

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-9-24.85

ЗДАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ БМЗ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

АЛЬБОМ IV

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Сдано в печать 9.06.1989

Сдано в печать 9.06.1989 Цена 2.96

Зак. 2234 инв. оп. 648-04 тираж 40

Сдано в печать 9.06.1989 Цена 2.96

СФ 648-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-9-24.85
ЗДАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ БМЗ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

Альбом IV

Состав проекта

Альбом I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Альбом III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Альбом IV	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
Альбом V	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом VI	СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

СФ 64В-04

РАЗРАБОТАН
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ № 39 ОТ 14.12.82

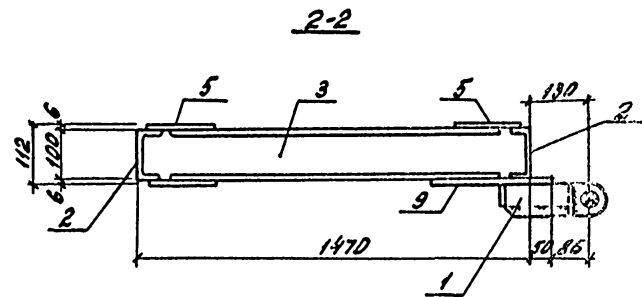
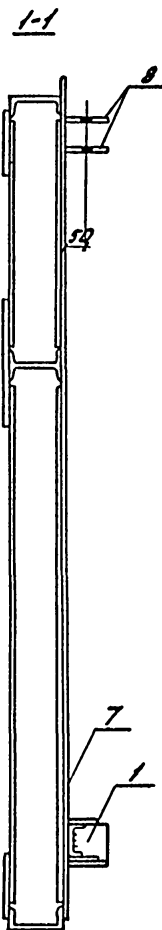
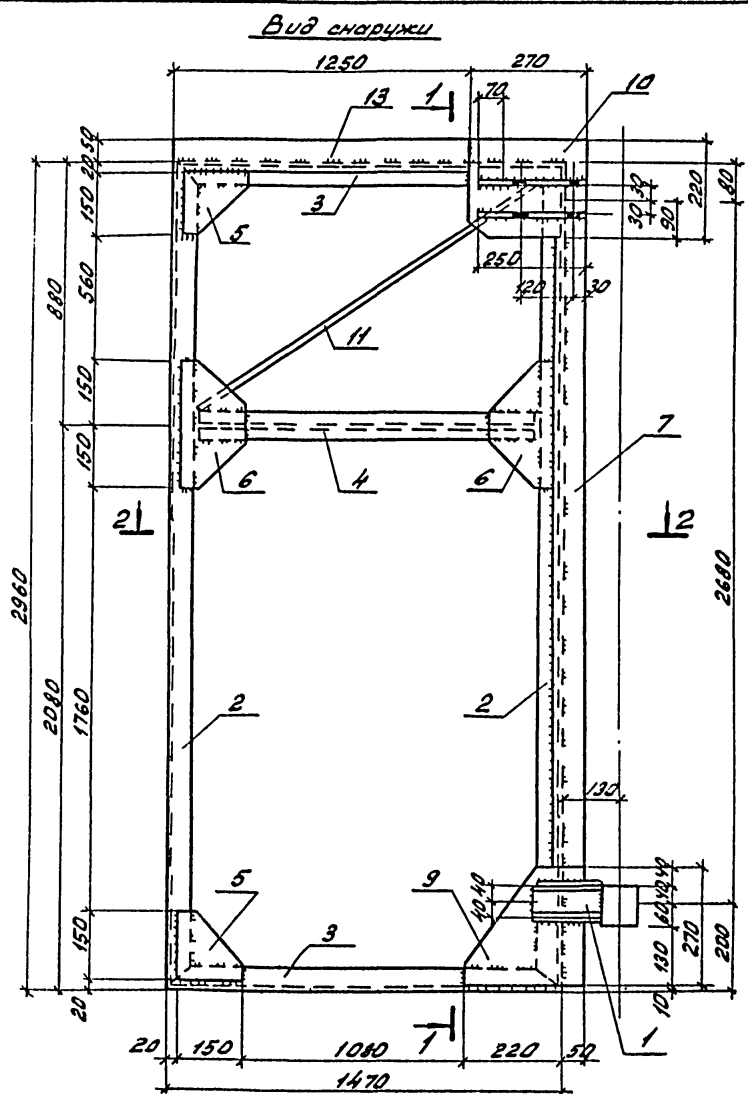
ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА *В.В. Карпов*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н.И. Дарфенов*

Содержание альбома IV		
Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
—	Титульный лист	1
—	Содержание альбома IV	2
Строительные изделия к комплексу марки АР		
АРИ - 001а, б, в	Корпус палатки барот (пробный)	3...5
— 010	Коробка деревянная	6
— 011	Колитка деревянная	7
— 020	Петля верхняя (левая)	8
— 021	Петля нижняя (левая)	9
— 022	Скоба воротная	10
— 023	Щекалда фалебая	11
— 051	Шайба	12
— 052	Втулка	
— 053	Крышка	
— 054	Опора	13
— 055	Корпус	
— 056	Ось	
— 057	Корпус	14
— 058	Шайба	
— 059	Ось	
— 060	Накладка	15
— 061	Втулка	
— 062	Корпус	
— 063	Опора	16
— 064	Корпус	
— 080	Ручка	
— 081	Планка	17
— 082	Планка	18
— 083	Ось	
— 084	Планка	

1	2	3
АРИ - 085	Ручка	19
— 086	Ручка	
Строительные изделия к комплексу марки КЖ		
КЖИ - 001	Марка МП (МП-1, МП-17)	20
— 002	Марка МП (МП-16, МП-19, МП-22)	
— 003	Марка МП (МП2 ... МП-4)	21
— 004	Марка МП-5	22
— 005	Марка МП (МП-6, МП-7)	23
— 006	Марка МП-8	24
— 007	Марка МП-9	
— 008	Марка МП-10	25
— 009	Марка МП-11	
— 010	Марка МП (МП-12, МП-13)	26
— 011	Марка МП - 14	27
— 012	Марка МП - 15	
— 013	Марка МП - 20	
— 014	Марка МП (МП-21, МП-41)	28
— 015	Марка МП - 23	
— 016	Марка МП - 24	29
— 017	Марка МП - 25	
— 018	Марка МП (МП-26... МП-29)	30
— 019	Марка МП - 30	31
— 020	Марка МП - 31	
— 021	Марка МП - 32	32
— 022	Марка МП - 18	
— 023	Марка МП - 33	
— 024	Марка МП - 35	33
— 025	Марка МП (МП-36, МП-37)	
— 026	Марка МП - 38	34
— 027	Марка МП - 39	35
— 028	Марка МП - 40	36
— 029	Своя СБ - 30А	
— 030	Марка МП (МП-42 ... МП-52)	37

Исполн. подг. Листов и дата выдачи №

Типовой проект 407-9-24.85 Альбом II 1128м, 12650тн-14-5



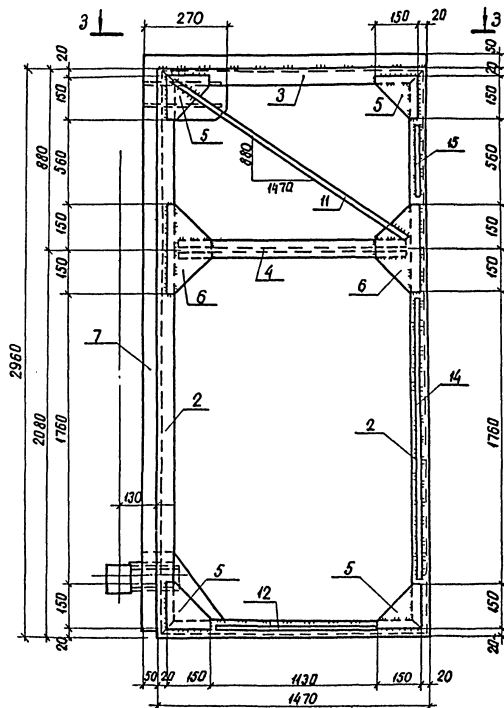
Каркас полотна ворот (левый) выполняется зеркально и имеет обозначение АРН-001-01.

407-9-24.85 АРН-001

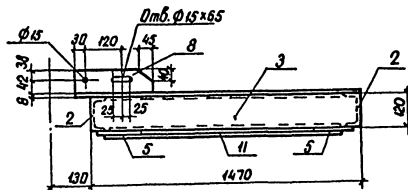
Копираси Инж, Инж
ср 648-04

Лист
2

Вид изнутри



3-3



Все сварные швы К.ф.6

407-9-24-85

АРИ-001

Лист
3

контроль А.И. С.

сф 608.04 формат А3

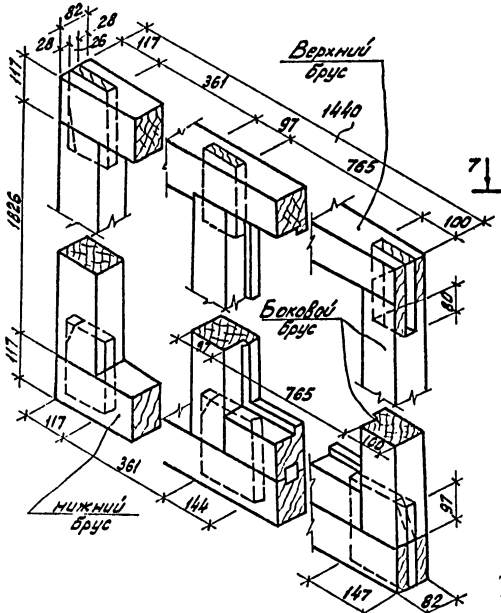
1128ТМ-186СОТМ-ТЧ-8

407-9-24.85

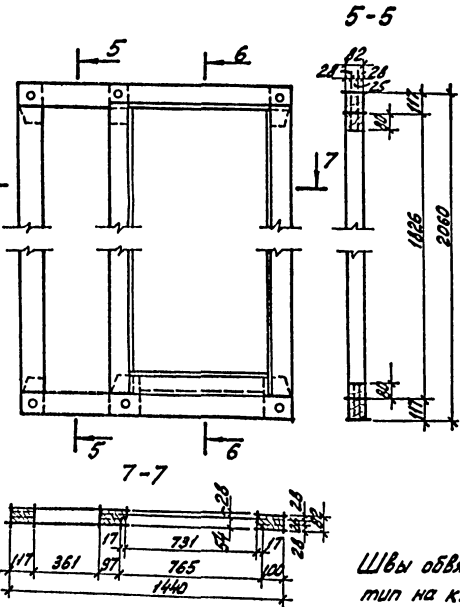
Тепловой проект Альбом II

Указ на сталь. Подписать и датировать инв. №

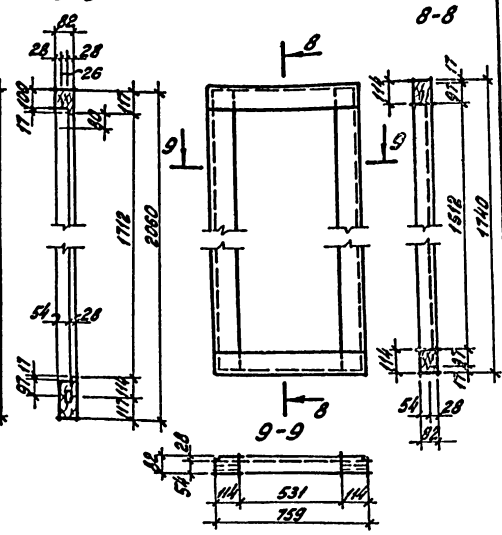
Аксонметрия вязки углов коробки калитки



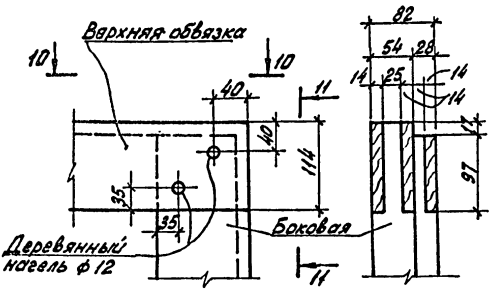
Коробка для калитки



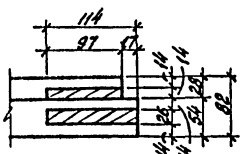
6-6 Обвязка полотна калитки



Вязка углов полотна калитки 11-11



10-10

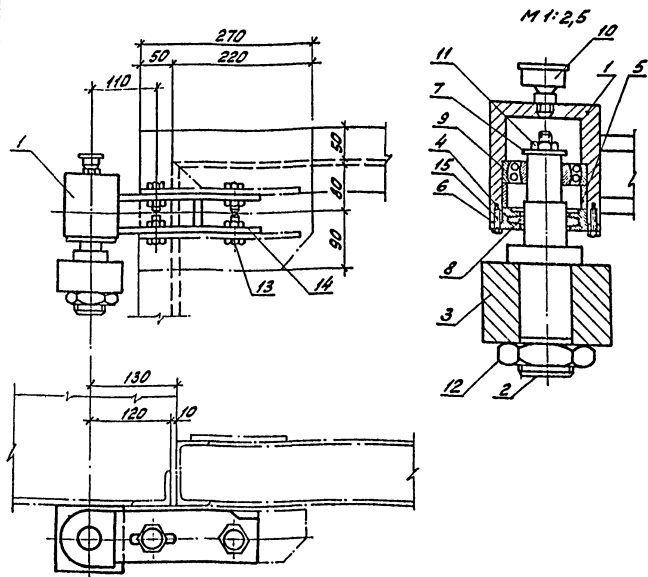


Швы обвязки полотна калитки вяжутся в двойной тип на клею, закрепляются деревянными нагелями усиливаются накладками из стальных уголков.

Деревянный нагель ф 12

407-9-24.85		АРИ-011	
Исполн. Роминский Ю.И.	19.09.82	Калитка	Стальной
Г.И.П. Корфенов Ю.И.	19.09.82		
Г.л. спец. Ковалев И.И.	19.09.82	деревянная	Масса
Руковод. Шленова В.И.	19.09.82		
Проверка Корнилова Ю.И.	19.09.82	Лист	Листов 1
Инженер Тонкротый Ю.И.	19.09.82		
И.контр. Ковалев Ю.И.	19.09.82	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Копирован: Ю.И. Ковалев		Северно-Западный отдел	

формат А3
ср 648-04



1. После сборки петли должны свободно вращаться на оси.
2. Правая петля выполняется зеркально и имеет обозначения АРН-020-01.

Кол-во	Знач.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
14	1		АРН-057	Корпус	1	6,05 кг
				Детали		
15	2		-056	Ось	1	1,6 кг
16	3		-054	Опора	1	3,4 кг
15	4		-053	Крышка	1	0,3 кг
15	5		-052	Втулка	1	1,1 кг
64	6		—	Прокладка из картона φ 85 × 62 × 1	1	Мат. φ 5 по φ 75
15	7		-051	Шайба	1	0,02 кг
64	8		—	Кольцо уплотнительное из войлока φ 35 × 48 × 6	1	
				Стандартные изделия		
			9	Шерикаподшипник рад. сферы № 1206 ГОСТ 5720-75	1	0,22 кг
			10	Масленка IV-A-6 ГОСТ 20905-75*	1	
			11	Гайка М10 ГОСТ 5927-70*	1	0,01 кг
			12	Гайка М42 ГОСТ 5929-70*	1	0,29 кг
			13	Болт М14 × 35 ГОСТ 7798-70*	4	0,006 кг
			14	Гайка М14 ГОСТ 5915-70*	4	0,003 кг
			15	Винт М5 × 16 ГОСТ 1488-75*	4	0,002 кг

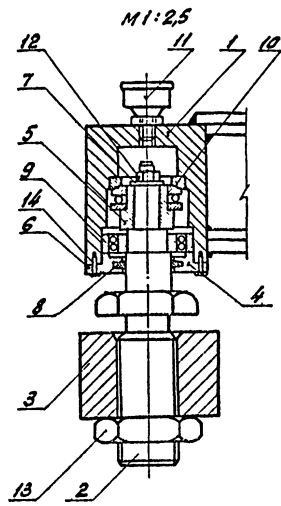
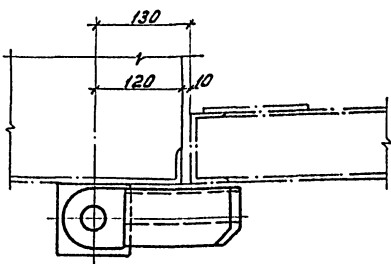
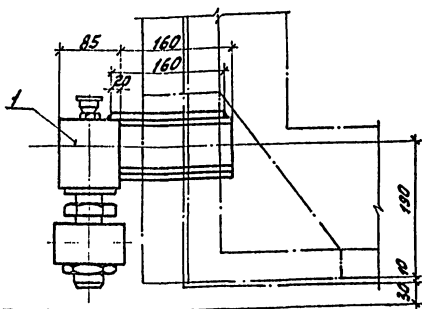
			407-9-24.85	АРН-020		
			Петля верхняя (левая)		Станд. Масса	Масштаб
					P	1:5
					Лист	Листов 1
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
					Центро-Западный отделении Ленинград	

Копирован: К. Д. Д.

ср 648-09

Лист 13

407-9-24.85
Типовой проект Альбом IV
11128 тм, 12650 тм - 74-10



Видовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Сборочные единицы		
A4	1	АРМ-064	Корпус	1	6,42кг
			Детали		
A5	2	-059	Ось	1	1,7кг
A5	3	-063	Опора	1	4,0кг
A5	4	-053	Крышка	1	0,3кг
A5	5	-061	Втулка	1	0,11кг
B4	6	—	Прокладка из картона ф 85х62х1	1	Част. ф.5 по ф.75
A5	7	-058	Шайба	1	0,01кг
B4	8	—	Кольцо упругое из байлона ф 35х48х6	1	—
			Стандартные изделия		
	9		Шарикоподшипник рад. сферич. И 1206 ГОСТ 5720-75	1	0,22кг
	10		Шарикоподшипник угловой, одност. сфер. с полн. кольцом И 18206	1	0,21кг
	11		Масленка IV-A-6 ГОСТ 20905-75*	1	—
	12		Гайка М10 ГОСТ 5927-70*	1	0,011кг
	13		Гайка М42 ГОСТ 5929-70*	1	0,29кг
	14		Винт М5х16 ГОСТ 1489-75*	4	0,002кг

1. Все сварные швы $K_f=6$
2. Правая петля выполняется зеркально и имеет обозначение АРМ-021-01.

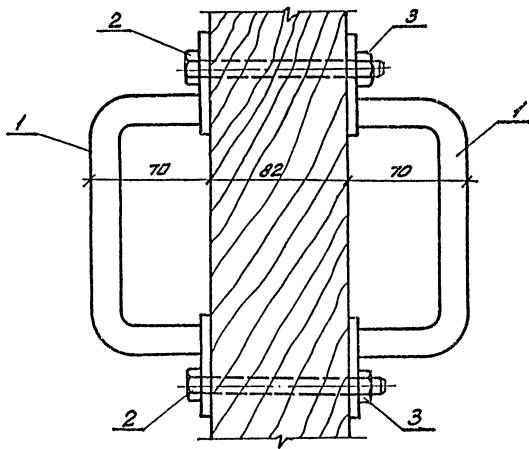
407-9-24.85		АРМ-021	
Носит	Должен	Носит	Должен
ГИП	Парфенов	Р	13,3
Г. спец.	Ковалев	1:5	1:5
Рук. пр.	Шлемова	Лист 1	
Пробирка	Хорошкова	Листов 1	
Нижняя	Панкратов	ЗЕРКАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	
и. контр.	Ковалев	Северо-Западное отделение	
		Ленинград	

Петля нижняя (левая)

Копирован на фане

Типовой проект №7-9-24,85 Альбом II 11:28 ПЧ 12650774-ПЧ-11

Имя, № листа, Подпись и дата, В.И.И.И.И.И.



Диагн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
А3		1	АРН-020	Ручка	2	Обкз
				<i>Стандартные изделия</i>		
		2		Болт М10х110 ГОСТ 7798-70*	2	0,13кг
		3		Гайка М10 ГОСТ 5815-70*	2	0,01кг

			407-9-24.85		АРН-022	
Изм. состав	Рисунки	Горел	Скоба воротная		Стальной	Масштаб
ГНП	Ковалев	10.02.85			Р	1:2
Гл. спец.	Ковалев	10.02.85				
Дир. пр.	Шилова	10.02.85			Лист	Листов 1
Пробирка	Корнилова	10.02.85			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инженер	Копытьева	10.02.85	Дизайн-Специальное предприятие			
Н.камер	Ковалев	10.02.85	Ленинград			

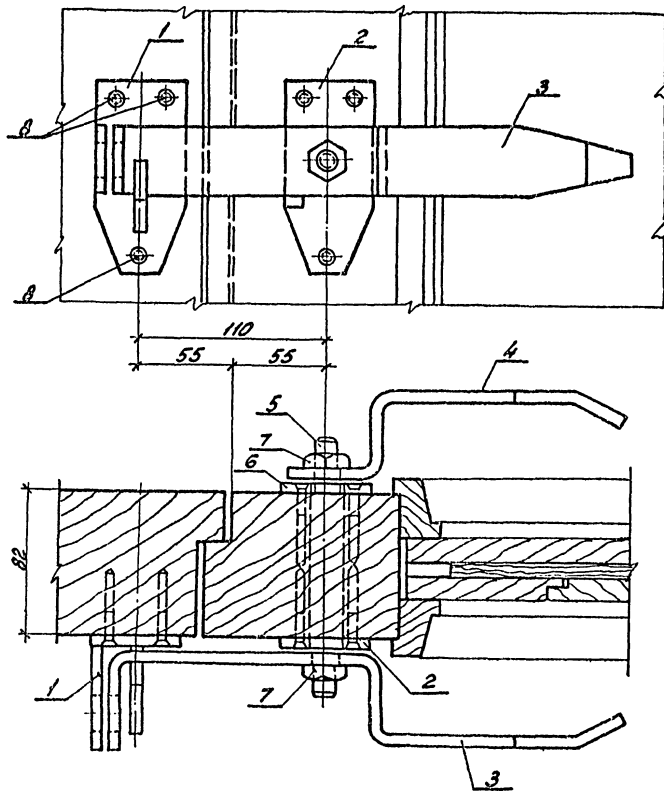
Копировал: Андрей Ковалев

сф 648-04

размер А3

407-9-24-85
 Туловой проект
 Альбом IV
 1128 ТМ, 126507М-Т4-12

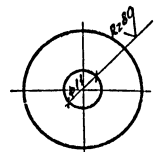
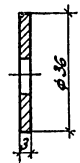
МВ и подл. Подпись и дата Взам инв. №



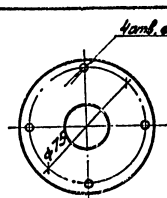
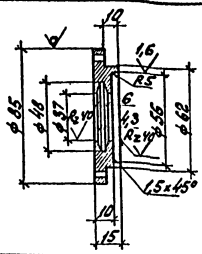
Кол-во	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
13		1	АРМ-081	Планка	1	0,44кг
14		2	-082	"	1	0,23кг
				<i>Детали</i>		
14		3	-085	Ручка	1	0,75кг
14		4	-086	"	1	0,47кг
15		5	-083	Ось	1	0,68кг
15		6	-084	Планка	1	0,22кг
				<i>Стандартные изделия</i>		
		7		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	0,01кг
		8		Шпилька 5x50 ГОСТ 1145-80	9	—

				407-9-24.85	АРМ-023
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Щеколда фалевая	Стрелка Масса Масштаб Р 2,8 1:2
МВ и подл.	Подпись и дата	Взам инв. №			
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	ЭНЕРГДЕТЪПРОЕКТ	Лист 1 из 1
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Средне-Тепловая станция	Лист 1 из 1
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Капробан. Инст. Нам	сф 648-04 формат А3

407-9-24.85
 Тубовый проект
 Алюбом IV
 1128 тн, 126507м-7 4-73



Предельные отклонения размеров выполнять по А7 и В7



Предельные отклонения размеров выполнять по А7, В7 и СМ7

АРИ - 051

Исполнитель	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд. Домнинский	Инженер		11.01.85			
ГМП Парфенов	Мастер		11.01.85			
Л.спец. Ковалев	Мастер		11.01.85			
Рук. пр. Шленова	Инженер		11.01.85			
Пров. инж. Корнилова	Инженер		11.01.85			
Инж. инж. Гаврилова	Инженер		11.01.85			
Н. контро. Ковалев	Мастер		11.01.85			

Шайба

Станд. Масса Изготовит.
Р 0,02 1:1

Лист Листов 1
Лист 3 ГОСТ 19903-74 * ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79 * Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А5

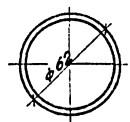
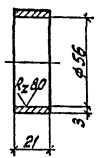
АРИ - 053

Исполнитель	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд. Домнинский	Инженер		11.01.85			
ГМП Парфенов	Мастер		11.01.85			
Л.спец. Ковалев	Мастер		11.01.85			
Рук. пр. Шленова	Инженер		11.01.85			
Пров. инж. Корнилова	Инженер		11.01.85			
Инж. инж. Гаврилова	Инженер		11.01.85			
Н. контро. Ковалев	Мастер		11.01.85			

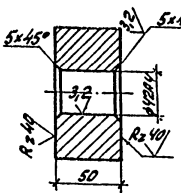
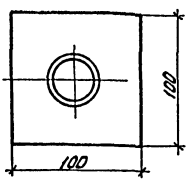
Крышка

Станд. Масса Изготовит.
Р 0,3 1:2

Лист Листов 1
Лист 85 ГОСТ 2590-71 * ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79 * Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А5



1. Предельные отклонения размеров выполнять по А7, В7 и СМ7.
2. Острые края притупить фаской 0,5x45°.



Не указанные предельные отклонения размеров выполнять по СМ7

АРИ - 052

т.п. 407-9-24.85

Исполнитель	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд. Домнинский	Инженер		11.01.85			
ГМП Парфенов	Мастер		11.01.85			
Л.спец. Ковалев	Мастер		11.01.85			
Рук. пр. Шленова	Инженер		11.01.85			
Пров. инж. Корнилова	Инженер		11.01.85			
Инж. инж. Гаврилова	Инженер		11.01.85			
Н. контро. Ковалев	Мастер		11.01.85			

Втулка

Станд. Масса Изготовит.
Р 1,1 1:2

Лист Листов 1
Лист 65 ГОСТ 2590-71 * ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79 * Северо-Западное отделение
Ленинград

АРИ - 054

т.п. 407-9-24.85

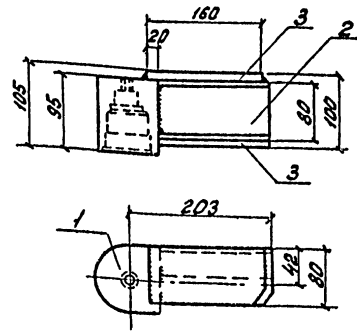
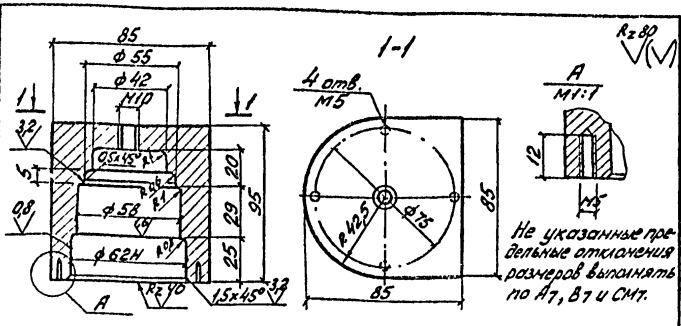
Исполнитель	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд. Домнинский	Инженер		11.01.85			
ГМП Парфенов	Мастер		11.01.85			
Л.спец. Ковалев	Мастер		11.01.85			
Рук. пр. Шленова	Инженер		11.01.85			
Пров. инж. Корнилова	Инженер		11.01.85			
Инж. инж. Гаврилова	Инженер		11.01.85			
Н. контро. Ковалев	Мастер		11.01.85			

Опора

Станд. Масса Изготовит.
Р 3,4 1:2,5

Лист Листов 1
Лист 100 ГОСТ 2591-71 * ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79 * Северо-Западное отделение
Ленинград

Типовой проект 407-9-24.85 Ковалев А.И. 11128 ТМ, 126507М-74-16



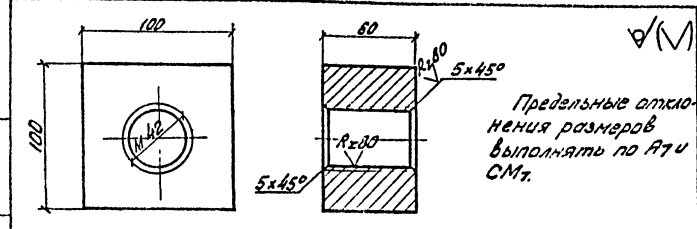
АРН-062

Имя от.	Рабочий	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Парфенов	10.09.85	Р	3,3	1:2
Л.С.С.	Ковалев	10.09.85			
В.К.С.	Шленова	10.09.85			
П.С.С.	Корнилова	10.09.85			
И.С.С.	Понкратьев	10.09.85			
Н.С.С.	Ковалев	10.09.85			

Корпус

Лист Листов 1

Квадрат 85 ГОСТ 2591-71* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79* Северо-Западное отделение Ленинград Формат А5



407-9-24.85 АРН-063

Имя от.	Рабочий	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Парфенов	10.09.85	Р	4,0	1:2,5
Л.С.С.	Ковалев	10.09.85			
В.К.С.	Шленова	10.09.85			
П.С.С.	Корнилова	10.09.85			
И.С.С.	Понкратьев	10.09.85			
Н.С.С.	Ковалев	10.09.85			

Опора

Лист Листов 1

Квадрат 100 ГОСТ 2591-71* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79* Северо-Западное отделение Ленинград Формат А5

Деталь	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
AS	1		АРН-062	Корпус	1	3,3кг
54	2		АРН-072	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	1,24кг
AS	3		АРН-060	Накладка	2	0,94кг

407-9-24.85 АРН-064

Имя от.	Рабочий	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Парфенов	10.09.85	Р	6,42	1:5
Л.С.С.	Ковалев	10.09.85			
В.К.С.	Шленова	10.09.85			
П.С.С.	Корнилова	10.09.85			
И.С.С.	Понкратьев	10.09.85			
Н.С.С.	Ковалев	10.09.85			

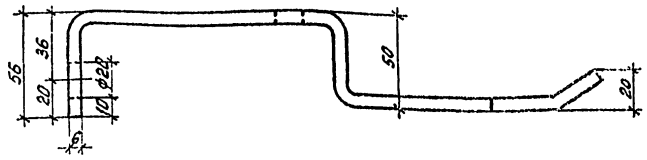
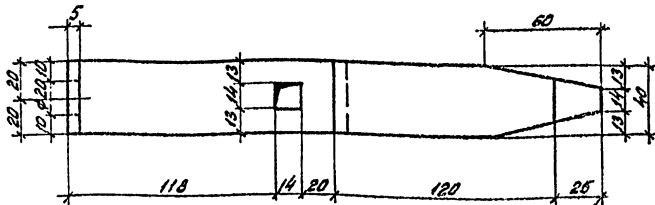
Корпус

Лист Листов 1

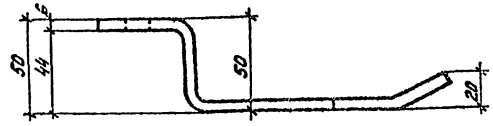
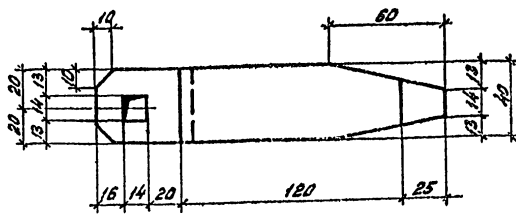
Квадрат 100 ГОСТ 2591-71* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст 3 ГОСТ 535-79* Северо-Западное отделение Ленинград Формат А5

ф 648-01

Типовой проект 167-9-248 Альбом IV 1126, 1265074-74-20



Длина заготовки $l = 400$



Длина заготовки $l = 250$

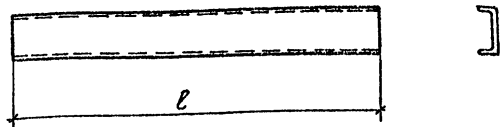
Имя и фамилия	Подпись и дата	Взнос, руб.	№
И.с.с.с.с.	Р.с.с.с.с.	К.с.с.с.с.	Л.с.с.с.с.
Г.И.П.	П.с.с.с.с.	И.с.с.с.с.	М.с.с.с.с.
Г.с.с.с.с.	К.с.с.с.с.	В.с.с.с.с.	С.с.с.с.с.
В.с.с.с.с.	Ш.с.с.с.с.	Ф.с.с.с.с.	Х.с.с.с.с.
П.с.с.с.с.	К.с.с.с.с.	Р.с.с.с.с.	Л.с.с.с.с.
И.с.с.с.с.	П.с.с.с.с.	М.с.с.с.с.	С.с.с.с.с.
Н.с.с.с.с.	К.с.с.с.с.	В.с.с.с.с.	Ф.с.с.с.с.

407-9-24.85		АРМ-085	
Ручка	Сталь	Масса	Масштаб
	P	0,75	1:2
Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 *	Лист	Листов 1	
	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибпро-Западно-сибирское отделение Ленинград Формат А4		

407-9-24.85		АРМ-086	
Ручка	Сталь	Масса	Масштаб
	P	0,47	1:2
Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 *	Лист	Листов 1	
	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибпро-Западно-сибирское отделение Ленинград Копирован: А.с.с.с.с.с. Формат А4		

ср 648-04 формат А4

407-9-24-85
 Головой проект
 Лядовин IV
 1128 тм, 12650 тм-74-21
 Инв. № табл. Подпись и дата, виза инв.

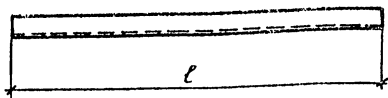


Мар-ка	Обозначение	Наименование	Масса, кг
МП-1	КЖИ - 001	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79* l=1000	10,4
МП-17	КЖИ - 001-01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79* l=3100	32,2

407-9-24-85		КЖИ-001		
Нач. отд.	Раменский	И.С.	10.09.85	Марка МП (МП-1, МП-17)
ГИП	Парфенов	И.С.	10.09.85	
Гл. спец.	Ковалев	И.С.	10.09.85	
Рук. гр.	Шленова	И.С.	10.09.85	
Пробегин	Коричневая	И.С.	10.09.85	
Ст. инж.	Лядовин	И.С.	10.09.85	
И. контр.	Ковалев	И.С.	10.09.85	
Стандарт	Масса	Масса табл.	Масса	
Р	См. табл. 43	—	—	
Лист	Листов 1	ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

формат А4

407-9-24-85
 Головой проект
 Лядовин IV

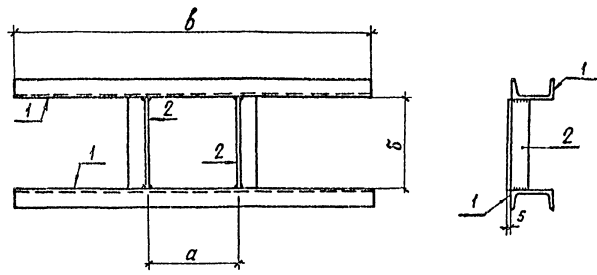


Мар-ка	Обозначение	Наименование	Масса, кг
МП-16	КЖИ - 002	Угловая 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* l=780	2,9
МП-19	КЖИ - 002-01	Угловая 63x63x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* l=270	1,3
МП-22	КЖИ - 002-02	Угловая 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* l=1000	3,77

407-9-24-85		КЖИ-002		
Нач. отд.	Раменский	И.С.	10.09.85	Марка МП (МП-16, МП-19, МП-22)
ГИП	Парфенов	И.С.	10.09.85	
Гл. спец.	Ковалев	И.С.	10.09.85	
Рук. гр.	Шленова	И.С.	10.09.85	
Пробегин	Коричневая	И.С.	10.09.85	
Ст. инж.	Лядовин	И.С.	10.09.85	
И. контр.	Ковалев	И.С.	10.09.85	
Стандарт	Масса	Масса табл.	Масса	
Р	См. табл. 43	—	—	
Лист	Листов 1	ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

копировал Ажв
 формат А4
 сб 648-04

Инв. № табл. 1. Подписать и вклеить в лист. Взам. инв. № 407-9-24-85
 Типовой проект Яльдом IV 11:28 м, 126607М-74-22



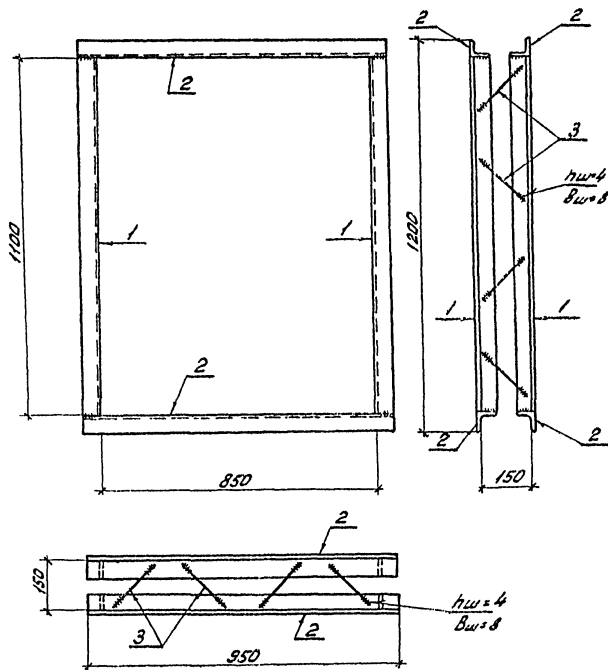
Сварные швы $K_f = 6\text{мм}$

Марка	Обозначение	a	б	в	Масса кг
МП-2	КЖИ-003	830	830	1100	29.6
МП-3	-01	505	1255	780	26.1
МП-4	-02	280	280	550	13.8

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Марка МП-2		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=100	2	11,44 кг
54	2		-101	Угелок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	3,09 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,54	кг
				Марка МП-3		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100-01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=70	2	8,11 кг
54	2		-101-01	Угелок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	4,69 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,5	кг
				Марка МП-4		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100-02	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=55	2	5,72 кг
54	2		-101-02	Угелок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	1,02 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,32	кг
			407-9-24-85 КЖИ-003			
Нач. отд. Раманский			10.09.82		Марка МП (МП-2 ... МП-4)	
Гип. Парфенов			10.09.82		Стальная табл. 45	
Тя. спец. Ковалев			10.09.82		Лист 1	
Рук. эр. Шенюва			10.09.82		ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ	
Пробный Кошкин			10.09.82		Северное отделение	
Ст. инж. Шенюва			10.09.82		Ленинград	
Н. контр. Ковалев			10.09.82			

копировал АниС
 09.09.82
 09.09.82

№ 9-9-85
 Проект
 1125 м, 12650 мм 74-25
 Плановый проект
 Диаметр 12



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Детали</u>		
54	1	КЖН-101-03	2	4,15 кг
54	2	-04	2	3,58 кг
54	3	-102	16	0,09 кг
		<u>Материалы</u>		
		Коплот-венный металл	0,3	кг

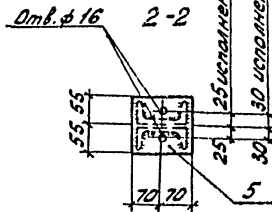
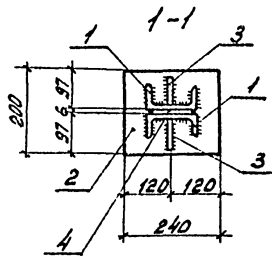
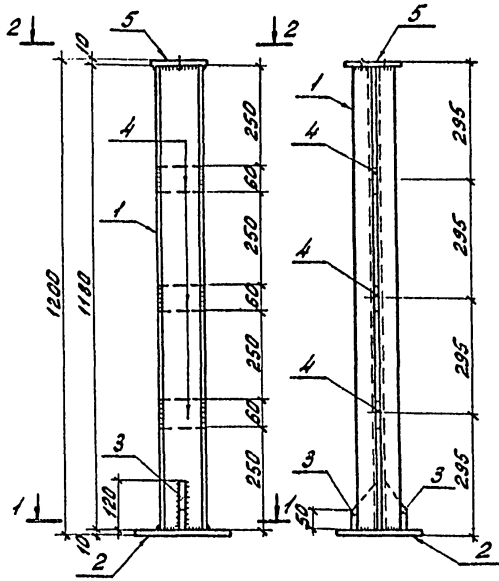
Сварные швы кр. 6 мм, кроме оговоренных

407.9.24.85		КЖН-004	
Исполн	Проверк	Склад	Насос
М.П.	Параллель	Р	17,2
Гр. спец	Ковалев	1:10	
Дир. пр	Шелепов	Лист	
Пробирка	Корнилова	Листов 1	
Ст. инж	Иванова	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инженер	Ковалев	Сварочно-монтажное отделение	

Копировал: А.И. Давыдов
 сф 648-04
 формат А3

407-9-24.85 Типовой проект АН-808 IV 1128 тм, 12650 тм-4-24

Имя, фамилия, Подпись и дата, Стан. инст. №



25 установка по КЖН-106
30 исполнение по КЖН-106-01

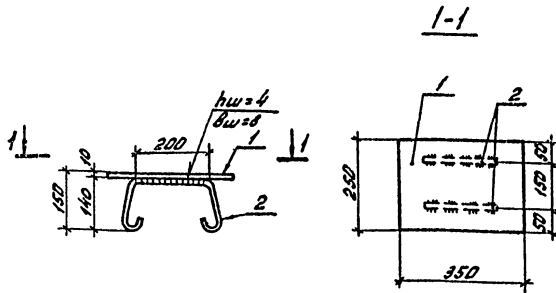
Объемная задача	№	№	Обозначение	Наименование	Кол. материалов		Примечание
					КЖН-005	-01	
Детали							
54	1		КЖН-100-03	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=1180$	2	2	12,27 кг
54	2		-103	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=240$	1	1	3,77 кг
54	3		-104	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=120$	2	2	0,4 кг
54	4		-105	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=110$	3	3	0,31 кг
54	5		-106	Полоса 10x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=110$	1		1,21 кг
			-01	То же		1	
Материалы							
				Наплавляемый металл	0,65	0,65	кг

шпифр
МП-6
МП-7

Сварные швы $k\varphi = 6$ мм

407-9-24.85 КЖН-005		
Марка МП (МП-6, МП-7)		
Станд.	Масса	Масштаб
Р	31,9	1:10
Лист	Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Свердловское отделение Иркутск		

Копировал: А.И. Д.И.И. Формат А3
сф 648.04



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-107	Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=350	1	6,9 кг
54	2		-108	Фланец ГОСТ 181-82 L=600	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,1	кг

407-9-2485 КЖИ-006

Марка МП-8

Стандарт Масса Усилов

Р 72 1:10

Лист Листов 1

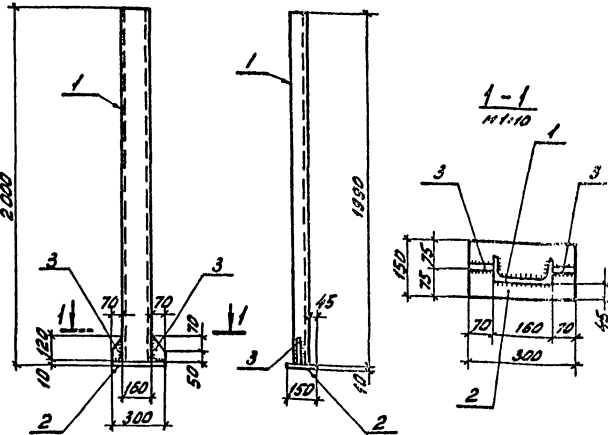
ЭНЕРГОДЕТПРОЕКТ

Средо-Защитное отделение

Ленинград

сф 648-04

формат А4



Сварные швы К_р=6 мм

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-109	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1900	1	28,26 кг
54	2		-110	Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	3,53 кг
54	3		-106	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=120	2	0,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,6	кг.

407-9-2485 КЖИ-007

Марка МП-9

Стандарт Масса Усилов

Р 39,2 1:20

Лист Листов 1

ЭНЕРГОДЕТПРОЕКТ

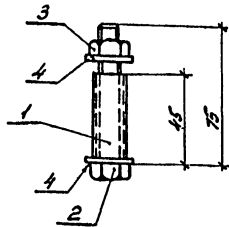
Средо-Защитное отделение

Ленинград

Копировать: Инж. А.И.

сф 648-04 формат А4

407-9-2485
 1 шлюзовой проект
 11128 м, 12650 мм-А-26
 Альбом II



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	КЖН-111	<u>Детали</u> Труба $\phi 112$ ГОСТ 3202-78 Ст 3 ГОСТ 10705-80 $\phi 112$	1	0,1 кг
	2		<u>Стандартные изделия</u> Болт М 12x75 ГОСТ 7798-70*	1	
	3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	
	4		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

407-9-2485 КЖН-008

Марка МП-10

Станд. Масса Наименов

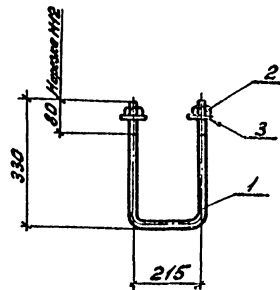
P Q21 1:2

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Сибирское отделение
 Новосибирск

ср 648-04 формат А4

407-9-2485
 1 шлюзовой проект
 11128 м, 12650 мм-А-26
 Альбом II



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	КЖН-112	<u>Детали</u> $\phi 112$ ГОСТ 5781-82 С-875	1	0,8 кг
	2		<u>Стандартные изделия</u> Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
	3		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

407-9-2485 КЖН-009

Марка МП-11

Станд. Масса Наименов

P Q21 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Сибирское отделение
 Новосибирск

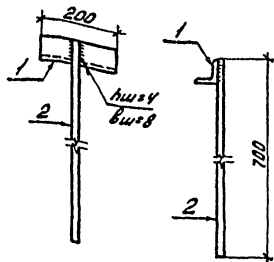
Копирован: арх. Ринг
 сф 648-04 формат А4

407-9-24.85

Типовой проект Альбом IV

МШП № 102, Подпись и дата Взам. инв. № 1

Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-101-05	Ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = 200$	1	0,75 кг
54	2		-117	ф 18 ГОСТ 5701-82 $\varnothing = 700$	1	1,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Направленный металл	905	кг



407-9-24.85 КЖИ-016

Марка МП-24

Станд. Масса Норматив

P 22 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сектор Строительное отделение
Ленинград

сф 648-04 формат АУ

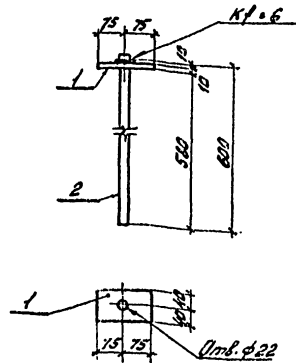
29

Альбом IV

Типовой проект

МШП № 102, Подпись и дата Взам. инв. № 1

Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-118	Полка 10x80 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = 150$	1	0,94 кг
54	2		-119	ф 20 ГОСТ 5701-82 $\varnothing = 600$	1	1,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Направленный металл	905	кг



407-9-24.85 КЖИ-017

Марка МП-25

Станд. Масса Норматив

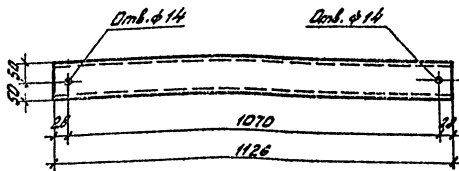
P 25 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сектор Строительное отделение
ЛенинградКопиролас: д.ш.л. д.ш.л.
сф 648-04 формат АУ

407-9-24.85 Альбом II
 Типовой проект

Ил. № 1 в маш. Подпись и дата
 12.6.50 мм. 74-32

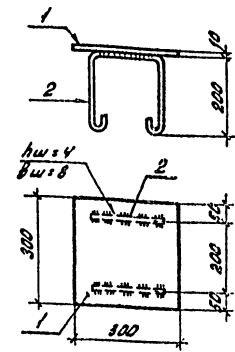


407-9-24.85		КЖН - 019	
Исполн.	Доминский	Сл.р.	10.01.82
М.П.	Тарасов	К.А.	10.01.82
Гл. спец.	Ковалев	К.С.	10.01.82
Рис. ср.	Шарова	К.С.	10.01.82
Проверил	Корнилова	К.С.	10.01.82
Ст. инж.	Шарова	К.С.	10.01.82
Н. инж.	Ковалев	К.С.	10.01.82
Марка МП-30		Стальной	Масса
P		9,7	1:10
Лист		Листов 1	
Шеллер		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРАДЕНТ	
10 ГОСТ 8240-72		Микро-Защитное покрытие	
Ст 3 ГОСТ 535-79		Ленинград	

Формат А4
 сф 648-04

Типовой проект Альбом II

Ил. № 1 в маш. Подпись и дата



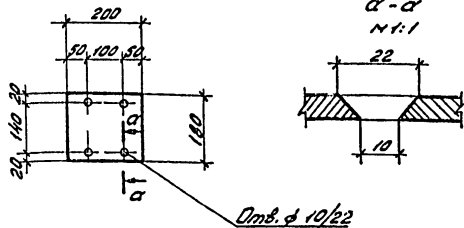
Исполн.	Сл.р.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
54	1		КЖН-121	Детали		
				Полоса 10x300 ГОСТ 823-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	2,300	1 7,1 кг
54	2		-102-01	Материалы		
				Ф 8x1 ГОСТ 5701-82	2,150	2 0,1 кг
				Наплавленный металл	0,1	кг

407-9-24.85		КЖН - 020	
Исполн.	Доминский	Сл.р.	10.01.82
М.П.	Тарасов	К.А.	10.01.82
Гл. спец.	Ковалев	К.С.	10.01.82
Рис. ср.	Шарова	К.С.	10.01.82
Проверил	Корнилова	К.С.	10.01.82
Ст. инж.	Шарова	К.С.	10.01.82
Н. инж.	Ковалев	К.С.	10.01.82
Марка МП-31		Стальной	Масса
P		7,4	1:10
Лист		Листов 1	
Шеллер		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРАДЕНТ	
10 ГОСТ 8240-72		Микро-Защитное покрытие	
Ст 3 ГОСТ 535-79		Ленинград	

Формат А4
 сф 648-04

Турбовой проект 407-9-
Альбом II
1128мм, 1260мм-74-33

Имя, Имя отч., Подпись и дата, В.ком.инж.16



КЖН-021

Марка М17-32

Стадия Масса Масштаб

Р 1,7 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирь-Западные отделения
Ленинград

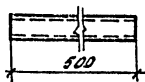
Формат А5

Полоса

6*110 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Турбовой проект
407-9-24-85
Альбом II

Имя, Имя отч., Подпись и дата, В.ком.инж.16



407-9-24-85 КЖН-022

Марка М17-18

Стадия Масса Масштаб

Р 2,44 —

Лист Листов 1

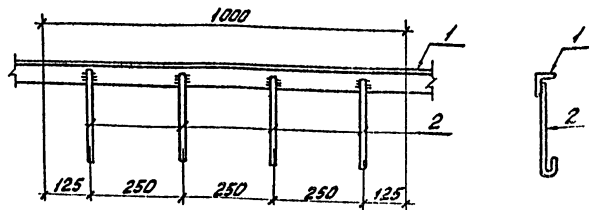
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирь-Западные отделения
Ленинград

Формат А5

Труба $\phi 50 \times 3$ ГОСТ 3262-75*
Ст. 3 ГОСТ 10705-80

Турбовой проект Альбом II

Имя, Имя отч., Подпись и дата, В.ком.инж.16



Сварные швы тш=6, вш=8

Колонт.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		КЖН-108-03	$\phi 60$ ГОСТ 5781-82 $L = 250$ мм	4	0,06 кг
54	2			<u>Материалы</u>		
				Фланс $\phi 50 \times 3$ ГОСТ 3262-75* Ст. 3 ГОСТ 535-79*	1	М
				Направленный метод	0,1	кг

407-9-24-85 КЖН-023

Марка М17-33

Стадия Масса Масштаб

Р 4,1 1:10

Лист Листов 1

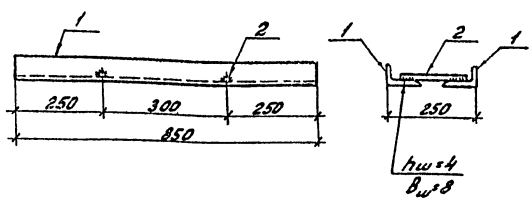
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирь-Западные отделения
Ленинград

Копирован: д.ф. Н.п.

Формат А5

407-9-24.85
Титовый проект
Альбом II

Вид, № табл., Подпись и дата
Взам. инв. 4



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-122	Челнок $\frac{90 \times 56 \times 16 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=850$	2	5,7 кг
54	2		-102-02	Челнок $\frac{50 \times 50 \times 16 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=200$	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,2 кг	

407-9-24.85 КЖН-024

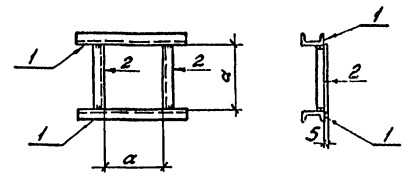
Марка МП-35

Сталь	Масса	Максимум
Р	11,8	1:10
Лист	Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Центр-Западное отделение		
Делиград		
Формат А4		

Нач. отд.	Валенский	10.01.85
Г.И.П.	Гординов	10.01.85
Сл. спец.	Кавалев	10.01.85
Руч. пр.	Шелемова	10.01.85
Проектир.	Корнилова	10.01.85
Ст. инж.	Шелемова	10.01.85
Инж. пр.	Кавалев	10.01.85

Титовый проект
Альбом II

Вид, № табл., Подпись и дата
Взам. инв. 4



Сварные швы Кф=6

Марка	α	Масса, кг
МП-36	350	15,3
МП-37	600	22,4

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖН-025	Марка МП-36		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-100-06	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 850-72}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=600$	2	6,2 кг
54	2		101-07	Челнок $\frac{50 \times 50 \times 16 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=340$	2	1,3 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,3 кг	
			КЖН-025-01	Марка МП-37		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-100-07	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 850-72}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=850$	2	8,8 кг
54	2		-101-08	Челнок $\frac{50 \times 50 \times 16 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=590$	2	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,4 кг	

407-9-24.85 КЖН-025

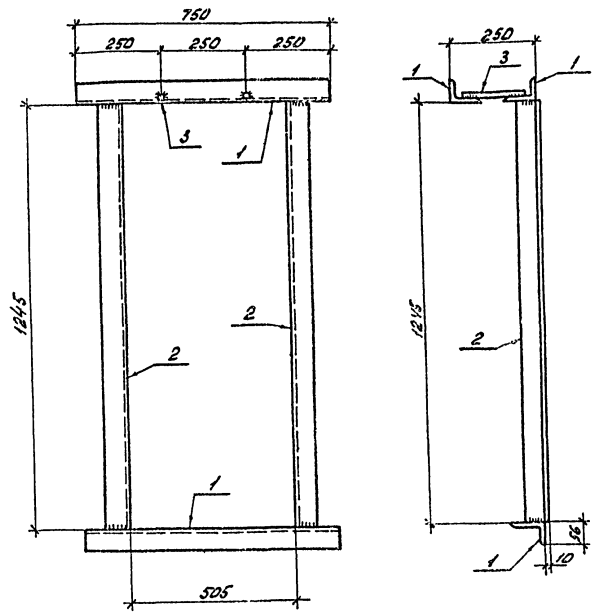
Марка МП (МП-36, МП-37)

Сталь	Масса	Максимум
Р	табл. 44	—
Лист	Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Центр-Западное отделение		
Делиград		
Формат А4		

Копирован: Инж. Ханс
сф 648-01

Нач. отд.	Валенский	10.01.85
Г.И.П.	Гординов	10.01.85
Сл. спец.	Кавалев	10.01.85
Руч. пр.	Шелемова	10.01.85
Проектир.	Корнилова	10.01.85
Ст. инж.	Шелемова	10.01.85
Инж. пр.	Кавалев	10.01.85

407-9-24.85
Туловый насос 11120тр. 12650тр-1-4-35



Сварные швы Кр=6

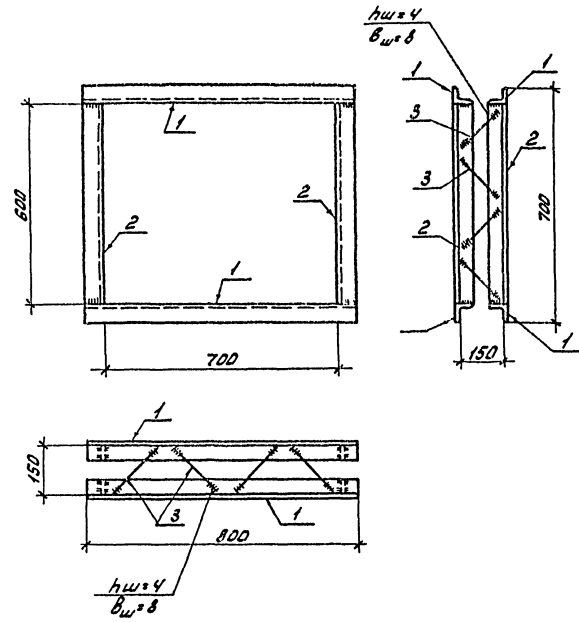
Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-122-01	Целост. $\phi 750 \times 6$ ГОСТ 500-78 Ст 3 ГОСТ 535-78 $\phi 750$	4	5,0 кг
54	2		- 123	Угловой 630×6 ГОСТ 18134-72 $\phi 1265$ Ст 3 ГОСТ 535-78	2	7,1 кг
54	3		- 102-03	$\phi 8$ АТ ГОСТ 5701-82 $L=200$	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	98	кг

Имя, № инст., Подпись и дата

407-9-24.85 КЖН-026			
Исполн.	Должность	Дата	10.01.82
М.П.	Труфанов	М.П.	10.01.82
В. ст. инж.	Ковалев	М.П.	10.01.82
Вх. зр.	Шинкова	М.П.	10.01.82
Пров. инж.	Корнилова	М.П.	10.01.82
Ст. инж.	Иванова	М.П.	10.01.82
Н. катип.	Ковалев	М.П.	10.01.82
Марка МП-38		Лист	35
		Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОДЕКТ			
Генеральный отдел конструкторского проектирования			

Копирован: Инст. № 13
Формат А3
Ф 648-04

Типовой проект 907-9-24.01.1. Лобов IV Ø 11126 мм, 12650 мм - 1-1-36



Фигура	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименования	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1		КЖН-101-09	30.50x5.00x1850x12° Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 С-800	2	3,0 кг
54	2		-10	То же С-700	2	2,6 кг
54	3		-102	ФЭИ ГОСТ 5781-82 С-220	16	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Наплавленный металл						0,2 кг

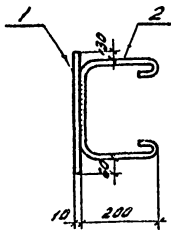
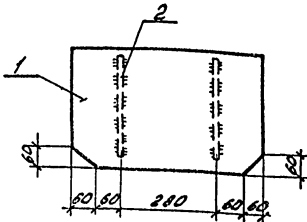
Сварные швы кф = 0,5, кроме оговоренных

Иск. и кон. Инженер и архитектор В.С.С.С.С.

				407-9-24.05 КЖН-027	
Иск. и кон. Инженер	В.С.С.С.С.	11.02.82	Марка МП-39	Сталь	Класс
И.П.	Павлов	11.02.82		Р	13
Проект.	Ковалев	11.02.82		1:10	
Инж. пр.	Шенюва	11.02.82		Лист	Листов 1
Проектир.	Керимова	11.02.82		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж.	Уварова	11.02.82	Собор. Запасные материалы		
И. констр.	Ковалев	11.02.82	Ленинград		

Копирован: С.П. Ковалев
Фигура 13
ср 648.01

11200 м, 12600 м, 14-37
 Туповой проект
 407-9-24.85
 Альбом II



Сварные швы $h_{ш}=4$, $в_{ш}=8$.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
54	1	КЖН-124	Листа 10-330 ГОСТ 82-70 ϕ 520 Ст 3 ГОСТ 11637-73	1	13,1 кг
54	2	-102-03	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 ϕ 750	2	0,3 кг
<u>Материалы</u>					
			Направленный металл	0,3	кг

407-9-24.85 КЖН-028

Марка МП-40

Станд. Масса Коэффициент

P 14,0 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

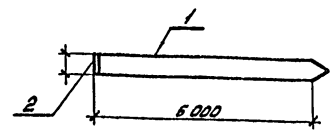
Влчр-Золотов отделемент

Ленинград
 формат А1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Исполнители:
 Волосов В.А. 10.07.85
 Р.И.П. Перфилев 08.07.85
 Г.С.С. Ковалев 08.07.85
 Р.И.З. Шелехова 08.07.85
 П.В.С. Корнилова 08.07.85
 Ч.С.С. Лавочкина 08.07.85
 И.С.С. Ковалев 08.07.85

Туповой проект
 Альбом II



Геометрические размеры и армирование свая С6-30А
 должны соответствовать свая С6-30
 по ГОСТ 19804, 1-79.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1	ГОСТ 19804.1-79	Свая С6-30	1	"альбом
4ч	2	КЖН-020	Марка МП-31	1	

407-9-24.85 КЖН-028

Свая С6-30А

Станд. Масса Коэффициент

P 1380 1:100

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Влчр-Золотов отделемент

Ленинград
 формат А1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Исполнители:
 Волосов В.А. 10.07.85
 Р.И.П. Перфилев 08.07.85
 Г.С.С. Ковалев 08.07.85
 Р.И.З. Шелехова 08.07.85
 П.В.С. Корнилова 08.07.85
 Ч.С.С. Лавочкина 08.07.85
 И.С.С. Ковалев 08.07.85

Копированная Копия

ср 64 В 04

