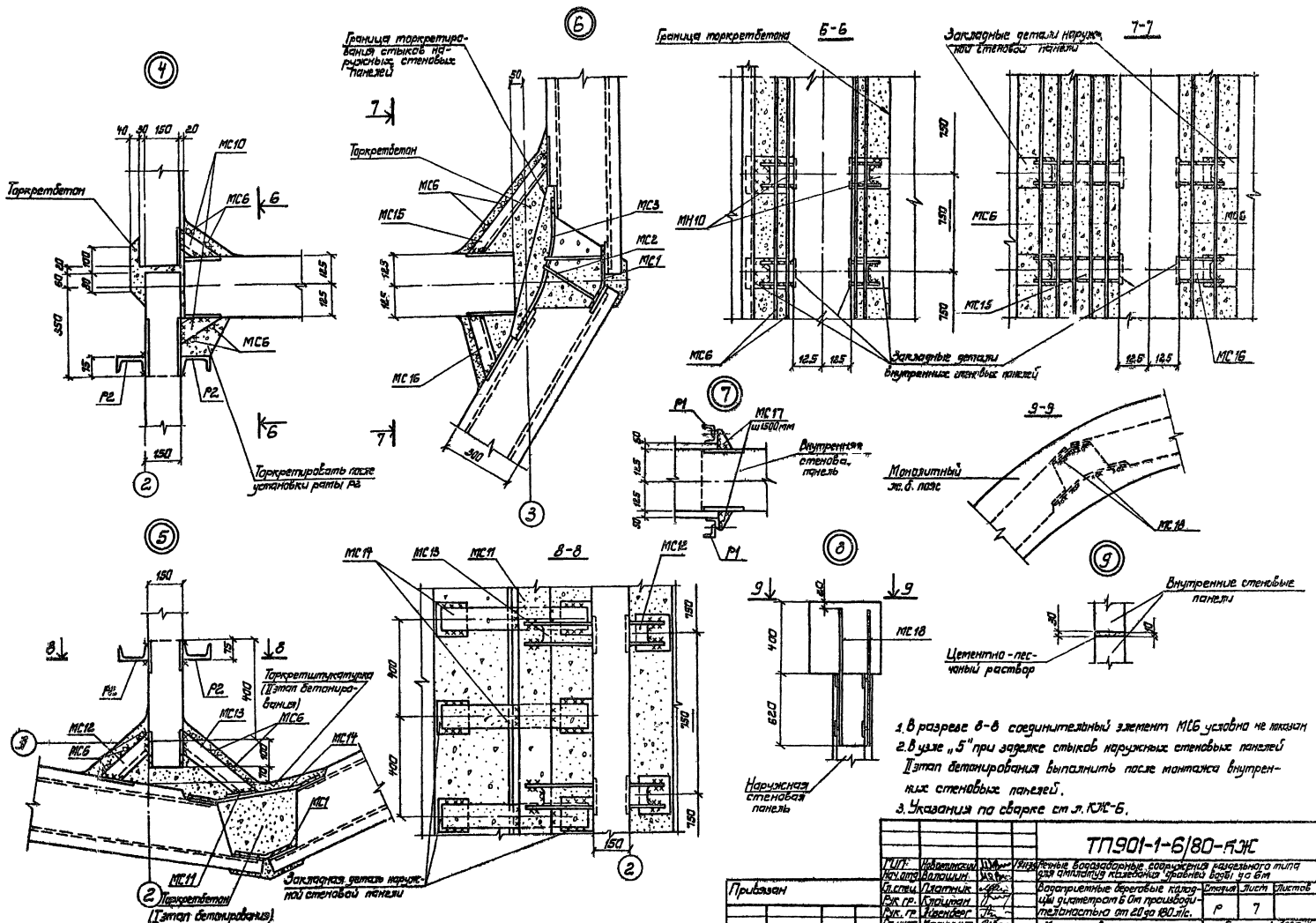


3. Соединение стеной арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами.
 4. Для сварки соединений стеной арматуры с закладными деталями панелей и между собой следует применять электроды типа Э50А-филл 355Ф толщиной всего сварных швов, кроме оговорокных и шва = 4мм.

1. В сечении 1-1 закладное изделие МС4 условно не показано
2. Сварные швы всех видов должны обеспечивать равнопрочное соединение стеновых элементов сваркой элементов конструкции выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций». СН 393-78.

ТП 901-1-Б/80-КЖ					
Г/П	Монтажник	М.М.	И.П.	Решныеבודобаварення	сооруженияразделенотати
Маш.оп.	Володимир	Ірина	Ірина	дляамілії	кабелінауровнічови до 5 м
П.сп.	Платоник	Ірина	Ірина	Возвращенные	оборудовые
Рок.гр.	Ірина	Ірина	Ірина	чи діаметром 6	диаметром 12
Сл.гр.	Ірина	Ірина	Ірина	толщина ст	20±180АІС
Сл.инж.	Ірина	Ірина	Ірина	Паркировочная	стена
И.инж.	Ірина	Ірина	Ірина	нових панелей	УАДІ 1-3
И.инж.	Ірина	Ірина	Ірина		господар. ССР
					Українокапіталіст
					Київ



1. В разрезе 8-8 соединительный элемент МС6 условно не показан
 2. В узле "5" при заделке стыков наружных стеновых панелей
 (этот бетонировать) выложить после монтажа внутрен-
 них стеновых панелей.
 3. Указания по сборке см. л. КЖ-6.

ТП901-1-6/80-ЖЖ

И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.	Инженер
К.И.И.И.	Инженер	К.И.И.И.	Инженер
Л.И.И.И.	Инженер	Л.И.И.И.	Инженер
М.И.И.И.	Инженер	М.И.И.И.	Инженер
Н.И.И.И.	Инженер	Н.И.И.И.	Инженер
О.И.И.И.	Инженер	О.И.И.И.	Инженер
П.И.И.И.	Инженер	П.И.И.И.	Инженер
Р.И.И.И.	Инженер	Р.И.И.И.	Инженер
С.И.И.И.	Инженер	С.И.И.И.	Инженер
Т.И.И.И.	Инженер	Т.И.И.И.	Инженер
У.И.И.И.	Инженер	У.И.И.И.	Инженер
Ф.И.И.И.	Инженер	Ф.И.И.И.	Инженер
Х.И.И.И.	Инженер	Х.И.И.И.	Инженер
Ц.И.И.И.	Инженер	Ц.И.И.И.	Инженер
Ч.И.И.И.	Инженер	Ч.И.И.И.	Инженер
Ш.И.И.И.	Инженер	Ш.И.И.И.	Инженер
Щ.И.И.И.	Инженер	Щ.И.И.И.	Инженер
Ъ.И.И.И.	Инженер	Ъ.И.И.И.	Инженер
Ы.И.И.И.	Инженер	Ы.И.И.И.	Инженер
Э.И.И.И.	Инженер	Э.И.И.И.	Инженер
Ю.И.И.И.	Инженер	Ю.И.И.И.	Инженер
Я.И.И.И.	Инженер	Я.И.И.И.	Инженер

Привязан

И.И.И.И.

К.И.И.И.

Л.И.И.И.

М.И.И.И.

Н.И.И.И.

О.И.И.И.

П.И.И.И.

Р.И.И.И.

С.И.И.И.

Т.И.И.И.

У.И.И.И.

Ф.И.И.И.

Х.И.И.И.

Ц.И.И.И.

Ч.И.И.И.

Ш.И.И.И.

Щ.И.И.И.

Ъ.И.И.И.

Ы.И.И.И.

Э.И.И.И.

Ю.И.И.И.

Я.И.И.И.

Титуловый проект 901-1-6/80

Листовой проект 901-1-6/80

Спецификация элементов к маршевой системе, расположенной на листе КЖ 4			
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. / Примечание масса 1 шт
Наружные стеновые панели для ключевой ного стыка и соединительные элементы к ним			
<u>Нк = 80м</u>			
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПС1-1а	1 10,40г
ПС2	То же	ГТто же ПС1-1б	1 10,40г
ПС3	"	" ПС1-1в	1 10,40г
ПС4	"	" ПС1-1г	1 10,40г
ПС5	КЖ-23	" ПС1-1д	1 10,40г
ПС6	КЖ-24	" ПС1-1е	1 10,40г
ПС7	То же	" ПС1-1ж	1 10,40г
ПС8	КЖ-25	" ПС1-1м	1 10,40г
ПС9	То же	" ПС1-1н	1 10,40г
ПС10	КЖ-24	" ПС1-1к	1 10,40г
ПС11	КЖ-25	" ПС1-1л	1 10,40г
МС14	КЖ-37	Соединительный эл-т МС14	36 3,3кг
МС1	То же	ГТто же МС1	198 0,7кг
МС2	"	" МС2	396 0,5кг
МС3	"	" МС3	162 0,9кг
МС4	"	" МС4	84м 0,24кг
2	З 901-5	Сальник Ду 300 L=500	1 46,6кг
МС9	КЖ-37	Соединительный эл-т МС9	308 0,6кг
МС11	То же	ГТто же МС11	15м 4,7кг
МС18	"	" МС18	77 1,6кг
<u>Нк = 90м</u>			
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПС2-1а	1 11,60г
ПС2	То же	То же ПС2-1б	1 11,60г
ПС3	"	" ПС2-1в	1 11,60г
ПС4	"	" ПС2-1г	1 11,60г
ПС5	КЖ-23	" ПС2-1д	1 11,60г
ПС6	КЖ-24	" ПС2-1е	1 11,60г
ПС7	То же	" ПС2-1ж	1 11,60г
ПС8	КЖ-25	" ПС2-1м	1 11,60г
ПС9	То же	" ПС2-1н	1 11,60г
ПС10	КЖ-24	" ПС2-1к	1 11,60г
ПС11	КЖ-25	" ПС2-1л	1 11,60г
МС14	КЖ-37	Соединительный эл-т МС14	42 3,3кг
МС1	То же	То же МС1	231 0,7кг
МС2	"	" МС2	462 0,5кг
МС3	"	" МС3	189 0,9кг
МС4	"	" МС4	95м 0,24
2	З 901-5	Сальник Ду 300 L=500	1 46,6
МС9	КЖ-37	Соединительный элемент МС9	308 0,6кг
МС11	То же	То же МС11	17м 4,7кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса 1 шт
МС18	КЖ-37	Соединительный элемент МС18	77	1,6кг
<u>Нк = 100м</u>				
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПС3-1а	1	13,00г
ПС2	То же	То же ПС3-1б	1	13,00г
ПС3	"	" ПС3-1в	1	13,00г
ПС4	"	" ПС3-1г	1	13,00г
ПС5	КЖ-23	" ПС3-1д	1	13,00г
ПС6	КЖ-24	" ПС3-1е	1	13,00г
ПС7	То же	" ПС3-1ж	1	13,00г
ПС8	КЖ-25	" ПС3-1м	1	13,00г
ПС9	То же	" ПС3-1н	1	13,00г
ПС10	КЖ-24	" ПС3-1к	1	13,00г
ПС11	КЖ-25	" ПС3-1л	1	13,00г
МС1	КЖ-37	Соединительный эл-т МС1	253	0,7кг
МС2	То же	То же МС2	506	0,5кг
МС3	"	" МС3	210	0,9кг
МС4	"	" МС4	102м	0,24кг
2	З 901-5	Сальник Ду 300 L=500	1	46,6кг
МС9	КЖ-37	Соединительный эл-т МС9	308	0,6кг
МС11	То же	То же МС11	19м	4,7кг
МС18	"	" МС18	77	1,6кг
МС14	"	" МС14	42	3,3кг
Наружные стеновые панели для шпачного стыка и соединительные элементы к ним				
<u>Нк = 80м</u>				
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПС4-1а	1	10,50г
ПС2	То же	ГТто же ПС4-1б	1	10,50г
ПС3	"	" ПС4-1в	1	10,50г
ПС4	"	" ПС4-1г	1	10,50г
ПС5	КЖ-23	" ПС4-1д	1	10,50г
ПС6	КЖ-24	" ПС4-1е	1	10,50г
ПС7	То же	" ПС4-1ж	1	10,50г
ПС8	КЖ-25	" ПС4-1м	1	10,50г
ПС9	То же	" ПС4-1н	1	10,50г
ПС10	КЖ-24	" ПС4-1к	1	10,50г
ПС11	КЖ-25	" ПС4-1л	1	10,50г
МС17	КЖ-37	Соединительный эл-т МС7	396	1,1кг
МС11	То же	ГТто же МС11	15м	4,7кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса 1 шт
2	З 901-5	Сальник Ду 300 L=500	1	46,6кг
МС9	КЖ-37	Соединительный эл-т МС9	308	0,6кг
МС18	То же	ГТто же МС18	77	1,6кг
<u>Нк = 90м</u>				
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПС5-1а	1	12,00г
ПС2	То же	ГТто же ПС5-1б	1	12,00г
ПС3	"	" ПС5-1в	1	12,00г
ПС4	"	" ПС5-1г	1	12,00г
ПС5	КЖ-23	" ПС5-1д	1	12,00г
ПС6	КЖ-24	" ПС5-1е	1	12,00г
ПС7	То же	" ПС5-1ж	1	12,00г
ПС8	КЖ-25	" ПС5-1м	1	12,00г
ПС9	То же	" ПС5-1н	1	12,00г
ПС10	КЖ-24	" ПС5-1к	1	12,00г
ПС11	КЖ-25	" ПС5-1л	1	12,00г
МС7	КЖ-37	Соединительный эл-т МС7	462	1,1кг
МС11	То же	То же МС11	17м	4,7кг
2	З 901-5	Сальник Ду 300 L=500	1	46,6кг
МС9	КЖ-37	Соединительный эл-т МС9	308	0,6кг
МС18	То же	ГТто же МС18	77	1,6кг

Привязан

ТТ 901-1-6/80-КЖ

ГЛП	Нормирован	1978	Генные базисные сооружения рассельного типа для выгрузки каменья и щебня до 6м
Материал	Бетонный	1978	
В.спец.	Лазарный	1978	
Рис.из.	Лазарный	1978	
Рис.из.	Лазарный	1978	Возрастные берёзовые насаждения диаметром 6,2м произвольностью от 20 до 180 шт.
Страницы	Лазарный	1978	
1 лист	Лазарный	1978	Спецификация элементов к маршевой системе рассельного типа

Р 9

Гострой сср Шрифт: стандартный

Тупиковый проект 901-1-Б/80 Эльдос III

Спецификация элементов к монтажной схеме, расположенной на л. № 4			
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. / Примечание / Масса / шт.
Наружные стеновые панели для штатного стыка и соединительные элементы к ним			
Нк = 10,0 м			
ПС1	КЖ-22	Стеновая панель ПСВ-1а	1 13,50т
ПС2	ГПО же	ГПО же ПСВ-1б	1 13,50т
ПС3	"	" ПСВ-1в	1 13,50т
ПС4	"	" ПСВ-1г	1 13,50т
ПС5	КЖ-23	" ПСВ-1д	1 13,50т
ПС6	КЖ-24	" ПСВ-1е	1 13,50т
ПС7	ГПО же	" ПСВ-1ж	1 13,50т
ПС8	КЖ-25	" ПСВ-1и	1 13,50т
ПС9	ГПО же	" ПСВ-1к	1 13,50т
ПС10	КЖ-24	" ПСВ-1л	1 13,50т
ПС11	КЖ-25	" ПСВ-1н	1 13,50т
МС7	КЖ-37	Соединительный эл-т МС7	506 1,1кг
МС11	ГПО же	ГПО же МС11	19м 4,4кг
2	З 901-5	Сальник Ду 300 Р=500	1 466кг
МС9	КЖ-37	Соединительный эл-т МС9	308 0,6кг
МС18	ГПО же	ГПО же МС18	77 1,6кг
Внутренние стеновые панели и соединительные элементы к ним			
Нк = 8,0 м			
ПС12	КЖ-26	Стеновая панель ПС7-1а	1 5,20т
ПС13	КЖ-21	ГПО же ПС8-1	1 1,29т
ПС14	КЖ-29	" ПС8-1а	1 1,29т
ПС15	КЖ-21	" ПС8-2	1 1,29т
ПС16	КЖ-29	" ПС8-1б	1 1,29т
ПС18	ГПО же	" ПС8-1в	1 1,29т
ПС19	КЖ-28	" ПС7-3б	(1) 5,20т
ПС20	ГПО же	" ПС7-3г	1* 5,20т
ПС21	КЖ-21	" ПС10-1	3 0,61т
ПС22	КЖ-30	" ПС9-1а	1 2,48т
ПС23	КЖ-21	" ПС12-1	6 0,60т
ПС24	КЖ-20	" ПС11-1	2 2,42т
ПС28	КЖ-26	" ПС7-3в	1 5,20т
МУ1	КЖ-31	Монолитный участок МУ1	1
1	З 901-5	Сальник Ду 100 Р=200	2 6,2кг
МС5	КЖ-37	Соединительный эл-т МС5	18 3,1кг
МС6	ГПО же	ГПО же МС6	57м 0,22кг
МС8	"	" МС8	18 3,7кг
МС10	"	" МС10	36 1,7кг
МС12	"	" МС12	18 2,3кг
МС13	"	" МС13	18 3,4кг
МС15	"	" МС15	18 4,7кг
МС16	"	" МС16	20 2,3кг
МС17	"	" МС17	40 0,4кг
Р1	КЖ-43	Рама Р1	4 456,7кг
Р2	ГПО же	ГПО же Р2	4 226,0кг
Нк = 10,0 м			
ПС13	КЖ-21	Стеновая панель ПС8-1	2 1,29т
ПС17	КЖ-26	ГПО же ПС7-1б	1 5,20т
ПС21	КЖ-21	" ПС10-1	1 0,61т
ПС23	ГПО же	" ПС12-1	2 0,60т
ПС24	КЖ-20	" ПС11-1	2 2,42т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. / Примечание / Масса / шт.
МС15	КЖ-37	" МС15	18 4,7кг
МС16	ГПО же	" МС16	16 2,3кг
МС17	"	" МС17	32 0,4кг
Р1	КЖ-43	Рама Р1	4 365,1кг
Р2	ГПО же	ГПО же Р2	4 183,0кг
Нк = 9,0 м			
ПС17	КЖ-26	Стеновая панель ПС7-1б	(1) 5,20т
ПС24	КЖ-20	ГПО же ПС11-1	4 2,42т
ПС27	КЖ-26	" ПС7-1б	1 5,20т
ПС28	КЖ-27	" ПС7-3а	1 5,20т
ПС29	КЖ-30	" ПС7-3б	(1) 5,20т
ПС30	КЖ-27	" ПС7-1а	1* 5,20т
ПС31	КЖ-20	" ПС9-1	1 2,48т
ПС36	КЖ-27	" ПС7-1к	(1) 5,20т
ПС37	КЖ-29	" ПС8-1е	1 1,29т
ПС38	КЖ-26	" ПС7-3в	(1) 5,20т
ПС39	КЖ-27	" ПС7-1ж	1* 5,20т
ПС41	КЖ-28	" ПС7-3е	1* 5,20т
ПС42	КЖ-30	" ПС9-1б	1 2,48т
ПС44	КЖ-27	" ПС7-3г	1* 5,20т
МУ1	КЖ-31	Монолитный участок МУ1	
МС5	КЖ-37	Соединительный эл-т МС5	20 3,1кг
МС6	ГПО же	ГПО же МС6	42т 0,22кг
МС8	"	" МС8	20 3,7кг
МС10	"	" МС10	36 1,7кг
МС12	"	" МС12	18 2,3кг
МС13	"	" МС13	18 3,4кг
1	"	"	
МС15	"	" МС15	18 4,7кг
МС16	"	" МС16	20 2,3кг
МС17	"	" МС17	40 0,4кг
Р1	КЖ-43	Рама Р1	4 456,7кг
Р2	ГПО же	ГПО же Р2	4 226,0кг
3	КЖ-36	Защадное изделие МНЗ	2 2,4кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. / Примечание / Масса / шт.
ПС25	КЖ-28	Стеновая панель ПС7-3к	1* 5,20т
ПС26	КЖ-30	ГПО же ПС9-1б	1 2,48т
ПС31	КЖ-20	" ПС9-1	1 2,48т
ПС32	КЖ-26	" ПС7-1е	1 5,20т
ПС33	КЖ-20	" ПС7-2	1 5,20т
ПС34	КЖ-26	" ПС7-1г	(1) 5,20т
ПС35	КЖ-27	" ПС7-1е	1* 5,20т
ПС37	КЖ-29	" ПС8-1в	2 1,29т
ПС40	КЖ-28	" ПС7-3ж	1 5,20т
ПС43	ГПО же	" ПС7-3д	(1) 5,20т
МУ1	КЖ-31	Монолитный участок МУ1	1
1	З 901-5	Сальник Ду 100 Р=200	2 6,2кг
МС5	КЖ-37	Соединительный эл-т МС5	22 3,1кг
МС6	ГПО же	ГПО же МС6	42м 0,22кг
МС8	"	" МС8	22 3,7кг
МС10	"	" МС10	40 1,7кг
МС12	"	" МС12	20 2,3кг
МС13	"	" МС13	20 3,4кг
МС15	"	" МС15	20 4,7кг
МС16	"	" МС16	20 2,3кг
МС17	"	" МС17	40 0,4кг
Р1	КЖ-43	Рама Р1	4 456,7кг
Р2	ГПО же	ГПО же Р2	4 226,0кг
3	КЖ-36	Защадное изделие МНЗ	2 2,4кг

1. В спецификации внутренних стеновых панелей для Нк=8,0м, в скобках указано количество панелей для заглубления насосной станции-24м; звездочкой отмечено количество панелей для заглубления насосной станции-36м.
 Для Нк=9,0м - в скобках указано количество панелей для заглубления насосной станции 36м; звездочкой отмечено количество панелей для заглубления насосной станции-48м.
 Для Нк=10,0м - в скобках указано количество панелей для заглубления насосной станции 48м, звездочкой отмечено количество панелей для заглубления насосной станции-6,0м.

О.С. № 901-1-Б/80 Эльдос III

Привязан
 ЦНБ №

ТГ 901-1-Б/80-КЖ			
Гип	Нобилизов	Э.С.М.	М.И.С.
Начальник	Волошин	Э.С.М.	М.И.С.
Эл. спец.	Эл. спец.	Э.С.М.	М.И.С.
Гл. гр.	Гл. гр.	Э.С.М.	М.И.С.
Рис. гр.	Рис. гр.	Э.С.М.	М.И.С.
Ст. инж.	Ст. инж.	Э.С.М.	М.И.С.
Ин. мастер	Ин. мастер	Э.С.М.	М.И.С.

Речные багараборные сооружения, разрывного типа для сплавления колесных судов шириной 60 м
 Багараборные береговые работы протяженностью 60 м, пропускная способность от 20 до 180 т/с
 Работы выполняются в соответствии с проектом
 Работы выполняются в соответствии с проектом

Прим 1 перекрытия на отм 0.000

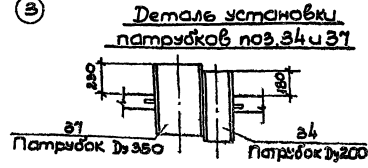
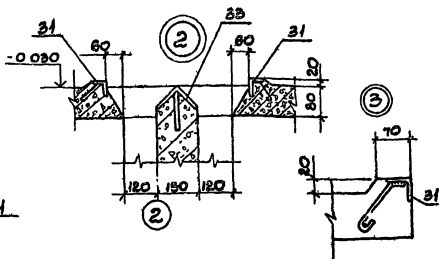
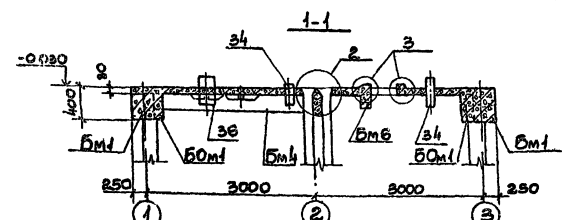
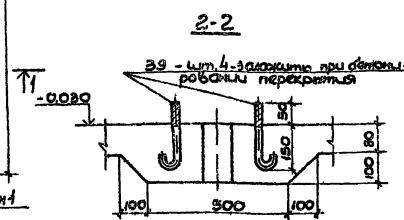
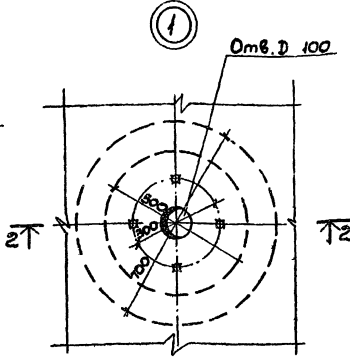
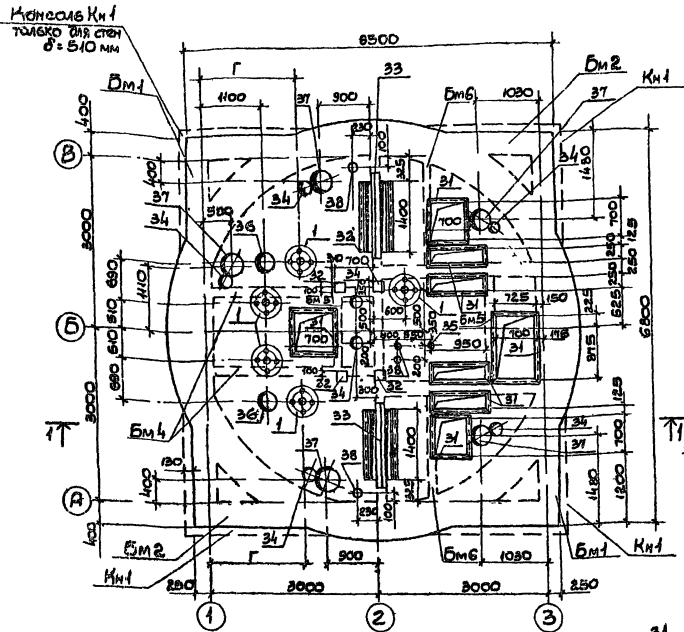


Таблица привязочных размеров

Грбика Q/с	Г	Диаметр патрубков пз 36
25 ± 50	1515	200
50 ± 50	1625	250
50 ± 50	1700	200
50 ± 180	1850	400

Спецификация элементов к маркировочной схеме РКМ1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Пм1	КЖ-12	Плита перекрытия на отм 0.000	1	
Б0м1	КЖ-13	Объёмная балка	1	
Бм1	КЖ-14	Балка перекрытия	2	
Бм2	То же	То же	2	
Бм3	"	"	1	
Бм4	"	"	2	
Бм5	"	"	1	
Бм6	"	"	2	
Кн1	КЖ-12	Толщина 200 мм консоль Кн1	1	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Пм1		
				Сборные железобетонные		
22	1:24		КЖ-12	Стержни одиночные		
		31	3.400-6/76	Удлинитель анкеры мн 453м	4.4	
		32	То же	То же	4	3.3
22		33	КЖ-36	МНБ	2	19.0
		34	3.901-6	Патрубок Ø 200 L=500	7	20.0
		35	То же	То же Ø 100 L=400	4	4.5
		36	"	" Ø 50 L=500	2	
		37	"	" Ø 350 L=500	5	43.0
		38	"	" Ø 80 L=400	2	3.0
34		39		Анкерный орт М20 L=200 L=60	20	0.8
				Материалы		
				бетон марки М200	1.8	м ³
				Б0м1		
				Сборные железобетонные		
22	2:30		КЖ-12	Стержни одиночные		
				Материалы		
				бетон марки 200	4.9	м ³
				Кн1 (толщина 200 мм)		
				Сборные железобетонные		
22	4:01		КЖ-12	Стержни одиночные		
				Материалы		
				бетон марки 200	0.22	м ³

ТТ901-1-Б/80-МЖ

ЛП Новиков Л.В. 12/22
 Кож. ст. Волынский Л.В.
 Л. ст. Голышев Л.В.
 Риж. гр. Мещеряков Л.В.
 Л. ст. Либенберг Л.В.
 И. конст. Плещинский Л.В.

Формы возводимые в сборке в раздельном типе для монтажа колонн и стоек в здании. Лист Листов 14

Восприимчивые к воздействию коррозии. Лист Листов 14

Пм1 перекрытия на отм 0.000. Вострой сестр. Опасным для жизни и здоровья.

Приказ

Изм. N

Титулов проект 901-1-Б/80 Листов III

Лист № 13 из 14

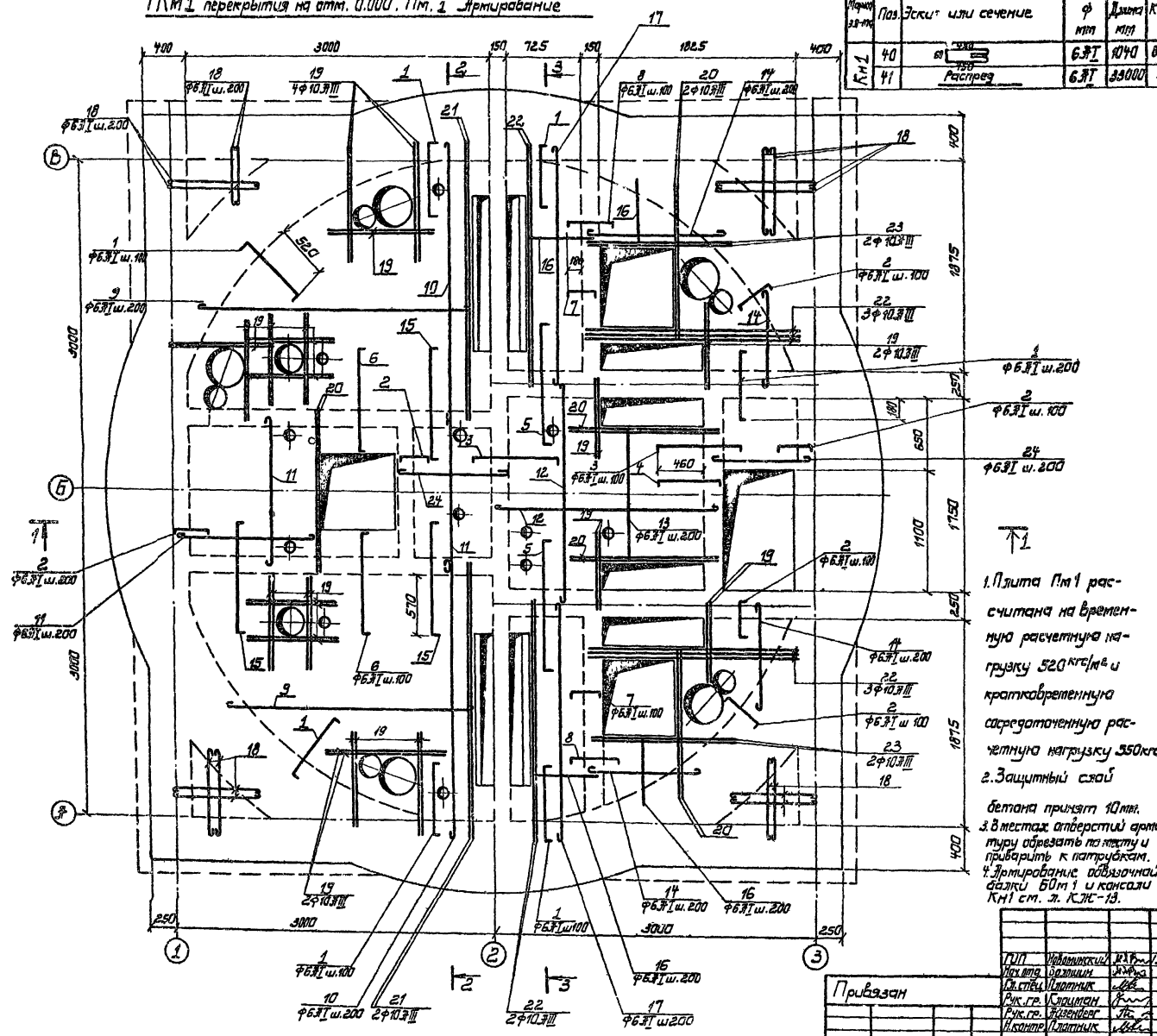
РКМ I перекрытия на отм. 0.000. Пм. 1 Армирование

Ведомость стержней на один элемент

Изм.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
КМ I	40		6.3T	1040	88
	41	Распрез.	6.3T	33000	-

Ведомость стержней на один элемент

Изм.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
Пм I	1		6.3T	850	100
	2		6.3T	310	89
	3		6.3T	32.0	2.2
	4		6.3T	770	5
	5		6.3T	1250	18
	6		6.3T	1090	14
	7		6.3T	490	16
	8		6.3T	640	10
	9		6.3T	ср. 1950	24
	10		6.3T	ср. 1500	28
	11		6.3T	1520	24
	12		6.3T	2060	11
	13		6.3T	1230	6
	14		6.3T	ср. 800	20
	15		6.3T	1150	44
	16	Распрез.	6.3T	141000	-
	17		6.3T	2130	6
	18		6.3T	ср. 680	80
	19		10.3T	1300	40
	20		10.3T	1480	10
	21		10.3T	2800	4
	22		10.3T	2500	10
	23		10.3T	1800	4
	24		6.3T	1010	4
Б0м I	25		10.3T	3200	4
	26		10.3T	1500	8
	27		10.3T	4000	4
	28		10.3T	3800	8
	29		6.3T	550	120
	30		6.3T	380	54



1. Плита Пм I рас-
считана на времен-
ную расчетную на-
грузку 520 кг/м^2 и
кратковременную
средоточенную рас-
четную нагрузку 350 кг .

2. Защитный слой
бетона принят 10 мм .

3. В местах отверстий арма-
тура обрезается по контуру и
приваривается к патрубкам.

4. Армирование обвязочной
дальки Б0м I и консоли
КМ I см. л. К.ЖС-13.

Прибавзан

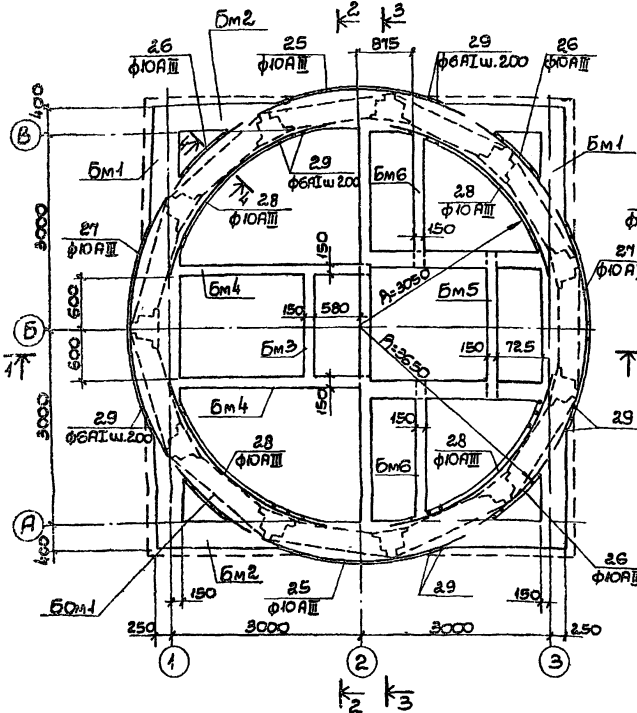
Т7901-1-6/80-КЖС

Изм.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30

Горючий состав
Углеродистая сталь

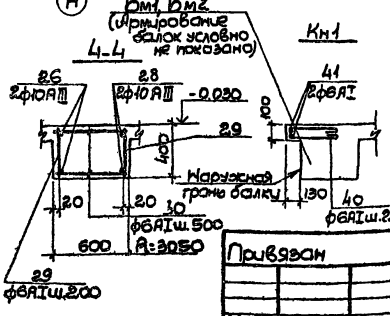
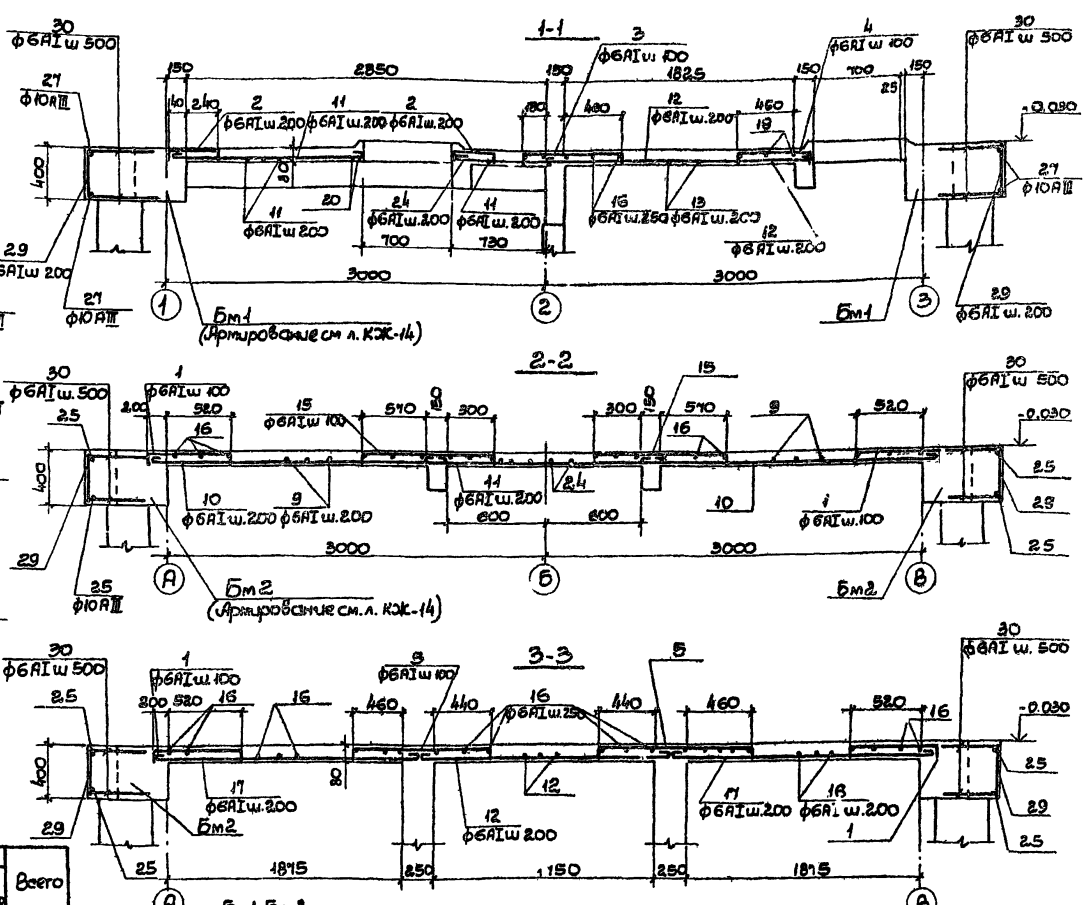
РКм1 перекрытия на отм 0.000
Маркировочная схема блок.

Б0м1 Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия												Итого
	Арм. стале		Арм. стале		Итого		Профилированная сталь						Арм. стале						
Эл.-мнд	Фмм	Класс	Фмм	Класс	Итого	Итого	Фмм	Класс	Фмм	Класс	Итого	Фмм	Класс	Фмм	Класс	Итого			
РКм1 Вст.	3023	7	530	4	42	46.5	29	1.5	61	9	10.0	36.0	52.0	6.0	11.0	10.0	0.6	5.2	12.6
Кн1	21.6	-	21.6	-	-	21.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.6
Гм1	45.6	-	45.6	88.0	-	68.0	113.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	213.6
Б0м1	26.2	-	26.2	44.0	-	44.0	70.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70.2
Бм1	49.2	33.6	82.8	-	65.6	65.6	148.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	148.4
Бм2	46.8	32.0	78.8	-	62.4	62.4	141.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	141.2
Бм3	0.9	0.9	1.8	-	1.8	1.8	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6
Бм4	10.0	2.8	12.8	-	7.6	7.6	21.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.4
Бм5	1.2	1.4	2.6	-	2.7	2.7	5.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.3
Бм6	2.4	2.0	5.2	-	5.4	5.4	10.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.6



1. Армирование плиты Пм1 см. лист КЖ-12.
2. Арматурное кольцо Бм1 ÷ Бм6 см. лист КЖ-14.
3. Консоль Кн1 выделена толстой при толщине кирпичных стен над земной частью d=50мм.
4. Недостаточные значения в таблице в выборке стали исключаются при привязке проекта в зависимости от диаметра патрочки и толщины ЖБ на чертеже КЖ-10.

ТН 901-1-6/80-К.К.

И.уп.	И.проект.	И.исп.	И.исп.
И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.
И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.
И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.

РКм1 перекрытия на отм. 0.000
Маркировочная схема блок
Армирование. Разрезы (1-1) ÷ (3-3)

Лист № 1

Тыловая часть 901-1-6/80 Армирование

Туполов проект 901-1-6/80 Вячеслав III

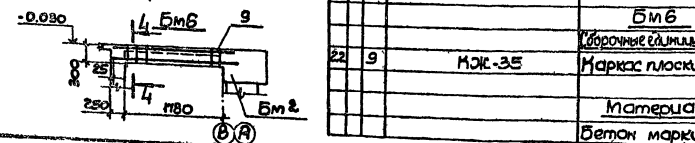
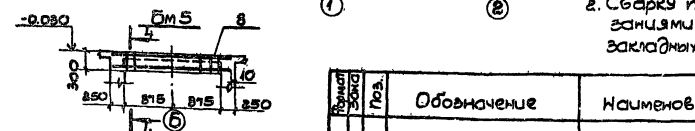
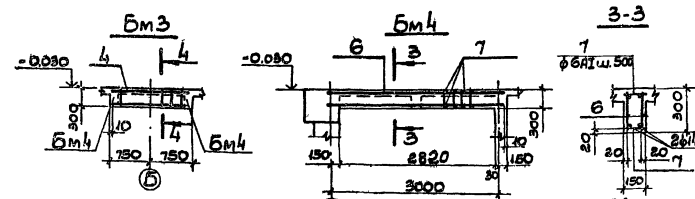
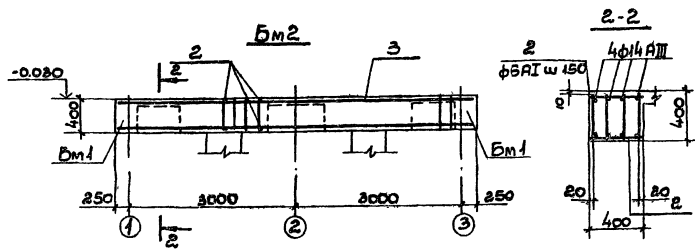
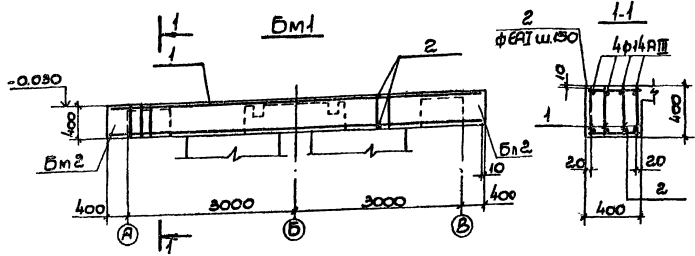
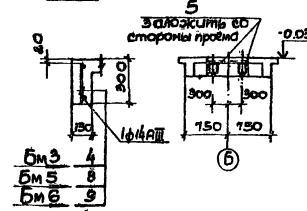
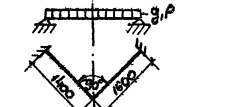


Схема закладных узлов в Бм3



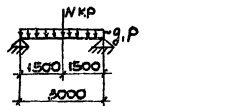
Расчетная схема Бм1 и Бм2



Расчетные нагрузки

Постоянная $g = 6.8 \text{ т/м}$
 Временная $P = 0.9 \text{ т/м}$

Расчетная схема Бм4



Расчетные нагрузки

Постоянная: $g = 0.54 \text{ т/м}$
 Временная: $P = 0.83 \text{ т/м}$
 Кратковременная: $N_{кр} = 0.55 \text{ т}$

1. Выборки стали см. лист КЖ-13.
2. Сварку производить в соответствии с указаниями на сварке вводной арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций см 393-78.

Кол.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание: масса шт. в кг
			Бм6		
			Сборные элементы и сталь		
22	9	КЖ-35	Каркас плоский КР5	1	5.3
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.08	м ³

Кол.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание: масса шт. в кг
			Бм1		
			Сборные элементы и сталь		
22	1	КЖ-35	Каркас плоский КР1	4	16.5
22	2		Сварка ст. в ст. КР1 ГОСТ 5181-75 $\sigma = 380$	82	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.96	м ³
			Бм2		
			Сборные элементы и сталь		
22	3	КЖ-35	Каркас плоский КР2	4	15.7
22	2		Сварка ст. в ст. КР2 ГОСТ 5181-75 $\sigma = 380$	78	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	1.04	м ³
			Бм3		
22	4	КЖ-35	Каркас плоский КР3	1	3.6
22	5	3.400-6	Узел закладной	2	1.7
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.05	м ³
			Бм4		
22	6	КЖ-35	Каркас плоский КР4	2	7.6
22	7		Сварка ст. в ст. КР4 ГОСТ 5181-75 $\sigma = 380$	12	0.1
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.14	м ³
			Бм5		
			Сборные элементы и сталь		
22	8	КЖ-35	Каркас плоский КР5	1	5.3
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.08	м ³

ТТ901-1-6/80-КЖ

Лит. 1/11

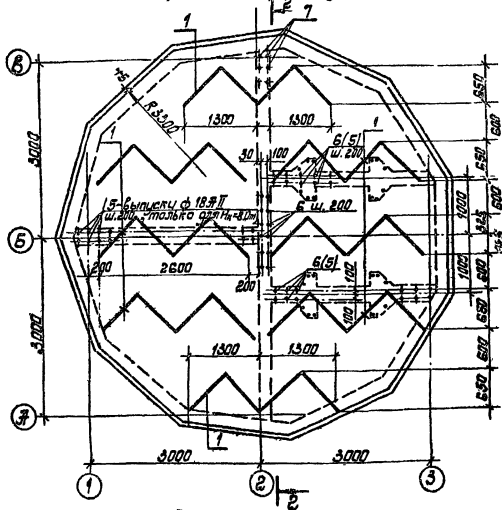
Лит. 1/11	Исполнитель	Л.А.И.	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Выполнитель	Л.А.И.	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Листов	1	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Рис. гр.	КЖ-35	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Рис. гр.	КЖ-35	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Рис. гр.	КЖ-35	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80
Лит. 1/11	Рис. гр.	КЖ-35	Проверенный	Л.А.И.	Дата	22.08.80

Решение: разработать конструкцию в соответствии с требованиями ТТ901-1-6/80-КЖ. Расчетные нагрузки: постоянная $g = 6.8 \text{ т/м}$, временная $P = 0.9 \text{ т/м}$. Расчетная схема: Бм1 и Бм2. Расчетные нагрузки: постоянная $g = 6.8 \text{ т/м}$, временная $P = 0.9 \text{ т/м}$. Расчетная схема: Бм4. Расчетные нагрузки: постоянная $g = 0.54 \text{ т/м}$, временная $P = 0.83 \text{ т/м}$, кратковременная $N_{кр} = 0.55 \text{ т}$. 1. Выборки стали см. лист КЖ-13. 2. Сварку производить в соответствии с указаниями на сварке вводной арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций см 393-78.

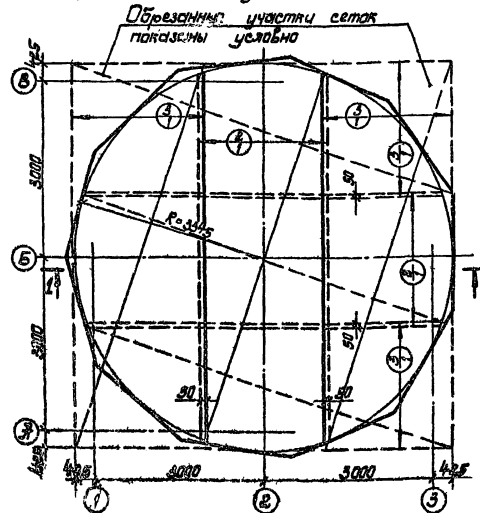
Приказом
 № 6. Н

Титульный проект 901-1-6/80 Ж-льдом III

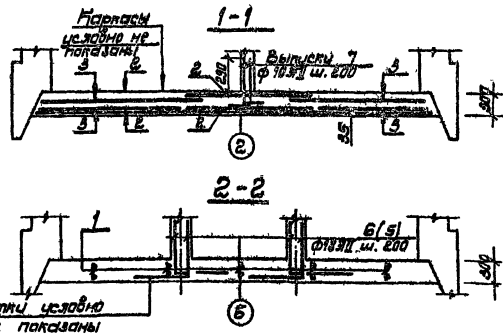
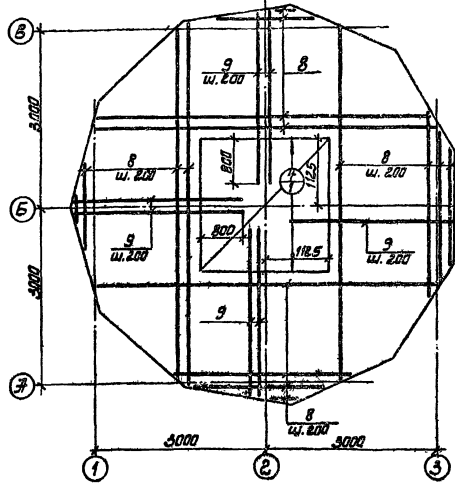
Днище. Раскладка каркасов и выпусков арматуры



Днище. Раскладка нижних сеток



Днище. Раскладка верхней арматуры



1. Значения в скобках даны для загибания коладоц Hk=8.0т.

№	Плос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса шт в кг.
			Днище от всех загиблемых коладоц			
			Сторонние единицы			
22	1	КЖ-35	Каркас плитный КЖ	8		5.0
		2	1.440-2 Вып. I и II КЖ-34	2	Сетка арматурная С102-22-32	56.7
		3	ГТТ0 жке	4	ГТТ0 жке С102-22-32	56.7
22	1-2	КЖ-15	Стержни одиночные			
			Днище от Hk=8.0т.			
22	4	КЖ-34	Сетка арматурная С12	1		161.1
22	3	КЖ-15	Стержни одиночные			
			Днище от Hk=9.0т. Hk=10.0т.			
22	4	КЖ-34	Сетка арматурная С13	1		207.4
22	6	КЖ-15	Стержни одиночные			
			Материалы			
			Бетон марки 200	84 м³	7.6	10.9 м³

Марка стали	Диаметры стержней						Всего
	Класс ВР			Класс ВГ			
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
8	10	12	14	16	18	20	1146.5
10	12	14	16	18	20	20	1317.6

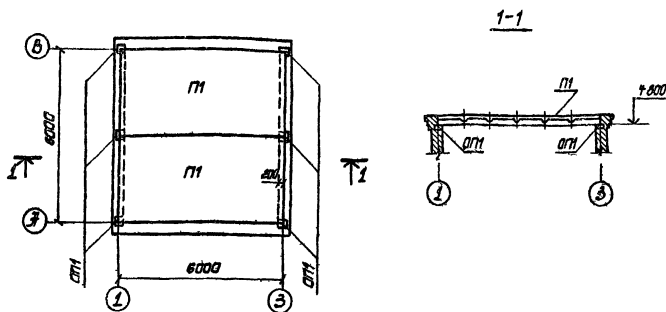
Ведомость стержней на один элемент

Днище	Плос.	Зарис или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
7		270	8	1032	62
6		1000	8	2232	106
5		850	8	1832	140
8		600-6100	8	2532	44
9		2150-3050	8	2532	44

ТТ 901-1-6/80-КЖ					
ГТТ	Назначение	Длина	Ширина	Высота	Примечание
КЖ	Каркас	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32
КЖ	Стержни	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32
КЖ	Стержни	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32
КЖ	Стержни	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32
КЖ	Стержни	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32
КЖ	Стержни	800	1165	200	Сетка арматурная С102-22-32

Титульный проект 901-1-6/80 Ж-льдом III

Маркировачна схема покривља



Спецификација елемената к маркировачној схеми

Марка	Обозначење	Наименовање	Кол	Плоштина поверх в кв м
		IV, III снеговог района		
П1	ГОСТ 22701 1-77	Плита ПГ-2.3.1т Ут	2	2.65
ОП1	КЖ-30	Опорна подушка ОП1	6	0.05
		V снеговог района		
П1	ГОСТ 22701 1-77	Плита ПГ-2.3.1т Ут	2	2.65
ОП1	КЖ-30	Опорна подушка ОП1	6	0.05

1 Плиты покрывља приварива-
ются не менее чем по трем
углам к закладным деталям
опорных подушек.
Сварку производить электро-
дами типа ЭИЗ высота шва 5мм

Маркировачна схема опор
пог заоблици

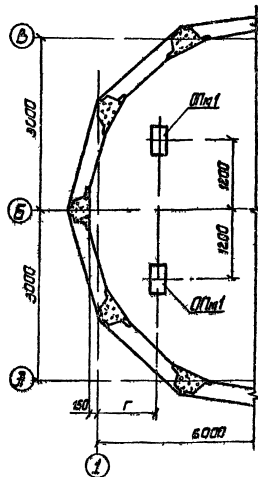
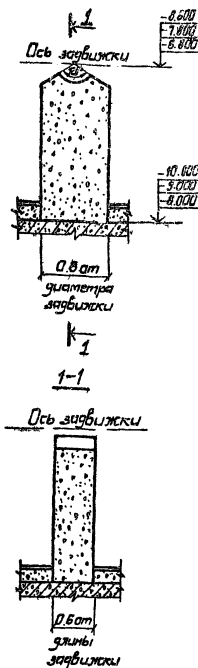


Таблица приварочных
размеров

Первая д.яле	Г мм
90-2.5	1515
2.5-50	162.5
50-30	1700
30-180	1850

ОП1



Спецификација елемената к маркировачној схеми

Марка	Обозначење	Наименовање	Кол	Плоштина поверх в кв м
ОП1	КЖ-17	Опоры пог заоблици ОП1	3	0.76

1 Опоры пог заоблици выкатить по месту из бетона М100

ТП 901-1-Б/80-КЖ

Марка	Обозначење	Наименовање	Кол	Плоштина поверх в кв м
П1	ГОСТ 22701 1-77	Плита ПГ-2.3.1т Ут	2	2.65
ОП1	КЖ-30	Опорна подушка ОП1	6	0.05

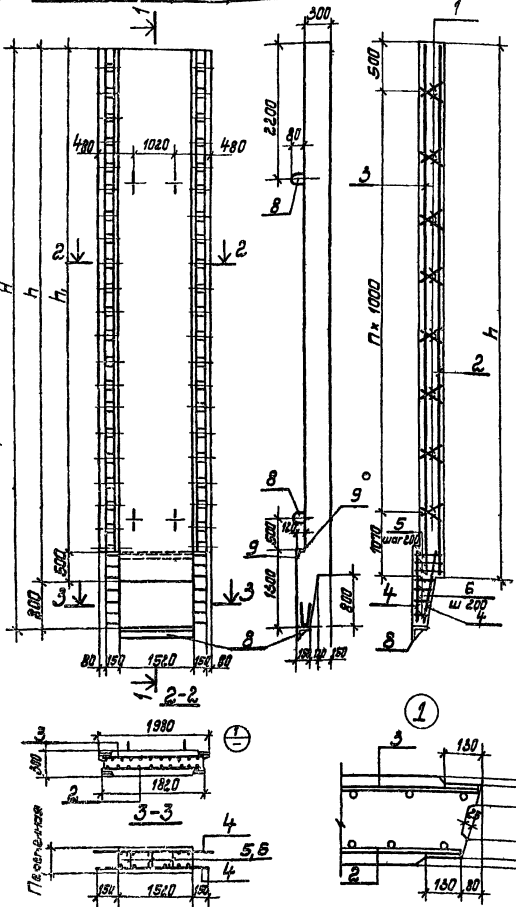
ТП 901-1-Б/80-КЖ

Марка	Обозначење	Наименовање	Кол	Плоштина поверх в кв м
ОП1	КЖ-17	Опоры пог заоблици ОП1	3	0.76

Типовой проект 901-1-Б/80

Панели ПС4-1, ПС5-1, ПС6-1 1-1

1-1 Армирование



Панель	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
ПС4-1					
Документация					
22		КЖ-18	Сборочный чертеж		
Сборочные единичные сметы					
22	1	КЖ-35	Маркас плоский Пр 7	14	0.6
22	2	КЖ-33	Сетка арматурная С8	1	193.1
22	3	То же	То же	С8	1 114.7
22	4	То же	То же	С3	2 29.9
22	5Б	КЖ-18	Стержни одиночные		
22	7	КЖ-35	Царские закладные МН12	4	10.7
22	8	То же	То же	МН13	1 63.6
	9	З 400-Б176	"	МН4-37	15м 12.7
Материалы					
Бетон М300; В6; Пр 75 4.5 м ³					

Панель	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
ПС5-1					
Документация					
22		КЖ-18	Сборочный чертеж		
Сборочные единичные сметы					
22	1	КЖ-35	Маркас плоский Пр 7	16	0.6
22	2	КЖ-33	Сетка арматурная С8	1	235.0
22	3	То же	То же	С8	1 132.8
22	4	"	То же	С3	2 29.9
22	5Б	"	Стержни одиночные		
22	7	КЖ-35	Царские закладные МН12	4	10.7
22	8	То же	То же	МН13	1 63.6
	9	З 400-Б176	"	МН4-37	15м 12.7
Материалы					
Бетон М300; В6; Пр 75 8.0 м ³					
ПС6-1					
Документация					
22		КЖ-18	Сборочный чертеж		
Сборочные единичные сметы					
22	1	КЖ-35	Маркас плоский Пр 7	18	0.6
22	2	КЖ-33	Сетка арматурная С10	1	336.6
22	3	То же	То же	С7	1 146.4
22	4	"	То же	С3	2 29.9
22	5Б	КЖ-18	Стержни одиночные		
22	7	КЖ-35	Царские закладные МН12	4	10.7
22	8	То же	То же	МН13	1 63.6
	9	З 400-Б176	"	МН4-37	15м 12.7
Материалы					
Бетон М300; В6; Пр 75 5.6 м ³					

Таблица приблизительных размеров

Марка панели	H	h	h ₁	п
ПС4-1	2200	1500	1000	6
ПС5-1	2200	1500	1000	7
ПС6-1	2200	1500	1000	8

Вероятность стержней на один элемент

Марка панели	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длиа мм	Кол-во
ПС4-1	5	400	10.7	530	24
	6	250+130	СР		
	6	190	10.7	320	32

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20мм.
- Монтажные петли поз.7 завести за сетку поз.2 и приварить к арматуре сетки.
- Сетки с переменной горизонтальной арматурой установить большим диаметром к наосу панели.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ли	Арматурные изделия										Закладные изделия				Умно	Всего
	Зеленый ст-ль Гост 1098-78					Проволочный ст-ль Гост 5781-75					Проволочный ст-ль		Умно			
	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2	Класс В2				
ПС4-1	8.4	8.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	487.5
ПС5-1	9.6	9.6	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	547.2
ПС6-1	11.0	11.0	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	577.0

Привязан	
Унс №	

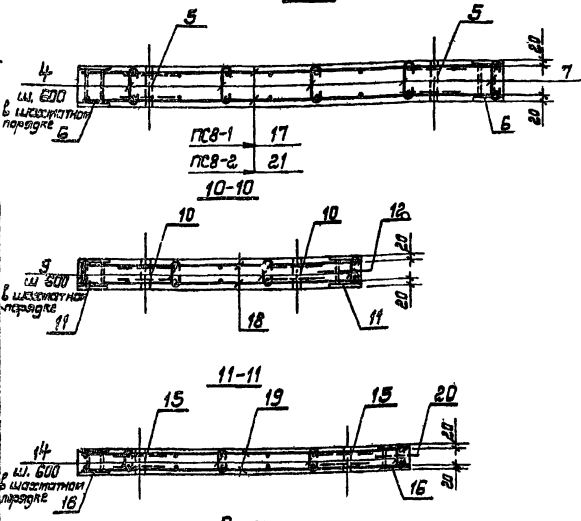
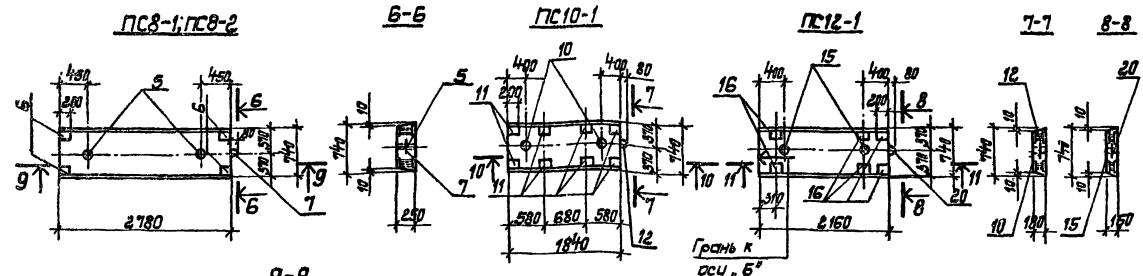
ТН901-1-Б/80-КЖ

Решение: В соответствии с требованиями проектной документации для стальной арматуры (класс В2) для изготовления стержней и сетки. Расчетная длина стержней принимается равной 530 мм. Расчетная длина сетки принимается равной 320 мм. Расчетная длина стержней принимается равной 530 мм. Расчетная длина сетки принимается равной 320 мм.

Панель ПС4-1, ПС5-1, ПС6-1

Горизонтальная арматура

Усиленная арматура



Выборка стали на один элемент, кг

Марка 93-мд	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А II					Продольная сталь класс А I					Арматурная сталь класс А II									
	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18					
PC7-1	16,2	—	—	16,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	182,2	234,6			
PC7-2	3,0	—	—	72,8	75,8	—	—	—	—	—	218,0	220,0	223,8	—	—	88,0	2,4	0,8	—	—	7,6	—	20,0	182,2	412,0
PC7-3	3,0	—	—	50,4	53,4	—	—	—	—	—	176,0	—	222,4	—	—	88,0	2,4	0,8	—	—	7,6	—	20,0	182,2	347,6
PC8-1	4,2	—	—	4,2	—	—	—	—	—	—	26,8	31,0	—	—	—	35,2	2,4	0,8	—	—	3,8	—	8,0	50,2	81,2
PC8-2	1,0	6,6	—	6,6	13,2	—	—	—	—	—	34,8	48,0	—	—	—	35,2	2,4	0,8	—	—	3,8	—	8,0	50,2	98,2
PC9-1	6,2	—	—	—	32,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,4	38,6	—	—	—	—	—	—	32,0	216,2
PC10-1	1,8	—	—	1,8	8,6	—	—	—	—	—	8,6	10,4	—	—	—	70,4	2,0	1,3	—	—	—	—	12,8	86,5	36,9
PC11-1	7,5	—	—	7,5	37,9	—	—	—	—	—	37,9	18,4	39,0	—	—	1,6	0,8	2,8	—	—	—	—	—	55,6	100,6
PC12-1	2,1	—	—	2,1	10,1	—	—	—	—	—	10,1	12,2	19,6	—	—	1,6	1,3	—	—	—	—	—	—	23,3	35,5

Проект	Панель	Обозначение	Наименование	Мат	Прочность на разрыв Тит. кг
		PC12-1	Документация		
		КЖ-21	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
	19	1.410-2 Вып. I; КЖ-34	Сетка арматурная А500-16-18	2	5,7
	14		Стержень ф6,2-301 ГОСТ 5781-75	8	0,1
	15	КЖ-36	Швеллер закладной МН10	2	0,9
	16	ГТЛ же	ГТЛ же МН8	6	3,4
	20	1.400-9 Вып. I	Панель УП1-3 Материалы	1	0,52
			Бетон марки М300, В6, Мрз 75		

- Панели PC8-1; PC8-2; PC10-1; PC12-1 бетонировать соответственно в опалубке панелей П259-11; П169-11; П189-8 по серии 3.006-2; ВД-2.
- Изделия закладные поз. 5, 10, 11 привезти к рабочей арматуре панелей.
- Армирование панелей PC7-1; PC7-2; PC7-3; PC9-1; PC11-1 см. лист КЖ-20.

Проект	Панель	Обозначение	Наименование	Мат	Прочность на разрыв Тит. кг
		PC8-1	Документация		
		КЖ-21	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
	17	3.006-2 Вып. I-4	Сетка арматурная А500-16-18	2	14,9
	4		Стержень ф6,2-301 ГОСТ 5781-75	10	0,1
	5	КЖ-36	Швеллер закладной МН10	2	1,6
	6	ГТЛ же	ГТЛ же МН1	4	10,8
	7	1.400-9 Вып. I	Панель УП1-13 Материалы	1	3,8
			Бетон марки М300, В6, Мрз 75		
		PC8-2	Документация		
		КЖ-21	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
	21	3.006-2 Вып. II-4	Сетка арматурная А500-16-18	2	20,2
	4	КЖ-21	Стержень ф6,2-301 ГОСТ 5781-75	10	0,1
	5	КЖ-36	Швеллер закладной МН10	2	1,6
	6	ГТЛ же	ГТЛ же МН1	4	10,8
	7	1.400-9 Вып. I	Панель УП1-13 Материалы	1	3,8
			Бетон марки М300, В6, Мрз 75		
		PC10-1	Документация		
		КЖ-21	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
	18	1.410-2 Вып. I; КЖ-34	Сетка арматурная А500-16-18	2	4,8
	9		Стержень ф6,2-301 ГОСТ 5781-75	8	0,1
	10	КЖ-36	Швеллер закладной МН10	2	1,0
	11	ГТЛ же	ГТЛ же МН2	8	10,4
	12	1.400-9 Вып. I	Панель УП1-3 Материалы	1	0,5
			Бетон марки М300, В6, Мрз 75		

ТП 901-1-Б/80-КЖ

Гип.	Н.В.В.В.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Нач.пр.	В.В.В.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.
Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.	Инж.	И.И.И.

Привезан

Инв. №

Р 21

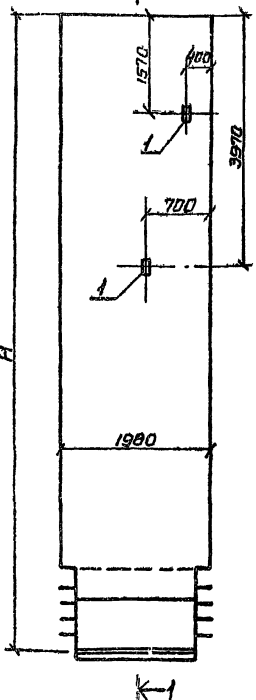
Стеновые панели PC8-1; PC8-2; PC10-1; PC12-1. Укрепление опалубки. Армирование.

Госстрой СССР

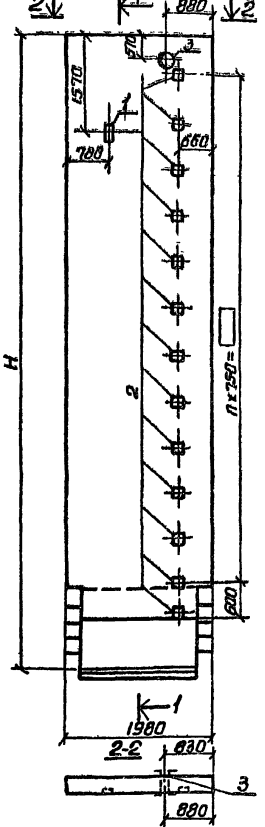
Листовая Д

Таблица проекта 501-Г-Б/90

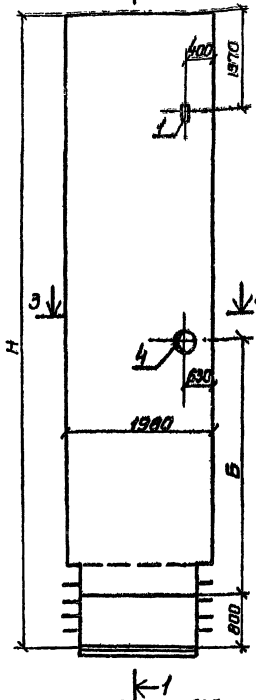
ПС1-1а; ПС2-1а; ПС3-1а
ПС4-1а; ПС5-1а; ПС6-1а



ПС1-1б; ПС2-1б; ПС3-1б
ПС4-1б; ПС5-1б; ПС6-1б



ПС1-1в; ПС2-1в; ПС3-1в
ПС4-1в; ПС5-1в; ПС6-1в



ПС1-1г; ПС2-1г; ПС3-1г
ПС4-1г; ПС5-1г; ПС6-1г

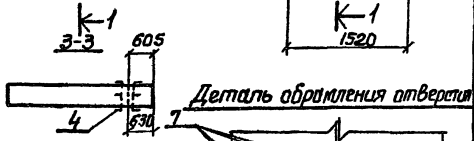
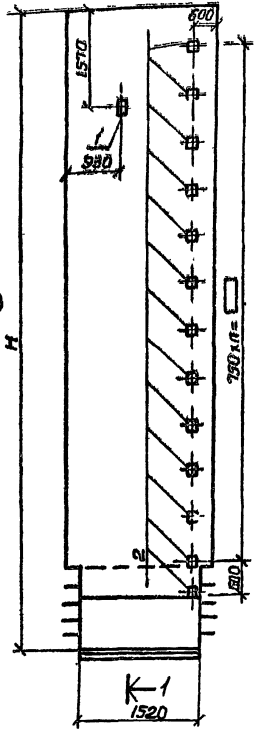


Таблица привязочных размеров

Глубина каравачи	Высота панели	П
Нв, мм	Н, мм	
8.0	8370	9
9.0	9370	10
10.7	10370	11

Таблица сальников

Поддача	поз 6 Е-500		поз 4, Е-500	
	Ду мм	Пассажи	Ду мм	Пассажи
20-25	200	334	100	123
25-50	250	43.6	150	24.5
50-90	300	46.6	200	33.4
90-180	400	58.6	300	46.6

1. Деталь установки поз 3, 4 см. лист КЖ-24.
2. Таблицу размера "Б" см. лист КЖ-23.
3. Сечение 1-1 см. лист КЖ-24.
4. Обозначения см. на листе КЖ-25.

Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПС1-1а; ПС2-1а; ПС3-1а; ПС4-1а; ПС5-1а; ПС6-1а Документация		
22		КЖ-22	Сборочный чертеж		
22		КЖ-18			со всеми закладными и привязками
22		КЖ-19			
1		3.400-Б/16	Сборочные единицы детали		
			Изделие закладное мин 1	2	2.4
			ПС1-1б; ПС2-1б; ПС3-1б; ПС4-1б; ПС5-1б; ПС6-1б Документация		
22		КЖ-22	Сборочный чертеж		
22		КЖ-18			со всеми закладными и привязками
22		КЖ-19			
22	2	КЖ-36	Сборочные единицы детали		
			Изделие закладное мин 7	1	5.2
22	3	3.901-5	Сальник Ду Е-500	1	33.4
22	1	3.400-Б/16	Изделие закладное мин 1	1	2.4
			ПС1-1в; ПС2-1в; ПС3-1в; ПС4-1в; ПС5-1в; ПС6-1в Документация		
22		КЖ-22	Сборочный чертеж		
22		КЖ-18			со всеми закладными и привязками
22		КЖ-19			
1		3.400.Б/16	Сборочные единицы детали		
			Изделие закладное мин 1	1	2.4
4		3.901.5	Сальник Ду Е-500	1	
7		—	Стержень Ф20 мм Полт 314327.1. Е-1900	16	5.0
			ПС1-1г; ПС2-1г; ПС3-1г; ПС4-1г; ПС5-1г; ПС6-1г Документация		
22		КЖ-22	Сборочный чертеж		
22		КЖ-18			со всеми закладными и привязками
22		КЖ-19			
1		Серия 3.400-Б/16	Сборочные единицы детали		
			Изделие закладное мин 1	1	2.4
22	2	КЖ-36	То же	МН-7	9.2

ТП 501-Г-Б/90 - КЖС

Г/П	Нормирование	УСР	МЗ	Речные водооборотные сооружения	разделчатого типа для отложения осадков
М/С	Валашник	УСР	МЗ	Уровни воды до 6 м	
П/С	Плотник	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Р/С	Крановщик	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
С/С	Сварщик	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Т/С	Транспортер	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
У/С	Уплотнитель	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Ф/С	Фрезеровщик	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Х/С	Химик	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Ц/С	Цепочник	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Ш/С	Штукатур	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	
Я/С	Ящик	УСР	МЗ	Уровни воды до 10 м	

Привязан	
Имб. №	

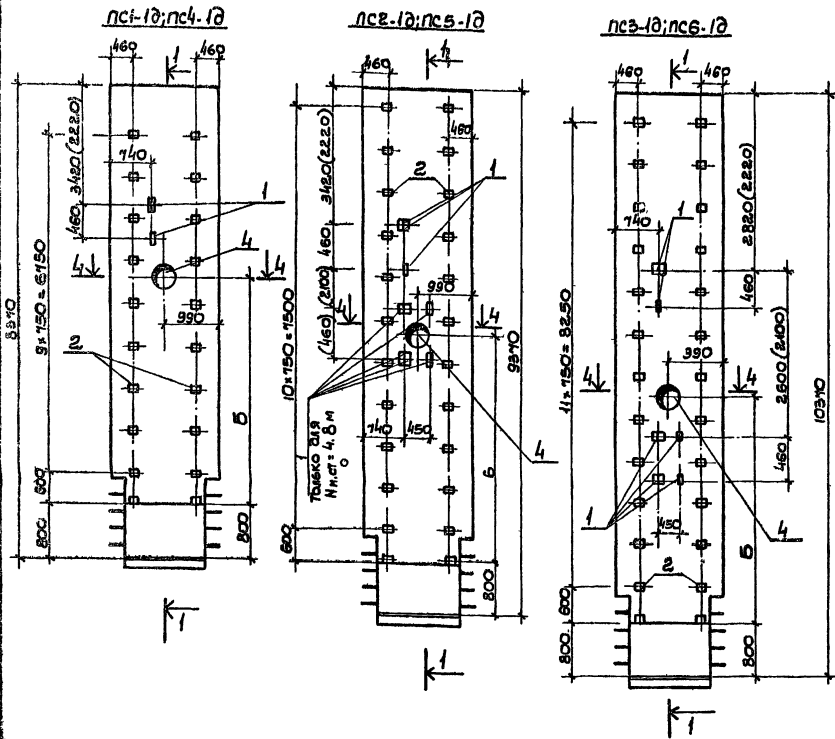
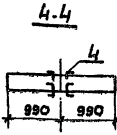


Таблица размера "Б"

Глубина заглабления мм Нк	Заглабление насосной станции мм Нн	"Б" мм
2.00	2.43	5000
3.00	3.63	3570
4.00	4.83	4570
5.00	6.03	3370
6.00	7.23	4370
7.00	8.43	3170

1. Для панелей пс1-10;пс4-10 без скобок дан размер для насосной станции заглаблением 3.6м; в скобках - для насосной станции заглаблением 2.4м.
2. Для панелей пс2-10;пс5-10 без скобок дан размер для насосной станции заглаблением 3.6м; в скобках - для насосной станции заглаблением 4.8м.
3. Для панелей пс3-10;пс6-10 без скобок дан размер для насосной станции заглаблением 6.0м; в скобках - для насосной станции заглаблением 4.8м.
4. Общие указания см. на листе КЖ-25.
5. Диаметр сальника по п.4 см. табл. на л. КЖ-22.



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		пс1-10;пс4-10		
		Документация		
22	КЖ-23	Сборочный чертеж		
22	КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22	КЖ-19			изделиями
		Сборочные единицы и детали		
1	3.400-6/16	Изделие закладное МИ-19	3	2.4
2	То же	То же МИ-20	2.0	2.7
4	3.901-5	Сальник Ду □ l=500	1	□
		пс2-10;пс5-10		
		Документация		
22	КЖ-23	Сборочный чертеж		
22	КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22	КЖ-19			изделиями
		Сборочные единицы и детали		
1	3.400-6/16	Изделие закладное МИ-19 (3)	3	2.4
2	То же	То же МИ-20	2.4	2.7
4	3.901-5	Сальник Ду □ l=500	1	□
		пс3-10;пс6-10		
		Документация		
22	КЖ-23	Сборочный чертеж		
22	КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22	КЖ-19			изделиями
		Сборочные единицы и детали		
1	3.400-6/16	Изделие закладное МИ-19	3	2.4
2	То же	То же МИ-20	2.6	2.7
4	3.901-5	Сальник Ду □ l=500	1	□

Приказом	
Цикл. N	

ТП 901-1-6/80-КЖС	
Пл. Исполнитель	КЖ-1115
Или от Владельца	В.А.И.
Или от Проектанта	В.А.И.
Или от Заказчика	В.А.И.
Или от Строителя	В.А.И.
Или от Эксплуататора	В.А.И.
Или от Контролера	В.А.И.
Или от Инженера	В.А.И.
Или от Мастера	В.А.И.
Или от Рабочего	В.А.И.
Или от Другого	В.А.И.

Решение в соответствии с требованиями разделов ТП-10 для стальных панелей размером 6000х800х80 мм

Водопроницаемые деревянные перегородки толщиной 60 мм произведены в соответствии с требованиями от 20 до 180 А/с

Стеновые панели пс1-10;пс4-10; пс2-10;пс5-10; пс3-10;пс6-10

Опалубка

Лист 23

Состав: ССР

Укр. Борозна: Проект

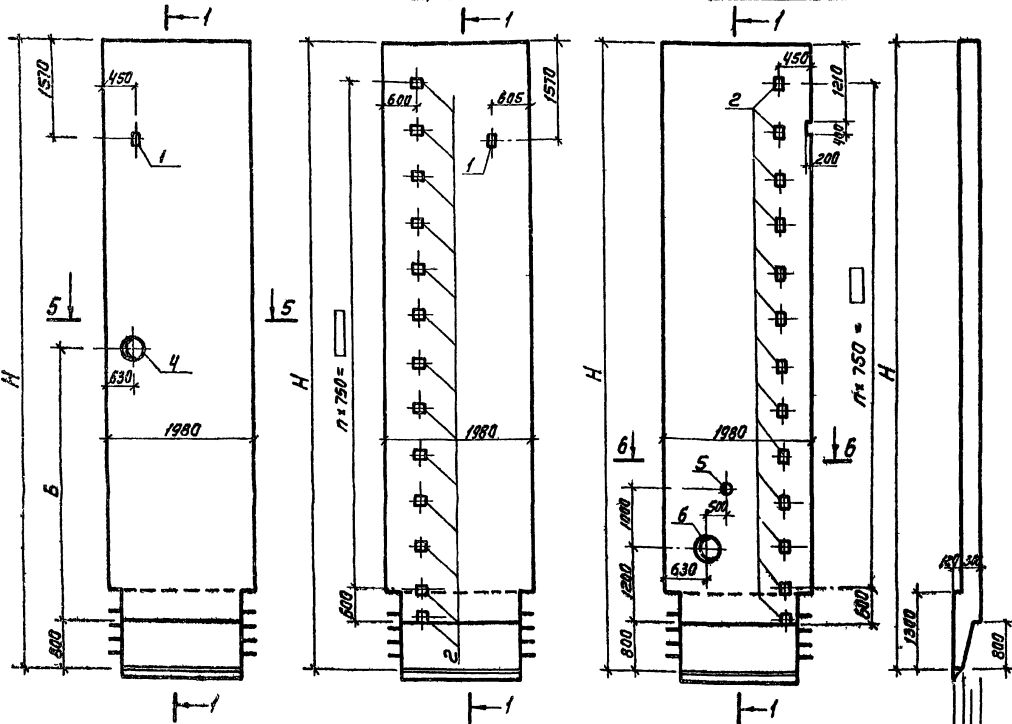
КЖС

ПС1-1а; ПС2-1а; ПС3-1а;
ПС4-1а; ПС5-1а; ПС6-1а

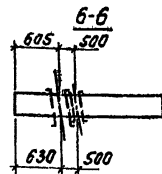
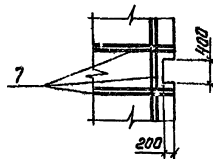
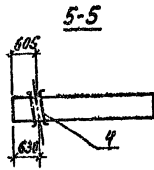
ПС1-1е; ПС2-1е; ПС3-1е;
ПС4-1е; ПС5-1е; ПС6-1е

ПС1-1к; ПС2-1к; ПС3-1к;
ПС4-1к; ПС5-1к; ПС6-1к

1-1



Деталь армирования проемов
панелей ПС1-1к; ПС2-1к; ПС3-1к;
ПС4-1к; ПС5-1к; ПС6-1к; ПС1-1а;
ПС2-1а; ПС3-1а; ПС4-1а; ПС5-1а; ПС6-1а



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		<u>ПС1-1а; ПС2-1а; ПС3-1а;</u> <u>ПС4-1а; ПС5-1а; ПС6-1а</u>		
		<u>Документация</u>		
22	КЖ-24	Оборочный чертёж		
22	КЖ-18			по форму
22	КЖ-19			по форму
		Оборочные единицы и детали		
1	3.400-6176	Узелное закладное МУ119	1	2,4
4	3.901-5	Кальник Ду \square ϕ 500	1	\square
7/4	—	Стержень ф30х1200х1200 А500-1-В	16	5,0
		<u>ПС1-1е; ПС2-1е; ПС3-1е;</u> <u>ПС4-1е; ПС5-1е; ПС6-1е</u>		
		<u>Документация</u>		
22	КЖ-24	Оборочный чертёж		
22	КЖ-18			по форму
22	КЖ-19			по форму
		Оборочные единицы и детали		
2	КЖ-36	Узелное закладное МН7	\square	9,2
1	3.400-6176	То же МУ1-19	1	2,4
		<u>ПС1-1к; ПС2-1к; ПС3-1к;</u> <u>ПС4-1к; ПС5-1к; ПС6-1к</u>		
		<u>Документация</u>		
22	КЖ-24	Оборочный чертёж		
22	КЖ-18; КЖ-19			по форму
		Оборочные единицы и детали		
5	3.901-5	Кальник Ду 100 ϕ 500	1	12,3
6	то же	то же Ду \square ϕ 500	1	\square
7/4	—	Стержень ф30х1200х1200 А500-1-В	28	5,0
2	КЖ-36	Узелное закладное МН7	\square	9,2

1. Детали паз. 2,3,4,5,6 перед установкой обрезать по габаритам панели.
2. Общие указания см на листе КЖ-25.
3. Таблицу привязочных размеров см. л. КЖ-22,23.

Гип		Исполн		Провер		Дата	
Гип	Исполн	Провер	Дата	Гип	Исполн	Провер	Дата
Гип	Исполн	Провер	Дата	Гип	Исполн	Провер	Дата

ТП 901-1-Б/80 КЖ

Гип	Исполн	Провер	Дата
Гип	Исполн	Провер	Дата
Гип	Исполн	Провер	Дата

Привязан

Гип	Исполн	Провер	Дата
Гип	Исполн	Провер	Дата
Гип	Исполн	Провер	Дата

Примечания:
 1. Расчетные базисные обозначения раздельного типа для анкеров крепления кровельной воды до 6м.
 2. Для анкеров крепления кровельной воды до 6м.
 3. Диаметр анкеров 60мм.
 4. Диаметр анкеров 60мм.
 5. Диаметр анкеров 60мм.
 6. Диаметр анкеров 60мм.
 7. Диаметр анкеров 60мм.
 8. Диаметр анкеров 60мм.
 9. Диаметр анкеров 60мм.
 10. Диаметр анкеров 60мм.
 11. Диаметр анкеров 60мм.
 12. Диаметр анкеров 60мм.
 13. Диаметр анкеров 60мм.
 14. Диаметр анкеров 60мм.
 15. Диаметр анкеров 60мм.
 16. Диаметр анкеров 60мм.
 17. Диаметр анкеров 60мм.
 18. Диаметр анкеров 60мм.
 19. Диаметр анкеров 60мм.
 20. Диаметр анкеров 60мм.
 21. Диаметр анкеров 60мм.
 22. Диаметр анкеров 60мм.
 23. Диаметр анкеров 60мм.
 24. Диаметр анкеров 60мм.
 25. Диаметр анкеров 60мм.
 26. Диаметр анкеров 60мм.
 27. Диаметр анкеров 60мм.
 28. Диаметр анкеров 60мм.
 29. Диаметр анкеров 60мм.
 30. Диаметр анкеров 60мм.
 31. Диаметр анкеров 60мм.
 32. Диаметр анкеров 60мм.
 33. Диаметр анкеров 60мм.
 34. Диаметр анкеров 60мм.
 35. Диаметр анкеров 60мм.
 36. Диаметр анкеров 60мм.
 37. Диаметр анкеров 60мм.
 38. Диаметр анкеров 60мм.
 39. Диаметр анкеров 60мм.
 40. Диаметр анкеров 60мм.
 41. Диаметр анкеров 60мм.
 42. Диаметр анкеров 60мм.
 43. Диаметр анкеров 60мм.
 44. Диаметр анкеров 60мм.
 45. Диаметр анкеров 60мм.
 46. Диаметр анкеров 60мм.
 47. Диаметр анкеров 60мм.
 48. Диаметр анкеров 60мм.
 49. Диаметр анкеров 60мм.
 50. Диаметр анкеров 60мм.
 51. Диаметр анкеров 60мм.
 52. Диаметр анкеров 60мм.
 53. Диаметр анкеров 60мм.
 54. Диаметр анкеров 60мм.
 55. Диаметр анкеров 60мм.
 56. Диаметр анкеров 60мм.
 57. Диаметр анкеров 60мм.
 58. Диаметр анкеров 60мм.
 59. Диаметр анкеров 60мм.
 60. Диаметр анкеров 60мм.
 61. Диаметр анкеров 60мм.
 62. Диаметр анкеров 60мм.
 63. Диаметр анкеров 60мм.
 64. Диаметр анкеров 60мм.
 65. Диаметр анкеров 60мм.
 66. Диаметр анкеров 60мм.
 67. Диаметр анкеров 60мм.
 68. Диаметр анкеров 60мм.
 69. Диаметр анкеров 60мм.
 70. Диаметр анкеров 60мм.
 71. Диаметр анкеров 60мм.
 72. Диаметр анкеров 60мм.
 73. Диаметр анкеров 60мм.
 74. Диаметр анкеров 60мм.
 75. Диаметр анкеров 60мм.
 76. Диаметр анкеров 60мм.
 77. Диаметр анкеров 60мм.
 78. Диаметр анкеров 60мм.
 79. Диаметр анкеров 60мм.
 80. Диаметр анкеров 60мм.
 81. Диаметр анкеров 60мм.
 82. Диаметр анкеров 60мм.
 83. Диаметр анкеров 60мм.
 84. Диаметр анкеров 60мм.
 85. Диаметр анкеров 60мм.
 86. Диаметр анкеров 60мм.
 87. Диаметр анкеров 60мм.
 88. Диаметр анкеров 60мм.
 89. Диаметр анкеров 60мм.
 90. Диаметр анкеров 60мм.
 91. Диаметр анкеров 60мм.
 92. Диаметр анкеров 60мм.
 93. Диаметр анкеров 60мм.
 94. Диаметр анкеров 60мм.
 95. Диаметр анкеров 60мм.
 96. Диаметр анкеров 60мм.
 97. Диаметр анкеров 60мм.
 98. Диаметр анкеров 60мм.
 99. Диаметр анкеров 60мм.
 100. Диаметр анкеров 60мм.

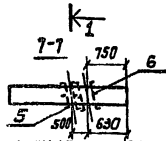
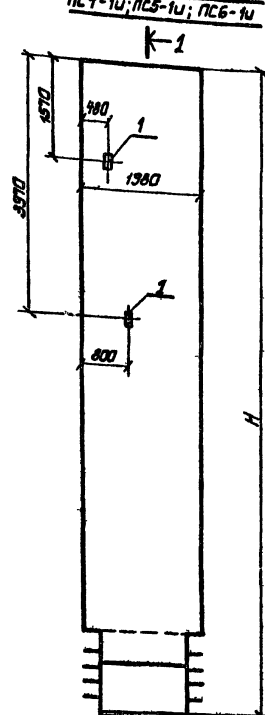
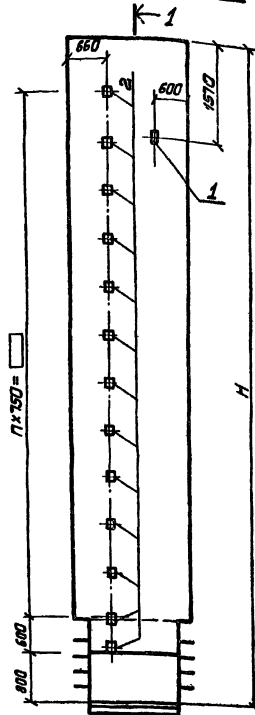
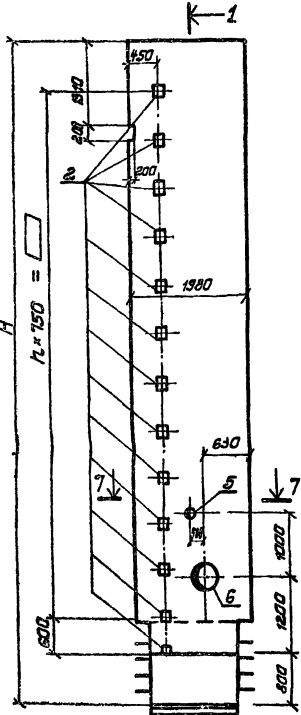
Этаж: 6 этаж III

Типовой проект 901-1-6/80

ПС1-1м; ПС2-1м; ПС3-1м;
ПС4-1м; ПС5-1м; ПС6-1м

ПС1-1м; ПС2-1м; ПС3-1м;
ПС4-1м; ПС5-1м; ПС6-1м

ПС1-1м; ПС2-1м; ПС3-1м;
ПС4-1м; ПС5-1м; ПС6-1м



Общие указания к чертежам КЖ-22+КЖ-25

1. Стеновые панели с буквенными индексами, расположенными в конце марки изделия, отличаются от соответствующих элементов без индексов наличием дополнительных закладных изделий и отверстий.
2. Подсобные чертежи панелей с дополнительными закладными деталями и отверстиями выполнены по наружному контуру панелей. Конфигурация доковых граней панели условно не показана.
3. Все панели изображены со стороны внутренней грани.

Код	Знак	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Умножитель
				ПС1-1м, ПС2-1м, ПС3-1м; ПС4-1м, ПС5-1м, ПС6-1м		
				Документация		
22			КЖ-25	Сборочный чертеж		
22			КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22			КЖ-19			изделиями
				Сборочные единицы и детали		
5			З 901-5	Сальник Ду 100, L=500	1	12.3
6			То же	То же, Ду L=500	1	
7				Итого: 6 шт. 20 шт. 1 шт. 5 шт. 1 шт. 1 шт. L=1900	28	5.0
2			КЖ-36	Щедель закладное МНТ		9.2
				ПС1-1м; ПС2-1м; ПС3-1м; ПС4-1м; ПС5-1м; ПС6-1м		
				Документация		
22			КЖ-25	Сборочный чертеж		
22			КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22			КЖ-19			изделиями
				Сборочные единицы и детали		
2			КЖ-36	Щедель закладное МНТ		9.2
1			З 400-6/76	То же МНТ-19	1	2.4
				ПС1-1м; ПС2-1м; ПС3-1м; ПС4-1м; ПС5-1м; ПС6-1м		
				Документация		
22			КЖ-25	Сборочный чертеж		
22			КЖ-18			со всеми закладными изделиями
22			КЖ-19			изделиями
				Сборочные единицы и детали		
1			З 400-6/76	Щедель закладное МНТ-19	2	2.9

1. Детали обрамления выреза и сальников см. э. КЖ-22, 24.
2. Таблицу приближенных размеров см. э. КЖ-

ТТ 901-1-6/80-КЖ						
П.П.	И.И.	В.В.	К.К.	Р.Р.	С.С.	Ч.Ч.
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
В.С.П.	И.И.И.	В.В.В.	К.К.К.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Ч.Ч.Ч.
Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.
С.И.И.	И.И.И.	В.В.В.	К.К.К.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Ч.Ч.Ч.
Ст. отв.	Учредитель	С.И.И.	И.И.И.	В.В.В.	К.К.К.	Р.Р.Р.
И.С.И.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Т.Т.Т.

Решение базисной системы координат системы отсчета для антаповидных изделий. Высота от 6 м.

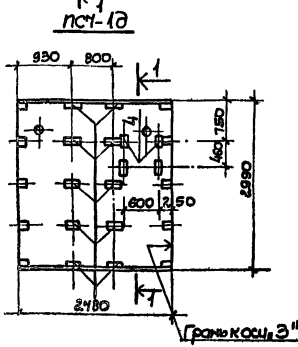
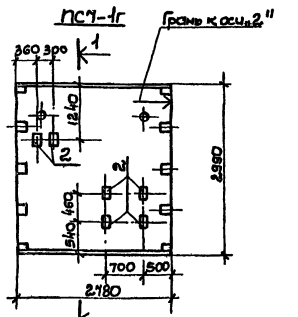
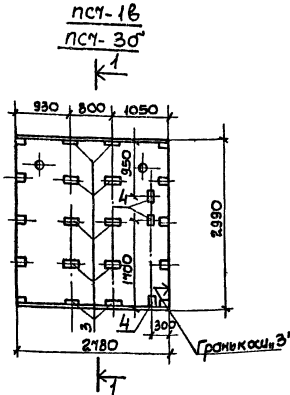
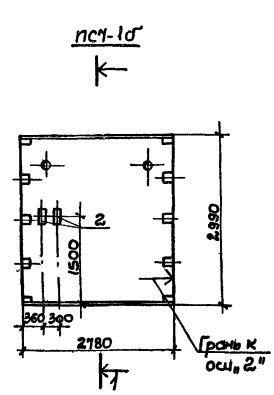
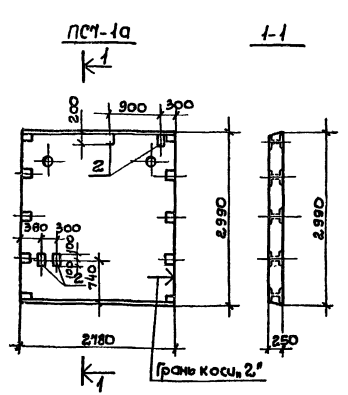
Возрастные требования к работникам при производстве. От 20 до 180 лет.

Стеновые панели ПС1-1м-ПС6-1м, ПС1-1м-ПС6-1м, ПС1-1м-ПС6-1м.

Город: Киев.

Этаж: 6 этаж III

Туполов проект 901-1-6/80 Алесбм III



Этаж	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Применяемая масса (штук, кг)
			псч-1а		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	4	2.4
			псч-1б		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	2	2.4
			псч-1в		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	10	3.0
		3.400-Б/76	То же	3	2.4
			МН-19	3	2.4
			псч-1г		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	6	2.4

1. Общие указания см. лист КЖ-30.

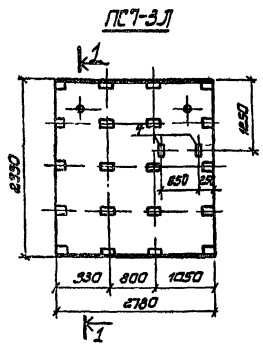
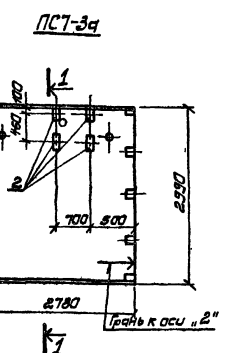
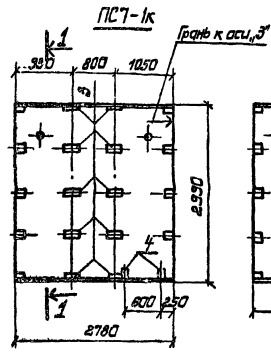
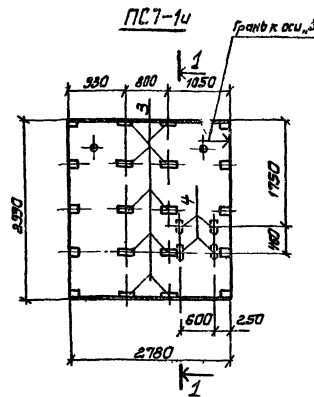
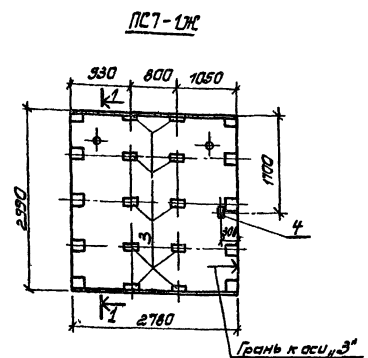
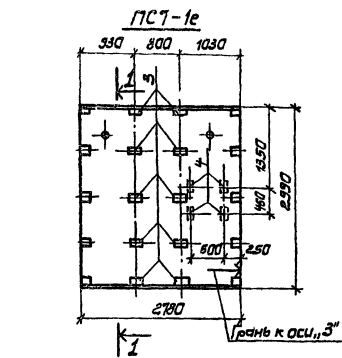
Этаж	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Применяемая масса (штук, кг)
			псч-1а		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	4	2.4
			псч-1б		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	2	2.4
			псч-1в		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	10	3.0
		3.400-Б/76	То же	3	2.4
			МН-19	3	2.4
			псч-1г		
			Документация		
22		КЖ-26	Сборочный чертеж		
22		КЖ-20			со всеми закладными и деталями
			Сборочные единицы и детали		
2		КЖ-36	Узелные закладные МНЗ	6	2.4

ТП 901-1-6/80-Н.Ж.					
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Мас.об.	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
П.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
К.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
С.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Титульный проект 901-1-Б/80 - 1/180



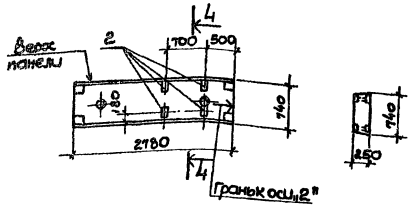
Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Упрощенная версия или Вкл
			PC7-3а	
			Документация	
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя
22		КЖ-20		
			Сборочные единицы и детали	
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЗ	4 2.4
			PC7-1к	
			Документация	
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя
22		КЖ-20		
			Сборочные единицы и детали	
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЧ	10 3.0
	4	3.400-Б/76	То же	МУ-19 2 2.4

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Код	Упрощенная версия или Вкл
			PC7-1е		
			Документация		
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя	
22		КЖ-20			
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЧ	10 3.0	
	4	3.400-Б/76	То же	МУ-19 4 2.4	
			PC7-1ж		
			Документация		
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя	
22		КЖ-20			
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЧ	10 3.0	
	4	3.400-Б/76	То же	МУ-19 4 2.4	
			PC7-1и		
			Документация		
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя	
22		КЖ-20			
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЧ	10 3.0	
	4	3.400-Б/76	То же	МУ-19 4 2.4	
			PC7-3л		
			Документация		
22		КЖ-27	Сборочный чертеж	совести заказчика и издателя	
22		КЖ-20			
			Сборочные единицы и детали		
22	3	КЖ-36	Цепелье закладное МНЧ	10 3.0	
	4	3.400-Б/76	Цепелье закладное МНЧ-19	2 2.4	

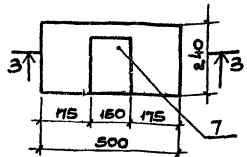
1. Общие указания см лист КЖ-30

ТП 901-1-Б/80-БЖ	
Исполн. Проект	Инж. [Имя]
Проверка	Инж. [Имя]
Утверждение	Инж. [Имя]
Код документа	27
Содержание	Стеновые панели PC7-1е, PC7-1ж, PC7-1и, PC7-1к, PC7-3а, опалубка
Город	Москва

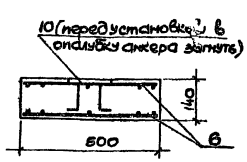
псв-1а 4.4



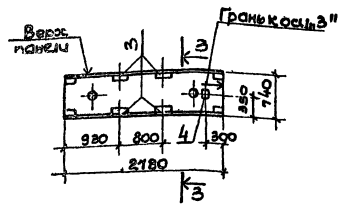
оп1



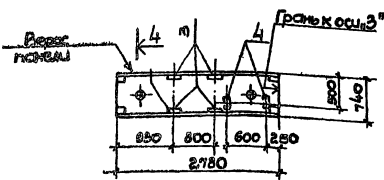
3-3



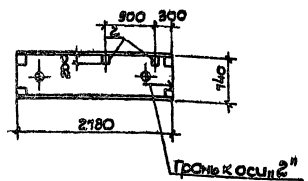
псв-1б



псв-1в



псв-1е



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
22		Опорная подушка оп1		
22		Документация		
22	КЖ-30	Сборочный чертеж		
22		Сборочные единицы и детали		
22	6	КЖ-35	2	0.8
22	7	3.400-Б/76	1	2.7
		Материалы		
		Бетон марки 200	0.08	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего	
	Арматура сталь ГОСТ 5781-75		Профильная Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Сталь		Класс А III				
	Класс А I	Класс А II	Угол	Угол	Угол	Ф мм	Угол	Угол	Угол			
оп1	1.6	1.6	—	—	1.6	2.3	—	0.4	—	—	2.7	4.3

1. Общие указания см. на листе КЖ-30.

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>псв-1а</u>		
		Документация		
22	КЖ-29	Сборочный чертеж		
22	КЖ-21			по формуле
22		Сборочные единицы и детали		изделия
22	2	КЖ-36	4	2.4
		Изделие закладное мнз		
		<u>псв-1б</u>		
		Документация		
22	КЖ-29	Сборочный чертеж		
22	КЖ-21			по формуле
22		Сборочные единицы и детали		изделия
22	3	КЖ-36	4	3.0
22	4	3.400-Б/76	1	2.7
		То же		
		<u>псв-1в</u>		
		Документация		
22	КЖ-29	Сборочный чертеж		
22	КЖ-21			по формуле
22		Сборочные единицы и детали		изделия
22	3	КЖ-36	4	3.0
22	4	3.400-Б/76	2	2.4
		То же		
		<u>псв-1г</u>		
		Документация		
22	КЖ-29	Сборочный чертеж		
22	КЖ-21			по формуле
22		Сборочные единицы и детали		изделия
22	2	КЖ-36	2	2.4
		Изделие закладное мнз		

ТП 901-1-Б/80-КЖ

Лист	Масштаб	Дата	Исполнитель
Р	2:3		

Реконструкция сооружения разобранного типа в соответствии с проектом, одобренным Исполнителем. Работы выполняются в соответствии с проектом. Диаметр арматуры 6. Диаметр арматуры от 20 до 180 мм. Стеновые панели псв-1а, псв-1б, псв-1в, псв-1г, Оп1. Опорная подушка Оп1.

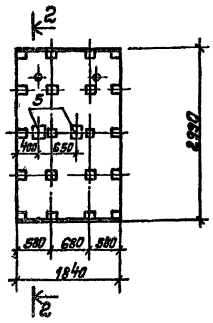
Контроль: Плоскостный

Приказан

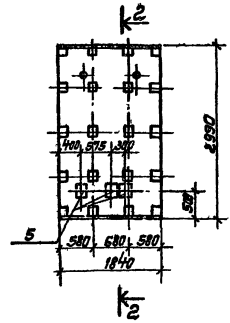
Лист	Масштаб	Дата
------	---------	------

Типовой проект 901-1-Б/80 ЖББМ III

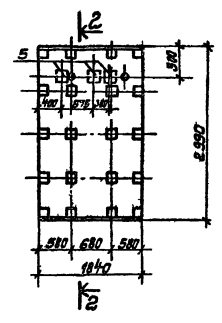
ПС9-1а
(Вид по стрелке, А')



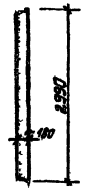
ПС9-1б
(Вид по стрелке, А')



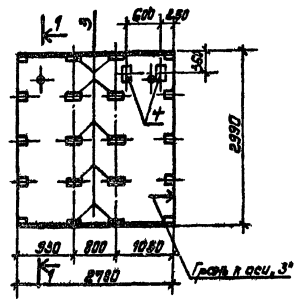
ПС9-1в
(Вид по стрелке, А')



Э-2



ПС7-3В



Контр-панель	Панель	Обозначение	Наименование	Мат.	Плотность бетона (кг/м³)
			ПС7-3В		
			Документация		
22		МЖ-30	Сборочный чертеж		То же, что и у основной панели
22		МЖ-20			
			Сборочные ведомости и детали		
22	5	МЖ-36	Условие изготовления ПМ-29	10	3.0
	4	3.400-6/76	ТТБ окс. ПМ-19	2	2.9

Контр-панель	Панель	Обозначение	Наименование	Мат.	Плотность бетона (кг/м³)
			ПС9-1а		
			Документация		
22		МЖ-30	Сборочный чертеж		То же, что и у основной панели
22		МЖ-20			
			Сборочные ведомости и детали		
5	5	3.400-6/76	Условие изготовления ПМ-29	2	3.6
			ПС9-1б		
			Документация		
22		МЖ-30	Сборочный чертеж		То же, что и у основной панели
22		МЖ-20			
			Сборочные ведомости и детали		
5	5	3.400-6/76	Условие изготовления ПМ-29	3	3.6
			ПС9-1в		
			Документация		
22		МЖ-30	Сборочный чертеж		То же, что и у основной панели
22		МЖ-20			
			Сборочные ведомости и детали		
5	5	3.400-6/76	Условие изготовления ПМ-29	3	3.6

Общие указания к чертежам МЖ26+МЖ-30

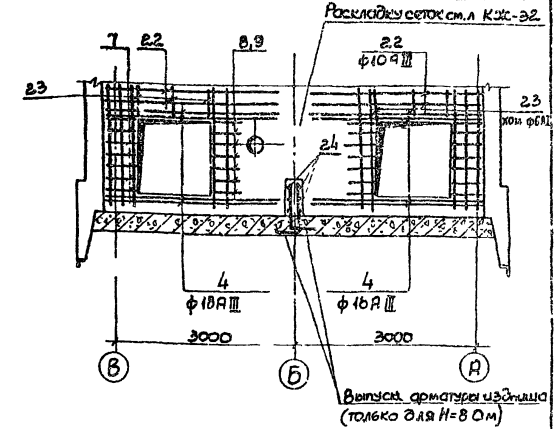
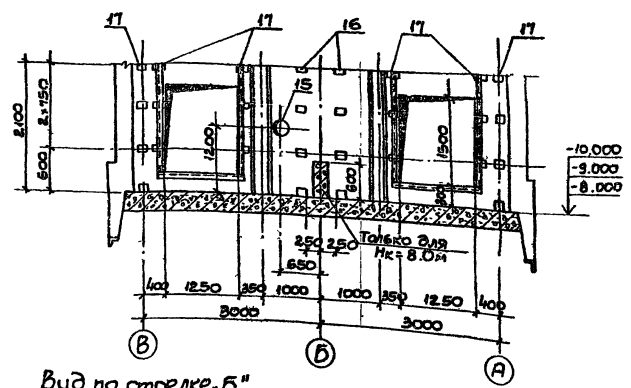
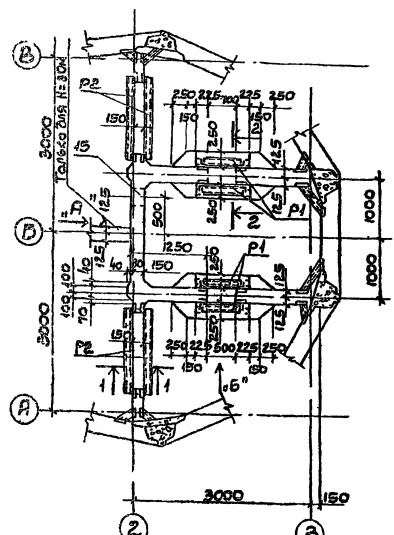
1. Стеновые панели с буквенными индексами, расположенными в конце марки изделия, отличаются от соответствующих элементов без индексов наличием дополнительных закладных деталей и отверстий.
2. При изготовлении панелей местной заводской конструкции обозначение они в соответствии с чертежами панелей.

ТП 901-1-Б/80-МЖ			
Гип. Инженер	И.И.И.	И.И.И.	Технические характеристики стеновых панелей для строительства жилых зданий высотой до 6 м. Водонепроницаемые в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-85. Стеновые панели ПС9-1а, ПС9-1б, ПС9-1в, ПС7-3В, ПС9-1а, ПС9-1б, ПС9-1в.
Монтаж. Ведущий	И.И.И.	И.И.И.	
Г. сп. Проектант	И.И.И.	И.И.И.	
П. пр. Инженер	И.И.И.	И.И.И.	
П. пр. Инженер	И.И.И.	И.И.И.	
С. тех. Инженер	И.И.И.	И.И.И.	
И. пр. Инженер	И.И.И.	И.И.И.	Гострой СССР Укроблгостройтрест 7 Киев
Привязан			
Условие			

МУ1
(опалювка)

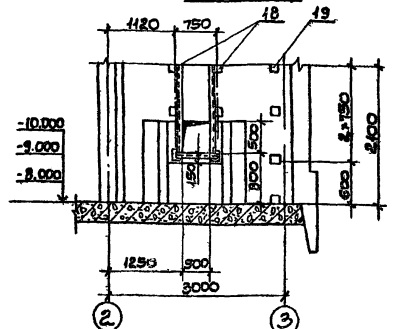
Вид по стрелке А" (опалювка)

Вид по стрелке А" (армирование)

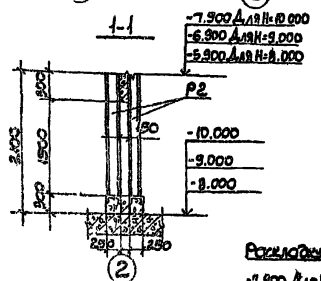


Вид по стрелке Б" (опалювка)

Выборка стали на один элемент, кг

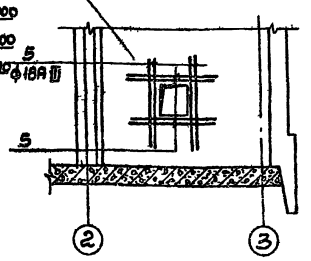


Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего																		
	Прямая сталь		Арматурная сталь		Сварная		Арм. сталь																				
	Класс А I	Услов.	Класс А II	Услов.	Услов.	Сварная	Класс А III	Услов.																			
МУ1 (H=8 м)	56	216	2	58	137	9	410	278	620	169	6	112	1	30	4	31	2	51	2	48	2	29	6	27	6	375	7
МУ1 (H=9 м)	60	9	1	50	118	4	113	52	0	60	3	122	1	30	4	3	2	51	2	48	2	29	6	27	6	340	3



Вид по стрелке Б" (армирование)

Раскладку сеток см. л. КЖ-32 (армирование)



- 1 Настоящий лист рассматривать совместно с листом КЖ-32.
- 2 Конструкции МУ1 для вариантов наружных панелей со шпалочным и клиновидным стыком аналогичны.

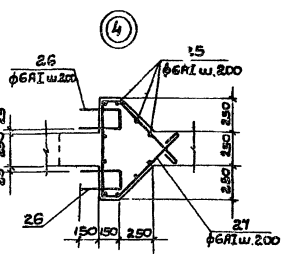
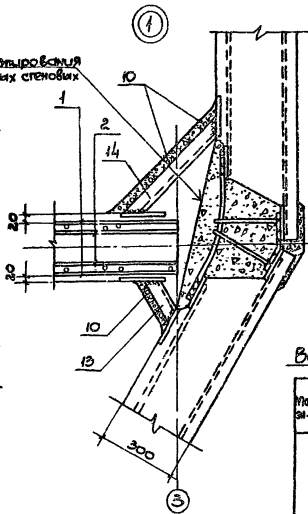
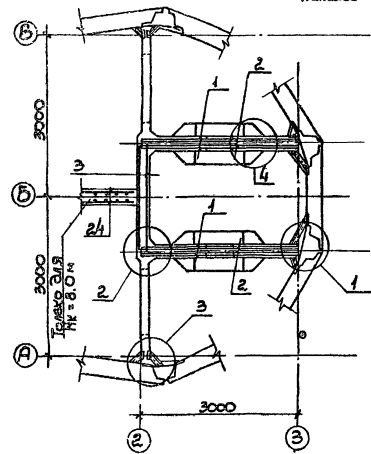
ТП 901-1-6/80-МЖ

Проезд	Имя	Подпись	Дата

Типовой проект 901-1-6/80-Автом III

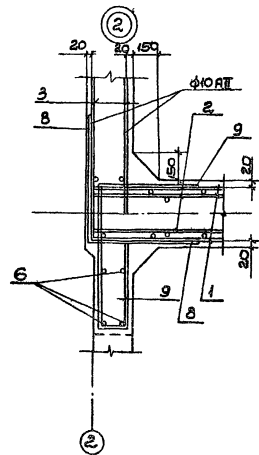
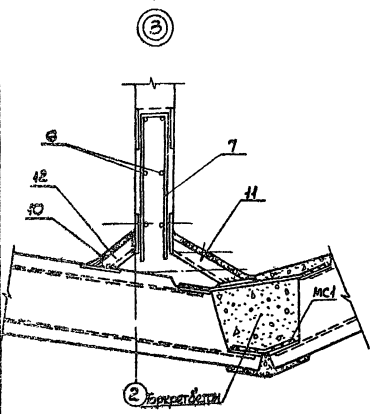
МУ1
(Армирование)

Гранич. марка бетона в сечении стенок и стеновых панелей



Ведомость стержней на один элемент

№ по кр.	Эскиз ш. сечение	φ мм	Длина мм	Кол
4	18А III	2300	16	
5	18А III	1500	32	
6	14А III	2180	20	
7	110 18Б0	10А I	1210	14
8	400 1400	10А I	300	14
9	340 1300 110	10А I	4350	14
10		6А I	2500	24
22		10А III	2300	8
23	880 180	6А I	1410	6
24		6А I	3200	6
25	300	6А I	630	40
26	210 150 150	6А I	830	24
27	150 150 150	6А I	2400	44



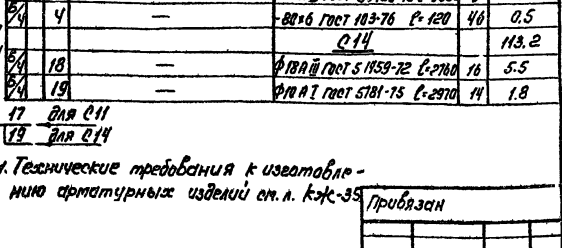
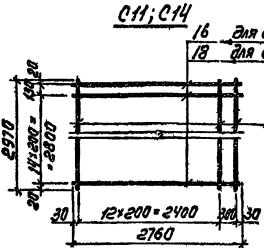
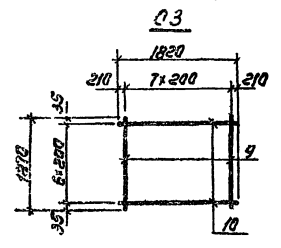
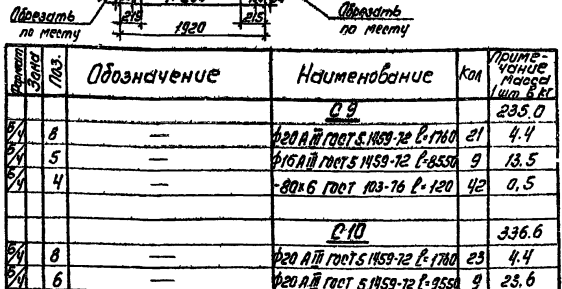
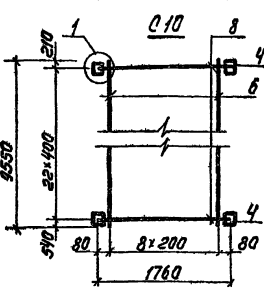
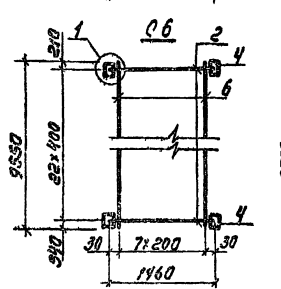
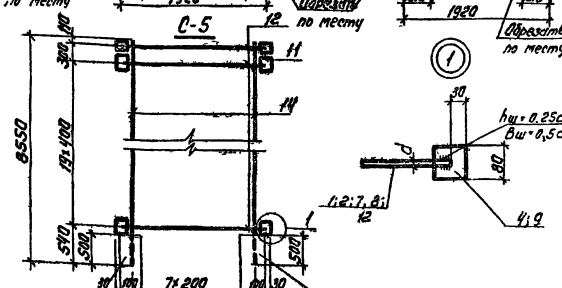
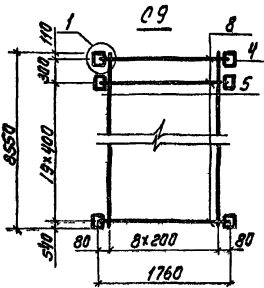
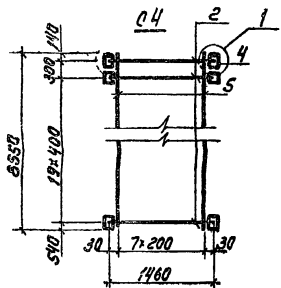
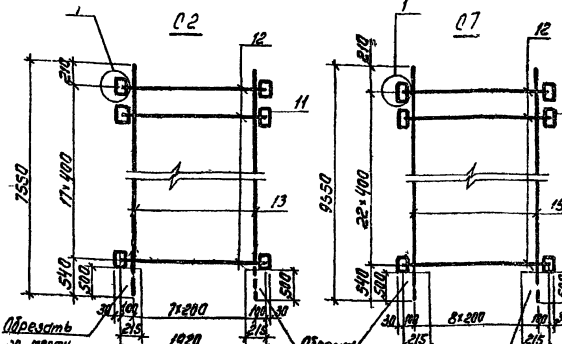
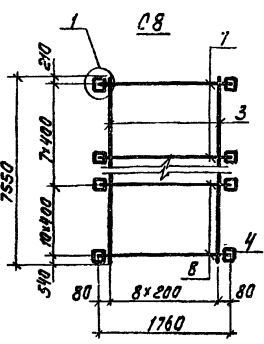
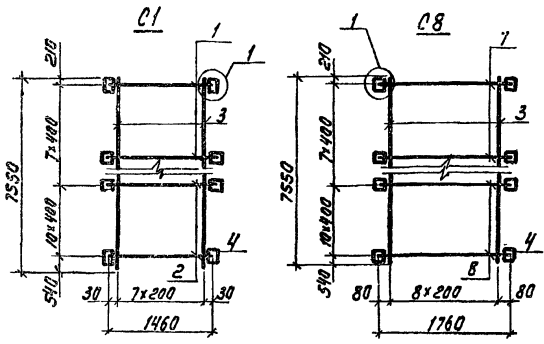
Спецификация элементов монолитной конструкции

№ по кр.	Обозначение	Наименование	Кол	Объем (м³) Лоск-1 Кат. В-21		
МУ1						
Сборочные единицы (детали)						
1	1.410-2 Всп 1	СВАЯ-30x21(16А III-30x21)	4	19,0(19)		
2	То же	СИОА III-20x30(С IIIA III-20x30)	4	22,3(12)		
3	"	СИОА III-20x21	2	18,1		
22	КЖ-32	Стержни одиночные				
23	11	Соединительный элемент МСВ	8	3,0		
22	12	То же	МСт.12	8	1,7	
22	13	"	МС16	8	1,9	
22	14	"	МС15	8	4,8	
25	3.301-5	Соелики Дх300 L=300	1	30,4		
16	КЖ-36	Узлы для закладных МЖ	8	2,7		
22	17	То же	МН8	8	3,4	
22	18	То же	МН4	8	3,0	
22	19	"	МН1	8	3,2	
Материалы						
Для Мк = 9,0 и 10,0 м						
Бетон марки М200 В4 Мп 15					510	м³
Для Мк = 8,0 м						
Бетон марки М200 В4 Мп 15					615	м³

1. Детали муфт рассматривать совместно с листом КЖ-31.
2. В спецификации сборочных единиц и деталей в скобках за марку бетона сетки и стержни для гудронной колоды В.17 м.
3. В местах отверстий стержни сеток поз. 1, 2 вырезаны по м.л.
4. В армировании залов, 4" арматура сеток поз. 1, 2 залов по не показана.

Привязан		ТТ 901-1-6/80-КЖ	
Пл	Положение 1/1	Лист	Решение в виде сборочных единиц разработанного типа для ступенчатой колодезной арматуры в воде до 6 м
Масштаб	1:1	Лист	Дополнительные требования к арматуре (табл. 1) Лист 1
Л.спец.	Л.спец.	Л.спец.	Дополнительные требования к арматуре (табл. 1) Лист 1
Р.к. пр.	К.пр.	Р.к. пр.	Диаметром 6 см проушины диаметром от 20 до 180 мм
С.к. пр.	М.пр.	С.к. пр.	Длина от 20 до 180 мм
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Монолитный участок муфты
			Залы. Армирование.

П	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание, масса, шт. в кг
	кж-33	Документация Оборудный чертеж Детали		
		C1		
5/4	1	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1460	7	2.3
5/4	2	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1460	11	3.6
5/4	3	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=7550	8	11.9
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	36	0.5
		C2		
5/4	12	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1920	12	3.0
5/4	13	Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72 L=7550	10	4.7
5/4	11	80x6 ГОСТ 103-76 L=100	36	0.4
		C3		
5/4	10	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1820	7	2.9
5/4	9	Ф12 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1270	8	1.2
		C4		
5/4	2	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1460	21	3.6
5/4	5	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=8550	8	13.5
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	42	0.5
		C5		
5/4	12	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1920	21	3.0
5/4	14	Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72 L=8550	10	5.3
5/4	11	80x6 ГОСТ 103-76 L=100	42	0.4
		C6		
5/4	2	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1460	23	3.6
5/4	6	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=9550	8	23.5
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	46	0.5
		C7		
5/4	12	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1460	23	3.0
5/4	15	Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72 L=9550	10	5.9
5/4	11	80x6 ГОСТ 103-76 L=100	46	0.4
		C8		
5/4	7	Ф12 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1760	7	2.8
5/4	8	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1760	11	4.4
5/4	3	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=7550	9	11.9
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	30	0.5
		C11		
5/4	16	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=2760	16	6.8
5/4	17	Ф12 А I ГОСТ 5781-75 L=2970	14	2.6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание, масса, шт. в кг
		C9		
5/4	8	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1760	21	4.4
5/4	5	Ф16 А II ГОСТ 5.1459-72 L=8550	9	13.5
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	42	0.5
		C10		
5/4	8	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1760	23	4.4
5/4	6	Ф20 А II ГОСТ 5.1459-72 L=9550	9	23.6
5/4	4	80x6 ГОСТ 103-76 L=120	46	0.5
		C14		
5/4	18	Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72 L=2760	16	5.5
5/4	19	Ф10 А I ГОСТ 5781-75 L=2970	14	1.8

1. Технические требования к изготовлению арматурных изделий см. л. кж-33

Приблизан

Инд. №

ТП 901-1-6/80-КЖ

ГПН Инженерный ЦС, г. Минск
 Методический кабинет
 Л. спец. Плотник
 Рук. гр. Ключман
 Рук. гр. Мизенберг
 От. техн. обслуживания
 И. Кантор, Плотник

Решение базовых сооружений раздельного типа для амплитуд колебания урбанизированной территории до 6 м
 Водоприемные сооружения (фильтры)
 диаметр в 6 м производимы
 глубиной в 20 до 180 м/о

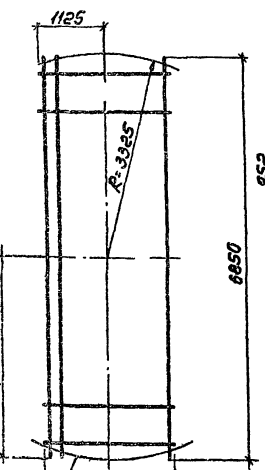
Арматурные сетки
 с1: с11, с14

Проектный отдел
 Укроблкоминпроект
 г. Киев

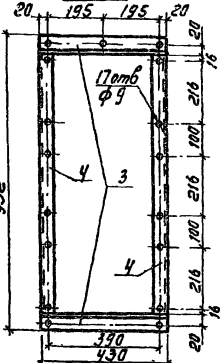
Р 33

Цифрой проект 901-1-Б/80

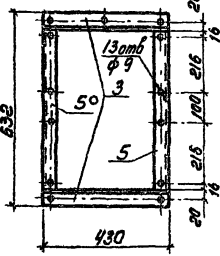
С 10 А III - 22 x 69 д



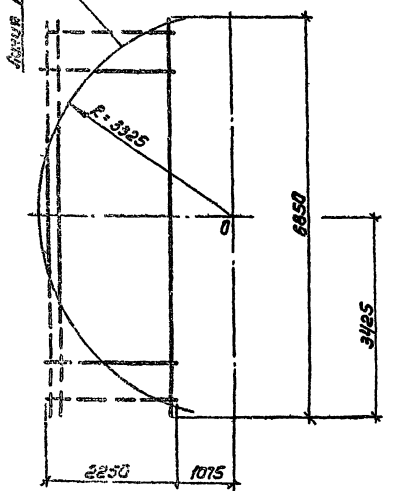
PM 1



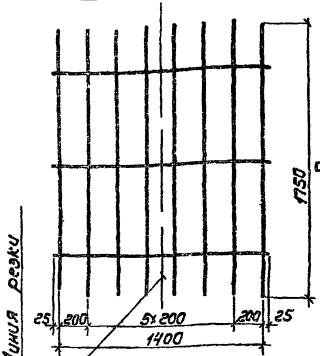
PM 2



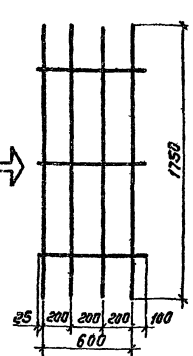
С 10 А III - 22 x 69 б



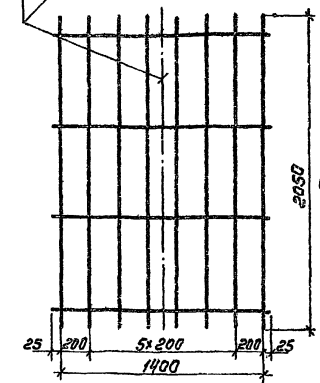
С 10 А III - 14 x 18



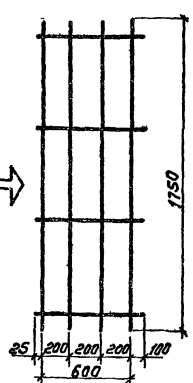
С 10 А III - 6 x 18



С 10 А III - 14 x 21

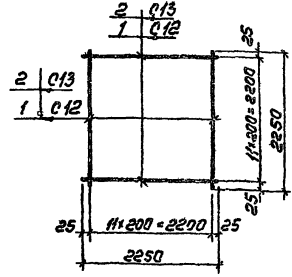


С 10 А III - 6 x 21



Линия разреза

С 12; С 13



Марка основной сетки по серии 1410-2	Рабочая марка сетки (после разреза)	Масса кг
С 10 А III - 14 x 18	С 10 А III - 6 x 18	4,8
С 10 А III - 14 x 21	С 10 А III - 6 x 21	5,21

№	Значение	70%	Обозначение	Наименование	Кол	Примеча-ние	Лист	№
				Документация				
			КЖ-34	Сборочный чертеж				
				Детали				
				С 12				161,1
1/4	1		—	С 12 ГОСТ 8509-72 L=2250	24			6,7
				С 13				207,4
1/4	2		—	С 13 ГОСТ 8509-72 L=2250	24			9,6
				PM 1				5,6
1/4	3		—	PM 1 ГОСТ 8509-72 L=430	2			0,9
1/4	4		—	PM 1 ГОСТ 8509-72 L=880	2			1,9
				PM 2				
1/4	3		—	PM 2 ГОСТ 8509-72 L=430	2			0,9
1/4	5		—	PM 2 ГОСТ 8509-72 L=560	2			1,1

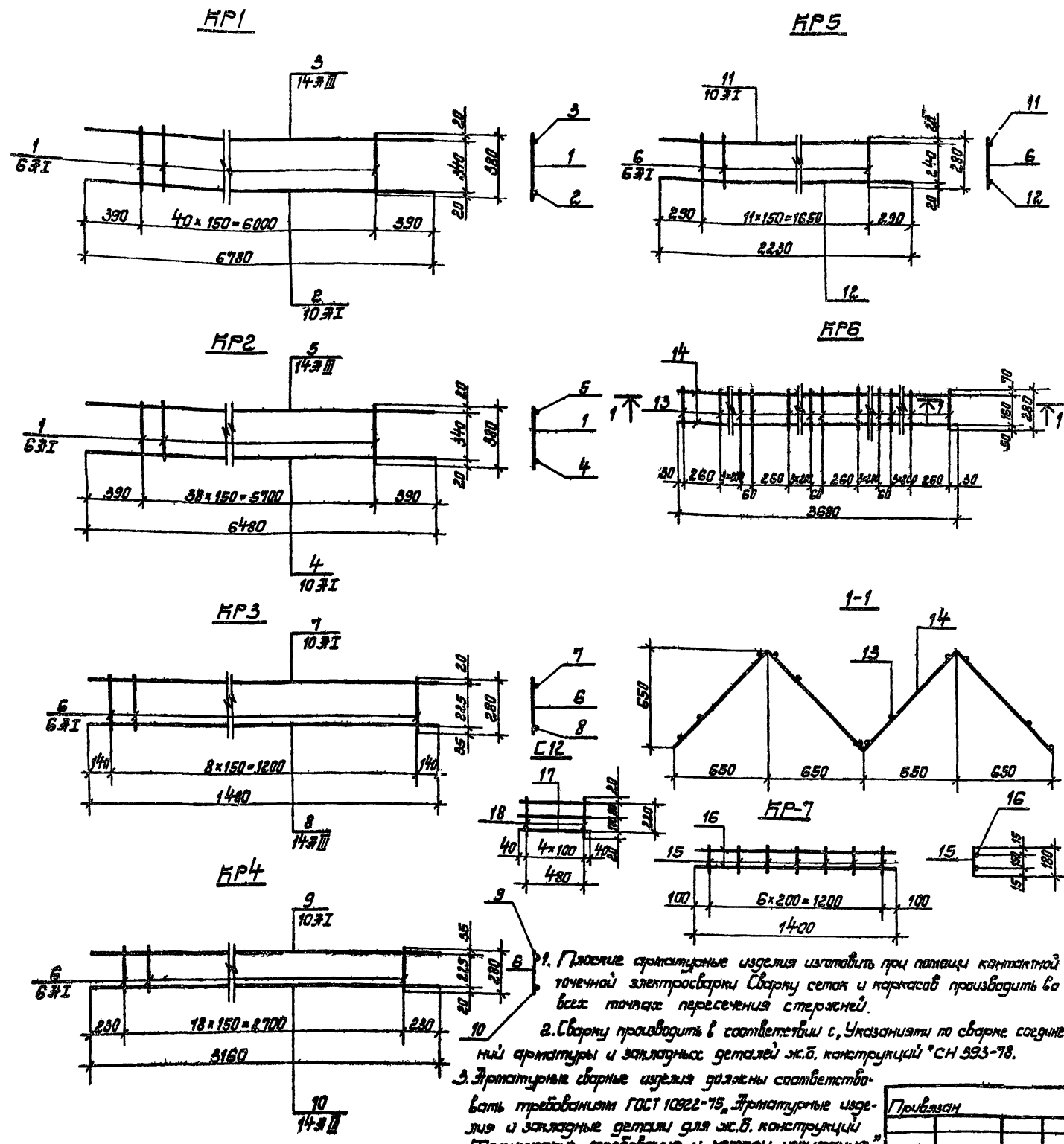
1. Сетки с буквенным индексом, расположенным в конце марки изделия, отличаются от соответствующих типовых сеток по серии 1410-2 вып 1 обрезкой арматуры по радиусам, указанным на чертеже.
2. Рабочие сетки С 10 А III - 6 x 18 и С 10 А III - 6 x 21 выполняются путем разреза соответственно сеток С 10 А III - 14 x 18 и С 10 А III - 14 x 21 по серии 1410-2.
3. Технические требования к изготовлению арматурных изделий см. лист КЖ-35.

ТП 901-1-Б/80-КЖ			
Группа	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Материал	Вид арматуры	Вид арматуры	Вид арматуры
Размер	Плотность	Плотность	Плотность
Размер	Классификация	Классификация	Классификация
Размер	Измерение	Измерение	Измерение
От тех. требования	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

Прибыль: _____

Ручные базисные сооружения раздельного типа для аккумуляции канальной сточной воды до 6 м. Допустимые деревянные ст. - 1 табл. Лист. Листов. Р 54. Государственный стандарт СССР. Изготовитель: _____

Технический проект 901-1-6/80



1. Плоские арматурные изделия изготовить при помощи контактной точечной электросварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
2. Сварку производить в соответствии с указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций "СН 393-78".
3. Арматурные сварные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали для ж.б. конструкций. Технические требования и методы испытаний.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Полное наименование
22	КЖ-35	Сборочный чертеж		Документация
				Детали
				КР1
1/4	1	—	41	Стержень ф 6 #1 L=380 ГОСТ 5781-75
1/4	2	—	1	Стержень ф 10 #1 L=6780 ГОСТ 5781-75
1/4	3	—	1	Стержень ф 14 #II L=6780 ГОСТ 51459-72
				КР2
1/4	1	—	39	Стержень ф 6 #1 L=380 ГОСТ 5781-75
1/4	4	—	1	Стержень ф 10 #1 L=6480 ГОСТ 5781-75
1/4	5	—	1	Стержень ф 14 #II L=6480 ГОСТ 51459-72
				КР3
1/4	6	—	9	Стержень ф 6 #1 L=280 ГОСТ 5781-75
1/4	7	—	1	Стержень ф 10 #1 L=4480 ГОСТ 5781-75
1/4	8	—	1	Стержень ф 14 #II L=4480 ГОСТ 51459-72
				КР4
1/4	6	—	13	Стержень ф 6 #1 L=280 ГОСТ 5781-75
1/4	9	—	1	Стержень ф 10 #1 L=3160 ГОСТ 5781-75
1/4	10	—	1	Стержень ф 14 #II L=3160 ГОСТ 51459-72
				КР5
1/4	6	—	12	Стержень ф 6 #1 L=280 ГОСТ 5781-75
1/4	11	—	1	Стержень ф 10 #1 L=2230 ГОСТ 5781-75
1/4	12	—	1	Стержень ф 14 #II L=2230 ГОСТ 51459-72
				КР6
1/4	13	—	20	Стержень ф 8 #1 L=280 ГОСТ 5781-75
1/4	14	—	2	Стержень ф 8 #1 L=3880 ГОСТ 5781-75
				КР7
1/4	15	—	7	Стержень ф 5 #1 L=180 ГОСТ 6727-53
1/4	16	—	2	Стержень ф 5 #1 L=180 ГОСТ 6727-53*
1/4	17	—	3	Стержень ф 6 #1 L=780 ГОСТ 5781-75
1/4	18	—	5	Стержень ф 6 #1 L=220 ГОСТ 5781-75

ТП 901-1-6/80-КЖ

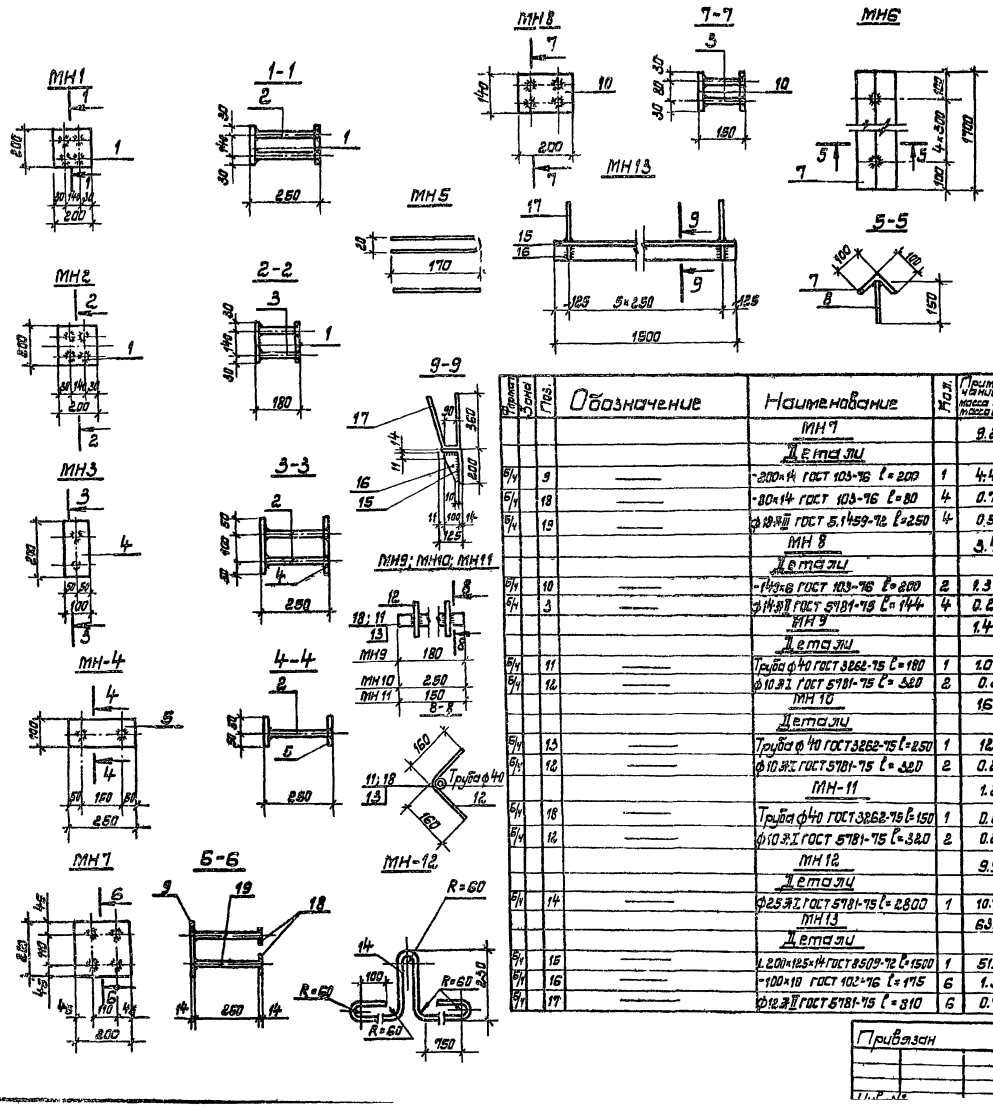
Привезан
Инв №

Г.И.Р.	Удобенский	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Валашин	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Платник	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Рябенко	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Лизенберг	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Визинская	И.И.И.	И.И.И.	Листы
К.И.Р.	Платник	И.И.И.	И.И.И.	Листы

Р 35

Госстрой СССР
Укроборонконструкция
КЖ

Трубы по ГОСТ 901-60



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		МН 7		
		Детали		
9		200x4 ГОСТ 103-76 L=200	1	4.4
18		20x14 ГОСТ 103-76 L=80	4	0.7
19		30x3 ГОСТ 5149-76 L=250	4	0.5
		МН 8		
		Детали		
10		149x6 ГОСТ 103-76 L=200	2	1.3
3		φ14x1 ГОСТ 5781-75 L=144	4	0.2
		МН 9		
		Детали		
11		Труба φ40 ГОСТ 3262-75 L=180	1	1.0
12		φ10x1 ГОСТ 5781-75 L=320	2	0.2
		МН 10		
		Детали		
13		Труба φ40 ГОСТ 3262-75 L=250	1	1.2
12		φ10x1 ГОСТ 5781-75 L=320	2	0.2
		МН 11		
		Детали		
14		φ25x1 ГОСТ 5781-75 L=280	1	10.7
		МН 12		
		Детали		
15		120x125x14 ГОСТ 8502-72 L=150	1	51.6
16		100x10 ГОСТ 102-76 L=115	6	1.3
17		φ12x1 ГОСТ 5781-75 L=310	6	0.7

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		МН-1		
		Детали		
1		200x4 ГОСТ 103-76 L=200	2	4.4
2		φ18x1 ГОСТ 5149-76 L=216	4	0.5
		МН-2		
		Детали		
1		200x4 ГОСТ 103-76 L=200	2	4.4
3		φ18x1 ГОСТ 5149-76 L=186	4	0.4
		МН-3		
		Детали		
4		200x6 ГОСТ 103-76 L=100	2	0.9
2		φ14x1 ГОСТ 5781-75 L=250	2	0.3
		МН-4		
		Детали		
5		100x6 ГОСТ 103-76 L=250	2	1.2
2		φ14x1 ГОСТ 5781-75 L=250	2	0.3
		МН 5		
		Детали		
6		φ58x1 ГОСТ 6727-53* L=360	1	0.055
		МН 6		
		Детали		
7		100x1 ГОСТ 8502-72 L=1100	1	14.8
8		φ8x1 ГОСТ 5781-75 L=150	8	0.1

1. Технические требования к изготовлению складных и соединительных изделий см. лист КЖС-37.

Группа	Исполнитель	Дата	Лист
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		
М.П. (подпись)	М.П. (подпись)		

ТП 901-1-6/80-КЖС

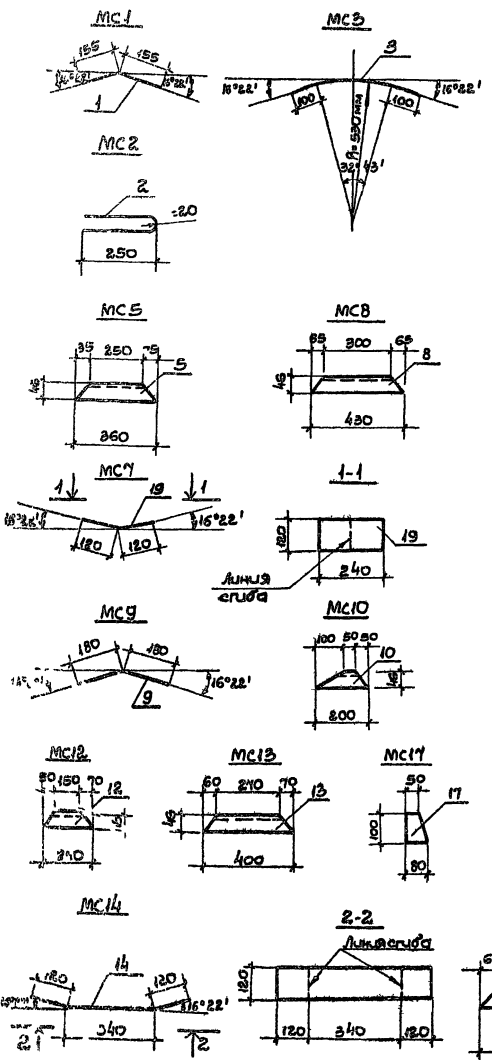
Речные водозаборные сооружения различного типа для питания населенных пунктов водоем 6 м

Вспомогательные водозаборы (старый лист)

исполнены диаметром 6 м по изобразительности от 20х180х6

3 складных

Госстандарт СССР



Элемент	Обозначение	Наименование	Кол. изделий	Кол. деталей
		Документация		
22	КЖ-37	Сборочный чертеж	1	1
		Детали		
64	Н	ГОСТ 103-76	1	4.7
		Детали		
		МС12	2	3
		Детали		
22	12	ГОСТ 8240-72	1	2.3
		МС13	2	4
		Детали		
22	13	ГОСТ 8240-72	1	3.4
		МС14	2	3
		Детали		
22	14	ГОСТ 8240-72	1	3.3
		МС15	2	4
		Детали		
22	15	ГОСТ 8240-72	1	4.7
		МС16	2	3
		Детали		
22	16	ГОСТ 8240-72	1	2.3
		МС17	2	4
		Детали		
22	17	ГОСТ 103-76	1	0.4
		МС18	2	1.6
		Детали		
64	18	ГОСТ 8240-72	1	1.6

Элемент	Обозначение	Наименование	Кол. изделий	Кол. деталей
		Документация		
22	КЖ-37	Сборочный чертеж	1	1
		Детали		
22	1	ГОСТ 8240-72	1	0.7
		МС2	2	0.5
		Детали		
22	2	ГОСТ 8240-72	1	0.5
		МС3	2	0.9
		Детали		
22	3	ГОСТ 8240-72	1	0.9
		МС4	2	0.24
		Детали		
64	4	ГОСТ 8240-72	1	0.24
		МС5	2	3.1
		Детали		
22	5	ГОСТ 8240-72	1	3.1
		МС6	2	0.22
		Детали		
64	6	ГОСТ 8240-72	1	0.22
		МС7	2	4.1
		Детали		
22	19	ГОСТ 8240-72	1	1.1
		МС8	2	3.7
		Детали		
22	8	ГОСТ 8240-72	1	3.7
		МС9	2	0.6
		Детали		
22	9	ГОСТ 8240-72	1	0.6
		МС10	2	1.7
		Детали		
22	10	ГОСТ 8240-72	1	1.7

Технические требования к изготовлению закладных и соединительных изделий

- Закладные и соединительные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 103-76. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания.
- Сварку производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.

ТН 901-1-6/80-КЖ

ПМ	Модификация	Деталь	Исходный документ	Решение в соответствии с проектом Р. Элемент типичен для стандартного набора элементов. Воды до 6 м.
ПМ	Волокнистый бетон	Соединительное изделие	СН 393-78	
ПМ	Плотный бетон	Соединительное изделие	СН 393-78	
ПМ	Легкий бетон	Соединительное изделие	СН 393-78	
ПМ	Железобетон	Соединительное изделие	СН 393-78	
ПМ	Стеклопластик	Соединительное изделие	СН 393-78	
ПМ	Стеклопластик	Соединительное изделие	СН 393-78	

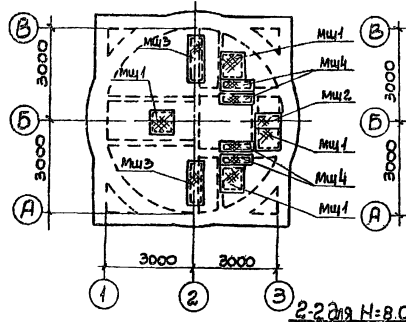
Соединительные изделия МС1-МС18

Госстрой СССР
Упр. производством
Киев

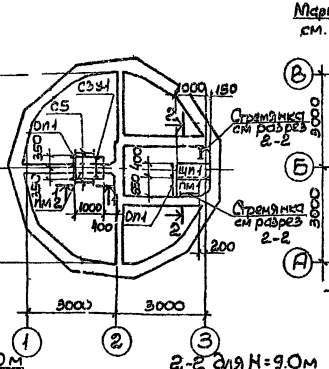
Присваиван	
Цифра	

Тупой проект 901-1-Б/80

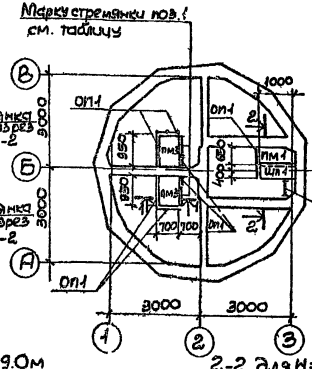
Маркировочная схема щитов на отм. 0.00



Маркировочные оси площадок и стремянок на отм. -2.150, -2.500, -3.700, -3.100



Площадки и стремянок на отм. -5.850, -5.000, -6.200



Маркировочная схема крошмативов под площадку

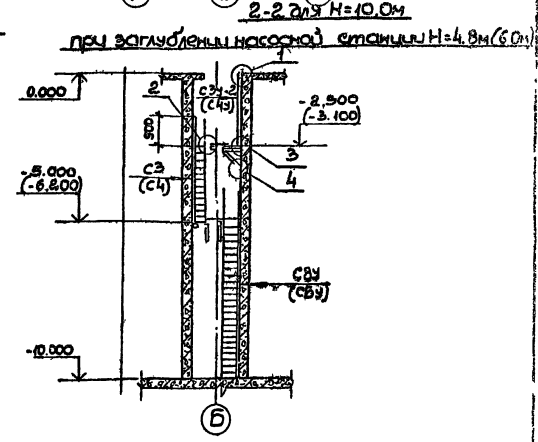
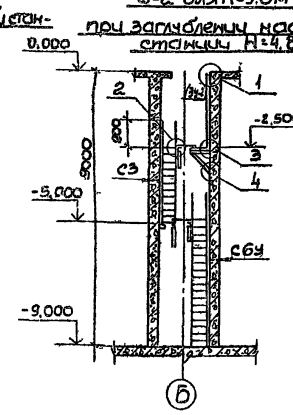
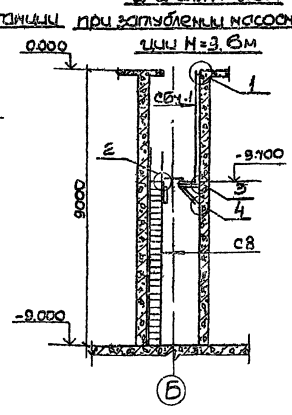
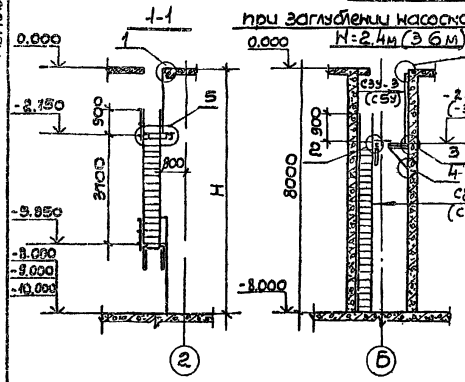
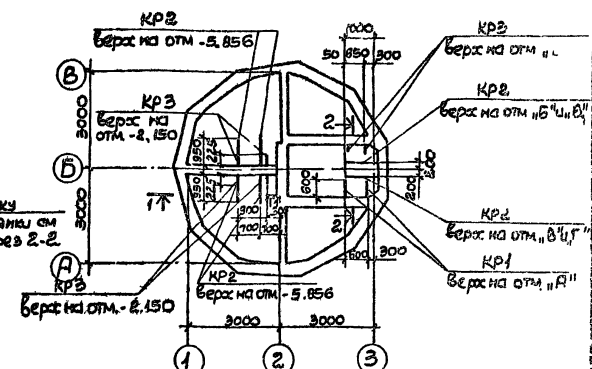


Таблица привязочных размеров

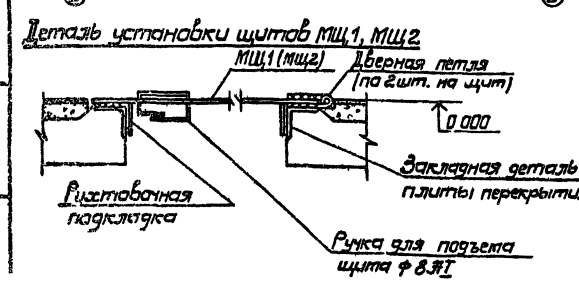
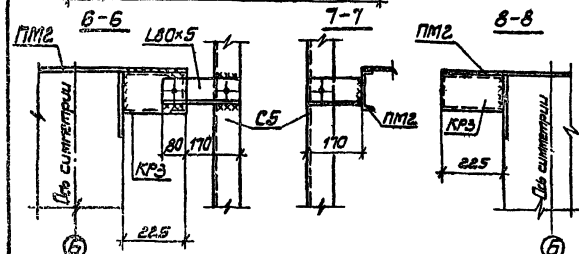
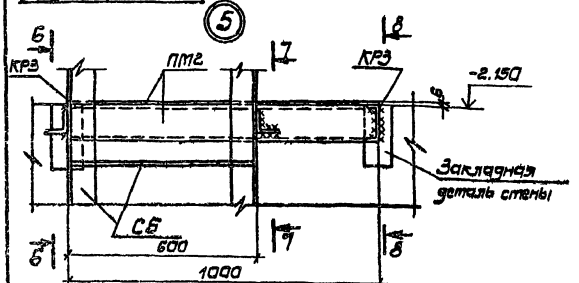
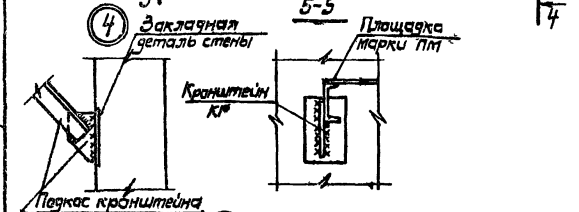
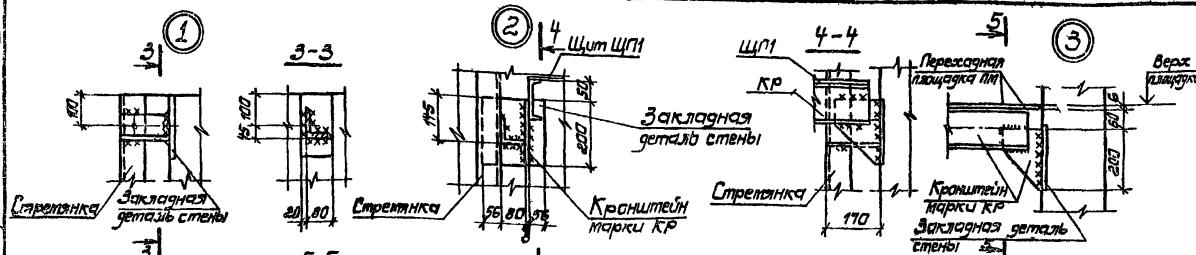
Глубина площадки Нм	Заглубл насосной станции Нм	Высота стремянок по таб. 1	Марка стремянок	Отметка верха крошматива			
				А	Б	В	Г
8.0	2.4	2150	СЗУ-2	-2.506	-2.500	—	—
	3.6	2150	СЗУ-2	-3.706	-3.700	—	—
	3.6	3150	СЗУ-2	-3.706	-3.700	—	—
9.0	4.8	3150	СЗУ	-2.506	-2.500	-5.006	-5.000
	4.8	4150	СЗУ	-2.506	-2.500	-5.006	-5.000
10.0	6.0	4150	СЗУ	-3.106	-3.100	-6.206	-6.200

1. Указания по антикоррозионной защите см соответствующий раздел пояснительной записки в альбоме I.
2. Ограждение к съёмным щитам ЩИ не приваривать.
3. Все стремянки с индексом "У" отличаются от соответствующих типовых только длиной, стремянки укоротить в соответствии с листами. Как-23, Как-24.
4. Площадки ПМ1 при установке обрезать по месту.

Привязки				ТП 901-1-Б/80-КЖ	
Плщ	Площадки	ЩИ	ЩИ	КЖ	КЖ
Иск. отм.	Должность	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Плщ	Плотник	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук. пр.	Кладовый	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. техн.	Бухгалтер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Плотник	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Качество водооградительных соединений разъемного типа для амплитуд колебаний уровня воды до 6 м. Водооградительные деревянные колоды - Стальной лист 1 листов. Диаметр в 6.0 м, прочность в диаметре от 2000 до 10000 кгс. Р 38

Маркировочные схемы щитов, площадок, стремянок и крошмативов. Утверждено: И.И.И.



Ведомость элементов к монтажной системе

Марка	Сечение			Спорные усилия			Уровень заделки	Марка металла	Примечание кал. щит
	Эскиз	Поз	Состав	М тс м	N тс	Q тс			
МЩ1	Щит перекрытия проема		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	VI	БСт3кп2			4
МЩ2	То же		То же	То же	То же	То же			1
МЩ3	"		"	"	"	"			2
МЩ4	"		"	"	"	"			4
ПП1	Переходная площадка		"	"	"	"			1
ПП2	То же		"	"	"	"			2
С3у-1	Стрелюшка		1459-2	2 вып.	1,1,62	"	"	"	1 укоротить на 1,25 м
С5	То же		То же	"	1,1,63	"	"	"	2
КР1	Кронштейн		КЖС-40	"	"	"	"	"	2
Только для Н=8,0 м									
При заглублении насосной станции Н=2,4 м, 3,6 м									
ПП1	Переходная площадка		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	VI	БСт3кп2			1
ЩП1	Светильный щит		То же	То же	То же	То же			1
КР2	Кронштейн		"	"	"	"	"	"	5
КР3	То же		"	"	"	"	"	"	4
С3у-2	Стрелюшка		1,459	-2 вып.	1,1,62	"	"	"	2 укоротить на 0,85 м
ОП1	Ограждение площадки		1,459	-2 вып.	2,1,82	"	"	"	8
При заглублении насосной станции Н=2,4 м									
С3у-3	Стрелюшка		1,459	-2 вып.	1,1,62	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м
С8	То же		То же	"	1,1,64	"	"	"	1
При заглублении насосной станции Н=3,6 м									
С5у	Стрелюшка		1,459	-2 вып.	1,1,63	VI			1 укоротить на 0,3 м
С6	То же		То же	"	"	"	"	"	1
Только для Н=9,0 м									
При заглублении насосной станции Н=3,6 м									
ПП1	Переходная площадка		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	VI	БСт3кп2			1
ЩП1	Светильный щит		То же	То же	То же	То же			1
КР2	Кронштейн		"	"	"	"	"	"	5
КР3	То же		"	"	"	"	"	"	4

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Спорные усилия			Уровень заделки	Марка металла	Примечание кал.
	Эскиз	Поз	Состав	М тс м	N тс	Q тс			
С5у-1	Стрелюшка		1,459-2	2 вып.	1,1,63	VI	БСт3кп2		1 укоротить на 0,3 м
С5у-2	То же		То же	"	"	"	"	"	2 укоротить на 0,3 м
С8	"		"	"	1,1,64	"	"	"	1
ОП1	Ограждение площадки		1,459-2	2 вып.	2,1,82	"	"	"	8
При заглублении насосной станции Н=4,8 м									
ПП1	Переходная площадка		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	VI	БСт3кп2			2
ЩП1	Светильный щит		То же	То же	То же	То же			2
КР2	Кронштейн		"	"	"	"	"	"	7
С3	Стрелюшка		1,459-2	2 вып.	1,1,62	"	"	"	1
С3у-2	То же		То же	"	"	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м
С5у	"		"	"	1,1,63	"	"	"	2 укоротить на 0,3 м
С6у	"		"	"	1,1,63	"	"	"	укоротить на 0,3 м
ОП1	Ограждение площадки		1,459-2	2 вып.	2,1,82	"	"	"	9
КР3	Кронштейн		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	"	"	"	"	8
Только для Н=10,0 м									
При заглублении насосной станции Н=4,8 м и 6,0 м									
ПП1	Переходная площадка		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	VI	БСт3кп2			2
ЩП1	Светильный щит		То же	То же	То же	То же			2
КР2	Кронштейн		"	"	"	"	"	"	7
С6	Стрелюшка		1,459-2	2 вып.	1,1,63	"	"	"	2
ОП1	Ограждение площадки		1,459-2	2 вып.	2,1,82	"	"	"	9
КР3	Кронштейн		КЖС-40	$\rho^H = 400 \text{ кгс/м}^2$	"	"	"	"	6
При заглублении насосной станции Н=4,8 м									
С3	Стрелюшка		1,459-2	2 вып.	1,1,62	"	"	"	1
С3у-2	То же		То же	"	1,1,62	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м
С8у	"		"	"	1,1,64	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м
При заглублении насосной станции Н=6,0 м									
С4	Стрелюшка		1,459-2	2 вып.	1,1,62	"	"	"	1
С4у	То же		То же	"	1,1,62	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м
С6у	"		"	"	1,1,63	"	"	"	1 укоротить на 0,3 м

ТТ901-1-6/80-КЖ

П1П1	Ивановский	1459-2	2 вып.	Речные водосборные сооружения различного назначения для антициклонального управления вбросы 900 м.
В.в.в.в.	Волоцкий	КЖС		Задвижечные бортовые колоды диаметром 600 мм для автоматизации от 20 до 180 м.
К.ж.г.	Кожан	КЖС		Стойки 1500 мм.
Р.ж.г.	Резерват	КЖС		
П.ж.г.	Павловский	КЖС		

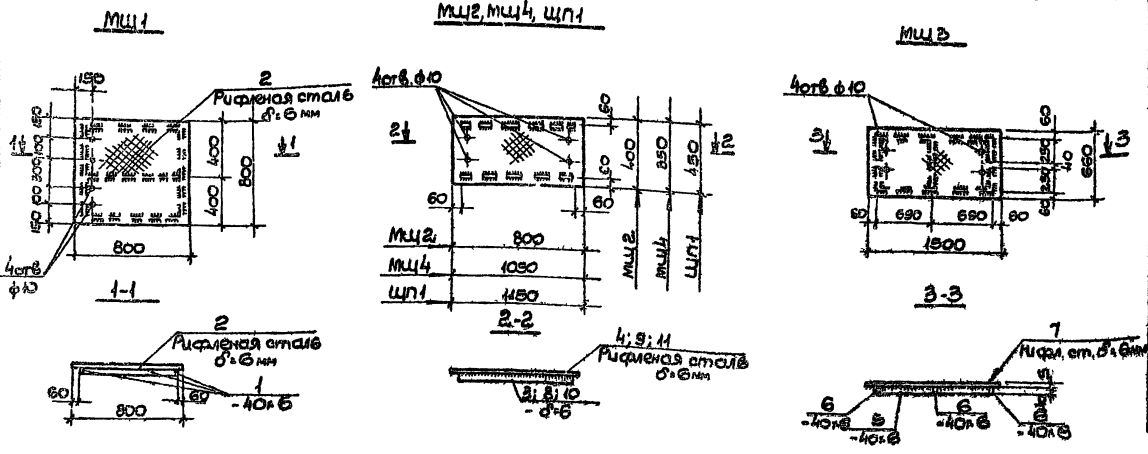
Р 39

Гостстанд СССР Утвержденный проект КЖС

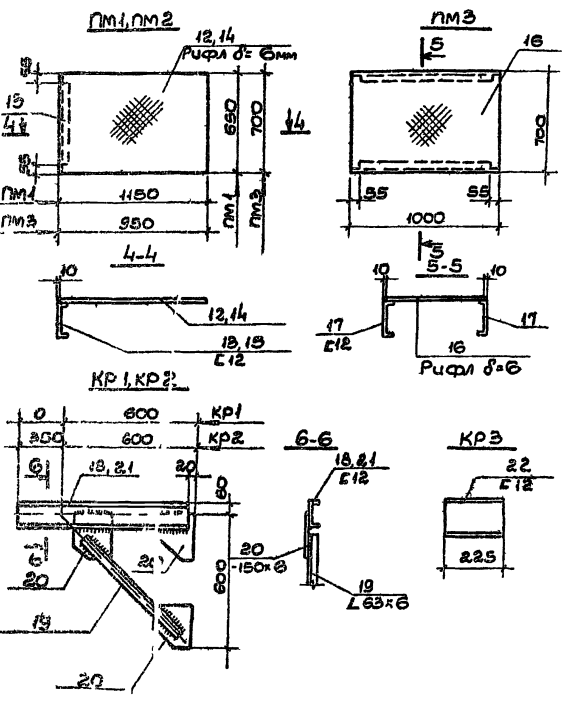
Прибаван

И.п.п. №	
----------	--

7. Условий проекту: ШІІ-5/8/7 - ред. 01.01.71



Марка	Сечение			Опорная жесткость			Применение
	Экз	поз	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс	
КР1	18	Г12	0.01	0.06	VI	ВсЗкп2	1 L=580
	19	L63x6	0.08	0.38	Тоже	Тоже	1 L=730
	20	-150x6			"	"	3 L=200
КР2	21	Г12	0.02	0.16	VI	ВсЗкп2	1 L=330
	19	L63x6	0.22	0.38	Тоже	Тоже	1 L=730
	20	-150x6			"	"	3 L=200
КР3	22	Г12	0.005	0.05	VI	ВсЗкп2	1 L=220



Марка	Сечение			Опорная жесткость			Применение
	Экз	поз	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс	
МЦ1	1	1	-40x6 рифленая сталь 6	Rn = 400 кг/м²	VI	ВсЗкп2	5 L=600
	2	2	рифленая сталь 6				Тоже
МЦ2	3	3	-40x6 рифленая сталь 6	То же	Тоже	"	2 L=680
	4	4	рифленая сталь 6				"
МЦ3	5	5	-40x6	"	Тоже	"	2 L=1380
	6	6	-40x6				6 L=250
МЦ4	7	7	рифленая сталь 6	"	Тоже	"	1 1.0м²
	8	8	-40x6				2 L=330
ЦП1	9	9	рифленая сталь 6	"	Тоже	"	1 0.4м²
	10	10	-40x6				2 L=350
ПМ1	11	11	рифленая сталь 6	"	То же	"	1 0.45м²
	12	12	рифленая сталь 6				VI
ПМ2	13	13	Г12	"	"	"	1 L=650
	14	14	рифленая сталь 6				VI
ПМ3	15	15	Г12	"	"	"	1 L=700
	16	16	рифленая сталь 6				VI
	17	17	Г12	"	"	"	2 L=1000

1. Указания по антикоррозийной защите см. соответствующий раздел проектной заявки в альбоме I.
2. Сварки производите электродами Э42.

ТТ 901-1-6/80-ФЖС			
ЛП	Новомосковск	М/М	Резерв водозабора, сооружение разводящего типа
ЛП	Валки	М/М	для санитарно-калориферной воды до 6 м
ЛП	Плотинки	М/М	водоприемные береговые колоды
РЖ	гр. Киев	М/М	ци диаметр 80 мм, высота 20 мм, диаметр 180 мм
РЖ	гр. Киев	М/М	Щиты МЦ1-МЦ4, ЦП1, Щиты ПМ1-ПМ3
И	Киев	М/М	Проект СОСР

Привезен	

А.М.С.М.П.

Тиловои проект 901-1-6/80

М.С.Т.С.М.П.

Выборка металла к чертежам КЖ-23 + КЖ-27

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	№ 80м при загибании мет. ст. 24мм				№ 80м при загибании мет. ст. 36мм				№ 90м при загибании мет. ст. 36мм				№ 90м при загибании мет. ст. 42мм				№ 110м при загибании мет. ст. 48мм							
				Масса металла по элементной конструкции, кг				Масса металла по элементной конструкции, кг				Масса металла по элементной конструкции, кг				Масса металла по элементной конструкции, кг				Масса металла по элементной конструкции, кг							
				Глухи	Профиль	Степень	Цилиндр	Глухи	Профиль	Степень	Цилиндр	Глухи	Профиль	Степень	Цилиндр	Глухи	Профиль	Степень	Цилиндр	Глухи	Профиль	Степень	Цилиндр				
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	Вст 3 пс 2	I 24	1	355				355	355			355	355			355	355			355	355						
				355				355	355			355	355			355	355			355	355						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 12	2	69	56			125	69	56		125	69	56		125	98	63		161	98	63					
				69	56			125	69	56		125	98	63		161	98	63		161	98	63					
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	3		8			8				8				8				9							
		L 63x6	4		29			29				29				29				42							
		L 100x7	5	9				9	9			9	9			9	9			9	9						
Итого			9	29	8		46	9	29	8	46	9	29	8	46	9	42	9	60	3	42	9					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- 8=6	6		29	8	59	95		29	9	59	97		29	8	59	95		42	11	59	112		42	10	59
		- 8=8	7																								
		- 8=12	8	34				34	34				34	34				34	34				34	34			
Итого			34	29	8	59	130	34	29	9	59	131	34	29	8	59	130	34	42	11	59	146	34	42	10	59	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- рифль 8=6	9		160	325		485		160	325		485		160	325		485		215	325		540		215	325	
		Итого			160	325		485		160	325		485		160	325		485		215	325		540		215	325	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71**	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	• ф 18	10		82			90					94					94					94				
		Итого			82			90					94					94					94				
Сталь сварно- нужная швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69**	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ГН 50x40x12x2.5	11		56			56					56					56					63				
		ГН 80x80x5	12		374			419					419					419					494				
		Итого			430			475					475					475					497				
ЛПТУ 2-130-70	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	390x30x25x3	13		24			24					24					24					27				
		Итого			24			24					24					24					27				
Всего				398	127	768	384	1677	398	127	822	384	1761	398	127	822	384	1734	398	182	916	384	1880	398	182	952	384

1. Окончание выборки ст. з КЖ-27

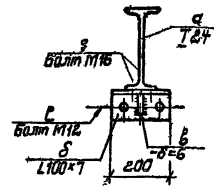
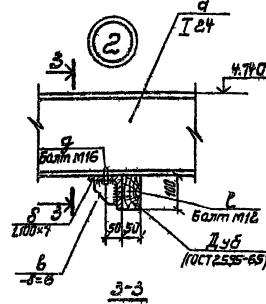
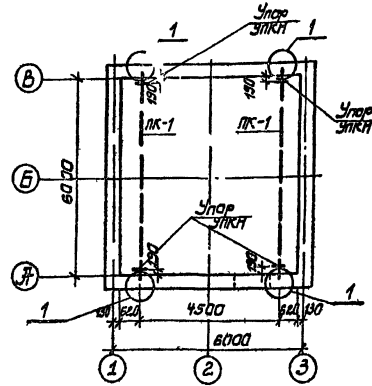
ТП901-1-6/80-КЖ

ГИА	Исполнитель И.В.М.	Рельефные базисовые сооружения различного типа для шпалитового крепления урловей 901 90 6м
Исполн	И.В.М.	
Лист	1 из 1	
Число	1	
Выборка металла к чертежам КЖ-23 + КЖ-27		Проектант И.В.М.

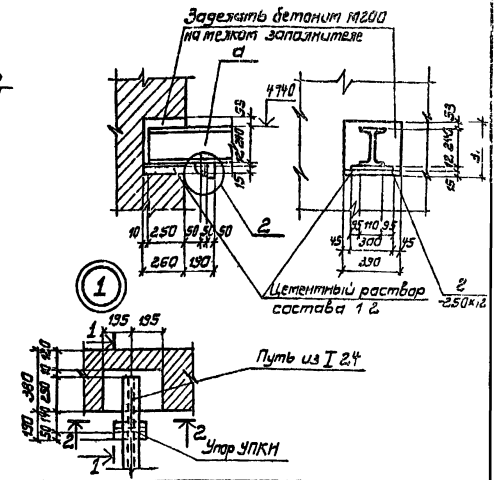
Выборка металла к чертежам КЖ-23 ÷ КЖ-27

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п/п	H=10м при заглублении м ст.б 0м					
				Масса металла по элементам конструкции, кг					
				Пути кранбалки	Кран-штейны	Стропальники арматурные	Цепи	Сварочная масса, кг	
Балки двутавровые ГОСТ 19423-74	ВстЗ кл 2	I 24	1	355				355	
	Итого				355			355	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВстЗ кл 2	C 12	2	98	63			161	
	Итого				98	63		161	
Уголки равнобокие ГОСТ 8503-72	ВстЗ кл 2	L 25×3	3		9			9	
	ГОСТ 380-71*	L 63×6	4		42			42	
		L 100×7	5	9				9	
		Итого				9	42	9	60
	Сталь плакированная ГОСТ 103-76	ВстЗ кл 2	— δ=6	6		42	12	59	113
ГОСТ 380-71*		— δ=8	7						
		— δ=12	8	34				34	
Итого				34	42	12	59	147	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВстЗ кл 2	рифлен δ=6	9		215	325		540	
	Итого					215	325	540	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	ВстЗ кл 2	• φ18	10			102		102	
	Итого					102		102	
Сталь холодно- катаная швеллеры неравнополочные ГОСТ 8231-69*	ВстЗ кл 2	НС 50×40×12×2.5	11		63			63	
	ГОСТ 380-71*	НЛ 80×80×5	12		462			462	
Итого					525		525		
УПТЗ-130-70	ВстЗ кл 2	L 90×30×2.5×3	13		27			27	
	ГОСТ 380-71*				27			27	
Итого					27		27		
Всего				398	182	353	384	1917	

План расположения путей кранбалки



1-1 2-2



Марка	Сечение		Порядковые углы			Марка металла	Примечания кол. шмт
	Эскиз	Паз	Состав	м тс	н тс		
ПК1	I	а	I 24	24	—	II	ВстЗ кл 2 L=6500
	—	б	L 250×12	Конструк	тибн	IV	ВстЗ кл 2 L=300
УПКН	—	в	100×6	То же	—	III	То же L=100
	Болт	г	φ16	То же	—	III	То же L=100
	Болт	д	φ12	То же	—	III	То же L=150
	L	δ	L 100×7	То же	—	III	То же L=210

1. Грузоподъемность кранбалки — 1.0 тс.
2. Указания по антикоррозийной защите см соответствующий раздел пояснительной записки в альбоме 1.
3. Сварку производить электродами Э42 высота сварных швов h_ш = 4 мм.

ТП 901-Б/80-КЖ			
ГП	Ильинский	ИЗ	1-2
Нач. отд. в. работ	Ильинский	ИЗ	
Сп. спец. Проектник	Ильинский	ИЗ	
Рук. гр. Проектант	Ильинский	ИЗ	
Ст. инж. Инженер	Ильинский	ИЗ	
Инж. Физик	Ильинский	ИЗ	
Инж. Проектник	Ильинский	ИЗ	

Резкие возмущающие воздействия разрешенного типа для анализа каталония уравнений ваври 50.6 м

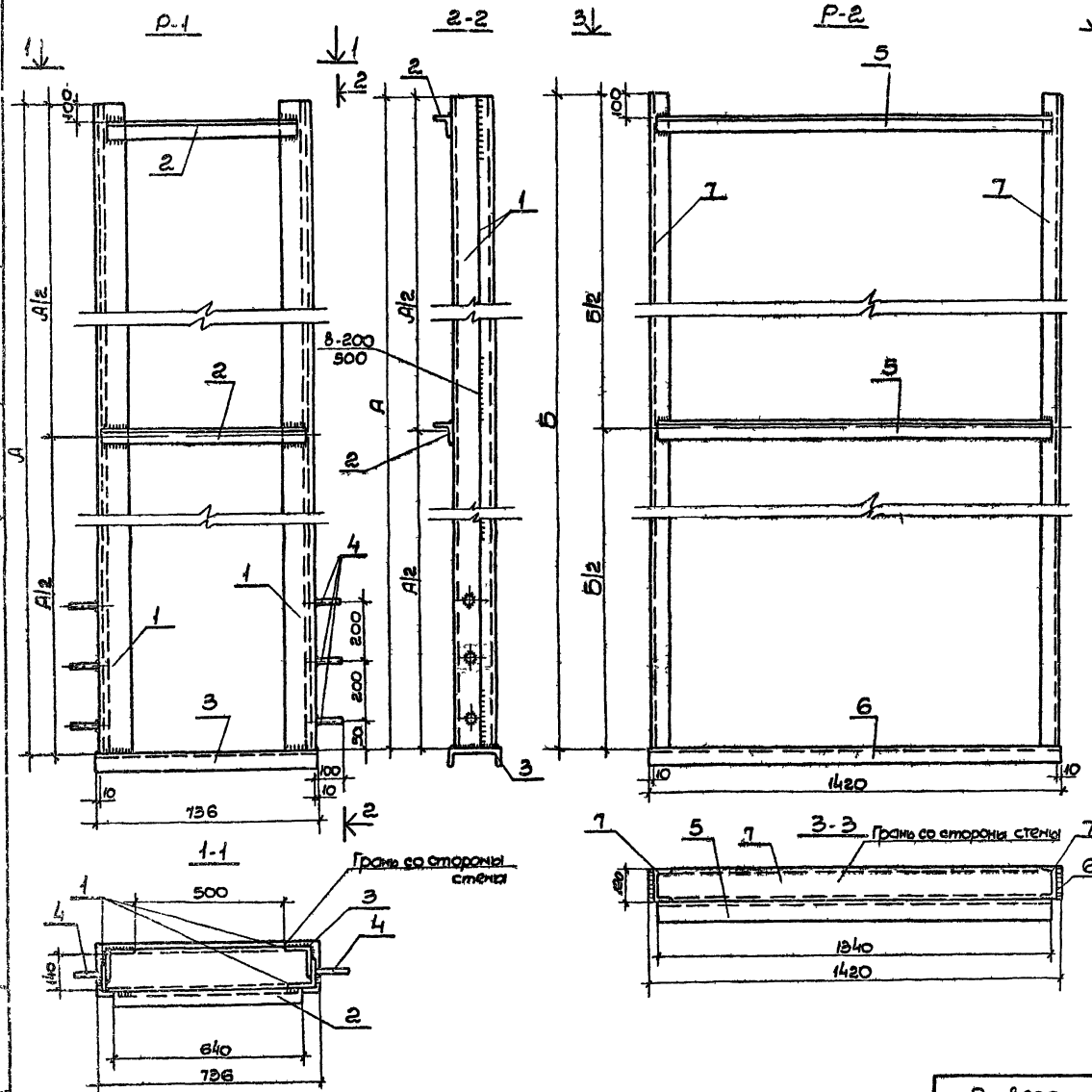
Возмущающие перегрузки каталония диаметром в 0 м производятся местностью ст 20 в 180 мм

План расположения путей кранбалки (Состав) 20 мм

Выборка металла к чертежам КЖ-23-КЖ-27 (Состав) 20 мм

Привязан

Турецкой проект 901-1-6/80 Алесбон II



№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
32		КЖС-43	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
			для Нк = 8; 9; 10 м		
64	2	—	150x8, ГОСТ 8509-72, L=640	2	2.0
64	3	—	С16, ГОСТ 8240-72, R=736	1	10.5
64	4	—	Стержень Ø 14 мм, ГОСТ 5781-75, L=100	6	0.1
			Только для Нк = 8.0 м		
64	1	—	1100x8, ГОСТ 8509-72, R=1100	4	81.5
			Только для Нк = 9.0 м		
64	1	—	100x8, ГОСТ 8509-72, L=810	4	83.7
			Только для Нк = 10.0 м		
64	1	—	100x8, ГОСТ 8509-72, L=910	4	111.9
			Только для Нк = 9.0 м		
			Р2		
			Сборочные единицы и детали		
			для Нк = 8; 9; 10 м		
64	5	—	150x6, ГОСТ 8509-72, L=840	2	5.1
64	6	—	С12, ГОСТ 8240-72, R=1420	1	14.8
			Только для Нк = 8.0 м		
64	7	—	С12, ГОСТ 8240-72, L=1670	2	73.0
			Только для Нк = 9.0 м		
64	7	—	С12, ГОСТ 8240-72, L=8670	2	83.3
			Только для Нк = 10.0 м		
64	7	—	С12, ГОСТ 8240-72, L=9670	2	100.0

Таблица привязочных размеров

Нк (м)	А	Б	Масса	
			Р1	Р2
80	770	7670	263.1	189.0
90	8170	8110	113.3	213.6
100	9770	9670	162.7	225.0

ТП 901-1-6/80 - КЖС

Гип	Нормирован	Д.И.М.	Л.В.К.	Решение	Бюро	Борисов	Филиппов	Сосновский	Сорокин	Труфанов	Турецкий	Устинов	Харитонов	Черников	Шевцов	Яковлев
Исполн	Валюков	И.В.В.	Л.В.К.	Решение	Бюро	Борисов	Филиппов	Сосновский	Сорокин	Труфанов	Турецкий	Устинов	Харитонов	Черников	Шевцов	Яковлев
Провер	Климент	И.В.В.	Л.В.К.	Решение	Бюро	Борисов	Филиппов	Сосновский	Сорокин	Труфанов	Турецкий	Устинов	Харитонов	Черников	Шевцов	Яковлев
Рек. гр.	Кузнецов	И.В.В.	Л.В.К.	Решение	Бюро	Борисов	Филиппов	Сосновский	Сорокин	Труфанов	Турецкий	Устинов	Харитонов	Черников	Шевцов	Яковлев
Н. контрол.	Плотников	И.В.В.	Л.В.К.	Решение	Бюро	Борисов	Филиппов	Сосновский	Сорокин	Труфанов	Турецкий	Устинов	Харитонов	Черников	Шевцов	Яковлев

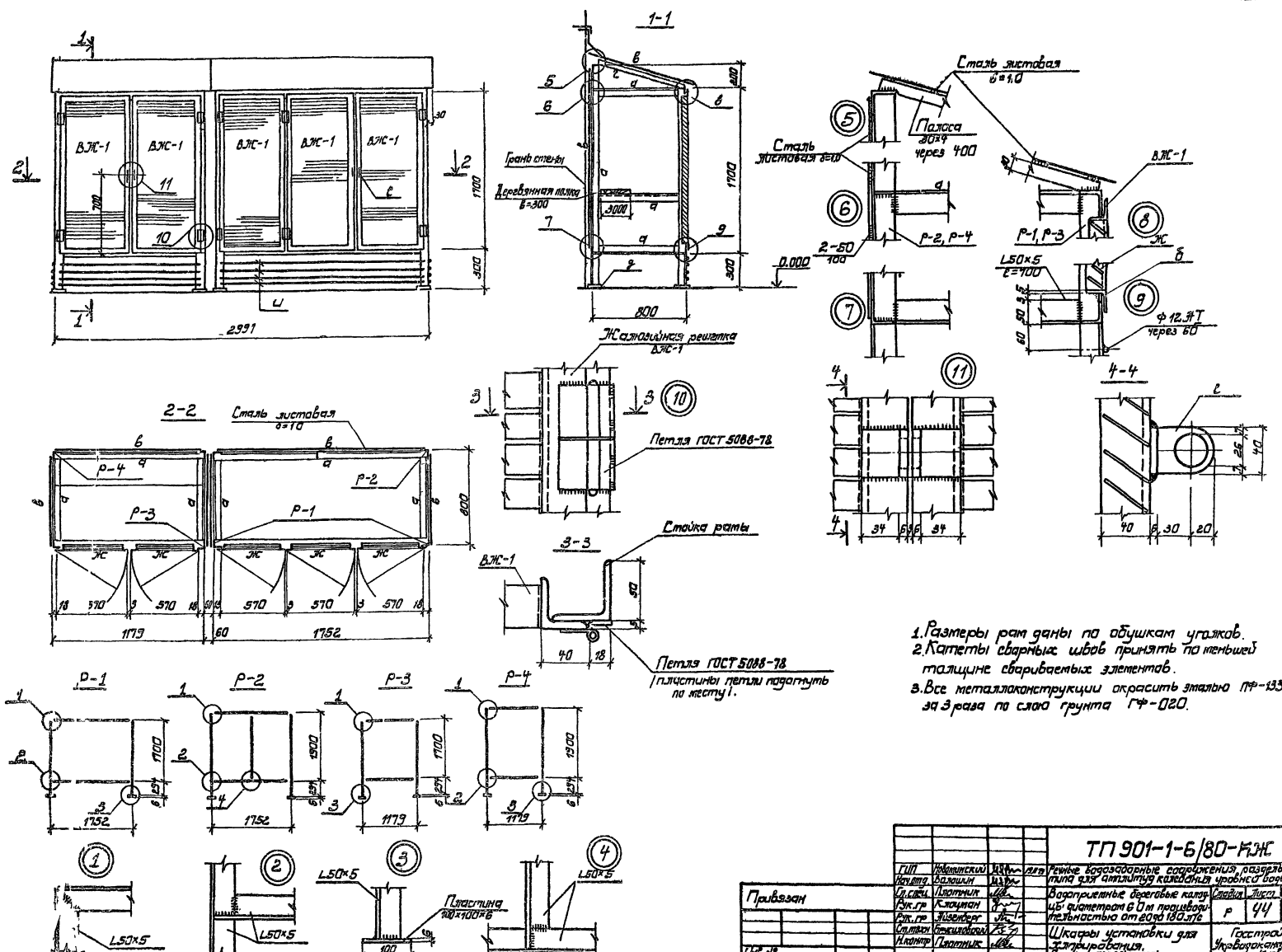
Привязан: _____

Изм N _____

Рамы Р1 Р2

Госстрой СССР
Укроборонализдат
Киев

Туполов проект 901-1-6/80 Жильдом III



1. Размеры рам даны по обухам уголков.
2. Катеты сварных швов принять по меньшему толщине свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-133 за 3 раза по слою грунта ГФ-020.

ТП 901-1-6/80-КЖ		
ИП	Ивановский	ИЖК
Институт	Волоцкий	ИЖК
Инженер	Иванов	ИЖК
Классификация	Классификация	Классификация
Срок службы	Срок службы	Срок службы
Спецификация	Спецификация	Спецификация
Классификация	Классификация	Классификация
Листы: 1/1		
Копия: 1/1		
План: 1/1		
Лист: 1/1		
Спецификация: 1/1		
Сроки: 1/1		
Информация: 1/1		
Данные: 1/1		

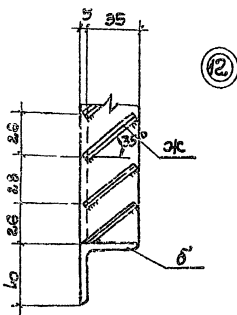
Примечание

Госстрой СССР
Информационно-справочный центр

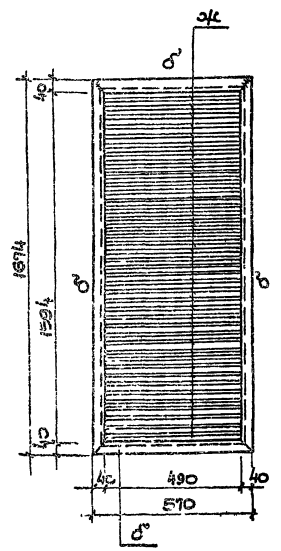
Ведомость элементов

Выборка металла к чертежам

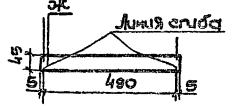
Марка	Сечение	Марка металла	Примечание кол. шт.	Вид просфоры		Гост, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер просфоры мм	N шт.	Общая масса в кг	Примечание				
				Эскиз	Поз							Состав	Л		
				Диорниезаливая								Л			
Шкафы устанавливаются загорюбая	L	a	L 50x5	Конструкция	швен	II	B Ст3кп2	l=37.0m							
	L	b	L 40x5		То же	II	B Ст3кп2	l=22.1m							
		г	δ=10				B Ст3кп	g=4.0m ²							
		д	— 30x4				B Ст3кп	g=10m 10 шт g=27.8m 8 шт g=50.4m 4 шт		1	199.4				
		е	— 40x6				B Ст3кп	g=50.4m		2	55.0				
		ж	— 45x5				B Ст3кп	g=151.2m 280 шт				3	107.3		
	Петля дверная	ч	φ 12				B Ст3кп2	Р=18.5m готовое изделие					3	107.3	
Углки равнобокие		ГОСТ 8509-12		В Ст3кп2		ГОСТ 380-71*		— δ=10							
Сталь листовая кровельная		ГОСТ 8075-56		B Ст3 кп		ГОСТ 380-71*		Итого							
Сталь полосовая		ГОСТ 103-76		B Ст3 кп2		ГОСТ 380-71*		— 30x4		4					
								— 100x6		5					
								— 40x6		6					
								— 45x5		7					
								Итого							
										83.7					
Сталь горячекатанная круглая		ГОСТ 2550-71*		φ 12						8					
								Итого							
										16.1					
Петля дверная		ГОСТ 5088-78								9					
										2.4					
								Итого							
										2.4					
										409.9					



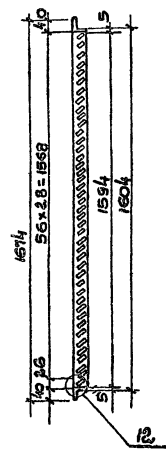
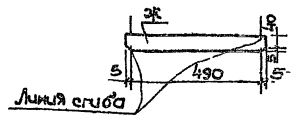
ВЖ-1



Развертка пера



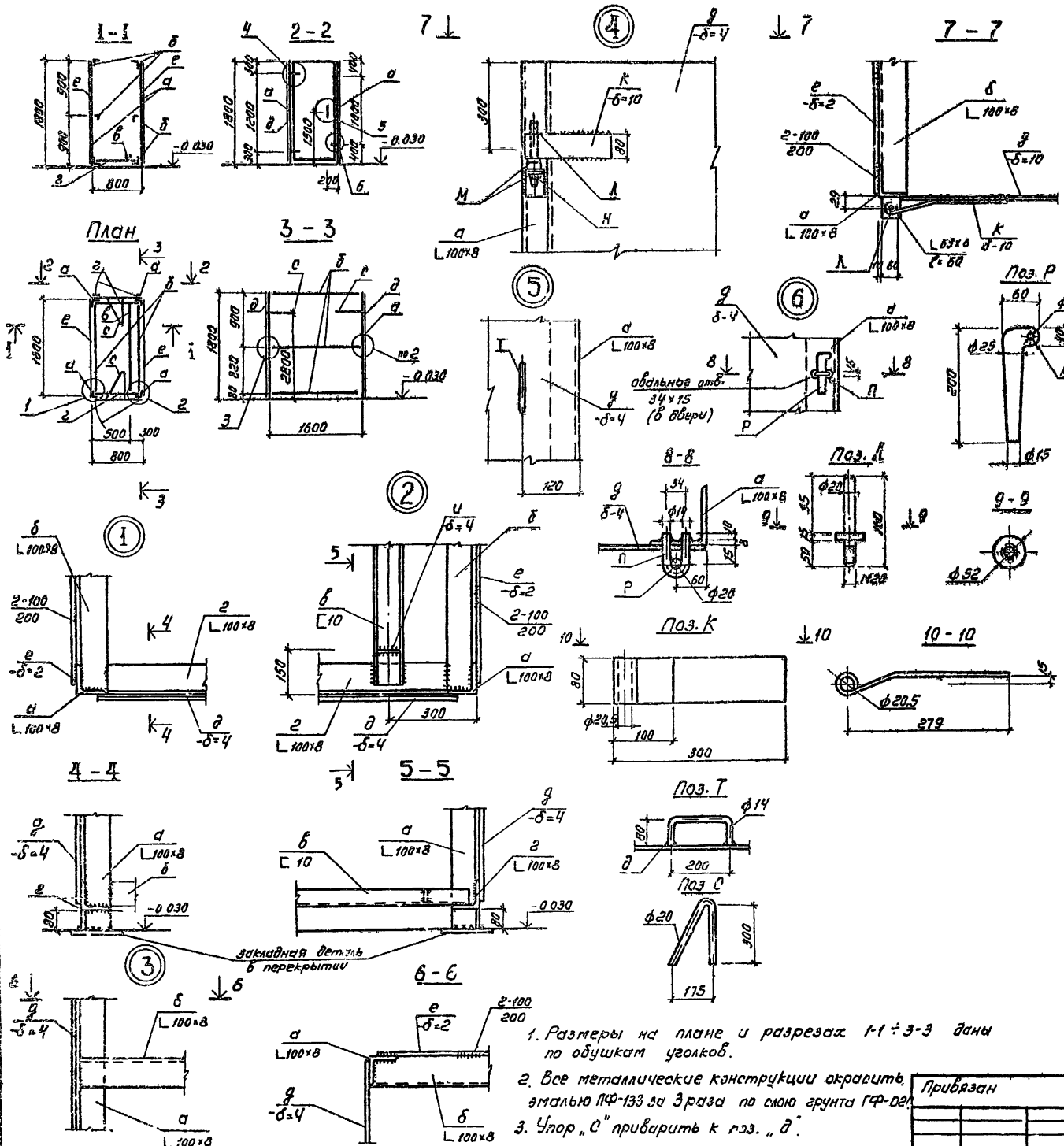
Развертка нижнего пера



1. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом КЖ-УУ.
 2. Перья жалюзи, обшивку шкафов листовое стекло привариваются швом 2мм тонким электродом, с соблюдением режимов сварки тонколистовых элементов.

<p>ТН 901-1-6/80-ЖЖ</p>			
<p>П/п</p>	<p>Исполнитель</p>	<p>Дата</p>	<p>Решение</p>
<p>1</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>
<p>2</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>
<p>3</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>
<p>4</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>
<p>5</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>
<p>6</p>	<p>И.И.И.</p>	<p>12.12.12</p>	<p>Решение</p>

Технический проект 901-1-6/80 К-Ж



Выборка металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ и п	Масса металла по эскизу диаметр в кг	Прим
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72	В. Ст. 3 кп-2 ГОСТ 380-71*	L 100x8	1	220,0	
Сталь листовая	В. Ст. 3 кп-3 ГОСТ 380-71*	- δ=2	2	90,4	
		- δ=4	3	90,4	
		- δ=10	4	7,9	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	В. Ст. 3 кп-2 ГОСТ 380-71*	C 10	5	13,7	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	В. Ст. 3 кп-2 ГОСТ 380-71*	• φ20	6	32,0	
• φ25		7	1,4		
Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70	В. Ст. 3 кп-2 ГОСТ 380-71*	M 20	8	0,5	
Шайбы ГОСТ 11371-78*	В. Ст. 3 кп-2 ГОСТ 380-71*	M 20	9	0,1	
				Итого 456,4	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные участки			Марка металла	Примечание и кол-во шт
	Векс.3	Поз	м	н	г		
Шкаф для промывного устройства	L	а	L 100x8	Конструктивно	то же	то же	4
	L	б	L 100x8	то же	то же	то же	6
	C	в	C 10	—	—	—	1
	L	г	L 100x8	—	—	—	2
	—	д	— δ=4	—	—	—	2
	—	е	— δ=2	—	—	—	2
	—	у	— δ=4	—	—	—	2
	—	к	— δ=10	—	—	—	4
	Болт	л	—	—	—	—	2
	Шайба ГОСТ 11371 78	м	M 20	—	—	—	4
Гайка ГОСТ 5915-70	н	M 20	—	—	—	2	
Ручка	т	см чертеж	—	—	—	2	
Скоба	п	то же	—	—	—	4	
Клин	р	—	—	—	—	4	
Упор	с	• φ20	—	—	—	2	

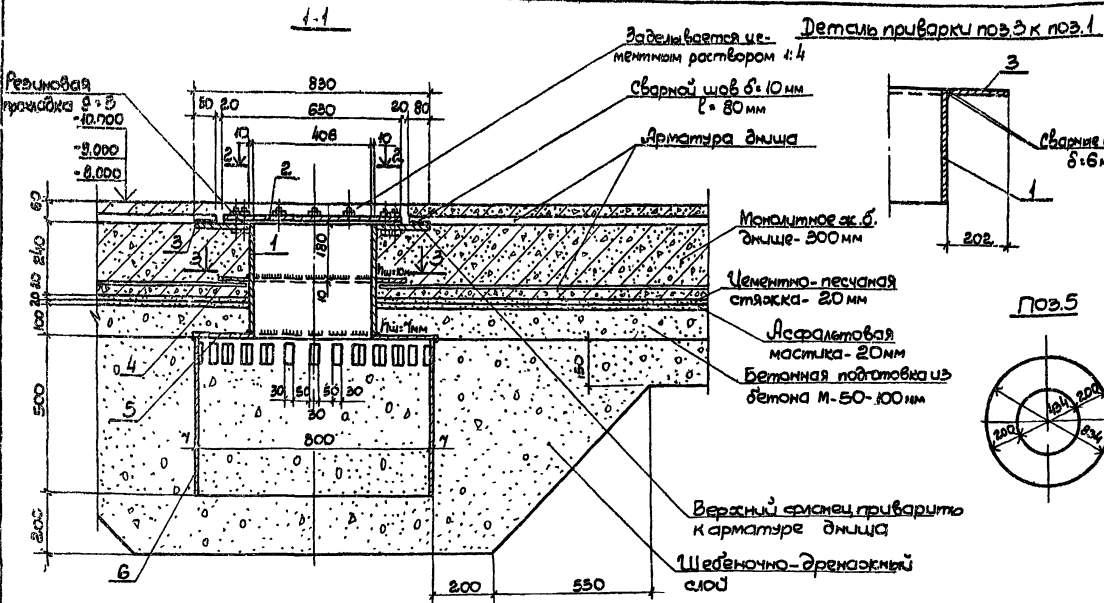
1. Размеры на плане и разрезах 1-1 ÷ 3-3 даны по одухам уголков.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-133 за Эраза по слою грунта ГР-021.
3. Упор "с" приварить к гзз. "д".

ТП 901-1-6/80-КЖ

Г.И.П. <i>Нобилински</i>	19.11.78	Ручные выборочные содержания раздаточного типа для отливки колебания уровня воды до 6 м	Листов
Начальн. <i>Василин</i>		Береговые выборочные колоды диаметром 6,0 м произв. длительностью от 20 до 180 ч/о	Листов
Инженер <i>Платник</i>			Р
Руч. ар. <i>Дилек</i>			46
Руч. ар. <i>Шашев</i>			
Н. Кондр. <i>Платник</i>			

Шкаф для промывного устройства

Титульный проект упр. 1-6/80



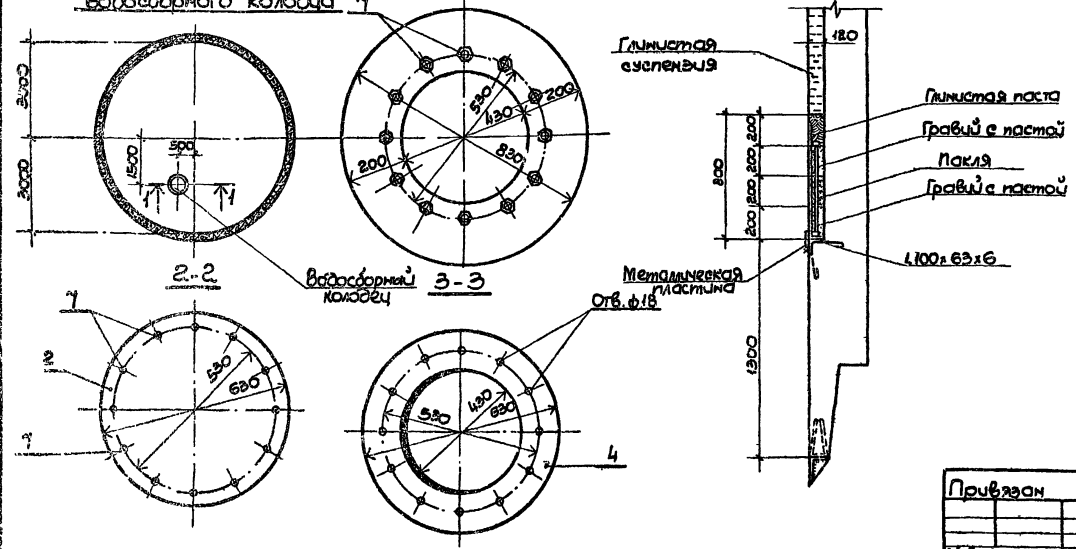
Спецификация элементов металлической конструкции

Вид	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
Сборочные единицы и детали					
22	1	ККЖ-47	Патрубок ст. 10 дн. 426; с фл.	1	69,3
	2	То же	Литой фланец 6 чл; d=630	1	36,9
	3	"	Фланец 6 чл; d ср = 630	1	44,6
	4	"	То же 6 чл; d ср = 530	1	12,5
	5	"	" 6 чл; d ср = 634	1	21,9
	6	"	Переходный патрубок d=1; R=500	1	69,3
	7	"	Болт М16*10 шайба	12	1,1

План расположения водосборного колодца

Поз. 3

Детали ножки и уплотнения

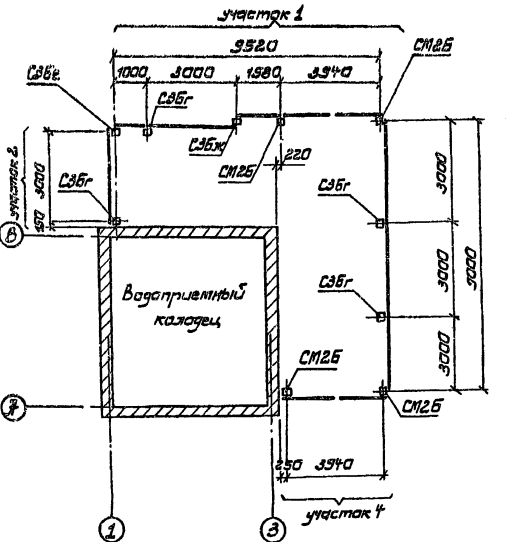


- Водосборный колодец выполняется только при строительстве подземной части в глинистых грунтах для водоотлива. В месте установки патрубка с фланцами арматура днища вырезается по месту.
- Конструкция замкового уплотнителя выполнять в соответствии с "Руководством по производству и приемке работ при устройстве оснований и фундаментов" 1977 г.

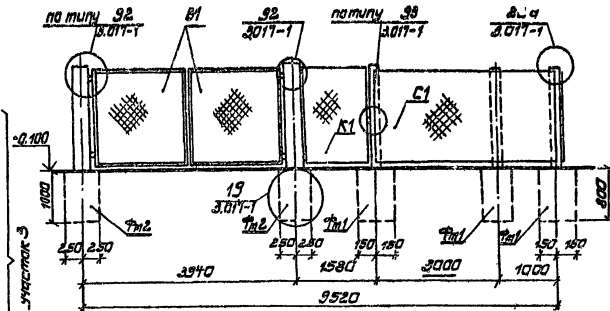
ТП 901-1-6/80-ККЖ					
Гип	Исполнитель	И.И.И.	1977	Ремонт водосборных сооружений в районе ст. 10 км для амьпийт колодезья срезной воды до 6 м	
Нож отв	Плотник	И.И.И.		Водопроницаемые перегородки колодезья диаметром 6,3 м	
Листец	Плотник	И.И.И.		Сталь	Лист
Руж. гр.	Копальник	И.И.И.		Диаметром 6,3 м	
Руж. гр.	Копальник	И.И.И.		Сметельностью от 20 до 180 л/с	
Ст. отв.	Металлическая пластина	И.И.И.		Устройство сепаратора	
Ст. отв.	Металлическая пластина	И.И.И.		Устройство сепаратора	
М. коня	Плотник	И.И.И.		Кув	

Привязан	
Ил.ч.н	

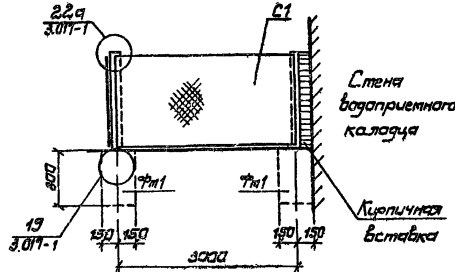
Схема расположения ограждения



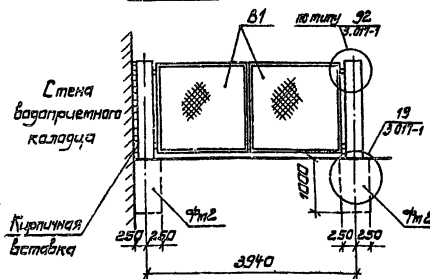
Участок 1



Участок 2



Участок 4



Спецификация элементов к схеме расположения ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Сборные ж-б конструкции		
СЭБг	Э.017-1 вып.1	Сталь	СЭБг	4 0.12м
СЭБе	То же	То же	СЭБе	1 0.92м
СЭБжс	"	"	СЭБжс	1 0.12м
		Монолитные железобетонные конструкции		
Фм1	Э.017-1 вып.0	Фундамент Фм1	6	0.05м³
Фм2	То же	То же Фм2	4	0.13м³
		Металлические элементы		
В1	Э.017-1 вып.6	Врата распашные ВМ5Б	2	1.137мг
К1	То же	Калитка КМ5Бп	1	51.6 кг
СМ2Б	Э.017-1, вып.2	Сталь СМ2Б	4	30.0м
С1	—	Сетка ЭП1-Э2 типа ЭСБ-В7А ширина - 1500	—	24.0м²
МСЭ	Э.017-1 вып.2	Соединительный элемент МСЭ	12	0.4 м
МСБ	То же	То же	МСБ	96 0.62 м

1. Ограждение выполнено по серии Э.017-1 В.1, 4, 6.
2. Тип ограды - М1Б высотой 1.6 м.
3. Указания об антикоррозионной защите см. соответствующий раздел пояснительной записки.

Л.А.Бабич

СЭБ-Э-1-105 Москва Проект

Л.А.Бабич

ТП901-1-6/80-КЖС

ЛП	Исполнитель	И.И.И.	Читые водопрямные сооружения
ЛД	Дизайнер	И.И.И.	тип и вид антикоррозийной обработки
ЛС	Составитель	И.И.И.	водопрямные сооружения
Р.ж.с.	Контроль	И.И.И.	диаметр 6 м
Р.ж.г.	Известия	И.И.И.	толщина ст. 20, 40
С.п.ж.	Материал	И.И.И.	Гострай СССР
И.ж.в.	Платник	И.И.И.	Укробораконструкция Киев

Привязан

И.ж.в. №