

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

Р А З Д Е Л 07

А Л Ь Б О М 07.30

*Монтаж отопительных
котлов.*

16967-30
ЦЕНА □-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1961 г.
Заказ № 12296 Тираж 1300 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

7.04.06.01	Монтаж отопительных котлов из отдельных секций непосредственно на объекте при весе отдельной секции до 60 кг и выше 60 кг	3
7.04.06.02	Монтаж отопительных чугунных секционных котлов, предваритель- но собранных на заготовительных предприятиях	I3
7.04.06.03	Монтаж стальных трубопроводов и вспомогательного оборудования отопительных котельных	24

07.30.01

МОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ

I. Область применения

Карта применяется при монтаже отопительных котлов из отдельных секций непосредственно на объекте при весе отдельной секции до 60 кг и свыше 60 кг.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

"Универсал-6"	"Энергия-6"
84 УКМ-42	105 УКМ-36
секции	секции
(вес секции	(вес секции
до 60 кг)	свыше 60 кг)

1. Трудоемкость монтажа котла	54,3	чел/час	60	чел/час
2. Выработка на одного рабочего в смену:				
а) в физических величинах (в штуках)	0,13		0,11	
б) в денежном выражении (в рублях)	58		66,3	

III. Организация и технология монтажного процесса

1. До начала монтажа котла должны быть сверены с проектом габаритные размеры помещения котельной, проверены размеры и правильность расположения фундамента под котел.

2. Для подачи частей котла и оборудования в котельную должны быть оставлены монтажные проемы в перекрытии или стенах достаточных размеров (исходя из основных размеров частей котла и оборудования). Способ строповки секций котла показан на листе I.

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

ГГМ

7.04.06.01

1968

Пояснительная записка

Лист
III

лист

07.30.01

3. Подготовка рабочего места при монтаже котлов предусматривает:

- а) освобождение места монтажа от посторонних предметов;
- б) обеспечение естественным или искусственным освещением.

4. К началу сборки котла в котельную должны быть поданы все части котла, инструмент, приспособления и материалы.

Инструмент и вс помогательные материалы располагают непосредственно в рабочей зоне.

5. Для удобства и безопасности сборки котла рекомендуется пользоваться сборно-разборным приспособлением, которое собирают на колосниках и стенках поддувала. Приспособление в собранном виде см.на листе 2. Тип приспособления выбирают, исходя из количества секций в пакете котла и вида толки.

6. Секции и детали котла размещают в помещении котельной таким образом, чтобы они не мешали последующим работам и исключали случаи их падения.

7. Сборка котла при весе секции до 60 кг ("Универсал-6") выполняется без применения механизмов (см.лист 3), а свыше 60 кг ("Энергия-6") с помощью кошки и червячной тали, для чего над собираемым котлом к перекрытию крепят монорельс из двутавровой балки (см.лист 4).

8. График производства работ приведен на листе 5.

I. Организация и методы труда рабочих

I. Монтаж котла производится звеном в составе:

слесаря-сантехника 6 разряда,

-"	5
-"	4
-"	3

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

ТТК
70406.01

1968

Пояснительная записка

Любом лист
III

07.30.01

2. Монтаж котла ведется в следующей последовательности:

а) при весе секции до 60 кг:

- сборка приспособления,

- сборка секций в пакеты (очистка ниппельных гнезд и ниппелей и смазка их графитовой ластой или суриковой замазкой, навертка на середину ниппеля жгута из шнурового асбеста, пропитанного графитовой ластой или суриковой замазкой, установка ниппелей в гнезда секций, надвижка на нее следующей секции, стяжка монтажными (стяжными) болтами. После стяжки двух секций стяжные болты вынимают и продолжают процесс сборки в том же порядке),

- присоединение отвода, штуцера и тройника, объединяющих оба пакета (в каждом пакете устанавливают постоянные стяжные болты, нижние ниппельные гнезда в передних секциях закрывают фланцами с внутренней резьбой Ø 25 мм, а верхние гнезда в задних секциях - заглушками),

- установка топочной гарнитуры (колосниковые балочки и колонники устанавливают в процессе кладки стенок поддувала),

- испытание котла гидравлическим давлением,

- установка кожуха (с предварительным заполнением асbestosовым шнуром промежутков между ребрами секций),

- установка противовесов.

б) при весе секции выше 60 кг:

- установка монорельса на перекрытии, над собираемым котлом, установка кошки и червячной тали,

- сборка приспособления.

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

ТТК
704.06.01

1968

Пояснительная записка

заполнено
III

07.30.01

Все операции по монтажу котла с секциями весом выше 60 кг аналогичны операциям по монтажу котла с секциями весом до 60 кг за исключением подачи секций к месту монтажа, которая производится с помощью вышеуказанных механизмов, т.е. кошки и червячной тали.

У. Материально-технические ресурсы

1. Котел чугунный секционный отопительный - I комп.
2. Шнуровой асбест - на одно ниппельное соедин. - 100 гр.
3. То же, для заполнения между ребрами секций - 100 "
4. Графитовая паста или суриковая замазка на одно соединение - 100 "

УІ. Набор инструментов и приспособлений

1. Гидропресс ручной до 20 ати с манометром СТД-175ІЭТ ТУ-І46-63 ГМСС ССРР - I шт.
2. Напильник драчевый плоский 400 мм ГОСТ І465-59 - I "
3. То же, драчевый круглый 200 мм -" - - I "
4. Ключ трубный рычажный № I - I "
5. То же, № 2 - 2 "
6. То же, № 3 - I "
7. Ключ гаечный двухсторонний МІ2-І7-І9 мм ГОСТ 2839-62 - 2 "
8. -" - МІ6-22-24 -" - - 2 "
9. -" - М20-27-30 -" - - 2 "
10. -" - М24-32-36 -" - - 2 "
11. Ключ разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 - 2 "
12. Куванда кузнецкая тулоносая 2 кг ГОСТ II40I-65 - I "

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

ГРНК
7.04.06.01

1968

Пояснительная записка

Любим
III

07.30.01

13. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2810-54 - 2 шт.
 14. Зубило слесарное 200 мм ГОСТ 7211-54 - 2 "
 15. Скарпель 400 мм - I "
 16. Кошка с шестеренчатой передачей под двутавровую балку № 16 или № 18 - I комп.
 17. Таль с червячной передачей - I "
 18. Метр складной металлический ГОСТ 7253-54 - 2 "
 19. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60 - I "
 20. Строп стальной Ø 8,7-II мм длиной 2 м
УПП Главмосстрой - I "
 21. То же 4 м -"- - 1 "
 22. То же, пеньковый смольный Ø 23,9 мм, длиной 1 м - 4 "
 23. Блок однорольный до 1,5 т - I "
 24. Болты стяжные для сборки котла с шайбами - 2 комп.
 25. Переносная электролампа с проводом и трансформатором 127 x 220 x 36 в - 2 "
 26. Ящик инструментальный переносный - 2 шт.

УП. Техника безопасности

1. При работе слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП III-A.II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением отдела 23 (п.п.28.3, 28.4, 28.5, 28.15) СНиП III-A.II-62 "Техника безопасности в строительстве".

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

ГГН
7 ОКТ 06.01.

1968

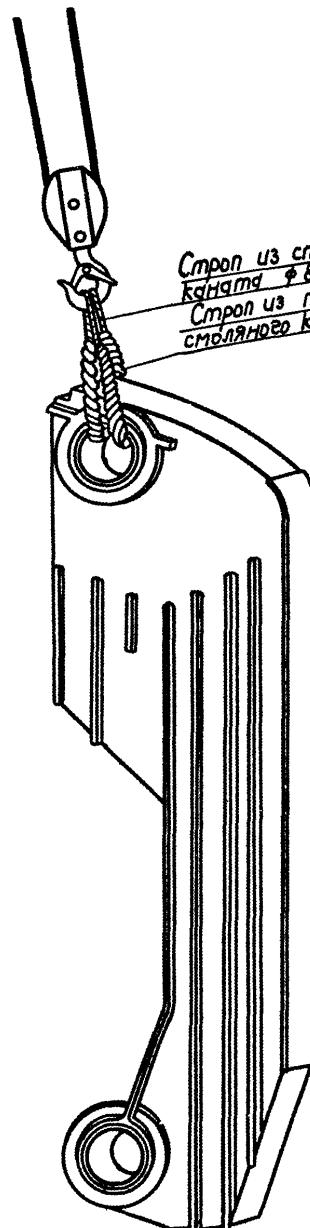
Пояснительная записка

заполнено

III

лист

Удостоверяю: Г. Юшков
 Удостоверяю: А. Гриценко
 Удостоверяю: Г. специалист
 Удостоверяю: Ст. техник
 Удостоверяю: Г. Юшков
 07.30.01



Строп из стальнового
 каната $\varnothing 8,7$ мм
 Строп из пенькового
 смоляного каната $\varnothing 23,9$ мм.

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций.
 1968г. Способ строповки секций котла

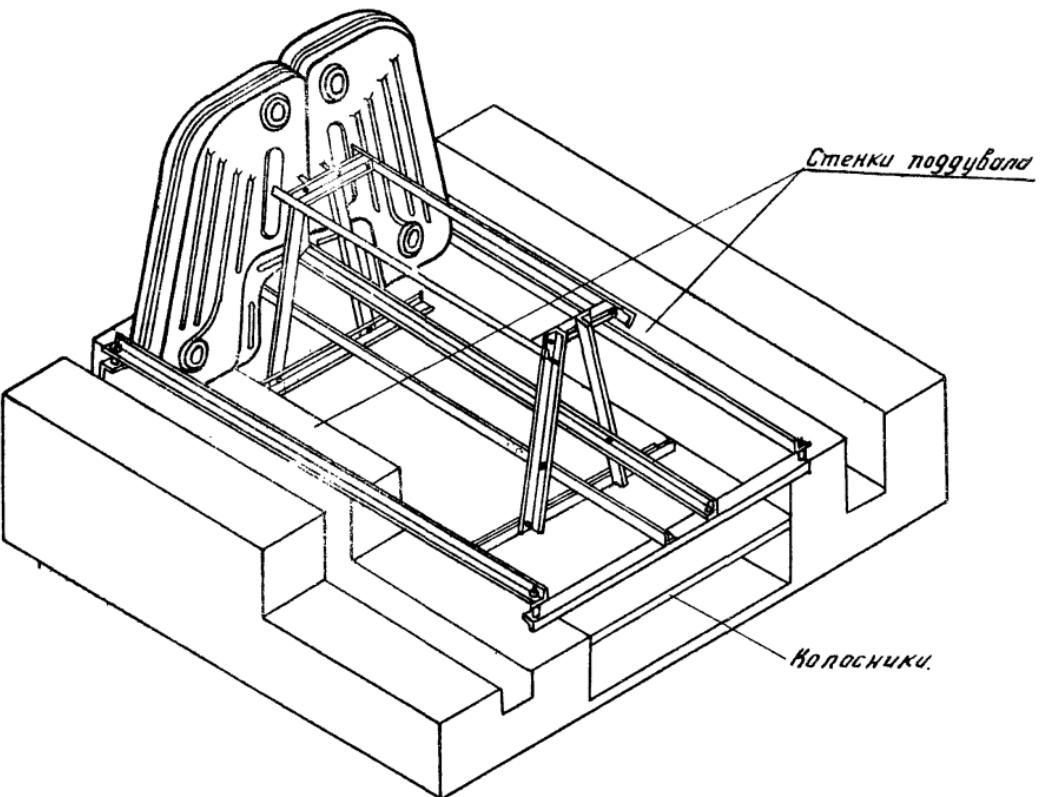
16967-30 8

ТТК
 7.04.06.01
 Альбом
 III
 Лист
 1

А.Грингауз Ст.техник

Т.Юшкова

07.30.01



Монтаж отопительных котлов из отдельных секций

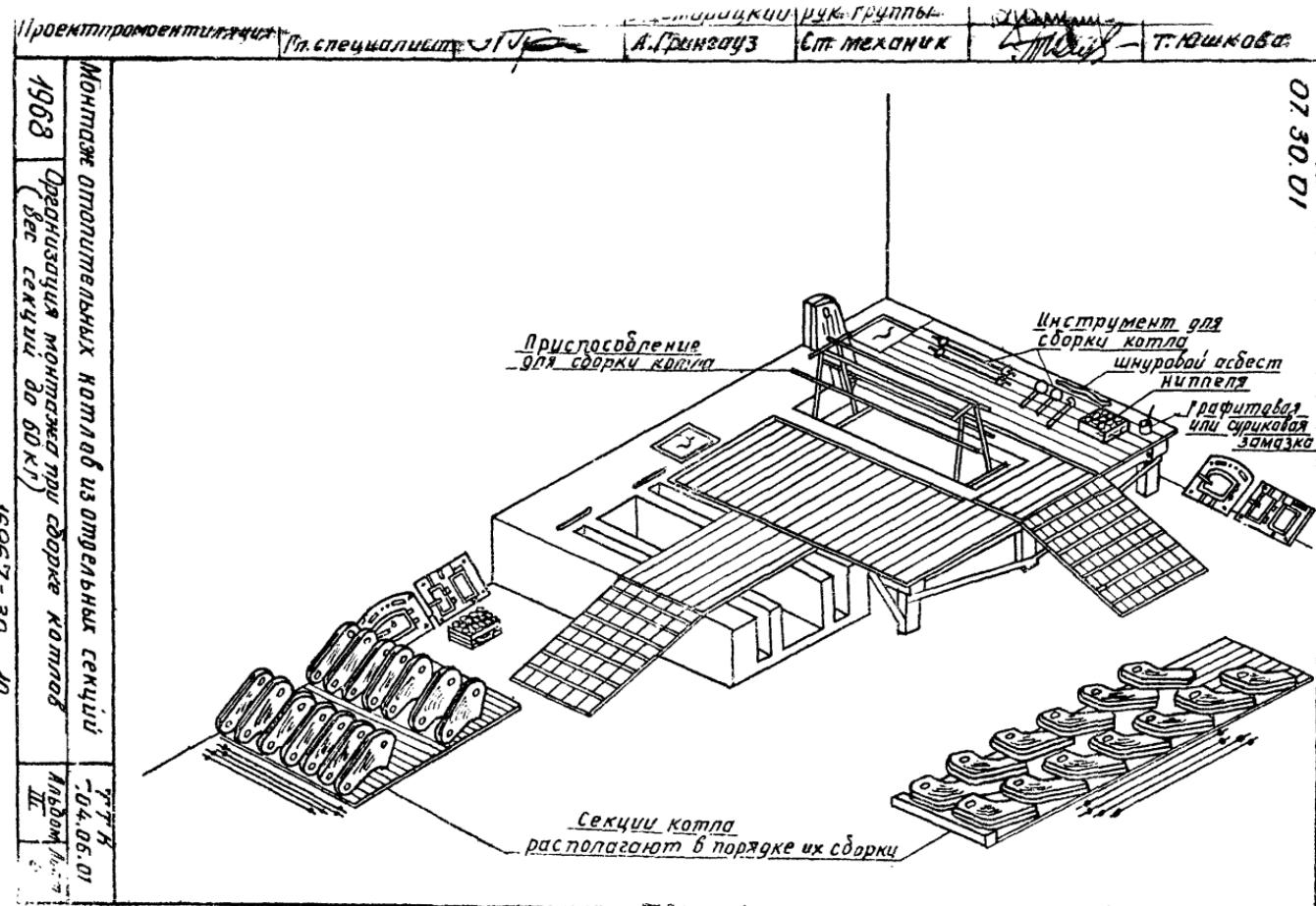
Т.Г.Н
7.04.об.01

1968 Приспособление для безопасной сборки
котла

Лист 2 из 2

16967-30 9

07.30.01



НН №	Операции	Время в чел./час					
		10	20	30	40	50	60
1.	Сборка компа из отдельных секций	Универсал 35,7 Энергия-Б 41,4					
2.	Присоединение отвода штуцера и тройника			0,53	0,53		
3.	Установка гарнитуры при искусственном дыхании			6,2	6,2		
4.	Гидравлическое испытание			8,8	8,8		
5.	Установка кофсуха			1,75	1,75		
6.	Установка противовесов			1,32	1,32		

Монтаж отопительных колод из отдельных секций

77К
7.04.06.01
Изобр. 1
Лист 5

Монтаж отопительных котлов из отдельных секций	Графитовая или сиринковая замазка
1908	Фрагменты монтажа приставки котлов (все секции выше 60 кг.)

