

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
407-3-41/75 407-3-42/75
407-3-43/75 407-3-44/75
407-3-45/75

ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАЦИИ

С ОДНИМ И ДВУМЯ КАБЕЛЬНЫМИ или ОДНИМ ВОЗДУШНЫМ ВВОДАМИ 6-10кВ
НА ОДНУ И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ до 2×630кВ·А

Альбом II

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
- Альбом II. Сметы.
- Альбом III. Типовые детали и конструкции.

СФ 184-03

Разработан
институтом «Гипрокоминэнерго»
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие
Минжилкомхозом с 1974г.
Приказ № 22 от 2 сентября 1974г.

Список
Возв

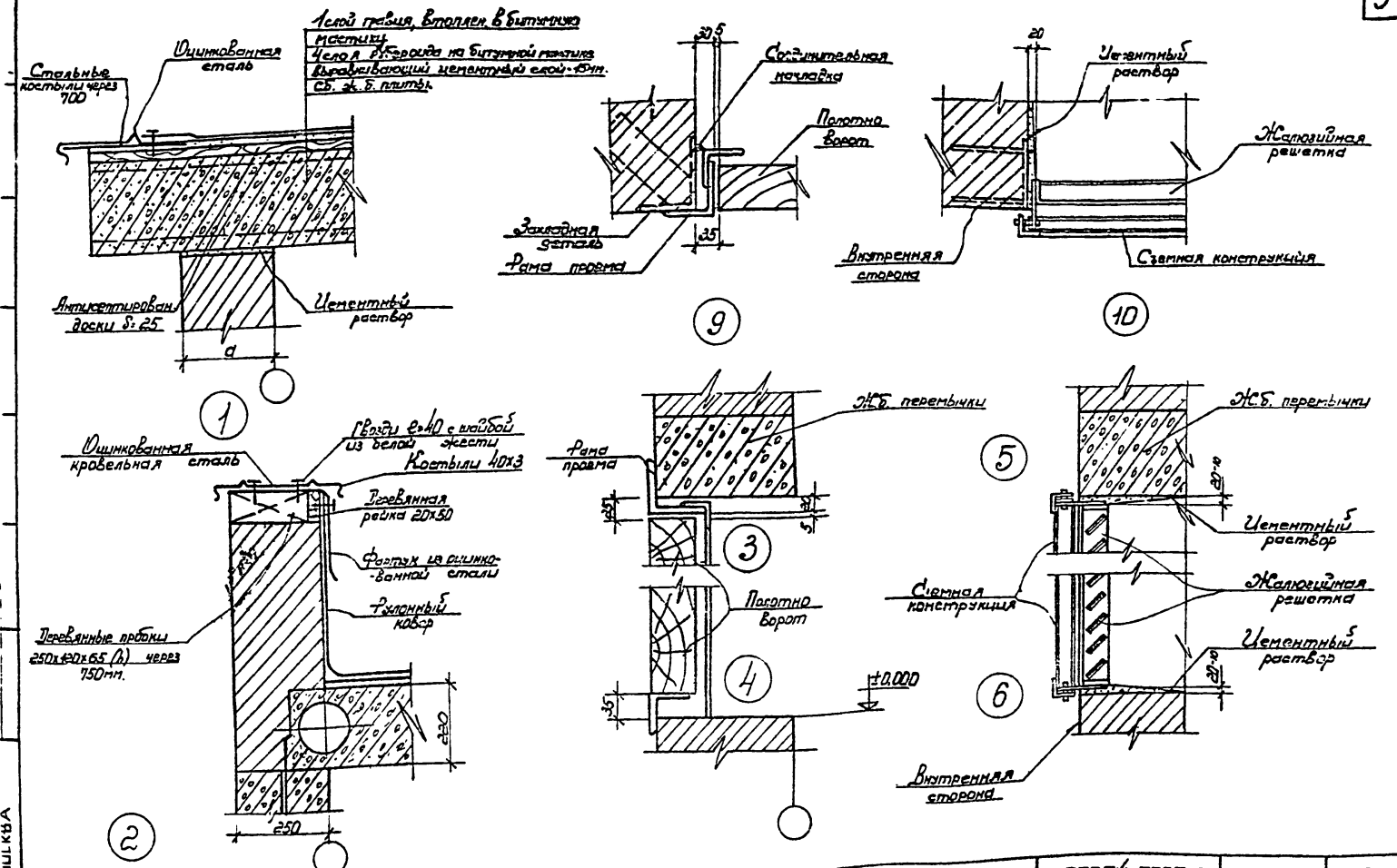
Короб

Вид

Или отбор

ГИП УСТАНОВИТЕЛЬНО-МОНТАЖНО
С. МОСКВА

| № п/п | Наименование | № листа АС | № стр. | № п/п | Наименование | № листа АС | № стр. |
|-------|---|------------|--------|-------|--|------------|--------|
| 1 | Перечень чертежей | 1 | 2 | 12 | Рамы ворот РВ-2 для ворот В-2ж | 12 | 13 |
| 2 | Детали | 2 | 3 | 13 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1 | 13 | 14 |
| 3 | Детали | 3 | 4 | 14 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2 | 14 | 15 |
| 4 | Лверь Л-1 | 4 | 5 | 15 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3 | 15 | 16 |
| 5 | Ворота В-1ж и В-1ж(а) Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов | | | 16 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4 | 16 | 17 |
| | | 5 | 6 | 17 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5 | 17 | 18 |
| 6 | Ворота В-1ж и В-1ж(а). Детали полотна. | 6 | 7 | 18 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-6 | 18 | 19 |
| 7 | Ворота В-2ж. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов | 7 | 8 | 19 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-7 | 19 | 20 |
| | | | | 20 | Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-8 | 20 | 21 |
| 8 | Ворота В-2ж. Детали полотна | 8 | 9 | | | | |
| 9 | Детали установки приборов для ворот В-1ж, В-1ж(а), В-2ж | 9 | 10 | | | | |
| 10 | Щелочда фаревая и эмали защитные У-1, У-2 | 10 | 11 | | | | |
| 11 | Рамы ворот РВ-1 для ворот В-1ж, В-1ж(а). | 11 | 12 | | | | |

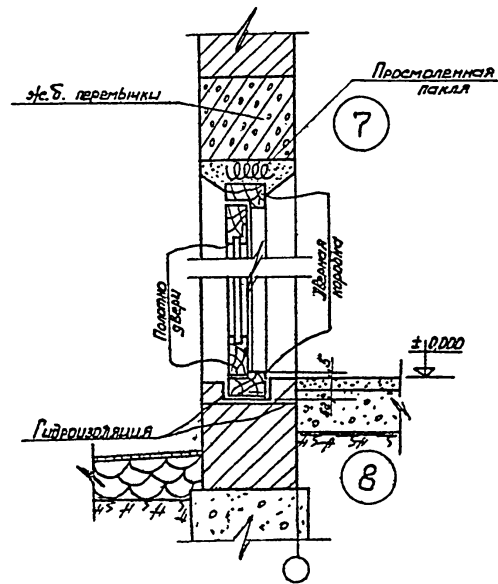
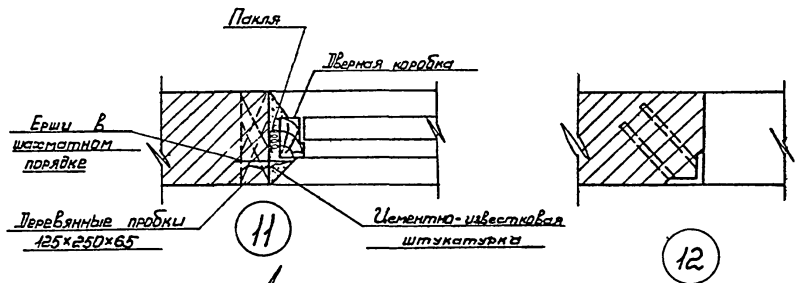
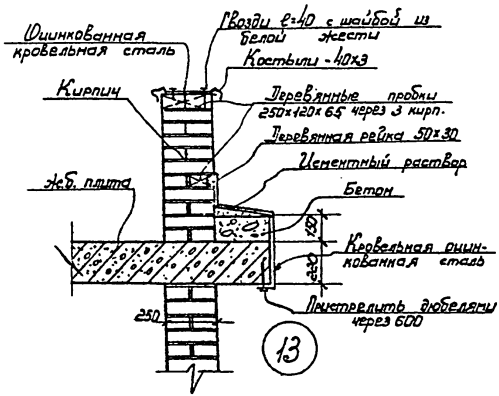


1. УШЛ.КР.П.И

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/0,4-0,23мв.

Детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75+45/75
АЛЬБОМ III
ЛИСТ АС-2



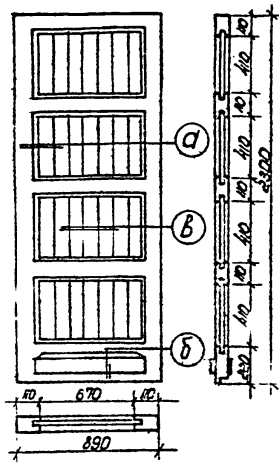
Г. МОСКВА

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТТТ 6-10/0,4-0,23кв.

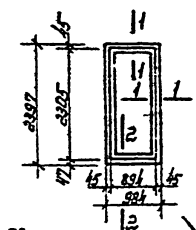
Летали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-4/75-45/75
 АЛЬБОМ III
 ЛИСТ АС-3

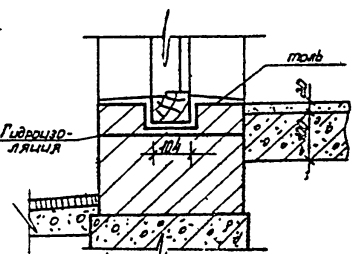
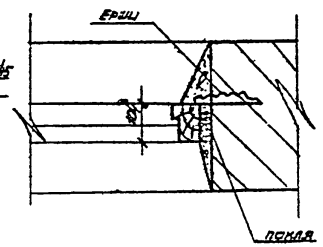
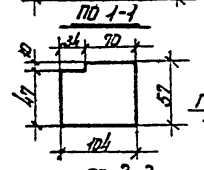
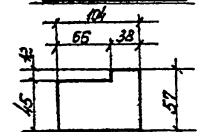
ВНИМАНИЕ! Изготовление изделий по чертежам производится только в Москве



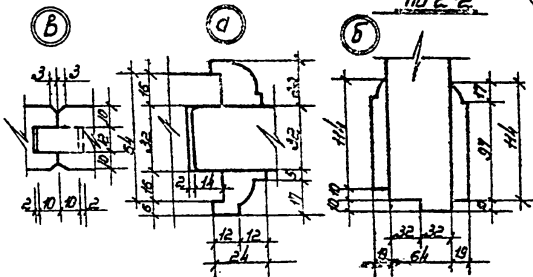
Дверь Д-1



БЕВЕРНАЯ КОРОБКА



Детали установки коробки



Спецификация древесины на один комплект

| Сечение в мм. | Длина м. | Кубатура м ³ . |
|-----------------|----------|---------------------------|
| Брусочки 70x220 | 0,8 | 0,014 |
| д 70x120 | 8,2 | 0,068 |
| д 40x120 | 12,32 | 0,059 |
| д 25x120 | 4,1 | 0,0042 |
| Раскладки | 8,2 | 0,0058 |
| Итого: | | 0,151 |

Спецификация металла на один комплект

| Наименов. элемента | Материал | ГОСТ | Количество |
|-----------------------------|----------|----------|------------|
| Петли дверные | М-3-130 | 5088-72 | 2 |
| Ручки с накладки на панелью | РС-200 | 5087-72 | 2 |
| Замок врезной | | 5089-73 | 1 |
| Шпатель | А4x30 | 1445-70* | 4 |
| " " | А5x30 | — | 15 |
| " " | А4x40 | — | 8 |

Примечания:

1. Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей, должны отвечать ГОСТу 475-70*. Шпона и двери деревянные. Технические условия.
2. Соединение обвязок полотном дверей в углах, а также обвязок с горизонтальными средниками, должно осуществляться двойным шипом.

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТТТ Б-10/0,4-023-нв.

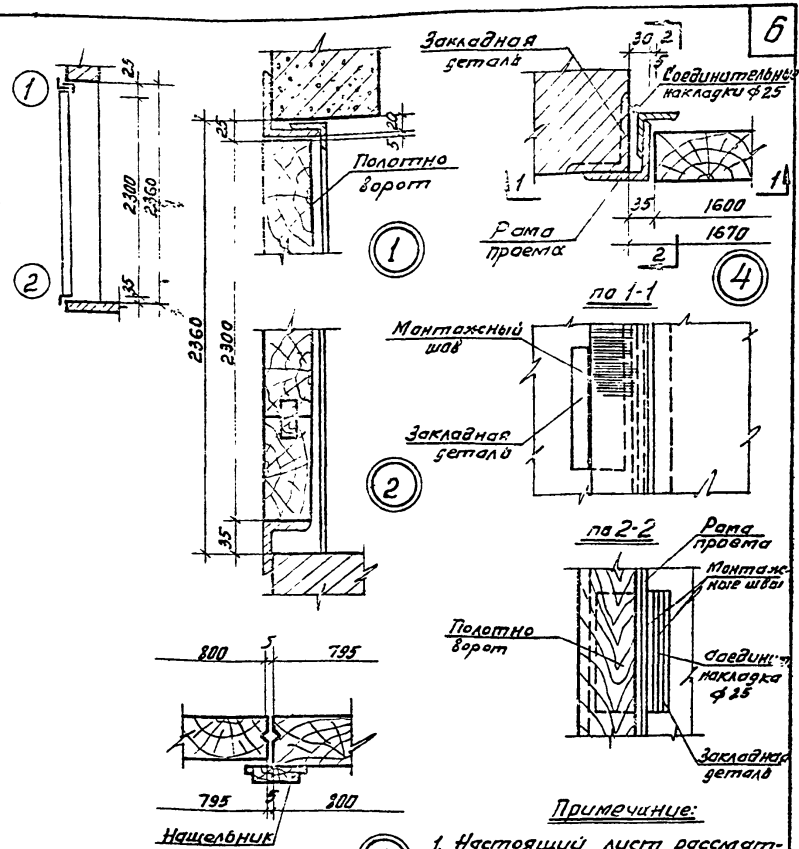
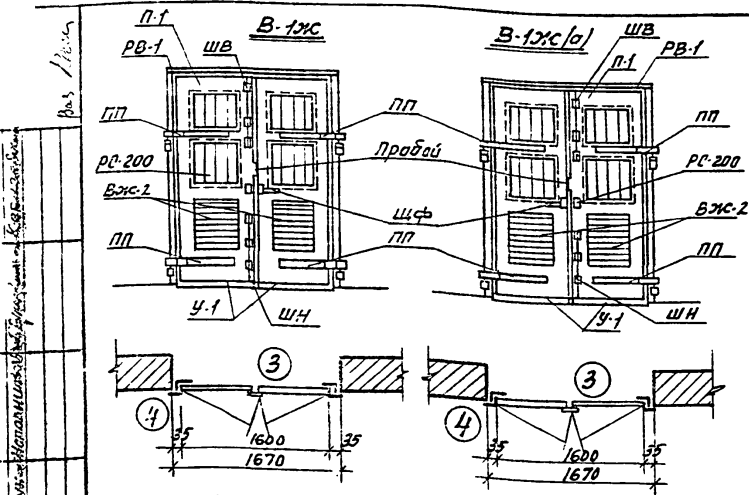
Дверь Д-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-44/75-45/75

АЛЬБОМ II

ЛИСТ АС-4

М:1:5



Спецификация металла на (врата В-1хс и В-1хс(а))

| Марка мет. | Наименование элемента | Ед. изм. | Кол. | Вес в кг | Элем. Общий |
|------------|---------------------------|----------|------|----------|-------------|
| п-1 | Полотно | компл. | 1 | 137 | 137 |
| рв-1 | Рама проема | шт. | 1 | 77,0 | 77,0 |
| вжс-1 | Жалюзийная решетка | " | 2 | 16,0 | 32,0 |
| у-1 | Уголок | " | 2 | 3,0 | 6,0 |
| пп | Петля поворотная | " | 4 | 8,6 | 34,4 |
| шв | Шпингалет верхний | " | 1 | 2,9 | 2,9 |
| шн | " — нижний | " | 1 | 3,0 | 3,0 |
| шцф | Щелочка фалевая | " | 1 | 3,9 | 3,9 |
| | Шуруп АУ×У0 Гост 145-70* | " | 4 | — | 0,02 |
| | — А8×50 — — — — — | " | 48 | — | 0,9 |
| | — А6×50 — — — — — | " | 30 | — | 0,26 |
| | — А5×У0 — — — — — | " | 33 | — | 0,16 |
| | Ручка РС-200 Гост 5087-72 | " | 1 | — | — |

Примечание:
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-6, АС-9 ÷ АС-11.

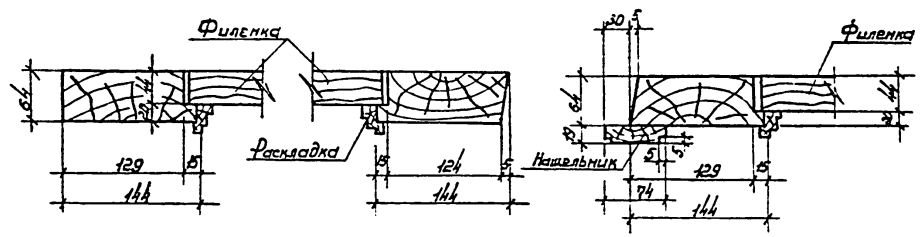
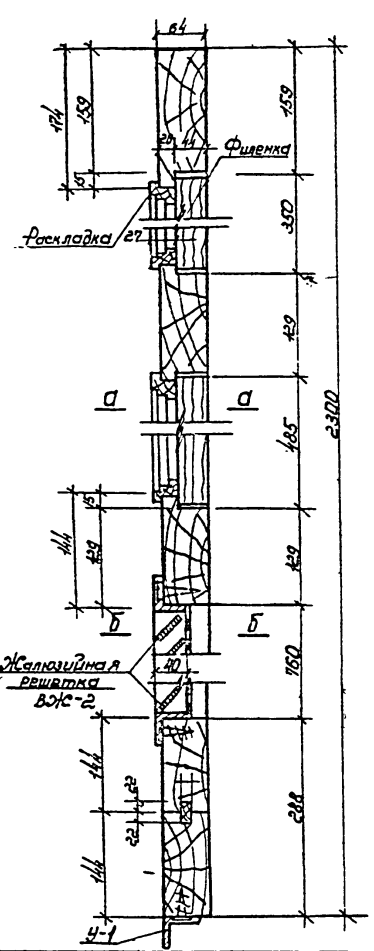
ГИПРОМУНИЧЕРД
Г. МОСКВА

1574 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПОЮ/ОУ/ОЗЗ КВ

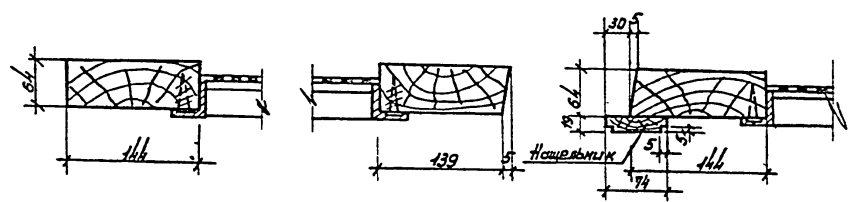
Врата В-1хс и В-1хс(а).
Монтажная схема, монтажные детали
и спецификация материалов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-4/75+45/75
АЛЬБОМ III
ЛИСТ АС-5

М1:5



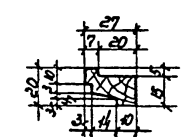
Сечение а-а



Сечение б-б

Примечания

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I
2. Конструкцию рамы ворот РВ-1 см. лист АС-4 настоящего альбома



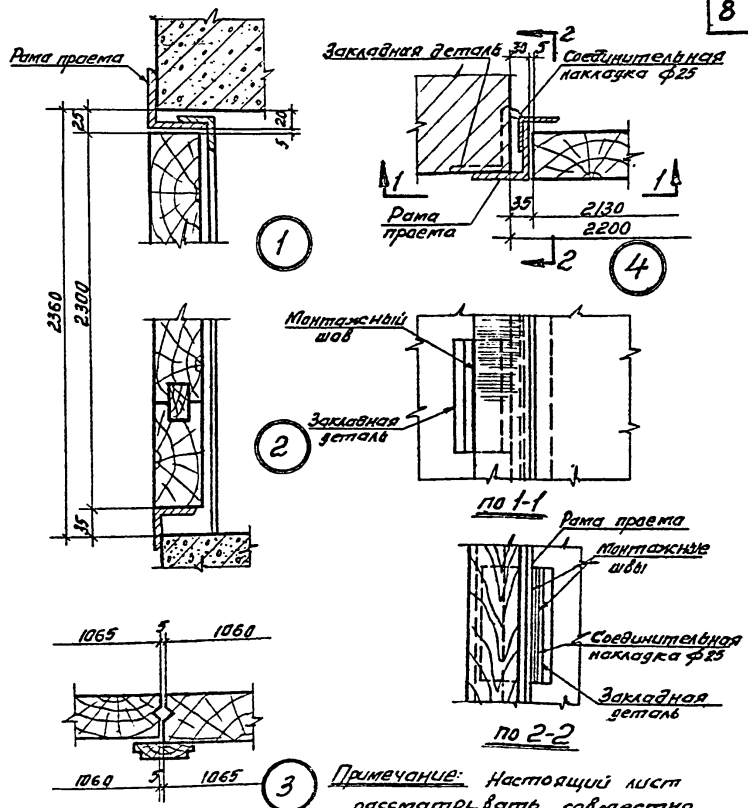
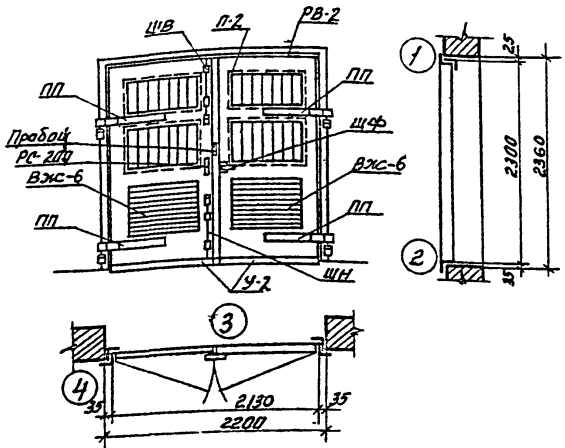
Сечение наплавной раскладки

ГИПРОКОМУЗЧЕНЕРТ
 Г. МОСКВА
 Проектная группа
 Инженеры: Соловьев, Шевченко
 Конструкторы: Митин, Киселев
 Проверено: Попов
 Утверждено: Власов
 В. К. М.

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП Б-10/0,4-0,23-в.

Ворота В-1Ж и В-1Ж(а)
 Летали полотна

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-4/75÷45/75
 АЛЬБОМ
 III
 ЛИСТ
 АС-6



Спецификация материалов на ворота В-2Ж

| Марка знач. | Наименование элемента | Ед. изм. | Кол. | Вес, кг | |
|----------------|----------------------------|-------------|------|---------|-------|
| | | | | Измет. | Общий |
| П-2 | Полотно | Качил | 1 | 166 | 166 |
| РВ-2 | Рама проема | шт. | 1 | 830 | 830 |
| ВЖС-6 | Усаляющая решетка | " | 2 | 24,0 | 48,0 |
| У-2 | Узелок | " | 2 | 4,0 | 8,0 |
| ПП | Петля повортная | " | 4 | 8,6 | 34,4 |
| Ш.В | Шпингалет верхний | " | 1 | 2,9 | 2,9 |
| Ш.Н | " нижний | " | 1 | 3,0 | 3,0 |
| ЩФ | Щеколда фалевая | " | 1 | 3,9 | 3,9 |
| | Пробой | " | 2 | 0,12 | 0,24 |
| | Шуруп А8х50 ГОСТ 977-70 | " | 20 | — | 0,32 |
| | " А6х50 " | " | 30 | — | 0,26 |
| | " А5х40 " | " | 37 | — | 0,18 |
| | " А4х40 " | " | 4 | — | 0,02 |
| | Рукава РС-200 ГОСТ 5097-70 | " | 1 | — | — |

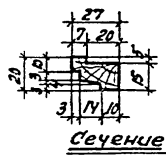
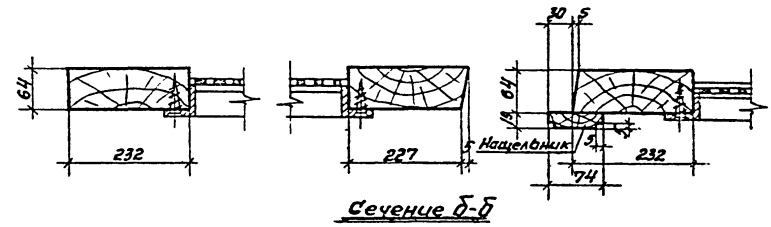
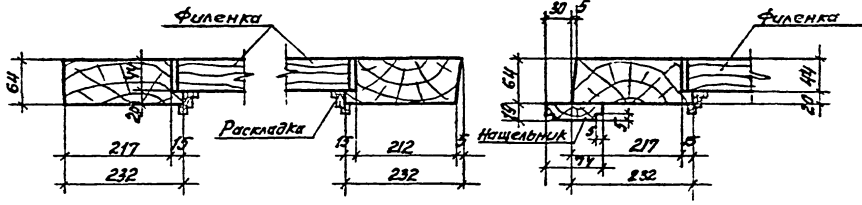
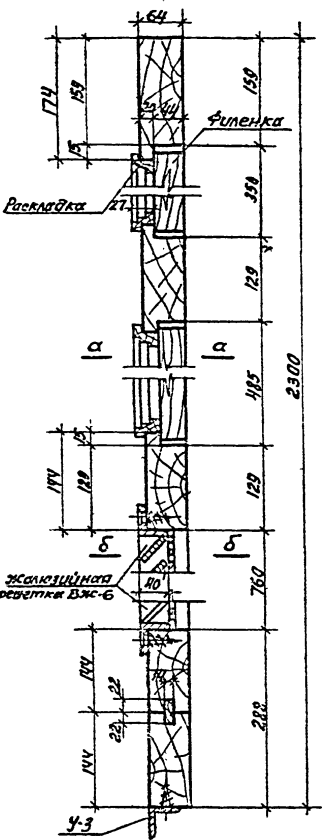
Примечание: Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-3-АС-11.

МОСКВА

1974 ЕДИННАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТРОИЩИЕ ТИПЫ/ОЧ-023КВ

Ворота В-2Ж.
Монтажная схема, монтажные
детали и спецификация материалов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
407-3-4/75-45/75 III АС-7



Примечания:

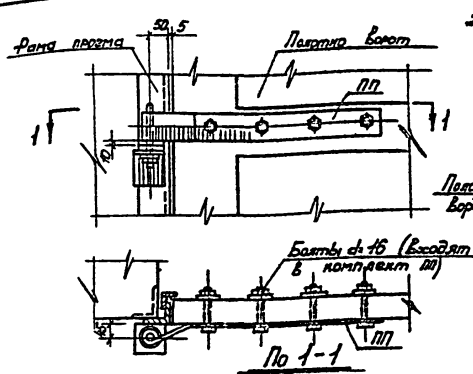
1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкция рамы ворот РВ-2 см. лист АС-12 настоящего альбома.

Проект № 174
 Институт «Моспроект»
 Москва
 1974

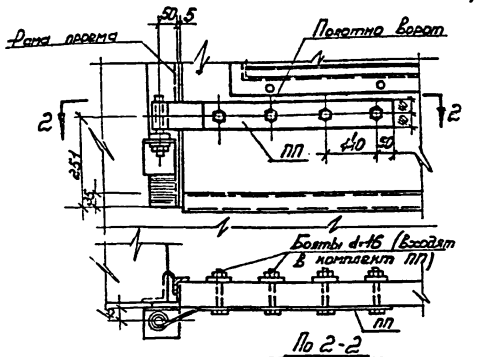
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП б-10/сч. ОЗЗ вв
 174

Ворота В-2 ж.
 Детали полотна.

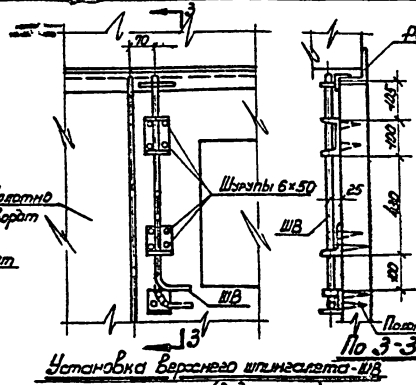
| | | |
|------------------------------------|---------------|--------------|
| ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-4/75÷45/75 | АЛЬБОМ III | ЛИСТ АС-8 |
|------------------------------------|---------------|--------------|



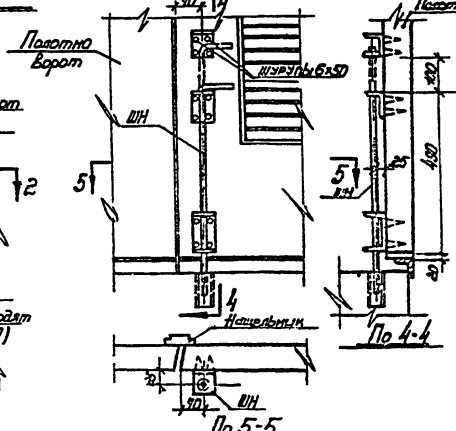
Установка верхней петли ПП
(Вид сверху)



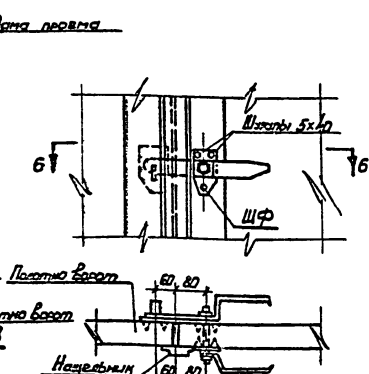
Установка нижней петли ПП
(Вид сверху)



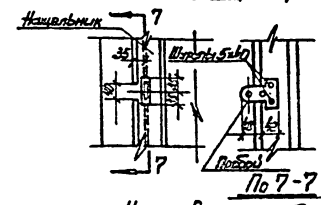
Установка верхней шпильки-ШВ
(Вид сверху)



Установка нижней шпильки ШВ
(Вид сверху)



Установка щекалы фалевой-ЩФ
(Вид сверху)



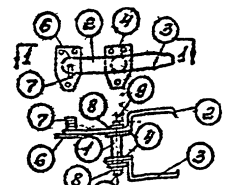
Установка роботов
(Вид сверху)

Примечание
1 Для Ворот В-1Ж(а) детали установки приборов Выпущены зеркально.

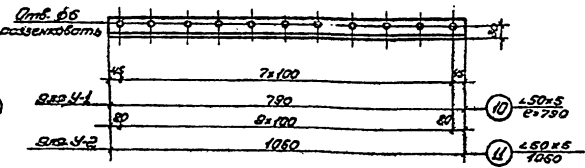
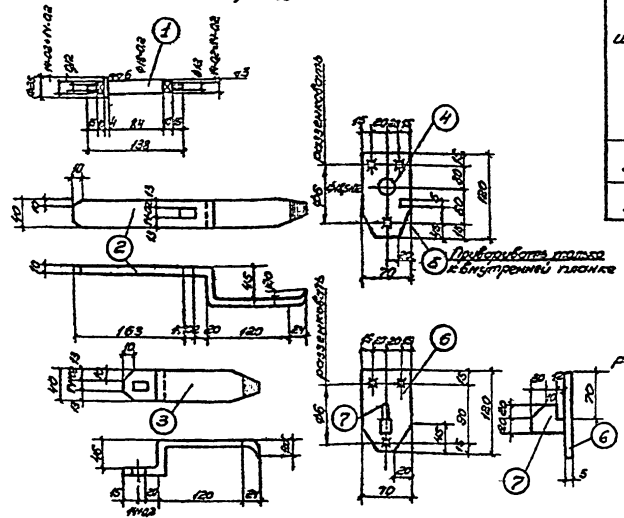
Спецификация стали на штыри каждой марки.

Сталь марки Вст3-кп2

| Марка | № об. Зет. | Сортанмент | Длина м | кол. шт. | Вес кг | | Примечания | |
|-------|------------|------------|---------|----------|--------|-------|---|----------------|
| | | | | | шт. | Марка | | |
| ЩФ | 1 | φ 28 | 410 | 1 | 0,68 | 0,68 | 3,9 Мак. дообавки добавить обработана " | |
| | 2 | -40x10 | 400 | 1 | 1,26 | 1,26 | | |
| | 3 | -40x10 | 250 | 1 | 0,79 | 0,79 | | |
| | 4 | -70x5 | 120 | 2 | 0,33 | 0,66 | | |
| | 5 | -10x5 | 10 | 1 | 0,01 | 0,01 | | |
| | 6 | -70x5 | 120 | 1 | 0,33 | 0,33 | | |
| | 7 | -40x10 | 52 | 1 | 0,16 | 0,16 | | |
| | 8 | Шайба 12 | | 2 | 0,01 | 0,02 | | ГОСТ 13711-67* |
| | 9 | Байка М12 | | 2 | 0,01 | 0,02 | | ГОСТ 5515-70* |
| У-1 | 10 | 4,50x5 | 780 | 1 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | |
| У-2 | 11 | 4,50x5 | 1050 | 1 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | |



по 1-1
щелкага фралева щФ



- Примечания:
 1. Отверстия сверлены.
 2. Штыри д=40 ГОСТ 1145-70* предусматрив.,
 общих спецификациях материалов на барах.

МН10
МН15

874

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-Ю64-023 КВ.

Щелкага фралева и увалки
 защитные У-1; У-2.

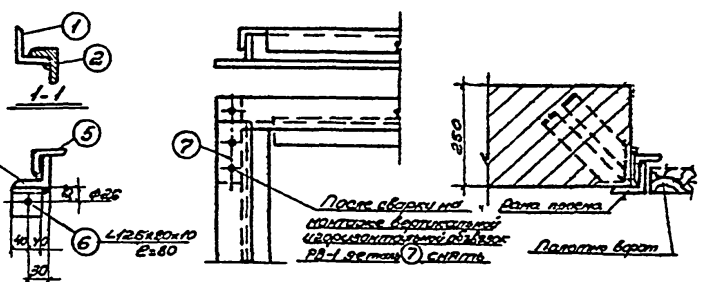
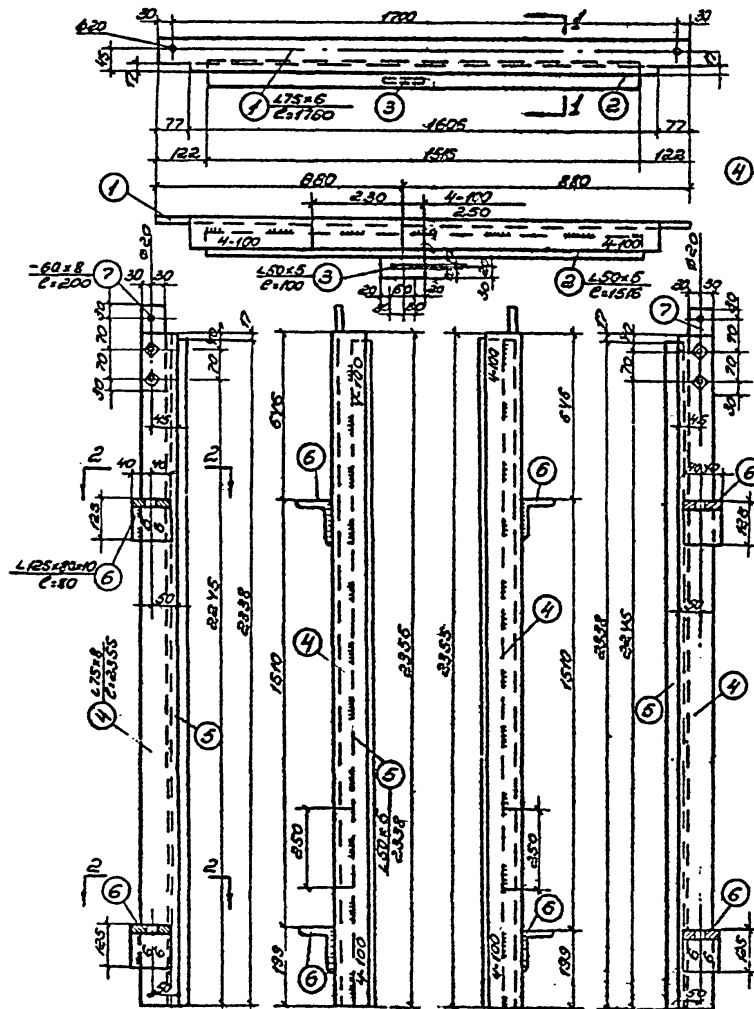
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-41/75+45/75

АЛЬБОМ

ЛИСТ

III

АС-10

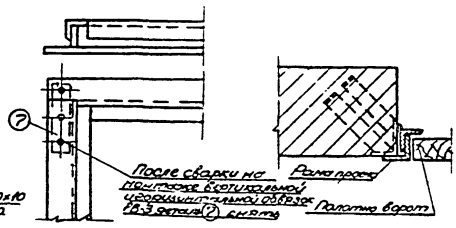
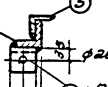
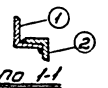
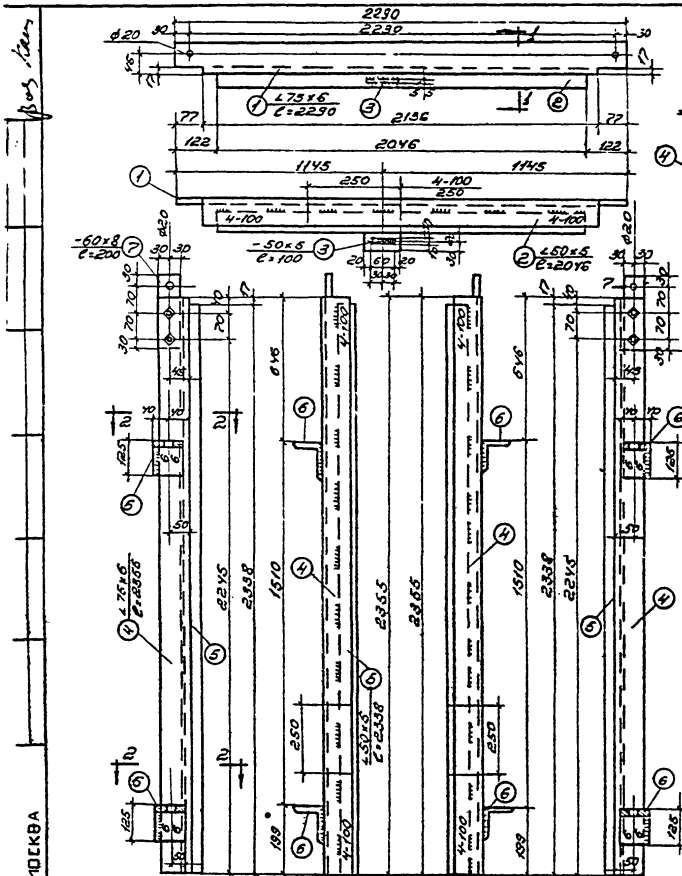


Сварное соединение элементов рамы Деталь заделки задних элементов в проем
Спецификация стали на раму.

| Сталь марки ВСт3 КП2 | | | | | | | |
|-----------------------|--------|-------------|-------|----------|-----------|-------|------------|
| Марка | № дет. | Профиль | Длина | Кол. шт. | Вес в кв. | | Примечание |
| | | | | | шт. | Марки | |
| PB-1 | 1 | L 75x6 | 1760 | 1 | 12,2 | 12,2 | 720 |
| | 2 | L 50x5 | 1516 | 1 | 5,7 | 5,7 | |
| | 3 | - 50x5 | 100 | 1 | 0,2 | 0,2 | |
| | 4 | L 75x6 | 2365 | 14 | 16,5 | 33,0 | |
| | 5 | L 50x5 | 2338 | 2 | 9,0 | 18,0 | |
| | 6 | L 125x80x10 | 30 | 4 | 1,2 | 4,8 | |
| | 7 | - 60x8 | 200 | 2 | 4,8 | 1,6 | |
| Наплавочный металл 2% | | | | | 1,5 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t=4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных балках бревенца раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и правильности рамы приваривают друг к другу сварными швами.



Сварное соединение элементов рамы Деталь сборки закрывающего элемента створки ворот в кладку

Спецификация стали на 1 раму

| | | Сталь марки ВСтЗ К12 | | | | Примечания | |
|------------------------|--------|----------------------|-------|----------|----------|------------|-----|
| Марка | N дет. | Профиль | Длина | кол. шт. | Вес в кг | | |
| | | | | | Лит. Вес | Марка | |
| ВСтЗ | 1 | ∟75x6 | 2290 | 1 | 15,8 | 15,8 | 830 |
| | 2 | ∟50x5 | 2016 | 1 | 7,7 | 7,7 | |
| | 3 | -50x5 | 100 | 1 | 0,2 | 0,2 | |
| | 4 | ∟75x6 | 2355 | 1/1 | 16,5 | 33,0 | |
| | 5 | ∟50x5 | 2338 | 2 | 9,0 | 18,0 | |
| | 6 | ∟125x80x10 | 80 | 4 | 1,2 | 4,8 | |
| | 7 | -60x8 | 200 | 2 | 0,8 | 1,6 | |
| Наплавленный металл 2% | | | | | 1,9 | | |

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной 4 мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажные болты φ 18 мм; временно раскрепляют в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, их приваривают сразу к створке сварными швами.

г. МОСКВА

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-Ю64-023 КВ

Рама ворот ВСтЗ для ворот В-2ж.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75+45/75 АЛЬБОМ III ЛИСТ АС12

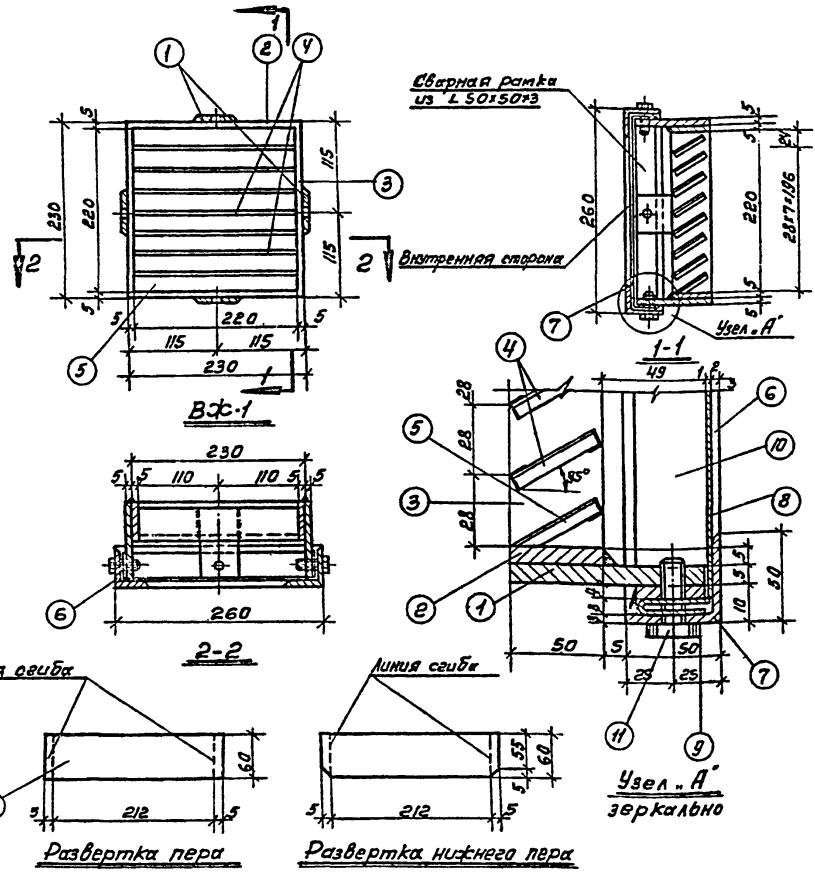
Спецификация:

Сталь марки В ст 3 кл 2

| Марка | Поз. | Профил | Длина мм | Кол. шт. | Вес в кг | |
|-------------------------|------|----------------|-------------|-------------|----------|------|
| | | | | | 1 | 2 |
| ВФ-1 | 1 | - 50x5 | 99 | 4 | 0.13 | 0.52 |
| | 2 | - 50x5 | 230 | 2 | 0.15 | 0.9 |
| | 3 | - 50x5 | 220 | 2 | 0.12 | 0.86 |
| | 4 | - 60x15 | 222 | 7 | 0.25 | 1.75 |
| | 5 | - 60x15 | 222 | 1 | 0.25 | 0.25 |
| | 6 | L 50x50x3 | 260 | 2 | 0.6 | 1.2 |
| | 7 | L 60x60x3 | 260 | 2 | 0.6 | 1.2 |
| | 8 | сетка 1/10-1-1 | 260 | 1 | 0.12 | 0.12 |
| | 9 | - 40x4 | 254 | 2 | 0.12 | 0.64 |
| | 10 | - 40x4 | 248 | 2 | 0.3 | 0.6 |
| | п | винт М5х22 | - | 4 | 0.02 | 0.2 |
| Вес напыленного металла | | | | | | 0.2 |

Примечания:

1. Отверстия под винты №5 с маркировкой.
2. Сварные швы толщ. 5мм за исключением первого, которая приваривается швом 2мм.
3. Варить толчком электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной фалюзионной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.



М.ЖКХ РСФСР
 Г. МОСКВА
 Проект № 407-3-4/75-45/75
 Типовой проект
 Вентиляционная фалюзионная решетка ВФ-1

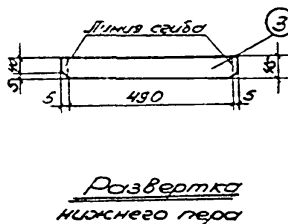
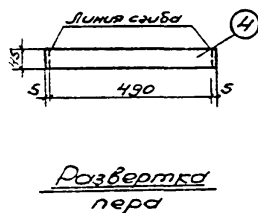
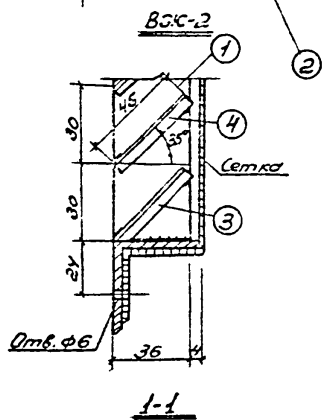
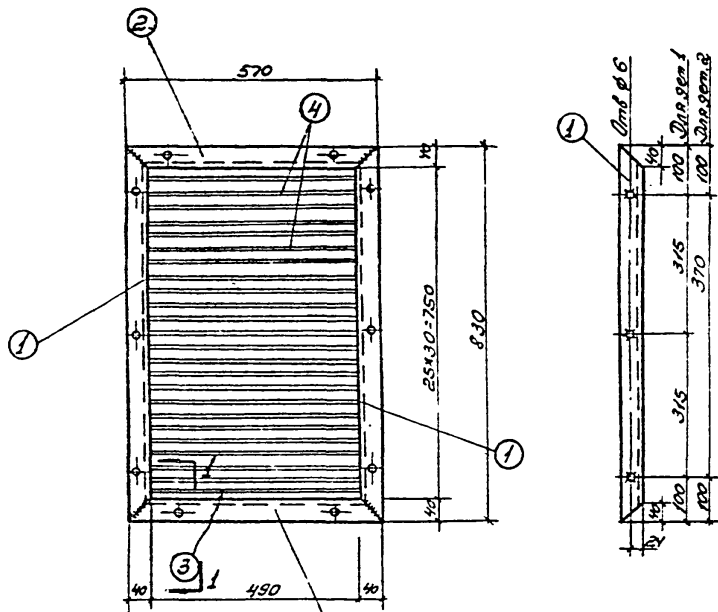
1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-10/04-0,23х0

Вентиляционная фалюзионная
 решетка ВФ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-4/75-45/75

АЛЬБОМ III
 ЛИСТ АБ13

М5х2



| Спецификация | | | | | | | | |
|------------------------------|------------|-------------|--------------------|------------|---------|------|-------|------------|
| Сталь марки ВстЗкп2 | | | | | | | | |
| Марка | № сб. дет. | профиль | Диаметр мм | кат-во шт. | Вес кг. | | Марка | Примечания |
| | | | | | 1шт | Всех | | |
| ВЖ-2 | 1 | ∟40x4 | 830 | 2 | 2.0 | 4.0 | 160 | |
| | 2 | ∟40x4 | 570 | 2 | 1.4 | 2.8 | | |
| | 3 | -45x1,5 | 500 | 1 | 0,28 | 0,28 | | |
| | 4 | -45x1,5 | 500 | 24 | 0,28 | 6,72 | | |
| | 5 | Сетка №1046 | 0,5 м ² | 1 | 2,0 | 2,0 | | |
| Вес наглобленного металла 2% | | | | | | 0,3 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отверстия ф6, сверленные раззенкованным с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5мм за исключением перьев, которые привариваются швеллеру.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной экологической решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-1Ж, В-1Ж(а)) крепится шурупами.

М 1:10; 1:2

Г И Ш К В А

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНОСТЯЩИХ ТП 6-Ю/0,4-0,23 кв

Вентиляционная экологическая
решетка ВЖ-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-41/75+45/75

АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
AG 14

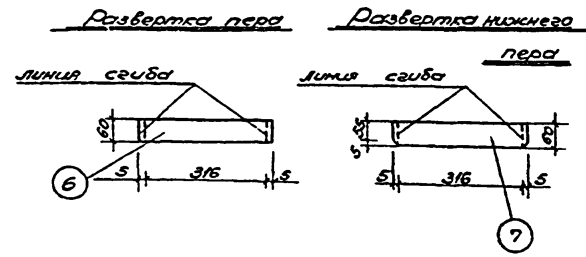
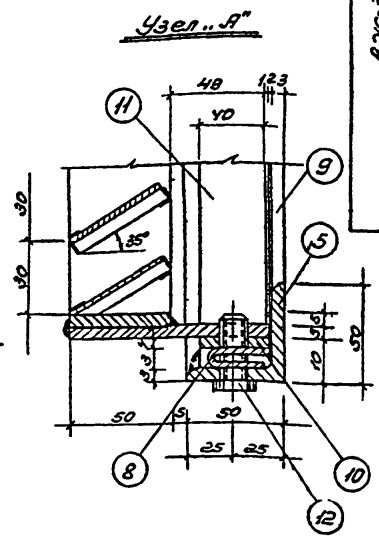
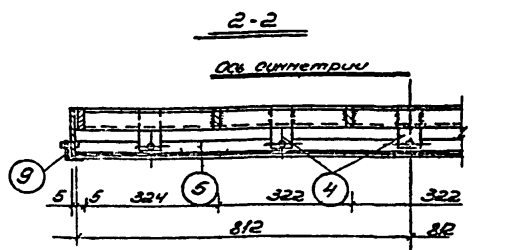
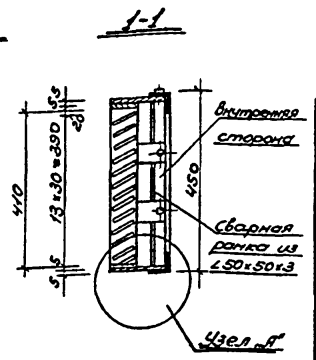
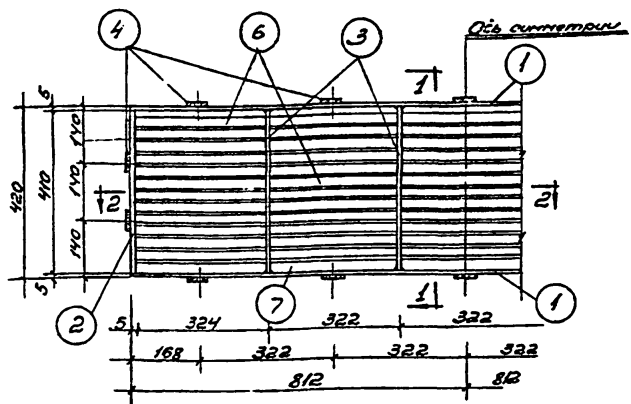
Спецификация:

Сталь марки ВстЗкпЗ

| № п/п | профиль | длина мм | кол-во шт | Вес в кг. | | Марка | Примеч. |
|---------------------------|------------|-------------------|-----------|-----------|-------|-------|---------|
| | | | | шт. | всего | | |
| 1 | -50x6 | 1624 | 2 | 2,18 | 6,36 | | |
| 2 | -50x6 | 420 | 2 | 0,8 | 1,6 | | |
| 3 | -50x6 | 410 | 4 | 0,8 | 3,2 | | |
| 4 | -50x6 | 99 | 14 | 0,13 | 1,82 | | |
| 5 | ∟50x50x3 | 1844 | 2 | 3,71 | 7,42 | | |
| 6 | -60x1,5 | 326 | 60 | 0,28 | 16,8 | | |
| 7 | -60x1,5 | 326 | 6 | 0,28 | 1,4 | 510 | |
| 8 | сетка 10x1 | 0,7м ² | 1 | 2,8 | 2,8 | | |
| 9 | ∟60x50x3 | 460 | 2 | 1,33 | 2,66 | | |
| 10 | -40x4 | 1638 | 2 | 2,1 | 4,2 | | |
| 11 | -40x4 | 430 | 2 | 0,5 | 1,0 | | |
| 12 | винт М5x22 | - | 14 | 0,05 | 0,7 | | |
| Вес неплавленного металла | | | | 2% | 1,0 | | |

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы тальцевым б/ш, за исключением перьев, которые провариваются в баньке.
3. Варить танком электродам, соблюдая режим сварки танка листовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной экранирующей решетки шлифуется, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку заводских деталей.



МХХ РСФСР
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
Г. МОСКВА

1974

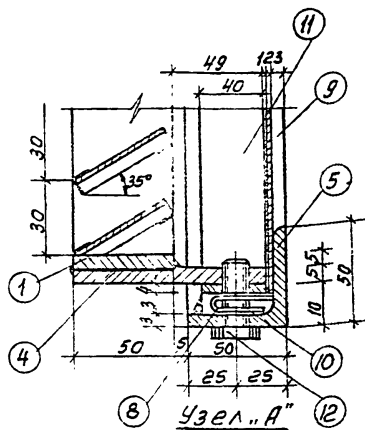
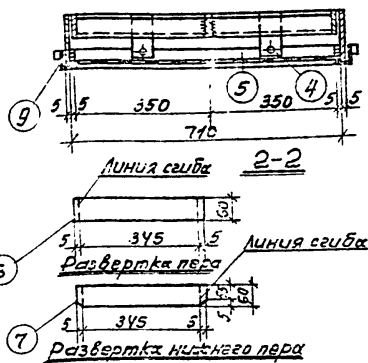
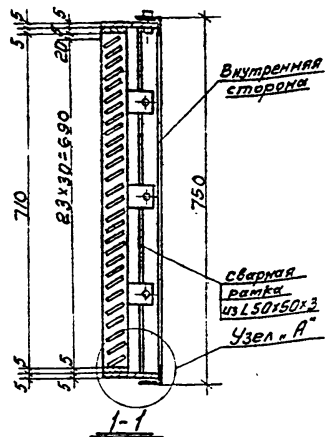
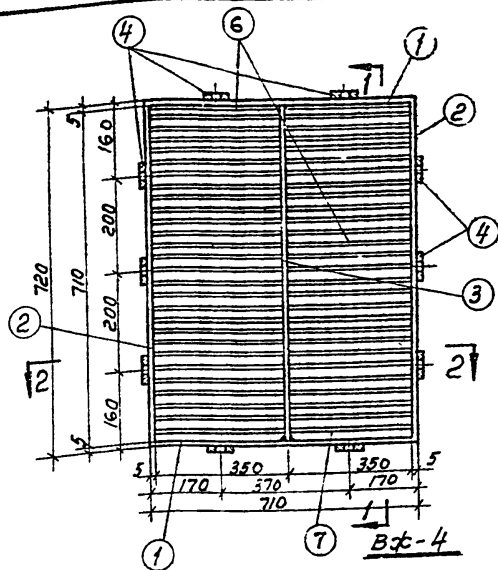
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНОСТЯЩИХ ТП 6-10/04-023 КВ

Вентиляционная экранирующая
решетка ВЭК-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-41/75+45/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
AG.15



Спецификация:

Сталь марки В ст 3 кл 2

| Марка | Поз | Профиль | Диаметр мм | Кол. шт. | Вес 1 кг | | Примеч |
|---------------------------|-----|-------------|------------|----------|----------|------|--------|
| | | | | | Лист | Возв | |
| Вх-4 | 1 | -50x5 | 710 | 2 | 1,37 | 2,74 | 120 |
| | 2 | -50x5 | 720 | 2 | 1,41 | 2,82 | |
| | 3 | -50x5 | 710 | 1 | 1,39 | 1,39 | |
| | 4 | -50x5 | 99 | 10 | 0,2 | 2,0 | |
| | 5 | L50x50x3 | 720 | 2 | 3,71 | 2,72 | |
| | 6 | -60x1,5 | 355 | 44 | 0,3 | 13,2 | |
| | 7 | -60x1,5 | 355 | 2 | 0,3 | 0,6 | |
| | 8 | Сетка М10-1 | 6,0 м | 1 | 3,0 | 3,0 | |
| | 9 | L50x50x3 | 750 | 2 | 1,74 | 0,18 | |
| | 10 | -40x4 | 714 | 2 | 2,9 | 1,8 | |
| | 11 | -40x4 | 730 | 2 | 0,92 | 1,84 | |
| | 12 | Винт М5x22 | | 10 | 0,05 | 0,5 | |
| Вес наплавленного металла | | | | | 2% | 1,2 | |

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной фальшзаточной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место ст. установку закладных деталей.

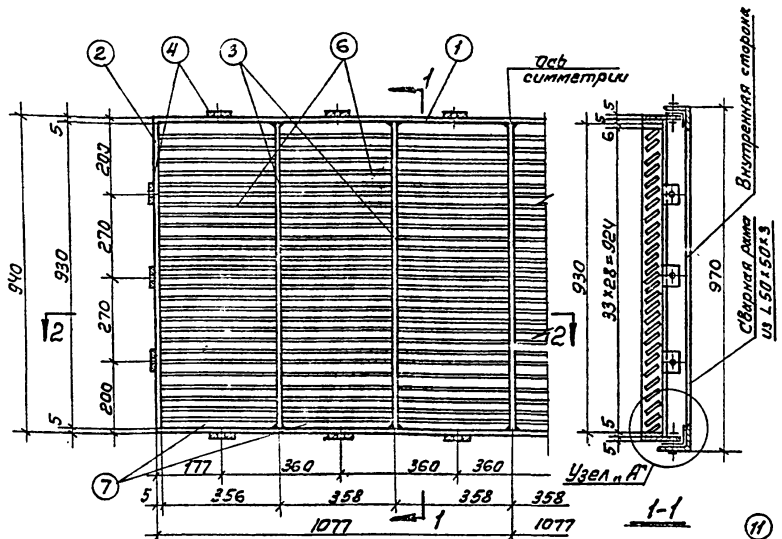
ИЛ 10, 1-2

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПВ-10/04-023кб

Вентиляционная фальшзаточная
решетка, Вх-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-4/75 ÷ 45/75

АЛЬБОМ III
ЛИСТ АС-16

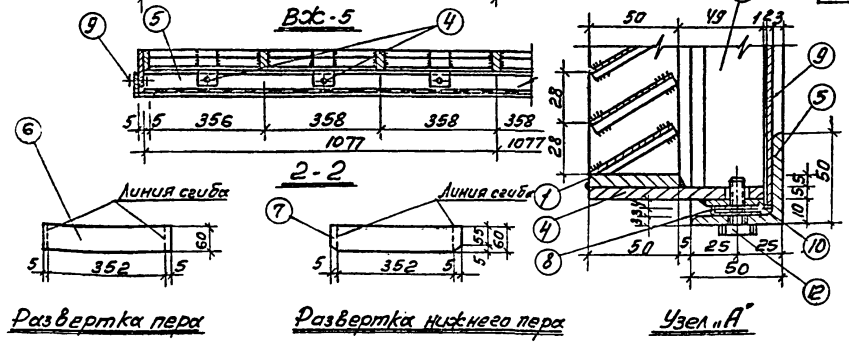


Спецификация металла стальной марки В ст 3 кл 2

| Марка | Поз. | Профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес в кг | | Прим. |
|---------------------------|------|------------|----------|----------|----------|------|-------|
| | | | | | шт. | Вес | |
| ВЖ-5 | 1 | -50x5 | 2154 | 2 | 4.3 | 8.6 | 123.0 |
| | 2 | -50x5 | 940 | 2 | 1.87 | 3.68 | |
| | 3 | -50x5 | 930 | 5 | 1.82 | 9.1 | |
| | 4 | -50x5 | 99 | 18 | 0.2 | 3.6 | |
| | 5 | L50x50x3 | 2174 | 2 | 5.0 | 10.0 | |
| | 6 | -60x1.5 | 362 | 192 | 0.9 | 57.6 | |
| | 7 | -60x1.5 | 362 | 6 | 0.3 | 1.8 | |
| | 8 | Сетка М10М | 2.4 | 1 | 11.0 | 11.0 | |
| | 9 | L50x50x5 | 970 | 2 | 3.66 | 7.32 | |
| | 10 | -40x4 | 2164 | 2 | 2.73 | 5.46 | |
| | 11 | -40x4 | 950 | 2 | 1.2 | 2.4 | |
| | 12 | Вит М5х122 | | 18 | 0.05 | 0.9 | |
| Вес наплавленного металла | | | | | 154 | | |

Примечания:

1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
2. Сварная шов h=5 мм, швы пересек = 2 мм.
3. Варить танким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной фалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за брва.
5. Крепление решетки на место см установочку закладных деталей.



Г.И.Ушаков, пр.мех. 4148, 4149, 4150, 4151, 4152, 4153, 4154, 4155, 4156, 4157, 4158, 4159, 4160, 4161, 4162, 4163, 4164, 4165, 4166, 4167, 4168, 4169, 4170, 4171, 4172, 4173, 4174, 4175, 4176, 4177, 4178, 4179, 4180, 4181, 4182, 4183, 4184, 4185, 4186, 4187, 4188, 4189, 4190, 4191, 4192, 4193, 4194, 4195, 4196, 4197, 4198, 4199, 4200, 4201, 4202, 4203, 4204, 4205, 4206, 4207, 4208, 4209, 4210, 4211, 4212, 4213, 4214, 4215, 4216, 4217, 4218, 4219, 4220, 4221, 4222, 4223, 4224, 4225, 4226, 4227, 4228, 4229, 4230, 4231, 4232, 4233, 4234, 4235, 4236, 4237, 4238, 4239, 4240, 4241, 4242, 4243, 4244, 4245, 4246, 4247, 4248, 4249, 4250, 4251, 4252, 4253, 4254, 4255, 4256, 4257, 4258, 4259, 4260, 4261, 4262, 4263, 4264, 4265, 4266, 4267, 4268, 4269, 4270, 4271, 4272, 4273, 4274, 4275, 4276, 4277, 4278, 4279, 4280, 4281, 4282, 4283, 4284, 4285, 4286, 4287, 4288, 4289, 4290, 4291, 4292, 4293, 4294, 4295, 4296, 4297, 4298, 4299, 4300, 4301, 4302, 4303, 4304, 4305, 4306, 4307, 4308, 4309, 4310, 4311, 4312, 4313, 4314, 4315, 4316, 4317, 4318, 4319, 4320, 4321, 4322, 4323, 4324, 4325, 4326, 4327, 4328, 4329, 4330, 4331, 4332, 4333, 4334, 4335, 4336, 4337, 4338, 4339, 4340, 4341, 4342, 4343, 4344, 4345, 4346, 4347, 4348, 4349, 4350, 4351, 4352, 4353, 4354, 4355, 4356, 4357, 4358, 4359, 4360, 4361, 4362, 4363, 4364, 4365, 4366, 4367, 4368, 4369, 4370, 4371, 4372, 4373, 4374, 4375, 4376, 4377, 4378, 4379, 4380, 4381, 4382, 4383, 4384, 4385, 4386, 4387, 4388, 4389, 4390, 4391, 4392, 4393, 4394, 4395, 4396, 4397, 4398, 4399, 4400, 4401, 4402, 4403, 4404, 4405, 4406, 4407, 4408, 4409, 4410, 4411, 4412, 4413, 4414, 4415, 4416, 4417, 4418, 4419, 4420, 4421, 4422, 4423, 4424, 4425, 4426, 4427, 4428, 4429, 4430, 4431, 4432, 4433, 4434, 4435, 4436, 4437, 4438, 4439, 4440, 4441, 4442, 4443, 4444, 4445, 4446, 4447, 4448, 4449, 4450, 4451, 4452, 4453, 4454, 4455, 4456, 4457, 4458, 4459, 4460, 4461, 4462, 4463, 4464, 4465, 4466, 4467, 4468, 4469, 4470, 4471, 4472, 4473, 4474, 4475, 4476, 4477, 4478, 4479, 4480, 4481, 4482, 4483, 4484, 4485, 4486, 4487, 4488, 4489, 4490, 4491, 4492, 4493, 4494, 4495, 4496, 4497, 4498, 4499, 4500, 4501, 4502, 4503, 4504, 4505, 4506, 4507, 4508, 4509, 4510, 4511, 4512, 4513, 4514, 4515, 4516, 4517, 4518, 4519, 4520, 4521, 4522, 4523, 4524, 4525, 4526, 4527, 4528, 4529, 4530, 4531, 4532, 4533, 4534, 4535, 4536, 4537, 4538, 4539, 4540, 4541, 4542, 4543, 4544, 4545, 4546, 4547, 4548, 4549, 4550, 4551, 4552, 4553, 4554, 4555, 4556, 4557, 4558, 4559, 4560, 4561, 4562, 4563, 4564, 4565, 4566, 4567, 4568, 4569, 4570, 4571, 4572, 4573, 4574, 4575, 4576, 4577, 4578, 4579, 4580, 4581, 4582, 4583, 4584, 4585, 4586, 4587, 4588, 4589, 4590, 4591, 4592, 4593, 4594, 4595, 4596, 4597, 4598, 4599, 4600, 4601, 4602, 4603, 4604, 4605, 4606, 4607, 4608, 4609, 4610, 4611, 4612, 4613, 4614, 4615, 4616, 4617, 4618, 4619, 4620, 4621, 4622, 4623, 4624, 4625, 4626, 4627, 4628, 4629, 4630, 4631, 4632, 4633, 4634, 4635, 4636, 4637, 4638, 4639, 4640, 4641, 4642, 4643, 4644, 4645, 4646, 4647, 4648, 4649, 4650, 4651, 4652, 4653, 4654, 4655, 4656, 4657, 4658, 4659, 4660, 4661, 4662, 4663, 4664, 4665, 4666, 4667, 4668, 4669, 4670, 4671, 4672, 4673, 4674, 4675, 4676, 4677, 4678, 4679, 4680, 4681, 4682, 4683, 4684, 4685, 4686, 4687, 4688, 4689, 4690, 4691, 4692, 4693, 4694, 4695, 4696, 4697, 4698, 4699, 4700, 4701, 4702, 4703, 4704, 4705, 4706, 4707, 4708, 4709, 4710, 4711, 4712, 4713, 4714, 4715, 4716, 4717, 4718, 4719, 4720, 4721, 4722, 4723, 4724, 4725, 4726, 4727, 4728, 4729, 4730, 4731, 4732, 4733, 4734, 4735, 4736, 4737, 4738, 4739, 4740, 4741, 4742, 4743, 4744, 4745, 4746, 4747, 4748, 4749, 4750, 4751, 4752, 4753, 4754, 4755, 4756, 4757, 4758, 4759, 4760, 4761, 4762, 4763, 4764, 4765, 4766, 4767, 4768, 4769, 4770, 4771, 4772, 4773, 4774, 4775, 4776, 4777, 4778, 4779, 4780, 4781, 4782, 4783, 4784, 4785, 4786, 4787, 4788, 4789, 4790, 4791, 4792, 4793, 4794, 4795, 4796, 4797, 4798, 4799, 4800, 4801, 4802, 4803, 4804, 4805, 4806, 4807, 4808, 4809, 4810, 4811, 4812, 4813, 4814, 4815, 4816, 4817, 4818, 4819, 4820, 4821, 4822, 4823, 4824, 4825, 4826, 4827, 4828, 4829, 4830, 4831, 4832, 4833, 4834, 4835, 4836, 4837, 4838, 4839, 4840, 4841, 4842, 4843, 4844, 4845, 4846, 4847, 4848, 4849, 4850, 4851, 4852, 4853, 4854, 4855, 4856, 4857, 4858, 4859, 4860, 4861, 4862, 4863, 4864, 4865, 4866, 4867, 4868, 4869, 4870, 4871, 4872, 4873, 4874, 4875, 4876, 4877, 4878, 4879, 4880, 4881, 4882, 4883, 4884, 4885, 4886, 4887, 4888, 4889, 4890, 4891, 4892, 4893, 4894, 4895, 4896, 4897, 4898, 4899, 4900, 4901, 4902, 4903, 4904, 4905, 4906, 4907, 4908, 4909, 4910, 4911, 4912, 4913, 4914, 4915, 4916, 4917, 4918, 4919, 4920, 4921, 4922, 4923, 4924, 4925, 4926, 4927, 4928, 4929, 4930, 4931, 4932, 4933, 4934, 4935, 4936, 4937, 4938, 4939, 4940, 4941, 4942, 4943, 4944, 4945, 4946, 4947, 4948, 4949, 4950, 4951, 4952, 4953, 4954, 4955, 4956, 4957, 4958, 4959, 4960, 4961, 4962, 4963, 4964, 4965, 4966, 4967, 4968, 4969, 4970, 4971, 4972, 4973, 4974, 4975, 4976, 4977, 4978, 4979, 4980, 4981, 4982, 4983, 4984, 4985, 4986, 4987, 4988, 4989, 4990, 4991, 4992, 4993, 4994, 4995, 4996, 4997, 4998, 4999, 5000.

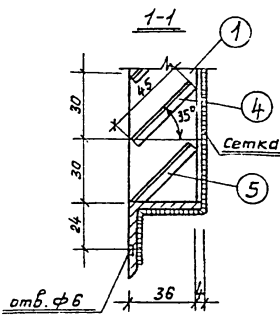
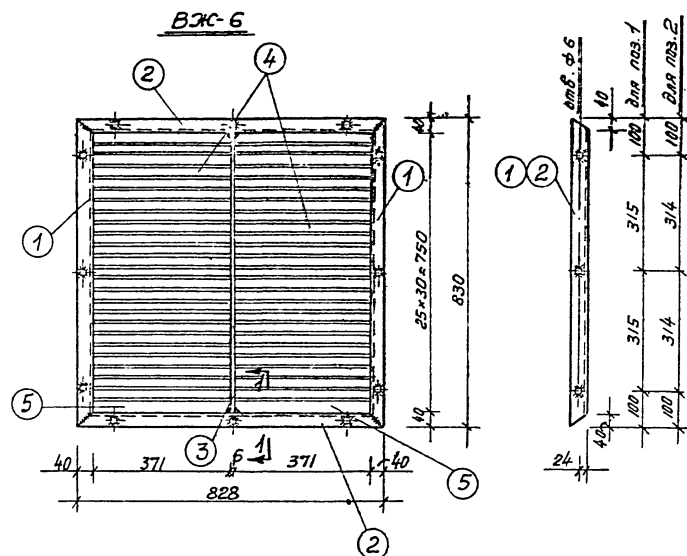
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-10/0,4-0,23кВ

Вентиляционная фалюзийная решетка ВЖ-5

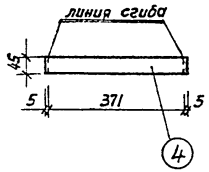
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-4/73+45/75

АЛЬБОМ III ЛИСТ АБ-17

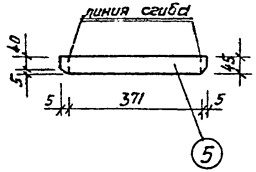
М:10, 1:2



Развертка пера



Развертка нижнего пера



| Спецификация | | | | | | | |
|------------------------------|------------|---------------|-----------------|-----------|--------|-------|---------|
| сталь марки В ст 3 кп 2 | | | | | | | |
| марка | № об. дет. | Профиль | длина в мм | кол-во шт | Вес кг | | Примеч. |
| | | | | | шт | марки | |
| ВЖ-6 | 1 | ∟ 40×4 | 830 | 2 | 2,0 | 4,0 | 24,0 |
| | 2 | ∟ 40×4 | 828 | 2 | 2,0 | 4,0 | |
| | 3 | -36×6 | 830 | 1 | 1,4 | 1,4 | |
| | 4 | -45×1,5 | 381 | 48 | 0,2 | 9,6 | |
| | 5 | -45×1,5 | 381 | 2 | 0,2 | 0,4 | |
| | 6 | сетка №10 1-6 | 1м ² | 1 | 4,0 | 4,0 | |
| Вес наплавленного металла 2% | | | | | 0,6 | | |

Примечания :

1. Отверстия ф 6, сверленные, раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской 3-4 раза.
5. Решетка ВЖ-6 (для ворот В-2 Ж) крепится шурупами.

974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП-6-Ю/04-0,23 КВ

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-6

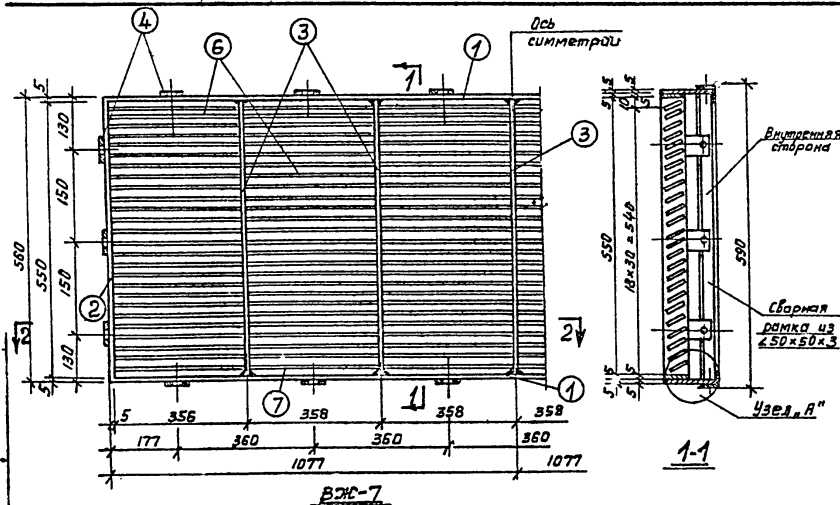
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-4/75+43/75

АЛЬБОМ
III

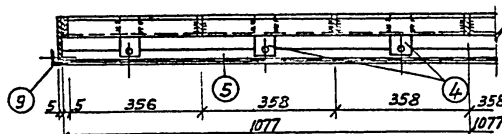
ЛИСТ
АС-18

Спецификация

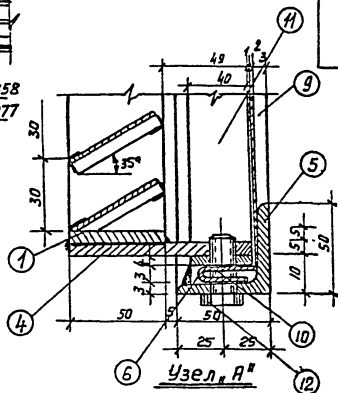
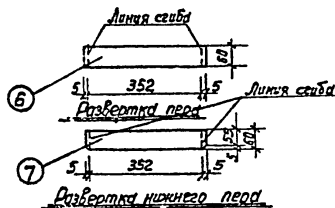
20



ВЖ-7



2-2



Узел А''

| Марка | № поз. | Профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес в кг | | Примеч. |
|-----------------------------|--------|-------------|--------------------|----------|----------|------|---------|
| | | | | | 1 шт | Всех | |
| ВЖ-7 | 1 | -50×5 | 2154 | 2 | 4,3 | 8,6 | 74,0 |
| | 2 | -50×5 | 560 | 2 | 1,1 | 2,2 | |
| | 3 | -50×5 | 550 | 5 | 1,08 | 5,4 | |
| | 4 | -50×5 | 99 | 18 | 0,2 | 3,6 | |
| | 5 | ∠50×50×3 | 2174 | 2 | 5,0 | 10,0 | |
| | 6 | -60×1,5 | 362 | 102 | 0,3 | 30,6 | |
| | 7 | -60×1,5 | 362 | 6 | 0,3 | 1,8 | |
| | 8 | Сетка М10-1 | 2,1 м ² | 1 | 9,0 | 9,0 | |
| | 9 | ∠50×50×3 | 590 | 2 | 1,4 | 2,8 | |
| | 10 | -40×4 | 2164 | 2 | 2,73 | 5,46 | |
| | 11 | -40×4 | 570 | 2 | 0,72 | 1,44 | |
| | 12 | Винт М5×22 | - | 18 | 0,05 | 0,9 | |
| 2 вес наплавленного металла | | | | | | 1,2 | |

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые прихватываются швом 2 мм.
3. Варить танким электродом, соблюдая режим сварки танкалистобых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной стальной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.

М1:10; 1:2

Г. МШКОВА

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
отдельно стоящих ТП 6-10/04-023кб

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-7.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-4/75+45/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
AC-19

Спецификация

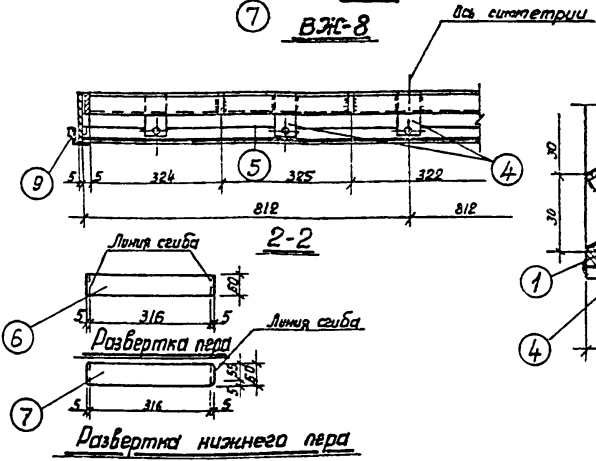
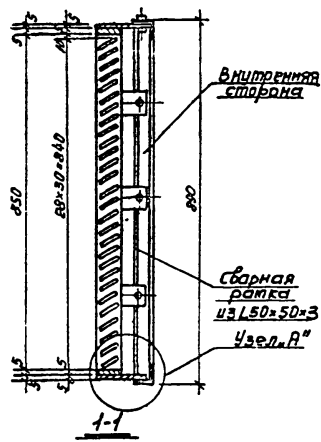
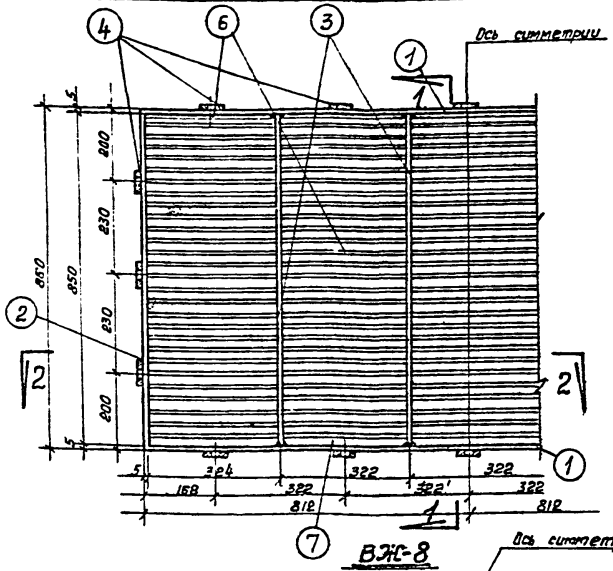
Сталь марки ВСтЗкп2

| Марка | Поз. | Профиль | Длит мм | Кол. шт. | Вес в кг | | |
|---------------------------|------|-------------|-------------------|-------------|----------|------|------------|
| | | | | | штук | кг | Примечания |
| ВЖ-8 | 1 | -50x5 | 1624 | 2 | 3,13 | 5,32 | 820 |
| | 2 | -50x5 | 850 | 2 | 1,8 | 3,6 | |
| | 3 | -50x5 | 850 | 4 | 1,7 | 6,8 | |
| | 4 | -50x5 | 99 | 15 | 0,8 | 12,3 | |
| | 5 | ∟50x50x3 | 1644 | 2 | 5,71 | 7,42 | |
| | 6 | -60x4,5 | 326 | 135 | 0,23 | 31,8 | |
| | 7 | -60x4,5 | 326 | 5 | 0,23 | 1,4 | |
| | 8 | Сетка М10-1 | 1,8м ² | 1 | 7,7 | 7,7 | |
| | 9 | ∟50x50x3 | 890 | 2 | 2,0 | 4,0 | |
| | 10 | -40x4 | 1538 | 2 | 2,02 | 4,04 | |
| | 11 | -40x4 | 870 | 2 | 1,13 | 2,26 | |
| | 12 | Виты М5x22 | - | 16 | 0,05 | 0,8 | |
| Вес наглядленного металла | | | | | 2% | 1,74 | |

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки защищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку накладных деталей.

М1:10; 1:2



ИЛЛЮСТРАЦИОННО-ПРОЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 Нов. амбул. Ст. ВДНХ
 МОСКВА

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/0,4-0,23 КВ

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75-45/75

АЛЬБОМ ЛИСТ III AC-20

Госстроз СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Челюскинцев, 4
Заказ № 3511 Инв. № СА 184-03 тираж 2200
Сдано в печать 30/11 1981г. ~~л~~ с-84