

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.01.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.01.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6.05.01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.01.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.01.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика Д-150Б	59
6.05.01.34	Устройство наливных поливинилацетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.01.35	Устройство монолитных кислотоупорных покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.13	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	115
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	121
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	152
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600х600х40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 400х400х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	180
6.05.04.11	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	186
6.05.04.12	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	211
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчаном слое в промышленных зданиях	127

Типовая технологическая карта		6.05.02.14
Устройство покрытия пола из карт керамической ковровой мозаики на прослойке из цементно-песчаного раствора.		
<p align="center">1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.</p> <p>Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из карт размером 400 X 400 мм керамической ковровой мозаики на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному подстилающему слою. Покрытия этого вида применяют в помещениях с умеренными механическими воздействиями на них. Принятая площадь покрытия пола 100м². Работы ведутся в 2 смены в летнее время.</p> <p>Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ и потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации работ соответственно фактическим площадям покрытия пола, для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.</p> <p align="center">II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.</p> <p>1. Производительность в чел.-днях на весь объем работ:</p> <p align="center">а) по ГИИР - 9,63 б) принятая - 8,17</p>		
Разработана Институтом "Доноргтехстрой". Минтяжстрой УССР	Утверждена: Техническим управлением Минтяжстроя СССР Минпротроя СССР Минстрой СССР № 20-2-11/237 от 18/II-1969 года	Срок введения 15 июня 1969 года

2. Трудоемкость в чел-днях на 1 м² покрытия:

а). по ЕНПР - 0,096 б). принятая - 0,082

3. Выработка на I-го рабочего в смену в м² покрытия пола:

а). по ЕНПР - 10,39 б). принятая - 12,26

Б. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

1. До начала работ по настилке пола из карт керамической ковровой мозаики надлежит:

- а). выполнить все работы, последующее производство которых может вызвать повреждения покрытия;
- б). зарезать материалы инвентарь и инструмент;
- в). устроить освещение рабочих мест;
- г). выдать исполнителям рабочие чертежи и технологическую карту для ознакомления с принятой технологией работ.

2. Очистку бетонного подстилающего слоя от грязи выполнить электрометкой Л-378.

3. Запас карт керамической ковровой мозаики принимается равным полной потребности ("Расчетные нормативы ЦНИИСТ Госстроя СССР").

4. Горизонтальность настилаемого пола обеспечивается временными маячными рядами из обычных керамических плиток, укладываемых поперек помещения на расстоянии 4м друг от друга.

5. Настилку карт ведут захватками вдоль длинной стороны помещения, шнур-причалку натягивают через каждые 40см

отбивая захватки шириной, равной ширине одной карты.

6. После натягивания шнура на захватке для образования прослойки укладывают раствор, который разравнивают, а затем заглаживают плиточной лопаткой до заданного уровня, прослойку припорошивают сухим цементом слоем 1-2 мм.

7. Карты укладывают на раствор. Уровень пола выверяют по шнуру, а направление швов по ранее уложенным картам. Между соседними картами при помощи деревянных клиньев-вставок оставляют зазор 2 мм, необходимый для того, чтобы отдельные карты не выделялись на поверхности пола.

8. Карты осаживают в раствор до равномерного заполнения им всех швов, что видно по увлажнению бумаги против швов.

9. В конце захватки, укладывают фризовые карты на два ряда так, чтобы они опережали настилку очередной захватки. Плитки в заделке между фризом и стеной настилают в последнюю очередь.

10. Настиленный пол выдерживают при нормальной температуре 2-3 суток. Затем при помощи гребка снимают предварительно увлажненную бумагу с поверхности и заливают швы прыском. Остатки раствора с поверхности после удаления до начала схватывания его. После схватывания раствора в швах поверхность пола протирают влажными опилками и промывают водой.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

ПРИЕМКА РАБОТ.

1. Приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола, выполненного в соответствии с проектом и отвечающего требованиям СНиП III-V.ІІ-62.

2. Скрываемые в последующем работы по устройству эле-

ментов пола оформляются актами на скрытые работы.

3. При приемке каждого элемента пола надлежит проверить:

- а). соблюдение заданных толщин, отметок, плоскостей и уклонов;
- б). соблюдение требуемого качества (вид, марки) изделий;
- в). уплотнение каждого слоя и плотность прилегания выступающих элементов пола к нижележащим;
- г). заполнение швов между плитками;
- д). правильность прищипывания полов к другим конструкциям (стенам, каналам и др.);
- ж). правильность рисунка полов выполненных из штучных материалов.

4. Ровность поверхности каждого элемента пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2 м.

5. Отклонение поверхности пола из керамической ковровой мозаики от плоскости не должны превышать 4 мм.

6. Отклонения швов между рядами штучных материалов в покрытиях от прямого направления не должны превышать 2 мм.

7. Толщина прослойки из цементно-песчаного раствора в полах из плиток должна составлять 10-15 мм.

ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

Состав бригады по профессиям и распределение работч между звеньями :

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
I-2	Машинист крана	I	Выгрузка материа-
	Такелажники	2	лов
3	Облицовщики-плиточники	2	Устройство пола из ковровой мозаики

МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ РАБОТ.

Звено облицовщиков-плиточников состоит из 2-х человек, в состав которого входят:

Облицовщик-плиточник 4 разряда - I (P_1) звеньевой

Облицовщик-плиточник 2 разряда - I (P_2)

Работы по укладке карт из керамической ковровой мозаики выполняются в следующей последовательности.

Звеньевой (P_1) проверяет геометрические размеры пола размечает пол, устанавливает маяки подбирает и подготавливает карты, натягивает шнур-причалку для карт основного фона. Правильность установки маяков проверяется контрольной рейкой с уровнем.

Одновременно, пока звеньевой (P_1) производит разметку помещения, облицовщик-плиточник (P_2) очищает поверхность подготовки щетками от пыли и смачивает ее водой. После очистки основания, плиточники (P_1) и (P_2) приступают к укладке карт. Плиточник (P_2) по подготовке расстилает цементный раствор, а звеньевой (P_1) по настланному раствору укладывает карты по шнуру бумагой вверх, осаживая их ударами молотка по наложенному сверху деревянному

бруску или правилу. Плиточник (Π_2) отбирает карты по рисунку и цвету подносят их к месту укладки помогает плиточнику эвельерову (Π_1) укладывать карты на раствор. По мере укладки карт плиточник (Π_2) убивает маячные ряды из металлических плиток, а плиточник (Π_1) укладывает фризные карты так, чтобы они отпечатали настилку очередной захватки. Плитки в заделке между фризом и стеной плиточники (Π_1) и (Π_2) настигают в последнюю очередь. Настиганный пол выдерживают при нормальной температуре 2-3 суток до приобретения раствором достаточной прочности. Затем плиточник (Π_2) при помощи щетки снимает предельно хорошо увлажненную бумагу с поверхности и заликает швы раствором, прочищает плитки металлическими щетками и устраивает плинтуса. После затвердения раствора в швах плиточник (Π_2) влажными опилками стирает с поверхности плиточного пола цемент, а затем промывают пол слабым раствором кислоты.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Рабочие занятые на работах по устройству полов из карт керамической ковровой мозаики должны быть хорошо ознакомлены с общими условиями работы на стройке и каждый из них должен пройти инструктаж о способах безопасности при производстве работ своей специальности.

Инструмент, применяемый при устройстве пола должен быть в полной исправности.

При производстве работ внутри строящихся зданий при незаполненных и незастекленных проемах должны быть приняты меры против сквозняков.

Рабочим-плиточникам должна быть выдана спецодежда по норме.

Освещение мест работ лампами напряжением 110 вольт допускается при условии подвески ламп на высоте не менее 2,5 м. При необходимости подвешивать лампы ниже 2,5 м и при использовании переносных ламп, напряжение в сети не должно превышать 36 вольт.

6.05.02.14.

- 8 -

КАЛ Ъ К У Л Я Ц И Я Т Р У Д О В Н Х З А Т Р А Т

№	Шифр норм. по ЕИР/	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Состав звена	Норма вр. на ед. изм. в чел- час	Затраты труда на весь объем работ в чел- час	Расче- та на ед. изм. коп.	Стоим. затрат на весь объем работ в руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.	§ I-5 № 16	Перемещение крана К-2,5-Э1А грузоподъем. 2,5 т с установкой его в рабочее положение с открыва- нием и закрыванием бортов ав- томобиля, с выгрузкой груза, с подъемом и опусканием его до 4м с расстроповкой груза.	100 т	0,01	Машинист 5-разр.-I Такелажник 2-разр.-2	14,6 29,2	0,146 0,292	10-25 0-10,3 14-40 0-14,4	
2.	§ I-II прим. 4	Прием цементного раствора из ку- зова автосамосвала в промежуточ- ную тару	1т	396	Транспортный рабочий I-разр.-I	0,048	0,19	0-02,1 0-083	
3.	§ I-2I № I	Настилка пола из ковровой мозаи- ки с подборкой карт с очисткой и с счищением поверхности водой, с разметкой и установкой маяков, с укладкой под карты прослойки из раствора, с укладкой карт на растворе, с очисткой от сора, с заливкой швов раствором, с проти- ркой поверхности опилками и очист- кой раствора	1м2	100	Облицовщик Плиточник 4-разр.-I 2-разр.-I	0,6	60,0	0-33,5 3350	

6.05.02.14.

- 9 -

: 1 :	2 :	3 :	: 4 :	5 :	6 :	: 7 :	8 :	: 9 :	: 10 :
4. № 10 31 № 28	31	Устройство цементных плитусов	100м2 пола	I	Бетонщик 4-разр.-I 3-разр.-I 2-разр.-I	18,5	18,5	10-32	10-32
Итого :						79,13		44-15	

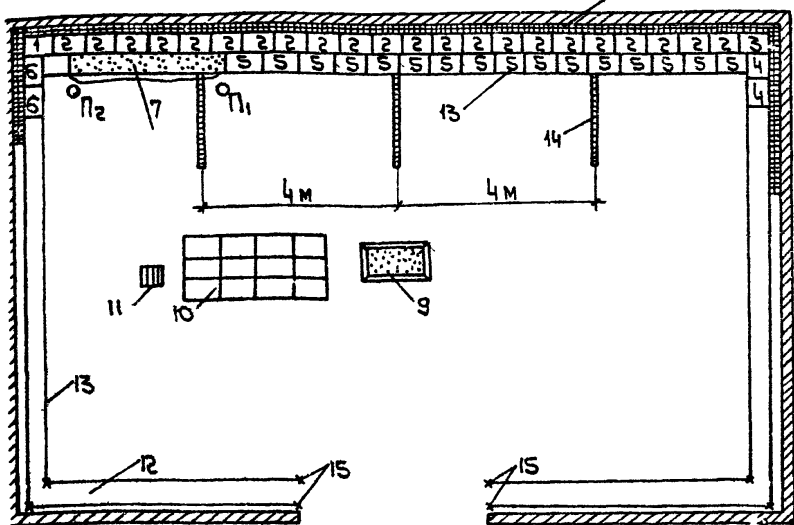
У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ
МАТЕРИАЛЫ НА 100 м2.

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол- во
1.	Карты мозаики		м2	101
2.	Раствор цементный	100	м3	2,36
3.	Прочие материалы		руб.	6

МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ,
ИНВЕНТАРЬ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

№ п/п	Наименование	Марка	Кол- во.	Примечание
1.	Монтажный кран	К-2,5-Э1А	1	
2.	Кельма	ГОСТ-7944-56	2	
3.	Ш н у р		40м	
4.	молоток		2	
5.	2-х метровая контроль- ная рейка		1	
6.	Металлическая щетка		2	
7.	Лопата	ГОСТ-3680-57	1	
8.	Рулетка	ГОСТ-7502-55	1	
9.	Уровень		1	

Схема организации рабочего места и последовательность укладки карт керамической ковровой мозаики.



1- первая угловая фризовая карта; 2- карты первого фризового ряда; 3- вторая угловая карта; 4- карты второго фризового ряда; 5- карты первого ряда основного фона покрытия; 6- карты третьего фризового ряда; 7- подготовленный слой раствора; 8- заделка; 9- ящик с раствором; 10- карты ковровой мозаики; 11- керамические плитки; 12- полоса фриза; 13- плинтус; 14- маячные ряды из керамических плиток; 15- шпатель.

Конструкция пола

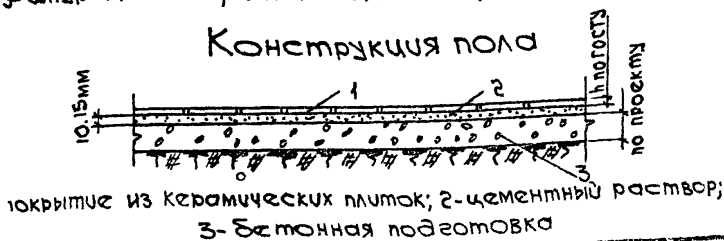


График производства работ

6.05.02.14
06.04.15

N п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Затраты труда			Состав звена	К-во чел. в бри- гаде	Рабочие дни								
				по нормам		Принят на воор. объем чел.-дн.			Профессия и разряд	Смены							
				На ед. измер. чел.-час	На воор. объем чел.-дн.												
										1	2	3	4	1	2	3	4
1	Разгрузка материалов стреловым краном К-25Э1А на автомобильном ходу грузоподъем. 25т	100 т	0.01	14.6	0.02	0.02	Машинист Ср.разр. Такелажн. 2 разр.	1 2	2 4								
2	Прием цементного раствора из кузовов автомосвала	Т	3.96	0.048	0.02	0.02											
3	Устройство пола из ковровой мозаики с подборкой карт, очисткой поверхности, с установкой маяков, с укладкой под карты прослойки из цементного раствора, с очисткой карт от бумаги, с заливкой швов прайском, с протиркой поверхности опилками.	1 м ² 100 м.п.	100 1	0.6 18.5	7.31 2.26	8.4	Облицовщики плиточники 4 разр. 2 разр.	1 1	2 2								
4	Устройство плинтусов																

(12)

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ,
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать, 27. СЕНТ. 1977г.
Заказ 2505. Тираж 550