

820-4-8.83

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ИЗ РЕКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/с

## Альбом II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ

44-0-68

Коп. выданы № 19015-03

[illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>151/7</sup>  
Заказ № 5169 Инв. № 19015-03 Тираж 230  
Сдано в печать 26. 6. 1984 Цена 0-68

[illegible]

Обозначение	Размещение	Стр.
КЖУ 00.02.000	Плита оголовка П0-1	5
КЖУ 00.02.000СБ	Плита оголовка П0-1	4.5
КЖУ 00.03.000	Сетка арматурная С1	6
КЖУ 00.20.000	Закладная деталь М1	7
КЖУ 00.00.001	Петля монтажная П1	8
КЖУ 01.00.000	Плита днища ПД 15-1А	9
КЖУ 01.00.000СБ	Плита днища ПД 15-1А	10
КЖУ 01.10.000	Сетка арматурная С2	11
КЖУ 01.20.000	Сетка арматурная С3	12
КЖУ 01.00.001	Петля монтажная П2	15
КЖУ 02.00.000	Кольцо стеновое КС 15-2А	14
КЖУ 02.00.000СБ	Кольцо стеновое КС 15-2А	15, 16
КЖУ 02.10.000	Сетка арматурная С4	17
КЖУ 03.00.000	Кольцо стеновое КС 15-2Б	18
КЖУ 03.00.000СБ	Кольцо стеновое КС 15-2Б	19, 20
КЖУ 03.10.000	Сетка арматурная С5	21
КЖУ 03.20.000	Закладная деталь М2	22
КЖУ 04.00.000	Плита перекрытия КУП 1-15-1А	23
КЖУ 04.00.000СБ	Плита перекрытия КУП 1-15-1А	24, 25, 26
КЖУ 04.10.000	Пластины металлические ПМ1 и ПМ2	27
КЖУ 04.20.000	Пластины металлические ПМ3 и ПМ4	28
КЖУ 04.30.000	Сетка арматурная С19	29
КЖУ 04.40.000	Сетка арматурная С21	30
КМУ 00.00.000	Станок металлический СМ1	31
КМУ 00.00.000СБ	Станок металлический СМ1	32
КДУ 00.00.000	Крышка деревянная КД1	33
БДУ 00.00.000СБ	Крышка деревянная КД1	34

19045-03

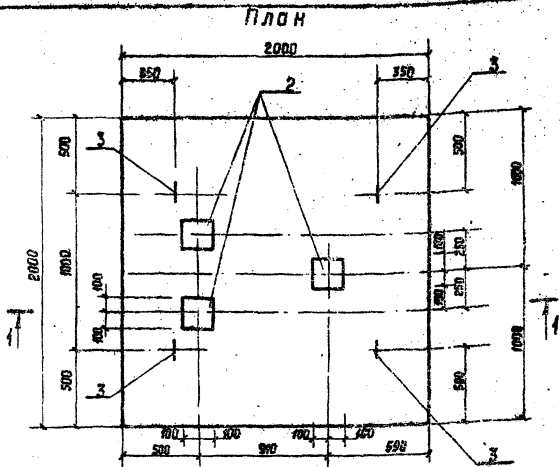
۳

KJU 00 00 528

Листов: 10

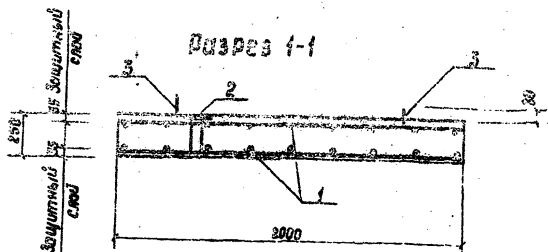
# Национална и Народна

Quinn A.



Конструкция и армирование плиты оголовка ПБ-1  
заимствованы из типового проекта 901-1-5/73. Оголовки  
производительностью от 20 до 1000 л/с. Двебел I, лист АС-1

Инв. и под.	Подп. и дата	Бланк, №Б.А.	19015-03		4
			КЖ.И. 00.30.00005		
			Плита оголовка ПО-1		
			Сборочный чертеж		
			Лист 1	Листов 2	
			Специальный инж. Е.Е. Милославский г. Москва		
Копирован: Юрьев			Чертеж: В.		



Ведомость расхода стали на элемент, кг

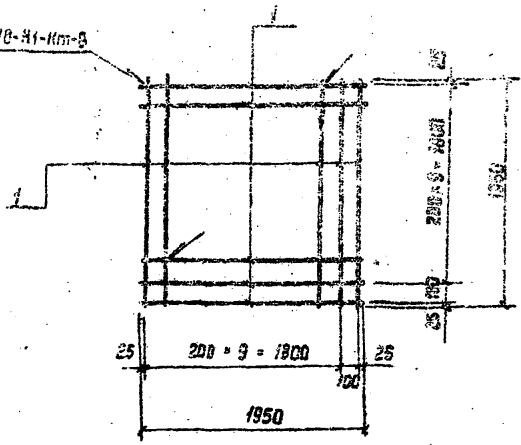
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса				Всего	Арматура класса		Прокат марки				
	А I		А II			А II		В ст 3 сп 2-I				
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76				
	φ 12	Итого	φ 10	Итого		φ 10	Итого	10-200	Итого			
ПО-1	3.36	3.36	53.24	53.24	56.60	1.5	1.5	9.6		9.6	11.1	67.7

Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	19015-03 5							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	КЖУ. 00.00. 0000СБ							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Старая Масса Масштаб							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Р 1:20							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист 2 Листов							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласно проекту им. Е.Е. Алексеевского г. Москва							
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Формат А4							

Копировал: Юрнова

Тилобой проект 320-4-383 Ялыбон

ГОСТ 15978-78-41-Кл-Б



Формат	Стор.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		ККУ 00.10.001	Детали Ф 10 А 5 ГОСТ 5781-75		
				2-1950	22	28.52 м

В спецификации в графе „Примечание“ массы указаны на 3-х элементах.

19015-03 6

ККУ. 00.10.000

Инв. л. подл.	Подп. и дата	Изм. инв. л.
Гип	Базарянец	3.10.80
Нач. отд.	Якушев	1.10.80
Проб.	Кузин	1.10.80
Инженер	Михайловский	1.10.80
Н. постр.	Цветков	20.10.80

Сетка арматурная С1

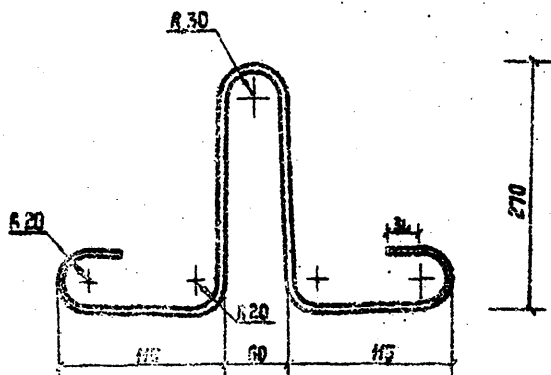
Длина	Масса	Масса
Д	25.52	5М
Лист	Листов 1	
Составитель: И. Е. Михайловский г. Москва		

Контроль: Крылова

Формат А4







Длина развертки - 340 мм

[illegible]

## Intuitive Maths

APR 22 1964

Типовой проект

Код	Кол-во	Наименование	Единица измерения	Количество
		<u>Документация</u>		
АЧ		КЖУ 01.02.000.05	Оборочный чертеж	
		<u>Сводные единицы</u>		
АЧ	1	КЖУ 01.10.000	Сетка арматурная С2	1
АЧ	2	КЖУ 01.20.000	Сетка арматурная С3	1
		<u>Детали</u>		
АЧ	3	КЖУ 01.00.001	Лепля монтажная П2	3
		<u>Материалы</u>		
		Монолитный бетон марки		
		БГТ200, 3-Б, Мрз - 150	0.37	м <sup>3</sup>

Шифр проекта

19015-03 9

КЖУ 01.00.000

Платье днуца  
пл 15-1А

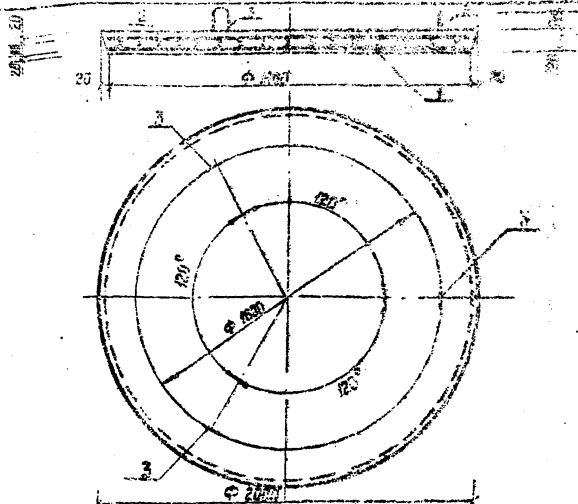
Студия Лист Лист 5  
Р 1

Создано в 19015-03  
им. Е. Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал Юрлова

Формат А4

Типовой проект 822-333. А. 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Условие арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75						
	φ 10		Итого	φ 8	φ 12	Итого	
ПД 15-1А	1.5		1.5	1.5	34.4	48.3	47.8
Плиту диюща ПД 15-1А изготовленная в соответствии с проектом ПД 15-1 серии 3.820-9 выт.1							
						18015-23	10

Плиту днища ПД 15-1А изготавливать в соответствии с чертежом плиты днища ПД 15-1 серии 3.820-9 вып.1

18015-02 10

Конт. 01.00.000.05

Шифр по плану  
Изд. и дата  
Взам. инв. №

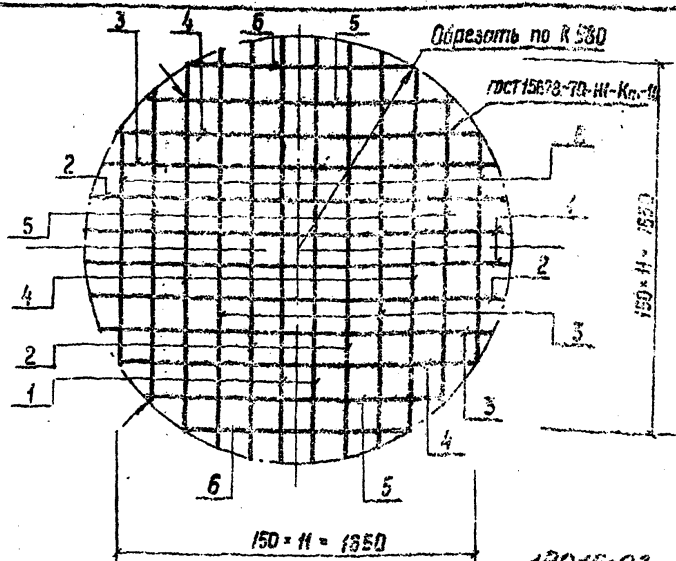
Тип	Батянец	3.820.1
Нач. отд.	Якушев	3.820.2
Проб.	Кузин	3.820.3
Инженер	Михаилевич	3.820.4
И. контр.	Цветков	3.820.5

Плиту днища  
ПД 15-1А  
Сводный чертеж

Сторона			Аксес.			Масштаб					
В			525			1:25					
Лист			Лист 1								
Составитель:											
Инж. Г.Е. Александров											
г. Москва											

Копировал: Юркова

Формат А4



19015-03

Формат 30x40	Пор.	Обозначение	Наименование	Пор.	Масса кг
			<u>Детали</u>		
			Ф12 А ГОСТ 5781-75		
Б4	1	КЖИ 01.10.001	С = 1920	4	6.82 кг
Б4	2	КЖИ 01.10.002	С = 1900	4	6.75 кг
Б4	3	КЖИ 01.10.003	С = 1800	4	6.4 кг
Б4	4	КЖИ 01.10.004	С = 1650	4	5.9 кг
Б4	5	КЖИ 01.10.005	С = 1420	4	5.05 кг
Б4	6	КЖИ 01.10.006	С = 980	4	3.48 кг

В спецификации в графе. Примечание масса указана на все элементы

КЖИ 01.10.000

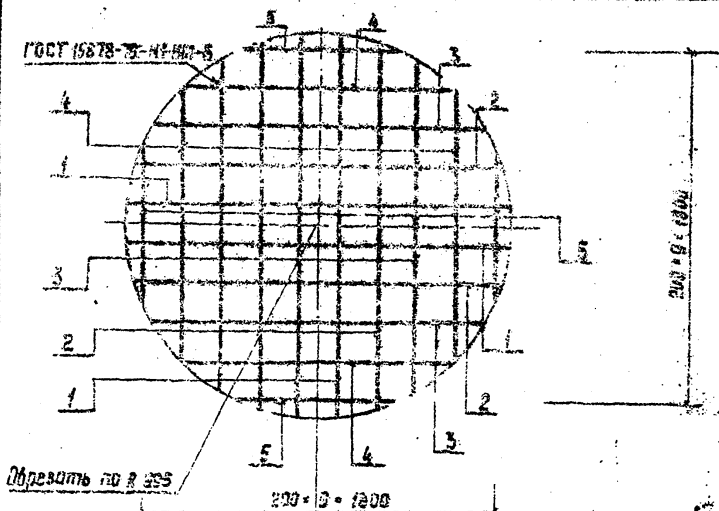
Гип	Багрянцев	3.10.82
Нач. отд.	Якушев	3.10.82
Проб.	Кузин	1.10.82
Инженер	Милославский	1.10.82
Н. контр.	Шетко	3.10.82

Сетка арматурная  
С-2

Страна	Масштаб	Изготовитель
Р	34.4	1:20
Лист	Листов	
Союзинститбл 103 им. Е. С. Аверьева г. Москва		

Копировал: Копия

Объем 14



Исполн. Зона	Инв.	Обозначение	Наименование	Инв.	Состояние
			<u>Летопи</u> ФБА № ГОСТ 5781-75		
64	1	ККУ 01.20.001	Г = 1950	4	3.15 м
64	2	ККУ 01.20.002	Г = 1950	4	2.97 м
64	3	ККУ 01.20.003	Г = 1950	4	2.97 м
64	4	ККУ 01.20.004	Г = 1950	4	2.95 м
64	5	ККУ 01.20.005	Г = 1950	4	2.95 м

В спецификации к форме "Примечание" указать название и адрес заказчика

REF. 01 20 000

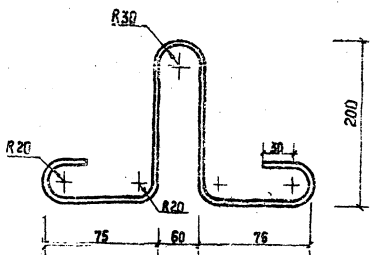
Сенатъ армянскаго  
С3

Гип	Корпус	1/2	1/2
Поч. упр.	Корпус	1/2	1/2
Корп.	Корпус	1/2	1/2
Мин. упр.	Корпус	1/2	1/2
Н. корп.	Корпус	1/2	1/2

[illegible]

Answer: 4000

10/12/2018 10:10:10



Длина развертки - 800 мм

19015-03

13

КЖУ 01.00.002

Имя, отчество, фамилия	Подп. и дата	Взам. инв. №						
Гип	Багрянцев	Б.С.	3.10.84	Петля монтажная П2			Станд.	Масса
Нач. отр.	Якушев	Я.С.	3.10.84				Р	0.5
Проб	Кузин	К.С.	3.10.84	Ф 10 А I ГОСТ 5781-75			Лист	Листов
Инженер	Милославский	М.С.	3.10.84				Союзинформатиз	
Н. контр.	Цветков	В.С.	3.10.84				им. Е.Е. Алексеевского	
							г. Москва	

Копировал: Юркова

Формат А4

Умъ не можетъ понять, и думать

В графе "Примечания" указать на всякое замечание

№ 15-03

№ 02.00.000

Имя	Борисов	В. В.
Имя отч.	Трусов	В. В.
Имя	Кузов	В. В.
Имя отч.	Михайлов	В. В.
Имя	Иванов	В. В.

Копия сертификата

№ 15-22

Секретариат  
г. Москва

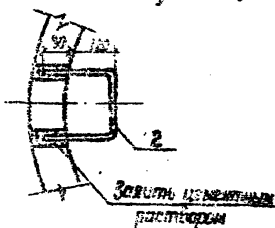
**ADMINISTRATIVE - ACTION:**

100

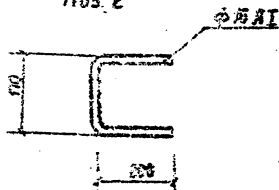




Деталь заделки анкерных  
стоек в стенку кольца



Поз. 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			Б I			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5782-75			
	φ 16		Итого	φ 5		Итого	
КС 15-2А	2.7		2.7	19.65		19.65	22.35

1. Кольцо стеновое КС 15-2А. Изготовить в закладке кольца  
КС 15-2 серии 3.820-9. Выпуск 1

19015-03

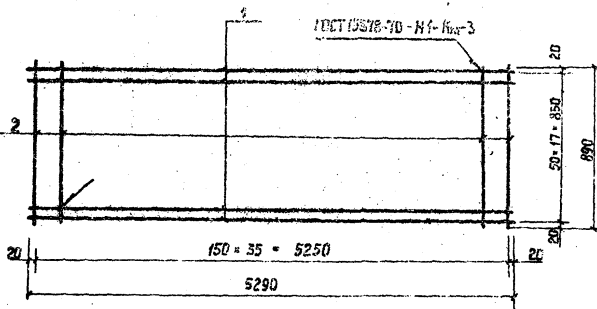
15

КЖУ 02.00 00000

Группа	Секция	Элемент	Кол-во	Материал	Значение
Норм. ст.	Закладка	КС 15-2А	1	Сталь	22.35
Проб.	Кольцо	КС 15-2А	1	Сталь	19.65
Итого	КС 15-2А	КС 15-2А	2	Сталь	42.00
И.матр.	Центр	КС 15-2А	1	Сталь	22.35

Изготовлено: 10/10/75

Выпуск 1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Ф5 В1 ГОСТ 6727-53		
Б4	1		КЖУ 02.10.001	ℓ = 5290	18	14,7 кг
Б4	2		КЖУ 02.10.002	ℓ = 890	36	4,95 кг

Инв. № тех. д.	Лист	и всего	Вып. инв. №							19015-03	17
										КЖУ 02.10.000	
										Сетка арматурная	
										С4	
										Страниц	Масса
										Р	19,65
										Масштаб	БМ
										Лист	Листов
										Составитель	03
										им. Е.Е. Александровского	
										г. Москва	

Копировал: Куркова

Формат А4

Типовой проект 820-4-93 для 60 см

Кол-во	Знач.	Диа.	Объемная	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			КЖИ 03.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1		КЖИ 03.10.000	Сетка арматурная С5	1	
АЧ	2		КЖИ 03.20.000	Закладная деталь М2	1	
				<u>Детали</u>		
БЧ	3		КЖИ 03.00.003	Слово задовая	3	2.7 м
				<u>Материалы</u>		
				Монолитный бетон стир		
				БГТ 200-В-6; М20 - 150	0.4	М3

В графе "Примечание" можно указать на все элементы

18015-03 18

КЖИ 03.00.000

Гип	Богданов	С.А.	С.А.
Нач. отд.	Якушев	С.А.	С.А.
Проб.	Кузнец	С.А.	С.А.
Инженер	Михайлов	С.А.	С.А.
Н. прот.	Сидоров	С.А.	С.А.

Кольцо стеновое  
КС 15-26

Состав	Исполн.	Провер.
В		
Составитель И. Е. Е. Александров г. Москва		

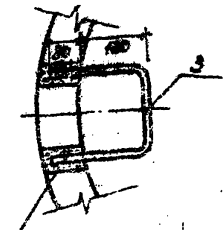
Исполнитель: Юрков

Формат А.



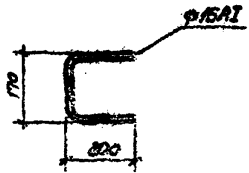
Типовой проект 820-4-8.83 Альбом №

Деталь заделки карбового  
скоба в стенку кольца



Заполнить цементным раствором

Поз. 3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Удельная закладные				Всего	Всего
	Арматура класса		Всего	Арматура		Прокат марки		Всего		
	А I	В I		А III	В-Б Ст3 Сп					
	ГОСТ 5761-76	ГОСТ 5761-76		ГОСТ 5761-76	ГОСТ 5761-76					
	Ф16	Удельн.		Ф16	Удельн.	Ф8	Удельн.			
КС 15-26	2,7	2,7	15,76	15,76	22,05	2,1	2,1	3,96	3,96	50,61

1. Кольцо стеновое КС-15-26 изготавливать в соответствии с кольцом КС 15-2 серии 3.820-9 Вост.1

2. Закладную деталь поз.2 приварить к арматурной сетке базальтовой проволокой.

20

18015-03

КНИ.П.О.О.О.О.О.

Изд. № 001. Лист 1 из 1. Дата: 1983.05.03

Ген.пр.	Богданов В.В.
Инж.пр.	Яковлев
Проект.	Кузнецов
Инж.пр.	Иванов
Инж.пр.	Иванов

Р	5М
Инж.пр.	Иванов
Инж.пр.	Иванов
Инж.пр.	Иванов

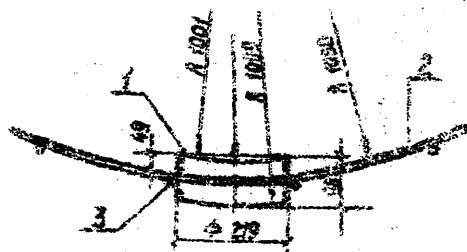
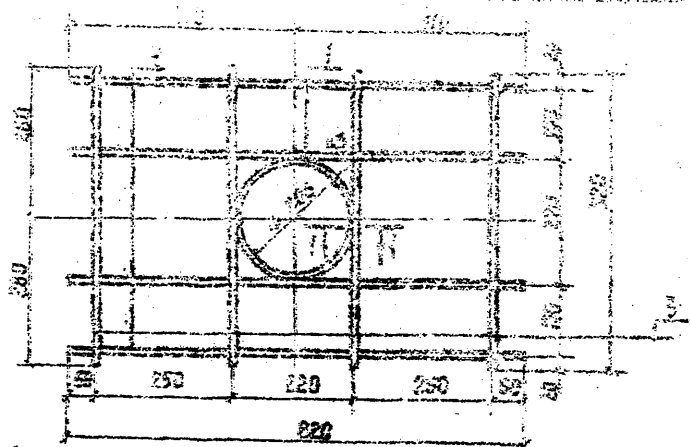
Реконструкция

Реконструкция



Титановый

проект 820. 6-833. 13.00м III



190.05-03 22

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Число
Б4	1	КЖУ 82.20.001	Деталь Рубка 2-х ступенчатая 82.20.001-01	1:1	3.95м
			Ф 220 ГОСТ 5731-75		
Б4	2	КЖУ 82.20.002	Ф 220	4	13.0м
Б4	3	КЖУ 82.20.003	Ф 220	4	2.8м

В спецификации в графе "Примечание" после указания на все элементы в скобках указать размеры соответствующих деталей по ГОСТ 941-75

КЖУ 82.20.000

Гип	Байрацес	КЖУ	82.20.000
Мат. изд	Якушев	КЖУ	82.20.000
Проект	Мухом	КЖУ	82.20.000
Исполн	Мухомов	КЖУ	82.20.000
Н. контр	Мухом	КЖУ	82.20.000

Закладная деталь  
М2

Осн. размер	1.000
Р	5.03
Бм	5м
Мат. изд	Якушев
Проект	Мухом
Исполн	Мухомов
Н. контр	Мухом

Контроль: Мухом

Проект 84



Типовой проект 820-8-83 Альбом

Формат	Этап	Пол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КЖУ 04. 00. 00056	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖУ 04. 00. 000	Плита перекрытия кул-15-1	1	
А4	2		КЖУ 04. 10. 000	Пластина металлическая	1	
А4	3		КЖУ 04. 10. 000	Пластина металлическая ЛМ2	1	
А4	4		КЖУ 04. 20. 000	Пластина металлическая ЛМ3	1	
А4	5		КЖУ 04. 20. 000	Пластина металлическая ЛМ4	1	
А4	6		КЖУ 04. 30. 000	Сетка арматурная С19	1	
А4	7		КЖУ 04. 40. 000	Сетка арматурная С21	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М 20 × 220		
				ГОСТ 7798-70	8	
	9			Гайка М 20		
				ГОСТ 5915-70	8	
	10			Шайба 20		
				ГОСТ 8958-78	8	

19015-03

23

КЖУ.04.00.000

Гип	Богданцев	Л.В.	Л.В.
Нач. отд.	Якушев	Л.В.	Л.В.
Проб.	Кузин	Л.В.	Л.В.
Инженер	Михайлов	Л.В.	Л.В.
Конструктор	Шветцов	Л.В.	Л.В.

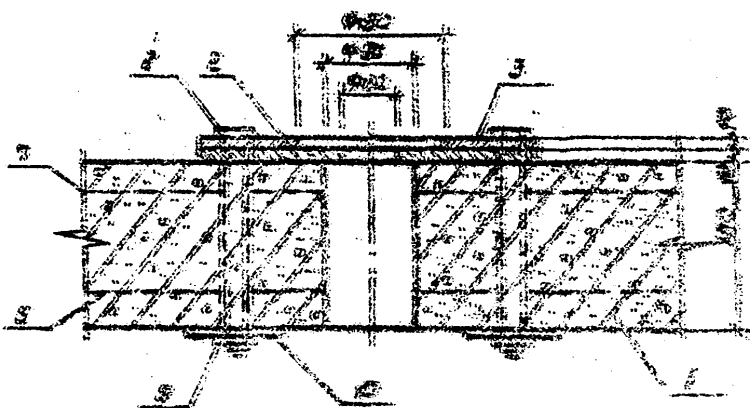
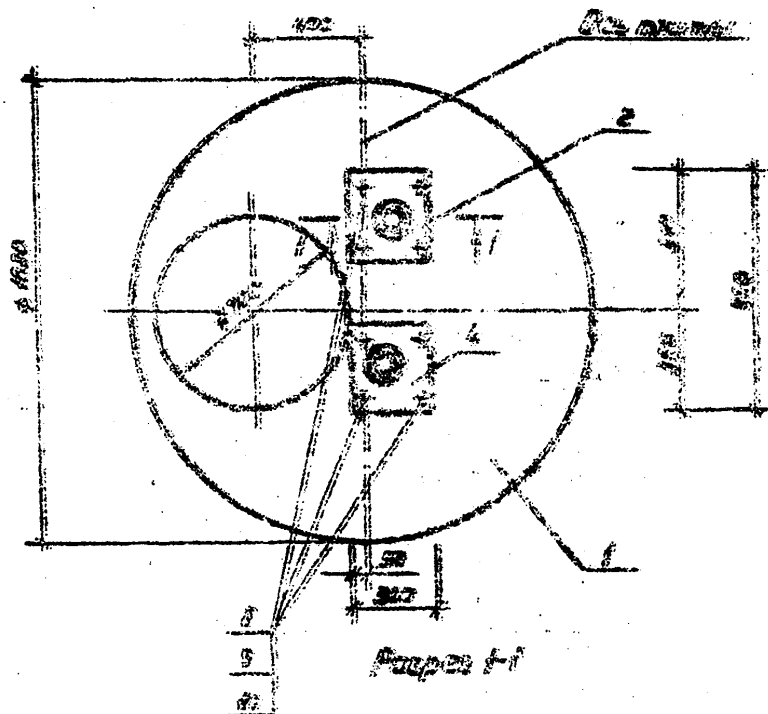
Плита перекрытия  
кул-15-1А

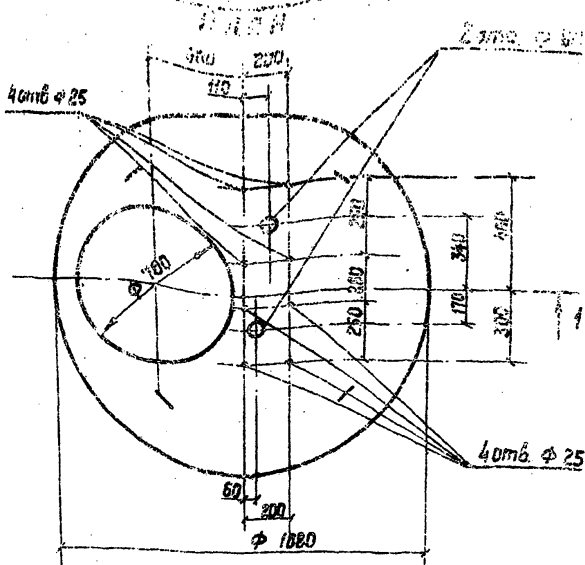
Составитель	Лист	Листов
Д	1	1
Составитель: Л.В. Якушев Инж. Е.Е. Михайлов Конструктор: Л.В. Шветцов		

Копировал: Якушев

Формат: А4

ឃុំសំរោង. ៣៨១ ៤ ៨៣៣ ៧១១ ៧១១





Дополнительная ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Совм. расход
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего			
	В-І			Вст 3 сп					
	ГОСТ 6727-53			ГОСТ 19903-74					
	φ4	φ6		Итого	10-800		Итого		
КУП1-15-1А	0.9	1.9	2.8	2.2	32.96		32.96	38.75	

Шиф. № техн. Подп. и дата. Дата, см. 12

Гип	Багрянцев	И.С.	1.10.82
Нач. отд.	Якушев	В.И.	3.10.82
Проб.	Кузин	В.И.	2.10.82
Уд. генер.	Михаилевский	И.И.	1.10.82
Н. контр.	Щелтоб	В.И.	1.10.82

19063-03 25

КЖУ 04.00.000065

Сторона	Масса	Масштаб
0		БМ
Лист 2.1	Лист 2.1	
Согласовано с им. Е.Е. Александров г. Москва		

Копировал: Пуркова

Формат А4

Укр. № подл.	Подл. у ордена	Вет. зб. №
--------------	----------------	------------

67019

[illegible]

1. Плита перевернутая КЦП 1-13-1А изготавливается по чертёжам плиты КЦП 1-13-1 серии 3.600-3 вып.7. При изготовлении в форму установить 4 вкладыша  $\varnothing 25$  и 2 вкладыша  $\varnothing 50$
2. В местах расположения вкладышей установить арматурный сеток отогнуть по месту
3. Крепление металлических пластин к балке производить на месте крепления наплавляя металл перед монтажом по установленной чертежу.
4. Пластины металлические ПМ1(раз 5) располагается под пластиной металлической ПМ3(раз 4), аналогично расположению раз. 2 и 3.
5. ПМ1; ПМ2; ПМ3 и ПМ4 крепить железным судиним гост 8135-74 по списку гост 7731-65.

Гит	Березин	25	0.10.25
Нач. отд.	Якушев	0.10.25	0.10.25
Нач. отд.	Кузнец	2.10.25	2.10.25
Инженер	Михайлов	2.10.25	2.10.25
Нач. отд.	Щербин	2.10.25	2.10.25

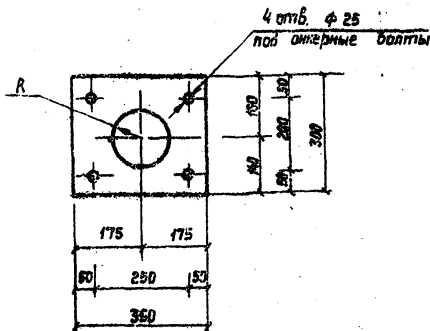
FWT 02 01 0005

[illegible]

10/10/1944

January 94

Типовой проект 820-4-253 Лаборт III



Радиус отверстия	ПМ1	ПМ2
R	65	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<b>Детали</b>		
				Лист 5-ПМ1-300 ГОСТ 19003-74 БЕТС БЛЕГОСТ 16031-78		
Б4	1		КЖИ 04.10.001	Л-350	1	8,24 кг
Б4	2		КЖИ 04.10.002	Л-350	1	8,24 кг

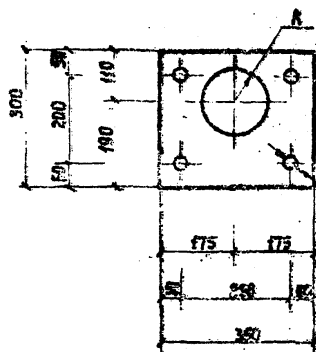
19015-03 27

КЖИ 04.10.000

Пластины металлические				Стандарт	Масштаб	Масштаб
ГОП	Богрякцев	3.10.01	ПМ1 и ПМ2	Р	1:43	БМ
Нач. отв.	Якушев	3.10.01				
Проб	Кузнец	3.10.01				
Инженер	Кузнец	3.10.01				
Н.Колос	Цыганов	3.10.01				

Формат А4

Типовой проект Яльдом №



Радиус отверстия	ПМ1	ПМ2
R	85	25

190/5-03

28

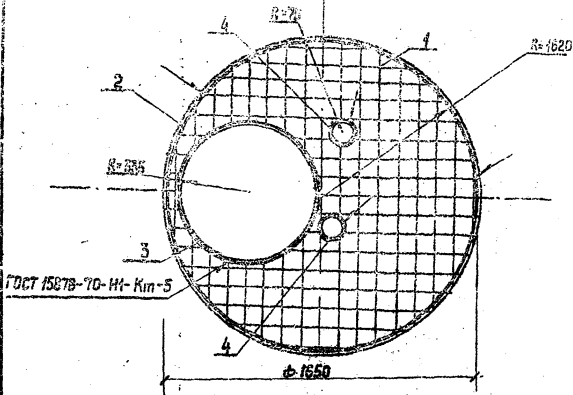
Формат Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	М.П.
			Детали		
			Сборка: 04.20.001-1 04.20.001-2 04.20.001-3 04.20.001-4		
Б4	1	ККУ 04.20.001	С-150	1	8.75
Б4	2	ККУ 04.20.002	С-350	1	8.80

ККУ 04.20.003

Листовые материалы				Листовые материалы		
Грунт	Бетонные	Песок	Железные	П	1048	54
Песок	Железные	Песок	Железные	П	1048	54
Песок	Железные	Песок	Железные	П	1048	54
Песок	Железные	Песок	Железные	П	1048	54
Песок	Железные	Песок	Железные	П	1048	54

Техн. А.

Типовой проект Языков



19015-03

29

Формат	Зона	Поя	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ГОСТ 8478 - 66	Сетка арматурная С19		
				<u>Детали</u>		
				φ 6 В1 ГОСТ 6727-53		
Б4	2		КЖИ 04.30.002	ℓ = 5300	1	1.2 кг
Б4	3		КЖИ 04.30.003	ℓ = 2350	1	0.3 кг
Б4	4		КЖИ 04.30.004	ℓ = 450	2	0.2 кг

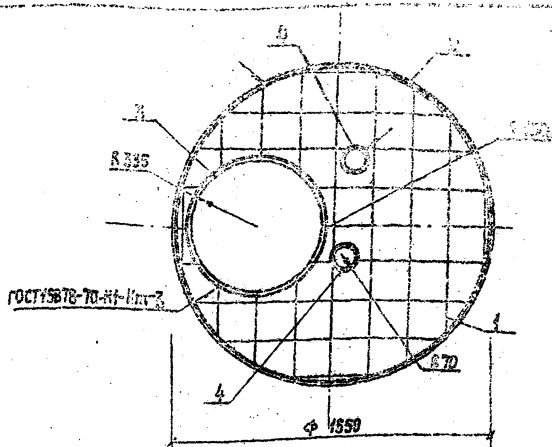
В спецификации в графе "Примечание" масса указана на все элементы

КЖИ 04.30.000

Сетка арматурная С19 / Доработка /				Старый	Масса	Масштаб
Гип	Багрянцев	Вед	3.10.52	Р	15.9	1:20
Нач. отд	Якушев	Сред	3.10.52	Лист 1 Листов 1 Составитель: ин. Е.В. Алексеевского г. Москва		
Проб.	Кузин	Мас	3.10.52			
Инженер	Михайловский	Вед	3.10.52			
Н.п.инт.	Цыганов	Мас	3.10.52			

Копировка: Юриева

Формат А4



19015-03

30

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Мас	Масштаб
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ГОСТ 15878-66	Сетка армирующая с 21		
				<u>Цепи</u>		
				φ4 В ГОСТ 6727-53		
И	2		КЖИ 04.40.002	В-5300	1	0.8 кг
И	3		КЖИ 04.40.003	В-2550	1	0.2 кг
И	4		КЖИ 04.40.004	В-460	2	0.1 кг

В спецификации в графе "Примечание" масса указана на все элементы

КЖИ 04.40.000

Сетка армирующая  
с 21  
(для бетона)

Материал	Масса	Масштаб
Р	3.7	1:20
Лист	1	1
Составитель	И. С. С. С.	
Проверил	И. С. С. С.	
Г. Москва		

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. подл.
Гип	Богданцев	И. С. С.
Нач. отд.	Якушев	И. С. С.
Проб.	Кузин	И. С. С.
Инженер	Милослав	И. С. С.
И. контр.	Цветков	И. С. С.

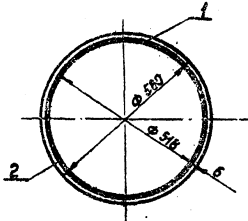
Исполнитель: Илья

Формат А4



[illegible]

WOMEN'S



Сварку стекла см 1 производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75

**५३**

REF: 02 02 0025

ГИА	Богрянцев	2.10.32
Уч. отг.	Якушев	2.10.32
Проб.	Кузин	2.10.32
Школьник	Милославский	2.10.32
Н. кн. инт.	Шетков	2.10.32

Отдел исторический  
СМ  
Сборный текст

Время	Дата	Место
0	21.4	1:10
Время	Дата	Место
Составитель: и. п. Е. Е. Азаровского г. Москва		

Копирован: Юрков

4/10/2017 11:59

Типовой проект 820-4-8.83 Дяльбом III

Объем Зала Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
44	КДУ 00.00.000.005	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
54	1	Щит		
		Доска 3 сорт 25*200*650		
		ГОСТ 8486-66	4	
54	2	Ребра		
		Доска 3 сорт 35*40*120		
		ГОСТ 8486-66	2	
		Накладка		
		Доска 3 сорт 25*60*620		
		ГОСТ 8486-66		
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Гвозди К 3.0*70		
		ГОСТ 4028-63 *	25	0.1 кг

19015-03

33

КДУ 00.00.000

ТЛП	Борякцев	3.10.82
Испол. отд.	Якушев	3.10.82
Испол. Б.	Кузин	3.10.82
Инженер	Милославский	3.10.82
И.контр.	Цветков	30/1/82

Крышка деревянная

КД.1

Страниц Лист Листов

D

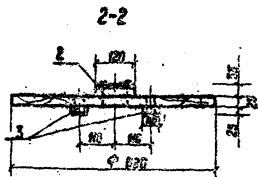
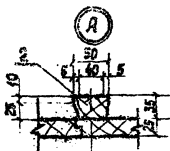
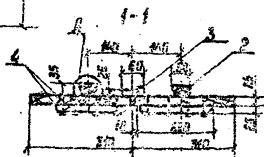
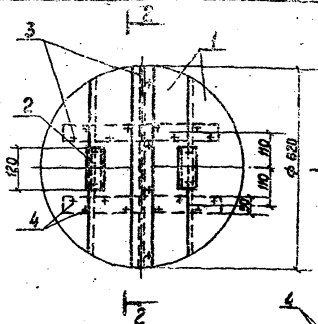
1

Союзгипробудхоз  
им. Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Лист № 127 Подп. и дата Взам. инв. №



Древесину пропитать антисептическим составом  
в соответствии с требованиями СНиП - 19-76

18015-23

(34)

КД.00.00.000СБ

Крышка деревянная КД.1  
Сборочный чертеж

Лист	И.И.И.	И.И.И.
Р.	М.В.	1-10
Специализированное и. Е.Е. Александровское г. Москва		

Копирован: Юркова

Формат А4

Лист	№ лист	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	1		

Ген.пр.	Багрянцев	С.В.	3.08.11
И.И.И.	Якушев	С.В.	3.08.11
Проб.	Кузин	С.В.	3.08.11
Инженер	Милославский	С.В.	3.08.11
Н. контр.	Цветков	С.В.	3.08.11