



ЧАСТЬ 6

ОГРАНИЧЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 06

# ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

6.01.01.17

УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛОКОВ С ЛИЦЕВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ  
ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ НА КАР-  
КАСАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

Б4142  
ЦЕНА 0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать 11 1988 года

Заказ № 3729      Тираж 5910      экз.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 06

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА  
НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

6.01.01.17

УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛОКОВ С ЛИЦЕВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ ШТАМПОВАННЫХ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ НА КАРКАСАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ  
ПРОФИЛЕЙ

РАЗРАБОТАНА

ТРЕСТОМ "ОРГТЕХСТРОЙ"  
ГЛАВОБРЕНДУРГСТРОЯ  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

Н. Л. КАЗАКОВ

ОДОБРЕНА

ОТДЕЛОМ ОРГАНИЗАЦИИ И  
ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА ГОССТРОЯ СССР  
Письмо от 21.05.86 № 34-39  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.12.86

Обозначение	Наименование	Стр.
6.01.01.17-00 п3	Пояснительная записка	2
6.01.01.17-01	Калькуляция трудовых затрат	9
6.01.01.17-02	График выполнения работ	10
6.01.01.17-03	Монтажная схема подвесного потолка	11
6.01.01.17.04	Схема производства работ	11

6.01.01.17-00

Нач.отд.	ВАНЦВАЙГ	Стадия	Лист	Листов
Гл.техн.	ШУРЫГИН	Р	1	1
Ст.инж.	ЗАКОРА			
Ст.инж.	АНОШИНА			

## Содержание

Стадия лист листов  
Р 1 1  
Министерство СССР  
Трест "Оргтехстрой"  
Главоренбургстрой

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Типовая технологическая карта разработана на устройство подвесного потолка типа ПС-14 серии 1.245.9-4 с лицевыми элементами из штампованных металлических панелей размером 0,6×0,6 м, монтируемых на каркас из стальных гнутых профилей. Объем работ - 100 м<sup>2</sup> подвесного потолка.

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:  
разметка мест установки элементов подвесного потолка;  
устройство металлического каркаса;  
установка лицевых металлических панелей;  
устройство звукоизоляции.

1.3. Работы выполняются в одну смену.

1.4. При привязке типовой технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются объемы выполняемых работ, калькуляция трудовых затрат, потребность в средствах механизации и материально-технических ресурсах, сроки поставки комплектов, а также схема организации строительного процесса.

## 2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До начала производства работ по устройству подвесного потолка должны быть выполнены следующие работы:  
все отделочные работы, кроме завершающей окраски или оклейки стен обоями:

Изв. № подл. Пояснить и даты взам. изв. №

6.01.01.17-00 п3

## Пояснительная записка

Стадия лист листов  
Р 1 13  
Министерство СССР  
Трест "Оргтехстрой"  
Главоренбургстрой

окончен монтаж вентиляторов, сантехнических, электротехнических, слаботочных устройств, закрывающихся подвесным потолком;

в панелях потолка просверлены или прорезаны предусмотренные проектом отверстия для установки осветительной арматуры, вентиляционных решеток;

железобетонные конструкции перекрытий и элементы каркасов, которые промаркированы через вентиляционные решетки и другие отверстия в подвесном потолке, должны быть окрашены в цвета, согласованные с авторским надзором;

произведена очистка помещений от мусора;

рабочие и инженерно-технические работники ознакомлены с данной типовой технологической картой и обучены безопасным методам труда;

доставлены в зону работ инструмент и инвентарь согласно нормо-комплекта.

2.2. Все элементы подвесного потолка должны быть доставлены на объект комплектно в упаковке, исключающей их повреждение и деформацию, полностью на весь объём работ.

2.3. Не допускается хранение и складирование деталей и элементов потолка на открытом воздухе, в неотапливаемых помещениях, на полу без деревянных прикладок.

2.4. Разметка имеет установки элементов подвесного потолка включает:

выноску в углах помещения или на колоннах отметки низа несущего профиля каркаса (относ потолка от перекрытия должен составлять не менее 0,3м);

отбивку меловым шнуром на стенах линий, соответствующих уровню низа несущего профиля;

разметку точек крепления пристенных профилей

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
2

разметку мест установки подвесок, которая производится с серединой помещения.

2.5. Устройство металлического каркаса подвесного потолка выполняется в следующей технологической последовательности:

дюбель-гвоздями при помощи монтажного пистолета ПЦ-52-1 в намеченных местах прикрепляются подвески;

дюбель-гвоздями при помощи монтажного пистолета ПЦ-52-1 крепятся металлические пристенные профили с шагом дюбель-гвоздей 1м;

на подвески при помощи соединительной пластины подвески навешиваются главные профили каркаса;

устанавливаются второстепенные профили и крепятся к соединительной пластине подвески пресс-клещами в местах, установленных проектом;

устанавливаются лицевые элементы (металлические перфорированные панели) размерами в плане 0,6×0,6 м. Их монтируют по порядку, начиная с крайнего ряда, и крепят к несущему каркасу пружинами-фиксаторами;

сверху на лицевые элементы укладывают полистиленовую пленку;

на полистиленовую пленку укладывают плиты из минеральной ваты  $\delta=0,4$  м.

2.6. Монтаж конструкций подвесного потолка ведется с инвентарных подмостей

2.7. Работы по устройству подвесного потолка производятся звуком в количестве двух человек, в состав которого входят:

монтажник конструкций 4 разряда - 1 (м4)

монтажник конструкций 3 разряда - 1 (м2)

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
3

При объеме работ более 100 м<sup>2</sup> работы ведутся поточко-расчлененным методом двумя и более звенями, где первое звено занимается установкой главных и второстепенных профилей, второе - заполнением готового каркаса.

2.8. Калькуляцию трудовых затрат см. б.01.01.17-04.

2.9. График выполнения работ см. б.01.01.17-02.

2.10. Методы и последовательность производства работ.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub> наносятся в углах помещения или на колоннах отмечки низа несущего профиля каркаса с помощью нивелира или водяного уровня, затем по этим отмечкам на стенах меловым шнуром отбивается линия, соответствующая уровню низа несущего профиля каркаса.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, размечают точки крепления пристенных профилей. Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, размечают и наносят с помощью мелового шнурка центральную осевую линию помещения и осевые линии подвесок на нижнюю поверхность перекрытия. При большом числе коммуникаций и воздуховодов, затрудняющих разбивку линий подвесок, размечают линии подвесок по полу помещения и переносят на потолок, пользуясь отвесом. Разметку начинают с середины помещения с тем, чтобы неполные панели оказались по краям.

С помощью лески с красящими фиксаторами монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, отмечают на осевых линиях подвесок места пристрелки дюбель-гвоздей.

Монтажник М<sub>4</sub>, стоя на подмостях, пристреливает монтажным поршневым пистолетом пристенные профили дюбель-гвоздями шагом 1 м и подвески согласно разметки. После пристрелки подвески загибаются.

Монтажник М<sub>2</sub> крепит к подвеске при помощи пружины подвески соединительную пластину подвески на заданную проектную высоту. Мон-

тажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают несущие (главные) профили, дополнительно выверяют по уровню или нивелиром и при необходимости регулируют по высоте. Расстояние между главными профилями контролируется при помощи шаблона-рейки. Профили длиной 1,8 м стыкуются по длине соединительными накладками с помощью пресс-клещей.

Затем звено электромонтажников в местах, предусмотренных проектом, устанавливает светильники. Лицевой элемент в таких местах должен иметь отверстие, соответствующее размеру светильника.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают второстепенные профили, и крепят их с соединительной пластиной-подвеской или с соединительной пластиной пресс-клещами.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают лицевые элементы, начиная с крайнего ряда, и закрепляют их пружинами-фиксаторами.

Одновременно с монтажом лицевых элементов монтажники М<sub>4</sub> и М<sub>2</sub> укладывают сверху полизтиленовую фольгу и минераловатные плиты.

2.11. Контроль качества работ.

Детали и элементы подвесного потолка, поступающие в зону монтажа, должны соответствовать рабочему проекту.

Каждая партия деталей и комплектующих изделий потолка (из расчета на 100 м<sup>2</sup>) должна быть снабжена паспортом, выдаваемым потребителю предприятием-изготовителем.

Операционный контроль качества работ по устройству подвесных потолков выполняется в соответствии с требованиями СНиП III-21-73\*. Схема операционного контроля качества работ приведена в табл. 1.

Номер плана, подраздела, детали	Взам. инв. №

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
4

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
5

ТАБЛИЦА 1.

Наименование операций, подлежащих контролю	Контроль качества выполнения операций		
	СОСТАВ	СПОСОБЫ	ВРЕМЯ
Подготовительные работы	Вынос отмечок низа несущих элементов. Разбивка осей помещений и подвесок. Разбивка мест крепления подвесок (мест пристрелки дюбелей)	Нивелир, уровень, водяной, рулетка, метр	До начала монтажа
Монтаж каркаса	Пристрелка дюбелями пластин-подвесок и пристенных профилей. Установка несущих главных и второстепенных профилей	Водяной уровень, нивелир	В процессе монтажа
Монтаж лицевых элементов и плит звукопоглотителя	Установка лицевых элементов и плит звукопоглотителя	Визуально, двухметровая рейка	В процессе монтажа

Допускаемые отклонения при устройстве подвесного потолка:

отклонения в размерах панелей, если они не оговорены в стандартах или технических условиях на изготовление панелей не должны превышать, мм  $\pm 1$ ;

отклонение (провес или западание) между плоскостью потолка и двухметровой контрольной рейкой не должно превышать, мм  $2$ ;

смещение панелей подвесных потолков по вертикали и в ряду не должно превышать, мм  $1$  на панель;

ширина швов устанавливается проектом;

швы между панелями должны быть одного размера и прямолинейны.

#### 2.12. Указания по технике безопасности.

2.12.1 При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-Ч-80 "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 24258-80 "Средства подмащивания".

2.12.2. До начала работ мастер или производитель работ знакомит монтажников с настоящими указаниями и проводит инструктаж по безопасному ведению работ.

2.12.3. При работе с монтажным поршневым пистолетом рабочий обеспечивается каской, маской из прозрачного материала и противошумными наушниками.

При забивке дюбелей монтажным поршневым пистолетом запрещается:  
нахождение людей в вышеглашаем над перекрытием помещений;  
нахождение людей в радиусе 10 м от оператора, занятого забивкой дюбелей;  
оставлять на рабочем месте патроны.

Для защиты оператора от рикошета дюбелей пистолет должен быть снабжен наконечником.

Монтажные поршневые пистолеты и патроны к ним должны храниться на складах в отдельных пломбируемых стальных шкафах.

Монтажные поршневые пистолеты и патроны к ним выдаются рабочему по предъявлению им удостоверения на право пользования пистолетом и наряда на производство работ с прилагаемым к нему допуском, определяющим степень опасности, и мероприятия по технике безопасности при выполнении этих работ.

Состояние подмостей должно ежедневно перед началом смены проверяться производителем работ или мастером, руководящим работами, с записью в журнале по технике безопасности.

Настилы и лестницы подмостей следует систематически очищать от мусора, остатков материалов.

Скопление людей на подмостях не допускается.

Освещенность рабочих мест должна составлять не менее 50 лк.

### 3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Объём работ, м <sup>2</sup>	100
Затраты труда, чел.-день:	
на весь объём работ	22,78
на 1 м <sup>2</sup> подвесного потолка	0,23
Выработка на одного рабочего в смену, м <sup>2</sup>	4,39
Стоймость затрат труда, руб.:	
на весь объём работ	114,35
на 1 м <sup>2</sup> подвесного потолка	1,14

### 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных комплектующих изделиях и деталях приведена в табл. 2.

4.2. Потребность в машинах, оборудовании, инвентаре, приспособлениях приведена в табл. 3.

ТАБЛИЦА 2

Наименование	Марка, ГОСТ, серия, ТУ	Единица измерения	Количество
Лицевой элемент размером 0,6×0,6 м	ЛЭС-06, 06-1п	шт / кг.	226/379,68
Главный профиль L = 1,8 м.	Серия 1.245.9-4	шт. / кг	47/44,84
Второстепенный профиль L = 0,576 м	Серия 1.245.9-4	шт. / кг	278/88,4
Пристенный профиль L = 3,0 м	Серия 1.245.9-4	шт. / кг	23/24,84
Дюбель-гвоздь	ТУ 14-4-1231-83	шт. / кг	205/0,615
Соединительная накладка	1 ГОСТ 14918-80 <sup>*</sup> Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт. / кг.	47/0,611
Пружина-фиксатор	Серия 1.245.9-4	шт. / кг.	417/8,34
Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем δ = 0,04 м.	ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ 1566-79)	м <sup>3</sup> / м <sup>2</sup>	4/100
Полиэтиленгидратная пленка	ГОСТ 24234-80	кг/м <sup>2</sup>	2,5/100
Соединительная пластина-подвеска	Лист 1. ГОСТ 14918-80 <sup>*</sup> Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт / кг.	139/7,09
Пружина подвески	Лента 0,6 ГОСТ 2283-79* ст. 65Г ГОСТ 1050-74**	шт / кг.	139/0,42
Соединительная пластина	Лист 1 ГОСТ 14918-80 <sup>*</sup> Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт. / кг.	139/4,73
Примечание: при расчёте расхода металла на 1м <sup>2</sup> потолка приственные профили приняты из условий их применения в помещениях средней площадью 36 м <sup>2</sup> .			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАЧИ С ИД. ПЛАТЫ ВЗАМ. ИНВ. №

Лист 8

6.01.01.17 00 ПЗ

6.01.01.17-00 ПЗ

Лист 9

64442 7

Таблица 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Коли- чество, рабочие чертежи	Техническая характеристика
Подиумы передвижные сборно-разборные для помещений высотой до 4 м с опорой промежу- точного настила	-	РЧ 1039 УМОР Главмос- строй	Длина 1,415 м, ширина 1,000 м, высота 3,200 м, масса 112 кг.
Контейнер для инст- рументов	К3-IV	РЧ 41966-37 ЭПКБ Глав- севкавстрой	Длина 1,524 м, ширина 1,104 м, высота 1,877 м, масса 389 кг.
Столик двухвысотный с ограждением для помещений высотой до 2,7 м.	-	РЧ 3241.07.000 ЦНИИМТП	Длина 1,425 м, ширина 0,656 м, высота 0,900 м, масса 14,6 кг
Вышка-тура передвиж- ная сборно-разборная для помещений высо- той до 6 м.	-	УМОР Главмос- строй	Длина 0,720 м, ширина 1,550 м
Контейнер для мине- раловатных плит	КС-2, 80 МТ	Трест "При- днепроворг- техстрой" Минтяжстрой ССР	Длина 2,670 м, ширина 1,800 м, высота 1,440 м, масса 330 кг.
Контейнер для лице- вых элементов	КС-2, 80 МТ	То же	То же
Контейнер для эле- ментов каркаса	КС-2, 80 МТ	Трест "При- днепроворг- техстрой" Минтяжстрой ССР	Длина 2,670 м, ширина 1,800 м, высота 1,440 м, масса 330 кг.

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Коли- чество, рабочие чертежи	Техническая характеристика
Пистолет монтажный поршневой (в комплекте со средствами индиви- дуальной защиты)	-	ПЦ-52-1	Масса 4,5 кг; производитель- ность 250-350 выстрелов в смену
Машинка сверлильная электрическая	-	ИЭ 1032	1
Ножницы ручные электрические	-	ИЭ 5403	размер 0,330× ×0,095×0,280 м масса 4,5 кг.
Пила маятниковая (для резки мелкосортного проката)	-	Пр. "Оргтех- строй" Мин- строй Ант. ССР	1
Ящик инструменталь- ный ручной	-	Инвентар- ный	2
Ножницы ручные для резки металла	-	ГОСТ 7210-75	1
Молоток плотничий	МПЛ	ГОСТ 11042-83	2
Плоскорубцы комби- нированные	-	ГОСТ 5547-75* (ст СЭВ 2477-80)	2
Клещи строительные	КС-225	ГОСТ 14184-83	1

## Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Коли- ту, рабочие чество чертежи	Механическая характеристика
Пресс-клещи	-	ЭПКБ ГЛАВ- СЕВКАВСТРОЯ ТУ 67-415-82	1 -
Кусачки торцовочные	-	ГОСТ 7282-75* (СТ СЭВ 3210-81)	1 -
Напильник плоский тупоносый	-	ГОСТ 1465-80* (СТ СЭВ 1297-78)	1 -
Нож для отделочных работ	-	ГОСТ 18975-73	1 -
Леска с краящими фиксаторами	-	Автоморское свидетель- ство 708038	1 -
Шнур разметочный в корпусе	-	ТУ 22-5076-81	1 Длина 15 м, масса 0,1 кг.
Рамка ножовочная ручная	-	ГОСТ 17270-71*	1 -
Набор полотен по металлу	-	ГОСТ 6645-68* (СТ СЭВ 155-75, СТ СЭВ 703-77, СТ СЭВ 156-75)	10 -
Напильник трех- гранный	-	ГОСТ 6476-80 (СТ СЭВ 1298-78)	2 -
Респиратор	ШБ-1 "Лепесток"	ГОСТ 12.4.028-76*	2 -

6.01.01.17-00 ПЗ

ИМЕТ  
12

## Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Коли- ту, рабочие чество чертежи	Механическая характеристика
Штырь стальной для закрепления шнура	-	-	2 Диаметр 0,016 м, длина 0,030 м
Нивелир	Н-10	ГОСТ 10528-76*	1 -
Уровень строитель- ный (водянной)	-	ГОСТ 9416-83	1 Масса 1,6 кг.
Отвес стальной строительный	ОТ-600	ГОСТ 7948-80	1 Масса 0,6 кг.
Рулетка измеритель- ная металлическая	РЗ-10	ГОСТ 7502-80*	1 Масса 0,23 кг, длина 10 м
Угольник деревян- ный	-	ГОСТ 5094-74*	1 Размер 0,500×0,700 м
Угольник металли- ческий	-	-	1 Размер 0,500×0,240 м.
Метр складной металлический	-	-	2 -
Нить капроновая для разбивки осей	-	-	2 -
Мелки	-	-	1 наб. -
Шаблон-рейка для установки профилей	-	БВ ЦНИИОМТП	1 -
Двухметровая рейка	-	-	1 -
Очки защитные	ЗП2-84 или ЗП3-84	ГОСТ 12.4.003-80	2 -
Каска строитель- ная	-	ГОСТ 12.4.087-84	2 -

6.01.01.17-00 ПЗ

Лиц  
13

Обоснование (ЕНИР и др.)	Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Норма времени на единицу измерения, час. - ч.	Затраты труда на весь объём работ, чел.-день	Расценка на единицу измерения, руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объём работ, руб.-коп.
ТНиР §Т-2-42 № 1 (применимельно)	Установка несущего каркаса (в т. ч. приетралка)	1 м <sup>2</sup>	100	1	12,2	0-62,7	62-70
ТНиР §Т-2-42 № 3 (применимельно)	Установка панелей	1 м <sup>2</sup>	100	0,62	7,56	0-38,8	38-80
ЕНИР § 11-39 п. "б" (применимельно)	Укладка полизтиленпергаматной пленки	1 м <sup>2</sup>	100	0,12	1,46	0-06,2	6-20
ЕНИР § 11-39 п. "б" (применимельно)	Укладка минераловатных плит	1 м <sup>2</sup>	100	0,12	1,46	0-06,2	6-20
ЕНИР § 6-1-30 табл. 3 №56	Перестановка катучих подмостей в пределах эстакада	1 м <sup>2</sup>	6,92	0,125	0,10	0-06,5	0-45
Итого:					22,78		114-35

И.В. № 9 ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Нач.отд.	Ванцвай Г
Гл.техн.	Шурыгин
Ст.инж.	Закора
Лт.инж.	Лапшина

6. 01.01.17-02

## ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОГ

СТАДИУМ	Лист	Листов
Р		1

Министерство СССР  
Трест „Дргтехстрой“  
Главархнебудстрой

Монтажная схема  
подвесного потолка

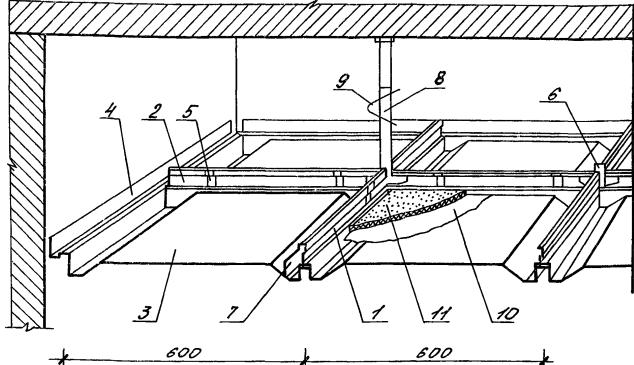
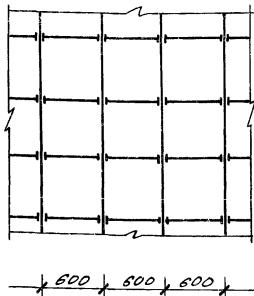


Схема  
каркаса



- 1 - главный профиль;  
2 - второстепенный профиль;  
3 - лицевой элемент;  
4 - пристенный профиль;  
5 - фиксатор;  
6 - соединительная пластинка;  
7 - соединительная накладка;  
8 - соединительная пластинка-табеска;  
9 - пружина подвески;  
10 - полизтиленовая герметизирующая пленка;  
11 - минераловатная плита  
δ=40мм.

6.01.01.17-03

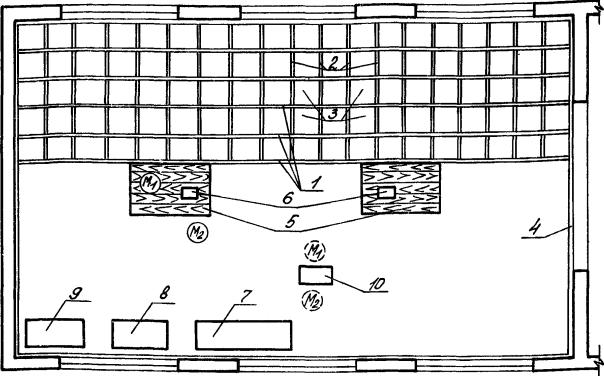
Исп. № 2907  
Изобрет. подвесной потолок вспомогательный

Монтажная схема  
подвесного потолка

Стадия листов листов  
р 1  
Министерство СССР  
Госстандарт СССР  
Головоренбургстрой

Копировано с листа 1

Формат А4



- 1 - главные профили каркаса;  
2 - второстепенные профили каркаса;  
3 - лицевые элементы;  
4 - пристенные профили;  
5 - катушечные подности;  
6 - ящик с инструментом;  
7 - складированные несущие профили;  
8 - складированные лицевые элементы;  
9 - складированные минераловатные плиты;  
10 - магнитниковая пластина;  
(1),(2) - положение мониторников при монтаже потолка;  
(3),(4) - то же, при резке профилей.

6.01.01.17-04

Исп. № 2907  
Изобрет. подвесной потолок вспомогательный

Схема производство  
работ

Стадия листов листов  
р 1  
Министерство СССР  
Госстандарт СССР  
Головоренбургстрой

Копировано с листа 1164142 (12) формат А4