

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
820-4-8.83

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИЗ РЕКИ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м<sup>3</sup>/ч

АЛЬБОМ IV

НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

*КФ. 20111 от 2. 19815-0.1*

				20111	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>161/8</sup>  
Заказ № 5170 Инв. № 19015-04 Тираж 220

Сдано в печать 26.6. 1984 Цена 0.61



# С о д е р ж а н и е

Обозначение	Наименование	Стр.
998. 10. 00	Оголовок водоприемный	3
998. 10. 00. СБ	Оголовок водоприемный Сборочный чертеж	5
998. 10. 00. ВП	Оголовок водоприемный. Ведомость покупных изделий.	6
998. 10. 01	Лист	7
998. 10. 02	Лист	7
998. 10. 03	Фланец	8
998. 20. 00	Решетка	8
998. 20. 00. СБ	Решетка. Сборочный чертеж.	9
998. 20. 01	Ручка	9
998. 30. 00	Колпак	10
998. 30. 00. СБ	Колпак. Сборочный чертеж.	10
998. 30. 01	Обечайка	11
998. 30. 02	Обод	11
998. 30. 03	Ручка	12
998. 40. 00	Опора под воронку	13
998. 40. 00. СБ	Опора под воронку Сборочный чертеж	14
998. 40. 01	Диск	14

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				—	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		998.10.00.06	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
		998.10.00.07	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>					
		998.10.01	Лист	1	1	1	1	
		-01	Лист	1	1	1	1	

Шифр Лист

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	998.10.00	Лист	Лист	Листов
1	3122	И.П. Шенкина	23.07.85				
И.П. Шенкина				Итого листов		7	
И.П. Шенкина				Водоприемный		Соезгупробводоприемный	
И.П. Шенкина				Формат: А12			

Зам. инж. А.И. Шенкина № 240/85 Подпись и дата Т.П. Альбом IV

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00				Примечание масса (шт, кг)
				—	01	02	03	
		998.10.02	Лист	2	2	2	2	
		998.10.03	Фланец	1				
		-01	Фланец		1			
		-02	Фланец			1		
		-03	Фланец				1	
		998.10.04	Швеллер					
			Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
			L=500±3мм	2	2	2	2	
		-01	Швеллер					
			L=1480±6мм	2	2	2	2	
		998.10.05	Труба					
			Труба 57×3.5 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
			L=1720±2мм	1				
		998.10.06	Труба					
			Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3сп ГОСТ 1070580					
			L=1720±2мм	1				

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	998.10.00	Лист	2
-----------	----------	---------	------	-----------	------	---

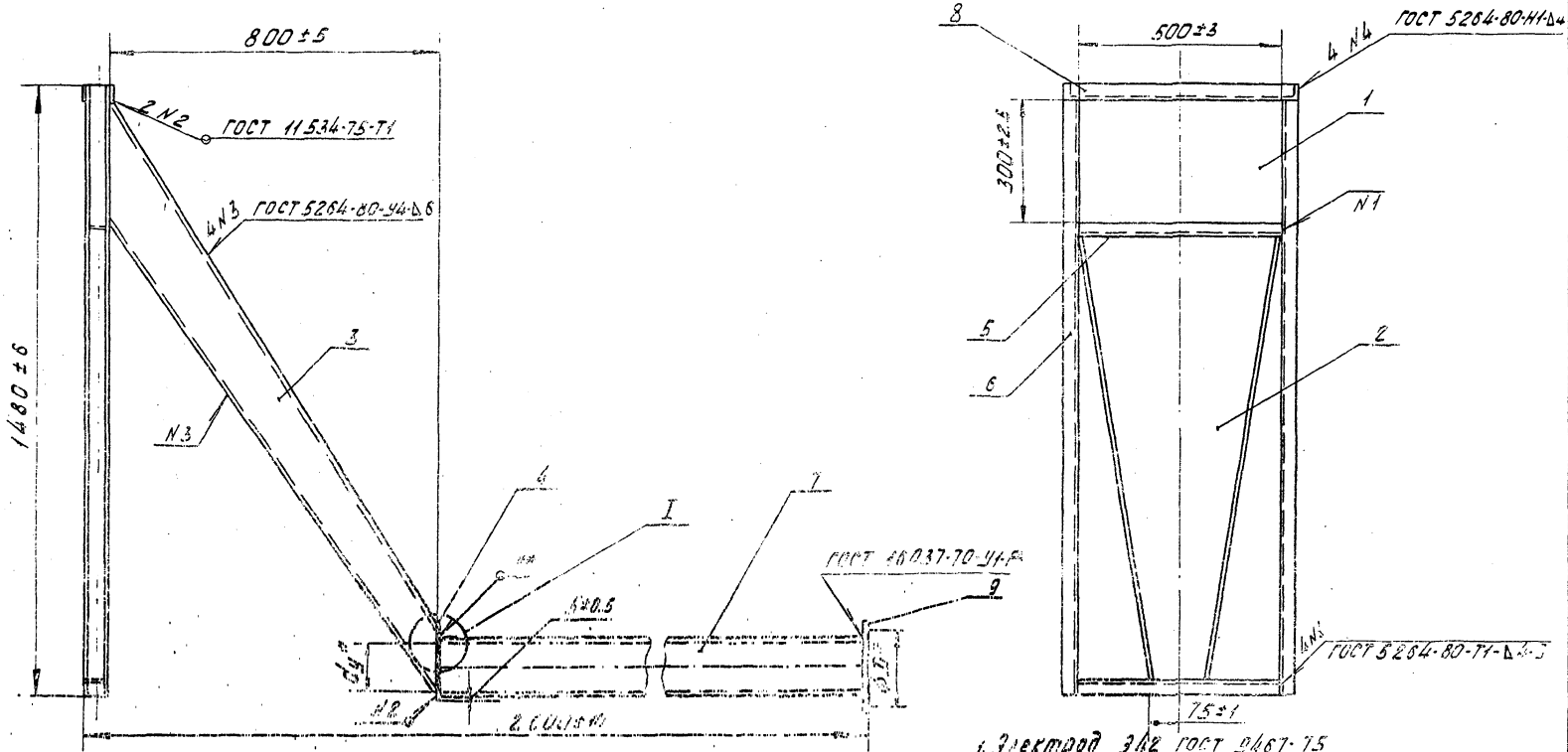
№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				01	02	03		
		998.10.07	Труба					
			Труба 140x4.5 ГОСТ 10704-76 в в. Ст.3 сп ГОСТ 10705-80					
			L=1720±2 мм		1		20.9	
		998.10.08	Труба					
			Труба 140x4.5 ГОСТ 10704-76 в в. Ст.3 сп ГОСТ 10705-80					
			L=1720±2 мм		1		25.9	
8		998.10.09	Плоская					
			Лист ВЛН-4 ГОСТ 19903-74 в в. Ст.3 сп ГОСТ 14637-89					
			140x520/±3 мм	2	2	2	2	
			Стандартные изделия					
			Фланец					
			ГОСТ 1255-87					
			50-2.5	1			1.04	

Вып. лист № докум. Подпись Дата  
 998.10.00  
 Т. П. Альбом IV  
 Лист 3

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 998.10.00-				Примечание
				01	02	03		
			60-2.5	1			1.84	
			100-2.5		1		2.05	
			125-2.5			1	2.47	

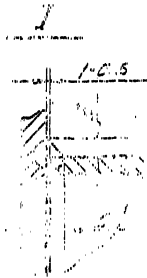
Вып. лист № докум. Подпись Дата  
 19015-04  
 998.10.00  
 Лист 4

93 00 01 856



1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок.
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
4. Чистота поверхности обрезки электродов  $\sqrt{R_{300}}$
5. Сварка ручная электродуговая 19015-01 5

Обозначение	dy	l	масса, кг
938.10.00	50	110	13.0
- 01	50	170	15.0
- 02	100	170	18.0
- 03	125	250	28.5



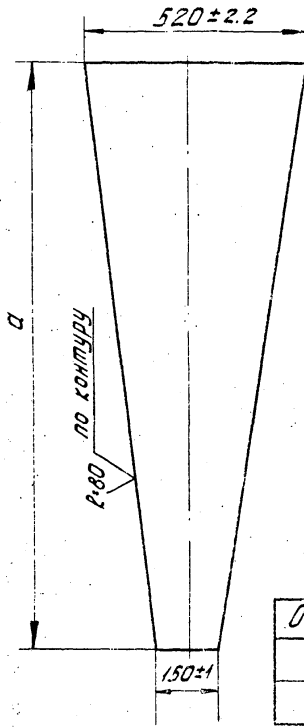
938.10.00.00.		мат.	масса	Материал
		см.	табл.	—
Володак. бидприемный.		лист	лист	—
Сборочный чертеж		лист	лист	—





10 01 956

✓(V)

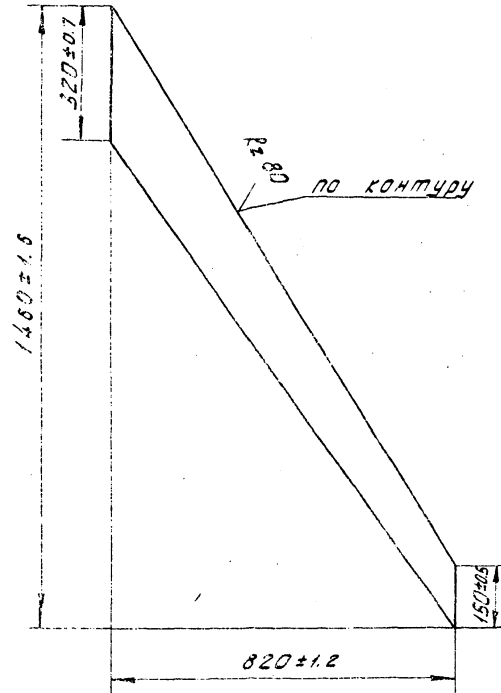


Обозначение	a	Масса кг
998.10.01	1610 ± 2 мм	24.6
-01	1600 ± 2 мм	22.0

Лист				Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	кг	
1	1	Буга	Шеманин	22.08.82		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1		
Лист ВСтЗ ст ГОСТ 14637-82				Лист 1 из 1		

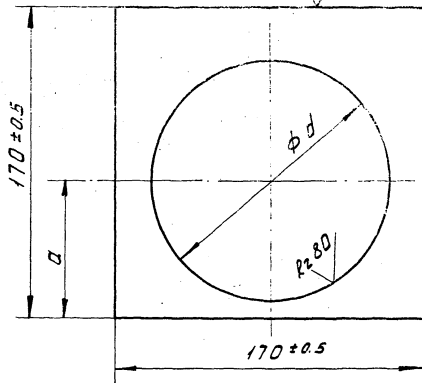
20 10 01 956

✓(V)



Лист 1 из 1

Лист				Лист	Масса	Масштаб
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	кг	
1	1	Буга	Шеманин	22.08.82	12.0	1:10
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1		
Лист ВСтЗ ст ГОСТ 14637-82				Лист 1 из 1		



Обозначение	a	d	Масса, кг
998. 10. 03	35 ± 0.3	50 ± 0.7	1.0
- 01	50 ± 0.3	80 ± 0.8	0.9
- 02	62 ± 0.4	105 ± 0.9	0.8
- 03	75 ± 0.4	130 ± 1.0	0.55

998. 10. 03

№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Шеманича	Лит.	25.11.88
Проект	Буча	Лит.	25.11.88
Т.контр.			
Инж.	Богданцев	Лит.	22.08.88
Ч.контр.	Матюшина	Лит.	20.08.88
Инж.	Петрашисвил	Лит.	26.09.88

Ф л а н е ц

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 13903-74  
 Соедзгипровод 103  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 М.С.К.5а

Формы

Т. П.

№ лист, подпись и дата, разработ, лит., проект, лит., инж., ч.контр., инж.

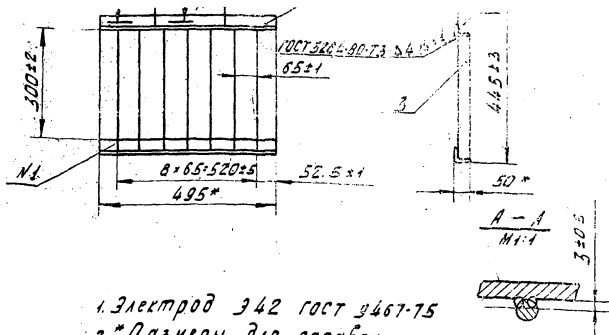
		Документация			
И	1	998. 20. 0025	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	998. 20. 01	Ручка	1	
И	2	998. 20. 02	Уголок		
Уголок 650×32×4 ГОСТ 8510-72 6Ст3сп-2-I ГОСТ 535-79					
			к=495±1мм	2	0.6
И	3	998. 20. 03	Ребро		
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 13903-74 6Ст3сп ГОСТ 14837-69					
			145×326±1мм	7	0.5
19015-04 8					

998. 20. 00

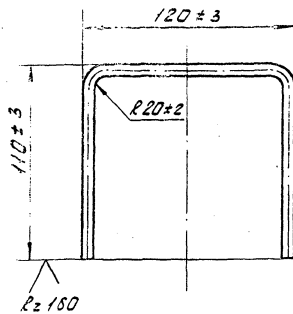
Д е ш е т к а

Лит.	Лист	Листов
		1

Соедзгипровод 103  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 М.С.К.5а



1. Электрод 342 гост 3467-75
2. \*Размеры для справок.
3. Красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
4. \*\*Сварка ручная электродуговая.
5. Чистота поверхности обрезки проката  $\nabla$   $R_{200}$



Длина развертки 300±3 мм

				998. 20.00. СБ		
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Проб	Буга	Шеманина	22.08.73	5.0	1-5	
Решетка				Лист	Листов	
Сборочный чертеж				Соединительный узел имени Е.Е. Алексеевского Москва		
Л. контр	В.И.П.	В.И.П.	22.08.73			
Л. контр	В.И.П.	В.И.П.	22.08.73			

Лист № 001. Проверка и дата сборки. Лист № 002. Проверка и дата

				19015-04 9		
				998. 20. 01		
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Проб	Буга	Шеманина	22.08.73	0.1	1-2	
Д у ч к а				Лист	Листов	
Крепеж				Соединительный узел имени Е.Е. Алексеевского Москва		
Л. контр	В.И.П.	В.И.П.	22.08.73			
Л. контр	В.И.П.	В.И.П.	22.08.73			

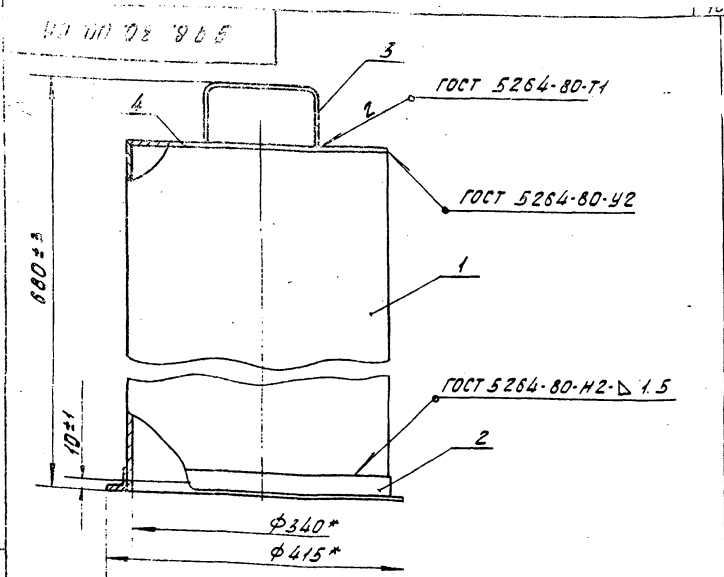
Крепеж В 6 гост 2590-71  
3 см. 3 см. 21 гост 535-73

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Материал	Масштаб
				<u>Документация</u>		
И1			998.30.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		998.30.01	Обечайка	1	
И1	2		998.30.02	Обод	1	
И1	3		998.30.03	Ручка	1	
Б6	4		998.30.04	Лист		
				Лист Б-ПМ-1.4 ГОСТ 13.903-74 Л-П-8 Ст. 3 по ГОСТ 16527-67		
				φ343-1.5мм	1	0.8

Тем.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шенюнина	Лит	25.08.80	
Проб.	Буга	Лит	25.08.80	
ГИП	Богданцев	Лит	25.08.80	
Н. контр.	Пастушина	Лит	25.08.80	
Чтв.	Петровская	Лит	26.08.80	

998.30.00		
<b>КОЛПАК</b>		
Лит.	Лист	Листов
		1
Совзгипроробдхоз имени В.Е.Алексеевского г. Москва		

Лист № подлинника и дата изготовления Лист № подлинника и дата

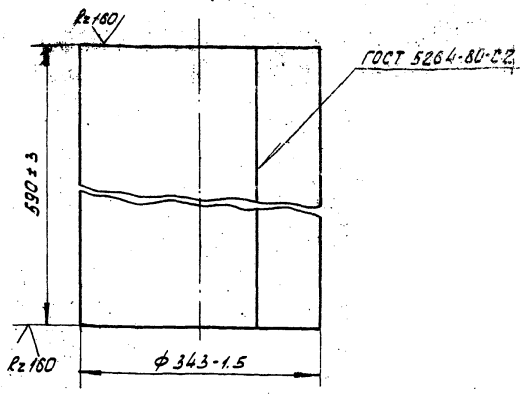


1. Электрод 342 гост 9467-75
2. \* Размеры для справок.
3. Красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
4. Высота колпака уточняется при привязке проекта.
5. Чистота поверхности обрезки проката  $\checkmark$

19015-04				10
998.30.00.СБ				
Лит.	Лист	Листов		
		8.7	1.5	
<b>КОЛПАК</b>				
Сборочный чертеж				
Лит.	Лист	Листов		
		1		
Совзгипроробдхоз имени В.Е.Алексеевского г. Москва				

998.30.01

114



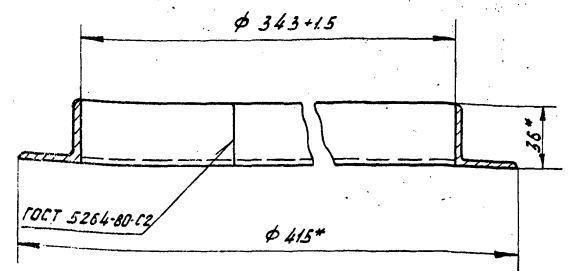
1. Электрод 342 гост 9467-75
2. Длина разбертки 1077-3 мм

998.30.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель: Шеманина Г.И.					Лист 5-ПН-1.4 ГОСТ 19903-74 Соединительная труба имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	Лист Листов 1		
Проверил: Бугаев А.И.								
Т.контр. ГИП Базарниев И.И.								
Н.контр. Платошнина Л.А.								
У.т.в. Петрошкеева Л.А.								

998.30.02

114



1. Электрод 342 гост 9467-75
2. \*Размеры для справок
3. Чистота поверхности обреза  $R_{z80}$

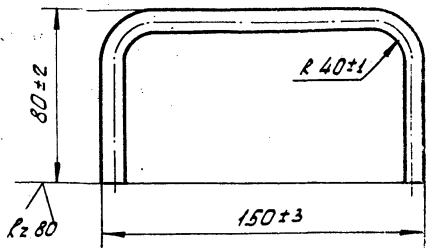
19015-04 1/1

998.30.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обод	Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель: Шеманина Г.И.					Лист 5-ПН-1.4 ГОСТ 19903-74 Соединительная труба имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	Лист Листов 1		
Проверил: Бугаев А.И.								
Т.контр. ГИП Базарниев И.И.								
Н.контр. Платошнина Л.А.								
У.т.в. Петрошкеева Л.А.								

Узел 5 36\*36\*3 ГОСТ 8509-72  
в ст 3 сп 2-7 ГОСТ 535-79

998.30.03



Длина развертки 280±2 мм

998.30.03

Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Шеманина	И.И.	22.11.83		Ручка		0.1
И. КОНТР	Т. ПИТ	Богданцев	Станислав	22.08.83	Круг	88 ГОСТ 2590-71		
Н. КОНТР	Утв.	Петрашевский	И.А.	26.08.83		8 ГОСТ 2590-71		
						В ГОСТ 535-73		

Деталь и детали в сборе

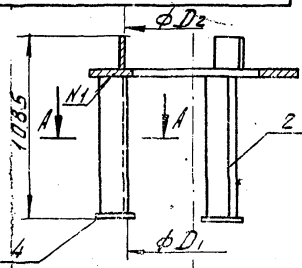
19015-04 12

Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Шеманина	И.И.	22.11.83				
И. КОНТР	Т. ПИТ	Богданцев	Станислав	22.08.83				
Н. КОНТР	Утв.	Петрашевский	И.А.	26.08.83				

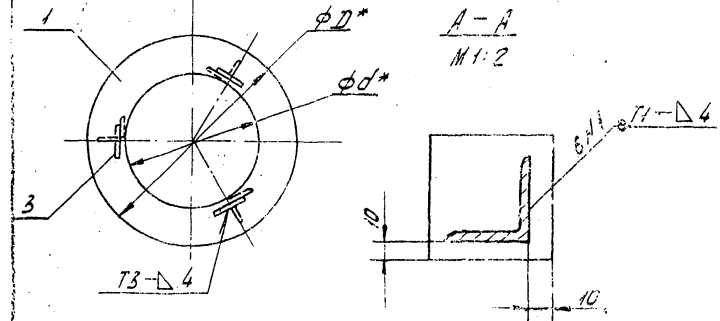
Деталь 11



998.40.07 '866



Обозначения	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Масса кг
998.40.00	100	210	110	118	18.6
-01	150	280	150	170	18.3
-02	200	310	210	230	20.8
-03	250	360	260	280	22.4
-04	300	410	310	330	23.6



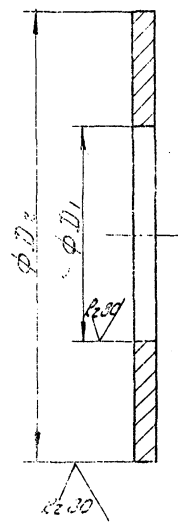
- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9417-75
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74, два слоя
4. Предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{0.14}{2}$
5. Чистота поверхности обрезки проката  $\nabla_{k280}$

998.40.00.05

Опоры под боранку  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	1		Безруцкий	22.08.86
2	1		Платинина	01.09.86
3	1		Безруцкий	02.09.86

10.07 '866



Обозначение	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Масса кг
998.40.01	100 <sup>+12</sup>	210-12	7.1
-01	150 <sup>+12</sup>	280-13	9.3
-02	200 <sup>+12</sup>	310-13	11.1
-03	250 <sup>+12</sup>	380-14	12.9
-04	300 <sup>+12</sup>	410-16	14.1

19015-04

998.40.01

Диск

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	1		Безруцкий	22.08.86
2	1		Платинина	01.09.86
3	1		Безруцкий	02.09.86

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 13023-74  
3 С.м. 3 от 20274557-69