

*Типовые проектные решения
820-1-088.88*

*Шлюзы - регуляторы на расход воды до
300 м³/с сборно - монолитной конструкции*

Альбом 3

Конструкции железобетонные сборные

*2510/3
н. учед: 2-33*

1988 1090 учед: 2510/3

Типовые проектные решения
820-1-088.88

**Шлюзы - регуляторы на расход воды до
300 м³/с сборно-моноконтинной конструкции**

Альбом 3

- Альбом 1 Пояснительная записка, архитектурно-строительные решения.**
- Альбом 2 Конструкции железобетонные**
- Альбом 3 Конструкции железобетонные сборные**
- Альбом 4 Сметы**
- Альбом 5 Ведомость потребности в материалах**

Разработан:
институтом
„Белгипроводхоз“
Главный инженер
института *Шеня* П.Е. Лапчук
Главный инженер
проекта *Ма* В.М. Макеев

Согласован:
Зам. нач. В/О
„Союзводпроект“
Б.В. Орлов
Главный инженер
проекта

Л.И. Лиманская

Утвержден и введен
в действие
Минводхозом СССР
Протокол № 769
от 5 мая 1988 г.

© 1988. УДН Госстроя СССР 1989г
1988

2518/3

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
820-1-088.88.0.0.0 TO	Техническое описание	3... 10
820-1-088.88.1.0.0.0	Блок промежуточный БП-45	11... 21
820-1-088.88.1.0.0.0-01	Блок промежуточный БП-55	11... 21
820-1-088.88.2.0.0.00	Блок стеновой СВ-50	22... 40
820-1-088.88.2.0.0.00-01	Блок стеновой СВ-60	22... 40
820-1-088.88.3.0.0	Блок насадки БН-50	41... 45
820-1-088.88.4.0.0	Фундаментный блок ФБ-15	46... 53
820-1-088.88.5.0.0	Плита крепления ПП 20-20-2	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-01	Плита крепления ПП 20-10-2	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-02	Плита крепления ПП 20-20-1,5	54... 61
820-1-088.88.5.0.0-03	Плита крепления ПП 20-10-1,5	54... 61

Инв. № подл. Удостоверение в фото. Экземпляр №

2518/3

Формат А4

Копиробал

2. Техническая характеристика конструкций

- 2.1. Рабочие чертежи конструкций даны на стр.
- 2.2. Размеры конструкций (высота, ширина, длина и толщина) определены рабочими чертежами шлюзов - регуляторов.
- 2.3. Сборные железобетонные конструкции шлюзов-регуляторов запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 26633 - 85. "Бетон тяжелый" с марками: по прочности В 15, по водонепроницаемости W 6; марка по водонепроницаемости плит "ПП" W 4.
- 2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений в зависимости от климатических условий района строительства $\sqrt{F} 150$.
- 2.5. Для армирования сборных железобетонных конструкций (кроме плит ПП) принята горячекатаная арматурная сталь класса А-III (рабочая) и горячекатаная арматурная гладкая сталь класса А-I (распределительная) по ГОСТ 5781-82. Для плит ПП - горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82.

3. Основные расчётные положения

- 3.1. Расчёт конструкции шлюзов - регуляторов выполнен исходя из работы сооружений в процессе

2616/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

2

строительства и эксплуатации в соответствии с действующими нормативными документами при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

постоянных - собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;

временных - подвижные вертикальные нормативные нагрузки А-11 и НК-80, нормативные горизонтальные продольные нагрузки от торможения, колебание температуры, строительные нагрузки.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

железобетона	- 25 кН/м ³ ;
грунта засыпки при угле внутреннего трения 28°	- 18 кН/м ³ ;
асфальтобетона	- 25 кН/м ³ ;
бетонного защитного слоя	- 24 кН/м ³ ;
сточного треугольника из тощего бетона	- 22 кН/м ³ ;
гидроизоляции	- 15 кН/м ³ ;

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 ТО

Лист

3

3.3. Коэффициенты надежности по нагрузке

для собственного веса конструкций	- 1,05;
для веса выравнивающего слоя, изоляций, защитных слоев, покрытия, проезжей части и тротуаров	- 1,3;
для давления грунта	- 1,2;
для временных подвижных нагрузок:	
колонн автомобилей	- 1,5;
бусенной НГ-60	- 1,2;

3.4. При расчёте сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такелаже, транспортировании и монтаже, динамический коэффициент перегрузки принят - 1,5.

3.5. Динамический коэффициент $(1 + m)$ для временных подвижных нагрузок принят:

для нагрузок НК-80	- 1,3;
для нагрузок НГ-60	- 1,1;

3.6. Расчёт конструкций произведен расчленением общей расчётной схемы на отдельные узлы: береговая стенка, открылок, промежуточный бычок и днище.

2510/3

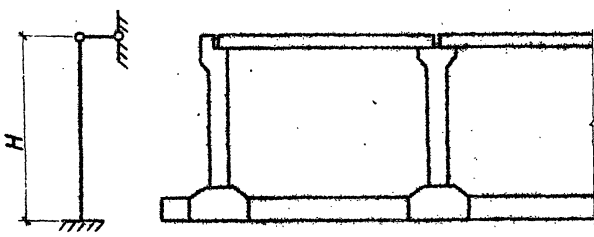
820-1-088.88.D.D.D TO

Лист

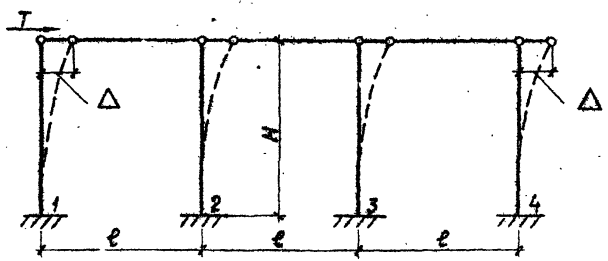
4

3.7. Расчётные схемы:

а) Расчётная схема устройств при действии вертикальных и горизонтальных нагрузок.



б) Расчётная схема камеры шлюза при действии горизонтального тормозного усилия.



Инв. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

2513/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Лист

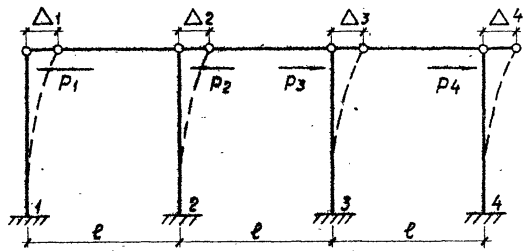
5

Копировал

Формат А4

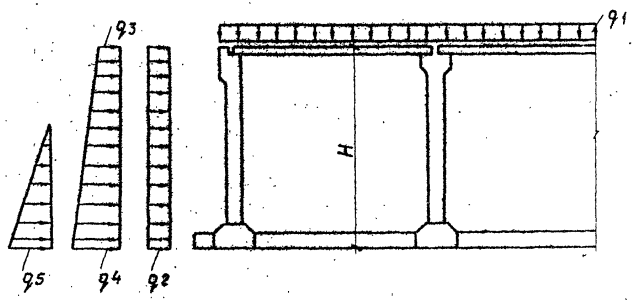
Альбом 3

в) Расчётная схема камеры шлюза на температурное воздействие.



3.8. Схемы нагрузок:

а) Схема постоянных нагрузок на камеру шлюза.



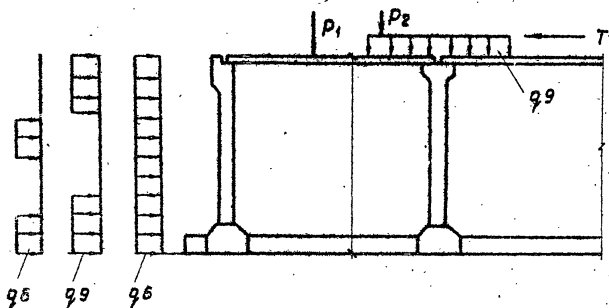
Имя, № докум. Подпись и дата Взам. штамп

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO		Лист
		6

Альбом 3

Б) Схема временных нагрузок
на камеру шлюза



Расчётные усилия в элементах шлюза

Шифр элемента	Расчётный момент, КН м
СБ-50	347,4
СБ-60	530,7
БП	120
ФБ-15	494,5

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2518/3

020-1-088.88.0.0.0 TD

Лист

7

Копировал

Формат А4

Величины расчётных постоянных и временных нагрузок, действующих на 1 п.м. камеры

№ п/п	Наименование нагрузок	Обозна- чение	Един. изм.	Шифр шлюза	
				ШРп	ШРП
1	От веса пролетного строения	q1	кН/м	17,4	17,4
2	От веса дорожного покрытия на призме обрушения	q2	---	3,4	3,4
3	От бокового давления грунта	q3	---	2,6	2,6
		q4	---	50,6	60,1
4	От давления воды, находящейся в засылке пазух шлюза	q5	---	27,3	27,3
5	От нагрузки НК-80, находящейся на призме обрушения	q6	---	20,3	22,8
6	От нагрузки А11	q7	---	39,2	39,2
7	То же при другом расположении А11	q8	---	45,4	45,4
8	Сила торможения от временной подбиж- ной нагрузки	T	кН	90	90
9	Нагрузка на переднюю ось автомобиля А11	P1	---	9,81 × 11	9,81 × 11
10	Нагрузка на заднюю ось автомобиля А11	P2	---	9,81 × 11	9,81 × 11
11	Вертикальная нагрузка НК-80 на пролетном строении	q9	---	63,5	63,5

2518/3

820-1-088.88.0.0.0 TO

Копировал

Формат А

АЛС-Бом 3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		*) А4; А4; А4
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	820-1-088.88.1.1.0.0	Каркас пространственный КЛ1	1	
А4	6	820-1-088.88.1.2.0.0	Изделие закладное	4	4,58 кг
			<u>Детали</u>		
04	4	1.0.0.1	Φ22A1 ГОСТ 5781-82* P=1880	4	5,61 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон тяжелый B15 F150 W6 по ГОСТ 26833-85		см. табл.

2518/3

820-1-088.88.1.0.0.0

№ п/п, подпись и дата, зам. инв. №

Разраб.	Рутковская	1982	06.02
Провер.	Макеев	1982	06.02
ГИП	Свиридов	1982	06.11
Нач. отд.	Красуцкий	1982	06.11
Н. контр.	Новик	1982	06.11

Блок
промежуточный
БЛ-45... БЛ-55

Студия	Лист	Листов
P	1	
Белгипрободхоз		

Копировал

Формат А4

Альбом 3

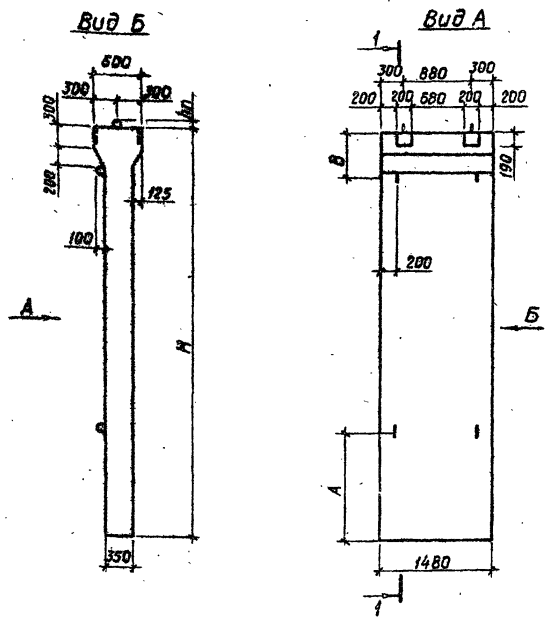
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.0.0.0		БП-45
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	2	820-1-088.88.1.0.1.0	Каркас плоский КР1	8	
A4	3	820-1-088.88.1.0.2.0	Сетка арматурная С1	2	
A4	5	820-1-088.88.1.0.0.2	Петля стропобочная П1	2	
			1.0.0.0-01		БП-55
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	2	820-1-088.88.1.0.1.0	Каркас плоский КР1	10	заимств
A4	3	820-1-088.88.1.0.2.0-01	Сетка арматурная С2	2	
A4	5	820-1-088.88.1.0.0.2-01	Петля стропобочная П2	2	

Число подел. Изготовить в даты. Встр. инв. 08

2618/3

820-1-088.88.1.0.0.0	Лист
	2

Альбом 3



1. Защитный слой бетона 3 см.
2. Технические требования принимать по ТУ 33 БССР 30 - 85.

25 №/3

820-1-088.88.1.0.0.0 СБ

Имя, И.Ф.О. Подпись и дата

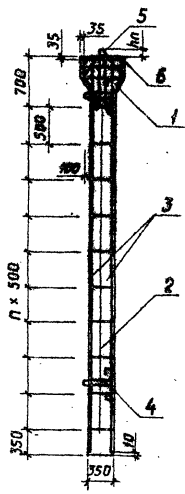
Разработ.	Футкобская	08.85	
Провер.	Макеев	08.85	
Гип.	Свиридов	08.85	
Нач. отд.	Красуцкий		
И.Контр.	Новик	08.85	

Блок промежуточный БП-45 ... БП-55	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	см. табл.	1:50
Виды, разрез	Лист 3 Листов		
Копировал	Белгипроводхоз		

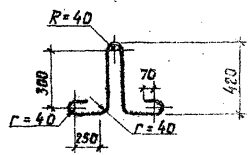
Формат А4

Альбом 3

1-1



ноз. 4



2512/3

Обозначение	Марка блока	Высота Н, мм	А мм	В мм	п шт	hп мм	Объем м ³	Масса тн
1.0.0.0	БП-45	4550	850	550	7	175	2,5	6,28
1.0.0.0-01	БП-55	5550	850	550	9	180	3,02	7,55

Имя, №-подл. Подпись и дата Взам.инв.№

820-1-088.88.1.0.0.0

Лист 4

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка блока	Изделия арматурные										
	Арматура класса										
	А-I					А-III					
	ГОСТ 5781-82*										
	φ8	φ22	φ25	φ28	Итого	φ8	φ10	φ16	Итого	Всего	
БП - 45	36,24	22,44	18,48		77,16	10,62	5,76	157,3	174,78		250,84
БП - 55	44,72	22,44		23,02	92,18	10,62	5,76	192,06	208,44		300,62

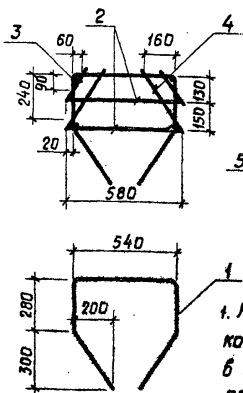
Изделия закладные						Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки					
А-III		Полоса					
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
φ12	Итого	б=10	Итого				
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	269,16		
6,4	6,4	11,92	11,92	18,32	318,94		

Указ. № табл. Укажите в каком месте изделия

251P/3
820-1-000.88.1.0.0.0Лист
5

Копировала

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78. 2318/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
бч	1	1.1.0.1	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 1820	9	0,72 кг
бч	2	1.1.0.2	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 580	18	0,23 кг
бч	3	1.1.0.3	Ф10А Ø ГOST 5781-82* Ø = 170	18	0,10 кг
бч	4	1.1.0.4	Ф10А Ø ГOST 5781-82* Ø = 350	18	0,22 кг
бч	5	1.1.0.5	ФВА Ø ГOST 5781-82* Ø = 1460	4	0,58 кг

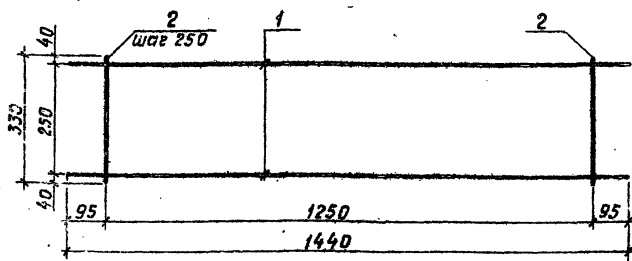
Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №

820-1-088.88.1.1.0.0		
Каркас пространственный КР 1		Лист 6 из 6
Разраб. Рутковская	Провер. Мажеев	Гип. Сбирцов
Нач. отд. Красущий		
И.конт. Иовик		
		Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3.



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Фурн. зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>детали</u>					
БЧ	1	1.0.1.1	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ = 1440	2	0,57 кг
БЧ	2	1.0.1.2	ФВАГ ГОСТ 5781-82* φ = 330	8	0,13 кг

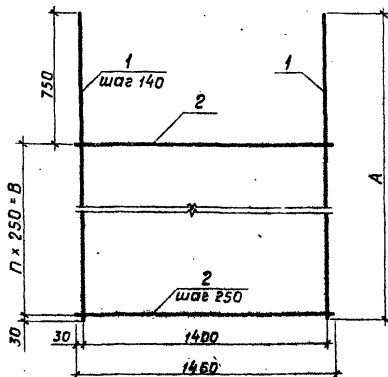
Шиф. по плану. Проверить и дата. Издатель. инв. №.

820-1-088.88.1.01.0 СБ		
Каркас плоский КР1		Товар. Масса Масшт.
		Р 1,92 1:10
		Лист 7 Листов
		Белгипроводхоз
Разраб.	Футкобская	Дата: 07.87
Провер.	Макеев	Лист: 16.18
ГИП	Свиридов	Лист: 16.18
Нач. отд.	Красуцкий	Лист: 16.18
И. контр.	Нрвик	Лист: 08.88

Копировал

Формат А4

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		П, шт	Масса, кг
		А	В		
1.0.2.0	С1	4530	3750	15	67,93
1.0.2.0-01	С2	5530	4750	19	107,63

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.1.0.2.0

Сетка арматурная
С1, С2

Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20

Лист 9 Листов

Белгипроводхоз

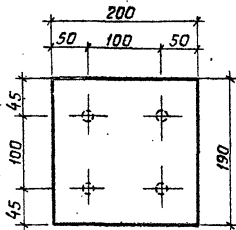
Разраб.	Футковская	В.И.	01.87
Провер.	Макеев	В.И.	01.87
Гип.	Смирнов	В.И.	01.87
Нач. отд.	Красуцкий	В.И.	
И. контр.	Навик	И.И.	01.88

Копировал

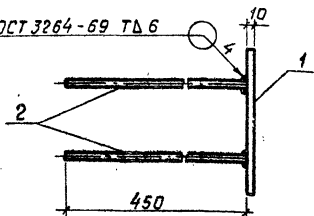
Формат А4

Имя и фамилия, должность и дата изготовления

Альбом 3



ГОСТ 3264-69 ТД 6



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.

2518/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
бч	1	1.2.0.1	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			$\rho = 190$	1	2,98 кг
бч	2	1.2.0.2	Ф12А III ГОСТ 5781-82*		
			$\rho = 450$	4	0,40 кг

820-1-088.88.1.2.0.0

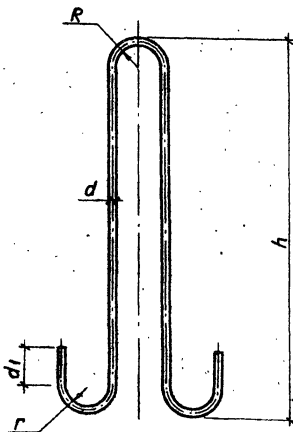
			Узел	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Рутковская	Л.М.	Узелье закладное ЗД 1	Р	4,58	1:5
Провер.	Мажеев	А.М.		Лист 10	Листов	
Гип	Свиридов	А.М.		Белгипробудхоз		
Нач. отд.	Красницкий	В.Л.				
И. контр.	Иовик	В.И.				

Копировал

Формат А4

Шк. № 1001. Удобрить и дать взлом. 1001.10

Альбом 3



2518/3

Обозначение	Шифр петли	Размеры, мм					Длина	Масса кг
		d	d_1	R	r	h		
1.0.0.2	П1	25	100	60	60	925	2400	9,24
1.0.0.2-D1	П2	28	100	60	60	1020	2590	12,51

Име. № подл. Удостовер. и дата ввоза. Инд. №

Разр. Фитковская	07.87		
Провер. Макеев	06.88		
Гип. Свиридов	06.88		
Нач. отд. Красуцкий			
И. контр. Навик	06.88		

820-1-088.88.1.0.0.2

Петля
строповочная
П1-П2

Стандия Масса Мосшт.

Р	СМ.
	табл.

Лист 11 Листов

А-1 ГОСТ 5781-82*

В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Форм.	Заня	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж		№ А4; А4; А4
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		820-1-088.88.2.1.0.00	Каркас пространственный КП 2		
А4	6		820-1-088.88.1.0.0.1	Изделие закладное	2	заимств
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B15 F150 W6		
				ГОСТ 26633-85		см. табл

2510/3

820-1-088.88.2.0.0.00

Разраб.	Рутковская	В.З.Ир.	29.87
Пробер.	Макеев	Ан.	26.79
ГИП	Свиридов	Ан.	26.88
Нач. отд.	Красуцкий	И.Л.И.	
И. контр.	Новик	И.И.И.	28.88

Блок стеновой
СБ-50 - СБ-60

Студия Лист Листов

Р 1

Белгипрободрхоз

Копировал

Формат А4

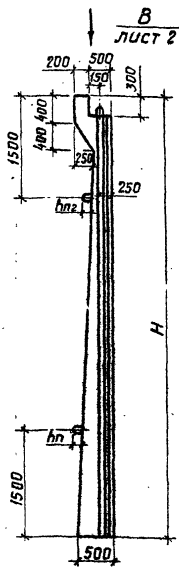
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Альбом 3

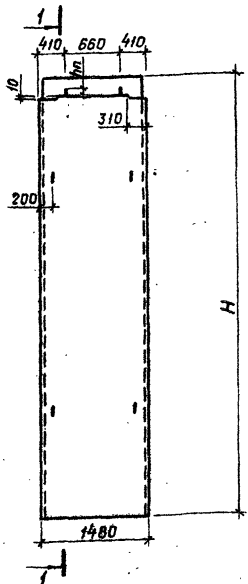
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				<u>2.0.0.00</u>		СБ-50	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00	Каркас пространственный КП3	1		
				<u>Детали</u>			
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2	Петля строповочная П1	2	заимств.	
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01	Петля строповочная П3	2		
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02	Петля строповочная П5	2		
				<u>2.0.0.00-01</u>		СБ-60	
A4		2	820-1-088.88.2.2.0.00-01	Каркас пространственный КП4	1		
				<u>Детали</u>			
A4		3	820-1-088.88.1.0.0.2-01	Петля строповочная П2	2	заимств.	
A4		4	820-1-088.88.2.0.0.01-01	Петля строповочная П4	2		
A4		5	820-1-088.88.2.0.0.02-01	Петля строповочная П6	2		
				<u>2578/3</u>			
			820-1-088.88.2.0.0.00				Ауст 2

Имя и под. Укажите и дату встав. инв. №

Альбом 3



Вид А



1. Защитный слой бетона 30 мм.
2. Технические требования принимать по ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3

820-1-088.88.2.0.0.00 СБ

Блок стеновой
СБ-50 - СБ-60

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50

Лист 3 из 3 листов

Белгипроводхоз

Разработ	Футкобская	В.И.	29.87
Провер.	Макеев	В.И.	26.88
Гип	Свиридов	В.И.	26.79
Нач. отд.	Красуцкий	В.И.	
Н. контрол.	Новик	В.И.	

Копировал

Формат А4

Формат подл. Листы в альбоме

Альбом 3

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Всего
	Арматура класса											
	А - I					А - III						
	ГОСТ 5781 - 82*											
	φ 8	φ 10	φ 22	φ 25	φ 28	УГО- 20	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	УГО- 20	
СБ - 50	45,02	5,18	22,44	10,48	-	91,12	3,01	173,21	44,4		220,62	311,74
СБ - 60	52,61	5,18	-	37,44	25,02	120,25	3,01	140,21	104,09	89,3	316,61	436,25

Изделия закладные					Всего	Общий расход
Арматура класса		Профиль марки				
А - III		Полоса				
ГОСТ 5781 - 82*		ГОСТ 103 - 76				
φ 12	Утого	φ = 10	Утого			
3,2	3,2	5,96	5,96	9,16	320,80	
3,2	3,2	5,96	5,96	9,18	446,04	

Инв. № табл. Подпись и дата. Элект. штамп

820-1-088.88. 2.0.0.00

Лист

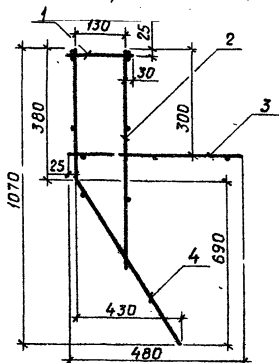
5

Копировал

Формат А4

2518/3

Альбом 3



1. Объединение плоских каркасов в пространственный производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

2518/3

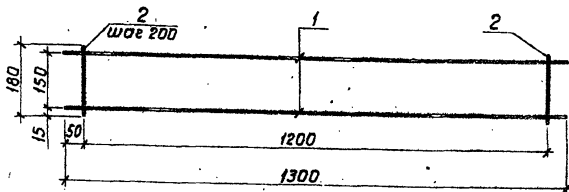
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	820-1-088.88. 2.1.1.00	Каркас плоский КР 2	1	
A4		2	820-1-088.88. 2.1.2.00	Каркас плоский КР 3	1	
A4		3	820-1-088.88. 2.1.3.00	Сетка арматурная С 2	1	
A4		4	820-1-088.88. 2.1.4.00	Сетка арматурная С 4	1	

№ п/п по плану, подпись и дата

820-1-088.88. 2.1.0.00				Стадия	Масса	Масшт.
Каркас пространственный КР 2				Р	23,11	1:10
				Лист 6		Листов
				Белгипроводхоз		
Разраб.	Дутковская	Инж.	06.88			
Провер.	Макеев	Инж.	06.88			
ГИП	Свиридов	Инж.	06.88			
Исч. отд.	Красуцкий	Инж.	06.88			
И. контр.	Нарвик	И. Инж.	06.88			

Копировал

Формат А4



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.1.1.01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* D = 1300	2	0,51 кг
Б4	2		2.1.1.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82 D = 160	7	0,07 кг
				2518/3		

82D-1-088.88.2.1.1.00

Разраб.	Рутковская	Дата	09.77
Провер	Макеев	Дата	06.81
Гип	Свиридов	Дата	06.82
Нач. отд.	Красуцкий	Дата	
И.контр.	Новик	Дата	06.88

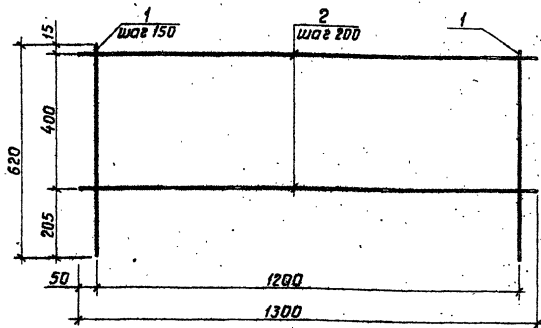
Каркас плоский
КР 2

Стадия Масса Масшт.

Р 1,51 1:10

Лист 7 Листов

Белгипроводхоз



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
б4		1	2.1.2.01	Ф16А III ГОСТ 5781-82* P=620	9	0,98 кг
б4		2	2.1.2.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* P=1300	3	0,51 кг
						заимств
				2516/3		

820-1-088.88. 2.1.2.0

				Каркас плоский	Стадия	Масса	Масшт.
				КРЗ	Р	10,35	1:10
					Лист 8	Листов	
					Белгипроводхоз		

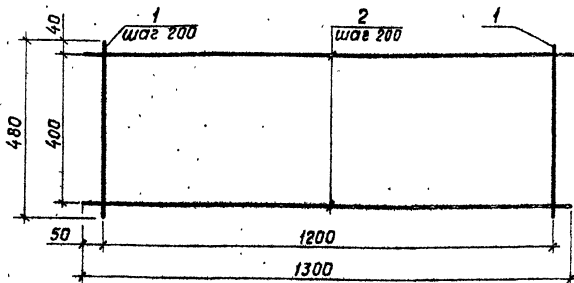
Имя, № подл. Подпись и дата. Изм. №, №

Разр. об.	Рутковская	А. С.	09.88
Провер.	Макеев	А. С.	06.88
ГЛП	Свиридов	А. С.	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	А. С.	
Н. контр.	Набук	И. Н.	06.88

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 85 и СН 393 - 78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.1.3.01	Ф12А Ш ГОСТ 5781-82* P = 480	7	0,43 кг
Б4	2		2.1.3.02	Ф8А I ГОСТ 5781-82* P = 1300	3	0,51 кг
						зацмств
				2519/3		

820-1-088.88.2.1.3.00

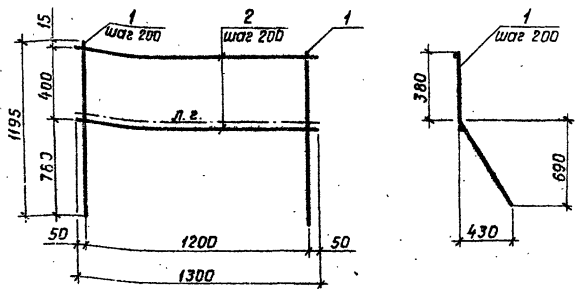
				Сетка арматурная С3		
				Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Рутковская	В.И.И.	09.87	Р	4,54	1:10
Проект	Макеев	В.И.	06.84			
Гип	Свиридов	В.И.	06.84			
Нач.отд.	Красуцкий	В.И.		Лист 9 Листов		
И.контр.	Новик	И.И.	08.88	Белгипроводхоз		

Копировал

Формат А4

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Альбом 3



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
б4	1		2.1.4.01	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1195	7	0,74 кг
б4	2		2.1.4.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* P=1300	3	0,51 кг
2518/3						

Инв. № тех. Пролисы и дата ввоза шифр

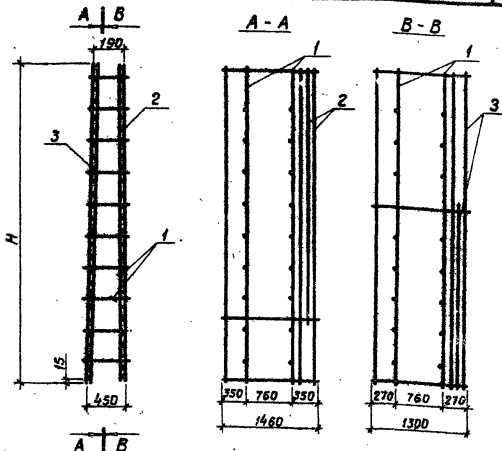
			820-1-088.88.2.1.4.00		
			Сетка арматурная		
			С 4		
			Стандия Масса Масшт.		
			Р 6,71 1:20		
			Лист 10 Листов		
			Белгиправодхоз		

Разраб.	Чутковская	04.84
Провер.	Макеев	06.84
Гип.	Свиридов	06.84
Нач. отд.	Красуцкий	06.84
И. контр.	Новик	06.84

Копировал

Формат А4

Альбом 3



Обозначение	Шифр каркаса	Высота, H мм	Масса, кг
2.2.0.00	КП3	5030	247,71
2.2.0.00-01	КП4	6030	351,29

1. Объединение плоских каркасов в пространственный производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

2516/3

820-1-088.88.2.2.0.00

Разраб.	Рутковская	А.И.	09.62
Проект.	Макеев	А.И.	01.61
Тип	Свиридов	А.И.	01.61
Нач. отд.	Красуцкий	А.И.	01.61
Н. контр.	Новик	А.И.	01.61

Каркас
пространственный
КП3 - КП4

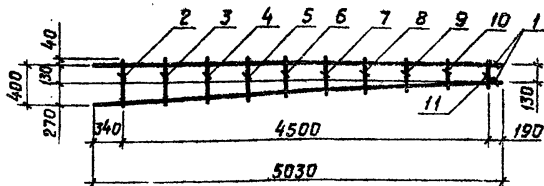
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист 12 из 20		

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
бч	1	2.2.1.01	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=5030	2	1,99 кг
бч	2	2.2.1.02	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=460	1	0,18 кг
бч	3	2.2.1.03	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=420	1	0,17 кг
бч	4	2.2.1.04	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=400	1	0,16 кг
бч	5	2.2.1.05	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=370	1	0,15 кг
бч	6	2.2.1.06	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=350	1	0,14 кг
бч	7	2.2.1.07	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=320	1	0,13 кг
бч	8	2.2.1.08	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=290	1	0,11 кг
бч	9	2.2.1.09	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=260	1	0,10 кг
бч	10	2.2.1.10	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=240	1	0,09 кг
бч	11	2.2.1.11	ФВАГ ГОСТ 5781-82* R=210	1	0,08 кг

820-1-088. 38.2. 2.1.00

Каркас плоский
КР5

Таблица Масса Массшт.

Р 5,29 1:50

Лист 13 из 13 листов

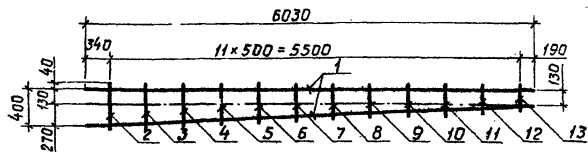
Белгипрсовхоз

Разработ.	Рутковская	Дата	06.85
Провер.	Макеев	Дата	06.85
Гип	Свиридов	Дата	06.85
Нач. отд.	Красуцкий	Дата	06.85
И. контр.	И. Нова	Дата	06.85

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
бч	1		2.2.1.01-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=6030	2	2,38 кг
бч	2		2.2.1.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=460	1	0,18 кг
бч	3		2.2.1.02-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=440	1	0,17 кг
бч	4		2.2.1.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=420	1	0,17 кг
бч	5		2.2.1.04	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=400	1	0,16 кг
бч	6		2.2.1.05	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=370	1	0,15 кг
бч	7		2.2.1.06	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=350	1	0,14 кг
бч	8		2.2.1.07	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=320	1	0,13 кг
бч	9		2.2.1.03-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=300	1	0,12 кг
бч	10		2.2.1.08	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=290	1	0,11 кг
бч	11		2.2.1.09	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=260	1	0,10 кг
бч	12		2.2.1.10	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=240	1	0,09 кг
бч	13		2.1.1.11	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* r=210	1	0,08 кг

820-1-088.88.2.2.1.00-01

Каркас
плоский КР 6

Стандия Масса Масшт.

Р 6,36 1:50

Лист 14 Листов

Белгипробоходз

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Издательство и дата издания. Инв. №

Разраб. Рутковский Р. Р. 25.11.88
 Провер. Макеев А. А. 26.11.88
 ГУП Свирьобл. 26.11.88
 Нач. отд. Красичкин В. В. 26.11.88
 И. Копир. Ивобик И. В. 26.11.88

Альбом 3

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		820-1-088.88.2.2.2.00	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
			СБ-2.2.2.00		С5
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.2.01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=4100	7	6,47 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.2.02	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5030	8	7,94 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АII ГОСТ 5781-82* P=1460	26	заметно 0,58 кг
			СБ-2.2.2.00-01		С7
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.2.01-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=5000	7	7,89 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.2.02-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82* P=6030	8	9,52 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	Ф8АII ГОСТ 5781-82*	31	заметно 0,58

2518/3

820-1-088.88.2.2.2.00

Разработ	Дрозд	202	
Провер	Макеев	26.11	
Гип	Свиридов	26.11	
Нач. отд.	Красуцкий	26.11	
И.контр.	Нобук	26.11	

Сетка арматурная

Листов 15

Р 15

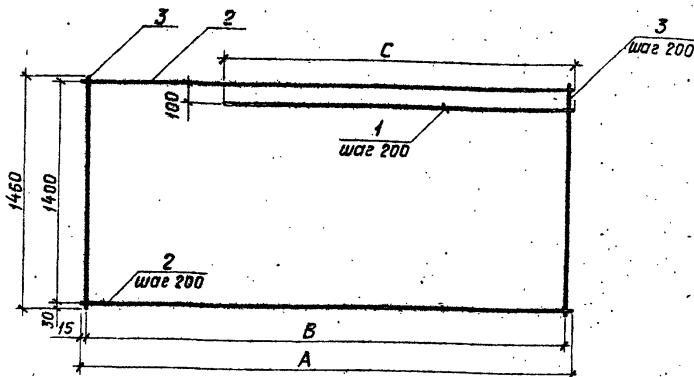
Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Ин. метод. Проверить и фото взлом. ШИ.А.2

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм			Масса, кг
		A	B	C	
2.2.2.00	C5	5030	5000	4100	123,89
2.2.2.00-01	C7	6030	6000	5000	149,37

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.2.00

Разрб.	Рутковская	20.08.88	09.88
Провер.	Макеев	20.08.88	09.88
Гип.	Свиридов	20.08.88	09.88
Нач. отд.	Красуцкий	20.08.88	09.88
Н. контр.	Новик	20.08.88	09.88

Сетка арматурная
C5; C7

Габариты	Масса	Масшт.
P	см. табл.	1:20

Лист 16 / Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Инв. № табл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Альбом 3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		820-1-088.88.2.2.3.00	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			2.2.3.00		С 6
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.3.01	φ20Аш ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	7,40 кг
A4	2	820-1-088.88.2.3.3.02	φ16Аш ГОСТ 5781-82* P = 5030	7	заимств. 7,94 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	φ8Аш ГОСТ 5781-82* P = 1300	26	заимств. 0,51 кг
			2.2.3.00-01		С 8
			<u>Детали</u>		
A4	1	820-1-088.88.2.2.3.01	φ25Аш ГОСТ 5781-82* P = 3000	6	11,55 кг
A4	2	820-1-088.88.2.2.3.02-01	φ20Аш ГОСТ 5781-82* P = 6030	7	14,87 кг
A4	3	820-1-088.88.1.1.0.5	φ8Аш ГОСТ 5781-82* P = 1300	31	заимств. 0,51 кг

2518/3

820-1-088.88.2.2.3.00

Разраб.	Прозд		
Провер.	Макеев	Мая	06.88
Гип	Свиридов	Мая	06.88
Нач. отд.	Красуцкий	Июль	1988
Н. контр.	Новик	Июль	1988

Сетка арматурная
С 6; С 8Стадия Лист Листов
Р 17

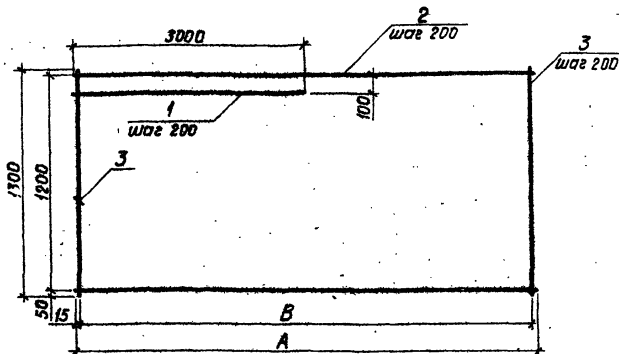
Белгипроводхоз

Копиробал

Формат А4

Шифр-подл. Подпись и дата Форм. инв. №

Альбом 3



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм		Масса, кг
		A	B	
2.2.3.00	С6	5030	5000	113,24
2.2.3.00-01	С8	6030	6000	169,20

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.2.2.3.00

Разработ.	Рутковский	Фрак	М.И.
Проект.	Макеев	Андр.	С.И.
ГИП	Свиридов	Андр.	С.И.
Нач. отд.	Котусцкий	А.	И.
И.контр.	Ильин	А.И.	И.И.

Сетка арматурная
С6; С8

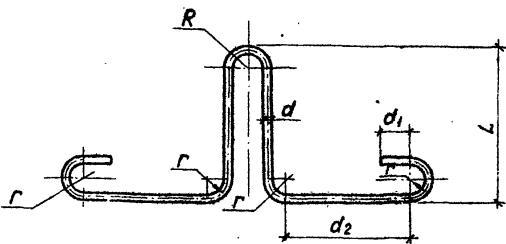
Р	Масса	Масшт.
	см. табл.	1:20.

Лист 18 / Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка петли	Размеры, мм						Длина, L	Масса, кг
		d	d ₁	d ₂	R	r	h		
2.0.0.01	П3	22	70	320	40	40	350	1880	5,61
2.0.0.01-01	П4	25	100	370	60	60	425	2430	9,36
2.0.0.02	П5	22	70	180	40	40	490	1880	5,61
2.0.0.02-01	П6	25	100	230	60	60	565	2430	9,36

2518/3

820-1-088.88.2.0.0.01

Разраб.	Рутковская	В.А.	06.06
Провер.	Макеев	А.А.	06.06
Гип	Свиридов	А.А.	06.06
Нач. отд.	Красвицкий	В.А.	
И. контр.	Навик	И.И.	

Петля
строповочная
П3 - П6

Стадия Масса Масшт.

р

Лист 19 Листов

А-1 ГОСТ 5781-82*

В Ст. 3 сп 2 ГОСТ 380-71*

Белгипроводхоз

Копирвак

Формат А4

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			820-1-088.88.3.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		820-1-088.88.3.1.0	Корпус плоский КР7	2	15,68 кг
А4	2		820-1-088.88.3.2.0	Корпус плоский КР8	3	19,18 кг
А4	3		820-1-088.88.1.2.0.0	Изделие закладное	6	5,61 кг
				<u>Детали</u>		заимств.
А4	4		3.0.1	Петля строповочная Ф 20А-1 ГОСТ 3781-82* г=1980	2	
				г=1980	2	4,48 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 26633-85	м ³	1,57
				2516/3		
				820-1-088.88.3.0.0		
				Разроб. Рутковская		
				Провер. Макеев		
				Гип. Свиридов		
				Нач. отд. Красуцкий		
				И. Кант. Нобик		
				Блок насадки ВН-50		
					Стадия	Лист
					Р	1
					Листов	1
					Белгипроводхоз	

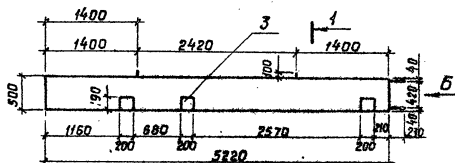
Шифр и дата выдачи

Копировал

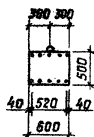
Формат А4

Альбом 3

Вид А



Вид Б



A

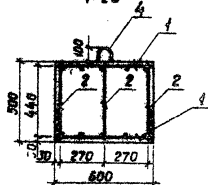
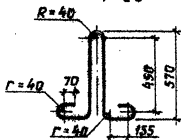
1-1
1:20

рис. 4

1:20



2618/3

820-1-088.88.3.0.0 СБ

Разработчик	Дутковская	Дата	09.12
Проверен	Макеев	Дата	26.11
Гипс	Свиридов	Дата	26.11
Нач. отд.	Красуцкой	Дата	
И.контр.	Нарвик	Дата	04.04

Блок насадки
БН-50

Стандия Масса Масшт

Р 3,92т 1:50

Лист 2 Листов

Белгипрободрхоз

Копировал

Формат А4

Альбом

Ведомость расхода стали на один блок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ20	Итого	φ10	φ14	Итого	
БН-50	29,90	9,76	39,66	19,40	39,60	59,00	98,66

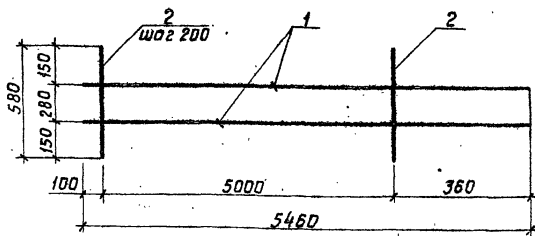
Изделия закладные				Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки			
A-III		Полоса			
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76			
φ12	Итого	δ=10	Итого		
9,6	9,5	17,80	17,88	27,48	126,14

1. Не раскрывать и не выносить за пределы блока.

 2510/3
 820-1-088.00.3.0.0

3

Альбом 3



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.1.1	Ø12A в ГОСТ 5781-82* L = 5460	2	4,85 кг
БЧ	2		3.1.2	Ø8A I ГОСТ 5781-82* L = 580	26	0,23 кг
				2518/3		

820-1-088.88.3.1.0

Разраб. Рутковская
Пробер. Макеев
ГИП Свиридов
Нач. отд. Красуцкий
И. Кондр. Новик

Каркас плоский
КР 7

Таблица масса масшта.

P 15,68 1:20

Лист 4 из 20

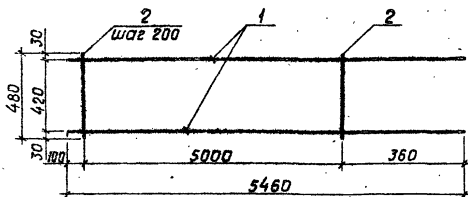
Белгипроробхоз

Копировал

Формат А4

Имя-фамилия
Подпись и дата
Взам. инв. №

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
04	1		3.2.1	Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=5460	2	6,60 кг
04	2		3.2.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* L=580	26	0,23 кг
2518/3						

820-1-088.88.3.2.0

				Каркас плоский	Стадия	Масса	Масшт.
Возр-б	Футкобская	Водит	07.77	КР8	Р	19,18	1:20
Провер	Макеев	Лав	06.88		Лист 5	Листов	
Нач. отд.	Свиридов	Лав	06.88		Белгипроводхоз		
Н. контр.	Новик	И. Над	06.88				

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата
 2-зам. инв. №

Альбом 3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			4.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.4.1.0	сетка арматурная С9	2	48,32 кг
A4	2		820-1-088.88.4.2.0	сетка арматурная С10	2	10,4 кг
A4	3		820-1-088.88.4.4.0	сетка арматурная С12	2	113,08 кг
A4	4		820-1-088.88.4.5.0	каркас плоский КР-8	2	1,96 кг
A4	5		820-1-088.88.4.6.0	каркас плоский КР-10	2	3,24 кг
				<u>Детали</u>		
б4	6		4.0.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=850	16	2,54 кг
б4	7		4.0.2	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=1300	16	3,88 кг
б4	8		4.0.3	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* r=500	16	1,49 кг
б4	9		4.0.4	Ф22А-I ГОСТ 5781-82* r=1900	8	5,67 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B15 F15D W6		
				ГОСТ 26633-85	м ³	2,66

2516/3

820-1-088.88.4.0.0

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Дрозд	09.84
Провер.	Макеев	16.84
Гип.	Свиридов	06.85
Нач. отд.	Красчицкий	
И. контр.	Норвик	08.85

Фундаментный
блок
ФБ - 15

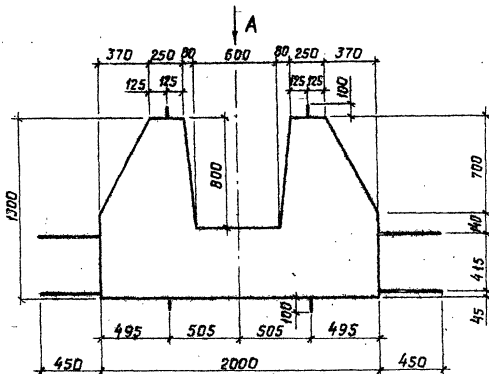
Страниц	Лист	Листов
Р	1	

Белгипроравдхоз

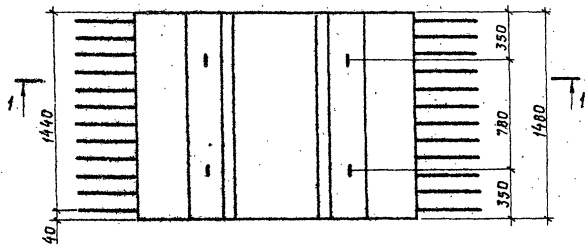
Копировал

Формат А4

Альбом 3



Вид А



2518/3

820-1-088.884.0.0 СБ

Разработчик	Дрозд	В.В.	1989
Проверен	Макеев	А.И.	06.01
Гип	Свердлов	А.И.	04.01
Нач. отд.	Красуцкий	А.И.	
Н. контр.	Иошук	А.И.	08.08

Фундаментный
блок
ФБ-15

Студия Масса Машит.

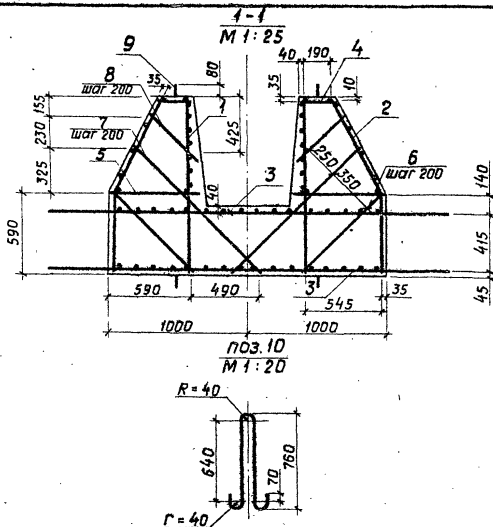
Р 6,65 1:25

Лист 2 Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4



Ведомость расхода стали на один блок, кг

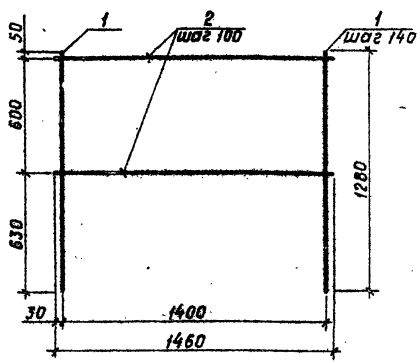
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий рас- ход
	Арматура класса						
	I			III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	φ22	Итого	φ22	Итого	
ФБ-15	28,96	33,40	15,36	107,72	418,2	418,2	525,92

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Технические требования принимать
ТУ 33 БССР 30-85.

2518/3
820-1-088.88.4.0.0

Лист
3

Альбом 3



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4		1	4.1.1	Ф22А @ ГОСТ 5781-82* P=1280	11	3,82 кг
Б4		2	4.1.2	Ф10А I ГОСТ 5781-82* P=1460	7	0,90 кг

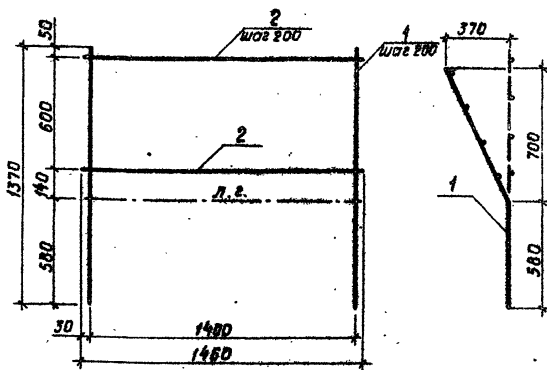
Инв. № подл. Измен. № 1/82
Исполн. и дата
Копировал

2518/3					
820-1-088.88.4.1.0					
Разреш. Проезд Провер. Макеев Гип. Свиридов Нач. отд. Красуцкий И. Л. П.	Сетка арматурная С9		Стадия	Масса	Масшт.
			P	48,32	1:20
			Лист 4		Листов
И. контр. Новик	И. Чол.	08.88	Белгипробоудхоз		

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. л.г. - линия губа.

2. Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Бч	1	4.2.1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1370	8	0,85 кг
Бч	2	4.1.2	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* P=1460	4	заимств. 0,90 кг

2518/3

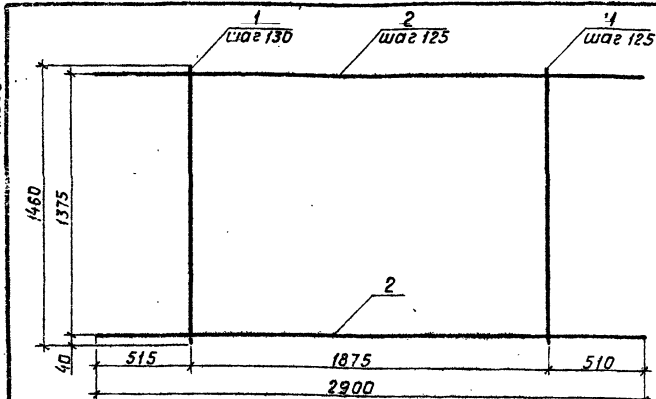
820-1-088.88.4.2.0

			Сетка арматурная С10	Стадия	Масса	Масш.
Разработ	Дрозд	Лист 04.88		P	10,4	1:20
Провер	Макеев	Лист 04.88		Лист 5 Листов		
ГИП	Свиридов	Лист 04.88		Белгипрودохоз		
Нач. отд.	Красуцкий	Лист 04.88				
И.контр.	Новик	Лист 04.88				

Копировал

Формат А4

Альбом 3



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4.3.1	ФВА1 ГОСТ 5781-82* P = 1460	16	заимств. 0,58 кг
Б4	2		4.4.1	ФВА2 Ш ГОСТ 5781-82* P = 2900	12	8,65 кг

7518/3

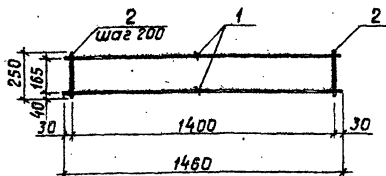
820-1-088.88.4.4.0

			Стация	Масса	Масшт.
Разраб.	Дрозд	Инж. СВЗ	Р	113,08	1:20
Провер.	Макеев	Инж. СВЗ			
ГИП	Свиридов	Инж. СВЗ	Лист 6 / Листов		
Исполн.	Красуцкий	Инж. СВЗ	Белгипроводхоз		
И. контр.	Чобик	Инж. СВЗ			

Копирован

Формат А4

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	4.3.1	ФБАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 1460$	2	Эксп. ств 0,58 кг
Б4		2	4.5.1	ФБАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 250$	8	0,10 кг

2518/3

820-1-088.88.4.5.0

Разраб. Дрозд
 Провер. Макеев
 ГУП Сибирьдб
 Нач. отд. Крауцкюв
 И. контр. Мовик

Каркас плоский
 КР 9

Стадия Масса Масшт.

Р 1,96 1:20

Лист 7 Листов

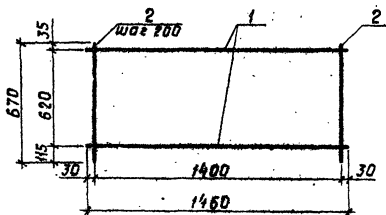
Белгипроводхоз

Капировал

Формат А4

Дата, № посл. подписи и дата взыскания

Альбом 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2516/3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
б4	1	4.3.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* D=1460	2	заимств. 0,58 кг
б4	2	4.6.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-82* D=670	8	0,26 кг

820-1-088.88.4.6.0

Разр. в. Дрозд
 Провер. Макеев
 ГИП Свиридов
 Нач. отд. Красуцкий
 И. контр. Нобик

Каркас плоский
 КР 10

Сталь Масса Масшт.

P 3,24 кг 1:20

Лист в Листов

Белгипроводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

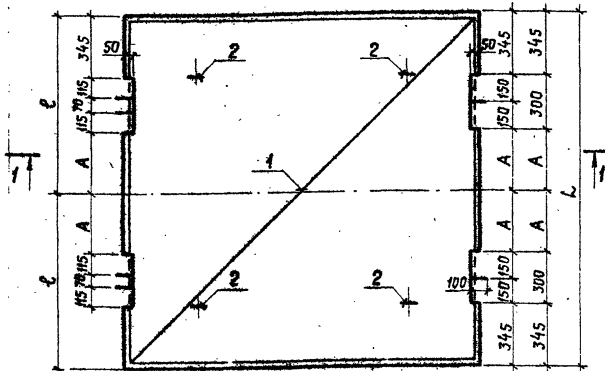
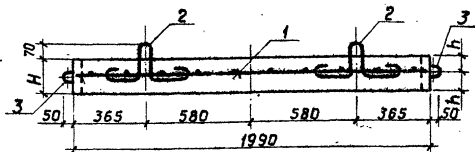
Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			820-1-088.88.5.0.0	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>5.0.0</u>		пп 20-20-2
A4	1		820-1-088.88.5.1.0	Сборочные единицы сетка арматурная С13	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1	Петля строповочная П8	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	Петля соединительная П11	6	
				<u>5.0.0-01</u>		пп 20-10-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		820-1-088.88.5.1.0-01	Сетка арматурная С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		820-1-088.88.5.0.1-01	Петля строповочная П8	4	
A4	3		820-1-088.88.5.0.2	Петля соединительная П11	3	заимств
				<u>2518/3</u>		
				820-1-088.88.5.0.0		
				Разраб. Дрозд	06.88	
				Провер. Макеев	06.88	
				Гип. Свиридов	06.88	
				Нач. отд. Красуцкий		
				И. контр. Нобик	08.88	
				Плиты крепления		Стальная лист
				пп 20-20-2; пп 20-20-1,5		Р 1
				пп 20-10-2; пп 20-10-1,5		Белгипрорабхоз

Шкала, № докум., Подпись и дата

Копировал

Формат А4

Альбом 3

1-1
M1:20

2510/3

820-1-088.88.5.00 СБ

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инвент.			Плиты крепления пп 20-20-2, пп 20-20-1,5 пп 20-10-2, пп 20-10-1,5 Сварочный чертеж			Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Дрозд	И.И.	Р	см.	1:20			
Провер.	Макаев	Л.С.		табл.				
Гип.	Свиридов					Лист 3	Листов	
Нач. отд.	Красуцкий	А.Л.						
И. контр.	Мовик	А.И.						Белгиприводхоз

Копировал

Формат А4

Альбом 3

Обозначение	Шифр плиты	Размеры, мм					Объем бетона, м ³	Масса, кг
		H	h	L	ℓ	A		
5.0.0	ПП20-20-2	200	100	1990	995	350	0,78	1950
5.0.0-01	ПП20-10-2	200	100	990	990	345	0,39	975
5.0.0-02	ПП20-20-1,5	150	75	1990	995	350	0,59	1475
5.0.0-03	ПП20-10-1,5	150	75	990	990	345	0,29	725

Ведомость расхода стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Уделья арматурные					Общий расход
	Арматура класса А-I					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ8	φ10	φ12	φ20	Итого	
	ПП 20-20-2	15,60	—	3,76	26,16	
ПП 20-10-2	7,70	2,28	—	13,08	23,06	23,06
ПП 20-20-1,5	15,60	—	3,76	26,16	45,52	45,52
ПП 20-10-1,5	7,50	2,28	—	13,08	23,06	23,06

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. Петли позиции 2 приварить к сетке.

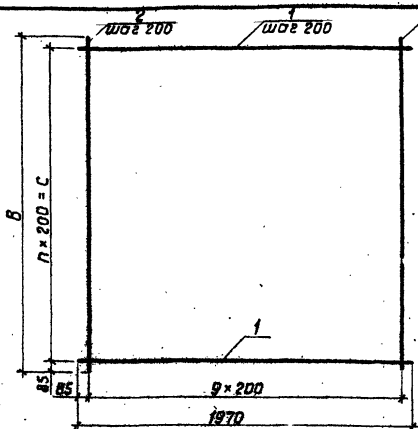
2518/3

820-1-088.88.5.0.0

Лист

4

Альбом 3



Обозначение	Шифр сетки	п, шт	Размеры, мм		Масса, кг
			В	С	
5.1.0	С13	9	1970	1800	15,60
5.1.0-01	С14	4	970	600	7,70

1. Защитный слой бетона 3 сантиметра.
2. При установке сетки в опалубку стержни поз. 1 в местах шарнира обрезать.
3. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

2518/3

820-1-088.88.5.1.0

Исполн.	Дрозд	Дрозд	
Провер.	Макеев	Дрозд	КС
Сит	Смирнов	Дрозд	КС
М.контр.	Красуцкий	Дрозд	КС
И.контр.	Новик	Дрозд	КС

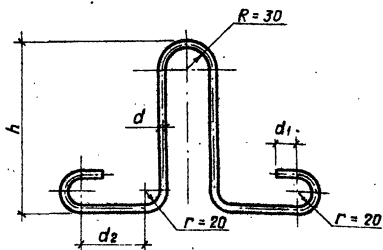
Сетка арматурная
С13, С14
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист 6	Листов	

Белгипробоходз

Копирован

Формат А4



Обозначение	Шифр петли	Размеры, мм							Масса кг
		d	d ₁	d ₂	R	r	h	Длина	
5.01	П7	12	30	200	30	20	190	1060	0,94
5.01-01	П8	10	30	140	30	20	190	930	0,57
5.01-02	П9	12	30	220	30	20	170	1060	0,94
5.01-03	П10	10	30	160	30	20	170	930	0,57

2518/3

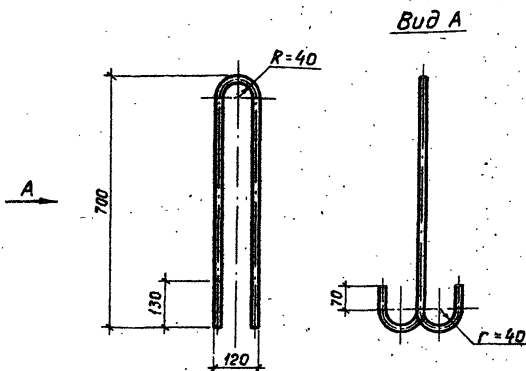
820-1-088.88.5.0.1

				Петля строповочная П7... П10			Станд.	Масш.	Масшт.
Разраб.	Дрозд	1985		Р	см. табл.	1:5			
Провер.	Макеев	1985	ок. 81	Лист 7	Листов				
Гип.	Свиридов	1985	ок. 86	А-Т ГОСТ 5781-82*					
Нач. отд.	Красуцкий	н.ч.		Вст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*					
Н. контр.	Новик	н.ч.	ок. 88	Белгипроводхоз					

Копировал

Формат А4

Альбом 3



2518/3

820-1-088.88. 5.0.2

			Студия			Масса			Масшт.		
			Р			4,36			1:10		
			Лист в			Листов					
			Белгипроводхоз								
Разраб Дрозд			2/85			ф20А-1 ГОСТ 5781-82* L=1770					
Провер Макеев			Лист 01.88			Вст 3 сл 2 ГОСТ-380-71*					
Гип Свиридов			Лист 01.88								
Нач. отд. Красуцкий			Лист								
Н. контр. Новик			Лист 08.88								

Копировал

Формат А4

Шифр и подл. Удильсь и дата. Взам. инв. №2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Пюлье № 12

¹⁵⁷¹⁵
Заказ № 0291/1 Инв. № 2518/3 Тираж 120
Сдано в печать 16/6 1989 Цена 2.39