

**Т И П О В О Й П Р О Е К Т**

**409-23- 63.88**

**ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ  
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД  
А Л Ь Б О М И**

**АР** АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР 2-43  
**КЖ** КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР 44-70

*00.969-02*

ОФ (ИТЛ) 620062 г.Свердловск, ул.Челюскин, 4  
Зав. *П.В.* инж. *С.В.П.* г.Свердловск *1982*  
Сдано в печать *27.12* 19 *82* Цена *12.10*

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-23-63.88

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ  
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД

## А Л Ь Б О М И

### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПЗ ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

АЛЬБОМ II АР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ЧАСТЬ 1

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ЧАСТЬ 2

АЛЬБОМ IV ЭС ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ  
ЧАСТЬ 1 ЭО, СС СВЯЗЬ. ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ЭМ И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ IV ЭМ ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ V ВК, ОБ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
АЛЬБОМ VI КЖИ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ VII ЭМ, Н ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ ЩИТОВ  
ШКАФОВ ЯЩИКОВ И ПУЛЬТОВ

АЛЬБОМ VIII СС СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ IX ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ X КН1:З С СМЕТЫ. ВАРИАНТ I

АЛЬБОМ XI КН1:5 С СМЕТЫ. ВАРИАНТ II

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОТРАНСПУТЬ  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.Д. ЗАКОНИН  
 А.А. КОТЛЯРОВ

© СФ ЦУПТИ Госстроя СССР, 1989г.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
УКАЗАНИЕ № 2273 ч от 20.04.87г

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
АР-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
	ВАРИАНТ I	
АР-3	План сооружений	5
АР-4	Узел установки грохота №1	6
	План. Разрезы	
АР-5	Узел установки грохота №2	7
	План. Разрезы	
АР-6	Галерея конвейера №5	8
	План. Разрезы	
АР-7	Галерея конвейера №7	9
	План. Разрезы.	
АР-8	План площадок	10
	ВАРИАНТ II	
АР-9	План сооружений	11
АР-10	Экспликация сооружений	12
АР-11	Узел установки дробилки КМД 1750 гр.	13
	План. Разрезы	
АР-12	Узел установки грохотов №1, №3	14
	План на отм. 3.100; Вид 1-1	
АР-13	Узел установки грохотов №1; №3	15
	Разрезы 2-2; 3-3; 4-4	
АР-14	Узел установки грохотов №2, №4	16
	План на отм. 3.100; 4.450 Разрезы	
АР-15	Узел установки грохотов №2, №4	17
	Разрезы. Вид 2-2	
АР-16	Галерея конвейера №4 <sup>а</sup> . План	18
	Разрезы	
АР-17	Галерея конвейера №5 <sup>а</sup>	19
	План. Разрезы	
АР-18	Галерея конвейера №7	20
	План. Разрезы	
АР-19	Галерея конвейера №8, №9	21
	План. Разрезы	
АР-20	Галерея конвейера №11	22
	План разрезы	
АР-21	Пулъпонасосная	23
	План. Разрезы 1-1; 2-2	
АР-22	Узел установки классификатора 1КСН-15	24
АР-23	Помещение маслохозяства	25
	План. Разрезы. Фасады	
АР-24	Помещение маслохозяства	26
	План полов	
	План перемычек и отверстий	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-25	План площадок	27
	ВАРИАНТ I, II	
АР-26	Загрузочная эстакада. План	28
АР-27	Загрузочная эстакада. Разрезы	29
АР-28	Узел установки питателя	30
	1-15-60. Планы	
АР-29	Узел установки питателя	31
	1-15-60 Вид 1-1. Разрез 2-2	
АР-30	Узел установки питателя	32
	1-15-60 Разрезы 3-3; 4-4	
АР-31	Узел установки дробилки СМД-110	33
	План. Разрезы	
АР-32	Узел установки дробилки СМД-109	34
	План. Разрезы	
АР-33	Галерея конвейера №2. План. Разрезы	35
АР-34	Галерея конвейера №3. План. Разрезы	36
АР-35	Галерея конвейера №4; №6	37
	План. Разрезы	
АР-36	Бункер отсевов	38
	План. Разрезы	
АР-37	Электротехнический комплекс	39
	План. Разрезы	
АР-38	Электротехнический комплекс	40
	Фасады. План кровли	
АР-39	Электротехнический комплекс	41
	План полов. Фрагмент	
АР-40	Электротехнический комплекс. План	42
	перемычек и отверстий	
АР-41	Электротехнический комплекс	43
	Венткамера ВК1. План. Разрезы. Узлы	
КЖ-1	Общие данные (начало)	44
КЖ-2	Общие данные (окончание)	45
	ВАРИАНТ I	
КЖ-3	Схема расположения фундаментов	46
	(начало)	
КЖ-4	Схема расположения фундаментов	47
	(продолжение)	
КЖ-5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	48
	ВАРИАНТ II	
КЖ-6	Схема расположения фундаментов	49
	(начало)	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
КЖ-7	Схема расположения фундаментов	50
	(продолжение)	
КЖ-8	Схема расположения фундаментов	51
	(продолжение)	
КЖ-9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	52
КЖ-10	Фундаменты Ф18 ÷ Ф24	53
КЖ-11	Фундаменты Ф07 ÷ Ф010	54
КЖ-12	Фундамент Ф0м1. Опалубка	55
КЖ-13	Фундамент Ф0м1. Армирование	56
КЖ-14	Фундамент Ф0м1. Армирование	57
КЖ-15	Помещение маслохозяства	58
	Фрагмент схемы расположения фундаментов 2.	
	Схема расположения плит покрытия. Канал	
	КН3, приямок ПР2. Пульпонасосная.	
КЖ-16	Фрагмент схемы расположения фундаментов 3	59
	Фундаменты Ф011, Ф012.	
	Приямок ПР3.	
КЖ-17	Пулъпонасосная. Пульпосорник ПСм1	60
	Опалубка	
КЖ-18	Пулъпонасосная. Пульпосорник ПСм1.	61
	Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
КЖ-19	Пулъпонасосная. Пульпосорник ПСм1	62
	Армирование стенки СТМ1, плиты Пм1	
КЖ-20	Резервуар загрязненных стоков	63
	Резервуар охлажденной воды	
	ВАРИАНТ I, II	
КЖ-21	Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	64
КЖ-22	Фундаменты Ф6 ÷ Ф10	65
КЖ-23	Фундаменты Ф11 ÷ Ф15	66
КЖ-24	Фундаменты Ф01 ÷ Ф06	67
КЖ-25	Электротехнический комплекс	68
	Фрагмент схемы расположения фундаментов	
КЖ-26	Электротехнический комплекс	69
	Канал КН-1. Приямки ПР1	
КЖ-27	Электротехнический комплекс	70
	Схема расположения плит перекрытия	
	канала, плит покрытия	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (начало)	
2	Общие данные. (окончание)	
Вариант I		
3	План сооружений	
4	Узел установки грохота №1. План. Разрезы.	
5	Узел установки грохота №2. План. Разрезы.	
6	Галерея конвейера №5. План. Разрезы.	
7	Галерея конвейера №7 План. Разрезы.	
8	План площадок. Вариант II	
9	План сооружений.	
10	Экспликация сооружений.	
11	Узел установки дробилки КМД-1750 гр. План. Разрезы.	
12	Узел установки грохотов №1; №3. План на отм. 3.100. Вид 1-1.	
13	Узел установки грохотов №1; №3. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4.	
14	Узел установки грохотов №2; №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.	
15	Узел установки грохотов №2; №4. Разрезы. Вид 2-2.	
16	Галерея конвейера №4 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
17	Галерея конвейера №5 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
18	Галерея конвейера №7 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
19	Галерея конвейера №8; №9. План. Разрезы.	
20	Галерея конвейера №11. План. Разрезы.	
21	Пульпонасосная. План. Разрезы 1-1; 2-2.	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22	Узел установки классификатора КСН-15.	
23	Помещение маслохозяйства. План. Разрезы. Фасады.	
24	Помещение маслохозяйства. План полов. План переемычек и отверстий.	
25	План площадок. Вариант I, II.	
26	Загрузочная эстакада. План.	
27	Загрузочная эстакада. Разрезы.	
28	Узел установки питателя 1-15-60. Планы.	
29	Узел установки питателя 1-15-60. Вид 1-1. Разрез 2-2.	
30	Узел установки питателя 1-15-60. Разрезы 3-3; 4-4	
31	Узел установки дробилки СМД-110. План. Разрезы.	
32	Узел установки дробилки СМД-109. План. Разрезы.	
33	Галерея конвейера №2. План. Разрезы.	
34	Галерея конвейера №3. План. Разрезы.	
35	Галерея конвейера №4; №6. План. Разрезы.	
36	Бункер отсевов. План. Разрезы.	
37	Электротехнический комплекс. План. Разрезы.	
38	Электротехнический комплекс. Фасады. План кровли.	
39	Электротехнический комплекс. План полов. Фрагменты плана пола.	
40	Электротехнический комплекс. План переемычек и отверстий.	
41	Электротехнический комплекс. Венткамера ВК1. План. Разрезы. Узлы.	

- За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка
- Проект разработан для летних условий производства работ.
- Стены и перегородки зданий выгонять из кирпича марки 50 на цементно-глиняном растворе марки 10.
- Кладку наружных стен по фасаду производить с расшивкой швов, внутри помещений с подрезкой швов.
- Устройство полов производить после производства работ по монтажу оборудования.
- На ходовых настилах галерей предусмотреть поперечные деревянные планки сечением 50x30 мм шаг 400 мм.
- Деревянные изделия изготовить из антисептированной древесины лиственных пород.

Альбом II.

Типовой проект 409-23-63.88

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожароопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *М.И. Котляров* Котляров

Привязан			
ИМВ №			
ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч. м <sup>3</sup> щебня в год.			
ГИП	Котляров	<i>М.И.</i>	
И.контр.	Абашкина	<i>И.И.</i>	
Нач. отд.	Данкова	<i>И.И.</i>	
Гл. арх.	Иванова	<i>И.И.</i>	
Гл. спец.	Сюткина	<i>И.И.</i>	
Рук. гр.	Румянцева	<i>И.И.</i>	
Ст. инж.	Волов	<i>И.И.</i>	
Общие данные (начало)			Гипротранспуть

Копировала: Артемова

Формат А2

ср. 2.12.88

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.038.1-1 вып.1;4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.430-20 вып.0-4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
Серия 3.006.1-2/82 вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-тп	Технические требования	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-вж1	Жалюзийная решетка ВЖ1	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-тп5	Технические требования тп5	
Т.п. 409-23- 63.88 а. в. кжи-020	Изделие закладное МН1	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-021	Изделие закладное МН2	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-022	Изделие закладное МН3	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-023	Изделие закладное МН4	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-024	Изделие закладное МН5	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-025	Анкер А1	
Т.п. 409- 23- 63.88 а. в. кжи-щ1	Щит Щ1.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4,5,22,24	Спецификация деревянных элементов	
21	Спецификация щитов	
23,31,38	Спецификация элементов заполнения проемов	
24	Спецификация перемычек и щитов	
26	Спецификация деревянных и стальных элементов	
39	Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий	
40	Спецификация перемычек	
41	Спецификация закладных изделий и анкеров	

Ведомость отделки помещений  
Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панелей)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Пурпонасосная вентиляторная ПСУ	10 34	Затирка клеевая побелка	48 58 108	Штукатурка клеевая покраска				
Помещение для маслозайства Диспетчерская Тамбур	35 17 5,5	Затирка клеевая побелка	40 54 30	Штукатурка клеевая покраска	36 15 26	Штукатурка масляная покраска	1,500	
Окна и двери	Синтетические краски и эмали							

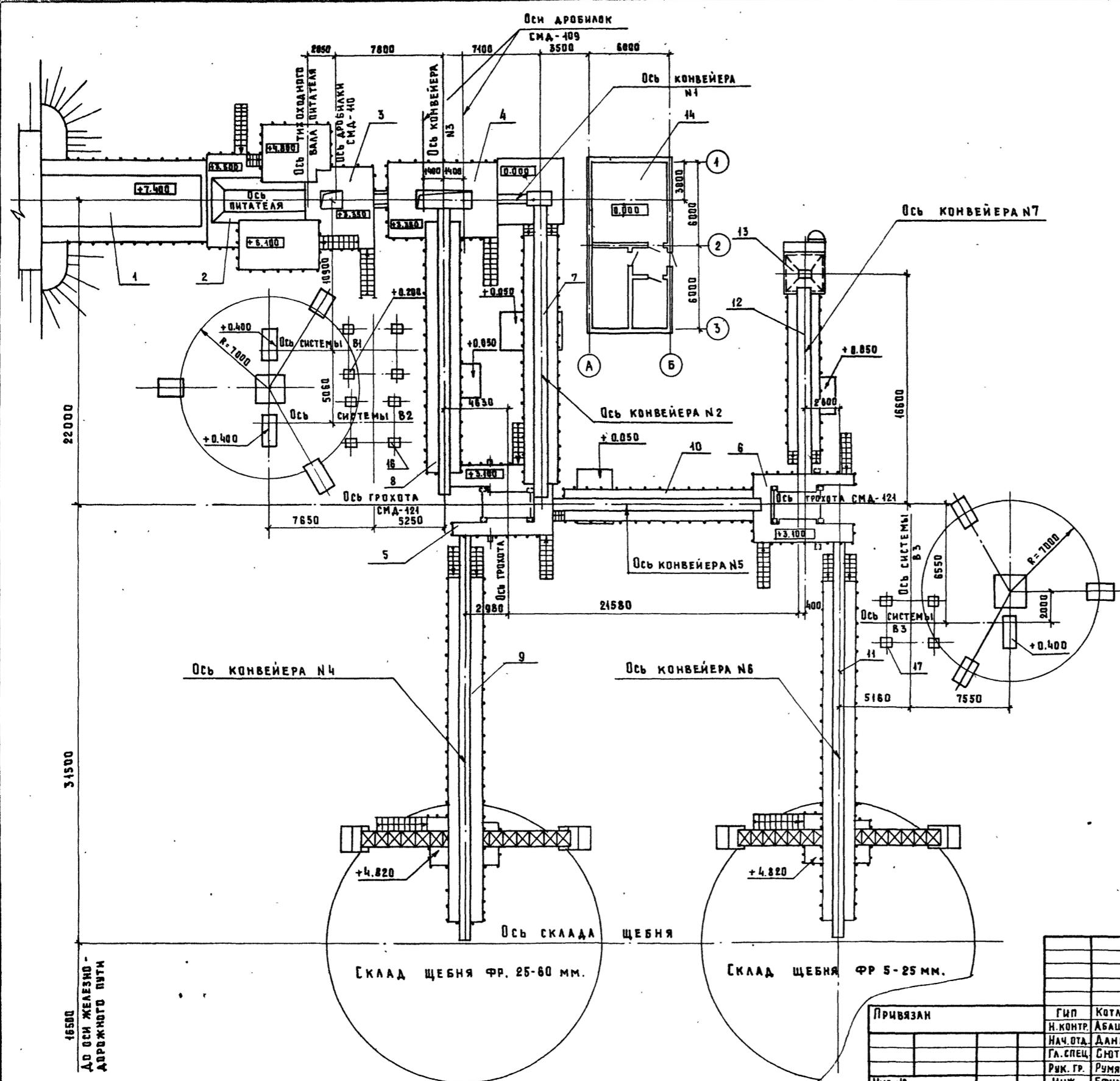
Т.п. 409-23- 63.88 АР			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.			
Привязан:	Г.И.П. Катляров	И.И.И.	
	Н.И.И. Авахица	И.И.И.	
	Нач. отд. Давидова	И.И.И.	
	И.И.И. Статина	И.И.И.	
	Рук. зр. Руняниев	И.И.И.	
	Ст. инж. Волга	И.И.И.	
Общие данные (окончание)			Листов 2
Гипротранспуть			Листов 2

Копировал Р.И.Ф.

Формат А2

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88



ЭКСПЛИКАЦИЯ СООРУЖЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЗАГРУЗОЧНАЯ ЭСТАКАДА	
2	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПИТАТЕЛЯ 1-15-60	
3	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ СМА - 110	
4	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛОК СМА - 109	
5	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОТА N1	
6	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОТА N2	
7	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N2	
8	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N3	
9	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N4	
10	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N5	
11	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N6	
12	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N7	
13	БУНКЕР ОТСЕВОВ	
14	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	
15	УСТАНОВКА СИСТЕМЫ В1	
16	УСТАНОВКА СИСТЕМЫ В2	
17	УСТАНОВКА СИСТЕМЫ В3	

ИНВ.№ ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВН.№

16500  
ДО ОСИ ЖЕЛЕЗНО-ДОРОЖНОГО ПУТИ

СКЛАД ШЕБНЯ ФР. 25-60 ММ.

СКЛАД ШЕБНЯ ФР 5-25 ММ.

ТП 409-23- 63 88 АР		ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ШЕБНЯ В ГОД.	
Вариант I.	Стр. 3	Лист	Листов
План сооружений		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Привязан

Ивн.№

Гип	Котляров	<i>А.С.</i>
Н. контр.	Абашкина	<i>А.С.</i>
Нач. отд.	Данкова	<i>С.В.</i>
Гл. спец.	Сюткина	<i>С.В.</i>
Рук. гр.	Румянцев	<i>В.В.</i>
Инж.	Ефимова	<i>В.В.</i>

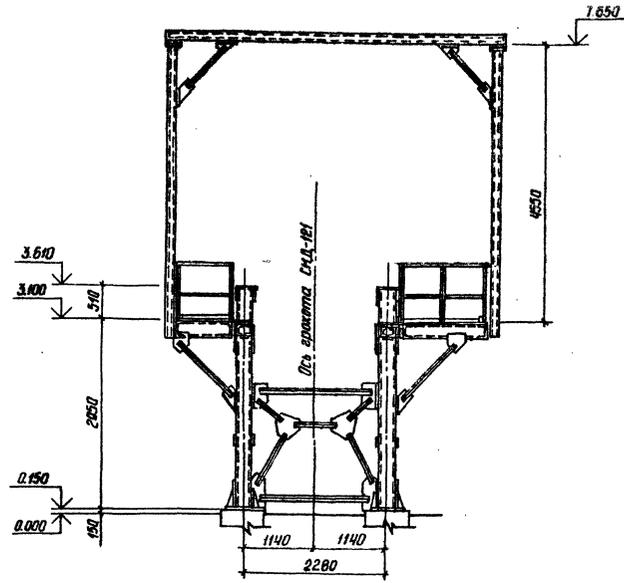
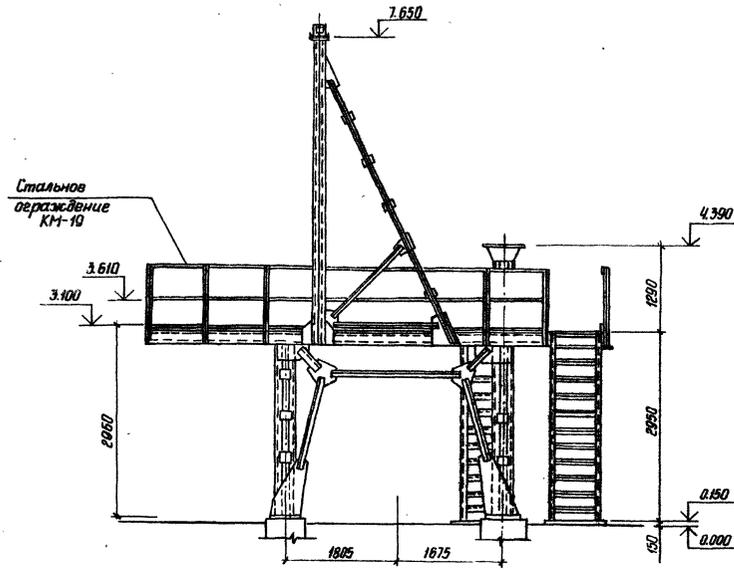
Копировал: Артемова

Формат А2

ср. 10/02

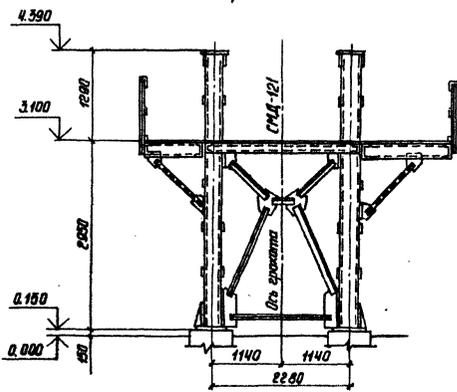
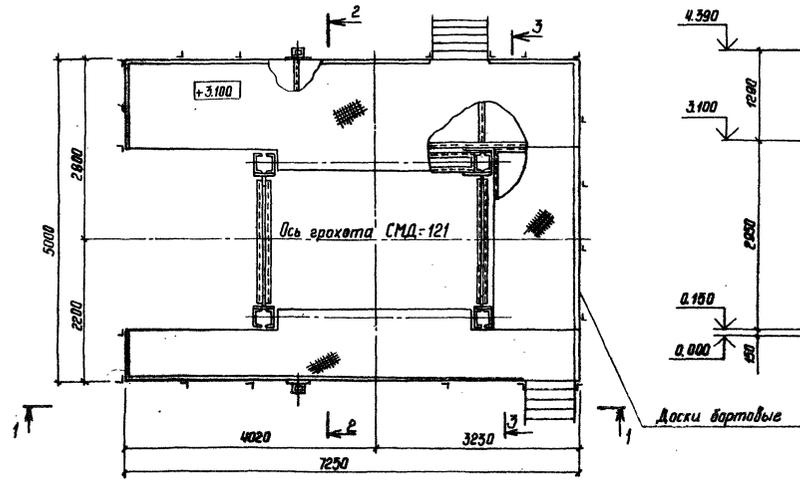
Вид 1-1

Разрез 2-2



План

Разрез 3-3



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м	Примеч.
		Доски бортные 20*200(н)	25		М

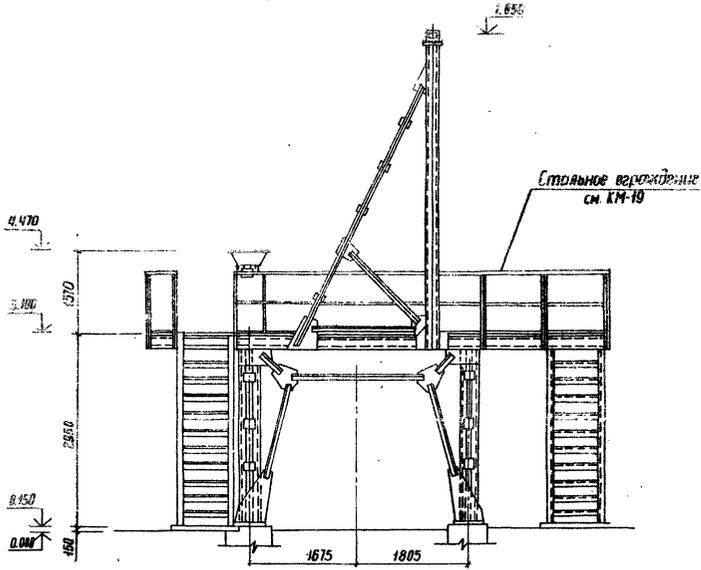
ТП409-23- 63.88 АР

Арматура-стальная с/б, на разборной установке производительностью 200 тыс м<sup>3</sup> щебня в год

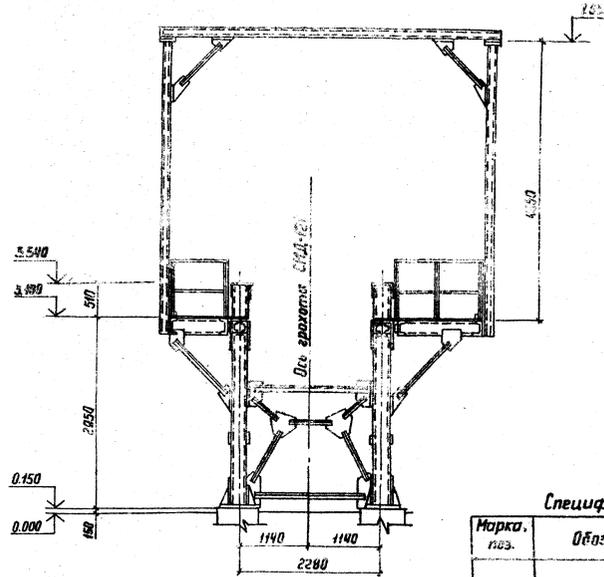
Проектант	ГИП Колтыров	Инженер	И.И. Ур	Сталь	В.И. Сит
Н. контр.	Абашкина	Инженер	И.И. Ур	РП	4
Нач. отд.	Донкова	Инженер			
Тя. спец.	Котлина	Инженер			
Рук. гр.	Рутанцева	Инженер			
Инж.	Ершова	Инженер			

Вариант I  
Узел установки вращения И  
План, Разрезы.  
Копировал Сысоева  
Формат А2

Вид 1-1



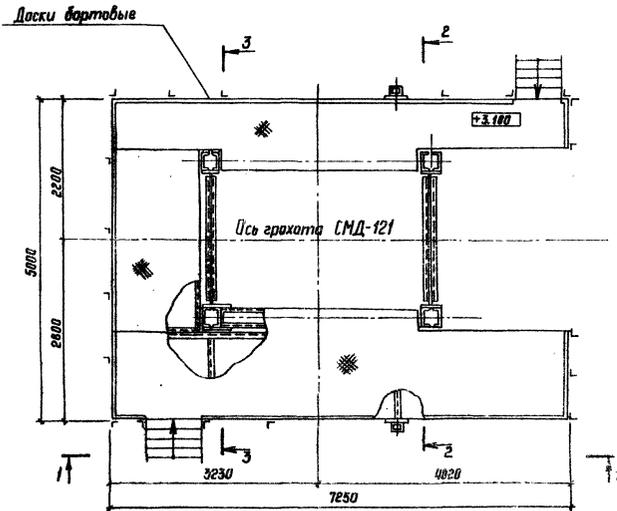
Разрез 2-2



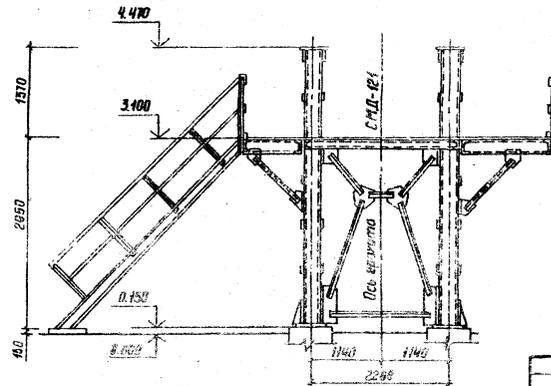
Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		Доски фанерные 20x200 (А)	25		М

План на отм. 3.100



Разрез 3-3

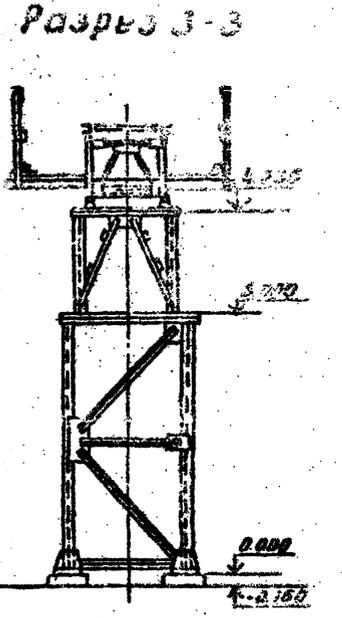
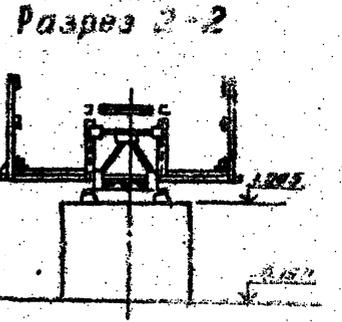
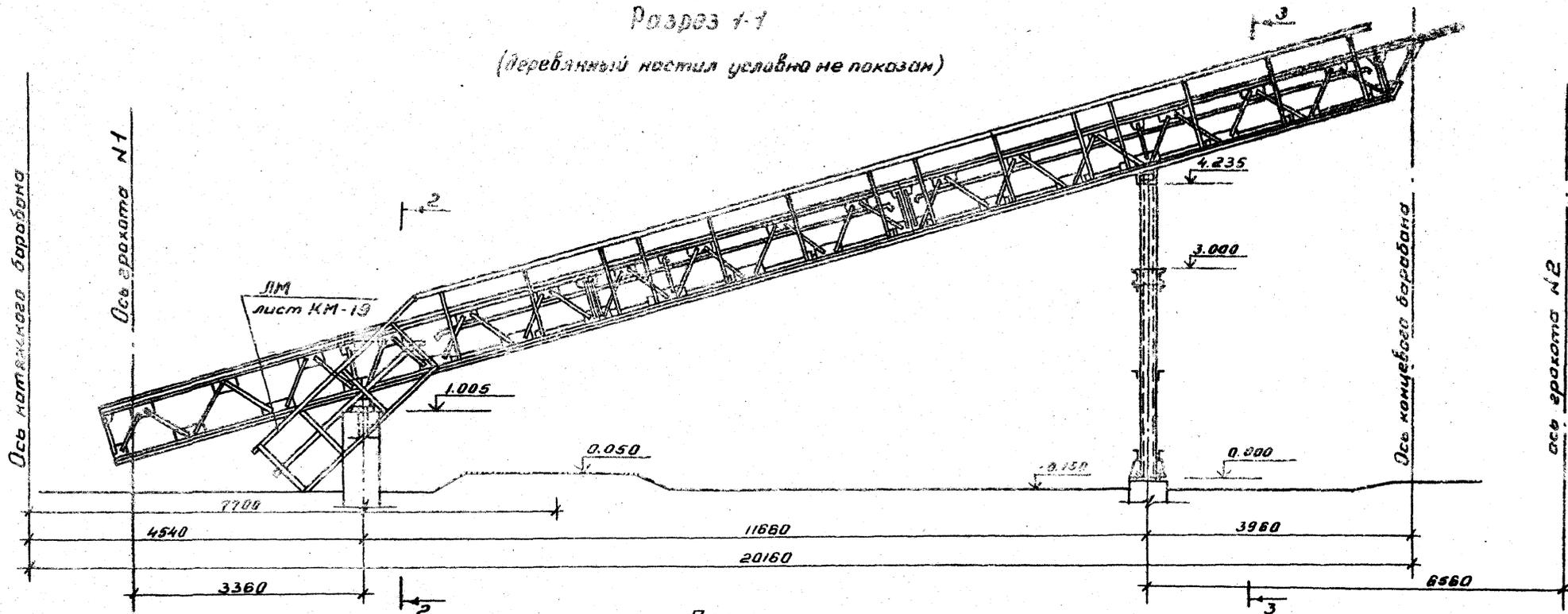


Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Выдан в шт.

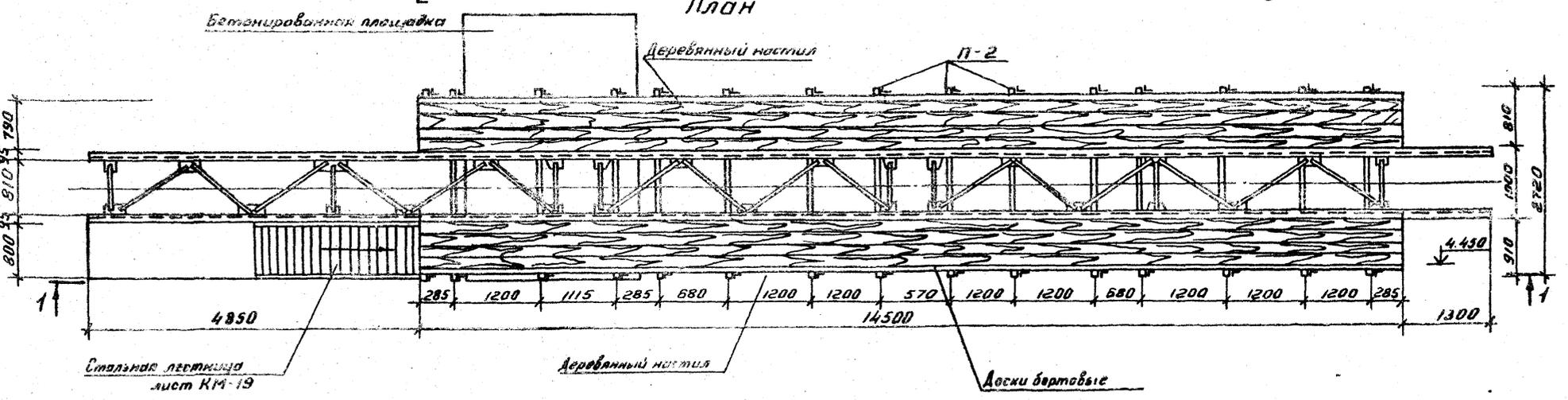
Прибавки

ТГ 409-23-63.84 ДП				Дробильно-сортировочная станция разборная установка производительностью 200 т/час. № 100	
Ген. Дир.	Катайров	М.С.	11.84	Листов	1
Инж. Центр.	Кобякина	А.И.	11.84	Вариант	I
Инж. Нач. отд.	Дангва	В.И.		ДП	3
Инж. Т.А. спец.	Ситкина	В.И.		Имя установки грахота №2	
Инж. Рук. пр.	Дуняева	В.И.		План. Разрезы.	
Инж.	Ефимова	В.И.		ГИПРОТРАНСЛЮБ	
Копировал Сырова				Фирма А.	

Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.к.	Масса ед.к.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Настилы прямой настила			
		40x140(д); В-2120	15		Дерево сосна, влажность до 20%
		Доски б-40мм	2175		М <sup>2</sup>
		Доски вертикальные 20x200(д)	29		М

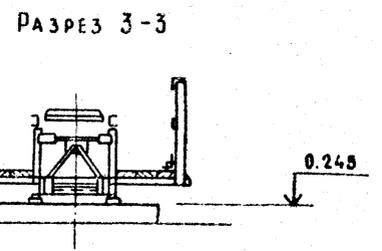
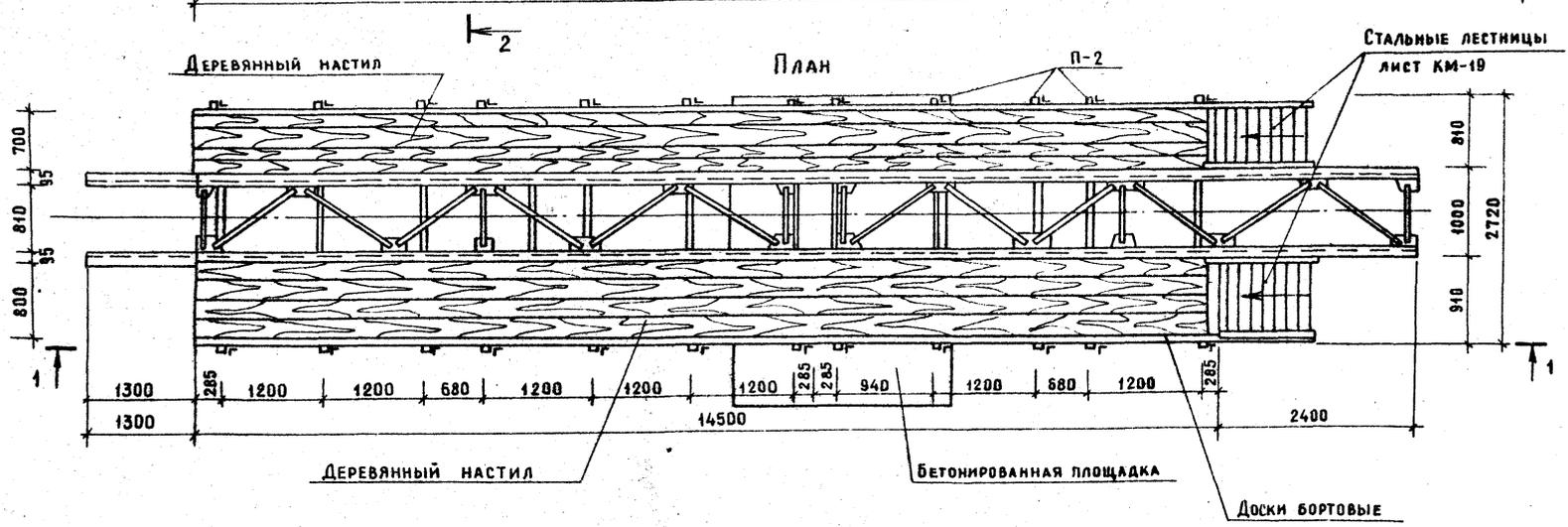
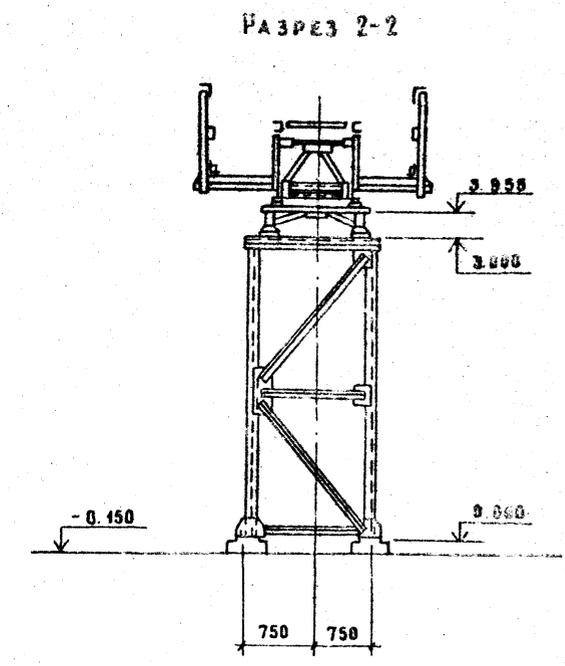
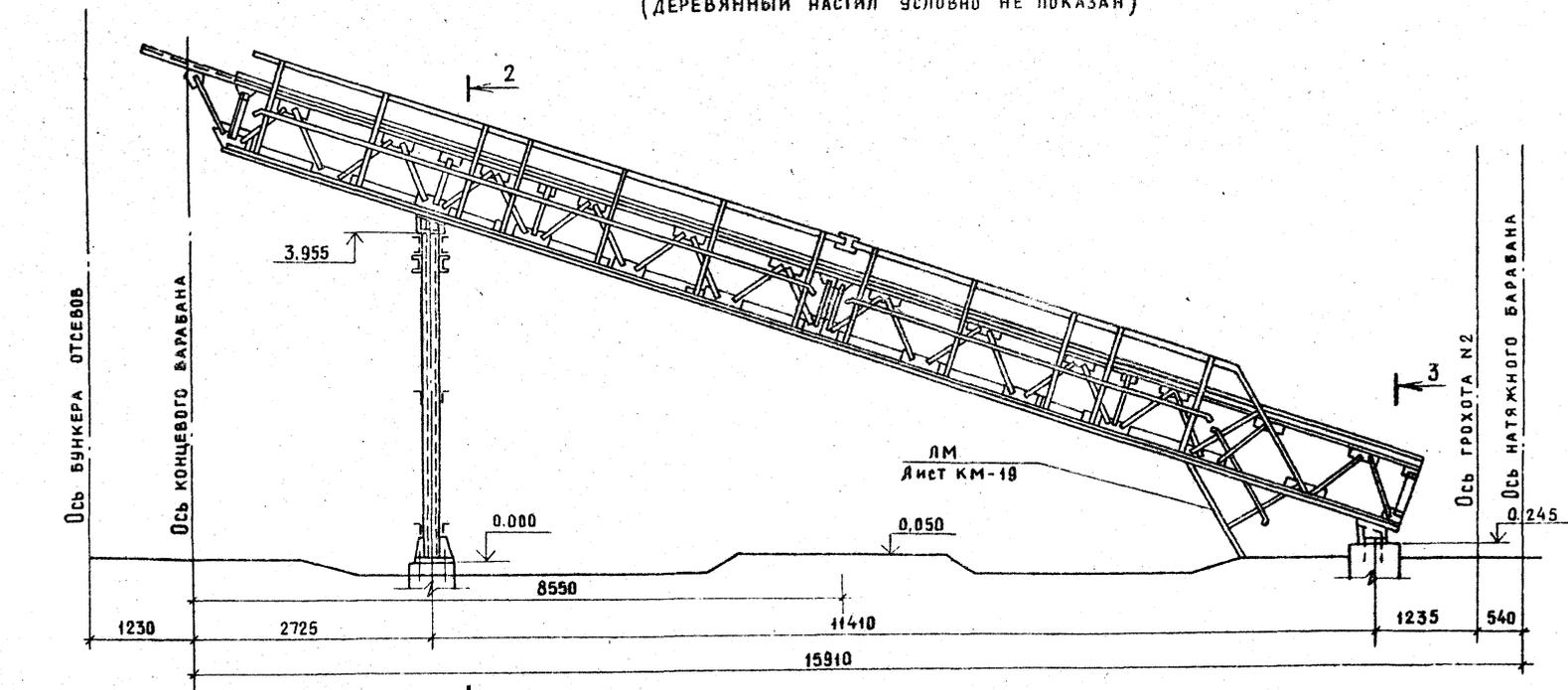
ТП 409-23-63.88

Дробильно-сортировочная станция размерная установка производительностью 200 т/ч м<sup>2</sup> цеха В-200

Привязан:	Гип	Котляров	И.И.	И.И.	Вариант I	Этап	Лист	Листов
	Н.контр.	Авдеев	В.В.	И.И.				
	Нач. отд.	Данкова	С.В.					
	Гл. спец.	Слотина	С.В.					
Инв. №	Рук. пр.	Румянцев	В.И.		Галерея конденсера №5			Гипротранспуль
	Ст. инж.	Волох	В.В.		План, Разрезы			

Альбом II  
Типовой проект 409-23-63.88

РАЗРЕЗ 1-1  
(ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс.	Примечание
		<b>ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
П-2		НЕСУЩИЙ ПРОГОН НАСТИЛА			
		70×140 (h), l=2720	12		ДЕРЕВО ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД
		Доски δ=40 мм	21,8		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20×200 (h)	29		м

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		ГИП	КОТЛЯРОВ		ТП 409-23-63.88 AP	
		Н. контр.	АБАШКИНА		ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ШЕВНЯ В ГОД	
		Нач. отд.	ДАНКОВА		Вариант I	Этажи   Лист   Листов
		Гл. спец.	СЮТИНА		РП	7
		Рук. гр.	РУМИНЦЕВА		ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №7	
		Ст. инж.	ВОЛОХ		План. Разрезы	
Инв. №					ГИПРОТРАНСПУТЬ	





Экспликация сооружений

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
1	Загрузочная эстакада	
2	Узел установки питателя 1-15-60	
3	Узел установки дробилки СМД-110	
4	Узел установки дробилок СМД-109	
5	Узел установки грохотов №1, №3	
6	Узел установки грохотов №2, №4	
7	Галерея конвейера №2	
8	Галерея конвейера №3	
9	Галерея конвейера №4 <sup>а</sup>	
10	Галерея конвейера №5 <sup>а</sup>	
11	Галерея конвейера №6	
12	Галерея конвейера №7 <sup>а</sup>	
13	Бункер отсебов	

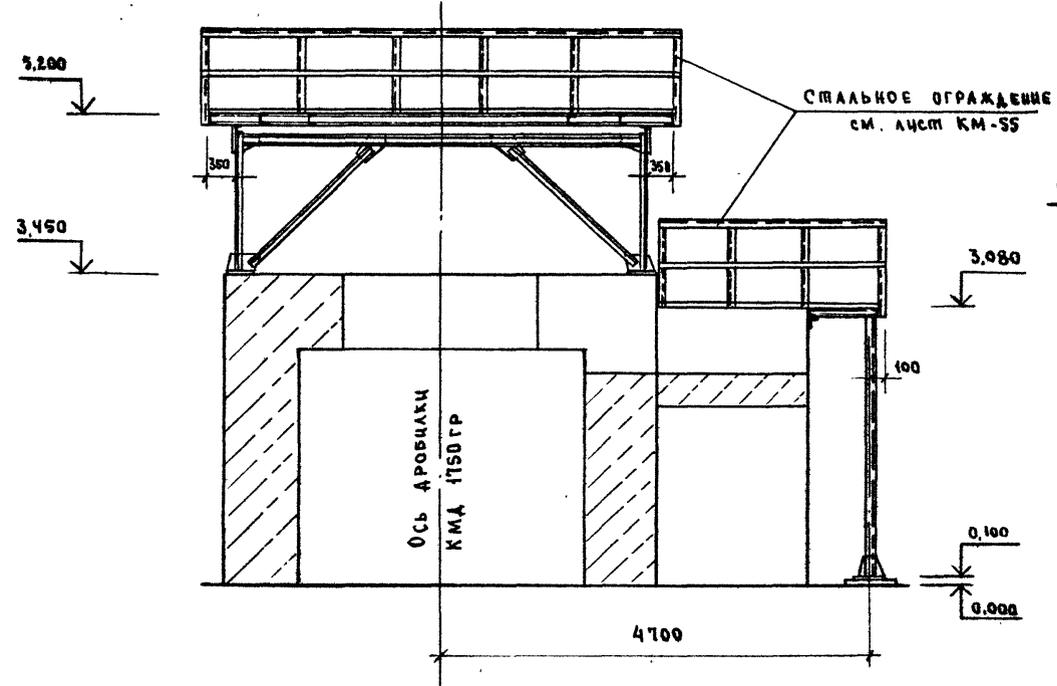
Продолжение

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
14	Установка системы В-1	
15	Установка системы В-2	
16	Установка системы В-3	
17	Электротехнический комплекс	
18	Галерея конвейера №8	
19	Галерея конвейера №9	
20	Узел установки классификатора КСН-15	
21	Галерея конвейера №11	
22	Узел установки дробилки КМД-1750 ГР	
23	Помещение маслохозяйства для дробилки КМД-1750 ГР.	
24	Установка системы В-4	
25	Пульпонасосная	

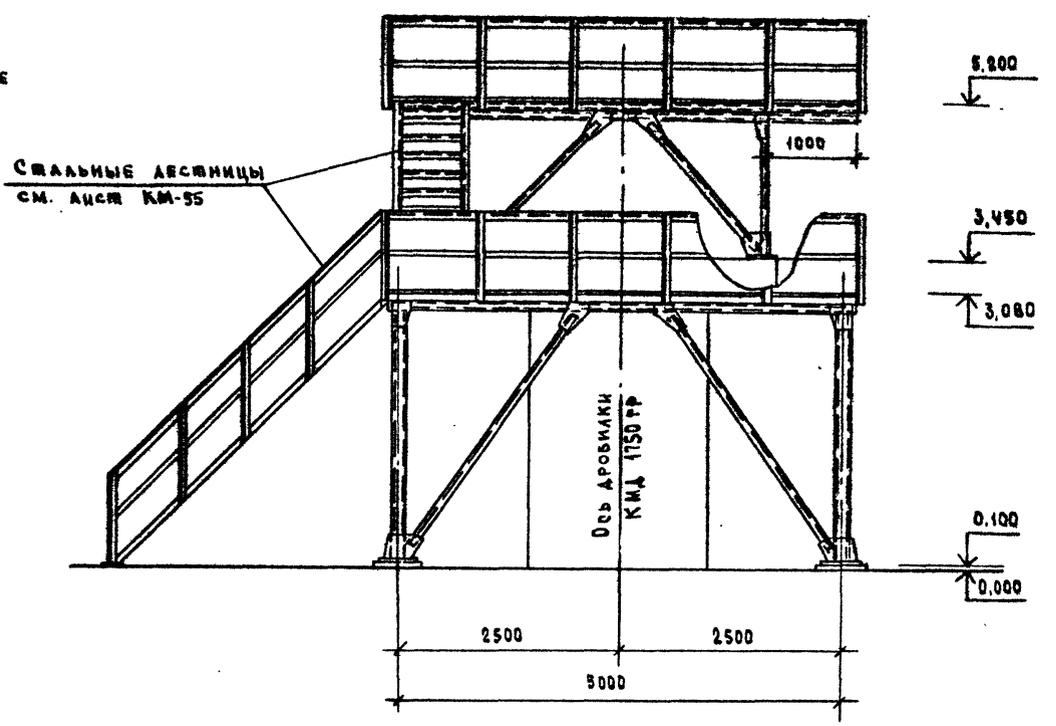
				ТГ 409-23-63.88 АР		
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
Привязан		ГИП	Котляров	И.И.	И.И.	И.И.
		И.контр.	Абашкина	И.И.	И.И.	И.И.
		Нач.отд.	Данкова	И.И.	И.И.	И.И.
		Гл. спец.	Сюткина	И.И.	И.И.	И.И.
		Рук.гр.	Румянцева	И.И.	И.И.	И.И.
		Ст.прк.	Балова	И.И.	И.И.	И.И.
				ВАРИАНТ I.		Страница 10 из 10 листов
				Экспликация сооружений		Гипротранспуть
				Копировала Артемова		Формат А2

Альбом II  
 Типовой проект 409-23-63.88

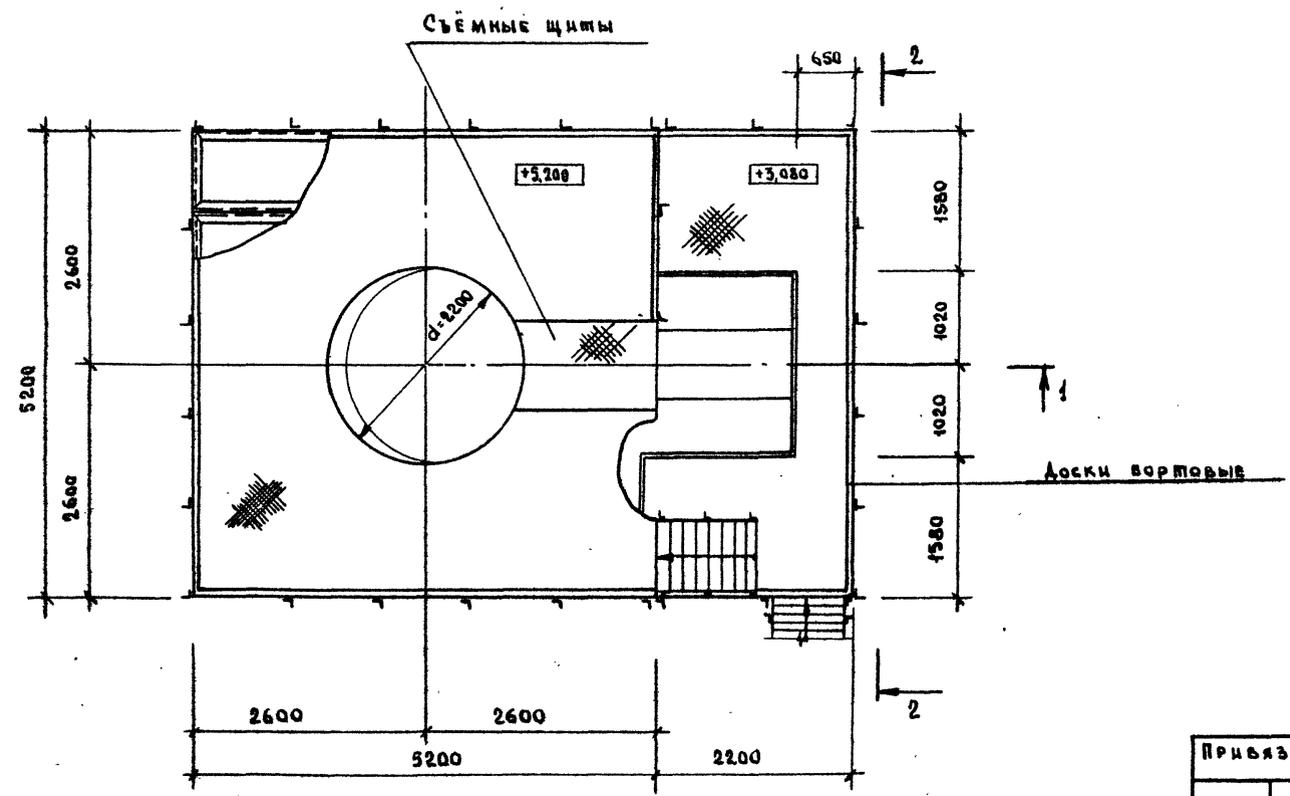
РАЗРЕЗ 1-1



Вид 2-2



План на отм. 3.080 и 5.200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ДОСКИ БОРТОВЫЕ 20x200 (А)	36		И

ТП 409-23-63.88		АР
ДРОБИЛЬНО-БОРТИРОВОЧНАЯ СЕРИО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТИС М <sup>3</sup> В МЕСЯЦ В ГДА.		
ГПП	КОТЛЯРОВ <i>А.А.</i>	11.84
И. КОНТР.	АБАШЕНА <i>В.В.</i>	11.84
НАЧ. ОП.	ДАНКОВА <i>А.А.</i>	
ГА. СПЕЦ.	СЮТИНА <i>С.</i>	
РУК. ГР.	РУМЯНЦЕВ <i>Р.В.</i>	
ИИЖ.	ВОЛКОВА <i>В.В.</i>	
Вариант II		СПАДЫ Лист Листов
		РП 11
Узел установки дробилки КМД 1750ГР. План. Разрез.		ГИПРОТРАНСУЛЬ

КОПИРОВАА СЫСОЕВА

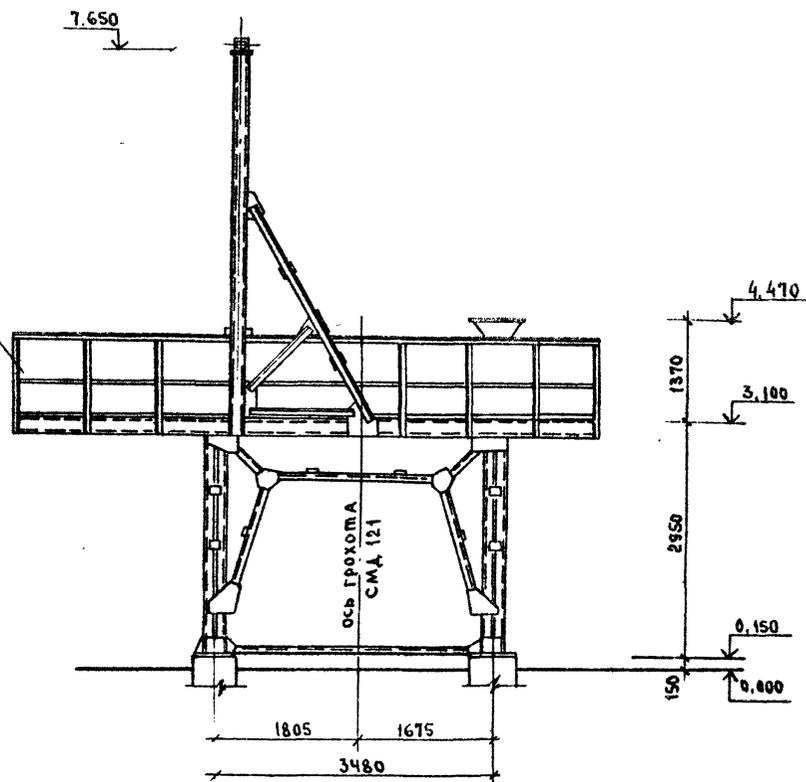
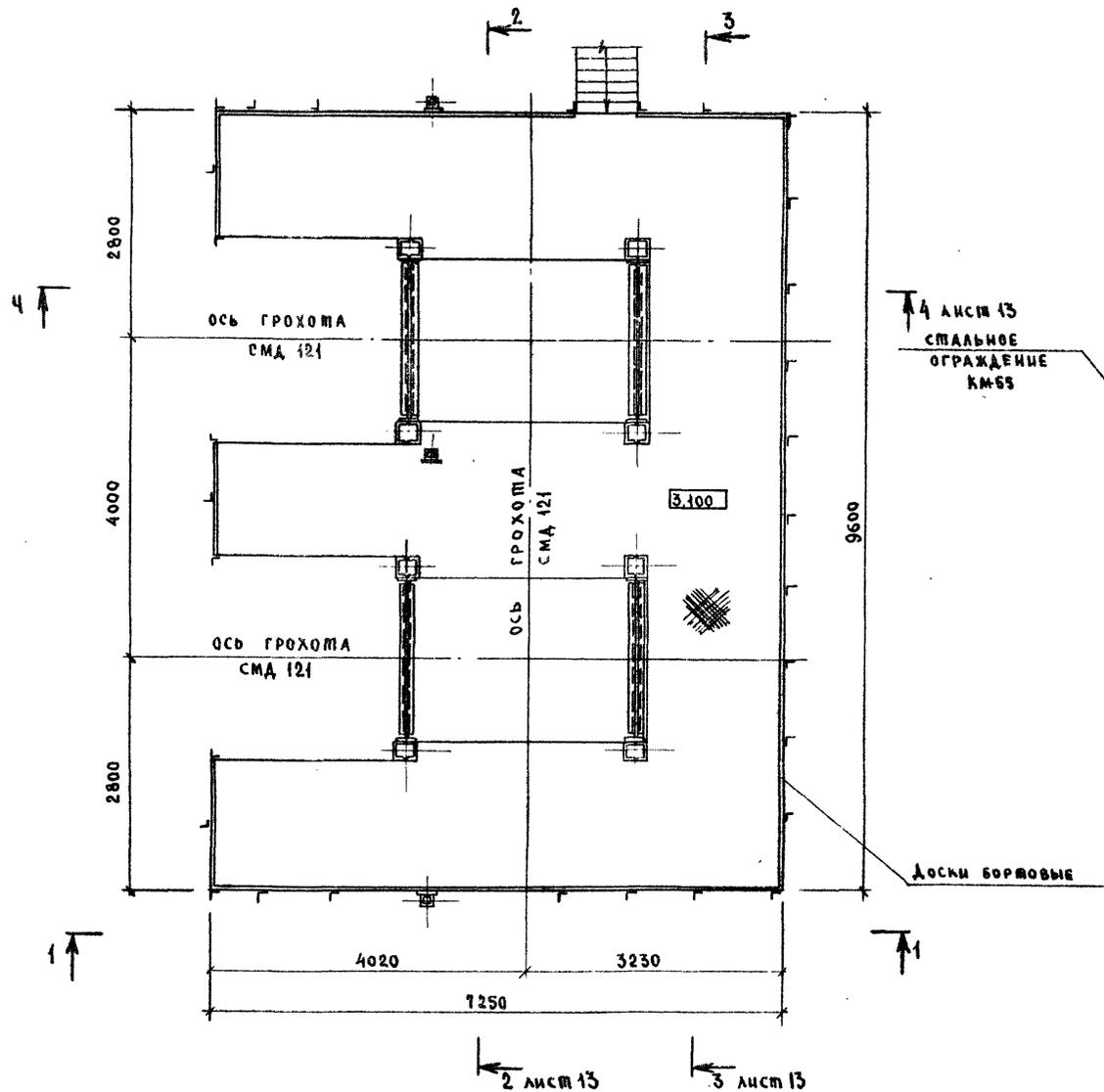
ФОРМАТ А2

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

П Л А Н Н А О Т М . 3 . 1 0 0

В И Д 1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ЛЕС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ
		Доски бортовые 20x200(4)	29,1		М -

				ТП 409-23- 63.88		АР	
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ПРИВЯЗАН				Г.И.П. Котляров	И.И.И. И.И.И.	ВАРИАНТ И	
				Н. КОНТ. АВАШКИНА	И.И.И. И.И.И.	РП	12
				И.И.И. ДАКОВА			
				Г.Д. СВЕЦ	СЮЛИНА	Узел установки грохота, м	
				Рук. гр. Румянцева	В.И.И.	План на отм. 3.100.	
И.И.И. №				И.И.И. ЕФИМОВА	И.И.И.	Вид 1-1	

КОПИРОВАЛ СЫСБЕВА

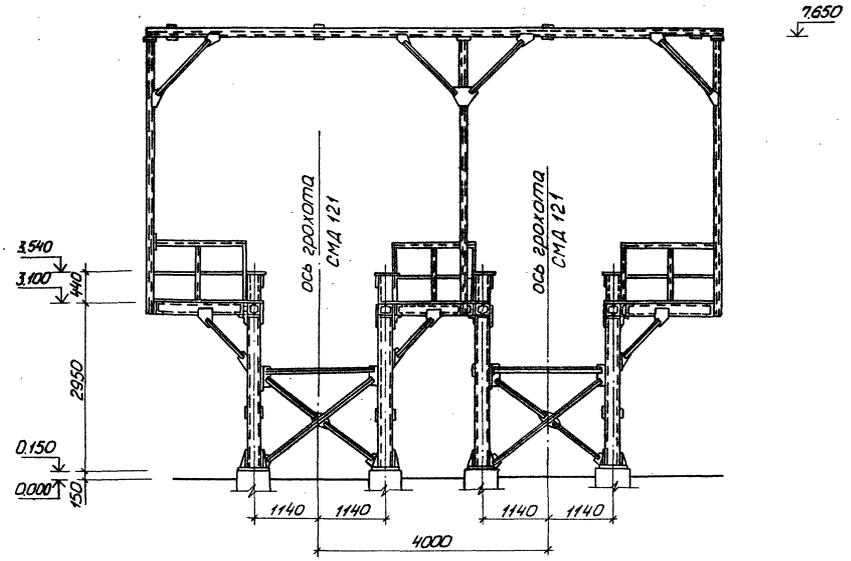
ФОРМАТ А2

ИНВЕНТАРЬ ПОДЛЕСИ И ДАВА БЛАЖЕН ИИИИ

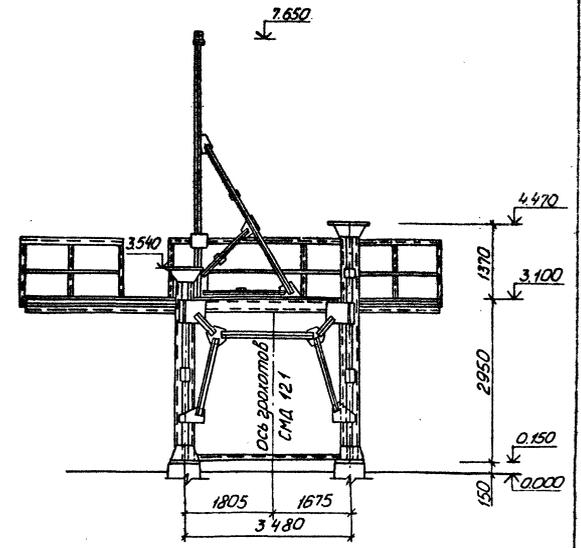
Тиловий проект 409-23- 63.88

Либон II

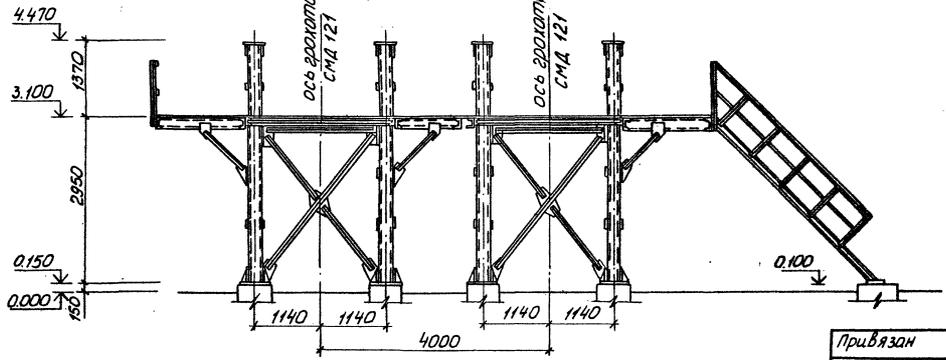
Разрез 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



Привязан

УИВ. №

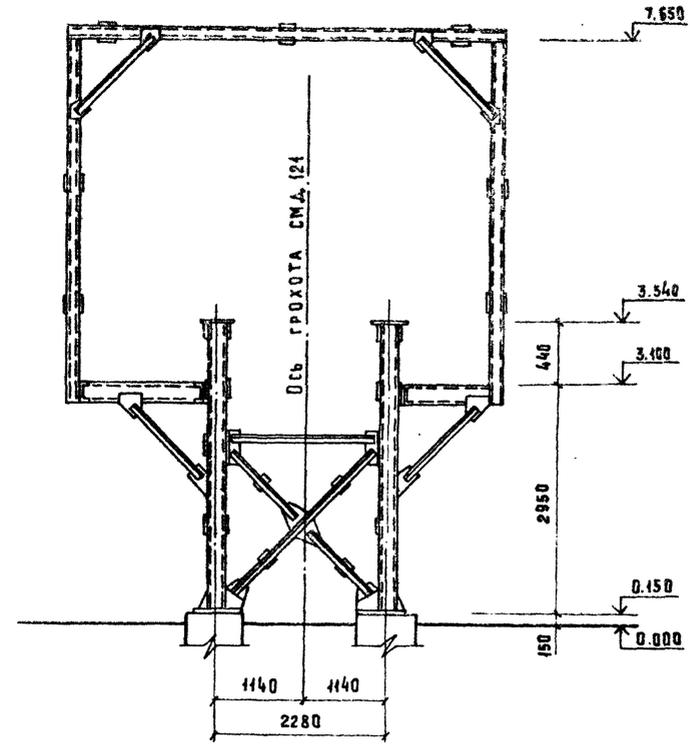
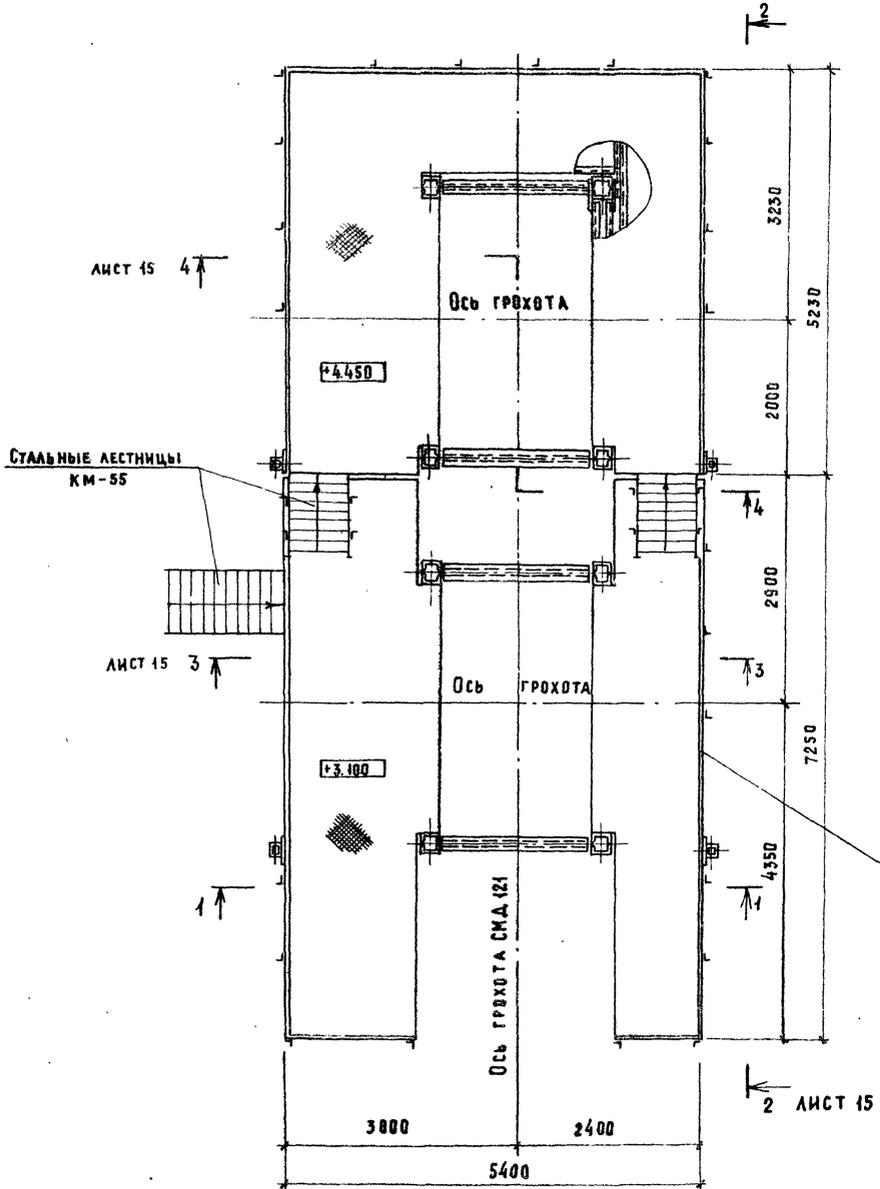
ТТ409-23- 63.88 АР				Склад			Лист	Листов
Дробино-сортировочная сдврно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год				РП	13			
Вариант II				ПЛАТРАТУМЬ				
Узел установки грохотов № 1, 2, 3								
Разрезы 2-2, 3-3, 4-4								

Копировал: Липер

Формат А2

ПЛАН НА ОТМ. 3.100; 4.450.

РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

МАРКА. ЛВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200(н)	34		М

		ТП 409-23- 63.88 АР	
		Амбально-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год.	
Вариант II.		Страна	Лист
		РП	14
Исполнители:		Узел установки грохотов №2, №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.	
Привязан	ГМП Котлярев	ГИПРОТРАНСЛУТЬ	
	И.контр. Абашкина		
	Нач. отд. Данкова		
	Гл. спец. Сюткина		
	Рук.вр. Румянцев		
Имп. №	Инж. Ефимова		

Копировала: Артемова Формат А2.

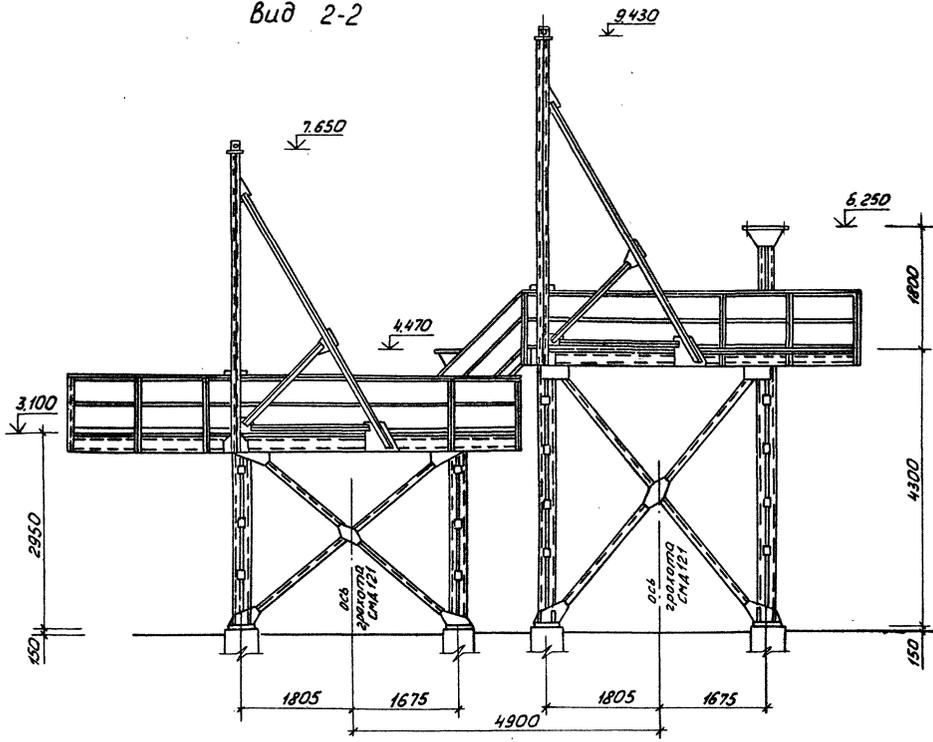
Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

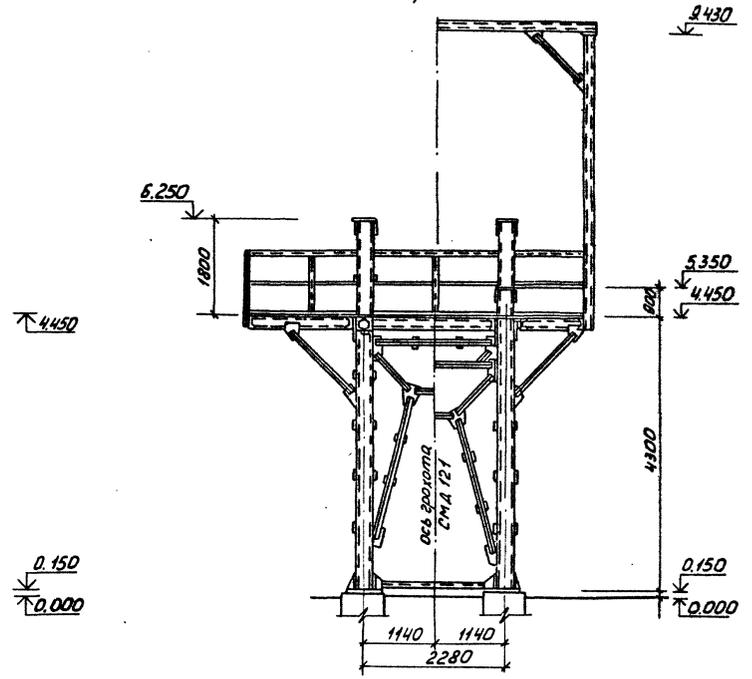
Имя, Подпись и Дата. Владелец

Альбом II  
Технический проект 409-23-63.88

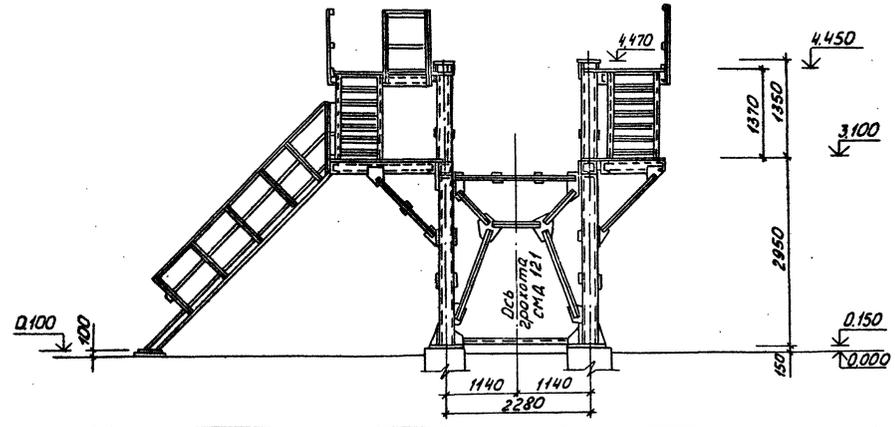
Вид 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



						ТП409-23-63.88АР	
						Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год	
						Вариант II	
						Элемент установки грохота № 2, № 4. Разрезы. Вид 2-2	
						ГИПРОТРАНСИТЪ	

Привязан	ГМП	Котляров	20	11.84
	И.контр.	Абашкина	8	11.84
	Нач.отд.	Данкова	С	
	Т.спец.	Сюткина	С	
	Рук.бр.	Рыженица	В	
Изм. №	Ижк.	Ефимова	В	

Копировал: Лирер  
Формат А2



Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)

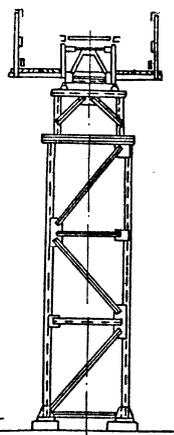
ось натяжного барабана

Разрез 2-2

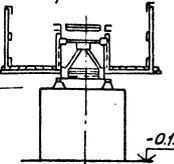
5500  
5000

ось концевого барабана  
ось прокатов №2, 4

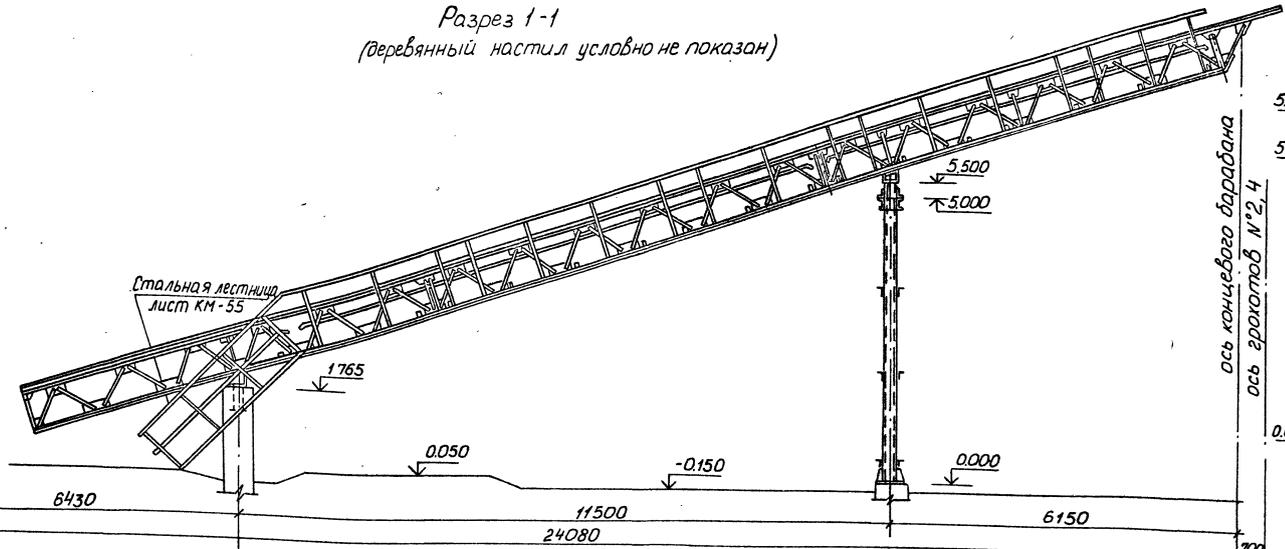
0.000



Разрез 3-3



-0.150



Стальная лестница  
лист КМ-55

1765

5500  
5000

6430

0.050

-0.150

0.000

11500

24080

6150

700

ПЛАН

Стальная лестница  
лист КМ-55

3  
Деревянный настил

1-2

1765

810

1000

2720

910

1300

Стальная лестница  
лист КМ-55

4365

1200

1115

1200

1200

1200

680

1200

1200

1200

680

1200

1200

1200

1200

17385

2  
Деревянный настил

Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила 70x140/18; L=2720	18		дерево
		Доски d=40 м²	263		шт.
		Доски бортковые 20x200	35		м

Доски бортковые

Привязан:

Шиб. №

И.П.И.	Котляров	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.С.П.	Абрамчик	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.С.П.	Донцова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.С.П.	Светлана	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.С.П.	Григорьев	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.С.П.	Валерий	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

ТП409-23-6388А Р

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ шихты в год

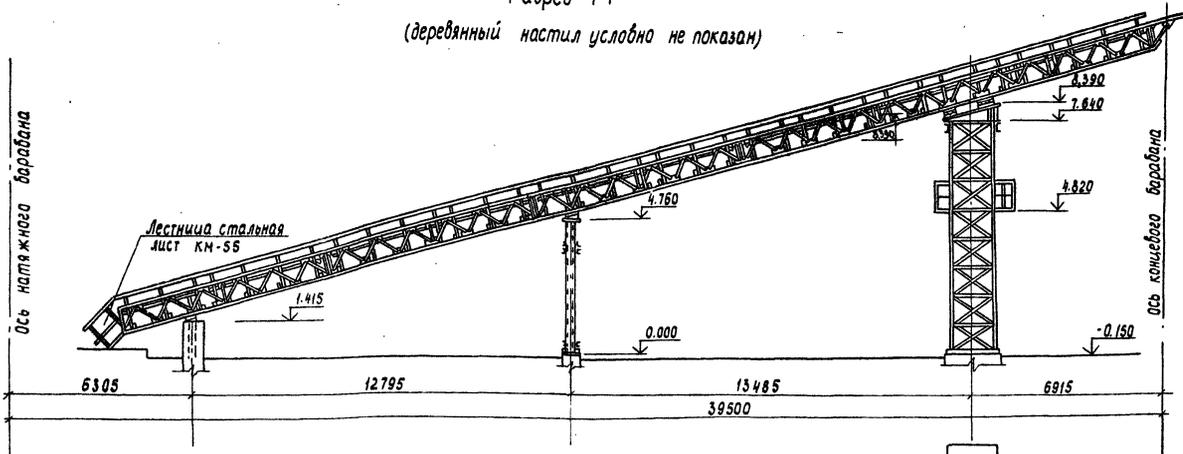
Вариант II РП 17

Галерея конвейера 3<sup>я</sup> ПЛАН РАЗРЕЗЫ

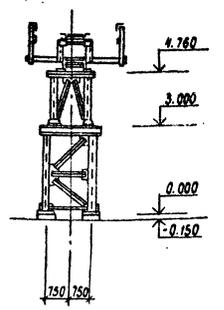
Конструктор: Липер Формат А2



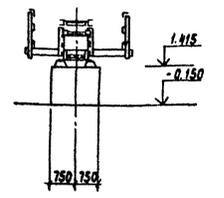
Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



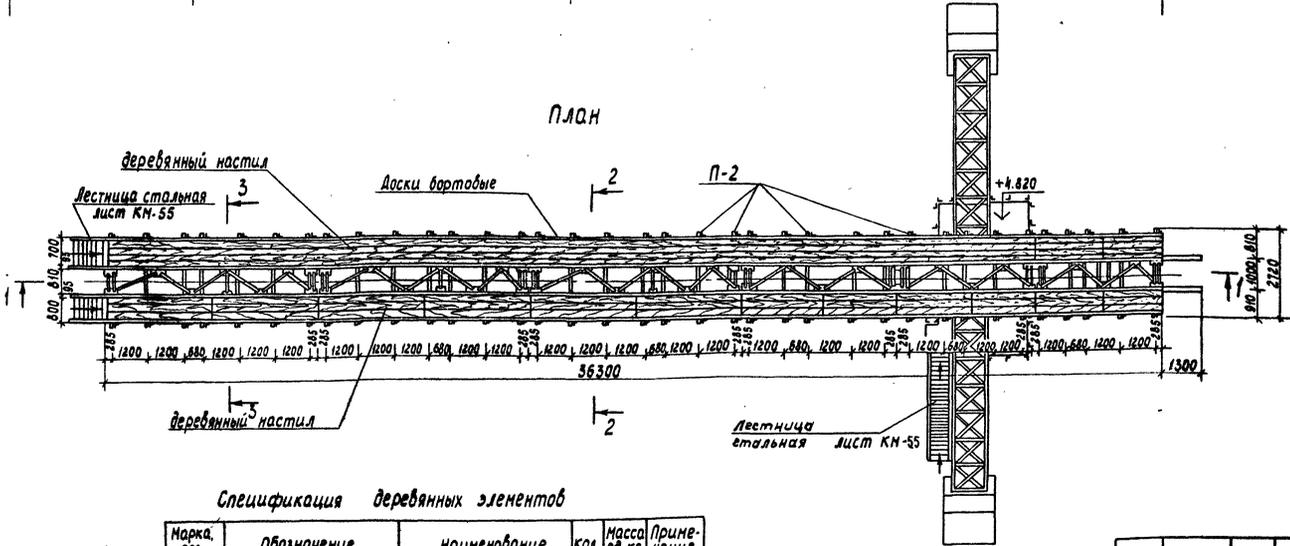
Разрез 2-2



Разрез 3-3



ПЛАН



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	наименование	кол.	масса в. кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила			АВРОС ЛСТ-ПРОФИЛЬ
		70x140(н); С = 2720	36		
		Доски б = 40 мм	54,9		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x200(н)	75		м

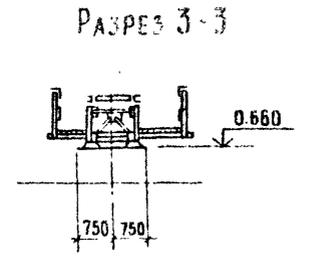
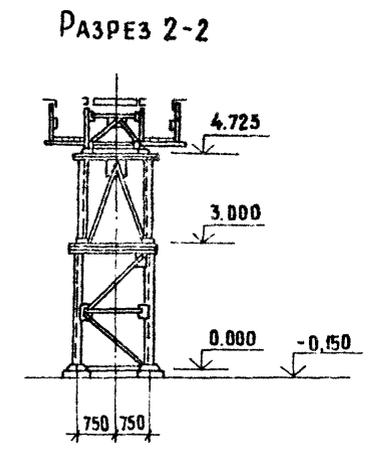
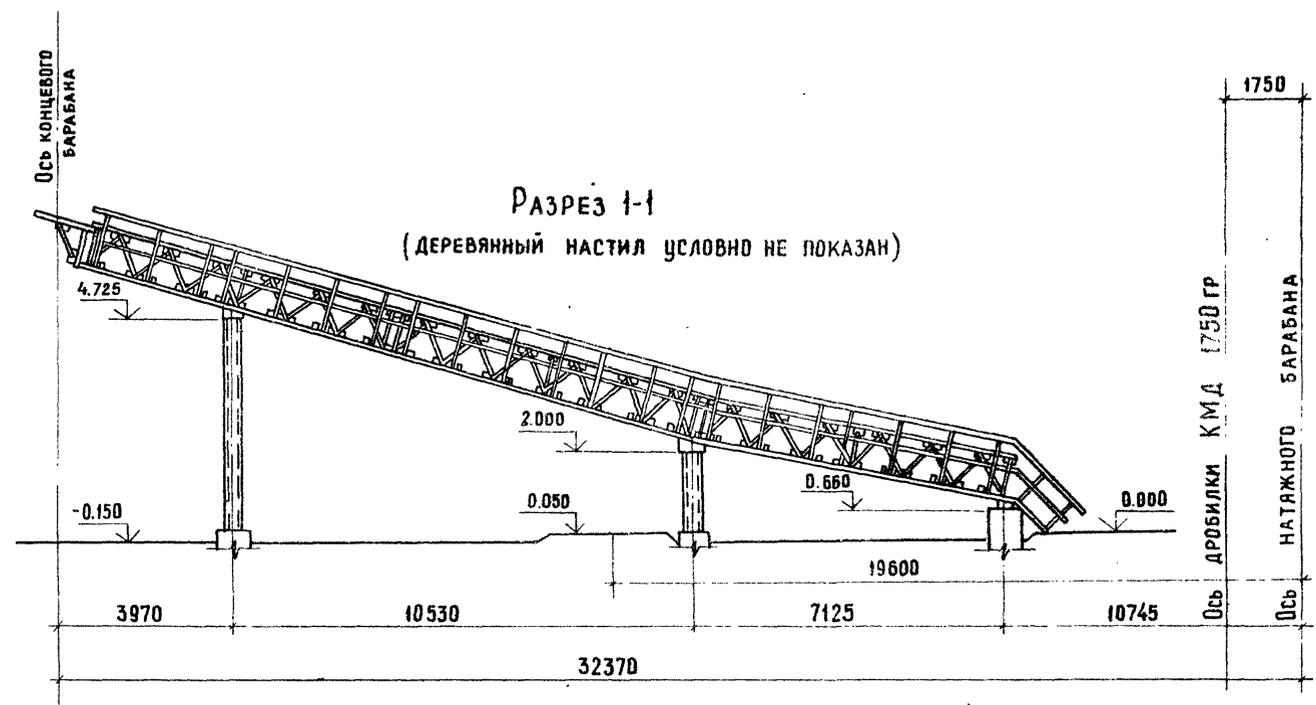
ТП 409-23- 63.88 АР			
Автоматно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/с. Л3 шебля в 200			
Привязан	ГИП Катяров	И.И.И.И.И.	Лист
	И.КОНТ.Р. АВОШКИНА	И.И.И.И.И.	Лист
	И.ОТ.Д. ДАНКОВА	И.И.И.И.И.	Лист
	И.СПЕЦ. СЛОТИНА	И.И.И.И.И.	Лист
	И.К.В.Р. РИМНИЦЕВА	И.И.И.И.И.	Лист
	И.С.И.И.И. ВОЛК	И.И.И.И.И.	Лист
Вариант II		Стация	Лист
Галерея конвейера № 4; № 9		РП	19
Пл.ан. Разрезы.		ГИПРОТРАНСЛЮТ	

Копировал Лирер формат А2

Альбом I  
Типовой проект 409-23- 63.88  
Имя, Инициалы, Подпись, и Дата (в зависимости от)

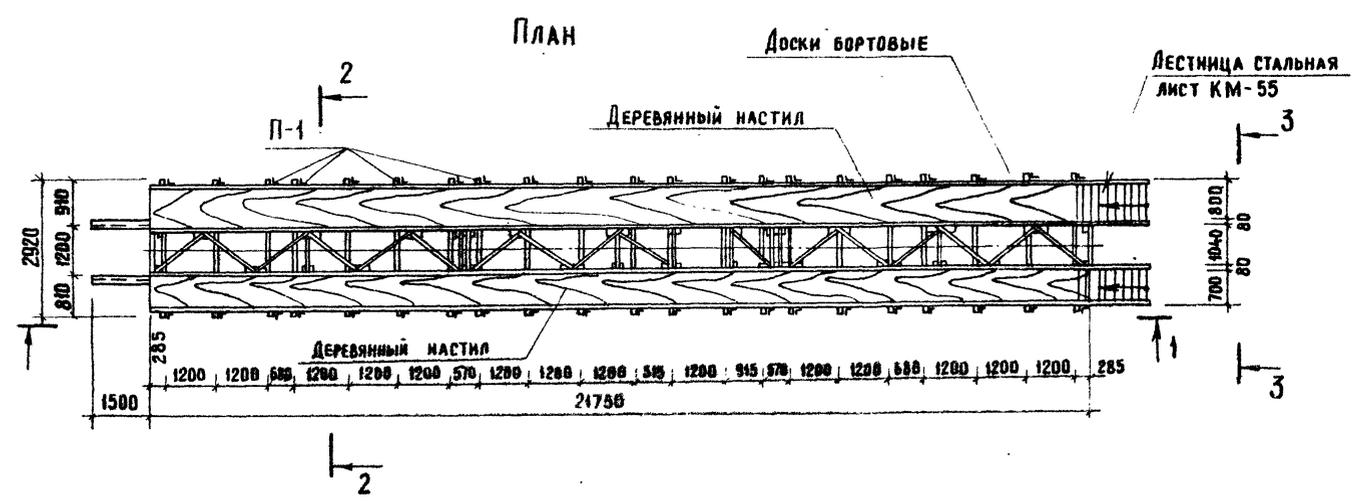
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
П-1		НЕСУЩИЙ ПРОГОН НАСТИЛА			
		70x140(h); l = 2920	21		ДЕРЕВО ЛАСТОВИМ ПОРОД
		Доски δ = 40 мм	32.6		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x200(h)	44		м



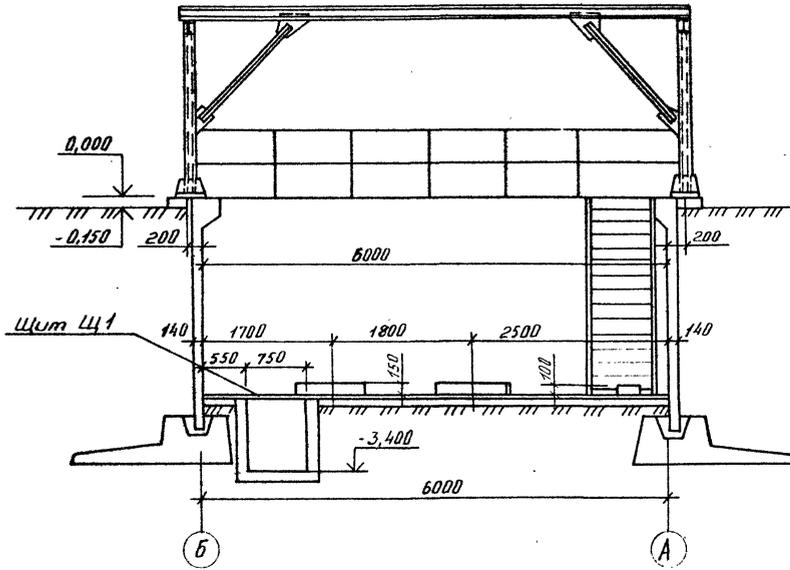
Имя, № подл., Подпись и дата, Базисный №

Привязан		ГИП	Котляров	И.И.	ТП 409-23-63.88 AP		
		Н. контр.	Абашкина	Ф.Ф.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год		
		Нач. ота.	Данкова	И.И.	Вариант II		
		Гл. спец.	Сюткина	И.И.	Страна	Лист	Листов
		Рук. гр.	Румянцева	В.В.	РП	20	
		Ст. инж.	Волох	А.А.	Галерея конвейера № II		
					План. разрезы		
					ГИПРОТРАНСПУТ		

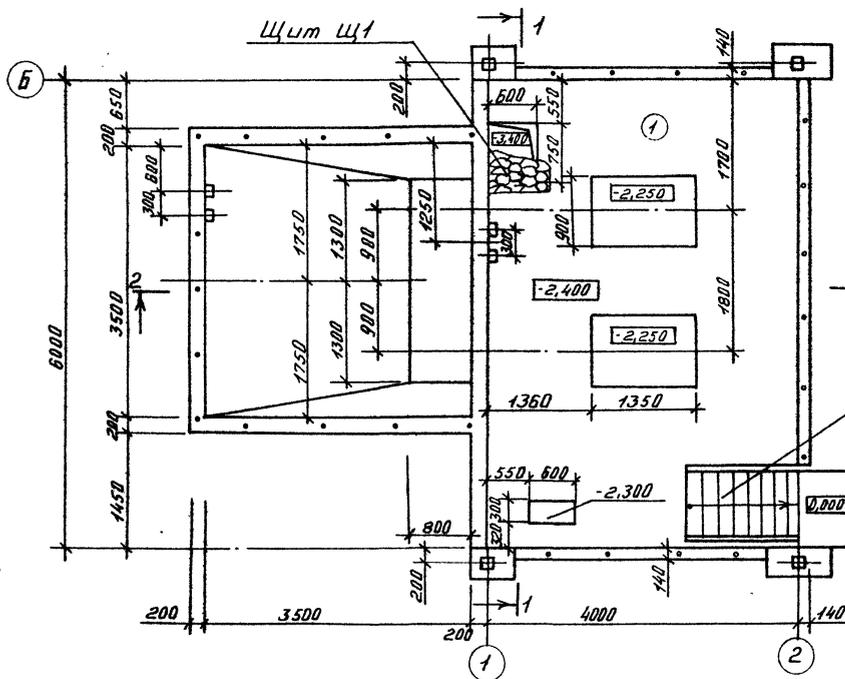
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

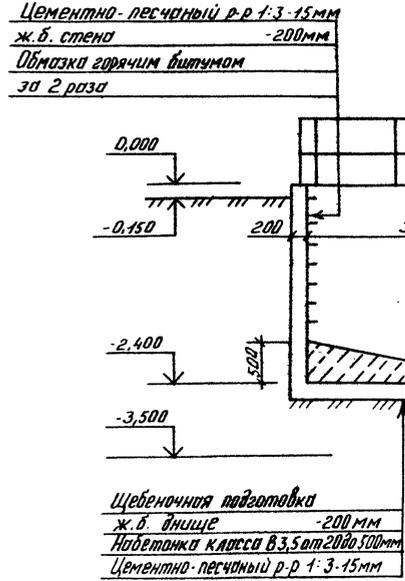
Разрез 1-1



План на отм. -2,500



Разрез 2-2



Спецификация щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Щ1	Б.4.	ПВ 506×850×850	1	11,8	
		ГОСТ 8706-78			

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Пульпоно-сосновая	1		Покрывтие- цементно- песчаный раствор М200 - 30мм Подстилающий слой бетон класса В 7,5 - 150 мм. Основание- уплотненный грунт.	22,04

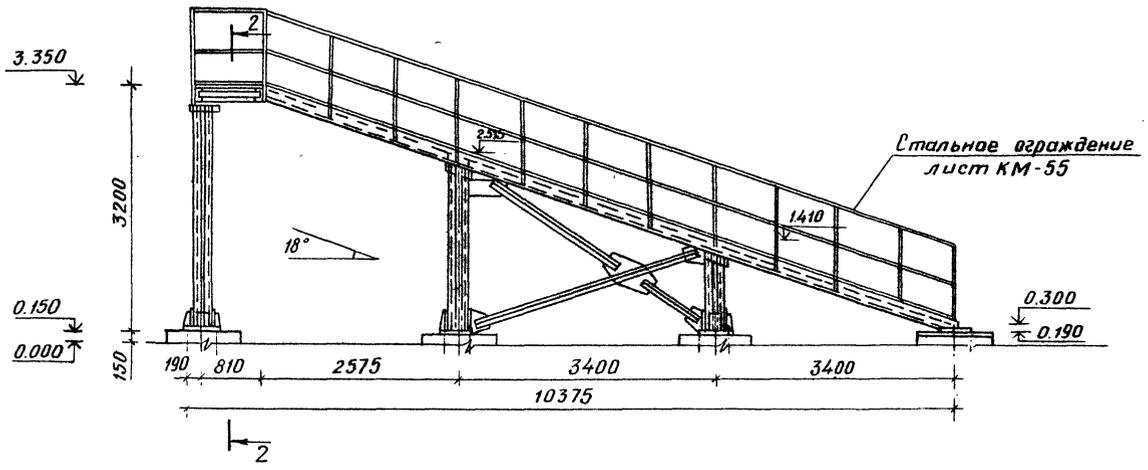
Стальная лестница см лист КМ-55

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

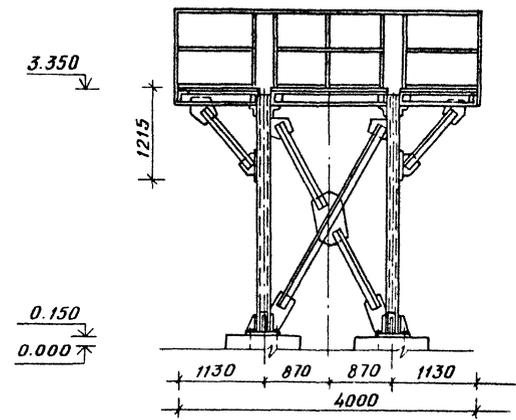
ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка			
Производительность 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
Привязан:	ГМП Копылов	М.С.	Лист
	И.Контр. А.В.Шкина	С.В.	Лист
	Нач. отд. Д.И.Ковалева	И.И.	Лист
	Тл. спец. С.Ю.Тимова	С.С.	Лист
	Рук. зд. Р.М.Яценко	Р.М.	Лист
	Директор С.М.Семко	С.М.	Лист
Шифр №	Вариант II		РП 21
	Пульпонососная. План. Разрезы 1-1, 2-2		ГИПРОТРАНСПУТЬ
	Копировал: О.Ф.		Формат А2

Алюминий  
Тиловой проект 409-23-63.88

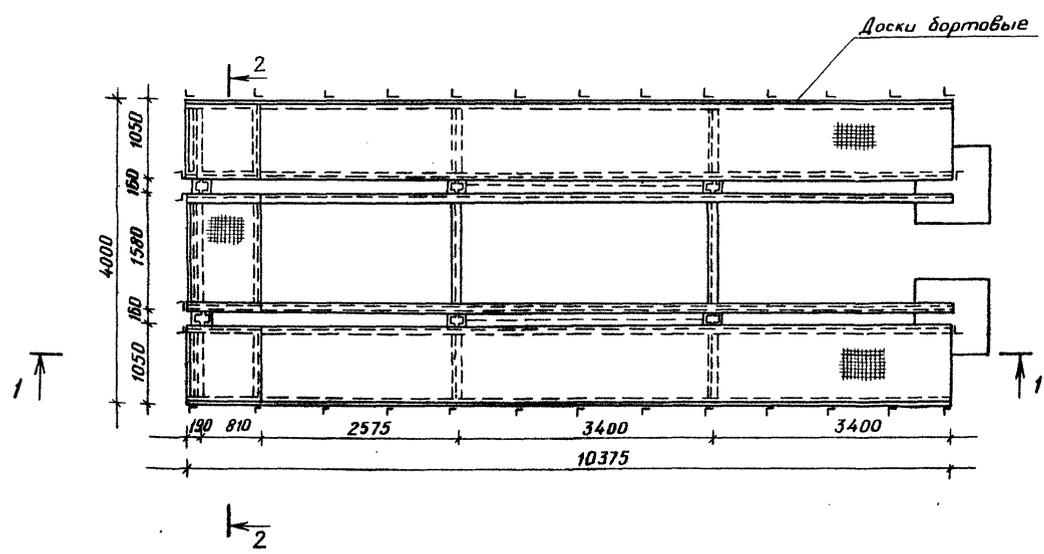
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм 3.350



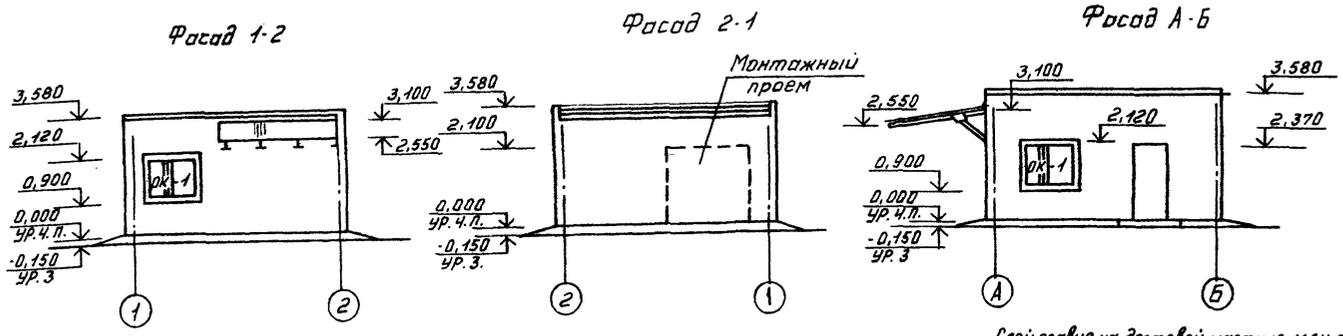
Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в д. кг	Примеч
		Доски бортовые 20*200(н)	25		м

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

Привязан		ГМП Котляров	А.К.	ТП409-23-63.88		АР
	Н.контр. Авашкина	А.В.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год			
	Н.ч.отд. Демкова	С.В.	Вариант II		Стадия РП	Лист 22
	Гл. спец. Сюткина	С.	Узел установки классификатора ИКСН-15		ГИПРОТРАНСПУТЬ	
	Рук. гр. Витанцева	В.И.	Копировал: Хр-1-		Формат А2	
	Инж. Селюк	С.В.				

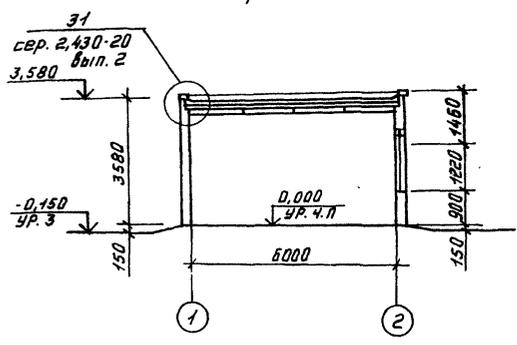
Альбом II  
Типовой проект 409-23- 63.88



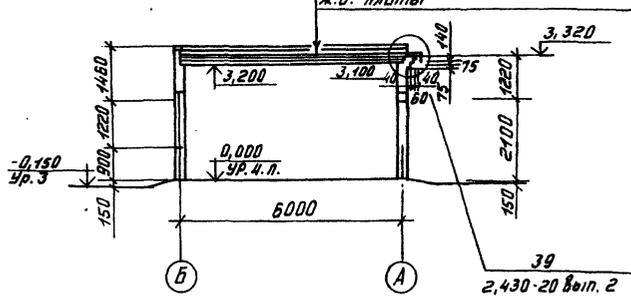
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10л	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО 12-18,1	2		

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Слой грабля на дегтевой мастике МДК-Г-50  
4 слоя толя кровельного бесполого марки ТГ-350 (ГОСТ 10999-76) на дегтевой мастике МДК-Г-50  
Цементная стяжка б=20 мм  
Утеплитель пеноплат р=800 кг/м³ б=100 мм  
Пороизоляция обмазочная битумная ж.б. плиты

Ведомость проемов дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
4	1040 x 2370

Площадь кровли - 37м²

План на отм. 0,000

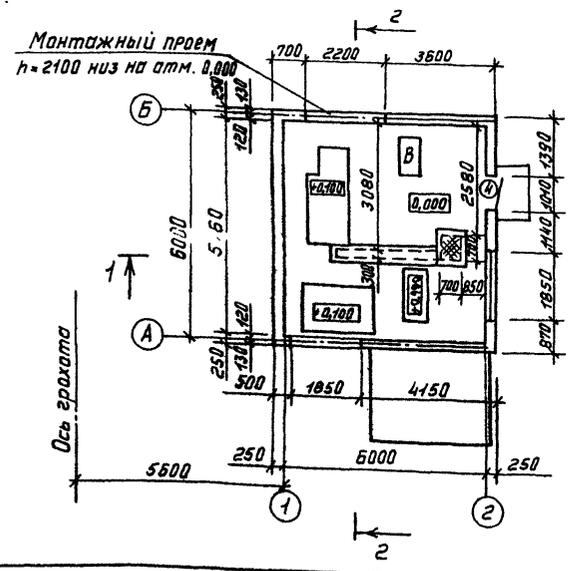
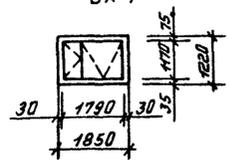
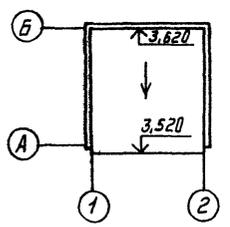


Схема заполнения оконного проема ОК-1



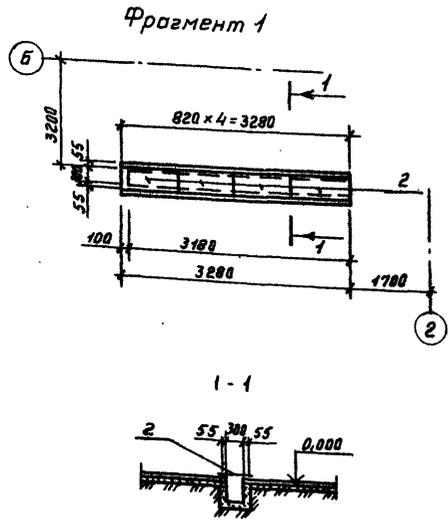
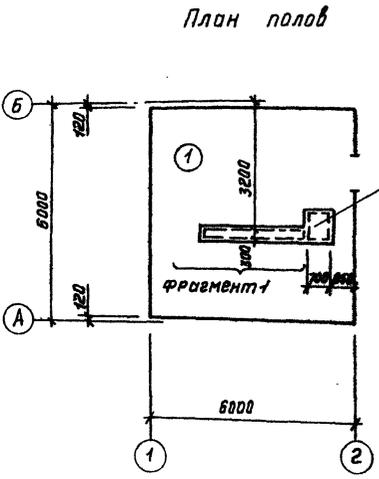
План кровли



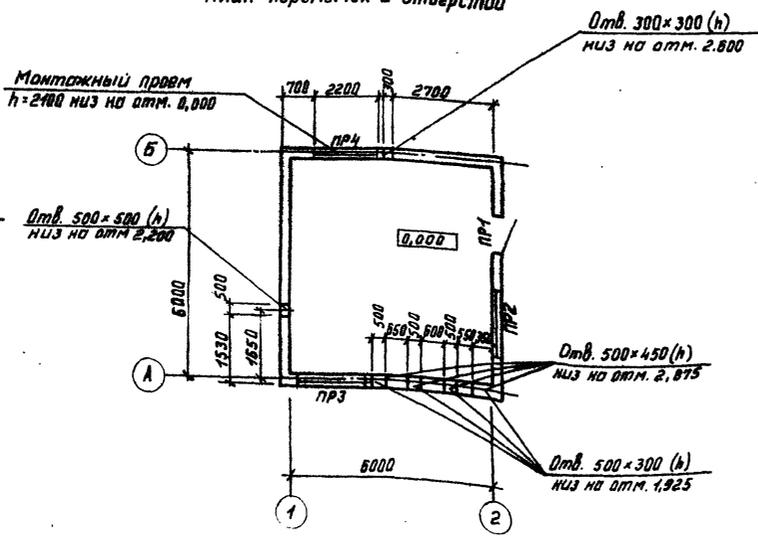
ТП 409-23- 63.88 АР		
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год		
Привязан:	Вариант II	Лист 23
Инв. №	Помещение маслохолодильства	ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировал Фирс  
Формат А2

Титульный проект 409-23-63.88 Альбом II



План перемычек и отверстий



Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Экспликация пола

Инициальная или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Помещение маслозавода	1		Покрытие - бетон класса В15-20мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 40мм Основание - уплотненный щебнем грунт.	34,0

Спецификация перемычек и щитов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
<b>Перемычки</b>					
1	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 13-1	2	54,0	
2	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 22-3	3	92,0	
3	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 25-3	1	103,0	
4	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 25-8	1	162,0	
5	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 27-8	1	180,0	
1	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-04	1	43,4	
2	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-05	4	29,1	

Лист № 001. Подпись и дата. М.П.

ТП 409-23- 63.88 AP			
Дробильно-сортировочная свара-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
Вариант II		Листов	Листов
		ПП	24
Помещение маслозавода. План полов. План перемычек и отверстий			ГИПРОТРАНСПЕКТ

Привязан:

Г.И.П.	Котляров	И.С.
И.контр.	Абашкина	А.С.
И.с.ат.	Данкова	И.С.
Гл. арх.	Иванова	И.С.
Гл. спец.	Савина	С.
Рис. эр.	Ручицкая	В.П.
Инженер	Валкина	В.С.

Копировал в/ф

Формат А2

С.Р.200-12





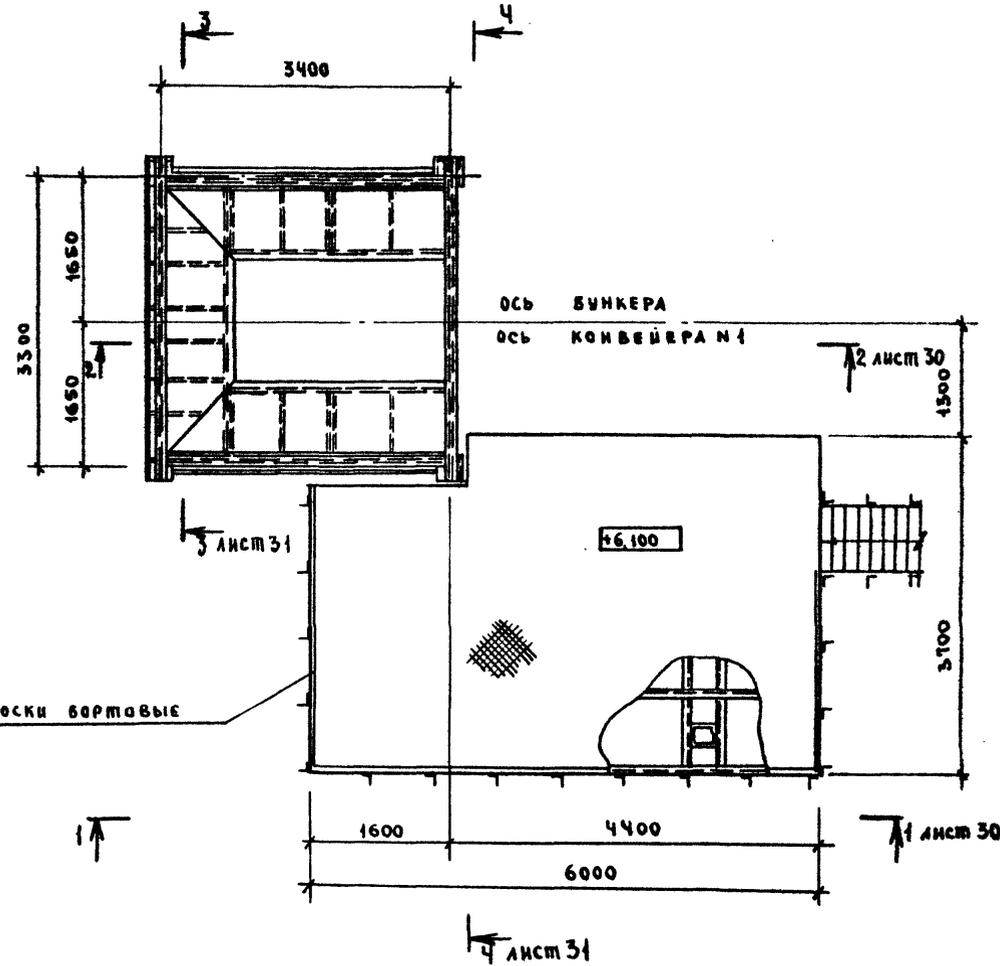
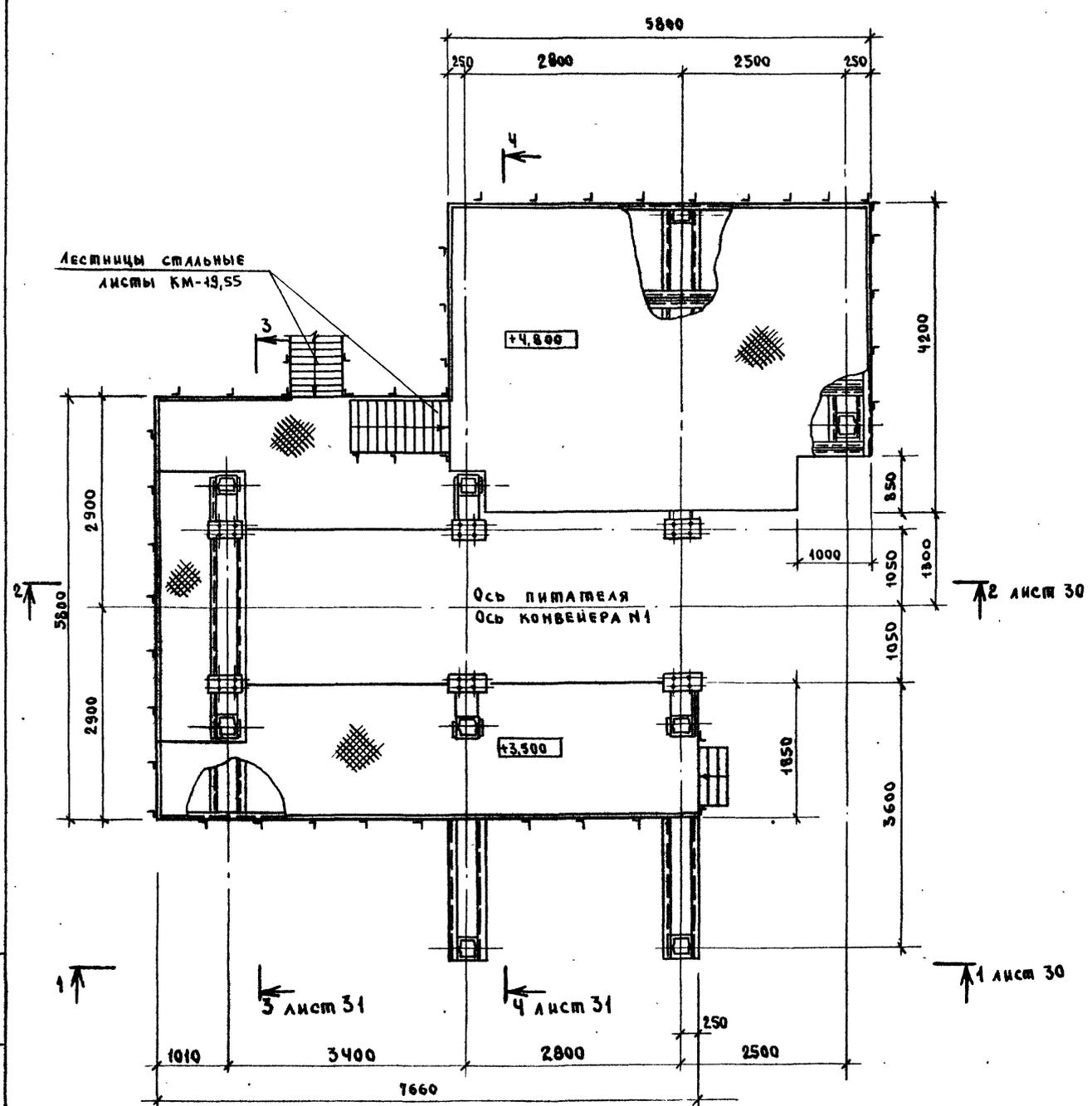


ПЛАН НА ОТМ. 3,500 И 4,800

ПЛАН НА ОТМ. 6,100

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	55		м

ТП 409-23-63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
ПРИВЯЗАН	ГМП Котляров Н. КОНТР АБАШКИНА НАЧ. ОТД. ДАНКОВА ГЛА СПЕЦ. СЮТИНА РУК. ГР. РУМЯНЦЕВА ИНЖ. ЕФИМОВА	ВАРИАНТ I, II РП 28
ИНВ. №	УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПИТАТЕЛЯ 1-15-60. ПЛАНЫ.	ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАА Сысоева

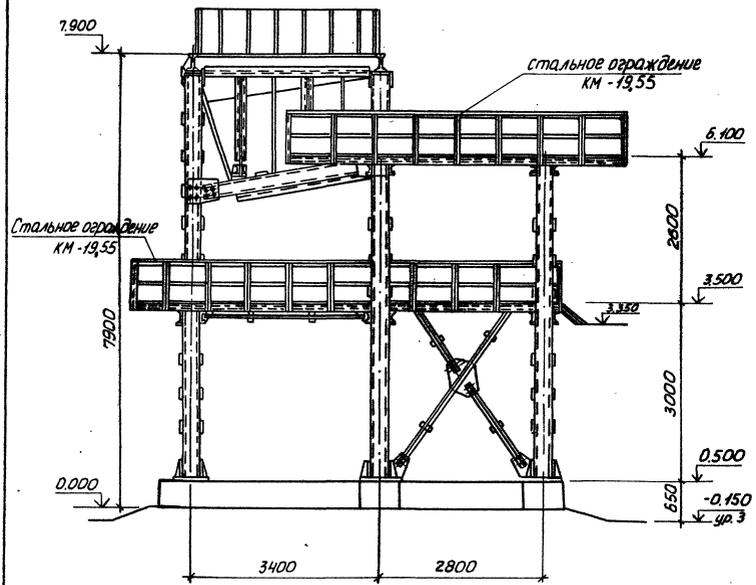
ФОРМАТ А2

ЛИСТ № 00000 ПОДПИСЬ И НАДПИСЬ Исполнитель

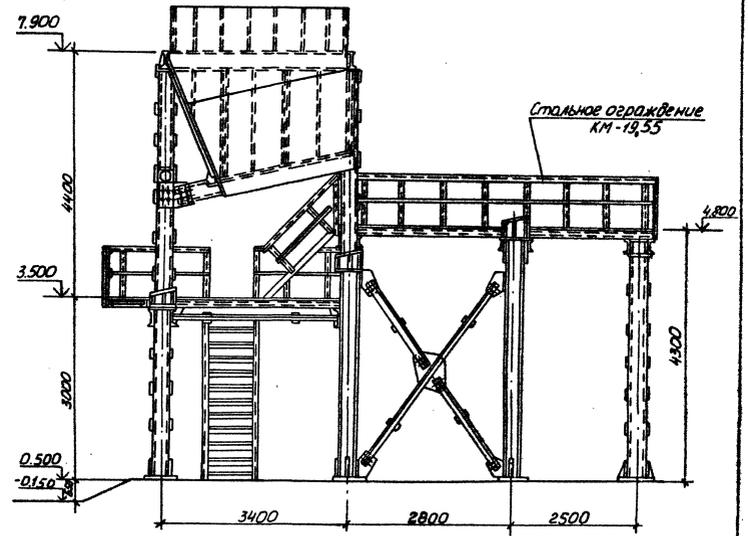
Альбом II

Туполобой проект 409-23-63.88

Вид 1-1



Разрез 2-2



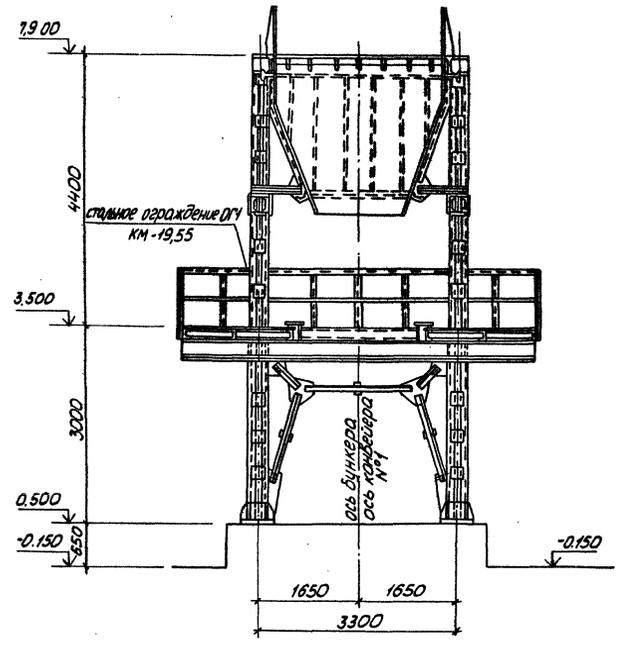
Лист № 1/12 (1/12) Туполобой проект 409-23-63.88

				ТТ409-23-63.88 А Р	
				Дробильно-сортировочная само-разборная установка производительностью 600 т/час с шириной 8 м	
				Лист № 1/12 (1/12)	
Привязан		МП	Котляров	ИЛС	ИЛР
		И.контр.	А.Вашкина	И.пр.	Вариант I, II
		И.ч.отв.	Данькова	И.пр.	РП 29
		И.спец.	Соткина	И.пр.	Узел установки
		И.контр.	С.Иванов	И.пр.	сч.та.м.я. 1-15-60
Инд. №		И.пр.	Ефимова	И.пр.	Вид 1-1, Разрез 2-2
				ГИПРОТРАНСУЛЬ	
				Копировал Лурер	
				Формат А2	

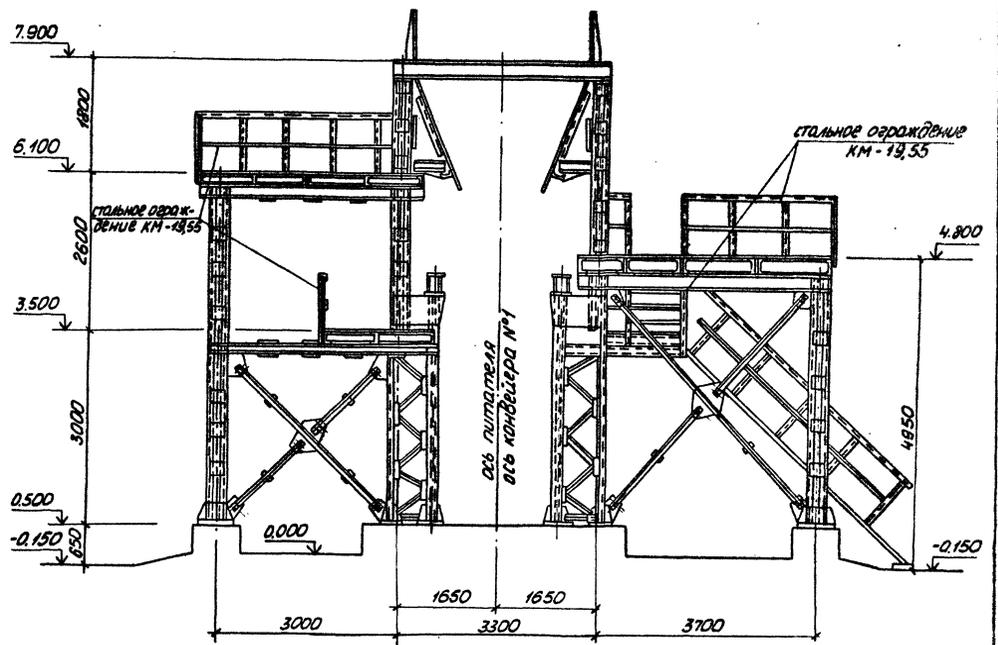
Альбом II

Титовой проект 409-23- 63.88

Разрез 3-3



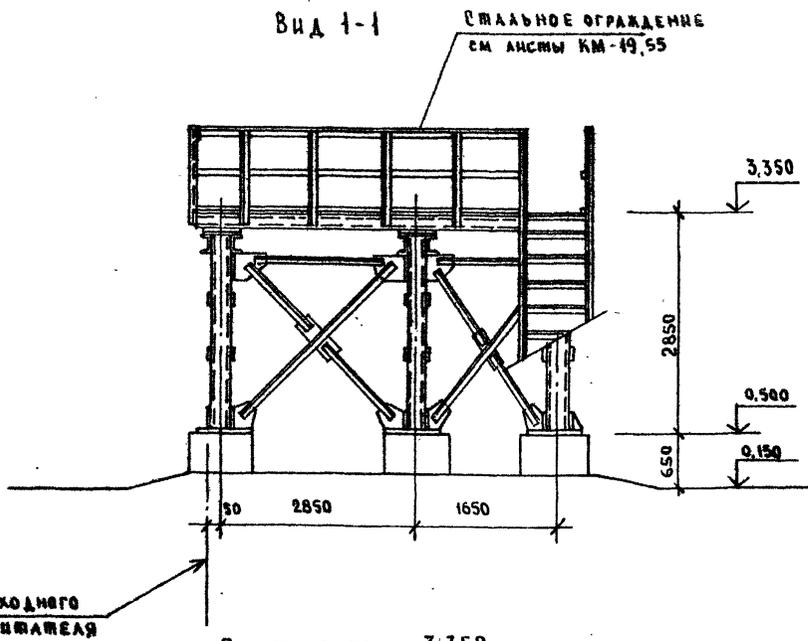
Разрез 4-4



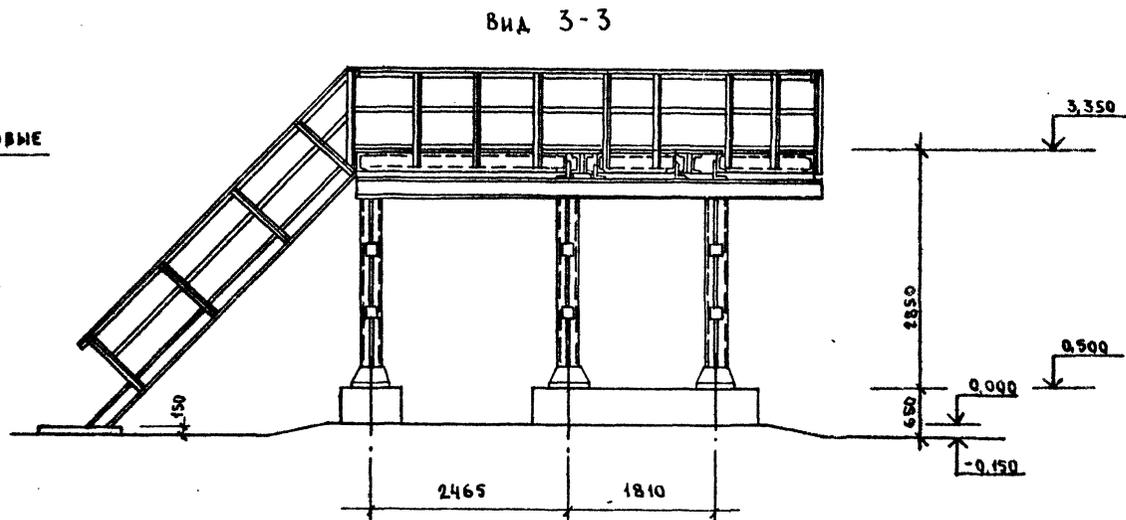
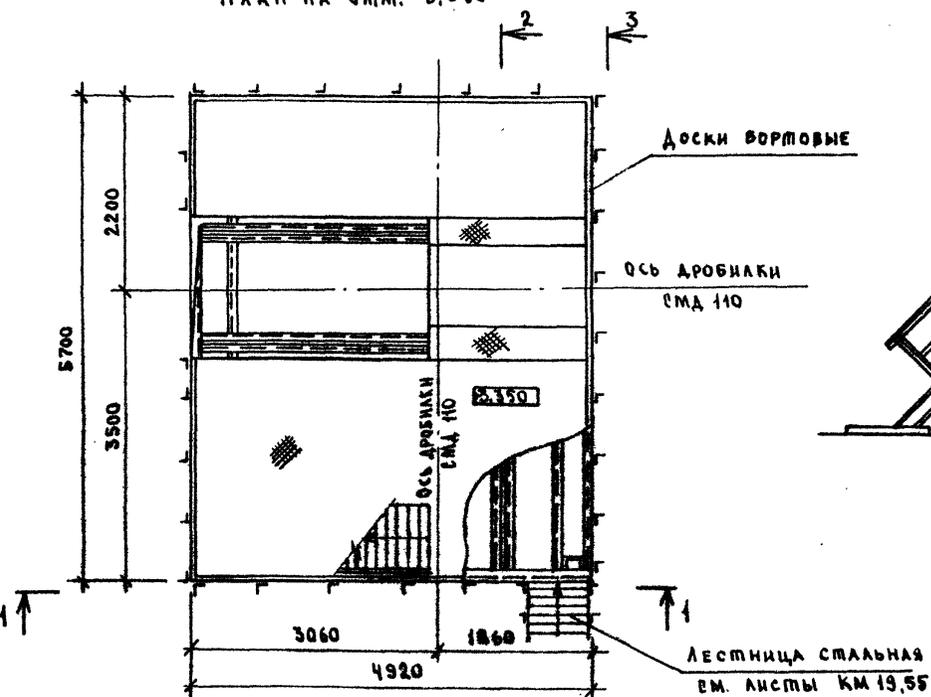
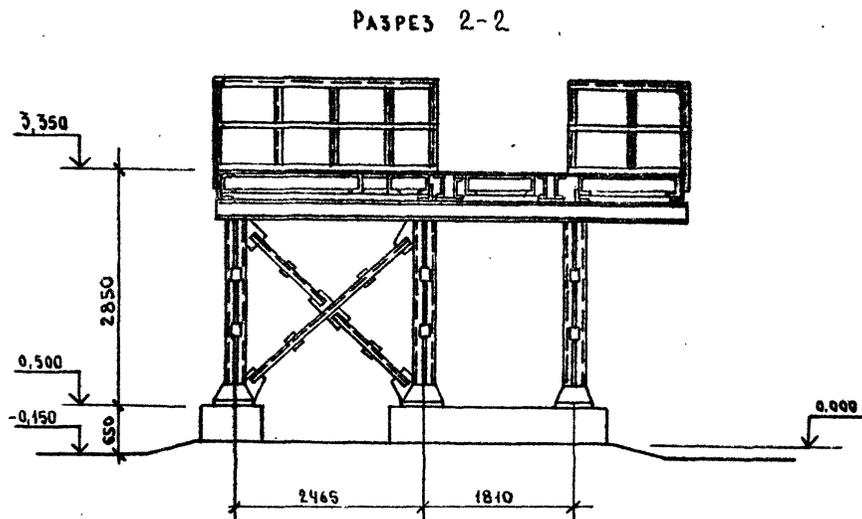
СРОК ПОДАЧИ НА СВАДЕТЕЛЬСТВО И ВОЗВРАТ ВЗАИМ СМЕРТ

				ТТ409-23- 63.88 А Р	
				Мобильно-гортяжная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год	
				Сталь Лист Листов	
Привязан		Г.И.П. Котляров	11.85	Вариант I, II	
		И.Контр. Авашидзе	11.85	РП 30	
		М.Контр. Дамкова	12.85	4384 установка лифта в 1-15-60 Разрезы 3-3, 4-4	
		М.Контр. Соткина	12.85		
		Р.Контр. Риммиева	12.85	СИМПРОТРАНСЛУТЬ	
И.И.В. №		И.Контр. Ефимова	12.85		
				Копировал: Лирер	
				Формат А2	

32.12.12



План на отм. 3,350



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	22		М

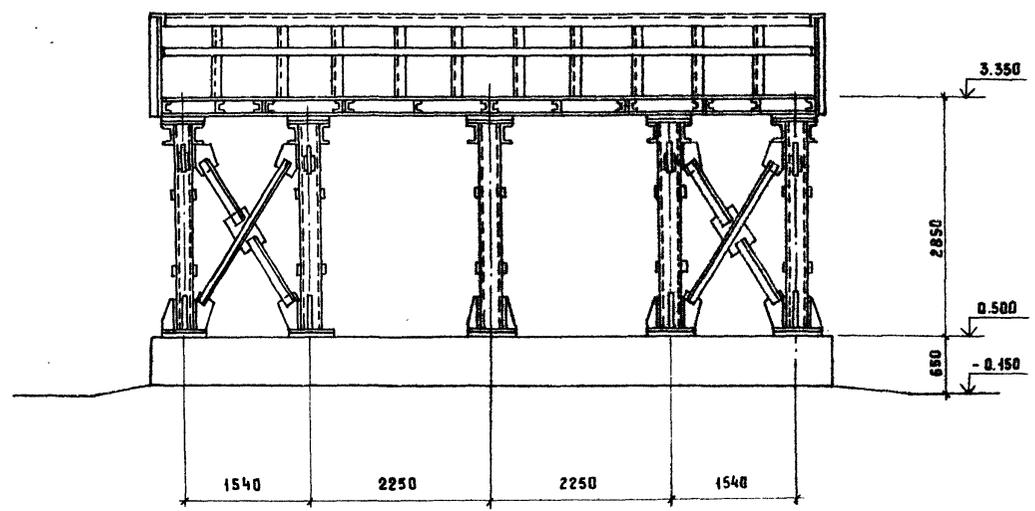
ПРИВЯЗАН

ИНВ №	
-------	--

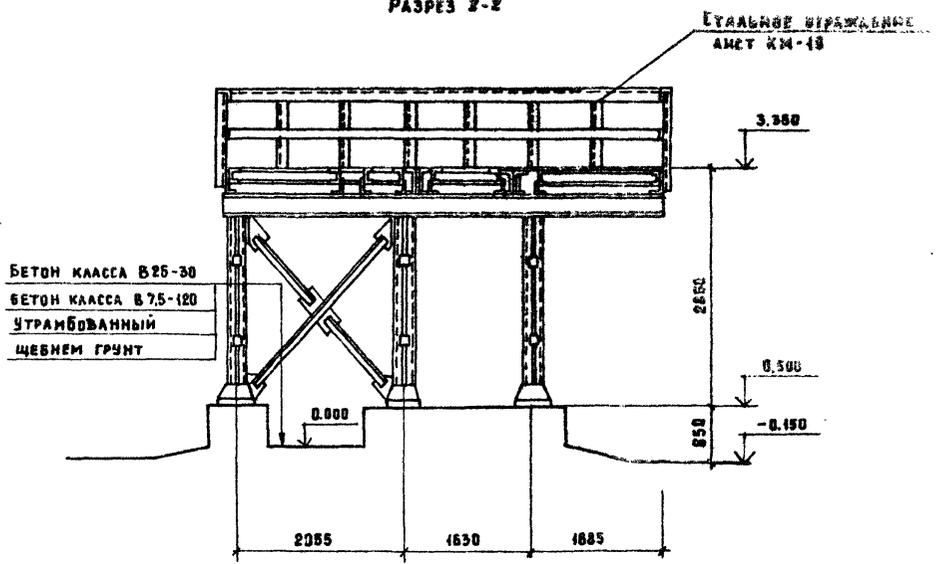
ТП 409-23- 63.88		АР	
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
Г.И.П.	Котляров	И.И.П.	И.И.П.
Н.Контр.	Авашкина	И.И.П.	И.И.П.
Нач.ОМ	Данкова	И.И.П.	И.И.П.
Т.А.Спец.	Сюткина	И.И.П.	И.И.П.
Рук.Гр.	Румянцев	И.И.П.	И.И.П.
И.И.Ж.	Ефимова	И.И.П.	И.И.П.
ВАРИАНТ I, II		РП	31
Узел установки дробилки СМД-110. План. Разрезы		ГИДРОТРАНСПУТ	

АНДВОМ II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

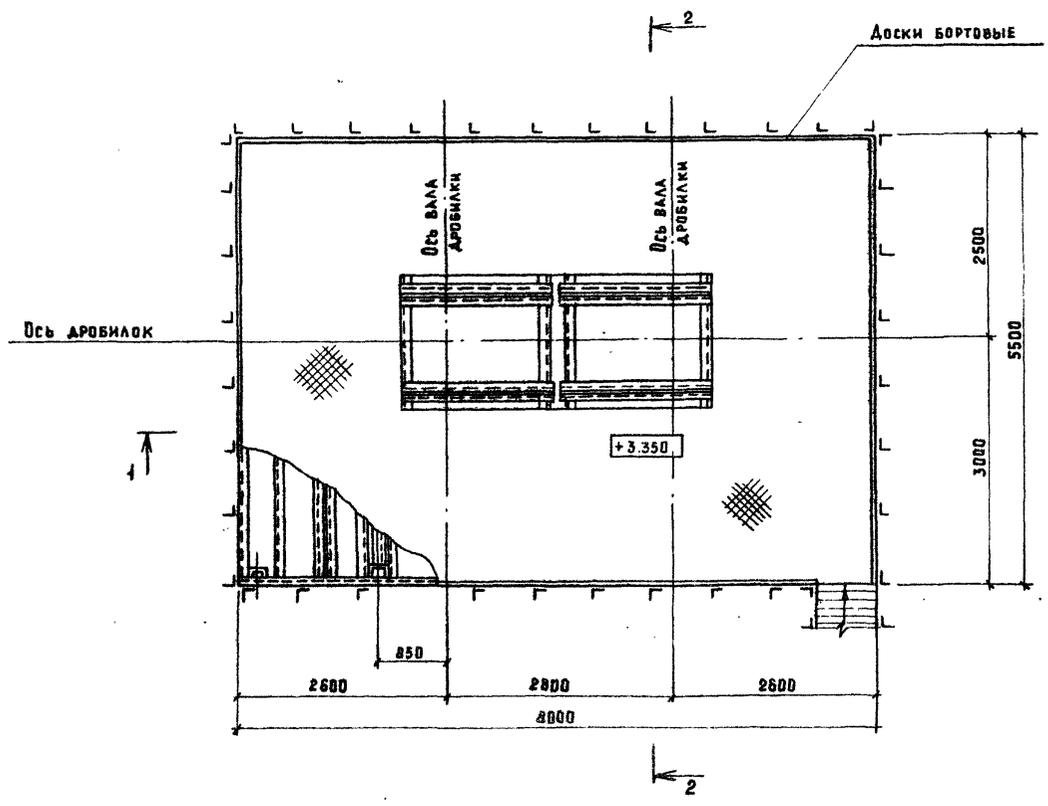
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 3.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЗАЕМТОВ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ.	МАССА ЕД. ИТ.	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	27		И

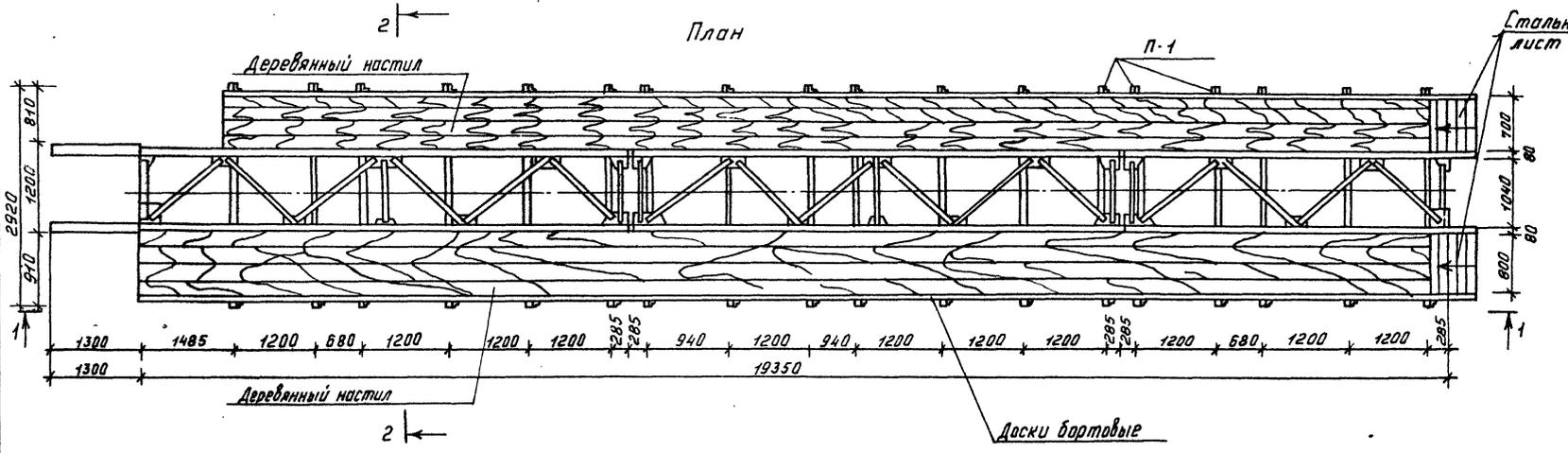
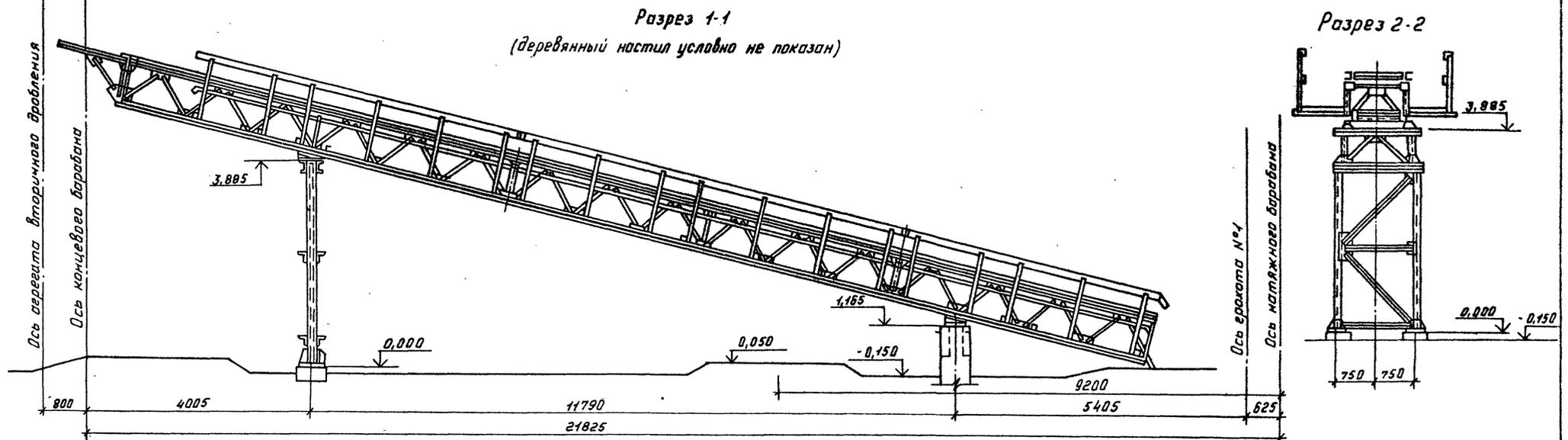
ИНВ. № ПОДА. ПОДЩЕЛЬ И ДАТА  
ВЛАС. ИНВ. №

Привязан		ГИП КОТЛЯРОВ	И. КОНТР. АБАШКИНА	НАЧ. ДТА ДАНКОВА	ГА. СПЕЦ. СЮТИНА	РИС. ГР. РУМЯНЦЕВА	СТ. АРХ. БАЛОВА	ТП 409-23- 63.88 АР ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М <sup>3</sup> ЩЕБНЯ В ГОД.		
		ВАРИАНТ I, II			СТАДИА	Лист	Листов	РП	32	ГИПРОТРАНСЛУТЬ
		УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ СМА - 109.			ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.					

КОПИРОВАА: АРТЕМОВА  
ФОРМАТ А2



Тилобай проект 409-23-63.88 Альбом II



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий проган настила 10×40 (н); L=2920	18		деревянный парог
		Доски б = 40 мм	29,1		м <sup>2</sup>
		Доски вартовые 20×200 (н)	38,7		м.

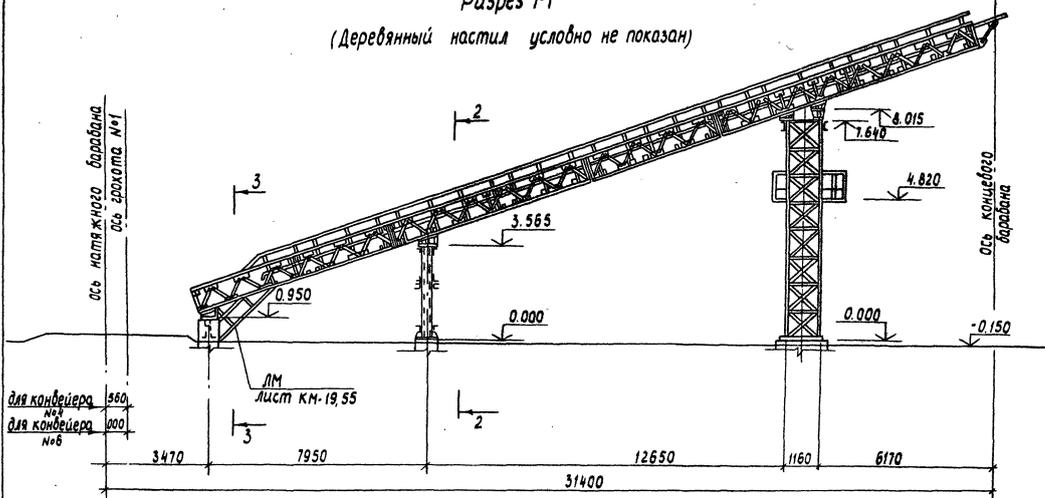
Привезен:		ГНП Колларов	ВЛС	ТП 409-23- 63.88 АР	
		И.контр. Абошмина	Абошмина	Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.	
		Нач. отд. Данкова	Данкова	Вариант I, II	Лист 34
		Гл. сврч. Сметина	Сметина	Галерея конвейера №3	ГИПРОТРАНСПУТЬ
		Рук. вр. Римацева	Римацева	План. Разрезы.	
		Ст. инж. Волова	Волова		

Копировал: Фд- Формат А2

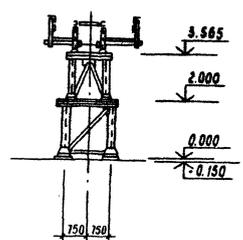
Шифр № табл. и дата

Альбом II

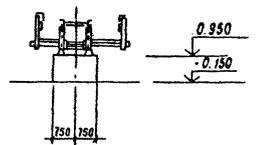
Разрез 1-1  
(Деревянный настил условно не показан)



Разрез 2-2



Разрез 3-3

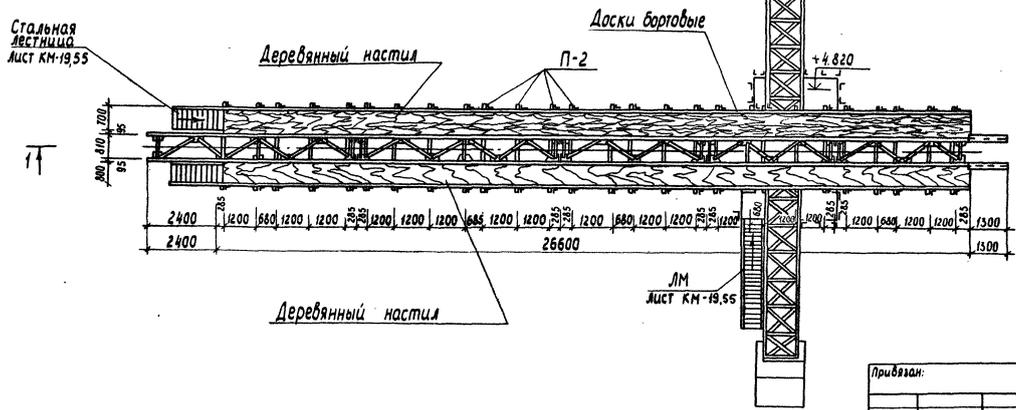


Типовой проект 409-23-63.88

Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг.	Примечание
П-2		Деревянные элементы		
		Несущий прогон настила		
		10 x 1400; С = 2120	27	Апробация Лирер
		Доски Б = 40 мм	39.9	М <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20 x 200(18)	54	М

План



Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Б.С.И.И.И.

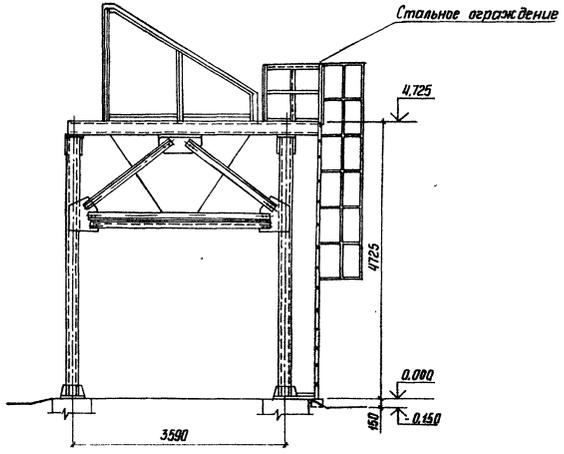
ТП 409-23-63.88		АР
Апробация-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>2</sup> швелера в год		
Вариант I, II	Лист	Листов
	РП	35
Галерея конвейера № 4, № 6		ГИПРОТРАНСЛУТЬ
План разрезы		

Привязан:

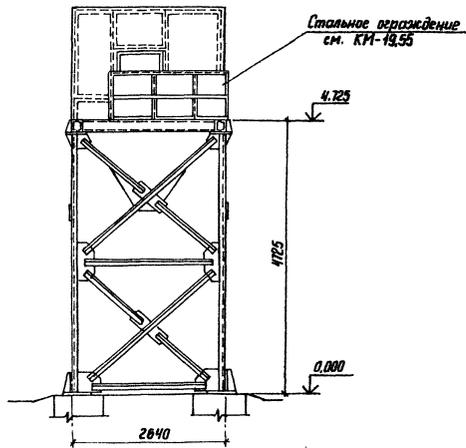
Г.И.П.	Котляров	И.И.	11.81
И.Контр.	Авдеева	И.И.	11.81
Инж.проект.	Данькина	И.И.	
Инж.спец.	Сюткина	И.И.	
Рук.вр.	Румянцев	В.И.	
Ст.инж.	Болог	И.И.	

Копировал Лирер формат А2

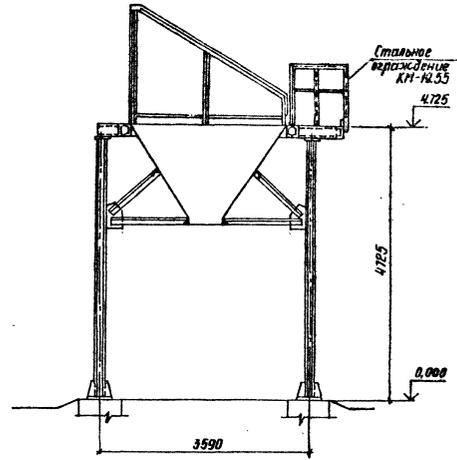
Вид 1-1



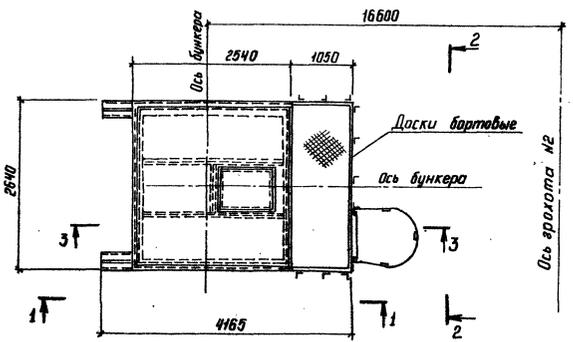
Вид 2-2  
(Лестница условно не показана)



Разрез 3-3  
Лестница условно не показана



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		Доски бортные 20*200(н)	474		М

Имя, № пров., Подпись и дата, Вост. штаб №

ТП409-23-63.88 АР				
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч с/час в год				
Привезен	ИМП	Котляров	Маш.	И. 84
	И. контр.	Машкина	Ф. 20	И. 85
	Нач. отд.	Донцова		
	Ил. спец.	Сюткина		
	Рук. вр.	Румянцева		
	Инж.	Волкова		
Вариант I, II			Листов	Всего
Бункер отсебов.			РЛ	56
План, Разрезы.			ГИПРОТРАНСЛУТЬ	
Копировала Сысоева			Формат А2	

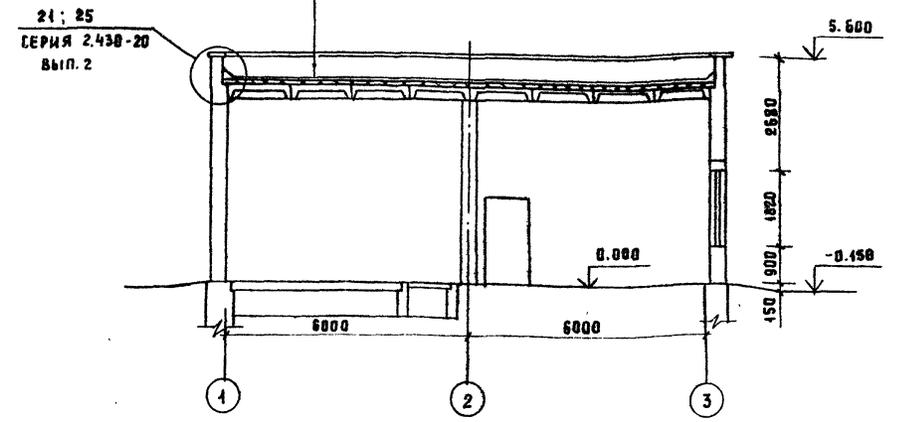
с.у.м.р.с.м.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.

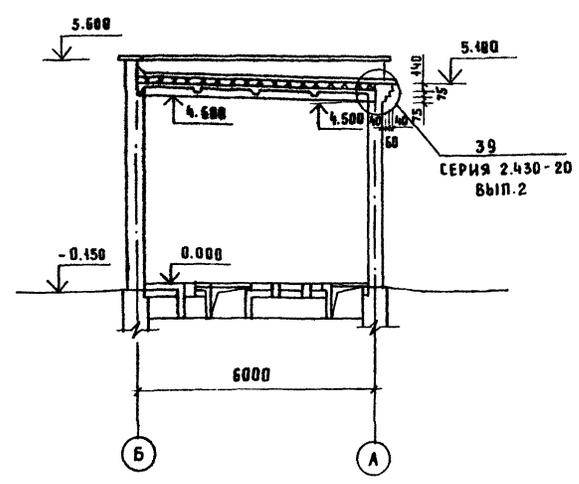
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КОС.	ПРИНЦ. ЧАСТИ
1	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО 24-10	1		
2	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 19-9А	3		

СЛОЙ ГРАВЛЯ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80)  
 4 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РМ 350 (ГОСТ 10923-82) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-65 (ГОСТ 2889-80)  
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА  $\delta = 20$  мм.  
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН  $\gamma = 600$  кг/м<sup>3</sup> - 220  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ СБ. Ж.Б. ПАНТЫ.

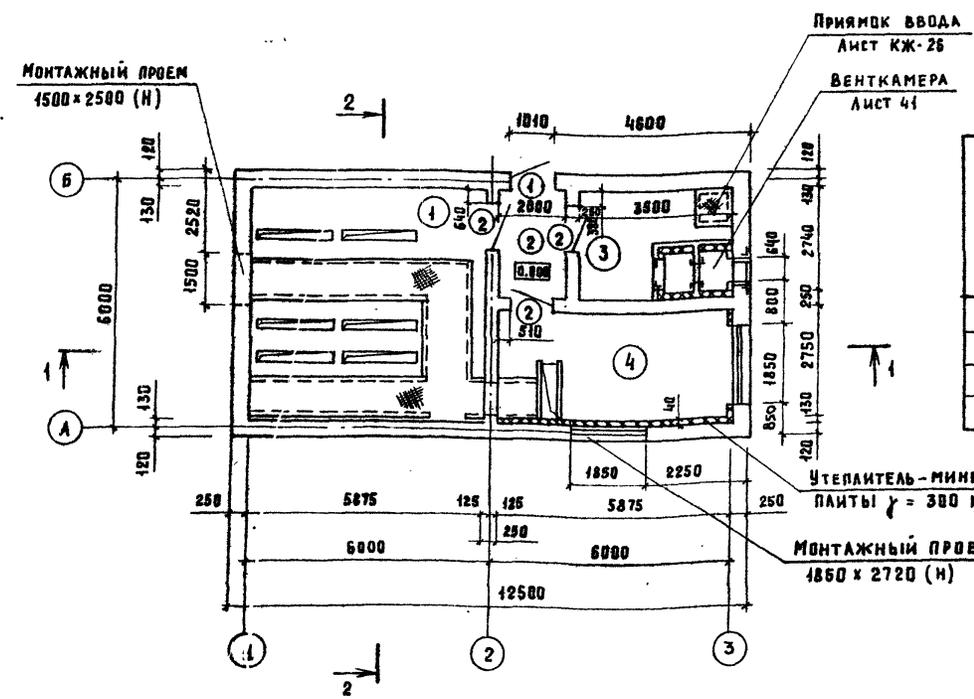
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА УТМ. 0.00



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ВЗР-В-ПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ПСУ	33.70	Г
2	ТАМБУР	5.50	—
3	ВЕНТКАМЕРА	10.00	—
4	ДИСПЕТЧЕРСКАЯ	16.20	—

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ В ММ.
1	1010 x 2070
2	910 x 1870

Альбом II  
 Типовой проект 409-23-63.88

Имя, № подл. Подпись и дата (взл. инж. №)

ТП 409-23-63.88 АР

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М<sup>3</sup> ШЕШНЯ В ГОД.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	37	

ВАРИАНТ I, II.

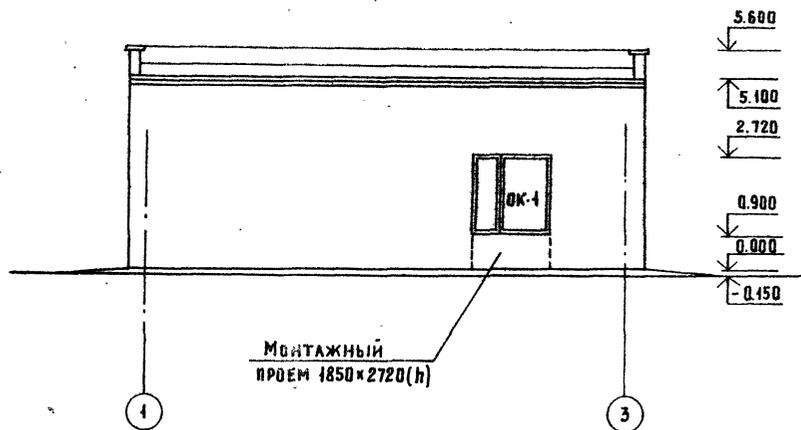
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС.  
 ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.

ГИПРОТРАНСПУЛЬТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ГИП	КОТЛЯРОВ
	И. КОНТР.	АБАШКИНА
	НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА
	ГЛ. АРХ.	ИВАНОВА
	РУК. ГР.	РУМЯНЦЕВА
	ИНЖ.	ЕФРИМОВА

Фасад 1-3.



Фасад А-Б.

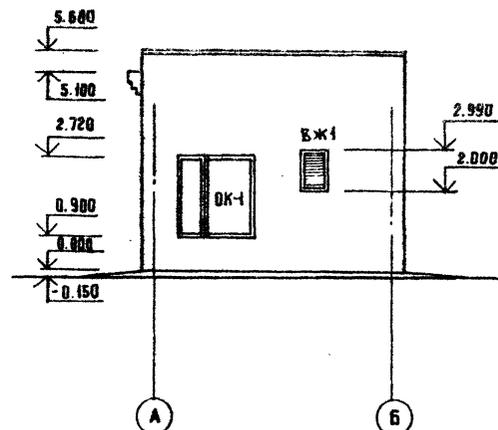
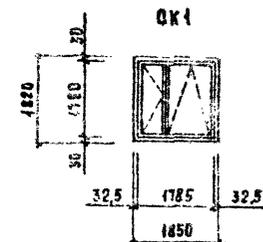
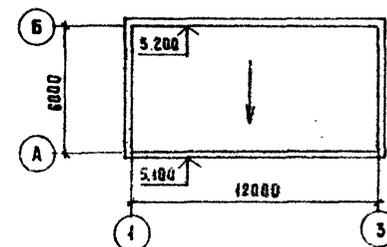


Схема задания оконных проемов.

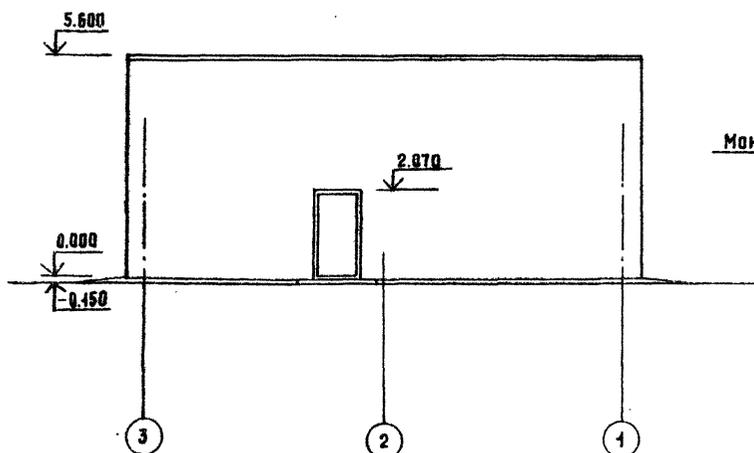


План кровли.

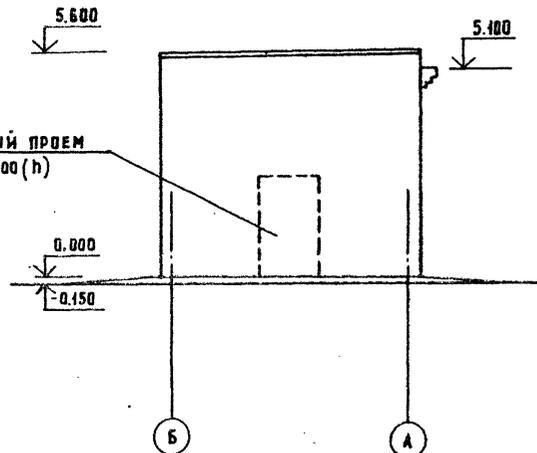


Площадь кровли - 72 м²

Фасад 3-1



Фасад Б-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	№ черт.	Единиц	зам.
OK-1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВХ 18-18.1	2			
ВЖ-1	ТД 409-23-63.88	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-1	1			

Изм. №, дата, подпись, дата, взамен, инв. №

Привязан		И. КОНТР. АБАШКИНА		ТД 409-23-63.88 АР	
		НАЧ. ОТД. ДАНКОВА		АРБЕЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА	
		ГЛ. СПЕЦ. СЮТИНА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³ ЩЕБНЯ В ГОД.	
		ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВА		ВАРИАНТ I, II.	
		РУК. ГР. РУМЯНЦЕВА		ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС.	
		СТ. АРХ. БАЛОВА		ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
				ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

Копировал. АРТЕМОВА

Формат А2

2025.02.17

Экспликация полов

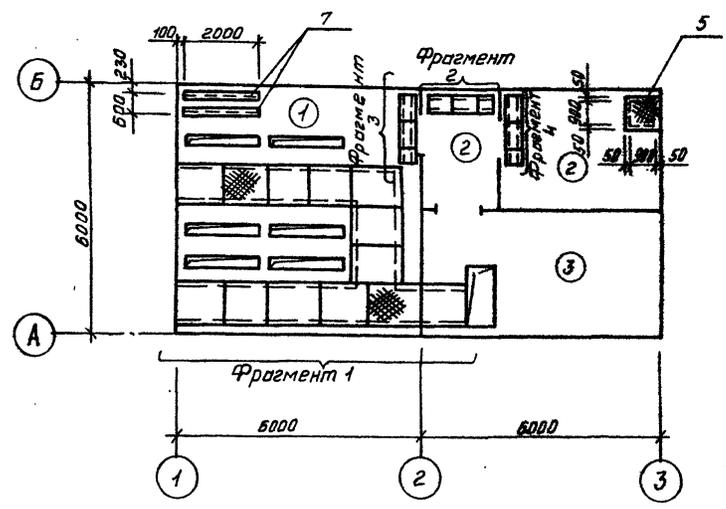
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь м <sup>2</sup>
1	1		Покрытие - бетон класса В-25-25мм (шпательная поверхность) Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основание - уплотненный щебнем грунт	33,7
2,3	2		Покрытие - бетон класса В-25-25мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 300 мм Основание - уплотненный щебнем грунт.	15,8
4	3		Покрытие - линолеум ГОСТ7251-77-5мм Прокладка из холодной мастики на безостаточных вьющихся - 1мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основание - уплотненный щебнем грунт	15,0

Типы полов обозначены по СНиП II-V. 8-74

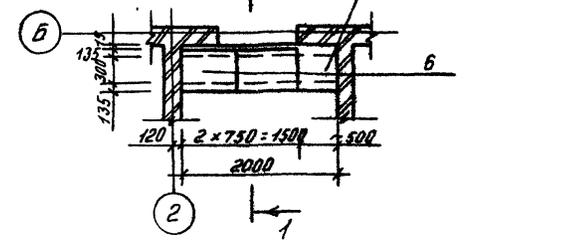
Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1	5	50,2	
2	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-01	2	58,1	
3	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-02	5	54,0	
4	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-03	1	49,8	
5	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-06	1	54,4	
6	СЗ.006.1-2/в2. Вып 1-2	Плита покрытия ПЗ-5	6	50,0	
7	ТП 409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	2	0,62	

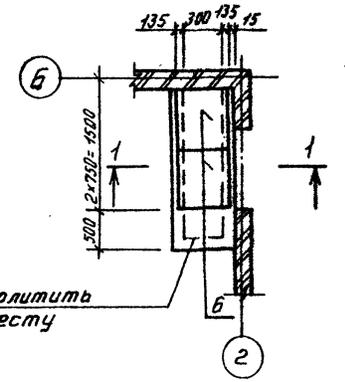
План полов



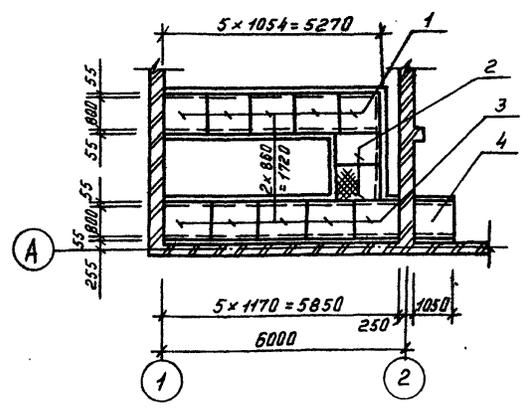
Фрагмент 2



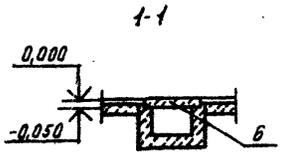
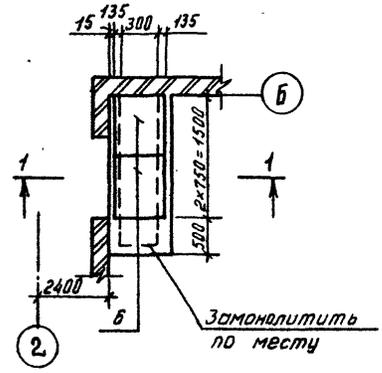
Фрагмент 3



Фрагмент 1



Фрагмент 4



Устройство полов производить после укладки электротехнических и сантехнических труб. Палы в зонах примыкания к наружным стенам утеплить. Для утепления пола предусмотреть укладку по грунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5-2,0 м от стен слоя минеральных нежестких теплоизоляционных материалов (шлак, керамзит) толщиной 0,15 ÷ 0,25 м.

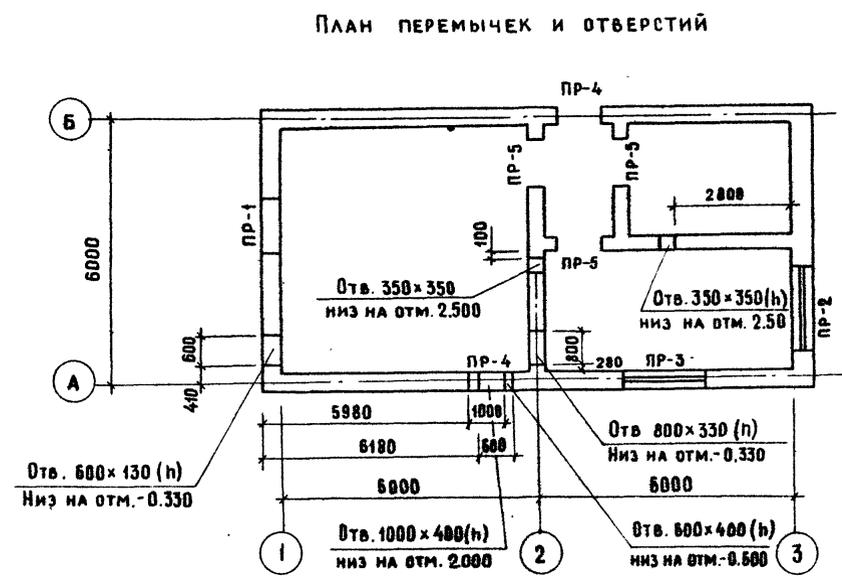
ТП 409-23- 63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
Вариант I, II		Стор. Лист Листов
		РП 39
Электротехнический комплекс. План полов. Фрагменты плана пола.		ГИПРОТРАНСПУТЬ
Копиравал: <i>Стеф</i>		Формат А 2

Альбом II  
Типовой проект 409-23- 63.88

СМД № 101/1011. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88 Альбом II

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Перемычки:			
1	1.038.1 - 1	2 ПБ-19-13	2	81	
2	1.038.1 - 1	2 ПБ-22-3	3	92	
3	1.038.1 - 1	2 ПБ-13-1	7	54	
4	1.038.1 - 1	3 ПБ-16-37	1	102	
5	1.038.1 - 1	3 ПБ-25-8	1	162	

Над проемами шириной менее 700 мм выполняется рядовая перемычка из 3х стержней Ф8АШ с=1000мм.

МАРКА ПОЗ.	СХЕМ СЕЧЕНИЯ
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	

Инв.№ дод. Подпись и дата. Взам. инв.№

Привязан		ГИП Котляров	ТП 409-23-63.88 АР	
		Н.контр. Авашкина	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч.м <sup>3</sup> щебня в год	
		Нач. отд. Данкова	Вариант I, II	Стадия: Лист 40
		Гл. спец. Сютина	Электротехнический комплекс	Гипротранспуть
		Рук. гр. Румянцева		
Инв.№		Инж. Ефимова	План перемычек и отверстий	

Копировал: Крашенинникова Формат А2



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 409-23-63.88 КЖ

Альбом I

Типовой проект 4-09-23-63.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
ВАРИАНТ I		
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
ВАРИАНТ II		
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
10	Фундамент Ф18 ÷ Ф24	
11	Фундамент Ф07 ÷ Ф010	
12	Фундамент Ф0м1 Опалубка	
13	Фундамент Ф0м1 Армирование	
14	Фундамент Ф0м1 Армирование	
15	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА, ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ Канал КН3. Прямок ПР2	
16	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ. ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3. Фундаменты Ф011, Ф012. Прямок ПР3.	
17	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ, ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1. Опалубка	
18	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1 Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
19	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ, ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1 Армирование стенки СТМ1, плиты ПМ1	
20	РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ	
	РЕЗЕРВУАР ОХЛОЖДЕННОЙ ВОДЫ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВАРИАНТ I, II		
21	Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	
22	Фундаменты Ф6 ÷ Ф10	
23	Фундаменты Ф11 ÷ Ф15	
24	Фундаменты Ф01 ÷ Ф05	
25	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ 1	
26	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. КАНАЛЫ КН1, КН2 ПРЯМОК ПР1	
27	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	

1. За относительную отметку 0.000 принята абсолютная отметка
2. Нормативная нагрузка снегового покрова для III района - 980 Па (100 кг/м<sup>2</sup>)
3. Нормативная ветровая нагрузка для I района - 265 Па (27 кг/м<sup>2</sup>)
4. Под монолитные фундаменты выполнить подготовку δ=100 из бетона в 35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожаробезопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Гл. инженер проекта *Молот* КОТЛЯРОВ

		ТП 409-23- 63.88 КЖ	
		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год	
Привязан	Г.И.П.	КОТЛЯРОВ	<i>КС</i>
	Н.КОНТР.	АВАШКИНА	<i>Аваши</i>
	НАЧ.ОТД.	ДАНКОВА	<i>Дан</i>
	Гл. СПЕЦ.	СЮТИНА	<i>С</i>
	Ст. инж.	ВАРАБОВИЧНА	<i>В</i>
Инв.№	Ст. инж.	Филиппов	<i>Ф</i>
		Общие данные (начало)	
		Статия	Лист
		РП	1
		Листов	27
		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировал Крайневичникова

Формат А2

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки ТП409-23-63.88-КЖ

Ведомость спецификаций

Продолжение

Альбом II  
Типовой проект 409-23-063.88

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечания
<u>II вариант</u>				
<u>Маслохранилища</u>				
1	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	8,0	бетон В7,5
2	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	2,5	бетон В15
<u>Пульпоносная</u>				
3	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	3,2	бетон В7,5
4	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	12,9	бетон В25
5	Панели стеновые наружные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	583121	5,6	бетон В25
<u>I, II вариант</u>				
<u>Электротехнический комплекс</u>				
6	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	11,5	бетон В7,5
7	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	6,5	бетон В25
8	Перекрышки с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	582821	0,49	бетон В12,5
9	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	5,0	бетон В15

Лист	Наименование	Примечание
5-9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
10	Спецификация фундаментов Ф18-Ф24	
11	Спецификация фундаментов Ф01-Ф08	
12	Спецификация фундаментов Ф0М1	
13	Спецификация плиты ПФМ1 стенок СТФМ1, СТФМ2	
14	Спецификация плит ПФФМ1, ПФФМ2, стенки СТФМ3	
15	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
15	Спецификация фундамента ФПТ канала КН3, прямка ПР2	
16	Спецификация фундаментов Ф011, Ф012, прямка ПР3	
17	Спецификация пульпосборника ПСМ1	
18	Спецификация стенок СТМ2-СТМ4	
19	Спецификация стенок пульпосборника СТМ1 и плиты днища ПМ1	
20	Спецификация резервуара заградных стенов РЕ1 и резервуара охлаждающей воды РЕ2	
21	Спецификация фундаментов Ф1-Ф5	
22	Спецификация фундаментов Ф6-Ф10	
23	Спецификация фундаментов ФН-Ф15	
24	Спецификация фундаментов Ф01-Ф06	
25	Спецификация фундамента Ф16	
26	Спецификация КН1, КН2, прямка ПР1	
27	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия канала и плит перекрытия	
27	Спецификация плит ПМ1, ПМ2	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.038.1-1 Вып.1	Формы железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-20 Вып.4	Улы стен из кирпича облицовочных зданий промышленных предприятий	
3.002.1-1 Вып.0,1,2	Сборные железобетонные лобовые стенки межэтажного применения	
5.900-2	Сальники мобильные Ду50-1400 мм для прохода труб через стены	
3.900-3 Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП409-23-63.88 II КЖИ-ТТ1	Технические требования	ТТ1
ТП409-23-63.88 III КЖИ-ТТ2	то же	ТТ2
ТП409-23-63.88 IV КЖИ-ТТ3	"	ТТ3
ТП409-23-63.88 V КЖИ-Ф-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 VI КЖИ-Ф-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 VII КЖИ-Ф-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 VIII КЖИ-КН-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 IX КЖИ-ПМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 X КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XI КЖИ-Ф0М-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XII КЖИ-Ф0М-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIII КЖИ-Ф0М-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XIV КЖИ-Ф0М-023	Изделие закладное МН4	
ТП409-23-63.88 XV КЖИ-Ф0М-030	Каркас плоский КР1	
ТП409-23-63.88 XVI КЖИ-Ф0-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVII КЖИ-СТМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVIII КЖИ-СТМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIX КЖИ-СТМ-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XX КЖИ-ПЛ5-6-1	Плита лицевая ПЛ5-6-1	
ТП409-23-63.88 XXI КЖИ-КЦП-15-1	Плита перекрытия КЦП-15-1	
ТП409-23-63.88 XXII КЖИ-КЦ-15-9-1	Кальца стеновое КЦ-15-9-1	
ТП409-23-63.88 XXIII КЖИ-КЦ-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 XXIV КЖИ-Ф-022	Изделие закладное МН3	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 13580-80	Плиты ленточных фундаментов железобетонные	
1.465, 1-7/84 В.1	Железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	

Шифр, № табл., Подпись и дата

Привязан

ГНП	Котляров	В.С.
Нач. отд.	Данкова	С.С.
Ин. спец.	Сытина	С.
Ст. инж.	Боробашкин	В.С.
Ст. инж.	Филиппов	С.С.

ТП 409-23-063.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год

Стр.	Лист	Листов
РП	2	

Общие данные (окончание)

ГИПРОТРАНСПУЛЬ





СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. М	ПРИМЕЧ.
		<u>ЗАГРУЗОЧНАЯ ВЕРХАКАДА</u>			
Ф1	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф1	2		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ВИТА</u>			
		МЕЛЯ 1-15-60			
Ф2	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБЛАНКИ СМА-110</u>			
Ф4	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБЛАНКИ СМА-103</u>			
Ф5	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН2</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>БУНКЕР ОТСЕВОВ</u>			
Ф8	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф8	4		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N2</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N3</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N4</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N5</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф14	КЖ-23	Ф14	1		

ПРОДОЖЕНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N6</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N7</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф15	КЖ-23	Ф15	1		
		<u>ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ</u>			
		<u>КОМПЛЕКС</u>			
Ф16	КЖ-25	ФУНДАМЕНТ Ф16	1		
КН1	КЖ-26	КАНАЛ КН1	1		
КН2	КЖ-26	КН2	3		
ПР1	КЖ-26	ПРЯМОК ПР1	1		
		<u>АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ</u>			
		<u>В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА В3</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф06	КЖ-24	Ф06	1		

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

КНИЖКА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧА

ТЛ 409-23-63.88		КЖ	
ДРОБНО-СОРТИРОВАЧНАЯ СВЕРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ШЕБНЯ В ГОД.			
ПРИВЯЗАН	ГНП КОТАЯРОВ	11.24	Вариант I
	Н. КОМП. АБАШКИНА	11.24	РП 5
	НАЧ. ОТД. ДАНКОВА		Спецификация к схеме расположения фундаментов
	ГЛ. СПЕЦ. СЮТКИНА		ГИПРОДРАНСПУТЬ
ИНВ. №	Ст. ИНЖ. БАРАБОШКИН		

КОПИРОВАЛ СЫСОЕВА

ФОРМАТ А2

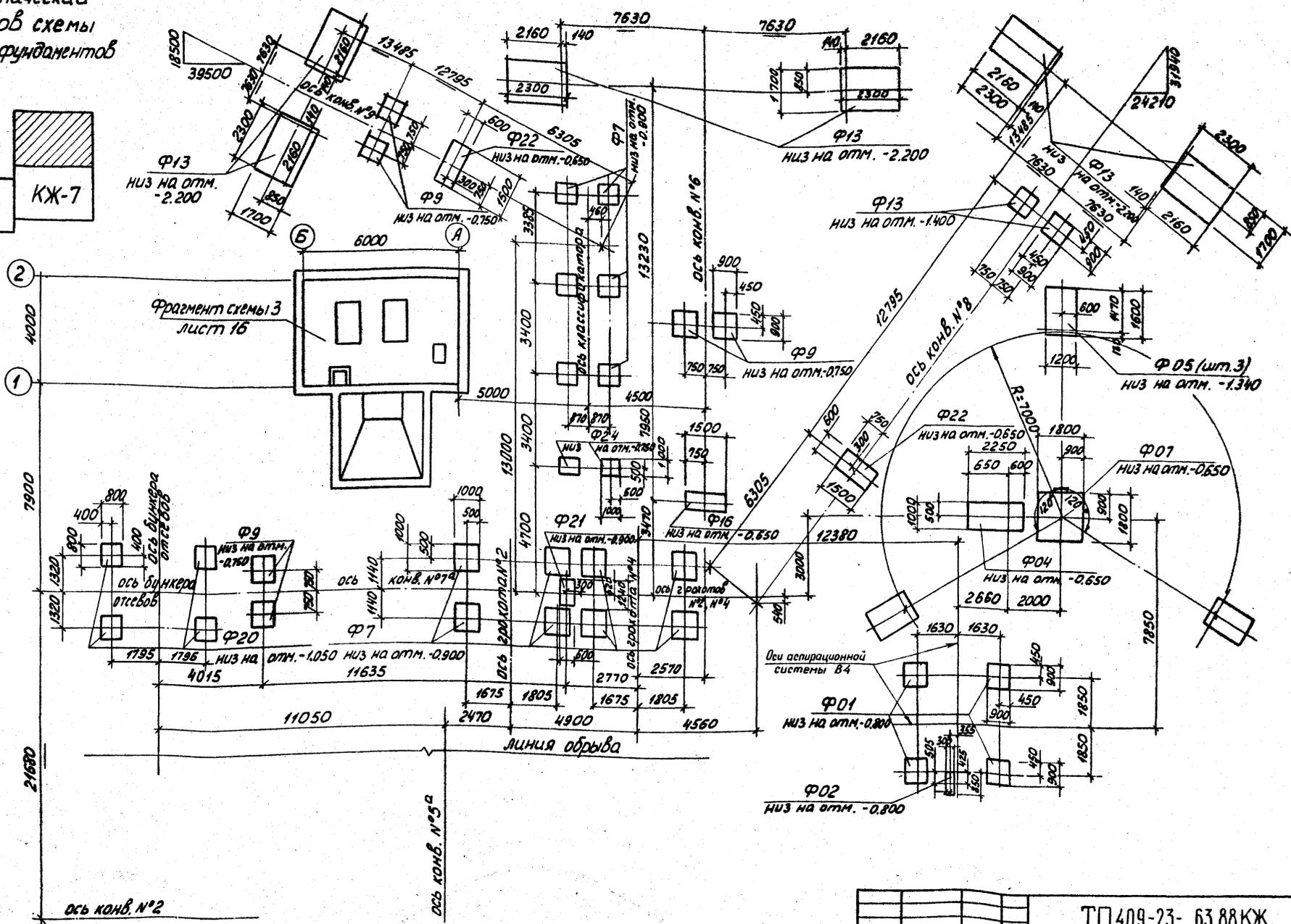
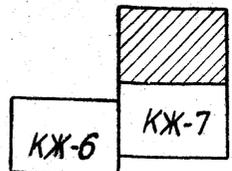




Схематический план листов схемы расположения фундаментов

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88



Изм. №, кол-во, дата, подпись и дата, взым. штемп.

Привязан:		МП Катляров		М.П. М.В.Р.	
		И.Конто		И.В.Р.	
		Нач.отд. Афанасова		И.В.Р.	
		Г.Степч. С.Поткина		И.В.Р.	
		Ст.инж. Барановичев		И.В.Р.	
ТП 409-23- 63.88 КЖ					
Дробильно-сортировочная горно-разведочная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год					
Вариант II				Лист 8	
Схема расположения фундаментов, продолжение				МП ТРАСПУЛЬ	
Копировал: Лупер				Формат А2	

А. Лавров

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Продолжение

Продолжение

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Заградная эстакада</u>			
Ф1	КЖ-21	Фундамент Ф1 Узел установки питателя 1-15-60	2		
Ф2	КЖ-21	Фундамент Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>Узел установки брашки СМА-10</u>			
Ф4	КЖ-21	Фундамент Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>Узел установки брашки СМА-100</u>			
Ф3	КЖ-21	Фундамент Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>Узел установки эркатов МНЗ</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7	8		
		<u>Узел установки эркатов М2М4</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7 Узел установки брашки КМД-1150гр	8		
Ф0М1	КЖ-12+КЖ-14	Фундамент Ф0М-1	1		
Ф8	КЖ-22	Ф8	2		
		<u>Бункер отсеков</u>			
Ф8	КЖ-22	Фундамент Ф8	4		
		<u>Галерея конвейера №2</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>Галерея конвейера №3</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>Галерея конвейера №4</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф18	КЖ-10	Ф18	1		
		<u>Галерея конвейера №11</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф19	КЖ-10	Ф19	1		

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Галерея конвейера №5</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф20	КЖ-10	Ф20	1		
		<u>Галерея конвейера №6</u>			
Ф12	КЖ-23	Фундамент Ф12	1		
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>Галерея конвейера №7</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф21	КЖ-10	Ф21	1		
		<u>Галерея конвейера №8</u>			
Ф13	КЖ-23	Фундамент Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
Ф23	КЖ-10	Ф23	2		
		<u>Галерея конвейера №9</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
		<u>Классификатор</u>			
Ф7	КЖ-22	Ф7	6		
Ф24	КЖ-10	Ф24	2		
		<u>Электротехнический комплекс</u>			
Ф16	КЖ-25	Фундамент Ф16	1		
КН1	КЖ-25	Канал КН1	1		
КН2	КЖ-25	КН2	3		
ПР1	КЖ-25	Прямая ПР1	1		
		<u>Пылесососная</u>			
ПСМ1	КЖ-17,18,19	Пылесосорник ПСМ1	1		
ПФ5-5	3.002.1-1	Плита фундаментная ПФ5-5	4	8020кг	
ПЛ5-Б-1	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	Плита люцевая ПЛ5-Б-1	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-01	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-01	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-02	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-02	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-03	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-03	1	3400кг	
ПР3	КЖ-16	Прямая ПР3	1		
Ф011	КЖ-16	Фундаменты Ф011	2		
Ф012	КЖ-16	Ф012	1		
1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 12.6.6	8	960 кг	
2	ТП	Цепные закладные МН-03	8	1,1 кг	
		<u>Материал</u>			
		Бетон марки 100 (В7.5)			1,3 м³

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Помещение металлоизделий</u>			
Ф17	КЖ-15	Фундамент Ф17	1		
Ф08	КЖ-11	Ф08	2		
Ф09	КЖ-11	Ф09	1		
Ф010	КЖ-11	Ф010	1		
КН3	КЖ-15	Канал КН3	1		
ПР2	КЖ-15	Прямая ПР2	1		
		<u>Аспирационные системы В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>Усправляющая система В3</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		
		<u>Аспирационная система В4</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		

Типовой проект 409-23-63.88

УИИ № паз. Изменения и дополнения

Приложен

ТП409-23- 63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

Вариант II

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Копылова Евровчева

Формат А2

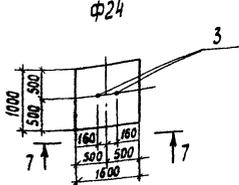
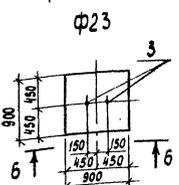
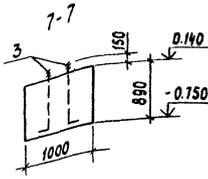
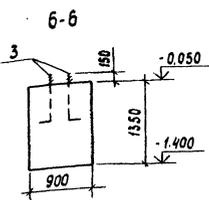
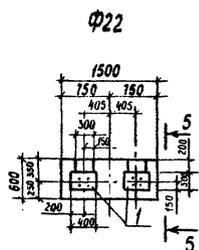
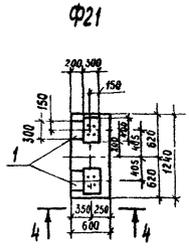
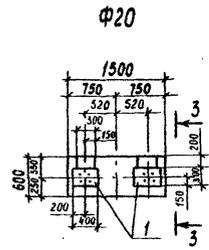
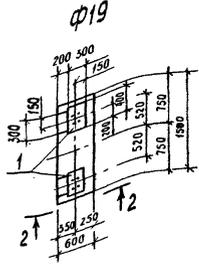
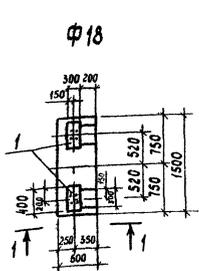
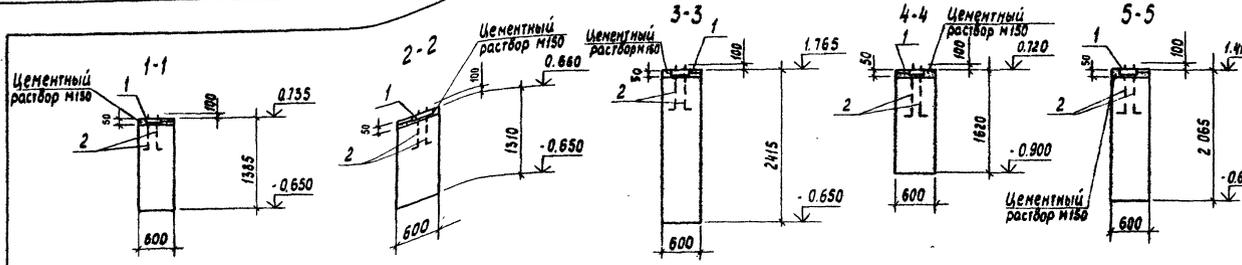
ГМП	Копылова	И.И.	И.И.
Н.контр	Авочкина	И.И.	И.И.
Нач.отд	Давыдова	И.И.	И.И.
Гл.инж.	Ситкина	И.И.	И.И.
Ст.инж.	Барышкова	И.И.	И.И.

Лист 9

Гипротрансгуть

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



Спецификация фундаментов Ф18:Ф24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф18</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1,3 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф19</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
				- КЖИ-Ф-020	МН1-01	8
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1,2 м <sup>3</sup>	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф20</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	2,2 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф21</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1,2 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф22</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1,9 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф23</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1,1 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф24</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0,9 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	изделия закладные						Всего	Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки		30к	10к		
	A-I	B ст3 кп2	A-I	B ст3 кп2				
	гост 2590-71*	гост 82-70**	гост 2590-71*	гост 82-70**	30к	10к		
	Ф22	Ф24	Итого	30к	10к	Итого		
Ф18: Ф22	—	27,2	27,2	56,6	9,4	66,0	93,2	95,2
Ф23, Ф24	4,6	—	4,6	—	—	—	4,6	4,6

Приказан:

Инв. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Арбильска-сортiroвочная сварно-разборная установка  
производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> изделий в год

Вариант II

Фундаменты Ф18:Ф24

Ген. инж. Котляров И.И.  
И.контр. Авашихина И.И.  
Нач. отд. Давкова С.С.  
Ст. инж. Сюткина С.С.  
Ст. инж. Барышкина Ф.И.

стадия Лист Лист 23

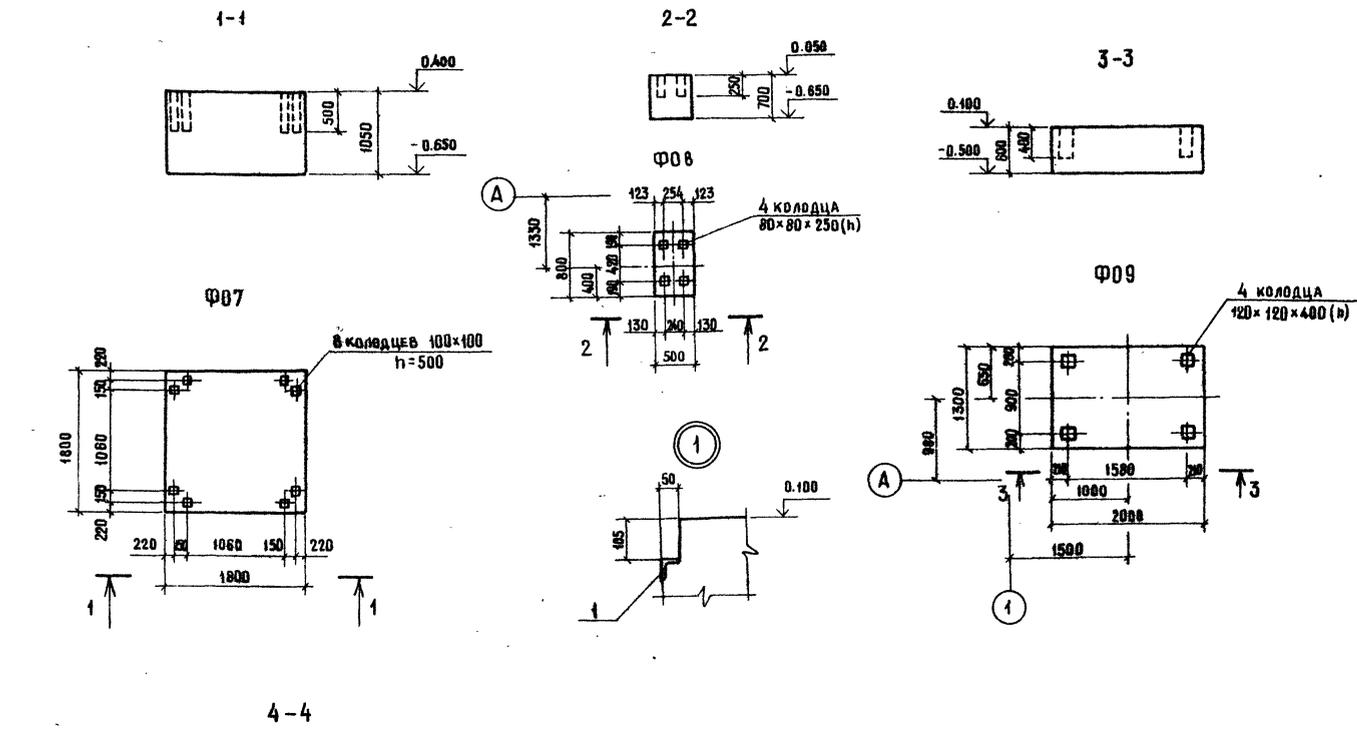
РП 10

ГИПРОТРАКТ

Копировал Лерер формат А2

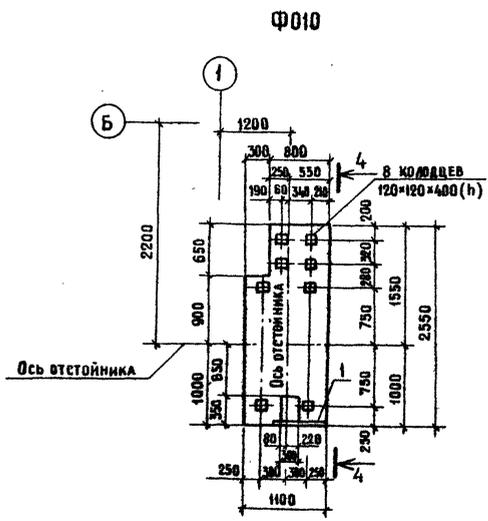
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф07 ÷ Ф010

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф07</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	3,4	м <sup>3</sup>
				<b>Ф08</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,3	м <sup>3</sup>
				<b>Ф09</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	1,6	м <sup>3</sup>
				<b>Ф010</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
АЧ	1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-Б1	<b>МАТЕРИАЛ</b>	0,73	м
				БЕТОН КЛАССА В12,5	1,5	м <sup>3</sup>



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А-III		В Ст3 Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86*			
	Ф8	Итого	Л50x5	Итого		
Ф010	0,4	0,4	2,8	2,8	3,2	3,2



Привязан:

Име №

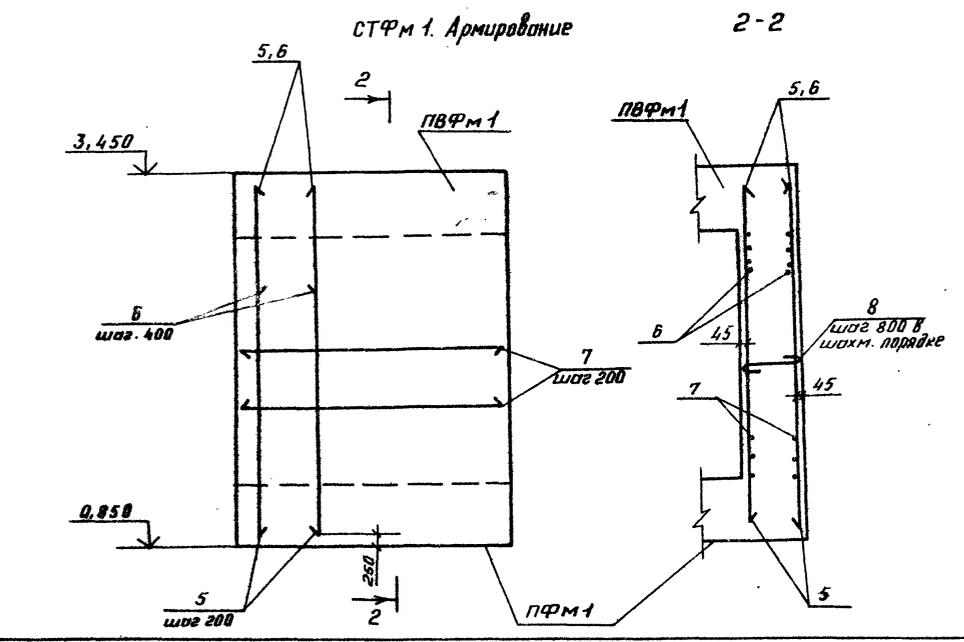
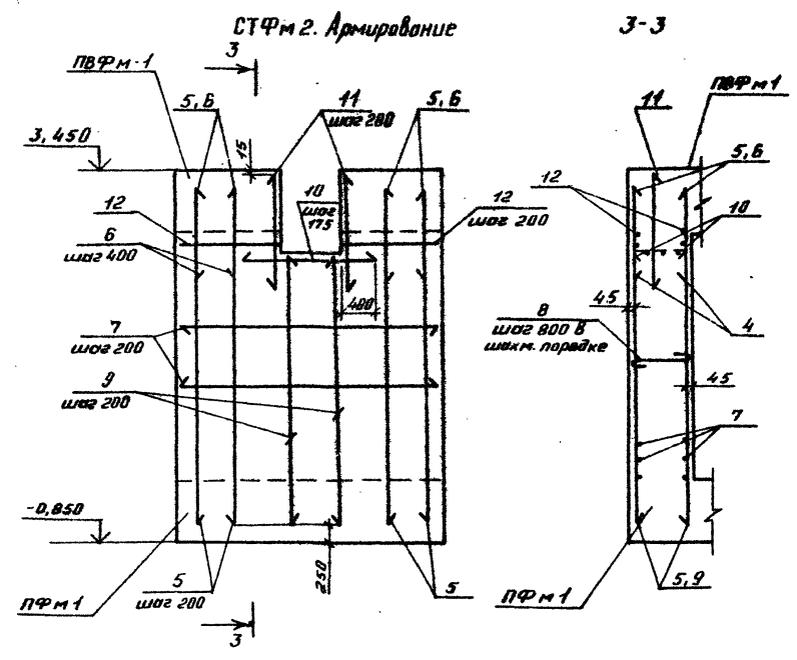
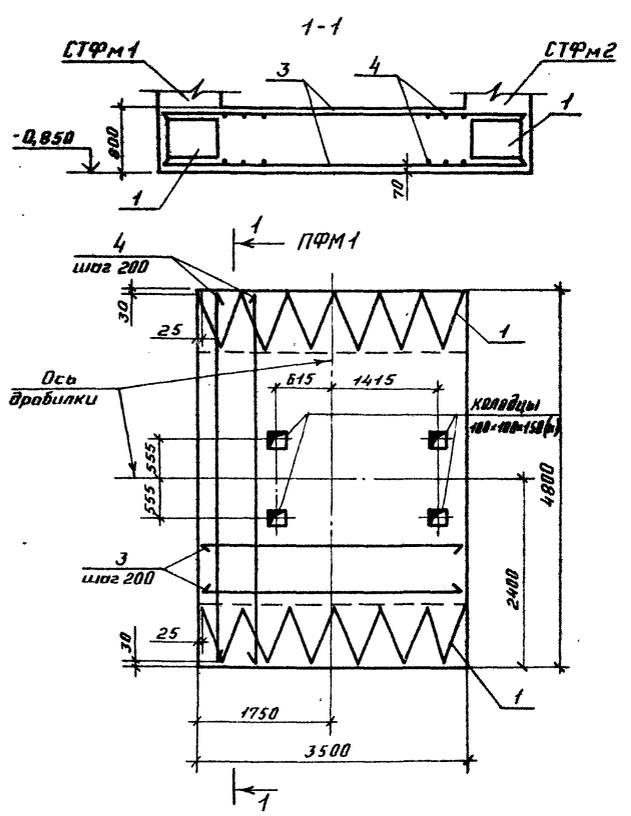
ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ВАРИАНТ II		СТАДИЯ	Лист / Листов
Фундаменты Ф07-Ф010		КП	И
ГИПРОТРАНСПУТЬ			

Копирован Кривой

ФОРМАТ А2



Туполобый проект 409-23- 63.88 Альбом II



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	

Спецификация плиты ПФМ1, стенок СТФМ1, СТФМ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ПФМ1</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
АК	1	ТП409-23-63.88-030	2	Каркас плоский КР1
<b>Детали</b>				
Б4	3	-001	34	16А II ГОСТ 5781-82 R-3470 5,5 кг
Б4	4	-01	36	R-1770 7,6 кг
<b>Материалы</b>				
				Бетон класса В15 14,3 м <sup>3</sup>
<b>СТФМ1</b>				
<b>Детали</b>				
Б4	5	-001-02	38	16А II ГОСТ 5781-82 R-3800 6,0 кг
Б4	6	-03	20	R-1100 1,8 кг
Б4	7	-002	30	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470 3,1 кг
Б4	8*	-003	25	8А I ГОСТ 5781-82 R-830 0,33 кг
<b>Материалы</b>				
				Бетон класса В15 7,42 м <sup>3</sup>
<b>СТФМ2</b>				
<b>Детали</b>				
Б4	5	-001-02	32	16А II ГОСТ 5781-82 R-3800 6,0 кг
Б4	6	-03	16	R-1100 1,8 кг
Б4	9	-04	6	R-2935 4,65 кг
Б4	7	-002	28	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470 3,1 кг
Б4	10	-01	5	R-1600 1,8 кг
Б4	11	-02	10	R-1500 1,4 кг
Б4	12	-03	4	R-1320 1,2 кг
Б4	8*	-003	25	8А I ГОСТ 5781-82 R-830 0,33 кг
<b>Материалы</b>				
				Бетон класса В15 1,3 м <sup>3</sup>

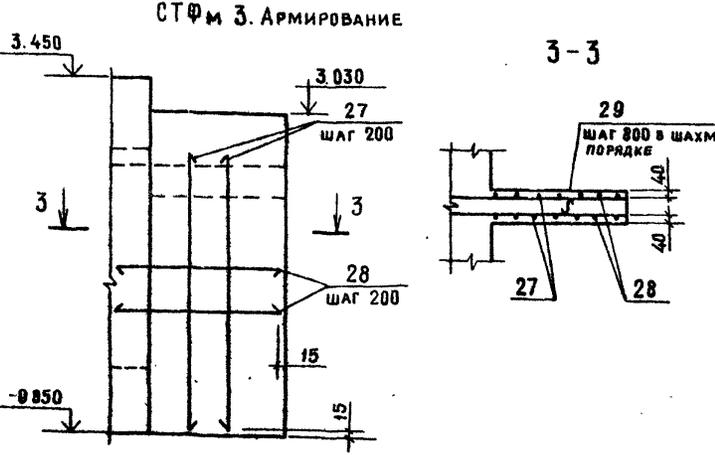
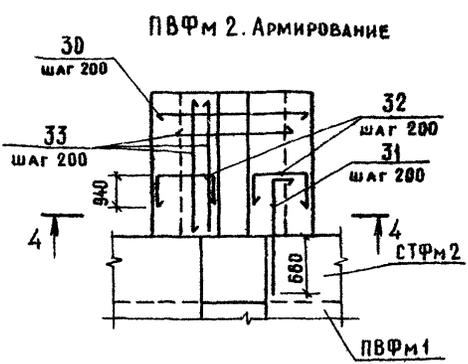
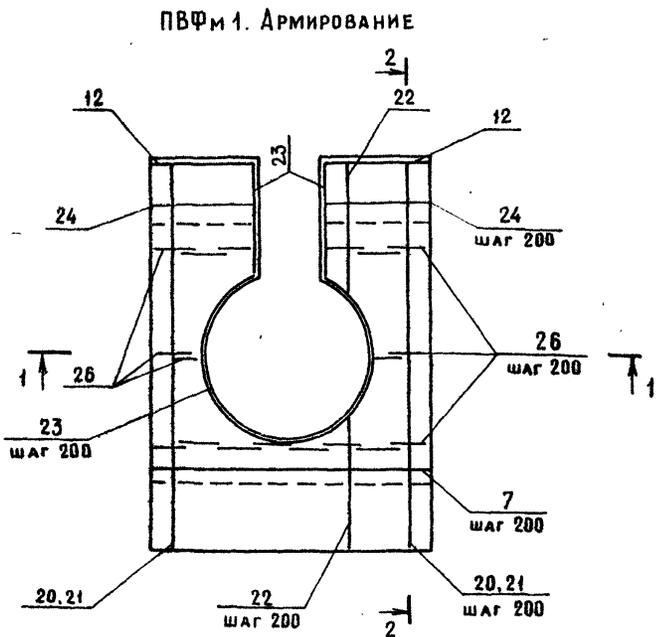
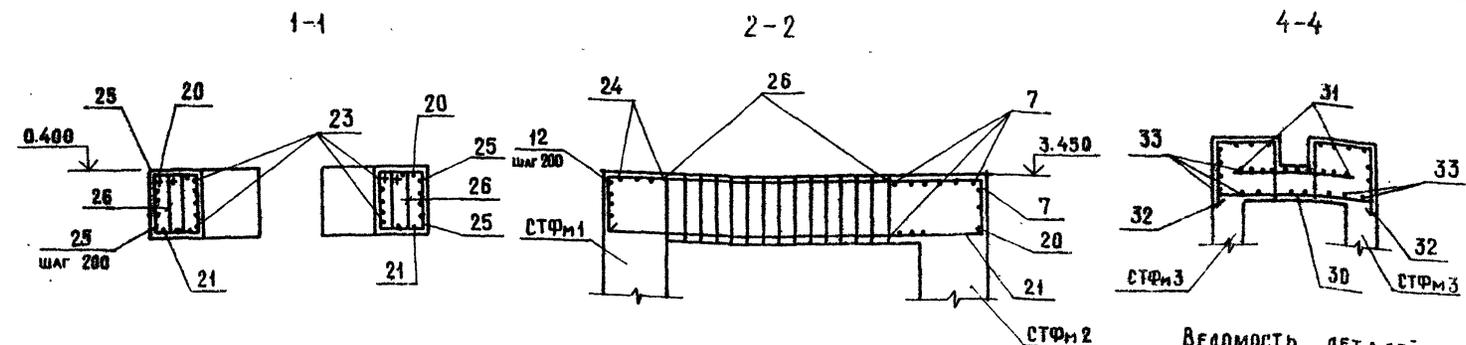
\* поз. 8. см. ведомость деталей

Изд. № 001/002/003/004/005/006/007/008/009/010/011/012/013/014/015/016/017/018/019/020/021/022/023/024/025/026/027/028/029/030/031/032/033/034/035/036/037/038/039/040/041/042/043/044/045/046/047/048/049/050/051/052/053/054/055/056/057/058/059/060/061/062/063/064/065/066/067/068/069/070/071/072/073/074/075/076/077/078/079/080/081/082/083/084/085/086/087/088/089/090/091/092/093/094/095/096/097/098/099/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

Привязан:		ТП 409-23- 63 88 КЖ	
Изд №		Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.	
ГМП	Котляров	Вариант II	Страниц 13
И.контр.	Абашкина	РП	Лист 13
И.м.отд.	Донцова	Фундамент ФДМ1. Армирование.	
И.п.спец.	Светина	ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Ст.имж.	Варавашикина	Копирован: 04/11/2012	

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
20	
22	
23	
24	
26	
29	
31	
32	

Спецификация плит ПВФМ 1, ПВФМ 2, Стенки СТФМ 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВФМ 1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		13	ТП409-23-63.88 КЖИ-ФОН-021	МН2	4	
A4		14	-022	МН3	7	
A4		15	-Ф - 020	МН1-04	8	
A4		2	-ФМ - 020	МН1	2	
A4		16	-Ф - 020	МН1-03	16	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Продолжение						
ДЕТАЛИ						
B4		18*	-030	20 ГОСТ 82-70 C=850	8	111,0 кг
B4		19	-100	20 ГОСТ 82-70 C=850	1	13,4 кг
B4		20*	-004	20A II ГОСТ 5781-82 C=8570	8	16,2 кг
B4		21	-01	C=4770	8	11,8 кг
B4		22*	-02	C=5730	17	16,1 кг
B4		7	-002	12A II ГОСТ 5781-82 C=3470	17	3,1 кг
B4		12	-03	C=1320	10	1,2 кг
B4		23*	-04	C=9190	5	8,2 кг
B4		24*	-05	C=2150	8	1,9 кг
B4		25	-06	C=4770	8	4,3 кг
B4		26*	-003-01	8A I ГОСТ 5781-82 C=2740	107	1,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		10,4 м³
СТФМ 3						
ДЕТАЛИ						
B4		27	-002-07	12A II ГОСТ 5781-82 C=3900	18	3,0 кг
B4		28	-08	C=1950	30	1,6 кг
B4		29*	-003-02	8A I ГОСТ 5781-82 C=380	18	0,15 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		1,55 м³
ПВФМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4		17	ТП409-23-63.88 КЖИ-ФОН-023	Изделие закладное МН4	4	
ДЕТАЛИ						
B4		30*	ТП409-23-63.88 КЖИ-ФОН-004-03	20A II ГОСТ 5781-82 C=1970	9	4,9 кг
B4		31*	-04	C=1420	9	3,5 кг
B4		32*	-05	C=2525	18	6,2 кг
B4		33	-002-09	12A II ГОСТ 5781-82 C=1520	28	1,4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		2,14 м³

\* Поз. 18, 20, 22 + 24, 26, 29, 31, 32 см. ведомость деталей

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сворно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год			
Привязан:		СТАДИИ Лист Листов	
ГИП	КОТЛЯРОВ	ВАРИАНТ II	
Н. КОНТР	АВАШКИНА	РП	14
НАЧ. ОТД	ДАНКОВА	Фундамент ФМ1 Армирование	
ГЛА СПЕЦ	СЮТИНА		
СТ. ИНЖ	БАРАБОШКИНА	ГИПРОТРАНСПУТ	

Фрагмент схема расположения фундаментов 2

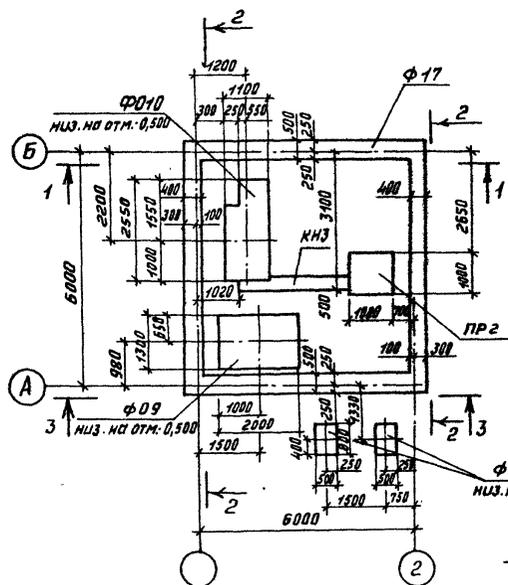
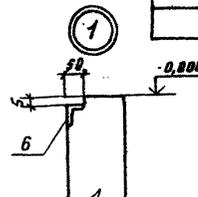
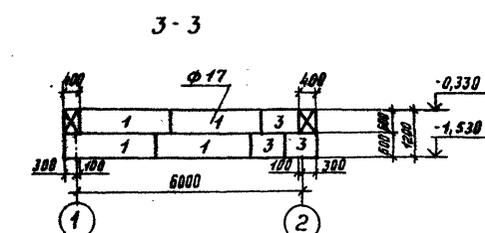
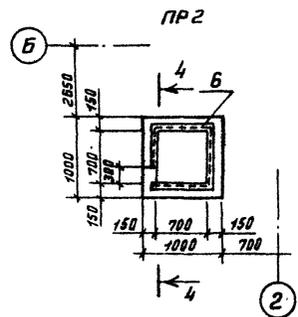
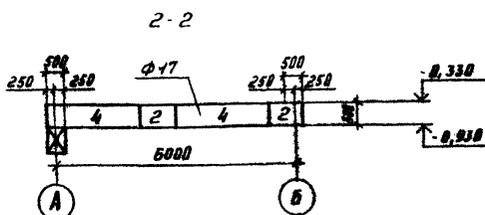
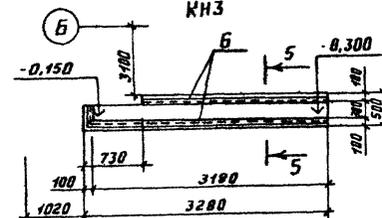
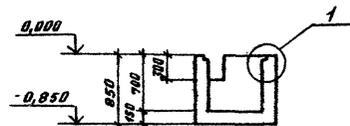
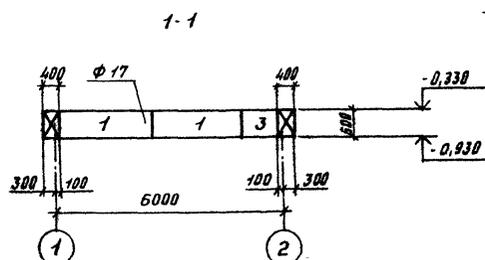
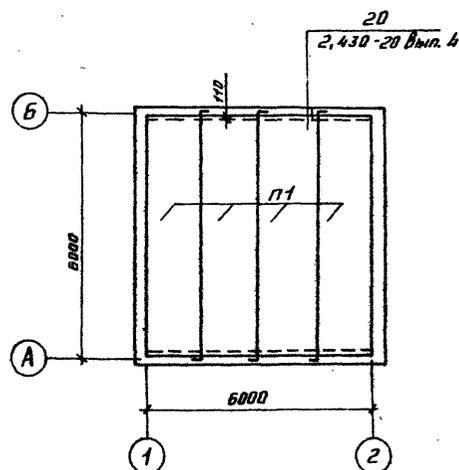


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
П1	1.485.1-7/04 Вып. 1	Плита зпгб-1Ат IX Т	4	1500	
МС 23	2.430-20 - Вып. 4	Изделие соединительное	6	0,74	

Спецификация фундамента Φ17 канала КНЗ, приямка ПР2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Φ17</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Блоки</b>		
		1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,5,6-Т	6	1630 кг
		2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,4,6-Т	4	470 кг
		3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,5,6-Т	4	590 кг
		4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,4,6-Т	4	1300 кг
				<b>КНЗ</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МК2-01	-	6,03 м	
			<b>Материал</b>			
				Бетон класса В 7,5	0,3 м³	
				<b>ПР2</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
A4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МН2-01	-	2,5 м	
			<b>Материал</b>			
				Бетон класса В 12,5	0,2 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Ар-рв класса А-III		Прокат марки В Ст3 кл.2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5009-86	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5009-86	
КНЗ	3,3	3,3	22,9	22,9	26,2
ПР2	1,4	1,4	9,5	9,5	10,9

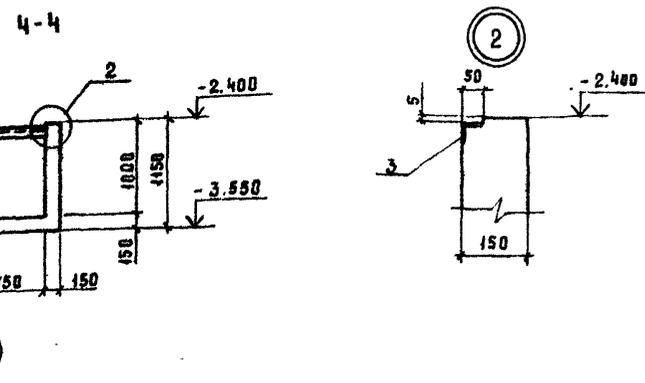
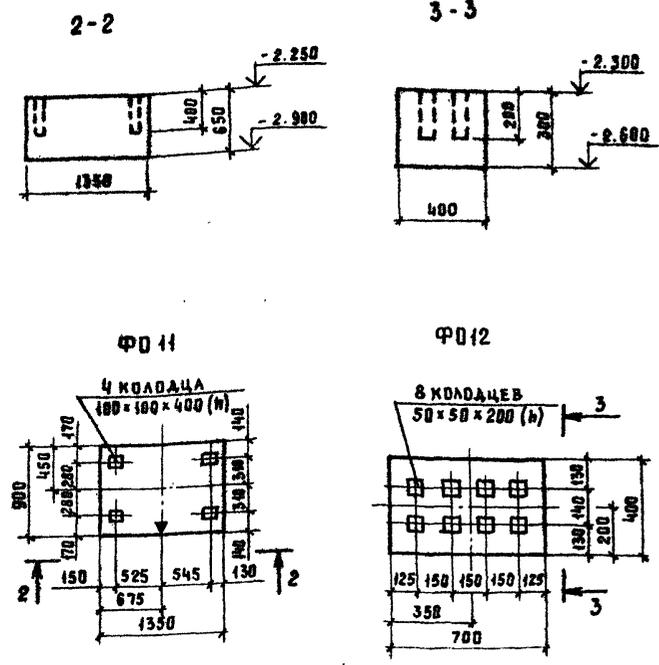
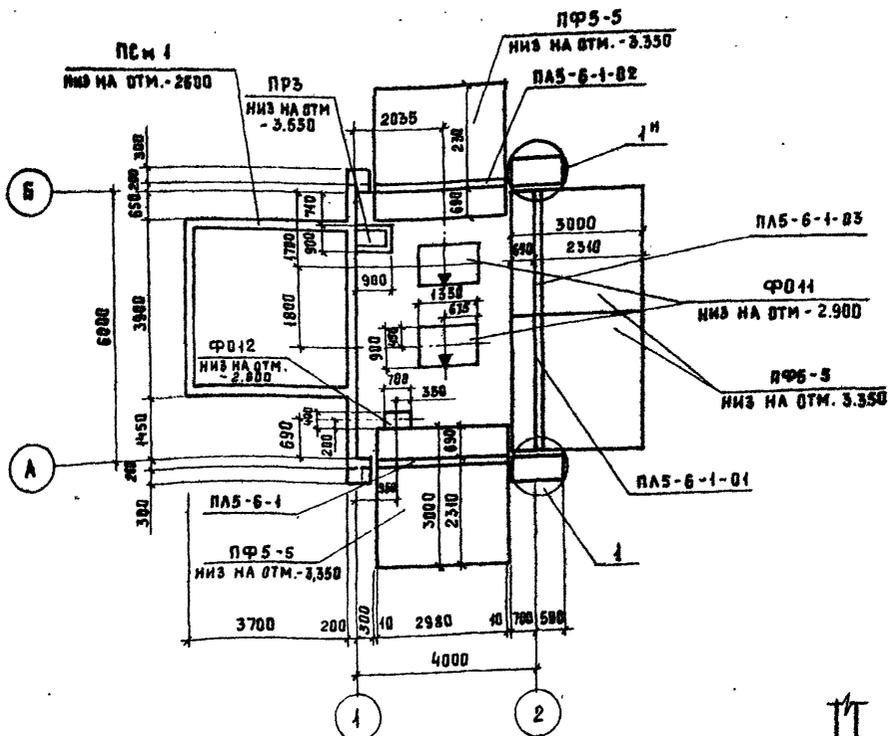
ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Двухконтурная сварная раздатная установка производительностью 200 т/ч. в 2-х агрегатах в 2-х агрегатах			
Вариант II		Стальной лист	Листов
		РП	15
Поставщик: ГИПРОТРАНСПУТЬ			

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

См. также: Подписи и даты в документах

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3

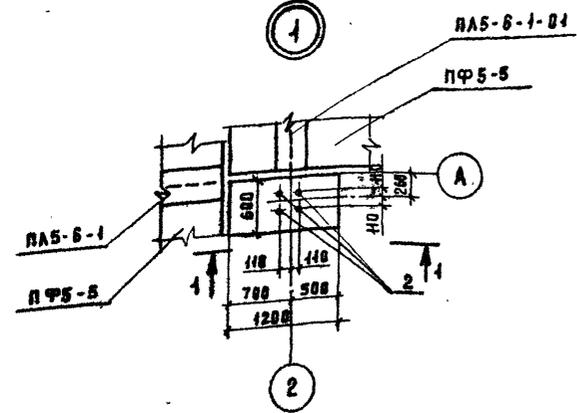
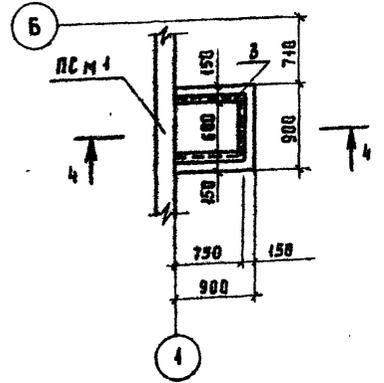
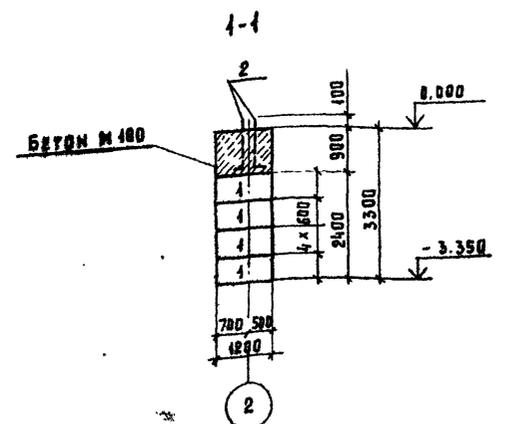


СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф011, Ф012, И ПРИЯМКА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф011</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	8,8 м³	
				<b>Ф012</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,1 м³	
				<b>ПРЗ</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-ПМ-024	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЫВЕ ИИ2-01	-	2,1 м
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,5 м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III	В Ст 3 К П 2	Гост 5781-82	Гост 8509-86		
ПРЗ	Ф 8	Итого	450x5	Итого	9,2	9,2
	1,2	1,2	8,0	8,0		



Привязан:		ГИП	КОТЛЯРОВ	И.С.	ТП 409-23- 63.88 КЖ		
		И.МОНТР.	АВАШКИНА	И.С.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью в 200 тыс. м³ щебня в год.		
		НАЧ.ОТД.	ДАНКОВА	И.С.	ВАРИАНТ II		
		ГЛ.СПЕЦ.	СЮТИНА	И.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ.И.ИЖ.	БАРАВШИКИН	И.С.	РП	16	
		СТ.И.ИЖ.	ФИАИЛЛОВ	И.С.	Пучбиносная. ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3. ФУНДАМЕНТЫ Ф011, Ф012. ПРИЯМКА ПРЗ.		

Копировал: Артемова ФОРМАТ А2

Альбом I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

ИМЬ.Н° ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВРАТ. ИМЬ.Н°

07.01.02

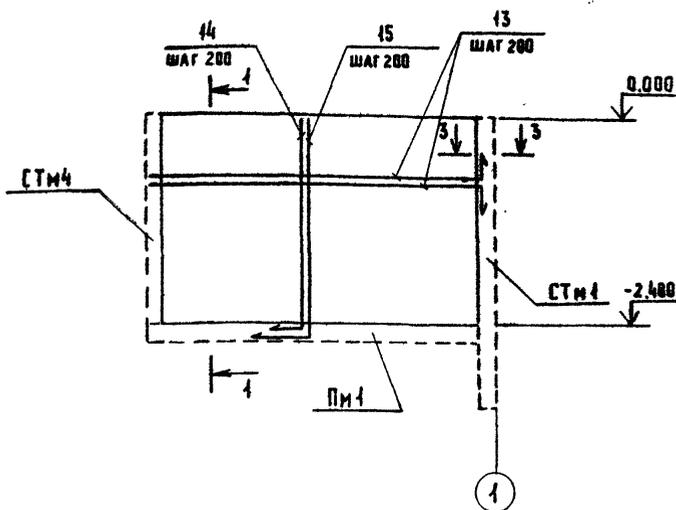


Альбом I

Типовой проект 409-23-63.88

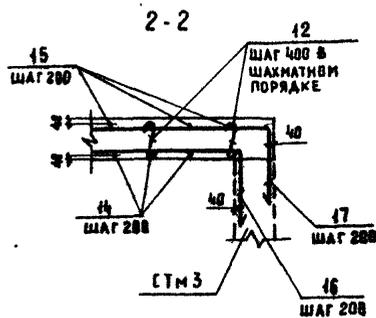
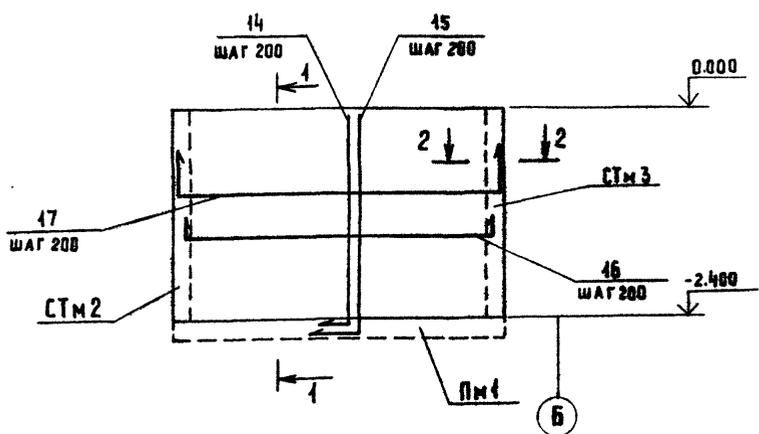
СТМ 2, СТМ 3

Армирование



СТМ 4

Армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТенок ПУЛЬПОСБОРНИКА СТМ 2 ÷ СТМ 4.

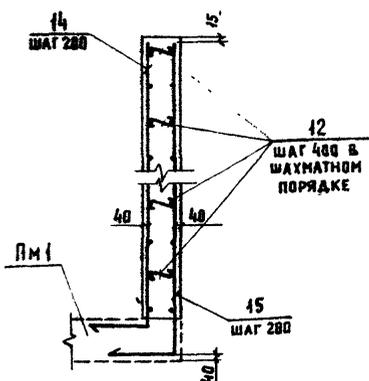
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 2 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0.5 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3.8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2.7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1.7 м³

ПРОДОЛЖЕНИЕ

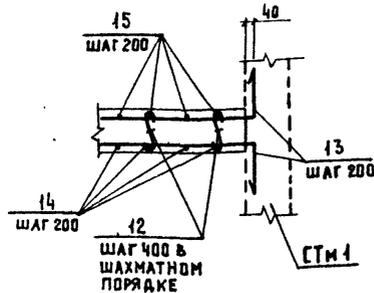
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 3 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0.4 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3.8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2.7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1.7 м³
				СТМ 4 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4	4	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	5	
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	14*		- 001-01	ℓ = 2825	21	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	21	2.7 кг
Б.4	16*		- 03	ℓ = 4380	13	3.9 кг
Б.4	17*		- 04	ℓ = 4820	13	4.3 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	66	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		4.9 м³

\* ПОС. 12 ÷ 17 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

1-1



3-3



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЭСКИЗ
13	3725 500
14	2425 400
15	2545 500
16	3580 400
17	3820 500
12	120 40

Имя, № ПОДА, ПОДАШС И ДАТА, ВЗНМ. ИЛИ №

Привязан:

ГИП	КОТЛЯРОВ	<i>А.И.</i>
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	<i>А.И.</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	<i>В.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	СЮТИНА	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	БАРАБШКИН	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	ФРИНДОВ	<i>В.И.</i>

ТП 409-23-63.88 КЖ

Арматурно-сварочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м² щелью в год.

ВАРИАНТ II.

Пылеуловительная, пылеосборник ПСМ1. Армирование стенок СТМ 2 ÷ СТМ 4.

Этадия	Лист	Листов
РЛ	18	

ГИПРОТРАНСЛУТЪ

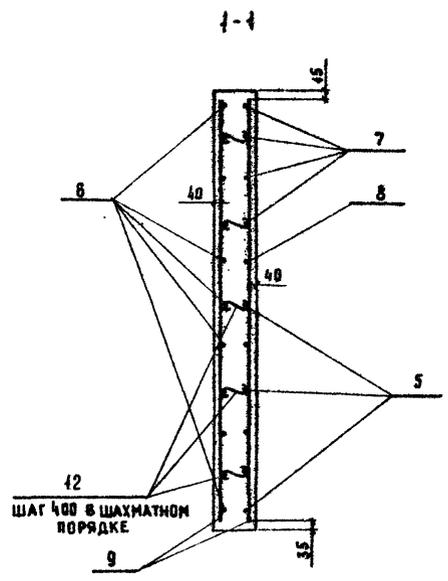
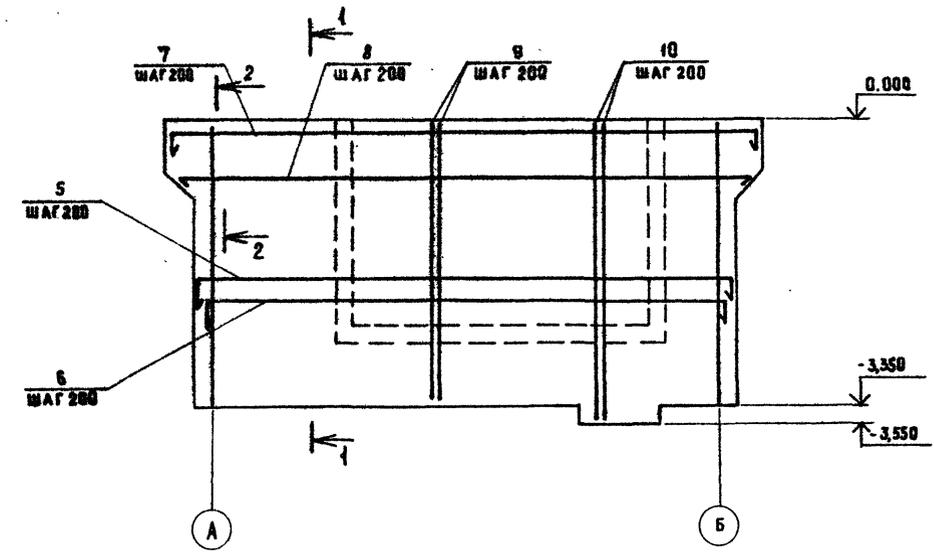
Копировал: Артемов

Формат А2

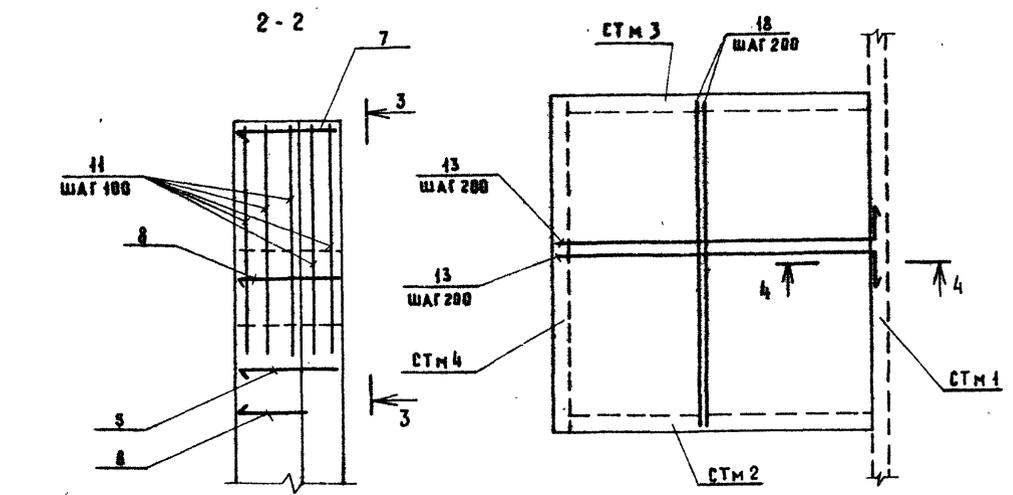
30.06.92

Альбом II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

СТМ I  
Армирование



ПМ I. Армирование.



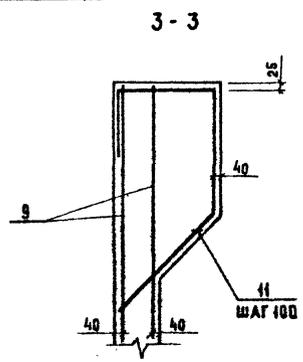
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
5	440 [ 6320 ] 440
6	325 [ 6080 ] 325
7	440 [ 6920 ] 440
8	440 [ 6620 ] 440
11	300 [ 420 ] 350 [ 575 ]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНКИ ПУЛЬПОСБОРНИКА СТМ I И ПЛИТЫ ДНИЩА ПМ I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ I шт. I		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4	1		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	МН I	-	1,7 тм
A3	3		ТП 409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	МН I-03	8	
A4	4		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	МН 2	8	
A4	20		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	МН 3	3	
	2		5.900-2	САЛЬНИК Ду = 200 L = 200	2	16,0 кг
				ДЕТАЛИ		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
B4	5		001	ℓ = 7200	13	6,4 кг
B4	6		-01	ℓ = 6730	18	6,0 кг
B4	7		-02	ℓ = 7800	4	7,0 кг
B4	8		-03	ℓ = 7500	1	6,7 кг
B4	11		-04	ℓ = 1930	40	1,8 кг
				8 А-I ГОСТ 5781-82		
B4	9		-002	ℓ = 3300	72	1,3 кг
B4	10		-04	ℓ = 3500	12	1,4 кг
B4	12**		-003	8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	189	0,05 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		5,0 м³
				ПМ I шт. I		
				ДЕТАЛИ		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
B4	18		-004-05	ℓ = 3870	40	3,4 кг
B4	13**		-06	ℓ = 4225	42	3,8 кг
				8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	100	0,05 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		2,9 м³

\* ПОЗ. 5 ÷ 8, 11 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ  
\*\* ПОЗ. 12, 13 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ КЖ-18



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. № И В. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.

Привязан:	ГИП	Иотляров
	Н. КОНТР	Абашкина
	НАЧ. БУД	Данкова
	ГА СПЕЦ	Сюткина
	СТ. ИНЖ	Барбошкина
	СТ. ИНЖ	Филиппов

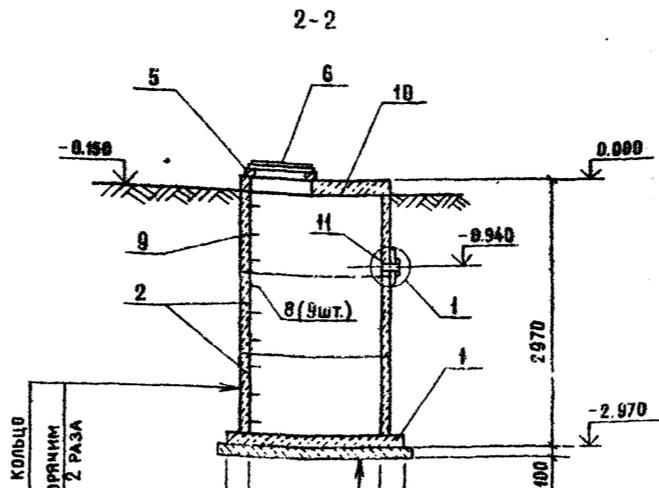
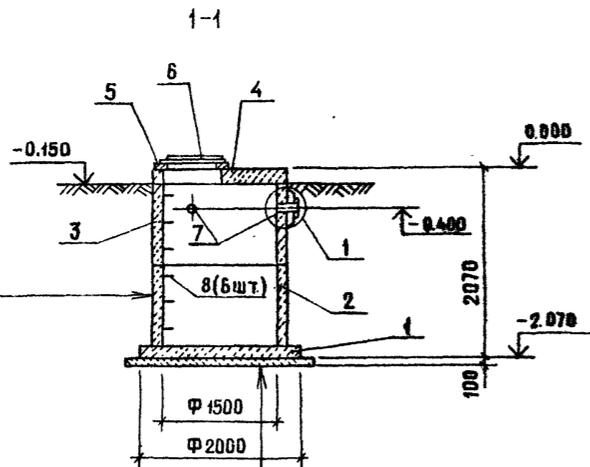
ВАРИАНТ II	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	19	
Пультонасосная. Пульпоборник ПСМ I. Армирование стенки СТМ I, плиты ПМ I.	ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Копировал Артемова

Формат А2

ср. 202-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗЕРВУАРА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ РЕ1 И РЕЗЕРВУАРА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ РЕ2



СБОРНОЕ Ж.Б. КОЛЬЦО  
ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ  
БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

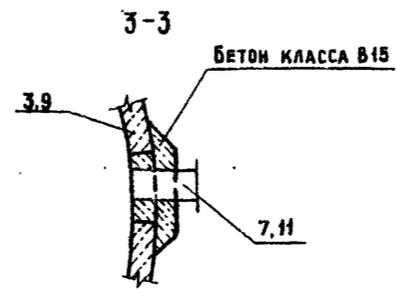
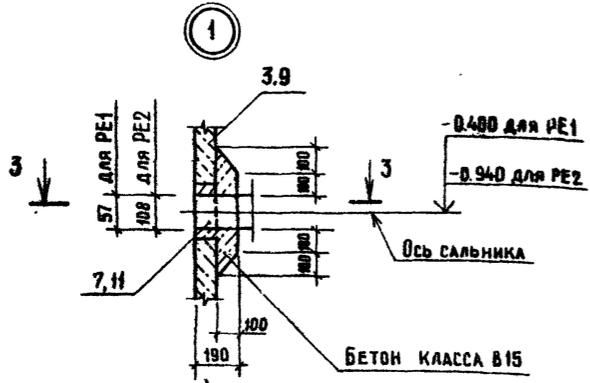
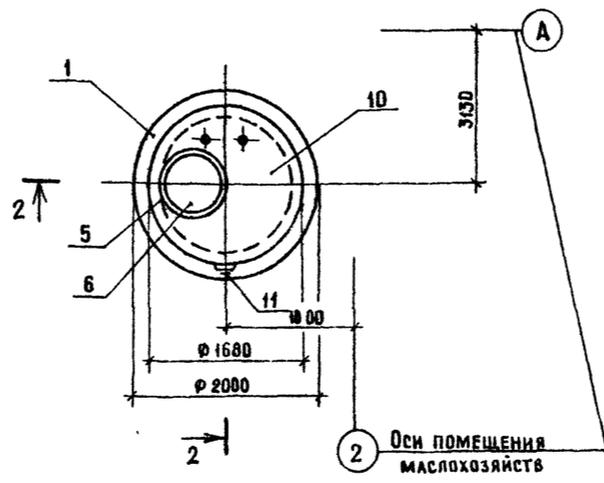
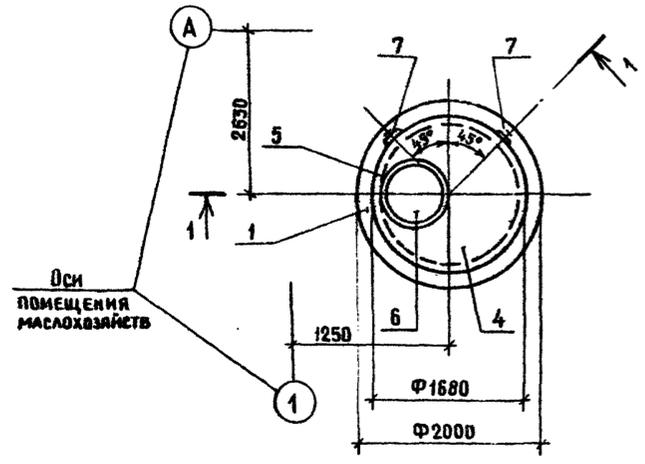
Обмазка горячим битумом  
за 2 раза  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА  
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ  
БЕТОНА КЛАССА В7,5  
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

СБОРНОЕ Ж.Б. КОЛЬЦО  
ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ  
БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

Обмазка горячим битумом за 2 раза  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА  
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА  
КЛАССА В7,5  
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ  
СТОКОВ РЕ1

РЕЗЕРВУАР ОХЛАЖДЕННОЙ  
ВОДЫ РЕ2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
РЕ1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	3.900-3 Вып.7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	1	1000 кг
A3		3	ТП409-23- 63.88 КЖИ КЦ-15-9-1	ТО ЖЕ КЦ-15-9-1	1	1000 кг
		4	3.900-3 Вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ТИПА „ТМ“	1	100 кг
		7	5.900-2	САЛЬНИК ДУ=50, С=200	2	56 кг
		8	3.900-3 Вып.7.4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	6	0,8
РЕ2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	3.900-3 Вып.7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000 кг
		9	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦ-15-9-1	ТО ЖЕ КЦ-15-9-1-01	1	1000 кг
		10	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦП-15-1-1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-1-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ТИПА „ТМ“	1	100 кг
		11	5.900-2	САЛЬНИК ДУ=100, С=200	1	8,2 кг
		8	3.903-3 Вып.7.4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	9	0,8 кг

ТП 409-23- 63.88 КЖ		
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ЩЕБНЯ В ГОД		
Вариант II	Стандарт РГ 20	Листов
РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ РЕЗЕРВУАР ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

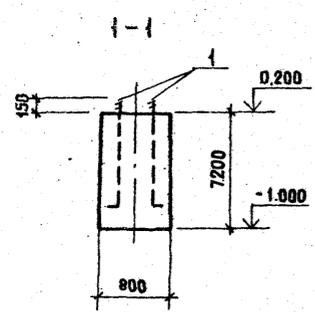
Привязан	ГИП	Котляров
	Н.КОНТР.	Абашкина
	НАЧ.ОТД.	Данкова
	Г.С.СПЕЦ.	Сюткина
	СТ.ИНЖ.	Барабошкина
	СТ.ИНЖ.	Филиппов

Альбом II

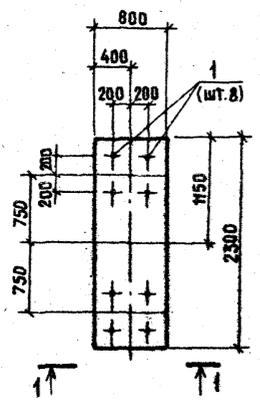
Типовой проект 409-23- 63.88

Инв.№ подл. Подпись и дата Изм. № и дата

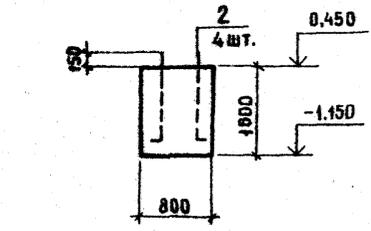
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф1 - Ф5



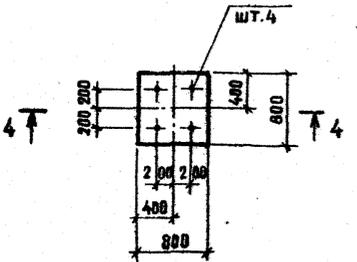
Ф1



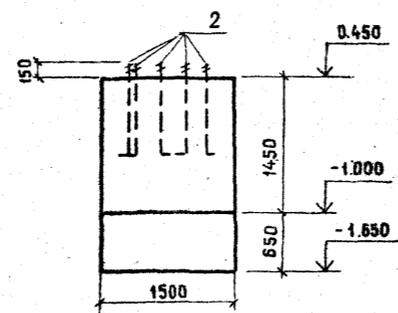
Ф3



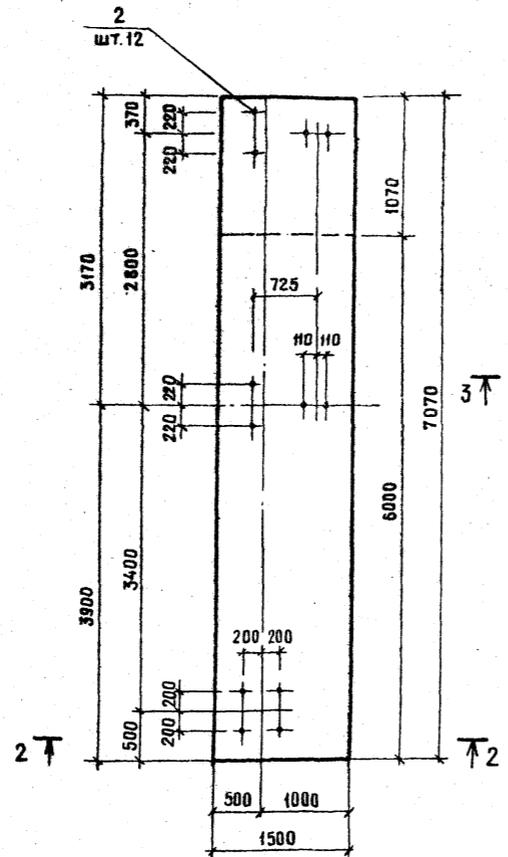
Ф3



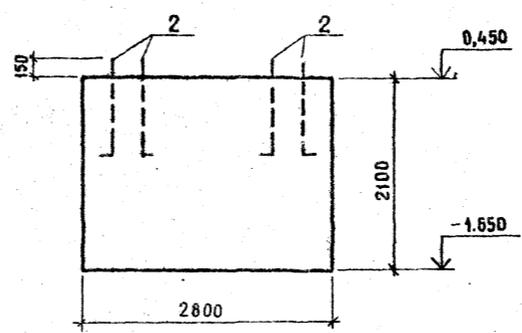
2-2



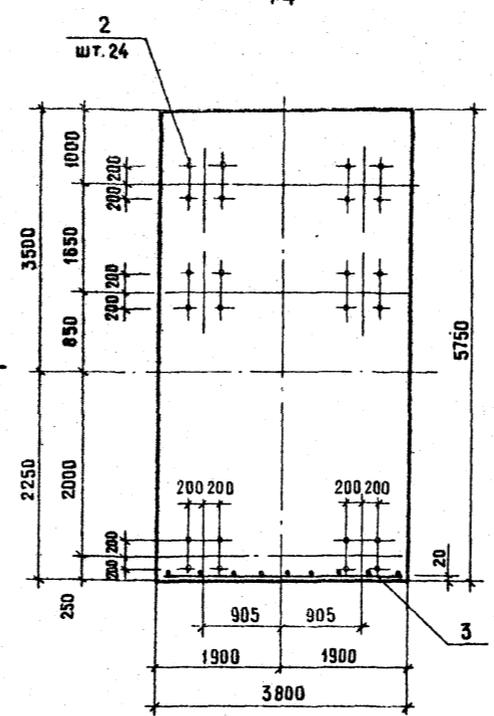
Ф2, Ф5 (ЗЕРКАЛЬНО Ф2)



3-3



Ф4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА А-III		ВСЕГО	АР-РА КЛАССА А-I		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	ФБ	ИТОГО	Ф25	Ф28	ИТОГО		
Ф1	-	-	-	36,8	36,8	36,8	36,8
Ф2	-	-	-	40,8	40,8	40,8	40,8
Ф3	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6
Ф4	13,7	13,7	13,7	81,6	81,6	81,6	95,3
Ф5	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			Ф1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	22,3	
			Ф2 Ф5		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	12	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	15,4 м³	
			Ф3		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	4	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	1,1 м³	
			Ф4		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4	
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	24	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	49,5 м³	

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН  
Инд. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год

ВАРИАНТ I, II

ФУНДАМЕНТЫ Ф1-Ф5

ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировала Крашенинникова

Формат А2



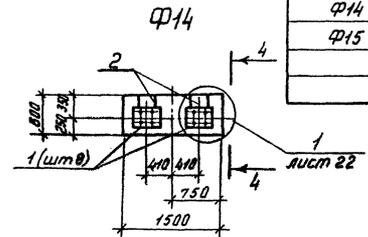
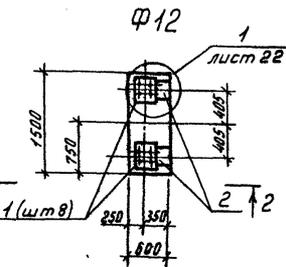
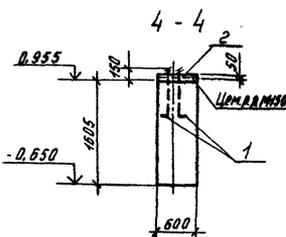
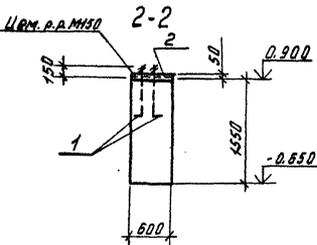
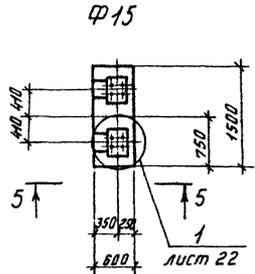
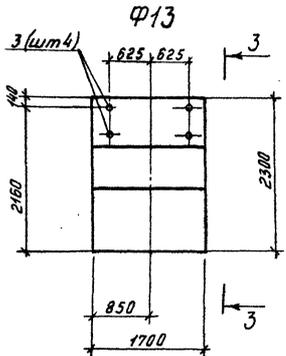
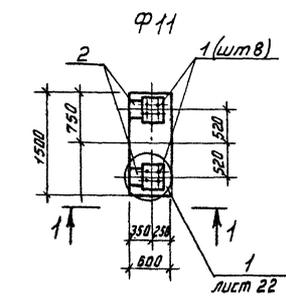
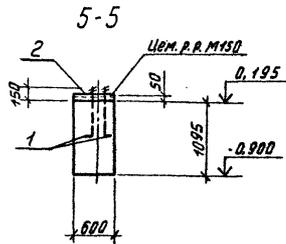
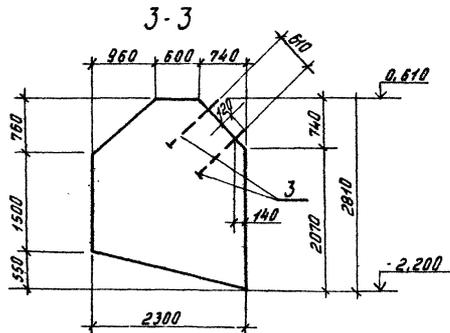
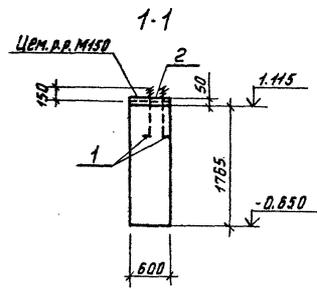
Алюбом II

Типовой проект 409-23-63.88

ЦМБ. ИР. 001. Подпись и штамп. Дата: 01.08.88

Спецификация фундаментов Ф11-Ф15

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ф11</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	ТГ409-23-63.88 КЖИФ-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,6 м <sup>3</sup>	
<b>Ф12</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,4 м <sup>3</sup>	
<b>Ф13</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	3	3	-022	Изделие закладное МН3	4	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					8,8 м <sup>3</sup>	
<b>Ф14</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН4И	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,5 м <sup>3</sup>	
<b>Ф15</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,0 м <sup>3</sup>	



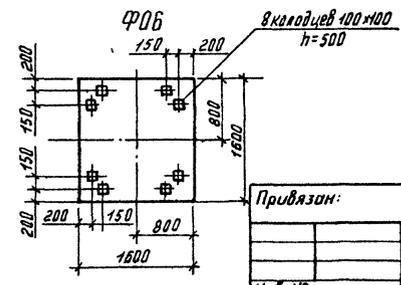
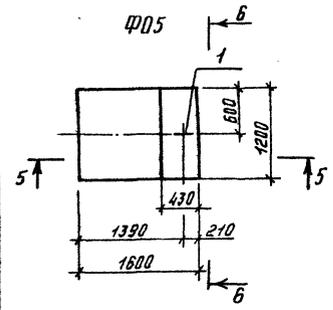
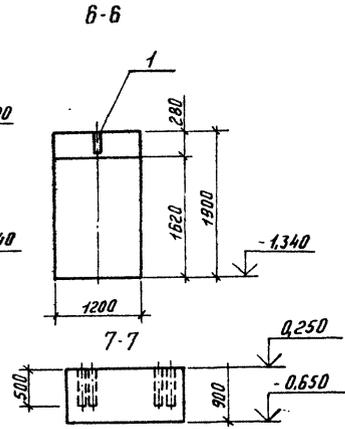
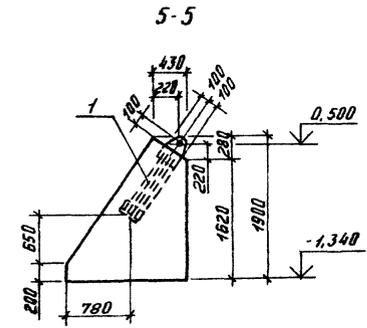
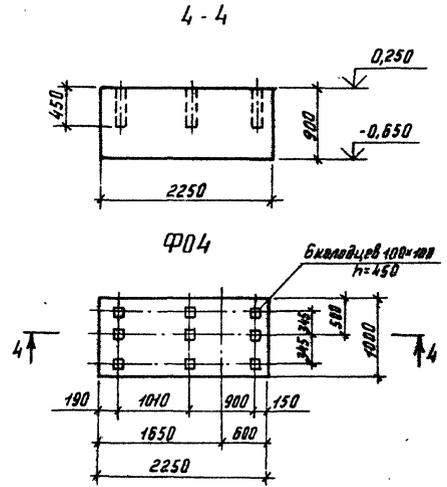
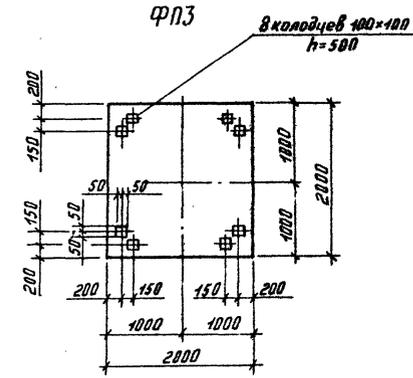
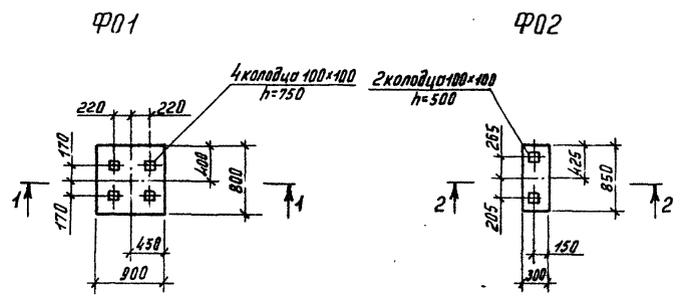
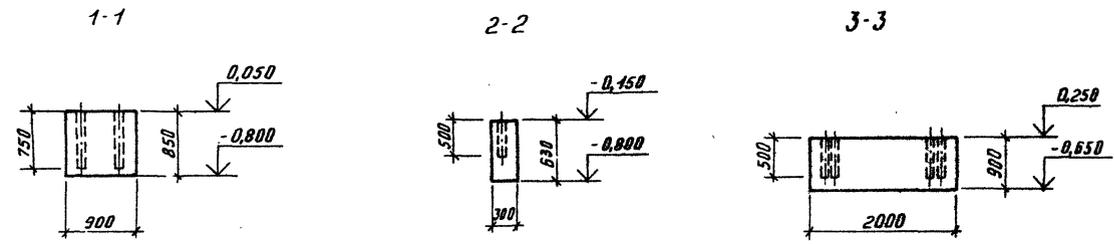
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Арматура класса А I		Прокат марки ВСтЗ КП2					
	Гост 5781-82		Гост 82-70*					
	Ф18	Ф25	Штамп	б-8	б-10	б-20		
Ф11	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф12	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф13	10,8	10,8	27,2	36,4	63,6	74,4	74,4	
Ф14	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф15	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	

<b>ТГ409-23-63.88 КЖ</b>			
<i>Автомобильно-сборочная станция</i>			
<i>производительностью 200 тыс. т/год.</i>			
Привязан:	г.п.п. Котляров	М.с.с. и.к.с.	Вариант I, II
	Н.контр. Абдукина	Ин.инж. Сидорова	Ст.инж. РП 23
	Ин.инж. Архипова	Ин.инж. Сидорова	Фундаменты Ф11-Ф15
Инв. №	Ст.инж. Сидорова	Ин.инж. Сидорова	Гипротранспут

Копировал: Вороничева Формат А2

Спецификация фундаментов Ф01÷Ф06



Фундамент	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Ф01</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,61 м³	
				<u>Ф02</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,16 м³	
				<u>Ф03</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,6 м³	
				<u>Ф04</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,0 м³	
				<u>Ф05</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
A4		1	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф0-020	МН1	1	
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,1 м³	
				<u>Ф06</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,3 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Проект марки						
	в ст 3 КП2						
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ103-78		всего		
	175*10	175*10	б=12	б=10	Итого		
Ф05	2,8	2,6	9,3	9,3	11,8	11,8	23,7

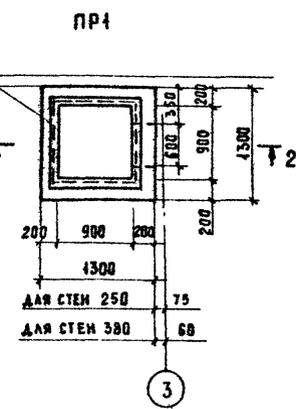
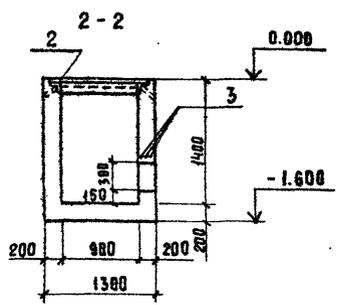
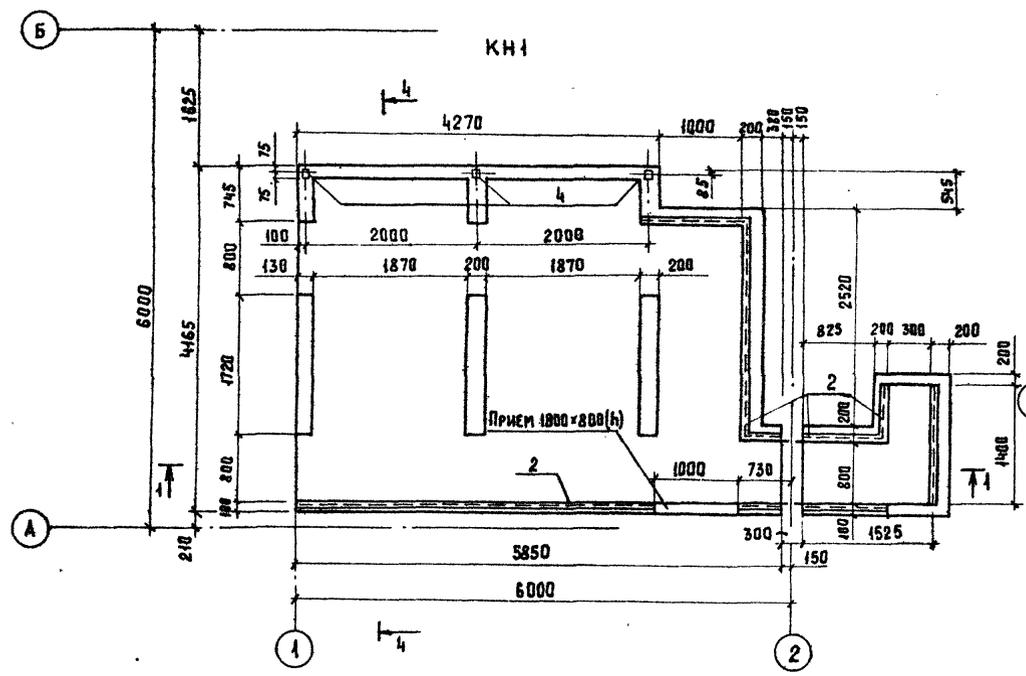
ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Дробленно-сортированная сварно-разварная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.			
Вариант I, II		Стальной лист Листов	
Фундаменты Ф01÷Ф06		РП 24	
ГИП Котляров		С.И.С.	
Н.И.Кант		А.В.Шкина	
Нач.отд.		Д.С.Ковалева	
Т.П.Степ.		С.И.С.	
Ст.инж.		С.И.С.	
Ст.инж.		С.И.С.	

Альбом II  
Типовой проект 409-23- 63.88

Имя, фамилия, Подпись и дата (Взят, инв. №)

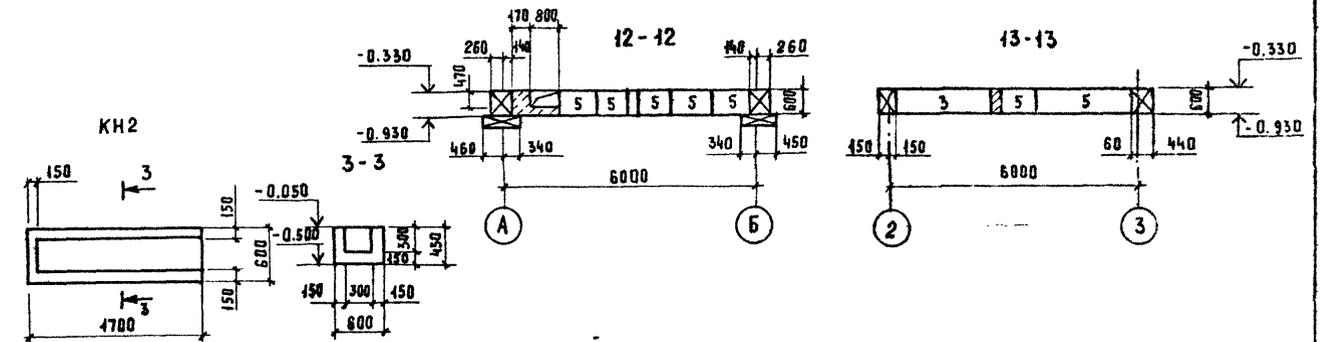
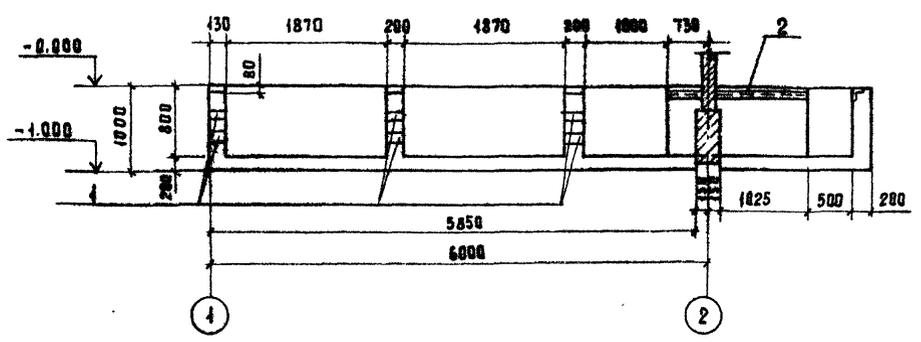


Типовой проект 409-23-63.88 АЛЬБОМ II



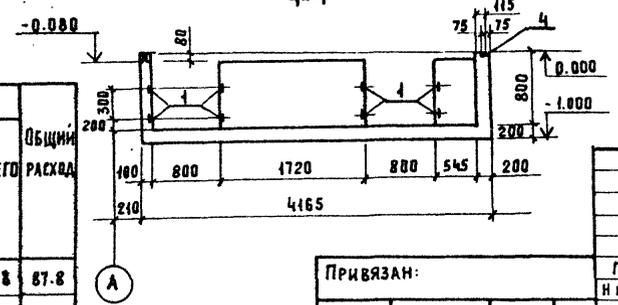
СПЕЦИФИКАЦИЯ КН1, КН2. ПРЯМКА ПР1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Прим.
<b>КН1</b>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-КН-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	133 м	
А4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-021	МН2-01	12,0 м	
А4	4	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-020	МН1-1	3	
МАТЕРИАЛ					
БЕТОН КЛАССА В12.5					
КН2					
МАТЕРИАЛ					
БЕТОН КЛАССА В7.5					
ПР1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	2	-КЖИ-ПМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-01	3,6 м	
ДЕТАЛИ					
Б4	3	003-	12А-III. ГОСТ 5781-82	3	0,8 кг
МАТЕРИАЛ					
БЕТОН КЛАССА В12.5					
ℓ=870					
1,56 м³					



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТ.		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИИ РАСХОД			
	АР-РА КЛАССА		ПРЯКАТ				МАРКИ						АР-РА КЛ.	
	А - III		В ст 3				А - III						ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82				РАСХОД	
	Φ 12	Итого	LS0=5	Итого	Б-4	Итого	Б-8	Итого	Ф 8	Итого				
КН1	—	—	45.6	45.6	16.6	16.6	1.68	1.68	13.8	13.9	87.8	87.8		
ПР1	2.4	2.4	2.4	13.7	13.7	—	—	—	2.0	2.0	15.7	18.1		



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

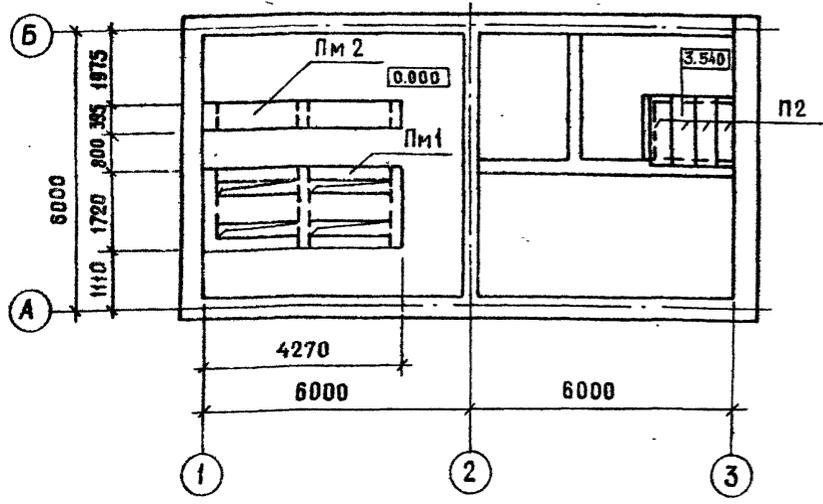
ПРИВЯЗАН:

ТП 409-23- 63.88 КЖ			
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М³ В ГОД.			
ВАРИАНТ I, II.		Стальная	Лист
		РЛ	26
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ КАНАЛЫ КН1, КН2, ПРЯМКА ПР1		ГИПРОТРАНСГАТЬ	

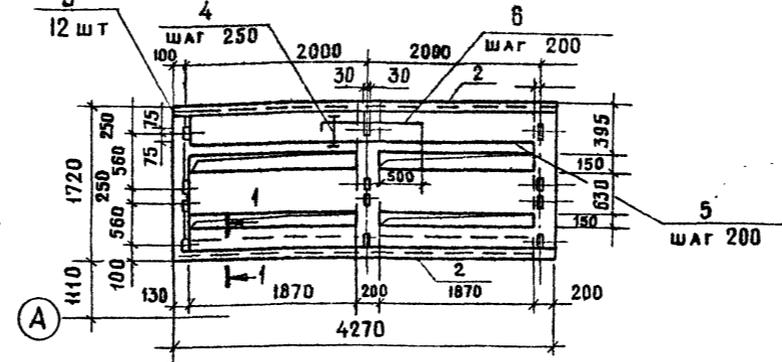
КОПИРОВАЛ: Артемова ФОРМАТ А2

Альбом I  
Типовой проект 409-23-63.88

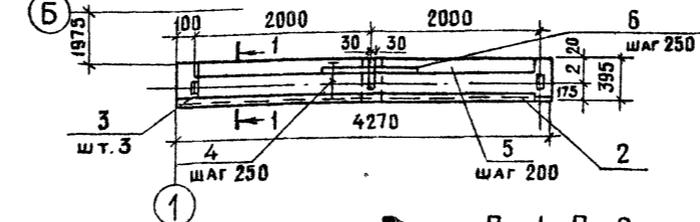
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



Пм1 Опалубка. Армирование



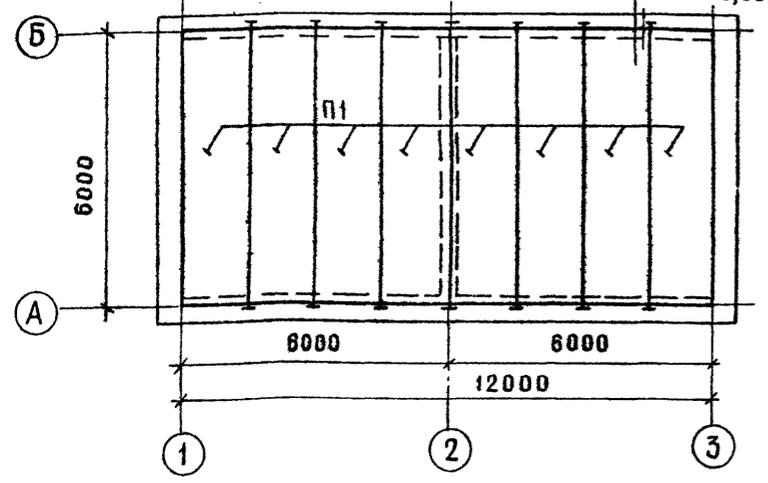
Пм2 Опалубка Армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ плит Пм1, Пм2

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Пм1</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4		2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	МН2	854	п.м.
A4		3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-020	МН1	12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	270м	6,0кг
B4		5	002-	с = 4020	8	1,6кг
B4		6*	-01	с = 1340	8	0,53кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15		0,51м <sup>3</sup>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМ.
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
		<u>КАНАЛА</u>			
Пм1	КЖ-27	ПЛИТА Пм1	1		
Пм2	КЖ-27	" Пм2	1		
П2	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ2	4	88	
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПОКРЫТИЯ</u>			
П1	1.4651-7/вып.1	ПЛИТА 2ПГБ-1АтШТ	8	1500	
МС23	2.430-20 Вып.4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
		МС23	14	10,74	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

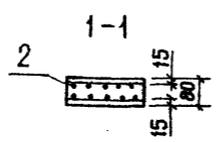
		<u>Пм2</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
A4	2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	МН2	4,27	м
A4	3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-ПМ-020	МН1	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	8,5м	1,9кг
B4	5	002-	с = 4020	2	1,6кг
B4	6*	-01	с = 1340	2	0,53кг
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН КЛАССА В15		0,14м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ			АР-РА КЛАССА А-III			ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82					
	φ6	Итого	φ8	Итого		Итого	δ=8	Итого	φ8				Итого		
Пм1	6,0	6,0	17,1	17,1	23,1	33,3	33,3	6,8	6,8	7,6			7,6	47,7	70,8
Пм2	1,9	1,9	4,3	4,3	6,2	16,4	16,4	1,7	1,7	3,2			3,2	21,3	27,5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак
6	70  70



Привязан:

ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ТИП	КОТЛЯРОВ	Молот	
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	Вост	
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	И.П.	
ГЛ. СПЕЦ.	СЮТИНА	С	
СТ. ИНЖ.	БАРАБОШКИНА	С	
СТ. ИНЖ.	СТАРКОВА	С	
ВАРИАНТ I, II		СТАДИЯ	Лист
		РП	27
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ			ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАЛ Крафт

ФОРМАТ А2

Имя, № введ., Подпись и дата, Взам. инв. №