





Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечание	Стр
	Титульный лист		
	Содержание альбома		2
1	Общие данные		3
2	Нормоконспект механизированного ручного инструмента (начала)		4
3	Нормоконспект механизированного ручного инструмента (окончание)		5
4	Указания по производству монтажных работ (начала)		6
5	Указания по производству монтажных работ (окончание).		7
6.	Стройгенплан		8
7	Схема монтажа конструкций ванны		9
8.	Схема монтажа каркаса		10
9	Схема монтажа стенового ограждения		11
10	Решение вопросов по технике безопасности		12
11	Стропавка конструкций (начала)		13
12	Стропавка конструкций (окончание)		14
13	График производства работ		15

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

			Привязан:				
Изм. №							
			ТП 291-8-17с. 87				
Исполн.	Белов	И.П.	1023.87	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях. (200г-2)	Стр.	Лист	Листов
Рук. групп	Нисолоцкий	И.П.	1023.87		Р.П.		
Исполн.	Цига	И.П.	1023.87	Содержание альбома	Минмонтажспецстрой СССР Промстальконструкция ВНИИ Промстальконструкция		
Проектир.	Власова	А.И.	1023.87				
Исполн.	Хромеева	А.И.	1023.87				

Альбом VIII

Ведомость чертежей основного комплекта марки ПП		
Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Нормокомплект механизированного ручного инструмента (начало)	
3	Нормокомплект механизированного - ручного инструмента (окончание)	
4	Указания по производству монтажных работ (начало)	
5	Указания по производству монтажных работ (окончание)	
6	Строй генплан	
7	Схема монтажа конструкций ванны	
8	Схема монтажа каркаса.	
9	Схема монтажа стенового ограждения	
10	Решения вопросов по технике безопасности	
11	Строповка конструкций (начало)	
12	Строповка конструкций (окончание)	
13	График производства работ.	

Ведомость монтажного оборудования, приспособлений, такелажа						
Поз.	Наименован. марка	Кол.	Масса, кг ед. всех	Обозначен.	Примечан.	
<b>Оборудование:</b>						
1	Кран автомобильный МКА-16	1				
2	Автомобиль КАМАЗ 5410	1				
3	сварочный трансформатор ТД-500	1				
4	Электрическая лебедка ЛС 1а	1				
5	Компрессор ЗИФ-51	1				
6	Подъемник автомобильный гидравлический АГП-18	2	7400	14800		
<b>Средства подмащивания</b>						
1	Лестница приставная АЛП-8	1	53,8	53,8		Изготовитель ЛЕНЗСАК.
2	Стойка сигнального огражден.	20	85	170	29800-30	
3	Канат 8,8-Г-1-4-180	22	22	22	ГОСТ3017-80	
4	Всучалка РА2-10/ВР2-10/Вс-4-10/СЛ-10/1000	4	50	200	ОСТ36-117-85	
5	Страховочный канат ЭС5-ГА-0-Н-180	1	23,8	23,8	ГОСТ3079-80	
с натяжным устройством и карабин					29800-24-39	
<b>Грузозахватные приспособления</b>						
1	Устройство Т-12,5 Q=12,5т	1	58	58		
2	Строп 4СК 5-6,3	1	45,08	45,08	29700-103	
3	Строп 2СТ 10-5	1	101,8	101,8	29700-103	
4	Траверса ТР1-4,8	2	38	76	29700-114	
5	Стенд траверса ТС-1	1	724	724		Индивидуальн. изготовлен.
6	Подстропок ВК-2-2	2	3,4	6,8	29700-109	
7	Подстропок ВК-2-3,2	2	4,4	8,8	29700-109	
8	Пружинный замок ПР-3,2	2	2,7	5,4	29700-100	
9	Строп СКК1-3,2 6000	1	17,6	17,6	ГОСТ25573-83	
10	Подстропок УСК 2-4-8	2	15,1	30,2	29700-109	
11	Подкладка под канат	8	1,5	12	29700-106	
12	Труба 57x5 l=100 мм	35	0,65	23,4		
Итого:				1109		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примеч.
<b>Ссылочные документы:</b>		
29800	Типовые средства подмащивания для монтажа одноэтажных и многоэтажных промзданий	
29700	Типовые грузозахватные приспособления для монтажа одноэтажных и многоэтажных промзданий.	
52106Т	Типовой ППР по монтажу производственных зданий (модулей) из пространственных конструкций.	

Согласована:

Имя, Инициал, Подпись и дата (грамматически)

Пров.

Коп. Козыриц

Привязан:

ТП 291-8-17с. 87 П.П.						
Нач. отд.	Белое	Подпись	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОК-2)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Николашин	"		Р.П.	1	
Рук. работ	Гасов	"		Минимонтажестроительная фирма ВНИИПромстальконструкция		
Исполн.	Цига	"				
Пробер.	Власова	"				
Инж. И	Хромосва	"				

22985-11 4

Альбом №11

Ведомость механизированного и ручного инструмента

№ п/п	Наименование	Тип, марка обозн. черт.	Кол.	Завод-изготовитель	Примечание
	<u>Ручной инструмент</u>				
1	Ключ колчковый монтажный для болтов			Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации	
	М-16 - S=24 К-1		2		
	М-20 - S=30 К-2		2	Глав УПП	
	М-24 - S=36 К-3		3		
2	Коловорот трещоточный	КТ-1	2	Пермский завод	
3	Ключ гаечный трещоточный с набором сменных головок	ККТ-1		Пермский завод	
	М-16 - S=24		2		
	М-20 - S=30		2		
	М-24 - S=36		2		
4	Оправка проходная			потребитель	
	φ 21 x 140		10		
	φ 25 x 150		10		
5	Струбцина для сборки				глубинах ход
		тип I	1		100 x 100
		тип III	1		160 x 190
6	Клин для сборочных работ		2	Потребитель	
7	Ломик для сборки	ЛО-24	2	Потребитель	
8	Ломик для кантовки		2		
9	Кувалда тупоносая	ГОСТ11401-75		Горьковский завод электро-монтажных инструментов	
	1212-0003 P=4кг		2		
	1212-0006 P=8 кг		1		
10	Молоток слесарный с квадратным бойком	ГОСТ2310-77	2	Кобринский инструмент. завод	P=400 кг
11	Зубило слесарное	тип I		Горьковский завод электро-монтажных инструментов	
	20 x 60 ℓ=200 мм	ГОСТ1211-72			
12	Напильник драчевый	A-400 N1	2	Минский напильный завод	
		ГОСТ1465-80			
13	Плоскогубцы комбинированные L=200 мм	ГОСТ5547-75	1	Новосибирский инструментальный завод	
14	Отвертка слесарно-монтажная	тип III	1	Сосновский з-д «Металлст»	
		ГОСТ17192-71			
15	Абразивный армированный круг φ230 S=3мм	ГОСТ21963-82	16	Пермский завод монтажных изделий	

Ведомость механизированного и ручного инструмента

№ п/п	Наименование	Тип, марка обозн. черт.	Кол.	Завод-изготовитель	Примечание
16	Тиски слесарные	ГОСТ 4045-75	1	Новосибирский инстр. з-д	
17	Топор строительный	A-2	1	Производствен. объединение «Ижсталь»	
		ГОСТ 18578-73			
18	Ножовка по дереву широкая	ТУ 14-1302-72	1	Горьковский металлургич. завод	
19	Рамка ножовочная ручная по металлу с полотнами	ГОСТ 17270-71	1	Краснодарский завод слесарно-монт. инструм.	комплект
20	Щетка стальная, прямоугольная	ТУ 494-01-104 -76	5	Горьковская щеточная ф-ка	
21	Угольник поверочный 500 x 240	ТУ 22-2785 -73	1	Муромский тепловозостроит. завод	
<u>Механизированный инструмент:</u>					
1	Гайковерт. электрический ГОСТ 21269-76	ИЗ-3112А	1	Выборгский з-д «Электроинструмент» Минстройдормаш СССР	
2	Удлинитель	У-20/100	2	Карятский завод монтажных и спецальных строител. приспособлен.	
3	Шарнир	Ш-20	2	завод монтажных и спецальных строител. приспособлен.	
4	Сменная головка	ГС-41/32	2	по линии СЭВ НРБ	
5	Машинка шлифовальная электрическая	ВА-1400 (ш-178-1)	1	Пермский завод монтажных изделий	
6	Ножницы ручные электрические	ИЗ-5802	1	Пермский завод монтажных изделий	
7	Машина для резки профилированного настила	МПРП	1	Пермский завод монтажных изделий	

Ведомость механизированного и ручного инструмента

№ п/п	Наименование	Тип, марка обозн. черт.	Кол.	Завод-изготовитель	Примечание
8	Пистолет односторонней клепки	КОК-1	1	Ногинский опытный завод монтажных приспособл.	
		СТД-96/1			
9	Двухполюсное соединение	ИЭ-9903	2	Ростовское п/о «Электроинструмент»	ТУ-22-3168-75
10	Пистолет монтажный поршневой	ПЦ-84С	2	Тульский оружейный з-д	
11	Шуруповерт ручной электрический	ИЭ-3602А	2	Конаковский з-д механиз. инструмента	ТУ-22-4028-77
12	Сверлильная ручная машина электрическая с двойной изоляцией	ИЭ-1036Э	4	Назаровский завод	φ 9 мм
		ГОСТ8524-80			
		ИЭ-1205	2	Резекненское п/о «Электроинст.	φ 23 мм
		ГОСТ8524-80			
13	Станок заточной	ИЭ97036	1	Назаровск. з-д	
<u>Измерительный инструмент</u>					
1	Отвес стальной, строительный	от-600	1	г. Георгиевский з-д «Стройинструмент»	
		ГОСТ1948-80			
2	Метр складной, металлический		6	з-д «Метиз» г. Киев	
3	Рулетка стальная	РЗ-20	2	з-д «Метиз»	
		ГОСТ7502-80			
4	Уровень строительный	УС-2	2	Лихвицкий приборостр. завод	
		ГОСТ9416-76			
5	Линейка измерительная металлическая	ГОСТ427-75	1	Московский з-д «Калибр»	L=1000
6	Теодолит	Т-5А	1	п/я В-2954	
		ГОСТ10529-79			
7	Нивелир	Н-3	1	п/я В-8872	
		ГОСТ10529-76			
8	Рейка нивелирная	РН-3	1	Ф-ка «Школьник»	
		ГОСТ1158-83			
9	Штамп				

Инв. № по кат. и дата выдачи

Привязан:

И. №	
------	--

Нач. отд. ГИП	Белов	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОК-2)	Страниц	Лист	Листов
Рук. групп	Николашин		Р.п.	2	
Исполнил	Гасов		Минмонтажспецстрой СССР		
Проверил	Цига		Главная конструктория ВНИИ Промстальконструкция		
И.контр.	Хромеева	Нормоконспект механизированного ручного инструмента (начало)			

Л. 8-ВМ VIII

Ведомость и ручного		механизированного инструмента			Примечание
№ п/п	Наименование	Уч. марка обознач. черт.	Кол.	Завод-изготовитель	
	<u>IV Инструмент для газовой резки</u>				
	<u>вариант - "пропан-бутан"</u>				
1	Резак. Маяк- 2-02	ТУ 36-05-487-78	1	Кировский з-д "Автогемаш"	
2	Манометры: высокого давления.	МТ 11	1	Казанский	0.6 и 250мПа
	низкого давления	ГОСТ 2405-80	1	манометр. з-д	
3	Редуктор кислородный баллонный одноступенчатый	ЭКП-1-65 ГОСТ 6268-78	1	Барнаульский аппаратно-механический завод	
4	Баллоны кислородные		4		
5	Баллоны пропан-бутанов.		2		
6	Редуктор пропан-бутановый баллонный одноступенчатый	БПО-5-1 ТУ 26-05-54-81	1	Барнаульский аппаратно-механич. з-д	
	<u>V Инструмент для ручной электродуговой сварки.</u>				
1	Электрододержатель выключный	ТУ 36-1819-75	1	Ленинградский з-д "Электрик"	
2	Муфта соединительная концевая к источникам питания для сборки кабеля	МС-3	2	Ногинский з-д монтажных приспособлений	
3	Клемма заземления	КЗ-2 ТУ 36-1693-73	4	Пермский з-д монтажных изделий и средств автоматизации	
4	Муфта соединительная быстроразъемная	ТУ 36-1671-73	4	Челябинский з-д монтаж. присп.	
5	Набор сварщика	ЭНЧ-300 ТУ 36-1682-75	1	Пермский з-д монтажных изделий и средств автоматизации	
6	Термопенал	Т-1	1	Крплаткинский з-д монтажных и специальных приспособлений	
7	Щиток электросварщика	ТУ-5-978-1373-72	1	Л.О. "Карвет" г. Курган	
8	Лента изоляционная		1кг		
9	Очки защитные	03-76	1	Суксунский оптико-мех. з-д	

Ведомость и ручного		механизированного инструмента			Примечание
№ п.п.	Наименование	Уч. марка обозначен. черт.	Кол.	Завод-изготовитель	
	<u>VI Инструмент для постановки высокопрочных болтов</u>				
1	Закртытые ящики с ручками для переноски крепежных изделий		3	Патривитель	
2	Ручные шифробалльные машины:		2	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений	
	электрические	ИЗ-2106 или ИЗ-2009			
	пневматические	ИП-2015 или ИЛ-2114А			
3	Преобразователь частоты тока	ИЗ-9403 ТУ 22-3634-78	1	Выборгский з-д "Электроинструмент"	
4	Трехполюсное теплосельное соединение	ИЗ-9302	4	Ярославск. з-д "Красный маяк"	
5	Пескоструйный аппарат	ПА-60	1		
6	Масловодоотделитель	МВО-1	1		
7	Компрессорная станция	КС-5	1		4-5 м <sup>3</sup> /мин 0.6 Па
8	Пистолет-распылитель		1		
9	Шланговый противогаз	Пш-2	1		
10	Горелка	ГАО-60	1		ГОСТ 17357-71
11	Редуктор кислородный баллонный одноступенчатый	ЭКП-1-65 ГОСТ 6268-78	1	Барнаульский аппаратно-механич. з-д	
12	Клемма заземления	КЗ-2 ТУ 36-1693-73	1	Пермский з-д монтажных изделий	
13	Муфта соединительная быстроразъемная	МСБ-2	4	Ногинский з-д монтажных приспособлений	
14	Пост для подготовки высокопрочных болтов	21.08.1.84 ВНИИ ПСК		Патривитель	Горьковская ЛТБ

1. Нормоконспект разработан применительно к технологии производства работ для выполнения технологических операций на всех стадиях монтажа: хранение, подготовка и подача, укрупнительная сборка, установка и временное закрепление, выборка и прорезные закрепление конструкций.
2. I-V подкомплекты предназначены для бригады в количестве 5 человек, - подкомплект для звена в количестве 3 человек.
3. Количественный состав комплексной бригады принимать по графику производства работ данного проекта.
4. Срок службы инструмента определять исходя из процента амортизационных отчислений бухгалтериями монтажных управлений.
5. Инструментальное хозяйство монтажного управления должно соответствовать инструкции по организации инструментального хозяйства монтажного и специального строительного управления ВСН-373-77 МНСС СССР, и Руководству по учету, хранению, обслуживанию, ремонту, списанию и представлению заявок на механизированный инструмент и СММ" (Шифр 29822)
6. Нормоконспект должен размещаться в специальном контейнере (буква - стеллаж), изготовленном по проекту ВНИИ ПСК (Шифр 29652).
7. Количество инструмента принято на основании рекомендаций Сборника бригадных нормоконспектов, разработанного ВНИИ ПСК.

Сопоставлено  
с чертежами, рисунками и фото. Взам. инвент.

				ТП 291-8-17с. 87		Л.П.	
Исполн:	Провер:	Состав:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:
Иванов	Петров	Сидоров	Смирнов	Иванов	Петров	Сидоров	Смирнов
				Физико-технический институт		Студия Лист	
				комплекс в легкой металлургической промышленности (ФСК-2)		Л.П. 3	
				Нормоконспект механизированного инструмента (оптимальные)		Министерство строительства СССР	
						ВНИИ	
						Промстальконструкция	



**VI Техника безопасности.**

- 6.1. Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 и указаниями настоящего ППР.
- 6.2. Перед началом работ каждый рабочий, занятый на монтаже, должен быть ознакомлен со спецификой ППР и инструктирован по технике безопасности. Это должно быть зарегистрировано в соответствующем журнале.
- 6.3. При производстве монтажных работ запрещается ведение всех других видов работ в пределах опасной зоны без применения специальных мер безопасности.
- 6.4. Границы опасных зон должны быть обозначены сигнальными ограждениями.
- 6.5. При подъеме грузов все команды подаются только одним лицом, кроме сигнала „стоп“, который может быть подан любым работником, заметившим опасность.
- 6.6. Не допускать выполнения монтажных работ при скорости ветра более 15 м/сек.
- 6.7. Строительная площадка, участок работ, рабочие места и проходы к ним в темное время суток должны быть освещены. Освещение должно быть равномерным без слепящего действия. Освещенность рабочих мест должна быть не менее 30 люкс на монтаже и укрупнительной сборке. Производить работы в неосвещенных местах запрещается.
- 6.8. После завершения монтажных работ все механизмы должны быть обесточены и приняты меры, исключающие возможность их включения.

**VII Электробезопасность**

- 7.1. Электробезопасность на строительной площадке должна обеспечиваться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004-76.
- 7.2. Электросварочные установки, монтажные краны и другие устройства должны быть надежно заземлены. Включение в работу даже на короткое время, без выполнения заземления не допускается.
- 7.3. Устройство сетей заземления выполнять в соответствии с СН-102-76 „Инструкции по устройству сетей заземления и заземления в электроустановках“ и ГОСТ 12.1.030-81.
- 7.4. Каждый электропотребитель должен иметь индивидуальное пусковое устройство с соответствующей надписью и запором.

- 7.5. Выключатели электроустановок должны отключать все фазы питающей электролинии.
- 7.6. Запрещается использование металлоконструкций или контура заземления в качестве обратного провода сварочной цепи.
- 7.7. Не допускается наличие неизолированных соединений питающих кабелей и сварочных проводов.
- 7.8. Все рабочие, занятые эксплуатацией и ремонтом электропотребителей, а также линейные УТР должны быть аттестованы по 2-ой группе электробезопасности.
- 7.9. Все работники участка должны быть обучены практическим приемам освобождения пострадавших от электрического тока и оказания им первой помощи.

**VIII Пожарная безопасность**

- 8.1. Пожарная безопасность на стройплощадке, участках работ и рабочих мест, должна обеспечиваться в соответствии с требованиями „Правил пожарной безопасности при производстве сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства“, утвержденными ГУПО МВД СССР, а так же требованиями ГОСТ 12.1.004-76.
- 8.2. Место установки баллонов с газом должно быть ограждено и обеспечено ящиком с песком, емкостью не менее 0,5 м<sup>3</sup>, лопатой и двумя огнетушителями.
- 8.3. Перед началом работ необходимо проверить исправность трансформаторов, а так же плотность контактных соединений.

Ссылочные документы: 29700; 29800; 52108Т - отраслевые, разработаны на ЕСКД, в строительный каталог не входят. ВНИПИ Промстальконструкция гарантирует поставки указанных документов заказчику, по которым монтажные организации Минмонтажспецстрой СССР изготавливают монтажные приспособления.

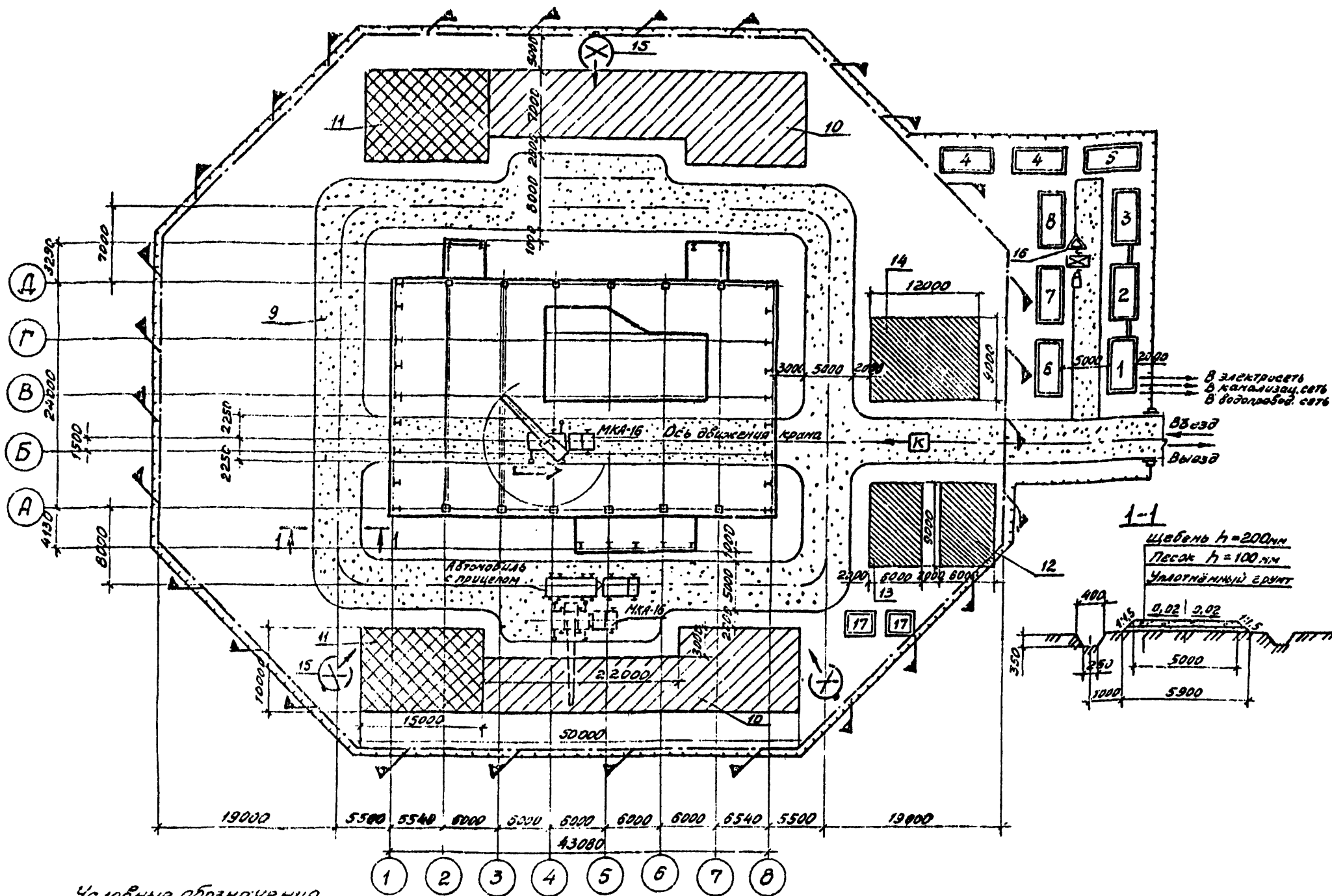
						ТП 294-8-17с. 87		П.П.				
Привязан:	Исполн.	Велов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
	Рис.пр.	Госов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
	Исполн.	Цига	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
	Проведен	Власова	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Изм. №	Исполн.	Хромеева	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
							Фактически-изготовительный комплект в легких металлических конструкциях. (ФОРК-2)		Страна	Лист	Листов	
							Указания по производству монтажных работ (оптимальные).		Минмонтажспецстрой СССР	Исполн.	5	
									Исполнительная организация ВНИПИ Промстальконструкция			

Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Утверждено: \_\_\_\_\_



# Стройгенплан

М 1:400



## Ведомость временных зданий и сооружений

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	К-во	Краткая характеристика	Примечания
1	Помещение для приема	шт.	1	2,2 x 4,4 м	21,6 м²
2	Помещение для бригады	шт.	1	3 x 5 м	15 м²
3	Помещение для приема пищи	шт.	1	—	—
4	Материальный склад	шт.	2	—	21,6 м²
5	Туалет	шт.	1	Унитаз, раковина, ванна	—
6	Помещение, Сантехмонтаж	шт.	1	—	—
7	Помещение, Электриконт.аж	шт.	1	—	—
8	Помещение, Промветилизация	шт.	1	—	—
9	Временные дорожки под кран	м²	1470	см. разрыв для крана	Площадь дорожки под кран
10	Площадка складирования к-ций погрузки и стиворажных панелей	м²	558	Щапельна δ=100 мм	—
11	Площадка укрепительной сборки стеновых панелей	м²	300	—	—
12	Склад сантехматериалов	м²	54	—	—
13	Склад электротехматериалов	м²	54	—	—
14	Склад венти. материалов	м²	54	—	—
15	Проекторная мачта	шт.	3	6215210	по 4 шт. на мачте на 10 м
16	Щит с противопожарным инвент.	шт.	1	—	Габариты 1000x1000
17	Будка для хранения баллонов	шт.	2	—	1500x1100

## Расчет электрических нагрузок

№ п.п.	Наименование групп потребителей	Кат-во, л	Установленная мощность кВт, при ПВ=100%		Коэффициент использования	cos φ	Средняя нагрузка на максимальную загрузочную сечу		Максимальная нагрузка			
			P <sub>н</sub>	P <sub>р</sub>			P <sub>ср</sub>	P <sub>макс</sub>	S <sub>н</sub>	S <sub>макс</sub>		
1	ЛЭС-45	12	1,0	12	1	0,7	12	0	12	0	12	
2	Трансформатор сварочный ТД-500	1	13,14	13,14	0,3	0,7	3,94	6,3	2,14	8,43	6,93	10,9
3	ЭНФ-51	1	38	38	0,7	0,7	26,6	19,95	1,29	34,3	21,95	41
4	Электр. будка ПБ-40%	1	1,9	1,9	0,35	0,7	0,67	0,9	2	1,34	0,99	1,57
										Итого:		65,57

## Ведомость основного монтажного оборудования и механизмов

№ п.п.	Наименование, марка	Кол.	Масса, кг	Обозначения	Примечания
			ед. веса		
1	Автомобильный кран	1		МКР-15	Кран +18 м
2	Сварочный трансформатор	1		ТД-500	
3	Электрическая сварка	1		ЭСН	
4	Компрессор	1		ЭНФ-51	
5	Проектор	12		ЛЭС-45	

- До начала производства монтажных работ генеральный организатор должен быть выполненными следующие работы:
  - разработка и свая фундамента по плану в натуральном виде сооружений и последующей засыпкой в последнем уплотняющей зрн г.а;
  - планировка монтажной площадки; площадок складирования;
  - устройство временных дорог под кран и автотранспорт;

ТП 291-8-17с. 87 П.П.

Масштаб	Белов	Инженер	30587	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОР-2)	Стр. 1	Лист	Листов
Гип	Никиташин	Инженер	13517		Р.П.	6	
Рук. групп	Госов	Инженер	13517		Министерство Строительной Инженерии и Архитектуры		
Исполнитель	Цига	Инженер	13517	Стройгенплан			
Проверил	Власова	Инженер	13517				
Н. контр.	Хромцова	Инженер	13517				

### Условные обозначения

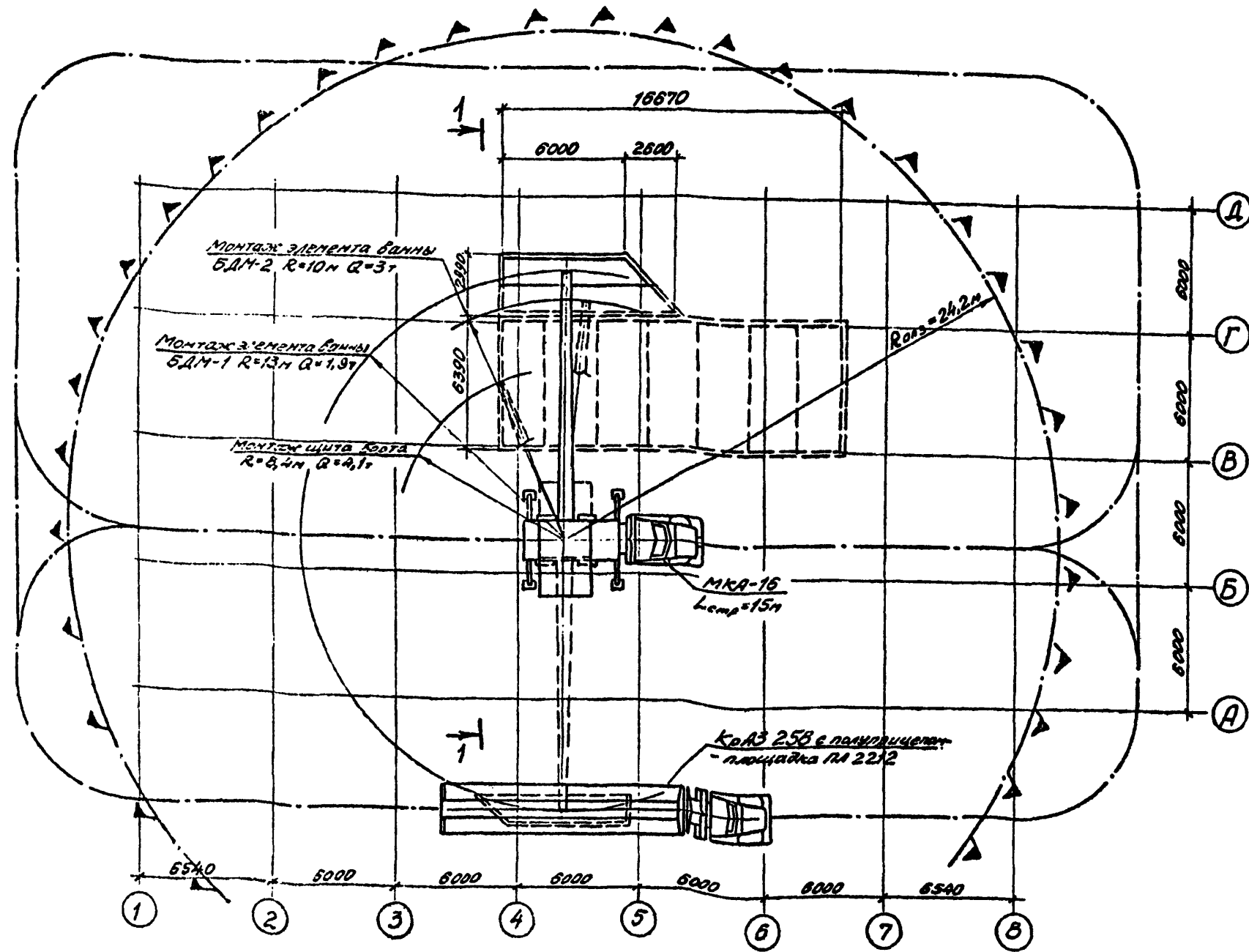
- Монтируемое здание; бассейн
- Временные здания
- Временные дороги под кран
- Временное оформление строительной площадки
- Площадка складирования к-ций погрузки и стиворажных панелей
- Площадка укрепительной сборки стеновых панелей
- Площадка складирования сантех, венти.; электротех. материалов
- Граница опасной зоны крана
- Шкаф питания электроэнергией
- Сварочный пост
- Проекторная мачта
- Противопожарный щит
- Ящик с песком
- Овентушитель
- Обозначение направления монтажа
- К ← Направление подачи к-ций

- организовать отвод поверхностных вод с территории монтажной площадки;
  - подводку электроэнергии к шкафу питания посредством кабеля;
  - устройство временного ограждения согласно СНиП III-4-80 гл. 2;
  - подготовка территории для установки временных административно-бытовых зданий, подвести временные инженерные сети и коммуникации;
  - устройство обвешивания с системой проекторных мачт оснащенных ЛЭС-45.
- До начала монтажа риги должны быть закончены работы по устройству бассейна.
  - Складирование к-ций осуществлять в штабелях на подкладках. Между штабелями предусматривать проходы не менее 1 м. Складирование к-ций в пролетах осуществлять также на подкладках и прокладках.
  - Опасную зону крана устанавливать вывешивая предупредительные знаки.
  - Электробезопасность на строительной площадке согласно ГОСТ 12.1.013-78.
  - Пожарная безопасность согласно «Правил пожарной безопасности при производстве сварочных и других огневых работ»

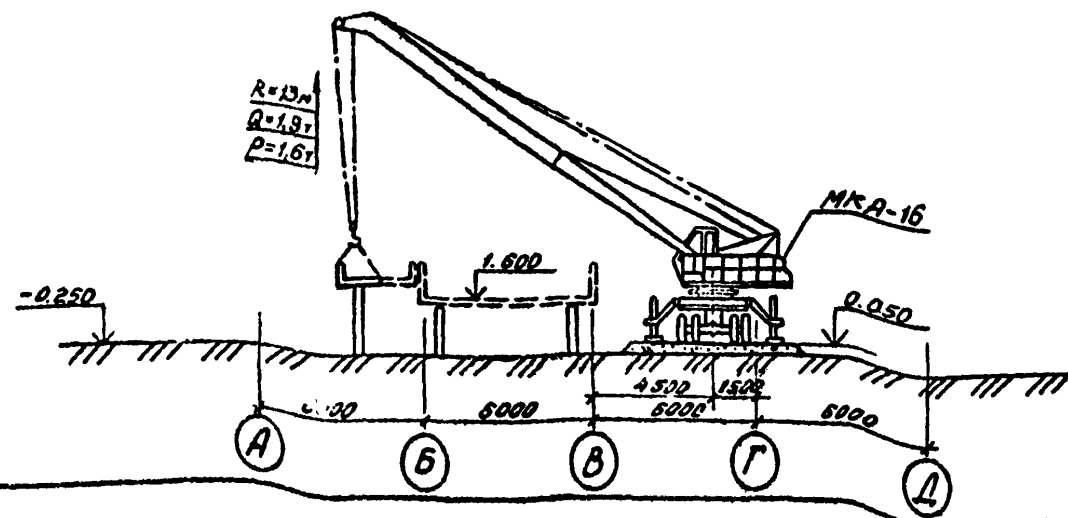
Привезено:

№ п.п.	Кол.	Масса, кг

Схема монтажа конструкций ванны  
M1:200



1-1  
M1:200



Ведомость объёмов работ

N п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Щит днища ДМ-1	шт	5	5,2
2	Щит днища ДМ-2	шт	2	2,1
3	Щит борта БМ-1	шт	2	1,44
4	Щит борта БМ-2	шт	4	3,24
5	Объёмный щит БДМ-1	шт	1	1,6
6	Объёмный щит БДМ-2	шт	1	2,1
Итого			т	15,7

Таблица грузоподъёмности

крана МКА-16 Lстр=15м

Высота м.	Грузоподъёмность т		Высота подъёма
	на вынос в локтях	без выноса в локтях	
5	11,5	3,3	15
7	5,65	1,5	14
10	3,0	0,53	12
15	1,85	-	10

1. На данном чертеже разработана схема монтажа конструкций ванны.
2. На монтаж определён автомобильный кран МКА-16 со стрелой 15м.
3. До монтажа конструкций ванны смонтировать опорные стойки ванны.
4. Монтаж конструкций ванны производить до начала монтажа конструкций каркаса.
5. При монтаже конструкций ванны в зимний период необходимо разработать специальные мероприятия по производству электросварочных работ.
6. В общих вопросах по технике безопасности руководствоваться указаниями и требованиями СНиП III-4-80 и действующих отраслевых инструкций.

ТП 291-8-17с. 87 П.П.

Привязан:		Исполнил		Проверил		И.контр.		Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях. (Фок-2)			Стадия	Лист	Листов
		Ночотд	Белов	Цига	Власов	Урачев	Хром	Схема монтажа конструкций ванны.			АП	7	
Минмонтогспецстрой СССР Главстальконструкция ВНИИ Промстальконструкция													

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	кол.	Примечание
1	стойки каркаса	шт.	12	6,65
2	связи	шт.	18	22
3	прогоны	шт.	61	10,61
4	стойки фашверка	шт.	18	6,19
5	ригели	шт.	1	9,88
6	внутренние площадки	т	22,98	
7	лестницы	т	5,08	
8	карты профнастила	шт.	28	14
Итого		т	77,6	

СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА  
М 1:200

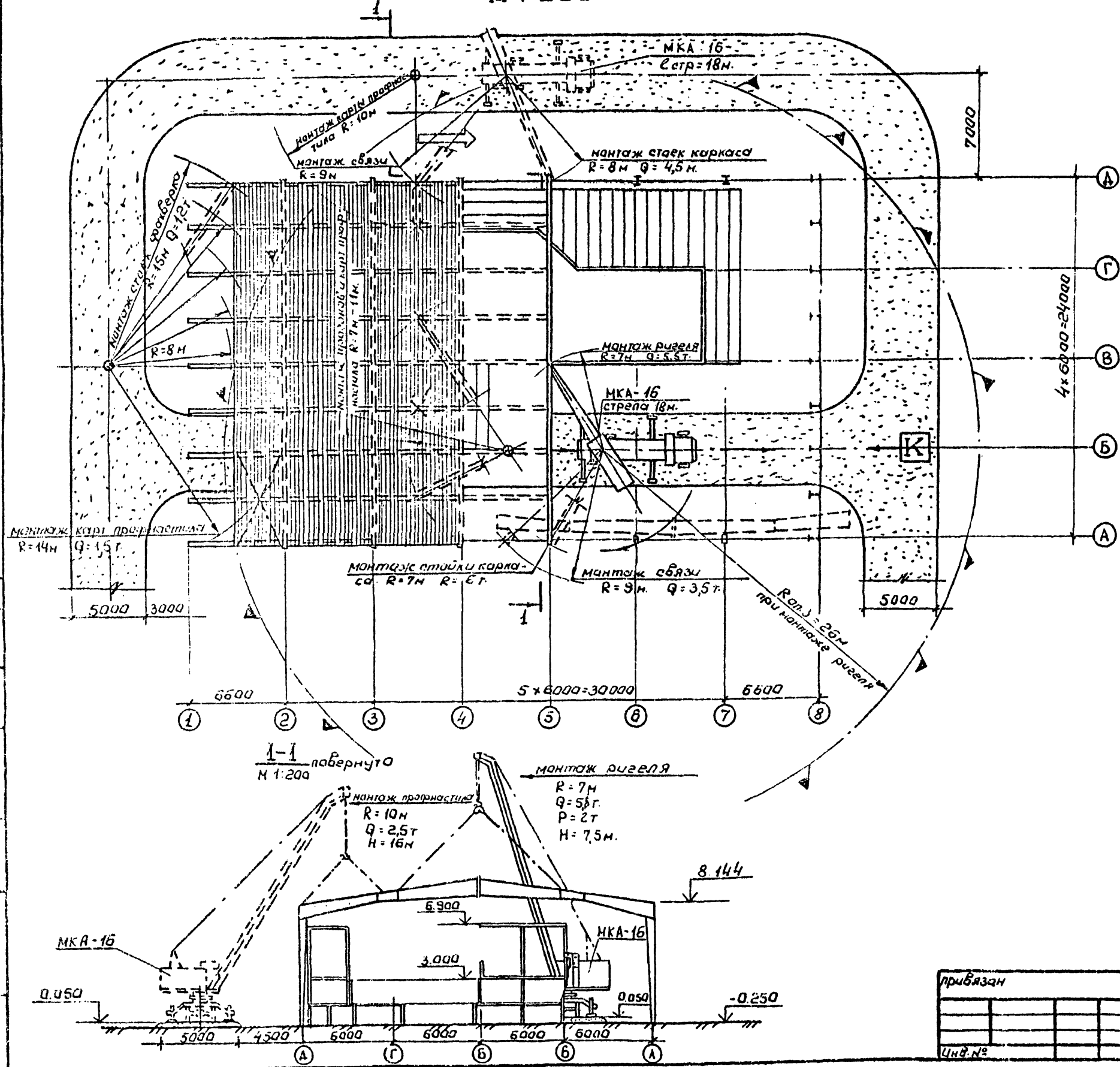
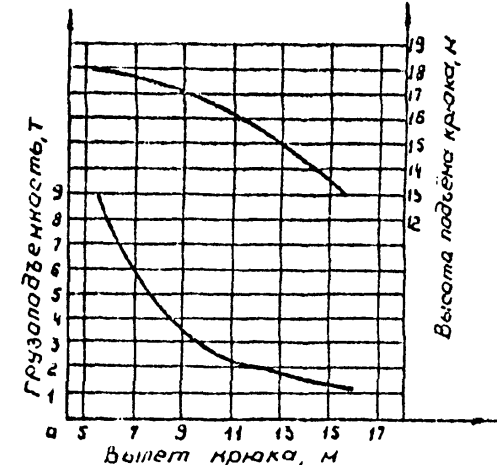
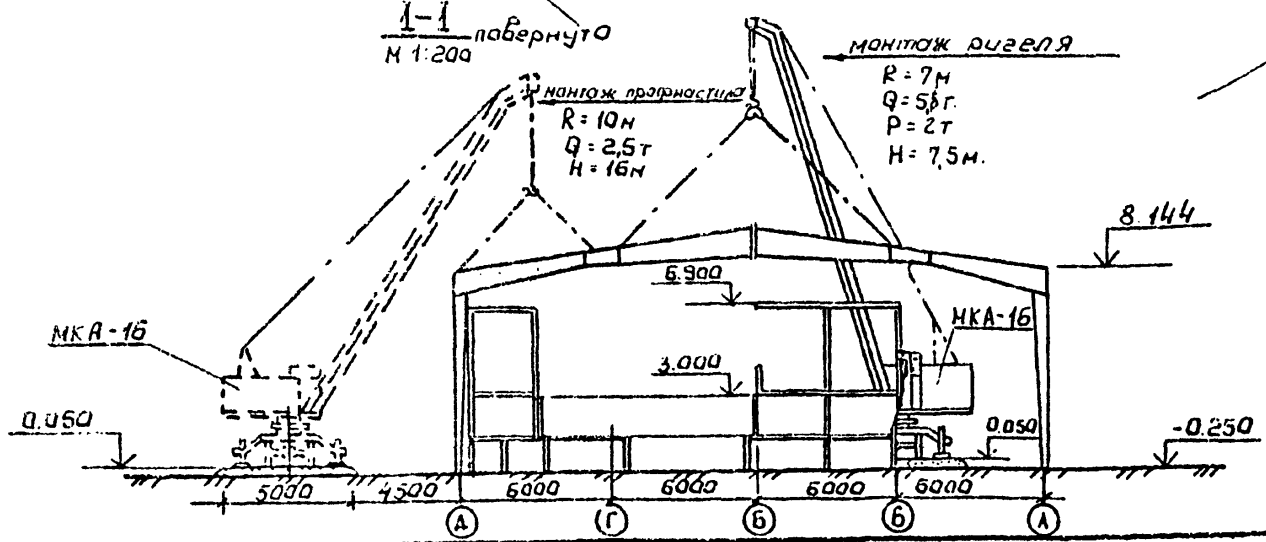


График грузоподъемности  
крана МКА-16, стрела 18м.



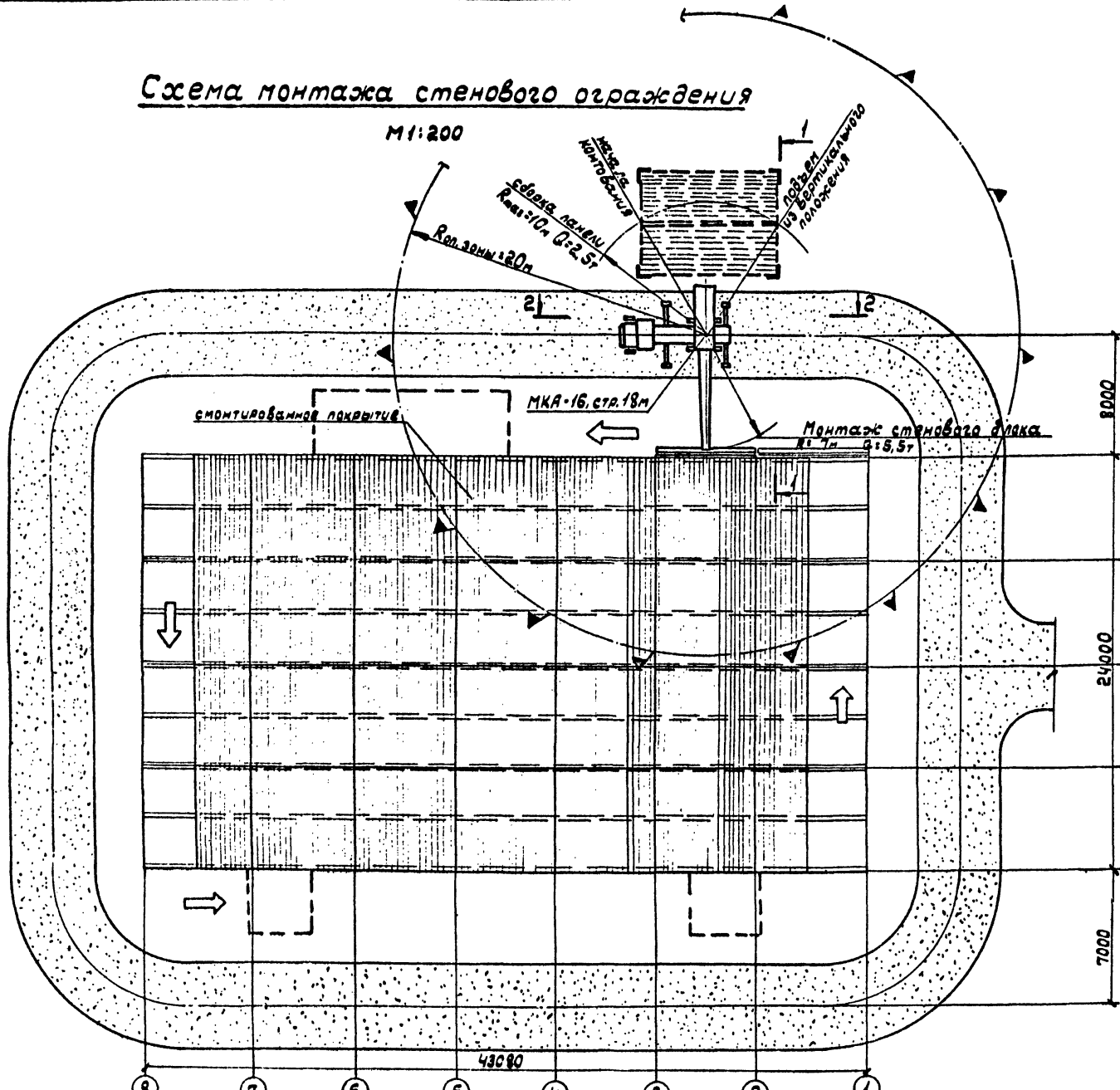
1. На монтаж конструкций каркаса определим абрикосовый кран МКА-16 (с стр-18м).
2. Для начала монтажа конструкций каркаса должны быть смонтированы: опоры, колонны и боковые конструкции в осях 3-7 между рядами 3-Д.
3. Общее направление монтажа: от оси 1 к оси 8.
4. Порядок монтажа:
  - стойки каркаса по оси 2 по рядам А и Д (расчитать так как анкерным болтами);
  - монтаж ригеля по оси 2;
  - стойки фашверка по оси 1 в рядах А-Д (кран слева от оси 1);
  - карты профнастила между осями 1-2 в рядах А-Д (кран со стороны оси 1);
  - последовательный монтаж стоек каркаса (с установкой расчалки и горизонтальных связей по ряду Д (кран со стороны ряда А));
  - монтаж стоек каркаса (с установкой ригеля) по оси 3 по ряду А (кран по оси Д);
  - монтаж ригеля по оси 3;
  - монтаж прогонов между осями 2-3;
  - монтаж профнастила между осями 2-3 (монтаж карты профнастила между рядами Г-Д вести краном со стороны ряда Д);
  - монтаж боковых конструкций М/р 8-6, в осях 3-4 и т.д.
5. Раскладку конструкций в положение до падения производить непосредственно перед монтажом.
6. Стропальку конструкций см. черт. 11, 12.
7. Решение вопросов по технике безопасности при монтаже конструкций см. черт. 13.
8. В других вопросах по технике безопасности руководствоваться СНиП 12-03-2004.

1-1 повернуто  
М 1:200



ТИП 291-8-17с. 87 П.П.			
приблизан	Монтаж Белов	Николасин	Рук. групп Гусев
	Испалкин	Цига	Проверил Власова
	И.контр.	Урамева	
	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОК-2).	Студия ЛУСТ	Листов 8
	Схема монтажа каркаса	Минчонтанспецстрой СССР	
		Лазисельсконструкция	
		ВНИИ	
		Промстальконструкция	

Схема монтажа стенового ограждения



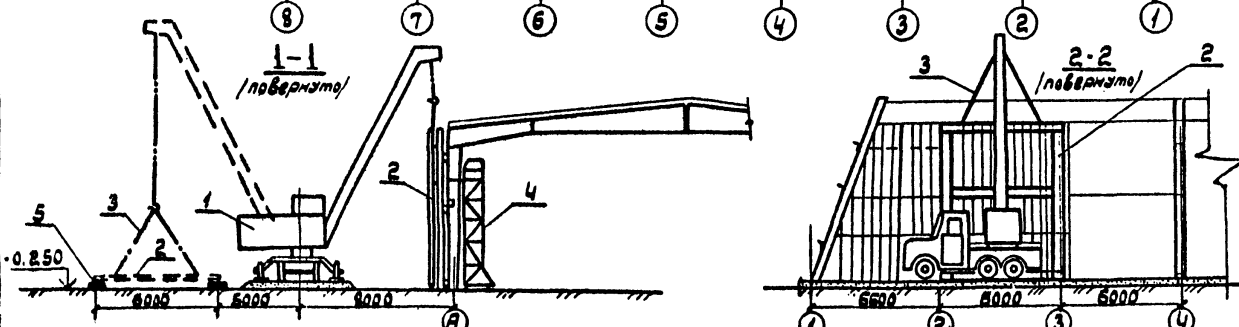
Ведомость объемов работ

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Рицель фахверка	шт	200	20,4
2	Стеновые панели	т	47	
Итого			т	67,4

Ведомость основного монтажного оборудования, приспособлений и такелаж

Поз.	Наименование, марка	Кол.	Масса, кг		Обозначен.	Примечание
			ед.	Всех		
1	Автомобильный кран МКА-16	1	—	—		Встр. = 18м
2	Стенд-траверса ТС-1	1	724	724		
3	Строп ЧСК 5-6,3	1	45,08	45,08	29700-101	
4	Подмости П-5,4	2	284	568	29800-117	
5	Инвентарная тумба	4	25	100	готовые изделия	
Итого				1537,08		

1. На данном чертеже разработана принципиальная схема монтажа стенового ограждения краном МКА-16 со стрелой 18м.
2. В основу монтажа положен принцип монтажа стенового трехслойного ограждения укрупненными блоками.
3. Укрупнение панелей заводской готовности производить на специальном стенде-траверсе ТС-1. В состав блок-панели входят ригели фахверка и стеновые ограждения.
4. Опорные столы под ригели фахверка необходимо крепить на стойках каркаса до их монтажа.
5. Для строповки блок-панелей применять стенд-траверсу ТС-1, расстроповку производить после проектного закрепления ригелей фахверка к стойкам.
6. В качестве подмостей с внутренней стороны корпуса использовать подмости П-5,4. Для обработки монтажных узлов снаружи использовать механизмы по черт.
7. Укрупнение блок-панели производить в зоне монтажа или использовать способ перекладки блок-панели со стендом из зоны сборки в зону монтажа.
8. Для раскладки стенда-траверсы в горизонтальном положении использовать инвентарные тумбы.

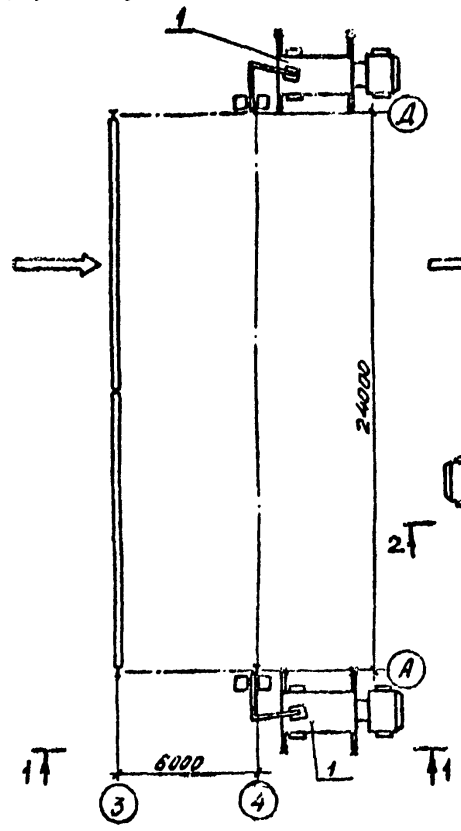


ТП 291-8-17с. 87 П.П.							
Исполн.	Белов	Инж.	Киселёв	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОР-2)	Студия	Лист	Листов
Гип	Николашин	Инж.	Васильев		РП	9	
Рис. групп.	Гасов	Инж.	Войткевич				
Штатная	Цыга	Инж.	Войткевич				
Проектир.	Власова	Инж.	Войткевич	Схема монтажа стенового ограждения.			
Инж. контр.	Хромеева	Инж.	Войткевич				
Инв. №							

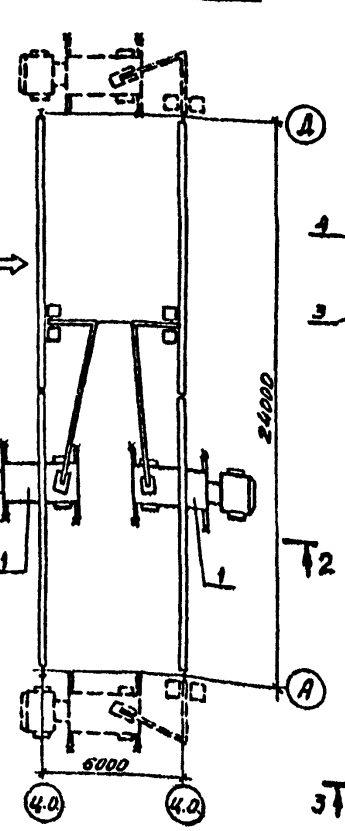


Лист VIII

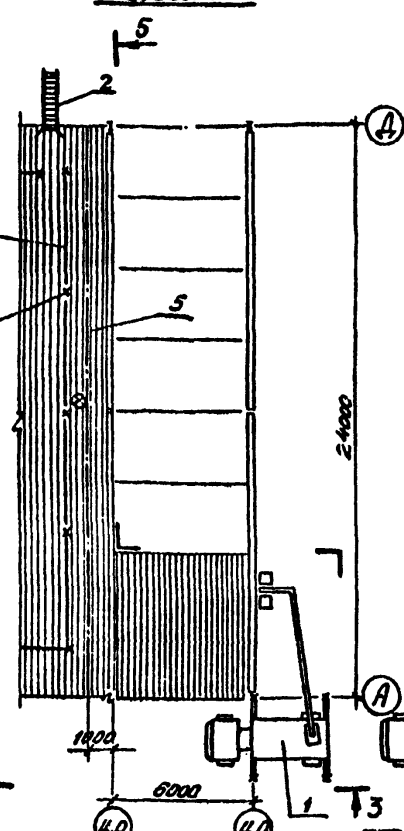
**Монтаж связей и распорок по стойкам**



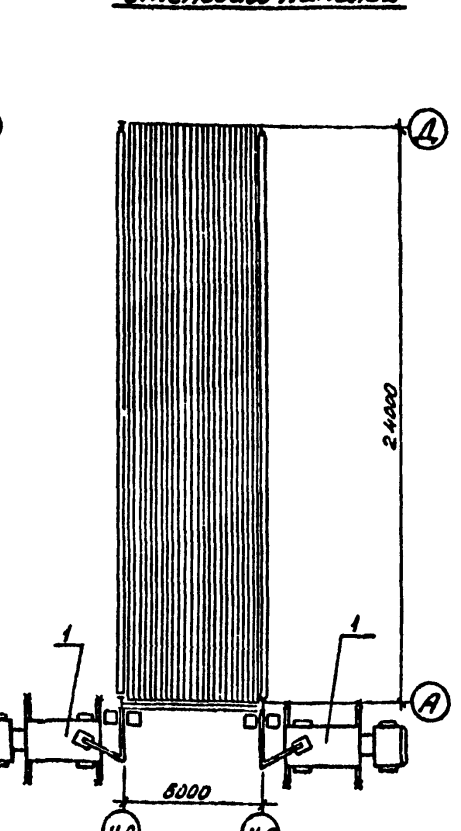
**Монтаж ригелей и прогонов**



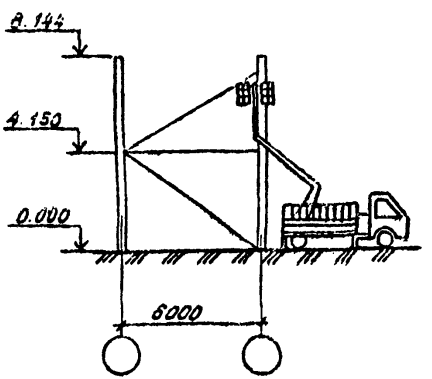
**Монтаж кровли**



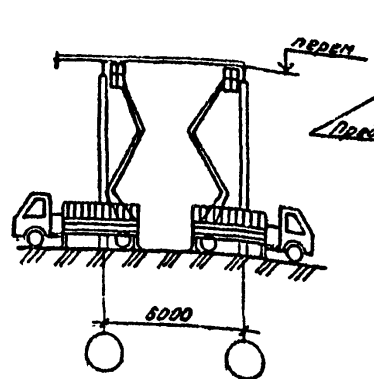
**Монтаж карт стеновых панелей**



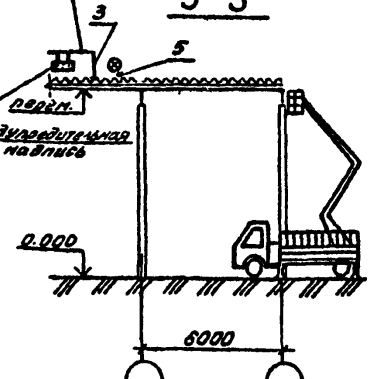
1-1



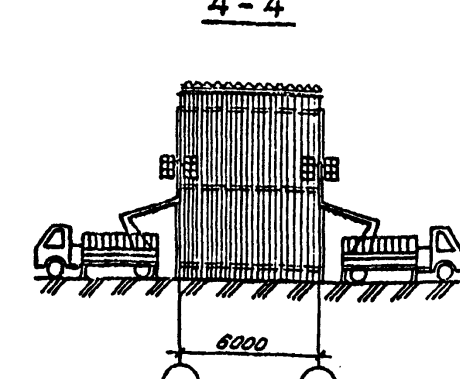
2-2



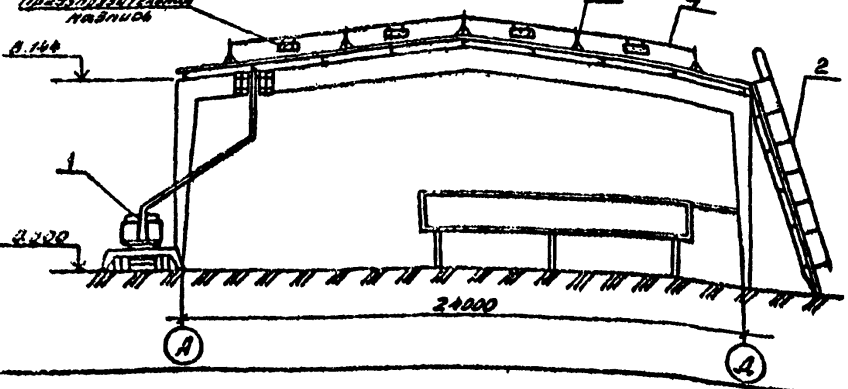
3-3



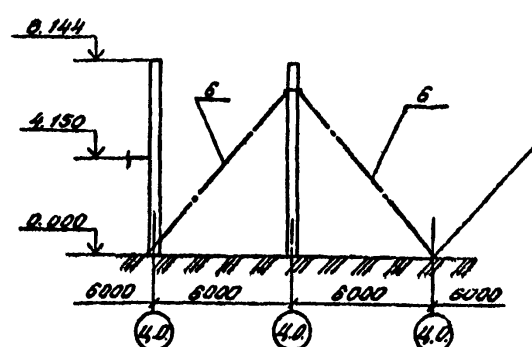
4-4



5-5 поперечно



**Расчаливание стойки**



**Ведомость монтажного оборудования приспособлений и такелаж**

№ поз.	Наименование, марка	Кол	Масса в кг		Обозначение	Примечание
			ед.	брутто		
1	Подъемник автомобильный гидравлический АГП-18	2	7400	14800		
2	Лестница приставная АЛП-8	1	53,8	53,8		используется для ЭСМ
3	Стойка сигнального ограждения	20	8,5	170	29800-30	
4	Канат 8,8-Г-Т-Н-180	75 п.м.	22	22	ГОСТ 3077-80	
5	Страховочный канат 8,5-Г-Т-Н-180 с натяжным устройством и карабином	1	23,8	23,8	ГОСТ 3079-80	29800-24-3,9
6	Ручка РР2-10/Р2-10/СА-10/СА-10/СА-10/СА-10	4	50	200	ОСТ 35-117-85	

1. На данном листе приведены решения по технике безопасности при монтаже здания.
2. Работа по оформлению узлов крепления распорок и связей по стойкам, ригелей к стойкам, прогонов к ригелям, карт стеновых панелей производится из люлек подъемника автомобильного гидравлического АГП-18.
3. Прием и закрепление первой карты профнастила кровли производится из люлек подъемника АГП-18, установленных и сориентированных вдоль ригелей рам в проеме здания, после этого карты профнастила принимаются и закрепляются с ранее смонтированными картами и АГП-18.
4. Для подъема на кровлю здания пользоваться приставной алюминиевой лестницей АЛП-8 со складывающимся поручнем ограждением.
5. По мере монтажа кровли по периметру, с припуском 2 м от края, устанавливать сигнальное ограждение.
6. При установке стоек сигнального ограждения по профнастилу принять меры по их устойчивости от действия ветра, - стойки устанавливать и крепить на досках или щитах Е=12 в поперечном направлении по отношению к направлению каната по стойкам.
7. Прием и закрепление карт стеновых панелей производится из люлек люлек АГП-18, устанавливаемых с наружной стороны здания для возможности доступа к узлам кровления.
8. При монтаже здания строго соблюдать требования СНиП III-18-75 и СНиП III-4-80.

⊗ — место крепления straps предохранительного пояса по ТУ 35-2103-82.  
 → — направление монтажа

ТП 291-8-17с. 87 П.П.

**Привязка**

Исполн.	Белов	Кр.	18.08.81
Провер.	Николашин	Н.С.	18.08.81
Руковод.	Гусов	М.П.	18.08.81
Исполн.	Цига	В.М.	18.08.81
Провер.	Власова	В.В.	18.08.81
Исполн.	Хромосов	Х.М.	18.08.81

Исполн.	Белов	Кр.	18.08.81	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легких металлических конструкциях (ФОР-2).	Студия Лист Листов
Провер.	Николашин	Н.С.	18.08.81		
Исполн.	Цига	В.М.	18.08.81	Решения вопросов по технике безопасности.	Минмонтажспецстрой СССР Глиносталяконструкция ВНИПУ Промсталяконструкция
Провер.	Власова	В.В.	18.08.81		
Исполн.	Хромосов	Х.М.	18.08.81		



Схема №4  
строповка карт профнастила

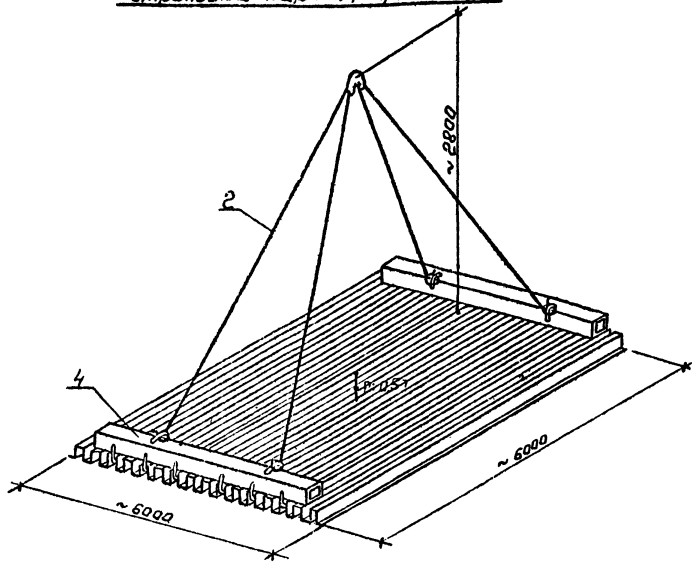


Схема №5  
строповка провонис

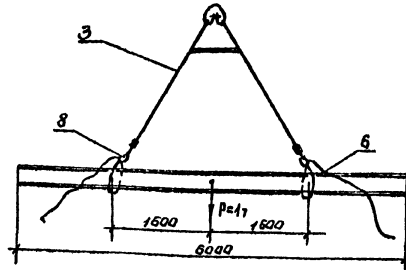


Схема №9  
Строповка пакетов профнастила

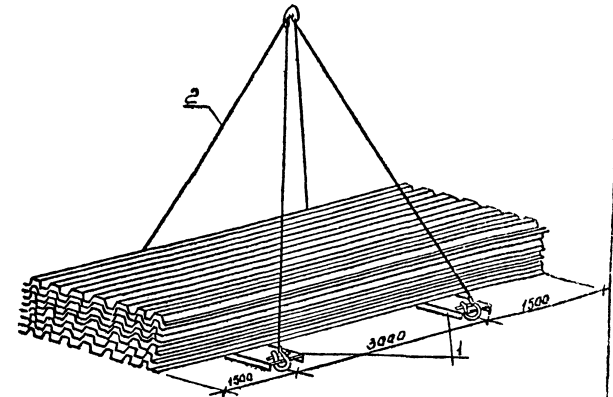


Схема №6  
Строповка блоков стеновых панелей

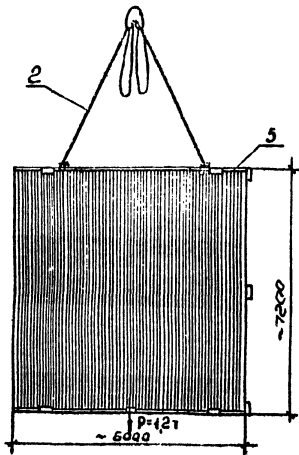


Схема №7  
Строповка пакетов связей

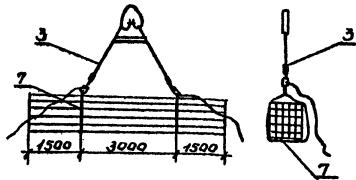
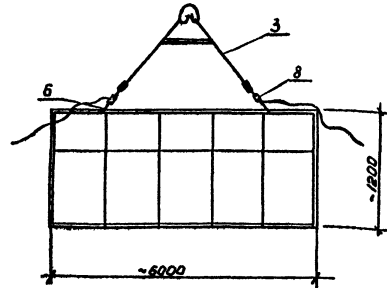


Схема №8  
Строповка витражей



ТП 291-8-17с. 87 ПП.

Приказом:	Иркутск	Белов	1987	1987	Физкультурно-оздоровительный комплекс в легкой металлической конструкции (1987-2)	Станция	Лист	Листов
	ГПП	Михайлович	Иркутск	Иркутск				
		Рикитина	Госхоз	Иркутск				
		Иванович	Циго	Иркутск				
		Лавочкин	Власова	Иркутск				
Циф. №		И.Контр.	Хромосова	Иркутск				
			Урава	Иркутск	Строповка конструкций (окончание)			
					Минимонтажспецстрой СССР Главспецстрой ВНИИПрометальконструкция			

