

Т И П О В О Й П Р О Е К Т

409-23- 63.88

**ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД
А Л Ь Б О М И**

АР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР 2-43
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР 44-70

00.969-02

ОФ (ИТЛ) 620062 г.Свердловск, ул.Челюскин, 4
Зав. *П.В.* инж. *С.В.П.* г.Свердловск *1982*
Сдано в печать *27.12* 19 *82* Цена *12.10*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-23- 63.88

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД

А Л Ь Б О М Ъ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПЗ ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

АЛЬБОМ II АР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ЧАСТЬ 1

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ЧАСТЬ 2

АЛЬБОМ IV ЭС ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
ЧАСТЬ 1 ЭО, СС СВЯЗЬ. ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЭМ И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ IV ЭМ ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ V ВК, ОБ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ VI КЖИ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ VII ЭМ, Н ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ ЩИТОВ
ШКАФОВ ЯЩИКОВ И ПУЛЬТОВ

АЛЬБОМ VIII СС СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ



АЛЬБОМ IX ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ X КН1:З С СМЕТЫ. ВАРИАНТ I

АЛЬБОМ XI КН1:5 С СМЕТЫ. ВАРИАНТ II

© СФ ЦУПТИ Госстроя СССР, 1989г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОТРАНСПУТЬ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.Д. ЗАКОНИН
 А.А. КОТЛЯРОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
УКАЗАНИЕ № 2273 ч от 20 04 87г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
АР-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
	ВАРИАНТ I	
АР-3	План сооружений	5
АР-4	Узел установки грохота №1	6
	План. Разрезы	
АР-5	Узел установки грохота №2	7
	План. Разрезы	
АР-6	Галерея конвейера №5	8
	План. Разрезы	
АР-7	Галерея конвейера №7	9
	План. Разрезы.	
АР-8	План площадок	10
	ВАРИАНТ II	
АР-9	План сооружений	11
АР-10	Экспликация сооружений	12
АР-11	Узел установки дробилки КМД 1750 гр.	13
	План. Разрезы	
АР-12	Узел установки грохотов №1, №3	14
	План на отм. 3.100; Вид 1-1	
АР-13	Узел установки грохотов №1; №3	15
	Разрезы 2-2; 3-3; 4-4	
АР-14	Узел установки грохотов №2, №4	16
	План на отм. 3.100; 4.450 Разрезы	
АР-15	Узел установки грохотов №2, №4	17
	Разрезы. Вид 2-2	
АР-16	Галерея конвейера №4 ^а . План	18
	Разрезы	
АР-17	Галерея конвейера №5 ^а	19
	План. Разрезы	
АР-18	Галерея конвейера №7	20
	План. Разрезы	
АР-19	Галерея конвейера №8, №9	21
	План. Разрезы	
АР-20	Галерея конвейера №11	22
	План разрезы	
АР-21	Пульпонасосная	23
	План. Разрезы 1-1; 2-2	
АР-22	Узел установки классификатора 1КСН-15	24
АР-23	Помещение маслохозяства	25
	План. Разрезы. Фасады	
АР-24	Помещение маслохозяства	26
	План полов	
	План перемычек и отверстий	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-25	План площадок	27
	ВАРИАНТ I, II	
АР-26	Загрузочная эстакада. План	28
АР-27	Загрузочная эстакада. Разрезы	29
АР-28	Узел установки питателя	30
	1-15-60. Планы	
АР-29	Узел установки питателя	31
	1-15-60 Вид 1-1. Разрез 2-2	
АР-30	Узел установки питателя	32
	1-15-60 Разрезы 3-3; 4-4	
АР-31	Узел установки дробилки СМД-110	33
	План. Разрезы	
АР-32	Узел установки дробилки СМД-109	34
	План. Разрезы	
АР-33	Галерея конвейера №2. План. Разрезы	35
АР-34	Галерея конвейера №3. План. Разрезы	36
АР-35	Галерея конвейера №4; №6	37
	План. Разрезы	
АР-36	Бункер отсеков	38
	План. Разрезы	
АР-37	Электротехнический комплекс	39
	План. Разрезы	
АР-38	Электротехнический комплекс	40
	Фасады. План кровли	
АР-39	Электротехнический комплекс	41
	План полов. Фрагмент	
АР-40	Электротехнический комплекс. План	42
	перемычек и отверстий	
АР-41	Электротехнический комплекс	43
	Венткамера ВК1. План. Разрезы. Узлы	
КЖ-1	Общие данные (начало)	44
КЖ-2	Общие данные (окончание)	45
	ВАРИАНТ I	
КЖ-3	Схема расположения фундаментов	46
	(начало)	
КЖ-4	Схема расположения фундаментов	47
	(продолжение)	
КЖ-5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	48
	ВАРИАНТ II	
КЖ-6	Схема расположения фундаментов	49
	(начало)	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
КЖ-7	Схема расположения фундаментов	50
	(продолжение)	
КЖ-8	Схема расположения фундаментов	51
	(продолжение)	
КЖ-9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	52
КЖ-10	Фундаменты Ф18 ÷ Ф24	53
КЖ-11	Фундаменты Ф07 ÷ Ф010	54
КЖ-12	Фундамент Ф0м1. Опалубка	55
КЖ-13	Фундамент Ф0м1. Армирование	56
КЖ-14	Фундамент Ф0м1. Армирование	57
КЖ-15	Помещение маслохозяства	58
	Фрагмент схемы расположения фундаментов 2.	
	Схема расположения плит покрытия. Канал	
	КН3, приямок ПР2. Пульпонасосная.	
КЖ-16	Фрагмент схемы расположения фундаментов 3	59
	Фундаменты Ф011, Ф012.	
	Приямок ПР3.	
КЖ-17	Пульпонасосная. Пульпосорбник ПСм1	60
	Опалубка	
КЖ-18	Пульпонасосная. Пульпосорбник ПСм1.	61
	Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
КЖ-19	Пульпонасосная. Пульпосорбник ПСм1	62
	Армирование стенки СТМ1, плиты Пм1	
КЖ-20	Резервуар загрязненных стоков	63
	Резервуар охлажденной воды	
	ВАРИАНТ I, II	
КЖ-21	Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	64
КЖ-22	Фундаменты Ф6 ÷ Ф10	65
КЖ-23	Фундаменты Ф11 ÷ Ф15	66
КЖ-24	Фундаменты Ф01 ÷ Ф06	67
КЖ-25	Электротехнический комплекс	68
	Фрагмент схемы расположения фундаментов	
КЖ-26	Электротехнический комплекс	69
	Канал КН-1. Приямки ПР1	
КЖ-27	Электротехнический комплекс	70
	Схема расположения плит перекрытия	
	канала, плит покрытия	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (начало)	
2	Общие данные. (окончание)	
Вариант I		
3	План сооружений	
4	Узел установки грохота №1. План. Разрезы.	
5	Узел установки грохота №2. План. Разрезы.	
6	Галерея конвейера №5. План. Разрезы.	
7	Галерея конвейера №7 План. Разрезы.	
8	План площадок. Вариант II	
9	План сооружений.	
10	Экспликация сооружений.	
11	Узел установки дробилки КМД-1750 гр. План. Разрезы.	
12	Узел установки грохотов №1; №3. План на отм. 3.100. Вид 1-1.	
13	Узел установки грохотов №1; №3. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4.	
14	Узел установки грохотов №2; №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.	
15	Узел установки грохотов №2; №4. Разрезы. Вид 2-2.	
16	Галерея конвейера №4 ^а План. Разрезы.	
17	Галерея конвейера №5 ^а План. Разрезы.	
18	Галерея конвейера №7 ^а План. Разрезы.	
19	Галерея конвейера №8; №9. План. Разрезы.	
20	Галерея конвейера №11. План. Разрезы.	
21	Пульт насосная. План. Разрезы 1-1; 2-2.	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22	Узел установки классификатора КСН-15.	
23	Помещение маслохозяйства. План. Разрезы. Фасады.	
24	Помещение маслохозяйства. План полов. План переемычек и отверстий.	
25	План площадок. Вариант I, II.	
26	Загрузочная эстакада. План.	
27	Загрузочная эстакада. Разрезы.	
28	Узел установки питателя 1-15-60. Планы.	
29	Узел установки питателя 1-15-60. Вид 1-1. Разрез 2-2.	
30	Узел установки питателя 1-15-60. Разрезы 3-3; 4-4	
31	Узел установки дробилки СМД-110. План. Разрезы.	
32	Узел установки дробилки СМД-109. План. Разрезы.	
33	Галерея конвейера №2. План. Разрезы.	
34	Галерея конвейера №3. План. Разрезы.	
35	Галерея конвейера №4; №6. План. Разрезы.	
36	Бункер отсевов. План. Разрезы.	
37	Электротехнический комплекс. План. Разрезы.	
38	Электротехнический комплекс. Фасады. План кровли.	
39	Электротехнический комплекс. План полов. Фрагменты плана пола.	
40	Электротехнический комплекс. План переемычек и отверстий.	
41	Электротехнический комплекс. Венткамера ВК1. План. Разрезы. Узлы.	

- За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка
- Проект разработан для летних условий производства работ.
- Стены и перегородки зданий выгонять из кирпича марки 50 на цементно-глиняном растворе марки 10.
- Кладку наружных стен по фасаду производить с расшивкой швов, внутри помещений с подрезкой швов.
- Устройство полов производить после производства работ по монтажу оборудования.
- На ходовых настилах галерей предусмотреть поперечные деревянные планки сечением 50x30 мм шаг 400 мм.
- Деревянные изделия изготовить из антисептированной древесины лиственных пород.

Альбом II. Типовой проект 409-23-63.88

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожароопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *М.И. Котляров* Котляров

Привязан			
ИНВ №			
ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.			
ГИП	Котляров	М.И.	
И.контр.	Абашкина	И.И.	
Нач. отд.	Данкова	И.И.	
Гл. арх.	Иванова	И.И.	
Гл. спец.	Сюткина	И.И.	
Рук. гр.	Румянцева	И.И.	
Ст. инж.	Волов	И.И.	
Общие данные (начало)			Гипротранспуть

Копировала: Артемова Формат А2

ср. 2.12.72

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.038.1-1 вып.1;4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.430-20 вып.0-4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
Серия 3.006.1-2/82 вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-тп	Технические требования	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-вж1	Жалюзийная решетка ВЖ1	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-тп5	Технические требования тп5	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-020	Изделие закладное МН1	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-021	Изделие закладное МН2	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-022	Изделие закладное МН3	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-023	Изделие закладное МН4	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-024	Изделие закладное МН5	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-025	Анкер А1	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-щ1	Щит Щ1.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4,5,22,24	Спецификация деревянных элементов	
20,21,36		
21	Спецификация щитов	
23,31,38	Спецификация элементов заполнения проемов	
24	Спецификация перемычек и щитов	
26	Спецификация деревянных и стальных элементов	
39	Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий	
40	Спецификация перемычек	
41	Спецификация закладных изделий и анкеров	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панелей)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Пурпурокрасная вентиляторная ПСУ	10 34	Затирка клеевая побелка	48 58 108	Штукатурка клеевая покраска				
Помещение для маслозайства Диспетчерская Тамбур	35 17 5,5	Затирка клеевая побелка	40 54 30	Штукатурка клеевая покраска	36 15 26	Штукатурка масляная покраска	1,500	
Окна и двери	Синтетические краски и эмали							

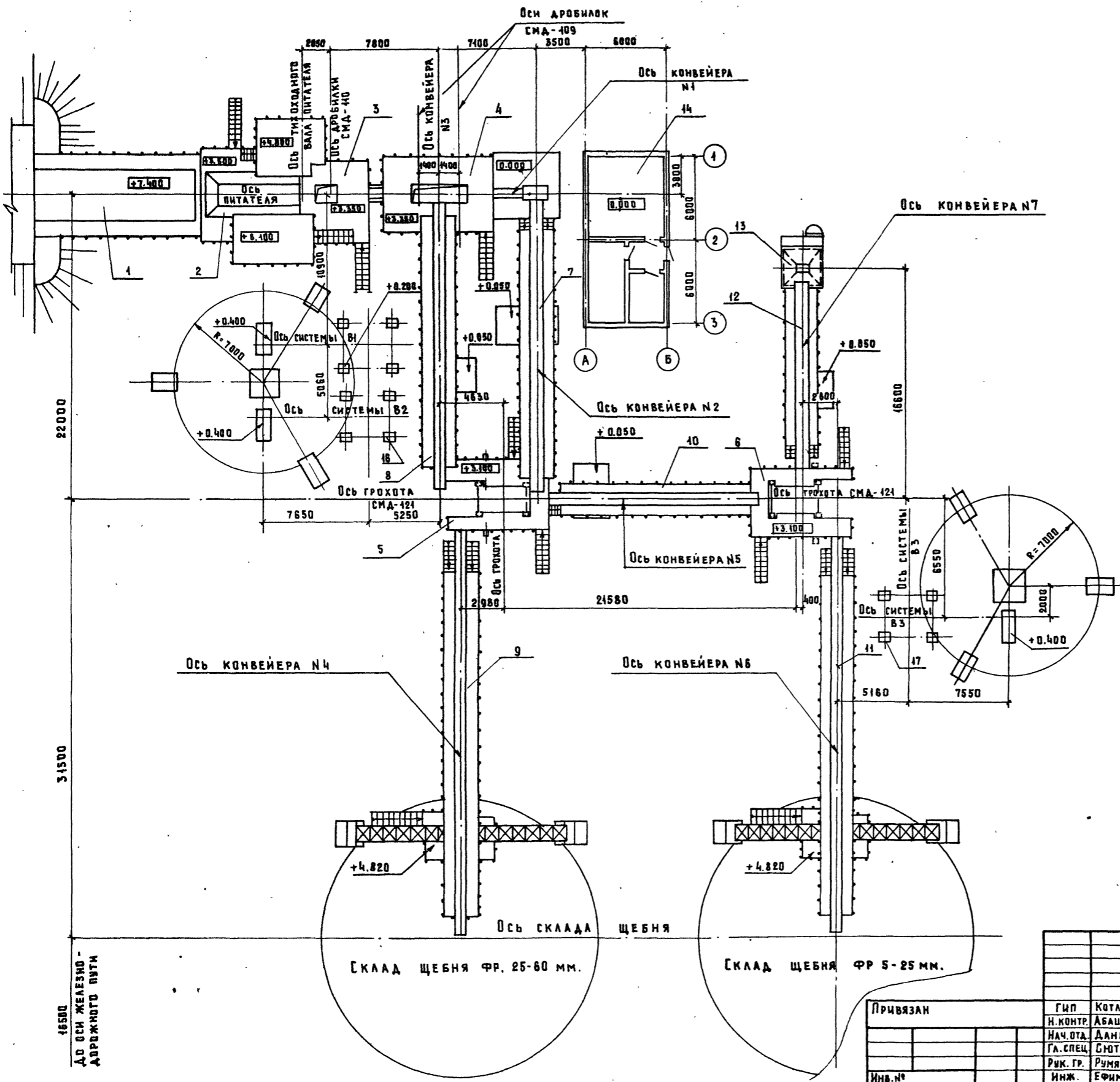
				ТП 409-23- 63.88 АР			
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.			
Привязан:		Г.И.П.	Котляров	И.И.П.	Иванов	Лист	Листов
		Н.контр.	Авашкина	Нач.отд.	Давыдова	РП	2
		Рук.гр.	Сухомина	Ст.инж.	Ручаев	Общие данные (окончание)	
		Ст.инж.	Волова	Инж.	Борисов	ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировал Р.И.Ф.

Формат А2

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88



ЭКСПЛИКАЦИЯ СООРУЖЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	Загрузочная эстакада	
2	Узел установки питателя 1-15-60	
3	Узел установки дробилки СМА-110	
4	Узел установки дробилки СМА-109	
5	Узел установки грохота N1	
6	Узел установки грохота N2	
7	Галерея конвейера N2	
8	Галерея конвейера N3	
9	Галерея конвейера N4	
10	Галерея конвейера N5	
11	Галерея конвейера N6	
12	Галерея конвейера N7	
13	Бункер отсебов	
14	Электротехнический комплекс	
15	Установка системы В1	
16	Установка системы В2	
17	Установка системы В3	

ИМВ.№ ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМВ.№

16500
ДО ОСИ ЖЕЛЕЗНО-ДОРОЖНОГО ПУТИ

Склад щебня ФР. 25-60 мм.

Склад щебня ФР 5-25 мм.

ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.			
Вариант I.		Стация	Лист
		РП	3
План сооружений			ГИПРОТРАНСПУТЬ

Привязан

ИМВ.№

Гип	Котляров	<i>А.С.</i>
Н. контр.	Абашкина	<i>А.С.</i>
Нач. отд.	Данкова	<i>С.В.</i>
Гл. спец.	Сюткина	<i>С.В.</i>
Рук. гр.	Румянцев	<i>В.В.</i>
Инж.	Ефимова	<i>В.В.</i>

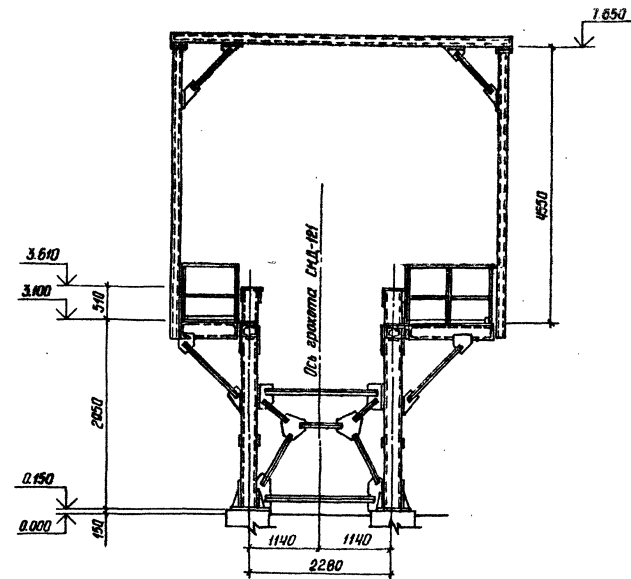
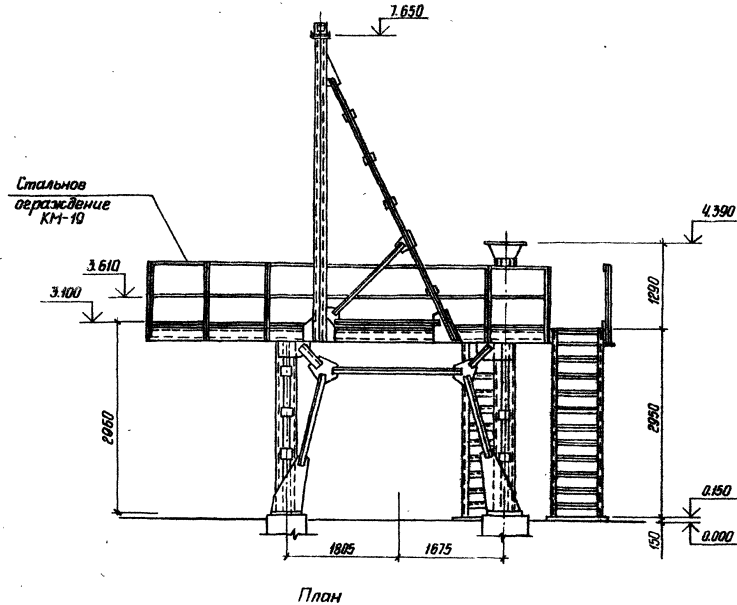
Копировала: Артемова

Формат А2

ср. 10/02

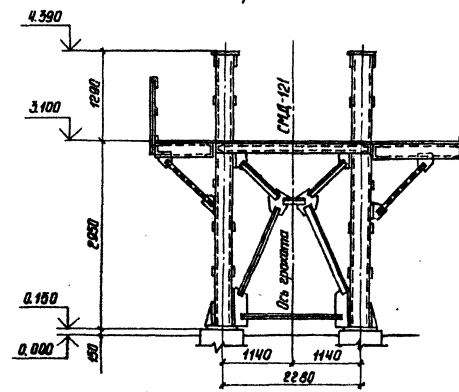
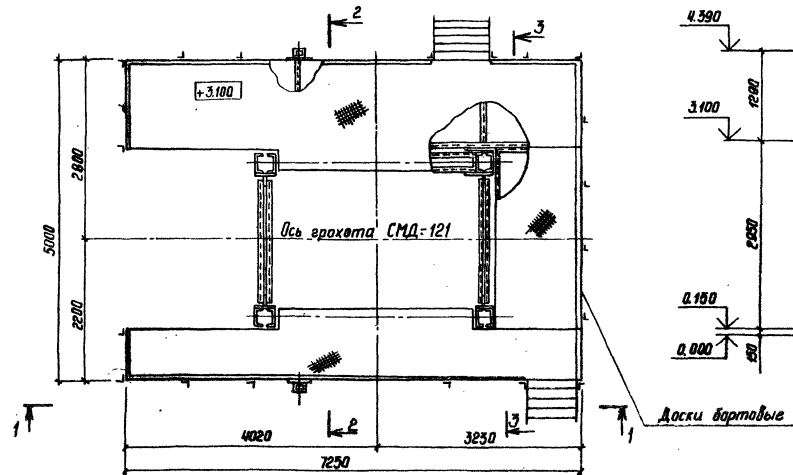
Вид 1-1

Разрез 2-2



План

Разрез 3-3



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м	Примеч.
		Доски бортные 20x200(н)	25		М

ТП409-23- 63.88 АР

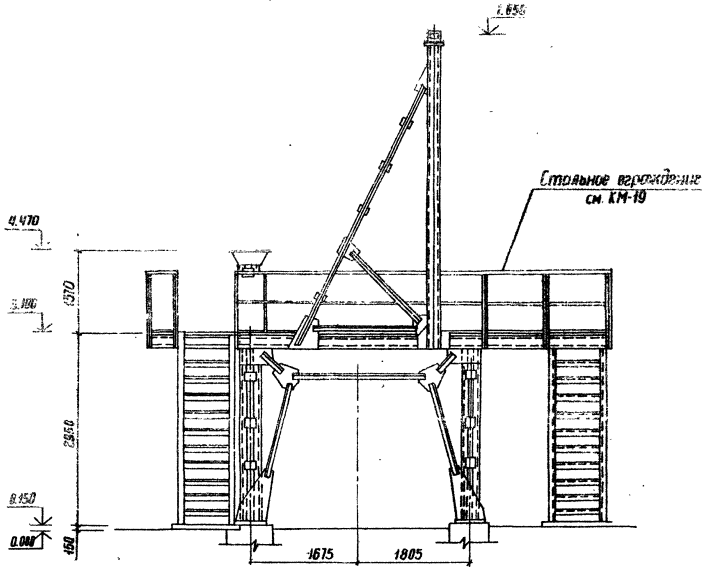
Арматура-стальная с/б на разборной установке производительностью 200 тыс м³ щебня в год

Проектант	ГИП Колтыров	Инженер	И.И. Ур	Сталь	Лист	Листов
Н. контр.	Абашкина	Инженер	И.И. Ур	РП	4	
Нач. отд.	Донкова	Инженер		Вариант I		
Тя. спец.	Котлина	Инженер		Узел установки вращения И		
Рук. гр.	Рутанцева	Инженер		План, Разрезы.		
Инж.	Ершова	Инженер		ГИПРОТРАНСЛЪТЪ		

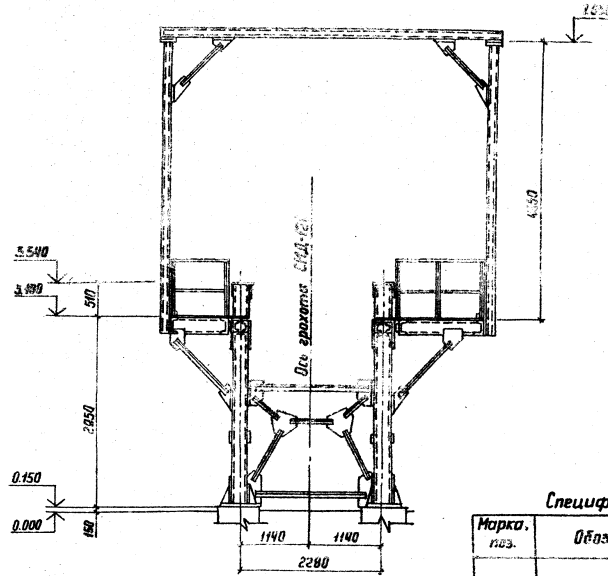
Копировал Сысоева

Формат №2

Вид 1-1



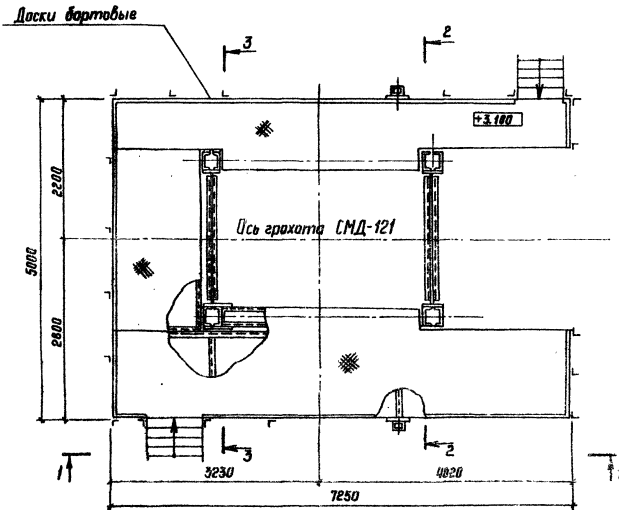
Разрез 2-2



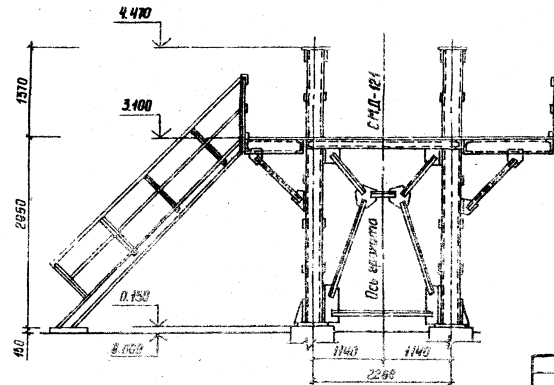
Спецификация деревянных элементов

Марка, паз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		Доски вагонные 20x200 (А)	25		М

План на отм. 3.100



Разрез 3-3



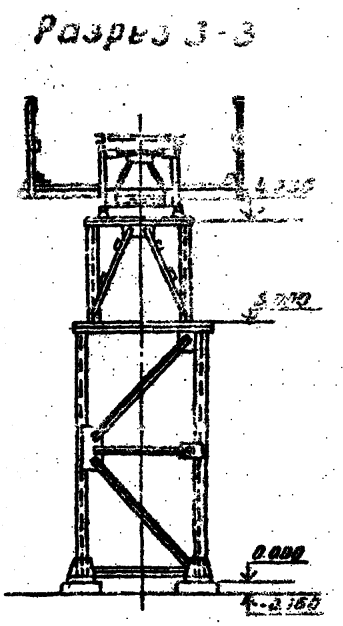
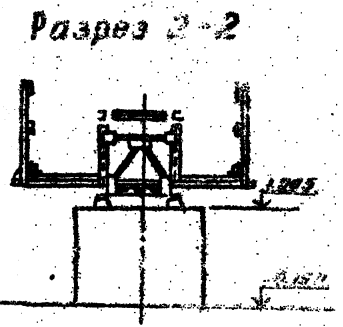
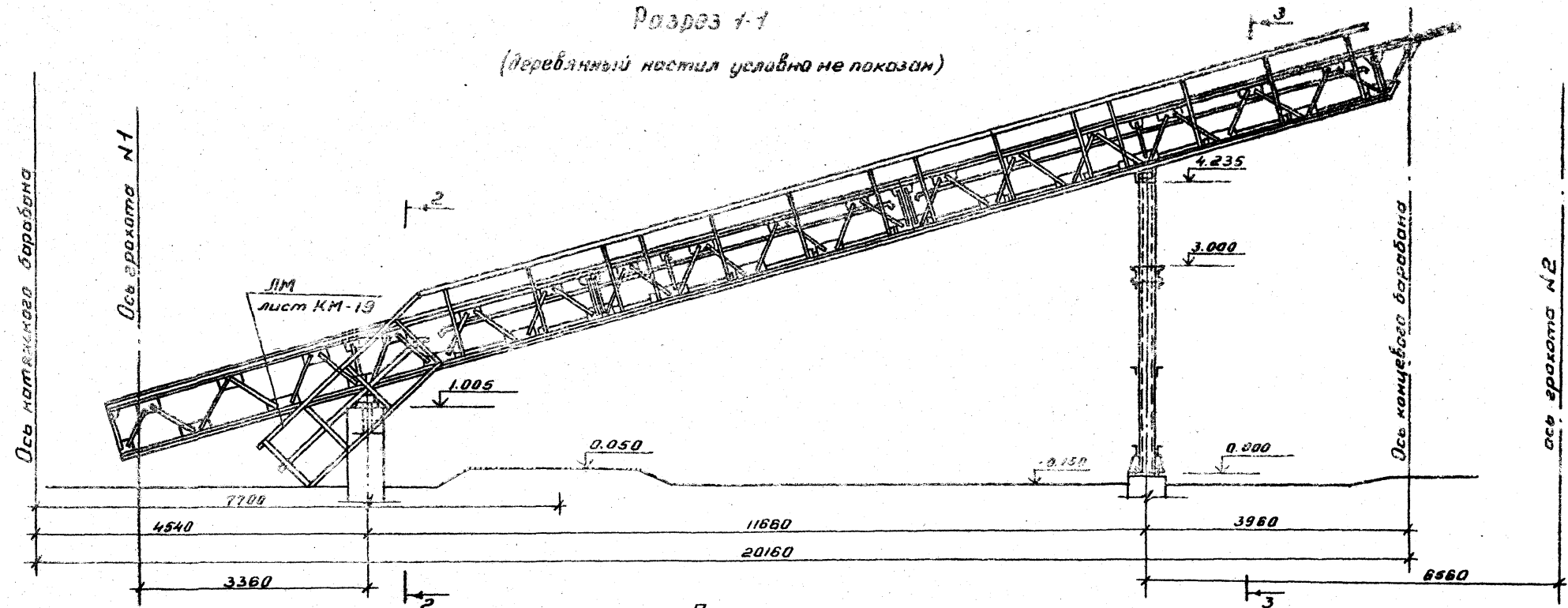
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Выдан в шт.

Прибавки

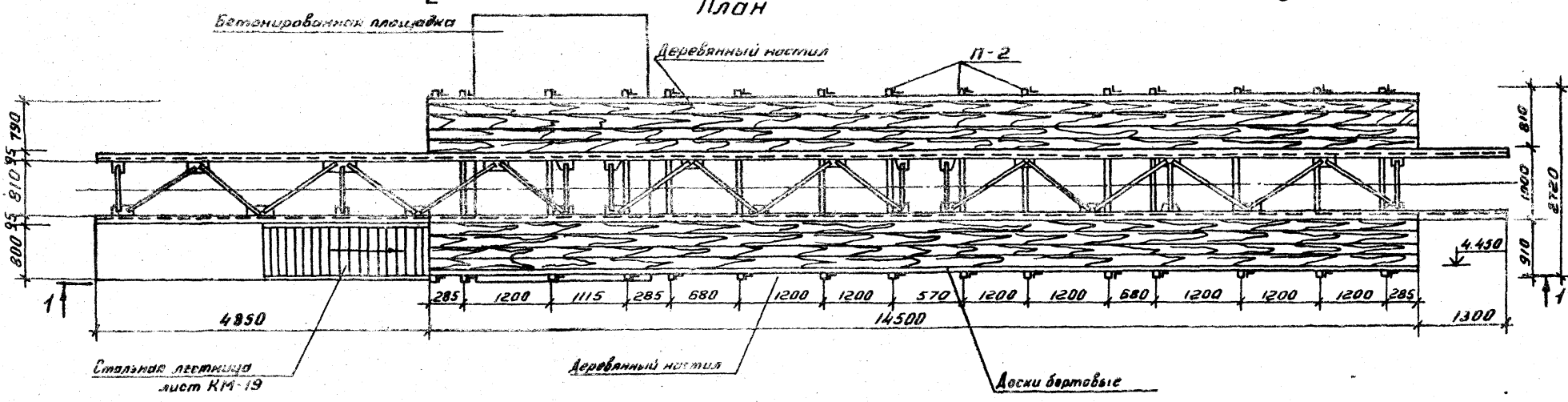
ТГ 409-23-63.81 Д				Листов	
Дробильно-сортировочная машина разборная установка производительностью 200 т/ч. № 100/100				Лист	Всего
Вариант I				01	5
Имя установки грахота №2				ГИПРОТРАНСЛЮБ	
План. Разрезы.				Эксп. № 1	
Капирава Егорова					

Ген. Дир.	Капирава	И.И.	11.84
Инж. Дир.	Кобякина	А.И.	11.84
Инж. Дир.	Данкова	Л.И.	
Инж. Дир.	Ситкина	В.И.	
Инж. Дир.	Дуняева	В.И.	
Инж. Дир.	Егорова	В.И.	

Разрез 1-1
(деревянный настил условно не показан)



План

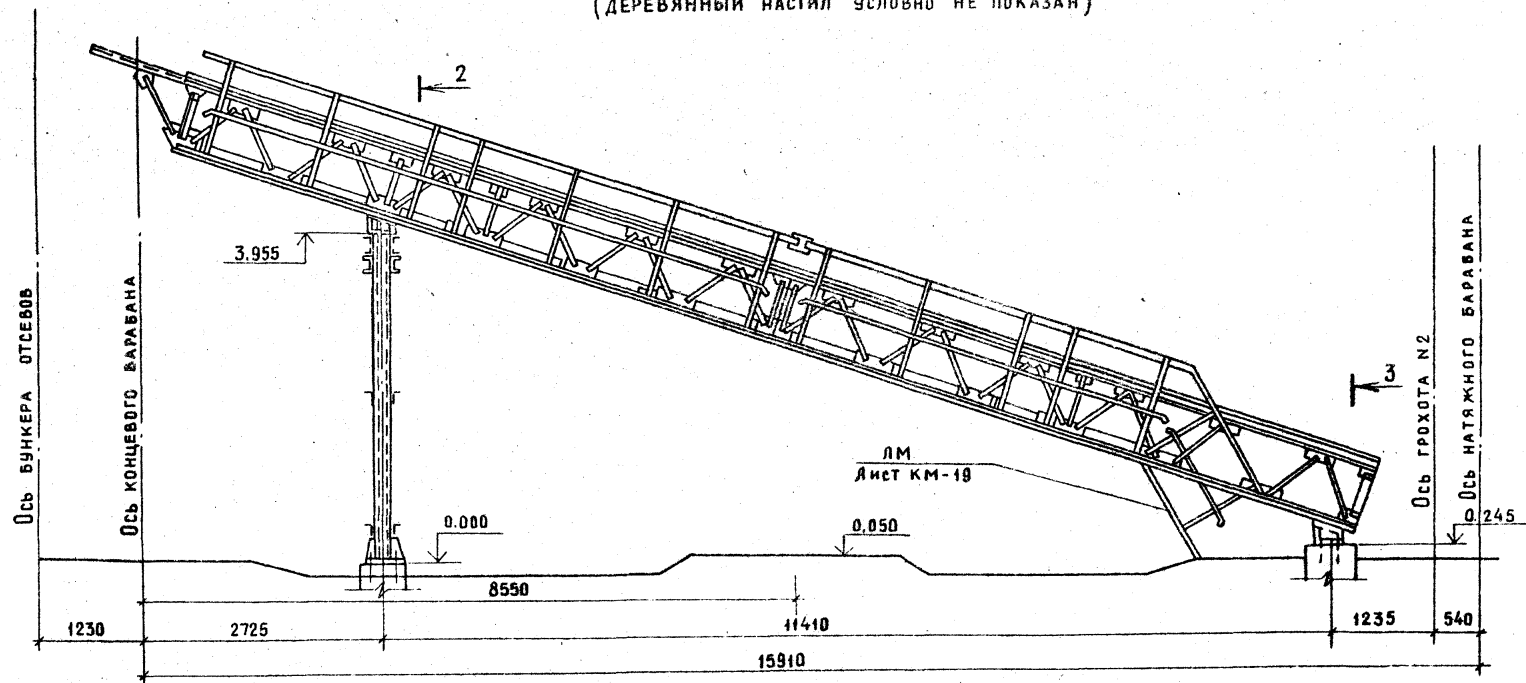


Спецификация деревянных элементов

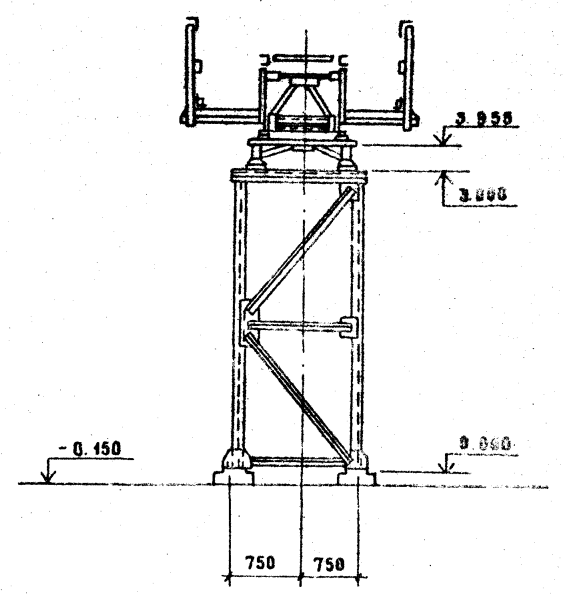
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.к.	Масса ед.к.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Настилки прямой настила			
		70x140(д); В-2120	15		Дерево 11,14
		Доски б-40мм	2175		М ²
		Доски вертикальные 20x200(д)	29		М

Привязан:		Гип	Котляров	И.И.	И.И.	ТП 409-23-63.88		АВ
		Н.контр	Авдеев	В.В.	И.И.	Дробильно-сортировочная станция размерная установка производительностью 200 т/ч м ² цеха В-200		
		Нач. отд.	Данкова	С.В.		Вариант I	Этап	Лист
		Гл. спец.	Слотина	С.		РП	В	Листов
		Рук. гр.	Румянцев	В.И.		Галерея конденсера №5		Гипротранспуль
		Ст. инж.	Волох	В.В.		План, Разрезы		
Инв. №						Копировал: Дороничева		Формат №2

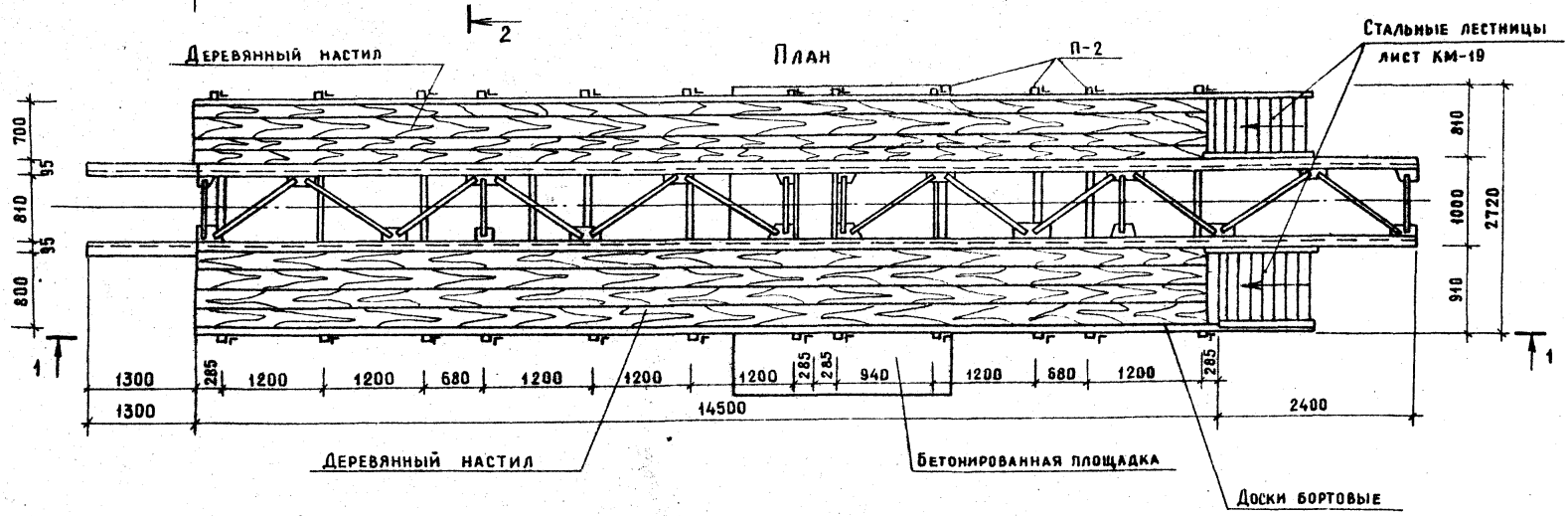
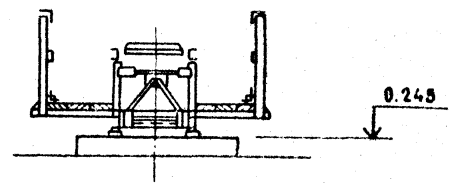
РАЗРЕЗ 1-1
(ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

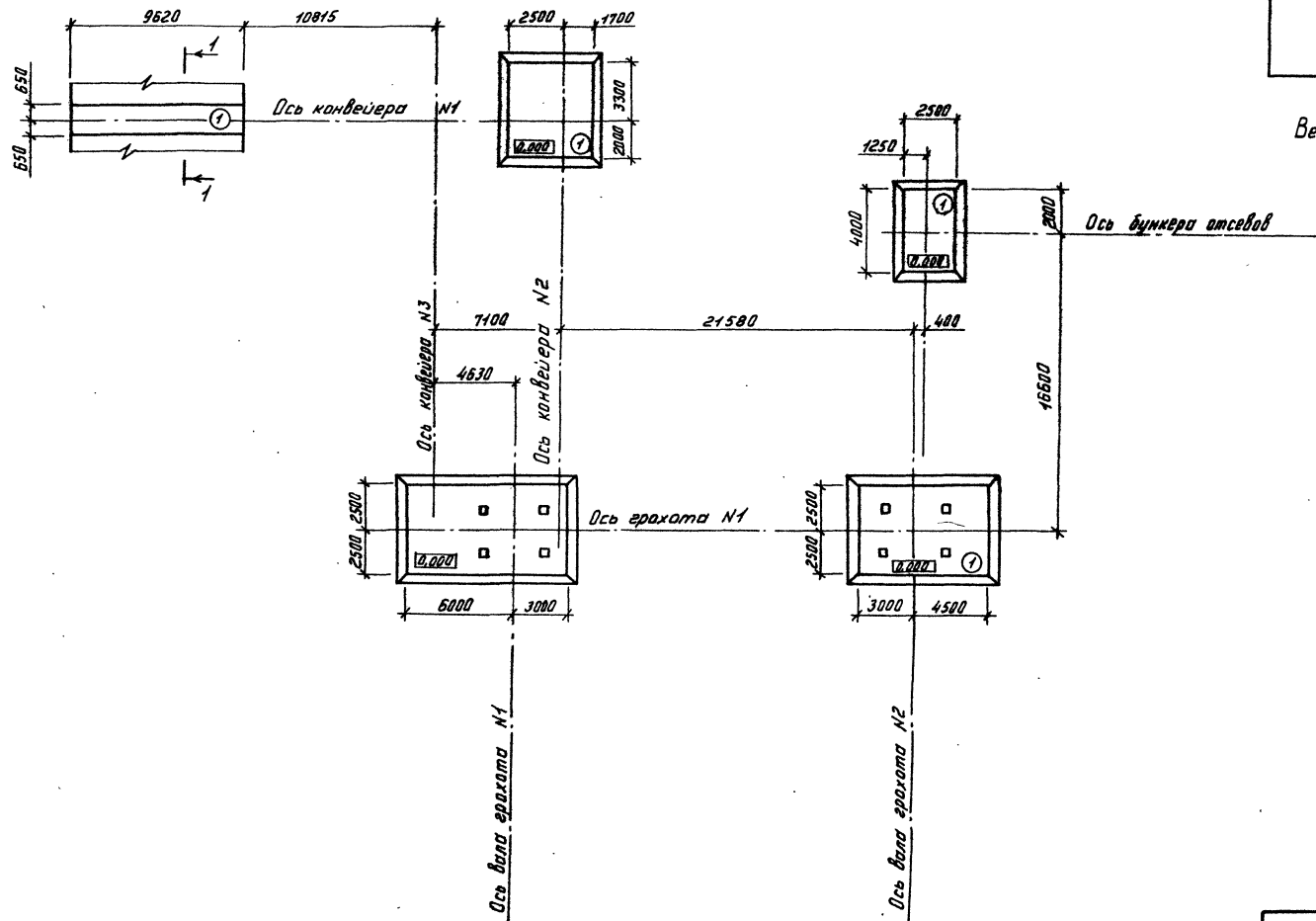
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс.	Примечание
		ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
П-2		НЕСУЩИЙ ПРОГОН НАСТИЛА			
		70×140 (h), l=2720	12		ДЕРЕВО ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД
		Доски δ=40 мм	21,8		м ²
		Доски бортовые 20×200 (h)	29		м

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	ГИП	Котляров	
	Н. контр.	Абашкина	
	Нач. отд.	Данкова	
	Гл. спец.	Сюткина	
	Рук. гр.	Румянцева	
Инв. №	Ст. инж.	Волох	

ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
Вариант I	Этажи	Лист	Листов
	РП	7	
Галерея конвейера №7 План. Разрезы			ГИПРОТРАНСПУТЬ

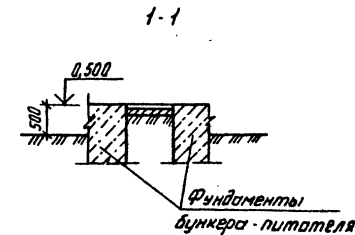
План площадок



Экспликация покрытия площадок

Наименование или номер помещения, проекта	Тип покрытия	Схема покрытия или номер узла по серии	Элементы покрытия, толщина	Площадь покрытия м²
Площадки 1			Покрытие бетон класса В25-25 мм Подстилающий слой - бетон класса В-7,5-125 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной -100 мм	174,3

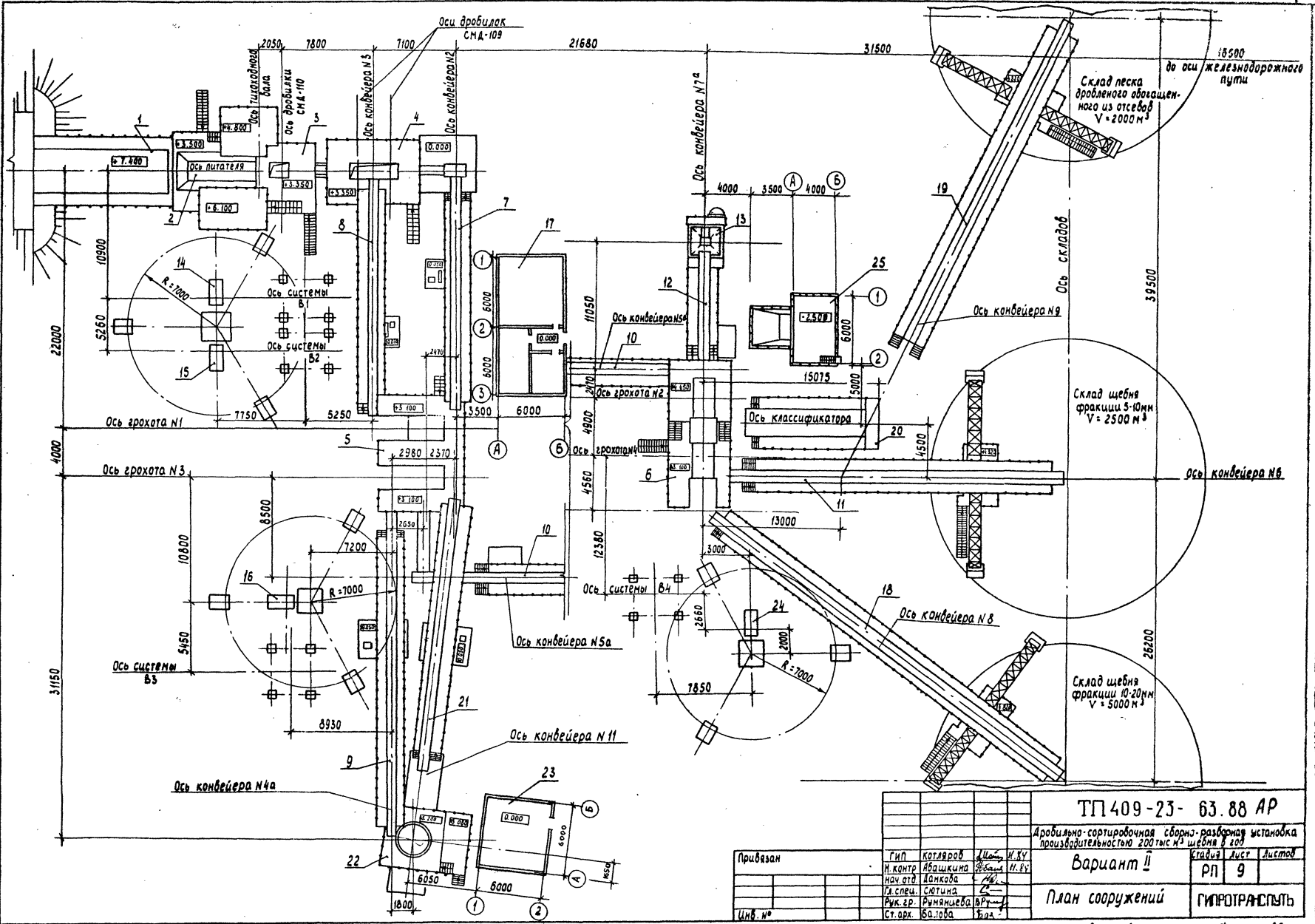
Величину уклона для площадок принять равным 2,5%



Тиловай проект 409-23-63.88 Альбом I

Лист № 10 из 10
Получено в Вост. Зап. отд. № 1

Привязан:		ГНП Катяров И.С.		ТП 409-23- 63.88 AP	
		Н.контр. Лавочкин А.В.		Дробильно-сортировочная само-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год	
		Нач. отд. Давыдов С.В.		Вариант I	
		Гл. спец. Сюткина В.		РП 8	
		Рис. пр. Румянцева И.И.		План площадок	
		Ст. инж. Волон В.С.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	



ТП 409-23- 63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/с щебня в год			
Приказан	Гип	Котляров	И.К.У.
	Н. контр.	Авашкина	И. В. У.
	Нач. отд.	Ванкова	
	Гл. спец.	Слатина	
	Рук. гр.	Румянцев	
	Ст. арх.	Валова	
Вариант II		Лист	Листов
План сооружений		РП	9
		ГИПРОТРАСПЕЛ	
		Копирева Лирер	
		Формат А2	

Экспликация сооружений

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
1	Загрузочная эстакада	
2	Узел установки питателя 1-15-60	
3	Узел установки дробилки СМД-110	
4	Узел установки дробилок СМД-109	
5	Узел установки грохотов №1, №3	
6	Узел установки грохотов №2, №4	
7	Галерея конвейера №2	
8	Галерея конвейера №3	
9	Галерея конвейера №4 ^а	
10	Галерея конвейера №5 ^а	
11	Галерея конвейера №6	
12	Галерея конвейера №7 ^а	
13	Бункер отсеивов	

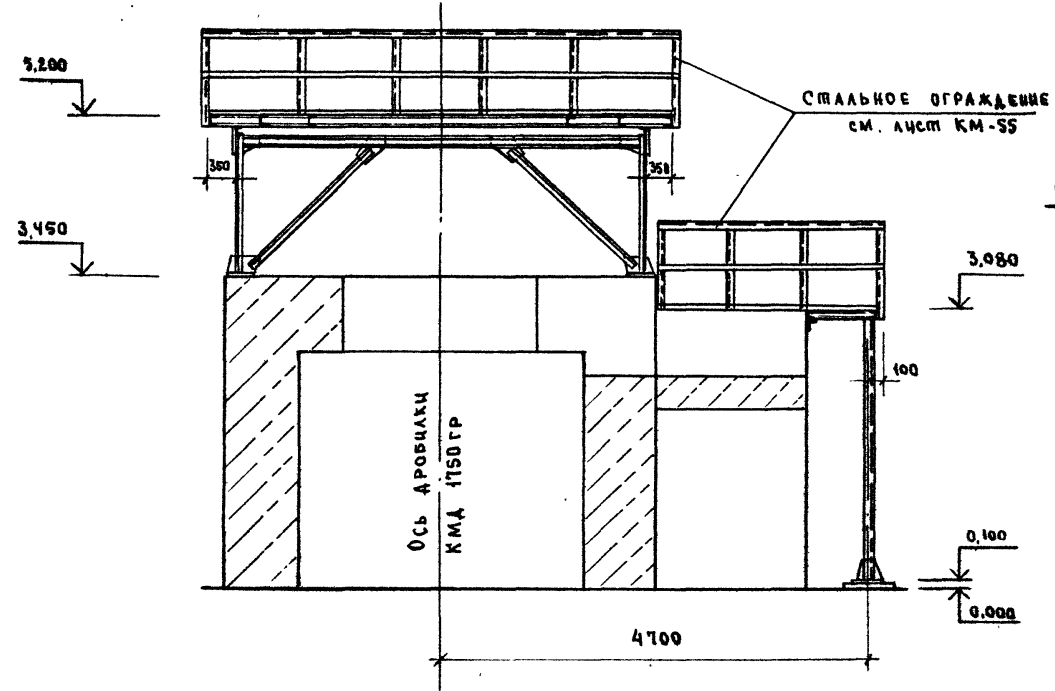
Продолжение

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
14	Установка системы В-1	
15	Установка системы В-2	
16	Установка системы В-3	
17	Электротехнический комплекс	
18	Галерея конвейера №8	
19	Галерея конвейера №9	
20	Узел установки классификатора КСН-15	
21	Галерея конвейера №11	
22	Узел установки дробилки КМД-1750 ГР	
23	Помещение маслохозяйства для дробилки КМД-1750 ГР.	
24	Установка системы В-4	
25	Пульпонасосная	

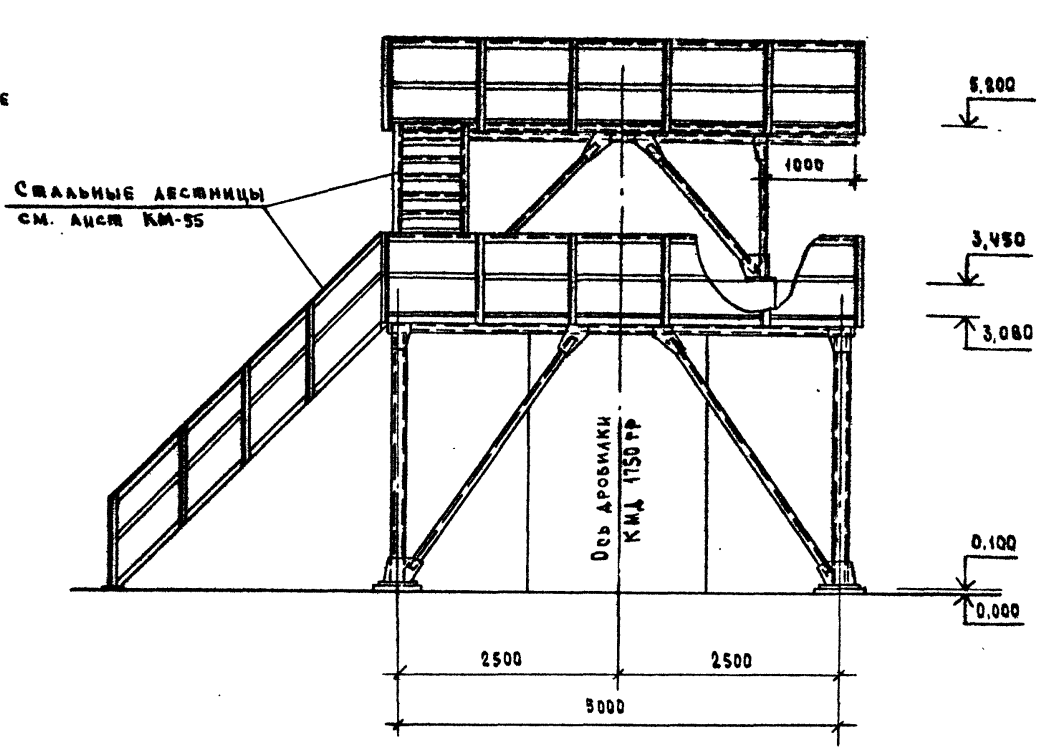
Привязан				ГМП	Котляров	И.И.И.	И.И.И.	ТГ 409-23- 63.88 АР				
				И.КОНТР.	Абашкина	И.И.И.	И.И.И.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.				
				НАЧ. ОТА.	Данкова	И.И.И.	И.И.И.	ВАРИАНТ I.		СТАДИЯ	Лист	Листов
				Гл. СПЕЦ.	Сюткина	И.И.И.	И.И.И.			РП	10	
				Рук. гр.	Румянцева	И.И.И.	И.И.И.	Экспликация сооружений		Гипротранспуть		
Имя №				Ст. грк.	Балова	И.И.И.	И.И.И.	Копировала Арсенова		Формат А2		

Альбом II
 Типовой проект 409-23-63.88

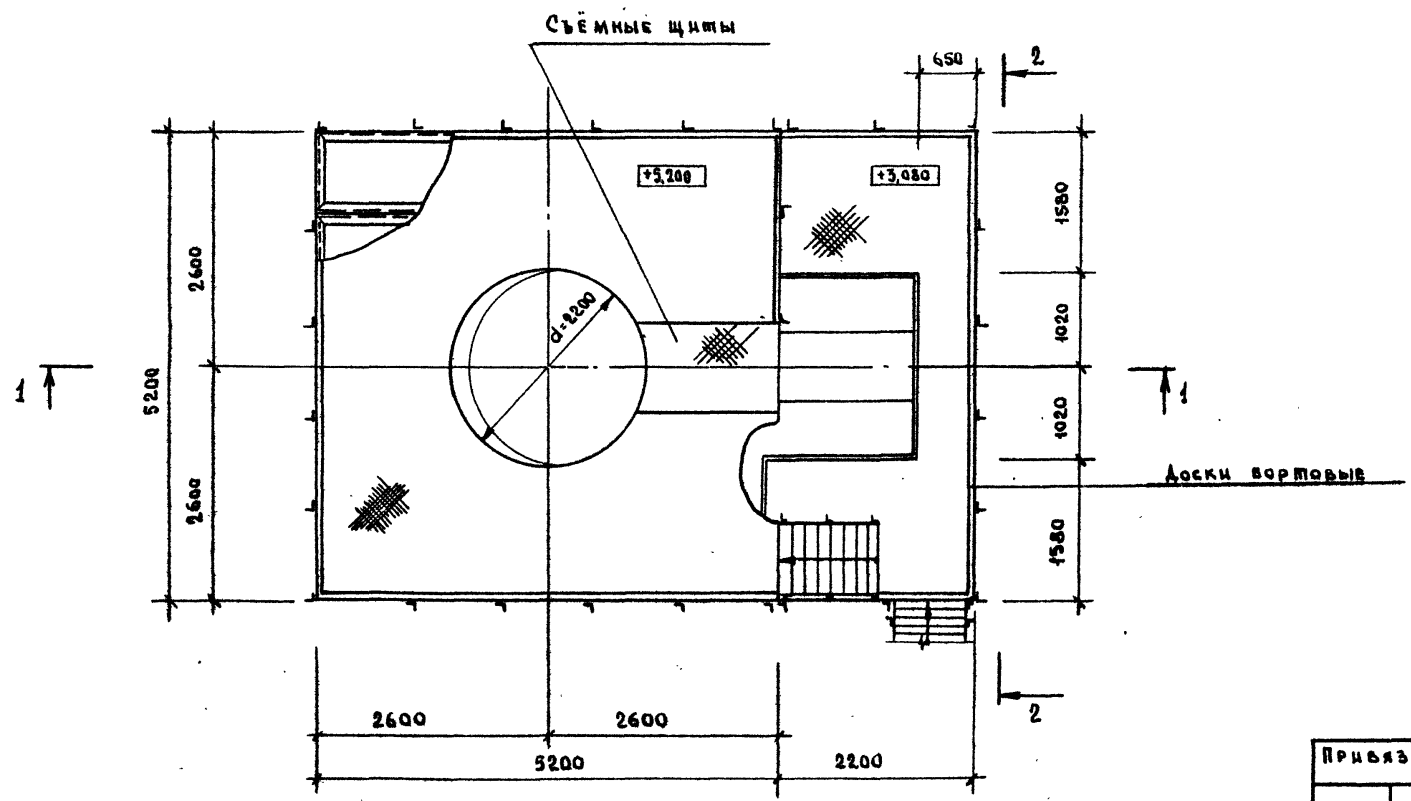
РАЗРЕЗ 1-1



Вид 2-2



План на отм. 3,080 и 5,200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ДОСКИ БОРТОВЫЕ 20x200 (А)	36		И

ТП 409-23-63.88		АР	
ДРОБИЛЬНО-БОРТИРОВОЧНАЯ СЕРИО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТИС М ³ В МЕСЯЦ В ГДА.			
ПРИВЯЗАН		Вариант II	Спецификация листов
Г.П. КОТЛЯРОВ	Н. КОНТР. АБАШЕННА	РП	Лист 11
НАЧ. ОП. ДАНКОВА	Г.А. СПЕЦ. СЮТИНА	Узел установки дробилки КМД 1750ГР. План. Разрез.	
Рук. гр. Румянцев	Инж. Волкова	Гипротрансульт	

КОПИРОВАА СЫСОЕВА

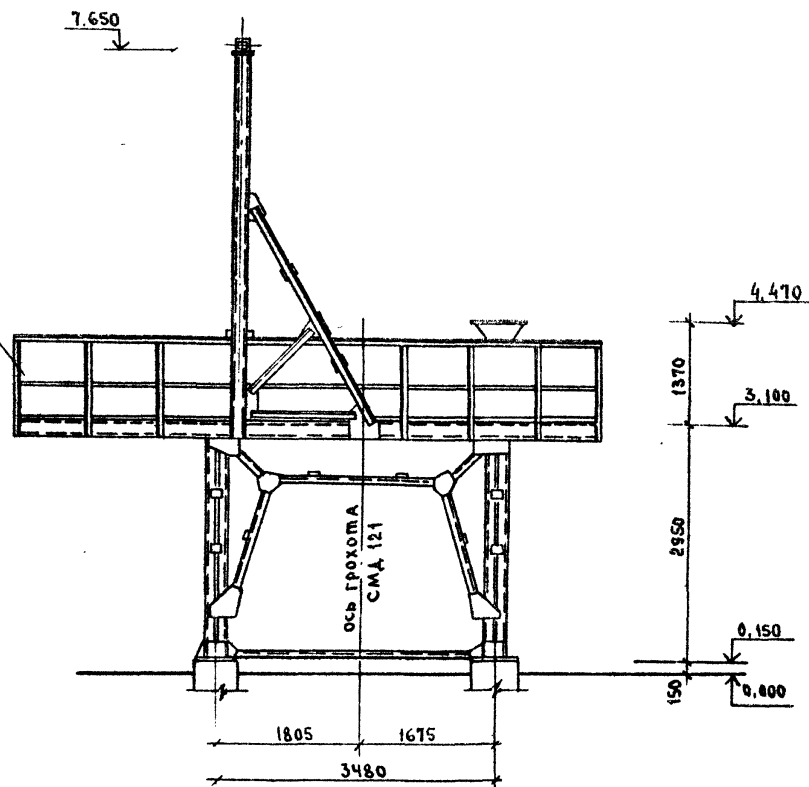
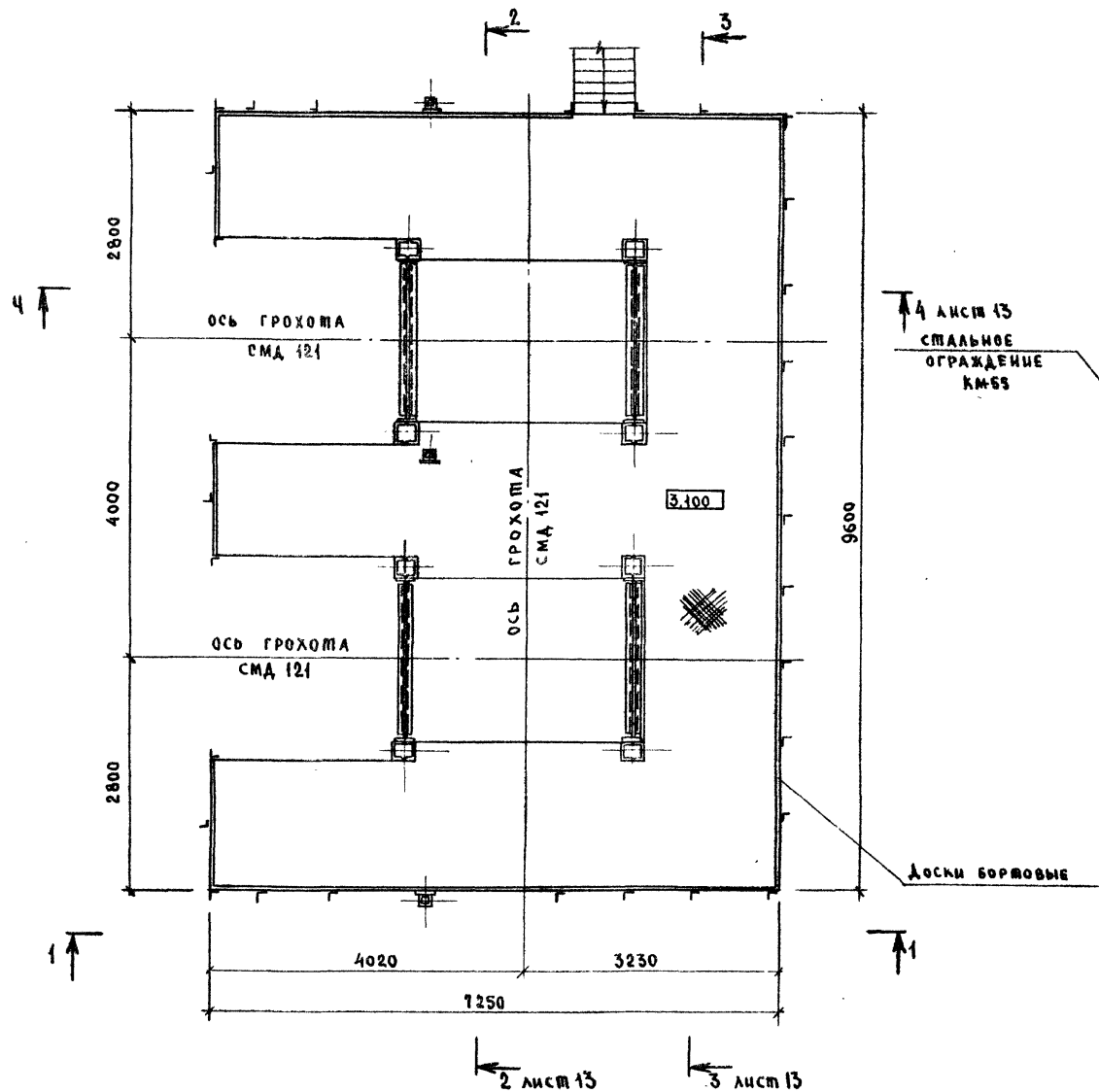
ФОРМАТ А2

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

П Л А Н Н А О Т М . 3 . 1 0 0

В И Д 1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ЛЕС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ
		Доски бортовые 20x200(4)	29,1		М -

				ТП 409-23- 63.88		АР	
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
ПРИВЯЗАН				Г.И.П. Котляров	И.И.И. И.И.И.	ВАРИАНТ К	
				Н. КОНТ. АВАШКИНА	И.И.И. И.И.И.	РП	12
				И.И.И. ДАКОВА			
				Г.Д. СВЕЦ	СЮЛИНА	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОТОВОЙ М	
				Рук. гр. Румянцева		П Л А Н Н А О Т М . 3 . 1 0 0 .	
И.И.И. И.И.И.				И.И.И. ЕФИМОВА		В И Д 1 - 1	
						ГИДРОТРАНСПОРТ	

КОПИРОВАЛ СЫСБЕВА

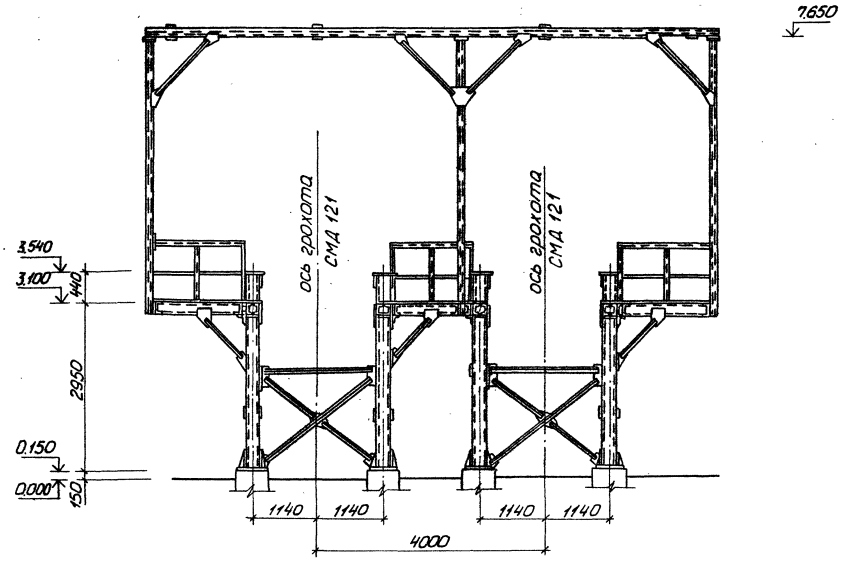
ФОРМАТ А2

ИНВЕНТАРЬ ПОДЛЕСИ И ДАША БЛАЖЕН ИИИИ

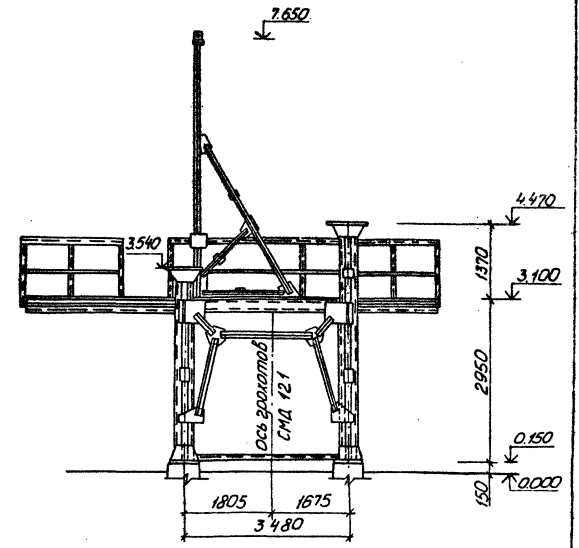
Тиловий проект 409-23- 63.88

Либон II

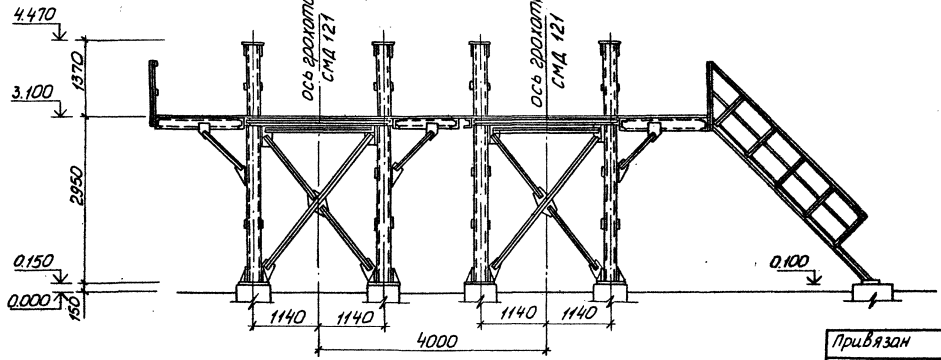
Разрез 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



Привязан

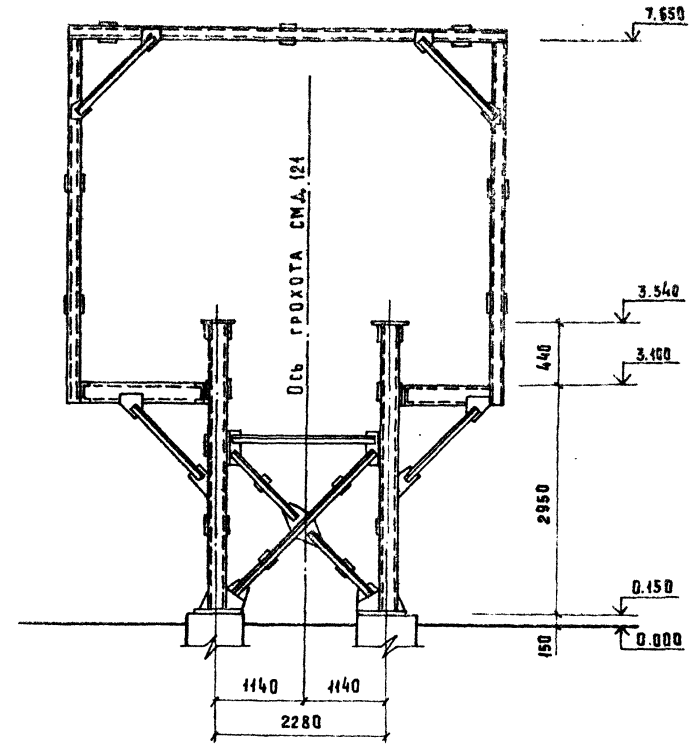
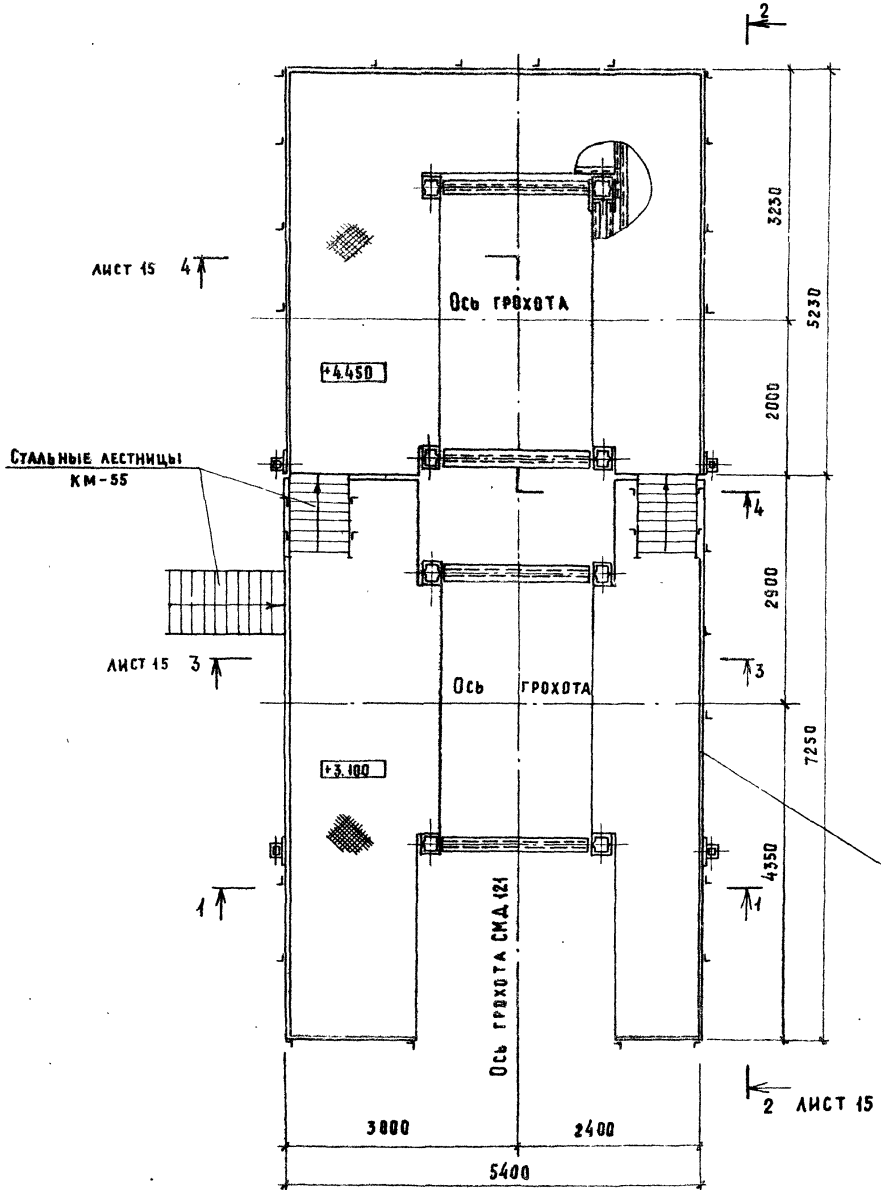
ИИВ. №

ТТ409-23- 63.88 АР				Дробино-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год		
ИП	Котляров	И.И.	11.84	Склад	Лист	Листов
И.контр.	Лавашкина	В.И.	11.84	РП	13	
И.нач.пр.	Лавашкина	В.И.		ПЛАТРАСТУЛЬ		
И.исп.	Лавашкина	В.И.		Узел установки пролетов № 1, 2, 3		
И.к.пр.	Лавашкина	В.И.		Разрезы 2-2, 3-3, 4-4		
И.инж.	Ефимова	В.И.		Копировал: Липер		

Формат А2

ПЛАН НА ОТМ. 3.100; 4.450.

РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

МАРКА. ЛВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200(н)	34		М

		ТП 409-23- 63.88 АР	
		Амбально-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год.	
Вариант II.		Страна	Листы
		РП	14
Испол. №		Узел установки грохотов №2, №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.	
Привязан	ГМП Котлярев	ГИПРОТРАНСЛУТЬ	
	Н.КОНТР. Абашкина		
	НАЧ. ОТД. ДАНКОВА		
	ГЛ. СПЕЦ. СЮТИНА		
	РИМ. ОР. РИМЯНЦЕВА		
	ИНЖ. ЕФИМОВА		

Копировала: Артемова ФОРМАТ А2.

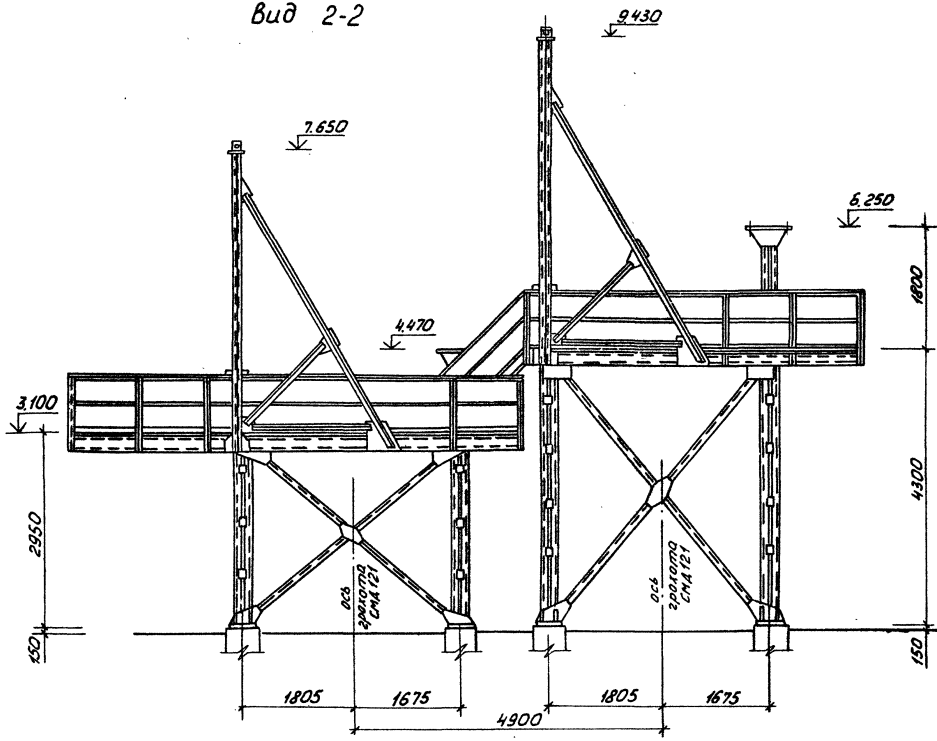
Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

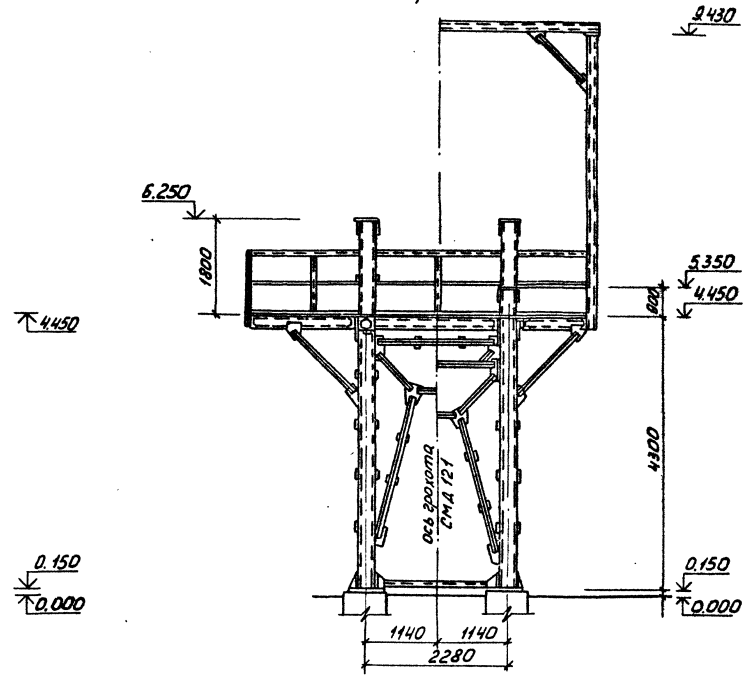
Имя, Подпись и Дата Владелец

Тыловой проект 409-23- 63.88 Альбом II

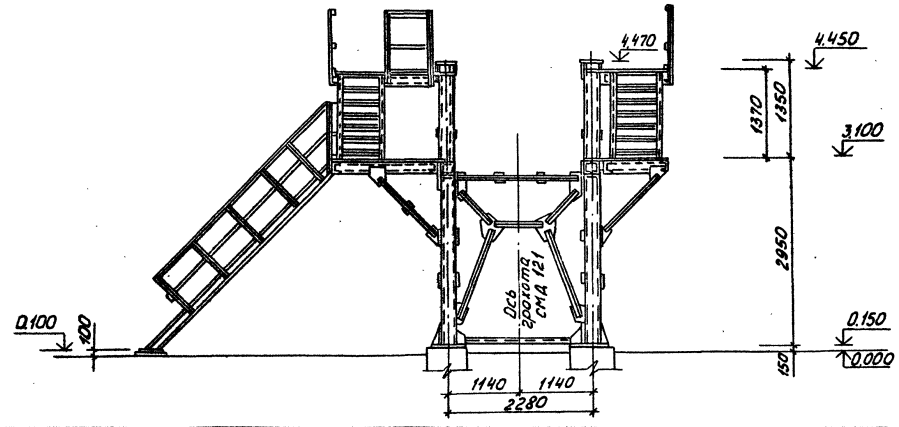
Вид 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



						ТП409-23- 63.88АР	
						Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год	
						Этапи Лист Листов	
				Вариант II		РП 15	
				Узел установки грохота №2, №4. Разрезы. Вид 2-2		ГИПРОТРАНСИТЪ	
				Копировал: Лирер		Формат А2	

Привязан	ГМП	Котляров	20	11.84
	И.контр.	Абашкина	8	11.84
	Нач.отд.	Данкова	С	
	Т.спец.	Сюткина	С	
	Рук.бр.	Рыжницова	В	
Лист №	Инж.	Ефимова	В	

Шкала: 1:100

Альбом II

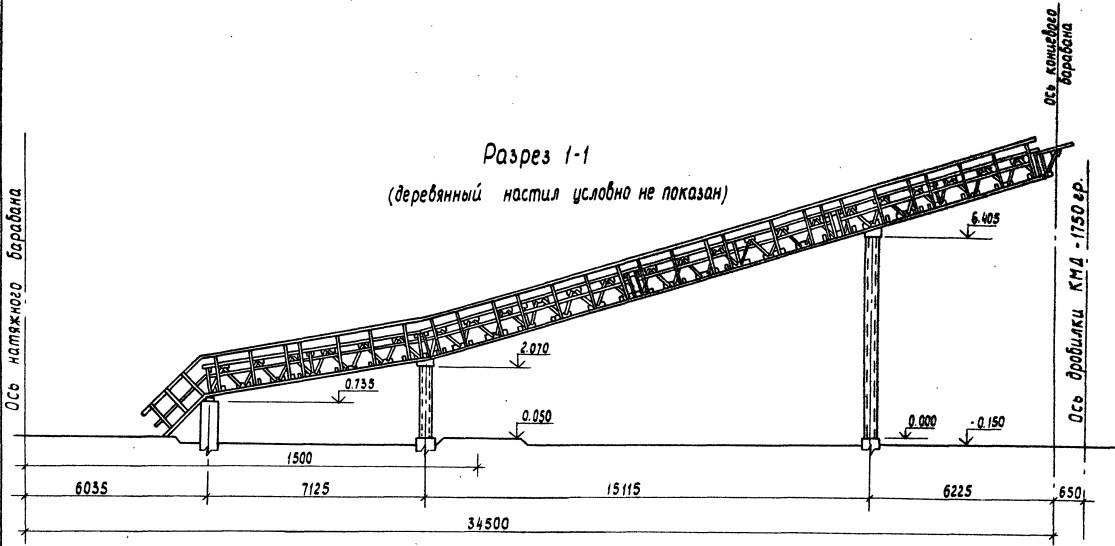
Ось натяжного барабана

Титловый проект 409-23- 63.88

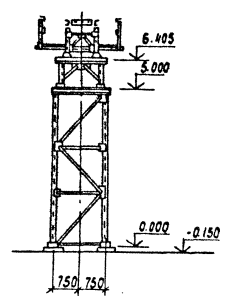
Ось дробилки КМ4 - 1750ер

Спецификация

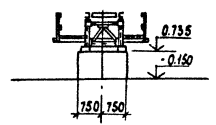
Разрез 1-1
(деревянный настил условно не показан)



Разрез 3-3



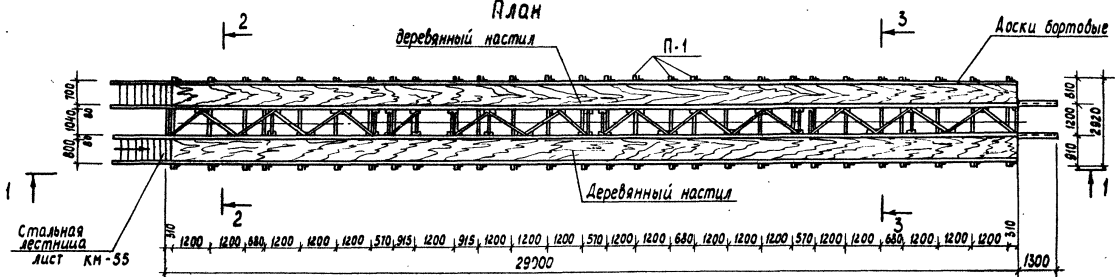
Разрез 2-2



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий прогон настила			
		70 x 140 (н); С = 2920	28		Адреса записаны в спецификации
		Доски δ = 40 мм	43,5		м ²
		Доски бортовые 20 x 200 (н)	58		м

План
деревянный настил



Стальная лестничная лист КМ-55

		ТП 409-23- 63.88		АР
		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м ³ шельва в год		
		Вариант II		Лист 16
		Галерея конвейера № 4		ГИПРОТРАСТЪ
		План, Разрезы		

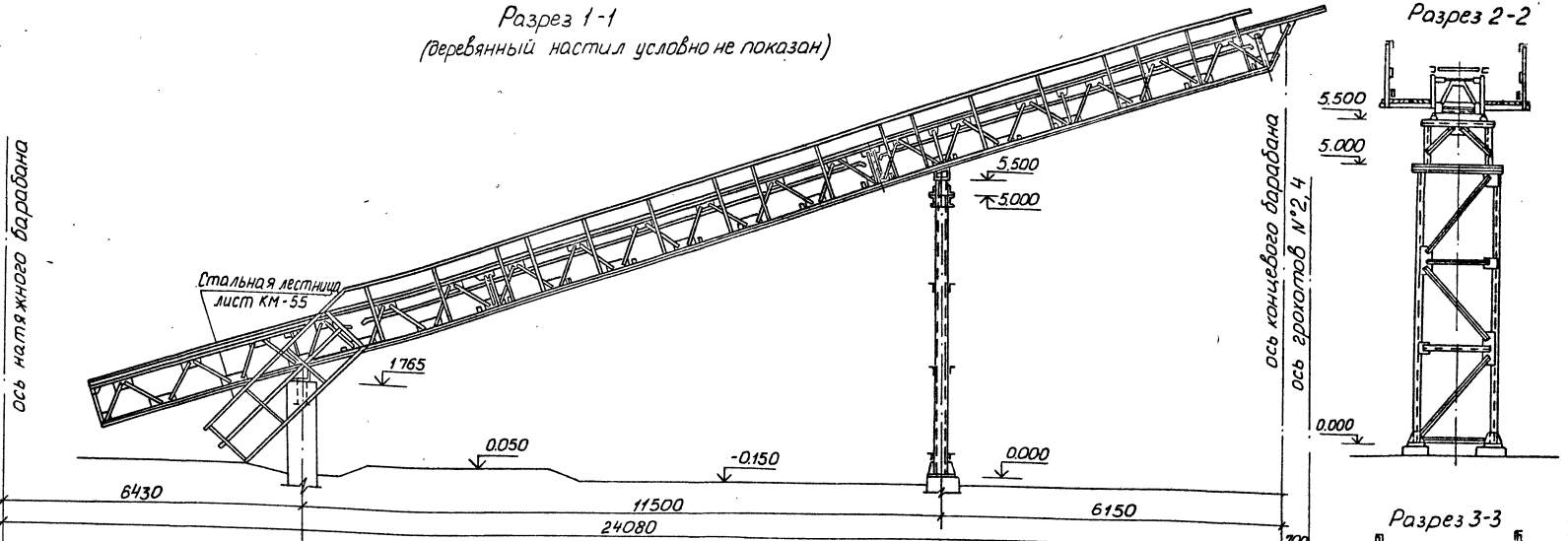
Привязан	ТИП	КОТЛОВАЯ	11/54
	И.ЖОНТ.	АВШКИНА	11/54
	НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВА	11/54
	ГЛАВ.СПЕЦ.	СОКОЛОВА	11/54
	РИС.ЕР.	РЫМАНЦЕВА	11/54
	СТ.ИНЖ.	БОЛОХ	11/54

Разрез 1-1
(деревянный настил условно не показан)

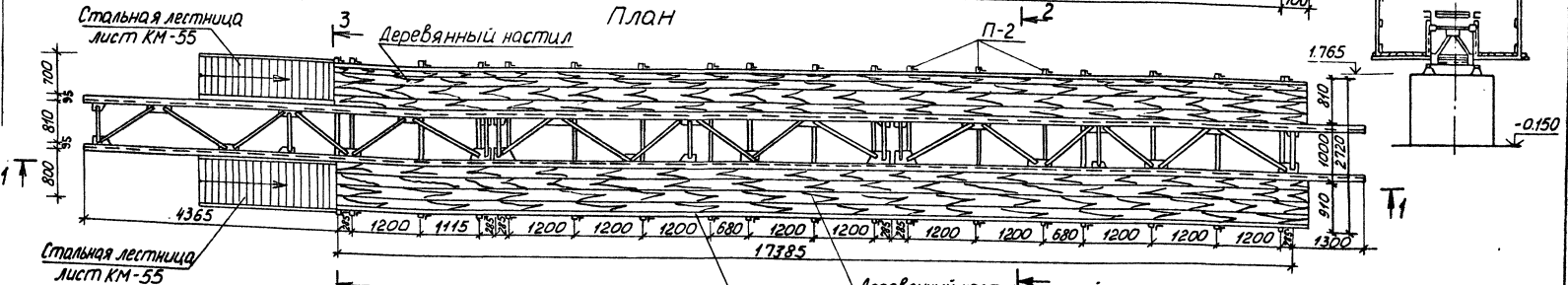
Разрез 2-2

ось натяжного барабана

ось концевого барабана
ось прокатов №2, 4



Разрез 3-3



Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила			дерево
		70x40/18; L=2720	18		шт.
		Доски d=40 м²	263		м²
		Доски бортковые 20x200	35		м

Доски бортковые

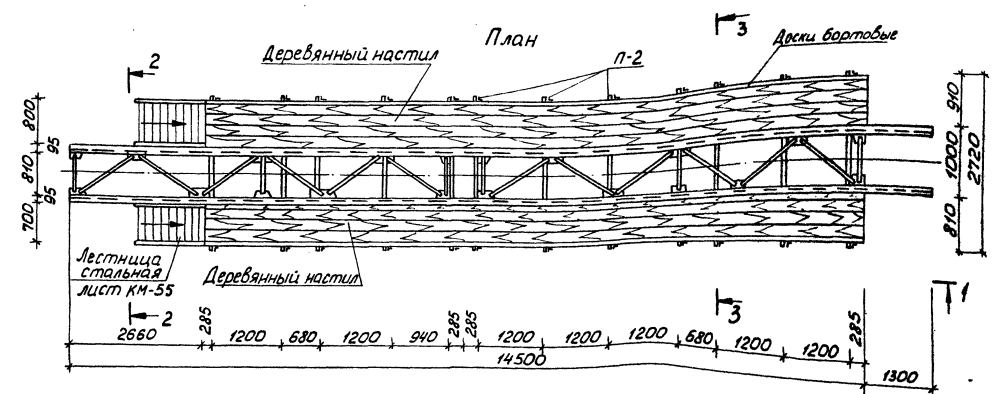
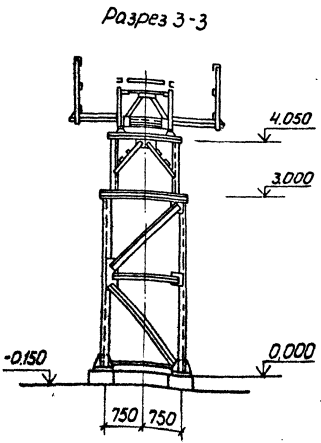
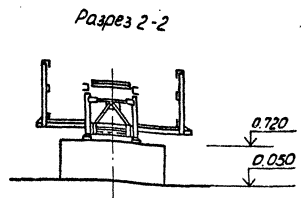
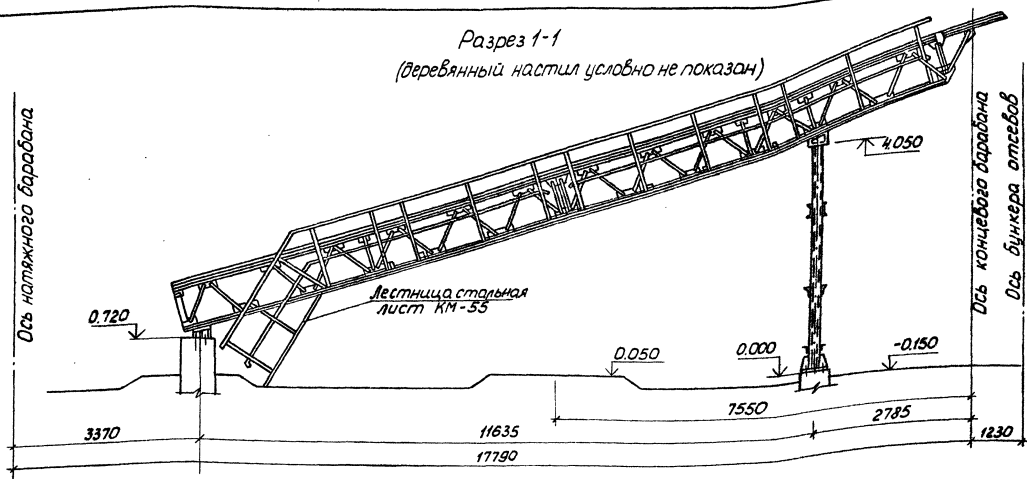
Привязан:

Инв. №	
--------	--

ТП409-23- 6388А Р			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ сырья в год			
И.п.п.	Котляров	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	Абрамова	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	Донцова	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	Соткина	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	Григорьев	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	Варга	И.п.п.	И.п.п.
Вариант II		Лист 17	
Галерея конвейера №3		ГИПРОТРАСПУЛЬ	
План Разрезы		Формат А2	
Копировал: Лирер		Формат А2	

Тиловай проект 409-23-63.88

Шкала 1:1

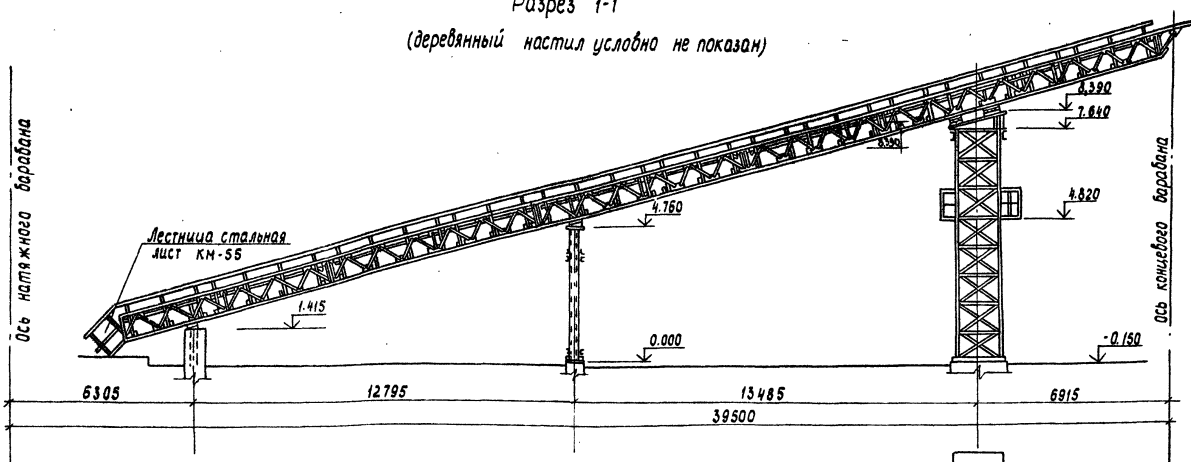


Спецификация деревянных элементов

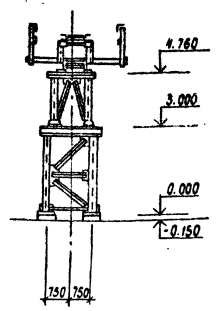
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий проаннастил 70x140 (h); l=2720	12		Дерево-раствор
		Доски δ=40 мм	178	м ²	
		Доски бортовые 20x200(h)	24	м	

ТГ409-23-63.88 А Р			
Дробильно-сортировочная оборудование производительностью 200 тыс м ³ щебня в год			
Привязан	ГИЛ	Котирован	11.88
	И.Копир	Д.В.Копир	11.88
	Н.Копир	Д.Копир	11.88
	Н.Копир	С.Копир	11.88
	Р.Копир	Р.Копир	11.88
	С.Копир	С.Копир	11.88
	Д.Копир	Д.Копир	11.88
	В.Копир	В.Копир	11.88
Вариант 11		Лист	18
Галерея конвейера 7 ^а		ГИПРОТРАСПУТЬ	
План. Разрезы		Формат А2	
Копировал: Лицер			

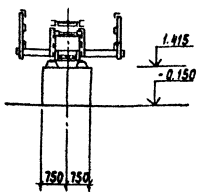
Разрез 1-1 (деревянный настил условно не показан)



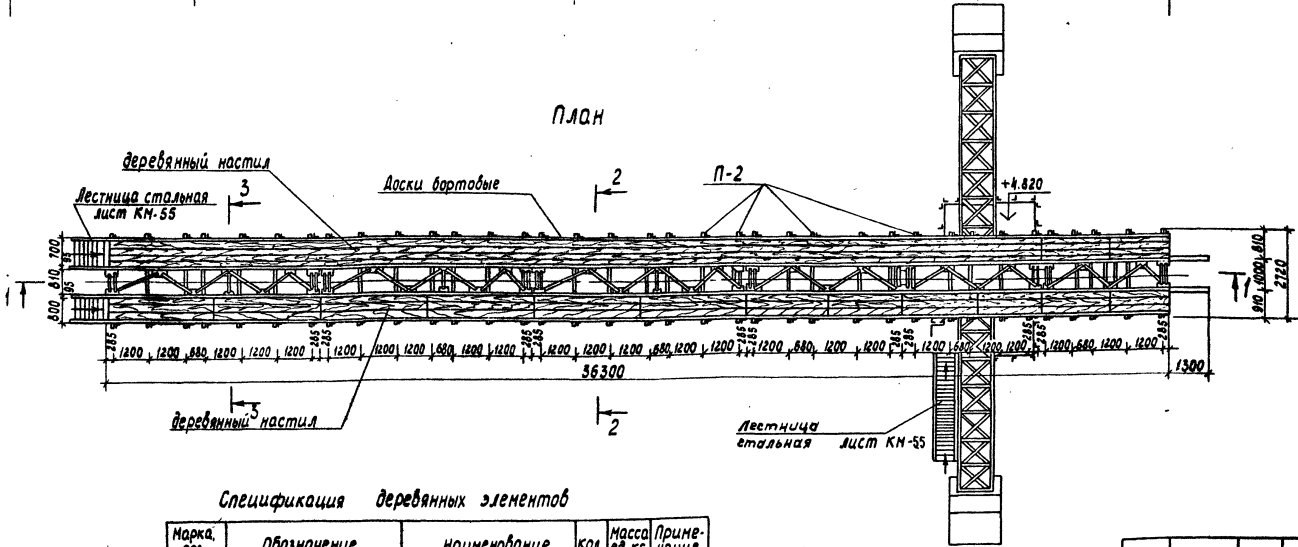
Разрез 2-2



Разрез 3-3



ПЛАН



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	наименование	кол.	масса в. кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила			АВРОСКО-МАСТЕРИНКА
		70x140(н); С = 2720	36		
		Доски б = 40 мм	54,9		м²
		Доски бортовые 20x200(н)	75		м

ТП 409-23- 63.88 АР			
Автоматно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/с. ПЗ шеф в 200			
Привязан	ГИП Катяров	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	И.КОНТ.Р. АВОШКИНА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И. ДАВКОВА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И. СЛОТИНА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И. РЫК ВР. РУМЯНЦЕВА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И. СТ.И.И.И. ВОЛК	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Вариант II		Стация Лист	Листов
Галерея конвейера № 4; № 9		РП	19
ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.		ГИПРОТРАНСЛЮТ	

Копировал Лирер формат А2

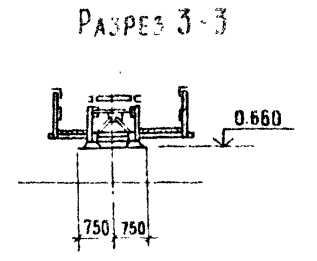
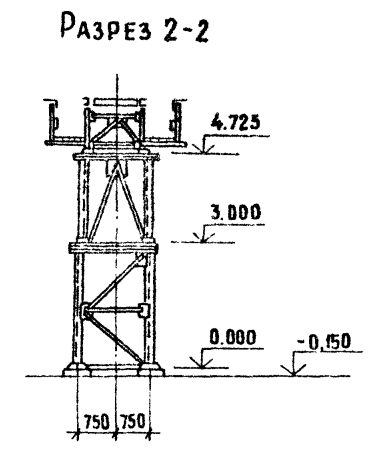
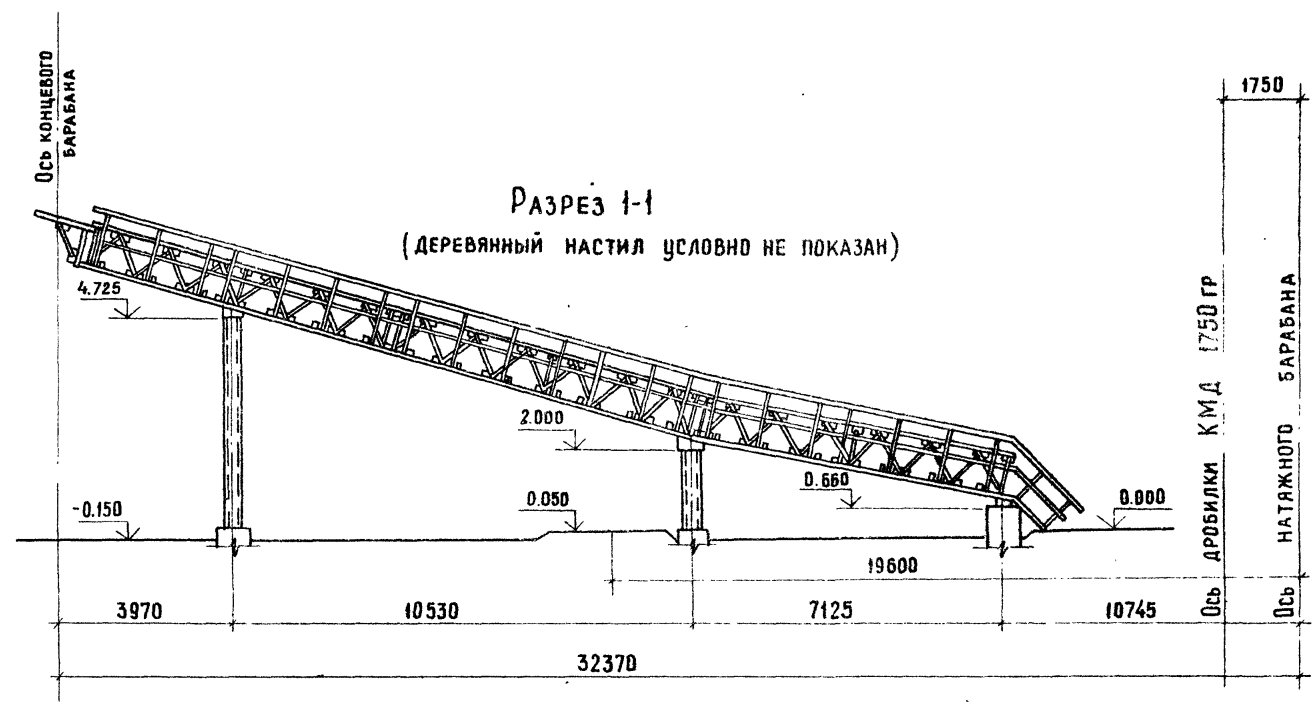
Альбом I
Типовой проект 409-23- 63.88

Имя, Инициалы, Подпись, и Дата (в формате И.И.И.И.И.)

ср.м.п.с.г.

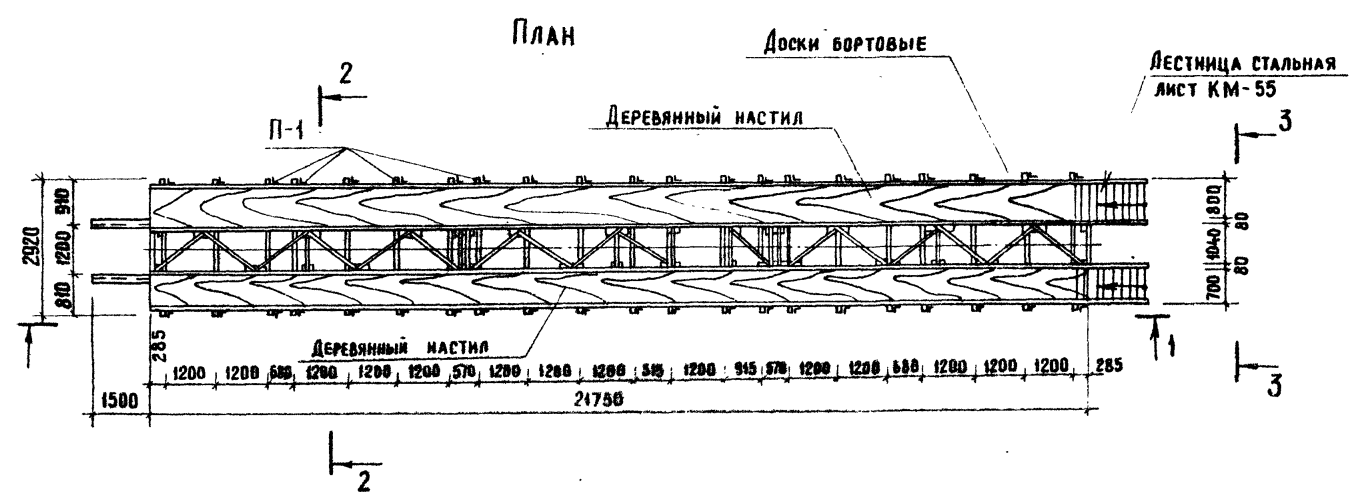
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
П-1		НЕСУЩИЙ ПРОГОН НАСТИЛА			
		70x140(h); l = 2920	21		ДЕРЕВО ЛУСТРИНЫМ ПОРОДОМ
		Доски δ = 40 мм	32.6		м ²
		Доски бортовые 20x200(h)	44		м



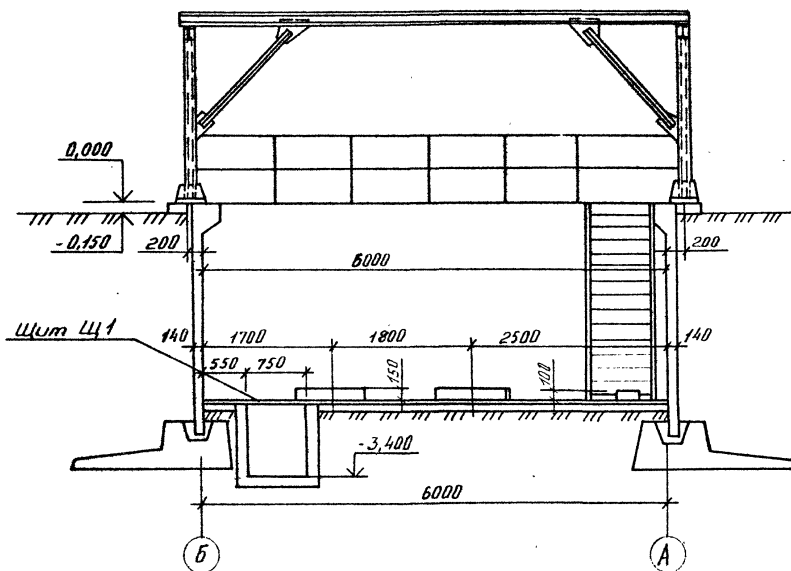
Имя, № подл., Подпись и дата, Базисный №

Привязан		ГИП	Котляров	Ф.И.О.	ТП 409-23-63.88 АР		
		Н. КОНТР.	Абашкина	Ф.И.О.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год		
		НАЧ. ОТД.	Данкова	Ф.И.О.	Вариант II	Страна	Лист
		Гл. спец.	Сюткина	Ф.И.О.	РП	20	Листов
		Рук. гр.	Румянцева	Ф.И.О.	Галерея конвейера № II		ГИПРОТРАНСПУТ
		Ст. инж.	Волох	Ф.И.О.	План. разрезы		

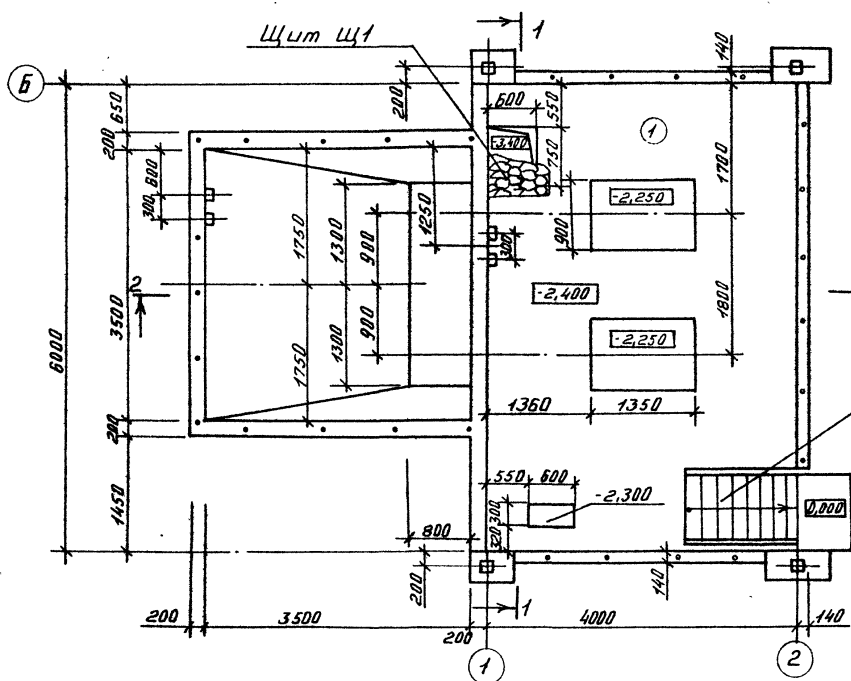
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

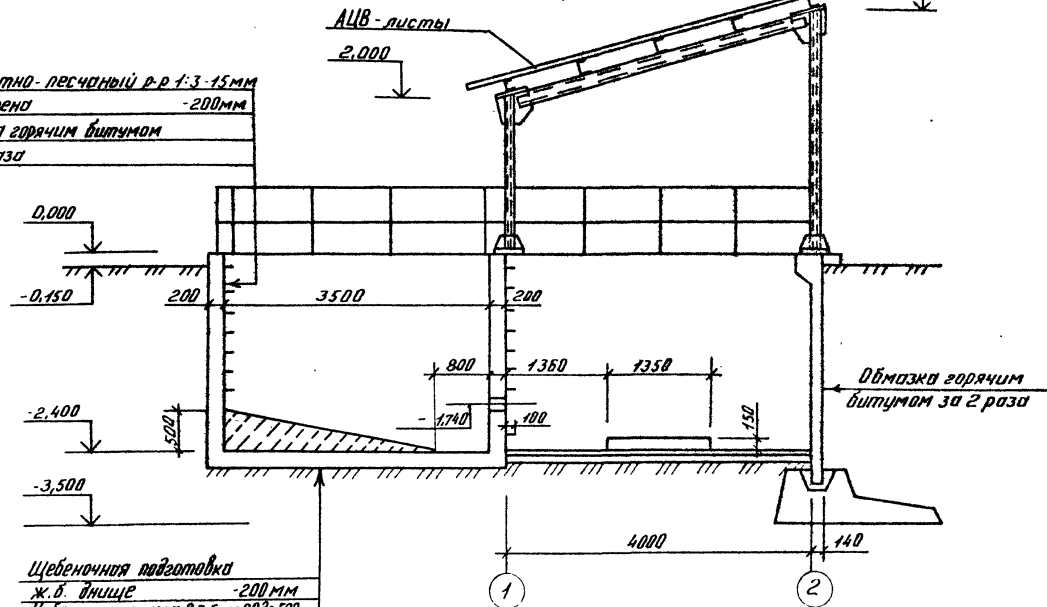
Разрез 1-1



План на отм. -2,500



Разрез 2-2



Спецификация щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Щ1	Б.4.	ПВ 506×850×850	1	11,8	
		ГОСТ 8706-78			

Экспликация полов

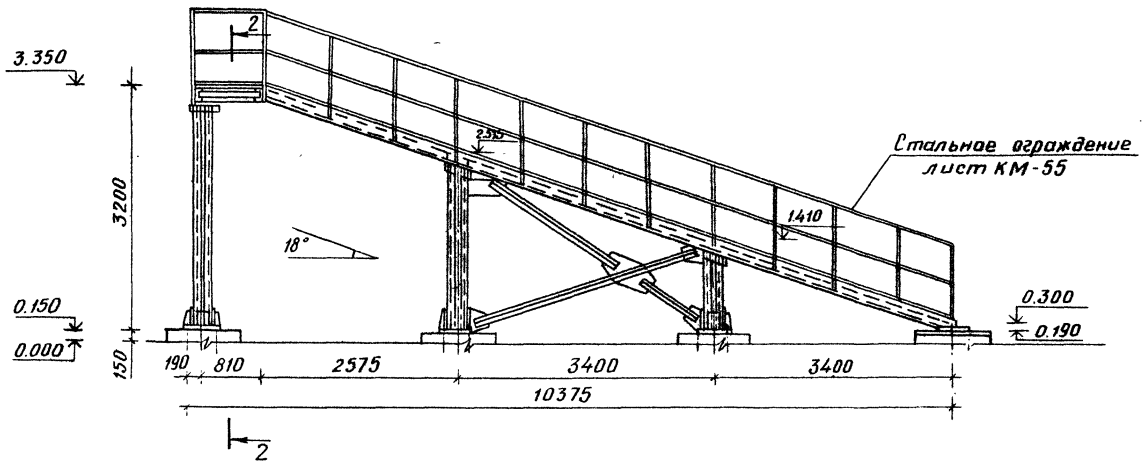
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Пульпоно-сосновая	1		Покрывтие- цементно- песчаный раствор М200 - 30мм Подстилающий слой бетон класса В 7,5 - 150 мм. Основание- уплотненный грунт.	22,04

Шифр проекта, Подпись и дата, Шифр инж. №

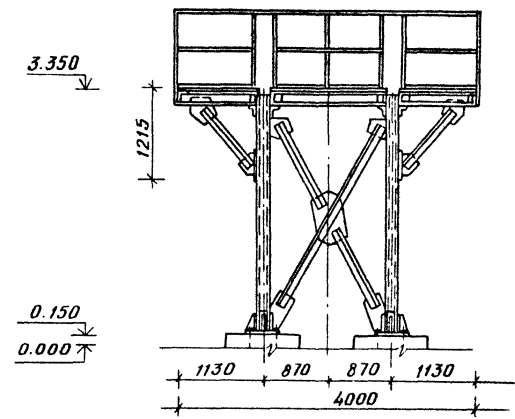
ТП 409-23- 63 88 АР			
Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка			
Производительность 200 тыс. м³ щебня в год			
Привязан:	ГМП	Котлярев	И.М.
	И.контр	Абдуллина	С.В.
	И.ч.отв	Данкова	И.И.
	И.л.спец	Сюткина	С.С.
	Р.к.гд	Румянцова	И.И.
	Д.ж.инж	Семко	С.И.
Вариант II		Лист	Листов
		РП	21
Пульпонососная.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	
План. Разрезы 1-1, 2-2		Формат А2	
Копировал: О.Ф.		Формат А2	

Алюминий
Тиловой проект 409-23-63.88

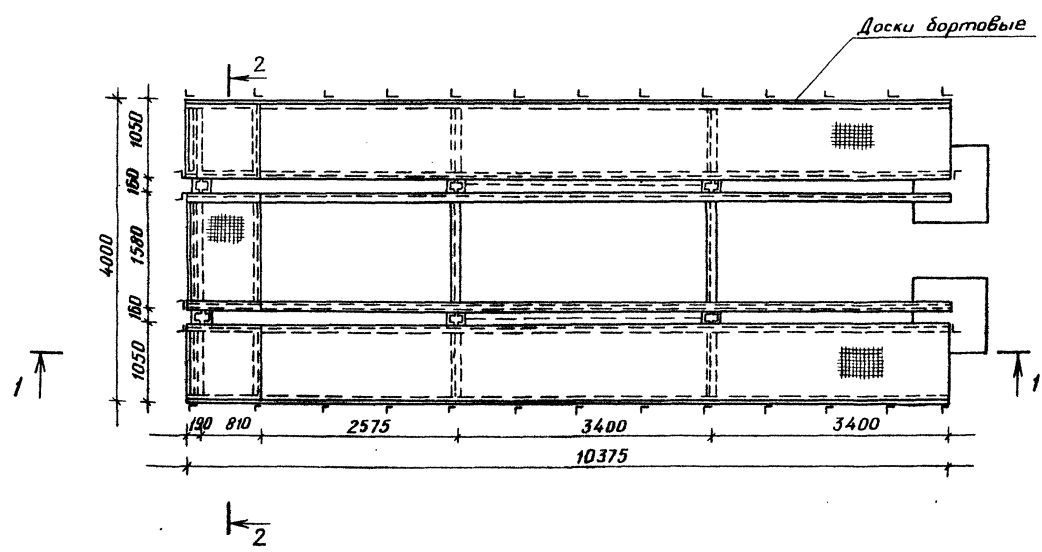
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм 3.350



Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.д. кг	Примеч
		Доски бортовые 20*200(н)	25		м

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

Привязан

Г.И.П.	Котляров	А.К.
Н.контр.	Авашкина	А.В.
Н.ч.отд.	Данкова	С.В.
Г.л.спец.	Сюткина	С.
Р.к.гр.	Витанцева	В.И.
Инж.	Семко	В.В.

ТП409-23-63.88 АР

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год

Специя	Лист	Листов
РП	22	

Узел установки классификатора ИКСН-15

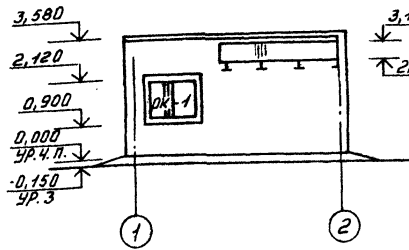
ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировал: Хр-1

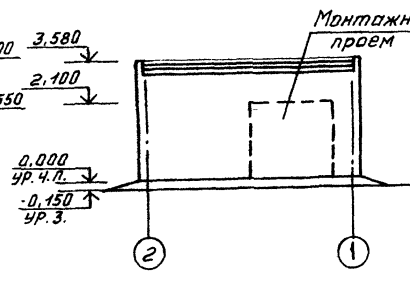
Формат А2

Альбом II
Типовой проект 409-23- 63.88

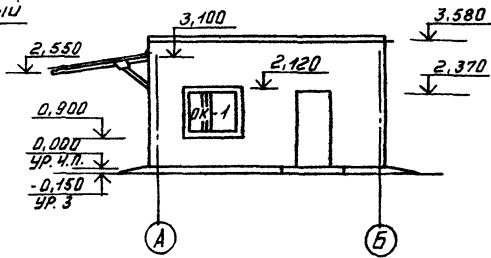
Фасад 1-2



Фасад 2-1



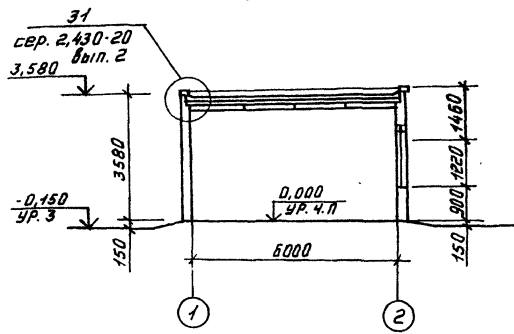
Фасад А-Б



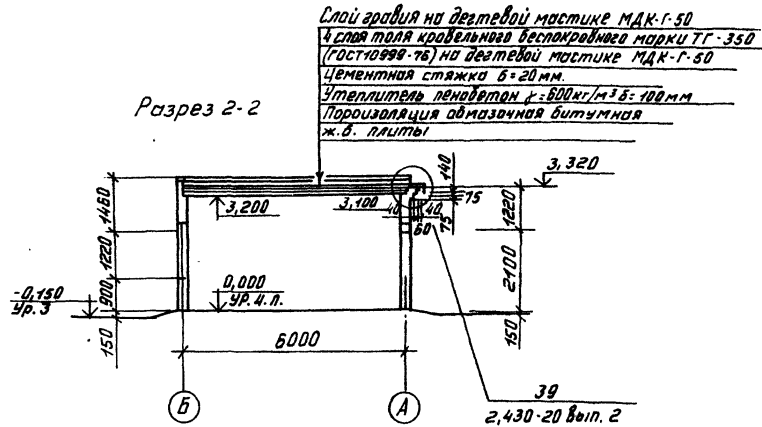
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10л	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оканнный блок ПНО12-18,1	2		

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Слой аробия на дегтевой мастике МДК-Г-50
4 слоя толя кровельного беспокродного марки ТГ-350 (ГОСТ 10999-76) на дегтевой мастике МДК-Г-50
Цементная стяжка б=20мм
Утеплитель пеноплат Р=800кг/м³ б=100мм
Пороизоляция обмазочная битумная ж.б. плиты

Ведомость проемов дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
4	1040x2370

Площадь кровли - 37м²

План на отм. 0,000

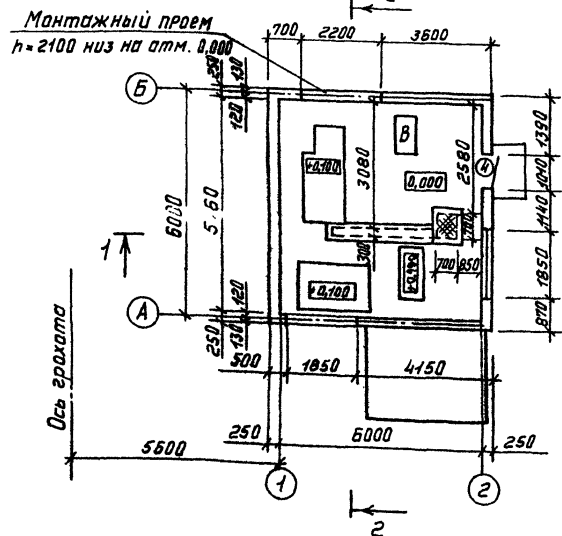
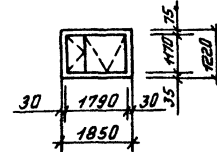
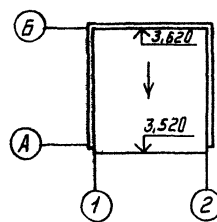


Схема заполнения оконного проема ОК-1



План кровли



Инв. №, Подпись и Дата Взам. инв. №

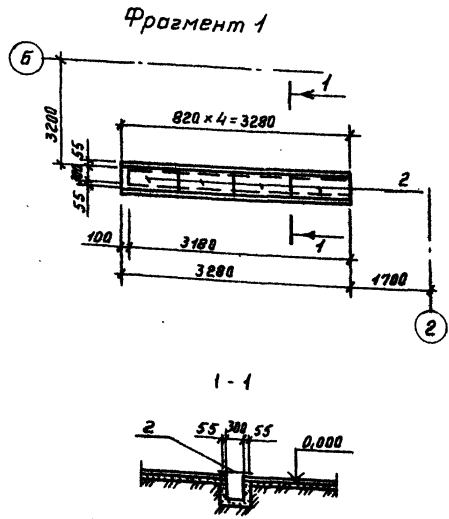
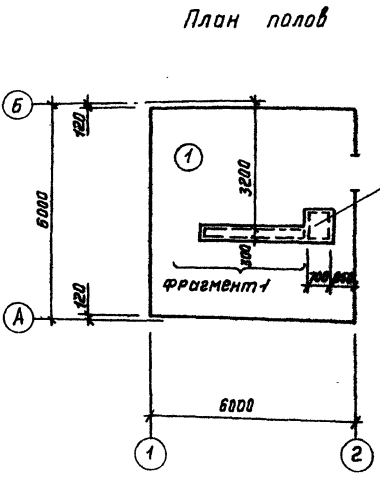
ТП 409-23- 63.88 AP			
Привязан:			Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год
Инв. №			Вариант II
Инв. №			РП 23
Инв. №			Помещение маслохолодильства
Инв. №			План, Разрезы, фасады
Инв. №			ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировал Фир-

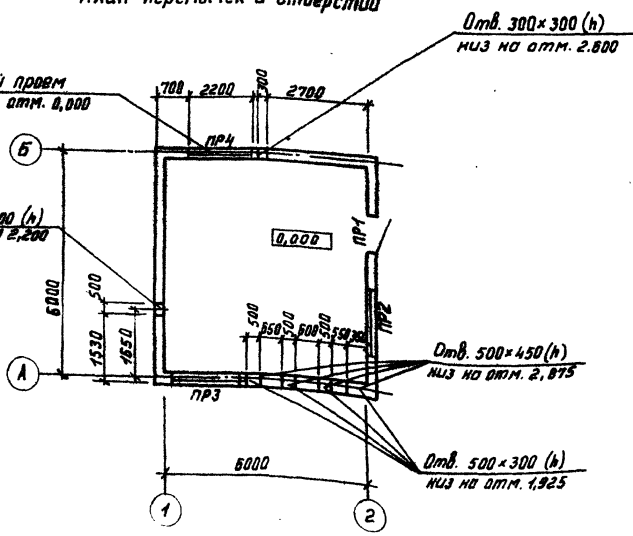
Формат А2

97.2.20.02

Титульный проект 409-23-63.88 Альбом II



План перемычек и отверстий



Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Экспликация пола

Инициальная или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение маслозавода	1		Покрывтне - бетон класса В15-20мм Полстиляющий слой - бетон класса В7,5 Основание - уплотненный щебнем грунт.	34,0

Спецификация перемычек и щитов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
Перемычки					
1	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 13-1	2	54,0	
2	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 22-3	3	92,0	
3	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 25-3	1	103,0	
4	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 25-8	1	162,0	
5	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 27-8	1	180,0	
1	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-04	1	43,4	
2	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-05	4	29,1	

Лист № 01. Подпись и дата. М.П.

ТП 409-23- 63.88 AP

Дробильно-сортировочная свара-разборная установка производительностью 200 т/ч. м³ щебня в год

Привязан:

Г.И.П.	Котляров	И.И.
И.контр.	Авдеева	А.И.
И.контр.	Давыдова	И.И.
Гл. арх.	Иванова	И.И.
Гл. спец.	Савина	С.
Рис. арх.	Рудометова	В.И.
Инженер	Валкина	В.И.

Вариант II

Помещение маслозавода. План полов. План перемычек и отверстий

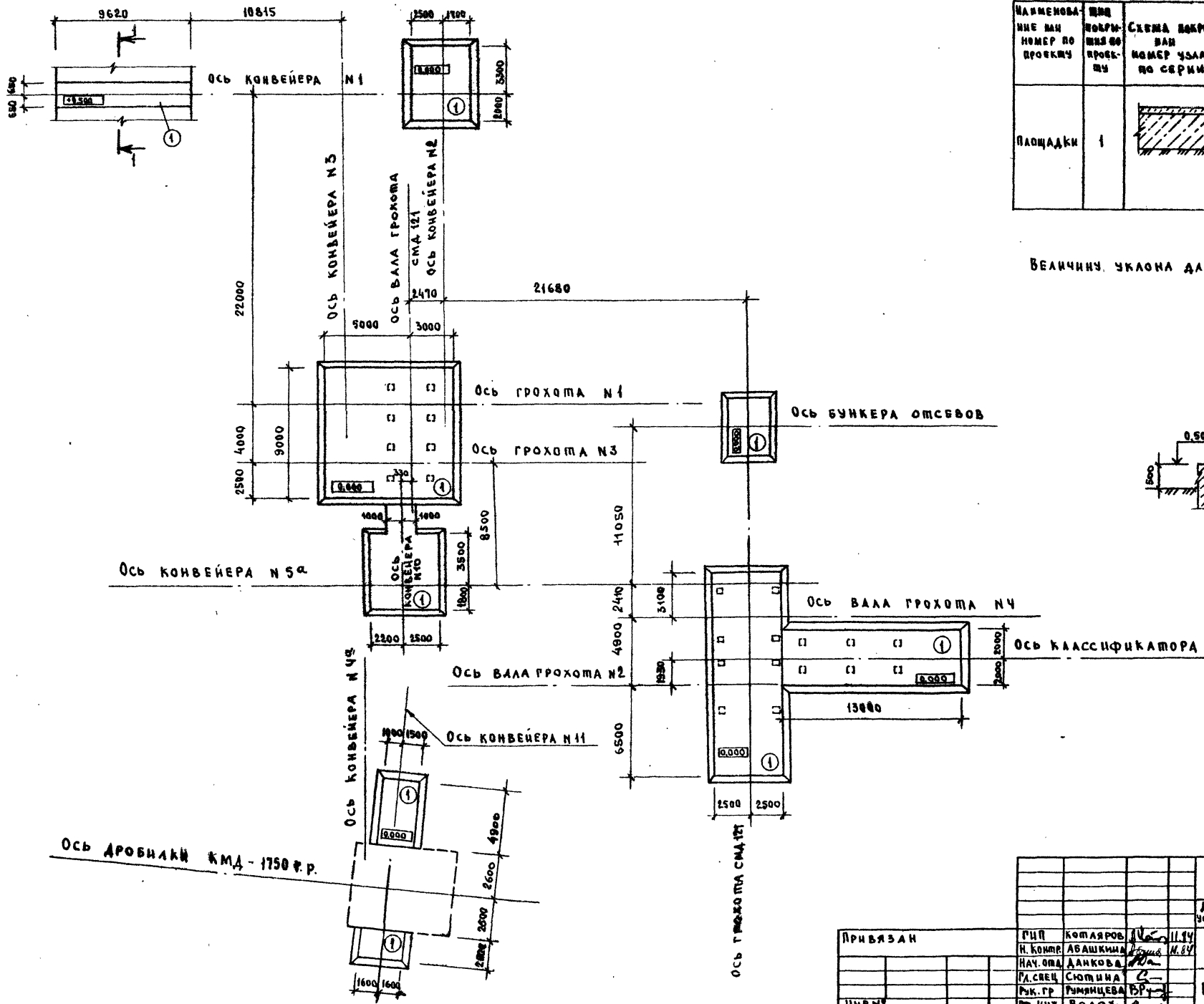
Листов 24

ГИПРОТРАНСГАЗ

Копировал в/ф Формат А2

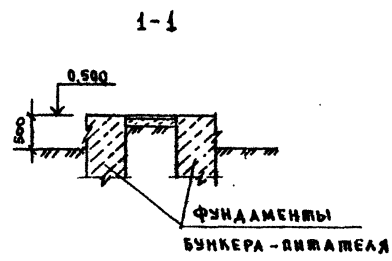
П Л А Н П Л О Щ А Д О К

Экспликация покрытия площадок



Наименование или номер по проекту	Элементы покрытия и их толщина	Площадь покрытия м ²
Площадки	Покрытие - бетон класса В25-В30 мм Подстилающий слой - бетон класса В15-В20 мм Основание - уплотненный грунт с влажностью скелета до 1,6 г/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной - 100 мм	4500

Безличия уклона для площадок принять равным 2,5%



Альбом I

Типовой проект 409-23-63.88

Имя проекта: Подпись и печать инженера

Привязан		Гип		Копия		ТП 409-23-63.88		АР	
		Н. Контр.		А. С.		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
		Н. Орт.		Данкова		Вариант II		Лист 25	
		Р. Свеч.		Сюткина		План площадок.		Гипротранспумб	
		Р. К. Гр.		Гринцева					
		С. И. Иж.		Волож					

Копировал Сысоева

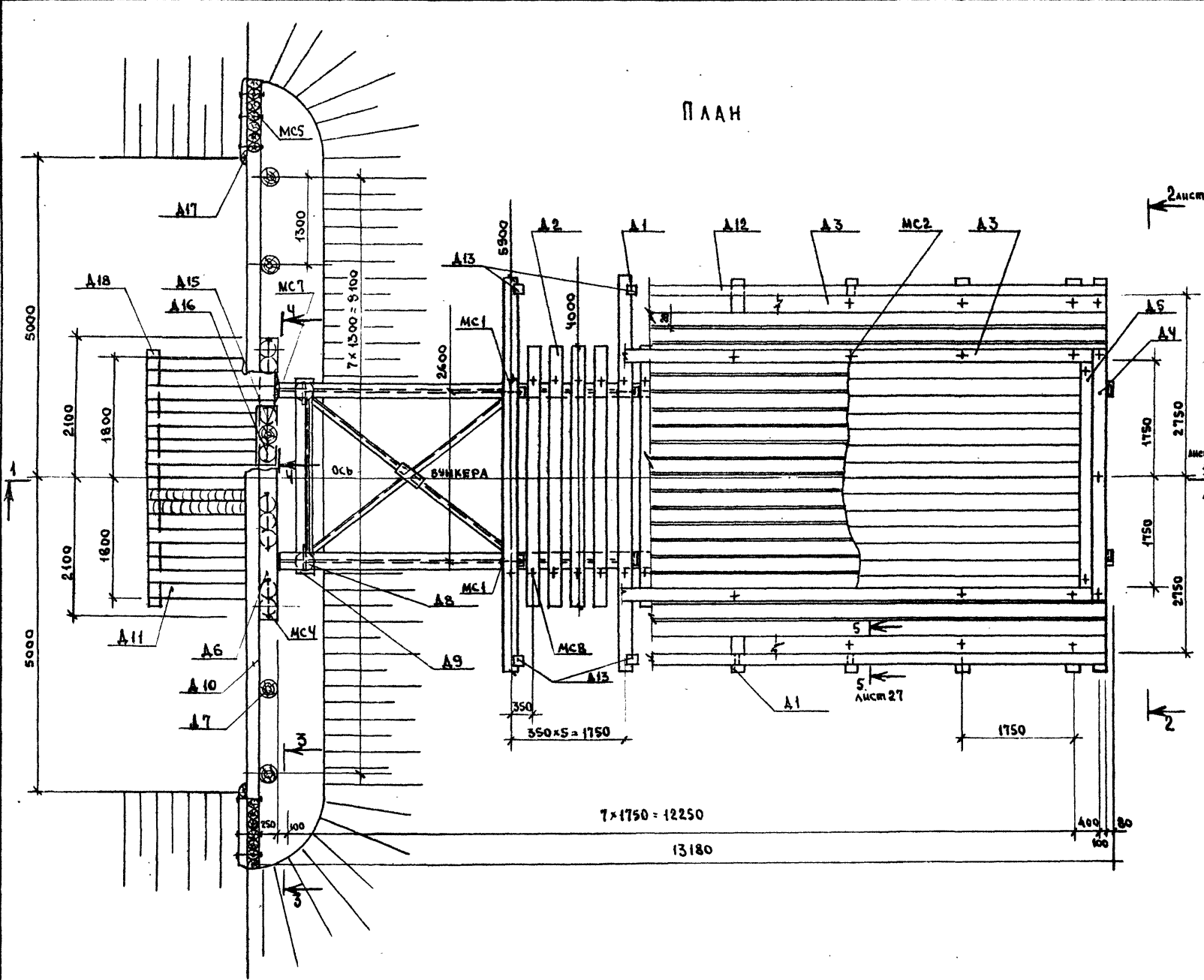
Формат А2

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

Книжка деталей и материалов

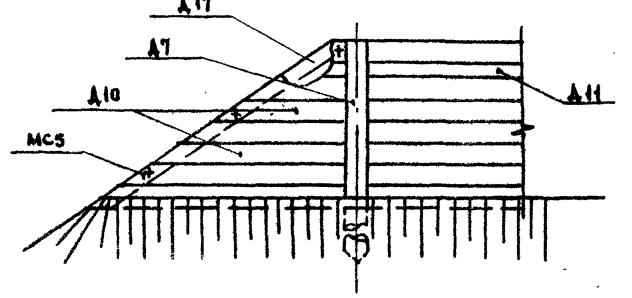
ПЛАН



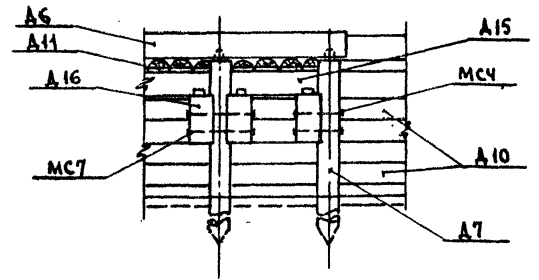
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. ВЕ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
A1		ПОПЕРЕЧНИНА 200x240 L=5900			
A2		ПОПЕРЕЧНИНА 200x240 L=4000	29		
A3		БРЕС ПРЯЖИМНОЙ 200x220 L=12850	4		
A4		БРЕС ОХРАННЫЙ 200x200 L=3500	1		
A5		БРЕС ПРОКЛАДНОЙ 200x200 L=3500	2		
A6		НАСАДКА 250x240 L=4200	1		
A7		СВЯЯ d=25 L=9800	8		
A8		СВЯЯ d=26 L=9300	2		
A9		НАСАДКА d=26 L=2950	1		
A10		ЗАБИРКА d=20 L _{ср} =12900	7		
A11		ПЛАСТИНА d/2=20/2 L=2500	18		
A12		ПОРУЧЕНЬ 140x140 L=12850	2		
A13		СТОЙКА ПЕРИЛ 140x140 L=1200	16		
A14		ЗАПРАВЛЕНИЕ ПЕРИЛ 80x50 L=12500	2		
A15		НАСАДКА d=25 L=1050	3		
A16		КОРОТЫШ d=25 L=450	6		
A17		СХВАТКА d/2=20/2 L=2900	2		
A18		СХВАТКА d=20 L=3800	1		
		ДЛЯЩАТЫЙ НАСТЫЛ d=50 В 2 СЛОЯ			
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
MC1		БОЛТ М20x260 ГОСТ 7798-70*	18		
MC2		БОЛТ М20x490 ГОСТ 7798-70*	36		
MC3		БОЛТ М20x690 ГОСТ 7798-70*	5		
MC4		БОЛТ М20x550 ГОСТ 7798-70*	4		
MC5		БОЛТ М20x320 ГОСТ 7798-70*	24		
MC6		БОЛТ М20x390 ГОСТ 7798-70*	16		
MC7		БОЛТ М20x800 ГОСТ 7798-70*	4		
MC8		БОЛТ ДАПЧАТЫЙ М20x300 ГОСТ 7798-70*	76		

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



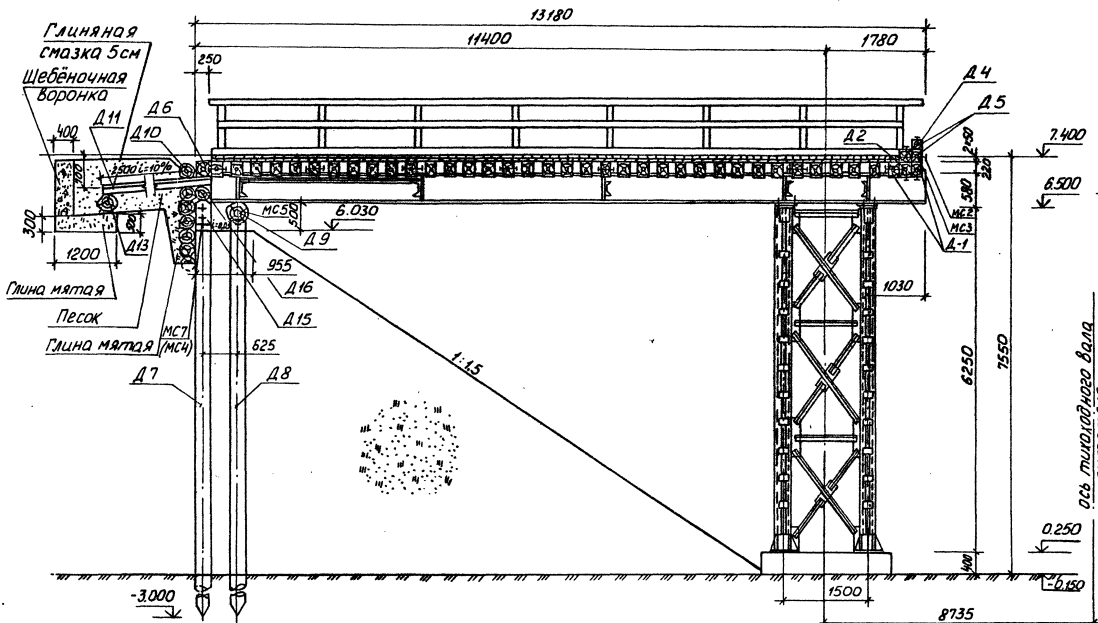
ПРИВЯЗАН		ТП409-23- 63.88		АР	
Г.П. КОПЛЯРОВ		ДРЕВЯННО-КОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М ³ ШЕБНЯ В ГОД		СДАЧА ЛИСТ / ЛИСТОВ	
И. КОПТР		ВАРИАНТ I, II		РП 26	
НАЧ. ОЛД. ДАНКОВА		ЗАГРУЗОЧНАЯ ЭСТАКАДА		ГИПРОДРАНСУХТЬ	
Г.А. СЛЕВ. СЮТКИНА		ПЛАН.			
Р.В. ГР. РИМАНЦЕВА					
И.И.Ж. ВОЛКОВА					

Копировал Сысоева

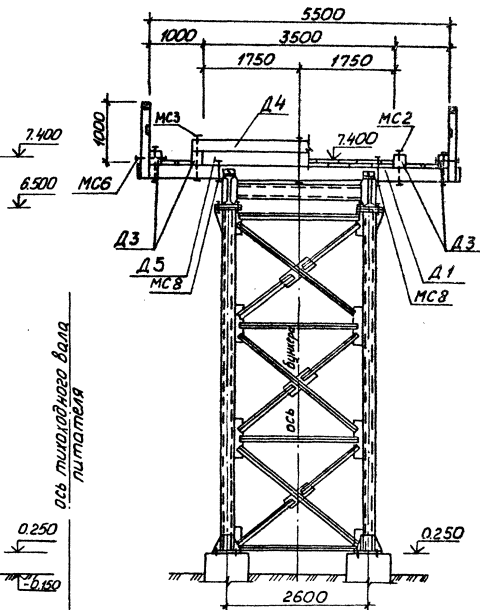
формат А2

Альбом II
Техпроект 409-23-63.88

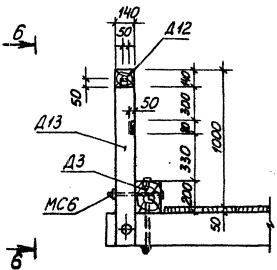
Разрез 1-1



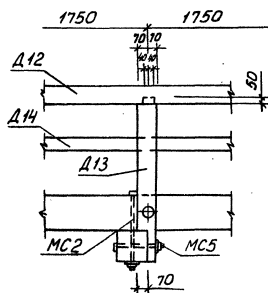
Разрез 2-2



Разрез 5-5



Вид 6-6



			ТГ409-23-6388А Р		
			Дробильно-сортировочная и сборно-разборная установка производительностью 200 т/час №3 шибера 8х200		
			Страница		Лист
Привязан			Вариант I, II		РП 27
Циф. №*			Загрузочная эстакада		ГИПРОТРАНСПУТЬ
			Разрезы		Формат А2
			Копировал: Липер		

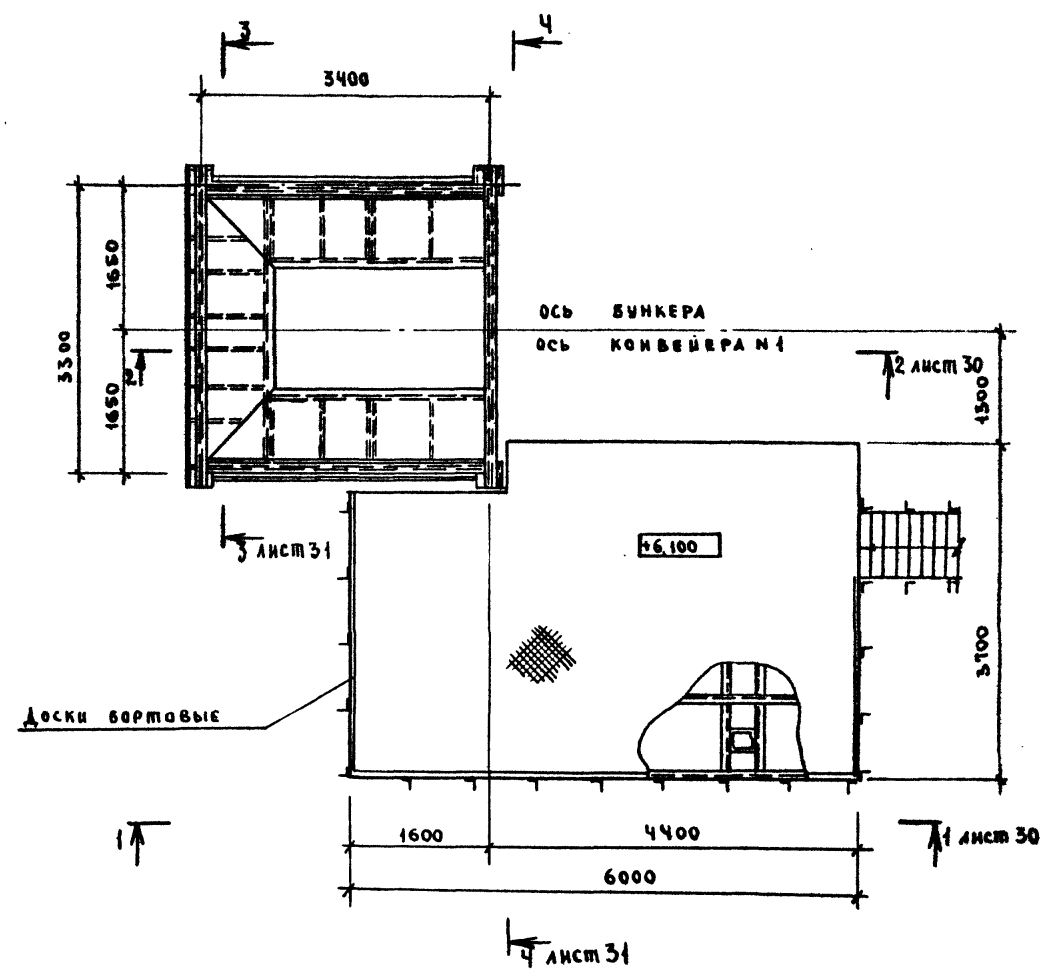
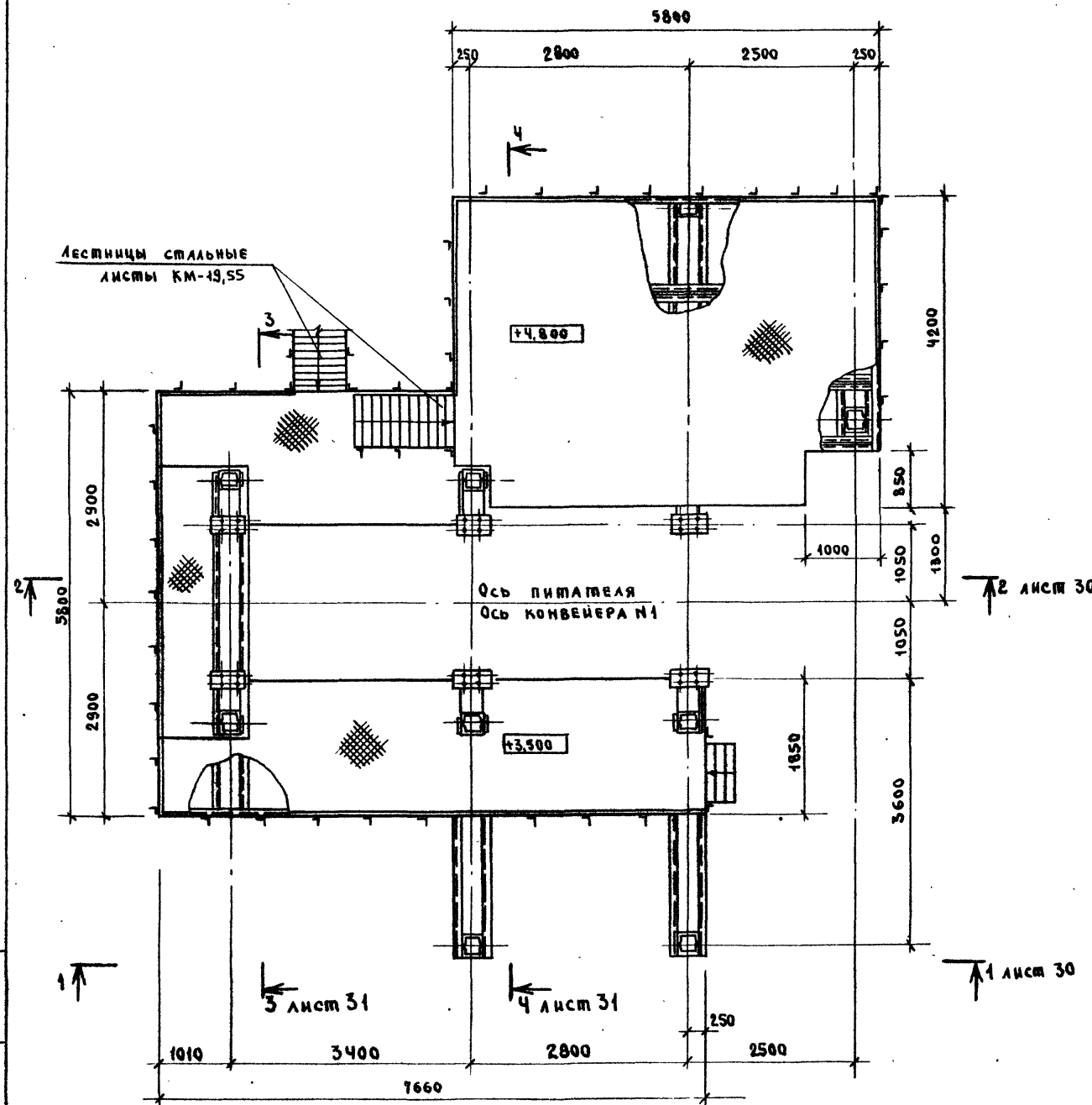
Шкала: 1:100 (для деталей)

ПЛАН НА ОТМ. 3,500 И 4,800

ПЛАН НА ОТМ. 6,100

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20*200 (н)	55		м

ТП 409-23-63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.		
ПРИВЯЗАН	ГМП Котляров Н. КОНТР АБАШКИНА НАЧ. ОТД. ДАНКОВА ГЛА СПЕЦ. СЮТИНА РУК. ГР. РУМЯНЦЕВА ИНЖ. ЕФИМОВА	Вариант I, II РП 28
ИНВ. №	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПИТАТЕЛЯ 1-15-60. ПЛАНЫ.	ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАА Сысоева

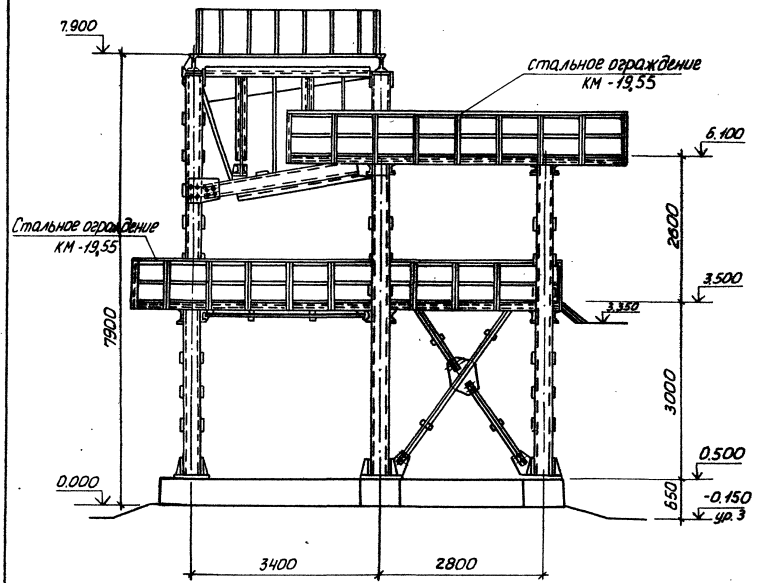
ФОРМАТ А2

ЛИСТ № 0000 ПОДПИСЬ И МАШКА (ВЗНАМЕННИК)

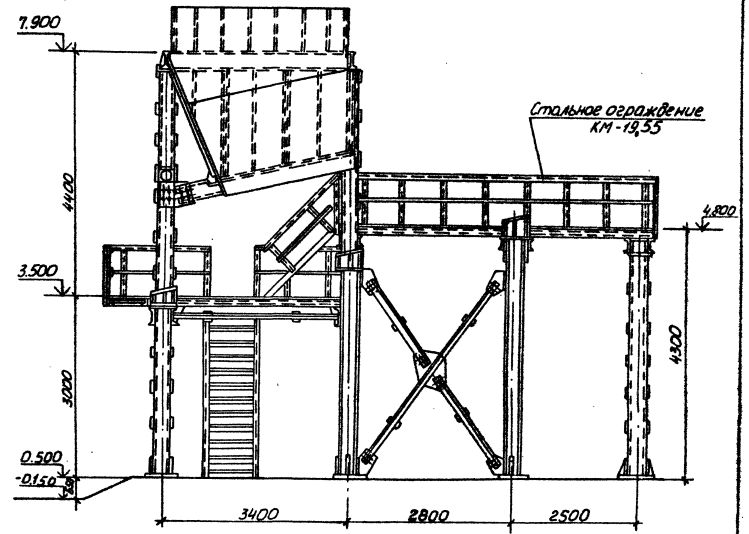
Альбом II

Туполобой проект 409-23-63.88

Вид 1-1



Разрез 2-2



Лист 1 из 1

		ТП409-23-63.88 А Р	
		Дробильно-сортировочная само-разборная установка производительностью 600 т/час с шириной 8 м	
		Листы 1-5-60	
		Вариант I, II	
		РП 29	
		Узел установки	
		Листа 1-5-60	
		Вид 1-1, Разрез 2-2	
		ГИПРОТРАНСУЛЬ	

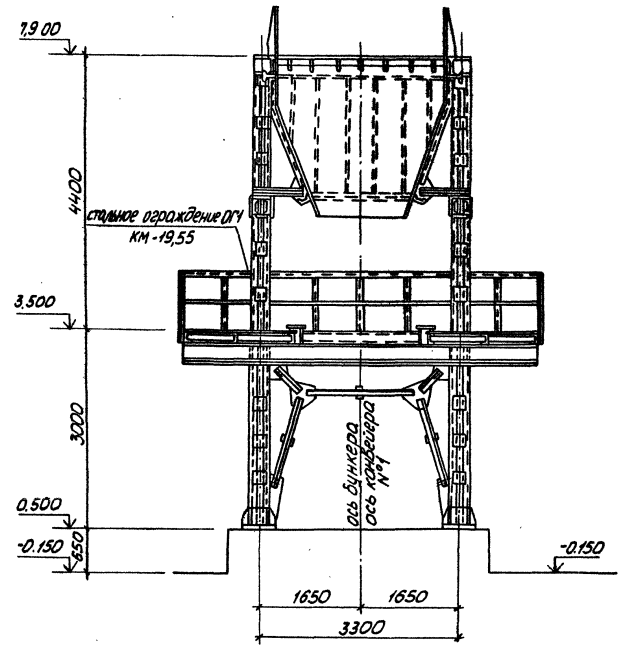
Привязан	МП	Котляров	И.С.	И.М.
	И.Контр.	А.Вашкина	И.С.	И.М.
	И.Черт.	Д.А.Ковалев	И.С.	И.М.
	И.Спец.	С.Попина	И.С.	И.М.
	И.Корр.	В.Иванов	И.С.	И.М.
	И.Инж.	Е.Иванов	И.С.	И.М.

Копировал Лурер
Формат А2

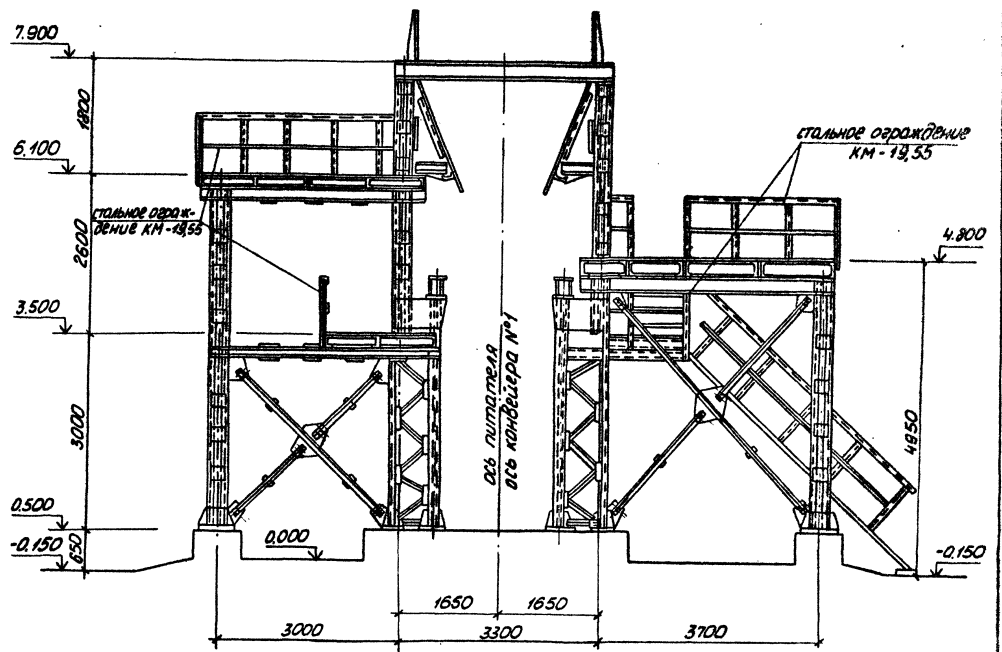
Альбом II

Титовой проект 409-23- 63.88

Разрез 3-3



Разрез 4-4



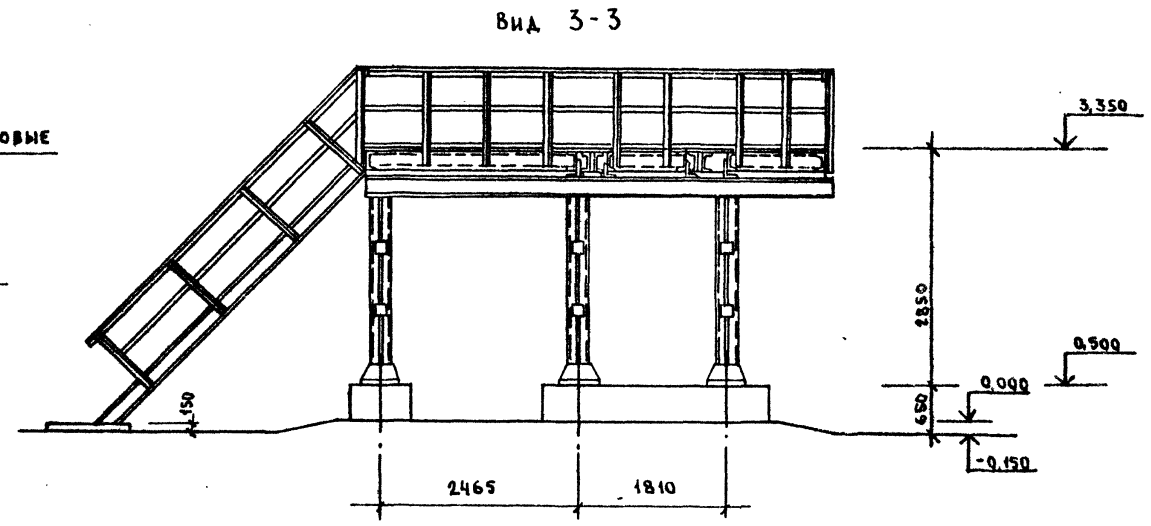
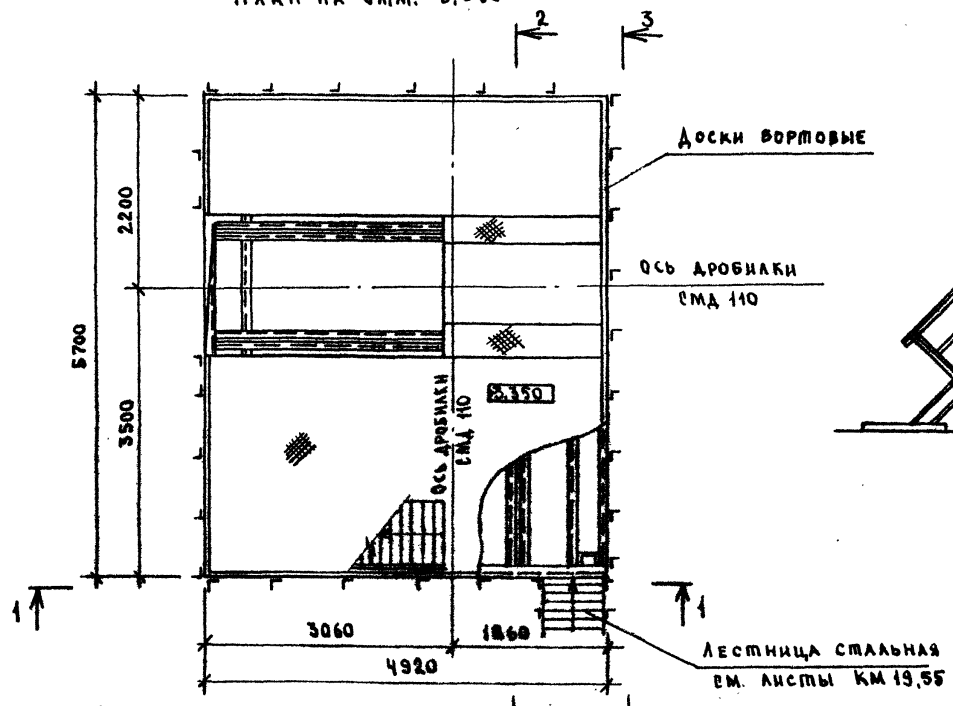
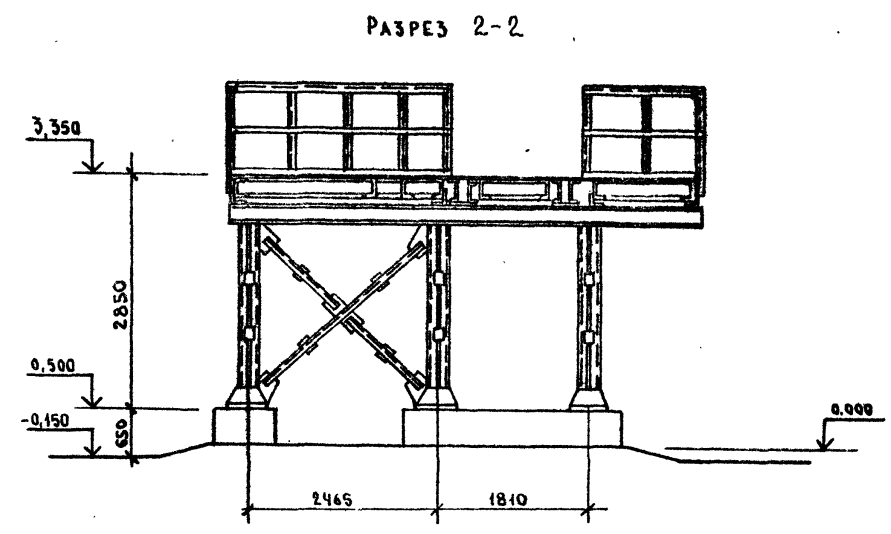
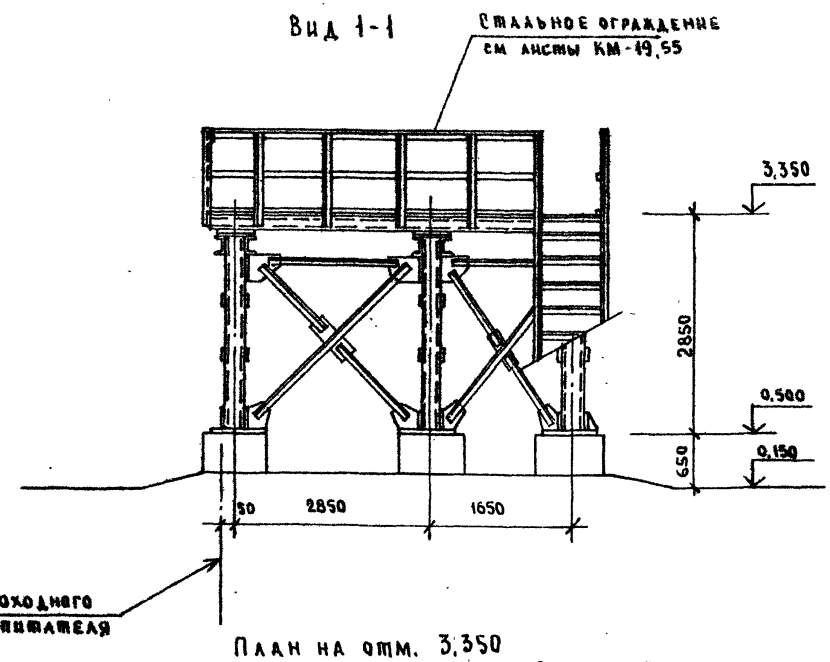
СРОК ПОДАЧИ НА СВАДЕТЕЛЬСТВО И ВОЗВРАТ ВЗНОСА ЗАДАНИЕ

						ТП409-23- 63.88 А Р	
						Мобильная-гидравлическая сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год	
Привязан		Г.И.П.	Котляров	И.И.С.	И.И.С.	Сталь	Лист
		И.И.С.	Авашкина	И.И.С.	И.И.С.	РП	30
		И.И.С.	Домкоба	И.И.С.	И.И.С.	СИПРОТРАНСПУЛЬ	
		И.И.С.	Соткина	И.И.С.	И.И.С.	4384 установка лифт № 1-15-60 Разрезы 3-3, 4-4	
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	Копировал: Мурер	
						Формат А2	

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

Лист № 104.1. Подпись и дата: *Баламеев И. П.*



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	22		М

ПРИВЯЗАН	Г.И.П. Котляров
	Н.КОНТ. АВАШКИНА
	НАЧ.ОМ. ДАЛКОВА
	ТА.СПЕЦ. СЮТИНА
	РУК.ГР. РУМЯНЦЕВ
ИНВ.№	ИНЖ. ЕФИМОВА

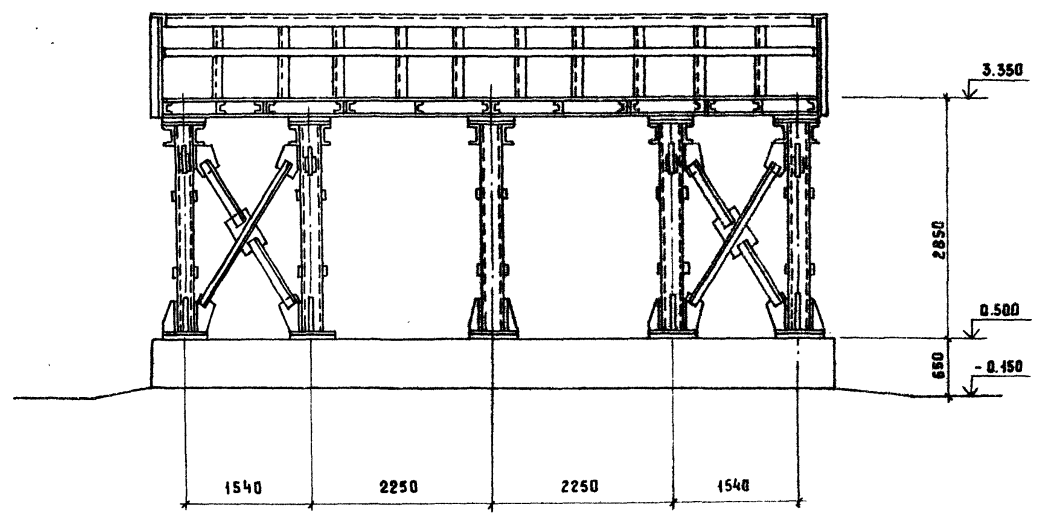
ТП 409-23-63.88		АР	
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
ВАРИАНТ I, II		КМДНУ	Листов
		РП	31
Узел установки дробилки СМД-110. План. Разрезы		ГИДРОТРАНСПУТ	

КОПИРОВАА СЫСДЕВА

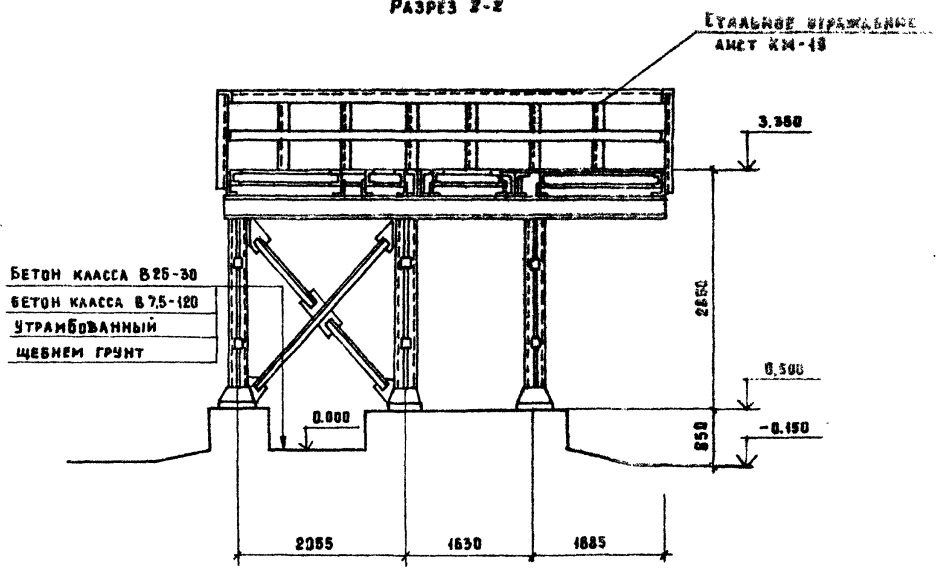
ФОРМАТ А2

АНДВОМ II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

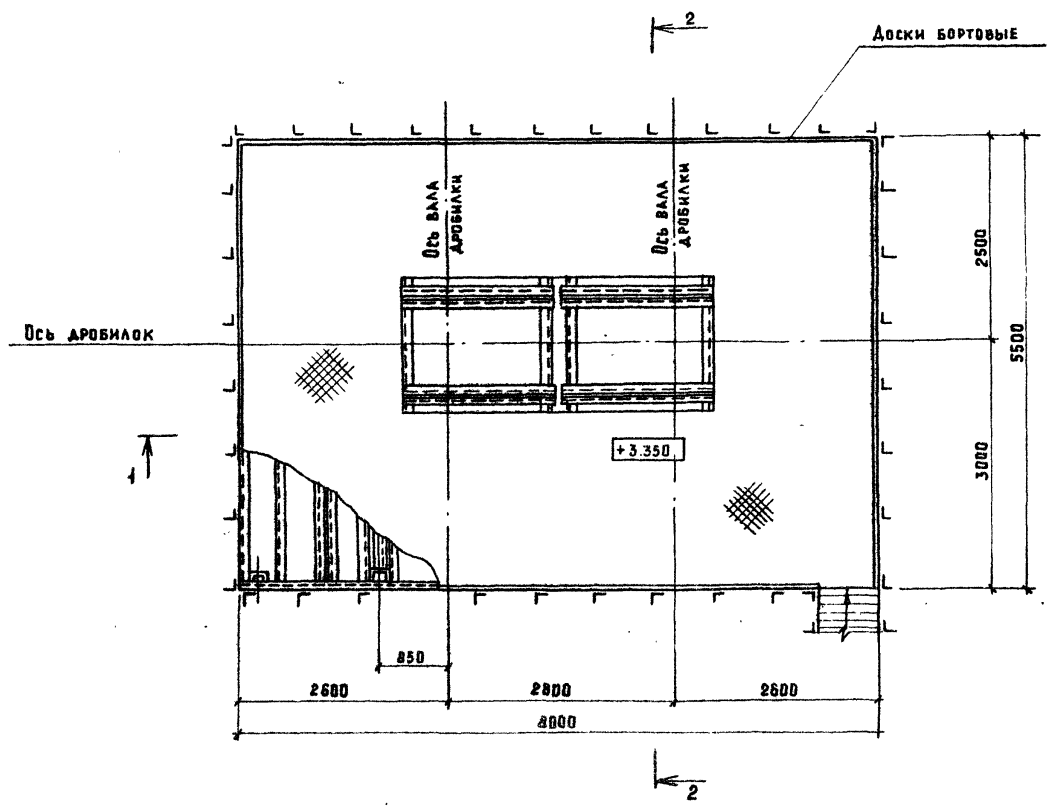
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 3.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЗАЕМТОВ.

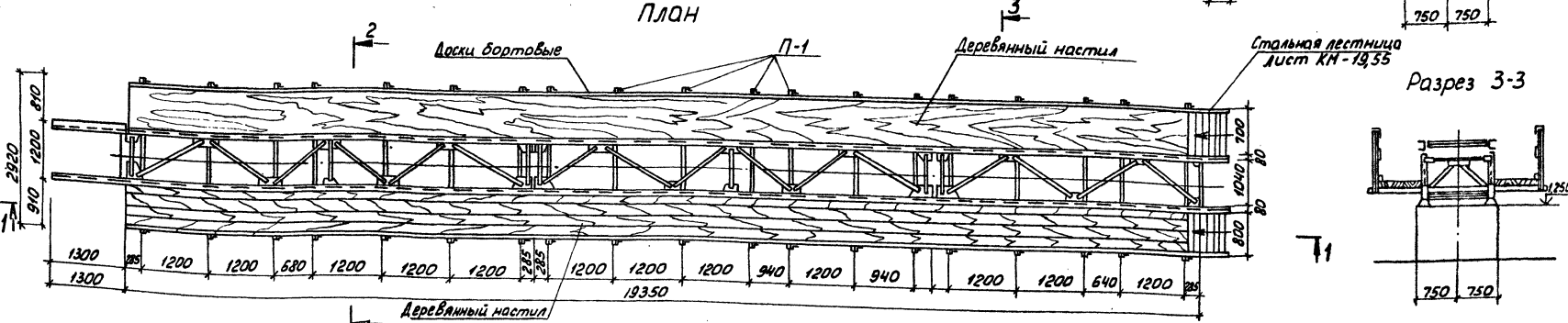
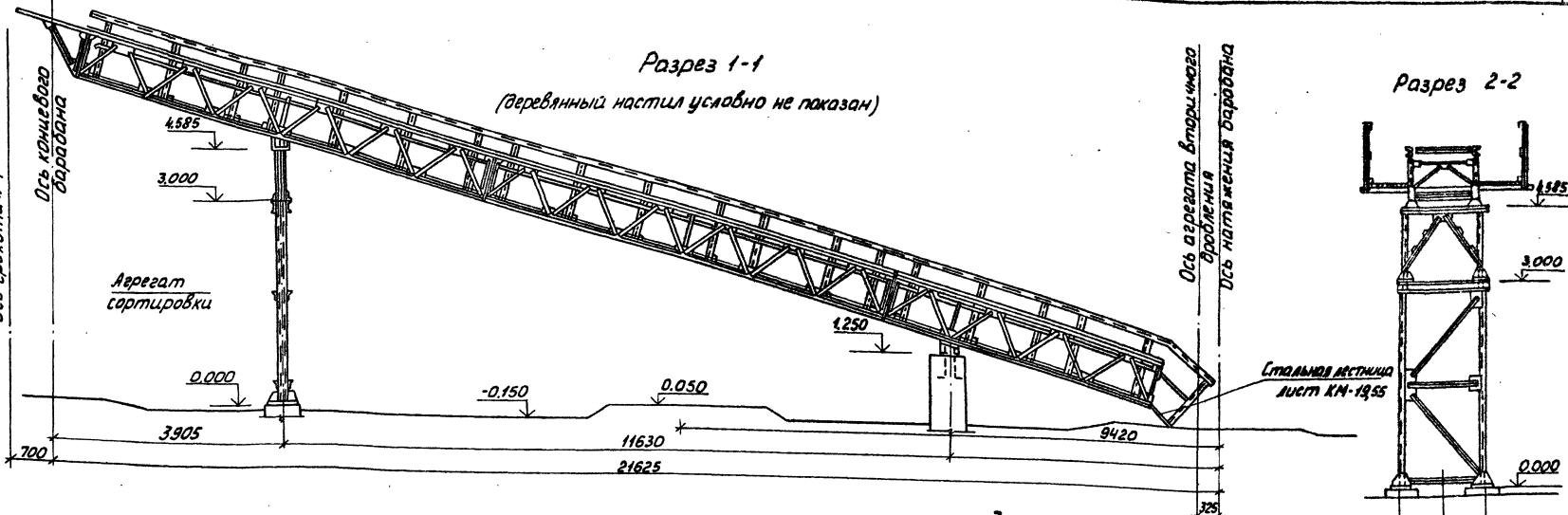
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ.	МАССА ЕД. ИТ.	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	27		И

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЛАСТ. ИНВ. №

Привязан			ТИП 409-23- 63.88 АР		
Гип. КОТЛЯРОВ			ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М ³ ЩЕБНЯ В ГОД.		
Н. КОНТР. АБАШКИНА			ВАРИАНТ I, II		
НАЧ. ДТА. ДАНКОВА			СТАДИА	Лист	Листов
Гл. СПЕЦ. СЮТИНА			РП	32	
Рук. гр. РУМЯНЦЕВА			Узел установки дробилки СМА - 109.		
Ст. арх. БАЛОВА			План. разрезы.		
Инв. №			ГИПРОТРАНСЛУТЬ		

КОПИРОВАА: АРТЕМОВА
ФОРМАТ А2

Титульный проект 409-23-63.88 Альбом I

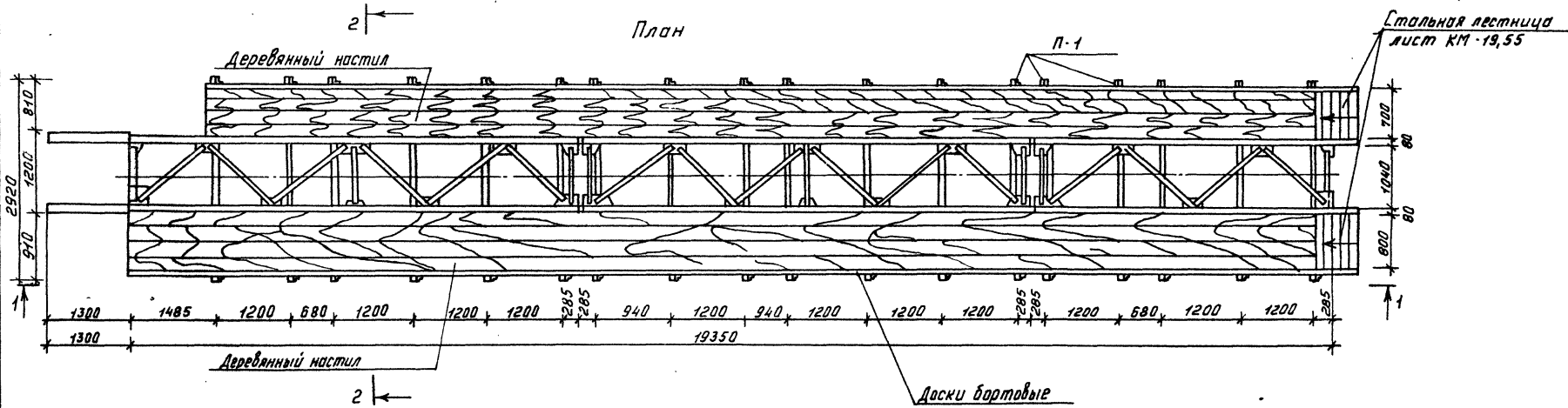
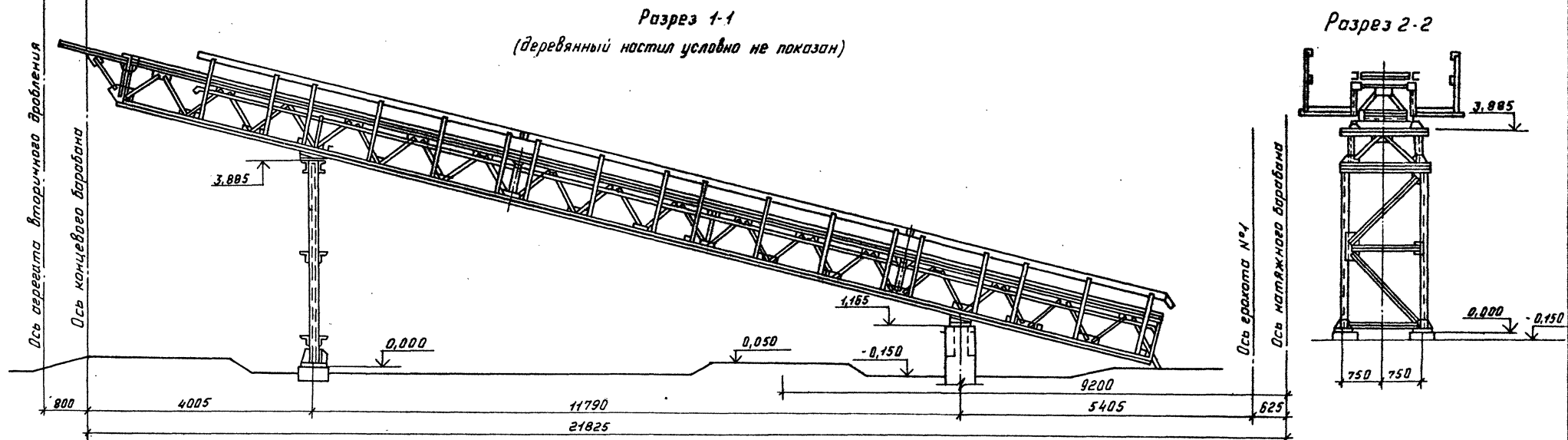


Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий проган настила	19		47 кг в погонном метре
		Доски $\sigma = 40$ мм	291		м ²
		Доски бортовые 20×100 (н)	39		м

Привязан	Гип	Котировка	№ 119	ТГ409-23- 63.88 А Р	Коробочка сортировочная в сборе различной установки с производительностью 200 т/ч с 100% щебня в год	Этажи	Лист	Листов
	Л.конт	Алужино	№ 120					
Цив. №	Ин.б.т.в.	Данкова	№ 121	Галерея конвейера № 2	ГИПРОТРАНСПУЛЬТ			
	К.спец	Саткина	№ 122	План. Разрезы				
	Р.к.в.	Ринчибаев	№ 123	Копирова, Мурер				
	В.инж.	Волох	№ 124	Формат А2				

Тилобай проект 409-23-63.88 Альбом II



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий прогон настила 10x40 (н); L=2920	18		дерево лиственных пород
		Доски б = 40 мм	29,1		м ²
		Доски бортавые 20x200 (н)	38,7		м.

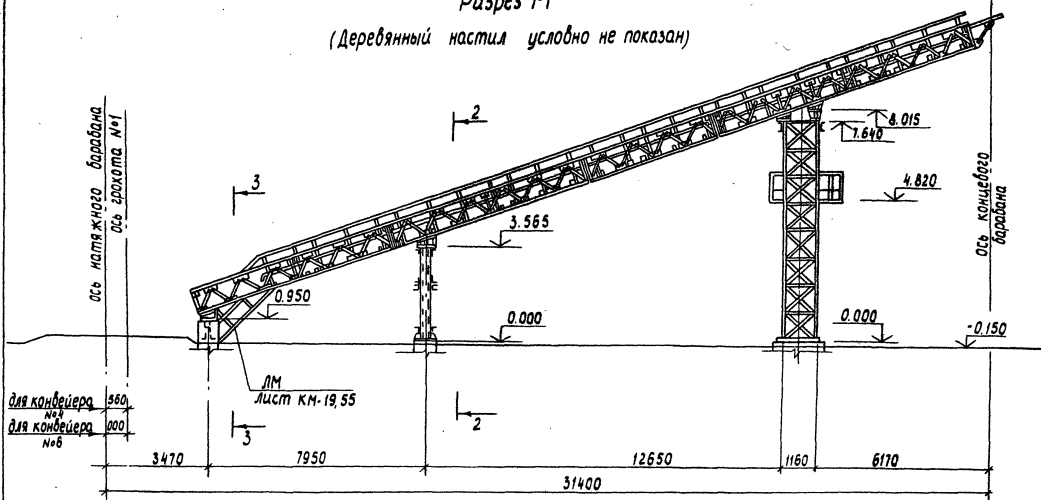
Привезен:		ГНП Коллард	ВЛС	ТП 409-23- 63.88 АР Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год. Вариант I, II Галерея конвейера №3 План. Разрезы.	Стальная	Лист	Листов
		И. контр. Абошкина	Абошкин		РП	34	
		Нач. отд. Данкова	Данков				
		Гл. св-ч. Сметина	Сметин				
		Рук. вр. Римацева	Римацев				
		Ст. инж. Волова	Волова				

Копировал: Фд- Формат А2

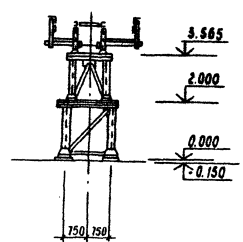
Шифр № табл. и дата Взам. инв. №

Альбом II

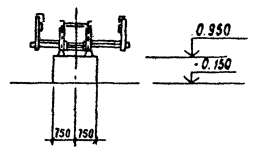
Разрез 1-1
(Деревянный настил условно не показан)



Разрез 2-2



Разрез 3-3



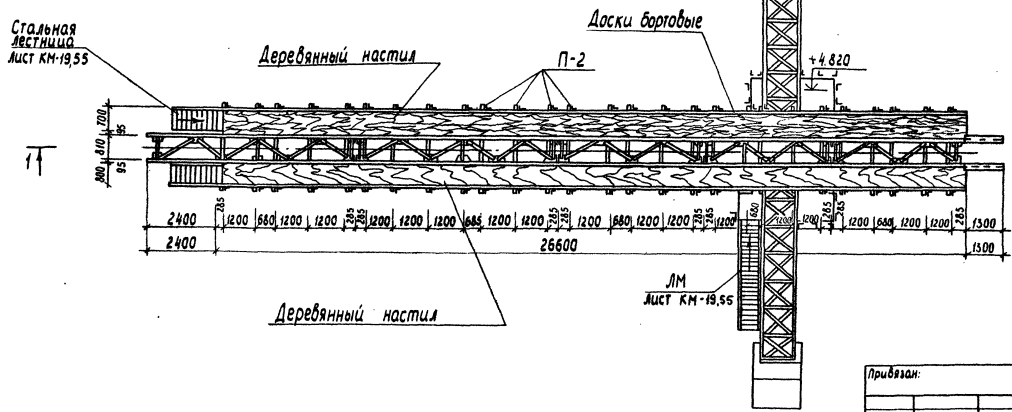
Типовой проект 409-23-63.88

для конвейера №4
для конвейера №6
ЛМ лист КМ-19,55

Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг.	Примечание
П-2		Деревянные элементы		
		Несущий прогон настила		
		10 x 140 мм; С = 2120	27	Апробация Лирер
		Доски Б = 40 мм	39.9	М ²
		Доски бортовые 20 x 200 (1/2)	54	М

План



Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Б.С.И.И.И.

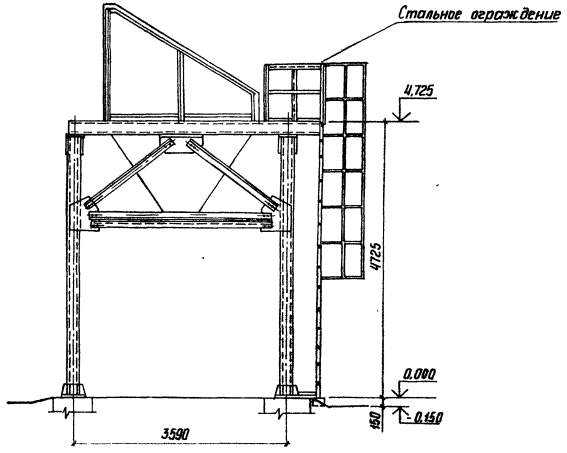
ТП 409-23-63.88		АР
Апробация-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ² швелера в год		
Вариант I, II	Лист	Листов
	РП	35
Галерея конвейера № 4, № 6		ГИПРОТРАНСЛУТЬ
План разрезы		

Привязан:

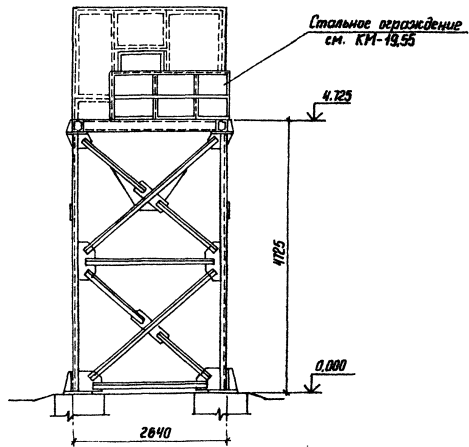
Г.И.П.	Котляров	И.И.	11.81
И.Контр.	Авдеева	И.И.	11.81
Инж.проект.	Данская	И.И.	
Инж.спец.	Сюткина	И.И.	
Рук.вр.	Румянцев	В.И.	
Ст.инж.	Болог	В.И.	

Копировал Лирер формат А2

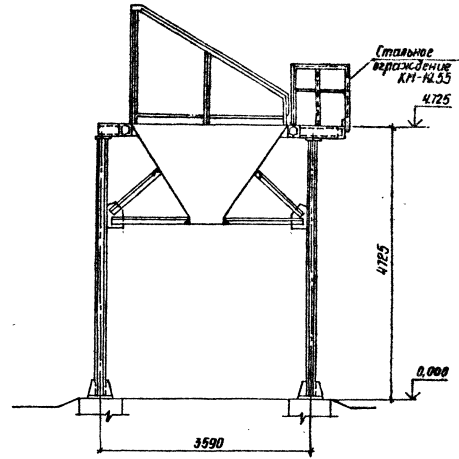
Вид 1-1



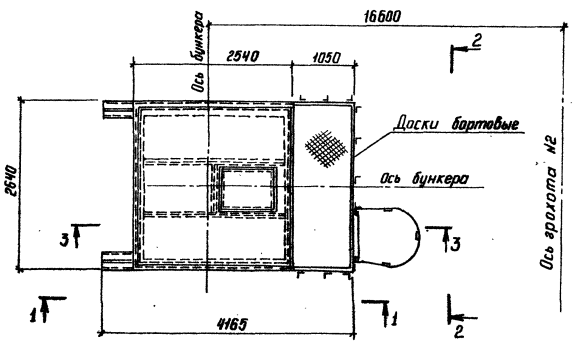
Вид 2-2
(Лестница условно не показана)



Разрез 3-3
Лестница условно не показана



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		Доски бортные 20*200(н)	474		М

Имя, № пров., Подпись и дата, Вост. штаб №

ТП409-23-63.88 АР				
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч с целью в год				
Привезен	ИМП	Котляров	Маш.	И.И.
	И.контр.	Машкина	Ф.С.	И.И.
	Нач. отд.	Донцова	В.И.	
	Ил. спец.	Сюткина	О.	
	Рук. вр.	Румянцова	В.И.	
	Инж.	Волкова	В.И.	
Вариант I, II			Листов	Всего
Бункер отсебов.			РЛ	56
План, Разрезы.			ГИПРОТРАНСЛУТЬ	
Копировала Сысоева			Формат А2	

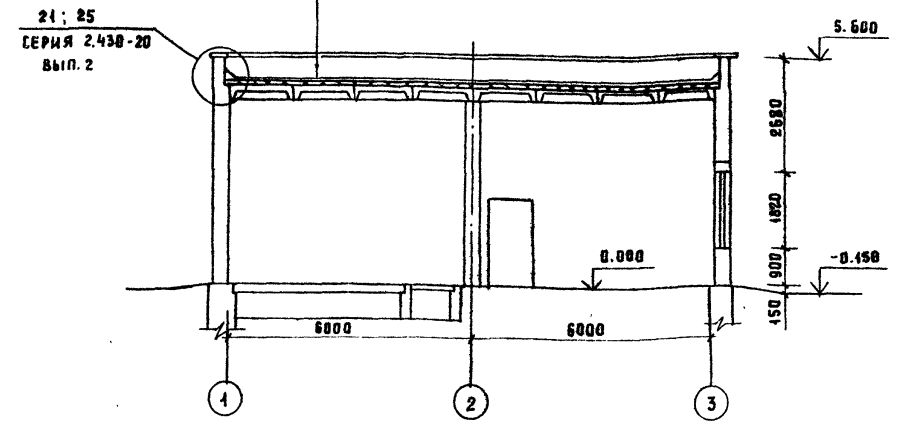
с.у.м.р.с.м.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОВОДОВ.

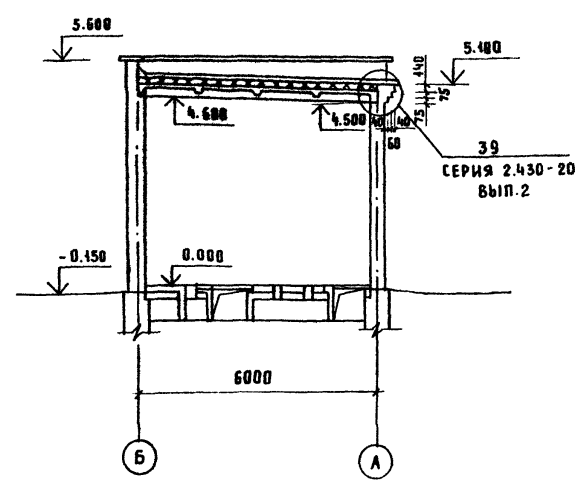
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КО.	ПРИНЦ. ЧИСЛИТЕ
1	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО 24-10	1		
2	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 19-9А	3		

СЛОЙ ГРАВЛЯ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80)
 4 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РМ 350 (ГОСТ 10923-82) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-65 (ГОСТ 2889-80)
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА $\delta = 20$ мм.
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН $\gamma = 600$ кг/м³ - 220
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ СБ. Ж.Б. ПАНТЫ.

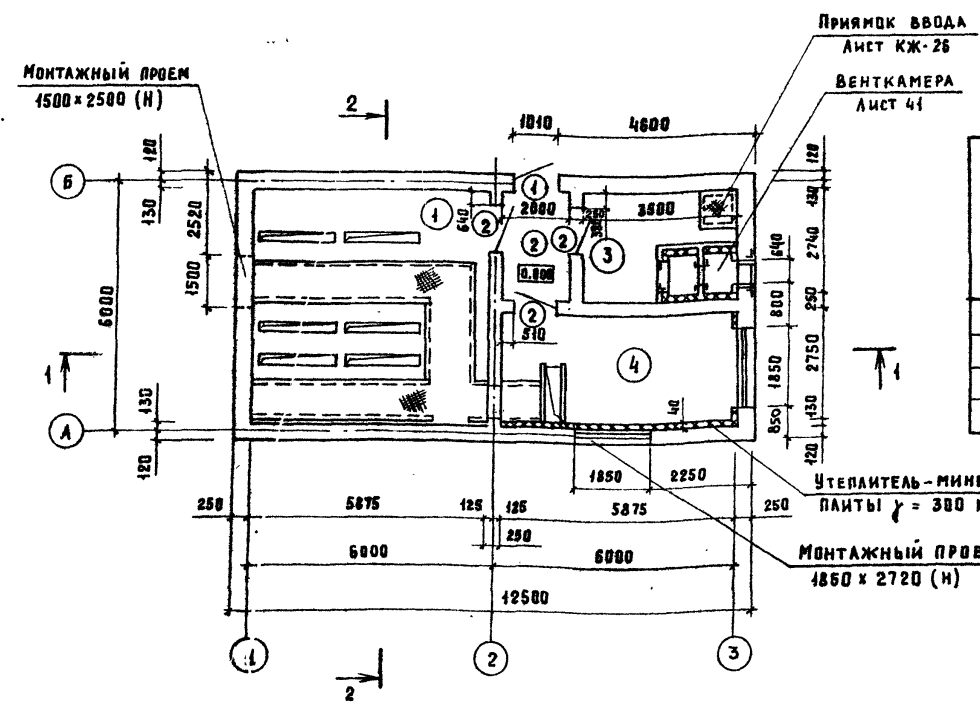
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.00



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ВЗРЫВ-ПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ПСУ	33.70	Г
2	ТАМБУР	5.50	—
3	ВЕНТКАМЕРА	10.00	—
4	ДИСПЕТЧЕРСКАЯ	16.20	—

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ В ММ.
1	1010 x 2070
2	910 x 1870

Альбом II
 Типовой проект 409-23-63.88

Имя, № подл. Подпись и дата (взл. инж. №)

ТП 409-23-63.88 АР

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³ ШЕШНЯ В ГОД.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	37	

ВАРИАНТ I, II.

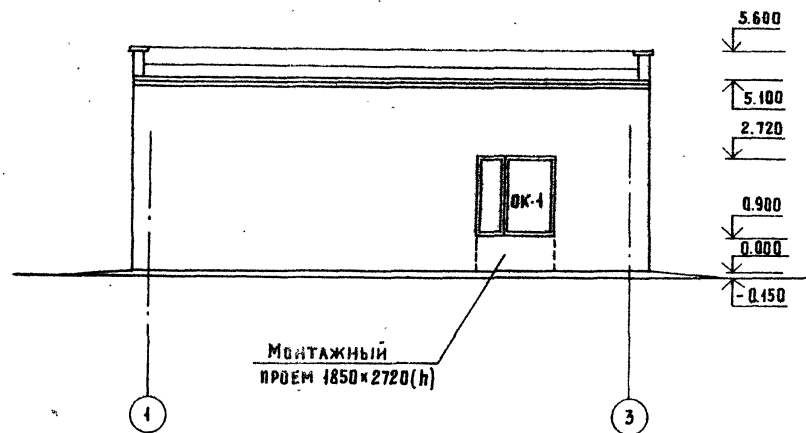
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС.
 ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.

ГИПРОТРАНСПУЛЬТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ГИП	КОТЛЯРОВ
	И. КОНТР.	АБАШКИНА
	НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА
	ГЛ. АРХ.	ИВАНОВА
	РУК. ГР.	РУМЯНЦЕВА
	ИНЖ.	ЕФРИМОВА

Фасад 1-3.



Фасад А-Б.

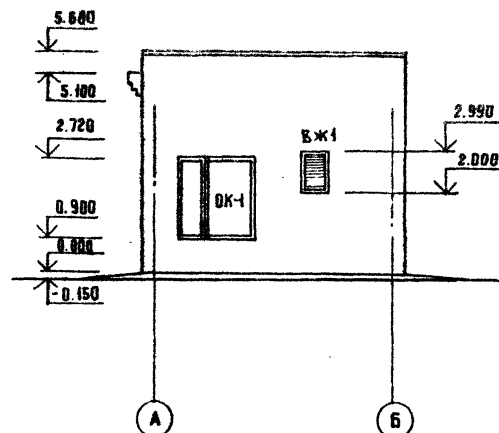
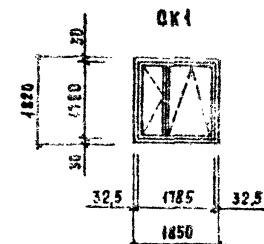
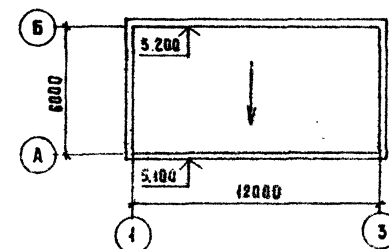


Схема задания оконных проемов.

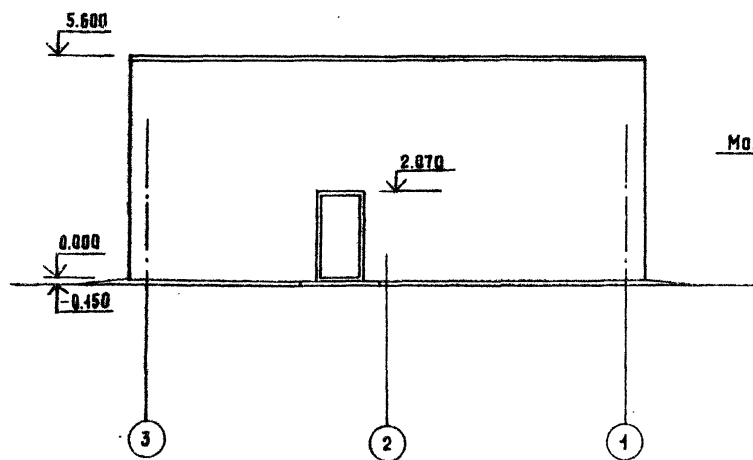


План кровли.

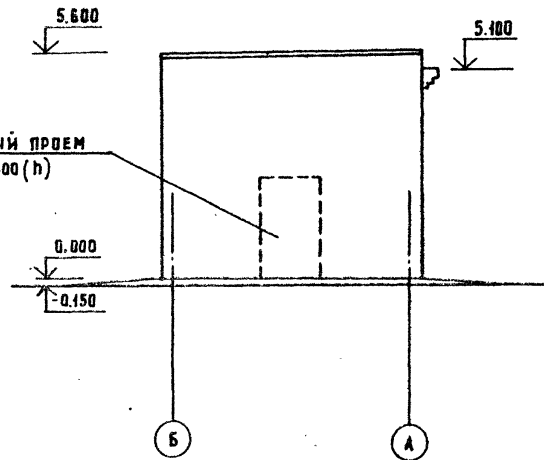


Площадь кровли - 72 м²

Фасад 3-1



Фасад Б-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	№ черт.	единиц измерения
OK-1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-48.1	2		
ВЖ-1	ТД 409-23-63.88	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-1	1		

Изм. №, дата, подпись, дата, взамен инв. №

Привязан		И. КОНТР. АБАШКИНА		ТД 409-23-63.88 АР	
		НАЧ. ОТД. ДАНКОВА		АРБЕНАЛЬНО-СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³ ЩЕБНЯ В ГОД.	
		ГЛ. СПЕЦ. СЮТИНА		ВАРИАНТ I, II	
		ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВА		ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	
		РУК. ГР. РУМЯНЦЕВА		ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
И.Н.В. №		СТ. АРХ. БАЛОВА		ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

Копировал. АРТЕМОВА

Формат А2

2025.02.17

Экспликация полов

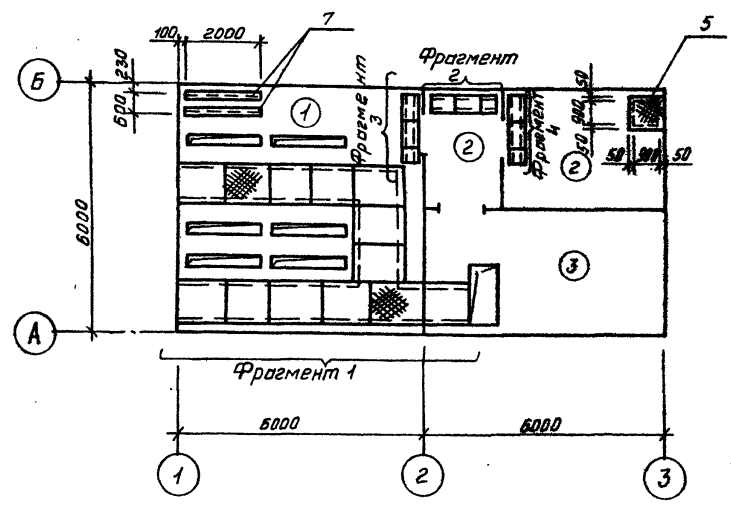
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь м ²
1	1		Покровитель - бетон класса В-25-25мм (шпательная поверхность) Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основание - уплотненный щебнем грунт	33,7
2,3	2		Покровитель - бетон класса В-25-25мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 300 мм Основание - уплотненный щебнем грунт.	15,8
4	3		Покровитель - линолеум ГОСТ7251-77-5мм Простойка из холодной мастики на безослабных вяжущих - 1мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основание - уплотненный щебнем грунт	15,0

Типы полов обозначены по СНиП II-В. 8-74

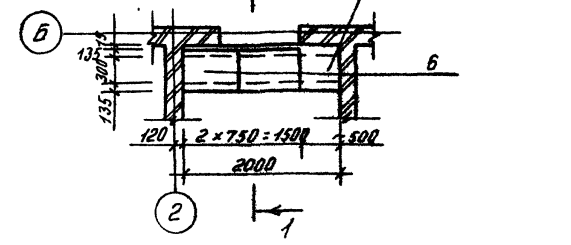
Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1	5	50,2	
2	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-01	2	58,1	
3	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-02	5	54,0	
4	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-03	1	49,8	
5	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-06	1	54,4	
6	С 3.006.1-2/82. Вып 1-2	Плита покрытия ПЗ-5	6	50,0	
7	ТП 409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	2	0,62	

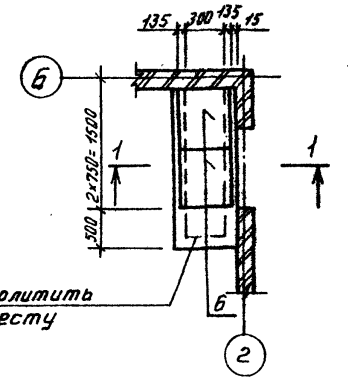
План полов



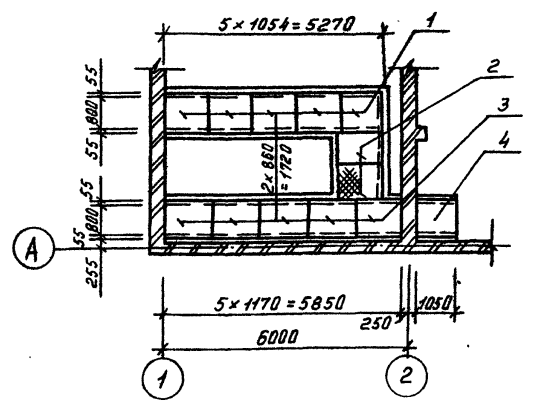
Фрагмент 2



Фрагмент 3

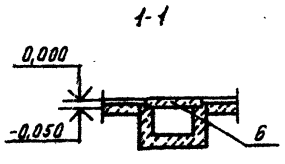
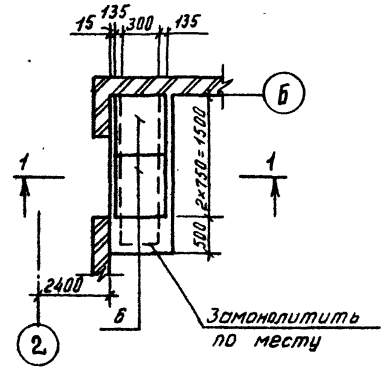


Фрагмент 1



Замоналитить по месту

Фрагмент 4



Устройство полов производить после укладки электротехнических и сантехнических труб. Палы в зонах примыкания к наружным стенам утеплить. Для утепления пола предусмотреть укладку по грунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5-2,0 м от стен слоя минеральных нежестких теплоизоляционных материалов (шлак, керамзит) толщиной 0,15-0,25 м.

ТП 409-23-63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.		
Стойка	Лист	Листов
РП	39	
Гипротранспуть		

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

СМД № 101/101. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

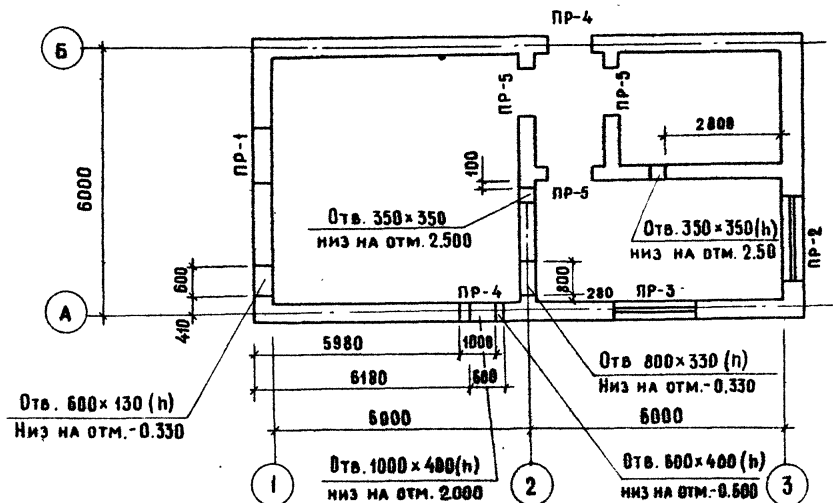
Гип	Котляров	А.С.
Н.контр.	Абашкина	Л.И.
Нач. отд.	Донцова	Л.И.
Гл. арх.	Иванова	Л.И.
Рук. ар.	Румянцова	Л.И.
Инженер	Ефимова	Л.И.

Копировал: Фед

Формат А 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88 Альбом II

ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЕРЕМЫЧКИ:			
1	1.038.1 - 1	2 ПБ-19-13	2	81	
2	1.038.1 - 1	2 ПБ-22-3	3	92	
3	1.038.1 - 1	2 ПБ-13-1	7	54	
4	1.038.1 - 1	3 ПБ-16-37	1	102	
5	1.038.1 - 1	3 ПБ-25-8	1	162	

Над проемами шириной менее 700 мм выполняется рядовая перемычка из 3х стержней Ф8АШ с=1000мм.

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМ СЕЧЕНИЯ
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	

Инв.№ дод. Подпись и дата. Взам. инв.№

Привязан		ГИП Котляров	ТП 409-23- 63 88 АР	
		Н.контр. Авашкина	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч.м ³ щебня в год	
		Нач. отд. Данкова	Вариант I, II	Стадия: Лист 40
		Гл. спец. Сютина	Электротехнический комплекс	
		Рук. гр. Румянцева	План перемычек и отверстий	
Инв.№		Инж. Ефимова	Гипротранспуть	

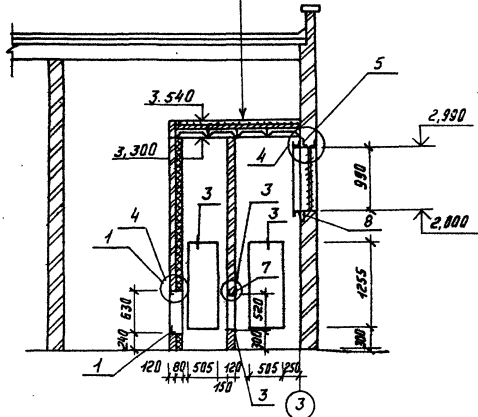
Копировал: Крашенинникова

Формат А2

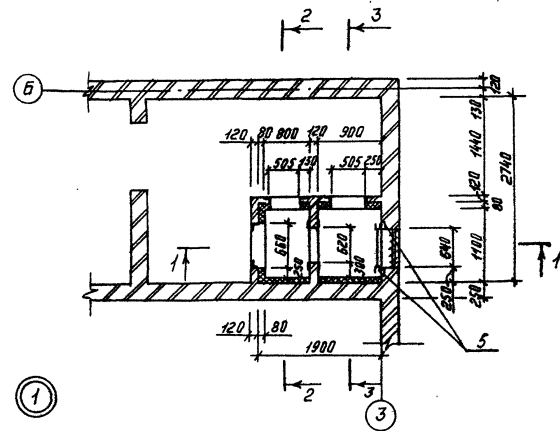
Альбом II
Типовой проект 409-23- 63.88

Цементно-песчаный раствор марки 200-20мм
Утеплитель - жесткие минераловатные плиты $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм ж.б. плиты

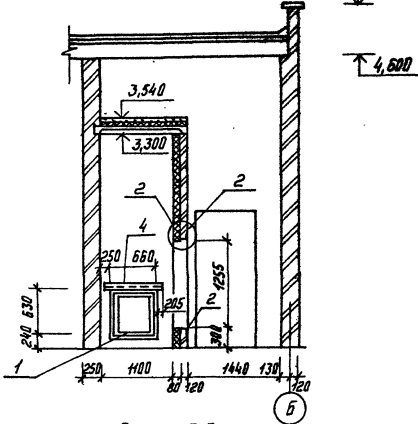
Разрез 1-1



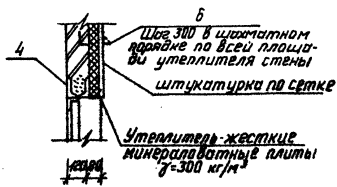
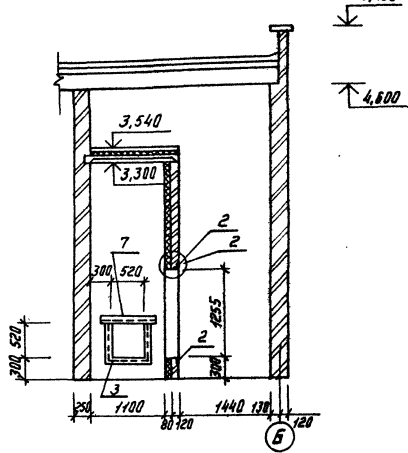
План



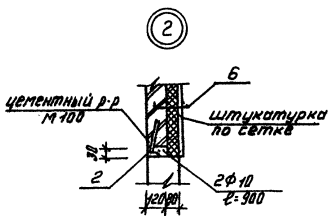
Разрез 2-2



Разрез 3-3



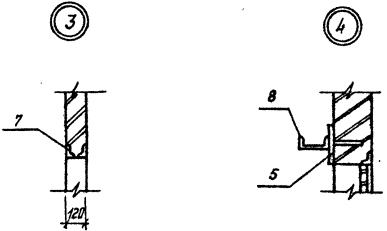
Щег 300 в штукатурном порядке по всей площади утеплителя стены
штукатурка по сетке
Утеплитель - жесткие минераловатные плиты $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$



цементный р-р М 100
штукатурка по сетке
2Ф10 2-300

Спецификация закладных изделий и анкеров

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
1	ТП409-23-63.88 КЖИ-020	Изделие закладное МН1	2	10	м
2	ТП409-23-63.88 КЖИ-021	МН2	7	34,5	м
3	ТП409-23-63.88 КЖИ-022	МН3	1,6	14	м
4	ТП409-23-63.88 КЖИ-023	МН4	1,07	12,3	м
5	ТП409-23-63.88 КЖИ-024	МН5	4	3,5	
6	ТП409-23-63.88 КЖИ-025	Анкер А1	152	12,2	
7	Б4	Швеллер 65Б*50-61 ГОСТ8509-72	1	3,90	
8	Б4	Швеллер 10 ГОСТ8240-72	3,1	27	м



ТП 409-23- 63.88		АР
Дробильно-сортировочная свара-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.		
Привязан:	ГИП Котляров Н.контр. Акишнина Инж. отд. Данилова Сл. спец. Голыгина Рис. в-р. Румянцева Штукатур Еримова	Вариант I, II Электротехнический комплекс Венткамера ВК4 План. Разрезы. Узлы.
Инд. №		Лист 41

Копировал: Оф
Формат А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 409-23-63.88 КЖ

Альбом I

Типовой проект 4-09-23-63.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
Вариант I		
3	Схема расположения фундаментов (начало)	
4	Схема расположения фундаментов (продолжение)	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
Вариант II		
6	Схема расположения фундаментов (начало)	
7	Схема расположения фундаментов (продолжение)	
8	Схема расположения фундаментов (продолжение)	
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
10	Фундамент Ф18 ÷ Ф24	
11	Фундамент Ф07 ÷ Ф010	
12	Фундамент Ф0м1 Опалубка	
13	Фундамент Ф0м1 Армирование	
14	Фундамент Ф0м1 Армирование	
15	Помещение маслохозяства, фрагмент схемы расположения фундаментов 2. Схема расположения плит покрытия Канал КН3. Прямок ПР2	
16	Пульпонасосная. Фрагмент схемы расположения фундаментов 3. Фундаменты Ф011, Ф012. Прямок ПР3.	
17	Пульпонасосная, пульпосборник ПСм1. Опалубка	
18	Пульпонасосная, пульпосборник ПСм1 Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
19	Пульпонасосная, пульпосборник ПСм1 Армирование стенки СТМ1, плиты Пм1	
20	Резервуар загрязненных стоков	
	Резервуар охлажденной воды	

Лист	Наименование	Примечание
Вариант I, II		
21	Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	
22	Фундаменты Ф6 ÷ Ф10	
23	Фундаменты Ф11 ÷ Ф15	
24	Фундаменты Ф01 ÷ Ф05	
25	Электротехнический комплекс Фрагмент схемы Расположение фундаментов 1	
26	Электротехнический комплекс. Каналы КН1, КН2 Прямок ПР1	
27	Электротехнический комплекс. Схемы расположения плит перекрытия каналов, плит покрытия	

1. За относительную отметку 0.000 принята абсолютная отметка
2. Нормативная нагрузка снегового покрова для III района - 980 Па (100 кг/м²)
3. Нормативная ветровая нагрузка для I района - 265 Па (27 кг/м²)
4. Под монолитные фундаменты выполнить подготовку δ=100 из бетона в 35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожаробезопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Гл. инженер проекта *Молот* Котляров

		ТП 409-23- 63.88 КЖ	
		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год	
Привязан	Г.И.П.	Котляров	<i>КС</i>
	Н.контр.	Авашкина	<i>Авашкина</i>
	Нач.отд.	Данкова	<i>Данкова</i>
	Гл. спец.	Сюткина	<i>Сюткина</i>
	Ст. инж.	Варабошкина	<i>Варабошкина</i>
Инв.№	Ст. инж.	Филиппов	<i>Филиппов</i>
		Общие данные (начало)	
		Статус	Лист
		РП	1
		Листов	27
		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировал Крайневичникова

Формат А2

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки ТП409-23-63.88-КЖ

Ведомость спецификаций

Продолжение

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечания
<u>II вариант</u>				
<u>Маслохранилища</u>				
1	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	8,0	бетон В7,5
2	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	2,5	бетон В45
<u>Пульпоносная</u>				
3	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	3,2	бетон В7,5
4	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	12,9	бетон В25
5	Панели стеновые наружные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	583121	5,6	бетон В25
<u>I, II вариант</u>				
<u>Электротехнический комплекс</u>				
6	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	11,5	бетон В7,5
7	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	6,5	бетон В25
8	Перекрышки с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	582821	0,49	бетон В12,5
9	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	5,0	бетон В45

Лист	Наименование	Примечание
5-9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
10	Спецификация фундаментов Ф18-Ф24	
11	Спецификация фундаментов Ф01-Ф08	
12	Спецификация фундаментов Ф0М1	
13	Спецификация плиты ПФМ1 стенок СТФМ1, СТФМ2	
14	Спецификация плит ПФФМ1, ПФФМ2, стенки СТФМ3	
15	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
15	Спецификация фундамента ФПТ канала КН3, прямка ПР2	
16	Спецификация фундаментов Ф011, Ф012, прямка ПР3	
17	Спецификация пульпосборника ПСМ1	
18	Спецификация стенок СТМ2-СТМ4	
19	Спецификация стенок пульпосборника СТМ1 и плиты днища ПМ1	
20	Спецификация резервуара заградных стенов РЕ1 и резервуара охлаждающей воды РЕ2	
21	Спецификация фундаментов Ф1-Ф5	
22	Спецификация фундаментов Ф6-Ф10	
23	Спецификация фундаментов ФН-Ф15	
24	Спецификация фундаментов Ф01-Ф06	
25	Спецификация фундамента Ф16	
26	Спецификация КН1, КН2, прямка ПР1	
27	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия канала и плит перекрытия	
27	Спецификация плит ПМ1, ПМ2	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.038.1-1 Вып.1	Формы железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-20 Вып.4	Улы стен из кирпича облицовочных зданий промышленных предприятий	
3.002.1-1 Вып.0,1,2	Сборные железобетонные лобовые стенки межэтажного применения	
5.900-2	Сальники мобильные Ø150-1400 мм для прохода труб через стены	
3.900-3 Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП409-23-63.88 II КЖИ-ТТ1	Технические требования	ТТ1
ТП409-23-63.88 III КЖИ-ТТ2	то же	ТТ2
ТП409-23-63.88 IV КЖИ-ТТ3	"	ТТ3
ТП409-23-63.88 V КЖИ-Ф-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 VI КЖИ-Ф-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 VII КЖИ-Ф-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 VIII КЖИ-КН-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 IX КЖИ-ПМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 X КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XI КЖИ-Ф0М-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XII КЖИ-Ф0М-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIII КЖИ-Ф0М-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XIV КЖИ-Ф0М-023	Изделие закладное МН4	
ТП409-23-63.88 XV КЖИ-Ф0М-030	Каркас плоский КР1	
ТП409-23-63.88 XVI КЖИ-Ф0-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVII КЖИ-СТМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVIII КЖИ-СТМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIX КЖИ-СТМ-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XX КЖИ-ПЛ5-6-1	Плита лицевая ПЛ5-6-1	
ТП409-23-63.88 XXI КЖИ-КЦП-15-1	Плита перекрытия КЦП-15-1-1	
ТП409-23-63.88 XXII КЖИ-КЦ-15-9-1	Кальца стеновое КЦ-15-9-1	
ТП409-23-63.88 XXIII КЖИ-КЦ-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 XXIV КЖИ-Ф-022	Изделие закладное МН3	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 13580-80	Плиты ленточных фундаментов железобетонные	
1.465, 1-7/84 В.1	Железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	

Альбом II
Типовой проект 409-23-063.88
Шифр проекта
Полное и дата
Листов 2 из 2

ТП 409-23-063.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

Гип	Котляров	В.С.
Инж.пр.	Авашихина	В.А.
Инж.пр.	Данкова	С.В.
Инж.пр.	Сытина	С.
Ст. инж.	Боровашина	В.В.
Ст. инж.	Филиппов	С.В.

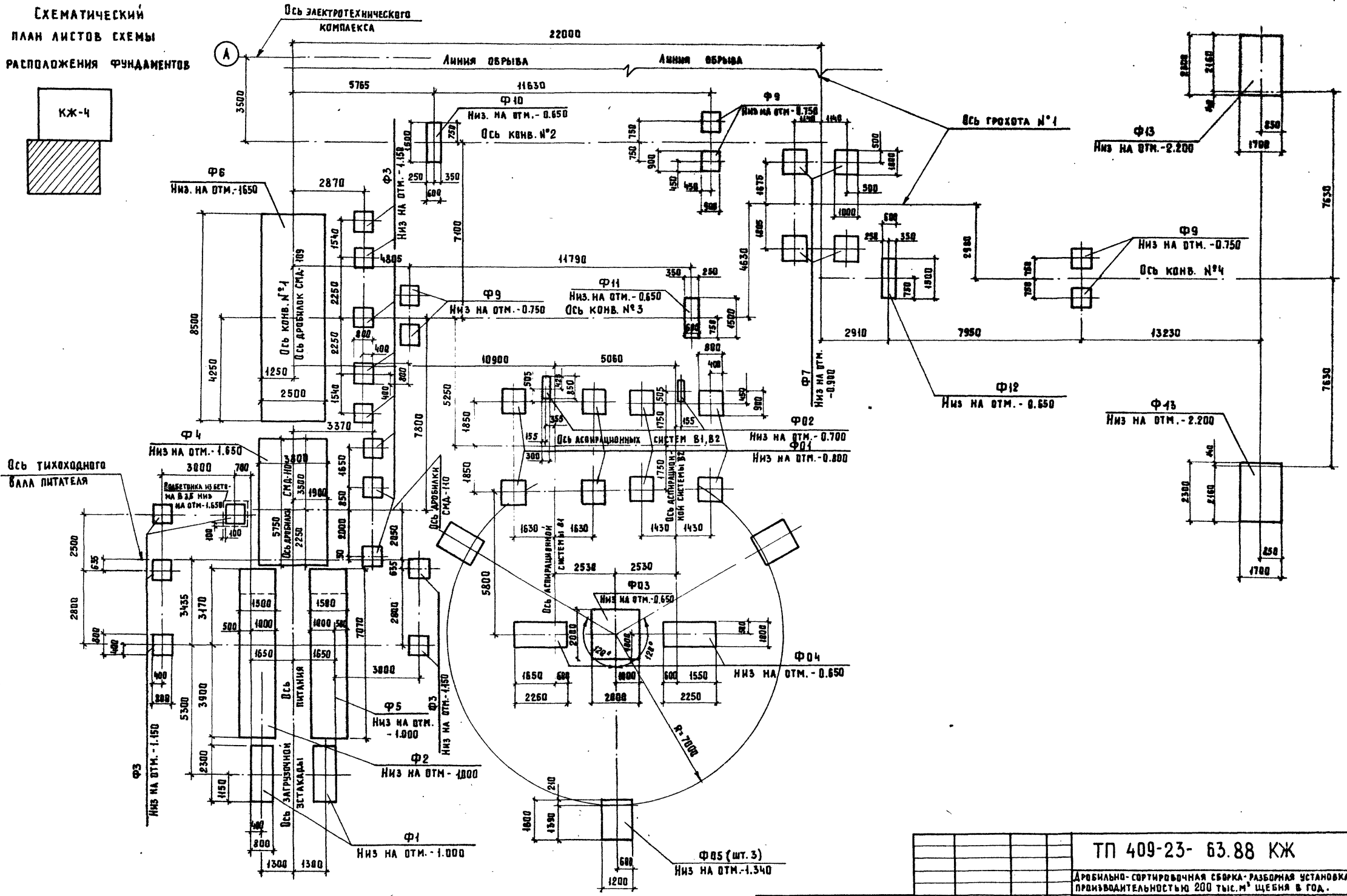
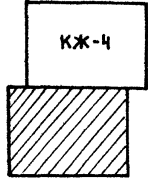
Общие данные (окончание)

Гипротранспль

Копировал Ф.Ф.

Формат А2

СХЕМАТИЧЕСКИЙ
ПЛАН ЛИСТОВ СХЕМЫ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



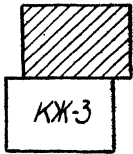
Типовой проект 409-23-63.88 Альбом II

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		ГИП Котляров		ТП 409-23- 63.88 КЖ	
		И. контр. Абашкина		Дробильно-сортировочная сборка-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.	
		Нач. отд. Данкова		ВАРИАНТ I	
		Гл. спец. Сюткина		Этадия Амет Аметов	
		Ст. инж. Барашкина		РП 3	
Имя №				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)	
				ГИПРОТРАНСПУТЬ	

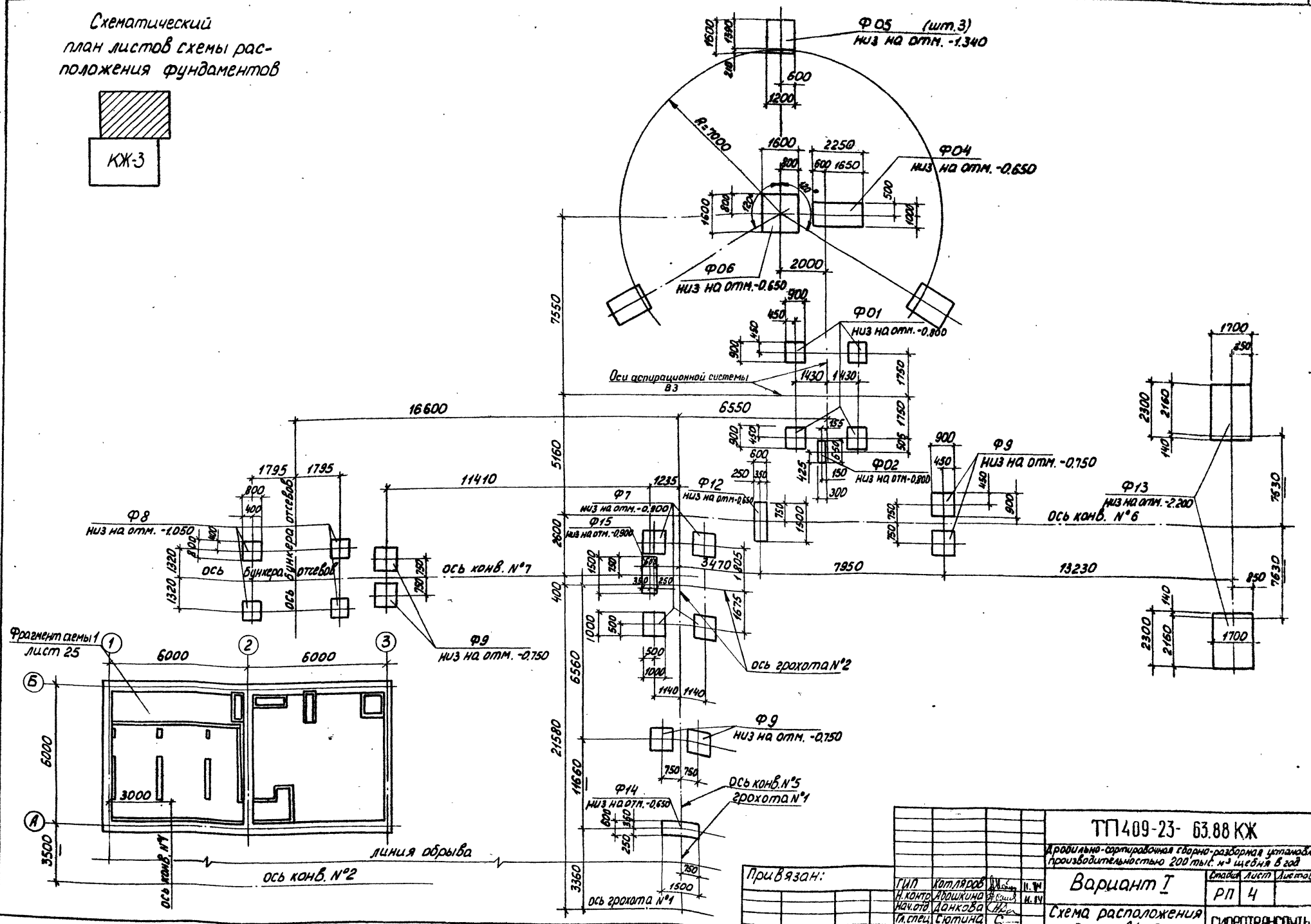
Копировал: Артемова Формат А2

Схематический план листов схемы расположения фундаментов



Альбом II

Тилобой проект 409-23-63.88



Шкала: 1:100

Привязан:		ТИП	Котляров	И.И.	И.И.
Инв. №		И. КОМП.	Арошкина	И.И.	И.И.
		И. СП. П.	Данкова	И.И.	И.И.
		Ст. инж.	Варадиашвили	И.И.	И.И.

ТП 409-23- 63.88 КЖ	
Арматурно-свариваемая сборно-разборная установка производительностью 200 т/с. из швелля В 20д	
Вариант I	Лист 4
Схема расположения фундаментов (продолжение)	
ГИПРОТРАНСУЛЬ	

Копировал: Липер Формат А2-

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. М	ПРИМЕЧ.
		<u>ЗАГРУЗОЧНАЯ ВЕРХАКАДА</u>			
Ф1	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф1	2		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ВИТА</u>			
		МЕЛЗ 1-15-60			
Ф2	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБИЛКИ СМА-110</u>			
Ф4	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБИЛКА СМА-103</u>			
Ф5	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН2</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>БУНКЕР ОТСЕВОВ</u>			
Ф8	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф8	4		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N2</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N3</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N4</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N5</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф14	КЖ-23	Ф14	1		

ПРОДОЖЕНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N6</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N7</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф15	КЖ-23	Ф15	1		
		<u>ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ</u>			
		<u>КОМПЛЕКС</u>			
Ф16	КЖ-25	ФУНДАМЕНТ Ф16	1		
КН1	КЖ-26	КАНАЛ КН1	1		
КН2	КЖ-26	КН2	3		
ПР1	КЖ-26	ПРЯМОК ПР1	1		
		<u>АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ</u>			
		<u>В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА В3</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф06	КЖ-24	Ф06	1		

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

Книжка подписей и дат

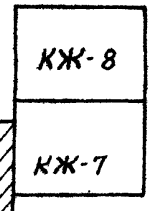
ТП 409-23-63.88		КЖ
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.		
Ген.пр.	Котляров	11.24
Н.контр.	Абашкина	11.24
Нач.отд.	Данкова	
Гл. спец.	Сюткина	
Ст. инж.	Барышский	
Вариант I		Лист 5
Спецификация к схеме расположения фундаментов		Гипродринспуть

КОПИРОВАЛ СЫСОЕВА

ФОРМАТ А2

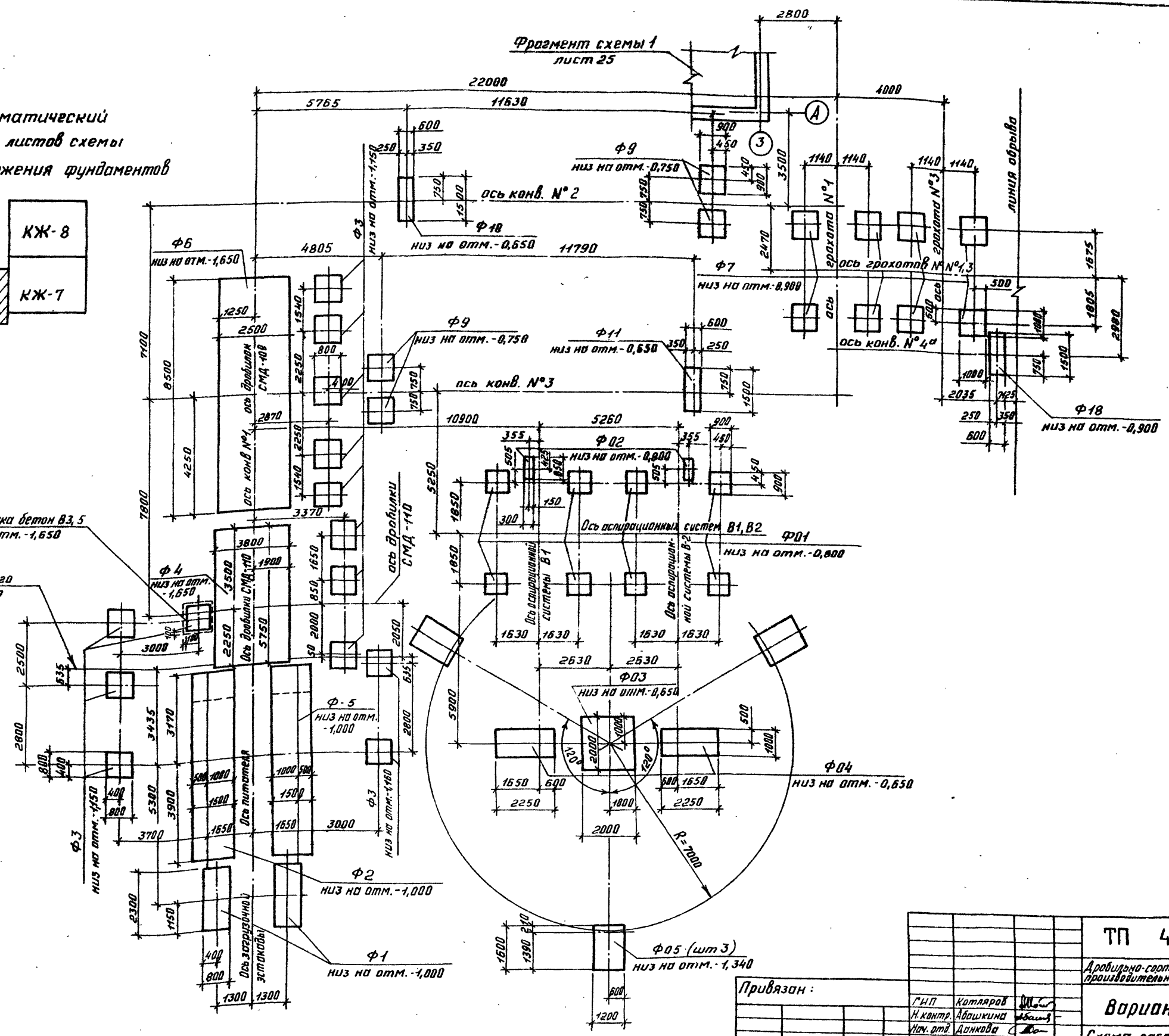
Фрагмент схемы 1
лист 25

Схематический
план листов схемы
расположения фундаментов



Подбетонка бетон В3.5
низ на отм. -1,650

ось тихоходного
вала питателя



ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Дробильно-сортировочная свертно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
Вариант II		Лист	Лист 25
Схема расположения фундаментов (начало)		РП	Б
Копировал: Ф.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Привязан:

Инв. №	Г.И.П.	Котляров	М.С.
	Н.контр.	Авошкин	А.В.
	Нач. отд.	Донкова	С.В.
	Г.В.С.Р.С.	Сметина	С.
	С.т. инж.	Барабошкина	Ф.

Формат А2

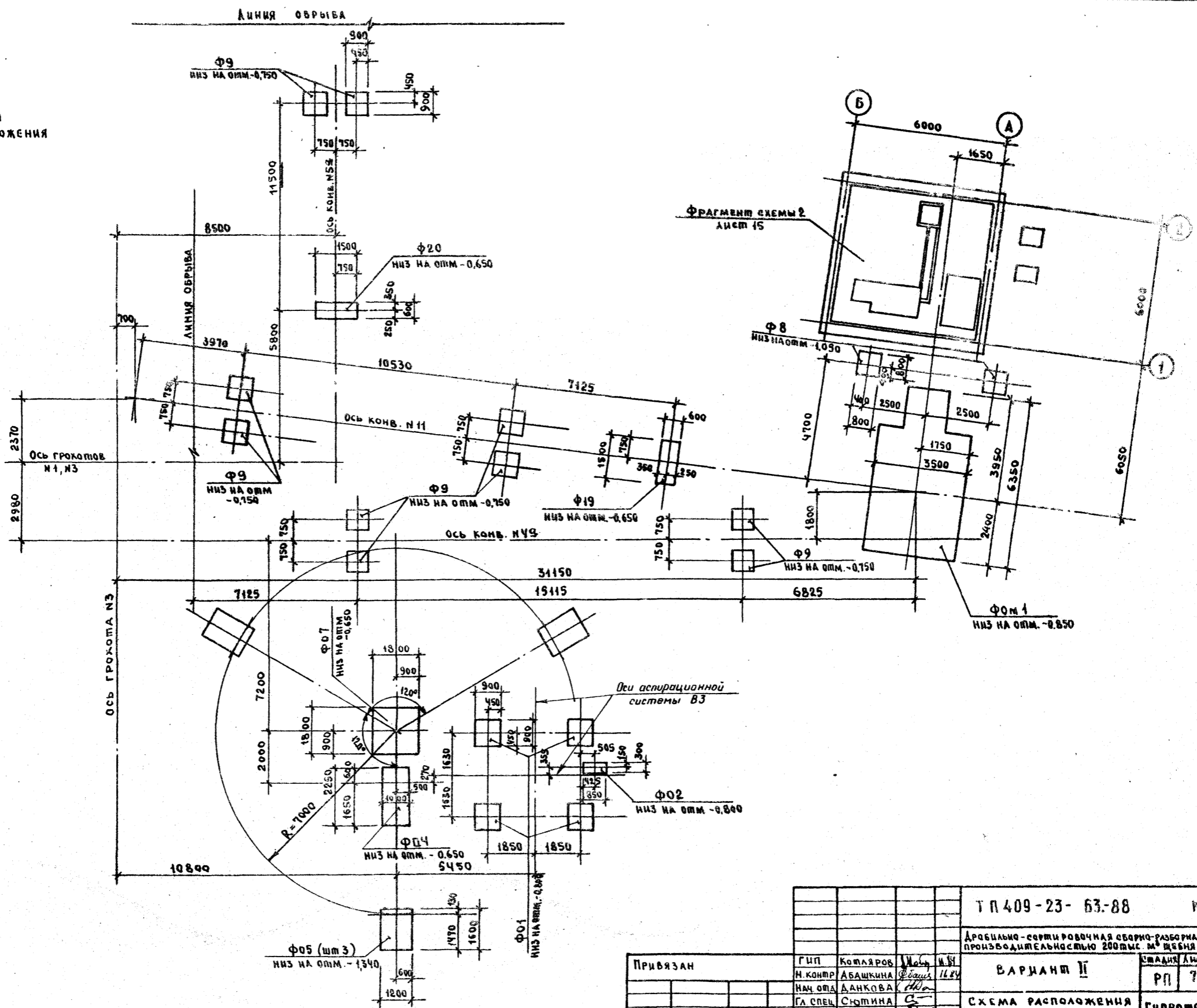
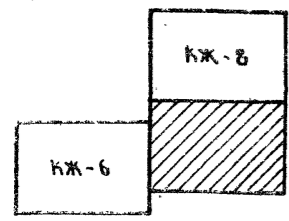
Альбом II

Титуловый проект 409-23- 63.88

Инв. №, дата, лист, шифр №

архив-11

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ЛИСТОВ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ФУНДАМЕНТОВ

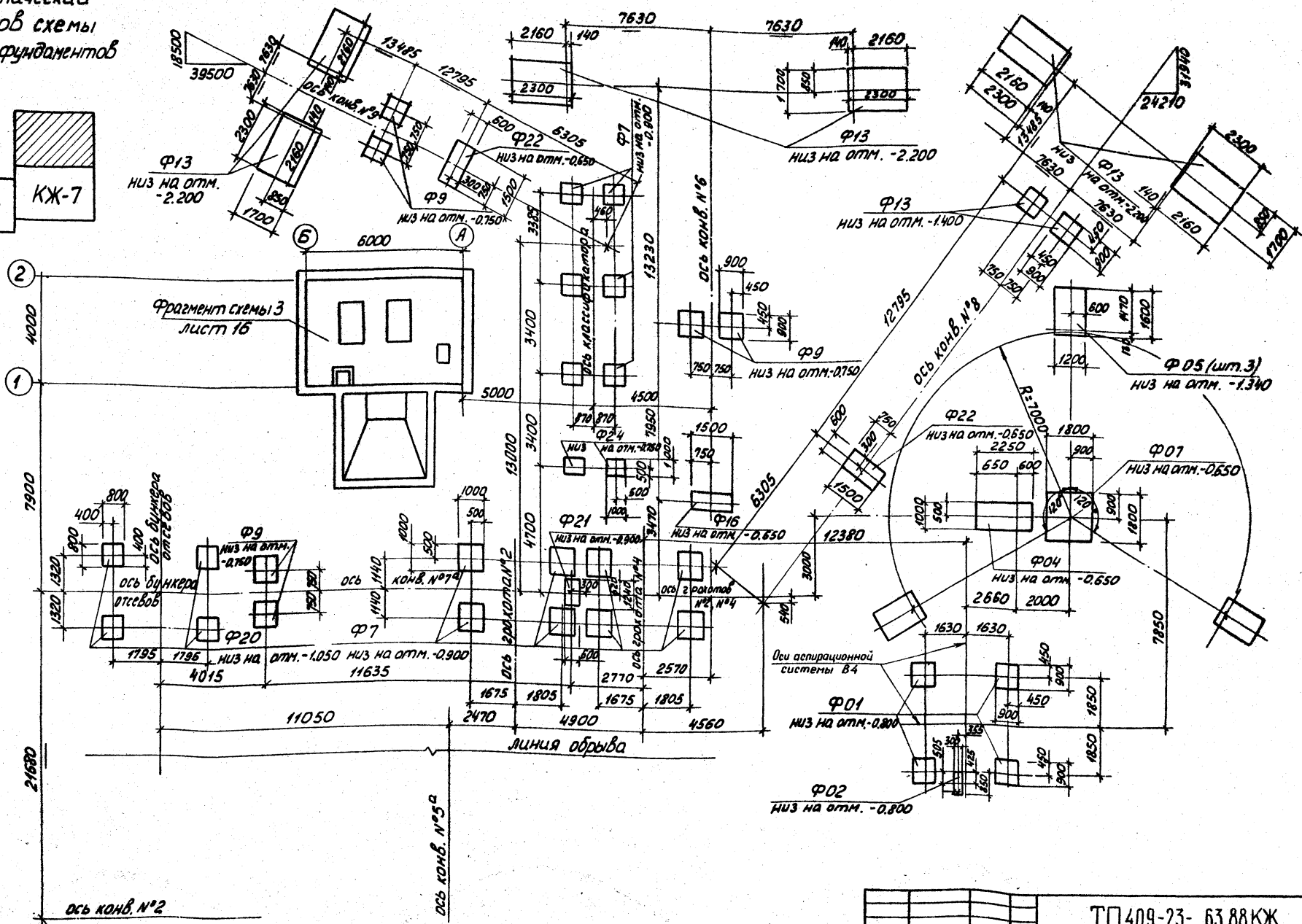
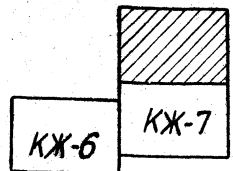


		Т П 409-23-63.88		КЖ	
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч в год.					
ПРИВЯЗАН		ГИП	КОТЛЯРОВ	Маш	И.И.
		И. КОНТР	АБАШКИНА	В.И.	16.84
		НАЧ. ОПА	ДАНКОВА		
		ГЛ. СПЕЦ	СЮТКИНА		
		СТ. ИНЖ	БАРАБОВИЧ		
		ВАРИАНТ II		ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
				РП	7
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

Схематический план листов схемы расположения фундаментов

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88



Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инвент.

Привязан:		МП Катляров		И.И.И.		Т.И.И.		Т.П.409-23- 63.88 КЖ	
		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Дробильно-сортировочная сепарационная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год	
		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Вариант II	
		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист 8	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Схема расположения фундаментов, продолжение	
								МИПРОТРАСПУЛЬ	
								Копировал: Лупер	
								Формат А2	

А. Лавров

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Продолжение

Продолжение

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Заградная эстакада</u>			
Ф1	КЖ-21	Фундамент Ф1 Узел установки питателя 1-15-60	2		
Ф2	КЖ-21	Фундамент Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>Узел установки брашки СМА-10</u>			
Ф4	КЖ-21	Фундамент Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>Узел установки брашки СМА-100</u>			
Ф3	КЖ-21	Фундамент Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>Узел установки эркатов МНЗ</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7	8		
		<u>Узел установки эркатов МЗМ</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7 Узел установки брашки КМД-1150ГР	8		
Ф0М1	КЖ-12+КЖ-14	Фундамент Ф0М-1	1		
Ф8	КЖ-22	Ф8	2		
		<u>Бункер отсеков</u>			
Ф8	КЖ-22	Фундамент Ф8	4		
		<u>Галерея конвейера №2</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>Галерея конвейера №3</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>Галерея конвейера №4</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф18	КЖ-10	Ф18	1		
		<u>Галерея конвейера №11</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф19	КЖ-10	Ф19	1		

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Галерея конвейера №5</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф20	КЖ-10	Ф20	1		
		<u>Галерея конвейера №6</u>			
Ф12	КЖ-23	Фундамент Ф12	1		
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>Галерея конвейера №7</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф21	КЖ-10	Ф21	1		
		<u>Галерея конвейера №8</u>			
Ф13	КЖ-23	Фундамент Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
Ф23	КЖ-10	Ф23	2		
		<u>Галерея конвейера №9</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
		<u>Классификатор</u>			
Ф7	КЖ-22	Ф7	6		
Ф24	КЖ-10	Ф24	2		
		<u>Электротехнический комплекс</u>			
Ф16	КЖ-25	Фундамент Ф16	1		
КН1	КЖ-25	Канал КН1	1		
КН2	КЖ-25	КН2	3		
ПР1	КЖ-25	Прямая ПР1	1		
		<u>Пылесососная</u>			
ПСМ1	КЖ-17,18,19	Пылесосорник ПСМ1	1		
ПФ5-5	3.002.1-1	Плита фундаментная ПФ5-5	4	8020кг	
ПЛ5-Б-1	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	Плита люцевая ПЛ5-Б-1	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-01	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-01	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-02	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-02	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-03	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-03	1	3400кг	
ПР3	КЖ-16	Прямая ПР3	1		
Ф011	КЖ-16	Фундаменты Ф011	2		
Ф012	КЖ-16	Ф012	1		
1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 12.6.6	8	960 кг	
2	ТП	Цепные закладные МН-03	8	1,1 кг	
		<u>Материал</u>			
		Бетон марки 100 (В7.5)			1,3 м³

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Помещение металлоизделий</u>			
Ф17	КЖ-15	Фундамент Ф17	1		
Ф08	КЖ-11	Ф08	2		
Ф09	КЖ-11	Ф09	1		
Ф010	КЖ-11	Ф010	1		
КН3	КЖ-15	Канал КН3	1		
ПР2	КЖ-15	Прямая ПР2	1		
		<u>Аспирационные системы В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>Успираторная система В3</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		
		<u>Аспирационная система В4</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		

Типовой проект 409-23-63.88

УИИ № паз. Изменения и дополнения

Конт. инд. №

Приложен

ТП409-23- 63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

Вариант II

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Копылова Евровчева

Формат А2

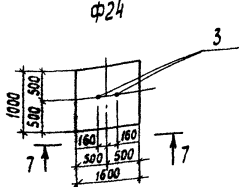
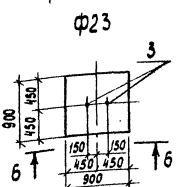
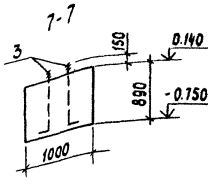
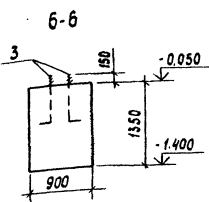
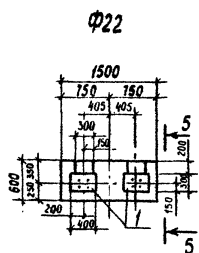
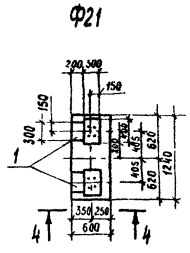
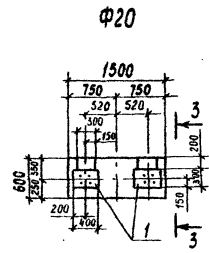
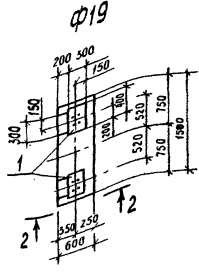
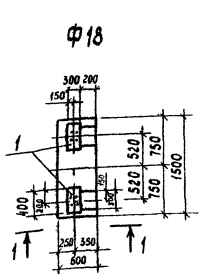
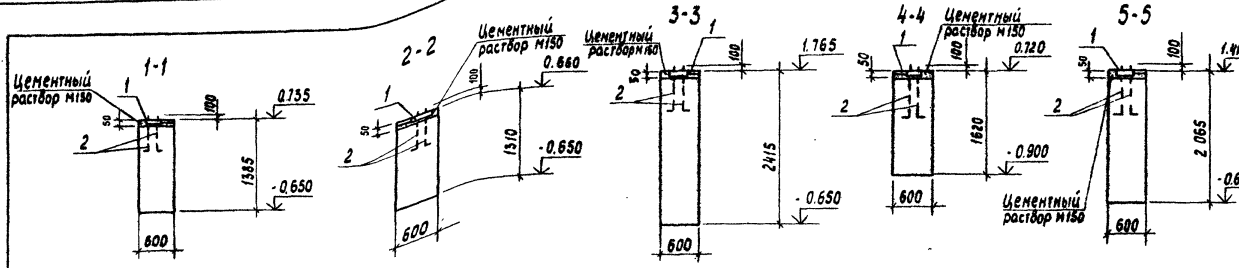
ГМП	Копылова	И.И.	И.И.
Н.контр	Авдеева	И.И.	И.И.
Нач.отд	Давыдова	И.И.	И.И.
Гл.инж.	Ситина	И.И.	И.И.
Ст.инж.	Барышкова	И.И.	И.И.

Лист 9

Гипротрансгуть

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



Спецификация фундаментов Ф18:Ф24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Ф18		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.3 м ³	
				Ф19		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
				- КЖИ-Ф-020	МН1-01	8
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.2 м ³	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Ф20		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	2.2 м ³	
				Ф21		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.2 м ³	
				Ф22		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.9 м ³	
				Ф23		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.1 м ³	
				Ф24		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.9 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	изделия закладные						Всего	Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки		30к	10к		
	A-I	B ст3 кп2	A-I	B ст3 кп2				
Ф18: Ф22	27,2	27,2	56,6	9,4	66,0	93,2	95,2	
Ф23, Ф24	4,6	—	4,6	—	—	4,6	4,6	

ТП 409-23- 63.88 КЖ

Арбильска-сортiroвочная сборно-разборная установка
производительностью 200 тыс. м³ шедля в год

вариант II

Фундаменты Ф18+Ф24

ГИП Котляров
И.Контр. Авашихина
нач. отд. Давкова
Ст. спец. Сюткина
Ст. инж. Барышкина
Филиппов

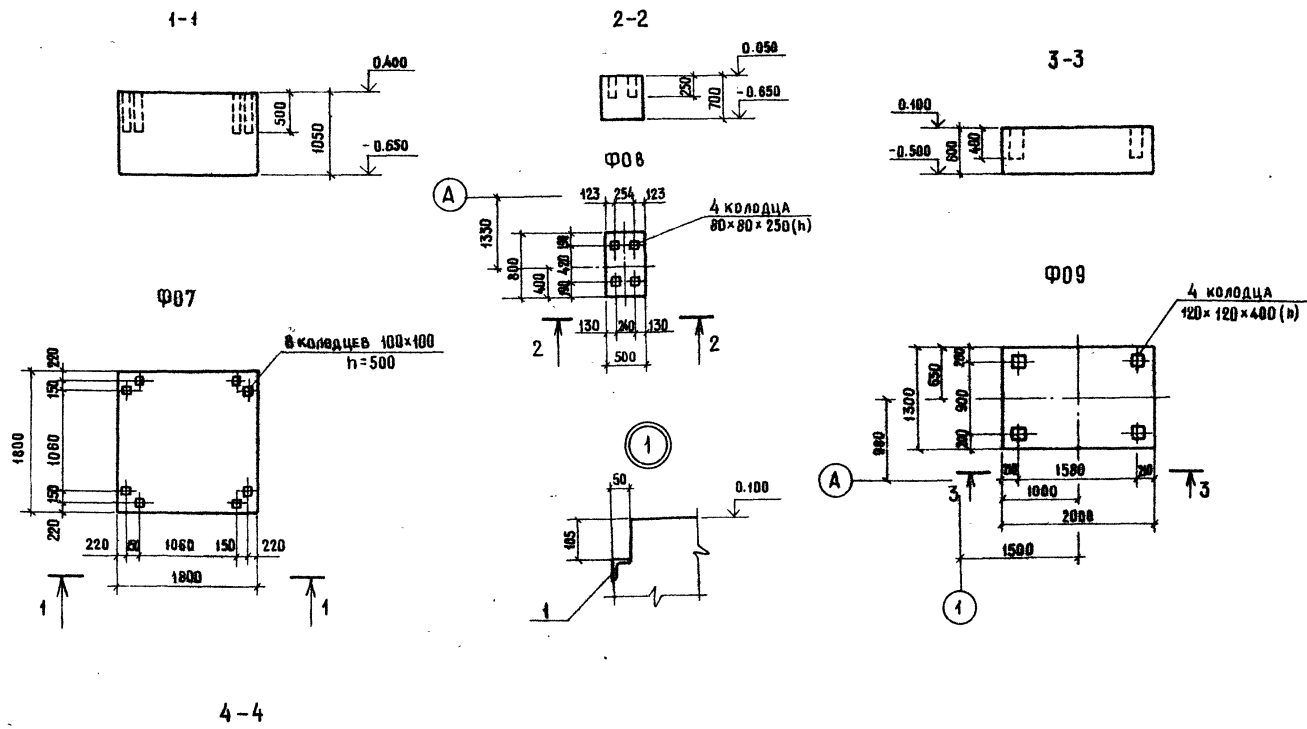
стадия Лист Лист 23
ДП 10

ГИПРОТРАСТЪ

Копирован Лерер формат А2

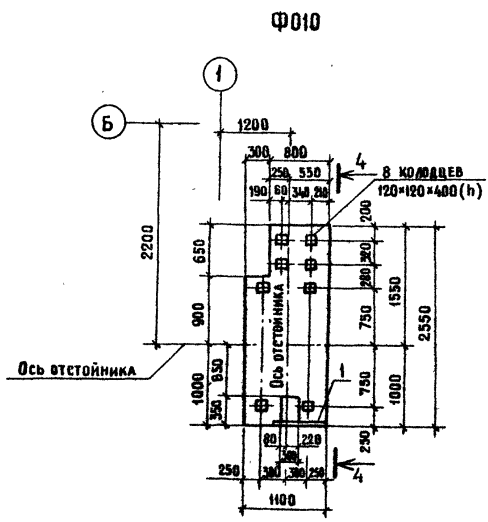
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф07 ÷ Ф010

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф07		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	3,4	м ³
				Ф08		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,3	м ³
				Ф09		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	1,6	м ³
				Ф010		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-61	МАТЕРИАЛ	0,73	м
				БЕТОН КЛАССА В12,5	1,5	м ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А-III		В Ст3 Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86*			
	Ф8	Итого	Л50x5	Итого		
Ф010	0,4	0,4	2,8	2,8	3,2	3,2



Привязан:

ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
ВАРИАНТ II		СТАДИЯ	Лист Листов
Фундаменты Ф07-Ф010		КП	И
Имя №		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

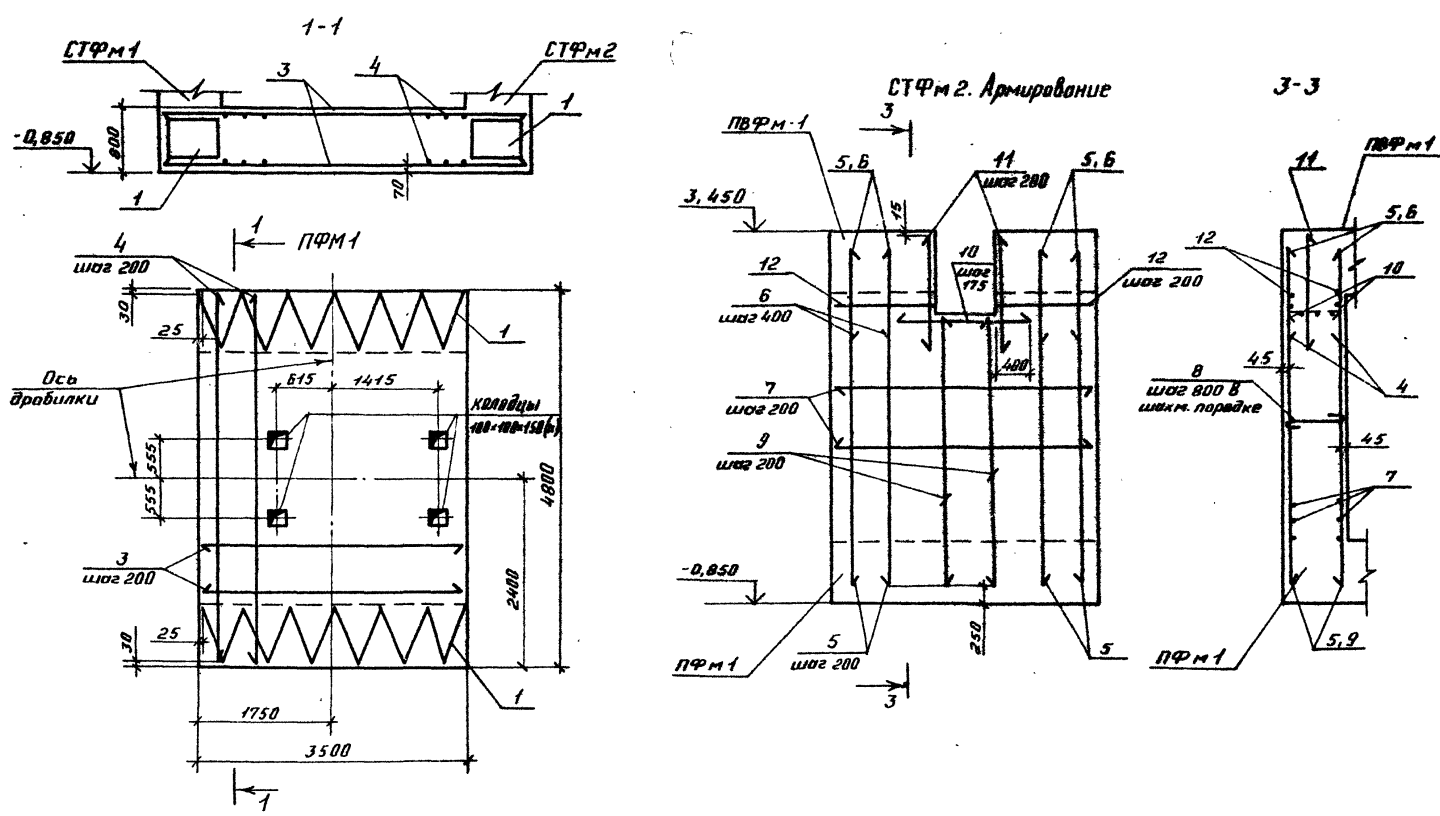
Копировал Кривой

Формат А2

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

Туполобый проект 409-23- 63.88 Альбом II

Спецификация плиты ПФМ1, стенок СТФМ1, СТФМ2

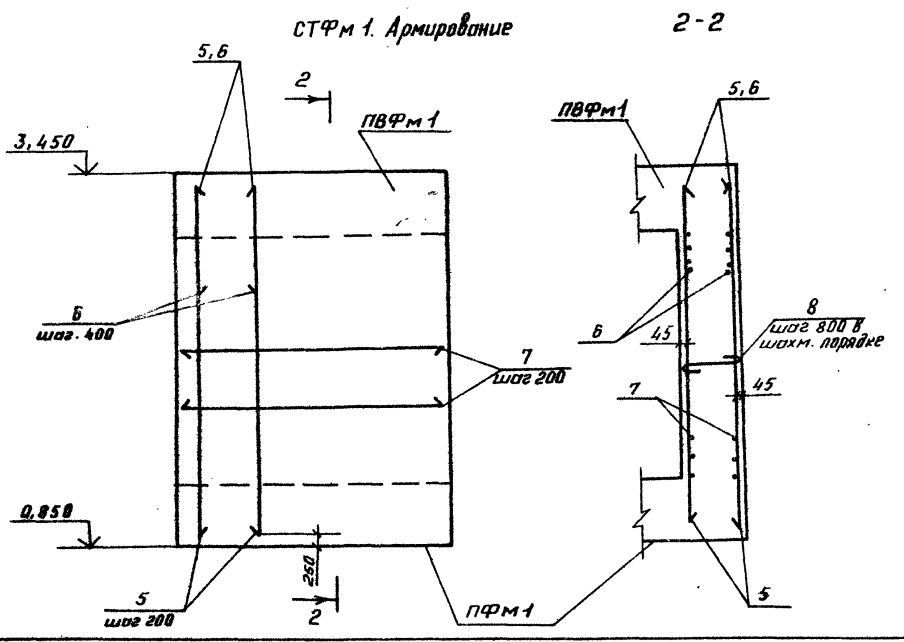


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПФМ1				
Сборочные единицы				
АК	1	ТП409-23-63.88-030	Каркас плоский КР1	2
Детали				
Б4	3	-001	16А II ГОСТ 5781-82 R-3470	34 5,5 кг
Б4	4	-01	R-1770	36 7,6 кг
Материалы				
Бетон класса В15				14,3 м ³
СТФМ1				
Детали				
Б4	5	-001-02	16А II ГОСТ 5781-82 R-3000	38 6,0 кг
Б4	6	-03	R-1100	20 1,8 кг
Б4	7	-002	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470	30 3,1 кг
Б4	8*	-003	8А I ГОСТ 5781-82 R-830	25 0,33 кг
Материалы				
Бетон класса В15				7,42 м ³
СТФМ2				
Детали				
Б4	5	-001-02	16А II ГОСТ 5781-82 R-3000	32 6,0 кг
Б4	6	-03	R-1100	16 1,8 кг
Б4	9	-04	R-2935	6 4,65 кг
Б4	7	-002	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470	28 3,1 кг
Б4	10	-01	R-1600	5 1,6 кг
Б4	11	-02	R-1500	10 1,4 кг
Б4	12	-03	R-1320	4 1,2 кг
Б4	8*	-003	8А I ГОСТ 5781-82 R-830	25 0,33 кг
Материалы				
Бетон класса В15				1,3 м ³

* поз. 8. см. ведомость деталей

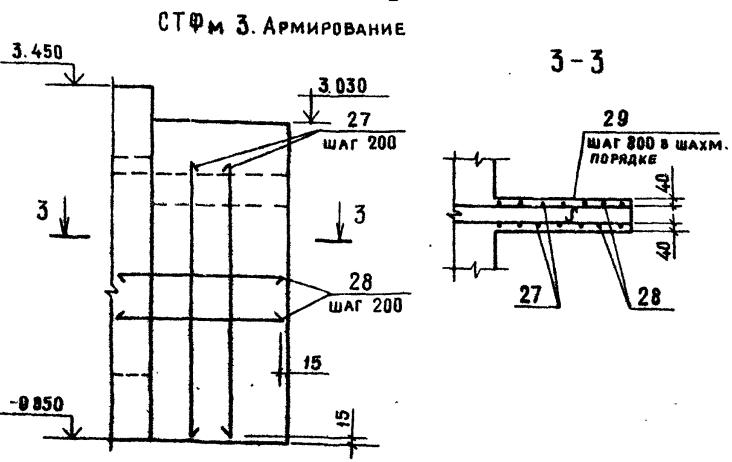
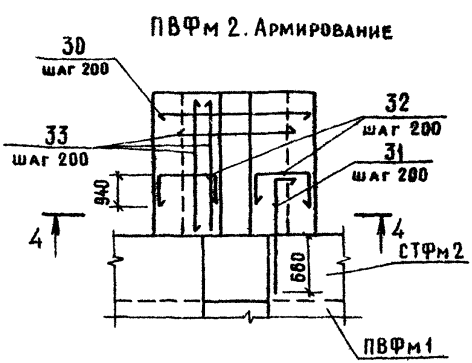
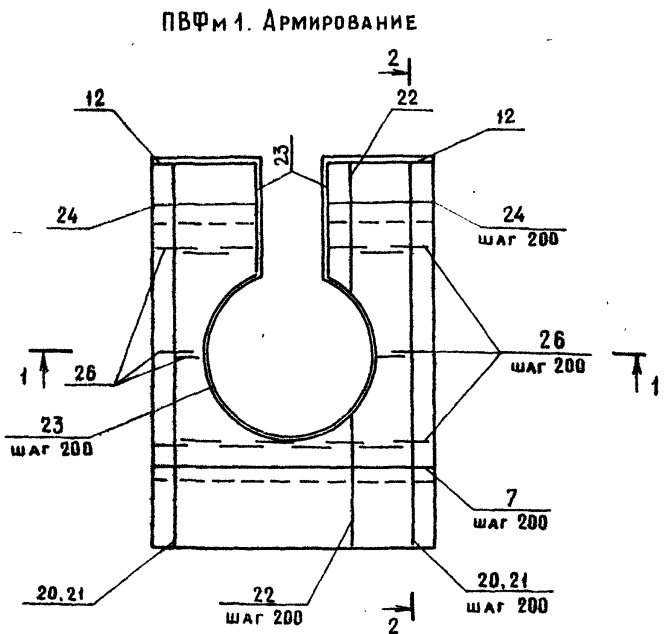
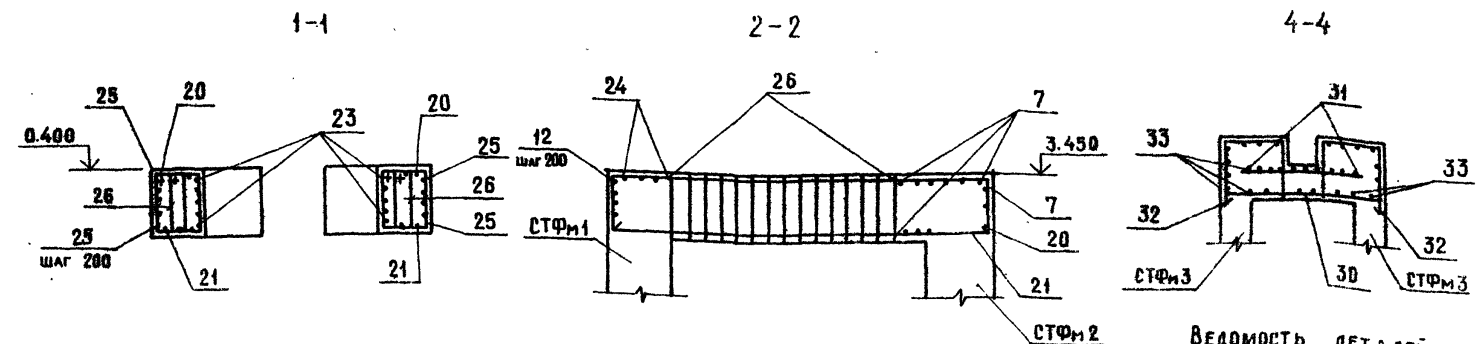


ТП 409-23- 63 88		КЖ	
Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.			
Статус	Лист	Листов	
Вариант II	РП	13	
Фундамент ФДМ1. Армирование.		ГИПРОТРАНСПУГЬ	
Копирован:		Формат А2	

Изд. № 10/01. Подпись и дата вкл. шиф. №

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
20	
22	
23	
24	
26	
29	
31	
32	

Спецификация плит ПВФМ 1, ПВФМ 2, Стенки СТФМ 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВФМ 1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		13	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0И-021	МН2	4	
A4		14	-022	МН3	7	
A4		15	-Ф - 020	МН1-04	8	
A4		2	-Ф0И-020	МН1	2	
A4		16	-Ф - 020	МН1-03	16	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
ДЕТАЛИ							
B4		18*		-830 × 20 ГОСТ 82-70 С=850	8	111,0 кг	
B4		19		-100 × 20 ГОСТ 82-70 С=850	1	13,4 кг	
B4		20*		-Ф04	8	16,2 кг	
B4		21		Р=4770	8	11,8 кг	
B4		22*		С=5730	17	16,1 кг	
B4		7		-002	12A II ГОСТ 5781-82 С=3470	17	3,1 кг
B4		12		Р=1320	10	1,2 кг	
B4		23*		Р=9190	5	8,2 кг	
B4		24*		Р=2150	8	1,9 кг	
B4		25		Р=4770	8	4,3 кг	
B4		26*		-003-01	8A I ГОСТ 5781-82 Р=2740	107	1,1 кг
МАТЕРИАЛЫ							
				Бетон класса В15		10,4 м³	
СТФМ 3							
ДЕТАЛИ							
B4		27		-002-07	12A II ГОСТ 5781-82 С=3900	18	3,0 кг
B4		28		С=1950	30	1,6 кг	
B4		29*		-003-02	8A I ГОСТ 5781-82 Р=380	18	0,15 кг
МАТЕРИАЛЫ							
				Бетон класса В15		1,55 м³	
ПВФМ 2							
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A4		17	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0И-023	Изделие закладное МН4	4		
ДЕТАЛИ							
B4		30*	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0И-004-03	20A II ГОСТ 5781-82 С=1970	9	4,9 кг	
B4		31*		С=1420	9	3,5 кг	
B4		32*		С=2525	18	6,2 кг	
B4		33		-002-08	12A II ГОСТ 5781-82 С=1520	28	1,4 кг
МАТЕРИАЛЫ							
				Бетон класса В15		2,14 м³	

* Поз. 18, 20, 22 + 24, 26, 29, 31, 32 см. ведомость деталей

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сворно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год

СТАДИИ: Лист 1, Лист 2

Вариант II

Фундамент Ф0И1 Армирование

ГИПРОТРАНСПУТ

Копировал Крашенинников

Формат А2

С.Р. 409-07

Фрагмент схема расположения фундаментов 2

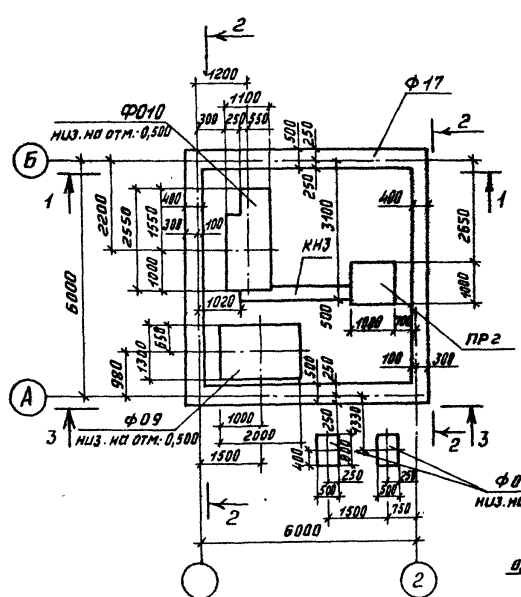
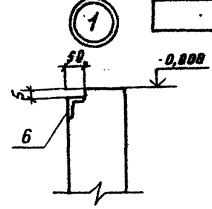
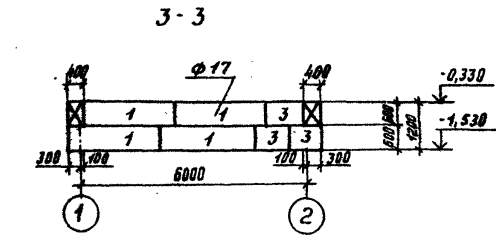
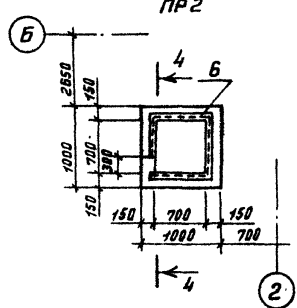
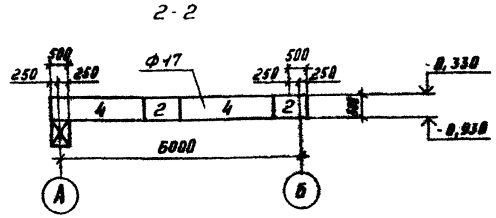
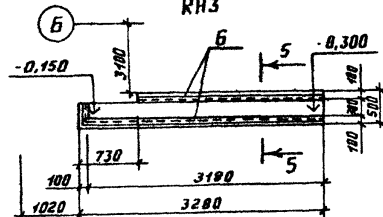
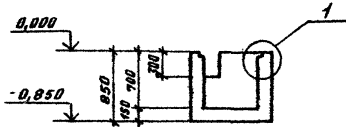
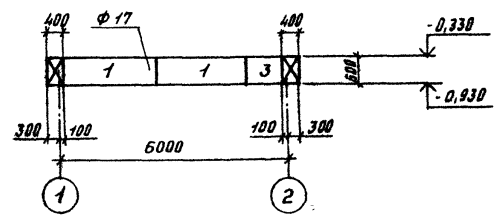
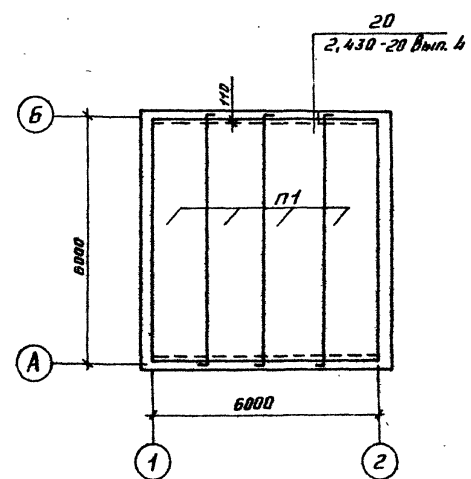


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
П1	1.465.1-7/04 Вып. 4	Плита зпгб-1Ат VТ	4	1500	
МС 23	2.430-20 - Вып. 4	Изделие соединительное	6	0,74	

Спецификация фундамента Ф17 канала КНЗ, приямка ПР2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф17		
				Сборочные единицы		
				Блоки		
		1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,5,6-Т	6	1630 кг
		2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,4,6-Т	4	470 кг
		3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,5,6-Т	4	590 кг
		4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,4,6-Т	4	1300 кг
				КНЗ		
				Сборочные единицы		
A4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МК2-01	-	6,03 м	
			Материал			
				Бетон класса В 7,5	0,3 м³	
				ПР2		
				Сборочные единицы		
A4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МН2-01	-	2,5 м	
			Материал			
				Бетон класса В 12,5	0,2 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Ар-рв класса А-III		Прокат марки В Ст3 кл.2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5009-86	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5009-86	
КНЗ	3,3	3,3	22,9	22,9	26,2
ПР2	1,4	1,4	9,5	9,5	10,9

ТП 409-23- 63.88 КЖ

Двухъярусная сотово-бетонная створка раздвижной установки производства ОАО «Сибирь» в 2007 г.

Вариант II

Стойка Лист Листов

РП 15

Пипротранспуть

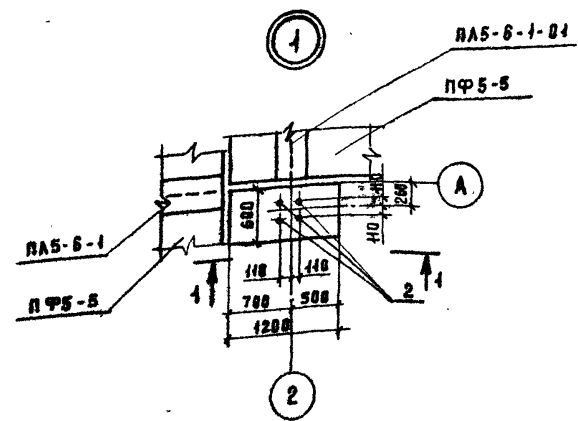
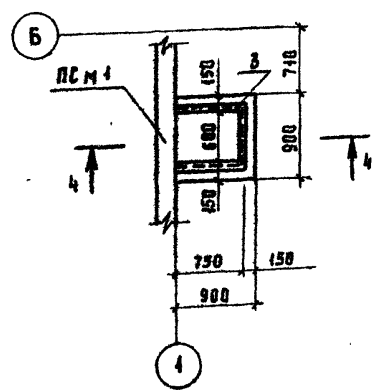
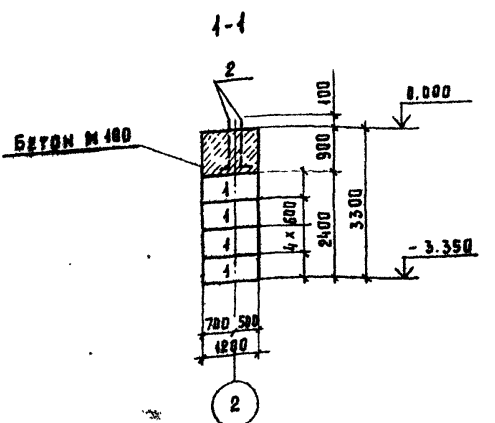
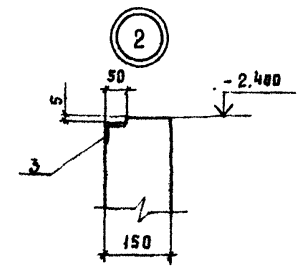
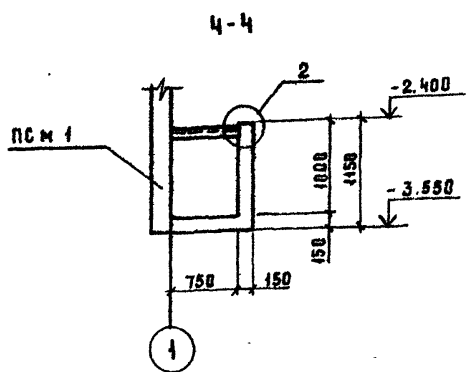
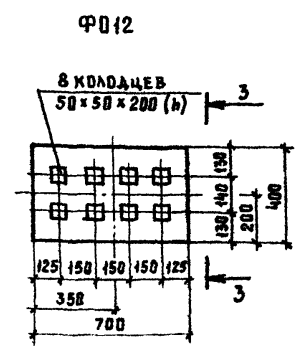
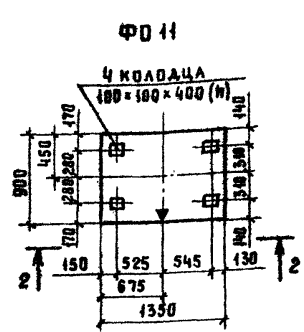
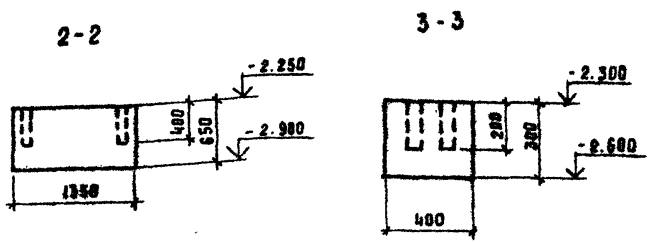
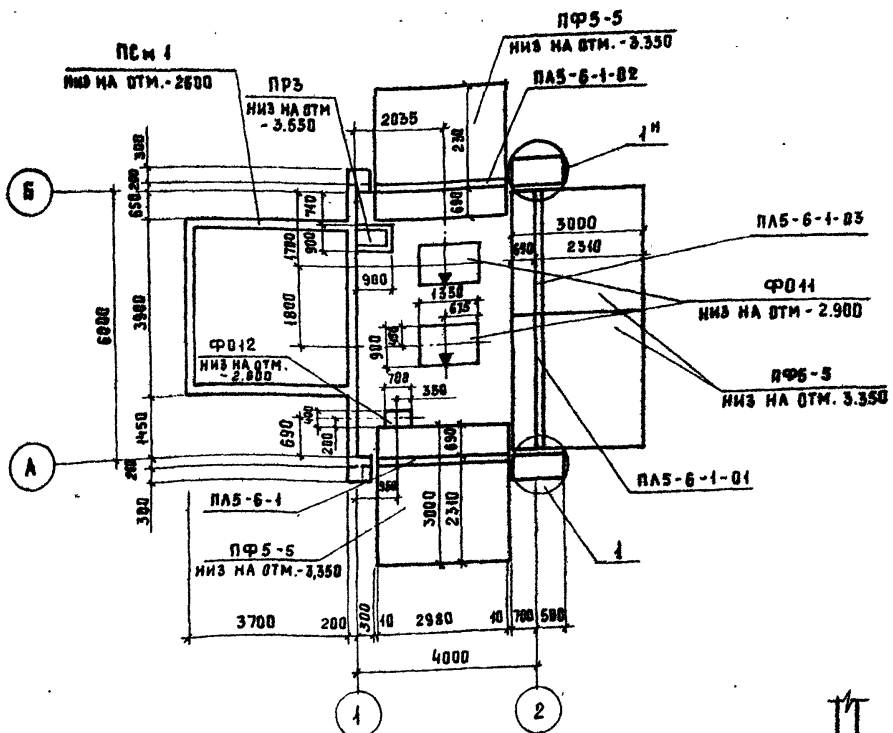
Копирован: Ф.Ф.

Формат А2

Тиловой проект 409-23- 63.88 Альбом II

Шифр проекта, название и номер листа, дата

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф011, Ф012, И ПРИЯМКА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф011		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	8,8	м³
				Ф012		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,1	м³
				ПРЗ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-ПМ-024	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЫВЕ ИИЗ-01	-	2,1 м
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,5	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III	В Ст 3 К П 2	Гост 5781-82	Гост 8509-86		
ПРЗ	Ф 8	Итого	450x5	Итого	9,2	9,2
	1,2	1,2	8,0	8,0		

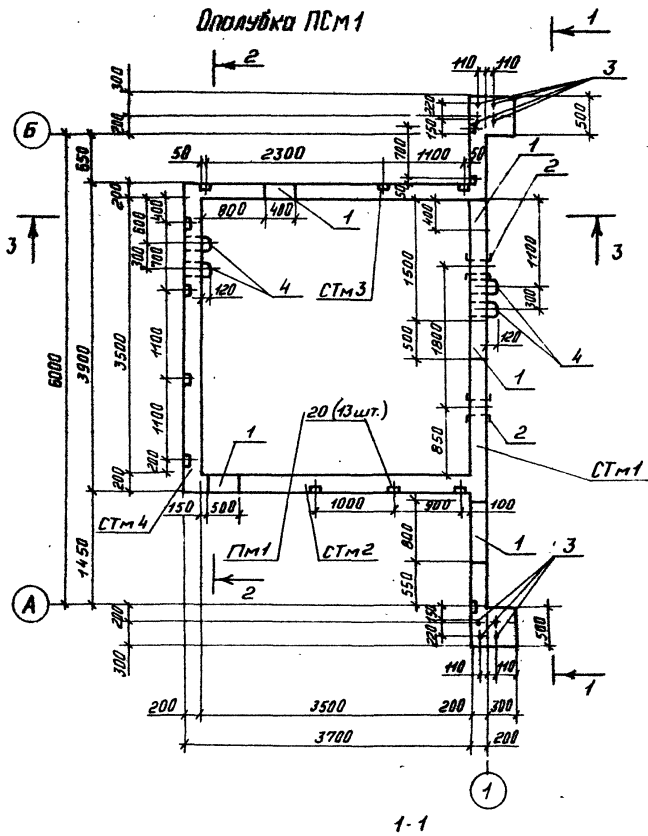
Альбом I
Типовой проект 409-23-63.88

ИМЬ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВРАТ. ИМЬ. №

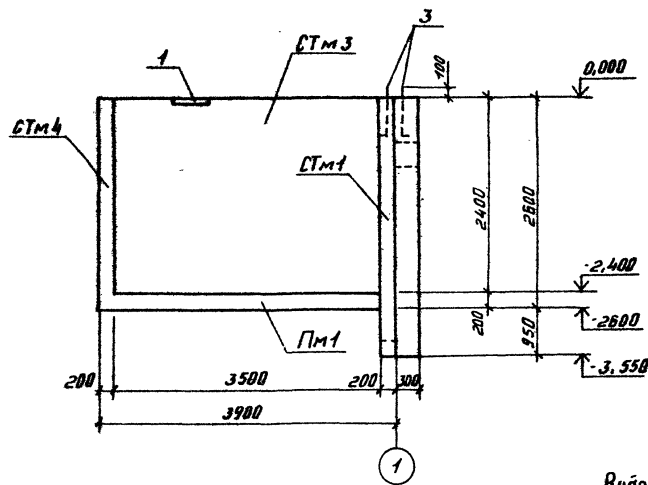
ТП 409-23- 63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью в 200 тыс. м³ щебня в год.			
ГИП	Котляров	И.С.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ВАРИАНТ II РП 16
И.МОНТР.	Авашкина	В.В.	
НАЧ.ОТД.	Данкова	В.В.	
ГЛ.СПЕЦ.	Сюткина	В.В.	
СТ.И.И.Ж.	Баравшкин	В.В.	
И.И.И.И.И.	Филиппов	В.В.	ПУБЛИКАЦИОННАЯ. ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3. ФУНДАМЕНТЫ Ф011, Ф012. ПРИЯМКА ПРЗ.

Копировал: Артемьева ФОРМАТ А2

Опалубка ПСМ1



3-3

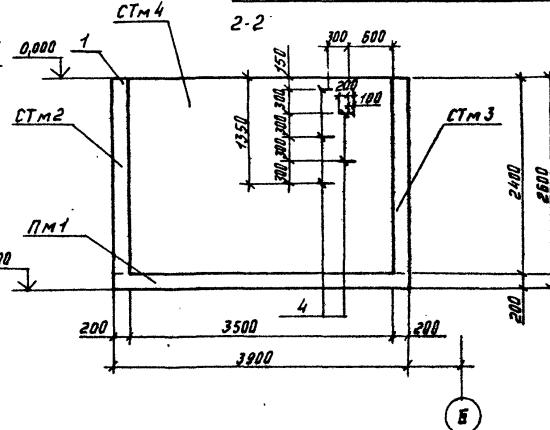
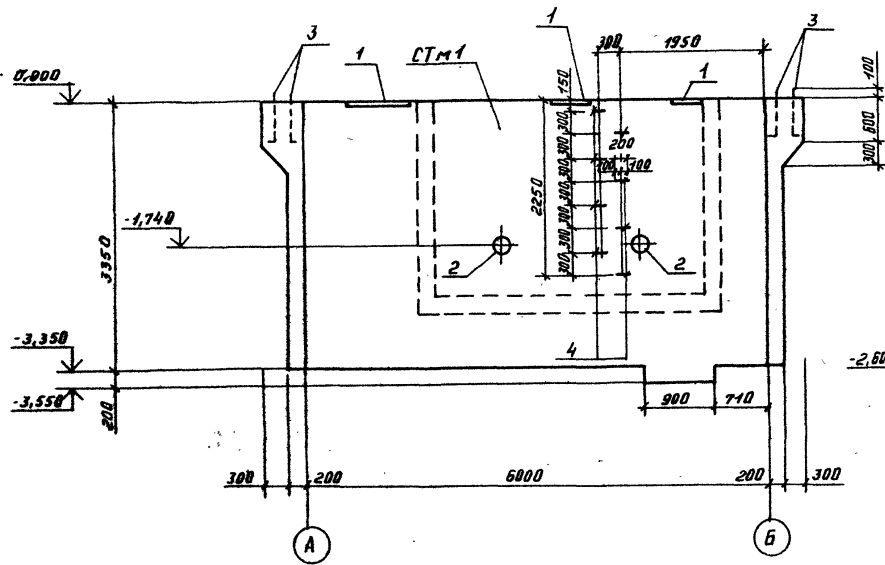


Спецификация пульпоборника ПСМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг.	Примечание
		Стенки пульпоборника		
		ПСМ1		
СТМ1	КЖ-19	СТМ1	1	
СТМ2	КЖ-18	СТМ2	1	
СТМ3	КЖ-18	СТМ3	1	
СТМ4	КЖ-18	СТМ4	1	
ПМ1	КЖ-19	Плита днища ПМ1	1	

Ведомость расхода стали на элемент кс.

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные					Общий расход										
	Арматура класса						Арматура класса															
	A-I		A-III				A-I		A-III													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82													
ПСМ1	Ф8	Ф8	Штабл	Ф12	Штабл	23,8	110,4	134,2	1150,5	1150,5	1284,7	28,1	28,1	3,5	3,5	40,9	12,9	53,8	11,7	11,7	97,1	1247,6
СТМ1	9,5	110,4	119,9	243,1	243,9	363,8	20,7	20,7	1,4	1,4	26,7	12,9	39,6	2,7	2,7	6,4	4	2,7	2,7	64,4	428,2	
СТМ2	3,0	-	3,0	197,6	197,6	200,6	-	-	0,8	0,8	7,9	-	7,9	2,7	2,7	11,4	11,4	212,0				
СТМ3	3,0	-	3,0	197,6	197,6	200,6	-	-	0,7	0,7	6,3	-	6,3	2,7	2,7	9,7	9,7	210,3				
СТМ4	3,3	-	3,3	215,8	215,8	219,1	7,4	7,4	0,6	0,6	-	-	-	-	-	3,6	3,6	11,8	11,8	230,7		
ПМ1	5,0	-	5,0	295,6	295,6	300,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300,6	



Лист №... Дата... Проект...

ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Дробильно-сортировочная сдвара дробильная установка производительностью 200 тыс м ³ щебня в год			
Привязан:	гип Котляров	лист	лист
	Н.контр. Арошкина	лист	лист
	Нач. отд. Данкова	лист	лист
	Рл. спец. Ситича	лист	лист
	Ст. инж. Барышшина	лист	лист
	Ст. инж. Филиппов	лист	лист
Вариант II		РП	17
Пульпоносная. Пульпоборник ПСМ1. Опалубка.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировал: Ол-

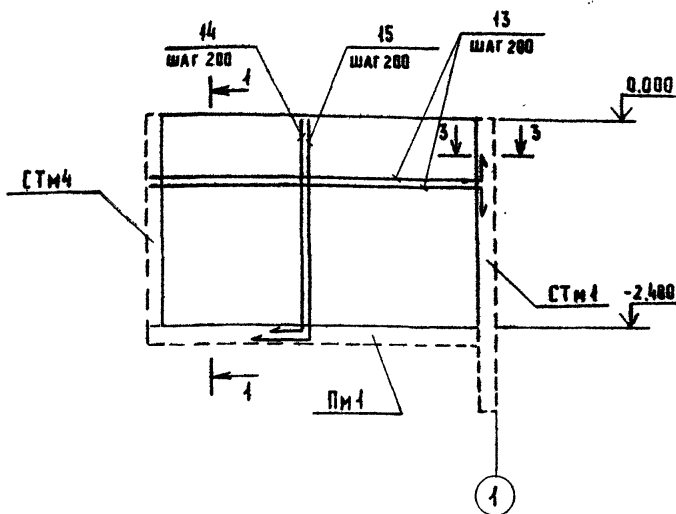
Формат А2

Альбом I

Типовой проект 409-23-63.88

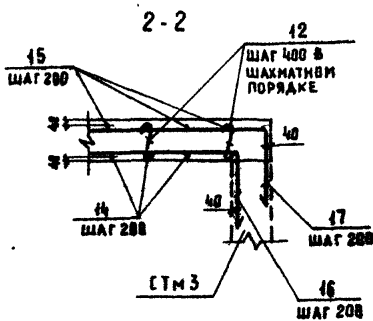
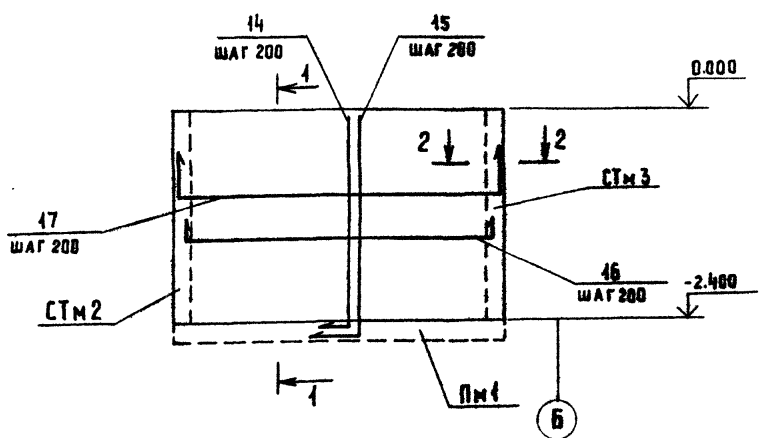
СТМ 2, СТМ 3

Армирование



СТМ 4

Армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТенок пылесборника СТМ 2 ÷ СТМ 4.

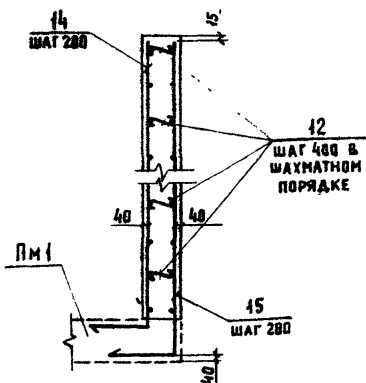
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 2 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0,5 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3,8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2,5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2,7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0,05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1,7 м³

ПРОДОЛЖЕНИЕ

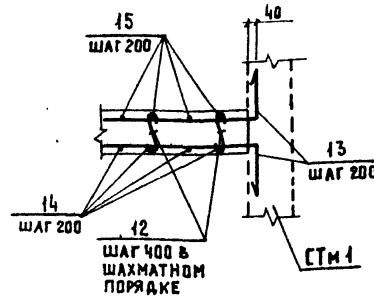
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 3 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0,4 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3,8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2,5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2,7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0,05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1,7 м³
				СТМ 4 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4	4	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	5	
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	14*		- 001-01	ℓ = 2825	21	2,5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	21	2,7 кг
Б.4	16*		- 03	ℓ = 4380	13	3,9 кг
Б.4	17*		- 04	ℓ = 4820	13	4,3 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	66	0,05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		4,9 м³

* ПОС. 12 ÷ 17 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

1-1



3-3



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЭСКИЗ
13	3725 500
14	2425 400
15	2545 500
16	3580 400
17	3820 500
12	120 40

Имя, № ПОДА, ПОДАШС И ДАТА, ВЗНМ. ИЛИ №

ПРИВЯЗАН:

ГИП	КОТЛЯРОВ	<i>А.И.</i>
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	<i>А.И.</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	<i>В.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	СЮТНИН	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	БАРАБШКИН	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	ФРИНДОВ	<i>В.И.</i>

ТП 409-23-63.88 КЖ

Арматурно-сварочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м² щелью в год.

ВАРИАНТ II.

Пылеуловительная пылесборник ПСМ1. Армирование стенок СТМ 2 ÷ СТМ 4.

Этадия	Лист	Листов
РЛ	18	

ГИПРОТРАНСЛУТЪ

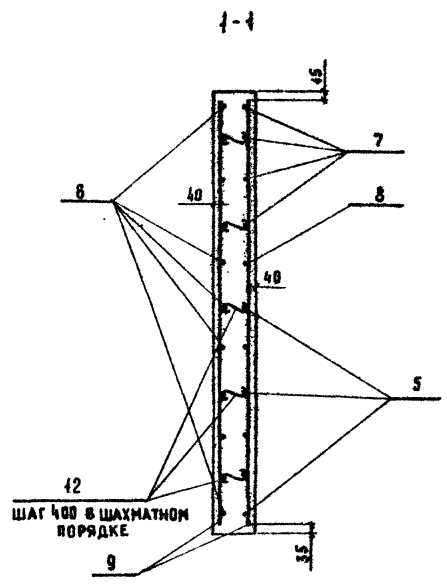
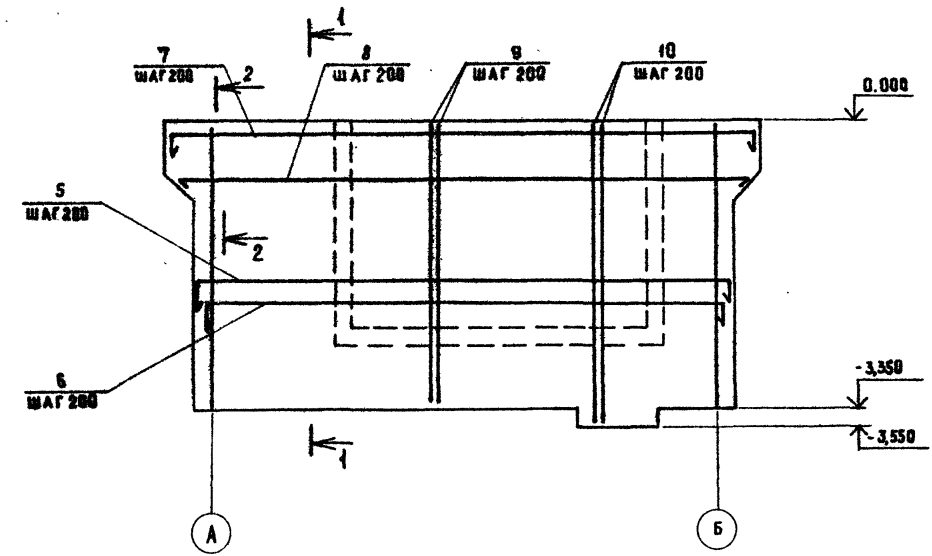
Копировал: Артемов

Формат А2

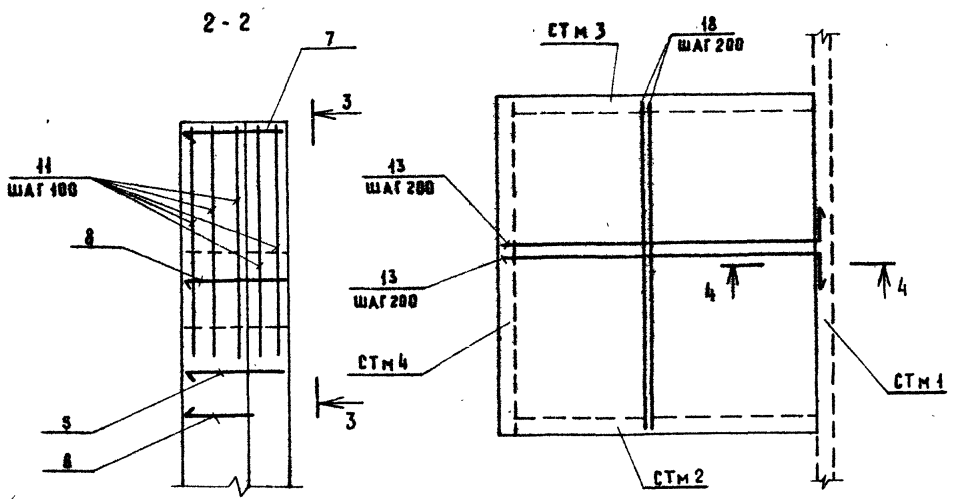
30.06.92

Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

СТМ I
Армирование



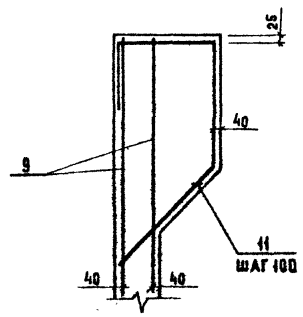
ПМ I. Армирование.



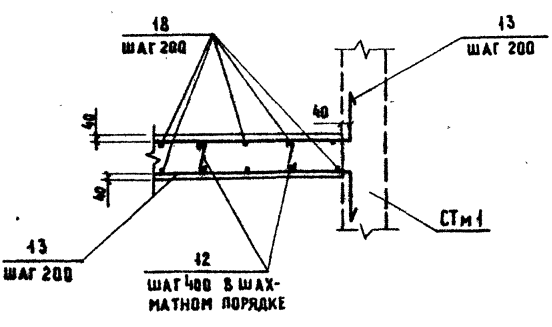
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
5	440 [6320] 440
6	325 [6080] 325
7	440 [6920] 440
8	440 [6620] 440
11	300 [420] 350 [575]

3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНКИ ПУЛЬПОСБОРНИКА СТМ I И ПЛИТЫ ДНИЩА ПМ I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ I шт. I		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4	1		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	МН I	-	1,7 м
A3	3		ТП 409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	МН I-03	8	
A4	4		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	МН 2	8	
A4	20		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	МН 3	3	
	2		5.900-2	САЛЬНИК Ду = 200 L = 200	2	16,0 кг
				ДЕТАЛИ		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
B4	5		001	ℓ = 7200	13	6,4 кг
B4	6		-01	ℓ = 6730	18	6,0 кг
B4	7		-02	ℓ = 7800	4	7,0 кг
B4	8		-03	ℓ = 7500	1	6,7 кг
B4	11		-04	ℓ = 1930	40	1,8 кг
				8 А-I ГОСТ 5781-82		
B4	9		-002	ℓ = 3300	72	1,3 кг
B4	10		-04	ℓ = 3500	12	1,4 кг
B4	12**		-003	8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	189	0,05 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		5,0 м³
				ПМ I шт. I		
				ДЕТАЛИ		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
B4	18		-004-05	ℓ = 3870	40	3,4 кг
B4	13**		-06	ℓ = 4225	42	3,8 кг
				8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	100	0,05 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		2,9 м³

* ПОЗ. 5 ÷ 8, 11 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ
** ПОЗ. 12, 13 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ КЖ-18

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. № И В. №

ПРИВЯЗАН:

ГИП	КОТЛЯРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. БУД.	ДАМКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	СНУТИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	БАРБОШКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ФИЛИППОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 409-23-63.88 КЖ		
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.		
ВАРИАНТ II	СТАДИЯ	ЛИСТ
	РП	19
ПУЛЬПОСБОРНИК СТМ I. Армирование стенки СТМ I, ПЛИТЫ ПМ I.	ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировала Артемова

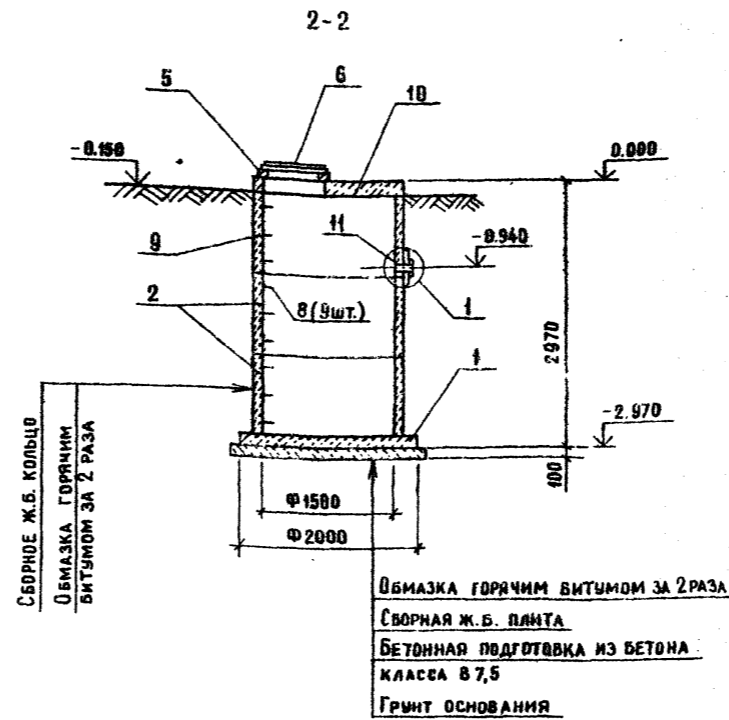
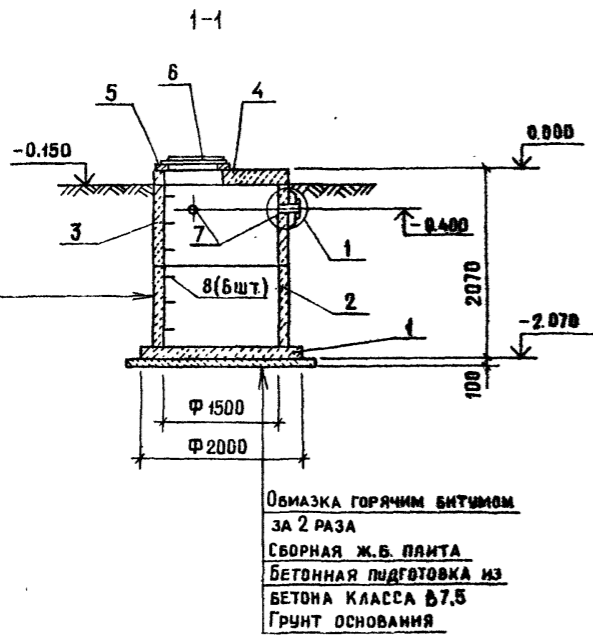
Формат А2

ср. 202-02

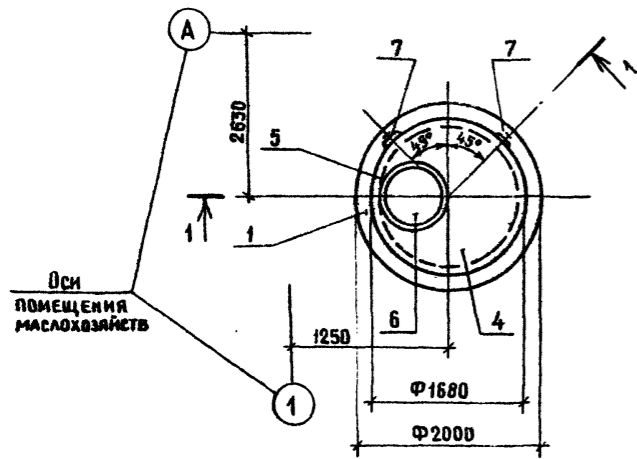
СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗЕРВУАРА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ РЕ1
И РЕЗЕРВУАРА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ РЕ2

Альбом II

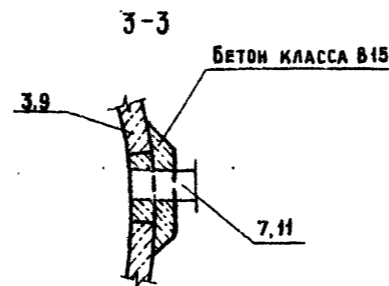
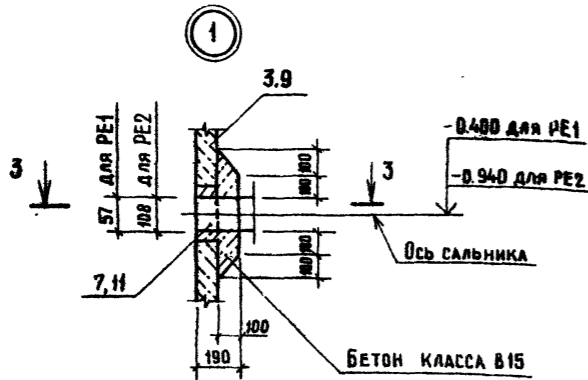
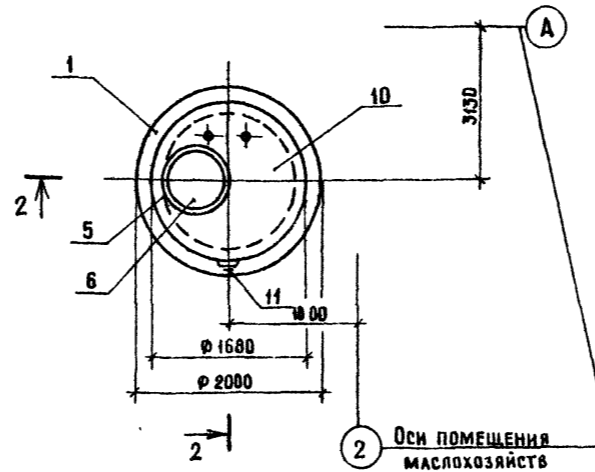
Типовой проект 409-23-63.88



РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ РЕ1



РЕЗЕРВУАР ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ РЕ2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЕ1						
Сборочные единицы						
		1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-9	1	1000 кг
A3		3	ТП409-23- 63.88 КЖИ КЦ-15-9-1	То же КЦ-15-9-1	1	1000 кг
		4	3.900-3 Вып.7	Плита перекрытия КЦП-15-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	Люк типа „ТМ“	1	100 кг
		7	5.900-2	Сальник Дз=50, С=200	2	56 кг
		8	3.900-3 Вып.7 ч.2	Изделие закладное МН1	6	0,8
РЕ2						
Сборочные единицы						
		1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000 кг
		9	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦ-15-9-1	То же КЦ-15-9-1-01	1	1000 кг
		10	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦП-15-1-1	Плита перекрытия КЦП-15-1-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	Люк типа „ТМ“	1	100 кг
		11	5.900-2	Сальник Дз=100, С=200	1	8,2 кг
		8	3.903-3 Вып.7.4.2	Изделие закладное МН1	9	0,8 кг

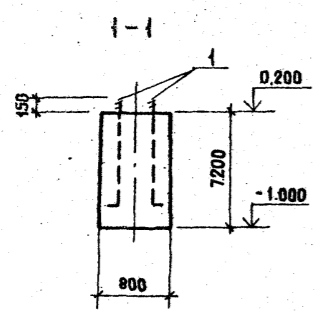
ТП 409-23- 63.88 КЖ		
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год		
Вариант II	Стандарт РГ 20	Листов
Резервуар загрязненных стоков	ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Резервуар охлажденной воды		

Привязан	ГИП	Котляров
	Н.контр.	Абашкина
	Нач.отд.	Данкова
	Гл. спец.	Сюткина
	Ст. инж.	Барышнина
	Ст. инж.	Филиппов

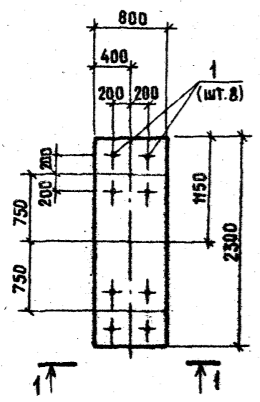
Копировала Крашенинникова

Формат А2

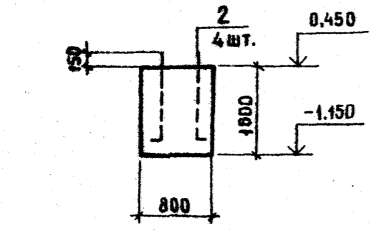
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф1 - Ф5



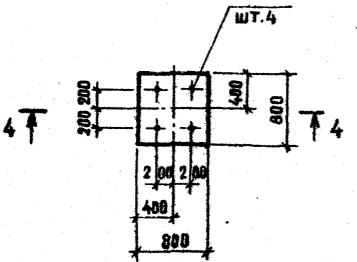
Ф1



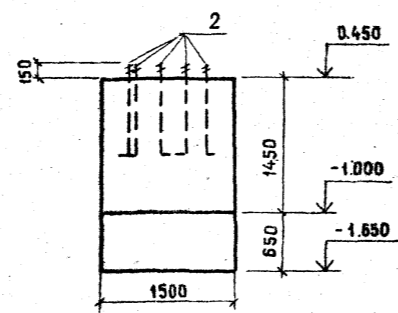
Ф3



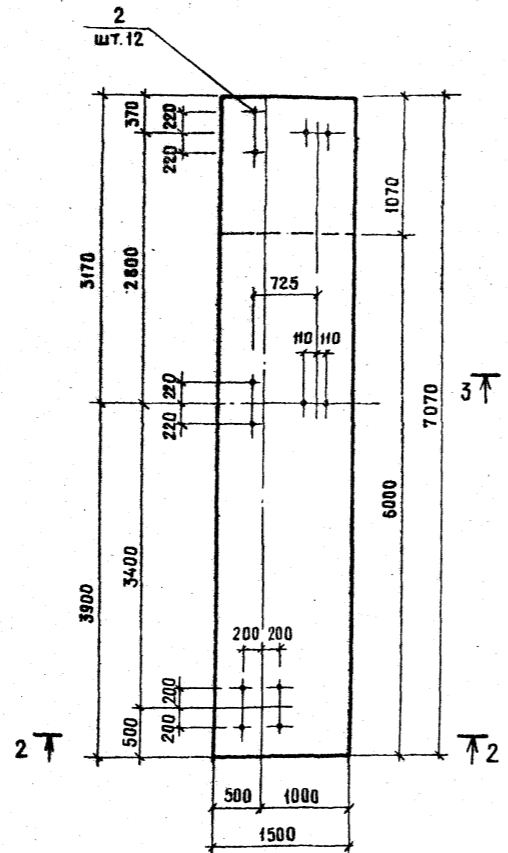
Ф3



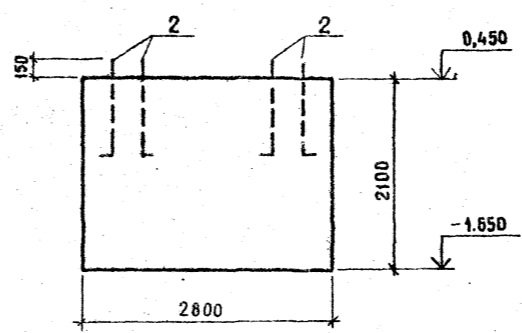
2-2



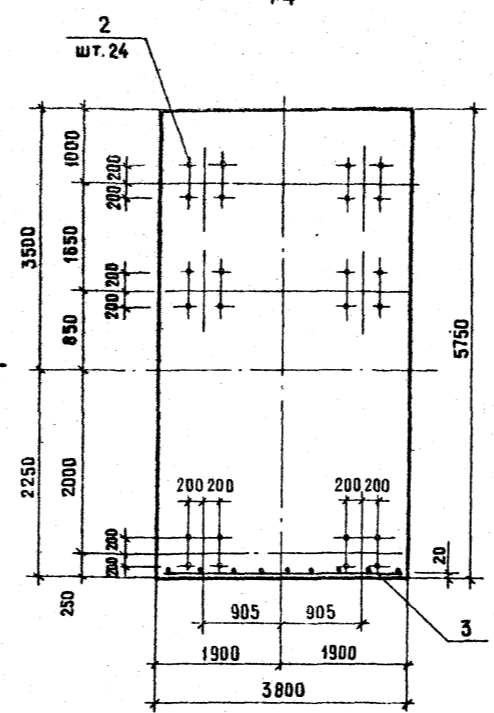
Ф2, Ф5 (ЗЕРКАЛЬНО Ф2)



3-3



Ф4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА А-III		ВСЕГО	АР-РА КЛАССА А-I		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	ФБ	ИТОГО	Ф25	Ф28	ИТОГО		
Ф1	-	-	-	36,8	36,8	36,8	36,8
Ф2	-	-	-	40,8	40,8	40,8	40,8
Ф3	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6
Ф4	13,7	13,7	13,7	81,6	81,6	81,6	95,3
Ф5	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			Ф1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	22,3	
			Ф2 Ф5		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	12	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	15,4 м³	
			Ф3		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	4	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	1,1 м³	
			Ф4		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4	
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	24	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	49,5 м³	

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан
Инд. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год

ВАРИАНТ I, II

ФУНДАМЕНТЫ Ф1-Ф5

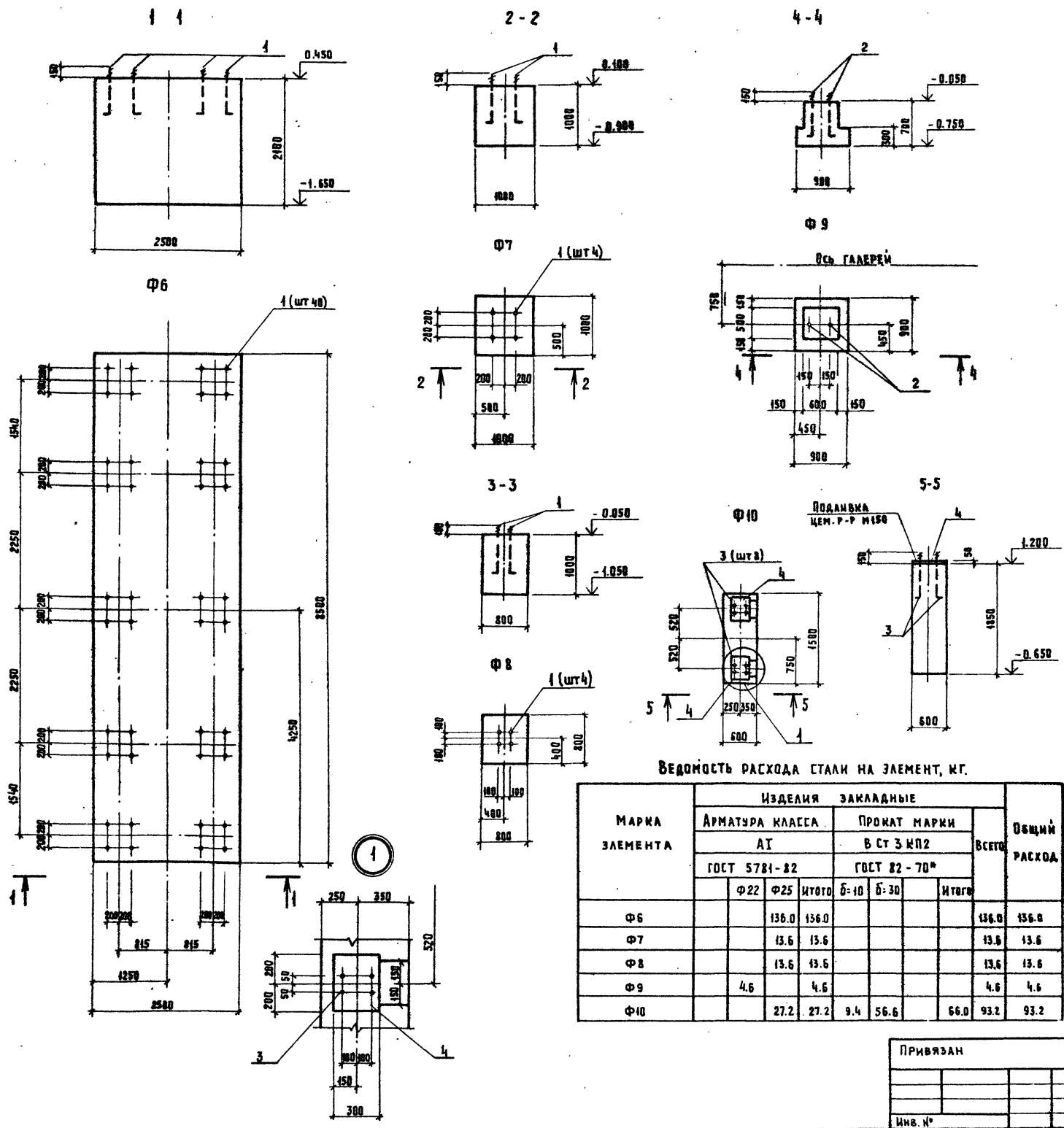
ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировала Крашенинникова

Формат А2

02020-01

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф6 : Ф10



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А1			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70*				
	Ф22	Ф25	Итого	Б-10	Б-30	Итого		
Ф6		136.0	136.0			136.0	136.0	
Ф7		13.6	13.6			13.6	13.6	
Ф8		13.6	13.6			13.6	13.6	
Ф9	4.6		4.6			4.6	4.6	
Ф10		27.2	27.2	9.4	56.6	66.0	93.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Ф6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП409-23-63.88 ИЖМ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	40	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		44.6 м³
				Ф7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1.0 м³
				Ф8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		0.64 м³
				Ф9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	2		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-02	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		0.4 м³
				Ф10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	3		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	8	
А4	4		- 021	ИЖМ2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1.7 м³

ИЖМ. № РОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 409-23-63.88 ИЖ

Дробильно-сортировочная (сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год).

ВАРИАНТ I.I.

ФУНДАМЕНТЫ Ф6 : Ф10

ГИПРОТРАНСЛУТЬ

ИЖПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН

ГИП	КОТЛЯРОВ	11.14
И КОНТР.	АБАШКИНА	
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	БЮТИНА	
СТ. ИНЖ.	БАРАБОШИНА	

ИЖМ. №

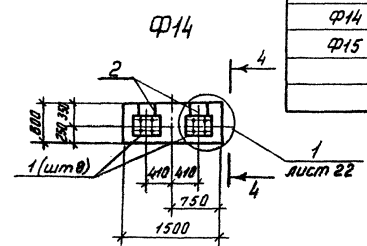
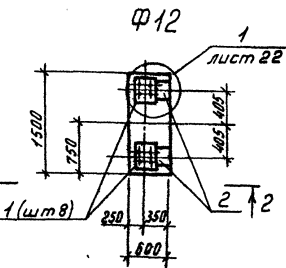
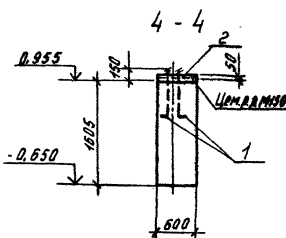
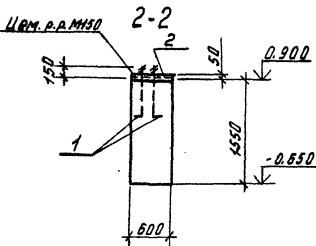
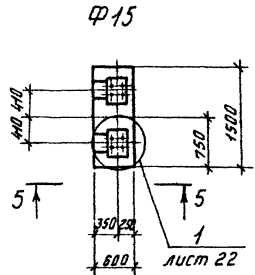
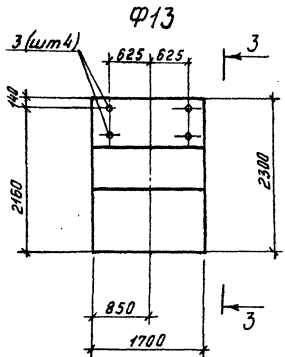
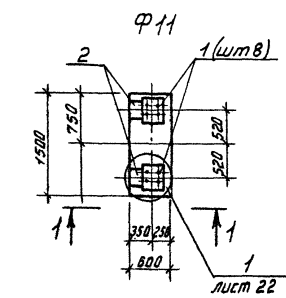
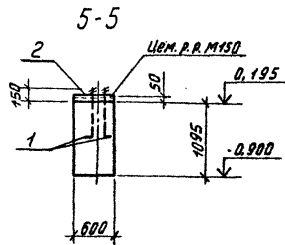
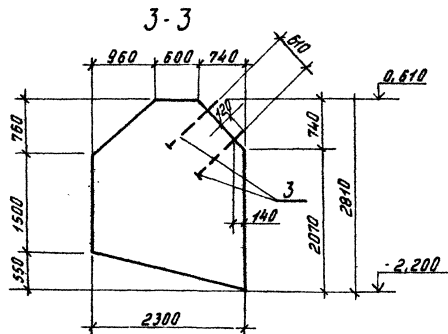
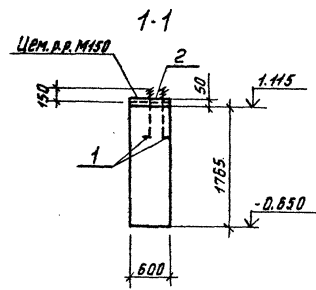
Алюминий

Типовой проект 409-23-63.88

Центр проектирования "Восток-Сибирь"

Спецификация фундаментов Ф11-Ф15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф11						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	ТГ409-23-63.88 КЖИФ-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,6 м ³	
Ф12						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,4 м ³	
Ф13						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	3	3	-022	Изделие закладное МН3	4	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					8,8 м ³	
Ф14						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН4И	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,5 м ³	
Ф15						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,0 м ³	



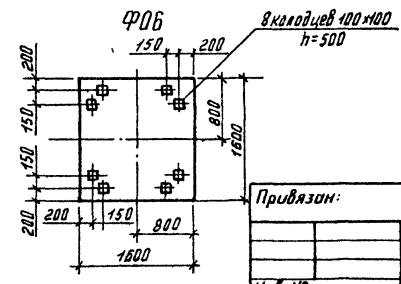
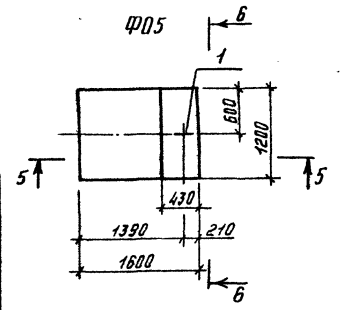
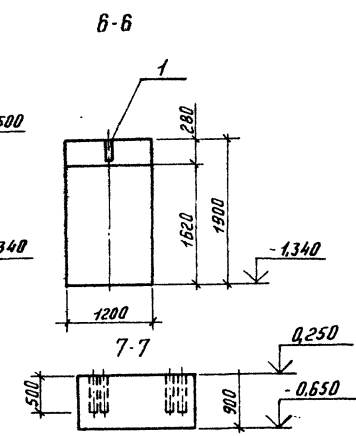
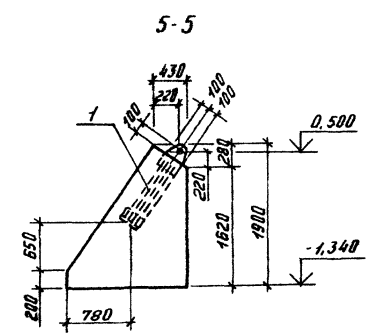
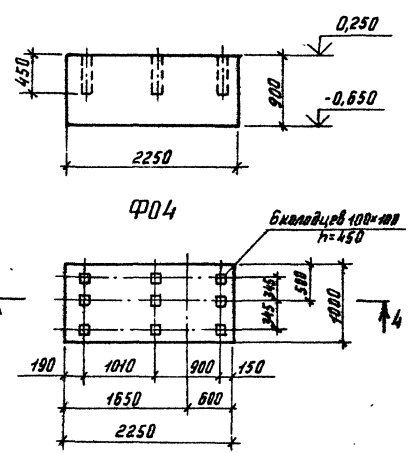
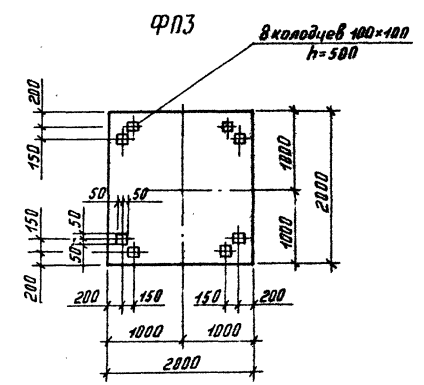
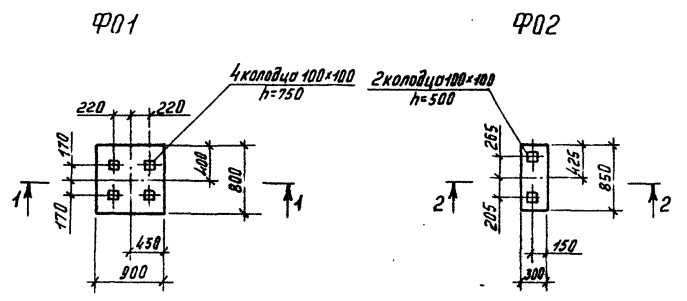
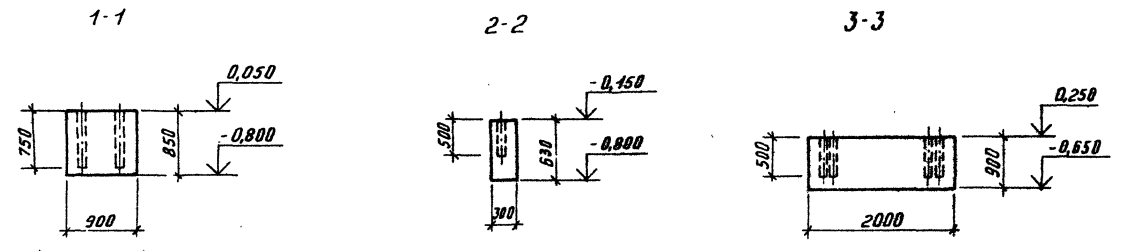
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А I		Прокат марки ВСтЗ КП2				Всего	
	Гост 5781-82		Гост 82-70*					
	Ф18	Ф25	Штаб 8-8	Штаб 8-10	Штаб 8-20	Штаб 8-30		
Ф11	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф12	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф13	10,8	10,8	27,2	36,4	63,6	74,4	74,4	
Ф14	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф15	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	

ТГ409-23-63.88 КЖ			
<i>Автоматизированная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ в год.</i>			
Привязан:	г.п.п. Котловод Н.М.Миря, Лич.инж. Г.С.Степ.	М.с.с. и.с.с. А.В.Васильев, С.В.Степ.	Ст.инж. В.В.Васильев
Циф. №	Вариант I, II		Станд. Лист Листов Р1 23
Фундаменты Ф11-Ф15			Гипротранспуэ

Копировал: Варанчева Формат А2

Спецификация фундаментов Ф01÷Ф06



Фундамент	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Ф01</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,61 м³	
				<u>Ф02</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,16 м³	
				<u>Ф03</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,6 м³	
				<u>Ф04</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,0 м³	
				<u>Ф05</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
A4		1	ТП409-23- 63.88-КЖИ-Ф0-020	МН1	1	
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,1 м³	
				<u>Ф06</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,3 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Проект марки						
	В ст 3 КП2						
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ103-78		всего		
	175*10	175*10	б=12	б=10	Итого		
Ф05	2,8	2,6	9,3	9,3	11,8	11,8	23,7

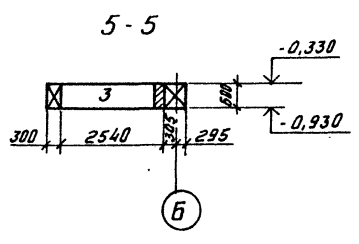
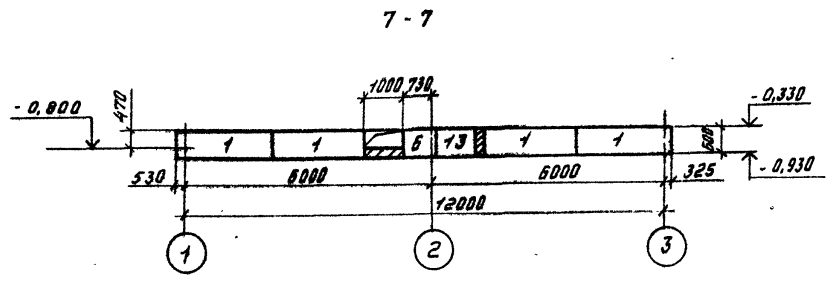
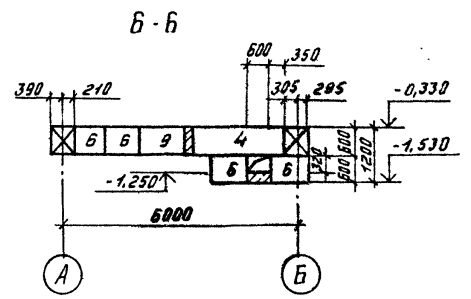
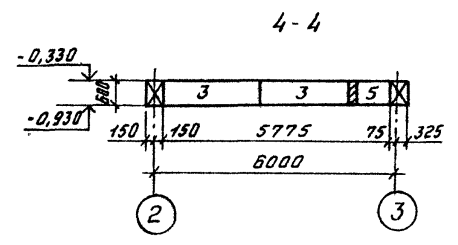
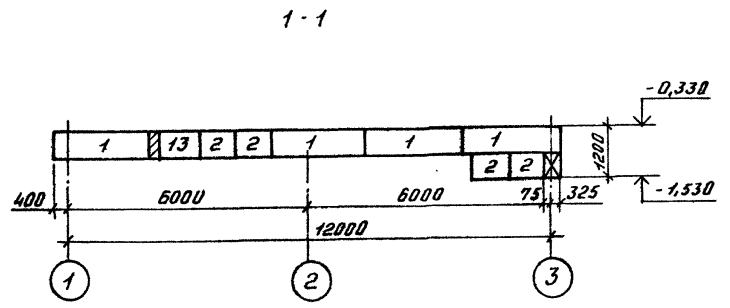
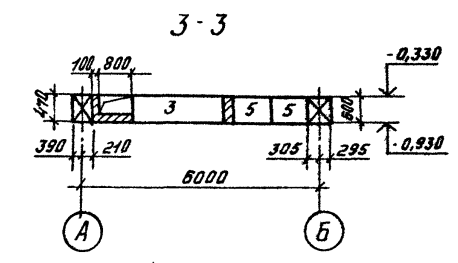
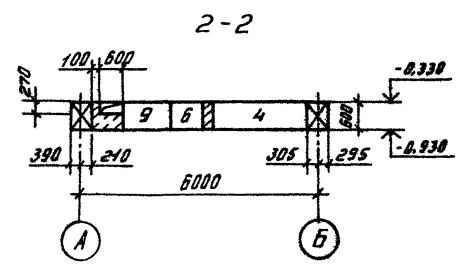
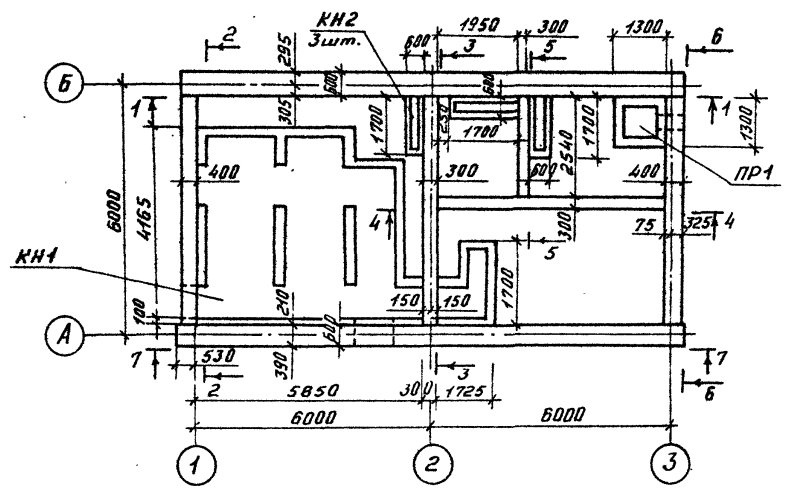
ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Дробленно-сортированная сварно-разварная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.			
Вариант I, II		Стальной лист	Листов
Фундаменты Ф01÷Ф06		РП	24
ГИП Котляров		Инж. А. Давыдов	Инж. В. Давыдов
Нач. отд. Давыдова		Инж. М. М. М.	Инж. С. С. С.
Ст. инж. Статина		Ст. инж. Воробейкина	Ст. инж. Старкова

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

Инв. №, Подпись и дата (Взам. инв. №)

Фрагмент схемы расположения фундаментов 1



Спецификация фундамента Ф16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Ф16		
		1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС24.Б.Б-Т	8	1960 кг
		2	ГОСТ 13579-78	ФБС9.Б.Б-Т	4	700 кг
		3	ГОСТ 13579-78	ФБС24.З.Б-Т	4	970 кг
		4	ГОСТ 13579-78	ФБС24.А.Б-Т	2	1300 кг
		5	ГОСТ 13579-78	ФБС9.З.Б-Т	3	350 кг
		6	ГОСТ 13579-78	ФБС9.А.Б-Т	6	470 кг
		9	ГОСТ 13579-78	ФБС12.А.Б-Т	2	640 кг
		13	ГОСТ 13579-78	ФБС12.Б.Б-Т	2	960 кг
				Материал		
				Бетон класса В7,5		1,1 м ³

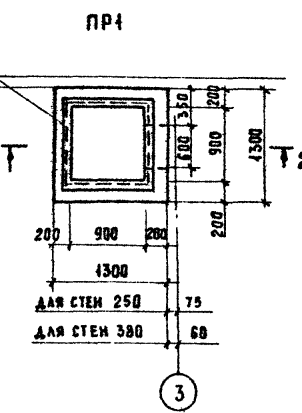
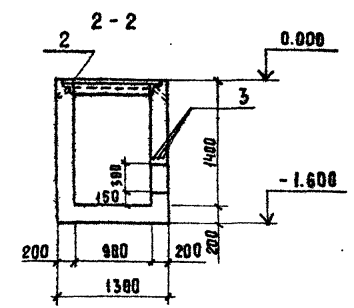
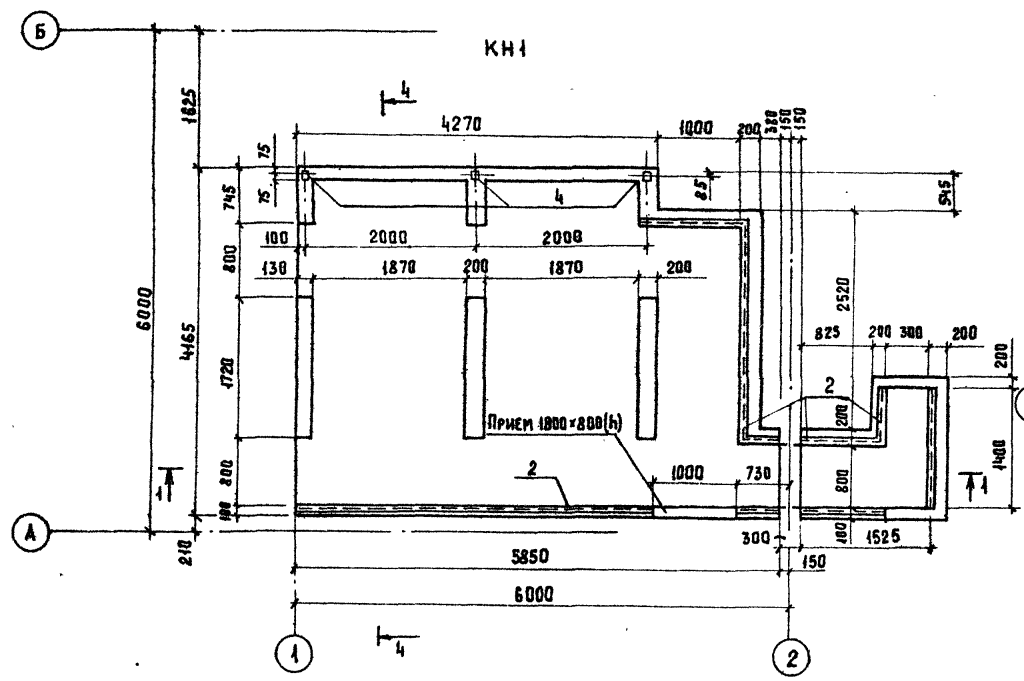
Привязан:			ТП 409-23- 63.88 КЖ		
Г.И.П.	Котляров	В.С.	Дробильно-сортировочная свертывающая установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год.		
Н.контр.	Авочкин	В.С.			
Нач. отд.	Донцова	С.В.			
Гл. спец.	Саткина	С.			
Ст. инж.	Бордовикова	С.В.	Электротехнический комплекс фрагмента схемы расположения фундаментов 1	Стация	Лист
Инв. №	Старкова	С.В.	ГИПРОТРАНСПУТЬ	РП	25

Альбом II
Типовой проект 409-23- 63.88

Инв. № листа
Подпись и дата
Выполн. инж. М.

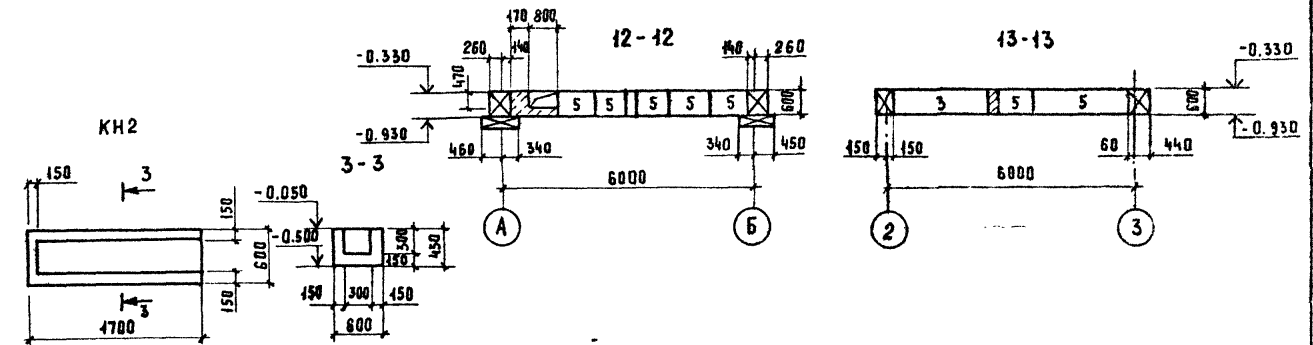
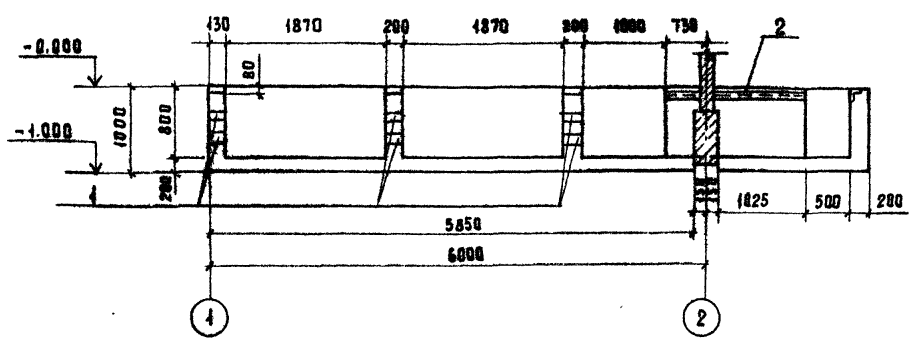
2020.02.20

Типовой проект 409-23-63.88 АЛЬБОМ II



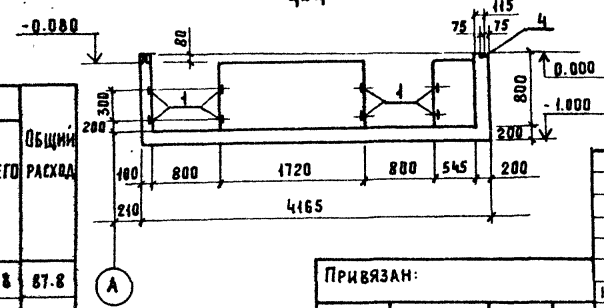
СПЕЦИФИКАЦИЯ КН1, КН2. ПР1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Прим.
КН1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-КН-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	133 м	
А4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-021	МН2-01	12,0 м	
А4	4	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-020	МН1-1	3	
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	6,5 м³	
КН2					
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,15 м³	
ПР1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	2	-КЖИ-ПМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-01	3,6 м	
ДЕТАЛИ					
Б4	3	003-	12А-Ш. ГОСТ 5781-82	3	0,8 кг
			ℓ=870	3	0,8 кг
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	1,56 м³	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМНТ, КГ.

МАРКА ЗАЕМНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТ.		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИИ РАСХОД			
	АР-РА КЛАССА		ПРВКАТ				МАРКИ						АР-РА КЛ.	
	А - III		В ст 3				А - III						ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 105-76		ГОСТ 5781-82					
	Φ 12	Итого	LS0-5	Итого	Б-4	Итого	Б-8	Итого	Φ 8	Итого				
КН1	—	—	45.6	45.6	16.6	16.6	1.68	1.68	13.8	13.9	87.8	87.8		
ПР1	2.4	2.4	2.4	13.7	13.7	—	—	—	2.0	2.0	15.7	18.1		



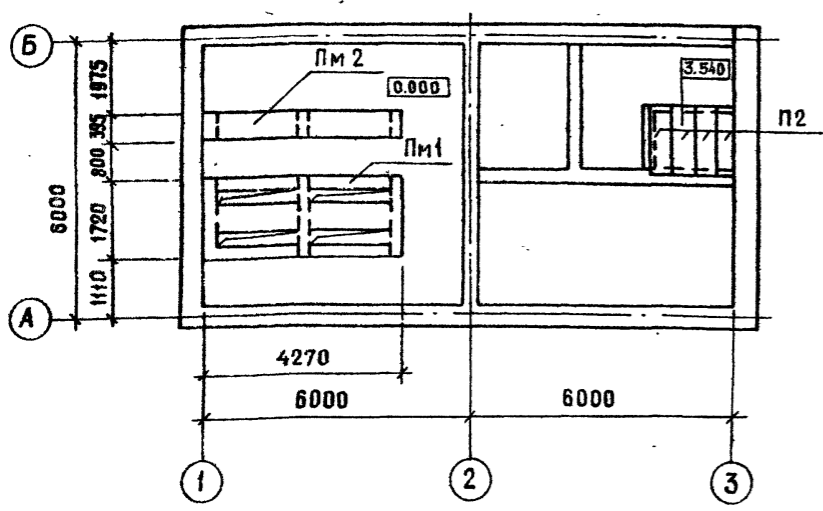
ПРИВЯЗАН:

ТП 409-23- 63.88 КЖ			
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М³ В ГОД.			
ВАРИАНТ I, II.		Стальная	Лист
		РЛ	26
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ КАНАЛЫ КН1, КН2, ПР1		ГИПРОТРАНСГАТЬ	

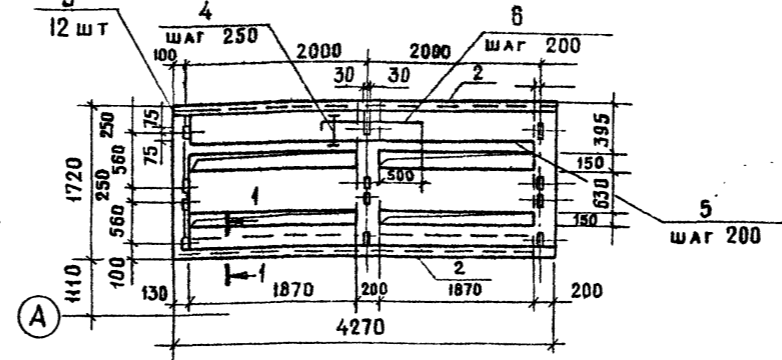
КОПИРОВАЛ: Артемова ФОРМАТ А2

Альбом I
Типовой проект 409-23-63.88

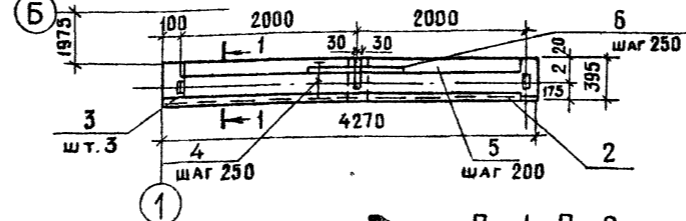
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



Пм1 Опалубка. Армирование



Пм2 Опалубка Армирование



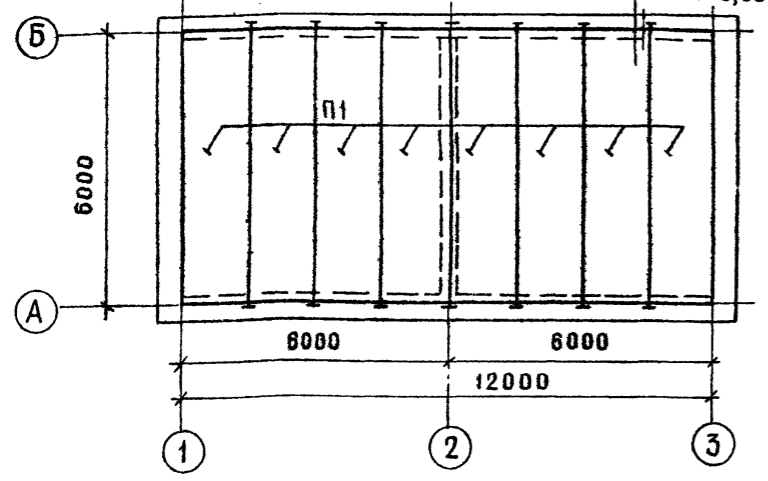
СПЕЦИФИКАЦИЯ плит Пм1, Пм2

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Пм1</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4		2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	МН2	854	п.м.
A4		3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-020	МН1	12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	270м	6,0 кг
B4		5	002-	с = 4020	8	1,6 кг
B4		6*	-01	с = 1340	8	0,53 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15		0,51 м ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМ.
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
		<u>КАНАЛА</u>			
Пм1	КЖ-27	ПЛИТА Пм1	1		
Пм2	КЖ-27	" Пм2	1		
П2	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ2	4	88	
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПОКРЫТИЯ</u>			
П1	1.4651-7/вып.1	ПЛИТА 2ПГБ-1АтШТ	8	1500	
МС23	2.430-20 Вып.4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
		МС23	14	10,74	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



ПРОДОЛЖЕНИЕ

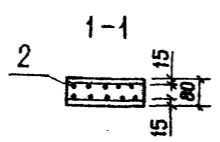
		<u>Пм2</u>			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	МН2	4,27	м
A4	3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-020	МН1	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	8,5м	1,9 кг
B4	5	002-	с = 4020	2	1,6 кг
B4	6*	-01	с = 1340	2	0,53 кг
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН КЛАССА В15		0,14 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ			АР-РА КЛАССА А-III			ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82					
	φ6	Итого	φ8	Итого		Итого	δ=8	Итого	φ8				Итого		
Пм1	6,0	6,0	17,1	17,1	23,1	33,3	33,3	6,8	6,8	7,6			7,6	47,7	70,8
Пм2	1,9	1,9	4,3	4,3	6,2	16,4	16,4	1,7	1,7	3,2			3,2	21,3	27,5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак
6	70 70



Привязан:

ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м ³ щебня в год			
ТИП	КОТЛЯРОВ	Молот	
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	Вост	
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	И.П.	
ГЛ. СПЕЦ.	СЮТИНА	С	
СТ. ИНЖ.	БАРАБОШКИНА	С	
СТ. ИНЖ.	СТАРКОВА	С	
ВАРИАНТ I, II		СТАДИЯ	Лист
		РП	27
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ			ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАЛ Крафт

ФОРМАТ А2

Имя, № введ. Подпись и дата. Взам. инв. №