

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 3 - 267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $200 \text{ тыс. м}^3/\text{сут.}$
АЛЬБОМ 4.

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901 - 3 - 267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³/СУТ.

Альбом 4
ПЕРЕЧЕНЬ Альбомов


Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 6	ЭМ	Силовое электрооборудование.
Альбом 2	ТХ	Технология производства	ЭО	Электрическое освещение	
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	СС	Связь и сигнализация	
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов	Альбом 7	АТХ	Автоматизация
	ДВ	Отопление и вентиляция	Альбом 8	АТХ	Задание заводу изготовителю
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	КМ	Конструкции металлические	Альбом 10	СО	Спецификации оборудования
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций	Альбом 11	С	Сметы
	ОС	Организация строительства			
Альбом 4	КЖ	Конструкции железобетонные			Часть 1
Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия			Часть 2
					Часть 3

Примененные материалы: г.п. 407-3-444.87, Альбом 1. Распределительный пункт 10(6) кв. совмещенный с трансформаторной подстанцией 10(6)/0,4 кв. для городских электрических сетей "тип 1" рпк-2ТМ 1. Распространяет Свердловский филиал ЦИП

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ


Исполнитель
А. КЕТАЕВ
И. НОВИК

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (НАЧАЛО) ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АВГУСТ 4

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
кж1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	2
кж2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	3
кж3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
кж4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	5
кж5	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1...3 РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5	6
кж6	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4...6 РАЗРЕЗЫ 6-6...9-9	7
кж7	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 7...9 РАЗРЕЗЫ 10-10...14-14	8
кж8	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 10...12 РАЗРЕЗЫ 15-15...20-20	9
кж9	СПЕЦИФИКАЦИЯ	10
кж10	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ1... ФМ3	11
кж11	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ4... ФМ6	12
кж12	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ7, ФМ8, ФМ31	13
кж13	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ9, ФМ10	14
кж14	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ11, ФМ12	15
кж15	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ13, ФМ14	16
кж16	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ15, ФМ16, ФМ17	17
кж17	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ18; ФМ19	18
кж18	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ20, ФМ21, ФМ22	19
кж19	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ23; ФМ24	20
кж20	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ25, ФМ27, ФМ29	21
кж21	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ ФМ26; ФМ28	22
кж22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ в осях 1...2; А...Б. РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	23
кж23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ в осях 1...2; А...Б. РАЗРЕЗЫ 4-4...5-5 БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ Бм1, Бм2	24
кж24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКА И ОПОР в осях А...В; 2...5	25
кж25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД в осях Б...Г; Ж...К.	26
кж26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД, в осях Б...Г; А...Ж. ФУНДАМЕНТ Ф02	27

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
кж27	СХЕМА ПОДБЕТОНКИ. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.	28
кж28	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ОПОР в осях Б...В; Ж...К	29
кж29	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ в осях А...В; Ж...К. РАЗРЕЗЫ 1-1...4-4	30
кж30	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф04...Ф08; ОПБ, ОП7	31
кж31	ЕМКОСТЬ РЕ1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ Узел 1. РАЗРЕЗЫ	32
кж32	ЕМКОСТЬ РЕ1 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН РАЗРЕЗЫ	33
кж33	ЕМКОСТЬ РЕ1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ Узел.	34
кж34	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000. И 7.700. РАЗРЕЗ 5-5.	35
кж35	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	36
кж36	ЕМКОСТЬ РЕ1. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 4-4.	37
кж37	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТЕЙ РЕ2, РЕЗ	38
кж38	ЕМКОСТИ РЕ2, РЕЗ. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.	39
кж39	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ	40
кж40	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА	41
кж41	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ 1-1...4-4	42
кж42	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. ДНИЩЕ МОНОЛИТНОЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ I...III; V	43
кж43	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ ЧМ1...ЧМ6 РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	44
кж44	ЕМКОСТИ РЕ2; РЕЗ. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ ЧМ1...ЧМ6. АРМИРОВАНИЕ	45

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
кж45	ЕМКОСТЬ РЕ4 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАЗРЕЗЫ 1-1...2-2.	46
кж46	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ РЕ4. РАЗРЕЗЫ 3-3, 5-5 УЗЛЫ А...Д	47
кж47	ЕМКОСТЬ РЕ4. АРМИРОВАНИЕ.	48
кж48	ПОДДОН ПД. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ. СХЕМА УКЛОНОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	49
кж49	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях 14...16; В	50
кж50	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА И ПОЛИАКРИЛАМИДА (РЕ5). ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	51
кж51	ЕМКОСТЬ РЕ5. АРМИРОВАНИЕ.	52
кж52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ	53
кж53	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600	54
кж54	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЧМ1...ЧМ8	55
кж55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК в осях 1...10 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. УЗЕЛ I	56
кж56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК в осях 1...10. РАЗРЕЗЫ 3-3...7-7. УЗЕЛ II	57
кж57	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКА. УЗЕЛ III.	58
кж58	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ НЕСТОКОСТИ НА ОТМ. 4.200; 8.400 в осях 11...16; А...В РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3	59
кж59	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ НЕСТОКОСТИ НА ОТМ. 4.200; 8.400 в осях 11...16; А...В РАЗРЕЗ 4-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	60

ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ЗАПИСЬ В СЛ. ЧАСТИ ДЗ 22.07.88

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж-б конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/Главный конструктор проекта: *Сур* /Стронгин С.А./

ПРИВЯЗАН

Т.П. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Сур* ГЛАВНЫЙ УЧАСТКОВЫЙ СТАНЦИОННЫЙ ИНЖЕНЕР ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБЩЕСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "СЭТ" СТАДИОН ЛИСТ ЛИСТОВ

ДИЗАЙН. САДЛАНЦА *Сур* П I

ЭЛЕКТ. СТРОНГИН *Сур* ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ЛИСТЫ ЭП

И. КОТЕЛ. СТРОНГИН *Сур* ИНИЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВЫ

НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Сур* КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

Ведомость рабочих чертежей (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
КЖ 60	Схема расположения плит покрытия в осях 1... 10; А... К.	61
КЖ 61	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия в осях 11... 16; А... В Разрезы 1-1, 5-5.	62
КЖ 62	Малолитные участки УМ 1... УМ 6.	63
КЖ 63	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; К; Ж; Е; 11, 16.	64
КЖ 64	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 6, 9, 10, 8.	65
КЖ 65	Спецификация стеновых панелей и соединительных элементов.	66
КЖ 66	Схемы расположения лестничных маршей проступей и верх.	67
КЖ 67	Венткамеры и прямаяк на отп. 0,000	68

Ведомость спецификаций (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
КЖ 23	Спецификация к монолитным балкам.	
КЖ 24	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, прямки и опор под трубопровод	
КЖ 25	Спецификация к схеме расположения емкости РЕ1, опор под трубопровод.	
КЖ 26	Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор под трубопровод	
КЖ 28	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование	
КЖ 30	Спецификация фундаментов под оборудование	
КЖ 36	Спецификация монолитной конструкции микрофильтра	
КЖ 37	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков емкостей РЕ2; РЕ3.	
КЖ 40	Спецификация к монолитному днищу	
КЖ 44	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ	
КЖ 47	Спецификация к монолитной емкости РЕ4.	
КЖ 48	Спецификация сварных ж.б. элементов и деталей поддона	
КЖ 49	Спецификация к схеме расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия.	
КЖ 51	Спецификация емкости.	
КЖ 52	Спецификация к схеме расположения ограждения	
КЖ 53	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
КЖ 54	Спецификация арматурных изделий монолитных участков УМ1... УМ 8.	
КЖ 55	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок.	
КЖ 57	Спецификация металлических элементов фальверка.	
КЖ 59	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отп. 4.200 и 8.400.	
КЖ 60	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.	
КЖ 61	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.	
КЖ 62	Спецификация к малолитным участкам УМ1... УМ 6	
КЖ 65	Спецификация соединительных элементов	
КЖ 66	Спецификация к лестничным маршам, площадкам, проступям, ограждениям и соединительным деталям.	
КЖ 67	Спецификация к схемам расположения венткамер и прямаяк	

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций.

№ п/п.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Блоки фундаментов	5814000000	248.51	
2	Фундаментные балки	5824000000	5.59	
3	Фундаменты	5812000000	16.4	
4	Колонны	5821000000	22.74	
5	Перемычки	5828000000	1.26	
6	Стеновые панели	5831000000	331.7	
7	Плиты покрытия	5841000000	145.6	
8	Плиты перекрытия	5842000000	32.7	
9	Ригели	5825000000	23.91	
10	Диафрагмы жесткости	5832000000	22.1	
11	Лестничные марши, площадки, проступи.	5831000000	4.38	
12	Плиты канальные	5838000000	14.34	
13	Опорные подушки	5840000000	0.30	
14	Стакалы	5841000000	4.36	
15	Козырек	5844000000	0.42	
16	Стеновые панели емкости	5832000000	125.66	
18	Лотки железобетонные	---	16.96	
19	Балки покрытия	5822000000	43.8	
Всего бетона и железобетона				1153.95

Материалы на изготовление сварных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°; Скоростная напор ветров для географического района - 0.23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка для III географического района - 1.0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтово-вые боды отсутствуют, грунты мелучистые, негравийные.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке.
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
КЖ 9	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек.	
КЖ 10	Спецификация монолитных фундаментов Фм3	
КЖ 11	Спецификация монолитных фундаментов Фм4... Фм 6	
КЖ 12	Спецификация монолитных фундаментов Фм 7, Фм9, Фм10	
КЖ 13	Спецификация монолитных фундаментов Фм8; Фм 10.	
КЖ 14	Спецификация к монолитным фундаментам Фм 11, Фм 12	
КЖ 15	Спецификация монолитных фундаментов Фм 13, Фм 14	
КЖ 16	Спецификация монолитных фундаментов Фм 15, Фм 16	
КЖ 17	Спецификация монолитных фундаментов Фм 18, Фм 19	
КЖ 18	Спецификация к монолитным фундаментам Фм 20... Фм 23	
КЖ 19	Спецификация монолитных фундаментов Фм 23, Фм 24	
КЖ 20	Спецификация монолитных фундаментов Фм 25; Фм 27; Фм 28	
КЖ 21	Спецификация монолитных фундаментов Фм 26; Фм 28	
КЖ 22	Спецификация к схеме расположения каналов и прямков в осях 1... 8; А... Б.	

Листом 4

2022-09-14 15:30:15

ПРИВЯЗАН:

ИНЖ. И. С. АРАНУА	
З. А. Г. СТРОИТИН	
Н. Ю. Т. АЛЕВИНА	
Н. Ю. П. ШИШМАН	

ПРОВЕРИТЕЛЬ	И. П. СЕДИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	И. П. СЕДИН	СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	И. П. СЕДИН	ИНЖЕНЕР	И. П. СЕДИН
ИНЖ. И. С. АРАНУА	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН
ИНЖ. И. С. АРАНУА	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН	И. П. СЕДИН

Т. П. 904-3 - 267, 89 К Ж

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ЦНИИЭП НИИТЭПРОТ ОБЩЕСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «МОСКВА

КОПИРОВА: БОГИНОВА

ФОРМАТ: А 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы.		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22704.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 1020-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-16; 3-1; 3-3; 4-1, 4-1; 7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные.	
ГОСТ 1400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1412-1/77 вып. 1-3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
ГОСТ 1415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий, промышленных предприятий.	
ГОСТ 1038.1-1 вып. 1	Перемычки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 1494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
ГОСТ 6665-82	Камни бортовые бетонные и железобетонные.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
ГОСТ 1423-3 вып. 0-1; 1; 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
ГОСТ 3006.1-2.87 вып. 1... 4.	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
ГОСТ 1427.1-3 вып. 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
ГОСТ 1041.1-2 вып. 1+6	Сборные железобетонные многупустотные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
ГОСТ 1030.1-1 вып. 0-1; 0-3; 1-1; 2-1; 3-1; 3-1; 3-3; 4-1; 4-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 1050.1-2 вып. 1, 2.	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
ГОСТ 1423-5 вып. 3.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.	
ГОСТ 3900-3 вып. 4/82, вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
ГОСТ 3400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий.	
ГОСТ 1869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
ГОСТ 1450.3-3 вып. 0.1. часть 1; 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
ГОСТ ПК-01-129/78, вып. 4.	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетом 18 и 24 м.	

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 2460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
ГОСТ 1400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 5900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуска труб через стены.	
ГОСТ 1465.1-10/82 вып. 0.1, 2.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 1412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
ГОСТ 1462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
Прилагаемые документы.		
ГОСТ ТП 901-3-267.89 кжк	Строительные изделия.	
КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.	
КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции.	

Альбом 4

Инв. № 1205-22

ПРИВЯЗАН

Инв. №

Провер.	Стронгин	Анарьева
Инж. I к.	Стронгин	Левина
Зав. гр.	Левина	Писerman
И. контр.	Писerman	
нач. шта.		

ТП 901-3-267.89 - КЖ

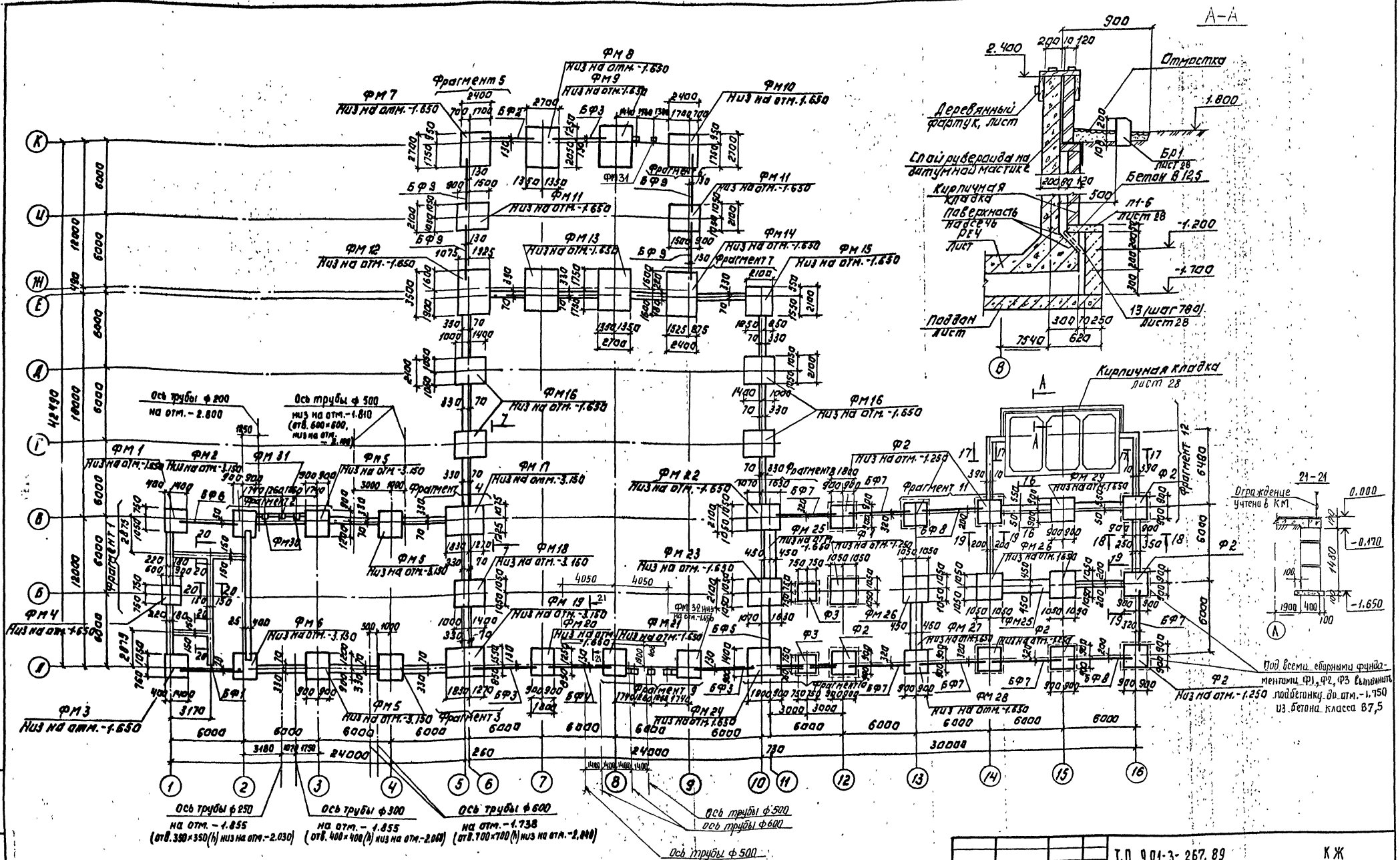
Общие данные (окончание)

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л, производительностью 20,0 тыс м ³ /сут.	Стадия	Лист	Листов
	Р	3	
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		ФОРМАТ А2	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

Лист 4



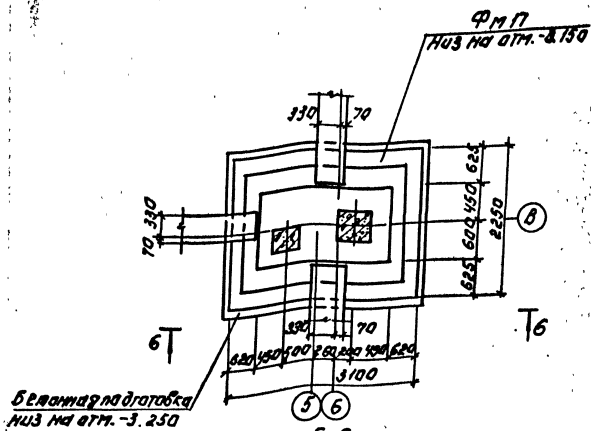
1. Фрагменты плана 1...3 см на листе 5.
2. Фрагменты плана 4...6, развертка 7-7 см на листе 6.
3. Фрагменты плана 7...9 см на листе 7.
4. Фрагменты плана 10...12, разрезы 15-15... 20-20 см на листе 8.

Т.П. 901-3-267.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СУРЯТИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	ЦИНИЭП НИЖНЕГОРЬСКОГО РАЙОНА Г.МОСКВА
	ИНЖ.КАТ. АНАНЬЕВА		
ИИЭП	ЗАВ.ГРУП. СУРЯТИН	ФОРМАТ: А 2	ЛИСТОВ 4
	И.КОП. ЛЕВШИНА		
	И.КОП. ШИШЬЯН		

Копировала: Логинова

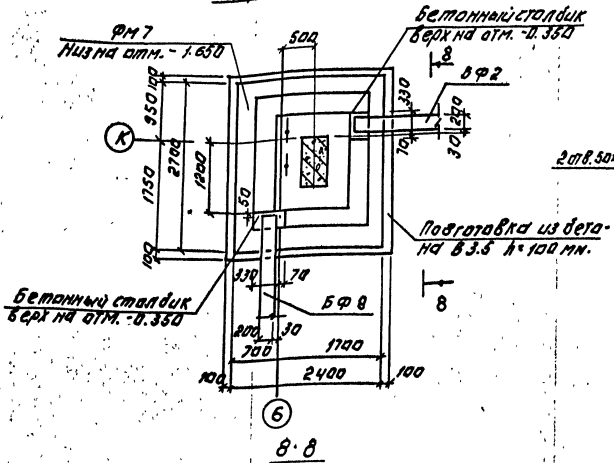
АЛБომ 4

Фрагмент 4



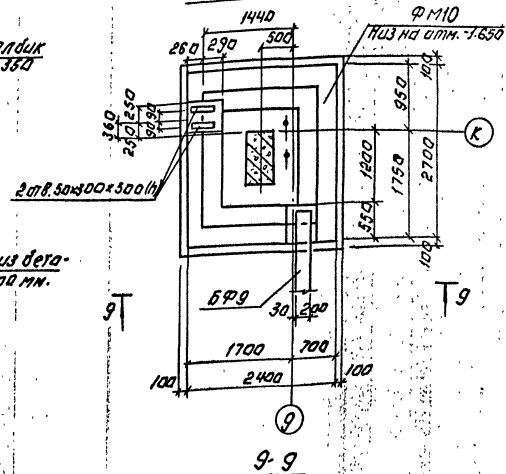
Бетонная подготовка низ на отк. - 3.250

Фрагмент 5

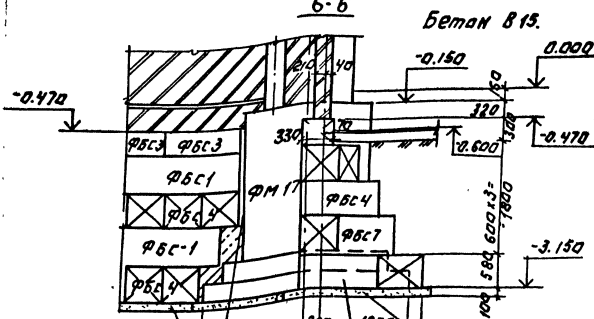


Бетонный столбик верх на отк. - 0.350

Фрагмент 6

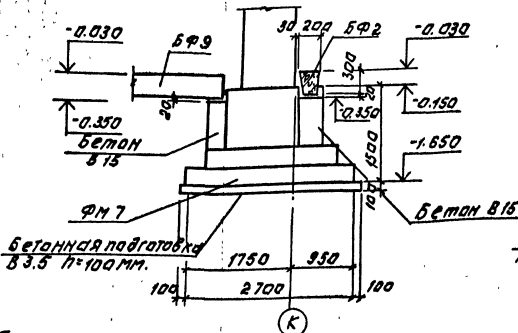


2 ст. в. 30x300x300 (ш)



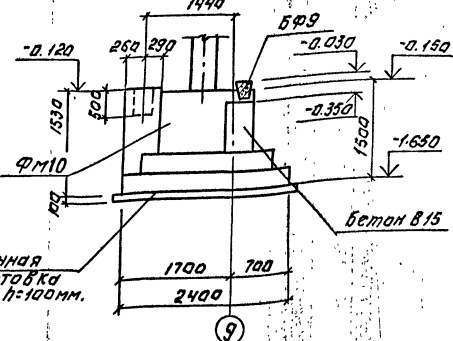
песчаная подготовка h=100 мм.

Задуть пористенной пеной

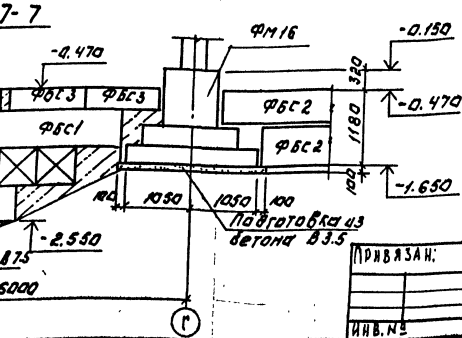


бетонная подготовка В3.5 h=100 мм.

бетонная подготовка В3.5 h=100 мм.



бетонная подготовка В3.5 h=100 мм.



Бетон В15

Подготовка из бетона В3.5

И.В.С. П.И.В.С. П.И.В.С. П.И.В.С. П.И.В.С.

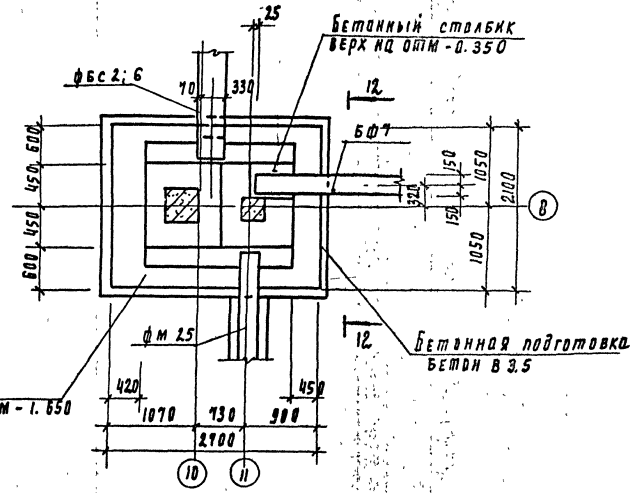
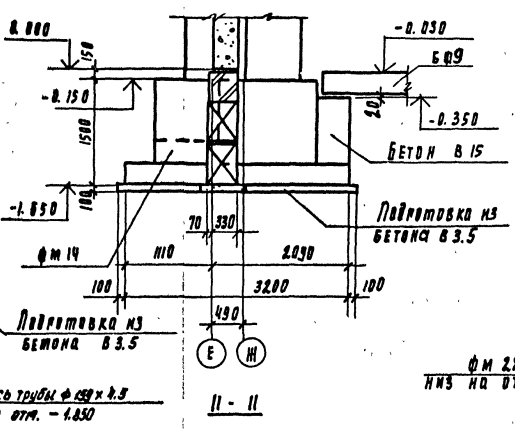
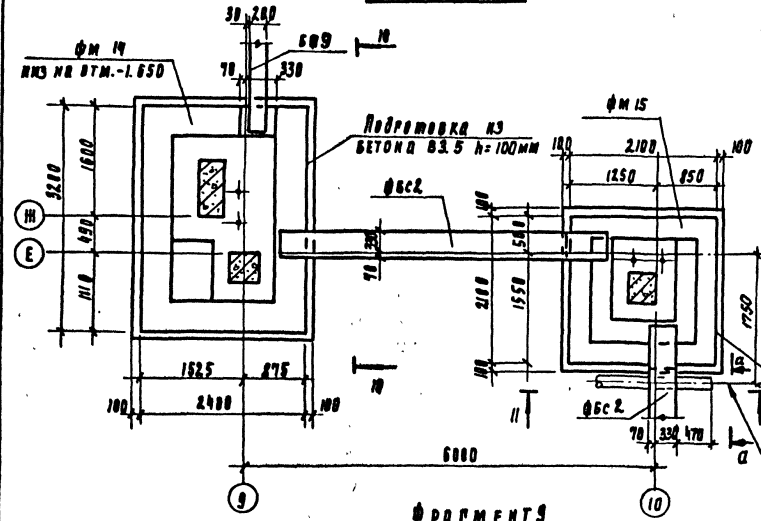
		Т.Л. 901-3-267.89		К Ж	
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.
ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.	ИВ.С. П.И.В.С.

КОЛЯРОВА: ЛОГИНОВА

Фрагмент 7

10 - 10

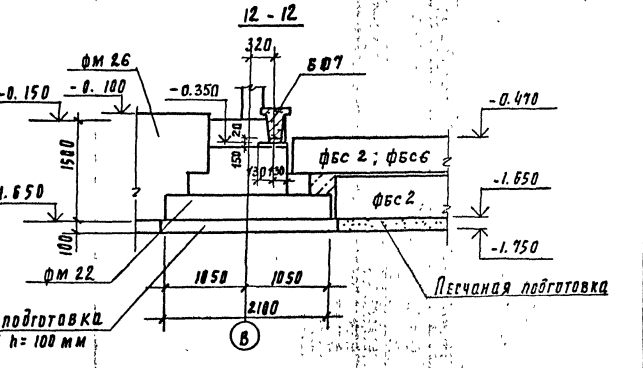
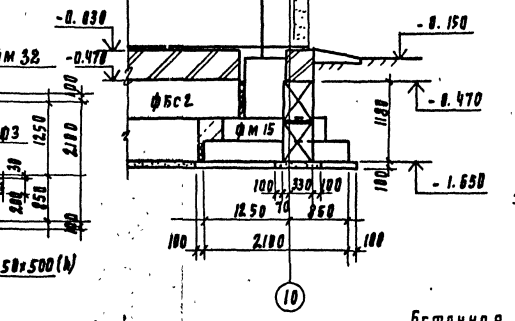
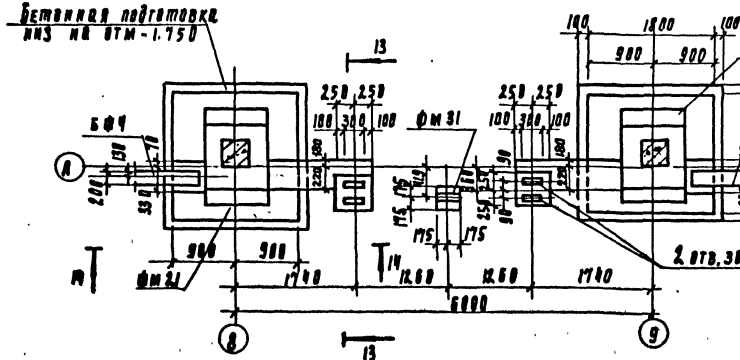
Фрагмент 8



Фрагмент 9

11 - 11

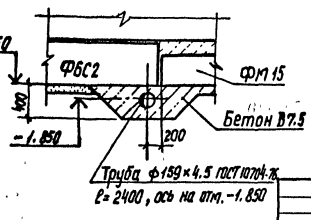
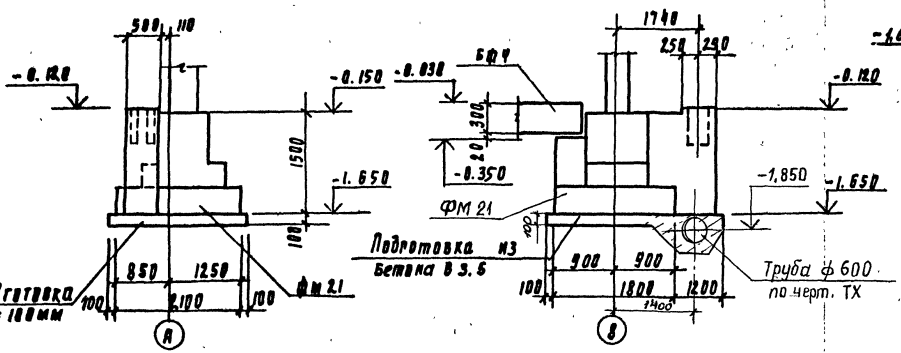
12 - 12



13 - 13

14 - 14

а - а



Бетонная подготовка
БЕТОН В 3.5 h=100мм

Т. п. 901-3-267.89

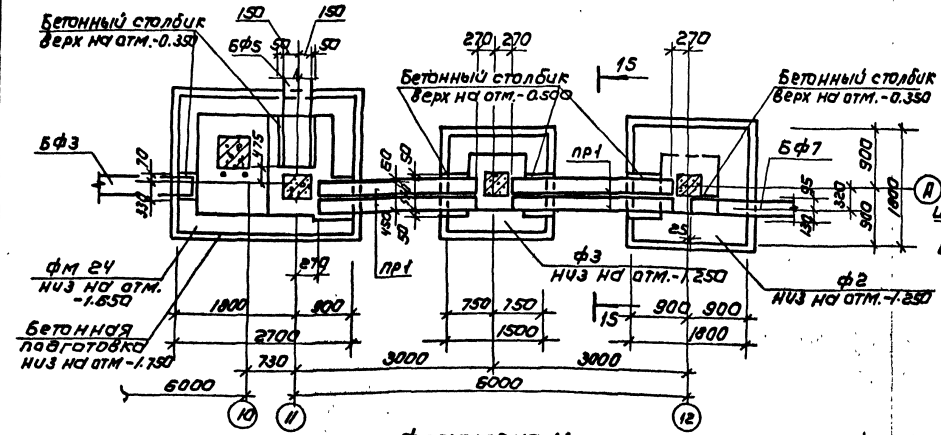
КН

Привязан	Провер	Стропкин
	И.И.И	А.И.И
	Зав. групп	Стропкин
	И.Контр	Левина
Ипр. №	Лаврова	Писман

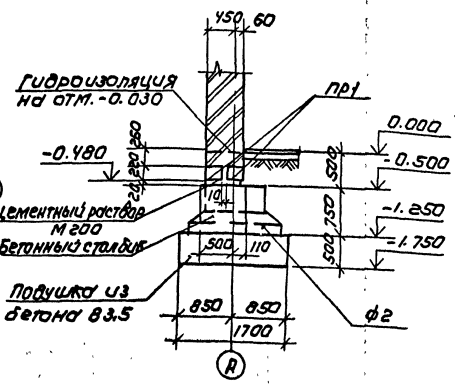
ПЛАНИМ И КОМПЛЕКТ ДЛЯ СТАЦИИ		И.И.И. Инст. И.И.И. И.И.И.	
ОПАСКИ ИЛИ ПОВЕРЖИТЕЛЬНЫХ		Р 7	
ИСТОЧНИКОВ И МУПОВОДО ПЛОЩАДИ		И.И.И. Инст. И.И.И. И.И.И.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПОДРУЧНО		И.И.И. Инст. И.И.И. И.И.И.	
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 7... 9		И.И.И. Инст. И.И.И. И.И.И.	
РАЗРЕЗЫ 10-10... 14-14		И.И.И. Инст. И.И.И. И.И.И.	

ЛАНСОН 4

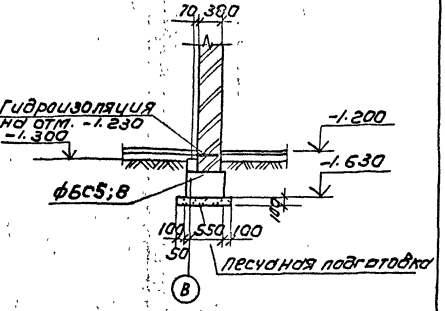
фрагмент 10



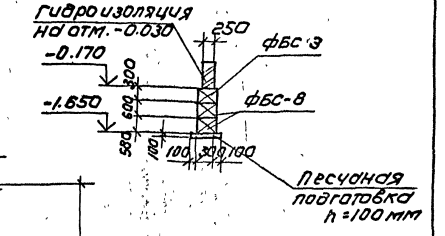
15-15



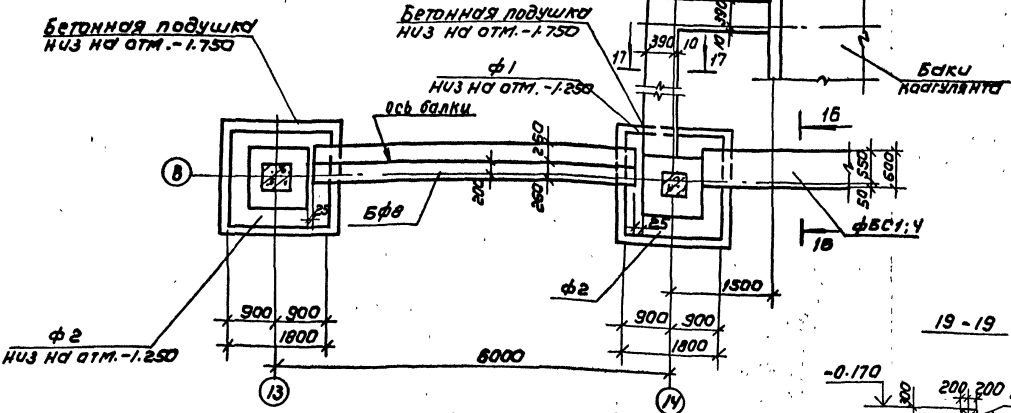
16-15



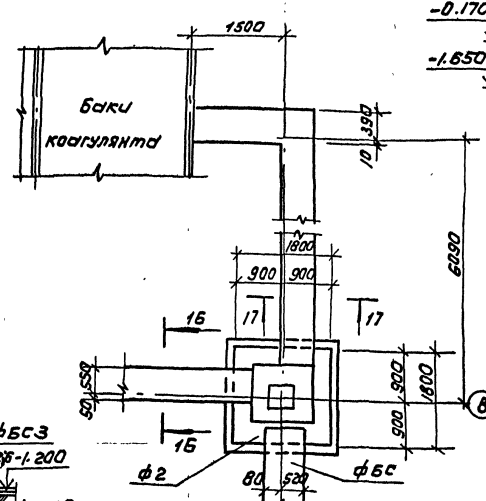
20-20



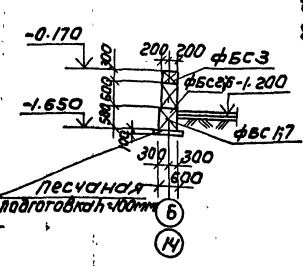
фрагмент 11



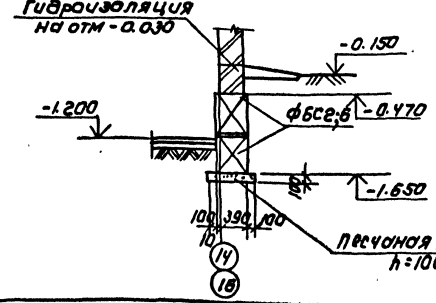
фрагмент 12



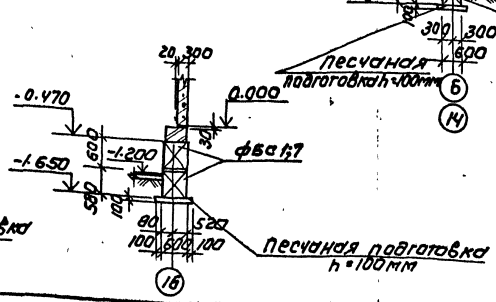
19-19



17-17



18-18



1. Перед устройством бетонных столбиков на фундаментах ф1... ф3 поверхность последних надсесть.

ТП 904-3-267.89		КЖ
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР
ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА
ИНЖ. КОНТРОЛЬЩИК	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 10...12		РАЗРЕЗЫ 15-15...20-20
Калировава: Каршунова		ФОРМАТ: А2

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек
 / начало / / окончание /

Альбом 4

1. Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непролачные грунты со следующими нормативными характеристиками: $c_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\varphi_n = 0,49 \text{ рад}$; $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$; $K_t = 1$.
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1,4 м, грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В3,5 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренных.
4. Под все сборные фундаменты выполнить подбетонку из бетона В3,5 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм, в каждую сторону, кроме оговоренных.
5. Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку высотой 100 мм, превышающую габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
6. Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 1/4 высоты блока.
7. Разрывы между блоками заделывать бетоном класса В7,5.
8. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В15.
9. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнителем в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
10. Подбетонку под фундаментами в осях 12-16; А..В, превышающую по толщине 100 мм, выполнить из бетона класса В7,5.
11. Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в емкости РБ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, растворенного в бензине.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ Ш-В. ФУНДАМЕНТЫ					
Ф1	1.020-1/83.1-1 3.00-05	1Ф21.8-2	1	4500	
Ф2	1.020-1/83.1-1 3.00	1Ф18.8-2	9	3500	
Ф3	1.020-1/83.1-1 2.00-01	1Ф15.8-2	2	2500	
МОНОЛИТНЫЕ Ш-В. ФУНДАМЕНТЫ					
ФМ1	ЛУСТ 10	ФМ1	1		
ФМ2	ЛУСТ 10	ФМ2	1		
ФМ3	ЛУСТ 10	ФМ3	1		
ФМ4	ЛУСТ 11	ФМ4	1		
ФМ5	ЛУСТ 11	ФМ5	4		
ФМ6	ЛУСТ 11	ФМ6	1		
ФМ7	ЛУСТ 12	ФМ7	1		
ФМ8	ЛУСТ 12	ФМ8	1		
ФМ9	ЛУСТ 12	ФМ9	1		
ФМ10	ЛУСТ 13	ФМ10	1		
ФМ11	ЛУСТ 13	ФМ11	2		
ФМ12	ЛУСТ 14	ФМ12	1		
ФМ13	ЛУСТ 14	ФМ13	2		
ФМ14	ЛУСТ 14	ФМ14	1		
ФМ15	ЛУСТ 15	ФМ15	1		
ФМ16	ЛУСТ 15	ФМ16	4		
ФМ17	ЛУСТ 15	ФМ17	1		
ФМ18	ЛУСТ 16	ФМ18	1		
ФМ19	ЛУСТ 16	ФМ19	1		
ФМ20	ЛУСТ 16	ФМ20	1		
ФМ21	ЛУСТ 17	ФМ21	2		
ФМ22	ЛУСТ 17	ФМ22	1		
ФМ23	ЛУСТ 18	ФМ23	1		
ФМ24	ЛУСТ 18	ФМ24	1		
ФМ25	ЛУСТ 18	ФМ25	2		
ФМ26	ЛУСТ 19	ФМ26	3		
ФМ27	ЛУСТ 19	ФМ27	1		
ФМ28	ЛУСТ 19	ФМ28	1		
ФМ29	ЛУСТ 19	ФМ29	1		
ФМ30	ЛУСТ 13	ФМ30	2	0.16 м³	
ФМ31	ЛУСТ 5	ФМ31	3	0.40 м³	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕМЫЧКИ					
ПР1	1.038.1-1.1 130000-01	5ПБ25-37-П	4	338	
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ					
БФ1	1.415.1-2.1-3 -61	3БФБ-23АВ	1	970	
БФ2		-12	1	530	
БФ3		-06	3	630	
БФ4		-04	1	680	
БФ5	1.415.1-2.1-2 -48	2БФБ-13А В	1	850	
БФ6	1.415.1-2.1-4-47	4БФБ-19А В	1	1100	
БФ7	1.415.1-2.1-2-38	2БФБ-3А В	6	1000	
БФ8	1.415.1-2.1-4-36	4БФБ-9А В	2	1400	
БФ9	1.415.1-2.1-1-10	1БФБ-Н	4	580	
ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ					
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6-Т	60	1950	
ФБС2	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	57	1300	
ФБС3	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.3-Т	128	310	
ФБС4	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.6-Т	280	960	
ФБС5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	16	350	
ФБС6	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-Т	14	640	
ФБС7	ГОСТ 13579-78	ФБС9.6.6-Т	135	700	
ФБС8	ГОСТ 13579-78	ФБС24.3.6-Т	16	980	

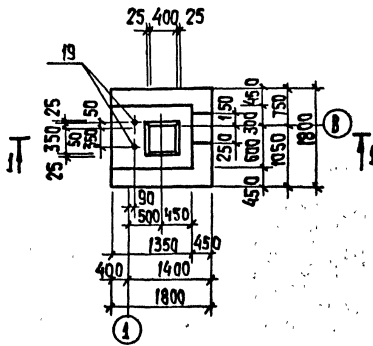
СВЕРЖА ПОД ПОДГОТОВКУ И ЛЕНТА ВЗЯТА С ОБОИ

ПРИВЯЗАН

Т.П. 901-3-267.89		К И	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ОТРОУЛИТЕЛЬ	СТАДИОН	ЛУСЕТ
И.И. КАТ	И.И. КАТ	П	9
З.В. ГРИН	Е.П. ГРИН	СПИИЭП	
И.И. КИРП	И.И. КИРП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ	
И.И. ОТА	И.И. ОТА	г. МОСКВА	
Спецификация		КОПИРОВАНА: ХИПЕНЕН	
		ФОРМАТ А2	

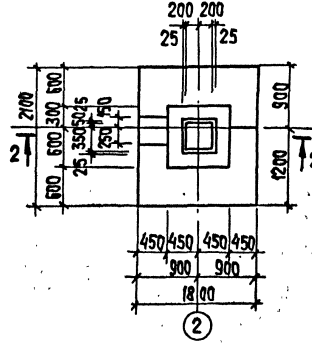
АЛБ00М 4

ФМ1



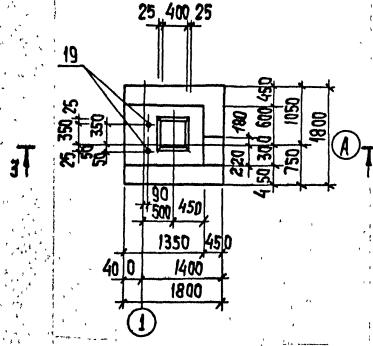
1-1

ФМ2

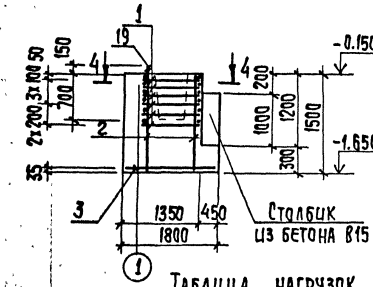
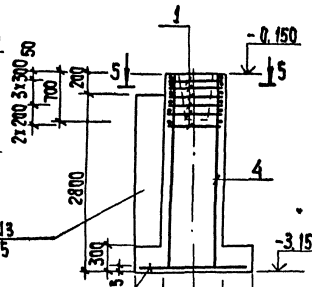
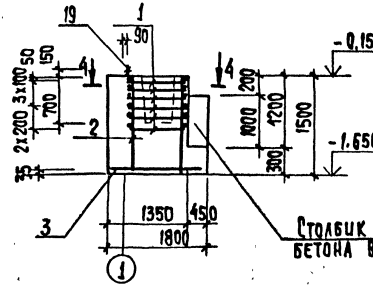


2-2

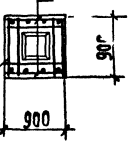
ФМ3



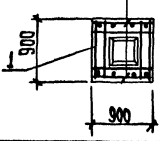
3-3



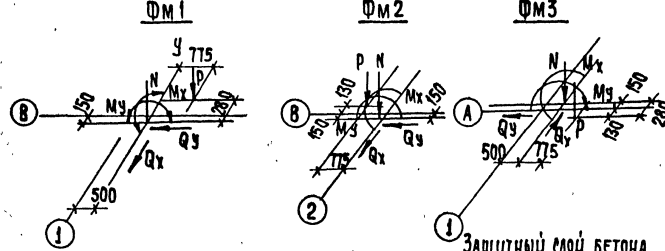
4-4



5-5



СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ



Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для стальной - 25 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1 ФМ3

ФОРМАТ	КОЛ. ШТА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТА.	ПРИМЕЧ.
ФМ1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		1.412-1177-В.3-020	СА 8А I	6	2.7
2		1.412-1177-В.3-100	СН 12А II - 6x15	2	6.0
3		1.410-3.1-12	2С 12А II 175x175	1	28.0
19			БОЛ 1.1 М24x800 ГОСТ 3025 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
МАТЕРИАЛЫ:					
			БЕТОН В15; F50	М ³	2.6
ФМ2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		1.412-1177-В.3-020	СА 8А I	6	2.7
4		1.410-3.1-01	1С 12А II 85x295	2	14.0
5		1.410-3.1-12	2С 12А II 175x205	1	33.5
МАТЕРИАЛЫ:					
			БЕТОН В15; F50	М ³	5.50
ФМ3					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		1.412-1177-В.3-020	СА 8А I	6	2.7
2		1.412-1172-В.3-100	СН 12А II - 6x15	2	6.0
3		1.410-3.1-12	2С 12А II 175x175	1	28.0
19			БОЛ 1.1 М24x800 ГОСТ 3025 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
МАТЕРИАЛЫ:					
			БЕТОН В15; F50	М ³	2.6

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА ФУНДАМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	УСЛОВИЯ
ФМ1	N	1350
	P1	450
	Mx	46.0
	My	2.3
	Qx	5.2
ФМ2	N	2100
	P	430
	Mx	27.0
	My	4.6
	Qx	10.4
ФМ3	N	1350
	P1	450
	Mx	46.0
	My	2.3
	Qx	5.2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Итого
	АРМАТУРА КЛАССА			Итого			
	A-I	A-II	A-III	Всего	Всего	Всего	
ФМ1	φ8	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	6.84
	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	63.0
ФМ2	φ8	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	6.84
	16.2	16.2	23.2	23.2	33.5	33.5	72.9
ФМ3	φ8	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	6.84
	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	63.0

Т.П. 901-3 - 267.89

КН

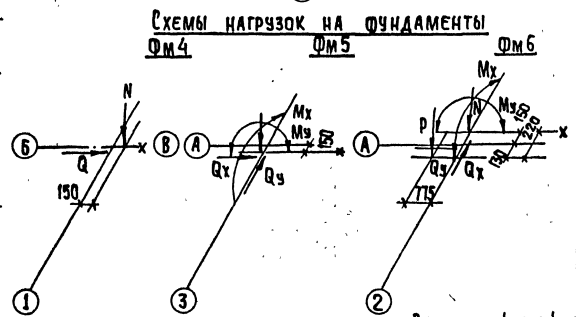
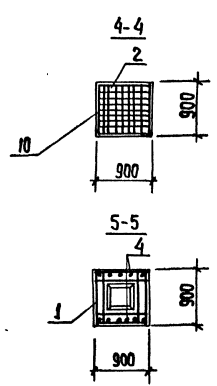
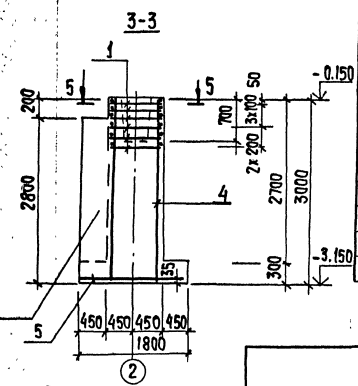
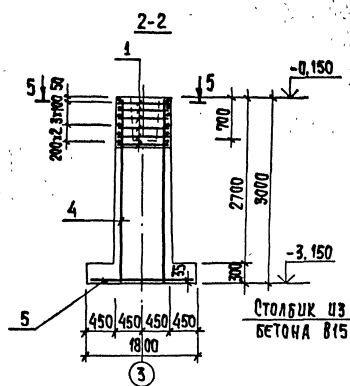
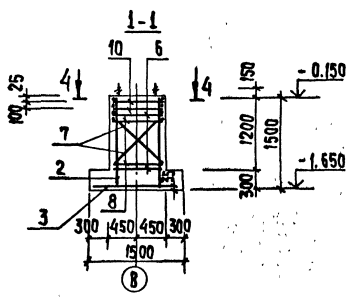
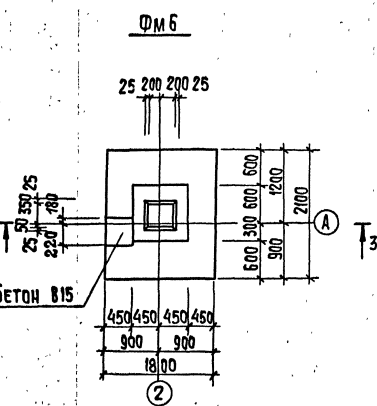
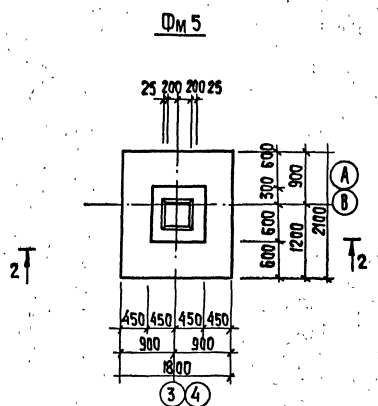
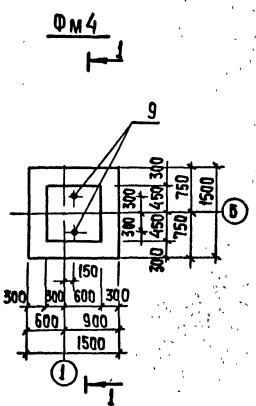
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ЗАВ. ГР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИСП. ГР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФАБРИКА КОРПУСОВ ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКЦИИ
 ЦИЛИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕН. ФОРМАТ А2

АА650М.4



СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ
ФМ4 ФМ5 ФМ6

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	ВЕЩИЦА	КН. КН-М
ФМ4	N	101.0	
	Q	54.0	
	N	271.0	
	Mx	27.4	
	My	4.6	
	Qx	10.4	
	Qy	1.2	
	N	271.0	
	P	43.0	
	Mx	27.4	
ФМ5	Ny	4.6	
	Qx	10.4	
	Qy	1.2	
ФМ6	N	271.0	
	My	4.6	
	Qx	10.4	

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА:
 ДЛЯ АРМАТУРЫ ПОДШЫВКИ
 ФУНДАМЕНТА - 35ММ;
 ДЛЯ ОСТАЛЬНОЙ - 25ММ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4... ФМ6

ПОЯС	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ4					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
2	1.412-1/77-83-100		СИ 12А II-6x15	2	6.0
3	1.410-3.1-12		2с 12А II 145x145	1	20.6
6	1.412.1-4.080		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	0.73
7		-01	ММ2	4	0.85
8		-02	ММ3	4	0.52
9	1.412.1-4.060		ММ4	2	3.4
10	1.412.1-4.050		СИ-6А I	2	3.5
МАТЕРИАЛЫ:					
БЕТОН В15; F50					
ФМ5					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	1.412-1/77-В.3-020		СА 8А I	6	2.1
4	1.410-3.1-01		1с 12А II 95x295	2	14.0
5	1.410-3.1-12		2с 12А II 175x205	1	33.5
МАТЕРИАЛЫ:					
БЕТОН В15; F50					
ФМ6					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ПОЗ 1.4.5 см. ВЫШЕ					
МАТЕРИАЛЫ:					
БЕТОН В15; F50					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I		А-II		А-III		Всего			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71			
	φ6	φ10	φ8	φ12	φ10	φ12	Итого	φ24	Итого	
ФМ4	7.0	19.1	12.0	32.6	32.6	70.7	6.8	6.8	77.5	
ФМ5			16.2	12.0	44.7	72.9			72.9	
ФМ6			16.2	12.0	44.7	72.9			72.9	

Т.П. 901-3-267. 89 КИИ

ПРИВЯЗАН: _____

ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬ _____

ДИЗАЙНЕР: АНДРЕЕВА _____

ЗАР. ГРАД. СТРОИТЕЛЬ: _____

И КОНТ. РАБОТА: _____

МАШ. РАБ. _____

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР СТАНЦИИ _____

ИЛИ ВМЕСТО НЕЙ: _____

ВЫПОЛНИТЕЛЬ: _____

ОПЛАЧЕВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ: _____

АРМОВАНИЕ ФМ4... ФМ6

СТАДИЯ: АУТ | ЛУСТОВ: _____

П | Л | _____

ИИИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕР

ФОРМАТ А2

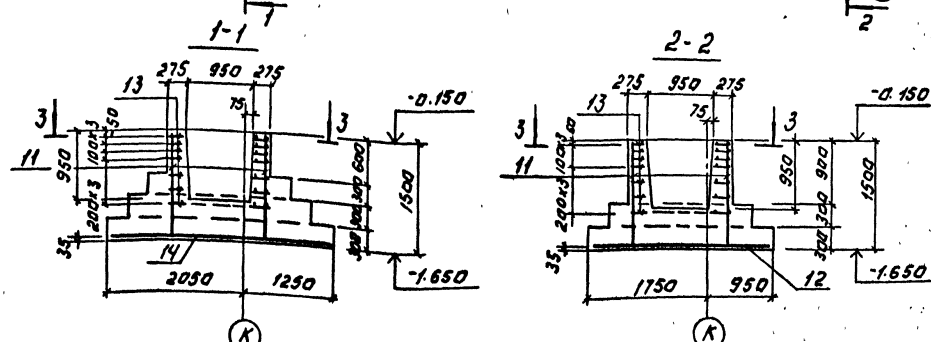
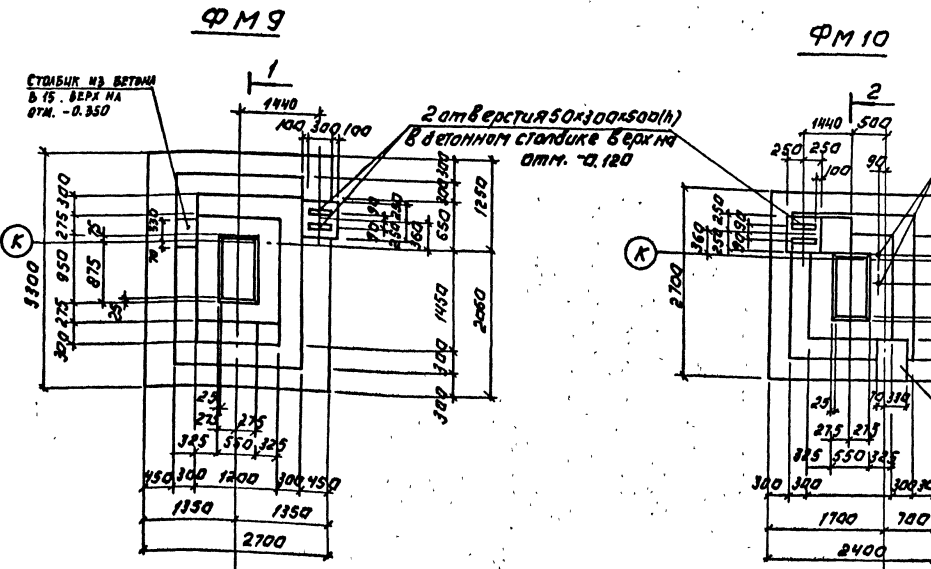


Схема нагрузок на фундамент ФМ 9

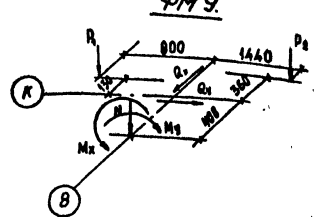
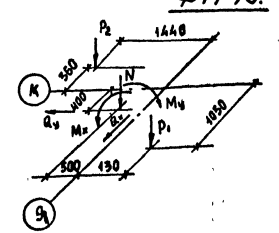


Схема нагрузок на фундамент ФМ 10



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 9; ФМ 10.

Кол-во	Знаменатель	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 9					
<i>Сборочные единицы</i>					
11		1.410-3.1-02	1с-12 мм-105x145	2	8.4
14		1.410-3.1-12	2с-12 мм-325x265	1	55.9
13		1.412-1177-В.3-060	св-10 АІ	7	6.6
<i>Материалы</i>					
			Бетон В15, F50	м ³	6.0
ФМ 10					
<i>Сборочные единицы</i>					
12		1.410-3.1-12	2с-12 мм-235x865	1	51.4 кг
11		1.410-3.1-02	1с-12 мм-105x145	2	8.4 кг
13		1.412-1177-В.3-060	св-10 АІ	7	6.6 кг
19		1асГ24379.1-80	болт М24x80 В8.8 Г3Л2	2	3.4 кг
<i>Материалы</i>					
			Бетон В15, F50	м ³	4.9

Таблица нагрузок.

Марка фундамента	Наимен. нагрузка	Условия нагрузки	
ФМ 9	N	390.0	
	P ₁	102.0	
	P ₂	100.5	
	M _x	340.0	
	M _y	18.0	
	Q _z	30.1	
ФМ 10	N	342.0	
	P ₁	102.0	
	P ₂	100.5	
	M _x	209.0	
	M _y	12.0	
	Q _z	30.0	
		Q _y	5.0

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Класс					
	А-І		А-ІІ			
Ф10	Шт/кг	Ф6	Ф12	Шт/кг	Ф24	Шт/кг
ФМ 9	46.2	46.2	1.4	71.3	72.7	118.9
ФМ 10	46.2	46.2	1.4	66.8	68.2	6.8 / 121.2

Т.Л. 901-3-267.89 КЖ

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СУБДИТИОН	ИНЖ. КАДАНЦЕВА	ЗАВ. ТР. СУБДИТИОН	И. КОТИЛАЕВИЧ	НАЧ. ОТДЕЛА
ИНВ. №					

КОЛЛЕКЦИОНАЛЬНАЯ КОПИЯ

ОБЪЕКТ: ПРОЕКТ: ЧЕРТЕЖ:

Альбом 4

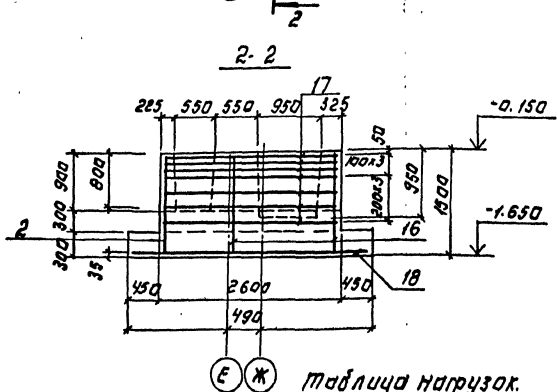
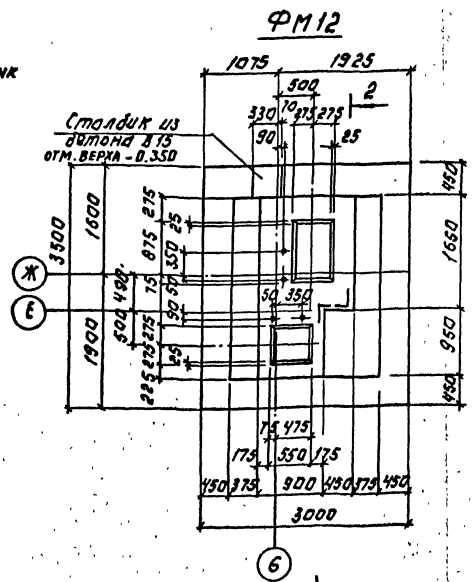
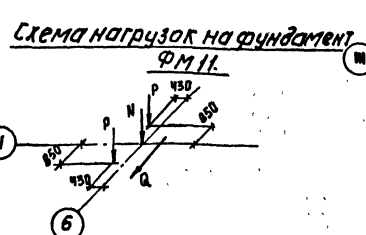
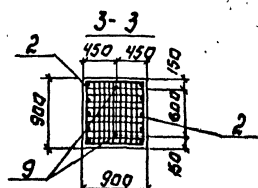
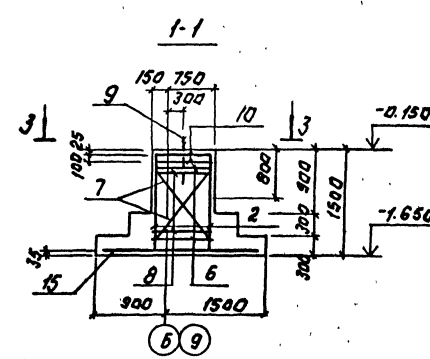
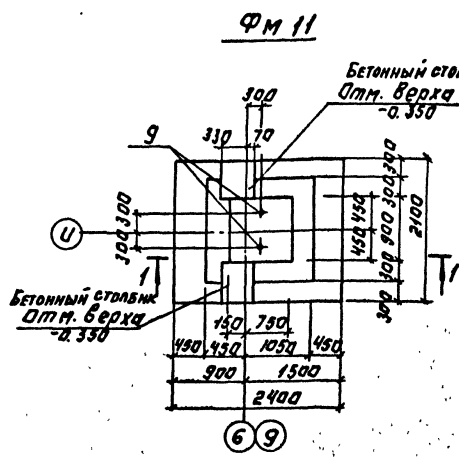


Схема нагрузок на фундамент ФМ 12

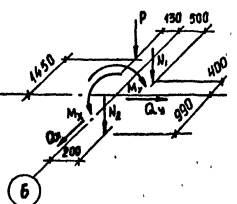


Таблица нагрузок.

Марка ф.та	Наименов нагрузки	Усилия КН, кН.м.
Фм 11	N	90.0
	P	105.0
	Q	25.0
Фм 12	N ₁	312.0
	N ₂	474.0
	P	102.0
	M _x	235.0
	M _y	69.0
	Q _y	30.0
	Q _x	15.0

Спецификация к монолитным фундаментам ФМ 11 ФМ 12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 11				
Сборочные единицы				
2	1.412.1/77-В.3-100	СН 12 А II - 6x15	2	6.0
6	1.412.1-4.080	Сборочный элемент	4	0.73
7	- 01	ММ 2	4	0.85
8	- 02	ММ 3	4	0.52
9	1.412.1-4.060	МН 1	2	3.4
10	1.412.1-4.050	СН - 6 А I	2	3.5
15	1.410-3.1-12	2С 12 А II 205x235	1	44.8
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	м ³	3.17
ФМ 12				
Сборочные единицы				
16	1.410-3.1-03	1С 12 А II 125x145	2	9.8
17	Т.П. 901-3-267.89	КЖ 160.00	7	13.6
18	ГОСТ 23279-85	2С 12 А II 285x345-25	1	93.3
2	1.412-1/77-В.3-100	СН 12 А II - 6x15	1	6.0
19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 20x300 В Ст 3 Кп 2	4	3.4
		Бетон В 15, F 50	м ³	11.73

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Общий расход		
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Прокат марки В Ст 3 Кп 2	всего			
	φ 6	φ 10	Угата	φ 12	Угата	φ 16				φ 12	Угата
ФМ 11	7.0	8.4	15.4	12.0	12.0	44.8	44.8	72.2	6.8	6.8	79.0
ФМ 12	-	95.2	35.2	6.0	6.0	111.3	112.9	214.1	13.6	13.6	227.7

Т.П. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК
ИЖ.КАН. АРАПОВА
ЗАВ. ГРУП. СТРОИТЕЛЬНИК
И. КОТУР. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТДЕЛА ПИЩЕМАНА

СТАНДАРТ. ЛИСТ
Р 14

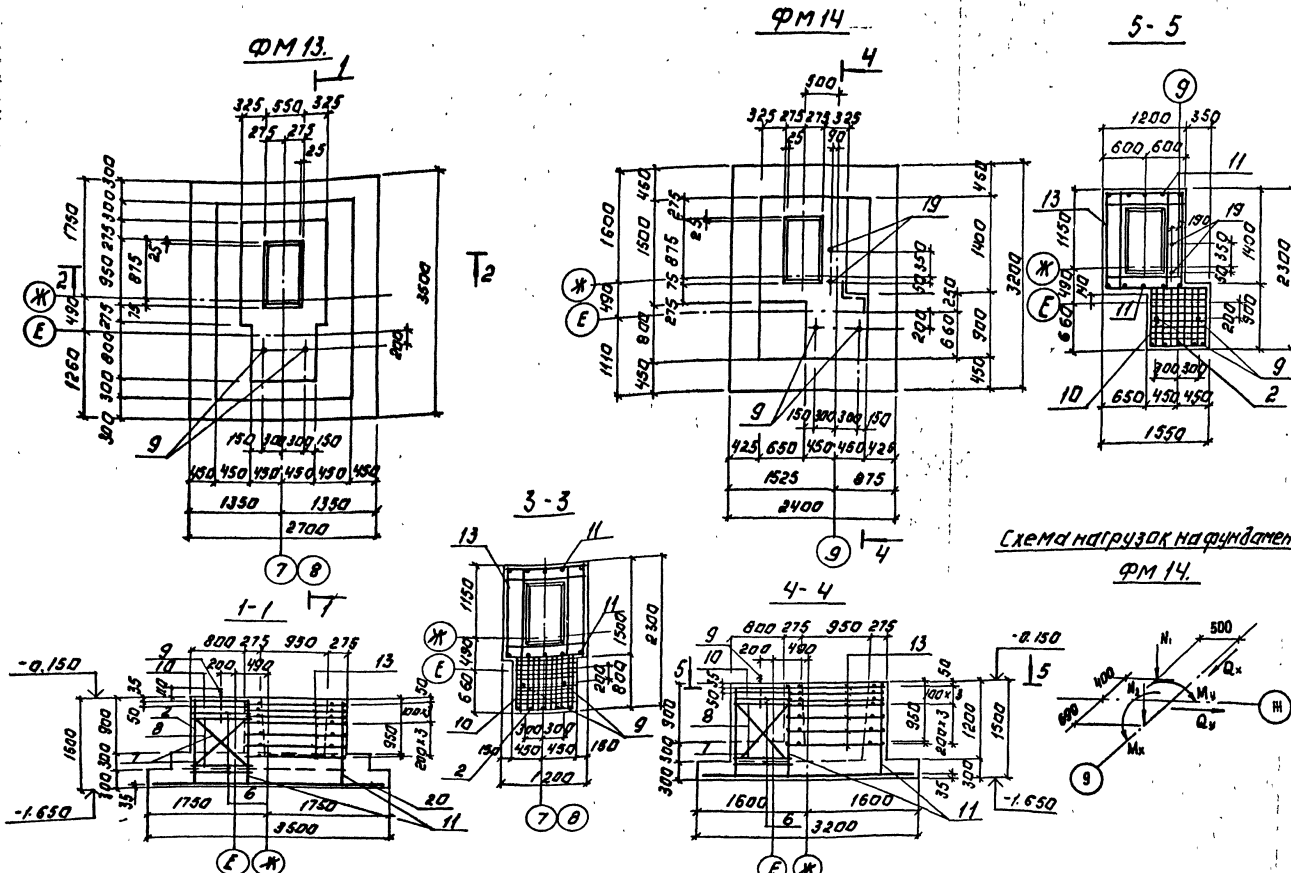
ЛИНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
г. Москва

ФОРМАТ: А2

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 13; ФМ 14.

ААББ0М 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 13				
<i>Сборочные единицы.</i>				
2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А II-6*15	1	6.0
6	1.412-1-4.080	СВ 10 А I элемент	4	
7	-01	ММ2	4	
8	-02	ММ3	4	
9	1.412-1-4.060	МН1	2	3.4
10	1.412-1-4.050	СН 6 А I	2	3.5
11	1.410-3.1-02	1С-12 А II 105*145	2	8.4
13	1.412-1/77-8.3-060	СВ 10 А I	7	6.6
20	Гост 23279-85	2С 12 А II 255*345	1	85.4
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	м ³	6.2
ФМ 14				
<i>Сборочные единицы.</i>				
2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А II-6*15	2	6.0
21	Поз. 6... 1/13 ст. выше	2С 12 А II 235*215	1	67.1
19	Гост 23279-85	болт 1,1М24x800 В103кп2	2	3.4
Материалы				
		Бетон В 15; F 50	м ³	5.3

Таблица нагрузок.

Марка ф-та	Наименов нагрузки	Усилия кН; кНм
ФМ 13	N ₁	390.0
	N ₂	52.0
	M _x	340.0
	M _y	18.0
	Q _x	48.0
	Q _y	29.0
ФМ 14	N ₁	312.0
	N ₂	52.0
	M _x	205.0
	M _y	12.0
	Q _x	48.0
	Q _y	10.0

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	расход	
	Арматура класса									
	А-I			А-II		А-III				
ФМ 13	7.0	54.6	61.6	6.0	6.0	1.4	120.8	169.8	6.8	176.6
ФМ 14	7.0	54.6	61.6	12.0	12.0	1.4	82.5	83.9	13.6	171.1

Т.Р. 901-3-267.89 КЖ

ИНВ. №

ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬНИК
ИНЖЕНЕР-СТРОИТЕЛЬ
САМОУЧ. СТРОИТЕЛЬ
И. КОТОВ-ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
И. КОТОВ-ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА

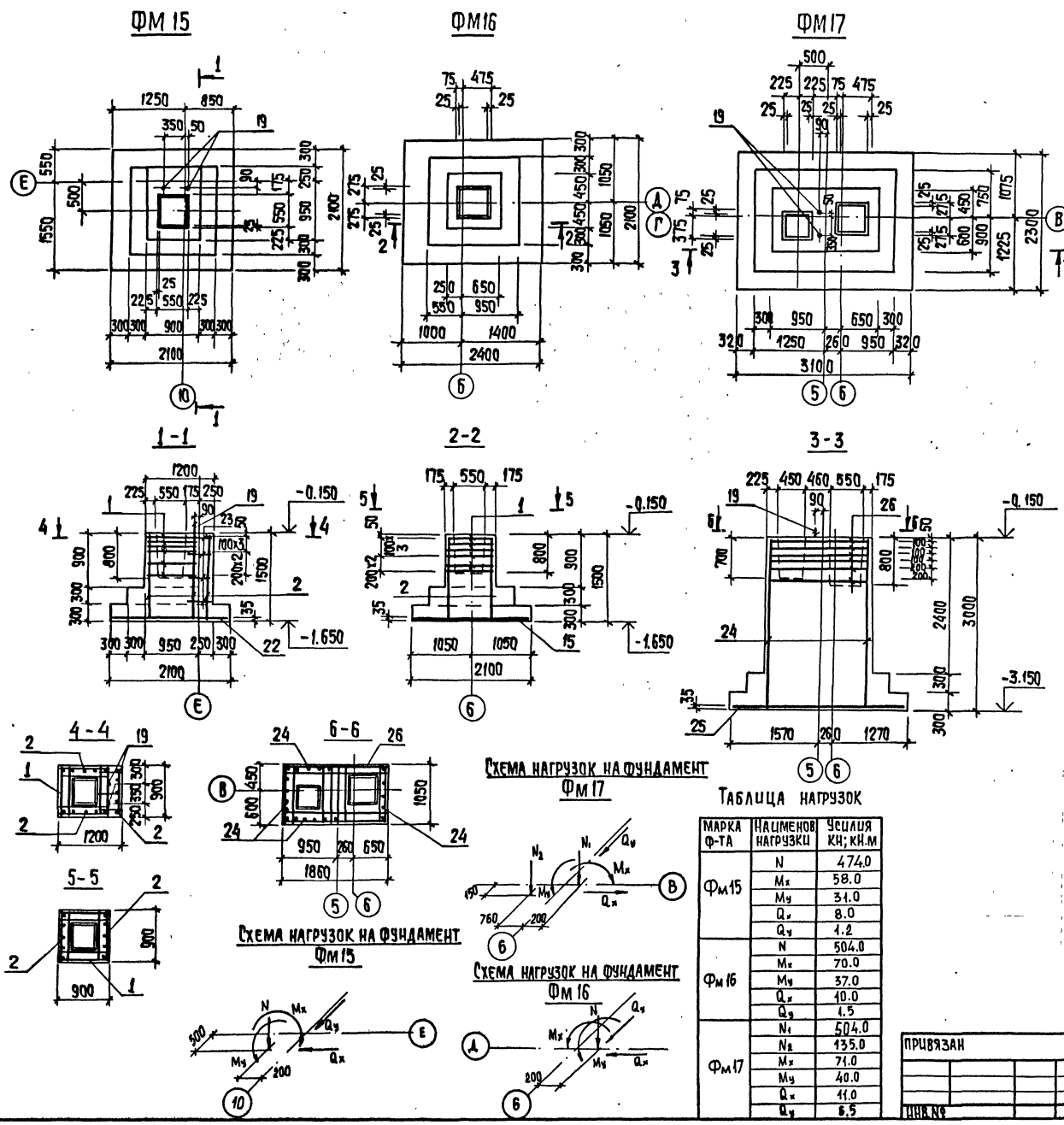
СТАНЦИЯ АЭС
АНГЕЛОВ

ИННЭП
ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ
И. МОСКВА

ФОРМАТ: А 2

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ЛАСКОМ 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ15, ФМ16, ФМ17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8АІ	6	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12АІІ-6x15	3	6.0
		19	ГОСТ24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x800 Вст3кп2	2	3.4
		22	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205x205	1	40.0
				ДЕТАЛИ		
		23	Лист 16	φ 8АІ ГОСТ5781-82 R=400	9	0.16
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м³	2.74
				ФМ16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8АІ	6	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12АІІ-6x15	2	6.0
		15	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205x235	1	44.8
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м³	2.7
				ФМ17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		24	1.410-3.1-01	1С 12АІІ 85x295	4	14.0
		25	ГОСТ 23279-85	2С 12АІІ 225x305	1	64.6
		26	т.п. 901-3-267.89	КН.Ц. 61.0.0	6	6.6
		19	ГОСТ24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x800 Вст3кп2	2	3.4
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15; F50	м³	8.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ			
	А-I	А-II	А-III		Вст3кп2		ГОСТ 2590-71			
	φ8	Итого	φ12	Итого	φ6	φ12	Итого	φ24	Итого	
ФМ15	17.6	17.6	18.0	18.0		40.0	40.0	6.8	6.8	82.4
ФМ16	16.2	16.2	12.0	12.0		44.8	44.8			73.0
ФМ17	39.6	39.6			3.6	117.0	120.6	6.8	6.8	167.0

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	УСЛОВИЯ КН; КН.М
ФМ15	N	474.0
	Mx	58.0
	My	34.0
	Qx	8.0
	Qy	4.2
	N	504.0
ФМ16	Mx	70.0
	My	37.0
	Qx	40.0
	Qy	1.5
	N	504.0
	N	135.0
ФМ17	Mx	71.0
	My	40.0
	Qx	41.0
	Qy	6.5
	N	504.0
	N	135.0

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ17

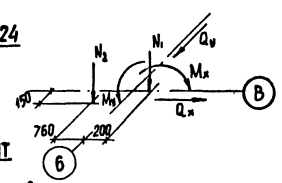


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ15

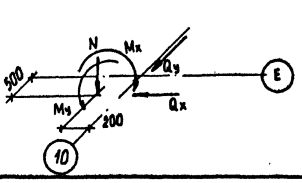
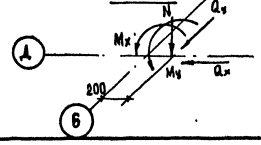


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ16



Т.п. 901-3-267.89 КН

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК ИЛИ КИ. АНАНЬЕВА
ЗАВ. ГРУППЫ СТРОИТЕЛЬНИК ИЛИ КИ. АНДРЕЕВА
И. КОНТРОЛЬЩИК ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВ. МАШ.

ОБЩИЙ КОЛ-ВО СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ: 82.4 КГ
СТАЛЬ В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ: 82.4 КГ
СТАЛЬ В НАПРАВЛЕНИИ РАБОТЫ МАШИНЫ: 0 КГ

ОПЛАЧЕВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ15, ФМ16, ФМ17

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН ФОРМАТ А2

Альбом 4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ18; ФМ19

ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 18						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.412-1/77-В.3-020	САВАИ	6	2.7
	4		1.410-3.1-01	1С 12А 85x295	2	14.0
	15		1.410-3.1-12	2С 12А 205x235	1	44.8
МАТЕРИАЛЫ						
					м ³	3.9
ФМ 19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	27		1.410-3.1-02	1С 12А 105x295	4	16.9
	28		Т.П. 901-3-267.89	КН.Ц. 6200	6	8.1
	29		ГОСТ 23279-85	2С 12А 235x305	1	66.0
	19		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x600 Вот 3 кл 2	4	3.4
МАТЕРИАЛЫ						
					м ³	8.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛЯЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО	УДЕЛЯЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	Вот 3 кл 2		
	А-I		А-III					ГОСТ 2590-71		
	φ8	Итого	φ6	φ12	Итого		φ24	Итого		
ФМ18	16.2	16.2	1.8	71.0	72.8	89.0			89.0	
ФМ19	48.6	48.6	4.8	128.8	133.6	182.2	13.6	13.6	195.8	

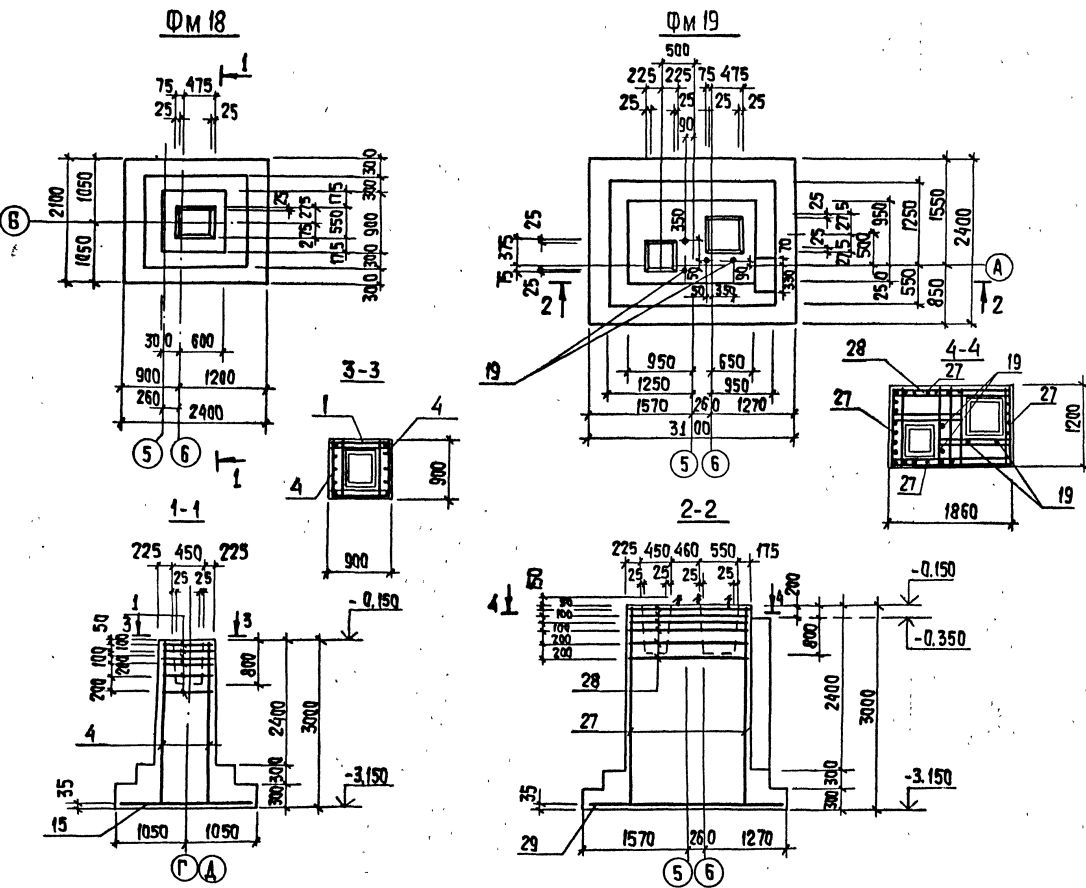


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 18

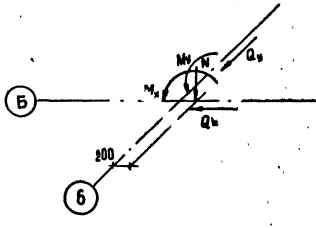


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 19

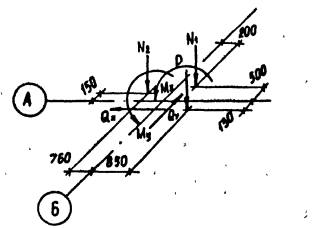


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВ. НАГРУЗКИ	УДЕЛЯЯ КН; КН-М
ФМ 18	N ₁	431.0
	M _x	70.0
	M _y	37.0
	Q _x	10.0
	Q _y	1.5
ФМ 19	N ₁	474.0
	N ₂	135.0
	P	45.0
	M _x	61.0
	M _y	45.0
	Q _x	8.6
	Q _y	6.4

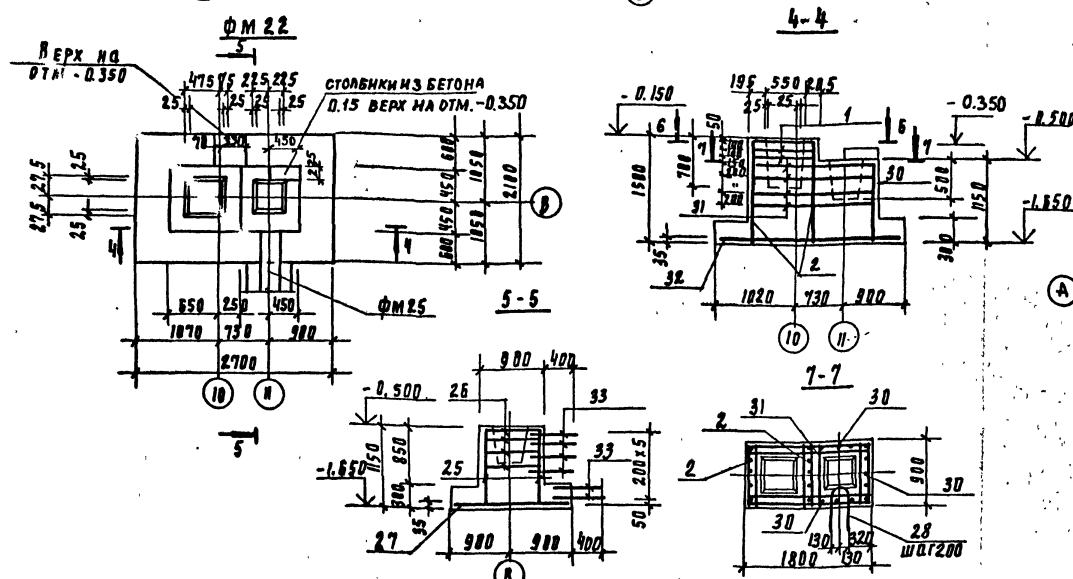
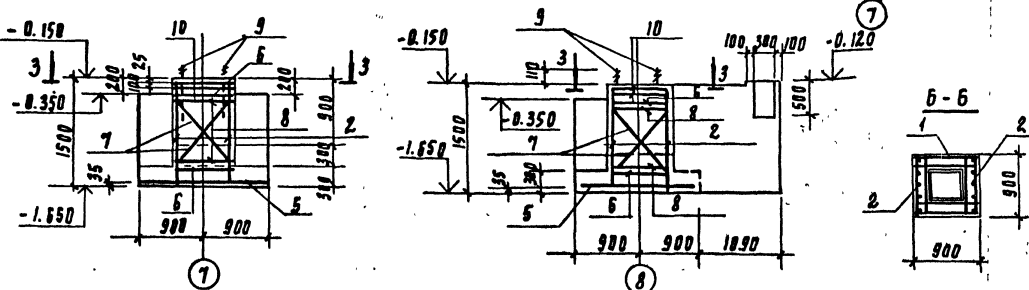
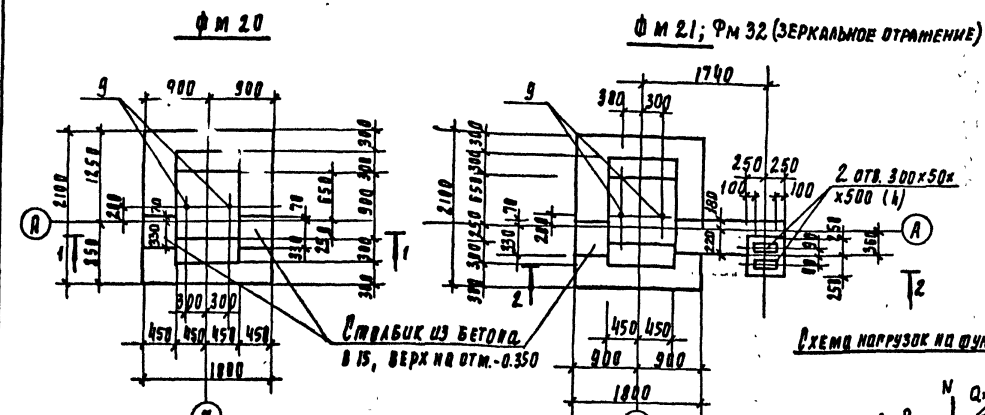
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ АНАНЬЕВА
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ ЛЕВИНА
 НАЧ. ОТД. ПРОЕКТАН

Т.П. 901-3-267.89 КН

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМУРОВАНИЕ ФМ 18, ФМ 19

ЦИНЦОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТАВАНСКИЕ РАБОТЫ МОСКВА

Лист 4



Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
33	670 670 ± 200

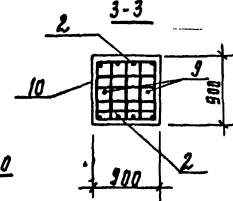


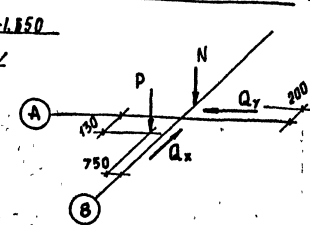
Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузки	Усилия кН; кН/м
Ф м 20	N	52.0
	P	45.0
	Qx	18.0
	Qy	5.0
Ф м 21	N	52.0
	P	45.0
	Qx	18.0
	Qy	5.0

Спецификация к монолитным фундаментам Ф м 20 - Ф м 22, Ф м 32

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Ф м 20, Ф м 21; Ф м 32			
				БЛОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		10	1.412.1-4.050	СН-6 А I	2	3.5	
		2	1.412-1/77-8.3-100	СН 12 А I - 6x15	2	6.0	
		5	1.410-3.1-12	2с 12 А I 175x205	1	33.5	
		6	1.412-1.4.080	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	0.73	
		7	-01		4	0.85	
		8	-02		4	0.52	
		9	1.412.1-4.060		2	3.4	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Ф м 20	БЕТОН В 15; F 50	м ³	2.6
				Ф м 21; Ф м 32	БЕТОН В 15; F 50	м ³	3.3
				Ф м 22			
				БЛОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8 А I	3	2.7	
		2	1.412-1/77-13.3-100	СН 12 А I - 6x15	2	6.0	
		30	ГОСТ 23279-85	2с 12 А I 175x205	3	5.5	
		31	ТН 901-3-89	С4	4	5.2	
		32	ГОСТ 23279-85	2с 12 А I 205x255	1	51.5	
		33	Анст 18	Ф м 22 ГОСТ 5781-82; L=1600	6	0.09	
				МАТЕРИАЛ			
				БЕТОН В 15; F 50	м ³	3.6	

Схема нагрузок на фундамент Ф м 21; 32



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Пеший расход	
	Арматура класса								
	А-I	А-II	А-III	Вст 4п2	ГОСТ 2530-71	Итого			
Ф м 20	7.0	8.4	15.4	12.0	33.5	33.5	6.8	67.7	
Ф м 21, Ф м 32	7.0	8.4	15.4	12.0	33.5	33.5	6.8	67.7	
Ф м 22	1.6	29.0	30.6	10.4	10.4	1.2	62.8	0.5	64.5

Т.п. 901-3-26789 КН

ПРОВЕР: СТРАЖИНСКИЙ
 ИНЖ. ТКАЧЕВ
 ЗАВ. ГРУП. СТРОИТИН
 И КОНТРОЛЬ: ЛЕВИНА
 НАЧ. ОТД. ИНЖ. МАИ

ГЛАВНЫЙ КАРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ
 ОУЧЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ
 ИСТОЧНИКОВ И УЧЕТОВО-ДОЗМЕРНО-
 ПРОЗВРАТКАЛЬНЫХ СЫЗОВ ПЕРВОГО
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
 Г. МОСКВА

П. 18

И.В.И. ПОДЛЕВСКАЯ

Альбом 4

Ведомость деталей

N поз	Эскиз
33	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ23; ФМ24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 23		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8АТ	3	2.7
		2	1.412-1/77-В.3-100	СН12 АТ-6*15	2	6.0
		30	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-700 6А#-700 В5*Н0 650*50 25	1	5.5
		34	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 630.0	СЧ	4	5.2
		27	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-205*265 25 25	1	51.5
		33	лист 19	Ф10А#ГОСТ 581-82 Р-160	6	0.09
				Материал:		
				Бетон В15; F50	м³	3.60
				ФМ 24		
				Сборочные единицы		
		34	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 650.0	СБ	3	3.8
		35	т.п. 901-3-267.89-КЖ.И 660.0	С5	4	7.9
		36	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-200 6А#-200 125*145 25 25	2	9.6
		19	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24*800 ВСт3кп2	2	3.4
		30	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-200 6А#-200 85*Н0 650*50 25 25	2	5.5
		37	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-225*265 25 25	1	56.3
		38	ГОСТ 23279-85	2С 12А#-200 6А#-200 135*Н0 25 25	1	7.9
				Материал:		
				Бетон В15; F50	м³	5.1

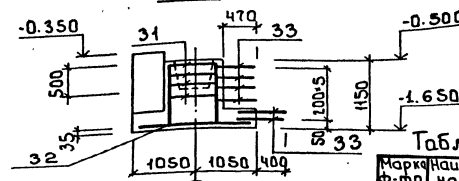
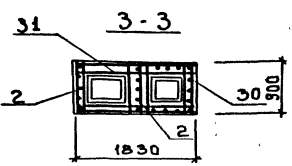
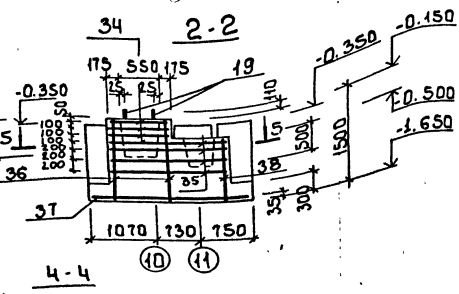
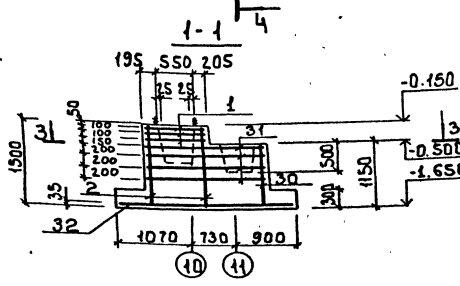
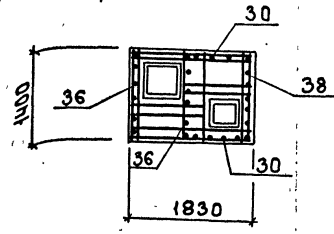
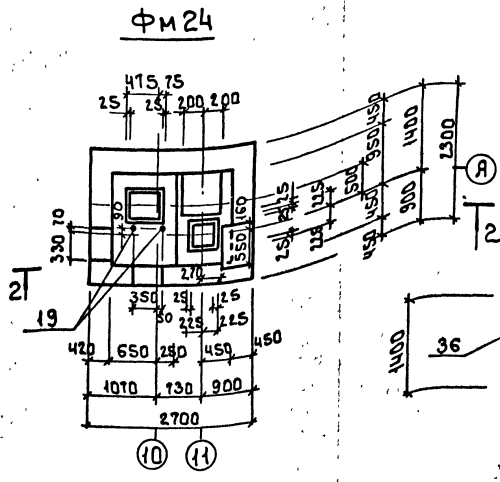
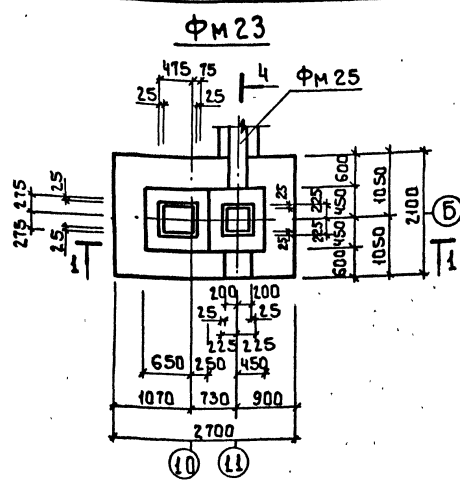


Схема нагрузок на фундамент ФМ23

Схема нагрузок на фундамент ФМ24

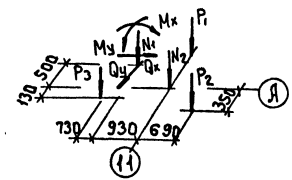
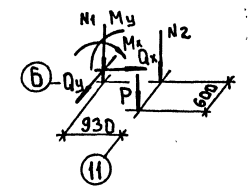


Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименование нагрузок	Усилия кН, кН·м
ФМ23	N1	437.0
	N2	180.0
	Mx	70.0
	My	37.0
	Qx	40.0
	Qy	45.0
	Qz	54.0
ФМ24	N1	421.0
	N2	90.0
	Mx	54.0
	My	47.0
	Qx	45.0
	Qy	58.0
	Qz	31.0

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						
ФМ 23	1.6	29.0	30.6	10.4	0.6	0.5	56.4			98.5
ФМ 24		43.0	43.0		3.7	30.8	6.8	6.8		144.3

т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Пробер	Стронгин	Иж.г.к.	Ляньева
Зав.группы	Стронгин	Н.контр.	Ляньева
Нач.отд.	Ляньева	Иж.г.к.	Ляньева

АЛБОМ 4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 25; ФМ 27; ФМ 29

Формы	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 25						
Оборочные единицы						
39			ГОСТ 23279-85	Зс 10 А III 150x505 25	2	10.6
40			ГОСТ 23279-85	Зс 10 А III 85x385 25	1	27.8
Материалы						
Бетон В 15; F 50					м ³	2.96
ФМ 27						
Оборочные единицы						
39			ГОСТ 23279-85	Зс 10 А III 150x505 25	2	60.6
41			ГОСТ 23279-85	Зс 10 А III 85x400 25	1	28.5
Материалы						
Бетон В 15; F 50					м ³	3.24
ФМ 29						
Оборочные единицы						
34			Т.П. 901-3-267.89 КНИ 65.00	С6	6	3.8
30			ГОСТ 23279-85	Зс 12 А III Б III 85x110 650x50 25	3	5.5
22			1.410-3-12	Зс 12 А III Б III 205x205	1	40.0
19			ГОСТ 24379-80	Болт М 24x800 Вст 3 кл 2	2	3.4
Материалы						
Бетон В 15; F 50					м ³	2.45

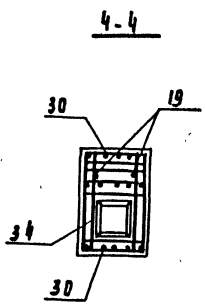
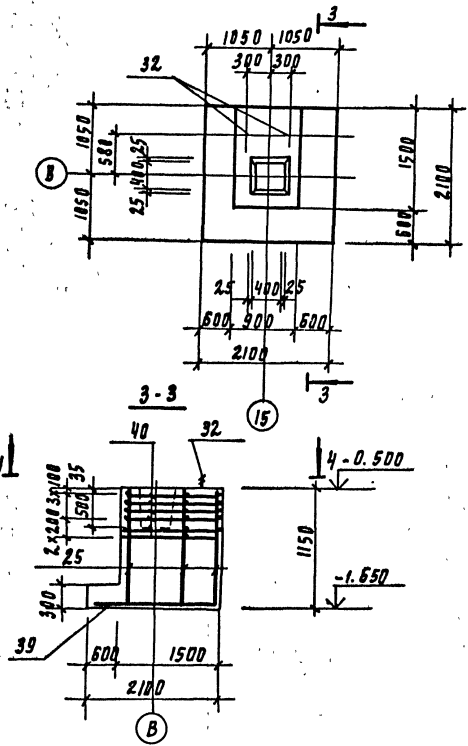
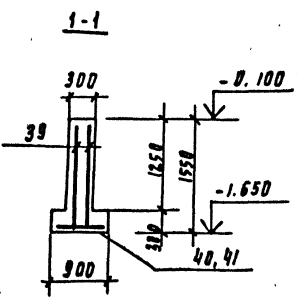
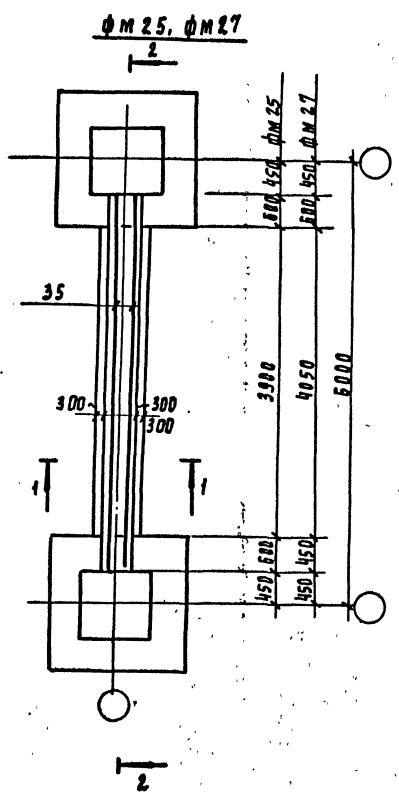


Схема нагрузок на фундаменты

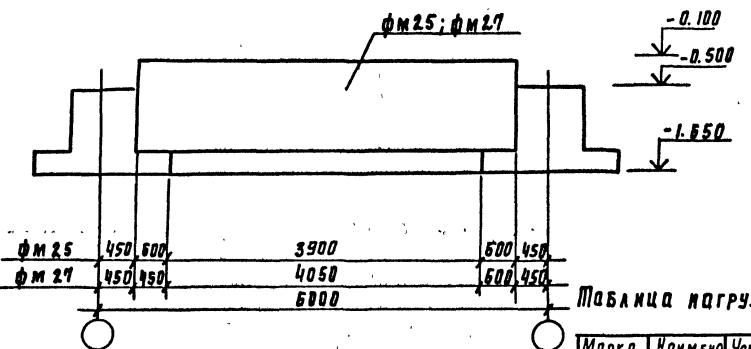
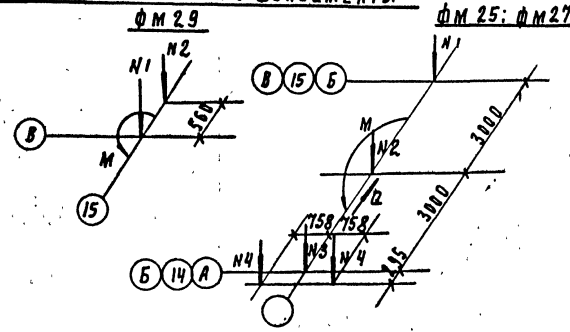


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Условная величина, кН, кН·м
ФМ 29	N1	2.94
	N2	15.4
	M	86.2

Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Условная величина, кН, кН·м
ФМ 25 ФМ 27	N1	381.0
	N2	785.0
	N3	117.2
	N4	74.0
	M	276.0
В	54.0	

Защитный слой бетона:
для арматуры подошвы фундамента - 35 мм
для остальной - 25 мм

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Вст 3 кл 2		
Ф 8	Итого	Ф10	Ф12	Ф6	Итого м 24	Итого	
ФМ 25		58.4	90.1		148.5		148.5
ФМ 27			58.9	90.8		149.7	149.7
ФМ 29	22.8	22.8	55.9	0.6	56.5	6.8	6.8

Т.П. 901-3-267.89 КН

Инв. н

Привязка

Проверил: *С.Р.В.И.К.*
Инж. Кат. А.И.А.Н.Д.Е.В.А.
Зав. групп: *С.Р.В.И.К.*
И. Кат. Л.Е.В.И.Н.А.
Нав. Кат. П.С.Х.М.Я.Н.

ИЗДАНИЕ КОРПУСА ДЛЯ СТАЛИ ИЛИ ЧИСТКА ИЛИ ПОВЕРХНОСТИ ИЛИ ИСПОЛНИТЬ ИЛИ ОБЪЕМ ДО 12% ИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 20 ЛИСИ 24 ЛИСИ

УДАЛЕНИЕ ЧЕРТЕН АРМИРОВАНИЕ ФМ 25; ФМ 27; ФМ 29

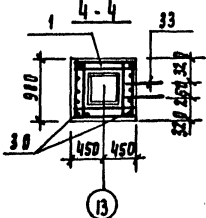
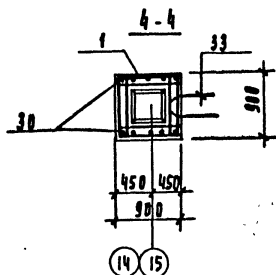
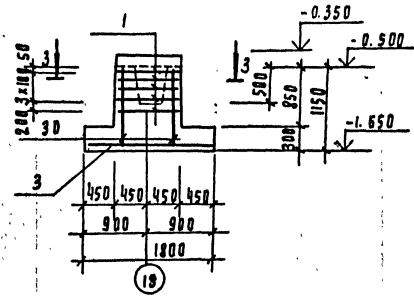
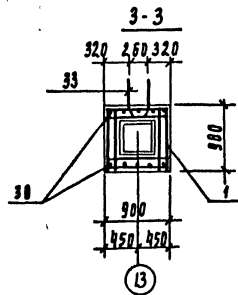
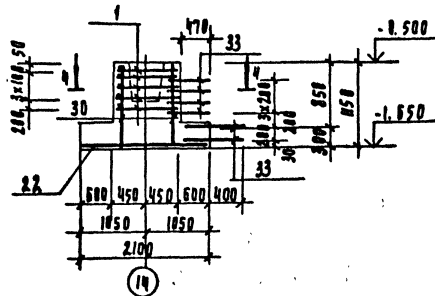
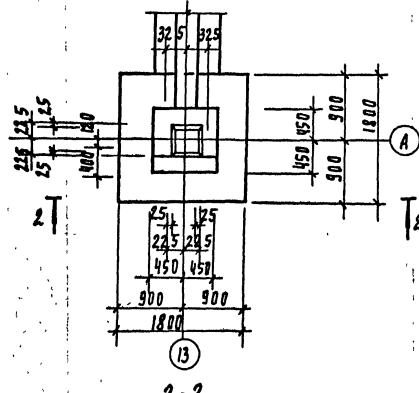
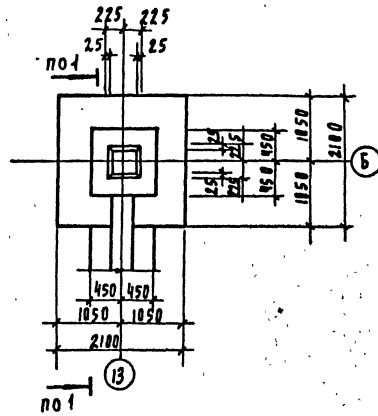
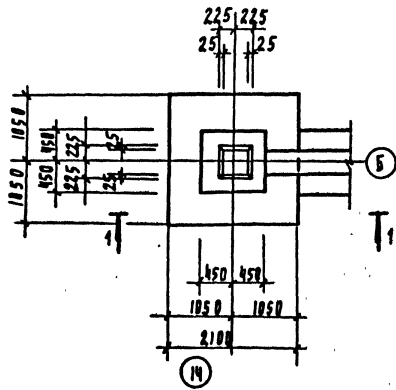
Лист 20

ЦИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

(ДЛЯ ОСИ I) ФМ 2Б-ИЗБРАНЕНО
(ДЛЯ ОСИ I5)-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ФМ 2Б (ДЛЯ ОСИ I3)

ФМ 2В



Схемы нагрузок на фундаменты

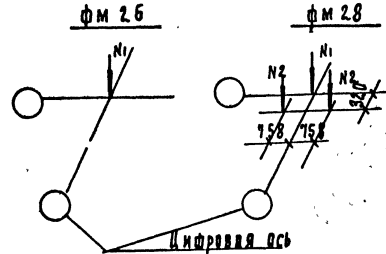


Таблица нагрузок

Марка фунда-мента	Номинал-ная нагрузка	Усл.на-грузка	кН; кН.м
ФМ 2Б	Н1	381.0	117.0
ФМ 2В	Н2	74.0	

Защитный слой бетона:
для арматуры подошвы
фундамента - 35 мм.
для вставной - 25 мм.

Ведомость деталей

№№ поз	Эскиз
33	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 2Б; ФМ 2В

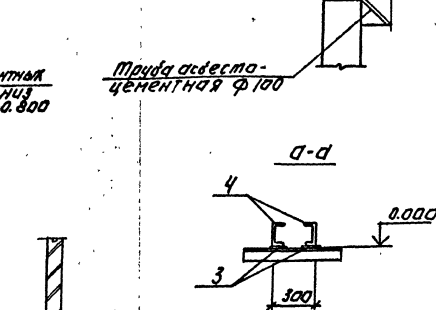
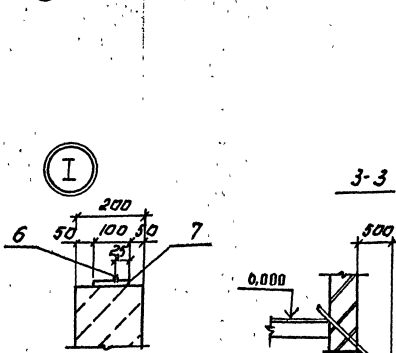
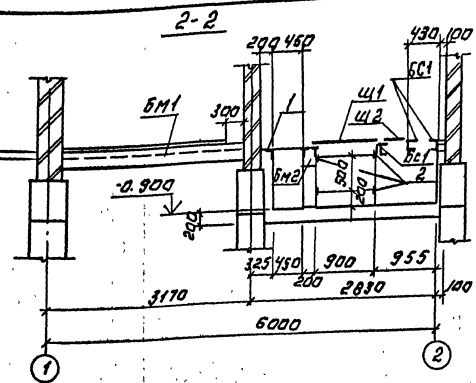
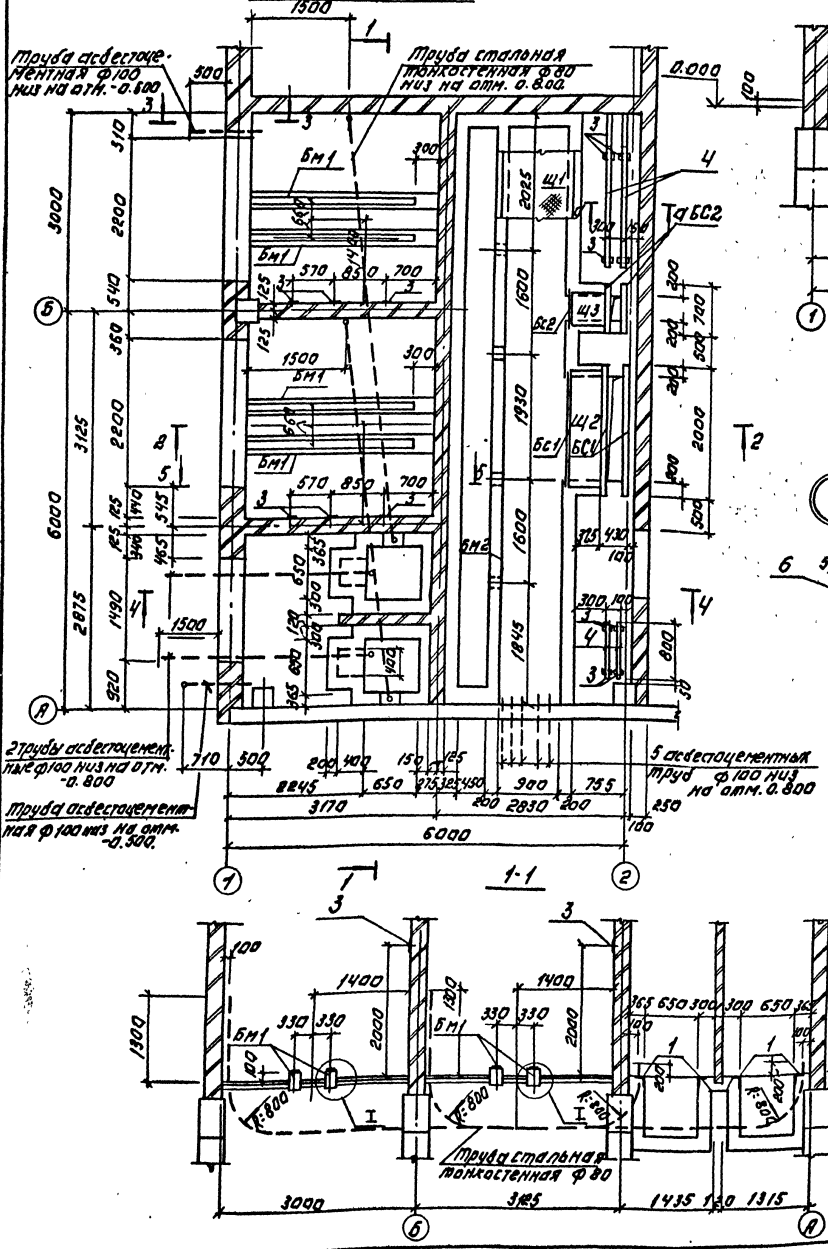
№№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
ФМ 2Б				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3.020	СА-8АЭ	5	2.7
22	1.410-3.1-12	2С 12А III 205x205	1	40.0
30	порт 23279-85	2С 12А III 85x110 65-150	2	5.5
33	лист 21	ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82 L=1600	6	0.5
Материалы				
Бетон В15; F50			м3	2.9
ФМ 2В				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3.020	СА-8АЭ	5	2.7
3	1.410-3.1-12	2С 12А III 175x175	1	28.0
30	порт 23279-85	2С 12А III 85x110 65-150	2	5.5
33	лист 21	ФЛАНЦА ГОСТ 5781-82; L=1600	6	0.5
Материалы				
Бетон В15; F50			м3	2.2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III				
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	Итого		
ФМ 2Б	13.5	13.5	3.0	1.2	46.0	50.2	63.7
ФМ 2В	13.5	13.5	3.0	1.2	33.8	38.0	51.5

Т.П. 901-3- 267,89		КН	
ПРОБЕР	СТРОИГН	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
ЗАВ. КР	СТРОИГН	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
И.КОНТР	ЛЕВИНА	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА
НАЧ. ОТД.	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА	И.И. ДАВЫДОВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ
В Осях 1...2; А...Б.



Спецификация к схеме расположения каналов и приямков в осях 1...2; А...Б.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Монолитные конструкции		
БМ1	Лист 23	Балка	БМ1	4
БМ2	Лист 23		БМ2	1
		Щит металлический		
Щ1	Т.Л.901-3-267.89	КЖИ.76.0.0	Щ1	10 36.9
Щ2	-01		Щ2	1 34.9
Щ3	-02		Щ3	1 8.9
		Щитовые закладные		
1	3.400-6/76	Щитовые закладные	1	1.4
2	3.400-6/76	Щитовые закладные	1	3.3
3	1.400-6/76	Щитовые закладные	1	0.7
Бс1	лист 22	Щитовые закладные		
		Щитовые закладные	3	22.1
Бс2	лист 22	Щитовые закладные		
		Щитовые закладные	1	3.0
4	лист 22	Щитовые закладные		
		Щитовые закладные		
		Материал: бетон В15		20.0 м ³

1. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.
2. Трубы учтены на листах марки ЭМ.
3. Поз. 6, 7 узла I учтены в спецификации листа 23.

Т.Л. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕРИТЕЛЬ: [подпись]

САМОПРОВЕРКА: [подпись]

ЗАВ. ТР. СТРОИТИ: [подпись]

НАЧ. ОТДЕЛА: [подпись]

КЖИ.76.0.0

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ В Осях 1...2; А...Б. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4.

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

Альбом 4

СОГЛАСОВАНО:

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: [подпись]

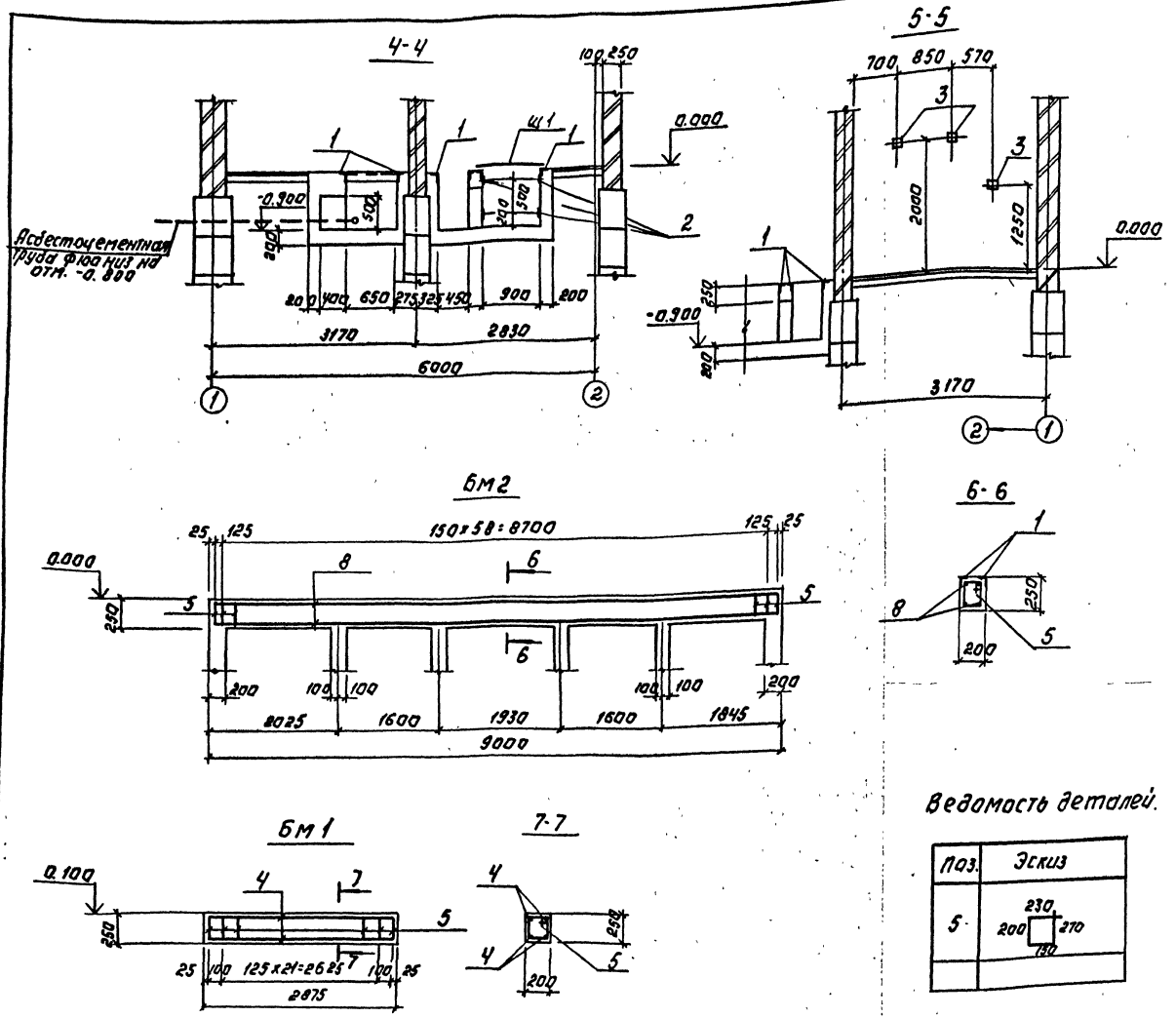
САМОПРОВЕРКА: [подпись]

ЗАВ. ТР. СТРОИТИ: [подпись]

НАЧ. ОТДЕЛА: [подпись]

КЖИ.76.0.0

АЛБФМ 4



спецификация к монолитным балкам.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БМ 1				
Сборочные единицы:				
4	Ф14 А II	ℓ=2825	4	3.4 кг
5*	Ф8 А I	ℓ=850	24	0.3 кг
6	Ф25 А I	ℓ=2525	1	9.6 кг
7	3.400-6/76	Изделие закладное Мн 4-9	1/2.5	1/2.5 кг 5.7 кг
Материал:				
Бетон В 15				м ³ 0.15
БМ 2				
Сборочные единицы:				
8	Ф14 А II	ℓ=8950	4	10.8 кг
5*	Ф8 А I	ℓ=850	61	0.3 кг
1	3.400-6/76	Изделие закладное Мн 4-9	1/8.0	1/8.0 кг 4.9 кг
Материал:				
Бетон В 15				м ³ 0.97

Арматура принята по ГОСТ 5781-82
раз. 5* см. Ведомость деталей.

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат Марки В Ст 3 Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
	8	25	14	14	8	50x5	100x6		
БМ 1	7.2	9.6	13.6	30.4	2.5	2.5		14.8	44.7
БМ 2	10.3		43.2	61.5	10.8	10.8	68.4		140.7

Т.П. 904-3-267.89 КЖ

ИНЖ. К. САРАНЧА
ИНЖ. Т.Р. СТРОИГИН
И. КОНТ. ЛЕВИНА
НАМОУДИШВИЯН

ИНЖ. К. САРАНЧА
ИНЖ. Т.Р. СТРОИГИН
И. КОНТ. ЛЕВИНА
НАМОУДИШВИЯН

СТАДИЯ ЧЕТВЕРТА
П 25

НИИ ИИЭП
НИИ КЭИ
НИИ КЭИ
НИИ КЭИ

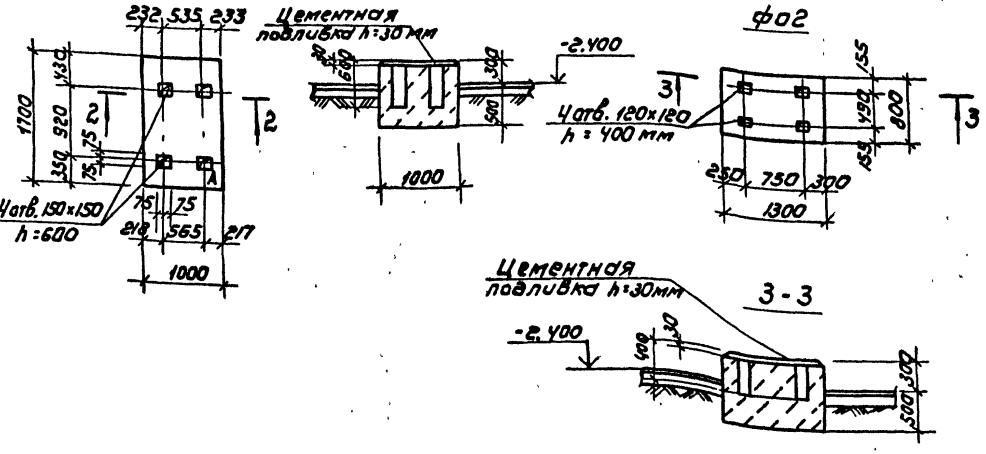
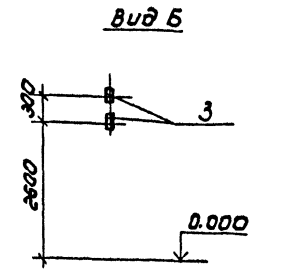
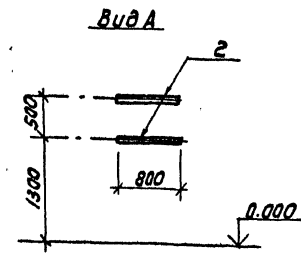
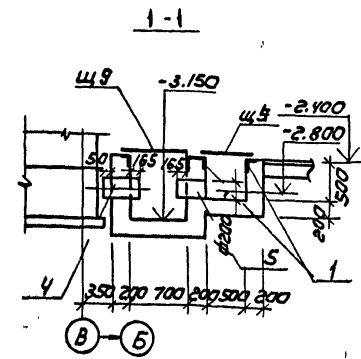
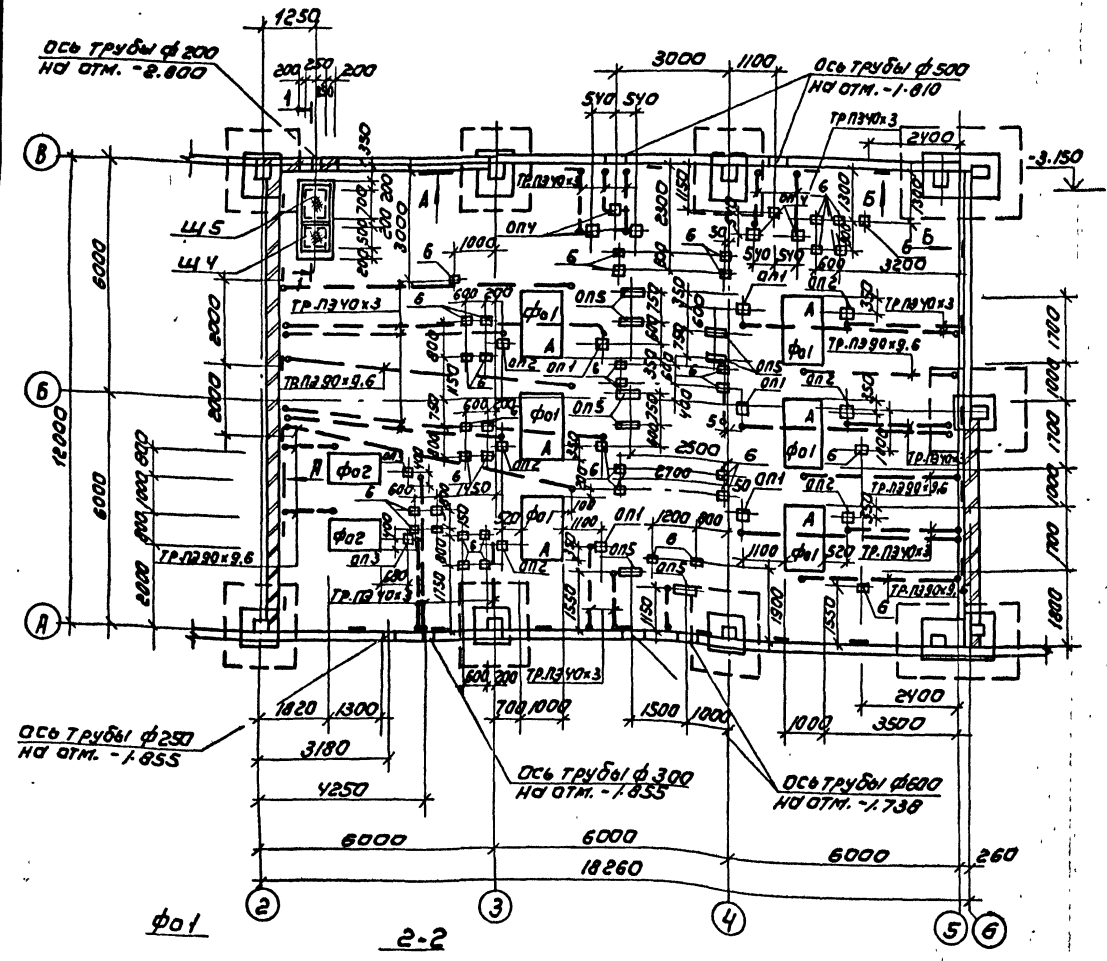
КОПИРОВАЛА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ,
ПРЯМКА И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В ОСЯХ 2...5; А...В

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД
ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКА И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД

Альбом 4



ВЕДОМОСТЬ ОПОР

Опоры	размеры мм	Отм. б.в.м опоры
ОП1	300x300	-1.938
ОП2	300x300	-2.010
ОП3	300x300	-2.055
ОП4	500x200	-2.145
ОП5	500x200	-2.128

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса Ед. кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
Ф01	Лист 24	Ф01	6		Расход бетона на элемент 1.31 м ³
Ф02	Лист 24	Ф02	2		0.81 м ³
Опоры					
ОП1	Лист 24	ОП1	6		0.04 м ³
ОП2	Лист 24	ОП2	6		0.035 м ³
ОП3	Лист 24	ОП3	2		0.03 м ³
ОП4	Лист 24	ОП4	6		0.02 м ³
ОП5	Лист 24	ОП5	8		0.02 м ³
Щиты металлические					
Щ4	Т.П. 901-3-267.89	Щ4	1	15.6	
Щ5	-04	Щ5	1	21.4	
Изделие закладное					
1	3.400 - 6/76	МН4-46	1	4.4	4.4 мм
2	3.400 - 6/76	МН1-1	3	3.3	3.3 мм
3	1.400 - 6/76	М8-1	54	1.7	
4	Лист 24	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76	1	9.9	Р=415
5	Лист 24	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76	1	8.7	Р=365
6	1.400 - 6/76	М4-19	38	4.2	

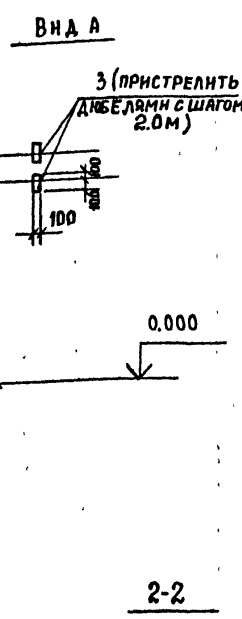
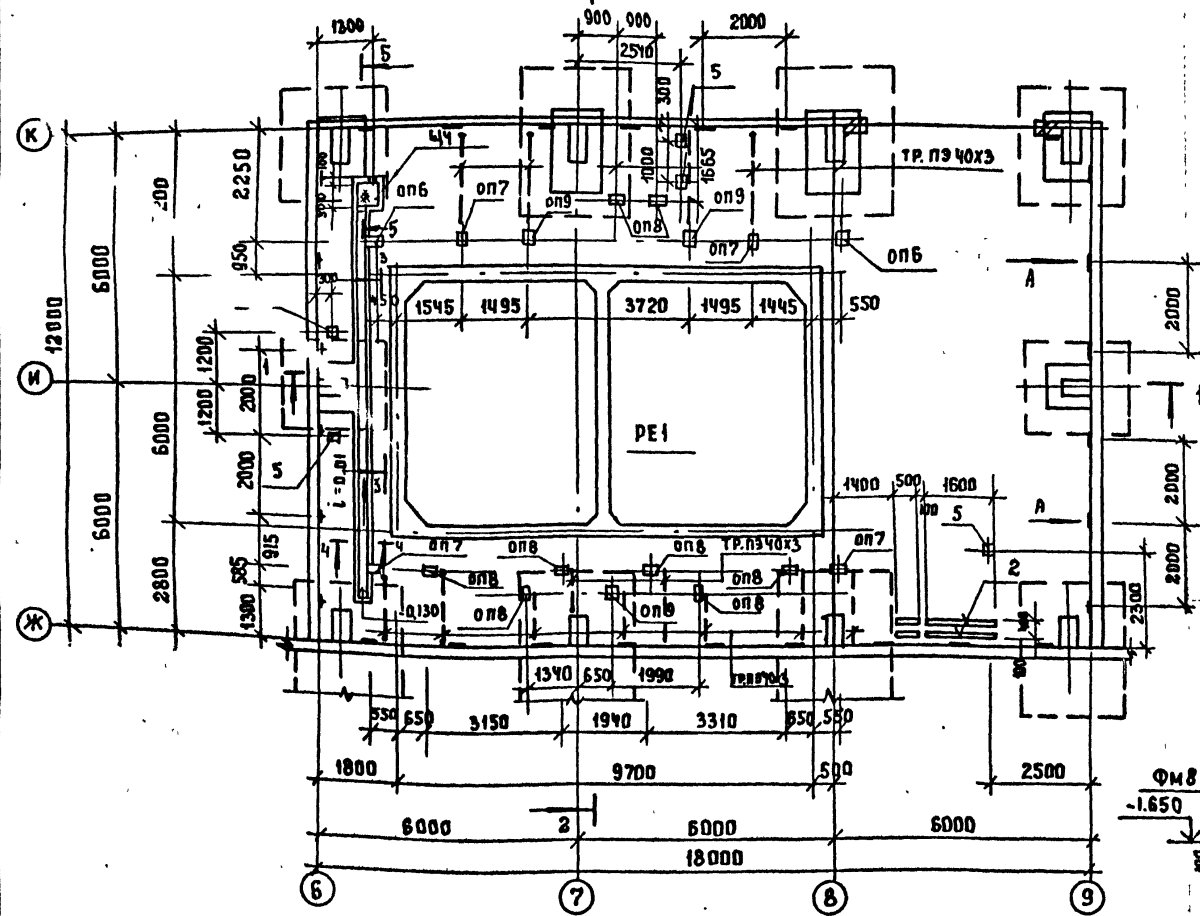
- Фундаменты под оборудование и прямки выполнить из бетона класса В10.
- Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краски (ГОСТ 18292-85) по оштукатурке суриком на олифе, «Оксоль».
- Полиэтиленовые трубы заложить в бетонной подготовке пола выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификацию на полиэтиленовые трубы см. на листах марки ЭМ.
- Поз. 2 и 3 пристрелить дюбелями к сражающим конструкциям (по виду Б с шагом 2.0 м).

Т.П. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан		СТАДИОН Лист 24	
И.В.Л.°		СНИИЭП	

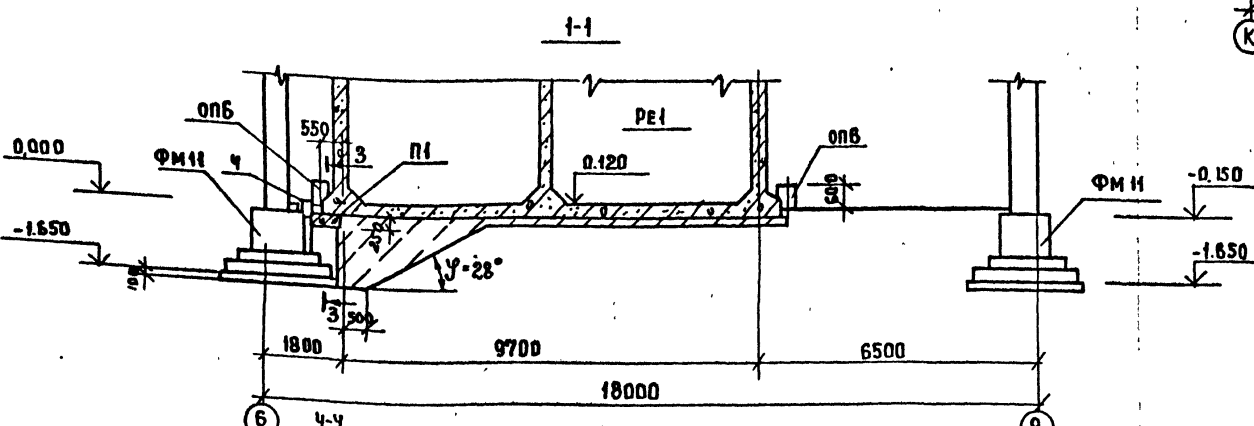
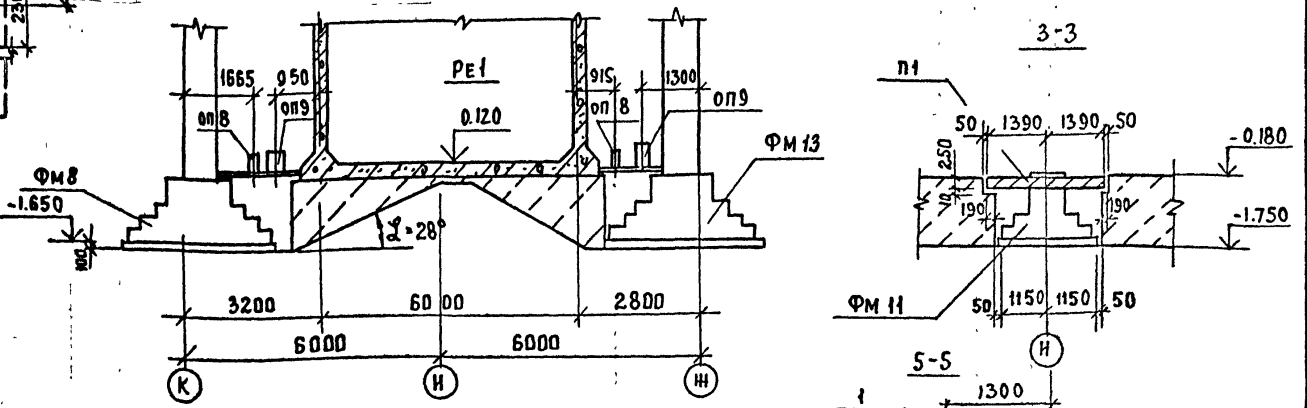
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТИ РЕ1 КАНАЛЫ, ПРИЯМКА И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТИ РЕ1, ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КР	ПРИМЕЧАНИЕ
РЕ1	ЛИСТ 31	ЕМКОСТЬ РЕ1	1		
		ПЛИТА КАНАЛЬНАЯ			
П1	3.006.1-2/87	П259-15	1	1290	
ОП6	ЛИСТ 25	ОПОРЫ	ОП6	2	0.054м3
ОП7	ЛИСТ 25		ОП7	4	0.022м3
ОП8	ЛИСТ 25		ОП8	8	0.026м3
ОП9	ЛИСТ 25		ОП9	3	0.06м3
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
1	3.400-6/76	МИЧ-У6	24мм	4.4п.м	
2	3.400-6/76	МИ-1	4.2мм	3.3	
3	1.400-6/76	М8-1	58	1.7	
Ц4	ЛЛ9013-26789 КЖМ1600-0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц4	1	16.6	
4	ЛИСТ 25	ЛИСТ К-ПЧ-Ч.0 РОМБ БСТЗ КП2ГОСТБ568-77	3М	33.4м2	
5	1.400-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ06-1	5	2.4	

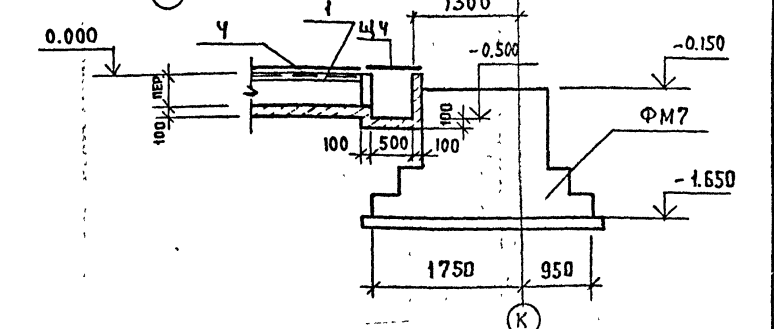


2-2



ВЕДОМОСТЬ ОПОР

ОПОРЫ	РАЗМЕРЫ ММ	ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРЫ
ОП6	300x300	0.600
ОП7	300x400	0.520
ОП8	400x450	0.430
ОП9	400x400	0.500



1. ПРИЯМКИ И ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В15.
2. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ 2 СЛОЯМИ МАСЛЯНОЙ КРАСКИ (ГОСТ 18292-85) ПО ГРУНТОВКЕ СУРЬМОМ НА ОЛФЕ, ОКСОЛЬ.
3. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ ЗАЛОЖИТЬ В БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКЕ ПОЛА, ВЫХОД ТРУБ НАД ЧИСТЫМ ПОЛОМ РАВЕН 200 ММ. ВЫХОДЫ ТРУБ ИЗ ПОЛА ЗАЩИТИТЬ ОТРЕЗКАМИ ИЗ ТОНОКСТЕННЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА.

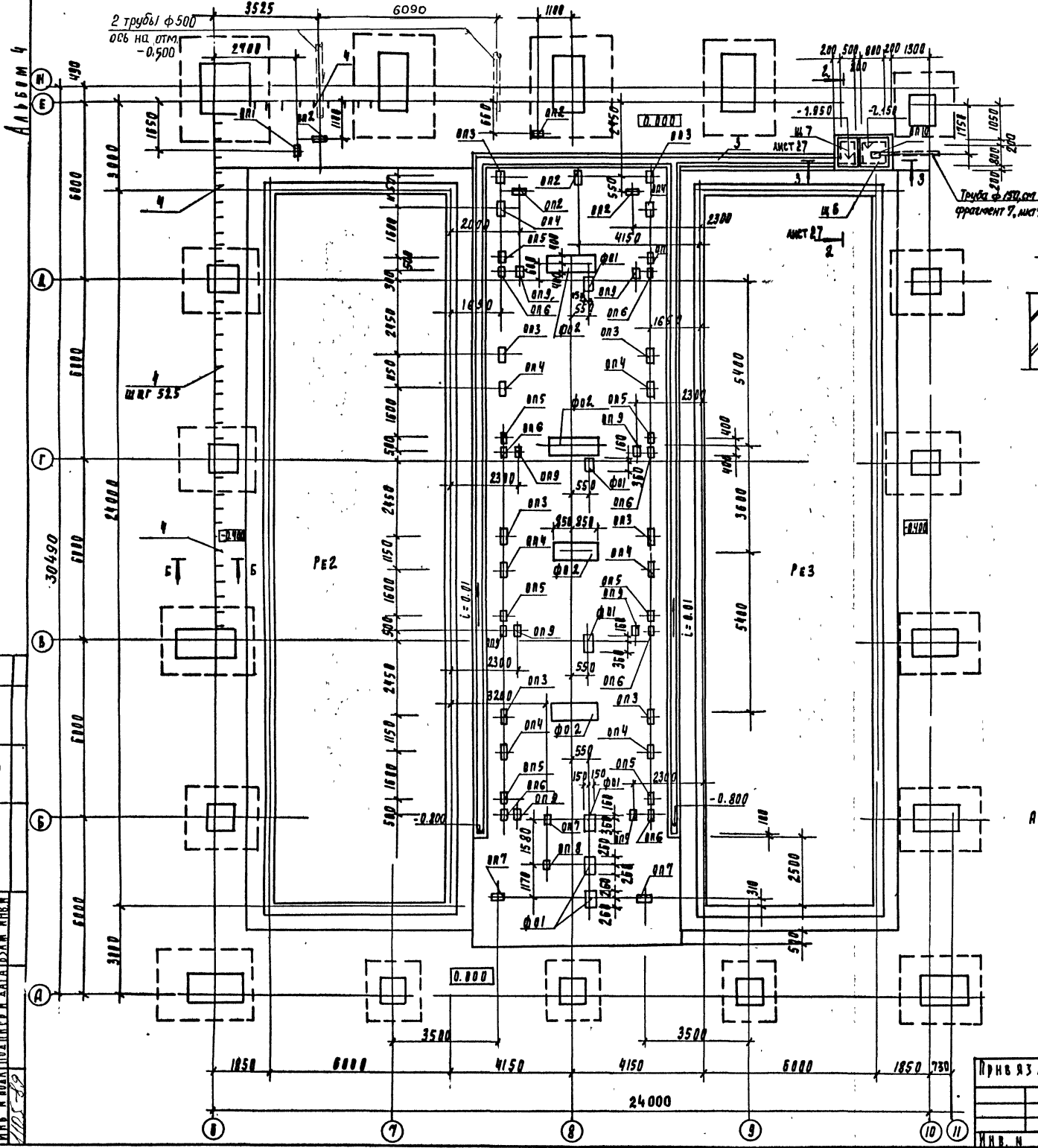
Т.П. 9013-267.89			КШ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М3/сут		СТРАНИЦ	ЛИСТ
Привязан	ПРОВЕР СТРОНГИН	р	25
	ИНЖ. В.К. САРЯИЧА		
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН		
	Н. КОНТ. ЛЕВИНА		
ИНВ. №	НАЧ. ОТА ПИСЬМАН		

Альбом 4

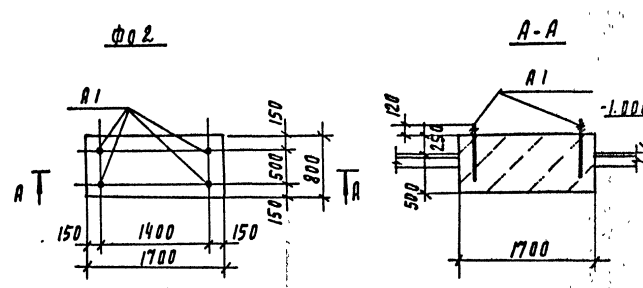
СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВСНОВНИК
 ОТДЕЛ ЭЛМА. Гуреев
 ВОЗМ. ИВ. Н.
 ПОДАЧ. ДАТА
 ИНВ. №

Схема расположения каналов, прямков и опор под трубопровод

Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор под трубопровод



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ЕД, кг	Примечание
РЕ 2	листы 37...44	Емкость РЕ 2	1		расход бетона на элемент
РЕ 3	листы 37...44	Емкость РЕ 3	1		
Фундамент под					
Ф01	лист 27	Оборудование Ф01	6		0.08 м ³
Ф02	лист 26	Ф02	4		1.02 м ³
П259-15	3.006.1-2.87	Панель канальная П259-15	7	1290	
П289-15	3.006.1-2.87	Панель канальная П289-15	4	1860	
Опоры					
ОП 1		ОП 1	1		0.01 м ³
ОП 2	лист 26	ОП 2	5		0.02 м ³
ОП 3	лист 26	ОП 3	8		0.1 м ³
ОП 4	лист 26	ОП 4	8		0.22 м ³
ОП 5	лист 26	ОП 5	8		0.1 м ³
ОП 6	лист 26	ОП 6	8		0.02 м ³
ОП 7	лист 26	ОП 7	3		0.12 м ³
ОП 8	лист 26	ОП 8	1		0.01 м ³
ОП 9	лист 26	ОП 9	8		0.01 м ³
ОП 10	лист 26	ОП 10	1		0.01 м ³
ЦБ	г.901-3-267.89 КЖИ7608-05	ЦБ	1	34.2	
Ц7	-06	Ц7	1	23.7	
А1	гост 24379.1-80	Бат.1.1 м16x600 вст3 пс2	28	1.13	
1	3.400-6/76	Изделие закладное мн 4-46	122	7.4	
2	1.400-15. В.1.130-05	МН 17.6	90	2.4	
3	ГОСТ 8568-77	Риф. ст. б = 4 мм	11.6	33.4	
4	лист 26	Угол 63x63x6-В гост 8509-86	40	2.3	



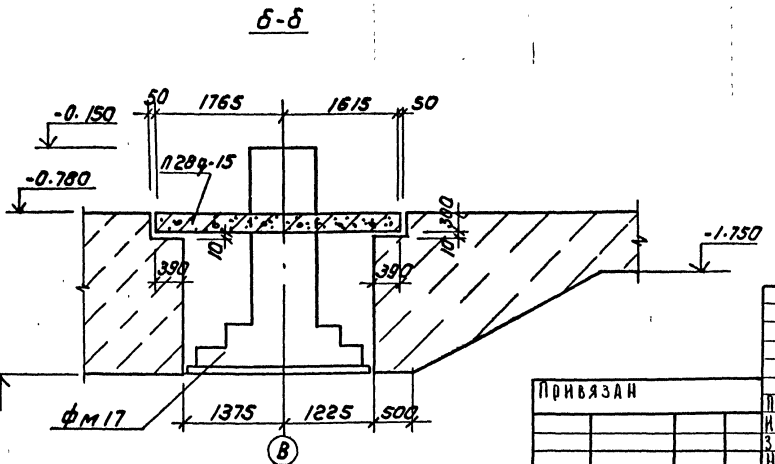
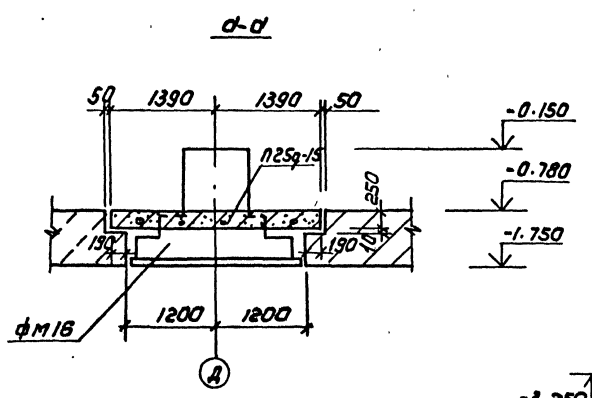
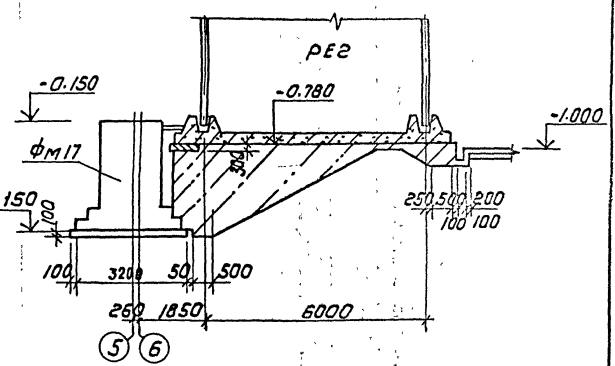
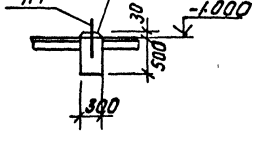
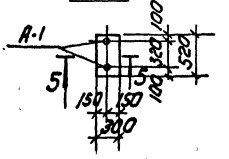
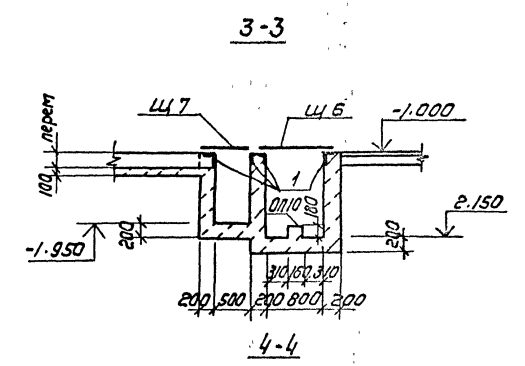
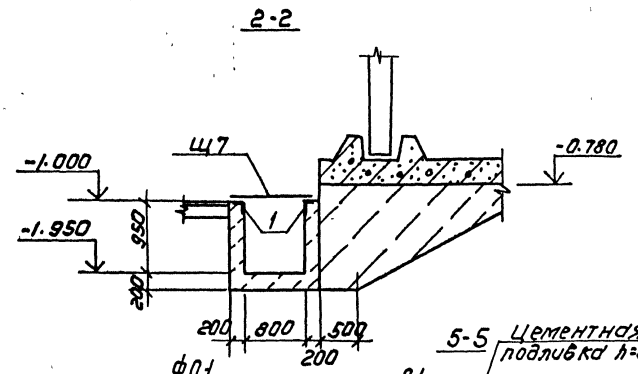
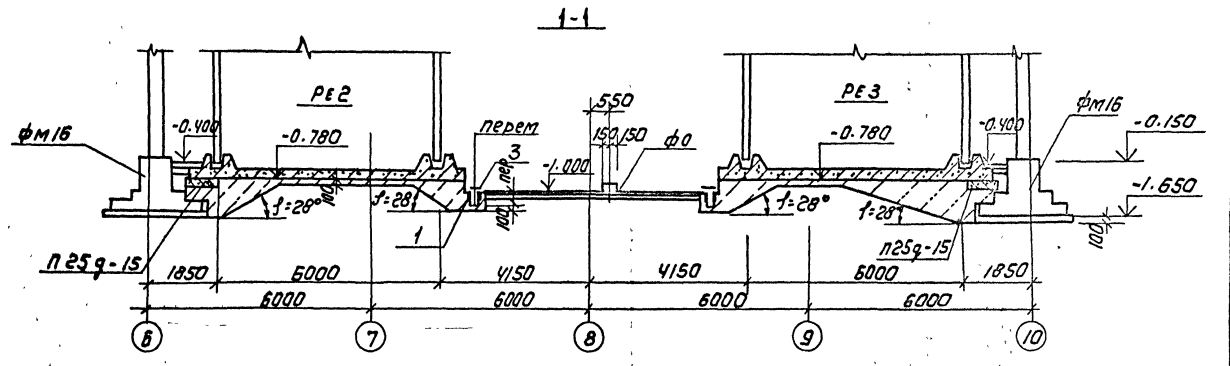
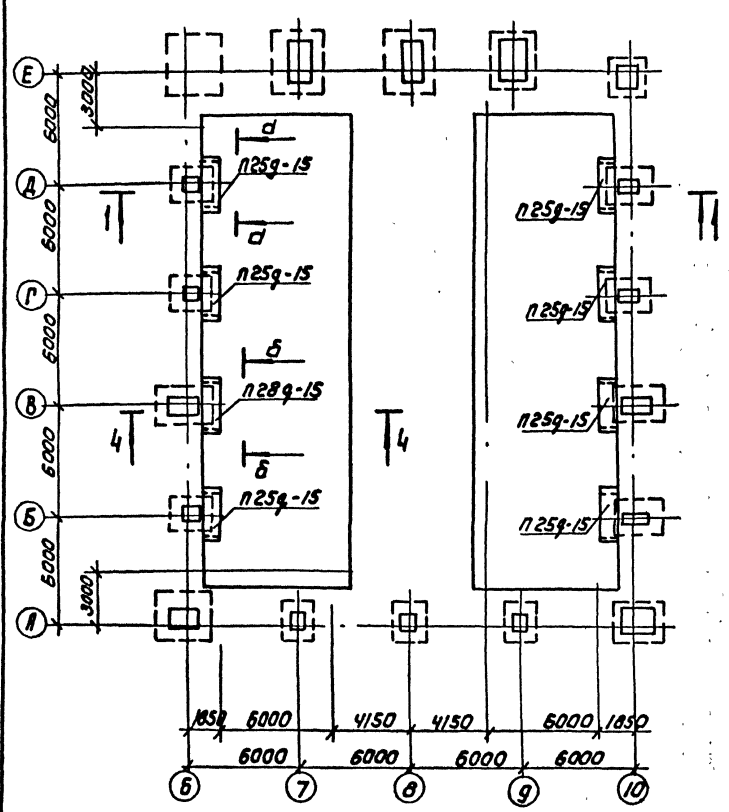
Ведомость опор

ИД опор	Размеры в мм	Высота опоры в мм
ОП 1	300 x 140	300
ОП 2	400 x 170	250
ОП 3	500 x 200	990
ОП 4	500 x 200	2170
ОП 5	350 x 150	1990
ОП 6	350 x 150	340
ОП 7	400 x 170	1776
ОП 8	500 x 200	120
ОП 9	350 x 150	250
ОП 10	100 x 180	180

		ТЛ 901-3-267.89		КЖ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА
ЗАВ. ПР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА
И. КОНТРОЛЬ	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА
И. ВЫПОЛНИТЕЛЬ	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА	САРАНЧА

СХЕМА ПОДБЕТОНКИ

Альбом 4



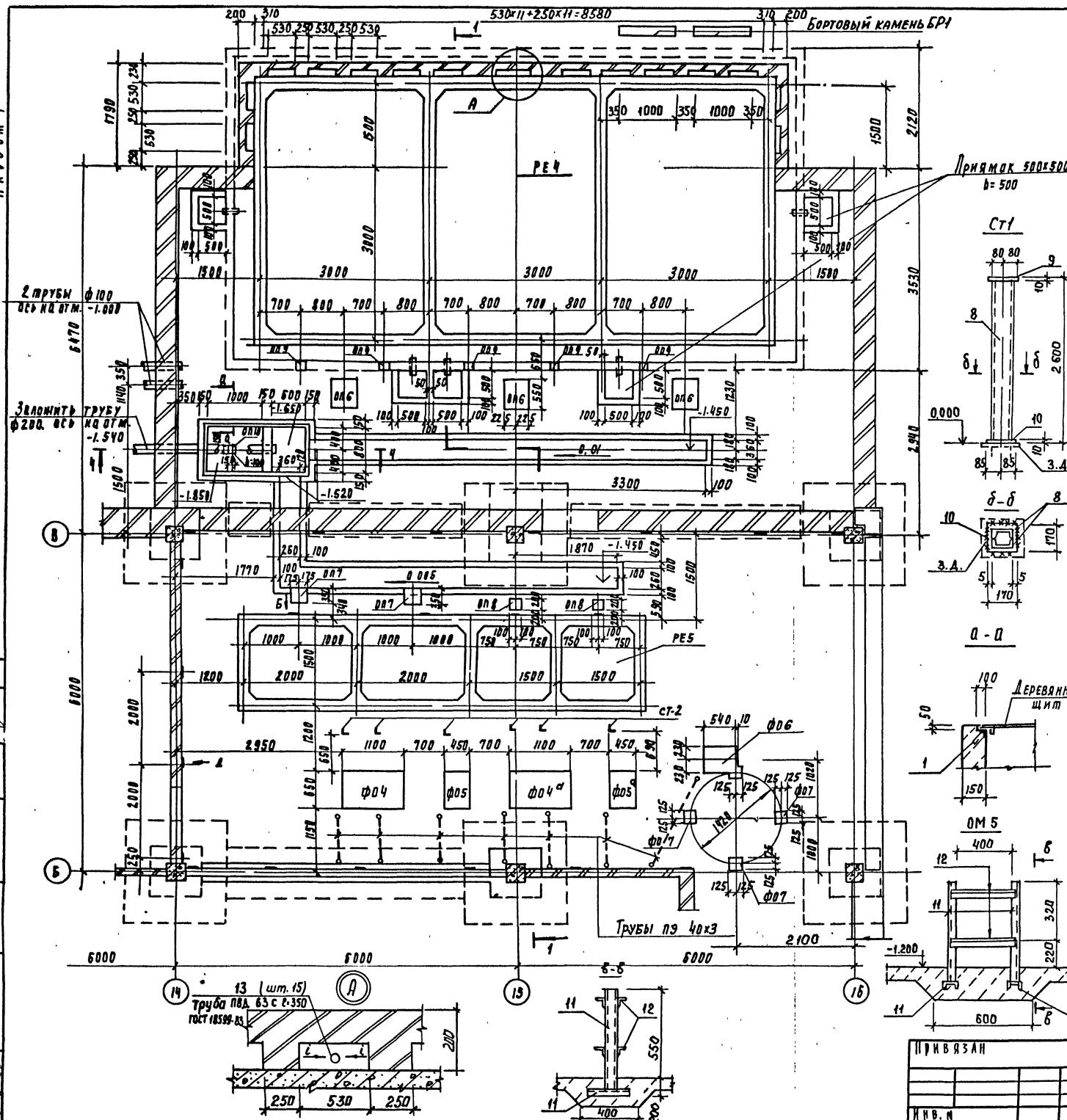
ИЗДАНИЕ ПОДЛУБКА И ЗАКАЗЫВАЮЩИЙ

ПРИВЯЗАН		Т.П. 904-3-267.89		КЖ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	САВАНЧИК ВАСИЛИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ		СТАДИОНСТРОИТЕЛЬСТВО	
ИНЖ.П.	САДАНЧА	ИЗООБРАЖЕНИЕ		Р 27	
ЗАВ.ГР.	СТРОИТЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО		СХЕМА ПОДБЕТОНКИ	
И.КОНТ.	ЕДИНА	СХЕМА ПОДБЕТОНКИ		ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТДЕЛ.	ИСЪЯМАН	РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г.МОСКВА	

Копировала: Коршунова

Формат: А2

АЛБОМ 4



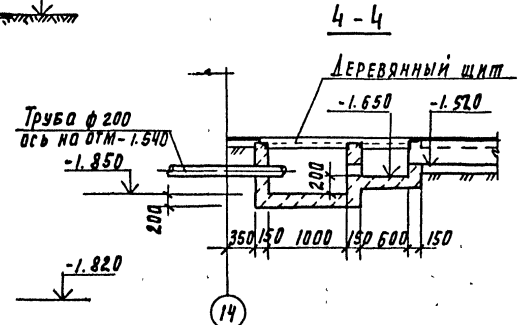
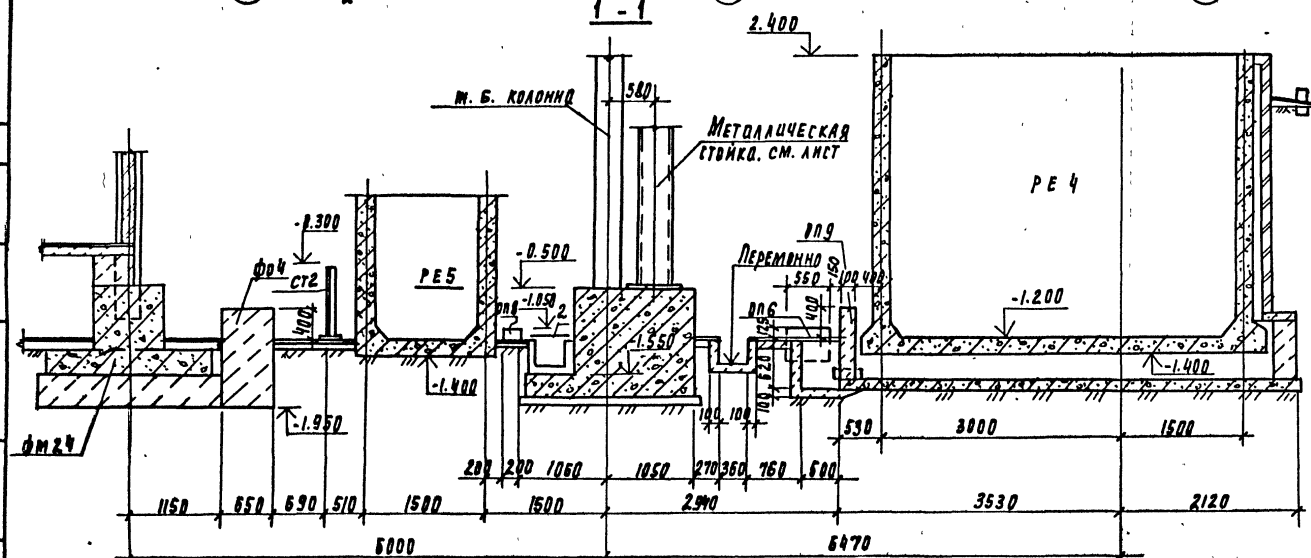
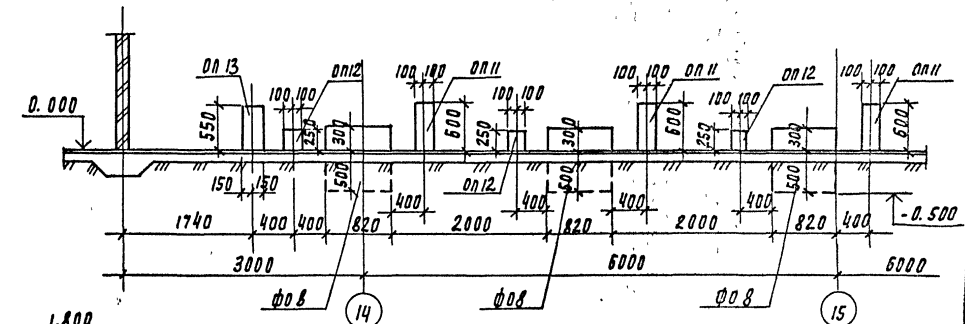
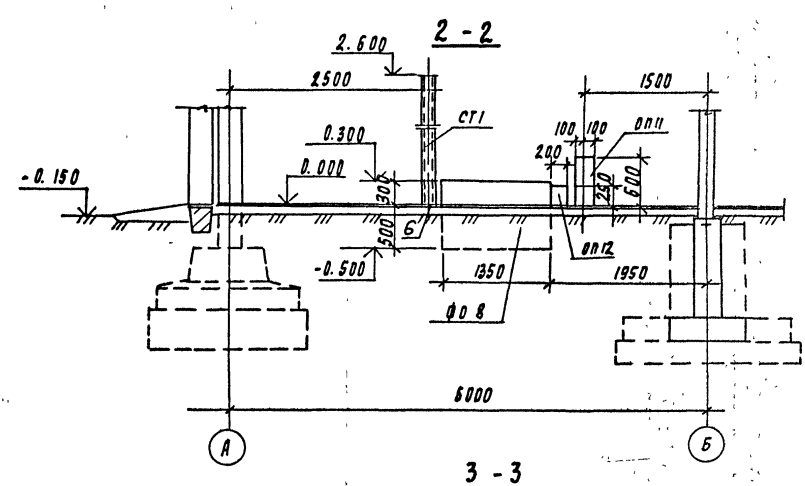
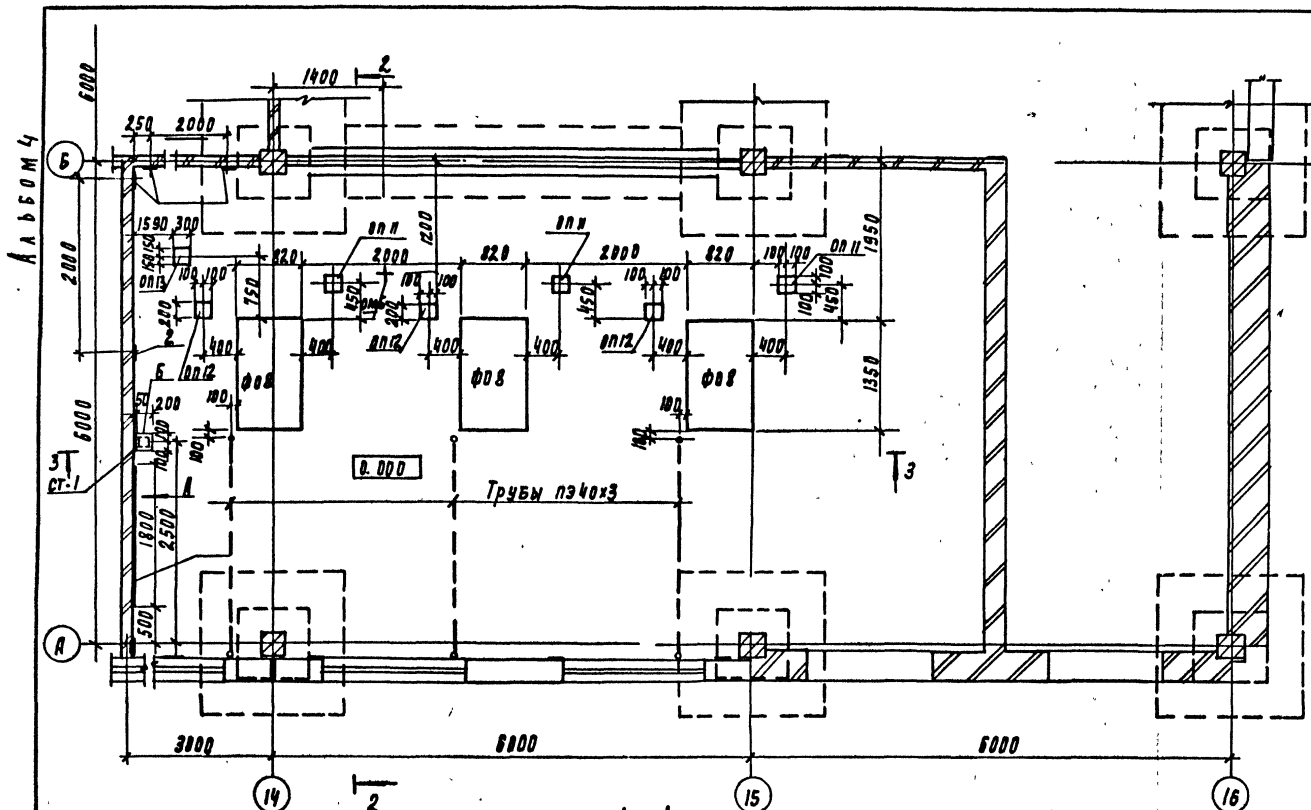
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ОПОР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч.
П1-5	3.006.1-2.87.2-1	Плита П1-5	18	40.0	
РЕ4	Лист 45...47	РЕ4	1		
РЕ5	Лист 50,51	РЕ5	1		
БР1	Гост 6665-82	Бортовой камень БР1003013	6	100	
Фундаменты					
Ф04	Лист 30	Ф04	1		
Ф05	Лист 30	Ф05	1		
Ф06	Лист 30	Ф06	1		
Ф07	Лист 30	Ф07	3		
Ф08	Лист 30	Ф08	3		
Ф04 ^а	Лист 30	Ф04 ^а	1		
Ф05 ^а	Лист 30	Ф05 ^а	1		
ОП6	Лист 30	ОПОРЫ ОП6	3		
ОП7	Лист 30	ОП7	2		
ОП8	Лист 29	ОП8	2		
ОП9	Лист 29	ОП9	5		
ОП10	Лист 29	ОП10	1		
ОП11	Лист 29	ОП11	3		
ОП12	Лист 29	ОП12	3		
ОП13	Лист 29	ОП13	1		
ОМ5	Лист 28	ОМ5	1	27.8	
СТ1	Лист 28	Стойка СТ1	1	65.0	
СТ2	Лист	ЛБ3x5 гост 8509-86 l=1000	6	4.8	
1	3.400-6/16	Изделие закладное мн 4-4С	5.3л	м 4.4 кг/л.м	
2	3.400-6/16	Изделие закладное мн 1-1	н.л.м	3.3 кг/л.м	
3	1.400-6/16	Изделие закладное м 8-1	18	1.7	
4	Лист 28	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79 l=800	2	14.7	
5	Лист 28	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79 l=600	2	11.0	
6	3.400-6/16	Изделие закладное мн 1-24	1	2.3	
7	Гост 24379.1-80	Болт 1.1 М6x60 ВСт3пс2	12	1.13	
Стойка СТ1					
8	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79 l=2580	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79	2	31.7	
9	Б-10x160 Гост 103-76 l=160	ПОДСА Б-10x160 Гост 103-76	1	2.0	
10	Б-10x170 Гост 103-76 l=170	ПОДСА Б-10x170 Гост 103-76	1	2.3	
ОМ5					
11	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79 l=2000	ШВЕЛЕР В СТ3 КЛ2 Гост 535-79	1	20.8	
12	Уголок ЛБ3x5 Гост 8509-86 l=500	Уголок ЛБ3x5 Гост 8509-86	4	2.4	

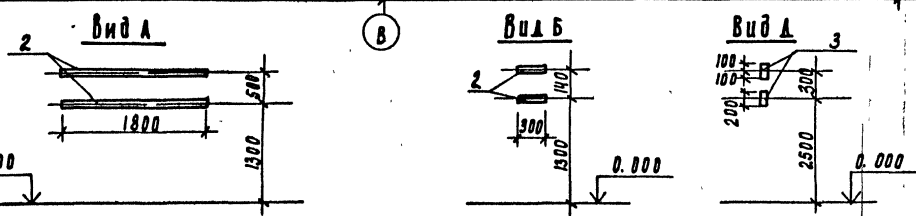
Настоящий лист см совместно с листом 29.

Т.П. 901-3-267.89 КМ

И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.



Марка	Сечение, мм	Углубление в верху опоры	Объем, м³
DN 8	200 x 200	-1.050	0.006
DN 9	100 x 100	-0.800	0.004
DN 10	150 x 150	-1.650	0.005
DN 11	200 x 200	0.600	0.024
DN 12	200 x 200	0.250	0.01
DN 13	300 x 300	0.550	0.05



ПРИВЯЗАН		Т. П. 901-3-267, 89		КЖ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ОТВЕТСТВ. ИНЖЕНЕР	ОТВЕТСТВ. ИНЖЕНЕР	ОТВЕТСТВ. ИНЖЕНЕР	ОТВЕТСТВ. ИНЖЕНЕР
ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН
ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН
ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН	ИНЖ. П. РОДОНГИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУПНОСТЬЮ 120 МГ/С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20.0 ТИС. М³/Ч

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ А... В; П... 13. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2

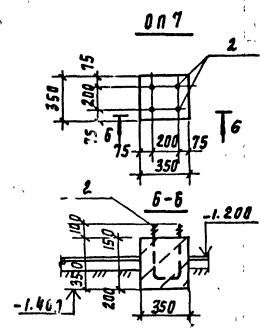
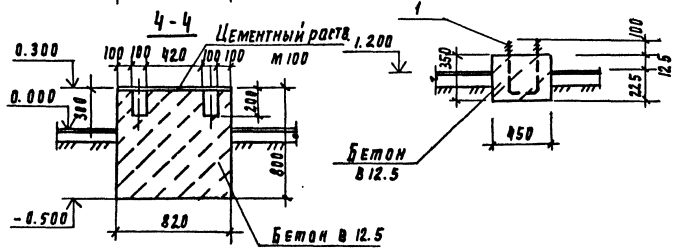
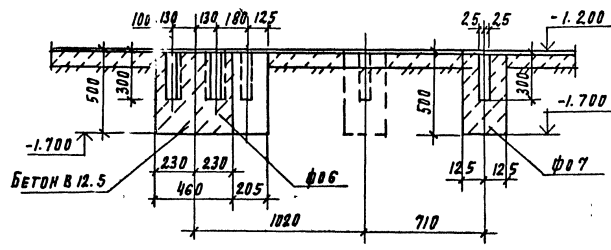
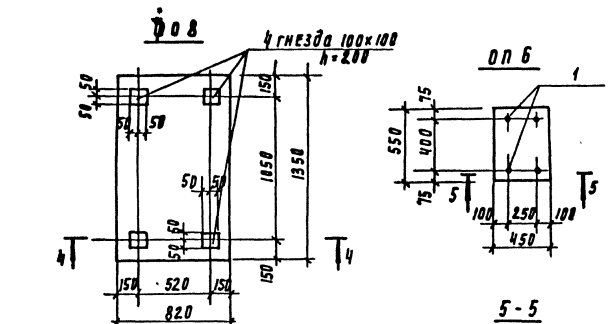
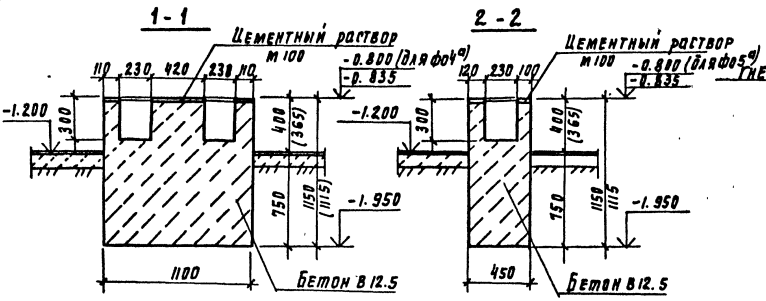
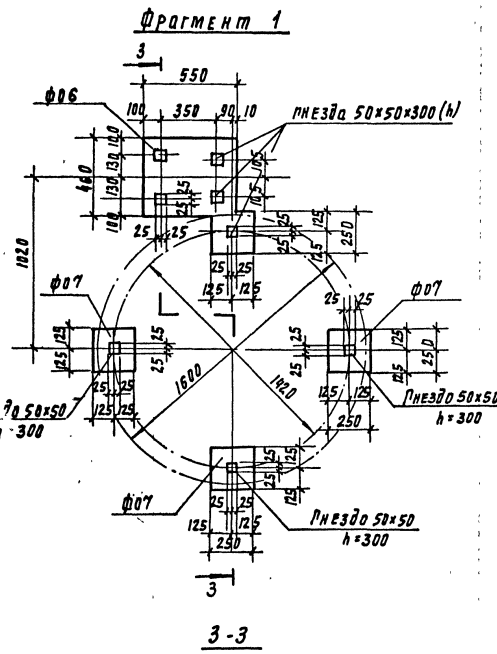
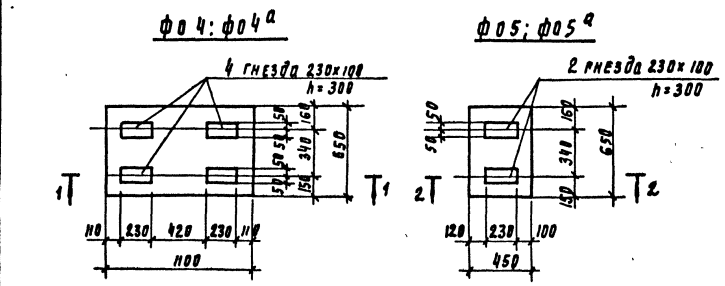
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

АЛБОМ Ч

Спецификация фундаментов под оборудование

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Ф04; Ф04 ^а		
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.80	м ³
				Ф05; Ф05 ^а		
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.34	м ³
				Ф06		
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.15	м ³
				Ф07		
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.03	м ³
				Ф08		
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.88	м ³
				Ф06		
1				• Ф12 пост 2590-71 L=1050	2	0.93 кг
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.09	м ³
				Ф07		
2				• Ф12 пост 2590-71 L=1000	2	0.89 кг
				Материалы		
				Бетон В12.5	0.04	м ³

1. Размеры в скобках для Ф04; Ф05



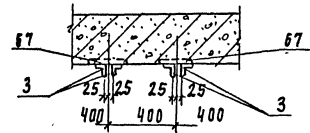
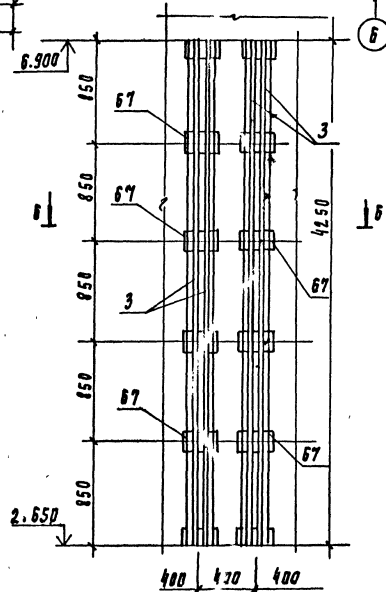
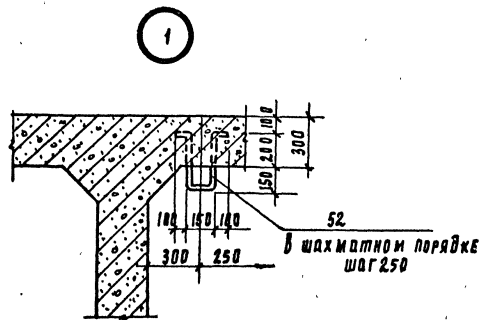
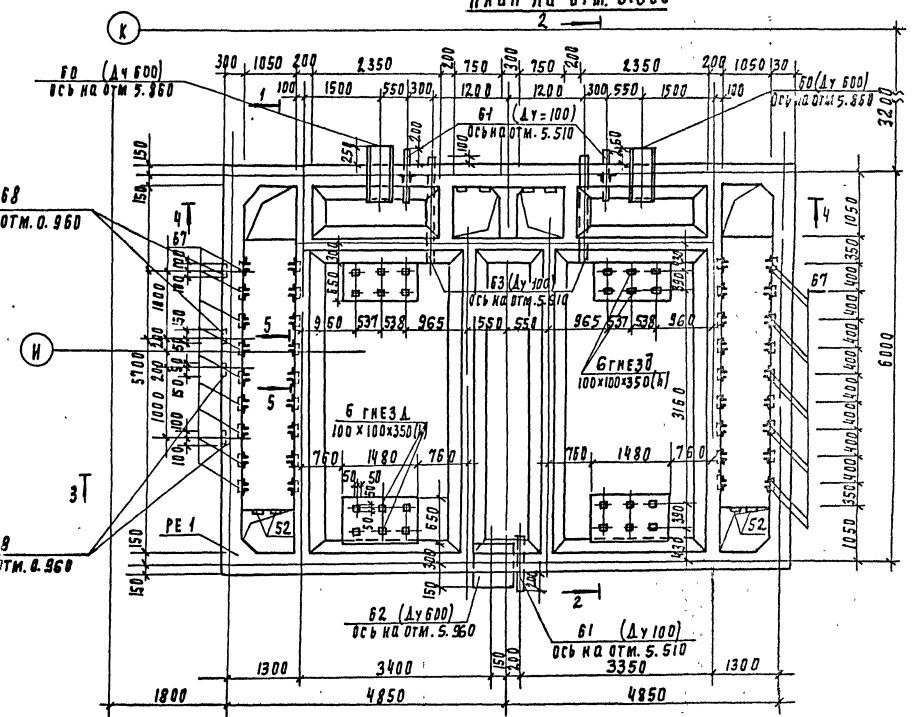
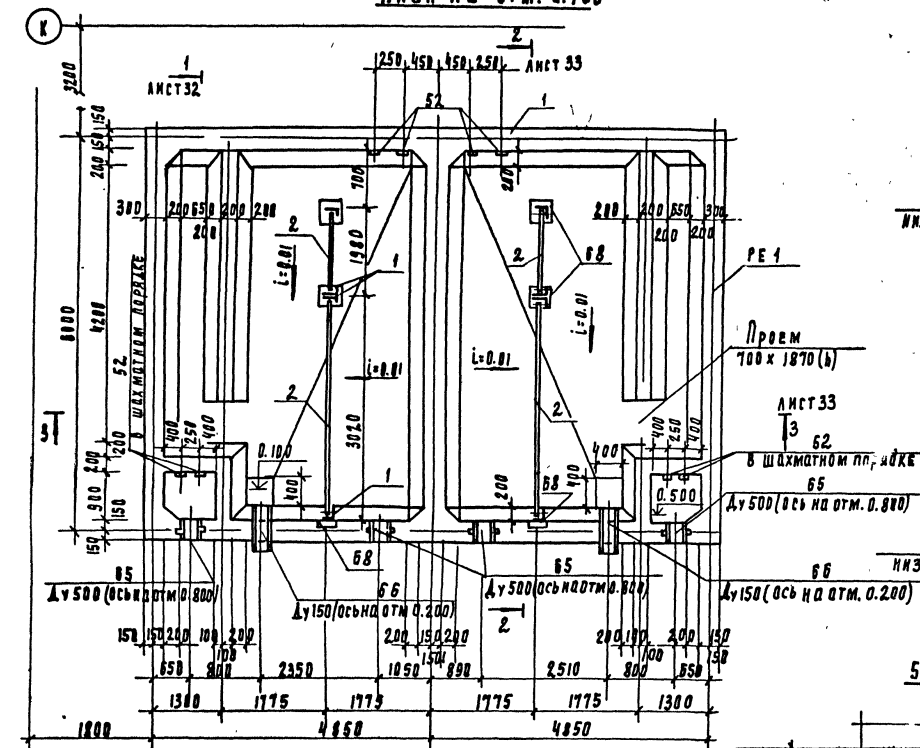
СОГЛАСОВАНО
ИЗДАТ. ГРУППА
ИЗДАТ. ГРУППА
ИЗДАТ. ГРУППА
ИЗДАТ. ГРУППА

Т.П. 901-3-267.89		КМ	
ПРОВЕР	И.П.Р.И.Н.И.	МАШИННОЕ ЧЕРЧЕНИЕ	И.П.Р.И.Н.И.
ИЗМ. ГР.	И.П.Р.И.Н.И.	ИЗДАТ. ГРУППА	И.П.Р.И.Н.И.
ИЗДАТ. ГРУППА	И.П.Р.И.Н.И.	ИЗДАТ. ГРУППА	И.П.Р.И.Н.И.
ИЗДАТ. ГРУППА	И.П.Р.И.Н.И.	ИЗДАТ. ГРУППА	И.П.Р.И.Н.И.

План на отм. 0.700

План на отм. 5.800

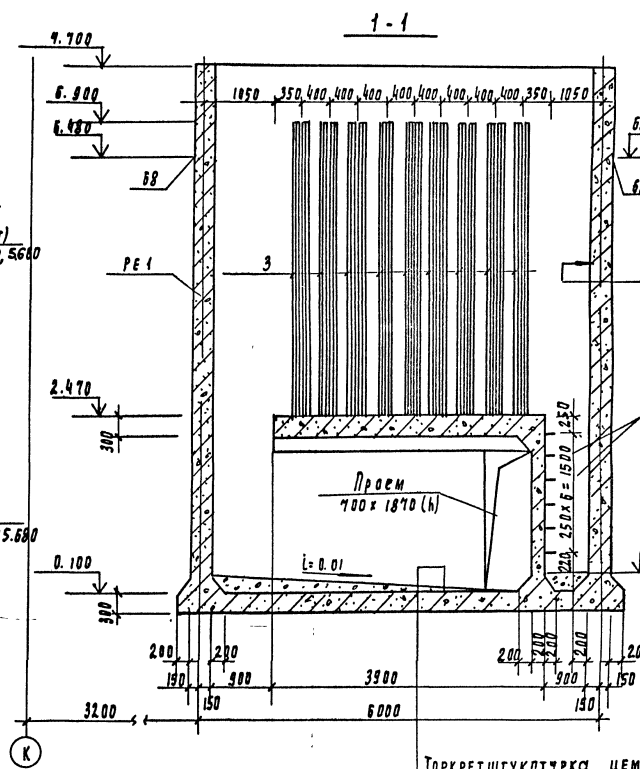
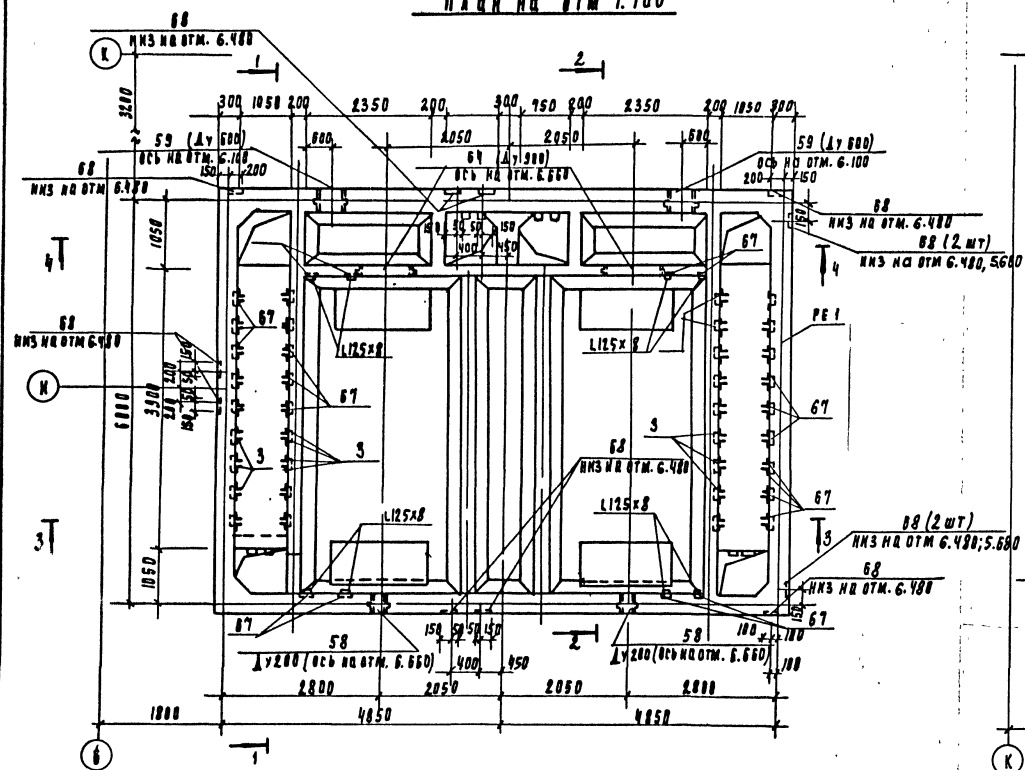
Альбом 4



ГОЛАШОВА
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ПРИВЯЗКА		Т.П. 901-3-267.89		КМ -	
ПРОЕКТОР	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	СТАВРОПОЛЬСКИЙ	ЛИСТ
И.И.И.И.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	Р	31
И.И.И.И.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	ЦНИИЭП
И.И.И.И.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
И.И.И.И.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	К.В.В.В.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ПЛАН НА ОТМ 7.700



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2
 В2 намета S=25мм с последующим железобетонем
 Железобетонная стена-300мм
 Затирка цементно-песчаным раствором
 Окраска наружной поверхности поливинилхлоридными красками светлых тонов

Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 намета S=25мм с последующим железобетонем
 Набетонка из бетона В3.5 по уклону
 Железобетонное днище - 300 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Подготовка из бетона В3.5 - 100 мм

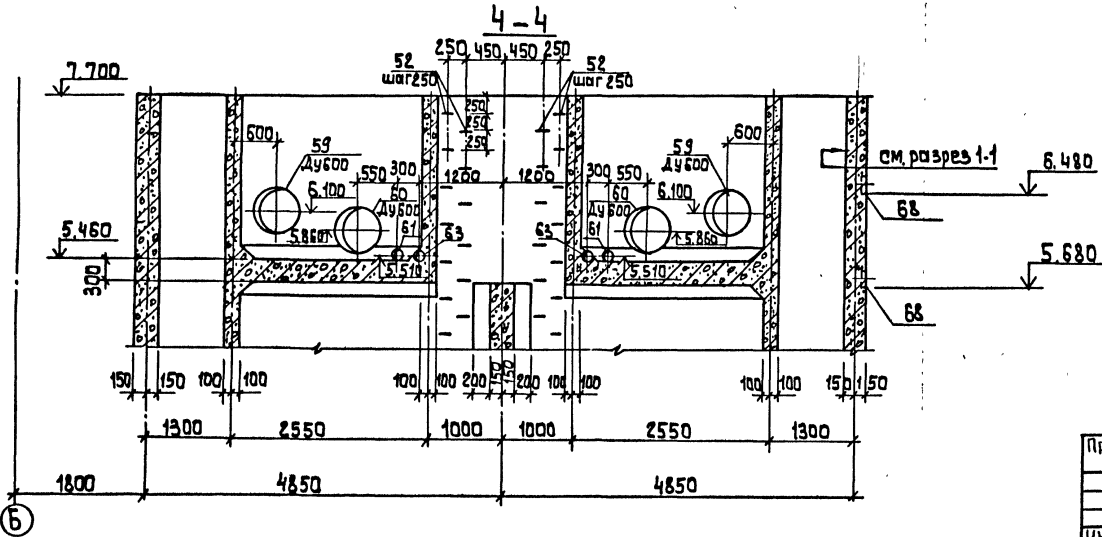
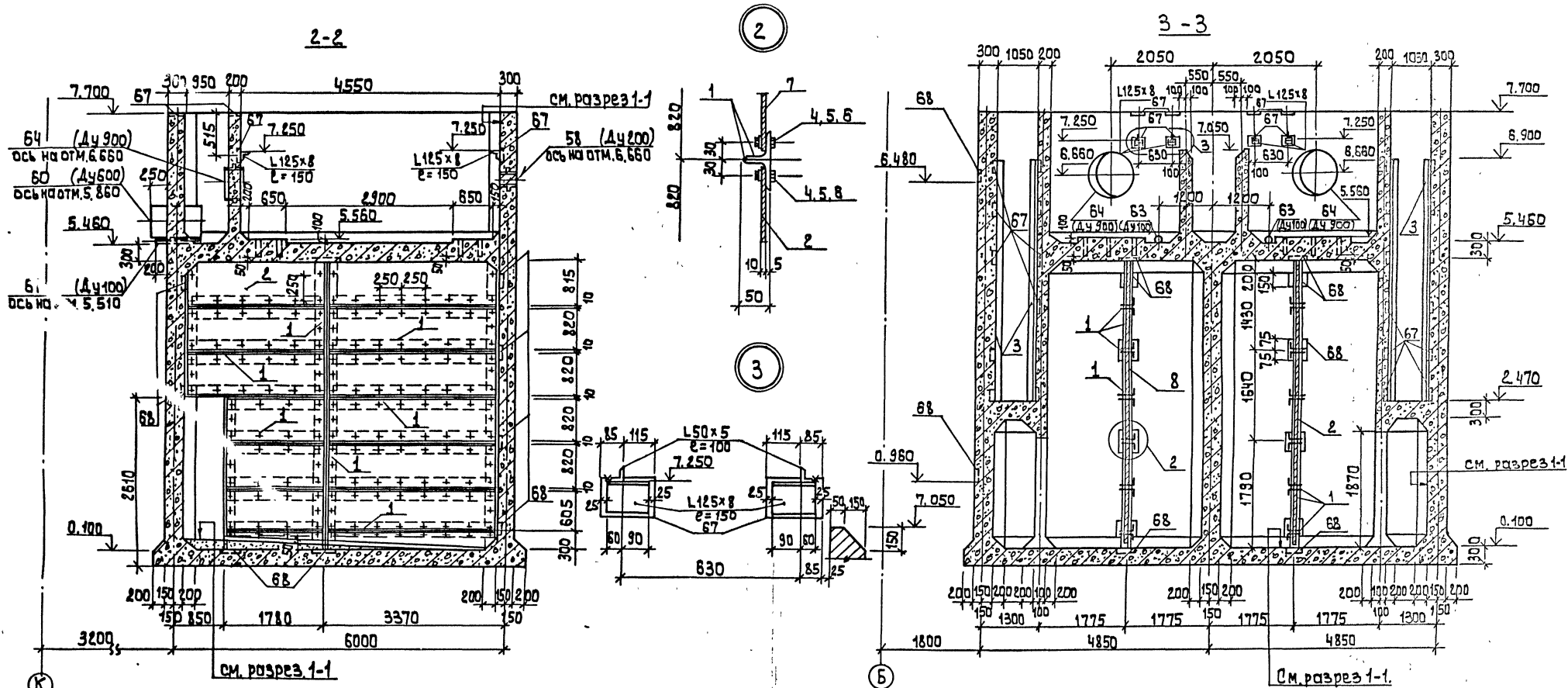
Спецификация элементов к планам на отм. 0.700; 5.800; 7.700

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		МОНТАЖНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
	PE I	Арм. сет. № 36	1		
		ИЗДЕЛИЯ Соединительные			
1		Угловая ст. из бетона В3.5 с арм. сет. № 36	16	3.97	
2		ЛП 3.0x0.810 ГОСТ 18124-75	25	51	
3		Угловая ст. из бетона В3.5 с арм. сет. № 36	72	9.1	
4		Болт М6x2.5 ГОСТ 7796-70	664		
5		Райка М6.5 ГОСТ 5915-70	664		
6		Шайба 2.6-2.0 ГОСТ 1371-78	664		
		Угловая ст. из бетона В3.5 с арм. сет. № 36	8	2.3	

Согласовано
 Д.А.А.А.
 Д.А.А.А.
 Д.А.А.А.

Привязан	Провер. Строитель	Утвержден	т.п.901-3-267.89	кн
И.И.И.И.	Н.К.К.К.	И.И.И.И.		
ПЛАНИМ КОРПУСА ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИЛИ ОЧИСТКА ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ОТ НЕОРГАНИЧЕСКИХ СОЛЕЙ			Лист	Листов
Емкость PE I. Циклообразный чертеж ПЛАН НА ОТМ. 7.700 РАЗРЕЗ 1-1			Р	32
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА				

АКСОМ 4



1. Асбестоцементные листы поз. 2 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днищу составляло 50 мм.
2. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-65
4. Металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУ6-10-1414-76).

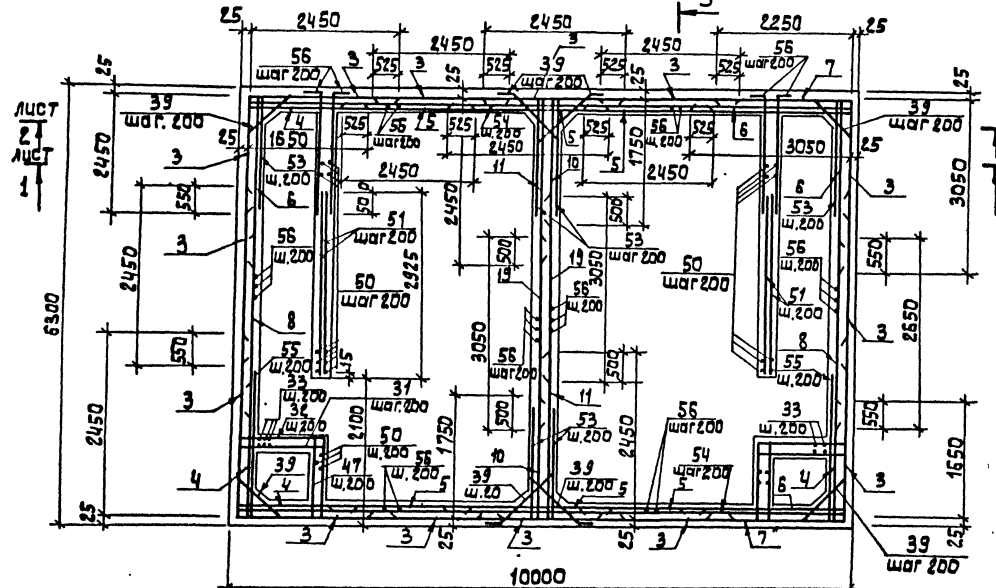
		Т.Л. 901-3-267.89	КЖ
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.И. КУРГАНОВ	МАШИН. ЧЕРТ.
ЗАВ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТ. АЛЕВИНА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
ИИВ. №	НАЧ. ОТДЕЛА	ЦНИИЭП	г. Москва

ПОСЛА СОВ. АНО
 ОТАЕА. ВГ. НОВИК
 ИИВ. № 1107-82

Альбом 4

4
ЛУСТ

План на отм. 0.000



План на отм. 7.700

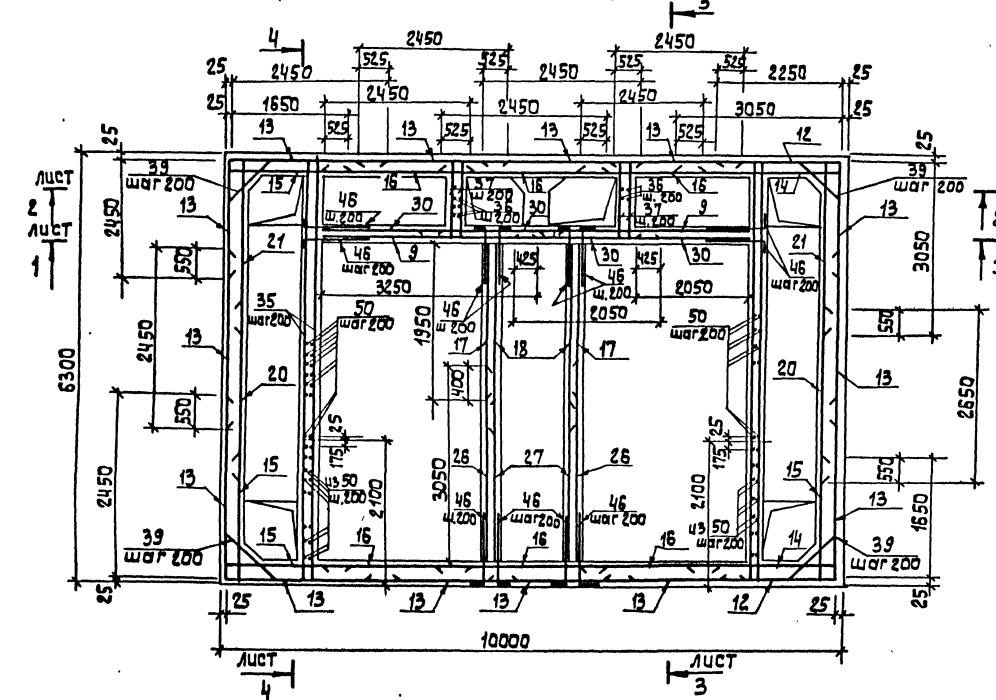


Схема расположения нижних сеток днища

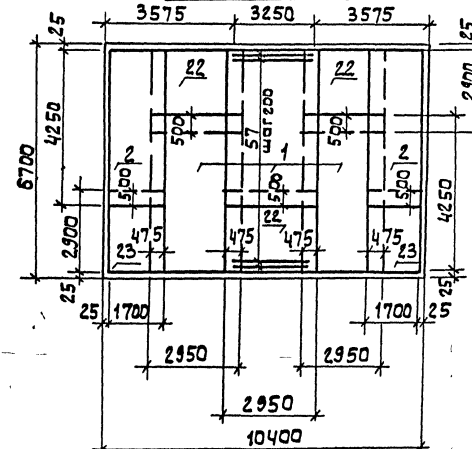


Схема расположения верхних сеток днища

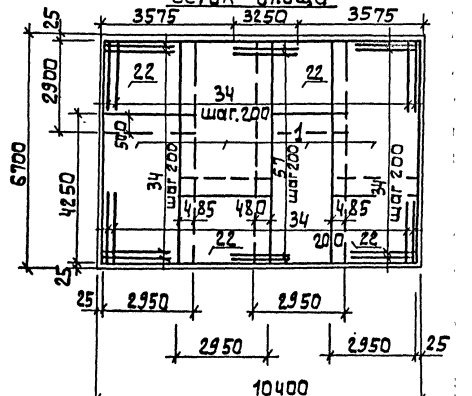


Схема расположения нижних сеток перекрытия

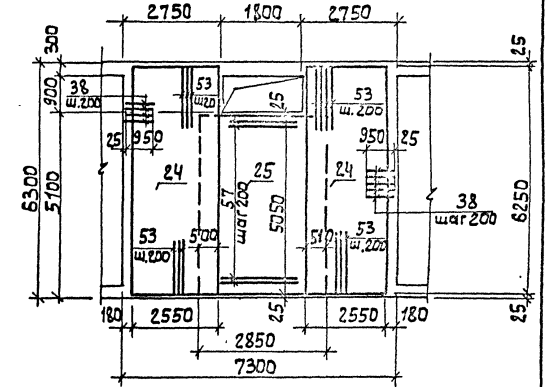
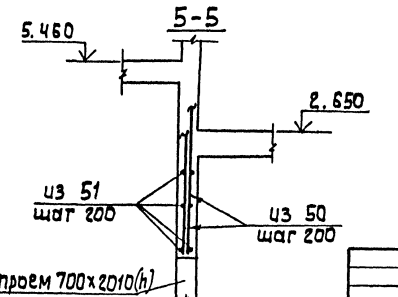
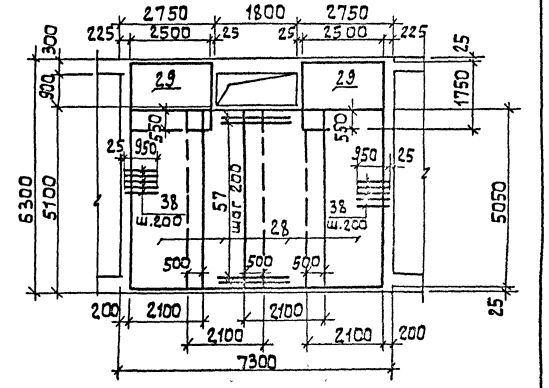


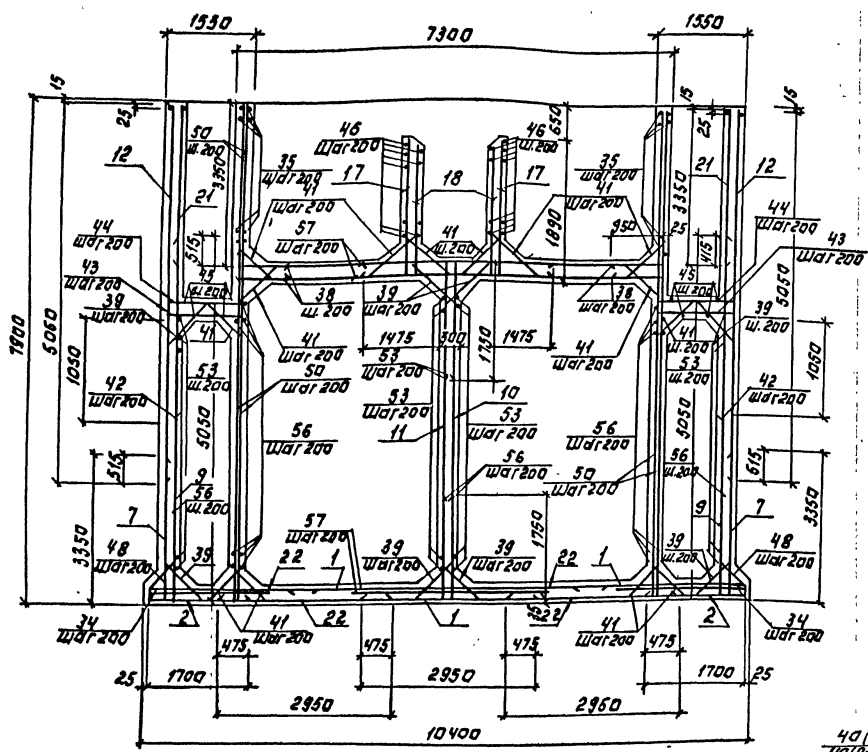
Схема расположения верхних сеток перекрытия



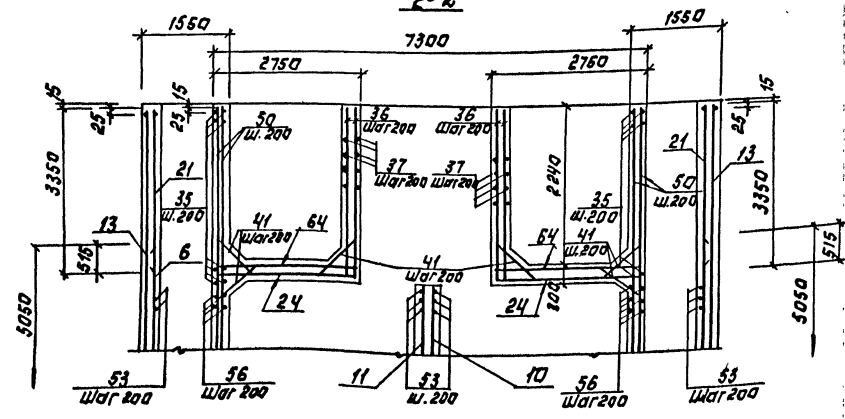
		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. АТРОНГИН	ДИК. И.К. КИРГАНОВА	ЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО ПРИБОРА ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ СЕТЕЙ	
ИНВ.№		3 АВ. ГР. СТРОИТИН	И. КОНТ. ЛЕВИНА	ЕМКОСТЬ РЕЗ. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 7.700 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА И ПЕРЕКРЫТИЯ	
				СТАЛЬЯ	ЛИСТ
				Р	34
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

Альбом 4

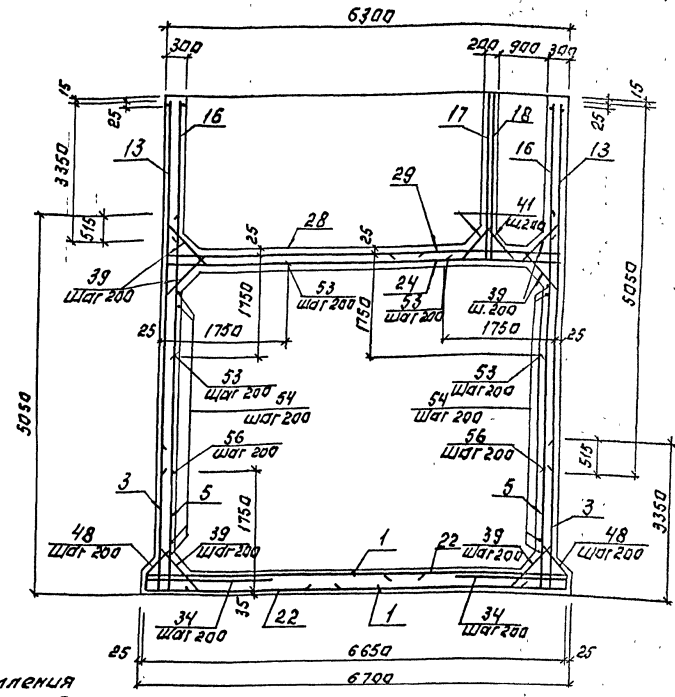
1-1



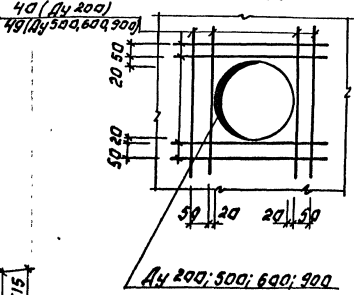
2-2



3-3



Деталь оформления сальника в.



1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дна чаша - 35 мм. для остальной арматуры - 25 мм.
2. Стержни поз. 3, 5, 7, 8, 9, 17, 18, 19, 24... 30 установить в литье свободными концами в днище, поз. 4, 6, 10, 11 установить в литье свободными концами в днище и при пересечении стен поз. 14, 15, 21 на пересечении стен.
3. Арматуру, перерезаемую сальниками (патрубками) разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника (патрубку).

ИЗДАНИЕ ПОД ПИСОПОМЩИКОМ И ДИРЕКТОРЕМ ОБЪЕКТА

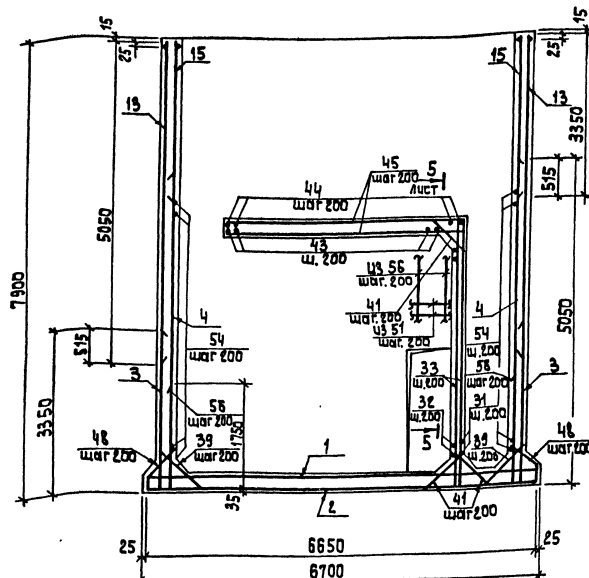
		Т.п. 901-3 - 267, 89		КЖ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР.	СТРОНГИН	ИНЖ. К. КУРГАНОВА	САМЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ СТАНЦИЙ	ЛИСТОВ
	ИЗДАТЕЛЬ	СТРОНГИН	КОНТРОЛЬЕР ВИА	ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИНИЭП	Р 35
ИВ. №	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОНГИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЦИНИЭП
				Армирование. Разрезы 1-1, 3-3	

Копировала: Логина

Формат: А 2

Альбом 4

4-4



Ведомость деталей

№ поз	Эскиз	№ поз	Эскиз	№ поз	Эскиз
47		39		52	
31		41		53	
32		43		54	
35		44		55	
37		46		56	
38		48			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные													Итого всего			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Арматура класса А III			Прокат марки В Ст3 кп2													
	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ8	Итого	S6	S8	Итого	Δ100	Δ110	Δ120	Δ130	Δ140	Δ150	Δ160	Δ170		Δ180	Итого	
PE1	108.8	108.8	1363.6	1132.3	1963.5	1444.2	16175.6	16284.4	237	237	55	433	48.8	57.6	48.8	41.2	133.2	413.9	134.2	838.9	1613.7	17833.3	11632.9

Спецификация арматурных изделий емкости PE1 (Начало)

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали				
1	3C 32 А III - 200	295x425 25	7	114,2 кг
2	3C 32 А III - 200	170x425 25	2	67,2 кг
3	3C 32 А III - 200	245x335 25	14	73,5 кг
4	3C 32 А III - 200	165x505 25	4	82,1 кг
5	3C 32 А III - 200	245x505 25	6	110,5 кг
6	3C 32 А III - 200	305x505 25	4	123,3 кг
7	3C 32 А III - 200	225x335 25	2	67,7 кг
8	3C 32 А III - 200	265x505 25	2	117,1 кг
9	4C 10 А III - 200	325x250 350x250	2	72,4 кг
10	3C 32 А III - 200	175x565 25	2	70,5 кг
11	3C 32 А III - 200	245x565 25	2	75,3 кг
12	3C 32 А III - 200	225x505 25	2	105,8 кг
13	3C 32 А III - 200	245x505 25	14	114,9 кг
14	3C 32 А III - 200	305x335 25	2	84,7 кг
15	3C 32 А III - 200	165x335 25	4	42,8 кг
16	3C 32 А III - 200	245x335 25	6	75,7 кг
17	4C 10 А III - 200	195x185 225x225	2	22,2 кг
18	4C 10 А III - 200	305x170 350x350	2	31,8 кг
19	3C 32 А III - 200	305x565 25	2	150,7 кг
20	3C 32 А III - 200	265x335 25	2	81,7 кг
21	3C 32 А III - 200	305x335 25	2	84,7 кг
22	3C 32 А III - 200	295x290 25	7	77,9 кг
23	3C 32 А III - 200	170x290 25	2	45,8 кг
24	3C 32 А III - 200	255x625 25	2	137,8 кг
25	3C 32 А III - 200	285x505 25	1	128,0 кг
26	4C 10 А III - 200	305x185 325x225	2	35,2 кг
27	4C 10 А III - 200	195x170 350x350	2	20,1 кг
28	2C 12 А III - 200	210x505 275x275	4	34,1 кг
29	2C 12 А III - 200	250x175 325x225	2	38,0 кг
30	4C 10 А III - 200	205x250 350x350	4	32,1 кг
31*	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1990	28	1,2 кг
32*	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=3430	28	4,1 кг
33	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2650	24	1,7 кг
34	φ16 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1950	156	3,2 кг
35*	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=6550	48	3,9 кг
36	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2520	20	1,56 кг
37*	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1780	48	1,1 кг
38*	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1050	128	0,93 кг

Спецификация арматурных изделий емкости PE1 (Окончание)

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
39	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1500	600	1,82 кг
40	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1600	64	1,42 кг
41	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1400	270	1,3 кг
42	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2400	48	1,5 кг
43	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1990	40	2,4 кг
44	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1800	40	1,2 кг
45	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=3850	16	2,4 кг
46	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=850	72	0,5 кг
47	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1840	28	1,1 кг
48	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=1460	156	0,8 кг
49	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2100	32	1,9 кг
50	φ12 А III	ГОСТ 5781-82 ε=7830	110	7,0 кг
51	φ10 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2915	146	2,2 кг
52	φ16 А I	ГОСТ 5781-82 ε=1060	64	1,7 кг
53	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2050	216	2,4 кг
54	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=10340	50	12,5 кг
55	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2400	50	2,9 кг
56	φ16 А III	ГОСТ 5781-82 ε=2150	278	3,4 кг
57	φ14 А III	ГОСТ 5781-82 ε=3150	120	3,9 кг
58	5 900-2	Сальник Ду 200 ε=300	2	20,6 кг
59	5 900-2	Сальник Ду 600 ε=300	2	82,1 кг
60	7 901-6	Патрубок Ду 600 ε=800	2	30,4 кг
61	7 901-6	Патрубок Ду 100 ε=700	3	7,6 кг
62	7 901-6	Патрубок Ду 600 ε=600	1	68,9 кг
63		Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 ε=1700	2	17,4 кг
64	5 900-2	Сальник к Ду 900 ε=200	2	67,1 кг
65	5 900-2	Сальник Ду 500 ε=300	4	48,3 кг
66	7 901-6	Патрубок Ду 150 ε=700	2	12,8 кг
67	1 400-15 В1 12-02	Изделие закладное МН14-3	228	2,9 кг
68	1 400-15 В1 12-38	Изделие закладное МН14-3	35	1,4 кг

Арматурные сетки поз.47-30 изготавливать по ГОСТ 23279-85
Поз. отмеченные знаком *, * см. ведомость деталей на
данном листе.

Т.П 901-3 - 267.89 -КЖ.

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР: СТРОНГИН
ИНЖ. Г. КУРГАНОВА

МАШИН. КОПИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ ОМСТ
ИЛИ ПОД ПОВЕРЖАЕМЫМ КОПИЕ
УД. ПО КОПИЕ ПРОВЕДЕ
ИТЕ ОБЪЕДИНЕННЫЕ АРХИВЫ

Лист 36

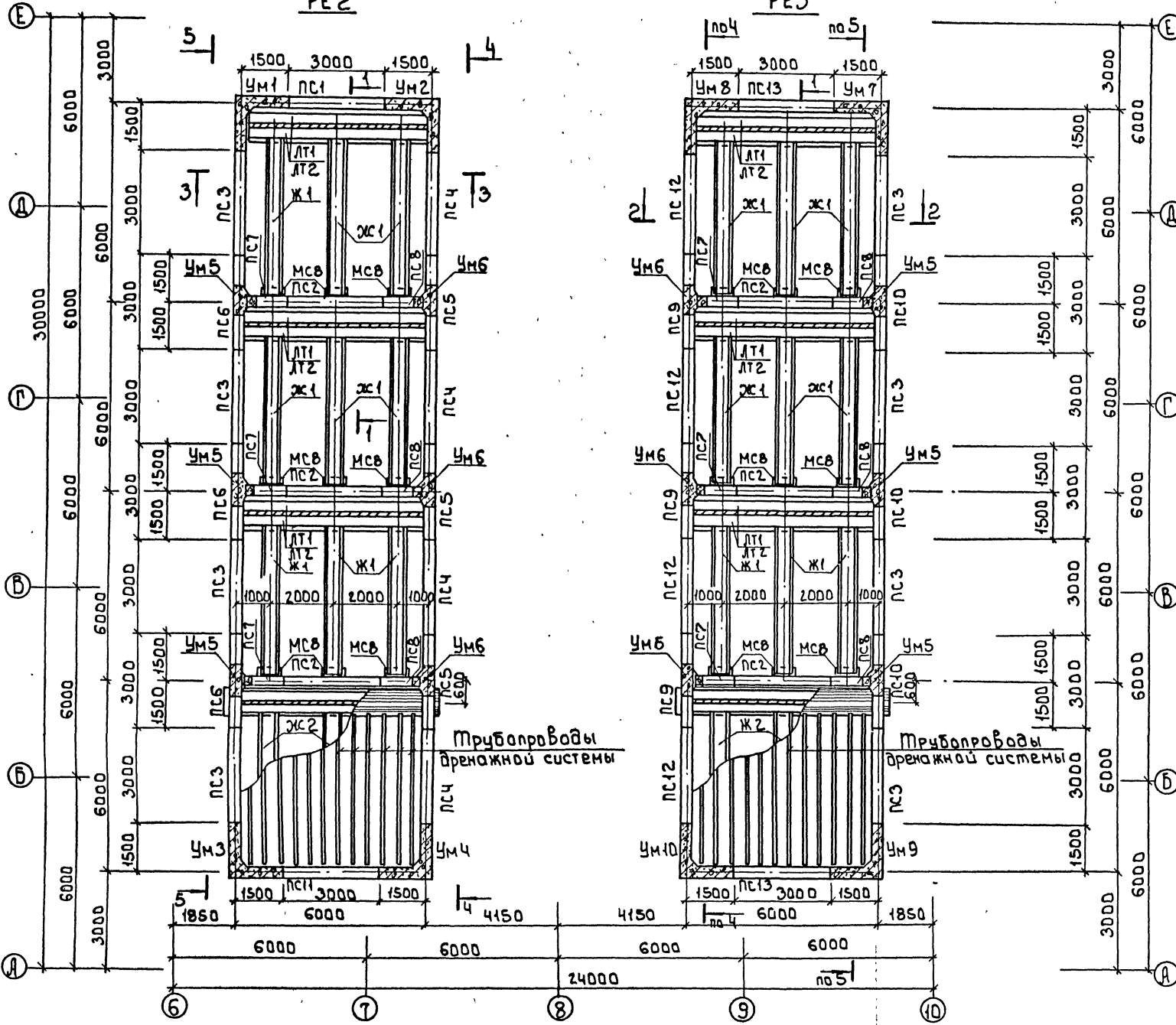
Емкость PE-1.
Армирование, РАЗРЕЗ 4-4.

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Схемы расположения стеновых панелей и лотков

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков емкостей РЕ-2, РЕ-3

Альбом 4

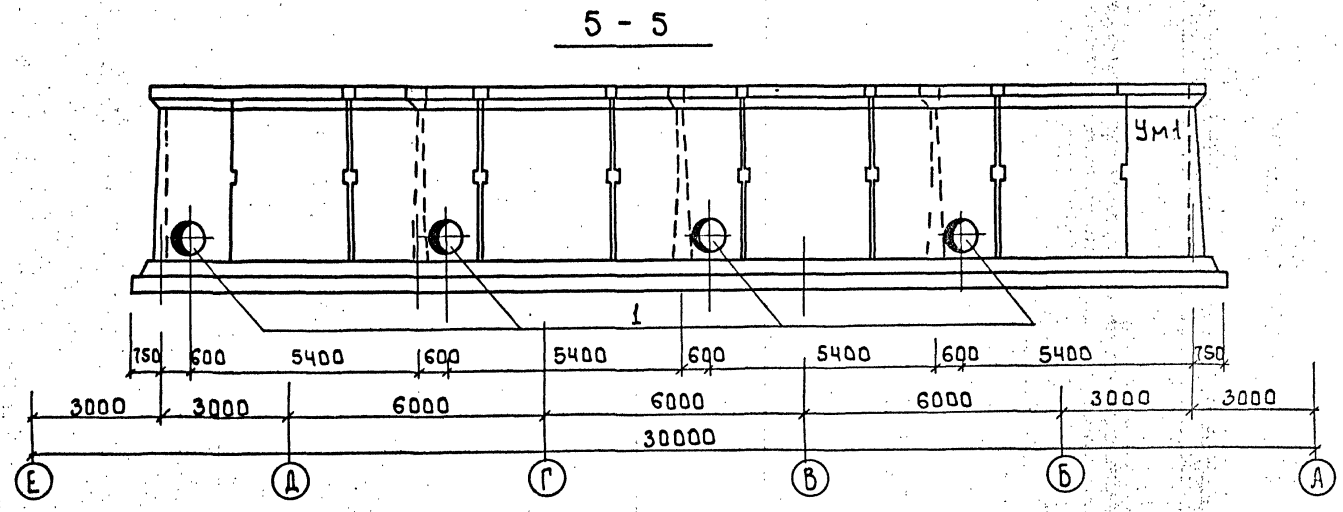
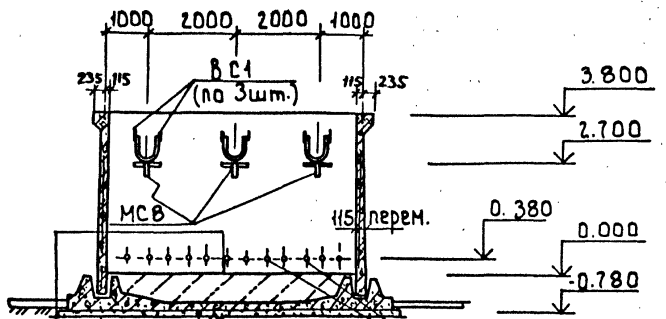
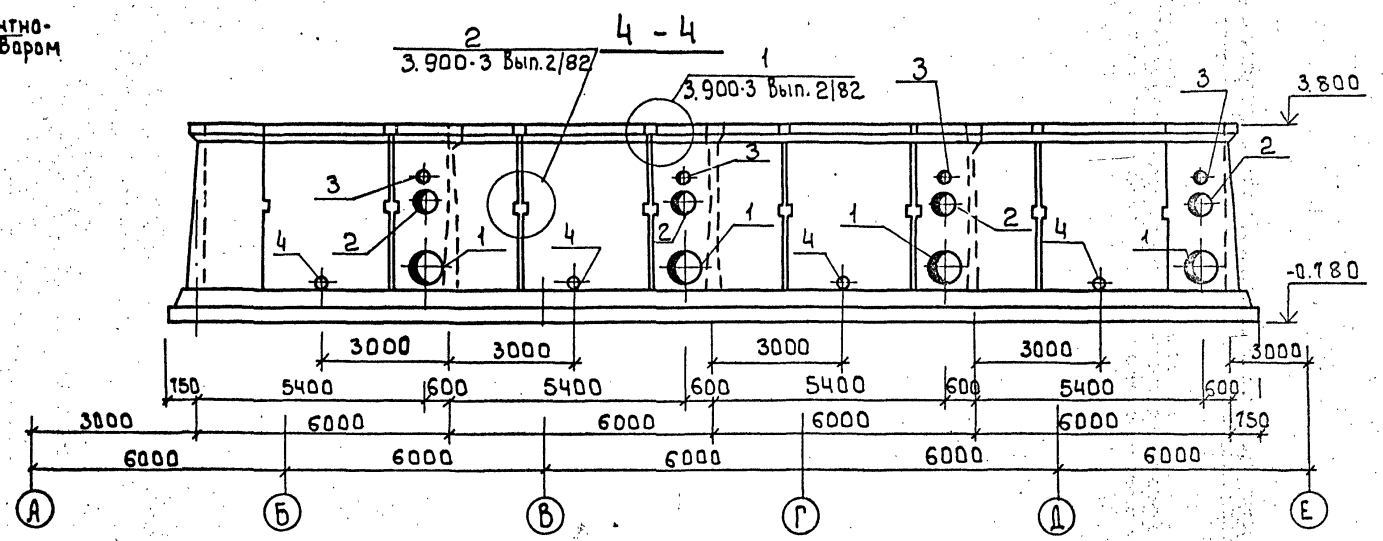
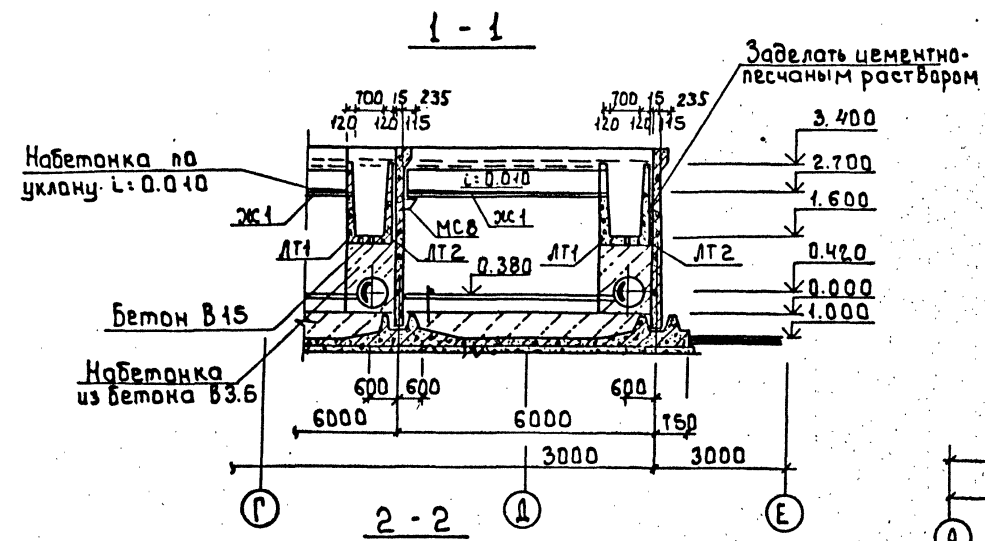


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч.
Сборные ж.б. элементы					
Панели					
ПС1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.54.0.0	ПС1	1	6330	
ПС2	-01	ПС2	6	6330	
ПС3	-02	ПС3	8	6330	
ПС4	-03	ПС4	4	6330	
ПС5	-04	ПС5	3	6330	
ПС6	-05	ПС6	3	6330	
ПС7	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.55.0.0	ПС7	6	3000	
ПС8	-01	ПС8	6	3000	
ПС9	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.57.0.0	ПС9	3	6330	
ПС10	-07	ПС10	3	6330	
ПС11	-08	ПС11	1	6330	
ПС12	-09	ПС12	4	6330	
ПС13	-10	ПС13	2	6330	
ЛТ1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.56.0.0	Лоток ЛТ1	8	2400	
ЛТ2	-01	ЛТ2	8	2400	
Монолитные ж.б. элементы					
УМ1	лист 44	Участок монолитн. УМ1	1		
УМ2	лист 44	УМ2	1		
УМ3	лист 44	УМ3	1		
УМ4	лист 44	УМ4	1		
УМ5	лист 44	УМ5	6		
УМ6	лист 44	УМ6	6		
УМ7	лист 44	УМ7	1		
УМ8	лист 44	УМ8	1		
УМ9	лист 44	УМ9	1		
УМ10	лист 44	УМ10	1		
ДМ1	лист 39... 41	Монолитное днище ДМ1	1		
ДМ2	лист 39... 41	ДМ2	1		
ЖС-1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.59.0.0	Желоб ЖС-1	18		
ЖС-2	-01	Желоб ЖС-2	6		
Соединительный элемент					
МСВ	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.62.0.0	МСВ	72	3.4	
ВС1	КЖ.И.66.0.0	Водослив	144		

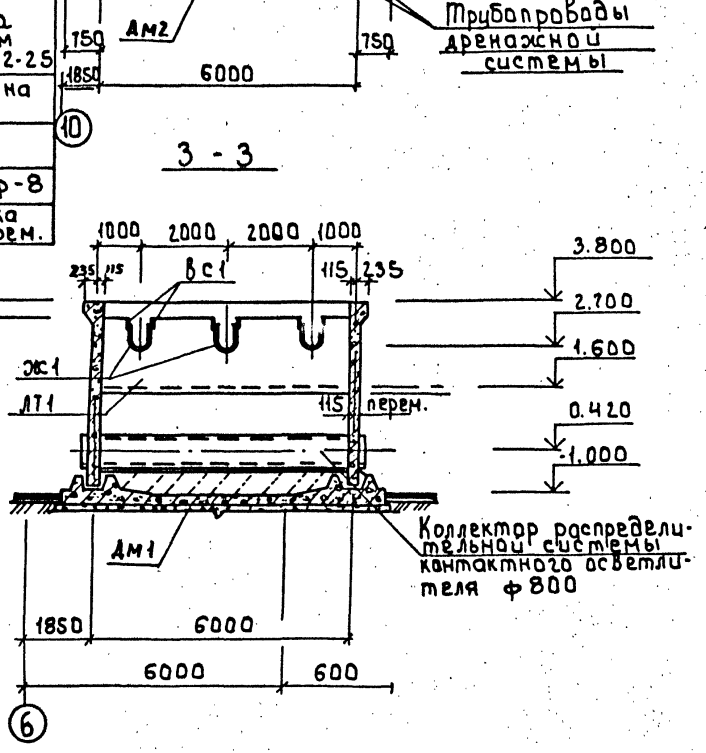
СОГЛАСОВАНО
 Проект в 1 экз. № 105-89
 И.П. Подпись и дата 28.01.89

т.п. 901-3-267.89		КЖ.	
Привязан	Провер. Стронгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников вместимостью до 120 м ³ л производительностью 70 тыс. м ³ /сут	Листов 37
	Инж. П. К. Саранча	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-2	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
	Зав. гр. Стронгин		
	И. контр. Левина		
	Нач. отд. Письман		

Альбом 4



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2-2.5
 Набетонка из бетона В3.5
 Железобетонное днище ДМ-1
 Асфальтовый раствор -В
 Бетонная подготовка из бетона В3.5-перем.



Экспликация отверстий технологического назначения.

№/п	Ди мм	Глубина	Назначение
1	800	0.420	
2	600	1.900	
3	250	2.600	
4	100	0.080	

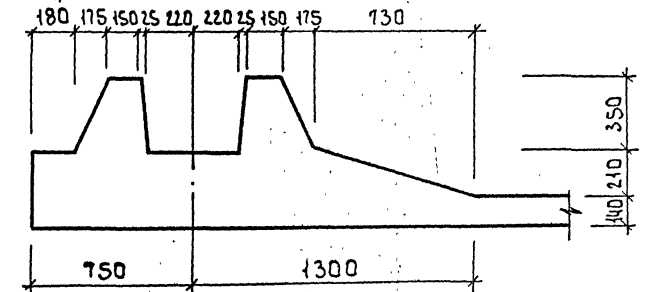
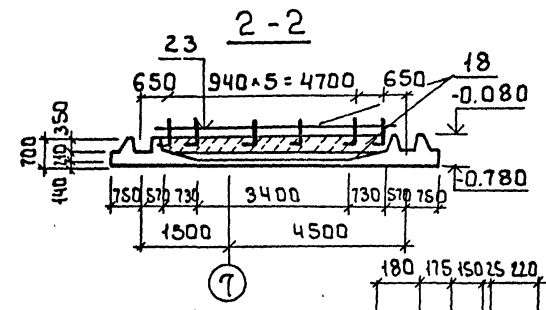
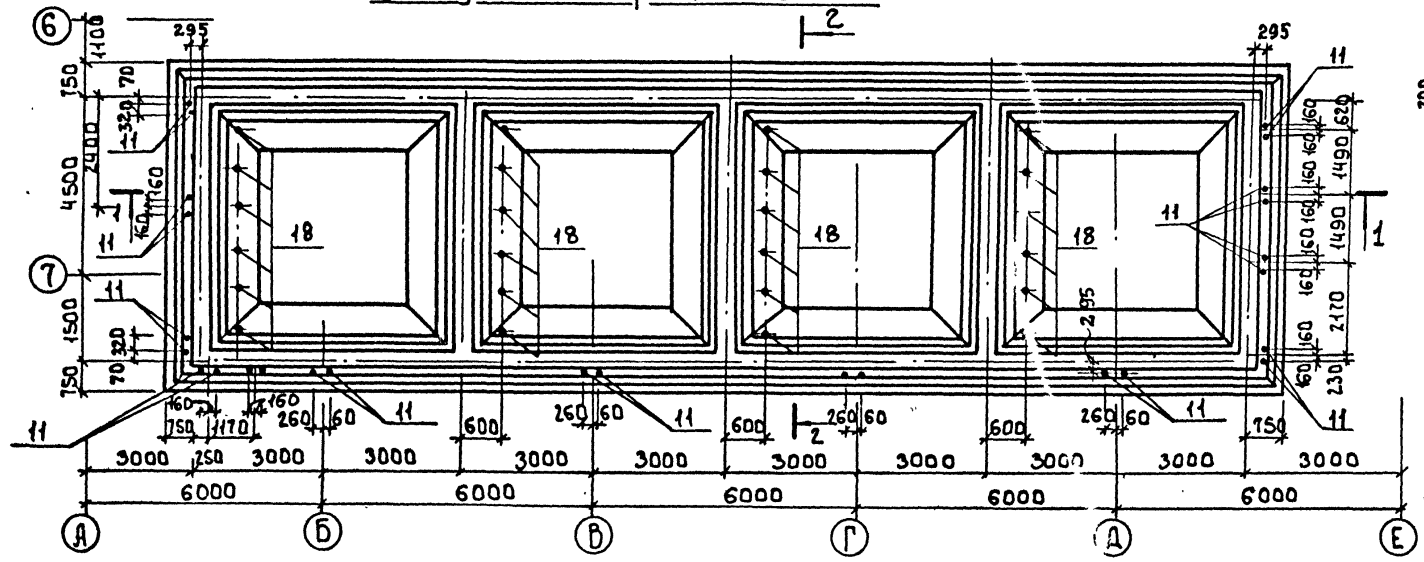
Привязан

Ив. №

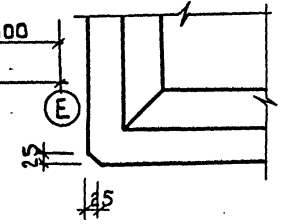
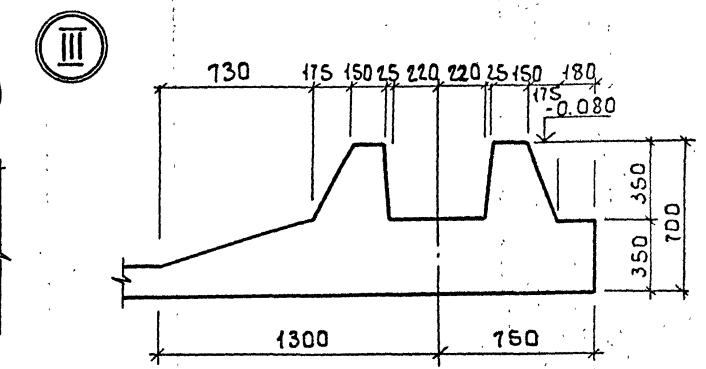
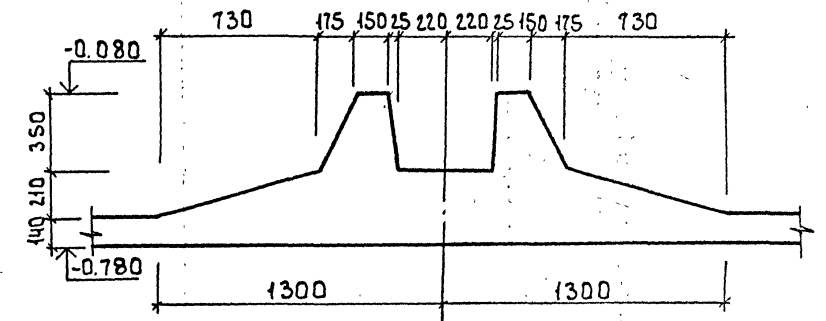
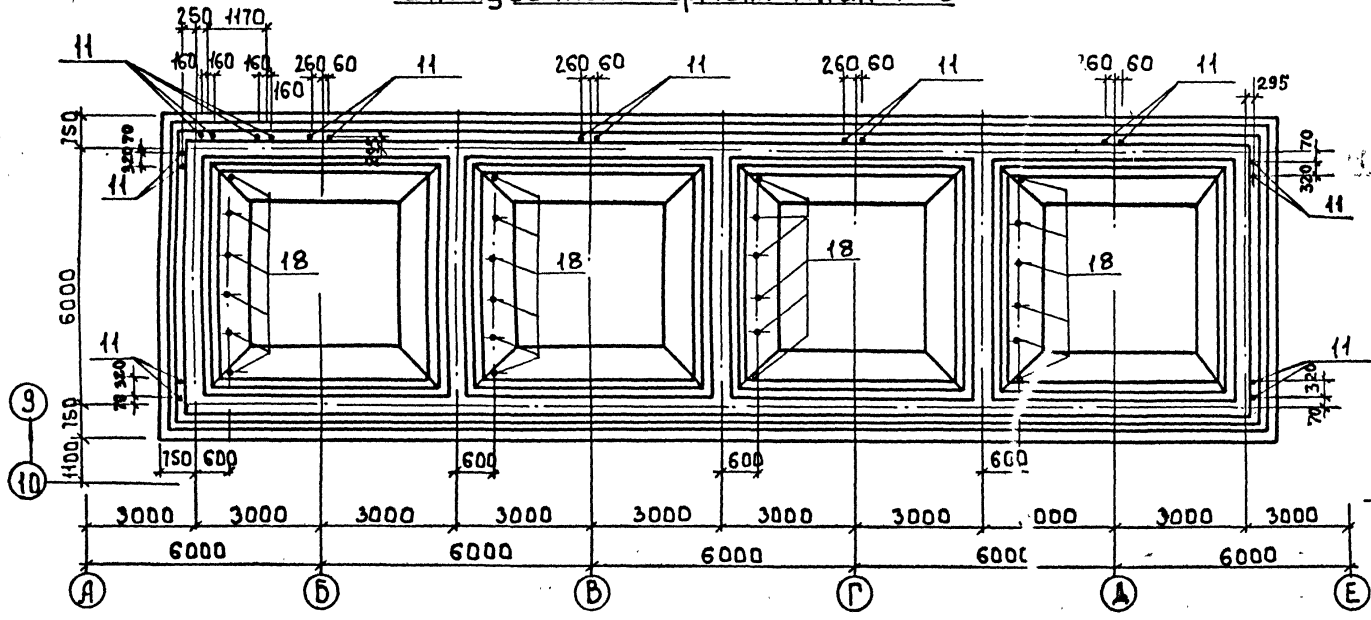
т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Провер. М.К. СТРОНГИН	Сарапча	Страна	Лист
Зав.гр. СТРОНГИН	Левина	Р	38
Н.контр. ЛЕВИНА	Письман	ЦНИИ ЭП Инженерного Оборудования г. Москва	
Нач.ота		Емкости РЕ2, РЕ3 Разрезы 1-1...5-5	

СОГЛАСОВАНО
 Глава ВГ
 М.П. № подл. Подпись и дата ВЗН. ИМ.М.
 11.05.88

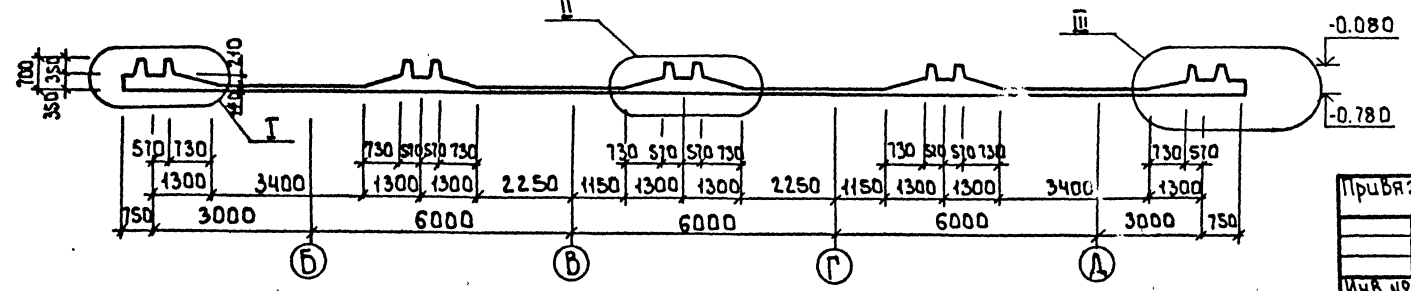
Опалубочный чертеж. План РЕ2



Опалубочный чертеж. План РЕ3



1-1



т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Инв. №		Инв. №	
Приказ		Приказ	
Провер	Странгин	Инж. К.	Саванча
Зав. гр.	Странгин	Н. контр.	Левина
Нач. отд.	Письман	Копировал: Баброва	

Альбом 4

ИЗДАНИЕ: 1105-89

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ РЕЗ. РЕЗ

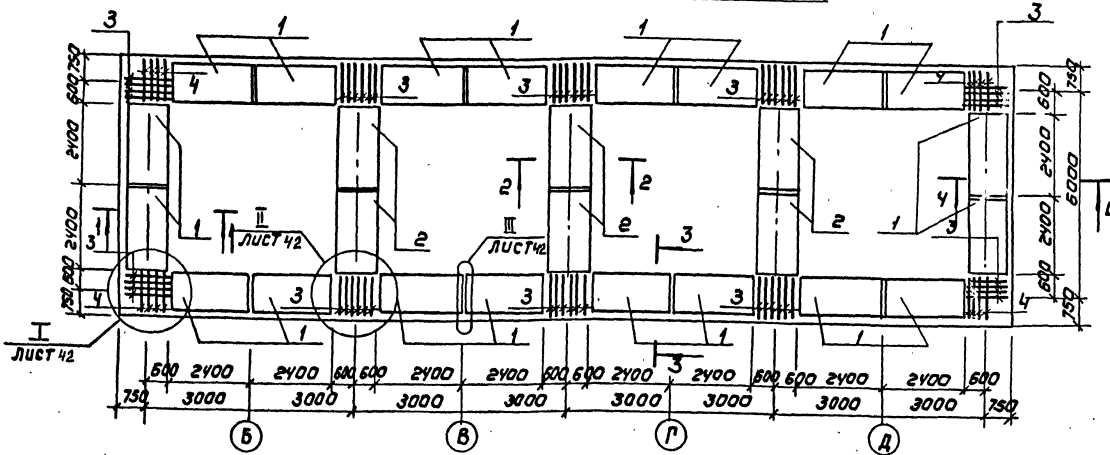


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК РЕЗ. РЕЗ

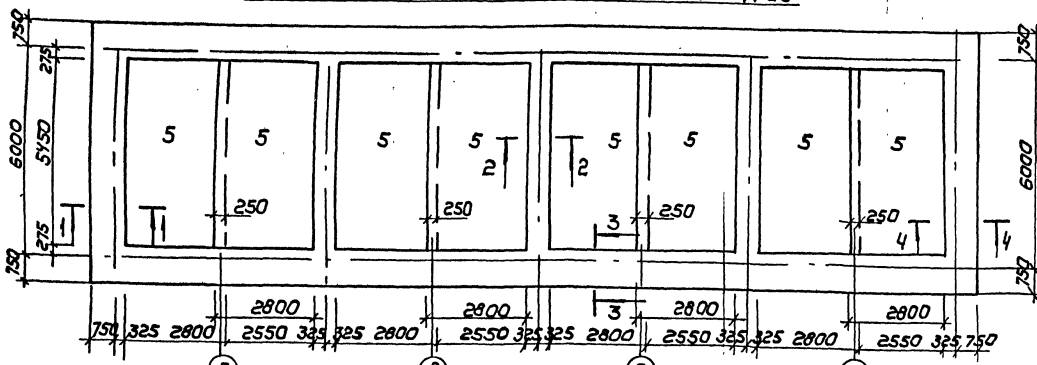
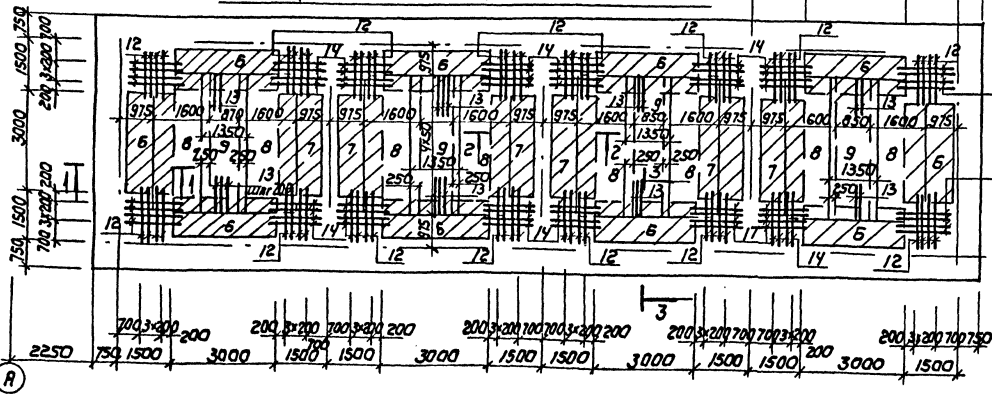


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК РЕЗ. РЕЗ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
17	
18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДИЩУ ДМ1 (ДМ2)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
Монолитное днище				
Сборочные единицы				
Пространственный каркас				
1	Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И72.0.0	КП1	20	
2	-01	КП2	6	
3	КЖ.И73.0.0	Каркас плоский Кр3	52	
4	-01	Кр4	16	
Сетка арматурная				
5	Гост 23279-85	СЧ 8АIII-200 200х545 25 100	8	61.9
6	Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И69.0.0	С14	10	28.8
7	КЖ.И70.0.0	С15	6	10.32
8	КЖ.И71.0.0	С16	8	47.4
9	Гост 23279-85	СЧ 8АIII-200 135х405 25 75	4	15.6
10	Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И68.0.0	С13	6	34.13
11	Гост 24379-1.80	Болт 1.1 М16 х600 СТЗ пс 2	24/1	ДМ1/ДМ2
Детали				
Б4	12	Ф14АIII Гост 5781-82; e=1500	30	1.8 кг
Б4	13	Ф12АIII Гост 5781-82; e=1150	56	1.0 кг
Б4	14	Ф8АIII Гост 5781-82; e=1500	48	0.6 кг
Б4	15	Ф5ВрI Гост 6727-80; e=1300	20	0.2 кг
Б4	16	Ф10АIII Гост 5781-82; e=690	52	0.4 кг
Б4	17*	Ф5ВрI Гост 6727-80; e=1000	32	0.2 кг
Б4	18*	Ф8АIII Гост 5781-82; e=700	24	0.3 кг
Б4	19	Ф5ВрI Гост 6727-80; e=1450	30	0.2 кг
Б4	20	Ф6АIII Гост 5781-82; e=1450	54	0.3 кг
Б4	21	Ф16АIII Гост 5781-82; e=1250	12	2.0 кг
Б4	22	Ф10АIII Гост 5781-82; e=1200	3	0.7 кг
Б4	23	Ф8АIII Гост 5781-82; e=5650	4	2.2 кг
Материал				
Бетон В15 Ч4				555 м³

Поз. 17*, 18* см. таблицу ведомость деталей.

Сечения 1-1...4-4 см. лист 41.

Т.П. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТИН	ИЖ. Д. К. РАДАНУ	ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	И. КОНТРОЛЕВИНА	НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА	ГЛАВНИЙ КОМП. Д. А. Я. СТРОИТИН	ИЖ. Д. К. РАДАНУ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВО ТРИМЕСТРЕ	ЕМКОСТИ РЕЗ. РЕЗ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК	СТАДИИ ИСТ. ДИЩОД	П	Ч0	ШНИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА
------------------	------------------	-------------------	-----------------	--------------------	---------------------------------	------------------	---------------------------------	------------------	--	-------------------	---	----	-------	---------------------------------

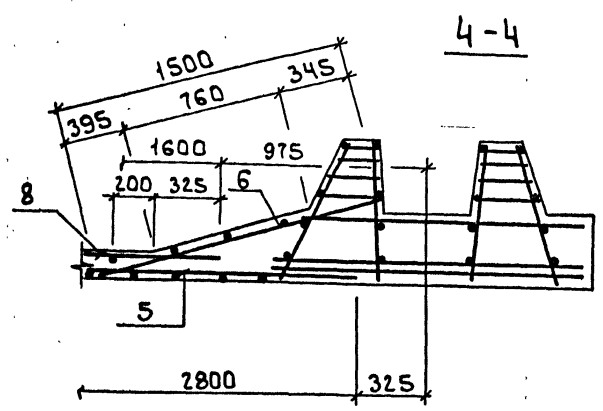
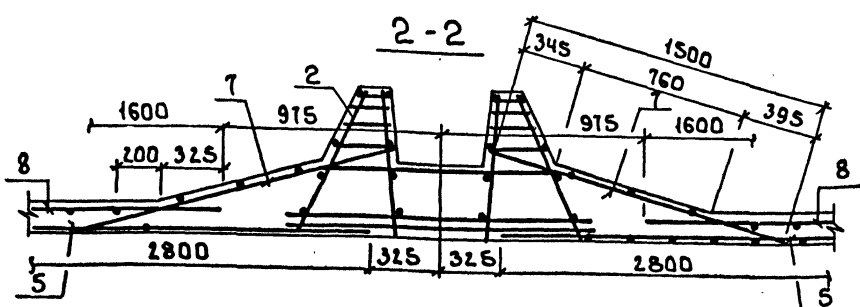
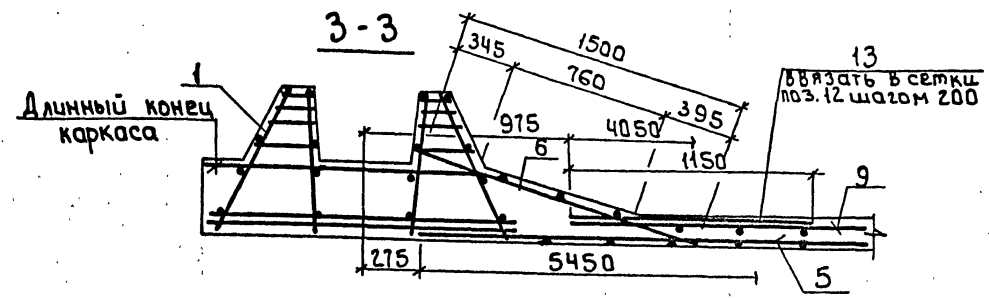
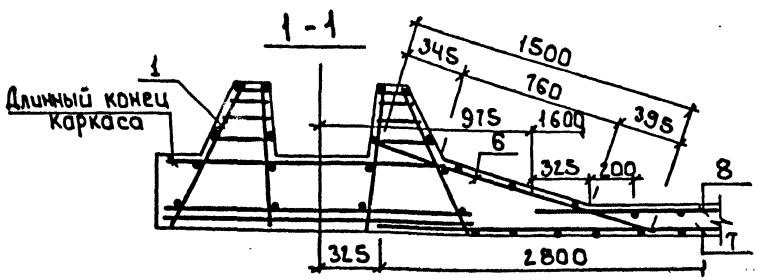
Копировал: Коршунова

Формат: А 2

Альбом 4

ИЖ. Д. К. РАДАНУ И Д. А. Я. СТРОИТИН

Альбом 4



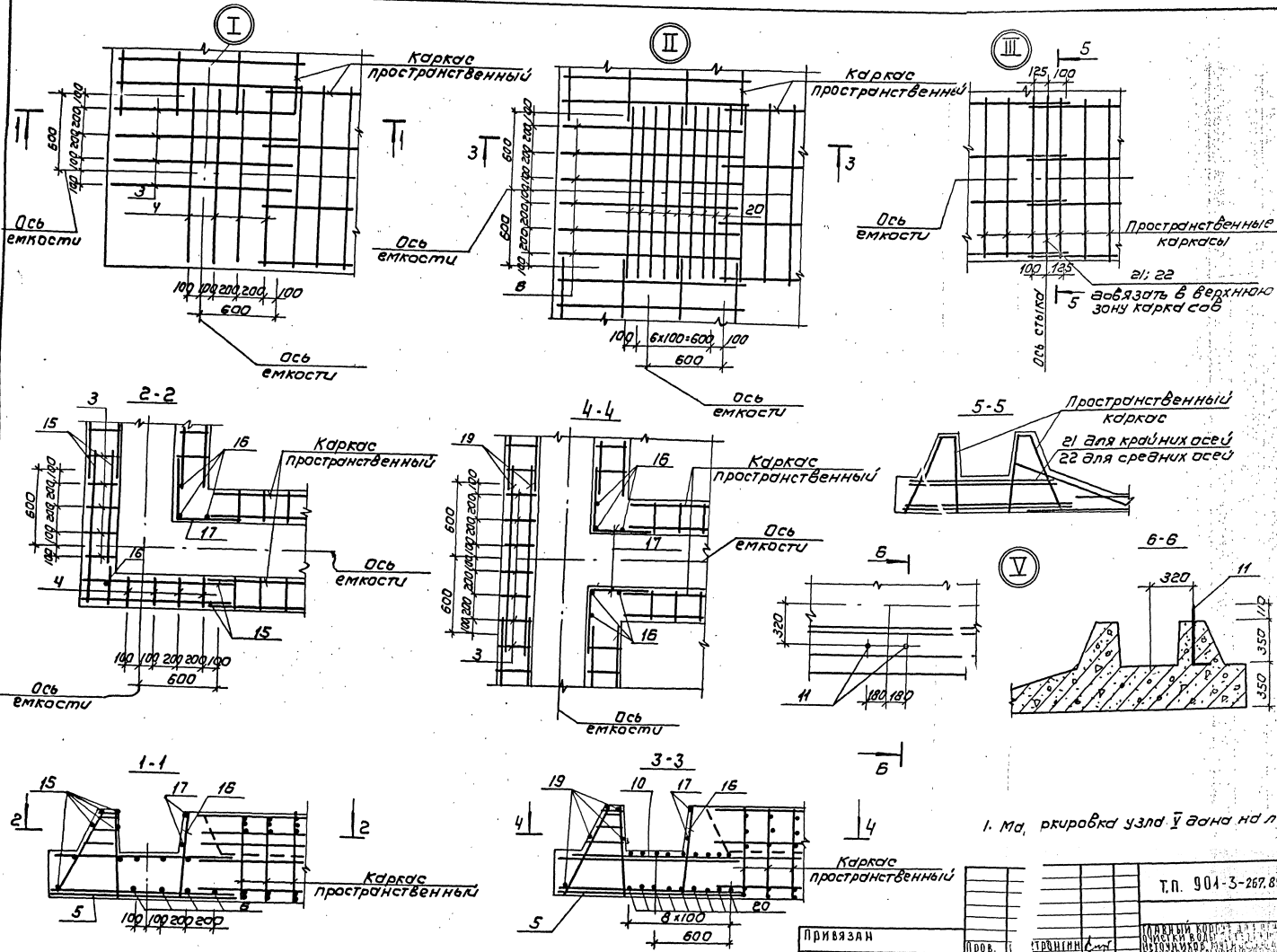
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные		Общий расход			
	Арматура класса А-III										Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 24379.1-80					
ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ28	φ32			
Днище монолитное	57.2	57.2	848.1	805.3	126.1	478.1	744.9	781.2			3783.7	5839.5	22.6	22.6	22.6	3862.3

Позицию 23 приварить к выпускам арматуры поз. 18 после установки коллектора.

КНБ. ПОДЛ. ПРОДЛ. И ДОТ. ВЗЛОМ. ШИВ. 1105-81

Привязан	Инж. к. Саранча	Инж. к. Стронгин	Н. контр. Левина	Нач. отд. Письман	г.п. 901-3-267.89	КЖ
Инв. №	Стр. 41	Лист 41	Лист 41	Лист 41	Лист 41	Лист 41



1. Мд, ркровка узла V дана на листе 39.

ИЗДАНИЕ ПЛАНА И АЛФАВИТНО

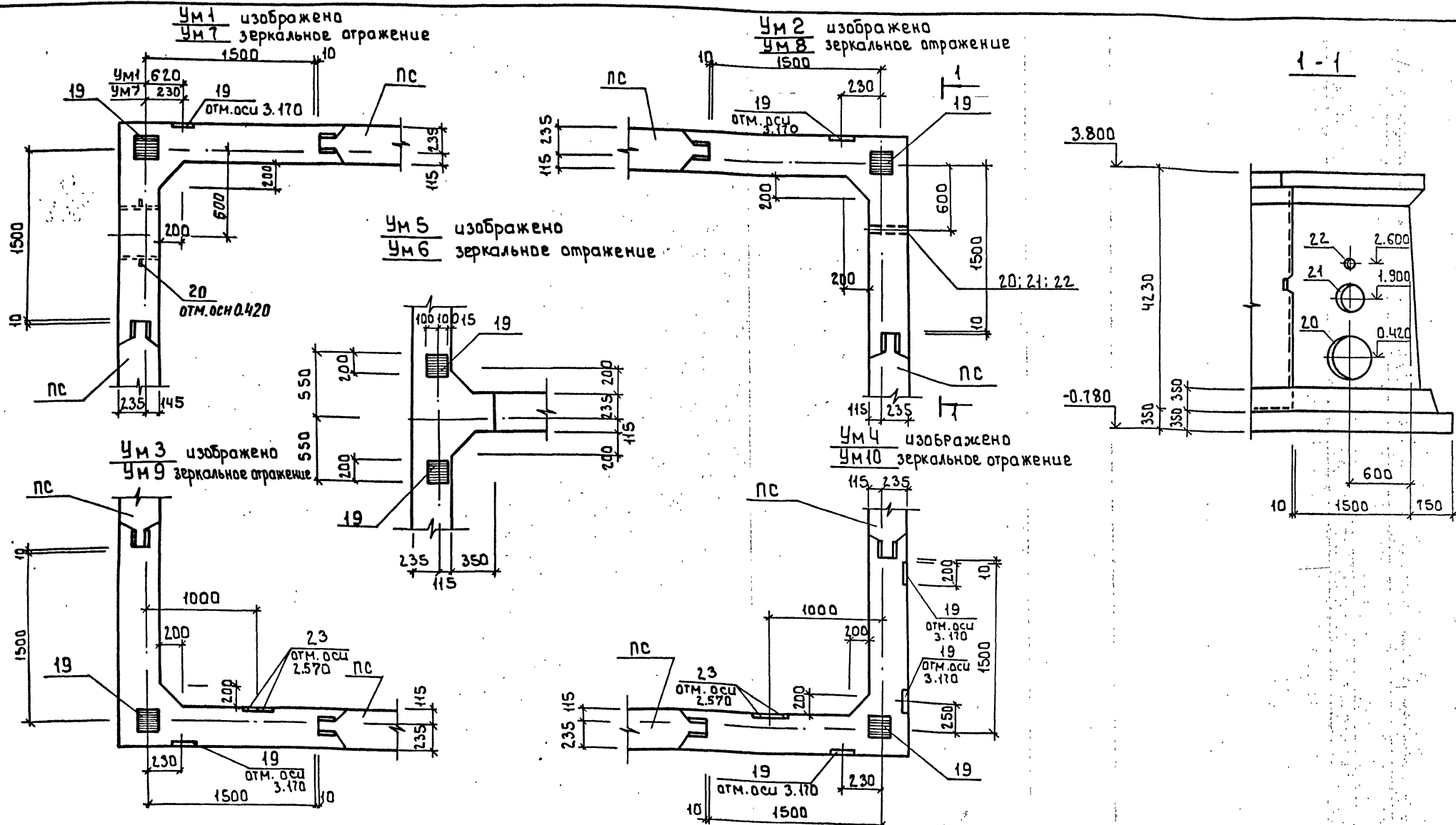
ПРИВЯЗАН	
ПРОВ. С	
ИНЖ. В. С.	
ЗАВ. Г. С.	
И. КОНТР.	
НАЧ. СТАН.	
И. В. В. З.	

Т.П. 904-3-267.89		КЖ
ИЗДАНИЕ	Лист 39	Лист 39
ДИАМЕТР	100	100
ТРАНСИ	ЛИНУ	ЛИНУ
П. Ч. 2		
ЦИНИЭП		
НИЖНЕГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА		

Копирова: Коршунова

Формат: А2

Альбом 4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III						Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5900-2						
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10	сальник 250х400	сальник 600х800			
УМ 1; 7	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	1.2	1.2	5.7	1.2					8939	6.2	312.1	
УМ 2; УМ 8	3.6	3.6	68.8	115.7	14.4	105.8	304.7	0.8	0.8	3.8	0.8			18.8	64.9	89.3	178.4	486.7	
УМ 3; УМ 9	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	0.8	3.5	4.3	3.8	0.8	12.2				16.8	240.6	
УМ 5; УМ 6	1.0	1.0				21.9	21.9	0.8	0.8	3.8	0.8							4.6	28.3
УМ 4; УМ 10	3.6	3.6	68.8	94.9		52.2	215.9	1.6	3.5	5.1	7.6	1.6	12.2				21.4	246.0	

		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан	Провер	Странгин	Саранча	Стация	Лист
	Инж. г.к.			Р	43
	Зав. гр.	Странгин		Листов	
	И.контр.	Левина		Листов	
	Нач. отд.	Письман		Листов	

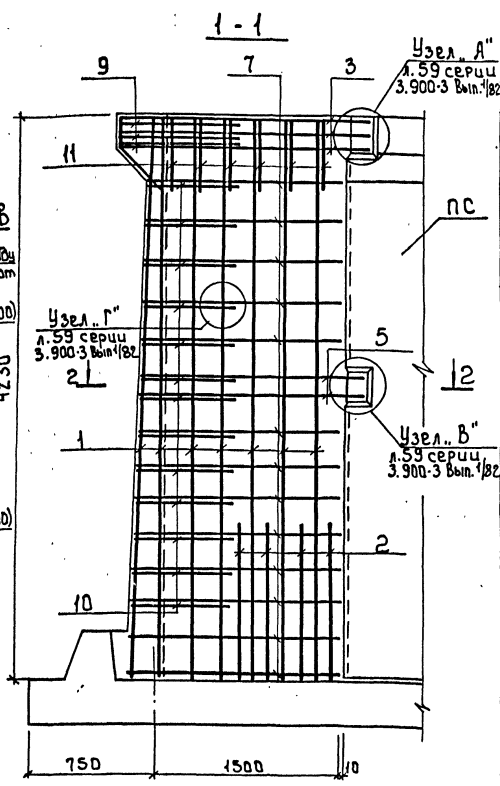
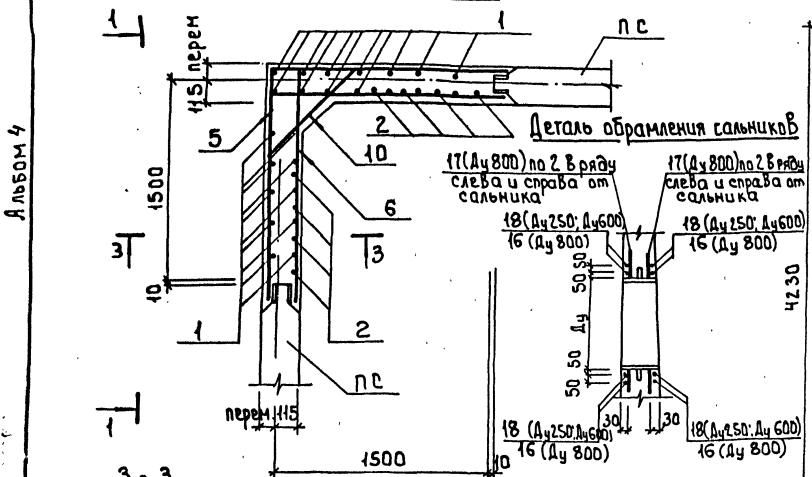
Копировал: Боброва

Формат: А2

Согласовано
Исполн. БГ Новик
Исполн. Подпись и дата
Исполн. И.И.И.

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников №1...
Емкость №2...
Инженерно-строительная фирма "ЦНИИ ЭП" г. Москва

Ум 1,4 - изображена
Ум 2,3 - зеркальное отражение



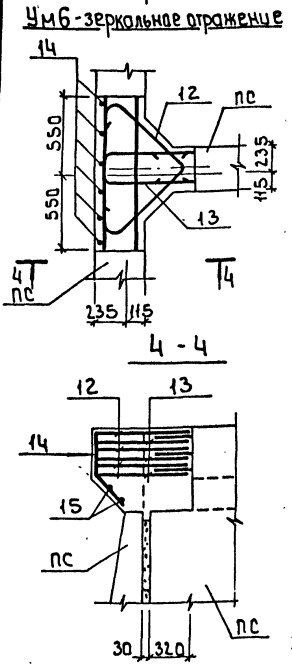
Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум 1, Ум 7		
20	5.900-2	Сальник Dy 800, e=200	1	
1		ф10А# ГОСТ 5781-82, e=4220	24	2.6 кг
2		e=1350	8	0.8 кг
3*		ф18А# ГОСТ 5781-82, e=3650	3	7.3 кг
4		e=1825	6	3.6 кг
5*		ф12А# ГОСТ 5781-82, e=3310	2	2.9 кг
6*		e=1755	4	1.6 кг
7*		e=3070	13	2.7 кг
8*		e=1635	26	1.43 кг
9*		ф18А# ГОСТ 5781-82, e=1430	3	2.9 кг
10*		ф12А# ГОСТ 5781-82, e=890	13	0.8 кг
11*		ф6АI ГОСТ 5781-82, e=1200	12	0.3 кг
19	1.400-15 В1, 130-04	Изделие закладное МНН7-5	2	2.7 кг
		Материалы: бетон В15, W4	3	м ³
		Ум 2, Ум 8		
	поз. 1...11	и материалы см. Ум 1		
		Детали		
19	1.400-15 В1, 130-04	Изделие закладное МНН7-5	2	2.7
16		ф14А# ГОСТ 5781-82, e=1500	8	1.8 кг
17		ф18А# ГОСТ 5781-82, e=4220	8	6.7 кг
18		ф12А# ГОСТ 5781-82, e=1500	16	1.3 кг
20	5.900-2	Сальник Dy 800, e=200	1	
21	5.900-2	Сальник Dy 600, e=200	1	
22	5.900-2	Сальник Dy 250, e=200	1	
		Ум 3, Ум 4, Ум 9, Ум 10		
	поз. 1...11	и материалы см. Ум 1		
19	1.400-15 В1, 130-04	Изделие закладное МНН7-5	2/4	Ум 2/Ум 4
23	т.п. 901-3-267.89	Изделие закладное МН1	2	8.4 кг
		Ум 5, Ум 6		
		Детали		
12		ф18А# ГОСТ 5781-82, e=2100	3	4.2 кг
13		e=1570	3	3.1 кг
14		ф6АI ГОСТ 5781-82, e=500	6	0.1 кг
15		e=1100	2	0.2 кг
19	1.400-15 В1, 130-04	Изделие закладное МНН7-5	2	2.7 кг
		Материалы: бетон В15, W4	0.2	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	1825
5	1655
6	1655
7	от 1505 до 1565 / через 5
8	от 1505 до 1565 / через 5
9	1130
9	150
10	от 540 до 760 / через 17
11	284
12	640
13	640
14	1000

Ум 5 - изображена
Ум 6 - зеркальное отражение



- 1 Позиции в спецификации, отмеченные знаком "*", см. ведомость деталей.
- 2 Данный лист см. совместно с л. 43.
- 3 Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
- 4 В монолитных участках Ум 5 и Ум 6 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
- 5 Защитный слой бетона - 20мм
- 6 Арматуру, перерезаемую сальниками, разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

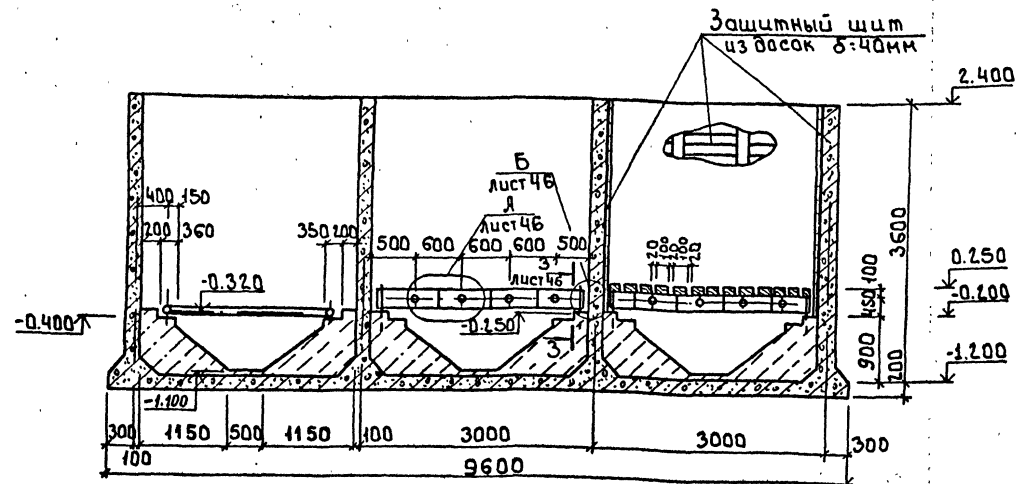
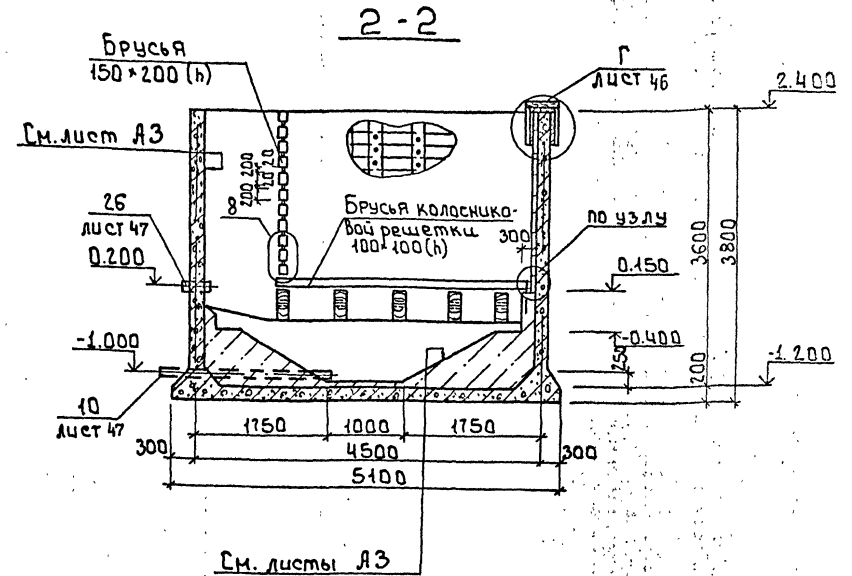
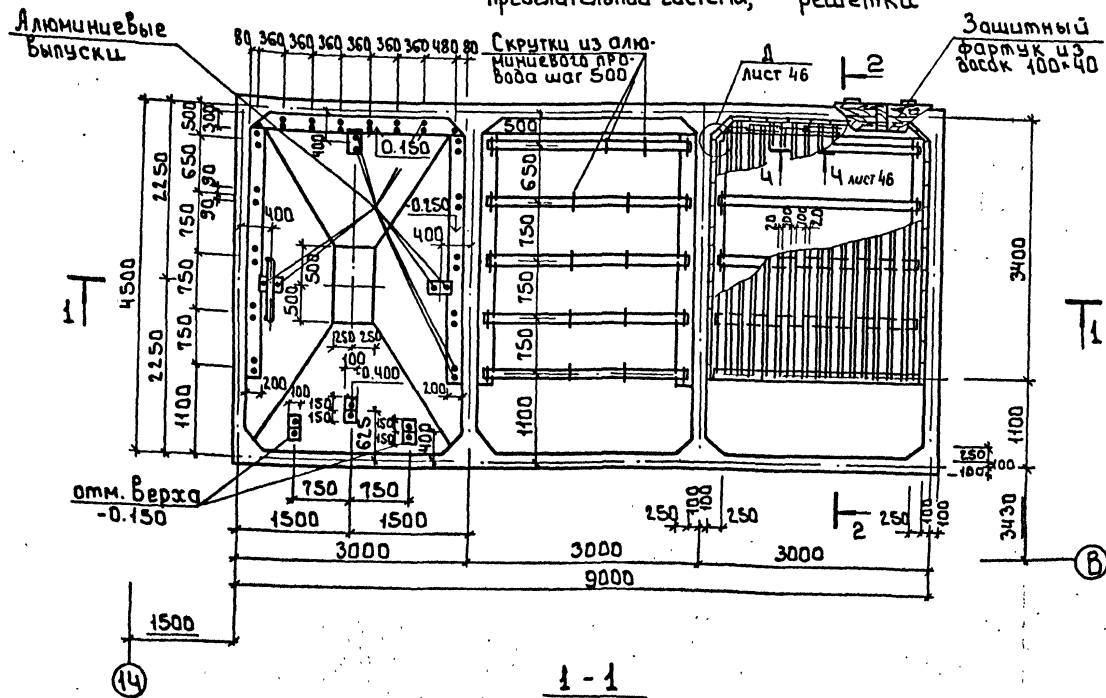
Привязан

Инв. №	
--------	--

т.п. 901-3-267.89	КЖ
Провер. Строгин	Инж. г.к. Саранча
Зав. гр. Строгин	Н. контр. Левина
Нач. отд. Письман	
главный корпус для стенок, участки в радиусах, отклонения, изготовление с точностью 20% от размера	
Емкости РЕЗ, РЕЗ	
Участки монолитные Ум 1... Ум 6	
Армирование	
Сталь лист 12х20	Ш 44
ЦНИИЭП	
Инженерно-оборудованная г. Москва	

Схема расположения в емкости РЕЧ
Набетонак, Брусев Воздухорас-
пределительной системы, Колосниковой
решетки

Альбом 4



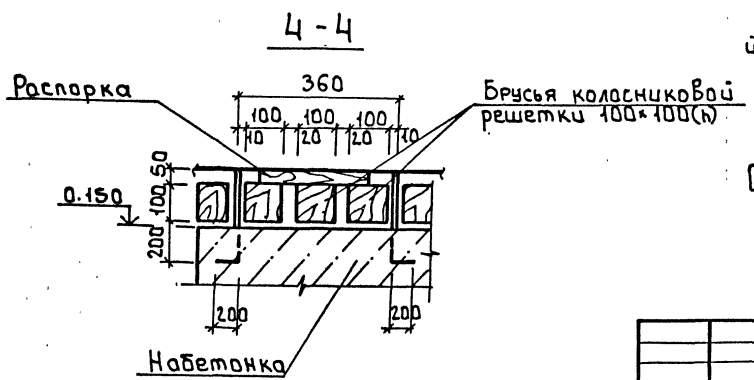
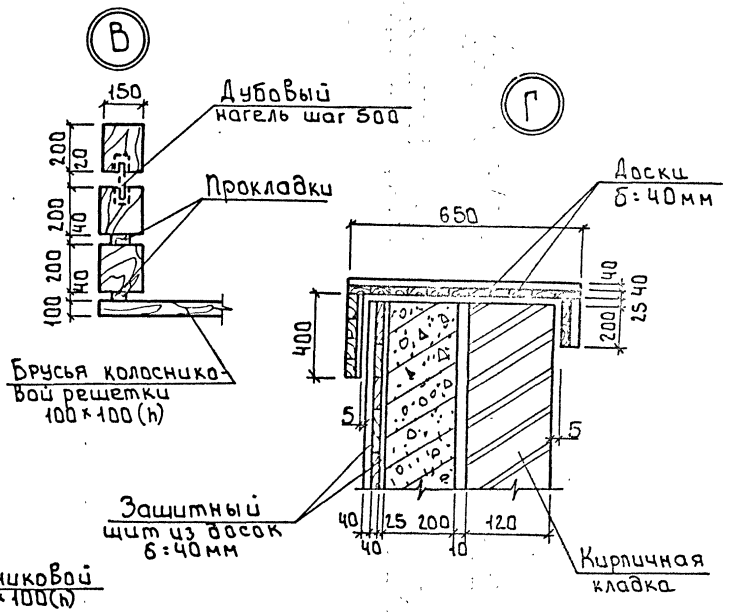
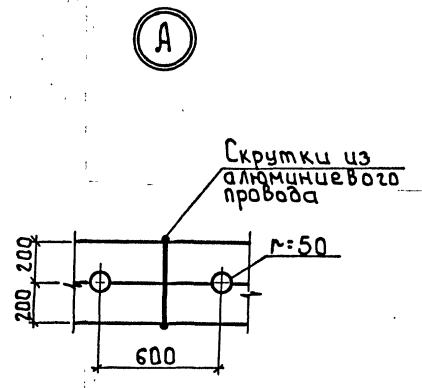
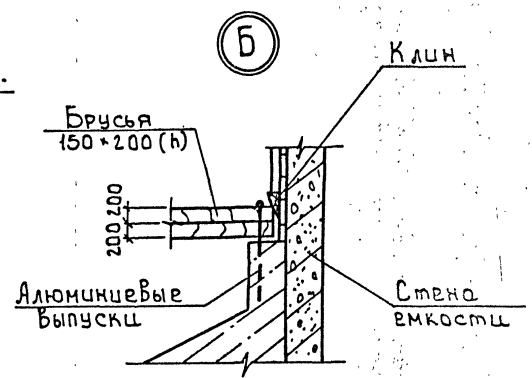
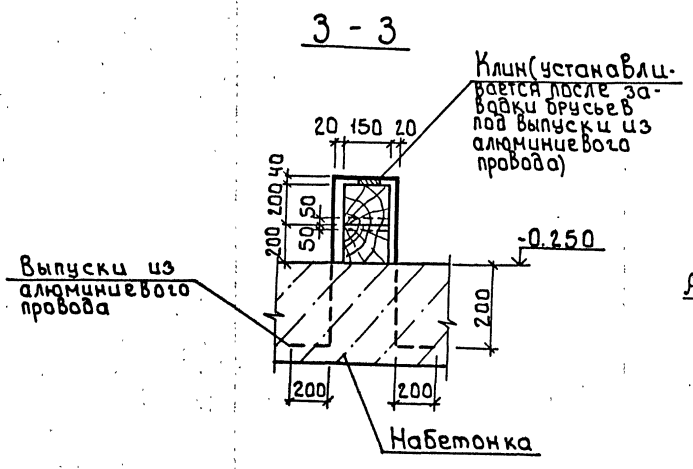
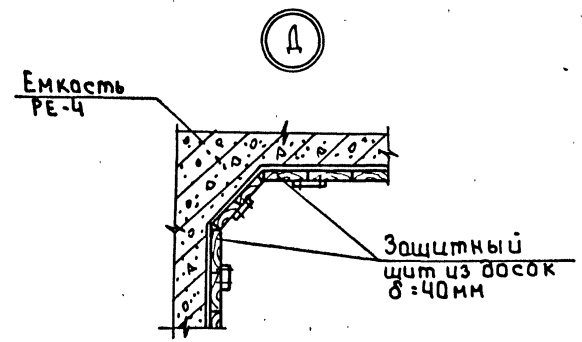
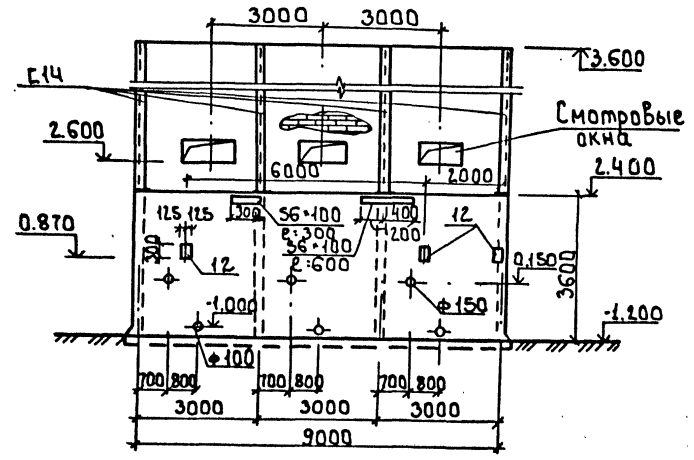
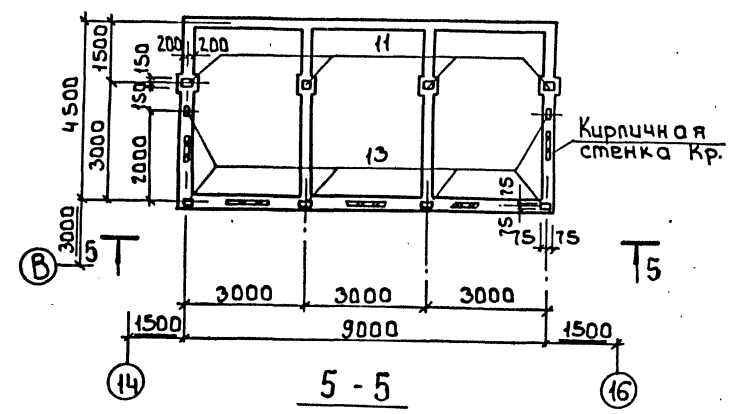
- 1 Полиэтиленовые трубы поз. 9, 26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
- 2 Брусья изготавливать из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25% пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 3,8 м³.
- 3 Алюминиевой провад принят на ГОСТ 839-80 Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетанки принят провад рабочим сечением $S = 70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3.55 \text{ мм}$) $L_{\text{лог. м.}} = 29.8$.
Для скруток - провад рабочим сечением $S = 35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2.55 \text{ мм}$) $L_{\text{лог. м.}} = 27.5$

СОГЛАСОВАНО:
Лист 45
И.В.Н. № 110

Привязан		г.п. 901-3-267.89		КЖ	
Провер.	Стронгин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 150 м ³ /сут. производительностью 200 тыс. м ³ /сут.		Лист	Листов
вед. инж.	Макаришева			45	
Зав. прот.	Стронгин	Емкость РЕЧ. Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И.В.Н. №	Письман				

Альбом 1

Схема расположения закладных деталей на отм. 2.400

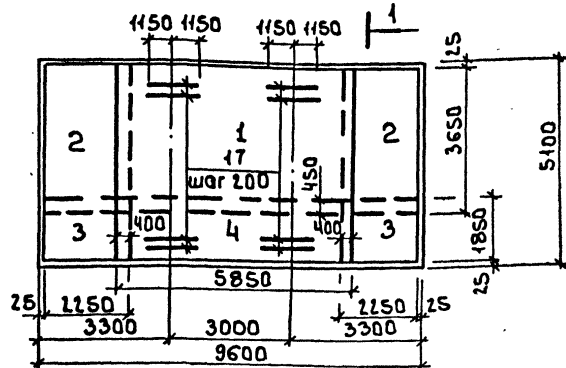


Общий расход швеллера С14-0.1т

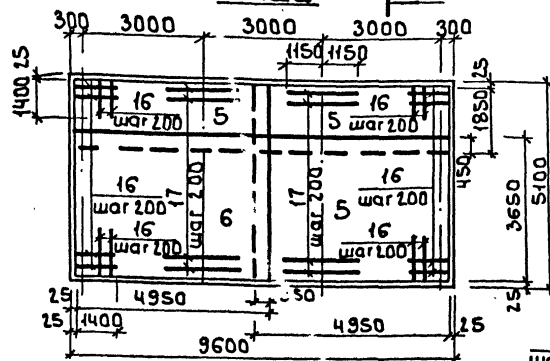
Инв. № подл. Подпись и дата, виза, инж. чл. 11/15/88

			г.п. 901-3-267.89	КЖ
			Таблица	Лист
			Р	46
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва	

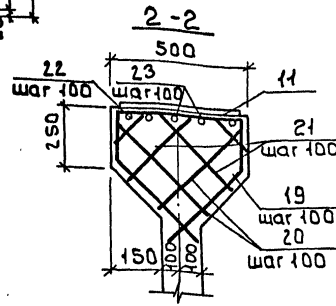
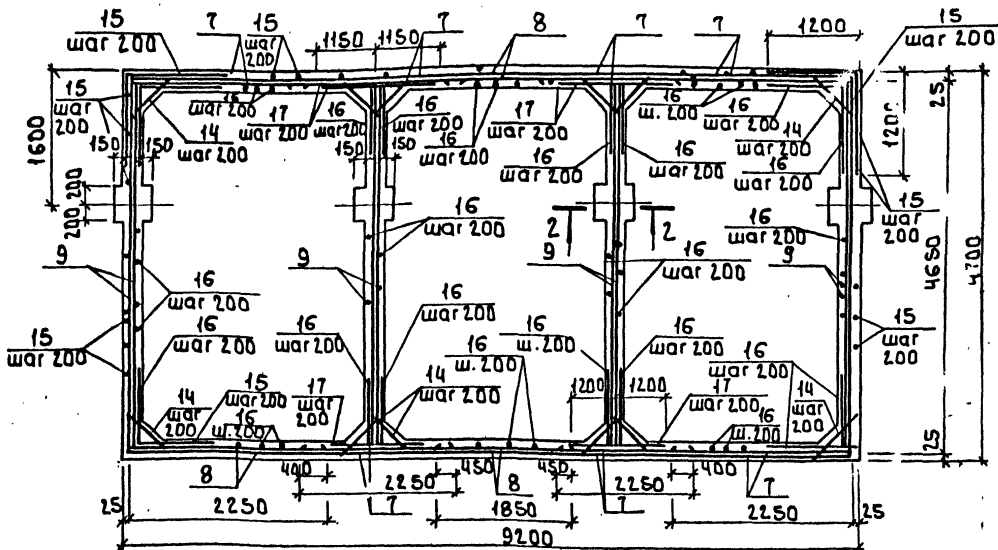
Раскладка нижних сеток днища



Раскладка верхних сеток днища



Армирование стен (план)



Ведомость деталей

№	Эскиз
14	
15	
18	
19	
23	
24	
25	

Спецификация к монолитной емкости РЕЧ

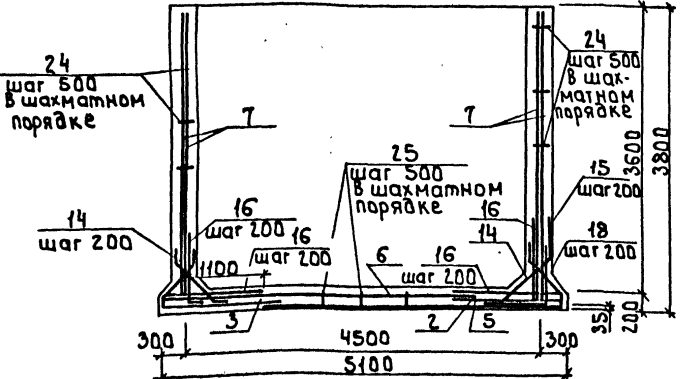
Формат	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
Б4	1	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 365*585	1	88.3
Б4	2	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 365*225	2	34.6
Б4	3	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 225*185	2	17.9
Б4	4	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 585*185	1	45.6
Б4	5	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 185*495	2	39.0
Б4	6	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 365*495	2	75.6
Б4	7	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 225*375	16	34.2
Б4	8	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 185*375	4	28.3
Б4	9	ГОСТ 23279-85	4С 8А II-200 465*475	8	84.6
			Изделия закладные		
Б4	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160С R=2250	3	9.8
Б4	26	ГОСТ 18599-23	Труба ПНД 110С R=300	3	0.63
А4	11	1.400-15.8.1 150-6 В	МН 144-3	4	8.9
А4	12	130-47	МН 124-6	7	5.4
А4	13	120-38	МН 11-3	6	1.4
			Детали		
			φ8А II ГОСТ 5781-82		
			R=110	524	0.44
			R=2400	100	0.95
Б4	14		R=1400	700	0.55
Б4	17		R=2300	50	0.91
			R=1260	1.3	0.50
			R=1650	2.0	0.65
Б4	20		R=440	40	0.17
Б4	21		R=370	40	0.15
Б4	22		R=250	40	0.10
			φ6А II ГОСТ 5781-82		
			R=470	24	0.10
			R=320	437	0.07
			R=1090	168	0.22
			Материалы		
			Бетон В15, F50, W6	37.9	

* позиции 14, 15, 18, 19 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗкп2								
	φ6	φ8	φ8	φ8	φ8	φ10	φ12	φ6	φ10	φ12					
РЕЧ	73		73	2710	2710	1783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2872.8

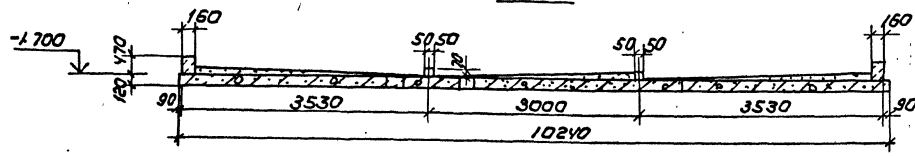
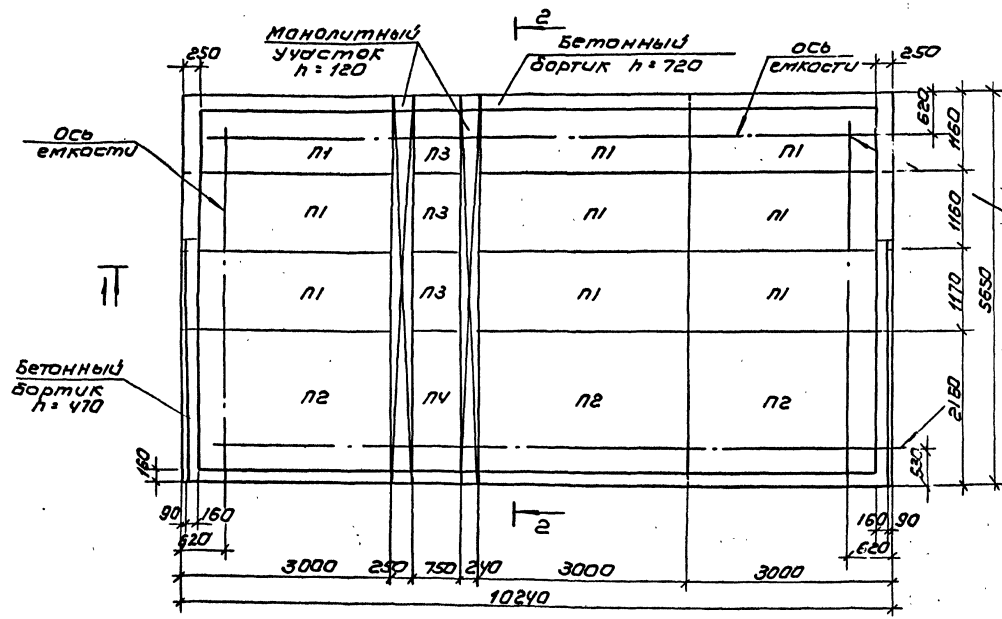
- Сетки поз. 7...9 уст. навливать свободными концами R=325 в днище емкости.
- Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм



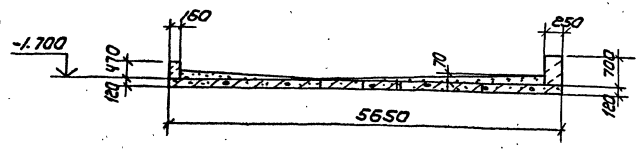
Лист 4 из 4

Привязан	Провер. Строгин	Стал. инж. Макаришев	Главный корпус для станций очистки воды	Стал. инж. (Дистант)
	Зав. гр. Строгин	Н. контр. Левина	источников мощностью до 12 МВт производительностью 20 тыс. м³/сут	Р 47
	Нач. отд. Письман		Емкость РЕЧ Армирование	ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва

схема расположения плит в лоджоне



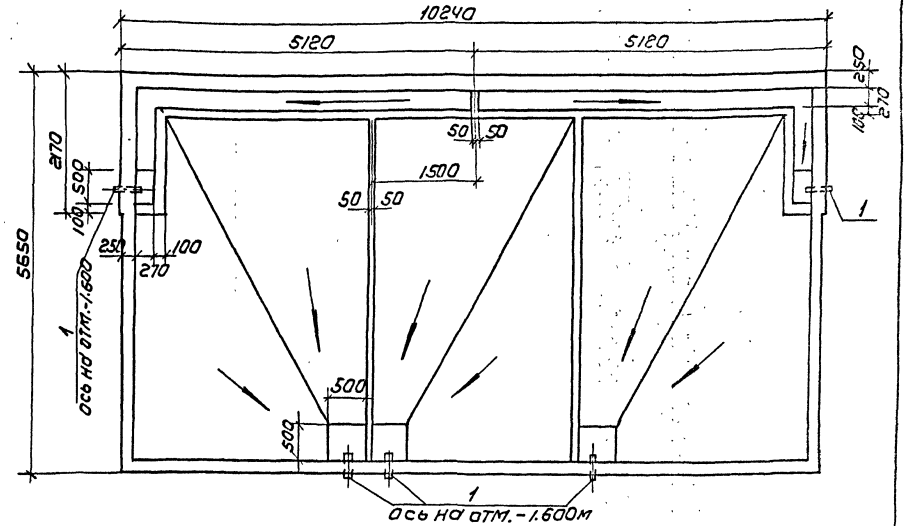
2-2



спецификация сборных ж.б. элементов и деталей лоджона

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. кг	Примечание
п1	3.006.1-2.876м.1...4	п9-15	9	1040	
п2	3.006.1-2.876м.1...4	п17-3	3	1940	
п3	3.006.1-2.876м.1...4	п9Д-15	3	260	
п4	3.006.1-2.876м.1...4	п17Д-3	1	480	
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 630. e=300	5	0.2	

схема расположения уклонов в лоджоне



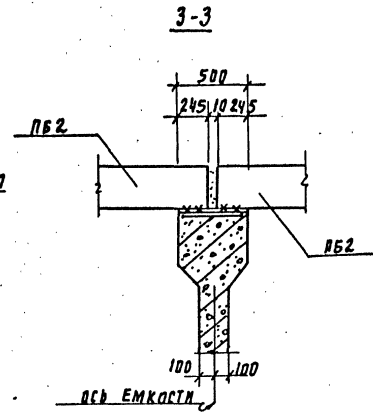
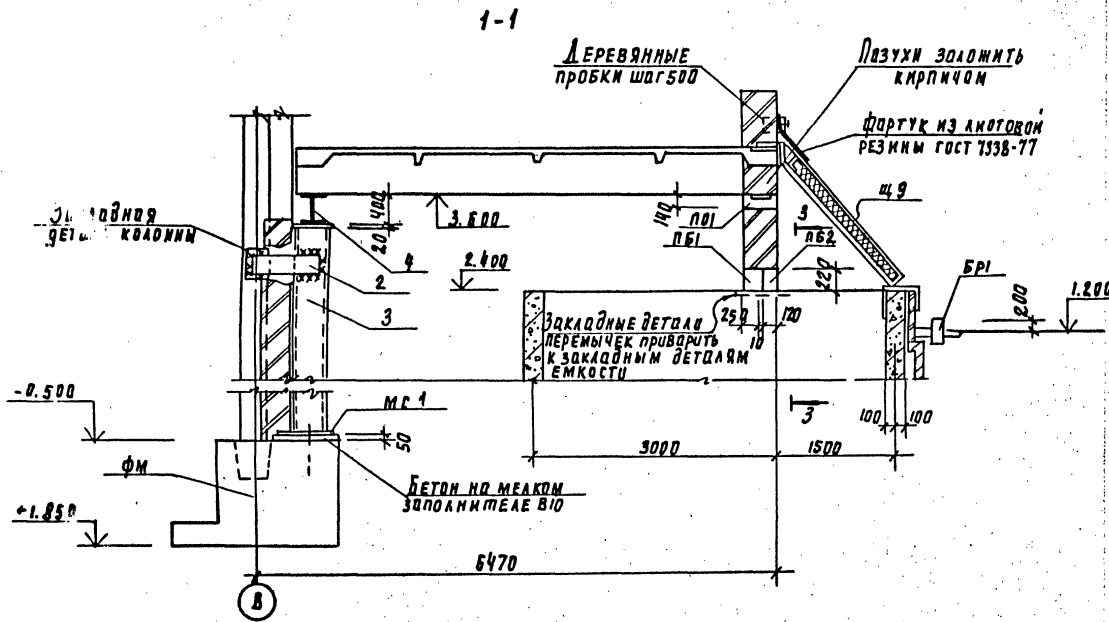
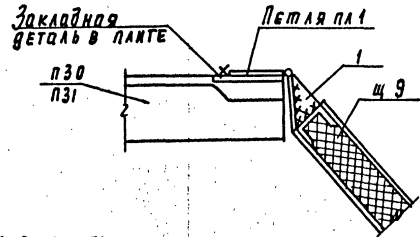
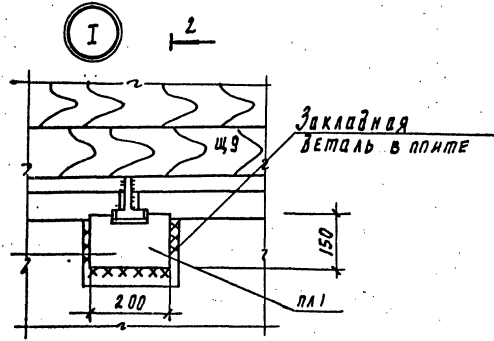
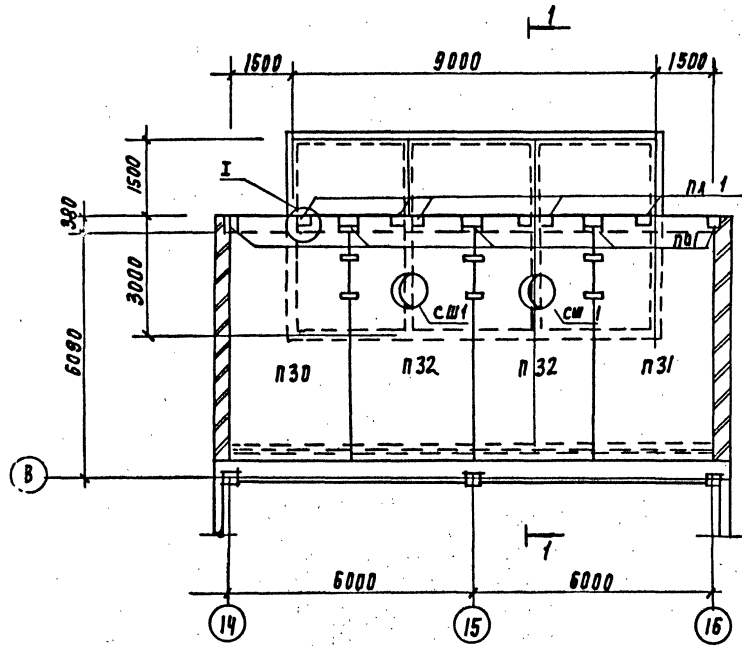
1. Монолитные участки и бортики выполнять из бетона класса В 7.5. Общий расход бетона $V = 4,34 м^3$.
2. Полиэтиленовые патрубки перед установкой необходимо обмотать проволокой ф 3 в ГОСТ 6767-80.
3. На бетонку произвести бетонном классом В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу поз. 1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 5 в ГОСТ 6767-80 на толщину монолитного участка.

Т.п. 904-3-267.89		КЖ
ПРОВЕР. СТРОИТИН ИНЖ. КАТ. ДАНАШЕВА	САМЫЙ КОРОТКИЙ ПУТЬ ОТ БОЛИ ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКА К ВОЗДУХУ ИЛИ ВОДЕ АНТИКОРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ	Листов
ЗАД. ГР. СТРОИТИН ИНЖ. КОШТ. ЛЕВИНА	ПОДАДИН ЛА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ, УКЛОНОВ, РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИСП. ГР. ШИРЬМАН		Формат: А2

Копировал: Коршунова

АЛББОМ 4
СОСТАВИЛИ: И.В. КОРОТКО, Л.А. ПОДАДИН, И.В. ШИРЬМАН
ОТДЕЛ ВГН
НОЯБЬ 1989

Схема расположения щитов опорных подушек и плит покрытия



Спецификация к схеме расположения щитов опорных подушек и плит покрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.м	Примечание
Плиты покрытия					
П30	Т.П.901-3-267.89	КН,Н57,0,0	1	3560	
П31	-01	КН,Н57,0,0	1	3560	
П32	Т.П.901-3-267.89	КН,Н44,0,0	2	3560	
Опорные подушки					
ПД1	1.869.1-1	ДЛ4-4	5	50	
СШ1	1.494-24	ВЫП.1 СБ4А-1	2	150	
Перекрышки					
ПБ1	Т.П.901-3-267.89	КН,Н57,0,0-01	3	410	
ПБ2	Т.П.901-3-267.89	КН,Н57,0,0	3	159	
Щ9	Т.П.901-3-267.89	КН,Н77,0,0	3	295.3	
ПХ1	Т.П.901-3-267.89	КН,Н83,0,0	6	3.6	
Детали					
1		Полоса Б28Х34 ГОСТ 193-76 ВСТЭКА 2. ГОСТ 935-79	6	0.75	
2		Полоса Б4Х200 ГОСТ 193-76 ВСТЭКА 2. ГОСТ 935-79	2	9.2	
3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВСТЭКА 2. ГОСТ 935-79	1	153.6	
4		Двутавр 40 БТ ГОСТ 26610-83 ВСТЭКА 2. ГОСТ 935-79	1	601.3	
МС1	Т.П.901-3-267.89	КН,Н80,0,0	1	23.6	
Бартовый камень					
БР1	ГОСТ 6665-82	БР 100.30.15	5	100	

1. Плиты покрытия приварить к металлической балке и закладным деталям опорных подушек не менее, чем в 3-х точках, электроды Э-42. ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм

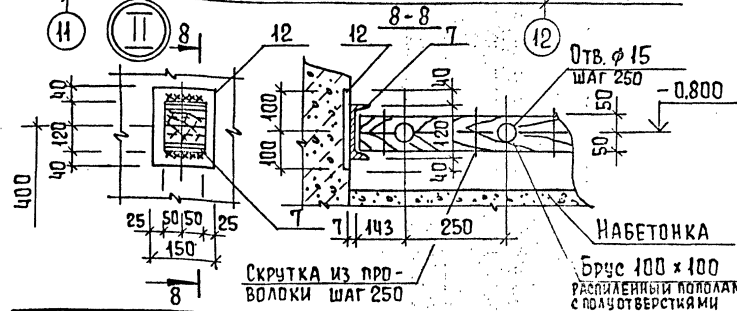
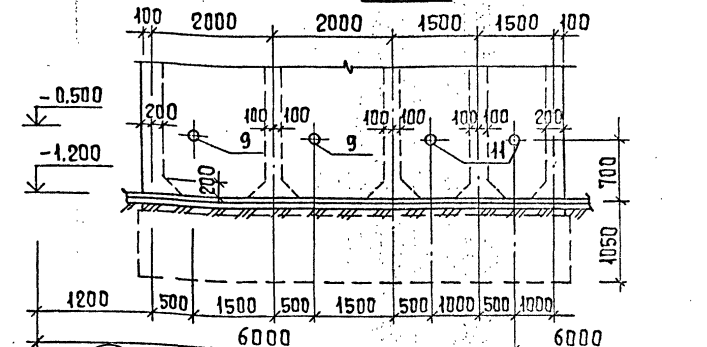
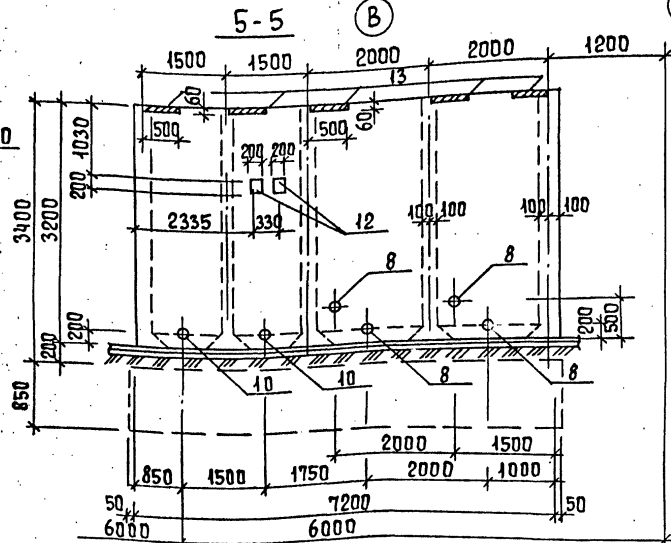
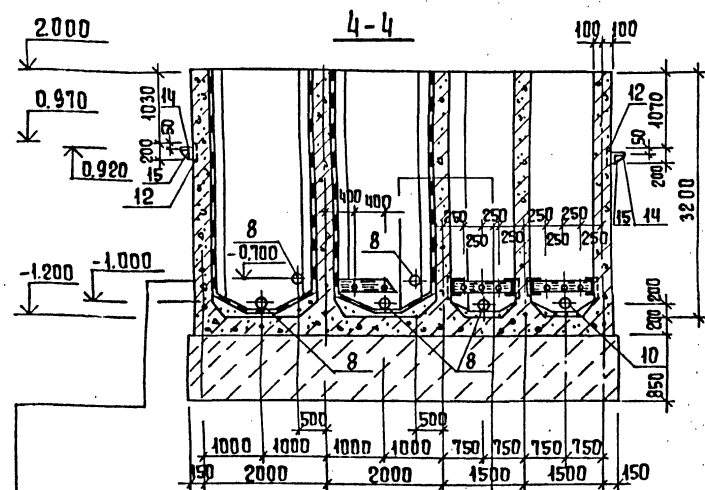
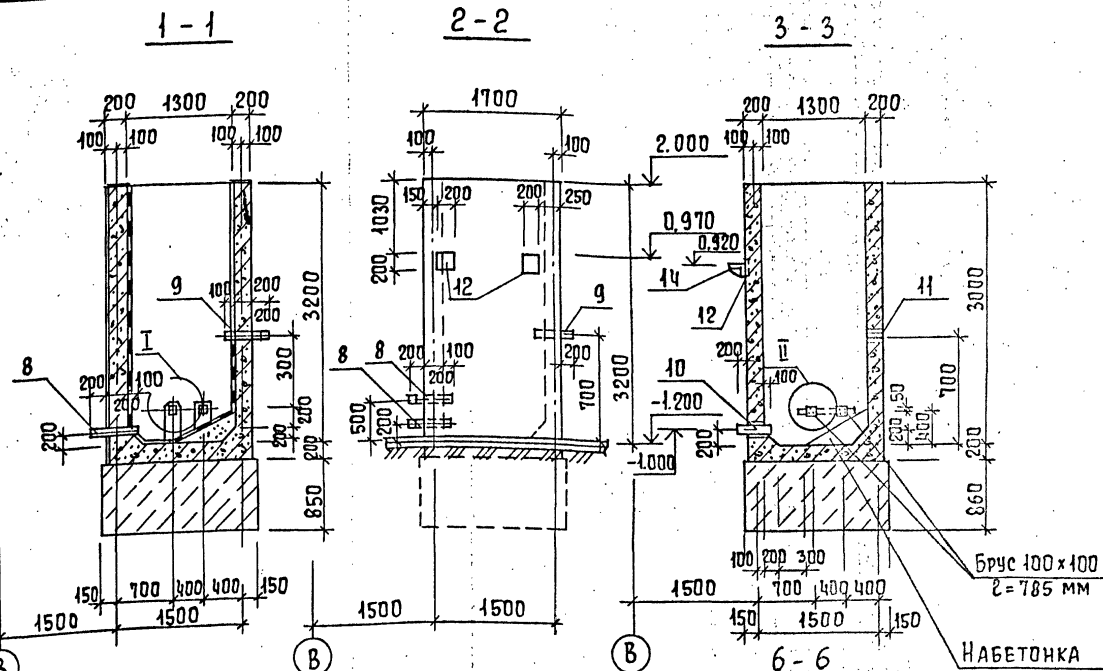
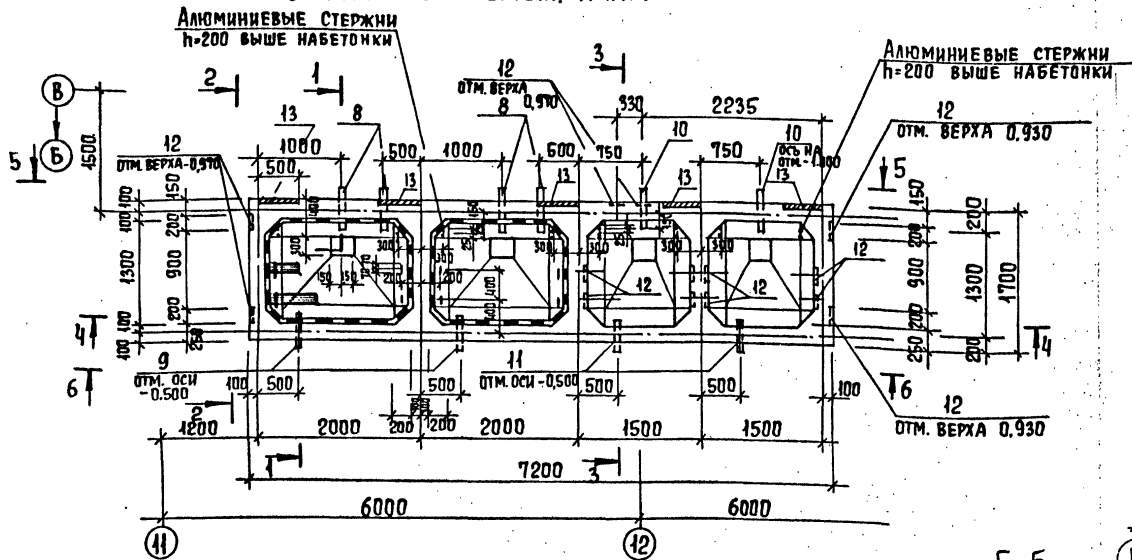
Альбом 4

ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. А.И.В.М.

Т.П. 901-3-267.89	КН				
ПРОВЕР. А.ТРОНГИН	И.И.Н. БАЗАНОВ	И. КОНТ. ЛЕВЫНА	НАЧ. ОТ. ПИСЬМАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ УСТАНОВКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ В МУН. ОБЩЕСТВО ДО 100 МГ/С. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ОТРИ. М/С/Г.	ИТАЛМА АНСТ АНСТОВ
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И ПЛИТ ПОВЕРХНОСТИ ВОДАХ И Т.Д.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Е.П.ОСЬКА

Альбом 4

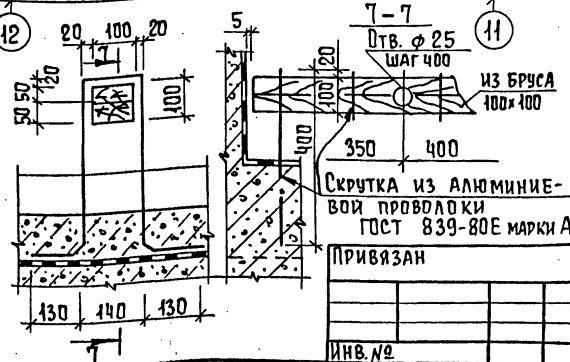
Опалубочный чертеж. План.



ОУРАСКА поливинилацетатной
краской светлых тонов.
Затирка цементно-песчаным
раствором.
Железобетонная стенка бака
Антикоррозийная защита
см. разл. АЗ

Антикоррозийная защита
см. раздел АЗ
Набетонка из бетона в 3.5 по
уклопу
Железобетонное днище - 200 мм
Асфальтовый раствор - 8 мм.
Подбетонка из бетона в 3.5
- 850 мм.

1. Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз. 8,9, последние
обмотать проволокой 58р1
2. На видах 2-2 и 5-5 поз. 14,15 условно не показаны.



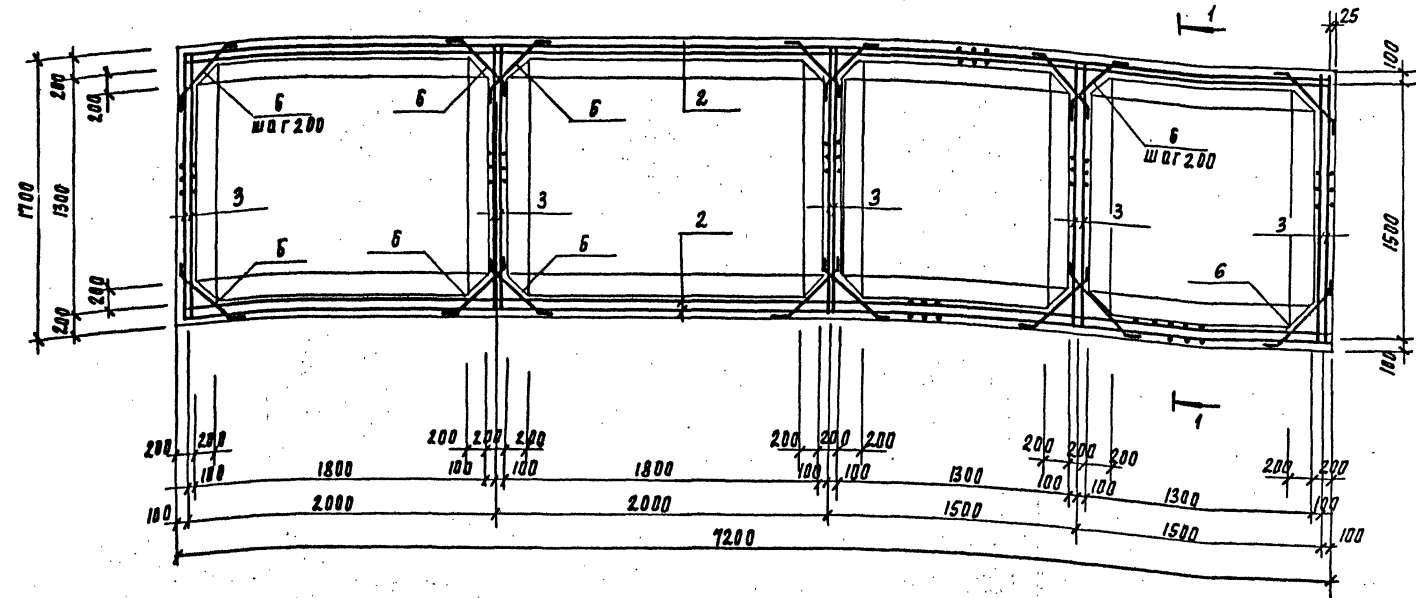
Т.п. 901-3-267.89		КЖ		
ПРОВЕР	СТРОНГИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОСРЕДСТВЕННЫХ ПОСЛОНОВ В МУТНОСТИ 25-42 СИ/А, ПРО- ИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 000 ТЫС. М ³ /СУТ	Лист	
ИНЖ. ГР.	СТРОНГИН		Р	53
И. КОНТР.	ЛЕВИНА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН			

Копирова Еремченко ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ОТДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИЗМ. № ПОДА
ПОДАЛИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ИМ. №

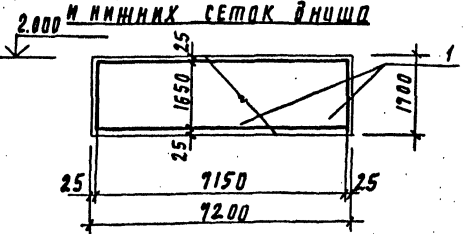
Армированные стены. План

Альбом 4



1-1

Схема раскладки верхних и нижних сеток днища



Ведомость стержней

Поз	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация емкостей РБ 5

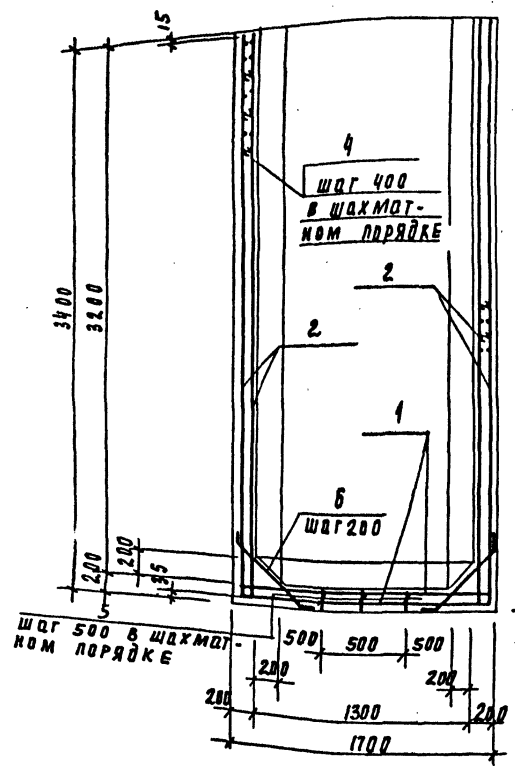
Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
Б4	1		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (65*715 25	2	50.2 кг
Б4	2		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (335*415 25*325 25	4	98.40
Б4	3		ПОСТ 23279-85	4с А III-200 (100) (155*335 25*325 25	10	20.0 кг
Детали						
4*				Ф6 А III ГОСТ 5781-82 L=320	450	0.07 кг
5*				Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L=2150	34	1.33 кг
6*				Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L=910	396	0.56 кг
7				ШВЕДЕР ГОСТ 8240-82 R=100 8	8	0.1 кг
8				Труба ПНД Ф 100 L=500	4	1.0 кг
9				Труба ПНД Ф 320 L=500	2	0.1 кг
11				Труба Ф25x2.8 БСт2 К02; L=500	2	1.06 кг
10				Труба Ф102x3 Ст10; L=500	2	3.66 кг
Изделия закладные						
12				МН И7-6	14	2.4
13				МН И04-6	2.6 м	3.5 кг
14				УПАК ВСТ ЗПС-1 ГОСТ 335-78 L=150	6	2.3 кг
15				УПАК ВСТ ЗПС-2 ГОСТ 103-78 L=100	6	0.5 кг
Материалы:						
					Бетон в 15: ш 6	13.4 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элсента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса				Арматура класса	Прокат марки													
	А-I		А-III			Всего	ВСтЗ пс-1					ВСтЗ пс-6							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 10704-75	ГОСТ 10704-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
РБ 5	31.50	31.50	634.0	267.0	961.0	992.5	1.9	1.9	13.8	13.8	0.8	0.8	2.1	7.2	9.3	6.9	26.9	69.6	1062.1

1. Размеры сеток даны по их габаритам
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм. для нижних сеток днища - 35 мм
3. Сетки поз 2. Устанавливать свободными концами длиной 325 мм. в днище сетки поз 3 в днище (L=325 мм) и на пересечении стен (L=225)

И.В. ПОДКОПАНСКИЙ



г.п. 901-3-267,89 КИ

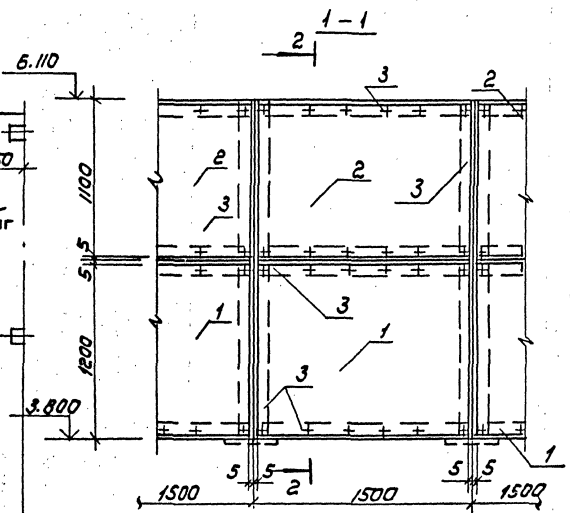
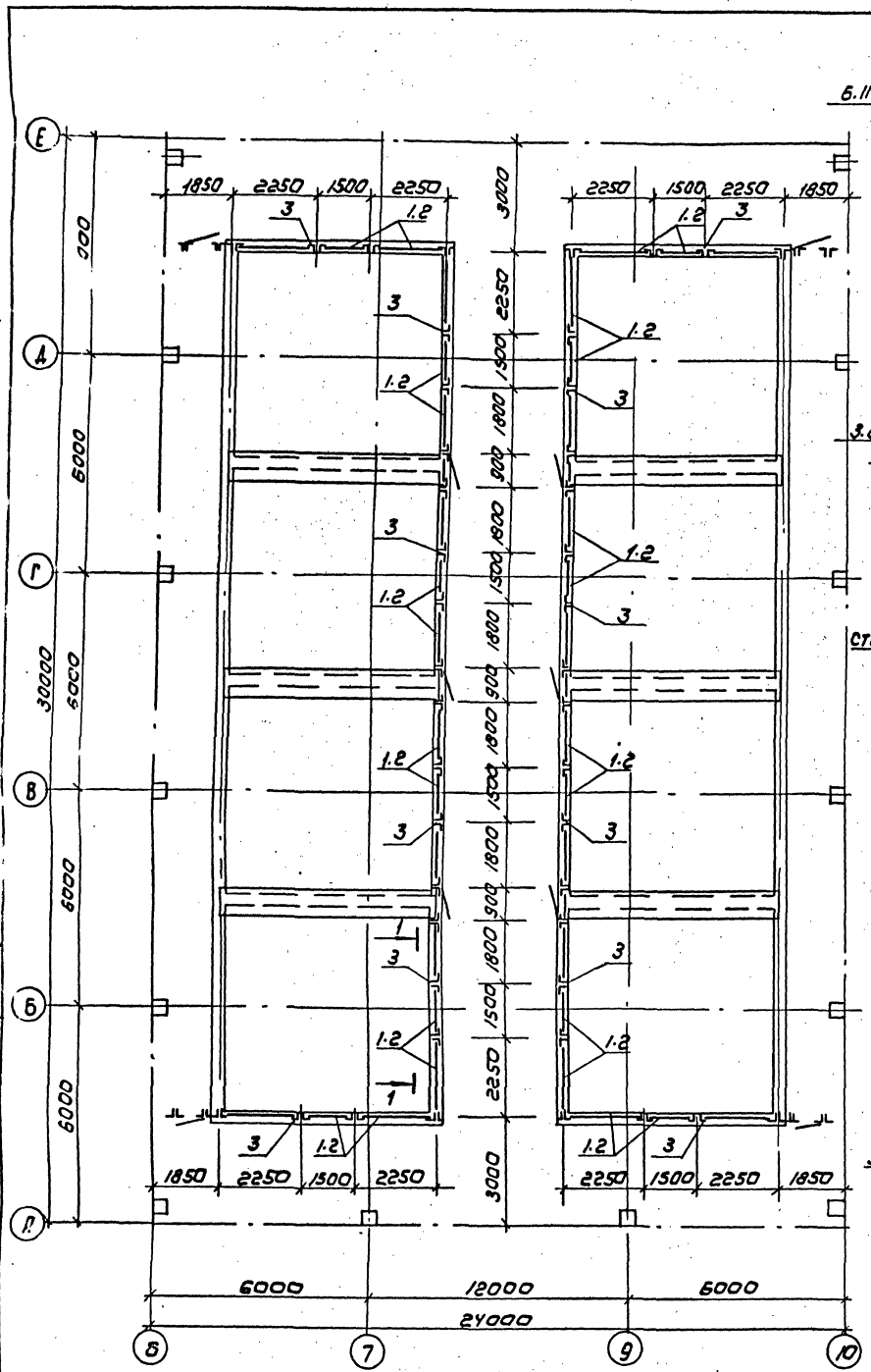
ПРОВЕРКА: ТРОНИН
 ИНЖ.КАТ. АНАНЬЕВА
 ЗАВ. ГР. СПРОНГИН
 Н. КОНТРОЛЬЩИКА ЛЕВЫНА
 НАЧ. ОТД. ПУХОВИАН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИСПОЛ. № 124 М/П АРМОВОАНТЕЛЬНОСТЬЮ 20.0 ТИС. М³/СУТ

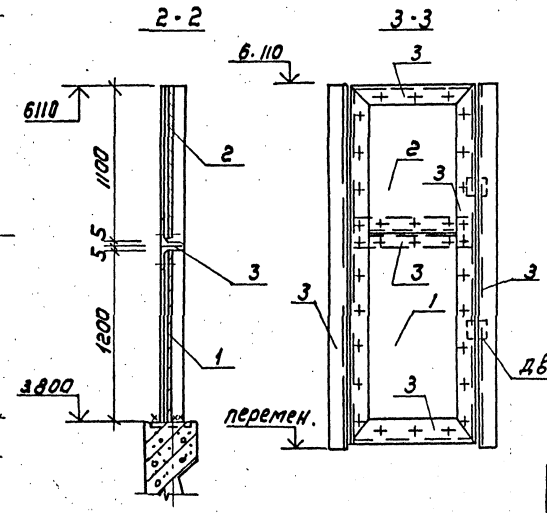
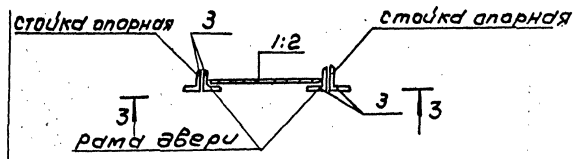
ЕМКОСТЬ РЕ 5. АРМИРОВАНИЕ.

ЦНИИЭП

А 1660 М 4



Деталь устройства дверей в остекленных перегородках



Спецификация к схеме расположения ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Класс кг	Примечание
1	Лист 52	ЛП-П-1.48 и 2-8 ГОСТ 10124-75	72		
2	Лист 52	Стекло с 3-м 1480 мм ГОСТ 10124-75 ТС			
3	Лист 52	Угловые гонимые 1480 мм ГОСТ 10124-75 ТС			

1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 3.600 у оси и по торцам контактных осветителей.

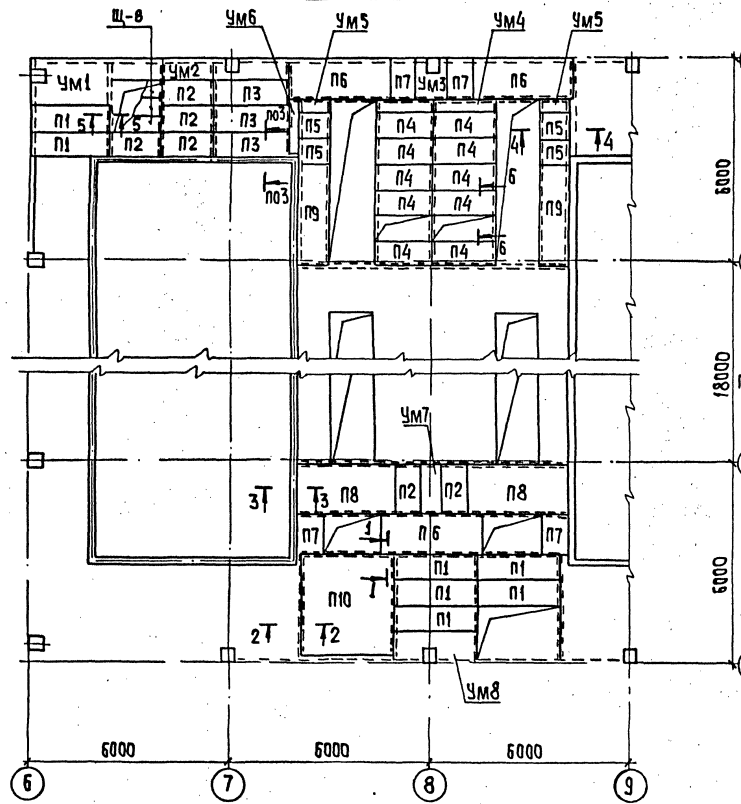
СОГЛАСОВАНО
ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА
ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

Привязан		Т.П. 904-3-267.89		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАРШИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТИ И ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТИ		СТАНДАРТ	Лист 52
И.М.Ж. БАЗАНОВ	ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ		ЦНИИЭП	
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА	ОБЪЕКТОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР. ЛЕВИНА	ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА	ОБЪЕКТОВ		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕН	ДИР. № 004/ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА				

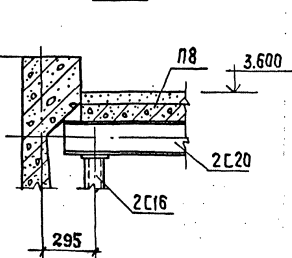
Копировал: Корнилова

формат: А2

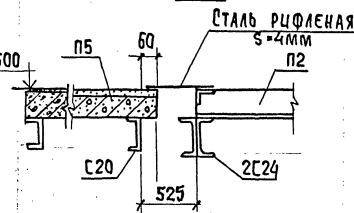
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОУМ 3.600



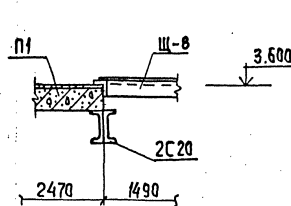
3-3



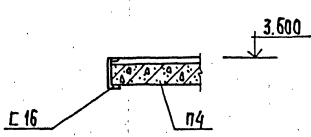
4-4



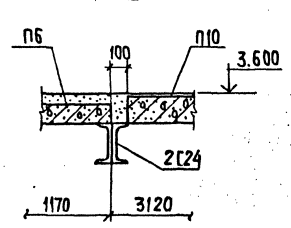
5-5



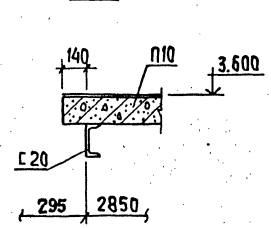
6-6



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА Т	ПРИМ.С.
П1	3.006.1-2.87 вып.1	П20g-3	7	0,64	
П2	3.006.1-2.87 вып.1	П11g-8	8	0,27	
П3	3.006.1-2.87 вып.1	П18g-8	3	0,60	
П4	3.006.1-2.87 вып.1	П15g-8	10	0,41	
П5	3.006.1-2.87 вып.1	П6g-15	4	0,17	
П6	3.006.1-2.87 вып.1	П8-8	3	0,87	
П7	3.006.1-2.87 вып.1	П8g-8	6	0,21	
П8	3.006.1-2.87 вып.1	П11-8	2	1,10	
П9	3.006.1-2.87 вып.1	П6-15	2	0,70	
П10	3.006.1-2.87 вып.1	П23-3	1	3,33	
Щ-8	Т.П.901-3-267.89 КИЩ.76.00.-07	ЩИТ Щ8	3	53,7	
УМ1	ЛИСТ 54	УМ1	1		
УМ2	ЛИСТ 54	УМ2	1		
УМ3	ЛИСТ 54	УМ3	1		
УМ4	ЛИСТ 54	УМ4	1		
УМ5	ЛИСТ 54	УМ5	2		
УМ6	ЛИСТ 54	УМ6	1		
УМ7	ЛИСТ 54	УМ7	1		
УМ8	ЛИСТ 54	УМ8	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

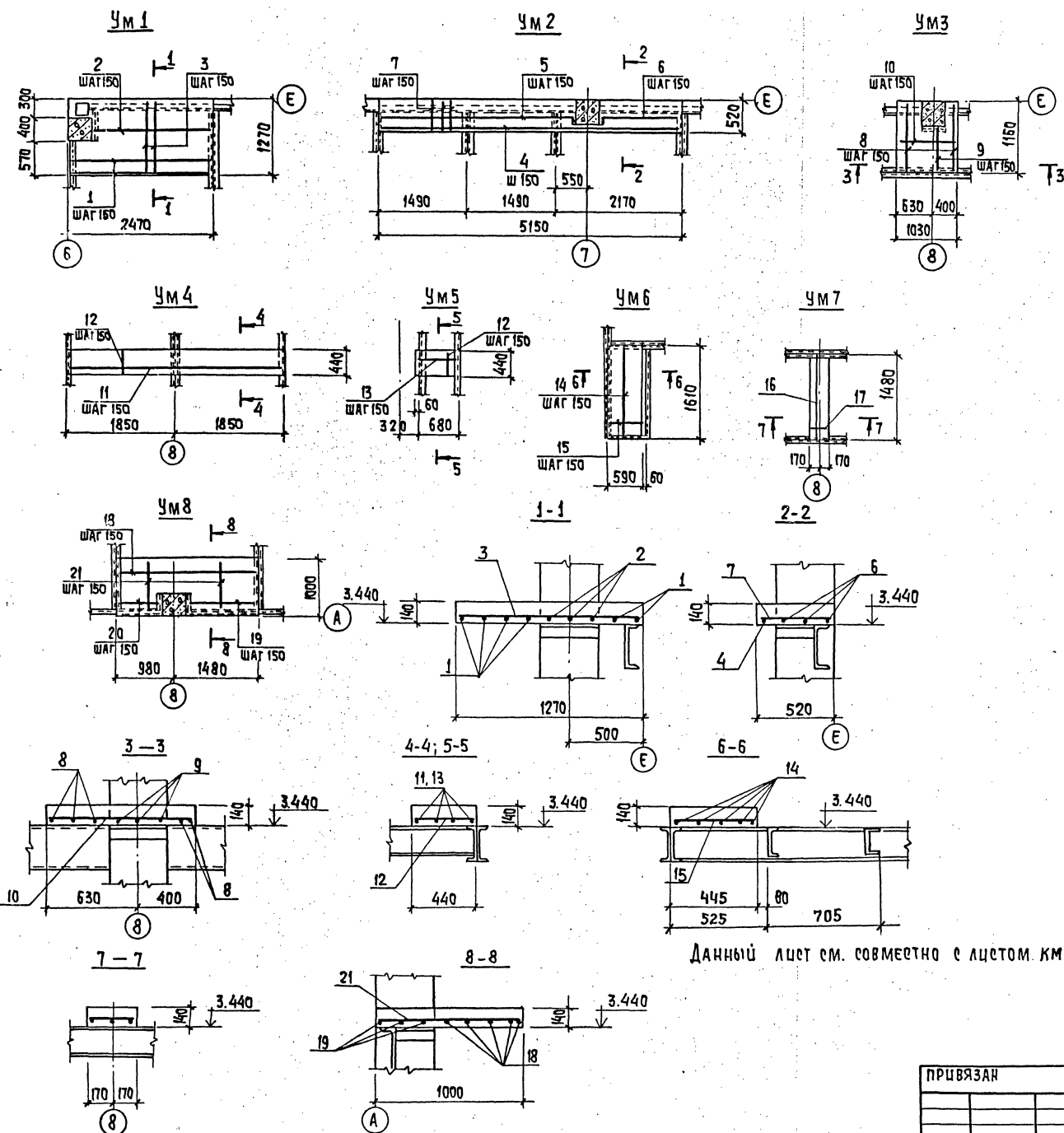
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III	АI			
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	
	φ8		φ6		
УМ1	8,69	8,69	4,76	4,76	13,45
УМ2	7,58	7,58	4,07	4,07	11,65
УМ3	2,83	2,83	1,54	1,54	4,37
УМ4	5,80	5,80	2,25	2,25	8,05
УМ5	1,12	1,12	0,81	0,81	1,93
УМ6	3,10	3,10	1,43	1,43	4,53
УМ7	1,71	1,71	0,77	0,77	2,48
УМ8	7,17	7,17	3,74	3,74	10,91

Данный лист см совместно с листом КМ 11, 12.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 КОМПЛЕКТА
 ЧИСТАЯ КОПИЯ
 ПОДПИСЬ
 ДИЗАЙНЕРА
 И
 ПРОЕКТИРОВЩИКА

Т.П. 901-3-267.89		- КИ	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ОТВЕТСТВ.	АУТОР
И. КОТЛ.	Л. КОТЛ.	Р	53
И. КОТЛ.	Л. КОТЛ.	ЛИСТЫ ЭП	
		ИЗМЕНЕНИЯ	

Альбом 4



Данный лист см. совместно с листом КМ II, 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум1-Ум8

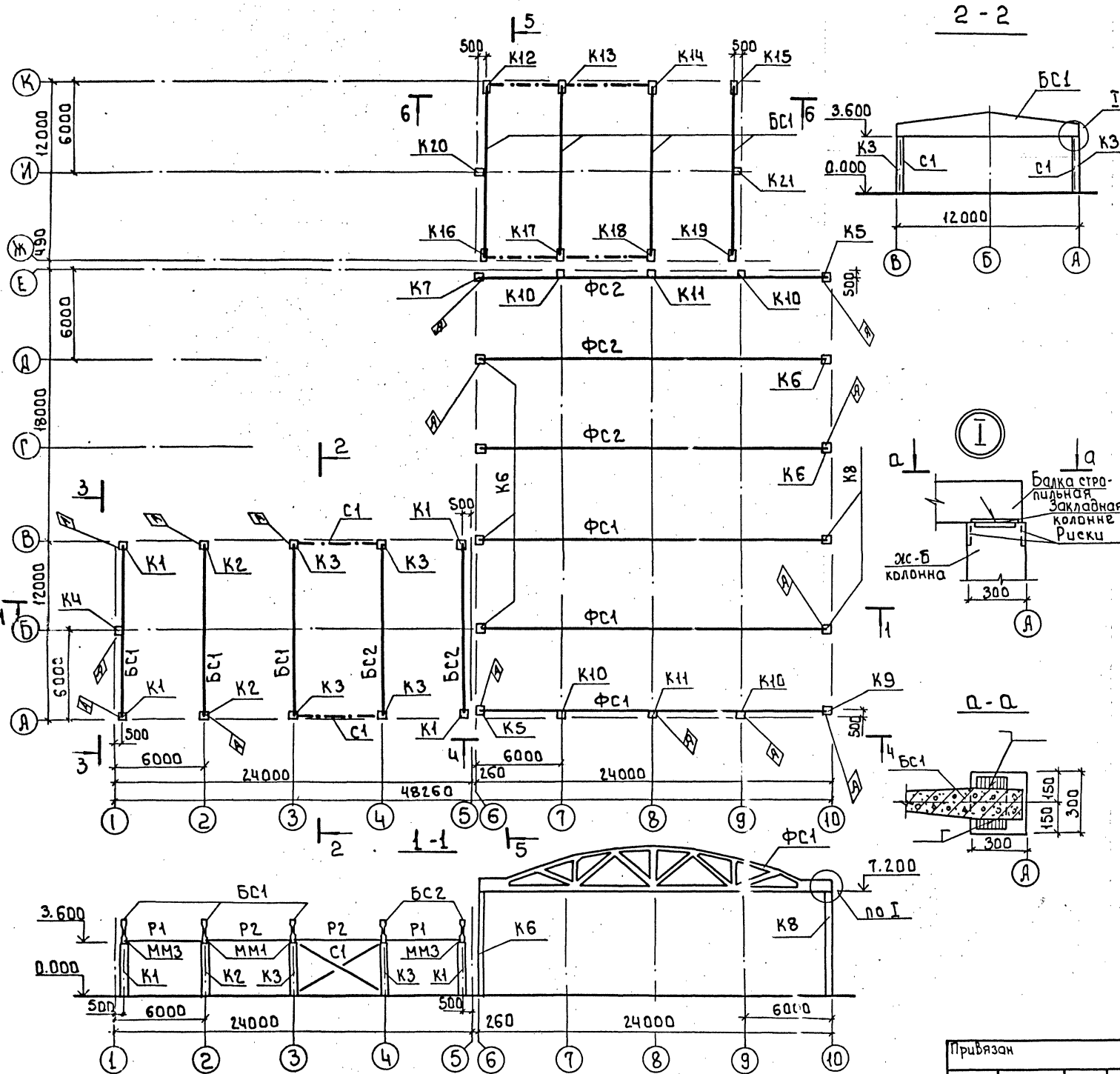
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕР.
			Ум1			
	1			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=2440	3	0,96 кг
	2			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=2040	6	0,81 кг
	3			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=1250	17	0,28 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,44
			Ум2			
	4			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=5150	1	2,03 кг
	5			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=3300	3	1,30 кг
	6			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=1390	3	0,55 кг
	7			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=500	37	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,38
			Ум3			
	8			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=1130	5	0,45 кг
	9			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=730	3	0,29 кг
	10			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=1000	7	0,22 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,17
			Ум4			
	11			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=3670	4	1,45 кг
	12			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=420	25	0,09 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,23
			Ум5			
	12			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=420	6	0,09 кг
	13			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=700	4	0,28 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,04
			Ум6			
	14			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=1580	5	0,62 кг
	15			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=420	11	0,13 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,13
			Ум7			
	16			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=1450	3	0,57 кг
	17			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=320	11	0,07 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,07
			Ум8			
	18			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=2430	5	0,95 кг
	19			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=1250	3	0,49 кг
	20			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 l=750	3	0,30 кг
	21			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 l=980	17	0,22 кг
				МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15	м³	0,34

			Т.П. 904-3-267.89		-КМ
ПРИВЯЗАН			СТАТУС 1:00		ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Д.С.	КМ ВЪВН. ПОВЕРЖАЮЩИХ ИСТОЧНИКОВ ИЛИ ДО 120 М/А ПРОД. ВОДАТЕЛЯМЪЮ 2017 М/А/2017	Р	54
ИНЖ. БАЗАНОВ	СТРОИТЕЛЬ	С.В.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1... Ум8	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА	
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. ЛЕВИНА	С.В.			
И. КОНТ. ЛИСЬМАН					
ИНВ. №				КОПИРОВАНИЕ: ХИППЕЧЕН ФОРМАТ А2	

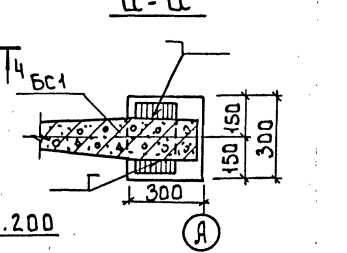
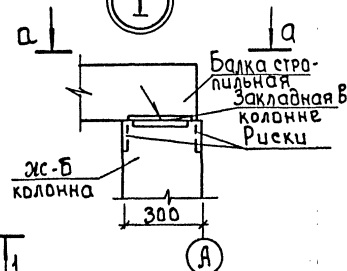
ШКАЛА: ПОДПИСАНИЕ ЧЛЕНА БУХГАЛТЕРСКОГО ОТДЕЛА

Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок

Альбом 4

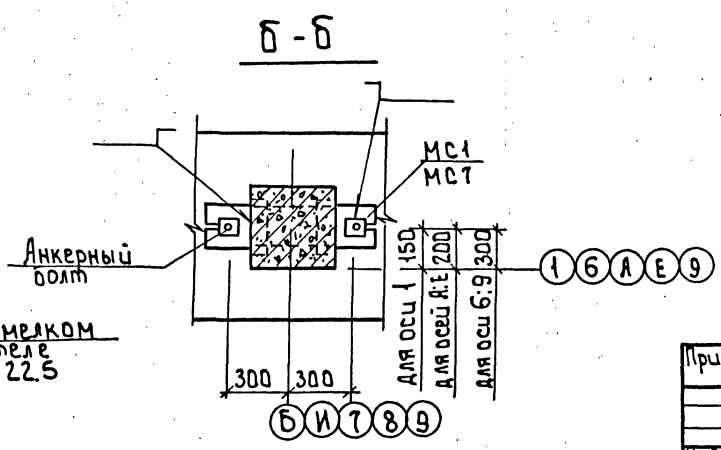
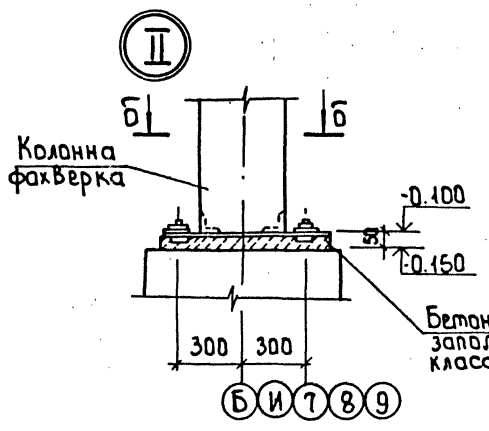
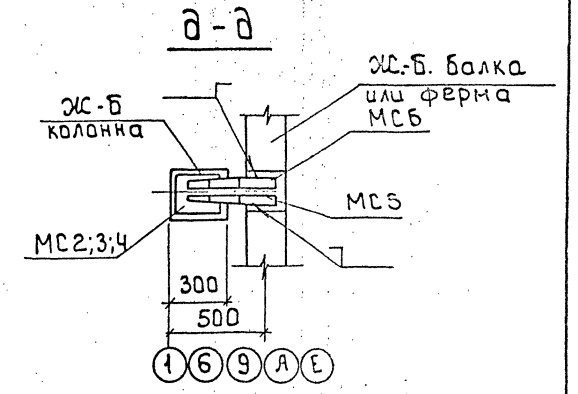
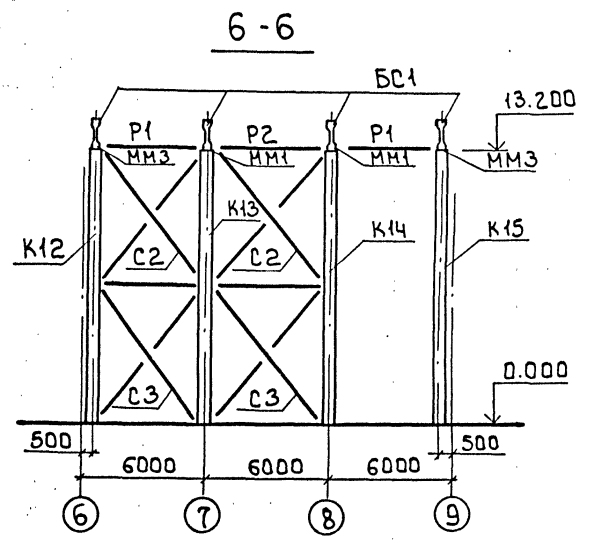
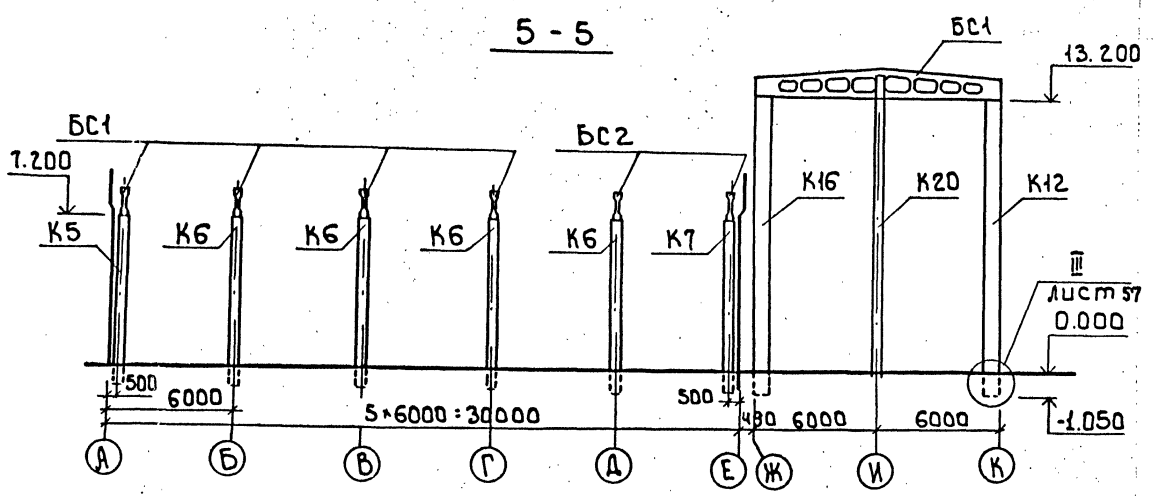
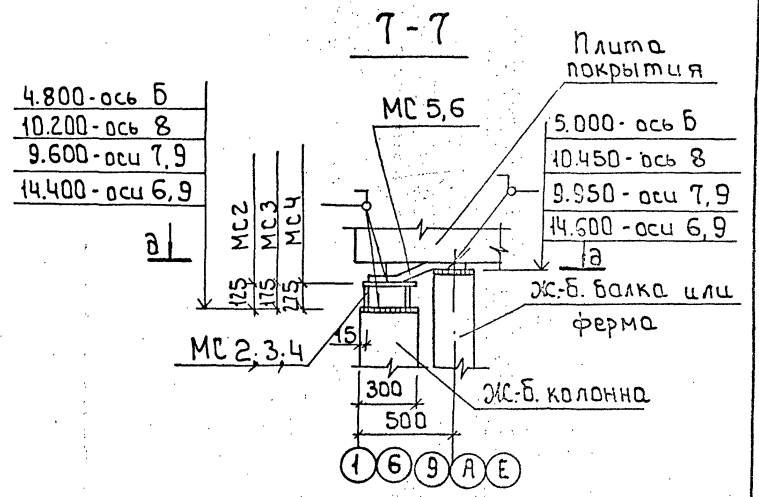
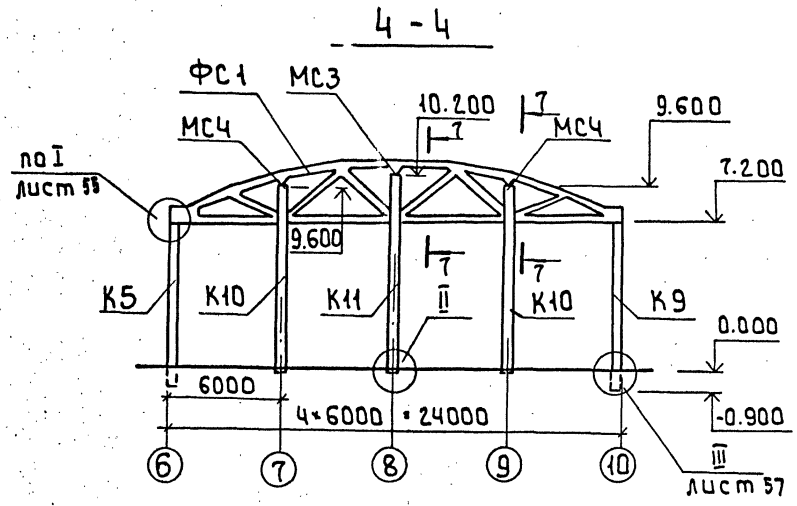
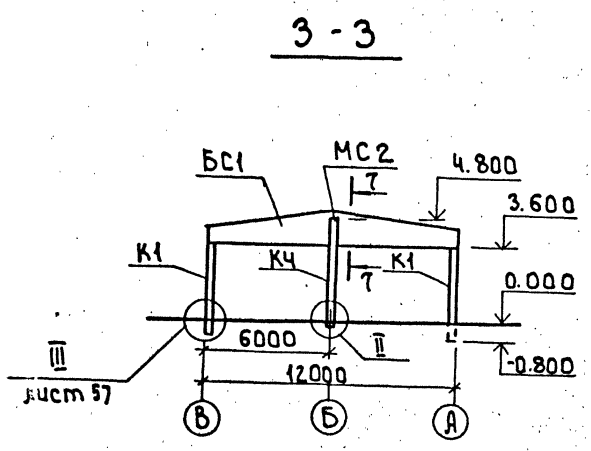


Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Колонны					
K1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.01.0.0	K36-3-1	4	1000	
K2	-01	K36-3-2	2	1000	
K3	-02	K36-3-3	4	1000	
K4	02.0.0	KФ49-1-1	1	1100	
K5	03.0.0	K72-5-1	2	3300	
K6	-01	K72-5-2	6	3300	
K7	-02	K72-5-3	1	3300	
K8	-03	K72-5-4	2	3300	
K9	-04	K72-5-5	1	3300	
K10	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.04.0.0	7КФ97-1-1	4	3600	
K11	КЖ.И.05.0.0	7КФ103-1-1	2	3800	
K12	КЖ.И.06.0.0	K132-5-1	1	11400	
K13	-01	K132-5-2	1	11400	
K14	-02	K132-5-3	1	11400	
K15	-03	K132-5-4	1	11400	
K16	-04	K132-5-5	1	11400	
K17	-05	K132-5-6	1	11400	
K18	-06	K132-5-7	1	11400	
K19	-07	K132-5-8	1	11400	
K20	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.07.0.0	9КФ145-1-1	1	8000	
K21	-01	9КФ145-1-2	1	8000	
Балки стропильные и фермы					
BC1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.20.0.0	1БДР12-3АФТ-1	7	4700	
BC2	-01	1БДР12-5АФТ-1	2	4700	
FC1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.21.0.0	2ФС24-3/4АФ-1	3	11200	
	-01	2ФС24-5/6АФ-1	3	11200	
Распорки и связи					
P1	1.423-5 Вып.3	Распорка P17	8	94.0	
P2	1.423-5 Вып.3	Распорка P1	6	102.0	
C1	1.423-5 Вып.1	связи из C2	2	221.0	
C2	1.423-5 Вып.1	C5	4	347.0	
C3	1.423-5 Вып.1	C6	4	306.0	



Привязан	Провер.	Строптин	Инж.т.к.	Лянжева	Зав.гр.	Строптин	Инж.контр.	Левина	Нач.отд.	Письман	т.п. 901-3-267.89	КЖ	Листов	Р	55	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
----------	---------	----------	----------	---------	---------	----------	------------	--------	----------	---------	-------------------	----	--------	---	----	---

Альбом 4

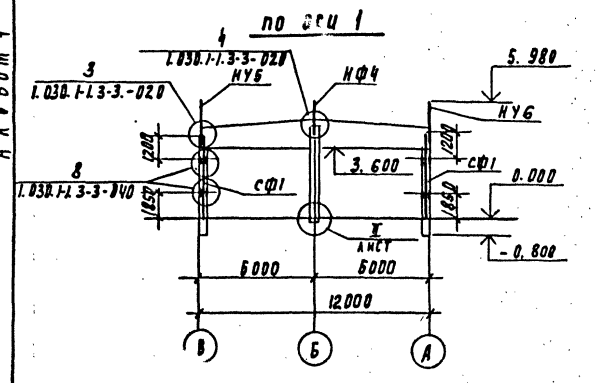


1. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей, восстановить способом металлизации
2. При монтаже колонн, балок и ферм со знаком \blacktriangle ориентировать их согласно схеме расположения на листе 55.

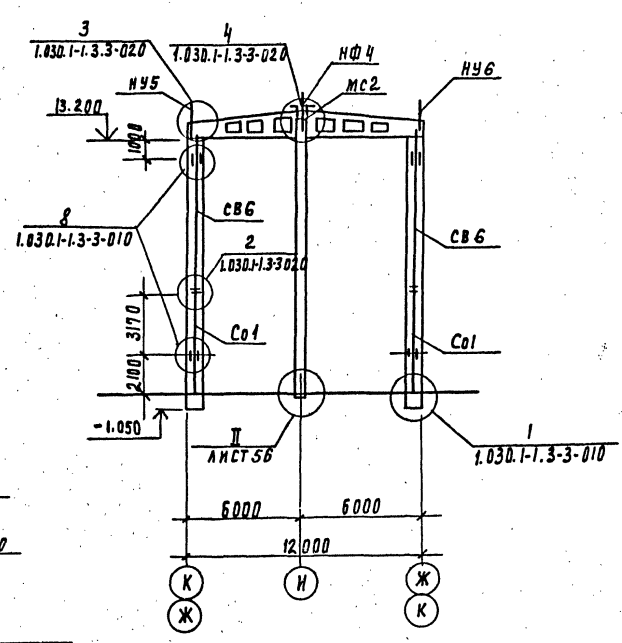
		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан	Провер.	Стронгин	Инж. И.К. Ананьева	Станция	Лист
	Зав. гр.	Стронгин	Н. контр. Левина	Р	55
	Нач. отд.	Письман		Листов	В
			Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 20 тыс. м ³ /сут.		
			Схема расположения колонн и балок в осях 1...10		
			Разрезы 3-3...7-7 Узел В		
			ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва		

Схемы расположения металлических элементов фохверка

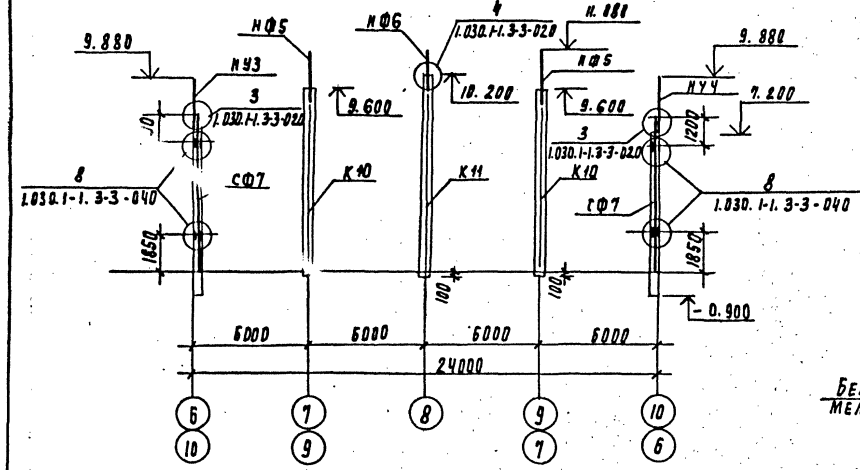
А Б В М Ч



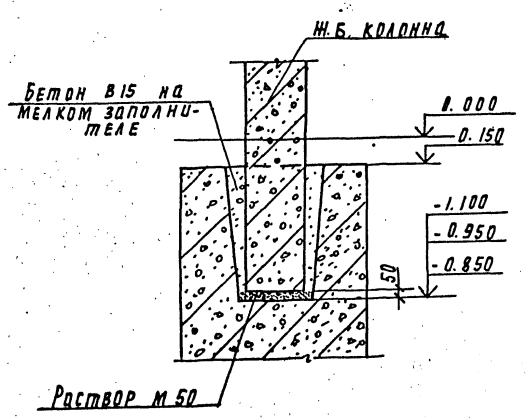
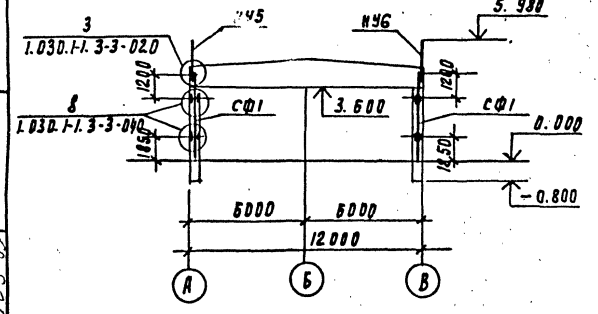
по осям 6 и 9



по осям А и Е



по оси 5



Спецификация металлических элементов фохверка

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примеч.	
с01	1.030.1-1.4-2-40	Стойка	с01	4	342.1	
св6	1.030.1-1.4-2-50-05		св6	4	378.7	
сф7	1.030.1-1.4-2-10-06		сф7	4	417.9	
сф1			сф1	4	236.9	обрезать по месту
нф4	1.030.1-1.4-1-010-03	Насадка	нф4	3	35.2	
нф5	-04		нф5	4	46.3	
нф6	-05		нф6	2	23.3	
нф3	1.030.1-1.4-1-020-02	Насадка	нф3	2	43.0	
нф4	-03		нф4	2	43.0	
нф5	-04		нф5	4	37.2	
нф6	-05		нф6	4	37.2	

1. Соединительные элементы колонн к блокам и фермам в торцах фохверка учтены на листе
2. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.

Т.П. 901-3-267.89		КН
Привязан	Провер. Стронгин Инж. Ананьева Зав. групп Стронгин Инж. Кондр. Левина Нач. от. Письяман	Главный конструктор станций очистки воды поверхностных водотоков МУП «Водоканал» г. Ярославля Схемы расположения металлических элементов фохверка. Узел 10
Лист	57	ЦНИИЭП Инженерное строительство г. Москва

Схема расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200

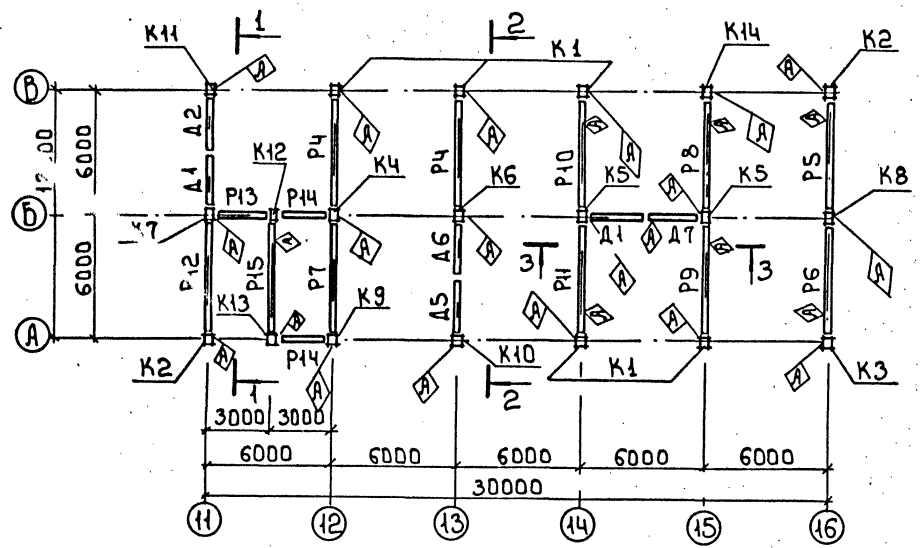
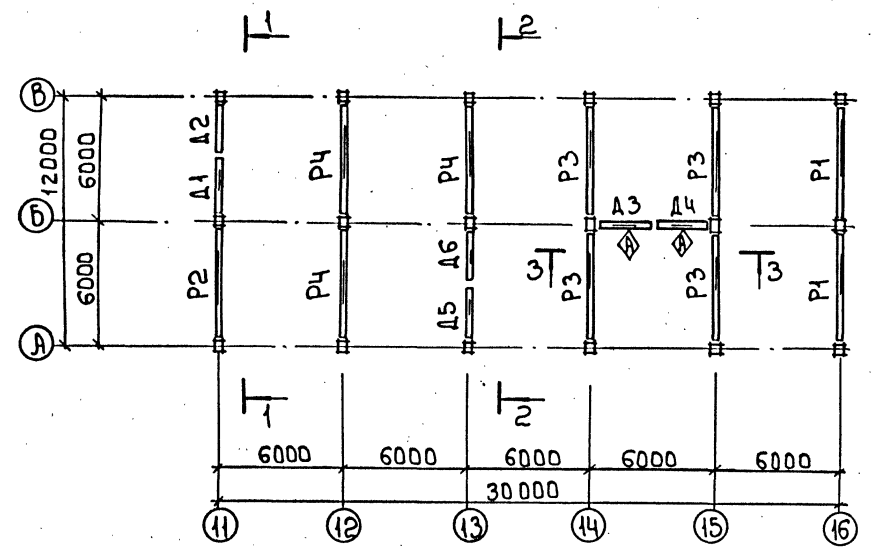
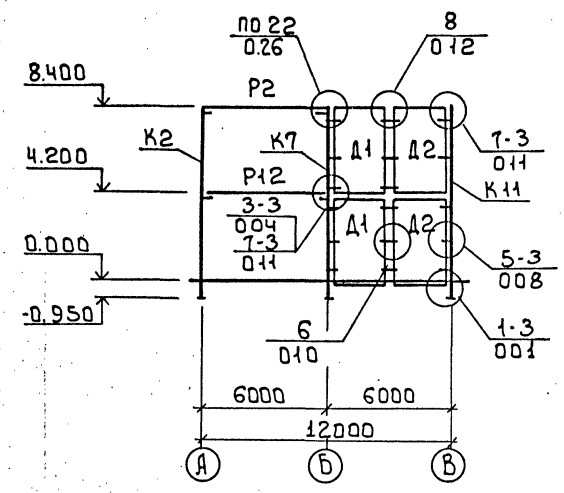


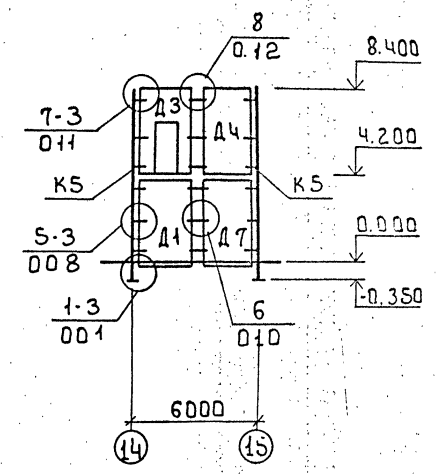
Схема расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 8.400



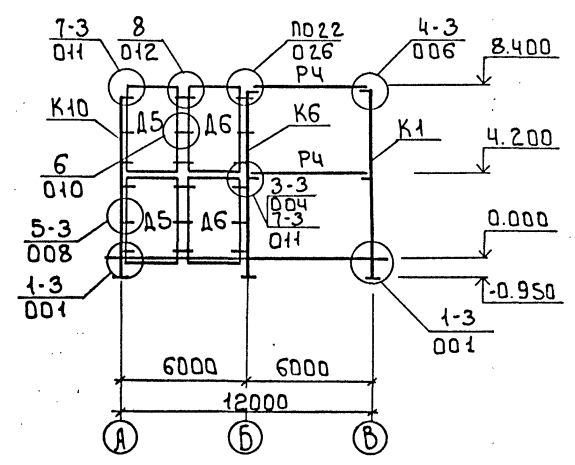
1-1



3-3



2-2

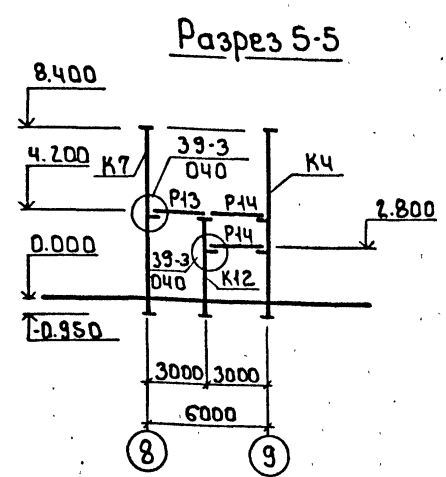
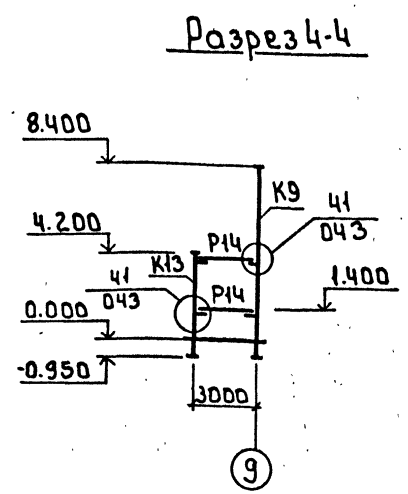


Альбом 4

Лист № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1105-88

		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Привязан:		Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 120м³/сут. производительность 20 тыс. м³/сут.		Станция	Лист
		Схемы расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200, 8.400 в осях А-В, А-В. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.		Р	53
Инв. №		Провер. Стронгин	Инж. Базанов	ЦНИИ ЭП	
		Зав. гр. Стронгин	Н. контр. Левина	Инженерного обслуживания	
		Нач. отд. Письман		г. Москва	

Альбом 4



Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Колонны					
K1	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.08.0.0	2.К03.42-2.1-1	5	2115	
K2		-01 2.К03.42-2.1-2	2	2115	
K3		-02 2.К03.42-2.1-3	1	2115	
K4	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.08.0.0-02	2.КД3.42-2.4-3	1	2149	
K5		-01 2.КД3.42-2.4-2	2	2149	
K6	КЖ.И.08.0.0-03	2.К03.42-2.1-4	1	2115	
K7		-04 2.К03.42-2.1-5	1	2115	
K8	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.10.0.0	2.КД3.42-2.4-1	1	2149	
K9	КЖ.И.08.0.0-05	2.К03.42-2.1-6	1	2115	
K10	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.09.0.0	2.К3.42-2-1	1	2080	
K11		-01 2.К3.42-2-2	1	2080	
K12	КЖ.И.11.0.0	1.К03.42-1	1	1153	
K13		-01 1.К03.42-2	1	1153	
K14	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.10.0.0-06	2.К03.42-2.1-7	1	2115	
Ригели					
P1	1.020-1/83 3-1 07	Р0П 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	Р0П 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АТЭ	4	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТЭ	5	2600	
P5	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0	Р0П 4.57-45 А	1	2070	
P6		-01 Р0П 4.57-45 Б	1	2070	
P7	1.020-1/83 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	1920	
P8	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.30.0.0	РДП 4.57-80 АТЭ А	1	2600	
P9		-01 РДП 4.57-80 АТЭ Б	1	2600	
P10		-02 РДП 4.57-80 АТЭ Д	1	2600	
P11		-03 РДП 4.57-80 АТЭ Г	1	2600	
P12	1.020-1/83 3-1	Р0П 57.40	1	2070	
P13	1.020-1/83 3-1 15	Р0П 4.27-40	1	940	
P14	1.020-1/83 3-1 16	РЛП 4.27-40	4	880	
P15	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0-02	РЛП 4.57-45 А	1	1920	
Диафрагмы					
D1	1.020-1/82 4-1 25-01	1.Д 26.42	3	4180	
D2	1.020-1/82 4-1 26-01	1.Д 30.42	2	4850	
D3	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.52.0.0	1.Д П 32.42 А	1	3480	
D4	КЖ.И.53.0.0	1.Д 24.42 А	1	3380	
D5	1.020-1/82 4-1 25	2.Д 26.42	2	4950	
D6	1.020-1/82 4-1 26	2.Д 30.42	2	5340	
D7	т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.31.0.0	1.Д 30.42 А	1	5340	

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Соединительные элементы					
МС-3	1.020-1/837-1 030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/837-1 040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1 084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/836-1 084	МС-7	18	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1 040-02	МС-8	18	2.16	
МС-9	1.020-1/837-1 030-01	МС-9	41	1.5	
МС-10	1.020-1/837-1 030-02	МС-10	4	1.37	
МС-18	1.020-1/836-1 084	МС-18	8	0.41	
МС-20	1.020-1/837-1 050-03	МС-20	8	0.51	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11	24	1.67	
МС-27	1.020-1/83 7-1 090	МС-27	10	11.26	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-21	13	0.55	

- 1 Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП III-16-80.
- 2 Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
- 3 Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.

Исполнитель: Подпись и дата: ВЗЗСМ.ИМВМ

Привязан

т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Провер.	Стронгин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью 120 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут	Лист 59
Инж.	Базанов		
Зав.гр.	Стронгин		
Н.контр.	ЛЕВИНА		
Нач.отд.	Письман	Схемы расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 в осевн. 16, л. в Разрез 4-4. Спецификации	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

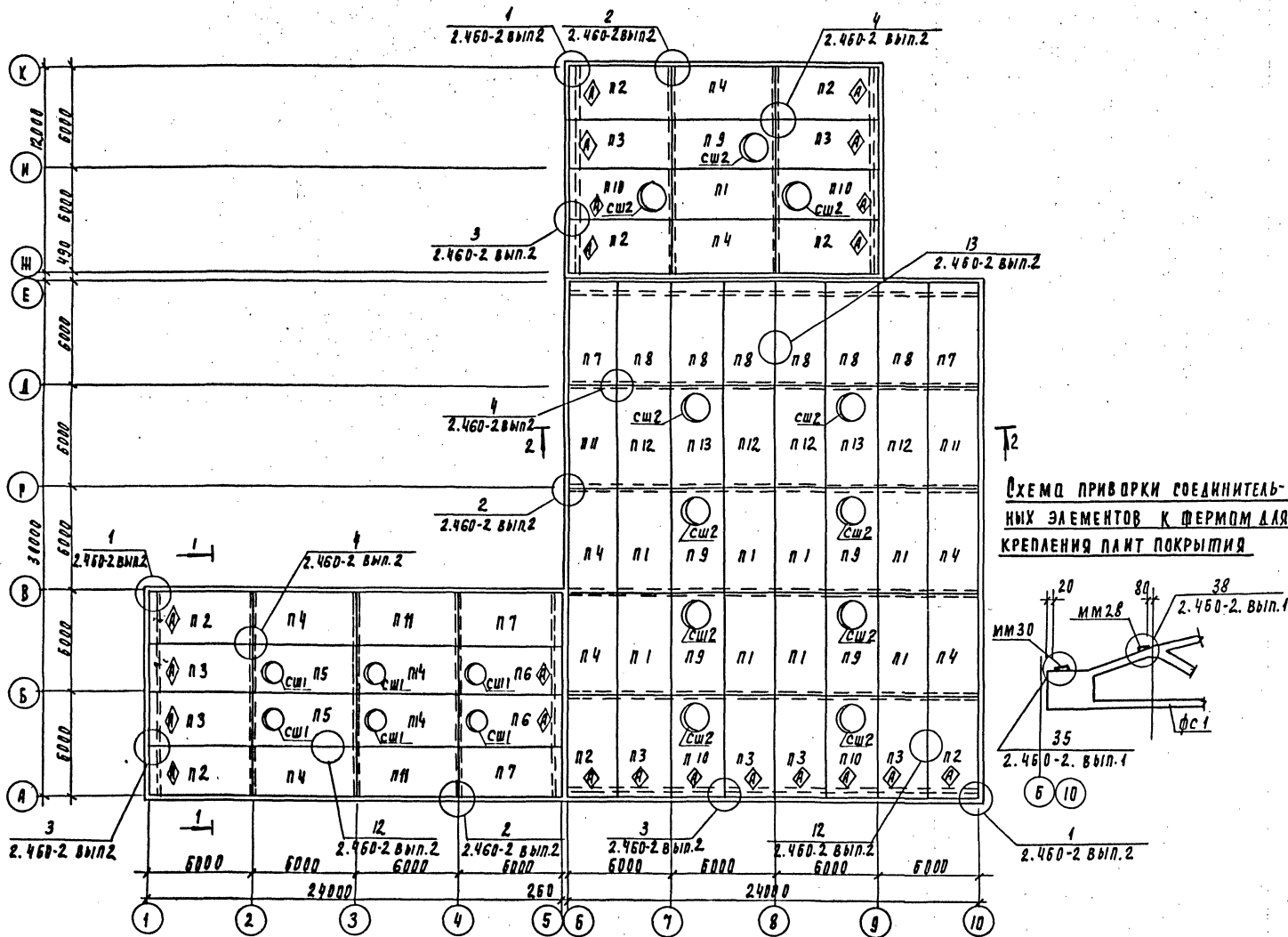
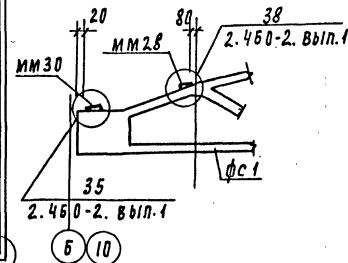


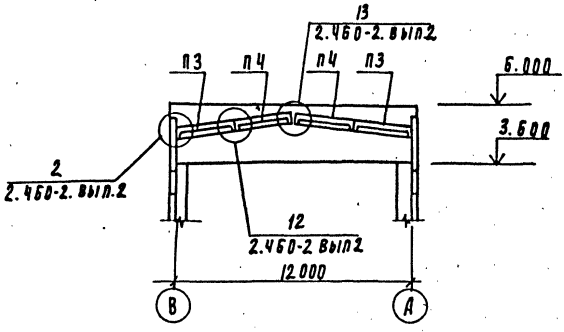
СХЕМА ПРИВОРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ФЕРМАМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



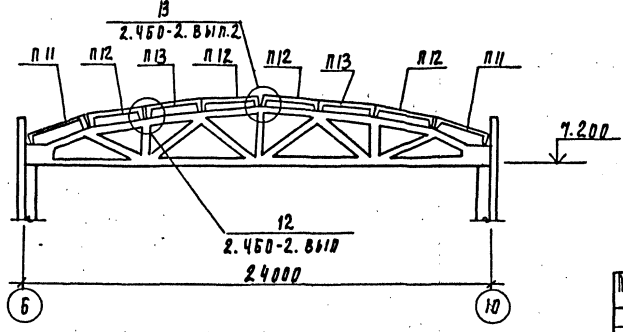
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
п1	1.465.1-10/82	1ПГ-2АШТ-80ФН-300П	5	3560	
п2	Т.П.901-3-267.89 КНИ. 40.0.0.	1ПГ-2АШТ-80ФН-300П-1	8	3560	
п3		-01 1ПГ-2АШТ-80ФН-300П-2	8	3560	
п4		-02 1ПГ-2АШТ-80ФН-300П-3	8	3560	
п5	1.465.1-10/82	1ПВ4-3АШТ-80ФН-300П	2	3900	
п6	Т.П.901-3-267.89 КНИ. 42.0.0.	1ПВ4-6АШТ-80ФН-300П-1	4	3900	
п7	КНИ 41.0.0	1ПГ-5АШТ-80ФН-300П-1	4	3560	
п8	КНИ -01	1ПГ-5АШТ-80ФН-300П-2	6	3560	
п9	1.465.1-10/82	1ПВ7-3АШТ-80ФН-300П	5	3890	
п10	Т.П.901-3-267.89 КНИ. 43.0.0.	1ПВ7-3АШТ-80ФН-300П-1	4	3890	
п11	Т.П.901-3-267.89 КНИ. 41.0.0.-02	1ПГ-5АШТ-80ФН-300П-3	4	3560	
п12	1.465.1-10/82	1ПГ-5АШТ-80ФН-300П	4	3560	
п13	1.465.1-10/82	1ПВ7-6АШТ-80ФН-300П	2	3890	
п14	1.465.1-10/82	1ПВ4-6АШТ-80ФН-300П	2	3900	
сш1	1.494.24	ВЫП.1 СБ4Б-1	6	160	
сш2	1.494.24	ВЫП.1 СБ7Б-1	11	320	
ММ28	1.400-7	ММ28	12	4.4	
ММ30	1.400-7	ММ30	12	4.4	

1-1



2-2



ПРИВЯЗАН

ИВ. №	
-------	--

Т.П. 901-3-267.89		КНИ	
ПРОВЕР. СТРАНГИН	ИВ. №	Л.П. 901-3-267.89	КНИ
И.Н. БАЗАНОВ	ИВ. №	Л.П. 901-3-267.89	КНИ
ЗАВ. ГР. СТРАНГИН	ИВ. №	Л.П. 901-3-267.89	КНИ
И. КОНТР. ЛЕВЕНА	ИВ. №	Л.П. 901-3-267.89	КНИ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ИВ. №	Л.П. 901-3-267.89	КНИ

Схема расположения плит перекрытия.

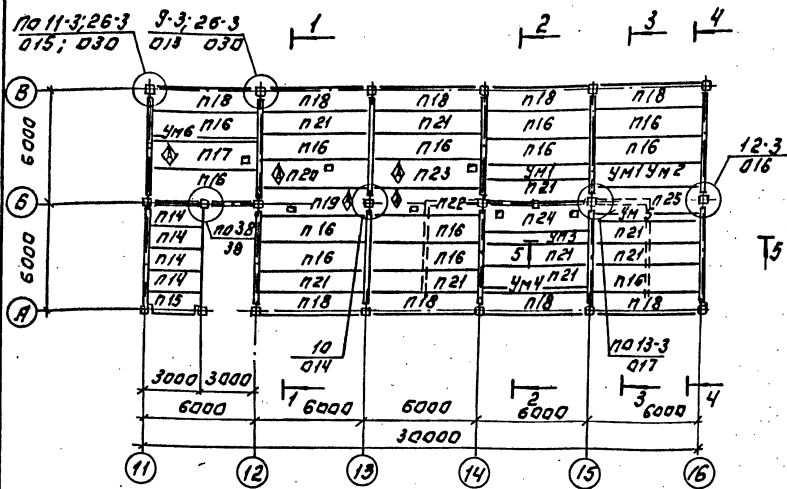
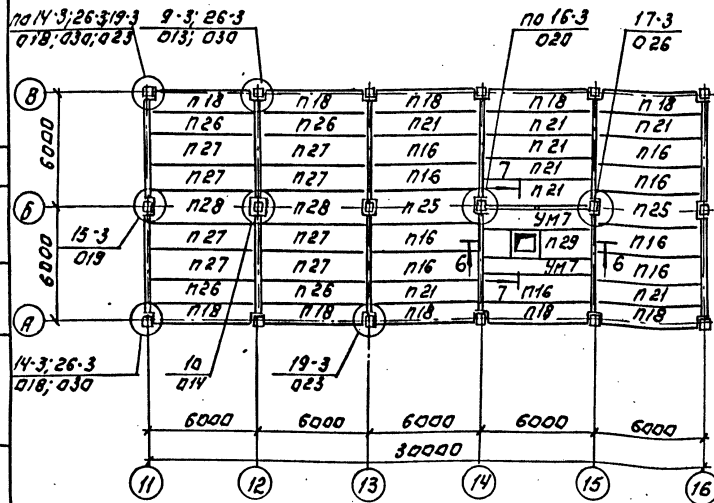
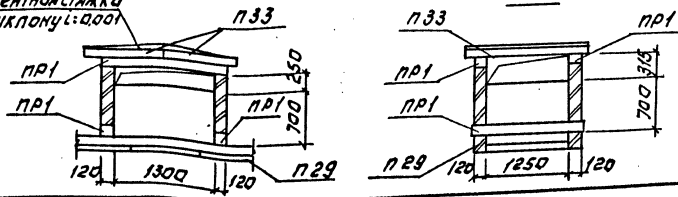


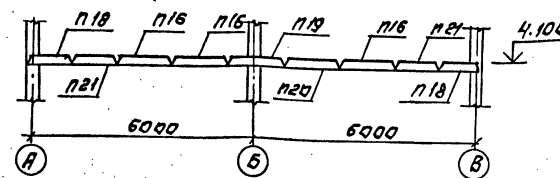
Схема расположения плит покрытия.



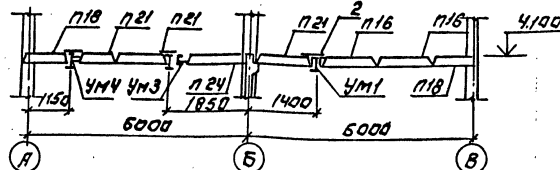
- Плиты укладывать на свежеложенный раствор марки 100.
Цементная стяжка по укладке 1:0,001
- Узлы замаркированные на листе см. серию 1,020-483 вып. 6-1.
- Обязку производить электроработы э 42 гост 9467-75



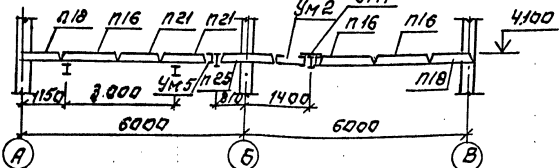
1-1



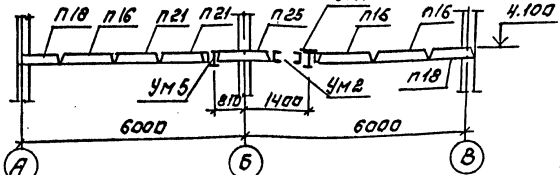
2-2



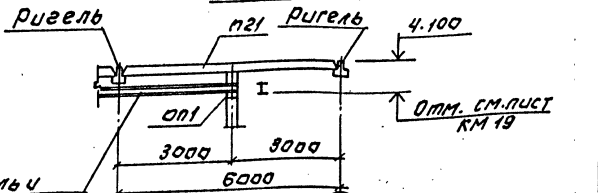
3-3



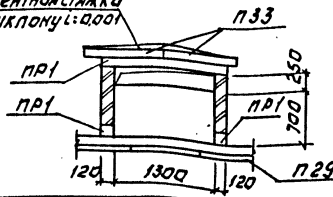
4-4



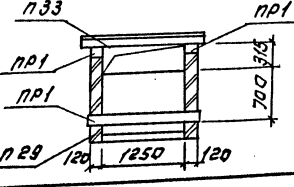
5-5



6-6



7-7



Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	посл. ед. кг	Примеч.
п14	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ИТ	4	800	
п15	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8А ИТ-2	1	3000	
п16	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ИТ	22	2600	
п17	Т.п.901-3-267.89КЖИУ300.0-01	ПРС 56.15-10А ИТ-2	1	2090	
п18	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ИТ-1	19	2000	
п19	Т.п.901-3-267.89КЖИУ300.0-02	ПРС 56.15-10А ИТ-3	1	2890	
п20	-05	ПРС 56.15-10А ИТ-4	1	2880	
п21	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А ИТ	17	2000	
п22	Т.п.901-3-267.89КЖИУ300.0-04	ПРС 56.15-10А ИТ-5	1	2890	
п23	-05	ПРС 56.15-10А ИТ-6	1	2890	
п24	-06	ПРС 56.15-10А ИТ-7	1	2890	
п25	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ИТ-2	3	2600	
п26	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10А ИТ	4	2000	
п27	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10А ИТ	8	2600	
п28	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10А ИТ-2	2	2600	
п29	Т.п.901-3-267.89КЖИУ300.0-04	ПРС 56.15-10А ИТ-4	1	2090	
п33	3.006.1-2/87 Вып.1:2	п 79-3	2	150	
пр1	1.038.1/4.1 020000-04	26п16-2	4	650	
оп1	1.869.1-1 100	оп2.5-4	4	33	
УМ1		Лист 62	УМ1	2	
УМ2		Лист 62	УМ2	1	
УМ3		Лист 62	УМ3	1	
УМ4		Лист 62	УМ4	1	
УМ5		Лист 62	УМ5	1	
УМ6		Лист 62	УМ6	1	
УМ7		Лист 62	УМ7	2	
МС9	1.020-1/83 7-1 030-01	МС9	4	1.5	
МС11	1.020-1/83 6-1 084	МС11	15	1.51	
МС13	1.020-1/83 6-1 084	МС13	6	0.73	
МС14	1.020-1/83 7-1 050	МС14	4	0.66	
МС15	1.020-1/83 6-1 084	МС15	12	0.15	
МС18	1.020-1/83 6-1 084	МС18	20	0.44	
МС21	1.020-1/83 6-1 084	МС21	10	0.55	
МС23	1.020-1/83 6-1 084	МС23	4	0.65	
МС19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС19	2	0.51	
МС26	1.020-1/83 7-1 080	МС26	20	3.2	
2		ПР-ПЗ-04-У-1010101021-15	10	25.5	

Т.п. 901-3-267.89

КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТН ИНЖЕН. БАДАНОВ В.А. ЗАВ. ГР. СТРОИТН ИНЖЕН. ЛЕВИНА С.А. НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН С.А.

СТАНДАРТЫ И СПИСОК ЦИФРОВЫХ КОДИРОВАННЫХ СИСТЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ РОСЦИ. М/С/У

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ: РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5.

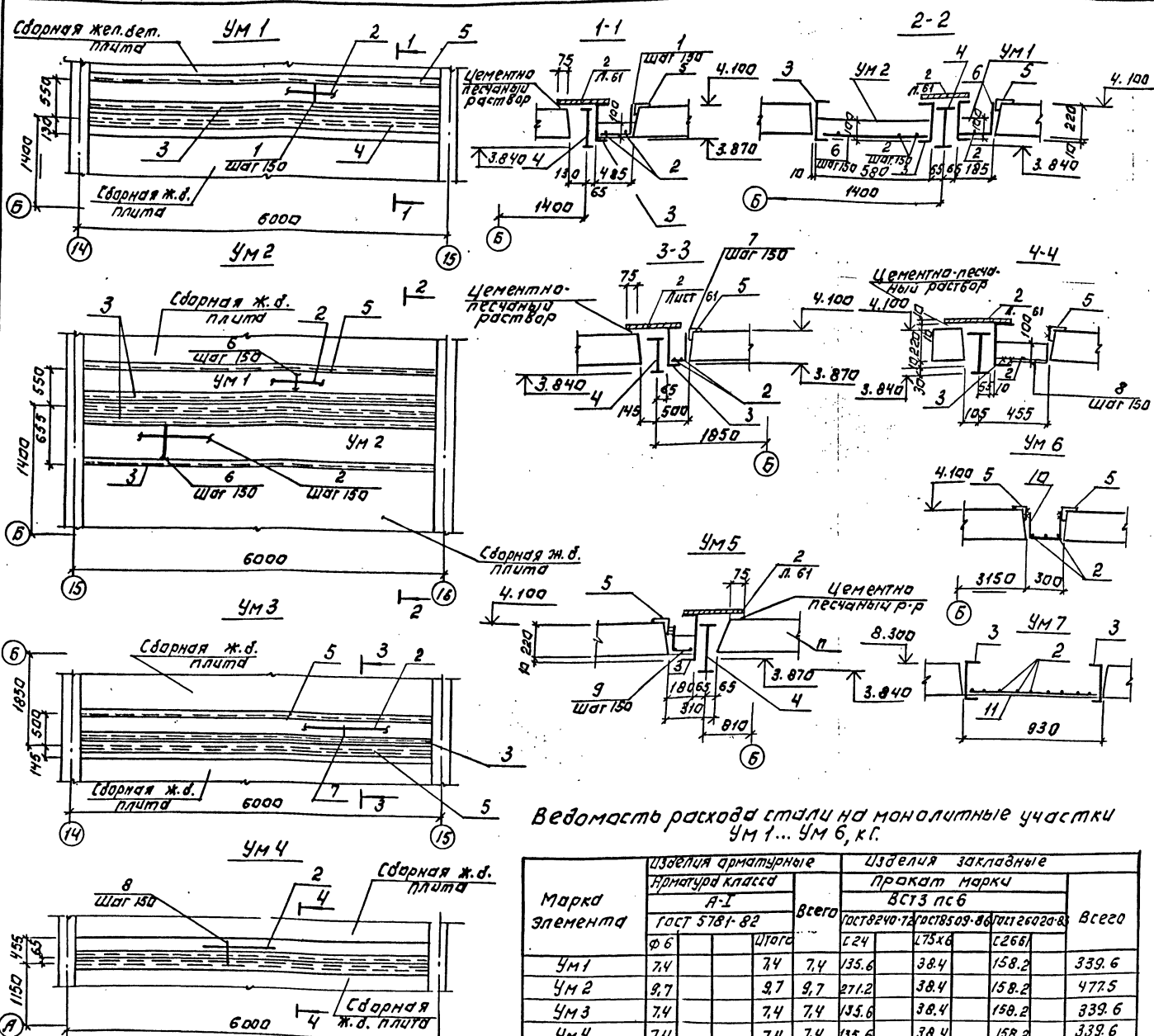
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА «АТЕЛЬ» Т. МОСКВА

ПРИВЯЗАН: ИВБ.НР

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

АЛБОМ 4



Спецификация к монолитным участкам УМ 1... УМ 7.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	примеч.
УМ 1				
Детали				
1	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=600		39	0,1 кг
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5660		3	1,15 кг
3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72, L=3650, B=135, C=55		1	135,6 кг
4	Уголок 75x75x6 ГОСТ 5050-86, L=3650, B=75, C=35		1	159,2 кг
5	Уголок 75x75x6 ГОСТ 5050-86, L=5660, B=75, C=35		1	38,4 кг
Материал: бетон В15				
УМ 2				
Детали				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650		5	1,15 кг
3	См. УМ 1		2	135,6 кг
4	См. УМ 1		1	158,2 кг
6	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=560		0,33	0,1 кг
Материал: бетон В15				
УМ 3				
Детали				
Поз. 2, 3, 4, 5 см. УМ 1				
7*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=640		89	0,1 кг
Материал: бетон В15				
УМ 4				
Детали				
Поз. 2, 3, 4, 5 см. УМ 1				
8*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=590		59	0,1 кг
Материал: бетон В15				
УМ 5				
Детали				
Поз. 3, 4, 5 см. УМ 1				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5660		2	1,15 кг
9*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=560		3,9	0,1 кг
Материал: бетон В15				
УМ 6				
Детали				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650		3	1,15 кг
10*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=720		39	0,1 кг
5	Уголок 75x75x6 ГОСТ 5050-86, L=3650, B=75, C=35		2	38,4 кг
Материал: бетон В15				
УМ 7				
Детали				
2	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=5650		10	1,15 кг
Н*	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=900		8,9	0,2 кг
3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72, L=3650, B=135, C=55		2	135,6 кг
Материал: бетон В15				

Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ 1... УМ 6, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Всего
	Арматура класса А-1		Всего	Прокат марки ВСт3 псб		Всего	
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72		
УМ 1	7,4	7,4	7,4	135,6	38,4	158,2	339,6
УМ 2	9,7	9,7	9,7	271,2	38,4	158,2	472,5
УМ 3	7,4	7,4	7,4	135,6	38,4	158,2	339,6
УМ 4	7,4	7,4	7,4	135,6	38,4	158,2	339,6
УМ 5	7,4	7,4	7,4	135,6	38,4	158,2	339,6
УМ 6	7,4	7,4	7,4	135,6	76,8		84,2
УМ 7	19,3	19,3	19,3	271,2			270,15

1. Поз. 1*, 7*, 8*, 9*, 10*, 11* см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1	470 220	9	140 220
7	420 220	10	220 220
8	370 220	11	220 220

ИВ. КОП. ДИ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЯМ. ИВМ)

Т.П. 901-3-267.89 КЖ

ПРОВЕР. СТРОИТН ИЖЕН. БАЗАНОВ ЗАВ. ТР. СТРОИТН Н. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1... УМ 7

ФОРМАТ: А2

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

Львович

Схема расположения стеновых панелей по оси 6

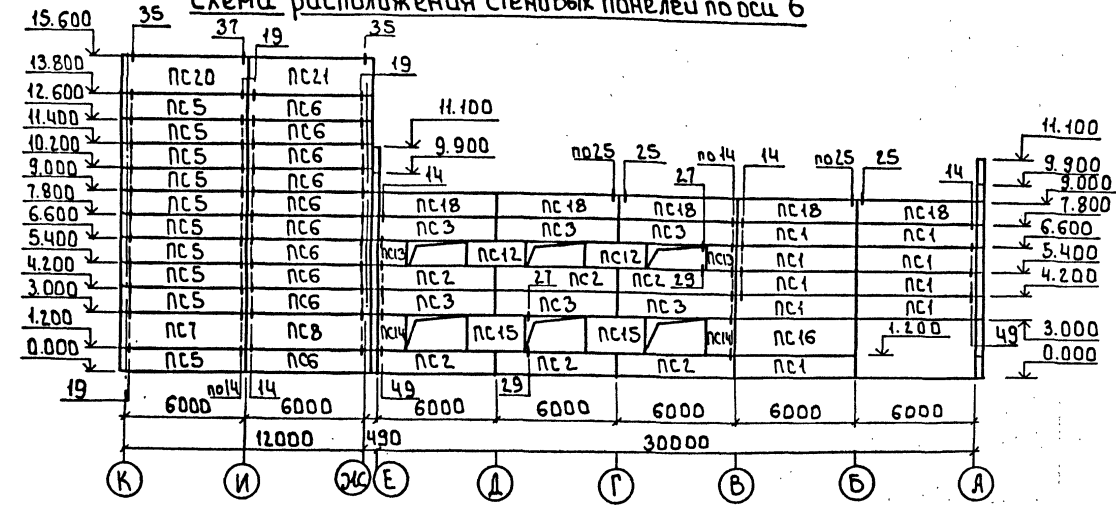


Схема расположения стеновых панелей по оси 9

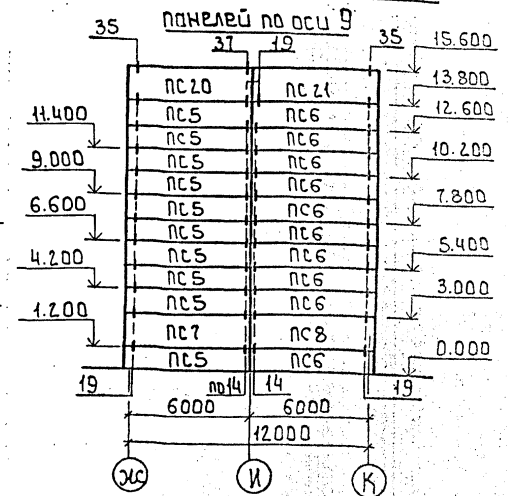


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

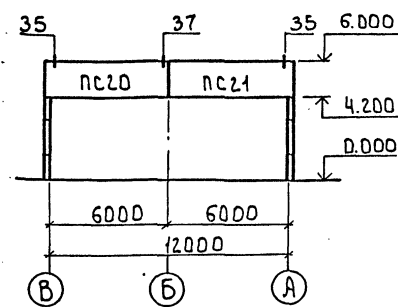


Схема расположения стеновых панелей по оси 10

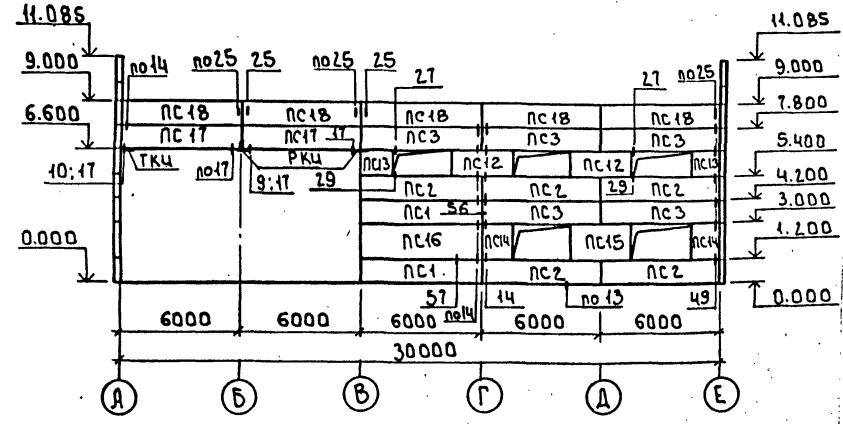


Схема расположения стеновых панелей по оси 8

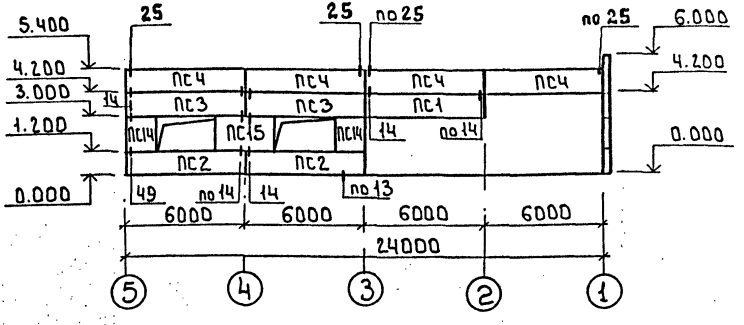
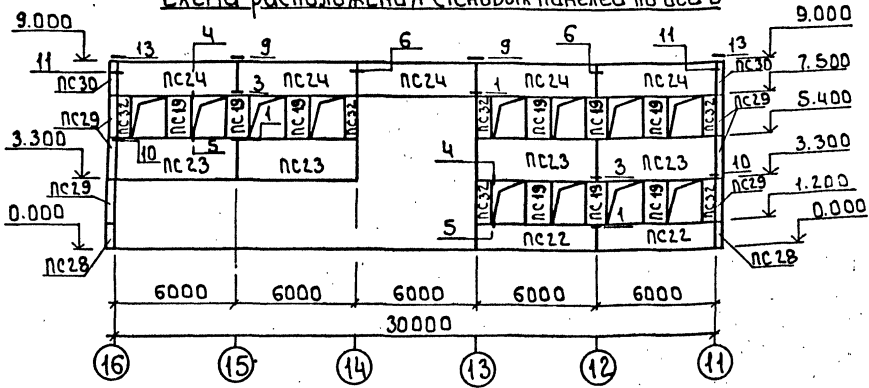


Схема расположения стеновых панелей по оси 8



С.У. ЛАСОВАНО
Л.Б. РАЙНИНА
Л.В. ПОДАЛ. ПОДАЛСЯ И АДОЛ. В ЗОМ. ЦЕНТ. 1705-82

Привязан		Инв. №		т.п. 901-3-267.89		КЖ	
Провер.	Строител	Инж.т.к.	Зав.гр.	Н.контр.	Нач.от.д.	Главный корпус для станции очистки воды наверхности источника мат.наст. до 120м³/ч производительность 20.0 тыс.м³/сут	Этап: лист 64
Левина	Письман	Ананьева	Строител	Левина	Письман	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 6, 9, 10, 8	ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Боброва.

Формат: А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМеч.
пс1	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-31	39	1740	
пс2	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-47	27	1740	
пс3	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-48	27	1740	
пс4	1.030.1-1.1-1 05-01	пс60.12.2.0-2.А-34	8	1740	
пс5	1.030.1-1.1-1 23-03	пс62.5.12.2.0-2.А-2.31	32	1810	
пс6	1.030.1-1.1-1 15-03	пс62.5.12.2.0-2.А-1.31	32	1810	
пс7	1.030.1-1.1-1 23-06	пс62.5.18.2.0-1.А-2.31	4	2720	
пс8	1.030.1-1.1-1 23	пс62.5.18.2.0-1.А-1.31	4	2720	
пс9	1.030.1-1.1-1 15	пс62.5.9.2.0-2.А-2.47	2	1370	
пс10	1.030.1-1.1-1 15	пс62.5.9.2.0-2.А-1.47	2	1370	
пс11	1.030.1-1.1-1 04-05	пс60.9.2.0-2.А-31	4	1310	
пс12	1.030.1-1.1-1 01-09	пс30.12.2.0-6.А-57	13	870	
пс13	1.030.1-1.1-1 62	2пс15.12.2.0-А-58	10	430	
пс14	1.030.1-1.1-1	2пс15.18.2.0-А	12	650	
пс15	1.030.1-1.1-1 03-04	пс30.18.2.0-6.А-57	7	1300	
пс16	1.030.1-1.1-1 07	пс60.18.2.0-1.А-31	3	2610	
пс17	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.2.0-2.А-32	9	1740	
пс18	т.п.901-3-267.89 КИ.И.840.0	пс60.12.2.0-2.А-34А	16	1740	
пс19	1.030.1-1.1-1 61-06	2пс12.21.3.0-А-1	23	870	
пс20	1.030.1-1.1-1 23-06	пс62.5.18.2.0-1.А-2.34	3	2720	
пс21	1.030.1-1.1-1 15-06	пс62.5.18.2.0-1.А-1.34	3	2720	
пс22	1.030.1-1.1-1 05-06	пс60.12.3.0-3.А-6	5	2510	
пс23	1.030.1-1.1-1 07-15	пс60.21.3.0-2.А-9	9	4390	
пс24	1.030.1-1.1-1 06-07	пс60.15.3.0-3.А-12	10	3140	
пс25	1.030.1-1.1-1 05-06	пс60.12.3.0-3.А-1	2	2510	
пс26	1.030.1-1.1-1 07-15	пс60.21.3.0-2.А-1	6	4390	
пс27	1.030.1-1.1-1 06-04	пс60.15.3.0-3.А-2	2	3140	
пс28	1.030.1-1.1-1 69-16	3пс46.120.3.0-А-1	4	260	
пс29	1.030.1-1.1-1 69-20	3пс46.210.3.0-А-1	12	450	
пс30	1.030.1-1.1-1 69-18	3пс46.150.3.0-А-2	4	320	
пс31	1.030.1-1.1-1 06-04	пс60.15.3.0-3.А-17	2	3140	
пс32	1.030.1-1.1-1 59-06	2пс6.6.21.3.0-А-1	10	440	
К1	1.238-1 вып.1	КОЗЫРЕК КВ22	1	1050	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМеч.
Т3	1.030.1-1.4-1 -120	Т3	366	0.4	
Т5	-130	Т5	40	0.4	
Т8	-140	Т8	54	0.5	
Т17	-220	Т17	10	0.3	
Т19	-220-02	Т19	32	0.5	
ТК4	030.1-1.4-1-110-01	ТК4	7	12.2	лист 8x80x140 ГОСТ19903-74
PK2	-02	PK2	3	15.6	
PK4	-06	PK4	6	10.0	
MC1	т.п.901-3-267.89 КИ.И.800.0	MC1	1	28.5	
MC2	1.427.1-3.2-0.25.0	2СФ1	3	10.7	
MC3	т.п.901-3-267.89 КИ.И.840.0	2СФ2-1	2	10.45	
MC4	1.427.1-3.2-0.25.0-02	2СФ3	4	15.5	
MC5	1.400-7	MM23	9	4.2	
MC6	1.400-7	MM24	9	4.2	
MC7	т.п.901-3-267.89 КИ.И.800.0-01	MC7	8	34.4	
MM1	1.423-5 вып.1	MM1	10	18.0	
MM3	1.423-5 вып.1	MM3	8	14.0	
1	1.030.1-1.4-1-270	MC1	94	0.25	
2	1.030.1-1.3-1-44	MC2	116	0.032	
3	1.030.1-1.4-1-270-01	MC3	30	0.52	
4	1.030.1-1.3-1-44	MC4	11	5.1	
5	1.031.1-1.3-1-44	MC6	17	0.26	
6	1.031.1-1.3-1-44	MC7	12	0.25	
Т9	1.031.1-1.4-1-150	Т9	4	0.4	
Т10	-150-01	Т10	12	1.3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ. УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТ. УЗЛА		ПРИМеч.
			НА 1 УЗЛЕ	ПРОС. УЗЛА	
14	290	Т3	1	290	Вып. 3-3
17	10	Т17	1	10	
19	72	Т3	1	72	
25	48	Т19	1	48	
27	54	лист	1	54	
29	54	лист	1	54	
30	4	Т8	2	8	
32	4	лист	1	4	
35	14	Т8	2	28	
37	9	Т8	2	18	
49	40	Т5	1	40	1.030.1-1
39	12	Т9	1	12	
40	4	Т10	1	4	

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - ЛЕГКИЙ БЕТОН НА ПОРЦЕ-ТНЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ9467-75 $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ КИРПИЧНЫЕ ВСТАВКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С НАРУЖНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫ СОГЛАСНО СН И П.03.11-85 п.п.2.40; 2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

АЛБОМ 4

КОЛ. ЛИСТОВ

ИЗДАНИЕ МАТЕРИАЛ ПОДАРИТЬ ИЛИ ПЕРЕНЕСТИ НА ДРУГОЙ ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.п.901-3-267.89		КИ	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. И. АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТРОЛЬЩИК
ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛЯ СТАНЦИИ		СТАВКА: ШТ. УЗЛОВ	
ОЧИСТКИ ВОДЫ ОБЪЕМНОСТИ		P 33	
НИКОВ ИСТРЕБЛЕНЫ ДО 120 МГ. ДИ		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ	
ИЗРАБОТИТЕЛЬНЫМ 20.07.85		ПАНЕЛЕЙ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ	
		ЭЛЕМЕНТОВ.	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	

КОПИРОВАНА: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А2

Схема расположения лестничных маршей в плане.

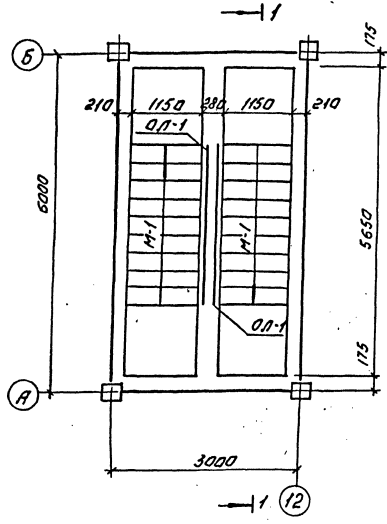
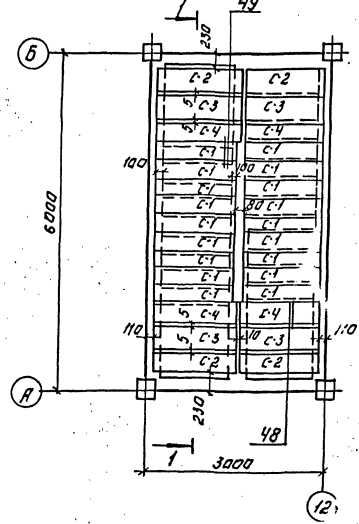
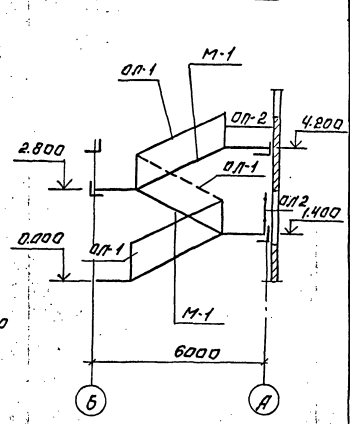


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1

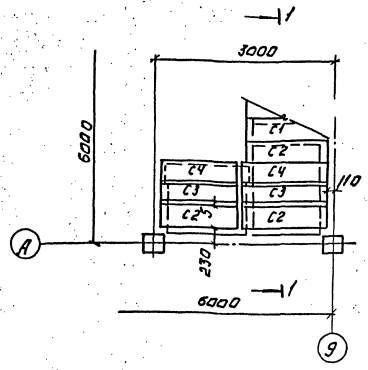
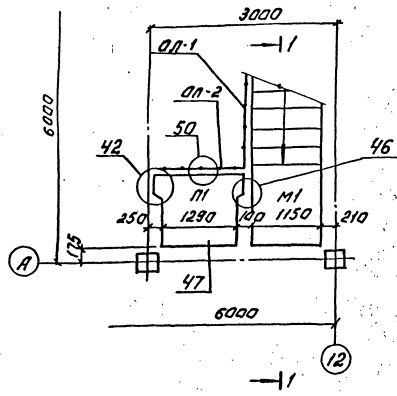


Спецификация лестничных маршей, площадок проступей, ограждений и соединительных деталей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Измер. в кв. м	Примечание
		<u>Лестничные марши.</u>			
M-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛМП 57.11.14-5	3	1900	
		<u>Лестничные площадки</u>			
П1	1.050.1-2 Вып.1	ЛПП 14.15Б.	1	600	
		<u>Проступи</u>			
C-1	1.030.1-2 Вып.1	ЛПН 12.3	27	40	
C-2	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
C-3	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
C-4	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5Б	7	60	
		<u>Ограждение лестниц</u>			
ОП-1	1.050.1-2 Вып.2	ОМ 14-1	3	36.6	
		<u>Ограждение площадок</u>			
ОП-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1.	1	18.3	
<u>Соединительные элементы лестницы.</u>					
МС 30	1.020-1/83 7.1-100	МС 30	3	29	
МС 32	1.020-1/83 125.0/0/0/0/0	МС 32	1	0.83	
МС 33	1.020-1/83 12.20.0/0/0/0	МС 33	3	0.19	
МС 34	1.020-1/83 6.10.0/0/0/0/5	МС 34	12	0.50	

Схемы расположения

В плане верхней лестничной площадки, проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 Вып. 6-1.
2. Накладные проступи укладываются на слоисто-песчаного раствора марки М 100.

Т.П. 901-3 - 267. 89		К Ж
ПРОВЕР. СУРГИН И.А.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИИ ЧСХ ЛИСТОВ
ПРОЕКТОР. ЛЕВЫНКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	Р 25
ДИЗАЙНЕР. ЛЕВЫНКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	ИНИИОП
МАШИНИСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ПРИВЯЗАН:

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

Альбом 4

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ
НА ОТМ. 0.000

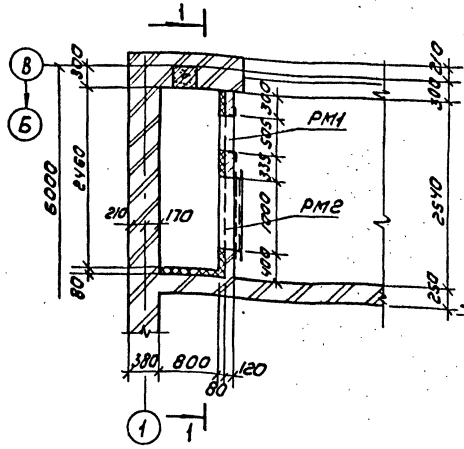
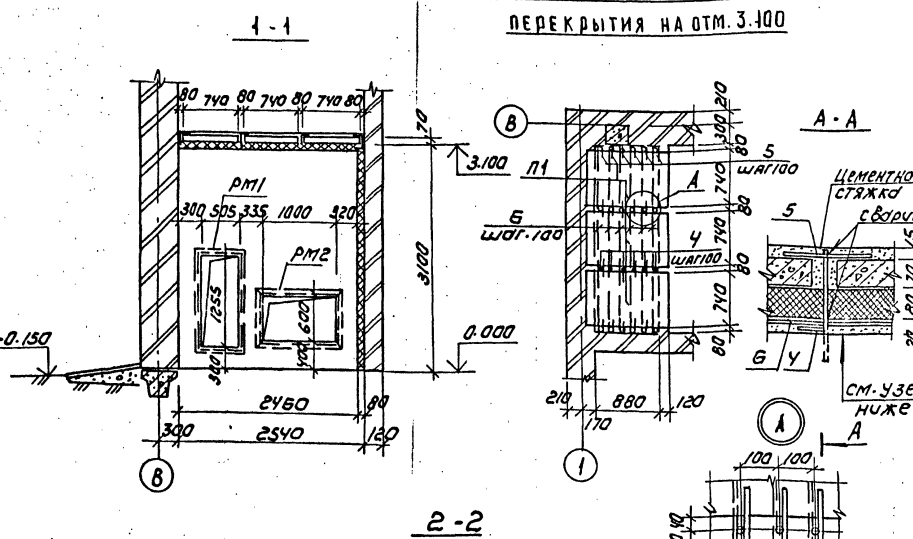


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.100



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ И ПРИЯМКА

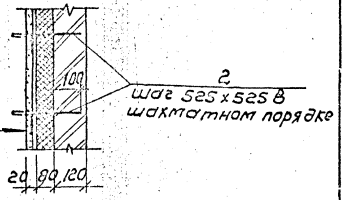
Марка	Обозначение	Наименование	Масса	примечание
PM1	т.п. 901-3- КЖ.И 78.0.0	Рама металлическая PM1	2	37.9
PM2	КЖ.И 79.0.0	PM2	2	61.5
П1	3.006.1-2.81.2-1.0-02У	Плита перекрытия П1-3	3	150
1	ГОСТ 5336-80	сетка 20x16	37м ²	1.7кг/м ²
2*	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-390	230	0.08
3*	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-520	100	0.11
4*	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-250	24	0.06
5	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-250	24	0.06
6	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-253С	6	0.56
7	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-300	16	0.06
8	Лист 67	Швеллер №4 ГОСТ 8240-72 в ст. кл. 2-1 ГОСТ 53579	16	4.9
9	Лист 67	Угловая 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 в ст. кл. 2-1 ГОСТ 53579	16	1.5
10	3.400-6/76	Узел в стене мин. чл. 4, чл. 4, чл. 4		
11	Лист 67	ФБАТ ГОСТ 5781-82 P-1000	4	1.6
Ц10	т.п. 901-3- КЖ.И 76.0.0	Щит металлический Ц10	1	69.5
		Бетон В 12.5 на прямом		1.8м ³

* поз. 2, 3, 4 см. ведомость деталей на данном листе.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

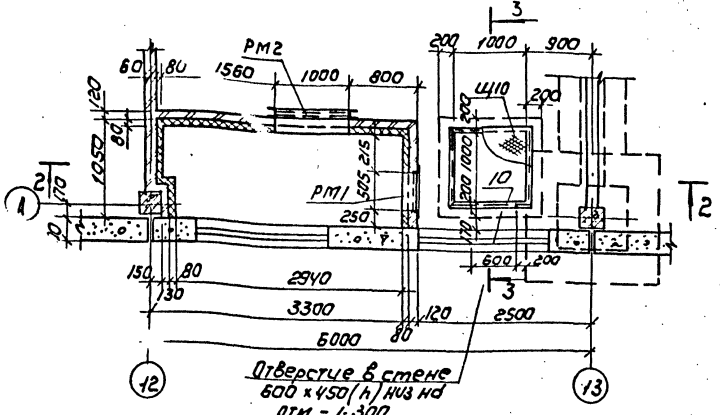
Поз.	Эскиз
2	980 100
3	420 100
4	260

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ



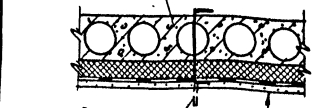
штукатурка цементным раствором
по металлической сетке
20x16 ГОСТ 9573-82 - 20 мм
минераловатные плиты
П 125x1000.500.80 ГОСТ 9573-82
Кирпичная стенка - 120 мм

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ
И ПРИЯМКА НА ОТМ. 0.000



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

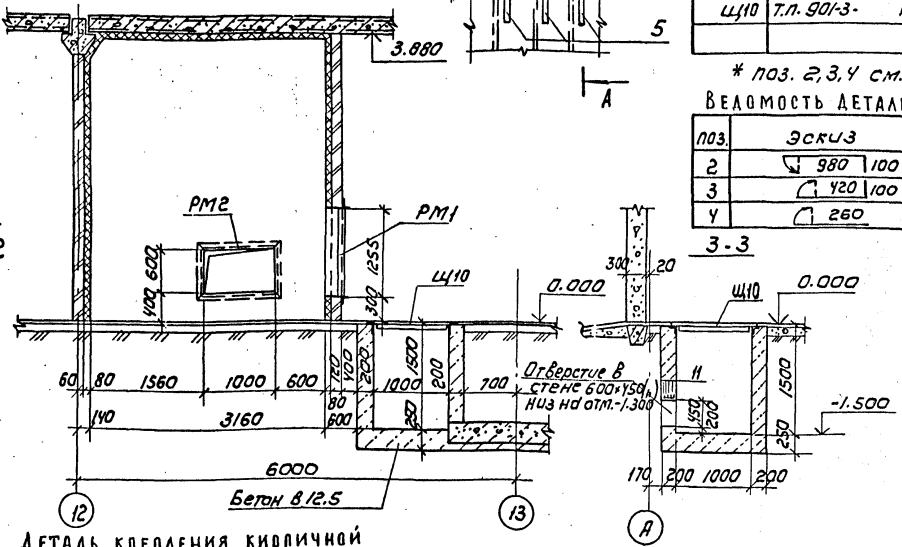
Плита перекрытия к потолку



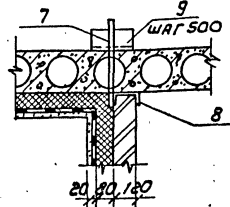
Шаг 200 в шахматном порядке.

Штукатурка цементным раствором
по металлической сетке
20x16 ГОСТ 5336-80 - 20 мм
минераловатные плиты
П 125x1000.500.80 ГОСТ 9573-82
Сборная ж-б. плита

2-2



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНОЙ
СТЕНЫ К ПЕРЕКРЫТИЮ



Арматурные стержни поз. 2, 3, 4 после установки минераловатных плит и сетки, отогнуть.

Привязан	Т.п. 901-3-267.89	КЖ
ПРОВ. СТРОИТИН	СТАДИИ	А И Т Е Л Я
ИНЖ. АН. АИАНЬЕВА	Р	67
ЗАВ. ИД. СТРОИТИН	ВЕНТКАМЕРЫ И ПРИЯМКИ НА ОТМ. 0.000	
И. КОНТ. ЛЕВИНА	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	И. КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Копировала: Коршунова

ФОРМАТ: А2

АЛБОМ 4.

СОГЛАСОВАНО:
Инженер В.С. Тарасова
ИНВ. № ПОДА ПЛАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.
1/25/89