

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-160

СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОДЫ ПОСЛЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 160+200 тыс.м³/сутки

АЛЬБОМ I
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

инв. 17900-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
90I-3-160

Сооружения для повторного использования воды после промывки фильтров для станции очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 160+200 тыс.м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|--|
| Альбом I | - Пояснительная записка |
| Альбом II | - Архитектурно-строительные решения, технологическая электротехническая и другие части |
| Альбом III | - Строительные изделия |
| Альбом IV | - Ведомость потребности в материалах |
| Альбом V | - Заказные спецификации |
| Альбом VI | - Сметы |

АЛЬБОМ I

Разработан ЦНИИЭП инженерного оборудования городов, жилых и общественных зданий

Утвержден Госгражданстроем
6 мая 1980 г. Приказ № 120
Введен в действие институтом
с 198 г.
Приказ № III от 19 ноября 1981 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



А. Кетаов

Е. Бодрова

ОГЛАВЛЕНИЕ

	<u>Стр.</u>
I. Введение.	5
2. Архитектурно-строительная часть	6
2.1. Природные условия строительства и технические условия на проектирование	7
2.2. Характеристика сооружений	7
2.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения	9
2.4. Отделка и мероприятия по защите от коррозии	10
2.5. Расчетные положения	10
2.6. Соображения по производству работ	18
2.7. Указания по привязке	14
3. Технологическая часть	15
3.1. Основные технические решения	16
3.2. Удаление песка и осадка	17
3.3. Указания по применению проекта	18
4. Отопление и вентиляция	19
5. Электротехническая часть	19
5.1. Общая часть	19
5.2. Электрооборудование	19
5.3. Зануление	19
5.4. Электрическое освещение	20
5.5. Автоматизация технологического процесса	20

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта



Е.Бодрова

I. ВВЕДЕНИЕ

Настоящие рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования ЦНИИЭП инженерного оборудования на 1981 г. Технический проект, положенный в основу рабочих чертежей, рассмотрен и утвержден государственным Комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР (приказ № 120 от 6 мая 1980 года).

Сооружения предназначены для повторного использования промывной воды на водопроводах очистных станциях: повторное использование сокращает потери воды на собственные нужды станции, несколько уменьшает расход коагулянта и позволяет снизить себестоимость очистки.

Сооружения рассчитаны на применение в комплексе со станциями очистки воды поверхностных источников, работающих по двухступенной схеме (горизонтальные отстойники - скорые фильтры) производительностью 160 ; 200 тыс.м³/сутки, но могут также использоваться для других производительностей, если полезная площадь каждого фильтра станции находится в пределах 25-30 м².

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

2.1. Природные условия строительства и технические условия по проектированию

Природные условия и исходные данные для проектирования приняты в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства" СН 227-70 с изменениями и дополнениями, а также серией 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C ;

Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кгс/м^2 ;

Вес снегового покрова для III района - 100 кгс/м^2 ;

Рельеф территории спокойный;

Грунты в основании непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками:

$$\varphi^H = 28^{\circ}; C^H = 0,02 \text{ кгс/см}^2; E = 150 \text{ кгс/см}^2; \gamma_o = 1,8 \text{ тс/м}^3.$$

Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов; территория без подработки горными выработками.

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

Расчетная зимняя температура воздуха минус 20°C ;

Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кгс/м^2 ;

Вес снегового покрова для II района - 70 кгс/м^2 .

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40°C
Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кгс/м^2
Вес снегового покрова для IV района - 150 кгс/м^2 .

Проект предназначен для строительства в сухих легкофильтрующих грунтах.

При строительстве в слабофильтрующих грунтах должны быть проведены технические мероприятия, исключающие возможность появления фильтруемой из сооружения воды в уровне подготовки дна и ниже его на 50 см.

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районах вечной мерзлоты, на макропористых и водонасыщенных грунтах, в условиях оползней, осыпей, карстовых явлений и т.п.

2.2. Характеристика сооружений

Сооружения относятся ко II классу капитальности ; по пожарной опасности - к категории "Д" ; по санитарной характеристике производственных процессов - к группе Iб.

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности II.

2.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения

Станция для повторного использования воды после промывки фильтров - квадратное в плане сооружение, состоящее из железобетонной подземной части размером в плане $24 \times 24 \text{ м}$ и глубиной $4,85 \text{ м}$ и кирпичного павильона размером в плане 6×6 и высотой до низа плит покрытия $4,2 \text{ м}$.

В подземной части размещены резервуары-усреднители, песколовки и насосная станция.

Павильон выполняется из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки М100 на растворе М25. Стены приняты толщиной 380 мм. Учитывая, что проект разработан на три расчетные температуры наружного воздуха, стены утепляются с внутренней стороны цементно-фибритовыми плитами $\gamma=300$ кг/м³.

Остекление принято из отдельных оконных проемов со спаренными переплетами по ГОСТу I2506-67. Павильон оборудован монорельсом грузоподъемностью 3,0 т.

Подземная часть решена как заглубленная в грунт сборно-монолитная емкость. Обваловка производится песчаным грунтом с углом естественного откоса $\varphi=30^\circ$ и объемным весом $\gamma=1,8$ тс/м³.

Днище - плоское толщиной 200 мм из монолитного железобетона, армируется сварными сетками и каркасами.

Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3,900-3, заделываемых в пазы днища.

Наружные углы стен - монолитные железобетонные.

Перегородки, отделяющие песколовки от резервуаров-усреднителей - монолитные железобетонные.

Для снижения расчетной высоты перегородок в последних предусмотрены отверстия на высоте 3,85 м от пола.

Перекрытие емкости принято из сборных железобетонных стен по серии ИИ-24-2/70.

Для доступа в емкости предусмотрены люки-лазы.

Монтажная площадка в помещении насосной металлическая.

Насосная оборудована краном подвесным грузоподъемностью 3,2 т.

Лестницы и ограждения металлические.

Стыки стеновых панелей - шпачные, выполняются путем инъектирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Стыки между панелями в местах пересечения наружных стен с внутренними - гибкие в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком. Шпонка выполняется путем залива жидкого тиоколового герметика "Гидром П" между двумя шнурами гернита, помещенного в зазор стыка. Шнуры гернита, играющие роль упругой прокладки для тиоколового герметика в зазоре стыка закрепляются цементным раствором.

Применяемый герметик должен обеспечивать заполнение канала стыка без пустот и обладать необходимой деформативностью, прочностью и адгезией к бетону в условиях постоянного увлажнения в напряженном состоянии.

Требования, предъявляемые к качеству герметика приведены в серии 3.900-3 выпуск I.

Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона М50. Для торкрет-штукатурки применяется цементно-песчаный раствор состава 1:2.

Для днища рабочая арматура \varnothing 10 мм и более принята по ГОСТ 578I-75-класса АП из стали ВСтЗПС2 с расчетным сопротивлением 2700 кг/см², распределительная арматура по ГОСТ 578I-75 класса АI из стали ВСтЗПС2 с расчетным сопротивлением 2100 кг/см².

Для монолитных участков стен рабочая арматура \varnothing 10 мм и более принята по ГОСТ 5.1459-72^X класса АШ из стали марки 35ГС или 25Г2С.

Для железобетонных конструкций бетон принят проектных марок по прочности М200, по морозостойкости МР350, по водонепроницаемости В4. Требования к бетону по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости и виду цемента для его приготовления уточняются при привязке проекта по серии 3.900-3 выпуск I, СНиП П-3I-74 "Водоснабжение". Наружные сети и сооружения" п.13.22; СНиП П-2I-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" табл.8 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Цементно-песчаный раствор для замоноличивания стыков шпунцового типа изготавливается в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунцового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях", приведенных в серии 3.900-3 выпуск 2.

Заделка стеновых панелей в паз производится плотным бетоном марки "300" на щебне мелкой фракции и напрягающем цементе. Бетонная смесь для заделки стеновых панелей должна готовиться в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию вертикальных и горизонтальных стыков емкостей бетоном (раствором) на напрягающем цементе" (НИИЖБ, 1968 г.).

2.4. Отделка и мероприятия по защите от коррозии

Монолитные участки стен, а также днище со стороны воды торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором.

Со стороны земли монолитные участки стен затираются цементно-песчаным раствором.

Все металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрашиваются лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Все закладные детали оцинковываются. Нарушенное сваркой цинковое покрытие восстанавливается методом металлизации.

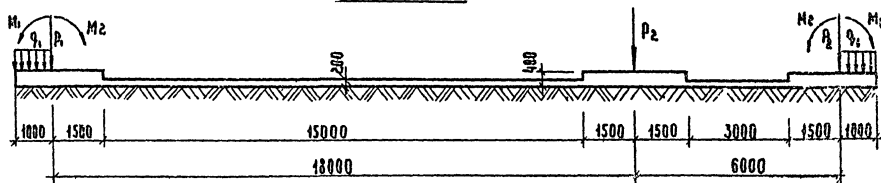
Все прочие металлические конструкции окрашиваются масляной краской по ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке.

2.5. Расчетные положения

Стеновые панели, работающие в вертикальном направлении как балочные плиты, рассчитаны на нагрузки от гидростатического давления воды, бокового давления грунта с учетом полезной нагрузки на поверхности, полезной нагрузки на железобетонные плиты перекрытия емкостей и нагрузки от стен здания.

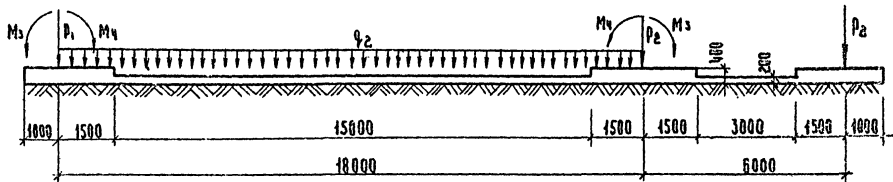
Днище рассчитано как балка переменного сечения на упругом основании по программе АРБУС-I с использованием электронно-вычислительной машины Минск-I на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища и равномерно распределенную нагрузку от воды и грунта на обрезках башмаков днища. Расчет произведен при модуле деформации грунта $E=150$ кг/см².

Расчетные схемы днища приведены на листе 11

ОТ ЗЕМЛИ

$$M_1 = 8,5 \text{ тсм}; \quad M_2 = 24,0 \text{ тсм}; \quad M_3 = 20,8 \text{ тсм}; \quad M_4 = 7,0 \text{ тсм};$$

$$P_1 = 2,7 \text{ тс}; \quad P_2 = 14,3 \text{ тс}; \quad q_1 = 14,2 \text{ тс/м}; \quad q_2 = 5 \text{ тс/м}.$$

ОТ ВОДЫ

Нагрузки даны на погонный метр

2.6. Соображения по производству работ

Земляные работы

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП Ш-8-76. Способы разработки котлована и планировки дна должны исключить нарушение естественной структуры грунта основания. Обсыпка стен сооружения должна производиться слоями по 25-30 см. Откосы и горизонтальные поверхности обсыпки планируются с покрытием насыпи слоем растительного грунта.

Бетонные работы

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП Ш-15-76.

Перед бетонированием дна установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту. К акту прикладываются сертификаты на арматуру, сталь и сетки.

Днище бетонируется непрерывно параллельными полосами без образования швов. Ширина полос принимается с учетом возможного темпа бетонирования и необходимости сопряжения вновь уложенного бетона с ранее уложенным до начала схватывания ранее уложенного бетона. Уложенная в днище бетонная смесь уплотняется вибраторами, поверхность выравнивается вибробрусом.

Приемка работ по устройству дна оформляется актом, где должны быть отмечены: прочность и плотность бетона;

соответствие размеров и отметок дна проектным данным.

Наличие и правильность установки закладных деталей, отсутствие в днище выбоин, обнажений арматуры, трещин и т.д. Отклонение размеров дна от проектных не должно превышать:

в отметках поверхностей на всю плоскость ± 20 мм
в отметках поверхностей на 1 м плоскости в любом направлении ± 5 мм
в размерах поперечного сечения дна $+5$ мм
в отметках поверхностей, служащих опорами для сборных железобетонных элементов и монолитных участков стен ± 4 мм.

Монтаж панелей

К монтажу сборных ж/б панелей разрешается приступить при достижении бетоном дна 70% проектной прочности. Непосредственно перед установкой панелей пазы дна очищаются и обрабатываются пескоструйным аппаратом, промываются водой под напором и на дно паза наносится выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора до проектной отметки.

Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями СНиП Ш-16-80. При монтаже панелей особое внимание уделять замоноличиванию панелей в днище и выполнению стыков между собой (см. указания серии 3.900-3, вып. 2).

Допускаемые отклонения при монтаже устанавливаются в соответствии со СНиП Ш-16-80 и ГОСТ 21778-76, 21779-76 и не должны превышать следующих величин:

несовместимость установочных осей ± 2 мм
отклонение от плоскости по длине ± 20 мм
зазор между опорной плоскостью элемента и плоскостью дна $+10$ мм
отклонение от вертикали плоскости панели в верхнем сечении ± 4 мм

Бетонирование монолитных участков

После установки панелей и заделки их в пазах дна производится бетонирование монолитных участков.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, с наружной стороны - на всю высоту ярусов бетонирования с наращиванием по мере бетонирования. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стык насквозь. Бетонирование стен производится поярусно с тщательным вибрированием. Бетонная смесь должнаготавливаться на тех же цементах и из тех же материалов, что и основные конструкции.

Уложенный бетон должен твердеть в нормальных температурно-влажностных условиях.

Допустимые отклонения при сооружении монолитных участков стен устанавливаются такие же, как и при монтаже панелей.

2.7. Указания по привязке

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям площадки необходимо:

- Произвести контрольную проверку прочности ограждающих конструкций на измененные физико-механические свойства грунтов (высоту обсыпки, объемный вес, угол внутреннего трения);
- Произвести пересчет днища как балки на упругом основании с применением модуля деформации E , определенного для конкретных физико-механических свойств грунта основания;
- В зависимости от климатического района строительства установить марку бетона по прочности, водонепроницаемости, морозостойкости.

При строительстве в слабо фильтрующих грунтах для отвода верховодки и фильтруемой из сооружения воды, под днищем запроектировать пластовый дренаж, связываемый по периметру сооружения с дренажной сетью.

При разработке проекта дренажа особое внимание следует обратить на предотвращение возможности выноса частиц грунта подстилающих слоев, а также на мероприятия, обеспечивающие бесперебойную работу

дренажа в период строительства и эксплуатации сооружения.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

3.1. Основные технические решения

В проекте принята схема повторного использования, при которой вода после промывки фильтров сбрасывается в резервуары-усреднители, а затем равномерно перекачивается без какой-либо дополнительной обработки в водоводы первого подъема перед очистной станцией.

Емкость резервуаров составляет около 1000 м³ и рассчитывается исходя из следующих положений:

- обеспечения приема воды от двух промывок фильтров ;
- возможности промывки фильтров, примерно с часовым интервалом, в ночную смену.

Резервуары-усреднители запроектированы в виде двух самостоятельных емкостей. При нормальном режиме работы сброс промывной воды предусматривается одновременно в оба резервуара, чем обеспечивается оптимальное использование их и насосов.

Для перекачки промывной воды в насосном отделении сооружений устанавливается два насоса марки ДИ250-65 (один рабочий и один резервный) со средним расходом 800 м³/час и напором 28 м. При этом рабочая производительность насоса принимается не больше 10% часовой производительности водоочистной станции, что также обеспечивает работу фильтров с минимальным интервалом между промывками.

3.2. Удаление песка и осадка

Входная часть резервуаров конструктивно выполняется в виде вертикальной песколовки для обеспечения выпадения песка, выносимого с фильтров водой. Для периодического удаления песка и осадка из приемов (бункеров) песколовки используются два поочередно работающих гидроэлеватора с подачей рабочей

воды от сети хоз-питьевого водопровода площадки. Необходимый напор рабочей воды примерно равен 60 м. В случае меньшего напора в сети следует предусматривать установку насоса-повысителя напора, марка которого определяется от конкретных условий при привязке проекта.

В периоды наиболее продолжительных фильтроциклов и, следовательно, когда расход промывной воды незначителен, один из резервуаров сооружений можно отключить на чистку или ремонт.

Для смыва и удаления осадка при чистке резервуаров в них предусмотрен технический водопровод для ручного и механического шланга смыва осадка.

Осадок смывается в приямок, из которого удаляется с помощью эжектора. Тем же эжектором откачивается воды из дренажного приямка насосного отделения.

3.3. Указания по применению проекта

Сооружения для повторного использования промывной воды запроектированы для применения на действующих и вновь проектируемых станциях.

В каждом случае при привязке необходимо проверять, достаточна ли емкость резервуаров-усреднителей, исходя из графика поступления и откачки промывной воды с учетом требуемого объема воды на одну промывку.

Целесообразность строительства сооружений должна обосновываться как технологически, так и экономически (возможность прямого сброса промывной воды, удаления площадки очистных сооружений от водозабора, перепад отметок воды в водисточнике и смесителе водоочистной станции, стоимость электроэнергии и т.д.).

В проекте предусматривается удаление песка из песколовков с помощью гидроэлеваторов в систему производственной канализации, однако при значительном удалении площадки от места выпуска и трудности создания достаточных уклонов в канализационной сети, возможен сброс песка на специальную дренажную

площадку, располагаемую поблизости от данных сооружений.

Удаление осадка из резервуаров предполагается аналогичным образом с помощью эжектора. При помещении сооружений на площадке с выраженным уклоном рекомендуется вместо откачки эжектором предусмотреть непосредственный отвод осадка в промканализацию с устройством лотка и выпуска.

4. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Проект отопления и вентиляции разработан для климатических районов с расчетными зимними температурами наружного воздуха -20°C ; -30°C ; -40°C .

Теплоснабжение здания осуществляется от отдельно стоящей котельной. Теплоносителем является вода с параметрами $110-70^{\circ}\text{C}$.

Система отопления здания - двухтрубная с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140А0.

Расход тепла на отопление составляет для

$$t_n = -20^{\circ}\text{C} \quad Q = 10520 \frac{\text{ккал}}{\text{час}}$$

$$t_n = -30^{\circ}\text{C} \quad Q = 13140 \frac{\text{ккал}}{\text{час}}$$

$$t_n = -40^{\circ}\text{C} \quad Q = 15250 \frac{\text{ккал}}{\text{час}}$$

В здании запроектирована приточно-вытяжная вентиляция с естественным побуждением. Приток через фрамугу; вытяжка при помощи дефлекторов.

Монтаж отопительных и вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП III-28-75.

5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

5.1. Общая часть

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи электрооборудования, электроосвещения, автоматизации электропривода и технологического контроля.

По требованиям, предъявленным в отношении надежности и бесперебойности электроснабжения, электроприемники проектируемой установки относятся к третьей категории потребителей электроэнергии.

Электроснабжение установки осуществляется на напряжении 380/220 В и решается при привязке проекта к реальным условиям.

5.2. Электрооборудование

Все электродвигатели выбраны асинхронными с короткозамкнутым ротором, с пуском от полного напряжения сети. Двигатели поставляются комплектно с технологическим оборудованием.

Напряжение питания электродвигателей ~ 380 В.

Для пуска и коммутации двигателей приняты нормализованные панели управления в ците станции управления.

Распределение электроэнергии и присоединение электродвигателей к пусковым аппаратам выполняется кабелем марки АВВГ открыто на конструкциях, а также в полиэтиленовых трубах в полу и по стенам сооружения.

5.3. Зануление

Основной мерой защиты от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическим

корпусом электрооборудования и металлическим конструкциям, оказавшимся под напряжением вследствие повреждения изоляции, является зануление. В качестве нулевых защитных проводников используются четвертые жилы или алюминиевые оболочки вводных кабелей, специальные стальные полосы (магистраль зануления, ответвления), стальные трубы электропроводки.

5.4. Электрическое освещение

Проектом выполнено общее рабочее, аварийное и местное освещение.

Напряжение электрической сети 380/220 В.

Лампы рабочего освещения включаются на 220В. Аварийное освещение выполнено переносным аккумуляторным светильником. Сеть местного освещения питается через понизительные трансформаторы 220/36 В.

Величины освещенностей приняты в соответствии с нормами проектирования на естественное и искусственное освещение СНиП П-4-79.

Питание и групповые сети выполняются кабелем марки АВВГ с креплением на скобах и проводом АПВ с прокладкой в винилпластовых трубах.

В качестве осветительной арматуры приняты светильники с лампами накаливания.

Осветительный щиток принят типа ОПМ.

Все металлические неизолирующие части осветительной арматуры, а также один из выводов вторичной обмотки понижающего трансформатора, зануляются путем присоединения к нулевому рабочему проводу сети освещения.

5.5. Автоматизация технологического процесса

Контроль за технологическим оборудованием осуществляется периодически приходящим оператором.

Насосы осветленной воды имеют местное управление и автоматическое по уровню воды в резервуарах-усреднителях.

Данные по заказу опросного листа на РТ30-63

Блок I,2

Автомат АП-50-ЗМТ - 4 шт.

ном 2,5 А

ОТС 8 ном

Б.К. 2з; 2р

Блок 3

Автомат АП-50-ЗМТ - I шт.

ном 2,5 А

ОТС 8 ном

Б.К. 2з; 2р

Блок 3,4

Автомат АП-50-ЗМТ - 3 шт.

I ном 4А

ОТС 8 ном

Б.К. 2з; 2р

Просим организации, привязавшие настоящий проект, информировать нас с указанием объекта привязки по адресу: Москва, I17279, Профсоюзная ул., 93А ЦНИИЭП инженерного оборудования.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4

Заказ № 3909 Инв. № 17900-01 тираж 100

Сдано в печать 12.08 1982г. цена 0-42