

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.  
800) м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Гвострол СССР:1980г.

---

Заказ № 5444 Тираж 200 экз Цена 0-23 Ш 705-6-03 а 3 Слово в печать  
4 XII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.  
800) м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 2	ПМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 3	МП	Монтажные приспособления
Альбом 4	С	Сметы

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кислов*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Вил*

А.А. ТАРАКАНОВ

Б.А. ШКОЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ

МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ПРИКАЗ ОТ 31.07.89 N-62

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Рожин*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Рожин*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

А.В. РОХИН

# Содержание

Альбом 3

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
П34.03.00.00.05	Струбцины для привода обводного колеса Сборочный чертеж	4	П32.05.00.04	Диаграмма	20
П34.03.00.02	Струбцина для привода обводного колеса	4	П32.12.00.00.05	Замерное устройство	
П34.03.01.00	Корпус	4		Сборочный чертеж	21
П34.03.01.00.05	Корпус Сборочный чертеж	5	П32.12.00.01	Пластина	21
П34.03.01.02	Винт	5	П32.12.00.02	Замерное устройство	21
П34.03.01.02	Гайка	5	П32.12.01.02	Кронштейн	22
П35.01.00.00.05	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки		П32.12.01.00.05	Замерное устройство	22
	Сборочный чертеж	6	П32.12.01.00	Замерное устройство	22
П35.01.00.00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	6	П32.12.01.01	Скоба	22
П35.01.00.04	Щетка	6	П32.12.02.00.05	Стойка Сборочный чертеж	23
П35.06.00.00.05	Копы для демонтажа монтажной стойки Сборочный чертеж	7	П32.12.02.00	Стойка	23
П35.06.00.02	Палец	7	П32.12.02.01	Фланец	23
П35.06.00.01	Ухо	7	П32.12.02.02	Труба	23
П35.06.00.00	Копы для демонтажа монтажной стойки	8	П32.12.03.00.05	Обь Сборочный чертеж	24
П35.52.00.00	Скоба для набивки блока	8	П32.12.03.00	Обь	24
П35.52.00.00.05	Скоба для набивки блока Сборочный чертеж	8	П32.12.03.02	Фланец	24
П35.05.00.03	Труба	8	П32.12.03.01	Труба	24
П37.03.00.00.05	Монтажная стойка Сборочный чертеж	9	П36.01.00.00.05	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	25
П37.03.02.01	Ребро	9		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (4 листа)	26
П37.03.01.00	Стойка монтажная	9	П36.07.01.00	Кронштейн	27
П37.03.01.00.05	Стойка верхняя Сборочный чертеж	10	П36.07.01.01	Косынка	27
П37.03.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	10	П36.07.01.00.05	Кронштейн Сборочный чертеж	27
П37.03.02.00.05	Стойка нижняя Сборочный чертеж	11	П36.07.01.02	Винт	27
П37.03.02.02	Плоское кольцо	11	П36.07.01.04	Швеллер	28
П37.03.02.00	Стойка нижняя	11	П36.07.01.02	Швеллер	28
П37.03.01.03	Ребро	12	П36.07.01.03	Швеллер	28
П37.03.01.01	Ребро	12	П36.07.01.05	Швеллер	28
П37.03.01.07	Фланец	12	П36.07.02.00.05	Балка Сборочный чертеж	29
П37.03.01.02	Ребро	12	П36.07.02.00	Балка (5 листов)	30
П39.18.00.00.05	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	13	П36.07.02.07	Скоба	31
П39.18.00.04	Дуга	14	П36.07.03.00.05	Лестница Сборочный чертеж	31
П39.18.00.00	Лестница для монтажной стойки	14	П36.07.02.06	Гайка	31
1333.16.00.00.05	Лестница Сборочный чертеж	15	П36.07.03.00	Лестница (3 листа)	32
1333.16.00.00	Лестница (4 листа)	15	П36.07.02.02	Лобикель	32
К5 0240.13.00.05	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	16	П36.07.04.00	Площадка	33
15-0240.13.00	Кронштейн для расчалок	16	П36.07.04.05	Основание	34
15-1336.03.00.00.05	Стойка Сборочный чертеж	17	П36.07.02.03	Пластина	34
15-1336.03.00.01	Скоба	17	П36.07.02.01	Кронштейн	34
15-1336.03.00.02	Гайка	17	П36.07.04.05	Основание боковое	34
15-1336.03.00.04	Воздушок	18	П36.5.07.00.00.05	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	
15-1336.03.00.03	Винт	18		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	37
15-1336.03.00.00	Струбцина	18	П36.5.07.02.00	Балка (2 листа)	37
15-0240.05.00.00.05	Угол клиновой Сборочный чертеж	19	П36.5.07.01.00.05	Площадка Сборочный чертеж	38
15-0240.05.00.00	Угол клиновой (2 листа)	20	П36.5.07.02.00	Винт	39
15-0240.05.00.01	Обь	20	П36.5.07.02.00	Узелок	39

Обозначение	Наименование	Стр.
Л865.07.02.06	Гайка	39
Л865.07.02.05	Лобикель	39
Л865.07.02.09	Уголок	40
Л865.07.03.00СВ	Лестница. Сборочный чертёж	40
Л865.07.02.11	Уголок	40
Л865.07.02.02	Ухо	41
Л865.07.07.00	Площадка (2 листа)	41
Л865.03.00	Лестница (2 листа)	41
Л812.01.00.00	Отвес	42
Л812.02.00.00	Поддон	42
К5.0240.36.00.01	Втулка	42
К5.0240.36.01.01	Ребра	43
К5.0240.36.01.02	Уголок	43
К5.0240.36.00.00СВ	Приспособление стяжное Сборочный чертёж	43
К5.0240.36.00.03	Гайка	43
К5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	44
К5.0240.36.00.02	Сухарь	44
К5.0240.36.01.00СВ	Кранштейн. Сборочный чертёж	44
К5.0240.36.01.00	Кранштейн	44
К5.0240.02.00.00СВ	Устройство для раскатки рулона. Сборочный чертёж	45
К5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулона	46
К5.0240.02.00.02	Штырь	46
К5.0240.02.02.00	Щека тяговая	46
К5.0240.02.02.01	Ступица	46
К5.0240.02.01.00СВ	Крестовина. Сборочный чертёж	47
К5.0240.02.01.00	Крестовина (2 листа)	48
К5.0240.02.02.02	Ребра	48
К5.0240.02.02.03	Накладка	48
К5.0240.02.02.00СВ	Щека тяговая. Сборочный чертёж	49
К5.0240.11.00.00	Скоба для развёртывания рулона	50
К5.0240.11.00.00СВ	Скоба для развёртывания рулона. Сборочный чертёж	50
К5.0240.11.00.01	Палец	50
К5.0240.11.01.00	Втулка	51
К5.0240.11.01.02	Кольцо	51
К5.0240.11.01.01	Втулка	51
К5.0240.11.01.00СВ	Втулка. Сборочный чертёж	51
К5.0240.11.02.00	Корпус	52
К5.0240.11.02.00СВ	Корпус. Сборочный чертёж	52
К5.0240.11.02.01	Щека	52
15-1336.07.00.00	Леса Внутренние (2 листа)	53
15-1336.07.00.00СВ	Леса Внутренние Сборочный чертёж	53
15-1336.07.01.00	Кранштейн (2 листа)	54
15-1336.07.01.00СВ	Кранштейн. Сборочный чертёж	54
15-1336.07.01.08	Крмк	55
15-1336.07.01.05	Пластина	55
15-1336.07.01.04	Косынка	55
15-1336.07.01.07	Корман	55
15-1336.07.02.00	Площадка	56

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1336.07.02.00СВ	Площадка. Сборочный чертёж	56
15-1336.07.02.05	Косынка	56
15-1336.07.02.04	Настил	57
15-1336.07.02.02	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.01	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.03	Ребра	57
15-1336.07.03.00	Стойка ограждения	58
15-1336.07.03.00СВ	Стойка ограждения Сборочный чертёж	58
15-1336.04.00.06	Уголок	58
15-1336.04.00.01	Уголок	58
15-1336.04.00.00СВ	Опора монтажная Сборочный чертёж	59
15-1336.04.00.00	Опора монтажная	59

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ4.03.01.01	Пластина Б-24 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				130x260 мм	1	3,8 кг.
А4	2		ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ4.03.00.01.	Ручка В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=180 мм	1	0,4 кг.
А4	3		ПВ4.03.00.02	Винт	1	

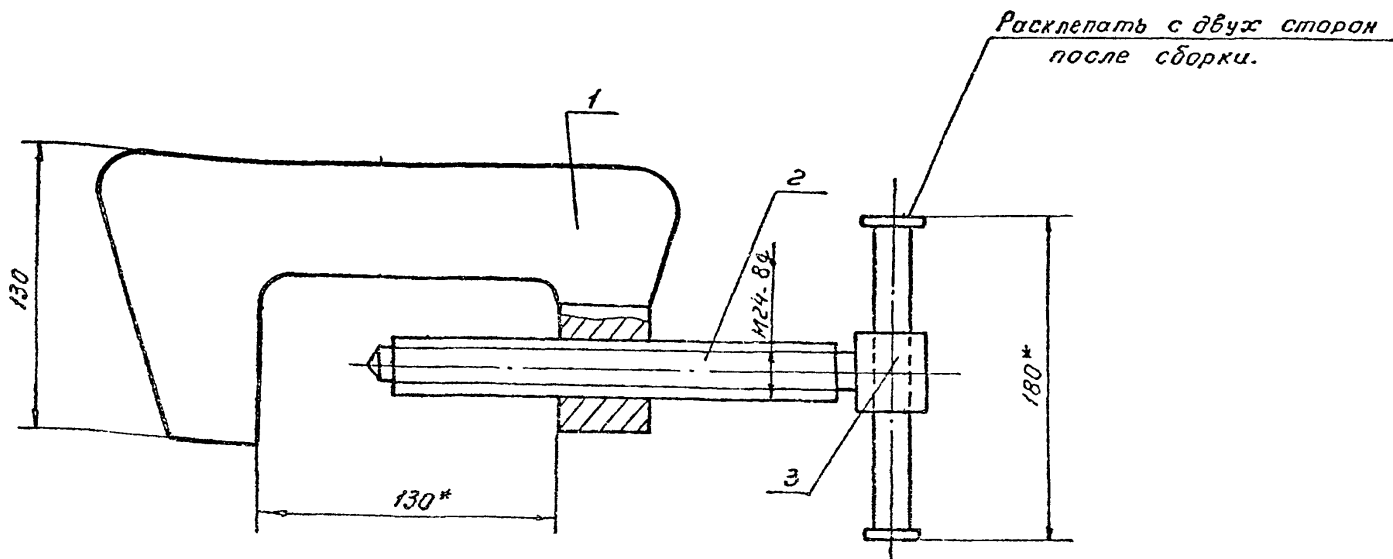
Инв. и подл. дата, взят. инв. и дата, инв. и подл. дата

Инв. и подл. дата, взят. инв. и дата, инв. и подл. дата

Изм.	Лист	И докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.	Лунькова	И.И.			Лист	Лист	Листов
Пров.	Михеева	И.И.					1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

Изм.	Лист	И докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.	Лунькова	И.И.			Лист	Лист	Листов
Пров.	Михеева	И.И.					1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

ПВ4.03.00.00 СБ



\* Размеры для справок.

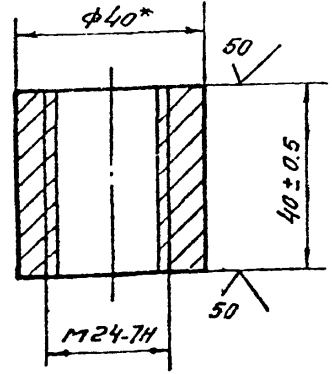
Инв. и подл. дата, взят. инв. и дата, инв. и подл. дата

405-6-06с.89					ПВ4.03.00.00 СБ		
Изм.	Лист	И докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.				5,2	1:2
Пров.	Михеева	И.И.			Лист		Листов 1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

Альбом 3

ПВ 4.03.01.02

(V) A



\* Размер для справок

ПВ 4.03.01.02

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			0.25	1:1
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева				
И. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	02.33			
И. контр.	Панова	Панова	Панова	02.33			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

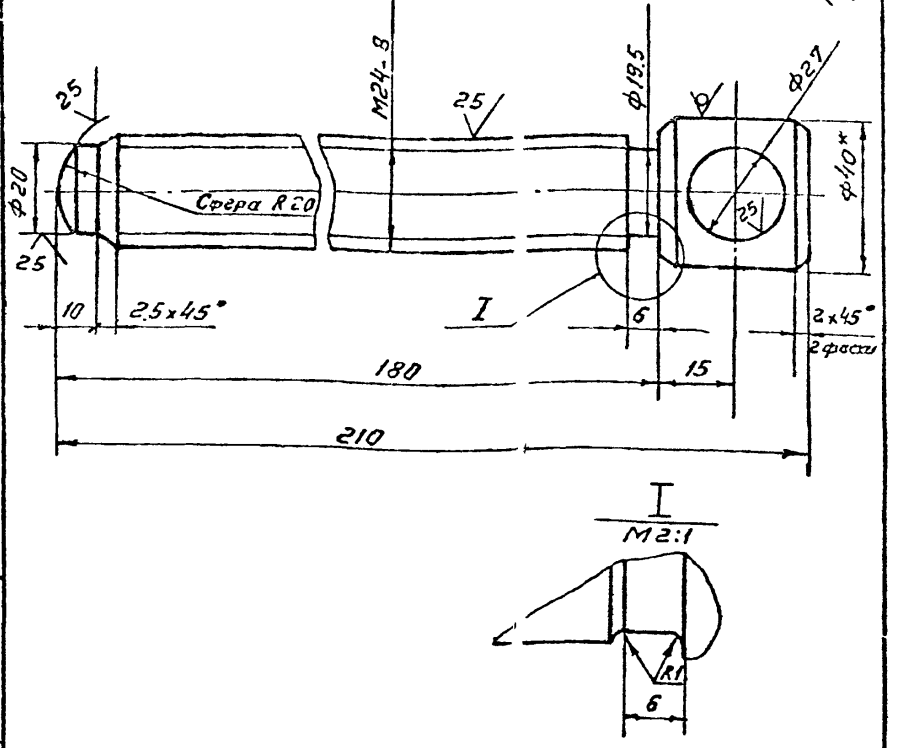
**Гайка**

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Листов 1  
Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва

ПВ 4.03.00.02

(V) 105



1. H16, h 16, ± JT16/2

2\* Размер для справок

ПВ 4.03.00.02

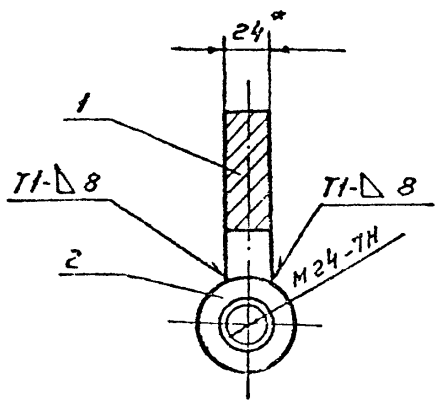
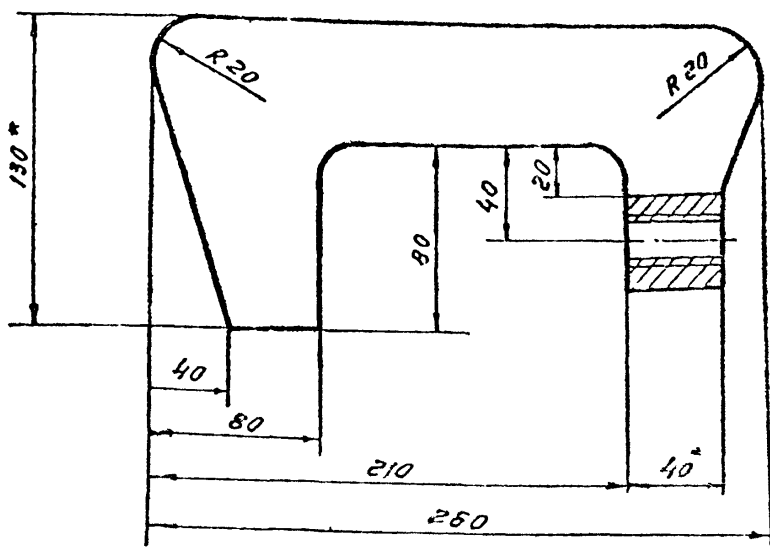
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			0.8	1:1
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева				
И. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	02.33			
И. контр.	Панова	Панова	Панова	02.33			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

**Винт**

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Листов 1  
Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва

ПВ 4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. H16, h 16, ± JT16/2

3. Размер для справок

ПВ 4.03.01.00 СБ

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			4.0	1:2
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева				
И. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	02.33			
И. контр.	Панова	Панова	Панова	02.33			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

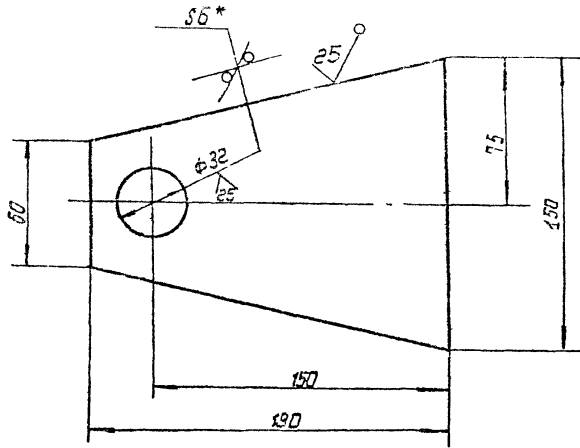
**Корпус**

Сборочный чертеж

Лит. Листов 1  
Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва

185.07.00.04

(1/1)



- 1. h 16; H 16; ± 0.16
- 2. \* Размер для справок.

185.07.00.04.

Щека

Лист	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2
Лист 1 из 1		

5-6 ГОСТ 19903-74  
Ст-3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Шифр, номер, дата, наименование, вид, масштаб, вид, дата, подпись, инициалы, фамилия

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
		Разработ. Лунькова		
		Провер. Михеева		
		И. контрол. Рохин		
		Н. контрол. Панова		
		Утв. Кузнецов		

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация								
A3		185.07.00.0006			Сборочный чертеж			
Детали								
64	1	185.07.00.01			Фланец			
							Лист 5-6 ГОСТ 19903-74	
							Ст-3 ГОСТ 14637-79	
							Л = 220 мм d = 32 мм	2 35.4 кг
64	2	185.07.00.02			Труба L = 50 мм			1
							Труба 133x6 ГОСТ 8732-78	
							Ст-10 ГОСТ 8731-8	
64	3	185.07.00.03			Шпилька			2 0.037 кг
							d = 32 мм D = 50 мм	
							Л = 50 ГОСТ 2550-71	
							Круг Ст. 3 ГОСТ 555-79	
							L = 4 мм	
A4	4	185.07.00.04			Щека			2
64	5	185.07.00.05			Ось			1 0.7 кг
							Круг 5-30 ГОСТ 2440-77	
							Ст-3 ГОСТ 535-79	
							D = 30 мм L = 150 мм	

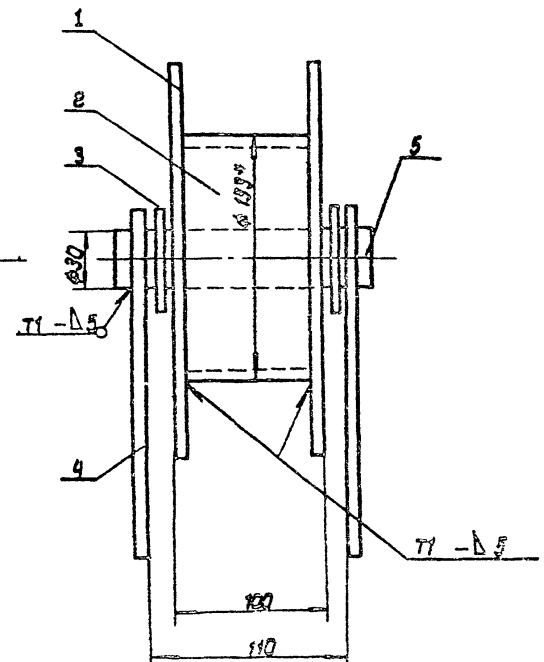
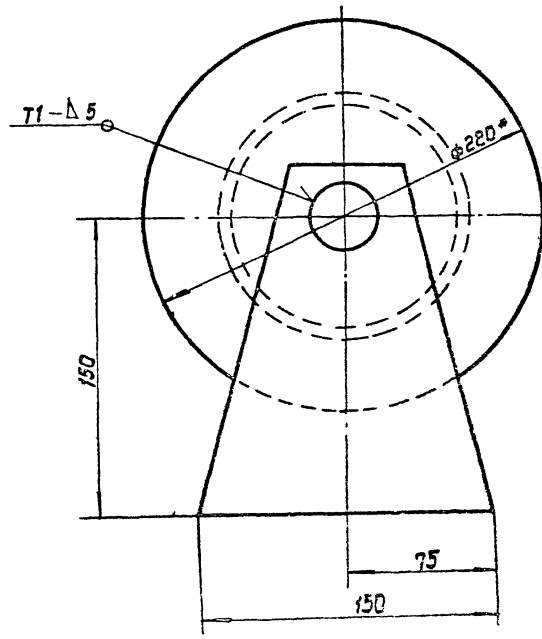
Шифр, номер, дата, наименование, вид, масштаб, вид, дата, подпись, инициалы, фамилия

185.07.00.00

Разлик отводной для  
демонтажа монтажной стойки

Лист	Масса	Масштаб
1	7.5	1:2
Лист 1 из 1		

185.07.00.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами электродные типы Э42А ГОСТ 5467-75.
- 2. h 16; H 16; ± 0.16
- 3. Шероховатость поверхности резьбы для дет. 64-5
- 4. \* Размеры для справок.

185-6-000006  
185.07.00.0006

Лист	Масса	Масштаб
1	7.5	1:2
Лист 1 из 1		

Разлик отводной для  
демонтажа монтажной  
стойки  
Сборочный чертеж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

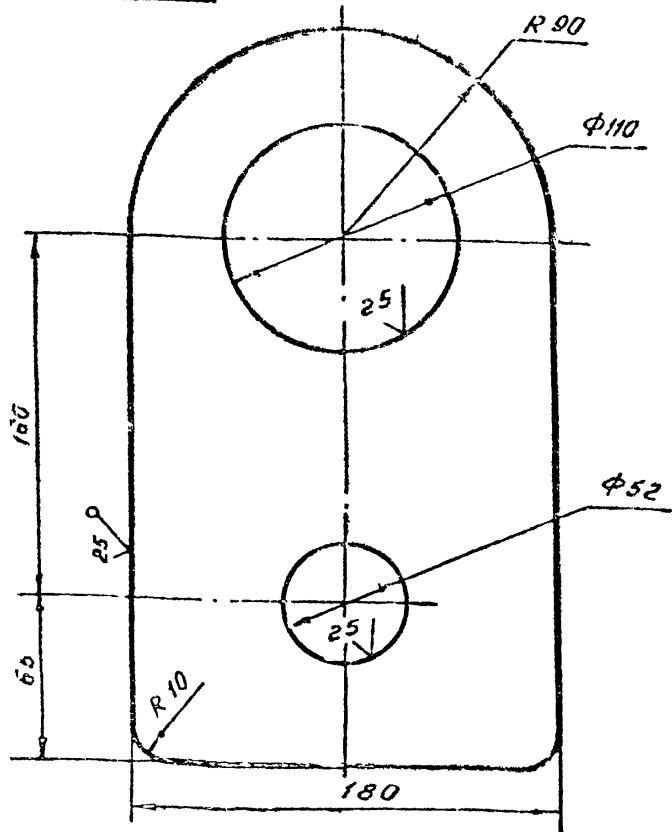
Шифр, номер, дата, наименование, вид, масштаб, вид, дата, подпись, инициалы, фамилия

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
		Разработ. Лунькова		
		Провер. Михеева		
		И. контрол. Рохин		
		Н. контрол. Панова		
		Утв. Кузнецов		



Лист 3

11851.06.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения:  
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

11851.06.00.01

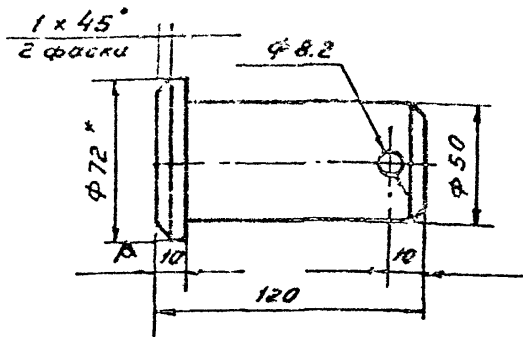
Ухо

Лист	Масса	Масштаб
1	5.0	1:2

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-  
 монтаж  
 г. Москва

11851.06.00.02



1.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 2\* Размеры для справок

11851.06.00.02

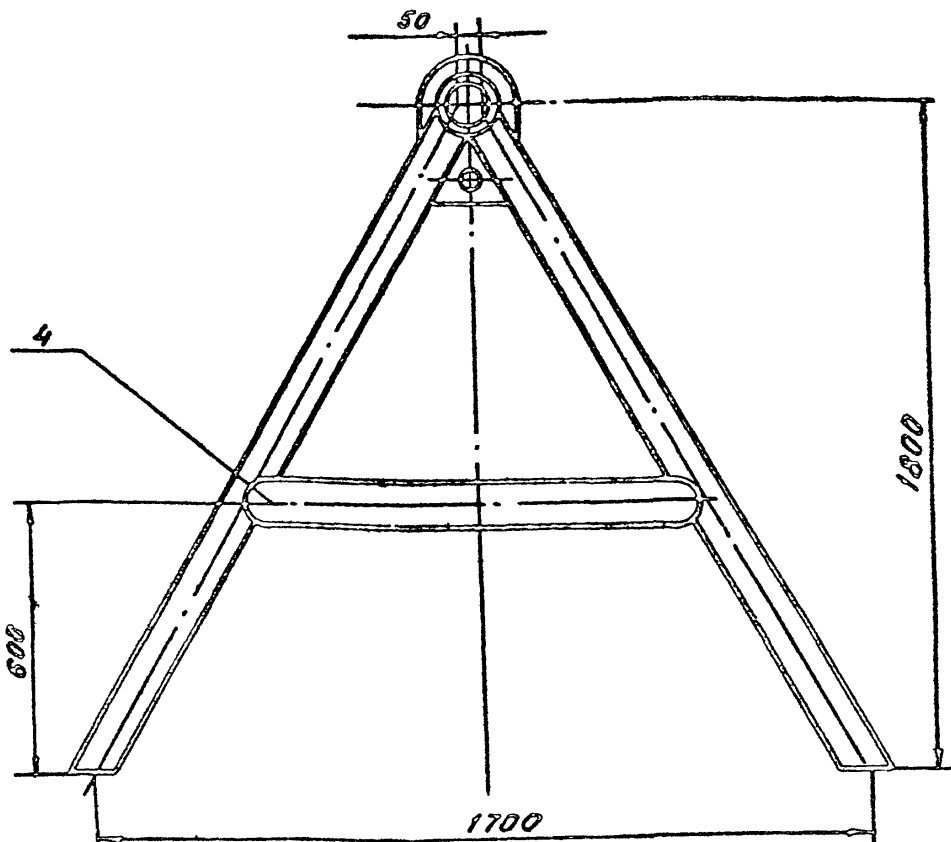
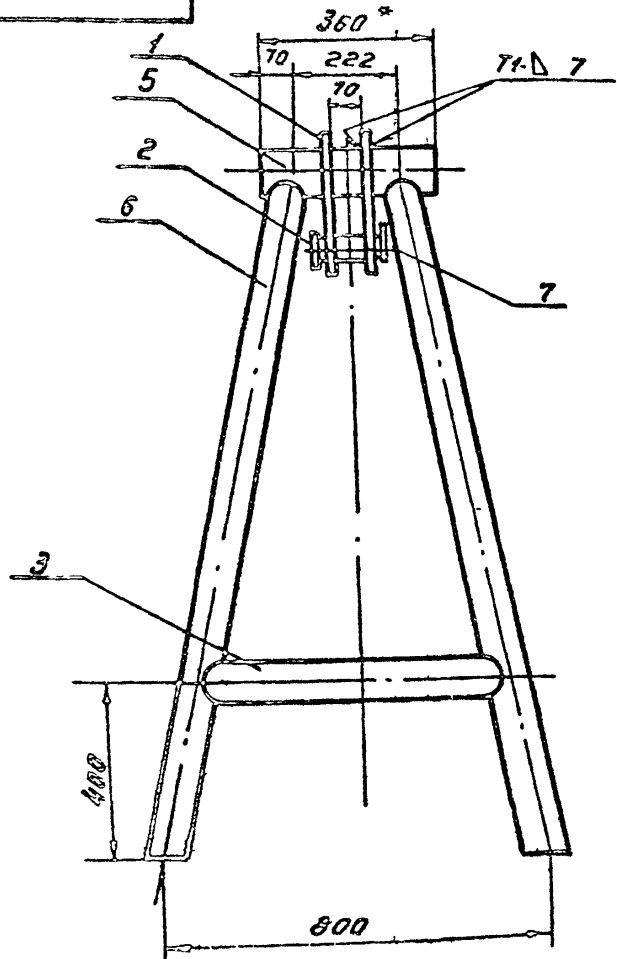
Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	1.6	1:2

Лист В-72 ГОСТ 2590-71  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспец-  
 монтаж  
 г. Москва

11851.06.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для сталей Б4- $\sqrt{25}$   
 4\* Размеры для справок.

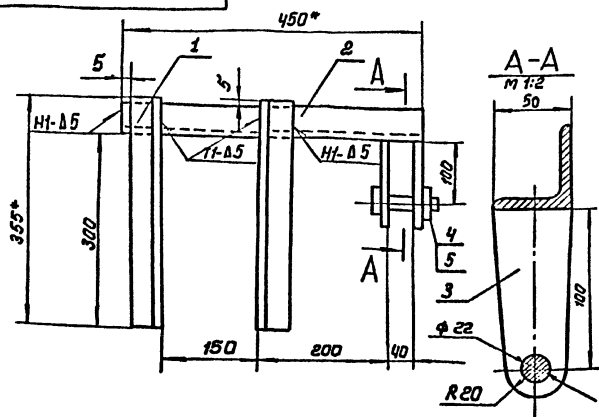
11851.06.00.00.05

Лист	Масса	Масштаб
1	112.0	1:10

Лист Козлы для сборки  
 монтажной стойки.  
 Сборочный чертеж

Гипронефтеспец-  
 монтаж  
 г. Москва

185.52.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р, ГОСТ 9467-75.
2. h 16; H16; ± 0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
- 4.\* Размеры для справок.

185.52.00.00.СБ

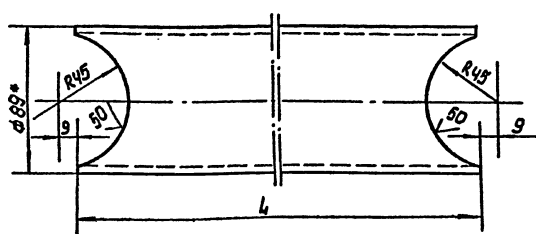
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	09.89	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
И.сп.сч.	Рохин	Панова	Кузнецов	09.89	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			Документация		
A4		185.52.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	185.52.00.01	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8503-86 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	185.52.00.02	Уголок L = 355mm 50х50х5 ГОСТ 8503-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1.3кг
Б4	3	185.52.00.03	Шека 6-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14631-79	1	1.7кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М20х75-88 ГОСТ 1798-70	1	
	5		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	1	

185.52.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока	Лист	Листов	1
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	09.89	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.сп.сч.	Рохин	Панова	Кузнецов	09.89				

185.51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
185.51.06.00.03	650	5.45
185.51.06.00.03-01	1170	9.0

1. h 16; H16; ± 0.16
- 2.\* Размер для справок.

185.51.06.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	09.89	Труба 89х4 ГОСТ 8732-78	Лист	Листов	1
И.сп.сч.	Рохин	Панова	Кузнецов	09.89	Труба 8-10 ГОСТ 8731-87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			Документация		
A3		185.51.06.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	185.51.06.00.01	Уголок	2	
А4	2	185.51.06.00.02	Палец	1	
А4	3	185.51.06.00.03	Труба	2	
	4	185.51.06.00.03-01	Труба	2	
Б4	5	185.51.06.00.04	Труба Труба 108х7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87	1	3.0кг
Б4	6	185.51.06.00.05	Стойка 89х4 ГОСТ 8732-78 Труба 8-10 ГОСТ 8731-87	4	17.0кг
			Стандартные изделия		
	7		Шплицы 8х55 ГОСТ 397-79	1	

185.51.06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шплицы для демонтажа монтажной стойки	Лист	Листов	1
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	09.89	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.сп.сч.	Рохин	Панова	Кузнецов	09.89				

Альбом 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
13	ПВ7.09.00.00.00.00	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения		
		ПВ7.09.00.00.00 см. СЗ		
		Сборочные единицы		
14	1 ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя	1	
14	2 ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	1	
		Стандартные изделия		
3		Гайка М16 4.028	16	
		ГОСТ 5915-70		
4		Шпилька М16×100.58.028	16	
		ГОСТ 9066-75		
		ПВ7.09.00.00-01 см. СЗ		
		Сборочные единицы		
14	1 ПВ7.09.01.00-01	Стойка верхняя	1	
14	2 ПВ7.09.02.00-01	Стойка нижняя	1	
		Стандартные изделия		
3		Гайка М16 4.028	24	
		ГОСТ 5915-70		
4		Шпилька М16×100.58.028	12	
		ГОСТ 9066-75		
<b>ПВ7.09.00.00</b>				
<b>Стойка монтажная</b>				

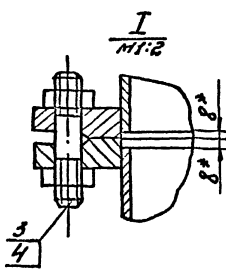
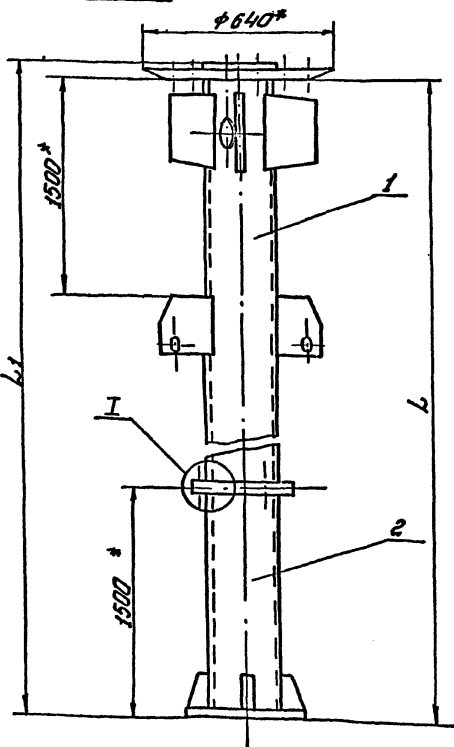
1020'60'19U

(1/1)

1. H16; h16; ±IT<sub>16</sub>  
2. \* Размер для справок.

<b>ПВ7.09.02.01</b>		Лист	Масштаб	Всего листов
<b>Ребра</b>			028	1:5
ГОСТ 8370, ГОСТ 103-75, СТ СЗ ГОСТ 535-79		Лист	Масштаб	Всего листов
Гипропроектстроймонтаж		г. Москва		

9200'00'60'19U



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.00.00	7985 8025	480	Применяется для ёмкости 320 м <sup>3</sup>
ПВ7.09.00.00-01	9500 9540	550	" " 500,800 м <sup>3</sup>

1. H16; h16; ±IT<sub>16</sub>  
2. \* Размеры для справок.

705 Б - 08 с. 89

**ПВ7.09.00.00.00.00**

**МОНТАЖНАЯ СТОЙКА**

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Всего листов
	См. табл. 1:20	
Гипропроектстроймонтаж		г. Москва

Листом 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		ПВ7.09.01.00.01	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ПВ7.09.01.01	Ребра		
			Переменные данные для испытаний		
		ПВ7.09.01.00.01 см.СБ			
			Детали		
44	2	ПВ7.09.01.02	Ребра	4	
44	3	ПВ7.09.01.03	Ребра	1	
54	4	ПВ7.09.01.04	Труба $\phi 63 \times 3$ ГОСТ 8732-78 $\phi 80 \times 3$ ГОСТ 8732-78	1	2,5 кг
54	5	ПВ7.09.01.05	Труба $\phi 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 $\phi 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78	1	343 кг
44	7	ПВ7.09.01.07	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-200-2,5 ст25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПВ7.09.01.00-01 см.СБ		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
44	2	ПВ7.09.01.02-01	Ребра	4	
44	3	ПВ7.09.01.03-01	Ребра	1	
64	4	ПВ7.09.01.04-01	Труба $\phi 63 \times 3$ ГОСТ 8732-78 $\phi 80 \times 3$ ГОСТ 8732-78	1	2,5 кг
54	5	ПВ7.09.01.05-01	Труба $\phi 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 $\phi 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78	1	423 кг
44	7	ПВ7.09.01.07-01	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-200-2,5 ст25 ГОСТ 12820-80	1	

ПВ7.09.01.00			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Кузнецов	Кузнецов	1978
Стойка верхняя			
Лист	Листов	Тип нормативных документов	
1	2	г. Москва	

ПВ7.09.01.00			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Кузнецов	Кузнецов	1978
Стойка верхняя			
Лист	Листов	Тип нормативных документов	
1	2	г. Москва	

Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.01.00	6525 x 219 x 8	6517	405
ПВ7.09.01.00.01	8040 x 219 x 8	8032	492

1. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9437-73. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-30.

2. H30; h30;  $\alpha = 120^\circ$ .

3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64  $Rz$ .

4. Деталь по д.7 изготовить, окончательная сварка производится на месте.

5. Размеры для справок.

ПВ7.09.01.00.01  
1978-8-08.59

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Кузнецов	Кузнецов	1978
Стойка верхняя			
Лист	Листов	Тип нормативных документов	
1	2	г. Москва	

ПВ7.09.01.00			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Кузнецов	Кузнецов	1978
Стойка верхняя			
Лист	Листов	Тип нормативных документов	
1	2	г. Москва	

Альбом 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	ПВ7.09.02.00.СБ	Документация сборочный чертеж		
14	1 ПВ7.09.02.01	Детали Ребра		
Переменные данные для изготовления				
ПВ7.09.02.01.СБ				
Детали				
14	2 ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
14	3 ПВ7.09.02.03	Труба 42x3 ГОСТ 8732-78 L = 1472 мм	1	61,5 кг
Стандартные изделия				
4		Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80		
ПВ7.09.02.01.СБ				
Детали				
14	2 ПВ7.09.02.02.01	Опорное кольцо		
14	3 ПВ7.09.02.03.01	Труба 42x3 ГОСТ 8732-78 L = 1472 мм	1	77,0 кг
Стандартные изделия				
4		Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

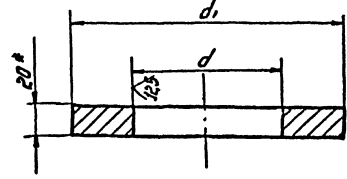
ПВ7.09.02.00

Стійка  
нижня

Лист 1 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.02.01

1(1)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	d1		
ПВ7.09.02.02	380	222	350	11,8
ПВ7.09.02.01	420	276	420	12,3

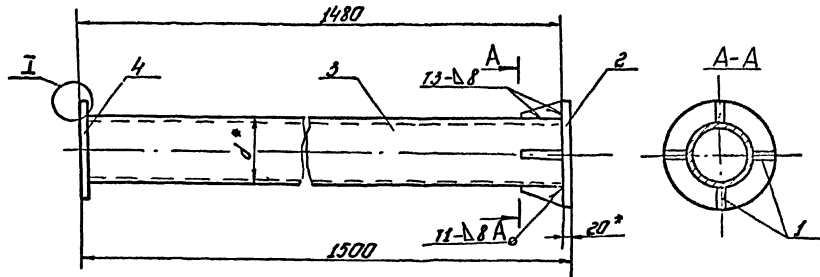
1. H16; h16  
2.\* Размер для справок.

ПВ7.09.02.02

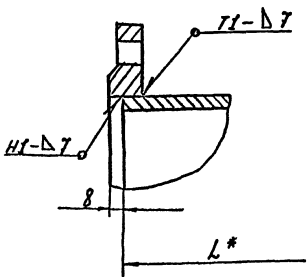
Опорное кольцо

Лист 2 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.02.00.СБ



I  
1:1,2



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 пр. 219x8	80	Применяется для диаметра в мм. 320 мм
ПВ7.09.02.00.01	1472 пр. 219x8	96	— 500x800 мм

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 5467-75. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 116.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 14 и 15.
- 4.\* Размеры для справок.

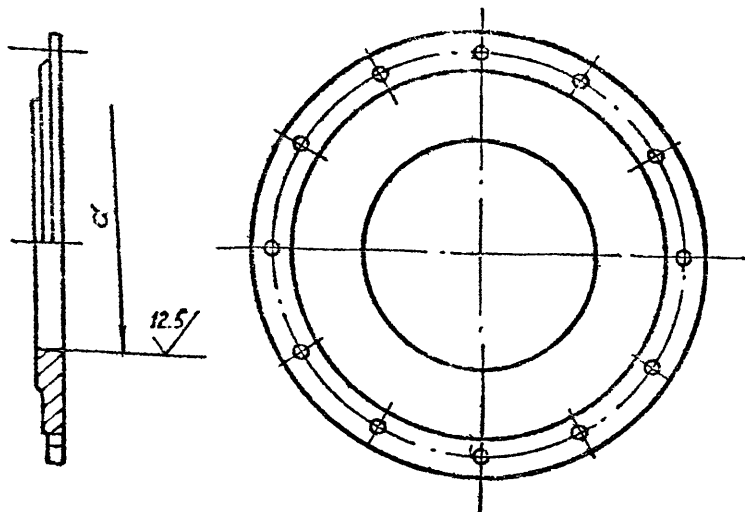
ПВ7.09.02.00.СБ

Стійка нижня  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.01.07

(N/A)

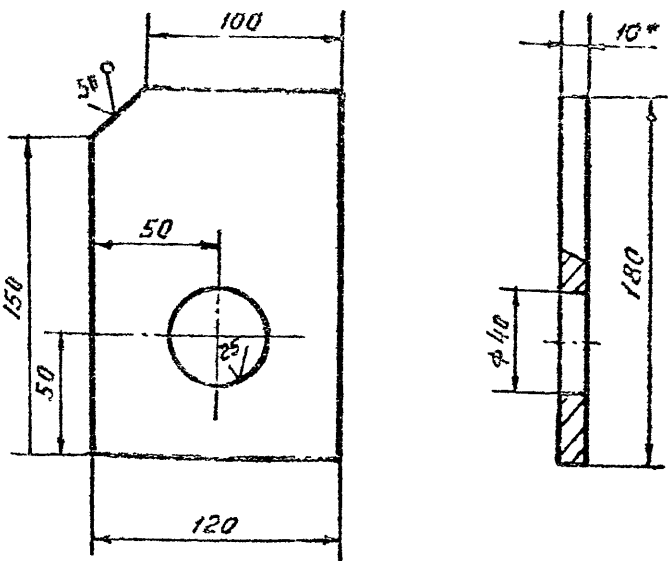


Обозначение	д.мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07				фланец			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—	
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.89	Лист	Листов 1	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	09.89	Заглушка 500x10 ГОСТ 17379-83				
Т. контр.	Розин	Розин	Розин	09.89					
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	09.89					

ПВ7.09.01.01

(N/A)

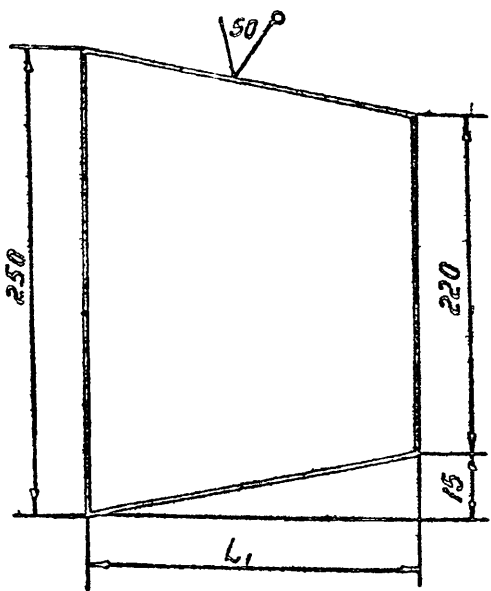


1. А16; Н16; ± JT16/2  
2\* Размер для справок.

ПВ7.09.01.01				ребро			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	1.0	1:2	
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.89	Лист	Листов 1	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	09.89	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				
Т. контр.	Розин	Розин	Розин	09.89					
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	09.89					

ПВ7.09.01.02

(N/A)



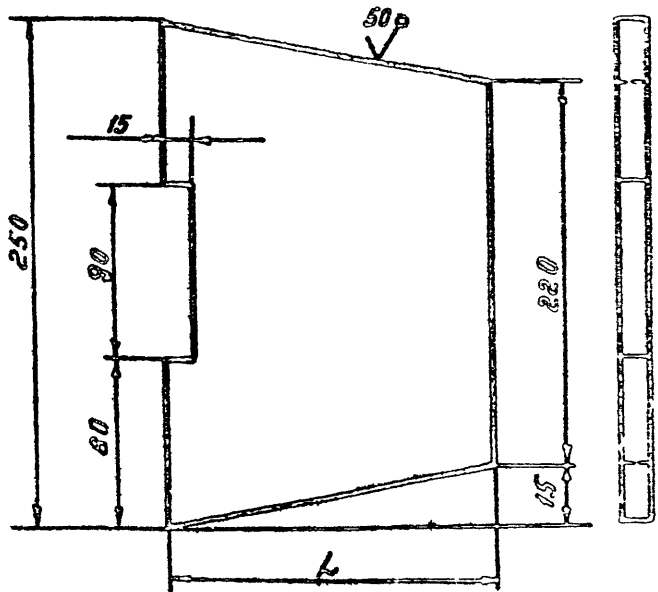
Обозначение	L, мм	Масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров : h16.

ПВ7.09.01.02				ребро			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—	
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.89	Лист	Листов 1	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	09.89	Полоса 8x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				
Т. контр.	Розин	Розин	Розин	09.89					
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	09.89					

ПВ7.09.01.03

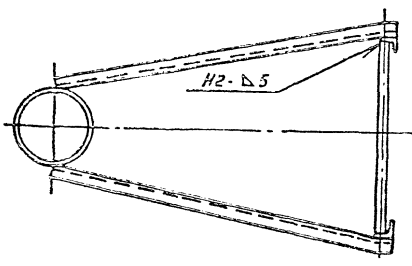
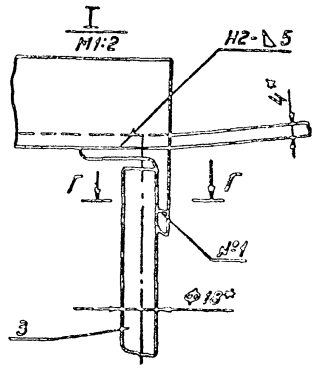
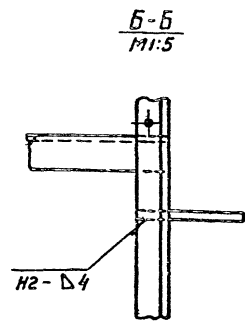
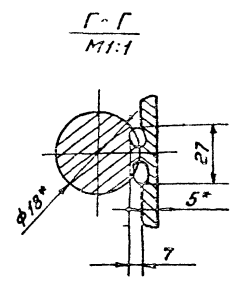
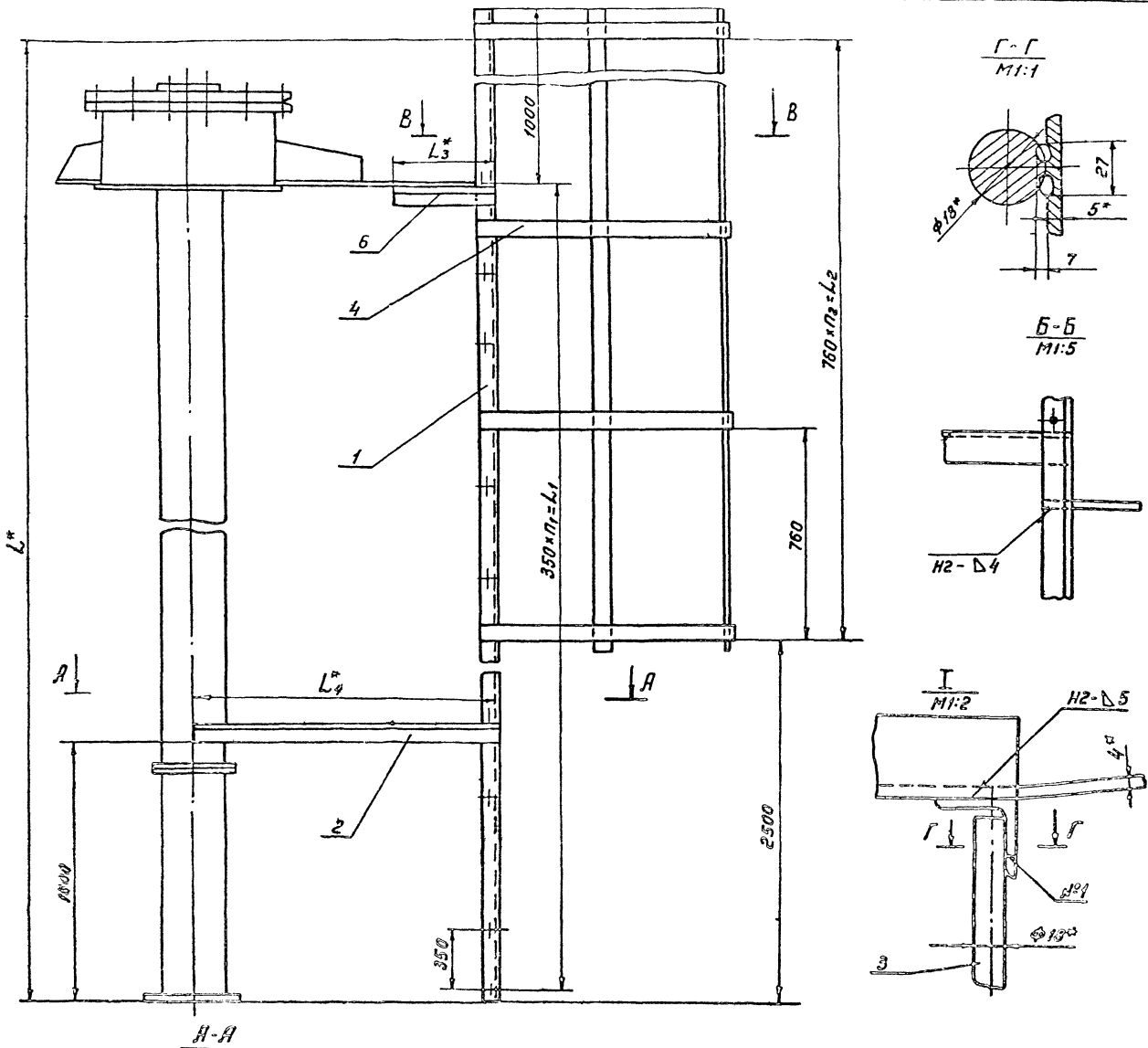
(N/A)



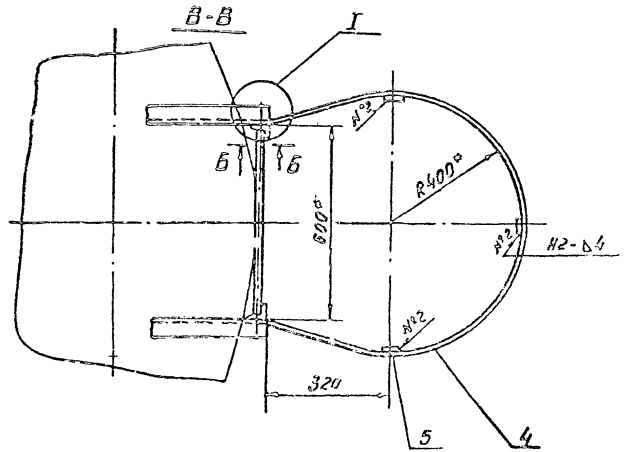
Обозначение	L, мм	Масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров : h16.

ПВ7.09.01.03				ребро			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—	
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.89	Лист	Листов 1	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	09.89	Полоса 8x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				
Т. контр.	Розин	Розин	Розин	09.89					
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	09.89					



Обозначения	Размеры, мм					Пз	П1	Масса, кг	Примечания
	L*	L1	L2	L3*	L4*				
ЛБ 9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	142.7	Высота 320 мм
ЛБ 9.18.00.00.01	10200	9100	7800	250	955	10	28	202	...-500 300, мм



1. Электроды сварочные типа Э42АГОС79457-75  
Сварочные швы выполнять по ГОСТ 5264-89.  
Шов №1 сварка ручная электродугорная.

2. h 18; H 18; ± 0.15 мм

3. Шероховатость поверхности резки для дет 64√  
4. Размеры для справок.

Лист				Листов				Лист		Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Листы		Листы		Листы		
№	Разреш.	Исполн.	Провер.	Масштаб	№	№	№	№	№	№	

775-В-02.р. 83  
ЛБ 9.18.00.00.СБ

Листы для изготовления чертежа

Лист 3 из 3

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			189.18.00.00.СБ	Ворочный чертеж		
			Переменные	Банки для исполнения		
				189.18.00.00 Ст. и СБ		
				Детали		
Б4	1	189.18.00.01.	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8660 мм	2	32,6 кг
Б4	2	189.18.00.02	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4	3	189.18.00.03	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	22	4,2 кг
А4	4	189.18.00.04	Дуга		9	
Б4	5	189.18.00.05	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6170 мм	3	7,8 кг
Б4	6	189.18.00.05	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 240 мм	2	0,9 кг
				189.18.00.01 ст. СБ		
				Детали		
Б4	7	189.18.00.01-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг

189.18.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мухомова	И.И.		
Пр. спец.	Рахин	В.В.		
Н.контр.	Панова	И.И.		
Чтв.	Кузнецов	В.В.		

Лестница для монтажной стайки

Лист	Листов
1	2

Г. МОСКВА

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10200		
Б4	2	189.18.00.02-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,5 кг
				L = 595 мм		
Б4	3	189.18.00.03.	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	27	1,2 кг
А4	4	189.18.00.04	Дуга		11	
Б4	5	189.18.00.05-01	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7710 мм		9,1 кг
Б4	6	189.18.00.06-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм	2	0,34 кг

189.18.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	24	1,1 кг
				1336.16.00.00-05 ст. СБ		
				Детали		
Б4	4	1336.16.00.04	Уголок	40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12500 мм	2	30,3 кг
				Полоса 4x2 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	33	1,1 кг

1336.16.00.00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

50 (V)

Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{3T16}{8}$

189.16.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И.И.							
Проб.	Мухомова	И.И.							
Пр. спец.	Рахин	В.В.							
Н.контр.	Панова	И.И.							
Чтв.	Кузнецов	В.В.							



А. Б. Б. 3

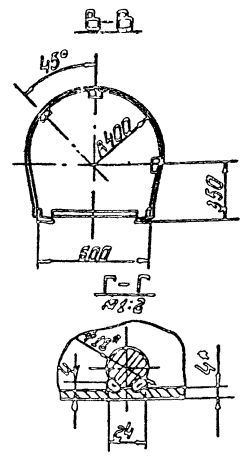
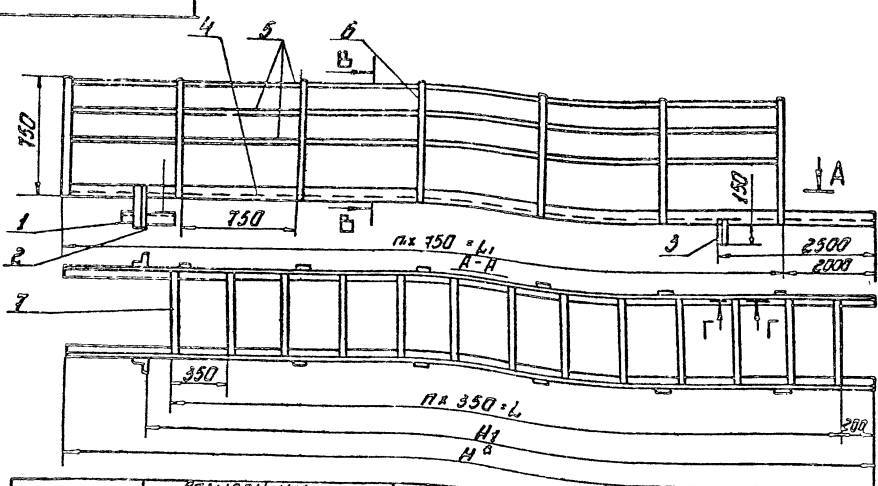
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

Код	Номер	Обозначение	Наименование	Мат. чистое	Масса
			1336. ПБ. 00. 01 см. сб.		
			Детали		
50	4	1336. ПБ. 00. 04	Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 5000 мм	2	12,1 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 3000 мм	3	1,9 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	4	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	12	1,1
			1336. ПБ. 00. 00. 02 см. сб.		
			Детали		
54	4	1336. ПБ. 00. 04	Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 5750 мм	2	14,0 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 3750 мм	3	2,4 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	5	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	13	1,1 кг
1336. ПБ. 00. 00					Лист 2

Код	Номер	Обозначение	Наименование	Мат. чистое	Масса
			Документация		
13		1336. 05. 00. 00	Сварочный чертеж		
			Детали		
			Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	1	1336. ПБ. 00. 01	L = 250 мм	2	0,6 кг
54	2	1336. ПБ. 00. 02	L = 300 мм	2	0,7 кг
54	3	1336. ПБ. 00. 03	L = 180 мм	2	0,4 кг
Переменные данные для исполнения			1336. ПБ. 00. 00 см. сб.		
			Детали		
			Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	4	1336. ПБ. 00. 04	L = 3500 мм	2	1,5 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 1500 мм	3	0,9 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	2	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	7	1,1 кг
1336. ПБ. 00. 00					Лист 4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

02.00.00 ЗИ 9681



Обозначение	Размеры, мм				п	п	Масса, кг
	L	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>			
1336. ПБ. 00. 00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336. ПБ. 00. 00. 01	4800	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336. ПБ. 00. 00. 02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336. ПБ. 00. 00. 03	5600	4500	6500	5960	16	6	68
1336. ПБ. 00. 00. 04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336. ПБ. 00. 00. 05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336. ПБ. 00. 00. 06	11550	10500	12500	11920	33	14	134,9

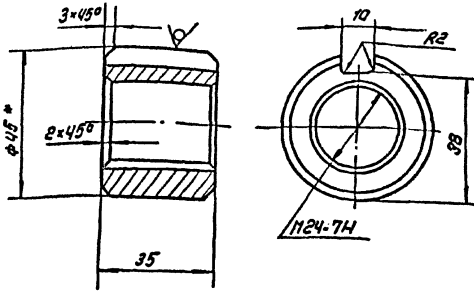
1. Неуказанные швы сварки соединений H1-B4 по контуру прилегания деталей. Сварка ручной электродуговой по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42 и ГОСТ 8467-75.
2. H16; h16; 2-216.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. B4 2,5.
4. Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата				Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата			
1336. ПБ. 00. 00. 00 см. сб.				Лестница			
Сварочный чертеж				Испролнитель: [подпись]			



15-1336.03.00.02

12.5 (✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- M14;  $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1336.03.00.02

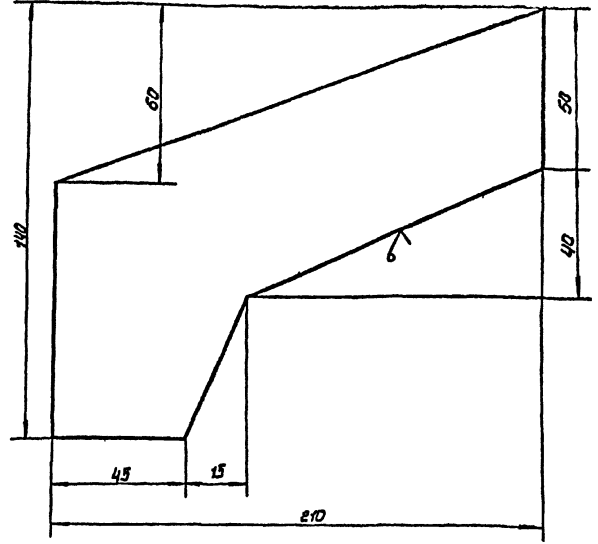
Гайка

Лист	Масса	Измеряет
0.31	1:1	
Лист Листов 1		
6-48 ГОСТ 2590-77		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянова	Мухоморова	Мухоморова	12.5
Проб.	Мухоморова	Мухоморова		
Т. контр.				
И. спец.	Рохин	Паньба		
Н. контр.				
Чит.	Кузнецов			

15-1336.03.00.01

12.5 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.16}{2}$

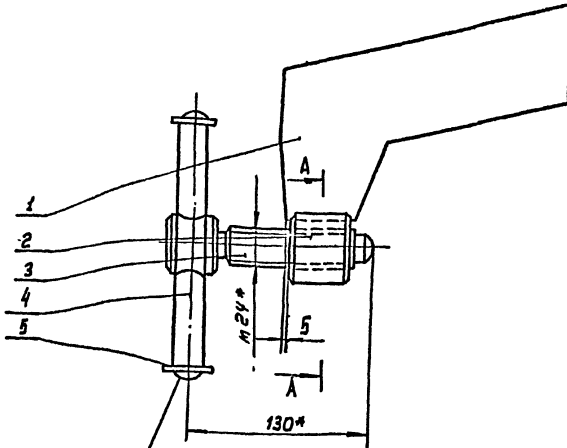
15-1336.03.00.01

Скоба

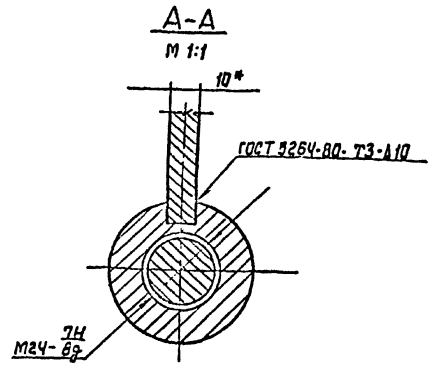
Лист	Масса	Измеряет
0.2	1:1	
Лист Листов		
6-8 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянова	Мухоморова	Мухоморова	12.5
Проб.	Мухоморова	Мухоморова		
Т. контр.				
И. спец.	Рохин	Паньба		
Н. контр.				
Чит.	Кузнецов			

15-1336.03.00.05



Расклепать с двух сторон.



- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{0.16}{2}$

705-6-08 с. 89  
15-1336.03.00.05

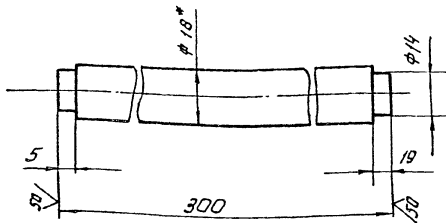
Струбцина  
Оборочный чертёж

Лист	Масса	Измеряет
1.8	1:2	
Лист Листов 1		
6-8 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянова	Мухоморова	Мухоморова	12.5
Проб.	Мухоморова	Мухоморова		
Т. контр.				
И. спец.	Рохин	Паньба		
Н. контр.				
Чит.	Кузнецов			

ГО 00 ЕО 9 ЕЕ 1 - 51

√(√)



1. Размер для справок  
2.  $h14, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.04

Воружок

Круг В-18 ГОСТ 2550-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Всего листов
06	1:1
Лист	Листов
Исправлен	отслежен
г. Москва	

Лист, Листов, Исправлен, отследжен, г. Москва

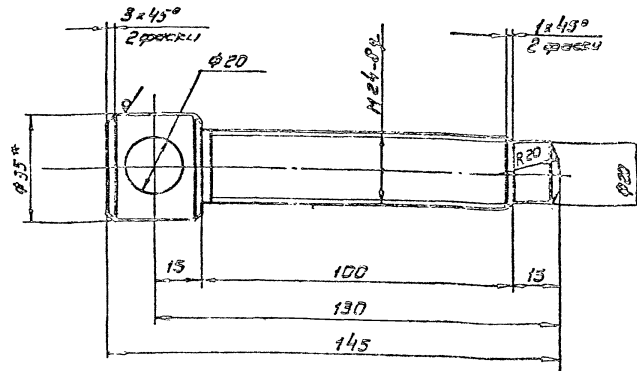
Код	Измер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Устрани
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		15-1336.03.00.01	Скелет	1	
A4	2		15-1336.03.00.02	Пайка	1	
A3	3		15-1336.03.00.03	Винт	1	
A4	4		15-1336.03.00.04	Воружок	1	
				Стандартные изделия		
	5		15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.15 ГОСТ 11371-76	2	

15-1336.03.00.00

Струбцина

Лист	Листов
1	1
Исправлен	отслежен
г. Москва	

√(√)



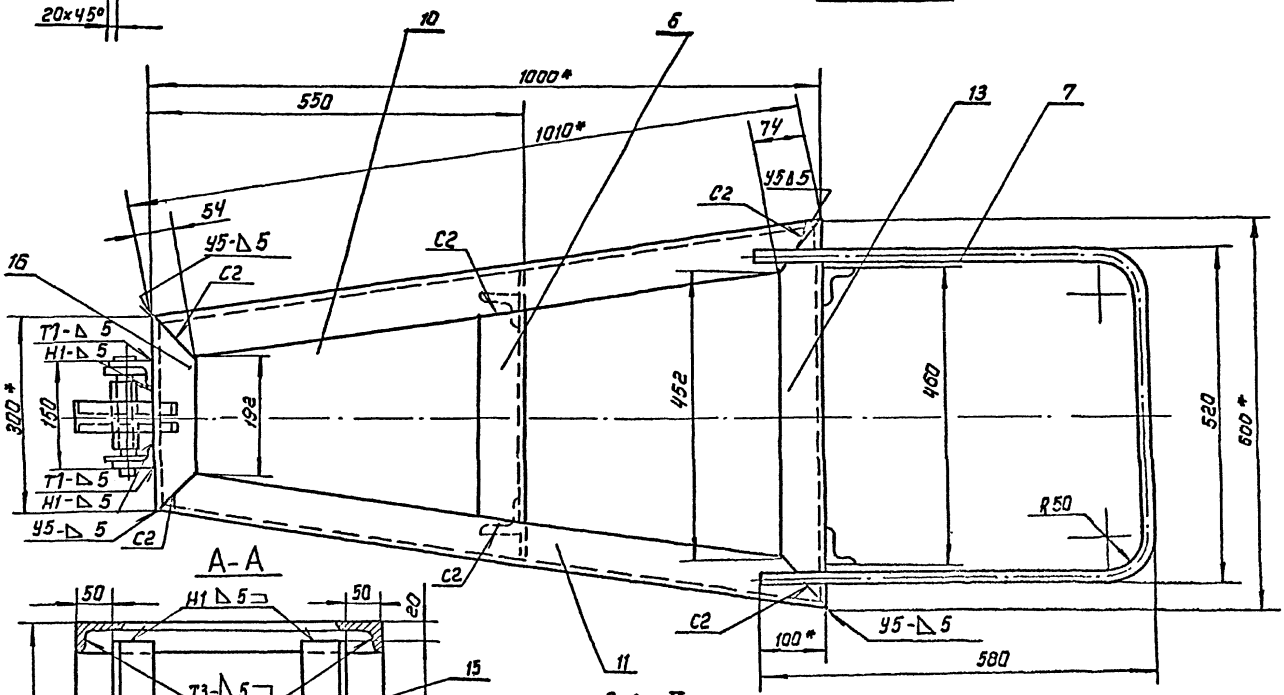
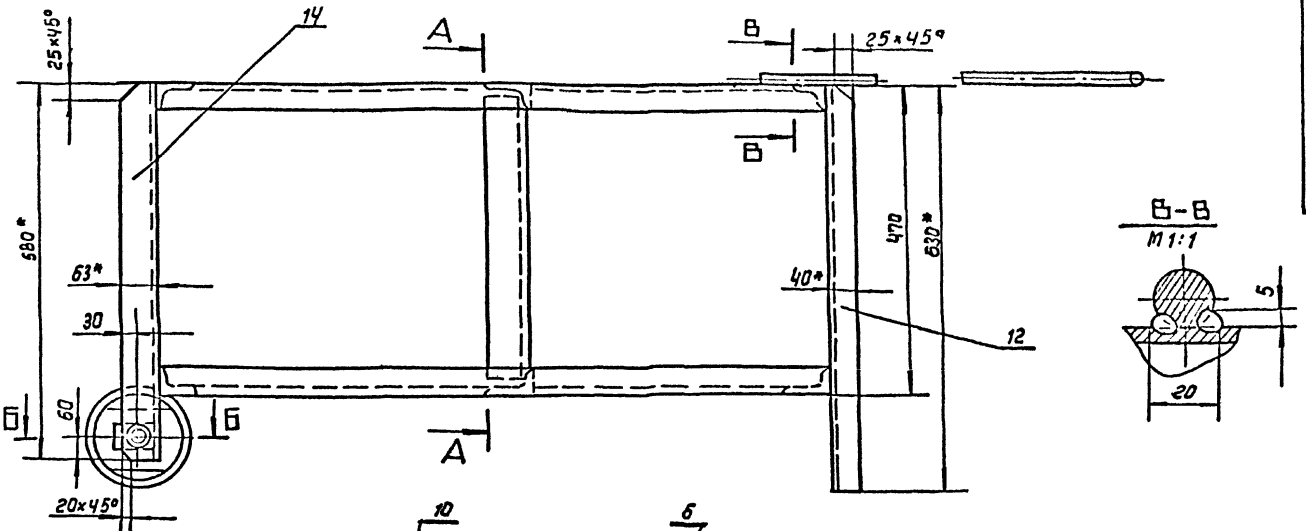
1. Размер для справок  
2.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ГОС-8-01 с.89  
15-1336.03.00.03

Винт

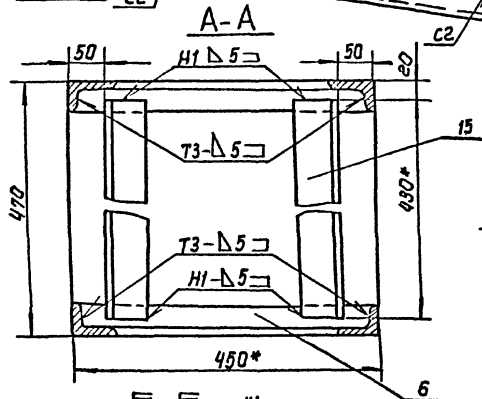
Круг В-18 ГОСТ 2550-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов
085	1:1
Лист	Листов
Исправлен	отслежен
г. Москва	

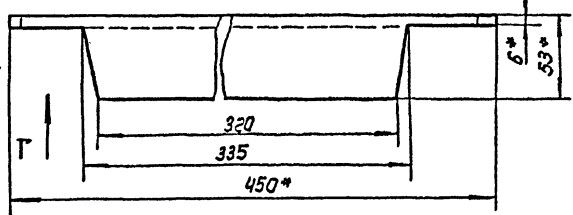


Вид Г  
М 1:2.5

Дет. поз. Б  
М 1:2.5

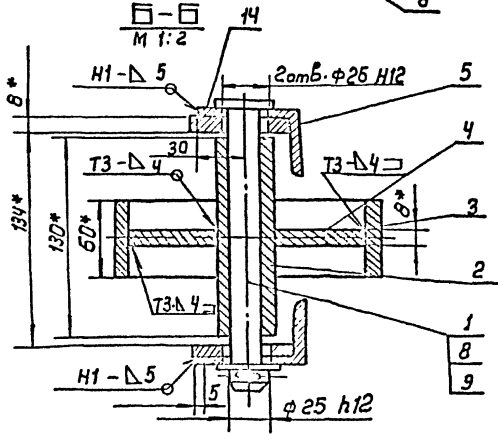


Дет. поз. 5  
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-А ГОСТ 9467-75. Шов №1, сборка ручная электродугавая.
2. h 16 ; H 16 ; t 3/16
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие φ25 в дет. поз.5 сверлить после сборки.

Упр. Мособл. Недвижимости, Земельно-имущественных отношений и архитектуры

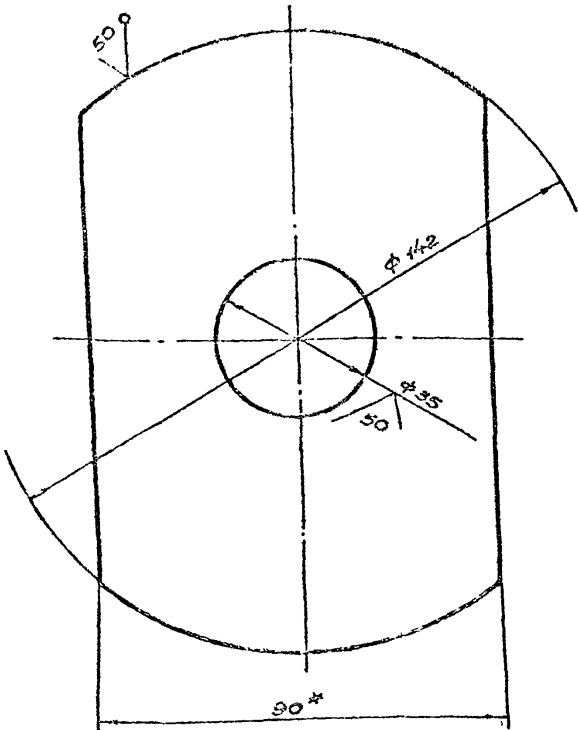


705-В-08 с. 89				П88.05.00.00.СБ	
Исполн.	Провер.	Св. св.	ЭТД	Упор клиновой Сборочный чертеж	
Разраб.	Лункина	Св. св.	ЭТД	Лист	1 из 1
Проект.	Лункина	Св. св.	ЭТД	Генеральный директор Г. Москва	
Ин. св. св.	Лункина	Св. св.	ЭТД		
Н. св. св.	Лункина	Св. св.	ЭТД		
Чтв.	Лункина	Св. св.	ЭТД		

АЛ 607 3

ПВ 8.05.00.04

(N) 19



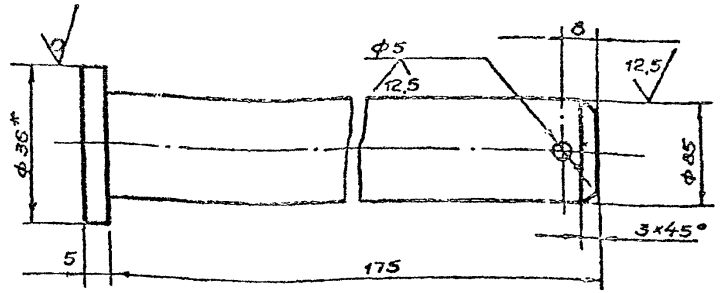
- 1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- 2. \* Размер для справок

ПВ 8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диафрагма	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунь	09.88	09.88		0,65	1:1	
Пров.	Мухеева	Мух	09.89		Лист	Листов	1	
Т.контр.					Гипронефтеспецмонтаж			
Т.спец.	Рохин	Рох	09.89		г. Москва			
Н.контр.	Панова	Пан	09.89		Палоса 8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кузнецов	Куз						

ПВ 8.05.00.01

25 (N) 20



- 1. Н16; h16 ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

ПВ 8.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунь	09.88	09.88		0,70	1:1	
Пров.	Мухеева	Мух	09.89		Лист	Листов	1	
Т.контр.					Гипронефтеспецмонтаж			
Т.спец.	Рохин	Рох	09.89		г. Москва			
Н.контр.	Панова	Пан	09.89		Круг В-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кузнецов	Куз						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	ПВ 8.05.00.09	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1010 мм	2	3,95 кг.
54	12	ПВ 8.05.00.10	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	2	2,48 кг.
54	13	ПВ 8.05.00.11	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 600 мм	2	2,35 кг.
54	14	ПВ 8.05.00.12	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580 мм	2	2,27 кг.
54	15	ПВ 8.05.00.13	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм	2	1,68 кг.
54	16	ПВ 8.05.00.14	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	2	1,17 кг.
				Стандартные изделия		
		8	Шлифа 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	
		9	Шплинт 5x50.002	ГОСТ 397-79	1	
ПВ 8.05.00.00						Лист
						2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
54		ПВ 8.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
<b>Детали</b>						
А4	1	ПВ 8.05.00.01	Ось		1	
54	2	ПВ 8.06.00.02	Ступица	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг.
54	3	ПВ 8.05.00.03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 50 мм	1	1,50 кг.
А4	4	ПВ 8.05.00.04	Диафрагма		1	
54	5	ПВ 8.05.00.05	Накладка	Палоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 62 мм	2	0,16 кг.
54	6	ПВ 8.05.00.06	Переключатель	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450 мм	2	1,52 кг.
54	7	ПВ 8.05.00.07	Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7600 мм	1	2,50 кг.
54	10	ПВ 8.05.00.08	Уголок L = 406 мм	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
705-6-08.89 ПВ 8.05.00.00						
Угол клиновидный						Лист
						1 2
Гипронефтеспецмонтаж						
г. Москва						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВ2.12.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ2.12.01.00	Хомут	1	
A4	2		ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
A4	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
A4	4		ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10×22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

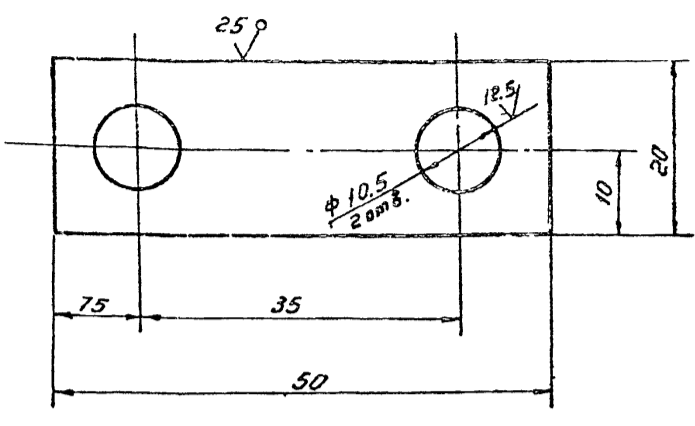
Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

Ил. лист	И. док. №	Подп.	Дата	ПВ2.12.00.00		
Разраб.	Лунькова	Лунь		Лист	Листов	1
Проб.	Михеева	Мих		Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		
Тех. спец.	Рахин	Рах	09.87			
И. контр.	Панова	Пан	09.89			
Утв.	Кузнецов	Куз				

Замерное устройство

ПВ2.12.00.01

1/1

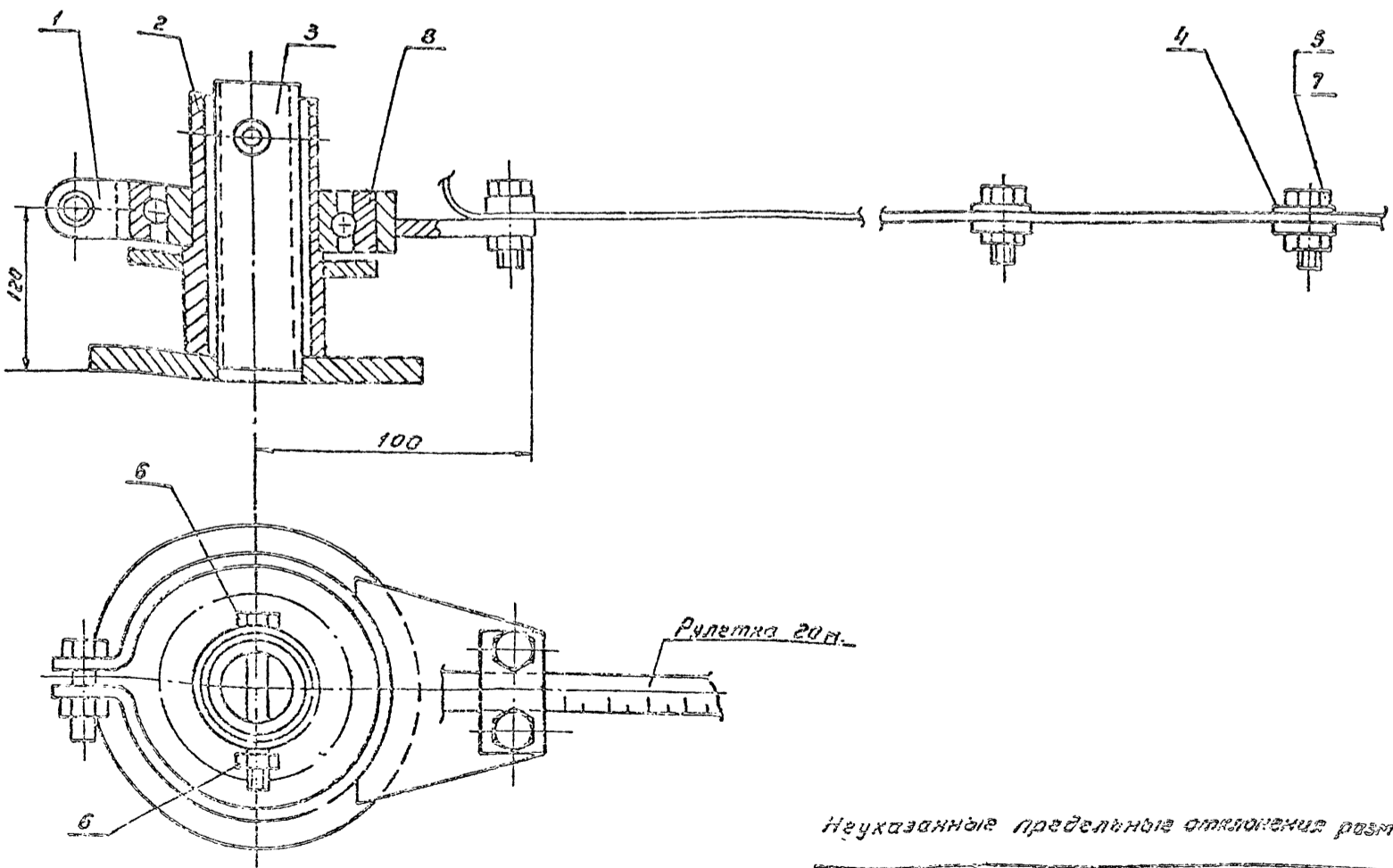


Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

ПВ2.12.00.01				Лит.	Масса	Каситав
Пластина					0.005	2:1
				Лист	Листов 1	
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70				Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		

ПВ2.12.00.00.СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT16/2.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

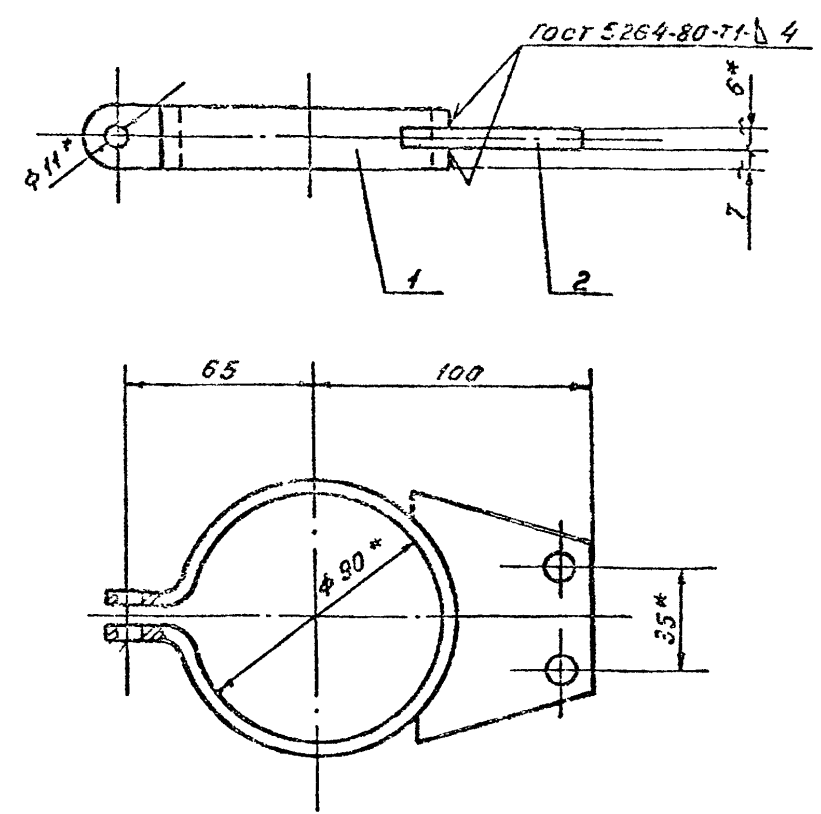
405-8-048.89 ПВ2.12.00.00.СБ				Лит.	Масса	Каситав
Замерное устройство					5.0	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		

Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
И4		ПВ2.12.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
И4	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1	
И4	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

Исполн.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	И4		
Проб.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		09.10.89
И. контр.	Панова	И4		09.10.89
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.00		
<b>Хомут</b>		
Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.00.СБ

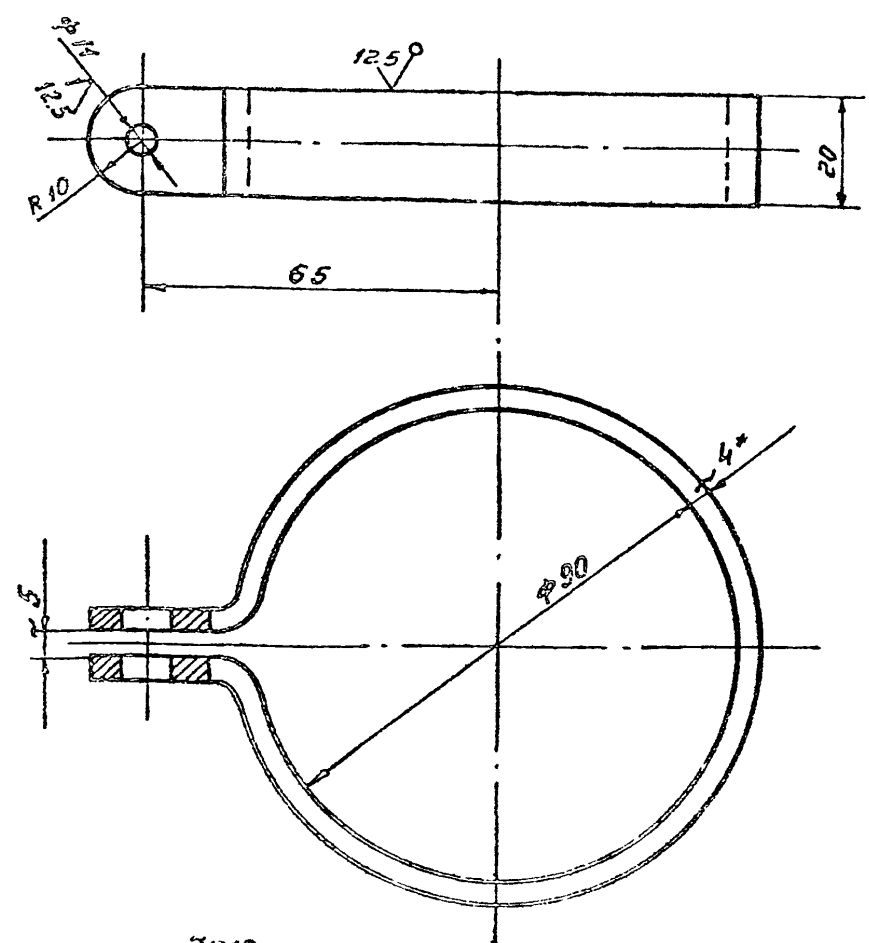


- Сварку производить электридами типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- Н 16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справок.

Исполн.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	И4		
Проб.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		09.10.89
И. контр.	Панова	И4		09.10.89
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.00.СБ		
<b>Хомут</b>		
Сборочный чертеж		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.4	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.01

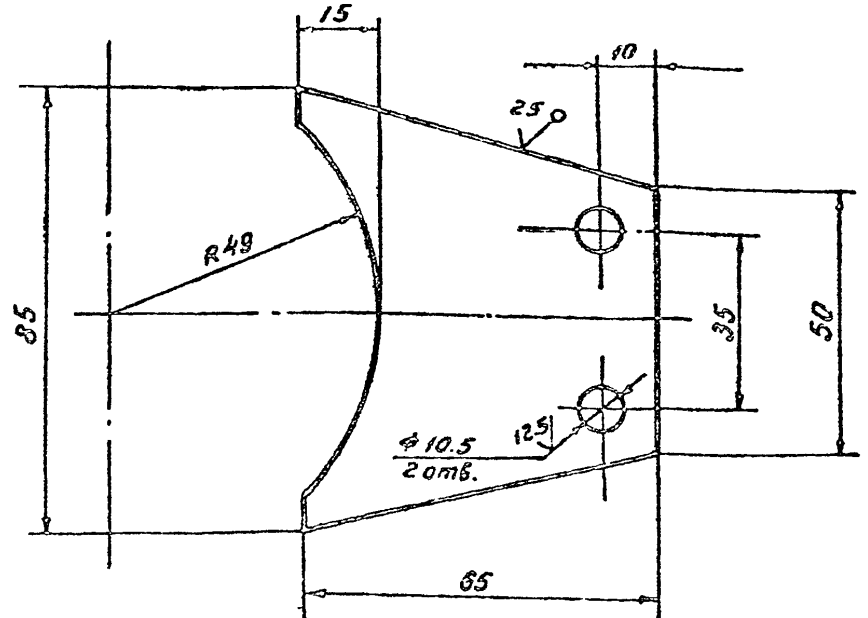


- Н 16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справки.
- Размеры заготовки 4 x 20 x 230

Исполн.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	И4		
Проб.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		09.10.89
И. контр.	Панова	И4		09.10.89
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.01		
<b>Скоба</b>		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н 16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$

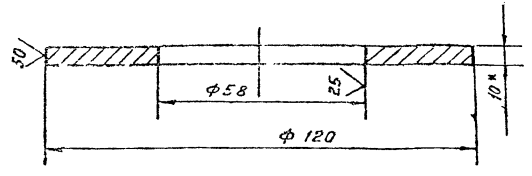
Исполн.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	И4		
Проб.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		09.10.89
И. контр.	Панова	И4		09.10.89
Утв.	Кузнецов	И4		

ГОС-6-089.89. ПВ2.12.01.02		
<b>Кронштейн</b>		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Льбом 3

ПВ.12.02.01



1. Н16, h16, ± 3/16  
2.\* Размер для справок.

ПВ.12.02.01

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеслес-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Львова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	М.М.		
Т.контр.				
Гл.инж.	Розин	Р.Р.		
И.контр.	Ланова	Л.Л.		
Утв.	Кузнецов	К.К.		

Формат листа	Л.с.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Документация		
А4		ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2	ПВ.12.02.02	Труба	1	

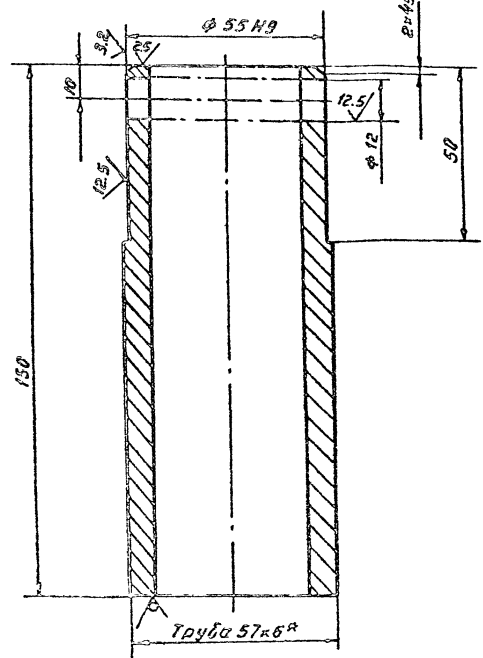
ПВ.12.02.00

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	4.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Г-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеслес-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Львова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	М.М.		
Т.контр.				
Гл.инж.	Розин	Р.Р.		
И.контр.	Ланова	Л.Л.		
Утв.	Кузнецов	К.К.		

ПВ.12.02.02



1. Н16, h16, ± 3/16  
2.\* Размер для справок.

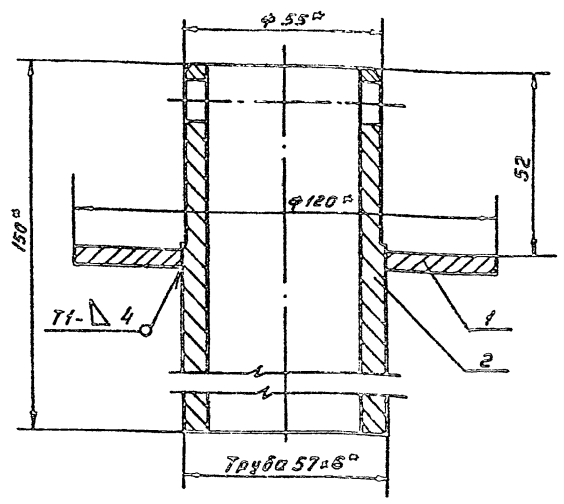
ПВ.12.02.02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеслес-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Львова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	М.М.		
Т.контр.				
Гл.инж.	Розин	Р.Р.		
И.контр.	Ланова	Л.Л.		
Утв.	Кузнецов	К.К.		

ПВ.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42я гост 3467-75  
2. Н16; h16; ± 3/16  
3.\* Размеры для справок.

ПВ.12.02.00 СБ

Стойка

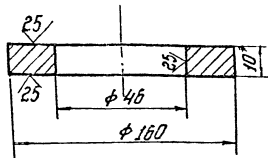
Лист	Масса	Масштаб
1	4.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Г-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеслес-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Львова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	М.М.		
Т.контр.				
Гл.инж.	Розин	Р.Р.		
И.контр.	Ланова	Л.Л.		
Утв.	Кузнецов	К.К.		

Лист 3

ЛВ.2.12.03.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0,1/2.

ЛВ.2.12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Механизм
1	1,5	1:2
Лист 1 Механизм I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Лист 6.10.10СТ 19303-74  
СТЗ ГОСТ 14537-73

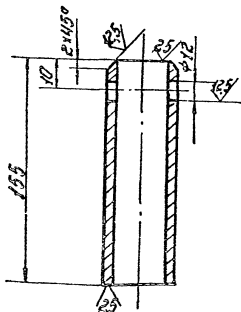
ЛВ.2.12.03.00

ОСБ

Лист	Масса	Механизм
1	1	1:2
Лист 1 Механизм I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

ЛВ.2.12.03.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0,1/2.

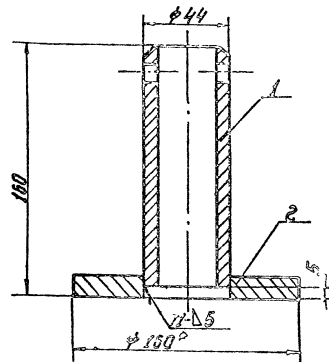
ЛВ.2.12.03.01

Труба

Лист	Масса	Механизм
1	0,55	1:2
Лист 1 Механизм I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Труба 45x5 ГОСТ 2152-78  
6-70 ГОСТ 8131-73

ЛВ.2.12.03.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выпуклые по ГОСТ 5264-70. Электроды сборочные 72 по 342 в по ГОСТ 3457-73.
2. H16; h16; ± 0,1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для отв. 54 36.
4. \* Размеры для справок.

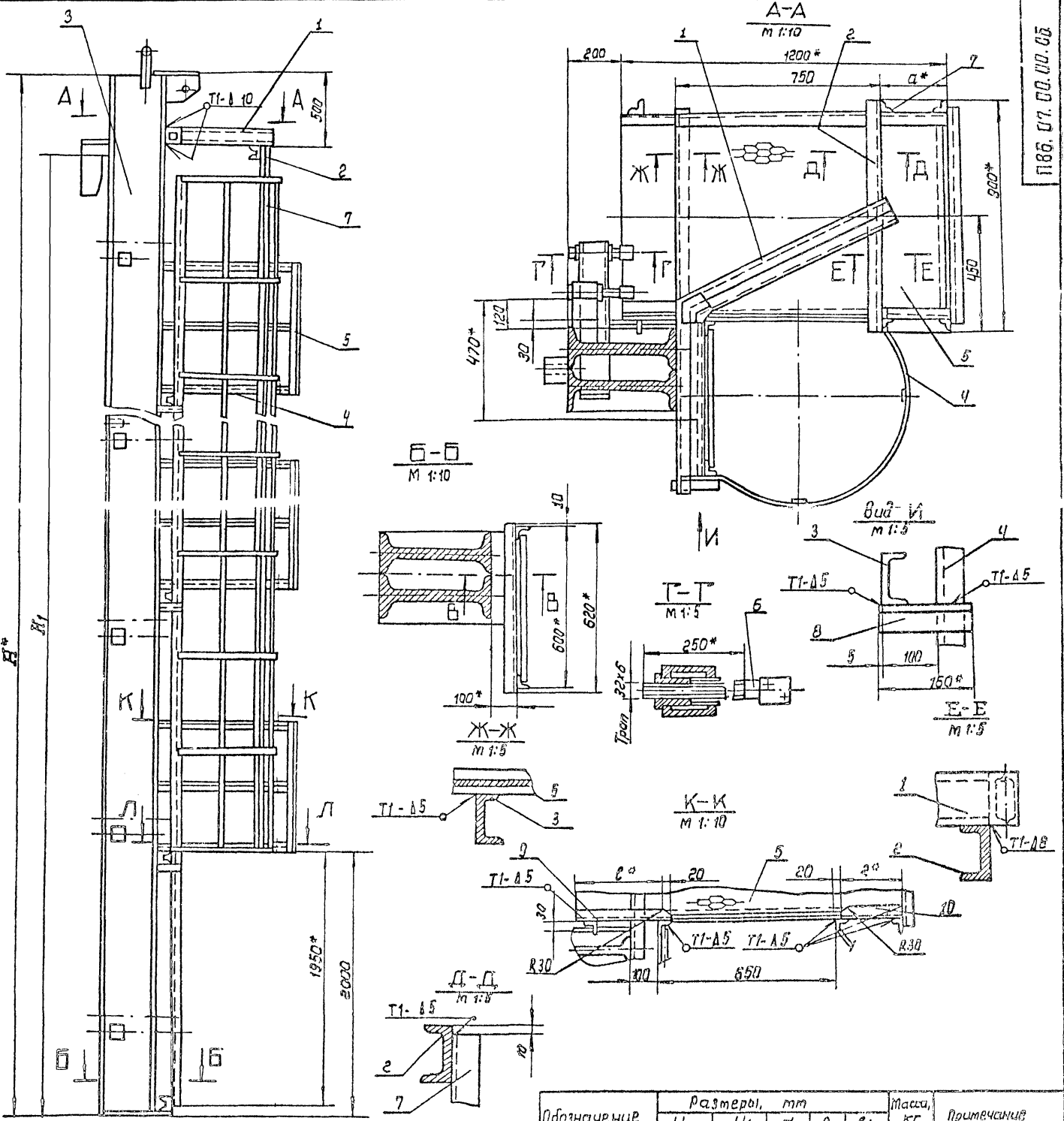
705-8-03с.87  
ЛВ.2.12.03.07СБ

ОСБ

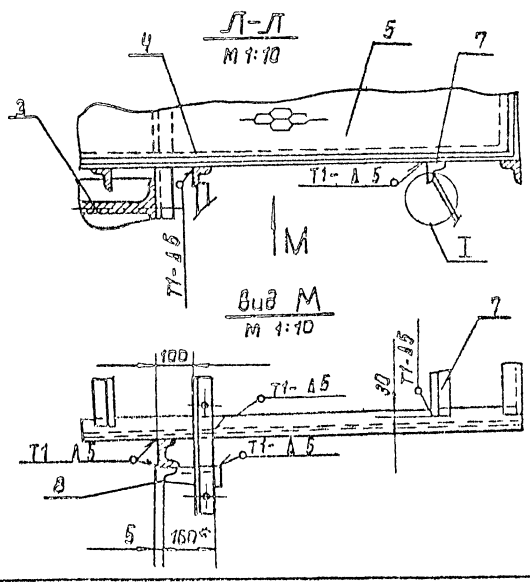
Сборочный черех

Лист	Масса	Механизм
1	2,15	1:2
Лист 1 Механизм I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Ансамбль



Указ. на детали. Показ. на детали. Указ. на детали. Показ. на детали.



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	с <sub>1</sub>	с <sub>2</sub>	с <sub>3</sub>		
186.07.00.00	10520	8940	350	230	330	15300	Для РВС с высотой стенки 9м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" " " 12м
-02	6020	5210	410	170	390	608.4	" " " 5.5м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" " " 7.5м
-04	6520	5960	410	170	390	330.0	" " " 6м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42В ГОСТ 9467-75.
2. М16; h16;  $\frac{1}{2}$  Т116
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64  $\frac{25}{\sqrt{}}$
4. \* Размеры для справок.

186.07.00.00.05

Исполн.	Удобр.	Проф.	Дата	приспособление для замыкания вертикального монтажного ствика Сборочный чертеж.	Лист	Листов
ЭЗ	Мухомов	Мухомов	1980		1	4
Проф.	Мухомов	Мухомов	1980		1	4
Т.контр.	И.С.С.С.	Рожин	1980		1	4
И.контр.	Панова	Кузнецов	1980	1	4	
Чтб.	Кузнецов			1	4	

г. Москва

Альбом 3

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						188.07.00.00-01 см. сб. Сборочные единицы		
84	3	188.07.02.00-04			Балка	1		
84	4	188.07.03.00-03			Лестница	1		
84	5	188.07.04.00			Площадка	2		
					Детали			
84	6	188.07.00.02			Винт	8		
					Уголок			
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79			
84	7	188.07.00.03			L=4000 мм	2	15,1кг	
84	8	188.07.00.04			L=160 мм	4	0,6кг	
84	9	188.07.00.05			L=170 мм	2	0,84кг	
84	10	188.07.00.06			L=390 мм	2	1,5кг	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	188.07.00.00			Лист 4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						Металл		
84	6	188.07.00.02			Винт	8		
					Уголок			
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79			
84	7	188.07.00.03			L=4000 мм	2	15,0кг	
84	8	188.07.00.04			L=160 мм	4	0,6кг	
84	9	188.07.00.05			L=170 мм	2	0,8кг	
84	10	188.07.00.06			L=390 мм	2	1,6кг	
					188.07.00.00 см. сб. Сборочные единицы			
84	3	188.07.02.00-03			Балка	1		
84	4	188.07.03.00-03			Лестница	1		
84	5	188.07.04.00			Площадка	3		
					Детали			
84	6	188.07.00.02			Винт	10		
					Уголок			
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79			
84	7	188.07.00.03			L=600 мм	2	22,6кг	
84	8	188.07.00.04			L=160 мм	6	0,6кг	
84	9	188.07.00.05			L=170 мм	3	0,84кг	
84	10	188.07.00.06			L=320 мм	3	1,5кг	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	188.07.00.00			Лист 3

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						Уголок		
						Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	188.07.00.03			L=800 мм	2	30,2кг	
84	8	188.07.00.04			L=160 мм	8	0,6кг	
84	9	188.07.00.05			L=230 мм	4	1,1кг	
84	10	188.07.00.06			L=330 мм	4	1,0кг	
					188.07.00.00 см. сб. Сборочные единицы			
84	3	188.07.02.00-01			Балка	1		
84	4	188.07.03.00-01			Лестница	1		
84	5	188.07.04.00			Площадка	5		
					Детали			
84	6	188.07.00.02			Винт	1		
					Уголок			
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79			
84	7	188.07.00.03			L=1000 мм	2	37,7кг	
84	8	188.07.00.04			L=160 мм	10	0,6кг	
84	9	188.07.00.05			L=290 мм	5	1,1кг	
84	10	188.07.00.06			L=270 мм	5	1,0кг	
					188.07.00.00 см. сб. Сборочные единицы			
84	3	188.07.02.00-02			Балка	1		
84	4	188.07.03.00-02			Лестница	1		
84	5	188.07.04.00			Площадка	2		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	188.07.00.00			Лист 2

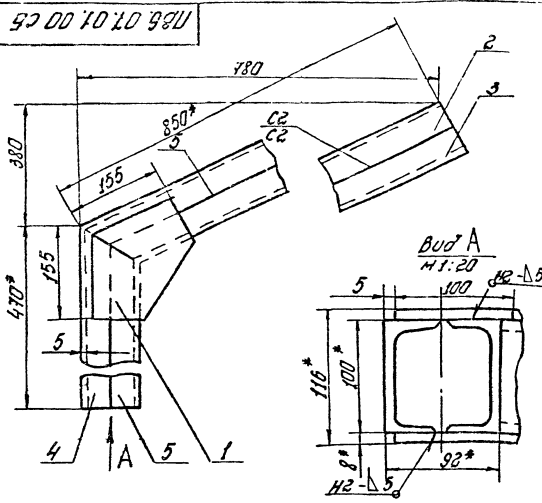
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						Документация		
82		188.07.00.00 сб			Сборочный чертёж			
					Сборочные единицы			
84	1	188.07.01.00			Кранштейн			
					Детали			
84	2	188.07.00.01			Швеллер			
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-76 С13 ГОСТ 535-79			
					L=900 мм			
					Переменные данные для исполнения 188.07.00.00 см. сб. Сборочные единицы			
84	2	188.07.02.00			Балка	1		
84	4	188.07.03.00			Лестница	1		
84	5	188.07.04.00			Площадка	8		
					Детали			
84	6	188.07.00.02			Винт	12		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	188.07.00.00			Лист 1
					105-6-032.89			
					188.07.00.00			
					Приспособление для замыкания ветвей ного монтажного стыка			
					г. Москва			

(178)

186.07.01.01

Альбом 3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборачные типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Н16; н16; ± 1/2.
3. \* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Место и дата

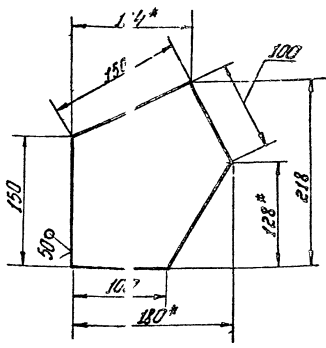
186.07.01.00.05

Кронштейн

сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
1	25,5	1:5
Лист Листов		
Гипропроектспец		
Монтаж		
г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Место	Дата
Иванов	Иванов			
Петров	Петров			
Сидоров	Сидоров			
Смирнов	Смирнов			
Куликов	Куликов			
Самойлов	Самойлов			
Соболев	Соболев			
Тихонов	Тихонов			
Федотов	Федотов			
Харламов	Харламов			
Цыганов	Цыганов			



1. н16; ± 1/2
2. \* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Место и дата

186.07.01.01

Косынка

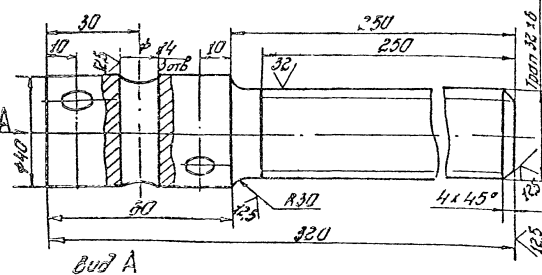
Лит. 1 5 ГОСТ 13023-79  
с/з ГОСТ 14831-79

Лит	Масштаб	Максимум
1,3	1:2,5	
Лист Листов		
Гипропроектспец		
Монтаж		
г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Место	Дата
Иванов	Иванов			
Петров	Петров			
Сидоров	Сидоров			
Смирнов	Смирнов			
Куликов	Куликов			
Самойлов	Самойлов			
Соболев	Соболев			
Тихонов	Тихонов			
Федотов	Федотов			
Харламов	Харламов			
Цыганов	Цыганов			

186.07.01.02

(178)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; н16; ± 1/2.

186.07.00.02

Болт

Круп. 8:40 ГОСТ 2590-71  
с/з ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Материал
1	0,22	1:1
Лист Листов		
Гипропроектспец		
Монтаж		
г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Место	Дата
Иванов	Иванов			
Петров	Петров			
Сидоров	Сидоров			
Смирнов	Смирнов			
Куликов	Куликов			
Самойлов	Самойлов			
Соболев	Соболев			
Тихонов	Тихонов			
Федотов	Федотов			
Харламов	Харламов			
Цыганов	Цыганов			

Имя, Фамилия, Подпись, Место и дата

Обозначение

Наименование

Лит

Примечание

Документация

186.07.01.00.05 Сборочный чертёж

Детали

№	№	Обозначение	Наименование	Лит	Примечание
04	1	186.07.01.01	Косынка	2	
04	2	186.07.01.02	Швеллер	1	
04	3	186.07.01.03	Швеллер	1	
04	4	186.07.01.04	Швеллер	1	
04	5	186.07.01.05	Швеллер	1	

Имя, Фамилия, Подпись, Место и дата

186.07.01.00

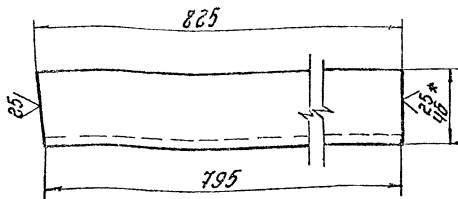
Кронштейн

Лит	Лист	Листов
Гипропроектспец		
Монтаж		
г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Место	Дата
Иванов	Иванов			
Петров	Петров			
Сидоров	Сидоров			
Смирнов	Смирнов			
Куликов	Куликов			
Самойлов	Самойлов			
Соболев	Соболев			
Тихонов	Тихонов			
Федотов	Федотов			
Харламов	Харламов			
Цыганов	Цыганов			

П86.07.01.03

(V)A



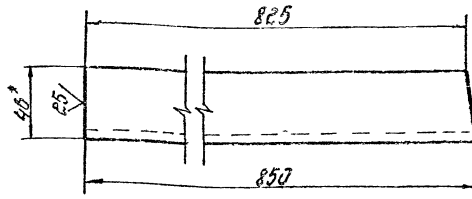
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

П86.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разроб.	Лунькова			7,1	1:2
		Проб.	Мухомова			Лист	Листов 1
		И. контр.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Гипроинформспец монтаж г. Москва	
		И. контр.	Ланцова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79	
		Ч.б.	Кузнецов				

П86.07.01.02

(V)A



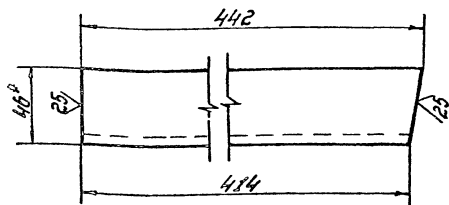
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

П86.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разроб.	Лунькова			7,3	1:2
		Проб.	Мухомова			Лист	Листов 1
		И. контр.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Гипроинформспец монтаж г. Москва	
		И. контр.	Ланцова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79	
		Ч.б.	Кузнецов				

П86.07.01.05

(V)A



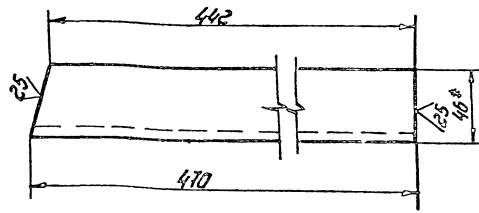
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размеры для справок

П86.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разроб.	Лунькова			3,8	1:2
		Проб.	Мухомова			Лист	Листов 1
		И. контр.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Гипроинформспец монтаж г. Москва	
		И. контр.	Ланцова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79	
		Ч.б.	Кузнецов				

П86.07.01.04

(V)A

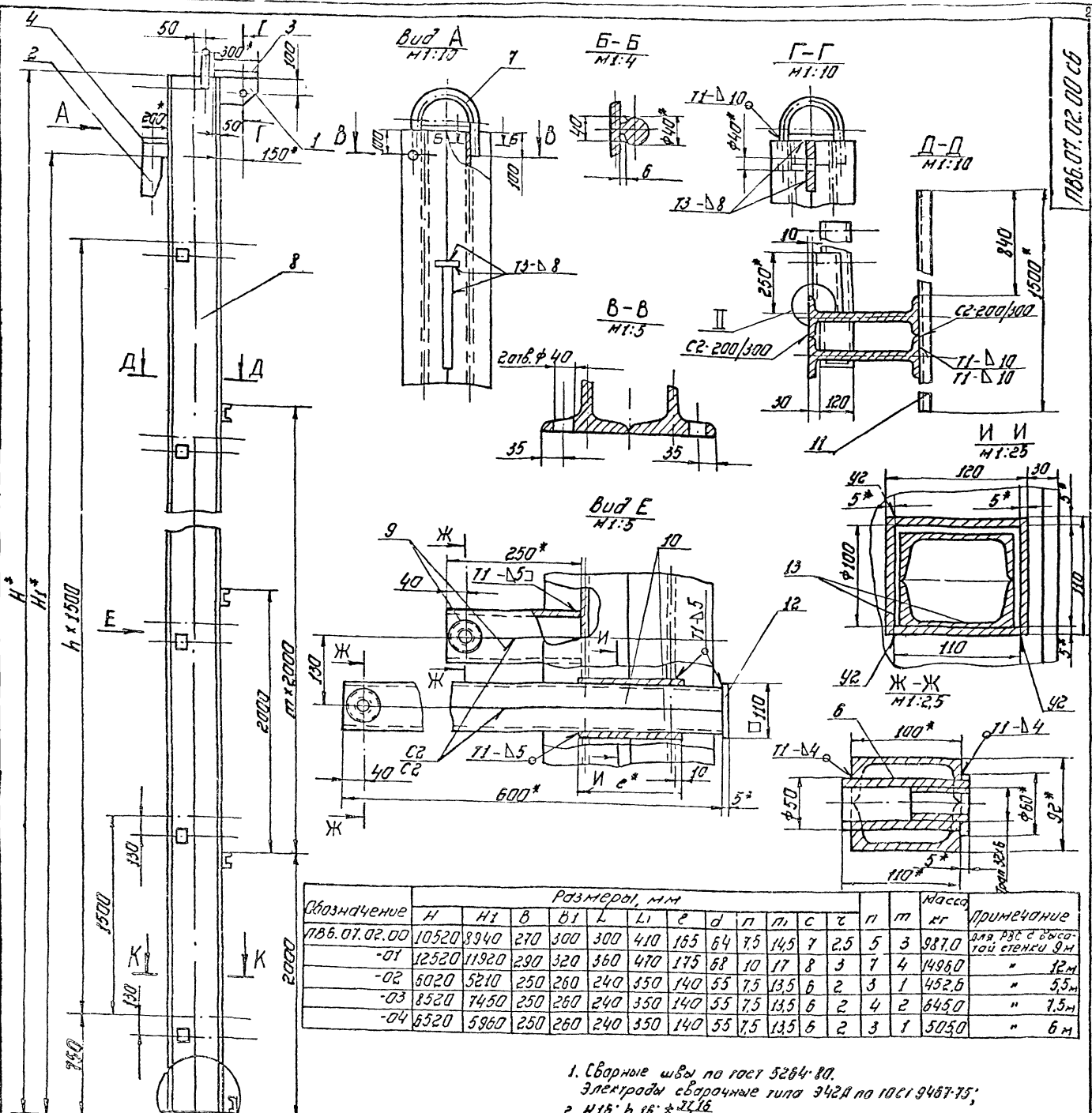


1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

705-8-080.89  
П86.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разроб.	Лунькова			4,0	1:2
		Проб.	Мухомова			Лист	Листов 1
		И. контр.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Гипроинформспец монтаж г. Москва	
		И. контр.	Ланцова			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79	
		Ч.б.	Кузнецов				

Альбом 3



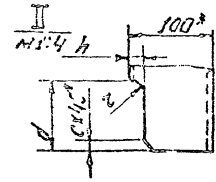
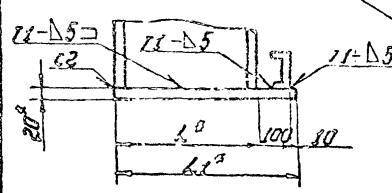
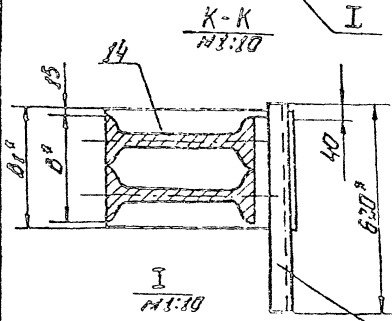
Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	e	d	l	c	z	m	n			
1766.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	для рзв с высотой стенки 9м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" 12м
-02	5020	5210	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	452,6	" 5,5м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" 6м

- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75;
- H18; h 18; \* 2/16
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в подготовленном элементе прорезать окно (см. H-Н);
  - дет. поз. 13 сварить в каробку (см. H-Н);
  - каробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид E);
  - сварить между собой парную детали поз. 9, 10 (см. Вид E);
  - вырезать отверстие  $\phi 30$ , обработать и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
  - завести гайковые элементы (поз. 6) в каробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой парную детали поз. 9 (см. Вид E), вырезать отв.  $\phi 30$ , обработать и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж); гайковые элементы обработать по контуру сопряженной детали (см. И). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25
- \* Размеры для справок.

УКАЗАНИЯ

- При сборке обеспечить меру, исключающую сварочную деформацию углав балки.
- После окончания сборки грущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

703-8-Две. 89				1766.07.02.00.05		Лист		Масса, Масса	
Балка				См.		табл		1:20	
Сварочный чертеж				Лист		Листов		Т	
Исполнитель				Проверен		Инженер		Гипропроектспец	
М. Комарова				И. М. Мухоморова		И. М. Мухоморова		г. Москва	



Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	14,3 кг
				250x350		
				П86.07.02.00-03 см. сб		
				Детали		
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	10	
А4	7		П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8500 мм	2	232,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	10	2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	10	5,20 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм	3	2,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	5	0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=140 мм	20	0,5 кг
				Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14		П86.07.02.14	260x350	4	14,3 кг
П86.07.02.00						Лист 4
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	8	0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=175 мм	32	0,75 кг
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
				П86.07.02.00-02 см сб		
				Детали		
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	8	
А4	7		П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		П86.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6000 мм	2	163,8 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	8	2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	8	5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм	2	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	4	0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=140 мм	16	0,6 кг
П86.07.02.00						Лист 3
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

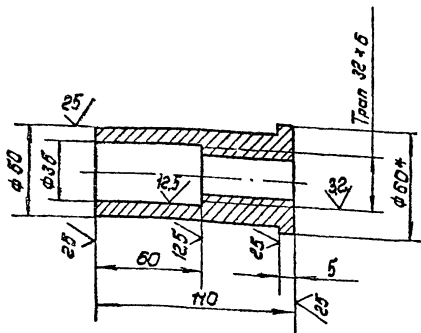
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	12	2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	12	5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм	4	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	6	0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=165 мм	24	0,7 кг
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				370x610		
				П86.07.02.00-01 см. сб		
				Детали		
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	16	
А4	7		П86.07.02.07-01	Скоба	1	
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=12500 мм	2	608,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	16	2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	16	5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм	5	12,85 кг
П86.07.02.00						Лист 2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			П86.07.02.00 сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		П86.07.02.01	Кронштейн	1	
А4	2		П86.07.02.02	Лобик	1	
А4	3		П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		П86.07.02.04	Ребро Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	2,2 кг
Б4	5		П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=620 мм	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения		
				П86.07.02.00 см. сб		
				Детали		
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	12	
А4	7		П86.07.02.07	Скоба	1	
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10500 мм	2	333,0 кг
705-Б-ОВ С. 89 П86.07.02.00						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Проектировщик	Мастер				
Пров.	Инженер	Мастер				
Н.С.С.Р.	Инженер	Мастер				
Н.С.С.Р.	Инженер	Мастер				
Уго.	Инженер	Мастер				
Балка						Лит Лист Инст-д 1 1 5 Гипропроектспец-монтаж г. Москва.



186.07.02.06

(V) A



1. Н16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$
2. \* Размер для справок.

186.07.02.06

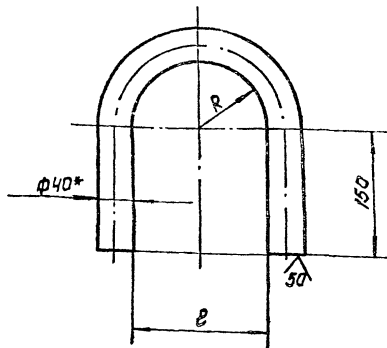
Тайка

Лит.	Масса	Масштаб
III	0,5	1:2
Лист	Листов	
Круп	В-60 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАЛЬ
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Рисов.	Личикова	Лич	
	Проб.	Михеева	Лич	
	Т. контр.			
	П. спец.	Рахин	02.91	
	Н. контр.	Панова	11.87	
	Чтв.	Кизначев		

186.07.02.07

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	B		
186.07.01.07	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
- 01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	— 610 ± 2.2 мм
- 02	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. Н16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$
2. \* Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
III	Ст.	Табл.
Лист	Листов	1
Круп	В-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАЛЬ
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Рисов.	Личикова	Лич	
	Проб.	Михеева	Лич	
	Т. контр.			
	П. спец.	Рахин	02.91	
	Н. контр.	Панова	11.87	
	Чтв.	Кизначев		

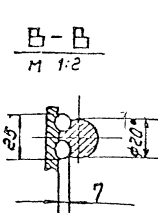
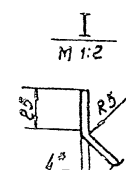
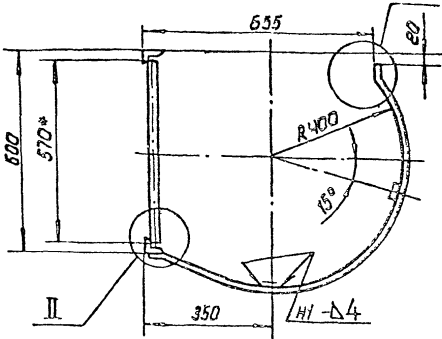
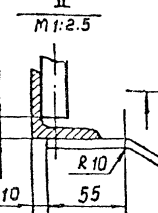
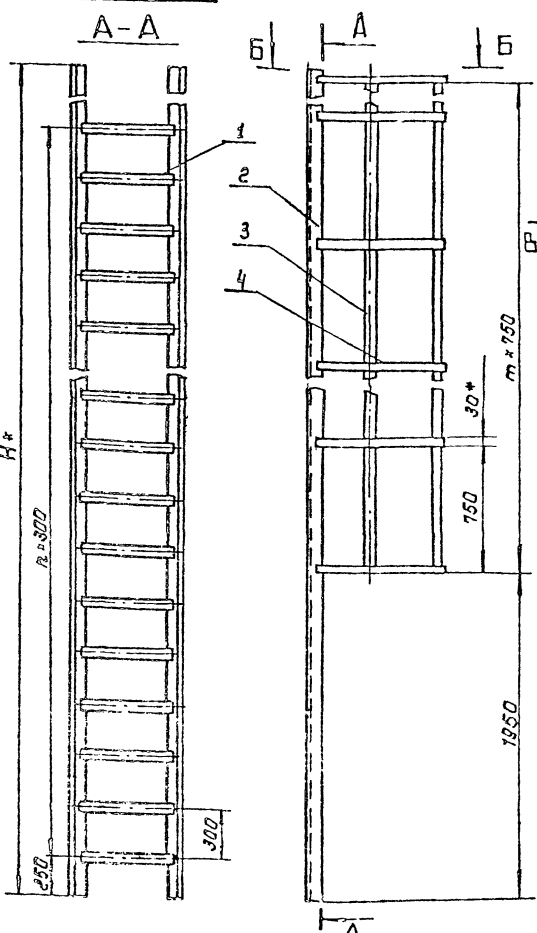
186.07.03.00

A-A

B-B

B-B

М 1:10



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	9500	29	10	162.0	для РВС с высотой стенки 9 м
- 01	11750	36	13	210.0	— 12 м
- 02	5000	15	5	86.8	— 5.5 м
- 03	7250	21	7	120.0	— 7.5 м
- 04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э12Н ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н16; h 16; ±  $\frac{0.16}{2}$
3. Шероховатости поверхностей реза для дет. Б4-50
4. \* Размеры для справок.

186.07.03.00 СБ  
705-В-03С.83

Лестница  
Сварочный чугун

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Рисов.	Личикова	Лич	
	Проб.	Михеева	Лич	
	Т. контр.			
	П. спец.	Рахин	02.91	
	Н. контр.	Панова	11.87	
	Чтв.	Кизначев		

Лит.	Масса	Масштаб
III	Ст	Табл.
Лист	Листов	1:20
Круп	В-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАЛЬ
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВБ.07.03.00-03 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=570 мм	22	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=7250 мм	2	27,3 кг
			Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВБ.07.03.03	L=5270 мм	2	5,0 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	8	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-04 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=570 мм	17	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=5750 мм	2	22,0 кг
			Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВБ.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
			ПВБ.07.03.00		Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=570	37	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=11750 мм	2	44,3 кг
			Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВБ.07.03.03	L=9770 мм	2	9,2 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-02 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=570 мм	16	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=5000 мм	2	20,0 кг
			Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВБ.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
			ПВБ.07.03.00		Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

(1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}{2}$

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ПВБ.07.02.02			
<u>Лобитель</u>			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
г. Москва			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВБ.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для изменений ПВБ.07.03.00 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=570 мм	30	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=9500 мм	2	35,0 кг
			Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВБ.07.03.03	L=7520 мм	2	7,0 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-01 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг ГОС-В-08с.89 ПВБ.07.03.00		
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
			Лестница		Лист 1 3
			г. Москва		

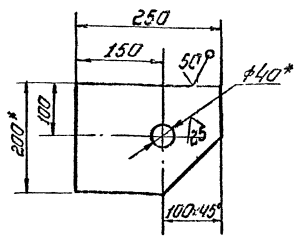
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Альбом 3

10.07.02.01

(1)A



1.  $H 16; h 16; \pm 0.16$
2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

10.07.02.01

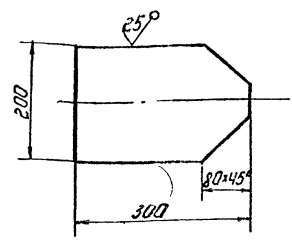
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
48	1:5	
Лист Листов 27		
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.02.03

(1)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 16; \pm 0.16$ .

10.07.02.03

Пластина

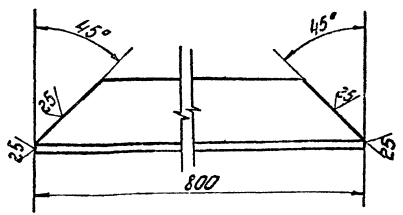
Лист	Масса	Масштаб
60	1:5	
Лист Листов 27		
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
Лист Б-14	Лист 1501370	
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.04.06

(1)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 16$ .

10.07.04.06

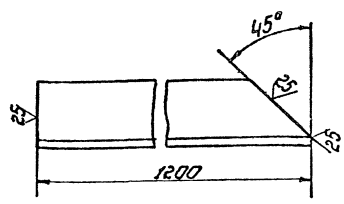
Основание  
боксовое

Лист	Масса	Масштаб
30	1:1	
Лист Листов 27		
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.04.05

(1)A



Зеркальное отражение, остальное см. 10.07.04.05

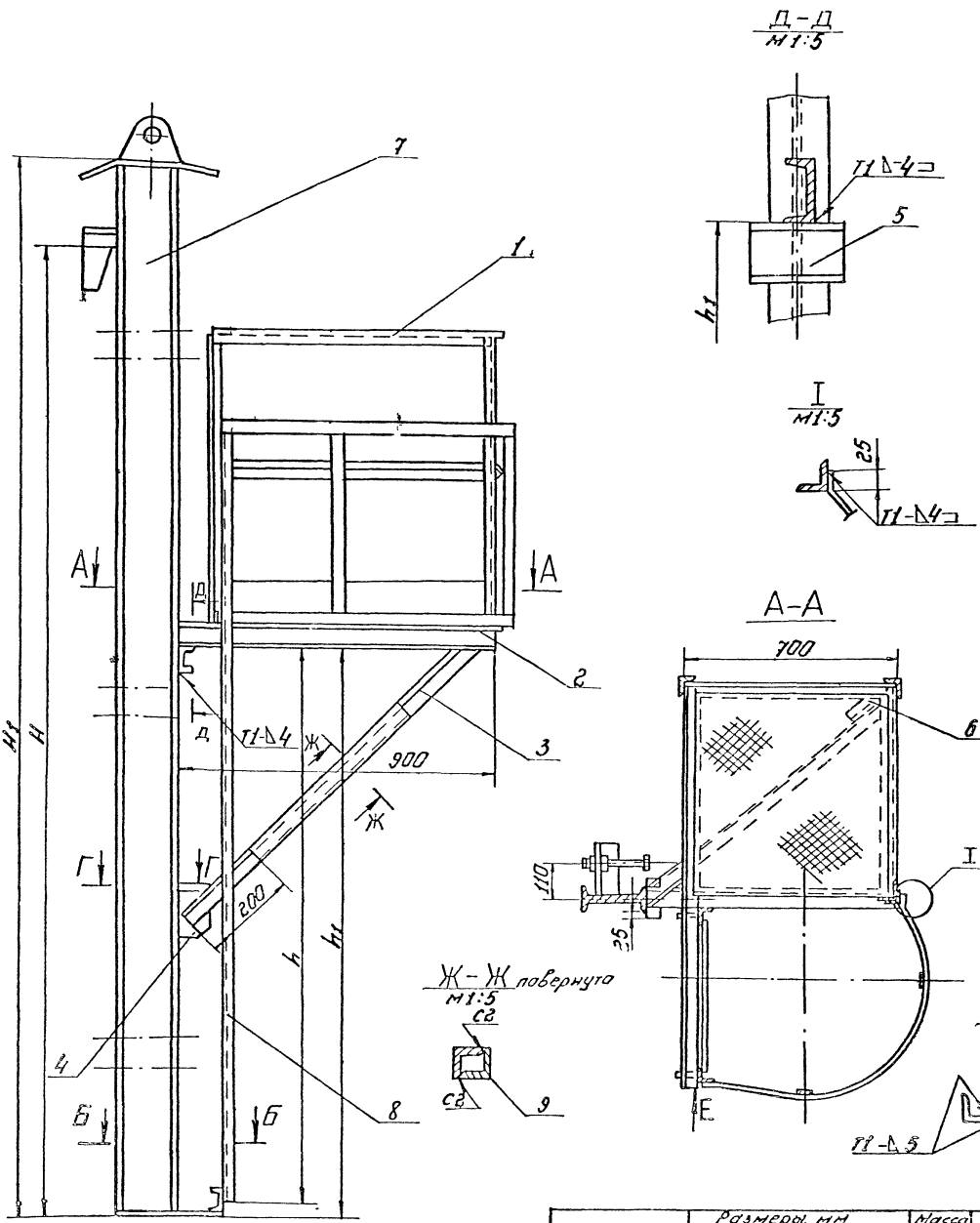
10.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
4,5	1:2	
Лист Листов 27		
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
Лист Б-14	Лист 1501370	
Гипропроектгос. уч. монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

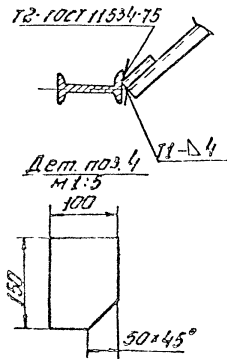
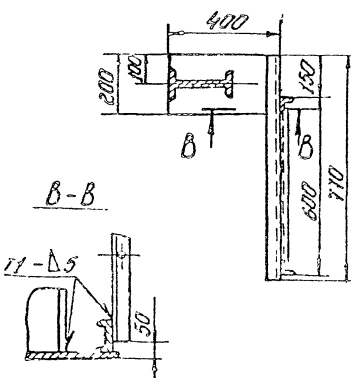


Б-Б

Г-Г

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H1	h	h1		
П865.07.00.00	2980	3380	1700	1750	210	Высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

Исполн. Прохорова



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ±0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 2,5
- Размеры для справок.

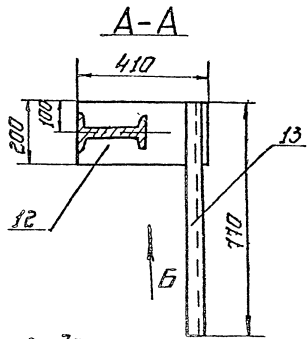
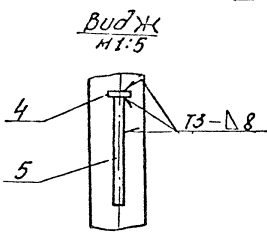
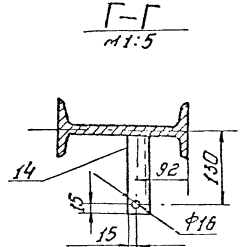
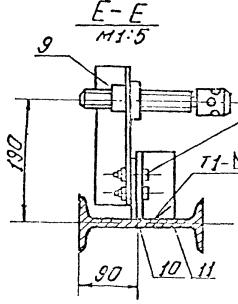
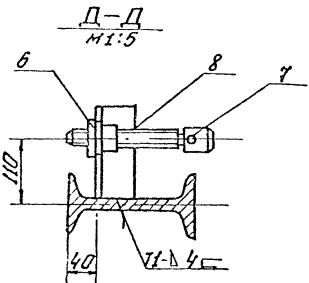
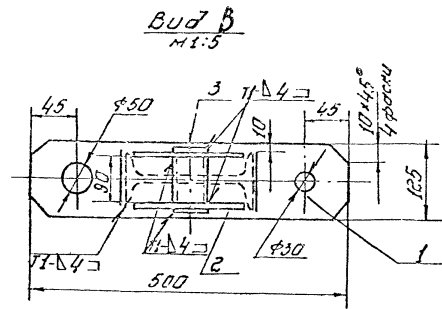
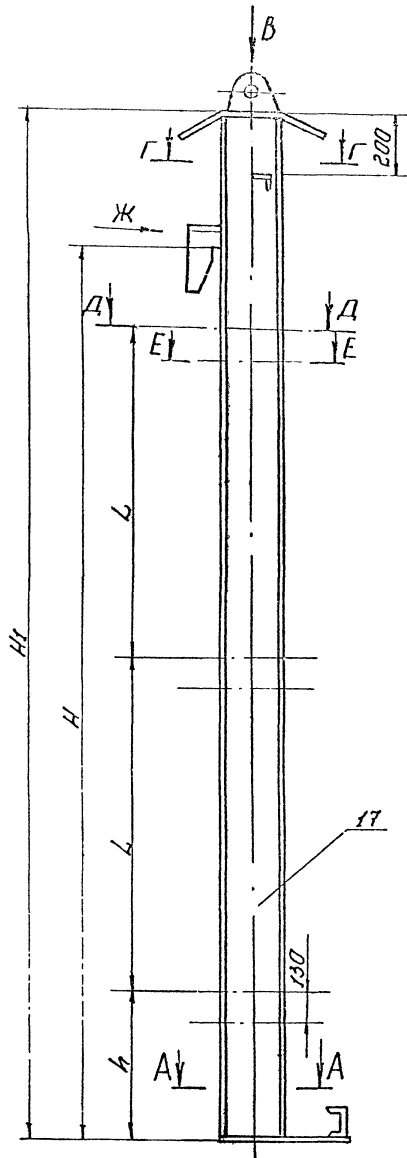
705-6-88с. 89 П865.07.00.00.СБ					
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Вид	Масштаб
	Розин	Лунько		Дет.	Масштаб
	Лунько	Лунько		См.	Масштаб
	Лунько	Лунько		См.	Масштаб
	Лунько	Лунько		См.	Масштаб
	Лунько	Лунько		См.	Масштаб

Принадлежность для замыкания вертикального монтажа ного стержня.

Сварочный чертеж

Лист 1 из 1

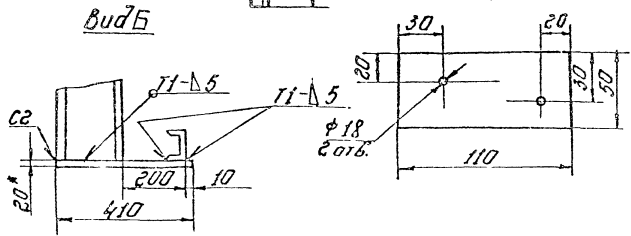
Проверено: Лунько



дет. поз 4  
М 1:2

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	h	L		
ПВ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	125,0	рр γ: 50 м³
-01	4470	4870	500	1635	158,0	рр γ: 80 м³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{5}$ .
4. \* Размеры для справок.



ПВ65.07.02.00СБ				Лист	Всего листов
Исполн.	Провер.	Место	Дата		
Болка					
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
				Гиперметалл	
				ЛОНТОК	
				г. Москва	

ПВ65.07.02.00СБ

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		ПВ65.07.02.11	Уголок	3	
Б4	12		ПВ65.07.02.12	Опора		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 410	1	12,5 кг
Б4	13		ПВ65.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ65.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 5509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		15		М16x32.58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
		16		М16.Ч.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
Переменные данные для исполнения						
				ПВ65.07.02.00 Ст.СБ		
				Детали		
Б4	17		ПВ65.07.02.00	Балка		
				Львутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				ПВ65.07.02.00.01 Ст.СБ		
				Детали		
Б4	17		ПВ65.07.02.00.01	Балка		
				Львутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
Изм Лист Н докум. Подп. Дата						
ПВ65.07.02.00						2

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ65.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ65.07.02.01	Пластина		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2		ПВ65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ65.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ65.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5		ПВ65.07.02.05	Лобикель	1	
А4	6		ПВ65.07.02.06	Гайка	6	
А4	7		ПВ65.07.02.07	Винт	6	
А4	8		ПВ65.07.02.08	Уголок	3	
А4	9		ПВ65.07.02.09	Уголок	3	
Б4	10		ПВ65.07.02.10	Пластина		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110 x 50	3	0,4 кг
Изм Лист Н докум. Подп. Дата						
ПВ65.07.02.00						
Балка						
				Лит.	Лист	Листов
					1	2
Гипропроектспецмонтаж г. Москва.						

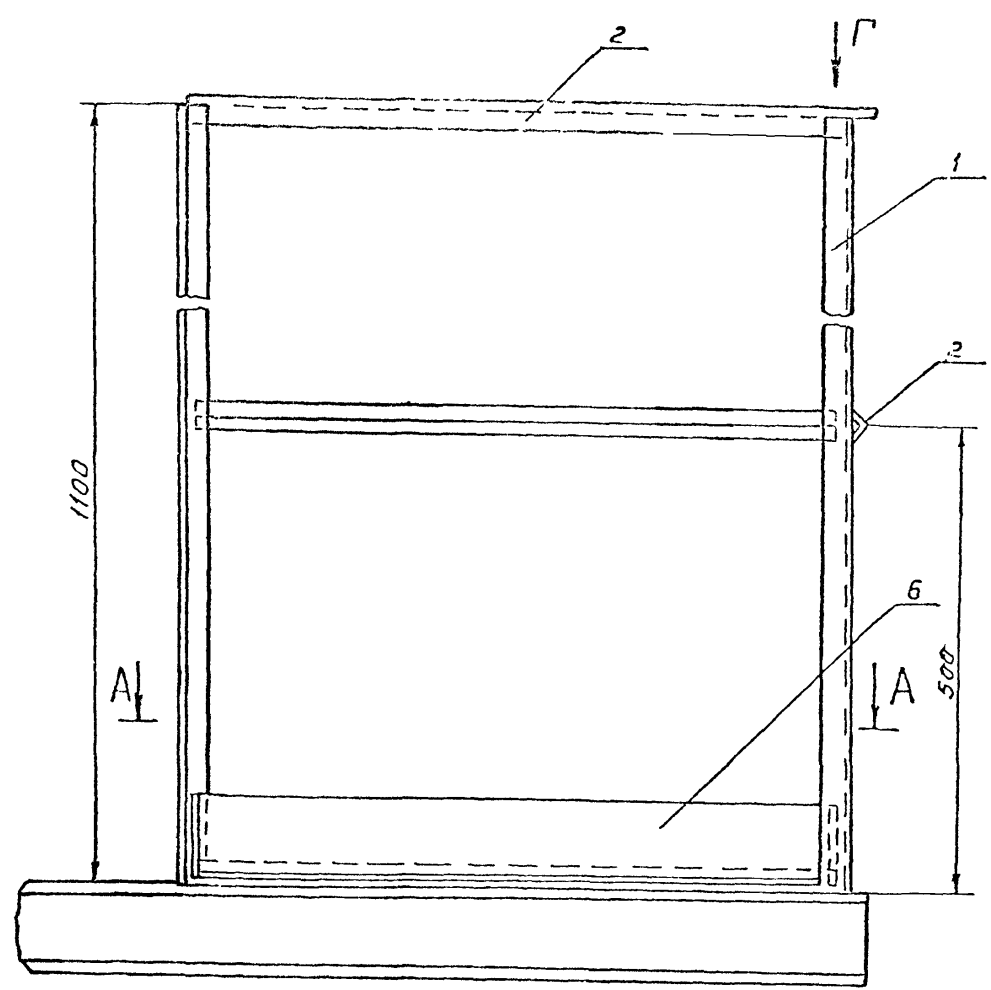
Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ65.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ65.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
Переменные данные для исполнения						
				ПВ65.07.00.00 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	7		ПВ65.07.02.00	Балка	1	
А4	8		ПВ65.07.03.00	Лестница	1	
				ПВ65.07.00.00.01 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	7		ПВ65.07.02.00-01	Балка	1	
А4	8		ПВ65.07.03.00-01	Лестница	1	
Изм Лист Н докум. Подп. Дата						
ПВ65.07.00.00						2

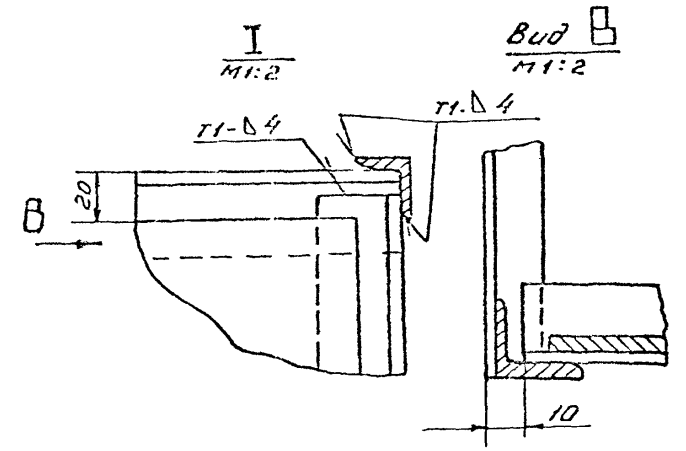
Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ65.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ65.07.01.00	Площадка	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ65.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ65.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ65.07.00.03	Косынка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ65.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	1,3 кг
				Уголок		
Изм Лист Н докум. Подп. Дата						
705-Б-08 с. 89 ПВ65.07.00.00						
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка						
				Лит.	Лист	Листов
					1	2
Гипропроектспецмонтаж г. Москва.						

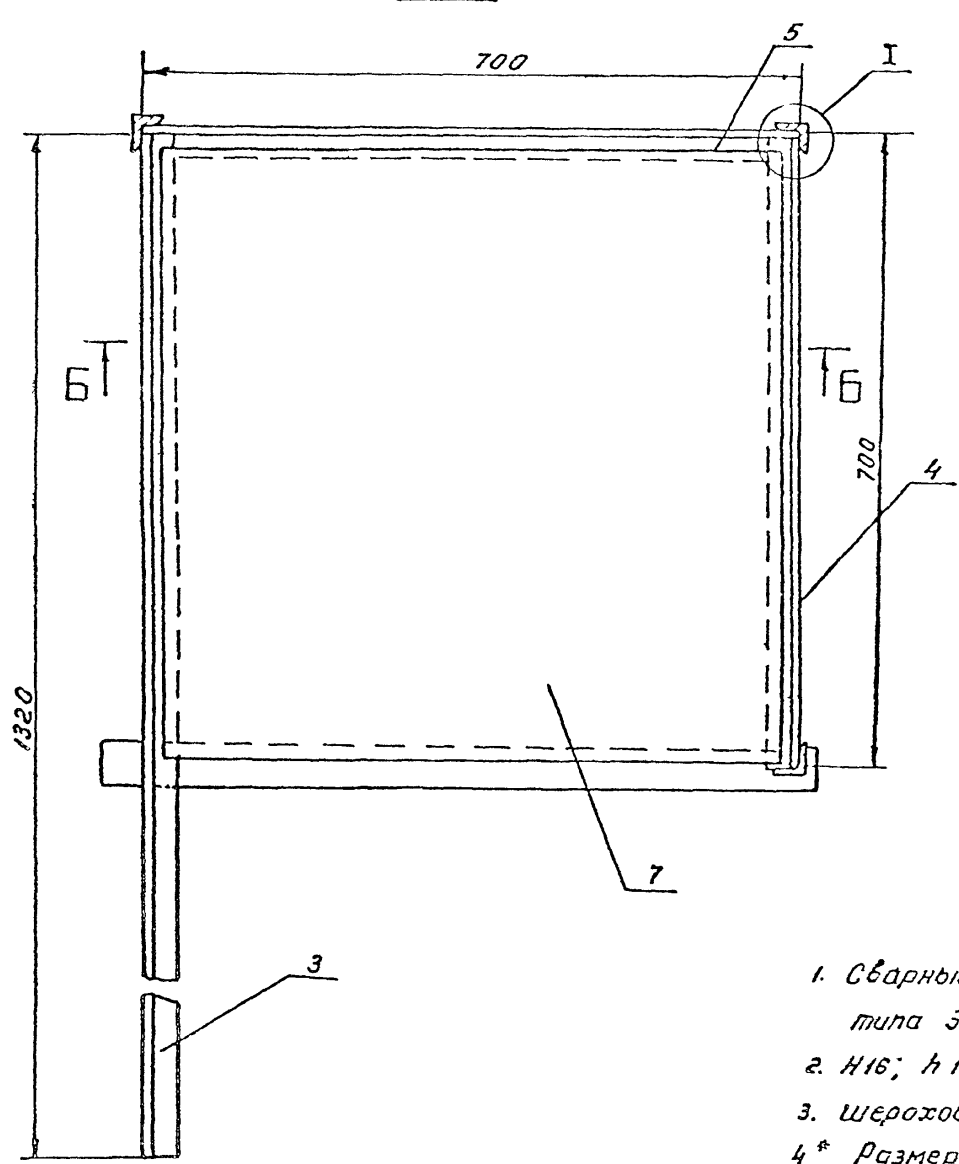
ЛЛБ 65.07.01.00СБ



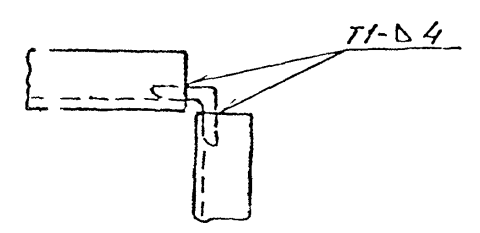
A-A



Вид Б  
1:2

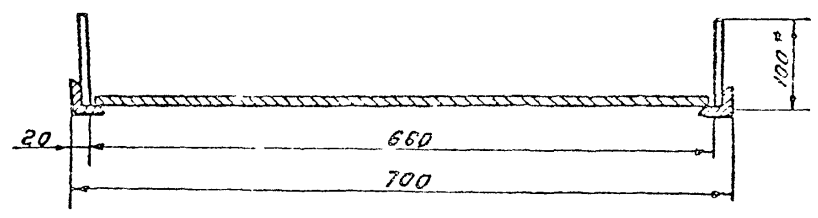


B-B



Вид Г  
1:2

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-81. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Н16; h 16; ± 0.16/2
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$
- 4\* Размеры для справок.



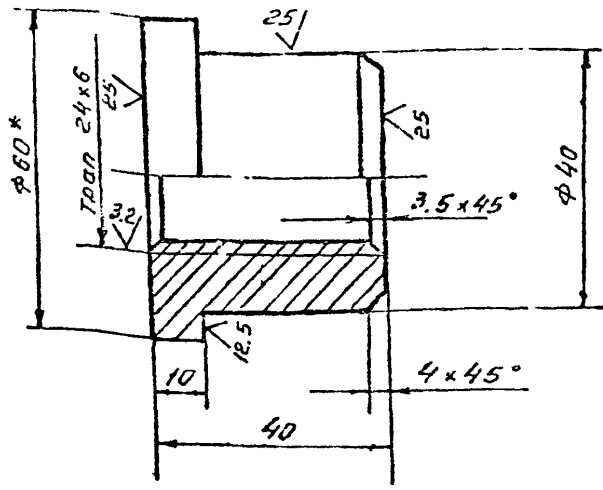
				705-6-06с.89 ЛБ 65.07.01.00СБ	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова	И.И.			27.0
Проб.	Лунькова	И.И.			1:5
Т.контр.				Лист	Листов 1
Сл.спец.	Рожин	И.И.	1989	Гипронефтеспец-монтаж	
И.контр.	Панова	И.И.	1989	г. Москва	
Утв.	Кузнецов				

Инв. № пер. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № инст. Подп. и дата.



ПВ 65.07.02.06

(N/A)



- 1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.06

Гайка

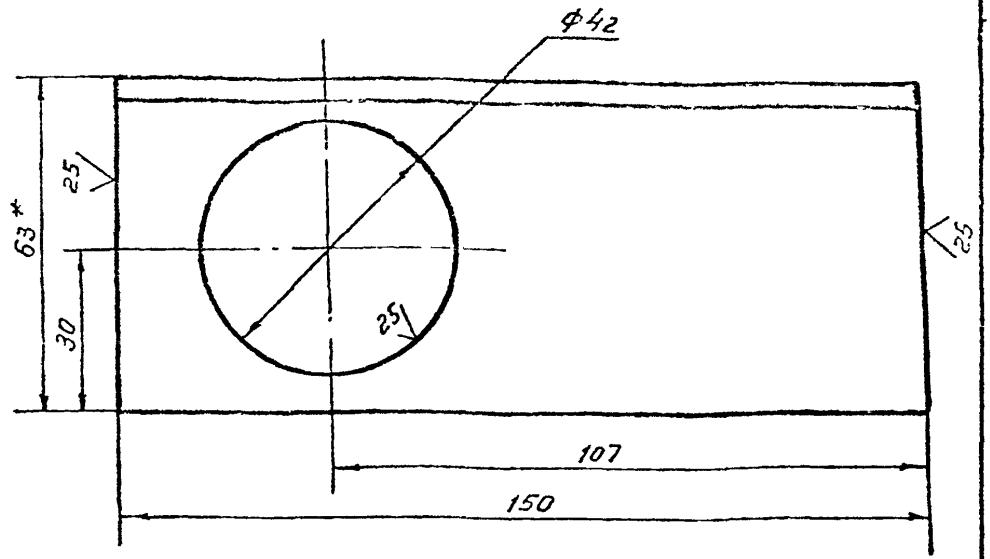
Лит.	Масса	Масштаб
	0.4	1:1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г. контр.				
Гл. спец.	Рожин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



- 1. Н16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

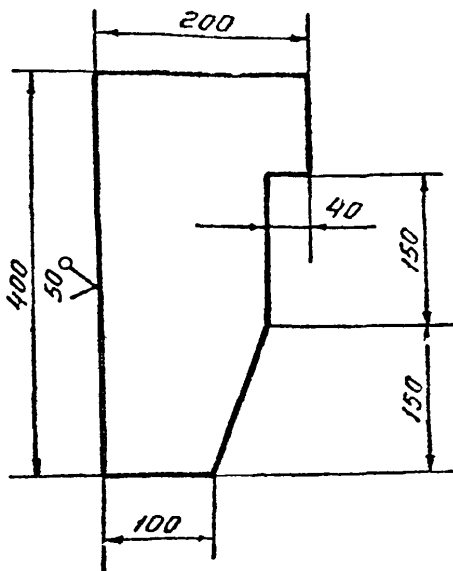
Лит.	Масса	Масштаб
	0.6	1:1

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 2509-86  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г. контр.				
Гл. спец.	Рожин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 65.07.02.05

Ловитель

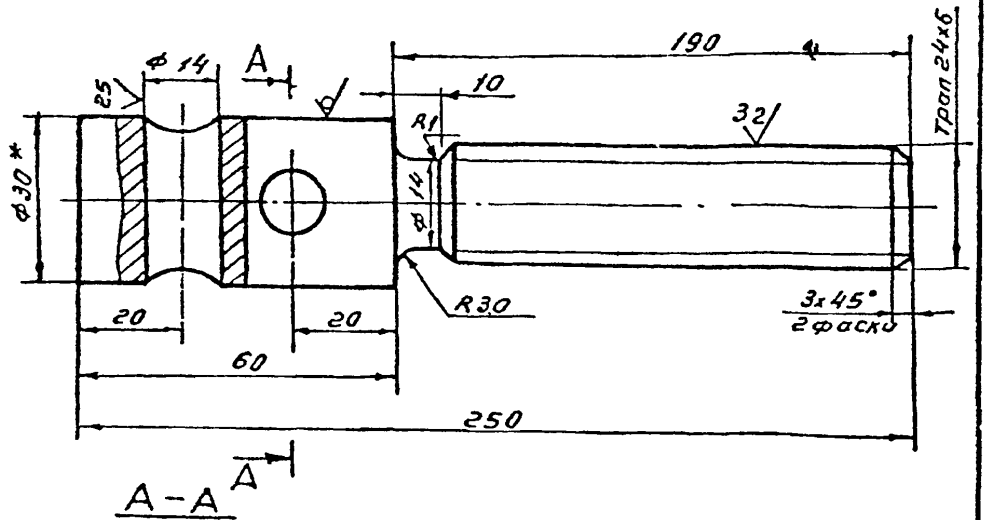
Лит.	Масса	Масштаб
	8.0	1:5

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г. контр.				
Гл. спец.	Рожин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



- 1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

105-6-08г.89  
ПВ 65.07.02.07

Винт

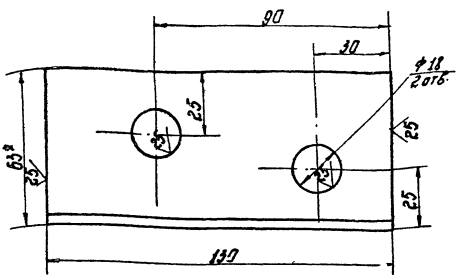
Лит.	Масса	Масштаб
	1:1	1:1

Круг В-30 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г. контр.				
Гл. спец.	Рожин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

Львов 3

1865.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.16$

1865.07.02.11

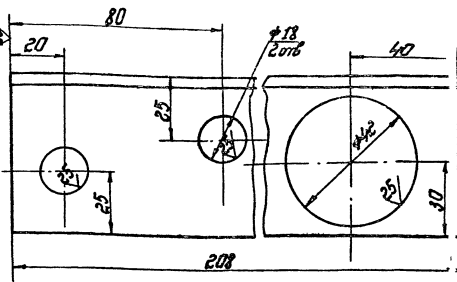
Уголок

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

Угол, лист и штамп в штамп. Лист и штамп в штамп.

Угол, лист и штамп в штамп. Лист и штамп в штамп.

1865.07.02.09



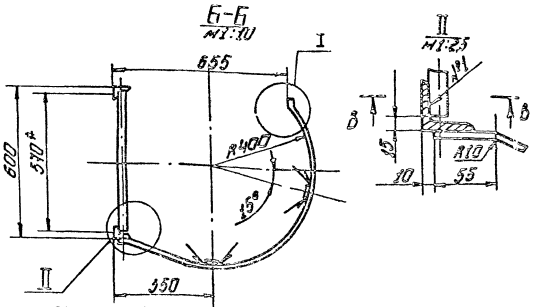
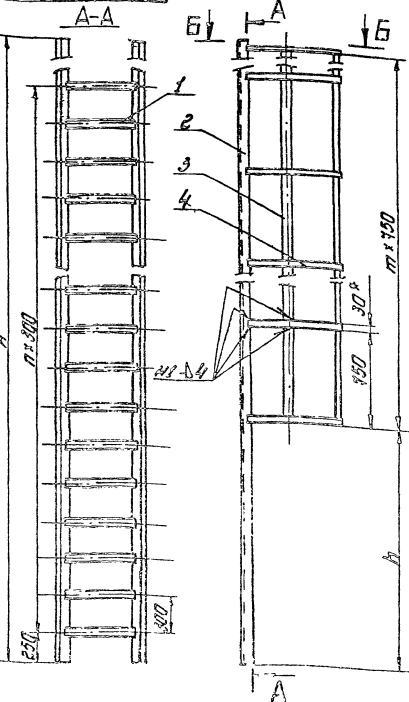
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.16$

1865.07.02.09

Уголок

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

1865.07.03.00



Обозначение	Н, мм	В, мм	h	l	h1	Примечание
1865.07.03.00	2500	1150	4	1	32.0	Высота 32.0
01	3250	2450	10	1	44.0	Высота 44.0

1. Штанги: сварка ручная электродуговая, сварку производить электродами Э42.А ГОСТ 9447-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H16; h35; ±0.16.
3. Размеры для справок.

1865.07.03.00

Лестница  
сборочный чертеж

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

Угол, лист и штамп в штамп. Лист и штамп в штамп.

Угол, лист и штамп в штамп. Лист и штамп в штамп.

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
64	11	П865.07.01.00.СБ			Сборочный чертеж	Детали		
64	1	П865.07.01.01.			Стайка	Уголок 53x53x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1100 мм	3	2,3 кг
64	2	П865.07.01.02			Ограждение	Уголок 25x25x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	4	0,8 кг
64	3	П865.07.01.03			Уголок	Уголок 36x36x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1320 мм	1	2,85 кг
64	4	П865.07.01.04			Уголок	Уголок 35x35x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	1	1,5 кг
64	5	П865.07.01.05			Уголок	Уголок 36x36x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 700 мм	1	1,53 кг
					П865.07.01.00			
					Площадка			
					Лит. Лист Листов Г. Москва			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	6	П865.07.01.06			Лист	Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
						100x2000	1	1,6 кг
64	7	П865.07.01.07.			Настил	Лист П8506x560x680 ГОСТ 8706-76	1	7 кг
					П865.07.01.00			
					Лист 2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
А3		П865.07.03.00.СБ			Сборочный чертеж	Детали		
					Переменные данные для исполнения	П865.07.09.00 Ст.1 и СБ		
64	1	П865.07.03.01.			Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 570 мм	8	1,4 кг
64	2	П865.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 2600 мм	2	9,8 кг
64	3	П865.07.03.03			Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 750 мм	2	0,7 кг
64	4	П865.07.03.04			Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1350 мм	2	1,3 кг
					П865.07.03.00			
					Лестница			
					Лит. Лист Листов Г. Москва			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

П865.07.01.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h 16; ± 0,16/2

П865.07.02.02

У х о				Лит.	Листов	Листов
У х о				1,5	1	1
Лит. Лист Листов				Г. Москва		

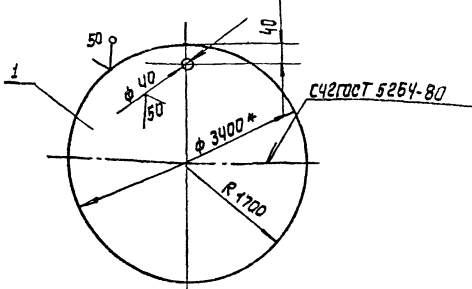
ТП В191/3 А43

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

П8.12.02.00.00.

(V)A



1. Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75  
2.\* Размер для справок.

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		1		Поддон		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1700 x 3400	2	2.95 кг

П8.12.02.00.00.

Поддон

мат. масса масса/кг  
580.0 1:20

Листовой 1  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				П8.65.07.03.00.0100.05.		
				Детали		
АЧ		1	П8.65.07.03.01	Крыш Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	11	14 кг
АЧ		2	П8.65.07.03.02.01	Уплотн. 50-50-3-31 ГОСТ 535-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3250 мм	2	12.3 кг
АЧ		3	П8.65.07.03.03	Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 750 мм	2	0.7 кг
АЧ		4	П8.65.07.03.04	Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1950 мм	2	1.3 кг

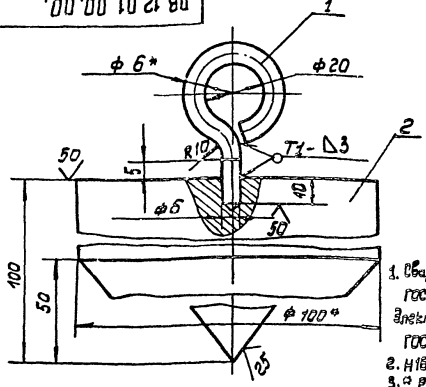
П8.65.07.03.00.

Листовой 2

Листовой 3

П8.12.01.00.00.

(V)A



1. Обварные электроны  
ГОСТ 5254-80.  
Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75.  
2. Н16; h 16; t 16  
3.\* Размеры для справок.

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		1	П8.12.01.00.01	Серьга Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 115 мм	1	0.03 кг
АЧ		2	П8.12.01.00.02	Груз Круг 8-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм	1	4.0 кг

П8.12.01.00.00.

Полоса

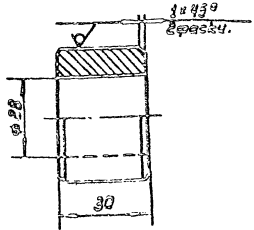
мат. масса масса/кг  
4.2 1:1

Листовой 1  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Листовой 3

К5.02.40.36.00.01.

(V)A



Неуказанные привалочные отклонения соблюдать:  
H14; h 14;  $\frac{1}{2}$  IT14

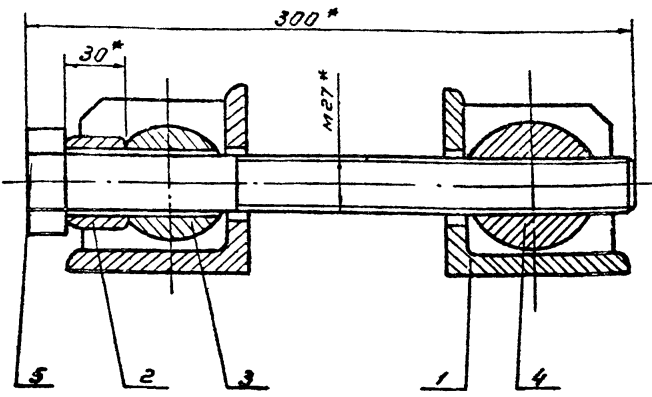
Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.02.40.36.00.01.		
				Полоса		
				Круг 8-45 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 115 мм	1	0.03 кг

П8.12.01.00.00.

Листовой 1  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Листовой 3

K5.0240.36.00.00CB



- 1.  $\pm 0.14$ ;
- 2.  $\varnothing$  Размеры для справок.

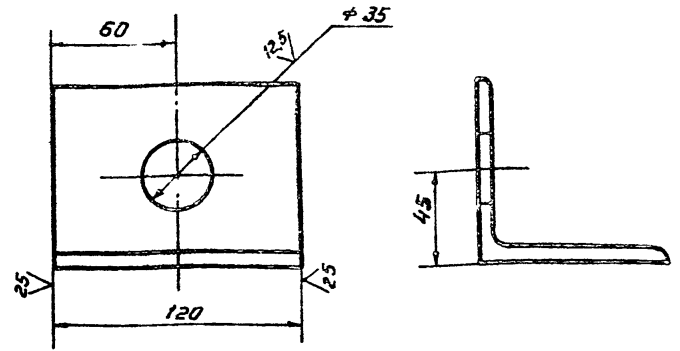
K5.0240.36.00.00CB

Приспособление  
стяжное  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.31
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.31
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

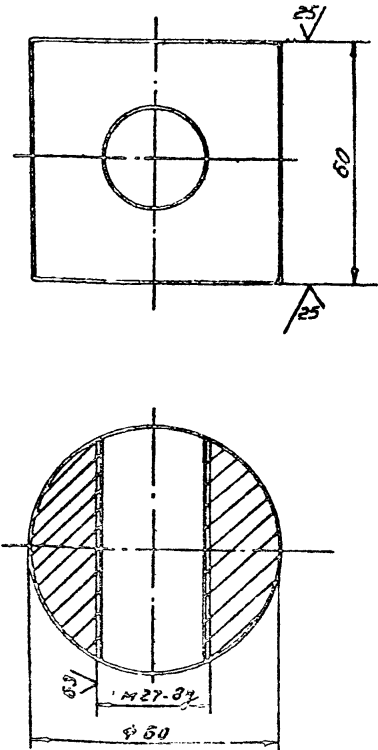
K5.0240.36.01.02

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.31
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.31
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.00.03



- 1. H14, h14,  $\pm 0.14$
- 2.  $\varnothing$  Размер для справок

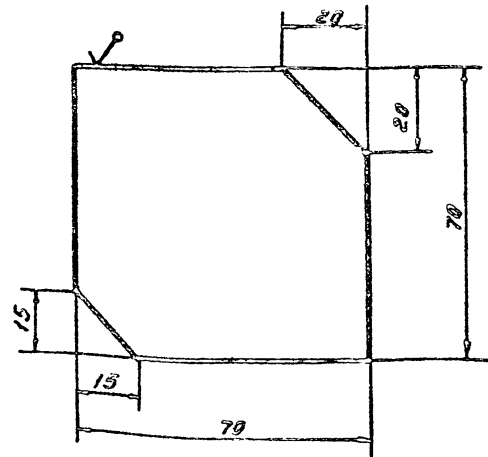
K5.0240.36.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.31
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.31
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

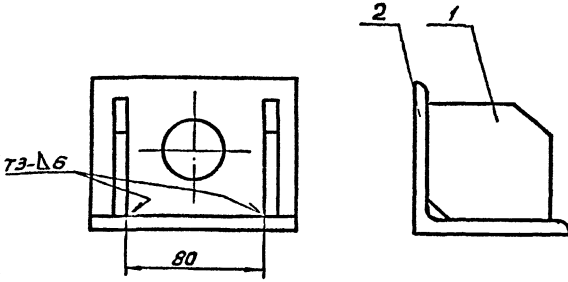
105-3-186.83  
K5.0240.36.01.01

Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
1	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.31
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.31
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

К5.0240.36.01.00СБ

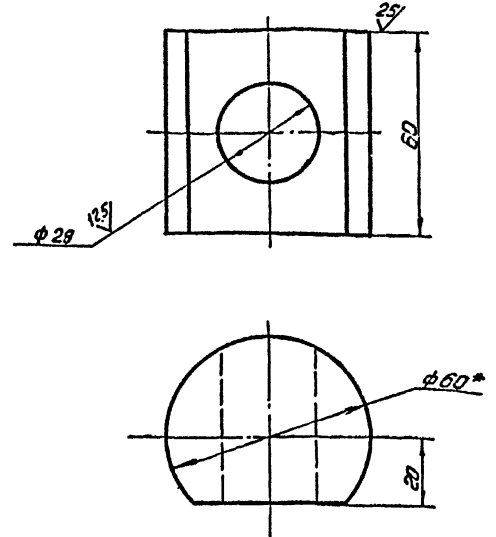


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 3467 75.
2. ±  $\frac{0.14}{2}$
- 3\* Размер для справок

К5.0240.36.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Дизайнер	Монтаж				1.85	1:2	
Проект.	Монтаж				Листов 1 Гипропроектстатмонтаж г. Москва			
Т.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

К5.0240.36.00.02



1. Н 14, h 14, ±  $\frac{0.14}{2}$
- 2\* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Дизайнер	Монтаж				1.2	1:1	
Проект.	Монтаж				Листов 1 Гипропроектстатмонтаж г. Москва			
Т.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А4		К5.0240.36.01.00СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	К5.0240.36.01.01				Ребро	2	
А4	2	К5.0240.36.01.02				Уголок	1	

К5.0240.36.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Дизайнер	Монтаж				1		
Проект.	Монтаж				Листов 1 Гипропроектстатмонтаж г. Москва			
Т.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

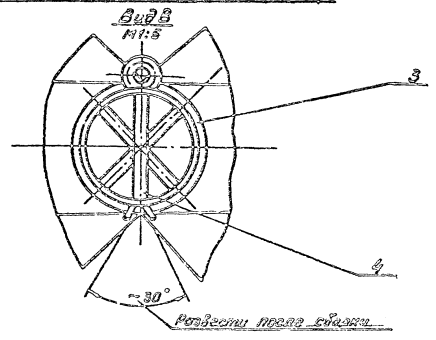
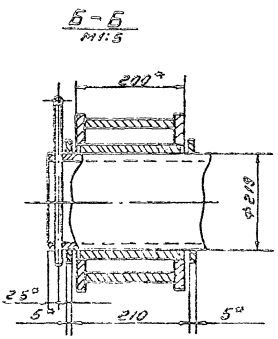
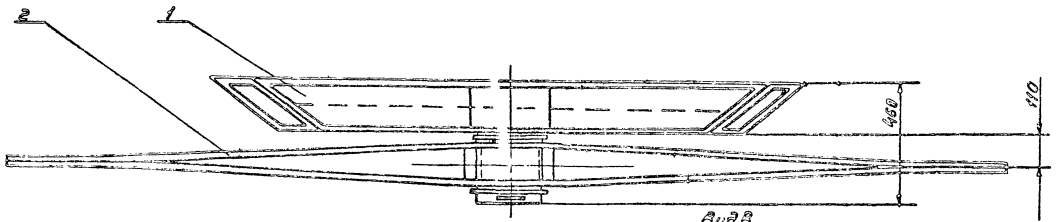
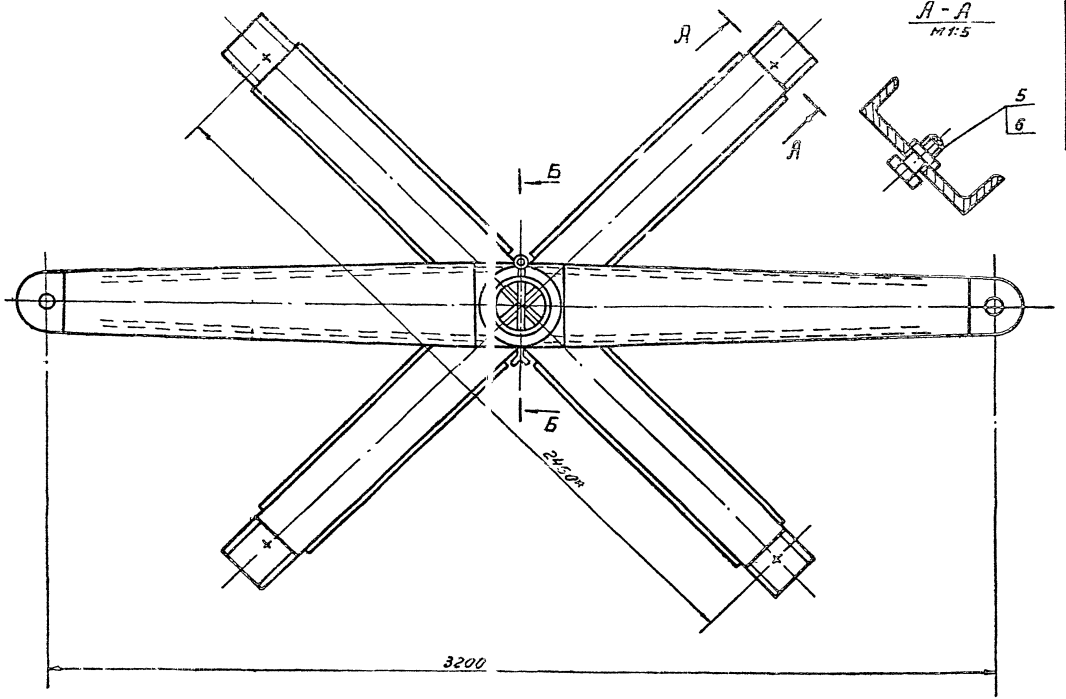
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А4		К5.0240.36.00.00СБ				Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.36.01.00				Кронштейн	2	
						Детали		
А4	2	К5.0240.36.00.01				Втулка	1	
А4	3	К5.0240.36.00.02				Сухарь	1	
А4	4	К5.0240.36.00.03				Гайка	1	
						Стандартные изделия		
						Болт М27х300-5.8, 026 ГОСТ 7798-70	1	

705-6-08 с. 89

К5.0240.36.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Дизайнер	Монтаж				1		
Проект.	Монтаж				Листов 1 Гипропроектстатмонтаж г. Москва			
Т.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	Росхим	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

Приспособление  
стяжное



1. М14, М14; 2. 2114  
 в.° Размеры для справки.

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверил: \_\_\_\_\_  
 Утвердил: \_\_\_\_\_

				К5.0240.02.00.00.05			
				К5.0240.02.00.00.05			
код	наим.	подл.	дату	Устройство для раскатки рулонной Сборочный чертеж		лист	из листов
Разработ.	Пухляков	Л.П.				4/100	1/10
Проектир.	Пухляков	Л.П.				Исполн. Листов 1	
Установ.	розин	В.С.	01.10			Исполн. Листов 1	
Изменен.	Лавров	А.А.	08.08			Исполн. Листов 1	
Уточ.	Клиничев	А.А.				Исполн. Листов 1	
						Исполн. Листов 1	

Альбом 3

№ документа	№ листа	№ табл.	Обозначение	Наименование	Тех. экз.	Примечание
				Документация		
К5			К5.0240.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
К4	1		К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К5	2		К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3		К5.0240.02.02.03	Накладная	2	

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	Лист	Масса	Кол-во экз.
Разработ.	Провер.	Исполн.	Дата					
Л. спец.	Л. контр.	Л. экз.	Л. экз.					
Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.					

20.00 20.0420 5.4

1. Сварной шов по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.  
 2. И14; 3. 2.5 мм.  
 3. \* Размер для справки.  
 4. Развернутая длина заготовки L=401±3,0 мм.

К5.0240.02.02.02

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	К5.0240.02.02.02	Щека	Лист	Масса	Кол-во экз.
Разработ.	Провер.	Исполн.	Дата					
Л. спец.	Л. контр.	Л. экз.	Л. экз.					
Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.					

10.20 20.0420 5.4

ГОСТ 14637-80 С4

190±2

42

Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.

К5.0240.02.02.01

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	К5.0240.02.02.01	Ступица	Лист	Масса	Кол-во экз.
Разработ.	Провер.	Исполн.	Дата					
Л. спец.	Л. контр.	Л. экз.	Л. экз.					
Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.					

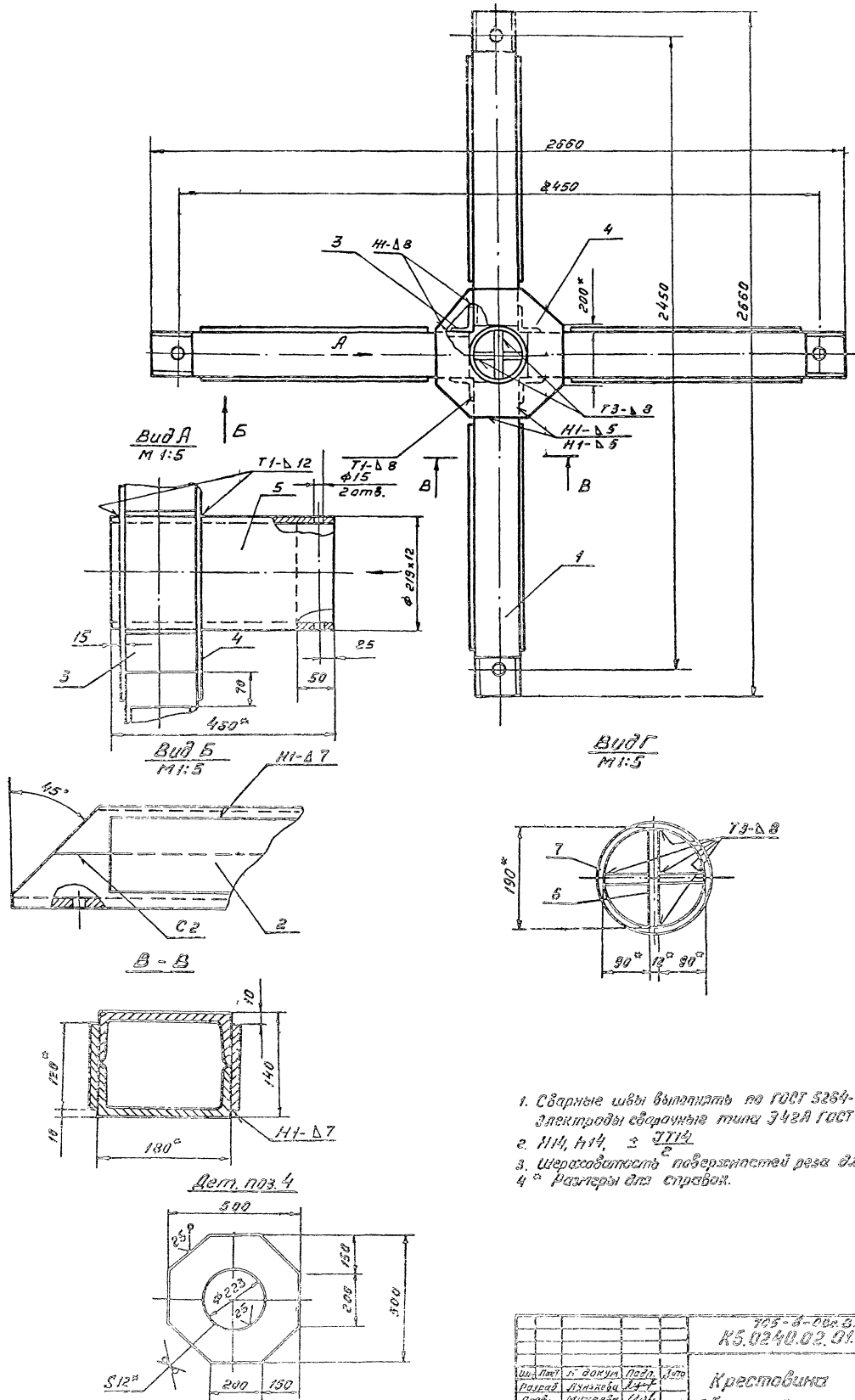
№ документа	№ листа	№ табл.	Обозначение	Наименование	Тех. экз.	Примечание
				Документация		
К5			К5.0240.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
К4	1		К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2		К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
				Детали		
К4	3		К5.240.02.00.01	Кольца крестовины	2	
				Лист 6 5 гост 13903-74 СТЗ гост 14637-79		
				д=88 мм, D=89 мм		
К4	4		К5.240.02.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Борт М30*70 92 088		
				гост 7798-79		
				Гайка М30 4 088		
				гост 5915-70		

705-6-02.85

К5.0240.02.00.00

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	К5.0240.02.00.00	Штырь	Лист	Масса	Кол-во экз.
Разработ.	Провер.	Исполн.	Дата					
Л. спец.	Л. контр.	Л. экз.	Л. экз.					
Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.	Л. экз.					





- 1. Сварные швы выполнят по ГОСТ 3284-80 электродами сварочного типа Э42А ГОСТ 9167-75
- 2. ИИ, И14, ≥ 1114
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-58
- 4. Размеры для справок.

Шифр, Имя, Фамилия, Имя, отчество, Ф. И. О., Место, дата, подпись, Проверено, Дата

705-8-00.39				К5.0240.02.01.00.05			
Исполн.	Г. Сокум	Дата	Лист	Крестовина		Лист	Листов
Провер.	И. И. И.			Сварочный чертеж		235	1:10
Г. И. И.	Р. И. И.					Исполнитель: Р. И. И.	
Н. И. И.	Л. И. И.						
И. И. И.	К. И. И.						

Альбом 3

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата, Место, Организация

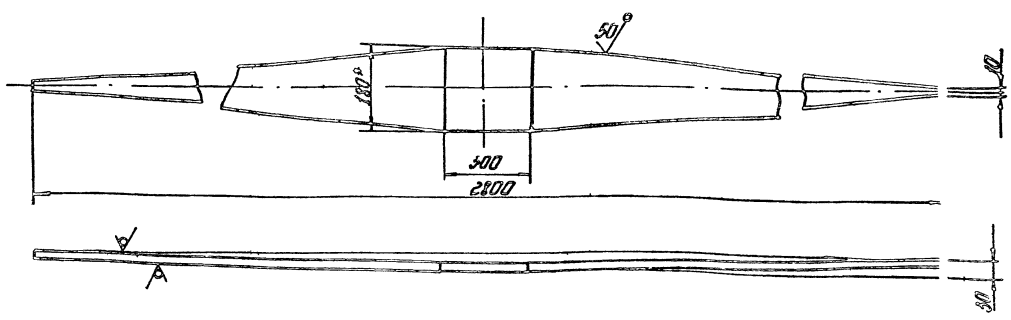
Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Место	Организация	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
							Документация		
						К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
							Детали		
64	1					К5.0240.02.01.01	Болка Швеллер 1810СТ 8240-78 СТ310СТ 335-79		
							l = 1220 мм	8	20 кг
64	2					К5.0240.02.01.02	Накладка Полоса 8х1210СТ19903-74 СТ310СТ 335-79		
							l = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3					К5.0240.02.01.03	Уголок Уголок 80х80х8 810СТ19903-74 СТ310СТ 335-79		
							l = 140 мм	4	0,2 кг
64	4					К5.0240.02.01.04	Накладка Лист 61210СТ 19903-74 СТ310СТ 335-79		
							500 x 500	2	16 кг
64	5					К5.0240.02.01.05	Ось Труба 219х1210СТ19903-74 СТ310СТ 335-79		
							l = 460 мм	1	2,8 кг
						К5.0240.02.01.00	Крестовина	Лист	Лист
								гипромер, г. Москва	

46

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата, Место, Организация

Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Место	Организация	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
						К5.0240.02.01.06	Вставка		
							Лист 61210СТ 19903-74 СТ310СТ 335-79		
							182x370	1	4 кг
64	7					К5.0240.02.01.07	Вставка		
							Лист 61210СТ 19903-74 СТ310СТ 335-79		
							80x370	2	2,1 кг
						К5.0240.02.01.00			Лист 2

К5.0240.02.01.00

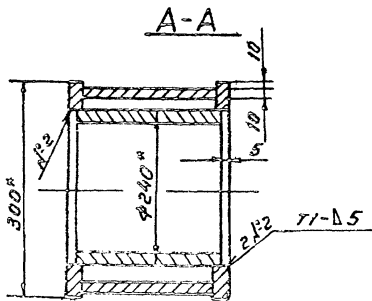
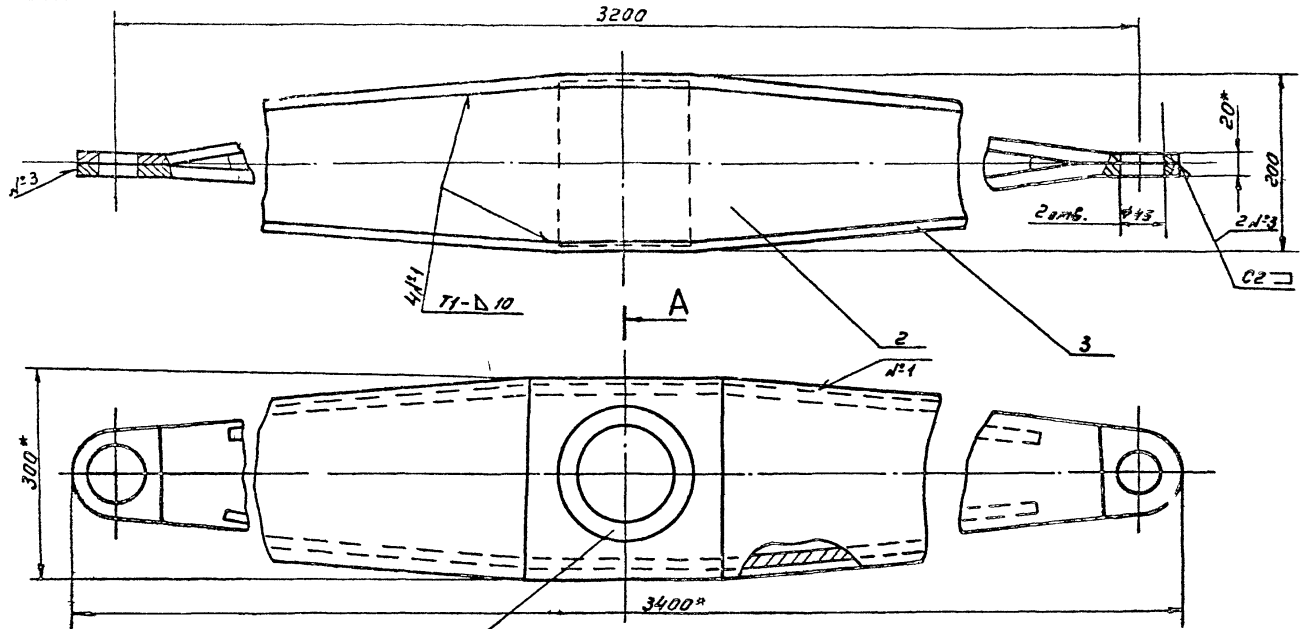


1. h 14; 2. 110.  
2. Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Организация, Подпись, Дата, Место, Организация

Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Место	Организация	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
						К5.0240.02.02.02	Пропа		
							Лист	Лист	
							гипромер, г. Москва		

КС.0240.02.02.00СБ



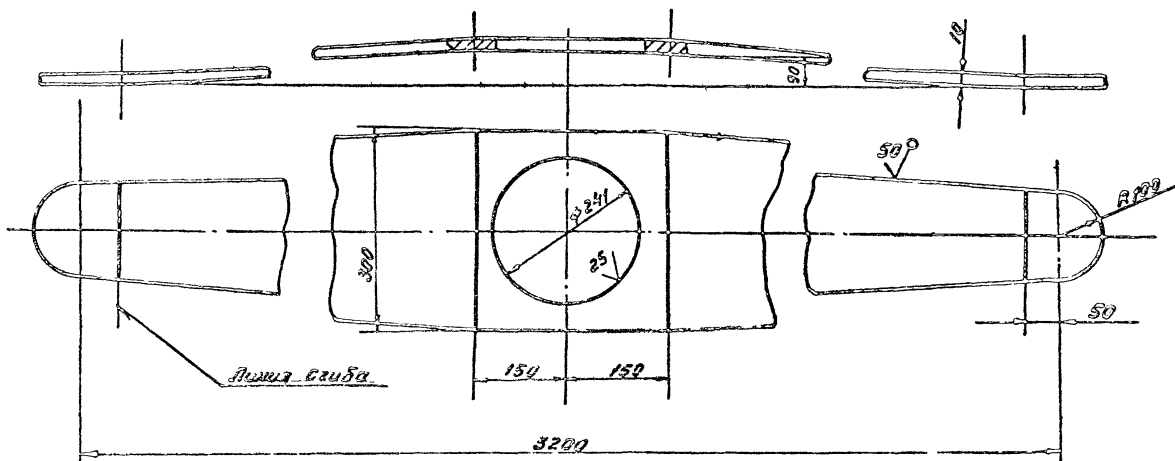
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-88.
- Электроды типа Э42 А ГОСТ 3467-75
- 2. ± 0.14
- 3\* Размеры для справок.

				КС.0240.02.02.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щелка тяговая	Лист 1 из 1
Разраб.	Лунькова	Мур			Сварочный чертеж	1:5
Провер.	Михеева	Мур				
Т. Киндр						
Гл. спец.	Ракин	Иван	02.10			
Н. Кондр	Панова	Ли	02.14			
Утв.	Кузнецов					

Утв. в завод. Проект. и конст. отдел. Инженер Лунькова Мур. и.

КС.0240.02.02.03

(1/1)



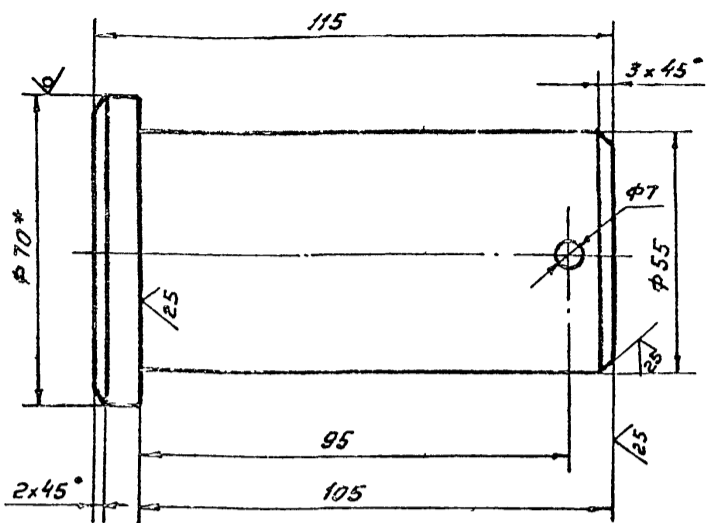
- 1. H14, H14 ± 0.14
- 2\* Размеры для справок.

				КС.0240.02.02.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Неклядка	Лист 1 из 1
Разраб.	Лунькова	Мур			Б-10 ГОСТ 2202-74	1:5
Провер.	Михеева	Мур			Сп.3 ГОСТ 1927-78	
Т. Киндр						
Гл. спец.	Ракин	Иван	02.11			
Н. Кондр	Панова	Ли	02.14			
Утв.	Кузнецов					

Утв. в завод. Проект. и конст. отдел. Инженер Лунькова Мур. и.

K5.0240.11.00.01

125 (✓)



- 1. H16, h16,  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

K5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	2.2	1:1
Лист	Листов	1

Круг В-70 ГОСТ 2590-74  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Т.контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Формат	Тона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			K5.0240.11.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		K5.0240.11.01.00	Втулка	1	
А4	2		K5.0240.11.02.00	Карпус	1	
				Детали		
А4	3		K5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплицт 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

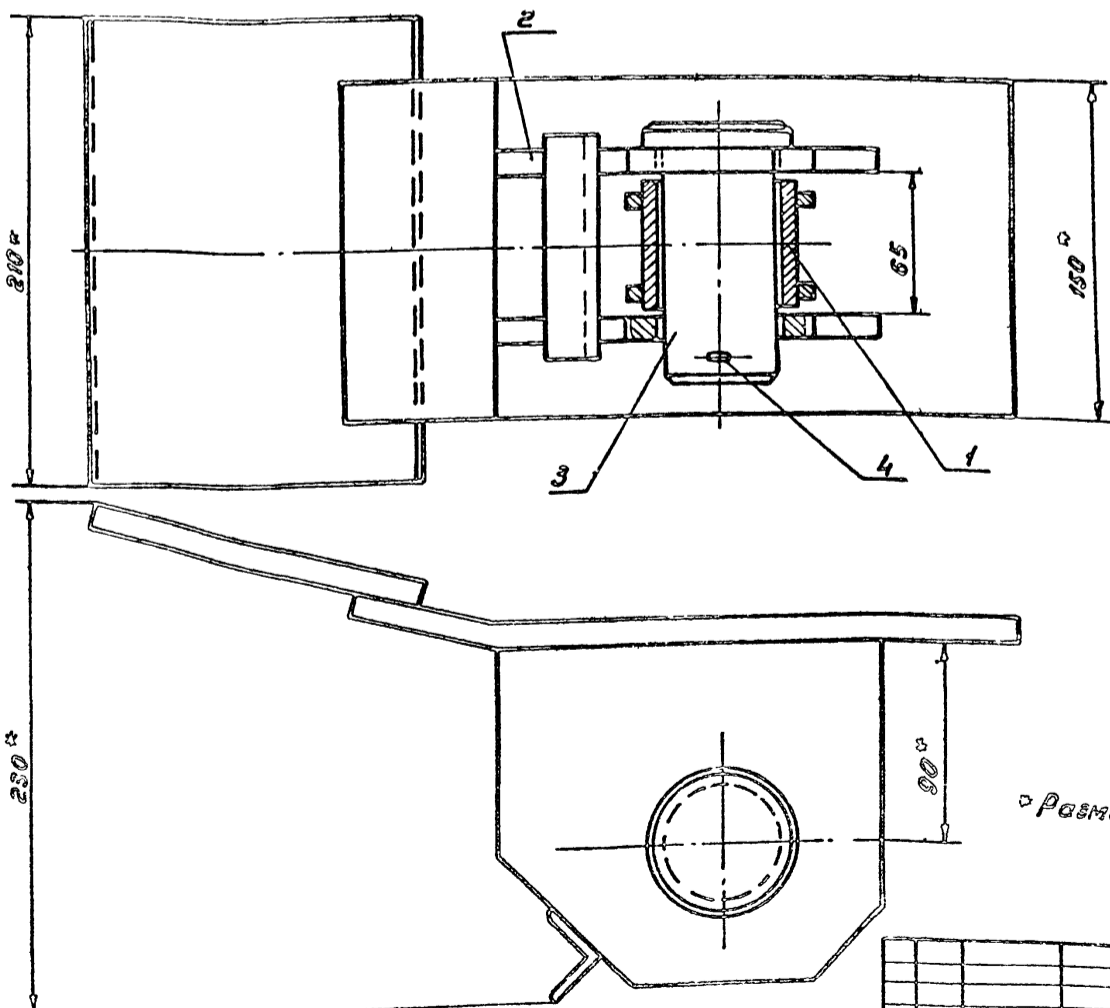
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

K5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона

Лист	Лист	Листов
1	1	1

K5.0240.11.00.00.05



\* Размеры для справок.

705-8-068.89  
K5.0240.11.00.00.05

Скоба для развертывания рулона  
Сборочный чертеж

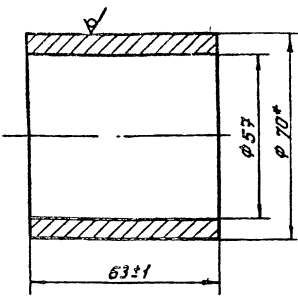
Лист	Масса	Масштаб
1	15.0	1:2
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Т.контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Т.контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

К5.0240.11.01.01

(✓) / A



\* Размеры для справок

К5.0240.11.01.01

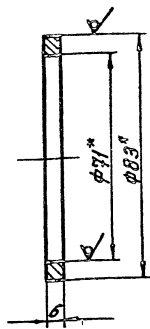
Втулка

Лист	Госстанд	Норматив
	0.7	1:1
Лист	Листов	Т
Упродолжен	и	и
г. Москва		

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

К5.0240.11.01.02

25 / (✓)



\* Размеры для справок

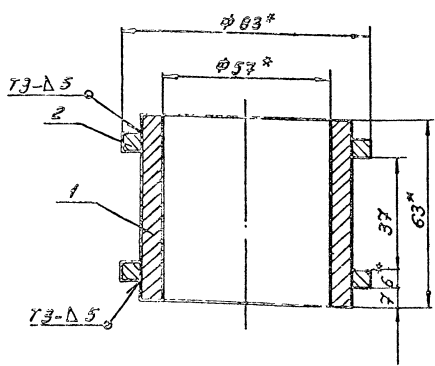
К5.0240.11.01.02

Кальцо

Лист	Госстанд	Норматив
	0.15	1:1
Лист	Листов	Т
Упродолжен	и	и
г. Москва		

Труба 83.6 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

К5.0240.11.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9157-75
- H16, h16, ±T/2
- \* Размеры для справок

К5.0240.11.01.00 СБ

Втулка

Сварочный чертёж

Лист	Госстанд	Норматив
	1.2	1:2
Лист	Листов	Т
Упродолжен	и	и
г. Москва		

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертёж		
			Детали		
И4	1	К5.0240.11.01.01	Втулка	1	
И4	2	К5.0240.11.01.02	Кальцо	2	

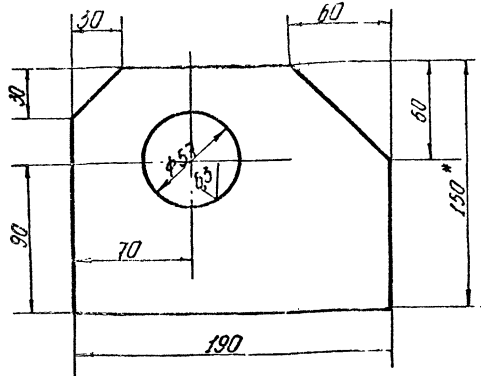
  

Лист	Госстанд	Норматив
	705-8-Dev.88	К5.0240.11.01.00
Лист	Листов	Т
Упродолжен	и	и
г. Москва		

Втулка

К5.0240.11.02.01

(1/18)



1. Шероховатость поверхностей реза  $\nabla 4$
2. Н10;  $\pm 1/2$ .
3. \* Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щелка

Лист Масса

2,5 1:2

Лист Листов  
Тупронефтепелс  
монтаж  
Москва

№ листа	№ докум	Наименование	Обозначение	Примечание
		Документация		
К3		Сборочный чертеж	К5.0240.11.02.00 СБ	
		Детали		
14	1	Щелка	К5.0240.11.02.01	2
54	2	Пластина	К5.0240.11.02.02	
		Полка	12x150 ГОСТ 10576 Ст 3 ГОСТ 53579	
		L: 210 мм		1 30 кг
54	3	Переключатель	К5.0240.11.02.03	
		Челок	12x150 ГОСТ 10576 Ст 3 ГОСТ 53579	
		L: 200 мм		1 42 кг
54	4	Пластина	К5.0240.11.02.04	
		Полка	12x150 ГОСТ 10576 Ст 3 ГОСТ 53579	
		L: 300 мм		1 42 кг

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист Листов

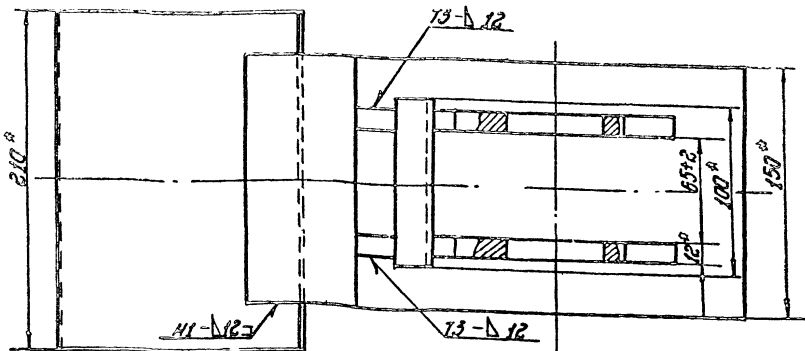
Тупронефтепелс  
монтаж  
Москва

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

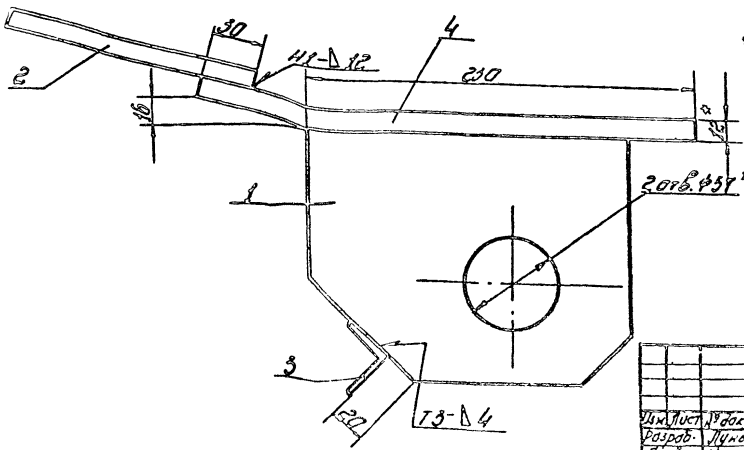
Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
И.контр.	Рожин	И.контр.	Куняев

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
И.контр.	Рожин	И.контр.	Куняев



1. Сварные швы по ГОСТ 9487-80. Электроды типа Э-42В ГОСТ 9487-75.
2. Н10;  $\pm 1/2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-  $\nabla 4$
4. \* Размеры для справок.



К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист Листов

2,5 1:2

Тупронефтепелс  
монтаж  
Москва

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
И.контр.	Рожин	И.контр.	Куняев

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
И.контр.	Рожин	И.контр.	Куняев

Альбом 3

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			15-1336.07.00.00-04 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-04	Кронштейн	8	
A3	2	15-1336.07.02.00-04	Площадка	8	
A4	3	15-1336.07.03.00-04	Ограждение	8	
			15-1336.07.00.00-05 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-05	Кронштейн	10	
A3	2	15-1336.07.02.00-05	Площадка	10	
A4	3	15-1336.07.03.00-05	Ограждение	10	
			15-1336.07.00.00-06 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-06	Кронштейн	13	
A3	2	15-1336.07.02.00-06	Площадка	13	
A4	3	15-1336.07.03.00-06	Ограждение	13	
			15-1336.07.00.00-07 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-07	Кронштейн	17	
A3	2	15-1336.07.02.00-07	Площадка	17	
A4	3	15-1336.07.03.00-07	Ограждение	17	
			15-1336.07.00.00-08 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-08	Кронштейн	20	
A3	2	15-1336.07.02.00-08	Площадка	20	
A4	3	15-1336.07.03.00-08	Ограждение	20	
			15-1336.07.00.00-09 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-09	Кронштейн	26	
A3	2	15-1336.07.02.00-09	Площадка	26	
A4	3	15-1336.07.03.00-09	Ограждение	26	
				Лист	2
ИЗМ. Лист 1. Не допуск. Подп. Дата				15-1336.07.00.00	

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		15-1336.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Переченьные данные	для исполнения		
			15-1336.07.00.00 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00	Ограждение	4	
			15-1336.07.00.00-01 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-01	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00-01	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00-01	Ограждение	4	
			15-1336.07.00.00-02 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-02	Кронштейн	5	
A3	2	15-1336.07.02.00-02	Площадка	5	
A4	3	15-1336.07.03.00-02	Ограждение	5	
			15-1336.07.00.00-03 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-03	Кронштейн	7	
A3	2	15-1336.07.02.00-03	Площадка	7	
A4	3	15-1336.07.03.00-03	Ограждение	7	
				Лист	1
ИЗМ. Лист 1. Не допуск. Подп. Дата				15-1336.07.00.00	

Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Внутр. мм	2365	2365	2850	3315	3790	4265	5215	6650	7630	9490
Д, мм	1713	1713	1579	974	975	678	519	456	395	292
В, мм	143	143	326	75	190	80	36	87	81	50
С, мм	1853	1853	1719	1114	1115	818	659	596	535	432

Объем, м³	Обозначение	Вес, кг
50	15-1336.07.00.00	352
80	15-1336.07.00.00-01	352
125	15-1336.07.00.00-02	438
200	15-1336.07.00.00-03	596
320	15-1336.07.00.00-04	680
500	15-1336.07.00.00-05	841
800	15-1336.07.00.00-06	1085
1250	15-1336.07.00.00-07	1414
2000	15-1336.07.00.00-08	1594
3200	15-1336.07.00.00-09	2150

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 3467-75.  
2. Н 14; н 14; ± 0,14

705-Б-08 с. 89			15-1336.07.00.00 СБ		
Изм. Лист	Лист	Дата	Лист	Листов	Город
			1	1	г. Москва

Леса внутренние  
Сборочный чертеж

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А4	9	15-1336.07.01.08	Крюк	1	
Б4	10	15-1336.07.01.09	Уголок		
			Уголок 50х5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=100 мм	1	0,4
			Стандартная цапфа		
			Болт М12х35-В ГОСТ 7798-70	4	
			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 2-12-01-059 ГОСТ 11371-78	4	

Изм. вкл. в докум. Подп. Дата

15-1336.07.01.00

Лист 2

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А3		15-1336.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	15-1336.07.01.01	Консоль		
			Уголок 50х5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=100 мм	1	3,77 кг
Б4	2	15-1336.07.01.02	Стойка		
			Уголок 50х5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=700 мм	1	2,54 кг
Б4	3	15-1336.07.01.03	Подкос		
			Уголок 50х5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1137 мм	1	4,3 кг
А4	4	15-1336.07.01.04	Косынка	1	
	5	-01	Косынка	1	
А4	6	15-1336.07.01.05	Пластина	1	
Б4	7	15-1336.07.01.06	Патрон		
			Труба 25х3 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-87		
			L=200 мм	1	0,32 кг
А4	8	15-1336.07.01.07	Карман	1	

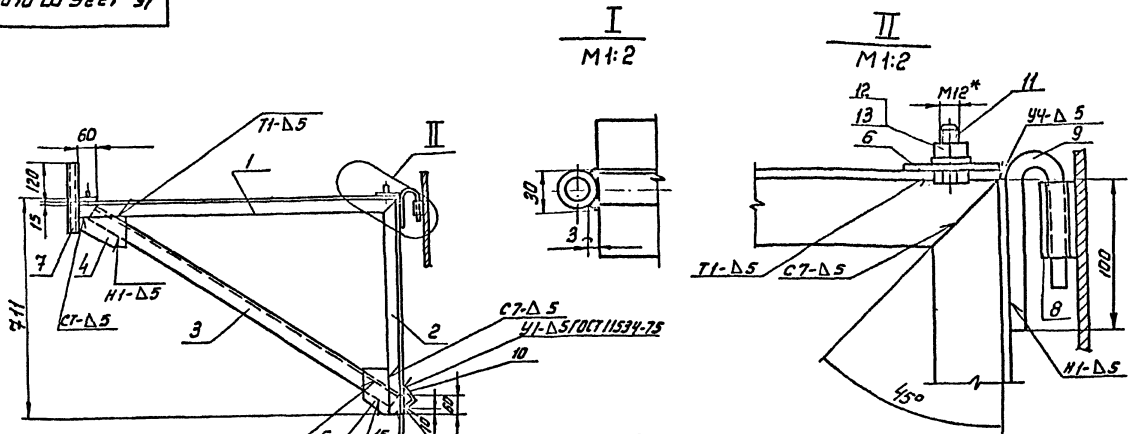
Изм. вкл. в докум. Подп. Дата

15-1336.07.01.00

Кранштейн

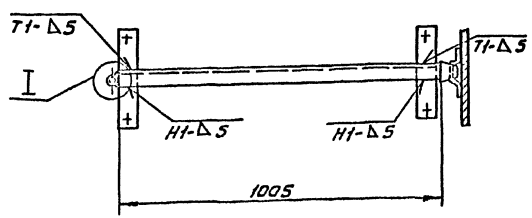
Лист 1  
Исполнитель:   
г. Москва

15-1336.07.01.00 СБ



Высота м	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Масса кг	20,8	22,8	22,4	18,0	18,0	16,9	16,3	16,0	15,9	15,5

1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/остальных -  $\sqrt{}$
3.  $H_{14}, h_{14}; \pm 0,14$
4. \*Размеры для справок

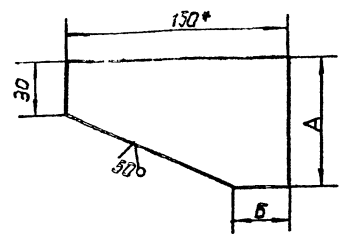


Изм.		Лист		Листов	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Кранштейн	Сборочный чертеж	Кранштейн	Сборочный чертеж	Кранштейн	Сборочный чертеж
15-1336.07.01.00 СБ	705-В-08 с. 89	15-1336.07.01.00 СБ	705-В-08 с. 89	15-1336.07.01.00 СБ	705-В-08 с. 89
Кранштейн	Сборочный чертеж	Кранштейн	Сборочный чертеж	Кранштейн	Сборочный чертеж
1:10	1:10	1:10	1:10	1:10	1:10
г. Москва	г. Москва	г. Москва	г. Москва	г. Москва	г. Москва



15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
К5.0240.42.01.04	100	40	0,43
- 01	85	100	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	см	1:2
Лист Листов 1		
Листов 1		

Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лункина	Лункина	1979
Проект.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	1979
Т.контр.	Рохин	Ульянов	Ульянов	1979
Исполн.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Н.контр.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Учб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	1979

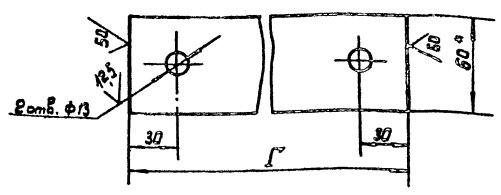
Листов 1

Листов 1

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	A, мм	Масса, кг
15-1336.07.00.00	1920	7,2
15-1336.07.00.00-01	1920	7,2
15-1336.07.00.00-02	1780	6,8
15-1336.07.00.00-03	1175	4,3
15-1336.07.00.00-04	1175	4,3
15-1336.07.00.00-05	880	3,4
15-1336.07.00.00-06	720	2,9
15-1336.07.00.00-07	560	2,3
15-1336.07.00.00-08	600	2,5
15-1336.07.00.00-09	492	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	см	1:2
Лист Листов 1		
Листов 1		

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата

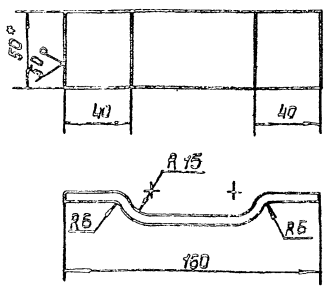
Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лункина	Лункина	1979
Проект.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	1979
Т.контр.	Рохин	Ульянов	Ульянов	1979
Исполн.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Н.контр.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Учб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	1979

Листов 1

Листов 1

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

Лист	Масса	Масштаб
1	0,47	1:2
Лист Листов 1		
Листов 1		

Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лункина	Лункина	1979
Проект.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	1979
Т.контр.	Рохин	Ульянов	Ульянов	1979
Исполн.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Н.контр.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Учб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	1979

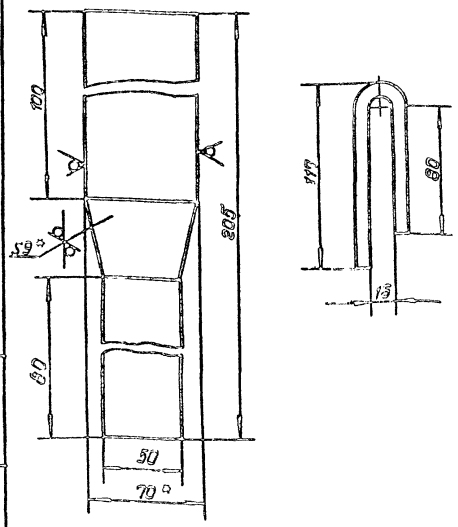
Листов 1

Листов 1

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата

15-1336.07.01.08

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$
2. \* Размеры для справок.

15-1336.07.01.08

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
1	0,72	1:2
Лист Листов 1		
Листов 1		

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата

Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лункина	Лункина	1979
Проект.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	1979
Т.контр.	Рохин	Ульянов	Ульянов	1979
Исполн.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Н.контр.	Лаврова	Лаврова	Лаврова	1979
Учб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	1979

Листов 1

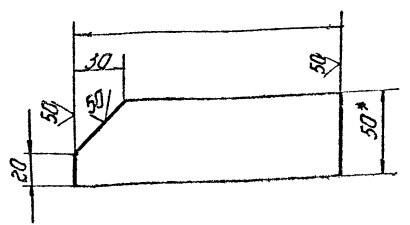
Листов 1

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата

Альбом 3

15-1336.07.02.05

(N)A



1.  $\pm 1/14$
2.  $\#$  Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист 031 1-2

Полоса Sx50 ГОСТ 101-76  
СЗГОСТ 535-79

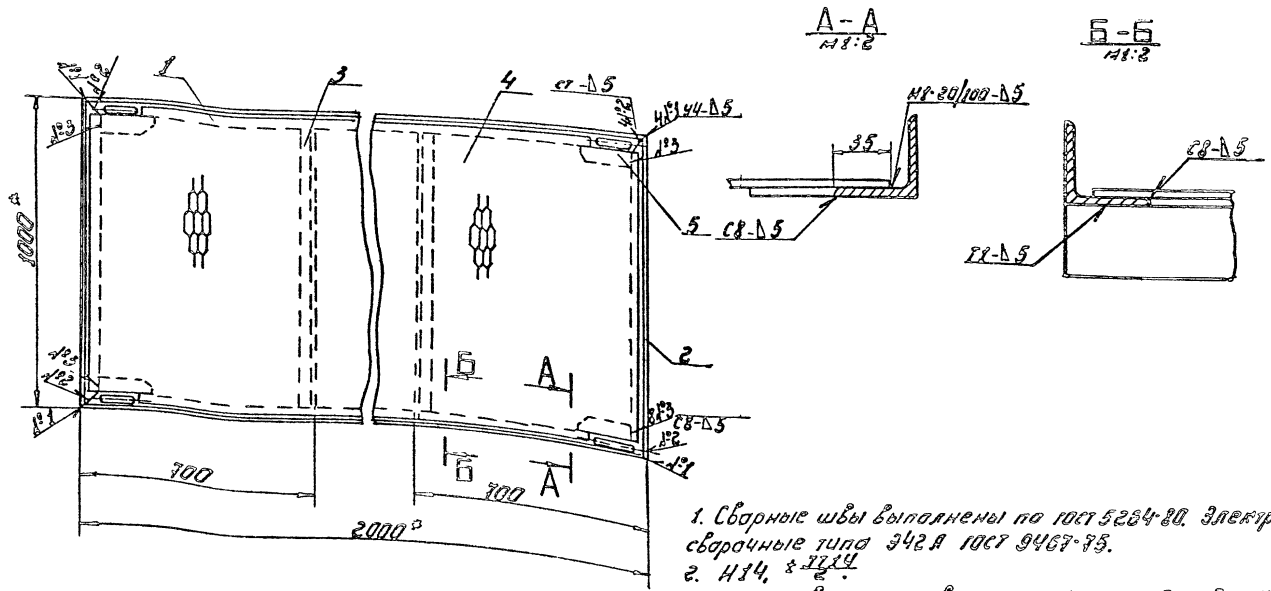
Код документа	Код листа	Код раздела	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
15			15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Листов		
14	1		15-1336.07.02.01	Болта обрешечивающая	3	
14	2		15-1336.07.02.02	Болта обрешечивающая	2	
14	3		15-1336.07.02.03	Ребра	2	
14	4		15-1336.07.02.04	Настил	1	
14	5		15-1336.07.02.05	Косынка	4	

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист 031 1-2  
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $\pm 1/14$
3. шероховатость поверхностей резки для дет. 64  $\nabla$  остальных -
4.  $\#$  Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

Площадка

Лист 031 1-2

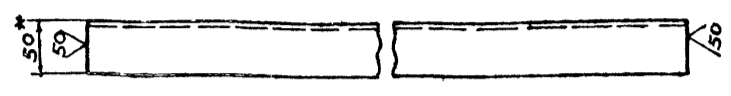
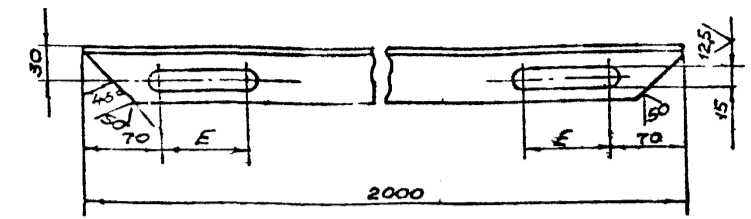
сборочный чертеж

Гипропроектспец.монтаж г. Москва

Альбом 3

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	335	835	647	449	392	314	241	184	157	121

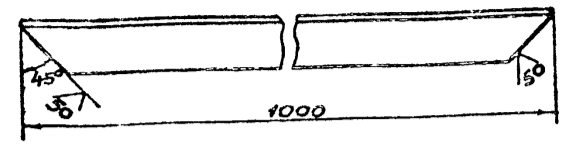
1. Н 14, ± 7714
2. \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.01				Лист	Масштаб
Имя	Лист	Инициалы	Подп.	Дата	7.5 1:4
Разраб.	Лунькова	Л.П.	09.77	09.88	
Проб.	Мухеева	М.И.	09.89		
И. спец.	Рахин	И.И.	09.77		
И. контр.	Ланов	Л.П.	09.88		
Утв.	Кузнецов	К.В.			
Балка обрешечивающая				Лист	Листов 1
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Гипропроектспецмонтаж	
Угалох СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва	

15-1336.07.02.02

(V) A



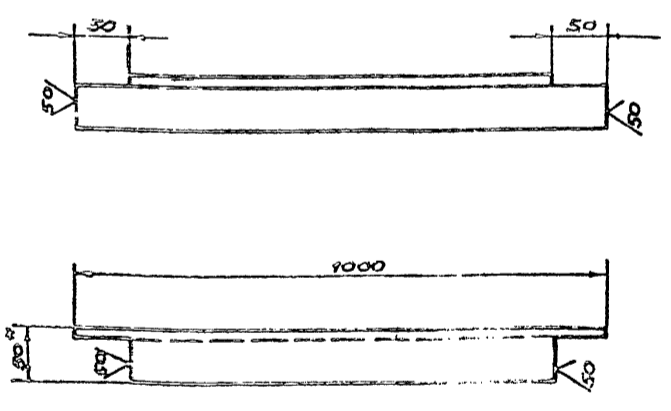
1. ± 7714
2. \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.02				Лист	Масштаб
Имя	Лист	Инициалы	Подп.	Дата	3.75 1:4
Разраб.	Лунькова	Л.П.	09.77	09.88	
Проб.	Мухеева	М.И.	09.89		
И. спец.	Рахин	И.И.	09.77		
И. контр.	Ланов	Л.П.	09.88		
Утв.	Кузнецов	К.В.			
Балка обрешечивающая				Лист	Листов 1
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Гипропроектспецмонтаж	
Угалох СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва	

15-1336.07.02.03

(V) A



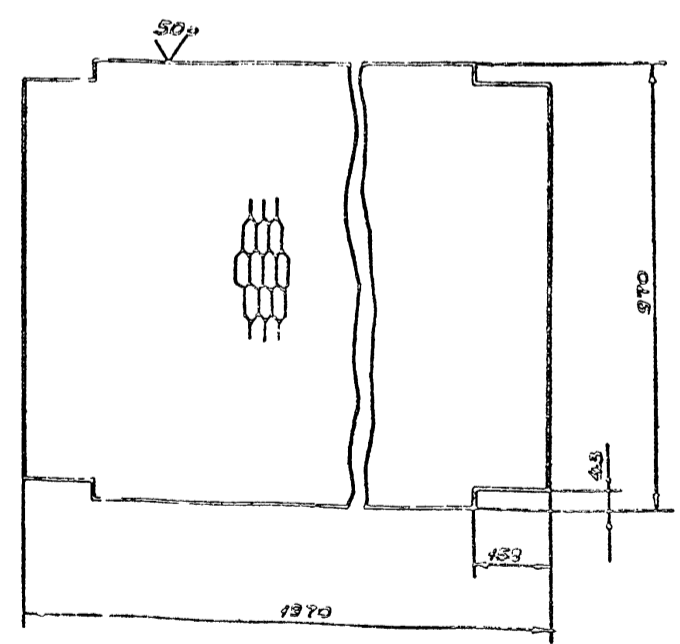
1. ± 7714
2. \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.03				Лист	Масштаб
Имя	Лист	Инициалы	Подп.	Дата	3.7 1:4
Разраб.	Лунькова	Л.П.	09.77	09.88	
Проб.	Мухеева	М.И.	09.89		
И. спец.	Рахин	И.И.	09.77		
И. контр.	Ланов	Л.П.	09.88		
Утв.	Кузнецов	К.В.			
Рябро				Лист	Листов 1
50x50x5 ГОСТ 8509-86				Гипропроектспецмонтаж	
Угалох СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва	

15-1336.07.02.04

(V) A

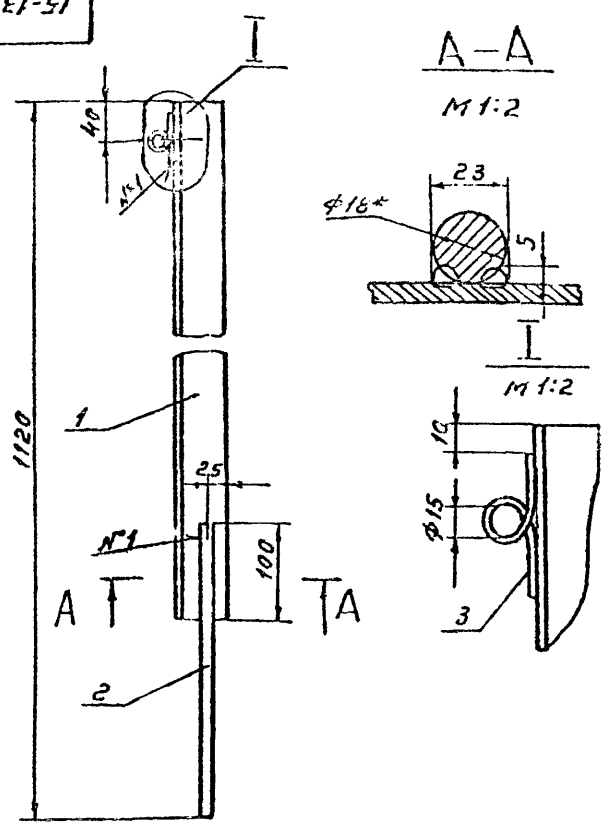


1. ± 7714
2. \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

705-В-836.69 15-1336.07.02.04				Лист	Масштаб
Имя	Лист	Инициалы	Подп.	Дата	32.8 1:10
Разраб.	Лунькова	Л.П.	09.77	09.88	
Проб.	Мухеева	М.И.	09.89		
И. спец.	Рахин	И.И.	09.77		
И. контр.	Ланов	Л.П.	09.88		
Утв.	Кузнецов	К.В.			
Настил				Лист	Листов 1
Лист ПВ 510x1000x2000				Гипропроектспецмонтаж	
ГОСТ 8706-78				г. Москва	

15-1336.07.03.00 СБ



1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
2.  $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$ , остальных  $\sqrt{}$
4. \* размер для справок.

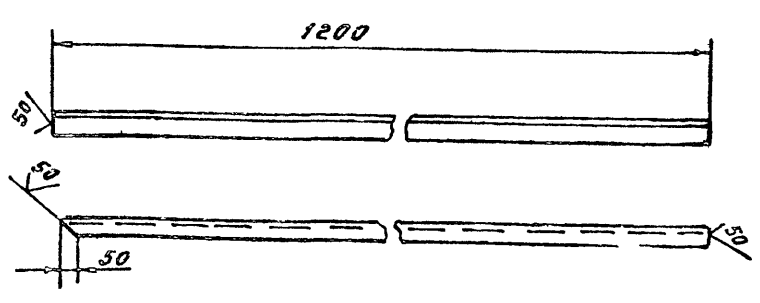
15-1336.07.03.00 СБ

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь				3.0	4	1:5
Проб.	Михеева	Мих			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
И. контр.	Панова	Пан	05.89					
Утв.	Кузнецов	Куз						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		15-1336.07.03.01	Стойка		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	2.8
Б4	2		15-1336.07.03.02	Штырь		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	0.53
Б4	3		15-1336.07.03.03	Летля		
				Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм.	1	0.01

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Лунькова	Лунь						1
Проб.	Михеева	Мих			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89					
И. контр.	Панова	Пан	05.89					
Утв.	Кузнецов	Куз						

15-1336.04.00.01

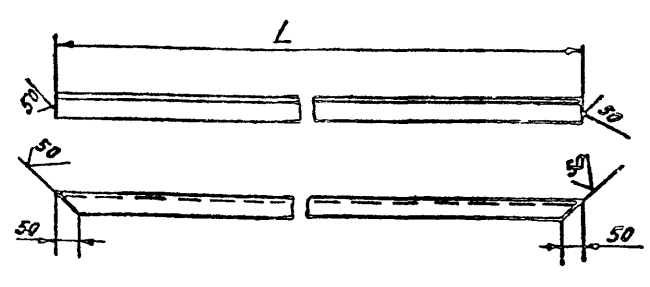


Неуказанные предельные отклонения размеров  $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$

15-1336.04.00.01

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь				4.5	1:10	
Проб.	Михеева	Мих			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79			
И. контр.	Панова	Пан	05.89		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Утв.	Кузнецов	Куз						

15-1336.04.00.06



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$

105-8-088.89  
15-1336.04.00.06

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь						1:10
Проб.	Михеева	Мих			Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
И. контр.	Панова	Пан	05.89					
Утв.	Кузнецов	Куз						

Альбом 3

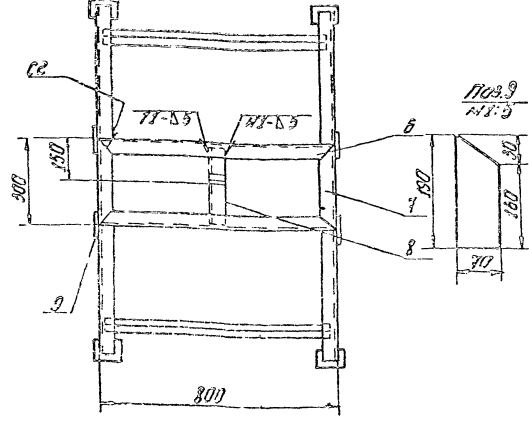
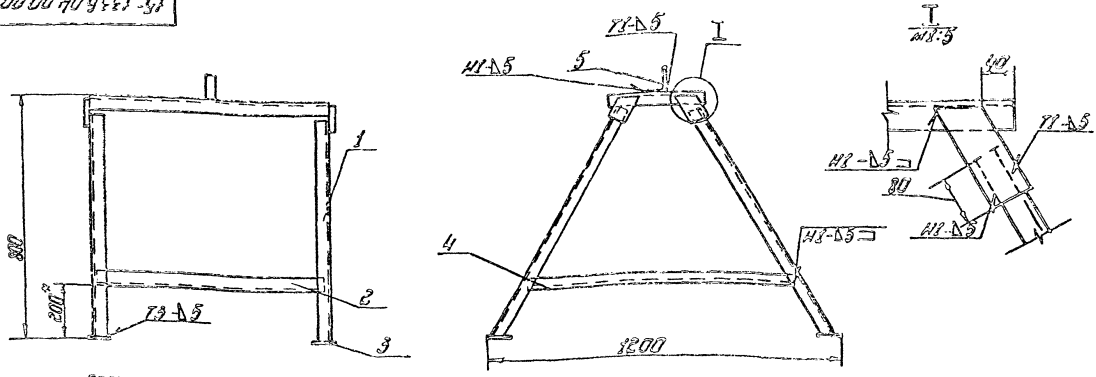
№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
9	15-1336.04.00.08	L=300 мм Косынки	1 1,13 кг
		Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		70 x 190	4 0,8 кг

№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	15-1336.04.00.00.06	Сборочный чертеж	
		Детали	
1	15-1336.04.00.01	Уголок	4
2	15-1336.04.00.02	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		L=300 мм	
3	15-1336.04.00.03	Подкладной лист	2 3,0 кг
		Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		80 x 80	
4	15-1336.04.00.04	Уголок	4 0,4 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		L=1000 мм	
5	15-1336.04.00.05	Ограничитель	2 3,77 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		l=100 мм	
6	15-1336.04.00.08	Уголок	2
7	15-1336.04.00.06-01	Уголок	2
8	15-1336.04.00.07	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	

15-1336.04.00.00 2

15-1336.04.00.00  
Опора монтажная  
Лист 1  
Лист 2  
гипропроект  
МОНТАЖ  
г. Москва

15-1336.04.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80, электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Шп. 1; 2-220.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей 84.
4. Размер для справок.

№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
	15-1336.04.00.00.06	Опора монтажная	Лист 1 Лист 2
		Сборочный чертеж	Лист 1 Лист 2