

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-267.89

ГЛАЗНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М³/СУТКИ

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-267.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М³/СУТКИ

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРДОБ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

И.К.
2.05 /А. Кетаов/
/И. Новик/

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
Т.П.901-3-267.89	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
КЖИ.01.0.0	Колонна К36-3-1... К36-3-3	3, 4
02.0.0	Колонна 1КФ49-1-1	5
03.0.0	Колонна К72-5-1... К72-5-5	6, 7
04.0.0	Колонна 7КФ97-1-1	8
05.0.0	Колонна 7КФ103-1-3	9
06.0.0	Колонна К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7; К132-5-8	10...12
07.0.0	Колонна 9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2	13
08.0.0	Колонна 2КОЗ.42-2-1... 2КОЗ.42-2-1-7	14; 15
09.0.0	Колонна 2КЗ.42-2-1	16
10.0.0	Колонна КДЗ.42-2-4-1; 2КДЗ.42-2-4-2; 2КДЗ.42-2-4-3	17
11.0.0	Колонна 1КОЗ.42-1; 1КОЗ.42-2	18
20.0.0	Балка 1БАР12-3А1УТ-1; 1БАР12-5А1УТ-1	19
21.0.0	Ферма 2ФРС24-3/4А1У-1; 2ФРС24-5/6А1У-1	20
30.0.0	Ригель РДП4.57-80А1УА; РДП4.57-80А1УБ; РДП4.57-80А1УА; РДП4.57-80А1УЕ	21, 22
31.0.0	Ригель РДП4.57-45А; РДП4.57-45Б; РДП4.57-45А	23
40.0.0	Плита покрытия 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-1; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-2; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-3	24
41.0.0	Плита покрытия 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-1; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-2; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-3	25
42.0.0	Плита покрытия 1ПВ4-6А1УТ-80ФН-300п-1	26
43.0.0	Плита покрытия 1ПВ7-3А1УТ-80ФН-300п-1	27
44.0.0	Плита покрытия 1ПВ4-6А1УТ-80ФН-300п-2	28
45.0.0	Плита покрытия 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-4; 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300п-5	29
50.0.0	Плита покрытия ПРС 55.15-10А1УТ-1... ПРС 55.15-10А1УТ-7	30; 31
51.0.0	Диафрагма жесткости 1Д20.42 А	32
52.0.0	1ДП.2.42 А	33
53.0.0	1Д24.12 А	34

АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
Т.П.901-3-267.89	54.0.0 ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1... ПС6; ПС9... ПС13	35...37
	55.0.0 ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС7; ПС8	38
	56.0.0 ЛОТК ЛТ1; ЛТ2	39
	57.0.0 ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ30-8-п-1; ЗПБ30-37-п-1	40
	58.0.0 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2.0-2.А-34-А	41
	59.0.0 ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)	42
	60.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	43
	61.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
	62.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	44
	63.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
	64.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	45
	65.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
	66.0.0 ВОДОСЛИВ В-1	46
	64.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	
	59.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8; С9	47
	56.1.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	
	56.2.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	48
	56.3.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	
	67.0.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	49
	68.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	
	69.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	50
	70.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	
	71.0.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	51
	72.0.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1; КР2	
	73.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3; КР4	52
	74.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
	75.0.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	53
	76.0.0 ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1... Щ8; Щ10)	
	77.0.0 ЩИТ Щ9	54; 55
	78.0.0 РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	57
	79.0.0 РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
	80.0.0 ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС1; МС7)	58
	81.0.0 ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ 2СФ2-1	
	82.0.0 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС8	59
	83.0.0 ПЕЛЯ ПЛ1	

Альбом 5

Код	Зона	Роз	Обозначение	Наименование	кол. на усл. кж.и.01.0.0			Примечание
					01	02		
				Документация				
			1.423-3 Вып.1	ж-б колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных произ-водственных зданий без мостовых кранов				
				Высотой до 96м.				
				Сборочные единицы				
А3	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К36-3	1	1	1	
А4	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13		2	2	
А4	3		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2			
А4	4		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН2174		2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-Т			Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74					
	φ 12		Итого	Л63к5	Итого	С10		Итого	
К36-3-1	280		280		9,2	9,2	9,20	12,0	
К36-3-2	0,48		0,48	2,88	2,88		2,9	3,4	
К36-3-3	3,6		3,6	2,88	2,88	47,2	47,2	50,4	53,7

1. Покрытие закладных изделий: Гор.ц 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью опделных стержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3, вып.1, лист 11.

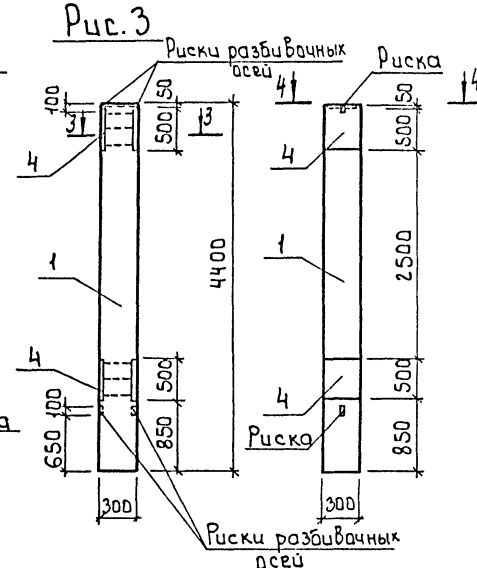
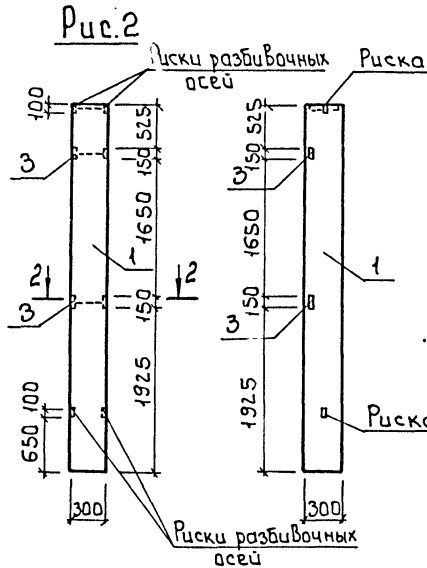
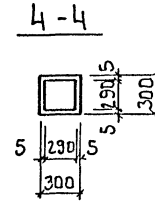
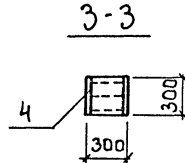
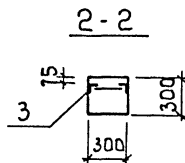
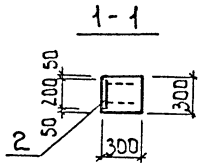
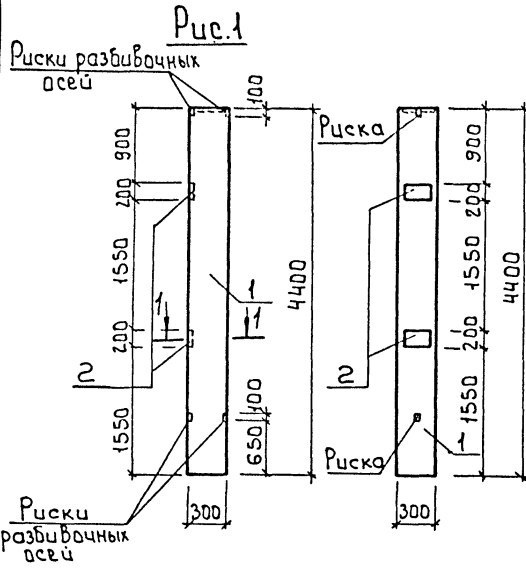
1-3 № подл. Подпись и дог.с. Взам инв. №

Привязан

Инв. №

г.п. 901-3 - 267.89		Кж.и.01.0.0.	
Колонна К36-3-1... К36-3-3		Стаяя	Масштаб
		Р	1000 1:50
		Лист 1	Листов 2
Т.Г. НИИ ЭИП Инженер-проектировщик г.Москва			

Провер. Анж. И. К. Ананьева
Зав. гр. СТРОНГИН
И. КОНТ. ПРИБИНО
Нач. отд. Письман

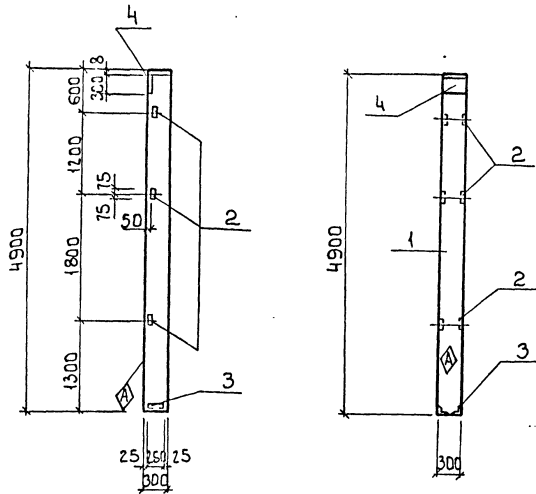


Инв. № подл. Подпись и дата ВЗОН. инв. №
1102-82

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-267.89-КЖ.И.О.1.0.0	К 36-3-1	1
-01	К 36-3-2	2
-02	К 36-3-3	3

Привязан			
Инв. №			

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.О.1.0.0 Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	Колонна 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.070	Изделие закладное МН1	1	

1. Размеры в скобках - для справок
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Покрытые поверхности закладных изделий Голц.50-60.
4. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3, вкл.1.

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент.кп

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ.8509-86		ГОСТ 103-76						
	φ10	φ12	Утого	φ3-5	φ9-6	Утого	8-300	Утого			
1КФ49-1-1	3.1	0.6	3.7	4.2	4.2	8.4	5.7		5.7	14.1	17.8

Лист № 1 из 2
Итого 22

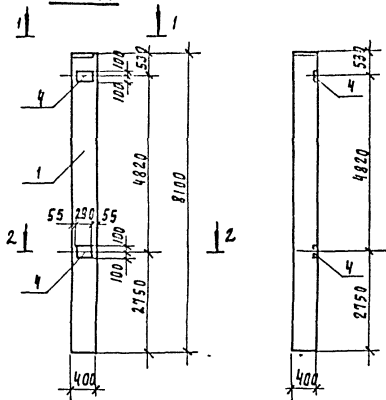
При вязан:

И.И.И.И.И.			
------------	--	--	--

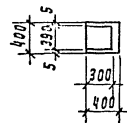
г.п. 904-3-267.89		КЖ.И 02.0.0.	
Колонна 1КФ49-1-1		Стация	Масса
		Р	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП Инженерное проектирование г. Москва			

Провер: Странгин
Инж.Икат Ананьева
Зав.Г.Р. Странгин
А.Комп. ЛЕВИНА
нач.отд. Писеман

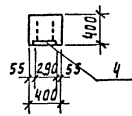
Рис. 1



1-1
М 1:50



2-2
М 1:50



ШРЯВОТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИ ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОД- СТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МАСТО- ВЫХ КРАНОВ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 72-5	1	1	1	1	1	
		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-14	-	5	-	5	-	
		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-6	-	-	-	1	1	
		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-12	2	-	2	-	2	
		5	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-209-5	-	1	-	1	-	
		6	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	-	-	1	-	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Всего расход		
	Арматура класса А I				Прокат марки А-III							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 19003-74					
	φ 6	Итого	φ 12	φ 14 φ 22	Итого	Итого	Итого	Итого				
К 72-5-1			3.2			3.2			9.2	9.2	9.2	12.4
К 72-5-2			3.4			3.4	7.5	7.5	14.2	14.2	21.7	25.1
К 72-5-3	1.2	0.2	3.2	2.8	1.4	7.4			16.0	16.0	16.0	23.6
К 72-5-4	0.2	0.2	5.4		1.4	6.8	7.5	7.5	18.8	18.8	26.3	33.3
К 72-5-5	0.2	0.2	5.2		1.4	6.6			13.8	13.8	13.8	20.6

ИЗВ. И ПОДАТ. ПОДАКШ. И ДАТА. ОБЪЕМ. КЛЮЧ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
Т.П. 901-3-26789 КЛ. ИДЗ. 00	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	3
-03	К72-5-4	4
-04	К72-5-5	5

Т. П. 901-3-267.89 КЛ. И. 03. 0.0

КОЛОННА
К 72-5-1... К 72-5-5

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕР А. И. АНДРЕЕВА
ЗАВ. ГРУП. СТРОИТЕЛЬНИК
Н. КОНДРА ЛЕВИНА
НАЧ. ОТА ИЛЬЯМАТ

Лист 1 из 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А2

А 66 Д М 5

Рис. 2

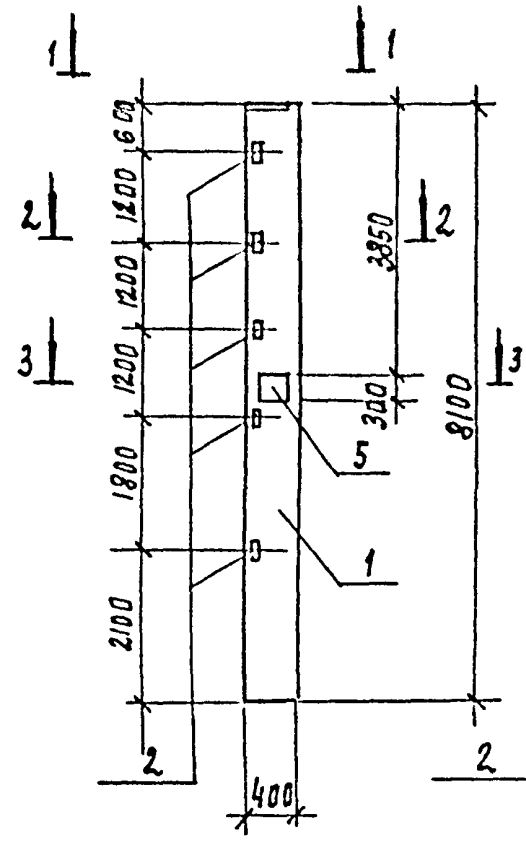


Рис. 3

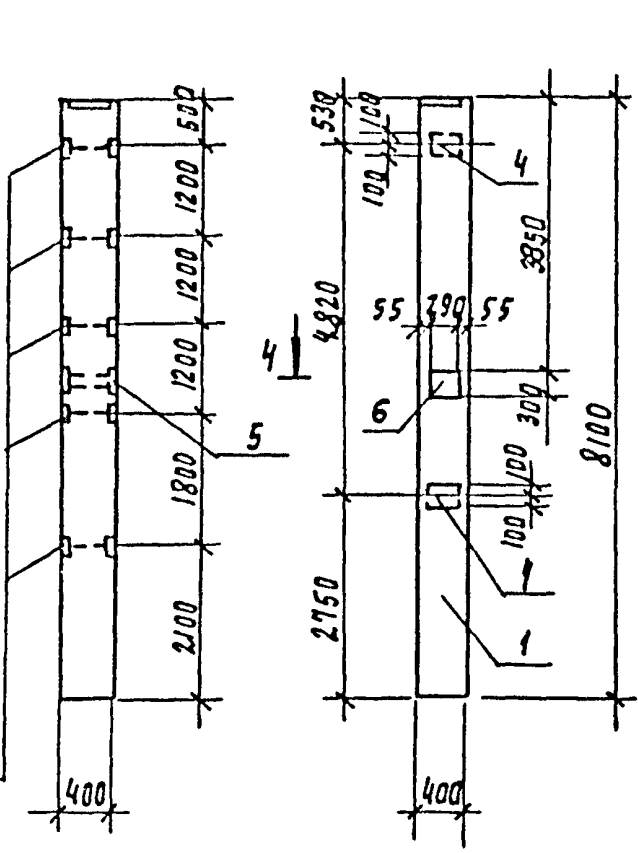
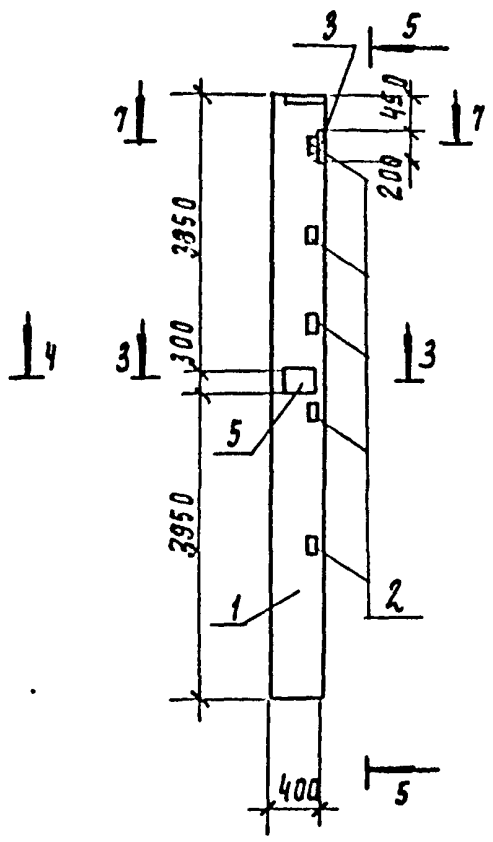


Рис. 4



5-5

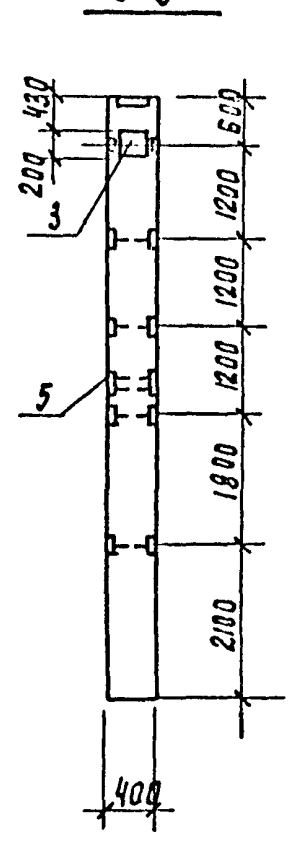
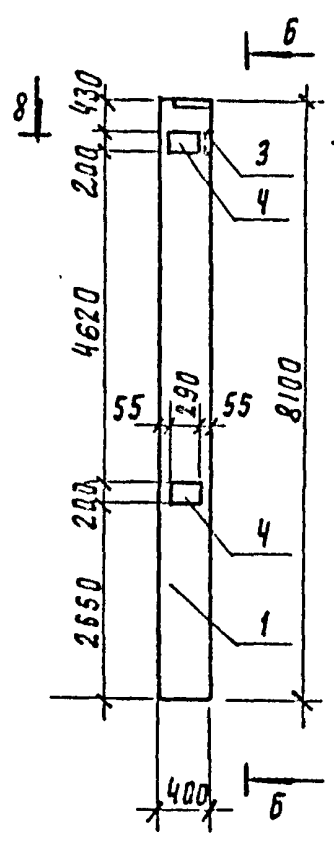
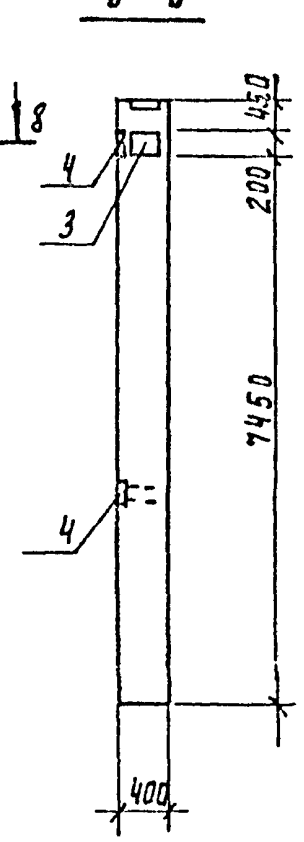


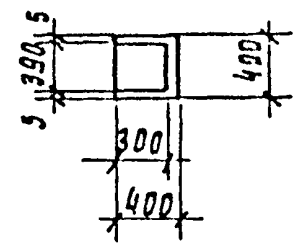
Рис. 5



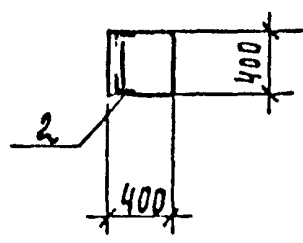
Б-Б



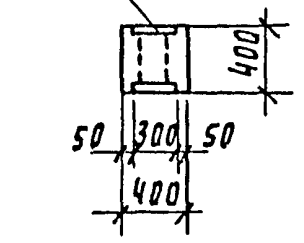
1-1
М 1:50



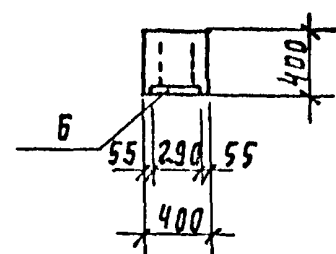
2-2
М 1:50



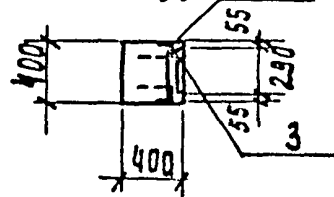
3-3
М 1:50



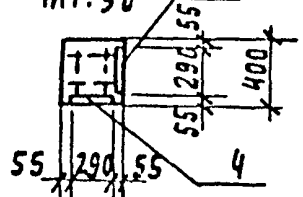
4-4
М 1:50



7-7
М 1:50



8-8
М 1:50



Привязан			
И.Н.В.М.			

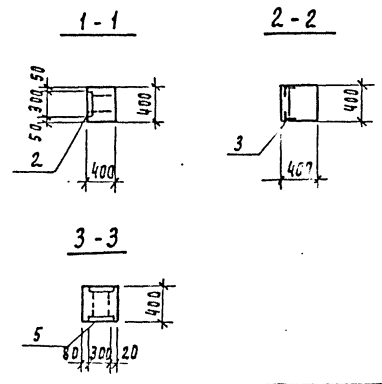
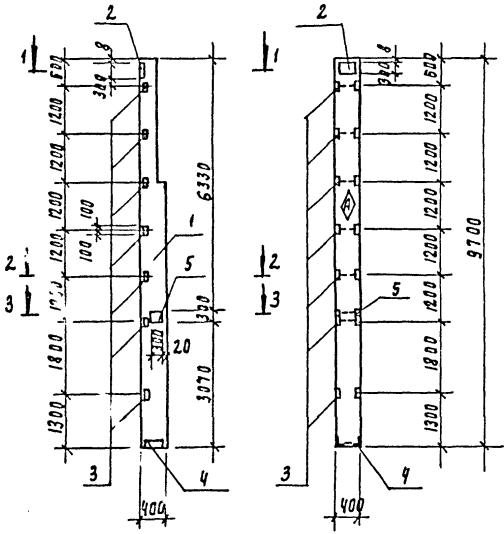
Т.п. 901-3-267.89		КН.И.ОЗ.О.О.	Лист
			2

КОЛЫВОВА ПОДЛЕВСКАЯ

ФОРМАТ А2

И.Н.В.М. 1/06-89

Альбом 5



ФОРМА	ЗАКА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-0	Колона ТКФ 97-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
		3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное мн31	7	
		4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное мн8	1	
		5	1.400-15 вып.1	Изделие закладное мн209-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход				
	Арматура класса А-III		Прокат марки									
	В ст 3 кл 2		В ст 3 пс 6-1									
	гост 5781-82	гост 8509-86	гост 19903-74									
	φ 10	φ 12	Итого	φ 63x5	φ 90x8	Итого	S=8	S=10	Итого			
ТКФ 97-1-1	3.44	6.02	9.46	13.5	5.0		18.5	5.7	14.2	19.9	38.4	47.9

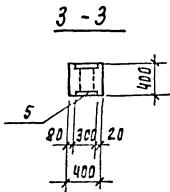
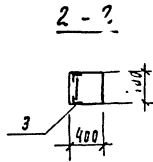
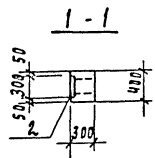
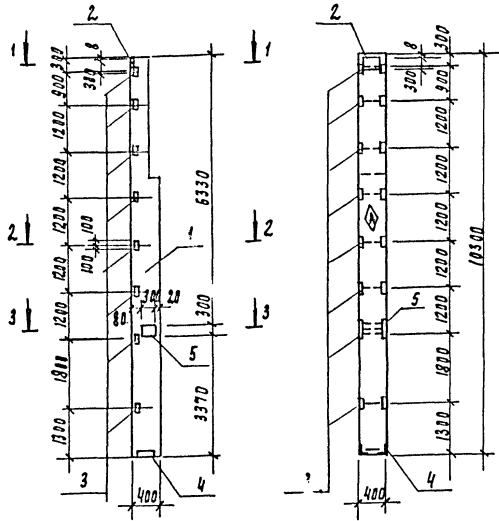
1. Знак \diamond нанести несмываемой краской,
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3. Вып.1.

И.В. ПОДЛЕВСКАЯ И Д.А. ВАСИЛЬЕВ

г. л 901-3-267.89	КН. И. 04. 0. 0		
Колона ТКФ 97-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3600	1:100
	ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИМН	И.В. ПОДЛЕВСКАЯ
	ИНЖ. КАТ. ДАНЬЕВА	Д.А. ВАСИЛЬЕВ
	САВ. ГРУП. СТРОИМН	Н. КОПТ. ЛЕВИНА
И.В. ПОДЛЕВСКАЯ	НАЧ. ОТД. ПИРЬЯН	

Альбом 5



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.427.1-3.1-0	Колона 7кф 103-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное мн31	8	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное мн5	1	
	5	1.400-15 вып.1	Изделие закладное мн2с9-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2							
	ВСтЗ пс-6-1			ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс-6-1					
	Гост 5781-82			Гост 8509-86		Гост 19903-74					
	φ10	φ12	Итого	φ63x5	φ90x8	Итого	5=8	5=10	Итого	Всего	
7кф 103-1-1	3.44	6.68	10.12	15.4	5.0	20.4	5.7	14.2	19.9	40.3	50.4

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.427.1-3. Вып.1.

Привязан	Провер.	Стрелкин	Ини. Кат.	Анарьева	Зав. групп	Стрелкин	Н. контр.	Лерина	Иач. ота	Пирьмаи	Т. П. 901-3-267.89	Кн. И. 05.0.0	Сталь	Масса	Масштаб
											Колона 7кф 103-1-1	Р	3800	1:120	
													Лист 1 из 20		
													ЦНИИЭП		
													Инженерного оборудования		
													г. Москва		

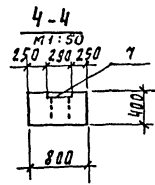
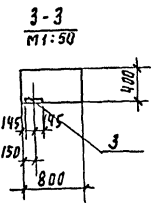
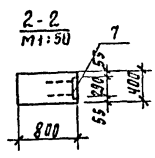
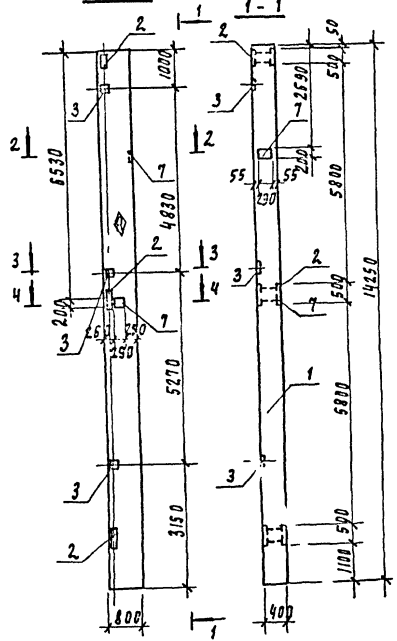
Копировала Родлевская

Формат А4

ИЗВ. И ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВСТАВКИ КИВ. И
1/05/80

АЛБЕОМ 5

Рис. 1



1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей. гор. ц. 50-60.
3. Рабочие чертежи закладных изделий см. серию 1.423-5. вып. 2.

Формат	Зона	003	Обозначения	Наименование	Количество на изменение							Примеч
					Т.п. 901-3-267.09	-К.И. 06.0.0						
Документация					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07
АЧ			1.423-5	вып. 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для изготовления поворотных механизмов без выступающих ребер высотой 18.0, 12.0, 13.2 и 14.4							
Сборочные единицы												
АЧ	1		1.423-5	вып. 1	Колонна	К 132-5	1	1	1	1	1	1
АЧ	2		1.423-5	вып. 2	Изделие закладное	ИМ-1	3	3	3	-	3	3
АЧ	3		1.423-3	вып. 2	Изделие закладное	М1-12	3	-	-	3	3	-
АЧ	4		1.423-3	вып. 2	Изделие закладное	М1-14	-	10	10	-	10	10
АЧ	5		1.400-15	вып. 1	Изделие закладное	МЯ209-5	-	-	1	-	2	-
АЧ	6		1.423-3	вып. 2	Изделие закладное	ИМ1-4	-	-	-	3	3	2
АЧ	7		1.423-3	вып. 2	Изделие закладное	ИМ1-6	1	3	-	1	2	-

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия из элемента, кг

Марка элемента	Изделия										Общий расход		
	Арматура класса А-I					Закладные							
	Прокат марки А-III					ВСтЗкР2		ВСтЗпсб-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 18509-86		ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	163x5	Итого	S=10	S=12	S=16	Итого	
К 132-5-1	0.2	0.2	6.8	-	1.4	8.2	-	-	18.4	53.7	45.3	117.4	125.8
К 132-5-2	0.6	0.6	10.0	-	4.2	14.2	15.0	15.0	13.8	53.7	45.3	112.8	142.6
К 132-5-3	-	-	4.0	-	-	4.0	15.0	15.0	-	71.6	60.4	132.0	151.0
К 132-5-4	0.2	0.2	6.8	-	1.4	8.2	-	-	18.4	-	-	18.4	26.8
К 132-5-5	0.6	0.6	8.8	8.4	7.0	24.2	-	-	43.4	53.7	45.3	148.4	167.2
К 132-5-6	0.2	0.2	4.0	8.4	4.2	16.6	15.0	15.0	50.0	89.5	75.5	215.0	246.3
К 132-5-7	0.6	0.6	8.0	7.0	5.2	20.2	15.0	15.0	22.0	53.7	45.3	124.8	157.6
К 132-5-8	0.4	0.4	6.8	7.0	5.6	19.4	-	-	32.0	-	-	32.0	51.0

1:32-Н ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗН. ИДЕМ 1105-88

Обозначение	Марка	Рис
Т.п. 901-3-267.09 кн.и. 06.0.0	К 132-5-1	1
-01	К 132-5-2	2
-02	К 132-5-3	3
-03	К 132-5-4	4
-04	К 132-5-5	5
-05	К 132-5-6	6
-06	К 132-5-7	7
-07	К 132-5-8	8

Г.П. 901-3-267.89 К.И.И. 06.0.0.

Колонна (К 132-5-1; К 132-5-2; К 132-5-3; К 132-5-4; К 132-5-5; К 132-5-6; К 132-5-7; К 132-5-8)

Уданы: Масса Масштаб

Р 11700 1:100

Лист 1 из листов 3

ЦНИИЭП Инженерного Обслуживания Г. Москва

Провер: Строганн С.И.

Инж.кат: А.В.Львова

Зав. пр: Строганн С.И.

И.контр: Левина С.И.

Нач. отд: Ирмаман Ф.И.

Копировала Подлевская

формат: А2

А 1650 М 5

Рис. 2

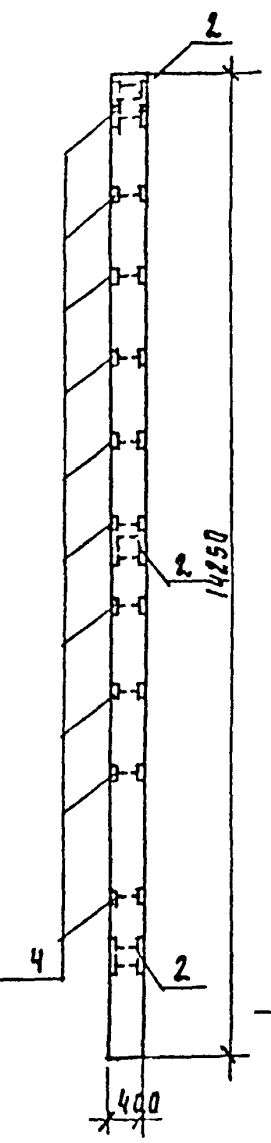
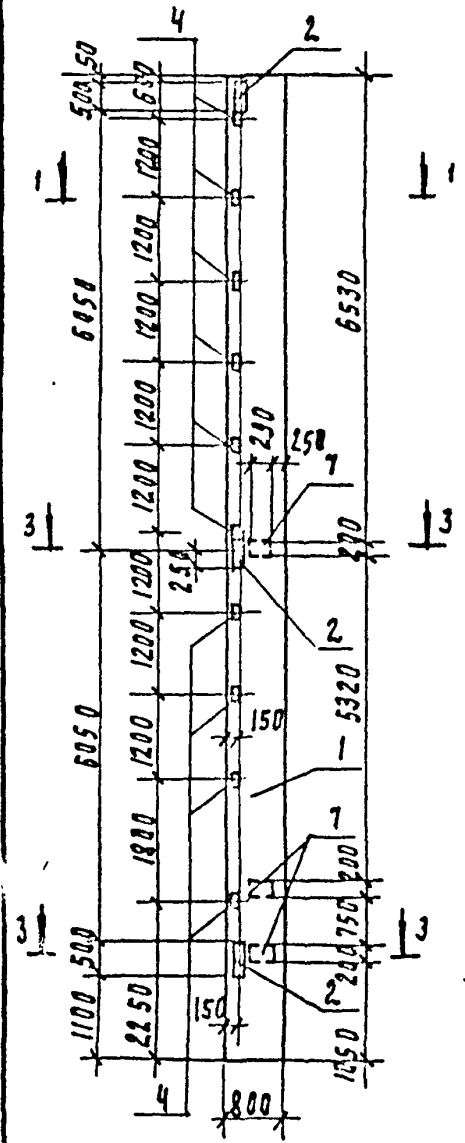


Рис. 3

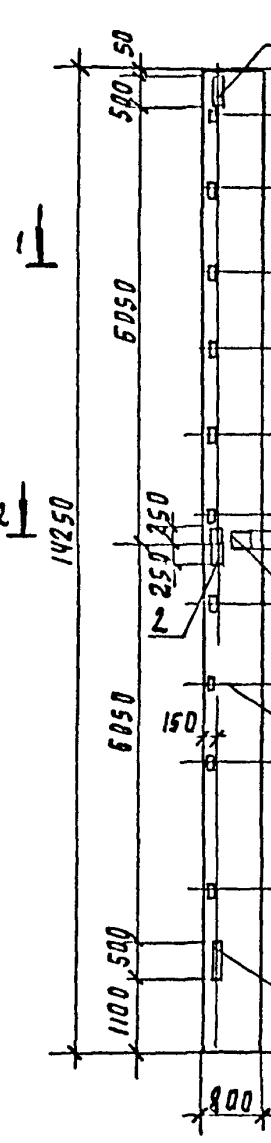
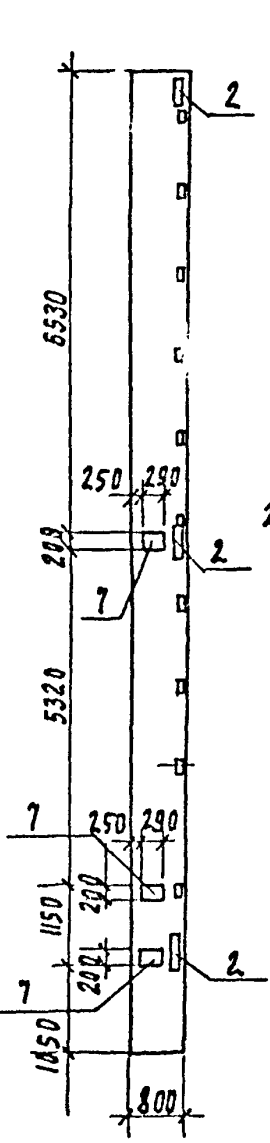
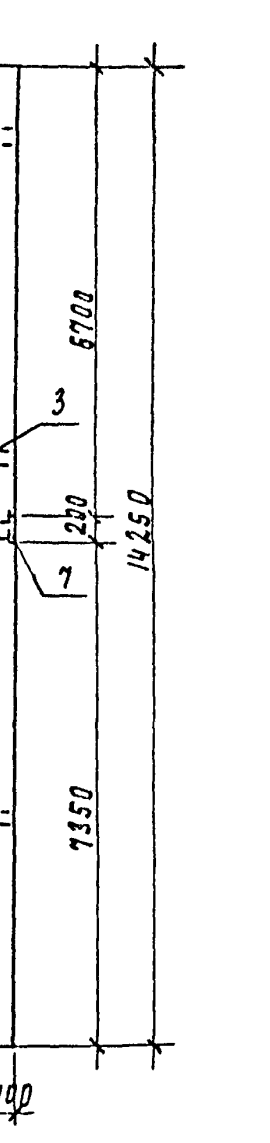
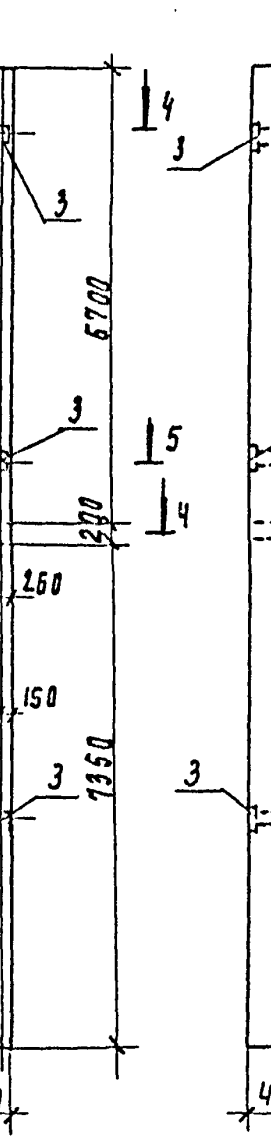
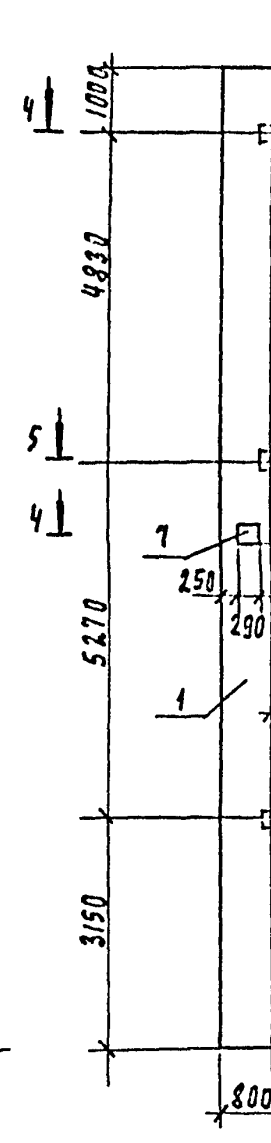
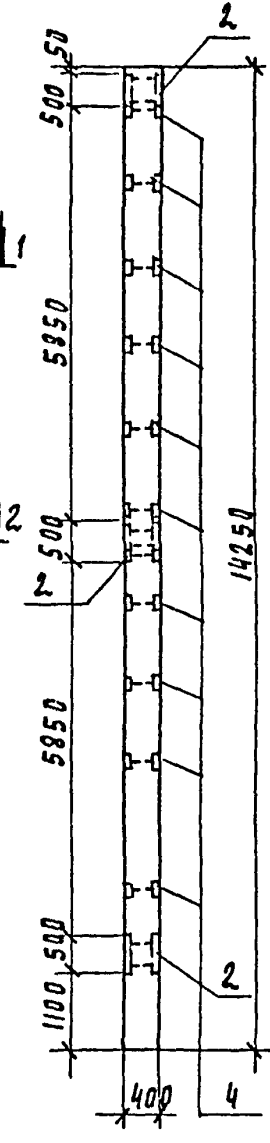
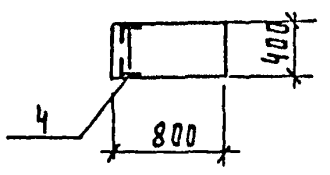


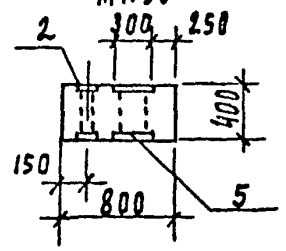
Рис. 4



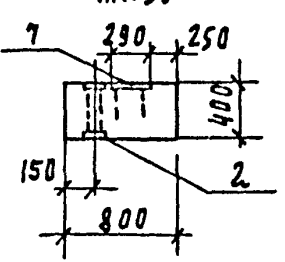
1-1
M 1:50



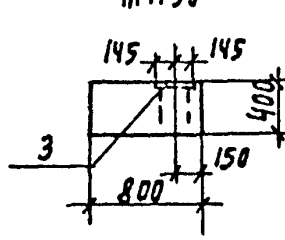
2-2
M 1:50



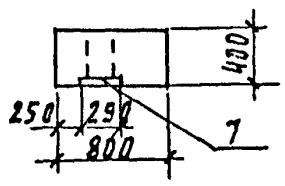
3-3
M 1:50



4-4
M 1:50



5-5
M 1:50



И.В. Н. ПОДАГОЛОВСКИЙ Д.А. ТАЛЫЗАН. И.В.Н. 1105-88

ИР В Я З А Н			
И.В. Н.º			

Т. П. 901-3-267.89

КМ. И. 06.0.0.

Лист 2

Копировала Воллехская

Формат А2

АЛБОМ 5

Рис. 5

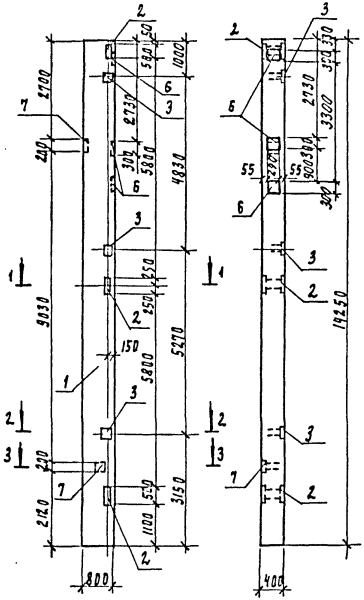


Рис. 6

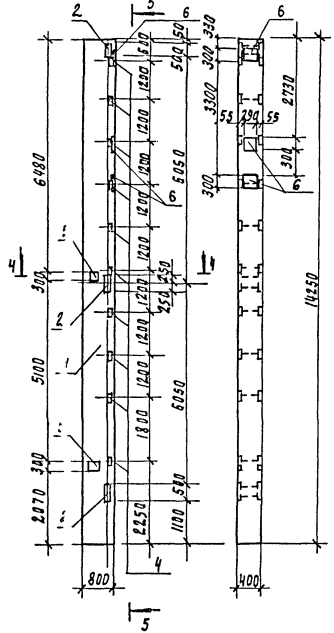


Рис. 7

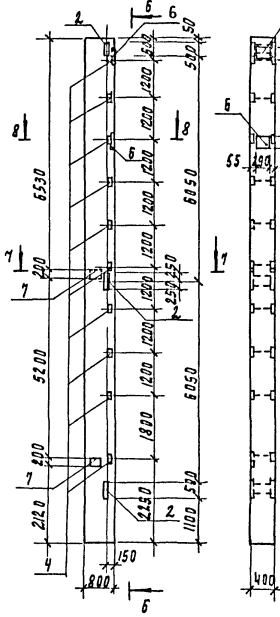
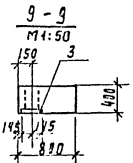
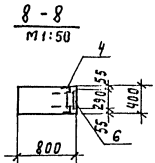
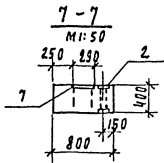
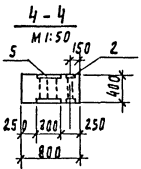
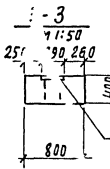
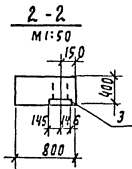
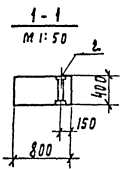
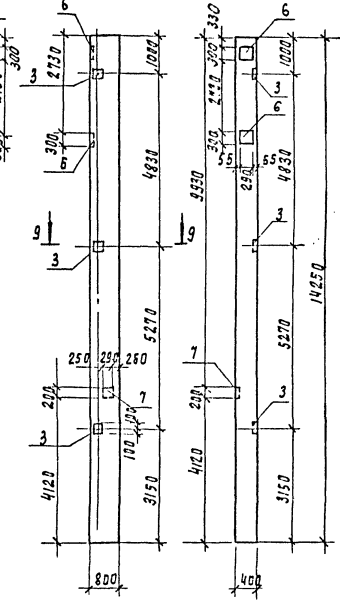


Рис. 8



ПРИВЯЗКА	

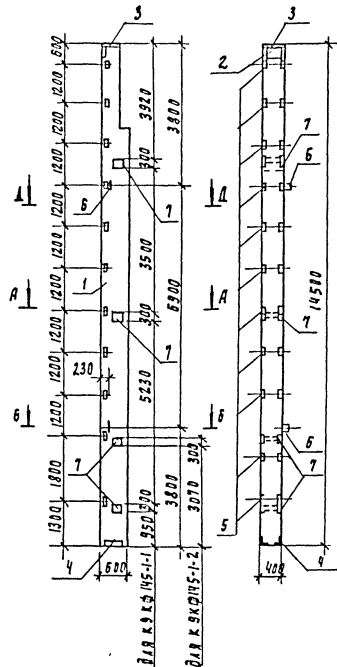
Т.П. 901-3-26789

КН. И. ОБ. 0. 0

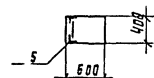
Лист 3

И.В. Н. ПОЛАНОВА И Д.А. БАГАВАДЖАН

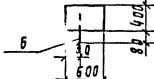
АЛБОН 5



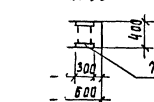
А - А
м 1:50



Б - Б
м 1:50



Δ - Δ
м 1:50



ФОРМАТ	Лист	Обозначение	Наименование	А04-Во по исключению		Примеч
				-	01	
			Сборочные единицы			
А4	1	1.427.1-3	Кольца 9КФ145-1	1	1	
А4	2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН-1	1	1	
А4	3	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН-2	1	1	
А4	4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН-8	1	1	
А4	5	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН-31	1	1	
А4	6	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН-36	2	2	
А4	7	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН209-4	3	1	

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки					
	А-Г			А-Ш			ВСтЗ кп 2		ВСтЗ псб-1			
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 19903 - 74		ГОСТ 8509 - 86			
	φ20	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	5=8	5=10	190x7	Итого	Итого	
9КФ145-1-1	8.4	8.4	3.24	10.8	2.1	16.14	12.1	47.3	20.9	5.8	86.1	110.64
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	8.0	2.1	13.34	12.1	18.9	20.9	5.8	57.7	79.44

1. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.4271-3 вып. 1.

Обозначение	Наименование
Т.П. 901-3-267.89-КН.Н.07.0.0.	К9КФ145-1-1
-81	К9КФ145-1-2

Исполнитель

И.В.В.Н	Провер.	И.В.В.Н	Проектир.	И.В.В.Н
	Инж. И.В.В.Н	А.И.И.И.И.	Инж. И.В.В.Н	
	Зав. пр-ом	Строитель	Инж. И.В.В.Н	
	И.Контр.	Девкина	Степан	
	И.Контр.	И.В.В.Н	И.В.В.Н	

Т. П. 901-3-267.89

КН. Н. 07. 0. 0

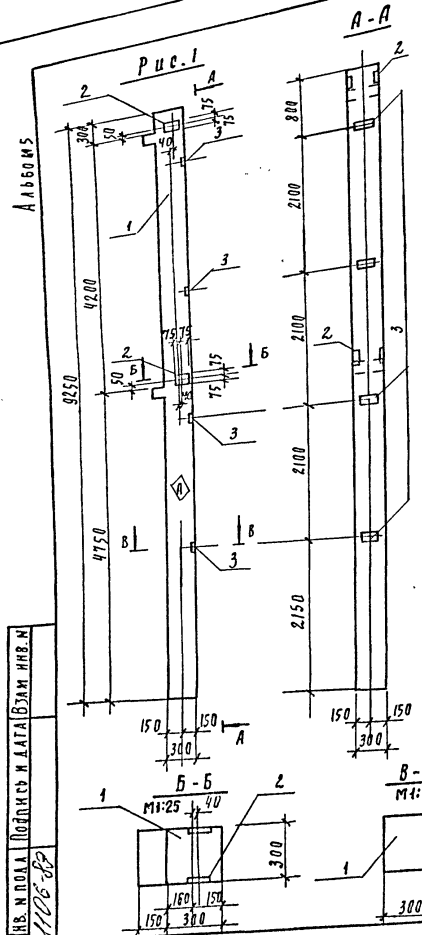
Колона
(9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)

Тяну Класс Масштаб

Р 8000 1:100

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
И.В.В.Н



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. АР. СЕТОК/СЛОЕВ						ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.020-1/83. 2-1 09-02	Колона 2.К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
		2	1.020-1/83. 2-15 26-09	Изделие закладное мн 41	2	-	-	-	-	2	
		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное мн 34	4	7	8	-	-	4	
		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное мн 40	-	3	3	1	1	3	
		5	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное мн 13	-	-	-	8	8	-	
		6	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное мн 19	-	-	-	1	1	-	
		7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное мн 27	-	1	-	-	2	2	1
		8	1.020-1/83. 2-15 24-01	Изделие закладное мн 20	-	-	-	1	-	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Обозначение	Марка	Рис
Т.П.901-3-267.89 -КМ.Н.СВ.0.0	2.К03.42-2.1-1	1
	-01 2.К03.42-2.1-2	2
	-02 2.К03.42-2.1-3	3
	-03 2.К03.42-2.1-4	4
	-04 2.К03.42-2.1-5	5
	-05 2.К03.42-2.1-6	6
	-06 2.К03.42-2.1-7	7

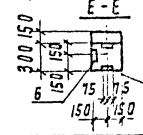
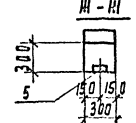
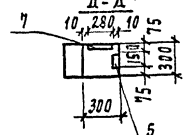
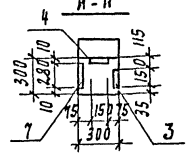
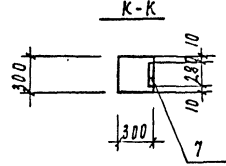
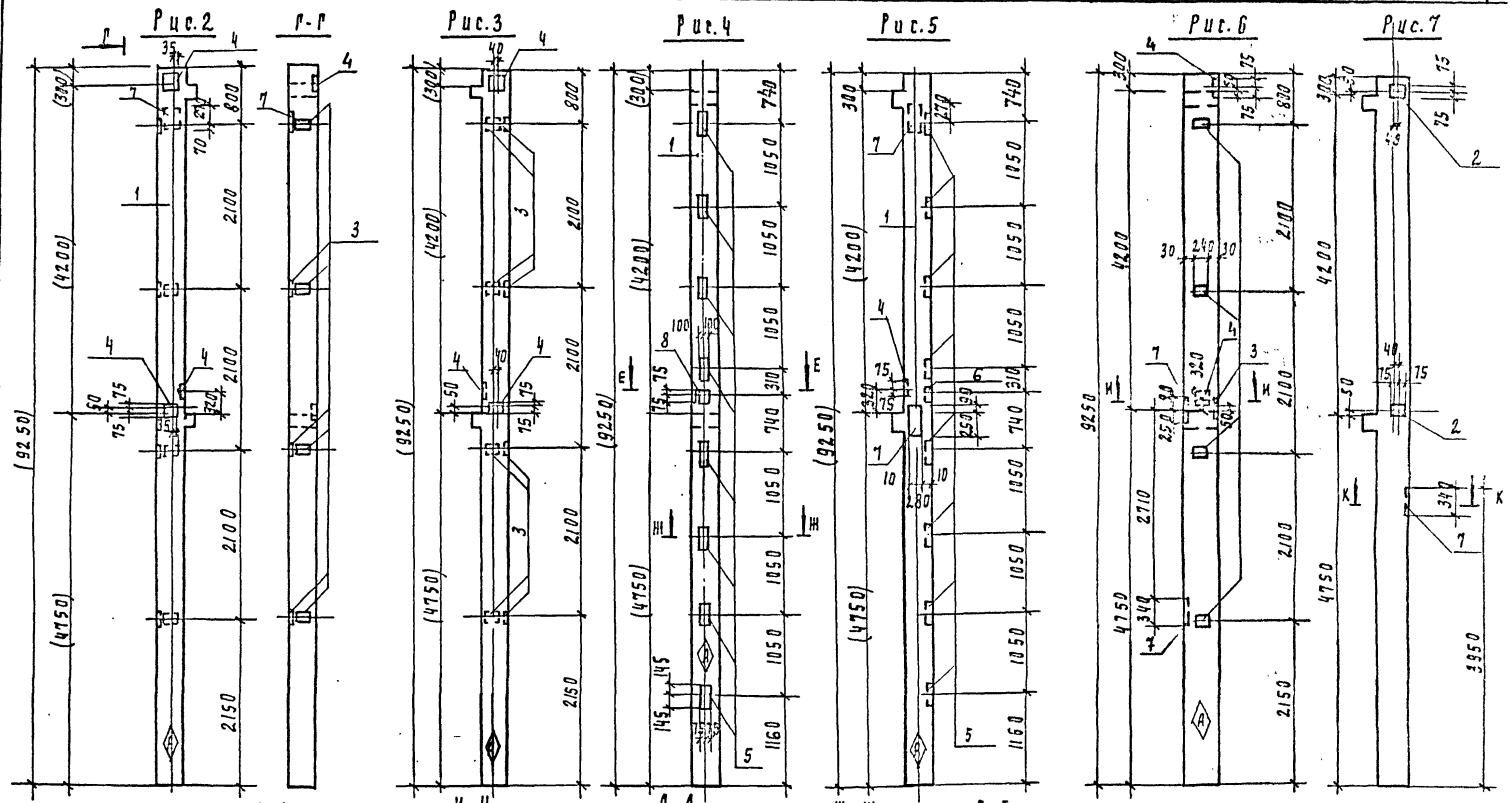
Марка элемента	Изделия закладные										Вещный расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗкп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	6x100	12x200	8x150	12x150		
2.К03.42-2.1-1	1.6	1.0				4.5		1.4		9.4	
2.К03.42-2.1-2	2.8	2.3		1.8		7.9		2.8	2.8	20.4	
2.К03.42-2.1-3	3.2	1.1				3.0		1.4		14.7	
2.К03.42-2.1-4		3.2		48.7				1.4	35.6	88.5	
2.К03.42-2.1-5		3.5		28.3	7.7		18.0	1.4	32.5	90.3	
2.К03.42-2.1-6	1.6	2.7			7.7	4.5	18.0	2.8		37.3	
2.К03.42-2.1-7		1.4				3.5	9.0	1.4		15.3	

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЗВ. И
11.06-88

Привязан	Провер	Стрелгин	Сав. СР.	Н. Контр.	Насота
	И.И.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.
	И.И.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.	С.А.Н.
И.И.Н. №					

Т.П. 901-3-267.89		КМ.Н.СВ.0.0	
Колона		Шаг	Масса
2.К03.42-2.1-1...2.К03.42-2.1-7		Р	2115 150
		Лист 1	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА			

А 1600 М 5



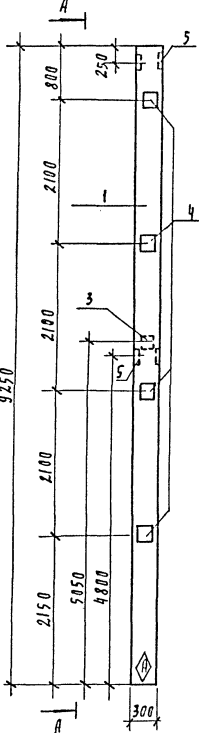
1. Знак \diamond означает несмысловую краску.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ИЗВ. И ПОДАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ
11.06.88

Привязан	
ИЗВ. И	

Т.П. 901-3-267.89 КИ.И. 08.0.0 2

Рис. 1



А-А

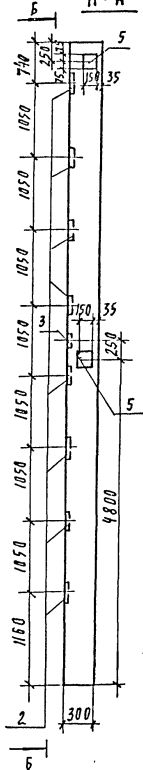
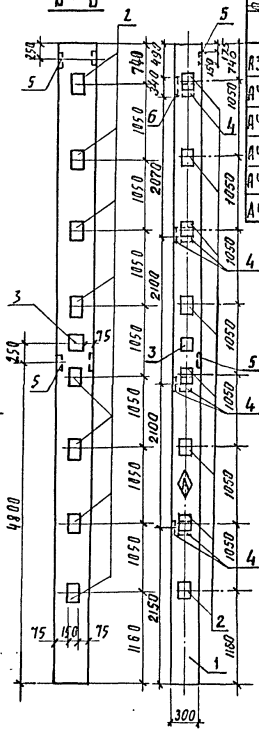


Рис. 2



ФОРМА	КОЛ	Обозначение	Наименование	Кол. металл	Примечание
			Сборочные единицы		
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	Колонны 2К3.42-2	1	1
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное И3	8	8
А4	3	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН40	1	1
А4	4	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное И33	4	7
А4	5	1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН41	2	2
А4	6	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН27	-	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Итого	Итого	Итого
	Арматура класса А-III		Прокат марки А-III		Прокат марки В ст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
2К3.42-2-1	1.6	5.1	24.5	31.2	4.5	4.2	32.8	41.5	72.7	
2К3.42-2-2	2.8	5.3	4.0	42.1	7.9	4.2	41.8	53.9	66.0	

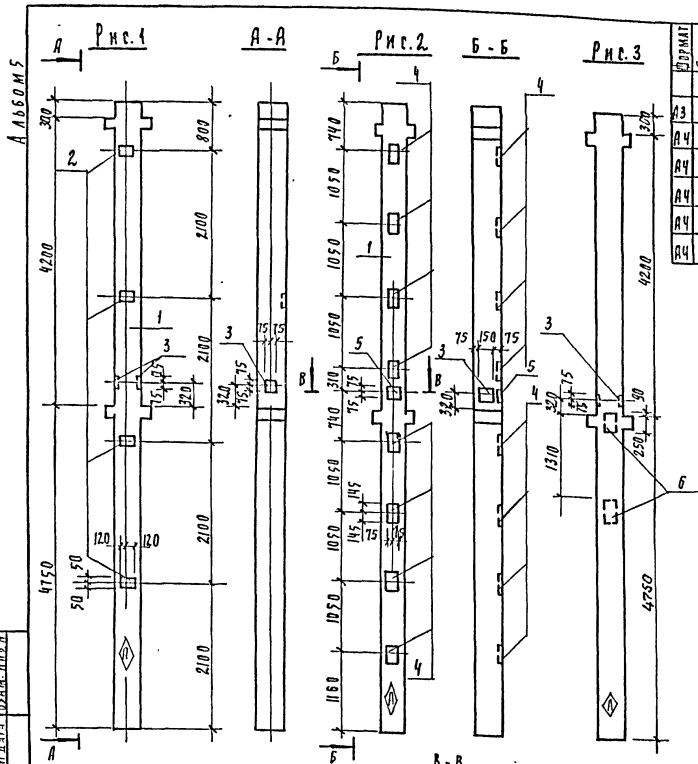
- Знак \blacklozenge означает несъемную каркасную.
- Покрытые поверхности закладных изделий - Гор.ц. 50-60.
- Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
- Поз. 3 рисунка 2 привязать по рис. 1.

ИЗДАНИЕ ПОДПИСКИ ИЛИ ВЗАИМ. ИЛИ
1106-83

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.901-3-267.83 - КЖИ. 09. 0.0.	2К3.42-2-1	1
-01	2К3.42-2-2	2

ПРИВЯЗАН	ПОДВЕР.	ПРОЕКТИН.	И.И.И.	БАЗАНОВ	ЗАВ. П.Р.	СТРЕЛКИН	И. КОТЛ.	ЛЕВЧЕНКО	И.И.И.	И.И.И.

т. п. 901-3-267.89	КН.И.09.00
Колонны 2 К3. 42-2-1, 2К3.42-2-2	Итого Масса Площадь P 2777 159
	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ			ПРИМЕЧ
					К-М	ОТ	ОТ	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	01	02	
А3	1	1.020-1/83	2-1.09	КОЛОННА 2КАДЗ.42-2.4	1	1	1	
А4	2	1.020-1/83	2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ4	4	-	-	
А4	3	1.020-1/83	2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЧ1	1	1	1	
А4	4	1.020-1/83	2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ3	-	8	-	
А4	5	1.020-1/83	2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ9	-	1	-	
А4	6	1.020-1/83	2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ7	-	-	2	

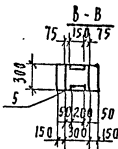
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Печать расхода
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	φ 16	φ 18	6x100	8x150	12x150	12x220	
2КАДЗ.42-2.4-1	1.6	1.04	-	-	4.52	1.41	-	-	8.57
2КАДЗ.42-2.4-2	-	3.34	26.5	-	-	1.41	35.6	-	66.95
2КАДЗ.42-2.4-3	-	-	-	7.7	-	1.41	-	-	18.0

- 3ИЗК \diamond нанести несмываемой краской
- Покрытие поверхности закладных деталей - гор. ц-50-50
- Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной прессы.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДСЧИТАТЬ МАСТА (ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ)

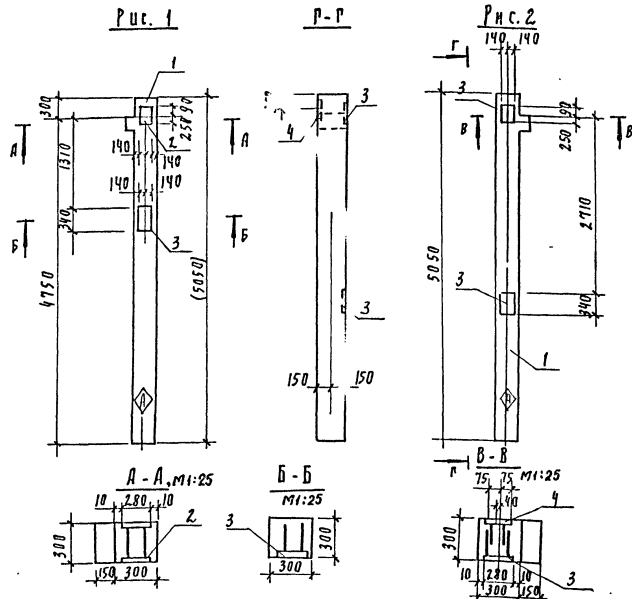
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
Т.П. 901-3-267.89.КН.И.С.О.0.2	2КАДЗ.42-2.4-1	1
-01	2КАДЗ.42-2.4-2	2
-02	2КАДЗ.42-2.4-3	3



ПРИВЯЗАН

Т. П. 901-3-267.89		КН. И. С. О. 0	
КОЛОННА		СТАДИИ	КЛАССА
2КА 3.42-2.4-1	2КА 3.42-2.4-2	Р	2149 1:50
2КА 3.42-2.4-3		И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ПРОВЕР. ИЛИ	СТРОИТЕЛЬ	ЗАВ. ОП. ПРОЕКТА	И. КОНТРОЛЬ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

АВБЭОМС



КОЛ-ВО	ЗНАК	ПАЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЭЛЕМ. ЭЛЕМЕНТОВ		ПРИМЕ
					-	-01	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1	
А4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН-35	1	-	
А4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4	4		1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	-	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис
т.п. 901-3-267,89	КМ.И.К.0.0	1
-01	1 КОЗ.42-2	2

1. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц-50-60
2. Знак \blacklozenge нанесен несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

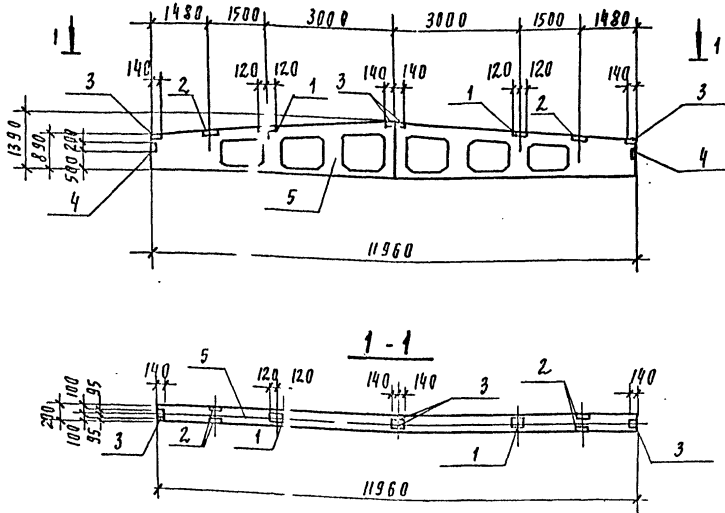
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2			
	гост 5781-82			гост 103-76			
	φ12	φ18	φ16	Итого	12x280	8x150	
1. КОЗ. 42-1	0.54	7.4	7.94	18.0		18.0	25.94
1. КОЗ. 42-2	1.48	7.68	9.16	17.94	1.41	19.35	28.51

ПРИВЯЗАН

					т.п. 901-3-267,89	КМ.И.К.0.0
					Колонна	
					1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2	Итого 1:50
					Р	И53
					ИМЕ1	ИМЕ1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОЮТАРХИТЕКТ. Г. МОСКВА	

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	
ИНЖЕНЕР	БАЗАНОВ	
ЗАВ. ПР.	СТРОИТЕЛЬ	
НАЧ. КАНТ.	ВЕРШИНО	
НАЧ. ОТА	ЛИВШАН	

АЛББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропила с решетчатые блоки для покрытия сборных зданий.		
				Сборочные единицы		
			1 1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-3	2	
			2 1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-22	2	
			3 1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М4-1-2	4	
			4 1.030.1-1.0-3-22.10	Изделие закладное М4	2	
				Переменные данные для исполнения		
				Сборочные единицы		
			5 1.462.1-3/80.1-1-14	Блок БАР12-3А IV T	1	
				Т.П.901-3-267.89-К.И.И.З.И.О.О.		
				Сборочные единицы		
			5 1.462.1-3/80.1-1-17	Блок БАР12-5А IV T	1	

Покрытие закладных изделий: гор. ц 50-60

Марка	ИЗДАЛИ			Закладные						Общий расход		
	Арматура Кадес			Прокат марки								
	А-Т	А-И	А-И	вст 3 кл 2								
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			ГОСТ 19013-74			Всего		
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	80	50	60	60	60			Итого
БАР12-3А IV T-1	0.12	2.64	0.4	3.16	4.72	10.40	15.12	5.20	4.40	9.6	24.72	27.9
БАР12-5А IV T-1	0.12	2.64	0.4	3.16	4.72	10.40	15.12	5.20	4.40	9.6	24.72	27.9

Обозначение	Марка
Т.П.9013-267.89.01.00	БАР12-3А IV T-1
-01	БАР12-5А IV T-1

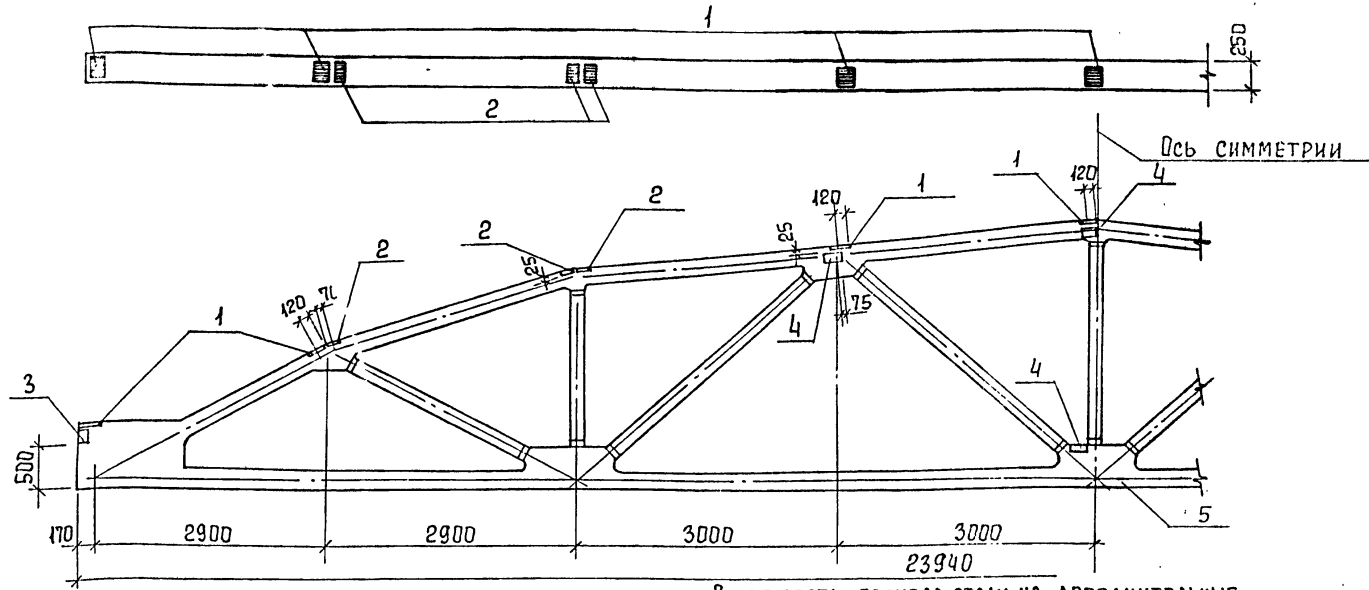
Привязан

					Т.П. 901-3-267.89	К.И.И.З.И.О.О.
					Блок покрытия	ИЗДАЛИ (МАРКА) АРМАТУРА
					БАР12-3А IV T-1	Р 4780 1:20
					БАР12-5А IV T-1	Л ИСП Л ИСПОВ
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
						Г. МОСКВА

ПРОВЕР.	В.ТРОНИН	Фирма
И.И.И.КАС.	А.И.И.И.И.И.И.	Фирма
С.А.В.Г.Р.У.Л.	С.Т.Р.О.Н.И.Н.И.	Фирма
И.К.ОНТ.Р.	Л.Е.В.И.Н.И.	Фирма
И.Н.В.И.	И.И.С.М.И.А.Н.	Фирма

Копировала ПОДЛЕЗСКАЯ

ФОРМАТ 23



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	A-I A-III			BcT 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2502-85		ГОСТ 103-76		
	φ6	φ8	φ12	Итого	180x8	S=6	S=10	
2ФС 24-3/4 АІV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92
2ФС 24-5/6 АІV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
2ФС 24-3/4 АІV-1	
2ФС 24-5/6 АІV-1	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

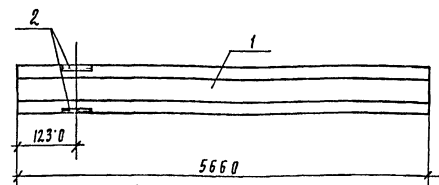
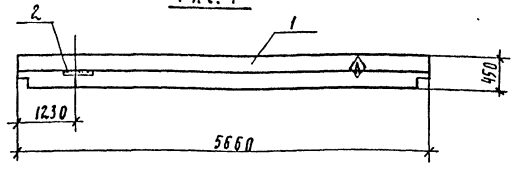
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПК-01-129/78. вып.4	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТОМ 18 и 24 м		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-4	8	
	2		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-2	6	
	3		1.030.1-1.0-3-2220	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД4	2	
	4		ПК-01-129/78 вып. 3 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	12	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
			т.п. 901-3-267.89 -кжи. 21.0.0.			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	5		ПК-01-129/78 вып.4	ФЕРМА 2ФС 24-3/4 АІV-1	1	
			т.п. 901-3-267.89 -кжи. 21.0.0-01			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	5		ПК-01-129/78 вып.4.	ФЕРМА 2ФС 24-5/6 АІV-1	1	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕКТА. ИНВ. № 1/06-88

ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖ. БАЗАНОВ	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТР. ЛЕВОНОВ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Т.П. 901-3-267.89	КЖ.И. 21.0.0
ФЕРМА ПОКРЫТИЯ 2ФС. 24-3/4 АІV-1 2ФС. 24-5/6 АІV-1					СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА ЦИЛИНДРОВ
					Р	ИЗМЕР. 1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОСКВА	
					ФОРМАТ АС	

АЛБЮМ 5

Рис. 1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 псс			
	гост 5781-82			гост 8509-86			
	φ 12		Итого	φ 12		Итого	
РДЛ 4.57-80АТ УА	3.0		3.0	17.2		17.2	20.2
РДЛ 4.57-80АТ УБ	9.0		9.0	51.6		51.6	60.6
РДЛ 4.57-80АТ УД	1.5		1.5	8.6		8.6	10.1
РДЛ 4.57-80АТ УЕ	7.5		7.5	43.0		43.0	50.5

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-267.89-кн.30.00	РДЛ 4.57-80АТ УА	1
-01	РДЛ 4.57-80АТ УБ	2
-02	РДЛ 4.57-80АТ УД	3
-03	РДЛ 4.57-80АТ УГ	4

Привязан

Провер. Строган	И.И. Базанов	Зав. пр. Строган	Н.Контр. Антонова	Нач. отд. Писман
-----------------	--------------	------------------	-------------------	------------------

Формат	Шкала	№3	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.	1.020-1/83 3-1 02-04	РДЛ 4.57-80АТ У	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	2	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-01		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	6	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-02		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	1	
				Т.п. 901-3-267.89 кн.30.00-03		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2.	1.020.1/83 3-3.30	Изделие закладное мн35	5	

1. Закладные изделия крепить к пространственному каркасу при помощи отдельных стержней.
2. Покрытие поверхностей закладного изделия Гор.ц. 50-60
3. Знак нанести несмываемой краской.

Т.п. 901-3-267.89

-кн.30.00

РИТЕЛЬ
РДЛ 4.57-80АТ УА
РДЛ 4.57-80АТ УБ
РДЛ 4.57-80АТ УД
РДЛ 4.57-80АТ УГ

СТАЛЬ И СТАЛЬ

Р 2609 150

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР

Рис. 2

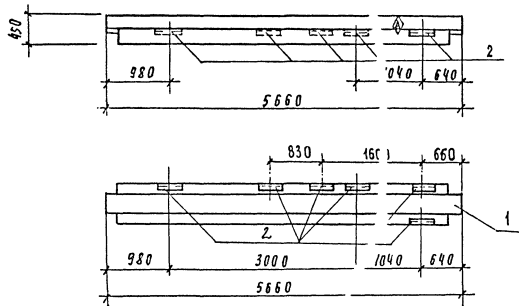


Рис. 4

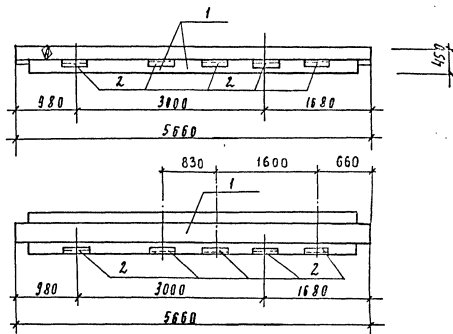
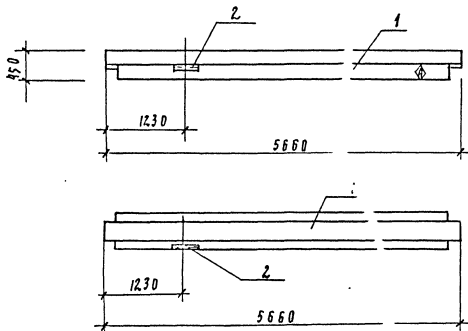


Рис. 3

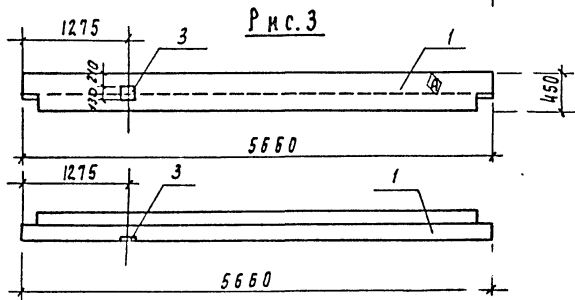
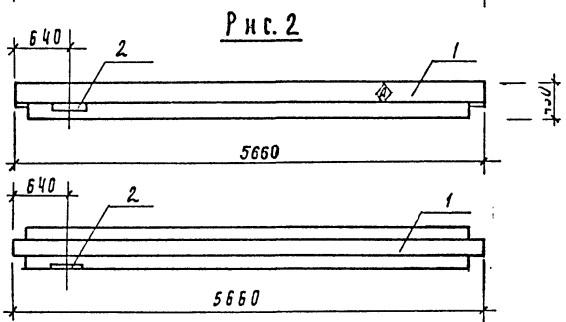
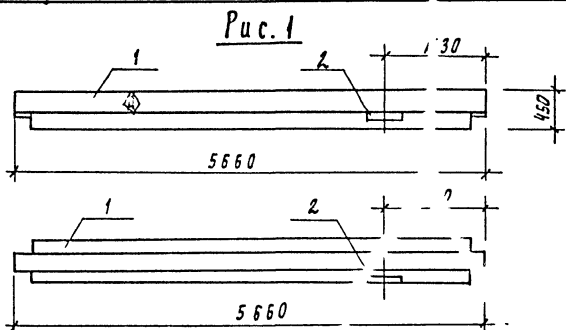


И.Е. И ВОЛН ПОРЯДКЕ И ЛЕЦА В ДАН. М.И.И.И.
1100-38

Привязан			
И.И. №			

Т.П. 901-3-267.89 ИЖИ.30.00. 1/200. 2

АЛЮБОМС



Обозначение	Марка	Рис
ТЛ901-3-267.00-кн.ИЗТ.00	РП 4.57-45А	1
-01	РП 4.57-45Б	2
-02	РЛП 4.57-45А	3

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КНИ. ЗИ.О.В.			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.020-1/83	3-1 07-03	РП 4.57-45	1	1	-	
А4	2	1.020-1/83	3-3 30	Изделие закладное мм 35	1	1	-	
А4	3	1.020-1/83	3-3 28	Изделие закладное мм 33	-	-	1	
А3	4	1.020-1/83	3-1 08-01	РЛП 4.57-45	-	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 пс 6		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2509-86		ГОСТ 103-76		
	φ12	φ10	Итого	140x10	-6x100	Итого	
РП 4.57-45А	1.5		1.5	8.60		8.60	10.1
РП 4.57-45Б	1.5		1.5	8.60		8.60	10.1
РЛП 4.57-45А	0.9		0.9		1.53	1.53	2.43

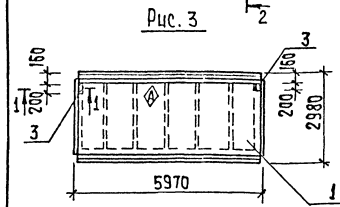
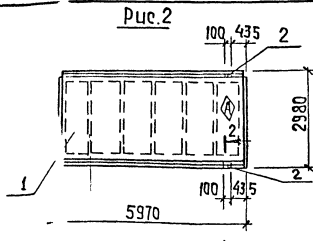
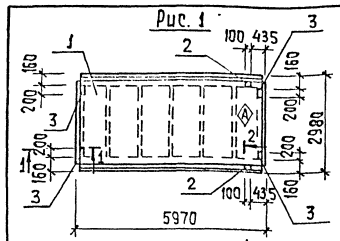
1. Покрытые поверхности закладных деталей гор. ц. 50-60
2. Знак нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней

П. В. ЯЗАН

Т.П. 901-3-267.09			кн.ИЗТ.00		
Рельс РП 4.57-45А				Р	2070
РП 4.57-45Б				Л	150
РЛП 4.57-45А				Л	150
ЛНСТ ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОУСА С. МОСКВА					

ПРОВЕР. СТРОИГИН
 И.И. БАЗАНОВ
 ЗАВ. ГР. СТРОИГИН
 И. КОНТР. ЛЕВИНА
 НАЧОТА ПИГЬМАЛ

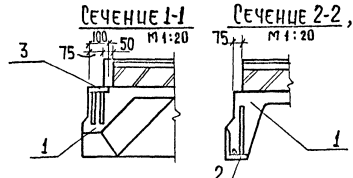
Формат 5



ФОРМ. ЗНАЧ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.465.1-10/82 вып. 0.1	ИГ-2АЩТ-80ФН-300п	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ					
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0		
	2	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
	3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0-01		
	2	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
			Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0-02		
	3	ГОСТ 22701.5-77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ.	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВЕТЗ КН2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 13003-74	ГОСТ 8509-86		
	φ 10	φ 14	Итого	5.8	∟70x8	Итого	
ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-2	0.5	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-3	0.9		0.8	2.6		2.6	3.4



1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. Знак ◊ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

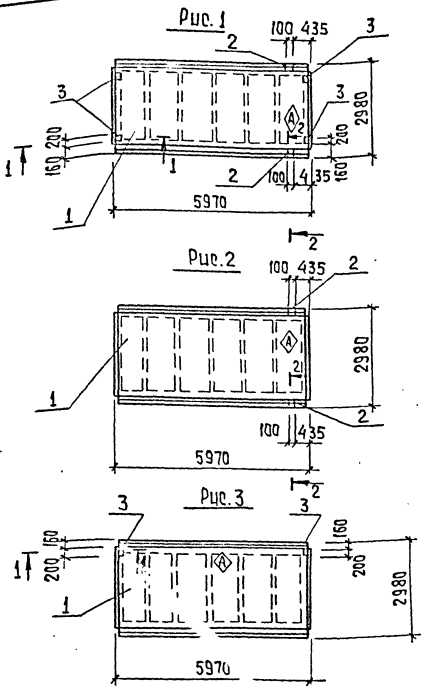
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П.901-3-267.89-КН.Ц.40.0.0	ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-1	1
-0	ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-2	2
-0	ИГ-2АЩТ-80ФН-300п-3	3

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

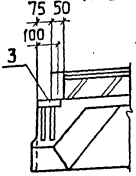
ПРОВЕР.	ПРОЕКТИР.	УТВЕРЖ.	ИЗДАНИЕ
	СТРОИТЕЛЬ		
	АНАНЬЕВА		
	ЗАВЕДУЮЩИЙ		
	СТРОИТЕЛЬ		
	Н. КОТЛЕР		
	ЛЕВУНОВА		
	НАЧАЛЬНИК		
	ПИСЬМЕН		

КОПИРОВАЛ: ХИППЕНЕН ФОРМАТ А3

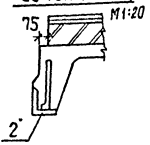
рис-бм 5



РЕЧЕНИЕ 1-1
М 1:20



РЕЧЕНИЕ 2-2, поперек



КОЛ-ВО	ПОРЯК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1	1.465.1-10/82. вып.0;1	ИПГ-5АУТ-80ФН-300П	1	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			Т.п.901-3-267.89-КН.Ц.41.00		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2	2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
3	3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
			Т.п.901-3-267.89-КН.Ц.41.00-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2	2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
			Т.п.901-3-267.89-КН.Ц.41.00-02		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3	3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ВЕД. МОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКУ ВСт.3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86		
	φ 10	φ 14	Цитого	С8	Л70х8	Цитого	Цитого	
ИПГ-5АУТ-80ФН-300П	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3	
ИПГ-5АУТ-80ФН-300П	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5	
ИПГ-5АУТ-80ФН-3С.П.	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4	

- 1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГФР. Ц.50-60
- 2. ЗНАК ◊ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

№ ПОЯСА | ПОЯСЫ | И ДИНА ВЕРХНЕЙ

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п.901-3-267.89-КН.Ц.41.00	ИПГ-5АУТ-80ФН-300П-1	1
- 01	ИПГ-5АУТ-80ФН-300П-2	2
- 02	ИПГ-5АУТ-80ФН-300П-3	3

ПРИВЯЗАН:

Т.п.901-3-267.89 - КН.Ц.41.00.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
 ИПГ-5АУТ-80ФН-300П-1;
 ИПГ-5АУТ-80ФН-300П-3

СТАДИИ КЛАССА МАШТАБ
 Р 3560 1:100

ЛЮЕТ ЛЮДЕТО 1
 ЦИЛИИ ЭИ
 ШИНЕРИЧНО БОРЗОВАНИИ
 Р. КОСТ. А

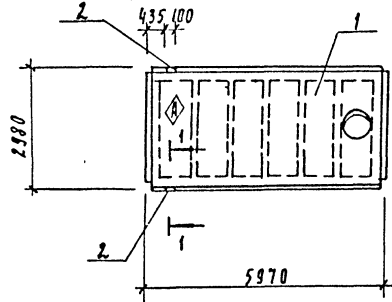
ПРОВЕР. СТРОИЩИЦ
 ШИНЕРИЧ
 АНАЛЬВА
 ЗАВЕРШЕН
 Н. КОИТ
 НАЧ. ОЛ

СТРОИЩИЦ
 ШИНЕРИЧ
 ШИНЕРИЧ
 ШИНЕРИЧ

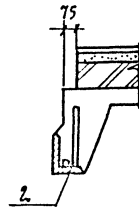
КОПИРОВАЛ: ХИОНСЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Сечение 1-1, повернуто
М 1:10



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465. 1. 10/82. вып 0.1	Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1	1	
		2	ГОСТ 22701. 5-77	Изделие закладное м9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	470x8		Итого	
Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

1. Покрытие закладных изделий: гор ц 50 ÷ 60
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской

Привязан

Утвердил	Стронгин	<i>[Signature]</i>
ЧН.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
Э. з. пр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
И. интр.	Левина	<i>[Signature]</i>
И. в. м. з.	Письян	<i>[Signature]</i>

Т.п. 901-3-267.89

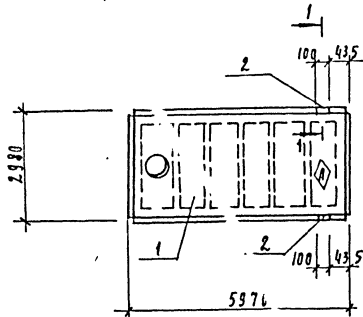
КЭИМ.42.00

Плита покрытия
Плв 4-БА ЮТ-80ФН-300п-1

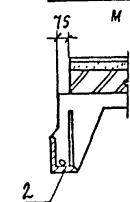
СТАЛЬ	КЛАСС	МАСШТАБ
Р	3900	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.В. М. ПОДА ПОЗНАТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ М.
11/02/88



Речение I-I, повернуто



Кол-во	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1. 465.1 10/82 вып. 0.1	1пв 7-ЗАИТ-80ФН-300п-1	1	
2			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М 9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	Л70x8		Итого	
1ПВ7-ЗАИТ-80ФН-300п-1	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

1. Покрытие закладных изделий: гор ц 50: 60
2. Знак нанести несмываемой краской.

Днев. и журнал работ и дата сдачи отв. м
1102-82

Привязан

И.В.М			
-------	--	--	--

Проверил	Строгин	
И.И.	Базанов	
Зав. пр.	Строгин	
И. контр.	Левина	
И.в. от.	Письман	

т.п. 901-3-267.89

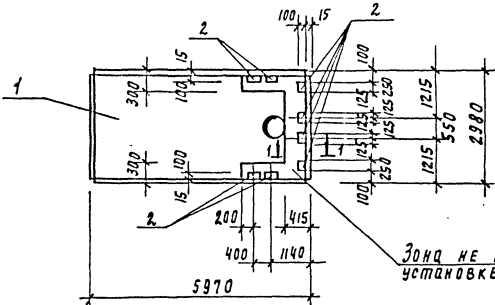
кни 43.0.0.

Плита покрытия
1пв 7-ЗАИТ-80ФН-300п-1

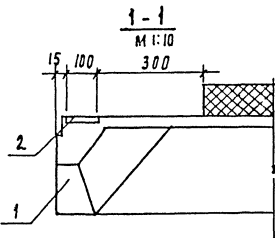
Лист	3890	Листов	1
------	------	--------	---

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
С. МОСКВА

АЛБГОМ 5



Зона не подлежащая установке утеплителя



№ табл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
1		1.465.1-10/82 вып.0;1	1пв4-6АШТ-80ФН-300л-2	1	
2		1.400-6/76	Изделие заводное мш-3	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
1пв4-6АШТ-80ФН-300л-2	32	3.2	12.8	12.8	16.0

Покрытие поверхности заводных деталей:
Гор.ц 50-60

И.В. М. КОЛ. НАПОЛН. К. ДАГА. Ц.Б.А.М. И.И.В.Н.

Привязан		Провер. Остроуши		Т.П. 901-3-267.89		К.И.И.4400	
		Инж. БАЗАНОВ		Лист		Листов 1	
		Зав. пр. Остроуши		Лист		Листов 1	
		Н. контр. ЛЕВКИН		Лист		Листов 1	
		нач. отд. Письяма		Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	
				Лист		Листов 1	

Копирова А. Голлевская

формат А3

АМБОН 5

Рис. 1

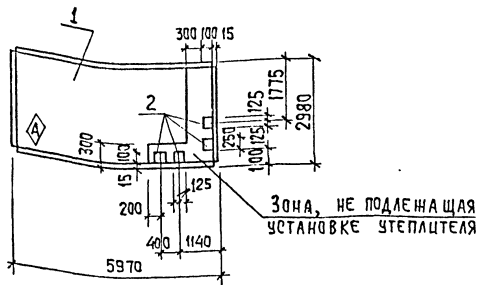
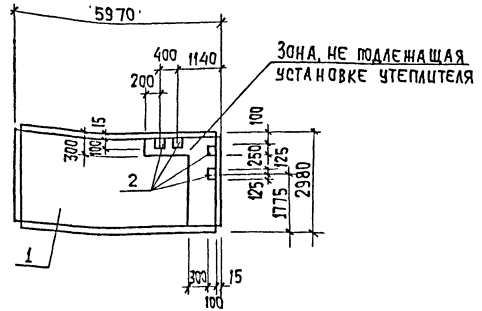


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.		
		1	1.465.1-10/82 вып.0.1	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1	
		2	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ-3	4	2.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10		Штук	кг	Штук	кг	
1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1,6		1,6	6,4	6,4	6,4	8,0
1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П	1,6		1,6	6,4	6,4	6,4	8,0

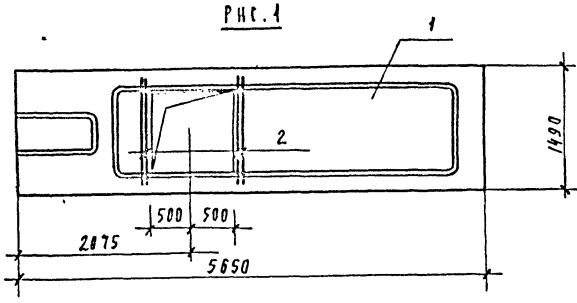
Покрывте поверхности закладных деталей:
Гор. ц. 50-60

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-267.89-к ИЦ 45.00	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-4	1
-01	1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-5	2

ПРОВЕР. СТРОИТЕН ИНЖ. ИК. АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕН И. КОНТР. ЛЕВИНО	НАЧ. ОТД. ПИЩЕМАШ	Т.п. 901-3-267.89	К И Ц. 45.00	СТАДИЯ	МАСШ	МАШТАБ
					Р	3560	1:100
ПРИВЯЗАН			ЛИСТА	ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ИНЖ. ПЕРИОДА СБОРОЧНЫХ Г. МОСКВА.		
ИНВ. №			ЛИСТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-4 1ПГ-5АЩТ-80ФН-300П-5				

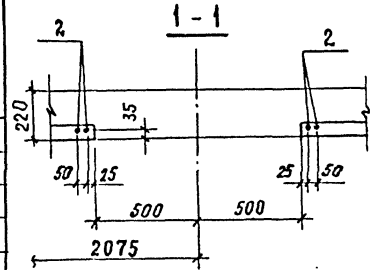
И. П. П. П. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМШЕД.

А Л Б О М



Ведомость расхода стержней на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура каркаса			
	А III			
	ГОСТ 5781-82		Итого	
φ10				
ПРС 56.15-10АШТ-1	2.96		2.96	2.96
ПРС 56.15-10АШТ-2	3.72		3.72	3.72
ПРС 56.15-10АШТ-3	3.72		3.72	3.72
ПРС 56.15-10АШТ-4	3.96		3.96	3.96
ПРС 56.15-10АШТ-5	4.96		4.96	4.96
ПРС 56.15-10АШТ-6	2.48		2.48	2.48
ПРС 56.15-10АШТ-7	5.44		5.44	5.44



ФОРМАТ	ЭВМ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.041.1-2 620.00.0-04	ПРС 56.15-10АШТ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	0.74
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	6	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	6	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0.62
		2		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0.74
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	8	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0.62
				Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0.62
		2		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	0.74

ИЗВ. И ПОДП. ПОБЛИЖ. И ДАГА. В. АН. ИРЕН. 11/28-89

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРС
Т.П. 901-3-267.89 - КНИИ 500.0	ПРС 56.15-10АШТ-1	1
-01	ПРС 56.15-10АШТ-2	2
-02	ПРС 56.15-10АШТ-3	3
-03	ПРС 56.15-10АШТ-4	4
-04	ПРС 56.15-10АШТ-5	5
-05	ПРС 56.15-10АШТ-6	6
-06	ПРС 56.15-10АШТ-7	7

Привязан	Провер. Циронгин	Д.С.	Т.П. 901-3-267.89	КНИИ 500.0
	Изм. Базанов	М.С.	Плиты покрытия	Объем 2890
	Зав. гр. Циронгин	С.С.	(ПРС 56.15-10АШТ-1...)	Масштаб 1:50
	Н.Контр. Левин	С.С. ПРС 56.15-10АШТ-7)	Лист 1 из 2
Изм. №	Нач. отг. Писман	И.И.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

АЛББОМС

Рис. 2

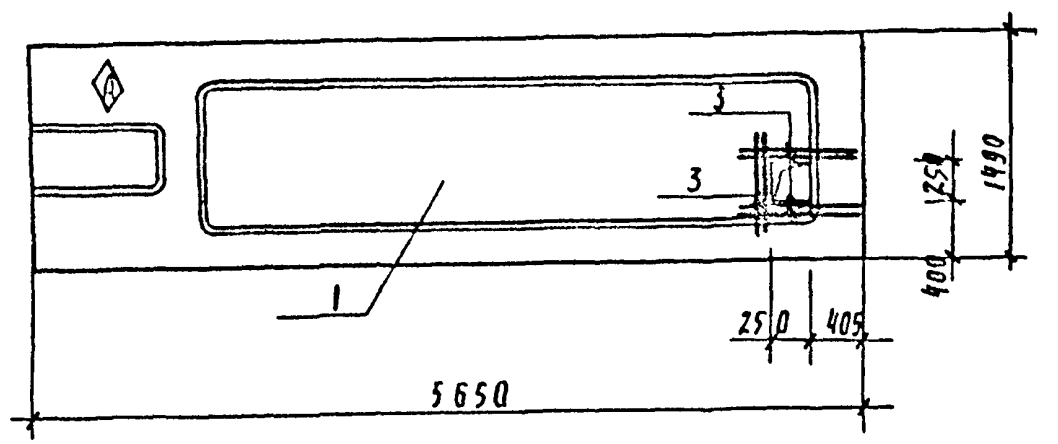


Рис. 3

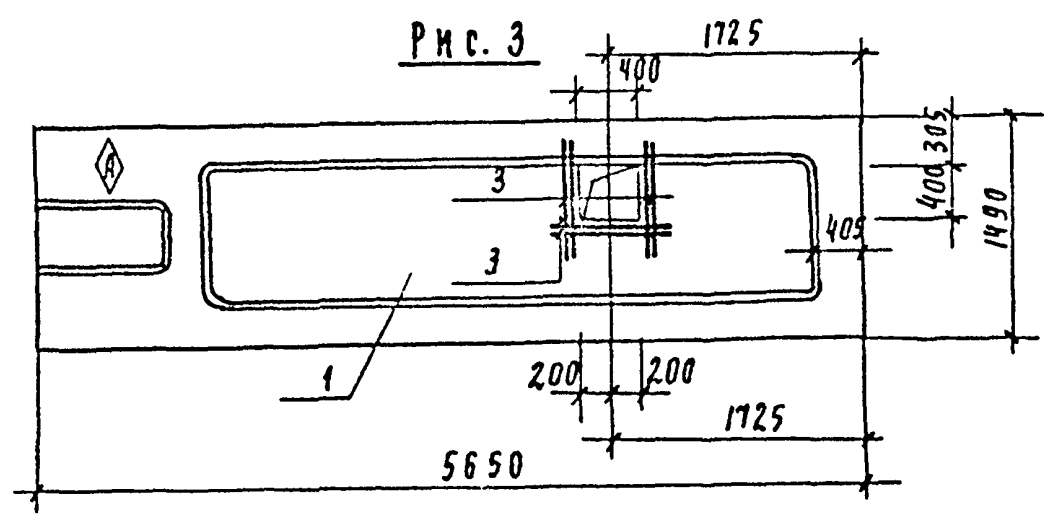


Рис. 4

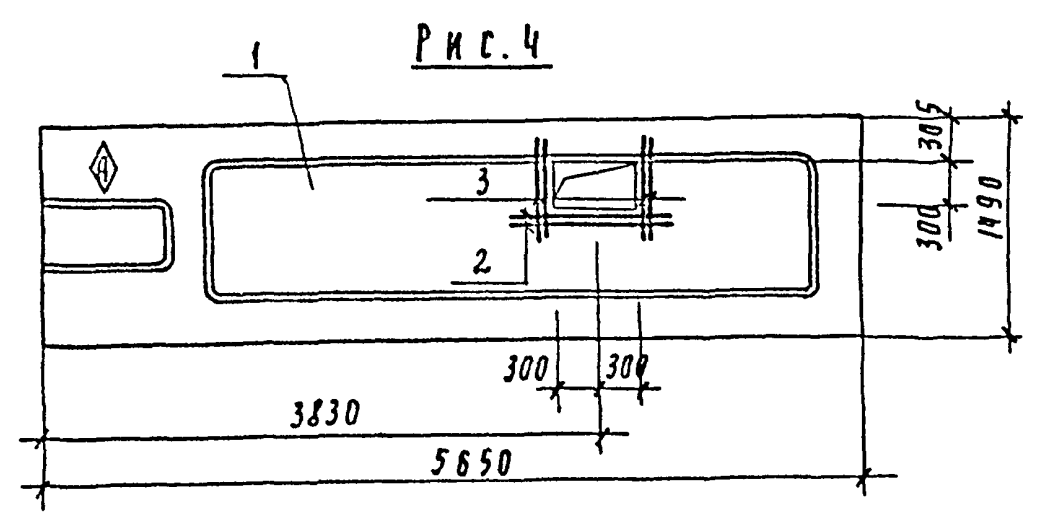


Рис. 5

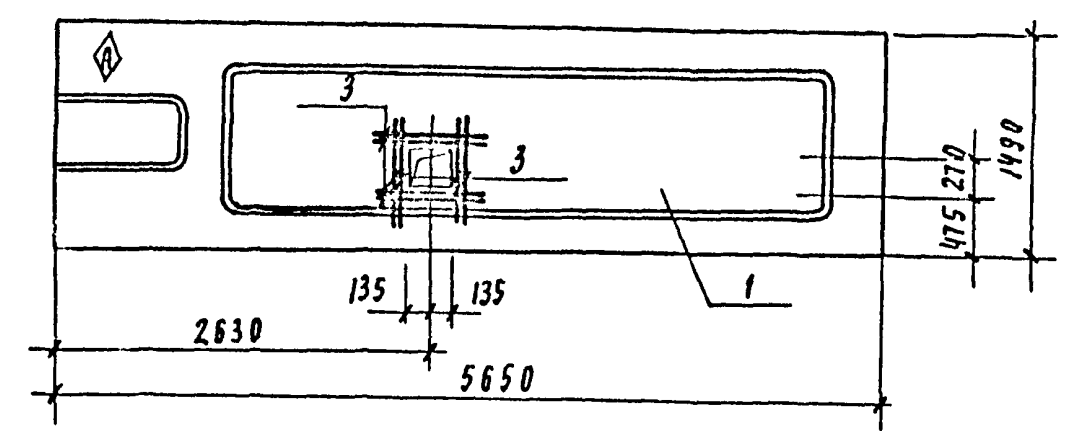


Рис. 6

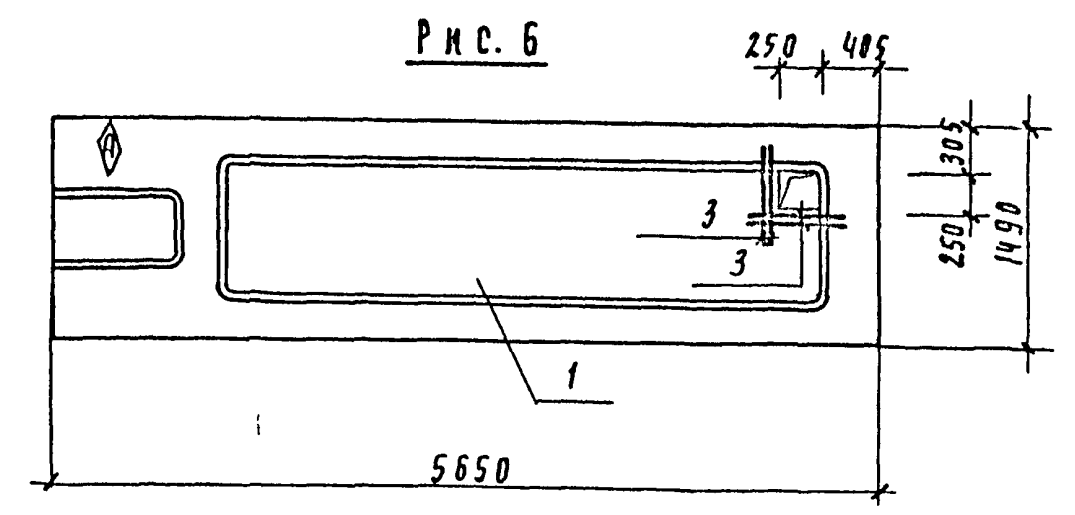
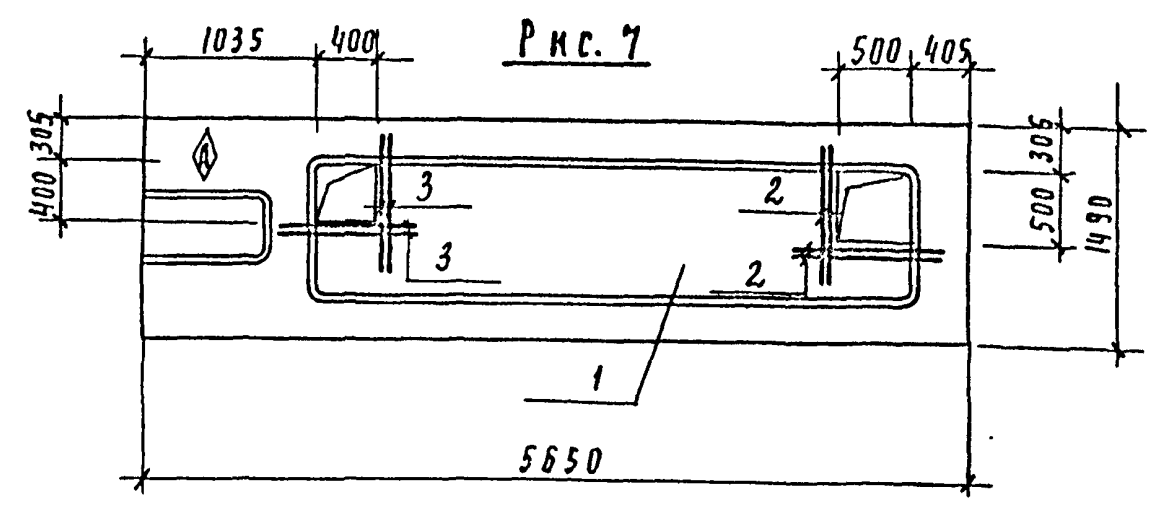


Рис. 7



ИВ. М. ПОДАН
1105-82

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

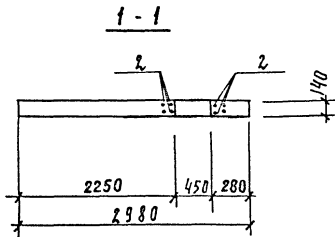
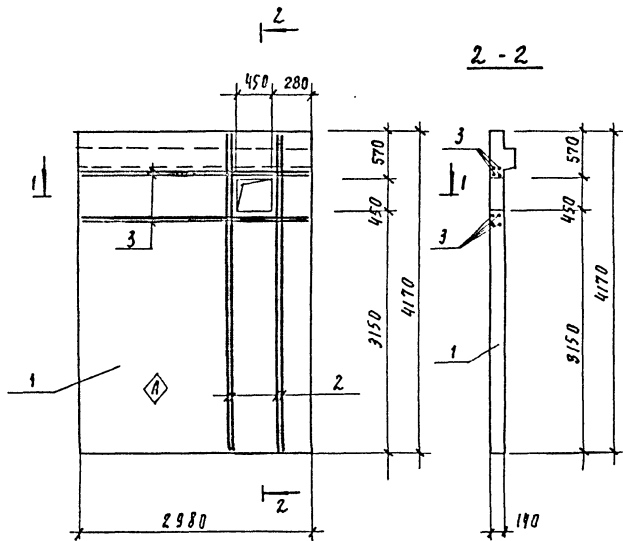
Т.П. 901-3-267.89 -КЖ.И. 500.0.

Лист
2

Копированная Подлевская

формат А2

АЛББОМ 5



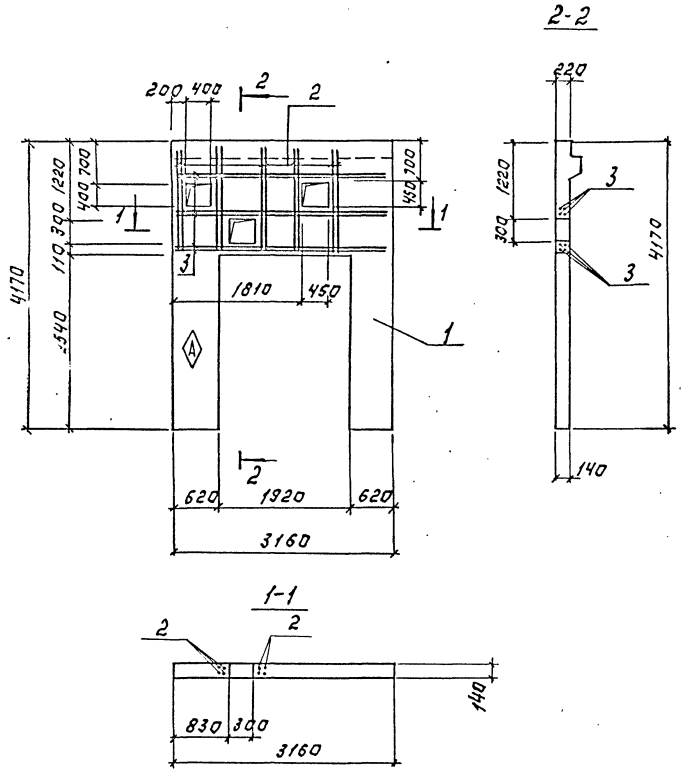
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1.020-1/83	4-1 26-01	1 Д 30 42	1	
А4	2			Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=4130	8	2.55
А4	3			Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=2930	8	1.80

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные класса		Изделия закладные арматура класса		Прокат марки	Общий расход
	A-III	A-III	A-III	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
1Д30.42 А	368	36.8	Ф10	Итого	36.8	36.8

1. Покрытие поверхности закладных деталей Гор.Ц50-60
2. ЗНОК \diamond нанести несмываемой краской

Привязан		Провер. СТРОНГИН	Инж. БАЗАНОВ	Зав. пр. СТРОНГИН	РА. КОПРР ПИХЪМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. В/А ПИХЪМАН	Т.П. 901-3-267.89	- кн. и. 54.0.0.
								Диаграмма жесткости 1Д30.42 А	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 4850
								Лист 1	Листов 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83 4-1	1 дп 32.42	1	
		2		φ10 А III Гост 5781-82; L: 1600	20	1.0
		3		φ22 А III Гост 5781-82; L: 3140	12	1.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого
	Арматура класса А III				
	Гост 5781-82				
	φ10				
1 дп 32.42	44.8				44.8

Знак нанести несмываемой краской.

1102-82

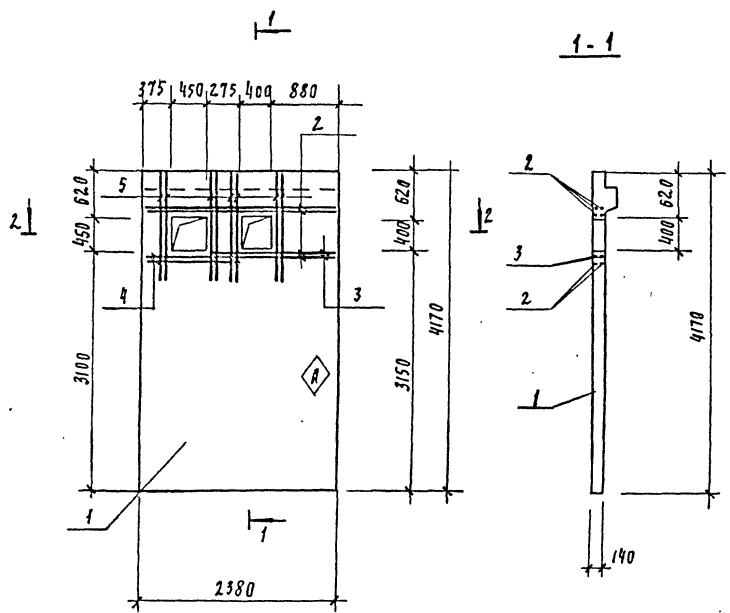
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СТОРТИН	<i>Стортин</i>
	ИНЖ. БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
	ЗАВ. ТР. СТОРТИН	<i>Стортин</i>
	Н. ДОНТЯ ХЕВИНА	<i>Донтя Хевина</i>
ИВ. №	НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ	<i>Алишман</i>

Т.Л. 901-3-26789	КЖ.И.52.0.0.		
ДИПЛОГРАМА 1 дп 32.42 А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3480	1:50
	ЛИСТ 1 ИЗ 1		
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: А О Г И Н О В А

ФОРМАТ: А 2

АЛБЕВ М



ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1/83 4-1	1 Д 24. 42	1	
	2			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=2350	6	1.5
	3			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1650	2	1.0
	4			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1250	2	0.8
	5			φ10 А Ш ГОСТ 5781-82 L=1520	16	0.9

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
1 Д 24. 42 А	27.0			27.0	27.0

Знак \diamond нанести несмываемой краской

1:200-82

ПРОВЕРКА		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Т. П. 901-3-267.89		КН. №53.00	
ИМЯ		ИМЯ		ДИНАГРАМА		СТАЛЬ	
ЗАВ. ГР.		СТАДИОН		1 Д 24. 42 А		МАССА	
И. КОМП.		И. КОМП.				3380	
И. КОМП.		АНТОНОВА				450	
И. КОМП.		АНТОНОВА				Лист: 1	
И. КОМП.		АНТОНОВА				Листов: 1	
И. КОМП.		АНТОНОВА				ЦНИИЭП	
И. КОМП.		АНТОНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОМП.		АНТОНОВА				Г. МОСКВА	

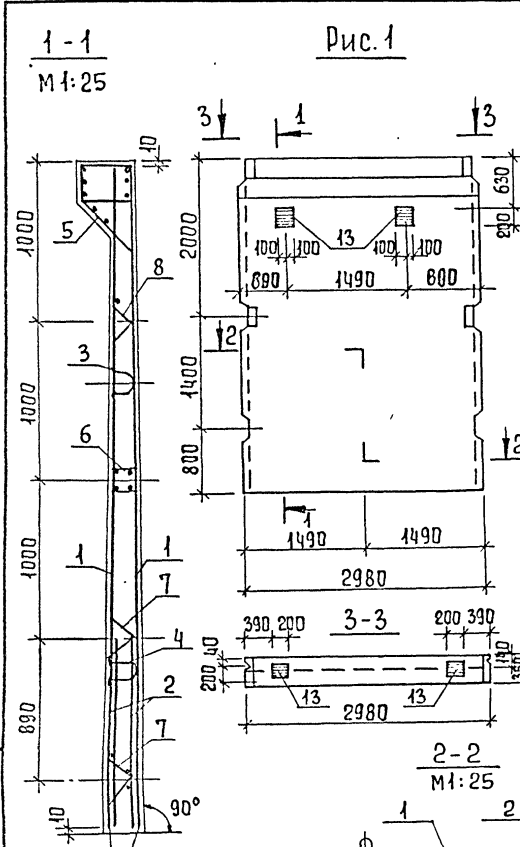


Рис. 1

1-1
М1:25

2-2
М1:25

Сетки
установить анкерующими
стержнями к нижнему
торцу панели

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.54.00															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4		1	Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.54.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4		2	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4		3	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		4	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		5	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		6	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		7	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	КАРКАС КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4		8	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	КАРКАС КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3		9	5.900-2	САЛЬНИК Ду 100 ℓ=200	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	
A3		10	5.900-2	САЛЬНИК Ду 250 ℓ=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3		11	5.900-2	САЛЬНИК Ду 600 ℓ=200	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
A3		12	5.900-2	САЛЬНИК Ду 800 ℓ=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4		13	1.400-15 В.1 130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	4	-	-	2	2	-	2	-	3	3	2	-	-	-	-	
A4		14	Т.П. 901-3-267.89 - КЖ.И.67.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					<u>ДЕТАЛИ</u>															
Б4		15		φ14АII ГОСТ 5781-82 ℓ=460	-	-	-	-	16	16	16	16	-	-	-	-	-	-	-	
Б4		16		φ10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=2940	-	-	-	-	12	8	12	8	-	-	-	-	-	-	-	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
		17		БЕТОН В15, w4															2,53 м³	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

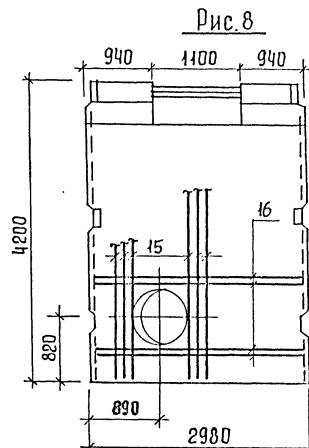
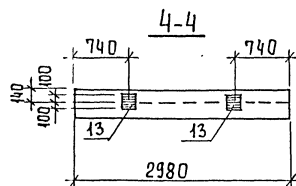
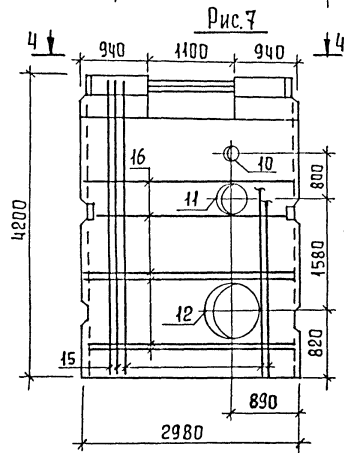
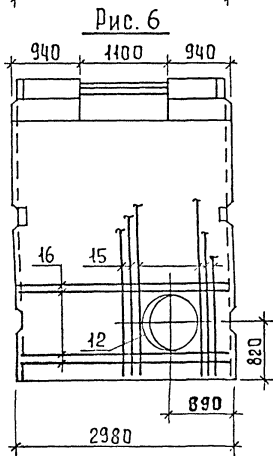
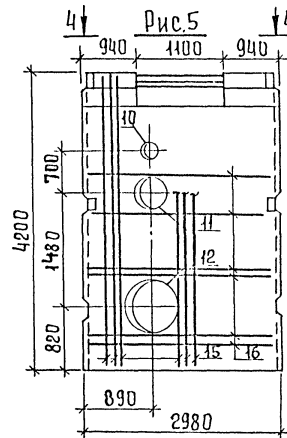
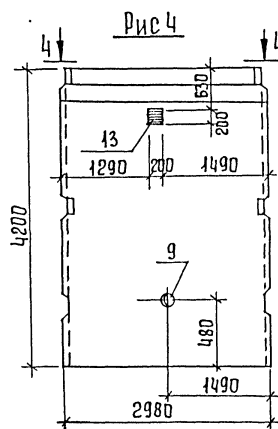
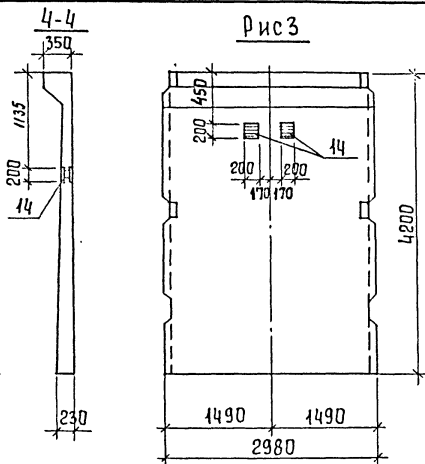
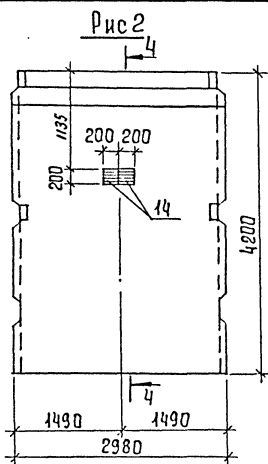
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ. ДК	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. ДИ. ОТА	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.54.00

Панели стеновые
ПС1... ПС6 ; ПС9... ПС13

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6330	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



1. Панели ПС5, ПС6, ПС9, ПС10 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-42-Б1 по серии Э.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН	
№	
№	
№	

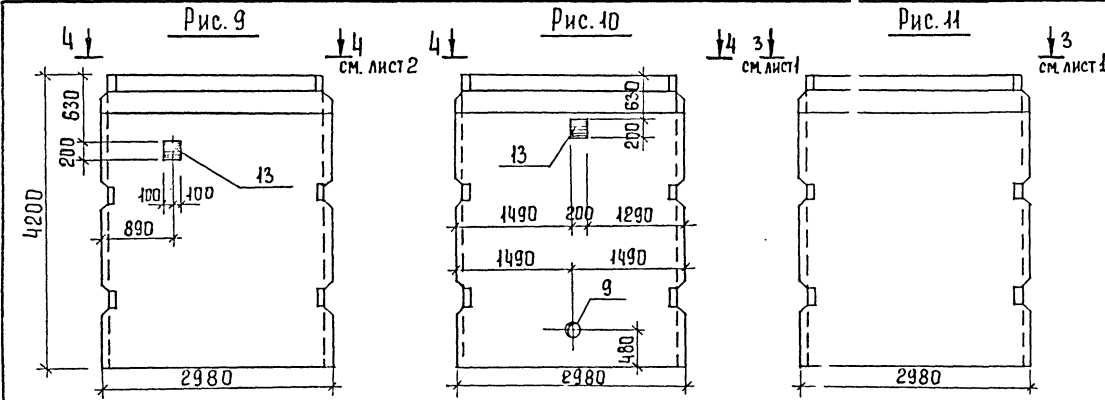
Т.п. 901-3-267.89

КЖ.И 54.0.0

Лист
2

Копировала Еревиченко

Формат А3



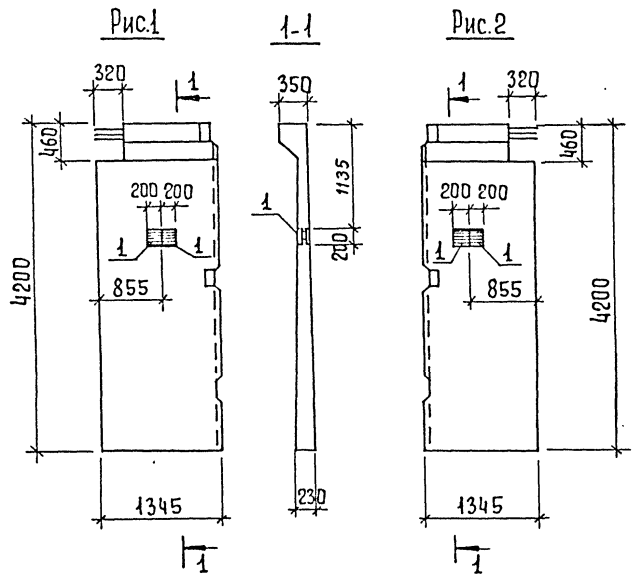
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П.901-3-267.89-КЖИ 54.0.0	ПС1	1
-01	ПС2	2
-02	ПС3	3
-03	ПС4	4
-04	ПС5	5
-05	ПС6	6
-06	ПС9	7
-07	ПС10	8
-08	ПС11	9
-09	ПС12	10
-10	ПС13	11

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО												
	ВР I		А-III				ВР I	А-I		А-II			ВСт 3 кп 2																
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 5900-2																
φ5	Итого	φ14	φ10	φ8	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ18	Итого	φ18	φ14	φ8	φ6	φ10	Итого	δ=8	δ=6	δ=10	δ=5	САЛЬНИ ду=100	САЛЬНИ ду=250	САЛЬНИ ду=600	САЛЬНИ ду=800				
ПС 1	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4	2,4		43,8	22,8	7,6		3,7					92,7	316,1
ПС 2	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,9	21,2		12,2	3,7				92,6	316,0	
ПС 3	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,9	21,2		12,2	3,7				92,6	316,0	
ПС 4	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7	5,6			93,5	316,9	
ПС 5; ПС 9	26,2	26,2	244	55,8		299,8	326,0	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7	18,8	64,9	89,3	260,9	586,9	
ПС 6; ПС 10	26,2	26,2	244	44,9		288,9	315,1	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4		43,4	21,2			3,7		64,9		148,0	436,9	
ПС 11	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	5,2	48,6	21,2		18,6	3,7				106,9	330,3	
ПС 12	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	5,2	48,6	21,2		18,6	3,7	5,6			112,5	335,9	
ПС 13	26,2	26,2	163,2	34,0		197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4		43,6	22,0	3,8		3,7				97,9	321,3	

ПРИВЯЗ Н	

Т.П.901-3-267.89	КЖИ 54.0.0	Лист 3
------------------	------------	--------

МЛВВМ 2



Об. значение	Марка	Рис.
Т.П.901-3-267.89 -КЖ.и.55.0.0	ПС8	1
-01	ПС7	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕР.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	Т.П.90. 3-267.89	КЖ.и.55.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ В ст3 пс6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	10*200	Итого	
ПС7; ПС8	0,9	0,9	12,4	12,4	13,3

1. Панели ПС7 и ПС8 выполняются попарно из стеновой панели ПС1, путем установки в опалубке деревянного вкладыша.
2. Прорез в обвязочной балке (320 мм) выполнять путем установки вкладыша. Арматура обвязочной балки не вырезается.

					Т.П. 901-3-267.89	-КЖ.и.55.0.0		
					ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС7, ПС8	СТАДИЯ Р	МАССА 3000	МАСШТАБ 1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

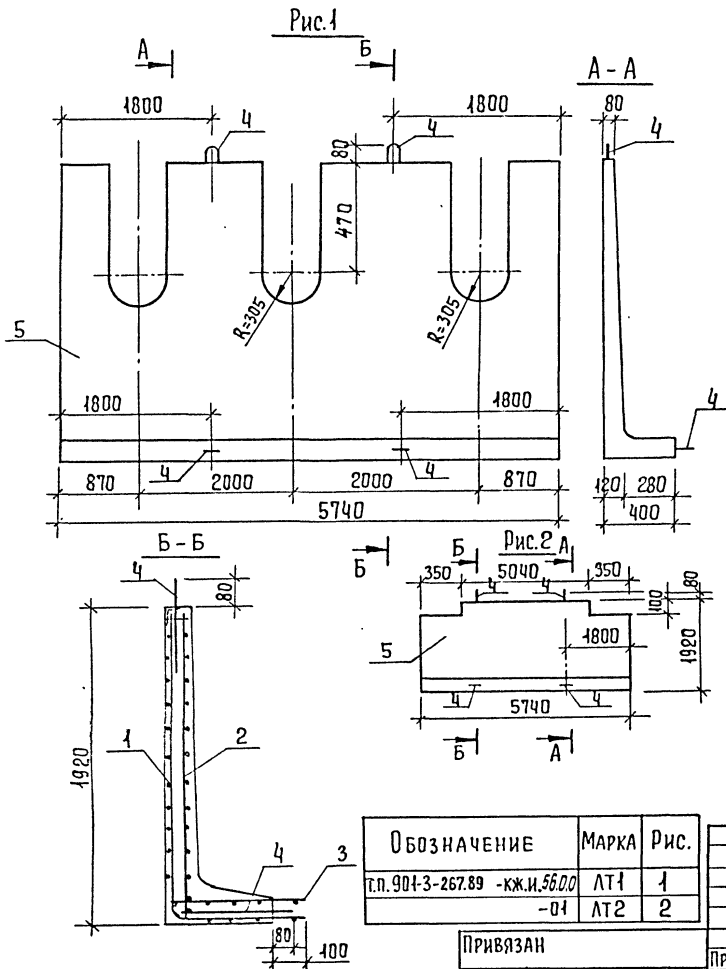
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №					
--------	--	--	--	--	--

ПРОВЕР. СТУДИИ	С.И. ГИГИ	С.И.
ИНЖ. К. С. ГРАНЧА	С.И.	С.И.
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	С.И.	С.И.
Н. КОНТ. ЛЕВИНА	С.И.	С.И.
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕН	С.И.	С.И.

Копировал Еремченко

Формат А3



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ИЛЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		П.901-3-267.89 - кж.и.56.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	85,6 кг
A4	2		кж.и.56.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	75,6 кг
A4	3		кж.и.56.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	22,2 кг
-	4		3.900-3 вып. 8 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-6	4	2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН В15	0,96	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ.МЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-І		АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ			АРМАТУРА КЛ. АІ				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ5	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ16		Итого	
АІ; АІІ	2,7	2,7	56,6	56,6	124,2	124,2	183,5	8,8	8,8	192,3

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 ММ.
2. ПЕТЛИ УП2-6 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С1.
3. ЛОТОК ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ ЛОТКА АТ2-18 ПО СЕРИИ 3.900-3, ВЫП.8.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
П.901-3-267.89 - кж.и.56.0.0	АТ1	1
-01	АТ2	2

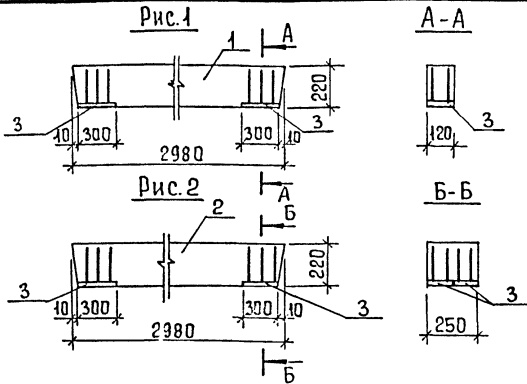
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР.	ТРОНГИН
		ИНЖ.Л.К	НАНЬЕВА
		ЗАВ. ГР.	ТРОНГИН
		Ч. КОНТР.	ЕВИНА
		НАЧ. ОТД.	ИСЬМАН

П. 901-3-267.89		КЖ.И.56.0.0.	
ЛОТОК АТ1; АТ2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2400	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ РАБОЧЕ-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			

Копировала Еремченко

Формат А3

1:100-88



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ8		Итого	6x120		Итого	
ЗПБ30-8-п-1	1,2		1,2	3,4		3,4	4,6
БПБ30-37-п-1	2,4		2,4	6,8		6,8	9,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	РИС.
т.п. 901-3-267.89-кж.и.570.0-01	ЗПБ30-8-п-1	197	1
	-01 БПБ30-37-п-1	410	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКИ Ж-Б ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ		
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.570.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-28	2	
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.570.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА БПБ30-37-п-1	1	
		3	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-28	4	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ГОР. Ц, 50-60.

ПРИВЯЗАН:

ПРОВ. Г. ГРОМГИН
 ИНЖ. Л. АЦАНЬЕВА
 З.В. ГР. СТ. ГИГИЕНА
 Н. КОНТ. ЛЕВ. НА
 НАЧ. ОТД. ЛИС. МАН

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И. 570.0

ПЕРЕМЫЧКА
 ЗПБ30-8-п-1
 БПБ30-37-п-1

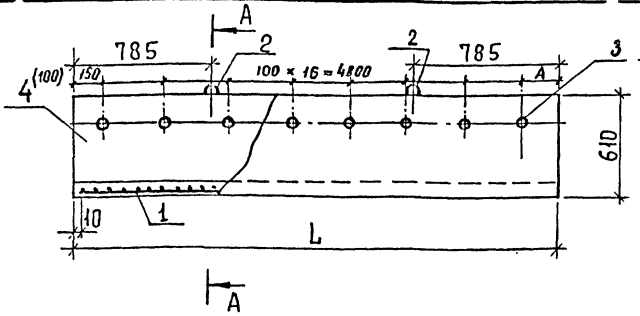
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50

ЛИСТ 1 ИСХОД. 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 В МОСКВЕ

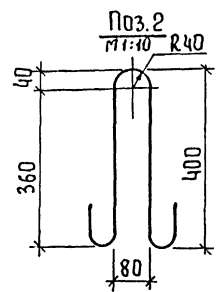
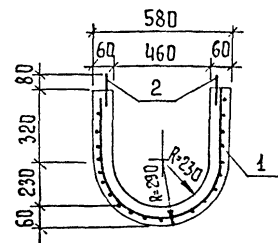
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНЧЕНКО

ФОРМАТ А3

1105-80



A - A



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на черт.		Примеч.
					к.к.м.	шт.	
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1		Т.П. 901-3-267.89	КЖ.И59.1.0.	1		
A3	1		Т.П. 901-3-267.89	КЖ.И59.1.0-01		1	
ДЕТАЛИ							
	2		2	φ10 А III ГОСТ 5781-82; l=1000	4	4	0,62 кг
	3		3	ТРУБА Ф42x1,0 ГОСТ 10704-76; Р-80	17	17	0,025
МАТЕРИАЛ							
	4			БЕТОН В15	0,30 м³	0,37 м³	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР	А, мм	МАССА, т
Т.П. 901-3-267.89 - КЖ.И59.1.0.	Ж1	5090	100	0,95
- 01	Ж2	4930	65	0,93

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ Вст 3 СП		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76			
	φ10	Итого	ТРУБА	Итого	
Ж1	91,0	91,0	0,42	0,42	91,42
Ж2	90,3	90,3	0,42	0,42	90,72

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60

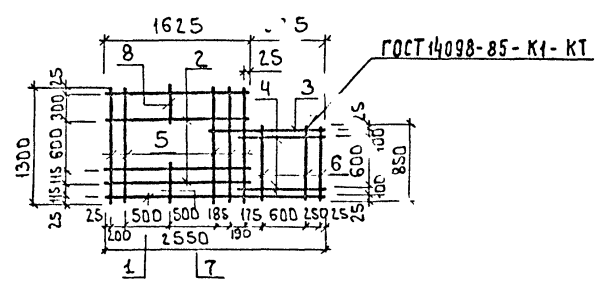
Т.П. 901-3-267.89		КЖ.И59.1.0	
ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)		СТАНДАРТ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
			—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИЖ. Д. К. СЛАНЦА
АВ. ГР. СТРОНГИН
КОНТРОЛЬ. ЛЕВОНД
ДИ. ОТД. ПИСЬМАН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
Б4	1		1 Ф10А1	Р=2550	1	1.6
Б4	2		2 Ф10А1	Р=1600	4	1.0
Б4	3		3 Ф10А1	Р=1325	1	0.8
Б4	4		4 Ф10А1	Р=970	1	0.6
Б4	5		5 Ф10А1	Р=1300	1	0.8
Б4	6		6 Ф10А1	Р=850	1	0.5
Б4	7		7 Ф10А1	Р=375	1	0.2
Б4	8		8 Ф10А1	Р=325	1	0.2

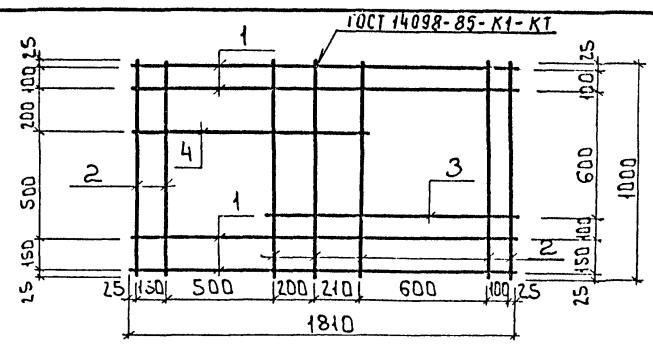
Арматура принята по ГОСТ 5781-82

Привязан			
Инв.№			

т.п. 901-3-267.89		КЖ.И.60.0.0	
Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	135	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Строингин
Техник Королев В
Зав.гр. Строингин
И.контр. ЛЕВИН
И.ч.атл. Письман

Альбом 5



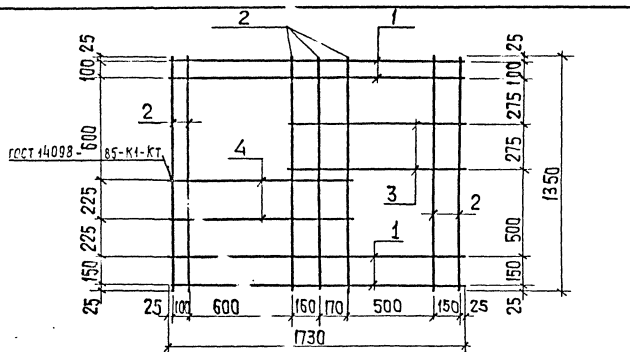
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		Масса, кг
Б4	1		1 Ф8А1	Р=1810	4	0.72
Б4	2		2 Ф8А1	Р=1000	7	0.4
Б4	3		3 Ф8А1	Р=1160	1	0.5
Б4	4		4 Ф8А1	Р=1110	1	0.4

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

Привязан			
Инв.№			

т.п. 901-3-267.89		КЖ.И.61.0.0	
Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6.6	1:20
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Строингин
Техник Королев В
Зав.гр. Строингин
И.контр. ЛЕВИН
И.ч.атл. Письман



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<i>Масса, кг</i>
64	1		1 8AII	$\rho = 1730$	4	0,7
64	2		2 8AII	$\rho = 1350$	7	0,5
64	3		3 8AII	$\rho = 1030$	2	0,4
64	4		4 8AII	$\rho = 1080$	2	0,4

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
Ш.В. №			

Т.П. 901-3-267.89

КН. Ц.64.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5

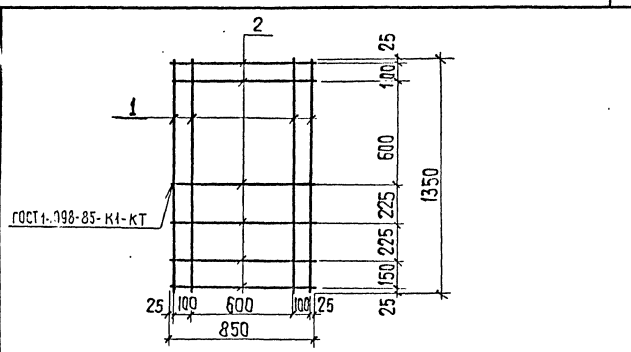
СТАДУС МАССА МАСШТАБ

Р 7,9 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ
ТЕХНИК КОРОЛЕВ
Зав. пр. СТРОИТЕЛЬ
И КОНТ. ПЕРИНО
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<i>Масса, кг</i>
64	1		1 8AII	$\rho = 1350$	4	0,5
64	2		2 8AII	$\rho = 850$	6	0,3

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН			
Ш.В. №			

Т.П. 901-3-267.89

КН. Ц.65.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С6

СТАДУС МАССА МАСШТАБ

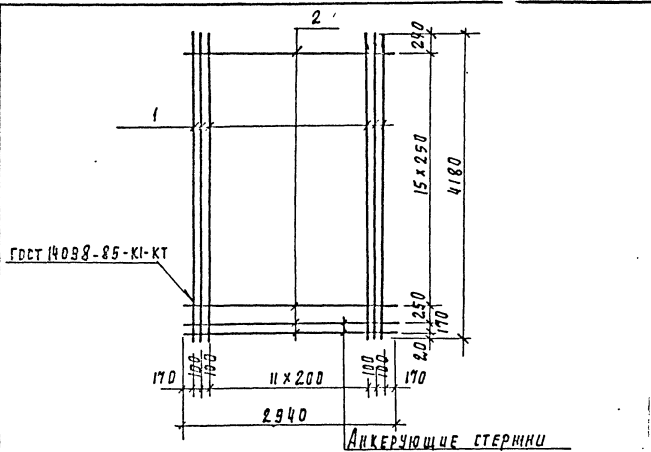
Р 3,8 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ
ТЕХНИК КОРОЛЕВ
Зав. пр. СТРОИТЕЛЬ
И КОНТ. ПЕРИНО
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН

АЛБВОМ 5



ФОРМАТ ЛИСТА	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО СТЕРЖНЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	1	φ 14 А III ГОСТ 5781-82 L=4180	16	5.1 кг
Б4	2	2	2	φ 58 В I ГОСТ 6727-80 L=2940	17	0.4 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т. П. 901-3-267.89 КИ. И. 54.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 88.4 -

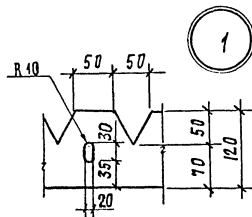
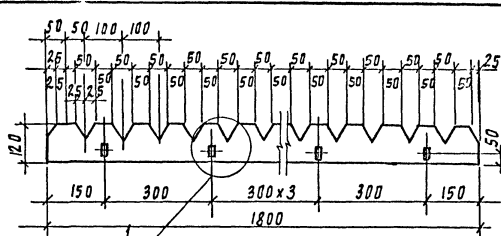
ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ 1

АЛБВОМ 5



ИНС. И ПОДП. ПОДАНСЬ КАТА. БЗАН. ИВ. И. В.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т. П. 901-3-267.89 КИ. И. 66.0.0

ВОДОСАНЬ В-1

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.5 1:10

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ЦНИИЭП

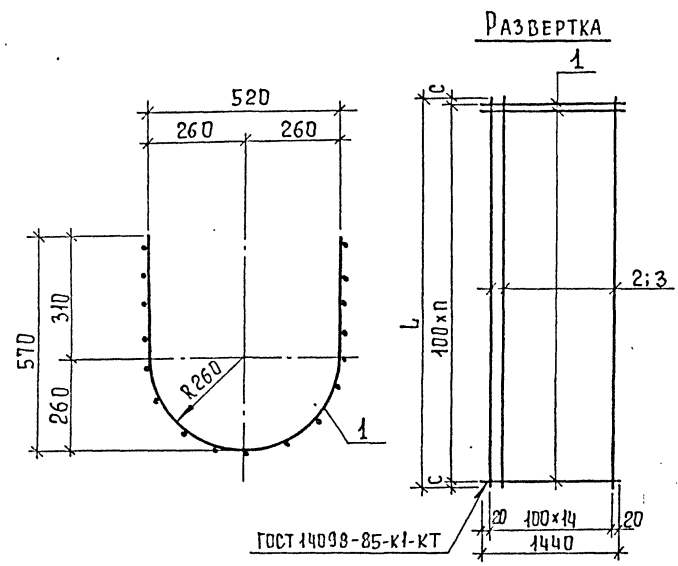
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

СТЕКЛО СБ Ш 3x120x2340
СОРТ 2 ГОСТ 9784-95

КОИРОВАА ПОДЛЕБСКАЯ

ФОРМАТ 1

Альбом 5



РАЗВЕРТКА

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.		ПРИМЕЧ.
					—	01	
ДЕТАЛИ							
Б4	1		тп901-3-267.89	кж.и.59.1.0 -1	φ10А III	ℓ=1440	50 50
Б4	2			2	φ10А III	ℓ=5070	15 —
Б4	3			3	φ10А III	ℓ=5010	— 15

Арматура принята по ГОСТ 5781-82

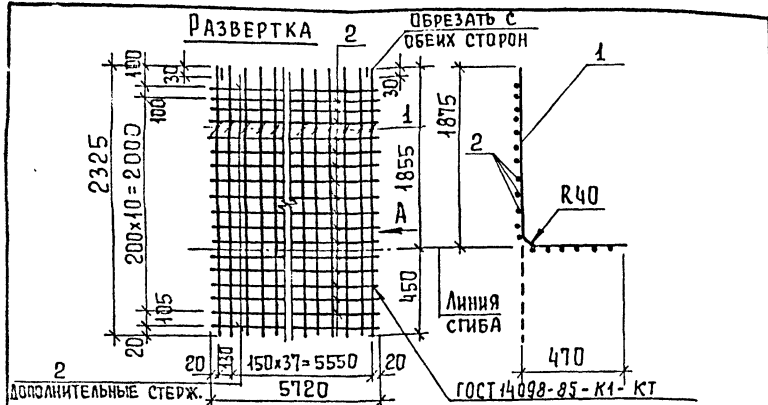
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	с	п	МАССА КГ
т.п.901-3-267.89 -кж.и.59.1.0	С8	4980	40	49	91,0
-01	С9	4910	55	48	90,3

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
1/05-82

Привязан		ПРОВЕР. СТРОНГИН	т.п.901-3-267.89	кж.и.59.1.0
		НИЖ. ДИ. САРАНЧА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8; С9	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
		ЗАВ. ГР. СТРОНГИН		Р СМ. ТАБЛ. —
		И. КОНТР. ЛЕВИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		НАЧ. УЧА. ПИСЬМА		ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

Копировала Еремиченко

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	φ10А II ГОСТ 5781-82 ℓ=2325	39	1,44 кг	
Б4	2	2	φ8А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	13	2,26 кг	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №		

Т.П. 901-3-267.89 КЖ.И.56.1.0

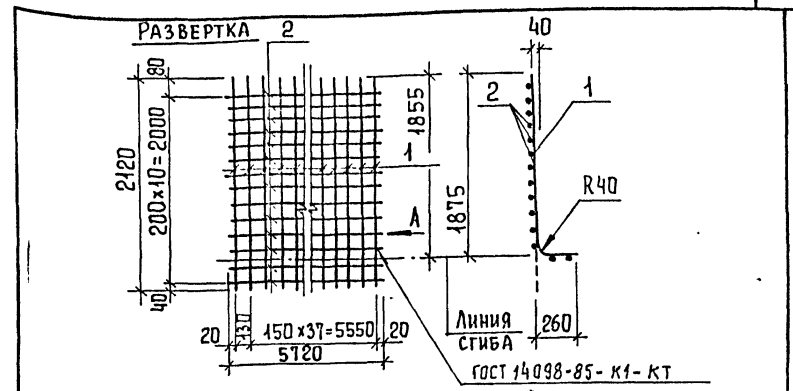
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	85,6	1÷25
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА

Формат А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Стронгин*
 ВЕД. ИНЖ. САРАНЧА *Саранча*
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
 И. КОНТР. ЛЕВИНА *Левина*
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Письман*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	φ10А II ГОСТ 5781-82 ℓ=2120	39	1,30 кг	
Б4	2	2	φ8А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	11	2,26 кг	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №		

Т.П. 901-3-267.89 -КЖ.И.56.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	75,6	1÷25
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	

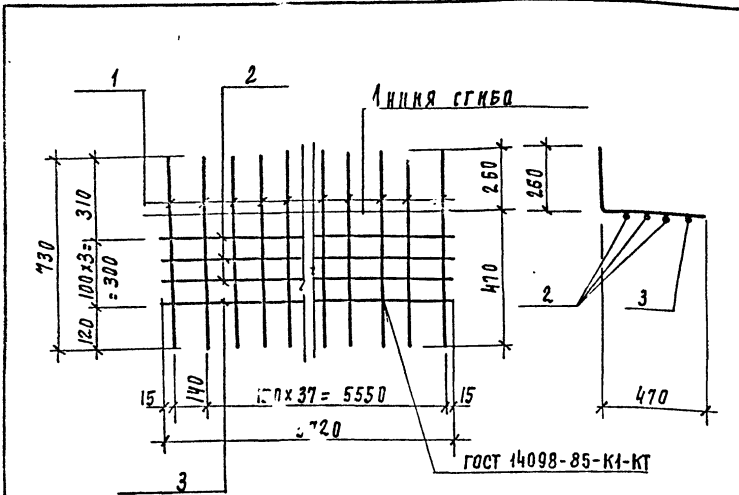
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА

Копировал Еремченко

Формат А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Стронгин*
 ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН *Капустин*
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
 И. КОНТР. ЛЕВИНА *Левина*
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Письман*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
Детали						
Б4		1	1	10А-II Гост 781-82 l=730	39	0.45 кг
Б4		2	2	5Вр-I Гост 672.-80 l=5720	3	0.90 кг
Б4		3	3	8А III Гост 5781-82 l=5720	1	2.26 кг

ПРИВЯЗАН

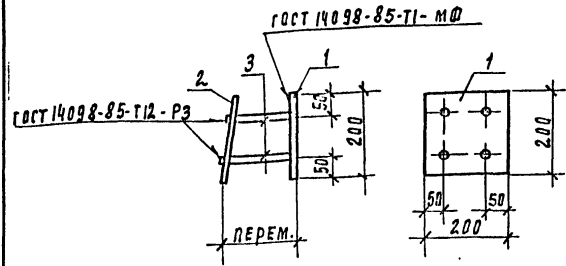
ИВ. №	
-------	--

Т.п. 904-3-267.89 К.И.И. 6.3.0.

СТАДИЯ	МАСС.	МАСШТАБ
Р	22.5	20
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

Ветка с12

ИЗМ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
Детали						
Б4		1	1	Лист 610x200 Гост 14903-74 Лист 5-Гост 14637-79 l=200	1	3.1 кг
Б4		2	2	Лист 610x200 Гост 14903-74 Лист 6-Гост 14637-79 l=200	1	3.1 кг
Б4		3	3	Лист III Гост 5781-82; l=170	4	0.44 кг

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать.
2. Анкера поз.3 привернуть к поз.2 после установки закладной детали в панель.
3. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН:

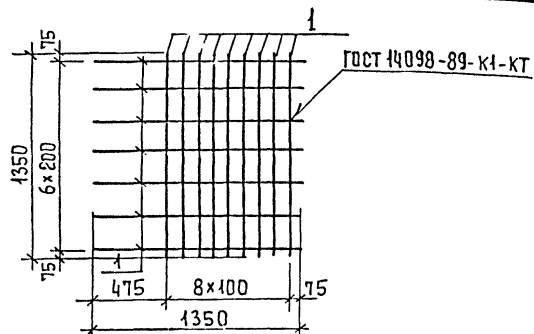
ИВ. №	
-------	--

ИЗМ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

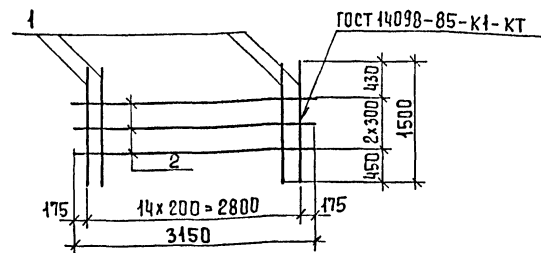
Т.п. 904-3-267.89 К.И.И. 67.0.0.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8.36	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

Изделие закладное
- мн 1



Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=1350	1	16	2,13 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

-КЖИ. 680.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 13

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 34,13 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

1105-189
 ПРОВЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
 И. КОНТ. ЛЕВИНА
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	Ф14А III ГОСТ 5781-82 L=1500	1	15	1,82 кг
Б4	2	2	58p1 ГОСТ 5781-82 L=3150	2	3	0,49 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

КЖ. и. 69.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,89 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

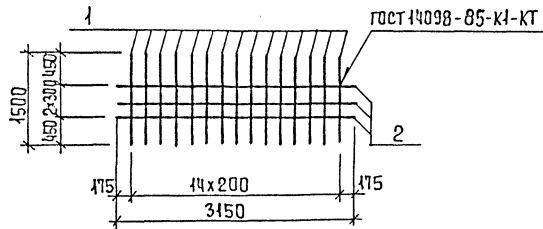
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
 И. КОНТ. ЛЕВИНА
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировал Еремченко



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L=1500	15	0,59 кг	
Б4	2	2	5BpI ГОСТ 6727-80 L=3150	3	0,49 кг	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

-КЖ.И 70.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 15

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10,32	1:50

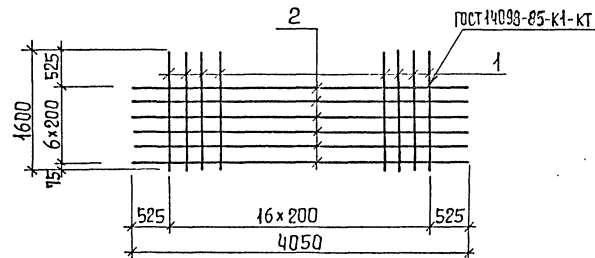
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ: 1985-89
 ПРОВЕР. СТРОНГИН
 ИНЖ. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ТР. СТРОНГИН
 И. КОНТ. ЛЕВИНА
 ЧЕР. СТАЛ. ПИСЬМАЧ

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	φ16AIII ГОСТ 5781-82 L=1600	16	2,52 кг	
Б4	2	2	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L=4050	6	1,6 кг	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И 71.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 16

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	47,4	1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

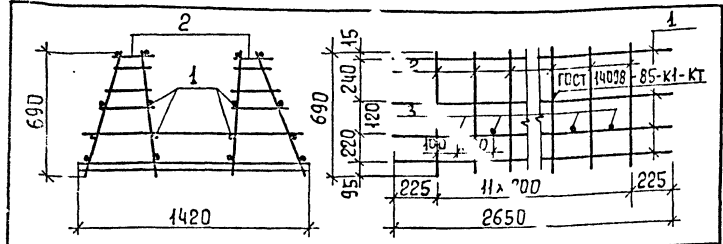
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИЗДАНИЕ: 1985-89
 ПРОВЕР. СТРОНГИН
 ИНЖ. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ТР. СТРОНГИН
 И. КОНТ. ЛЕВИНА
 ЧЕР. СТАЛ. ПИСЬМАЧ

Копировал Еремченко

Альбом 2



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		58р1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2650$	16	0,40 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.					
КП1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
Б4	2		Каркас плоский Кр1	12	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		$\phi 16$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	11	2,04 кг
КП2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
Б4	2		Каркас плоский 1 ^Д -2	12	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3		$\phi 16$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1900$	11	1,90 кг

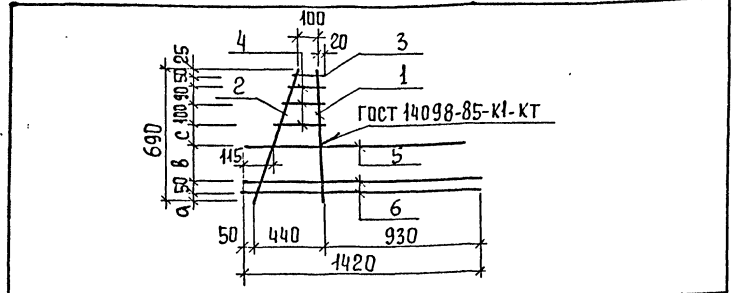
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
т.п. 901-3-267.89-КЖ И 72.00	КП1	78,28	
	КП2	71,70	

т.п. 901-3-267.89		КЖ И 72.00.	
Каркас пространственный			
КП1; КП2		СТАЛИЯ	МАССА МАШ. ТАБ
Р	СМ ТАБ.	1:5	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Формат А4

Альбом 5



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		$\phi 12$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	1	0,61 кг
Б4	2		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=770$	1	0,17 кг
Б4	3		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=155$	1	0,03 кг
Б4	4		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 от 150 до 230 через 40	3	0,05 кг
Б4	5		$\phi 14$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	1	1,56 кг
Б4	6		$\phi 6$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1420$	2	0,34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	б	с	ПРИВЯЗАН
т.п. 901-3-267.89 КЖ И 73.00	Кр3	35	240	100	
	Кр4	45	220	110	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

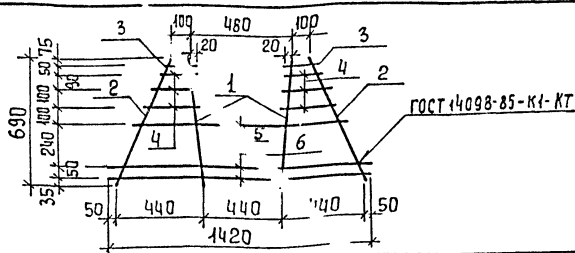
т.п. 901-3-267.89		КЖ И 73.00	
Каркас плоский			
(Кр3, Кр4)		СТАЛИЯ	МАССА МАШ. ТАБ
Р	3,20	1:50	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировала Ерениченко

Формат А4

АЛБОМ 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМ. НОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0,61 кг
Б4		2		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0,17 кг
Б4		3		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0,03 кг
Б4		4		φ6А III ГОСТ 5781-82 от 150 + 20 ЧЕРЕЗ 40	6	0,03 кг
Б4		5		φ14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1175	1	1,42 кг
Б4		6		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,34 кг

Привязан

ИНВ. №

Т.П.901-3-267.89

-КЖИ.75.0.0

 Каркас плоский
 Кр 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,70	1:50

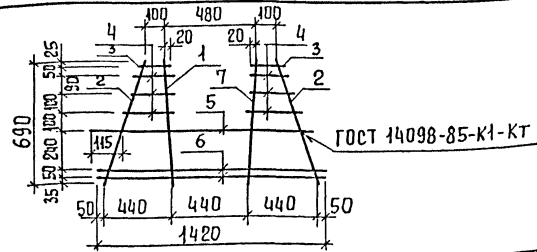
Лист	Листов
	1

 ЦНИИЭП
 Инженерно-исследовательский институт
 Инженерного оборудования

Формат А4

 Проверил: Стронгин
 Инж. И. К. Саранча
 Зав. гр. Стронгин
 Н. контр. Левина
 Нач. отд. Письман

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0,61 кг
Б4		2		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0,17 кг
Б4		3		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0,03 кг
Б4		4		φ6А III ГОСТ 5781-82 от 150 + 20 ЧЕРЕЗ 40	6	0,03 кг
Б4		5		φ14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1265	1	1,56 кг
Б4		6		φ6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,34 кг
Б4		7		φ10А III ГОСТ 6727-80 ℓ=690	1	0,43 кг

Привязан

ИНВ. №

Т.П.901-3-267.89

КЖИ.74.0.0

 Каркас плоский
 Кр 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,47	1:50

Лист	Листов
	1

 ЦНИИЭП
 Инженерно-исследовательский институт
 Инженерного оборудования

Формат А4

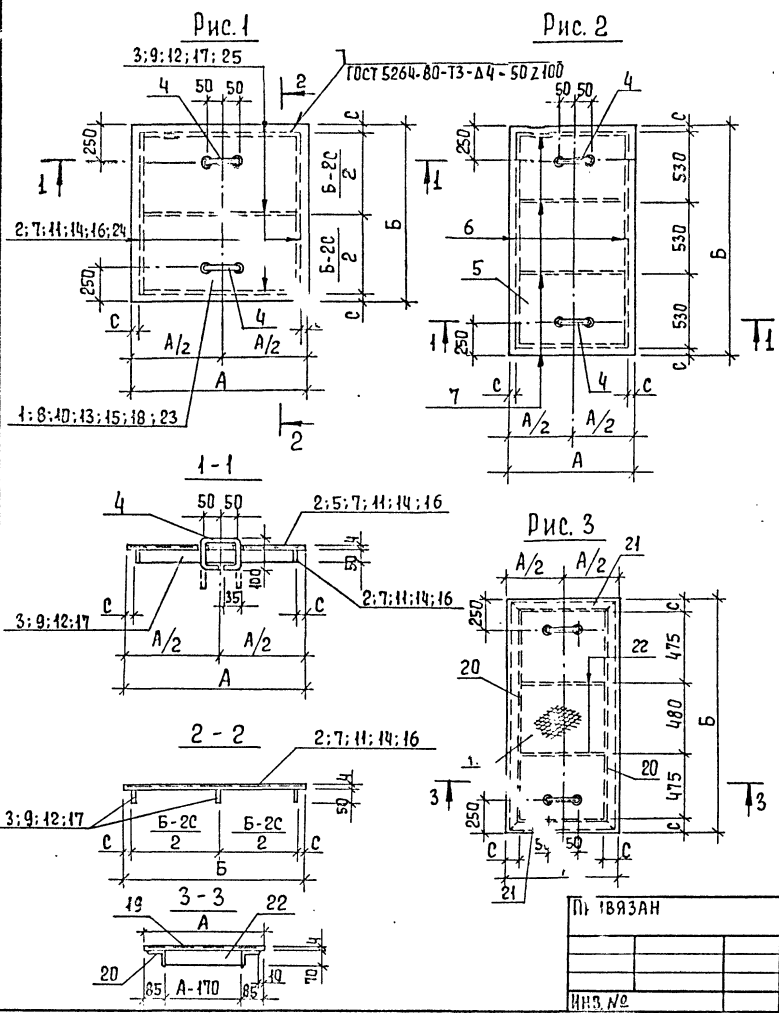
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

 Проверил: Стронгин
 Инж. И. К. Саранча
 Зав. гр. Стронгин
 Н. контр. Левина
 Нач. отд. Письман

Копировал Еремченко

Альбом 5

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТ. ВЗАМ. ИВ. И. М. 1108-89



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			А	Б	С	
Т.п. 901-3-267.89 - кж.и.76.0.0	Щ1	1	880	1000	55	36,9
	-01	Щ2	470	1700	55	34,9
	-02	Щ3	400	470	55	8,9
	-03	Щ4	600	600	55	16,6
	-04	Щ5	600	800	55	21,4
	-05	Щ6	900	900	55	34,2
	-06	Щ7	600	900	55	23,7
	-07	Щ8	500	1600	85	53,7
	-08	Щ10	1100	1100	55	49,5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ КРАСКА ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА 4 мм.

П. ИВАЗАН

ИЗ. №

Т.п. 901-3-267.89		КЖ.И. 76.0.0.	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2; Щ3; Щ4; Щ5; Щ6; Щ7; Щ8; Щ10.)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 2
		ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИЖ.Т.К. АНАЛЬЕВА
ЗАВ.ГР. СТРОНГИН
Н. КОНТ. ЛЕВУНО
НАЧ.ОТД. ПИСЬМАН

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5

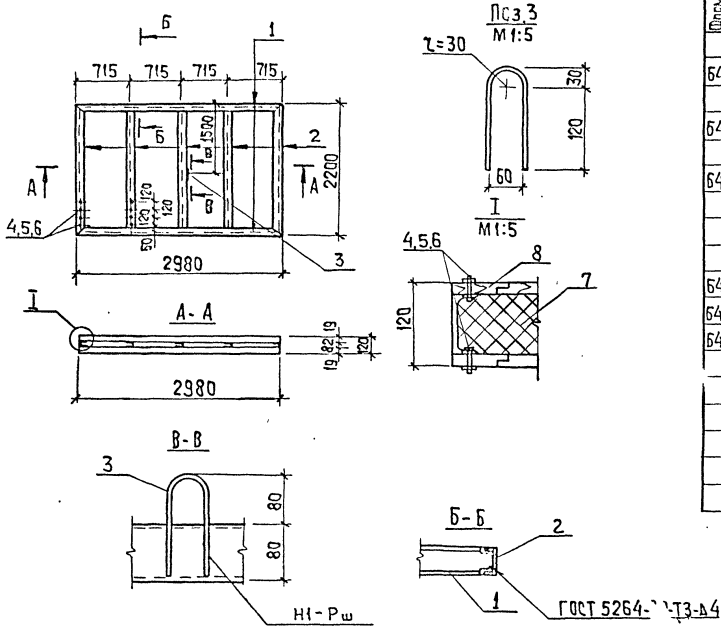
ИНС. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0		
				ДЕТАЛИ		
		1	1	Лист ромб К-ПЧ-4.0x800x1000 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	30.0
		2	2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-890 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.4
		3	3	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-760 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	1.2
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-01		
				ДЕТАЛИ		
		5	5	Лист ромб К-ПЧ-4.0x700x1700 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	27.2
		6	6	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-1590 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	2.5
		7	7	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-360 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	4	0.56
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-02		
				ДЕТАЛИ		
		8	8	Лист ромб К-ПЧ-4.0x400x470 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	6.4
		7	7	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-360 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	0.56
		9	9	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-280 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	0.44
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-03		
				ДЕТАЛИ		
		10	10	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x600 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	12.3
		11	11	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-490 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	0.77
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-480 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	0.75
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-04		
				ДЕТАЛИ		
		13	13	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x800 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	16.4
		14	14	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-610 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.1
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-480 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	0.77
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-05		
				ДЕТАЛИ		
		15	15	Лист ромб К-ПЧ-4.0x900x900 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	27.6
		16	16	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-790 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.24
		17	17	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-100 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	1.23
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-06		
				ДЕТАЛИ		
		18	18	Лист ромб К-ПЧ-4.0x600x900 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	18.4
		16	16	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-790 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.25
		12	12	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-480 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	0.77
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-07		
				ДЕТАЛИ		
		19	19	Лист ромб К-ПЧ-4.0x500x1600 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	27.3
		20	20	Углок 75x75x6-8 ГОСТ 8509-86 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79 л=1490	2	9.85
		21	21	Углок 75x75x6-8 ГОСТ 8509-86 л=660 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	2.25
		22	22	Полоса Б-2 6x70 ГОСТ 103-76 л=330 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.1
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23
				Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0-08		
				ДЕТАЛИ		
		23	23	Лист ромб К-ПЧ-4.0x1100x1100 БСТЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	41.3
		24	24	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-990 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	2	1.55
		25	25	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 л-980 БСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79	3	1.54
		4	4	φ10АІ ГОСТ 5781-82 л=370	2	0.23

ПРИВЯЗАН			

Т.П. 901-3-267.89 -кж.и.76.0.0. Лист 2
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А3



ФОРМАТ ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
			ДЕТАЛИ		
64	1		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3 кп2-II ГОСТ 535-73 $\rho = 2980$	2	20,7 кг
64	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3 кп2-II ГОСТ 535-73 $\rho = 2200$	5	15,5 кг
64	3		$\phi 14A1$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 335$	1	0,4 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
64	4		БОЛТ М6-26,58 ГОСТ 7796-70*	160	
64	5		ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
64	6		ШАЙБА 2,6x2,0 ГОСТ 11371-78	160	
			МАТЕРИАЛЫ		
	7		ЧЕПЛАТЕЛЬ - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛІТЫ $\rho = 75$ кг/м ³ , ГОСТ 9573-82	0,72	м ³
	8		ДОСКА S=19 сорт 3 ГОСТ 24454-80, ГОСТ 8466-66*	0,32	м ³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва - 4 мм
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

ШКАЛЫ: ЦЕЛЛОЛОНОВАЯ КОПИРОВКА ИЛИ НЕПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ МАТЕРИАЛ

ПРИВЯЗАН

ШКАЛЫ

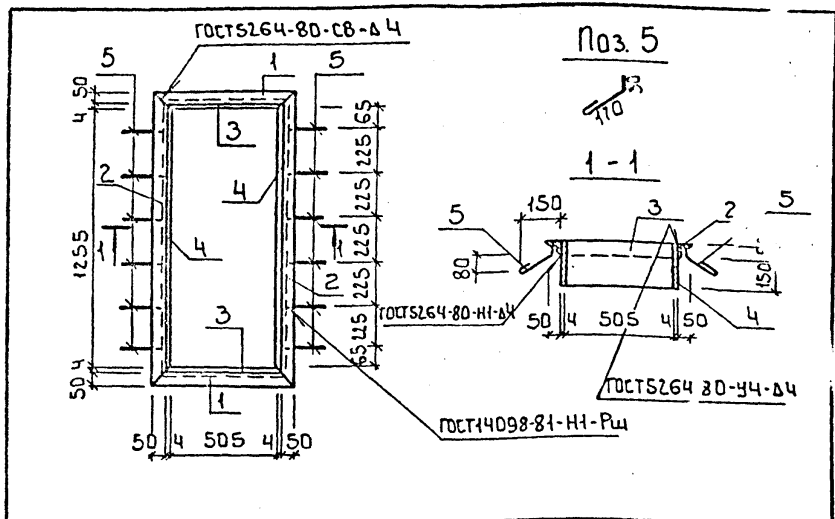
			Т.П. 901-3-267.89		К.И. Ц.77.00	
			Щ И Т Щ 9		СТАНДАРТ НАСБОР МАСТИЛЫ	
					Р	1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП ИНИТЕРИОРНОГО ОБОЮВАННЯ В МОСКВЕ	

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	
ИЗМ. КРАТ.	НАНУБЕВА	
ЗАВ. ГРУП.	СТРОИТЕЛЬ	
И. КОНТР.	ВЕРИГИН	
И. КОПИР.	ПРИВЯЗАН	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Детали			
Б4	1		1 Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	2.3 кг
Б4	2		2 Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	5.2 кг
Б4	3		3 Лист	Б-24x200 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	3.17 кг
Б4	4		4 Лист	Б-24x200 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	7.9 кг
Б4	5		5 Ф6 А1	ГОСТ 5781-82	12	0.06 кг

Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) Привязан

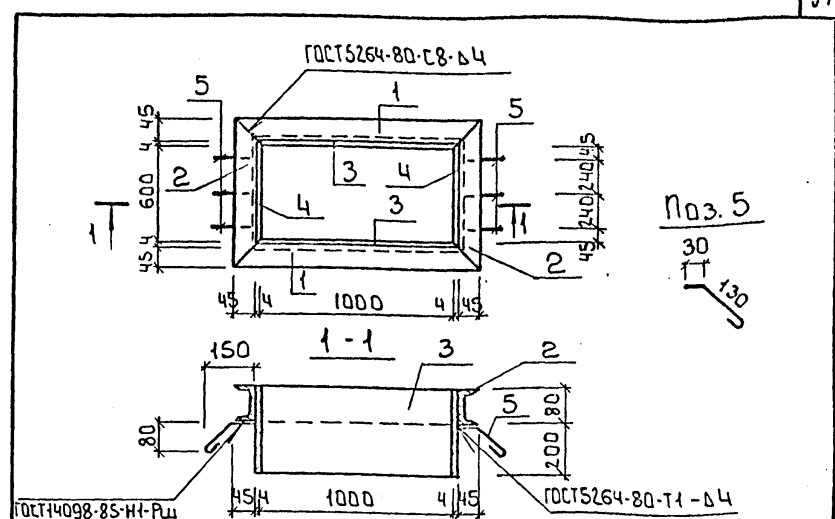
Инв. №

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.780.0

Провер.	Стронгин		Рамка металлическая РМ1	Стадия	Масса	Масштаб
Инж. И.К.	Янатьева			Р	37.9	1:20
Зав. групп	Стронгин			Лист	Листов 1	
И.контр.	Левина	Але	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			
Исполн.	Левина	Але				

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Детали			
Б4	1		1 Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	9.4 кг
Б4	2		2 Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	2	6.0 кг
Б4	3		3 Лист	Б-24x300 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	9.5 кг
Б4	4		4 Лист	Б-24x300 ГОСТ 19903-74 Ст 3кп 2 ГОСТ 14631-79	2	5.7 кг
Б4	5		5 Ф6 А1	ГОСТ 5781-82	6	0.05 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) Привязан

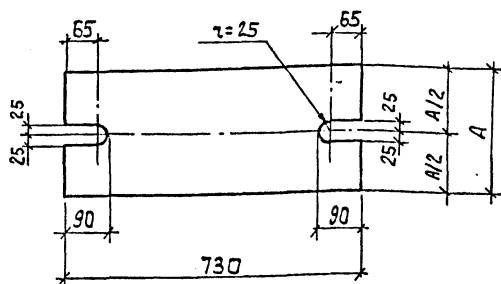
Инв. №

т.п. 901-3-267.89 КЖ.И.780.0

Провер.	Стронгин		Рамка металлическая РМ2	Стадия	Масса	Масштаб
Инж. И.К.	Янатьева			Р	61.5	1:20
Зав. групп	Стронгин			Лист	Листов 1	
И.контр.	Левина	Але	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			
Исполн.	Левина	Але				

Копировал: Боброва

Формат: А4



Покрытие - гор. ц. 50-60

Обозначение	Марка	Размеры А	Масса ед., кг
т.п. 901-3-267.89-КЖЦ.80.0.0	МС1	250	28.6
-01	МС7	300	34.4

Покрытие - гор. ц. 50-60

Привязан:

И.Н.В. №

т.п. 901-3-267.89

КЖЦ.80.0.0.

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
(МС1, МС7)

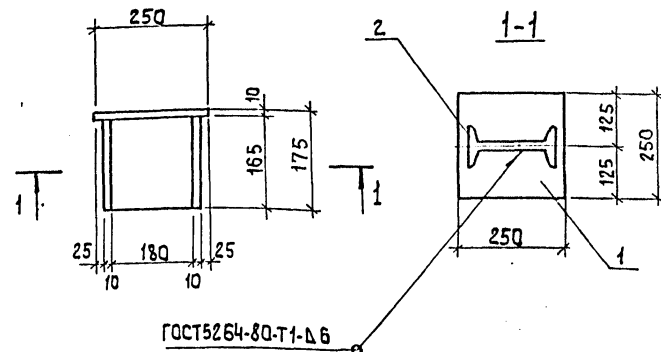
СТАЛИЯ МАССА ПЛОЩАДЬ

Р см. ТАБЛИЦУ 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист 5. ГОСТ 19903-74
8С1. КР2-1 ГОСТ 14637-73

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва



Формат листа	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
Б1	1	1	Лист Б-2. 10x250. ГОСТ 19903-74. p=250 вст. 3. КР2-1. ГОСТ 14637-73	1	4,9 кг
Б1	2	2	Автавр 20 ГОСТ 1239-72 вст. 3. КР2-1. ГОСТ 14637-73. С=165	1	3,5 кг

1. Покрытие - гор. ц. 50-60
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

т.п. 901-3-267.89

КЖЦ.81.0.0.

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
2СФ2-1

СТАЛИЯ МАССА ПЛОЩАДЬ

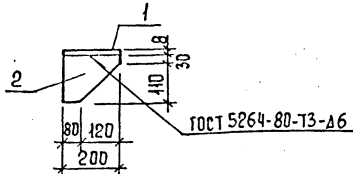
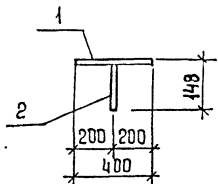
Р 8.4кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. Г. АНАНЬЕВА
ЗАВ. ГРУП. СТРОНГИН
И. КОНТ. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТ. ПИСЬМАН

Лист 5
Лист 6

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	-1	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ СпС-1 ГОСТ 535-79 L=400	1	2,5 кг
		2	-2	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ СпС-1 ГОСТ 535-79 L=140	1	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И. 82.0.0

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МСВ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,4 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

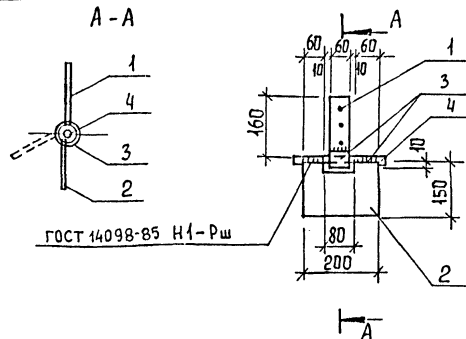
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИТЕ. № ПОДПИСИ И ДАТА ИЛИ ПОДПИСИ И ДАТА

11.01.89
 ПРОВЕР. СТРОНГИН
 ИНЖ. И. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
 И. КОНТР. ПИЩАКОВ
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ПЕЛЯ		
		54	1	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КР2 ГОСТ 535-79 L=160	1	0,45 кг
		64	2	Полоса Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КР2 ГОСТ 535-79 L=200	1	1,4 кг
		64	3	ТРУБА 25 ГОСТ 3262-75* L=60	3	1,3 кг
		64	4	Ф18А1-ГОСТ 5781-82 L=230	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 3467-75, катет шва 6 мм
2. Покрты Е: ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 по ГОСТ 64.5-76. В 2 слоя по грунтовке ПФ- (ТУ 6-10-1940-84)

Т.П. 901-3-267.89

КЖ.И. 83.0.0

ПЕЛЯ ПЛ1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,6 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИТЕ. № ПОДПИСИ И ДАТА ИЛИ ПОДПИСИ И ДАТА

11.01.89
 ПРОВЕР. СТРОНГИН
 ИНЖ. И. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
 И. КОНТР. ПИЩАКОВ
 НАЧ. ОТД. ПИЩАКОВ

Копировал Еремченко