

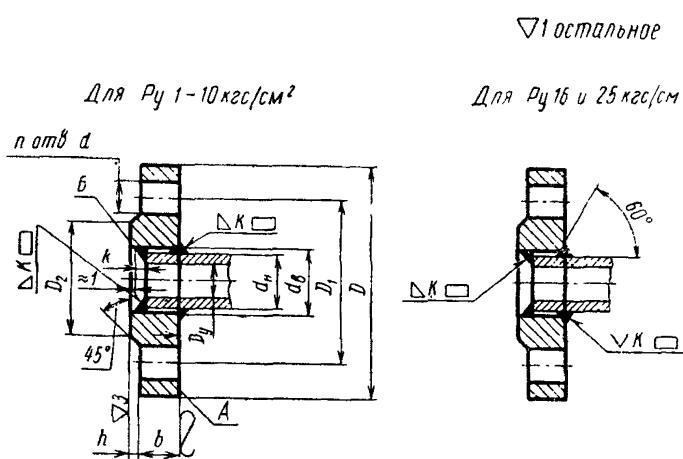
С С С Р Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ P_u от 1 до 25 кгс/см ² Конструкция, размеры и технические требования <small>Steel welding flanges with raised face for P_{nom} from 1 to 25 kgf/cm². Design, dimen- sions and technical requirements</small>	ГОСТ 1255—67 Взамен ГОСТ 1255—54 Группа Г18
---	--	---

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы с соединительным выступом для арматуры, соединительных частей и трубопроводов на условное давление P_u от 1 до 25 кгс/см² и температуру не более 300°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция, размеры и вес плоских приварных фланцев с соединительным выступом должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—5.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону



Внесен Министерством
 химического
 и нефтяного
 машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов,
 мер и измерительных приборов
 при Совете Министров СССР
 13/IV 1967 г.

Срок введения
 1/I 1969 г.

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

Таблица 1

 P_y 1 и 2,5 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг	
10	14	15	75	50	8	35							0,25
15	18	19	80	55		40							0,29
20	25	26	90	65		50							0,45
25	32	33	100	75		60							0,55
32	38	39	120	90		70							0,79
40	45	46	130	100		80							0,95
50	57	59	140	110		90							1,04
65	76	78	160	130		110							1,39
80	89	91	185	150		128							1,84
100	108	110	205	170	11	148	3						2,14
	114*	116											2,05
125	133	135	235	200		178	18			5		16	2,60
	140*	142											2,47
150	152*	154	260	225	13	202			8				3,61
	159	161											3,43
	168*	170											3,20

Продолжение

Размеры в мм												
Проход условный D_y	d_n	d_b	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
(175)	194	196	290	255	13	232			8	6		3,77
200	219	222	315	280	15	258			18	7		4,73
(225)	245	245	340	305	17	282				8		5,93
250	273	273	370	335		312				9		6,95
300	325	325	435	395		365			12			9,33
350	377	377	485	445		415						10,45
400	426	426	535	495		465		4	23		20	11,64
(450)	480	480	590	550		520				16		14,56
500	530	530	640	600		570						16,01
600	630	630	755	705		670			27	20		21,35
(700)	720	720	860	810		775						29,15
800	820	820	975	920		880			24			36,63
(900)	920	920	1075	1020	23	980						44,20
1000	1020	1020	1175	1120		1080			30	28		52,58
1200	1220	1220	1375	1320		1280				32	11	62,36
1400	1420	1420	1575	1520		1480				36	12	77,60
1600	1620	1620	1785	1730	27	1690				40	13	94,30

ГОСТ 1255—67 Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255-67

Таблица 2

 $P_y \leq 6 \text{ кгс/см}^2$

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_h	d_b	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
10	14	15	75	50		35						0,31
15	18	19	80	55	10	40						0,33
20	25	26	90	65		50						0,53
25	32	33	100	75	12	60						0,64
32	38	39	120	90		70						1,01
40	45	46	130	100		80						1,21
50	57	59	140	110		90						1,33
65	76	78	160	130		110						1,63
80	89	91	185	150		128						2,44
100	108	110		205	170	148						2,85
	114*	116										2,73
125	133	135		235	200	178						3,88
	140*	142										3,68
	152*	154										4,63
150	159	161		260	225	202						4,39
	168*	170										4,09

Продолжение

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_u от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_3	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
(175)	194	196	290	255		232			8	6		5,36
200	219	222	315	280	19	258				7		5,89
(225)	245	245	340	305		282				8		6,60
250	273	273	370	335	20	312				9		7,67
300	325	325	435	395		365			12			10,28
350	377	377	485	445	22	415						12,58
400	426	426	535	495		465					20	15,20
(450)	480	480	590	550	24	520						17,25
500	530	530	640	600		570						19,72
600	630	630	755	705	25	670			20		10	26,24
(700)	720	720	860	810		775			27			36,68
800	820	820	975	920		880				24		46,14
(900)	920	920	1075	1020	29	980			30			55,10
1000	1020	1020	1175	1120	31	1080				28		64,36

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 $\text{кгс}/\text{см}^2$.
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

Таблица 3

 $P_y \ 10 \ \text{кгс}/\text{см}^2$

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_u	d_b	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
10	14	15	90	60		40						0,46
15	18	19	95	65		45						0,51
20	25	26	105	75		58						0,74
25	32	33	115	85		68						0,89
32	38	39	135	100	14	78			4	4		1,40
40	45	46	145	110		88						1,71
50	57	59	160	125		102						2,06
65	76	78	180	145		122						2,80
80	89	91	195	160		138		18				3,19
100	108	110										3,96
	114*	116	215	180	19	158						3,81
125	133	135										5,40
	140*	142	245	210		188						5,15
150	152*	154										6,92
	159	161	280	240		212		23				6,62
	168*	170										6,24

Продолжение

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_u от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_h	d_b	D	D_1	b	D_s	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
(175)	194	196	310	270		242			6			7,32
200	219	222	335	295	21	268			8	7		8,05
(225)	245	245	365	325		295			8			9,30
250	273	273	390	350	23	320			12	9		10,65
300	325	325	440	400		370						12,90
350	377	377	500	460	24	430						15,85
400	426	426	565	515		482						21,56
(450)	480	480	615	565	26	532		27	10	24		22,76
500	530	530	670	620	28	585			20			27,70
600	630	630	780	725	31	685	5	30			27	39,40

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 $\text{кгс}/\text{см}^2$.
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

Таблица 4

 $P_y = 16 \text{ кгс}/\text{см}^2$

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
10	14	15	90	60		40						0,54
15	18	19	95	65		45						0,61
20	25	26	105	75	12	58						0,86
25	32	33	115	85		68						1,17
32	38	39	135	100		78						1,58
40	45	46	145	110	16	88						1,96
50	57	59	160	125		102						2,58
65	76	78	180	145		122						3,42
80	89	91	195	160		138						3,71
100	108	110			21							4,73
	114*	116			23	158						4,55
125	133	135	215	180								6,38
	140*	142			25	188						6,08
			245	210								

Продолжение

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_u от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_h	d_b	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг	
150	152*	154	280	240	25	212	23	5	8	20	8,16	7,81	
	159	161											
	168*	170											
(175)	194	196	310	270		242			6			8,64	
200	219	222	335	295	27	268	3	7	12	24	10,10	11,70	
(225)	245	245	365	325		295			8				
250	273	273	405	355		320			9				
300	325	325	460	410	28	378	27	16	10	27	14,49	17,78	
350	377	377	520	470		438							
400	426	426	580	525		490							
(450)	480	480	640	585	38	550	4	30	20	30	39,64	57,01	
500	530	530	710	650	44	610							
600	630	630	840	770	45	720							
					5			40			36	80,30	

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255-67

Таблица 5

 $P_y = 25 \text{ кгс/см}^2$

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг	
10	14	15	90	60	14	40							0,63
15	18	19	95	65		45				3			0,70
20	25	26	105	75	16	8		14				12	0,98
25	32	33	115	85		68				4			1,17
32	38	39	135	100	18	78				4			1,77
40	45	46	145	110	19	88							2,18
50	57	59	160	125	21	102						16	2,71
65	76	78	180	145		122							3,22
80	89	91	195	160	23	138							4,06
100	108	110	230	190	25	162	3	23				20	5,92
	114*	116											5,72
125	133	135	270	220		188							8,26
	140*	142											7,94
150	152*	154	300	250	27	218				27		24	10,51
	159	161											10,12
	168*	170											9,63

Продолжение

ГОСТ 1255—67

**Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования**

Проход условный D_y	d_h	d_b	D	D_t	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
(175)	194	196	330	280	29	248		27		6	24	11,49
200	219	222	360	310		278			12	7		13,34
(225)	245	245	395	340	31	305	3			8		16,93
250	273	273	425	370		335		30			27	18,90
300	325	325	485	430	32	390				9		23,95
350	377	377	550	490	38	450						34,35
400	426	426	610	550	40	505		4	16			44,62
(450)	480	480	660	600	44	555				10	30	51,80
500	530	530	730	660	48	615			20			67,30
											36	

Примечания к табл. 1—5:

- Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
- Фланцы для размеров труб, помеченных звездочкой, изготавляются по особому заказу.

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с D_y 50 мм на P_y 10 кгс/см²:

Фланец 50—10 ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы должны изготавляться из стали марок ВМСт.3сп или ВКСт.3сп — по ГОСТ 380—60.

2.3. Болты или шпильки должны изготавляться из стали марок 20 или 25, а гайки из стали марок 10 или 20 — по ГОСТ 1050—60.

2.4. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а) d_b — по A_7 ;

б) D_2 — по B_7 ;

в) b — по 8-му классу со знаком \pm .

2.5. Предельные отклонения от номинального размера h :

а) при $h = 2$ мм — $\pm 0,5$ мм;

б) при $h > 2$ мм — $\pm 1,0$ мм.

2.6. Допускается для фланцев с $D_y \geq 200$ мм расточка внутреннего диаметра фланца по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более 2,5 мм.

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Поверхности фланцев не должны иметь раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность фланцев и надежность фланцевого соединения.

2.9. Торцовое биение поверхностей A и B — по XII степени точности ГОСТ 10356—63.

2.10. Размер катета сварного шва k должен быть на 1 мм больше толщины стенки трубы, но не менее указанного в табл. 1—5.

2.11. Сварные швы должны выполняться электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467—60.

2.12. Допускается изготовление фланцев методом гибки из полосового проката с последующей сваркой местастыка, а также другими методами.

2.13. Допускается изготовление фланцев с уплотнительными канавками на соединительном выступе по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.14. Фланцы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых фланцев требованиям настоящего стандарта.

2.15. Маркировка, упаковка и транспортирование — по ГОСТ 6972—54.