

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ РАЗДЕЛЬНОГО ТИПА
ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ ДО 6м

типовой проект

901-1-6/80

ВОДОПРИЕМНЫЕ БЕРЕГОВЫЕ КОЛОДЦЫ

ДИАМЕТРОМ 60м

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 20 до 180 л / с

альбом II

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

/ ВАРИАНТ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

СО СТЕНАМИ В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/

СФ 444-02

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ РАЗДЕЛЬНОГО ТИПА
ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ ДО 6М

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-6/80

ВОДОПРИЕМНЫЕ БЕРЕГОВЫЕ КОЛОДЦЫ
ДИАМЕТРОМ 6,0 м
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 20 ДО 180 л / с

альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I *технологическая, архитектурно-строительная части, электрооборудование и технологический контроль отопление и вентиляция*
- Альбом II *строительная часть / вариант подземной части со стенами в монолитном железобетоне /*
- Альбом III *строительная часть / вариант подземной части со стенами в сборном железобетоне /*
- Альбом IV *запасные спецификации*
- Альбом V *сметы*

РАЗРАБОТАН
институтом Укрводоканалпроект

Главный инженер института *Н. В. Писанко*

Главный инженер проекта *И. Н. Новинский*

сф 444 - 02

УТВЕРЖДЕН

протоколом технического совета
института Санэпидоканалпроект
от 19.12 1979 г. № 77

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 1979 г.

приказ № от 19 г.

					Привезан	
ЛМК №						

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
901-1-Б/80-ПЗ	Пожаростойкая заплата	Эльбом I
901-1-Б/80-НБ	Металлическая часть	Эльбом I
901-1-Б/80-ЭП	Эксплуатационно-строительная часть	Эльбом I
901-1-Б/80-ЭЛ	Эксплуатационные и технические условия контроля	Эльбом I
901-1-Б/80-ОВ	Отопление и вентиляция	Эльбом I
901-1-Б/80-КЖ	Конструкции железобетонные	Эльбом II

Ведомость чертежей основного комплекта 901-1-Б/80 кж

№	Наименование	Примечание
22 1	Общие данные (начало)	
22 2	Общие данные (окончание)	
22 3	Опалубочный чертеж подземной части. План, разрез 1-1.	
22 4	Опалубочный чертеж подземной части. Разрезы 2-2, 5-5, 3-3.	
22 5	Опалубочный чертеж подземной части. Развертка наружной стены.	
22 6	Армирование наружных стен. План, сечения.	
22 7	Армирование наружных стен. Раскладка арматурных сеток	
22 8	Армирование внутренних стен. Раскладка арматурных сеток	
22 9	Армирование внутренних стен. Спецификация и выборка стали.	
22 10	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Опалубочный чертеж	
22 11	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Пм 1. Армирование.	
22 12	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000. Маркировочная схема балок Б0м 1. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: *И.И.И.* (подпись)

Наименование

Примечание

22 13	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000 Балки Бм 1 ÷ 6 мб	
22 14	Армирование днища. Раскладка сеток и каркасов	
22 15	Маркировочная схема перекрытия	
22 16	Маркировочная схема опор под задвижки	
22 17	Опорная подушка ОП1	
22 18	Арматурные сетки С1, С2 рамы Пм1, Пм2	
22 19	Арматурные сетки для днища и наружных стен	
22 20	Арматурные каркасы КР1 ÷ КР5	
22 21	Арматурные каркасы КР6 ÷ КР10	
22 22	Закладные изделия МН1 ÷ МН6 соединительное изделие МС1	
22 23	Маркировочные схемы щитов, площадок, стрелы и промывки.	
22 24	Маркировочные схемы щитов, площадок, стрелы, нап, кранштейнов. Узлы.	
22 25	Щиты МЩ1 ÷ МЩ4, ЩП1, площадки ПМ1 ÷ ПМ3, кранштейны КР1 ÷ КР3.	
22 26	Выборка металла к чертежам КЖ-23 ÷ КЖ-27 (начало).	
22 27	План расположения путей кранбалки. Сечения, узлы. Выборка металла к чертежам КЖ-23 ÷ КЖ-27.	
22 28	Работы Р1 и Р2	
22 29	Шкафы установки для элорирования. Планы, разрезы, узлы.	
22 30	Шкафы установки для элорирования. ВЭ-1	
22 31	Шкаф для протывного устройства	
22 32	Водосборный колодец	
22 33	Ограждение площадки элораторной установки.	

Общие указания

- Исходные данные, область применения проката, антикоррозионную защиту и расчетные схемы см. пожаростойкую зачатку в альбоме I настоящего проекта.
- Условная отметка чистого пола наземной части задопустимого покрытия 0.000 соответствует абсолютной отметке \square .
- Работы по устройству олеонного колодца должны выполняться в соответствии со СНиПШ-9-74 пп. 9.1:9.5; 9.7; 9.10; 9.25 ÷ 9.27.
- Монолитные железобетонные стены и днище подземной части выполняются из бетона марки М200, В4; МРБ 75; перекрытие подземной части - из бетона марки М200.
Арматура для железобетонных конструкций принята: рабочая - горячекатанная сталь периодического профиля класса ЭШ по ГОСТ 1453-72 класса ЭШ по ГОСТ 5781-75; распределительная и монтажная сталь горячекатанная класса ЭИ по ГОСТ 5781-75.
Для закладных деталей применена прокатная углеродистая сталь класса С38/23 по ГОСТ 380-71*
Металлические площадки, лестницы и ограждения выполняются из углеродистой стали класса С38/23 марки В Ст.3 кп2 по ГОСТ 380-71*
Материал парковочных путей - сталь углеродистая класса С38/23 марки В ст 3 пс 6 по ГОСТ 380-71*.
- Производство и приемку работ по устройству монолитных железобетонных конструкций, а так же монтаж сборных железобетонных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиПШ-15-76 и Ш-16-73.
- Бетонные работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектами производства работ и технологическими картами, разработанными для конкретных условий при привязке проекта, содержащими указания по:
 - Технологии приготовления и транспортирования бетонной смеси;
 - Способам и температурному режиму выдерживания бетона;
 - Применению влагонепроницаемых материалов и утепления опалубки и открытых поверхностей конструкций;
 - Прочности бетона к моменту распалубки;
 - Срокам и порядку распалубки и загрузки.

Привязан	
ТП 901-1-Б/80-КЖ	
ГИП: <i>И.И.И.</i> Нач. отд. <i>И.И.И.</i> Ин. спец. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i> Ин. гр. <i>И.И.И.</i>	Речные водозаборные сооружения различного типа для снабжения населения водой до 6 м. Водопроектные береговые сооружения. Листы Ин. группировка 60м производств длительностью от 20 до 180 мс.
Госстрой СССР Центральный проект 7. Киев	Р 1 3 3
Общие данные	

Титульный проект 901-1-Б/80

Шкала: 1:100

Сводная ведомость примененных и сырьевых материалов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 227010-77+ ГОСТ 22701.5-77	Листы железобетонные сферические предварительно напряженные размерами для с/я покрытий производственных зданий	
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.410-2. Вып. 1	Импровизированные арматурные швеллера для монолитных железобетонных конструкций	
3.400-6/76	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
3.901-5	Сальники набивные Ду=50-140 мм для прохода труб через стены	
3.901-6	Патрубки резиновые Ду=50-140 мм для прохода труб через стены	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Сборные железобетонные конструкции		Масса срнч. т
		Покрытие для т.ч. III категории		Объем м ³
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2Эт.2т	2	2.65
ОП1	КЖ-17	Опорная подушка ОП-1	6	0.05
		Покрытие для т.ч. IV категории		
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-3Эт.2т	2	2.65
ОП1	КЖ-17	Опорная подушка ОП-1	6	0.05
С36а	3.017-1 Вып. 1	Стяжка С36а	4	0.12
С36е	ГТю же	ГТю же С36е	1	0.12
С36ж	"	" С36ж	1	0.12
		Монолитный железобетонный каркас конструкции		Объем м ³
		Для всех глубин		
РКм1	КЖ-12	Резьбовая конструкция для ремонта в т.ч. ПМ1, Бм 1-6		
Пм1	ГТю же	Плита Пм1	1	1.80
Бм1	"	Бетонная для стен 2-300мм	1	0.21
Бм2	"	Бетонная	2	0.96
Бм2	"	ГТю же Бм2	2	1.04
Бм3	"	"	1	0.05
Бм4	"	" Бм4	2	0.14
Бм5	"	" Бм5	1	0.08
Бм6	"	" Бм6	2	0.08
СГм1	КЖ-16	Опора под движущуюся	2	0.16
Фм1	3.017-1 Вып. 0	Фундамент Фм1	6	0.05
Фм2	ГТю же	ГТю же Фм2	4	0.19
		Для Нк=8.0м		
	КЖ-14	Днище	1	10.25
	КЖ-6	Наружные стены	1	88.0
	КЖ-9	Внутренние стены	1	27.16
		Для Нк=9.0м		
	КЖ-14	Днище	1	10.25
	КЖ-6	Наружные стены	1	98.8

Марка	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
	КЖ-9	Внутренние стены		30.91
		Для Нк=10.0м		
	КЖ-14	Днище	1	10.25
	КЖ-6	Наружные стены	1	108.5
	КЖ-9	Внутренние стены	1	34.37
		Стальные изделия		Масса срнч. т
		Для всех глубин		
	КЖ-31	Шпалы для примыкания к бетону		466.4
	КЖ-29,30	Шпалы для крепления баллонных		179.3
	ГТю же	Шпалы для стартовой		230.0
ПМ1	КЖ-26,27	Пути кранбалки ПМ1	2	199.0
С3у-1	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С3у-1	1	55.0
С5	ГТю же л. 63	ГТю же, С5	2	74.0
ПМ2	КЖ-25	Переходная площадка ПМ2	1	42.2
ПМ3	ГТю же	ГТю же ПМ3	2	55.8
МЩ1	"	Щит перекрытия проема мщ1	4	33.8
МЩ2	"	ГТю же мщ2	1	18.8
МЩ3	"	" мщ3	2	58.8
МЩ4	"	" мщ4	4	26.4
КР1	"	Фронштейн КР1	2	16.8
КР3	"	ГТю же КР3	4	2.0
В1	3.017-1 Вып. 6	Ворота распашные ВМ56	2	115.4
К1	ГТю же	Калитка КМ56П	1	51.6
СМ25	3.017-1 Вып. 2	Стяжка СМ25	4	90.0
С1	"	Стяжка М50-25 ГОСТ 5336-67	24.0	м ²
МС3	3.017-1 Вып. 2	Соединительный элемент МС3	12	0.4 кг
МС5	ГТю же	ГТю же МС5	36	0.62 кг
		Для Нк=8.0м		
		Монолитный железобетонный каркас конструкции для Нк=8.0м		
С3у-2	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С3у-2	2	55.0
ПМ-1	КЖ-25	Переходная площадка ПМ1	1	45.4
КР-2	ГТю же	Фронштейн КР2	5	18.5
ЩП1	"	Светлый щит площадки щп1	1	21.3
ОП1	1.459-2 Вып. 1 л. 4	Ограждение переходных площадок ОП1	8	12.0
Р1	КЖ-28	Рама Р1	4	365.1
Р2	ГТю же	ГТю же Р2	4	183.0
МС1	КЖ-22	Соединит. изделие МС1	64	0.4
		Для заделывания насаженной стальной на 3.6м		
С3у-3	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С3	1	55.0
С8	ГТю же л. 64	ГТю же С8	1	102.0
		Для заделывания насаженной стальной на 3.6м		
С5у	1.459-2 Вып. 1 л. 63	Стремянка С5у	1	74.0
С6	ГТю же	ГТю же С6	1	83.0

1. Расход материалов на водосборный колодец, выполняемый при строительстве в суглинистых грунтах, в сводную спецификацию не включен (см. л. КЖ-32).

Привязан	
Цикл №	

Марка	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Для Нк=9.0м		
		Для заделывания насаженной стальной 3.6м и 4.8м		
Р1	КЖ-28	Рама Р1	4	443.9
Р2	ГТю же	ГТю же Р2	4	203.6
МС1	КЖ-22	Соединит. изделие МС1	72	0.4
		Для заделывания насаженной стальной 3.6м		
С5у-1	1.459-2 Вып. 1 л. 63	Стремянка С5у-1	1	74.0
С5у-2	ГТю же л. 63	ГТю же С5у-2	2	74.0
ПМ1	КЖ-25	Переходная площадка ПМ1	1	39.2
ЩП1	ГТю же	Светлый щит площадки щп1	1	21.3
ОП1	1.459-2 Вып. 1 л. 4	Ограждение переходных площадок ОП1	8	12.0
КР2	КЖ-25	Фронштейн КР2	5	18.5
С8	1.459-2 Вып. 1 л. 64	Стремянка С8	1	102.0
		Для заделывания насаженной стальной 3.6м		
С3	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С3	1	55.0
С6у	ГТю же л. 63	ГТю же С6у	1	83.0
КР2	КЖ-25	Фронштейн КР2	8	18.5
ЩП1	ГТю же	Светлый щит площадки щп2	2	21.3
ПМ1	"	Переходная площадка ПМ1	2	39.2
ОП1	1.459-2 Вып. 1 л. 4	Ограждение переходных площадок ОП1	9	12.0
С3у-2	ГТю же л. 62	Стремянка С3у-2	1	55.0
С5у	" л. 63	ГТю же С5у	2	74.0
		Для Нк=10.0м		
		Для заделывания насаженной стальной 4.8м и 6.0м		
С6	1.459-2 Вып. 1 л. 63	Стремянка С6	2	83.0
ПМ1	КЖ-25	Переходная площадка ПМ1	2	39.2
КР2	ГТю же	Фронштейн КР2	8	18.5
ЩП1	"	Светлый щит площадки щп1	2	21.3
ОП1	1.459-2 Вып. 1 л. 4	Ограждение переходных площадок ОП1	9	12.0
Р1	КЖ-28	Рама Р1	4	462.7
Р2	ГТю же	ГТю же Р2	4	225.0
МС1	КЖ-22	Соединит. изделие МС1	80	0.4
		Для заделывания насаженной стальной 4.8м		
С3	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С3	1	55.0
С3у-2	ГТю же	ГТю же С3у-2	1	55.0
С8у	" л. 64	С8у	1	102.0
		Для заделывания насаженной стальной 6.0м		
С4	1.459-2 Вып. 1 л. 62	Стремянка С4	1	64.0
С4у	ГТю же	ГТю же, С4у	1	64.0
С6у	" л. 63	" С6у	1	83.0

ТП901-1-6/80-КЖ

Гип	Нормативы	ДЗ	12.03	Речные водосборные сооружения, типа для аэриации колодезьной воды, 30 Б.В. Водопролетные железобетонные конструкции диаметром 600, производств. мощность от 20 до 100 кв. м	Р 2
Нач. отд.	Болодин	ДЗ			
З.с.с.в.	Григорьев	ДЗ			
Чл. гр.	Мельников	ДЗ			
Чл. гр.	Буденко	ДЗ		Общие данные (окончание)	Госпроект СССР Института «Водострой» Киев
С.р. тех.	Буденко	ДЗ			

Технический проект 901-1-6/80 Архиван II

2-2

5-5

3-3

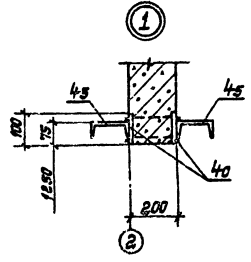
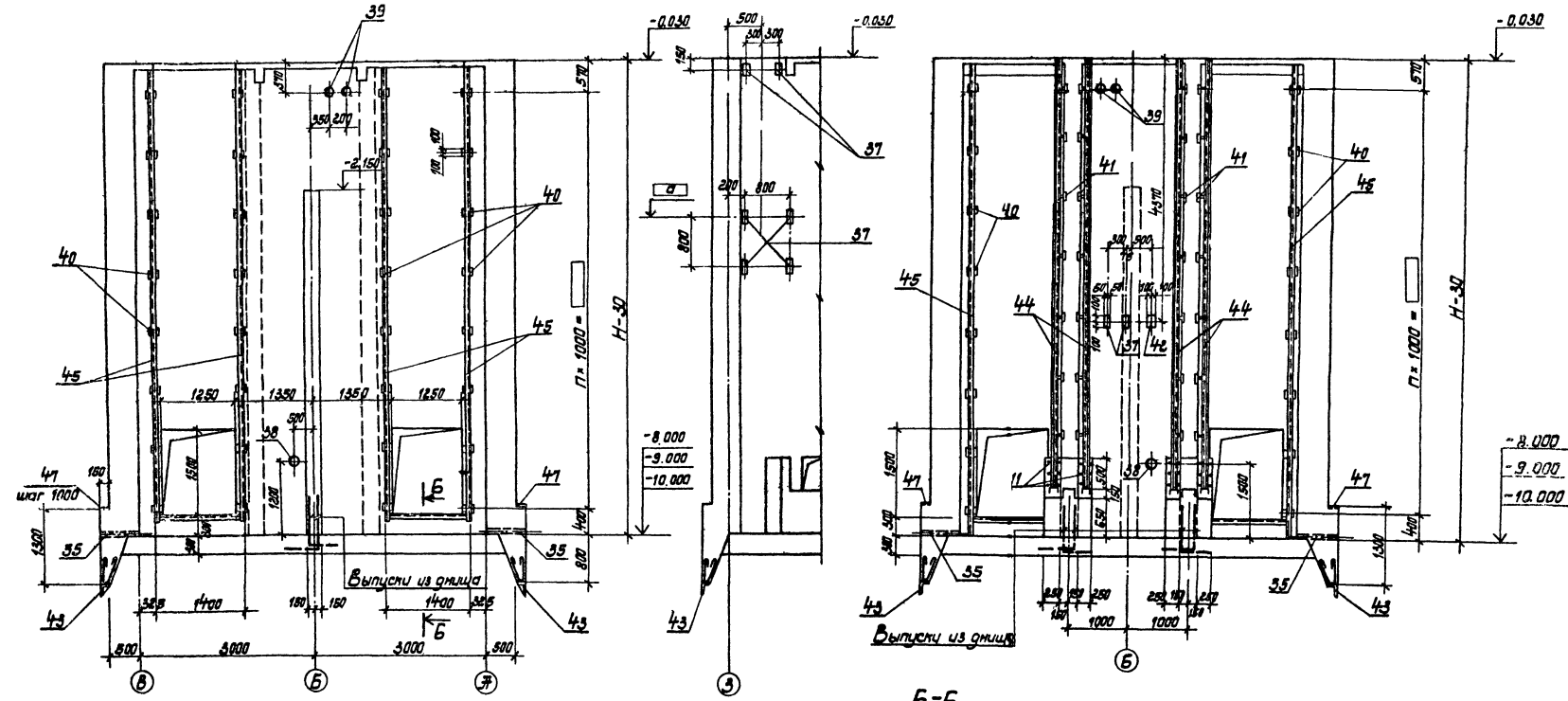
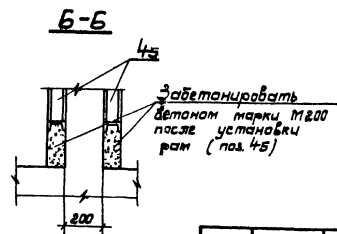


Таблица привязочных размеров

№ п/п	Глубина кладки "Н" "м"	Заполнение настенной станции мм	"Г" мм	"А" " "	"Б" " "	"П" " "	"Т" " "
1	8.0	2.4	5000	-2.650	—	—	—
2	8.0	3.6	3570	-3.850	—	7	6
3	9.0	3.6	4570	-3.850	—	—	—
4	9.0	4.8	3570	-2.650	-5.15	8	7
5	10.0	4.8	4570	-2.650	-5.15	—	—
6	10.0	6.0	3170	-3.250	-6.35	9	8



ТП901-1-6/80-К.ЖС

Гип	Новосибирск	ИЗ-2	ИИЭ	Личные разработки, содержание раздельного типа для аэлитной кладки и бетонной до 6 м.
Навиг.	Борисин	ИЗ-2	ИИЭ	
Ветли.	Летиня	ИЗ-2	ИИЭ	Водоприемные устройства, конструкция, диаметр 600 мм, прочность, герметичность от 80 до 100 атм.
Вит. гр.	Козинин	ИЗ-2	ИИЭ	
Вит. гр.	Жуковец	ИЗ-2	ИИЭ	Условный чертеж раздельной части.
Вит. гр.	Жуковец	ИЗ-2	ИИЭ	
Вит. гр.	Летиня	ИЗ-2	ИИЭ	Разрезы 2-2; 5-5, 3-3.
Вит. гр.	Летиня	ИЗ-2	ИИЭ	

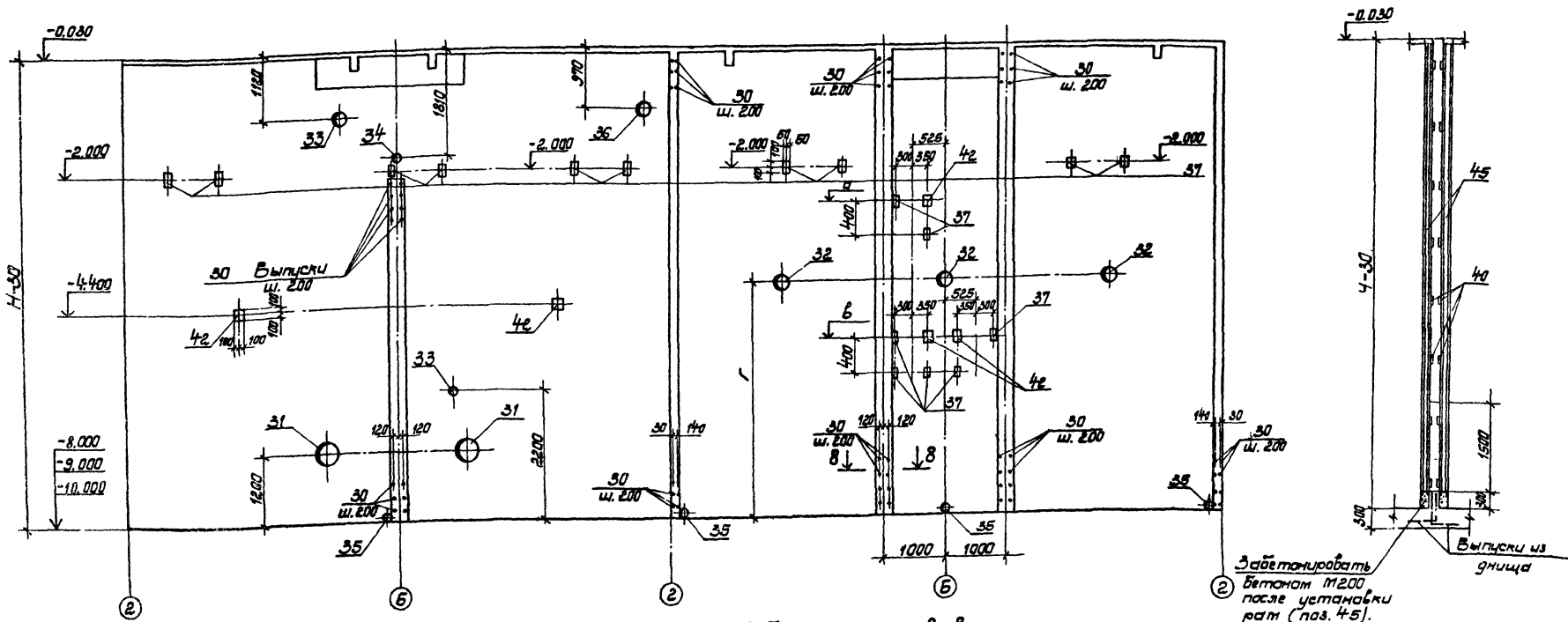
Привязан _____ Р 4

И.И. № _____

Госстрой СССР
Управление № _____

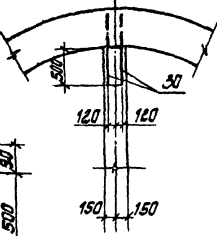
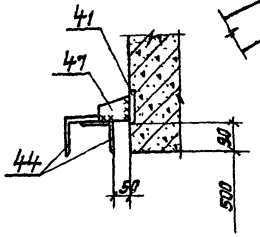
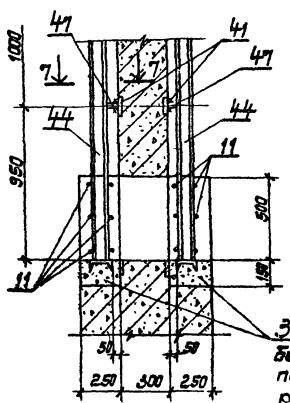
Развертка наружной стены

4-4



7-7

8-8



1. Таблицу привязанных размеров см. л. КЖ-4.
2. Заложные изделия на отп. в заложить только при глубине насосной станции 4,8 м или 6,0 м (см. таблицу привязанных размеров).

Таблица
сальников для труб

Парочка Ц/Э/с	Сальник д/ч-мм		
	Поз. 31	Поз. 33	Поз. 34
90-25	200	100	150
25-50	250	150	150
50-90	300	200	150
90-180	400	300	300

Забетонировать бетоном М200 после установки рам П1 (поз. 4-4).

ТП901-1-6/80-КЖС

Привязан		Лист		Страна	
ГЛП	Иркутский	КЖС	КЖС	Р	5
Мен. отд.	Балтийск	УЗ	УЗ	Страна	Лист
Сл. пр.	Платинин	Сл. пр.	Сл. пр.	Страна	Лист
Ин. пр.	Платинин	Ин. пр.	Ин. пр.	Страна	Лист
Рис. пр.	Лисенко	Рис. пр.	Рис. пр.	Страна	Лист
Ин. пр.	Лисенко	Ин. пр.	Ин. пр.	Страна	Лист
В. контр.	Платинин	В. контр.	В. контр.	Страна	Лист

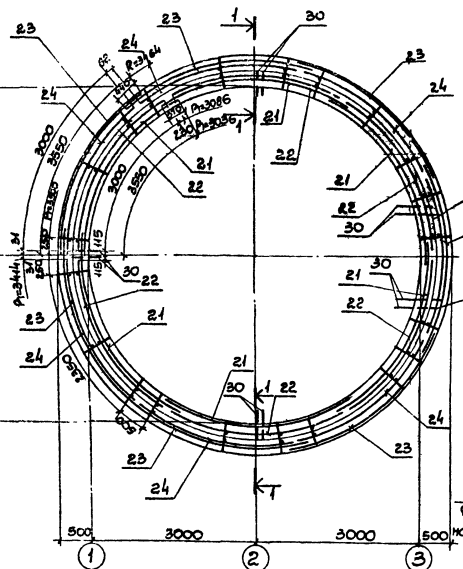
Речные водозаборные сооружения (разъемный тип) для отвода колебания уровня воды до 6 м. Водоприемные устройства каменные, диаметр 8,0 м, пропускная способность от 20 до 180 л/с. Стальной чертёж. Разрешительная часть. Развертка наружной стены. Утвержденный проект. Ивск.

Турбовод проект 901-1-6/80

Иркутский проект

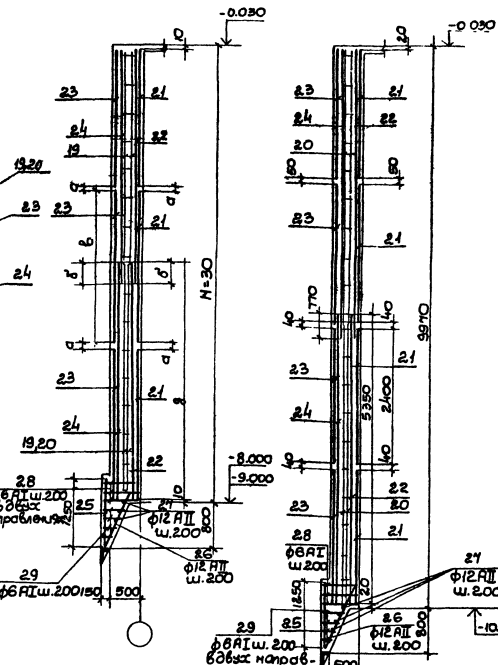
Титульный проект 901-1-6/80
Лесобом II

Армирование наружных стен. ПЛАН



1-1
длз. $M_k'' = 8.0 \text{ м}$ и 9.0 м

1-1
длз. $M_k'' = 10.0 \text{ м}$

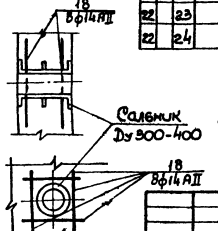


Код	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применяемые материалы
		<u>Наружные стены</u>			
		<u>Сборные единицы изделий</u>			
		<u>Для H=8.0 м</u>			
22	19	КЖ-20	Каркас плоский КР4	42	4.6
22	21	1.410-2 Вет. I; КЖ-19	Сетка арматурная С12А11-28-366	18	50.4
22	22	То же	То же С12А11-30-428	12	67.4
22	23	"	" С12А11-26-368	21	50.4
22	24	"	" С12А11-30-428	14	67.4
12	25	КЖ-18	" С1	7	43.3
22	18	КЖ-6	Стержни одиночные		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М-200; В4; Мрз-15 88.0 м ³			
		<u>Для H=9.0 м</u>			
22	19	КЖ-20	Каркас плоский КР4	21	4.6
22	20	То же	То же КР5	21	5.8
22	21	1.410-2 Вет. I; КЖ-19	Сетка арматурная С12А11-28-366	18	54.0
22	22	То же	То же С12А11-30-488	12	77.1
22	23	"	" С12А11-28-368	21	54.0
22	24	"	" С12А11-30-488	14	77.1
12	25	КЖ-18	" С1	7	43.3
22	18	КЖ-6	Стержни одиночные		
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М-200; В4; Мрз-15 98.8 м ³			
		<u>Для H=10.0 м</u>			
22	20	КЖ-20	Каркас плоский КР5	42	5.8
22	21	1.410-2 Вет. I; КЖ-19	Сетка арматурная С12А11-28-366	24	46.8
22	22	То же	То же С12А11-30-548	12	86.9
22	23	"	" С12А11-24-366	28	46.8
22	24	"	" С12А11-30-54	14	86.9

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Диаметр	Эскиз или сечение	φ	Длина	Кол-во шт.
мм	мм		мм	мм	шт.
28	28	12А11	12.50	413	413
27	27	12А11	12.200		
28	28	6А11	770	330	330
29	29	400-200	ср. 300	380	440
30	30	14А11	950	380	420
18	18	14А11	700	48	48

Деталь обработки проема



Код	Знач.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применяемые материалы
12	25	КЖ-18	Сетка арматурная С1	7	43.3	
22	18	КЖ-6	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М-200; В-4; Мрз-15 желез.						
21	3.901-5	Сальник Ду = 800	ℓ=800	2		
22	То же	То же Ду = 800	ℓ=800	3		
23	То же	" Ду = 100	ℓ=500	4	12.3	
24	То же	" Ду = 500	ℓ=500	4		
25	ГОСТ 10104-16	Труба φ16-2.2	ℓ=650	4	2.4	
26	То же	Труба φ16-2.2	ℓ=500	4	33.5	
27	3.400-В	Защелка замковой муфты	МЛЗ-2	17	1.9	
28	То же	То же	МЛЗ-12	5	4.3	
29	КЖ-22	"	МН-4	8	101.9	

1. Радиусы округлений при разбивке сеток принять по осям стержней рабочей арматуры.
 2. В местах прохода сальников через стены все стержни рабочей арматуры сеток выверста по месту и приварить к корпусу сальника.

2. Количество стержней "пов. 18" прива-
дено для производительности от 90 до 180 л/с
 4. Таблицы привязочных размеров см. л. КЖС-7.

ТП901-1-6/80-КЖС

Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.	Лит. В. Н.

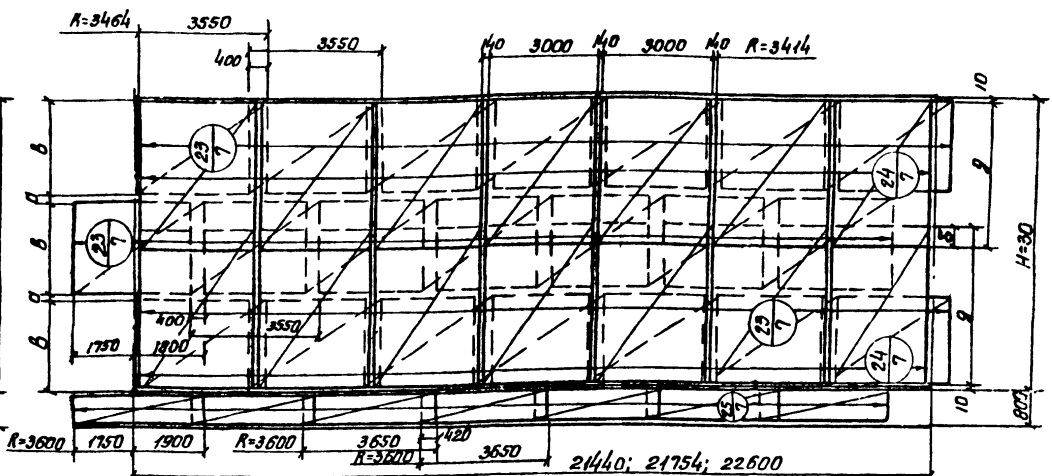
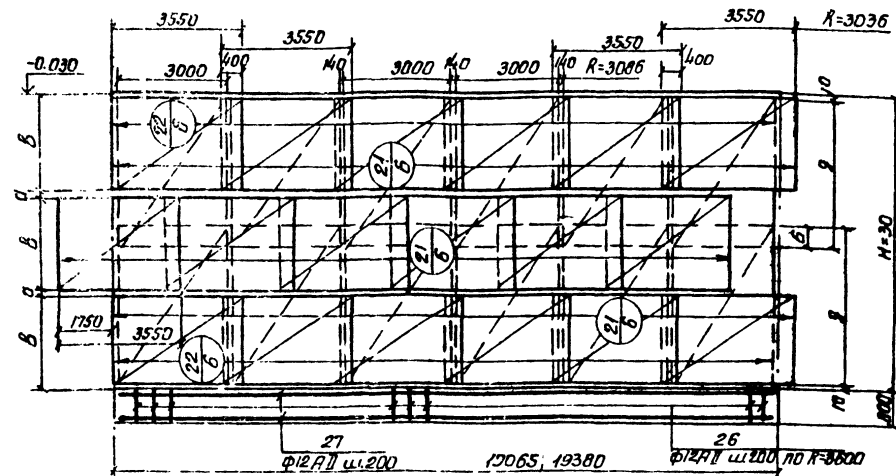
Решение бюджетированное согласование и разработка
 типа для системы водоснабжения и водоотведения
 водопроводных сетей в соответствии с проектом
 на диаметр от 6.0 м при скорости
 течения от 0.2 до 1.80 м/с

Армирование наруж-
ных стен. План. Сечение

Раскладка сеток по R=3036 и R=3086 для колодцев H=8.0м; 9.0м

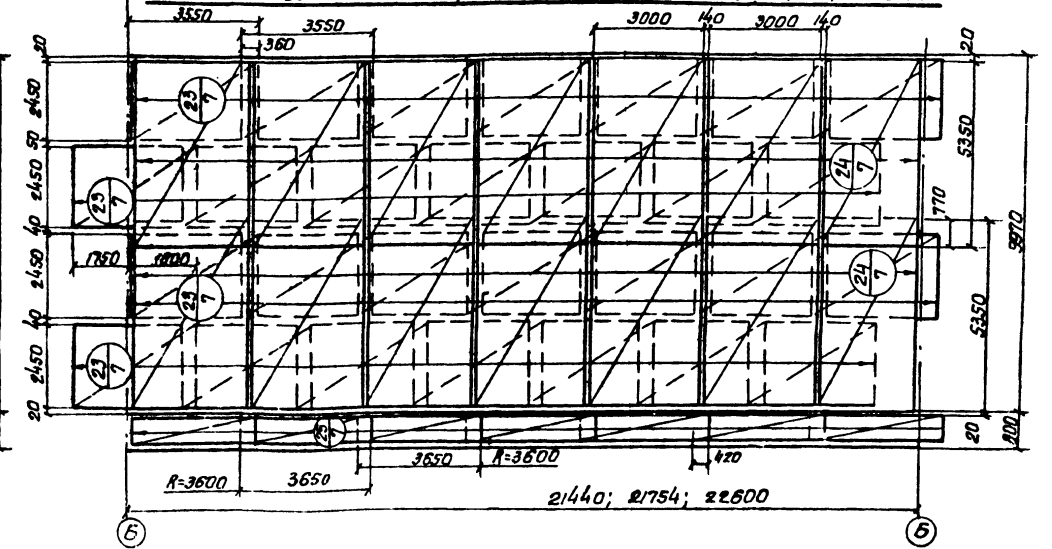
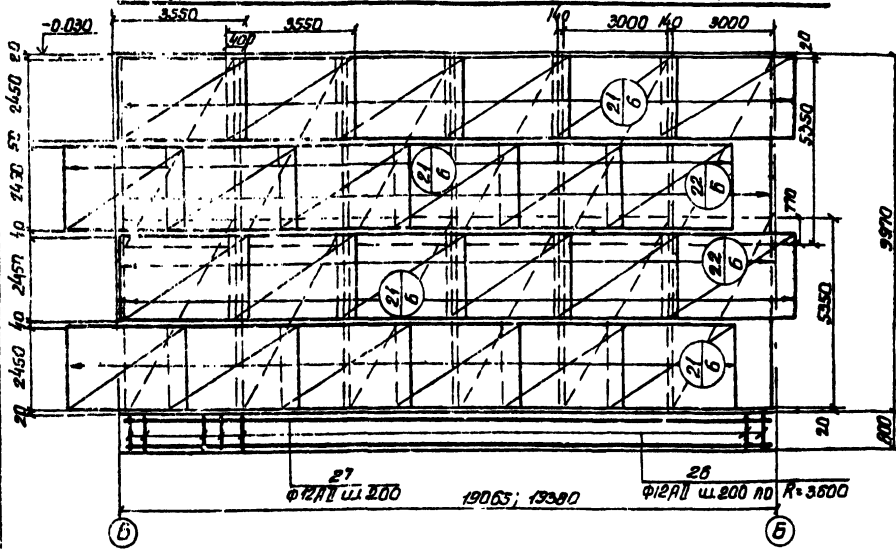
Раскладка сеток по R=3414; R=3464; R=3600 для колодцев H=8.0м; 9.0м

Турбоды проект 901-1-Б/80



Раскладка сеток по R=3036 и R=3086 для колодца H=10.0м

Раскладка сеток по R=3414; R=3464 и R=3600 для колодца H=10.0м



Выборка стали на один элемент, кг

Таблица привязочных размеров

Марка	Нормативные изделия, кг				Закладные изделия, кг				Итого						
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75				Профильная сталь										
	Класс А-1		Класс А-2		Сольники 6У		Углы								
элементы	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Всего						
H=8.0м	191	765	697	3757	535	429	5100	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		
H=9.0м	191	850	991	3902	581	448	5474	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		
H=10.0м	191	962	1093	4609	638	527	6340	1576	789	9.6	12.3	33.5	72.2		

Высота колодца H м	a	b	в	г
8.0	0	350	2650	4150
9.0	200	550	2850	4750

Привязки

Углы №	
--------	--

ТП901-1-Б/80-К.К.			
Гип	Ивановский	15	15
Исполн	Волынский	15	15
Провер	Платник	15	15
Рис. гр.	Курман	15	15
Рис. гр.	Циленберг	15	15
Ст. инж.	Рилькин	15	15
Начальн.	Платник	15	15

Челюные водозаборные сооружения разделного типа для амплитуд колебания уровня воды до 6 м. Выбросные береговые канализации типа "Доктор" диаметром 600 мм производительностью от 20 до 160 л/с.

Ярусирование наружных стен. Раскладка арматурных сеток.

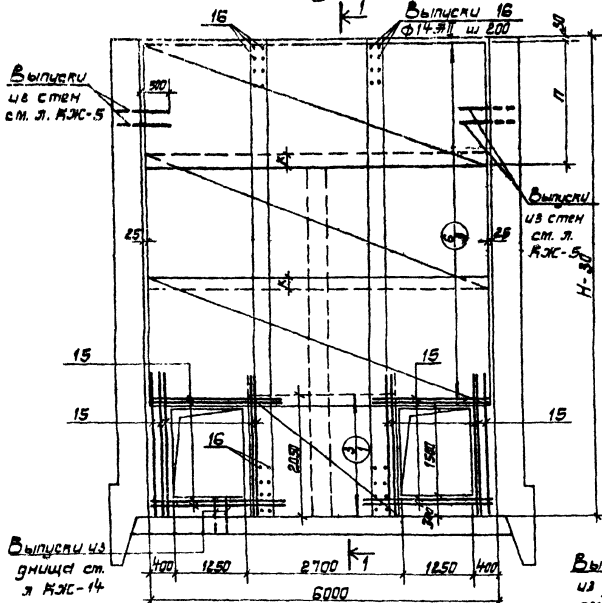
Р 7

Лист 1 из 1

Курс

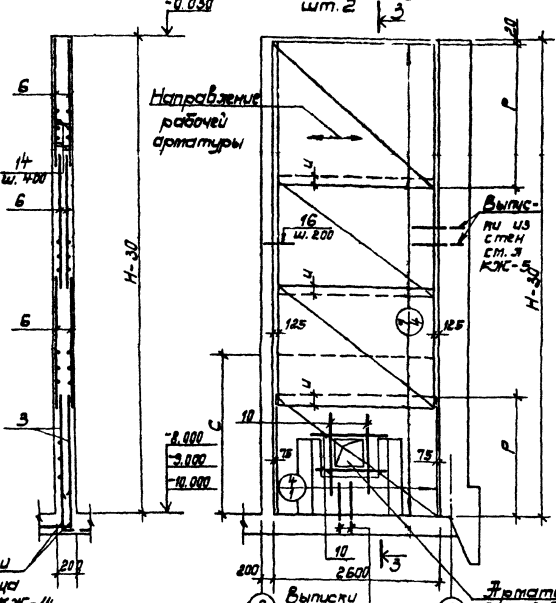
Таблицы проект 901-1-6/80 Э. Я. Яковлев

Ст-3 Раскладка сеток

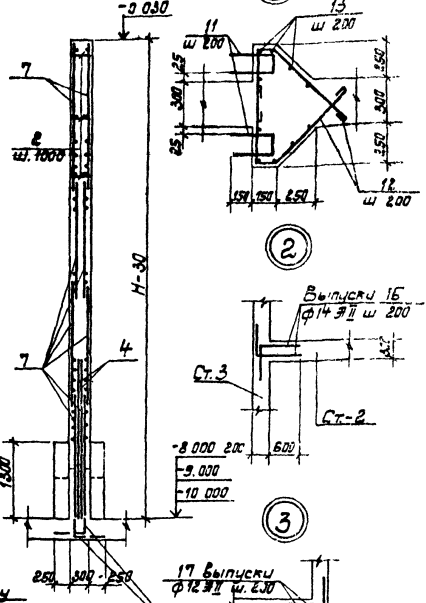


1-1

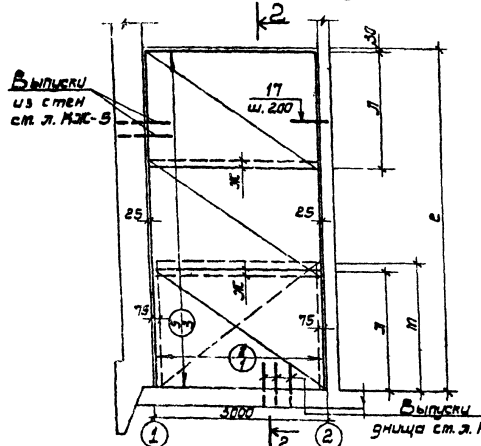
Ст-2 Раскладка сеток



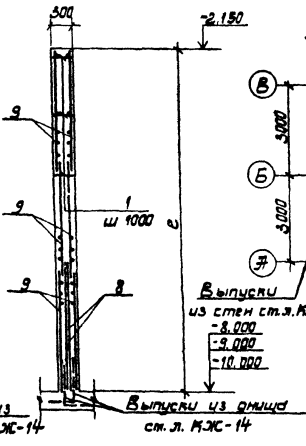
3-3



Ст-1 Раскладка сеток



2-2



Маркировка стен внутренних стен

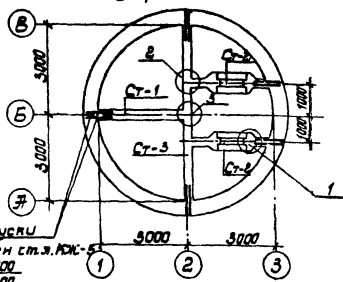


Таблица привязочных размеров

Глубина м	е мм	ж мм	ш мм	к мм	з мм	п мм	р мм	с мм
8.0	5850	165	350	300	2050	2050	2250	2650
9.0	6850	265	285	100	2450	2050	2450	2950
10.0	7850	365	217	200	2850	2650	2850	2950

Защитный слой бетона рабочей арматуры 50мм

ГРУП		Исполнитель		Дата		Вид		Содержание	
И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.
И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.

Привязан

И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.
--------	--------	--------	--------

ТП901-1-6/80-КЖ

Результаты обследования сооружений различного назначения для анализа состояния и оценки безопасности. Водосточные сооружения различного назначения. Диаметр труб от 20 до 180 мм. Протяженность от 20 до 180 м. Протяженность от 20 до 180 м. Протяженность от 20 до 180 м.

Госстрой СССР
Иркутская область
Иркутск

Жилой проект 901-1-6/80

Элементы	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт. в кг
<u>Для Нк=8.0м</u>					
<u>Внутренние стены</u>					
<u>Сборные единицы и детали</u>					
22	1	КЖ-20	Ларкас плоский ПР-2	5	4.0
22	2	КЖ-20	То же КР-3	16	3.4
3	1,410-2 Вып.1		Сетка арматурная С12Л7-20х27	2	29.9
4	То же		То же С14ЛБ-24х30	4	46.5
6	"	"	" С12Л7-22х20	6	72.3
7	"	"	" С14Л7-22х24	16	37.6
8	"	"	" С12Л7-28х27	2	31.8
9	"	"	" С12Л7-20х30	6	32.9
<u>Материалы</u>					
Бетон М200, В4, МРЗ 75 27.16 м ³					
Непробивающие для сеток и заборов					
22	44	КЖ-28	Рама Р1	4	365.1
22	45	То же	Рама Р2	4	183.0
22	47	КЖ-22	Соединительное изделие М-1	64	0.4

Элементы	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт. в кг
<u>Для Нк=9.0м</u>					
<u>Внутренние стены</u>					
<u>Сборные единицы и детали</u>					
22	1	КЖ-20	Ларкас плоский ПР-2	6	4.0
22	2	КЖ-20	То же КР-3	18	3.4
3	1,410-2 Вып.1		Сетка арматурная С12Л7-20х27	2	29.9
4	То же		То же С14Л7-24х30	2	51.2
6	"	"	" С12Л7-24х30	6	78.4
7	"	"	" С14Л7-24х24	18	40.8
8	"	"	" С12Л7-28х27	2	31.8
9	"	"	" С12Л7-24х30	6	38.9
<u>Материалы</u>					
Бетон М200, В4, МРЗ 75 30.01 м ³					
Непробивающие для сеток и заборов					
22	44	КЖ-28	Рама Р1	4	413.9
22	45	То же	Рама Р2	4	203.6
22	47	КЖ-22	Соединительное изделие М-1	72	0.4

Элементы	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт. в кг
<u>Для Нк=10.0м</u>					
<u>Внутренние стены</u>					
<u>Сборные единицы и детали</u>					
22	1	КЖ-20	Ларкас плоский ПР-2	7	4.0
22	2	КЖ-20	То же КР-3	20	3.4
3	1,410-2 Вып.1		Сетка арматурная С12Л7-20х27	2	29.93
4	То же		То же С14Л7-24х30	4	51.2
6	"	"	" С12Л7-28х30	6	90.5
7	"	"	" С14Л7-26х24	18	43.9
8	"	"	" С12Л7-28х27	2	40.3
9	"	"	" С12Л7-28х30	6	44.9
<u>Материалы</u>					
Бетон М200, В4, МРЗ 75 34.57 м ³					
Непробивающие для сеток и заборов					
22	44	КЖ-28	Рама Р1	4	462.7
22	45	То же	Рама Р2	4	225.0
22	47	КЖ-22	Соединительное изделие М-1	80	0.4

Ведомость стержней на один элемент

Марка стали	№	Эскиз или сечение	Ф	Длина	Количество	Итого
Внутренние стены С1-3, С1-2, С1-3	10	1250	14L7	1250	8	8
	11	1250	8L7	700	24	24
	12	1250	8L7	800	24	24
	14	1650	8L7	1650	40	40
	14	1850	8L7	240	176	206
	15	2500	14L7	2500	36	36
	16	2500	14L7	1100	160	160
17	3500	12L7	3500	60	70	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка стали	Арматурные изделия						Закладные изделия								
	Арматурная сталь ГОСТ 5701-75			Самонарезающая сталь			Самонарезающая сталь			Самонарезающая сталь					
	Класс А1		Класс А2		Класс А3		Класс А4		Класс А5		Класс А6				
	Ф	Угол	Ф	Угол	Ф	Угол	Ф	Угол	Ф	Угол	Ф	Угол			
Внутренние стены С1-3, С1-2, С1-3	302	302	705	1046	171	2053	15.7	9	188	14.5	30.5	7.2	1.3	2622	2319.2
	321	321	778	1049	1819	2160	15.7	9	208	14.5	33.5	7.2	1.3	2872	2429.2
	369	369	849	1097	2110	2472	15.7	9	228	14.5	36.5	7.2	1.3	3142	2785.2

ТП 901-1-6/80- КЖ

ГЛП *Ильичевский* 10.08.80
 Исполнитель *Ильичевский*
 Проектант *Ильичевский*
 Инженер *Ильичевский*
 Инженер *Ильичевский*
 Инженер *Ильичевский*

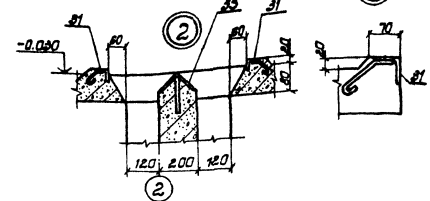
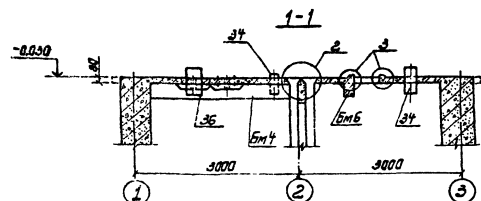
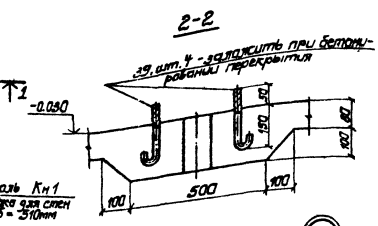
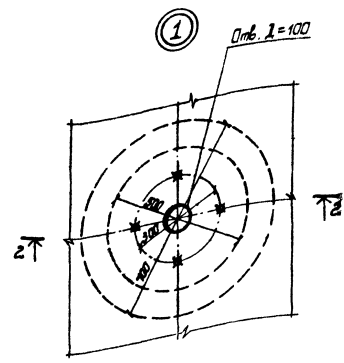
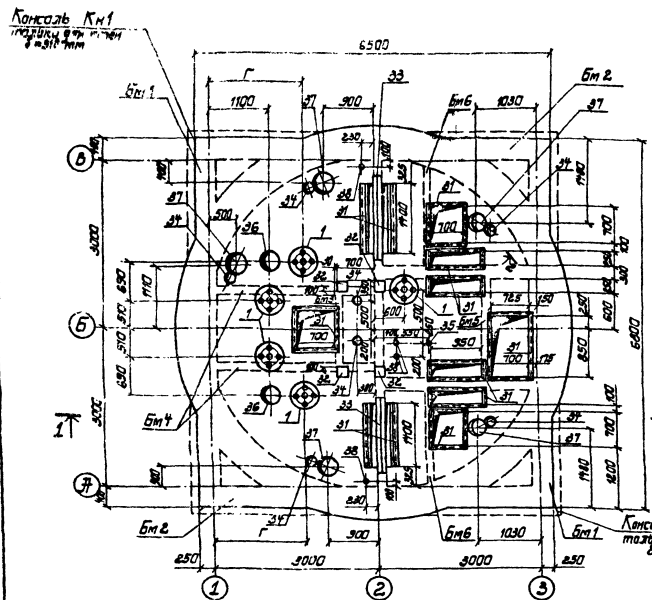
Реализация возводимых сооружений осуществляется на основании контракта № *Ильичевский* от 20.08.80 г.

Привязан

ИЛС №

Госстрой СССР
Упробудполитрипрот
КЖ

РКМ1 перекрытия на отм. 0.000



Деталь установки патрубков поз. 37 и 34

Таблица приблизительных размеров

Половина диаметра патрубка поз. 36	Г	Диаметр патрубка поз. 36
25 ÷ 25	1515	200
25 ÷ 50	1625	250
50 ÷ 90	1700	300
90 ÷ 100	1850	400

Спецификация элементов к маркировочной схеме РКМ1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пм1	КЖ-11,12	Литя перекрытия на отм. -0.030	Пм1	1
Км1	КЖ-12	Консоль Км1	Км1	1
Бм1	КЖ-12,13	Балка перекрытия Бм1	Бм1	2
Бм2	То же	То же	Бм2	2
Бм3	"	"	Бм3	1
Бм4	"	"	Бм4	2
Бм5	"	"	Бм5	1
Бм6	"	"	Бм6	2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Пм1		
		Сборные единицы и детали		
22	110	КЖ-11	Стержни одиночные	-
	31	3.400-6/76	Узелки закладные М4-16	31м 4.4
	32	То же	ММ-23	4 9.8
22	33	КЖ-22	"	ММ-6 2 19.0
	34	3.901-6	патрубок с ребристой $D_1=200$ $E=500$	7 21.0
	35	То же	" $D_1=100$ $E=400$	1 4.5
	36	"	" <math>D_1= $E=$	2 </math>
	37	"	" $D_1=350$ $E=500$	5 14.0
	38	"	" $D_1=80$ $E=400$	4 2.0
	39	Линейный болт М20 $E=300$		20 6.8
		Материалы		
		Бетон марки 200		ММ
		КМ1 (тачка железн $D=510$мм)		
		Сборные единицы и детали		
22	111	КЖ-11, КЖ-12	Стержни одиночные	-
		Материалы		
		Бетон марки М200		0.22 м ³

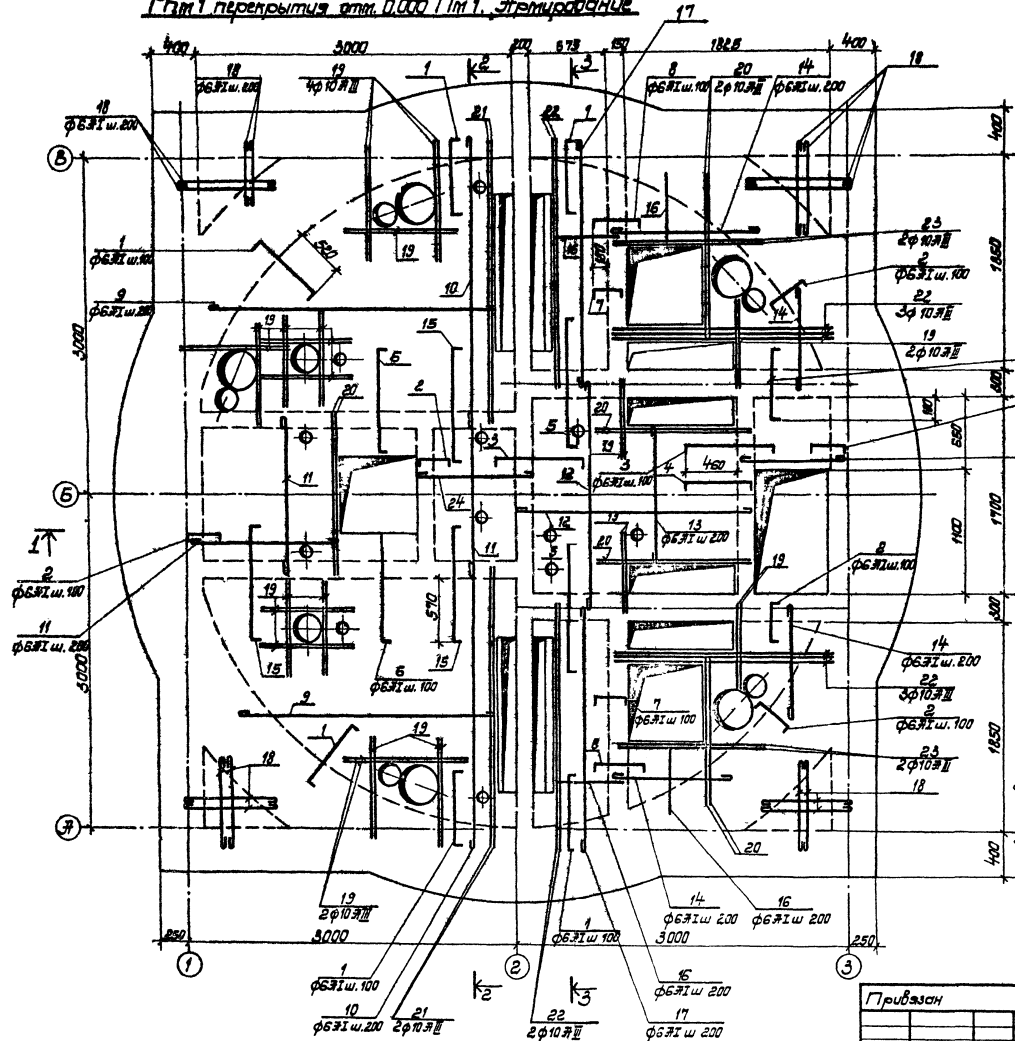
ТТ901-1-6/80-КЖ	
Материал	Железобетон
Марка	М200
Диаметр	100
Длина	1000
Вес	10
Примечание	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000

Типовой проект 901-1-6/80

Литом II

РКМ I перекрытия отп. 0.000 Пм I. Этимирование

Таблицы проект 901-1-6180 Этимован II



Безопасность стержней на один элемент

Место стержня	Пм I	Зона или сечение	φ мм	Длина мм	Нас
1		100	6.7.I	850	100
2		300	6.7.I	810	89
3		700	6.7.I	920	22
4		850	6.7.I	970	9
5		1200	6.7.I	1330	18
6		350	6.7.I	1090	14
7		315	6.7.I	490	16
8		810	6.7.I	640	10
9		110+8050	6.7.I	1960	CP
10		390+2450	6.7.I	1500	28
11		1500	6.7.I	1580	24
12		1880	6.7.I	2060	11
13		1170	6.7.I	1250	6
14		250+1350	6.7.I	880	20
15		1020	6.7.I	1150	44
16		Респроект	6.7.I	14000	-
17		2100	6.7.I	2180	6
18		250+950	6.7.I	680	80
19		1300	10.7.II	1370	40
20		1480	10.7.II	1480	10
21		2800	10.7.II	2800	4
22		2500	10.7.II	2500	10
23		1800	10.7.II	1800	4
24		930	6.7.I	1010	11
40		CP	6.7.I	1040	28
41		Средств	6.7.I	33000	-

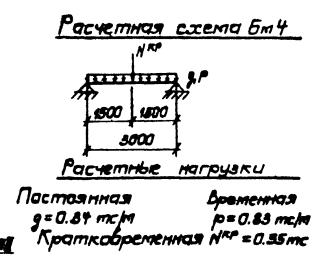
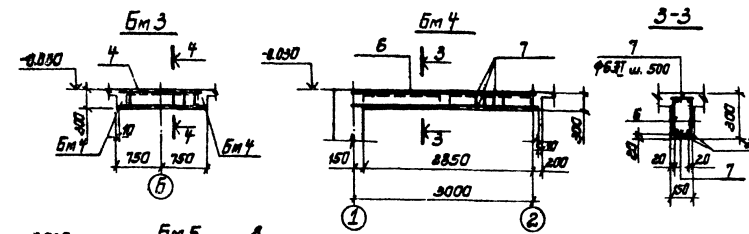
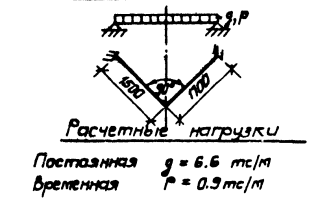
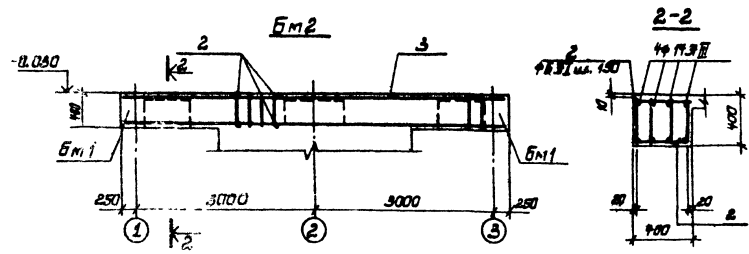
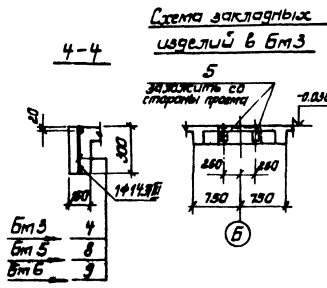
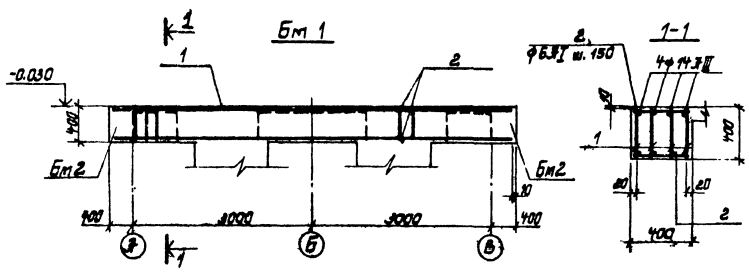
1. Плита Пм I рассчитана на бременную расчетную нагрузку 520 кгс/м² и кратковременную сосредоточенную расчетную нагрузку 550 кгс.
2. Защитный слой бетона принят 10 мм.
3. В местах отверстий арматуру обрезать по месту и приварить к патрубкам.

ТП901-1-6/80-КЖС

Ген.пр. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Привзачн						
Упр. №						

Ремонт водонапорной станции, газопроводного типа для отвода артезианских водных масс до 6 м.
Водоприемник в виде стальной плиты 1500х1500х6 мм с 4-мя отверстиями в 60 мм от краев. Толщина металла от 20 до 180 мм.
Пм I перекрытия на отп. 0.000 Этимирование.
Госстрой СССР
Упрободотеконпроект Киев

Львов-II
Тупиковый проект 911-1-6/80



1. Выборку стали ст. лист КЭС-12
2. Анкера закладной детали МШ-8 (на п.5) загнуть по месту и приварить к арматуре балки.

Рисунки	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Бм 6		
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЭС-21	Каркас плоский КР10	1	5.3
			Материалы		
			Бетон марки 200	2.8	м³

Привязан	
Штук	

Рисунки	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Бм 1		
			Сборочные единицы и детали		
22	1	КЭС-21	Каркас плоский КР6	4	16.5
			Стержень $\Phi 6$ А II ГОСТ 5781-75	28	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.96	м³
			Бм 2		
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЭС-21	Каркас плоский КР7	4	15.7
			Стержень $\Phi 6$ А II ГОСТ 5781-75	78	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	1.07	м³
			Бм 3		
22	4	КЭС-21	Каркас плоский КР8	1	3.6
			Узел закладной МШ-8	2	1.7
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.03	м³
			Бм 4		
22	6	КЭС-21	Каркас плоский КР9	2	7.6
			Стержень $\Phi 6$ А II ГОСТ 5781-75	12	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.14	м³
			Бм 5		
			Сборочные единицы и детали		
22	8	КЭС-21	Каркас плоский КР10	1	8.8
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.08	м³

ТП901-1-6/80-КЭС

Исполнительная
 Монтажная
 Проектная
 Эксплуатационная
 Ведомственная

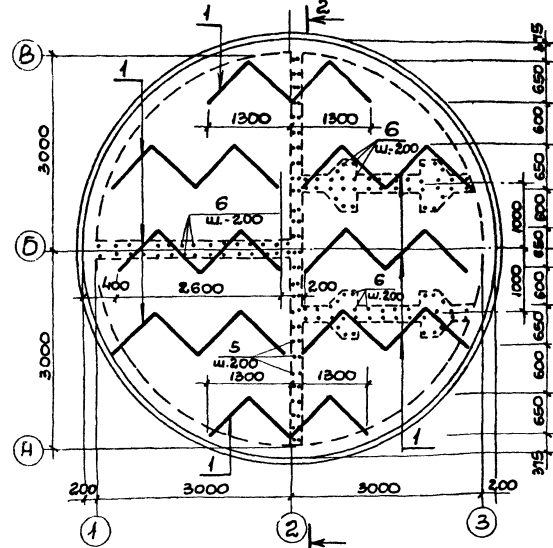
Листов: 19
 Дата: 1980 г.
 Проект: ТП901-1-6/80-КЭС

1. Выборку стали ст. лист КЭС-12
 2. Анкера закладной детали МШ-8 (на п.5) загнуть по месту и приварить к арматуре балки.

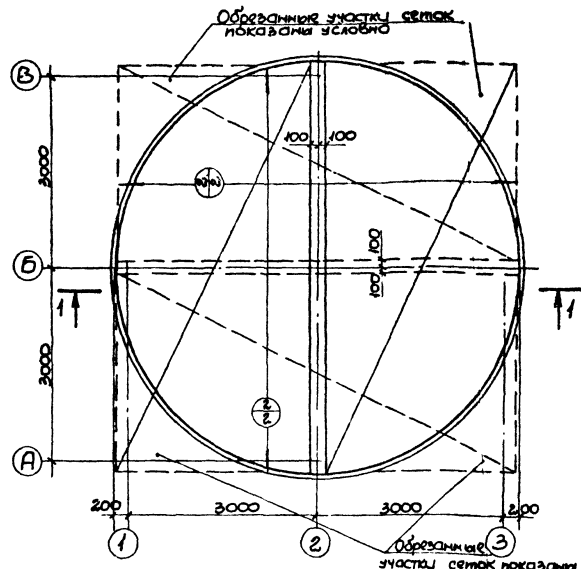
(Подпись) _____
 (Подпись) _____

Тупольев проект. 501-1-6/80

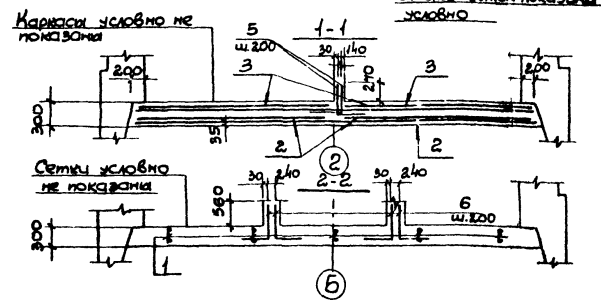
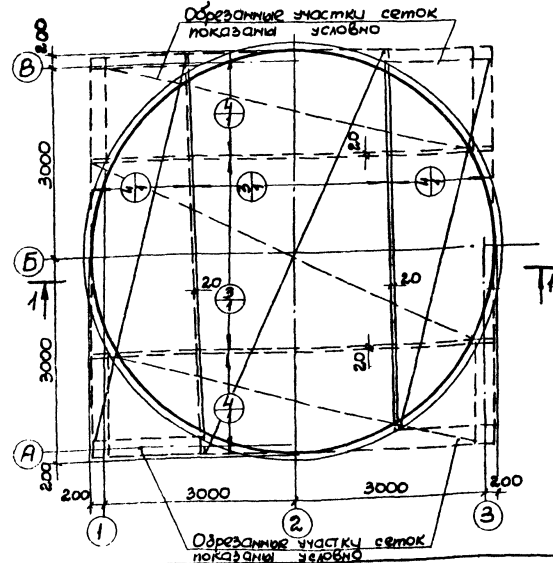
Днище. Раскладка каркасов и выпуски арматуры



Днище. Раскладка нижних сеток



Днище. Раскладка верхних сеток



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия												Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-15												
	Класс А I						Класс А II						
	φ мм						φ мм						
Днище (для Hк=8.0м)	30	42	44	60	173	211	189	406	597	1463	1636		
Днище (для Hк=9.0м)	30	42		118	190	274	189		502	770	1132	1922	
Днище (для Hк=20.0м)	30	42		118	190	274	189		607	770	1037	2027	

При бетонировании днища в сегментных гонимках с водоотливом в днище устроить дренажный прямой в соответствии с л. КЖ-32.

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Длина, мм	Масса, кг
<u>Днище (для Hк=8.0м)</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	328.2	
22	4	То же	С.8А II - 16x57a	4	111.8	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						
<u>Днище (для Hк=9.0м)</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	414.8	
22	4	То же	С20А II - 16x57a	4	140.1	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						
<u>Днище (для Hк=10.0м)</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
22	1	КЖ-20	Каркас плоский Кр-1	8	5.2	
22	2	1.410-2 Выпуск 1 КЖ-19	Сетка арматурная С10А II - 30x63a	4	69.2	
22	3	То же	То же С25А II - 30x63	2	414.8	
22	4	То же	С22А II - 16x57a	4	166.4	
56		КЖ-14	Стержни одиночные			
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, В-4, Мрз-15, 10, 25						

Ведомость стержней на один элемент

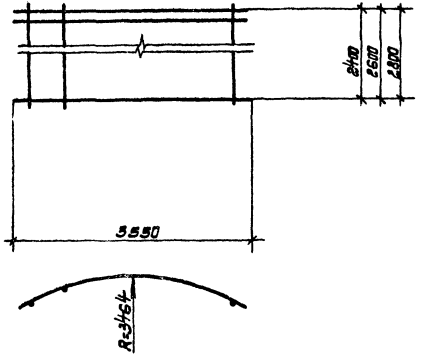
Марка эл-та/Поз.	Эскиз шал сечение	φ мм	Длина мм	1'ш.
Днище 5	500	8	10А II	650 60
Днище 6	600	8	16А II	1200 100

ТП901-1-6/80

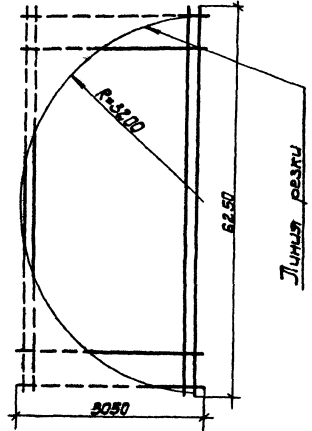
Лит. Инженер...
 Проверено...
 Утверждено...
 Дата...
 Место...
 Подпись...
 Должность...
 М.П.

Тубовый проект 901-1-6/80 Ялбон II

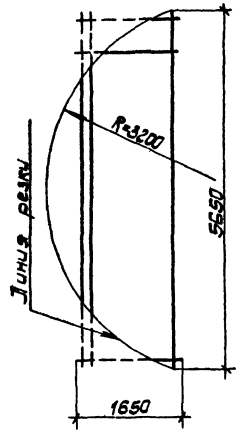
С 12 АТ-24х36Б
С 12 АТ-26х36Б
С 12 АТ-28х36Б



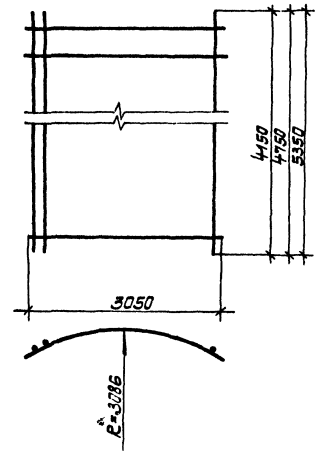
С 10 АТ-30х63Д



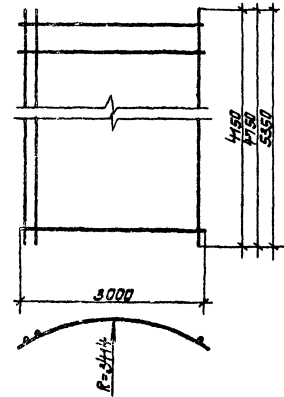
С 18 АТ-16х57Д
С 20 АТ-16х57Д
С 22 АТ-16х57Д



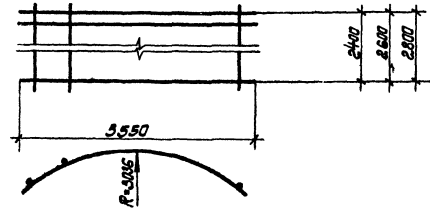
С 12 АТ-30х42Б
С 12 АТ-30х48Б
С 12 АТ-30х54Б



С 12 АТ-30х42Д
С 12 АТ-30х48Д
С 12 АТ-30х54Д



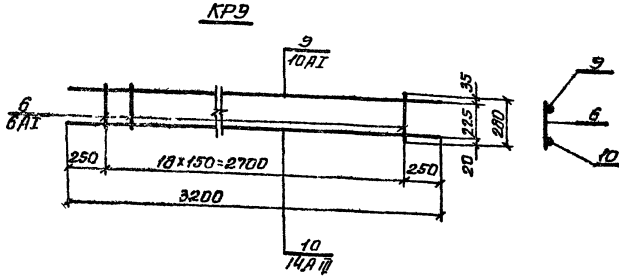
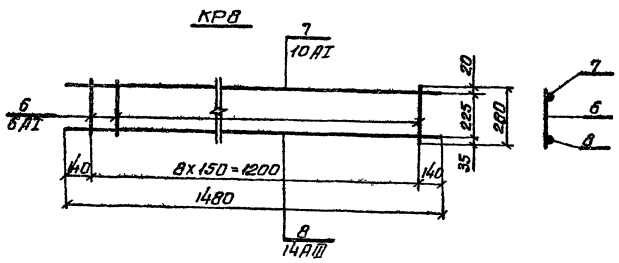
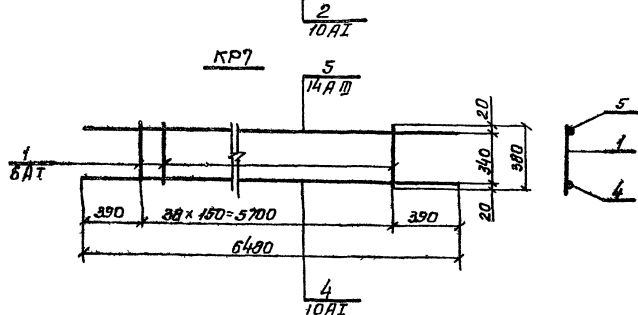
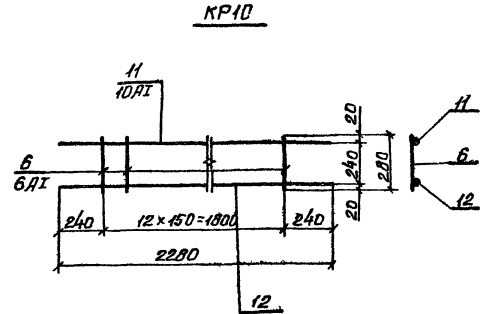
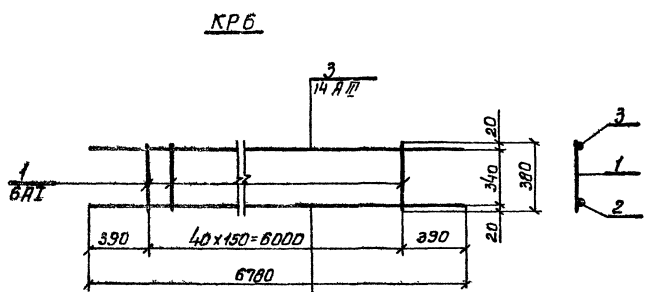
С 12 АТ-24х36Д
С 12 АТ-26х36Д
С 12 АТ-28х36Д



1. Сетки с буквенным индексом, расположенным в конце марки изделия, отличаются от соответствующих типовых сеток по серии 1.410-2 Вып.1: обрезкой арматуры по радиусам, указанным на чертеже или выполнением сеток гнутью по радиусам указанным на чертеже.

С.А.А. Проект 901-1-6/80

				ТТ-1-6/80-КЖ	
Гип	Исполнитель	Масштаб	Дата	Речные водозаборные сооружения для орошения	
Проект	В.А.Иванов	1:100	1980	для орошения посевных земель общей площадью 60 га	
Исполнитель	С.А.А.			Водозаборные сооружения для орошения земель общей площадью 60 га	
Материал	Сталь			Сетка листовая	
Сетка	Безышовная			Толщина от 20 до 180 мм	
Исполнитель	С.А.А.			Толщина от 20 до 180 мм	
Цена, №				Р	19
				Госстрой СССР	
				Упроборондпроект	



Технические требования к изготовлению арматурных изделий

1. Плоские арматурные изделия изготовить при помощи контактной точечной электросварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
2. Сварку производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и складных деталей ж-б конструкций СН 393-78».
3. Арматурные сварные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и складные детали для ж-б конструкций, Технические требования и методы испытания».

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		КЖС-21	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>КР-6</u>		16.5
1/4	1	—	Стержень ф 6 А I L=300 ГОСТ 5701-75	41	0.1
1/4	2	—	Стержень ф 10 А I L=6700 ГОСТ 5701-75	1	4.2
1/4	3	—	Стержень ф 14 А II L=6700 ГОСТ 5.1459-72	1	8.2
			<u>КР-7</u>		15.7
1/4	1	—	Стержень ф 6 А I L=300 ГОСТ 5701-75	39	0.1
1/4	4	—	Стержень ф 10 А I L=6400 ГОСТ 5701-75	1	4.0
1/4	5	—	Стержень ф 14 А II L=6400 ГОСТ 5.1459-72	1	7.0
			<u>КР8</u>		3.6
1/4	6	—	Стержень ф 6 А I L=240 ГОСТ 5701-75	9	0.1
1/4	7	—	Стержень ф 10 А I L=1480 ГОСТ 5701-75	1	0.9
1/4	8	—	Стержень ф 14 А II L=1480 ГОСТ 5.1459-72	1	1.0
			<u>КР-9</u>		2.6
1/4	6	—	Стержень ф 6 А I L=240 ГОСТ 5701-75	19	0.1
1/4	9	—	Стержень ф 10 А I L=3200 ГОСТ 5701-75	1	1.9
1/4	10	—	Стержень ф 14 А II L=3200 ГОСТ 5.1459-72	1	3.8
			<u>КР10</u>		9.4
1/4	6	—	Стержень ф 6 А I L=240 ГОСТ 5701-75	19	0.1
1/4	11	—	Стержень ф 10 А I L=2200 ГОСТ 5701-75	1	1.4
1/4	12	—	Стержень ф 14 А II L=2200 ГОСТ 5.1459-72	1	2.7

Львов И. Лист 1 из 2

ТТ 901-1-6/80-К.ЖС

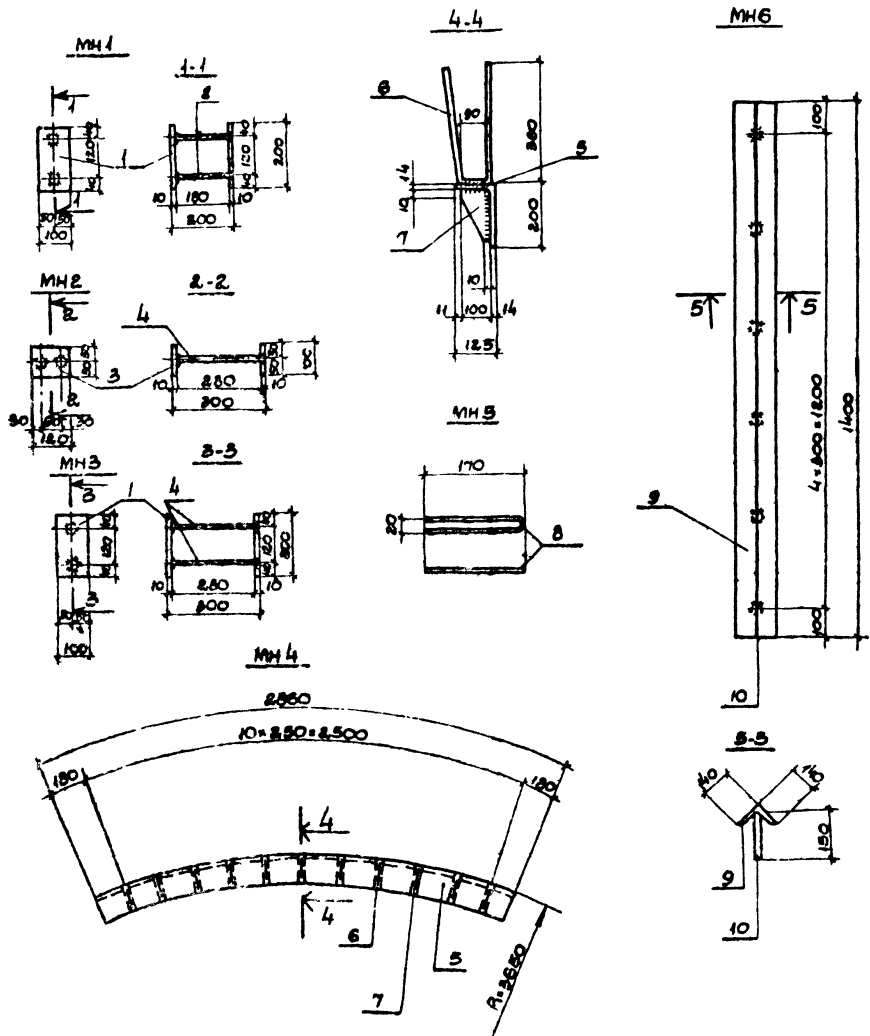
Г.И.П.	Работавший	И.И.	12.12.79	Ручные劳动озабарные соединения распределенного типа для армирования железобетонных конструкций. Диаметр стержней от 6 до 14 мм.
И.И.П.	Волынец	И.И.		
И.И.П.	Иванов	И.И.		
И.И.П.	Иванов	И.И.		
И.И.П.	Иванов	И.И.		
И.И.П.	Иванов	И.И.		Арматурные каркасы
И.И.П.	Иванов	И.И.		Госстандарт СССР

Привязан

И.И. №

КР6 - КР10

Турбоатом проект 901-1-6/80



Кол-во	Ранг	Обозначение	Наименование	Кол	Поименное количество
22		КЖ-22	Документация Сборочный чертеж		
			<u>МН1</u>		3,4
			<u>Детали</u>		
0,1	1	---	-100x10 ГОСТ 103-76 L=200	2	1,6
0,1	2	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=100	2	0,1
			<u>МН2</u>		2,4
			<u>Детали</u>		
0,1	3	---	-120x10 ГОСТ 103-76 L=100	2	0,8
0,1	4	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=200	2	0,8
			<u>МН3</u>		3,8
			<u>Детали</u>		
0,1	1	---	-100x10 ГОСТ 103-76 L=200	2	1,6
0,1	4	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=200	2	0,8
			<u>МН-4</u>		120,6
			<u>Детали</u>		
0,1	5	---	L800x25x4 ГОСТ 8510-72 L=2850	1	98,6
0,1	6	---	Ф12 АП ГОСТ 5781-75 L=810	11	0,7
0,1	7	---	П5x10 ГОСТ 103-76 L=100	11	1,3
0,1	8	КЖ-22	<u>МН5</u>		0,055
			<u>Детали</u>		
0,1	8	КЖ-22	Ф58 ГОСТ 6723-77 L=360	1	0,055
			<u>МН6</u>		27,7
			<u>Детали</u>		
0,1	9	---	У40x9 ГОСТ 8509-72 L=1400	1	27,2
0,1	10	---	Ф8 АП ГОСТ 5781-75 L=150	5	0,1
			<u>МС1</u>		0,4
22	11	КЖ-22	100x6 ГОСТ 103-76 L=80	1	0,4

Технические требования к изготовлению закладных изделий
 1. Сварку производить в соответствии с указаниями по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.
 2. Закладные и соединительные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10322-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний 9."

ТП901-1-6/80-КЖ			
Лит	Исполнитель	И.И.И.	Решение обоснованное соответствие в таблицах 1 и 2
Рук.пр.	Врачущий	И.И.И.	Владелец или комиссия упробов. воды до 5 м
Рук.пр.	Контроль	И.И.И.	Водопроницаемость не более 0,05 л/м² в сутки
Рук.пр.	Исполнитель	И.И.И.	Объем работ 6.0 м³ проливается
Ст.техн.	Инженер	И.И.И.	настенно от 20 до 180 °С
И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.	Закладные изделия МН1-МН6, соединительные изделия МС1

Привязан	
Упр. N	

Выборка металла к чертежам КЖС-23-КЖС-27

Львов И

ДР 19-1-106

Титовый проект 901-1-6/80-КЖС

Знач. профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	H=80м при заглублении к.ст. 2.4м					H=8м при заглублении к.ст. 3.6м					H=90м при заглублении к.ст. 3.6м					H=90м при заглублении к.ст. 4м					H=10м при заглублении к.ст. 4.8м						
				Путь прохода	Кран-шпелера	Строительная площадка	Или	Или	Или	Путь прохода	Кран-шпелера	Строительная площадка	Или	Или	Или	Путь прохода	Кран-шпелера	Строительная площадка	Или	Или	Или	Путь прохода	Кран-шпелера	Строительная площадка	Или	Или	Или			
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	Вст 3 кл 2	I 24	1	355				355	355				355	355				355	355				355	355						
				Итого	355				355	355				355	355				355	355				355	355					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2	C 12	2	63	56			125	63	56			125	63	56			125	98	63		161	98	63		161				
				Итого	63	56			125	63	56			125	98	63			161	98	63		161	98	63		161			
Уголки равнобокие ГОСТ 8303-72	Вст 3 кл 2	L 25x3	3	8	8			8	8	8			8	8	8			8	9	9		161	98	63		161				
				L 63x6	4	29			29	29	29			29	29	29			29	9	9		161	98	63		161			
				L 100x7	5	9			9	9	9			9	9	9			9	9	9		161	98	63		161			
Итого	Вст 3 кл 2	L 25x3	3	8	8			8	8	8			8	8	8			8	9	9		161	98	63		161				
				L 63x6	4	29			29	29	29			29	29	29			29	9	9		161	98	63		161			
				L 100x7	5	9			9	9	9			9	9	9			9	9	9		161	98	63		161			
				Итого	9	29	8		16	9	29	8		16	9	29	8		16	9	29	8		16	9	29	8		16	
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2	- δ=6	6	29	8	59		96	29	9	59		97	29	8	59		96	9	42	9	60	9	42	9		60			
				- δ=8	7																									
				- δ=12	8	34			34	34										34	34									
				Итого	8	29	8	59	130	34	29	9	59	131	34	29	8	59	130	34	42	11	59	116	34	42	10	59	111	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8368-77	Вст 3 кл 2	- риф δ=6	9	160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160		
				Итого	160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	32.5	165		160	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71**	Вст 3 кл 2	φ 13	10	82				82					90				90				94				103					
				Итого	82				82				90				90			94				94			103			
Сталь листовая шпелера неравнополочная ГОСТ 8281-63*	Вст 3 кл 2	ГЛ100x40x5	11	56				56					56				56				63				63					
				Итого	56				56				56				56			63				63			63			
4МТУ 2-100-70	Вст 3 кл 2	L 97x30x2.5x3	13	24				24					24				24				27				27					
				Итого	24				24				24				24			27				27			27			
Всего				358	127	768	384	1677	338	127	822	384	1731	338	127	822	384	1731	338	127	822	384	1731	338	127	822	384	1731		

1. Описание выборки см. з. КЖС-27

ТП901-1-6/80-КЖС

Исполнитель: []

Проверен: []

Утвержден: []

Дата: []

Место: []

Р 26

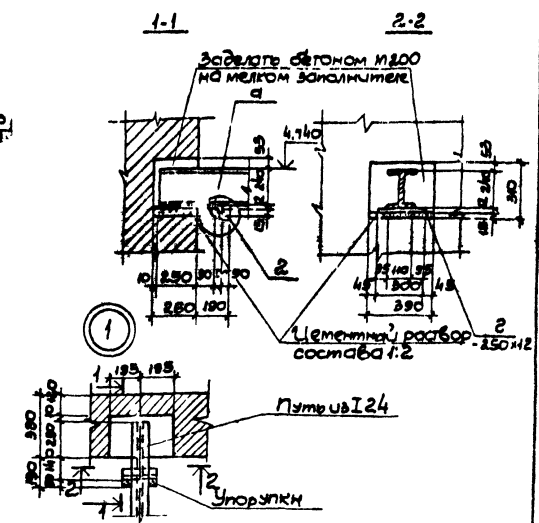
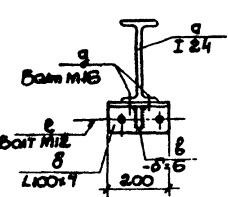
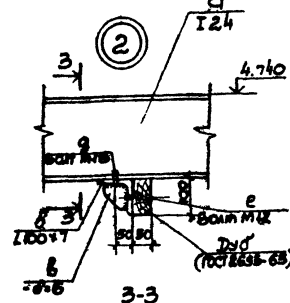
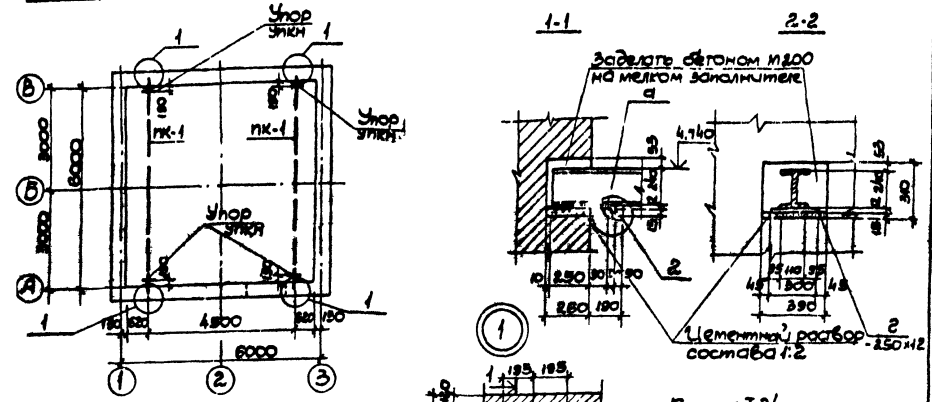
Город: []

Таблицы проект 901-1-6/80-2-550м II

Выборка металла к чертежам ККЖ-23÷ККЖ-27

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п/п	Нормы изготовления и ст. в. Ом					Общая масса, кг	
				Путь кранбалки	Кран-шпатель	Стрелка	Платформа	Шпатель		
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСт3 кп2	I 24	1	355					355	
	Итого			355					355	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2	C 18	2		98	63			161	
	Итого				98	63			161	
Уголки равнобокие ГОСТ 8508-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	L 25x2	3			9			9	
		L 63x6	4			42			42	
		L 100x7	5	9					9	
		Итого			9	42	9			60
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	- δ=6	6		42	12			113	
		- δ=8	7						34	
		- δ=12	8	34						
Итого				34	42	12		99	447	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	рифл. δ=6	9			215	325			540
		Итого				215	325			540
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-74	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	φ18	10				102			102
		Итого					102			102
Сталь холодно-катаная швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	ПН 150x10x12x2,5	11				63			63
		ПНЛ 80x80x5	12				462			462
Итого						525			525	
4МТ52-130-70	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	90x30x2,5x3	13				27			27
		Итого					27			27
Всего				399	102	353	384			1917

План расположения путей кранбалки



Ведомость элементов

Деталь	Сечение		Опорные узлы		Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М	Н		
ПК-1	I	а	I 24	24	II	ВСт3кп2 2 L=6500
	-	2	-250x12	Ком	Стрелка	IV
УПКН	-	б	-100x8	То же	То же	То же 4 L=100
	Болт	г	φ16	То же	То же	То же 8 L=100
	Болт	е	φ12	То же	То же	То же 8 L=150
	L	д	L100x7	То же	н	н

- Горизонтальность кранбалки - 1,0 м.с.
- Указания по антикоррозионной защите см. соответствующий раздел проектной записки в альбоме I.
- Сварки производите электродами Э42 высота сварных швов hш=4мм

ТН 901-1-6/80-ККЖ

Исполн	Проверен	Доп.	2/12/77
Нач. отд.	Вед. отд.	Инж.	
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	
Ст. инж.	Инж. пр.	Инж. пр.	
Н. конст.	Инж. пр.	Инж. пр.	

Примечание: Все сварочные соединения разъемного типа для анкерных канатных устройств в 600 мм от ГМ.

Всехпримечание: Все размеры по осям диаметром в. Ом произв. с точностью от 20 мм (ВД) с.

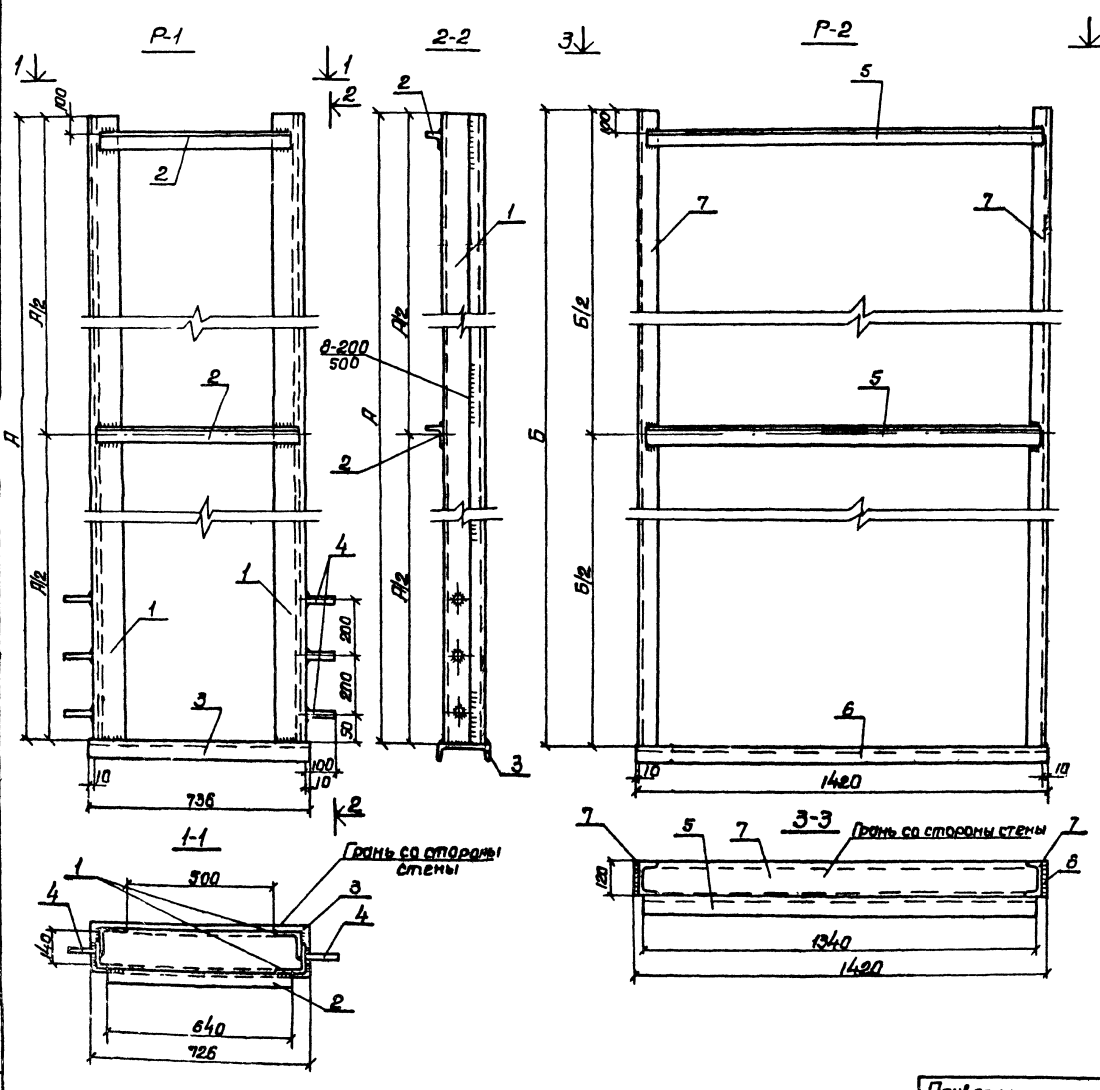
Исполн: П

Лист: 27

Укроборондипроект КИУБ

Лист 1 из 2

Типовой проект 90Т-1-Б/80 Лысьмо II



Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	КЖ-28	Документация		
		Оборочный чертеж Р1		
		Оборочные единицы и детали для Нк=8; 9; 10 м		
2	—	Л50x5, ГОСТ 8509-72, L=640	2	2.0
3	—	С12, ГОСТ 2240-72, L=736	1	10.5
4	—	Л100x8, ГОСТ 8509-72, L=100 ГОСТ 5761-75	6	0.1
		Только для Нк=80 м		
4	—	Л100x8, ГОСТ 8509-72, L=170	4	87.5
		Только для Нк=9, 10 м		
4	—	Л100x8, ГОСТ 8509-72, L=170	4	99.7
		Только для Нк=10 м		
4	—	Л100x8, ГОСТ 8509-72, L=170	4	14.9
		Р2		
		Оборочные единицы и детали для Нк=8; 9; 10 м		
5	—	Л50x5, ГОСТ 8509-72, L=136	2	5.1
6	—	С12, ГОСТ 2240-72, L=1420	1	14.8
		Только для Нк=8 м		
7	—	С12, ГОСТ 240-72, L=7670	2	79.0
		Только для Нк=9 м		
7	—	С12, ГОСТ 240-72, L=9670	2	89.3
		Только для Нк=10 м		
7	—	С12, ГОСТ 2240-72, L=9670	2	100.0

Таблица привязочных размеров

Нк (м)	А	Б	Масса каркаса	Р-1	Р-2
8.0	7170	7670	231	1330	
9.0	8170	8670	439	2236	
10.0	9170	9670	1027	2250	

ИЖ.проект.лист 1-Б/80

ТТ901-1-Б/80 - КЖ

Гипс, железобетон, кирпич, шлакобетон, пенобетон, керамзит, опилки, перлит, вермикулит, минеральная вата, стекловата, пенопласт, пенополиуретан, полиуретановый пенопласт, полиуретановый пенополиуретан, полиуретановый пенополиуретан, полиуретановый пенополиуретан.

Рамы Р1 и Р2.

Гострой востр. Складочный проект Кусб.

Э. Яковлев

Титановый проект 801-1-6/80



1. Размеры рам даны по обухам углов.
2. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-133 за 3 раза по слою грунта ГФ-020.

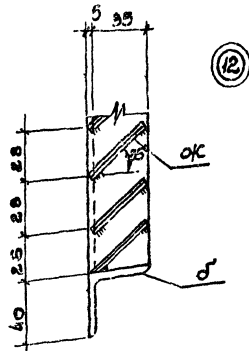
ТП901-1-6/80-КЖС			
И.П.	Ивановский	И.П.	Ручные возобаваренные паруженей рах
И.П.	Ивановский	И.П.	тыла для амплитуды колебаний
И.П.	Ивановский	И.П.	уравней 50% за бол
И.П.	Ивановский	И.П.	Вторичные доработке колор
И.П.	Ивановский	И.П.	Сварочный лист
И.П.	Ивановский	И.П.	диаметром 60мм приводе
И.П.	Ивановский	И.П.	твёрдостью от 200 до 480 кг/с.
И.П.	Ивановский	И.П.	Шкафы установки для
И.П.	Ивановский	И.П.	Турбулэнция
И.П.	Ивановский	И.П.	Плань, размеры, узлы.

Прибаван	
И.П.	

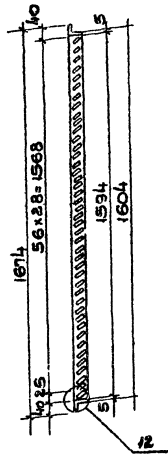
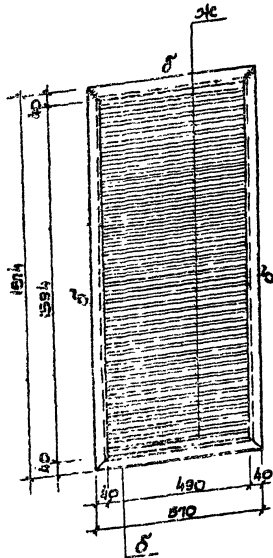
Р 29
 Госстрой СССР
 Укрэвротемалпроект
 Киев

Александр И

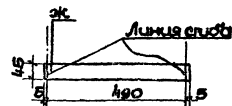
Титульный проект 901-1-6/80



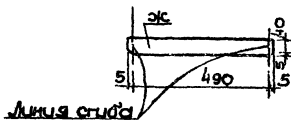
Вок-1



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Открытые участки			Применение	Примечание	
	Эскиз	Материал	М	N	Q			Марка металла
L	а	L 50x5	Кон	структ	швел	VI	В.Ст3кп2	l=27.0 м
L	б	L 40x5	То	оке	Тоже	VI	В.Ст3кп2	l=22.7 м
—	в	— δ=1.0	—	—	—	—	В.Ст3кп	S=14.0 м ²
—	г	— 30x4	—	—	—	—	В.Ст3кп	В.Ст3кп
—	д	— 100x6	—	—	—	—	В.Ст3кп	В.Ст3кп
—	е	— 40x6	—	—	—	—	В.Ст3кп	В.Ст3кп
—	ж	— 45x1.5	—	—	—	—	В.Ст3кп	l=157.2 м
•	и	• φ12	—	—	—	—	В.Ст3кп2	l=18.5 м
Петля дверная								ГОСТ 5088-78

Выборка металла к чертежам КЖ-29, КЖ-30

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N	Общая масса кг	Примечание
Углки равнобокие ГОСТ 8509-72	В.Ст3кп-2	L 50x5	1	139.4	
			L 40x5	2	55.0
Углого	ГОСТ 380-71*			194.4	
Сталь листовая кровельная ГОСТ 8015-56	В.Ст3кп	δ=1.0	3	101.3	
			Утого		
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	В.Ст3кп	ГОСТ 380-71*	— 30x4	4	10.0
			— 100x6	5	4.0
			— 40x6	6	0.4
			— 45x1.5	7	75.3
Утого				89.7	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	В.Ст3кп2	ГОСТ 380-71*	• φ12	8	16.1
			Утого		16.1
Петля дверная ГОСТ 5088-78			—	9	2.4
Утого					2.4
Всего				4089	

1. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом КЖ-29.
2. Перья жалюзи, обшивка шкафов листовая сталь привариваются швом 2 мм торцевым электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

ТТ 901-1-6/80-КЖ

Гип	Нормы	И.И.	В.И.	Решение
Мач.ст	Волонин	И.И.	В.И.	Решение
Л.Сен	И.И.	И.И.	В.И.	Решение
Р.Ж.ГР	И.И.	И.И.	В.И.	Решение
С.Т.М.	И.И.	И.И.	В.И.	Решение
И.И.	И.И.	И.И.	В.И.	Решение

Привязан

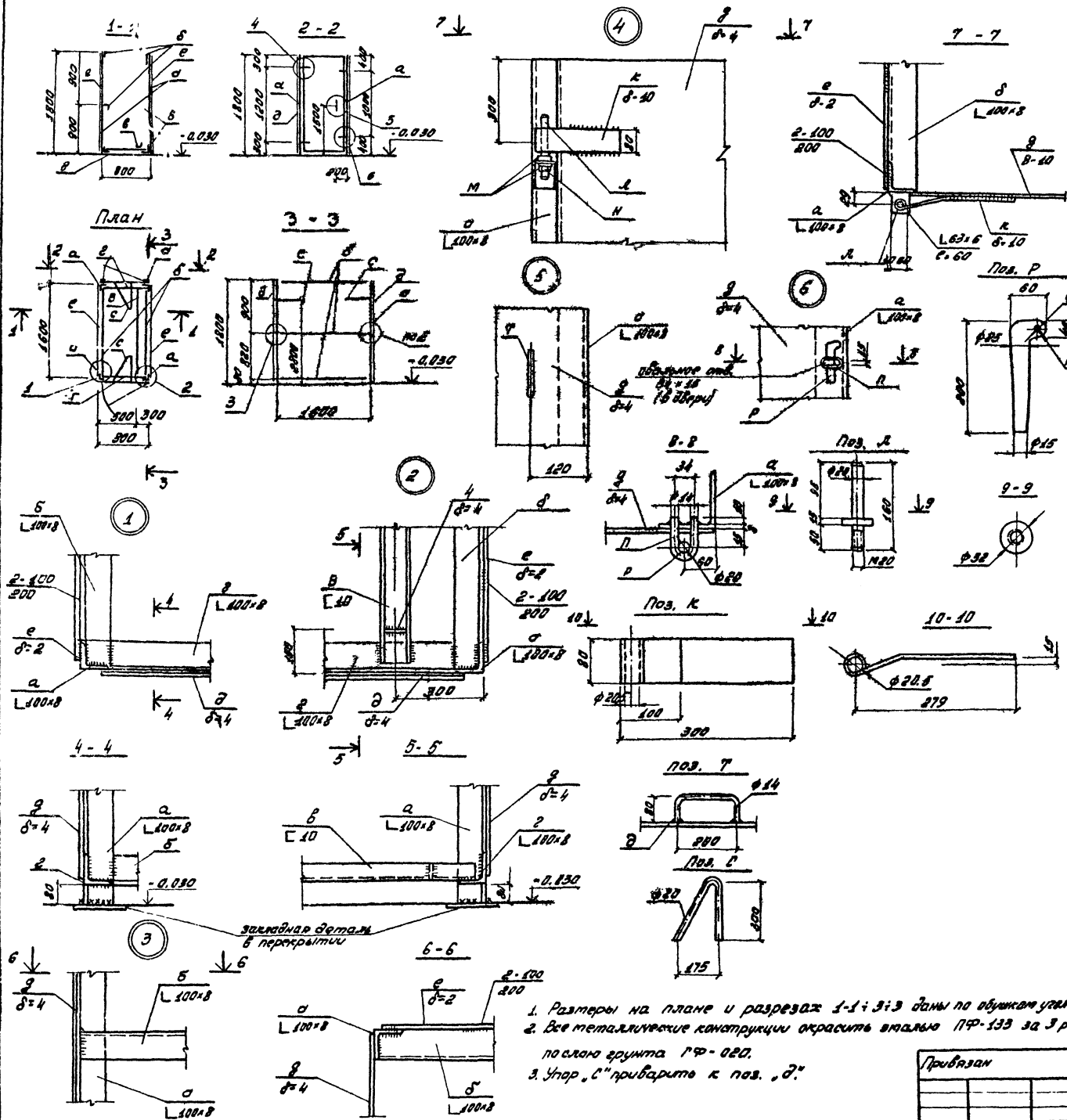
И.И.

Шкафы устанавливаются для элорирования Вок-1

Р 30

Утвержден

Тупиковый проем 901-1-6/80 Лыбком II



Выборка металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Объем, м³ и др. пер. проемы	№ п.п.	Масса металла по кат. коэф. кг/м³	Прим.
Угелки равнобокие ГОСТ 8509-72	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	L 100*8	1	22,10	
Сталь листовая	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	δ=2	2	90,4	
		δ=4	3	90,4	
		δ=10	4	7,9	
Итого					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	C 10	5	13,7	
Сталь прокатанная ГОСТ 2590-71*	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	• φ20	6	32,0	
		• φ25	7	1,4	
Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*	M20	8	0,5	
		M20	9	0,1	
Шайбы ГОСТ 11371-78*	В.Ст.3 кп-2 ГОСТ 380-71*				
				Итого	156,4

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Торные углы			Прим. к чертежу	Марка металла	Длит. и кол-во шт.
	В.Ст.3	Л	С	М	Н	Г			
Швар для прямолинейного устройства	L	α	L 100*8	М	Н	Г	Конструктивно	В.Ст.3 кп-2	4
	L	Б	L 100*8	То же	То же	То же	То же	То же	6
	L	В	C 10	---	---	---	---	---	1
	L	Г	L 100*8	---	---	---	---	---	2
	---	δ	δ 4	---	---	---	---	---	2
	---	е	δ 2	---	---	---	---	---	2
	---	У	δ 4	---	---	---	---	---	2
	---	к	δ 10	---	---	---	---	---	4
	Болт	В	---	---	---	---	---	---	2
	Шайба ГОСТ 11371-78	М	M 20	---	---	---	---	---	4
	Гайка ГОСТ 5915-70	Н	M 20	---	---	---	---	---	2
	Рычаг	Т	см. черт.	---	---	---	---	---	2
Пластина	П	То же	---	---	---	---	---	4	
Клин	Р	"	---	---	---	---	---	4	
Швар	С	• φ 20	---	---	---	---	---	2	

- Размеры на плане и разрезах 1-1 и 3-3 даны по обухам углов.
- Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-133 за 3 раза по слою грунта ТФ-020.
- Угол "С" приварить к пов. "Д".

ТП 901-1-6/80-КЖ

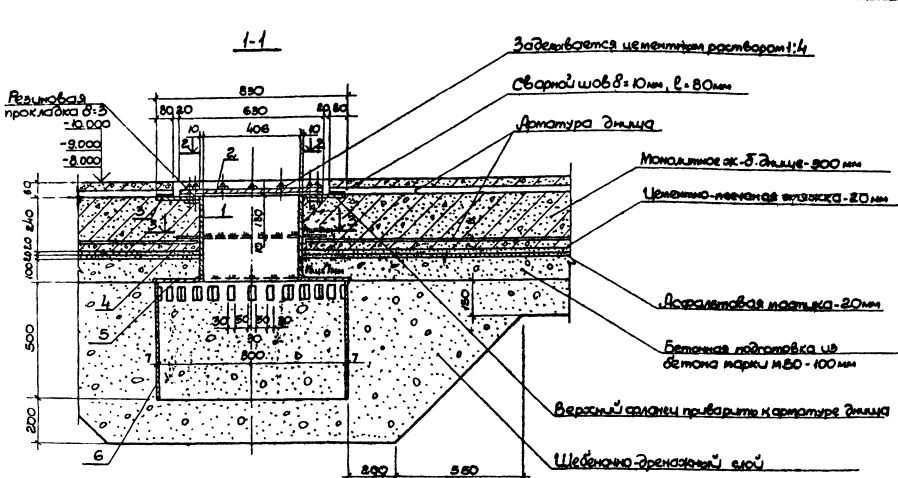
Привязан

И.И.В. №

И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №

Швар для прямолинейного устройства

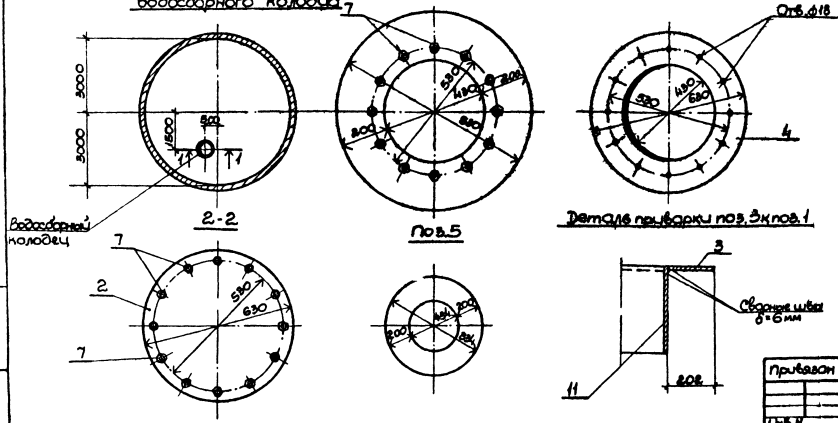
Тупиковый проект 901-Г-Б/80 Л.1 в сборе II



Спецификация элементов металлоконструкции

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
			Документация		
			Сборочные чертежи и детали		
22	1	КЖС-32	Патрубок ст. 10-д. 630-л. 1	1	65.3
	2	То же	Патрубок ст. 10-д. 630-л. 1	1	32.5
	3	"	Фланец ст. 10-д. 630	1	44.6
	4	"	То же δ = 10; d = 630	1	18.5
	5	"	" δ = 10; d = 630	1	21.9
	6	"	Патрубок ст. 10-д. 630	1	68.3
	7	"	Фланец ст. 10-д. 630	1	4.1

План расположения водосборного колодезя



1. Водосборный колодезь выполняется только при строительстве подземной части в светлых грунтах для водоотлива.
2. В месте установки патрубка с фланцами арматура дна вырезается по месту.

ТП901-1-Б/80-КЖС	
Гип	Исполнитель
Лист	Вариант
Д. в. пр.	Исполнитель
Лист	Вариант
Ст. инж.	Исполнитель
М. инж.	Исполнитель

Привязки

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

Водоотливной колодезь

Госстрой СССР
Учреждение КЖС

