

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10. 3-7

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 2390 мм

11076-32
ЦЕНА 1-02

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ -125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ Ю. 3-7

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 2390 мм

Разработан
конструкторским бюро по железобетону
Госстроя РСФСР

Введен в действие
приказом КБ по железобетону
№ 14 от 20.09.82 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

В настоящем разделе 1037 включены рабочие чертежи панелей перекрытий, разработанные для типового проекта 161-125-7 (5^я этажное общежитие на 400 мест) докомбинированно к разделам 10.3-4 и 10.4-4.

Общую пояснительную записку см. раздел 103-1

Сваренные короткомерные панели перекрытия с ПК-Б4.24-25 до ПК-Б4.24-33 и ПК-Б4.12-12, ПК-Б4.12-13, с шарниром в средней части, предназначены для перекрытия двух пролетов одновременно (3,2 м). Во время монтажа данные панели укладываются на опоры одновременно. Рабочая арматура сваренной панели взята из расчета коротких пролетов и натягивается на всю длину изделия.

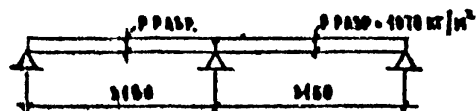
Натяжение технологической, т.е. из условия образования защитного слоя бетона - 20 мм. Напряжение металла для стали класса А-III (А-III) $\sigma_s = 2200 \text{ кг/см}^2$ с допуском отклонением $\rho = \pm 300 \text{ кг/см}^2$.

По концам изделия и в средней части устанавливаются вторые сетки. В средней части (шарнирной) с помощью деформатора при формировании образцов из. После устранения деформатора в наз. закладываются доска трапециевидального сечения (3+2) * 19 см длиной на ширину панели, после чего изделие отправляется в термообработку.

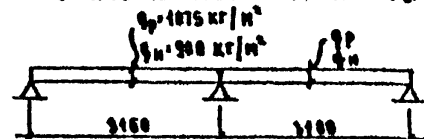
В соответствии с требованиями технологии изготовления сваренных панелей необходимо до изготовления вынуть из завода изготовить опытные партии и провести испытание. Доска служит для обеспечения условия сжатия при воздействии изгиба, предотвращая его скапливание, одновременно она не является технологической перегородкой между помещениями.

Изготовление сваренных панелей перекрытия с ПК-Б4.24-25 до ПК-Б4.24-33 и ПК-Б4.12-12, ПК-Б4.12-13 производится по схеме.

В средней части пустоты сваренных короткомерных панелей должны быть залиты на заводе бетоном М200 путем возмещения пустот бетоном с учетом выноса лотковым.



РРАДР - разрушающая нагрузка
с учетом веса бетона



Расчетная схема.

$\sigma_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $\sigma_n = 900 \text{ кг/м}^2$

σ_p - расчетная нагрузка; σ_n - нормативная нагрузка

Панели размером по проекту 3170 мм армируются сварными сетками с рабочей арматурой класса А-III.

Сваренные короткомерные панели перекрытия приняты по предложению инженера тов. Афонина В.С. согласно решению технического совета КБ, как вариант для экспериментальной проверки.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ стр.	№ листа
1	Содержание альбома, пояснительная записка	2	2-1 А-1
2	Панель перекрытия ПК-Б4.24-25	3	1
3	" " " " ПК-Б4.24-25	4	2
4	" " " " ПК-Б4.24-27	5	3
5	" " " " ПК-Б4.24-28	6	4
6	" " " " ПК-Б4.24-29	7	5
7	" " " " ПК-Б4.24-30	8	6
8	" " " " ПК-Б4.24-31	9	7
9	" " " " ПК-Б4.24-32	10	8
10	" " " " ПК-Б4.24-33	11	9
11	" " " " ПК-Б4.12-12	12	10
12	" " " " ПК-Б4.12-13	13	11
13	" " " " ПК-Б4.12-14	14	12
14	" " " " ПК-Б4.12-15	15	13
15	" " " " ПК-Б4.12-16	16	14
16	" " " " ПК-Б4.12-17	17	15
17	" " " " ПК-Б4.12-18	18	16
18	" " " " ПК-Б4.12-19	19	17
19	" " " " ПК-Б4.12-20	20	18
20	" " " " ПК-Б4.12-21	21	19
21	" " " " ПК-Б4.12-22	22	20
22	" " " " ПК-Б4.12-23	23	21
23	" " " " ПК-Б4.12-24	24	22
24	" " " " ПК-Б4.12-25	25	23
25	" " " " ПК-Б4.12-26	26	24
26	" " " " ПК-Б4.12-27	27	25
27	" " " " ПК-Б4.12-28	28	26
28	" " " " ПК-Б4.12-29	29	27
29	" " " " ПК-Б4.12-30	30	28
30	" " " " ПК-Б4.12-31	31	29

СОДЕРЖАНИЕ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ 125

Часть 10

Раздел 123-7

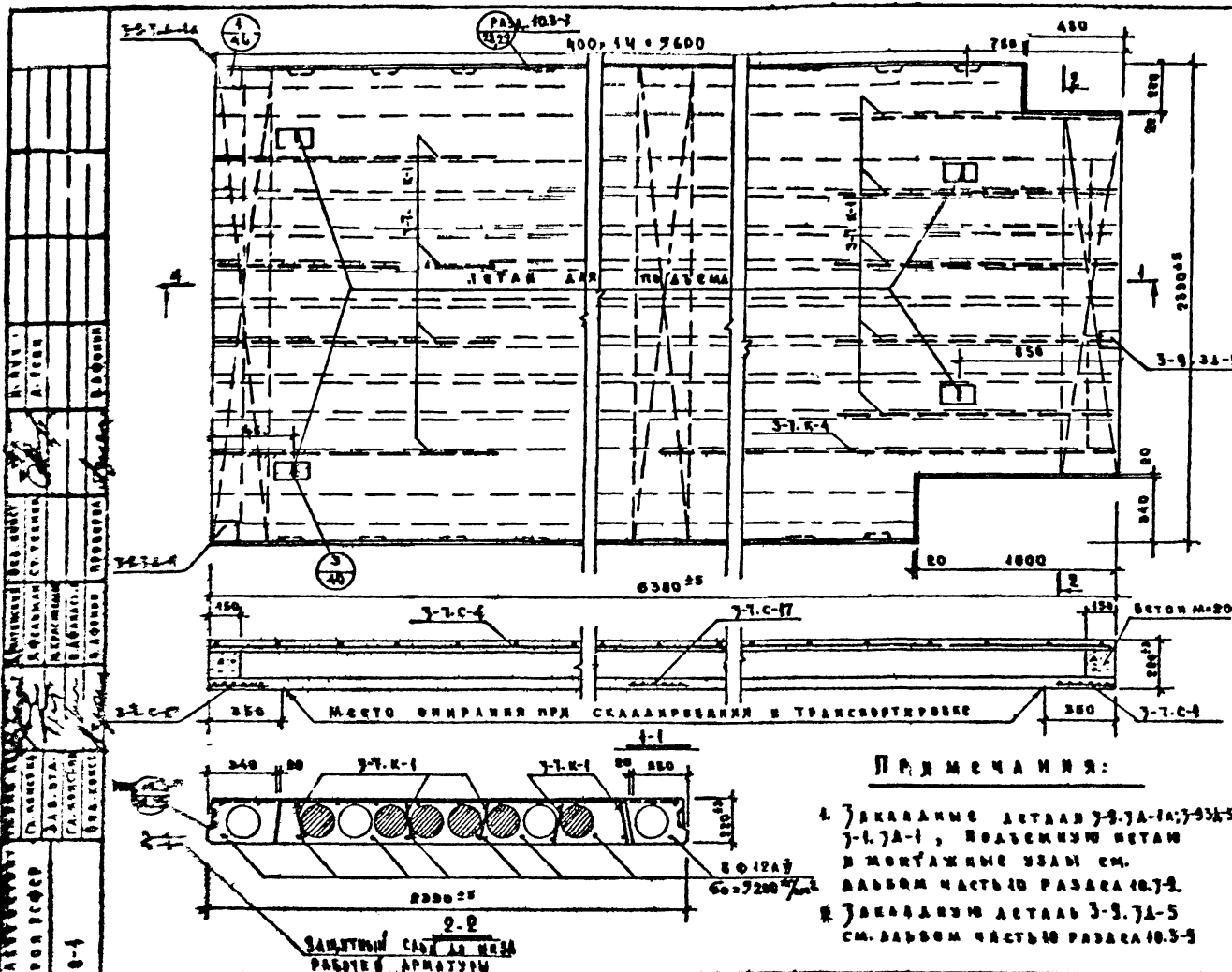
Лист
2-1
А-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
НАИМ. БИД	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	ММ	РАЗМ.
ПК-64.24-25	У-7.К-1	9	0.46	4.14	19
	У-7.К-4	1	1.86	1.86	20
	У-7.С-1	1	1.86	1.86	19
	У-7.С-11	2	1.78	3.56	19
	У-7.С-4	1	1.72	1.72	19
	РЕСТА ФЛЭТ	4	1.68	6.72	19
	РАБОТА АРМ. ФЛЭТ	8	5.68	45.44	18
	У-9.Д-5	1	1.16	1.16	62
	У-7.С-1	1	1.34	2.68	62
	ИТОГО:		74.54		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	5000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	2.00
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	74.54
ПРИБЛ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	13.5
ПРИБЛ. ВЕС. МЕТ. НА 1 М ² БЕТ.	КГ	4.34
РАСХОД МЕТ. НА 1 М ² БЕТ.	КГ	36.47
МАРКА БЕТОНА	—	200
УБЕДИТЕЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРТА ПРЯМЫХ	—	≥ 140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЧЕТЧИКИ	781	81	848	1248	1248	1248	1248	1248	1248
ДЛИНА	1500	613	712	478	51.2	4.77	0.54	—	—
ВЕС КГ	1.78	2.59	1.27	1.56	4.54	6.72	0.68	1.68	1.68

СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	Лист
	РАЗДАЧА 10-7	1



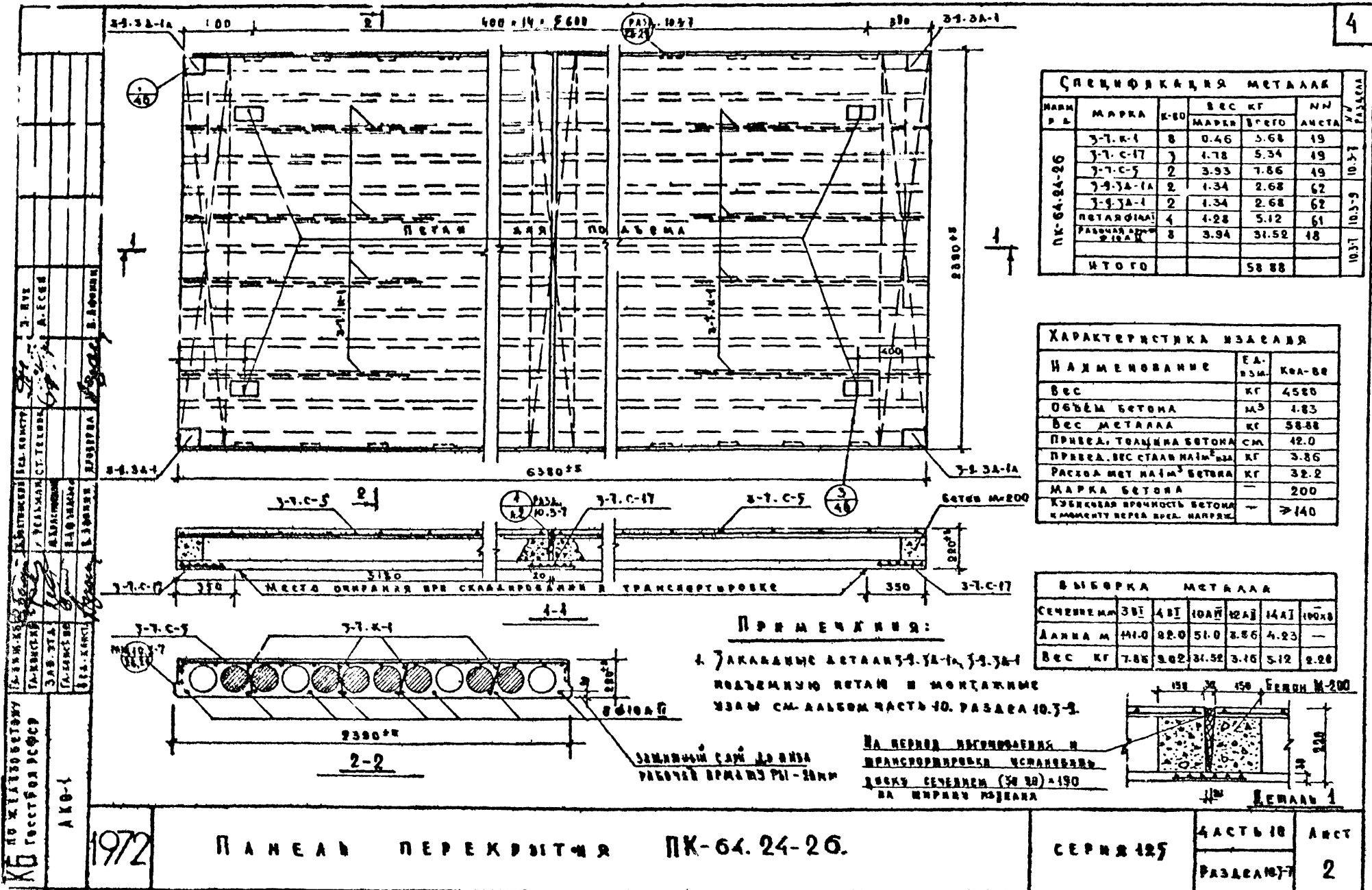
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Закаленные детали У-7.Д-1А; У-7.Д-5, У-7.Д-1, податливые металлы и монтажные узлы см. в общем частном раздате 10-7.
2. Закаленные детали У-7.Д-5 см. в общем частном раздате 10-3-5.

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-25

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДАЧА 10-7
Лист 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						№ РАСЧЕТА
НАИМ Р. Л.	МАРКА	К-ДО	ВЕС КГ		№ АНКТА	
			МАРЕН	ВРЕГО		
ПК-64.24-26	З-7.Е-1	8	0.46	5.68	19	10.3-7
	З-7.С-17	7	1.78	5.34	19	
	З-7.С-5	2	3.93	7.86	19	
	З-9.3А-1А	2	1.34	2.68	62	
	З-9.3А-1	2	1.34	2.68	62	
	ПЕТАРГОНИ	4	4.28	5.12	61	
	РАСЧОНА АРМ 210А	8	3.94	31.52	18	
	ИТОГО			58.88		10.3-9
						10.3-7

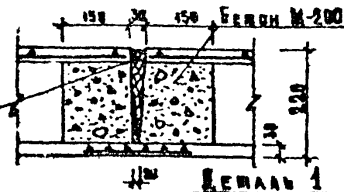
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	4580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.83
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	5888
ПРИБЕЛ. ТРАССА БЕТОНА	СМ	42.0
ПРИБЕЛ. ВЕС СТАЛИ ИЛИ ЖЕЛЕЗА	КГ	3.86
РАСХОД МЕТ. ИЛИ БЕТОНА	КГ	32.2
МАРКА БЕТОНА	—	200
УСРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НА МОМЕНТУ ПЕРЕГ. ВРЕМ. НАПРЯЖ.	—	≥ 140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение мм	30	40	100	120	140	190
Длина м	41.0	82.0	51.0	3.86	4.23	—
Вес кг	7.86	30.2	31.52	3.16	5.12	2.28

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ЗАКАЗЫВАННЫЕ АСТАНА-3-12-12, 3-32-1
ПОДЪЕМНУЮ МЕТАЛ И МОНТАЖНЫЕ
УЗЛЫ СМ. ДАЛЬШЕ ЧАСТЬ 10. РАЗДЕЛ 10.3-1

НА ЧЕРНОМ МОРЕПРОБЕЛЫ И
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬСКИЕ УСТАНОВКИ
ДЛЯ СЕЧЕННЫХ (50 Г) - 190
НА ЧЕРНОМ МОРЕ



П А Н Е А Д П Е Р Е К Р Ы Т И Е П К - 64.24-26.

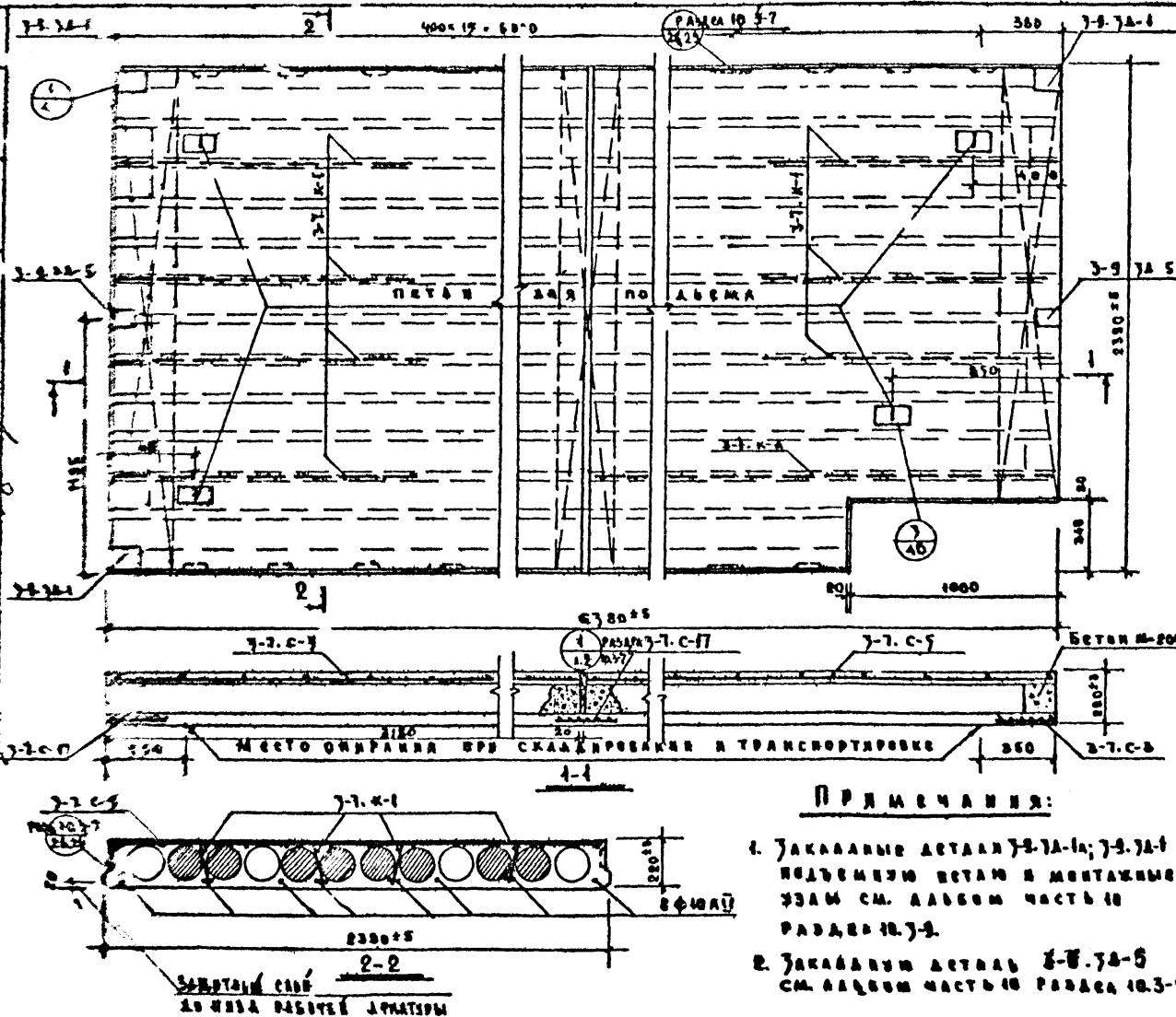
CEP 425

ЧАСТЬ IV	Лист
РАЗДЕЛ VII	2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
НАИМ. ДА	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	ММ	РАЗМЕР
ПК-64.24-27	7-2.К-1	7	0.46	3.22	19
	7-2.К-2	1	1.86	1.86	20
	7-2.С-17	2	1.78	3.56	19
	7-2.С-5	2	3.98	7.86	19
	7-2.С-3	1	1.45	1.45	19
	7-2.С-1	1	1.74	4.02	62
	7-2.С-3	2	1.16	2.32	62
Итого			60.51		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	4400
ОБЪЕМ ЖЕЛАЗА	М ³	1.70
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	60.91
ПРИВ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.8
ПРИВ. ВЕС МЕТ. НА 1 М ³ ИЗД.	КГ	4.07
РАСТОЯН. МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОН	КГ	34.5
МАРКА БЕТОНА	—	200
КРИВОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСКР. ВРЕД. НАПРЯЖ.	—	7140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	
Сечение мм	701 401 340 240 140 100 80
Длина м	1.70 1.86 3.56 7.86 1.45 4.02 2.32
Вес кг	0.46 1.86 1.78 3.98 1.45 1.74 1.16



П Р Я М Е Ч А Н И Я:

1. Указанные детали 7-2.К-1, 7-2.К-2, 7-2.С-17, 7-2.С-5, 7-2.С-3, 7-2.С-1 являются частями 10 разряда 10.3-2.
2. Указанные детали 7-2.К-1, 7-2.К-2, 7-2.С-17, 7-2.С-5, 7-2.С-3, 7-2.С-1 являются частями 10 разряда 10.3-2.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

1972

П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П К - 6 4 . 2 4 - 2 7 .

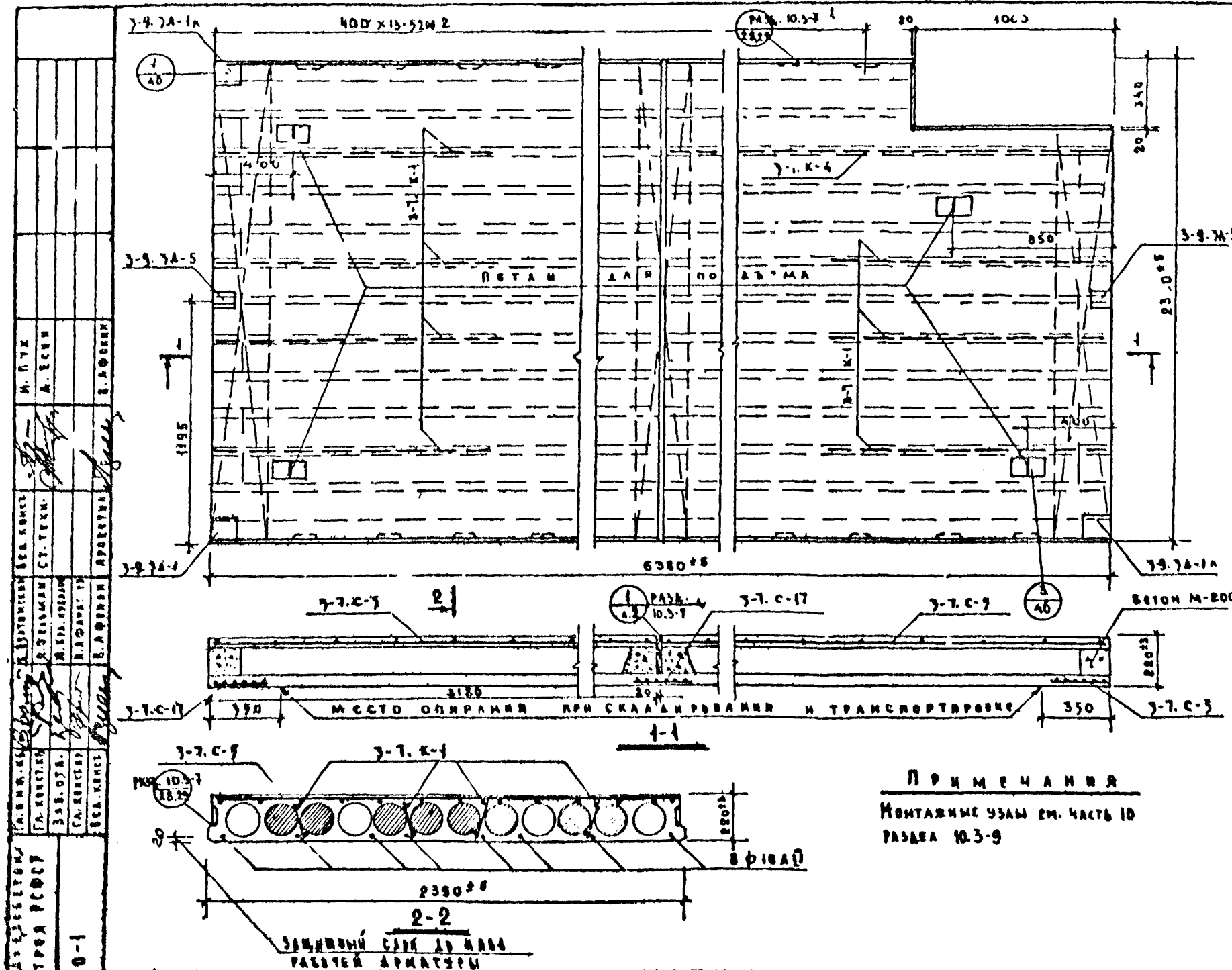
| | | |
|-----------|---------------|------|
| серия 125 | часть 10 | лист |
| | раздел 10.3-2 | 3 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|------------------------------|-------|--------|-------|------|--------|
| НАИМ. | МАРКА | КВА-В | ВЕС КГ | | ММ | РАЗДА |
| И 1 | | | МАРКА | ВЕСО | АНСТ | |
| ПК-64.24-28 | 3-7.К-1 | 7 | 0.46 | 3.22 | 13 | 10.3-7 |
| | 3-7.К-4 | 1 | 1.86 | 1.86 | 20 | |
| | 3-7.С-17 | 2 | 1.78 | 3.56 | 19 | |
| | 3-7.С-7 | 2 | 3.93 | 7.86 | 19 | |
| | 3-7.С-3 | 1 | 1.45 | 1.45 | 19 | |
| | 3-9.3А-5 | 2 | 1.16 | 2.32 | 62 | 10.3-9 |
| | ИСТАЛ Ф(4А) | 4 | 1.28 | 5.12 | 61 | |
| | РАБОЧАЯ АРМ. РА
Ф 10 А II | 8 | 3.94 | 31.52 | 18 | |
| ИТОГО | | | | 60.91 | | 10.3-7 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КВА-ВО |
| ВЕС | КГ | 4400 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.76 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 60.91 |
| ПРИБ. СТОИМОСТЬ БЕТОНА | СМ | 11.8 |
| ПРИБ. РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 4.87 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 34.5 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КЛАСОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА
К МОМЕНТУ ПЕРЕДА ПРЕД НАПРЯЖ | — | ≥ 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------|-------|------|------|-------|------|------|-------|
| Сечение мм | 301 | 461 | 846 | 1046 | 1846 | 2446 | 10046 |
| Длина м | 139.0 | 90.5 | 3.12 | 51.0 | 2.67 | 4.23 | 1.03 |
| Вес кг | 7.84 | 2.46 | 1.23 | 31.52 | 2.37 | 5.12 | 1.72 |

П Р И М Е Ч А Н И Я
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ см. часть 10
РАЗДЕЛ 10.3-9

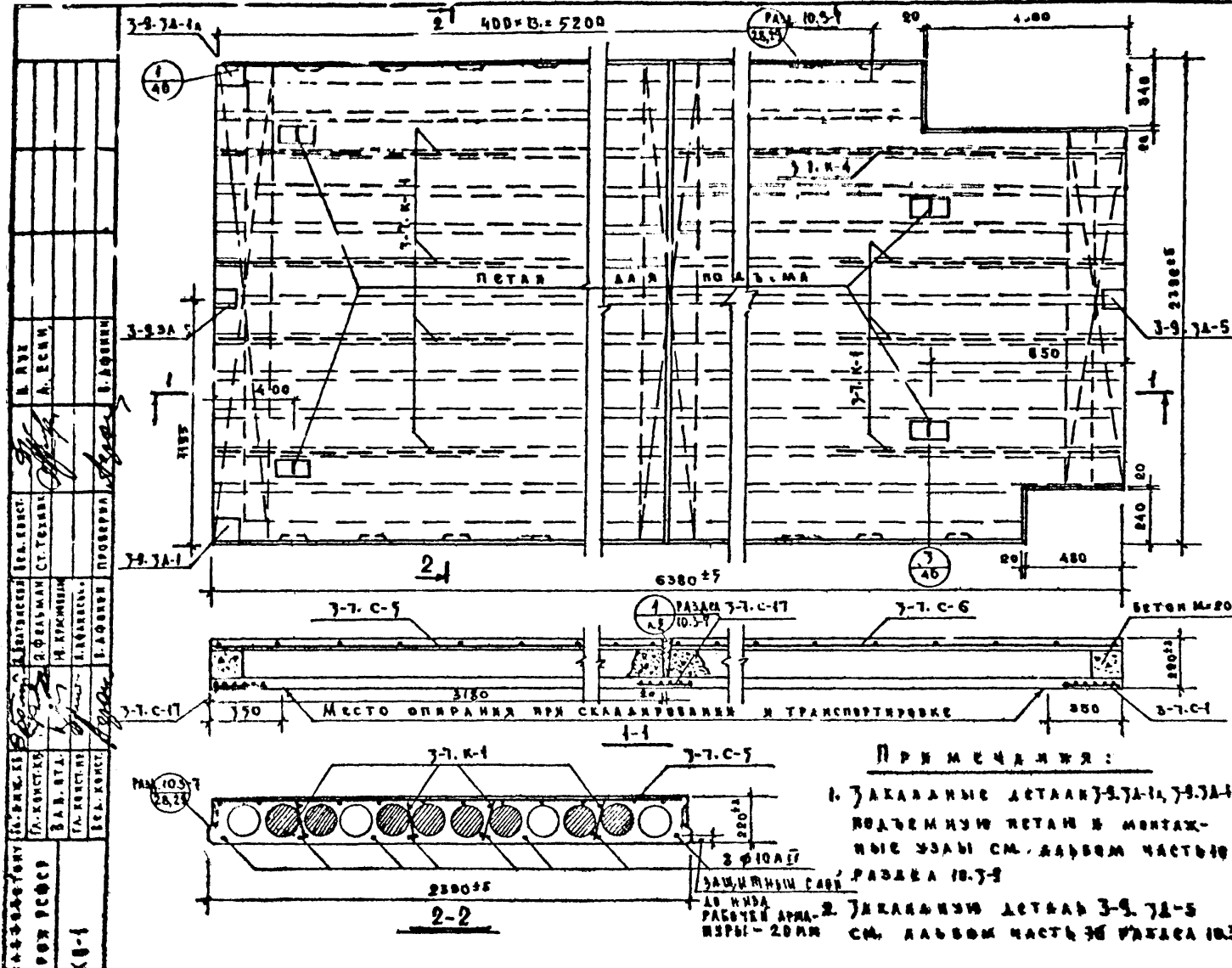


ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-28

СЕРВЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-7

АНСТ
4



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | ГОД
ОБРАБАТ. |
|----------------------|-----------|------|--------|--------|-------------|-----------------|
| НАИМ.
ИД | МАРКА | Н-НО | ВЕС КГ | | МН
АВСТА | |
| | | | МАРКА | ВЕСОГО | | |
| ПК-04.24-29 | У-1.А-1 | 7 | 0.46 | 3.22 | 19 | 10.3.7 |
| | У-1.С-4 | 1 | 1.86 | 1.86 | 20 | |
| | У-1.С-7 | 2 | 4.78 | 2.56 | 19 | |
| | У-1.С-1 | 1 | 4.26 | 4.26 | 19 | |
| | У-1.С-3 | 1 | 0.43 | 3.01 | 19 | |
| | У-1.С-6 | 1 | 3.84 | 7.21 | 20 | |
| | У-1.С.А-5 | 2 | 4.16 | 2.72 | 62 | |
| | У-1.С.А-1 | 1 | 4.34 | 2.68 | 62 | |
| | МЕТАЛЛОИД | 4 | 4.22 | 5.12 | 61 | |
| У-1.С.А-1 | 8 | 0.94 | 31.52 | 48 | 10.5.7 | |
| ВТОГО | | | 50.28 | | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | кг | 4370 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м ³ | 1.73 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | кг | 58.28 |
| ПРЕСЕКОВАНИЕ БЕТОНА | см | 41.8 |
| ВРЕМ. РАСХОД. МЕТАЛЛА м ² /мм | кг | 1.02 |
| РАСХОД. МЕТАЛЛА м ³ /БЕТОНА | кг | 34.7 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КРИВОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА
в момент перелома при нагрузке | — | ≥ 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | |
|-----------------|-------|------|------|-------|------|------|------|------|
| Сечение мм | 303 | 403 | 503 | 603 | 703 | 803 | 903 | 1003 |
| Длина м | 179.0 | 82.5 | 7.12 | 51.0 | 4.78 | 4.27 | 4.09 | — |
| Вес кг | 774 | 8.67 | 4.27 | 34.72 | 4.58 | 5.12 | 4.32 | 2.10 |

П р и м е ч а н и я :

1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ 3-2-14, 7-9, 7-11
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ И МОНТАЖ-
НЫЕ УЗЛЫ СМ. ЗАБЕЖОМ ЧАСТЬ 30
РАБКА 10, 7-9
2. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ 3-2, 7-11-5
СМ. ЗАБЕЖОМ ЧАСТЬ 30 РАБКА 10, 7-9

1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК-64.24-29

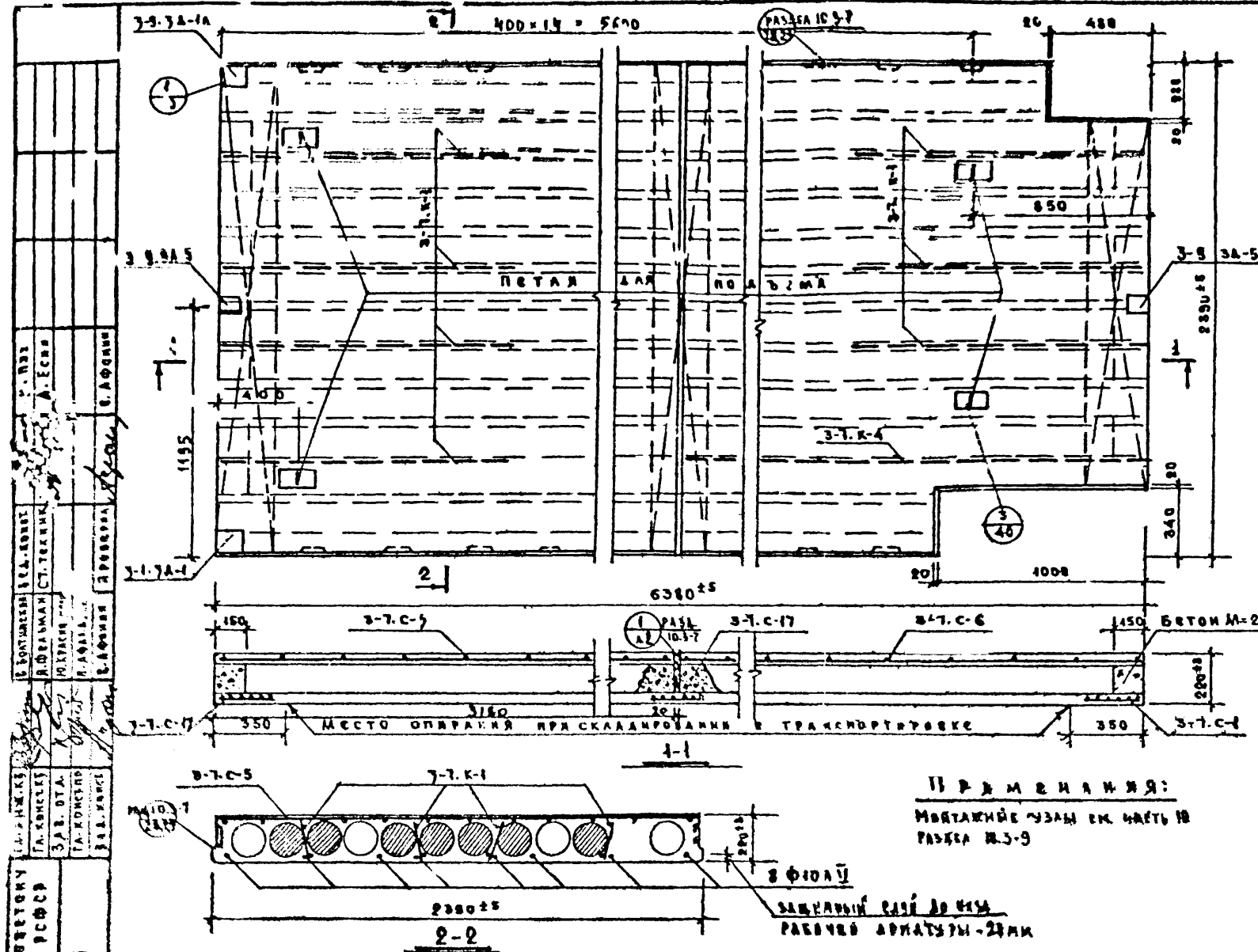
СЕРВЯ 125

FACTS 10

АКТ

1P32EA107

5



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | |
|----------------------|-------------------------|------|--------|-------|-------|
| НАИМ. МА | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | МН |
| | | | МАРКА | ГОСТ | АНКЕР |
| ПК-64.24-30 | 3-Т.К-1 | 7 | 0.46 | 3.22 | 19 |
| | 3-Т.К-4 | 1 | 1.86 | 1.86 | 20 |
| | 3-Т.К-17 | 2 | 4.78 | 3.81 | 19 |
| | 3-Т.К-1 | 1 | 4.26 | 4.26 | 19 |
| | 3-Т.К-5 | 4 | 3.93 | 3.93 | 19 |
| | 3-Т.К-6 | 1 | 3.81 | 3.81 | 20 |
| | 3-Т.К-5 | 2 | 4.16 | 2.32 | 62 |
| | 3-Т.К-1 | 1 | 4.34 | 2.68 | 62 |
| | ПЕТАЯ Ф14А | 4 | 4.28 | 5.12 | 61 |
| | РАСЧЕТНОЕ АРМАТУРЫ Ф14А | 8 | 3.94 | 31.52 | 48 |
| ИТОГО | | | 59.28 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|---------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ. ВО |
| ВЕС | КГ | 43.30 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 4.73 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 59.28 |
| ПРИБЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 11.8 |
| ПРИБ. РАСХОД. МЕТ. НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 4.02 |
| РАСХОД. МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 34.3 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА | — | ≥ 140 |
| КМОМЕНТУ КРЕП. ПРИБ. НАПРЯЖ. | — | |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| СЕЧЕНИЕМ | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 |
| ДЛИНА М | 1150 | 585 | 712 | 510 | 478 | 427 | 409 | — |
| ВЕС КГ | 714 | 8.67 | 4.97 | 31.72 | 4.78 | 5.12 | 4.72 | 2.10 |

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-30

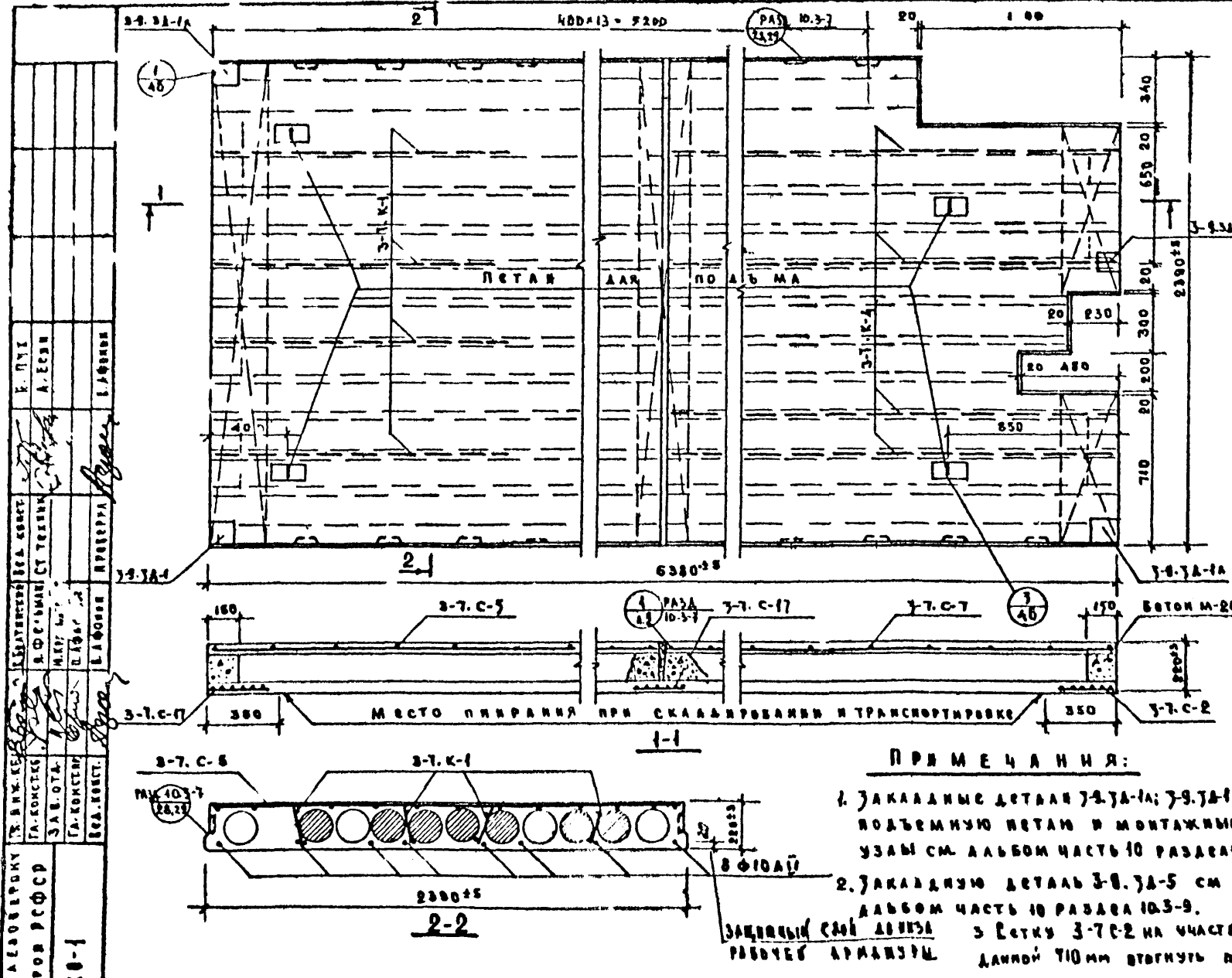
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

Лист

РАЗДЕЛ И.3-9

Б



| Спецификация металла | | | | | |
|----------------------|-----------|------|--------|-------|-------|
| НАИМ. ДТА | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | ИИ |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | АВСТА |
| ПК-64.24-31 | 3-7.К-1 | 4 | 0.46 | 1.84 | 19 |
| | 3-7.С-17 | 2 | 1.78 | 3.56 | 19 |
| | 3-7.С-2 | 2 | 0.76 | 1.52 | 19 |
| | 3-7.К-4 | 4 | 1.86 | 7.44 | 20 |
| | 3-7.С-5 | 1 | 3.93 | 3.93 | 19 |
| | 3-7.С-7 | 2 | 1.34 | 4.02 | 62 |
| | 3-7.С-7 | 1 | 3.81 | 3.81 | 20 |
| | 3-8.3А-5 | 1 | 1.16 | 1.16 | 62 |
| | ПЕТАЯФНАТ | 4 | 1.28 | 5.12 | 61 |
| | ПЕТАЯФНАТ | 8 | 3.94 | 31.52 | 18 |
| ИТОГО | | | | 63.52 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАВАЯ | | |
|---|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 4350 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.74 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 63.52 |
| ПРЕДЕЛ ТОЛЩИНЫ БЕТОНА | СМ | 11.9 |
| ПРЕДЕЛ. РАСХОД МЕТАЛЛА | КГ | 4.31 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 36.5 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕС. ПРЯМ. НАПРАВ. | — | ≥ 140 |

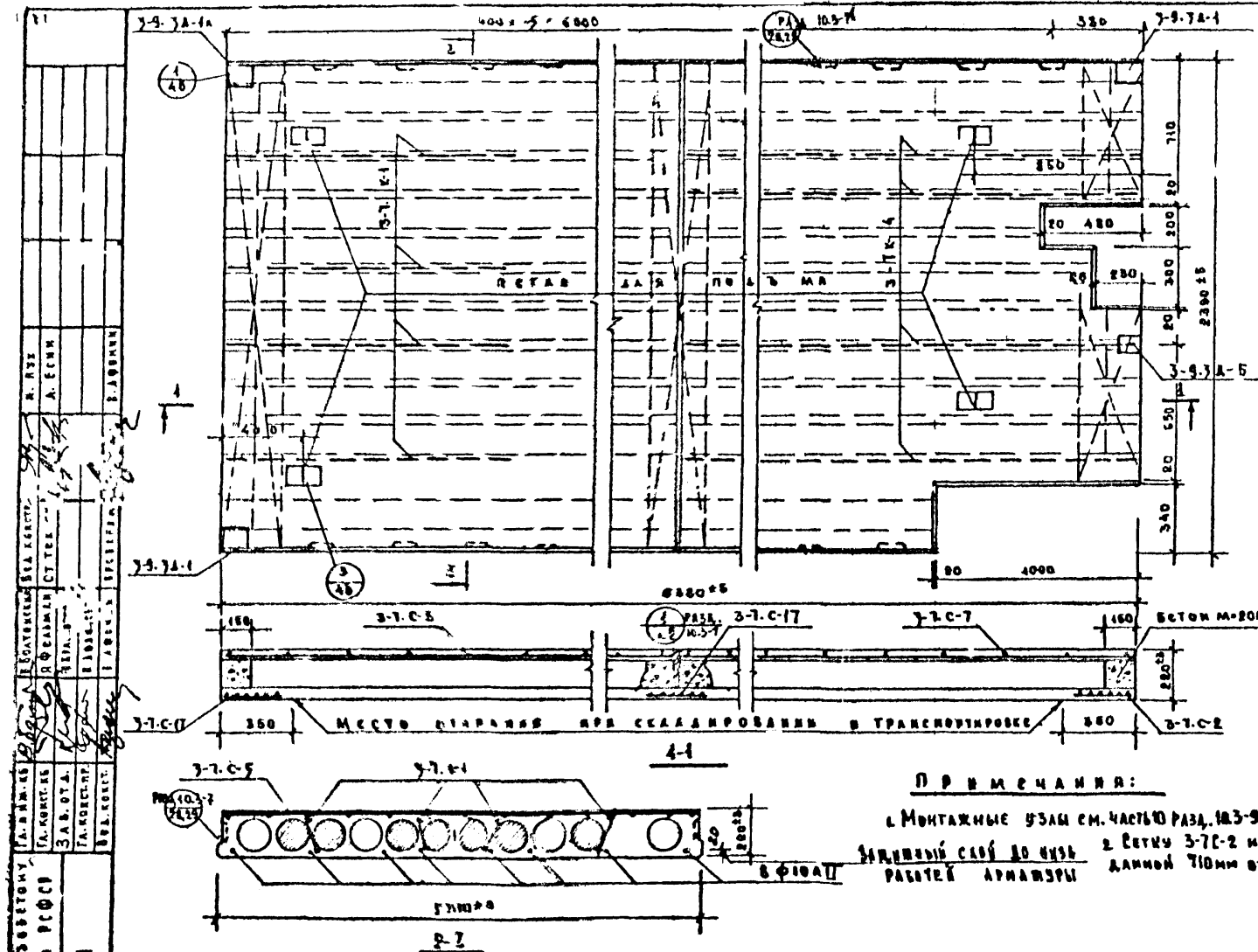
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|------|-------|-------|------|------|------|------|-----|
| Сечение мм | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |
| Длина мм | 119.0 | 92.2 | 124.6 | 51.0 | 25.7 | 4.23 | 0.54 | — | — |
| ВЕС КГ | 2.74 | 0.04 | 4.92 | 31.52 | 2.37 | 7.12 | 0.66 | 2.15 | — |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ 3-7.А-1а; 3-7.А-1 подъемную петлю и монтажные узлы см. альбом часть 10 раздела 10.3.9
 2. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ 3-8.3А-5 см. альбом часть 10 раздела 10.3.9.
 3. Ветку 3-7.С-2 на участке длиной 710 мм вогнуть по месту.

КБ
Госстрой РСФСР
АКБ-1
1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-31

| | | |
|-----------|---------------|------|
| СЕРИЯ 125 | ЧАСТЬ 10 | АВСТ |
| | РАЗДАВ 10.3-7 | 7 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | № ПЛАН |
|-----------------------|----------|------|--------|--------|------------|--------|--------|
| НАИМ.
УЧ. | МАРКА | К-ГО | ВЕС КГ | | ММ
АНСТ | | |
| | | | МАРКА | ВЕС КГ | | | |
| ПК-64.24-32 | 3-7.К-1 | 4 | 0.46 | 1.84 | 19 | 10.3-7 | |
| | 3-7.К-4 | 4 | 1.86 | 7.44 | 20 | | |
| | 3-7.С-17 | 2 | 1.78 | 3.56 | 19 | | |
| | 3-7.С-2 | 2 | 0.56 | 1.12 | 19 | | |
| | 3-7.С-5 | 1 | 3.93 | 3.93 | 19 | | |
| | 3-7.С-7 | 1 | 3.81 | 3.81 | 20 | | |
| | 3-9.7А-5 | 1 | 1.16 | 1.16 | 62 | | |
| | 3-9.7А-5 | 1 | 1.34 | 4.08 | 62 | | |
| | 3-9.7А-5 | 4 | 1.28 | 5.12 | 61 | | |
| | 3-9.7А-5 | 8 | 3.24 | 31.52 | 48 | | |
| ИТОГО | | | 63.58 | | | 10.3-7 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 4350 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.74 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 63.52 |
| ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 11.9 |
| ПРИБ. РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 4.31 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 36.5 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| УСТОЙЧИВОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРС. В ПРД. НАПРЯЖ. | — | ≥ 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Сечение мм | 301 | 401 | 501 | 601 | 701 | 801 | 901 | 1001 | 1101 |
| Длина м | 1.34 | 0.82 | 1.24 | 1.24 | 0.67 | 0.82 | 0.34 | — | — |
| Вес кг | 2.74 | 0.84 | 1.02 | 1.12 | 0.37 | 0.52 | 0.06 | 2.15 | — |

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Монтажные узлы см. часть 10 раз. 10.3-9

2. Ветви 3-7С-2 на участке длиной 710 мм отогнуть по месту раскладки арматуры

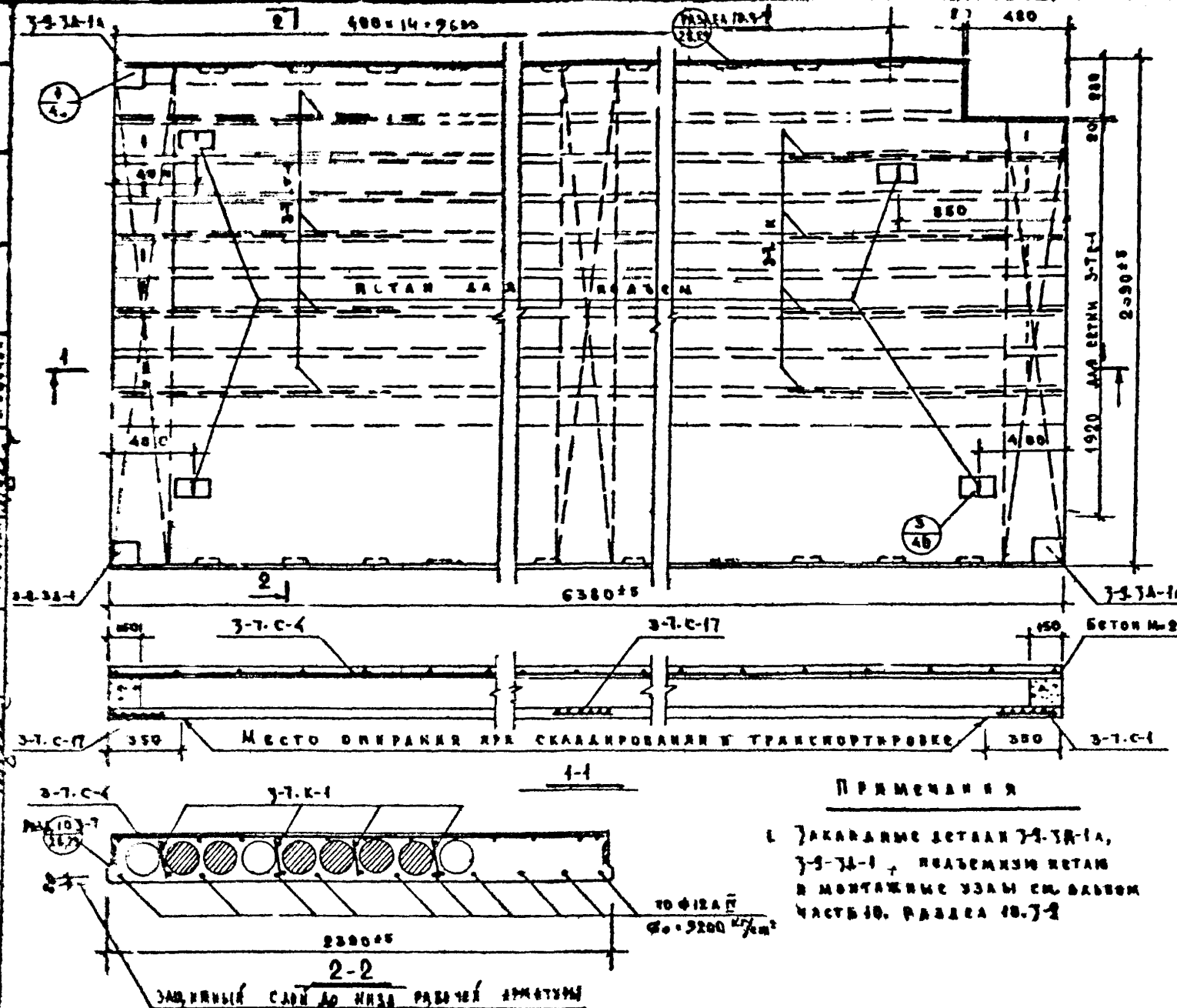
1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПК-Б4.24-32

СЕРИЯ 125

| | |
|---------------|------|
| ЧАСТЬ 10 | АНСТ |
| РАЗДЕЛ 10.3-7 | 8 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | |
|-----------------------|---------------|------|---------|--------|-----------|
| НАИМ. ВР.А | МАРКА | К-ВО | ВЕС. КГ | | МН. РАВН. |
| | | | МАРКОВ | РАСЧЕТ | |
| ПК-64.24-33 | 3-7.С-1 | 8 | 0.46 | 3.68 | 19 |
| | 3-7.С-17 | 2 | 4.78 | 9.56 | 18 |
| | 3-7.С-1 | 1 | 4.26 | 4.26 | 19 |
| | 3-7.С-4 | 1 | 7.72 | 7.72 | 19 |
| | 3-7.С-11 | 2 | 4.74 | 9.48 | 62 |
| | 3-7.С-1 | 1 | 4.74 | 4.74 | 62 |
| | МЕТАЛ. ФИЛ | 4 | 4.88 | 19.52 | 61 |
| | РАСЧЕТ. РАВН. | 10 | 56.8 | 56.80 | 18 |
| | ИТОГО | | | 83.16 | |
| | | | | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ВЗВЕСА | | |
|--|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КРА-80 |
| ВЕС | КГ | 7480 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 2.13 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 83.16 |
| ПРИБЛ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 14.4 |
| ПРИБЛ. РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 5.60 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 7.75 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| УЧЕТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕГ. ПРЯД. НАПРЯЖ. | — | ≥ 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|-------|------|------|-------|------|-------|
| Сечения мм | 781 | 481 | 1241 | 1241 | 1641 | 10012 |
| Длина м | 178.0 | 86.7 | 2.67 | 64.0 | 4.23 | — |
| Вес кг | 2.72 | 8.50 | 2.71 | 56.80 | 6.72 | 4.65 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ 3-7.С-11, 3-7.С-17, МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИСТОЧНИКИ В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ СМ. ДАЛЬШЕ ЧАСТЬ 10. РАЗДЕЛ 10.7-2

10 ФИЛАН
Φ = 9200 КГ/М³

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

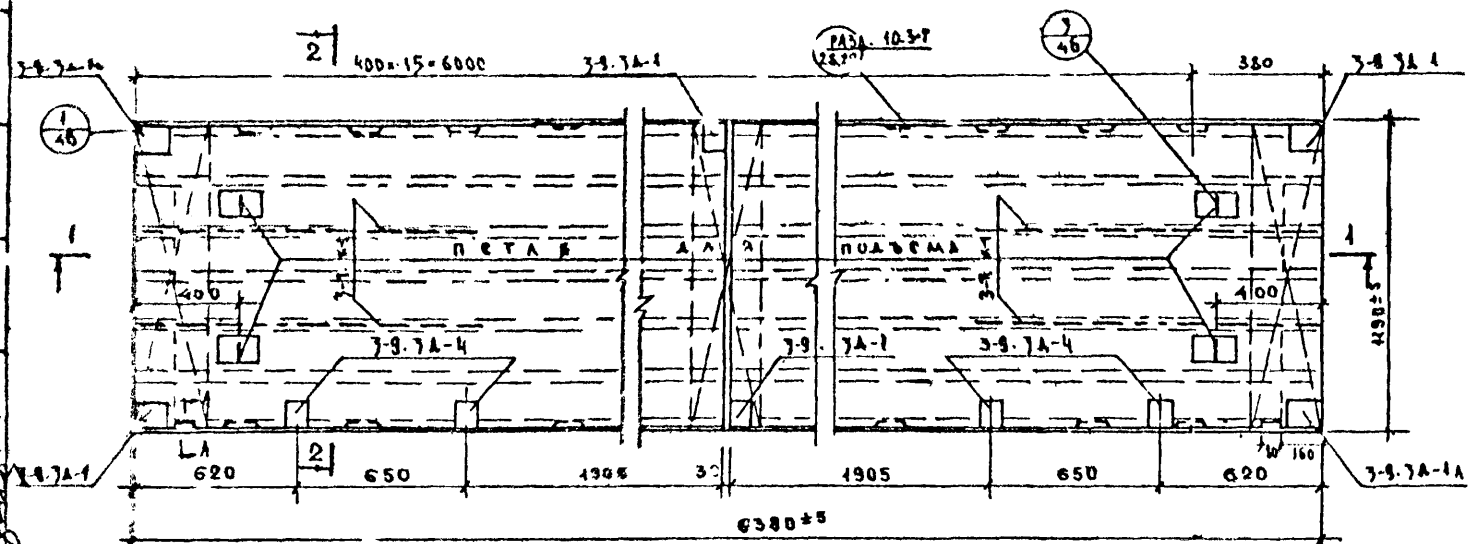
1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-33

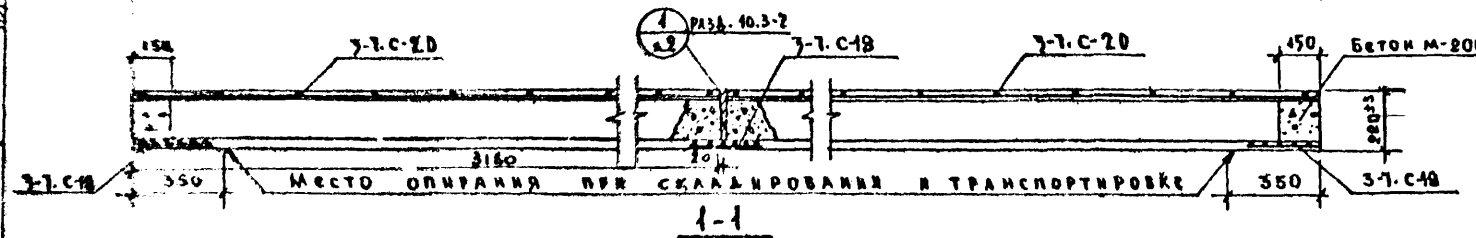
СЕРИЯ 125

Часть 10
Раздел 10.7-2

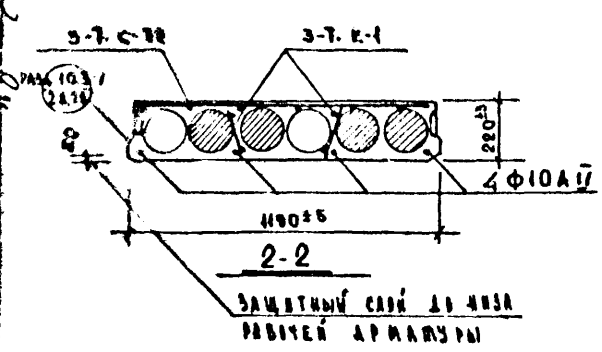
Лист
9



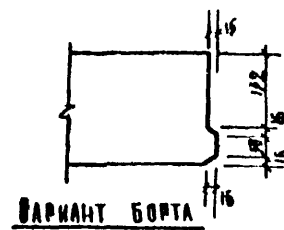
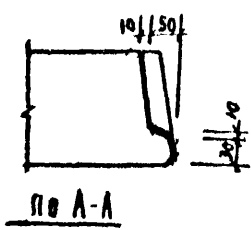
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | |
|-----------------------|-----------|-----|--------|--------|----|--------|
| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | К-Т | ВЕС КГ | | МН | РАЗМ. |
| | | | МАРКА | ВЕС. 0 | | |
| ПК-64.12-13 | 3-7.7.К-1 | 4 | 0.46 | 1.84 | 19 | 10.3-7 |
| | 3-7.7.С18 | 3 | 1.02 | 3.06 | 19 | |
| | 3-7.7.С20 | 2 | 1.98 | 3.96 | 20 | |
| | 3-9.7A-1A | 2 | 1.34 | 2.68 | 62 | 10.3-9 |
| | 3-9.7A-1 | 4 | 1.34 | 5.36 | 62 | |
| | 3-9.7A-4 | 4 | 1.69 | 7.66 | 62 | |
| | 3-9.7A-4 | 4 | 1.69 | 7.66 | 62 | |
| Итого | | | | 43.94 | | 10.3-7 |



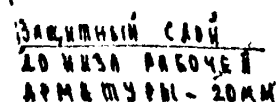
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 2250 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.90 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 43.94 |
| ПРИБЛ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 11.8 |
| ПРИБЛ. РАСХОД МЕТАЛЛА | КГ | 5.63 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 47.7 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРВОГО ПРЕДНАПРЯЖ. | — | ≥ 140 |



П Р И М Е Ч А Н И Я:



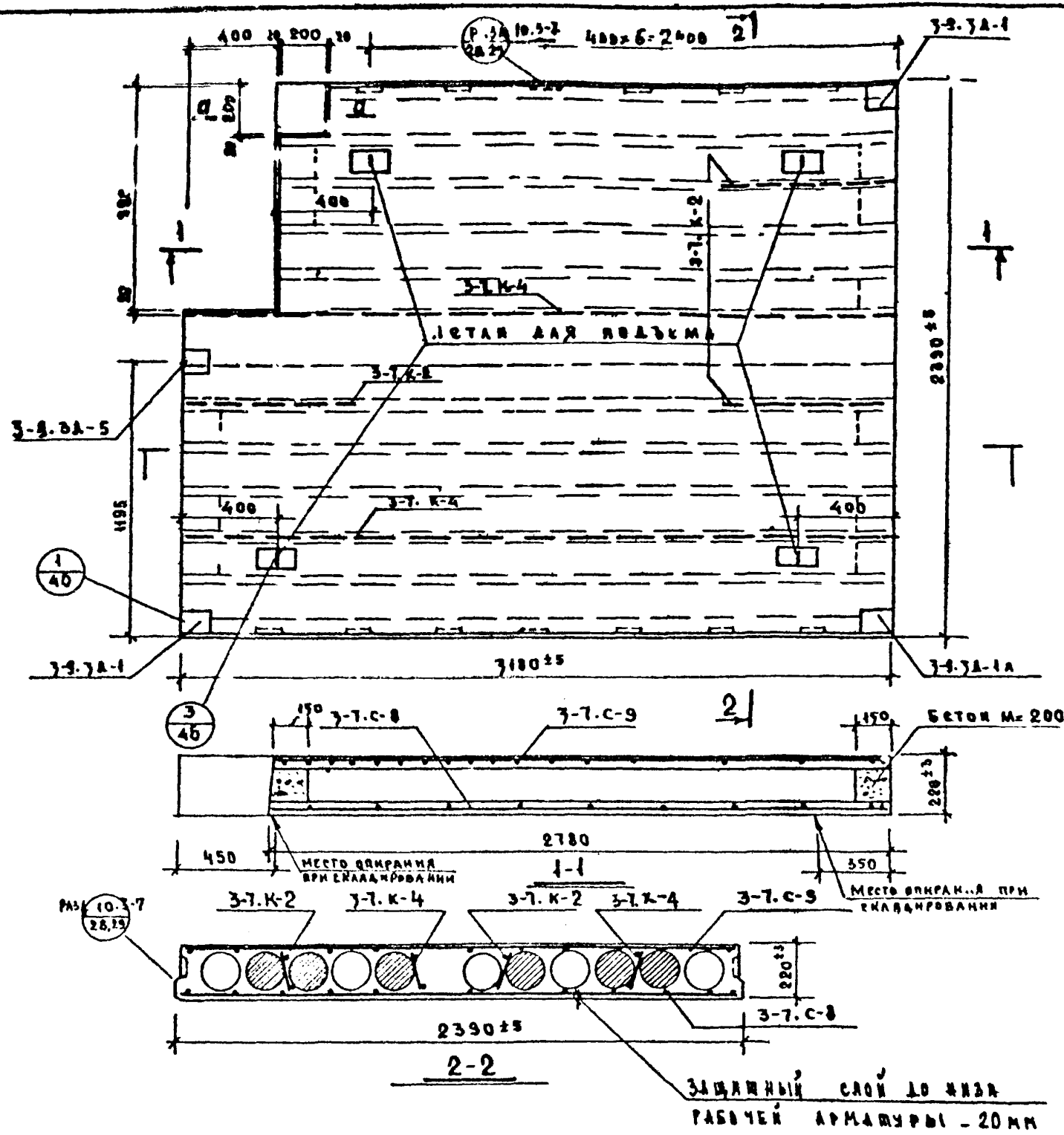
| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | | |
|---------------|------|------|-------|------|-------|-----|------|
| Сечение мм | 78 | 48 | 108 | 128 | 128 | 148 | 168 |
| Длина м | 7.4 | 5.0 | 25.5 | 4.18 | 10.14 | — | — |
| ВЕС КГ | 3.96 | 4.90 | 15.76 | 3.72 | 8.84 | — | 3.70 |



| | | |
|--------|--------|----------------|
| 10.3-9 | 10.3-7 | NH
PINA 91A |
|--------|--------|----------------|

2. ЗАКААННУЮ ДСТААБ 3-7. 3А-5 см
АДЬБОМ ЧАСТЬ 10. РАЗДЕЛ 10.3-7.

| | |
|-------------|------|
| ЧАСТЬ 10 | Лист |
| РАБАКА103-7 | 12 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | |
|-----------------------|-----------|------|--------|-------|----|------------|
| НАИМ. ВЕЩ. | МАРКА | У-88 | ВЕС КГ | | МН | МН РАЗДЕЛА |
| | | | МАРКА | ВЛ.ГО | | |
| ПК-32.24-17 | 3-7.К-2 | 3 | 0.22 | 0.66 | 19 | 10.3-7 |
| | 3-7.К-4 | 2 | 1.86 | 3.72 | 20 | |
| | 3-7.С-8 | 1 | 12.37 | 12.37 | 20 | |
| | 3-7.С-9 | 1 | 6.86 | 6.86 | 20 | |
| | 3-9.7А-1А | 1 | 1.34 | 1.34 | 62 | 10.3-9 |
| | 3-9.7А-1 | 2 | 1.34 | 2.68 | 62 | |
| | 3-9.7А-5 | 1 | 1.16 | 1.16 | 62 | |
| | ПЕТАЯФ12А | 4 | 0.93 | 3.72 | 61 | |
| ИТОГО | | | | 32.61 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 2130 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.91 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 32.54 |
| ПРИБЕЛ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 12.0 |
| ПРИБЕЛ. РАСХОД МЕТ. НА 1М² БЕТОНА | КГ | 4.11 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1М³ БЕТОНА | КГ | 33.30 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕГРУЗКИ НАВРАЖ. | — | ≥ 140 |

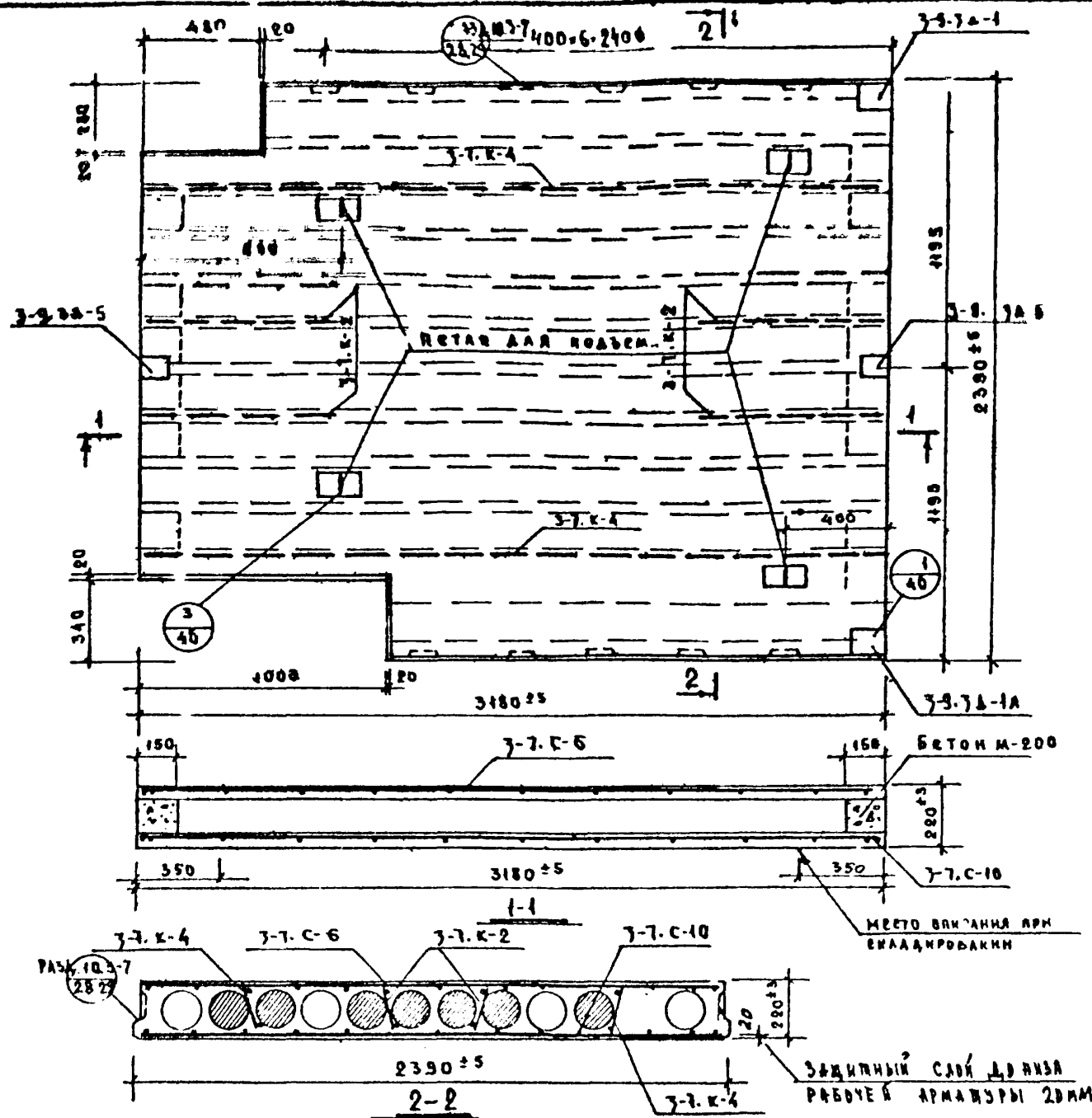
| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | | | | |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Сечение мм | 301 | 401 | 601 | 801 | 1001 | 1201 | 1401 | 1601 | 1801 |
| Длина мм | 41.1 | 49.5 | 41.0 | 6.23 | 4.18 | 2.67 | 0.74 | — | — |
| Вес кг | 2.27 | 3.77 | 9.12 | 2.46 | 3.72 | 2.77 | 0.66 | 2.15 | — |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 СМ. ЛИСТ 12
 Сечение 0-0 см. лист 12

КБ по железобетону
 Госстрой РСФСР
 АКВ-1

ГЛАВ. ИНЖ. К.Е. ВОРОБЕЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. А.А. КОЗЛОВ
 ЗАВ. ОТД. В.А. КОЗЛОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. В.А. КОЗЛОВ
 ВСПОМОГ. ИНЖ. В.А. КОЗЛОВ
 ВСПОМОГ. ИНЖ. В.А. КОЗЛОВ

| | | | | |
|------|-------------------------------|-----------|---------------|------|
| 1972 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32.24-17 | СЕРИЯ 125 | ЧАСТЬ 18 | ЛИСТ |
| | | | РАЗДЕЛ 10.7-7 | 13 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | № РАЗДЕЛА |
|-----------------------|-------------|------|--------|-------|----------|-----------|
| НАИМ. А | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | МН АНСТА | |
| ПК-32.24-18 | 3-7.К-2 | 4 | 0.22 | С.88 | 15 | 10.3-7 |
| | 3-7.К-4 | 2 | 1.86 | 3.72 | 20 | |
| | 3-7.С-6 | 1 | 3.81 | 3.81 | 20 | |
| | 3-7.С-10 | 1 | 12.37 | 12.37 | 20 | |
| | 3-9.3А-1А | 1 | 4.34 | 1.34 | 62 | 10.3-9 |
| | 3-9.3А-1 | 1 | 4.34 | 1.34 | 62 | |
| | 3-9.3А-5 | 2 | 1.16 | 2.32 | 62 | |
| | РЕТАР Ф12А1 | 4 | 0.93 | 3.72 | 61 | |
| ИТОГО | | | | 29.50 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 2080 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.83 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 29.50 |
| ПРИВЕС. ТВАЩИНА БЕТОНА | СМ | 12.0 |
| ПРИВЕС. РАСКОА МЕТАЛЛА/М ² ИЗД | КГ | 4.13 |
| РАСКОА. МЕТАЛЛА/М ³ БЕТОНА | КГ | 35.6 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕВ. ВРЕМ. НА ВРЕМ. | — | ≥140 |

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | | |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Сечение мм | 381 | 481 | 541 | 641 | 721 | 841 | 1041 |
| Длина м | 697 | 570 | 410 | 623 | 418 | 1.78 | 1.49 |
| Вес кг | 3.81 | 5.39 | 9.12 | 2.46 | 3.72 | 1.58 | 1.72 |

П Р И М Е Ч А Н И Я:

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ см. ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-9

П А Н Е Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я

ПК-32.24-18

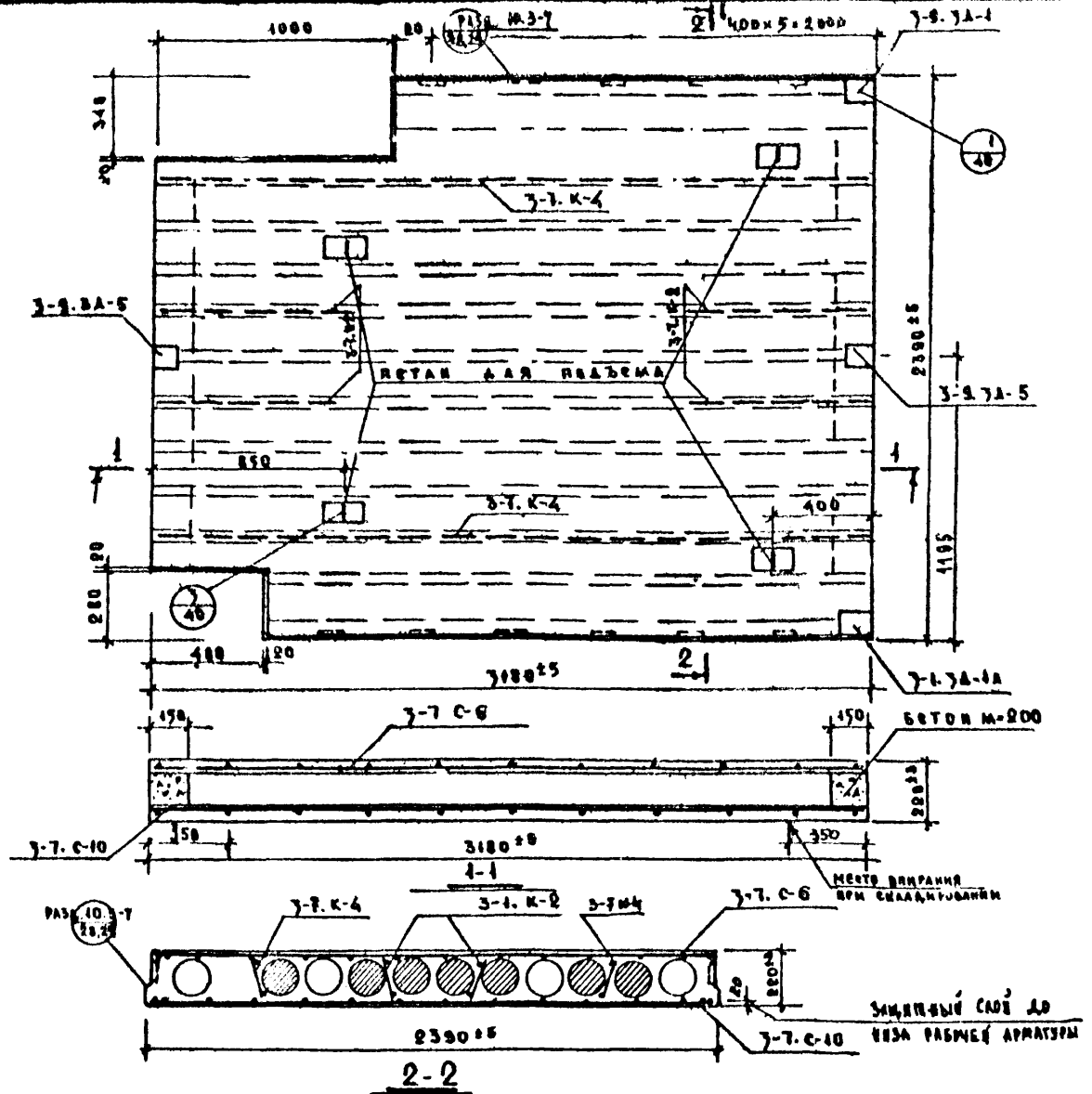
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

Лист

РАЗДЕЛ 10.3-7

14



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | |
|-----------------------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. АРМ. | МАРКА | КОЛ-ВО | ВЕС КГ | | МН | ИТОГО |
| | | | МАРКА | ВЕС | АУСТА | |
| ПК-32.24-19 | 3-7.К-2 | 4 | 0.22 | 0.88 | 19 | 10.39 |
| | 3-7.К-4 | 2 | 1.86 | 3.72 | 20 | |
| | 3-7.С-6 | 1 | 3.81 | 3.81 | 20 | |
| | 3-7.С-10 | 1 | 48.37 | 18.37 | 20 | |
| | 3-9.3А-1А | 1 | 4.34 | 4.34 | 62 | |
| | 3-9.3А-1 | 1 | 4.34 | 4.34 | 62 | |
| | 3-9.3А-6 | 2 | 4.16 | 8.32 | 62 | |
| | МЕТАЛЛ | 4 | 0.93 | 3.72 | 61 | |
| | ИТОГО | | | 29.50 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 2080 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.83 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 29.50 |
| ПРИВ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 42.0 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТ. НА 1М ³ БЕТОНА | КГ | 4.13 |
| РАСХОД МЕТ. НА 1М ³ БЕТОНА | КГ | 35.6 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| УСЛОВИЯ ПРОЧНОСТИ ВЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕД ПРИБ. НАПР. | — | ≥ 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|-----------------|------|---------|------|------|------|------|------|----|----|
| Сечение мм | 70 | 40 | 30 | 20 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Длина м | 5.92 | 57.0 | 41.0 | 6.0 | 4.18 | 1.88 | 1.49 | — | — |
| ВЕС КГ | 3.81 | 519.912 | 246 | 3.72 | 4.58 | 4.32 | 2.10 | — | — |

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ЗАКАЗЧИК ДЕТАЛИ 3-9.3А-1А; 3-9.3А-1, ПОДВЕСНУЮ МЕТАЛЛ И МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМ. ДАЛЬШЕ ЧАСТЬЮ РАЗДЕЛА 10.7-3.
2. ЗАКАЗЧИК 3-9.3А-5 СМ. ДАЛЬШЕ ЧАСТЬЮ РАЗДЕЛА 10.7-3.

КБ ГОССТРОЙ РСФСР

А К 0-1

1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПК-32.24-19

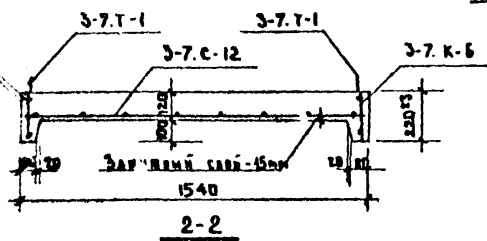
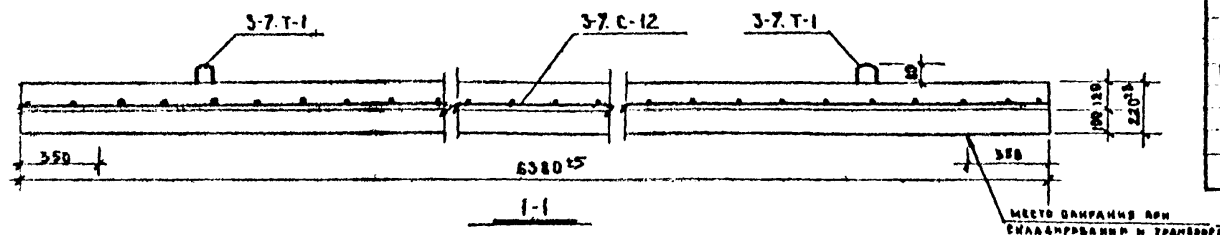
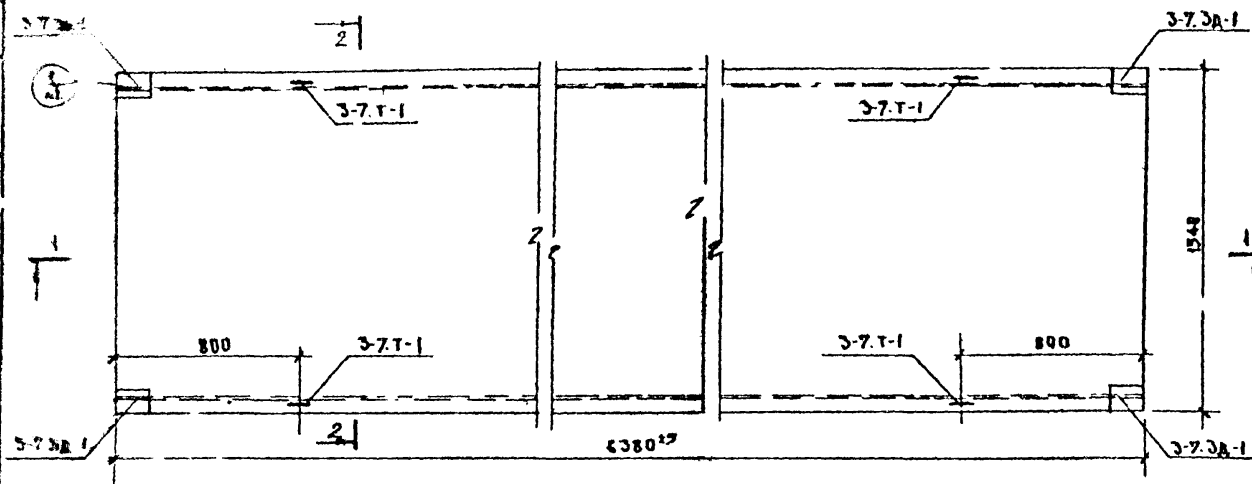
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.7-3

АУСТ

15



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | |
|-----------------------|----------|------|--------|--------|---------------|
| Наим. вкл. | Марка | К-во | Вес кг | | Раздел 10-3-7 |
| | | | Марки | в т.ч. | |
| ПР-64.15 | 3-7.К-6 | 2 | 8.90 | 1780 | 21 |
| | 3-7.Д-12 | 1 | 12.50 | 12.50 | 21 |
| | 3-7.Т-1 | 4 | 0.62 | 2.48 | 21 |
| | 3-7.Д-1 | 4 | 1.34 | 5.36 | 21 |
| | Итого | | | 38.14 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------|---------|
| Наименование | Ед. изм. | Кол. во |
| Вес | кг | 3250 |
| Объем бетона | м³ | 1.30 |
| Вес металла | кг | 38.14 |
| Привед. толщина бетона | см | 13.2 |
| Привед. расход мет. на 1 м² | кг | 388 |
| Расход мет. на 1 м² бетона | кг | 29.3 |
| Марка бетона | — | 200 |
| Условная прочность бетона к моменту перед. ярем. изгн. | — | > 140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|-----|-----|-------|------|------|------|
| Сечение мм | 4ВТ | 5ВТ | 10АТ | 12АТ | 12ВТ | 10ВТ |
| Длина м | 510 | 620 | 255 | 280 | 320 | 0.4 |
| Вес кг | 500 | 956 | 15.74 | 248 | 284 | 252 |

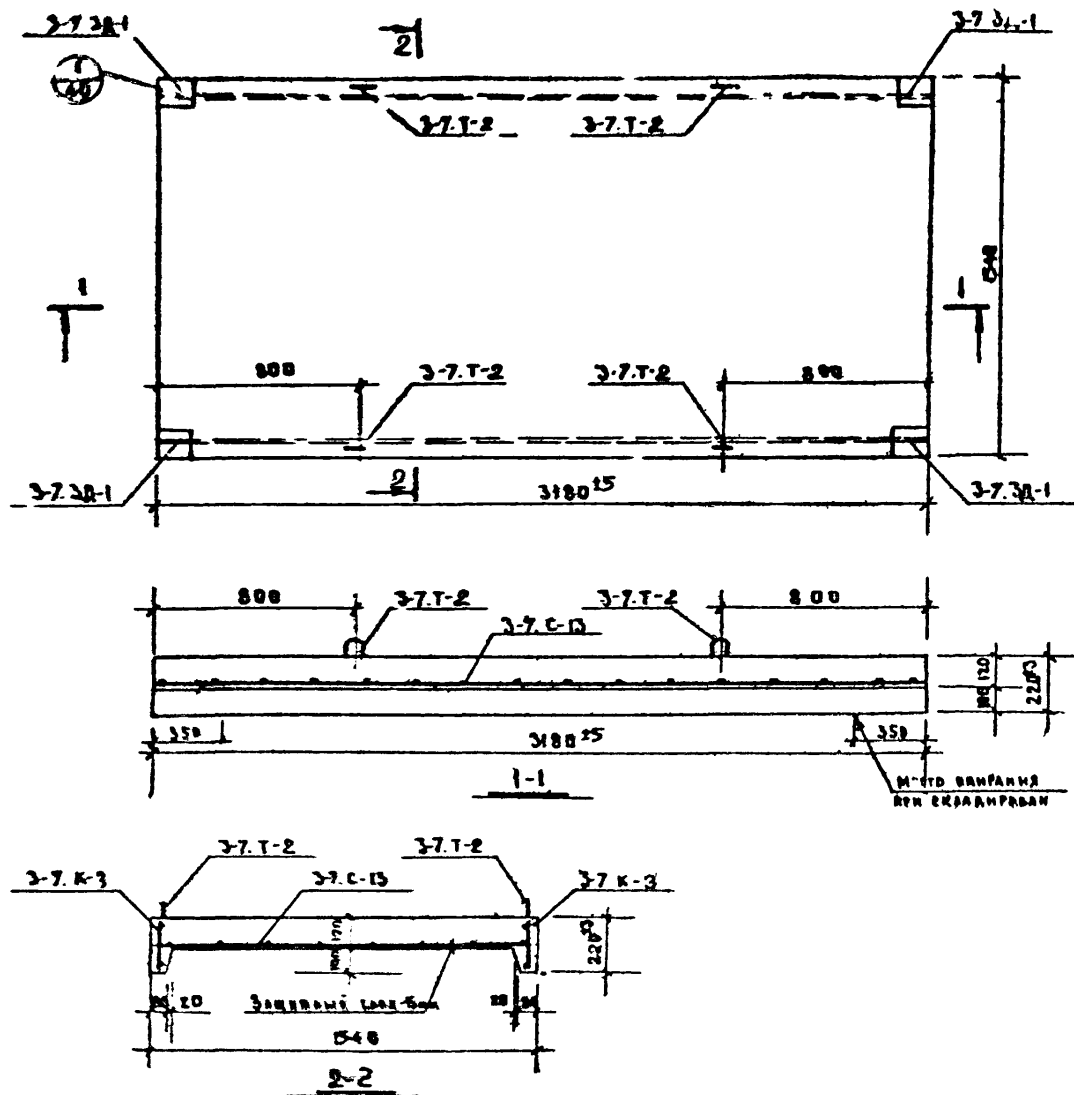
Монтажные узлы см. раздела 10-3-9

1972

ПАНЕЛЬ ВЕРХНЕГО ПР-64.15

серия 125

| | |
|---------------|------|
| Часть 10 | Авст |
| Раздел 10-3-7 | 16 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | |
|-----------------------|----------|----|--------|-------|---------------|
| Материал | Марка | Вс | Вес кг | | Раздел по 3-7 |
| | | | Марка | В-его | |
| ПР-32.15 | 3-7.К-3 | 2 | 4.43 | 8.86 | 21 |
| | 3-7.Т-2 | 1 | 6.48 | 6.48 | 21 |
| | 3-7.Т-2 | 4 | 0.43 | 1.72 | 21 |
| | 3-7.32.1 | 4 | 1.34 | 5.36 | 21 |
| | Итого | | | 22.42 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|--------|
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| Вес | кг | 16.30 |
| Объем бетона | м ³ | 0.65 |
| Вес металла | кг | 22.42 |
| Приведенная толщина бетона | см | 13.2 |
| Проб. р. хд мет. на 1м ² изд. | кг | 4.58 |
| Расход мет. на 1м ³ бетона | кг | 34.5 |
| Марка бетона | — | 200 |
| Кубовая прочность бетона к моменту перед. пред. напряж. | — | ≥140 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|------|-----|------|-------|-------|-------|
| Сечение мм | 40I | 50I | 100I | 100II | 120II | 100x8 |
| Длина м | 25.3 | 327 | 280 | 1267 | 320 | 0.4 |
| Вес кг | 248 | 504 | 1.72 | 7.82 | 284 | 252 |

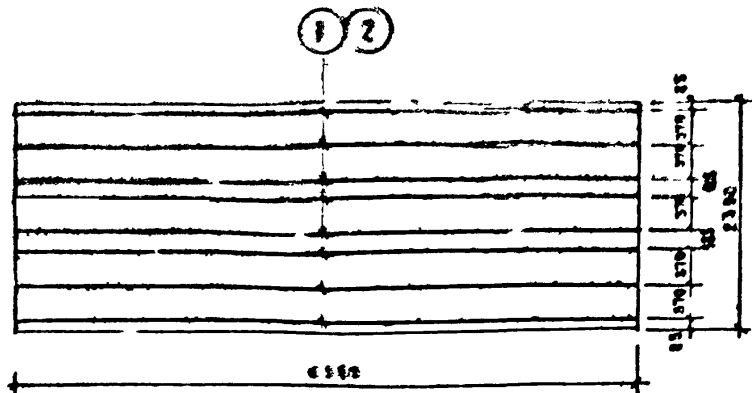
Монтажные узлы см. раздел №3-9

1972

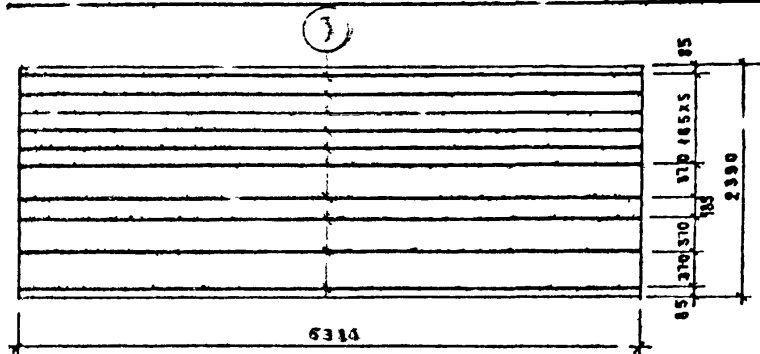
Лабель перекрытия ПР-32.15

серия 125

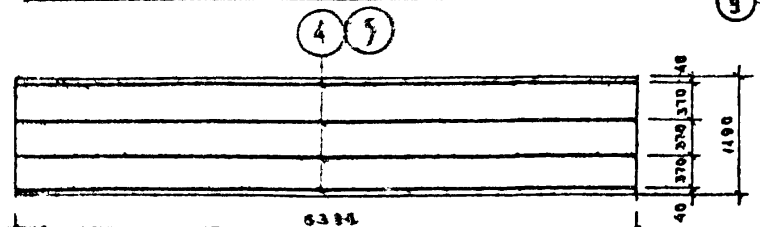
| | |
|-------------|------|
| часть 10 | лист |
| раздел №3-7 | 17 |



ПОС. 1 - ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-25
ПОС. 2 - ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-26 ÷ ПК-64.24-32



ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.24-33



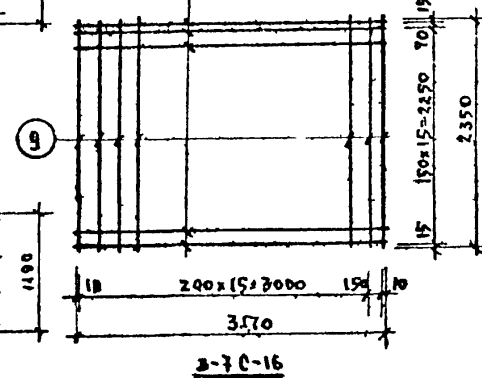
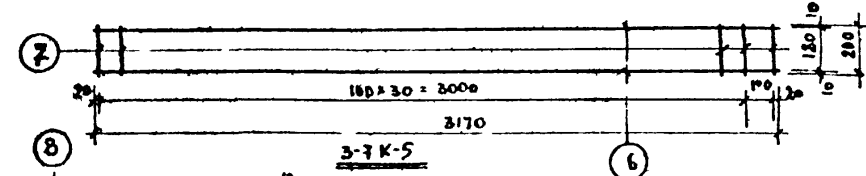
ПОС. 4 - ДЛЯ ПК-64.12-12; ПОС. 5 - ДЛЯ ПК-64.12-13

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ИН. ПОЗ. | Ф. ММ | С. ММ | П. МТ | В. М | ВЕС | |
| | | | | | | ПОЗ. | ВСЕГО |
| Вид. стерж. | 1 | 12АII | 6380 | 8 | 51.84 | 5.68 | 45.44 |
| " | 2 | 10АII | 6380 | 8 | 51.04 | 3.94 | 31.52 |
| " | 3 | 12АII | 6380 | 10 | 63.80 | 5.68 | 56.80 |
| " | 4 | 12АII | 6380 | 4 | 25.52 | 5.68 | 22.72 |
| " | 5 | 10АII | 6380 | 4 | 25.52 | 3.94 | 15.76 |

НАПРЯЖЕНИЕ НАТЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АII
(ПОС. 1, 3, 4) $\sigma_s = 5200 \text{ кг/см}^2$

НАПРЯЖЕНИЕ НАТЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АI
(ПОС. 2, 5) $\sigma_s = 2200 \text{ кг/см}^2$

ДОПУСКАЕМОЕ ОТДЕЛЕНИЕ НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ АI и АII $\rho = \pm 800 \text{ кг/см}^2$



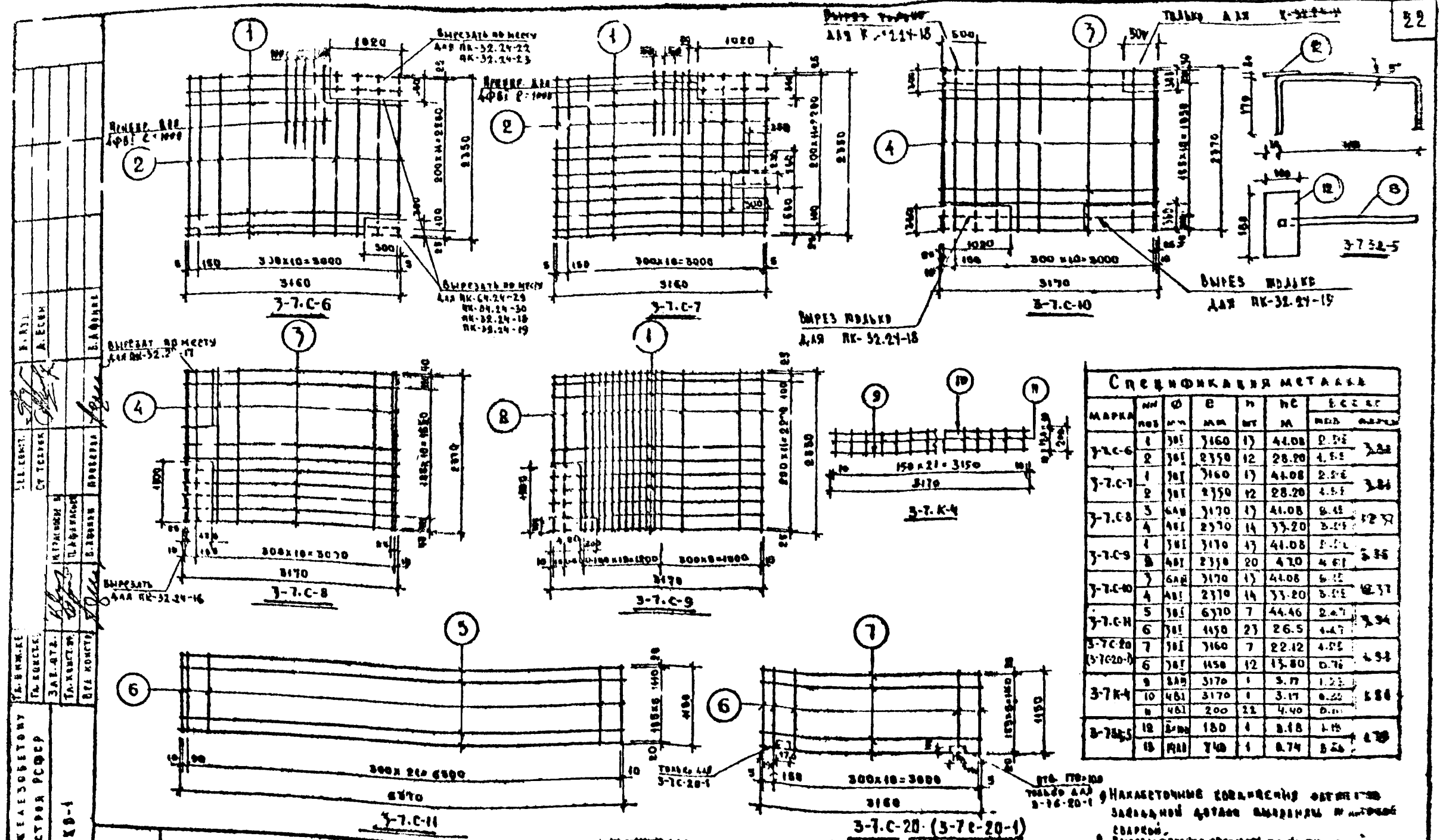
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| МАРКА | ИН. ПОЗ. | Ф. ММ | С. ММ | П. МТ | В. М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | МАРКА |
| 3-7K-5 | 6 | 12АII | 3170 | 2 | 6.32 | 5.60 | 8.13 |
| " | 7 | 8АI | 200 | 32 | 6.40 | 2.53 | " |
| 3-7C-16 | 8 | 10АII | 3170 | 17 | 53.69 | 33.4 | 42.28 |
| " | 9 | 6АI | 2350 | 17 | 4.00 | 8.88 | " |

КБ
ГОСТ 9014 РСФСР
АКО-1
1972

ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
МАРКА 3-7K-5 РЕТКА 3-7C-16

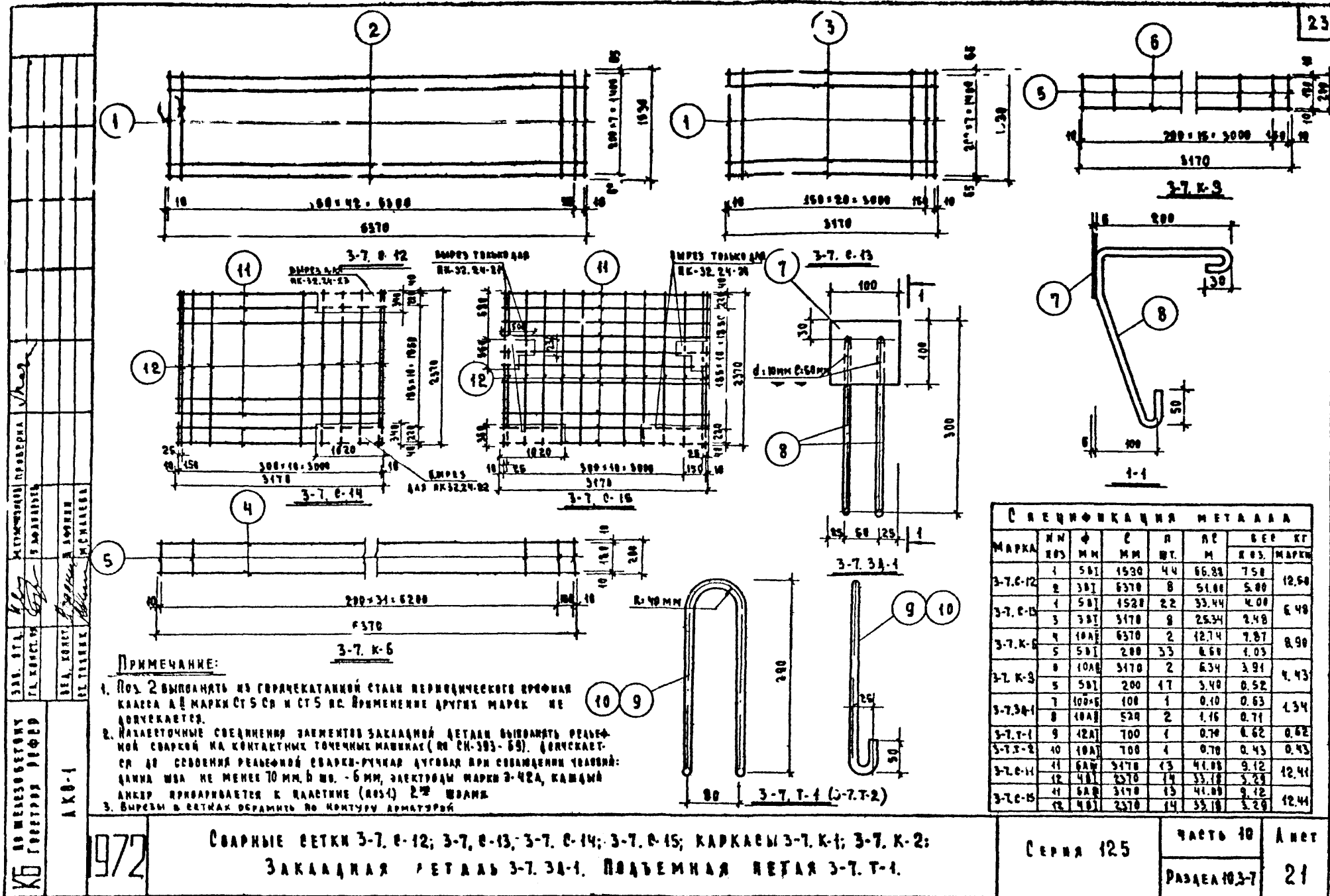
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.7
Лист 18



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|----------------------|----|-----|------|----|-------|----------|------|----|----|
| МАРКА | № | Ø | В | Н | Нс | Б.С.С.С. | | | |
| ММ | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ |
| 3-7.C-6 | 1 | 301 | 3160 | 17 | 44.08 | 2.72 | 3.22 | | |
| | 2 | 301 | 2350 | 12 | 28.20 | 4.53 | | | |
| 3-7.C-7 | 1 | 301 | 3160 | 17 | 44.08 | 2.72 | 3.22 | | |
| | 2 | 301 | 2350 | 12 | 28.20 | 4.53 | | | |
| 3-7.C-8 | 3 | 401 | 3170 | 17 | 41.08 | 2.43 | 3.27 | | |
| | 4 | 401 | 2370 | 14 | 33.20 | 3.24 | | | |
| 3-7.C-9 | 1 | 301 | 3170 | 17 | 41.08 | 2.71 | 3.25 | | |
| | 2 | 401 | 2350 | 20 | 47.0 | 4.61 | | | |
| 3-7.C-10 | 3 | 401 | 3170 | 17 | 41.08 | 2.43 | 3.27 | | |
| | 4 | 401 | 2370 | 14 | 33.20 | 3.24 | | | |
| 3-7.C-11 | 5 | 301 | 6370 | 7 | 44.46 | 2.47 | 3.24 | | |
| | 6 | 301 | 4150 | 23 | 26.5 | 4.47 | | | |
| 3-7.C-20 | 7 | 301 | 3160 | 7 | 22.12 | 4.25 | 4.32 | | |
| (3-7.C-20-1) | 6 | 301 | 4150 | 12 | 13.80 | 0.76 | | | |
| 3-7.K-4 | 8 | 301 | 3170 | 1 | 3.77 | 1.23 | 1.86 | | |
| | 10 | 401 | 3170 | 1 | 3.17 | 0.22 | | | |
| | 11 | 401 | 200 | 23 | 4.40 | 0.11 | | | |
| 3-7.K-5 | 12 | 301 | 180 | 4 | 8.18 | 1.15 | 1.78 | | |
| | 13 | 401 | 740 | 1 | 0.74 | 0.24 | | | |

НАКАТОЧНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ ОТВЕСОВ
ЗАЩИЩАЮТ ДИТАМИ ВМЕСТО
СВАРКИ.
В ВЫРЕЗЫ НЕЛЬЗЯ ПОПАДАТЬ ПО ДИТАМИ.



| СРЕЦИФКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|------|------|----|-------|------|-------|----|-------|
| МАРКА | КОС | НМ | Ф | С | П | ПР | БЕР | КГ | МАРКА |
| 3-7.С-12 | 1 | 501 | 1530 | 44 | 66.88 | 750 | 12.50 | | |
| 3-7.С-13 | 1 | 501 | 1530 | 22 | 33.44 | 4.00 | 6.40 | | |
| 3-7.К-1 | 4 | 1008 | 6370 | 2 | 12.74 | 7.07 | 8.90 | | |
| 3-7.К-2 | 5 | 501 | 200 | 33 | 6.68 | 1.03 | | | |
| 3-7.З-1 | 8 | 1008 | 3170 | 2 | 6.34 | 3.91 | 4.43 | | |
| 3-7.Т-1 | 9 | 1008 | 100 | 1 | 0.10 | 0.63 | 1.34 | | |
| 3-7.З-2 | 10 | 1008 | 700 | 4 | 0.70 | 0.43 | 0.43 | | |
| 3-7.С-11 | 11 | 600 | 3170 | 13 | 41.08 | 9.12 | 12.41 | | |
| 3-7.С-15 | 12 | 401 | 2370 | 14 | 33.18 | 3.20 | 12.44 | | |

EX-1

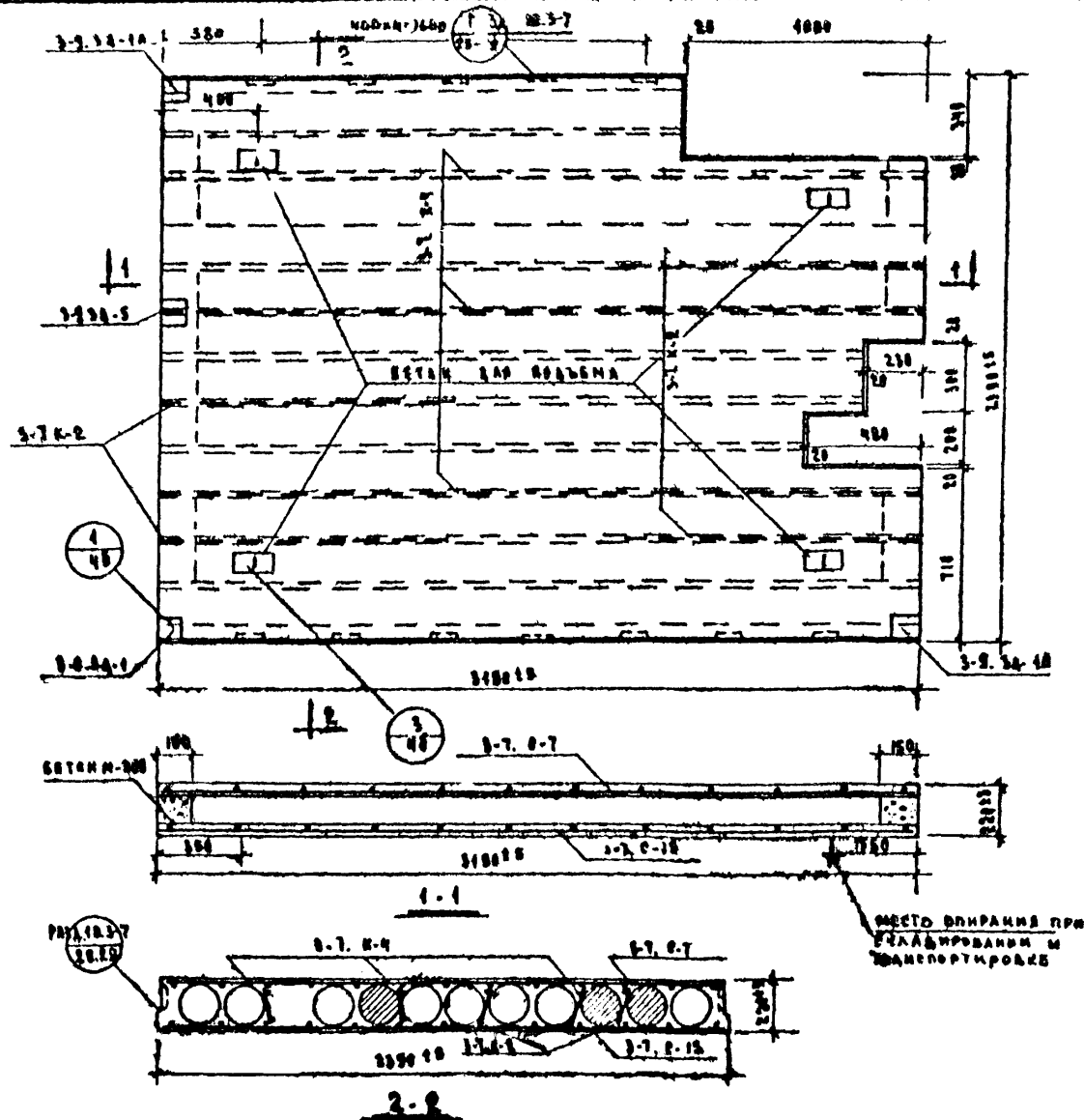
1972

ВАНЕВ АРМЕНАК АН-32.24-21.

Серия 125

4ACT6 10
PAS4EA10.3-

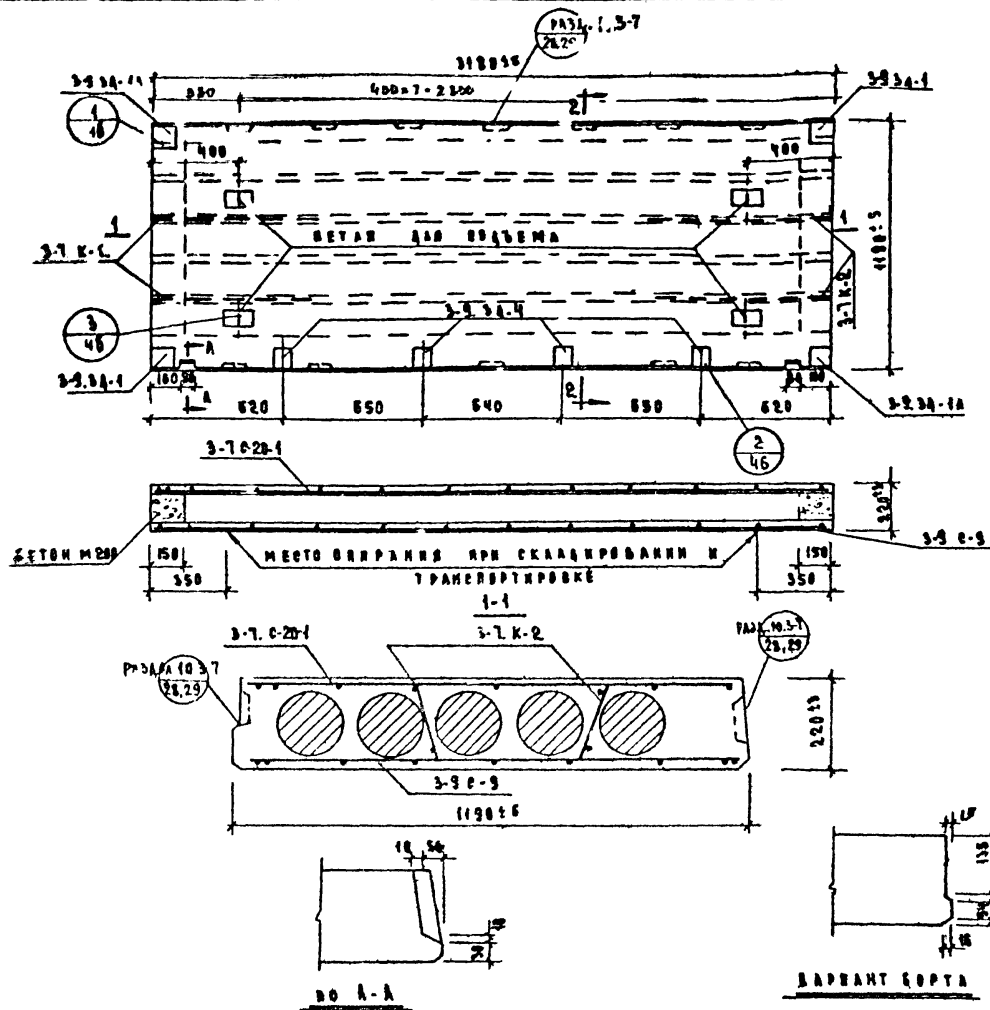
Answer
 23



| СРЕДНОФИКАЦИОНА МЕТАЛА | | | | | | |
|------------------------|-------------|--------|----------|-------|-----------------|-----------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | МАРКА | КОЛ-ВО | ВЕС В КГ | | РАСПРЕД. 10.3-9 | РАСПРЕД. 10.3-7 |
| | | | МАРКУ | ВЕРГО | | |
| 22-32 24-21 | 3-7. К-4 | 3 | 4.96 | 5.50 | | А. 20 |
| | 3-7. К-2 | 2 | 0.22 | 0.50 | | А. 19 |
| | 3-7. С-7 | 1 | 3.01 | 3.81 | | А. 20 |
| | 3-7. С-10 | 1 | 12.41 | 12.41 | | А. 21 |
| | 3-9 30-10 | 2 | 1.34 | 2.68 | А. 62 | |
| | 3-9 30-1 | 1 | 1.34 | 1.34 | А. 62 | |
| | 3-9 30-5 | 1 | 1.10 | 1.10 | А. 62 | |
| | МЕТАЛЛОТРАС | 4 | 0.93 | 3.72 | А. 61 | |
| ИТОГО | | | 31.50 | | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | кг | 202,6 |
| ОБЪЕМ | м ³ | 0,81 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | кг | 31,68 |
| ПРИМЕР. СОСТАВНАЯ ЧЕСТИ | см | 4,9 |
| ПРИМЕР. РАСЧ. МЕТ. НА 1 м ³ БЕТОНА | кг | 4,45 |
| РАСЧ. МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА | кг | 39,9 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУПОНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ ПРЕДНАЗНАЧ. | — | 7,440 |

| ДИБОРКА МЕТАРА | | | | | | | | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| СЧУВАНЕ | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| КАНА | 5.12 | 5.17 | 5.22 | 5.27 | 5.32 | 5.37 | 5.42 | 5.47 | 5.52 |
| ВРЕ | 1.22 | 1.27 | 1.32 | 1.37 | 1.42 | 1.47 | 1.52 | 1.57 | 1.62 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|---------|-----|--------|------|------|------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | МАРКА | К-Т | ВЕС КГ | П-М | П-М | П-М |
| 3-7 К-1 | 3-7 К-1 | 4 | 0.22 | 0.98 | 4.19 | 4.19 |
| 3-7 К-2 | 3-7 К-2 | 1 | 0.97 | 1.98 | 4.20 | 4.20 |
| 3-7 К-3 | 3-7 К-3 | 1 | 0.83 | 0.53 | 1.59 | 1.59 |
| 3-7 К-4 | 3-7 К-4 | 4 | 1.89 | 7.56 | 1.62 | 1.62 |
| 3-7 К-5 | 3-7 К-5 | 4 | 0.93 | 3.72 | 1.61 | 1.61 |
| 3-7 К-6 | 3-7 К-6 | 2 | 1.34 | 2.68 | 1.62 | 1.62 |
| 3-7 К-7 | 3-7 К-7 | 2 | 1.34 | 2.68 | 1.62 | 1.62 |
| ИТОГО: | | | 26.03 | | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 1300 |
| ВЕС БЕТОНА | М ³ | 0.52 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 26.03 |
| КОЛ-ВО ТОННА БЕТОНА | ОМ | 15.7 |
| ПРИ ВЕС МЕТАЛЛА И БЕТОНА | КГ | 5.7 |
| РАЗНО МЕТАЛЛА И БЕТОНА | КГ | 41.5 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------|-----|------|------|------|---------|---------|------|
| ВЕРХНИЕ ММ | 301 | 401 | 546 | 121 | 120-120 | 120-120 | 121 |
| АЛФА | М | 0.09 | 2.53 | 2.79 | 0.24 | 0.4 | 0.32 |
| ВЕС | Т | 1.98 | 2.49 | 4.92 | 3.72 | 3.44 | 7.28 |

972

ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32-12-11

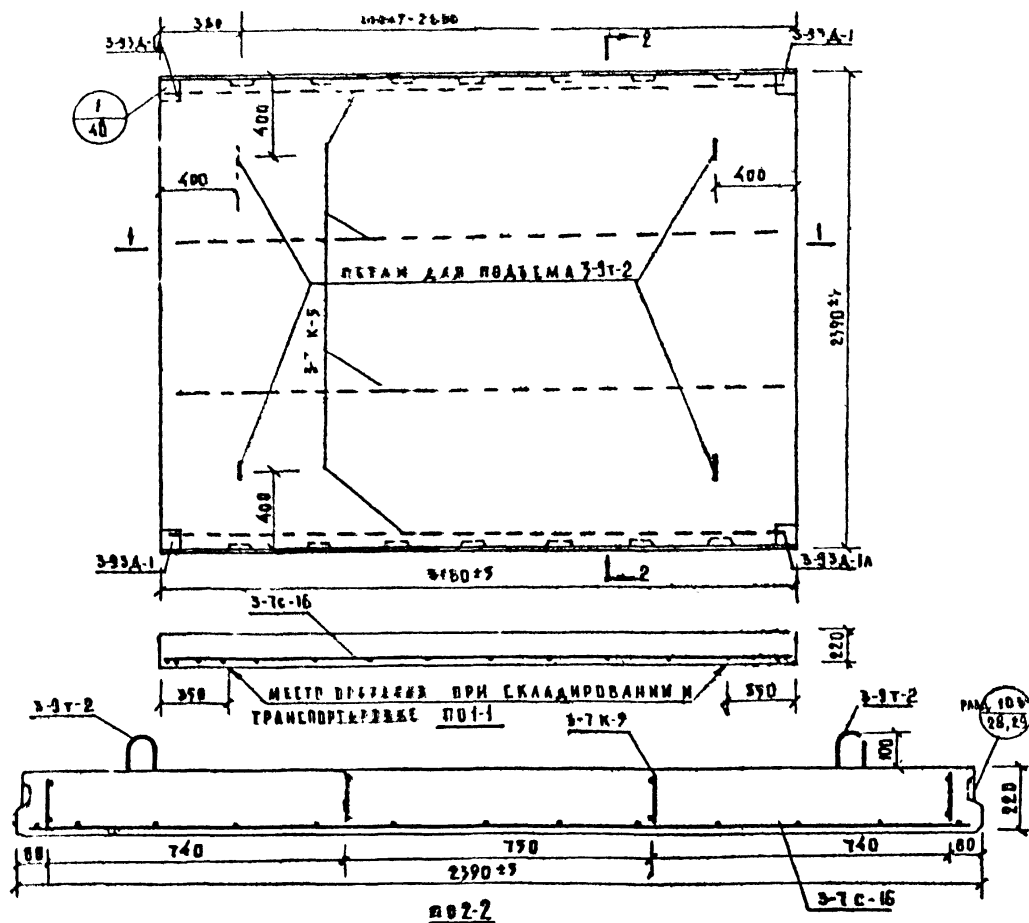
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

РАСЧЕТ 103-7.

АВСТ

26



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | |
|-----------------------|----------|------|----------|-------|------------|------------|
| НАИМ. ИД | МАРКА | К-ВО | ВСЕ В КГ | | РАСЧЕТ. ИД | РАСЧЕТ. ИД |
| П-32.24-25 | 3-7C-5 | 4 | 8.15 | 32.92 | — | А.18 |
| | 3-7C-16 | 1 | 42.28 | 42.28 | — | А.18 |
| | 3-33A-I | 2 | 1.34 | 2.68 | А.62 | — |
| | 3-33A-1A | 2 | 1.34 | 2.68 | А.62 | — |
| | 3-33A-2 | 4 | 1.96 | 5.84 | А.64 | — |
| ИТОГО | | | 86.0 | | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|------------------------|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ | 3500 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.67 |
| ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 86.00 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

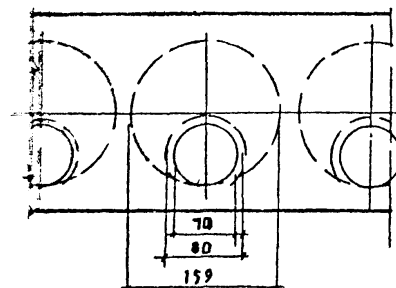
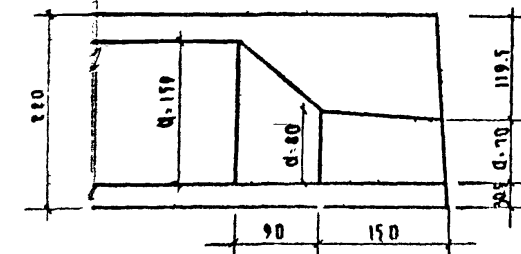
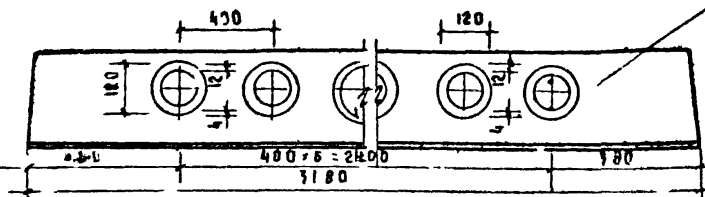
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-------|------|------|------|-------|------|-----|-----|
| СРЕДН. ММ | 10А | 12А | 14А | 16А | 18А | 20А | 22А | 24А | 26А |
| ДЛИНА М | 53.8 | 23.28 | 48.0 | 4.8 | 9.72 | 25.6 | — | — | — |
| ВЕС КГ | 35.4 | 22.40 | 8.00 | 5.84 | 5.16 | 10.12 | 2.20 | — | — |

1972

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-32.24-25.

СЕРИЯ 125

| | |
|----------|------|
| ЧАСТЬ И | ЛИСТ |
| РАЗДЕЛ И | 27 |



ВНА ПО А-А

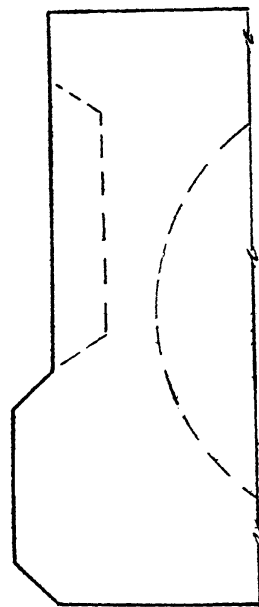
ВОЗМОЖНЫЙ
ВАРИАНТ ТУРЦА
С КОНУСНЫМ
ПУСТОТООБРАЗО-
ВАТЕЛЕМ

ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ
ВОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ
/СЕЧЕНИЕ ПО Б-Б/

ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ
ВКААДЫША ОБРАЗУЮЩЕГО
ШПОККУ

| | |
|---------------|------|
| ЧАСТЬ 10 | ЛИСТ |
| РАЗДЕЛ 10.3.7 | 28 |

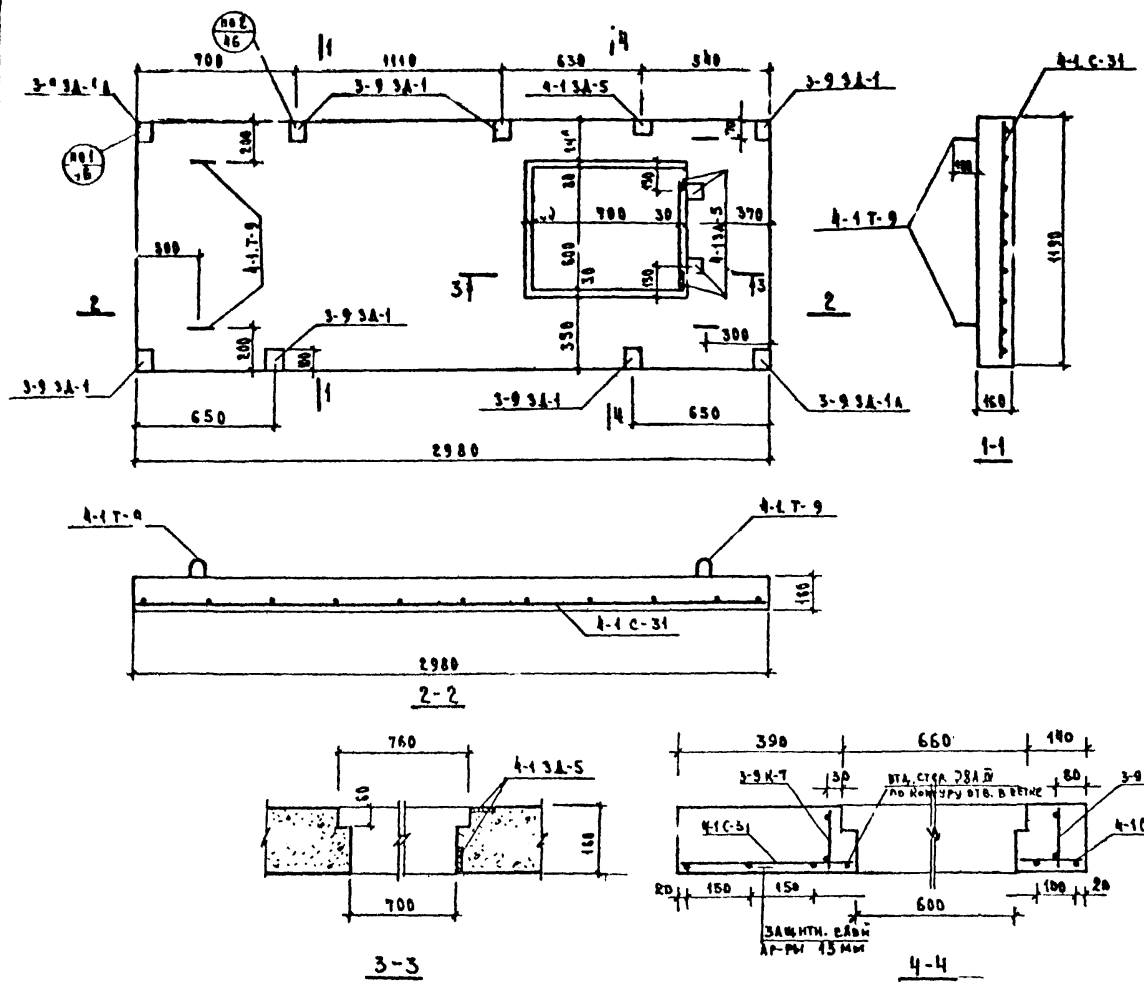
4076-32 31



ДЕТАЛЬ - ВИД С ТОРЦА ПАНЕЛИ

ПРОДОЛЖАЮЩАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ.

| | | |
|-----------|---------------|------|
| СЕРИЯ 125 | ЧАСТЬ 10 | Лист |
| | РАЗДЕЛ 10.3-7 | 29 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | |
|-----------------------|-----------|------|---------|--------|-----|
| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | К-ДО | ВЕС КГ. | КОЛ-ВО | ВЕС |
| М-30.12-2 | 4-1 С-31 | 4 | 10.17 | 10.17 | 53 |
| | 4-1 Т-9 | 4 | 0.30 | 1.20 | 58 |
| | 3-9 3A-1 | 6 | 1.34 | 6.04 | 62 |
| | 3-9 3A-1A | 2 | 1.34 | 2.68 | 62 |
| | 4-1 3A-5 | 5 | 4.15 | 5.45 | 57 |
| Итого | | | 2.73 | 5.46 | 57 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|------------------------|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
| ВЕС | КГ. | 1251 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.51 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ. | 33.34 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 201 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | |
|-----------------|------|-------|--------|-------|------|
| СЕЧЕНИЕ | ВВ I | ВВ II | ВВ III | ВВ IV | ВВ V |
| ДЛИНА ММ | 2127 | 640 | 3836 | 744 | 141 |
| ВЕС КГ. | 2.12 | 2.55 | 13.51 | 6.32 | 0.41 |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРНУЮ СЕТКУ, ПЕТАЮ К ЗАСЛАДНЫМ ДЕТАЛИМ СМ. РАЗДЕЛЫ 10.4-11.3-9
 2. УСАБЫ СМ. РАЗДЕЛ 10.3-9

К5 ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОСТ 9013-89
А К 0-1

1972

ПАНТА МУСОРОКАМЕРЫ М-30.12-2.

СЕРИЯ 125
ЧАСТЬ 18
РАЗДЕЛ 10.3-9
Лист 30