

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.И.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	08
М.контр.	В.В.Ш.Ш.	
Р.к. б.к.д.	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее доливку.

Привязан:

И№в. №

ТТ 901-1-40.86-ТТ

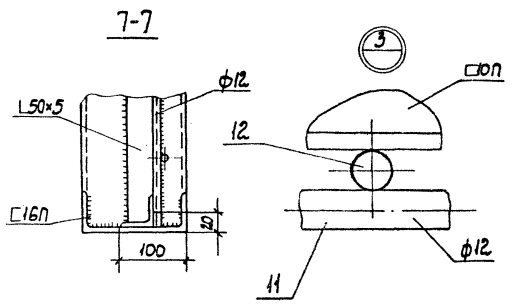
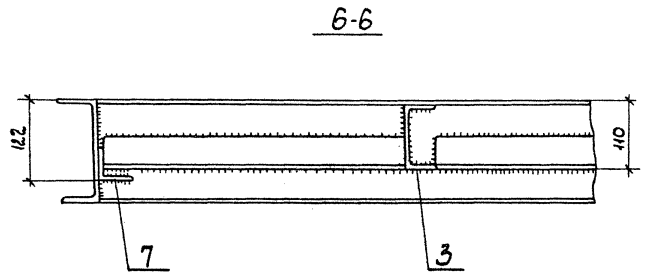
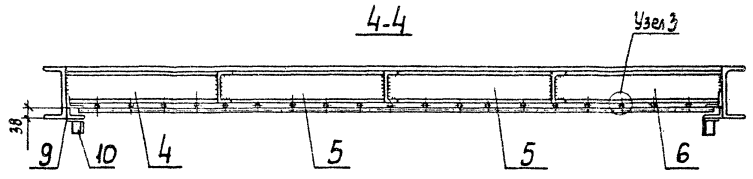
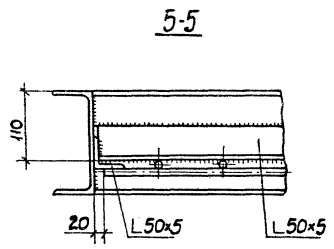
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Листв П	Листв П
Л.Камин	Соловьев	26.03			
Павлов	Соловьев				
Чух. Г.С.	Александров				
Техник	Бабарева				

И№в. №вкл. Удобрить и сделать штат. инж. И.

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн	Проектант	Проверен	Составитель	Материал	Затрачено	Сметчик
Иск. и маш.	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
Привезан				ГЛП	Соковник	25.08.85
				Иск. от	Терехов	06.08.85
				Гл. слес.	Розенблюм	
				И. контр.	Розенблюм	
				Рук. гр.	Дзучкин	
				Ит. инж.	Воробин	
				Затраченный водоприемник		Сталь
				деревянный односторонний		Лист
				производительностью в г. 3000,44 м³/с		4
				Масса керамзитобетонная		Р
				Разрезы		2
				Проектант ВЕР		4
				Иск. и маш. проект		
				Иск. и маш.		

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 кл.Б-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	Утого					0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
	Утого					0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
	Утого					0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
	Утого					0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.3 кл.2					0,116		0,116				
	Вст.3 кл.Б-1					0,095		0,095				
Всего привезти стали						0,211		0,211				

Ш.И.П. - под. Изготовь и дана. В.С.И.И.И.И.

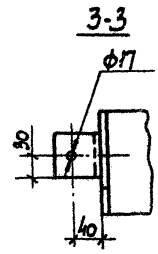
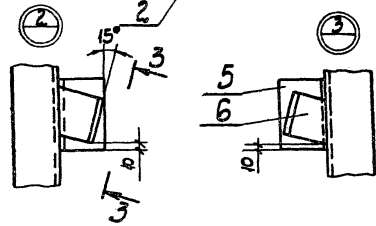
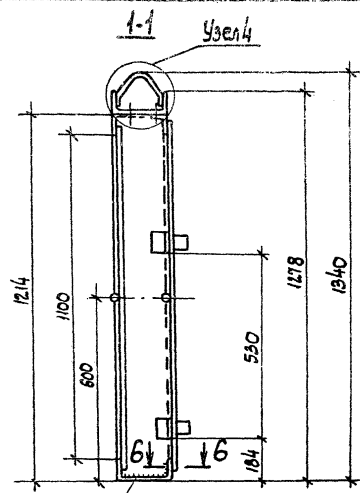
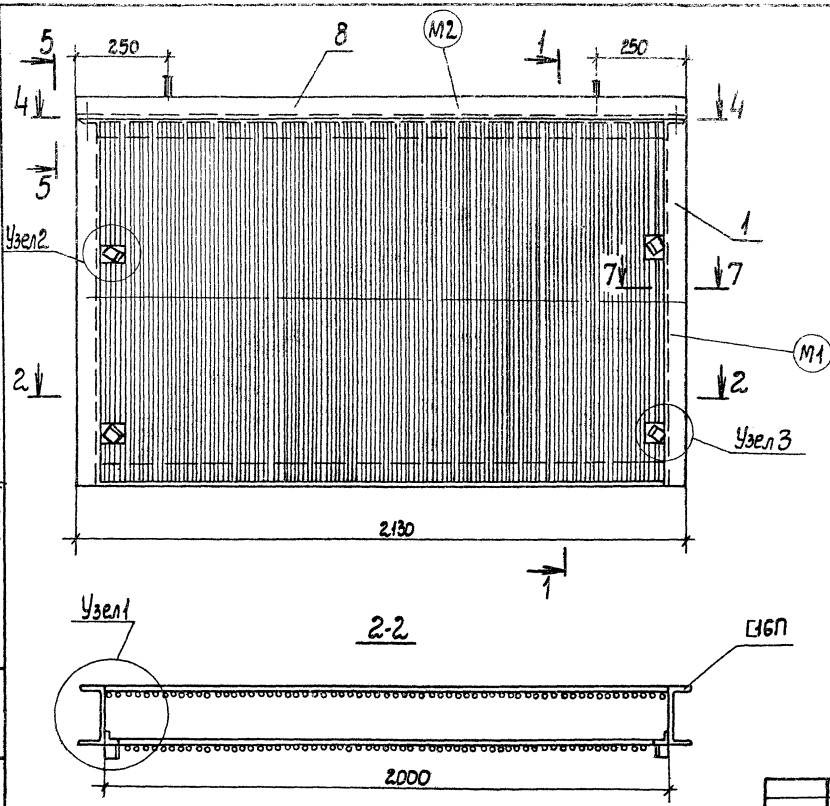
ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Заполнены в соответствии с требованиями проекта	Кто выдал	Лист	Листов
	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.				
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Кассета керамзитобетонная	Госстрой СССР		
				Техническая спецификация металла	Упр.водоканалпроект Киев		

Дальность

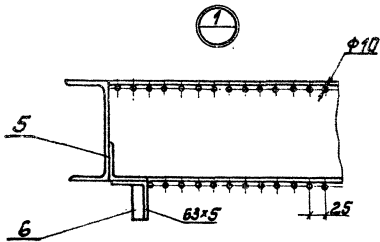
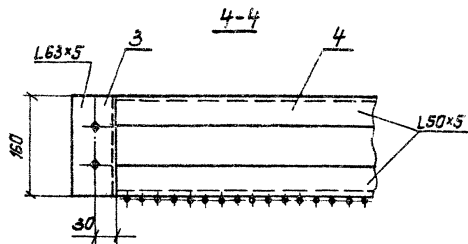
Тубовз проект 901-1-48.86

Шт. и мод. Листовая таблица

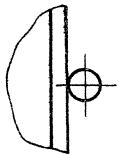


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Исполн	Соловьев	25.81	Автоматический водоприемник через эвникул односторонней пропускной способности 0,30 м³/ч, м³/к
Нач. отд.	Терехов	25.81	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Шт. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станция Листв. Листво Р 1 4 Проектный СССР Инж. Воеводина Киев

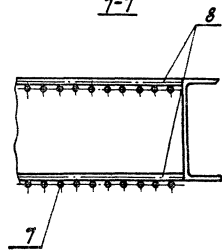
9343-02



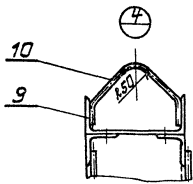
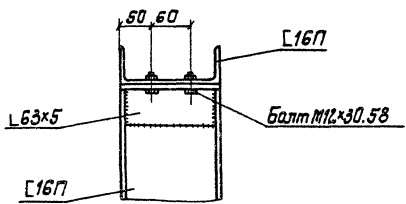
6-6



7-7



5-5



Лист № 001. Листы в альбоме № 7

				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	И.П.Т. Терехов	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №

Исполнение: деревянный, водостойкий, двусторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м²/с
 Кассета насыпная
 Разрезы

И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №
Р	2	4
Госстрой СССР		
Укравакандпроект		
Киев		

Дальдом II

Титовод проект 901-1-48.86

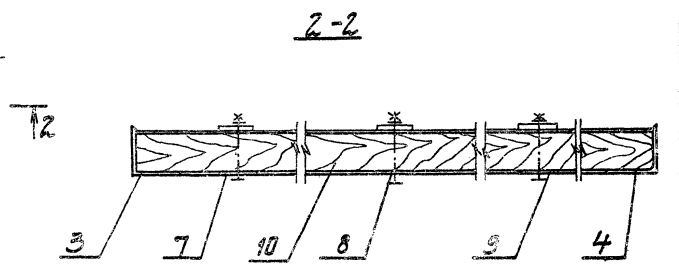
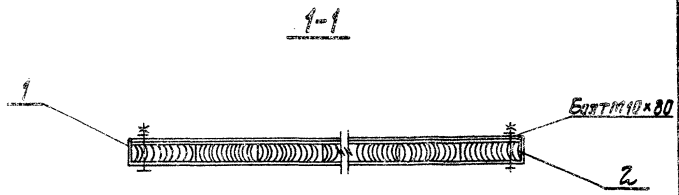
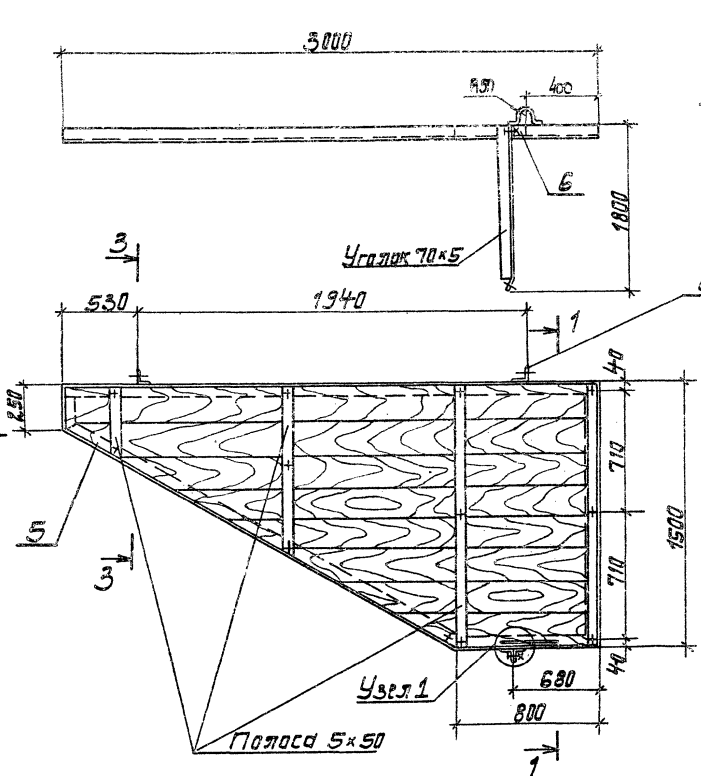
Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			размер колышек	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М т.с	Н т.с	Д т.с			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	Ø	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	Ø	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Ø	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Размеры по прекурренту	N п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т											Кол-во, шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной			Сварной	
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

См. в листе 1 разделы и детали 3 см. см. и 1

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН													
Привязан	ТП	Соковнин	Горезов	Розендот	Розеньчук	Дучкин	Воробин	Заполненный	Кол-во	Всего	Листов	Листов	Листов
	нач. от	Г. епуч	Розеньчук	Розеньчук	Розеньчук	Розеньчук	Розеньчук	сварной	односторонний	производительность от 30 до 44 м³/с	Р	3	4
См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	См. в листе 1	Кассета	невыполнена	Ведомость элементов	Гострой серия		
								Ведомость	металлоконструкций	по видам профилей	Укрводоканалпроект Киев		

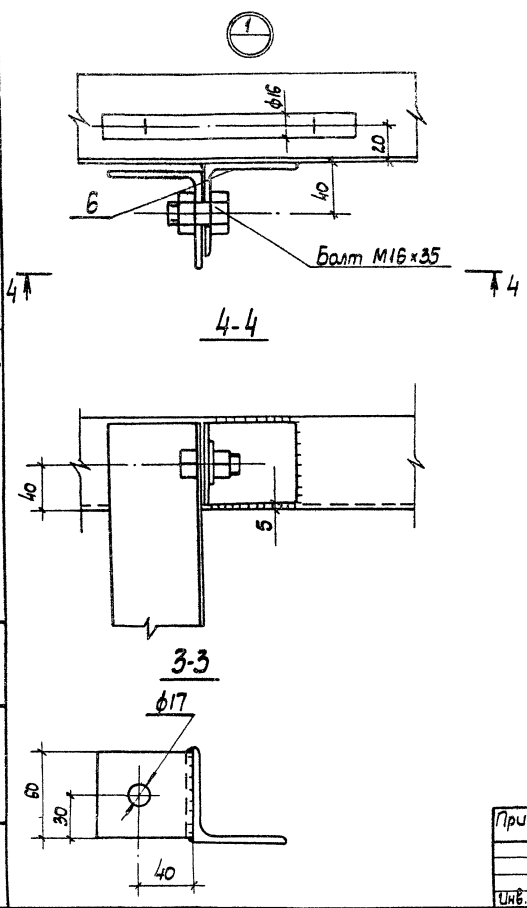


ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ										
Материал	Гипс	Соловник	Гипс	Золотрленний	Водостойкий	Строительный	Лист	Лист	Лист	
	Пчелы	Горючая	д	деревоный	односторонний	производительностью	Р	1	4	
	Н. Кент	Газелиат	Гипс	Струена	пробляющий	щит	Госстрой СССР			
Шиф. №	Ч. К. Г.	Д. Ч. К. И.	25.83	Ст. Инж.	Укрывающий	проект	Киев			
	Ст. Инж.	Укрывающий	83				9548-02			

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ							
Привязан	Г/П	Составник	Затопленный	Бодоприемник	Стенд	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный	односторонний	Р	2	4
	П. спец.	Розенблат	производительностью	от 130 до 0,4 м³			
	И. контр.	Розенблат	Стружкопильный	цикл.			
	Рук. гр.	Дучкин	Разрезы				
Шифр. N	Ст. инж.	Городецкий	Ведомость элементов				

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

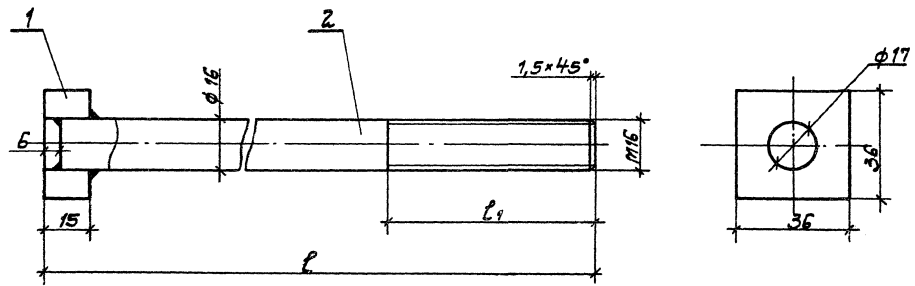
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M 16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M 10,5					14				0,00016	0,00016	
		M 16,5					4				0,00005	0,00005	
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. 17 подпись и дата

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Терехов Иванович Иванович Дучкин Тараревич
		Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с
		Стружкопробирочный щит
		Техническая спецификация металла
		Страна СССР Украинский проект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	№з	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 15 по 21. Материал и цвет: ВСтЗпш2

Проектант				Группа			Состав			Марка			Примеч.			
				И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
Шк. №				И.П.			И.П.			И.П.			И.П.			
ТП 901-1-48.85 -КМ-Б																
Заполнены водорезными деревянными односторонними прокладками с площадью от 30 до 40 м ²										Лист 1			Лист 2			
Болт Б-1										Р			1			
Болт Б-2										Укр			8			

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной	Топливный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной		И	II	III	IV							
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482					
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482														
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100														
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														
Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Вста- ловый и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Горюче- защитная сталь	Легко- борная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трость	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. посыл. в архив. в дата. Взам. инв. л.

Титовый проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-Б						
Привязан	г.п.п.	Скобовин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металл. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			