





Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В.Ковалев	25.02.86
Н.Контр.	В.Ковалев	25.02.86
Нач.отд.	В.Ковалев	25.02.86
Рук.бюро	В.Ковалев	25.02.86
Техник	В.Ковалев	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Минв		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, преждевременного высыхания можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

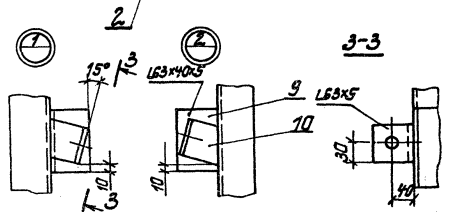
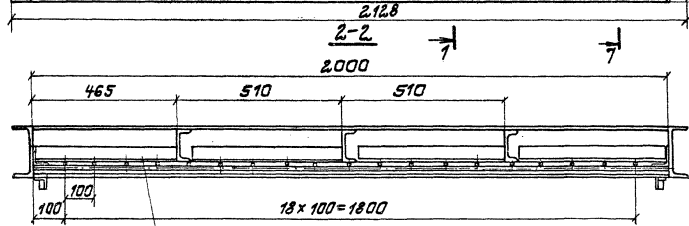
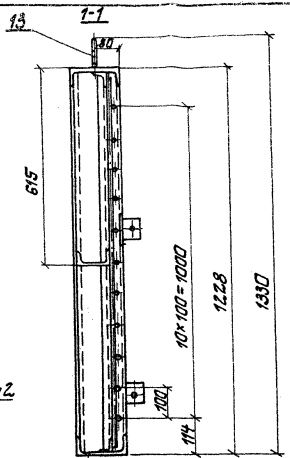
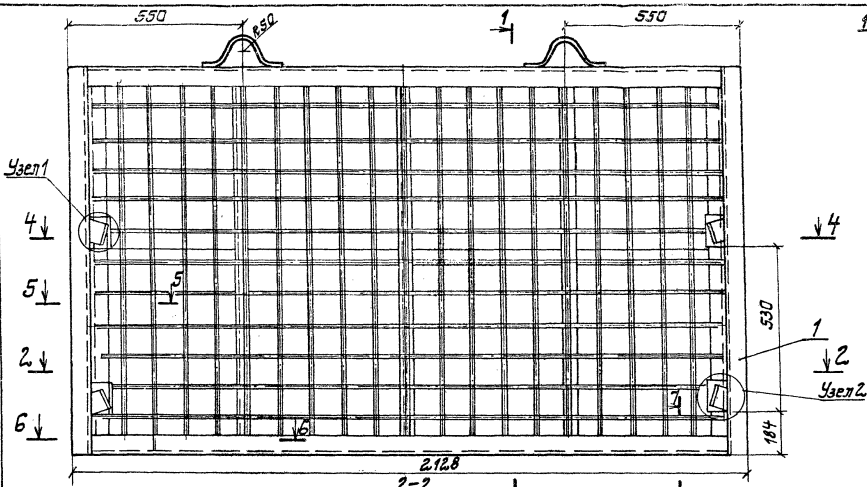
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Тестирован СССР Украваджантпроект Киев
Д.Кассет	Соловьев	26.03		
Полковник	Соловьев			
Инж.Г.К.	Дюкович			
Техник	Бабарева			

И.П. Кассет, Полковник, Инж. Г.К. Дюкович, Техник Бабарева

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2



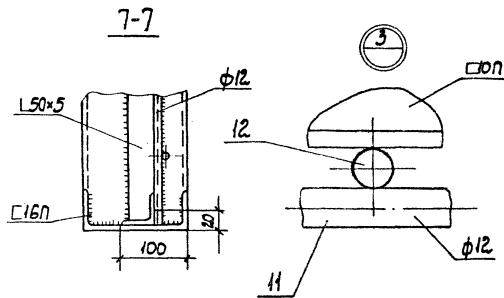
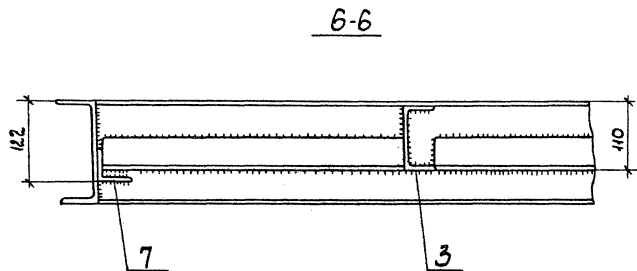
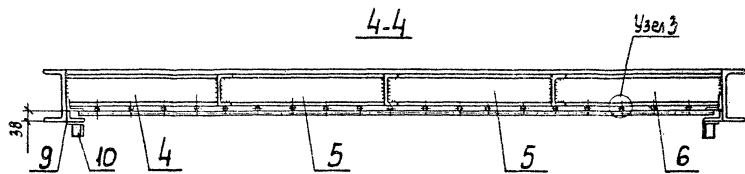
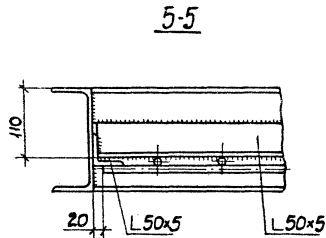
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резанов Пр. спец. Жуков	Защитленный боролетный деревянный одностворчатый процессористический 100,50 мм	Страна Р	Лист 1	Листов 4
----------	---	--	----------	--------	----------

Типовой проект 901-1-48.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Алгоритм II



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК					
ИЗВ.	ИСП.	ПРОС.	ИЗМ.	ГЛП	Составитель	Заполненный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Сталь	Лист	Листов
				Иск. от	Терехов		Р	2	4
				Гл. спец.	Розенблют		Грестрой ВЕР		
				И. контр.	Розенблют		Укрводоканалпроект		
				Рук. гр.	Дзуккин		Минв		
ИМЕ. N				Ит. инж.	Воробин				

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего	Угловые	Канальные	Л-образные	С-образные	Т-образные	Полочные			
				0,115	0,028							0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК												
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Терехов	Лунин	28.9.86	Эксплуатационный водоприемник безаварийный односторонний приподнятностью от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Листа	Лист	Листа	Р	3	4
Циф. №	Н.конт.	Ф.з.н.в.д.т.	И.конт.	И.конт.	28.9.86		Коробка из металла безаварийная	Госстрой СССР			Укроблкомпроект Киев	

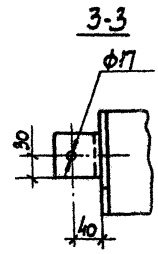
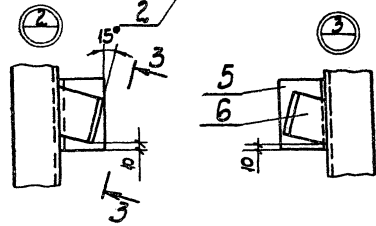
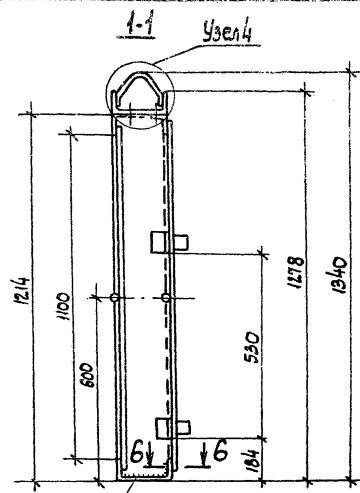
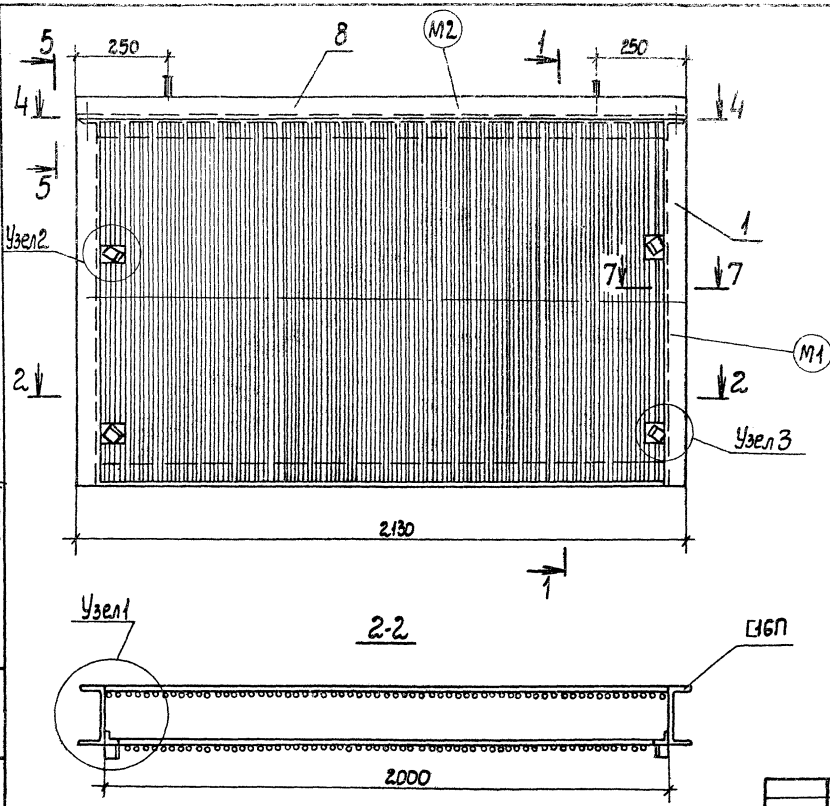




Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

Шв. и мод. Лобачев Шв. и мод. Шв. и мод.



Приборам  
Шв. и мод.

ИП Соколов  
Нач. отд. Терехов  
Гл. спец. Розенблат  
Н. комп. Розенблат  
Рук. гр. Дучкин  
Ст. инж. Воеводина

ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Этапный водоприемник	Станд. Листв. Листво	Р	1
через элимит. односторонний			4
производительностью 0,30 м³/ч			
Кассета насыпная		Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев	

9343-02





## Техническая спецификация металла

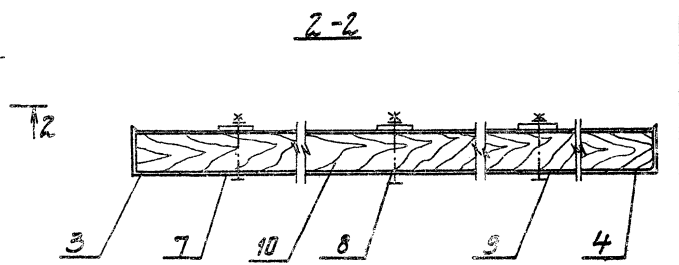
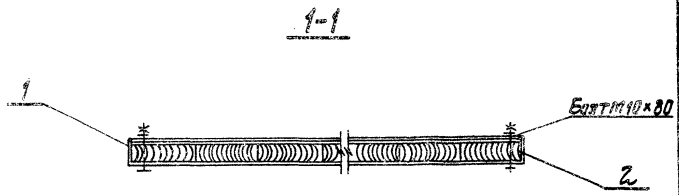
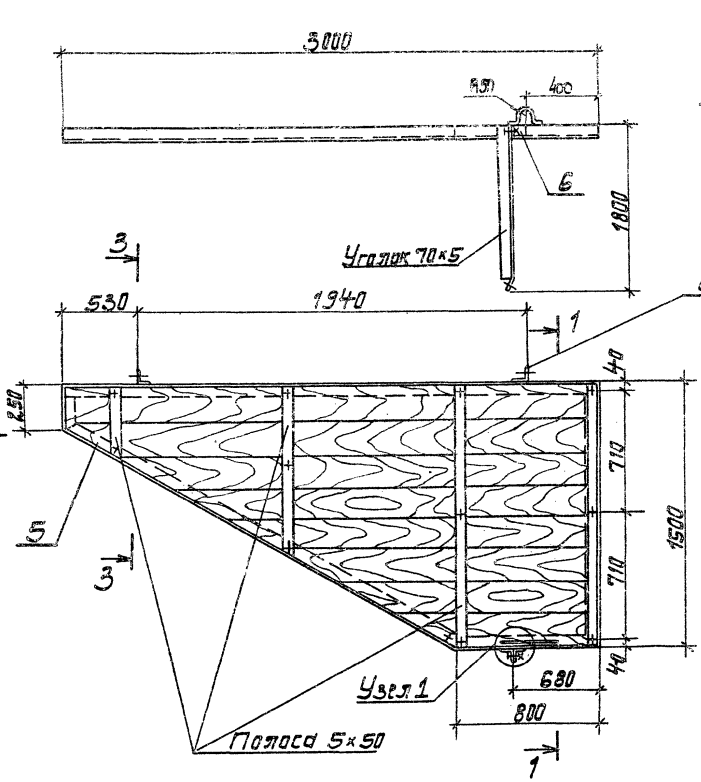
Туполов проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т.	Масса потребности в металле по кварталам (взвешивается из готовых элементов)				Заполняется в 54
				Марка металла	Вид профцля	Размер			М1	М2	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031								
		Итого						0,065	0,031		0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016						
		L 63x5					1000	0,005			0,005						
		Итого						0,027			0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115						
		φ 16					350		0,0007		0,0007						
		Итого						0,115	0,0007		0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56				4				0,0002	0,0002						
		M12,5				4				0,0001	0,0001						
Итого металла		Итого						0,201	0,0317	0,0003	0,233						
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096						
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134						
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003						
Всего при весе этого К 0,35/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233						

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН			
Прибылям:	Г.П. Сковнин М.Ч.О.Д. Тереха С.Е.П.С. Розенблат Н.К.О.В.Р. Розенблат Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.О.С. Барвандя	Затолкнули водопроницаемость деревянный обшторник производительностью от 0,30000,4ч <sup>3</sup> /с	Классиф. лист Листов Р 4 4 Госстрой СССР Укрводоканалпроект Киев
УКВ.№	2509 66	Кассета насыпной металл	9343-02

Цик. №-проект. Полотна и окна 301-1-48.86  
 Туполов проект 301-1-48.86  
 Ж. Львов II



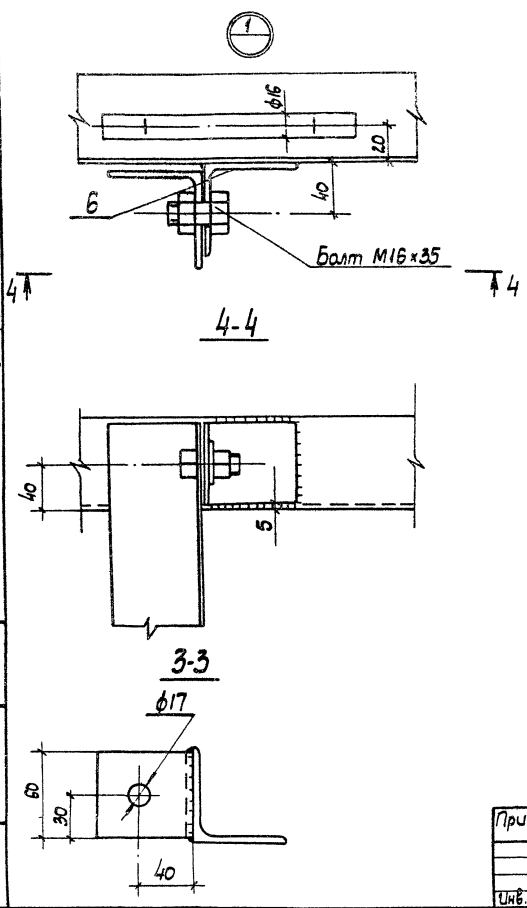
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Г.ИП	Савицкий	<del>М.И.С.</del>	Затрлещный, водоприемник деревянный односторонний, производительностью в 0,300дм <sup>3</sup> /ч/м <sup>2</sup>	Страна	Лист	Листов
Нач.эта.	Герасов	<del>М.И.С.</del>		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	<del>М.И.С.</del>	Струенапробляющий щит	Госстанд СССР		
Н.к.п.т.	Газенилат	<del>М.И.С.</del>		Укрываюконтракт		
Ч.к.р.	Дичкин	<del>М.И.С.</del>		Киев		
Ст.инж.	Григорьев	<del>М.И.С.</del>	83	9548-02		

Привязан	
Ш.к.в. №	

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	4
	L	2	70x5				ВСт3кп2	4
	L	3	70x5				ВСт3кп2	4
	L	4	70x5				ВСт3кп2	4
	L	5	70x5				ВСт3кп2	4
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенкин	3-30	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 130 до 0,4 м³/ч Стружечная плита шит. Разрезы	Стенов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	0,1		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	0,1		Состав: 200р		
			И. контр.	Розенблат	0,1		Учредитель: Проект Киев		
			Рук. гр.	Дучкин	0,1		Ведомость элементов		
Шифр. N			Ст. инж.	Горобецкая	0,1				



Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86



Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

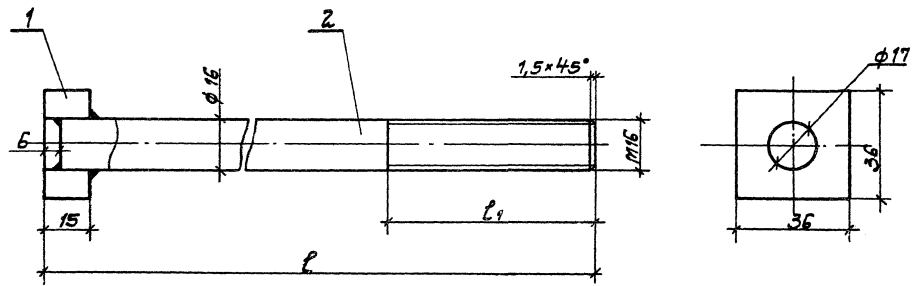
Инв. № подл. 17  
Листность и дата  
Вопросы, ответы

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ			
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Иванов	Затопленный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м <sup>3</sup> /с	Станция	Лист	Листов
	Нач. впр.	Трестов	Иванов	Стрелонаправляющий щит	Р	4	4
	Ин. спр.	Иванов	Иванов	Техническая спецификация металла	Госстандарт СССР Украинский проект Киев		
Инв. №	Ин. гр.	Иванов	Иванов	Ин. экз.	28.83	85	



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	№з	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСт3п2	1
		2	16				ВСт3п2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12 по 2. Материал и цвет 63 ст. шк. 23

Проектант				Исполнитель			Содержание			Лист		
				И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Заполненный водоструйный деревянный односторонний производительностью от 30 до 40 м³/ч	Р	1	2		
Шк. № 2				И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Болт Б-1 Болт Б-2	Госстандарт СССР Укр. Госстандарт Проект Киев				

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

### Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч		
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный		Водоприемник		Затопленный		Водоприемник		Дере- вянный			Дере- вянный		I	II		III	IV
									6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1		6-2						
Сталь коваль- ная горячеква- тная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482										
				Итого				0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482										
Сталь коваль- ная горячеква- тная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100										
				Итого				0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100										
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				по видам профилей стали												Всего
				Вста- ли кобылка и высокой прокат	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ные стали	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			
Затопленный водоприемник																

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	ГП	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Учредок	Листрой ССР	Индрпроект
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Дучицкий	металла. Ведомость металлокон-			
	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			

Л.В.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л.