

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10 · ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1 · РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

11011 — 09
ЦЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 269 Тираж 1200 экз

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-1
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТ.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ		1	1	ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а. Армирование	10.1-1	27	13
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а	10.1-1	16	2	ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а, ПЛ 30-12а. Армирование	10.1-1	28	14
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а. Армирование	10.1-1	17	3	СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С2-III КАРКАСЫ К1-К3	10.1-1	29	15
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а	10.1-1	18	4	СВАРНЫЕ СЕТКИ С3-С6, КАРКАС К4, К4-1.	10.1-1	30	16
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а. Армирование	10.1-1	19	5	ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2, М3 ЛЕТАЯ П1	10.1-1	31	17
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а	10.1-1	20	6	ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	10.1-1	32	18
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а. Армирование	10.1-1	21	7	ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	10.1-1	33	19
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а, ПЛ 27-12а. Армирование	10.1-1	22	8	ПАНТЫ ПЛОСКИЕ ПП18-16, ПП18-16-1	10.1-1	34	20
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12а-1	10.1-1	23	9	БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-1	10.1-1	35	21
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12а	10.1-1	24	10	ПЕРЕМЫЧКА БУ19-1, СТУПЕНЬ СП-2	10.1-1	36	22
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12а	10.1-1	25	11	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 50п, МОЛ 50Л, МОЛ 60.	10.4-1	27	23
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12а	10.1-1	26	12	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 54Л, МОЛ 54п, МОЛ 55Л, МОЛ 55п	10.4-1	28	24
				КОСБУРЫ №1, 2. РЕШЕТКА ДМР-3. ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ИМОЛ-4	10.4-1	29	25
				ПЕРЕГОРОДКИ ТАМБУРА ИД-7, ИД-8. ФРАМУГА Ф-4.	10.3-1	41	26

В РАЗДЕЛ 10.9-1 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.3-1, 10.4-1
В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПе КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ
ДАННЫЙ ЛИСТ, И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ.

ОСЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ.

При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности.

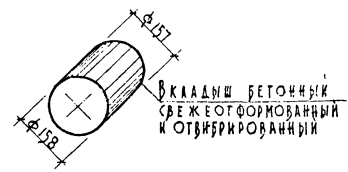
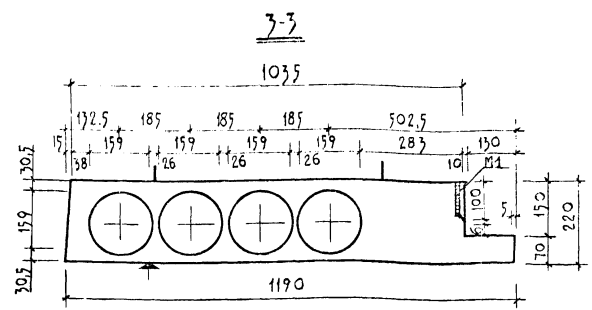
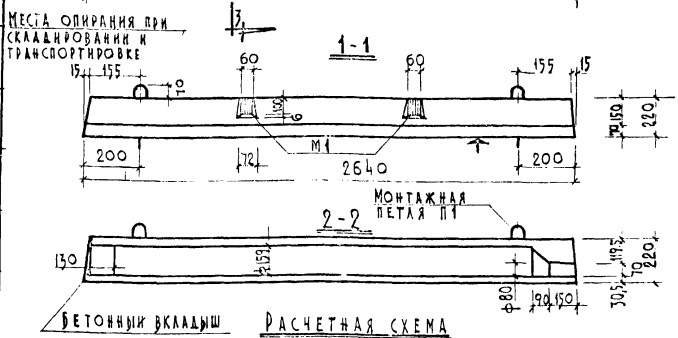
1972

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

сериА
86

часть 10
раздел 10.9-1
лист
1

11011-09 2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ
СПОСОБНОСТИ - 1060 КГ/М²

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 865 "

НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА
АКТЕЛЬНО-БЕШТУЮЩАЯ 465 "

ДЛИТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 465 "

КВАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 400 "

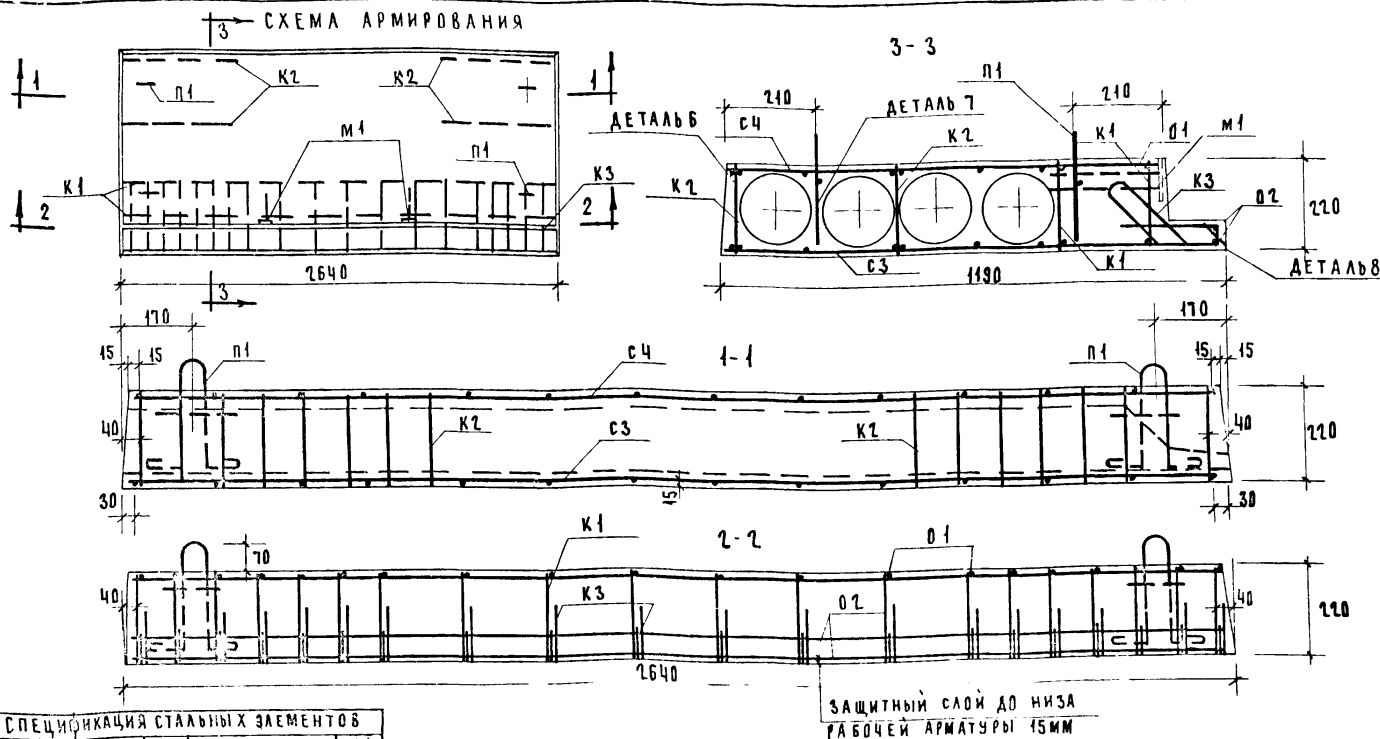
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ
АНТИКАТОРНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ

длительного действия нагрузки - $\frac{1}{731}$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1075
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,430
ЛИВЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	13,70
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТЫ	КГ	17,99
СТАЛИ НА ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТ.	КГ	1,56
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	6,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	44,5
МАРКА БЕТОНА		200

П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ \perp ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
 - 2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗЫВАЕТСЯ.
 - 3 АРМИРОВАННЫЕ СМ. ЛИСТ 17.
 - 4 ЛИНТА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1, 137-1, ВЫПУСК 1.
- ПОСНИТЕЛЬНОМУ ЗАПИСКИ СМ. ЛИСТЫ П1, П2.

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
ВИД	МАРКИ	КОЛ. шт.	ВЕС КГ		НН мм	
			ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ		
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	СЗ	1	3,51	3,51	30	
	С4	1	1,32	1,32	30	
	К1	2	2,47	4,94	29	
	К2	4	0,17	0,68	29	
	К3	10	0,18	3,60	29	
	В1	10	0,07	0,40	29	
	В2	2	0,40	0,80	29	
	П1	4	0,61	2,44	31	
				ИТОГО:	17,59	
	ЗАКЛ.	М1	2	0,78	1,56	31
ИТОГО:		1,56				

ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	
		Ф40АШ	Ф6АШ	Ф8БТ	Ф4БТ	Ф3БТ	Ф10АШ	10Х20	Ф10АШ
ДЛИНА	М	5,10	13,0	33,42	13,40	47,52	3,92	0,12	1,0
ВЕС	КГ	3,10	2,89	5,14	4,32	2,60	2,44	0,94	0,62
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-Р1 АН		4000		5500		2400		3000	
ГОСТ		5781-61*		6727-53*		5781-61*		5781-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 33.

2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К1, К3, О1, О2 И П1 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

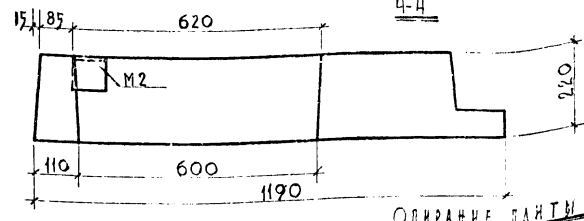
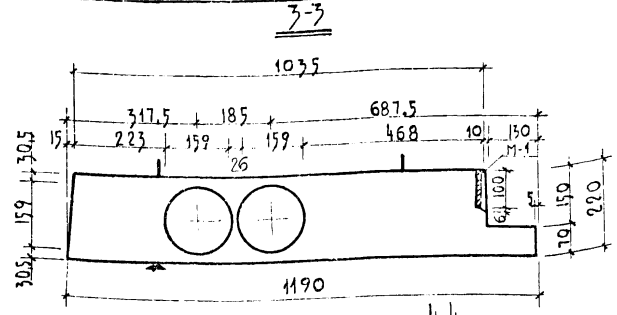
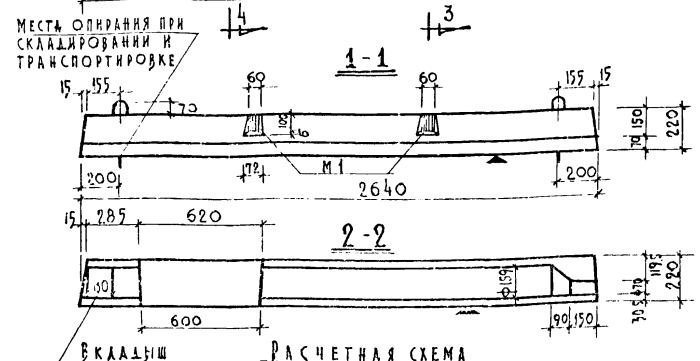
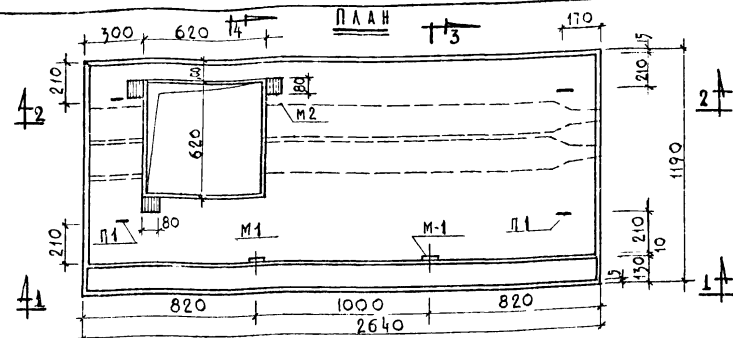
1972	ПЛИТЫ, ЛОДЖИЙ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12 а. АРМИРОВАНИЕ.
------	--

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10

Л И С Т
17

РАЗДЕЛ 10.9 - 1




РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$l_0 = 2500$

Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1060 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 865 кг/м²
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая — 465 кг/м²
 кратковременно действующая — 400 кг/м²
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 1/31

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,50
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛ.	КГ	18,30
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ	4,08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛ.	КГ	7,70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТОНА	КГ	44,8
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ , ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
- 2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
- 3 АРМИРОВАНИЕ СМ ЛИСТ 19, 22.
- 4 ЛАНГА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1137-1, ВЫПУСК 1. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СМ. ЛИСТ П1, П2. (СЕРИЯ 1137-1, ВЫПУСК 1).

1972

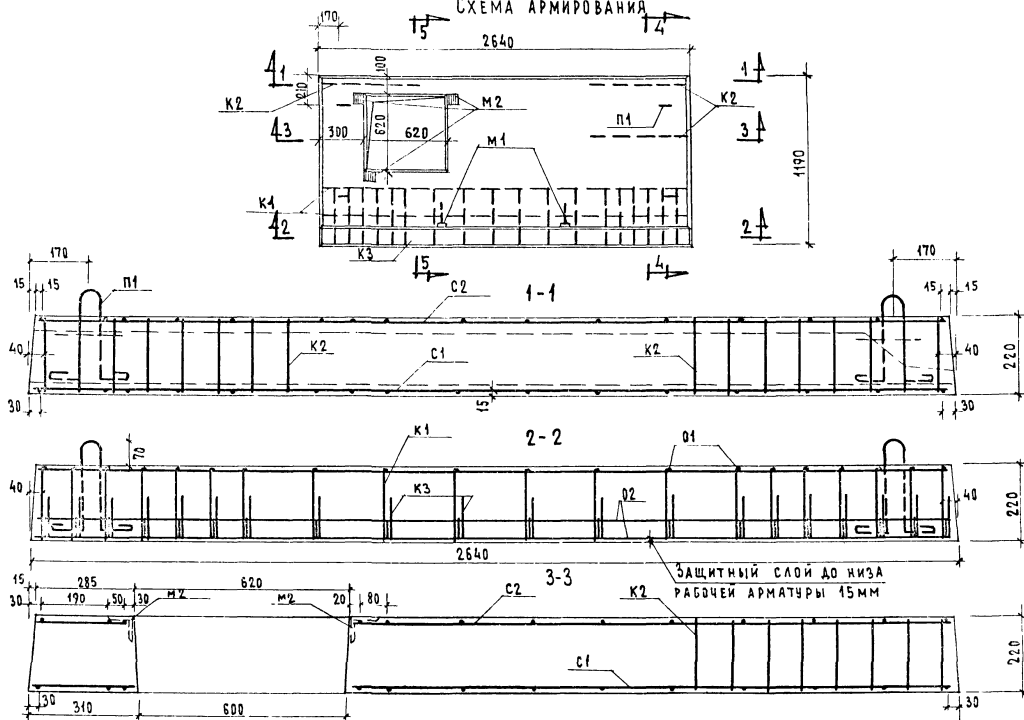
ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ-27-12 п.а.

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 15
РАЗДЕЛ 15

ЛИСТ 13

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ см. на листе 32.
2. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 см. на листе 22.

2 Сечения 4-4; 5-5 см. на листе 22

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III; ПЛ-27-12 ПД. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ

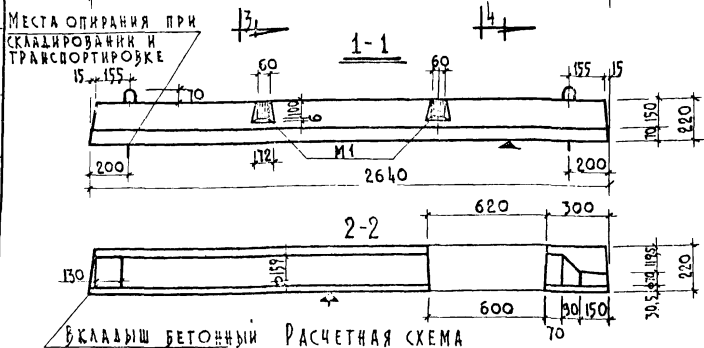
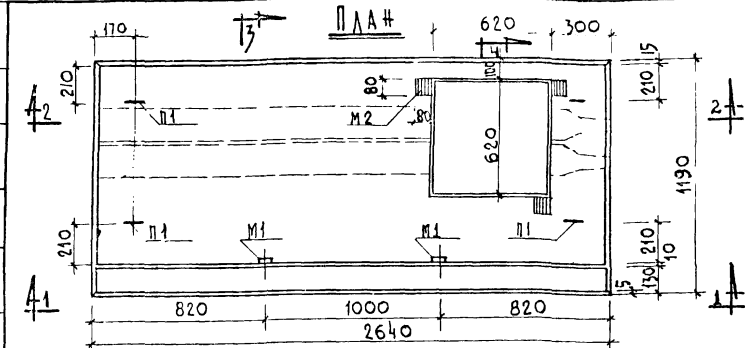
86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.1

ЛИСТ

19



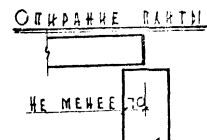
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$l_0 = 2500$

НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1060 КГ/М²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 865 "
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 465 "
 КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 400 "
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 1/731

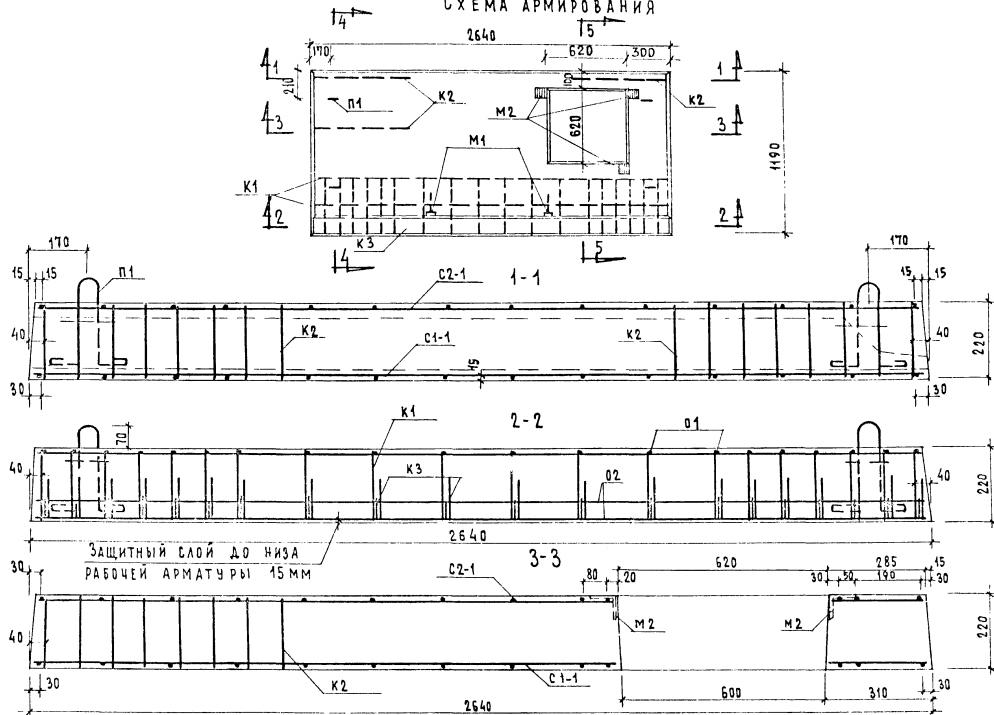
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,50
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЗА	КГ	18,30
СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ	4,08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	7,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	44,8
МАРКА БЕТОНА		200



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 2.1, 2.2.
4. ПЛАНТА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1.127-1, ВЫПУСК 1.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 32.

2. Сечения 4-4; 5-5 см. на листе 22.

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ
ИЗ СТЕЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ПЛ 27-12 ЛД. АРМИРОВАНИЕ

С Е Р И Я

86

ЧАСТЬ 10

PA 3 A FA 01

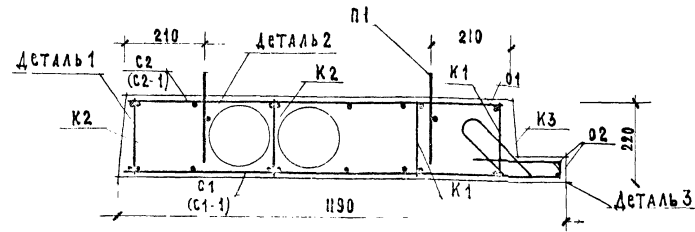
Л И С Т

21

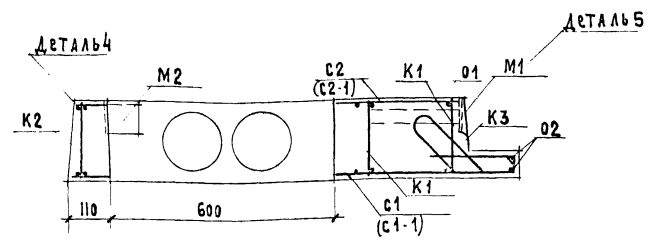
11011-C9 8

8

по 4-4



по 5-5

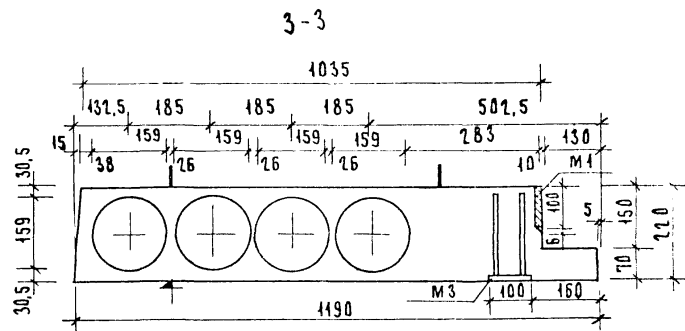
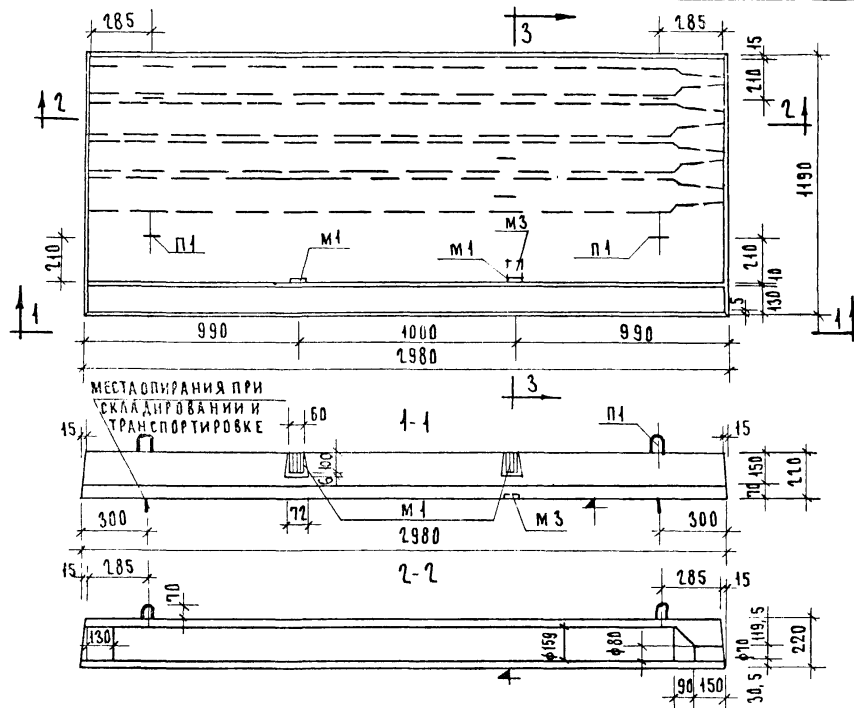


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ. ЭЛЕМ.	ВЕС ШТ. ЭЛЕМЕНТОВ	МН ЛИСТОВ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	C1, C1-1	1	4.02	4.02	29
	C2, C2-1	1	1.69	1.69	
	K1	2	2.42	4.84	
	K2	3	0.17	0.51	29
	K3	20	0.18	3.60	
	O1	20	0.02	0.40	
	O2	2	0.40	0.80	
	P1	4	0.61	2.44	31
	ИТОГО:			18.30	
ЗАКАЛАН. ЭЛЕМЕНТЫ	M1	2	0.78	1.56	31
	M2	3	0.84	2.52	31
	ИТОГО			4.08	

ВЫБОРКА СТАЛИ										
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф10АШ	Ф6АШ	Ф5ВТ	Ф4ВТ	Ф3ВТ	Ф10АТ	100x10	Ф10АШ	Ф10АТ	180x6
ДЛИНА	М	5.20	13.0	39.13	13.40	44.42	3.92	0.12	1.0	1.20
ВЕС	КГ	3.20	2.89	6.0	1.33	2.44	2.44	0.94	0.62	0.75
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТ. ТИВЛЕНИЕ АРМ. РАЧ. КГ/2 СМ.		4000		5500		2400		3000		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*		103-57*	5781-61*	5781-61*	8509-57*

Примечания.

1. Арматурные элементы K1, K3, O1, O2 и P1-собрать в пространственный каркас до установки в форму.
2. Марка сеток в скобках для плиты ПЛ 27-12 ла.
3. Детали см. листы 32, 33.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	12,35
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,493
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩ. БЕТ.	СМ	13,90
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ	КГ	20,11
СТАЛИ НА ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЬ	КГ	2,18
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6,15
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	45,6
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛИТА ЛОДЖИИ ЗАЙМСТВОВАНА ИЗ СЕРИИ 1.137-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 12, В КОТОРУЮ ДОБАВЛЕНА ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-3.
2. АРМИРОВАНИЕ, ДЕТАЛИ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТЫ 13, 14 СЕРИЯ 1.137-1.
3. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-3 СМ. ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-1 ЛИСТ 31.

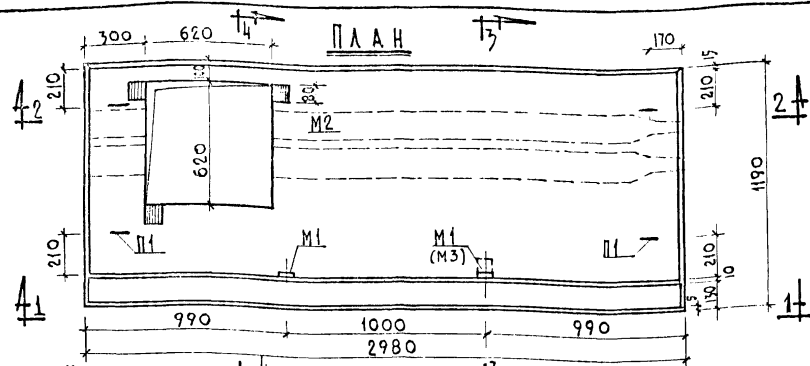
1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 а-1.

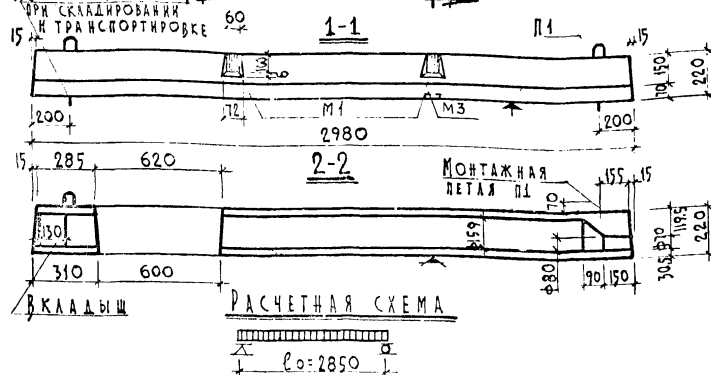
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1
ЛИСТ
23

11011-09 10

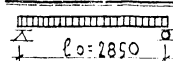


МЕСТА ОПИРАНИЯ
ПРИ СКАЛДИРОВАНИИ
И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ВКЛАДЫШ

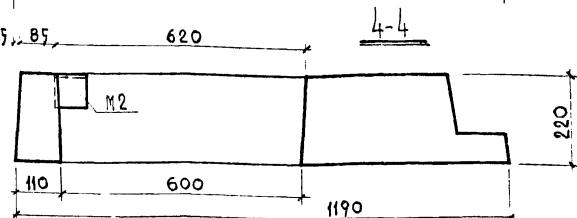
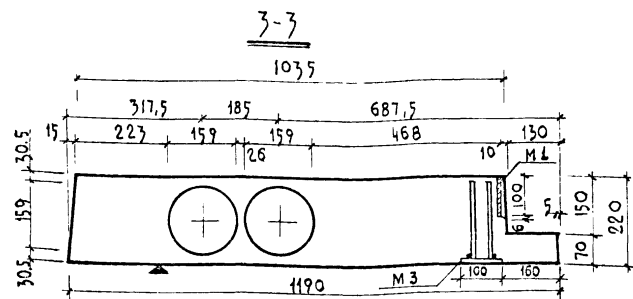
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка по несущей способности	—	1060 кг/м ²
Нормативная нагрузка	—	865 "
Нагрузки при расчете прогиба:		
длительно действующая	—	465 "
кратковременно действующая	—	400 "
Расчетный прогиб с учетом		
длительного действия нагрузки	—	1/731

ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ	
БЕС	КГ	1425
Объем бетона	МЗ	0,57
Предельная толщина бет.	СМ.	16,0
БЕС на армат. элем.	КГ.	20,24
Сталь на заклад. дет.	КГ.	4,80
Расход стали на 1 м ² изделия	КГ.	7,0
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ.	44,0
Марка бетона		200



ОПОРНЫЕ ПЛАНТЫ

НЕ МЕНЕЕ 70



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ,
СВЕЖЕОФОРМОВАННЫЙ
И ОТВЕРЖИВАЕМЫЙ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ
2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 25, 28.
4. ПЛАНТА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВНИИ СЕРИИ 1.137-1, ВЫПУСК 1

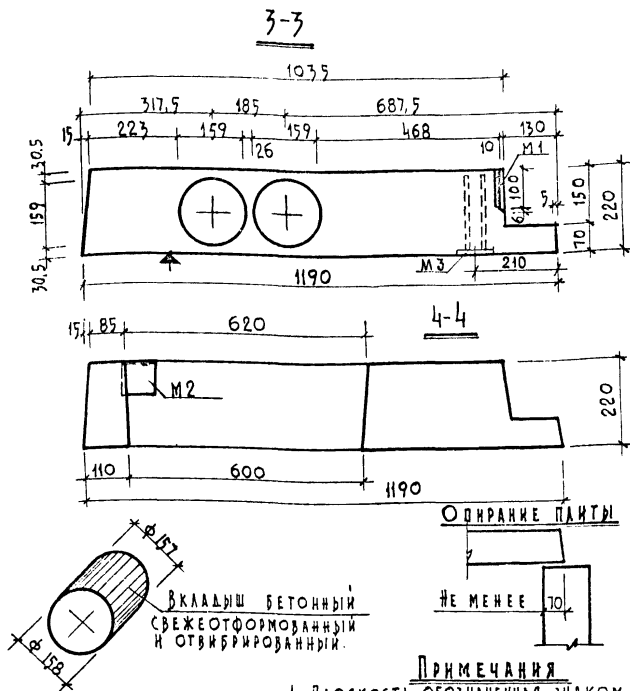
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СМ. ЛИСТ П1, П2.

ПЛИТЫ ЛОДЖИИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 П.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬЮ
РАЗДЕЛИИ

ЛИСТ
24



1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
- 2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
- 3 АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 27, 28.

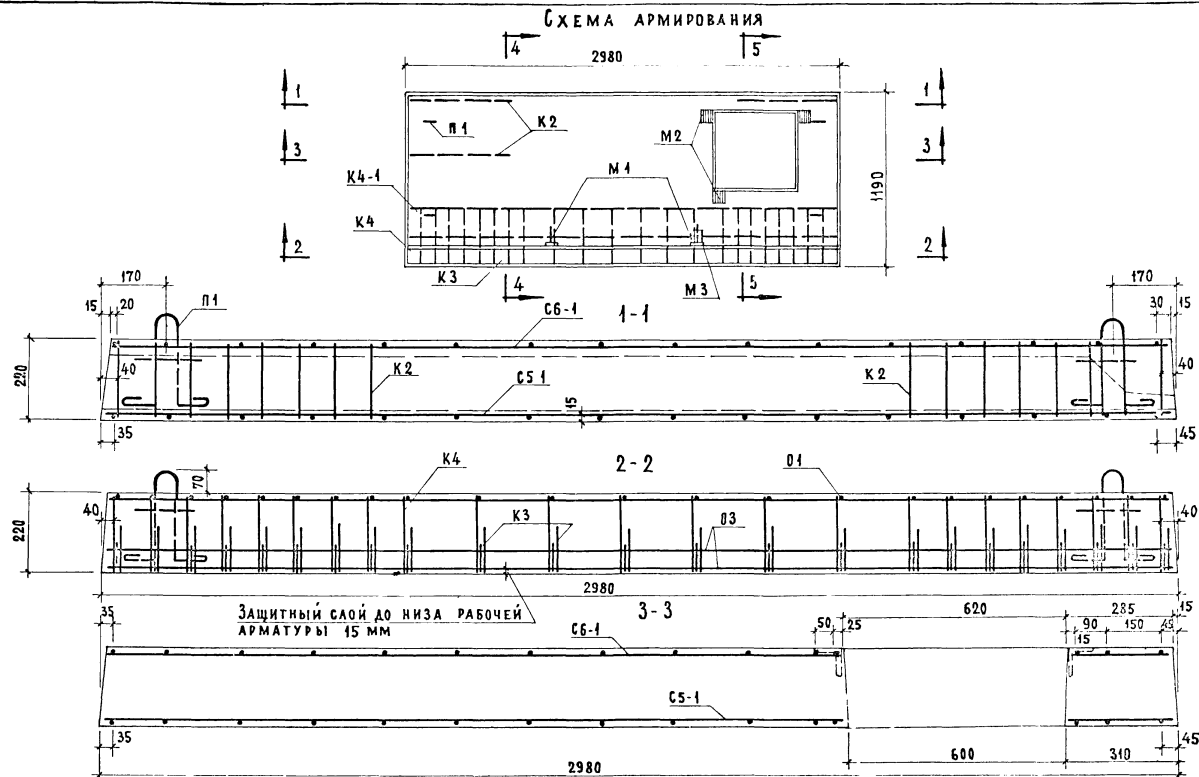
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	— 1060 кг/м ²
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	— 865
НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:	
ДАВЯТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 465 "
КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 400 "
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ	— 1
ДАВЯТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	— 731

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.57
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	16.0
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.		20.24
СТАЛИ НА ЗАКАЛАН. ДЕТ	КГ	4.80
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	7.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	44.0
МАРКА БЕТОНА		200

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 л.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ Ю	Л И С Т
РАЗДЕЛЕНИЕ	26



1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 ла. Армирование.

СЕРИЯ

86

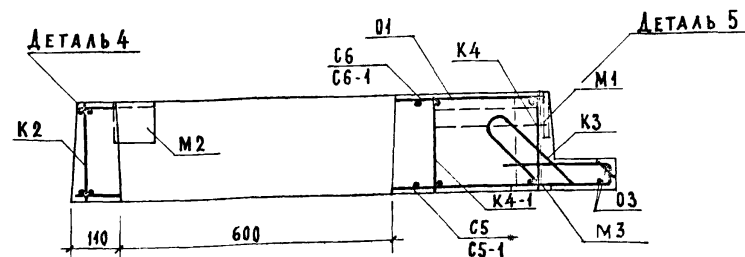
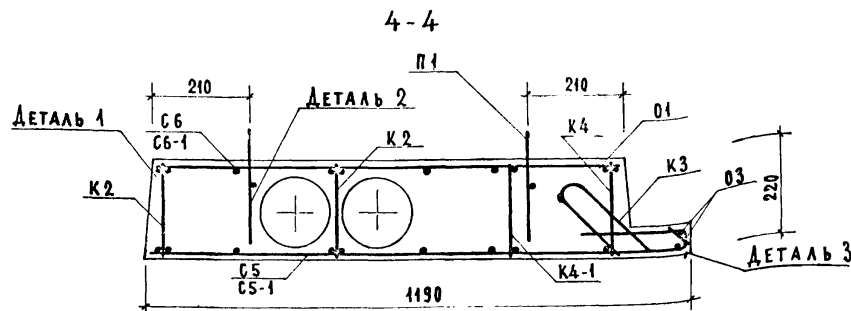
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10-1-1

ЛИСТ

27

10-1-С9 14

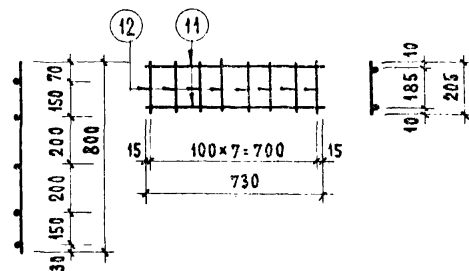


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		НН ЛИСТОВ
			1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С5; С5-1	1	4.45	4.45	30
	С6; С6-1	1	1.86	1.86	
	К4	1	2.74	2.74	
	К4-1	1	2.74	2.74	
	К2	3	0.17	0.51	29
	К3	23	0.18	4.14	
	О1	23	0.02	0.46	
	О3	2	0.45	0.90	
	П1	4	0.61	2.44	
Итого:				20.24	
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	2	0.78	1.56	31
	М2	3	0.84	2.52	
	М3	1	0.72	0.72	
Итого				480	

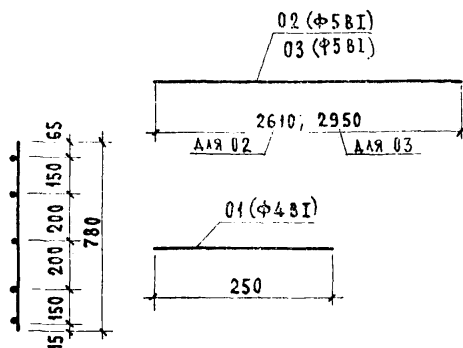
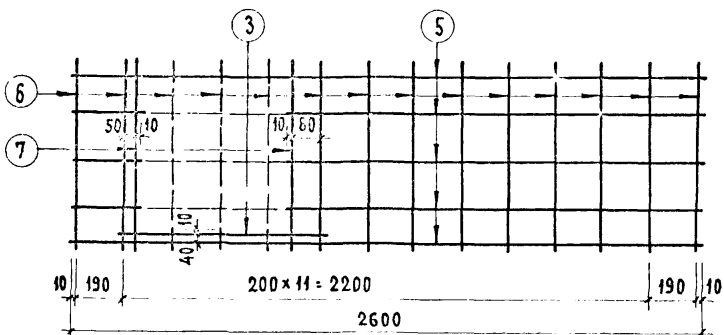
ВЫБОРКА СТАЛИ											
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
		Ф10АШ	Ф6АШ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф10АІ	100x10	Ф10АІІ	Ф10АІ	Л80x6
ДЛИНА	М	5.88	14.50	43.94	15.41	49.18	3.92	0.18	1.40	1.20	0.24
ВЕС	КГ	3.62	3.24	6.77	1.50	2.67	2.44	1.41	0.87	0.75	1.77
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-Ры R _а	КГ/СМ ²	4000		5500			2400		3000	2400	
ГОСТ		5781-61*		6727-53*			5781-61*	103-57*	5781-61*	5781-61*	8503-57*

ПРИМЕЧАНИЯ.

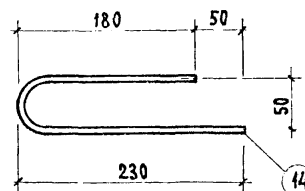
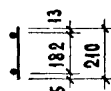
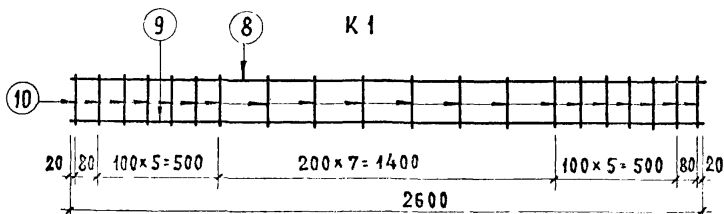
1. Арматурные элементы К4, К4-1, К3, 04, 03 и П1 собрать в пространственный каркас до установки в форму.



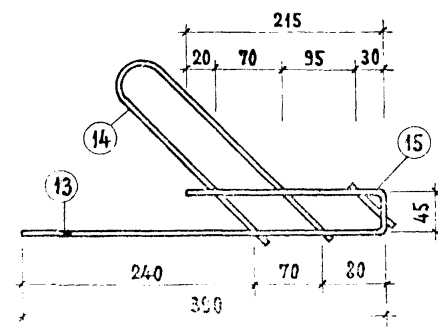
C-2; C2-1



K 1



K-3



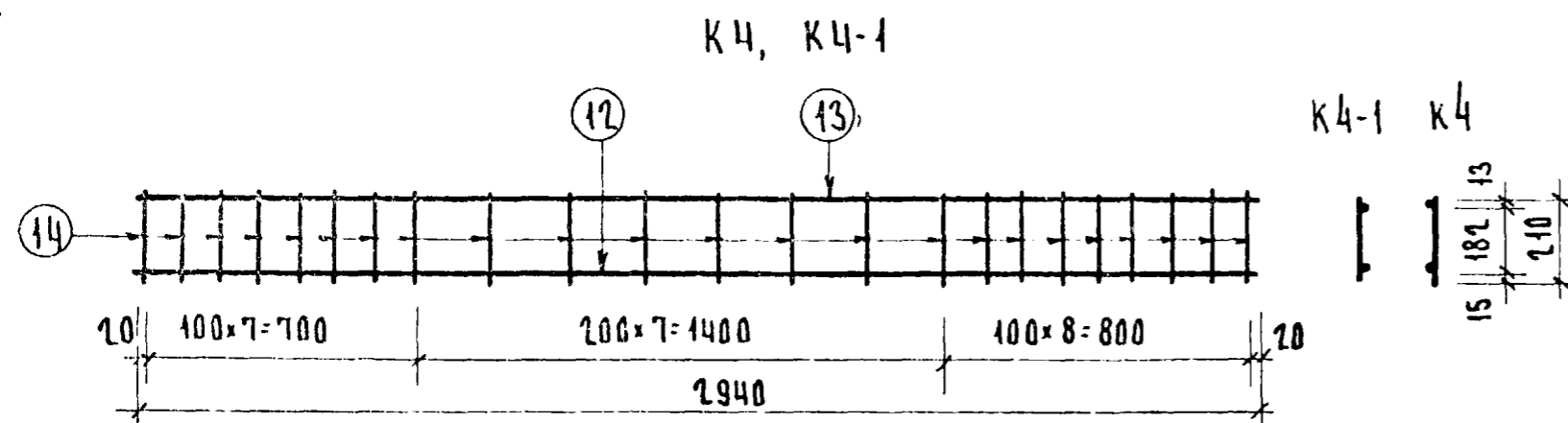
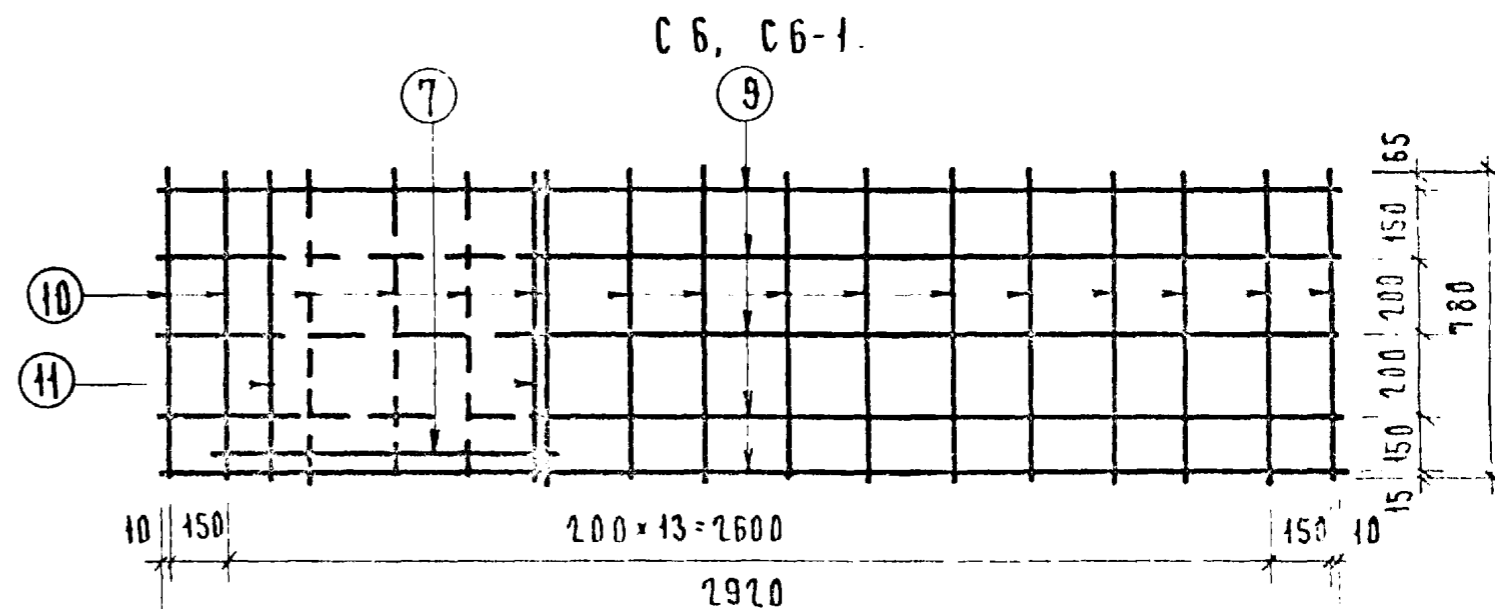
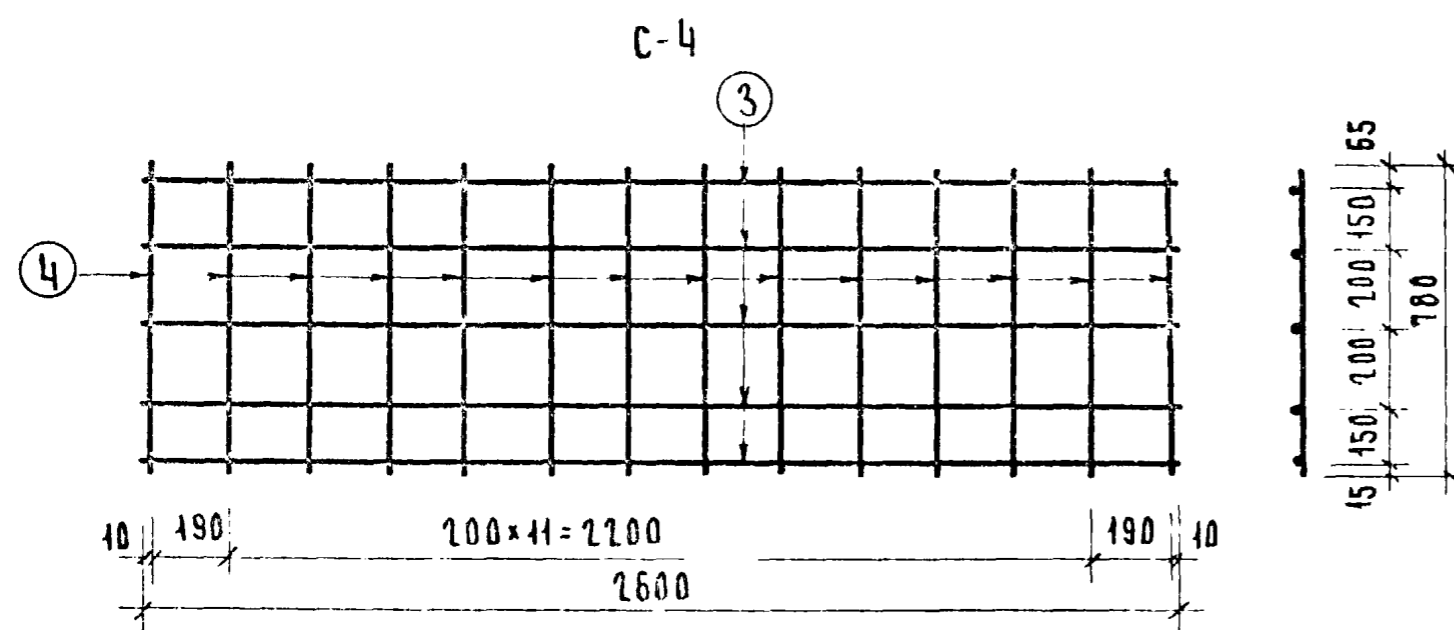
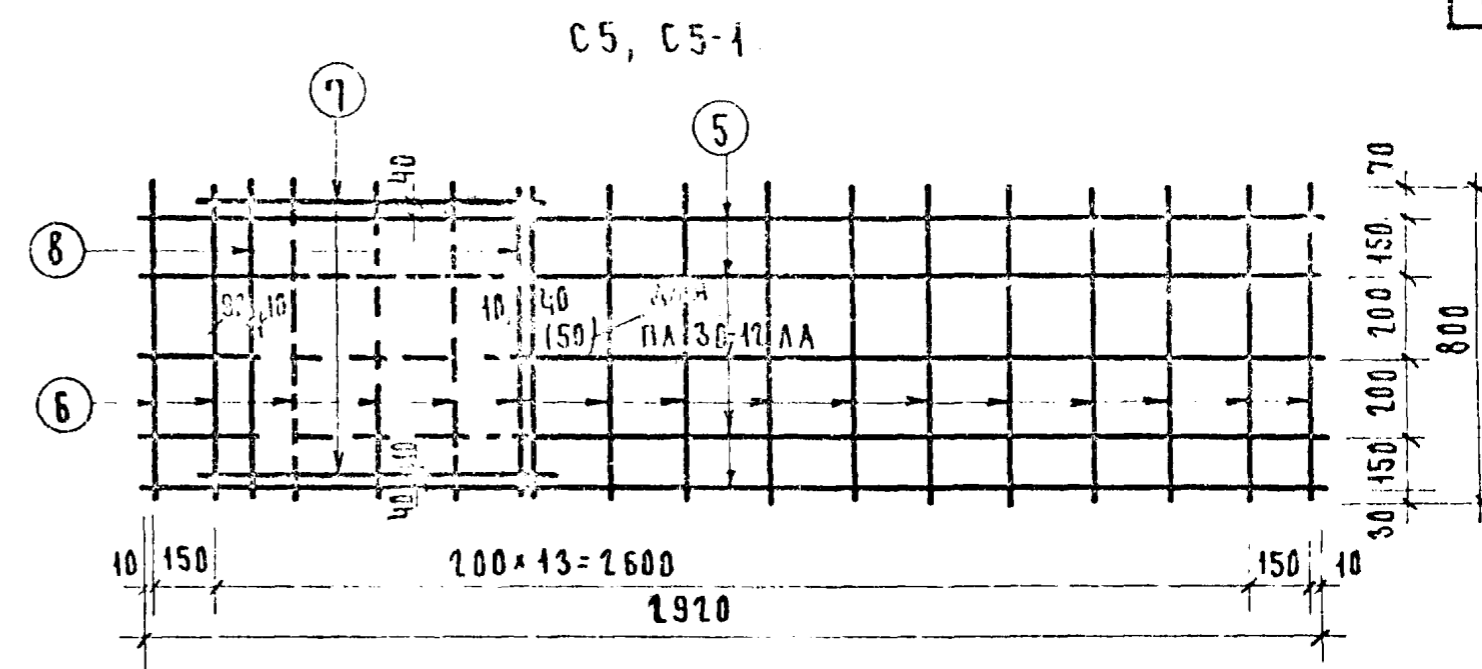
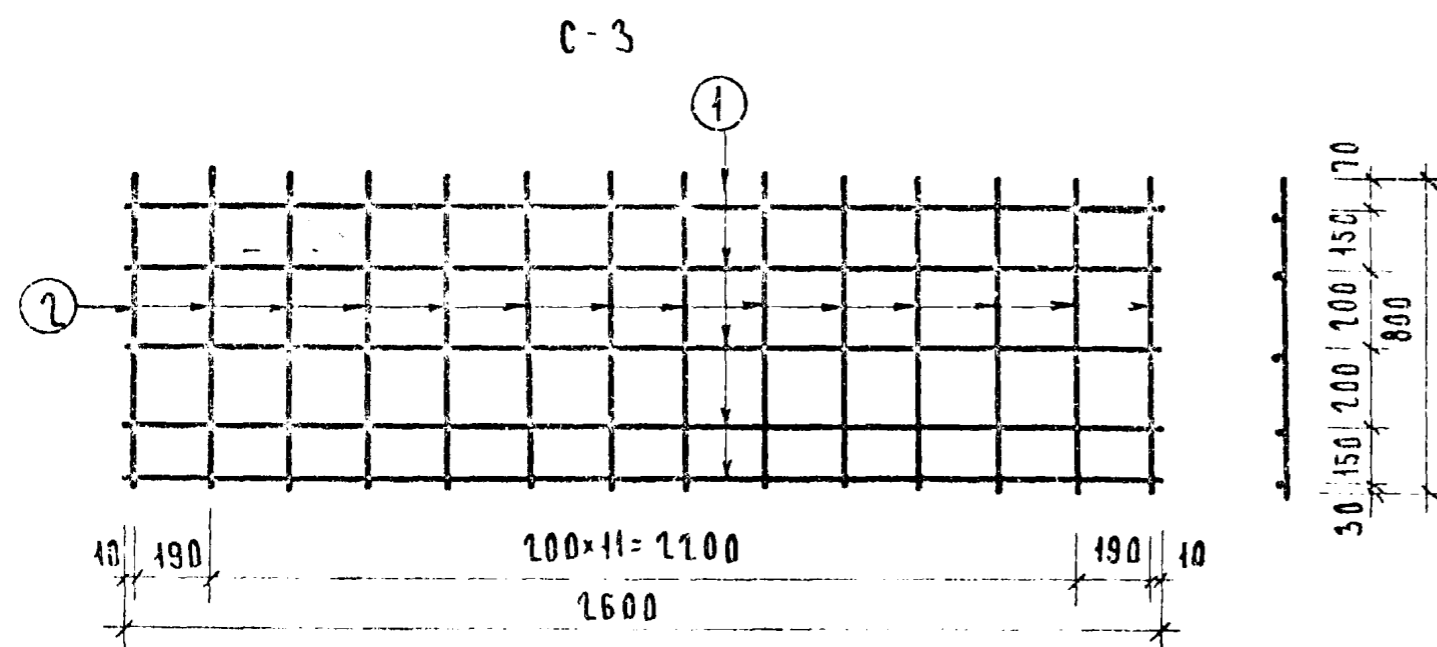
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЗАЕМЕР							
МАРКА	НН	СТАВ	ДАННА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ВЕС КГ	
	РОЗ.	Ф	ММ	ШТ	ДАННА М	РОЗ	ОБЩАЯ
С-1 С1-1	1	6АШ	2600	5	13.0	2.89	4.02
	2	3ВІ	800	14	11.2	0.62	
	3	5ВІ	850	2	4.70	0.26	
	4	5ВІ	800	2	4.60	0.25	
С-2 С2-1	3	5ВІ	850	1	0.85	0.13	1.69
	5	3ВІ	2600	5	13.0	0.72	
	6	3ВІ	780	14	10.92	0.60	
	7	5ВІ	780	2	1.56	0.24	
К 1	8	5ВІ	2600	1	2.60	0.40	2.42
	9	10АШ	2600	1	2.60	1.60	
	10	4ВІ	210	20	4.20	0.42	
К 2	11	3ВІ	730	2	1.46	0.08	0.17
	12	3ВІ	205	8	1.64	0.09	
К 3	13	5ВІ	650	1	0.65	0.10	0.18
	14	5ВІ	440	1	0.44	0.07	
	15	5ВІ	60	1	0.06	0.01	
01	—	4ВІ	250	1	0.25	0.02	0.02
02	—	5ВІ	2610	1	2.61	0.40	0.40
03	—	5ВІ	2950	1	2.95	0.45	0.45

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРО-СВАРКОЙ.

2. СТЕРЖНИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (3) (7) (4) (8) (11).

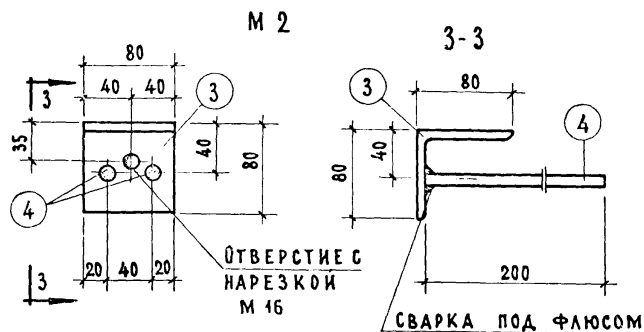
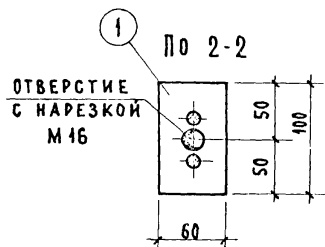
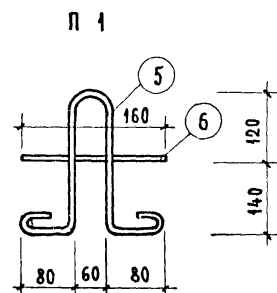
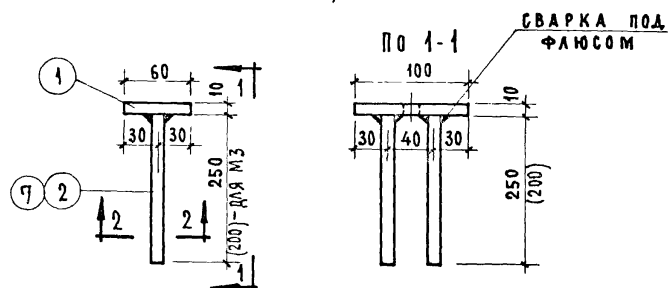
3. Сетки С1-1 и С2-1, С5-1 и С6-1 зеркальны сеткам С-1 и С-2, С-5 и С-6.



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.							СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.								
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ φ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА И			МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ φ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М		
					ПОЗ	ОБЩ.							ПОЗ	ОБЩ.	
СЗ	1	6АШ	2600	5	13,0	2,89	3,51	СБ	9	38Г	2920	5	14,60	0,80	1,86
	2	38Г	800	14	11,2	0,62			10	38Г	780	16	12,48	0,69	
С4	3	38Г	2600	5	13,0	0,72	1,32	СБ-1	11	58Г	780	2	1,56	0,24	2,74
	4	38Г	780	14	10,92	0,60			7	58Г	850	1	0,85	0,13	
С5-1 С5	5	6АШ	292	5	14,60	3,24	4,45	К4 К4-1	12	10АШ	2940	1	2,94	1,81	
	6	38Г	800	16	12,80	0,70			13	58Г	2940	1	2,94	0,45	
	7	58Г	850	2	1,70	0,26			14	48Г	210	23	4,83	0,48	
	8	58Г	800	2	1,60	0,25									

M 1; M 3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

ВНД	МАРКА	Н Н ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
							ПОЗ.	ОБЩИ
ЗАКЛАДАН ДЕТАЛИ	М1	1	100×10	60	1	0.06	0.47	0.78
		2	Φ10АII	250	2	0.50	0.31	
	М2	3	480×6	80	1	0.08	0.59	0.84
		4	Φ10АI	200	2	0.40	0.25	
ПЕР- ЛЯ	П1	5	Φ10АI	820	1	0.82	0.51	0.61
		6	Φ10АI	160	1	0.16	0.10	
ЗАКЛ- АСТАЛ	М3	1	100×10	60	1	0.06	0.47	0.72
		7	Φ10АII	200	2	0.40	0.25	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ. ФОРМА И РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИНЯТЫХ НА ЗАВОДЕ ПРИСПОСОБАЕНИЙ.
2. ЗАКАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ П.2.3 "ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ". СР 206-62. 2^Е ИЗДАНИЕ

1972

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2, М3 ПЕЛЯ П1.

С Е Р И Я

86

ЧАСТЬ 10

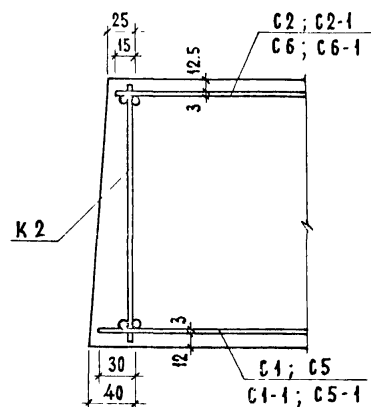
РАЗДЕЛ 10.1-1

Л И С Т

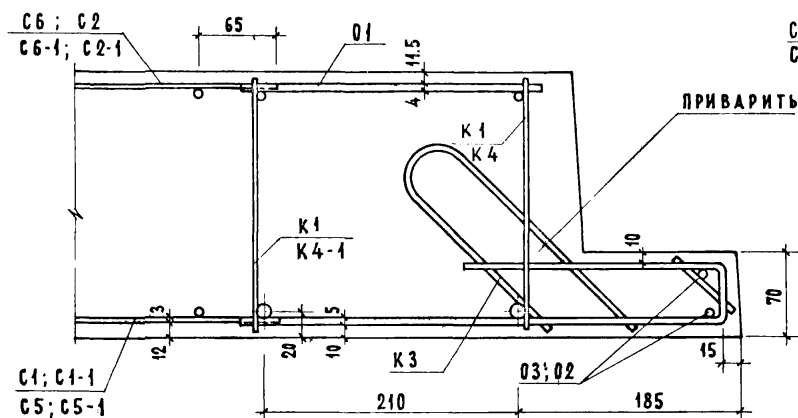
31

11011-09 18

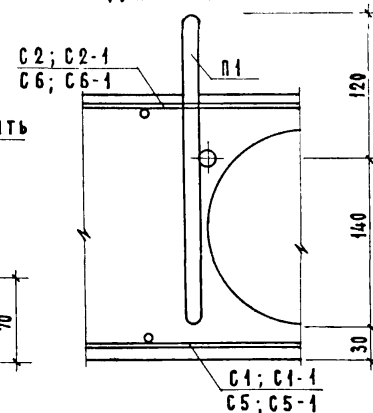
ДЕТАЛЬ 1



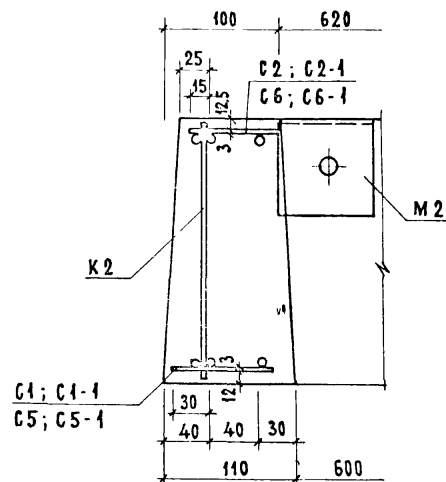
ДЕТАЛЬ 3



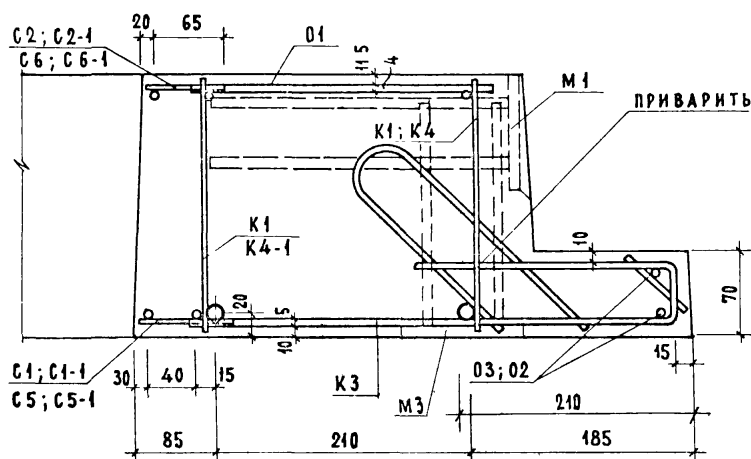
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



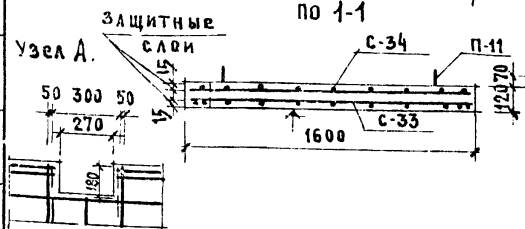
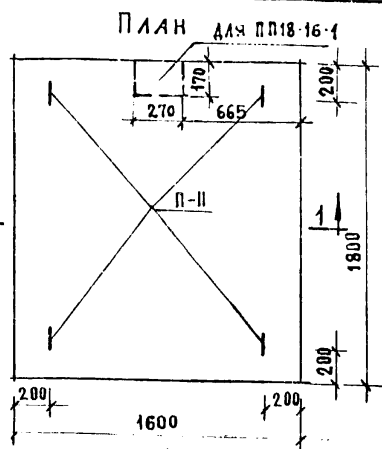
ДЕТАЛЬ 5



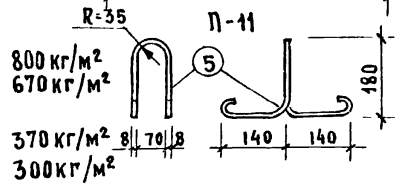
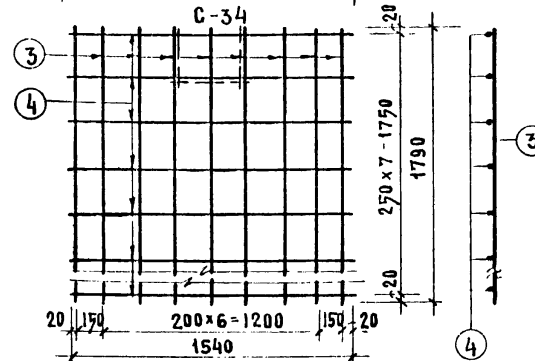
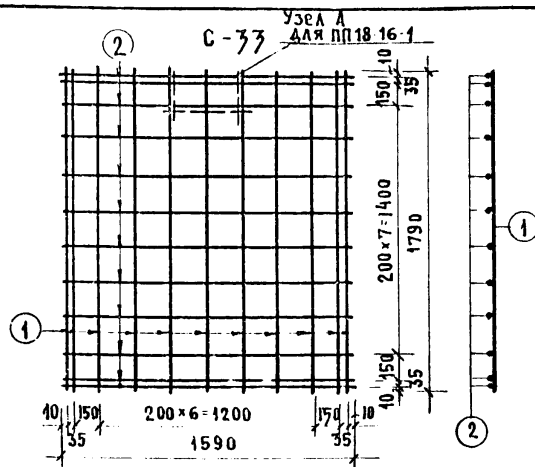
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕРЖНИ 01 ПРИВАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К4, К4-1; АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КЗ ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ К1, К4, К4-1 И К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К4
2. НА ДЕТАЛЯХ 3,5 МОНТАЖНАЯ ПЕТАЛЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

11011-09 20



Нагрузки (включая собственный вес плиты)
 Расчетная нагрузка по несущей способности 800 кг/м^2
 Нормативная нагрузка 670 кг/м^2
 Нагрузки при расчете прогиба
 Длительное действующая 370 кг/м^2
 Кратковременно действующая 300 кг/м^2



Характеристика изделий		ПП18-16	ПП18-16.1
Вес	кг	865	855
Объем бетона	м³	0,346	0,342
Расход	Всего	кг	8,81
	на 1 м² изделия	кг	7,02
	на 1 м³ бетона	кг	25,10
Марка бетона		200	200

Спецификация стали по ПП18-16, или ПП18-16.1									
Арматурные элементы	Марка	Мн	Сечение	на элемент			Вес стали, кг		
				к-во шт.	длина м	общая на элемент	на элемент	общий	
С-33	1	1	φ 5 В I	11	1790	19,69	3,04	5,98	
			φ 5 В I	12	1590	19,08	2,94		
С-34	1	3	φ 3 В I	9	1790	16,11	0,90	1,59	
			φ 3 В I	8	1540	12,32	0,69		
П-11	4	5	φ 8 А I	1	780	0,78	0,31	1,24	
Итого								8,81	

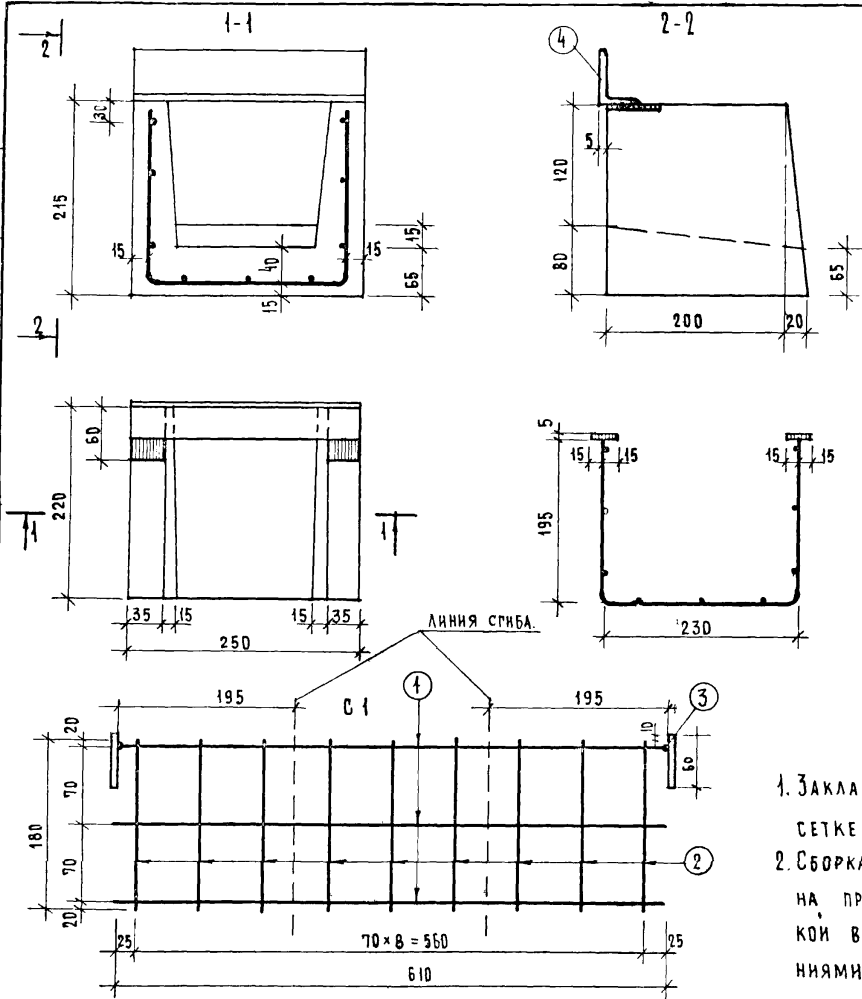
Выборка стали			
Сечение	мм	φ 3 В I	φ 5 В I
Длина	м	28,43	38,77
Вес	кг	1,59	5,98
Нормативное сопротивление к/см²		5500	
Арматуры R _с		2400	
Гост		6727-73	5781-61

- Примечания.
- На верхней грани плиты несъемной краской или выдавливанием поставить отличительный знак "В" (верх).
 - Плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть гладкой подготовленной под покраску.
 - Подъемные петли П-11 завести за нижние стержни сетки С-33 и привязать к ним.
 - Плита ПП18-16 заимствована из каталога ИИ-03-02, альбом 65, лист 41.

1972

Плиты плоские ПП18-16; ПП18-16.1.

СЕРИЯ
86часть 10
лист
РАЗДЕЛ 10.1
34РАЗДЕЛ 10.1
11011-09 21



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Закладную деталь приварить к сетке С-1.
2. Сборка арматурных сеток должна производиться точечной сваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	№ Ф. СТ.	Ф. ММ.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ
					К-ВО ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ ДАННА		
БС-1	С-1	1	1	4В1	3	610	1.83	2.04
			2	4В1	9	180	1.62	
			3	60x30x3	2	60	0.120	
			4	63x40x3	1	250	0.250	

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	БС-1		
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	4В1	60x30x3	63x40x3
ДЛИНА	3.45	0.120	0.250
ВЕС	0.31	0.714	0.980
НОРМАТИВН. СОПР. АР-РЫ R _н	5500	—	—
ГОСТ АРМАТУРЫ.	6172-53	103-57*	8509-57*

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

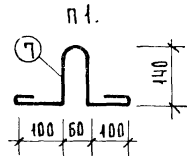
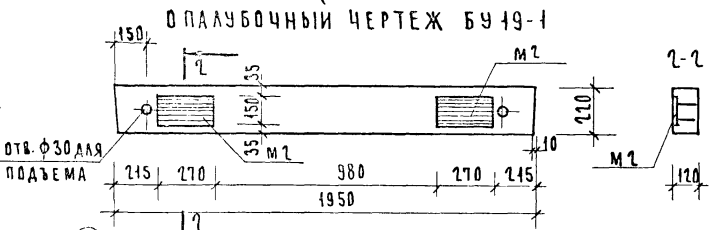
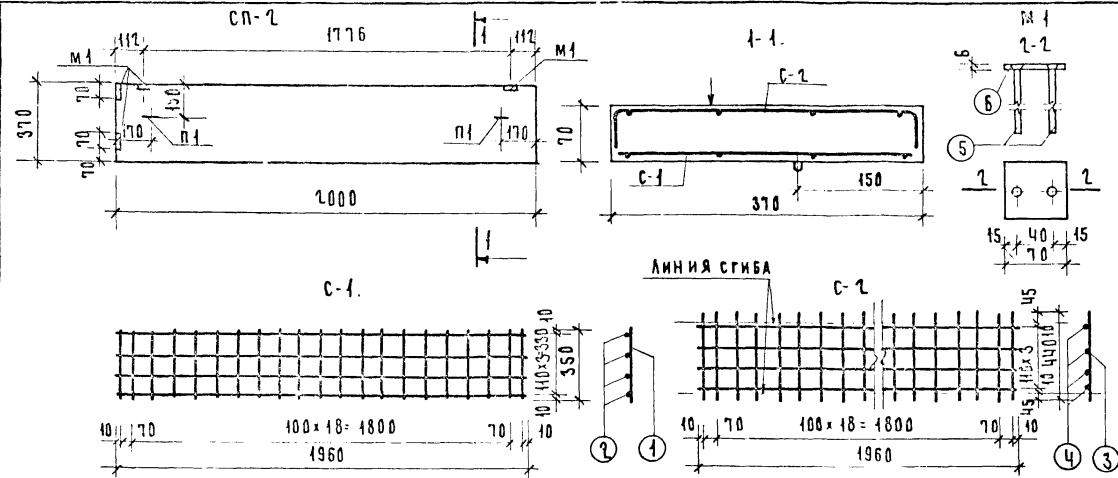
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	БС-1	
ВЕС	КГ	1500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.006
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.04
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	340
МАРКА БЕТОНА	300	

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1

ЛИСТ
35

БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-1

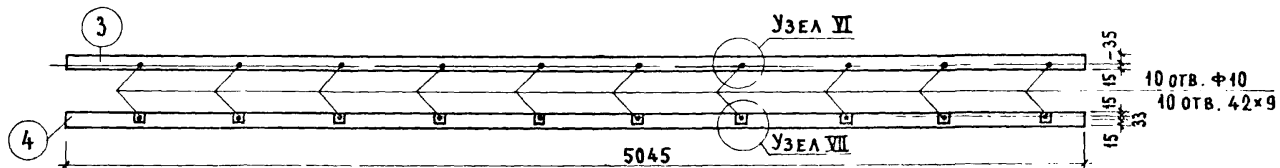
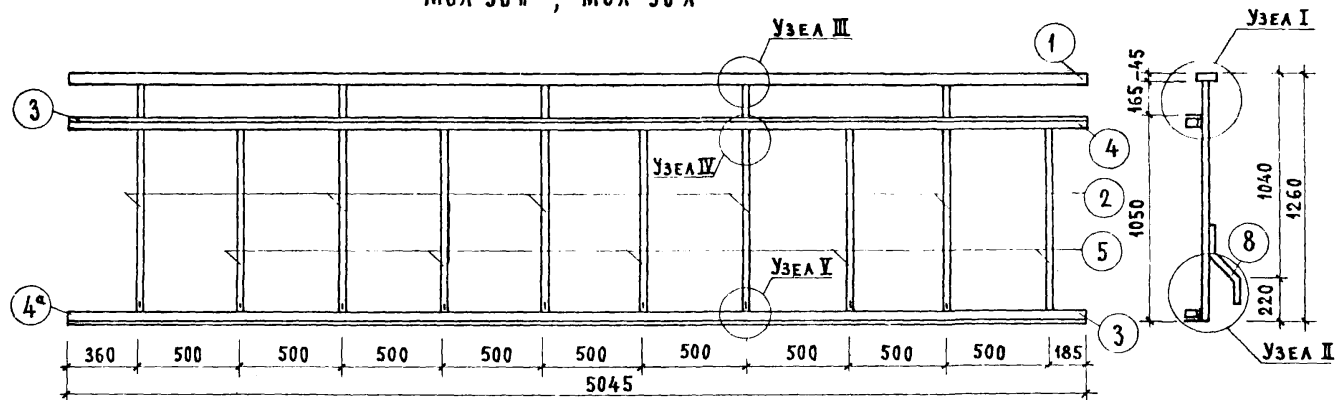


АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ
БУ 19-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
АЛБОМУ СЕРИИ 1.139-1
ВЫПУСК 1, ЛИСТ 12.

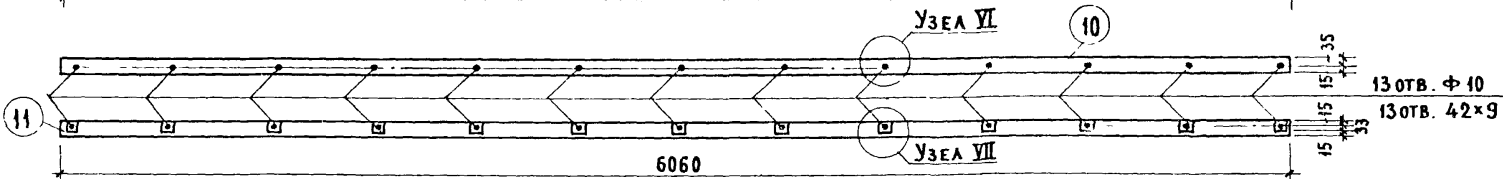
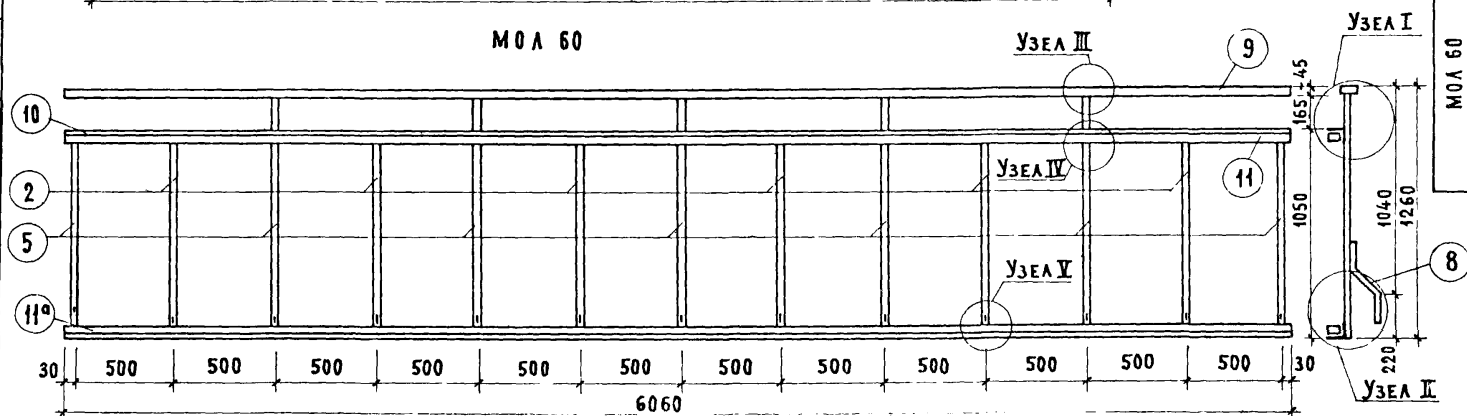
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										22
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		НН		Ф		НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ
	НН	К-ВО ШТ.	ПОС	ММ	К-ВО ШТ.	ДИНА ИСТЕРЖ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М			
СП-1	С-1	1	1	581	21	350	7,35	1,13	7,74	
			2	581	4	1960	7,85	1,21		
	С-2	1	3	581	21	440	9,15	1,45		
			4	581	4	1960	7,85	1,21		
	М1	4	5	10AT	2	200	0,40	1,0		
			6	10AT	1	70	0,07	0,96		
	П1	2	7	6AT	1	640	0,64	0,28		
I	М2	2	8	1508	1	270	0,27	5,08	5,58	
			9	10AT	4	100	0,40	0,50		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.			
		СП 2	БУ 49-1
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	130,0 130,0
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,052 0,051
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	7,24 12,42
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	139,2 243,4
МАРКА БЕТОНА			200 200

МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л



МОЛ 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ

МАРКА	КН п/п	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. шт.	ВЕС КГ	
					ШТ.	ОБЩИЙ
МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л	1	□ 63×45×25	5045	1	19.40	19.40
	2	□ 20×20	1215	5	3.82	19.10
	3	∠ 50×32×4	5045	2	12.6	25.20
	4	□ 63×32×2	5045	2	3.7	7.6
	5	Ф 10	1050	5	0.65	3.25
	6	- 40×8	60	10	0.15	1.50
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	10	0.03	0.30
	8	□ 20×20	400	5	1.26	6.30
МОЛ 60	2	□ 20×20	1215	5	3.82	19.10
	5	Ф 10	1050	7	0.65	4.55
	8	□ 20×20	400	6	1.26	7.55
	9	□ 63×45×25	6060	1	23.20	23.20
	10	∠ 50×32×4	6060	2	15.10	30.20
	11	□ 63×32×2	6060	2	16.5	33.0
	6	- 40×8	60	13	0.15	1.95
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	13	0.03	0.38
					102.45 (90.25)	
					119.93 (101.53)	

ГО. РД. 01.11.77. ПУК. ТР. АРХИТЕКТ. ПОРЯДОК

г. Москва

1972

ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л ; МОЛ 60

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

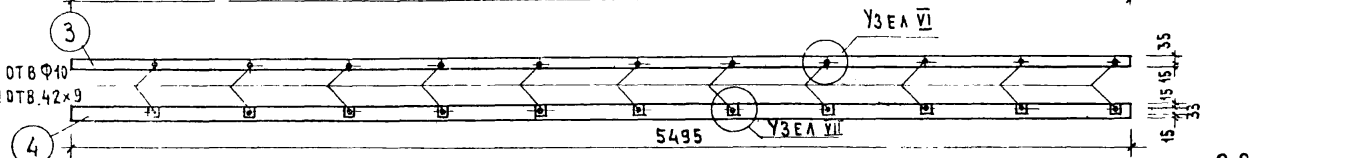
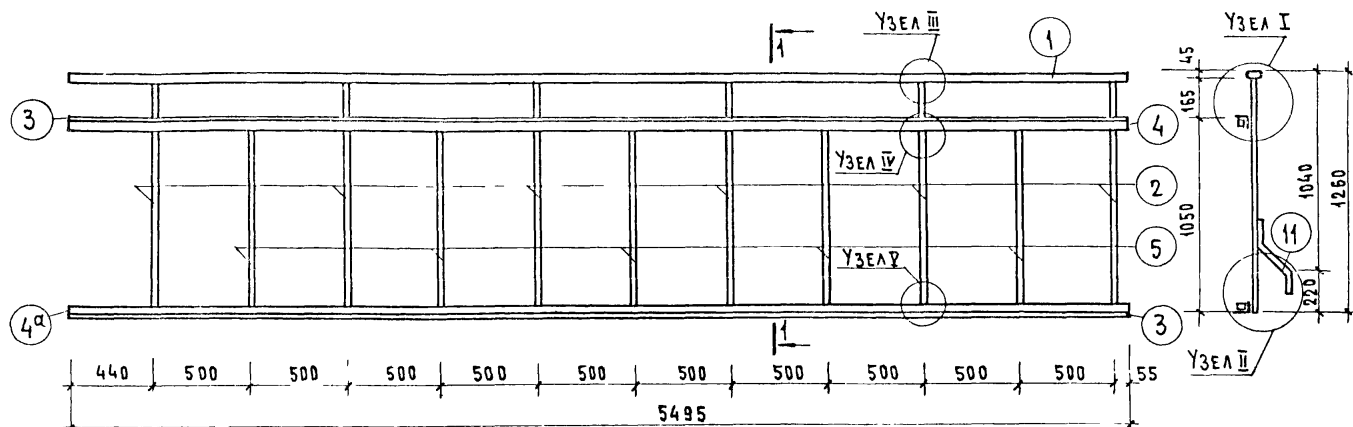
РАЗДЕЛ 10.41

ЛИСТ

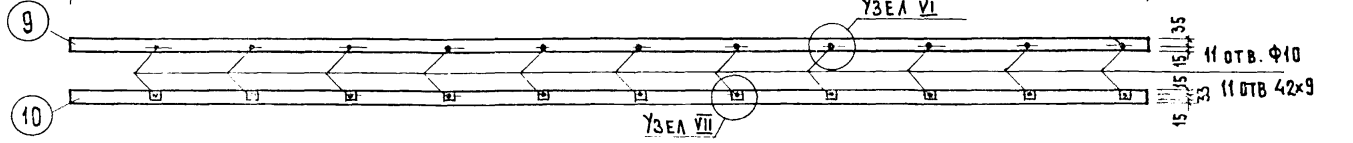
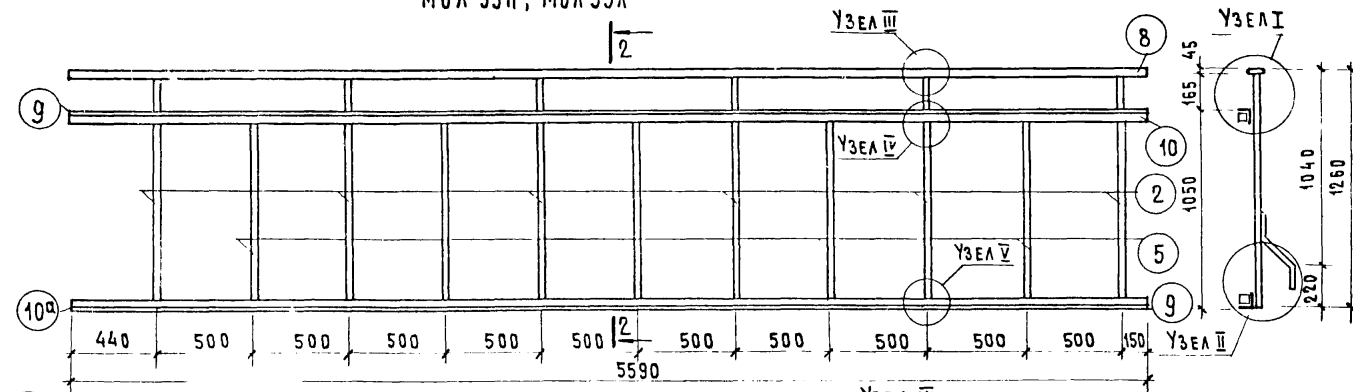
27

11011-09 24

МОН 54п; МОН54л



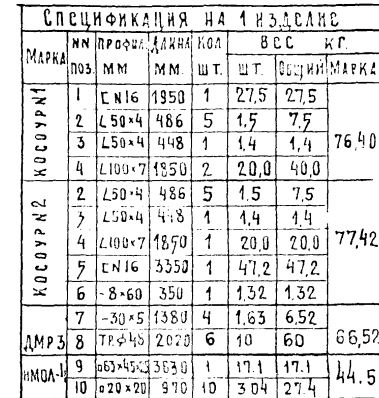
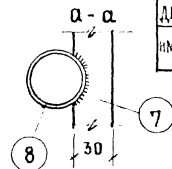
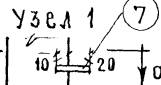
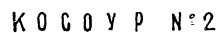
М0А 55П; М0А 55А



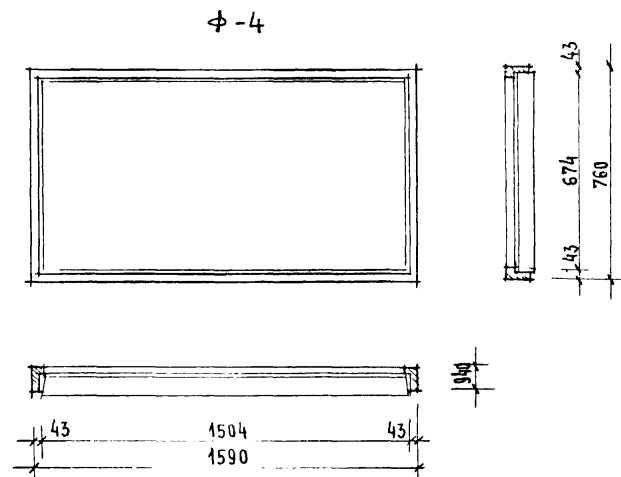
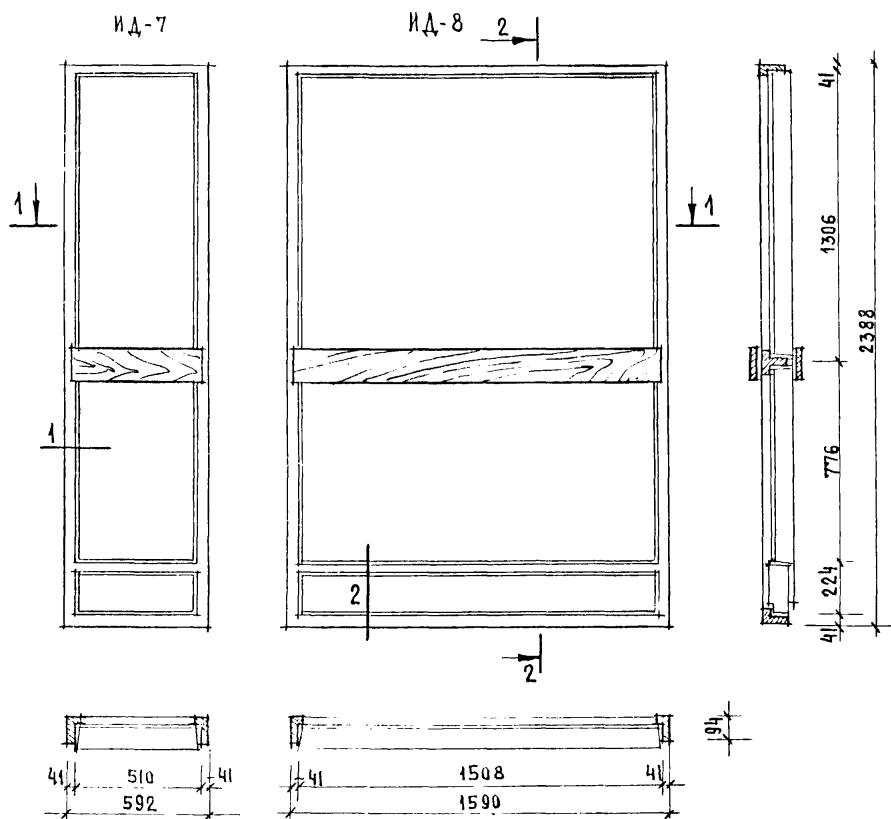
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	НН П/П	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ		МАРКА
					ШТ	ОБЩИЙ	
МОЛ 54П; МОЛ 54А	1	□ 63x45x25	5495	1	21.2	21.20	14 03 (100 83)
	2	□ 20x20	1215	6	3.82	22.90	
	3	□ 50x32x4	5495	2	13.7	27.40	
	4, 4 ^а	□ 63x45x25 □ 50x32x4	5495	2	14.9	29.8	
	5	Φ 10	1050	5	0.65	3.25	
	6	- 40x8	60	11	0.15	1.65	
	7	винт с шайбой	-	11	0.03	0.33	
	11	□ 20x20	400	6	1.25	7.50	
МОЛ 53П; МОЛ 55А	2	□ 20x20	1215	6	3.82	22.9	115.23 (101.73)
	5	Φ 10	1050	5	0.65	3.25	
	6	- 40x8	60	11	0.15	1.65	
	7	винт с шайбой	-	11	0.03	0.33	
	8	□ 63x45x25	5590	1	21.40	21.40	
	9	□ 50x32x4	5590	2	13.90	27.80	
	10	□ 63x45x25	5590	2	15.2	30.4	
	10 ^а	□ 50x32x4	5590	2	8.45	16.9	
11	□ 20x20	400	6	1.25	7.50		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварные швы - 5 мм
2. Узлы см. лист 19 раздел 10.4-1
3. Монтажный элемент 4,10 съемный крепится винтом 7 после установки экрана.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДАНИЕ									
МАРКА	ПРОФ. ДАННА КОЛ.				ВЕС КГ		МАРКА		
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ШТ.	ВЕСИИ			
КОСУРАМ1	1	EN16	1950	1	27,5	27,5	76,40		
	2	L50x4	486	5	1,5	7,5			
	3	L50x4	418	1	1,4	1,4			
	4	L100x7	1950	2	20,0	40,0			
	5	L50x4	486	5	1,5	7,5			
КОСУРАМ2	3	L50x4	418	1	1,4	1,4	77,42		
	4	L100x7	1870	1	20,0	20,0			
	5	EN16	3350	1	47,2	47,2			
	6	8x60	350	1	1,32	1,32			
	7	30x5	1380	4	1,63	6,52			
ДМРЗ	8	7Px45	2070	6	10	60	66,52		
ИМОД-1	9	60x45	3630	1	17,1	17,1	44,5		
	10	20x20	910	10	3,04	27,4			

[illegible]

Спецификация на 1 изделие				
Наименование	ИД-7	ИД-8	Ф-4	
Древесина коровки	м ³	0,056	0,076	0,030
Стекло витринное 750 × 505 × 6	м ²	0,38		
Стекло витринное 1280 × 505 × 6	"	0,65		
Стекло витринное 750 × 1503 × 6	"		1,13	
Стекло витринное 1280 × 1500 × 6	"		1,92	
Стекло витринное 670 × 1500 × 6	"			1,00
Пористая резина	п м	—	—	4,60
Древесина штапиков		0,004	0,006	0,003
Отбойный лист из гетинакса ГОСТ 2718-54	м ²	0,22	0,66	—
Древесина полотна	м ²	0,012	0,033	

П р и м е ч а н и я

1. ДЕТАЛИ см. лист 8, раздел 10 3-1
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ выполнять по ГОСТ 475-70
3. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ определен по черновым заготовкам.