

ТК 1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГ ТИПОВЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
В Г. МОСКВЕ

РС-6161-88

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ШИРИНОЙ 1,35 м
НА ПРОЛЕТ 6,0 м И ВЫСОТУ ЭТАЖА 3,0 м И 3,3 м
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НА ЗИЕИ № 18

ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ГОСПРИЕМКИ

РС-6161-88

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ШИРИНОЙ 1,35 м
НА ПРОЛЕТ 6,0 м И ВЫСОТУ ЭТАЖА 3,0 м И 3,3 м
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НА ЗНБИ №18

Разработано Управлением Моспроект-1

Главный инженер Управления

Главный конструктор Управления

Начальник ОСК-1

Главный инженер проекта

Гл. конструктор ОСК-1

Гл. специалист тех. ота.

В. Б. Карганов

А. А. Гордон

Ю. М. Филиппов

С. М. Сорокин

В. А. Братинский

Ю. Р. Платонова

Внесены изменения

23.12.88

Гл. констр. ОСК-1

Гл. инженер проекта

В. А. Братинский

В. А. Братинский

С. М. Сорокин

Внесены изменения

16.04.90

Гл. специалист ОСК

Вед. инженер

С. М. Сорокин

Сорокин С. М.

Ремизова Л. А.

Введен в действие

Управлением Моспроект-1

Приказ № 80 от 27.05.89

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
РС 6161-88	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	3
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
	ПОКАЗАТЕЛИ ИЗДЕЛИЙ	5
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА	
	ДЕТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	6
	ОБЩИЙ ВИД, ЛМ-30-60-13 П	7
	ОБЩИЙ ВИД, ЛМ-33-60-13 П	8
	АРМИРОВАНИЕ ЛМ-30-60-13 П	
	ЛМ-33-60-13 П	9
	УЗЛЫ ОПАЛУВКИ 1, 2, 3	10
	" 4, 5, 6	11
	УЗЛЫ АРМИРОВАНИЯ 7, 8	12
	УЗЕЛ 9, СЕЧЕНИЕ 6-6, 7-7	13
	СЕТКИ 3-3, 4-4, 5-5	14
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-1, С-2	15
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	
	БАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ Б-1, Б-2	
	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ОС-5	16
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-4, С-5	17
	ДЕТАЛИ ЗАБАДНЫЕ МО-2, МД-4	
	ПЕТАЯ СТРОПОВОЗНАЯ Д-3	18
	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА ИСПЫТАНИЙ	19
	УЗЛЫ ДАИБА ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НОВЫХ ФОРМ,	

НАЧ. ОТД.	ФИАНПРОВ	1/16
ГЛА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	1/16
ГЛА. КОНСТ.	БРАТЕНСКИЙ	1/16
Н. КОНСТ.	СОРОКИН	1/16
ГИП	СОРОКИН	1/16
ВЕД. ИНЖ.	РОМИЗОВА	1/16
ИСПОЛНИМ.	АЛЕКСАНДРОВ	1/16
ПРОЕКТИР.	РЕТАНЗОВА	1/16

РС 6161-88

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1 ОСК-1		

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

С ПОДПОЛКАМИ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи лестничных маршей шириной 1,35 м на пролет 6,0 м и высоту этажа 3,0 и 3,3 м по ТК1-2 том 1. Лестничные марши запроектированы в соответствии с технологией ЖБИ-18.

По сравнению с РС 6161-84 в настоящем альбоме внесены следующие изменения:

1. Рабочая арматура имеет класс АШ вместо АП.

2. Маршам присвоен дополнительный индекс в конце маркировки - П; индекс М исключен.

3. Максимальная ширина ступеней - 0,35 м, марше ЛМ 30-60-13П. После освоения лестничных маршей по данному альбому, альбом РС 6161-84 аннулируется.

В маршах маршей:

ЛМ - лестничный марш

Первое число - высота этажа здания в дм.

Второе число - пролет в дм.

Третье число - ширина марша в дм.

Лестничные марши формируются в кассетах "на боку".

Лестничные марши по данному альбому взаимозаменяемы с аналогичными маршами по альбому РС 6154-80, выпускаемыми ЖБИ-2, и новому альбому РС 6160-81, разработанному также под технологию ЖБИ-2 (с формированием "лицом вниз").

Расстановка закладных деталей в маршах выполнена из учета крепления перильных ограждений по альбому РС 6651-83.

Лестничные марши запроектированы из расчета опирания на конструкции каркаса (ригеля и стены жесткости). Тонкая часть на опорах может быть выбита в местах прохода колонн.

Типовые лестничные марши могут быть использованы для образования горизонтальных дисков, обеспечивающих устойчивость лестничных клеток, при выполнении узлов стыковки лестничных маршей по ДС 28-1-84.

Лестничные марши рассчитаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84. Расчетные схемы см. лист № 19.

П - маркировка изделий с пониженной материалоемкостью по инициативе предприятия согласно решению МТИ от 19.07.88г.

2. МАТЕРИАЛЫ

Марши запроектированы из бетона класса В25.

Марши армируются гнутыми арматурными сетками и каркасами из арматуры АШ, АП, Вр1, изготавливаемые контактно-точечной сваркой.

Строповочные петли из арматурной стали класса А1 марки ВстЗсп2; ВстЗсп2 или Ас11 марки 10ГТ. При отпуске изделий с применением стали ВстЗсп2, завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении производства монтажа при температуре воздуха -40градусов и ниже.

3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ

1. Лестничные марши должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные" и ГОСТ 9818.0.85 "Марши и площадки лестниц железобетонные".

2. Сварная арматура и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

3. Проектное положение закладных деталей должно обеспечиваться закреплением их в форме.

4. Обозначение типа лестничного марша, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься на торцевой грани изделия.

5. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки, методами испытаний и другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с действующими ТУ.

6. Минимальная величина отпускной прочности бетона должна составлять 70% проектного класса бетона.

Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности в 28-дневном возрасте по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

7. До начала массового производства маршей необходимо изготовить и провести испытания двух лестничных маршей ЛМ 33-60-13П.

Схемы испытаний см. лист № 19

8. Железобетонные поверхности лестничных маршей должны иметь следующие категории отделки: согласно ГОСТ 9818-85 п.2.12:

а) лицевая поверхность проступей, подоточная поверхность, боковая поверхность наклонной части марша - А-2

б) торцевые грани и боковые поверхности площадок - А-7

в) верхняя поверхность площадок, предназначенная под облицовку - А-5

9. Приняты следующие классы точности по ГОСТ 21779-82: на линейные размеры и перпендикулярность - шестой, на прямолинейность и равенство диагоналей - третий. Остальные отклонения согласно ГОСТ 9818-85 табл.9.

ИЗМ. № КОДА
ВВЕДЕН В ДАТУ
ВЗАМ. ИЛИ ОТМ.

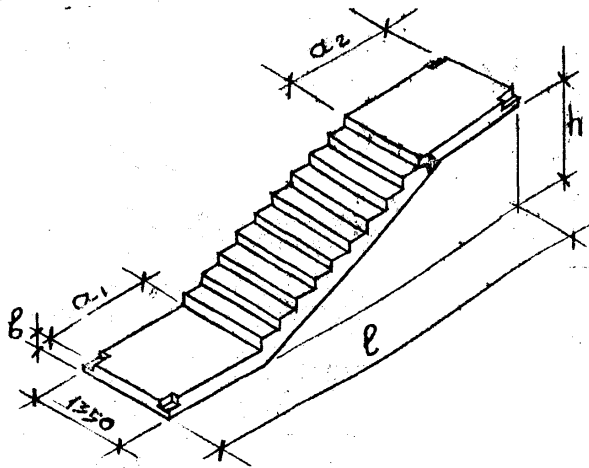
НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	ИЗДАНИЕ	РС 6161-83	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ГЛАВ. КОНСТ.		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
Н. КОНТР.		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ГИП		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИСПОЛНИЛ	ГЕН. ДИР.	ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ПРОВЕРКА		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МОСПРОЕКТ-1		
				ОСК-1		

27-83 13123

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А5

Формат А5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАСЧЕТ НА ПРИЖИМ (СОО УЧЕ ТА СОБСТВ. ВЕСА)	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ т	РАСХОД СТАЛИ кг			ПЛО- ЩАДЬ МАРША м²
			ℓ	В	h	α₁	α₂				АРМА- ТУРА ИЗДЕЛИЯ	ЗАБЛА- ННЫЕ ДЕТАЛИ	Всего	
ЛМ-30-60-13 П			520	5760	160			B25	1,56	3,9	128,74	5,30	134,04	8,25
ЛМ-33-60-13 П			1670	1400	1360				1,60	4,0	138,64	6,36	145,0	8,3

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСХРАТОВ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ,

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСХОД СТАЛИ ПО РС 6161-84	РАСХОД СТАЛИ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ В КГ	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ В %
ЛМ 30-60-13 П	168,07	134,04	35,03	21,0
ЛМ 33-60-13 П	170,13	145,0	25,13	15,0

РАСЧЕТ ГОДОВОЙ ЭКОНОМИИ СТАЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	КОЛИЧЕСТВО ИЗ- ДЕЛИЙ ЭТОЙ ШТ.	ГОДОВАЯ ЭКОНО- МИЯ СТАЛИ Т
ЛМ 30-60-13 П	35,03	455	15,9
ЛМ 33-60-13 П	25,13	976	24,5
ИТОГО:			40,4

НАЧ. ОЛ	ФИЛАНПОВ	ПОДПИСЬ
ГЛА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	
ГЛА. КОНСТ.	БРАТИНСКИЙ	
И. КОНСТ.	БОРОКИН	4.12
ГНП	БОРОКИН	8/
БРА. ИНЖ.	РЕМИЗОВ	
ИСПОЛНИМ.	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОВЕРКА	РЕМИЗОВ	

РС 6161-88

ПОКАЗАТЕЛЬ
ИЗДЕЛИЙ

СТАЛЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1 ОСК-1		

27-88-13123

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

№№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ, шт	
			1	2
	РС 6161-88	БАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ		
	СТР. 16	Б-1	6	6
	СТР. 16	Б-2	2	2
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	СТР. 15	С-1	1	
	СТР. 15	С-2		1
	СТР. 16	С-3	1	1
	СТР. 17	С-4	2	2
	СТР. 17	С-5		2
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		
	СТР. 16	ОС-5	1	1
		ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ		
	СТР. 18	ОС-4	4	4
		ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
	СТР. 18	А-3	2	2
		ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ		
	СТР. 18	МО-2	10	12

№	МАРКА
1	АМ-30-60-13-П
2	АМ-33-60-13-П

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего на эле- мент
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I		А-II		А-III		Вр-I					
	рост 5781-81						рост 6727-80					
	φ16	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	φ4	φ5		Итого		
АМ-30-60-13П	8,7	8,72	4,52	4,52	108,24	108,24	1,46	8,1	9,56	128,74		
АМ-33-60-13П	8,7	8,72	4,52	4,52	115,20	115,20	1,46	8,74	10,20	138,44		

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Всего на эле- мент
А-II		ВстЗ кп2			
рост 5781-81	рост 380-71 103-76				
		φ10	Итого-606	Итого	

НАЧ. ОТА	ФИЛИППОВ	ИЗДА
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	ИЗДА
ГЛ. КОНСТ.	БЛАТИНСКИЙ	ИЗДА
Н. КОНТР.	СОРОКИН	ИЗДА
ГЛ. П.	ДОРОКИН	ИЗДА
ВЗД. ИНЖ.	РОМИЗОВ	ИЗДА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	АЛЕКСАНДРОВ	ИЗДА
ПРОВЕРКА	РОМИЗОВ	ИЗДА

РС 6161-88

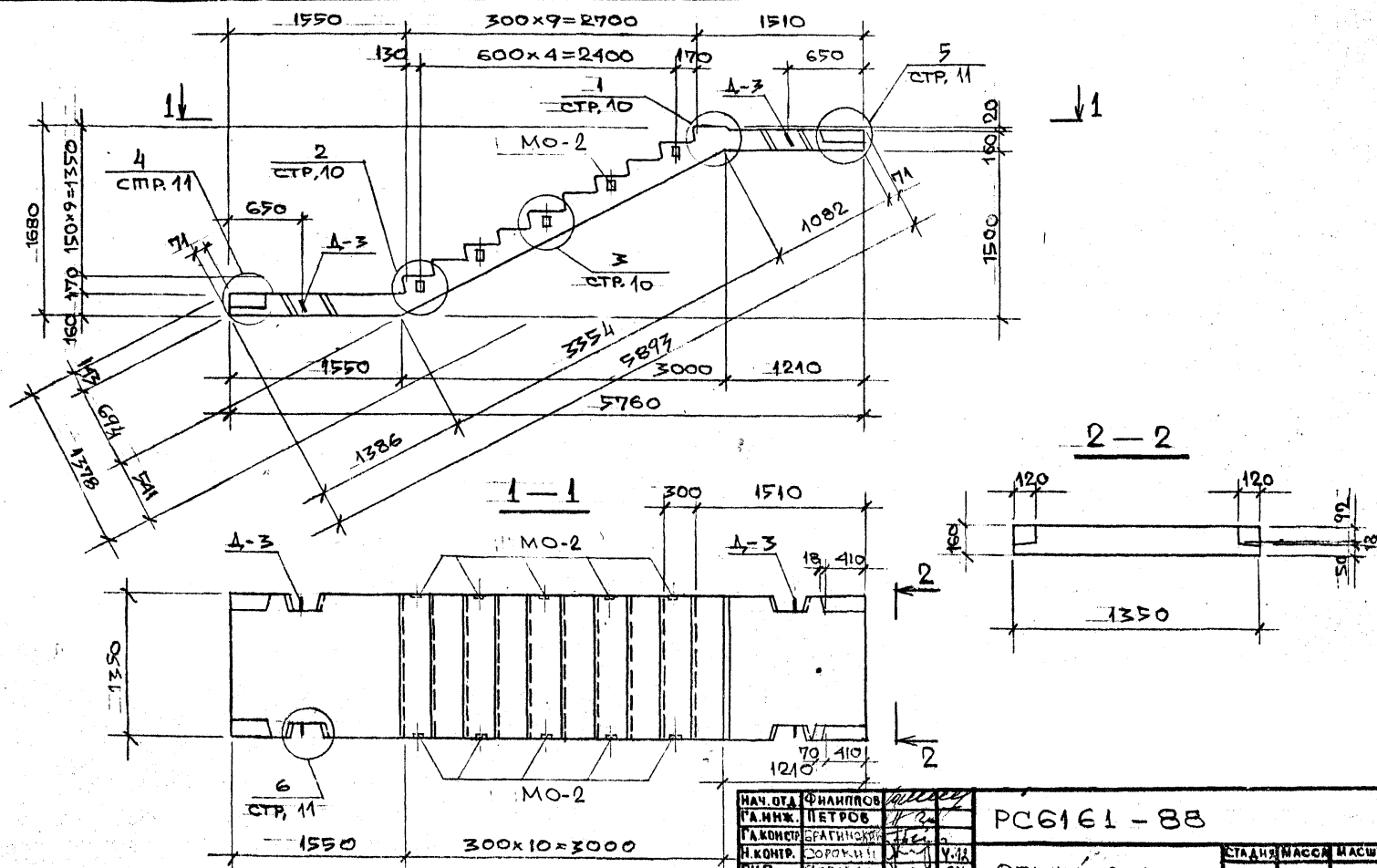
СПЕЦИФИКАЦИЯ
И ВЫБОРКА
СТАЛИ НА
ИЗДЕЛИЕ

СТАЛИ	АНСТ	АНСТОБ
1	1	1
МОСПРОЕКТ I		
ОСК-1		

27-88-13123

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



НАЧ. ОТА	ФИАНЦПРОВ		
ГА.ИИЖ.	ПЕТРОВ		
ГА.КОНСТ	БРАТИНСКИЙ		
Н.КОНТР.	СОРОКИН		
ГМП	СЕРГЕЕВ		
БЛА.ИИЖ	ГАМИЗОВА		
ИСПОЛНИ			
ИИИЗНАР	ЛАВРЕНТИЕВ		
ПРОФЕРИ			
БЛА.ИИЖ	СЕМЯКОВА		

PC 6161 - 88

ОБЩИЙ ВИД
ЛМ-30-60-13П

СТАДНЯ НАССА НАСШТАБ

P

АНСТ-1 АНСТ082

МОСПРОЕКТ-1
ДСК-1

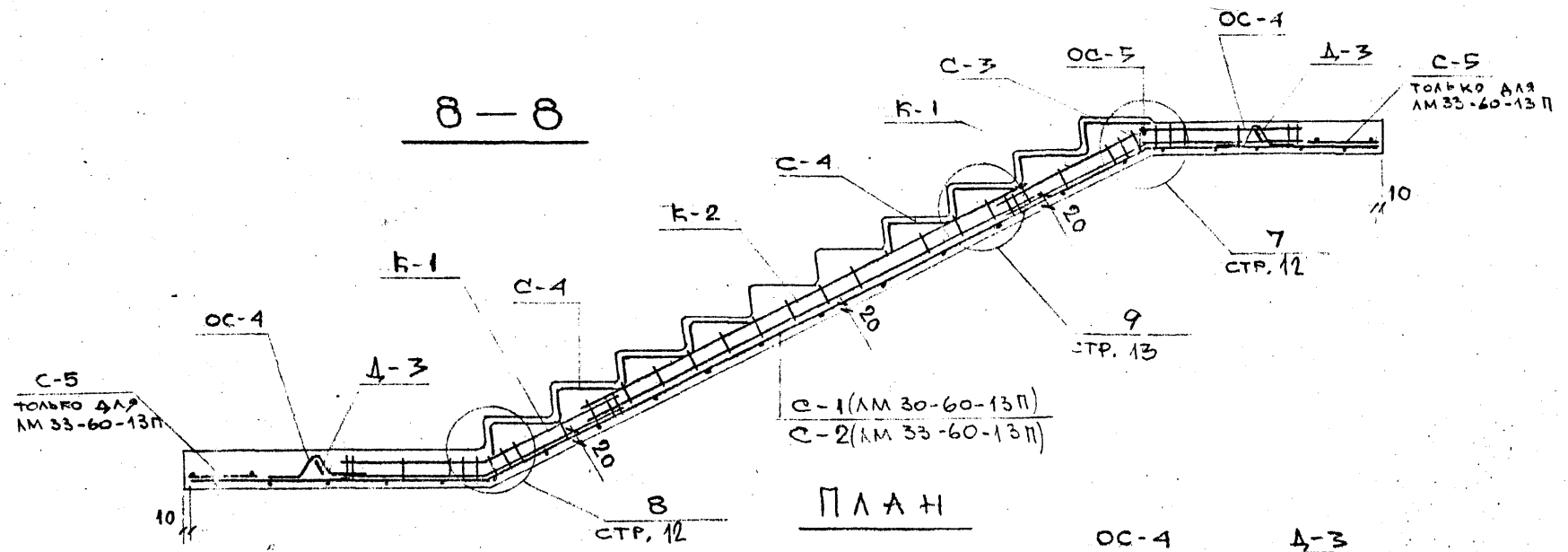
27-88-13123

КОНТРОЛЬ

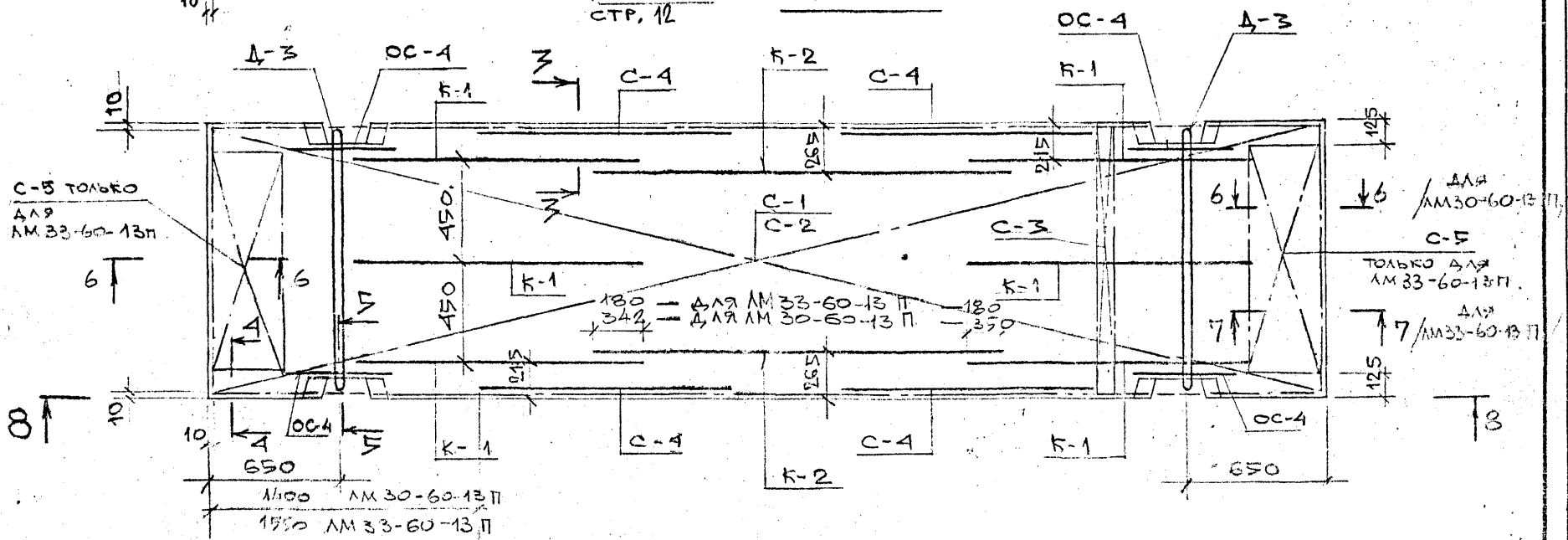
ФОРМАТ А3



8-8



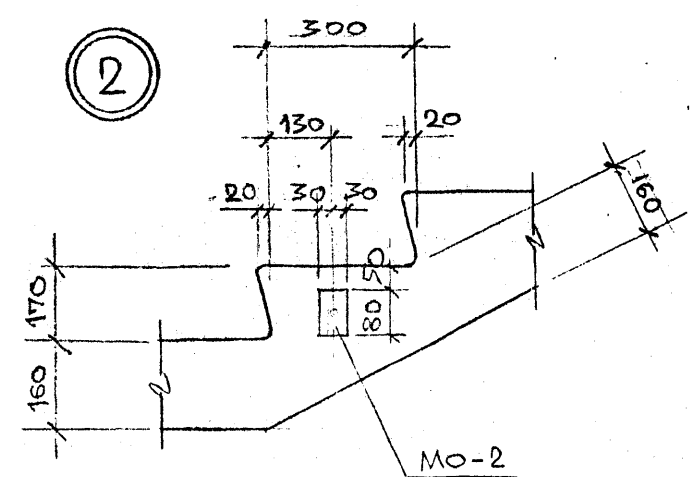
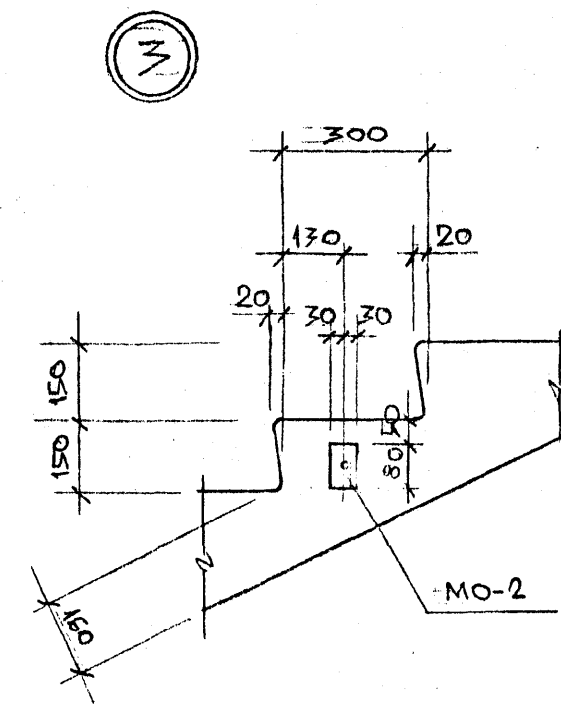
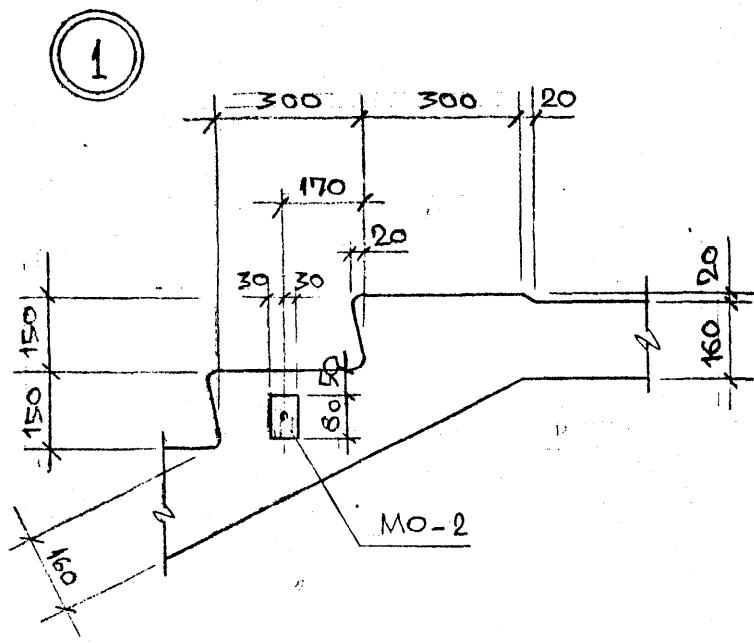
ПЛАН



Сетки С-4 устанавливать только со стороны поддона по 2 шт. на мхрш

РС6161-37 АРМИРОВАННЫЕ
ЛМ30-60-13П ЛМ33-60-13П
КОПИРОВАЛ 27-83-13123 ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ. ИНВ. №



Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Имя, фамилия

НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	БРАТЧЕНКО	
Н. КОНСТ.	БОРОКОВ	
ГЛАВ. ИНЖ.	БОРОКОВ	
ВРАЧ. ИНЖ.	РЕМНЕВ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ		
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОЕКТИРОВЩИК		
ВРАЧ. ИНЖ.	РЕМНЕВ	

РС 6161-58

УЗЛЫ ОПЛАУБКИ
1, 2, 3

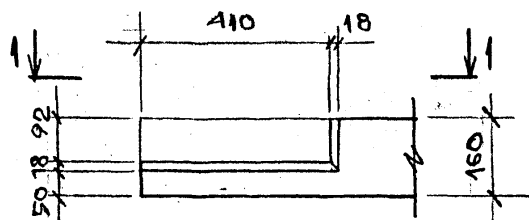
СТАДИИ	РАССА	НАСЧТАС
Р		
АКТОР	АКТОР	
МОСПРОЕКТ-1		
ВСК-1		

27-08-13/22

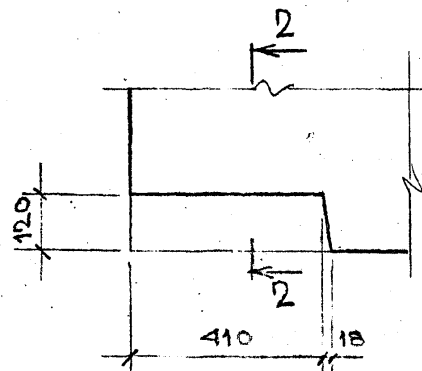
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

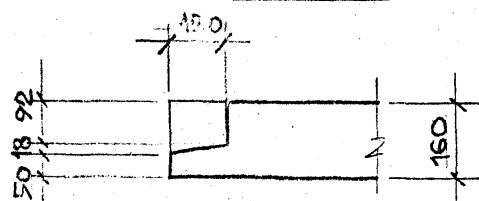
④*



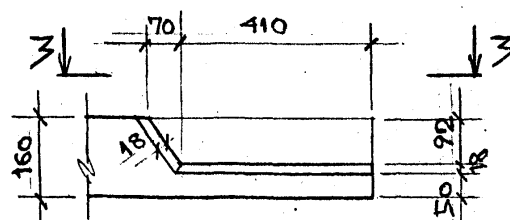
1-1



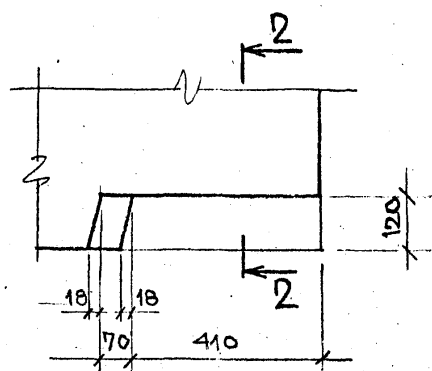
2-2



⑤*

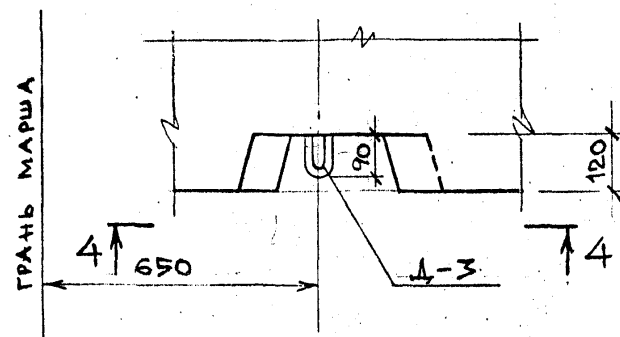


3-3

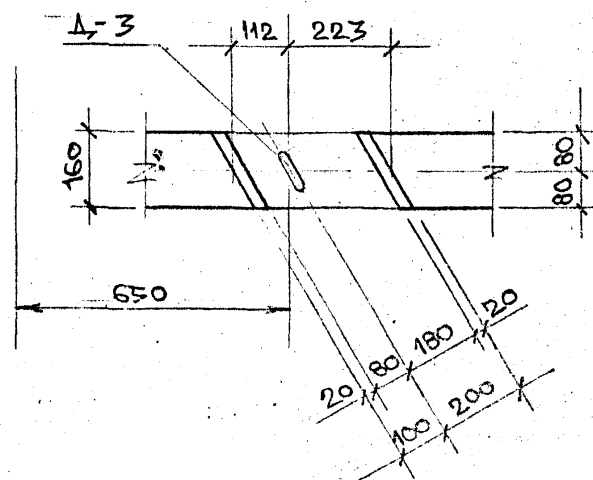


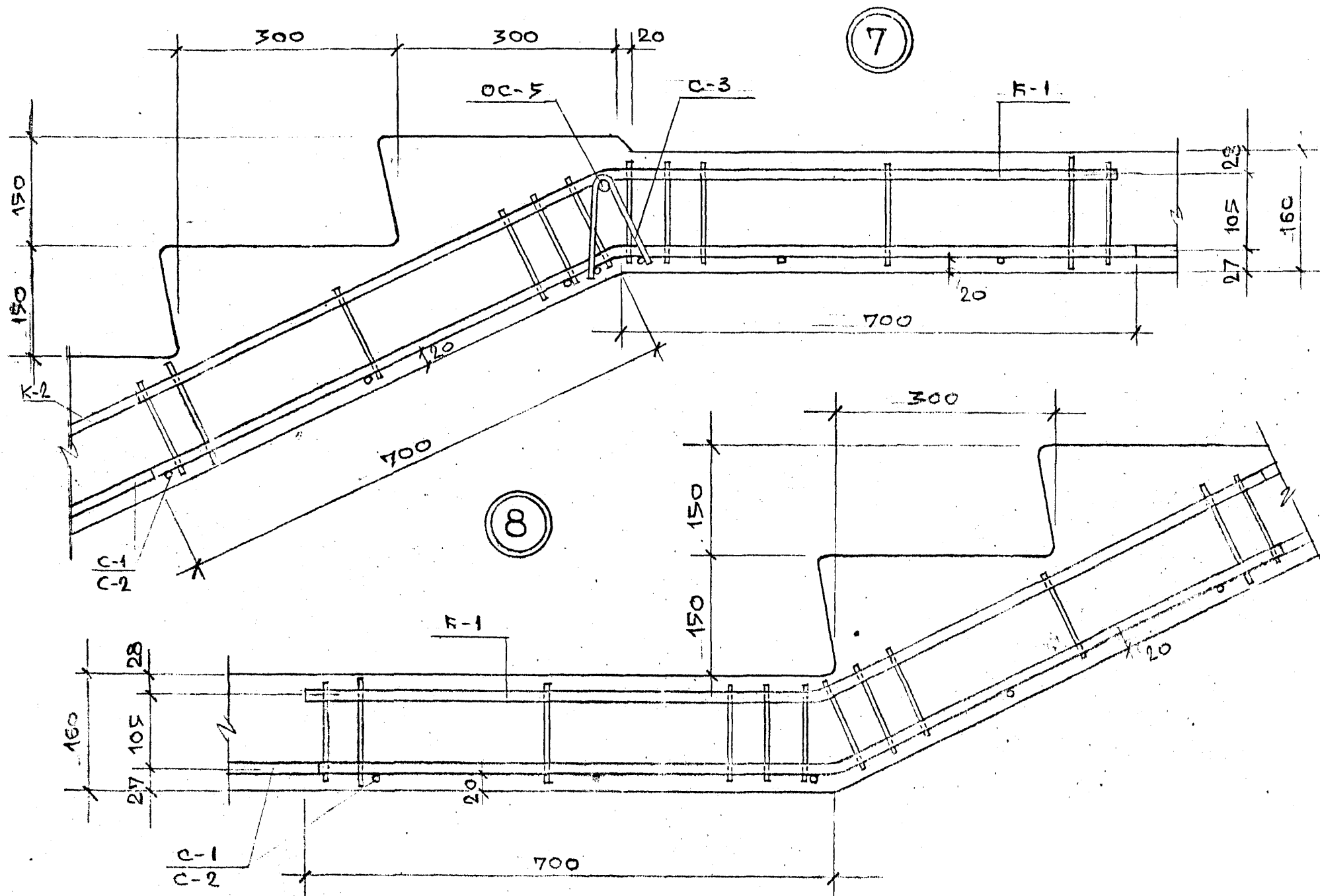
* См. лист 20.

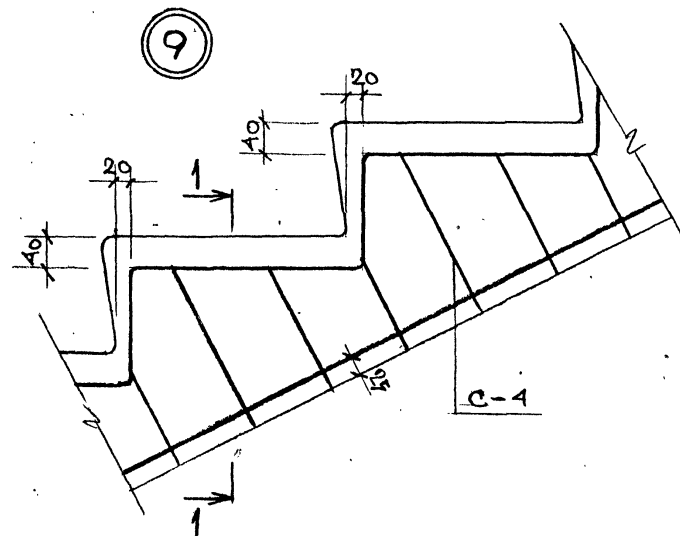
⑥



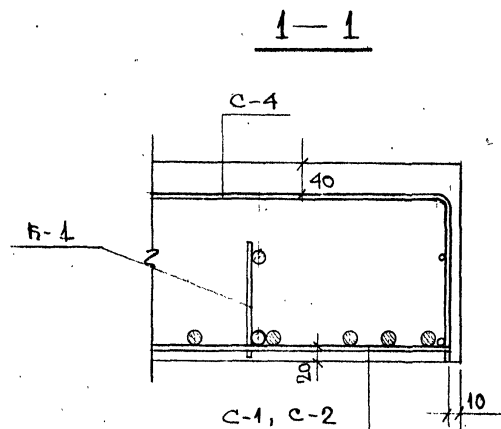
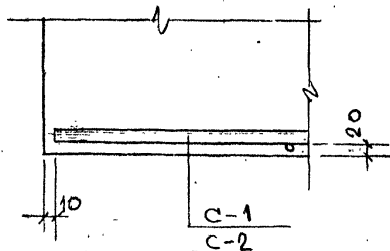
4-4





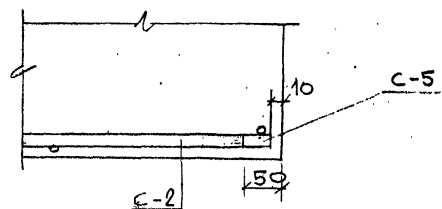


6-6



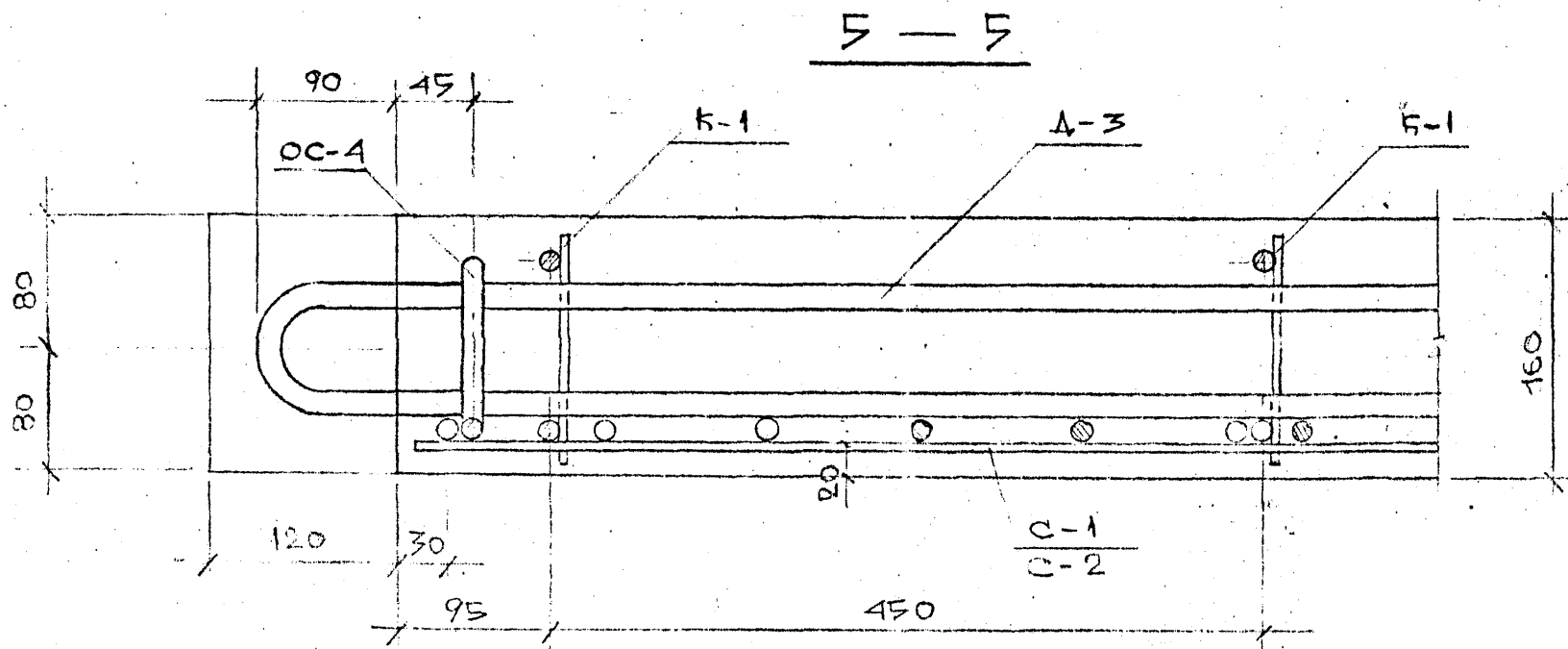
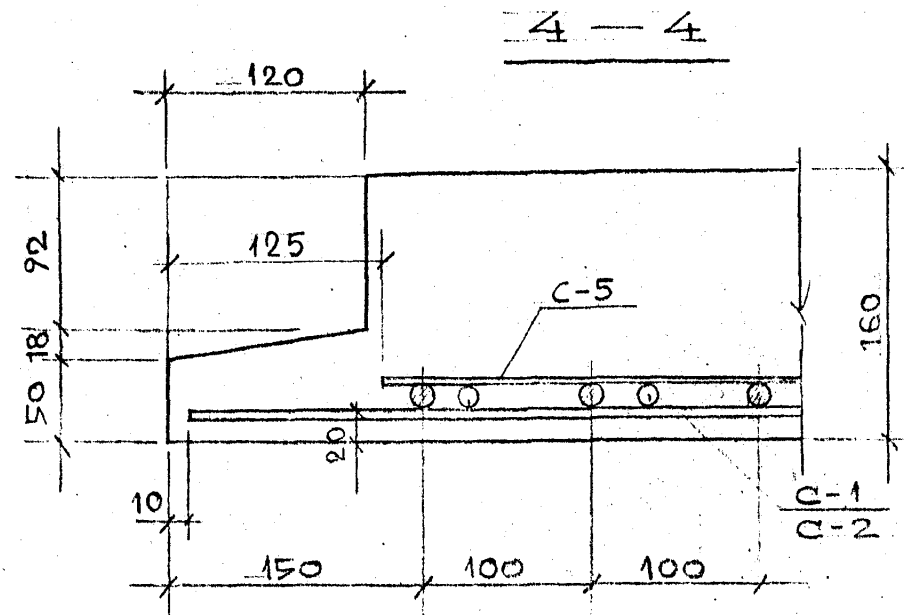
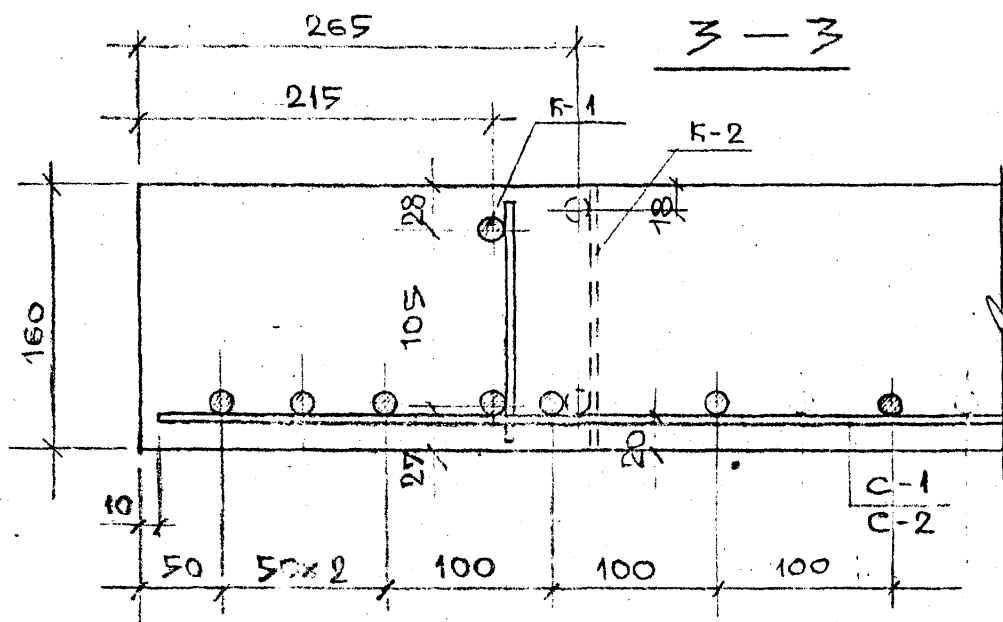
7-7

/ для ЛМ-33-60-13п /



РС6161-88 АРМИРОВАНИЕ
УЗЛА 9. СЕЧЕНИЕ 6-6, 7-7

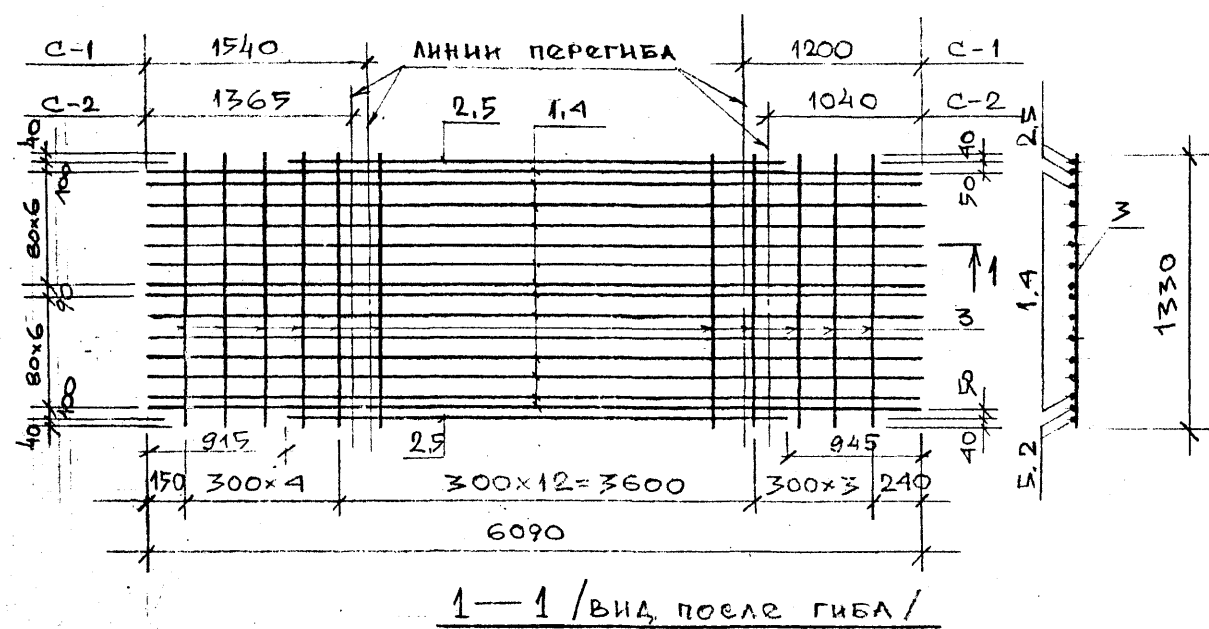
КОПИРОВАА 27-88-13123 ФОРМАТ А3.



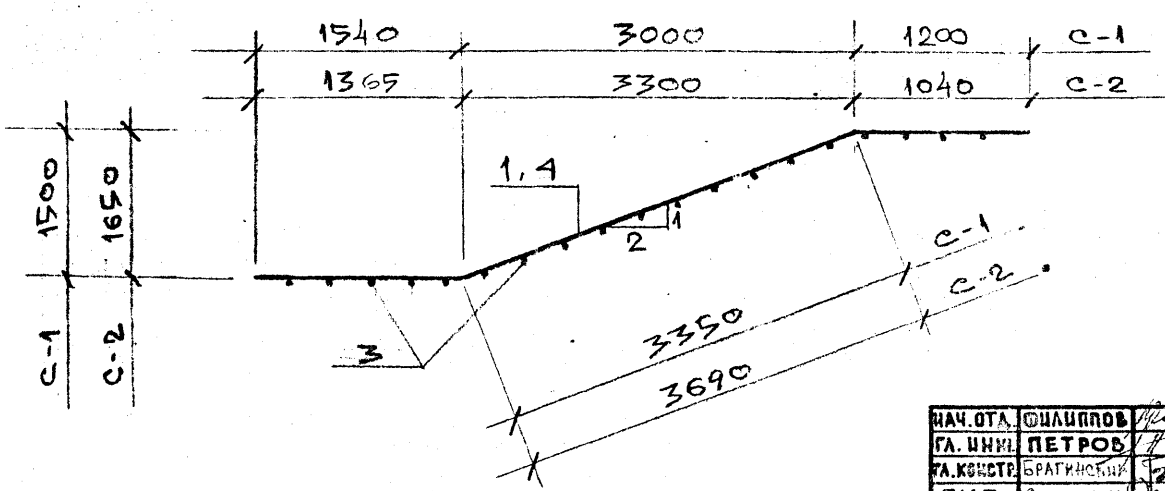
ШЕД № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

РСБ161-38 СЧЕТЫ
АРМ. ИРОВАНИЯ 3-3, 4-4, 5-5
КОМПОНА 27-88-13128 ФОРМАТ А3

5



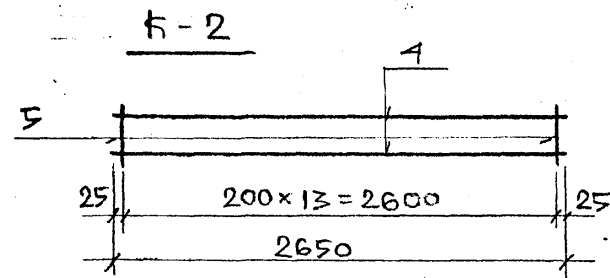
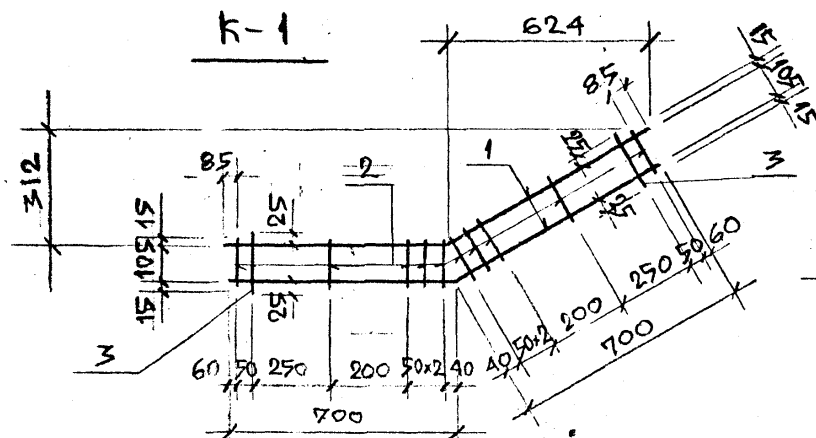
N поз	Наименование	Ед. изм.	Масса, кг
Сетки			
С-1			
1	φ12AIII L=6090	14	75,83
2	φ12AIII L=4235	2	7,54
3	φ5BpI L=1330	20	3,83
Итого			37,25
С-2			
4	φ12AIII L=6090	14	75,83
5	φ12AIII L=4235	2	7,54
3	φ5BpI L=1330	20	3,83
Итого;			87,25



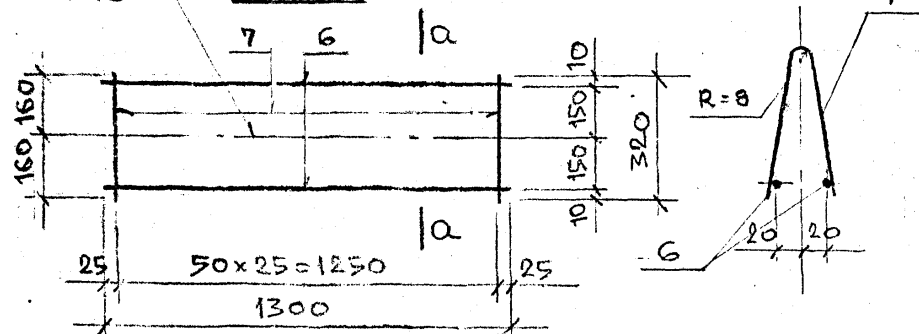
ИЗМ. ОТД.	ФИЛИППОВ
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ
ГЛ. КОНСТ.	БРАТИНСКИЙ
ГИП	СОРОКИН
Н. БОНТ.	СОРОКИН
ВЕД. ИНЖ.	РЕМИЗОВА
РАЗРАБОТ.	
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСАНДРОВ
ПРОВЕРКА	
ВРА. ИНЖ.	РЕМИЗОВА

РС 6161-88	
Сетки арматурные С-1, С-2	
СТАДИИ	МАССА
Р	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
МОСПРОЕКТ-1	
ОСК-1	

27-88-13103



ЛИНИЯ
ПЕРЕГИБА



ВАРИТЬ КОМПАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ВСЕХ, кг
К-1			
1	φ12AIII L=1400	2	2,49
2	φ5BpI L=135	10	0,19
3	φ5BpI L=155	2	0,05
ИТОГО:			2,73
К-2			
4	φ12AIII L=2650	2	4,7
5	φ5BpI L=160	14	0,35
ИТОГО:			5,05
С-3			
6	φ5BpI L=1300	2	0,40
7	φ5BpI L=320	26	1,21
ИТОГО:			1,61
ОС-5			
8	φ12AIII L=1530	1	1,18

НАЧ. ОТА.	СНАИПОВ	ПОДПИСЬ
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	
ГЛ. КОНСТ.	БРАТНИКОВ	
ГУП	СОРОКИН	В.И.
Н. КОНСТ.	СОРОКИН	85
БЕЛ. ИНЖ.	РЕМИЗОВА	И.И.
РАЗРЕШ.		
ИНЖ. ПРОЕК.	КАЗАНЦЕВ	
ПРОЕКТА		
БЕЛ. ИНЖ.	ПРОКОПОВ	И.И.

РС6161-88

КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ
К-1, К-2, СЕТКА

АРМАТУРНАЯ С-3
ОСТАЛЬНЫЕ СТОРНЫШЬ ОСТАВЛЕНА

СТАДИИ РАБОТЫ

Р

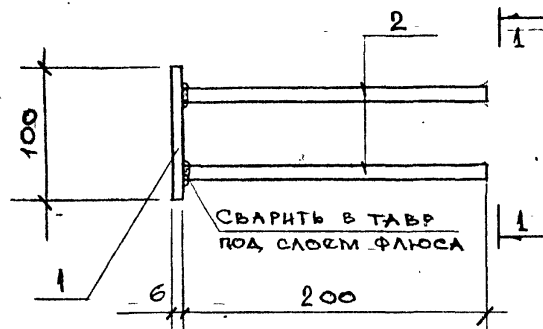
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-4

27-38-13123

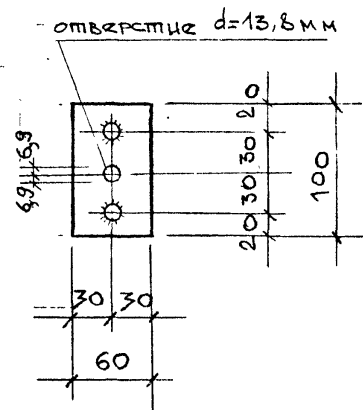
ФОРМАТ А3

ФОРМА 45

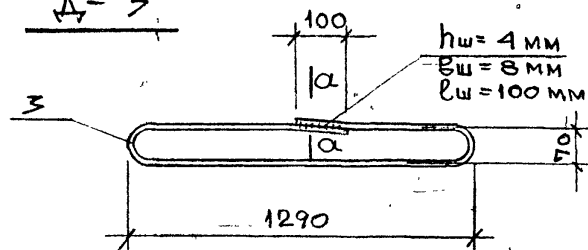
МО-2



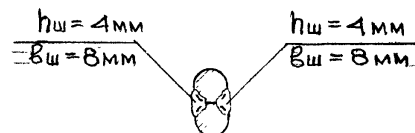
1-1



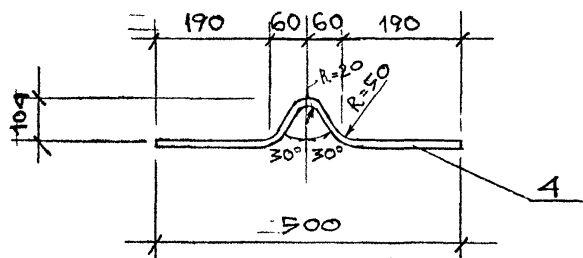
Д-3



а-а



ОС-4



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг
	ДЕТАЛЬ		
	ЗАКЛАДНАЯ		
	МО-2		
1	-60x6 L=100	1	0,23
2	φ10AII L=200	2	0,25
	ИТОГО:		0,53
	ПЕТАЛЯ		
	СТРОПОВОЧНАЯ		
	Д-3		
3	φ16AII L=2760	1	4,36
	ГНУТЫЙ		
	СТЕРЖЕНЬ		
	ОС-4,		
	φ10AII L=620	1	0,38

НАЧ. ОТД.	ФИЛАНОВ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	БРАТНИ	
Н. КОНСТ.	СОРОКИН	
ГИП	СОРОКИН	
ВЕД. ИНЖ.	РЕМИЗОВА	
ИСПОЛНИ		
ИНЖ. ПРОЕК.	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОЕКТИР.		
ВЕД. ИНЖ. ПРОЕК.		

РС6161-88

ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МО-2

ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ Д-3

ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ, ОС-4

СТАДИИ НАСЧ. МАШТАБ

Р

ЛЕТЫ АНСТОВА

МОСПРОЕКТ-1

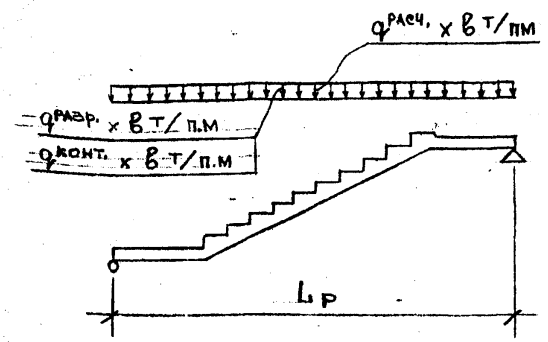
ОСК-1

27-83-13123

КОРНЕВАН

ФОРМАТ А3

Расчетная схема и
схема испытаний



Расчетные сдвигающие усилия
в сопряжениях лестничных
маршей при образовании горизонтальных дисков жесткости

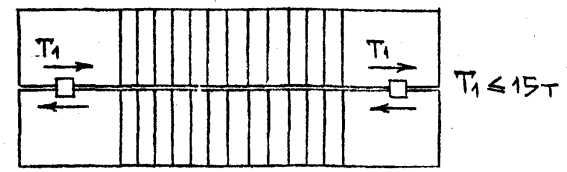
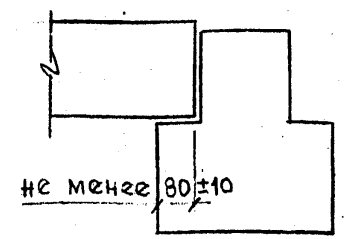


Схема опирания

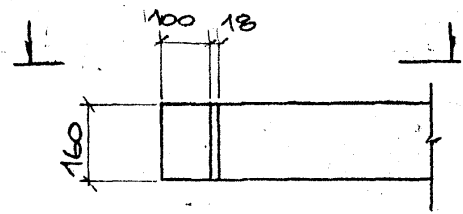


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ Lp м	ШИРИНА B м	ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА Т/М²		НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Т/М²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА Т/М²		РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ К СОБСТВЕННОМУ ВЕСУ Т/М²		q _{конт.} Т/М²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ мм
			q _{расч.}	q _{норм.}	q _{с.в.}	q _{норм.}	q _{расч.}	q _{норм.}	c=1,25	c=1,4		
									q _{разр.} = q _{расч.} · c - q _{с.в.} ^{норм.}			
ЛМ30-60-13П	5,7	1,35	0,52	0,43	0,6	0,54	1,12	0,97	1,12×1,25-0,54 = = 0,86	1,12×1,4-0,54 = = 1,03	0,25	9
ЛМ33-60-13П	5,7		0,52	0,43	0,6	0,54	1,12	0,97	1,12×1,25-0,54 = = 0,86	1,12×1,4-0,54 = = 1,03	0,25	9

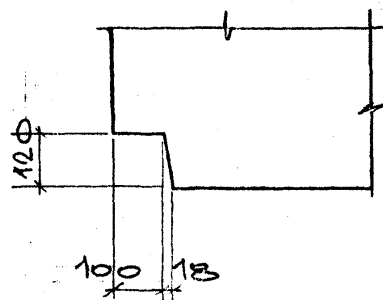
Расчетная нагрузка на закладную деталь ИМТ-2-8(5) принята, исходя из горизонтальной нормативной нагрузки на перильное ограждение лестниц по альбому РС6651-83, равной 100 кг/пм

ИЗМ. ИСЛА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ №
НАЧ. ОЦА	ФИЛИППОВ	ПС6161-88
ГЛА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	
ГЛА. КОНСТ.	БРАТНИКОВ	
Н. КОНСТ.	СОРОКИН	
ТИП	СОРОКИН	
ВЗН. ИЛИ	РЕМИЗОВА	
ИСПОЛНИЛ	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОВЕРКА	РЕМИЗОВА	
Расчетная схема и схема испытаний		СТАНДАРТ АНСТ АНСТОВ
		Р 1 1
		МОСПРОЕКТ-1
		ОСК-1

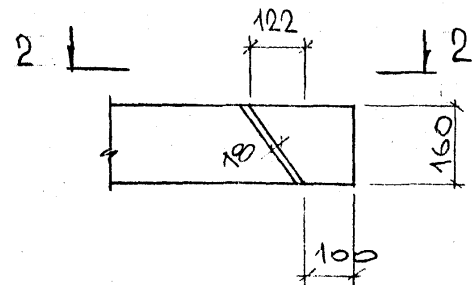
4A



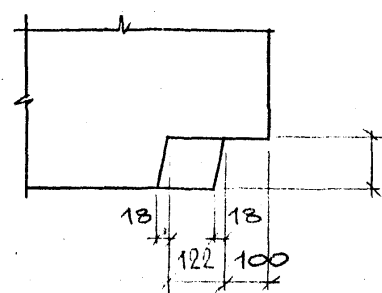
1-1



5A



2-2



При заказе новых форм
размер выреза должен
быть изменен в соответствии
с узлами 4А и 5А.

НАЧ. ОТД.	Филиппов	ПС 6161 - 88	СТАНД	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	Петров		Д		
ГЛАВ. КОНСТ.	Брагинский		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	Сорокин		МОСПРОЕКТ-1		
ГНП	Сорокин		ОСК-1		
ВСП. ИИИ	Ремизова				
ИСПОЛНИЛ	Ремизова				
ПРОВЕРИЛ	Сорокин				

27-88-10123 КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ШКАЛА, ПОДПИСЬ И ДАТА