

ГОСКОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭЛ  
ЖИЛИЩА

# СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10 · ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1 · РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1011 — 09  
ЦЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 269 Тираж 1200 экз

## СЕРИЯ 86

## КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗДЕЛ 10.9-1  
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ		1	1	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а	10. 1-1	16	2
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а. Армирование	10. 1-1	17	3	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а. Армирование	10. 1-1	27	13
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а	10. 1-1	18	4	Сварные сетки С1-С2-1и каркасы К1-К3	10. 1-1	28	14
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а. Армирование	10. 1-1	19	5	Сварные сетки С3-С6, каркас К4, К4-1	10. 1-1	29	15
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а	10. 1-1	20	6	Закладные детали М1, М2, М3/Леталя П1	10. 1-1	30	16
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а. Армирование	10. 1-1	21	7	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III детали армирования	10. 1-1	31	17
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а. Армирование	10. 1-1	22	8	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а-1	10. 1-1	32	18
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а-1	10. 1-1	23	9	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III. Детали армирования	10. 1-1	33	19
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а	10. 1-1	24	10	Плиты плоские ПЛ18-16, ПЛ18-16-1	10. 1-1	34	20
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а. Армирование	10. 1-1	25	11	Бетонный слив БС-1	10. 1-1	35	21
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III	10. 1-1	26	12	Порсмыхичка БУ19-1. Ступень СП-2	10. 1-1	36	22

В разделе 10.9-1 включены чертежи дополнительных изделий к разделам 10.1-1, 10.3-1, 10.4-1 в содержании раздела и штампе каждого листа указан номер раздела, к которому относится данный лист, и номер листа в этом разделе.

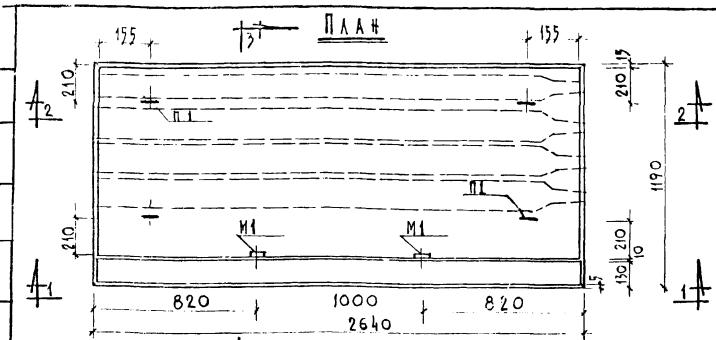
Ссылки в проекте и спецификациях даны на разделы, указанные в содержании и штампах листов. При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности.

1972

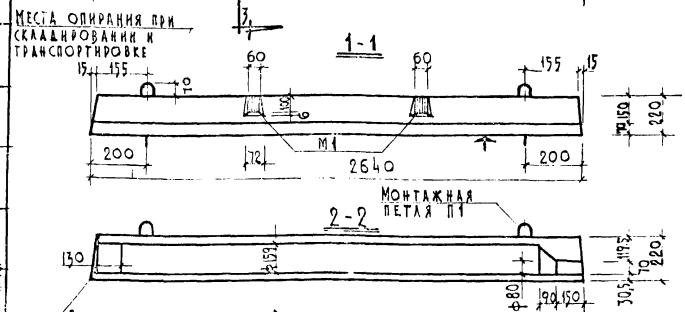
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1  
ЛИСТ  
1

11011-09 2



### МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДНРОВАНИИ



## РАЧЕТНАЯ СХЕМА

### НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ  
СПОСОБНОСТИ = 1060 кг/м<sup>2</sup>

## СКОРОСТЬ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА ПОДАЧА ПОДАЧА ПОДАЧА

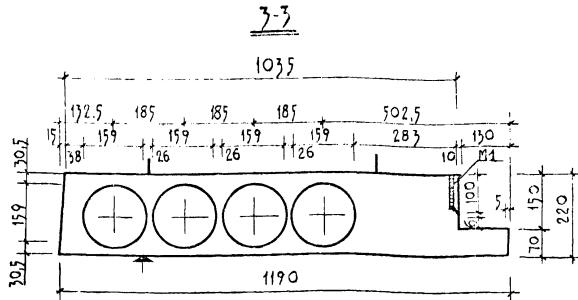
### НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА

## ДЛЯ ТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ КЛАССИЧЕСКО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ

## КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ

## РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДАНТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ

## ДЛЯ ГЕАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ



## ОПИРАНИЕ ПЛАНТЫ



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ  
СВЕЖЕОГФОРМОВАННЫЙ  
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ

HE MEHEE

## БЕТОННЫЙ ВКЛАДЫШ

$$l_0 = 2500$$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛЯ		
ВЕС	КГ	1075
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.430
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА	СМ	13.70
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ	17.99
СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ЛЕТ.	КГ	1.56
РАСХОД СТАЛН НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛЯ	КГ	6.10
РАСХОД СТАЛН НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	44.5
МАРКА БЕТОНА		200

### ПРИМЕЧАНИЯ

1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ  $\triangle$ ,  
ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ  
ПОД ОКРАСКУ.

2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПО-  
КРАЗАНА.

3 АРМНРОВАННЕ СМ. АНСТ 17.  
ДАННА РАЗРАБОТАНА НА 04-

ЧАСТЬ ГИРДУРЫ ОДИНА ДЛЯ ОСНОВАНИЯ  
СЕРИИ 1,137-1, ВЫДУСК 1.  
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СМ. ЛИСТ П.1. П

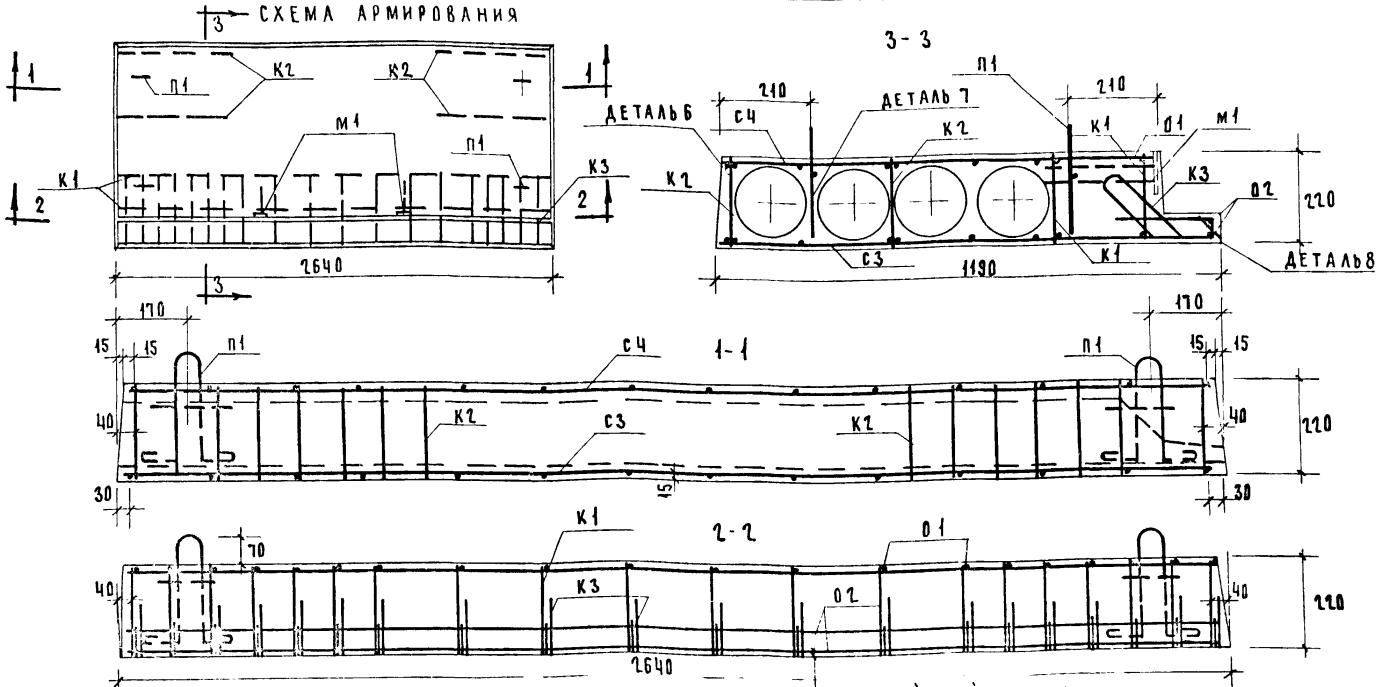
СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛЫ 16

1972

ПЛАТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а.

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 13 РАЗДЕЛ 13-1	Лист 16
-------------	-------------------------	------------

## — СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		НН ЛИСТ
			ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
	С3	1	3,51	3,51	30
	С4	1	1,32	1,32	30
	К1	2	1,41	4,84	29
	К2	4	0,47	0,68	29
	К3	10	0,18	3,60	29
	С1	10	0,01	0,40	29
	Д2	2	0,40	0,80	29
	П1	4	0,51	2,44	31
			ИТОГО:	17,59	
ЗАКА.	М1	2	0,78	1,56	31
ДЕТ.			ИТОГО:	1,56	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					ЗАКЛАДНЫЕ АСТАЛЫ			
	Ф10АШ	Ф8АШ	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1				
ДЛИНА	М	5,20	13,0	33,42	13,40	47,52	3,91	0,12	1,0
ВЕС	КГ	3,20	1,89	5,14	1,32	2,60	2,44	0,94	0,52
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМ-РЫ ВАН	МПА	4000		5500		2400		3000	
ГОСТ		5781-64*		6727-53*		5781-64*	103-57*	5781-64	

## ПРИМЕЧАНИЯ

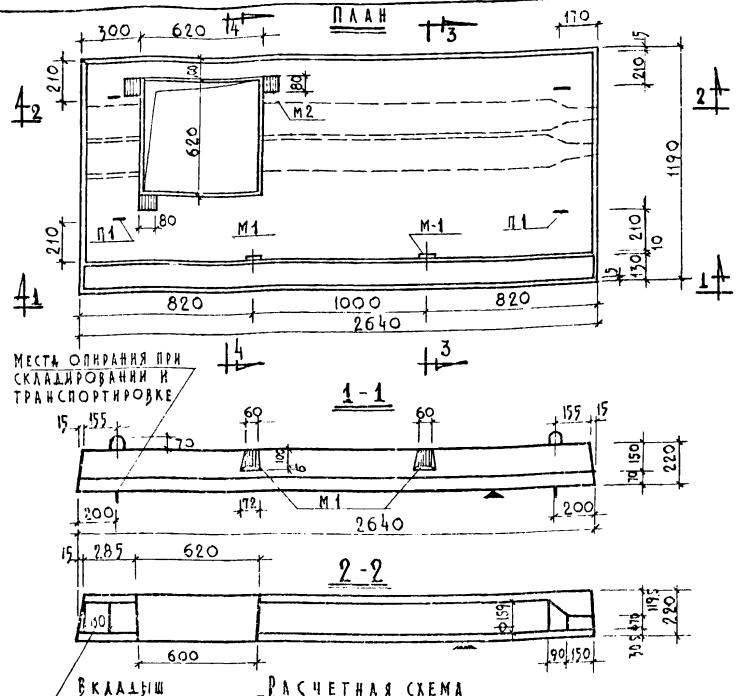
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 33.  
 2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К1,  
     К3,04, 07 И П1 СОБРАТЬ  
     В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС  
     ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1971

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12а. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1  
РАЗДЕЛ 10.9-1



Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка по несущей способности — 1060 кг/м<sup>2</sup>

Нормативная нагрузка — 865 "

Нагрузки при расчете прогиба:

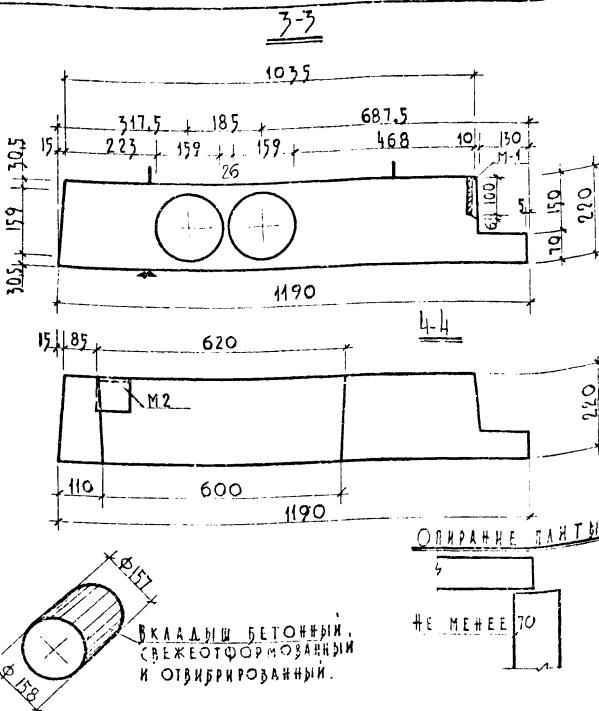
Длительная действующая — 465 "

Кратковременно действующая — 400 "

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 751

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ 1250
СОБРЕК БЕТОНА	М <sup>3</sup> 0,50
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ. 15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛ.	КГ 18,30
СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ЛЕТ.	КГ 4,08
РАСХОД СТАЛН ЧАСТЬ ИЗДЕЛЯ	КГ 7,10
РАСХОД СТАЛН НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ 44,8
МАРКА БЕТОНА	200

1972 ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ-27-12 па.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Плоскость, обозначенная знаком  $\Delta$ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- 2 Арматура в сечениях условно не показана.
- 3 Армирование см. лист 19, 22.
- 4 Плита разработана на основании серии 1137-1, выпуск 1. Пояснительную записку см. лист П1, П2. (серия 1137-1, выпуск 1).

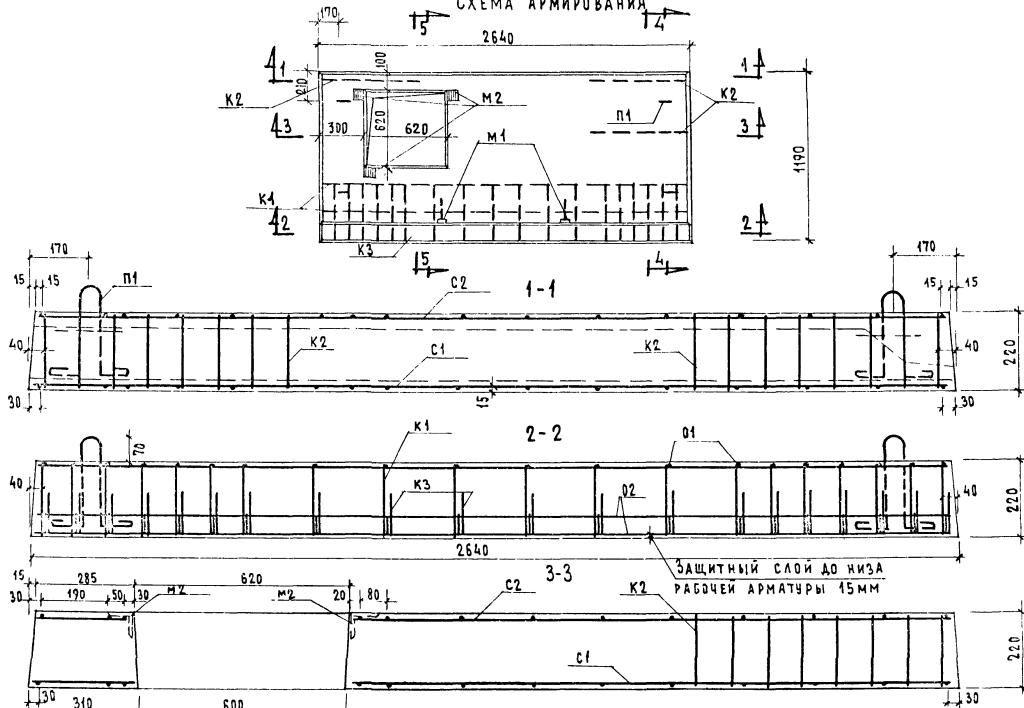
СЕРИЯ	ЧАСТЬ 16	АНКЕТ
86	1	13
РАЗДЕЛ 11		
1011-09		5

8

Л. ИНЖИНАРІЙ	І. С. МОНІКОВ	І. С. МОНІКОВ
Л. АРХ. ПРОЕКТ	ЧАЛАЯ	І. С. МОНІКОВ
Л. АРХ. ПРОЕКТ	КОУГАНОВ	І. С. МОНІКОВ
Л. АРХ. ПРОЕКТ	ЧУДІВ	І. С. МОНІКОВ
УК. ГР. АРХІВ	СОЛЯНКА	І. С. МОНІКОВ

1972

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

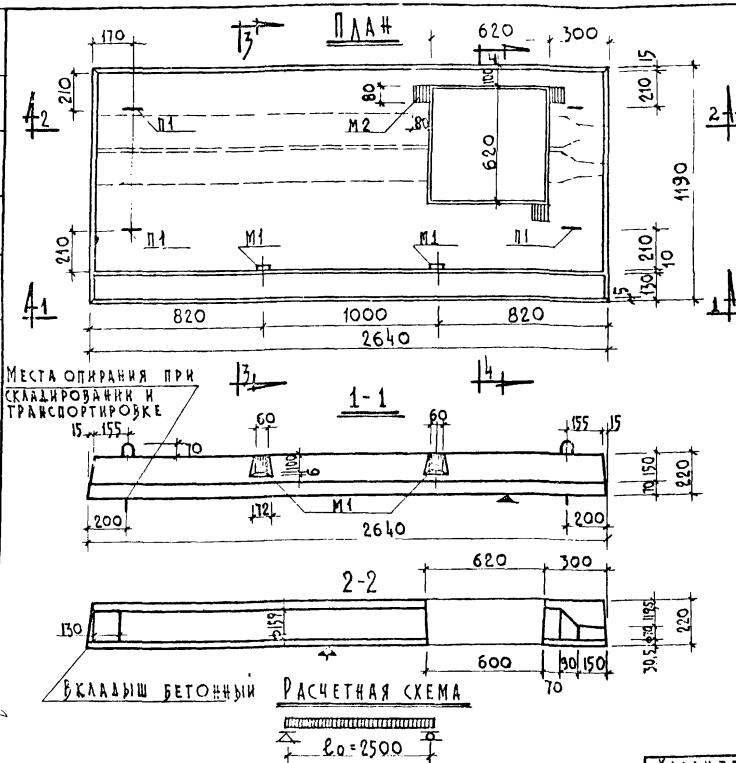


1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 32.  
2 СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 22.

Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ 27-12 ПД. Армирование

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1	19



### НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОВСТВЕННОГО ВЕСА)

## РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ

## СПОСОБНОСТИ - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА  
НА ГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОСНГА:

НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:  
АЛТЕРНАТИВНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ = 46

ДЛЯ ТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 465  
КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 460

## КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — РАСЧЕТНЫЙ ДРОГИБ С ЧИСЛОМ

## РАСЧЕТНЫЙ ПРОГНОЗ С УЧЕТОМ АНТЕЛЬНОГО АБИСТАНО-КАБУКИИ

104 www.annals.org

## ЛОДЖИИ, АРМИРОВАННЫЕ С

### ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,50
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА	СМ	15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛ.	КГ	18,39
СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ЛЕГАЛЫ		4,08
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛ	КГ	7,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		44,8
МАРКА БЕТОНА		200

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ  ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.

## 2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО

НЕ ПОКАЗАНА.

3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 21, 22.

#### 4. ПАНТА РАЗРАБОТКА НА С

СЕРИЯ 1.127-1, ВЫПУСК 1.

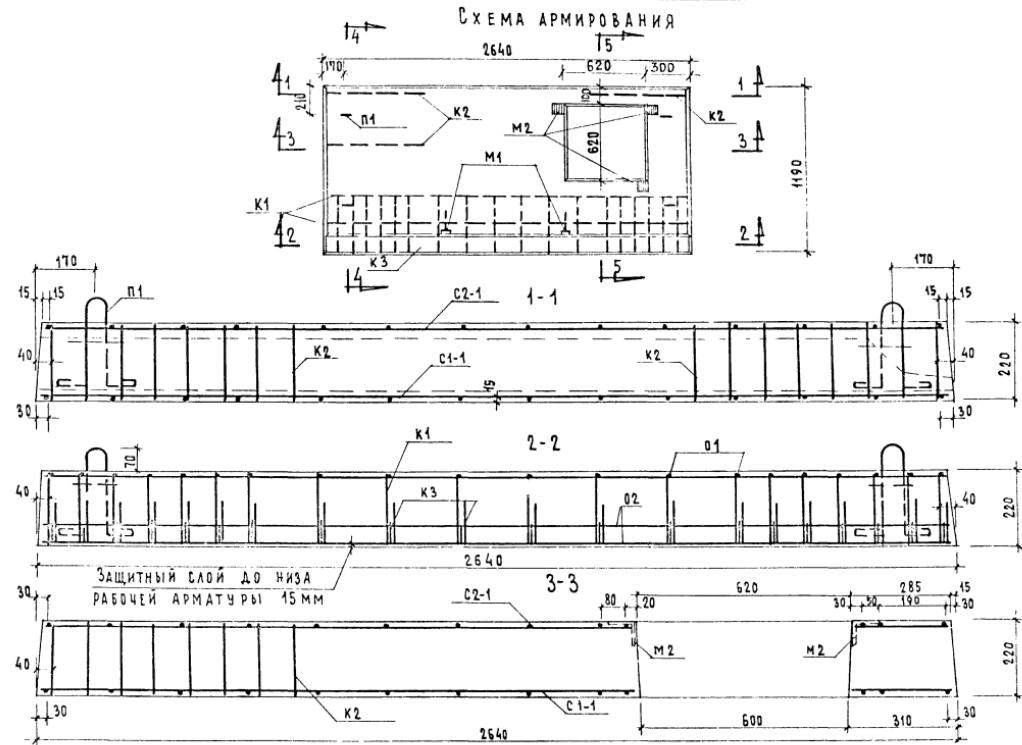
1972

ПАНЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛЯ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12 ла

СЕРНЯ  
86

СЕРНЯ 86	ЧАСТЬЮ РАЗДЕЛОН	Лист 20
-------------	--------------------	------------

11011-09 7



1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 3 л.

2. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 7 л.

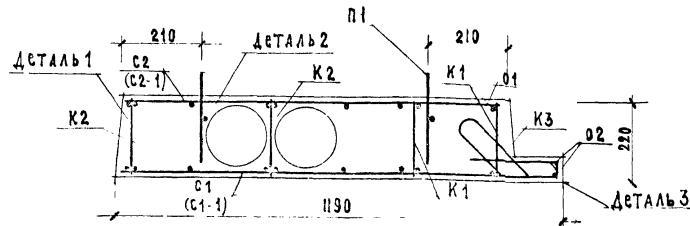
1972

ПЛАЙТЫ ЛОДЖИИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ПЛ 27-12 ЛД. АРМИРОВАНИЕ

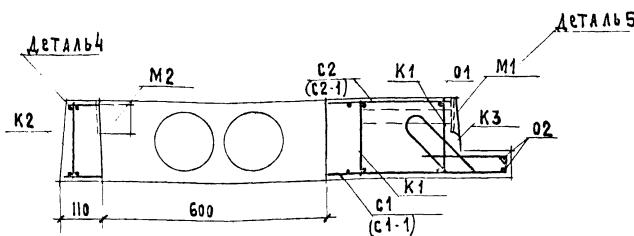
СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1  
Лист 21  
1011-09

по 4-4



по 5-5



Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол. шт	Вес кг	Нн листов	
Арматурные элементы	C1, C1-1	1	4.02	4.02	
	C2, C2-1	1	1.69	1.69	29
	K1	2	24.2	4.84	
	K2	3	0.17	0.51	
	K3	20	0.18	3.60	
	O1	20	0.02	0.40	
	O2	2	0.40	0.80	
	P1	4	0.61	2.44	31
ИТОГО:					18.30
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	M1	2	0.78	1.56	31
	M2	3	0.84	2.52	31
	ИТОГО				
					4.08

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф10АIII	Ф6АIII	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф10АI	-100x10	Ф10АII	Ф10АI	Л80x6	
ДЛИНА	М	5.20	13.0	39.13	13.40	44.42	3.92	0.12	1.0	1.20	0.24
ВЕС	КГ	3.20	2.89	6.0	1.33	2.44	2.44	0.94	0.62	0.75	1.77
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМЫРКИМ	4000			5500		2400		3000	2400		
ГОСТ		5781-61*		6727-53*		5781-61*	103-57*	5781-61*	5781-61*	8509-57*	

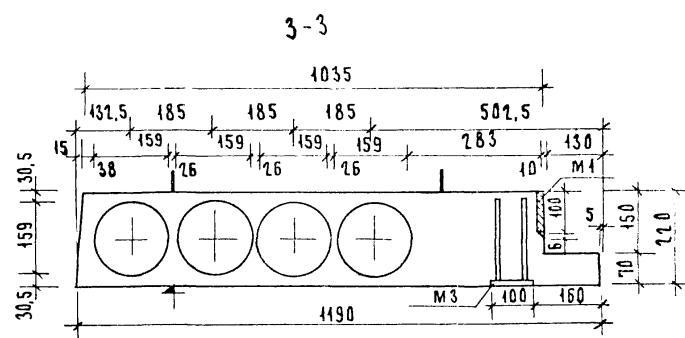
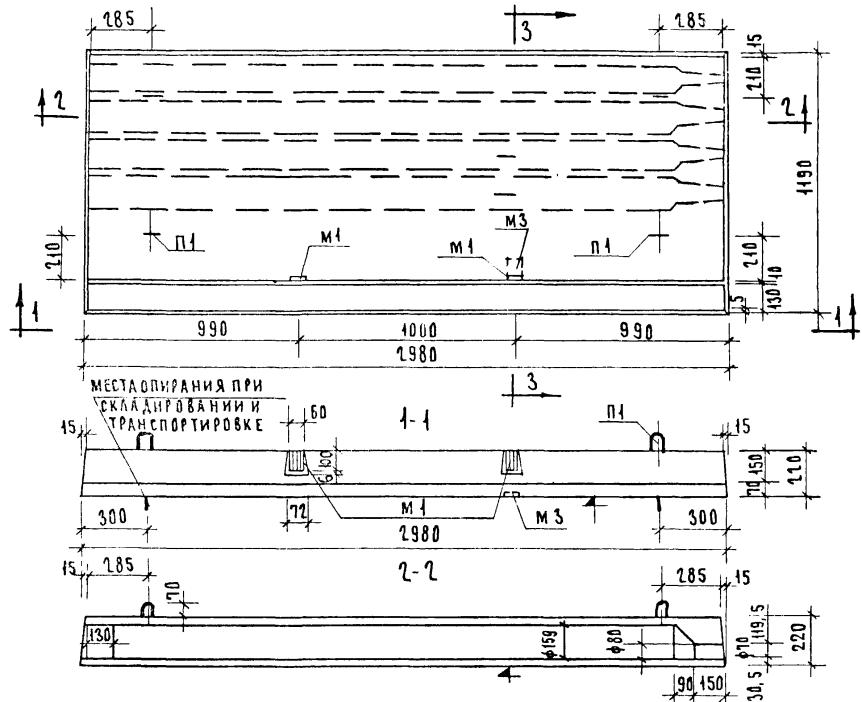
## Примечания:

1. Арматурные элементы K1, K3, O1, O2 и P1-собрать в пространственный каркас до установки в форму.
2. Марка сеток в скобках для плиты ПЛ 27-12 А.
3. Детали см. листы 32, 33.

1972

Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ 27-12 А, ПЛ 27-12 А. Армирование.

серия  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 01-1  
лист  
22



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС		КГ	12,35
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0,493
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩ. БЕТ.		СМ	13,90
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.			20,21
СТАЛИ НА ЗАКЛЮЧАЮЩ. ДЕТ.		КГ	2,18
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup>			6,25
ИЗДЕЛИЯ		КГ	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		КГ	45,6
МАРКА БЕТОНА			200

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 а-1.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	Лист
РАЗДЕЛ 10.1-1	23

11011-09 10

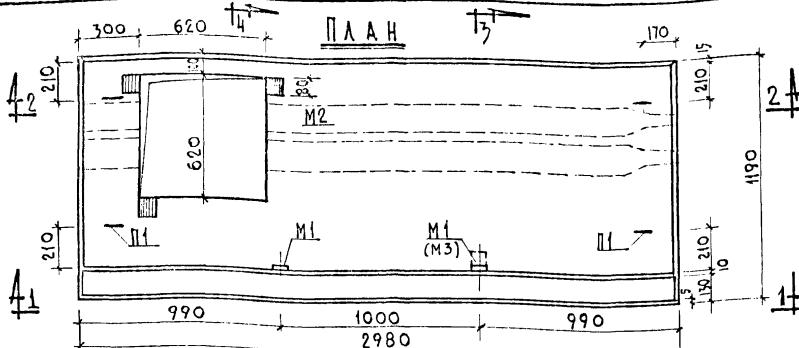
11011-09 10

## ПРИМЕЧАНИЯ:

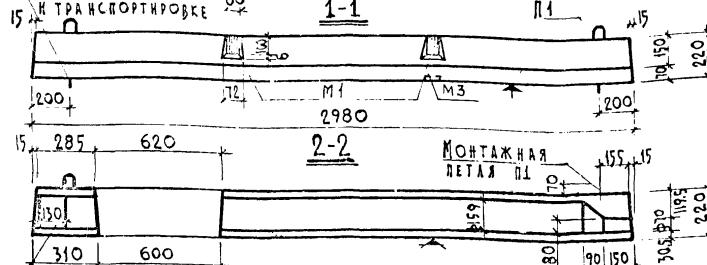
- ПЛИТА АДЖИИ ЗАИНСТРОВАНА ИЗ СЕРИИ 1.137-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 12, В КОТОРУЮ ДОБАВЛЕНА ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-3.
  - АРМИРОВАНИЕ, ДЕТАЛИ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТЫ 13, 14 СЕРИЯ 1.137-1.
  - ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-3 СМ. ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-1 АЛСТ 31.

## ПЛАН

10



МЕСТА ОПИРАНИЯ +  
ДРН СКЛАДИРОВАННИК  
К ТРАНСПОРТИРОВКЕ 60  
15 +  
?



## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$$l_0 = 2850$$

### НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

## РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ

СПОСОБНОСТИ — 1060 КР  
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 865

## НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ДРОГИБА

ДЛЯ ГЕДОНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 465

## КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩИЕ

## РАСЧЕТНЫЙ ПРОГНОЗ С УЧЕТОМ

ДЛЯ ТЕЛЯЩЕГО ДЕЙСТВИЯ НА ГРУДЬ

THE JOURNAL OF CLIMATE 151

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

БЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	0,57
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛСТИНА БЕТ.	СМ.	16.0
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.		20.24
СТАЛИН НА ЗАКЛАДН. ДЕТ.	КГ.	4.80
РАСХОД СТАЛИ НА 1М2 ИЗДЕЛИЯ	КГ.	7.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1М3 БЕТОНА	КГ.	44.0
МАРКА БЕТОНА		200

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ  ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
  2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
  3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 25, 28.
  4. ПАНТА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1.137-1, ВЫПУСК 1  
Пояснительная записка см. лист №1 до №2

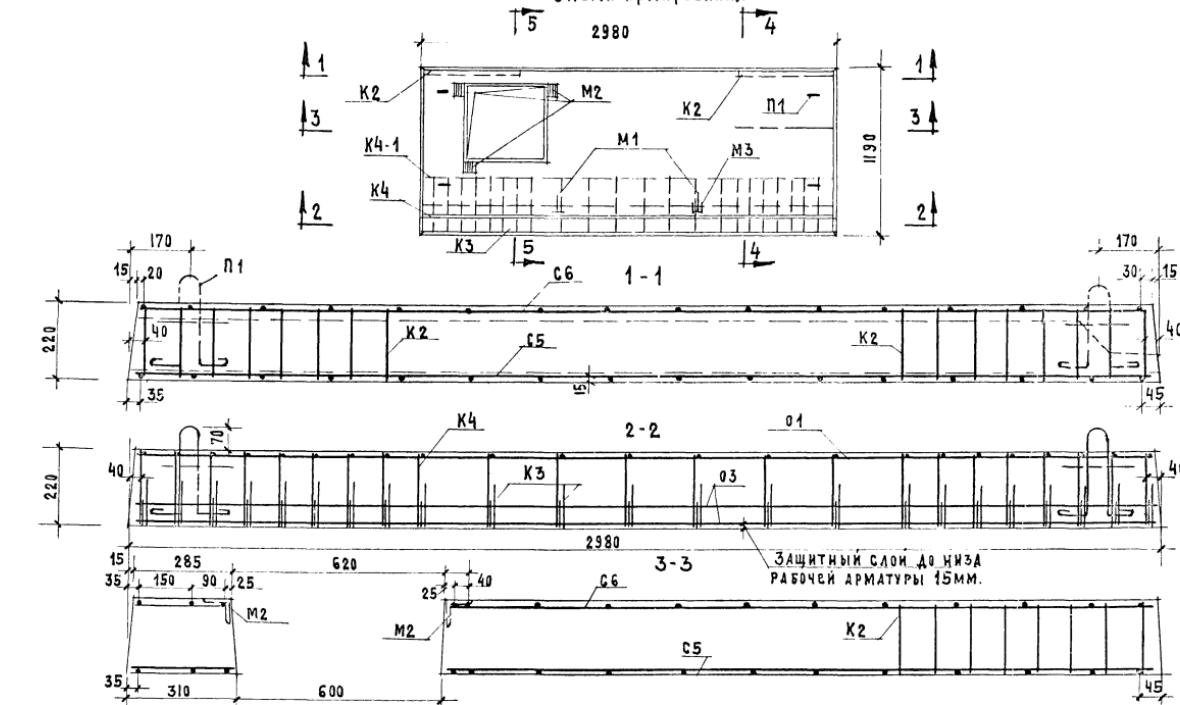
Пояснительную записку см. лист №1 л.2

Плиты лоджий, армированные сетками с рабочим из стержней из стали класса А-III, пл 30-12 па.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	Лист 24
РАЗДЕЛОН	

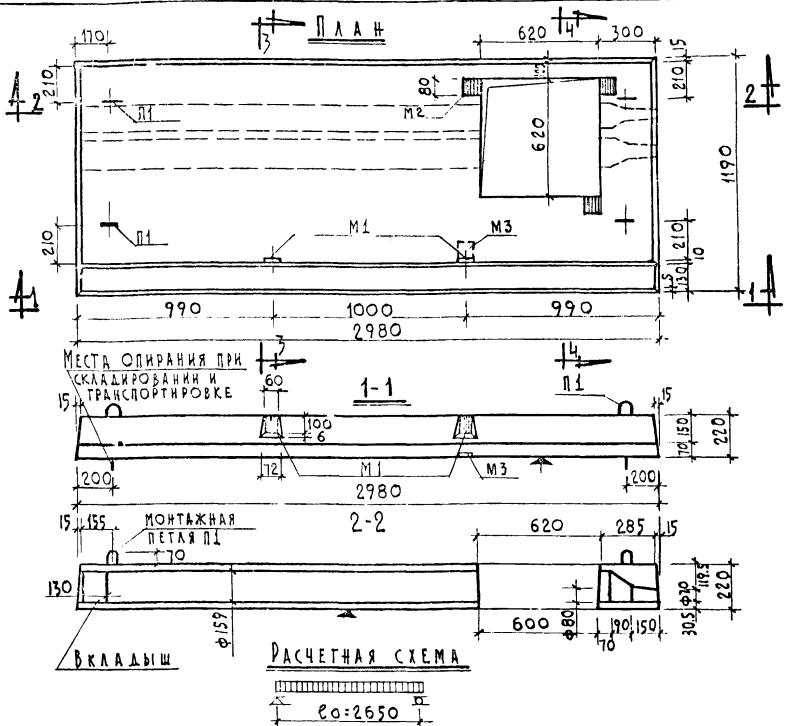
## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ДСТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 32.
2. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 28.

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ  
СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛЗО-12 па. АРМИРОВАНИЕ.СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1ЛИСТ  
25



### НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

## РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ

## НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА

## ЧАСТЬ ВТОРАЯ

## КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ДИКТОРИИ ПОСЛЕДНИХ ДЕНЬГИ

## РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ

### ДЛЯ ТЕЛЯЧЬЕГО МЯСА

## ГЫ 101-ЖИЙ АРМИИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС	КГ	1425	
— 1060 кг/м <sup>2</sup>			
— 865 "			
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,57	
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩА БЕТОНА	СМ	16,0	
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.	КГ	20,24	
СТАЛИ НА ЗАКАДН. ДЕТ.			
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	4,80	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	7,0	
МАРКА БЕТОНА			
			200

1972 ПЛИТЫ ДОЛЖНЫ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 ла.

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛЫ	Лист 26
-------------	---------------------	------------

11011-09 13

12.

-3

A technical drawing of a stepped rectangular profile. The profile has a total width of 600. The left side has a vertical height of 110. The right side has a vertical height of 220. The middle section has a height of 190. A small detail labeled 'M2' is shown on the left side.

Technical drawing of a cylindrical concrete form. The top edge has a dimension of  $\phi 152$ . The side shows a hatched area with the text 'ВКЛАДИШ БЕТОННЫЙ СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ И ОТВИБРИРОВАННЫЙ' (Freshly cast and vibrated concrete). The bottom edge has a dimension of  $\phi 152$ .

## ПРИМЕЧАНИЯ

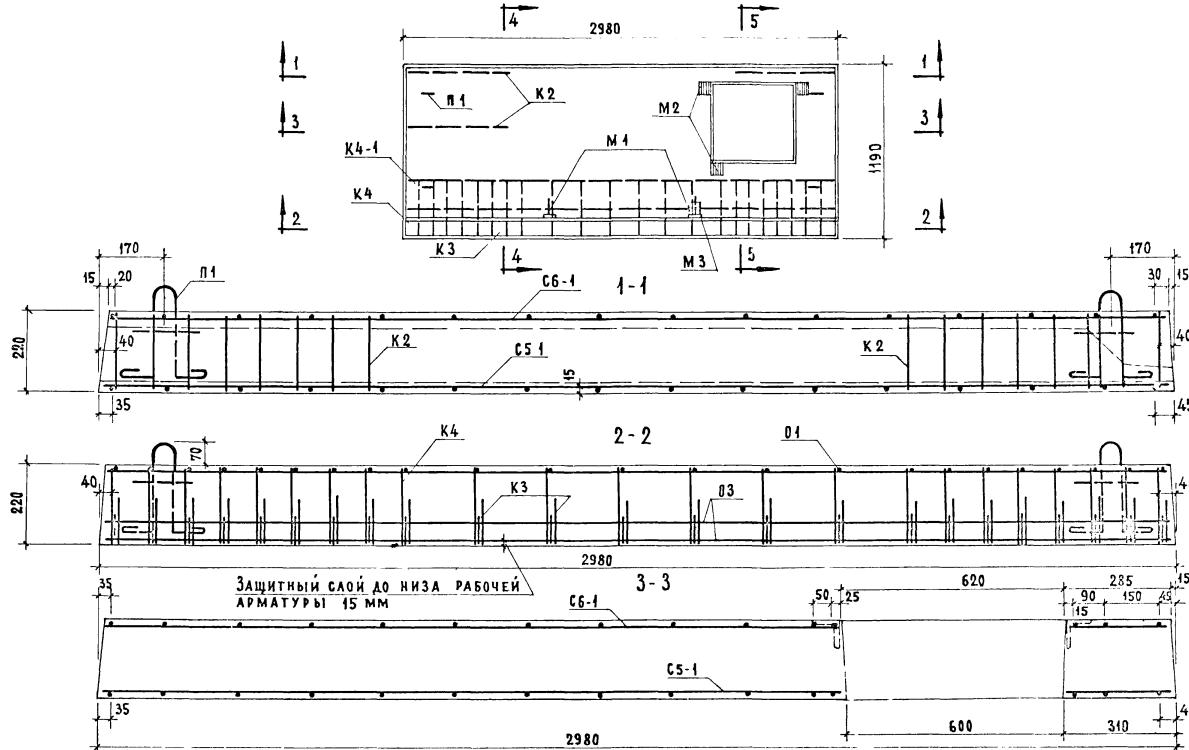
1. Плоскость, обозначенная знаком , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО  
НЕ ПОКАЗАНА.

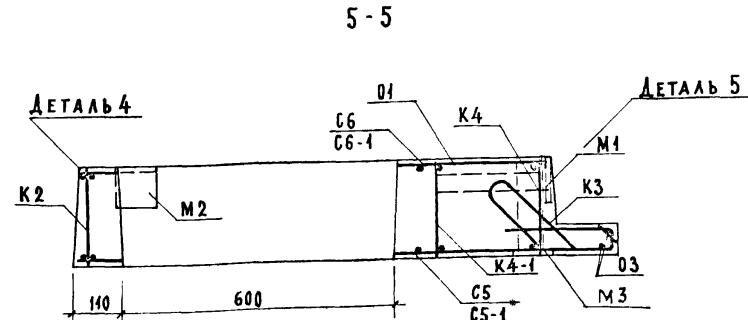
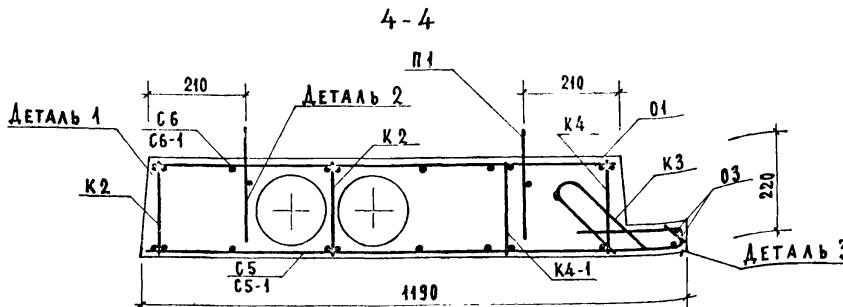
3 АРМИРОВАНИЕ см. листы 27, 28.

## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

13



1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 32.  
2. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 28.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вид	Марки	Кол. шт.	Вес кг	НН листов
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	C5; C5-1	1	4.45	4.45
	C6; C6-1	1	1.86	1.86
	K4	1	2.74	2.74
	K4-1	1	2.74	2.74
	K2	3	0.17	0.51
	K3	23	0.18	4.14
	O1	23	0.02	0.46
	O3	2	0.45	0.90
	P1	4	0.61	2.44
	Итого:		20.24	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	M1	2	0.78	1.56
	M2	3	0.84	2.52
	M3	1	0.72	0.72
Итого			4.80	

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф10АIII	Ф6АIII	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф10АI	-100x10	Ф10АII	Ф10АI	Л80x6	
ДЛИНА	M	5.88	14.80	43.94	15.41	49.18	3.92	0.18	4.40	1.20	0.24
ВЕС	КГ	3.62	3.24	6.77	1.50	2.67	2.44	1.41	0.87	0.75	1.77
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМ-РЫ Р <sub>a</sub> <sup>м</sup>	КГ/СМ <sup>2</sup>	4000						5500	2400	3000	2400
ГОСТ		5781-61*			6727-53*			5781-61*	103-57*	5781-61*	5781-61*
											8509-57*

#### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ K4, K4-1, K3, O1, O3 И P1 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

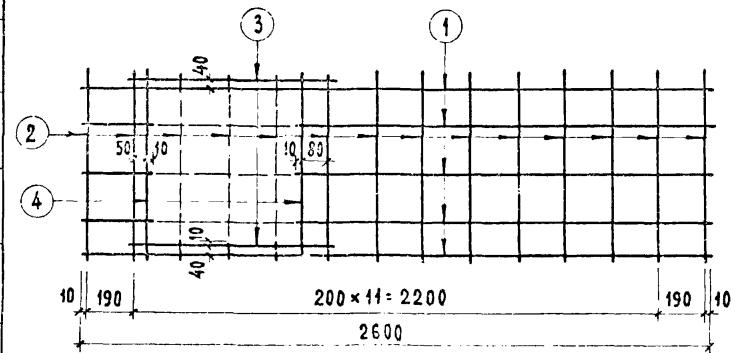
ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ30-12 Ла, ПЛ30-12 Ла. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ  
86

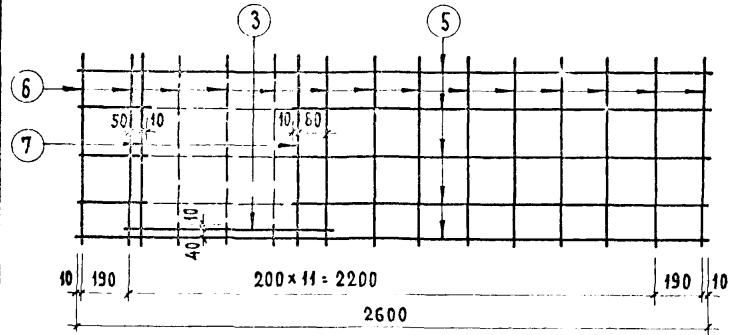
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛЮ. I  
лист  
28

1101-09 15

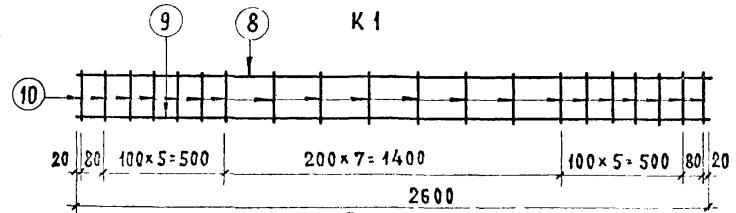
С-1; С-1-1



С-2; С-2-1



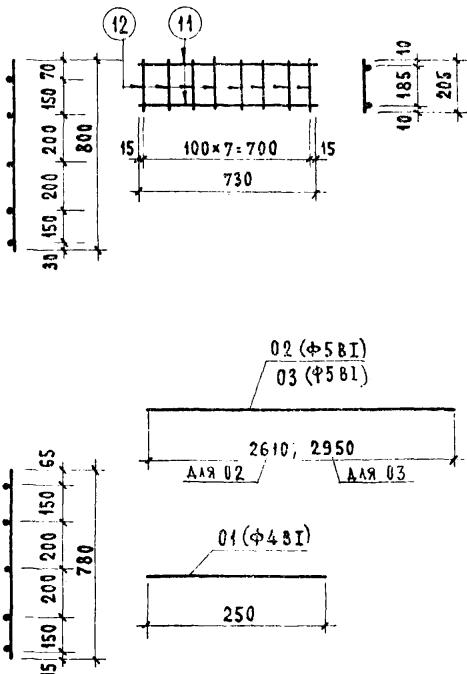
К1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электропроводкой, обозначенные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 3, 7, 4, 8, 11.

К2

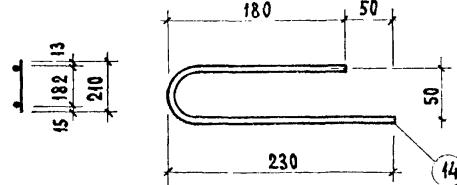


02 (Ф5В1)  
03 (Ф5В1)

2610, 2950  
ДДЯ 02  
ДДЯ 03

04 (Ф4В1)

250



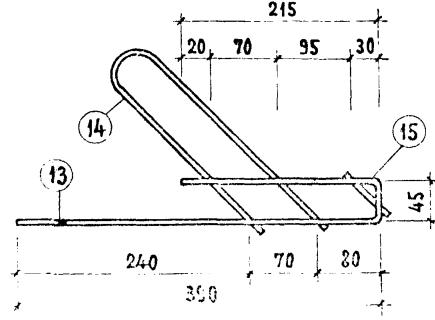
3. Сетки С-1-1 и С-2-1, С-5-1 и С-6-1 зеркальны сеткам С-1 и С-2, С-5 и С-6.

15

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА	Н Н РОЗ.	СТАЛ Ф	ДЛННА ММ	КОЛ ШТ	СЕЧЩА ДЛННА М	ВЕС БОЗ КГ	БОЗ СССР КГ
С-1	1	6АМ	2600	5	13.0	2.89	
	2	3В1	800	14	11.2	0.62	
	3	5В1	850	2	4.70	0.26	
	4	5В1	800	2	4.60	0.25	4.02
С-2	3	5В1	850	1	0.85	0.13	
	5	3В1	2600	5	13.0	0.72	
	6	3В1	780	14	10.92	0.60	
	7	5В1	780	2	4.56	0.24	1.69
К1	8	5В1	2600	1	2.60	0.40	
	9	10АМ	2600	1	2.60	1.60	2.42
	10	4В1	210	20	4.20	0.42	
	11	3С1	730	2	4.46	0.08	
К2	12	3В1	205	8	1.64	0.09	
	13	5В1	650	1	0.65	0.10	
	14	5В1	440	1	0.44	0.07	
	15	5В1	60	1	0.06	0.01	
01	—	4В1	250	1	0.29	0.02	
	02	—	5В1	2610	1	2.61	0.40
	03	—	5В1	2950	1	2.95	0.45

К-3

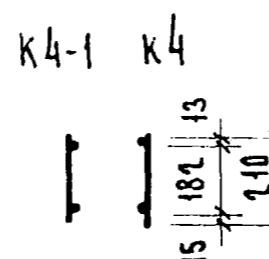
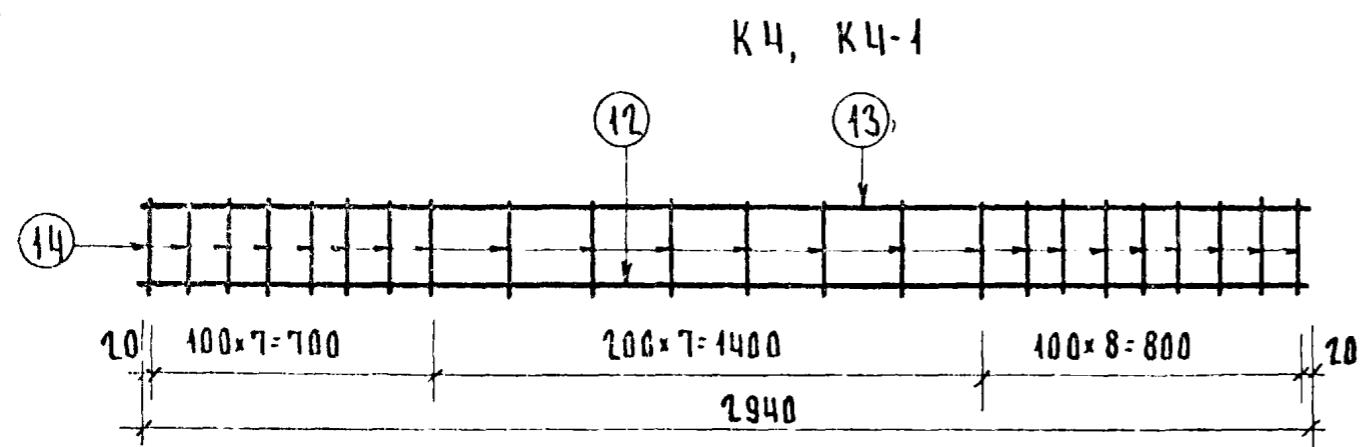
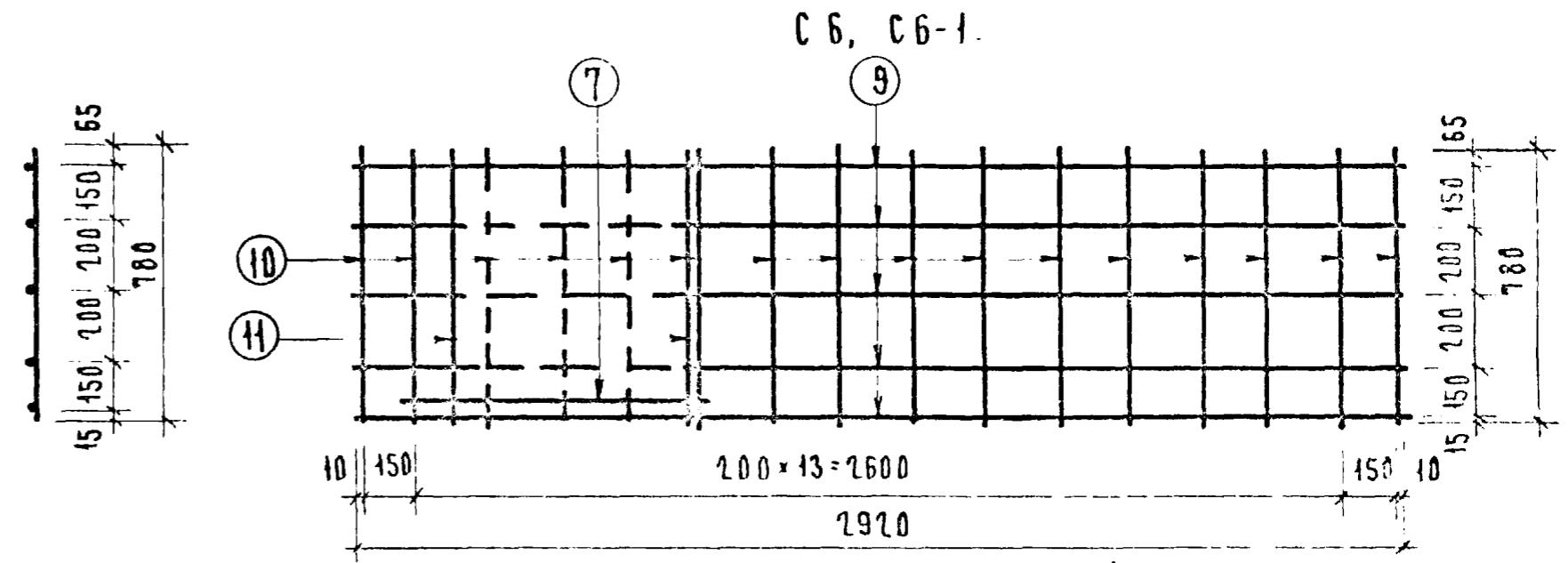
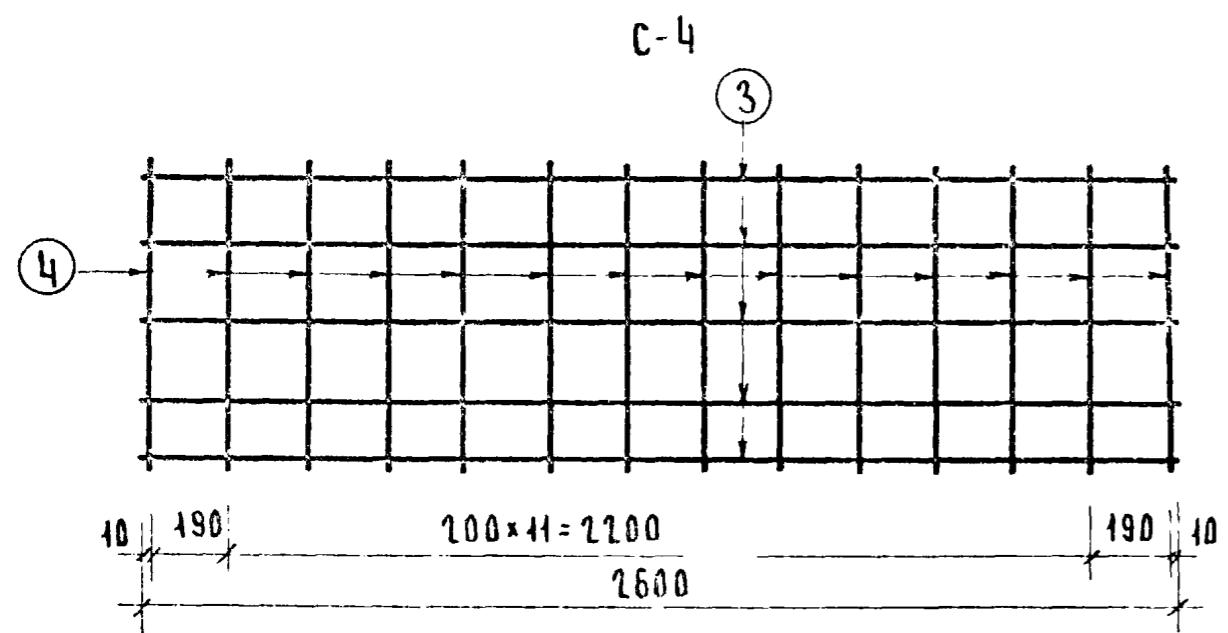
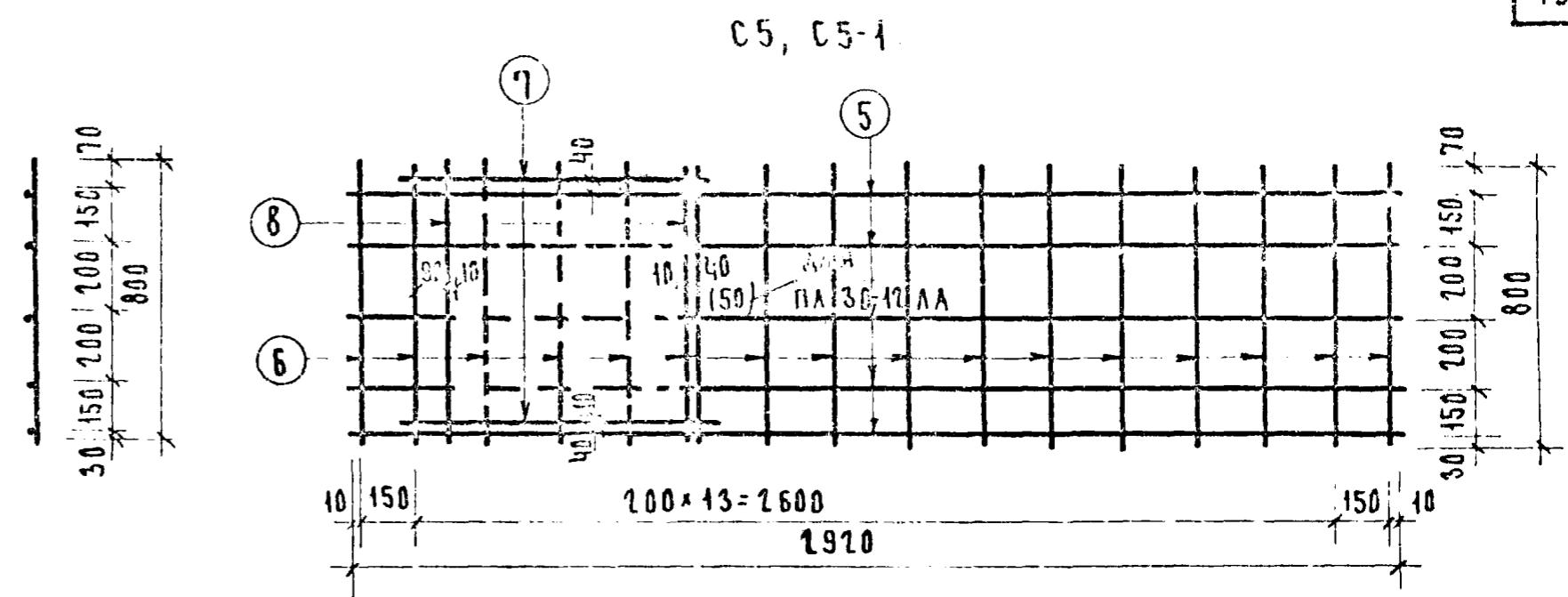
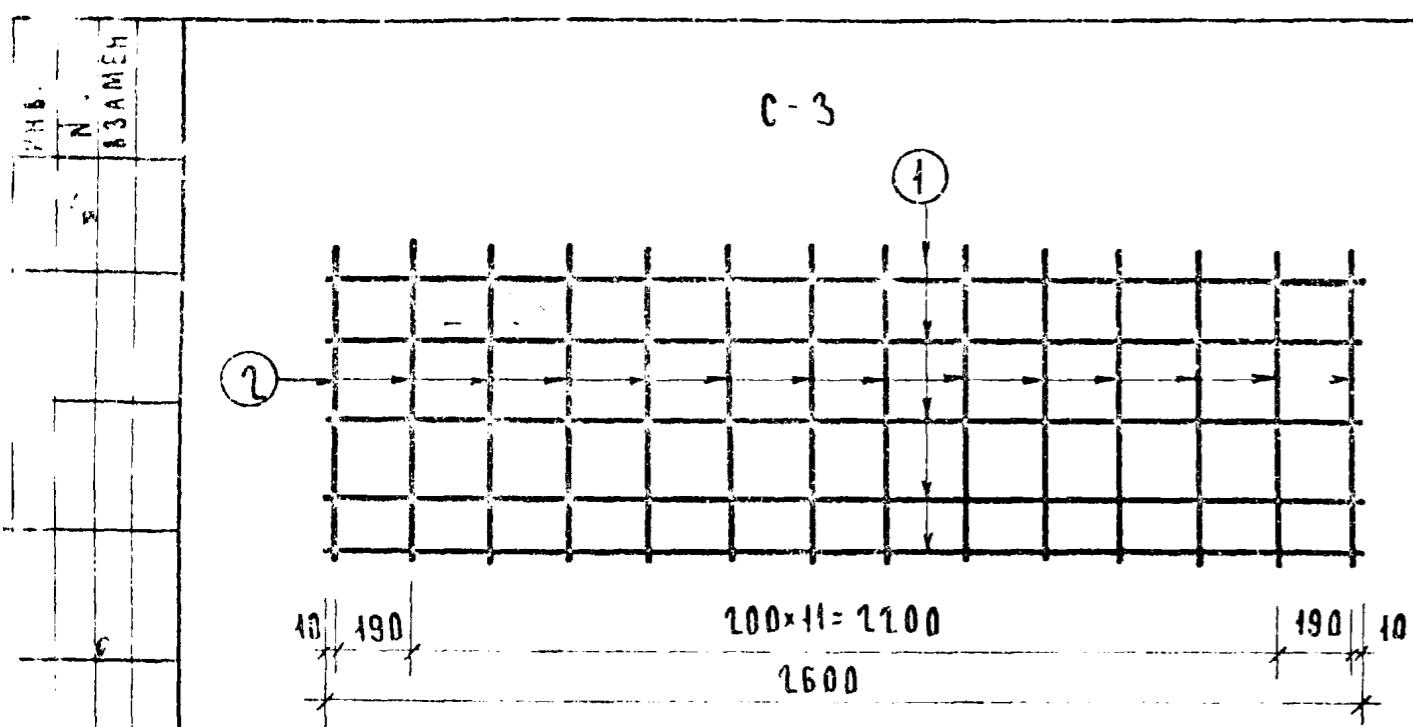


1972

СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С2-1; КАРКАСЫ К1-К3.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1  
Лист  
29



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 29

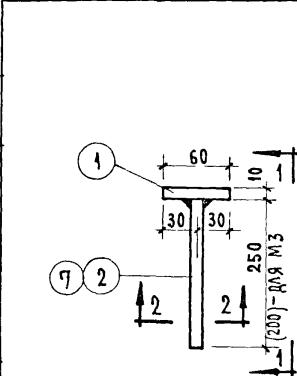
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.							СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	НН ПОЗ	СТАЛЬ Ф	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ ПОЗ	МАРКА	НН ПОЗ.	СТАЛЬ Ф	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ ПОЗ.
С3	1	БАШ	2600	5	13,0	2,69	С6-1	9	381	2920	5	14,60	0,89
	2	381	800	14	11,2	0,61		10	381	780	16	12,48	0,69
	3	381	2600	5	13,0	0,72		11	581	780	2	1,55	0,24
	4	381	780	14	10,92	0,63		7	581	850	1	0,85	0,13
С5-1	5	БАШ	292	5	14,60	3,24	К4	12	10АШ	2940	1	1,94	1,81
	6	381	800	16	11,80	0,70		13	581	2940	1	2,94	0,45
	7	581	850	2	1,70	0,26		14	481	210	23	4,83	0,48
	8	581	800	2	1,60	0,25							
							4,45						

4972

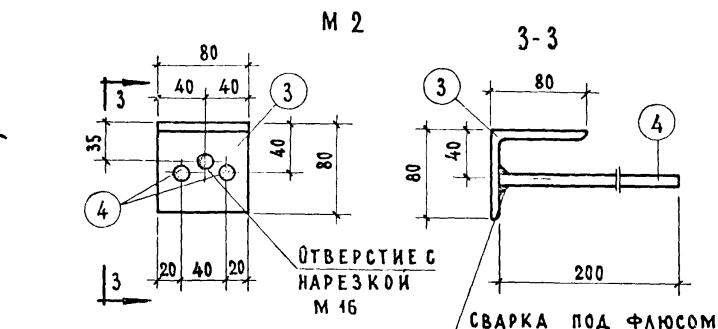
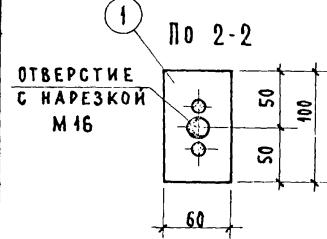
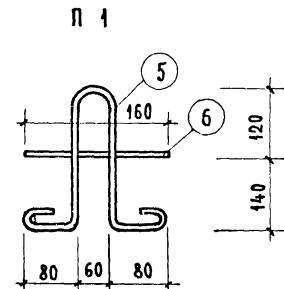
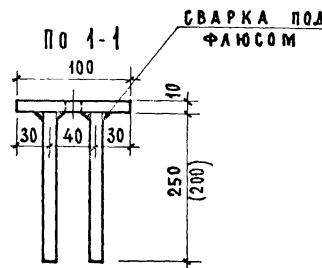
СВАРНЫЕ СЕТКИ С3-С6, КАРКАС КЧ, КЧ-1.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1  
ЛИСТ  
30



М 1, М 3.



1972

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М 1, М 2, М 3 ПЕТЛЯ П 1.

Спецификация стали на 1 элемент							
БИД	МАРКА	Н Н ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ ПОЗ. ЗЕШИ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М 1	1	100x10	60	1	0.06	0.47
		2	Ф10АII	250	2	0.50	0.31
ПЕТ- ЛЯ	М 2	3	480x6	80	1	0.08	0.59
		4	Ф10АI	200	2	0.40	0.25
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	П 1	5	Ф10АI	820	1	0.82	0.51
		6	Ф10АI	160	1	0.16	0.10
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М 3	7	100x10	60	1	0.06	0.47
		8	Ф10АII	200	2	0.40	0.25

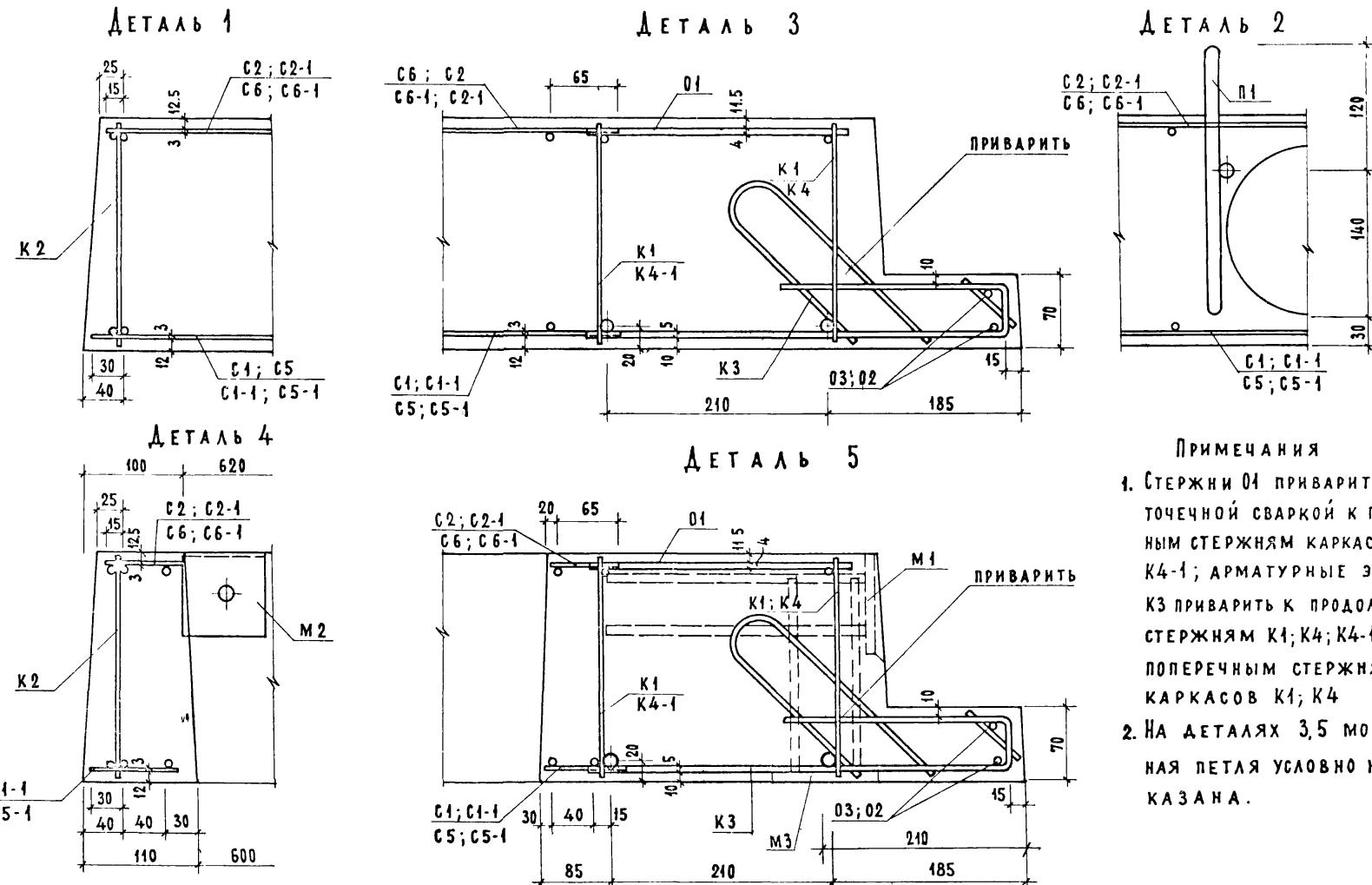
17

ПРИМЕЧАНИЯ.

- В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДУСМОТРЕНИ ВСТАВКИ. ФОРМА И РАЗМЕРЫ ВСТАВКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИНЯТЫХ НА ЗАВОДЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ П.2.3 „ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ“. СН 206-62, 2<sup>Е</sup> ИЗДАНИЕ.

СЕРИЯ  
ЧАСТЬ ID  
86  
Лист  
31  
РАЗДЕЛ ID.1

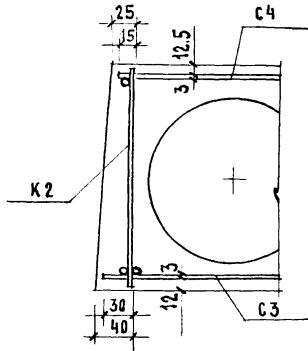
11011-09 18



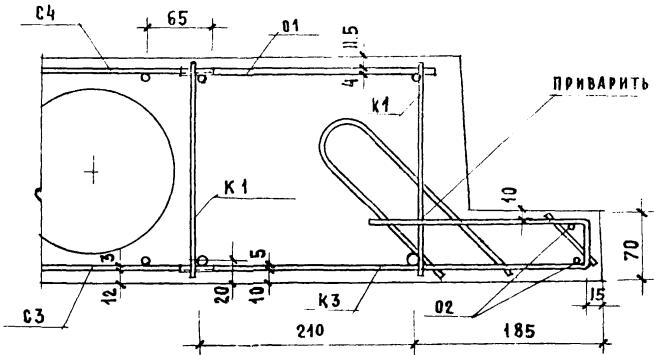
ПРИМЕЧАНИЯ

- СТЕРЖНИ 01 ПРИВАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К4, К4-1; АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К3 ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ К1, К4, К4-1 И К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К4
- НА ДЕТАЛЯХ 3, 5 МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

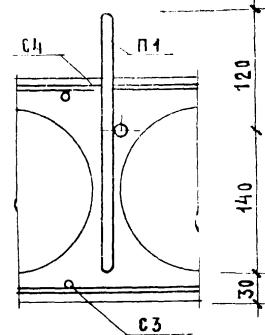
## Деталь 6



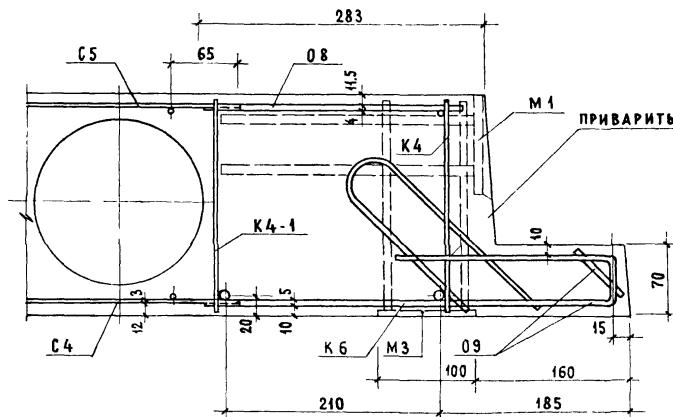
## Деталь 8



## ДЕТАЛЬ



ДЕТАЛЬ 9  
(К ПЛАНТЕ ПЛ 30-12а-1)



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Стержни Ø1 приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов К1; арматурные элементы К3 приварить к продольным и поперечным стержням каркасов К1.

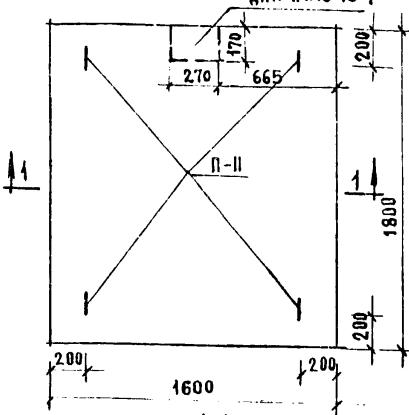
1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АIII. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ.

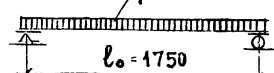
серия  
86

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.1-1	33

ПЛАН для ПП18-16-4



### Расчетная схема



### Нагрузки (включая собственный вес плиты)

## Расчетная нагрузка по несущей способности

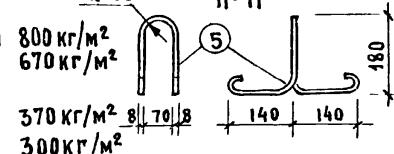
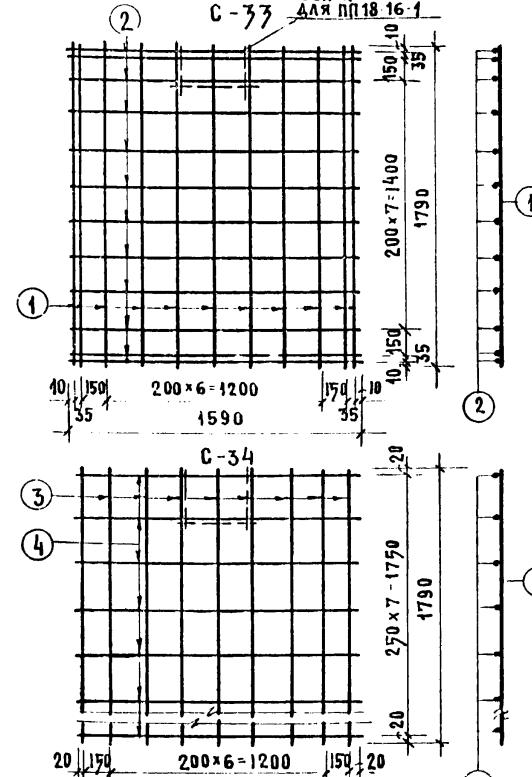
## НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

## Нагрузки при расчете прогиба

### длительнодействующая

## КРАТКОВРЕМЕННОДЕЙСТВУЮЩАЯ

С-33 УЗЕЛ А ДЛЯ ПП 18-16-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		ПП18-16	ПП18-16
Всес	кг	865	855
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,346	0,342
расход			
стали	всего	кг	8,81
	на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	3,02
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	25,10
марка	бетона		200
			200

Спецификация стали по ГОСТ 18-16 или ГОСТ 18-16

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		МН	Сечение	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		Вес стали, кг	
МАРКА	К-БО			ПОЗ	ММ		
					ШТ.	ШТ.ММ ДЛНА:ИА	
С-33	1	1	Φ 5ВI	II	1790	19,69	3,04
		2	Φ 5ВI	II	1590	19,08	2,94
С-34	1	3	Φ 3ВI	9	1790	16,11	0,90
		4	Φ 3ВI	8	1540	12,32	0,69
П-11	4	5	Φ 8АI	1	780	0,78	0,31
					ИТОГО		8,81

## ВЫБОРКА. СТАЛУ

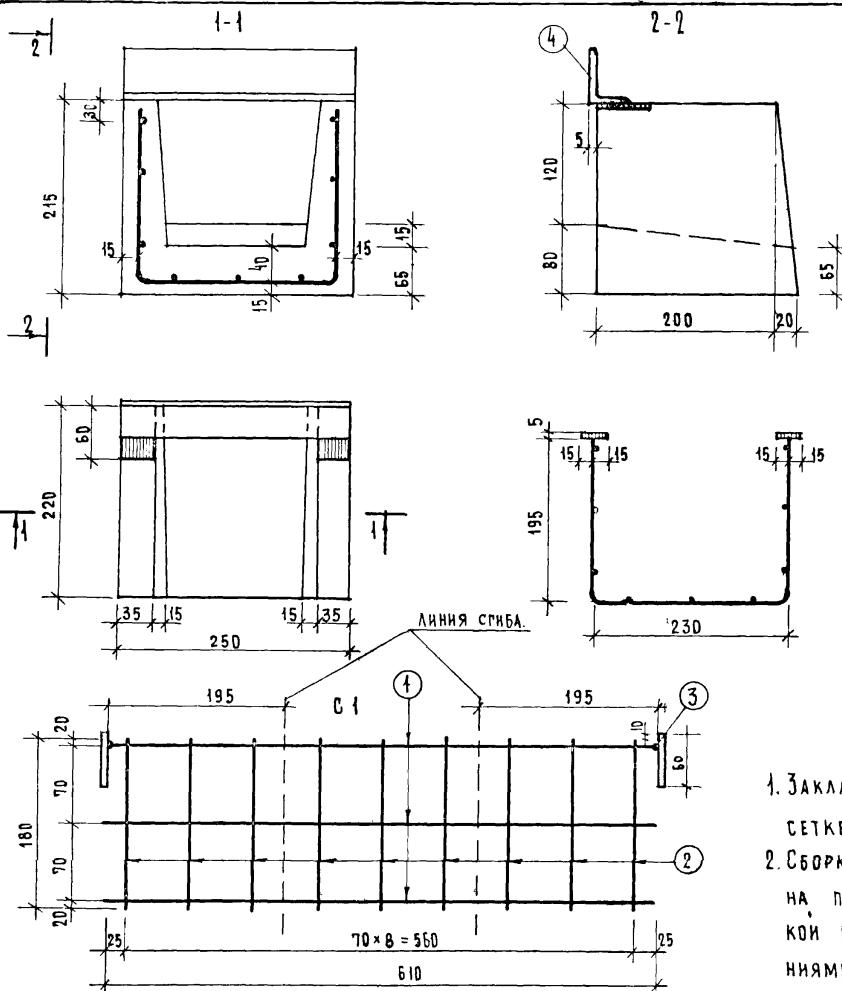
Сечение	ММ	Ф3В1	Ф5В1	Ф8А1
ДЛИНА	М	28,43	38,77	3,12
ВСС	КГ	1,59	5,98	1,24
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ $\text{кг}/\text{см}^2$		5500		2400
АРМАТУРЫ $R_a$				
ГОСТ		6727-53		5781-61

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ ПЛИТЫ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ИЛИ ВЫДАВЛЯНИЕМ ПОСТАВИТЬ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ЗНАК "В" (ВЕРХ).
  2. ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ  $\uparrow$ , ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКОЙ ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОД ПОКРАСКУ.
  3. ПОДСЕМНЫЕ ПЕТЛИ П-11 ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-33 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ
  4. ПЛИТА ПП18-16 ЗАИМСТВОВАНА ИЗ КАТАЛОГА ИИ-03-02, АЛЬБОМ 65, ЛИСТ 41.

ГА. АРХ. ПР.	ЧАЛАЯ
РУК. ПР. АРХ.	ПОГРЕВЕНСКЕГО

83AMEH.



## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-1.
  2. СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА, ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

## Спеціфікація

Спецнорма на сталь								
БС-1	АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	N №	Ф	НАЧАЛЫЙ ЭЛЕМЕНТ	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС		
	МАРКА	КОЛ. СТ.	М.М.	К-БОЛ	ДАЧНАЯ	СТАЛИ	КГ	КГ
С-1	1	1	481	3	610	1.83	0.16	
		2	481	9	180	1.62	0.15	
		3	60305	2	60	0120	0.714	2.04
		4	453405	1	250	0250	0.980	

## ВЫБОРКА СТАЛК

М А Р К А И З Д Е Л И Я	Б С - 1		
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	48 В	60×30×5	163×40×5
ДЛИНА	3.45	0.120	0.250
ВЕС	0.31	0.714	0.980
НОРМАТИВН. СОПР. АР-РЫ $R_d^H$	5500	—	—
НРДСТА АРМАТУРЫ.	6127-53	103-57*	8509-57*

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

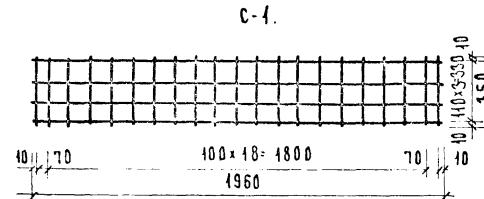
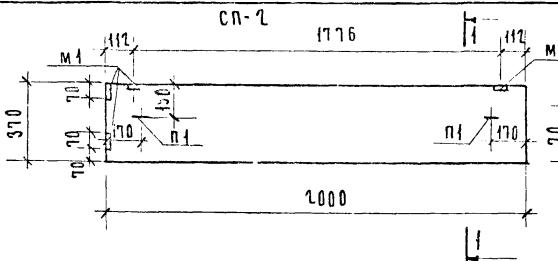
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		БС-1
ВЕС	КГ	1500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.006
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.04
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	340
МАРКА БЕТОНА		300

1972

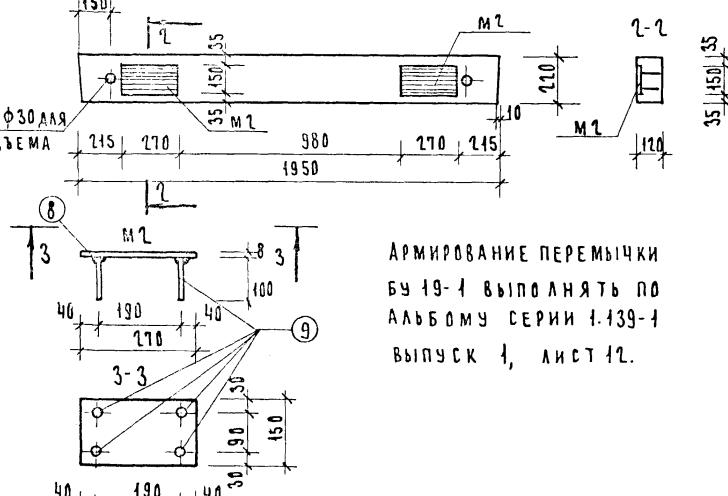
## БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-1

СЕРИЯ  
86

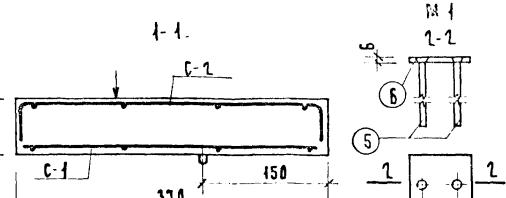
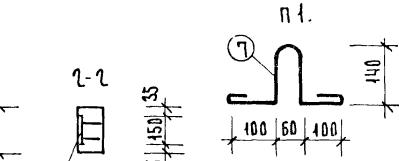
ЧАСТЬ 10	Лист
РАЗДЕЛ 10.1-1	35



ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БУ 19-1



АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ  
БУ 19-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.139-1  
ВЫПУСК 1, лист 12.



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

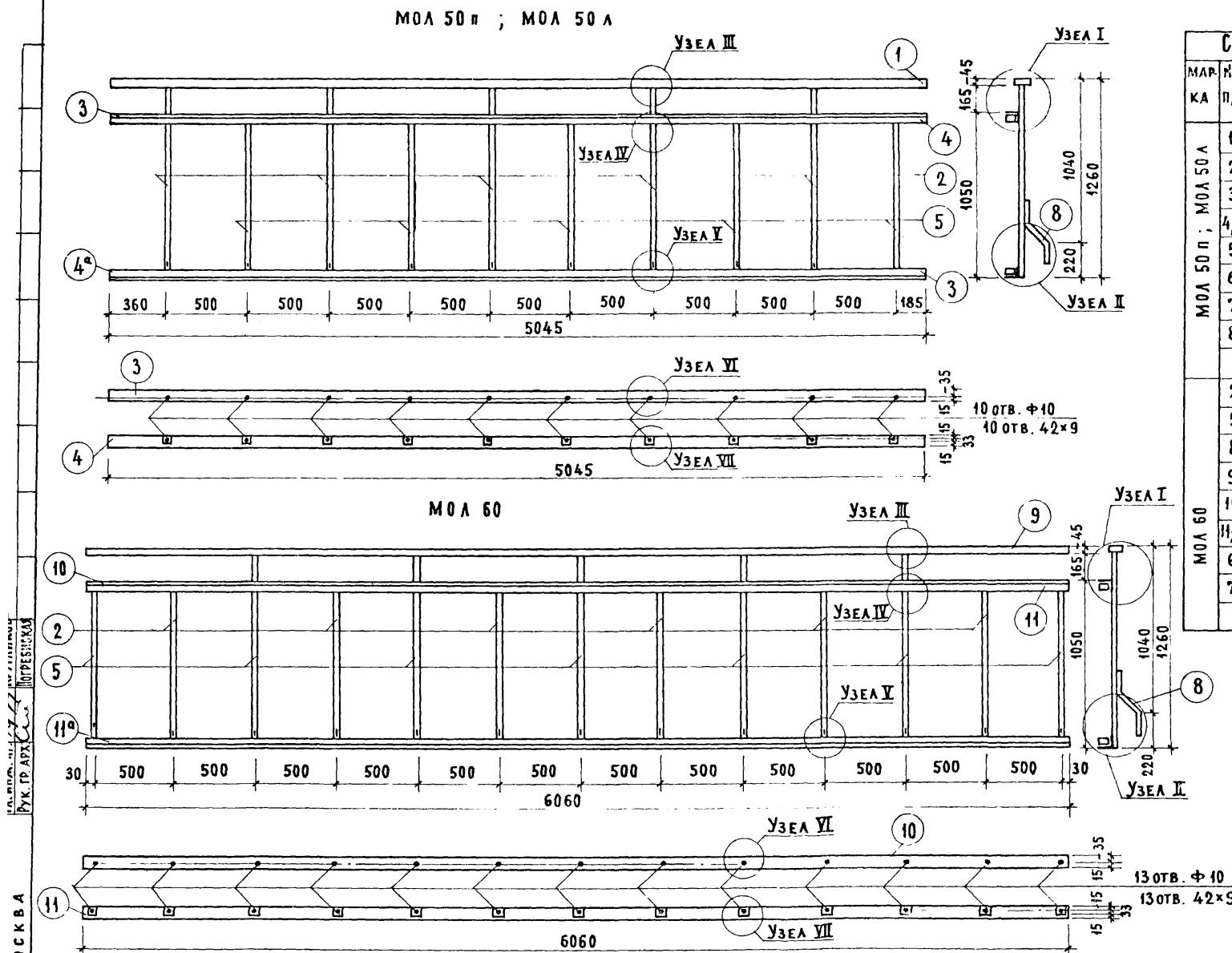
		СП 2	6419-1
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	130,0	130,0
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,052	0,052
РАСХОД	ВСЕГО	КГ	12,42
МЕТАЛЛА	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	243,4
МАРКА	БЕТОНА		200

1972

ПЕРЕМЫЧКА БУ 19-1. СТУПЕНЬ СП-2.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10. 1-1	36



1972

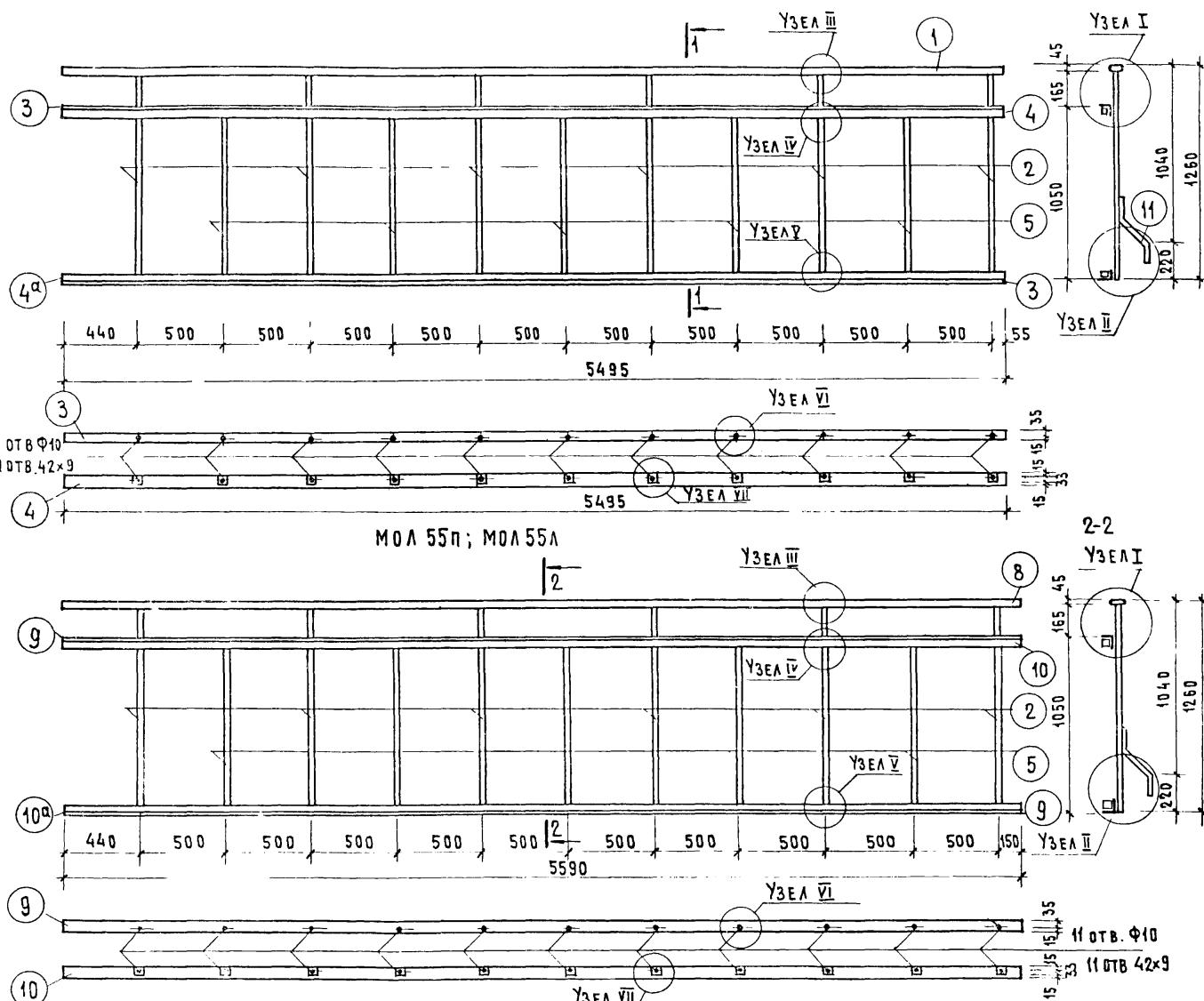
ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ МОЛ 50п; МОЛ 50л; МОЛ 60

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.41  
Лист  
27

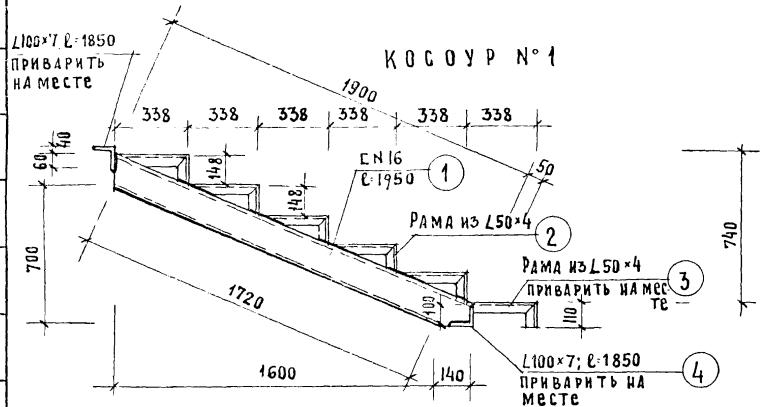
23

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я Н А 1 И З Д Е Л И Е						
МАРКА	ИДН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	ХОД	ВЕС КГ	
КА	П/П	ММ	ММ	ШТ.	ШТ.	ОБЩИЙ МАКСИМУМ
МОЛ 50п; МОЛ 50л	1	63x45x2.5	5045	1	19.40	19.40
	2	20x20	1215	5	3.82	19.10
	3	450x32x4	5045	2	12.6	25.20
	4,4a	63x32x4	5045	2	3.7	7.6
	5	Ф 10	1050	5	0.65	3.25
	6	-40x8	60	10	0.15	1.50
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	10	0.03	0.30
	8	20x20	400	5	1.26	6.30
МОЛ 60	2	20x20	1215	5	3.82	19.10
	5	Ф 10	1050	7	0.65	4.55
	8	20x20	400	6	1.26	7.55
	9	63x45x2.5	6060	1	23.20	23.20
	10	450x32x4	6060	2	15.10	30.20
	11,11a	63x32x4	6060	2	3.5	7.0
	6	-40x8	60	13	0.15	1.95
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	13	0.03	0.38
						119.93 (101.53)

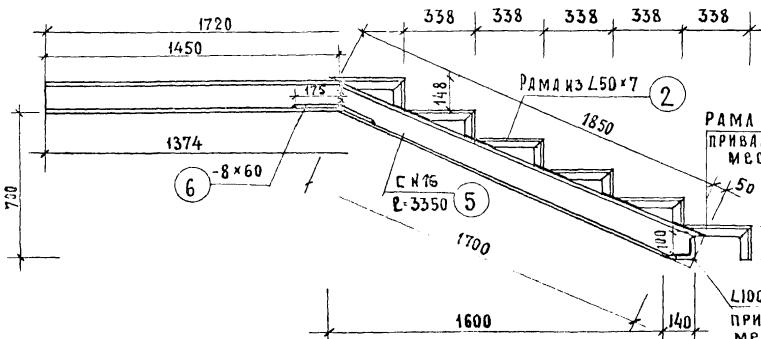


## ПРИМЕЧАНИЯ

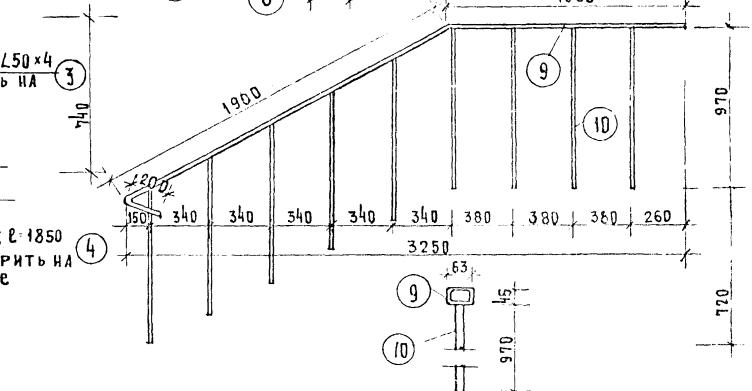
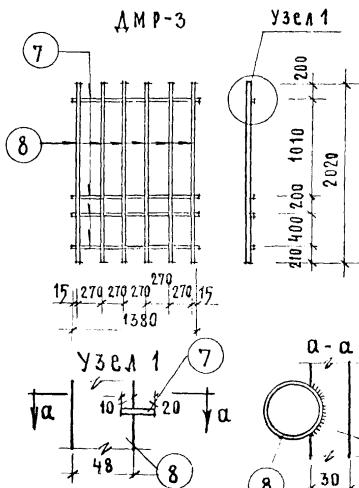
1. Сварные швы - 5мм
  2. Узлы см. лист 19 раздел 10.4-1
  3. Монтажный элемент 4,10 съемный  
крепится винтом 7 после установки экрана.



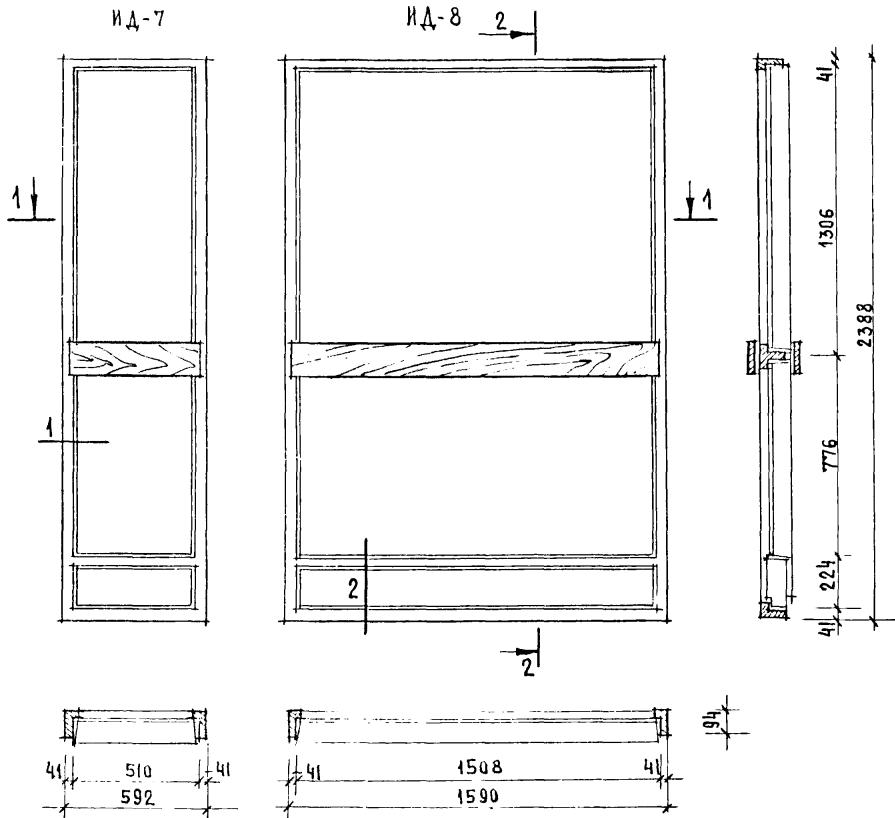
КОСОУР № 1



КОСОУР № 2



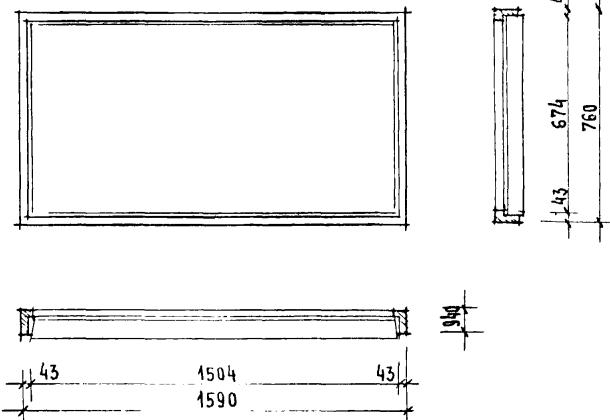
Спецификация на 1 изделие					
Марка	НН	Профиль	Длина	Код	Всес
Марка	НН	ММ	ММ	шт.	шт.
КОСОУР №1	1	СН 16	1950	1	27,5
	2	Л50x4	486	5	1,5
	3	Л50x4	448	1	1,4
	4	Л100x7	1850	2	20,0
					40,0
КОСОУР №2	2	Л50x4	486	5	1,5
	3	Л50x4	448	1	1,4
	4	Л100x7	1850	1	20,0
	5	СН 16	3350	1	47,2
	6	Л8-60	350	1	1,32
	7	Л30x5	1380	4	1,63
ДМР-3	8	ТР-45	2020	6	10
ИМОЛ-4	9	65x45x33x8	3630	1	17,1
	10	60x20x20	970	10	30,4
					274
					44,5



## Примечания

1. Детали см. лист 8, раздел 10.3-1
2. Изготовление, приемку, хранение и транспортирование выполнять по ГОСТ 475-70
3. Расход древесины определен по черновым заготовкам.

Ф-4



## Спецификация на 1 изделие

наименование	ИД-7	ИД-8	Ф-4
Древесина коробки	$m^3$	0,056	0,076
Стекло витринное 750 x 505 x 6	$m^2$	0,38	
Стекло витринное 1280 x 505 x 6	"	0,65	
Стекло витринное 750 x 1503 x 6	"		1,13
Стекло витринное 1280 x 1500 x 6	"		1,92
Стекло витринное 670 x 1500 x 6	"		1,00
Пористая резина	п.м	—	4,60
Древесина штатиков		0,004	0,006
Отбойный лист из гетинакса ГОСТ 2718-54	$m^2$	0,22	0,66
Древесина полотна	$m^2$	0,012	0,033

1972

ПЕРЕГОРОДКИ ТАМБУРА ИД-7, ИД-8, ФРАМУГА Ф-4

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
раздел 10.3-1ЛИСТ  
11

Сокчуков

11011-09