

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343-02

				ПРИКРЕПЛ.
ЛИСТ №				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
9011-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м³/с

АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ УкрводоканалПРОЕКТ ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Лисанко Н.В. НАУЧНОЙ ЧАСТИ Алексеев В.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Соковнин В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ОСАДЧИЙ В.Ф. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ
ГИДРАВЛИКИ МОТИНОВ А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № АЧ-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

						ПРИКРЕПЛЕН	

Ш.В. 12

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	
	Техническая спецификация металла	11

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация металла. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	17

Служ. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Ш.Ш.

Привязан

Служ. №			
---------	--	--	--

Г.Ш.	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86
Нач. отд.	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86
Рук. бюро	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86
Техник	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, преждевременного высыхания можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

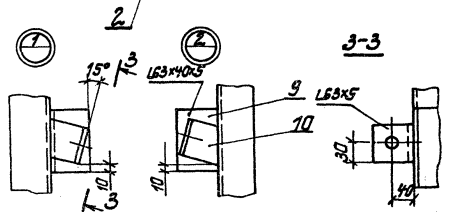
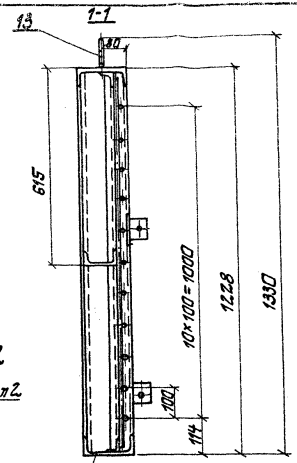
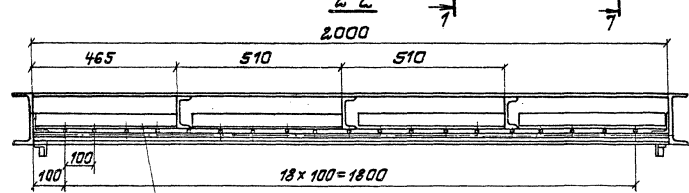
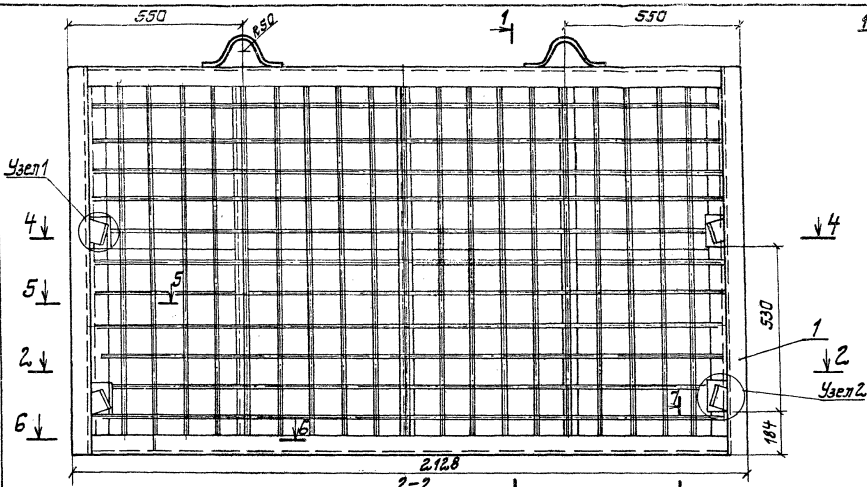
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Колос.	Соловьев	26.03		
П.В.П.	Соловьев			
Чл.Г.К.	Александров			
Техник	Бабарева			

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2

4

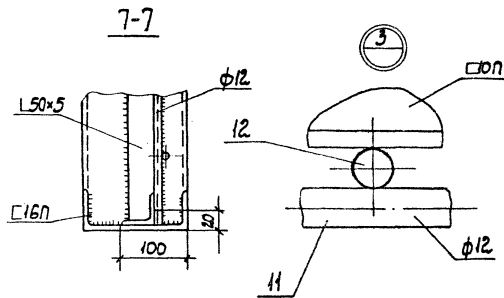
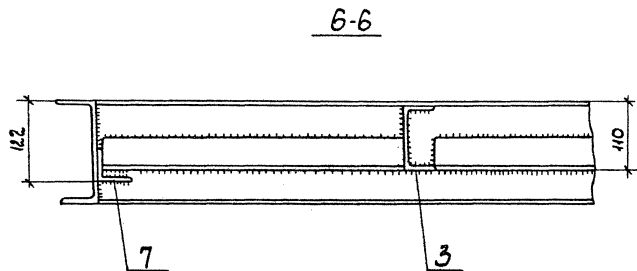
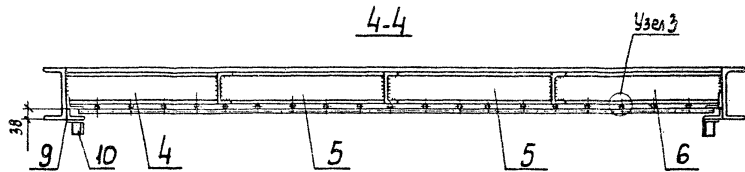
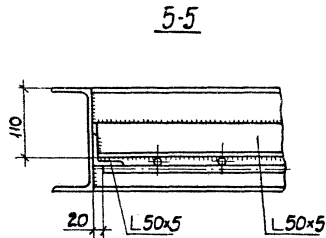


ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Резаев	Пр. спец. Разенда	Защитный боролетник деревянный одностворчатый	Страна	Лист	Листов
				производительность 1/0,30 кв.м/ч	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК				
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Материал	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 30 до 0,44 м³/с Масса керамзитобетонная	Сталь	Лист	Листов
Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Р	2	4
Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Иск. и маш.	Проектной группой ИСКРОВОЖАЧАЛПРОЕКТ Киев		

0242-02

Титовой проект 901-1-4886 ЖЛБМ II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Всего	Л	Г	К	П	Т	У	Прочие					
				0,115	0,028										0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Проектировщик	Г.И.П.	Л.А.И.М.И.	Начальник	Т.Е.Р.Е.С.О.В.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.
Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер
Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер	В.С.И.В.А.Т.	Инженер

Этот документ является неотъемлемой частью проекта. Его изготовление и использование разрешено только в соответствии с условиями договора. Любое копирование или распространение без письменного разрешения проектной организации является незаконным.

Госстрой СССР
Украинская Республика
Киев

Лильбаум И

Типовой проект 901-1-48.86

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из заводов-поставщиков)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привезти стали						0,211		0,211				

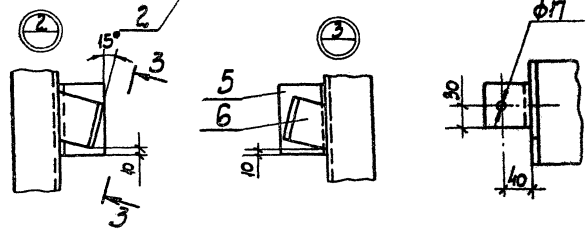
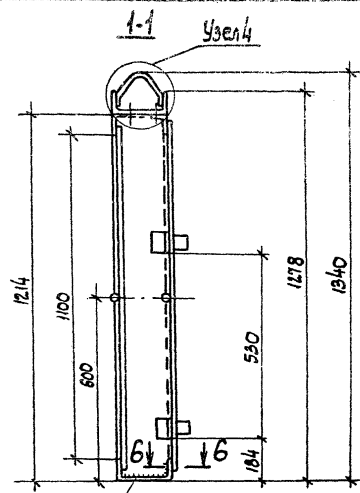
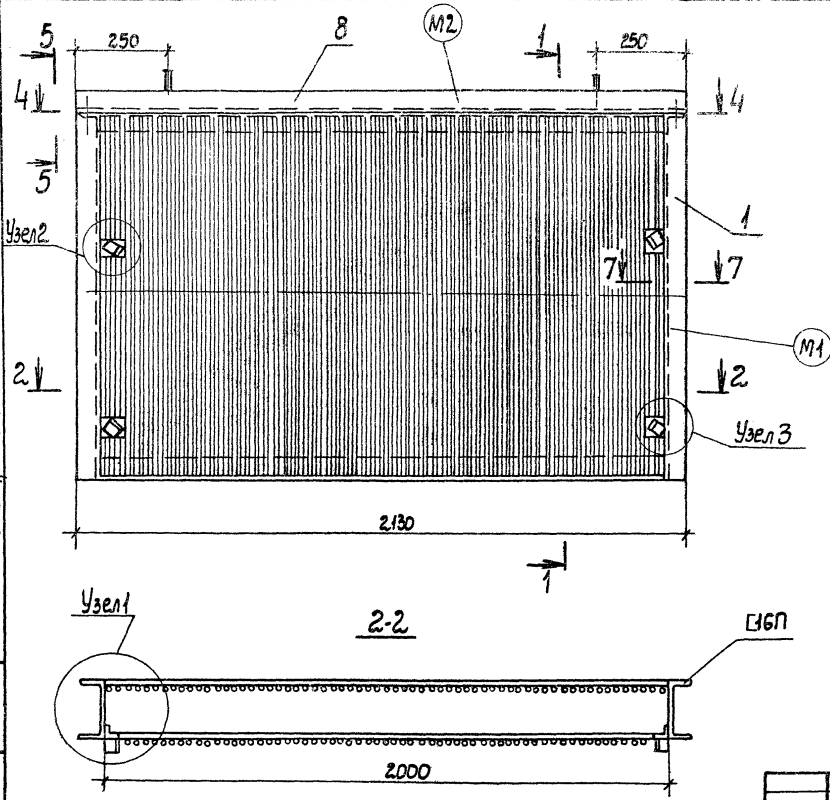
И.И.П. - под. И.И.П. и дата. В.С.И.И.И.

ТП 901-1-48.86-КМ-КК					
Привязан		Г.И.П.	С.К.В.И.К.	Заполнены в соответствии с требованиями проекта к заполнению (по 30000,44 м ²)	
		И.И.П.	Т.В.С.С.		
		С.С.П.	Р.З.С.С.	Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла	
		И.К.П.	Р.З.С.С.		
И.И.П. №		Р.К.Г.	И.К.П.	Госстрой СССР Упрободканпроект Киев	
		С.И.И.И.	В.С.С.С.		

Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

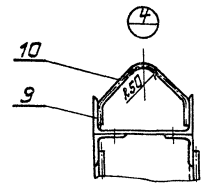
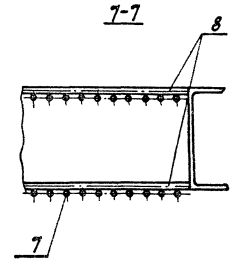
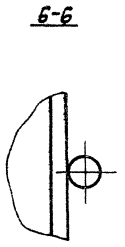
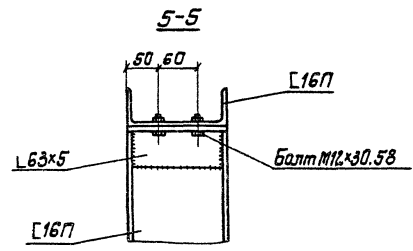
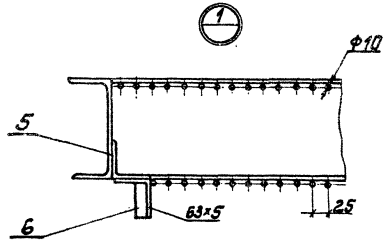
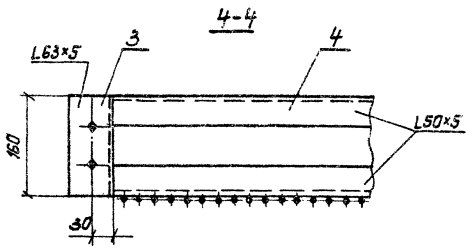
Шв. и монтаж. Подписи и печати Шв. и монтаж.



ТП 901-1-48.86-КМ-КН				
ИП	Соколов	25.01	Этапный водоприемник	
Нач. отд.	Терехов	25.01	через эвники 1-сторонний	
Гл. спец.	Розенблат	25.01	производительностью от 30000 л/ч/к	
Н. контр.	Розенблат		Станд. Листв	Листво
Рук. гр.	Дучкин		Р	1 4
Ст. инж.	Воеводина		Проектный СССР	
			Укрводоканалпроект	
			Киев	

Кассета насыпная

9343-02



ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Произван

Шв. №

И.И.Т. Колосник
Леч.отд. Терехов
Ш.спец. Розенберг
А.Кант. Розенберг
Рук.гр. Лучкин
Ст.инж.Бережнова

Изготовлен из древесины
деревянный односторонний
проводимостью 0,30х0,44 м²/с
Кассета насыпная
Разрезы

Лист	Лист	Лист	Лист
Р	2	4	

Госстрой СССР
Укрваканпроект
Киев

Техническая спецификация металла

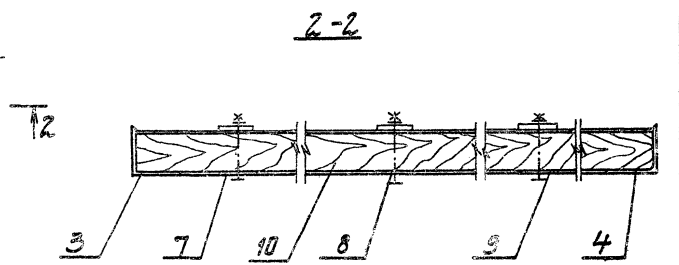
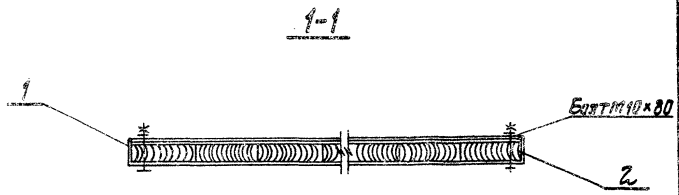
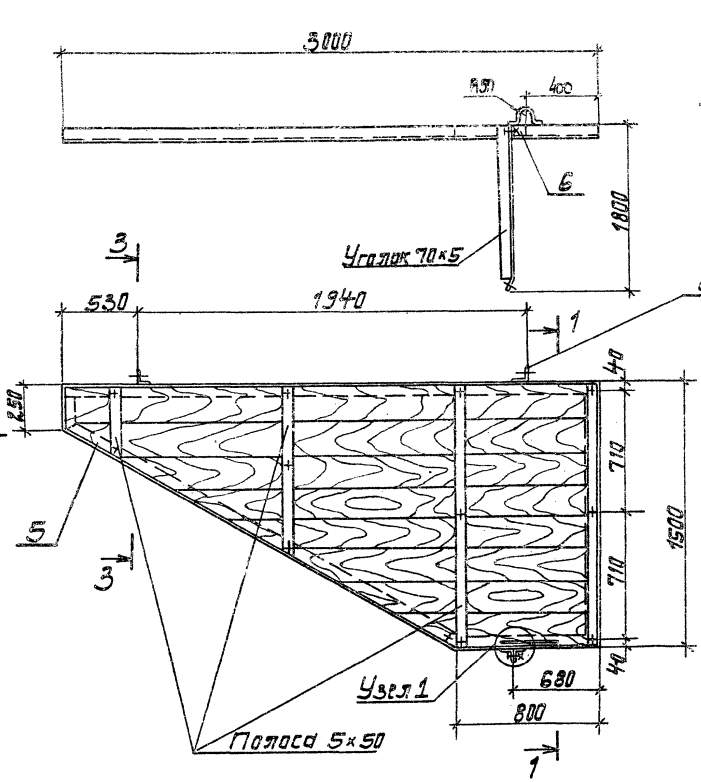
Туполов проект 901-1-48-86

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер			M1	M2	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	С16П Итого					6800	0,065	0,031		0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016						
		L 63x5					1000	0,005			0,005						
		Итого							0,027			0,021					
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115						
		φ 16					350		0,0007		0,0007						
		Итого							0,115	0,0007		0,1157					
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002						
		M12,5					4			0,0001	0,0001						
Итого металла		Итого								0,0003	0,0003						
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096						
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134						
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003						
Всего при ведении к 135/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233						

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН	
Приказом:	ГЛП Соковнин Нач. отд. Терехов Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барвирин
25.09.86 25.09.86	Заполненными в одностороннем порядке 25.09.86
Лист 4	Лист 4
Р 4 4	Проект СССР Укробвакнампром Киев
Кассета насыпной металл	9343-02

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа
 Туповый проект 901-1-48.86
 Жилье 1011



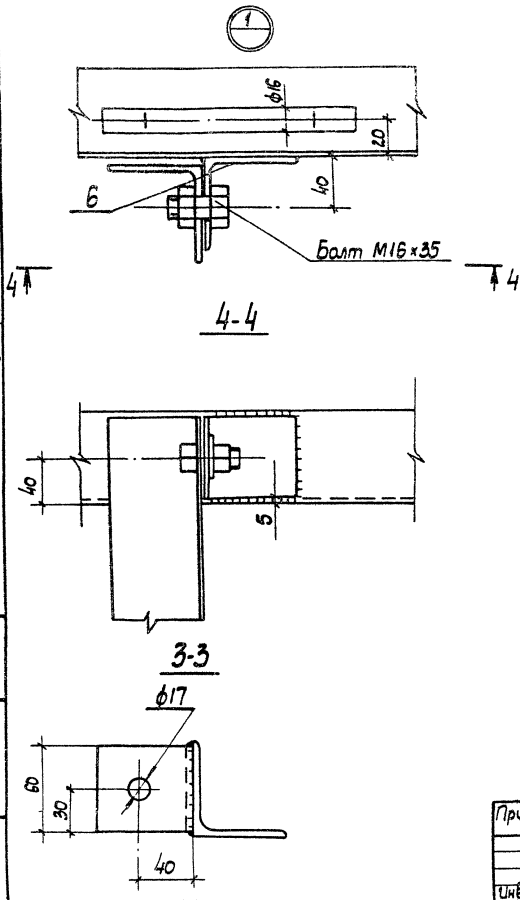
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	Застреленный, водостойкий деревянный односторонний, производительностью 0,330дм ³ /ч/м ²	Страна	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	Стружечная плита щит	Госстанд СССР		
Н.к.п.ч.	Газенилат		Укроборонпроект		
Ч.к.р.	Дичкин	25.83	Киев		
Ст.инж.	Григорьев	83	9548-02		

Примечания	
Шифр №	

Листов II

Топовый проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N






Г.И.П.	Соболев И.И.	3/20
Нач. отд.	Терехов С.И.	2/20
Гл. спец.	Розенблат И.И.	2/20
Н. контр.	Розенблат И.И.	2/20
Рис. гр.	Дучкин И.И.	2/20
Ст. инж.	Городецкий И.И.	2/20

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ

3 угольные болта привинчен			Ст. 209	Лист	Листов
деревянный односторонний			Р	2	4
производительностью от 130 до 0,4 м³			Госстрой СССР		
Стружкопродляющий щит.			Укробудконтинпроект		
Разрезы			Киев		
Ведомость элементов					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	позиции по преискуранту п/п	№	Код конструкций	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали															
				Всего стали по выверенной и выверенной проект	Всего стали	Металл	Деревянный	Канал	Профиль	Полоса	Лист	Сетка	Трубы	Проволока	Прочие	Итого	всего		
Струна направляющий щит				0,0512	0,0182											0,0694	0,0713		

	ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ					
Привязан:	ГВП Дорынин		Затолканный		Лист	Листов
	Нач. штаб Терехов		деревянный	додеревянный	Р	4
	Л.С.Л.С.С. Разендот		проводимостью	от 0,8 до 0,9	3	
	Вук.Г.Р. Дуцкий		ведомость	металлоконструк-	Листов СССР	
Имя, №	Ст.Ижмэ Горобецкая		ций по	видам профилей	Укравади Индпроект	
					Киев	

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

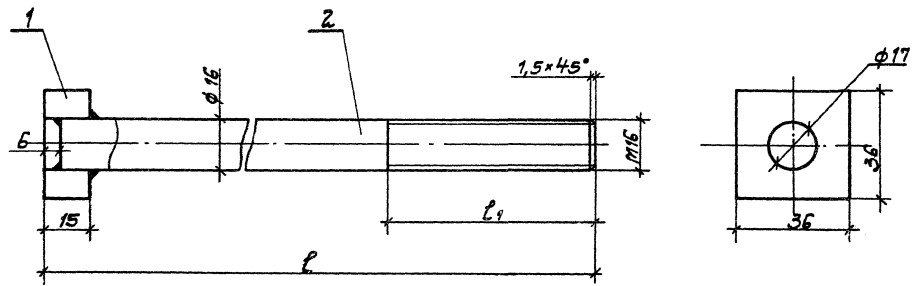
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСт3кп2 ВСт3сп3	Уголка							0,0512	0,01953	0,07075		
		Уголка							0,0512	0,0182	0,0694		
		Уголка							0,0512	0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издательство

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Терехов Иванович Иванович Иванович Иванович
Шифр №		
Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев

Верхность элементов

Марка	Сечение		Парные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	№з	Состав	N1 TC M	N TC		
	□	1	36			ВСт3п2	1
	∅	2	16			ВСт3п2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Цикл № по г.д. Утверждающий 85 от 12.12.85

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Проектант
И.И.С.И.И.И.

Г.И.П.	С.И.С.И.И.И.	
И.И.С.И.И.И.	С.И.С.И.И.И.	
И.И.С.И.И.И.	С.И.С.И.И.И.	
И.И.С.И.И.И.	С.И.С.И.И.И.	

Заполнены водопропускники
деревянный одностворчатый
производительностью от 30 до 40 м³/к

Болт Б-1
Болт Б-2

Лист	Лист	Лист
Р	1	2

Госстандарт СССР
Укр.гидротехнический проект
Киев

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем касс л/с	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV							
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482					
				Итого																0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482		
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	□ 36															0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
				Итого																0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100		
Итого металл																	0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582					
Итого по мар- кам металлов	ВСт3к2 ГОСТ 380-71																0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Вста- ли кобальцевой и виской прокат	В дуги и швеллеры	Кротно- бортная сталь	Средне- бортная сталь	Голост- аппаратная сталь	Легко- бортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Троби	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-Б						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Учредок Индпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металл. Ведомость металлокон-			
И.в. Н	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			