

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1
ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ
С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП 'БЕЛПРОЕКТ'

Главный инженер института

Сергеев Н.П. Герасимчик

Утверждены Министерством архитектуры и строительства
Республики Беларусь

Приказ N

Введены в действие

Б-13.11.85

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

ИЗМЕНЕНИЕ К СЕРИИ


Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1
ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ
С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП "БЕЛПРОЕКТ"

Главный инженер института

 Белоусов Ю.Ф.

СОГЛАСОВАНЫ

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

Письмо от _____

№ _____

УТВЕРЖДЕНЫ

АП "МИНСКЖЕЛЕЗОБЕТОН"

и введены в действие

с _____

Приказ от _____

№ _____

149793-1 08-09-2085

№ п/п	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
1.	Титульный лист	-	1
2.	Содержание альбома	С- 1	2
3.	Пояснительная записка	П- 1	3
		П- 2	4
4.	Вентблочные. Номенклатура	1	5
5.	Вентблочные. Схема вентиляции жилых домов. Планы	2	6
6.	Вентблочные. Схемы вентиляции жилых домов. Развертки	3	7
7.	Вентблочные. Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки. (Вариант)	4	8
8.	Вентблочные ВВ1-28п, ВВ1-30п, ВВ1-33п, ВВ1-36п, ВВ1-42п. Опалубка и армирование	5	9
9.	Вентблочные ВВ1-28л, ВВ1-30л, ВВ1-33л, ВВ1-36л, ВВ1-42л. Опалубка и армирование	6	10
10.	Вентблочные ВВ2-28п, ВВ2-30п, ВВ2-33п, ВВ2-36п, ВВ2-42п. Опалубка и армирование	7	11
11.	Вентблочные ВВ2-28л, ВВ2-30л, ВВ2-33л, ВВ2-36л, ВВ2-42л. Опалубка и армирование	8	12
12.	Вентблочные ВВ3-28п. Опалубка и армирование	9	13
13.	Вентблоч ВВ3-28л. Опалубка и армирование	10	14
14.	Вентблоч ВВ4-28п. Опалубка и армирование	11	15
15.	Вентблоч ВВ4-28л. Опалубка и армирование	12	16
16.	Вентблоч ВВ5-28. Опалубка и армирование	13	17
17.	Венткоробы ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42. Опалубка и армирование	14	18
18.	Вентшахты ВШ-1, ВШ-5. Опалубка и армирование	15	19
19.	Вентшахты ВШ-2, ВШ-6. Опалубка и армирование	16	20
20.	Вентшахты ВШ-3А, ВШ-7А. Опалубка и армирование	17	21
21.	Вентшахты ВШ-3Б, ВШ-7Б. Опалубка и армирование	18	22
22.	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А. Опалубка и армирование	19	23
23.	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8. Опалубка и армирование	20	24
24.	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А. Опалубка и армирование	21	25
25.	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3. Опалубка и армирование	22	26
26.	Плиты ВП-4, ВП-5. Опалубка и армирование	23	27
27.	Вентиляционные блоки. Узлы	24	28
28.	Вентиляционные блоки. Узлы	25	29

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
29.	Вентблочки. Деталь "А"	26	30
30.	Вентблочки. Детали "Б" и "В"	27	31
31.	Вентблочки. Детали "Г" и "Д"	28	32
32.	Вентблочки. Узлы армирования	29	33
33.	Вентблочки. Узлы армирования	30	34
34.	Вентшахты. Узлы армирования	31	35
35.	Вентблочки. Арматурные блоки АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33	32	36
36.	Вентблочки. Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42	33	37
37.	Вентблочки. Арматурные блоки АБ3-28, АБ4-28	34	38
38.	Вентблочки и венткороба. Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-36, АБ6-42	35	39
39.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14	36	40
40.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16	37	41
41.	Вентблочки. Арматурные сетки	38	42
42.	Вентблочки. Арматурные сетки	39	43
43.	Вентблочки. Арматурные сетки	40	44
44.	Вентблочки. Арматурные сетки	41	45
45.	Вентшахты. Арматурные сетки	42	46
46.	Вентшахты. Арматурные сетки	43	47
47.	Вентшахты. Арматурные сетки	44	48
48.	Плиты над вентшахтами. Арматурные сетки	45	49
49.	Вентблочки. Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	46	50
50.	Вентблочки. Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант)	47	51
51.	Вентблочки. Детали установки вентблоков в жилом доме. Сеч. 1-1	48	52
52.	Вентблочки. Узлы установки вентблоков в здании. (Вариант)	49	53

Лист пп	Наименование чертежей	Листы	Страницы
1.	Титульный лист	-	1
2.	Содержание альбома	С-1	2
3.	Пояснительная записка	П-1	3
4.	Вентблочки. Номенклатура	П-2	4
5.	Вентблочки. Схема вентиляции жилых домов. Планы	1	5
6.	Вентблочки. Схемы вентиляции жилых домов. Развертки	2	6
7.	Вентблочки. Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки. (Вариант)	3	7
8.	Вентблочки. ББ1-28п, ББ1-30п, ББ1-33п, ББ1-36п, ББ1-42п. Опалубка и армирование	4	8
9.	Вентблочки. ББ1-28л, ББ1-30л, ББ1-33л, ББ1-36л, ББ1-42л. Опалубка и армирование	5	9
10.	Вентблочки. ББ2-28п, ББ2-30п, ББ2-33п, ББ2-36п, ББ2-42п. Опалубка и армирование	6	10
11.	Вентблочки. ББ2-28л, ББ2-30л, ББ2-33л, ББ2-36л, ББ2-42л. Опалубка и армирование	7	11
12.	Вентблочки. ББ3-28п. Опалубка и армирование	8	12
13.	Вентблоч. ББ3-28л. Опалубка и армирование	9	13
14.	Вентблоч. ББ4-28п. Опалубка и армирование	10	14
15.	Вентблоч. ББ4-28л. Опалубка и армирование	11	15
16.	Вентблоч. ББ5-28. Опалубка и армирование	12	16
17.	Вентблоч. ББ1-28, ББ1-30, ББ1-33, ББ1-36, ББ1-42. Опалубка и армирование	13	17
18.	Вентшахты ВШ-1, ВШ-5. Опалубка и армирование	14	18
19.	Вентшахты ВШ-2, ВШ-6. Опалубка и армирование	15	19
20.	Вентшахты ВШ-3А, ВШ-7А. Опалубка и армирование	16	20
21.	Вентшахты ВШ-3Б, ВШ-7Б. Опалубка и армирование	17	21
22.	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А. Опалубка и армирование	18	22
23.	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8. Опалубка и армирование	19	23
24.	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А. Опалубка и армирование	20	24
25.	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3. Опалубка и армирование	21	25
26.	Плиты ВП-4, ВП-5. Опалубка и армирование	22	26
27.	Вентиляционные блоки. Узлы	23	27
28.	Вентиляционные блоки. Узлы	24	28
		25	29

№ пп	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
29.	Вентблоки. Деталь "А"	26	30
30.	Вентблоки. Детали "Б" и "З"	27	31
31.	Вентблоки. Детали "Г" и "Д"	28	32
32.	Вентблоки. Узлы армирования	29	33
33.	Вентблоки. Узлы армирования	30	34
34.	Вентшахты. Узлы армирования	31	35
35.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33	32	36
36.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42	33	37
37.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ3-28, АБ4-28	34	38
38.	Вентблоки и венткороба. Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-36, АБ6-42	35	39
39.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14	36	40
40.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16	37	41
41.	Вентблоки. Арматурные сетки	38	42
42.	Вентблоки. Арматурные сетки	39	43
43.	Вентблоки. Арматурные сетки	40	44
44.	Вентблоки. Арматурные сетки	41	45
45.	Вентшахты. Арматурные сетки	42	46
46.	Вентшахты. Арматурные сетки	43	47
47.	Вентшахты. Арматурные сетки	44	48
48.	Плиты над вентшахтами. Арматурные сетки	45	49
49.	Вентблоки. Закладные детали М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	46	50
50.	Вентблоки. Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант)	47	51
51.	Вентблоки. Детали установки вентблоков в жилом доме. Сеч. 1-1	48	52
52.	Вентблоки. Узлы установки вентблоков в здании. (Вариант)	49	53

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ВНЕСЕНО НА ОСНОВАНИИ ПИСЬМА ДАО МИНЦЕМЛЕЗБЕТОЧ № 687 от
1.05.2000. ГИП *Селин* /ДЕБЯТКИН/

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	1	—	40-2000	08.2000	С.Р. 51.154.1-Р
1995	СОДЕРЖАНИЕ СЕРЬЕЗА	ИЗМ. 000001	ЛИСТ 000001	ПОДПИСА	ИЗДА	ВЫПУСК ЛИСТ 1

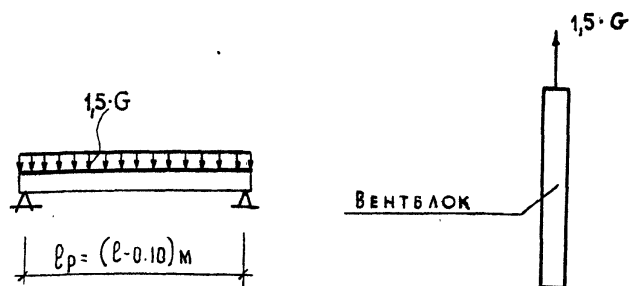
Изготовление, контроль качества, приемка, складирование, хранение, транспортирование и монтаж вентиляционных блоков должны осуществляться в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ГОСТами 13015.1-81, 17079-88, 13015.4-84, ТУ 234.0001.2003.323-92.

В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров (в мм):

- по длине и ширине ± 3
- по высоте ± 5
- по толщине стенок ± 2
- отклонение от вертикали стенок не более 3.

До серийного выпуска элементов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

Испытание производится в соответствии с ГОСТ 8829-85 согласно приведенным схемам



G — нормативный собственный вес блока

$I,5$ - коэффициент динамичности.

Маркировка

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных и цифровых обозначений.

Например: ВБІ-28П(л) - Н

ВБ – вентиляционный блок

I - тип блока

28 - высота блока 2780 мм

П(л) — правый (левый), в зависимости от расположения входного вентиляционного отверстия.

И - наличие закладного изделия М-1 при навесных вентблоках.

Указания по монтажу.

Стык венблоков проектом предусматривается на уровне верха плиты перекрытия. В качестве герметика может применяться прокладка резиновая ленточная уплотняющая по ГОСТ 19177-81 или мастика герметизирующая сетчатая по ГОСТ 14334-79. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов.

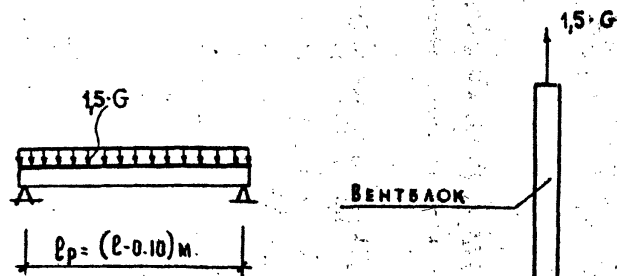
При установке блоков должна быть обеспечена их соосность.
Отклонение стен от вертикальной плоскости не должно превышать 15мм на всю высоту здания.

До монтажа плит перекрытия вышележащего этажа обеспечить мероприятия по устойчивости вентблока.

В проектах Здания должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий вентшахт к внутренним блокам и плитам над вентшахтами, детали примыкания кровель к вентшахтам и установки вентрешеток, кухонных вентиляторов.

- по длине и ширине ± 3
- по высоте ± 5
- по толщине стенок ± 2
- отклонение от вертикали стенок не более 3.

Испытание производится в соответствии с ГОСТ 8829-83³⁴ согласно приведенным схемам



$I, 5$ - коэффициент динамичности.

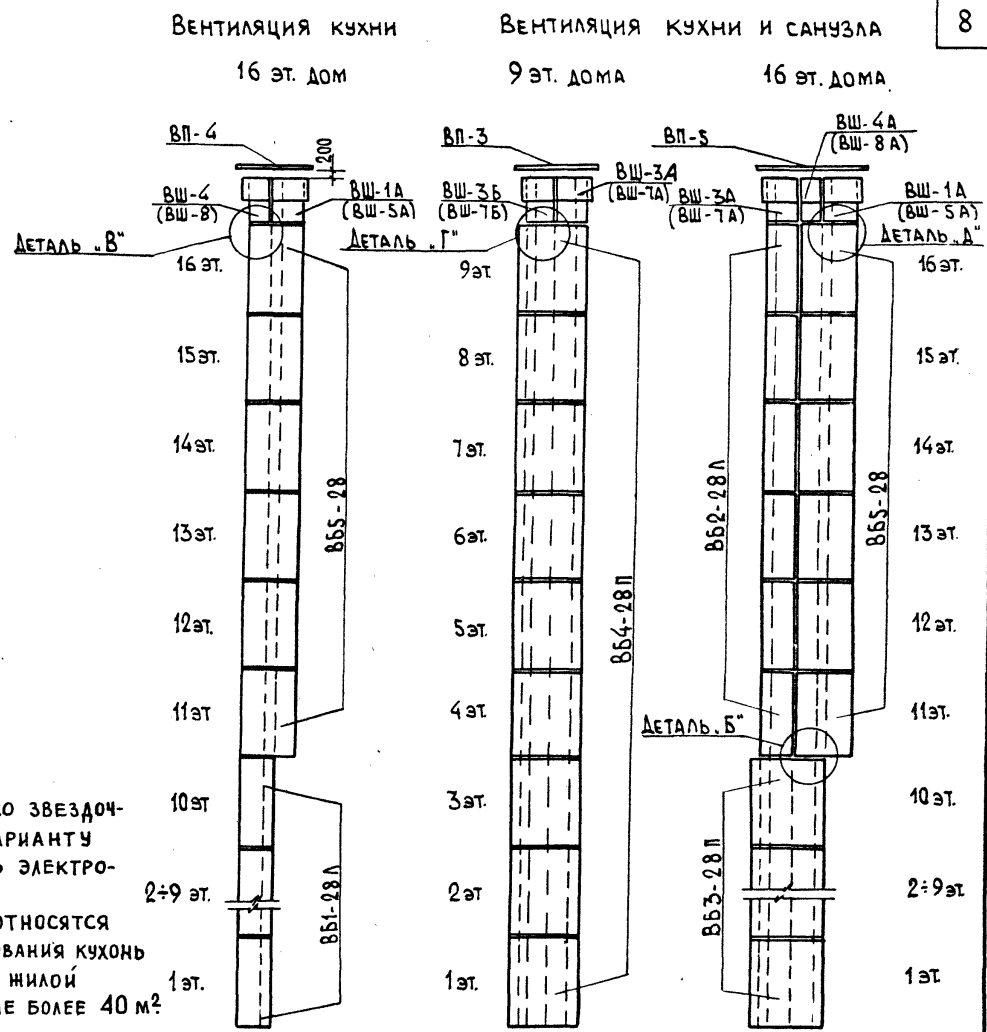
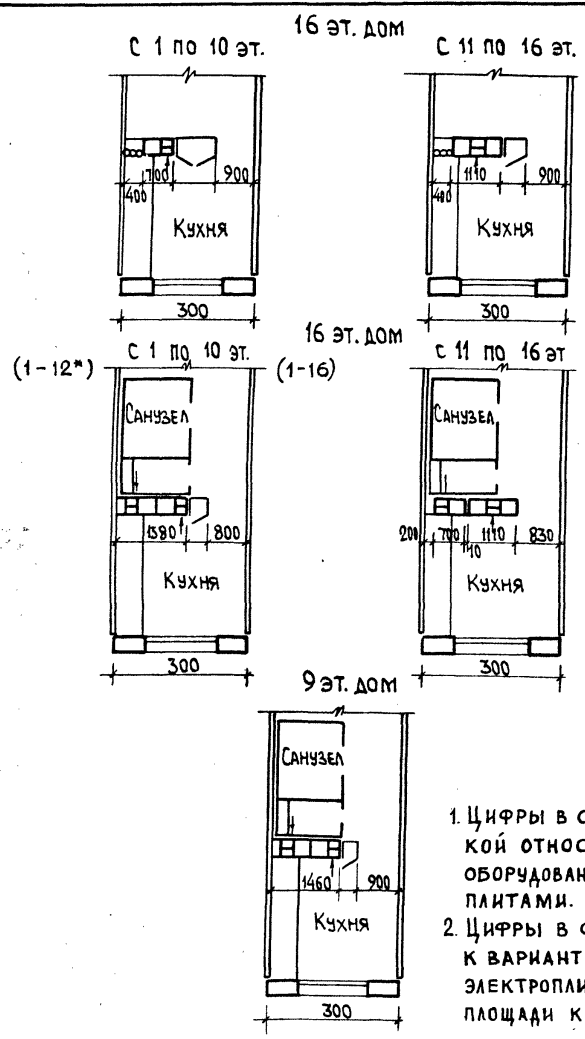
В проектах зданий должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий вентшахт к внутренним блокам и плитам над вентшахтами, детали примыкания кровель к вентшахтам и установки вентрешеток, кухонных вентиляторов.

ТК		ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ.	И	-	08.2009	08.2009	Сер.Б1.134.1-7
			ММ.	НМДЧ.	ЛМС	МЗДАП	ПОДЛИСТЬ
1995		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.					Выпуск лист 1 п-2

КОЗЫРЕВ БЕЛОУСОВ		ЛАКОС НН Ю.ТЕХНО.		КОТЕЛОВ КУМ		НАУ.МАН. Г.К.П.		НМ.Т.К. С.М.П.		Н.КОНТ. С.М.		Г. МИНСК		АП "БЕЛПРОЕКТ"		1995		5			
№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз изделия	РАЗМЕРЫ . мм			КЛАСС БЕТОНА	МАССА ИЗД. Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз изделия	РАЗМЕРЫ . мм			КЛАСС БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	5	
			б	в	н								б	в	н						
1	ВВ1-28П(А)		400	700	2780	В15	0.695	0.28	12.16	19	ВШ-1		740	1020	1400	В7.5	0.83	0.69	11.33		
2	ВВ1-30П(А)		400	700	2980	В15	0.715	0.31	12.63	20	ВШ-2		740	810	1400	В7.5	0.732	0.61	11.07		
3	ВВ1-33П(А)		400	700	3280	В15	0.875	0.35	13.32	21	ВШ-5		740	1020	3300	В7.5	1.90	1.58	16.40		
4	ВВ1-36П(А)		400	700	3580	В15	0.975	0.39	13.88	22	ВШ-6		740	810	3300	В7.5	1.69	1.41	15.52		
5	ВВ1-42П(А)		400	700	4180	В15	1.08	0.43	14.89	23	ВШ-1А		740	860	1400	В7.5	0.67	0.56	11.29		
6	ВВ2-28П(А)		400	550	2780	В15	0.630	0.26	11.64		ВШ-5А		740	860	3300	В7.5	1.54	1.28	15.98		
7	ВВ2-30П(А)		400	550	2980	В15	0.675	0.27	12.03		ВШ-3А		740	860	1400	В7.5	0.67	0.56	11.29		
8	ВВ2-33П(А)		400	550	3280	В15	0.750	0.30	12.70		ВШ-3Б		740	710	1400	В7.5	0.58	0.48	11.03		
9	ВВ2-36П(А)		400	550	3580	В15	0.825	0.33	13.32	27	ВШ-7А		740	860	3300	В7.5	1.54	1.28	15.98		
10	ВВ2-42П(А)		400	550	4180	В15	0.975	0.39	14.13	28	ВШ-7Б		740	710	3300	В7.5	1.37	1.14	15.40		
11	ВВ3-28П(А)		400	1560	2780	В15	1.58	0.63	16.17	29	ВШ-4		740	590	1400	В7.5	0.47	0.39	10.36		
12	ВВ4-28П(А)		400	1440	2780	В15	1.47	0.59	15.73	30	ВШ-4А		740	430	1400	В7.5	0.34	0.26	10.36		
13	ВВ5-28		400	1110	2780	В15	1.14	0.46	13.28	31	ВШ-8		740	590	3300	В7.5	0.996	0.83	12.54		
14	ВК1-28		400	430	2780	В15	0.405	0.16	9.69	32	ВШ-8А		740	430	3300	В7.5	0.67	0.56	12.54		
15	ВК1-30		400	430	2980	В15	0.450	0.18	10.58	33	БП-1		900	1200	60	В15	0.16	0.065	4.70		
16	ВК1-33		400	430	3280	В15	0.525	0.21	10.34	34	БП-2		900	1050	60	В15	0.14	0.057	4.50		
17	ВК1-36		400	430	3580	В15	0.600	0.24	10.81	35	БП-3		900	1760	60	В15	0.24	0.095	6.58		
18	ВК1-42		400	430	4180	В15	0.750	0.30	11.63	36	БП-4		900	1640	60	В15	0.22	0.089	6.38		
										37	БП-5		900	2350	60	В15	0.33	0.130	8.46		
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ																			СЕР. 154.1-7		
НОМЕНКЛАТУРА																			ВЫПУСК ЛИСТ		
																			1 1		

КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ		КЗ	
----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--

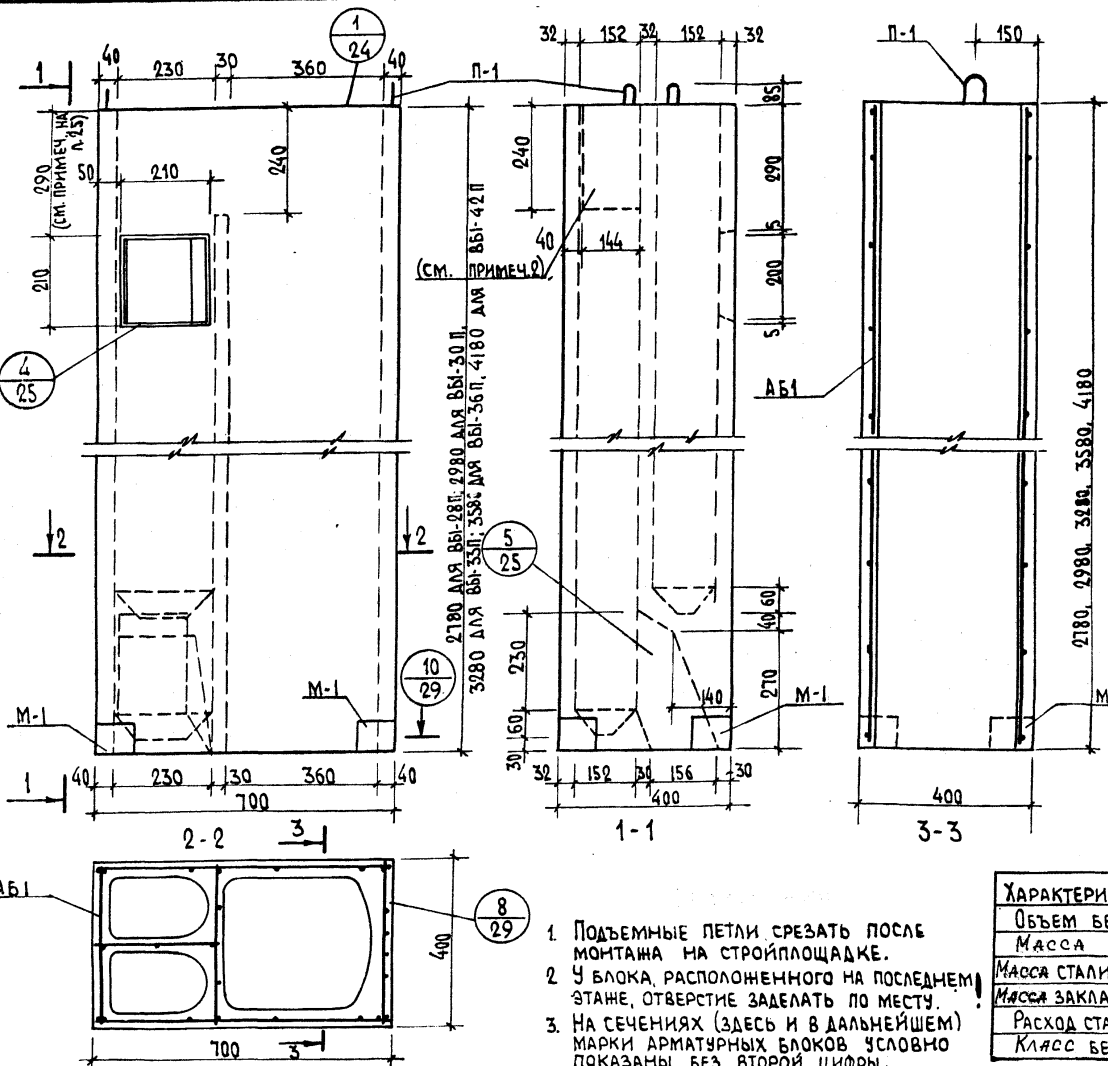
КОЗЫРЕВ
 БЕЛОРУС
 МЕДИЦИН
 ПАТЕНТНОЕ
 ТА СНИЖЕ
 СОТРАСОВАНО
 КОТЕЛОВ
 КИМ
 НАЧ. АНТИ-
 ГАП
 Н. КОНТ.



1. Цифры в скобках со звездочкой относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами.
2. Цифры в скобках относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами при жилой площади квартиры не более 40 м².

3. Развертки условно даны для домов с бесчердачной кровлей. В скобках даны марки вентилях для домов с техническим этажом.

4. Детали .Б. и .Г. см. лист № 27; детали .Г. и .Д. - лист № 28.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН. ЛИСТОВ
ВБ-1-28П	АБ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			12.16	
ВБ-1-30П	АБ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			12.63	
ВБ-1-33П	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			13.32	
ВБ-1-36П	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			13.98	
ВБ-1-42П	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			14.89	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ф3Вр	Ф10А1	Ф10А3	Л75х5	
ВБ-1-28П	ДЛИНА	М	123.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.32	1.78	2.44	1.02
ВБ-1-30П	ДЛИНА	М	133.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.79	1.78	2.44	1.02
ВБ-1-33П	ДЛИНА	М	145.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.40	1.78	2.44	1.02
ВБ-1-36П	ДЛИНА	М	159.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.14	1.78	2.44	1.02
ВБ-1-42П	ДЛИНА	М	177.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	9.05	1.78	2.44	1.02
ГОСТ			6127-80*	5781-82*	850986*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ВБ-1-28П	ВБ-1-30П	ВБ-1-33П	ВБ-1-36П	ВБ-1-42П
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
МАССА	КГ	695	775	875	975	1075
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	65.0	61.0	57.1	55.3	56.3
КЛАСС БЕТОНА	-	В15	В15	В15	В15	В15

ТК

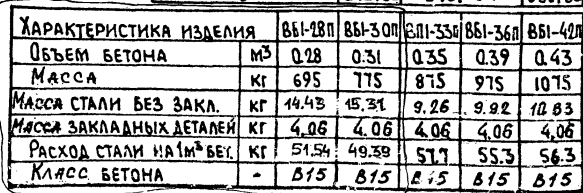
Вентблочки ВБ1-28П; ВБ1-30П; ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.

СЕР.Б1.134.1-7

1995

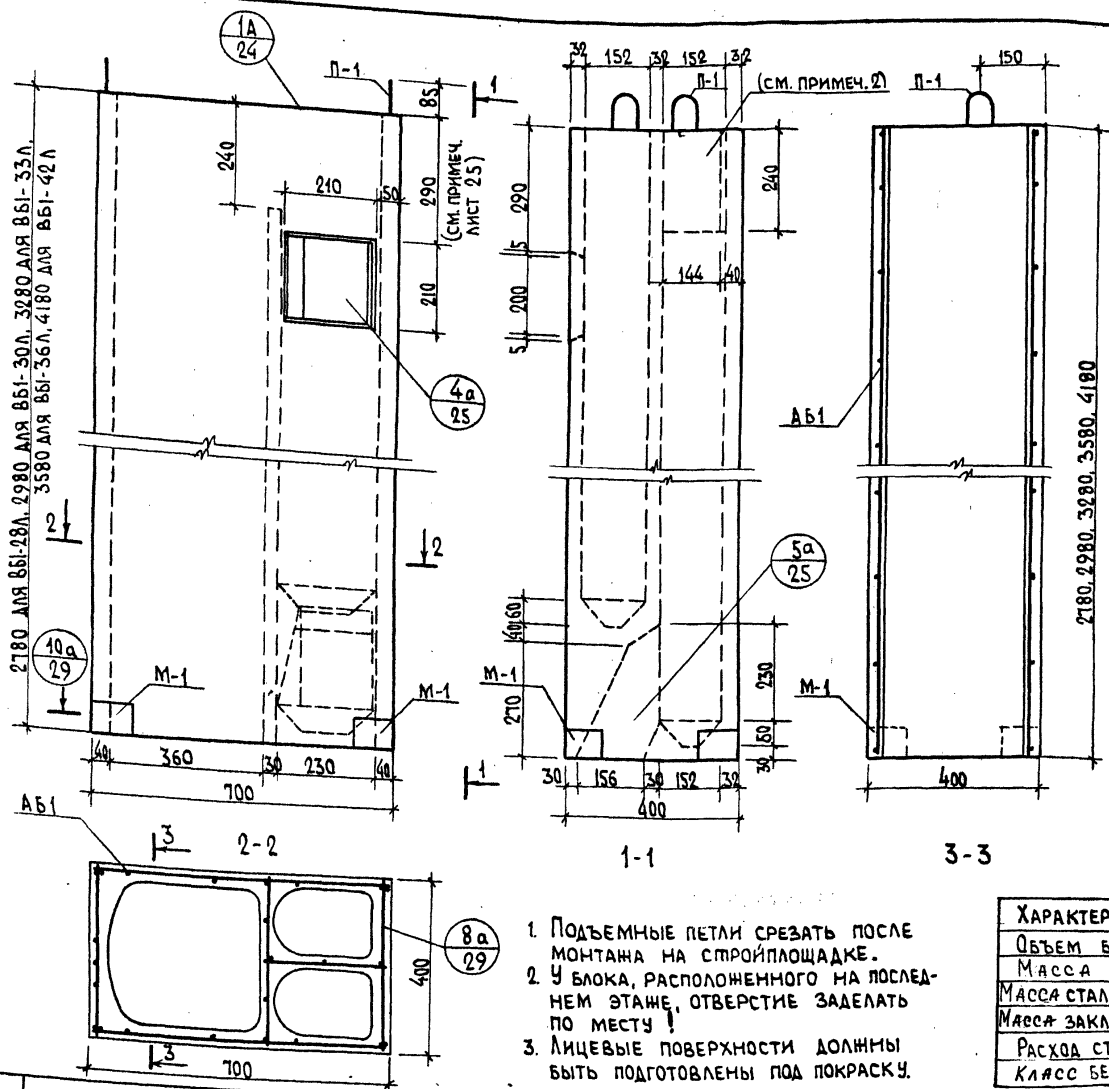
Опалубка и армирование

ВЫПУСК ЛИСТ
1 из 5



1	1-6	-	440-2000	08.2000	СЕР.84.134.1-7
Изм.	Копии	Лист	№ документа	Подпись	

ВЫПУСК	ЛИСТ
4	из 5



1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕД-
НЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ
ПО МЕСТУ!
3. ЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ
БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ПОКРАСКУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
Материал	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	№ листов
Б51-10А	АБ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			12.16	
Б51-30А	АБ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			12.63	
Б51-33А	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13.32	
Б51-36А	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13.98	
Б51-42А	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			14.89	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ø 38p	Ø 10AT	Ø 10A II	L75×5	
Б50-20	ДЛИНА	M	123.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КТ	6.32	1.78	2.44	1.62
Б50-20Н	ДЛИНА	M	133.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КТ	6.79	1.78	2.44	1.62
Б50-35Л	ДЛИНА	M	145.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КТ	7.48	1.78	2.44	1.62
Б50-35Н	ДЛИНА	M	159.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КТ	8.14	1.78	2.44	1.62
Б50-40	ДЛИНА	M	177.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КТ	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6172-80*	5781-82*	8509-86*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ББ1-28А	ББ1-30А	ББ1-33А	ББ1-36	ББ1-42А
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
МАССА	КГ	6.95	7.75	8.75	9.75	10.75
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТ.	КГ	65.0	61.0	57.1	55.3	56.3
КЛАСС БЕТОНА	-	В15	В15	В15	В15	В15

ВЕНТБЛОКИ ВБ1-28Л, ВБ1-30Л, ВБ1-33Л, ВБ1-36Л, ВБ1-42Л.

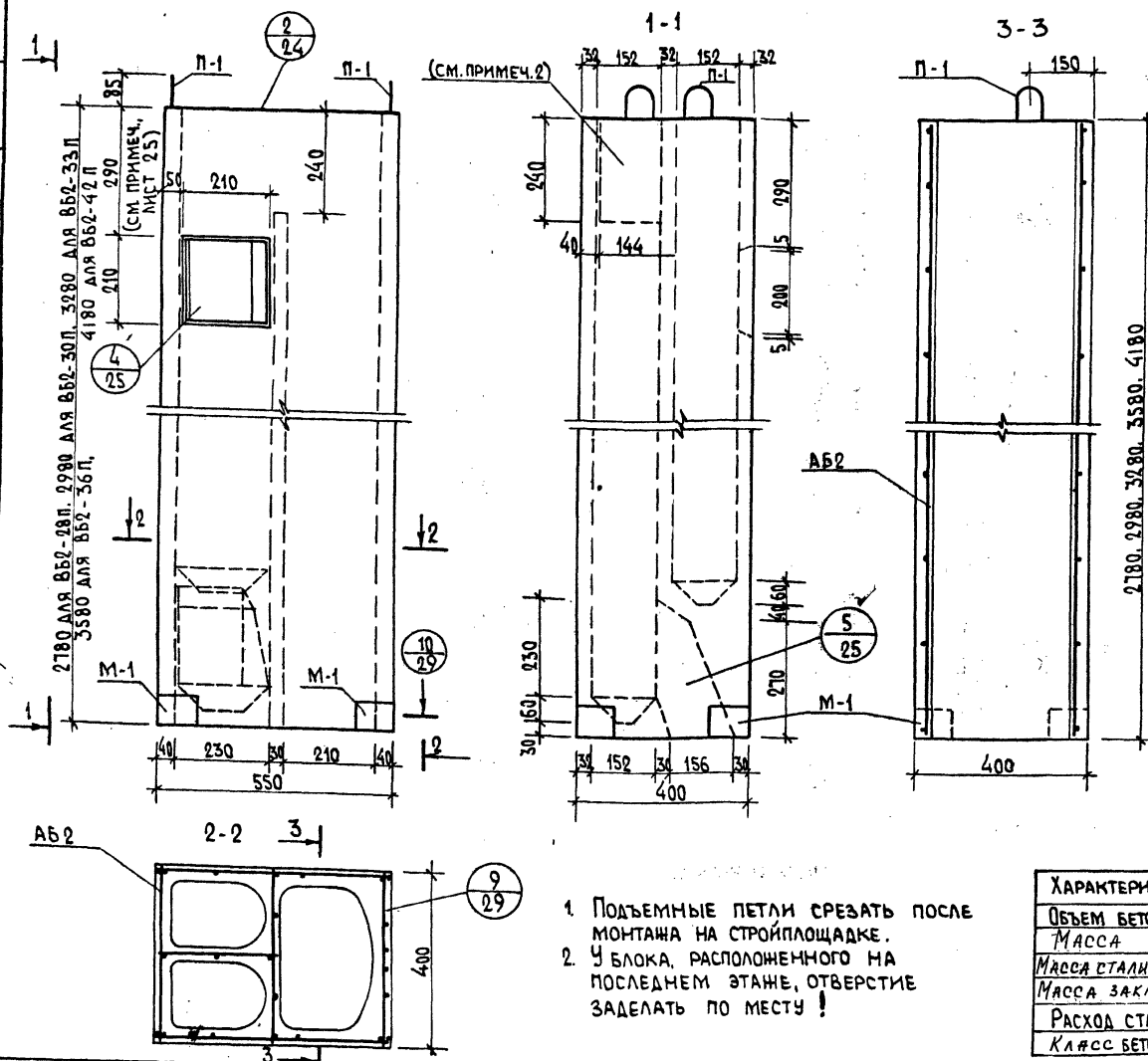
Опалубка и армирование

СЕР.Б1.134.4-7

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	из 6

TK

1295

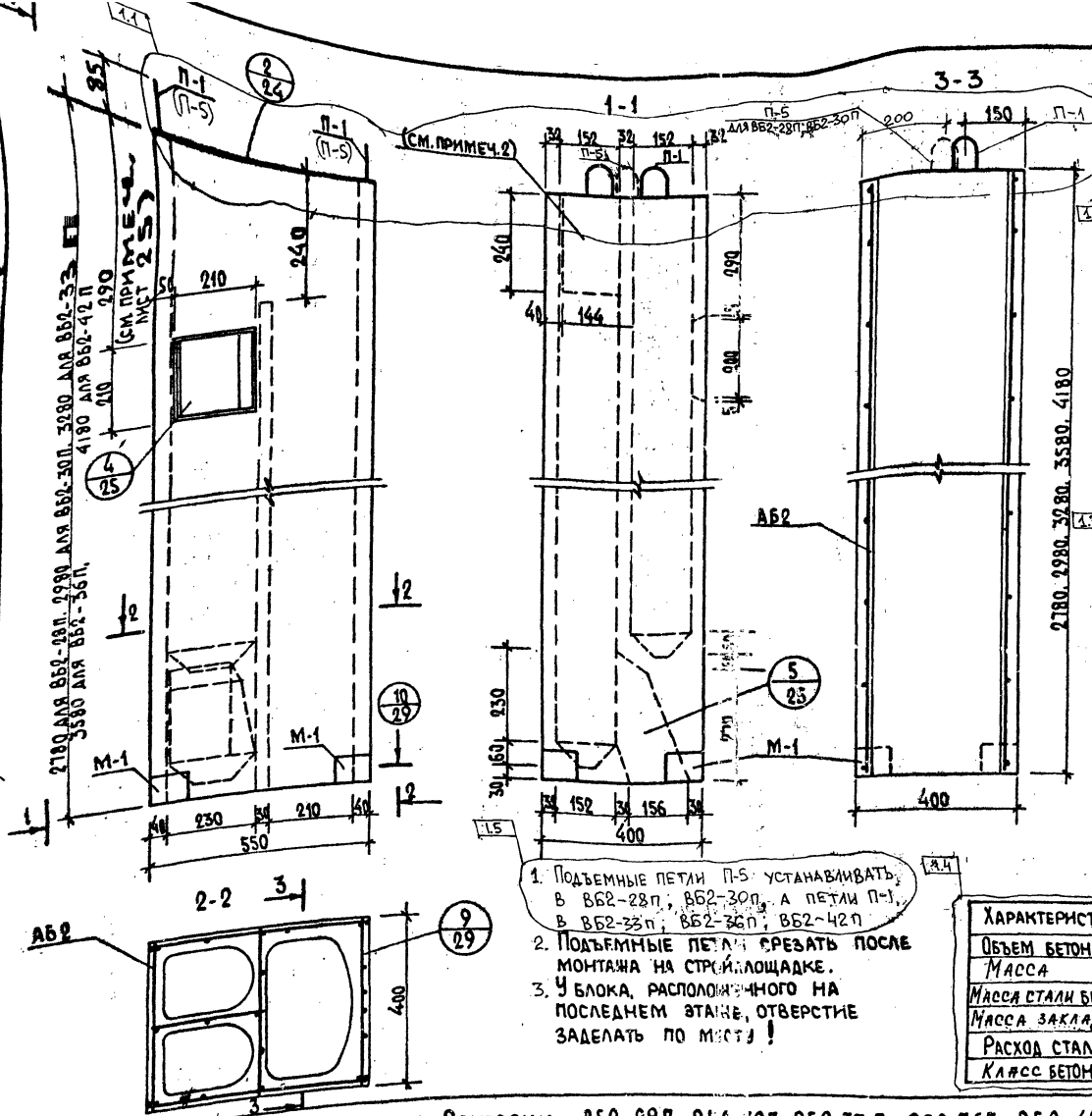
[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
Марк изд.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ.	МАССА ЭЛ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НН ЛНСТОВ
АБ2-20П	АБ2-28	1	7.58	7.58	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	11.64	
АБ2-30П	АБ2-30	1	7.97	7.97	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	12.03	
АБ2-35П	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	12.88	
АБ2-36П	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	13.32	
АБ2-41П	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	14.13	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ф 38 I	Ф 10 A I	Ф 10 A II	Л 75 x 5	
850-410 850-310 850-330 850-310 850-410 850-310 850-410 850-310	ДЛИНА	М	113.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.80	1.78	2.44	1.62
	ДЛИНА	М	122.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.19	1.78	2.44	1.62
	ДЛИНА	М	134.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.85	1.78	2.44	1.62
	ДЛИНА	М	146.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.48	1.78	2.44	1.62
850-410 850-310 850-410	ДЛИНА	М	162.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.29	1.78	2.44	1.62
	ГОСТ		6121-80*	5781-82*	8509-86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ББ2-28	ББ2-30П	ББ2-33П	ББ2-36	ББ2-42 П
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,26	0,27	0,30	0,33	0,39
МАССА	КГ	630	675	750	815	975
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	7,58	7,97	8,64	9,26	10,07
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	66,0	66,2	67,3	61,50	58,5
КЛАСС БЕТОНА	—	B15	B15	B15	B15	B15

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ !



1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТИ П-5 УСТАНАВЛИВАТЬ В Б62-28п; Б62-30п, А ПЕТИ П-1 В Б62-33п, Б62-36п, Б62-42п
2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОИЩАДКЕ.
3. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕТУ!

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
Марк изд	Марка элементов	кол шт.	Масса эл.- кг	Общая масса, кг	нм листов
АБЭ-28	АБЭ-28	1	13.45	13.45	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	17.51	
	АБЭ-30	1	14.26	14.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	18.32	
АБЭ-35	АБЭ-35	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12.70	
АБЭ-36	АБЭ-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	13.32	
АБЭ-48	АБЭ-48	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	14.13	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	№40Л 408Л	№10АЛ	№10АЛ	Л75х5	
АЛЛИНА	М	17,28	2.86	3.96	0.28
МАССА	КГ	14,67	1.78	2.44	1.62
АЛЛИНА	М	15,88	2.86	3.96	0.28
МАССА	КГ	12,46	1.78	2.44	1.62
АЛЛИНА	М	13,45	2.86	3.96	0.28
МАССА	КГ	6,86	1.78	2.44	1.62
АЛЛИНА	М	14,65	2.86	3.96	0.28
МАССА	КГ	7,48	1.78	2.44	1.62
АЛЛИНА	М	16,25	2.86	3.96	0.28
МАССА	КГ	8,29	1.78	2.44	1.62
ГОСТ		6127-80*	5781-82*	8509-86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ВБ2-18	ВБ2-30П	ВБ2-3П	ВБ2-36П	ВБ2-42 П
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,96	0,77	0,30	0,33	0,39
МАССА	КГ	630	675	750	825	975
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	13,45	19,26	8,64	9,26	13,07
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ	4,06	4,06	4,06	4,06	4,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	51,73	52,86	63,5	61,50	58,5
КЛАСС БЕТОНА	—	В15	В15	В15	В15	В15

ВЕНТБОКИ 862-28П, 862-30П, 862-33П, 862-36П, 862-42П.

ОПАСЕБКА И АРМИРОВАНИЕ

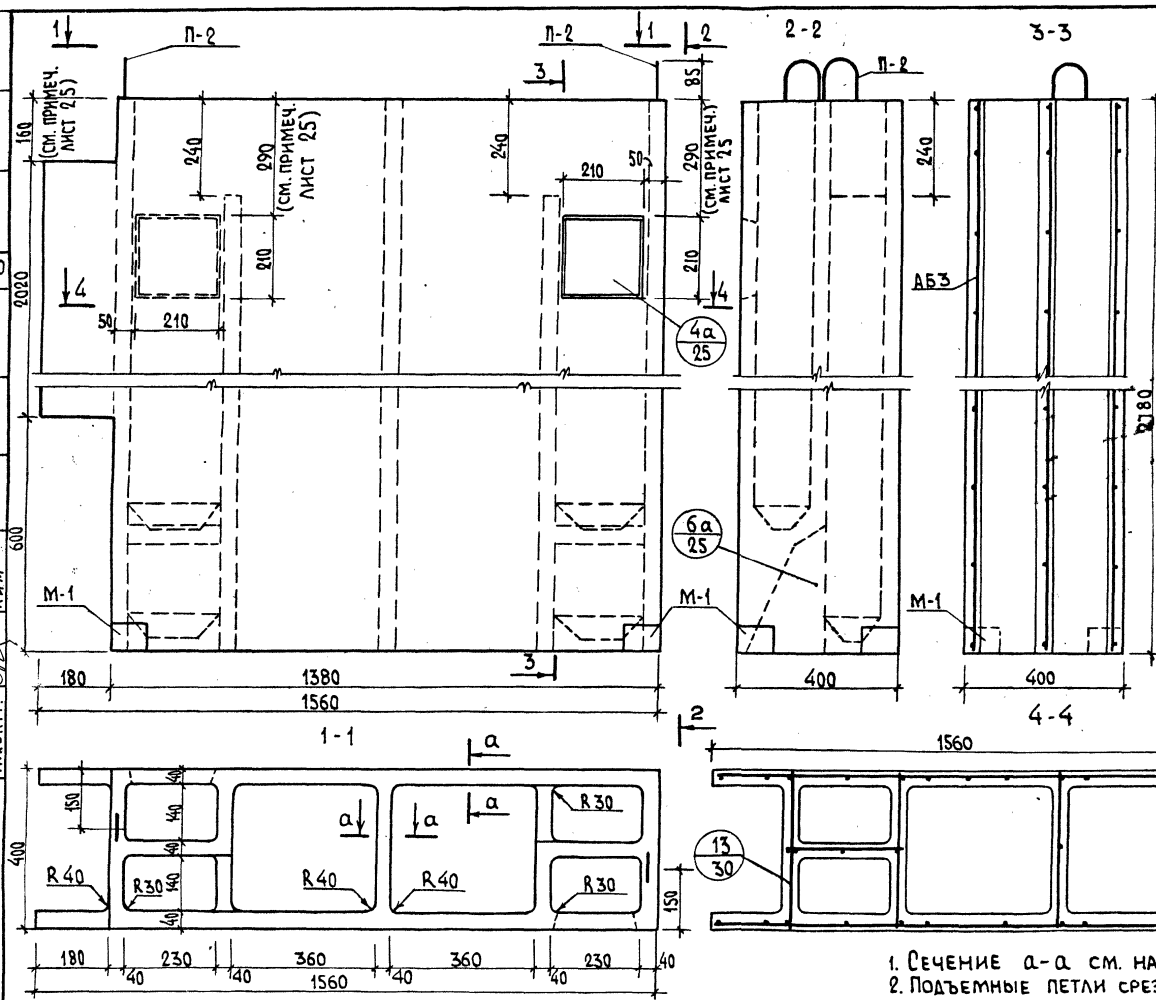
SEP 61 154 7-7

Выпуск	Лист
1	17

TK

1995

1088228 88-15-11-52	НАЧ. КИМ-1	КАТЕДРОВ	КОЗЫРЕВ
АП "БЕЛПРОЕКТ"	ГЛАВ	КИМ	БЕЛОВУСОВ
	КИМ. ЛС	ТУРНО	
Г. МИНСК	Н. КОНТР.	КИМ	
			СОВМЕСТНО
			ДЛЯ КОМ. ИИ
			ТА ТЕХНОЛ
			КОЗЫРЕВ
			БЕЛОВУСОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАР. КА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ. ШТ.	МАССА ЗА. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ № ЛИСТОВ
	АБЗ-28		12.11	12.11	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ИТОГО			16.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		Ø38	Ø42	Ø10A	L75x5
ДЛИНА	М	202.16	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	10.31	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	-	6727-80	5781-82	8509-86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	1580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.63
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	12.14
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	406
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38.5
КЛАСС БЕТОНА	—	B15

1. Сечение а-а см. на листе 24. АБЗ
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

1288922 13.11.95
 АП БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

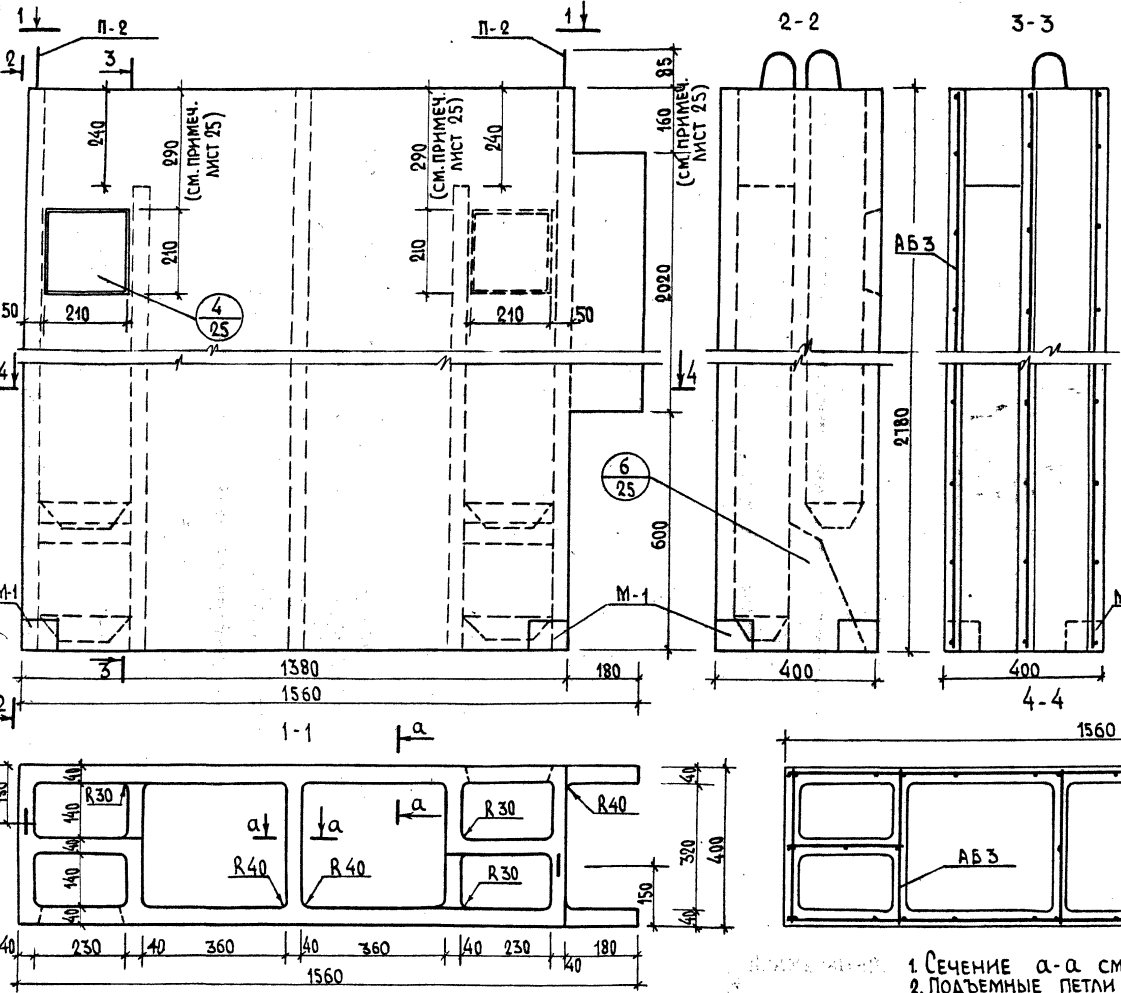
НАЧАЛЬНИК
 ГЛАВКА
 ИНЖ. СЕРГЕЙ
 НАЧ. КОНТ. СЕРГЕЙ

КОТЕЛОВ
 КИМ
 ПРАЧАН
 КИМ

ЛА. КОН. ИМ.
 ЛА. ТЕХНОД.

КОЗЫРЕВ
 БЕЛОУСОВ

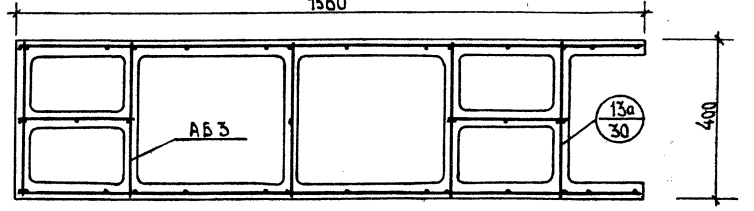
СОГЛАСОВАНО



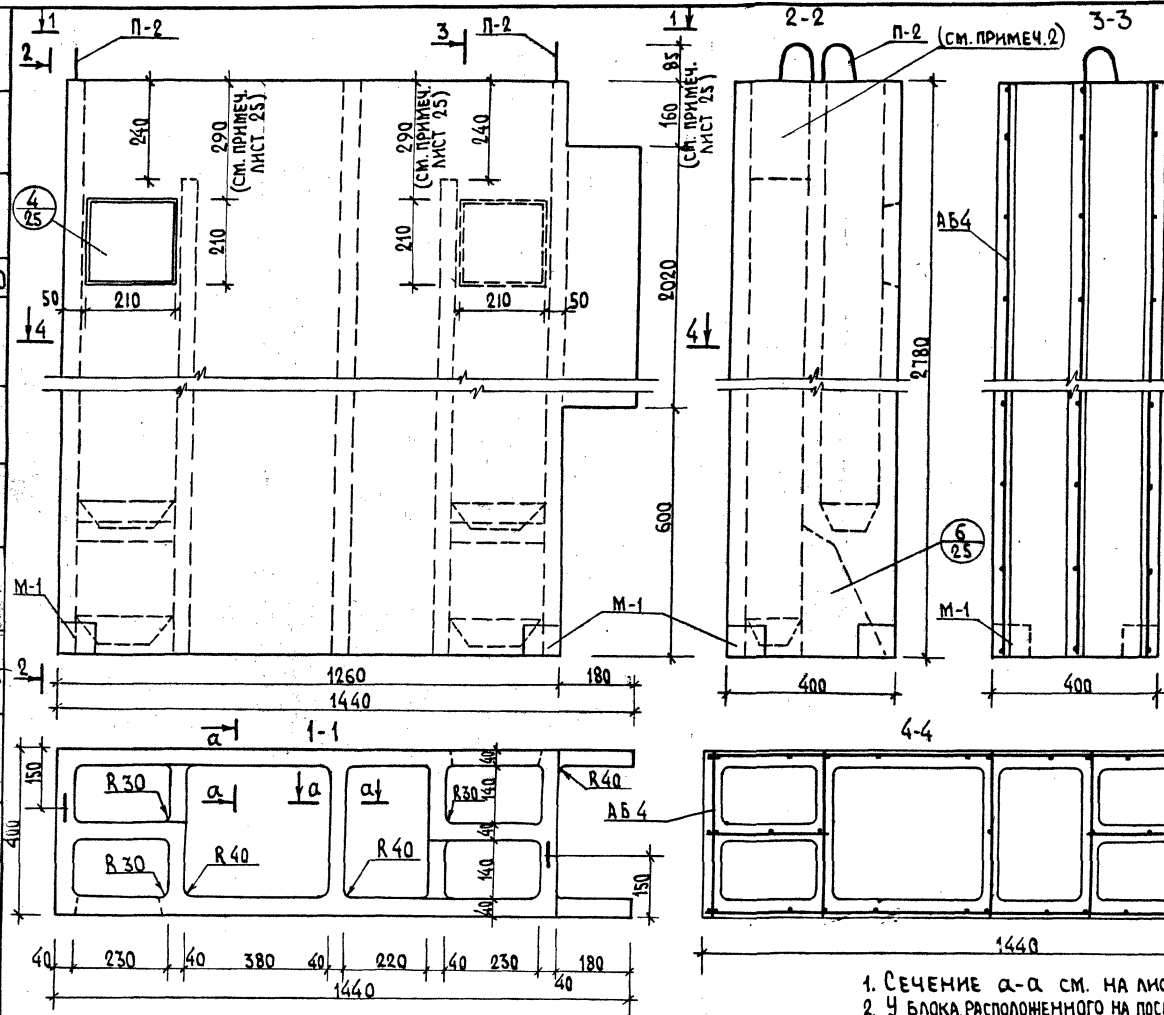
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА И ВЕЩЬ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ШТ. ВЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ИЛИ ЛИСТОВ
	АВ3-28	1	12.11	12.11	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
ВСЕГО:				16.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	Ø 3В	Ø 12А1	Ø 10А1	Ø 10А1	L75 x 5
ДЛИНА	М	202.16	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	10.31	1.80	2.44	3.82
ГОСТ	-	6727-82	5781-82	8509-82	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ :		
МАССА	КГ	1580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.63
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДН.	КГ	12.11
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	38.5
КЛАСС БЕТОНА	-	В15



1. Сечение а-а см. на листе 24.
 2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗА.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	№ ЛИСТА
В54-28А	АБ4-28	1	11.67	11.67	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Итого:			15.73	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		φ3Br	φ12A	φ10A	L75-5
ДЛИНА	М	193.53	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	9.87	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6721-80*	5781-82*	8509-88	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
МАССА	кг 1470
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³ 0.59
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	кг 11.67
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	кг 4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТ.	кг 39.20
КЛАСС БЕТОНА	- B15

1. СЕЧЕНИЕ α - α СМ. НА ЛИСТЕ 24.
2. 4 БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!
3. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.

ВЕНТБЛОК ВБ4-28 А

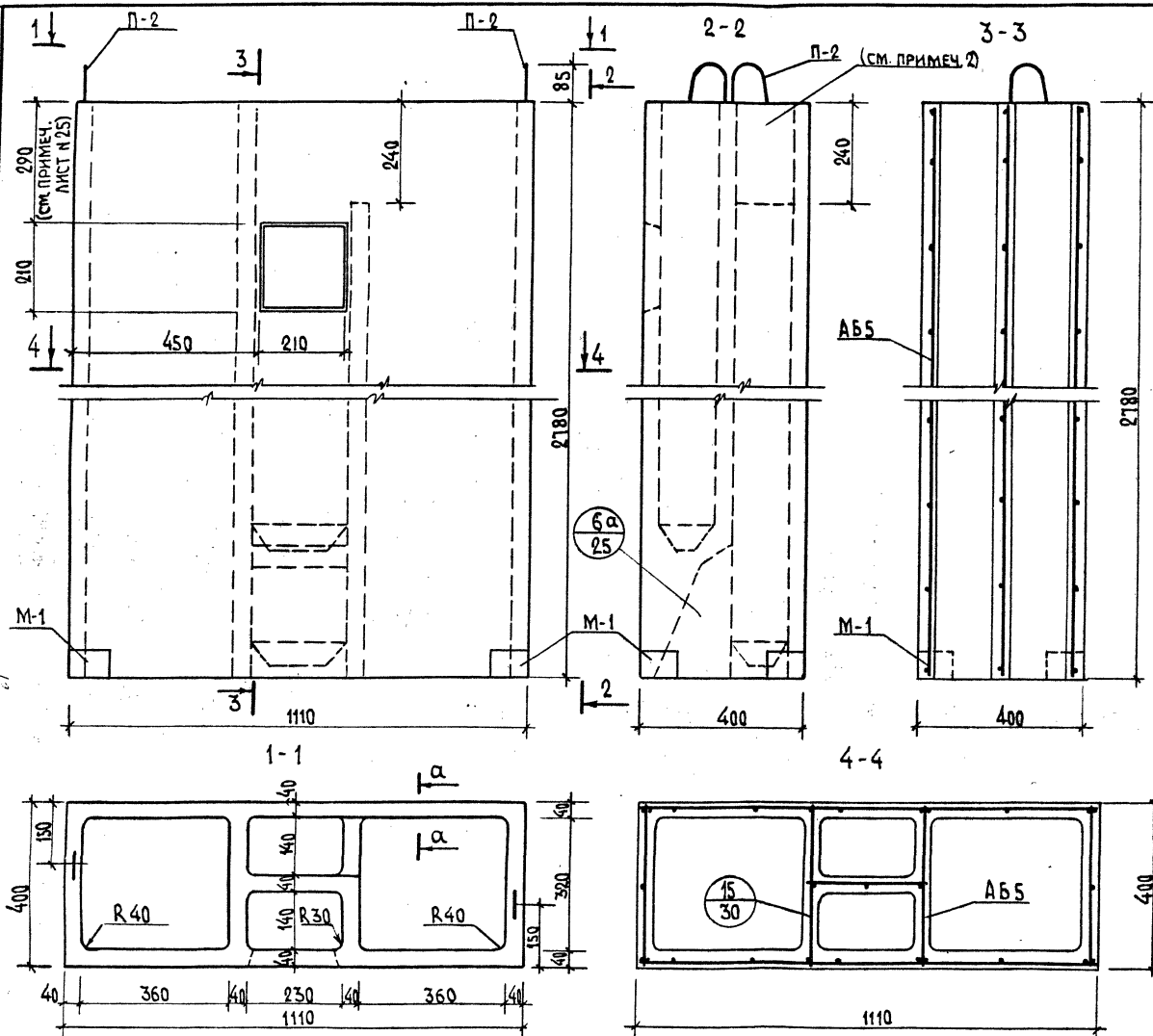
Опалубка и армирование

СЕР. БЗ.134.1-7

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	№ 12

КОЗЫРЕВ
 БЕЛОРУСОВ
 ГА. КОНС. ИНЖ.
 ГА. ТЕХНОЛ.
 СОГЛАСОВАНО
 КОТЕШОВ
 КИМ
 ТРИШИН
 КИМ
 МАЧ. ИНЖ. ГА.
 Т. КОП.
 ИНЖ. ГА.
 Н. КОНТ. ГА.
 Г. МИНСК

ЯП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК

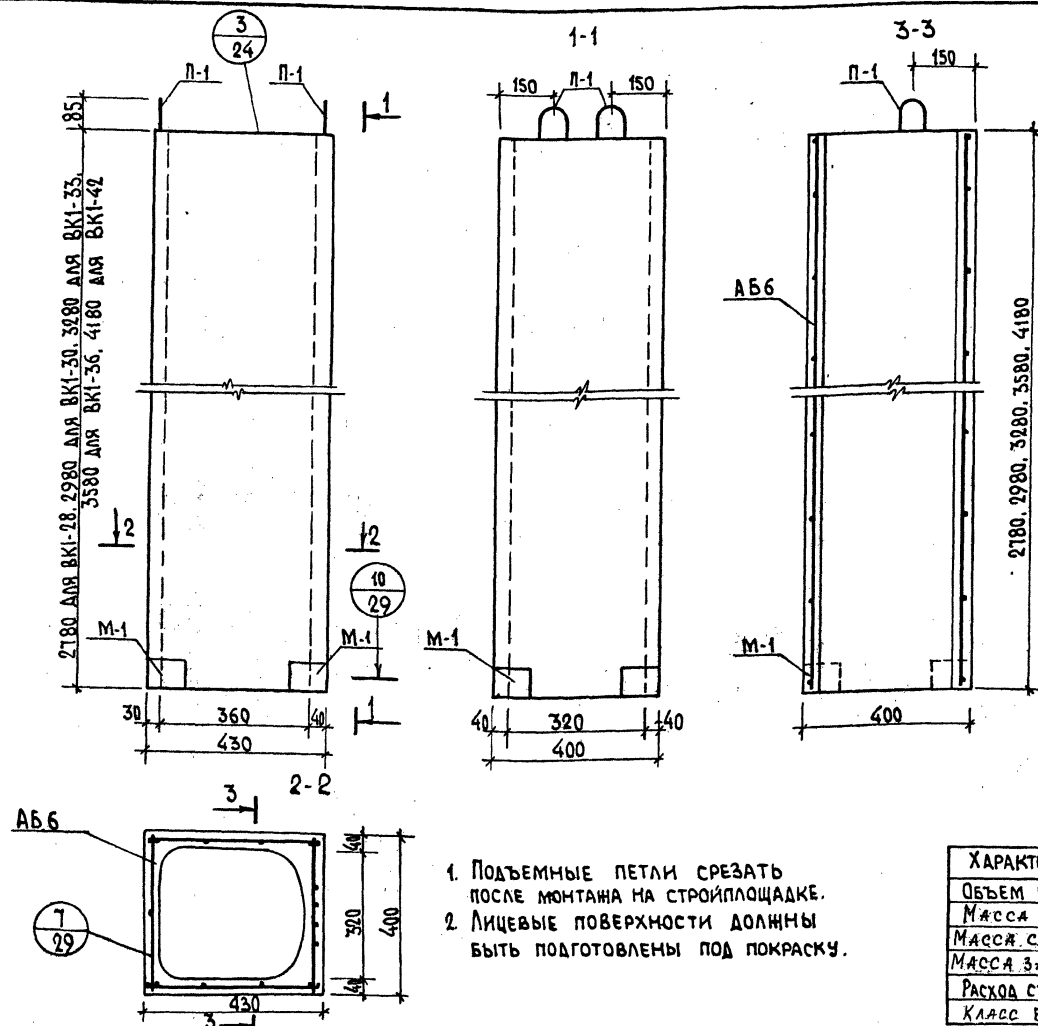


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
Б65-28	АБ5-28	1	9.22	9.22	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ИТОГО			13.28	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	Ø38	Ø12 А1	Ø10 А1	Л75x5	
ДЛИНА	М	145.49	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	7.42	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	—	6727-80	5781-82	—	8509-85

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	1140
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.46
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	9.22
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	40.4
КЛАСС БЕТОНА	—	В15

1. СЕЧЕНИЕ А-А СМ. НА ЛИСТЕ 24.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕД-НЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!
3. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.

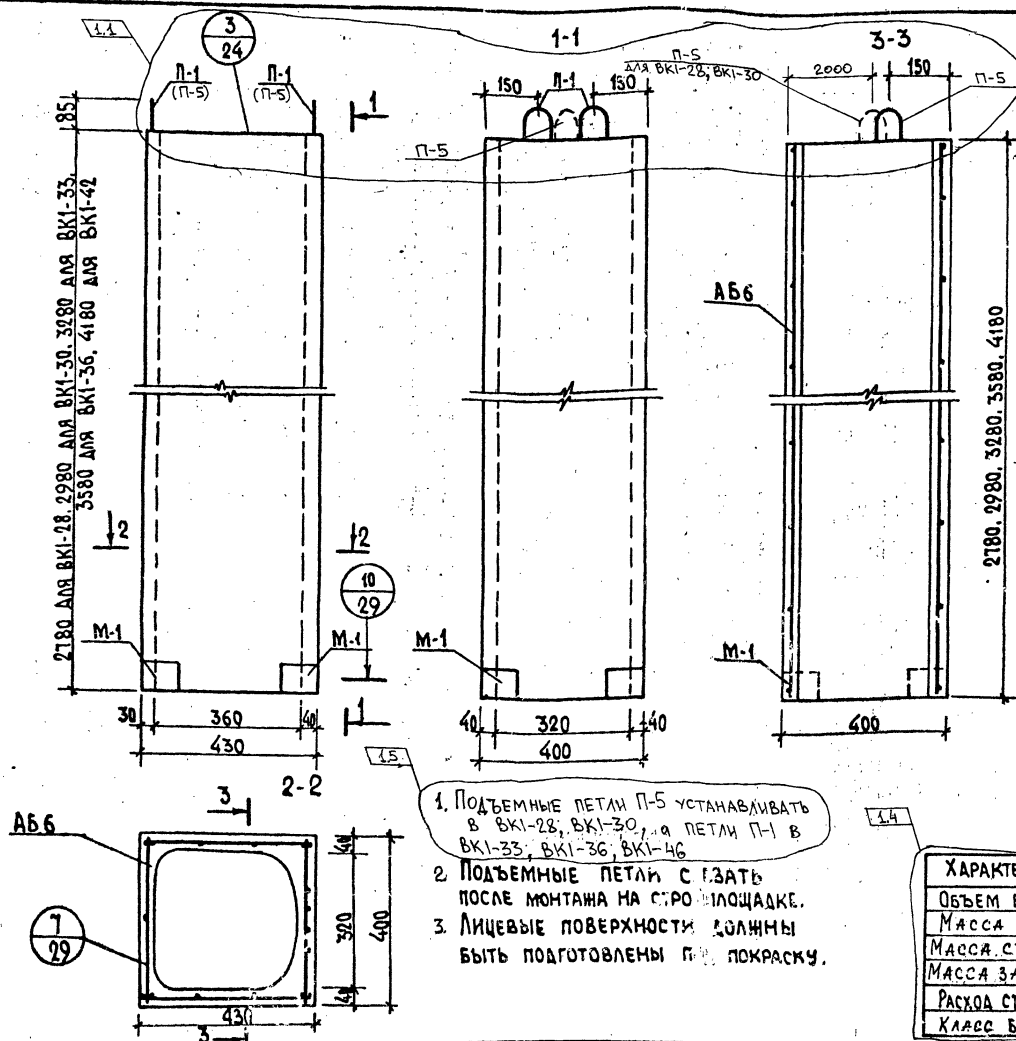
[illegible]

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА МЗД	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЗА: КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ИЛИ ЛИСТОВ
ВК1-28	АББ-28	1	5.63	5.63	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			9.69	
	АББ-30	1	8.52	8.52	35
ВК1-30	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			10.58	
	АББ-33	1	6.28	6.28	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
ВК1-33	ВСЕГО:			10.34	
	АББ-36	1	6.75	6.75	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			10.81	
ВК1-36	АББ-36	1	7.57	7.57	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			11.63	
	АББ-42	1	7.57	7.57	35
ВК1-42	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			11.63	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ø38 _г	Ø10АГ	Ø8АГ	180×6	
ВК1-28	ДЛИНА	М	754	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	3.85	1.78	2.44	1.62
ВК1-30	ДЛИНА	М	92.9	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.74	1.78	2.44	1.62
ВК1-33	ДЛИНА	М	88.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.50	1.78	2.44	1.62
ВК1-36	ДЛИНА	М	97.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.94	1.78	2.44	1.62
ВК1-40	ДЛИНА	М	113.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.79	1.78	2.44	1.62
ГОСТ		6721-80*	5781-82*	8509-86		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.16	0.18	0.21	0.24	0.30
МАССА	КГ	405	450	525	600	750
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	5.63	6.52	6.28	6.75	7.57
МАССА ЗАКЛАДНИК ДЕТ.	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	83.4	76.80	69.30	64.3	57.0
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15	B15	B15	B15



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДА	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ШТ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ЧИСЛО ЛИСТОВ
ВК1-28	АББ-28	1	9.32	9.32	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	13.38	
ВК1-30	АББ-30	1	9.85	9.85	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	13.91	
ВК1-33	АББ-33	1	6.28	6.28	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.34	
ВК1-36	АББ-36	1	6.75	6.75	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.81	
ВК1-42	АББ-42	1	7.57	7.57	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	11.63	

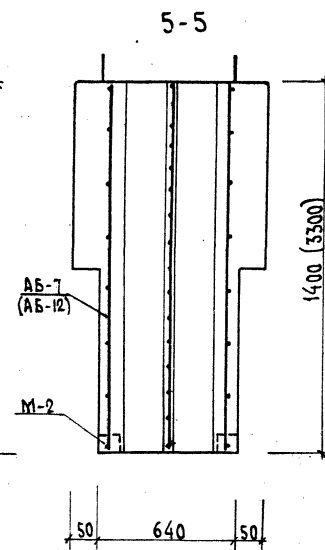
ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ø36p Ø46p	Ø10A1	Ø8A1	Ø6A1	Ø0x6
ВК1-08	ДЛИНА	М	76.13	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	2.54	1.78	2.44	1.62
ВК1-30	ДЛИНА	М	81.45	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.06	1.78	2.44	1.62
ВК1-33	ДЛИНА	М	88.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.50	1.78	2.44	1.62
ВК1-36	ДЛИНА	М	92.5	2.86	2.96	0.23
	МАССА	КГ	4.93	1.78	2.44	1.62
ВК1-40	ДЛИНА	М	113.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.39	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80	5781-82	8509-86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.16	0.18	0.21	0.24	0.30
МАССА	КГ	405	450	525	600	750
МАССА СТАИИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	9.32	9.85	6.28	6.75	7.57
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТ.	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАИИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	58.25	54.72	69.30	64.63	57.0
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15	B15	B15	B15

ВЕНТОКОРЬ ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42

ОПАЛУБКА И ДРМИРОВАНИЕ

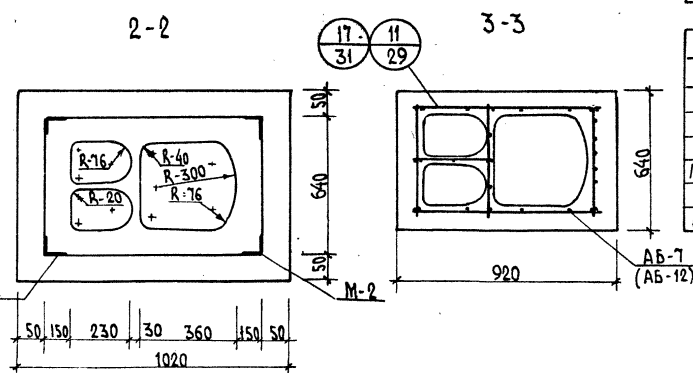
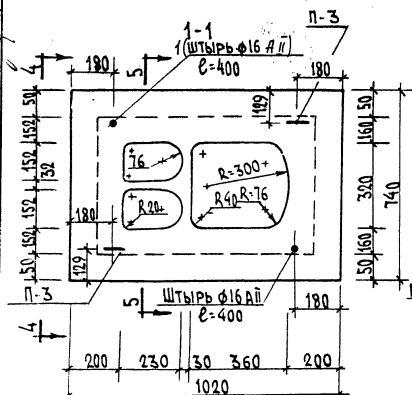
1	1 ÷ 5	—	440-2004	<i>[Signature]</i>	08.2004	СЕР.Б.1.134.1-7	
ИЗМ.	Коллич	Лист	№ док.	Подпись	ДАТА		
						Выпуск	Лист
						1	№ 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НМ ЛИСТОВ
ВШ-1	АБ-7	1	5.41	5.41	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
	Всего:			11.33	
ВШ-5	АБ-12	1	10.48	10.48	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
	Всего:			16.40	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
	СТАЛЬ	Ф382	Ф10А1	Ф10А2	Ф16А1	Л75х5
ВШ-1	ДЛИНА	М 71.06	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ 3.63	1.78	2.74	1.26	1.62
ВШ-5	ДЛИНА	М 16.35	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ 8.4	1.78	2.74	1.26	1.62
ГОСТ		6172-80		5781-82		8509-86

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-1	ВШ-5
МАССА	КГ	830	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.69	1.58
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДЧ.	КГ	6.67	14.44
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.16	4.66
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	21.0	14.9
КЛАСС КЕРАМИЗТОБЕТ Х-1200	МГ/М ³	87.5	87.5



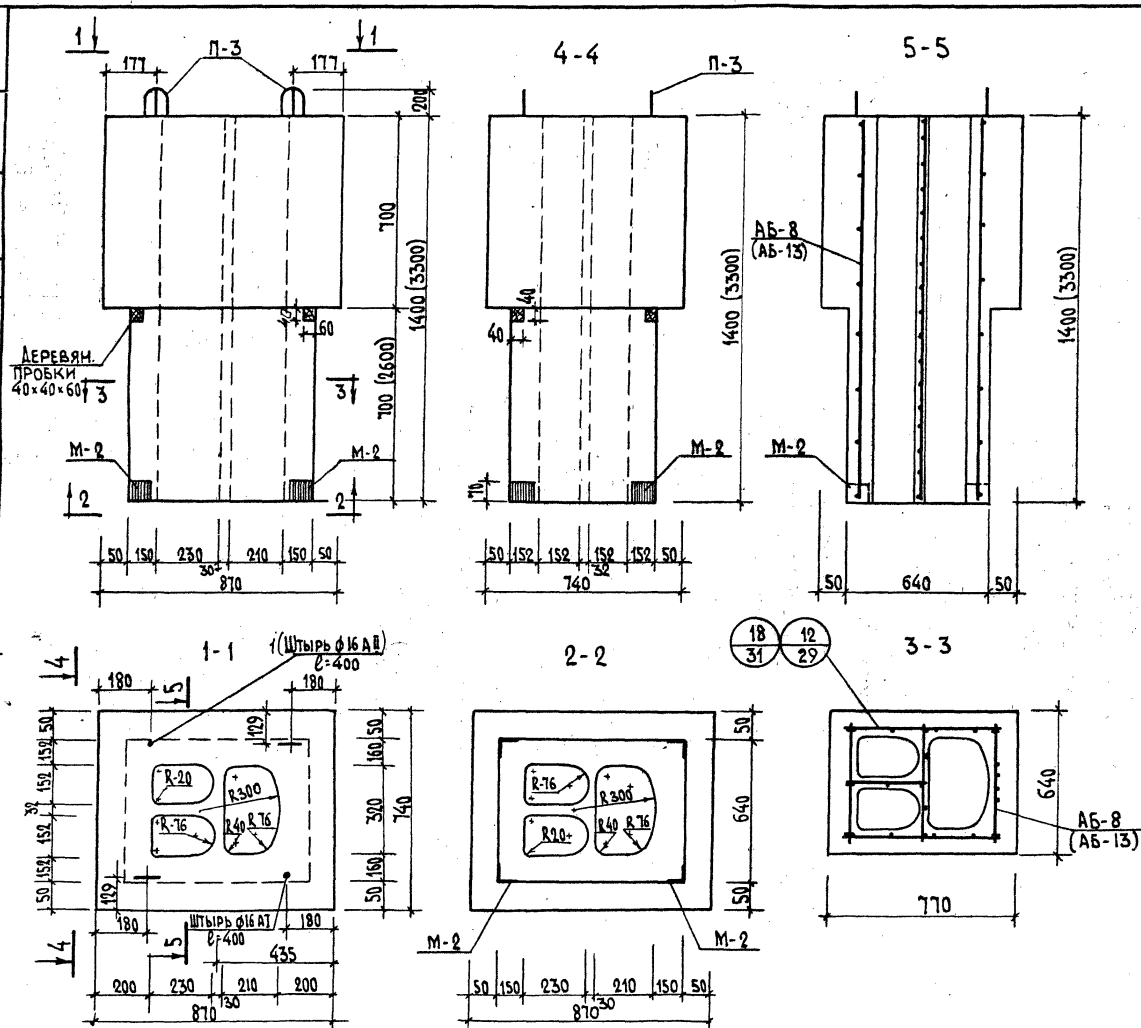
В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ
ВШ-5.

КОПИРОВАНО
В КОНС. ИЛ
В ТЕХНОЛ.
СОГЛАСОВАНО

НАЧ. РАБ. ИЛ
Г.П. КИМ
ИЛ. ИР. СМЕРДИН
И. КОНТ. С. КИМ

72.00.00.00.00 13.11.95
ИЛ "БЕЛПРОЕКТ"

Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НМ	ЛИСТОВ
ВШ-2	АБ-8	1	5.15	5.15	36	
	М-2	2	2.33	4.66	46	
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-	
	Всего:			11.07		
ВШ-6	АБ-13	1	9.6	9.6	36	
	М-2	2	2.33	4.66	46	
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-	
	Всего:			15.52		

ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø50	Ø60	Л75x5
ВШ-2	Длина	М	66.10	2.86	0.80	4.44	0.28
	Масса	КГ	3.37	1.78	0.49	2.22	1.62
ВШ-6	Длина	М	151.80	2.86	0.80	4.44	0.28
	Масса	КГ	7.82	1.78	0.49	2.22	1.62
ГОСТ	6727-80*		5781-82*		8509-84*		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ		
Масса	КГ	732 1692
Объем бетона	М³	0.61 1.41
Расход стали без закл. дет.	КГ	6.44 10.88
Масса закладных деталей	КГ	4.66 4.66
Расход стали на 1м³ бетона	КГ	23.0 16.10
Класс керамзитобет. γ=1200	КГ/м³	В4.5 В7.5

В скобках даны размеры для ВШ-6

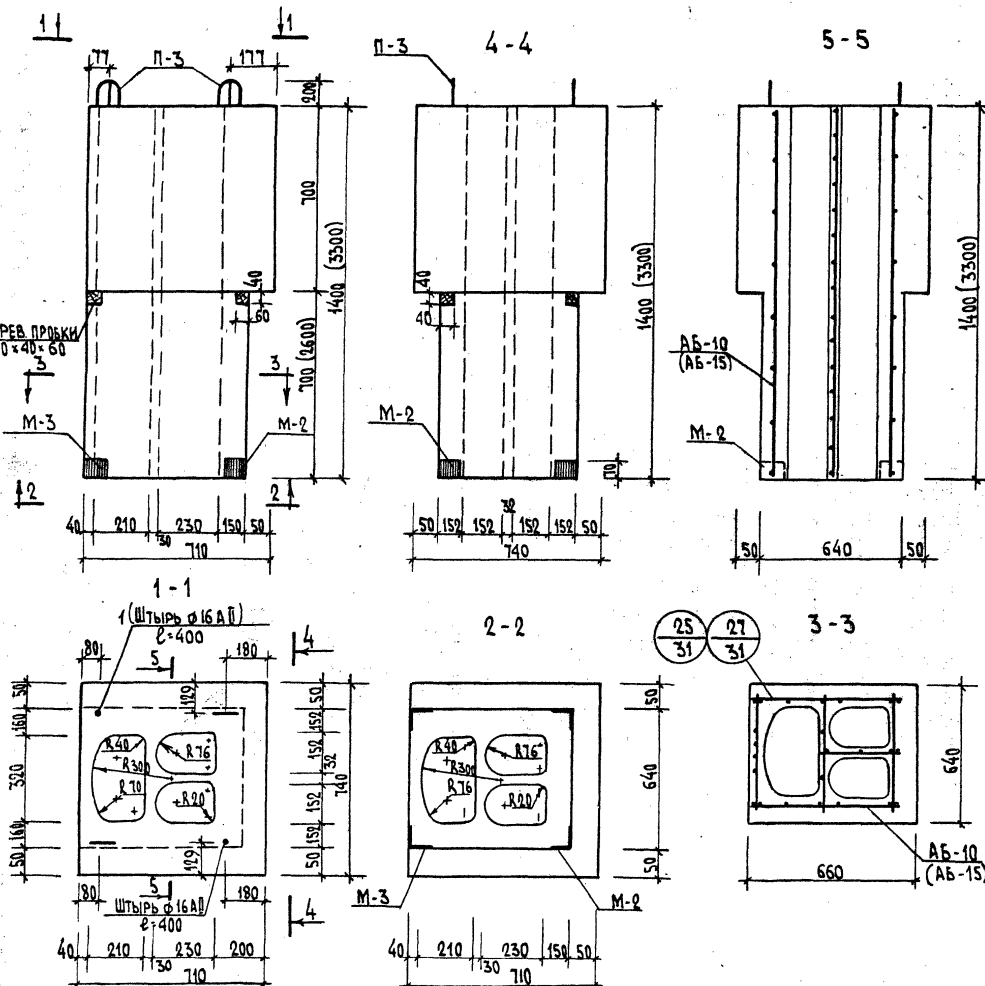
ТК

1995

ВЕНТШАХТЫ ВШ-2; ВШ-6
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

СЕР. Б. 134.1-7

ВЫПУСК ЛИСТ
1 н 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ

МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ЧИСЛО ЛИСТОВ
ВШ-3Б	АБ-10	1	5.11	5.11	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:				12.03
ВШ-7Б	АБ-15	1	9.48	9.48	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:				15.40

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ		Ф3Б	Ф10А1	Ф10А2	Ф16А1	Л75-5
ВШ-3Б	ДЛИНА	М	64.96	2.86	4.44	0.80
	МАССА	КГ	3.33	1.78	2.74	1.26
ВШ-7Б	ДЛИНА	М	150.0	2.86	4.44	0.80
	МАССА	КГ	7.7	1.78	2.74	1.26
ГОСТ			6127-80	5781-82	8509-80	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-3Б	ВШ-7Б
МАССА		КГ	576
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.48
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКА.		КГ	6.37
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		КГ	4.66
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.		КГ	28.70
МАССА КЕРАМИЗООБЕТОНА		КГ/М ³	67.5

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-7Б

ВЕНТШАХТЫ ВШ-3Б; ВШ-7Б.

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

СЕР. 134-1-7

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
18

КОПИРОВАНО
ПО КОПИИ
ПО ТЕКСТУ
КОПИРОВАНО

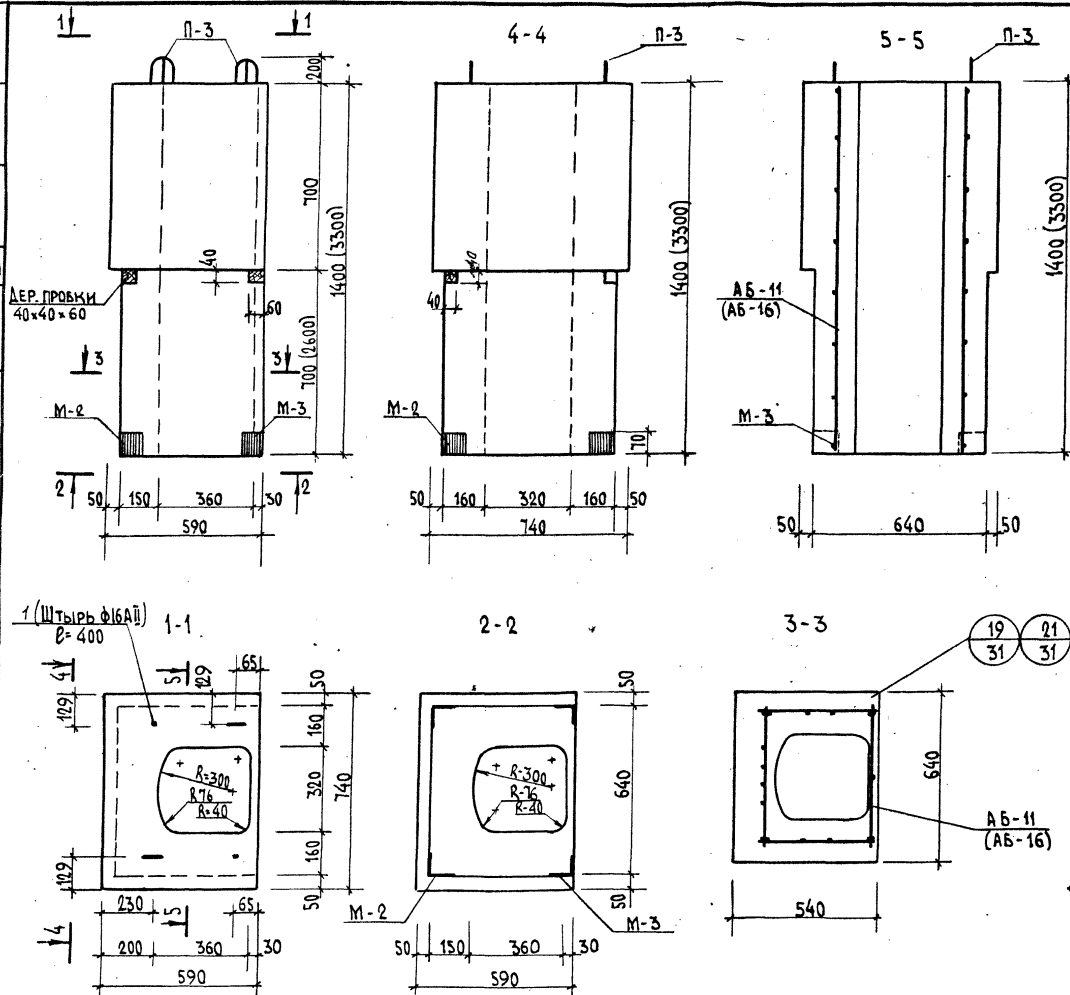
КОПИРОВАНО
ПО КОПИИ
ПО ТЕКСТУ
КОПИРОВАНО

КОПИРОВАНО
ПО КОПИИ
ПО ТЕКСТУ
КОПИРОВАНО

КОПИРОВАНО
ПО КОПИИ
ПО ТЕКСТУ
КОПИРОВАНО

ТК
1995

128828 13.11.93 ДП "БЕЛПРОЕКТ" Г. МИНСК	Нач. АХМ-1	КОТЕШОВ	Согласовано	П. КОЗЫР П. ТЕХНОМ	КОЗЫР БЕЛУСОВ
	ГКП	КМ			
	Инж. Гр.	Смирнов			
	Н. Контр.	КМ			

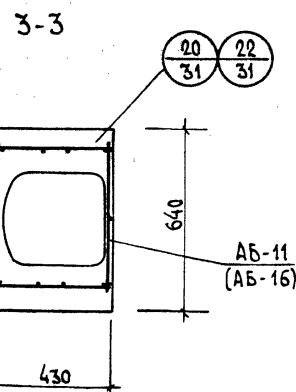
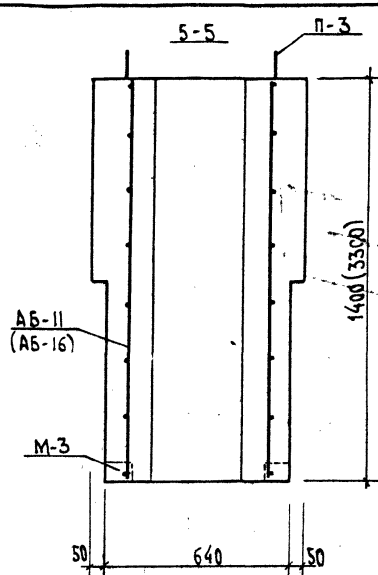
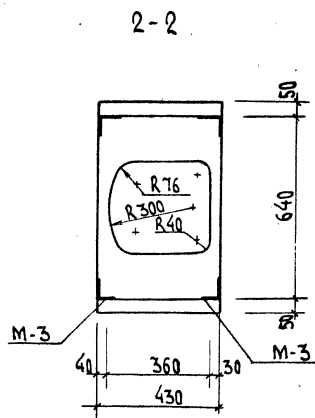
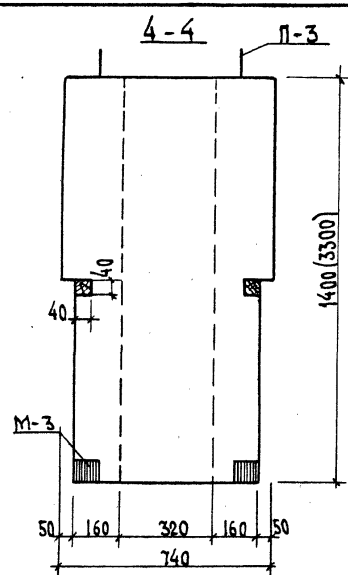
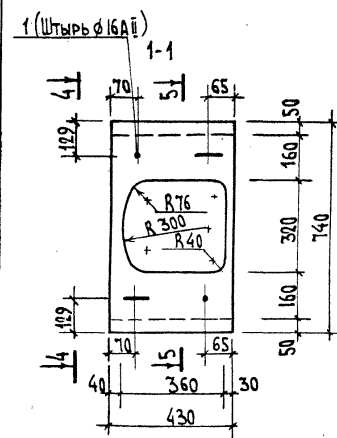


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НН АНСТ.
ВШ-4	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
	ВСЕГО:			10.36	
ВШ-8	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
	ВСЕГО:			12.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		φ38 _{II}	φ10A _{II}	φ10A _{III}	φ16A _{II}	175×5
4-й эт.	МАССА	кг 2.68	1.78	2.79	1.26	1.62
	ДЛИНА	м 32.16	2.86	4.44	0.80	0.28
8-й эт.	МАССА	кг 4.84	1.78	2.79	1.26	1.62
	ДЛИНА	м 94.90	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ		6712-80*		5781-82*		850986

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-4	ВШ-8
Масса		кг	468 996
Объем бетона		м³	2,99 0,83
Расход стали без закл.		кг	5,7 7,88
Масса закладных деталей		кг	4,66 4,66
Расход стали на 1м³ бетона		кг	29,3 20,1
Класс керамзитобетона $\sigma_{\text{сж}} 100 \text{ кг/см}^2$			Б7,5 Б7,5

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-8.

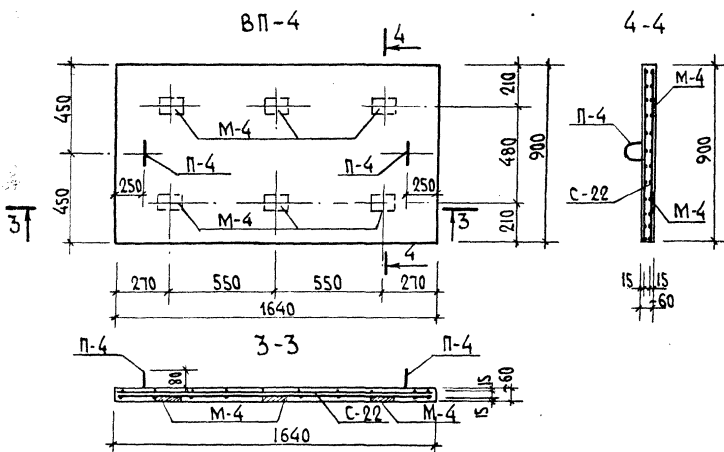


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НН ЛИСТОВ
ВШ-4А	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:			10.36	
ВШ-8А	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:			12.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ		Ø 38pI	Ø 10A I	Ø 10A II	Ø 16A II	L 75x5	
ВШ-4А	МАССА	кг	2.66	1.78	2.74	1.26	1.62
	ДЛИНА	м	52.46	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-8А	МАССА	кг	4.84	1.78	2.74	1.26	1.62
	ДЛИНА	м	94.90	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ		6121-80	5781-82		8509-86		

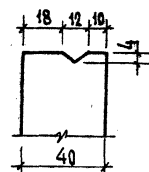
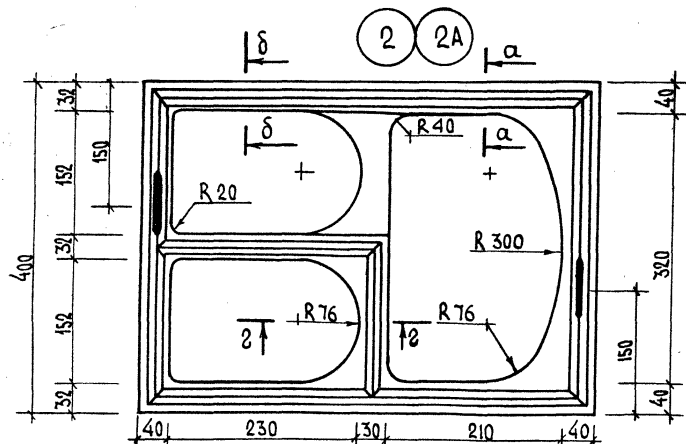
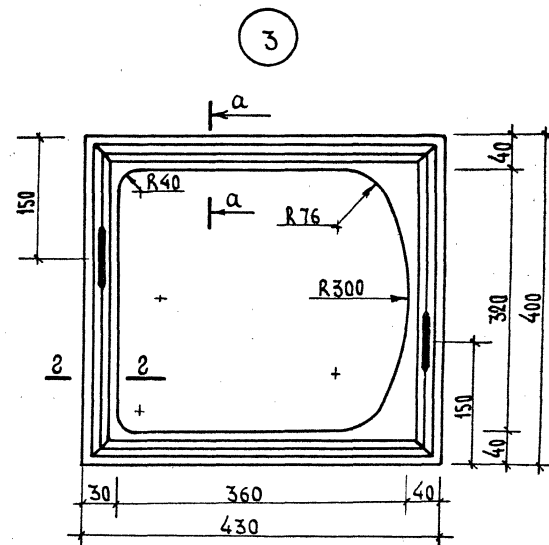
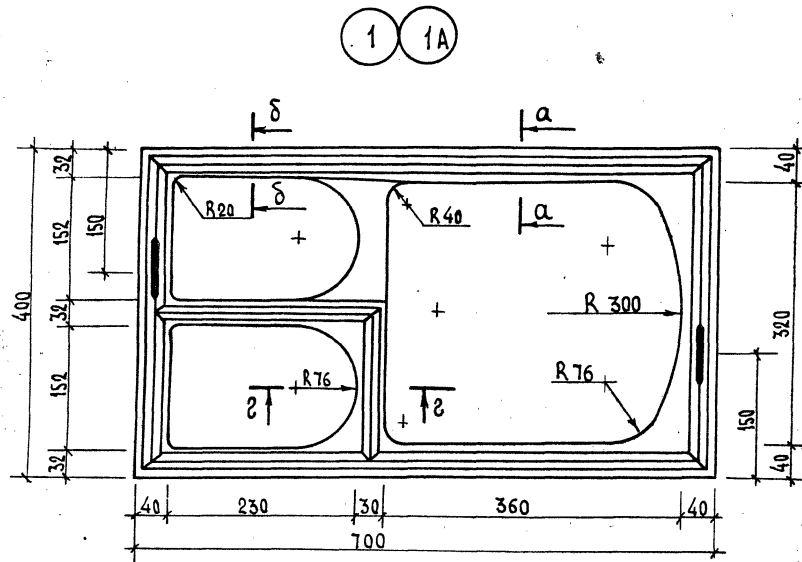
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-4А	ВШ-ВА
МАССА	КГ	312	672
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0.26	0.56
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	КГ	5.7	7.88
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.86	4.86
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	КГ	43.8	29.8
КЛАСС КЕРАМИТОБЕТОНА	$\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$	В7.5	В7.5

1. В скобках даны размеры для ВШ-8А

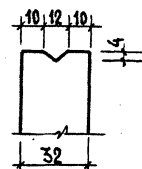


Марка изделия	Выборка стали (масса, кг)			
	$\phi 3 \text{ в } \text{P I}$	$\phi 8 \text{ A I}$	$\phi 10 \text{ A II}$	$\sim 75 \times 5$
ВЛ-4	1.94	0.84	1.56	3.80
ВЛ-5	2.82	0.84	2.08	5.12
ГОСТ	6727-80*	5781-82*		103-76*

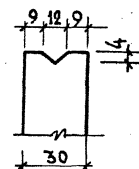
1980 год 25.12.11.83 ИП. "БЕЛПРОЕКТ"	Г. МИНСК	Н. КОНТР.	Котлов	Котлов	Сотасовано	Л. КОС. ИИ	К	КОЗЫРЕВ
			ГКП	Ким		ЛАТЖИОН	БЕЛОУСОВ	



a-a



8-8



2-2

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА
НА СТРОИПЛОЩАДКЕ.

2. Узлы "1А" и "2А" зеркальны узлам "1" и "2".

TK

1995

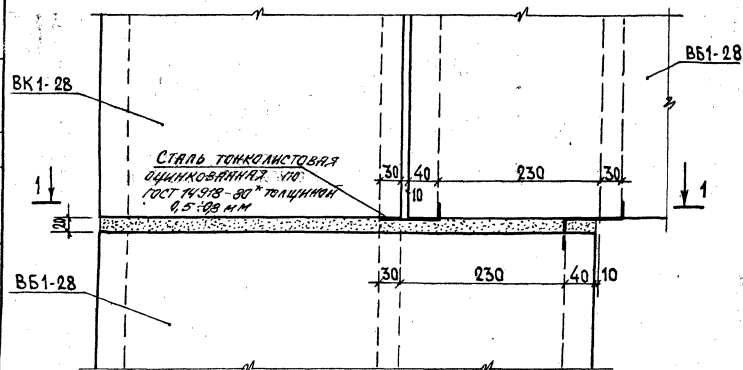
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

Узлы

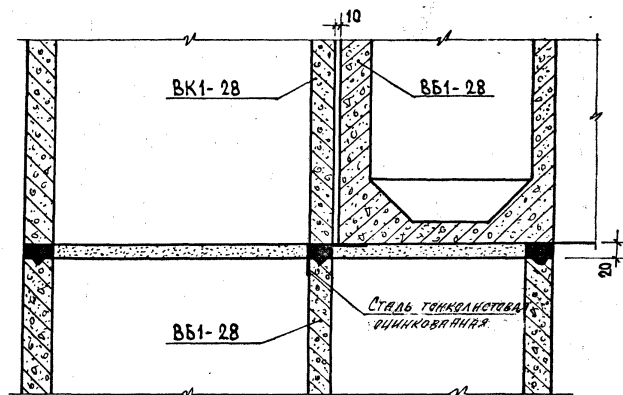
СЕР.Б1.134.1-7

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	из 24

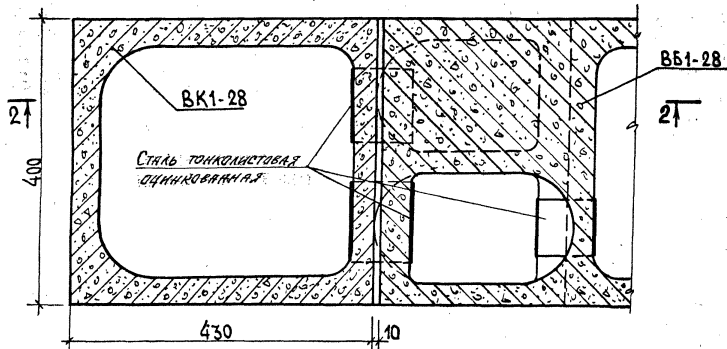
ДЕТАЛЬ "А"



2-2



1-1



ВЕНТБЛОКИ

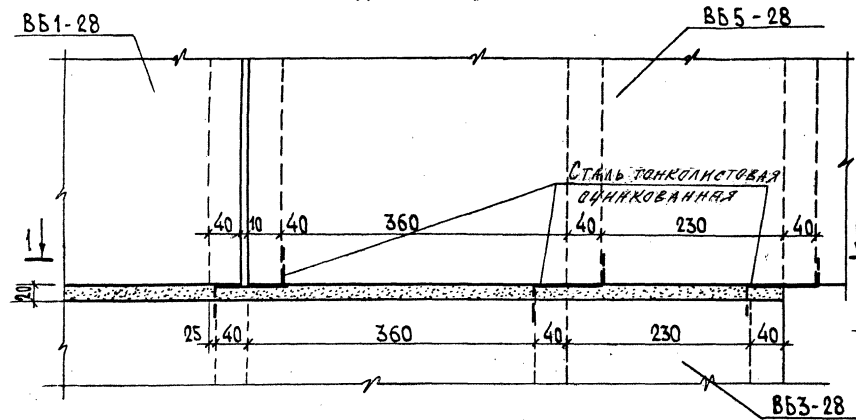
ДЕТАЛЬ "А"

СЕР.Б1.134.1-7

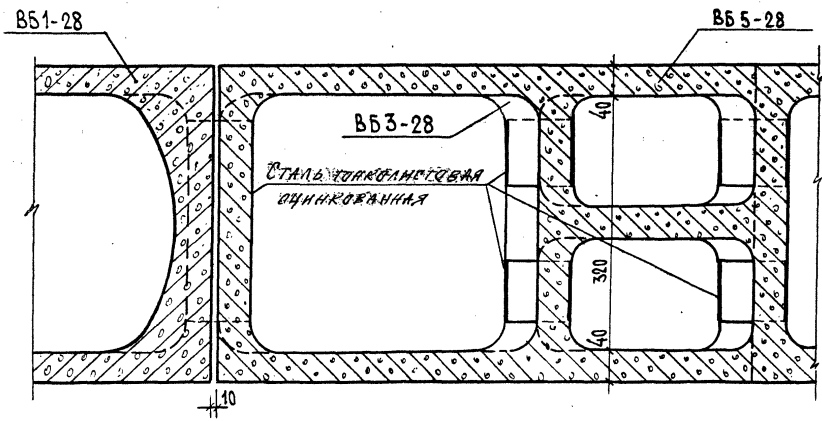
Выпуск	Лист
1	№ 26

КУЗЫРЕВ
 БЕЛЫСОВ
 МЕДВЕДЕВ
 Л. КОНОС ИМ.
 Л. ТЕХНОЛ.
 Л. САТЕЛ.
 КОТШОВ
 КИМ
 ГИП
 АНН. И.
 АНН. И.
 Н. КОНТ.
 Г. МИНСК
 12.08.92 г. 09.12.95
 ДП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК

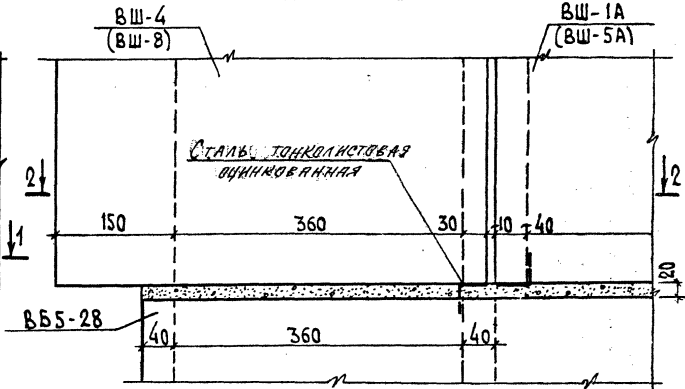
ДЕТАЛЬ .Б"



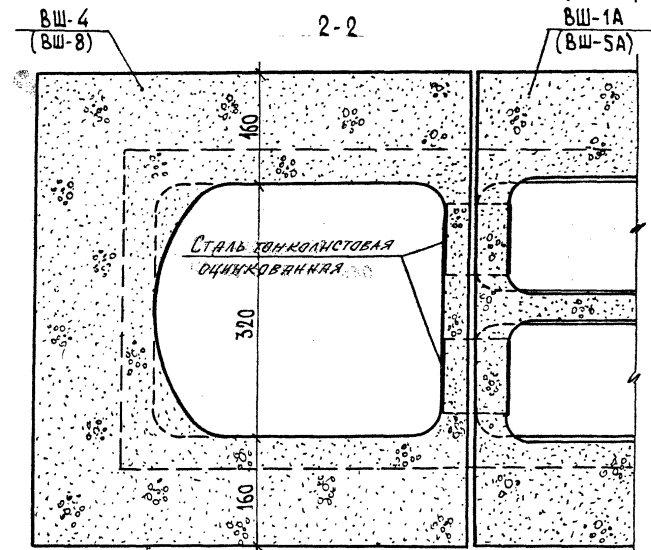
1-1



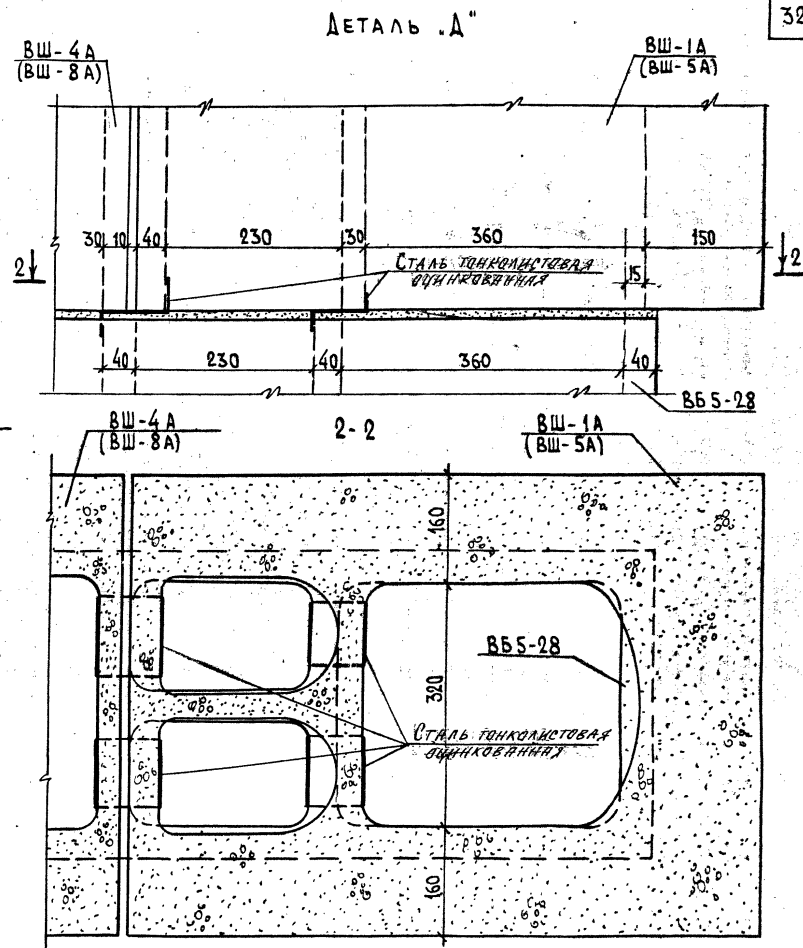
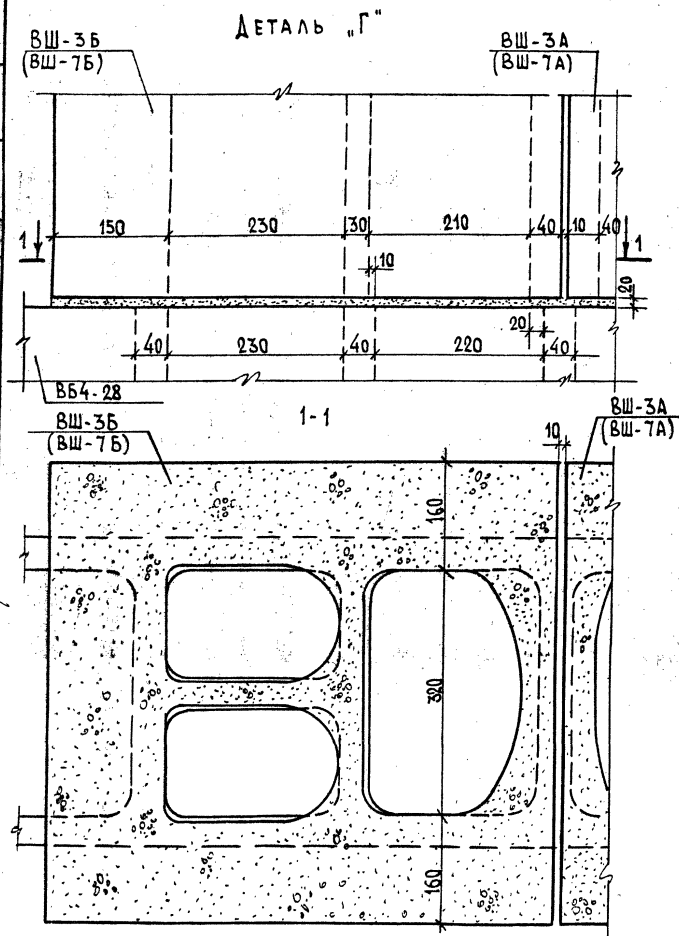
ДЕТАЛЬ .В"



2-2

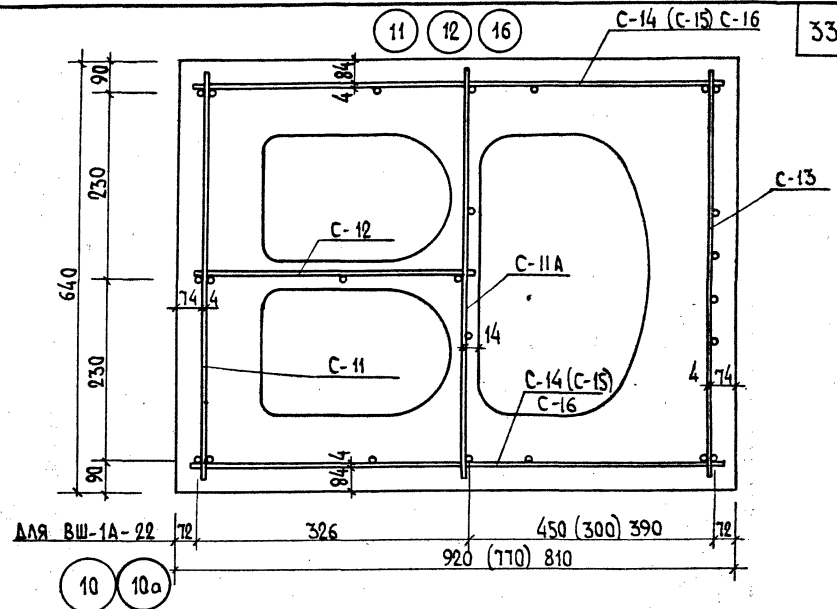
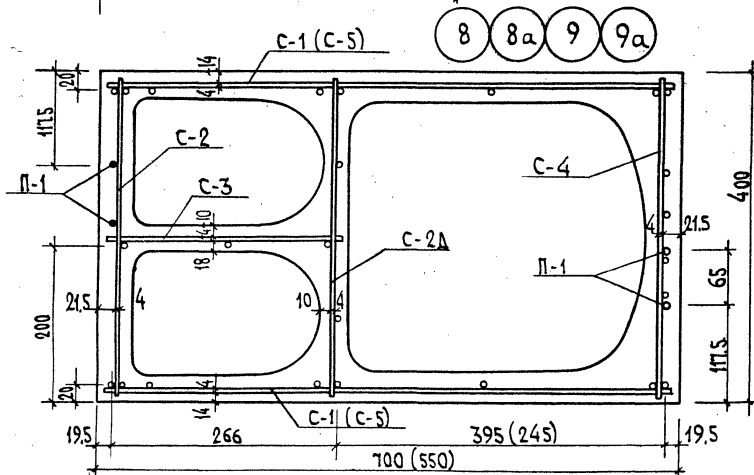
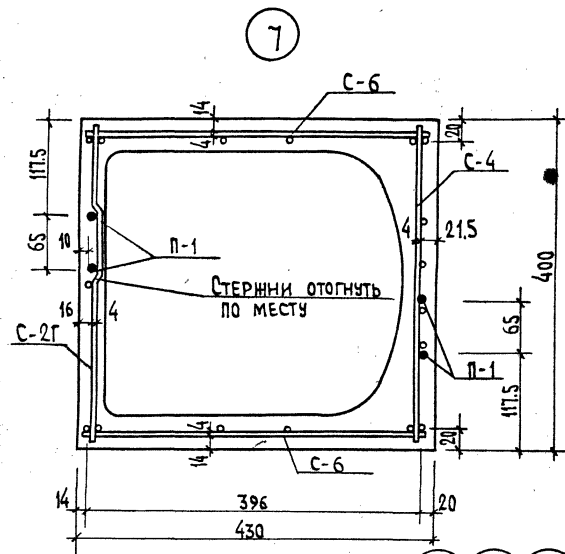


ВЕНТБЛОКИ
 ДЕТАЛИ .Б" И .В"

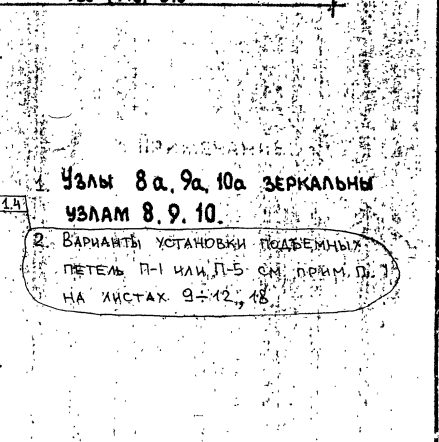
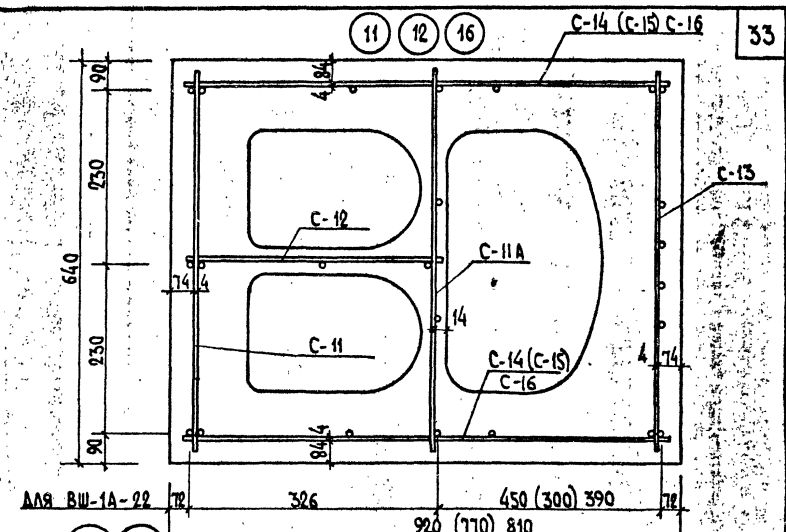
[illegible]

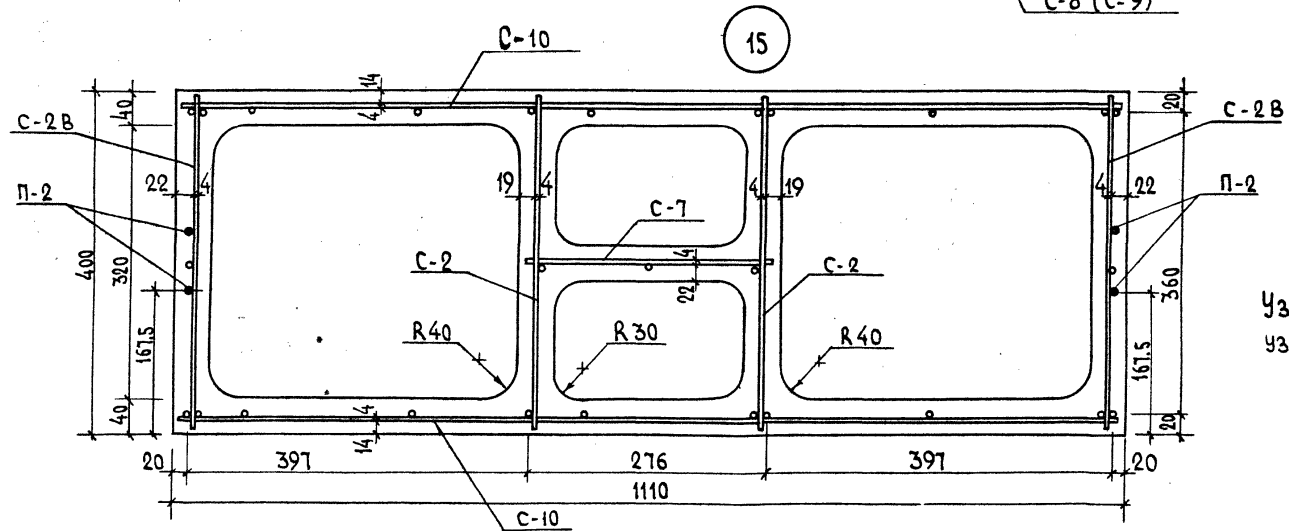
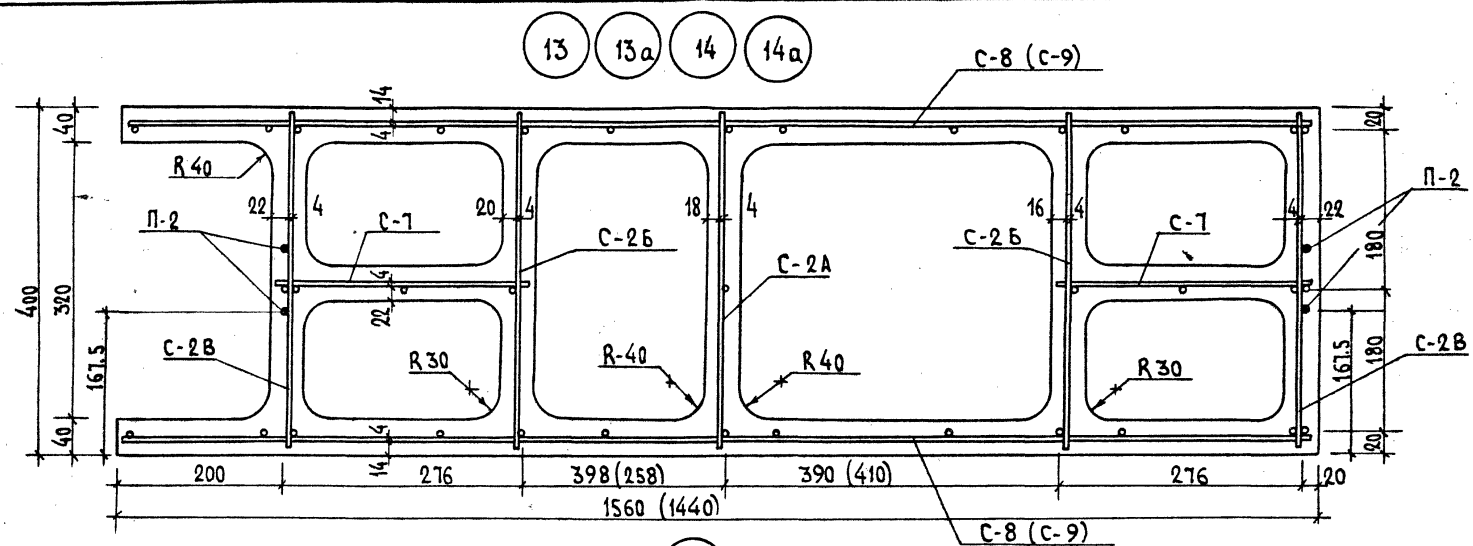
ВЕНТБЛОКИ
ДЕТАЛИ „Г“ И „Д“

СЕР.Б1.134.1-7	
ВЫПУСК	Лист
1	№ 28

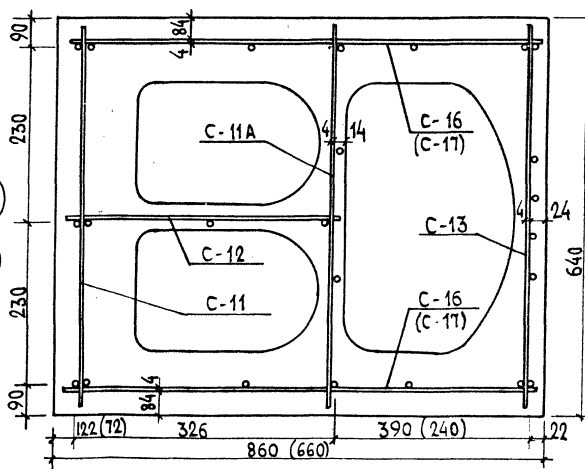
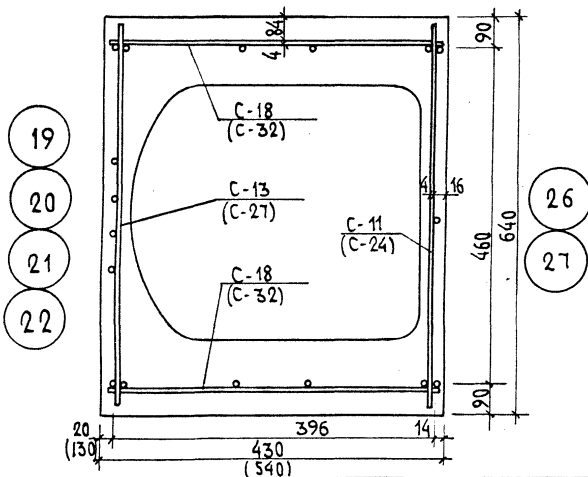


Узлы 8а, 9а, 10а ЗЕРКАЛЬНЫ
УЗЛАМ 8, 9, 10.



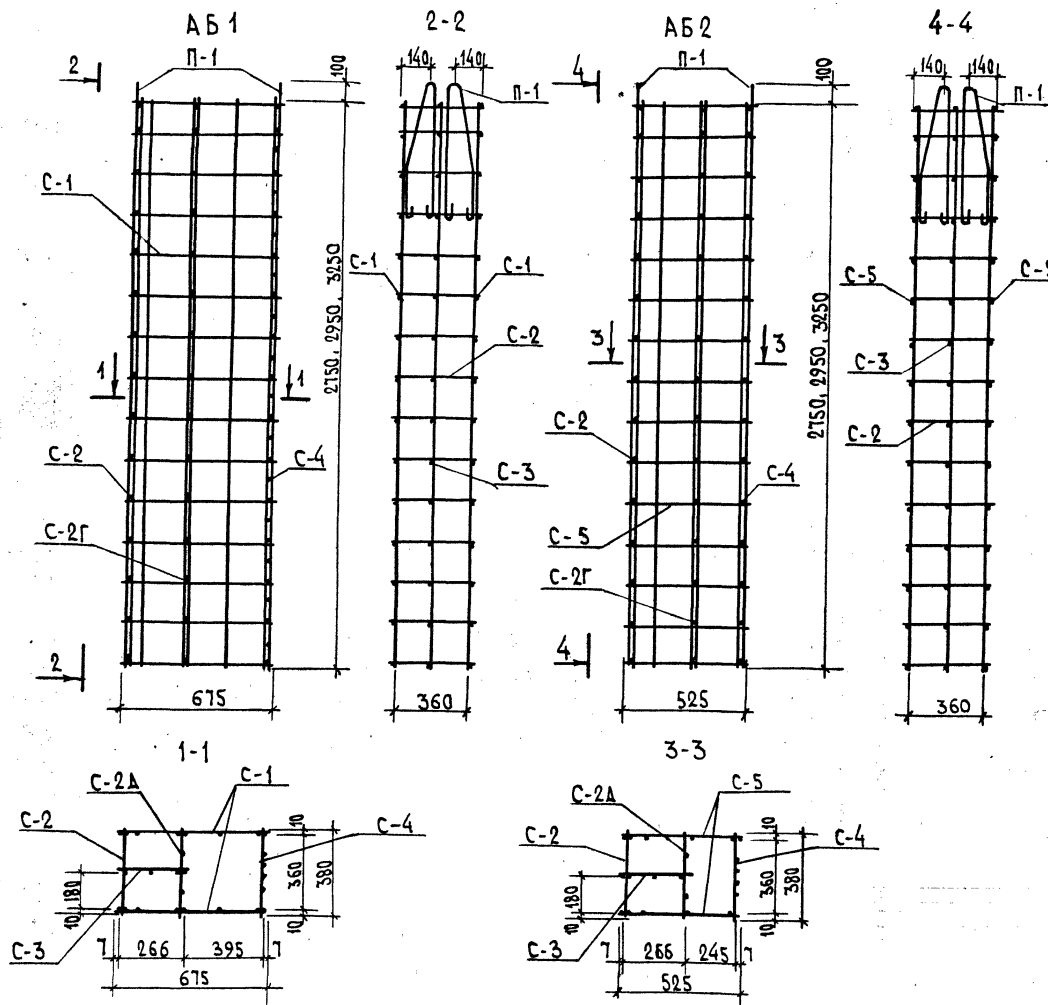
[illegible]

Узлы 13а и 14а ЗЕРКАЛЬНЫ
УЗЛАМ 13 и 14.



УЗЛЫ 23 и 25 ЗЕРКАЛЬНЫ
УЗЛУ 24; УЗЕЛ 27-
УЗЛУ 26.

1		Г. МИНСК	нач. акм.-1) <i>ВЗ</i> ГРП <i>Мин. Гр.</i>	КОТЕЛОВ КУМ	Сопоставлено	Инж. Ин. Технолог	Козырев Белосудов
			Н. КОНТР. <i>ВЗ</i>	КУМ			



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НМ ЛИСТОВ
ВБ1-28П ВБ1-28А	АБ1-28	С-1-28	2	1.22	2.44	38
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-2А-28	1	1.11	1.11	38
		ИТОГО:		8.10		
ВБ1-30П ВБ1-30А	АБ 1-30	С-1-30	2	1.30	2.60	38
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-3-30	1	0.80	0.80	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-2А-30	1	1.18	1.18	38
		ИТОГО:		8.57		
ВБ1-33П ВБ1-33А	АБ1-33	С-1-33	2	1.42	2.84	38
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-2А-33	1	1.30	1.30	38
		ИТОГО:		9.26		
ВБ2-28П ВБ2-28А	АБ2-28	С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-5-28	2	0.96	1.92	40
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-2А-28	1	1.11	1.11	38
		ИТОГО:		7.58		
ВБ2-30П ВБ2-30А	АБ2-30	С-3-30	1	0.80	0.80	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-5-30	2	1.03	2.06	40
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-2А-30	1	1.18	1.18	38
		ИТОГО:		7.97		
ВБ2-33П ВБ2-33А	АБ2-33	С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-5-33	2	1.11	2.22	40
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-2А-33	1	1.3	1.3	38
		ИТОГО:		8.64		

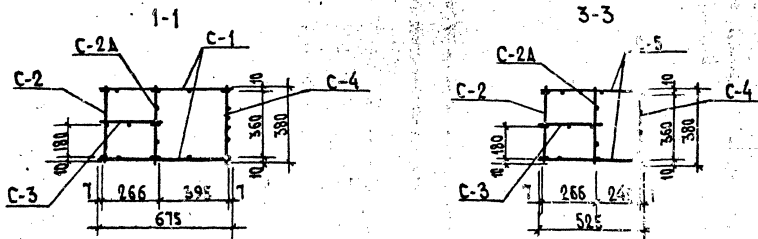
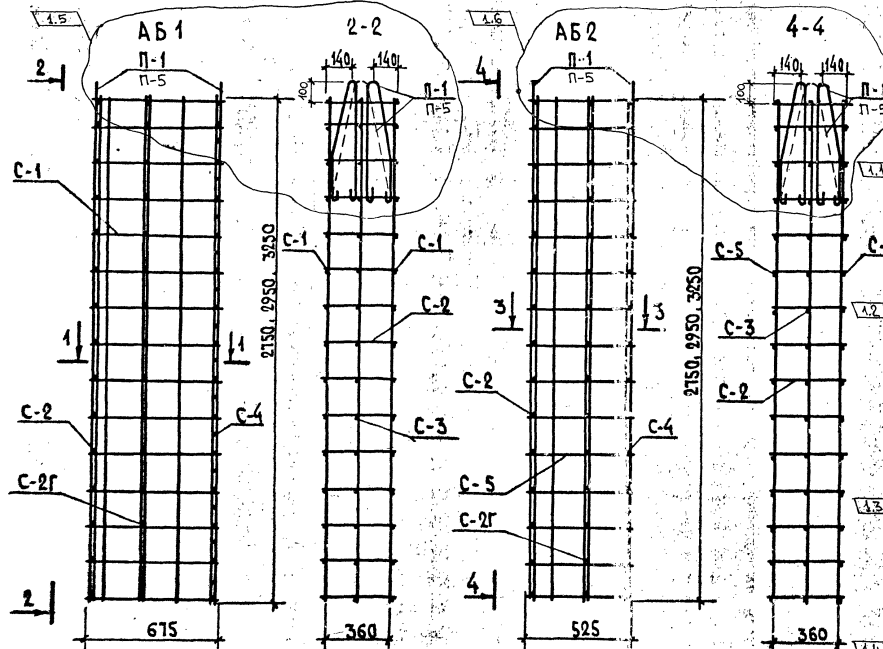
СЕР. Б1.134.1-7

Выпуск 1

Лист 132

2-30; АБ2-33.

118894	13.11.83	АП БЕЛПРОЕКТ	Г. МИНСК	НАЧ. АКЦИ. - <i>В.П.</i>	КОТЕЛОВ	КОЗЫРЕВ
				Г.П. - <i>В.П.</i>	К.И.М.	К.
				М.И. - <i>В.П.</i>	С.И.М.И.Н.	А. ТЕХНОЛОГ
				Н. КОНТ. - <i>В.П.</i>	К.И.М.	БЕЛПРОЕКТ

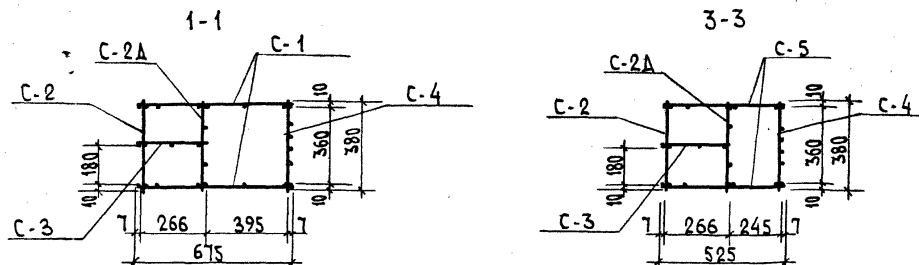
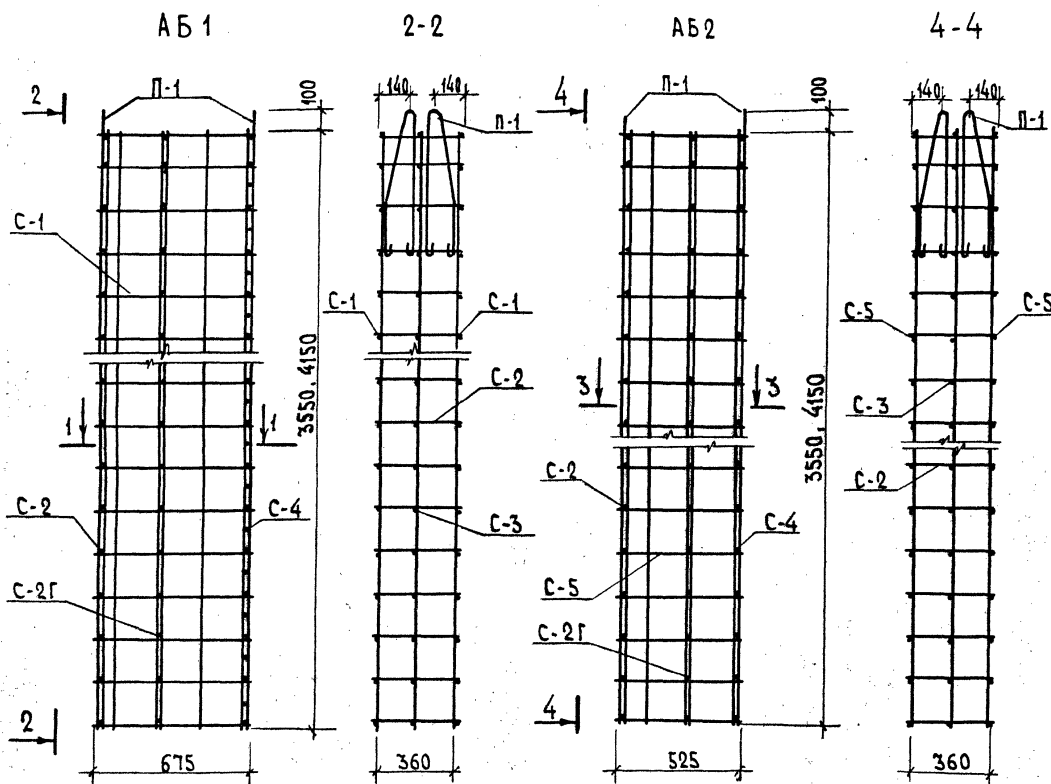


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КТ	ОБЩАЯ МАССА, КТ	НМ АНКОВ
B51-28П B51-28А	A51-28	C-1-28	2	2.56	4.32	38
		C-2-28	1	2.00	2.00	39
		C-3-28	1	1.57	1.57	38
		C-4-28	1	3.65	3.65	40
		C-2A-28	1	2.49	2.49	38
				ИТОГО:	14.43	
B51-30П B51-30А	A51-30	C-1-30	2	2.53	5.06	38
		C-2-30	1	2.08	2.08	39
		C-3-30	1	1.68	1.68	38
		C-4-30	1	3.84	3.84	40
		C-2A-30	1	2.65	2.65	38
				ИТОГО:	15.31	
B51-33П B51-33А	A51-33	C-1-33	2	1.48	2.94	38
		C-2-33	1	1.65	1.65	39
		C-3-33	1	0.95	0.95	38
		C-4-33	1	2.52	2.52	40
		C-2A-33	1	1.30	1.30	38
				ИТОГО:	9.26	
B52-28П B52-28А	A52-28	C-3-28	1	1.57	1.57	38
		C-4-28	1	3.65	3.65	40
		C-5-28	2	1.87	3.74	40
		C-2-28	1	2.00	2.00	39
		C-2A-28	1	2.49	2.49	38
				ИТОГО:	13.45	
B52-30П B52-30А	A52-30	C-3-30	1	1.68	1.68	38
		C-4-30	1	3.84	3.84	40
		C-5-30	2	2.00	4.00	40
		C-2-30	1	2.08	2.08	39
		C-2A-30	1	2.65	2.65	38
				ИТОГО:	14.26	
B52-33П B52-33А	A52-33	C-3-33	1	0.95	0.95	38
		C-4-33	1	2.52	2.52	40
		C-5-33	2	1.14	2.28	40
		C-2-33	1	1.65	1.65	39
		C-2A-33	1	1.3	1.3	38
				ИТОГО:	8.64	

ВЕНТРАОКН.

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33.

1	1 ÷ 6	—	40-2000	08.2000	СЕР. Б4.134.1-7	
Изм.	Колич	Лист	№20к	Подпись		ДАТА
33.					Выпуск	Лист
					1	№ 30

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ДЕТАЛЕЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ДЕТАЛИ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НМ ЛИСТОВ
ВБ1-36 П ВБ1-36А	АБ1-36	С-1-36	2	1.57	3.14	38
		С-2-36	1	1.62	1.62	39
		С-3-36	1	1.05	1.05	38
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-2А-36	1	1.43	1.43	38
				Итого:	9.92	
ВБ1-42 П ВБ1-42А	АБ1-42	С-1-42	2	1.82	3.64	38
		С-2-42	1	1.31	1.31	39
		С-3-42	1	1.22	1.22	38
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-2А-42	1	1.67	1.67	38
				Итого:	10.83	
ВБ2-36 П ВБ2-36А	АБ2-36	С-3-36	1	1.05	1.05	38
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-5-36	2	1.24	2.48	40
		С-2-36	1	1.62	1.62	39
		С-2А-36	1	1.43	1.43	38
				Итого:	9.26	
ВБ2-42 П ВБ2-42А	АБ2-42	С-3-42	1	1.22	1.22	38
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-5-42	2	1.44	2.88	40
		С-2-42	1	1.31	1.31	39
		С-2А-42	1	1.67	1.67	38
				Итого:	10.07	

1. В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ
И СЕТОК УСЛОВНО ДАНЫ БЕЗ ВТОРОЙ ЦИФРЫ.

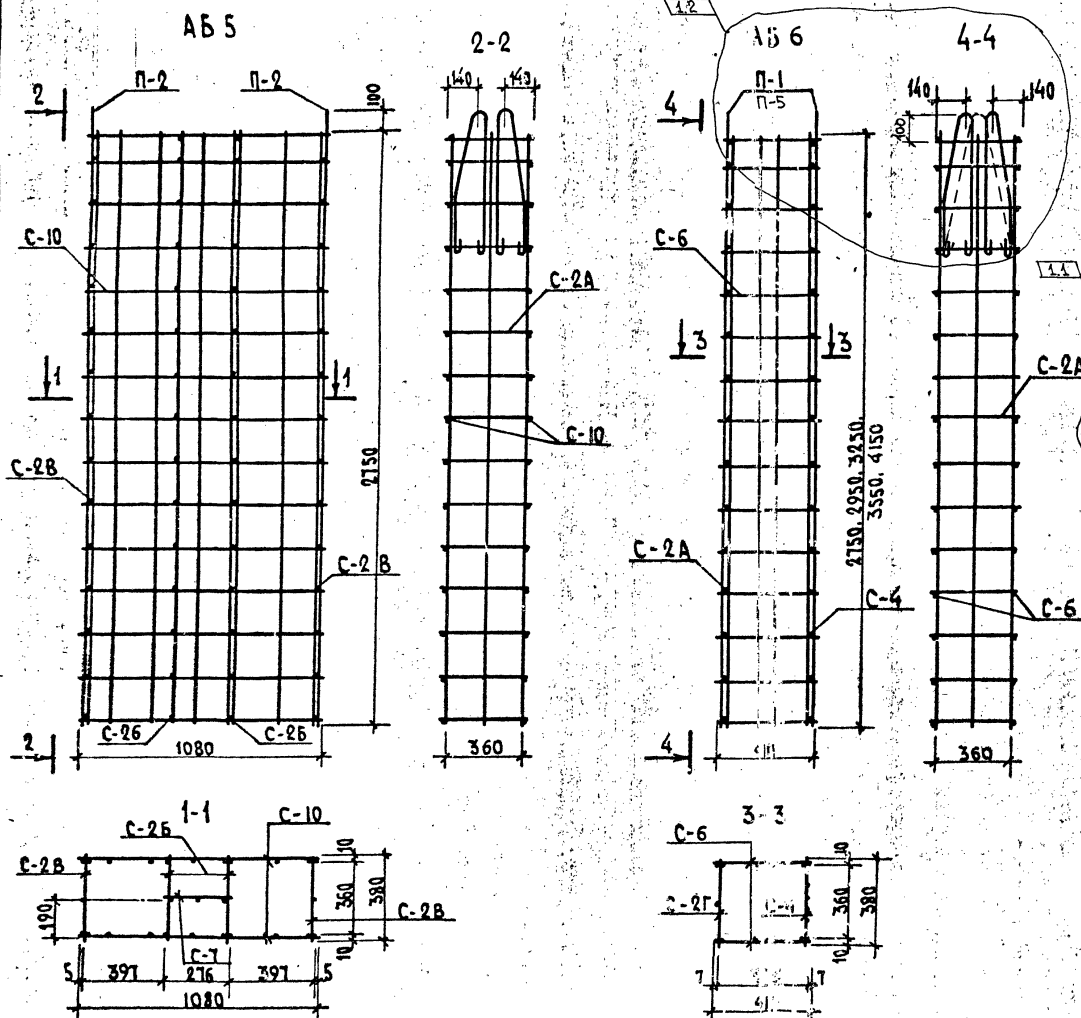
ВЕНТБЛОКИ

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42

СЕР. Б4134.1-7

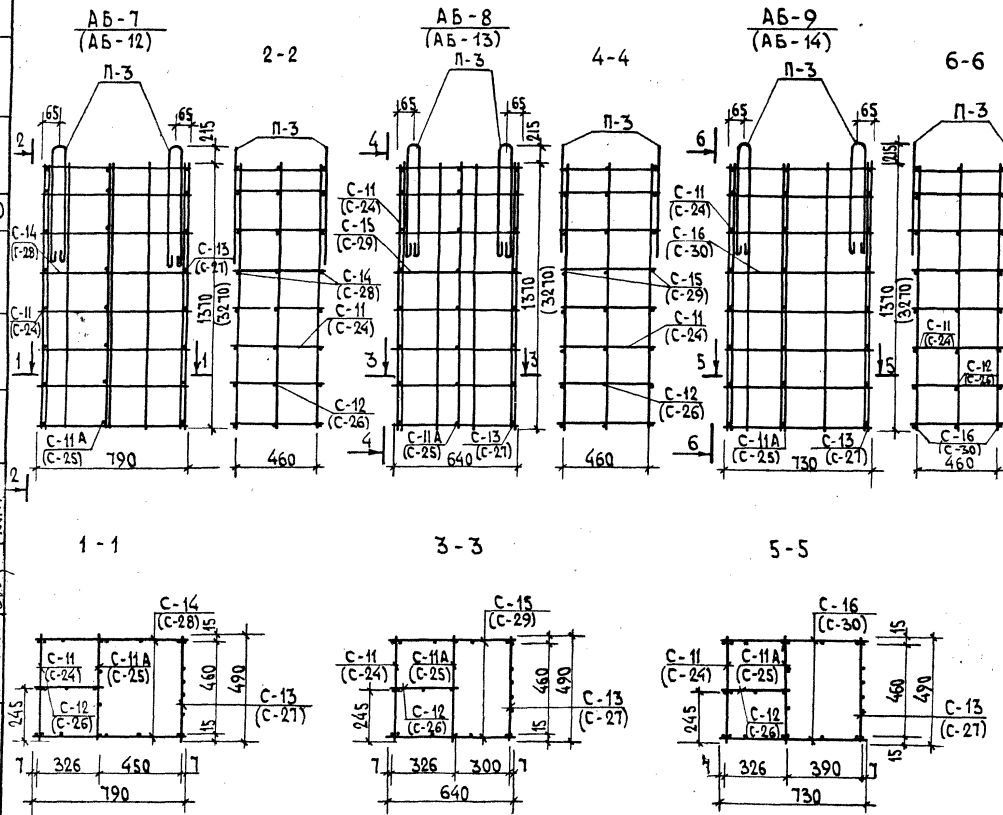
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	№ 33

N50 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НМ ЛИСТОВ
ВБ5-28	АБ5-28	С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-28-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	1	0.66	0.66	41
		С-10-28	2	1.67	3.34	41
				Итого	9.22	
ВК1-28	АБ6-28	С-2Г-28	1	2.27	2.27	39
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-6-28	2	1.70	3.40	40
				Итого	9.32	
ВК1-30	АБ6-30	С-2Г-30	1	2.37	2.37	39
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-6-30	2	1.82	3.64	40
				Итого	9.85	
ВК1-33	АБ6-33	С-2Г-33	1	1.72	1.72	39
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-6-33	2	1.02	2.04	40
				Итого	6.28	
ВК1-36	АБ6-36	С-2Г-36	1	1.81	1.81	39
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-6-36	2	1.73	2.26	40
				Итого	6.75	
ВК1-42	АБ6-42	С-2Г-42	1	1.96	1.96	39
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-6-42	2	1.31	2.62	40
				Итого	7.57	

В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ
СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



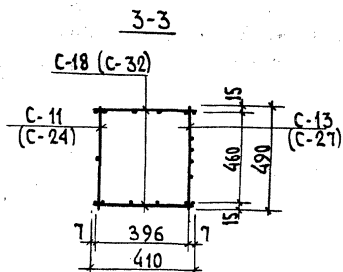
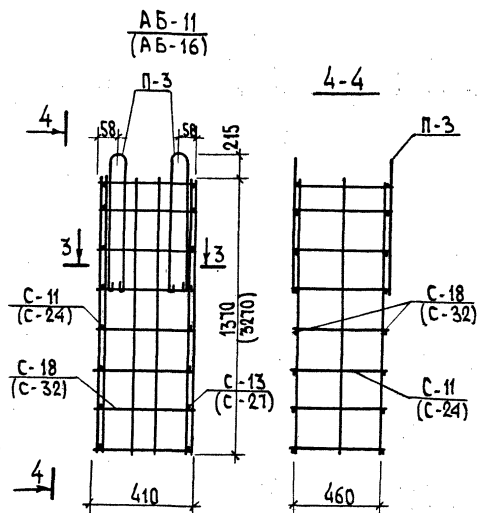
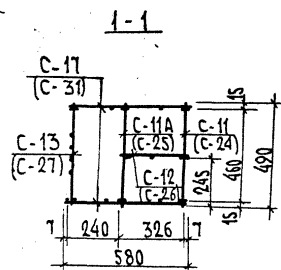
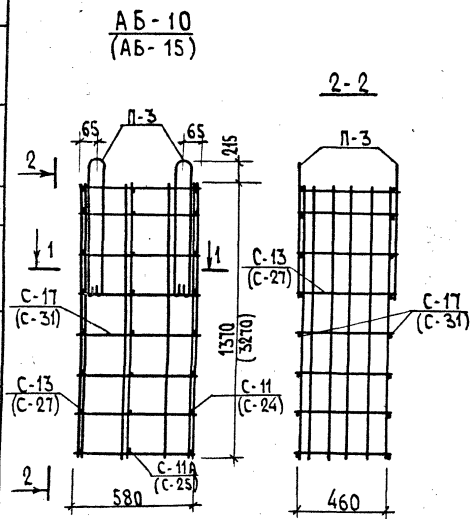
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЙ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НН МЕСТОВ
ВШ-1	АБ-7	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	—
		С-12	1	0.45	0.45	—
		С-13	1	0.77	0.77	—
		С-14	2	1.56	3.12	—
				Итого	5.41	
ВШ-2	АБ-8	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	—
		С-12	1	0.45	0.45	—
		С-13	1	0.77	0.77	—
		С-15	2	1.43	2.86	—
				Итого	5.15	
ВШ-3А ВШ-1А	АБ-9	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	—
		С-12	1	0.45	0.45	—
		С-13	1	0.77	0.77	—
		С-16	2	1.54	3.08	—
				Итого	5.37	
ВШ-5	АБ-12	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	—
		С-26	1	1.06	1.06	—
		С-27	1	1.85	1.85	—
		С-28	2	2.41	4.82	44
				Итого	10.18	
ВШ-6	АБ-13	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	—
		С-26	1	1.06	1.06	—
		С-27	1	1.85	1.85	—
		С-29	2	2.12	4.24	44
				Итого	9.6	
ВШ-5А ВШ-7А	АБ-4	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	—
		С-26	1	1.06	1.06	—
		С-27	1	1.85	1.85	—
		С-30	2	2.35	4.70	44
				Итого	10.06	

ВЕНТШАХТЫ

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14

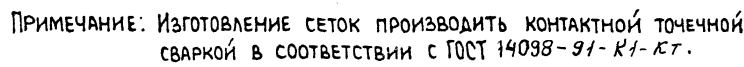
СЕР.Б1.134.1-7

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	№ 36

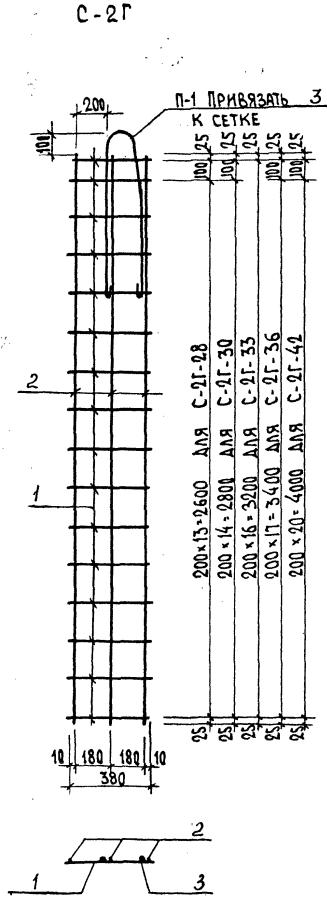
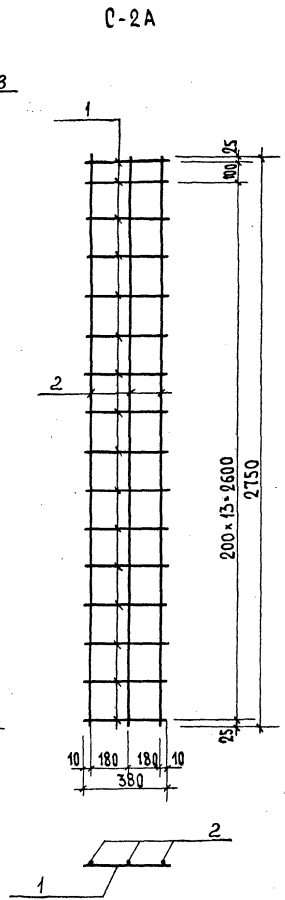
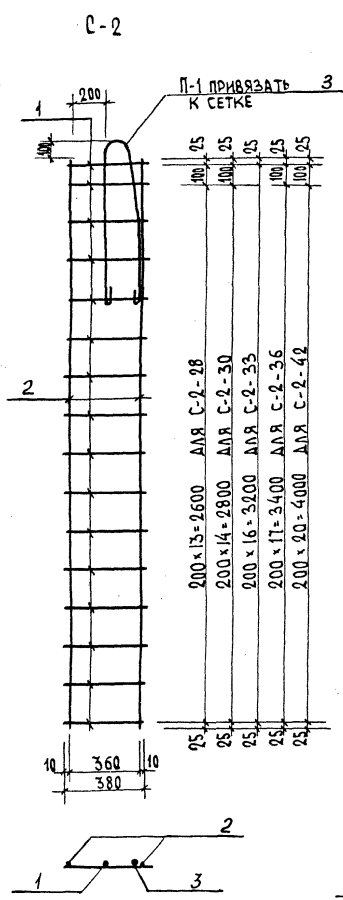
[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИИ	КОЛ ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИИ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НН ЛИСТОВ
ВШ-3Б	АБ-10	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	--
		С-12	1	0.45	0.45	--
		С-13	1	0.77	0.77	--
		С-17	2	1.41	2.82	--
				Итого	5.11	
ВШ-4 ВШ-4А	АБ-11	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-13	1	0.77	0.77	--
		С-18	2	1.62	3.24	45
				Итого	4.44	
ВШ-7Б	АБ-15	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	--
		С-26	1	1.06	1.06	--
		С-27	1	1.85	1.85	--
		С-31	2	2.06	4.12	44
				Итого	9.48	
ВШ-8 ВШ-8А	АБ-16	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-27	1	1.85	1.85	43
		С-32	2	1.92	3.84	44
				Итого	6.62	

ТК	ВЕНТШАХТЫ	СЕР 61.134.1-7
1995	АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗЪЕМ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА, кг Позиц. ОБЩАЯ
С-1-28	1	ЗВРЛ	2750	5	13.75	0.70
	2	ЗВРЛ	2750	15	10.13	0.52
С-1-30	1	ЗВРЛ	2950	5	14.75	0.75
	2	ЗВРЛ	675	16	10.80	0.55
С-1-33	1	ЗВРЛ	3250	5	16.25	0.83
	2	ЗВРЛ	675	17	11.5	0.59
С-1-36	1	ЗВРЛ	3550	5	17.75	0.91
	2	ЗВРЛ	675	19	12.90	0.66
С-1-42	1	ЗВРЛ	4150	5	20.70	1.06
	2	ЗВРЛ	675	22	14.90	0.76
С-2Б-28	1	ЗВРЛ	2750	2	5.50	0.28
	3	ЗВРЛ	380	15	5.70	0.29
С-2Б-28	1	ЗВРЛ	2750	3	8.25	0.42
	3	ЗВРЛ	380	15	5.70	0.29
	4	12 А I	1500	1	1.50	1.33
С-2А-28	1	ЗВРЛ	2750	4	11.00	0.56
	6	ЗВРЛ	380	28	10.70	0.55
С-2А-30	1	ЗВРЛ	2950	4	11.80	0.60
	6	ЗВРЛ	380	30	11.40	0.58
С-2А-33	1	ЗВРЛ	3250	4	13.0	0.66
	6	ЗВРЛ	380	33	12.55	0.64
С-2А-36	1	ЗВРЛ	3550	4	14.20	0.73
	6	ЗВРЛ	380	36	13.70	0.70
С-2А-42	1	ЗВРЛ	4150	4	16.60	0.85
	6	ЗВРЛ	380	42	16.0	0.82
С-3-28	1	ЗВРЛ	2750	3	8.25	0.42
	7	ЗВРЛ	270	28	7.56	0.39
С-3-30	1	ЗВРЛ	2950	3	8.85	0.45
	7	ЗВРЛ	270	30	8.10	0.41
С-3-33	1	ЗВРЛ	3250	3	9.75	0.50
	7	ЗВРЛ	270	33	8.90	0.45
С-3-36	1	ЗВРЛ	3550	3	10.70	0.55
	7	ЗВРЛ	270	36	9.72	0.50
С-3-42	1	ЗВРЛ	4150	3	12.50	0.64
	7	ЗВРЛ	270	42	11.40	0.58

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ КМ ²	МАССА, КГ	
						ПОЗИЦ.	ОБЩАЯ
С-2-28	1	ЗВрп	380	15	5.70	0.29	1.46
	2	ЗВрп	2750	2	5.50	0.28	
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-2-30	1	ЗВрп	380	16	6.10	0.31	1.50
	2	ЗВрп	2950	2	5.90	0.30	
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-2-33	1	ЗВрп	380	17	8.45	0.43	1.65
	2	ЗВрп	3250	2	6.50	0.33	
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-2-36	1	ЗВрп	380	19	7.22	0.37	1.62
	2	ЗВрп	3550	2	7.10	0.36	
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-2-42	1	ЗВрп	380	22	8.35	0.43	1.31
	2	ЗВрп	4150	2	8.30	0.42	
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-2А-28	1	ЗВрп	380	15	5.70	0.29	0.71
	2	ЗВрп	2750	3	8.25	0.42	
	3	ЗВрп	380	15	5.70	0.29	
С-2Г-28	2	ЗВрп	2750	3	8.25	0.42	1.6
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
	1	ЗВрп	380	16	6.10	0.31	
С-2Г-30	3	ЗВрп	2950	3	8.85	0.45	1.65
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
	1	ЗВрп	380	17	6.47	0.33	
С-2Г-33	2	ЗВрп	3250	3	9.75	0.50	1.72
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
	1	ЗВрп	380	19	7.22	0.37	
С-2Г-36	2	ЗВрп	3550	3	10.70	0.55	1.81
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	
	1	ЗВрп	380	22	8.35	0.43	
С-2Г-42	2	ЗВрп	4150	3	12.50	0.64	1.96
	3	10АІ	1430	1	1.43	0.89	

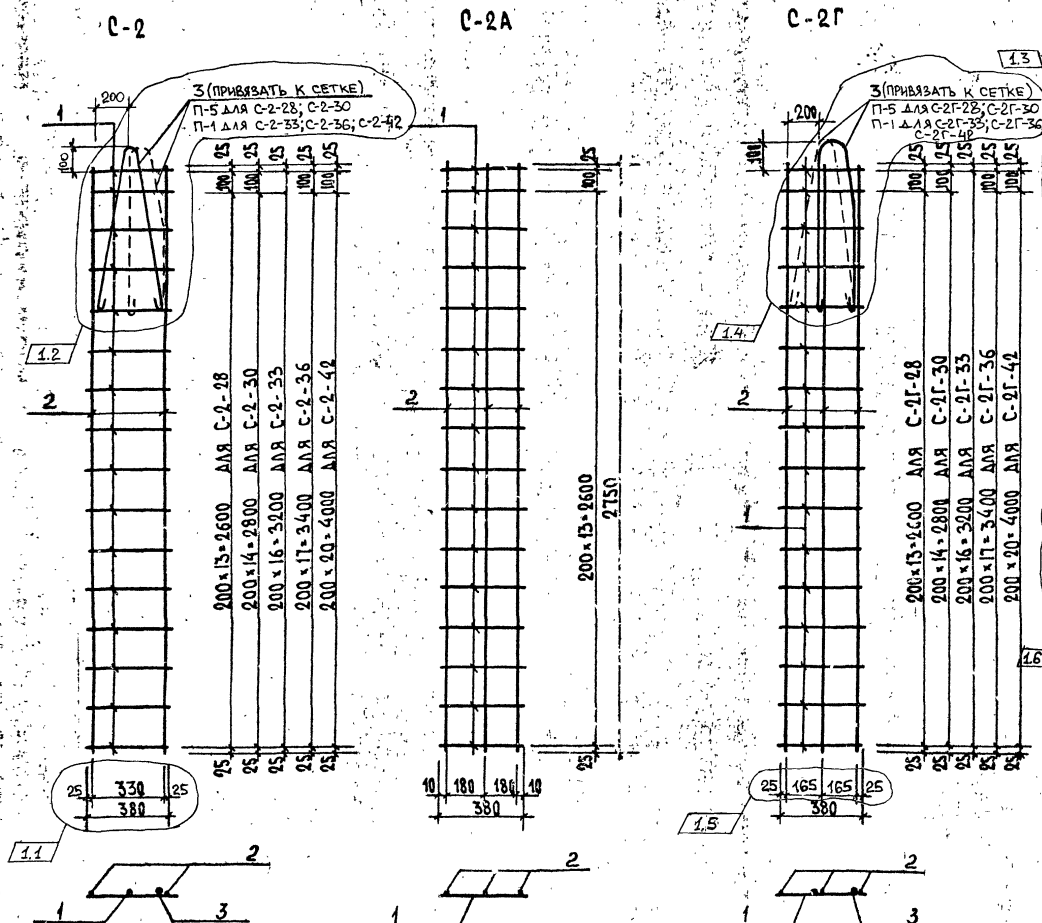
TK
1995

ВНЕШНИЕ БЛОКИ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	МАССА, кг	
						ПОЗИЦ	ОБЩАЯ
С-2-28	1	48рп	380	15	5.70	0.56	2,00
	2	48рп	2150	2	5.50	0.55	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2-30	1	48рп	380	16	6.10	0.60	2.08
	2	48рп	2950	2	5.90	0.59	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2-33	1	38рп	380	17	8.45	0.43	1.65
	2	38рп	3250	2	6.50	0.33	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2-36	1	38рп	380	19	7.92	0.37	1.62
	2	38рп	3550	2	7.10	0.36	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2-42	1	38рп	380	22	8.35	0.43	1.31
	2	38рп	4150	2	8.30	0.42	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2А-28	1	38рп	380	15	5.70	0.29	0.71
	2	38рп	2150	3	8.25	0.42	
С-2Г-28	1	48рп	380	15	5.70	0.56	2.27
	2	48рп	2150	3	8.25	0.82	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-30	1	48рп	380	16	6.10	0.60	2.37
	2	48рп	2950	3	8.85	0.88	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-33	1	38рп	380	17	6.47	0.33	1.72
	2	38рп	3250	3	9.75	0.50	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-36	1	38рп	380	19	7.92	0.37	1.81
	2	38рп	3550	3	10.70	0.55	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-42	1	38рп	380	22	8.35	0.43	1.96
	2	38рп	4150	3	12.50	0.64	
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89	



КОМП. № 6
П. ТЕХНИКА
КОМП. № 6
П. ТЕХНИКА
КОМП. № 6
П. ТЕХНИКА

НАЧ. АКМ-1
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ

НАЧ. АКМ-1
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ
НАЧ. Т.С.
Г. КИМ

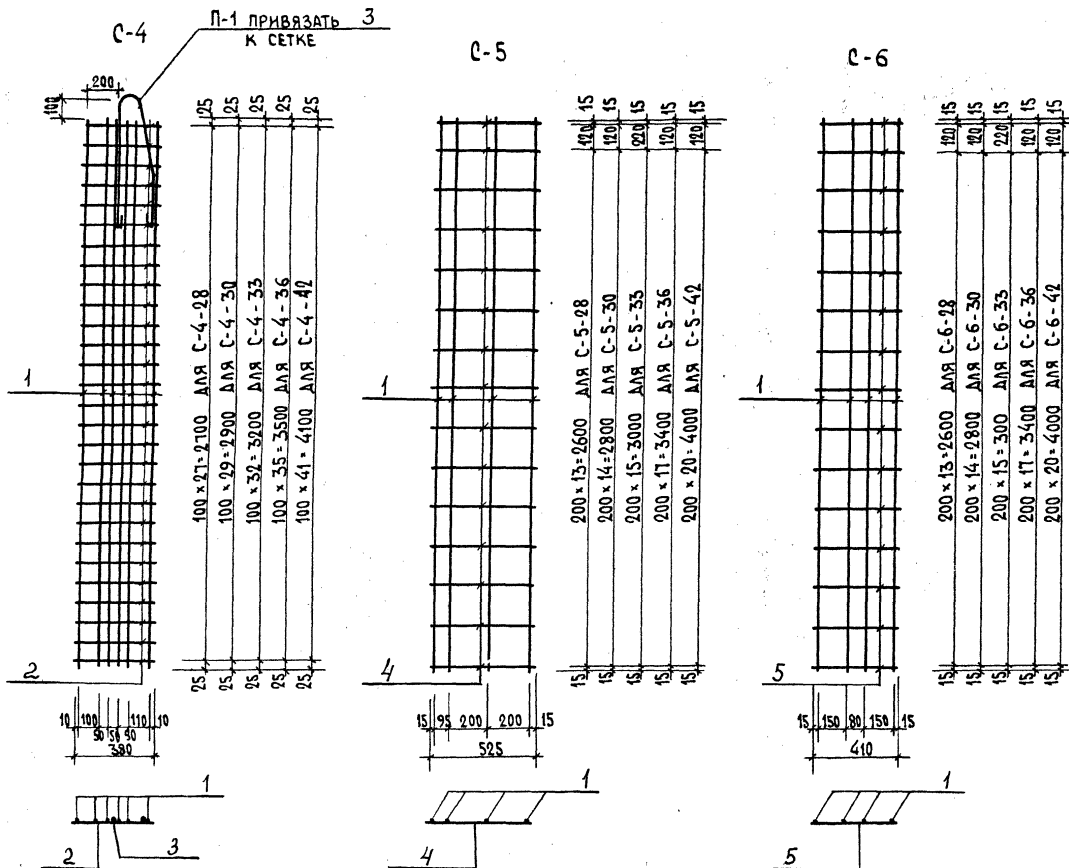
ТК

1995

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

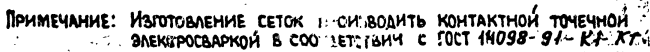
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕР. Б. 134.1-7

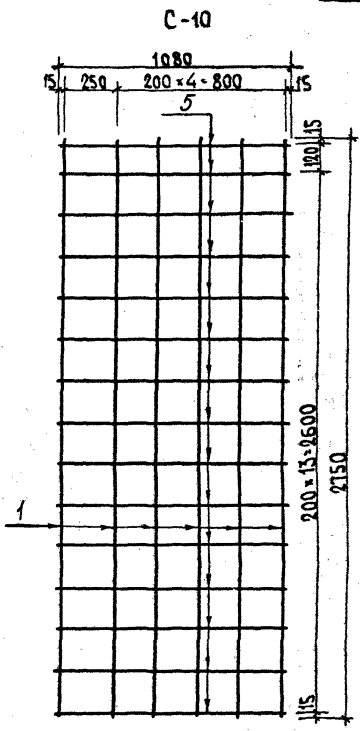
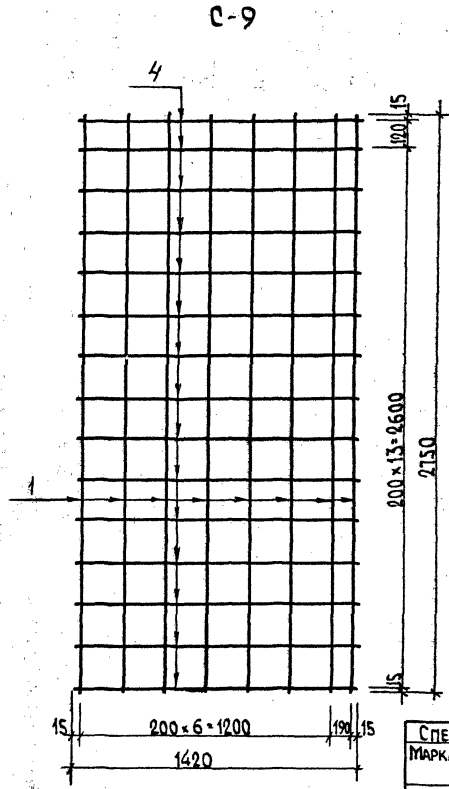
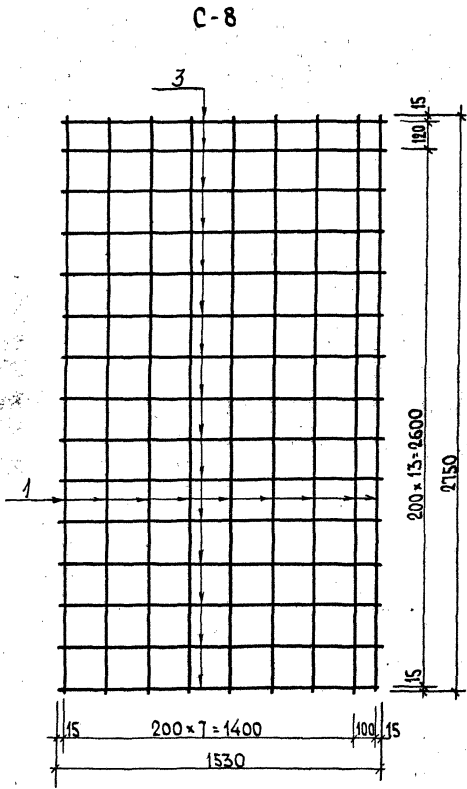
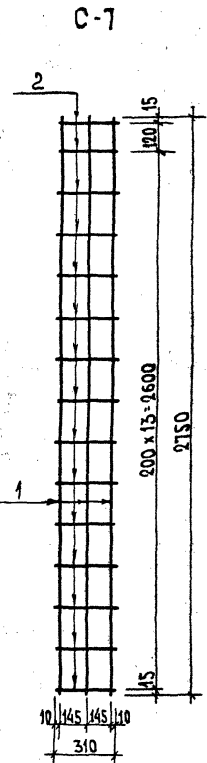
ВЫПУСК
1 Лист
N 40

ПРИМЕЧАНИЕ: Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К+Кт.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	ИЛ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА М.И	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ	Позиц.	ОБЩАЯ	
С-4-28	1	3ВрТ	2750	6	16.50	0.84			
	2	3ВрТ	380	28	10.70	0.55			2.28
	3	10АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-4-30	1	3ВрТ	2950	6	17.70	0.90			
	2	3ВрТ	380	30	11.40	0.58			2.37
	3	10АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-4-33	1	3ВрТ	3250	6	19.50	0.99			
	2	3ВрТ	380	33	12.50	0.64			2.52
	3	10АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-4-36	1	3ВрТ	3550	6	21.30	1.09			
	2	3ВрТ	380	36	13.70	0.70			2.68
	3	10АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-4-42	1	3ВрТ	4150	6	25.0	1.28			
	2	3ВрТ	380	42	16.0	0.82			2.99
	3	10АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-5-28	1	3ВрТ	2750	4	11.00	0.56			0.96
	4	3ВрТ	525	15	7.90	0.40			
	1	3ВрТ	2950	4	11.80	0.60			1.03
С-5-30	4	3ВрТ	525	16	8.40	0.43			
	1	3ВрТ	3250	4	13.00	0.66			1.11
	4	3ВрТ	525	17	8.90	0.45			
С-5-33	1	3ВрТ	3550	4	14.20	0.73			
	4	3ВрТ	525	19	9.98	0.51			1.24
	1	3ВрТ	4150	4	16.60	0.85			
С-5-42	4	3ВрТ	525	22	11.60	0.59			1.44
	1	3ВрТ	2750	4	11.00	0.56			
	5	3ВрТ	410	15	6.15	0.31			0.87
С-6-28	1	3ВрТ	2950	4	11.80	0.60			
	5	3ВрТ	410	16	6.56	0.35			1.25
	1	3ВрТ	3250	4	13.0	0.66			
С-6-30	5	3ВрТ	410	17	6.98	0.36			1.02
	1	3ВрТ	3550	4	14.20	0.73			
	5	3ВрТ	410	19	7.80	0.40			1.13
С-6-36	1	3ВрТ	4150	4	16.60	0.85			
	5	3ВрТ	410	22	9.02	0.46			1.31

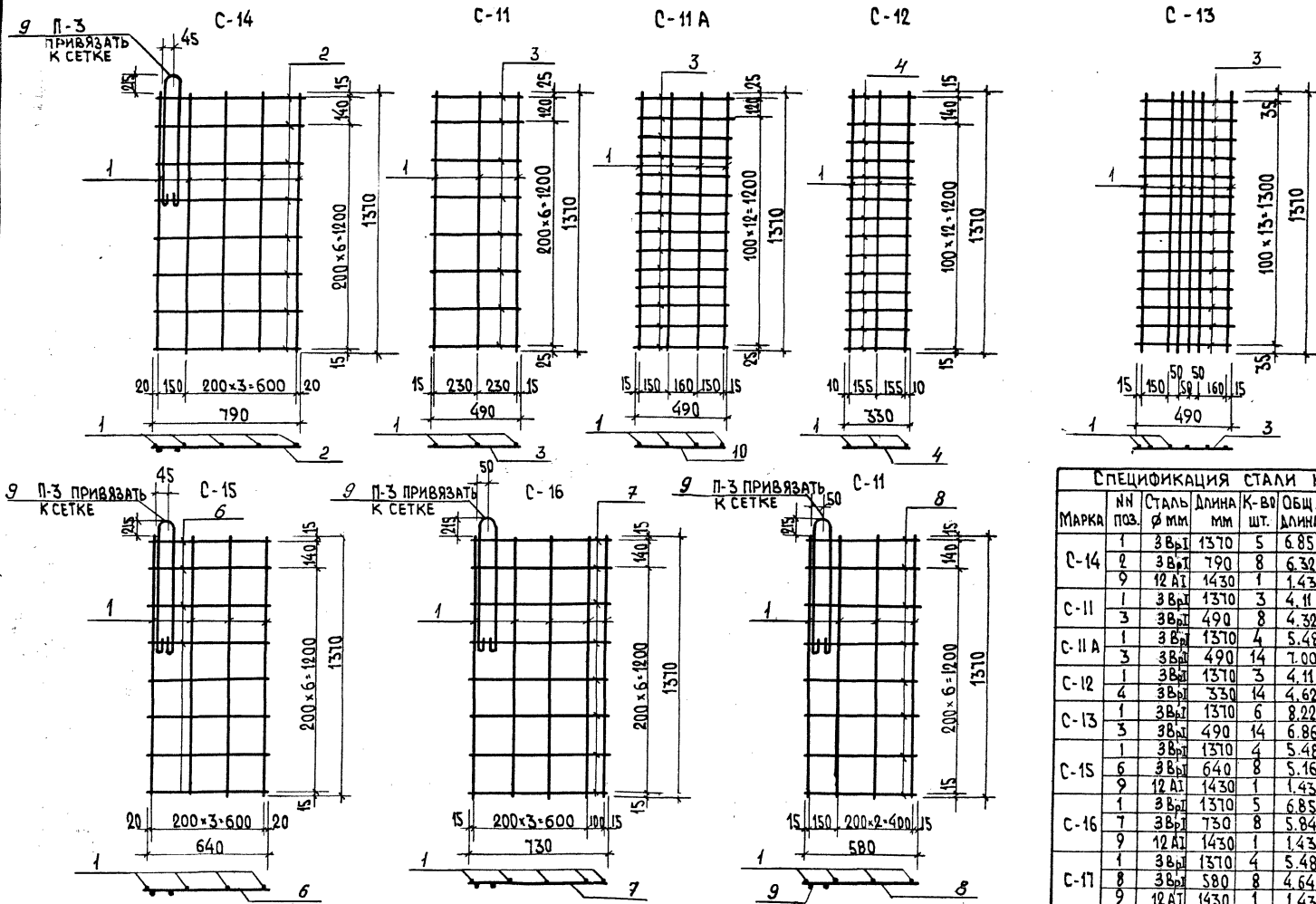


1	1-4	-	№ 200	10.2000	СЕР. Б. 134. + 7
МЗМ	КОНУ	ЛСТ	№ 200	ПОЛПИСА	АТА
					ВЫПУСК
					ЛСТ
					1
					к 40



ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ
 ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ
 С ГОСТ 14098-91- К4- КТ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА	К-ВО	ОБЩ.	МАССА	КГ
		Ø мм	мм	шт.	дл. м	поверх.	общ.
C-7-28	1	38Вр	2750	3	8.25	0.42	
	2	38Вр	310	15	4.65	0.24	0.66
C-8-28	1	38Вр	2750	9	24.75	1.26	
	3	38Вр	1530	15	23.00	1.17	2.43
C-9-28	1	38Вр	2750	8	22.00	1.12	
	4	38Вр	1420	15	21.30	1.09	2.21
C-10-28	1	38Вр	2750	6	16.50	0.84	
	5	38Вр	1080	15	16.20	0.83	1.67



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
Марка	№ поз.	Сталь	Длина мм	К-во шт.	Общ. длина	Позиц.	Общ.	Общ.	Общ.
С-14	1	3ВрТ	1370	5	6.85	0.35	1.56		
	2	3ВрТ	790	8	6.32	0.32			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-11	1	3ВрТ	1370	3	4.11	0.21	0.43		
	3	3ВрТ	490	8	4.32	0.22			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-11А	1	3ВрТ	1370	4	5.48	0.28	0.64		
	3	3ВрТ	490	14	7.00	0.36			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-12	1	3ВрТ	1370	3	4.11	0.21	0.45		
	4	3ВрТ	330	14	4.62	0.24			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-13	1	3ВрТ	1370	6	8.22	0.42	0.77		
	3	3ВрТ	490	14	6.86	0.35			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-15	1	3ВрТ	1370	4	5.48	0.28	1.43		
	6	3ВрТ	640	8	5.16	0.26			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-16	1	3ВрТ	1370	5	6.85	0.35	1.54		
	7	3ВрТ	730	8	5.84	0.30			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			
С-17	1	3ВрТ	1370	4	5.48	0.28	1.41		
	8	3ВрТ	580	8	4.64	0.24			
	9	12 АТ	1430	1	1.43	0.89			

ВЕНТШАХТЫ

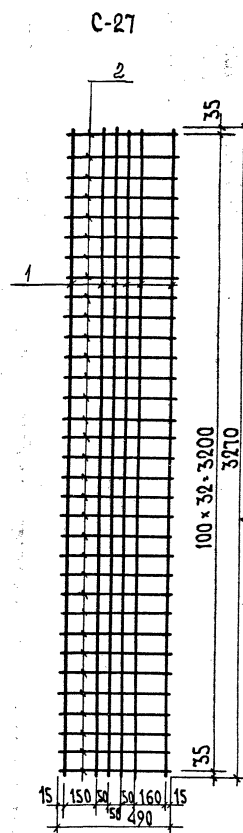
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕРБ.134.1-7

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
№ 42

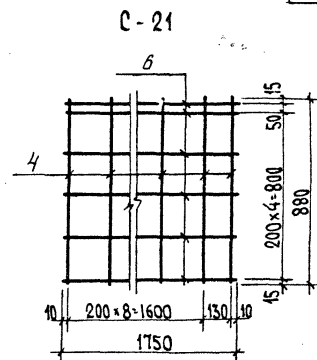
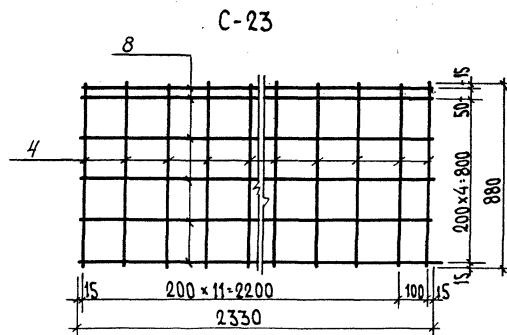
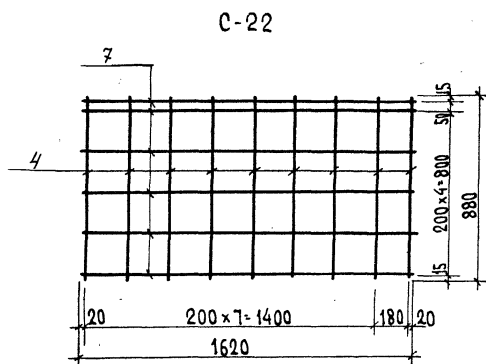
ТК

1995



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА, кг позиций
С-24	1	38 _{рп}	3270	3	9.81	0.50
	2	38 _{рп}	490	17	8.33	0.43
С-25	1	38 _{рп}	3270	4	13.08	0.67
	2	38 _{рп}	490	33	16.17	0.85
С-26	1	38 _{рп}	3270	3	9.81	0.50
	3	38 _{рп}	330	33	10.89	0.56
С-27	1	38 _{рп}	3270	6	19.62	1.00
	2	38 _{рп}	490	33	16.17	0.85

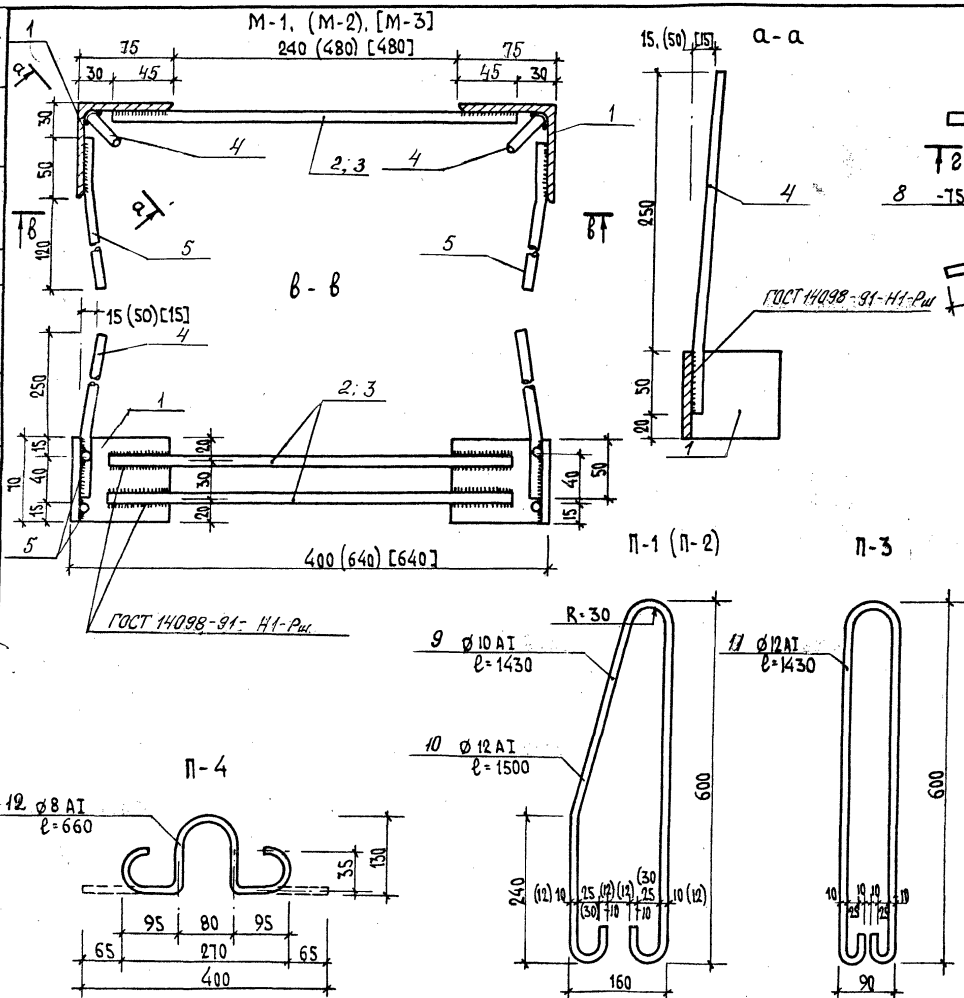
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В
 СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-91-К1-Кт.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА (мм)	КОЛ. (шт.)	ОБЩАЯ ДЛИНА (м)	МАССА, (кг)	ПОЗИЦ.
							ОБЩАЯ
С-18	1	ЗВРГ	410	8	3.30	0.17	1.62
	2	ЗВРГ	1370	4	5.50	0.28	
	9	12АГ	1430	1	1.43	0.89	
С-19	3	ЗВРГ	1180	6	7.08	0.39	0.73
	4	ЗВРГ	880	7	6.16	0.34	
С-20	5	ЗВРГ	1030	6	6.18	0.34	0.63
	4	ЗВРГ	880	6	5.28	0.29	
С-21	6	ЗВРГ	1750	6	10.50	0.58	1.01
	4	ЗВРГ	880	10	8.80	0.49	
С-22	7	ЗВРГ	1620	6	9.72	0.53	0.97
	4	ЗВРГ	880	9	7.92	0.44	
С-23	8	ЗВРГ	2330	6	14.16	0.78	1.41
	4	ЗВРГ	880	13	11.44	0.63	

Изготовление сеток производить контактной
точечной электросваркой в соответствии с
ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

ТК	ПЛИТЫ НАД ВЕНТШАХТАМИ	Сер. Б.1.134.1-7
1995	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	Выпуск 1 Лист N 45

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЙ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗИЦ. ММ	ИЗДЕЛИЯ М	ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛИЯ
М-1	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.03
	2	Ø10A II	2	340	0.68	0.42	
	4	Ø10A II	2	310	0.62	0.38	
	5	Ø10A II	4	170	0.68	0.42	
М-2	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	Ø10A II	2	580	1.16	0.72	
	4	Ø10A II	2	310	0.62	0.38	
	5	Ø10A II	4	170	0.68	0.42	
М-3	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	Ø10A II	2	580	1.16	0.72	
	4	Ø10A II	2	310	0.62	0.38	
	5	Ø10A II	4	170	0.68	0.42	
М-4	7	Ø10A II	1	420	0.42	0.26	0.9
	8	-75×5	1	110	0.11	0.64	
П-1	9	Ø10A I	1	1430	1.43	0.89	0.89
П-2	10	Ø12A I	1	1500	1.50	0.93	0.93
П-3	11	Ø12A I	1	1430	1.43	0.90	0.90
П-4	12	Ø8A I	1	660	0.66	0.42	0.42

TK

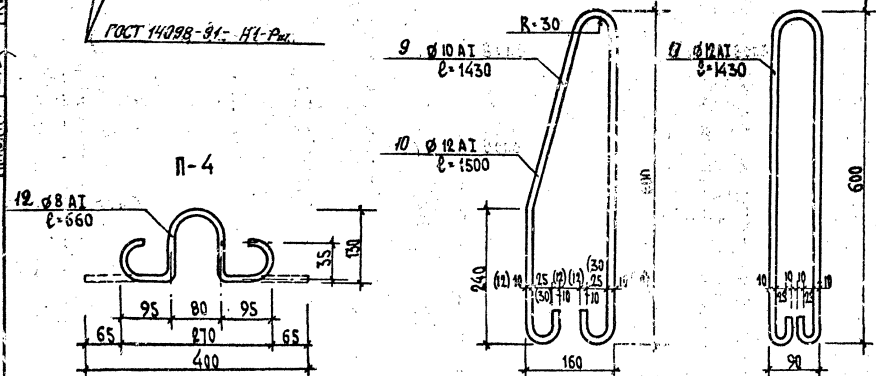
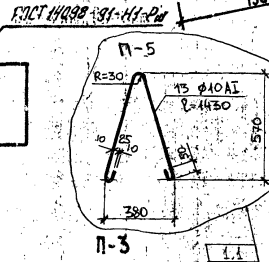
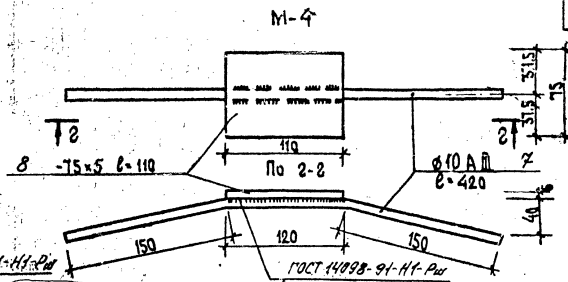
1995

ВЕНТБЛОКИ

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М-1, М-2, М-3, М-4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ П-1, П-2, П-3, П-4

СЕР. Б1.34.1-7

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	№ 46

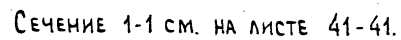


МАРКА И ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ	МЕТАЛЛИЧ.	ИЗДЕЛИИ	
ММ	ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦ. ММ	МАССА, КГ ИЗДЕЛИЯ ПОЗИЦИИ
М-1	1	Л 75 × 5	2	70	0.14
	2	Ø10 А II	2	340	0.68
	4	Ø10 А II	2	310	0.62
	5	Ø10 А II	4	170	0.68
	3	Л 75 × 5	2	70	0.14
М-2	3	Ø10 А II	2	580	1.16
	4	Ø10 А II	2	310	0.62
	5	Ø10 А II	4	170	0.68
М-3	1	Л 75 × 5	2	70	0.14
	3	Ø10 А II	2	580	1.16
	4	Ø10 А II	2	310	0.62
	5	Ø10 А II	4	170	0.68
	7	Ø10 А II	1	420	0.42
М-4	8	- 75 × 5	1	110	0.11
	9	Ø10 А I	1	1430	1.43
П-1	10	Ø12 А I	1	1500	1.50
П-2	11	Ø12 А I	1	1430	1.43
П-3	12	Ø8 А I	1	660	0.66
П-4	13	Ø10 А I	1	1430	1.43
П-5					

ВЕНТЪАЖИ

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М-1, М-2, М-3, М-4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ П-1, П-2, П-3, П-4

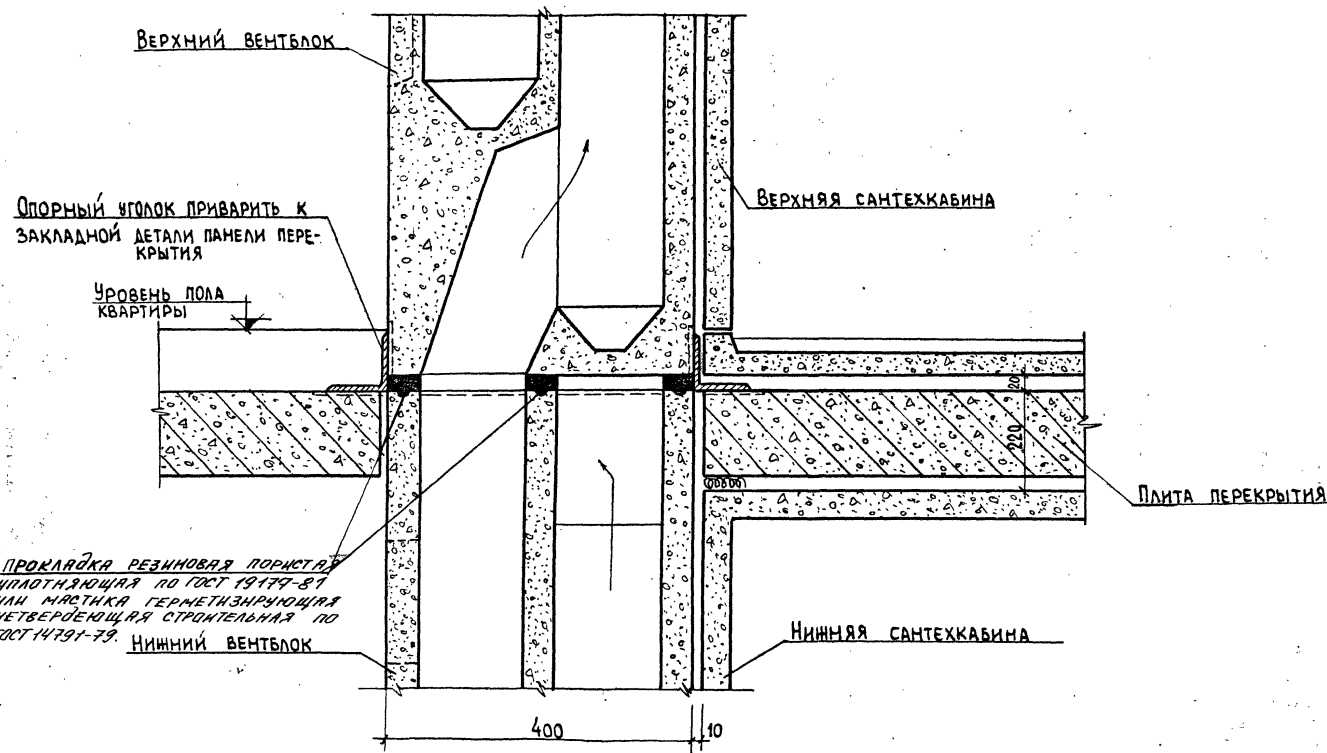
1	1-2	—	440-2000	08.2000	СЕР. Б1Д344-7	
Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись		Дата
3. п-4					Выпуск	Лист
					1	н 46



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ВЕНТБЛОКОВ В ЖИЛОМ ДОМЕ. (ВАРИАНТ).

ВЫПУСК	Лист
1	N 47

По 1-1



ТК

ВЕНТБЛОКИ

СЕР.Б.1.134.1-7

1995

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ВЕНТБЛОКОВ В ЖИЛОМ ДОМЕ. СЕЧ. 1-1

ВЫПУСК ЛИСТ
1 48

КОПИРОВАТЬ
БЕЛОРУССКАЯ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ
ТА. САНТЕХ
ТА. САНТЕХ

СОПРОВОДИТЕЛЬ

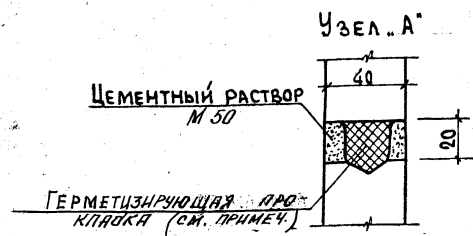
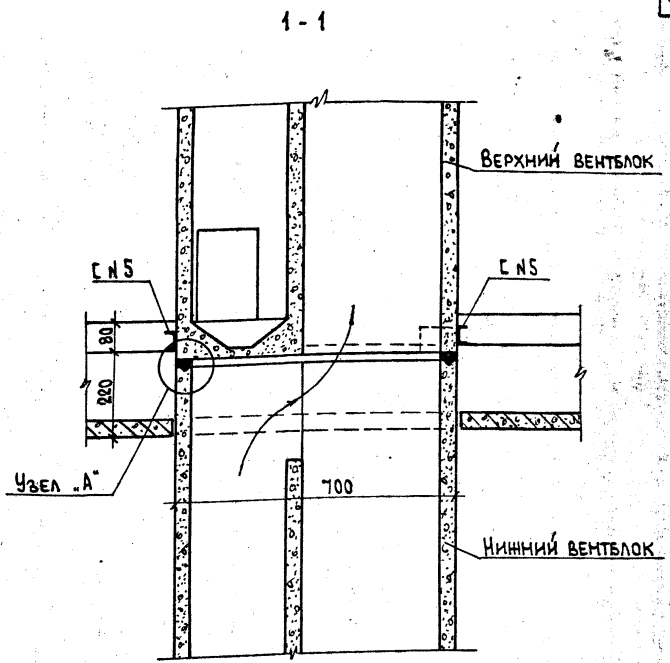
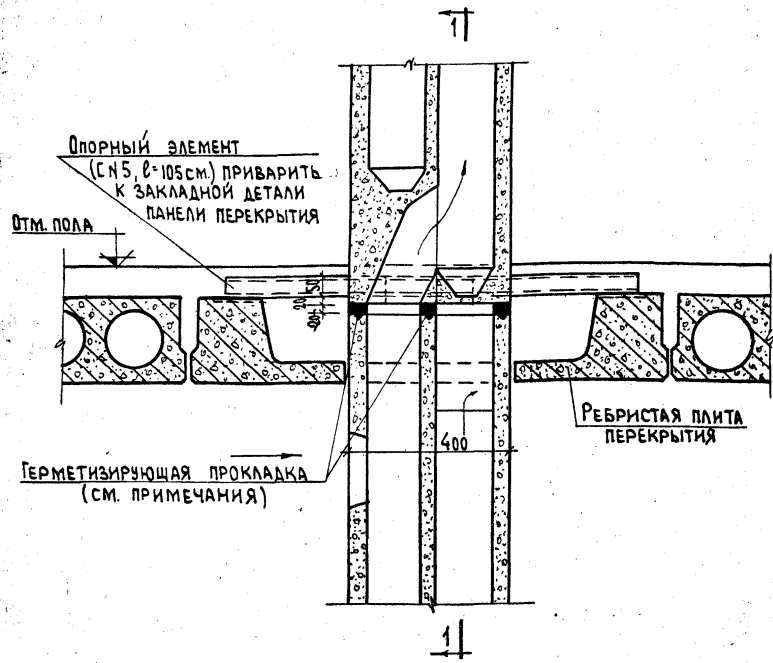
НАЧАЛЬНИК
ТКЛ
Н. КОНТ.
КОТЕЛОВ
КИМ
КИМ

АЛ. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ



В качестве герметизирующей прокладки
может применяться:
прокладка резиновая пористая уплот-
няющая по ГОСТ 19177-81
или мастика герметизирующая нетвер-
деющая строительная по ГОСТ 14791-79.

ТК	ВЕНТБЛОКИ	СЕР. 51.134.1-7
1995	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ВЕНТБЛОКОВ В ЗДАНИИ (ВАРИАНТ)	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 49