

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{18/12}
Заказ № 287 Ина. № 22425-01 Тираж 160
Сдано в печать 37 198 9 Цена 10.64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-184.87

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 50 ТЫС. М³ В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом II - Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация. Автоматизация производства.
- Альбом III - Чертежи строительных изделий.
- Альбом IV - Чертежи нестандартизированного оборудования.
- Альбом V - Чертежи заданий заводам-изготовителям.
- Альбом VI - Спецификации оборудования.
- Альбом VII - Ведомость потребности в материалах.
- Альбом VIII - Сметы.

Альбом I

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ" *В. Писаренко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. Ф. Жердев*

А. И. ПИСАРЕНКО
И. Ф. ЖЕРДЕВ

УТВЕРЖДЕН
Гослесхозом СССР
ПРОТОКОЛ № 8 от 28.04. 1987 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
"Союзгипролесхозом"
ПРИКАЗ № 148 от 17 декабря 1987 г.

КФ ЦУПН УНВ. № 22425-01

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом I

ГП 411-2-184.87

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
1	Содержание альбома		2
2	Пояснительная записка		3÷8
	<u>Технологическая часть</u>		
3	Общие данные (начало)	ТХ-1	9
4	Общие данные (окончание)	ТХ-2	10
5	План расположения технологического оборудования в осях 1÷7	ТХ-3	11
6	План расположения технологического оборудования в осях 7÷10	ТХ-4	12
7	Видеофикация технологического оборуд.	ТХ-5	13
8	Камберы привальной раликовой с 23 позиционным бруслерекладчиком	ТХ-6	14
	<u>Архитектурно-строительные решения</u>		
9	Общие данные (начало)	АР-1	15
10	Общие данные (окончание)	АР-2	16
11	Планы на отм. 0,000 и 3,000	АР-3	17
12	Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000	АР-4	18
13	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	АР-5	19
14	Фасады	АР-6	20
15	Фрагменты фасадов	АР-7	21
16	Планы кровли и полов. Экспликация полов	АР-8	22
17	Развертка вентиляционных каналов с кров. пичной стене по оси 8/4. Детали с 1÷5	АР-9	23
18	Планы расположения отверстий, ниш и перегородок по элементной сборке	АР-10	24
19	Ведомость перегородок. Спецификация перегородок	АР-11	25
20	Ведомость перегородок для 20° и 40° с		
	<u>Спецификация перегородок</u>	АР-12	26
21	Спецификации ведомост. проемов дверей. Схемы	АР-13	27
	<u>Конструкции железобетонные</u>		
22	Общие данные	КЖ-1	28
23	Схема расположения фундаментов из сборных блоков	КЖ-2	29
24	Сечення фундаментов 1-1÷11-11	КЖ-3	30
25	Схема расположения фундаментов из булыбетона (вариант)	КЖ-4	31
26	Схемы расположения каналов и прямки	КЖ-5	32
27	Схема расположения фундаментов под оборудование	КЖ-6	33
28	Фундаменты под оборудование		

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
	Фом-1÷Фом7	КЖ-7	34
29	Фундаменты под оборудование Фом8÷Фом11	КЖ-8	35
30	Схема расположения фундаментов под опоры пневмотранспорта	КЖ-9	36
31	Схема расположения опор пневмотрансп. порта	КЖ-10	37
32	Схемы расположения балок, плит перекрытия и перекрытия	КЖ-11	38
33	Разрезы 1-1÷4-4	КЖ-12	39
34	Монтажные участки Ум1÷Ум4	КЖ-13	40
35	Схемы расположения венткамер ВК1иВК2	КЖ-14	41
36	Схемы расположения венткамер Узлы 1÷6	КЖ-15	42
37	Схемы расположения элементов лестницы	КЖ-16	43
	<u>Конструкции металлические</u>		
38	Общие данные (начало)	КМ-1	44
39	Общие данные (окончание)	КМ-2	45
40	Схема расположения опоры под циклон СЛОТ-2	КМ-3	46
41	Опора под циклон СЛОТ-2. Разрезы 1-1÷3-3	КМ-4	47
42	Опора под циклон СЛОТ-2. Узлы	КМ-5	48
43	Схема расположения лестницы ЛМ-1		
	<u>Разрезы. Траверсы Т1</u>	КМ-6	49
	<u>Внутренний водопровод и канализация</u>		
44	Общие данные. Схемы систем В1,Т3,К1	ВК-1	50
45	План на отм. 0,000 в осях 1-1, Б-В. План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 7/1-12; А-Б с системами В1,К1,Т3	ВК-2	51
	<u>Отопление и вентиляция</u>		
46	Общие данные (начало)	ОВ-1	52
47	Общие данные (продолжение)	ОВ-2	53
48	Общие данные (продолжение)	ОВ-3	54
49	Общие данные (окончание)	ОВ-4	55
50	Вентиляция и теплоснабжение. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷10. План на отм. 3,000 между осями А÷В и 7÷10	ОВ-5	56
51	Вентиляция. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷6		
	<u>Схемы систем В1,В2</u>	ОВ-6	57

№№	Наименование листов	№ листа	№ стр.
52	Отопление. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1÷10. План на отм. 3,000 между осями Б-В и 7÷10		
	<u>Схема системы отопления 1</u>	ОВ-7	58
53	Схема системы теплоснабжения установок П1÷П3. Узлы схемы теплоснабжения установок систем	ОВ-8	59
54	Схемы систем П1÷П3, В3, В6÷В10, В12, В13	ОВ-9	60
55	Установки П1, П2, В6, В7, В8	ОВ-10	61
56	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В6÷В8	ОВ-11	62
57	Установка системы В1, В2, В3	ОВ-12	63
58	Отопление и вентиляция. План на отм. 0,000 и 3,000 между осями А-Б и 7/1÷12. Схема системы отопления 2. Узел управления.	ОВ-13	64
59	Установка системы П3	ОВ-14	65
60	Установки систем В9, В10, В12, В13	ОВ-15	66
61	Воздуховод односторонний	ОВН-1	67
62	Унифицированный узел прохода воздуховодов	ОВН-2	68

Лесобит

1. Общая часть.

1.1. Основание для разработки

Типовой проект. Цех черновых заготовок; деревянных веталей производительностью по сырью 5000 м³ в год, разработанный в соответствии с тематическим планом Госстроя СССР на 1986 год раздел III.7.3.3 и заданием Гослесхоза СССР от

1.2. Назначение и область применения

Цех предназначается для строительства на нижних складах предприятий лесного хозяйства, имеющих в своем составе лесосильное производство с годовой мощностью 5.0 тыс. м³ и более.

Сушка пиломатериалов производится в отдельно стоящих лесосушилках камерных.

1.3. Исходные расчетные данные.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками:

нормативный угол внутреннего трения

$\gamma_n = 0,49 \text{ рад (} 28^\circ \text{)}$; нормативное удельное сцепление $C_n = 2 \text{ кПа (} 0,02 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$, модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа (} 150 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$, плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Скоростной напор ветра для I географического района, вес снегового покрова - для III географического района.

Расчетная температура наружного воздуха - 20° ; - 30° (основной вариант) и - 40° .

Степень ответственности строительства определяется для I территориального района в соответствии с СН 227-82.

2. Технологические решения

2.1. Производственная программа.

Таблица I

№ п.п.	Наименование изделий	ГОСТ	Объем, в м³	Количество шт.	п.п.
1.	Заготовки из листовых пород (разм. 22x60x1000 мм)	7897-83	585,0	-	-
2.	Заготовки из хвойных пород (разм. 22x60x1000 мм)	9685-51	705,0	-	-
3.	Фрезерованные деревянные детали:				
	а) доски для покрытия полов тип I (разм. 28x94x5500 мм)		114,0	-	-
	б) наличники тип I (разм. 13x54x2100 мм)		88,0	125356	
	в) плинтусы тип I (разм. 16x54x2100 мм)		34,0	393605	

2.2. В состав цеха входят следующие отделения:

- деревообрабатывающее отделение;
 - отделение проглавления клея и антисептика;
 - пиломаточка;
 - электроцифровая;
 - склад готовой продукции;
 - венткамеры;
 - вспомогательные помещения.
- 2.3. Режим работы:
- количество рабочих дней в году 260
 - количество смен в сутки 2
 - продолжительность смены в часах 8
 - продолжительность рабочей недели, час 41

2.4. Основные и вспомогательные материалы. Расход сырья, отделочных и упаковочных материалов на заготовки и фрезерованные деревянные детали взят по нормам расхода сырья и материалов в лесной и деревообрабатывающей промышленности и данным предприятий Лесхоза.

Ведомость потребности основных и вспомогательных материалов и баланса сырья и отходов см. листы ТХ-1, ТХ-2.

2.5. Расчет оборудования, производственных рабочих.

Количество основного оборудования для изготовления изделий определено расчетом в соответствии с принятым технологическим процессом, заданным объемом производства и расчетной производительностью станков.

Трудозатраты определены расчетным путем по производительности оборудования с учетом принятых потерь машинного и рабочего времени.

Расчет среднего количества производственных рабочих произведен по трудозатратам, исходя из загрузки основного технологического оборудования.

Штатную ведомость см. лист ТХ-1.

2.6. Краткое описание технологического процесса. Платный пакет сухих пиломатериалов режиссой тележкой ТР-1,5 подается в цех к станкам. В цехе пакет пиломатериалов а роликовой платформе тележки сдвигается на роликовые шчы (поз. 2) и поштучно подается к торцовачному станку ЦПА-40 (поз. 5).

Необрезные листовые пиломатериалы торцуются на кратные по длине отрезки, с вырезкой при необходимости дефектных мест. Далее отрезки прирезаются по ширине на многопильном прирезном станке с гусеничной подачей ЦДК-5-2 (поз. 8).

Окончательный поперечный раскрой заготовок кратной длины и требуемой ширины на заданную длину деталей с вырезкой дефектных мест производится на торцовачном станке ЦМЭ-3А (поз. 12).

Деловые кусковые отходы собираются в контейнер.

Сортировка заготовок по породам, размерам и сортам и упаковка в пакеты по ГОСТ 16369-80*

производятся на столе, после чего обвязанные стальной лентой пакеты транспортируются электроподъемником на склад готовой продукции, находящийся в здании цеха. Обрезные хвойные пиломатериалы, предназначенные для изготовления деталей деревянных фрезерованных, сначала раскраиваются на станке ЦПА-40 (поз. 5) на отрезки, соответствующие длине заготовки, а затем эти отрезки прирезаются на требуемую ширину деталей на станке ЦДК-5-2 (поз. 8).

Основные дефекты удаляются при поперечном раскраве. Обработка деталей деревянных фрезерованных (досок для покрытия полов, плинтусов и наличников) производится на станке четырехстороннем станке с 25-4 (поз. 14). После продольного фрезерования следует рассортировка и предварительная браковка строганных пиломатериалов. Для повышения качества древесины деталей производится заделка сучков прокатам на клею на станке СВСА-2, затирка шлифовальной шкуркой заусенцев, заделка стальных кармашков, червоточин и мелких механических повреждений водостойкой шпаклевкой.

Для увеличения полезного выхода деталей из пиломатериалов в цехе запроектирован участок сращивания короткомерных отрезков по длине на танцил на базе позиционной оборудования: фрезерного станка ФСМ-1 (поз. 16) с фрезой фланцевой конструкции, разработанной во ВНИИДреве, и прессы П222 с клевыми балочками (поз. 17).

Использование короткомерных деловых отрезков, которые образуются при раскраве пиломатериалов на заделку и вырезке дефектных мест, для изготовления клееных деталей, повышает выход деталей из пиломатериалов на 1,9%.

В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 все детали должны быть огрунтованы.

Доски для покрытия полов антисептируются с трех сторон (со стороны нижней плоскости и боковых краев) 1%-ным раствором антисептического препарата ГР-48 на станке СА-24М (поз. 21). Сортировка досок по типам и размерам и упаковка в пакеты по ГОСТ 16369-80 производится на комплектовачном месте. Обвязанные стальной лентой пакеты транспортируются на склад готовой продукции.

Плинтусы и наличники из цельных и клееных заготовок, прошедшие заделку сучков и других дефектов, торцуются на универсальном станке УН (поз. 19), затем грунтуются водостойкой краской Э-ВА-27А на станке СД-24 (поз. 26). Огрунтованные детали (плинтусы и наличники) укладываются на этажерочные тележки КТЭБ (поз. 27), предназначенные для загрузки деталей под зонтом вытяжной и транспортировки готовых деталей на склад готовой продукции. В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 детали упаковываются в пакеты по 20 штук и обвязываются шпагатом (ГОСТ 17308-71).

82425-01

ТП 411-2-184.87 ПЗ

Привязан	Гул	Шевелев	Иванов	Цех черновых заготовок деревянных деталей по сырью 5.0 тыс. м³ в год	Станция	Лист	Листов
	Намата	Догачев	Лопух				
	Рыжа	Волынов	Брыз	Пояснительная записка	СНЗГРПРЛСХОЗ	1	6
	Рыжа	Синадский	Степ				
	Рыжа	Позубаева	Иван				
	Рыжа	Сафина	Сайфу				
	Рыжа	Котарава	Ры				
	Ведущий	Шамис	Иван				
	Исполн.	Шевелев	Иван				

Каждая пачка состоит из деталей одного типа и размера.

Упакованные пачки детали хранятся на складе готовой продукции.

Отделение приготовления клея и антисептика предназначается для обеспечения работ по оклейке панелей, отделки и антисептированию деталей необходимыми биологическими и отделочными материалами. В отделении хранится запас вспомогательных материалов, составляющий трехкратную потребность рабочих составов, расфасованный в тару в соответствии с требованиями ГОСТов.

Для заточки режущего инструмента в цехе предусмотрена пилномоточное отделение с комплектной аппаратурой для заточки пил, ножей строгальных и фрез.

Хранение готовой продукции производится в складе готовой продукции, облицованном с цехом. Площадь склада - 108 м², что обеспечивает хранение 10-ти суточного запаса готовой продукции. Транспортировка, укладка и разгрузка штабелей и погрузка на автомашины осуществляется электропогрузчиком.

Для осуществления механизации погрузочно-разгрузочных работ в внутрицехового транспорта в проекте приняты:

- тележка рельсовая для подачи в цех пиломатериала;
- шины роликовые и столы роликовые, оснащенные роликами-погонялками, для передачи заготовок от стинки к станку;
- электропогрузчик для транспортно-складских работ с заготовками и деталями, отвозка контейнеров с кусковыми отходами за пределы цеха;
- тележка эстажерачная, используемая для подачи деталей после грунтовки под зонт вытяжной и транспортирования деталей, на склад готовой продукции;
- пневмотранспорт для сбора опилок и стружки от деревообрабатывающих станков и транспортировки их в бункер;
- для подъемно-транспортных работ при монтаже металлоконструкций, технологического и вентиляционного оборудования применяется лебедка канатная однобарабанная с тяговым усилием каната - 49 кН.

2.7. Организация труда

Основной формой организации труда рабочих в цехе являются комплексные бригады в соответствии с технологическими потоками:

- бригады станочников;
- бригада склейки, отделки и упаковки готовой продукции.

Проектом предусмотрено рациональное размещение рабочих механизмов, оборудования в соответствии с последовательностью технологического процесса.

Ежедневный уход за оборудованием выполняется рабочим персоналом цеха, а профилактические и текущие работы оборудования - ремонтными бригадами предприятия.

2.8. Управління производством

Системы управления производством разрабатываются при выполнении проекта в общем комплексе управления цехаги.

2.9. Охрана труда и пожарная безопасность

2.9.1. Охрана труда

Проект разработан в соответствии с правилами техники безопасности и промышленной санитарии для предприятий лесной и деревообрабатывающей промышленности, утвержденными ЦК профсоюза работников лесного хозяйства.

При выборе технологического и сантехнического оборудования и механизмов, комплектке станков в технологическом потоке, соблюдении необходимых разрывов, проходов и проездов между станками учитывались рекомендации следующих нормативных документов: СН 245-74, СНиП II-30-76; II-2-80; II-33-75*; II-89-80; II-12-77 и ГОСТы системы стандартов безопасности труда ССБТ.

Для предупреждения травматизма в проекте принято seriously выпускаемое оборудование, которое оснащено ограничениями и предохранительными устройствами и окрашено в обозначительные цвета по ГОСТ 12.4.026-76. Образцы цветов приведены в приложении III к СНиП 11-70.

Архитектурные решения обеспечивают коэффициент естественной освещенности в производственных помещениях согласно СНиП II-4-79.

Работы по обеспечению санитарно-гигиенических условий с гардеробными, санитарно-бытовыми приборами (туалеты, умывальники, душевые сетки) и другими устройствами.

Высота рабочих столов принята 800 мм, в местах превышения делаются технологические площадки.

С целью поддержания микроклимата в рабочей зоне технологические прорезы оборудованы воздушнотепловыми завесами.

В разделе силового и осветительного оборудования учтены требования по охране труда, технике безопасности и протисанитарии, предусмотренные нормативными документами СН 357-77; СН 102-76; СН 305-77.

На рабочих местах обеспечен допустимый уровень звукового давления (85 дБ) в соответствии с ГОСТом 12.1.03-76 за счет мероприятий, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

вид производства, отделений, основные источники шума	к-во	Уровень шума на рабочем месте при работе выше 45 дБ	Превышение расчетного уровня звука	Мероприятия и рекомендации, предусмотренные в проекте по снижению шума
--	------	---	------------------------------------	--

1	2	3	4	5
Деревообрабатывающее отделение				
1. Станок торцевой ЦПА-40	1	98	13	Установка увеличенных защитных дисков к пиле со специальными амортизирующими прокладками - 6-7 дБ
2. Станок прорезной ЦАК-5-Э	1	93	8	
3. Станок универсальный УН-1	1	95,8	10,8	наклеивка эпоксидной смолы на пиловый диск галоча шириной 1/6 диаметра пилы из сталеной или алюминевой фольды - 5-10 дБ
4. Фрезерный станок ФСШ-1	1	89	1	Прорезка в теле пиловых дисков 4-х симметрично расположенных пазов глубиной 1/6 радиуса пилы - 12-16 дБ
5. Станок торцевой ЦМЭ-ЭЯ	1	98	13	Установка на виброопоры - 6/10 дБ

1	2	3	4	5
Перечень дополнительных мероприятий по снижению шума станка ЦМЭ-ЭЯ				
				Установка шумопоглощающего коврика конструкции ВНИИДВ. Коврик состоит из двух частей: верхней - подвижной и нижней - неподвижной. Изготавливается из листов стали толщиной 2 мм, диаметр коврика 540 мм изнутри коврика крепится брелок толщ. 10 мм. Для прохода пилового диска в нижней части установлена прорез шириной 10 мм с нижним уровнем шума 10-15 дБ.

7. Станок строгальный СЭ-4	1	104,9	19,9	Установка стелечного звукопоглощающего коврика не препятствующего отсосу отходов, состоящего из стальных элементов, соединенных между собой. Панели стелечной каркаса из стальных уголков и обшиты металлическими листами, к которым приклеены минераловатные плиты ПР-80, покрытые металлической сеткой мм (ГОСТ 2112-79). Окна для входа и выхода заготовок ограничены двойной завесой из резиновых полос - 14-29 дБ, установка винтообразных ножей - 10-15 дБ.
----------------------------	---	-------	------	---

Уровень звука остального технологического и вспомогательного оборудования (пиломоточки) находится в пределах от 60 до 85 дБ.

Для предупреждения распространения шума все вентиляционные системы внутри здания расположены в изолированных вентиляционных камерах и соединяются с воздуховодами посредством гибких вставок.

Противопожарная вентиляция производственных и вспомогательных помещений, а так же системы пневмотранспорта обеспечивают требуемые метеорологические условия, содержание вредных веществ в воздухе в рабочей и обслуживаемой зонах согласно ГОСТ 12.1.005-76.

2.9.2. Пожарная безопасность

Схемой генерального плана при размещении цеха на проектируемой площадке предусматривается:

- нормативные противопожарные разрывы между зданиями и сооружениями;

Привязки					
ШМ.ПР					

22425-01

ТП 411-2-184.87

Лист 2

Альбом I

обеспечение подвездов пожарных машин к зданию цеха; места для курения. По пожарной опасности отдельные помещения цеха имеют категорию производств, приведенных в таблице 2.

№ п/п по плану	Наименование	Категория производ-ства	Класс взрыва- и пожарн. зоны по ПУЭ-76
1.	Деревообрабатывающее отделение	В	п-II
2.	Гилопаточка	Д	нормален.
3.	Электрошитовая	Г	нормален
4.	Отделение приготовления клея и антисептика	Д	нормален.
5.	Склад готовой продукции	В	п-II ч
6.	Тепловой узел	Д	нормален.
7.	Проход	-	"-"
8.	Венткамера	-	"-"
9.	Венткамера	В	п-II
10.	Подобное помещение для ВК	Д	нормален.

Объемно-планировочные решения цеха предусматривают выделение участков различных производств в отдельные помещения. Здания цеха запроектированы эвакуационные выходы, противопожарные двери и тамбуры. Стены на путях эвакуации (коридоры, лестничные клетки, а также в местах возможного скапления людей): дугает, красный угол запроектированы из негорючих материалов и не выделяющих вредных веществ под действием высоких температур.

В бытовых помещениях запроектирована дверь, исключающая возможность задымления лестничной клетки.

Двери открываются по ходу движения людей из здания. В цехе запроектирована пожарная сигнализация. Пожаротушение цеха предусматрено из объединенного хоз. противопожарного водопровода.

Расход воды на внутреннее пожаротушение принят из расчета 2 струи по 5 л/сек, на наружное - 15 л/сек. (СНиП 2.04.02).

10. Первичные средства пожаротушения в соответствии с. Противопожарными нормами проектирования, а строительство сельских населенных пунктов ч. 1. 1988г. приложено 5 определено число первичных средств пожаротушения: - огнетушители пенные ОХП-10 (ОП-5) - 20шт; - ящики объемом 0,5 м³ с песком и лопатами - 20шт. - бачки с водой емк. 250 л и 2 ведра - 20 "

11. Характеристика сточных вод, очистка водососов в атмосфере. Сточные воды цеха - хозяйственные, бытовые от умывальников, душевых кабин специальной очистки не требуют и вытекают в общий канализационный коллектор.

Для предотвращения загрязнения окружающей среды от пыли запроектирована установка циклонов типа К; разработанных "Гипродреват" и обеспечивающих концентрацию пыли в удаляемом воздухе: ниже предельно допустимой нормы согласно СНиП II-33-75 п. 4. 58.

12. Режим труда и отдыха. В целях ускорения процесса обрабатывания, поддержания высокого уровня работоспособности, профилактики развивающегося утомления большое значение имеет рациональная организация внутрисменного режима труда и отдыха.

Для сокращения периода обрабатывания необходимо проводить в начале рабочего дня (утренняя стена) вдобавку гимнастику в течение 5-7 минут.

Высокая устойчивая работоспособность должна поддерживаться кратковременными перерывами. Отдых, в основном, пассивный должен протекать в спокойной обстановке и полагаться спать за 1,5 часа до окончания работы нужен активный отдых в виде производственной гимнастики.

2.13. Рекомендации по условиям привязки. При привязке цеха необходимо решить: - возможность обеспечения сырьем, электроэнергией, водой и теплом, а также подключения цеха к канализационным сетям, сетям связи и сигнализации и радио; - использование отхода решается в комплексе нижнего склада или проплатцаду; - опилки реализуются латрбулемат; - решит размещение зарядной в комплексе предприятий.

3. Архитектурно-строительные решения. 3.1 Здание цеха одноэтажное, одноэтажное, опилкобетонное. Габаритные схемы и параметры здания приняты по ГОСТ 23837-79 и ГОСТ 23838-79. Основной объем (производственная часть) представляет собой здание прямоугольной формы с размерами в осях 12x54 м и высотой до низа балок перекрытия 4,8 м.

Вспомогательные 2-этажные помещения примыкают к продольной стене производственной части по оси 5" с размерами в осях наружных стен 9x18 м и высотой до потолка - 2,7 м.

Стены в размерах вспомогательных помещений запроектированы в соответствии со СНиП II-92-76.

3.2. Характеристика здания. Степень огнестойкости - II. Проект разработан в соответствии с действующими нормами СНиП 2.09.02-85 и другими нормативными документами.

3.3. Конструктивная часть. Фундаменты - ленточные из сборных бетонных блоков и железобетонных плит (вариант - бутобетонные, монолитные). Наружные и внутренние стены цеха и бытовых помещений из елиного обыкновенного кирпича М-75 (ГОСТ 530-80) на растворе М-25.

Перегородки - кирпичные, арматурные, гипсобетонные и железобетонные, перегородки - сборные железобетонные.

Покровы над цехом - сборные железобетонные крупнопанельные плиты на сборном железобетонном балконе 2x12 м.

Перекрытие и покрытие бытовых помещений из сборных железобетонных пустотелых панелей по кирпичным стенам.

Кровля - собищенная с рулонным покрытием. Утеплитель - пенобетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$. Лестницы - из сборных железобетонных укрупненных маршей и площадок и металлических. Вентиляционные площадки - железобетонные. Полы - в зависимости от назначения помещений - асфальтобетонные, из линолеума, керамической плитки.

Стальные изделия - по действующим ГОСТам. Антикоррозийная защита строительных конструкций сточной кан.

4. Внутренние водопровод и канализация. 4.1. Водопровод. Водоснабжение цеха черновыми заготовками выполнено в соответствии со СНиП 2.04.01-85.

Водопровод запроектирован объединенной, хозяйственно-питьевой и противопожарной. ВК запроектирован из чужевных пожарных т; диаметр 100 мм. Расход воды на внутреннее пожаротушение падает, минуя счетчик воды, а на хозяйственно-питьевые - через водомер кольчатый, калибра 20.

Внутреннее пожаротушение принято из расчета 2 струи по 5 л/сек каждая (кубатура здания 5658,7 м³, категория производства "В", степень огнестойкости II).

Пожарные краны приняты диаметром 65 мм с диаметром наконечника 19 мм и длиной рукава 20 м и устанавливаются в шкафушках на высоте 1,35 м от пола.

Внутренние сети холодного и горячего водоснабжения запроектированы из стальных электросварных и водогазопроводных оцинкованных легких труб окрашенных масляной краской за 2 раза.

Наружное пожаротушение принято из расчета расхода воды 15 л/сек. (СНиП 2.04.02-84, табл. 7, II степень огнестойкости, категория "В", кубатура здания 5658,7 м³).

4.2. Канализация. В цехе запроектирована бытовая канализация. Сточные воды от санитарно-технических приборов сатотком отводятся в наружную сеть канализации. Сеть монтируется из чужевных канализационных труб диаметрами 50-100 мм. На сети устанавливается канализационный стояк, который выводится выше кровли на 0,5 м и заканчивается обрезом трубы.

5. Отопление и вентиляция. Проект отопления и вентиляции разработан в соответствии со СНиПами II-33-75; II-92-76; II-3-79 для расчетных температур наружного воздуха - 20°; -30°; -40°С. Теплоснабжение здания принято, от наружных тепловых сетей с горячей водой 95-70°С.

5.1. Отопление. Отопление деревообрабатывающего отделения - воздушное, собищенное с приточной вентиляцией; вентураое - местными нагревательными приборами.

В остальных производственных и вспомогательных помещениях отопление осуществляется местными нагревательными приборами до расчетной температуры внутреннего воздуха.

привязан			
Чис. №			

ТП 411-2-184.87
32425-01
3

Нагревательные приборы приняты:

- регистры из гладких труб диаметром 114x4 в переоборудовывающем отделении, складе готовой продукции и электроцитабоду;
- радиаторы 1140-10-6 остальных производственных и βοηогоательных помещений

У ворот предусматривается устройство воздушной тепловой завесы.

5.2. Вентиляция.

Вентиляция производственных и βοηогоательных помещений - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. От механического оборудования, выделяющего вредности, за проектированы местные отсосы.

В переоборудовывающем отделении основные вредности - вредная пыль, пары винилацетата и уксусной кислоты, воздухоотъем принят по местным отсосам - системами в 1, в 2, в 8 и по вытяжке общеотменной механической вентиляции, из верхней зоны - системой в 4.

Приток - механический - общеотменной, в верхнюю зону; осуществляется системой П1.

В теплый и переходный периоды вода для ассимиляции теплоизъятов предусматривается вытяжная механическая вентиляция из верхней зоны системы в 5.

В отделении приготовления клея антидефекта основные вредности пары винилацетата и уксусной кислоты, удаляются по местным отсосам системой в 6 и по вытяжке общеотменной механической вентиляции из верхней зоны системы в 7.

Приток свежего воздуха осуществляется механический общеотменной вентиляцией в верхнюю зону системы П2.

В цехнометачке основные вредности - абразивная пыль, и воздухоотъем принят по местным отсосам - системой в 3.

Приток - механический, в верхнюю зону от системы П2.

В складе готовой продукции общеотменная естественная вентиляция осуществляется системами в 8-9; 10-11.

Проектом предусматриваются следующие мероприятия по борьбе с шумом на производстве:

- вытяжные, приточные и пневмотранспортные системы вынесены из цеха или расположены в отдельных изолируемых помещениях;
- вентиляционные системы устанавливаются на виброоснованиях, воздуховоды соединяются с вентиляторами посредством гибких вставок.

6. Электроснабжение.

Проект силового оборудования цеха и электроснабжения разработан в соответствии с требованиями ПУЭ и Инструкции СН 357-77. Потребители цеха по надежности электроснабжения относятся к 3-ей категории.

Электроприводами цехов являются электроприводы технологического и сантехнического оборудования, нагревательные приборы и осветительные лампы.

Электроснабжение предусматривается от отдельно стоящей понижающей подстанции напряжением 6(10)/0,4-0,23 кв, выбранной при привязке проекта.

Напряжением электроприводов 380/220в в системе с глухозаземленной нейтралью.

Максимальная расчетная нагрузка силовых электроприводов цеха составляет 94,7 кВт, электроосвещения 13,1 кВт.

Для защиты людей от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено заземление. Все металлические неэксплуатируемые части электрооборудования напряжением переменного тока выше 42в, стальные трубы электроприборах, металлокаркасы для установки аппаратов и т.п. должны быть заземлены, т.е. присоединены к глухозаземленной нейтральной точке трансформатора питающей подстанции. Металлическая связь между собой заземления цеха с подстанцией осуществляется посредством нулевых жил и алюминиевых оболочек питающих кабелей.

Согласно инструкции по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений (СН 305-77) здание цеха молниезащитой не подлежит. Циклоны систем пневмотранспорта подлежат молниезащите путем их заземления. Описание этого раздела приведено на листе марок ЭТ и ЭО.

7. Связь и сигнализация.

Проект предусматривается устройство следующих видов связи и сигнализации:

- внешней телефонной связи;
- административно-хозяйственной связи;
- директорской (диспетчерской) связи;
- электроосвещения;
- пожарной сигнализации;
- радиосвязи;
- прием телевизионных передач.

Описание всех видов связи приведено на листе марок СС.

8. Автоматизация.

В настоящее время разработаны чертежи по автоматизации, регулированию, контролю и сигнализации приточно-вытяжных систем П1-П3, воздушно-тепловой завесы У1 и узла управления теплового пункта.

В соответствии с СНиП 1.04.03-85 период строительства цеха установлен в месяце, в том числе подготовительный период 1,5 месяца.

В течение подготовительного периода должны быть выполнены:

- а) создание опорной геодезической сети;
- б) расчетка территории строительства;
- в) создание общеплощадного складского хозяйства;

г) первоочередные работы по планировке территории;

д) проект производства работ;

е) строительный генеральный план.

По материалам привязки типового проекта составляется сводный генеральный план строительства, в котором цех принимается за основной объект.

Для выполнения основных работ по подготовке территории рекомендуется принимать:

- а) для планировки площадки под застройку и срезку грунта до 60см - бульдозер на пневматическом ходу типа Д-449.
- б) для разработки грунта в котловане и траншеях с нагрузкой его в самосвалы-экскаватор на гусеничном ходу типа Э-303Б.
- в) для трамбовки засыпного грунта - механические трамбовки.

По привязанному проекту на основании расчетных карт графиков определяются потребности в транспортных средствах, рабочих кадрах, электроэнергии и пр.

Указания по производству работ в зимнее время. Строительные работы в зимних условиях должны производиться с соблюдением соответствующих разделов СНиП.

В зависимости от местных климатических условий и выбранного способа производства работ проектная организация, производящая привязку типового проекта, обязана внести необходимые изменения в деталировку, снабдив чертежи подписью о проведенной проверке конструкций для производства работ в зимний период.

Строительная организация до начала работ должна иметь следующую документацию:

- 1. Проект производства работ (ППР), привязанный к условиям строительства в зимний период.
- 2. Разрешение Госстроя контроля на производство работ.

Производство земляных работ в зимних условиях должно вестись в соответствии с требованиями СНиП III-76 и ППР.

Особое внимание необходимо обратить на предохранение оснований фундаментов от промерзания.

При устройстве монолитных фундаментов рекомендуется применять способ "Термос", обеспечивающего затвердевшие остывающие бетона до получения необходимой прочности.

Производство работ по возведению стен в зимних условиях должно вестись в соответствии с требованиями СНиП III-17-78 и ППР.

В качестве основного метода производства каменных работ в зимнее время следует применять метод замораживания.

Привязка			
Изм. №			

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Едизм.	Показатели		
			Расчетный проект	Проект 411-2-143	Проект 411-2-143 в сопоставительном виде
1	2	3	4	5	6
Проектная мощность (по сырью) тыс. м ³			5,0	5,0	5,0
1.1.	Годовой выпуск товарной продукции:				
а)	в натуральном выражении:				
	заготовки хвойные	м ³	585	300	300
	лиственничные	"	705	—	—
	доски для покрытия полов	"	1440	—	—
	малочники	"	88	—	—
	плиты	"	340	—	—
	клепка для заливных и сухотарных бочек	"	—	100	100
	комплекты деталей дощатых ящиков	"	—	750	750
	парниковые рамы	тыс. шт.	—	4,0	4,0
	черенки к лопатам	"	—	200	200
	ручки точеные	"	—	300	300
б)	балтовых ценох (прейскурантных)	тыс. руб.	343,17	248,34	317,91
1.2.	Производственные фонды в том числе:				
	основные фонды	"	213,52 248,63	163,31 191,37	190,35 223,75
	оборотные средства	"	188,18 223,19 25,44	144,46 172,52 18,85	154,78 198,18 28,57
1.3.	Себестоимость продукции годовой выпуск	"	254,39	188,48	255,69
1.4.	Годовая прибыль	"	88,78	59,86	68,22
1.5.	Уровень рентабельности	%	41,6	35,0	32,7
1.6.	Срок окупаемости капиталовложений	лет	35,7 2,2 2,6	31,3 2,9 2,9	27,8 2,7 3,3
1.7.	Списочная численность работающих в том числе рабочих	чел.	28 25	31 27	31 27
1.8.	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	62	58	58
1.9.	Режим работы предприятия рабочие дни в году	дн.	260	260	260
	рабочие смены в сутки	см.	2	2	2
	продолжительность смены	час.	8	8	8
	коэффициент стесненности по рабочим	коэф.	1,56	1,35	1,35
	коэффициент стесненности работы основного оборудования	"	1,9	2,0	2,0
1.10.	Производительность труда (годовая)				
а)	выработка на работающего	руб.	12,26	8,01	10,26
	на рабочего	"	13,73	9,20	11,77

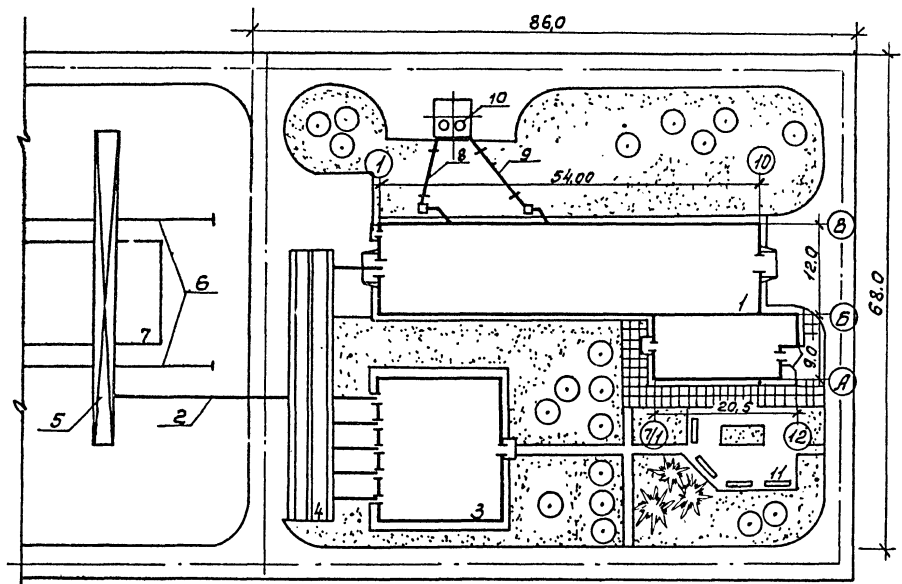
1	2	3	4	5	6
1. Трудоемкость изготовления продукции					
1.11.	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений	чел. дн.	5875	6345	6345
			0,462 0,390	0,406 0,340	0,370 0,308
1.12.	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,81 0,82	0,83 0,84	0,87 0,88
1.13.	Площадь территории предприятия	га	0,8	—	—
1.14.	Плотность застройки	%	40	—	—
1.15.	Объем строительной застройки	м ³	5644,4	4654,33	5254,33
1.16.	Площадь застройки общей	м ²	890,2	828,19	933,19
		"	1020,9	780,28	888,28
2. Статистическая стоимость					
2.1.	Стоимость общая в том числе:	тыс. руб.	192,33 227,43	147,41 176,04	182,8 202,22
	строительно-монтажных работ	"	118,02	95,46	128,26
	оборудования	"	73,14	50,49	53,02
	прочие затраты	"	—	1,46	1,52
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	115,60	122,34	144,39
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	20,91	20,51	24,41
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	38,47 45,49	29,48 35,21	36,56 40,44
3. Трудоемкость					
3.1.	Трудовые затраты	чел./дн.	2572,0	2906,48	3015,41
	То же на 1 м ² общей площади	"	2,52	3,72	3,32
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,40	0,62	0,57
	То же на расчетную единицу	"	0,51	0,58	0,6
4. Расход строительных материалов					
4.1.	Цемент, приведенный к М400	т	172,9	109,70	168,2
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,169	0,140	0,19
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,030	0,023	0,032
4.2.	Сталь, приведенная к классу А-I и С38/23	"	27,7	25,10	28,1
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,027	0,032	0,032
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,005	0,005	0,0053

1	2	3	4	5	6
4.3.	Бетон, мелзобетон общий в том числе сборного	м ³	461,3	391,33	438,2
	То же на 1 м ² общей площади	"	336,7	78,15	312,7
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,457	0,501	0,49
4.4.	Лесоматериалы, общий, приведенный к куболату лесу	"	0,081	0,084	0,083
	То же на 1 м ² общей площади	"	36,3	29,30	31,6
	То же на 1 м ³ строительного объема	"	0,035	0,026	0,036
4.5.	Кирпич, общий	тыс. шт.	216,4	136,15	191,87
	То же на 1 м ² общей площади	"	0,211	0,174	0,216
5. Эксплуатационные расходы					
5.1.	Расход холодной воды	м ³ /сут.	1,87	3,46	2,2
5.2.	Расход горячей воды	"	2,21	—	2,2
5.3.	Расход тепла в том числе:	ккал/час	657700	482360	612250
	на отопление	"	203250	92580	198340
	на вентиляцию	"	408300	306308	367910
	на горячее водоснабжение	"	46150	83406	46000
5.4.	Потребная электрическая мощность	кВт	107,8	168,0	128,5
5.5.	Расходы годовые:				
	электроэнергии	МВт·ч	249,1	484,0	296,3
	тепла	ГДж	5580,2	4073,6	5189,6
	воды	м ³	1060,8	1961	1251,7

1. За расчетную единицу принят 1 м³ перерабатываемого сырья. Всего 5000 расчетных единиц.
2. В знаменателе указаны показатели с учетом привязки.

Привязан				22425-01	Лист
				ТП 411-2-184.87	5
Инв. №					

Альбом I



Экспликация зданий и сооружений

№ по ген. плану	Наименование	Примечание
1	Цех черновых заготовок деревянных деталей	411-2-184.87
	производительность по сырью 5,0 тыс. м ³ /год	Связипралесхоз
2	Узкоколейный путь	р-18
3	Паровая сушилка	Индивидуальный проект
4	Транверсный путь	— и —
5	Крановый кран с грейфером	Грузоподъемн. 8т
6	Подкрановый путь	р 43
7	Штабелер пиломатериалов	Открытая площадка
8	Система наружного пневмотранспорта от ПТ-1	Связипралесхоз
9	Система наружного пневмотранспорта от ПТ-2	— и —
10	Установка циклонов над бункерами	Лес. № 1,91,00 Угледревпром
11	Площадка отвоза	Открытая площадка

1. Прилагаемая схема не является обязательной, при привязке к конкретным условиям уточняется.

Технико-экономические показатели

- 1. Площадь участка - 0,6 га
- в том числе:
- Площадь застройки - 0,22 га
- Площадь дорог и площадок - 0,15 га
- Площадь озеленения - 0,19 га
- 2. Плотность застройки - 36%

Согласовано:
Директор

Привязан			
Изм. №			

22425-01
Лист 6
ТП 411-2-184.87 ПЗ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
п 222 (на)	Пресса для склеивания прямолинейных брусковых деталей на зубчатый шп.л.	по чертежам ВЛКТИМ г. Москва
с-я-24м(на)	Станок для антисептирования	по чертежам института Гипродрев г. Ленинград
со-24м(на)	Станок для грунтования	— —
	<u>Прилагаемые документы</u>	
со.тх	Спецификация оборудования.	

Таблица 3

Штатная ведомость

№ п.п.	Наименование профессии	Разряд	Группа производственного процесса	Количество работающих		
				Всего	в том числе:	
				I ст.	II ст.	
I. Производственные рабочие						
1	Станочники	IV	I б	12	9	3
2	"	IV	I б	2	1	1
3	"	IV	III б	2	1	1
4	Рабочие по сортировке и упаковке деталей	II	I б	4	2	2
Итого				20	13	7
II. Вспомогательные рабочие						
1	Транспортные рабочие	IV	II а	2	1	1
2	Пилопометчи	IV	I б	1	1	-
3	Наладчик деревооб. работ выполняющего оборудования	IV	I б	1	1	-
4	Электромонтер	IV	I б	1	-	1
Итого				5	3	2
III. УТР, служащие, МОП						
1	Нач. цеха	-	I а	1	1	-
2	Стенный мастер	-	I а	1	1	-
3	Уборщица	-	I а	1	1	-
Итого				3	3	-
Всего по цеху				28	19	9

22425-01

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План расположения технологического оборудования в осях 1÷2	
4	План расположения технологического оборудования в осях 7÷10	
5	Перечень технологического оборудования	
6	Конвейер приводной роликовой с 2х позиционным брусоперекладчиком	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КМ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Схемы электрооборудования	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АВВ	Автоматизация сантехсистем	

Таблица 1

Годовая программа цеха

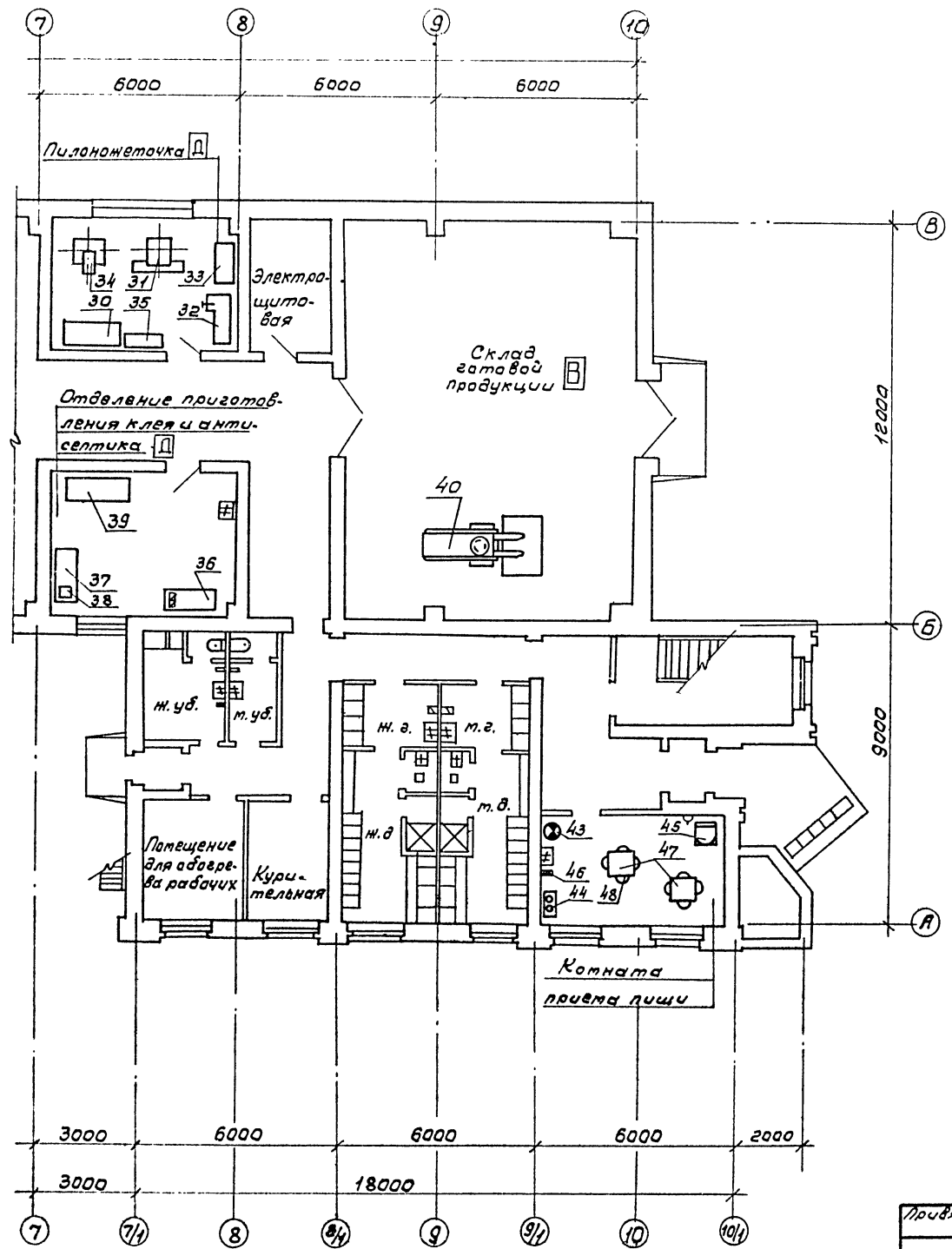
№ п.п.	Наименование изделий	ГОСТ	Объем, в м ³	Количество шт.	
				шт.	м.п.
1	Заготовки из листовых паров	7897-83	585,0	-	-
2	Заготовки из хвойных паров	9685-61	705,0	-	-
3	Презервованные деревянные детали:	8242-75			
	а) доски для чистых полов тип I	"	1140,0	-	-
	б) малючки тип I	"	88,0	-	125356
	в) плинтусы тип I	"	340,0	-	393605

На основании расчета трудоёмкости работ принято 50% женщин от общего количества работающих.

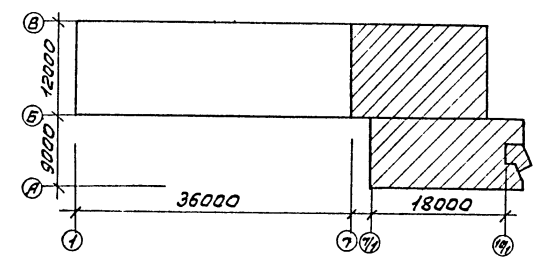
Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Мерзев И. Мерзев*

Привязан			
№ п.п.	Имя	Подпись	Дата
1	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
2	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
3	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
4	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
5	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
6	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
7	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
8	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
9	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
10	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	
Цех черновых заготовок деревянных деталей производственного по адресу 5-й км 1333 км		Листов	Листов
		1	6
Общие данные (начало)		СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ	



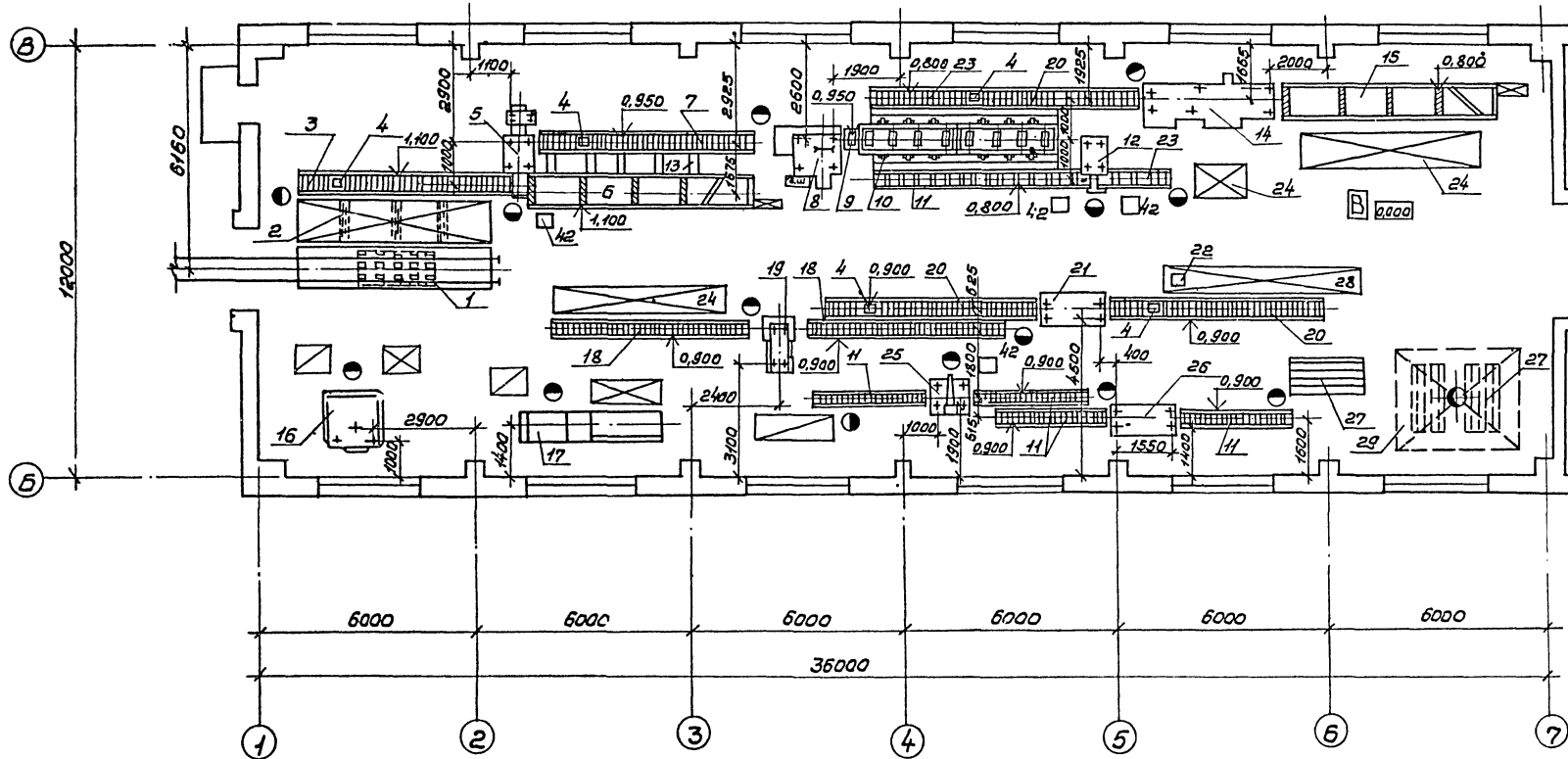
Схематический план



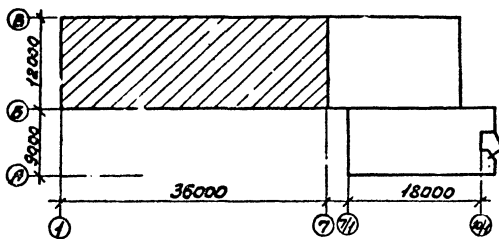
1. Данный лист читать совместно с листом ТХ-3.
2. Перечень технологического оборудования см. лист ТХ-5.

22425-01

Г.И.Л. Жердев	М.И.В. Мухоморов	ТП 411-2-184.87	ТХ
Н.К.О.И.Т. Березин	В.В.П. Пухов		
Н.С.У.О.В. Рогачев	С.В.П. Пухов		
С.У.К.Е.В. Волынец	В.В.П. Пухов		
И.И.И. Стрижов	С.В.П. Пухов		
Продвиган		Цех черновых заготовок деревянных деталей по задаточности, по своему в том же цехе, план расположения технологического оборудования в осях 7-10	Лист Листов 01 4
Инв. №			СОЮЗГИПРОЕКСОЗ



Схематический план



1. Данный лист читать с листом ТХ-4.
2. Перечень технологического оборудования см. лист ТХ-5.

22425-01

ГЛП	Мерзев	Иванов
И.ХАНТА	Березин	Земля
Наконт	Розаев	Толды
Лужга	Болышев	Бенит
С.И.И.	Климова	Смирнов

ТП 411-2-184.87

ТХ

Привязан

Имб. №

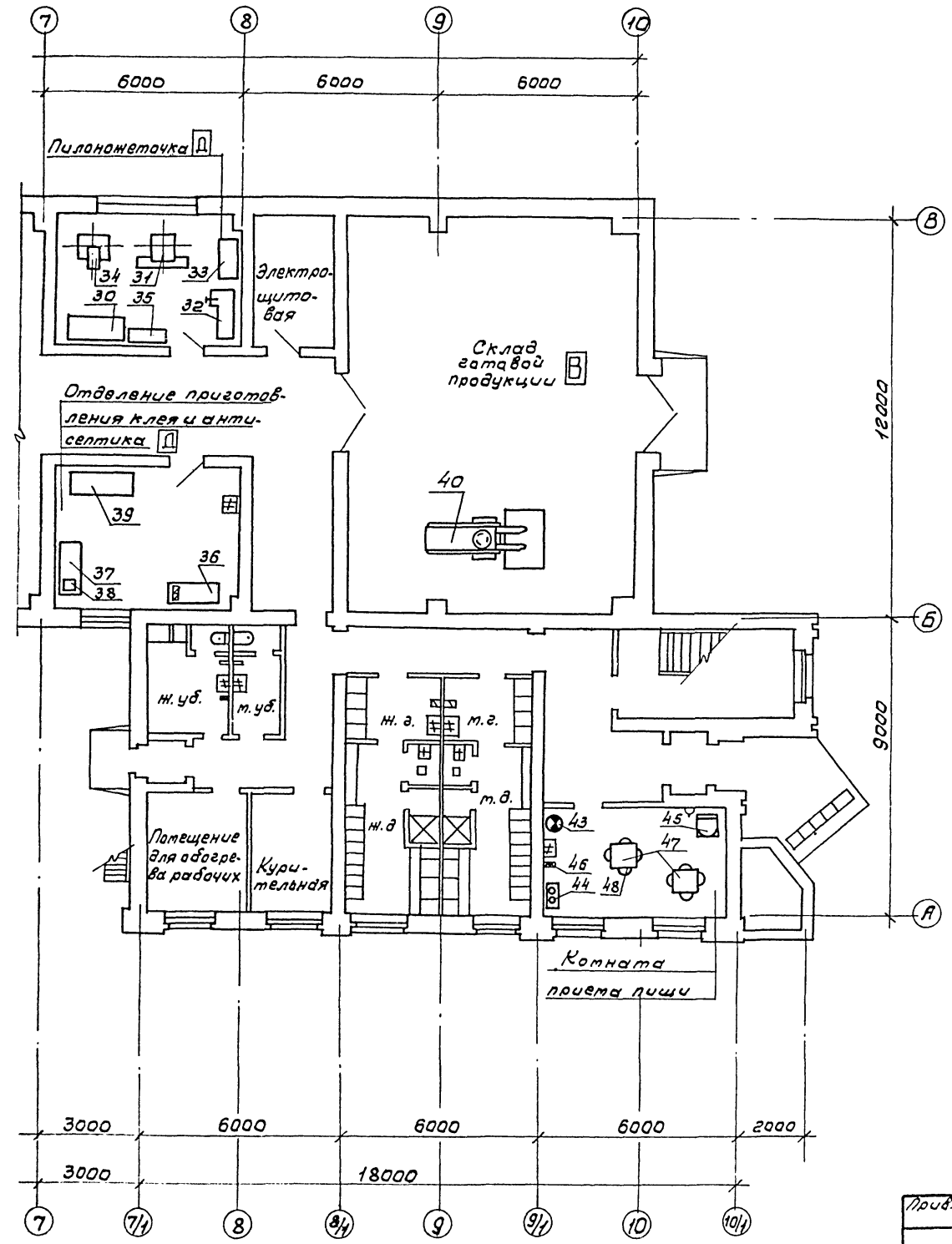
Цех черновых заготовок
деревянных деталей
производительностью
на сырьё 3,00 тыс. м³ в год

Лист	Лист	Лист
АЛ	З	

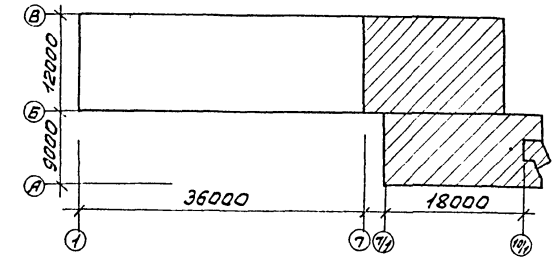
План расположения
технологического оборудо-
вания в цехе № 1

СОЮЗГИПРОДЭСХОЗ

Лист № 1



Схематический план



- 1. Данный лист читать совместно с листом ТХ-3.
- 2. Перечень технологического оборудования см. лист ТХ-5.

22425-01

Ген. Директор	И.И. Иванов	Менеджер	С.С. Сидоров	Тех. Проект	ТП 411-2-184.87	ТХ
Н.конт. Березин	И.И. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер
Науч. инж. Рагайков	И.И. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер
Инж. г.р. Болшевиков	И.И. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер
Инж. Сидоров	И.И. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер

Привязан	Цех черновых заготовок древесины деталей по заказу клиента по своему выбору	Страниц	Лист	Листов
	План расположения технологического оборудования в осях 7-10	01	4	
Инв. №		СОЮЗГНПРОЕКСОЗ		

Листов 1

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
Деревообрабатывающее отделение							
1	Тележка реласовая	2	ТР-15			130	Брянский з-д "Лесхозмаш"
2	Шины роликовые	3	ШР-15			130	Брянский з-д "Лесхозмаш"
3	Станок роликовый с роликом погонялкой	1	Н.О.			550	НО701.00.000-02
4	Клик-погонялка	5	РП-1	0,55	2,75	185	Вологодский з-д №1 станков
5	Станок торцовальный с прятомкнейным движением суппорта	1	ЦПА-10	5,4	5,4	550	Уссурийский машиностроительный завод
6	Ролигане навесной	1	Н.О.	3,0	3,0	1650	НО7.02.00.000-01
7	Станок роликовый с роликом-погонялкой	1	Н.О.			540	НО701.00.000-01
8	Станок прирезной пятипиленный	1	ЦДК5-2	1-2,2 2-0,08		24,35	2500 Томский станкостроительный завод
9	Ролик непроводной	1	Р-600			12	Будинский з-д Красный пресс
10	Камбейер проводной роликовый с 2х позиционным брусопереключателем	2	РПБ	4-1,3	5,2	1200	Брянский опытно-экспериментальный завод
11	Станок роликовый	2	Н.О.			170 180	НО703.00.000-01 НО701.00.000-02
12	Станок торцовальный шарнирно-маятниковый	1	ЦМЭ-3А	4,0	4,0	960	Кропоткинский завод деревообрабатывающих станков
13	Шина роликовая	5	Н.О.			15	НО704.00.000
14	Станок строгальный четырехсторонний универсальный	1	СЭ5-4	1-4,0 3-7,5 1-11,0 1-0,75		38,25	4900 Бордовичский завод деревообрабатывающих станков
15	Ролигане навесной	1	Н.О.	3,0	3,0	1620	НО705.00.00000

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
16	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой с давлением пильного шпинделя	1	ФСШ-1	7,2	7,2	1000	Днепропетровский станко-строительный завод
17	Пресс для склеивания прямых брусьев на зубчатый шип	1	Н.О.	2-2,2	4,4	650	по чертежам ВПКУМ
18	Станок роликовый	2	Н.О.			260	НО703.00.000-03
19	Станок для заделки сучков автоматический	1	СВА-2	2,8	2,8	1050	Днепропетровский станко-строительный завод
20	Станок роликовый с роликом-погонялкой	2	Н.О.			540	НО701.00.000-01
21	Станок для анти-септирования	1	Н.О.	1,1	1,1	720	по чертежам Гипродрев
22	Ручная машинка для обвязывания пакетов стальной лентой	1	У-108				Петрозаводский опытно-технологический завод
23	Станок роликовый	2	Н.О.			110	НО703.00.000
24	Складочное место заготовок	3					
25	Станок универсальный	1	УН-1	3,2	3,2	900	Ворожнецкий станко-строит. завод
26	Станок для грунтования	1	(СА-24Т) Н.О.	1,1	1,1	720	по чертежам Гипродрев
27	Тележка этажерочная с грунтовальными изделиями	3	КТЭ5			150	Заровенский экспериментально-техн. з-д
28	Складочное место готовой продукции	1					
29	Зант вытяжной для подсушки грунтованных изделий	1	Н.О.				НО707.00.000

№ п.п.	Наименование оборудования	Кол.	Марка, модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Едм.	Общ.		
Пилоножеточное отделение							
30	Станок для обрезки и насечки зубьев пил	1	ПШ-6	2,2	2,2	800	Кировский станко-строительный завод
31	Станок для заточки круглых, ратных пил и плоских ножей	1	ТЧПН-6	1,1	1,1	600	—
32	Верстак слесарный	1	НО-102			670	Ветковский ремонтный з-д
33	Станок для вальцевания ратных, ленточных и круглых пил	1	ПВ-20			180	Кировский станко-строительный завод
34	Полуавтомат для заточки фрез по дереву	1	ТЧФА-2	2,6	2,6	800	Кировский станко-строительный завод
35	Инструментальный шкаф	1	НО-101			65,0	Ветковский ремонтный з-д
Отделение приготовления клея и антисептика							
36	Шкаф для хранения ЛКМ	1	А607,049			174	Истраханский з-д красочного оборудования
37	Станок массивный	1	Н.О.				20x0,8x0,8 м
38	Весы настольные	1	ВНЦ-2				Качетовский механич. завод
39	Инструментальный шкаф	1	НО-101			65	Ветковский ремонтный з-д
Прочее оборудование							
40	Электропогрузчик	1	ЭП-02			2620	Калининградский вагоностроительный завод
41	Тележка ручная с подъемной платформой	2	ТРП-21			51,0	по "Мастерские химзащита"
42	Контейнер с открывающимся дном для кусковых отходов	3	Н91-02			45	Черепетский з-д "Лесхозмаш"
Комната приема пицы							
43	Электрокаминник	1	КНЭ-25	1-3,0	3,0	18,0	Калининградский з-д торгового оборудования
44	Плита электрическая	1	Мечта	3,4	3,4		
45	Холодильник	1	Кризань	150Вт	150Вт		
46	Электропалатенце	4	ЕР-4	1,35	1,35		з-д в д.т. в.т.х. потешен.
47	Станок обеденный	2	покупн				
48	Стулья	8	покупн				

22425-01

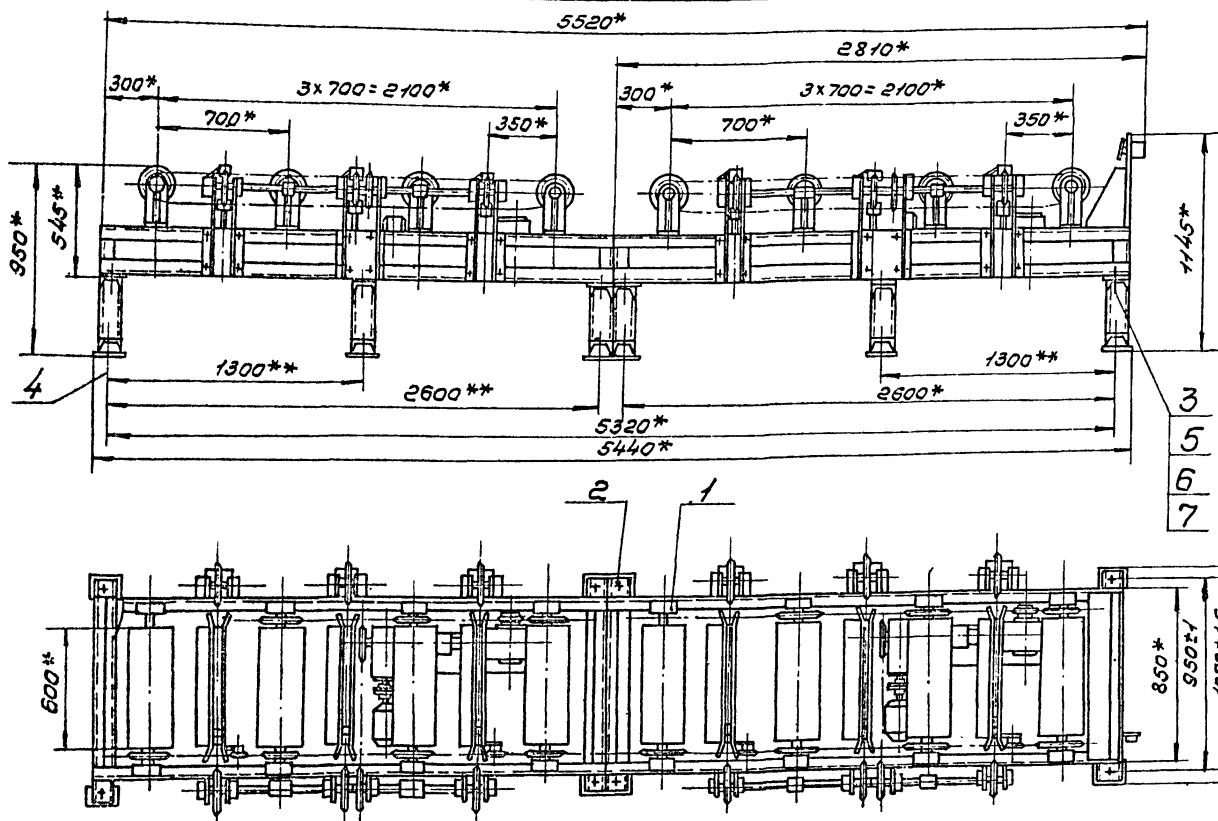
Гип	Железобетон	Иванов							
Листы	Березин	Иванов							
Начерт	Рогачев	Иванов							
Руч. гд.	Белосельский	Иванов							
Инж.	Смирнова	Иванов							

ТП 411-2-184.87 ТХ

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год	Листов	Листов	Листов
перечень техно. логического оборудования.	07	5	

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ансамбль I

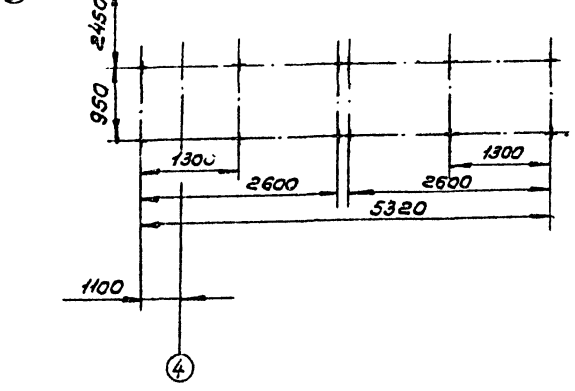


Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	рлв. 00.00.000	Конвейер приводной с двухсторонним брусо- перекладчиком РЛБ			023 Лесхоз- маш.
		ТУ56 рсфср 13-78	2	490	г. Брянск
		Сборочные единицы			
2	407 06.00.000	Опора	6		
		Стандартные изделия			
3		Болт М16х46.58.05 ГОСТ 7798-70*	12	0,1	
4		Болт 1.11920х40080м2 ГОСТ 24372.1-80	12	1,32	
5		Гайка М16.5.05 ГОСТ 5915-70*	12	0,06	
6		Шайба 16.02.05 ГОСТ 10906-78	12	0,03	
7		Шайба 16.02.05 ГОСТ 11371-78	12	0,006	

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Размеры уточнить при монтаже.
- 3. При установки двух роллангов РЛБ, как указано на данном чертеже, в монтаж внести следующие изменения:
 - 3.1. В первом по ходу материала ролланге демонтировать торцевой кронштейн с установленным на нем конечным выключателем.
 - 3.2. Обеспечить одновременное включение и выключение привода роликов обоих роллангов от одной кнопки на пульте управления или от сигнала конечного выключателя на втором по ходу материала ролланге.
 - 3.3. Обеспечить одновременное включение приводов цепей брусоперекладчиков обоих роллангов и их перемещение в одну и ту же сторону от кнопки на пульте управления.

План расположения отверстий под фундаментные болты М20х400
м 1:50



Техническая характеристика

- 1. Масса перемещаемого груза, кг 150
- 2. Длина перемещаемого бруса, м 2,5-3,5
- 3. Скорость перемещения продольная, м/с 0,6±0,05
поперечная, м/с 0,35±0,05
- 4. Количество электродвигателей, шт 4
- 5. Суммарная мощность электродвигателей, кВт 5,2
- 6. Масса, кг 1200

Гип	Мерзев	Мерзев		ТП 411-2-184.87	ТХ
Инженер	Спиридов	Спиридов			
Научный	Розачев	Спиридов			
Инженер	Спиридов	Спиридов			
Инженер	Глебова	Спиридов			
Разработчик	Спиридов	Спиридов			

Привязан	
Унв. №	

Цена вкл. вкл. заготовок, сварочных затрат, производственных по себестоимости 5,0 тыс. руб. за год.

Конвейер приводной роликов с 2х позиционным брусоперекладчиком.

Лист 6

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Листы

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ СЫПЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0,000 и 3,000.	
4	Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000.	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
6	Фасады.	
7	Фрагменты фасадов.	
8	Планы кровли и полов. Экспликация полов.	
9	Развертка вентиляционных каналов по оси 8/1. Детали.	
10	Планы расположения отверстий, ниш и перегородок позементной сборки.	
11	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
12	Ведомость перемычек для $t_{нв} = -20^{\circ}\text{C}$ и -40°C . Спецификация перемычек.	
13	Спецификации, ведомости проемов дверей. Схемы.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылаемые документы		
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
Серия 2.435-6 выпуск 1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.136.5-16 часть 1	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением.	
Серия 1.136.5-17	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
Серия 1.136.1-13 выпуск 1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.038.1-1 выпуск 1, 12	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.430-20 выпуск 1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.231.9-10 выпуск 1	Унифицированные перегородки из листовых материалов для общественных зданий.	
Серия 1.494-27 выпуск 7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами.	
Серия 1.238-1 вып. 2	Железобетонные козырьки входов и парадные плиты общественных зданий.	
Прилагаемые документы		
Альбом данного проекта	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов заполнения проемов	
13	Спецификация перегородок позементной сборки	
11	Спецификация перемычек	
12	Спецификация перемычек	

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

Материал		Расчетная температура наружного воздуха	Толщина, мм	
Стены	Утеплитель		Стены	Утеплитель
Производственная часть				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(26,5)*	380	80
		-30(37,7)*	510	120
		-40(48,4)*	640	140
Склад готовой продукции				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(38,5)*	380	80
		-30(38,5)*	380	80
		-40(49,6)*	510	80
Вспомогательные помещения				
Кирпич керамический, рядовой $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 530-80	Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	-20(20)*	380	80
		-30(30)*	510	120
		-40(40)*	640	160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Ед. изм.	Произв. часть	Вспомогательные помещения	Всего
Строительный объем	м ³	4526,6	117,8	5644,4
Площадь застройки	м ²	708,9	181,3	890,2
Общая площадь	м ²	744,7	342,2	1086,9

(*) * Предельная расчетная температура наружного воздуха. 22425-01

Привязка			
Унв. №	Широта	Долгота	ТП 411-2-184.87
Гип	И. Кондр	Евстигнев	АР
Нач. ст.	Возгачев	Чирков	
Гл. спец.	Богаченко	Трун	
Рук. эк.	Синадский	Битюк	
Вед. инж.	Разайба	Син	
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производственных по с/вводу 5,0 тыс. м ³ в год.			
Общие данные (начало)			Страна Лист Листов РП 1 13
СНОВЗГНПРОДСХ03			

Таблой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную и взрывную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Мерзев И.И.*

Лист № 1

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)			Примечание		
	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Высота м			
Деревообрабатывающее отделение	429,0	Затирка швов	136,4	Расшив-ка швов	195,3	Окразка клеевой краской	2500			
Отделение приготовления клея и анти-септика	25,3	Известково-валя побелка			44,1					
Пиломатериал	24,0	То же			46,6					
Электрощитовая	10,7	"			-					
Склад готовой продукции	105,0	"			-					
Тепловой узел	10,5	"	801,3	Известковая побелка	-					
Вешалки, тамбур, тамбур для ремонта вентиляторов, тамбур на ст. 300	123,6	"			-					
Коридоры производственной части здания	40,7	"			49,1	Водоэмульсионная покраска		2000		
Красный угол	28,0	Затирка швов			-					
Ломовой общестроительный цех	15,4	Побелка клеевой краской			188,5	То же		2700		
Кабинет начальника цеха и мастера	28,2	То же	123,5	Гипсовая сухая штукатурка	-		Водоэмульсионная покраска стен с добавлением пигмента			
Лестничная клетка, лестничная	20,2	"			35,7	Побелка клеевой краской		2000		
Комната приема пищи	19,3	"			-			2700		
Комната обогрева рабочих	10,5	"			205,3	Гипсовая сухая штукатурка		31,5	Улучшенная клеевая покраска	То же
Тамбур, вестибюль коридор	7,4	"			-			245,5	Водоэмульсионная покраска за 2 раза	"
Курительная	8,6	"	57,7	Гипсовая сухая штукатурка	-					
Гардероб, умывальники, дамские	21,8	"			5,2	Послепоя покраска за 2 раза		2000		
Гардероб, слесарная одежда	11,4	"			12,0	Послепоя покраска за 2 раза		1500		
Умывальники, дамские, умывальники	5,4	Затирка швов водоэмульсионной побелкой			43,2	То же		1800		
Уборная	4,5	"			10,0	"		1500		
МОП тамбуры уборной		Побелка клеевой краской	30,9	Побелка клеевой краской	25,0	Послепоя покраска за 2 раза	То же			
					5,4	Послепоя покраска за 2 раза	То же			

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Архитектурная часть проекта разработана на основании технологического задания.
 Степень огнестойкости здания - II
 За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа.
 Кладку стен выполнять из керамического рядового полнотелого кирпича марки 75 по ГОСТу 530-80 на цементно-известковом растворе марки 25 с расшивкой швов.
 Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен на отм. 0,330 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
 Вокруг здания запроектирована асфальтовая отмостка шириной - 750мм на цементно-песчаной основе.
 Планировочная отметка земли - 0,150.
 Перегородки гипсокартонные поэлементной сборки.
 В дверные и оконные проемы во время кладки стен с двух сторон заложить деревянные пробки 250x120x65 через 1000мм по высоте, но не менее двух.

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА

Стены фасада выполняются из керамического рядового кирпича с расшивкой швов.
 В производственной части здания стены междуоконных простенков выкладываются с лицевой декоративной кладкой с неперевязочными по фасаду вертикальными швами.
 Система перевозки - многорядная.
 Простенки стен вспомогательных помещений штукатурятся цементно-песчаным раствором с последующей покраской перхлорвиниловыми красками.
 Цоколь оштукатуривается цементным раствором марки «50» с последующей покраской силикатными красками.
 Оконные и дверные откосы штукатурятся известково-цементным раствором с последующей покраской.
 Все стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

Зимние условия для возведения кирпичной кладки определяются среднесуточной температурой наружного воздуха +5°С и ниже минимальной суточной температурой 0°С и ниже.
 Кладку кирпича в зимних условиях допускается выполнять следующими способами:
 на растворе с противоморозными химическими добавками,* затормаживающим раствор. При способе кладки на растворах с противоморозными химическими добавками следует применять растворы марки не ниже «50» с добавками.
 При способе затормаживания растворов кладка должна выполняться на растворах марки не ниже «10» без химических добавок, но с обогревом до достижения кладкой несущей способности.
 В зимнее время при отрицательной температуре стяжку под кровлю следует делать из литого песчаного асфальтобетона. Допускается устройство цементно-песчаной стяжки с наполнителем из керамического песка с фракцией до 3мм (весовое отношение цемента к песку 1:2), с добавлением поташа (10-15% веса цемента).
 При низких наружных температурах, в отдельных помещениях в течение двух суток до начала отделочных работ должна поддерживаться круглосуточная температура воздуха не ниже +10°С с относительной влажностью не выше 70%.
 Внутренние отделочные работы в помещениях в зимних условиях производятся при наличии действующих систем отопления и вентиляции.

* Химические добавки см. приложение 1 СНиП III-17-78.

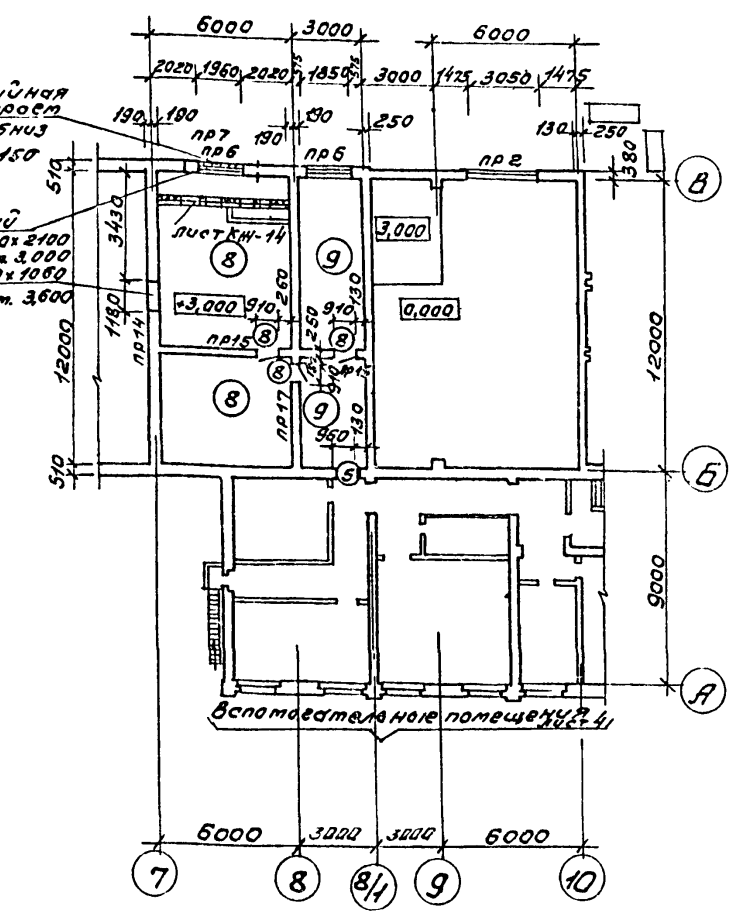
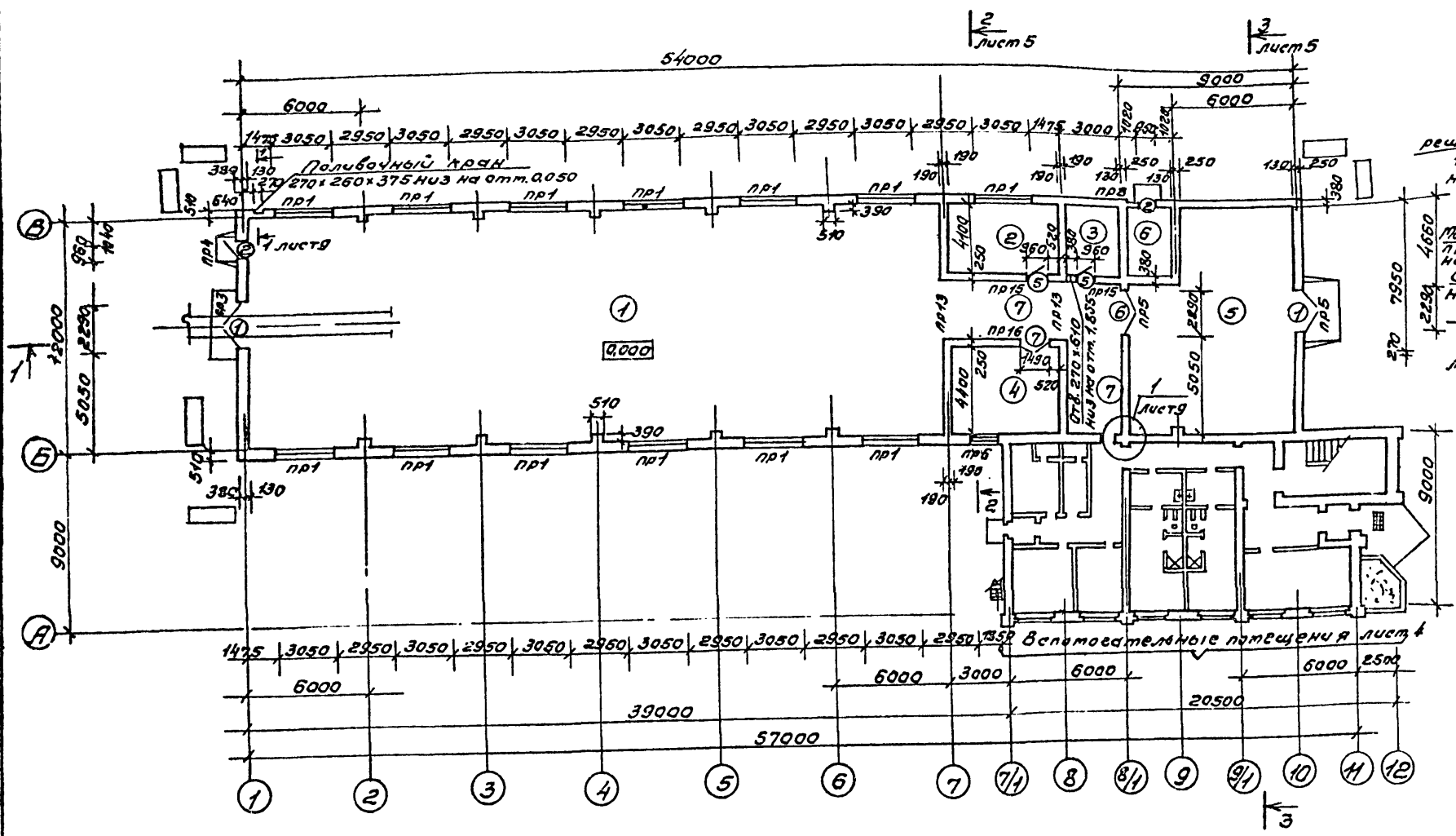
22425-01

ГИП	Мерзев	Инженер								
Инженер-строитель	Степанов	Инженер								
Инженер	Розачев	Инженер								
Инженер	Богаченко	Инженер								
Инженер	Синявский	Инженер								
Инженер	Рязанова	Инженер								
Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительности по сырью 5,0 т/мес. м ³ в год								Стадия	Лист	Листов
Общие данные (окончание)								РП	2	
СОИЗГИПРОЕКСОЗ										

Альбом I

ПЛАН НА ОТМ 0,000

ПЛАН НА ОТМ 3,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывопожарной и пожарной опасности
1	Деревообрабатывающее отделение	437,0	В
2	Пилопометочка	24,0	А
3	Электрощитовая	10,7	Г
4	Отделение приготовления клея и антидемптика	25,3	А
5	Склад готовой продукции	92,0	В
6	Тепловой узел	10,7	-
7	Коридор	40,7	-
8	Венткамера	72,0	-
9	Подсобное помещение для вентиляционного оборудования. Тамбура на отм. 3,000	32,3	-

22425-01	
Исполн: Ив. Стегнев	ТП 411-2-184.87
Начальн: Рогов	АР
Диспетч: Бованко	
Руковод: Симадский	
Ведущий: Рязанова	
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производственная территория на общей площади 6,0 тыс. м ² и 300.	
Планы на отм. 0,000 и 3,000.	
СОИЗТИПРОЛЕСХОЗ	

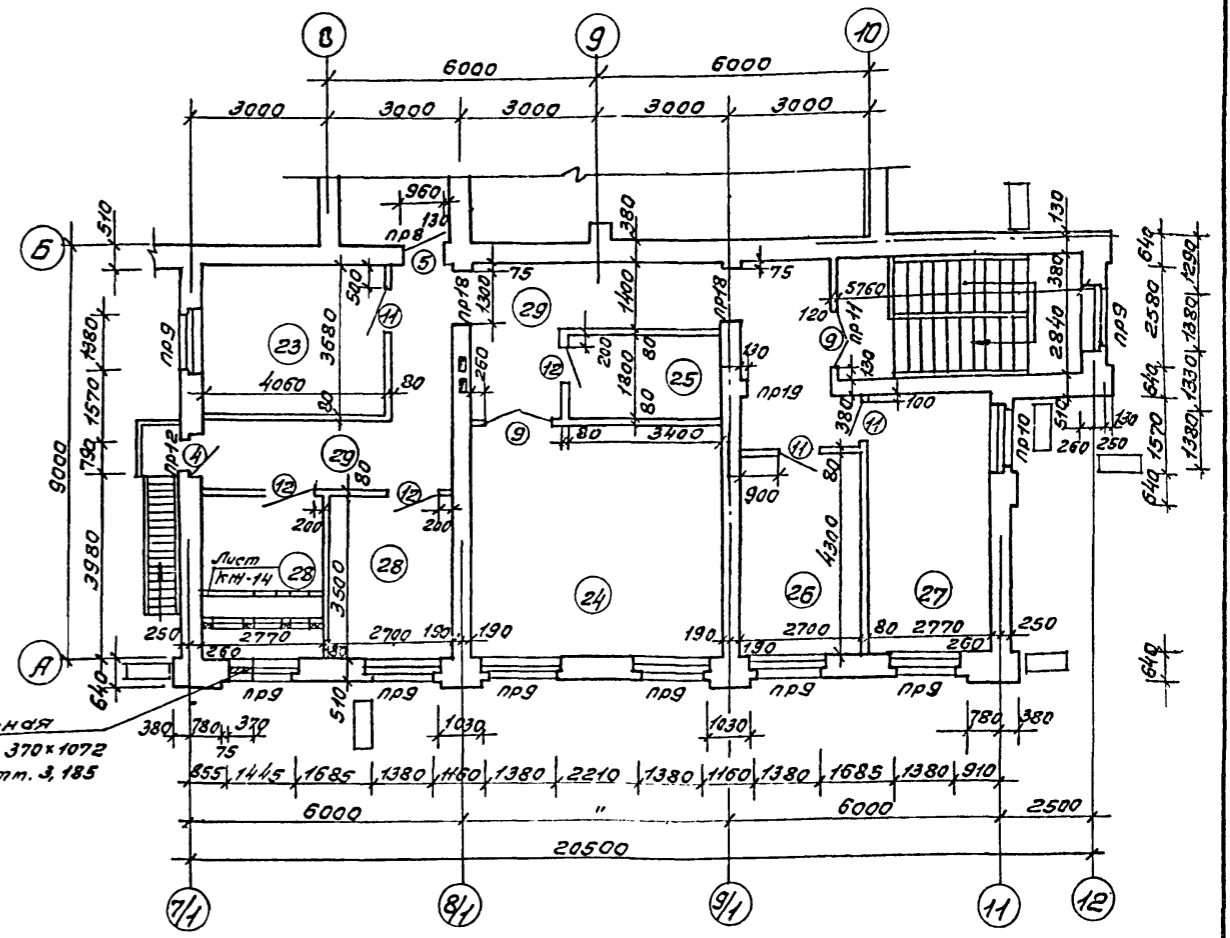
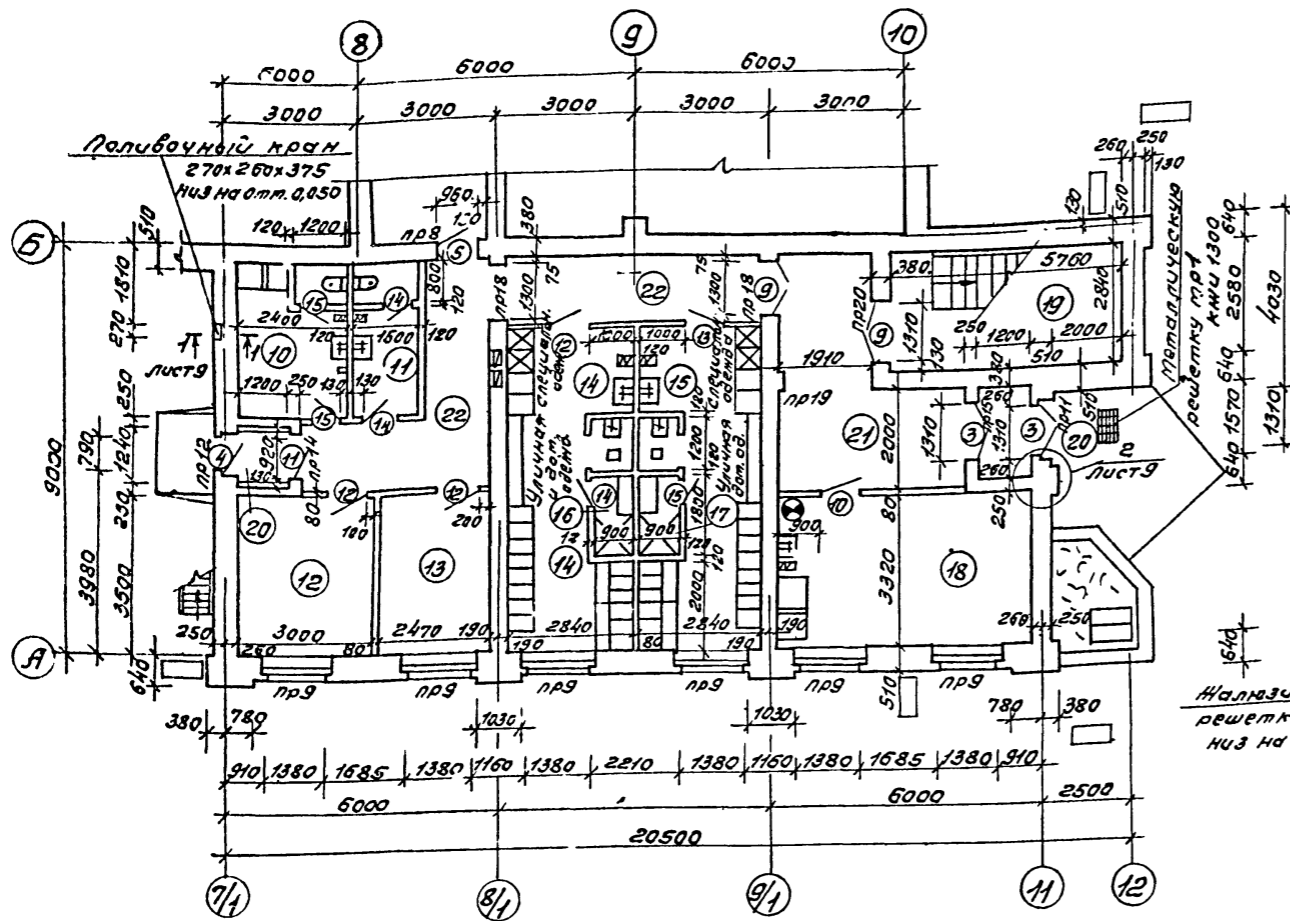
Привязки

Инд. №	
--------	--

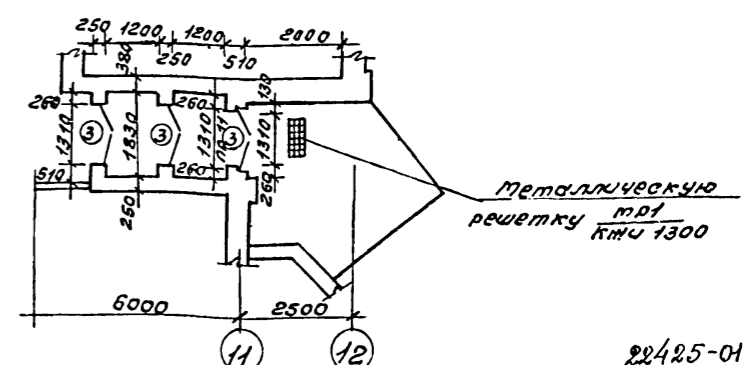
Составлено: Л. Стегнев, Ив. Стегнев, Р. Рогов, В. Бованко, Р. Симадский, В. Рязанова

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,000



ВАРИАНТ ВХОДА ДЛЯ t-40

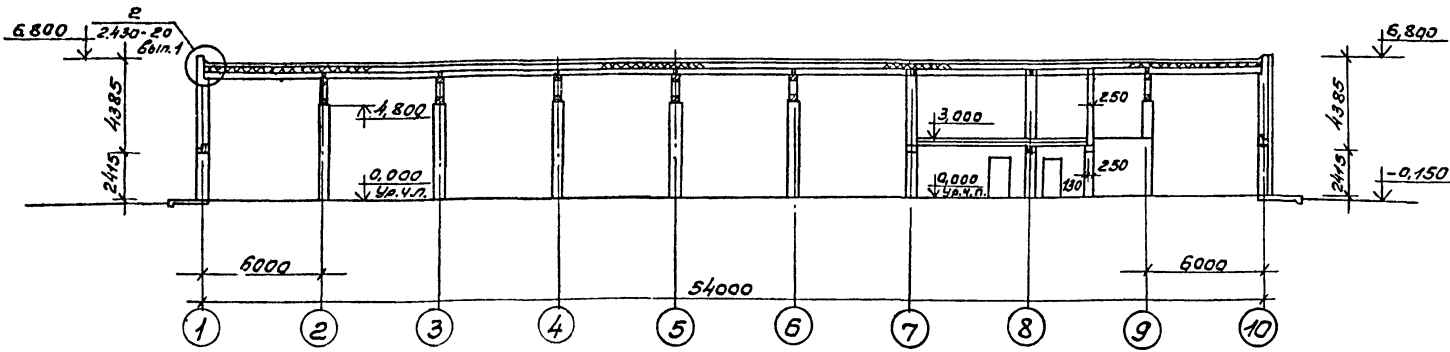


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывопожарной и пожарной опасности
1	2	3	4
17	Женская уборная и кладовая хозяйственных	8,9	
11	Мужская уборная	5,6	
12	Помещение для оборудования рабочих	10,5	
13	Курительная	8,7	
14	Мужской гардероб	16,6	
15	Женский гардероб	16,6	
16	Мужская душевая	2,7	
17	Женская душевая	2,7	
18	Комната приема пищи	19,3	
19	Лесничная клетка	16,3	
20	Тамбур	3,7	
21	Вестибюль	12,9	
22	Коридор	20,1	
23	Комната общественных организаций	15,4	
24	Красный уголок	27,7	
25	Кладовая	6,5	
26	Кантора	12,0	
27	Кабинет начальника цеха и мастера	16,3	
28	Венткамеры	19,3	
29	Коридор на отм. 3,000	34,4	

Гипл. Жердев	Исполн. Ефремов	6.03.77	ТП 411-2-184.87	АР			
Наклад. Розачев	Проф.						
Лиспец. Богаченко	Проф.						
Рук. гр. Синадский	Проф.						
Пробывавш.	Бедина	Рязанова	Тулун	1977	Цех черновых заготовок деревянных деталей, производственная база по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Сварив. Лист	Листов
Инв. №2							
Планы вспомогательных помещений на отм. 0,000 и 3,000.						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

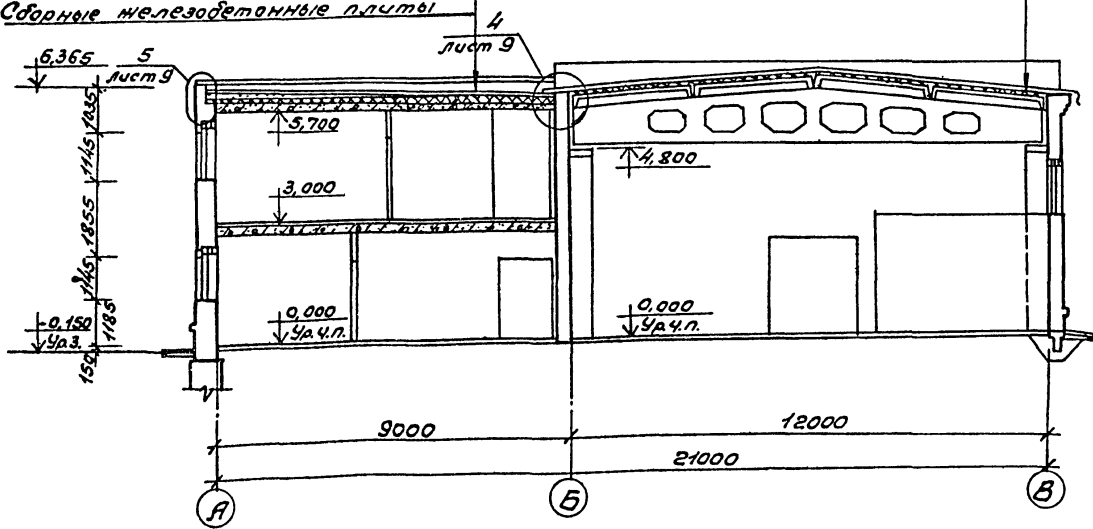
РАЗРЕЗ 1-1



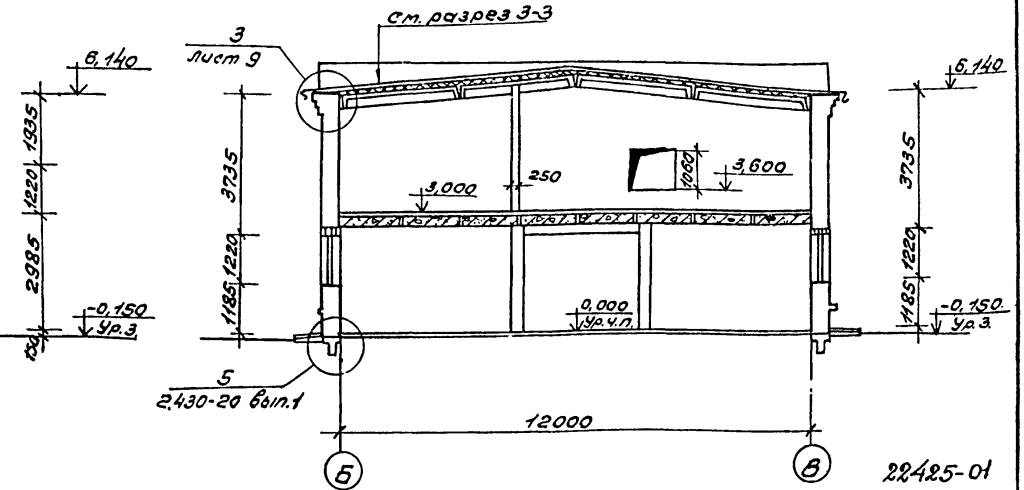
1. Слой гравия, втопленный в битумную мастику
 2. Слой рубероида на битумной мастике марки РМ 500-350
 3. Цементно-песчаный раствор М50-15
 4. Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ - 120 мм
 5. Гравий керамзитовый по уклону от 10 до 180 мм
 6. Сборные железобетонные плиты

1. Слой гравия, втопленный в битумную мастику
 2. Слой рубероида на битумной мастике
 3. Цементно-песчаный раствор М50-15
 4. Ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ - 120
 5. Слой рубероида на битумной мастике
 6. Сборные железобетонные плиты

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 2-2



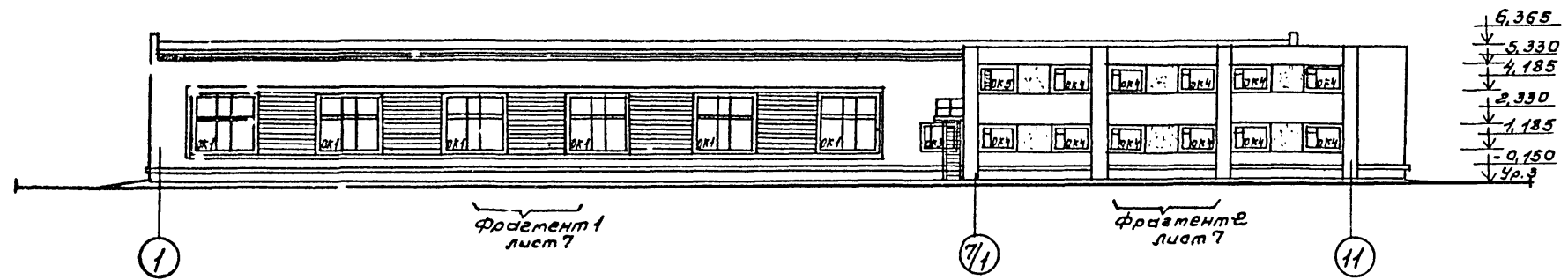
В покрытии цеха и вспомогательных помещений применяются:
 рубероид марки РМД-350 по ГОСТу 10923-82;
 мастика марки МБК-Г-65 по ГОСТу 2889-80.

ГЛП	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.помощ.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.проект.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.исп.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.уч.вр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.вед.инж.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

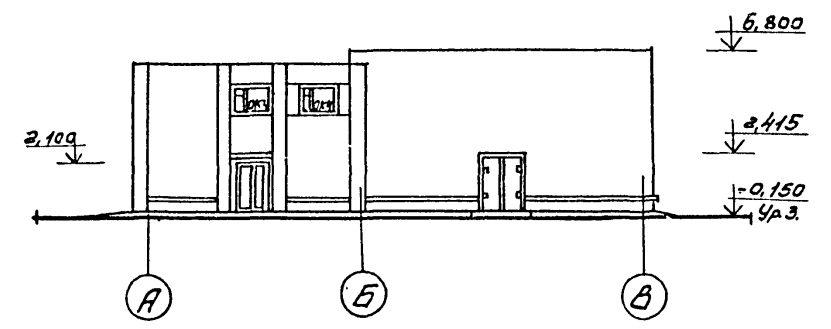
ТП 411-2-184.87 АР
 28425-01
 РАЗРЕЗЫ
 1-1; 2-2; 3-3. 6003ГНПРОЛЕСХОЗ

Альбом 1

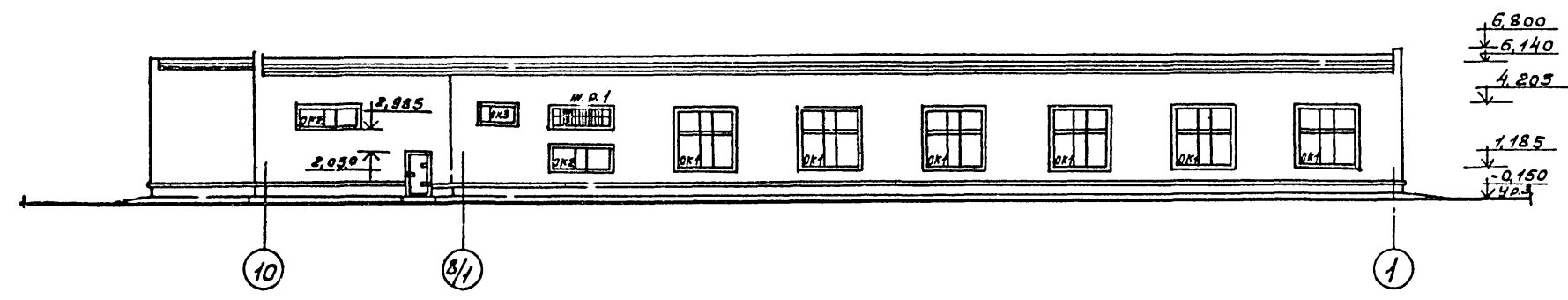
ФАСАД 1-11



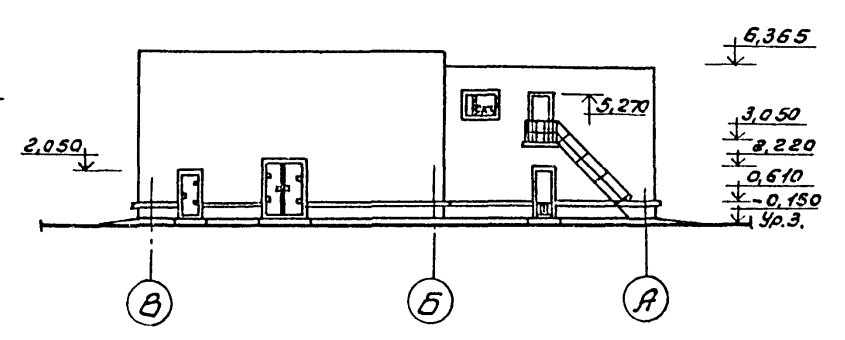
ФАСАД А-В



ФАСАД 10-1



ФАСАД В-А



Поливочные краны и вентиляционные шахты на фасадах условно не показаны.

Составлено:
Инженер И.И.И.
Инженер С.С.С.
Инженер В.В.В.

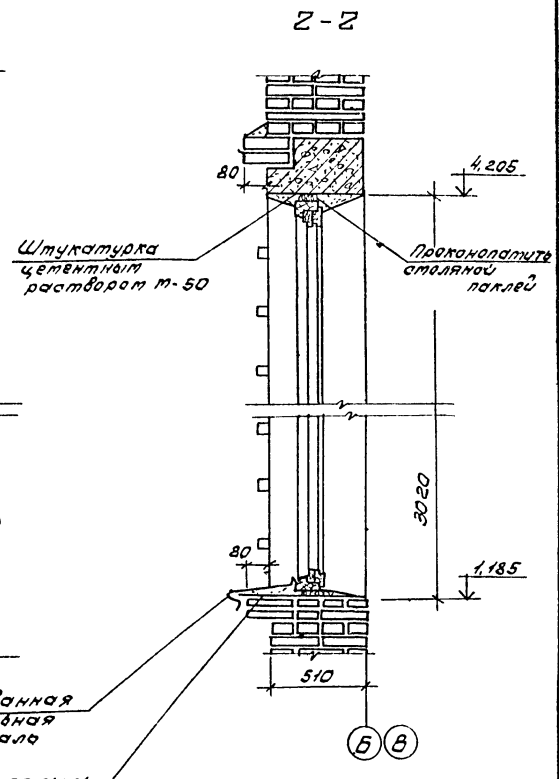
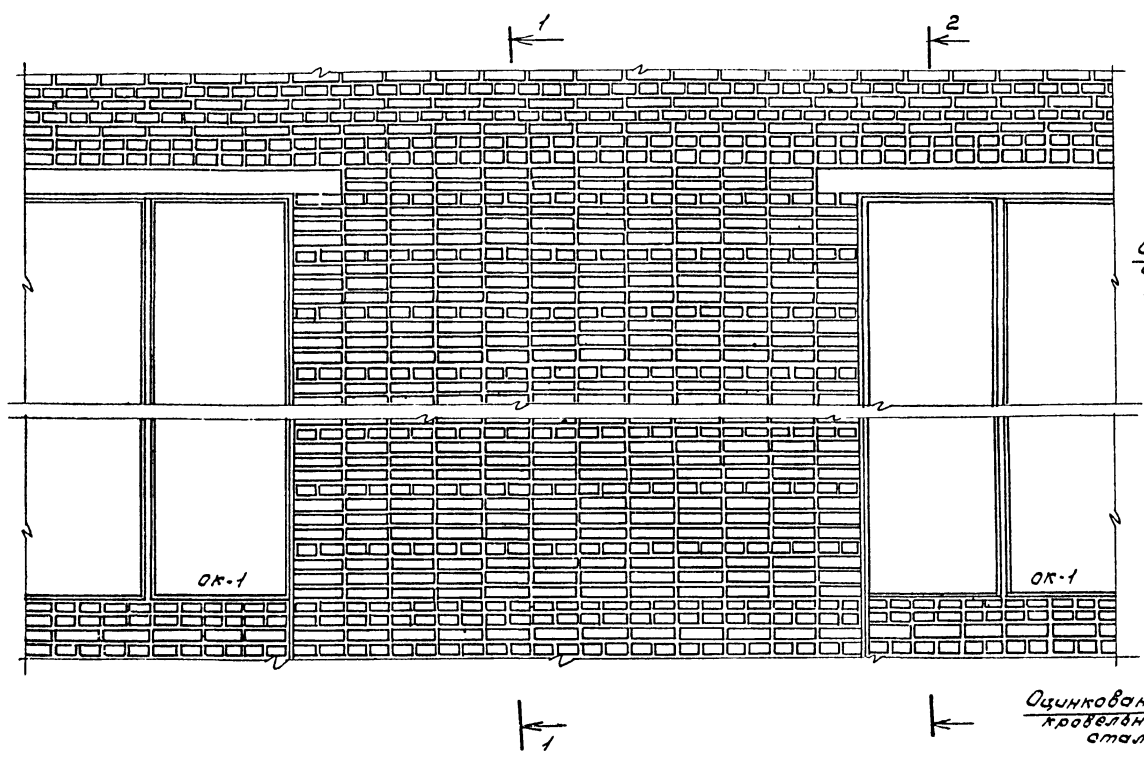
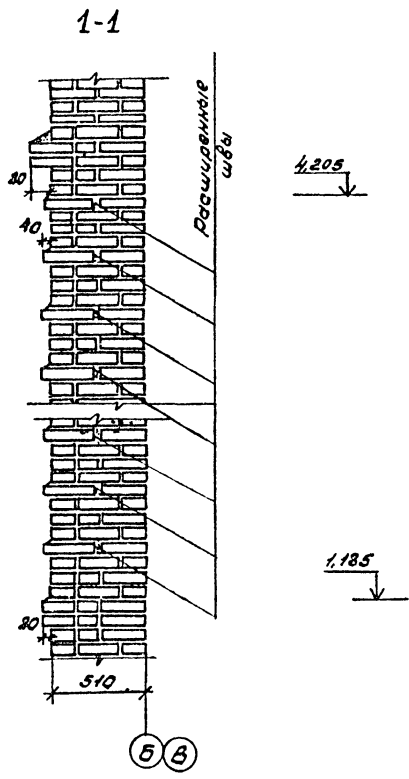
				22425-01		
				ТП 411-2-184.87		АР
Г.И.П.	Жердев	И.И.				
И.К.О.Н.Т.	Евстафьев	С.С.	6.11.87			
Н.Ч.О.Т.	Розанов	С.С.				
Л.С.Л.С.	Богаченко	С.С.				
Р.У.М.Г.	Синявский	С.С.	1987			
В.Е.Д.И.Н.И.	Рязанова	С.С.				
Привязан				Цех черновых заготовок, деревянных деталей и производительности по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.		Стация Лист Листов
				Фасады		РП 6
Инв. н.:						СНОВГИПРОЛЕСХОЗ

Копирован Рязань

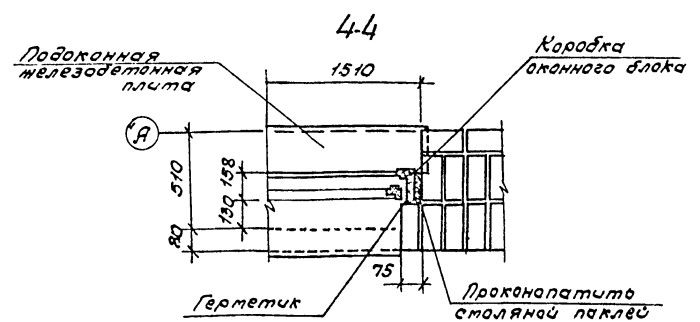
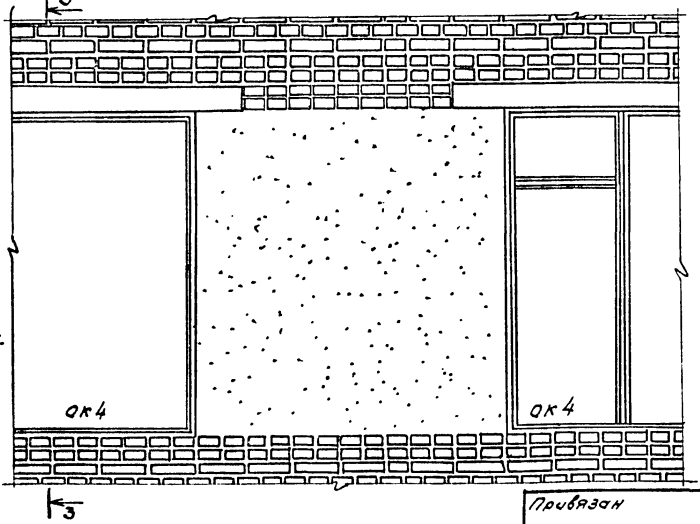
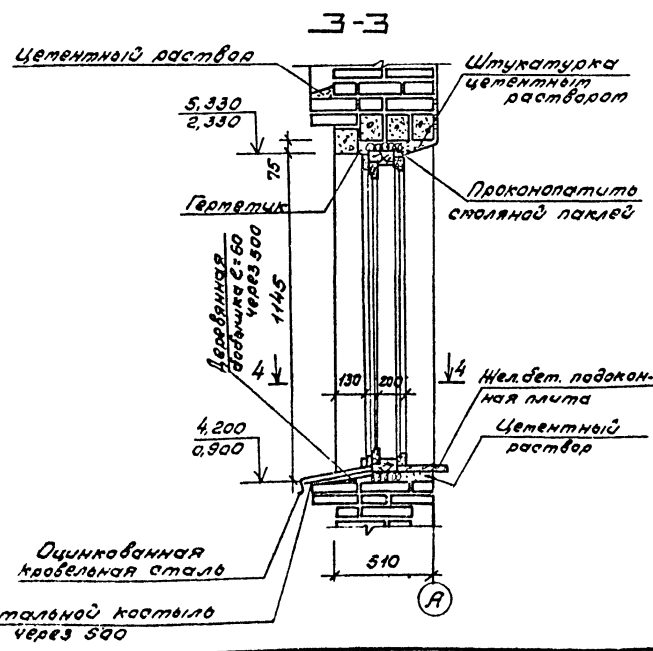
Формат А2

ФРАГМЕНТ 1

Альбом I



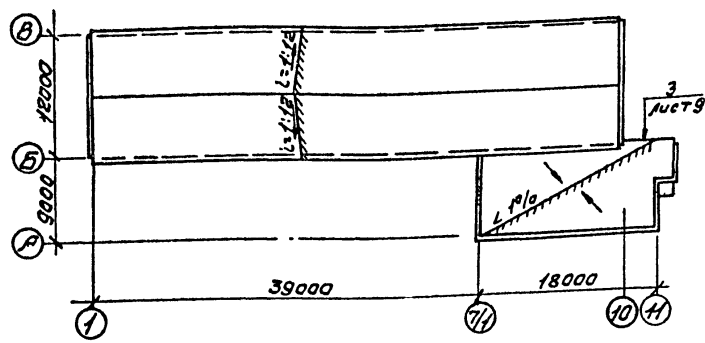
ФРАГМЕНТ 2



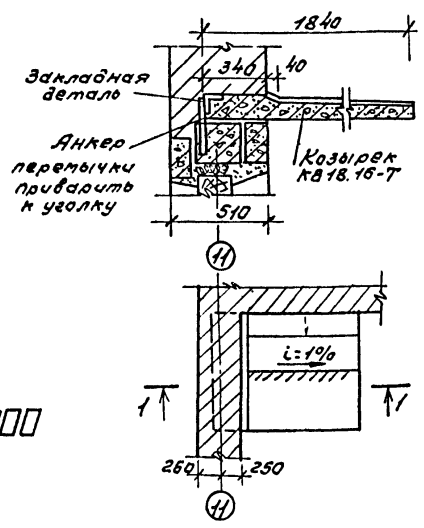
ГСП		Мерзев	Иванов	22425-01				
Иванов	Богачев	Рогов	Сидоров	ТП 411-2-184.87	АР			
Николаев	Рогов	Сидоров	Иванов					
И. спец.	Богачев	Сидоров	Иванов					
Рук. гр.	Сидоров	Иванов	Сидоров					
Ведущий	Сидоров	Иванов	Сидоров	Цех черновых заготовок, заводских деталей и производителям по своему 6,0 тыс м ² в год		Статус	Лист	Листов
Привязан				Фрагменты фасадов		АР	7	
Инв. №						СОЮЗГИПРОЕКСОЗ		

Листом I

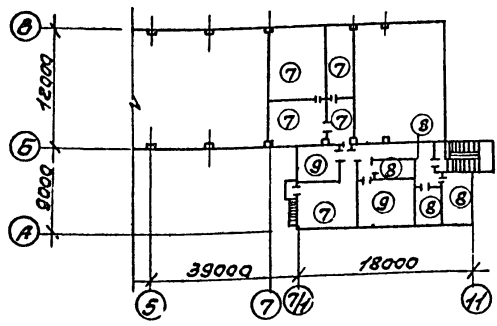
ПЛАН КРОВЛИ



1-1

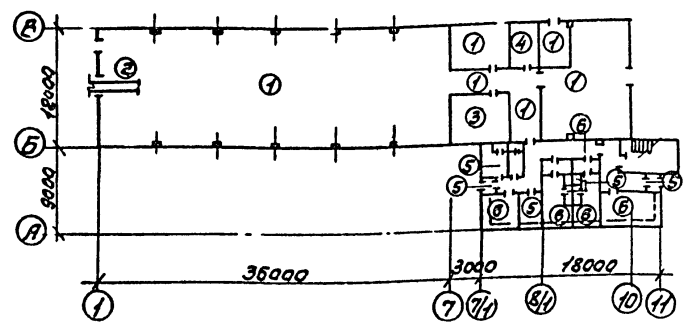


ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 3,000

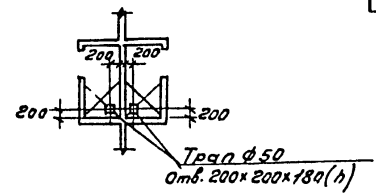


Для утепления пола первого этажа теплоизоляционные материалы на осях "А" и "В" и "7/11" под конструкцией пола на ширину 150мм от стены уложить толщиной 150мм керамзитовой крошкой.

ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 0,000



ФРАГМЕНТ ДУШЕВЫХ НА ОТМ 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
7 1 5 2 6	1		Асфальтобетон - 40мм Подстиляющий слой - бетон класса В 7,5 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60мм - 100мм	590,7
14	2		Асфальтобетон - 40 бетонный подстиляющий слой класса В 10 - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60мм - 100мм	8,0
4	3		Плитка керамическая кислотоупорная Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора класса В 10 - 15мм Подстиляющий слой - бетон марки 100 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60мм	25,3
3	4		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20мм Подстиляющий слой - бетон класса В 7,5 - 100мм Грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60мм - 100мм	10,7
10 16 11 17 20	5		Керамическая плитка (300x300x80)-13мм Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора - 15мм бетонный подстиляющий слой (бетон класса В 10) - 80мм Грунт уплотненный щебнем или гравием	23,6
12 15 13 18 14 21 22	6		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем - 5мм Плитка холодная на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-цементно-песчаный раствор класса В 10 - 20мм Подстиляющий слой - бетон марки 100 - 80мм Грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40 - 60мм	104,7
8 9 28	7		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20мм Звукоизоляционный слой - шлакобетон Л=100 мм ³ - 40мм Сборные железобетонные плиты	123,6
25 27 26 29 23 24	8		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем - 5мм Прослойка-плитка холодная на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-цементно-песчаный раствор класса В 10 - 20мм Звукоизоляционный слой - шлакобетон Л=100 мм ³ - 40 Сборные железобетонные плиты	113,3

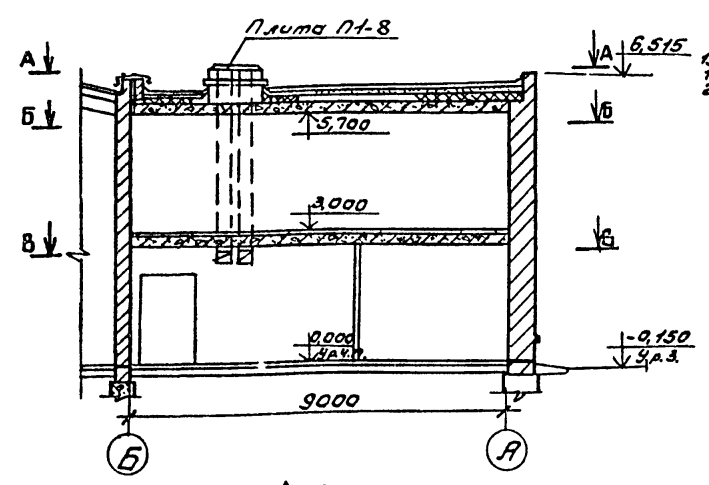
Ген.проект. Шеродев	Инженер	ТП 411-2-184.87	АР
Архитектор Бобелин	Инженер		
Инженер Розов	Инженер		
Инженер Богаченко	Инженер		
Инженер Симонский	Инженер		
Инженер Рязанова	Инженер		

Пробязан			

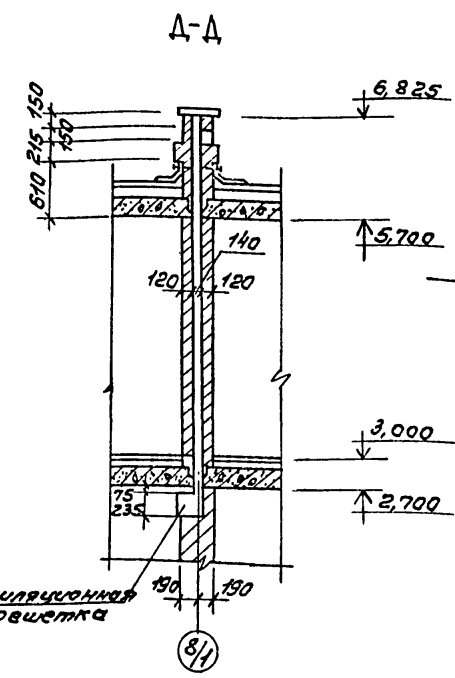
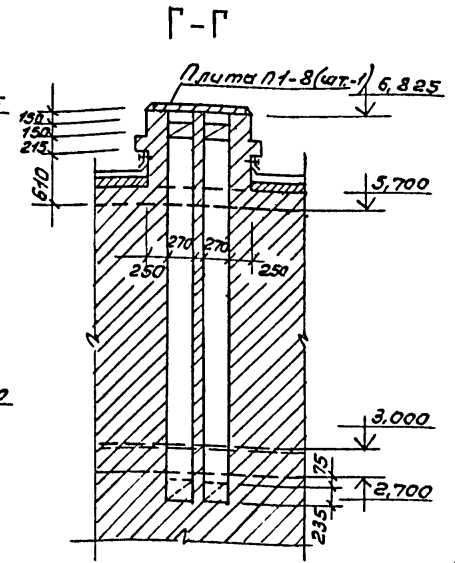
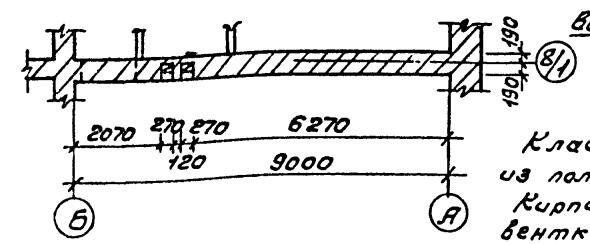
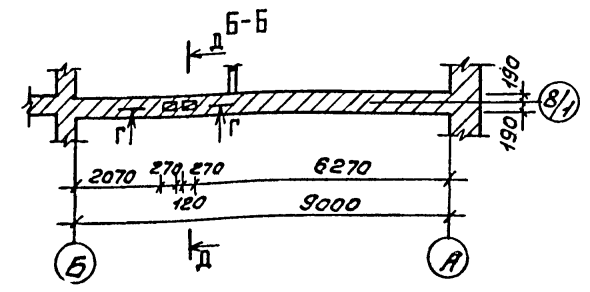
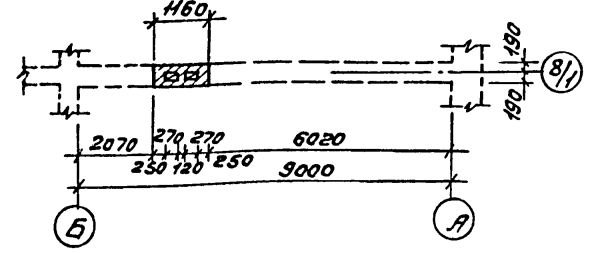
Четыре черновых заготовок, деревянных деталей производителем по сертификату 5.0 тис. м ³ в год	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Планы кровли и полов. Экспликация полов.	АР	8	

Лист 1

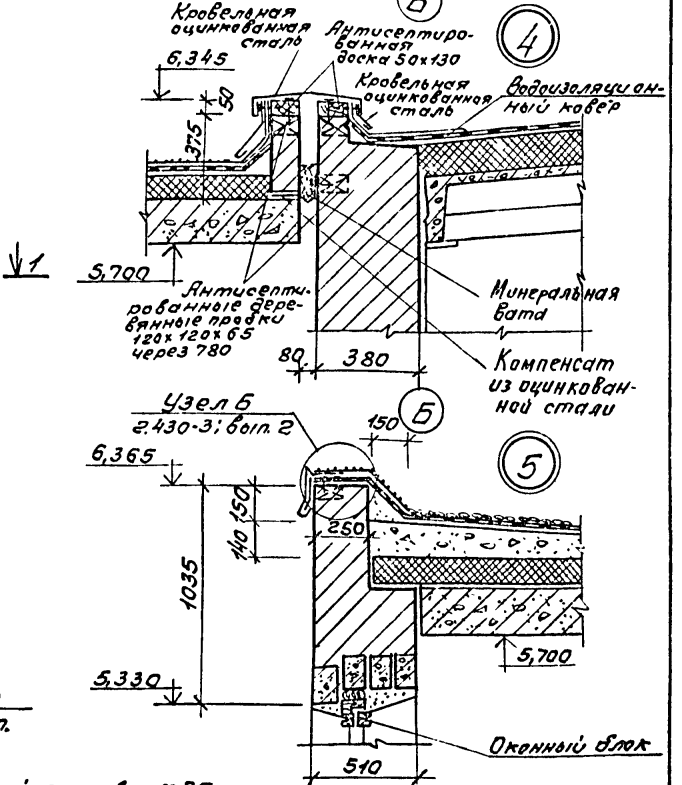
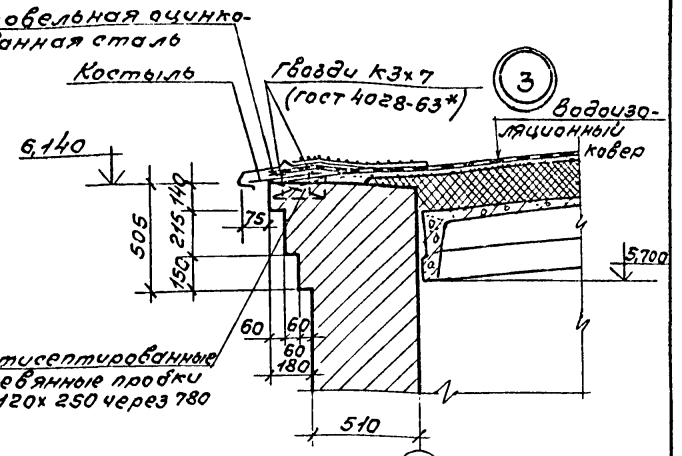
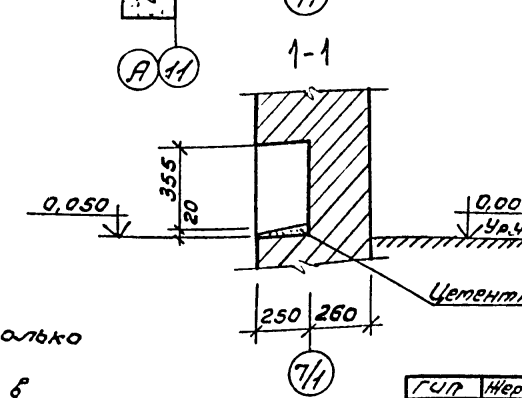
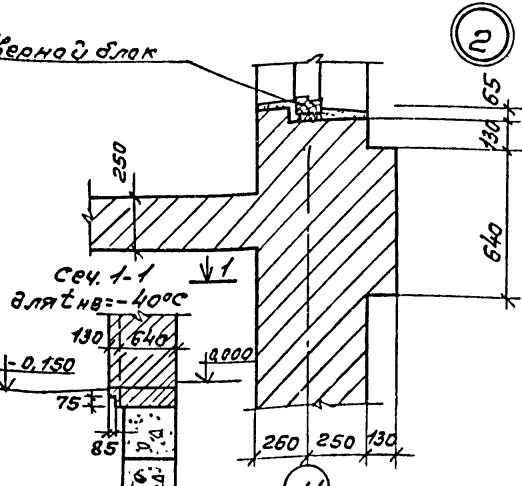
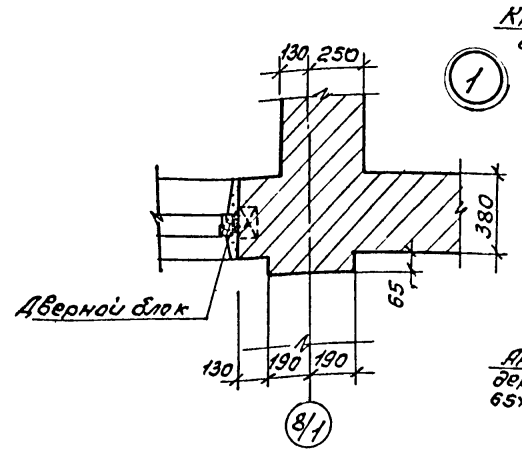
Развертка вентиляционных каналов в кирпичной стене по оси 8/1.



A-A



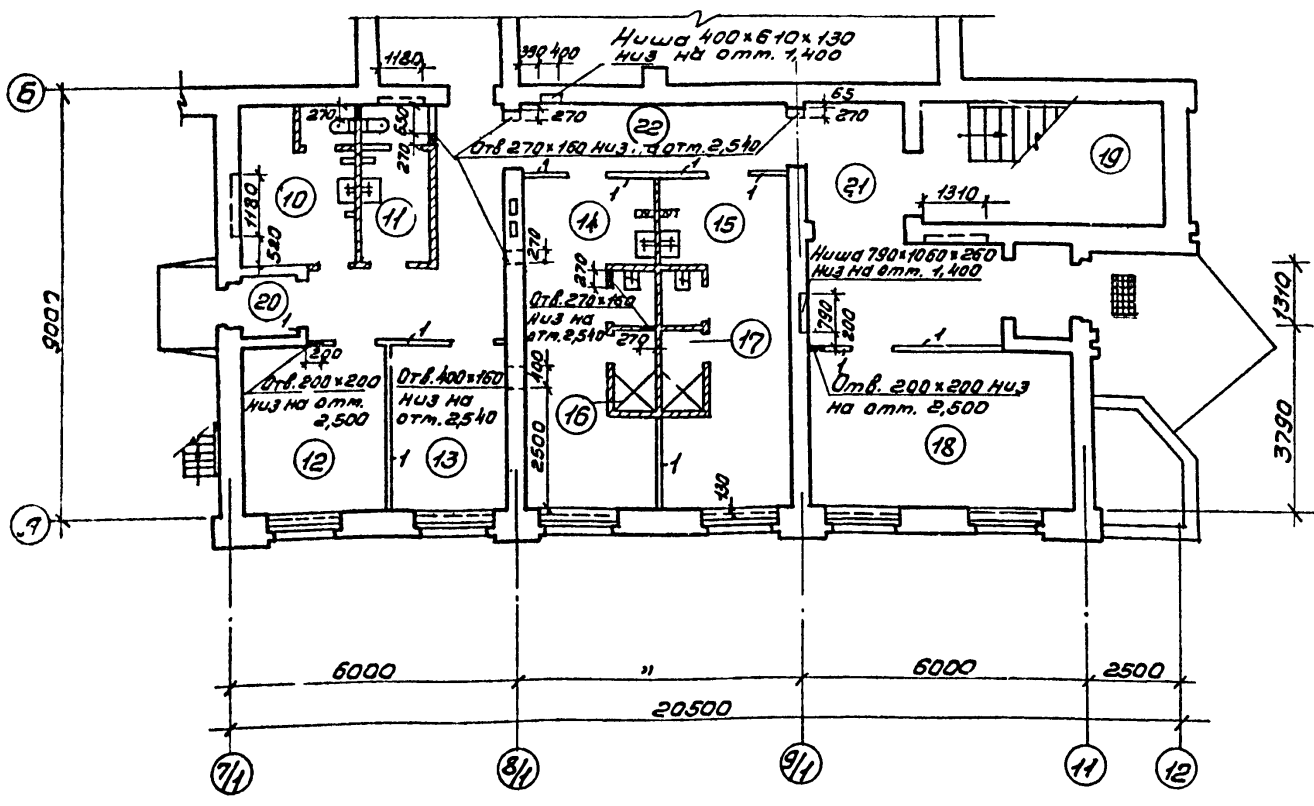
Кладка вентканалов выполняется только из полнотелого красного кирпича. Кирпич с отколами поверхности в вентканалах не допускается, все горизонтальные и вертикальные швы следует тщательно заложить раствором и затереть.



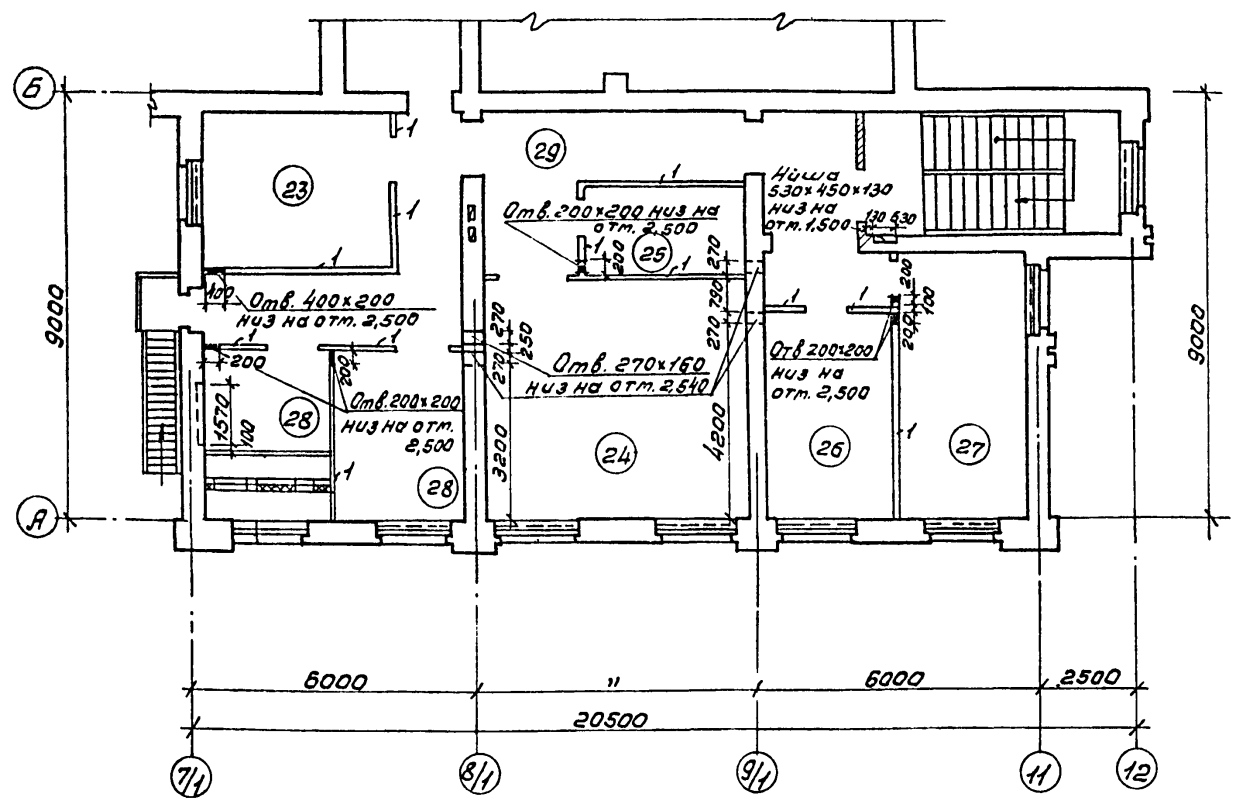
Г.И.П.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	Евдокимов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	Богачев	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	Богачев	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	Синацкий	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	Челенкова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.П.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Льбом I

ПЛАН НА ОТМ. 0,000
РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ, НИШ
И ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ
СБОРКИ



ПЛАН НА ОТМ. 3,000
РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ, НИШ
И ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ
СБОРКИ



Спецификация перегородок поэлементной сборки лист 13

При кладке стен предусмотреть ниши для радиаторов - под оконными проемами размерам 1570x1050x130 низ на отм. 0,000 и 3,000.

Глубина и высота ниш под остальные радиаторы соответственно 130 мм и 1060 мм.

22/25-01

ГЛП	Жердев	Мухом		ТП 411-2-184.87	АР
И.конт.	Евдокимов	Рыж			
Нач.отд.	Розачев	Вик			
Гл.спец.	Богаченко	Нико			

Привязан	ведущий	Разанова	РЛ	1917	Чек черновых заготовок, деревянных деталей производительною по сырью 5,0 тыс. м³ в год	Отдел	Лист	Листов
					Планы расположения отверстий, ниш и перегородок поэлементной сборки.	РЛ	10	
И.м.н.р.						СОЮЗГНПРОЕКСОЗ		

Составлено:
Р.М.С.С. Ушаков
Р.М.С.С. Ушаков

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Львов 1

Марка позиция	Схема сечения
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	

Марка позиция	Схема сечения
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	
пр13	
пр14	
пр15	

Марка позиция	Схема сечения
пр16	
пр17	
пр18	
пр19	
пр20	
пр21	

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж		Всего	Масса едич. кг	Помет-чание
			1	2			
1	Серия 1.038.1-1 Выпуск 12	7ПГ 35-23Л	13	-	13	911	пр1
2	То же	5ПГ 35-17Л	-	1	1	646	пр2
3	Серия 1.038.1-1 Выпуск 1	2ПБ 25-3	3	-	3	103	пр3
4	То же	3ПБ 27-8	1	-	1	180	
5	То же	2ПБ 13-1	3	-	3	54	пр4
6	"	3ПБ 13-37	1	-	1	85	
3	"	2ПБ 25-3	4	-	4	103	пр5
4	"	3ПБ 27-8	2	-	2	180	
7	"	2ПБ 22-3	4	8	12	92	пр6
8	Серия 1.038.1-1 Выпуск 12	7ПБ 60-52Л	-	2	2	1797	пр7
5	Серия 1.038.1-1 Выпуск 1	2ПБ 13-1	6	3	9	54	пр8
9	То же	2ПБ 17-2	6	7	13	71	
10	"	2ПБ 19-3	18	21	39	81	пр9
9	"	2ПБ 17-2	-	2	2	71	
10	"	2ПБ 19-3	-	4	4	81	пр10
11	"	3ПБ 18-37	-	2	2	119	
12	"	2ПБ 16-2	3	-	3	65	пр11
13	"	3ПБ 16-37	1	-	1	102	
5	"	2ПБ 13-1	3	3	6	54	пр12
6	"	3ПБ 13-37	1	1	2	85	
Перемычки внутренние							
2	Серия 1.038.1-1 Выпуск 12	5ПГ 35-17Л	2	-	2	646	пр13
12	Серия 1.038.1-1 Выпуск 1	2ПБ 16-2	-	2	2	65	пр14
13	То же	3ПБ 16-37	-	1	1	102	
5	"	2ПБ 13-1	6	4	10	54	пр15
9	"	2ПБ 17-2	2	-	2	71	
5	"	2ПБ 13-1	-	1	1	54	пр17
6	"	3ПБ 13-37	-	2	2	85	
12	"	2ПБ 16-2	2	2	4	65	пр18
13	"	3ПБ 16-37	4	4	8	102	
14	"	5ПБ 25-37	1	1	2	338	пр19
12	"	2ПБ 16-2	3	-	3	65	пр20
12	"	2ПБ 16-2	-	1	1	65	
Козырек входа							
	Серия 1.238-1 Выпуск 2	КВ 18.16-Т	1	-	1	750	

Над незатаркированными проемами предусмотреть арматурочные перемычки 2Ф8А1 на цементном растворе класса В3,5

22A25-01

Г.П. Шершев	И.П. Мокрицкий	Т.П. 411-2-184.87	АР
Н.П. Мокрицкий	В.П. Мокрицкий		
Н.П. Мокрицкий	Р.П. Мокрицкий		
Г.П. Мокрицкий	Б.П. Мокрицкий		
Р.П. Мокрицкий	С.П. Мокрицкий		
В.П. Мокрицкий	Л.П. Мокрицкий		
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год		Лист	Лист 6
Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.		РП	11
		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

С.П. Мокрицкий

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка названия	Схема сечения
Для $t_{нв} = 20^{\circ}C$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	

Марка названия	Схема сечения
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	
Для $t_{нв} = 40^{\circ}C$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	

Марка названия	Схема сечения
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	
пр9	
пр10	
пр11	
пр12	

Марка названия	Обозначение	Наименование	Кол-во на стан.		Всего шт.	Масса едич. кг	Приме- чание
			1	2			
Для $t_{нв} = 20^{\circ}C$							
1	серия 1.038.1-1 вып.12	5ПГ35-17Л	13	-	13	646	пр1
1	То же	5ПГ35-17Л	1	1	2	646	пр2
2	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ25-3	2	-	2	103	пр3
3	То же	3ПБ27-8	1	-	1	180	
4	"	2ПБ13-1	2	-	2	54	пр4
5	"	3ПБ13-37	1	-	1	85	
2	"	2ПБ25-3	4	-	4	103	пр5
3	"	3ПБ27-8	2	-	2	180	
6	"	2ПБ22-3	3	6	9	92	пр6
7	серия 1.038.1-1 вып.12	3ПГ60-73Л	-	1	1	2081	пр7
4	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ13-1	3	-	3	54	
8	То же	2ПБ17-2	6	7	13	71	пр9
9	"	2ПБ19-3	12	14	26	81	
8	"	2ПБ17-2	-	2	2	71	пр10
9	"	2ПБ19-3	-	2	2	81	
10	"	3ПБ18-37	-	2	2	119	пр11
15	"	5ПБ21-27Л	1	-	1	285	
13	"	3ПБ16-37	1	-	1	102	пр12
4	"	2ПБ13-1	2	2	4	54	
5	"	3ПБ13-37	1	1	2	85	
Для $t_{нв} = 40^{\circ}C$							
1	серия 1.038.1-1 вып.12	5ПГ35-17Л	13	-	13	646	пр1
2	То же	6ПБ35-37Л	13	-	13	582	пр2
3	"	7ПГ35-23Л	-	1	1	911	
4	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ25-3	4	-	4	103	пр3
5	"	3ПБ27-8	1	-	1	180	
6	"	2ПБ13-1	4	-	4	54	пр4
7	"	3ПБ13-37	1	-	1	85	
4	"	2ПБ25-3	3	-	3	103	пр5
5	"	3ПБ27-8	1	-	1	180	
8	"	2ПБ22-3	5	10	15	92	пр6
9	серия 1.038.1-1 вып.12	3ПГ60-73Л	-	1	1	2081	
10	То же	7ПБ60-52Л	-	1	1	1797	пр7
6	серия 1.038.1-1 вып.1	2ПБ13-1	4	-	4	54	
11	То же	2ПБ17-2	6	7	13	71	пр9
12	"	2ПБ19-3	24	28	52	81	
11	"	2ПБ17-2	-	2	2	71	пр10
12	"	2ПБ19-3	-	6	6	81	
13	"	3ПБ18-37	-	2	2	119	пр11
14	"	2ПБ16-2	1	-	1	65	
15	"	3ПБ16-37	2	-	2	102	пр12
16	"	5ПБ21-27Л	1	-	1	285	
6	"	2ПБ13-1	4	4	8	54	пр12
7	"	3ПБ13-37	1	1	2	85	

Согласовано:
П.А.Е. Т.П.С.С.С.С.С.

Г.И.П.	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	Игорев	
И.Контр.	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	Светогнев	
Начальн.	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	Рогов	
Спец.	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	Баганко	
Рук.вр.	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	Синадский	
Инженер	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	Рязанов	
ТП 411-2-184.87										АР	
Цех черновой заготовки, деревянных деталей производственного по адресу 50тыс м3 год										Лист	Листов
ведомость переключек для $t_{нв} = 20^{\circ}C - 40^{\circ}C$. Спецификация переключек.										АР	12
										СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

22425-01

Альбом I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во		Всего	Масса ед.м. кг	Примечание
			1	2			
1	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПД-5	2	-	2		
2	То же	Противопожарная дверь ПД-6	2	-	2		
3	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДН 21-13Б	2	-	2		
4	Серия 1.136.5-16 ч.1	Блок балконной двери БР 22-9	1	1	2		
5	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПД-6	3	1	4		
6	То же	Противопожарная дверь ПД-5	1	-	1		
7	"	Противопожарная дверь ПД-3	1	-	1		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДДГ-19-9	-	3	3		
9	Серия 1.136-10	Дверной блок ДД 21-13	2	1	3		
10	То же	Дверной блок ДД 21-9	1	-	1		
11	"	Дверной блок ДД 21-9Л	1	3	4		
12	"	Дверной блок ДД 21-8	3	3	6		
13	"	Дверной блок ДД 21-8Л	1	-	1		
14	"	Дверной блок ДД 21-7	3	-	3		
15	"	Дверной блок ДД 21-7Л	3	-	3		
3	Серия 1.136.5-17	Дверной блок ДН 21-13Б	3	-	3		для t _{вн} = -40°С
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12-30.2	12	-	12		
	То же	Окно ПНД 18-30.2	12	-	12		
ОК2	"	Окно ПНД 12-30.2	2	-	2		
ОК3	"	Окно ПНД 12-18.1	1	1	2		
ОК4	Серия 1.136.5-16 часть 1	Оконный блок ОР 12-15	6	8	14		
ОК5	То же	Оконный блок ОР 12-15 с н.р.2	-	1	1		для t _{вн} = -20°С
ОК4	"	Оконный блок ОС 12-15	6	8	14		для t _{вн} = -20°С
ОК5	"	Оконный блок ОС 12-15 с н.р.2	-	1	1		для t _{вн} = -20°С
ОК4	Серия 1.136.5-17	Оконный блок ОРС 12-15	6	8	14		для t _{вн} = -40°С
ОК5	То же	Оконный блок ОРС 12-15 с н.р.2	-	1	1		для t _{вн} = -40°С
Д1	Серия 1.136.1-13 вып.1	Подоконная плита по 16 15.45-7-д	6	8	14		
Д1	То же	Подоконная плита по 16 15.20.45-7-д	6	8	14		для t _{вн} = -40°С
Ж.р.1	Серия 1.194-27 выпуск 7	Решетка Н1	-	13	13		
	То же	Решетка Н2	-	13	13		
Ж.р.2	"	Решетка Н2	-	4	4		

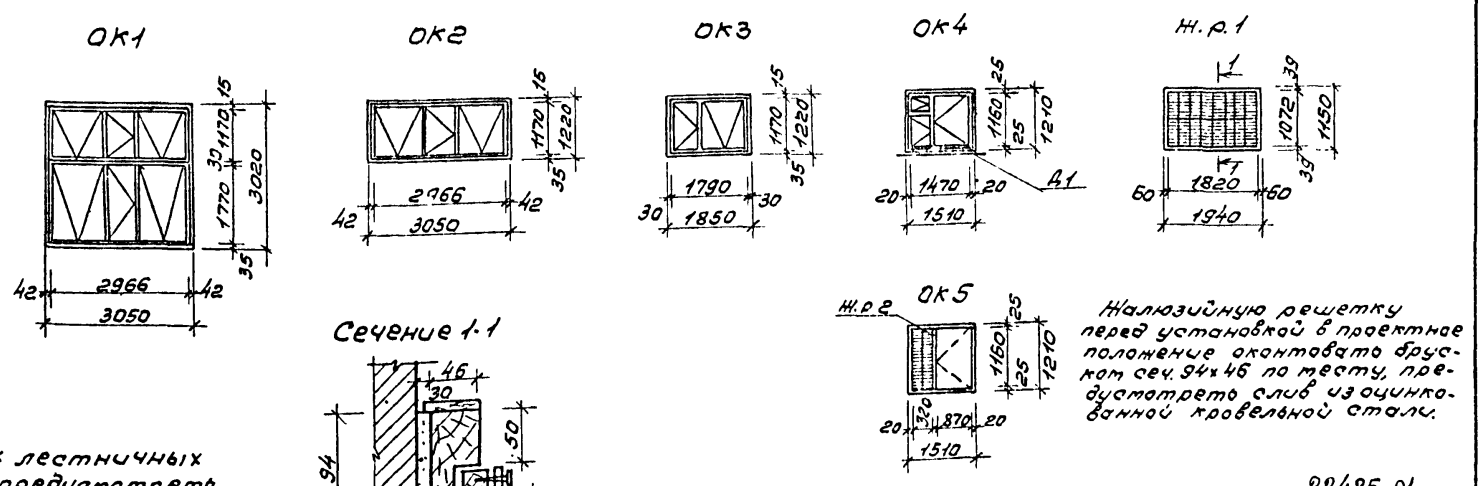
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

Марка позиция	Размер проема
1	2290 x 2415
2	960 x 2050
3	1310 x 2100
4	920 x 2220
5	960 x 2050
6	2290 x 2415
7	1490 x 2415
8	910 x 1900
9	1310 x 2070
10	890 x 2050
11	890 x 2050Л
12	790 x 2050
13	790 x 2050Л
14	690 x 2050
15	690 x 2050

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
	Серия 1 231.9.10 800.1	Гипсокартонный лист	м ²	214,5	
	То же	Пиломатериалы	м ³	0,54	
	"	Минераловатная плита	м ³	5,4	
	"	Тканевая лента	п.м.	268,1	Т.чл
	"	Плинтус	п.м.	85,8	П.к.д-1м
	"	Наличник	п.м.	21,5	
	ч	Пористая резина	п.м.	85,8	
	"	Гипсовая шпаклевка	кг	42,9	
	"	Крепёжные материалы			
	"	Шурупы 3x30	кг	2,8	
	"	Шурупы 5x70	кг	1,8	
	"	Дюбель	шт.	215,0	
	"	Резьба 2x40	кг	3,2	
	"	Масса 1м ² перегородки	кг	3646,2	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ И ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК



В дверях лестничных клеток предусмотреть уплотнитель в притворах и устройство для само-закрывания.

Жалюзийную решетку перед установкой в проектное положение окантовать бруском сеч. 94x46 по месту, предусмотреть слоб из оцинкованной кровельной стали.

Г.И.П.	И.И.И.	М.М.М.	22425-01
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ТР 411-2-184.87
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	АР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 13
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ. Схемы.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КН

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов из сборных блоков	
3	Сечения 1-1 ÷ 11-11	
4	Схема расположения фундаментов из футобетона. (вариант)	
5	Схема расположения каналов и прямка	
6	Схема расположения фундаментов под оборудование	
7	Фундаменты под оборудование. Ф0м 1 ÷ Ф0м 7	
8	Фундаменты под оборудование. Ф0м 8 ÷ Ф0м 11	
9	Схема расположения фундаментов под аппараты пневмотранспорта.	
10	Схема расположения аппаратов пневмотранспорта	
11	Схема расположения балок, плит перекрытия и покрытия	
12	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
13	Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 3	
14	Схема расположения венткамер ВК1 ÷ ВК2	
15	Узлы 1 ÷ 6	
16	Схема расположения элементов лестниц	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Материалы (упрощенно)	Узлы и нормы систем пневмотранспорта древесных отходов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 13580-85	Плиты ленточные фундаментные железобетонные	
1.470-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77, вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
3.015-1/82, вып. 2-1	Унифицированные отделочные аппараты под технологические трубопроводы	
3.006-1-2/82, вып. 2-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.462-1-3/80, вып. 0, 1, 2, 3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77 и 22701.5-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами б.х.з. для покрытий производственных зданий	
1.141-1, вып. 60, 64	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-20, вып. 3	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.140-1, вып. 1	Детали перекрытий щелевых зданий	
Шифр 182-82, вып. 4-1	Крупнопанельные конструкции для вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 м и широт несущих поперечных стен 6,0 м	
Шифр 182-82, выпуск 5-1	Лестницы, полуплощадки, катки фризовые и кровельные вентиляционные козырьки	
Шифр 182-82, выпуск 7-1	Изделия соединительные, стальные, лестница и ограждения	
1.400-15, вып. 1	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом IV	Чертежи строительных изделий	
Альбом VII	Ведомости потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов сборных фундаментов	
5	Спецификация к схеме расположения лотковых каналов и прямка	
6	Спецификация фундаментов под оборудование	
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов под аппараты пневмотранспорта	
11	Спецификация к схеме расположения балок, плит покрытия и перекрытия	
13	Спецификация монолитных элементов	
14	Спецификация элементов к камерам венткамер ВК1, ВК2	
15	Спецификация монолитных стенок СТм1 и СТм2	
16	Спецификация к схеме расположения элементов лестниц	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество м ³			Примечание
			t=-20°C	t=-30°C	t=-40°C	
1	Блоки фундаментов	581110	99,92	110,71	127,46	
2	Плиты фундаментов	581321	26,75	26,75	26,75	
3	Перекрытия	582800	10,13	13,08	15,36	
4	Балки стропильные	582210	33,6	33,6	33,6	
5	Плиты перекрытий	584200	67,27	67,27	67,27	
6	Плиты покрытий	584100	39,96	39,96	39,96	
7	Элементы лестниц	589100	5,274	5,274	5,274	

22425-01

Привязан				
Шифр	Исполнитель	Дата	Лист	Листов
Н.Колта	Н.Колта	1982	1	16
Нач. отд.	В.Савченко			
Инж. ер.	В.Савченко			
Инж.	С.Савченко			
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 т/с. м ³ в год				
Общие данные				
ТН 411-2-184. 87				КН
СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ				

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает противопожарные, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.И. Жердев*

Альбом I

Схема расположения фундаментов

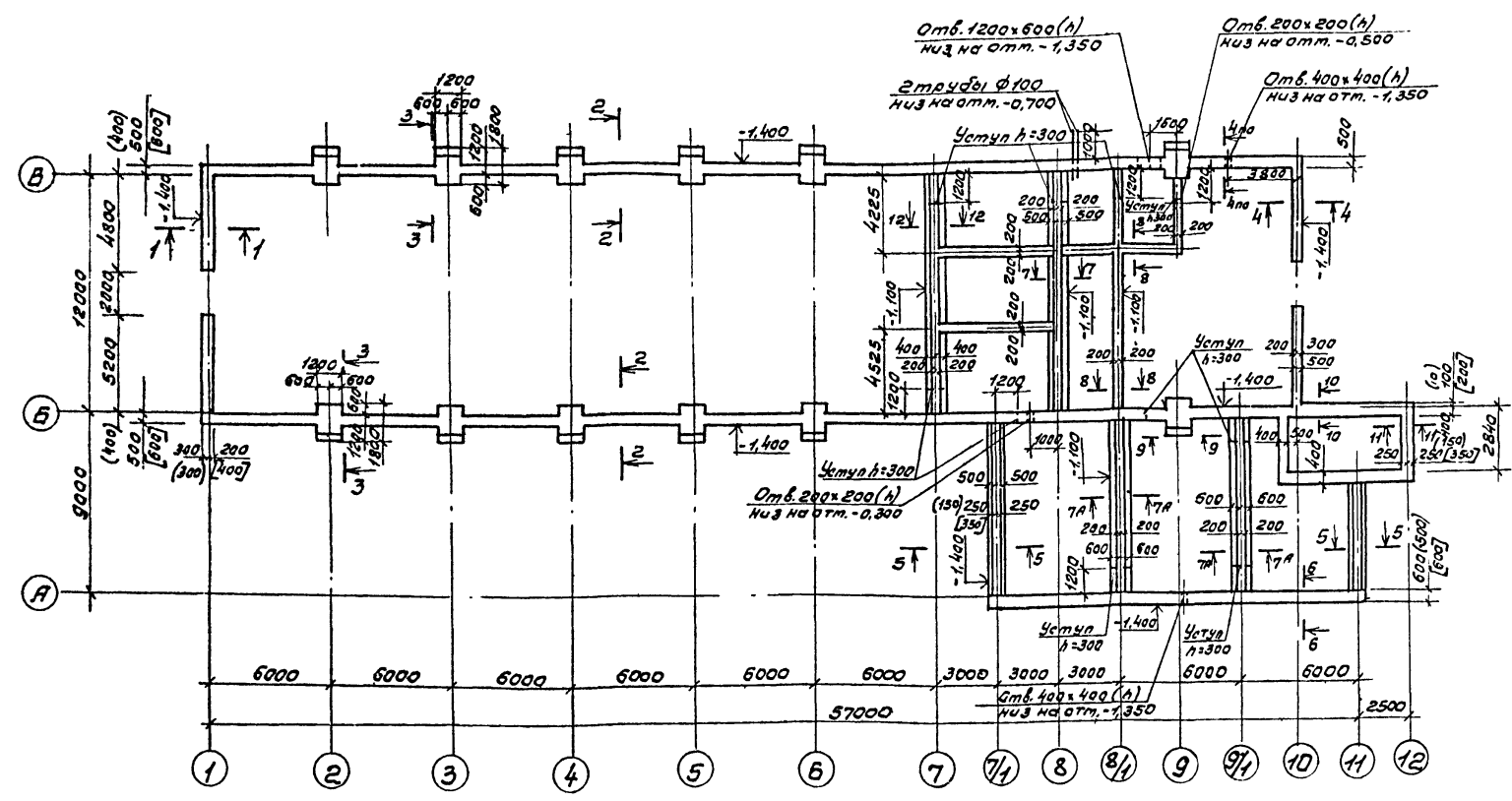
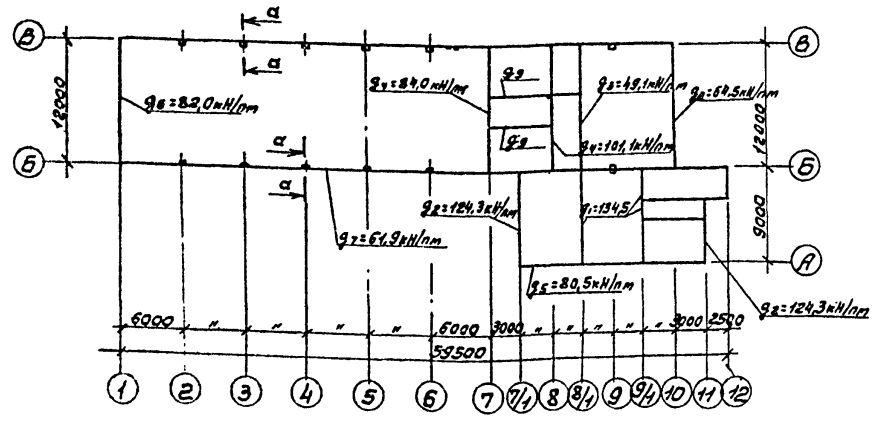


Схема нагрузок на фундаменты



Нагрузки на фундамент на отм.-0,200

Марка	Схема	Постоянные нагрузки			Нагрузки от ветра		
		N	M	Q	M	Q	
		кН	кНм	кН	кНм	кН	
		467,9	25,9	16,2	25,4	9,0	

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	шт.			Масса ед. кг	Примечание
			20°	30°	40°		
		блоки бетонные для стен подвалов					
1	Гост13579-78	ФБС24.4.Б-Т	114	42	42	1300	
2	То же	ФБС24.5.Б-Т	30	102	-	1630	
3	"	ФБС24.6.Б-Т	-	-	102	1960	
4	"	ФБС12.4.Б-Т	29	29	29	640	
5	"	ФБС9.4.Б-Т	14	6	6	470	
6	"	ФБС9.5.Б-Т	6	14	-	590	
7	"	ФБС9.6.Б-Т	-	-	14	700	
8	"	ФБС12.4.З-Т	38	26	26	310	
9	"	ФБС12.5.З-Т	-	12	-	380	
10	"	ФБС12.6.З-Т	-	-	12	460	
11	"	ФБС12.6.Б-Т	36	36	36	960	
		Плиты фундаментные					
12	Гост13580-85	ФЛ12.24-4	6	6	6	1760	
13	"	ФЛ12.12-4	4	4	4	870	
14	"	ФЛ10.24-4	7	7	7	1520	
15	"	ФЛ10.12-4	6	6	6	750	
16	"	ФЛ8.24-4	4	4	4	1395	
17	"	ФЛ8.12-4	4	4	4	685	

1. Характеристики грунтов см. пояснительную записку.
2. За относительную отм. 0,000 условно принят уровень чистого пола производственной части цеха, что соответствует абсолютной отм. []
3. Нагрузки на фундаменты даны для основного варианта при толщине стен 510 мм.
4. Гидроизоляция стен на отм. -0,020ч-0,200 выполняется из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Кладку бетонных блоков выполнять на цементном растворе марки 50.
6. Нижний ряд блоков укладывать на выравненное песчаное основание (при песчаных грунтах) или предварительно уплотненную песчаную подсыпку толщиной 50 мм (при прочих грунтах).
7. Сечения фундаментов см. лист КМ-3.

22425-01

Г.И.П.	Иванов	М.И.П.	Петров	Т.И.П.	Сидоров
И.И.П.	Борисов	О.И.П.	Васильев	К.И.П.	Мухоморов
Н.И.П.	Рогов	Л.И.П.	Смирнов	З.И.П.	Попов
П.И.П.	Богданов	Р.И.П.	Куликов	С.И.П.	Лебедев
Р.И.П.	Савин	В.И.П.	Степанов	Н.И.П.	Соболев
С.И.П.	Котомов	Ф.И.П.	Иванов	Я.И.П.	Куликов

Привязан

СН.И.И.

ТП 411-2-184.87

КМ

Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год.

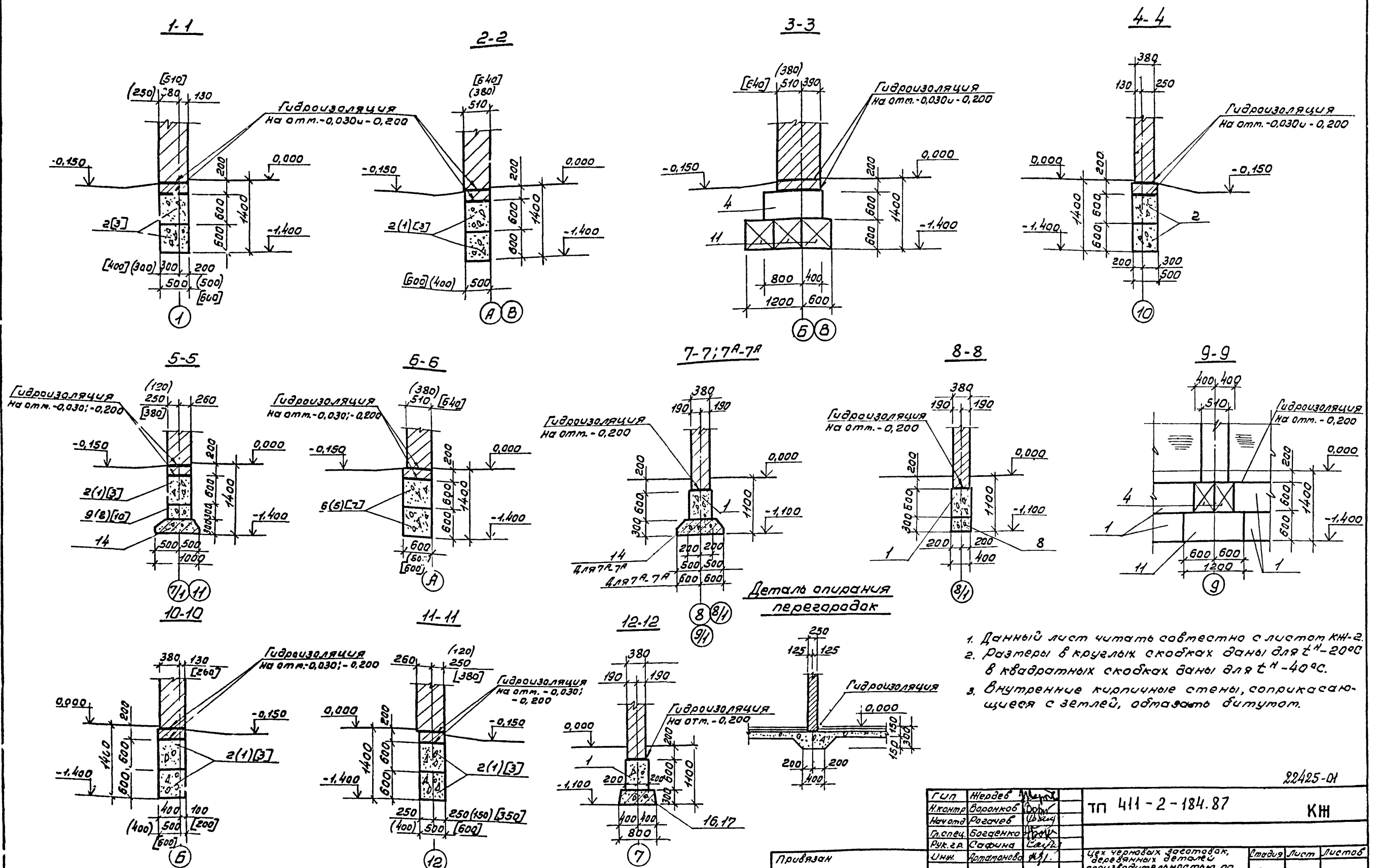
Схема расположения фундаментов из сборных блоков.

Этаж Лист Листов

01 2

СОЮЗГИПРОБЕС.ХОЗ

Лист 1



1. Данный лист читать совместно с листом КН-2.
2. Размеры в круглых скобках даны для $t^H = -20^{\circ}\text{C}$.
в квадратных скобках даны для $t^H = -40^{\circ}\text{C}$.
3. Внутренние кирпичные стены, соприкасающиеся с землей, обмазать битумом.

22425-01

Гип	Нердуб	М.М.		ТП 411-2-184.87	КН	
И.Кант	Варанков	В.В.				
Начальн	Рогочев	В.В.				
Г.спец.	Богаченко	В.В.				
Рук.гр.	Софкина	Е.В.				
Инж.	Потемкина	В.В.				
Привязан			Чех черновых заготовок, деревянных деталей производительности по сырью 5,0 тыс. м ³ в год	Стация	Лист	Листов
СНВ.№			Сечения фундамен- тов 1-1 ÷ 11-11.	РП	3	
				СОУЗГИПРОДЕСХОЗ		

Схема расположения элементов фундаментов

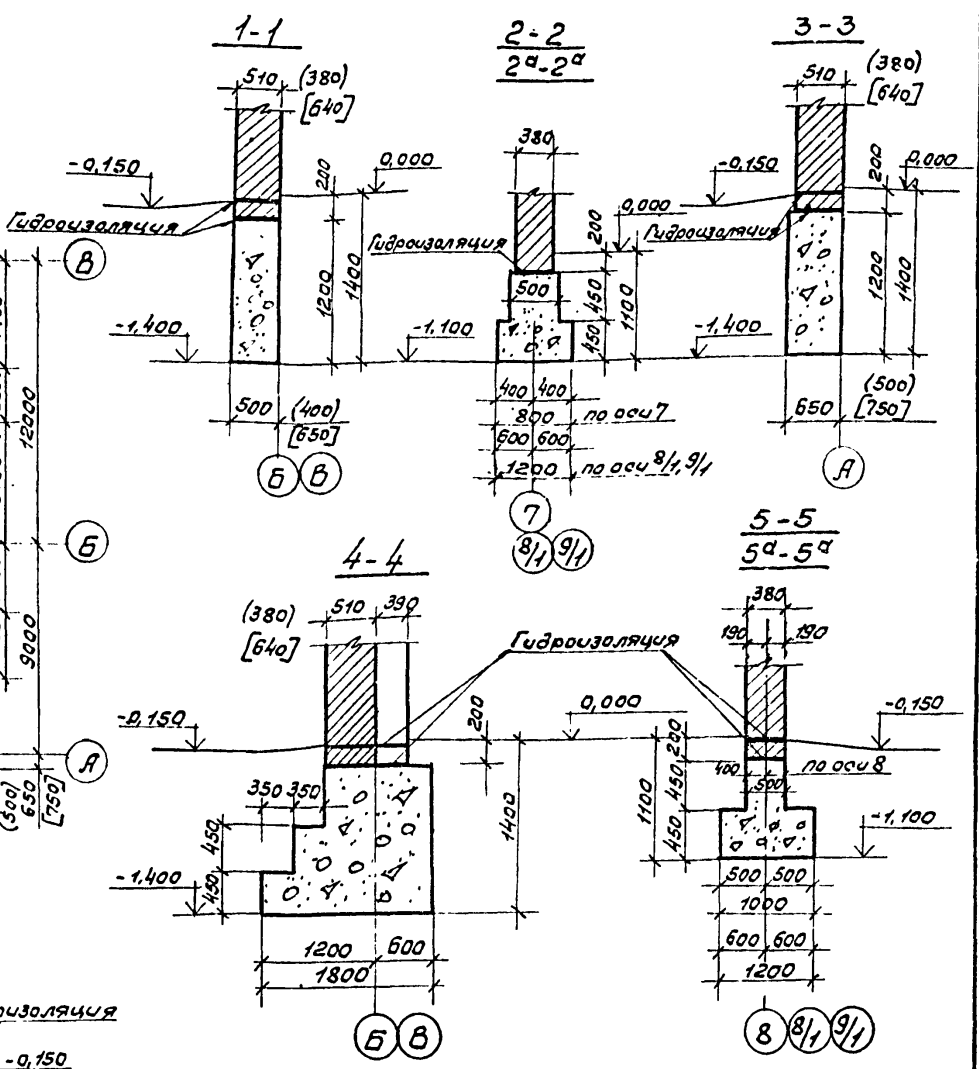
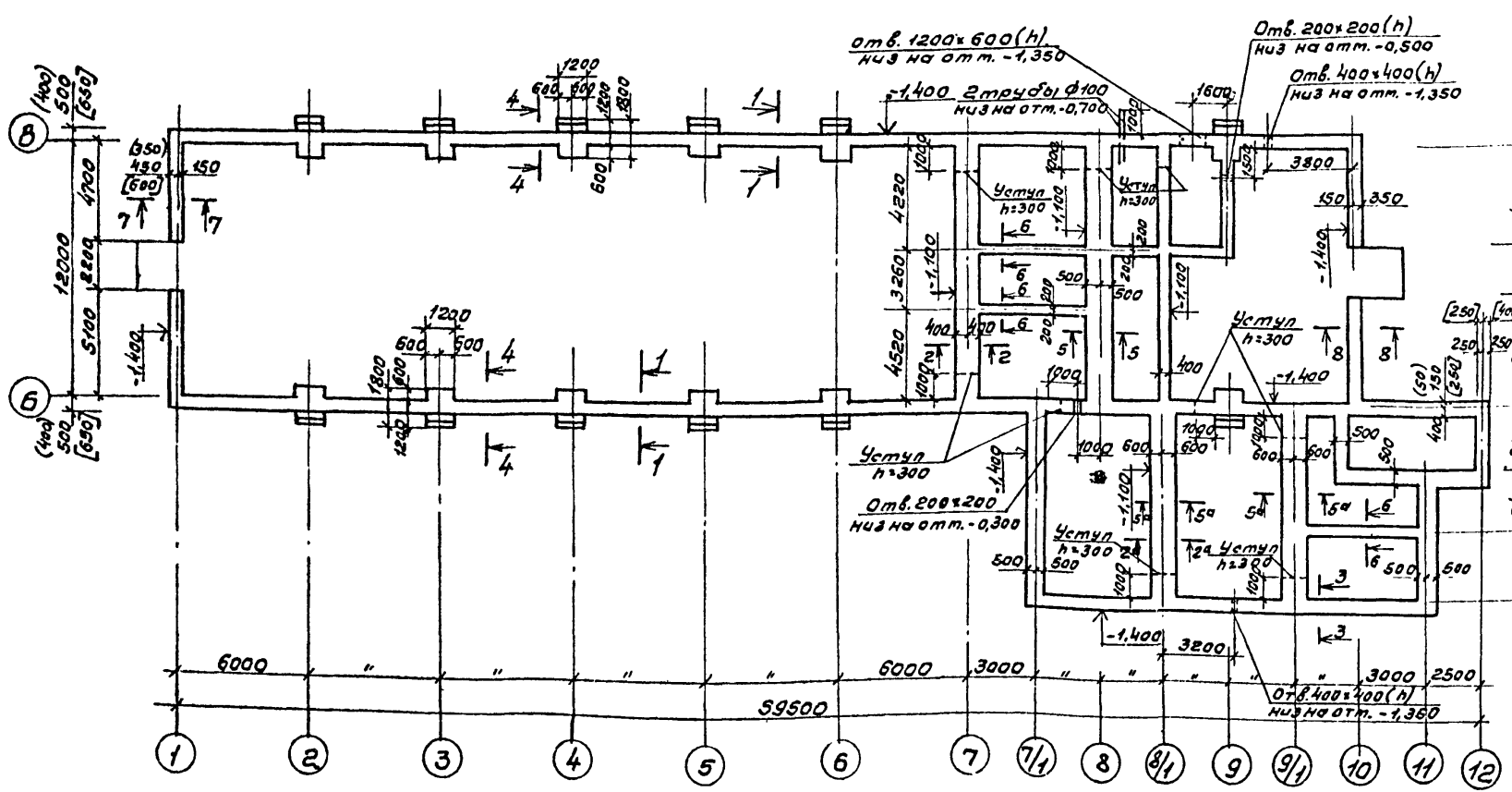
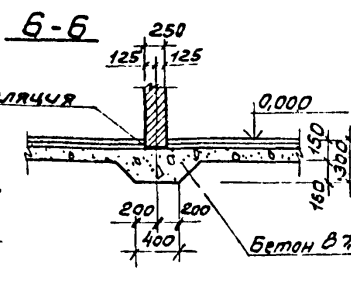
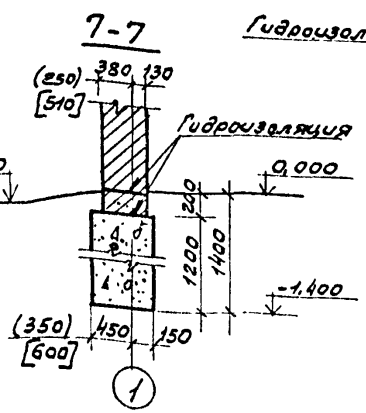
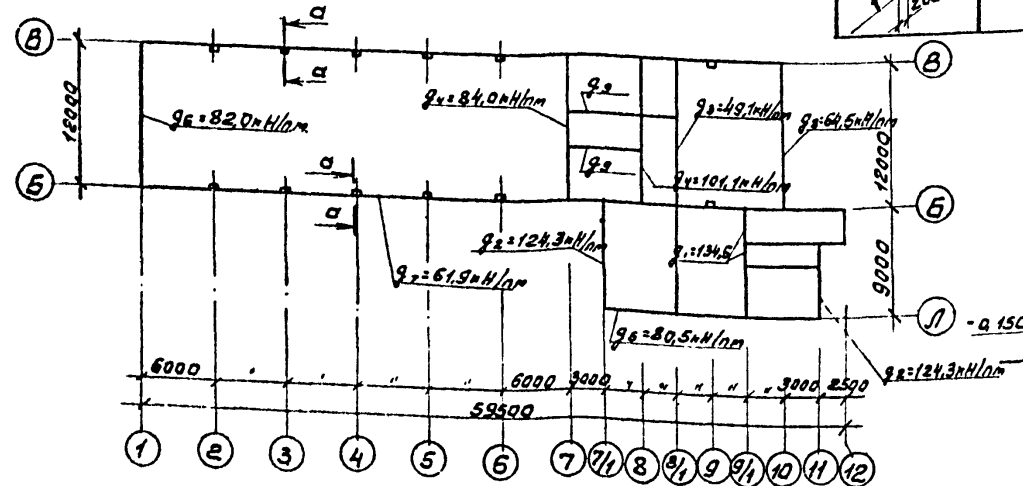


Схема нагрузок на отм. -0,200

Схема	Постоянные нагрузки			Нагрузки от ветра	
	N	M	Q	m	Q
	кН	кНм	кН	кНм	кН
	467,9	25,9	16,2	25,4	9,0



1. Характеристики грунтов см. пояснительную записку.
2. За относительную отм. 0,000 условно принят уровень чистого пола производственной части цеха, что соответствует абсолютной отметке []
3. Фундаменты выполняются из бутобетона (бут марки 200, бетон марки В 7,5 (100)).
4. Под все фундаменты устраивается подготовка из щебня толщиной 100.
5. Нагрузки на фундаменты даны для основного варианта при толщине стены 50мм.
6. Гидроизоляция стен на отм. -0,030 и -0,200 выполняется из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
7. Размеры в круглых скобках даны для t° = -20°С. в квадратных скобках даны для t° = -40°С.
8. Внутренние кирпичные стены, соприкасающиеся с землей, обмазаны битумом.

22425-01

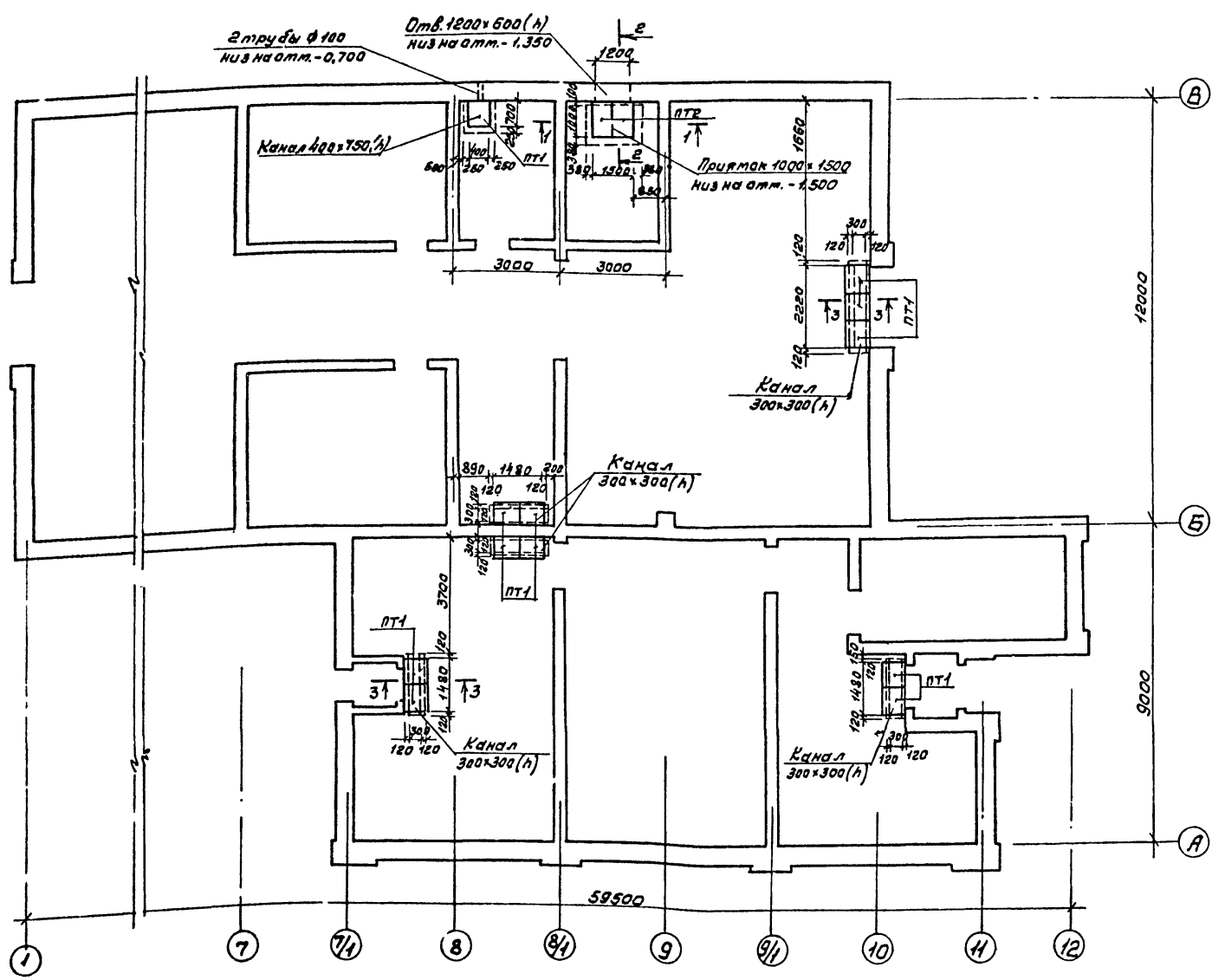
Г.И.П. Жердев	М.И.П. []	ТП 411-2-184.87	КН
И.И.П. Воронков	В.И.П. []		
Начальн. Рабочий	[]	Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительноностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год.	Стандия Лист Листов
Инж. Богачев	[]		
Инж. Сафина	[]	Схема расположения фундаментов из бутобетона. (вариант)	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Инж. Терликов	[]		

Составлено: []
 Проверено: []
 Утверждено: []
 []

Альбом I

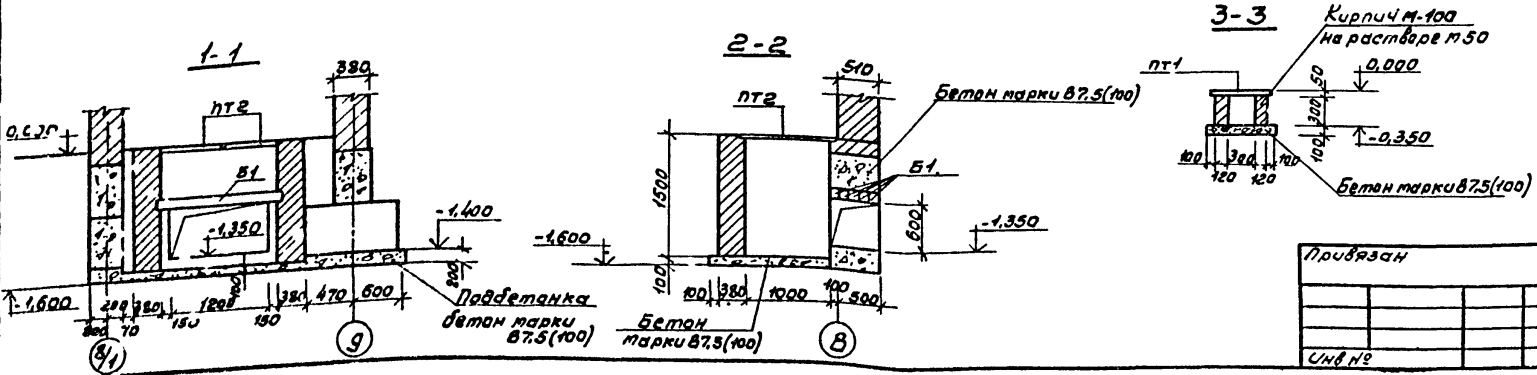
Схема расположения подпольных каналов и пряжка

Спецификация к схеме расположения каналов и пряжка



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПТ1	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плиты перекрытия ПЗ-8	12	50	
ПТ2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	То же ПТ-3	2	150	
Б1	1.038.1-1, вып. 1	Перемычка ПБ1Б-2	5	65	

1. За отм. 0,000 принята отметка чистого пола цеха.
2. Обратную засыпку грунта за стены каналов и пряжка производить после устройства над ними перекрытий.
3. Плиты перекрытия каналов и пряжка укладывать на цементном растворе состава 1:2.
4. Стены каналов и пряжка выполнять из кирпича керамического рядового полнотелого марки 100 на растворе марки 50.
5. Вертикальные стенки пряжка и подпольных каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.



22425-01

ТП 411-2-184.87 КН

Г.И.П.	Иванов И.И.	М.П.	
Инж.	Воронков В.В.	Инж.	
Инж.	Дорогов Д.Д.	Инж.	
Инж.	Сидорова С.С.	Инж.	
Инж.	Степанов С.С.	Инж.	

Проверен

СНМ №

Чек черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырому Б. Откл. т3 в год

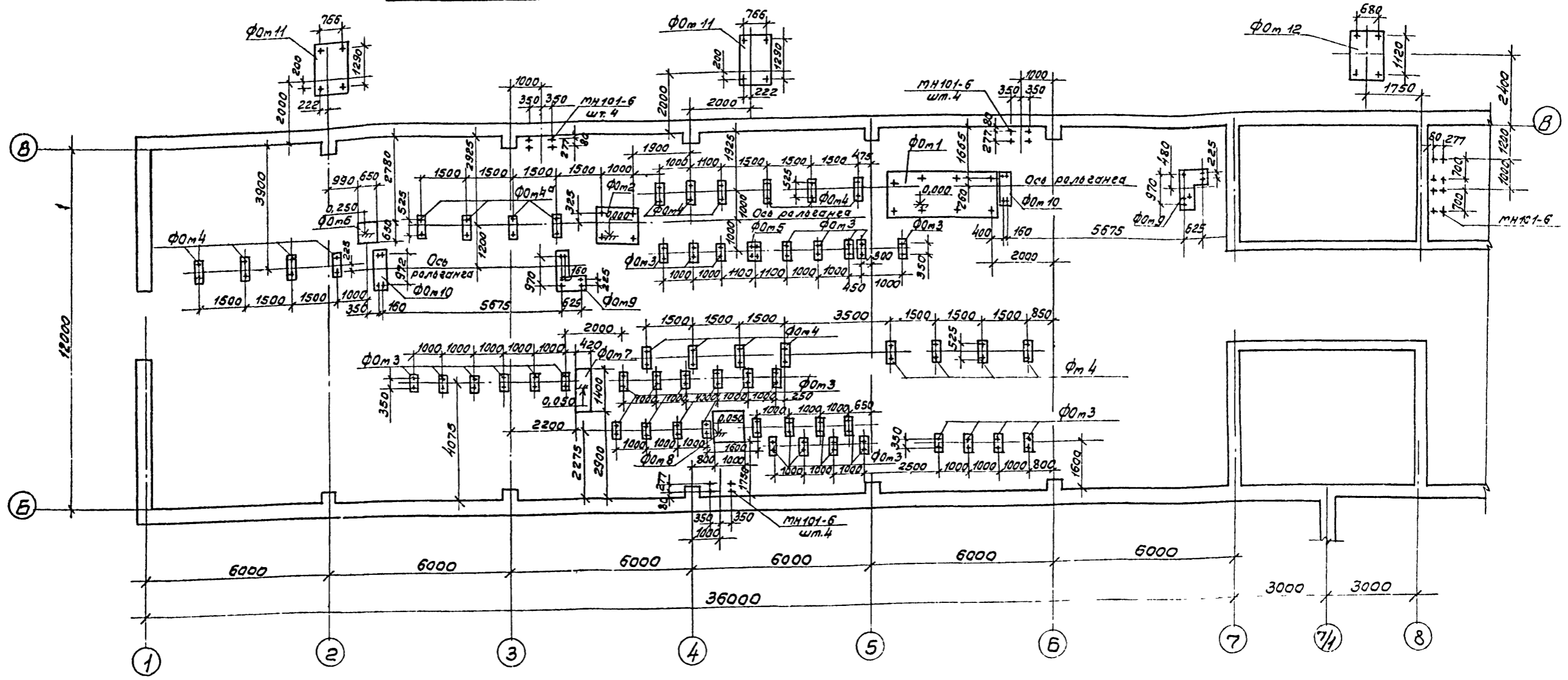
Схема расположения каналов и пряжка.

Лист 5

СОУЗГИПРОБСХОЗ

Схема расположения фундаментов под оборудование

Альбом I



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание	
		Фундаменты										
Ф0м1	КН-7	Ф0м1	1	3,26	м ³	Ф0м12	КН-8	Фундамент Ф0м12	1	3,55	м ³	
Ф0м2	"	Ф0м2	1	0,85	м ³			Закладное изделие				
Ф0м3	"	Ф0м3	36	0,10	м ³	МН101-6	Серия 1.400-15, в.1	МН101-6	20			
Ф0м4	"	Ф0м4	18	0,12	м ³							
Ф0м4а	"	Ф0м4а	4	0,14	м ³							
Ф0м5	"	Ф0м5	1	0,16	м ³							
Ф0м6	"	Ф0м6	1	0,32	м ³							
Ф0м7	"	Ф0м7	1	0,32	м ³							
Ф0м8	КН-8	Ф0м8	1	0,55	м ³							
Ф0м9	"	Ф0м9	2	0,53	м ³							
Ф0м10	"	Ф0м10	2	0,38	м ³							
Ф0м11	"	Ф0м11	2	3,36	м ³							

1. Данный лист читать совместно с листами КН-7,8.
2. За атт 0000 принята отметка чистого пола цеха
3. Разбивку колодцев для фундаментных балок уточнить по технологическому оборудованию до бетонирования фундаментов.
4. Грунты в основании фундаментов под оборудование должны быть тщательно уплотнены.

5. План фундаментов под несущие конструкции цеха см. лист КН-2.
6. Установку закладных изделий марки МН101-6 уточнить по электротехническому оборудованию см. лист

ГЛП	Чернов	Иванов			
Инженер	Воронков	Долг			
Мастер	Розачев	Сид			
Л.спец.	Богаченко	Сид			
Рук.гр.	Сорокина	Сид			
Инж.	Котоманов	Сид			

Привязан

Инв.№

ТП 41-2-184.87

КН

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производственной мощностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год.

Схема расположения фундаментов под оборудование.

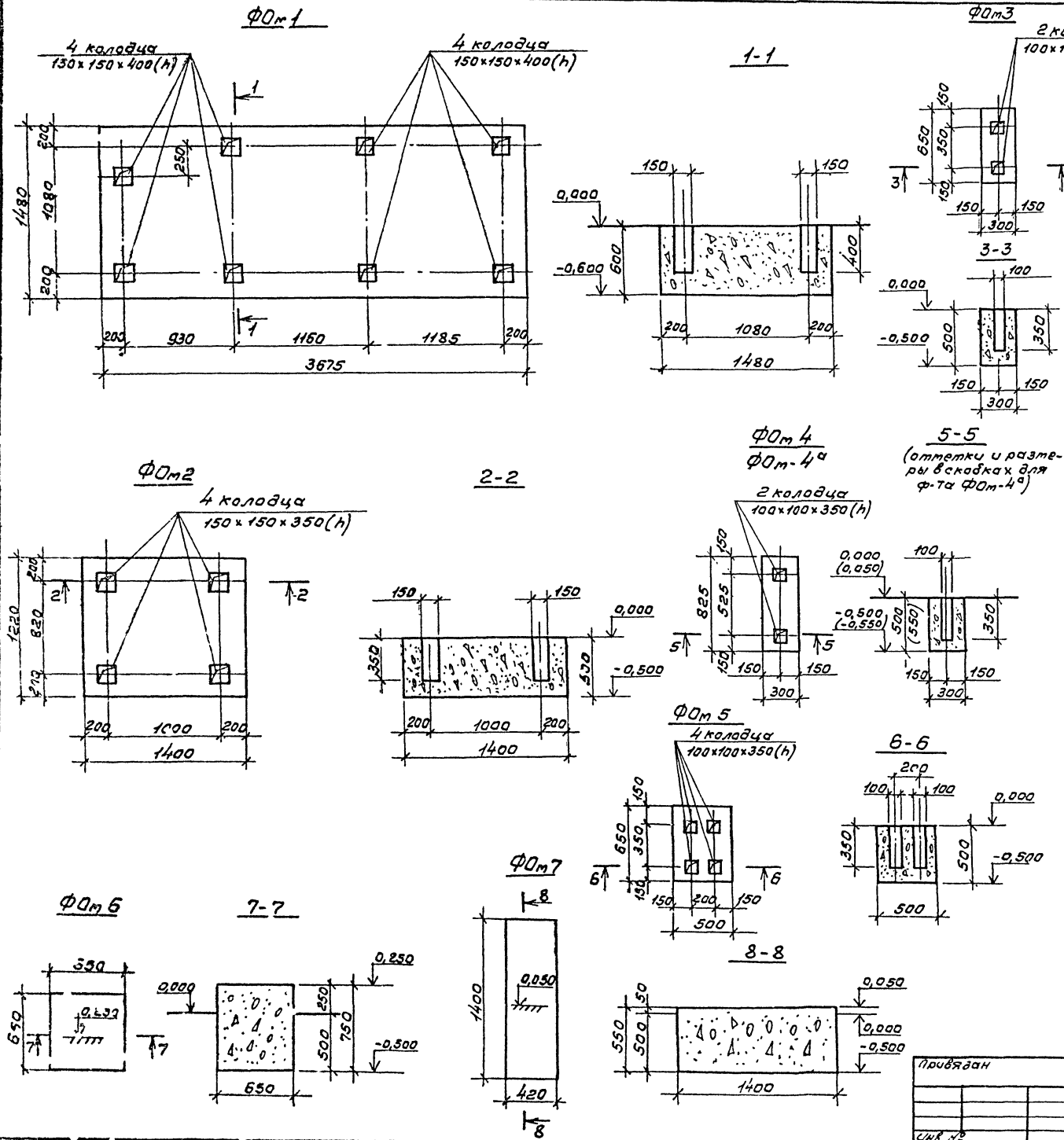
Этадия Лист Листов

РП 6

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

22425-01

Алгоритм 1



Спецификация фундаментов под оборудование

Кол-во	Зона	Раз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0м1 (шт.1)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	3,25	м ³
				<u>Ф0м2 (шт.1)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,85	м ³
				<u>Ф0м3 (шт.36)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,10	м ³
				<u>Ф0м4 (шт.18)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,12	м ³
				<u>Ф0м4^б (шт.4)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,13	м ³
				<u>Ф0м5 (шт.1)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,16	м ³
				<u>Ф0м6 (шт.1)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,32	м ³
				<u>Ф0м7 (шт.1)</u>		
				<u>Материал</u>		
			КЖ-7	бетон марки В7,5(100)	0,32	м ³

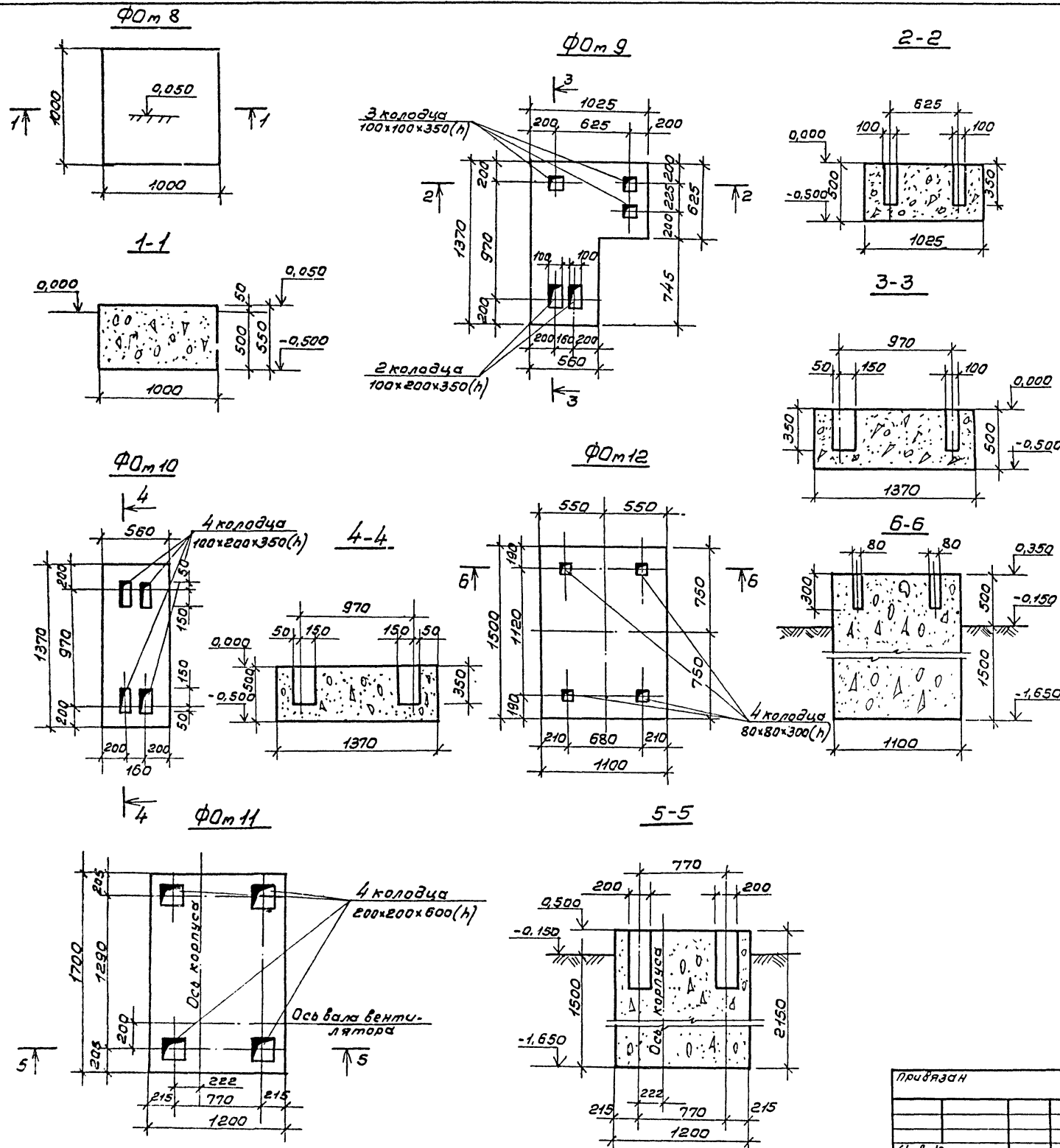
1. Данный лист соответствует листу КЖ-6.

22425-01

Тип	Иерарх	Исполн	22425-01
Имя	Воронков	Иван	
Имя	Рогов	Иван	
Имя	Богачев	Иван	
Имя	Савина	Светлана	
Имя	Матанова	Елена	
ТП 411-2-184.87		КЖ	
Цех черновых заготовок, две вышки, детали производятся по чертежам 5.01.13.00. Фундаменты под оборудование Ф0м1+Ф0м1		Лист	Листов
		РЛ	7
		СОЮЗИНПРОБСХОЗ	

Привязан	
СМЗ №	

А. Яковлев



Спецификация фундаментов под оборудование

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф0м 8 (шт. 1)		
		Материал		
	кн-8	бетон марки В 7,5 (100)	0,55	м ³
		Ф0м 9 (шт. 2)		
		Материал		
	кн-8	бетон марки В 7,5 (100)	0,53	м ³
		Ф0м 10 (шт. 2)		
		Материал		
	кн-8	бетон марки В 7,5 (100)	0,38	м ³
		Ф0м 11 (шт. 2)		
		Материал		
	кн-8	бетон марки В 7,5 (100)	4,25	м ³
		Ф0м 12 (шт. 1)		
		Материал		
	кн-8	бетон марки В 7,5 (100)	3,3	м ³

1 Данный лист совместно с листом кн-6.

22425-01

Г.И.П.	Мердверев	М.И.П.	Мухоморов	ТП 411-2-184.87	кн
И.контр.	Варанков	И.контр.	Сидоров		
Нач. отд.	Рогович	Нач. отд.	Иванов		
Гл. спец.	Багаенко	Гл. спец.	Петров		
Рис. г.а.	Софкина	Рис. г.а.	Семенов		
Инж.	Артамонов	Инж.	Васильев		

Цех черновых заготовок, деревянные детали производятся по сырью 5,0 т/м³ в год

Фундаменты под оборудование Ф0м 8 ÷ Ф0м 12

Листов 8

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

1:20
1:50
1:100
1:200
1:500
1:1000

Альбом I

Схема расположения фундаментов под опоры пневмотранспорта

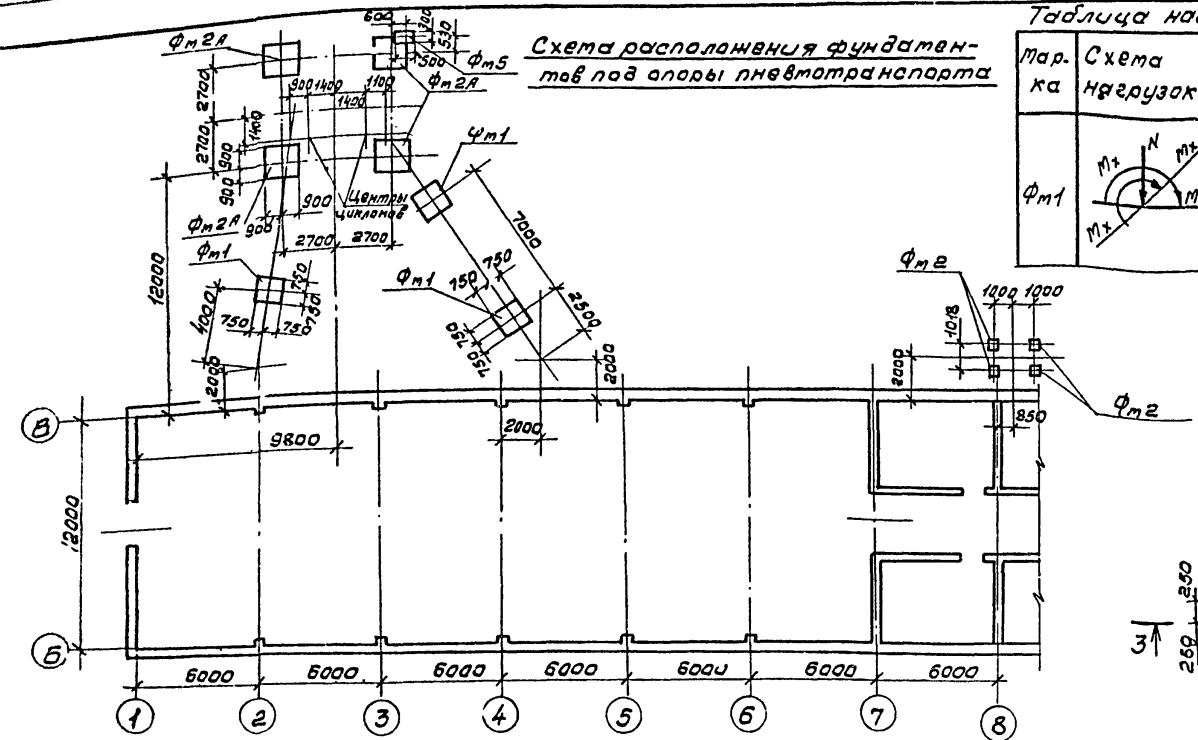


Таблица нагрузок на фундамент

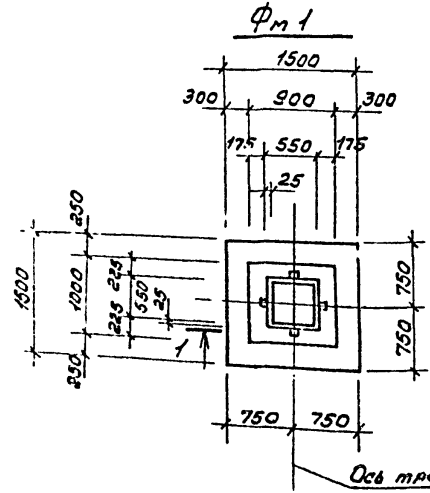
Мар. ка	Схема нагрузок	Нормативные нагрузки				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Hx кН	Hу кН
Фм1		36	10	5	1,4	0,7

Спецификация к схеме расположения фундам. под опоры пневмотранспорта

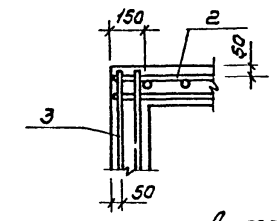
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фм 2А	Гипсодревоплат шифр 614, выпуск II	Фундамент Фм 2А	4		
Фм 5	Гипсодревоплат шифр 614, выпуск II	" Фм 5	1		
Фм 1	кн-9	" Фм 1	3		
Фм 2	кн-9	" Фм 2	4		

Спецификация монолитной конструкции

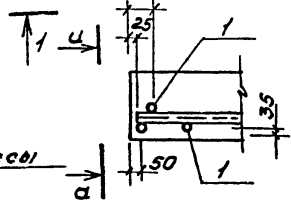
Материал	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 1 (шт. 3)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3, болт.1	1с 10A III - 145x145	2	
		2	1.412-1/77, болт.3	1с 12A III - 6x18	2	
		3	"	СА-8A I	7	
		4	"	СА1-6A I	2	
				Материал		
				бетон марки В10(150)	1,77м³	
				Фм 2 (шт. 4)		
				Материал		
		5	кн-4	Анкерный болт	2	
				Материал		
				бетон марки В10(150)	0,35м³	



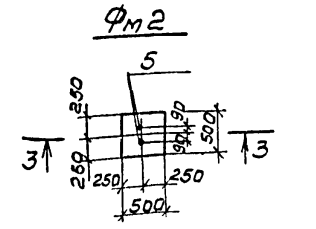
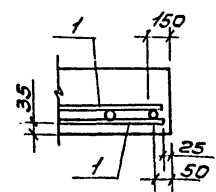
Деталь А



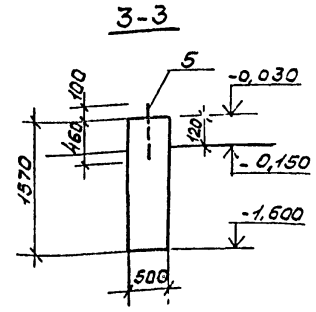
Деталь Б



а-а



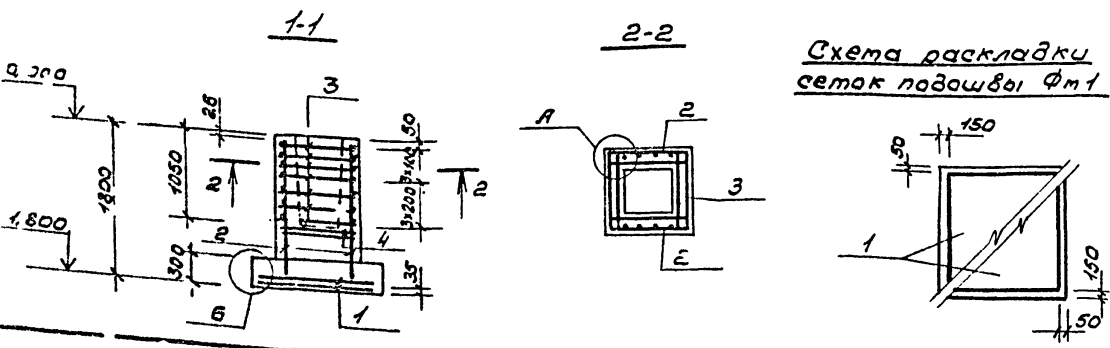
3-3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные								всего	
	Арматура класса									
	AI		A II		A III					
	φ6	φ8	φ8	φ12	φ6	φ10				
Фм 1	6,8	18,9	25,7	1,14	12,43	13,57	2,0	14,4	16,4	55,67

Схема раскладки сеток лодовки Фм 1



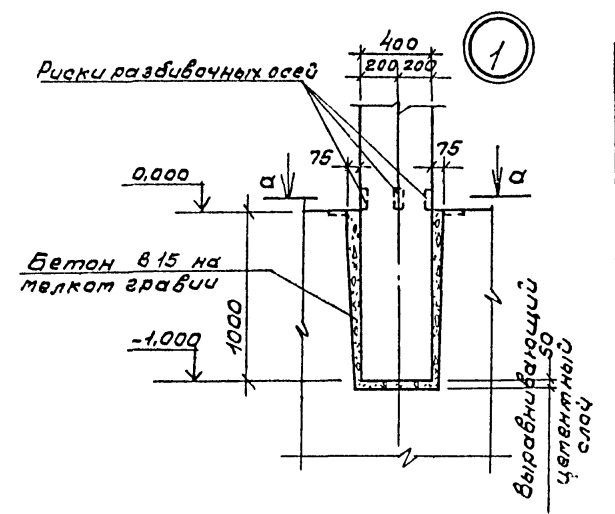
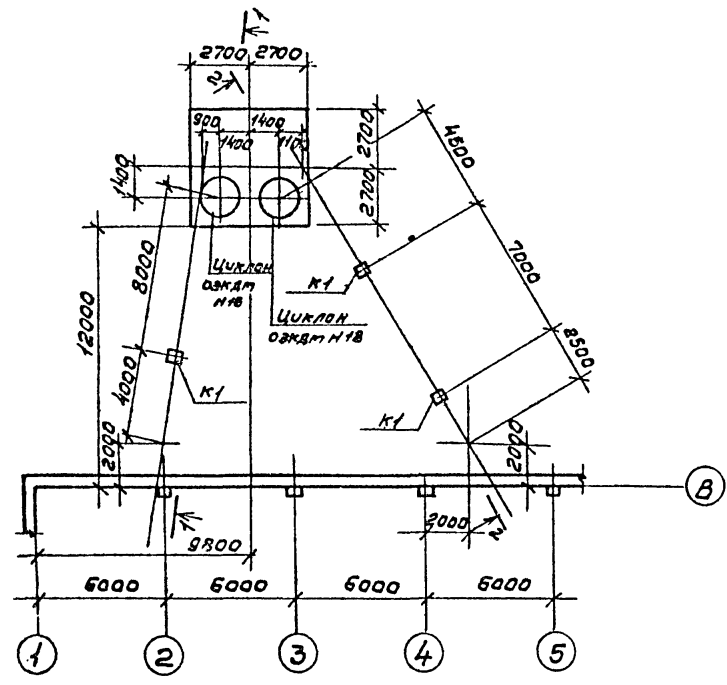
ГЛП	Иванов	Иванов
Иванов	Ворожков	Ворожков
Начальник	Рогов	Рогов
Инженер	Богачев	Богачев
Инженер	Савина	Савина
Инженер	Антанова	Антанова

22425-01
ТП 411-2-184.87 КН

Привязан	Учв. №	Цех черновых заготовок, деревянные детали и производственный по сырью 5.0 т/м³ в год	Станд. лист	Лист
		Схема расположения фундаментов под опоры пневмотранспорта	РП	9
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

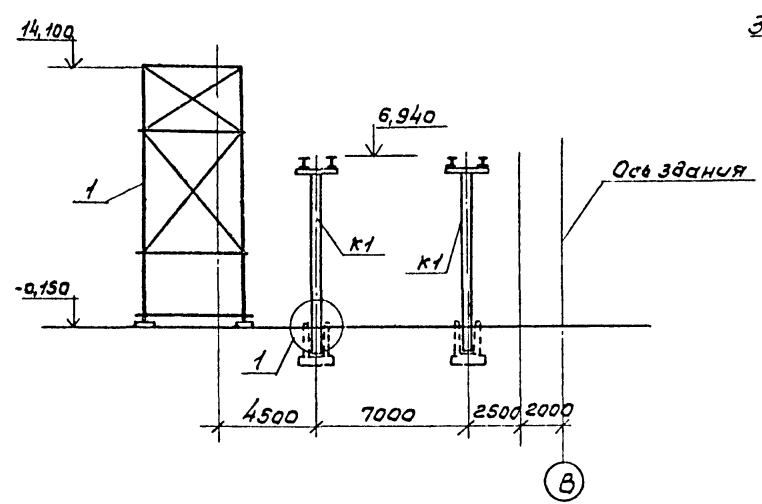
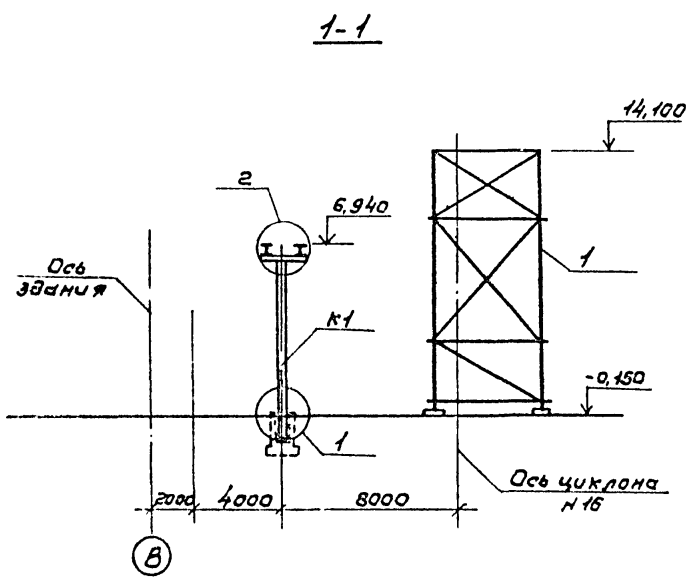
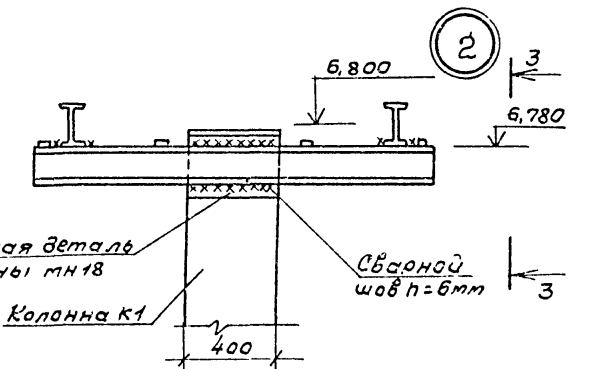
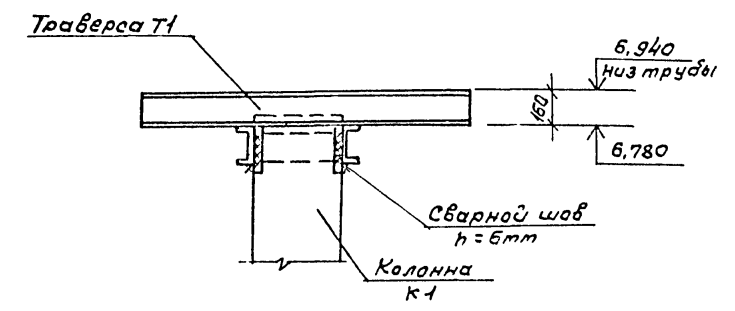
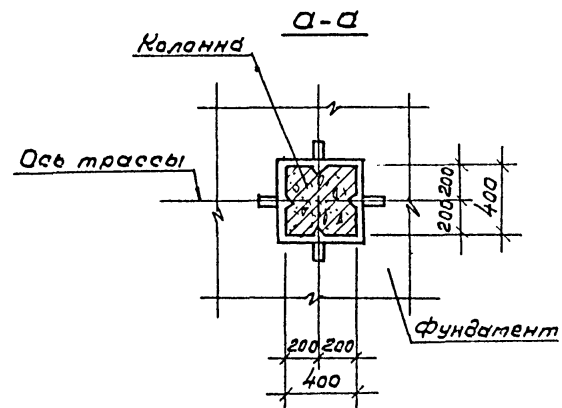
Схема расположения опор пневмотранспорта

Алюминий



Спецификация к схеме расположения опор пневмотранспорта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Сварные железобетонные конструкции			
К1	Т.п.3.015-1/82/II-1КЖИ-0200	Колонна К20-1 ^а	3	3100	
		Стальные конструкции			
1	Гипсрвевбрат шифр 614, вып. II	Опора под циклон 4ЦБ-4(2)	1	13910	
Т1	КМ-Б	Траверса Т1	3	124,6	



1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-9.
2. Колонна К20-1^а отличается от колонны К20-1 по серии 3.015-1/82, вып. II-1 наличием закладной детали мн18.
3. Траверсы Т1 ст. лист КМ-5.

Согласовано: [Signature]

ГЛП Шердеев И.И.		22425-01	
И.Кант Вадков С.В.		ТП 411-2-184.87	
И.Котв Рагачев Ю.И.		КЖ	
И.Спец. Багаенко И.И.		Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.	
Рукер. Сафина С.И.		Статус Лист Листов	
С.И.И. Артамонов С.И.		РП 10	
Инс. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПНЕВМОТРАНСПОРТА.	
		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Альбом I

Схема расположения балок и плит покрытия

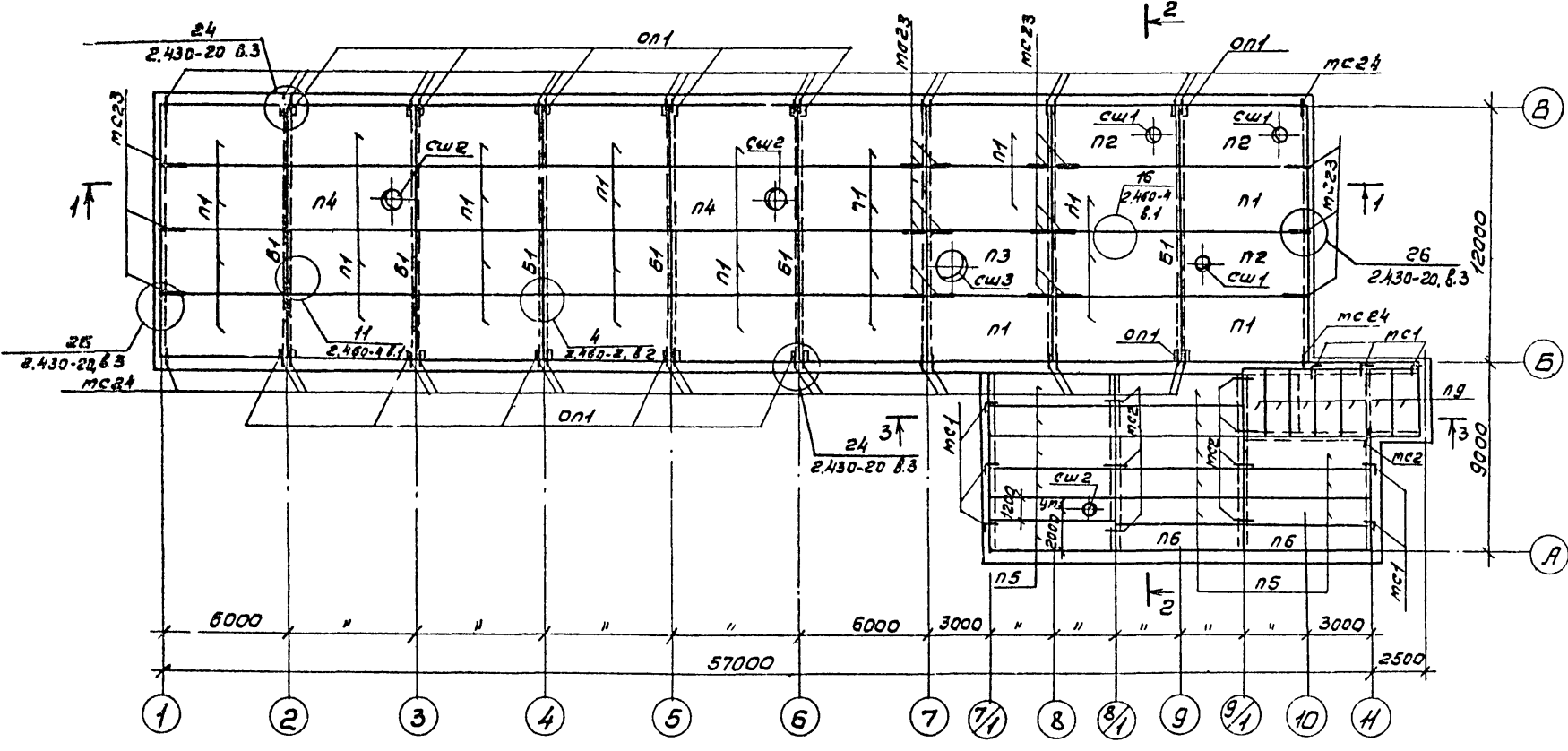
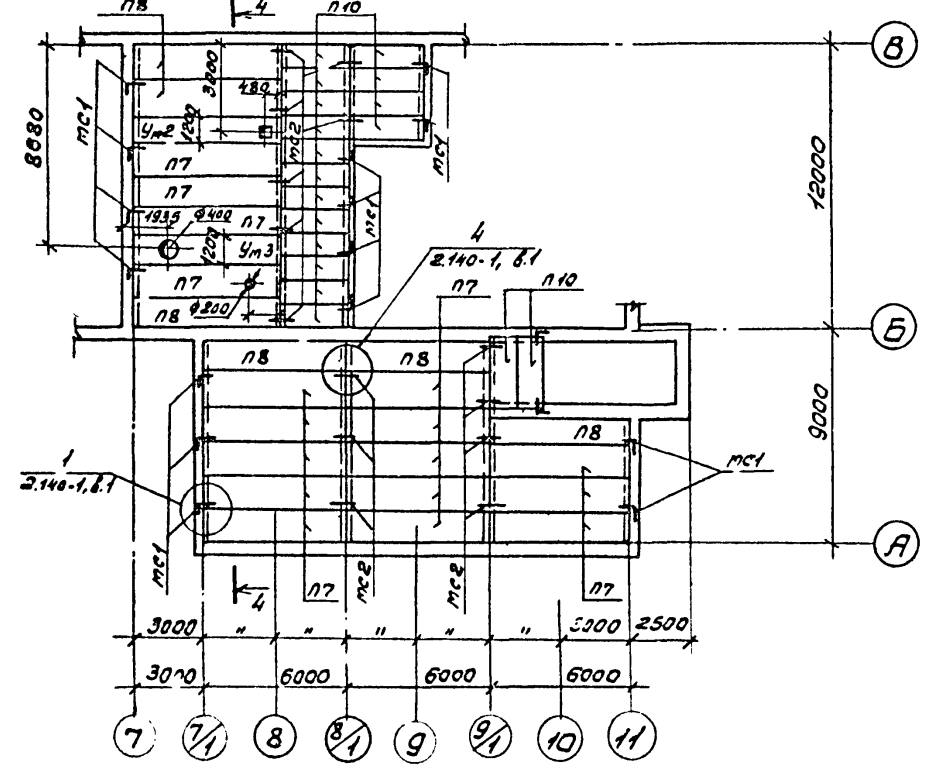
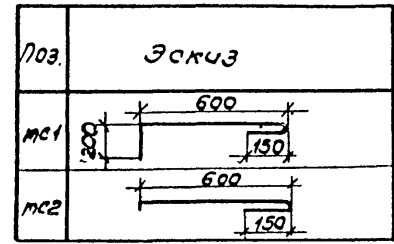


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.000



Ведомость деталей



Спецификация к схеме расположения балок, с плит покрытия и перекрытия

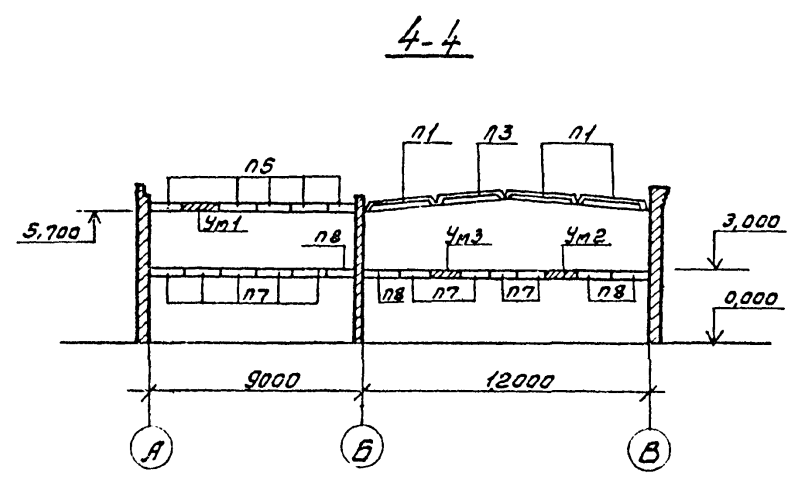
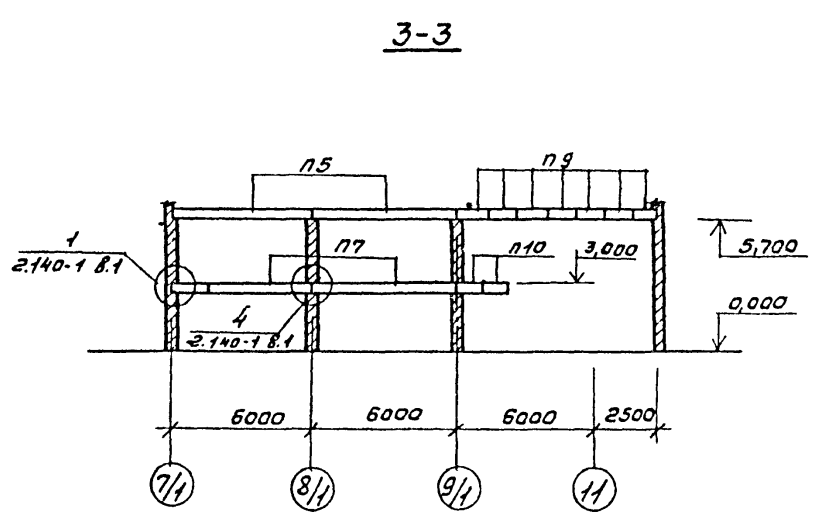
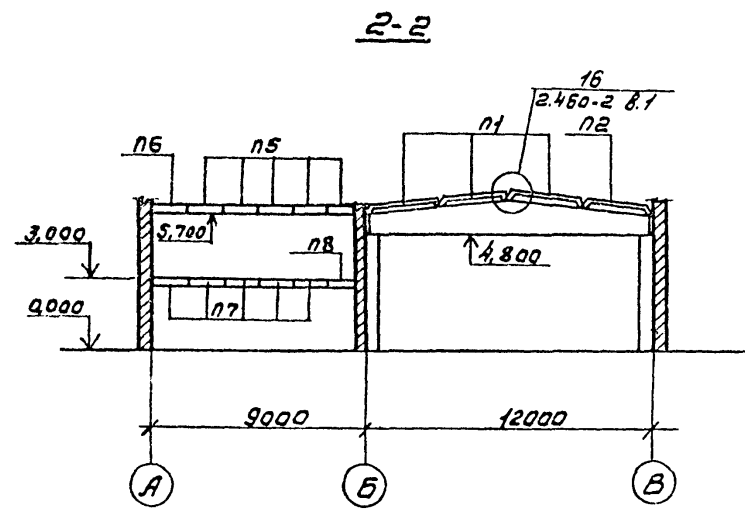
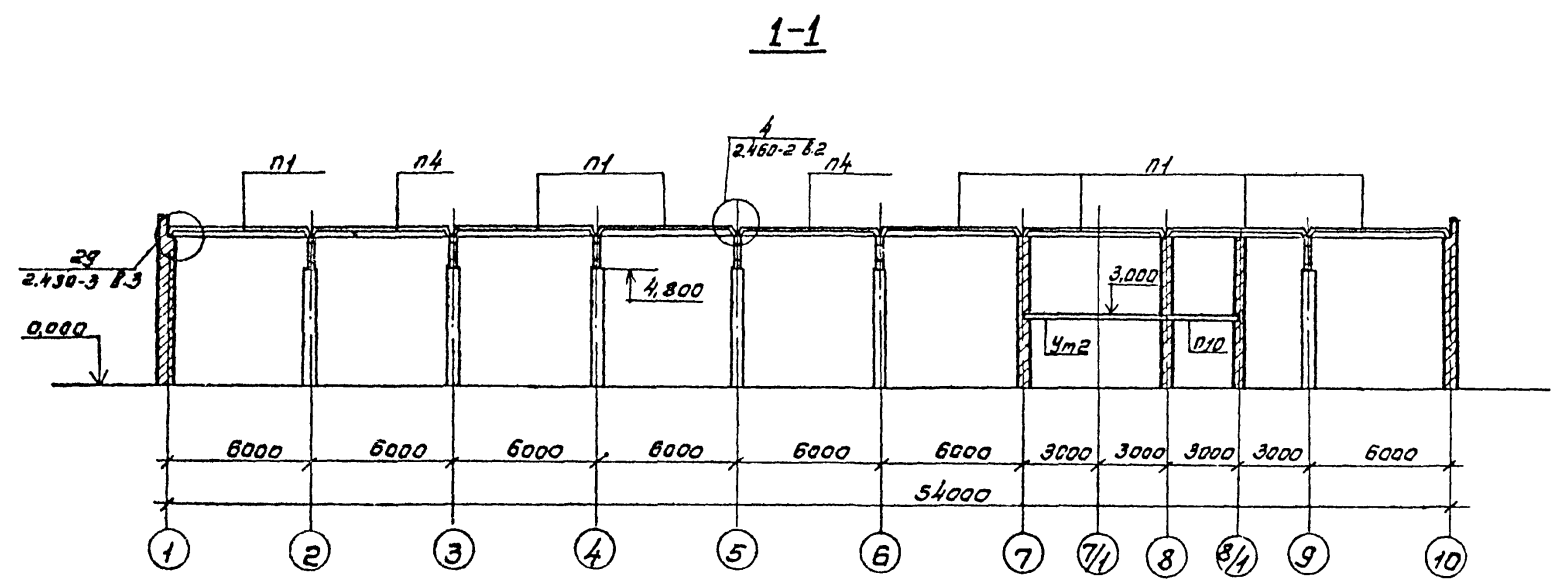
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кб	Примечания
		Сборные железобетонные конструкции			
б1	1.462.1-3/80 т.п. кжу-0100	Балка 1БДР12-3IV Т	6	4700	
оп1	т.п. кжу-0300	Опорная плита	12	150	
п1	ГОСТ 22701.1-77*	Плита ПГ3АIV Т	30	2650	
п2	ГОСТ 22701.2-77*	" П84-3А IV Т	3	3300	
п3	То же	" П810-3А IV Т	1	3600	
п4	"	" П87-3А IV Т	2	3200	
п5	1.141-1, в.64	Плита ПК60.15-4АIV Т	13	2800	
п6	То же	" ПК60.12-4АIV Т	2	2100	
п7	"	" ПК60.15-6АIV Т	17	2800	
п8	"	" ПК60.12-6АIV Т	6	2100	
п9	1.141-1, в.60	Плита ПК30.12-4 Т	7	1080	
п10	То же	" ПК30.10-6 Т	14	882	
сш1	1.494-24, в.1	Стакан СБ4Б-1	3	160	
сш2	То же	" СБ7Б-1	3	320	
сш3	"	" СБ10Б-1	1	280	
		Монолитные железобетонные конструкции			
Ум1	кж-13	Монолитный участок Ум1	1		
Ум2	кж-13	" Ум2	1		
Ум3	кж-13	" Ум3	1		
		Стальные элементы			
мс1	кж-11	Ф10АII ГОСТ 5781-82, L=850	26	0,52	
мс2	кж-11	Ф10АII ГОСТ 5781-82, L=750	44	0,40	
мс24	2.430-20, в.3	" " мс24	36	0,74	
мс23	То же	" " мс23	18	0,71	

22425-01

Гип	Иершев	М.В.Б.	ТП 411-2-184.87	КЖ
Н.Контр	Варанков	С.О.П.		
Начало	Розачев	В.И.М.		
Гл.спец.	Богаченко	В.В.М.		
Руч.р.	Савкина	С.А.Р.		
Инж.	Федотов	М.В.М.	Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырому 5,0 тыс. м ³ в год	
Привязан			Станд. Лист	Листов
Инв. №			01	11
			Схемы расположения балок, плит покрытия и перекрытия.	
			СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

С.В.С. 1.462.1-3/80
КЖ-0100

Листом I

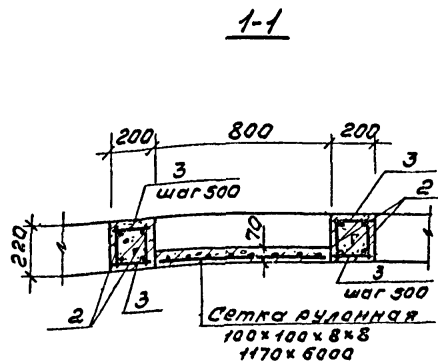
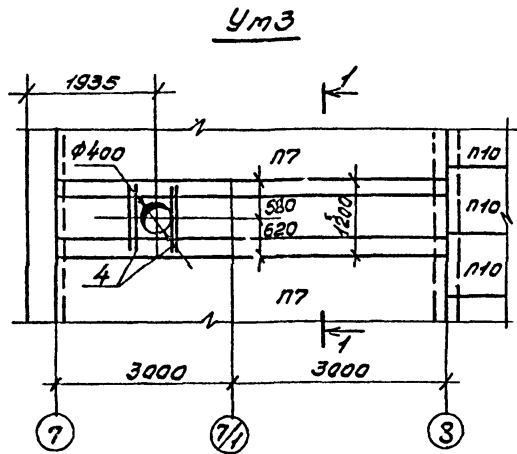
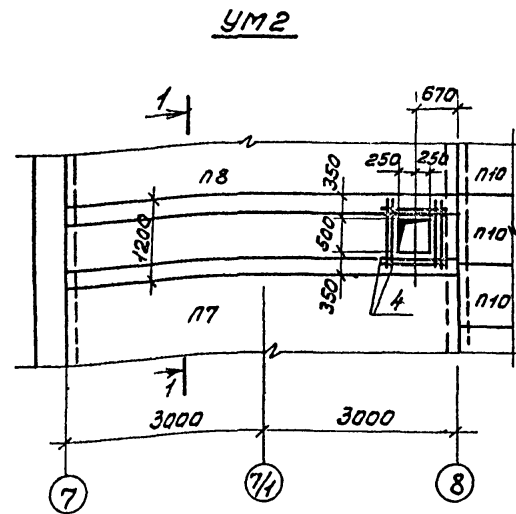
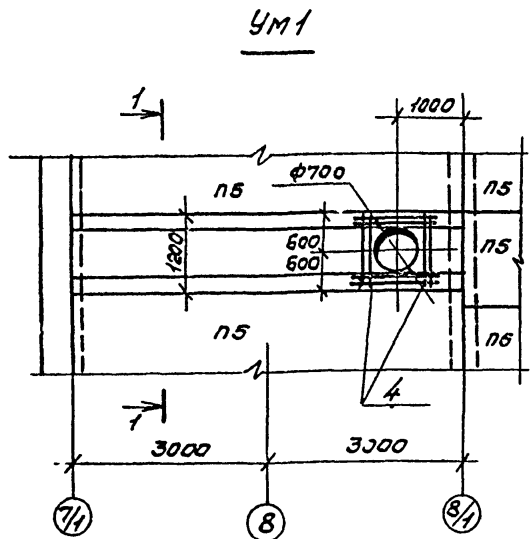


1. Все плиты покрытия привариваются к закладным деталям не менее чем в 3-х точках по всей длине закладных элементов.
2. Для монтажа сварки применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы $t_{ш} = 6\text{мм}$.
3. Швы между плитами, а также между плитами и стенами тщательно заполнить цементным раствором марки не ниже "100" или бетоном марки не ниже В10 (150).
4. Анкера защищаются от коррозии слоем цементного раствора.
5. Ребристые плиты покрытия приварить к балкам не менее, чем в трех точках, шов $t_{ш} = 8\text{мм}$.
6. Все многослойные плиты связать между собой проволокой $\phi 6\text{А I}$ за подъемные петли.
7. Отверстия $\phi 200$ пробиваются в плитах по месту не нарушая ребер плит.
8. Данный лист читать с листом КН-11.

22425-01

ГЛП	Нердов	Ильин	ТП 411-2-184.87	КН	
И.контр.	Варанков	Воронин			
Наклад.	Рогович	Рыжов			
И.спец.	Богаченко	Козлов			
Рук.вр.	Сафрина	Савин			
Инж.	Артamonova	Ильин	Цех черновых заготовок, деревянных деталей производства длительностью по сырому 5,0 тыс. м ³ в год.	Лист	Листов
Привязан				Р7	12
Инв.№				Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Л.С.С.С.С.С.



Спецификация монолитных элементов

Фирма	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Ум1 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 A III E=170	22	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 A III E=170	8	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,58	м ³
<u>Ум2 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 A III E=170	24	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 A III E=170	8	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,58	м ³
<u>Ум3 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка рулонная 100x100x8x8 1170x6000	1	
		2	Т.п. КМУ-0800	Каркас КР1	4	
		3	ГОСТ 5781-82*	φ8 A III E=170	24	
		4	ГОСТ 5781-82*	φ12 A III E=170	4	
<u>Материалы</u>						
				бетон марки В15(200)	1,64	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеля арматурные						Всего	
	Арматура класса							
	A I			A III				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	φ8		Утого	φ8	φ12	φ15	Утого	
Ум1	6,78		6,78	3,51	13,61	9,43	26,55	38,33
Ум2	6,78		6,78	3,64	13,61	9,43	26,68	38,46
Ум3	6,78		6,78	3,64	9,46	9,43	26,53	34,31

1. Маркировку монолитных участков см. на листе КМ-11.
2. В местах отверстий сетка вырезается по месту.

22425-01

Гип	Мордов	Иванов		ТП 411-2-184.87	КН
И.Конта	Воронок	Васильев			
Нач.отд.	Рогович	Сидоров			
Гл. спец.	Богаченко	Курочкин			
Рук.г.р.	Сафрина	Сидорова			
И.И.М.	Иванов	Васильев			
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по заказу 5.0 тыс. м ³ в год.				Итого	Лист
Монолитные участки Ум1 ÷ Ум3.				13	Листов
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Пробязан

И.И.М.

С.О.Л.С.С.С.С.

А.А.А.А.А.

Схема расположения венткамеры ВК1

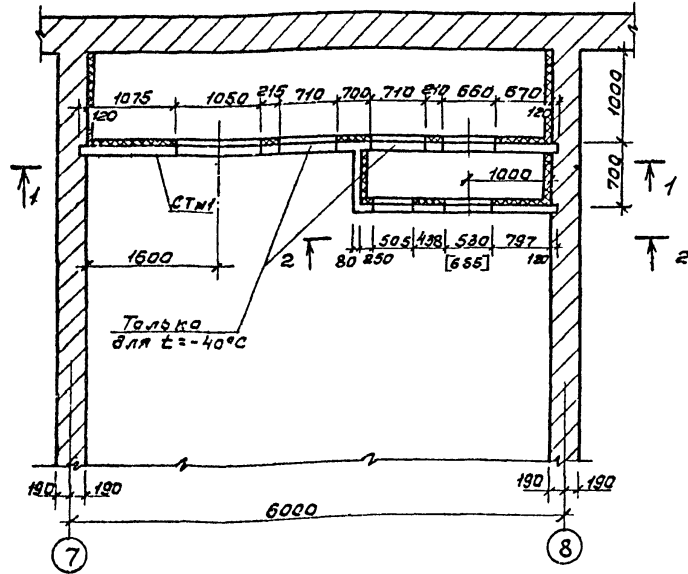
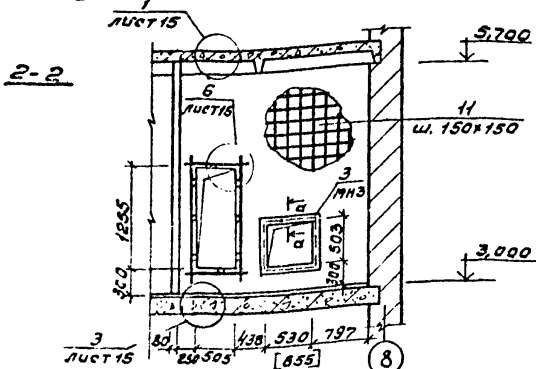
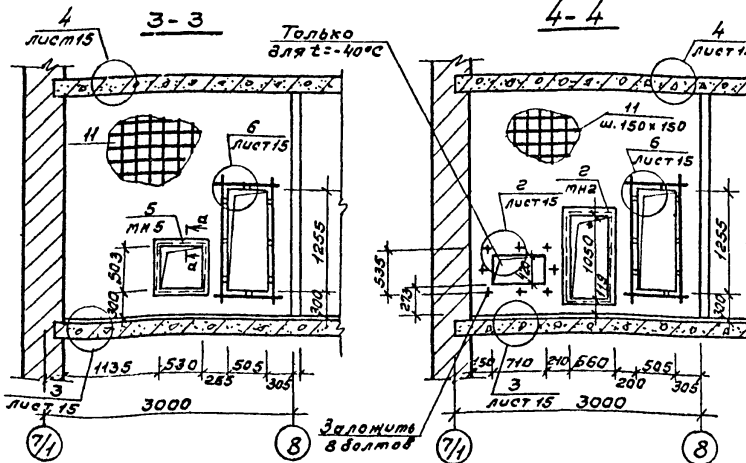
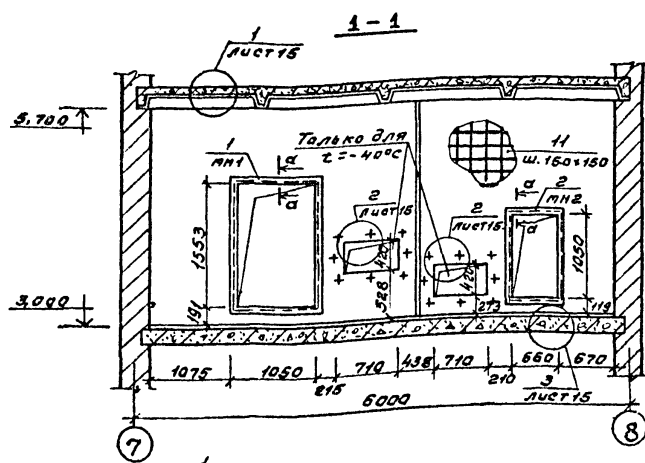
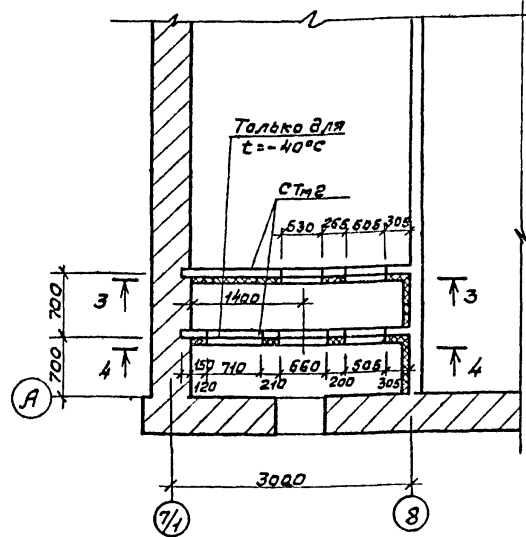


Схема расположения венткамеры ВК2



1. Размеры в квадратных скобках даны для t = -40°C.

Спецификация элементов к схемам венткамер ВК1 и ВК2

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание		
Венткамера ВК1							
Сборочные единицы и детали							
СТМ 1	КН-15	Стенка монолитная СТМ 1	1				
1	КНУ-0500	Изделие закладное МН1	1	22,47			
2	КНУ-0500-01	Изделие закладное МН2	1	15,64			
3	КНУ-0500-02	Изделие закладное МН3	1	11,19			
4	КНУ-0600	Изделие закладное МН5	8	0,58			
5	ГОСТ 103-76*	Каротыш-8x50; c=130	25	0,41			
6	ГОСТ 3826-82	Сетка проволочная Н10-10	-	19,34	м ²		
7	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10-011	133	0,041			
8	КНУ-0700	Анкер А-1	18	0,51			
Материалы							
Литы теплоизоляцион.							
из минеральной ваты						- 2,46	м ³
Венткамера ВК2							
Сборочные единицы и детали							
СТМ 2	КН-15	Стенка монолитная СТМ 2	1				
2	-КНУ-0500-01	Изделие закладное МН2	1	15,64			
4	-КНУ-0600	Изделие закладное МН5	16	0,58			
9	-КНУ-0500-03	Изделие закладное МН4	1	10,26			
5	ГОСТ 103-76*	Каротыш-8x50; c=130	13	0,41			
6	ГОСТ 3826-82	Сетка проволочная Н10-10	-	12,26	м ²		
7	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10-011	98	0,041			
10	КНУ-0700-01	Анкер А-2	12	0,51			
Материалы							
ГОСТ 10140-80							
Литы теплоизоляцион.							
ные из минеральной						- 1,30	м ³
ваты							

22425-01

Гип	Меридиан	М.И.М.		ТП 411-2-184.87	КН
Иконя	Баронков	В.И.			
Начога	Рогачев	В.И.			
Баспеч	Богаченко	В.И.			
Ружев	Сафрина	С.И.			
Умм	Катаганова	В.И.			

Привязан

Уч. №					
-------	--	--	--	--	--

Цех черновой заготовки, отделка листов
 заводские детали
 производительная масса
 по сырью 5.0 т/к. м²/год.

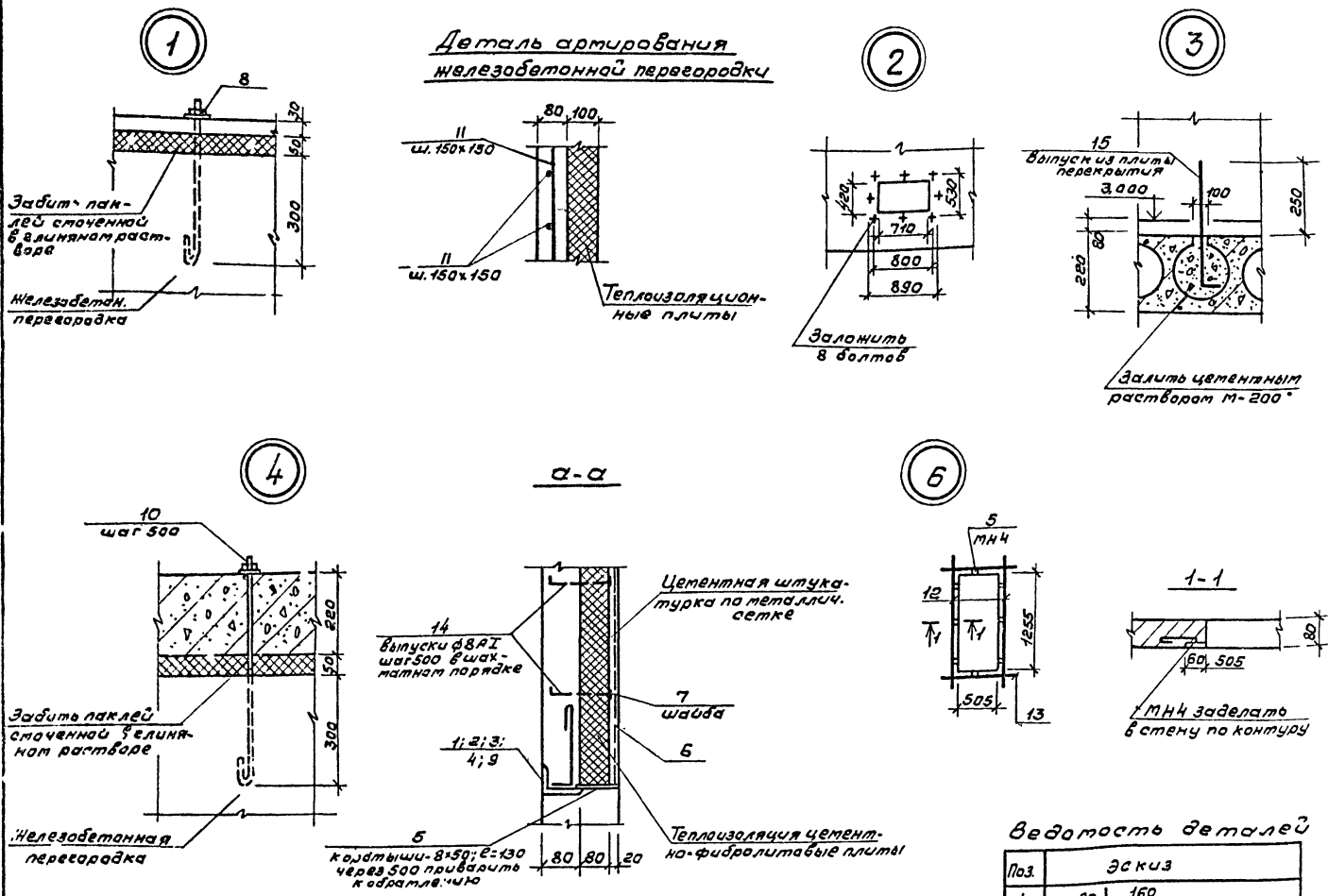
Схемы расположе-
 ния венткамер
 ВК1 и ВК2.

Лист 14

СООЗГИПРОБЕСХОЗ

Спецификация монолитных стенок СТм 1 и СТм 2

Литом 1



Ведомость деталей

№з.	Эскиз
14	90 160
15	60 380

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса								
	А I		А II			А I		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 3801-85						
Земляктера ВК-1	57,35	15,46	74,31	4,76	4,76	79,07	4,37	9,18	9,18	62,58	12,25	3,45	86,09	165,16
Вечикатера ВК-2	35,4	11,43	47,23	9,52	9,52	57,35	3,04	6,12	6,12	38,51	5,33	4,02	53,98	114,33

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Площ.
СТм 1					
Сборочные единицы и детали					
11		КН-15	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-260,5 мм		57,85 кг
12		"	Ф12 А II ГОСТ 5781-82* L-1715	2	1,52 кг
13		"	Ф12 А II ГОСТ 5781-82* L-965	2	0,86 кг
14		"	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-250	133	0,099 кг
15		"	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-440	19	0,173 кг
Материалы на СТм 1					
		Бетон марки В 15 (200)			1,69 м ³
СТм 2					
Сборочные единицы и детали					
16		КН-15	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-163,9 мм		36,4 кг
12		"	Ф12 А II ГОСТ 5781-82* L-1715	4	1,52 кг
13		"	Ф12 А II ГОСТ 5781-82* L-965	4	0,86 кг
14		"	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-250	98	0,099 кг
15		"	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* L-440	10	0,173 кг
Материалы на СТм 2					
		Бетон марки В 15 (200)			0,83 м ³

22425-01

ТП 411-2-184.87

КН

Г/П	Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	Соглас.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Приказ

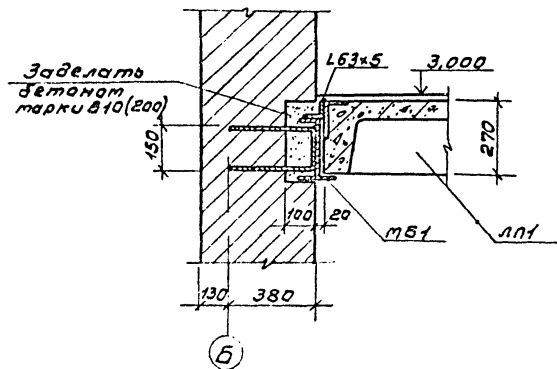
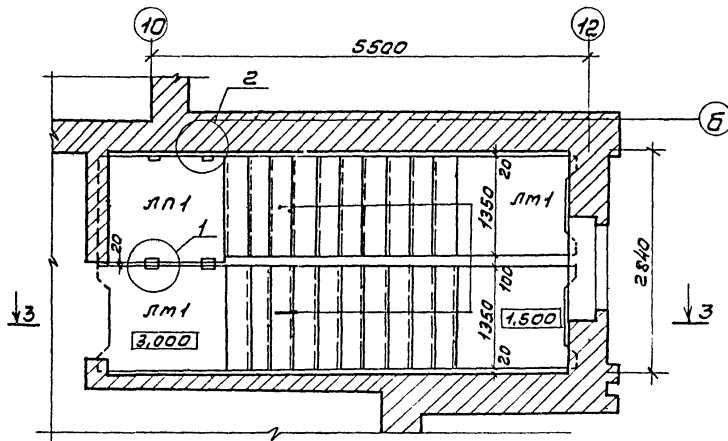
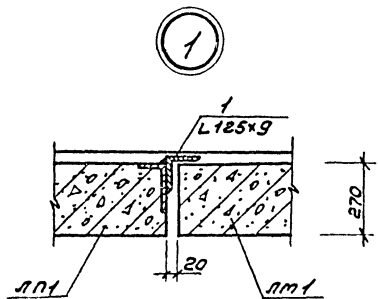
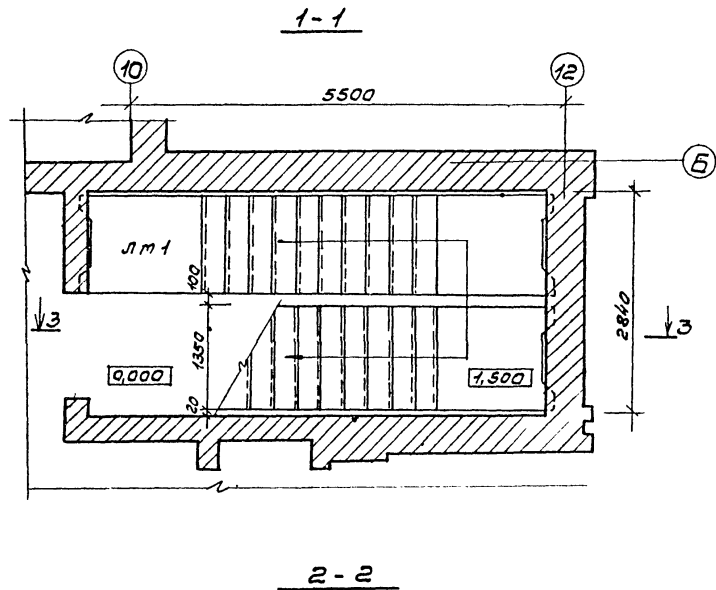
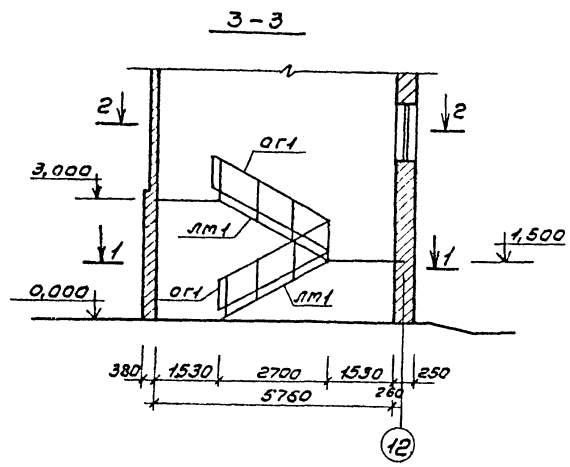
Имб. №

Сек черновых заготовок, деревянных деталей производства стоимостью по смете 5,0 тыс. руб. в год

Схемы расположения венткамер Узлы 1-6

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Схема расположения элементов лестницы



Спецификация к схеме расположения элементов лестницы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
лм1	182-82, вып. 5-1-1	Лестничные марш			
		лп1 60.14.15	2	4200	
		Лестничная площадка			
лп1	182-82, вып. 5-1-3	лп1 60.14.3	1	610	
ог1	182-82, вып. 7-1	Ограждение лестницы			
		ол-1	2	26,33	
оп	182-82, вып. 7-1	Ограждение верхней площадки оп	1	15,23	
м51	ТП кнш-0400	балка металлическая м51	1		
1	кш-16	L125x9, L-150, ГОСТ 8509.85	2	2,9	

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы приняты h=6мм.
2. Все металлические детали после сварки должны быть очищены от шлака и покрыты антикоррозийными составами в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

22425-01

ГЛП	Мерлов	М.И.		ТП 411-2-184.87	КШ
И.Конта	Варонков	В.М.			
Начальн	Розачев	И.И.			
Мастер	Богаченко	И.И.			
Руч.зр.	Сафина	С.А.			
Инж.	Стеглюков	А.В.	1		
Привязан				Цех черновых заготовок, дефованных деталей производственная по плану 5.0 тм.м.з в 200	Лист 16
Инв.№				Схема расположения элементов лестницы.	СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Лист 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения опоры под циклон СИОТ-2	
4	Опора под циклон СИОТ-2. Разрезы 1-1÷3-3	
5	Опора под циклон СИОТ-2. Узлы.	
6	Схема расположения лестницы ЛТ-1 Разрезы. Траверса Т1	

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
1430.3-3, вкл. 0.1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения	
Материалы Л. 130-древянная шпунт 614, вкл. 11	Узлы и нормы систем пневмотранспорта деревянных отходов	
	Прилагаемые документы	
Листов: III	Чертежи строительных изделий	
Листов VII	Ведомость потребности в материалах	

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М. Гердес* Гердес

Техническая спецификация стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер про- филя, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, Т			Общая масса, Т
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лест- ничной марш ограж- дения	Опора под цик- лон	Тра- верса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Балки двутавро- вые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-13023-80	L16	1	1446	2422	01					0,145	
	Утого		2									0,145
Всего профиля			3									0,145
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСтЗсп2-1 ТУ14-13023-80	L12	4	1422	2618	01				0,179		
	Утого	L18	5	"	"	"					0,186	
Всего профиля			6							0,179	0,186	0,365
Сталь прокатная угло- вая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	ВСтЗсп6 ГОСТ 380-71*	L140x9	8	1122	2100	01				0,432		
		L63x5	9	"	"	"				0,061		
		L50x5	10	"	"	"				0,049		
		L45x4	11	"	"	"				0,023		
Утого			12						0,535		0,535	
Всего профиля			13									0,535
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76*	ВСтЗсп6	δ=10	14	1122	7111	01					0,04	
	ГОСТ 380-71*	δ=8	15	"	"	"				0,05		
Утого			16							0,05	0,04	0,09
Всего профиля			17									0,09
Утого масса металла			18							0,764	0,371	1,135
Масса металла с учетом коэф. отходов	Котх = 3,3%		19									1,172
Лестничные марши, переходные площад- ки и ограждения лестничных маршей	Ст. лист кп-2		20						0,348			0,348
Всего масса металла			21									1,520
В том числе по маркам	ВСтЗсп5-1		22								0,149	0,149
	ВСтЗсп2-1		23						0,185	0,192		0,377
	ВСтЗсп2		24						0,348			0,348
	ВСтЗсп6		25						0,504	0,041		0,545

22425-01

Привязан			
И.И. №			
Г.И.П.	Гердес	И.И. №	
И.И.И.П.	Воронков	И.И. №	
И.И.И.П.	Рогович	И.И. №	
И.И.И.П.	Богаченко	И.И. №	
И.И.И.П.	Савина	И.И. №	
И.И.И.П.	Терликов	И.И. №	
ТП 411-2-184.87		КМ	
Цех черновой заготовки, деревянных деталей производства на участке по сбору отходов № 2		Лист	Листов
Общие данные (начало).		01	6
		СДМЗГНПРОЛЕСХОЗ	

Албон I

Техническая спецификация стали на лестничные марши, переходные площадки и ограждения лестничных маршей и площадок.

Вид профиля и ГОСТ, мм	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т	Общая			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля							
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 380-71*	C180x50x4	1	1122	7327	01			0,071	11			
		C90x40x12	2	"	7325	"			0,05				
		Всего профиля	3								0,121		
		C140x30x	4	1122		"			0,012				
		C125x2,5	5								0,012		
		Всего профиля	6	1122	2618	01			0,046				
		C14	7	"	"	"			0,04				
		C16	8								0,086		
		Всего профиля	9	1122	2100	01			0,006				
		L50x5	10	"	"	"			0,01				
		L75x6	11	"	"	"			0,012				
		L25x3	12	"	"	"			0,001				
		L40x4	13	"	"	"			0,005				
		Всего профиля	14								0,034		
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-86	ГОСТ 380-71*	L63x40x5	15	1122	2100	01			0,003	0,003			
Всего профиля		16							0,003				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8510-86		ГОСТ 380-71*	δ=4	17	1122	7111	01				0,007		
Всего профиля			18								0,007		
Сталь листовая рессорная ГОСТ 8568-77*			ГОСТ 380-71*	δ=14	19	1122	7111	01				0,085	
Всего профиля				20								0,085	
Итого масса металла												0,348	0,348
в том числе по маркам				ГОСТ 380-71*								0,348	0,348

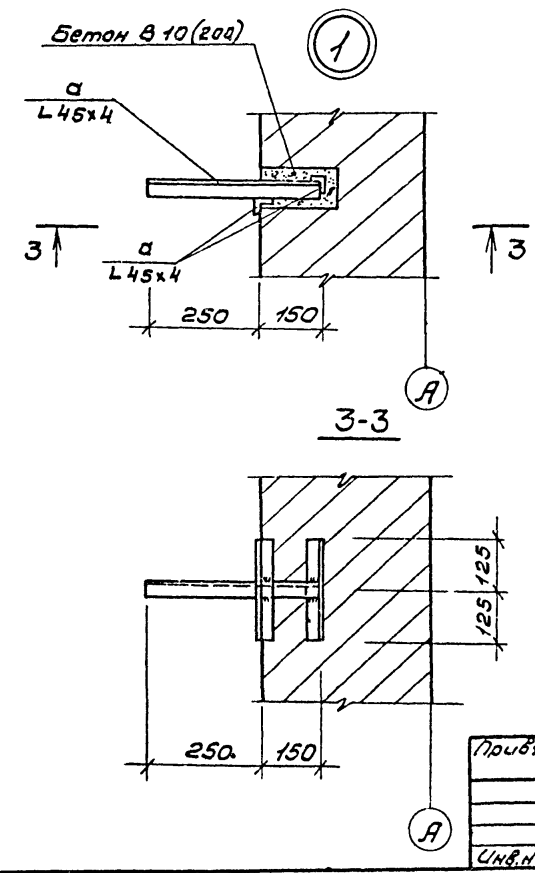
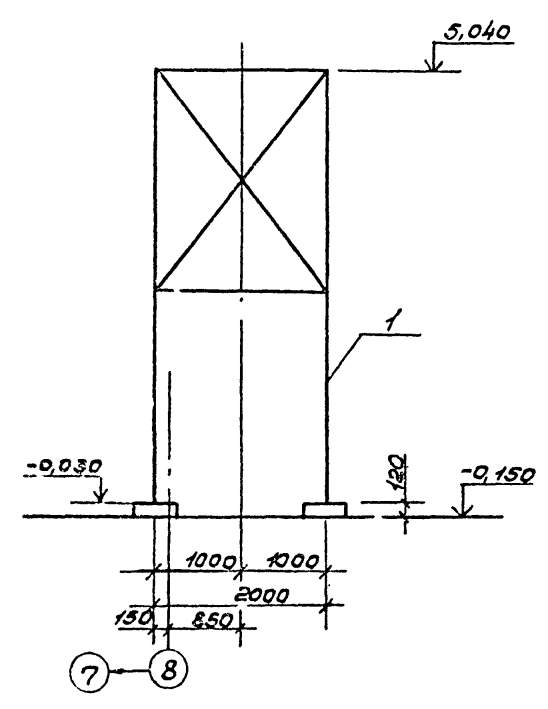
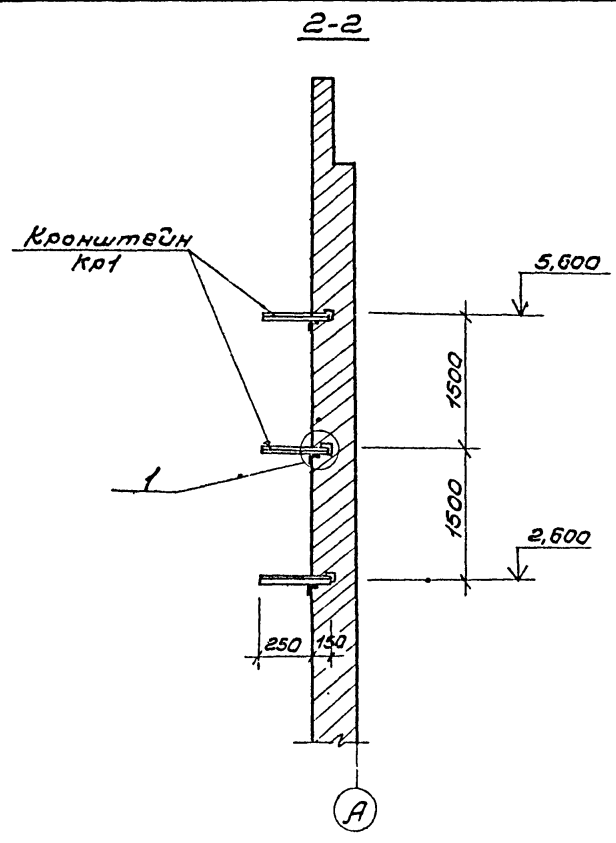
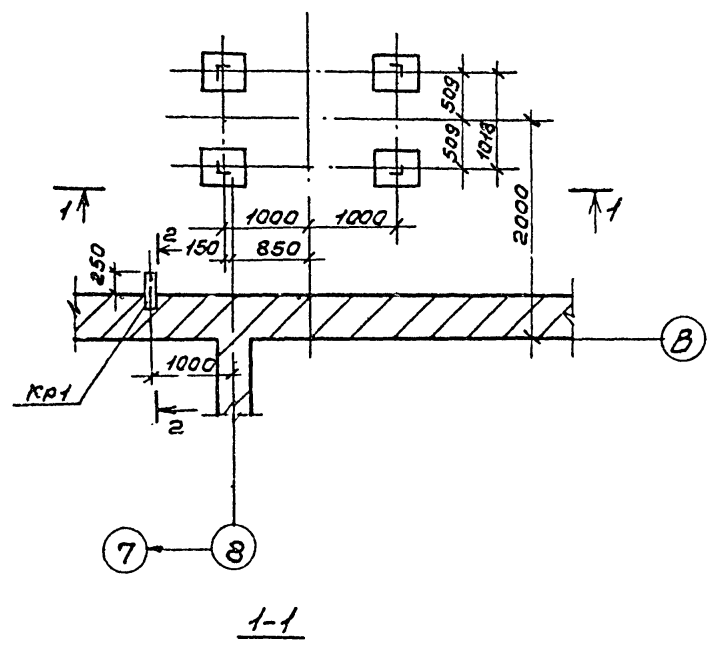
- Для сварных конструкций применяется сталь углеродистая марки ВСтЗпБ по ГОСТу 380-71* и марки ВСтЗпБ, ВСтЗпБ2 по ТУ 14-1-3023-80.
- Монтажные и постоянные болты нормальной точности по ГОСТ 7798-70** класса 4.6. Применение шпильки и автоматных сталей не допускается. Болты поставляются заводам изготовителем, разработавшим деталировочные чертежи.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Правила производства работ".
- Постоянные и временные нагрузки, коэффициенты перегрузки и расчетные сочетания нагрузок приняты по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".
- Все заводские соединения стальных конструкций осуществляются на сварке, рекомендуется применение полуавтоматической сварки. При ручной сварке применять электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Монтажные соединения выполняются на болтах М16 нормальной точности и на сварке.
- Ограда под циклон принята по материалам Гипродревпром шифр 614 вып. II.
Указания о способе защиты металлоконструкций от коррозии:
1. Защиту от коррозии выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."
2. Состав лакокрасочного покрытия:
- грунт ГФ-0119 ГОСТ 23343-78*;
- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6463-76*.
3. Грунт и эмаль наносятся в два слоя каждый.

22425-01

Г.И.П.	Жердев	В.И.П.		ТП 411-2-184.87	КМ
И.Л.П.	Варанков	М.И.П.			
К.С.П.	Богаченко	В.И.П.			
Н.С.П.	Розачев	В.И.П.			
Р.К.П.	Рафина	С.И.П.			
С.И.П.	Терликов	С.И.П.			
Привязан				Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 3,5 тыс. т/год	Сталь Лист Листов РП 2
Инв. №				Общие данные (окончание)	СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Лист I

Схема расположения опоры под циклон



Спецификация к схеме расположения опоры под циклон

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		Кранштейн			
Кр1	кп-3	Кр1	3	2,5	
		Опора под циклон			
1	кп-4	СУОТ-2	1	763	

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	ВкН	НкН	МкНм	
			Кранштейн Кр1				
а	L		L 45x4	Конструктивно			7,5 кг

- Общие примечания см на листе кп-1.
- Данный лист читать совместно с листами кп-3, кп-4.
- Фундамент под циклон см на листе кж-9.

22425-01

ГЛП	Мердев	Иванов		ТП 411-2-134.87	КМ
Н.Конт.	Воронков	Вин			
И.Удот.	Рогович	Вин			
Л.спец.	Богаченко	Вин			
Рук.г.р.	Савина	Савина			
Инж.	Котлярова	Ф.И.			

Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 тыс. м³ в год.

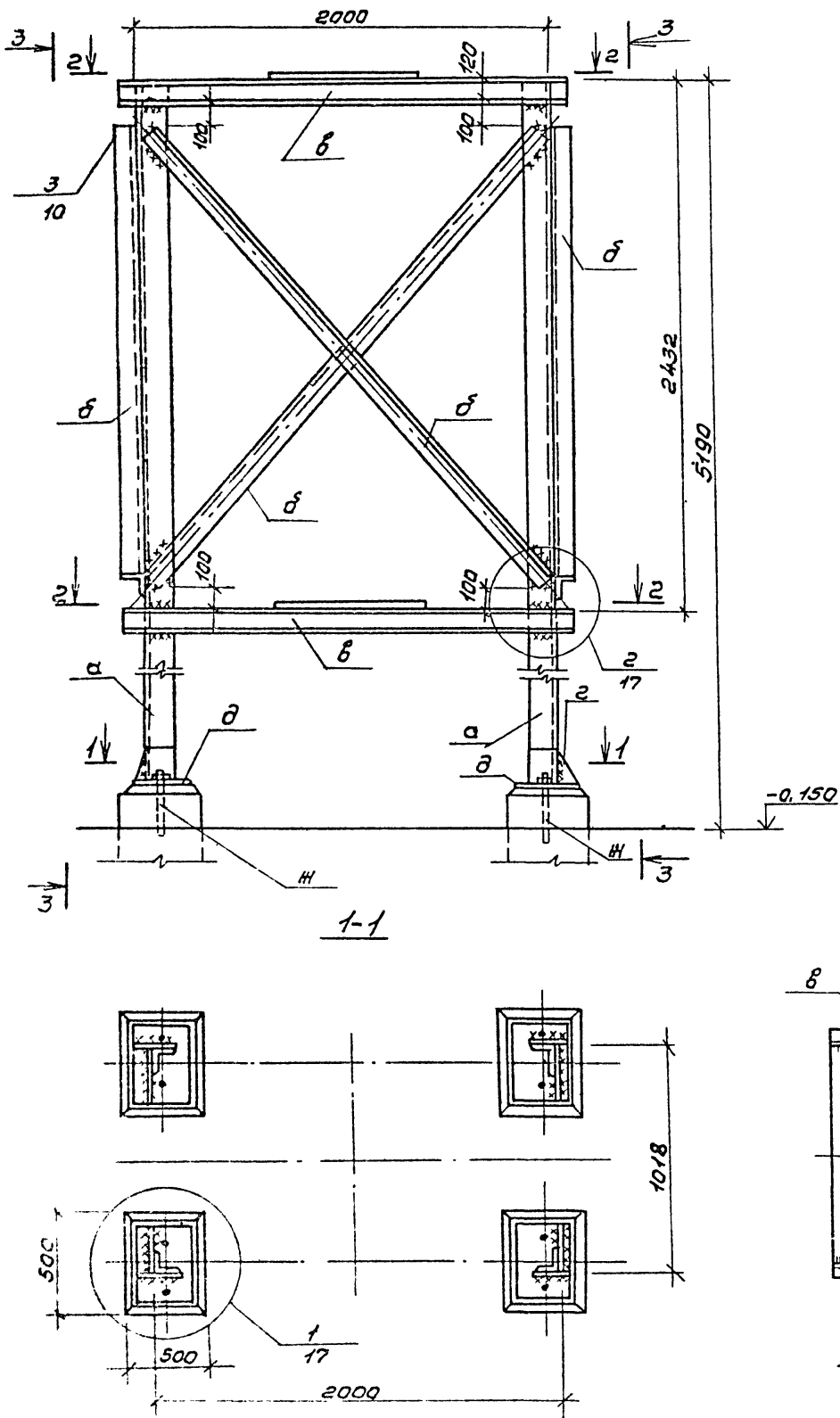
Схема расположения опоры под циклон СУОТ-2

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

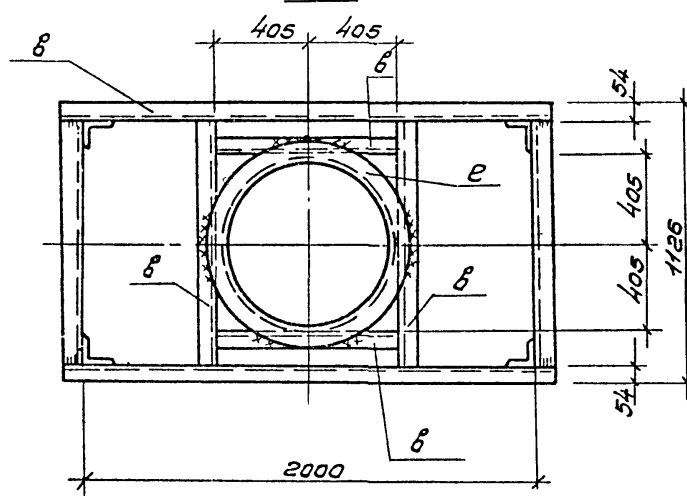
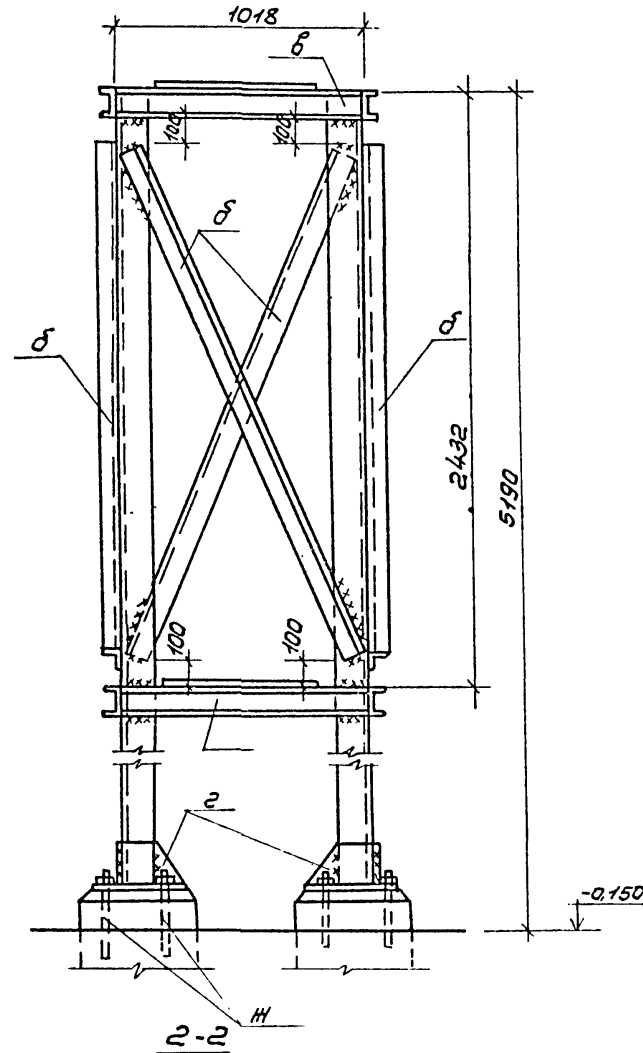
СНХЗГИПРОЛЕСХОЗ

Раздел I

Опора под циклон



3-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	кН	кНм	
а	L		L 140x9	-	10,35	431,7 кг
б	L		L 63x5	По глубине		61,4 кг
в	C		C 12		10,35	178,9 кг
г	-		- 200x8			20,1 кг
д	-		- 340x10			36,3 кг
е	L		L 50x5			18,5 кг
ж	Болт М22		Е=640 (8 шт.)			16,0 кг

1. Соединения элементов сварные
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы h=6 мм
4. Материал конструкции сталь марки ВСтЗлс6 ГОСТ 380-71*
5. После монтажа металлоконструкции очистить от грязи и окрасить в соответствии с пояснительной запиской.

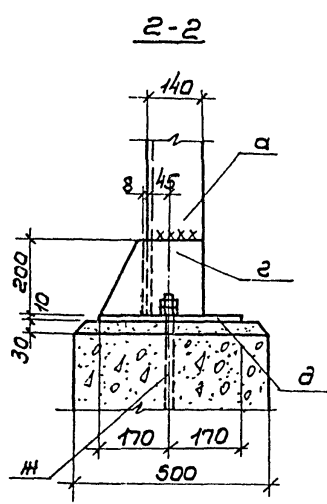
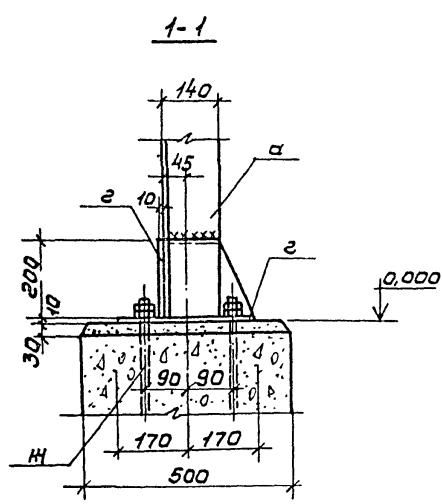
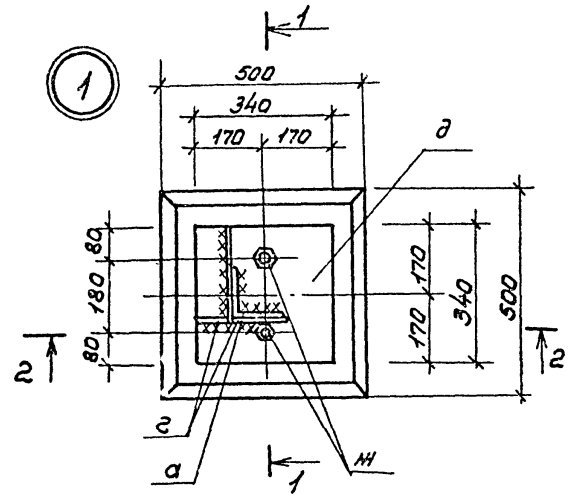
22425-01

ГЛП	Иркутск	М.М.М.	ТП 411-2-184.87	КМ
И.Конт.	Варанков	В.В.В.		
Н.Конт.	Рогович	В.В.В.		
Л.спец.	Богаченко	В.В.В.		
Р.к.з.а.	Сафина	В.В.В.		
Инж.	Катаманов	Ф.Ф.Ф.		
Цех черновых эстакад, производство деталей по спецификации в год				
			Станд. Лист	Листов
			рп	4
			Опора под циклон СУОТ-2.	
			Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
СОУЗГИПРОЕКСОЗ				

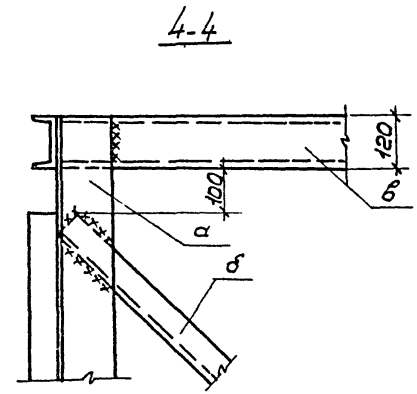
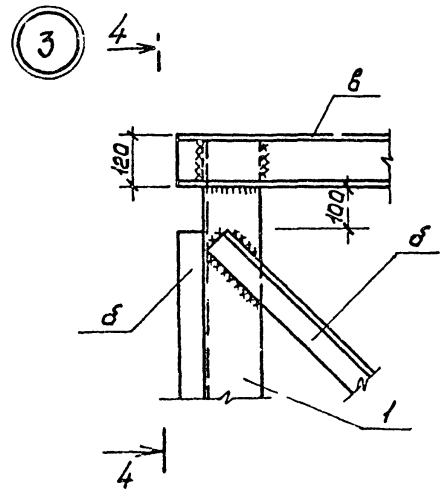
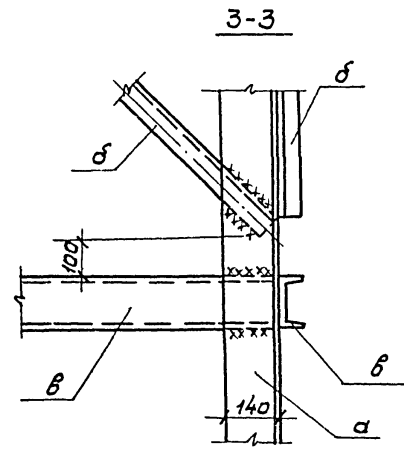
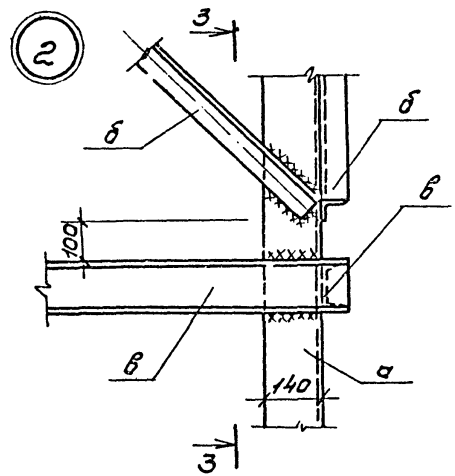
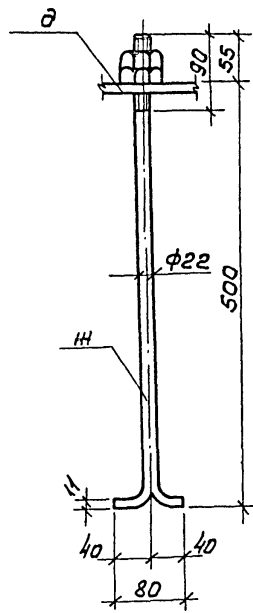
Привязан

Инв. №

Альбом I



Деталь анкерного болта



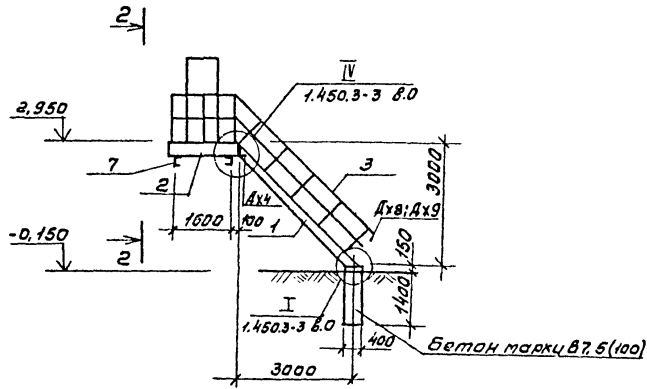
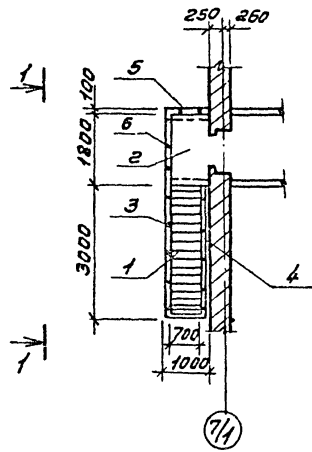
Спецификацию стали см. кт-4.

		22425-01	
		ТП 411-2-184.87	КМ
ГЛП	Нервев		
И.контр.	Варанков		
Нач.отд.	Розачев		
Гл.спец.	Богаченко		
Рук.гр.	Софийна		
Инж.	Алжатаева		
Привязан		Цех черновых заготовок, деревянные детали производства	Станд. Лист Листов
		5,0 тыс. м ³ в год.	РП 5
		Опора под циклон	
		СУОТ-2. Узлы.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Инв. №			

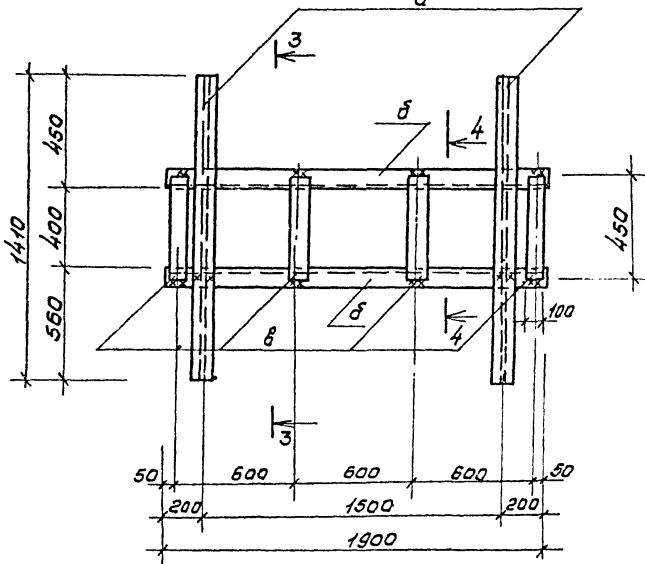
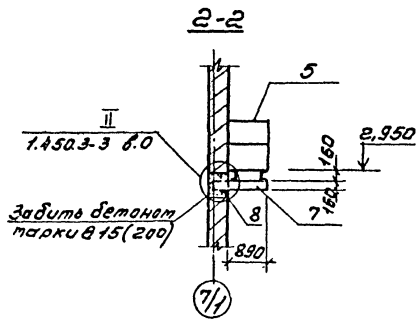
Листом 1

Схема расположения лестницы ЛМ-1

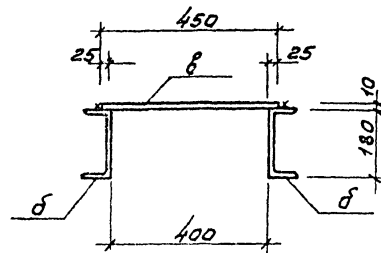
1-1



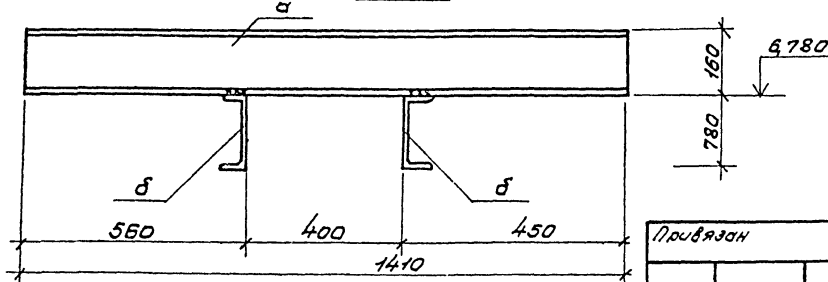
Траверса Т1



4-4



3-3



Спецификация к схеме расположенной на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>ЛМ-1</u>					
		Лестничный марш			
1	1.450.3-3 выш. 1/4 1,2	млх ф 45-30.8	1	162,0	
		Переходная площадка			
2	"	лтхф-18.8	1	84,5	
		Ограждение			
3	"	огл млх 45-10.30	1	21,2	
4	"	огл млх 45-10.30	1	21,2	
5	"	огл млх эф-10.9	1	10,5	
6	"	огл млх эф-10.18	1	18,7	
Дополнительные элементы:					
Дх4	"	Дх4	2	1,2	
Дх8	"	Дх8	1	0,3	
Дх9	"	Дх9	1	0,3	
Изделия соединительные					
Я1	кнш-0700	Янкер Я1	2		
Изделия закладные					
7	ГОСТ 8240-72	Г 16, С=1400	2	20	
8	ГОСТ 8509-86	Л 63х5, С=230	4	1,56	
Материал					
		бетон марки В7,5(100)	0,56	—	м ³

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	ВкН	ЛкН	МкНт	
Траверса Т1						
а	I	I 16	Конструктивно			48,54 кг
б	Г	Г 18	"			61,94 кг
в	—	— 810	"			14,13 кг

- Конструкции лестницы изготавливаются и монтируются в соответствии с указаниями по серии 1.450.3-3, выш. 0.
- Все сварные швы h=5mm выполнять электродами Э42 ГОСТ 9465-75.
- Стальные конструкции покрасить масляной краской за 2 раза.
- Расположение траверсы Т1 stated на листе кнш-10.
- Материал конструкции траверсы-сталь углеродистая марки ВСтЗкп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

22425-01

Г.И.Л.	Н.В.Д.	В.С.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.	Т.П.Д.
И.К.И.Т.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.	В.О.А.Н.С.В.
Н.А.Ц.И.Д.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.	Р.О.Г.А.Ч.Е.В.
Л.С.П.Е.Ч.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.	Б.О.Г.А.В.Е.Н.К.О.
Р.У.К.Г.В.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.	С.О.Ф.И.Н.А.
И.Н.И.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.	А.Р.Т.А.М.А.Н.О.В.

ТП 411-2-184.87

КМ

Полвязан

И.И.В. №

Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по серии 5.0 тыс. м ³ в год	Склад	Лист	Листов
Схема расположения лестницы ЛМ-1. Разрезы Траверсы Т1.	РЛ	6	
	СОЮЗГИПРОПРОЕКСХОЗ		

Архив № 1

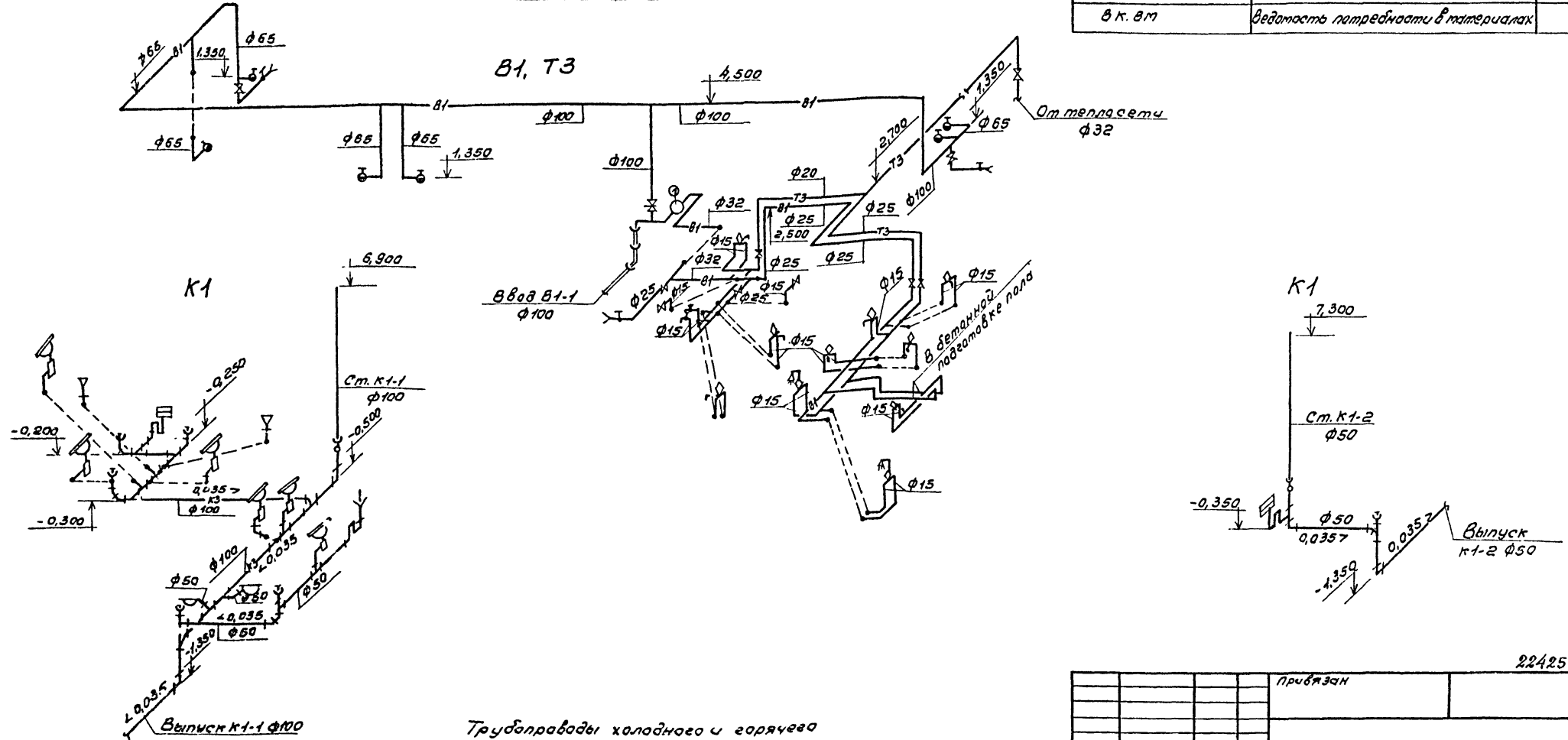
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание	Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
					м³/сут.	м³/ч	л/с		
1	Общие данные. Схемы систем В1, Т3, К1.		Хозяйственно-питьевая и противодождевая канализационная системы	23,54	1,87	0,88	0,79	10,61	Суммарный расход воды дан без учета расхода воды на полив территории
2	План на отм. 0,000 в осях 1-1, Б-В.		Горячее водоснабжение	12,0	2,21	0,92	0,76		
	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 1/1-12		Канализация дождевая		4,08	1,8	3,15		

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.901-1	Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды	
Прилагаемые документы		
ВК.СО	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	



Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения окрашиваются масляной краской за 2 раза.

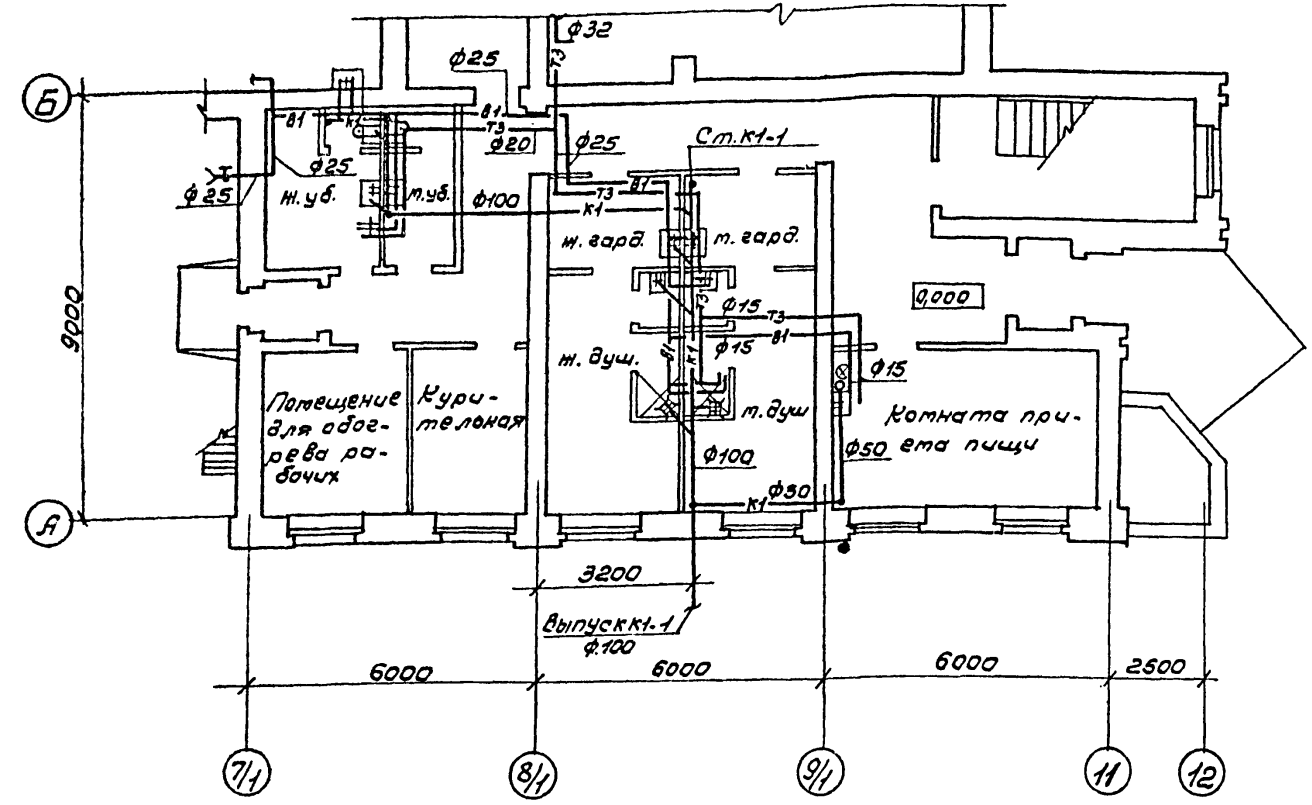
Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта **Ильин и Жердев.**

22425-01

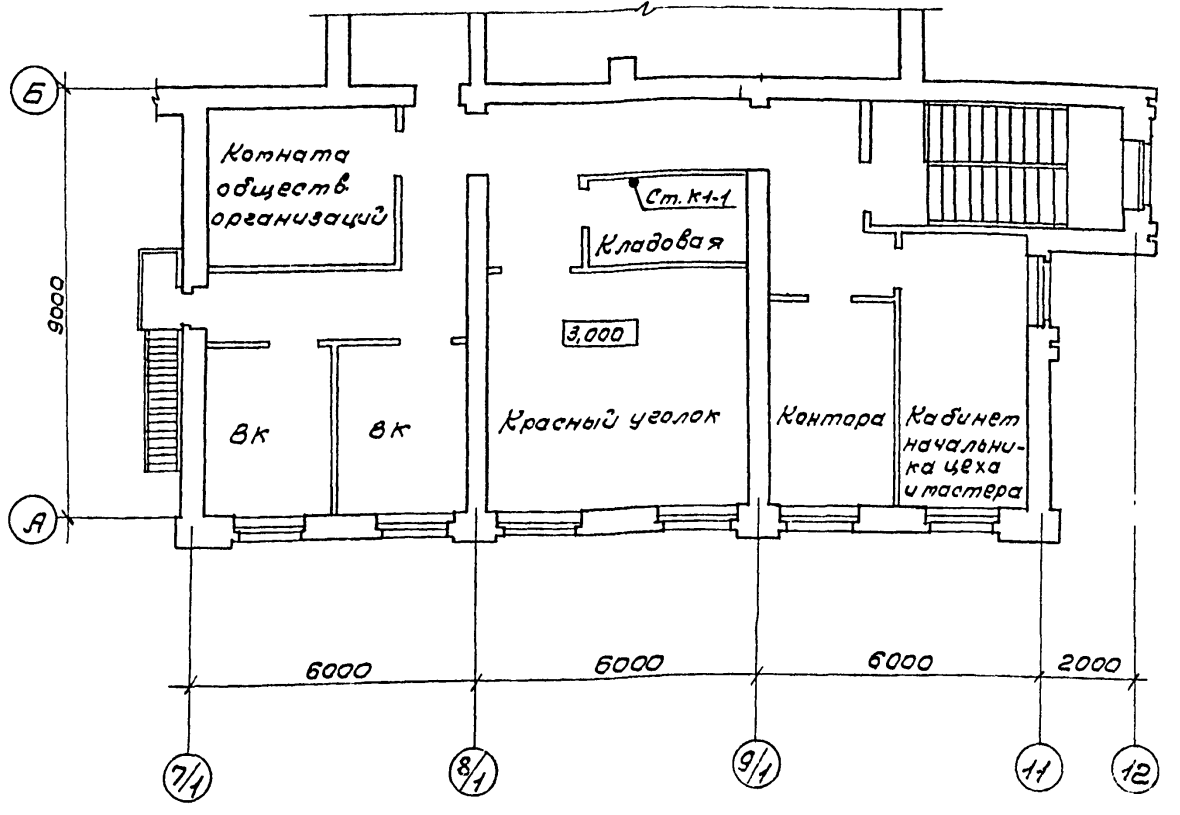
Привязан		
Инв. №	Г.И.П. Жердев	
И.контр.	Булатов	
Начальн.	Бережина	
Инспект.	Булатов	
Руковод.	Катаурва	
ТП 411-2-184.87		ВК
Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по сырью 5,0 тыс. м³ в год		Стадия Лист Листов РП 1 2
Общие данные. Схемы систем В1, Т3, К1.		СОИЗГИПРОТЕСХОЗ

Альбом I

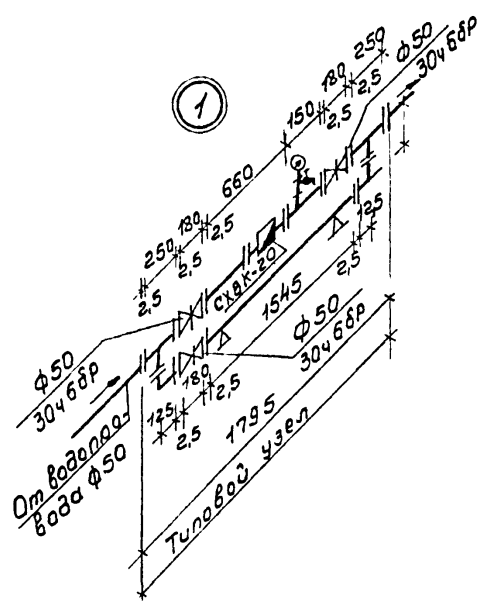
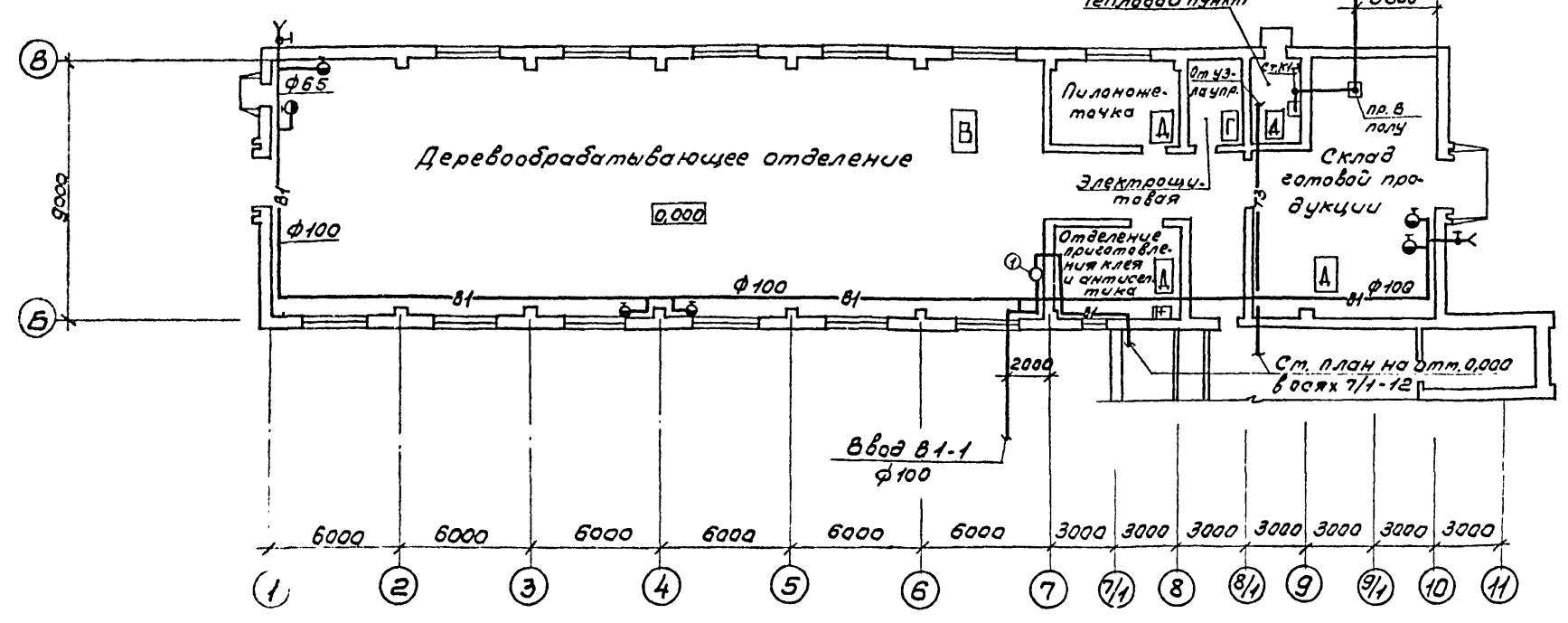
План на отм. 0,000



План на отм. 3,000



План на отм. 0,000



Согласовано
 Проект
 Проверено
 Водоканал
 Проект
 Проверено
 Проект
 Проверено

22425-01

ГЛП	Иванов	Иванов	ТП 411-2-184.87	ВК		
Начальник	Булатов	Иванов				
Начальник	Березина	Иванов				
Инженер	Булатов	Иванов				
Руководитель	Катарова	Иванов				
Привязан			Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительность по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.	Стадия	Лист	Листов
			План на отм. 0,000 в осях 11,5-В	РН	2	
			План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 7/1-12, А-Б с системой В, К1, Т3.			СНОВГИПРОЛЕСХОЗ
СНВ №						

Лист 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Вентиляция и теплоснабжение	
	План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-10	
	План на отм. 3,000 между осями А-В и 7-10	
6	Вентиляция План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-6. Схемы систем в 1, в 2	
7	Отопление. План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1-10. План на отм. 3,000 между осями 5-В и 7-10. Схема системы отопления 1	
8	Схема системы теплоснабжения установок ПЛ-13, У1 Узел схемы теплоснабжения установок систем	
9	Схемы систем ПЛ-13, В3, В6, В10, В12, В13	
10	Установки П1, П2, В6, В7, В8	
11	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В6, В8	
12	Установки систем В1, В2, В3	
13	Отопление и вентиляция. План на отм. 0,000 и 3,000 между осями А-В и 7-12. Схемы системы отопления 2. Узел управления.	
14	Установка системы П3	
15	Установки систем В9, В10, В12, В13	

* Инст. чл. Гипродревпром* является календарем телен рабочих чертежей шифр 614, разработанных в соответствии с ЕСКД и распространяемых по просьбе заказчика. Указанные чертежи можно приобрести за дополнительную плату по адресу:
г. Москва, ул. Полковая, 17
Основание: Гарантийное письмо Гипродревпрома" № 14-Д-Э283 от 09.12.81г.

Рабочие чертежи марки 08 разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают монтаж, эксплуатацию и безопасность эксплуатации здания при соблюдении предусмотренных мероприятий, а также установленных правил безопасности.
Подпись инженера проекта Мещеряков
Подпись архитектора
Подпись и инженер проекта
(подпись)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
	Ссылочные документы	
Серия 4.903-10 вып. 1, 3, 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
Серия 1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных типа РР" и щелевых регулирующих типа Р" к воздуховодам и строительным конструкциям.	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулируемые. Тип Р	
Серия 5.904-6 вып. 0,1	Воздухораспределители перфорированные круглые	
Серия 1.494-2 вып. 1,0	Воздушно-тепловые завесы для врат промышленных зданий	
Серия 5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 5.904-10 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
Серия 1.494-27 вып. 1,5	Воздухпримные устройства с подвесными утепленными клапанами	
Серия 3.904-18 вып. 1,2	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем вавыб опасных производств	
Серия 1.494-8	Решетки воздухоприточные Тип РР	
Серия 4.904-25	Подставки под калориферы	
Серия 5.904-12 вып. 0,1-3, 1-17, 1-30	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /час	
Серия 1.494-30 вып. 1,2	Установка и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
Серия 1.494-32	Закты и дефлекторы вентиляционных систем	

1	2	3
Серия 1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 5.903-2 вып. 1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
903-04-13	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты (ИТП) зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	
5.904-1 вып. 0,1	Детали крепления воздухопроводов	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	
Гипродревпром эл. Г. 614-826	Циклон типа "К" №16	
Гипродревпром эл. Г. 614-874	Циклон типа "К" №18	
Гипродревпром эл. Г. 614-	Опоры под циклоны и бункеры	
Гипродревпром эл. Г. 614-1891	Люк для чистки воздухопроводов №1	
Гипродревпром эл. Г. 614-1913	Люк для чистки воздухопроводов №2	
Гипродревпром эл. Г. 614-2041	Наполненный отсос тип I	
Гипродревпром эл. Г. 614-1604, 614-1608	Установки ниппеля и заглушки	
5.907-1	Вилочке для затворов завлечения	
7.903.9-2 в. 1,2	Циклоны СИОТ (сухие) Тепловая изоляция трубопроводов	
	Полное наименование документов	
т.п.	08н-1	Асбоцементный воздухопровод
т.п.	08н-2	Унифицированный узел прохода воздухопровода
т.п.	08.00	Спецификация оборудования систем отопления и вентиляции
т.п.	08.07	Ведомость потребности в материалах систем отопления и вентиляции

22425-01

Привязан			
Шифр №			
Гипр	Шердев	Мещеряков	
И.контр.	Горюнов	Сидорова	
Монтаж	Розучев	Сидорова	
Специ.	Мещеряков	Мещеряков	
Ст.инж.	Шатис	Шатис	
Инж.	Лоджидзе	Мещеряков	
ТП 411-2-184.87		08	
Схем черновых заготовок, деревянных деталей производительностью по серий 5,0 тыс. м ³ в год		Лист 1	Листов 15
Общие данные (начало)		СОЮЗГНПРОЕКСОЗ	

Альбом I

Общие указания.

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются:
 - технологическое задание
 - строительные чертежи.

2. Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции приведены в таблице:

- Расчетные температуры наружного воздуха в холодный период года приняты $t_{н} = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}C$.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в производственных помещениях принята $17^{\circ}C$, в электрощитовой и венткамере $10^{\circ}C$, в складе готовой продукции $5^{\circ}C$, во вспомогательных помещениях в соответствии со СНиП II-92-76.
- В качестве теплоносителя принята вода с параметрами $95-70^{\circ}C$. Располагаемое давление для системы отопления $120 кПа$ ($1,2 кгс/см^2$). Располагаемое давление для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок $120 кПа$ ($1,2 кгс/см^2$).
- Воздуховоды систем П1-П3, 86-88 изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74*, толщину стали принять по СНиП II-33-75* в зависимости от размера воздуховода. Воздуховоды систем В1-В3-до вентустановок изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74*. Толщину стали принять $\delta = 1,6 мм$. После вентустановок изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74* толщину стали принять $\delta = 2,0 мм$.
- Воздуховоды приточных и вытяжных систем окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-75* за 2 раза.
- Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения изготовить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76*, гнутые участки трубопроводов, участки соединений с арматурой и отопительными приборами изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75.
- Трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, и трубопроводы системы теплоснабжения - отопительно-вентиляционных установок изолировать полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83. Покровный слой - лакокрасочные.
- Неизолированные трубопроводы систем отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75* за 2 раза.
- В помещении электрощитовой все соединения трубопроводов и нагревательных приборов выполнить на сварке. Запорно-регулирующую арматуру вынести за пределы помещения.
- Диаметры трубопроводов, количество секций радиаторов и гладких труб, представленные в три ряда, следует читать сверху вниз для расчетных температур $t_{н} = -20^{\circ}C$; $t_{н} = -30^{\circ}C$; $t_{н} = -40^{\circ}C$.
- Для подвешенно-транспортных работ при монтаже вентиляционного оборудования применяется передвижная однобарабанная тали с тяговым усилием каната $49 кН \cdot T-145T$.
- В проекте предусмотрена сигнализация отключения вентсистем В1, В2, В3 при пожаре. (см. альбом II, чертеж ЭМ-10)

Назначение здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Период года при t _н , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход холода, ккал/ч	Уста. тепл. нагрузка, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение		
Производственная часть	45266	Холодный	163676	374204	—	537880	—
		-20	(44100)	(32590)	—	(463590)	65,66
		-30	206805	458792	—	665597	65,66
			(178280)	(395510)	—	(573790)	—
		-40	246054	551329	—	797383	65,66
		(212116)	(175284)	—	(687400)	—	
Вспомогательная часть	1178	Холодный	26715	11020	53534	91269	—
		-20	(23030)	(2500)	(46150)	(73680)	1,35
		-30	28965	14836	53534	97335	1,35
			(24970)	(12790)	(46150)	(8390)	—
		-40	33454	17643	53534	104631	1,35
		(28840)	(15210)	(46150)	(90200)	—	

22425-01

Гип	Иванов	Иванов	1987	ТП 411-2-184.87	08
И.контр.	Родичев	Иванов	1987		
Нач.отв.	Родичев	Иванов			
Гл.слес.	Винсенко	Иванов			
Ст.инж.	Шатис	Иванов			
Инж.	Лобанов	Иванов			
Цех черновых заготовок: деревянных деталей производ. задат. количеством по сырью 5,0 тыс. м ³ в год.				Укладч	Лист
Общие данные (продолжение).				Лист	2
				СОЗСГНПРОЛЕСХОЗ	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол-во помещений (технологического оборудования)	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздухоподогреватель				Фильтр					Примечание														
				Тип, исполнение, маркировка	№	Схематическое изображение	L, м³/ч	P, кг/см²	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	P, кВт	η, %	Тип	№	Кол.	Температура нагрева, °C		Расход тепла, кВт/ч	ΔP, Па	Тип		№	Кол.	ΔP, Па	Концентрация, мг/м³										
																от	до								начальная	конечная									
П1	1	Деревообрабатывающее отделение	27КЗ1,5	В-Ц4-70	10	6	Пр70	23800	900	750	4A160S6	11	975	квсб-	11	3	-20	21	325994	84	Циклон	16													
														-пуз													(281090)	(8,3)							
														квсб-	11	3	-30	20	397555	79															
														-пуз					(342720)	(8)															
П2	1	Отделение приготавливания клея, и антисептика, пиломатериала	А4100-2	В-Ц4-70	4	1	Пр70	3900	550	1390	4A71B4	0,75	1390	квсб-	6	2	-20	17	48210	200	Циклон	18													
														-пуз													(41560)	(20)							
														квсб-	6	2	-30	17	51236	200															
														-пуз					(52790)	(20)															
														квсб-	7	2	-40	17	74263	200															
-пуз					(64020)	(20)																													
П3	1	Бытовые помещения	А25105-2	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	1200	920	2840	4A71A2	0,75	2850	квсб-	6	1	-9,5	18	11020	88	Циклон	18													
														-пуз													(9500)	(9)							
														квсб-	6	1	-19	18	14836	88															
														-пуз					(12790)	(9)															
														квсб-	6	1	-28	18	17643	88															
-пуз					(15210)	(9)																													
У1	1	Деревообрабатывающее отделение	А5100-1	В-Ц4-70	5	1	Пр70	4850	220	930	4A80A6	0,75	930	квсб-	7	2	12	40	45370	177	Циклон	18													
														-пуз													(39100)	(18)							
														квсб-	7	2	12	50	61570	177															
														-пуз					(53080)	(18)															
														квсб-	7	2	12	58	72140	177															
-пуз					(64253)	(18)																													
У2	1	Деревообрабатывающее отделение	А5100-1	В-Ц4-70	5	1	Пр70	4850	220	930	4A80A6	0,75	930	квсб-	7	2	12	40	45370	177	Циклон	18													
														-пуз													(39100)	(18)							
														квсб-	7	2	12	50	61570	177															
														-пуз					(53080)	(18)															
														квсб-	7	2	12	58	72140	177															
-пуз					(64253)	(18)																													
В1		Деревообрабатывающее отделение	Р6-4б	В-Ц4-70	6	6	Пр0°	6900	3740	2000	4A180S4	22	1470							Циклон	16														
В2		Деревообрабатывающее отделение	Р6-4б	В-Ц4-70	6	6	Пр0°	8600	3260	2000	4A180S4	22	1470								Циклон	18													
В3		Пиломатериал	Р5-2а	В-Ц4-70	5	6	Пр0°	1200	1600	1755	4A112M4	5,5	1445								Циклон	18													

δ швелл=0,03 м
1,494.2.8.10

δ швелл=0,03 м
1,494.2.8.10

22425-01

Степанов А.И.
Инженер

Г.И.И. Нерсисов
И.К.И. Гадурова
Н.И.И. Рогов
С.И.И. Кондратьев

ТП 411-2-184.87

08

Привязан

Цех черновых заготовок
деревянных деталей
производительностью
по сырью 5,0 тыс. м³ в год

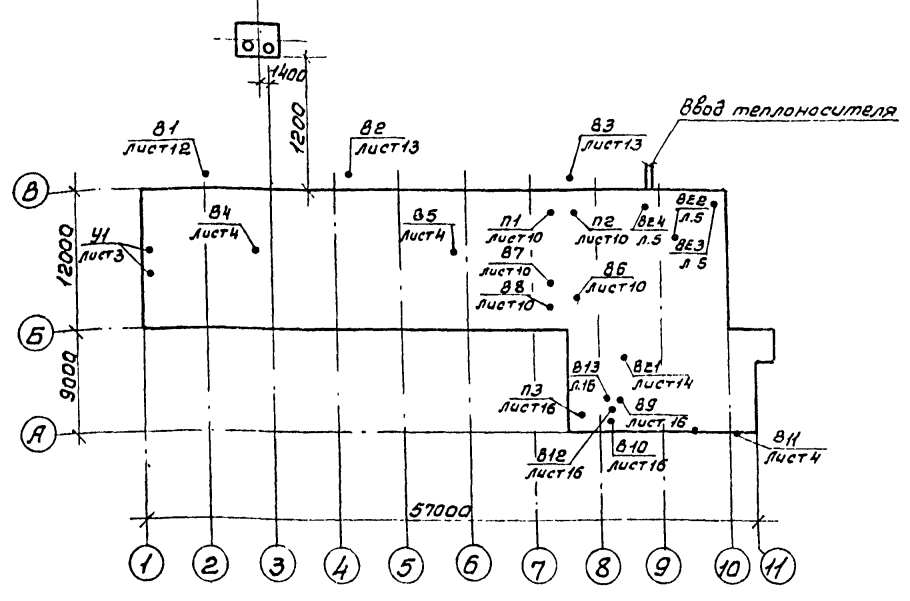
Общие данные
(продолжение)

Станд. Лист Листов
РП 3

СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Агрегат	Объемная мощность системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздуонагреватель				Примечание			
				Тип, исполнение, защита	№	Схем. обозначение	Пол. лист	L, м³/ч	Р, л/с (кгс/м²)	η, %	Тип, исполнение по вводе воздуха	N, кВт	η, %	Тип	№		Кал.	Т-ра нагрева, °С	Расход тепла, ккал/ч
В4	1	Деревообрабатывающее отделение		ВКР	4	8		3000	20	910	4А71А6	0,37	910						
В5	1	Деревообрабатывающее отделение		ВКР	4	8		3000	20	910	4А71А6	0,37	910						Теплый период
В6	1	Отделение приго-товления клея антисептика (поз.36)	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	10°	400	150	1400	4АА56А4	0,12	1400						
В7	1	Отделение приго-товления клея антисептика	А1095-2	В-Ц4-70	4	1	10°	2300		1390	4А71А4	0,55	1390						
В8	1	Деревообрабатывающее отделение (поз. 26, 29)	А5095-2а	В-Ц4-70	5	1	10°	4800	650	1415	4А80В4	1,5	1415						
В9	1	Мужской гардероб (отсос от шкафы-ков обслуживания)	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	10°	50		1100	4АА56А4	0,12	1400						
В10	1	Курительная	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	10°	230	(160)	1375	4АА56А4	0,12	1375						
В11	1	Комната прива-лищи		В-06300	4А			165	100	1375	4А56А4	0,12	1375						
В12	1	Души	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	10°	256	160	1375	4АА56А4	0,12	1375						
В13	1	Комната общест-венных организаций, красный уголок, кон-тора, кабинет на-чальника цеха	А25110-1	В-Ц4-70	2,5	1		550	270	1375	4АА56А4	0,12	1375						
ВЕ1	1	Санузлы						100											
ВЕ2	1	Склад готовой продукции	А00.000.01					300											
ВЕ3	1	Склад готовой продукции	А00.000.01					300											
ВЕ4	1	Тепловой узел	А00.000					100											

План-схема



Условные обозначения и изображения

На.от. -- Напольный отсос

-- Установка циклонов

22425-01

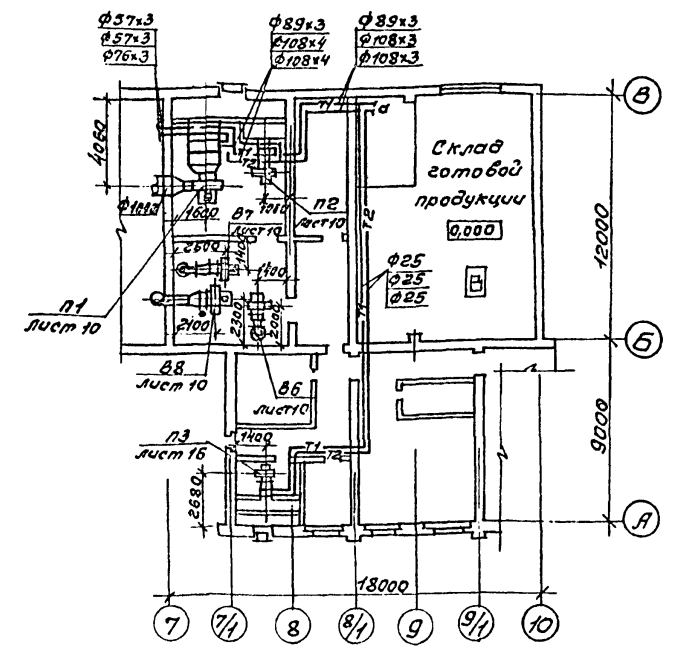
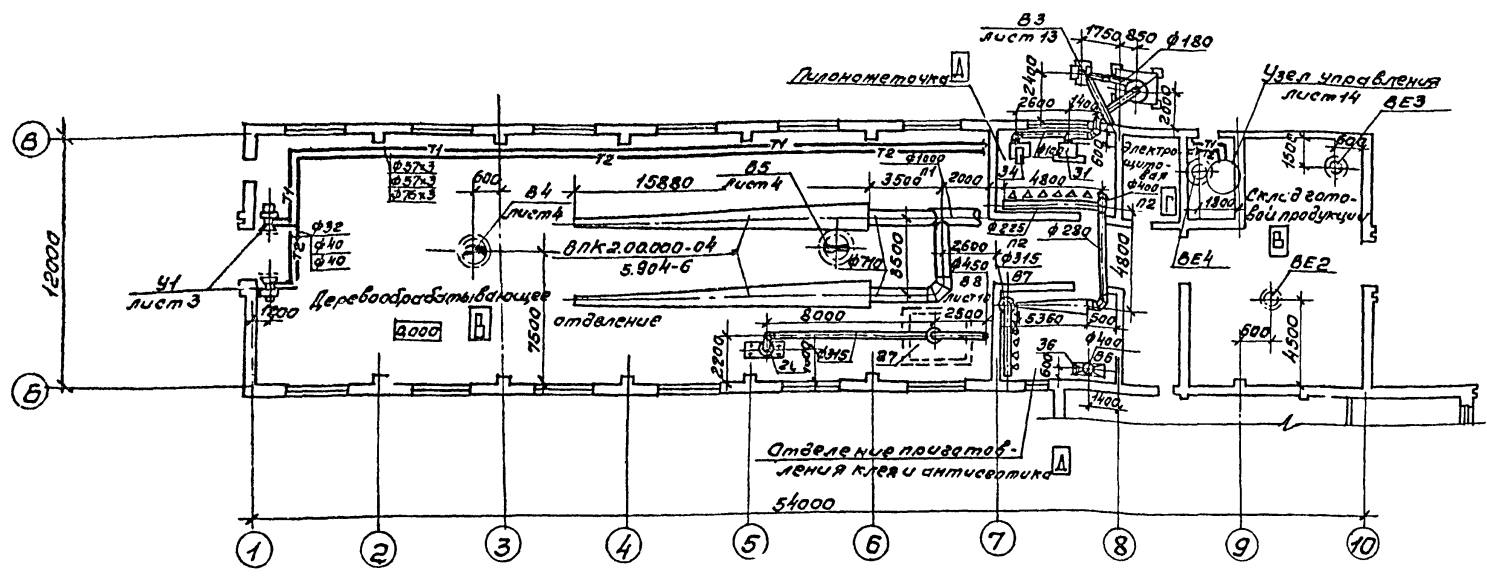
Г.И.П. Сердобин	Н.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
Наименование: Склад готовой продукции		Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.		Т.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
Общие данные (Окончание)		С.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.		С.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	

Формат А2

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 1-10

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-В И 7-10

Лист 1



Местные отсосы от технологического оборудования

Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение отсасывателя	Примечание
				На один отсос	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
5	Станок паровальный ЦП-740	1	Опилки	950	950		Поставляется с оборудованием	В1	
6	Станок приварной ЦДК-5-2								
		отсос нижний	1	Опилки	1135	1135		Поставляется с оборудованием	В1
	отсос верхний	1	Опилки	1200	1200		Поставляется с оборудованием	В1	
16	Станок фрезерный ФШ-1	1	Опилки	950	950		Поставляется с оборудованием	В1	
19	Станок для заделки сучков								
	автомат ческий ВСА-2	1	Опилки, стружка	1060	1060		Поставляется с оборудованием	В1	
25	Станок универсальный УН-1	1	Опилки	1000	1000		Поставляется с оборудованием	В1	
12	Станок паровальный ЦПЗ-3А	1	Опилки	900	900		Поставляется с оборудованием	В2	
14	Станок универсальный С25-4								
		отсос А	1	Опилки, стружка	1500	1500		Поставляется с оборудованием	В2
	отсос Г	1	Опилки, стружка	1150	1150		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос Д	1	Опилки, стружка	1500	1500		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос Б	1	Опилки, стружка	1550	1550		Поставляется с оборудованием	В2	
	отсос В	1	Опилки, стружка	1180	1180		Поставляется с оборудованием	В2	
31	Станок точильный ПН-6	1	Пыль образивная	400	400	Приемник	Поставляется с оборудованием	В3	
34	Паровый котел для запарки Т. Ф. А. 2	1	Пыль образивная	800	800	Приемник	Поставляется с оборудованием	В3	
20	Станок для грунтования СО-24А	1	Пары винилацетата, уксусной кислоты	2500	2500	шкафное укрытие	Поставляется с оборудованием	В8	
27	Узел для грунтования изделий	1	Пары винилацетата, уксусной кислоты	2300	2300	Зонт	Ст. лист Н.07.07.00	В8	
36	Шкаф для хранения	1	Пары винилацетата уксусной кислоты	400	400	шкафное укрытие	Поставляется с оборудованием	В6	

Пробитая

22425-01 Инв. №

Г.И.П. Мерзев М.И.П. И.К.К.Т. Водунов М.И.П. Начальн. Рагочев Ю.И. Г.С.С.С. Ренасенков М.И. Ст. инж. Шаткин М.И. Инж. Водинадзе Л.В.

ТП 411-2-184.87 ОБ

Цех Черновых заготовок, деревянных деталей, производственных помещений по адресу 5,0 тыс. м³ в год

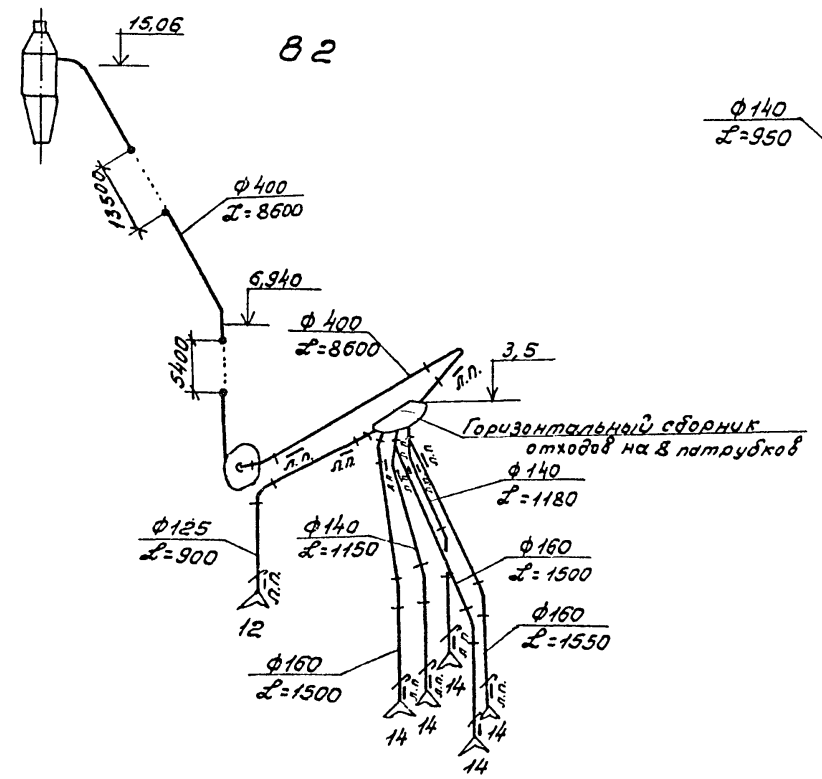
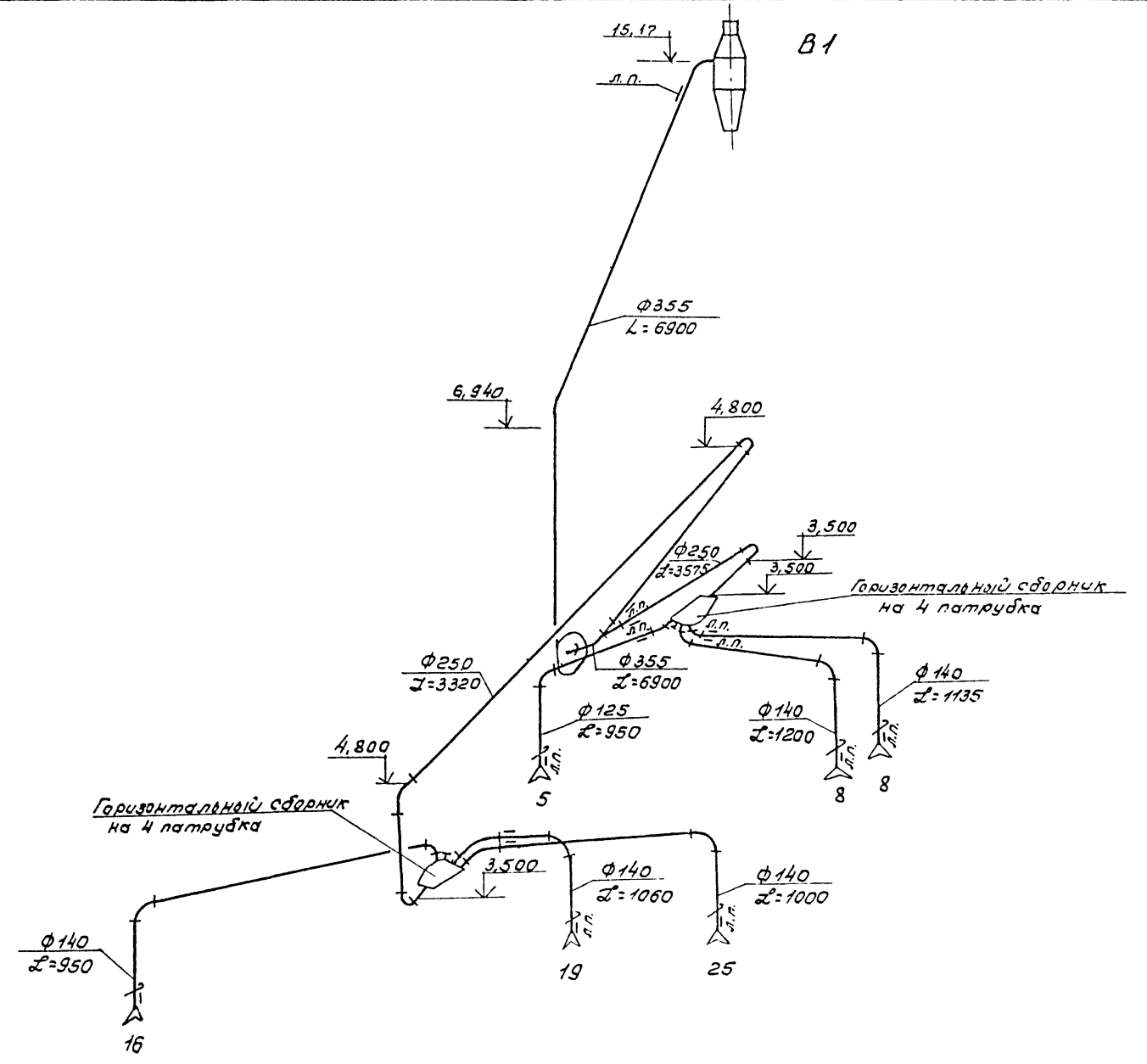
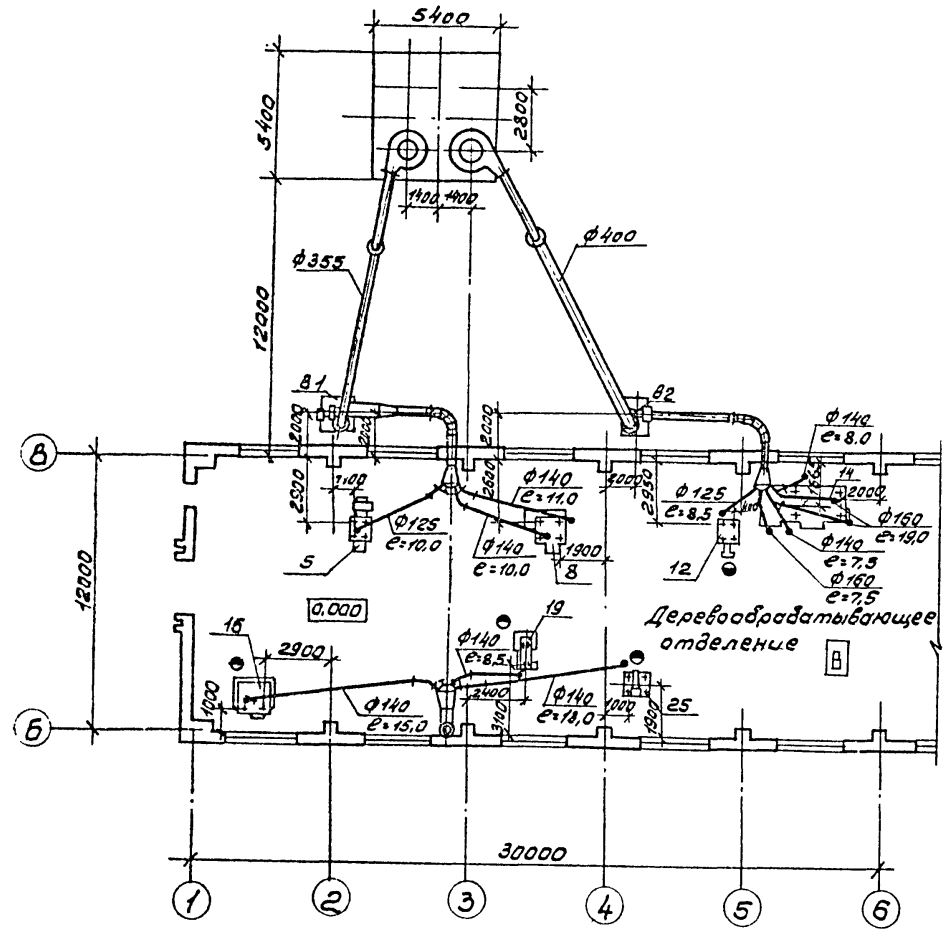
Итадан Лист Листов

01 5

С.Ю.С.Г.И.П.Р.О.Б.С.Х.О.З

Альбом I

План на отт. 0,000 между осями Б-В и 1÷6

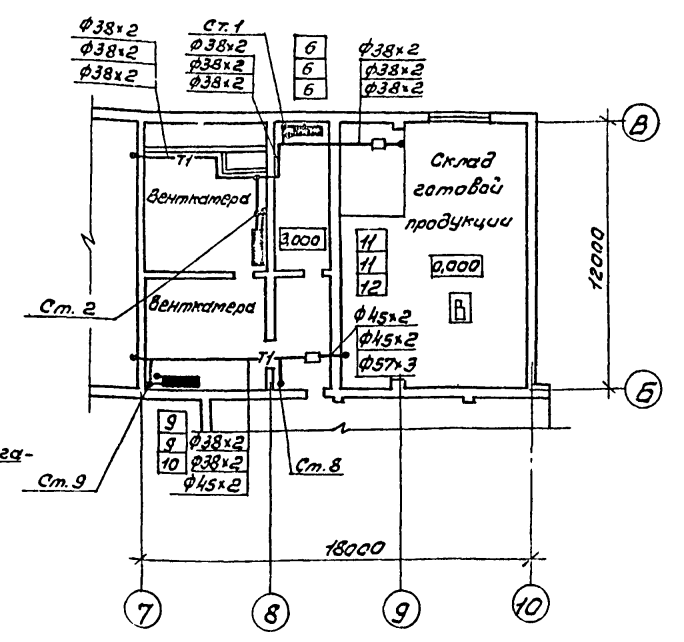
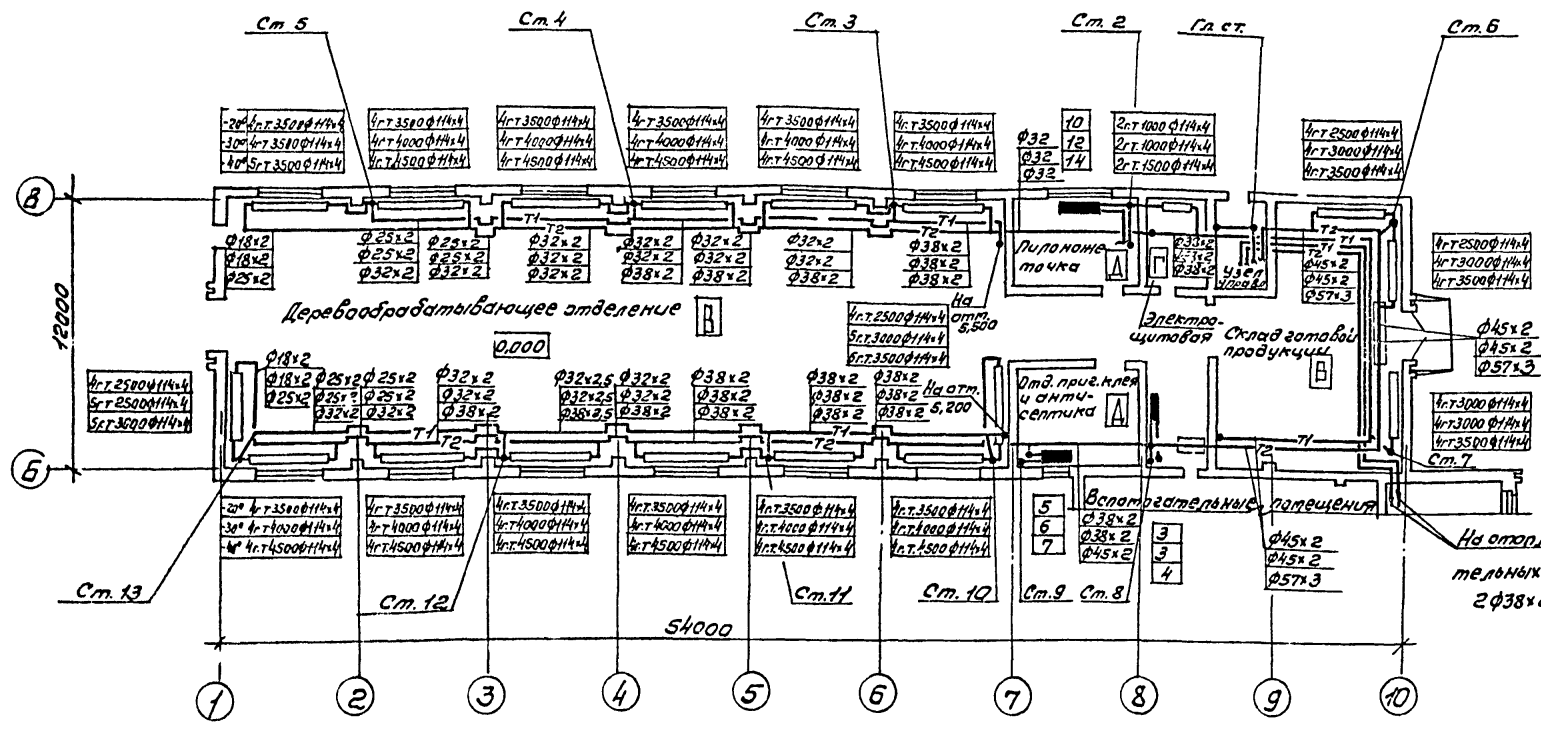


22425-01		
Г.И.П. Нердов	Исполн. Годикова	Т.П. 411-2-184.87
Начальн. Начальн. Рогов	Исполн. Рогов	Лист 6
Гл. инж. Ланасенко	Исполн. Шенченко	Лист 6
Ст. инж. Шенченко	Исполн. Шенченко	Лист 6
Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительностью по сдвигу 5,0 тыс. м ³ в год.		СНОВГРИПРОЛЕСХОЗ
План на отт. 0,000 между осями Б-В и 1÷6.		
Схемы систем В1, В2		

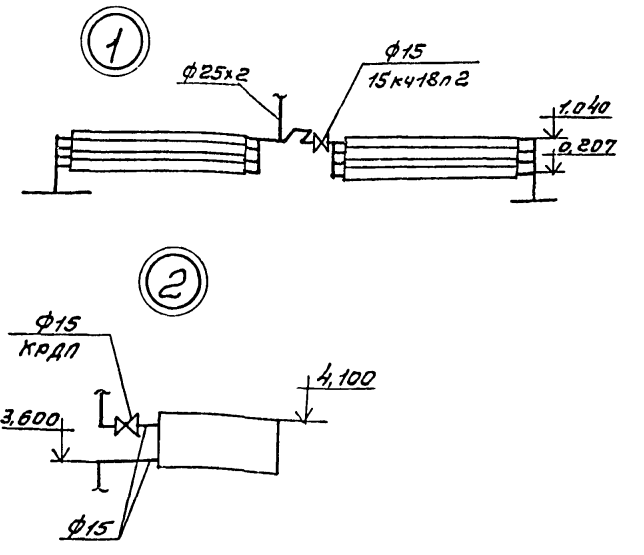
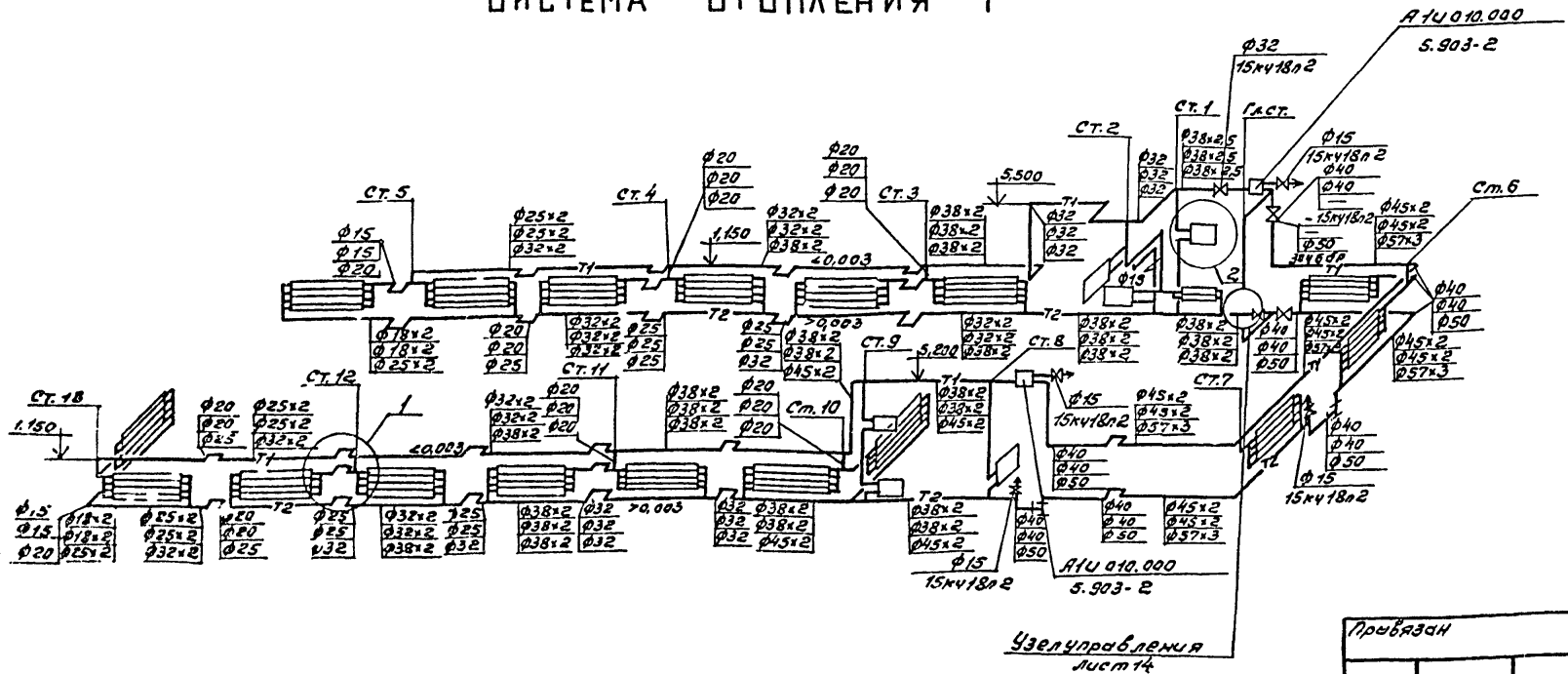
Привязан				
Шк. №				

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 1:10

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В И 7:10



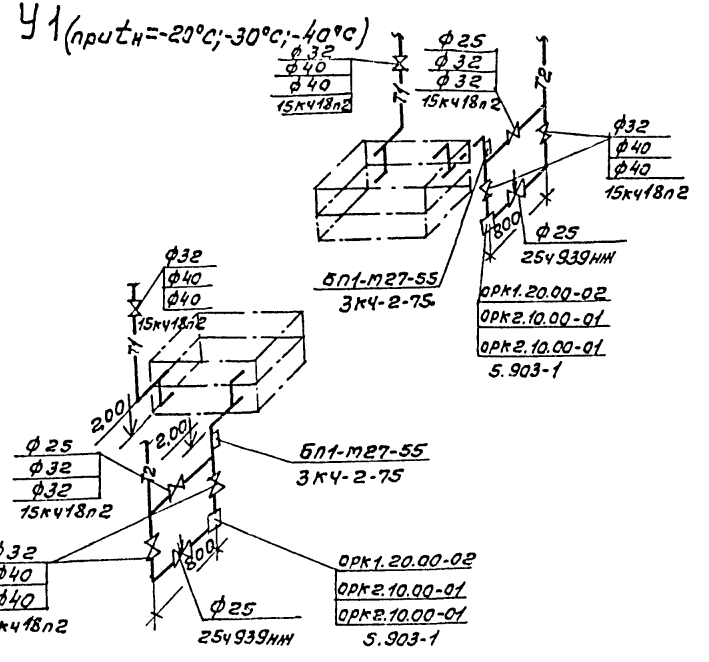
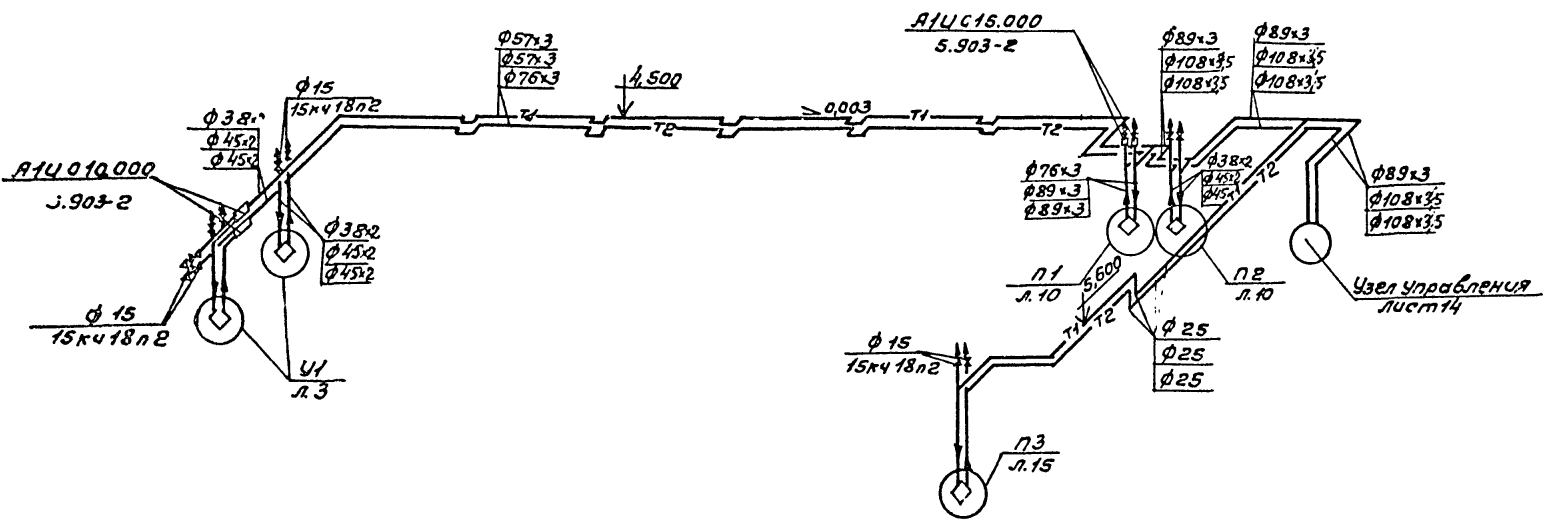
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



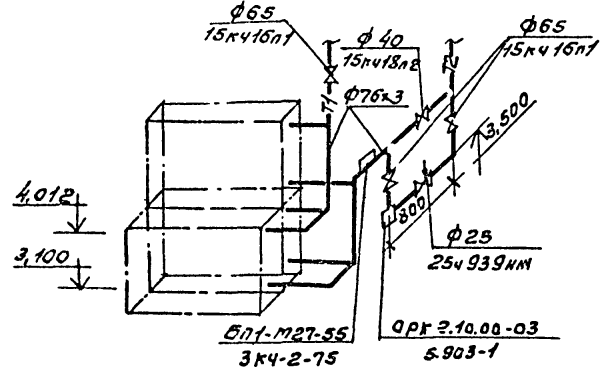
22425-01		
ГЛП Мерзев	Иванов	ТП 411-2-184.87
Иванова	Водунова	ОВ
Николаев	Розачев	
Савин	Васильков	
Ст.инж.	Шаткин	
Снм.	Васильков	1987
Цех черновых заготовок, деревянных деталей и производство сырьевых 5,0 тыс. м ³ в год.		Станд. лист
Отопление План на отм. 0,000 между осями Б-В и 1:10. План на отм. 3,000 между осями Б-В и 7:10. Система отопления 1.		Лист 7
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1-П3, У1

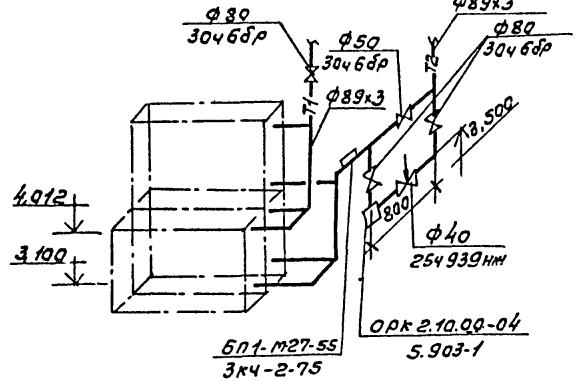
А.А. Бондур



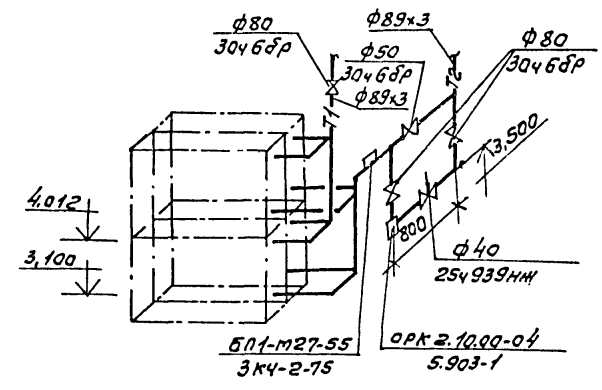
П1 (при $t_n = -20^\circ C$)



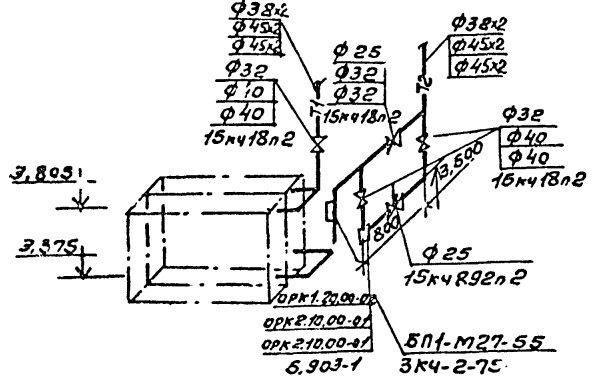
П1 (при $t_n = -30^\circ C$)



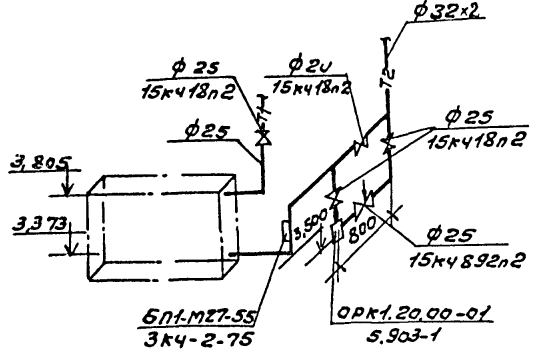
П1 (при $t_n = -40^\circ C$)



П2 (при $t_n = -20^\circ C; -30^\circ C; -40^\circ C$)



П3 (при $t_n = -20^\circ C; -30^\circ C; -40^\circ C$)



22425-01

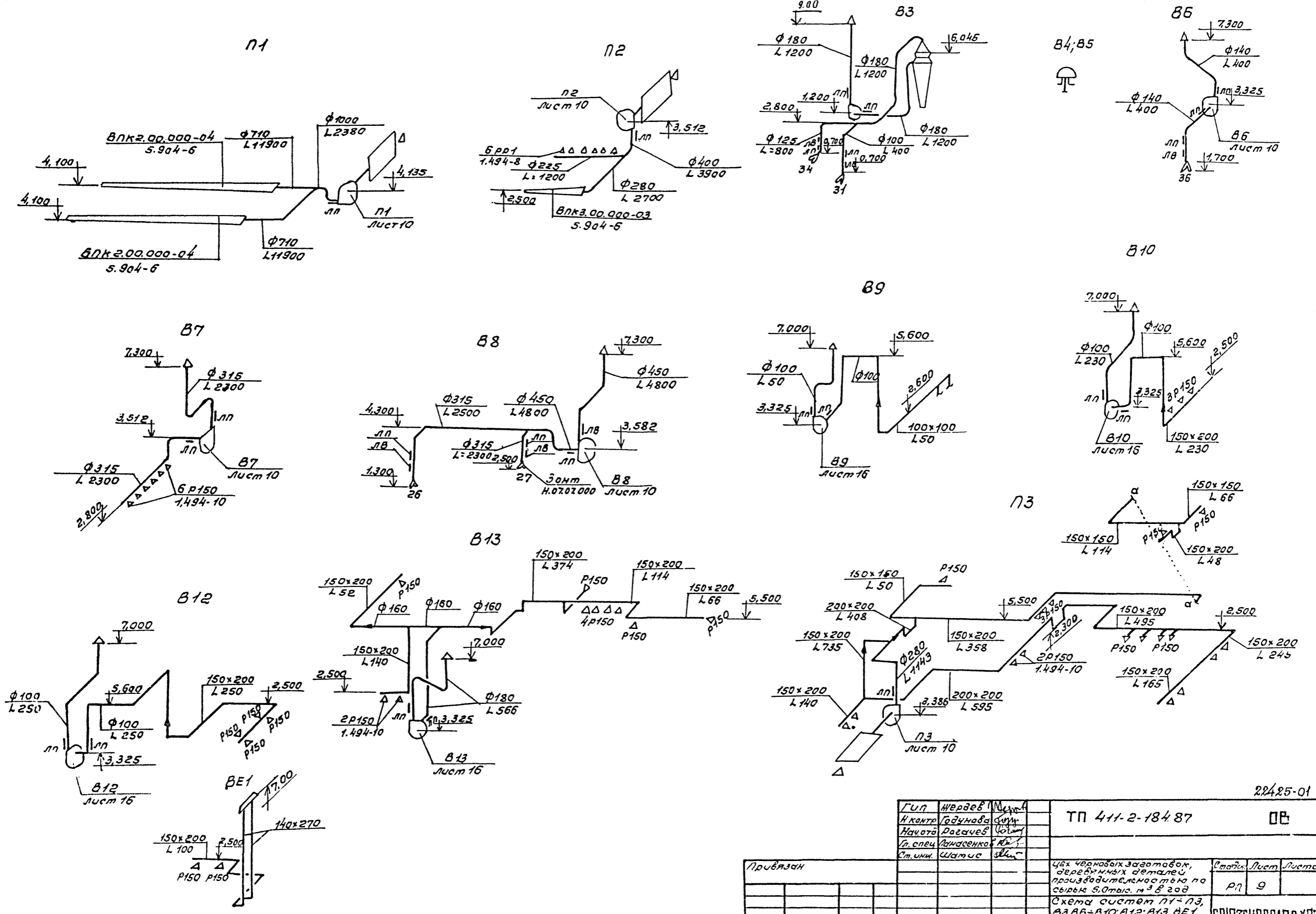
Г.И.П.	Мерзев	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.		И.И.П.		И.И.П.	

ТП 411-2-184/87

08

И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов
И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов	И.И.П.	Иванов

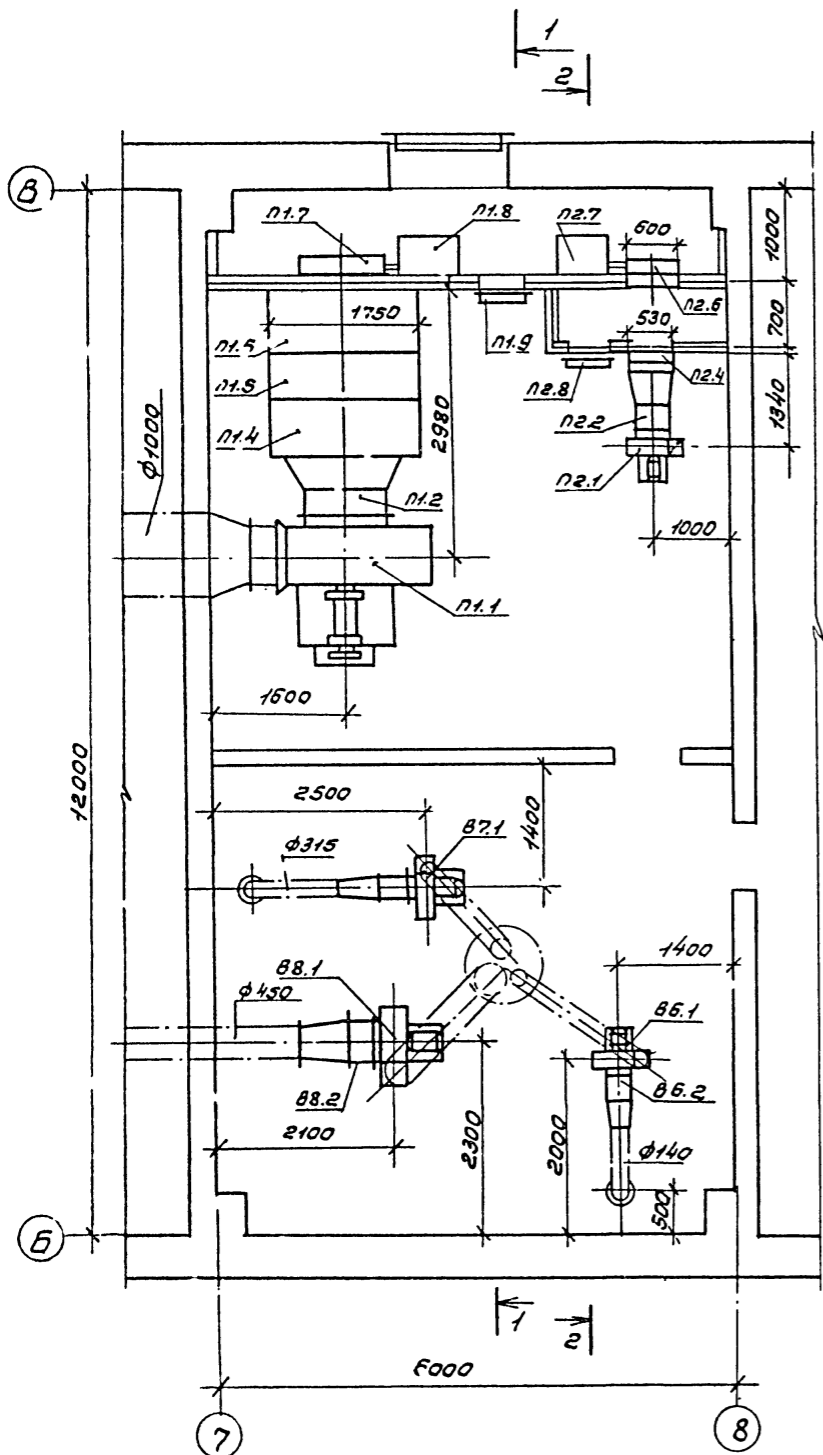
Алфавит



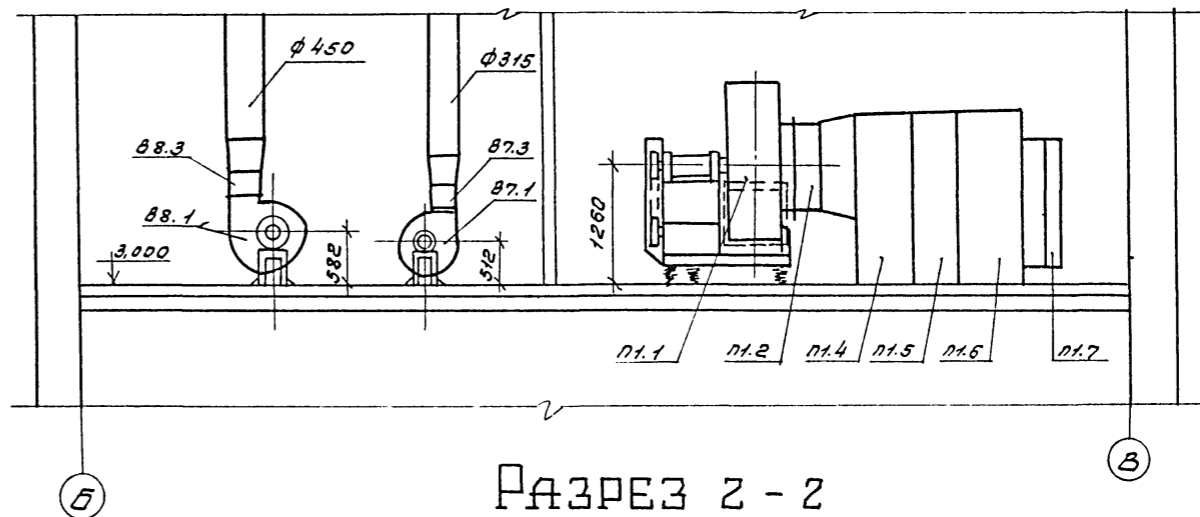
22425-01

Гип	Иванов	Михайлов	ТП 411-2-18487	08
Иконко	Горюнов	Сидоров		
Начальн.	Рагачев	Сидоров		
Ин. спец.	Ванасенко	Сидоров		
Ст. инж.	Шатис	Сидоров		
Привязан			Цех черновых заготовок, деревянных деталей производимостью по сырью 5.0 тыс. м³ в год	Сталь: Лист: Листов:
Инд. №			Схема систем П1-П3, В3, В6-В10; В12; В13, ВЕ1.	09
			СПОЗГНПРОДСХОЗ	

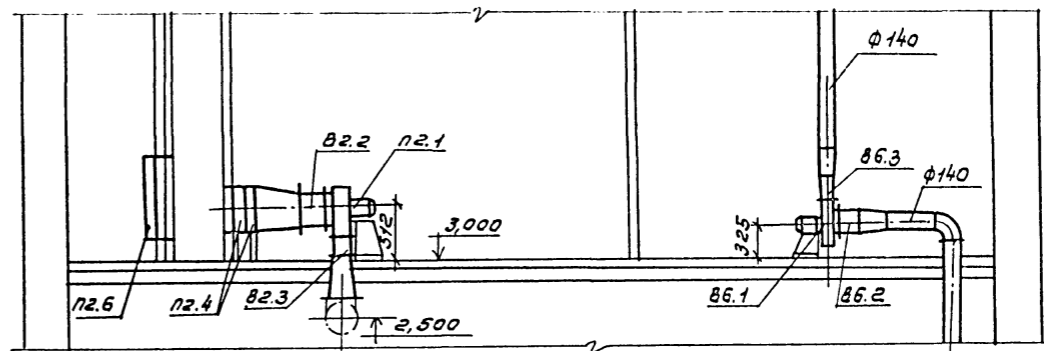
ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



22425-01

ГЦП	Нердов	Мухомов
Иванов	Годунов	Сидоров
Начальник	Розачев	Козлов
М.И.И.	Полосин	Иванов
Ст.инж.	Шаталов	Александров

ТП 411-2-184.87 06

Привязка			Цех черновых заготовок, деревянных деталей, производительности по сырью 5,0 тыс. т в год	Стандарт	Лист	Листов
				РП	10	
Умк. №			Установки n1, n2, b6, b7, b8.	СОКЗГИПРОЛЕКСОЗ		

Альбом I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		п1 (с пк 31,5 левого исполнения без фильтра и секции орошения)			
п1.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А10-4, комплект:	1	677	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н10			
		исполнение б, положение пр 270	1		
		б) электродвигатель 4А150Б6, 975 об/мин, 11 кВт	1		
п1.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-15	1	3,42	
п1.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-15	1	3,47	
п1.4	5.904-12, вып. 1-3	Секция соединительная А1А182.000	1		
п1.5	5.904-12, вып. 1-17	Секция калориферная А1А 190.000 2 ^я рядная из 3 ^х калориферов КВС11Б-ПУЗ	1		
п1.6	5.904-12, вып. 1-30	Секция приетная без фильтра А1А 226.000.	1		(для 30)
п1.7	5.904-12 вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 1000х1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-4/63-0,63	1		
п1.8	5.904-12 вып. 1-11	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-07	1	112	
п1.9	5.904-4	Дверь герметичная			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		чешская утепленная Дус 1,25х0,5	1	36	
		п2			
п2.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А4100-2, комплект:	1	62,8	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н4 исполнение 1, положение пр 180°	1		
		б) электродвигатель 4А71В4, 1390 об/мин, 0,75 кВт			
п2.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-08	1	1,59	
п2.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-08	1	1,34	
п2.4	Учреждение ЯЛ-61/4	Калорифер многоходовой КВ66Б-ПУЗ			
		εн = -30°	2	56,2	
п2.5	4.904-25	Подставка под калорифер h=300	4	20	
п2.6	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная воздушная КВУ 600х1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-063/2,5-0,25 ч	1	19,3	
п2.7	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-01	1	127	(εн=40°)
п2.8	5.904-4	Дверь герметичная утепленная В 1,25х0,5 В8	1	36	
ВВ.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А5095-2а комплект:	1	95,2 кг	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.ке	Масса ед.ке	Примечание
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н5 исполнение 1, положение пр 0°	1		
		б) электродвигатель 4А80В4, 1415 об/мин, 1,5 кВт	1		
ВВ.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-09	1	1,71	
ВВ.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-11	1	1,64	
		ВВ			
ВВ.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А2,5 095-1 комплект:	1	26,2	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н2,5 исполнение 1, положение пр 0°			
		б) электродвигатель 4АА56 А4 1410 об/мин, 0,12 кВт			
ВВ.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-03	1	0,91	
ВВ.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-03	1	0,86	
		В7			
В7.1	Учреждение Ую-400/4	Агрегат вентиляторный А4-095-2 комплект:	1	62,8	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н4, исполнение 1, положение пр 0°			
		б) электродвигатель 4А71А4, 0,55 кВт, 1390 об/мин			
В7.2	5.904-38	Вставка гидкая В.00.00-08	1	1,59	
В7.3	5.904-38	Вставка гидкая Н.00.00-08	1	1,34	

22425-01

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП 411-2-184.87 03

Привязан

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Цех основных заготовок, заводских отходов, производственных посылка 5.0 тыс. м³ год.

Специфическая отопительная вентиляция, установка п1, п2, ВВ-ВВ.

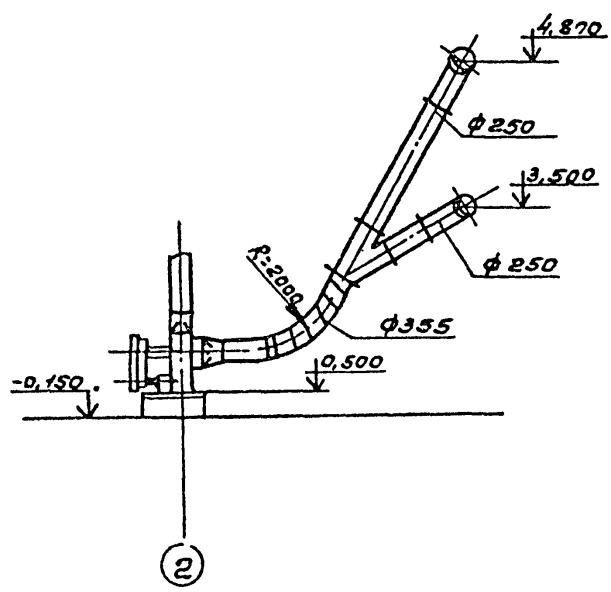
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ

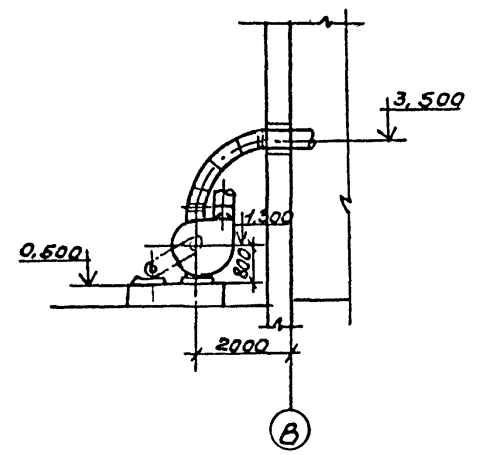
Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		<u>В1</u>			
В1.1		вентиляторная установка РБ-4Б; компл.:	1	1470	
		а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПТ-40-Б			
		исполнение Б, положение ПР 0°	1		
		б) электродвигатель			
		4А180S4, 22 кВт, 1470 об/мин.	1		
		<u>В2</u>			
В2.1		вентиляторная установка РБ-4Б; компл.:	1	1470	
		а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПТ-40			
		№5 исполнение Б, положение ПР 0°	1		
		б) электродвигатель			
		4А180S4, 22 кВт, 1470 об/мин.	1		
		<u>В3</u>			
В3.1		вентиляторная установка РБ-2а компл.:	1	293	
		а) вентилятор радиальный пылевой			
		В-ЦПТ-45 №5			
		исполнение Б	1		
		положение ПР 0°			
		б) электродвигатель			
		4А112М4; 5,5 кВт	1		
		1445 об/мин.			

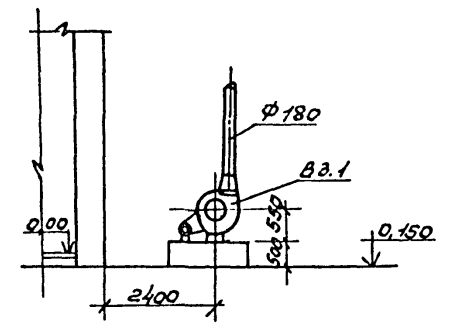
Разрез 1-1



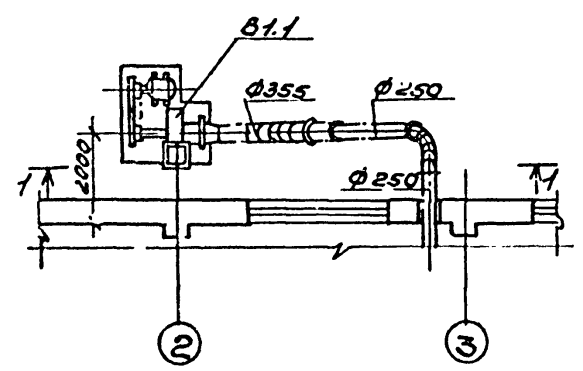
Разрез 1-1



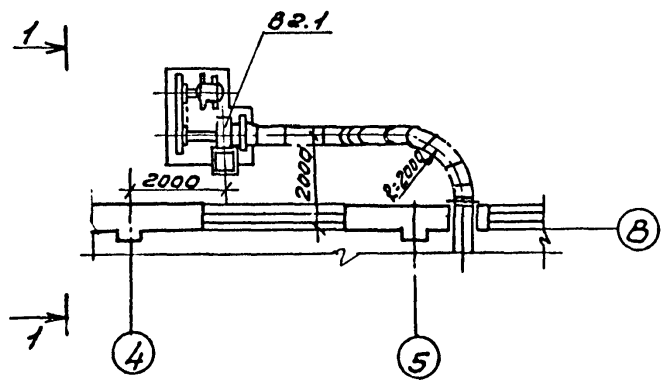
Разрез 1-1



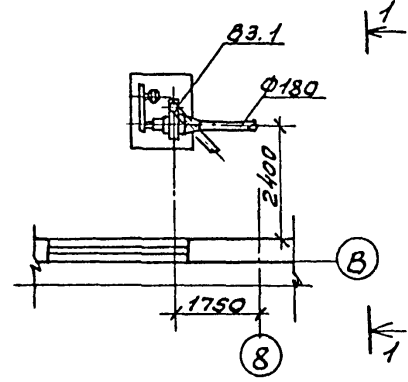
План



План



План



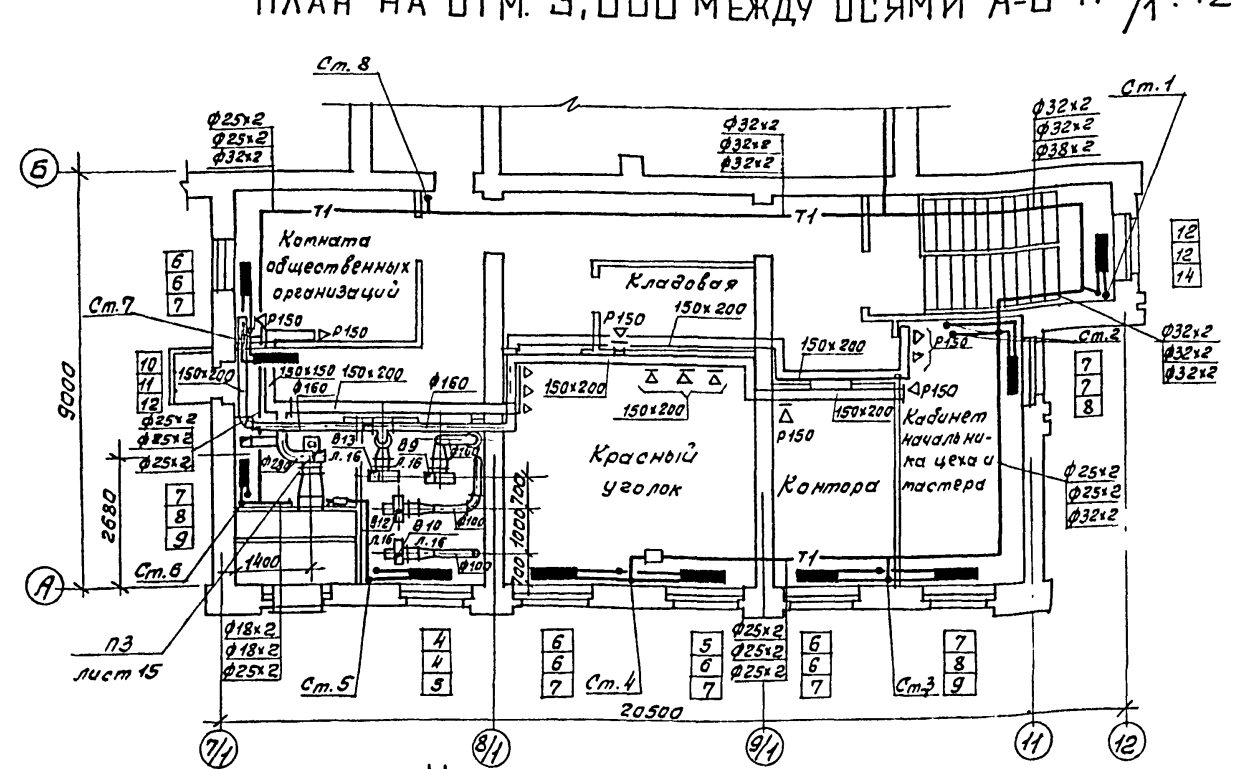
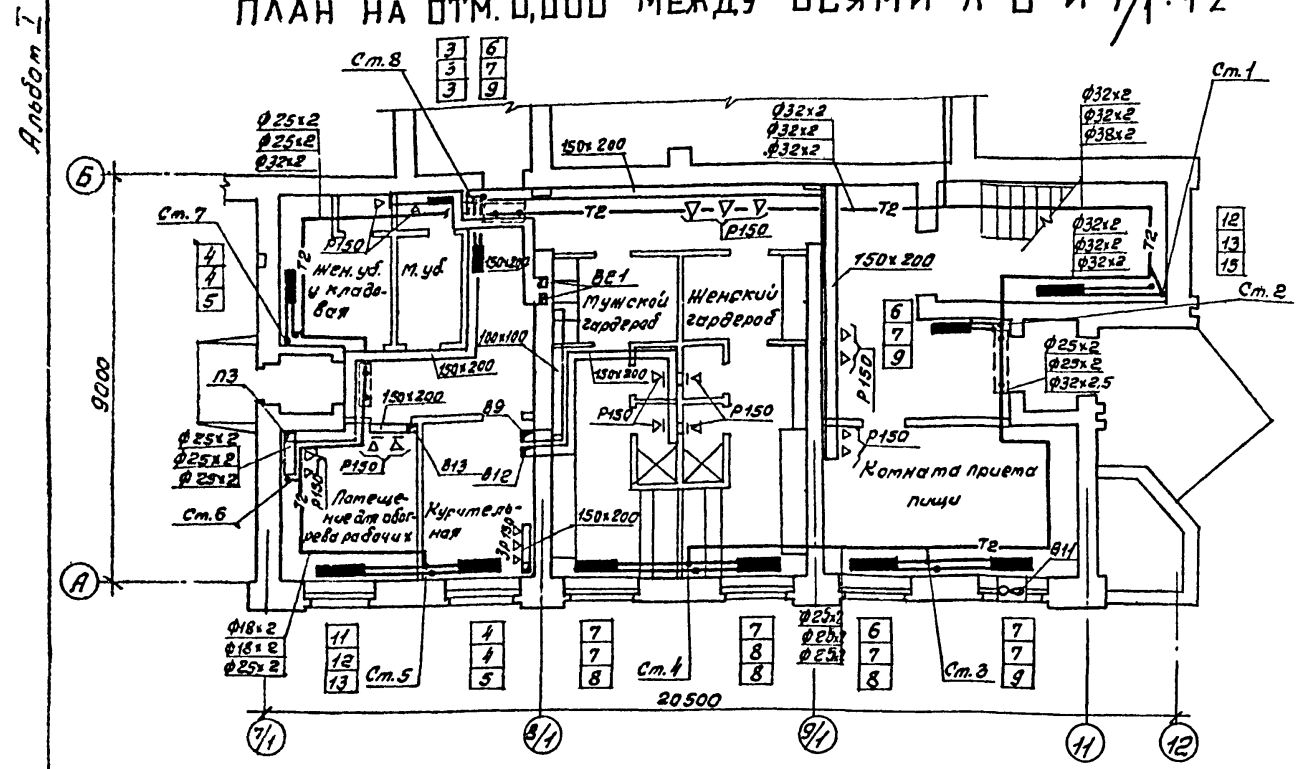
22425-01

Г.И.П. Мордов	М.И.П. Мордов	ТП 411-2-184.87	08
И.И.П. Годунова	И.И.П. Годунова		
И.И.П. Разачев	И.И.П. Разачев		
И.И.П. Равосенко	И.И.П. Равосенко		
Ст.инж. Шевченко	Шевченко		

Привязан	Цех черновых заготовок, деревянных деталей производительности по серий 50 тыс. в год.	Стадия	Лист	Листов
		РП	12	
И.И.П.?	Установки систем В1, В2, В3.	СОЮЗГНПРОЕКСХОЗ		

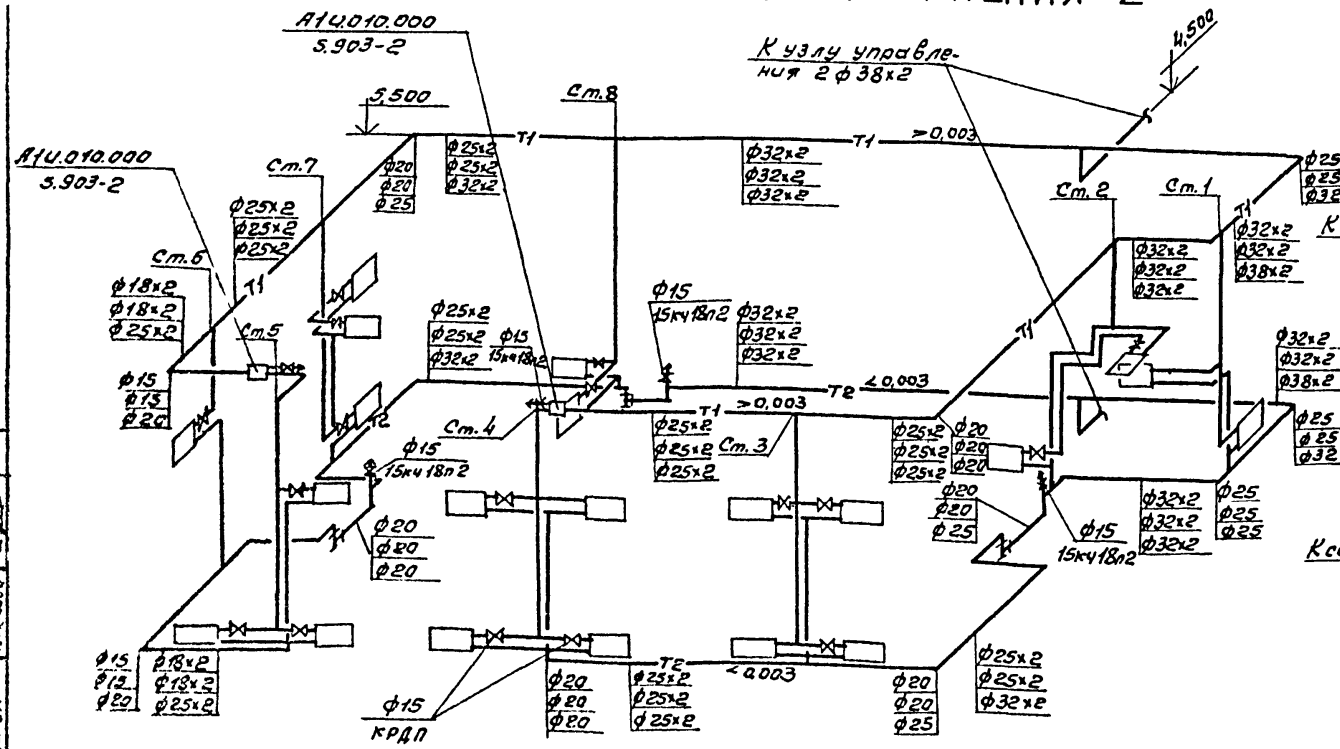
ПЛАН НА ОТМ. 0,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И 7/1÷12

ПЛАН НА ОТМ. 3,000 МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И 7/1÷12



Узел управления

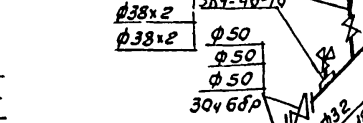
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 2



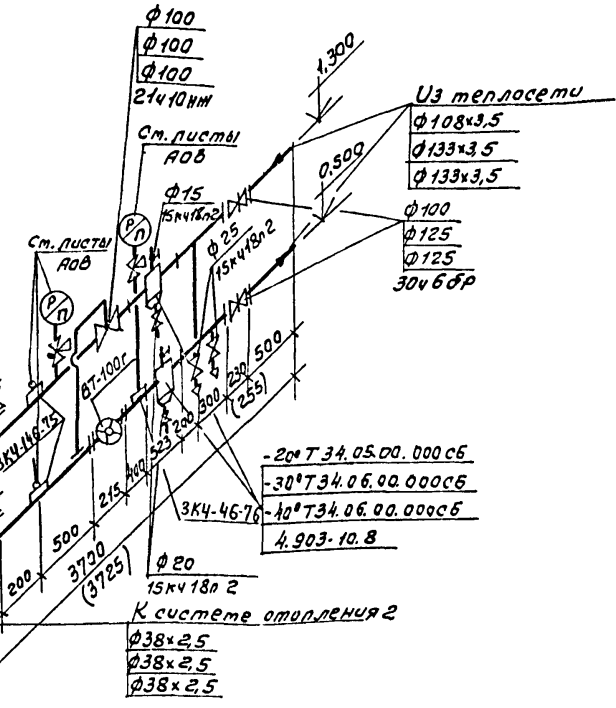
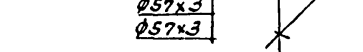
К системе теплоснабжения установок П1÷П3, У1



К системе отопления 2



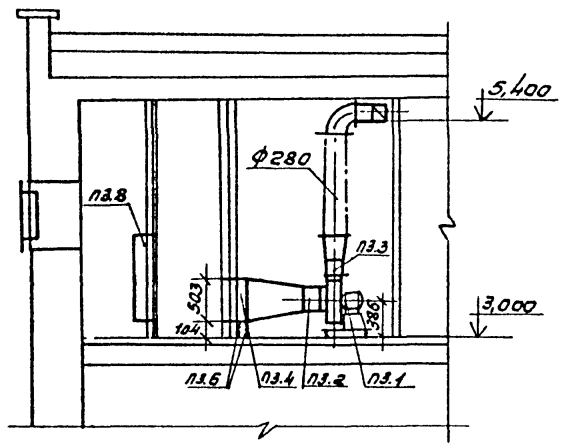
К системе отопления 1



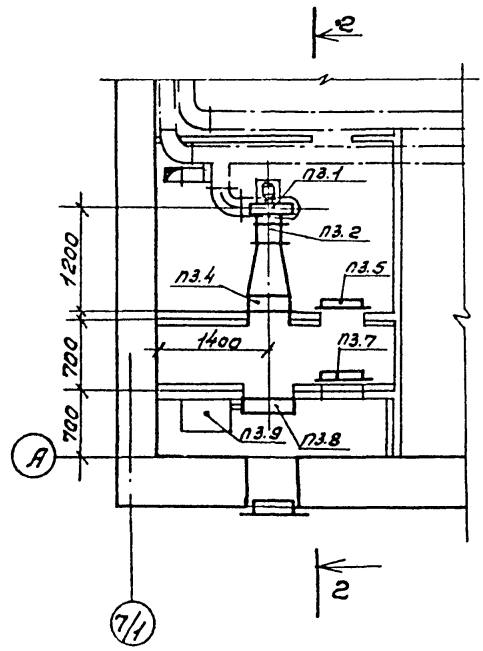
Гип. Мерзев		1987	ТТ 411-2-184.87		ОВ
И.контр. Лобанова	И.контр. Лобанова				
И.спец. Розачев	И.спец. Розачев				
Ст. инж. Шамис	Ст. инж. Шамис				
Сл.к. Поджанидзе	Сл.к. Поджанидзе				
Привязан			Цех черновой заготовки деталей производственного назначения 5, Отм. п. 3 в год.		
Инв. №			Стадия Лист Листов рп 13		
			Отопление и вентиляция. План на от. 0,000 и 3,000 между осями А-Б и 7/1÷12. Система отопления 2, Узел управления.		
			СОНЗГИПРОАЭСХОЗ		

Андромед

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		пз			
пз.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный А2,5 105-2, компл: а) вентилятор рабочий В-ЦЧ-70 Н2,5; испол. №. № 1, положение № 0° б) электродвигатель ИЯ71А2, 2840 об/мин. 0,75 кВт	1	36,8	
пз.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
пз.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
пз.4	Учреждение Ял-61/4	Калорифер КВС6П t _н = -30°	1	55,2	
пз.5	5.904-4	дверь герметическая утепленная	1	36	
пз.6	1.494-25	Подставка под калорифер Тип I	1		
пз.7	5.904-4	дверь герметическая утепленная Ду. 1,25x0,5	1	36	
пз.8	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ600x1000 АУ2 исполнительным механизмом м30-063/25-025У	1	79,3	
пз.9	5.904-12, вып. 1-11	Прибор утепленный заслонки вынесенный вотпливаемое помещение Я14 м36.000-01	1	127	(t _н = -40°)

22425-01

Гил	Нердов	Иванов
Иванов	Вознова	Иванов
Иванов	Рогов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов

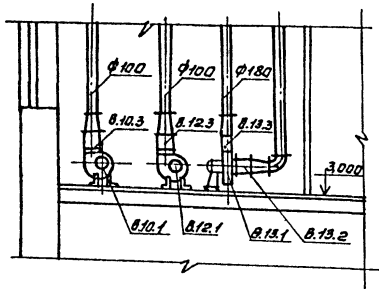
ТП 411-2-184.87 06

Привязан					Цена чертежей заготовок, деталей и материалов по смете 5.0 тыс. руб. в год	Стр.	Лист	Листов
					Установка системы пз	рп	14	
И.в.н.э						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

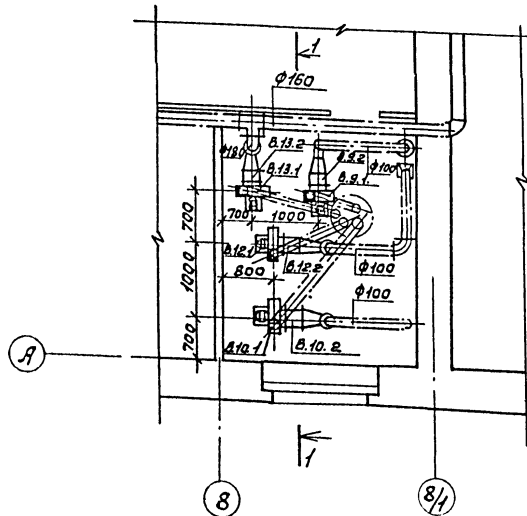
Листом I

Спецификация

РАЗРЕЗ 1:1



ПЛАН



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		В9						В12			
В9.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5095-1				В.12.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5095-1			
		компл:	1	26,2				компл:	1	26,2	
		а) Вентилятор ра- диальный В-УЧ-70						а) Вентилятор ра- диальный В-УЧ-70			
		Н25 исполнение 1, положение 10°	1					Н25 исполнение 1, положение 10°	1		
		б) Электродвигатель 4АА56А4 1375 об/мин.						б) Электродвига- тель 4АА56А4,			
		0,12 кВт	1					1375 об/мин, 0,12 кВт	1		
В9.2	5.904-38	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91		В12.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91	
В9.3	5.904-38	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86		В12.2	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86	
		В10						В13			
В10.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат венти- ляторный А2,5095-1				В.13.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиля- торный А2,5110-1			
		компл:	1	26,2				компл:	1	26,2	
		а) Вентилятор ради- альный В-УЧ-70 Н2,5						а) Вентилятор радиальный В-УЧ-70			
		исполнение 1, поло- жение 10°	1					Н2,5; исполнение 1			
		б) Электродвигате- ля						б) Электродвига- тель			
		4АА56А4						4АА56А4			
		1375 об/мин; 0,12 кВт	1					1375 об/мин; 0,12 кВт	1		
В10.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91		В13.2	5.904-2	Вставка губная В.00.00-03	1	0,91	
В10.3	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86		В13.2	5.904-2	Вставка губная Н.00.00-03	1	0,86	

22425-01

ГСП	Жердев	Иванов				Тп 411-2-18487	06
И.контр.	Борисов	Колес					
И.контр.	Розачев	Иванов					
И.спец.	Ивансенко	Иванов					
Ст.инж.	Шатис	Иванов	1127				
Привязан						Цех черновых заготовок, сбор- очных деталей, производство теплоизоляции по сырью	Итого листов
						5.0 тыс. м ³ в год	15
						Становки систем В9, В10, В12, В13.	СОИЗГНПРОБСХОЗ
Инд. №							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЦЕХ ЧЕРКОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС. М³ В ГОД

АЛЬБОМ I

ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТГОНЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

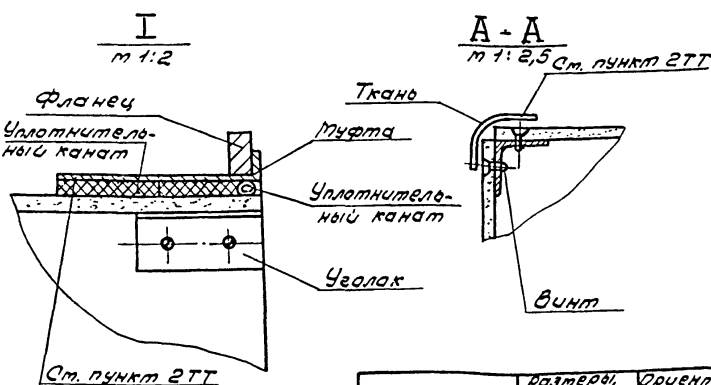
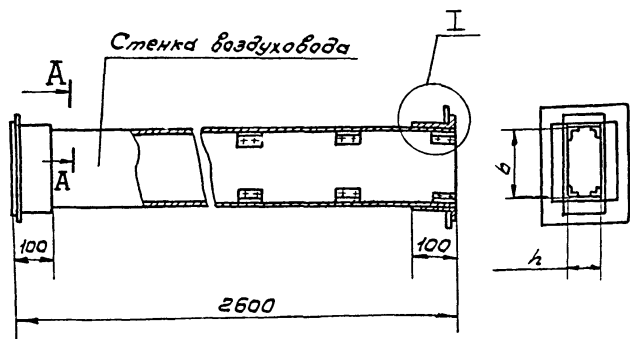
Альбом I

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН	Содержание альбома	
ОВН-1	Воздуховод асбестоцементный	
	ный	
ОВН-2	Уплотнительный узел	
	прохода воздуховода	

Привязан			
Инв. №			
Г/П	Иершев Иершев		
Н. пункт	Годунова Годунов	ТП 411-2-184.87	ОВН
И. пункт	Рогович Рогович		
П. спец.	Лавасенков Лавасенков	Содержание	Стандарт
Ст. инж.	Шатис Шатис	альбома	Лист
Инж.	Лобянович Лобянович		Листов
			7
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Альбом I



Обозначение	размеры, мм		Привеска, боковая масса, кг
	б	h	
ОВН-1	100	100	26
ОВН-1-ЭН	150	200	38
ОВН-1-5Н	200	200	60

1. Монтаж асбестоцементных воздуховодов производит специализированная организация. Стантированные воздуховоды подвергнутся испытанию на разгерметизацию стыков. Подсос или утечка воздуха в размере 10% от расчетной производительности в соответствии со СНиП II-33-75 не допускается.
2. Муфта, перед ее установкой, внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водостойком кле, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепленные муфты на воздуховоде производятся в соответствии с п. 5.65. СНиП III-28-75 путем уплотнения зазора между муфтой и воздуховодом ленточным канатом, сточенным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции затешанным на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. В качестве материала стенок принято асбестоцементный лист (асбобанель) толщиной 8 и 10 мм.
4. При монтаже, крепление воздуховодов осуществляется аналогично креплению металлических воздуховодов по типовым чертежам серии 5.904-1 в. ак. 1 и 2. Крепленые звена воздуховодов с размерами сеч. 150x200 осуществляются в двух точках таким образом, чтобы опоры располагались по обе стороны от шва на равных расстояниях от него и от фланцевого соединения.

Привязан

22425-01

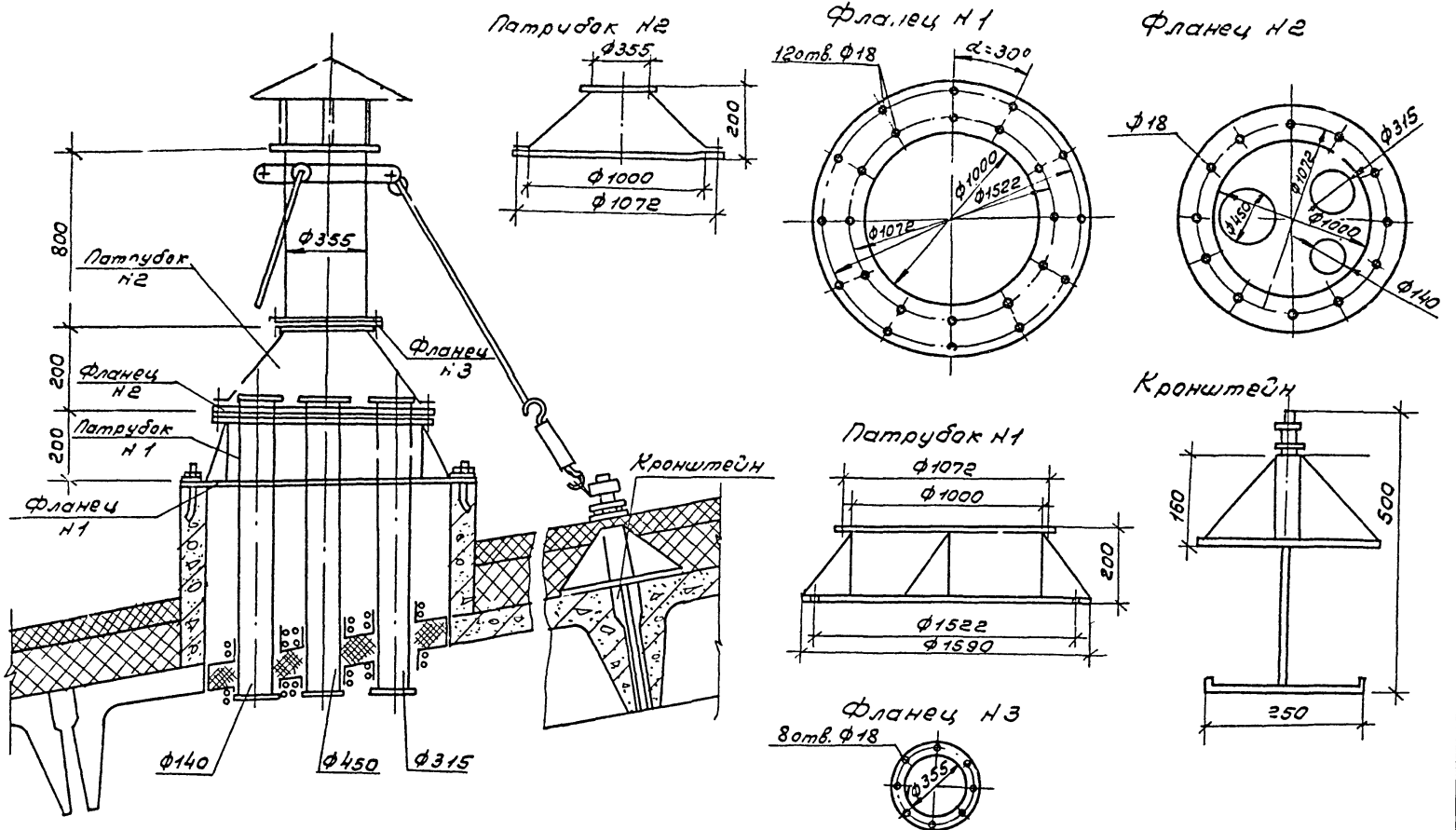
Инв. №

Г/П	Иершев Иершев	ТП 411-2-184.87	ОВН-1
Н. пункт	Годунова Годунов		
И. пункт	Рогович Рогович		
П. спец.	Лавасенков Лавасенков	Воздуховод	Стандарт
Ст. инж.	Шатис Шатис	асбестоцементный	Лист
Инж.	Лобянович Лобянович		Листов
			7
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копирован Шатис

Формат А4

Альбом 1



1. Конструкция сборная на фланцах из углеродистой стали по ГОСТ 19903-74.

22425-01

Привязан			
Инв. №			

ГЛП	Иеродов	Иванов
И.контр.	Госинова	Сидорова
Нач.отд.	Дорогачев	Сидорова
Ст.инж.	Шатис	Ильин

ТП 411-2-184.87 ОВН-2

Унифицированный узел прохода воздуховодов.

Стандия	Лист	Листов
РП		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калининградский завод

Формат А3

89

89