

ТК 1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГ ТИПОВЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
в г. МОСКВЕ

РС-Ф1Ф1-88

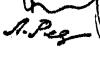
ЛЕСТИЧНЫЕ МАРШИ ШИРИНОЙ 1,35 м
НА ПРОЛЕТ 60 м И ВЫСОТУ ЭТАЖА 3,0 м И 3,3 м
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НА ЗАНБИ № 18

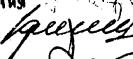
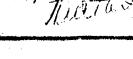
ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ГОСПРИЕМКИ

РС-Ф101-88

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ШИРИНОЙ 1,35 м
НА ПРОЛЕТ 6,0 м И ВЫСОТУ ЭТАЖА 3,0 м И 3,3 м
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НА ЗНБИ № 18

Внесены изменения 03.12.88
ГЛ. КОНСТР ОСК-1
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 
В.А. Братинский
С.М. Сорокин

Внесены изменения 16.04.90
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ ОСК 
ВЛА. ИНЖЕНЕР
Сорокин С.М.
Ремизова Л.А.

РАЗРАБОТАНО УПРАВЛЕНИЕМ МОСПРОЕКТ-1
Главный инженер Управления 
Главный конструктор Управления
Начальник ОСК-1 
Главный инженер проекта 
Гл. конструктор ОСК-1
Гл. специалист Тех. отд. 
Ю.Р. Платонов

Введен в действие
Управлением Моспроект-1
Приказ № 80 от 27.03.88

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
PC6161-88	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	3
	Пояснительная записка	4
	Показатели изделий	5
	Спецификация и выборка	
	Стали на изделие	6
	Общий вид АМ-30-60-13 П	7
	Общий вид АМ-33-60-13 П	8
	Армирование АМ-30-60-13 П	
	АМ-33-60-13 П	9
	УЗЛЫ ОПАЛУБКИ 1, 2, 3	10
	" " 4, 5, 6	11
	УЗЛЫ АРМИРОВАНИЯ 7, 8	12
	УЗЛЫ 9, сечения 6-6, 7-7	13
	Сечения 3-3, 4-4, 5-5	14
	Сетки арматурные С-1, С-2	15
	Сетка арматурная С-3	
	БАЙКАСЫ АРМАТИРУННЫЕ Б-1, Б-2	
	СТЕРЖНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ОС-5	16
	Сетки арматурные С-4, С-5	17
	Стали закладные МО-2, МД-4	
	ПОЛЯ СТРОГОВОЧНАЯ Д-3	18
	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА	
	ИСПЫТАНИЙ	19
	УЗЛЫ БАЙБА ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО	
	ПРОЕКТИРОВАНИЯ НОВЫХ ФОРМ.	

НАЧ. ОДА ФИЛИППОВ
ГР. ИНЖ. ПЕТРОВ
ГР. КОНСР БРАТИНСКИЙ
Н. КОНСР СОРОКИН
ГИИ СОРОКИН
Вед. инж РОГИЦОВА
Исполнитель АЛЕКСАНДР
Проверка РОГИЦОВА

27-88-13123

PC6161-88
СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА

СТАДИЯ	АИСТ	АИСТОВ
P	1	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОСК-1		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

С ПОЛУПЛОЩАДКАМИ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи лестничных маршей шириной 1,35м на пролет 6,0 м и высоту этажа 3,0 и 3,3м по ТКИ-2 том I. Лестничные марши запроектированы в соответствии с технологией ЗМБИ-18.

По сравнению с РС 6161-84 в настоящем альбоме внесены следующие изменения:

1. Рабочая арматура имеет класс АШ вместо АП.

2. Маршам присвоен дополнительный индекс в конце маркировки - П; индекс М исключен.

3. Маршевые схемы к С-5 в марке АМ ЗМ-60-12п.
После освоения лестничных маршей по данному альбому, альбом РС 6161-84 аннулируется.

В марках маршей:

ДМ - лестничный марш

Первое число - высота этажа здания в дм.

Второе число - пролет в дм.

Третье число - ширина марша в дм.

Лестничные марши формуются в кассетах "на боку".

Лестничные марши по данному альбому взаимозаменяются с аналогичными маршами по альбому РС 6154-80, выпускаемыми ЖБК-2, и новому альбому РС 6160-84, разработанному также под технологию ЖБК-2 (с формированием "лицом вниз").

Расстановка закладных деталей в маршах выполнена из учета крепления перильных ограждений по альбому РС 6651-83.

Лестничные марши запроектированы из расчета опирания на конструкции каркаса (ригеля и стены жесткости). Тонкая часть на опорах может быть выбита в местах прохода колонн.

Типовые лестничные марши могут быть использованы для образования горизонтальных дисков, обеспечивающих устойчивость лестничных клеток, при выполнении узловстыковки лестничных маршей по ДС 28-1-84.

Лестничные марши рассчитаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84. Расчетные схемы см. лист №19.

П - маркировка изделий с повышенной материалоемкостью по инициативе предприятия согласно решения МГИ от 19.07.88г.

2. МАТЕРИАЛЫ

Марши запроектированы из бетона класса В25.

Марши армируются гнутыми арматурными сетками и каркасами из арматуры АШ, АВр, изготовленные контактно-точечной сваркой.

Строповочные петли из арматурной стали класса А1 марки ВстЗсп2; ВстЗсп2 или Ас11 марки 10ГГ. При отпуске изделий с применением стали ВстЗсп2, завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении производства монтажа при температуре воздуха -40градусов С и ниже.

3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ

1. Лестничные марши должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные" и ГОСТ 9818.0.85 "Марши и площадки лестниц железобетонные".

2. Сварная арматура и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

3. Проектное положение закладных деталей должно обеспечиваться закреплением их в форме.

4. Обозначение типа лестничного марша, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься на торцевой грани изделия.

5. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки, методами испытаний и другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с действующими ТУ.

6. Минимальная величина отпускной прочности бетона должна составлять 70% проектного класса бетона.

Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности в 28-дневном возрасте по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

7. До начала массового производства маршей необходимо изготовить и пройти испытания двух лестничных маршей ДМ 33-60-13п.

Схемы испытаний см. лист № 19

8. Железобетонные поверхности лестничных маршей должны иметь следующие категории отделки: согласно ГОСТ 9818-86 п.2.12:

а) лицевая поверхность проступей, потолочная поверхность, боковая поверхность наклонной части марша - А-2

б) торцевые грани и боковые поверхности площадок - А-7

в) верхняя поверхность площадок, предназначенная под облицовку - А-5

9. Принять следующие классы точности по ГОСТ 21779-82: на линейные размеры и перпендикулярность - шестой, на прямолинейность и равнство диагоналей - третий. Остальные отклонения согласно ГОСТ 9818-85 табл.9.

НАЧ. ОДА Г. НИЖ.	ФИЛИППОВ ПЕТРОВ	6161-83 П	РС 6161-83	ИСПЛАН ЛАНСТ ЛАНСТОВ
Г. КОНСТ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
Н. КОНТР	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ТИП	Сочетан	87	Пояснит. 2 лист на 1 запись	ПОДПИСЬ
ИСПОЛНИК	РЕМ. 27	11/1	МОСПРОЕКТ-1	ПОДПИСЬ
ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ	ПАРАМЕТРЫ НА ГРУЗОВОЙ ПЛОСКОСТИ	РАХОД СТАЛИ		ПЛО- ЩАДЬ МАРША М.КВ.					
				КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА		МАССА ИЗДЕЛИЯ	АРМА- ЗАБАЛ- ТУРЫ НЫЕ ВСЕГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ТАКИХ			
				l	W	h	a ₁	a ₂	M ³	T	
ЛМ-30-60-13П		520 5760 160		1500	1550	1510			1,56	3,9	128,74 5,30 134,04 8,25
ЛМ-33-60-13П				1650	1400	1360			1,60	4,0	138,64 6,36 145,0 8,3

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНОСТЬ РАХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ:

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАХОД СТАЛИ ПО РС 6161-84	РАХОД СТАЛИ ПОДАННОЙ АВТОРУССКОЙ	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ В КГ	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ В %
ЛМ 30-60-13П	160,09	134,04	35,03	21,0
ЛМ 33-60-13П	170,13	145,04	25,13	15,0

РАСЧЕТ ГОДОВОЙ ЭКОНОМИИ СТАЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В ГР	КОЛИЧЕСТВО ИЗ- ДАНИЙ БРОДА ЧИС.	ГОДОВАЯ ЭКОНО- МИЯ СТАЛИ
ЛМ 30-60-13П	35,03	455	159
ЛМ 33-60-13П	25,13	976	245
		ИТОГО:	404

НАЧ. ОТД.	ФИАНОПОВ	ЧИСЛО
ГА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	7
ГА. КОНСР.	БРАГИНСКИЙ	62
Н. КОНТР.	СОРОКИН	1
ГИП	СОРОКИН	4,11
ВРА, ИНЖ.	ВСЕМИРСКИЙ	87
ИСПОДНИЧА	АГАСАДЗЕ	1,12
ПРОВЕРКА	РЕМНЯКОВ	1

РС 6161-88

ПОКАЗАТЕЛИ
ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ДИСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОСК-1		

№ Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	Наименование	КОЛ. шт
			1 2
	РСГ 6161-88	БАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ	
СТР. 16	Б-1	6	6
СТР. 16	Б-2	2	2
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
СТР. 15	С-1	1	
СТР. 15	С-2		1
СТР. 16	С-3	1	1
СТР. 17	С-4	2	2
СТР. 17	С-5		2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРННИ		
СТР. 16	ОС-5	1	1
	ГНУТЫЕ СТЕРННИ		
СТР. 18	ОС-4	4	4
	ПЕТАНЖ СТРОГОВОЧНЫЕ		
СТР. 18	А-3	2	2
	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ		
СТР. 18	МО-2	10	12

№ МАРКИ	МАРКА
1	АМ-30-60-13-П
2	АМ-33-60-13-П

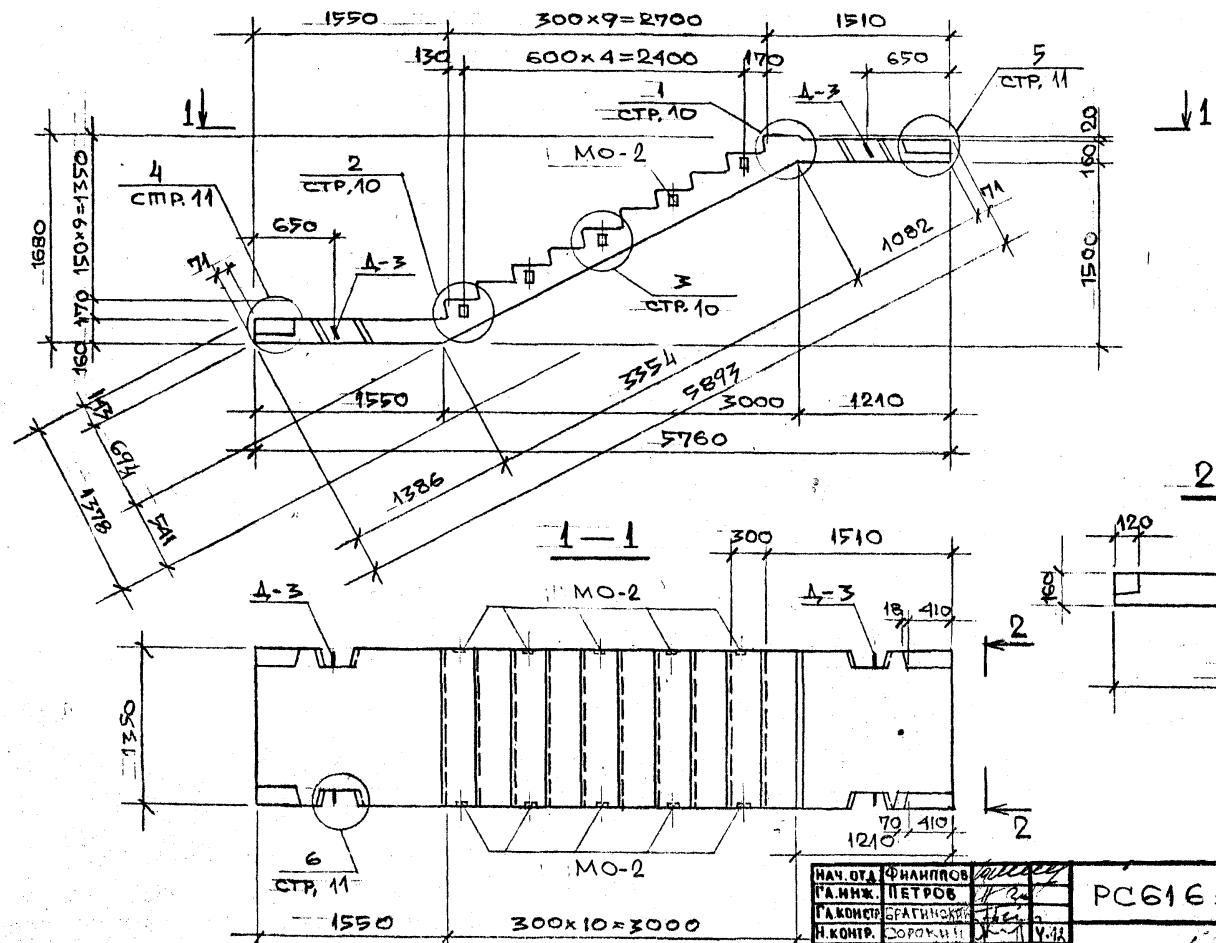
МАРКА изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						всего на зак- мент	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I	А-II	А-III	Вр-I				
	РОСТ 5781-81			РОСТ 6727-80				
АМ-30-60-13-П	φ16	штото	φ10	штото	φ12	штото	штото	
	8,72	1,52	3,52	108,24	108,24	1,46	8,1	
							9,56	
							128,74	
АМ-33-60-13-П	8,72	1,52	3,52	115,20	118,0	1,46	8,74	
							10,20	
							138,4	
							3,0	
							3,0	
							3,36	
							6,36	
							145,0	

НАЧ. ОТД	ФИАНОПОВ	Иванов
ГА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	Григорий
ГА. КОНСТР.	БАТИНСКИЙ	Борис
Н. КОНТР.	СОРОКИН	Илья
ГИП	СОРОКИН	Илья
Вед. инж.	РОМЫЛОВ	Юрий
Исполнитель	АЛЕКСАНДРОВ	Юрий
Проверка	РОМЫЛОВ	Юрий

РСГ 6161-88

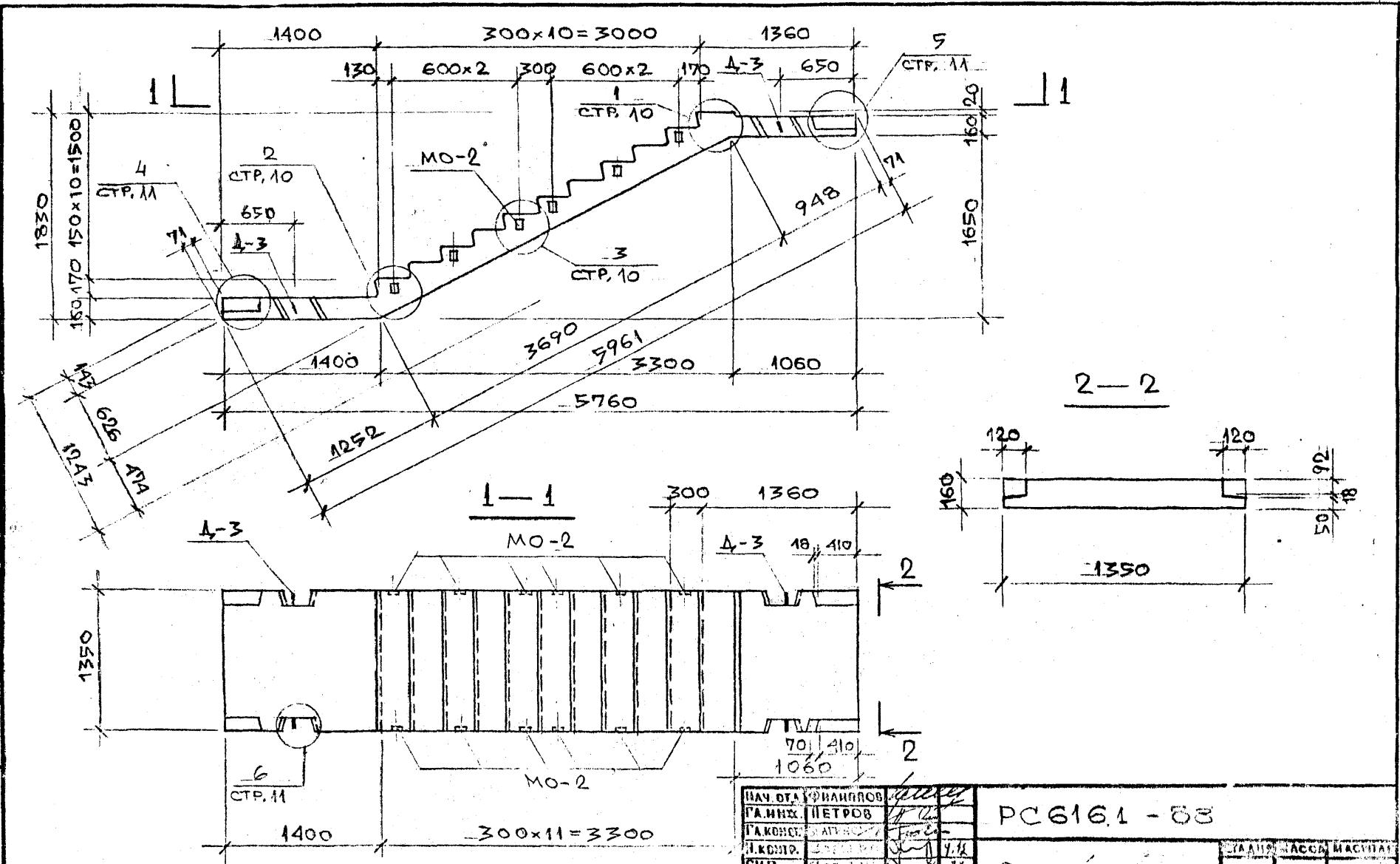
СПЕЦИФИКАЦИЯ
4 ВЫБОРКА
СТАЛИ - НА
ИЗДЕЛИЕ

СТАДИЯ
ИНОСТ
ИНОСТОР
Ю 1 1
МОСПРОЕКТ
ОСК-1
ФОРМАТ А3



НАЧ. ОТД.	ФИАНИЛОВ	Ильин	СТАДИЯ	МАСШТАБ
ГА.ИНЖ.	ПЕТРОВ	Ильин		
ГА.КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	Ильин		
Н.КОНТР.	ЗОРОКИН	Ильин		
ГИП	ЗОРОКИН	Ильин		
ВЗД. ИНЖ.	ГЕМНОВА	Ильин		
Исполнитель				
Инженер	ЛЯБСОН МАРСЕЛЬ	Ильин		
Кровельщик				
Вел. инж.	Ремникова	Ильин		

PC6161 - 88
ОБЩИЙ ВИД
ЛМ-30-60-13П
Лист 1 из 10
МОСПРОЕКТ-1
ДСК-1
ФОРМАТ А3



ИАМ ОТА	ФИАННОВ
Г.И.Н.Х.	ПЕТРОВ
Г.А.КОНОВ	АГУШЕВ
Н.К.СЮР	СЕЧЕНКОВ
Г.И.П.	СОРОКИН
В.И.Д.Л.	РЕМЫСЛОВ
И.С.ОГАНЯН	
И.А.С.Б.С.	АГУШЕВ
И.Ф.З.В.Р.Н.	

PC 616.1 - 53

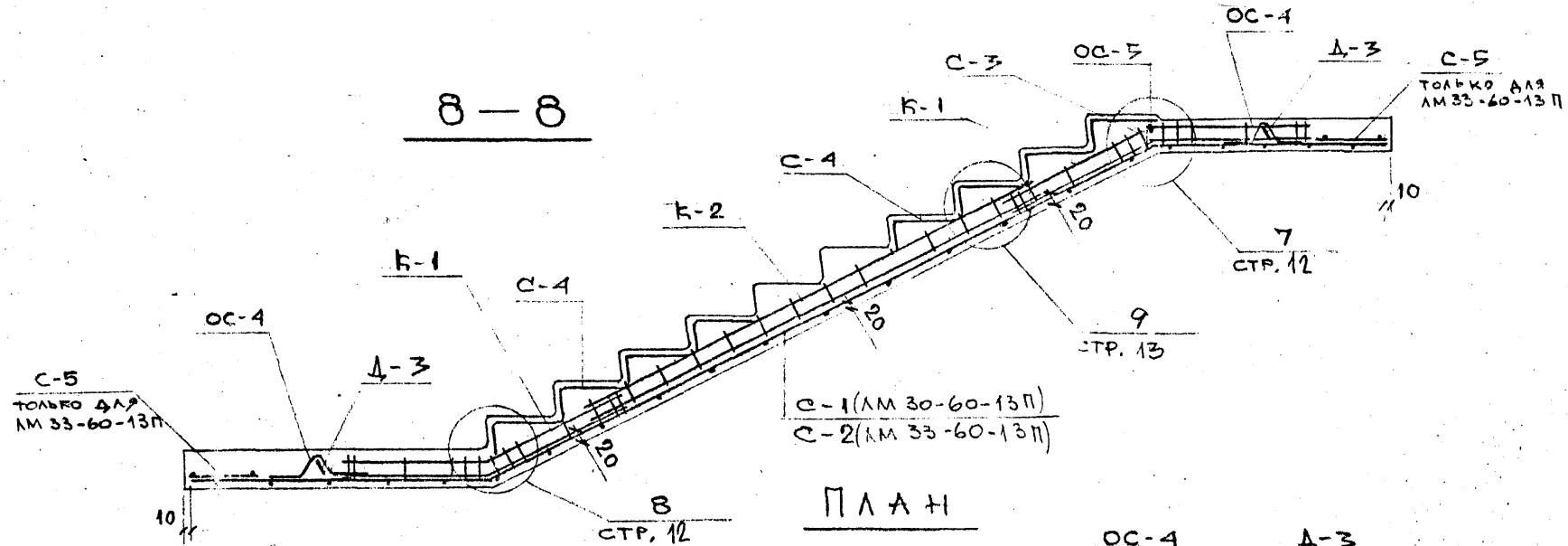
ОБЩИЙ ВИД
ЛМ-33-60-13П

STAANDE RACCON MACHTAAT

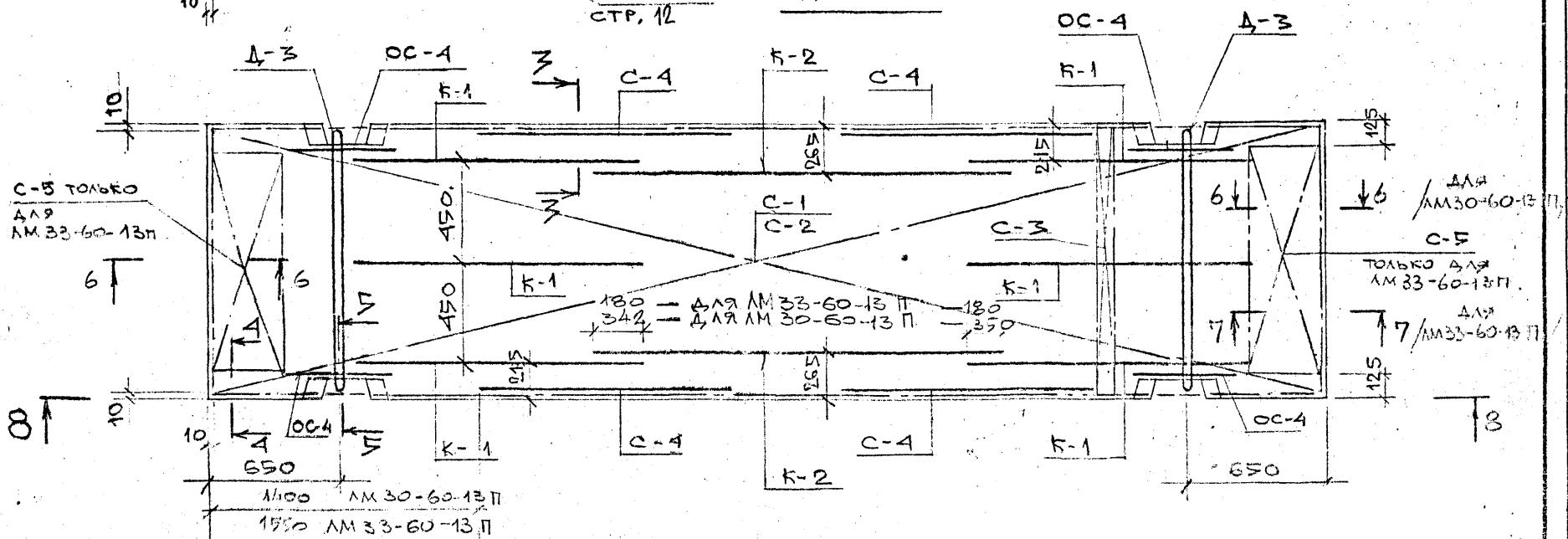
AMERI-MICRO
HOCHPOERT-1
OCK-1

9

8 - 8



ПЛАНИ

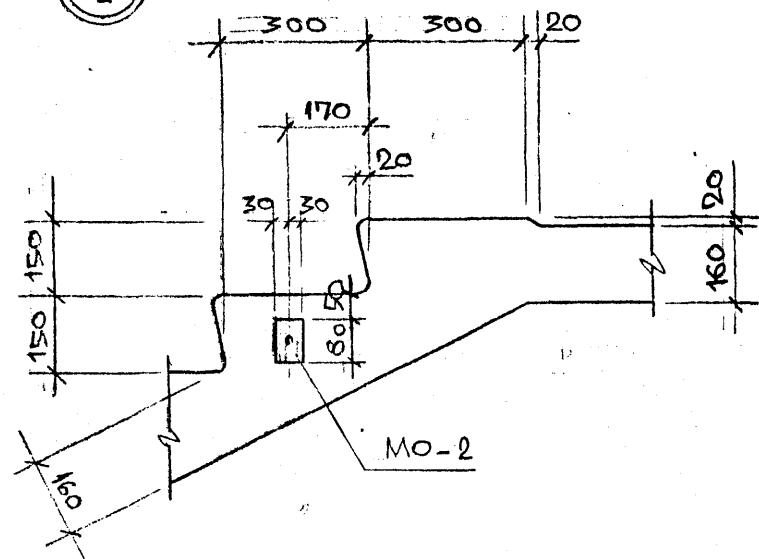


Сетки С-4 устанавливать только со стороны поддона по 2 шт. на мешок

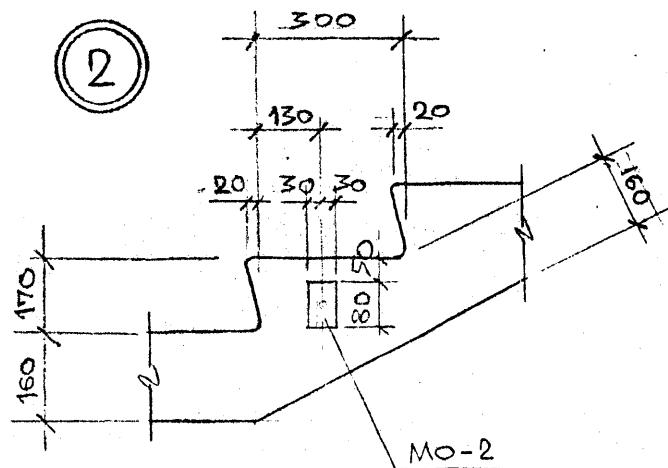
РС6161-87 АРМИРОВАНИЕ АМ30-60-13П АМ33-60-13П

КОПИРОВАЛ 27-83-13123 ФОРМАТ А3

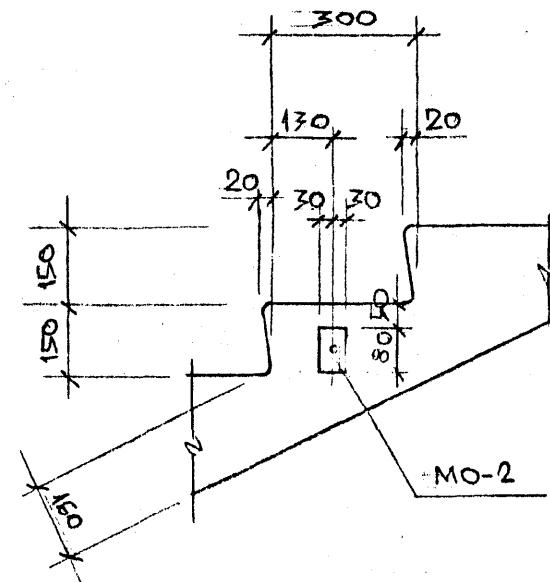
(1)



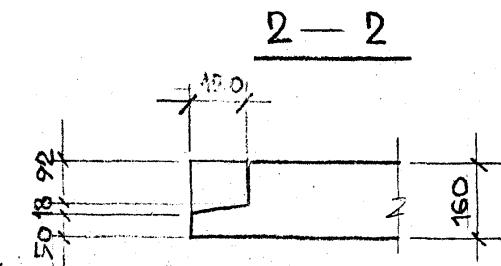
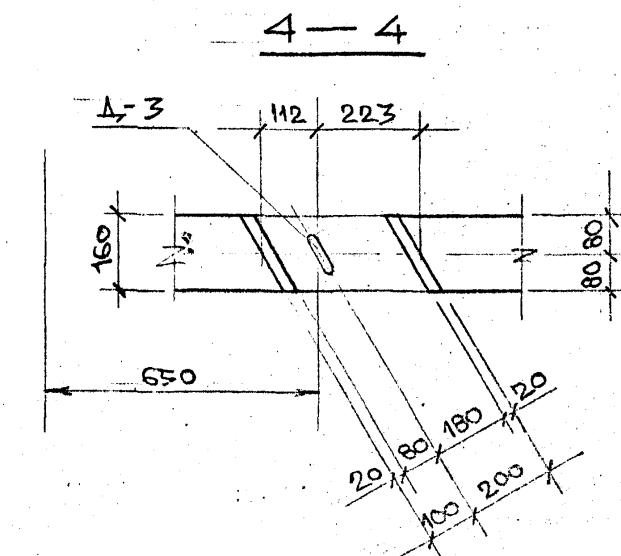
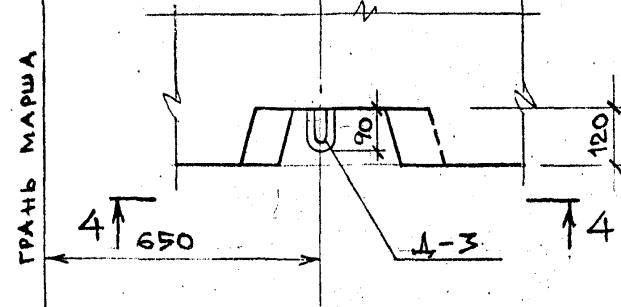
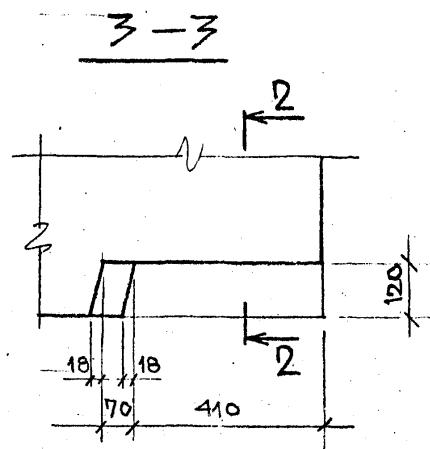
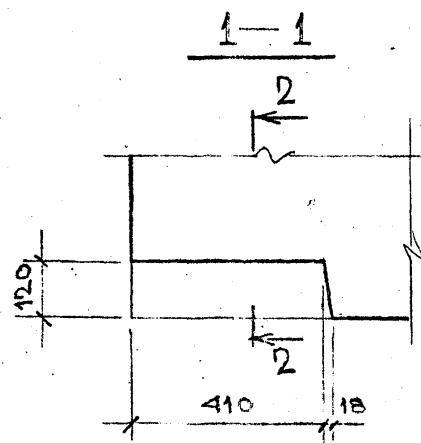
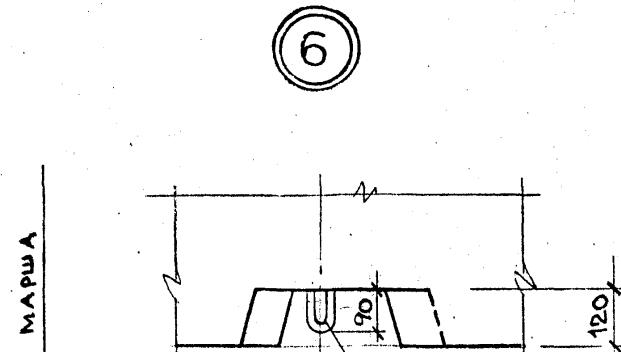
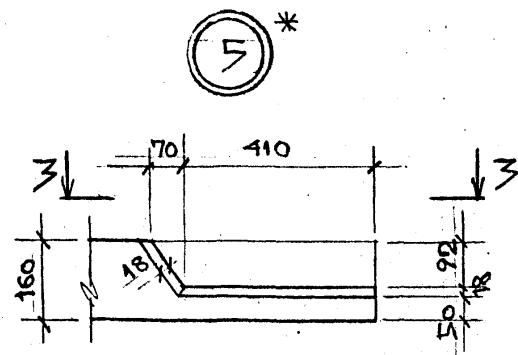
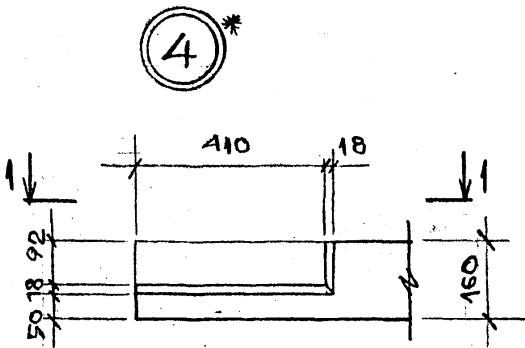
(2)



(3)



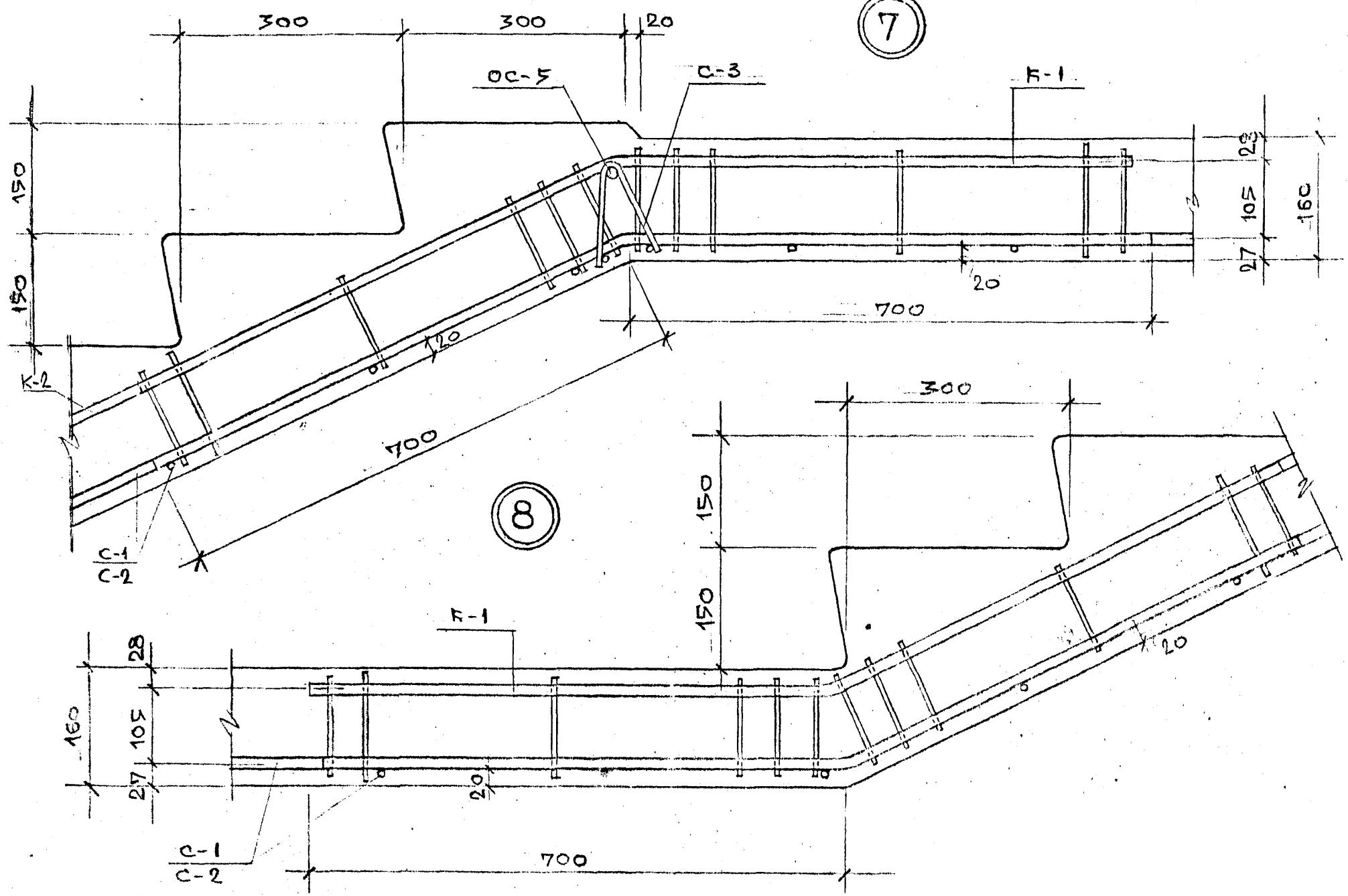
ИЧ. ОТА	ФИЛИППОВ	<i>Анисеев</i>	PC 6161 - 88
Г.А.И.Н.Ж.	ПЕТРОВ	<i>А.С.</i>	
Г.А.КОНСР	БРАТЬЕВЫ	<i>А.А., А.А.</i>	
Н.КОНСР.	СОРОКИН	<i>А.Н.</i>	
Г.И.П	СОРОКИН	<i>А.Н.</i>	
В.С.И.Ч.Р	Ремизов	<i>А.Р.</i>	
ИСТОДНИКИ			СТАЛЧ. КАССА МАСИЛД
ИНИЦИАТОР	АЛЕКСАНДРОВ	<i>А.А.</i>	R
ПРОДЕРЖИ			
ВСА. ЧИСЛО РЕМОНТА			



* См. лист 20.

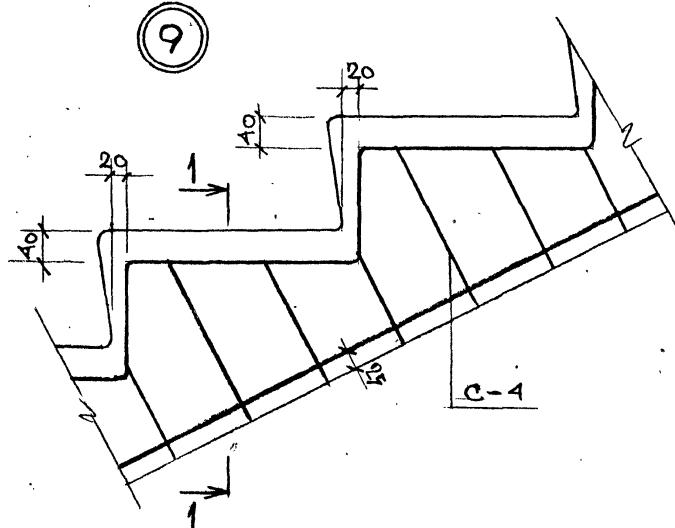
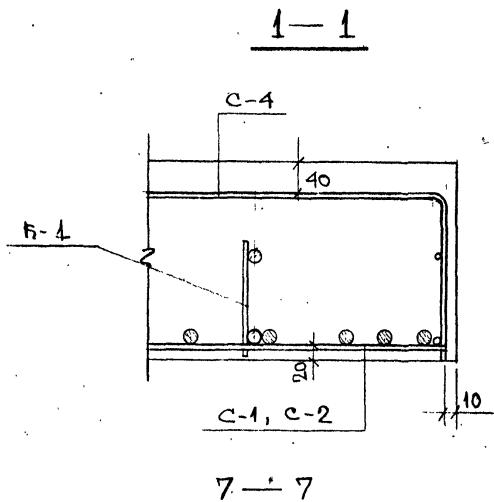
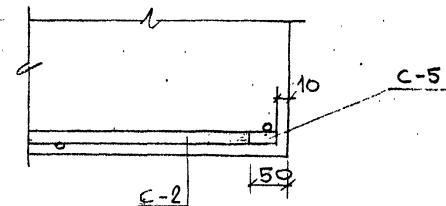
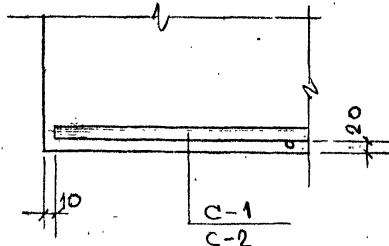
PC 6161-38
УЗЛЫ ОПАЛУБКИ 4, 5, 6

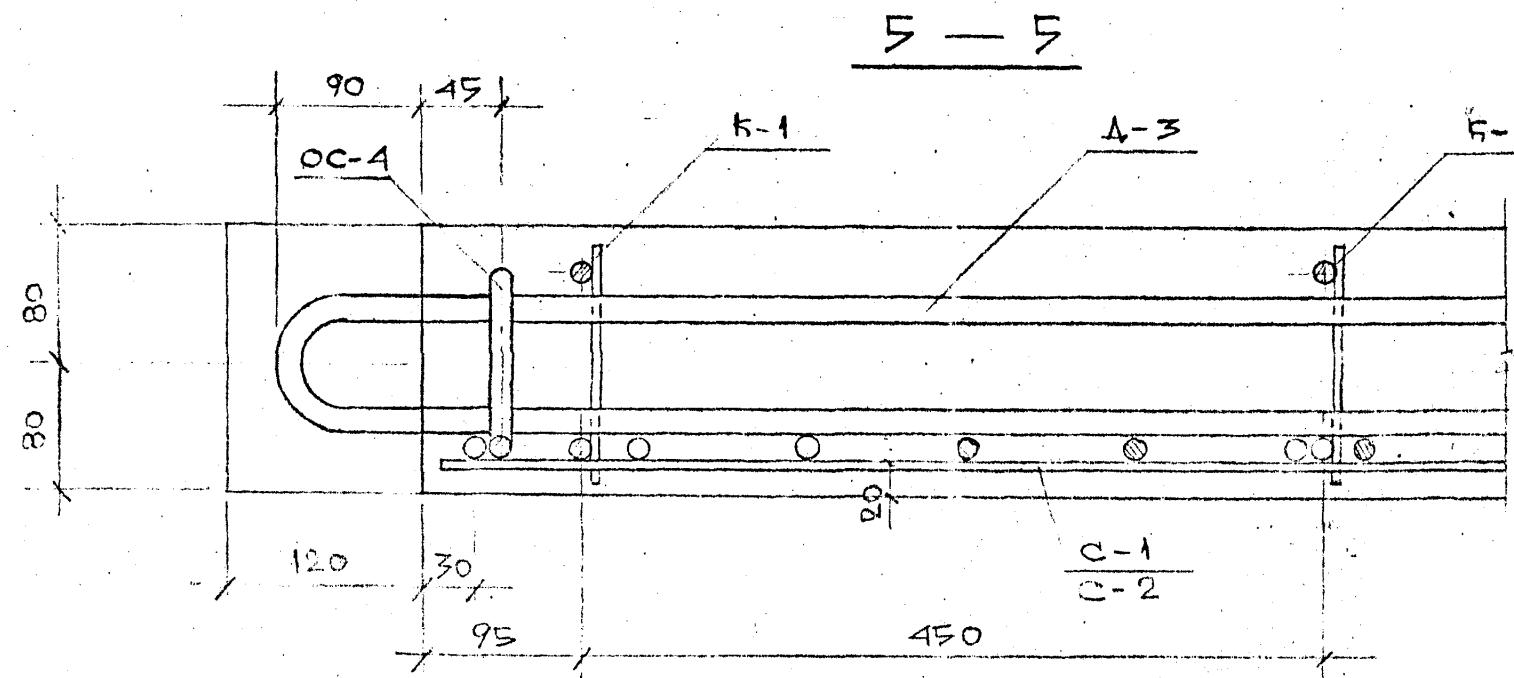
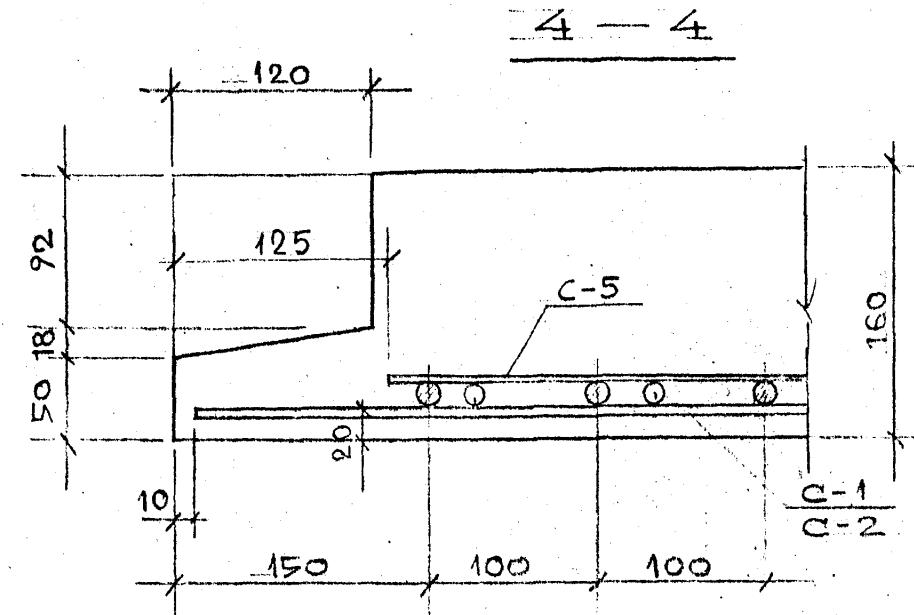
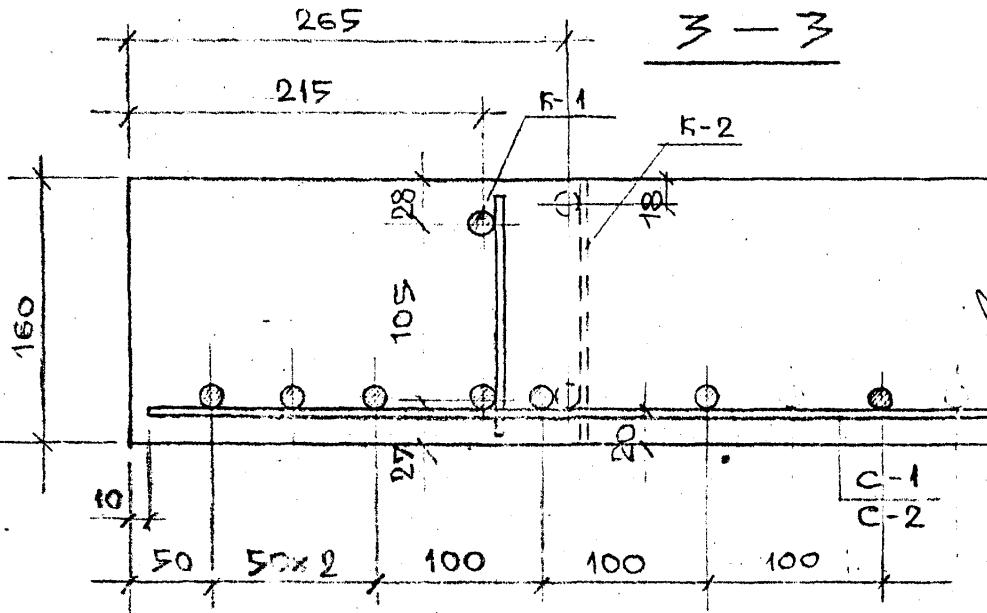
КОПИРОВАЛ 27-88-13123 ФОРМАТ А3

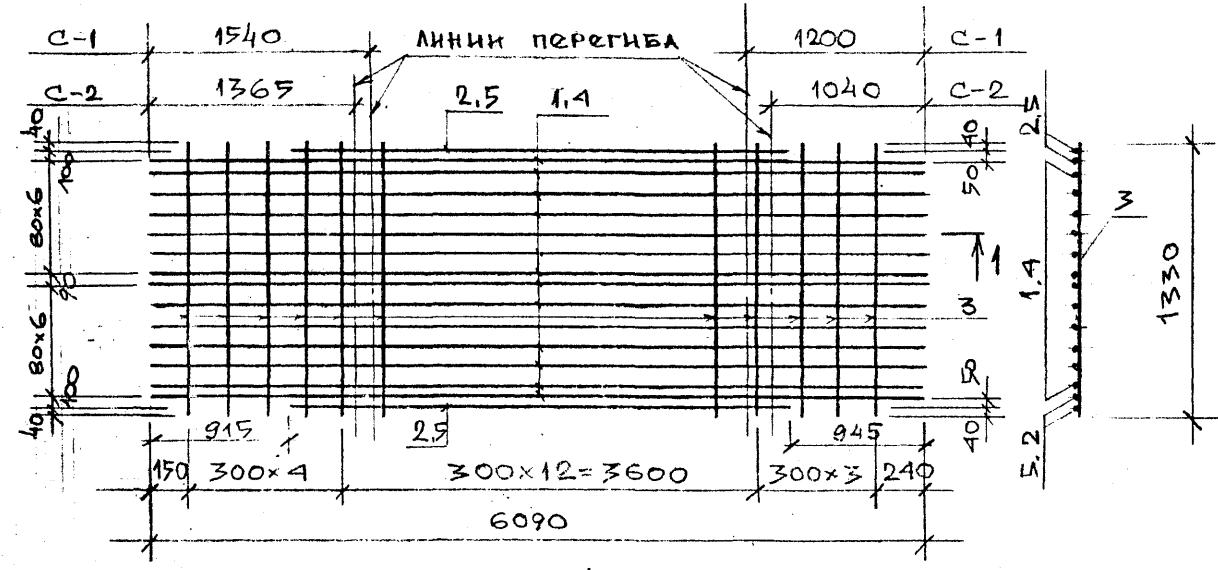


РС6161-83
УЗАНІ АРМІЗРОВАНИЯ 7, 8

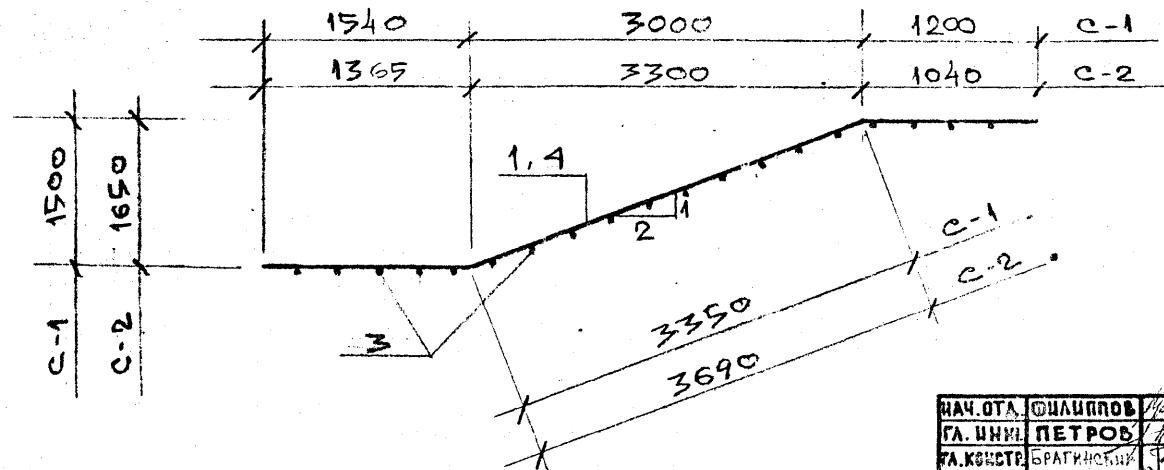
КОНФЕРМАТ 27-88-13423 FORMAT A3

6-67-7/АЛЯ АМ-33-60-131/





1—1 / ВИД ПОСЛЕ ГИБА /



ИАЧ.ОТА.	ФИЛИППОВ	Борис
ГЛ.ИМК.	ПЕТРОВ	Петр
ТА.КОНСТР.	БРАГИНСКИЙ	Петр
ГИП	СОРОКИН	Петр
Н.БОНДР.	СОРОКИН	Петр
ВЕД.ИМК.	РЕМИЗОВ	Петр
РАЗРАБОТ.		
ИНИЦИАТОР	АЛЕКСАНДР	Александр
ВРОСВЕРХ		
РРЛ.ЧИСЛ.	РЕМИЗОВ А	А.Ре

PC 6161-88

8 aux 854284

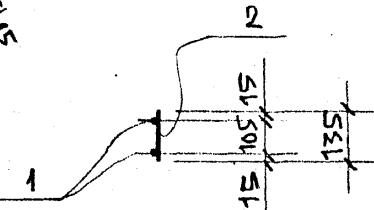
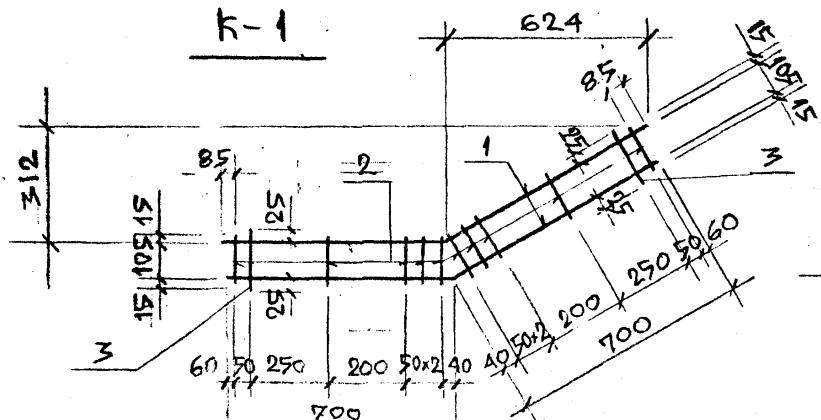
СЕТКА
АРМАТУРНЫЕ
С-1, С-2

STATUS	MACCA	MACHTAG
P		
Лист 1		Листов 1
МОСПРОЕКТ-1 ОСК-4		

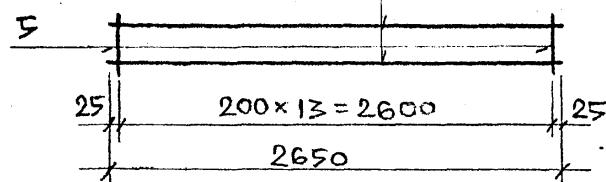
97-88-13103

DOPPLER A2

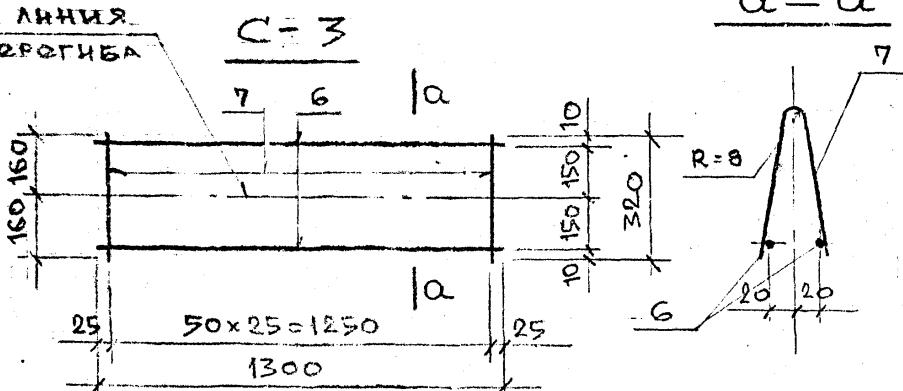
Form # 15



5-2



Линия
перегиба



Варить контактной
точечной сваркой.

НАЧ. ОТД.	СИАЦИПОВ	Иван Иванович
ГА. ИНН.	ПЕТРОВ	17.01.1950
ГА. КОНСТ.	БРАТСКИЙ	17.01.1950
ГИП	СОФИЯН	17.01.1950
Н.КОМУР	СОФИЯН	17.01.1950
ВЕЛ. ЗНО	РЕМИЗДЕМ	17.01.1950
РАЗРЕШ.		
ИМ. СЮРР	ЛАГУНСКАЯ	17.01.1950
ИМ. ВЕРНА		
ВЕЛ. ЗНО	ЛАГУНСКАЯ	17.01.1950

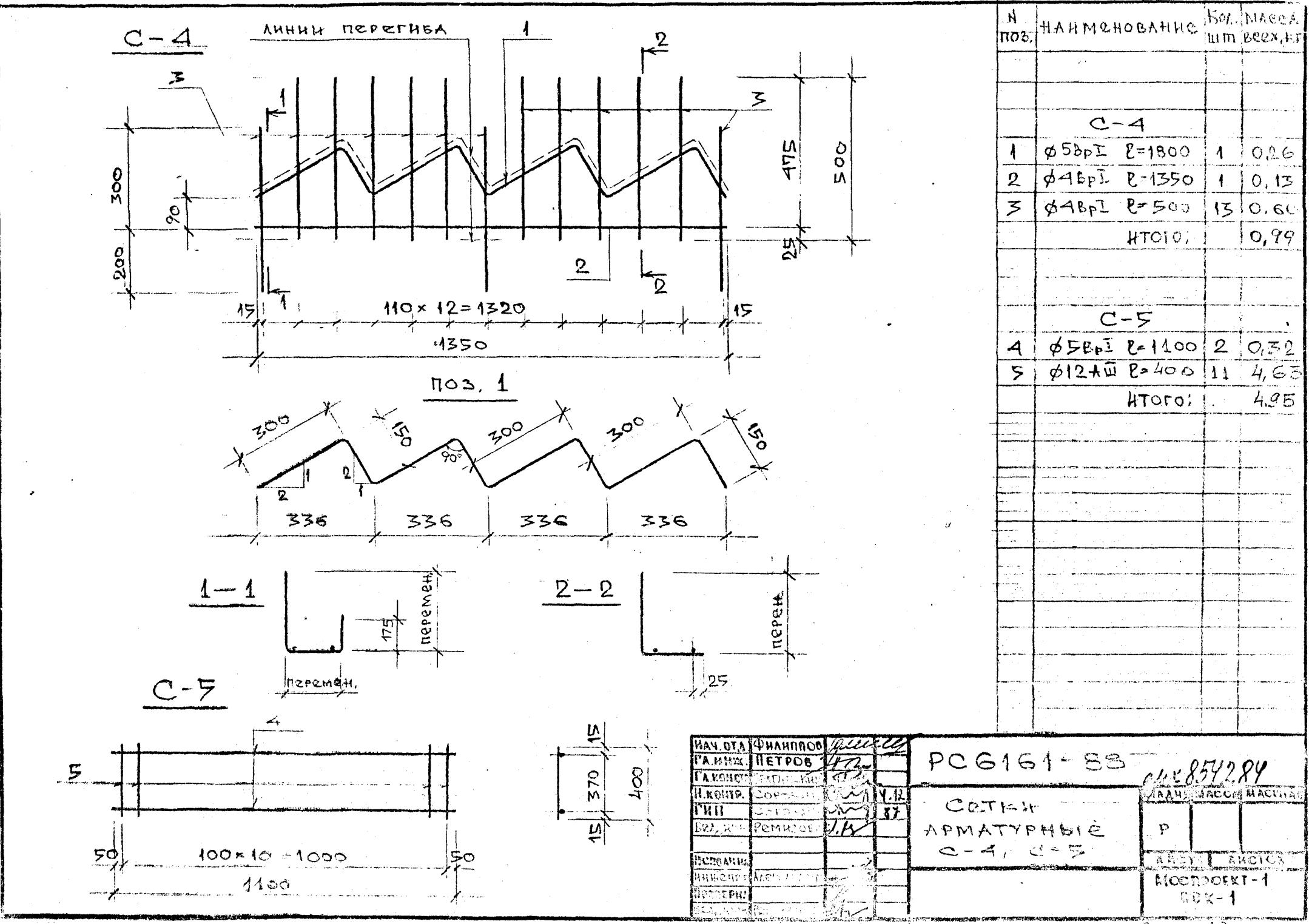
PC 6161-88

0112854284

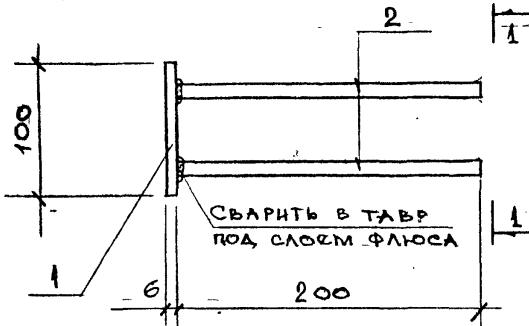
01/05/2017

АРМАТУРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
К-1, К-2, СРТКА
АРМАТУРНАЯ ФОРМЫ
СТАЛЬНЫЙ СТРУЧИЧЕСКИЙ ОСТАНОВОЧНЫЙ

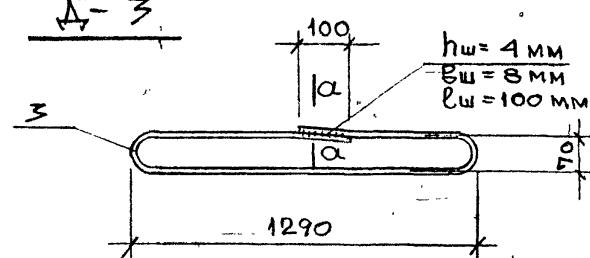
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-4



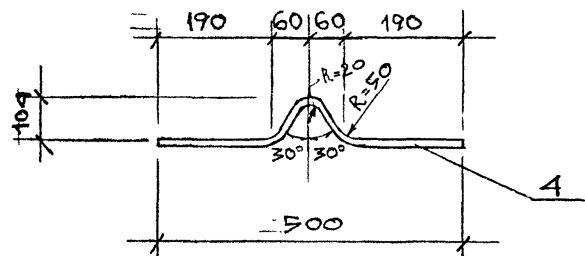
MLO-2



三

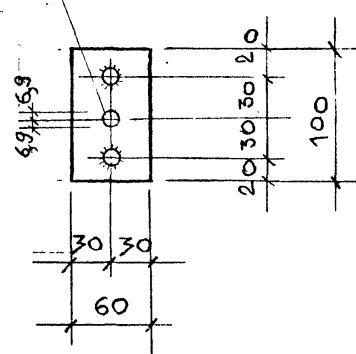


OC-2

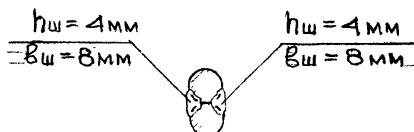


— 1 —

- отверстие $d=13,8\text{ mm}$



$$a - a$$



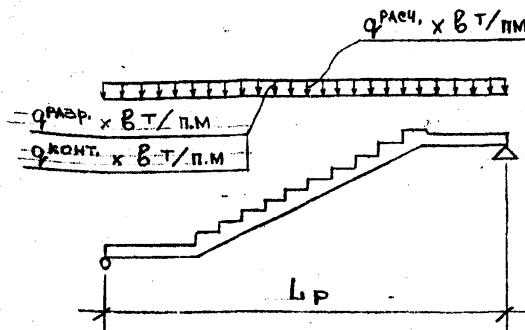
НАЧ. ОДА	ФИЛИППОВ	Илья
ГА. АНИЖ.	ПЕТРОВ	Петр
ГА. КОНСОРТ	БРАТЦЕНКО	Сергей
Н. КОНСОРТ	СОРОКИН	Юрий
ГРНП	СИДОРЕНКО	Юрий
ВЛАД. ННН	РЕМIZОВА	Лидия
ИСТОРИЯ		
ИИИСИИИ	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРЕДЕРН!		
ВЛАД. ННН	РОДИОНОВ	Петр

PC6161-88

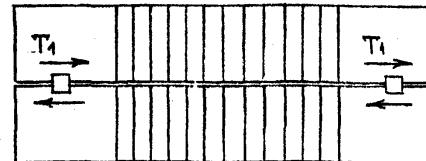
ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ НК-2-В
ПОСТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ Д-3
ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ, ОС-1

МОСПРОЕКТ-1
ОКК-1

Расчетная схема и
схема испытаний

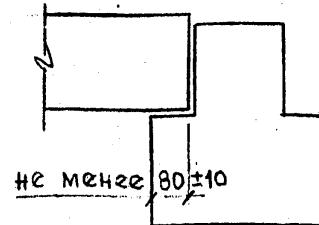


Расчетные сдвигующие усилия
в сопряжениях лестничных
маршей при образовании гори-
зонтальных дисков жесткости



$$T_1 \leq 15 T$$

Схема опирания



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Расчетный ПРОЛЕТ L_p м	ШИРИНА B м	ПОЛЗУЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА Т/М ²		НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Т/М ²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА T/М ²		РАЗРУшающая НАГРУЗКА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ К СОБСТВЕННОМУ ВЕСУ Т/М ²		$q_{\text{КОНТ}},$ T/М ²	Контрольный против давления мм
			$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$C = 1,25$	$C = 1,4$		
			$q_{\text{РАЗР.}} = q_{\text{расч.}} \cdot C - q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	$q_{\text{расч.}}$	$q_{\text{норм.}}$	
ЛМ30-60-13П	5,7		0,52	0,43	0,6	0,54	1,12	0,97	$1,12 \times 1,25 - 0,54 =$ = 0,86	$1,12 \times 1,4 - 0,54 =$ = 1,03	0,25	9
ЛМ33-60-13П	5,7	1,35	0,52	0,43	0,6	0,54	1,12	0,97	$1,12 \times 1,25 - 0,54 =$ = 0,86	$1,12 \times 1,4 - 0,54 =$ = 1,03	0,25	9

СЕРИЯ И МОСКОВСКАЯ ВЛАСТИЧЕСКАЯ
СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

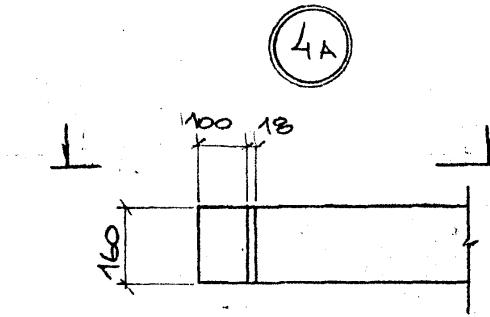
Расчетная нагрузка на закладную деталь
НМ-2-8(5) принятая, исходя из горизонтальной
нормативной нагрузки на первичное
ограждение лестниц по альбому РС6651-83,
равной 100 кг/пм

И.А. ОДА Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов	И.А. ОДА	Филиппов
Г.А. НИХ Петров	Г.А. НИХ	Петров	Г.А. НИХ	Петров	Г.А. НИХ	Петров	Г.А. НИХ	Петров	Г.А. НИХ	Петров	Г.А. НИХ	Петров
Г.А. КОНСР Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский	Г.А. КОНСР	Благинский
Н.И. КОНСР Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин	Н.И. КОНСР	Сорокин
Г.И.П. Сорокин	Г.И.П.	Сорокин	Г.И.П.	Сорокин	Г.И.П.	Сорокин	Г.И.П.	Сорокин	Г.И.П.	Сорокин	Г.И.П.	Сорокин
В.Д. ИЛЬИН Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов	В.Д. ИЛЬИН	Ремизов
И.С. ПОДЛИНН Агасян Григорьев	И.С. ПОДЛИНН	Агасян Григорьев										
Проверка Ремизова	Проверка	Ремизова	Проверка	Ремизова	Проверка	Ремизова	Проверка	Ремизова	Проверка	Ремизова	Проверка	Ремизова

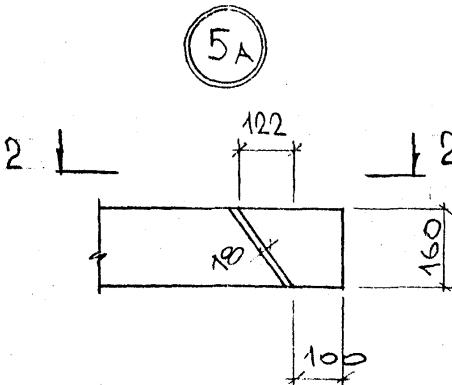
РС 6161-88

Расчетная схема
и схема испытаний

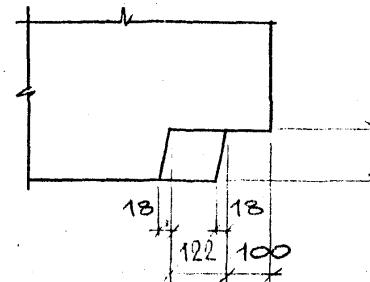
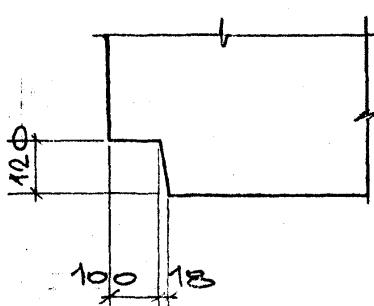
СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОСК-1		



4-1



2-2



ПРИ ЗАКАЗЕ НОВЫХ ФОРМ
РАЗМЕР ВЫРЕЗА ДОЛЖЕН
БЫТЬ ИЗМЕНЕН В СООТВЕТСТВИИ
С УЗЛАМИ 4А И 5А.

НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	факсимile	PC 6161 - 83
ГА. ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ГА.КОНКР.	БРАГИЧЕВ		
Н.КОНТР.	ЮРЧЕНКО		
ГИП	СОРОКИН		
БЗА, ИНЖ.	Ремизов		
ИСПОЛНИК	Ремизов		
ПРОВЕРКА	Сорокин		
		УЗЛЫ 4А, 5А ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ НОВЫХ ФОРМ,	СТАДИЯ ПАССА МАСШТАБ
			D
		Листы	
		Моспроект-1 ОСК-1	

27-83-10123 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3