

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 23 - 56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М³ В ГОД

Альбом 5

КЖ I КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ (окончание)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-23-56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 5

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ1	Пояснительная записка Технология основного производства	Альбом 11	КЖИ2	Железобетонные изделия
Альбом 2	ЭО1 СС ГР	Внутреннее электрическое освещение Связь и сигнализация Гидротехнические работы	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
Альбом 3	АР1	Архитектурные решения	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
Альбом 4	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)	Альбом 15	ЭМ. I.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 6	КМ1	Конструкции металлические	Альбом 16	АОВ АТХ	Автоматизация отопления и вентиляции Автоматизация технологии производства
Альбом 7	ОВ1 ВК1	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация	Альбом 17	АОВ.Н АТХ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции.Задание заводам ГМА Автоматизация технологии производства.Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	КЖИ1	Железобетонные изделия	Альбом 19	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	АР2 КЖ2 КМ2 ОВ2 ВК2 ЭП ЭО2 ТХ2	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Электрические подстанции Внутреннее электрическое освещение Технология ремонтного хозяйства	Альбом 20	С м е т ы	

Р А З Р А Б О Т А Н

институтом Ленинградский Промстройпроект

Главный инженер института *В.А.Семенов* В.А.Семенов

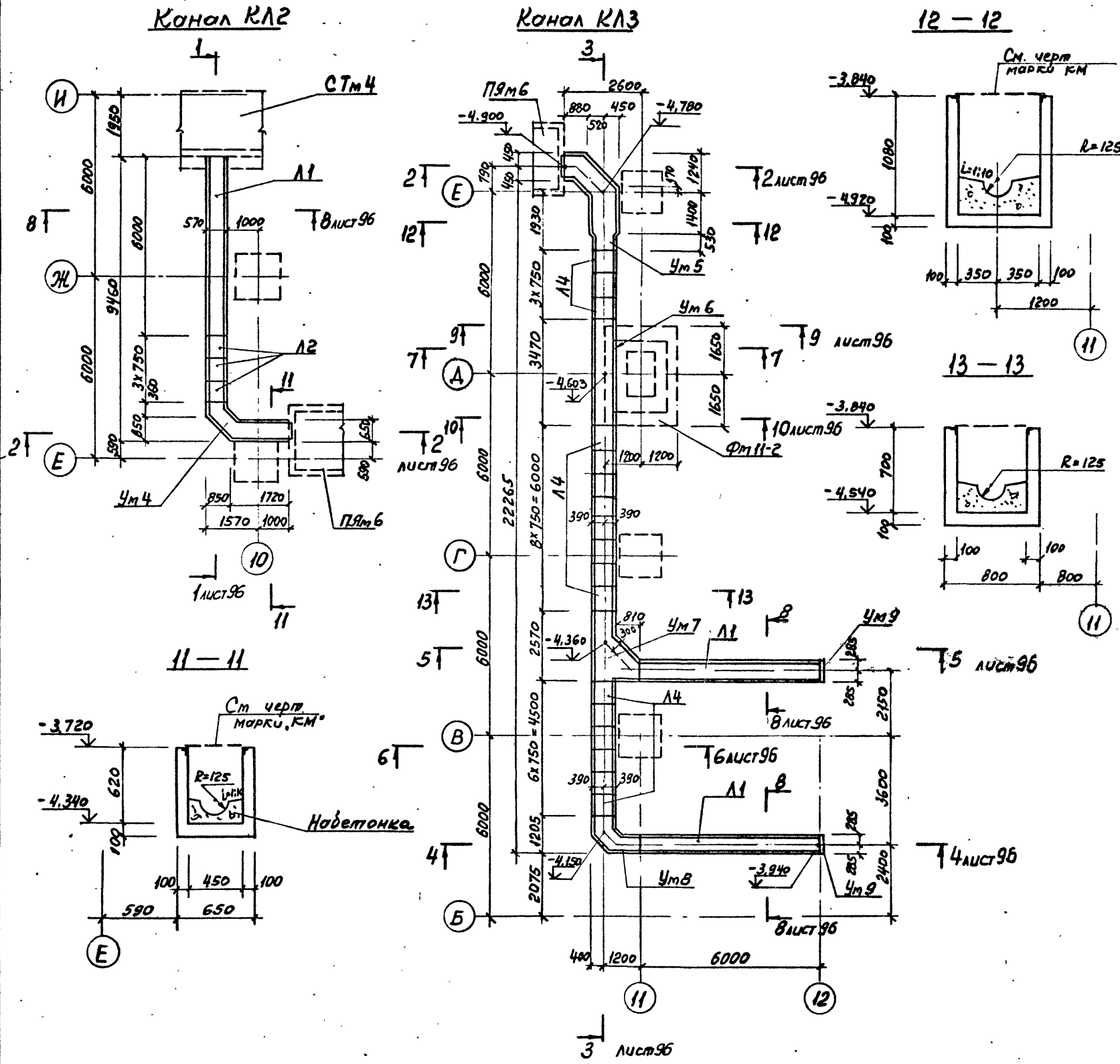
Главный инженер проекта *М.Г.Синопальников* М.Г.Синопальников

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Утвержден Минстройматериалов С С С Р
Протокол № 28-154/81 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Совзгипронеруд, приказ № 106а от 04.12.85 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КЛ 2					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум4	ТП	Участок монолитный	Ум4	1	
КЛ 3					
Сборные конструкции					
Л1	3.006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	2	900	
Л4		Л5г-В	17	280	
Монолитные конструкции					
Ум5	ТП	Участок монолитный	Ум5	1	
Ум6			Ум6	1	
Ум7			Ум7	1	
Ум8			Ум8	1	
Ум9			Ум9	2	0.004 м ² Б.Ч



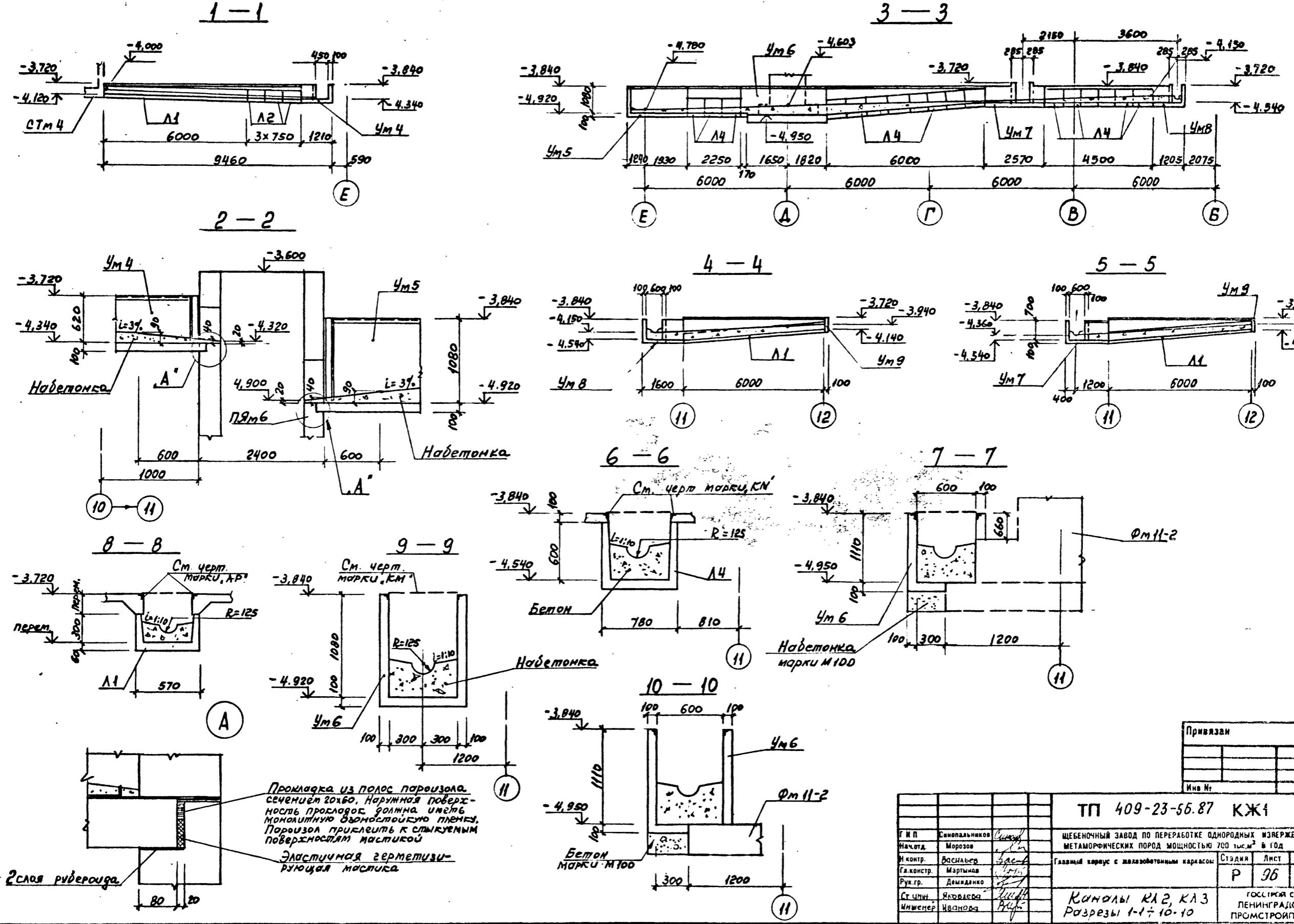
1. Схему расположения каналов см. лист 3Б
2. Конструкцию пола, примыкающего к каналам, см. листы марки 'АР'

Привязан	
Ивл. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г.И.П.	Синюпальников	Морозов	Басильев	Мартынов	Демиденко
Нач. отд.	Морозов	Басильев	Мартынов	Демиденко	Яковлева
Ин. контр.	Басильев	Мартынов	Демиденко	Яковлева	Ильин
Гл. констр.	Мартынов	Демиденко	Яковлева	Ильин	Ильин
Рук. гр.	Демиденко	Яковлева	Ильин	Ильин	Ильин
Сп. инж.	Яковлева	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин
Инженер	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОГОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ² в год			Стадия	Лист	Листов
Газальный корпус с железобетонными картами			Р	95	
Каналы КЛ2, КЛ3			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
 Проектант: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Инж. №: [номер]
 Подпись и дата: [подпись, дата]

СОГЛАСОВАНО
 Проектант: Шеремет В.И., Шеремет В.И., Шеремет В.И.
 Проверил: Шеремет В.И., Шеремет В.И., Шеремет В.И.
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



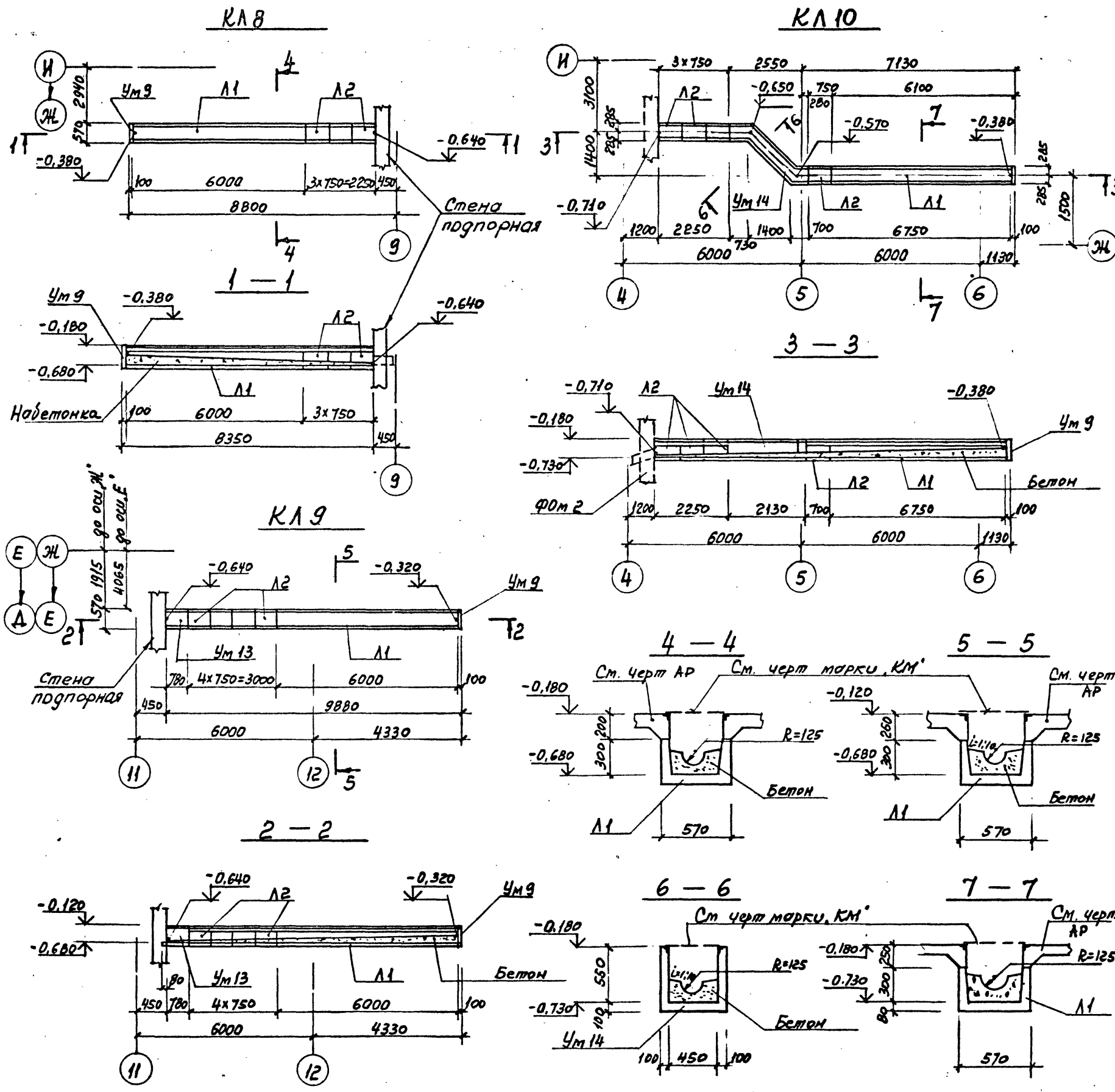
Прокладка из полос парозола сечением 20х60. Наружная поверхность прокладок должна иметь монолитную взрывостойкую пленку. Парозол приклеить к стяжке мастикой. Эластичная герметизирующая мастика.

2 слоя рубероида

Привязан			
Инд. №			

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
И.П.	Синельников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Ст.дня
И.контр.	Васильев		Лист
Гл.контр.	Мартынов		Листов
Рук.гр.	Демиданко		Р 36
Ст.члн. инженер	Яковлева	Каналы КЛ2, КЛ3	
	Иванова	Разрезы 1-1 ÷ 10-10	ГОСПРОЕКТ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 М.П. [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КЛ 8					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный	1	0004	м ³ Б.Ч.
КЛ 9					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный	1	0004	м ³ Б.Ч.
Ум 13 ТП	Лист 105	Ум 13	1		
КЛ 10					
Сборные конструкции					
Л1	3,006.1-2/82.1-1-02.0	Лоток Л2-В	1	900	
Л2		Л2г-В	3	110	
Монолитные конструкции					
Ум 9		Участок монолитный	1	0004	м ³ Б.Ч.
Ум 14 ТП	Лист 105	Ум 14	1		

Схему расположения каналов см. лист 37

Привязан	
Инд. №:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П. Снопальников [подпись]	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. в год
Нач. отд. Морозов [подпись]	Главный корпус с железобетонным каркасом
Н.контр. Васильев [подпись]	Стадия Лист Листов
Гл.контр. Мартынов [подпись]	Р 100
Рук.тр. Довыденко [подпись]	Каналы КЛ 8-КЛ 10
Сл. инж. Яковлева [подпись]	
Инженер. Цыганова [подпись]	

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 1, Ум 2, Ум 3

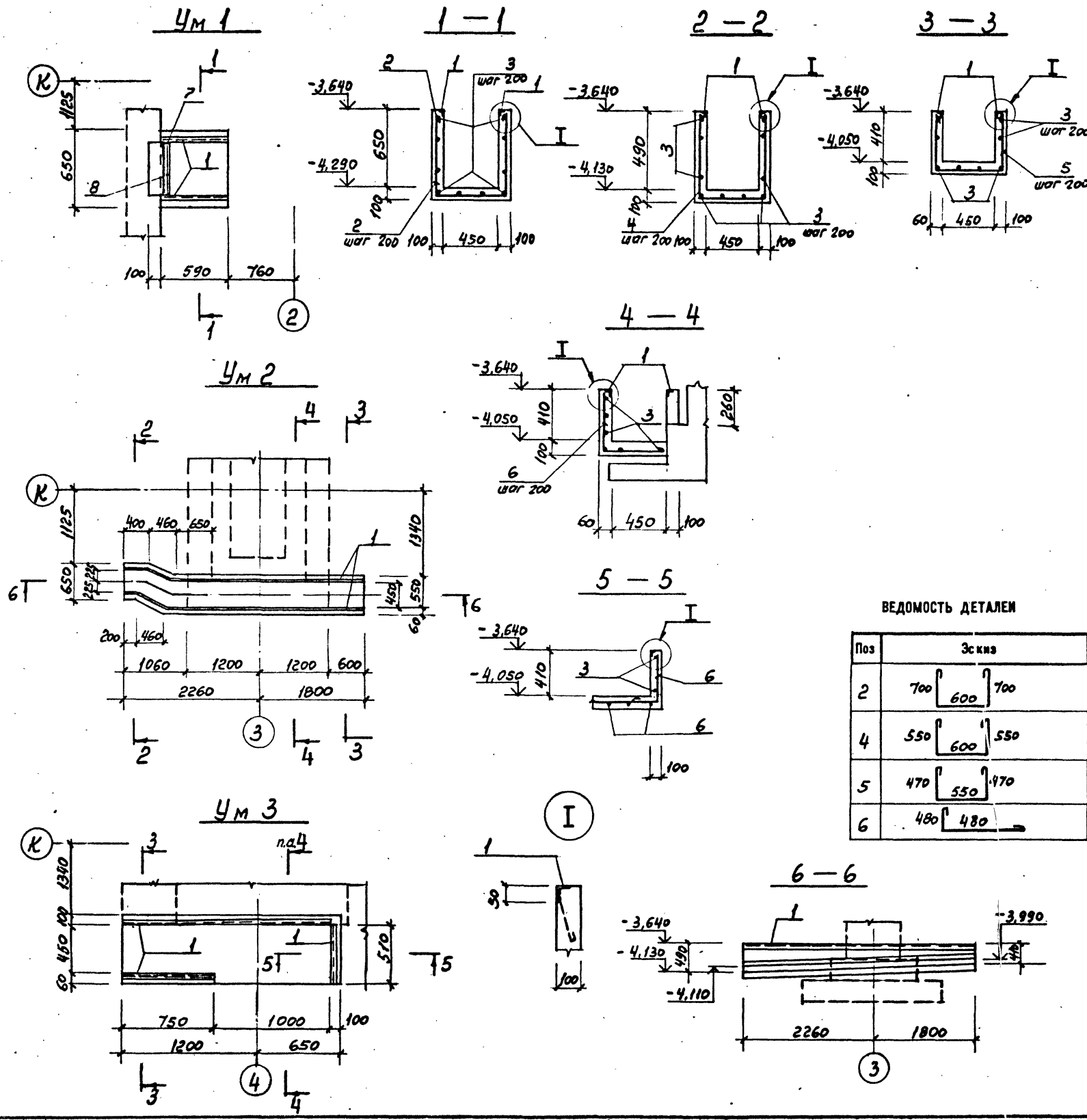
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 1</u>		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	12	м.п.
		7	ТП	КЖИМН10	1	
		8		Изделие заводское соединительное КЖИМС1	1	
				Детали		
		2		ФВАТ ГОСТ 5781-82 R=2100	4	0,83
		3		ФБАТ	60	м.п.
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,11	м ³
				<u>Ум 2</u>		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	8	м.п.
				Детали		
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82	320	м.п.
		4*		ФВАТ R=1800	6	0,71
		5*		ФВАТ R=1590	4	0,65
		6*		ФВАТ R=1060	20	0,42
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,38	м ³
				<u>Ум 3</u>		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие заводское МН 548	3	м.п.
				Детали		
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82	124	
		6*		ФВАТ R=1060	8	0,42
		5*		ФВАТ R=1590	4	0,65
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,10	м ³

Позиции, обозначенные знаком *, см ведомость деталей

Ведомость расхода стали см. лист 105

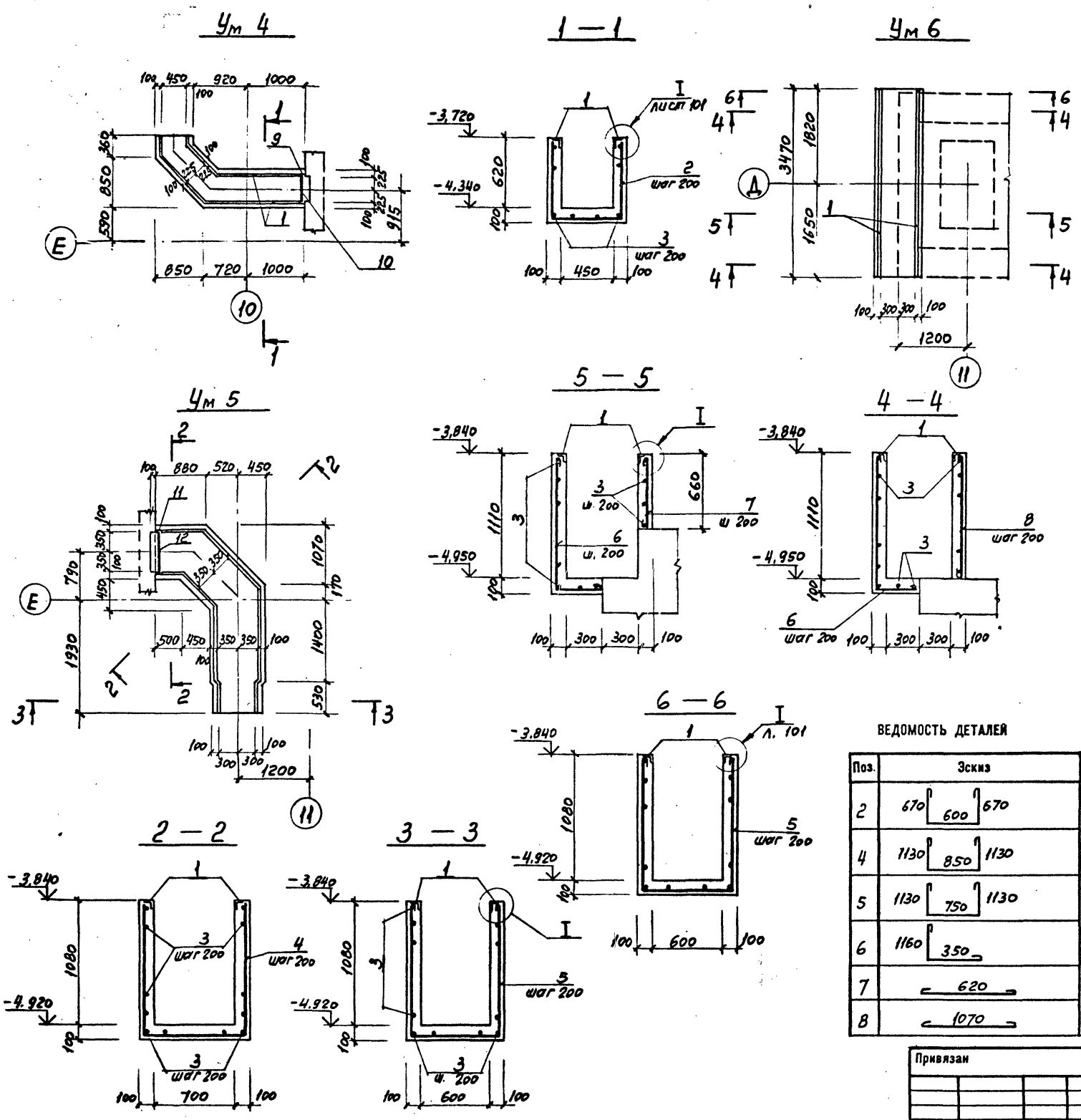
Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год	
Г.И.П.	Синопаляников	Станция	Лист
Нач. отд.	Морозов	Лист	Листов
Н.контр.	Васильев	Р	101
Г.а.контр.	Мартьянов	ГОССТРОИ СССР	
Рук. гр.	Демяденко	ПЕНИНГРАДСКИЙ	
Схемн.	Яковлева	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инженер	Львова	КОНДАЛ. Участки монолитные Ум 1-Ум 3	



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 4, Ум 5, Ум 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 4		
				Сборочные единицы		
		1	1,400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 54В	56	м.п
		9	ТП	КЖИМН10	1	МН 10
		10	ТП	КЖИМНС1	1	изделие железобетонное МС1
				Детали		
		2*		ФВАТ ГОСТ 5701-82 R=2040	17	0,80
		3		ФВАТ		350 м.п
				Материал		
				Бетон марки М200		0,53 м ³
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
		1	1,400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 54В	8,6	м.п
		11	ТП	КЖИМН11	1	МН 11
		12	ТП	КЖИМНС1	1	изделие железобетонное МС2
				Детали		
		3		ФВАТ ГОСТ 5701-82		950 м.п
		4*		ФВАТ R=3210	20	1,27
		5*		ФВАТ R=3110	3	1,23
				Материал		
				Бетон марки М200		1,33 м ³
				Ум 6		
				Сборочные единицы		
		1	1,400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 54В	7,10	м.п
				Детали		
		3		ФВАТ ГОСТ 5701-82		56 м.п
		5*		ФВАТ R=3110	2	1,23
		6*		ФВАТ R=1610	19	0,84
		7*		ФВАТ R=720	13	0,28
		8*		ФВАТ R=1170	6	0,46
				Материал		
				Бетон марки М200		0,93 м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	670 600 670
4	1130 850 1130
5	1130 750 1130
6	1160 350
7	620
8	1070

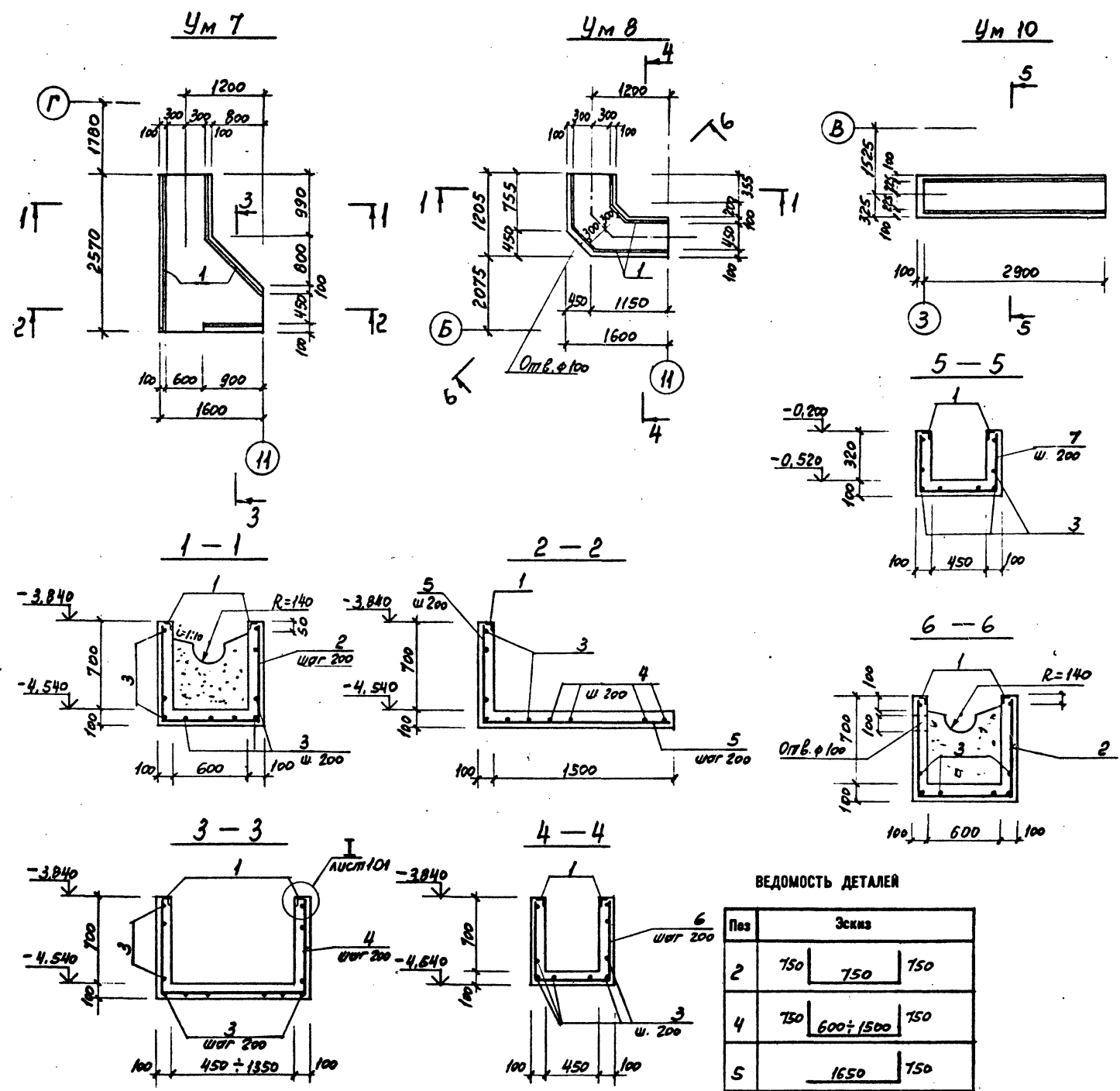
Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей
1. Ведомость расхода стали см лист 105

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П	Смолянский	Леня	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов	Леня	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	102	
Н.контр.	Васильев	Ваня				
Гл.констр.	Мартьяков	Ваня				
Рук.гр.	Демиденко	Ваня				
Ст.инж.	Зюковцев	Ваня				
Инженер	Царьков	Ваня				
Инв. №			Каналы. Участки монолитные Ум 4-6			

ГОССТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ -к Ум 7, Ум 8, Ум 10



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№пз	Знак
2	750 750 750
4	750 600 ÷ 1500 750
5	1650 750
6	750 600 750
7	380 600 380

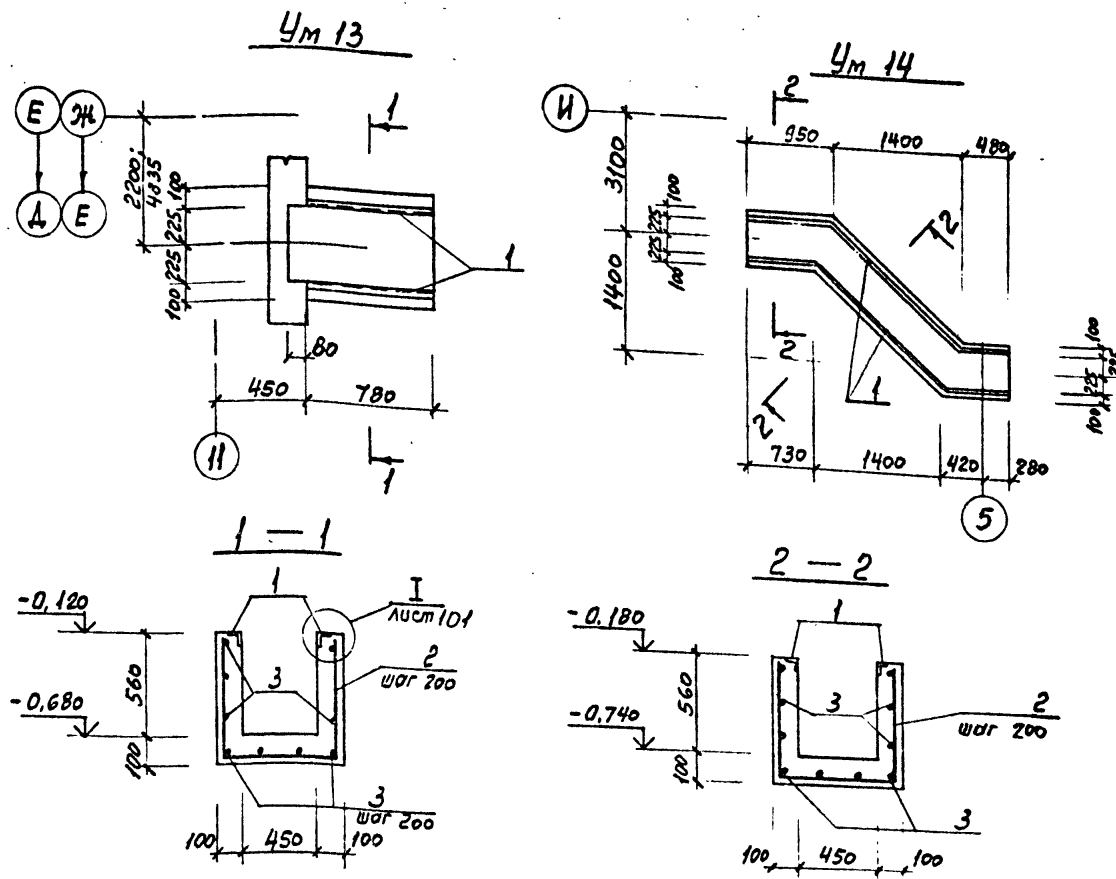
Формат	Зона	№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 7		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,6 м.п	
				Площ.		
		2*	φ10АТ ГОСТ 5781-82 L=2250		5	1,39
		3	φ6АТ		350	
		4*	φ10АТ ср L=2550		10	1,57
		5*	φ10АТ L=2400		4	1,48
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,75 м ³	
				Ум 8		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,00	
				Площ.		
		2*	φ10АТ ГОСТ 5781-82 L=2250		7	1,39
		3	φ6АТ		34,0 м.п	
		6*	φ10АТ L=2100		6	1,30
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,54 м ³	
				Ум 10		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 540-09	изделие железобетонное МН 548	5,8	
				Площ.		
		3	φ6АТ ГОСТ 5781-82		250 м.п	
		7*	φ6АТ L=1360		15	0,30
				Материал		
				Бетон марки М 200	0,40 м ³	

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали см. лист 105

ТП 409-23-56.87		КЖ1	
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год	
Нач.отд.	Морозов	главный корпус с железобетонным каркасом	
И.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Г.контр.	Мартынов	Р	103
Рук.гр.	Домиденко	ГОСТРОЯ СССР	
Ст.инж.	Яковлева	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Инженер	Цибанова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Имя, №, дата, Подпись и печать, Дата, инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз		
2	670	600	670

СПЕЦИФИКАЦИЯ К Ум 13, Ум 14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 13				
Сборочные единицы				
1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	1,6	м.п
Детали				
2*		ФВАТ ГОСТ 5781-82 В-1940	5	0,76
3		Ф6АТ	-	8,0 м.п
Материал				
		Бетон марки М200	0,14	
Ум 14				
Сборочные единицы				
1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	6,9	м.п
Детали				
2*		ФВАТ ГОСТ 5781-82 В-1940	35	0,76
3		Ф6АТ	-	69,0 м.п
Материал				
		Бетон марки М200	1,10	м ³

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

Ум. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса							Арматура класса								
	А I			А III				А II			Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72					
	Ф6	8	10	Итого	Ф8			Итого	Ф8	16	Итого	Л50х50х5	СВ			Итого
Ум 1	1,3	5,9		7,2			7,2	0,6	0,9	1,5	12,4	11,8	24,2	25,7	32,9	
Ум 2	7,1	13,9		21,0			21,0	3,5		3,5	30,5		30,5	34,0	55,0	
Ум 3	2,8	6,0		8,8			8,8	1,4		1,4	11,7		11,7	13,1	21,9	
Ум 4	9,0	15,0		24,0			24,0	2,4	0,9	3,3	29,0	11,8	40,8	44,1	68,1	
Ум 5	22,9	31,3		54,2			54,2	3,7	0,9	4,6	42,2	20,4	62,6	67,2	121,4	
Ум 6	12,4	21,2		33,6			33,6	3,0		3,0	26,7		26,7	29,7	63,3	
Ум 7	7,8		20,6	36,2			36,2	2,4		2,4	21,1		21,1	23,5	59,7	
Ум 8	7,5		17,8	25,3			25,3	2,2		2,2	18,9		18,9	21,1	46,4	
Ум 10				10,1			10,1	2,5		2,5	21,8		21,8	24,3	34,4	
Ум 11				53,3		79,2	79,2	132,5	5,9		5,9	61,8		61,8	67,7	200,2
Ум 12				7,5		21,6	21,6	29,1	0,8	0,9	1,7	9,1	24,9	34,0	35,7	64,8
Ум 13				1,8	3,8		5,6	5,6	0,7		0,7	6,0		6,0	6,7	12,3
Ум 14				15,3	26,6		41,9	41,9	3,0		3,0	26,0		26,0	29,0	70,9

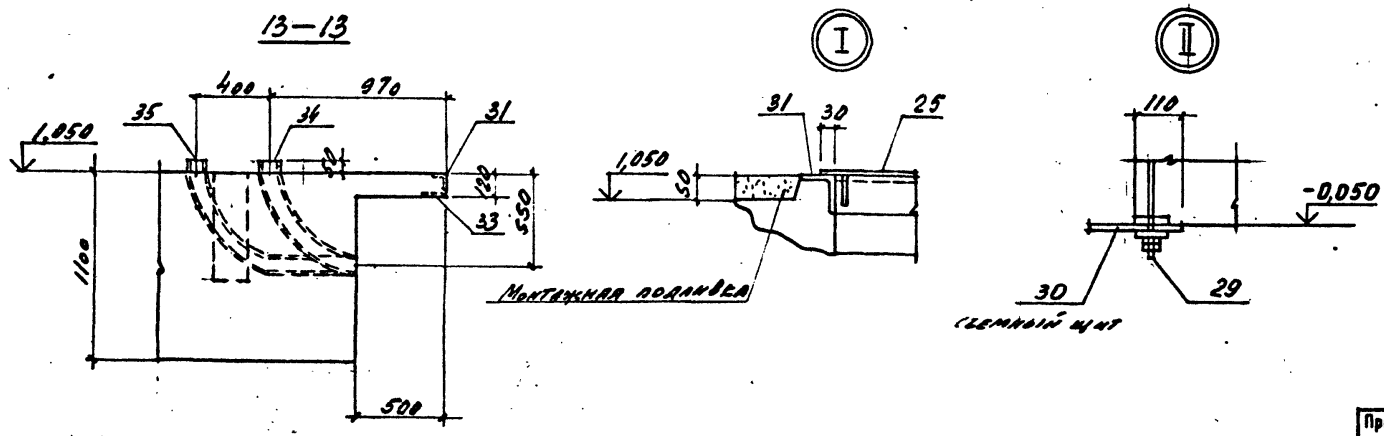
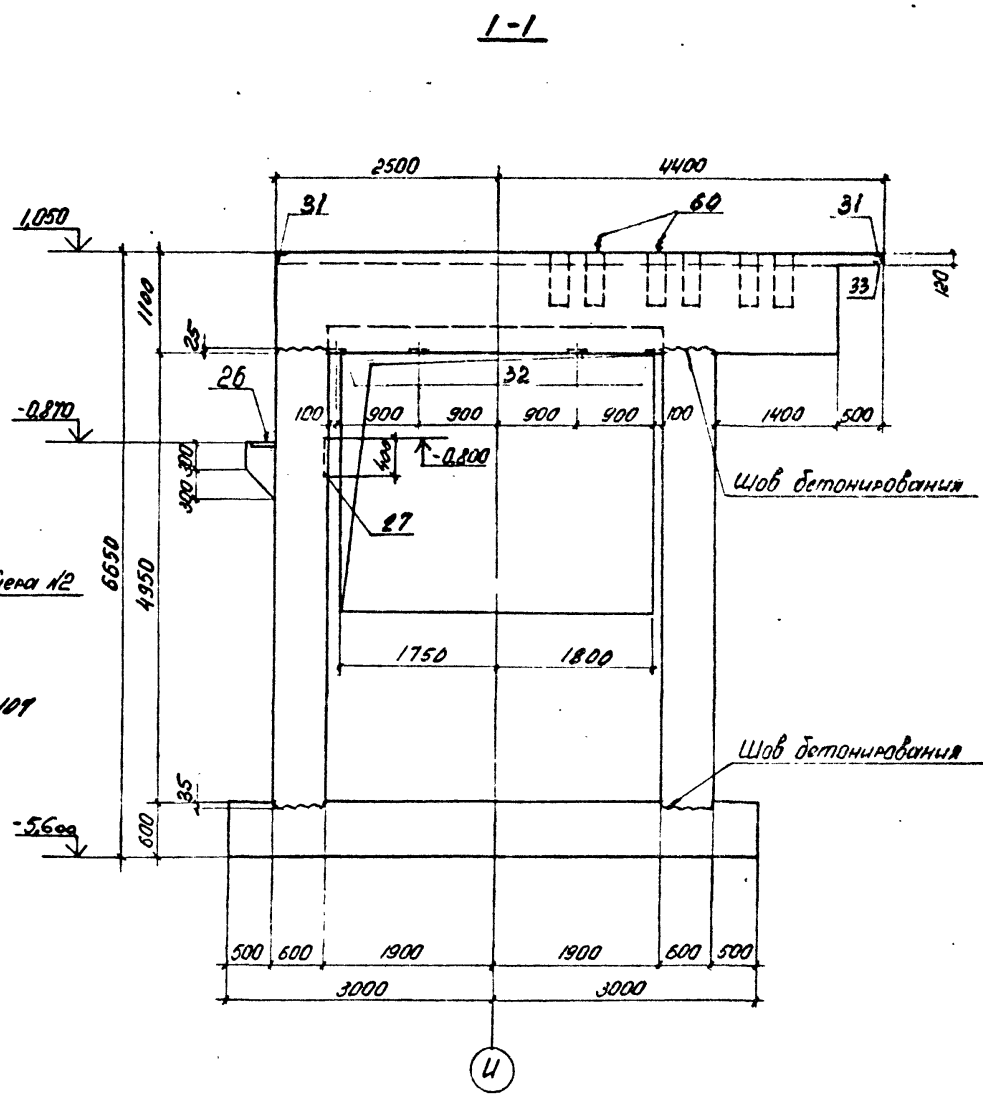
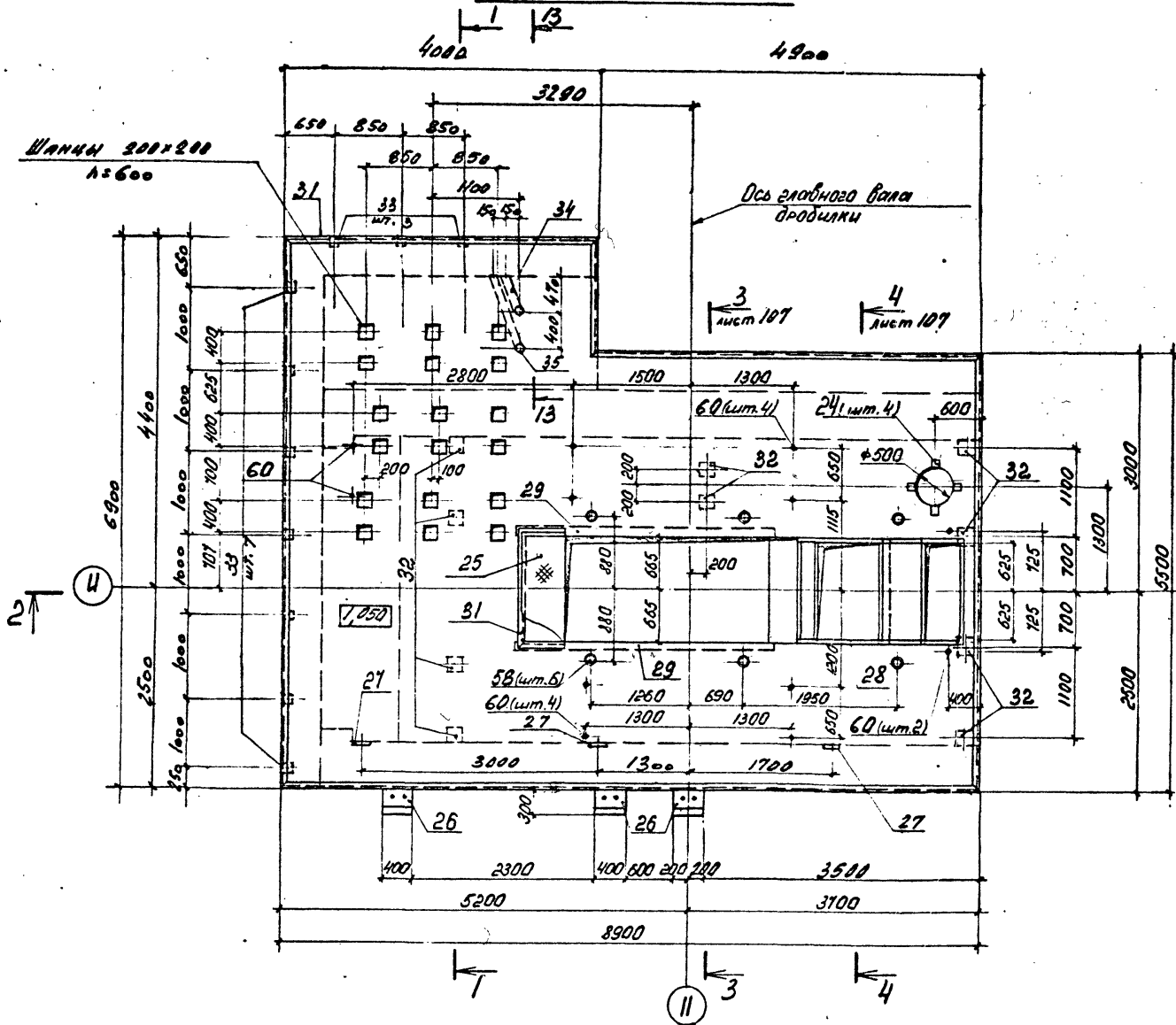
Привязан			
Ив. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Снопальников	Резанов	
Нач. отд.	Морозов	Сид	
Ин. контр.	Васильев	Васильев	
Гл. констр.	Мартинов	Сид	
Рук. гр.	Давыденко	Сид	
Ст. инж.	Яковлева	Сид	
Инженер	Иванова	Сид	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м ³ В ГОД			
Главный корпус с железобетонным каркасом			Стадия
			Лист
			Листов
Р 105			
Каналы, участки монолитные Ум 13, Ум 14			ГОСТРОИ СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО
 Проектант
 Проверен
 Инженер
 Инв. №

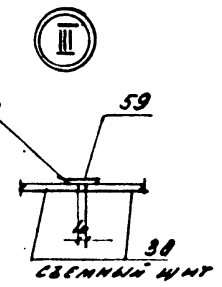
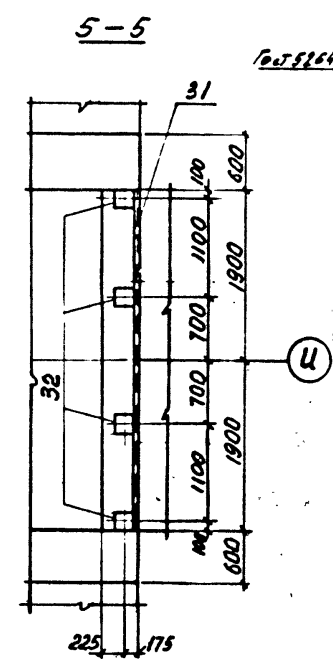
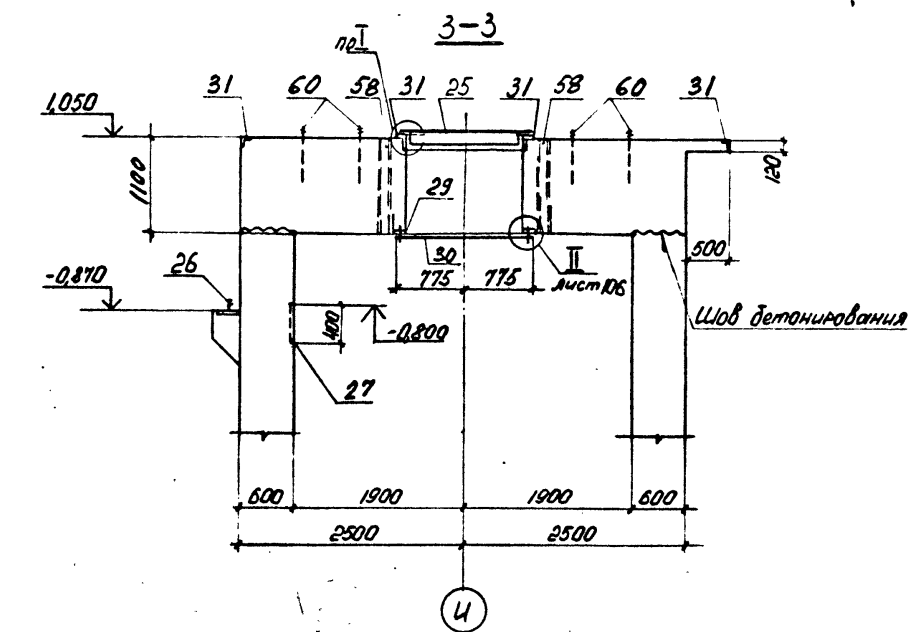
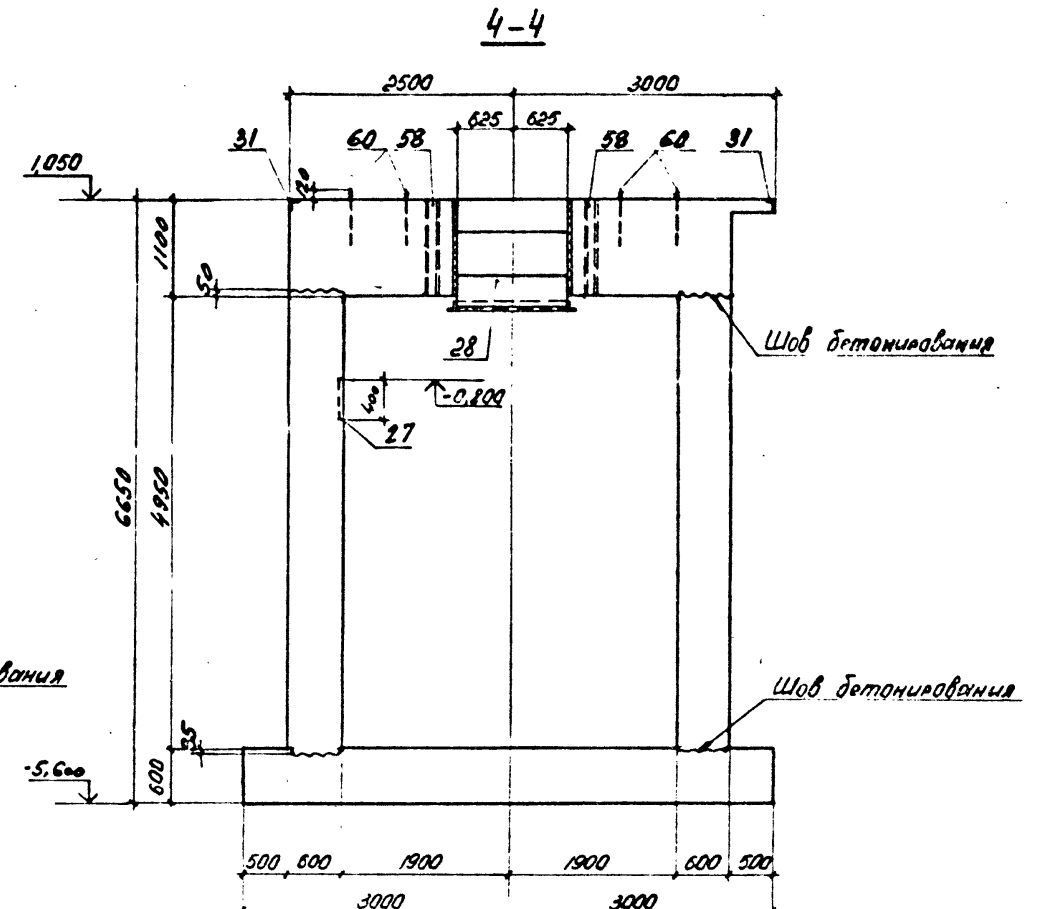
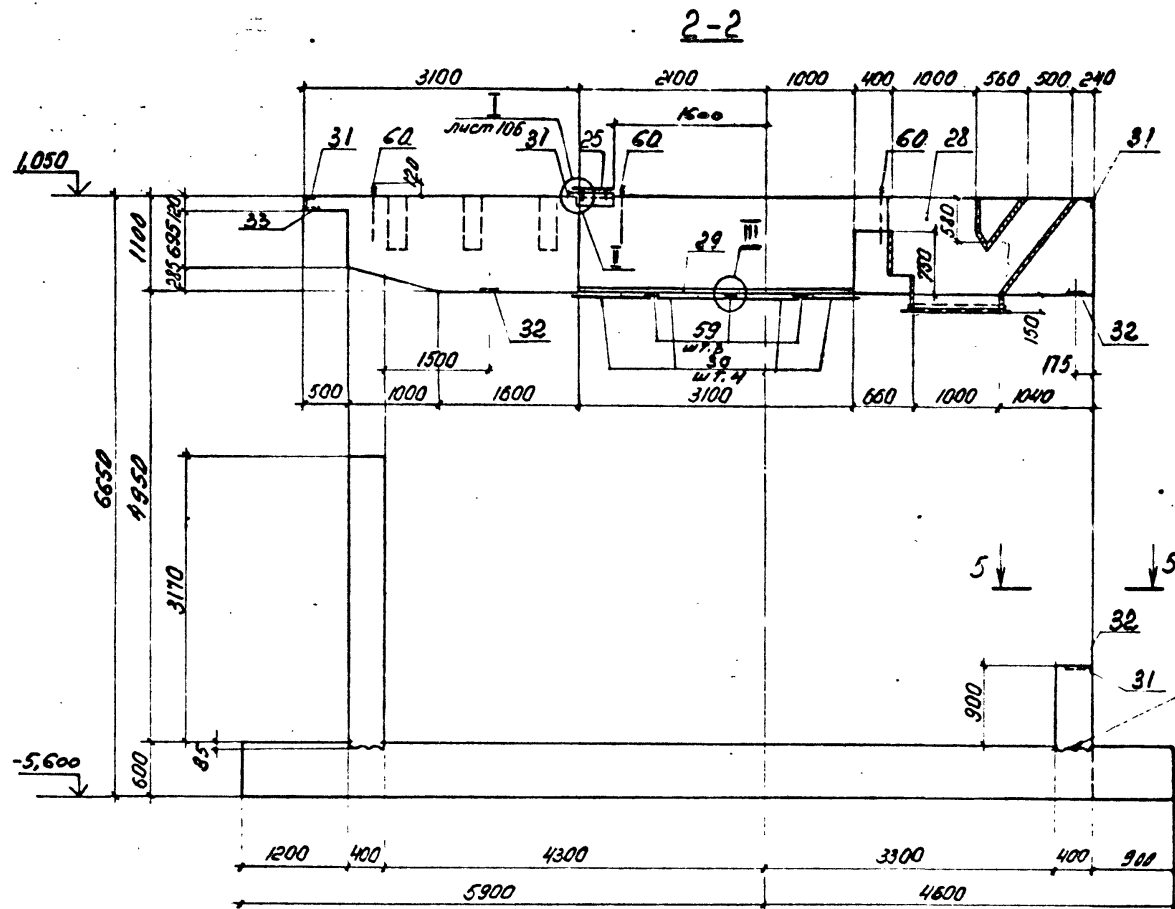
ПЛАН НА ОТМ. 1,050



1. Монтажную подливку выполнять из бетона класса В25 на мелком заполнителе.
2. Толщина защитного слоя бетона, кроме оговоренных, принята 35 мм.

Привязан		ТП 409-23-56.87 КЖ1	
Г.И.П.	Симопальников	Чисел	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД
Нач.отд.	Пятецкий	А.В.С.	Главный корпус с железобетонным каркасом
И.контр.	Пакина	И.И.Р.	Стандия
Гл.констр.	Мац	И.И.Р.	Лист
Рук.гр.	Мац	И.И.Р.	Листов
Ст.инженер	Гайсёнок	Л.И.С.	Р 106
Ст.техник	Бадальян	Л.И.С.	Фундамент под оборудование Ф0м1 План на отм. 1.050. Разрез 1-1, 13-13. Чисел 11.
Инв. №:			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



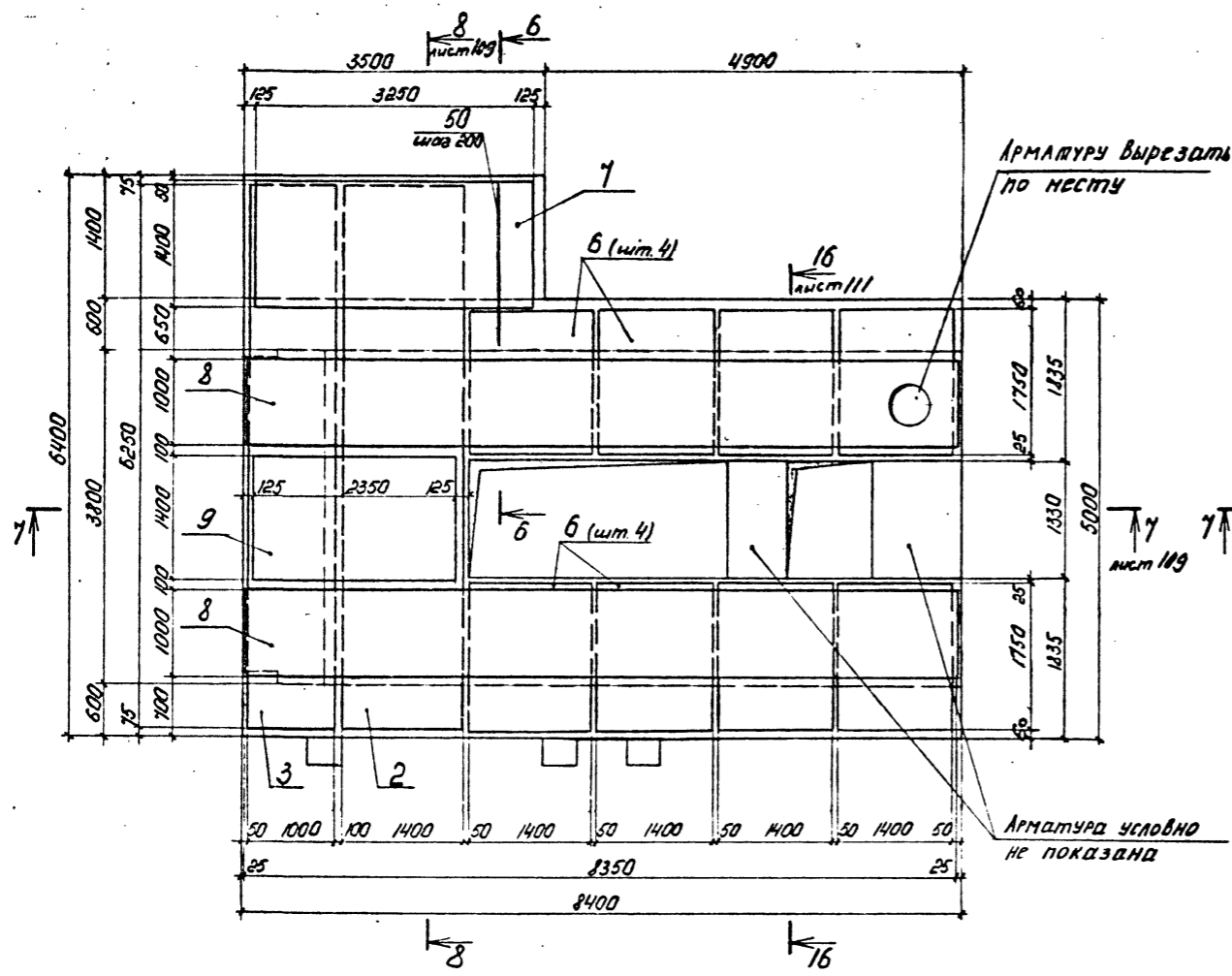
Имя и должность Подпись и дата

Привезан	
Имя И:	

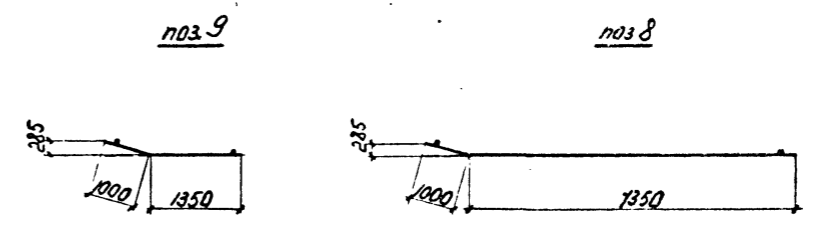
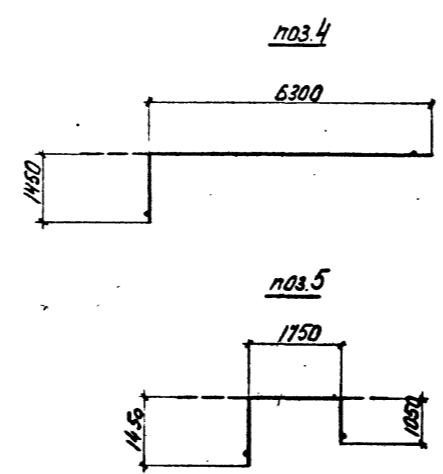
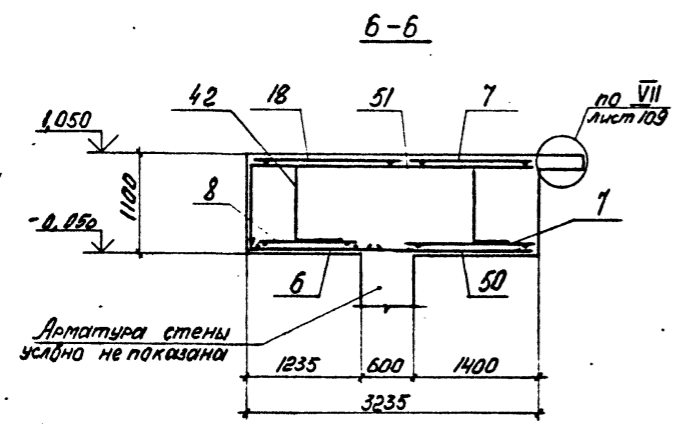
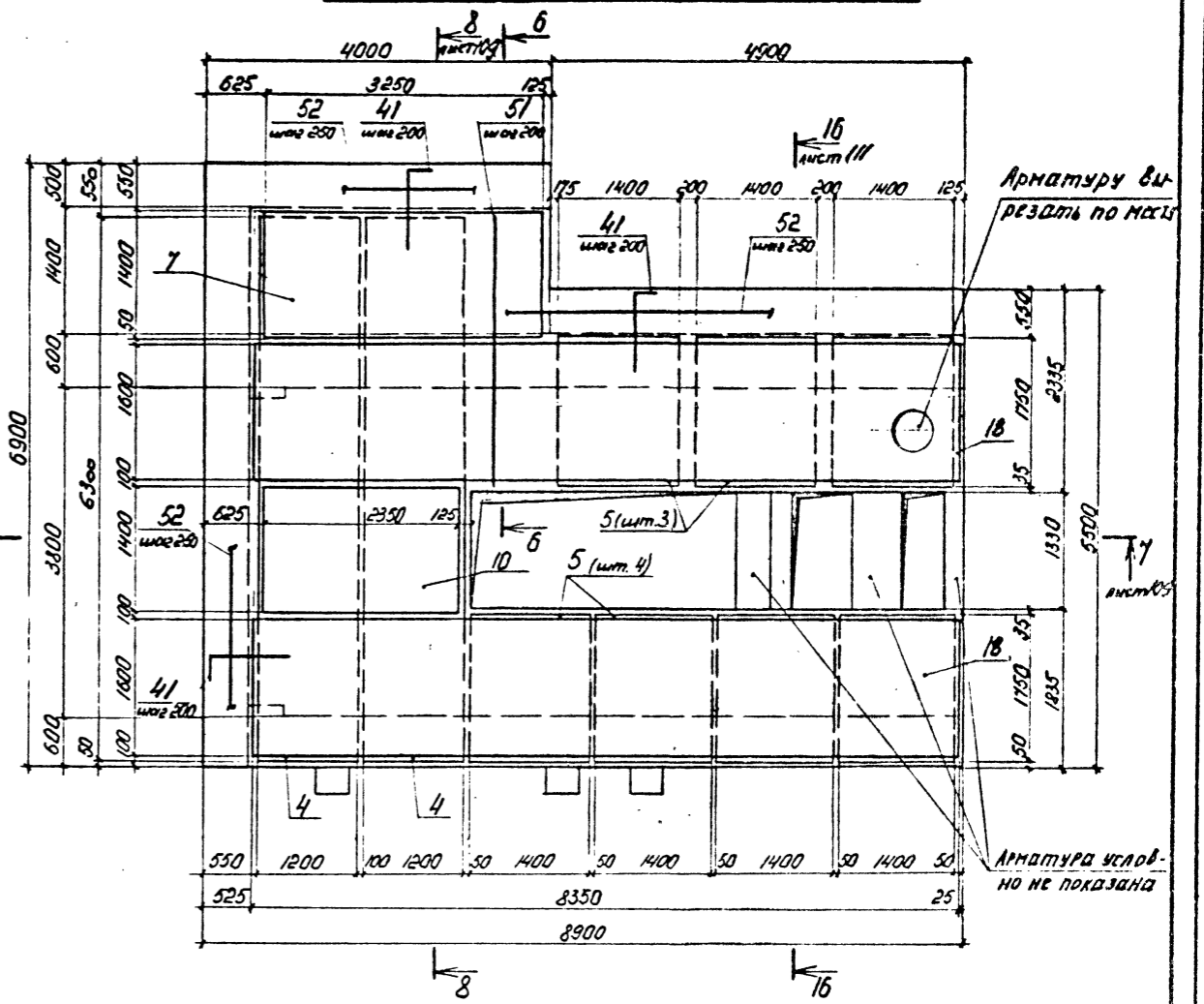
ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г И П	Симопальников	Симопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Нач. отд.	Ляцкий	Ляцкий	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист
И. контр.	Пакина	Пакина		Р	107
Гл. констр.	Мац	Мац			
Рук. гр.	Мац	Мац			
Ст. инженер	Гайсвик	Гайсвик	Фундамент под оборудование Фом 1. Разрезы 2-2 + 5-5.		
Ст. техник	Бадалян	Бадалян	УЗСА Ш.		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Раскладка арматуры на отм. -0,050.



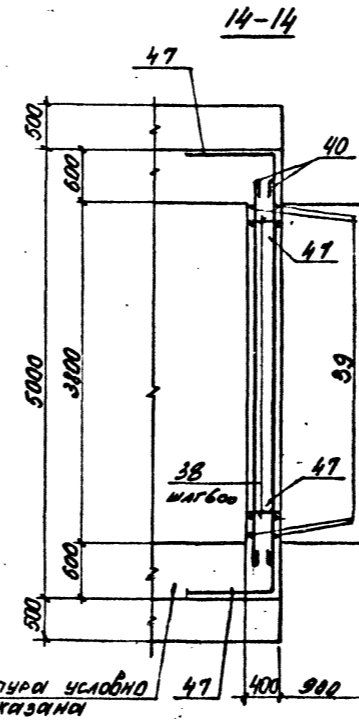
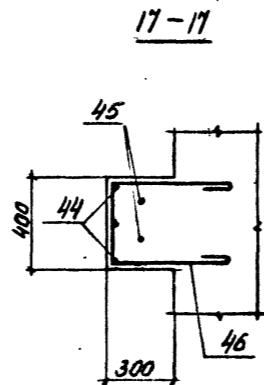
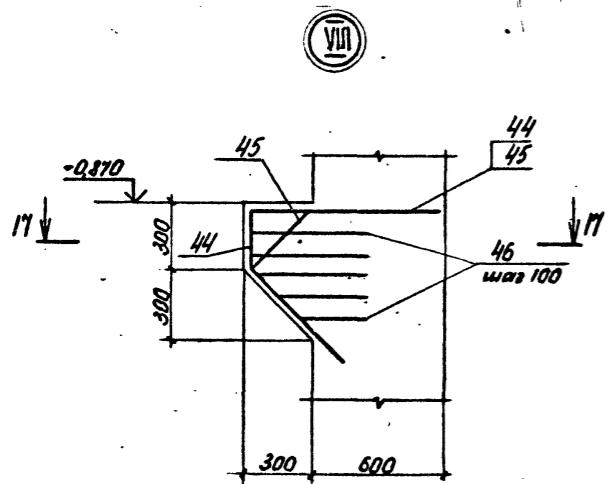
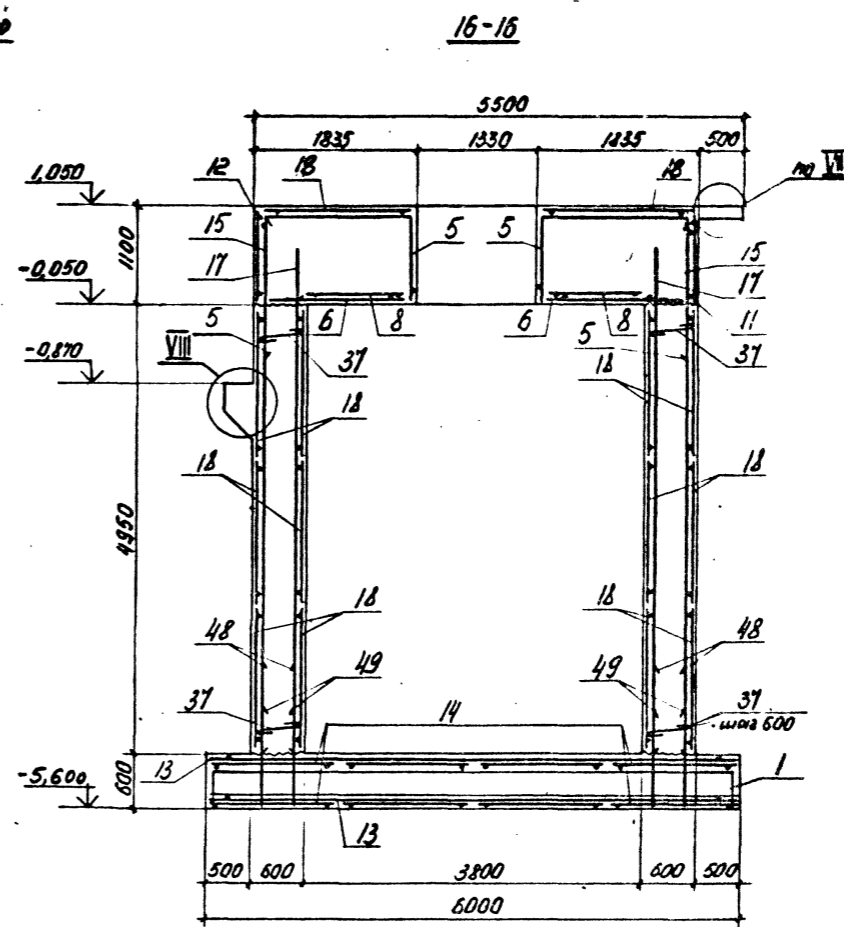
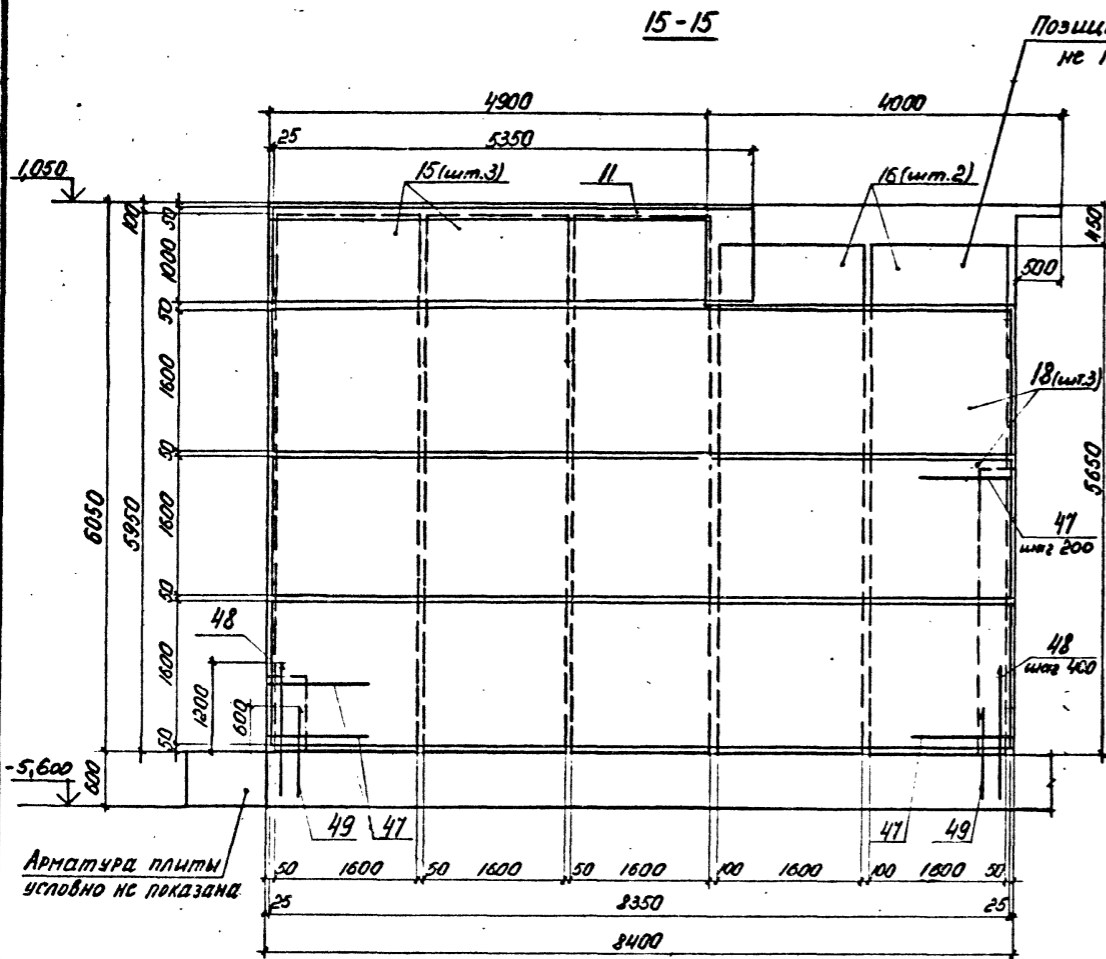
Раскладка арматуры на отм. 1,050.



Имя и Подпись
Дата

Привязан				ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Синюпальников	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год	Стая	Лист	Листов
Нач. отд.	Литвицкий	Литвицкий	Главный корпус с железобетонным каркасом	P	108	
Н.контр.	Пекина	Пекина	Фундамент под оборудование Ф.О.М. Раскладка арматуры на отм. 0,000, 1,050. Разрез 6-6.	ГОСТРОЯ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Гл. констр.	Мац	Мац				
Рук. гр.	Мац	Мац				
Ст. инженер	Гайсенов	Гайсенов				
Ст. техник	Бадаляни	Бадаляни				
Имя:						

Альбом 5
Т.П. 409-23-56.87



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
36	1850
37	530
38	330
40	4300
41	800
42	1000, 250, 30
44	250, 500
45	250, 350, 150
46	от 400 до 600, 350
47	1100, 1100
51	1000, 3200
53	130, 700, 370
54	570, 150, 270
55	300, 300, 110, 500
56	700, 700, 950, 150
57	1050, 1050

Привязан

Имя №:

Т.П. 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/час в год	
Нач.отд.	Пятский		
И.контр.	Пеккина	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стация Лист Листов
Г.констр.	Мац		Р III
Рук.гр.	Мац		
Ст.инженер	Гайсенов	Фундамент под оборудование Фот.1. Разрезы 14-14+17-17. Узел VII	ГОСТОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Ст.техник	Бадальян	Ведомость деталей.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ ФДМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Свободные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
		1	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1450x6350	175 25	1
		2	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 850x6350	125 25	1
		3	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1450x7850		1 змучая
		4	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 850x7850		1 змучая
		5	ГОСТ 23279-85	1с 16АII-200 10АII-600 1400x4250	25 100	7 змучая
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-600 1400x1750	275 700	8
		7	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1450x3500	150 25	2
		8	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1050x8150	75 25	2
		9	ГОСТ 23279-85	4с 10АII-200 6АII-400 1450x2600	100 25	2
		10	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x2350	275 275	1 12,9кг
		11	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x5350	125 465	1 21,9кг
		12	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x3350	275 275	1 45,7кг
		13	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1250x5950	275 275	14 73,5кг
		14	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1250x10450	125 125	6 48,5кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15	ГОСТ 23279-78	с 20АII-200 10АII-600 1650x5950	275 275	8 142,3кг
		16	ГОСТ 23279-78	с 20АII-200 10АII-600 1650x5650	725 125	2 134,6кг
		17	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1450x5650	725 125	10 79,4кг
		18	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1650x2350	275 275	14 51,5кг
		19	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1650x2950	275 275	5 18,2кг
		20	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x4750	275 275	2 26,0кг
		21	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1450x4150	275 275	2 22,8кг
		22	ГОСТ 23279-78	с 10АII-200 6АII-600 1050x9550	275 275	4 39,1кг
		23	ГОСТ 23279-78	с 16АII-200 10АII-600 1050x3550	275 275	2 37,5кг
		24	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-2	4	
		25	ТЛ	КЖМ-МН20	МН20	1
		26	ТЛ	КЖМ-МН21	МН21	3
		27	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 150	МН139-2	3	
		28	ТЛ	КЖМ-МН22	МН22	1
		29	ТЛ	КЖМ-МН23	МН23	2
		30	ТЛ	КЖМ-МН24	МН24	4
		31	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 520	МН536	33,0	пог.м.
		32	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 420	МН406-2	14	
		33	СЕРИЯ 1.400-15 В1. 120	МН165-6	10	
		34	ТЛ	КЖМ-МН34	МН34	1
		35	ТЛ	КЖМ-МН35	МН35	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		36	ГОСТ 5781-82	с=1950	5	0,7кг
		37	ГОСТ 5781-82	с=680	234	0,5кг
		38	ГОСТ 5781-82	с=480	56	0,2кг
		39	ГОСТ 5781-82	с=1450	40	0,9кг
		40	ГОСТ 5781-82	с=440	10	1,7кг
		41	ГОСТ 5781-82	с=900	73	0,6кг
		42	ГОСТ 5781-82	с=1500	99	3,7кг
		43	ГОСТ 5781-82	с=430	22	16,6кг
		44	ГОСТ 5781-82	с=1800	9	4,1кг
		45	ГОСТ 5781-82	с=1550	6	3,8кг
		46	ГОСТ 5781-82	с=1450	15	0,6кг
		47	ГОСТ 5781-82	с=2200	42	3,5кг
		48	ГОСТ 5781-82	с=1800	104	4,4кг
		49	ГОСТ 5781-82	с=1200	106	3,0кг
		50	ГОСТ 5781-82	с=1900	6	3,0кг
		51	ГОСТ 5781-82	с=4200	6	6,6кг
		52	ГОСТ 5781-82	с=2170	7	0,9кг
		53	ГОСТ 5781-82	с=1390	7	0,55кг
		54	ГОСТ 5781-82	с=1260	7	0,5кг
		55	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	1,2кг
		56	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	0,9кг
		57	ГОСТ 5781-82	с=2350	7	0,9кг
		58	Труба	121x6 ГОСТ 8732-78	6	18,7кг
		59	Полоса	4x50 ГОСТ 103-76	3	2,5кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
			Болт	1/1 М16x500 В8.3кп2	12	1,0кг
			ГОСТ 24379.1-80			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М300			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. К

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Всего					
	Арматура класса					Арматура класса										
	А I					А III										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Итого	Ф10	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф8	Итого	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	Итого	
ФДМ1	162	176	1764	666	2767	250	2808	2167	365	5590	8357	57	57	228	46	274

продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход	
	Прокат марки															
	ВСт3 кп2, 0912С															
	ГОСТ 103-76, 19903-74 2568-77															
	-4x160	-6x100	-6x200	-8x40	-8x80	-10x1200	-10x1550	-10x1750	-5x530	Итого	Болт М12	Болт М16	Болт М20	Итого		
ФДМ1	13	7	38	4	33	14	399	3080	32	3620	8	12	10	30	4110	12471

*Позитивы 36...38, 41, 42, 44...47, 51, 53...57 см. ведомость деталей на листе III.

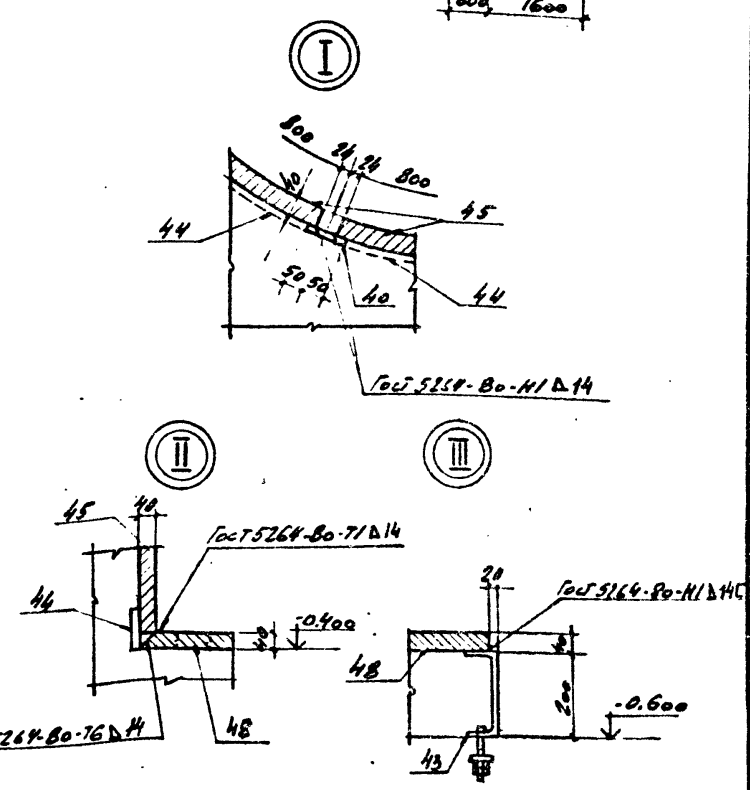
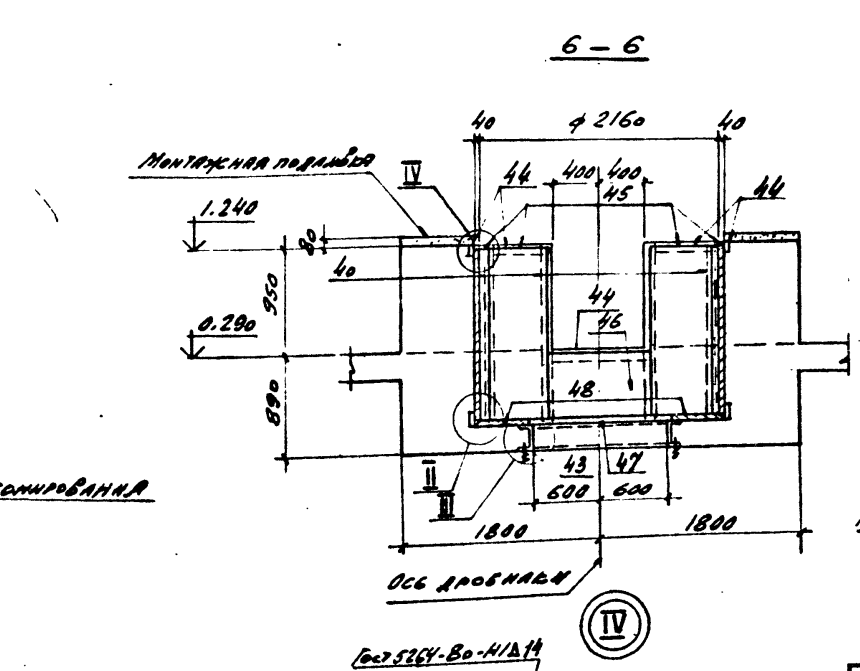
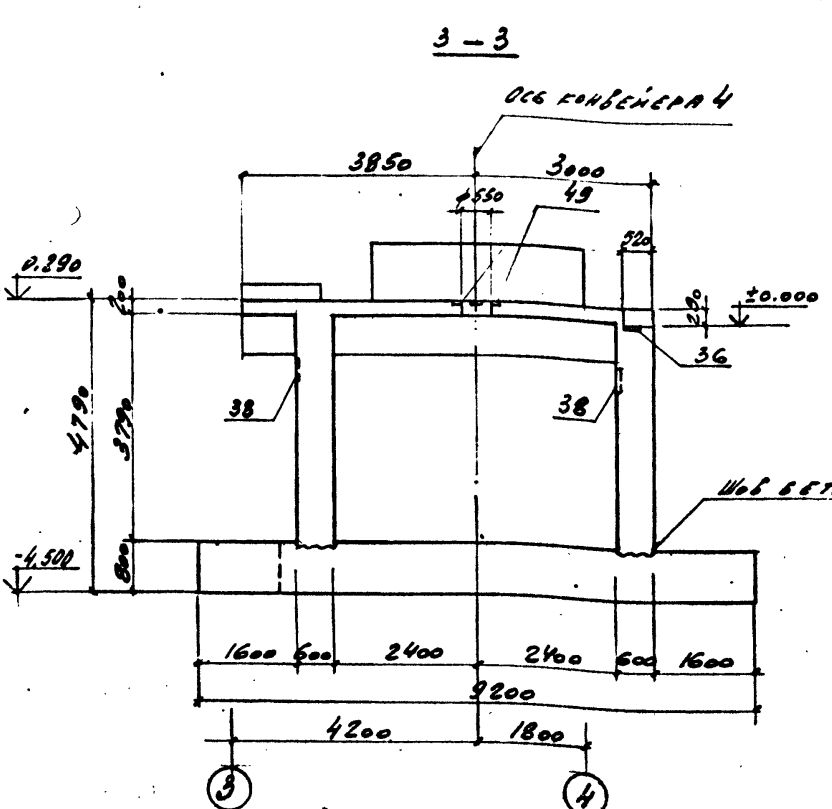
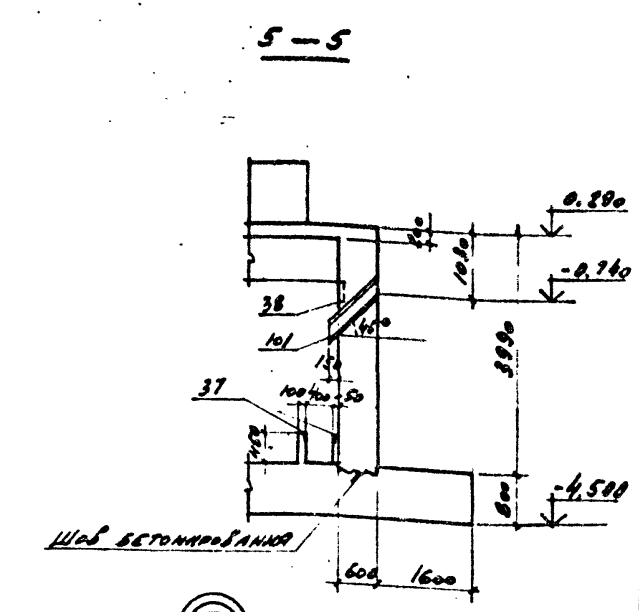
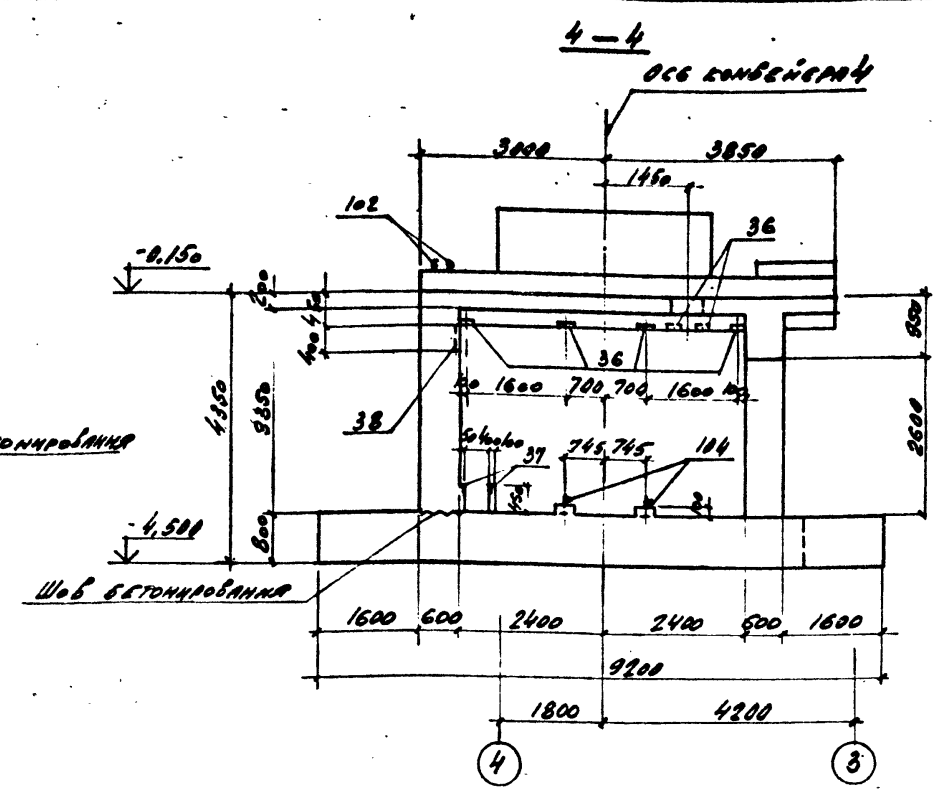
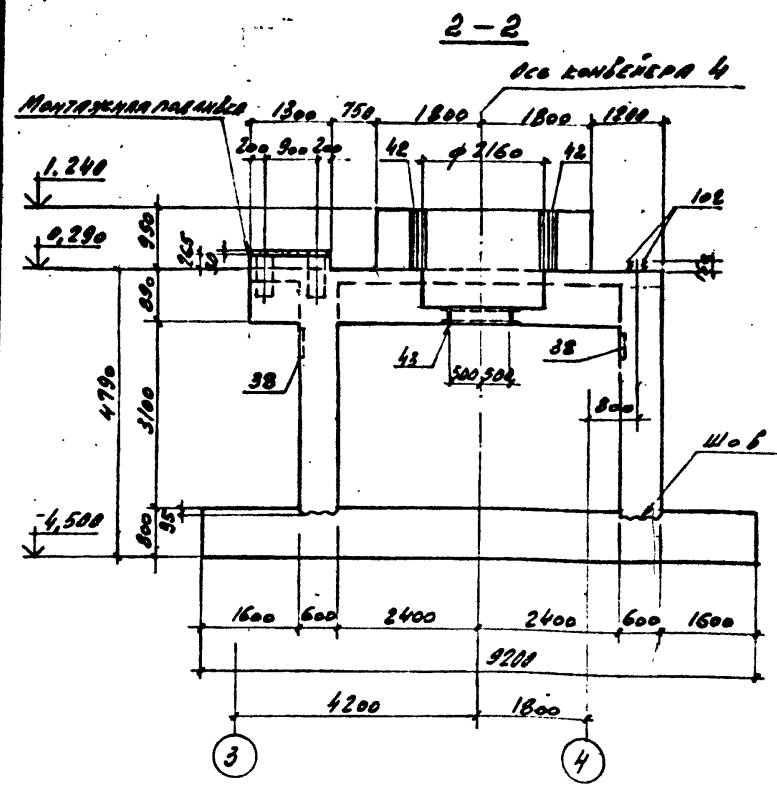
ТЛ 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П.	Синопальников	Инженер	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т.с. в год
Нач. отд.	Пятелькин	Инженер	Газовый корпус с железобетонным каркасом
Инж.пр.	Павлов	Инженер	Стая
Инж.констр.	Мац	Инженер	Лист
Рук.гр.	Мац	Инженер	Лист
Ст.инженер	Гаврилов	Инженер	Р
Ст.техник	Будальин	Инженер	113

Фундамент под оборудование ФДМ1. Спецификация элементов на фундамент.

ГОСТОСНА ССЗР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

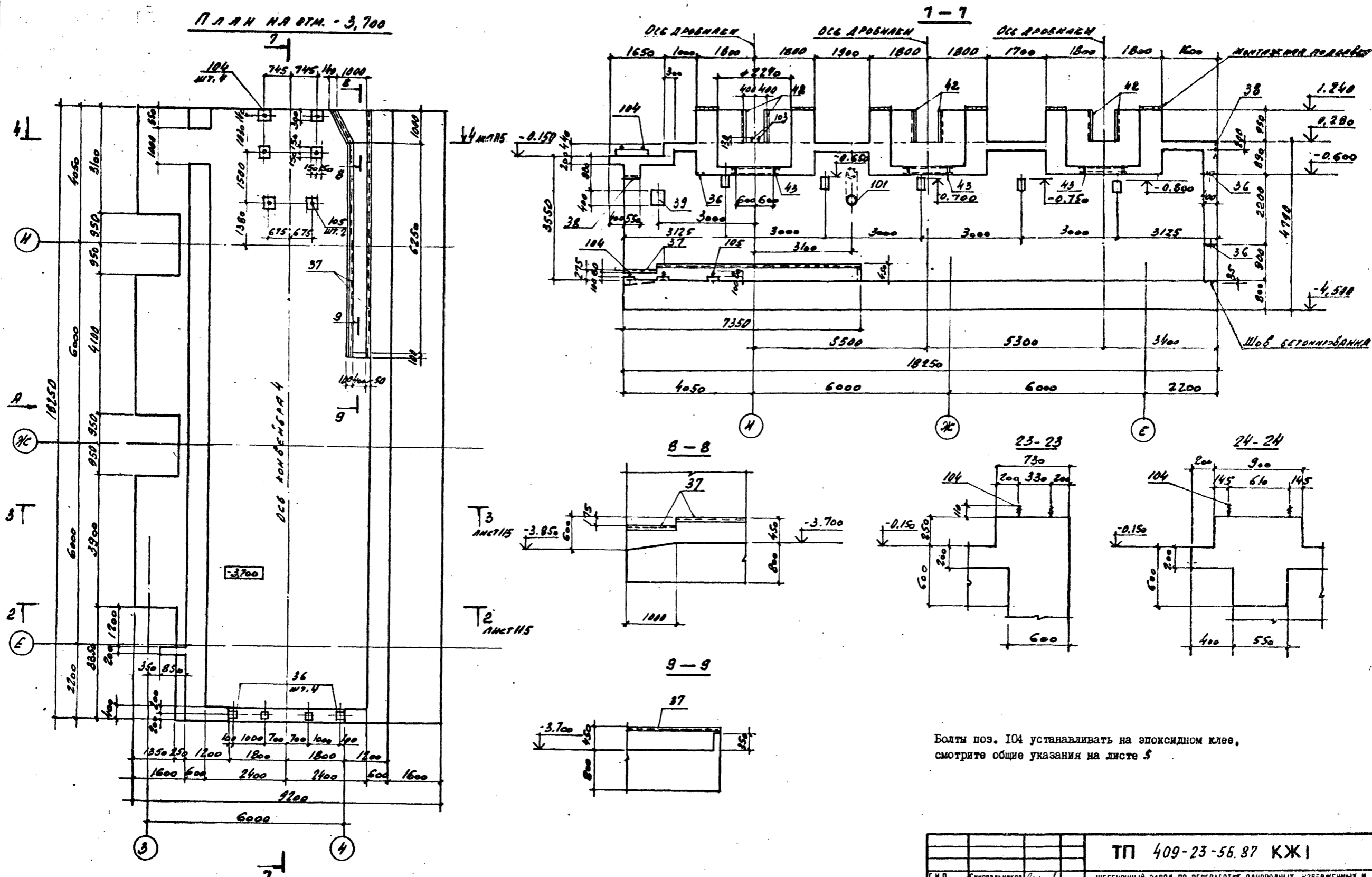
ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И. П. ПОДПИСЬ И ДАТА

Привязан			ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Симпальников	Степан	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год		
Нач. отд.	Латышкин	С	Главный корпус с железобетонным каркасом		
Ин. контр.	Бадальин	В.В.	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Маш	М.М.	Р	115	
Рук. гр.	Маш	М.М.			
Ст. инж.	Гайсвик	Т.А.	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Лекима	А.В.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Имя Н.			РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6. Узлы Г-И.		

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

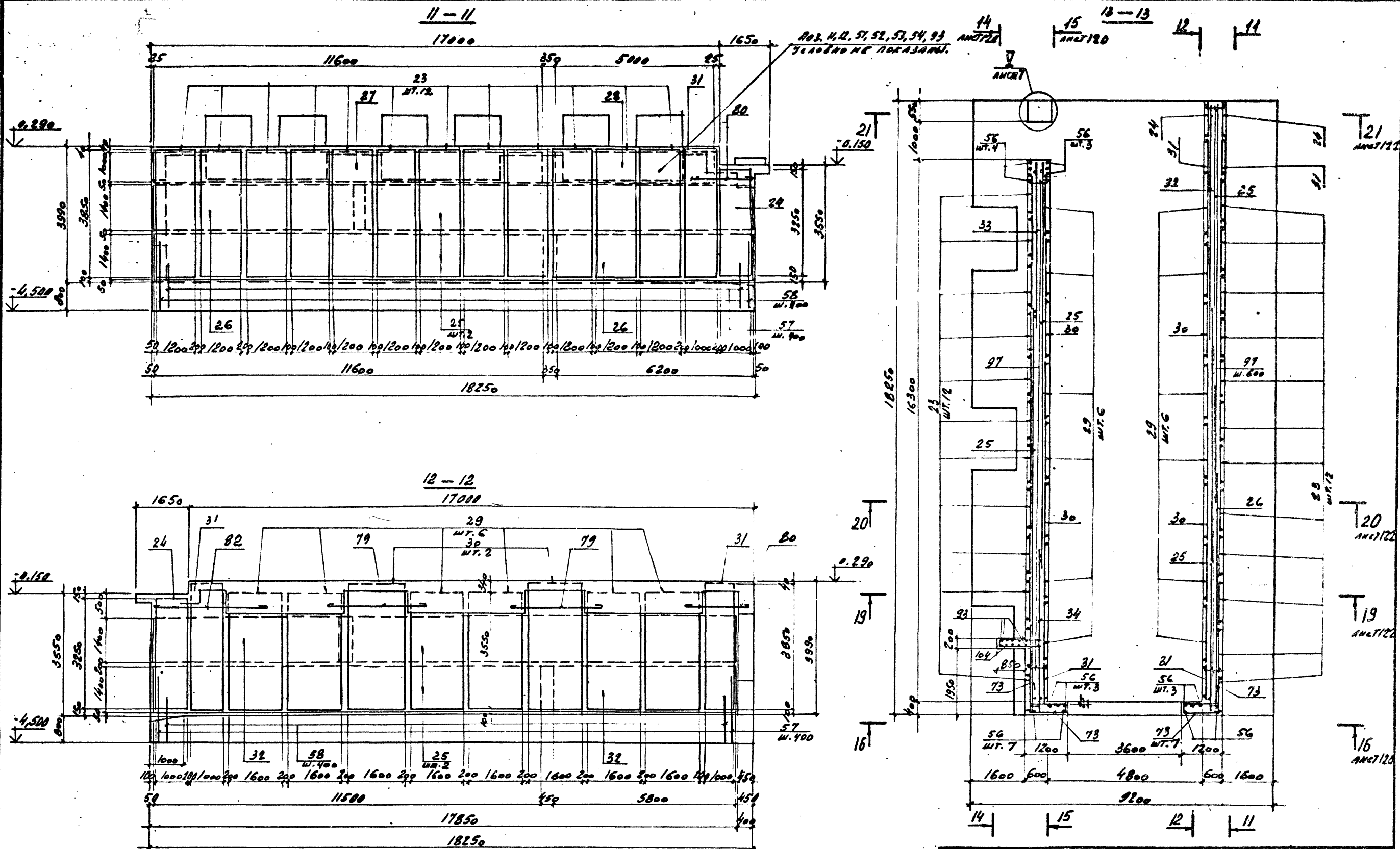


Болты поз. 104 устанавливать на эпоксидном клее, смотрите общие указания на листе 5

Имя и подл. ПОДПИСЬ и ДАТА
ВЗЯТ МИН.И

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Скопальников	Скопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД
Нач.отд.	Пятый	Пятый	
Инж.контр.	Бадальян	Бадальян	Главный корпус с железобетонным каркасом
Инж.контр.	Мац	Мац	Студия Лист Ячтв
Рук.гр.	Мац	Мац	Р 116
Ст.инж.	Гайснот	Гайснот	ГОССТРОЙ СССР
Инженер	Покина	Покина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ КЖ1 ПЛАН НА ОТМ. -3.700. РАЗРЕЗЫ 7-7 + 8-8, 23-23, 24-24.			

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И.подл. Подпись и дата. Взят инв. №

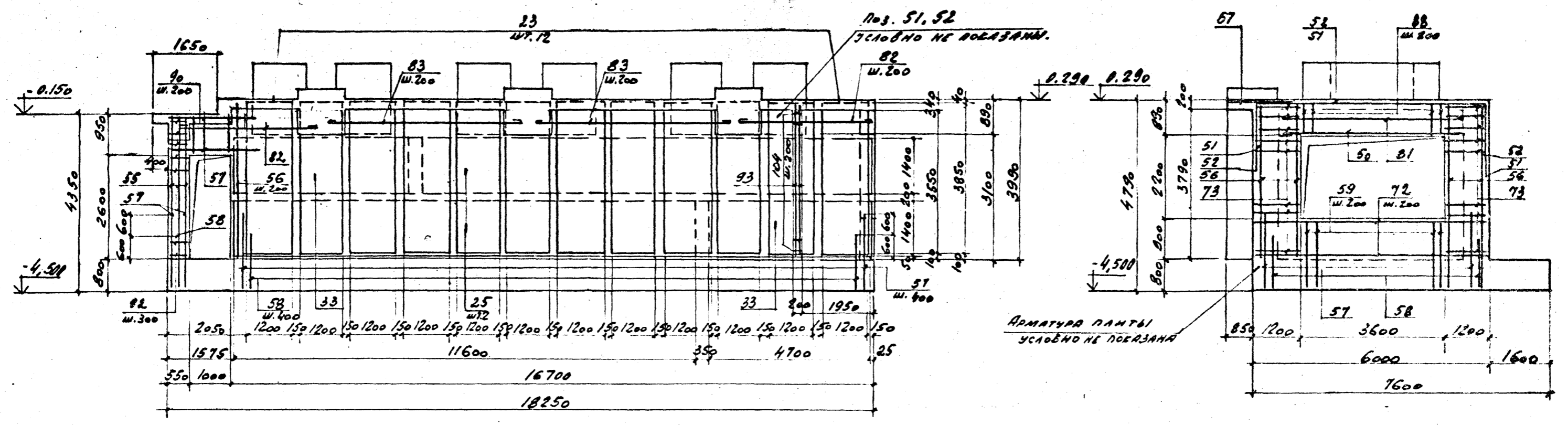
Привязан	
Имя И.	

ТП 409-23-56.87 КЖ1					
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД					
Т.И.П.	Синопальников	Виктор	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	Стадия	Лист
Нач.отд.	Пятковский	Иван	Газельный корпус с железобетонным каркасом	Р	119
И.контр.	Бадальян	Александр			
Гл.констр.	Мац	Илья			
Рук.гр.	Мац	Илья			
Ст.инж.	Гайсвик	Роберт	Фундамент под оборудование РАЗВ.		
Инженер	Пеккина	Алла	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13.		
			ГОСТРОК СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

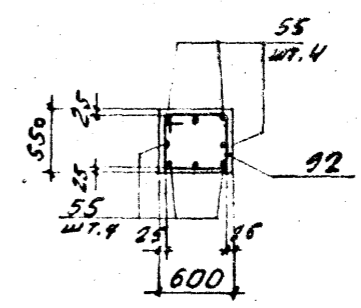
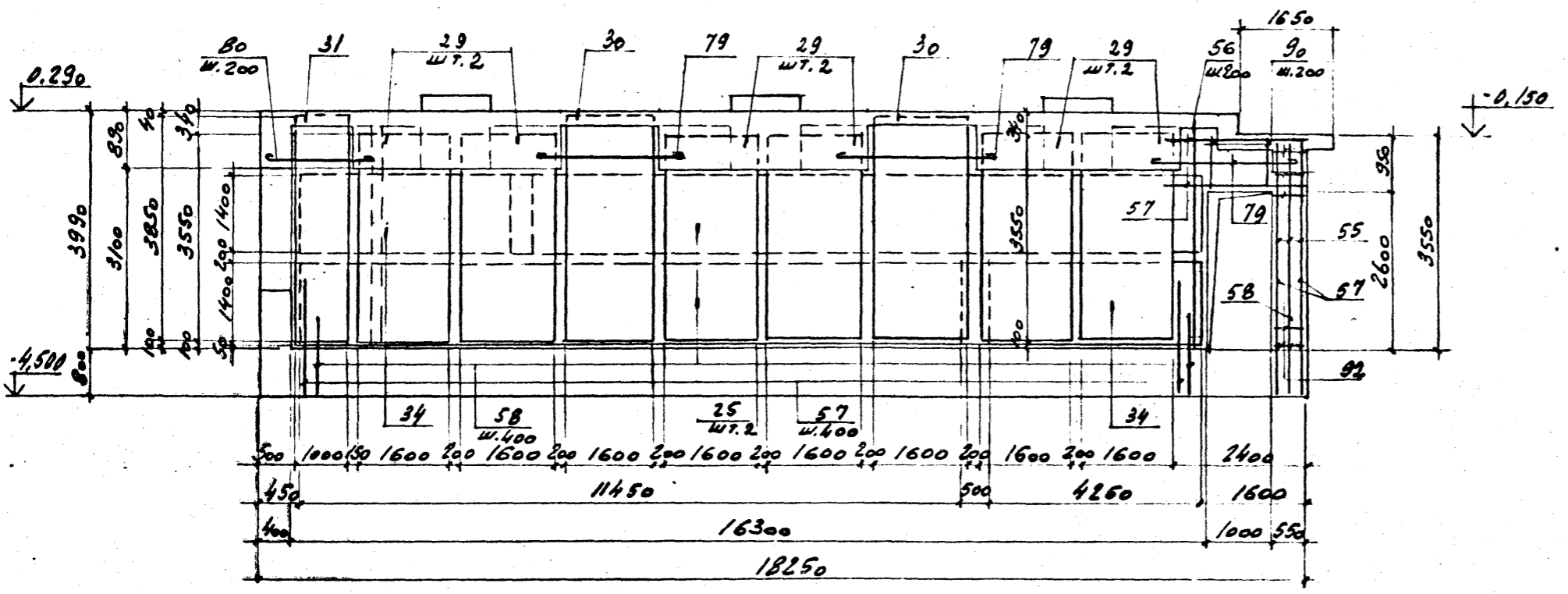
ТП 409-23-56.87 Альбом 5

14-14

16-16



15-15

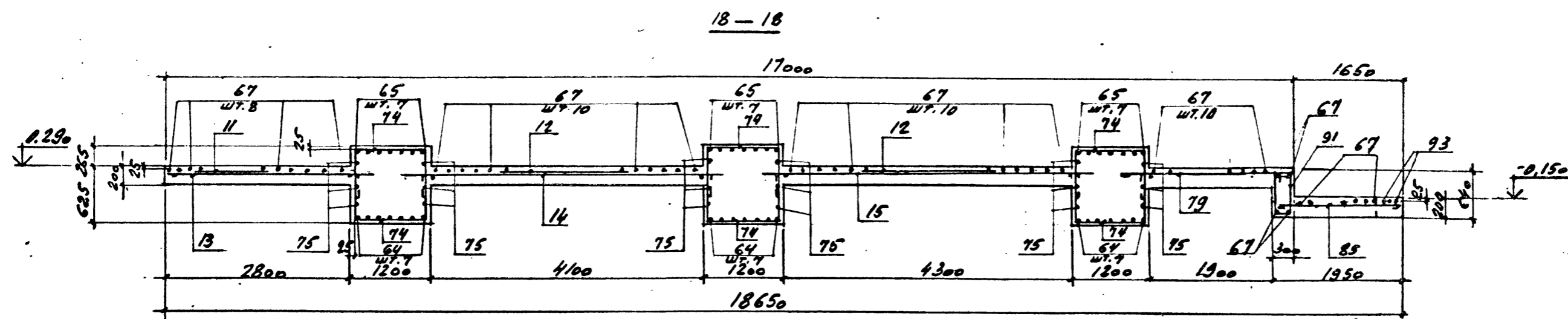
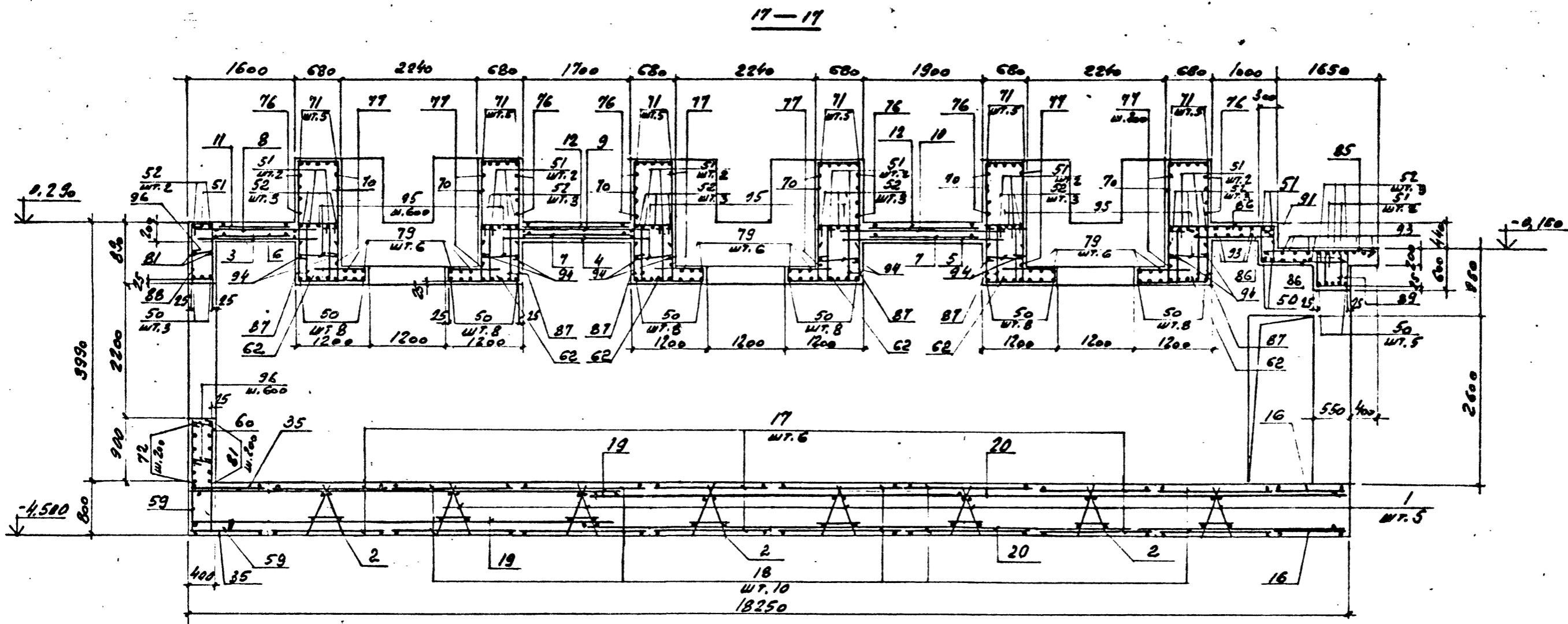


Имя и Подпись в Деве ВЗВМ ИМЕНА

Привязан
Имя И

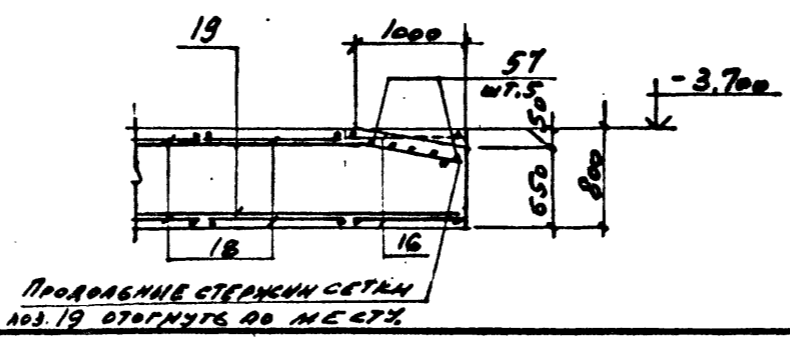
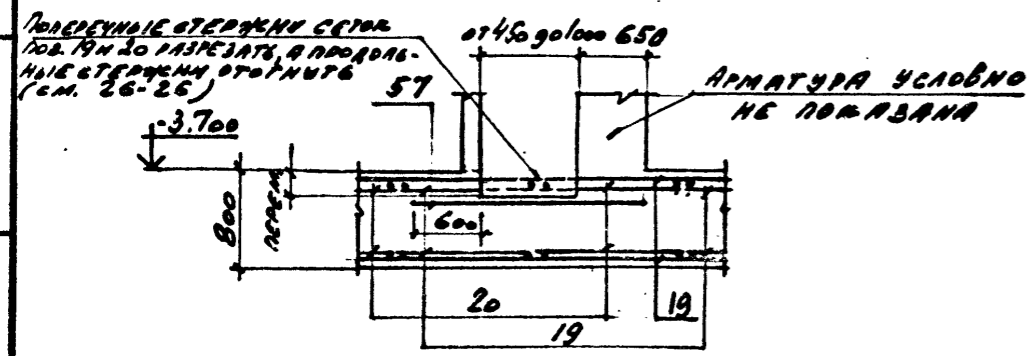
ТП 409-23-56.87 КЖ1					
Г И П	Синюпальников	Лавриш	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД		
Нач.отд.	Питвицкий	Лавриш			
И.контр.	Бадальян	Лавриш	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист
Г.а.контр.	Мац	Лавриш		Р	120
Рук.гр.	Мац	Лавриш			
Ст.инж.	Гайсвонк	Лавриш	РАЗРЕЗЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОНД	ГОССТРОЙ СССР	
Инженер	Пекина	Лавриш	РАЗРЕЗЫ 14-14 ÷ 16-16.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



25-25

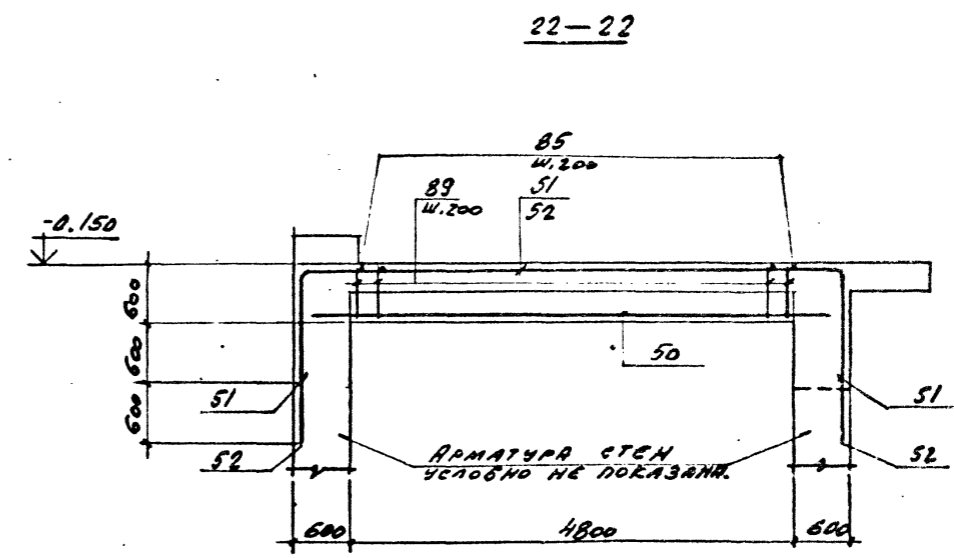
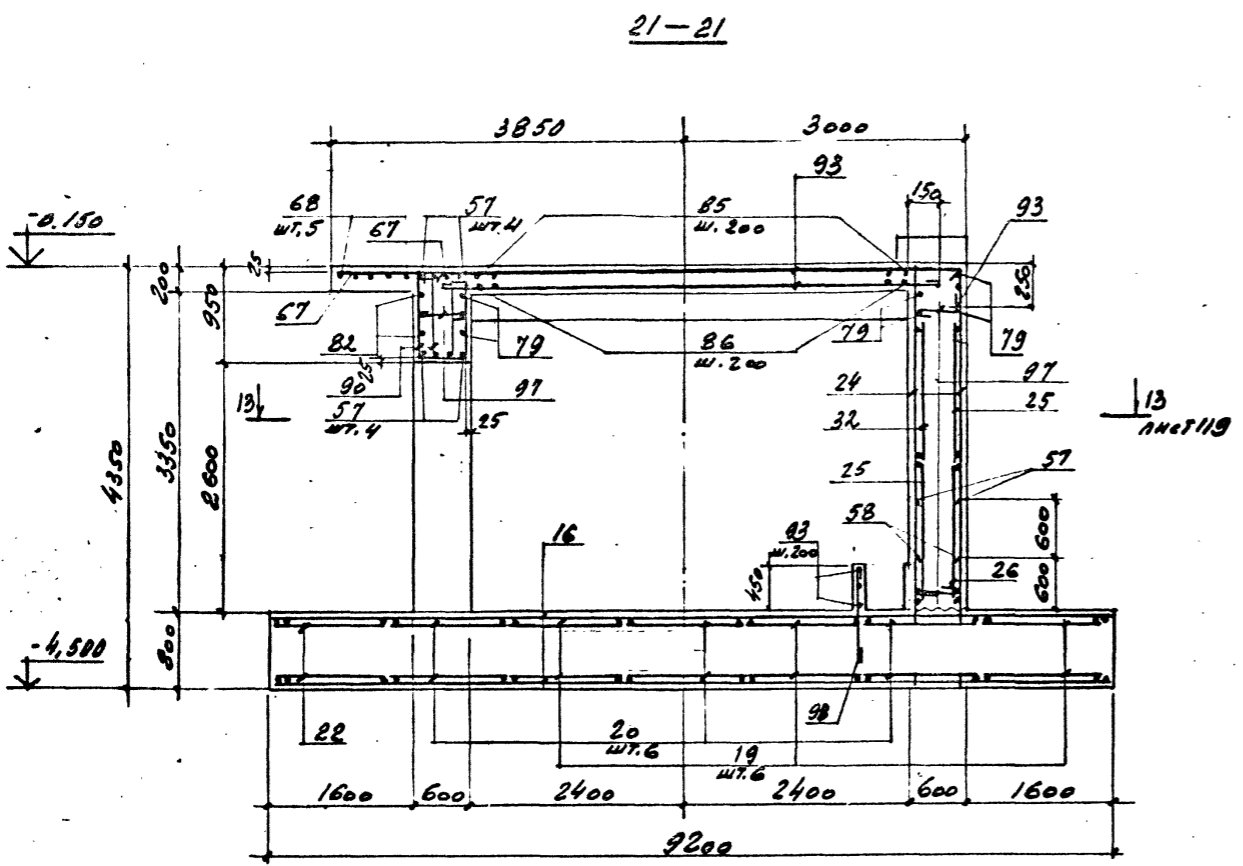
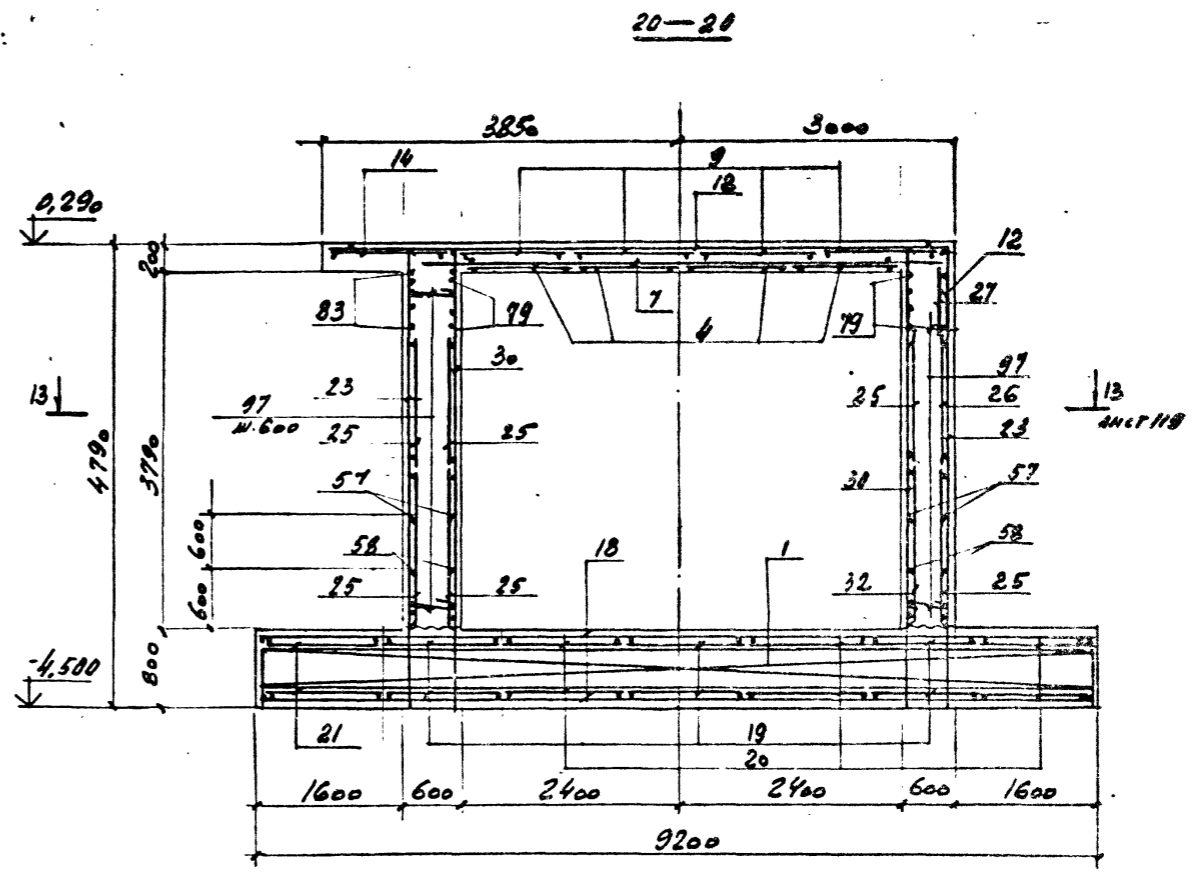
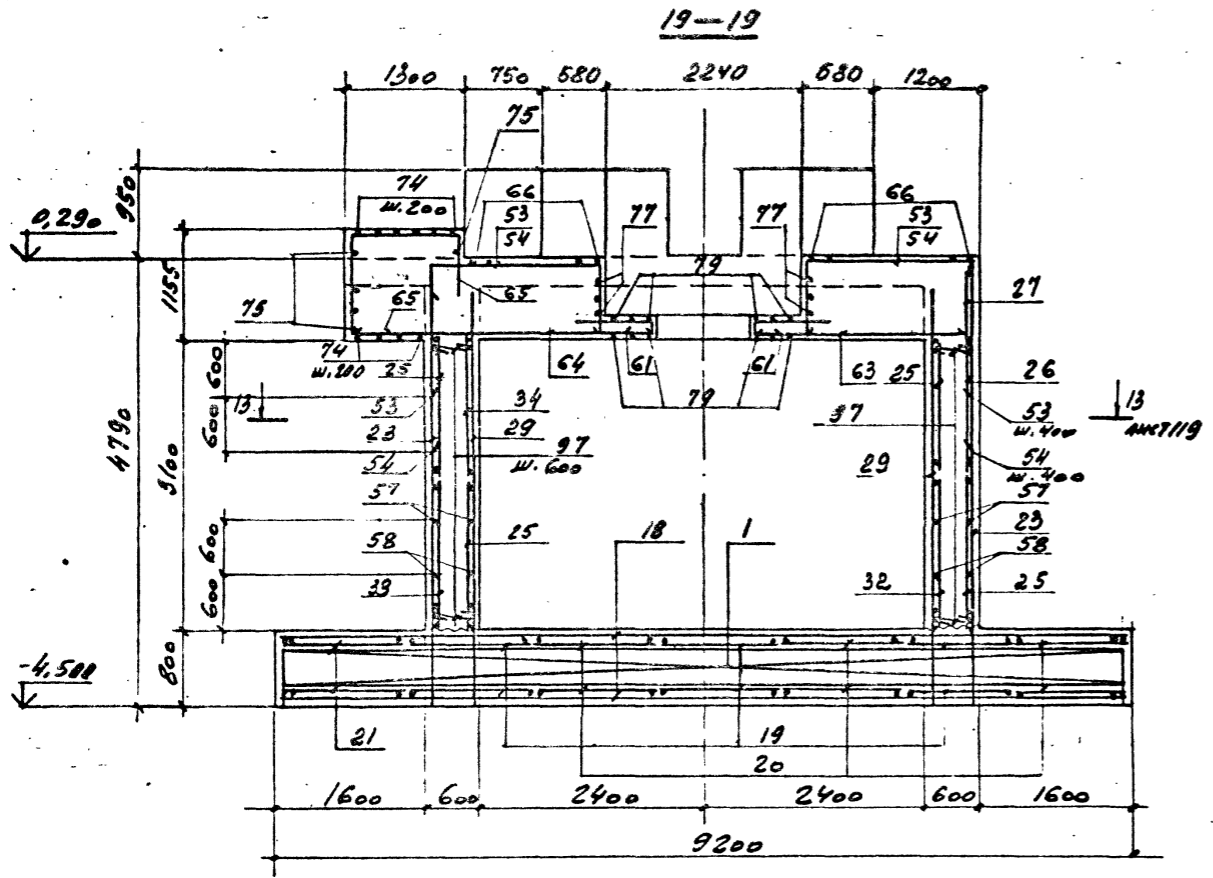
26-26



Привязан	
Имя И.	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут в год	
Т.И.П.	Снопальников	Ст.пр.	Госстрой СССР
Нач.отд.	Пятковский	Лист	Листов
Ин.контр.	Бадалян	Р	121
Гл.констр.	Мац	Фундаментная конструкция	
Рук.гр.	Мац	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ст.инж.	Гайсвонк	РАСПЕВЫ 17-17, 18-18, 25-25, 26-26	
Инженер	Пекина		

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



Имя, И. П. Подпись и дата

Имя, И. П. Подпись и дата

Привезан		ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год	
И. П.	Синюпальников	Синюпальников	Маш	Маш	Маш
Нач. отд.	Пятацкий	Пятацкий	Маш	Маш	Маш
И. контр.	Бадальян	Бадальян	Маш	Маш	Маш
Гл. констр.	Маш	Маш	Маш	Маш	Маш
Рук. гр.	Маш	Маш	Маш	Маш	Маш
Ст. тех.	Гайсенок	Гайсенок	Маш	Маш	Маш
Инженер	Пехина	Пехина	Маш	Маш	Маш
Инв. N.					
Фундамент под оборудованием				ГОССТРОЙ СССР	
РАЗРЕЗ 19-19 ÷ 22-22.				ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

№п.п.	ЭСКНЗ
51	
52	
53	
54	
59	
61	
62	
65	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	

№п.п.	ЭСКНЗ
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
87	
88	
89	
90	
91	
92	
94	
95	

№п.п.	ЭСКНЗ
96	
97	
98	

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	A I						A II						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
	Φ6	8	10	12	20	Итого	10	20	25			Итого	
40 м ²	245	665	2598	1512	932	5952	1121	9180	3658			13959	19911

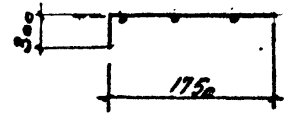
Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки								
	A II						ВСт 3кп2, 09Г2С								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76								ГОСТ 82-70*
	Φ8	10	12	Итого	6x100	2x100	6x200		Итого	12x400	40x100	40x200	40x300	40x400	Итого
40 м ²	42	24	112	178	6	1268	76		1350	19	961	1357	8098	10435	

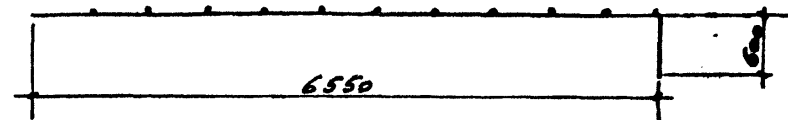
Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Прокат марки													
	ВСт 3кп2, 09Г2С.													
	ГОСТ 8732-78				ГОСТ 24379.1-80, 7198-70				ГОСТ 8509-72, 8240-72					
	140x5	102x4	73x5	Итого	болт М24	болт М16	болт М20	Итого	250x5	175x6	120x4	Итого		
40 м ²	368	11	49	428	81	18	2	101	57	78	260	305	12887	52798

№п.п. 8



№п.п. 11, 12



Привязки			
Ив. И.			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
И.П.	Синопальников	Лидер	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/г в год
Нач. отд.	Пятый	Ф	
И.контр.	Бадальян	Ф	
Г.контр.	Мац	Н	
Рук. гр.	Мац	Н	
Ст. инж.	Гайсенок	Лидер	Фундамент под оборудование РЭС, ведомость деталей, ведомость расхода стали.
Инженер	Пекина	Лидер	
Стация	Лист	Листов	Р 123
Госстрой СССР			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Кни. М. Гос. арх. подлинк. в арх. 03.04.1988

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф0м 2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
А4		1	ТП	БЖСН-Б02	БАРКАС ПРОСТРАНС. К03	5				18	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1850x8950 275 275	10							ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНЫЕ	
А4		2	ТП	БЖСН-К02	К02	3				19	ГОСТ 23279-78	С 12А1-200 6А1-600	1250x11950 275 275	12			36	СЕРИЯ 1.400-15 В01Д.1.420	МН46-2	18		
				СТЕЖИ АРМАТУРНЫЕ						20	ГОСТ 23279-78	С 12А1-200 6А1-600	1250x6550 275 275	12			37	СЕРИЯ 1.400-15 В01Д.1.540	МН 548	150	ПАС.М.	
		3	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1050x1750 275 275	4	7,2кг			21	ГОСТ 23279-78	С 12А1-200 6А1-600	1250x3850 125 125	4	25,8кг		38	СЕРИЯ 1.400-15 В01Д.1.150	МН139-2	11		
		4	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1050x2350 575 575	4	9,4кг			22	ГОСТ 23279-78	С 12А1-200 6А1-600	1250x2950 275 275	2	19,7кг		39	СЕРИЯ 1.400-15 В01Д.1.170	МН158-2	1		
		5	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1050x2650 425 425	4	10,7кг			23	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1250x3850 125 125	24	71,9кг		40	ТП	БЖСН/МН25	МН 25	24	
		6	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1050x5350 275 275	1	21,9кг			24	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1050x3250 125 125	2	52,1кг		41	ТП	БЖСН/МН26	МН 26	12	
		7	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1650x5350 275 275	2	33,0кг			25	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1450x11950 275 275	8	65,4кг		42	ТП	БЖСН/МН27	МН 27	12	
		8	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1250x2050 425 425	4	ГРУТАЯ 9,7кг			26	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1450x6350 275 275	2	35,8кг		43	ТП	БЖСН/МН28	МН 28	3	
		9	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1250x2350 575 575	4	10,9кг			27	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1150x11950 275 275	1	48,9кг		44	ТП	БЖСН/МН29	МН 29	48	
		10	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1200x2650 425 425	4	15,8кг			28	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1050x5350 275 275	1	21,9кг		45	ТП	БЖСН/МН30	МН 30	18	
		11	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1600x7150 575 575	2	ГРУТАЯ 29,1кг			29	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1650x3550 275 275	12	84,9кг		46	ТП	БЖСН/МН30	МН 31	6	
		12	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1650x7150 575 575	2	ГРУТАЯ 43,7кг			30	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1650x3850 125 125	4	92,5кг		47	ТП	БЖСН/МН32	МН 32	6	
		13	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1250x2950 275 275	1	14,1кг			31	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1050x3850 125 125	4	61,5кг		48	ТП	БЖСН/МН32	МН 33	6	
		14	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1250x4750 575 575	1	22,4кг			32	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1450x6250 125 125	2	34,4кг		49	СЕРИЯ 1.400-15 В01Д.1.120	МН105-2	12		
		15	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1250x5050 425 425	1	24,0кг			33	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1450x5050 125 125	2	27,8кг							
		16	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1050x8950 275 275	2	142,1кг			34	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 6А1-600	1450x4750 275 275	2	26,0кг							
		17	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1850x7750 275 275	6	205,9кг			35	ГОСТ 23279-78	С 20А1-200 10А1-600	1250x7750 275 275	2	142,4кг							

Привязки			
Име Н			

ТП 409-23-56.87 КЖ I

Г И П	Синюпальников	Сенюп	ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	Стадия	Лист	Ястов
Нач.отд.	Лятецкий	Лятецкий	Главный корпус с железобетонными каркасом	Р	124	
И.контр.	Бадальян	Бадальян				
Г.а.контр.	Мац	Мац	ФУНДАМЕНТ ДЛЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ФАХС СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ.	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук.гр.	Мац	Мац				
Ст.инж.	Гайсвонк	Гайсвонк				
Инженер	Пакина	Пакина				

Име. И. ГОДА Подпись и дата ВЗЛК. ИМЕ. И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф0М2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
			ГОСТ 5781-82			
54	50		φ25AII	φ=5300	58	20,4кг
54	51		φ25AII	φ=8620	17	33,2кг
54	52		φ25AII	φ=9820	23	37,8кг
54	53		φ25AII	φ=4200	30	16,2кг
54	54		φ25AII	φ=4800	30	18,5кг
54	55		φ20AII	φ=3500	8	8,6кг
54	56		φ20AII	φ=3900	27	9,6кг
54	57		φ20AII	φ=2000	201	4,9кг
54	58		φ20AII	φ=1400	182	3,5кг
54	59		φ20AII	φ=2250	18	5,6кг
54	60		φ10AII	φ=1650	18	4,1кг
54	61		φ10AII	φ=1280	36	0,8кг
54	62		φ10AII	φ=1650	30	1,0кг
54	63		φ10AII	φ=2400	18	1,5кг
54	64		φ10AII	φ=3250	21	2,0кг
54	65		φ10AII	φ=3230	21	2,0кг
54	66		φ10AII	φ=2800	54	1,7кг
54	67		φ10AII	φ=1150	39	0,7кг
54	68		φ10AII	φ=2200	5	1,4кг
54	69		φ10AII	φ=3650	60	2,3кг
54	70		φ10AII	φ=3190	118	2,0кг
54	71		φ10AII	φ=5850	30	3,6кг
54	72		φ10AII	φ=7480	6	4,6кг
54	73		φ10AII	φ=3180	40	2,0кг
54	74		φ10AII	φ=3280	36	2,0кг
54	75		φ10AII	φ=3580	15	2,2кг
54	76		φ10AII	φ=4200	48	2,6кг
54	77		φ10AII	φ=2680	60	1,7кг
54	78		φ10AII	φ=1400	24	0,9кг
54	79		φ10AII	φ=2630	93	1,6кг
54	80		φ10AII	φ=2030	11	1,3кг
54	81		φ10AII	φ=4330	8	2,7кг
54	82		φ10AII	φ=3830	10	2,4кг
54	83		φ10AII	φ=5030	8	3,1кг
54	84		φ10AII	φ=2330	19	1,4кг
54	85		φ10AII	φ=1900	30	1,2кг
54	86		φ10AII	φ=1300	80	0,8кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	87		φ8AII	φ=2790	300	1,1кг
54	88		φ8AII	φ=2530	19	1,0кг
54	89		φ8AII	φ=2050	50	0,8кг
54	90		φ8AII	φ=2730	10	1,1кг
54	91		φ8AII	φ=1730	30	0,7кг
54	92		φ8AII	φ=2350	9	0,9кг
54	93		φ8AII		1800	п.м
54	94		φ10AII	φ=5530	12	3,4кг
54	95		φ8AII	φ=780	54	0,3кг
54	96		φ8AII	φ=480	54	0,2кг
54	97		φ8AII	φ=700	362	0,3кг
54	98		φ10AII	φ=1030	40	0,6кг
				140x51840 Гост 8732-78	12	30,6кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
		100		102x4x200 Гост 8732-78	6	1,9кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
		101		273x701x170 Гост 8732-78	1	49,1кг
				Ст 2 с п Гост 380-71		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		102		Болт 1.1 М24x800	20	3,4кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
		103		Болт 1.1 М16x500	2	1,0кг
				Вст 3 пс Гост 24379.1-80		
		104		Болт 5 М24x350	8	1,6кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
		105		Болт 5 М20x300	2	0,9кг
				Вст 3 пс 2 Гост 24379.1-80		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКА М300	231,4	м ³

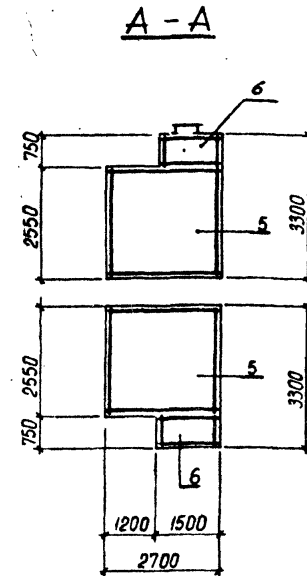
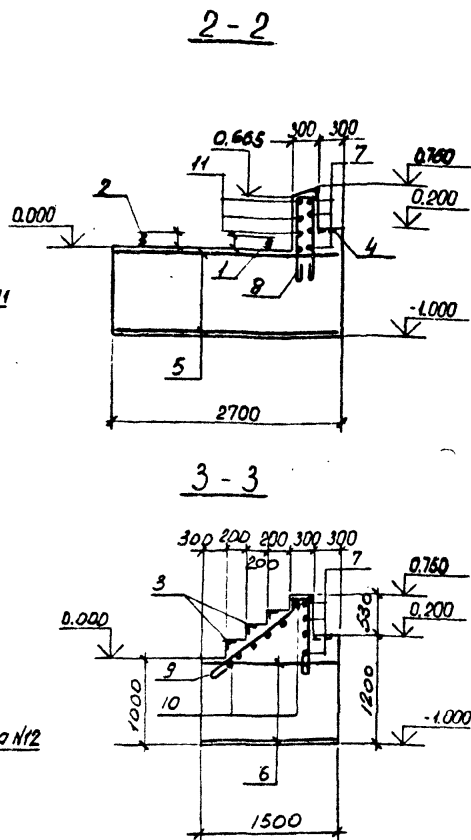
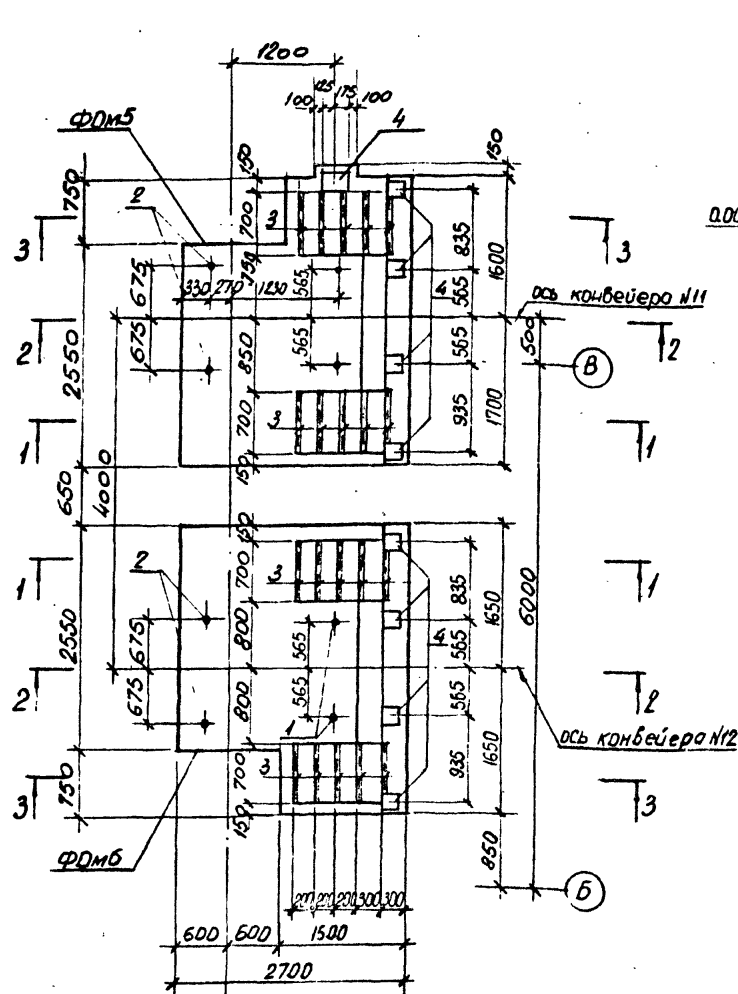
Позиции отмеченные знаком * см. ведомость деталей на листе 123.

Имя и подпись в даты

Приказ		
Имя И.		

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
И.П. Синопольников	Литовский
Нач.отд. Литовский	С.В.
И.контр. Бадальин	С.В.
А.контр. Мац	А.И.
Рук.гр. Мац	А.И.
Ст.инж. Гайсенок	П.И.
Инженер. Пелле	П.И.
ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Главный корпус с железобетонным каркасом	
Стая	Лист
Р	125
ФУНДАМЕНТ МЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ Ф0М2	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
ГОССТРОЙ СССР	
ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Спецификация к фундаменту Ф0м 5, Ф0м 6.



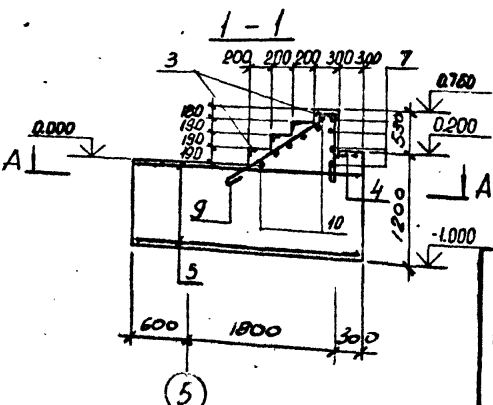
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знач.
8	960
9	160 760

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	A I			A II		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Итого	Всего
Ф0м5	23.9	23.9	97.0	97.0	120.9	
Ф0м6	23.9	23.9	97.0	97.0	120.9	

Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее, в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13.



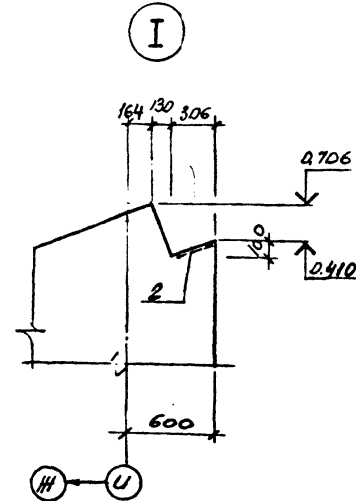
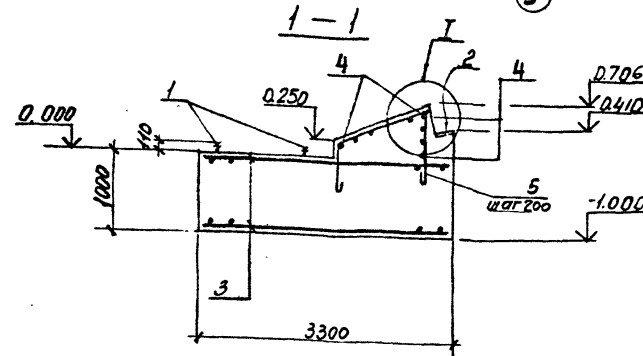
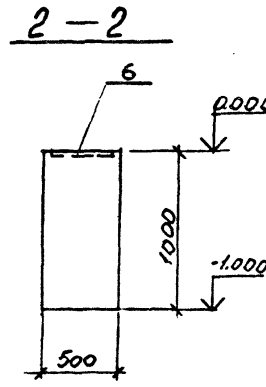
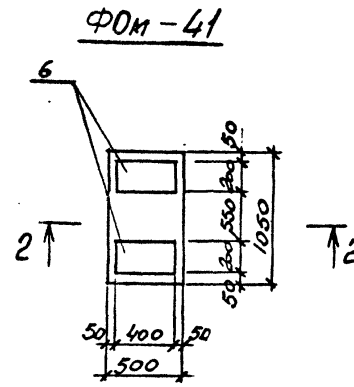
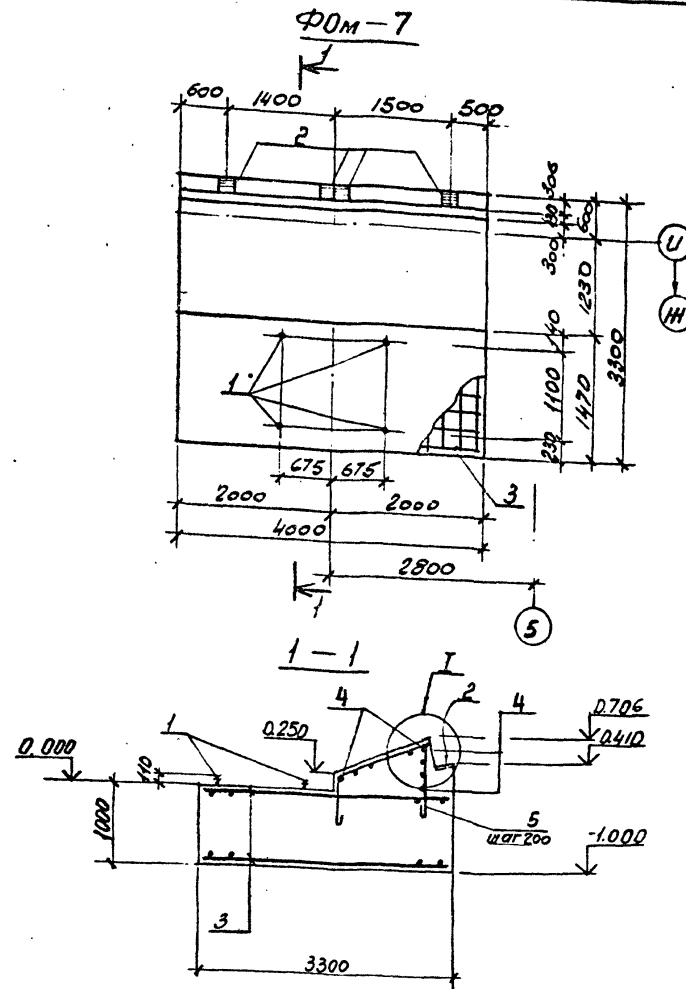
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки								
	A III			Болты фундаментные								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8270* 8509-72*			ГОСТ 24379.0-80					
	Ф8	12	Итого	Ф8	50x5	Итого	M20	M24	Итого			
Ф0м5	2.2	8.5	10.7	12.5	21.3	33.8	1.8	3.0	4.8	49.3	170.2	
Ф0м6	2.2	6.8	9.0	14.0	21.3	31.3	1.8	3.0	4.8	45.1	166.0	

Т П 409-23-56.87 КЖ1												
Г и П	Синопланков	Линд	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/м ³ в ГСД							Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов	С	Газный корпус с железобетонным каркасом							Р	127	
Н.контр.	Васильев	В										
Г.контр.	Марунов	М										
Рук.гр.	Демченко	Д										
Ст.инж.	Яковлева	Я	Фундаменты под оборудова-ние Ф0м 5, Ф0м6.							Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Техник	Алексеева	А										

СОЛ ПАСОВАНО
Содержание
Лист
Имя, № подл.
Подпись и дата
Взам. ин.л.
Итого №

Привязан			
Имя, №			

Спецификация к фундаментам ФДм7 и ФДм41



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФДм7		
				Узлы закладные		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24х350 Всп3 ПС2	4	
		2	1400-15.8.1 130-06	Узлы закладные МН118-1	4	
				Свободные единицы и детали		
		3	ГОСТ 23279-78	сетка арматурная		
				С12х11-200 3250х3950 ²³	2	
		4		Ф12хГОСТ 5781-82 В-3050	10	3,51
		5*		Ф8х1 l=2810	22	1,11
				Материалы		
				Бетон марки М200	15,5 м ³	
				ФДм41		
				Узлы закладные		
		6	1.400-15.8.1 150-36	МН139-1	2	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,53 м ³	

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей

Болты поз. 1 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса			Прокат марки					
	А1		АII			АII		ГОСТ 82-70*		Болты фундаментные		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80					
Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф12	Итого	δ=8	δ=6	Итого	М24	Итого			
ФДм7	24,4	24,4	270,0	270,0	294,4									
ФДм41						1,4	1,4		7,4	7,4		6,3	6,3	23,1
														317,5
														8,8
														8,8

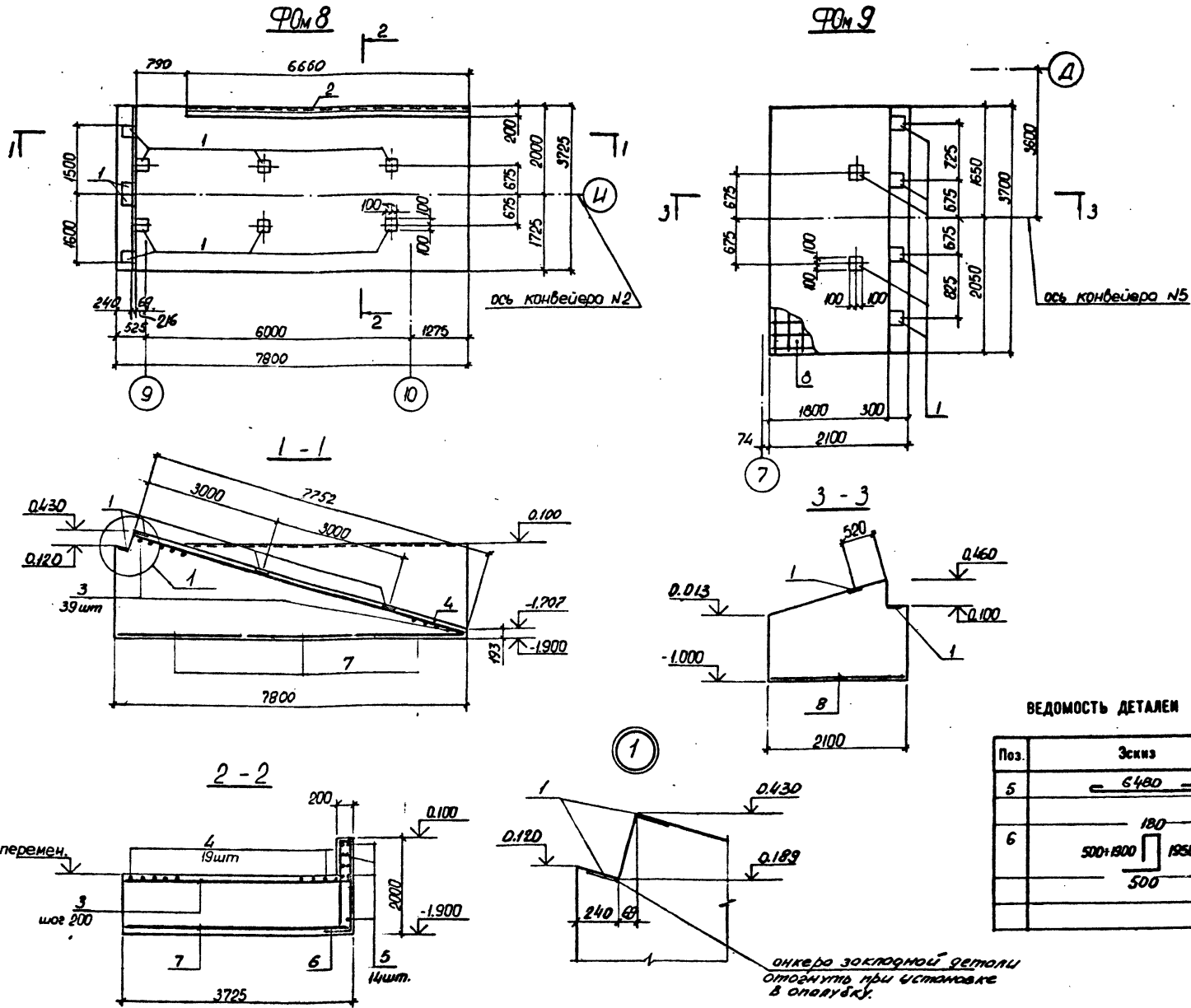
Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
И.П. Снопальников	В.И. Снопальников
Нач.отд. Морозов	Л.И. Морозов
Инж.пр. Васильев	В.И. Васильев
Гл.инж. Мартынов	В.И. Мартынов
Рук.гр. Демидкин	В.И. Демидкин
Ст.инж. Яковлева	В.И. Яковлева
Инж. Лякссеева	В.И. Лякссеева
ЩЕБЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год	
Главный корпус с лабораторными корпусом	
Станция	Лист
Р	128
Фундаменты под оборудование ФДм7 и ФДм41.	
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО
 Специальный проект
 Проектный отдел
 Дата: 11.85
 Подпись и дата: В.И. Морозов
 Инв. №: 11.85

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Спецификация к фундаментам Ф0м 8, Ф0м 9.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	
6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса						
	A I		A III			A III		Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70*				
Ф8	Итого	Ф	Ф12	Итого	Ф12	Итого	δ=8	Итого	ГОСТ	Итого	Итого	
Ф0м 8	51,6	51,6	527,2	527,2	578,8	17,0	17,0	25,0	25,0		42,0	620,8
Ф0м 9			70,2	70,2	70,2	10,2	10,2	15,0	15,0		25,2	95,4

ТП 409-23-56.87 КЖ1			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год		
Г.И.П.	Смолянский	Синица	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Морозов		Р	129	
Инж.пр.	Васильев	Васильев	Фундаменты под оборудование Ф0м 8, Ф0м 9.		
Инж.пр.	Мартынов		ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж.пр.	Демиденко				
Ст.инж.	Яковлева				
Техник	Алексеева				

СОГЛАСОВАНО
 Спецификация Ф0м 8, Ф0м 9
 Проектная группа
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

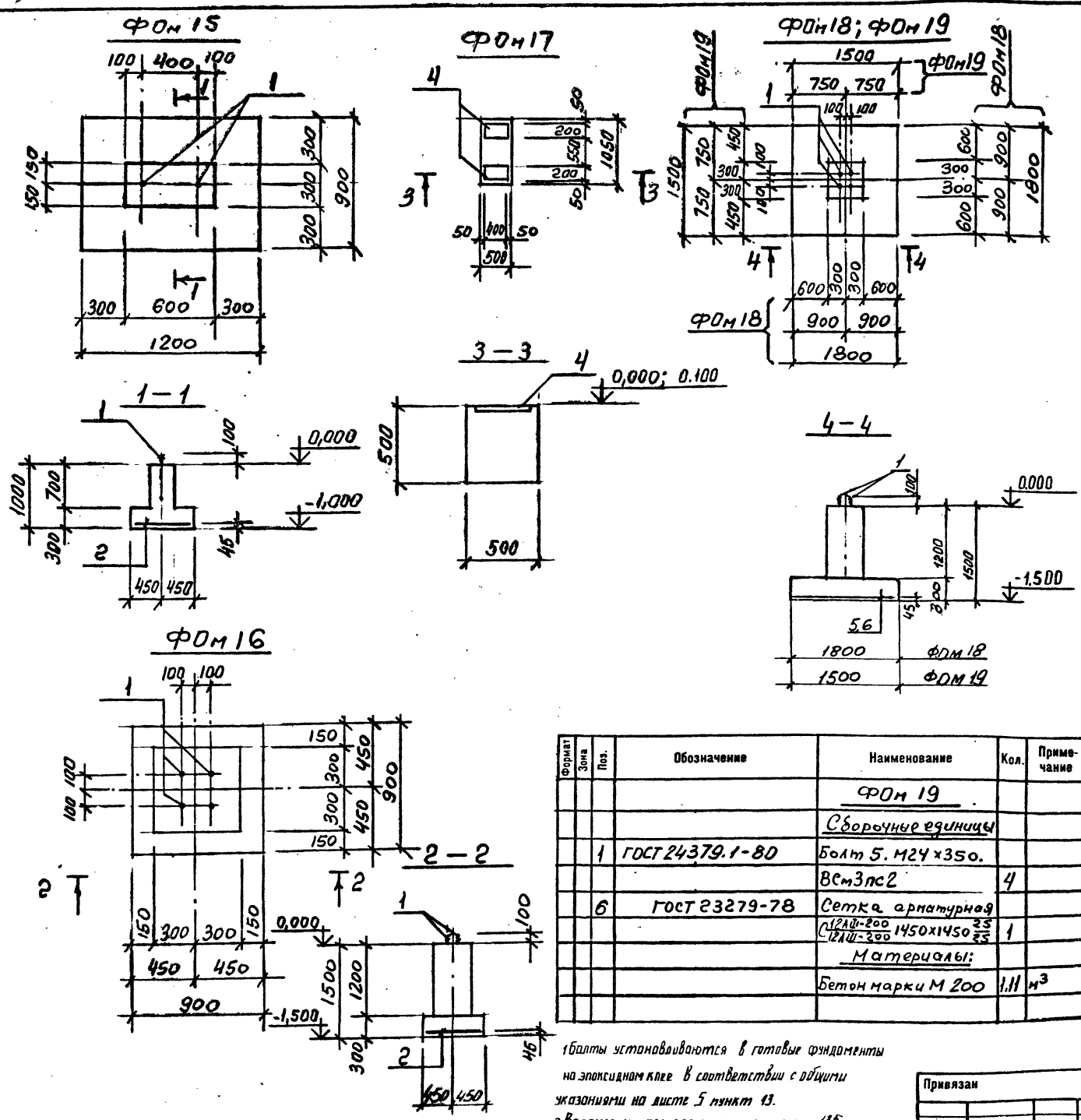
Возна

Генеральный директор

Проект №

Инв. № подл.

Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м 19		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВстЗпс2	4	
		6	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная С10ПТ-200 1450x1450 25	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М 200	1,11	м ³

болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 43.
2. Ввести расход стали см. лист 135

Привязан			
Инд. №:			

Спецификация Ф0м15 ÷ Ф0м19

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м15		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВстЗпс2	2	
		2	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная С10ПТ-200 850x1150 25	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,45	м ³
				Ф0м16		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВстЗпс2	2	
		3	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная С10ПТ-200 850x850 25	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,68	м ³
				Ф0м17		
				Сборочные единицы		
		4	1.400-15.84.150-36	Узелки заклад. МН139-1	2	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,26	
				Ф0м18		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24 х 350.		
				ВстЗпс2	4	
		5	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная С10ПТ-200 1650x1750 25	1	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,40	м ³

ТП 409-23-56.87 КЖ1

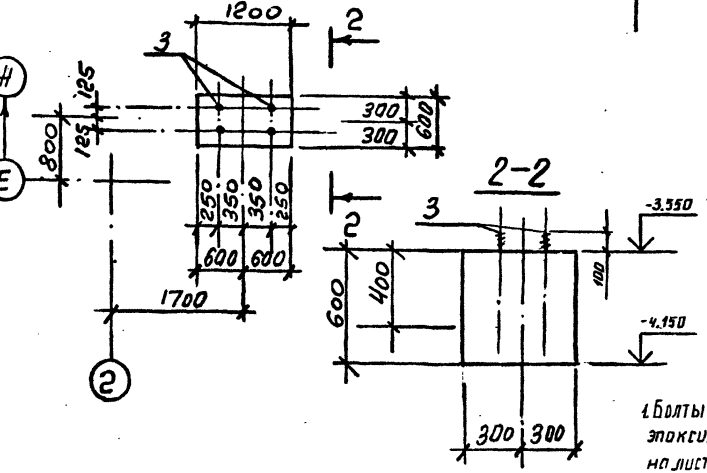
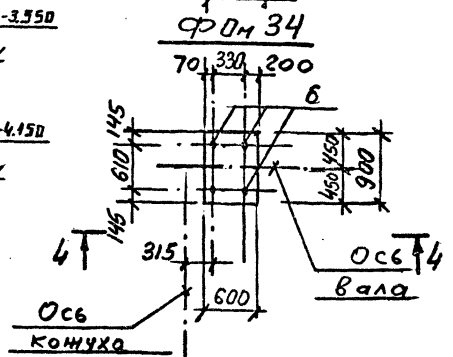
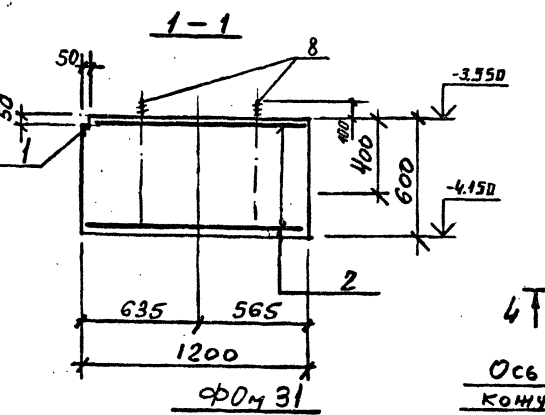
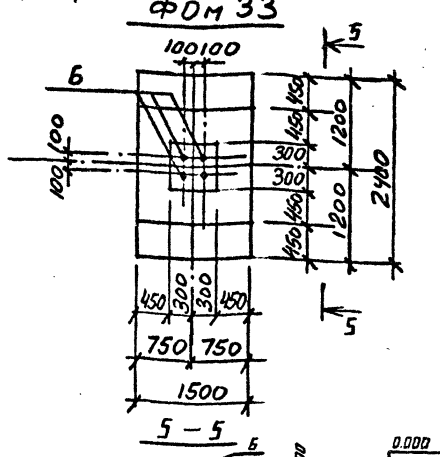
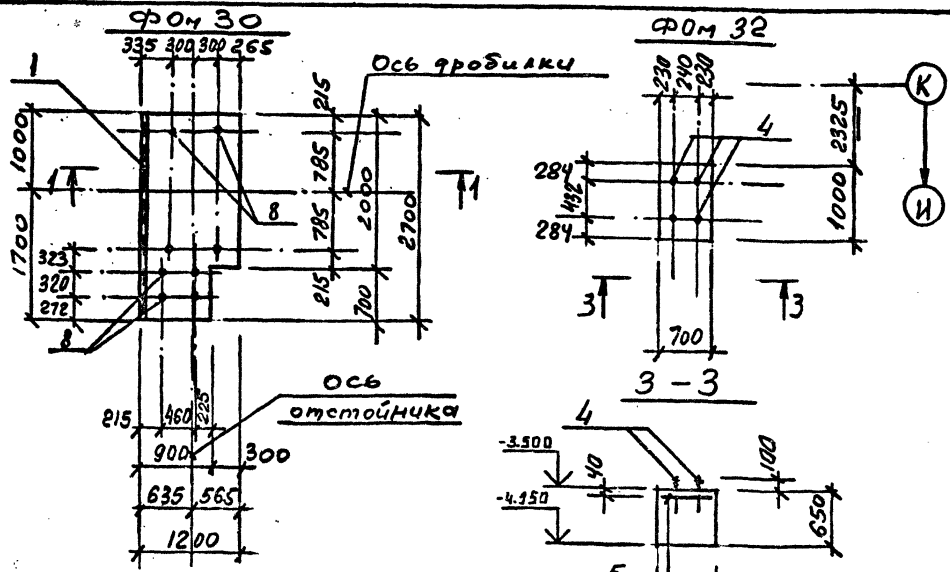
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/мес. в год

Главный корпус с железобетонным каркасом

Студия Р 131

Фундаменты под оборудованные Ф0м15 ÷ Ф0м19

ООО «СРРА ССРР» ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 34		
				Сборочные единицы		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.	4	
				ВСм3пс2		
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,58	м ³

1. Болты устанавливаются в готовые фундаменты на эпоксидном клее. В соответствии с общими указаниями на листе 5 пункт 13
 2. Взаимность расхода стали см. лист 135

Спецификация Фом 30-Фом 34.

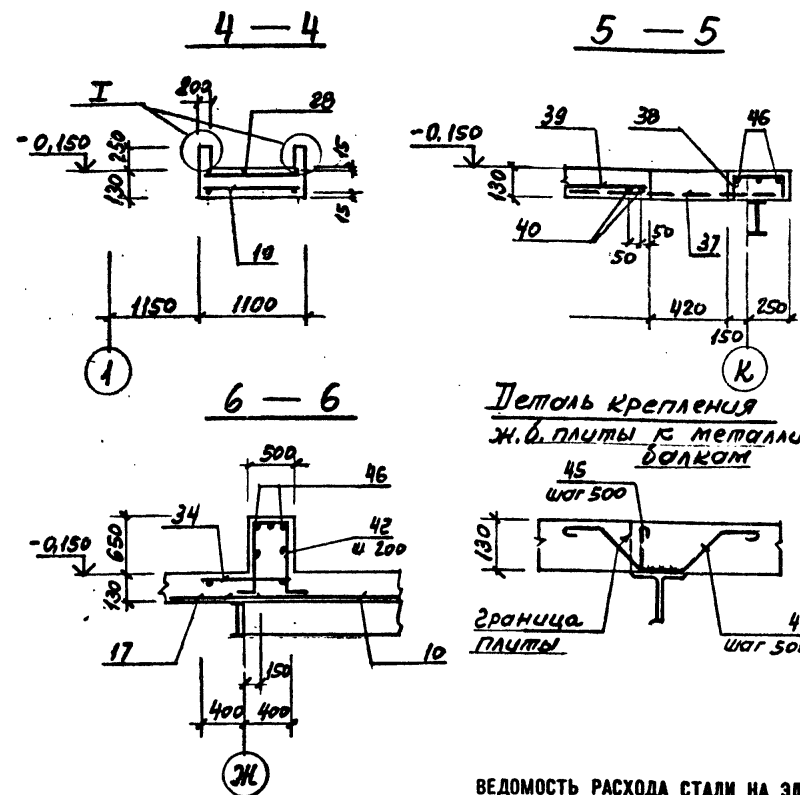
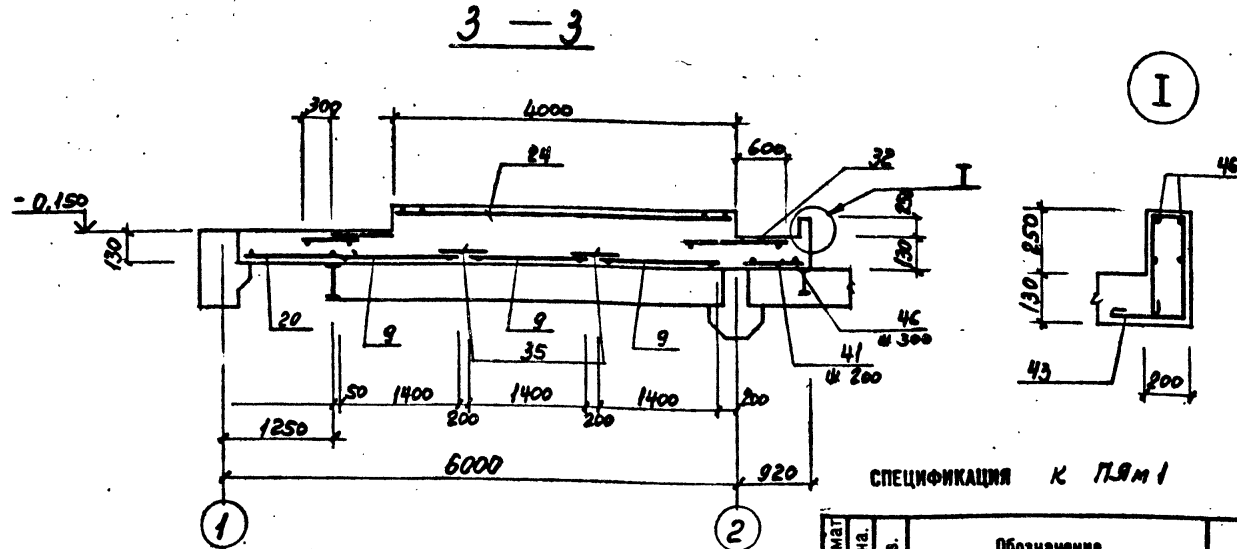
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 30		
				Сборочные единицы		
		1	1,400-15.В1.540-09	Узг. закладное МН548	2,7	м
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-78	САТ-200	75	1
		8	ГОСТ 24379.1-80	САТ-200 2650x1150	75	1
				Болт 5 М16x300 ВСм3пс2	8	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	1,81	м ³
				Фом 31		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 М16x300 ВСм3пс2	4	
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,43	м ³
				Фом 32		
				Сборочные единицы		
		4		Болт 5. М20x300	4	
			ГОСТ 24379.1-80	ВСм3пс2		
		5	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				САТ-200 75x15	1	
				САТ-200 650x950	75	1
				Материалы:		
				Бетон марки М200	0,46	м ³
				Фом 33		
				Сборочные единицы		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М24x350.	4	
				ВСм3пс2		
		7	ГОСТ 23279-78	Сетка арматурная		
				САТ-200 75x15	1	
				САТ-200 1450x2350	75	1
				Материалы:		
				Бетон марки М200	2,19	м ³

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ТИП	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/м ³ В ГОД
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Н.контр.	Васильев	Стальня
Г.контр.	Маринов	Лист
Рук.гр.	Демиденко	Листов
Сп.линг.	Беломеза	Р
Инжен.	Беломеза	134
Привязан		Фундаменты под обустройство Фом 30-Фом 34
Изм. №		ГОСТ Р ИСО 9001-2008 ПЕВНИН РАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПМ 1



Поз.	Эскиз
38	
42	
43	
44	
45	
96	
48	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		31	ГОСТ 23279-78	С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x2050 25 25	1	
		32		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 1250x5450 125 125	3	
		33		С ВЛТ-200 ВЛТ-200 1450x3650 25 25	2	
		34		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 850x3850 25 25	2	
		35		С ВЛТ-200 ВЛТ-200 650x2050 25 25	13	
Детали						
		36		ФВАТ ГОСТ 5781-82 R=1200	73	0,47
		37		ФВАТ R=3000	2	4,74
		38*		ФВАТ R=610	9	0,24
		39		ФВАТ R=2300	4	3,63
		40		ФВАТ R=1380	16	2,18
		41		ФВАТ R=800	5	0,32
		42*		ФВАТ R=2130	16	3,36
		43*		ФВАТ R=1200	91	0,47
		44*		ФВАТ R=680	110	0,27
		45*		ФВАТ R=420	100	0,16
		46		ФВАТ	1600	М.П.
		47		ФВАТ R=7000	4	11,06
		48		ФВАТ R=1000	85	0,395
Материал						
Бетон марки М200 400 м ³						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Узелки закладные						
		1	1.400-15 В.1 120-6	МН 105-6	14	
		2		МН 118-3	6	
		3		МН 140-6	6	
		4	006-05	У-60	3	
		5	540-01	МН 540	310 м.п.	
		6	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 24x400	20	1,75
		7	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 20x300	4	0,94
		8	ГОСТ 24379-1.80	Болт 5 М 20x250	8	0,82
		48 П	КЖПМН19	МН19	16	1,9
Сетки арматурные						
		9		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1450x6250 25 25	6	
		10		С ВЛТ-300 ВЛТ-300 1850x4450 25 25	3	
		11		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1850x4850 25 25	3	
		12		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1850x3250 125 125	3	
		13		С ВЛТ-200 ВЛТ-200 1650x2750 25 25	2	
		14		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1450x2750 25 25	2	
		15		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1850x2050 25 25	3	
		16		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1250x1350 25 25	3	
		17		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1650x3150 25 25	2	
		18	ГОСТ 23279-78	С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1450x1650 25 25	1	
		19		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 1050x1650 25 25	1	
		20		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 650x1350 25 125	10	
		21		С ВЛТ-200 ВЛТ-300 850x1350 25 125	1	
		22		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 850x5850 25 25	7	
		23		С ВЛТ-200 ВЛТ-200 850x5850 25 25	1	
		24		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 1050x3850 125 125	3	
		25		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 850x2350 119 115	6	
		26		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x1850 25 25	5	
		27		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x650 25 25	3	
		28		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x1050 125 125	3	
		29		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x1450 125 125	2	
		30		С ВЛТ-300 ВЛТ-200 650x3450 125 125	2	

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса													
	А I			А III			А III					Прокат марки								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8508-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 24379-1.80	ГОСТ 3262-76	Итого	Всего						
ПМ 1	395,0	120,0	515,0	534	1044	1578	2093,0	47,8	7,6	55,2	7,0	18,0	17,8	233,4	208	350	10,3	6,4	348,7	2496,9

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год

Г.л.констр. Мартынов
Ст.инж. Влас
Инженер Иванова

РКМ 1. Плита монолитная ПМ 1. Арматурование. Лист 2

Лист 141

Имя, №, дата, подпись, и др. Взам. инв. №

Альбом 5
ТЛ 409-23-56.87

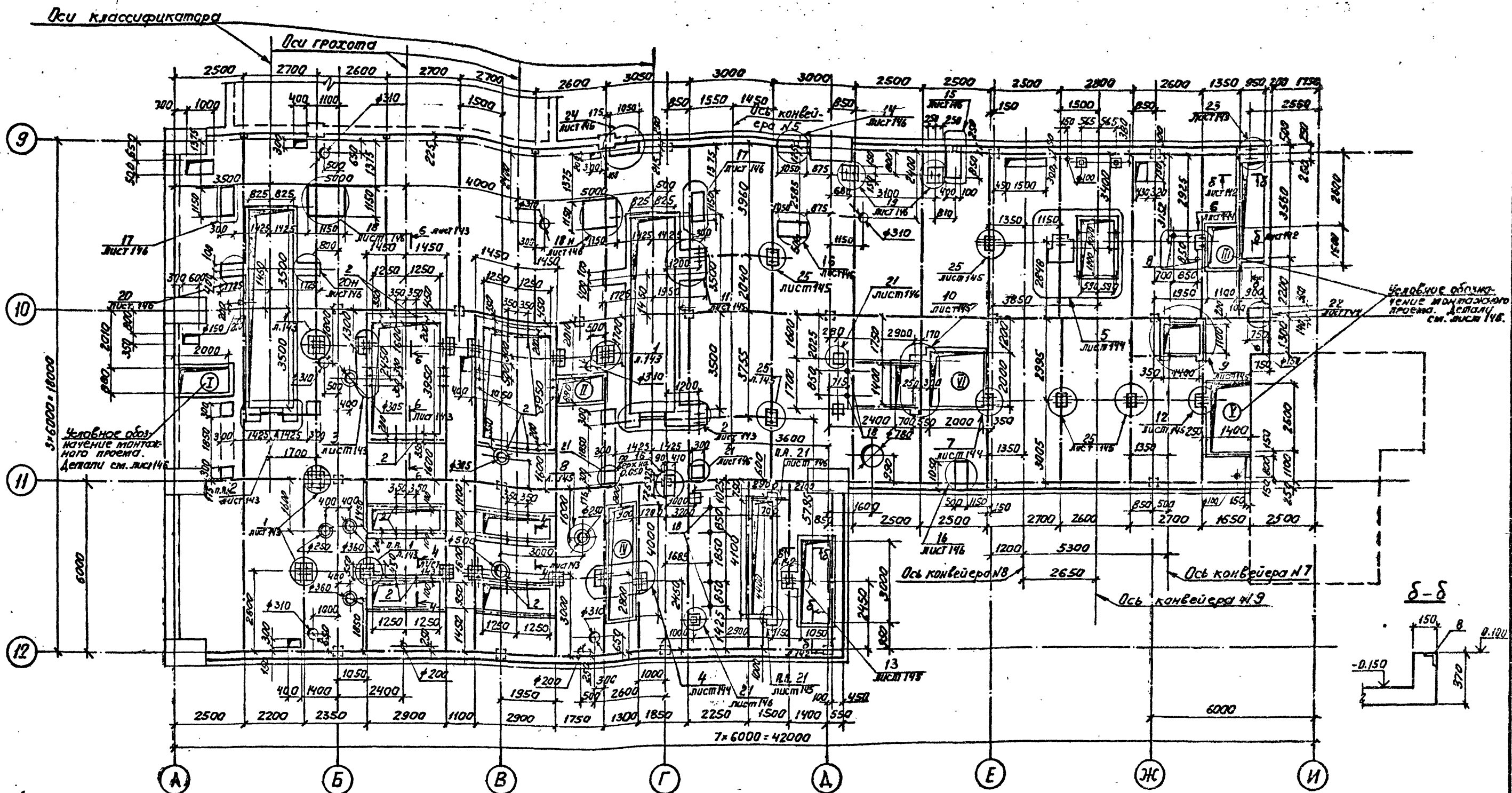
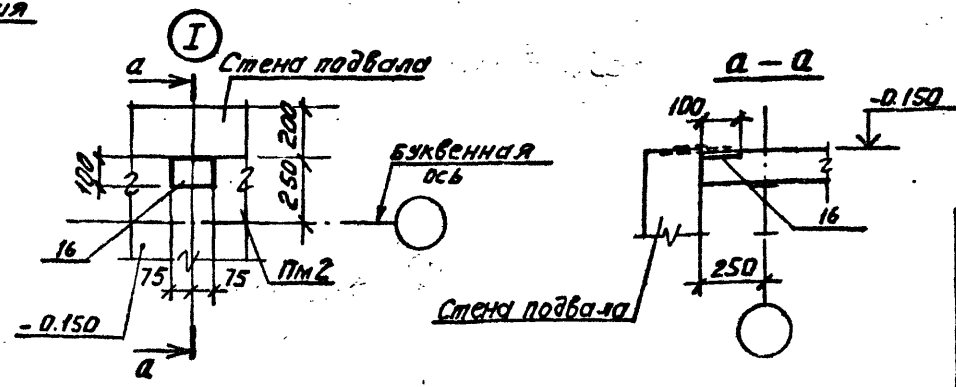
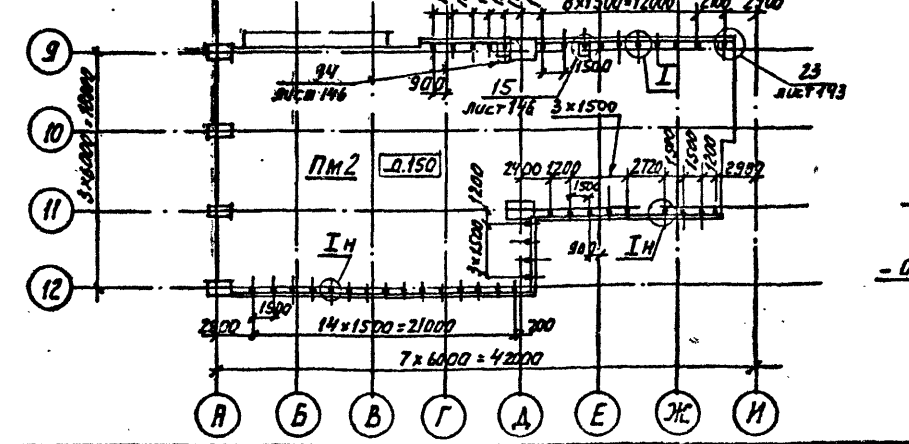


Схема разбивки закладных деталей для крепления стен подвала



Спецификация к перекрытию см. лист 143

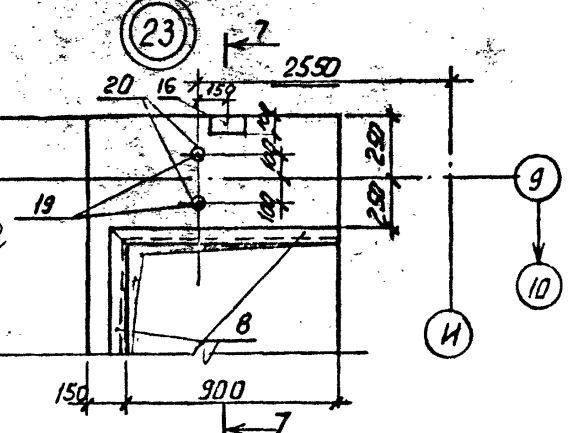
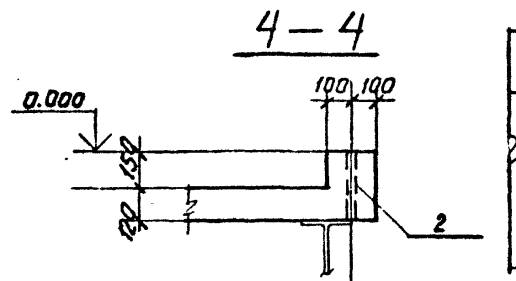
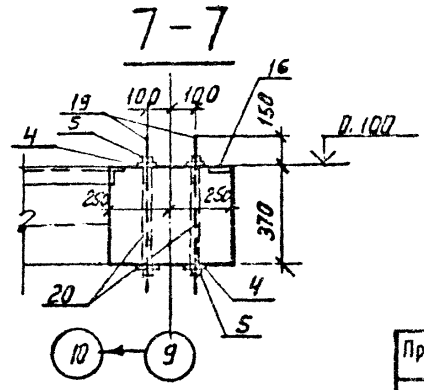
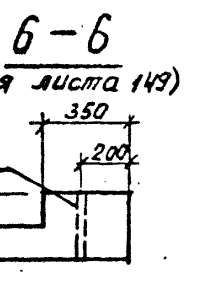
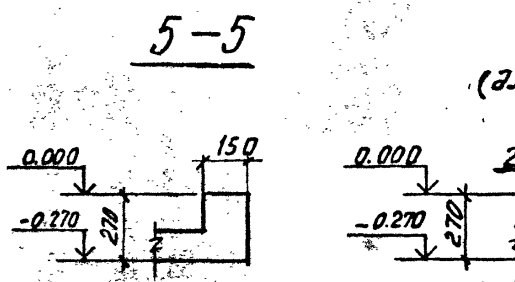
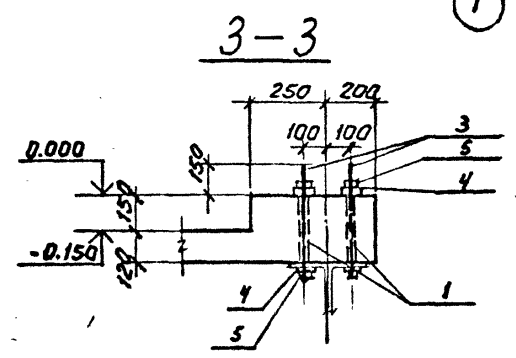
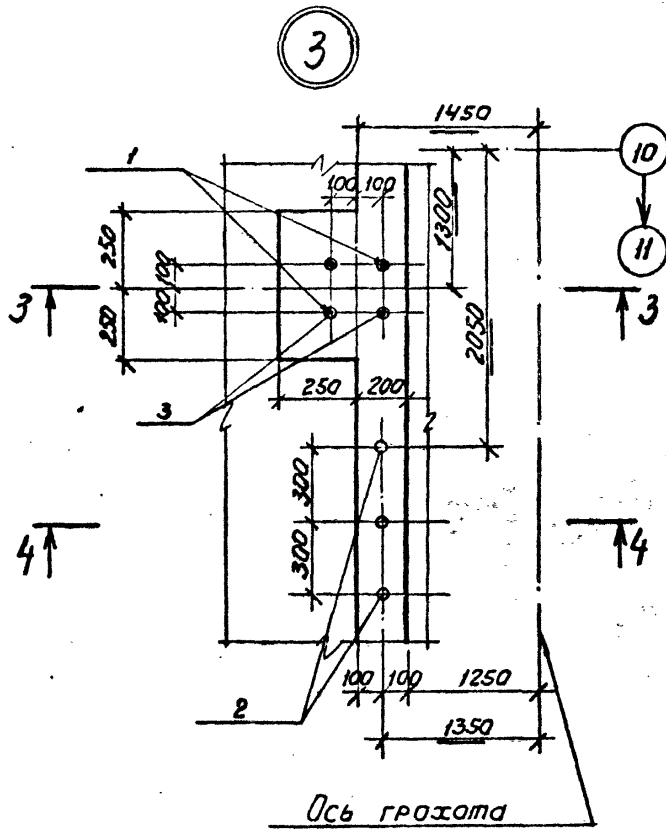
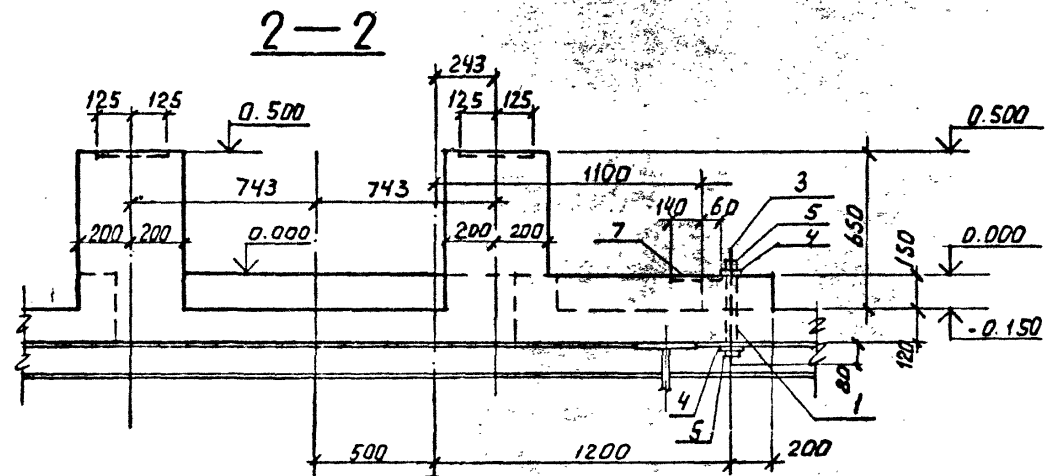
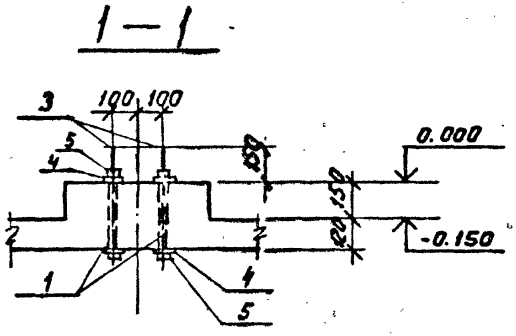
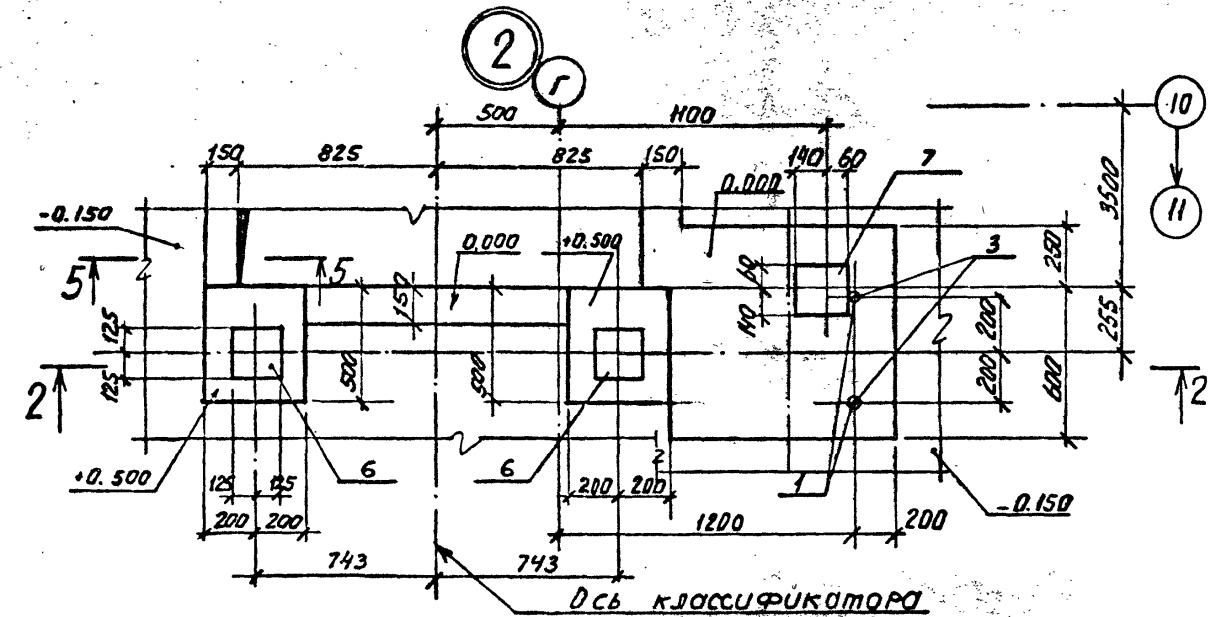
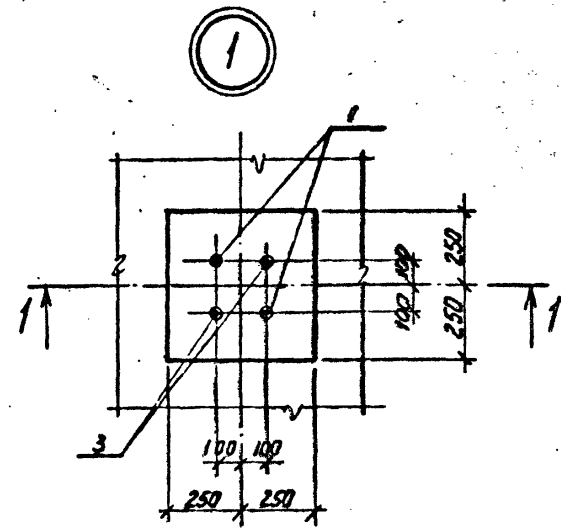
Привязан		Ив. №	
ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
И.П.	Синюпальников	Линей	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАБОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. Т В ГОД
Нач. отд.	Морозов	Линей	Газовый корпус с железобетонными колоннами
И.контр.	Васильев	Линей	Станция
И.контр.	Мартынов	Линей	Лист
Рук. гр.	Демидов	Линей	Листов
Ст. тех.	Вайс	Линей	Р 142
Ст. инж.	Понильская	Линей	ГОСТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Перекрытие на отм. - 0.150 в осях 9+12 ПМ2.			

СОГЛАСОВАНО	Генеральный инженер	Инженер	Инженер
Группа АР	Специалист	Инженер	Инженер
Ив. № подл.	Подпись и дата	Ив. №	Ив. №
Ив. № инв.	Ив. №	Ив. №	Ив. №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Спецификация к перекрытию Пм2 на отм. 0.000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Узлы закладные</u>			
		1	ГОСТ 10704-76	Труба 32x2.0 L=270	56		
		2	ГОСТ 10704-76	Труба 22x1.4 L=270	32		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3 M24x500 ВСт3пс2	56		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Шайба M24 ГОСТ 24379.1-80	132		
		5	ГОСТ 5915-70	Гайка M24 ГОСТ 5915-70	132		
		6	1.400-15.61.130-30	МН 122-1	4		
		7	1.400-15.61.130-11	МН 118-6	32		
		8	1.400-15.61.540-09	МН 548	56	п.м.	
		9	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 M20x600 ВСт3пс2	9		
		10	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 M24x710 ВСт3пс2	2		
		11	ПП	КЖСИМН13	4		
		12	1.400-15.61.120-02	МН 105-3	28		
		13	1.400-15.61.150-17	МН 140-6	19		
		14	1.400-15.61.150-56	МН 142-3	1		
		15	ПП	КЖСИМН19	51		
		16	1.400-15.61.120-07	МН 106-2	43		
		17	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 M20x350 ВСт3пс2	4		
		18	ПП	КЖСИМН13	МН 47	8	
		19	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3 M24x600 ВСт3пс2	10		
		20	ГОСТ 10704-76	Труба 32x2.0 L=370	10		
		21	1.400-15.61.120-17	МН 107-6	4		
		87	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 M24x500 ВСт3пс2	6		
		88	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 M24x400 ВСт3пс2	10		



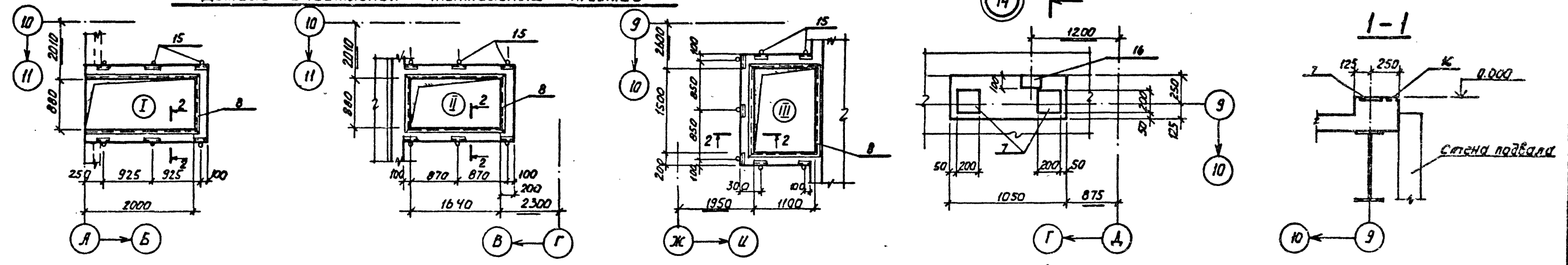
Привязан	
Ивл. №:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год	
Г.И.П.	Синопальников	Ст. инж.	Войс
Нач. отд.	Морозов	Ст. инж.	Понькобская
Н.контр.	Васильев	Ст. инж.	Войс
Г.а.контр.	Мартьянов	Ст. инж.	Войс
Рук. гр.	Демиденко	Ст. инж.	Войс
Ст. инж.	Войс	Ст. инж.	Войс
Ст. инж.	Понькобская	Ст. инж.	Войс
Перекрытие Пм2 Узлы 1-3, 23.		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

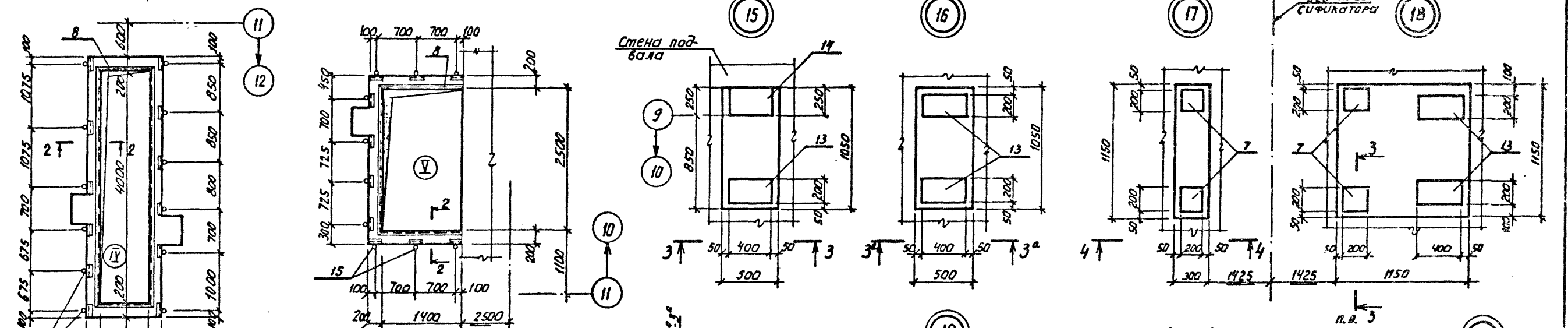
Ивл. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

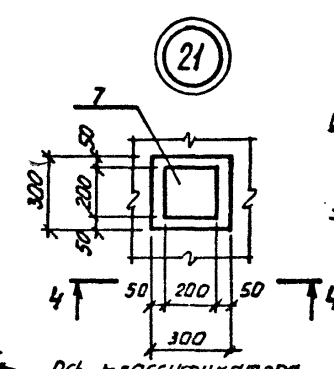
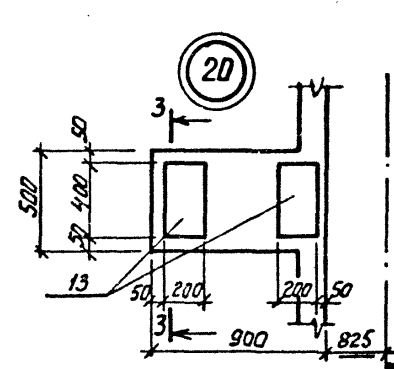
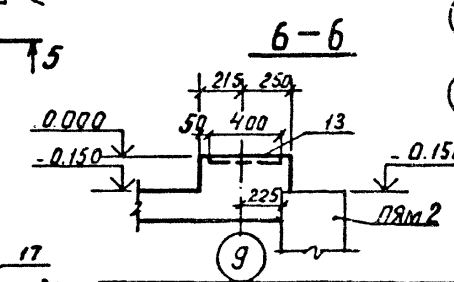
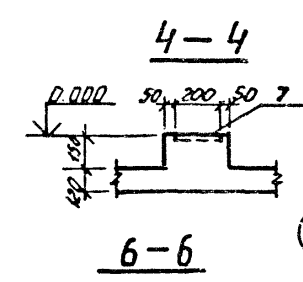
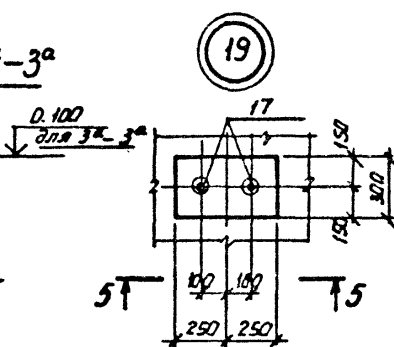
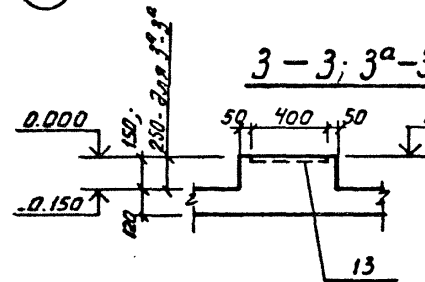
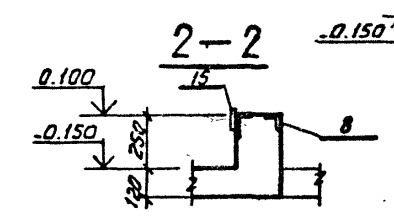
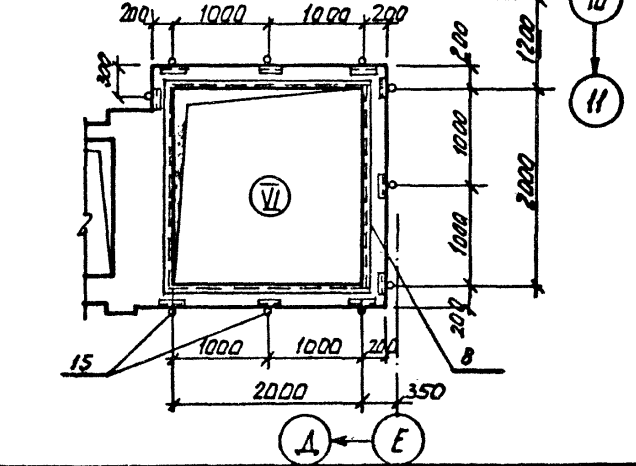
Детали окаймления монтажных проемов



Детали окаймления монтажных проемов



Деталь окаймления монтажного проема



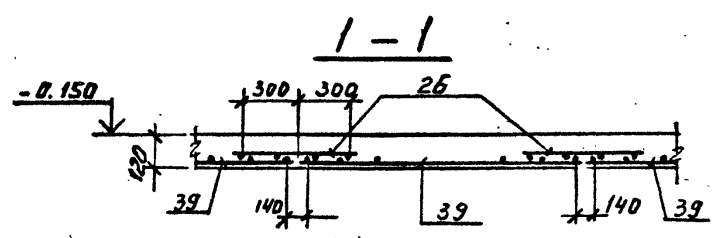
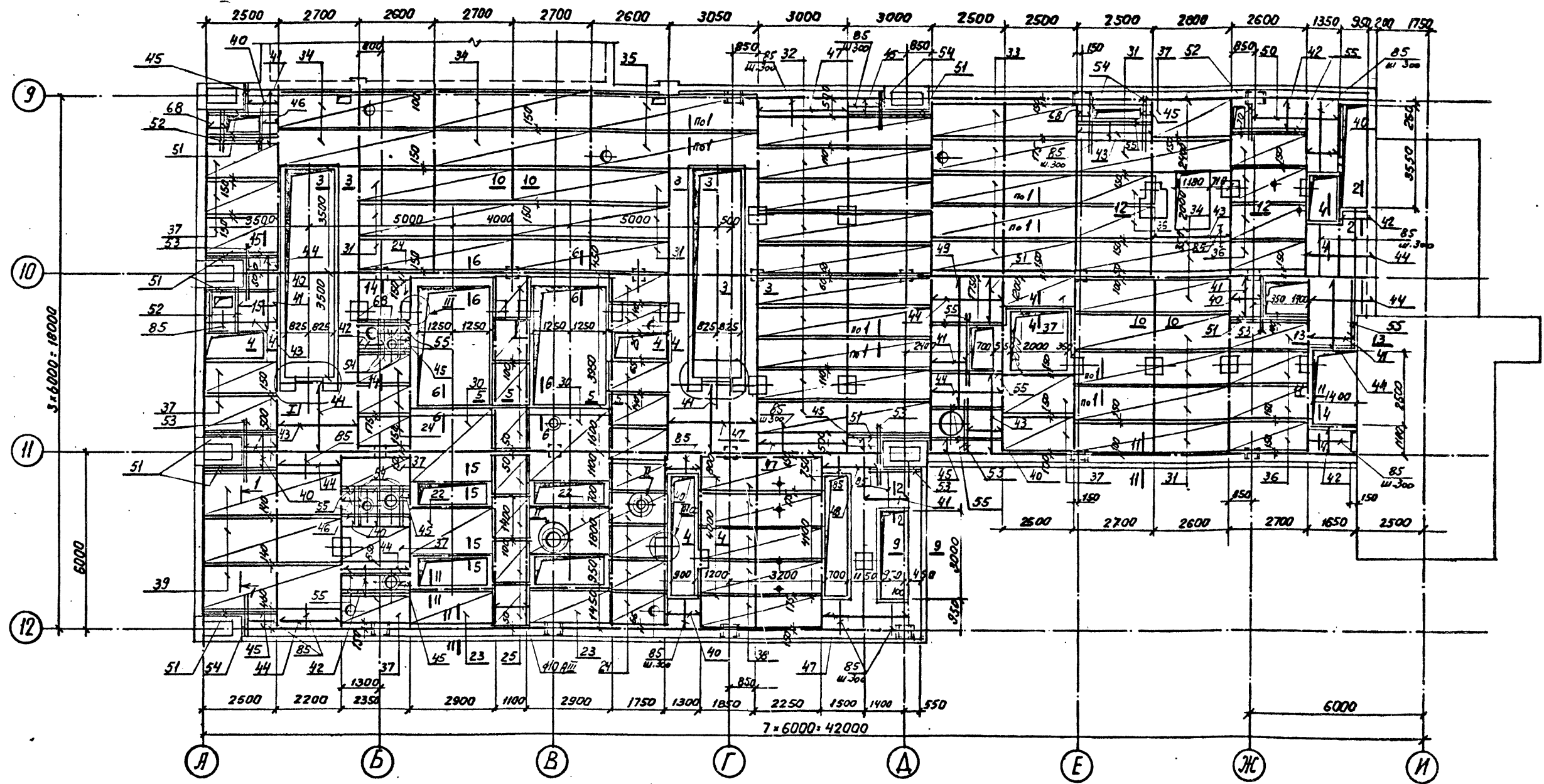
Болты поз.17 устанавливать на эпоксидном клее. Стенки общие впадения по листе 5, пункт 13.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П.	Синюльникова	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ж.м³ в год
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Ин. контр.	Васильев	Стаян
Гл. констр.	Мартьянов	Янст
Рук. гр.	Демьянко	Янст
Ст. инж.	Войс	Р 146
Ст. инж.	Помысловская	Перекрытие Пм2
		Узлы 14, 21, 24.
		ГОСТРАЖ СССР
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Т П 409-23-56.87 Альбом 5

Схема раскладки нижней арматуры перекрытия Пм2 на отм. 0.000



1. Шаг рабочей арматуры, кроме оговоренной - 200 мм.
2. Арматурные сетки пох 26 обрезаются по длине рабочих сеток по месту.
3. Арматура, попадающая в отверстие обрезается по месту.
4. Сечения и детали см. на листе 149.
5. Спецификацию и ведомость расхода стали см. на листе 150.

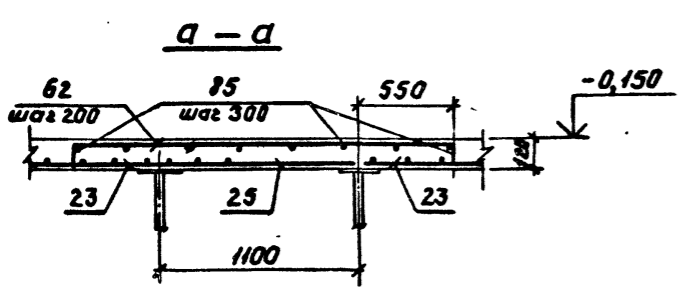
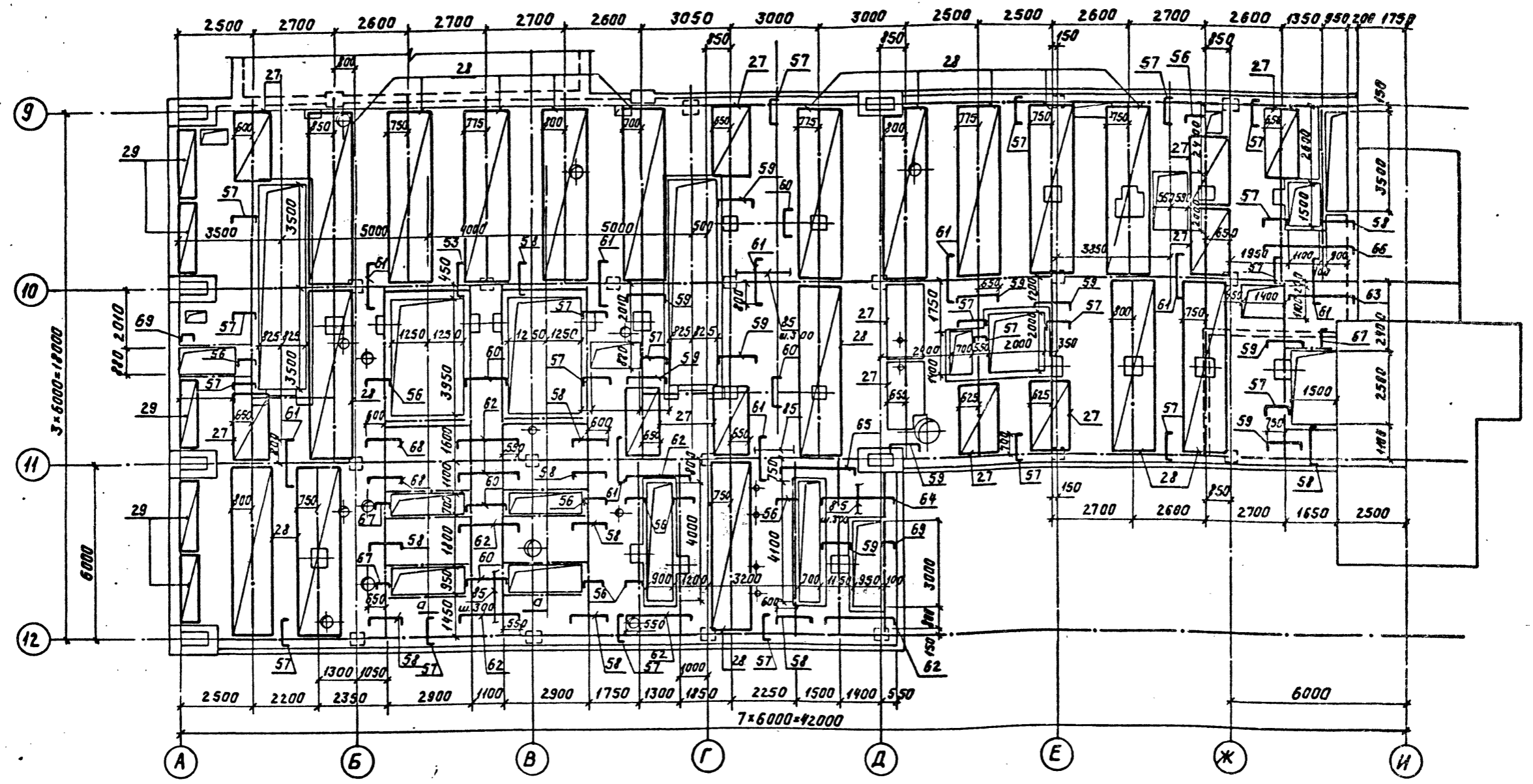
Привязки	

Инв. № подл.		Подпись и дата. Взам. инв. №	
Т П 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Синюльникова	Морозов	Синюльникова
Нач. отд.	Морозов	Васильев	Морозов
Ин. контр.	Васильев	Мартынов	Морозов
Гл. констр.	Мартынов	Демидов	Морозов
Рук. гр.	Демидов	Васильев	Морозов
Ст. инж.	Васильев	Панина	Морозов
Ст. инж.	Панина		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗЖЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		Стадия	Лист
Главный корпус с железобетонным каркасом		Р	147
Перекрытие Пм2 Армирование. Лист 1		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 5

ТП 409-23-56.87

Схема раскладки верхней арматуры перекрытия ПМ2 на отм. 0,000



1. Спецификация и ведомость расхода стали см. на листе 150.
2. Шаг рабочей арматуры - 200 мм.

Привязан			
Име. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ 1			
Г И П	Синопальников Рина	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
И. контр.	Василья	Стадии	Лист
Гл. констр.	Мартынов	Р	148
Рук. гр.	Демидово	Перекрытие ПМ2	
Ст. вна.	Вас	Армирование Лист 2	
Ст. мжм.	Понизовская	ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Име. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Ведомость деталей

Спецификация к перекрытию Пм2 на отм 0.000

Спецификация к перекрытию Пм2 (продолжение)

Поз.	Эскиз
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
86	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Поз. 1 ÷ 21; 87, 88	см.	л. 143
		Сетки арматурные		
22		C 10AIII-200 2850x1750 25/75	2	
23		C 10AIII-200 1250x2850 25/75	2	
24		C 10AIII-200 1050x1850 25/75	14	
25		C 10AIII-200 1450x1250 25/75	8	
26		C 10AIII-200 650x5950 25/75	45	
27		C 8AII-300 1250x2450 25/75	12	
28		C 8AII-300 1550x5950 25/75	17	
29		C 8AII-200 650x2450 25/75	5	
30		C 10AIII-200 2650x2950 25/75	2	
31		C 10AIII-200 1050x5350 125/75	11	
32		C 10AIII-200 1850x5950 125/75	10	
33		C 10AIII-200 1050x4950 25/75	5	
34		C 10AIII-200 1250x5350 125/75	6	
35		C 10AIII-200 1250x5650 125/75	2	
36		C 10AIII-200 1050x2750 25/75	10	
37		C 10AIII-200 1250x2750 25/75	12	
38		C 10AIII-200 1850x4250 25/75	5	
39		C 10AIII-200 1650x4850 25/75	3	
		Детали		масса ст. кг
40		φ 12AIII ГОСТ 5781-82 C=1450	64	1.288
41		φ 12AIII C=1750	42	1.554
42		φ 12AIII C=1150	43	1.021
43		φ 12AIII C=2900	30	2.575
44		φ 12AIII C=2500	85	2.22
45		φ 12AIII C=550	57	0.488
46		φ 12AIII C=850	15	0.755
47		φ 12AIII C=3200	24	2.842
48		φ 12AIII C=2200	4	1.954
49		φ 12AIII C=4650	8	4.129
50		φ 12AIII C=3400	5	3.819
51		φ 16AIII C=3000	20	4.734
52		φ 16AIII C=1600	10	2.525
88		φ 8AII C=1020	300	0.403

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
53		φ 16AIII ГОСТ 5781-82 C=1500	16	2.998
54		φ 16AIII C=1200	18	1.894
55		φ 16AIII C=2600	28	4.163
56		φ 12AIII C=920	99	0.817
57		φ 12AIII C=1070	248	0.950
58		φ 12AIII C=1370	102	1.217
59		φ 12AIII C=1520	77	1.350
60		φ 12AIII C=1670	58	1.483
61		φ 12AIII C=1820	235	1.616
62		φ 12AIII C=2420	45	2.149
63		φ 12AIII C=2670	8	2.871
64		φ 12AIII C=2820	7	2.504
65		φ 12AIII C=2970	4	2.637
66		φ 12AIII C=3420	10	3.037
67		φ 12AIII C=750	23	0.666
68		φ 12AIII C=650	15	0.577
69		φ 12AIII C=670	15	0.551
70		φ 12AIII C=1350	32	1.200
71		φ 8AII C=1750	24	0.691
72		φ 8AII C=1220	85	0.482
73		φ 8AII C=1320	250	0.521
74		φ 8AII C=1120	250	0.442
75		φ 8AII C=990	11	0.391
76		φ 8AII C=1150	32	0.454
77		φ 8AII C=800	16	0.316
78		φ 8AII C=1420	64	0.561
79		φ 6AII C=620	500	0.138
80		φ 6AII C=460	230	0.102
81		φ 6AII C=1740	6	0.386
82		φ 6AII C=2240	6	0.497
83		φ 6AII C=2050	6	0.455
84		φ 6AII C=2680	3	0.595
85		φ 8AII C=1400	-	0.222
		Материалы бетон марки М200	-	100.0 м

Ведомость деталей (продолжение)

Поз.	Эскиз
81	
82	
83	
84	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход											
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-II					Арматура класса А-III					Болты						Газовые трубки					Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 24379.1-80						ГОСТ 10704-76					ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ8	φ10	φ12	Итого	М20	М24	Итого	Шпала М124	Гайка М124	Итого	40x55	57x28		22x14	32x20	Итого	86	88	810	Итого	180	180	180	Итого
Пм2	413	1638	2051	2140	2748	317	5202	7253	6	59	5	35	99	24	138	162	21	19	40	21	15	16	66	118	44	187	188	419	220	67	1131	8384

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

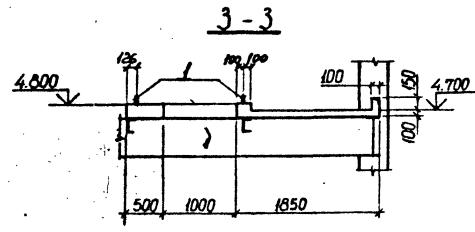
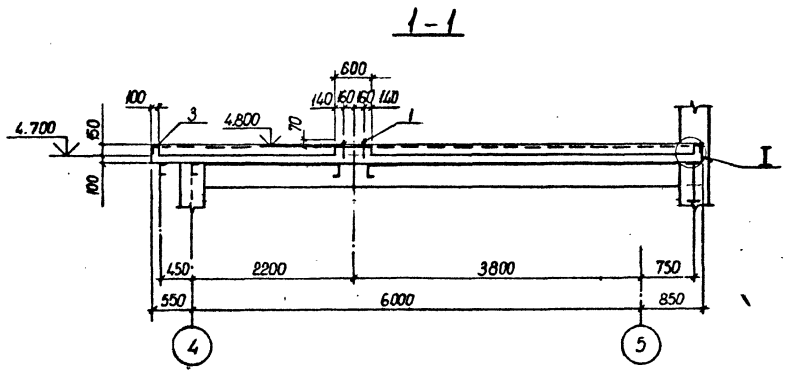
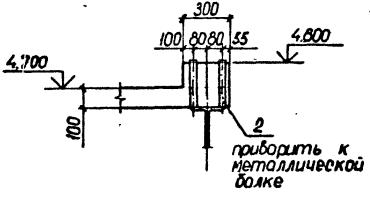
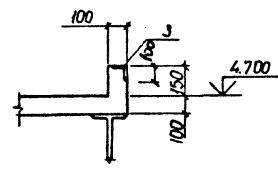
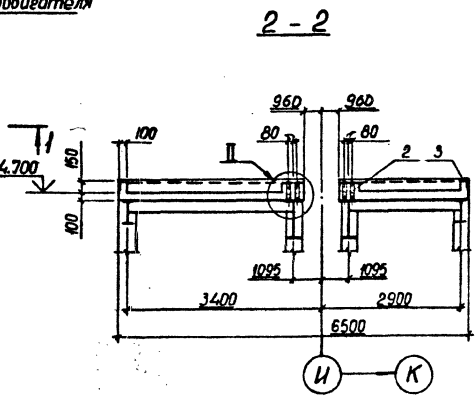
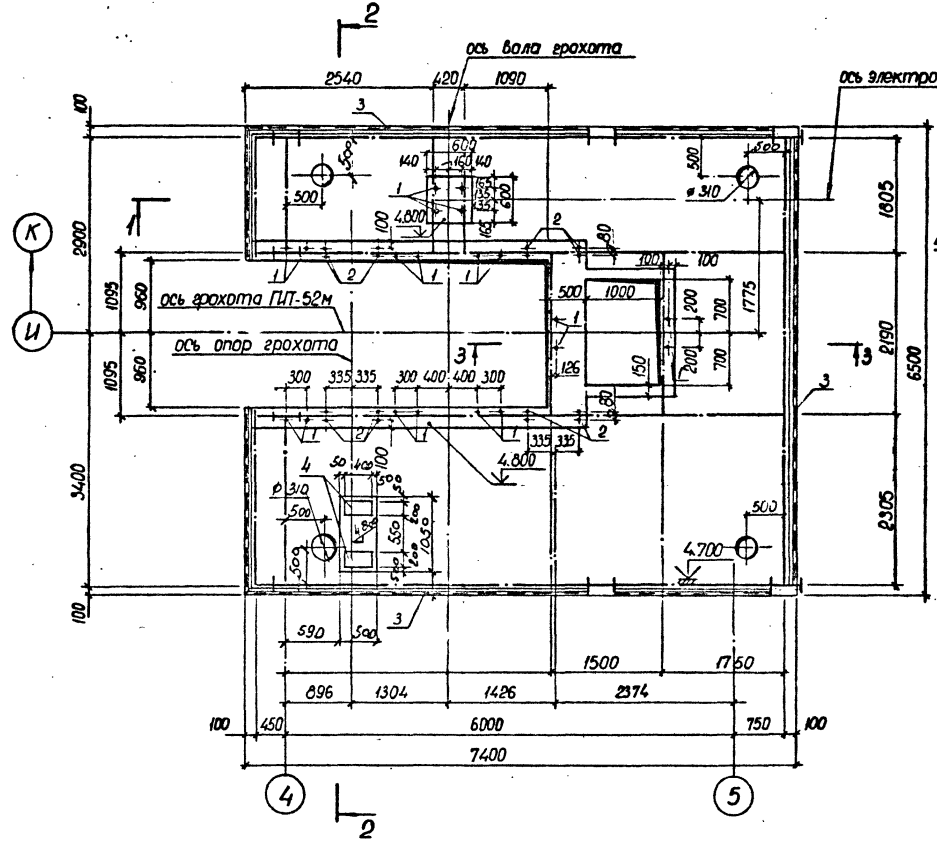
Привязан	
Имя. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/кв.м в год	
Г.И.П. Снопальников	С.И.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Нач. отд. Морозов	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Инж. контр. Васильев	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Инж. контр. Мартынов	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Рук. гр. Демиданко	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Ст. инж. Ваис	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков
Ст. инж. Пониозовская	В.С.И.И.	Ст. инж. Яков	Яков

Альбом 5
ТЛ 409-23-56.87

ПМЗ. Перекрытие на отм. 4.800

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПМЗ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПМЗ		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М16х250 ВстЗ пс 2	20	
		2	ТП	КНИМН15 Изделие закладное МН36	16	
		3	1400-15.В.1.520-03	МН 520	24,9 шт	
		4	1.400.15 В.1 СБ 150-47	МН 140-6	2	
				Материалы		
				бетон марки М 200	4,77 м³	

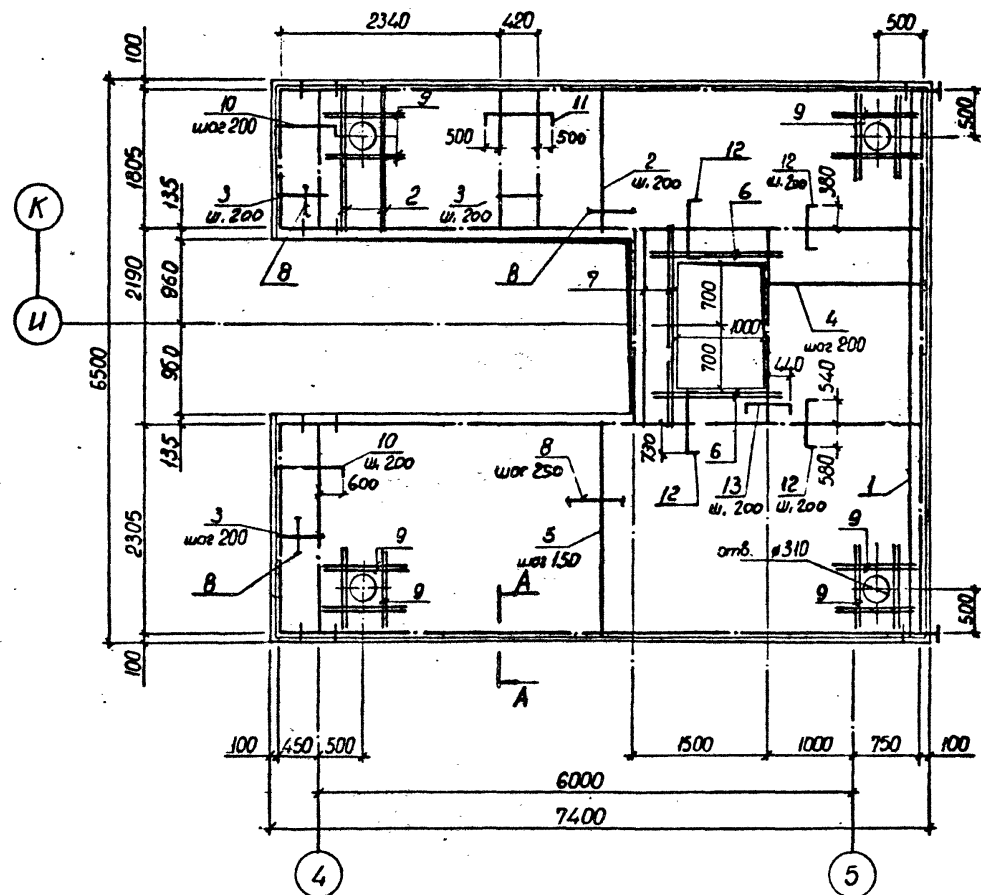
Болты поз. 1 устанавливать на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5.

Привязан			
Имя:			

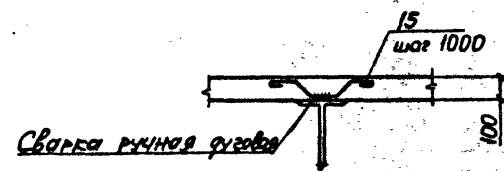
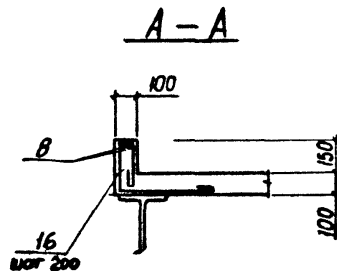
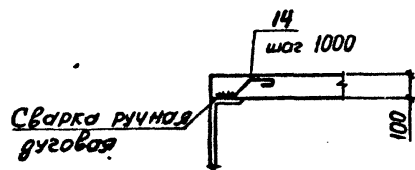
ТП 409-23-56.87		КЖ1	
Г И П	Синюлинский	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тис.м³ в год	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
И.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Г.эконтр.	Мартынов	Р	151
Рук.гр.	Давыденко	Перекрытие на отм. 4.800 в осях 4+5. ПМЗ.	
Ст.вн.	Яковлева	ГОСТЫ И СП	
Техник	Алексеева	ПЕНИНГРАДСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО
Выполнено: [подпись]
Проверено: [подпись]
И.контр.: [подпись]
Г.эконтр.: [подпись]
Рук.гр.: [подпись]
Ст.вн.: [подпись]
Техник: [подпись]

Пм3. Армирование.



Детали крепления н.б. плиты к металлическим балкам.



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
10	
11	
12	
13	

Спецификация к Пм3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм3		
				Детали		
		1	φ8 АIII ГОСТ 5781-82	ℓ=6480	9	2,56
		2	φ8 АIII	ℓ=2000	22	0,79
		3	φ8 АIII	ℓ=600	32	0,24
		4	φ8 АIII	ℓ=1830	11	0,72
		5	φ8 АIII	ℓ=2500	26	0,99
		6	φ8 АIII	ℓ=1500	4	0,6
		7	φ8 АIII	ℓ=2200	4	0,87
		8	φ6 АI	-	190	н.п.
		9	φ8 АIII	ℓ=790	28	0,31
		10*	φ8 АIII	ℓ=1300	22	0,51
		11*	φ8 АIII	ℓ=1580	9	0,62
		12*	φ8 АIII	ℓ=1100	34	0,43
		13*	φ8 АIII	ℓ=1060	6	0,42
		14*	φ8 АI	ℓ=320	40	0,13
		15*	φ8 АI	ℓ=620	22	0,24
		16	φ6 АI	ℓ=900	131	0,20

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки				Всего		
	АI			АIII			АIII			ГОСТ 8510-72, 10704-76						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72, 10704-76	ГОСТ 8510-72, 10704-76	ГОСТ 8510-72, 10704-76	Итого					
Пм3	68,2	10,5	78,7	134,2		134,2	39,2	1,8	40,0	186,8	4,7	10,2	12,4	214,1	254,1	463,0

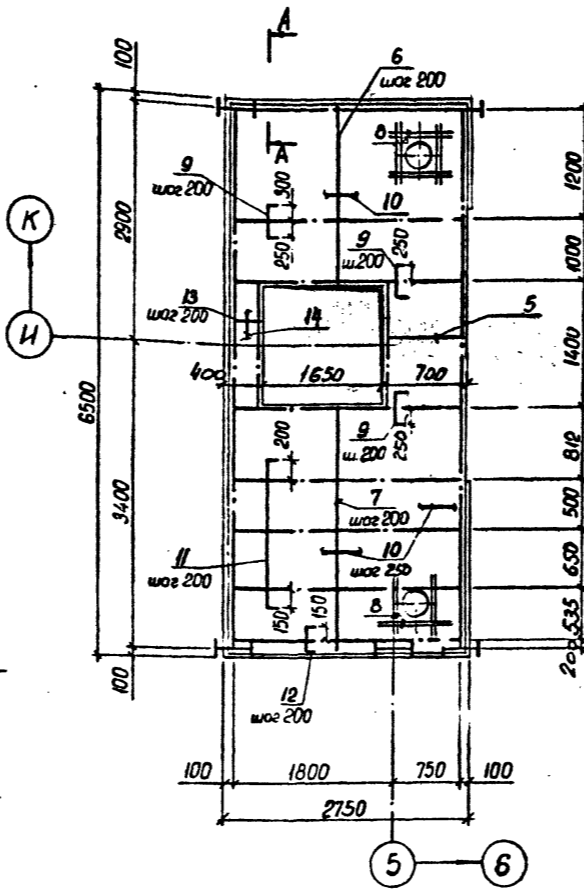
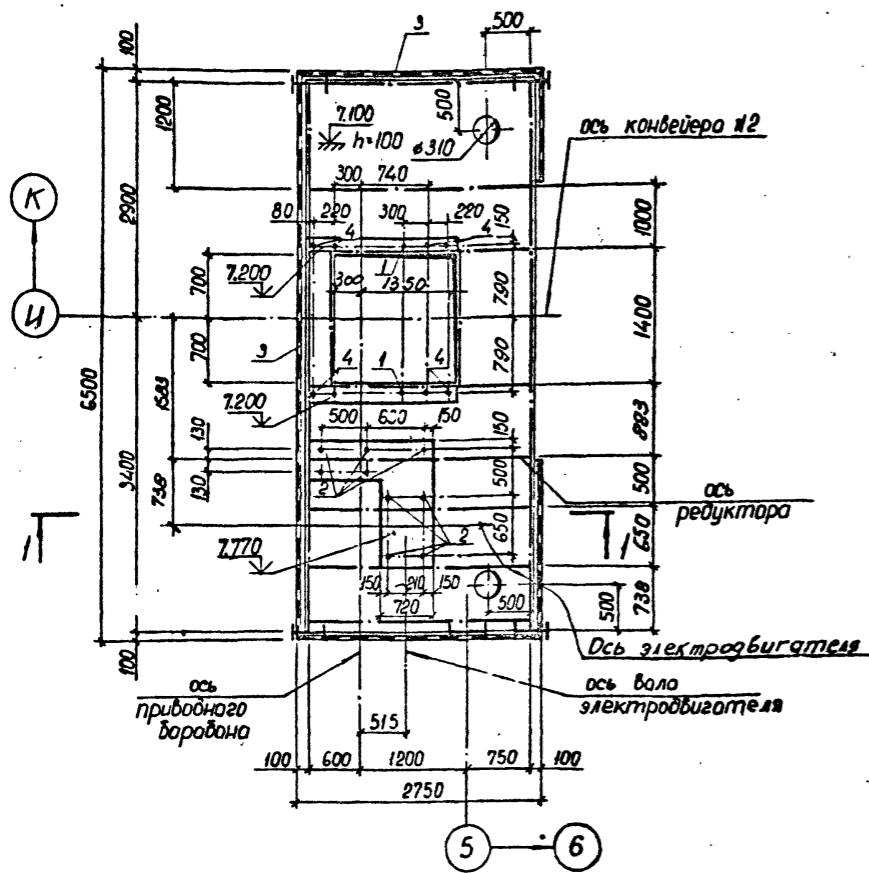
Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в Г.Б.Д.	
Г.И.П.	Синопольников	Ст. инж.	Яковлева
Нач. отд.	Морозов	Инженер	Иванова
И.контр.	Васильев	Ст. инж.	Яковлева
Гл. констр.	Мартынов	Инженер	Иванова
Рук. гр.	Демьяненко	Ст. инж.	Яковлева
Ст. инж.	Яковлева	Инженер	Иванова
Инженер	Иванова	Инженер	Иванова
Перекрытие Пм3 Армирование		ГОССТРОИ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Инв. № 0822 Подпись и дата. Элем. инв. №

Пм 4. Перекрытие на отк. 7.200

Пм 4 Армирование.



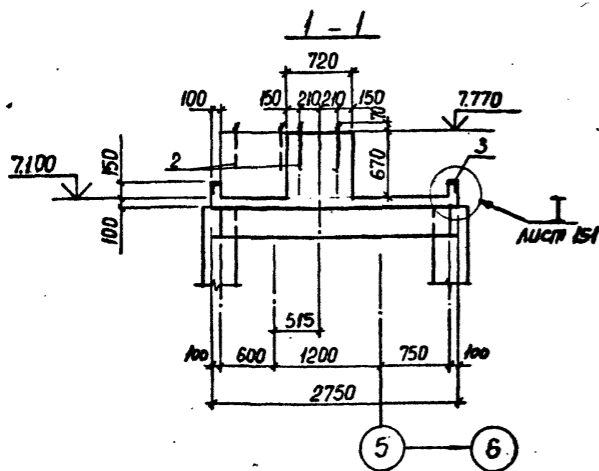
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ Пм 4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 4		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М16x250 Вст3 пс2	2	
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5.М24x300 Вст3 пс2	9	
		3	1.400-15 В.1 520-03	МН 520	4,9	мм
		4	ТП	КНИИМН15	8	
				Детали		
		5		Ø8 А III ГОСТ 5781-82 l=680	7	0,26
		6		Ø8 А III l=280	13	0,90
		7		Ø8 А III l=2780	13	1,01
		8		Ø8 А III l=800	14	0,32
		9*		Ø8 А III l=730	26	0,29
		10		Ф6 А I	-	1200 мм
		11*		Ø8 А III l=1680	14	0,66
		12*		Ø8 А III l=630	13	0,24
		13		Ø8 А III l=380	7	0,15
		14*		Ø8 А I l=320	28	0,13
		15*		Ø8 А I l=620	14	0,24
		16		Ф6 А I l=900	75	0,20
				Материалы		
				бетон марки М 200	270	м³

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей
Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты к металлическому балкам см. лист 152

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки						Всего				
	А I		А III			А III		ГОСТ 3262-75			ГОСТ 24379.1-80							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80			
Пм 4	Ø6	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Трубы 32x2	Трубы 400x12	Итого	М16	М24	Итого	М16	М24	Итого	148,3	250,1
	41,6	7,1	48,7	53,1	53,1	101,8	22,0	22,0	2,4	11,8	14,2	1,0	11,1	12,1	148,3	250,1		



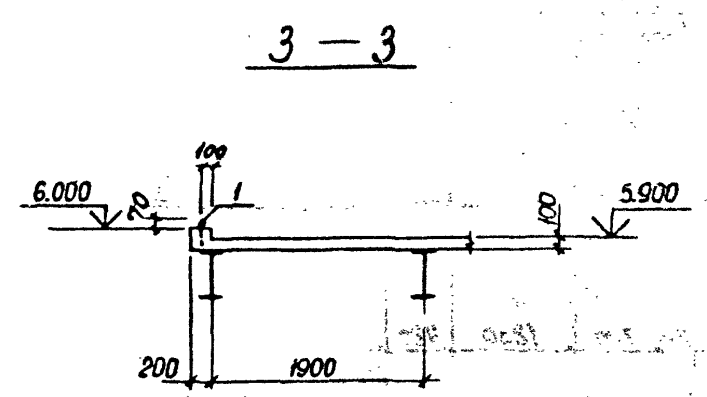
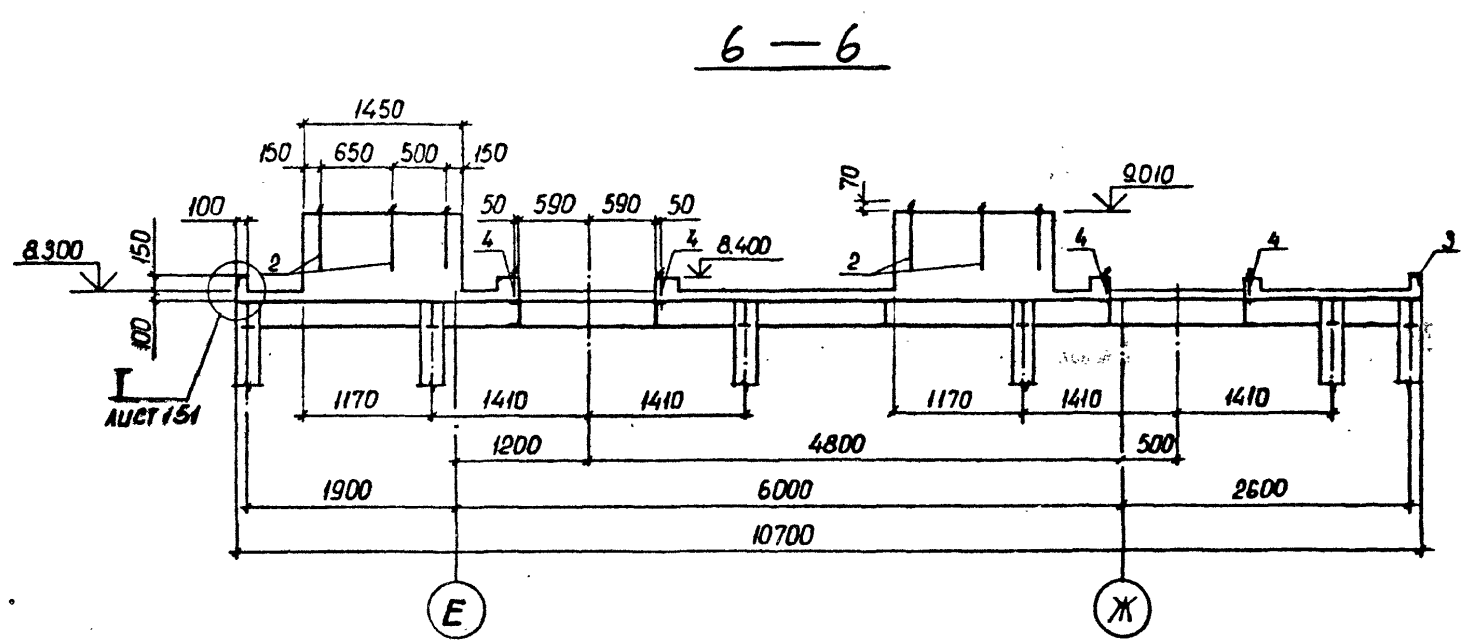
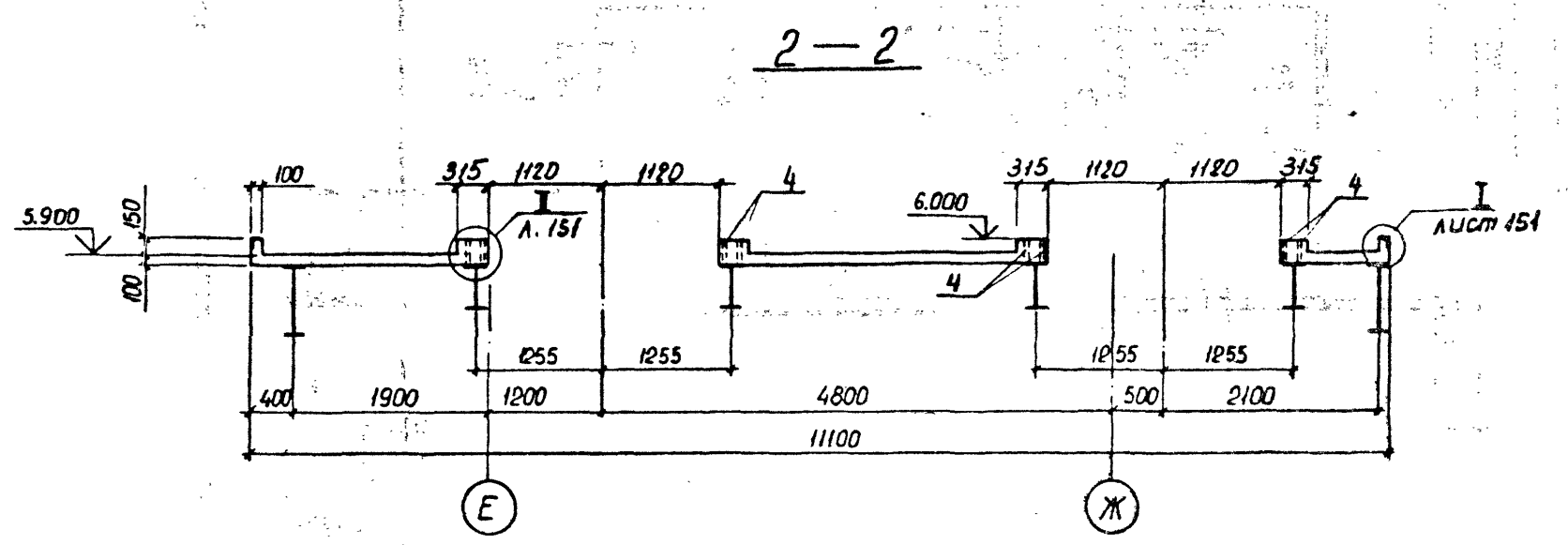
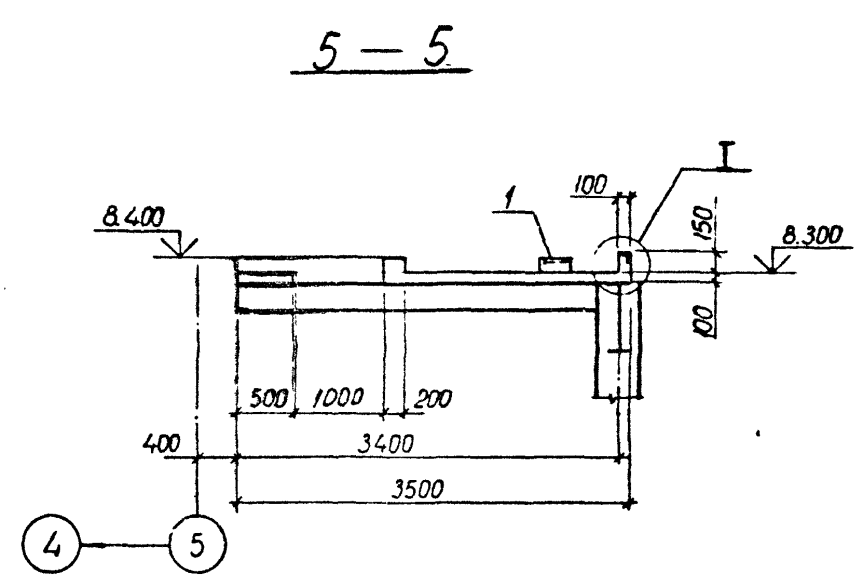
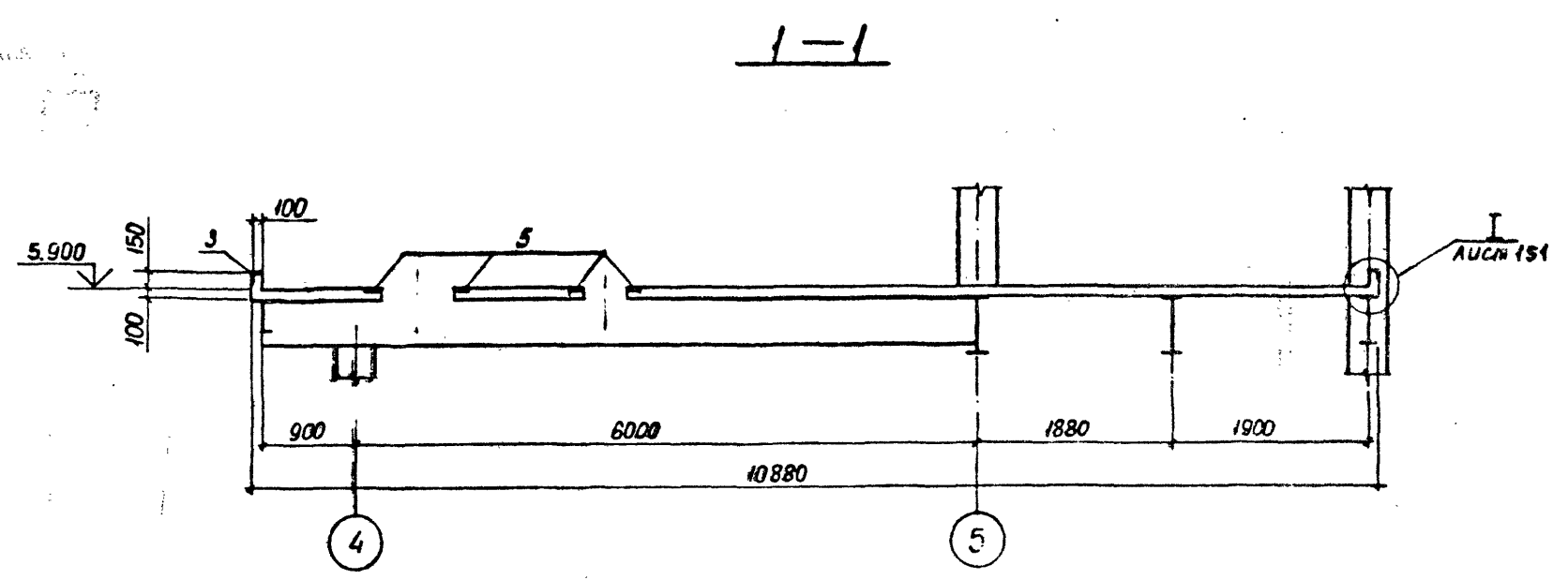
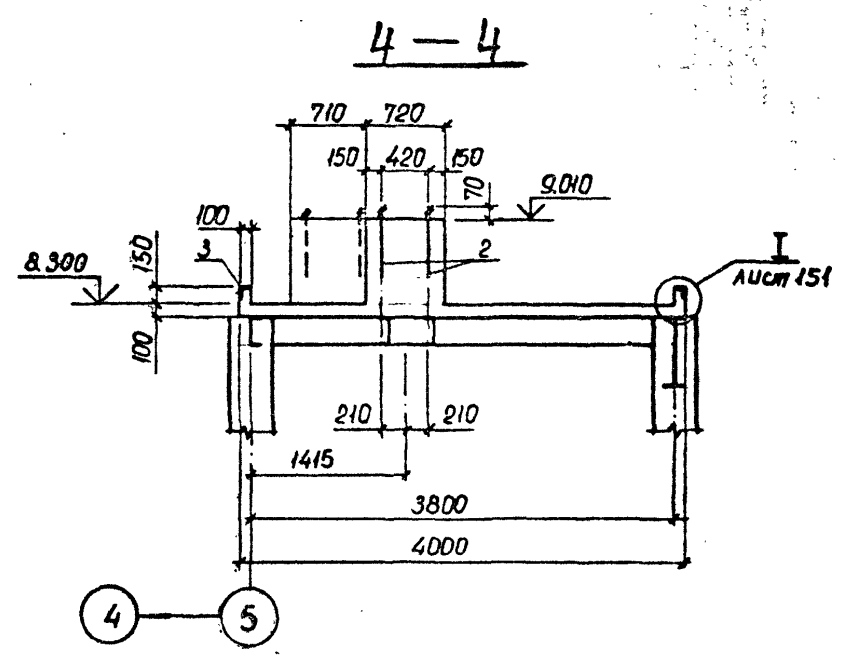
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак	Поз.	Знак
9	90 Г 550 190	14	16 Г 100 80
11	90 Г 1500 190	15	100 Г 100 100 100 80
12	90 Г 450 190	16	220 Г 80 320

Болты поз. 1 и 2 устанавливать на эпоксидном клее в соответствии с общими указаниями на листе 5.

Т П 409-23-56.87 КЖ1	
Т.И.П.	Скляковичков
Нач.отд.	Мирзоя
Н.контр.	Васильев
Гл.контр.	Мартынов
Рук.гр.	Давыденко
Ст.инж.	Яковлева
Инженер	Николаев
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗМЕРЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/см³ в год	
Главный корпус с железобетонным каркасом	
Стандия	Лист
Р	153
ГОССТРОИ СССР	
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТП 409-23-56.87 Альбом 5



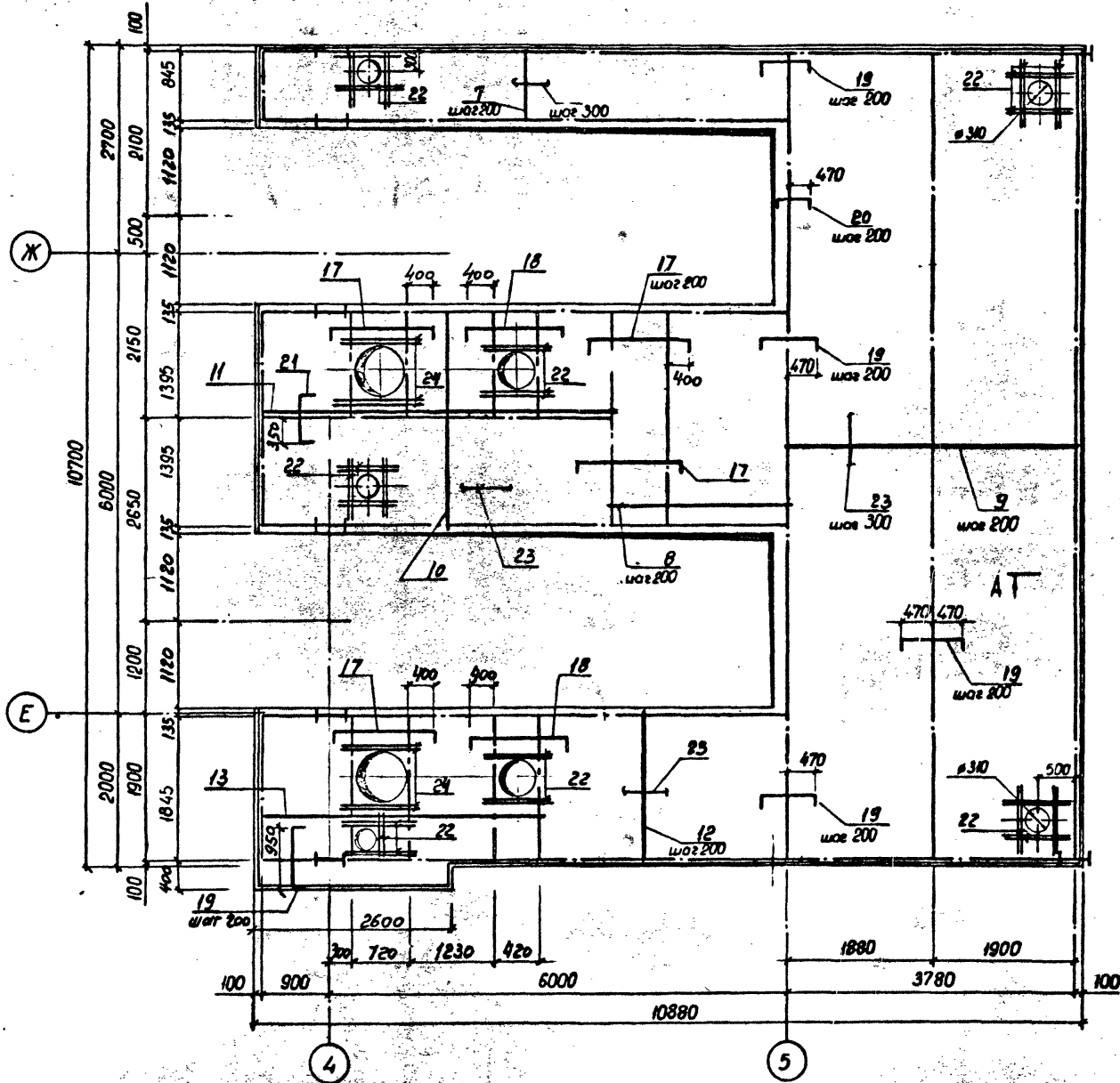
Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
Г.И.П.	Симополянников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Нач.отд.	Морозов	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	
Ин.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия
Г.А.констр.	Мартьянов		Лист
Рук.гр.	Демиденко		Р 155
Ст.внж.	Яковлева	Перекрытие Пм5. Разрезы 1-1, 3-3	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Техник	Александрова	Перекрытие Пм6. Разрезы 4-4, 5-5	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Т.П. 409-23-56.87 Альбом 5

Пл. 5. Армирование.



Сечение А-А и детали крепления № 8. плиты к металлическим балкам см. лист 152

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
17	
18	
19	
20	
21	
14	
15	
16	

Спецификация к Пл. 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пл. 5						
Детали						
		7	Ø8 АIII	ГОСТ 5781-75 L=1040	33	0,41
		8	Ø8 АIII	L=2450	16	0,87
		9	Ø8 АIII	L=4000	54	1,58
		10	Ø8 АIII	L=3000	25	1,18
		11	Ø8 АIII	L=4600	8	1,90
		12	Ø8 АIII	L=2040	17	0,80
		13	Ø8 АIII	L=3800	10	1,50
		14*	Ø8 АI	L=320	77	0,13
		15*	Ø8 АI	L=620	54	0,24
		16*	Ø6 АI	L=900	195	0,28
		17*	Ø8 АIII	L=1700	34	0,70
		18*	Ø8 АIII	L=1480	18	0,58
		19*	Ø8 АIII	L=1120	100	0,44
		20*	Ø8 АIII	L=830	24	0,33
		21*	Ø8 АIII	L=860	26	0,34
		22	Ø8 АIII	L=950	46	0,37
		23	Ø8 АI	-	460	м.п.
		24	Ø8 АIII	L=1350	8	0,53

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
	Ø6	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Итого	
Пл. 5	141,0	22,9	170,9	229,0	299,0	469,9	

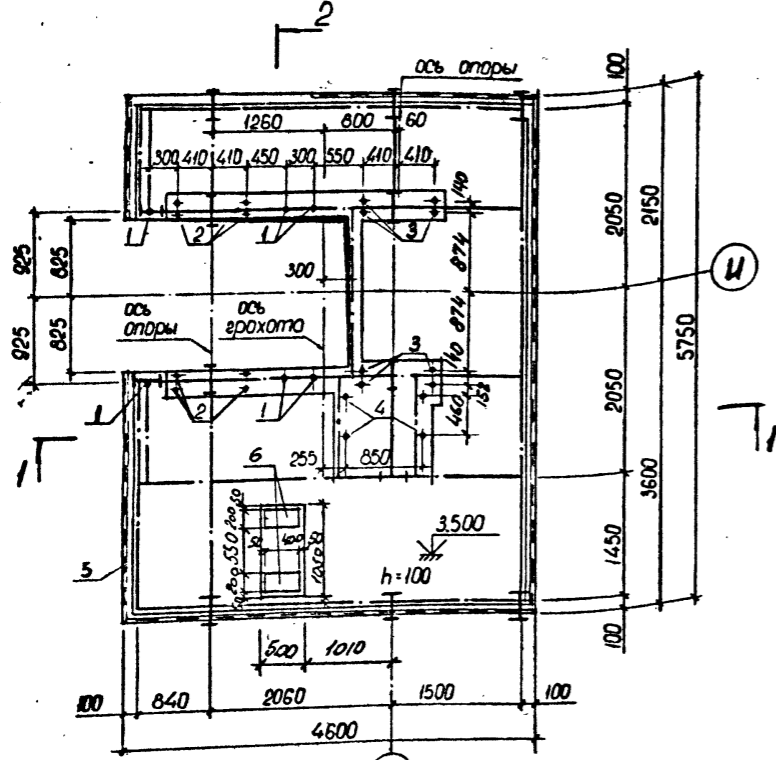
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А I		А III			ГОСТ 23279-78	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 9510-72						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76; 82-70*			ГОСТ 23279-78	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 9510-72	ГОСТ 9510-72	ГОСТ 9510-72			ГОСТ 9510-72	
	Ø8	Ø8	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Б017 М1С	Б2211	Б181	Л 100х63х6		
Пл. 5	46,1	1,6	1,8	49,1	8,0	164	2,4	26,8	16,3	4,5	0,1	288,1	382,9	852,8

Т.П. 409-23-56.87 КЖ1

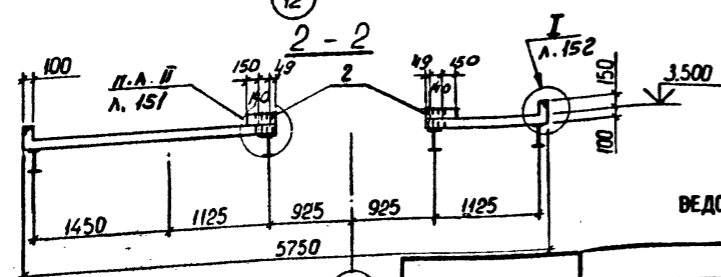
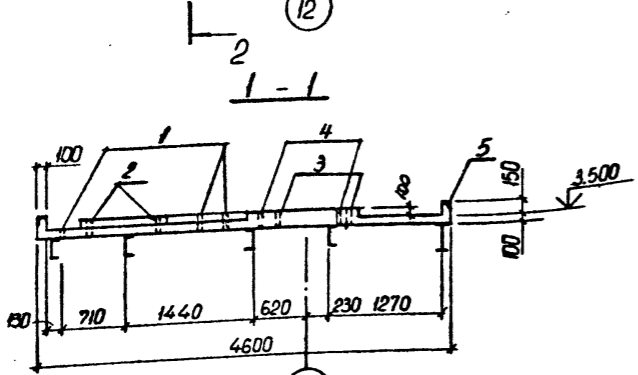
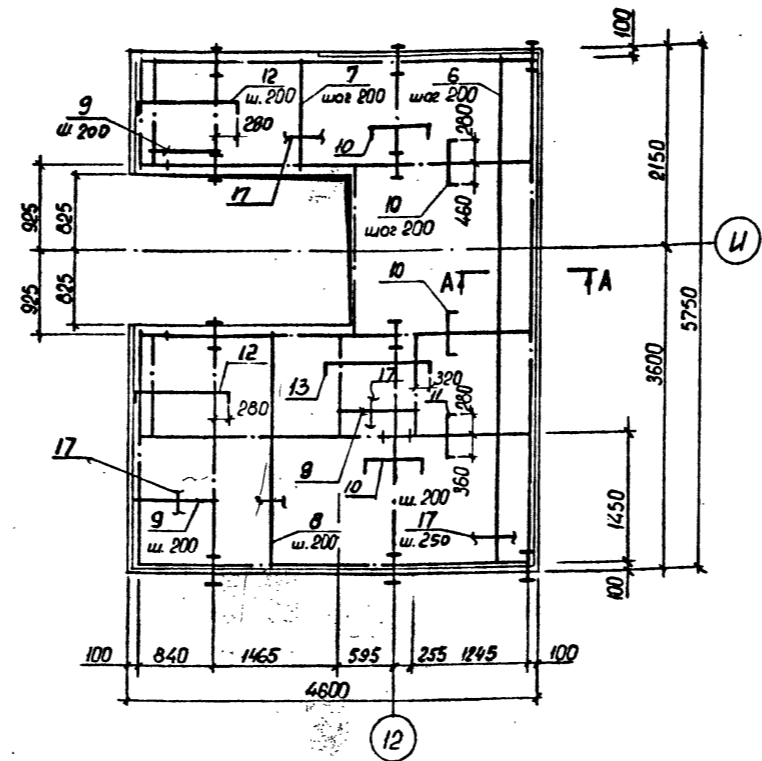
Привязан	Г.И.П. Синопольников	Нач.отд. Морозов	Инж.пр. Васильев	Инж.пр. Мартынов	Инж.пр. Демиденко	Ст.инж. Яковлева	Техник Алексеева	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м³ в ГОД	Галван-й корпус с железобетонными каркасом	Стация Лист Аистов	Р 156	ГОСТРОЙ ССР ПЕНИНГРДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Ив.№	Перекрытие Пл. 5 Армирование											

Альбом 5
ТЛ 409-23-56.87

Пм 7. Перекрытие на отм. 3.600.



Пм 7 Армирование.



Ведомость деталей. продолжение

Поз	Эскиз	Поз	Эскиз
10	90 740 90	13	80 1500 80
11	90 640 90	14	60 110 180
12	80 1200 80	15	200 110 100 110 180
		16	220 80 200 320 80

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	
Пм 7	Φ6	Φ8	Итого	Φ8	Итого	151,9	
	61,0	9,1	70,1	81,8	81,8		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки										
	А I	А II	ГОСТ 8510-72* 103-76				ГОСТ 10704-76						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	100-6х4	8-8	8-10	Итого	Тр4х6х7	Тр4х7	Тр4х8			Итого
Пм 7	Φ8	Φ12	Итого	123,8	10,0	2,4	136,2	0,6	1,5	3,6	5,7	165,5	317,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ на перекрытие Пм 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прямые - чание
				Пм 7		
				Сборочные единицы.		
Б4	1		ГОСТ 10704-76	Труба АСт3 сп ГОСТ 380-71* 28х2х200	6	
	2	II		КНИТМНЛС МН15	4	
Б4	3		ГОСТ 10704-76	Труба АСт3 сп ГОСТ 380-71* 32х2х200	8	
Б4	4			Труба АСт3 сп ГОСТ 380-71* 24х2х200	4	
	5		1.400-15 Б.1 520-03	МН520	16,5	мм
	6		150-47	МН140-6	2	
				Детали.		
	6		σ8 А II	ГОСТ 5781-82 л-5750	11	2,26
	7		σ8 А II	л=1300	13	0,51
	8		σ8 А II	л=2750	8	1,09
	9		σ8 А II	л=1000	26	0,4
	10*		σ8 А II	л=920	32	0,36
	11*		σ8 А II	л=820	25	0,32
	12*		σ8 А II	л=1360	21	0,53
	13*		σ8 А II	л=1660	6	0,66
	14*		σ8 А I	л=320	28	0,13
	15*		σ8 А I	л=620	23	0,24
	16*		σ6 А I	л=900	95	0,20
	17		σ6 А I	распред.	1900 м.п	
				Материалы.		
				бетон марки М 200	2,5	л

Позиции, обозначенные знаком *, см ведомость деталей

Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты с металлическим болтом см лист 152

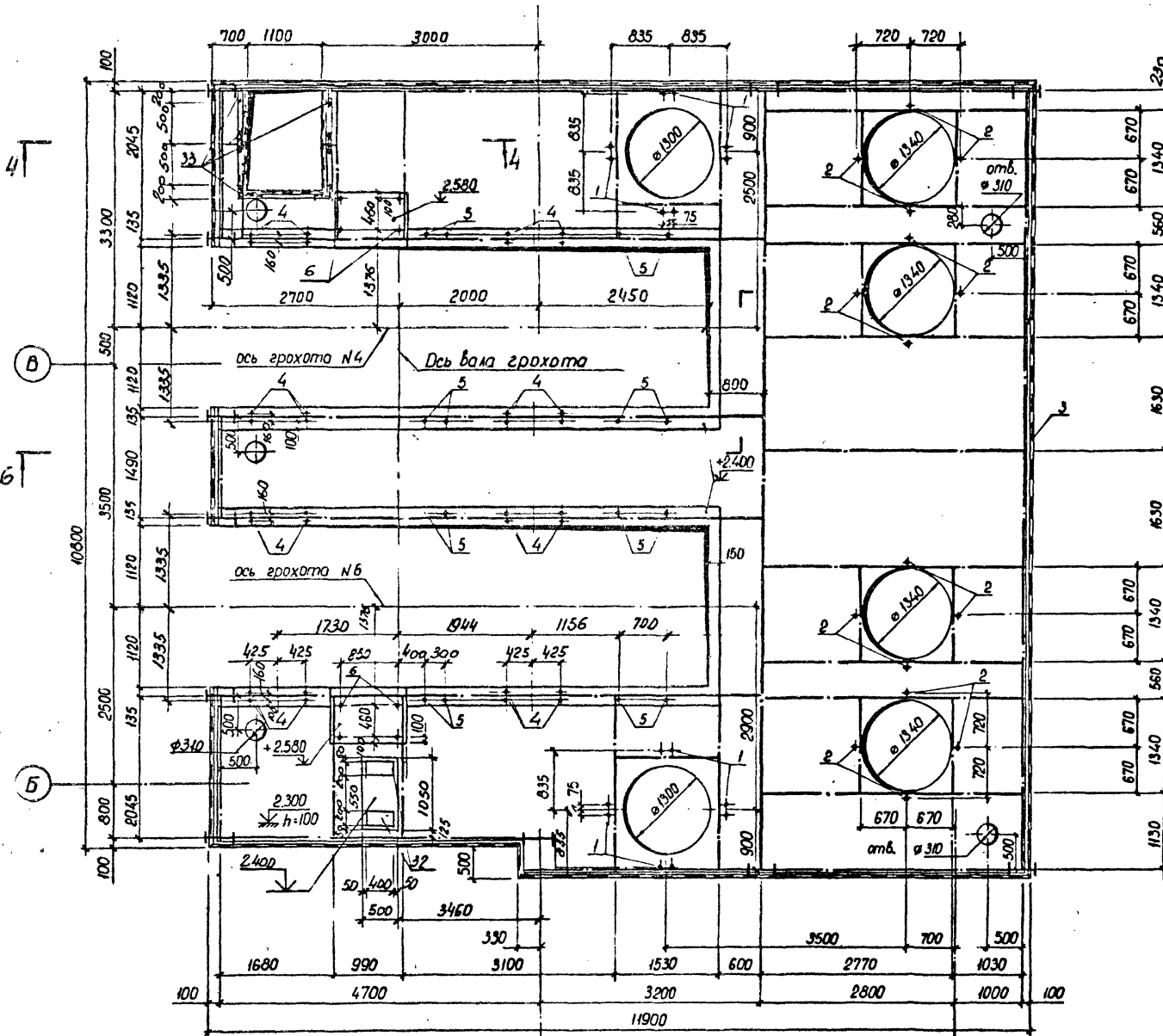
Привязан			
Имя. №			

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1

Г И П	Синодальников	Синд	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м³ в год
Нач.отд.	Морозов	Мороз	Главный корпус с железобетонным каркасом
Ин.контр.	Васильев	Васильев	Студия
Гл.констр.	Мартынов	Мартынов	Лист
Рук.гр.	Демиденко	Демиденко	Листов
Ст.инж.	Яковлева	Яковлева	Р 158
Инженер	Иванова	Иванова	Перекрытие на отм. 3.600 по оси 12. Пм 7.

СОГЛАСОВАНО
Инв. № г.д.д. Подпись и дата Взам. инв. №

Пл 9 Перекрытие на отм. 2.400

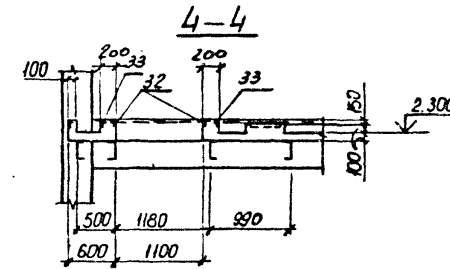


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пл 9		
				Сборочные единицы		
1			ГОСТ 10704-76	Трубо 22x1150 ГОСТ 10704-76	16	
2				Трубо 26x1150 ГОСТ 10704-76	16	
3			1.400-15 В.1 520-03	МН 520	41.7	м
4	П		КМН1МН15	МН 15	32	
5			ГОСТ 24379.1-80	Болт М5М6-250 Вст3 пс2	16	
6			ГОСТ 24379.1-80	Болт М12х20-308Спн2	8	
32			1.400-15 В.1 150-47	МН 140-6	2	
33	П		КМН1МН19	МН 19	8	
				Материалы		
				Бетон марки М200	8.6	м³

Продолжение спецификации см. лист 161

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ



Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
31	

Т П 409-23-56.87 КЖ1

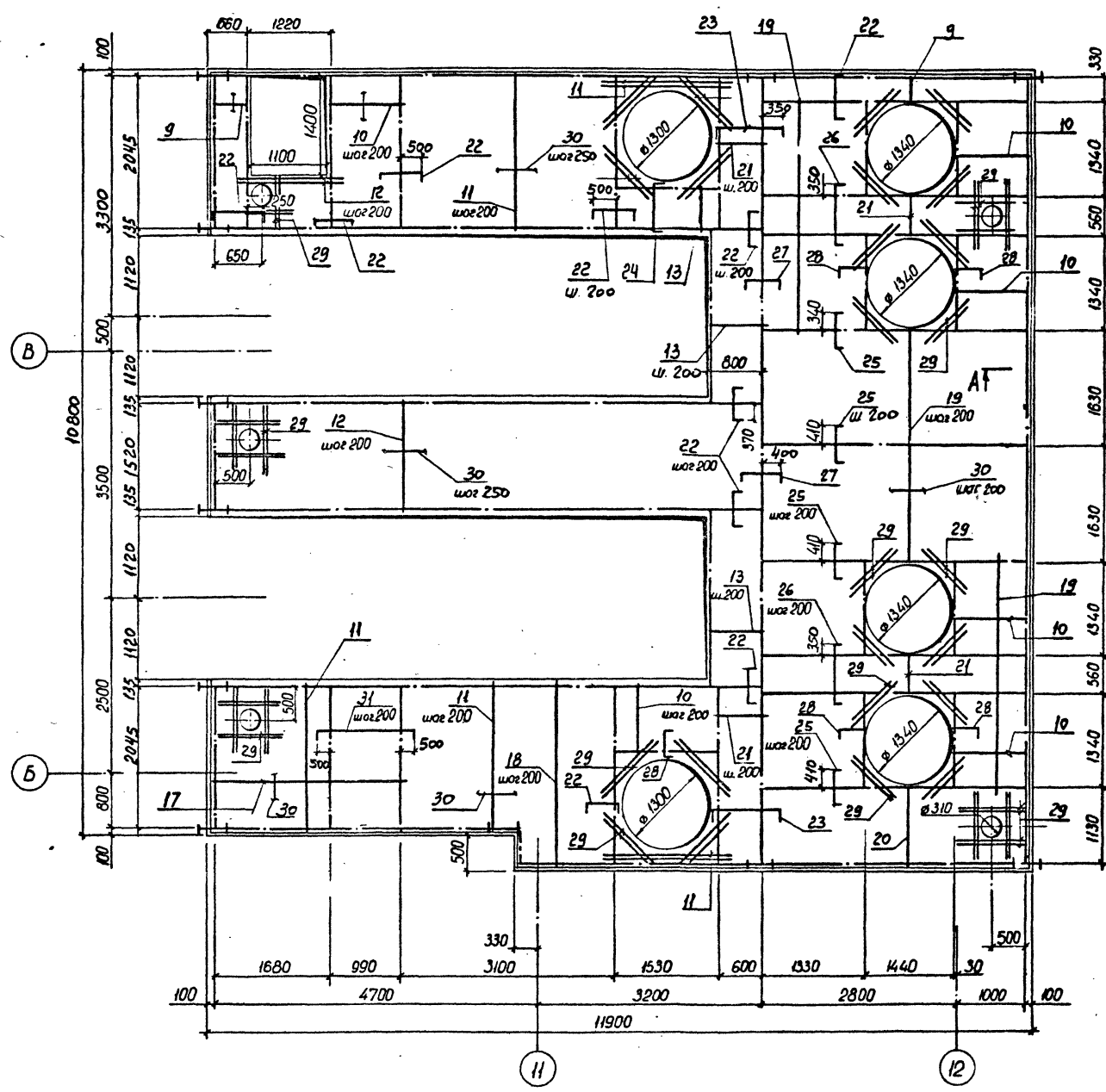
И.п.	Синюпальников	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Газовый корпус с железобетонными каркасами
И.контр.	Васильев	Морозов	Стандарт Лист Листов
Т.контр.	Мартынов	Морозов	Р 160
Руковод.	Демидов	Морозов	Перекрытие на отм. 2.400
Ст. инж.	Львова	Морозов	Вослх 11+12. Пл 9
Техник.	Алексеева	Морозов	ГОСТРОЯ СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Пл 9. Армирование.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПМ 9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Начало спецификации см. лист 160						
Детали						
		9	ØBAIII	ГОСТ 5781-82 l=500	30	0,24
		10	ØBAIII	l=1150	40	0,45
		11	ØBAIII	l=2260	20	0,89
		12	ØBAIII	l=1720	45	0,70
		13	ØBAIII	l=900	30	0,36
		14*	ØBAII	l=320	84	0,13
		15*	ØBAII	l=620	80	0,25
		16*	ØBAI	l=900	210	0,20
		17	ØBAIII	l=2880	11	1,14
		18	ØBAIII	l=2760	8	1,09
		19	ØBAIII	l=3500	40	1,38
		20	ØBAIII	l=1330	20	0,52
		21	ØBAIII	l=720	40	0,28
		22*	ØBAIII	l=930	63	0,37
		23*	ØBAIII	l=1210	11	0,48
		24*	ØBAIII	ср l=830	7	0,33
		25*	ØBAIII	l=1000	80	0,39
		26*	ØBAIII	l=1430	40	0,56
		27*	ØBAIII	l=910	30	0,37
		28*	ØBAIII	l=810	28	0,32
		29	Ø12AIII	l=1200	66	1,06
		30	Ø6AI	-	6000 м.п	
		31*	ØBAIII	l=2180	11	0,86

Позиции, обозначенные знаком*, см ведомость деталей на листе 160

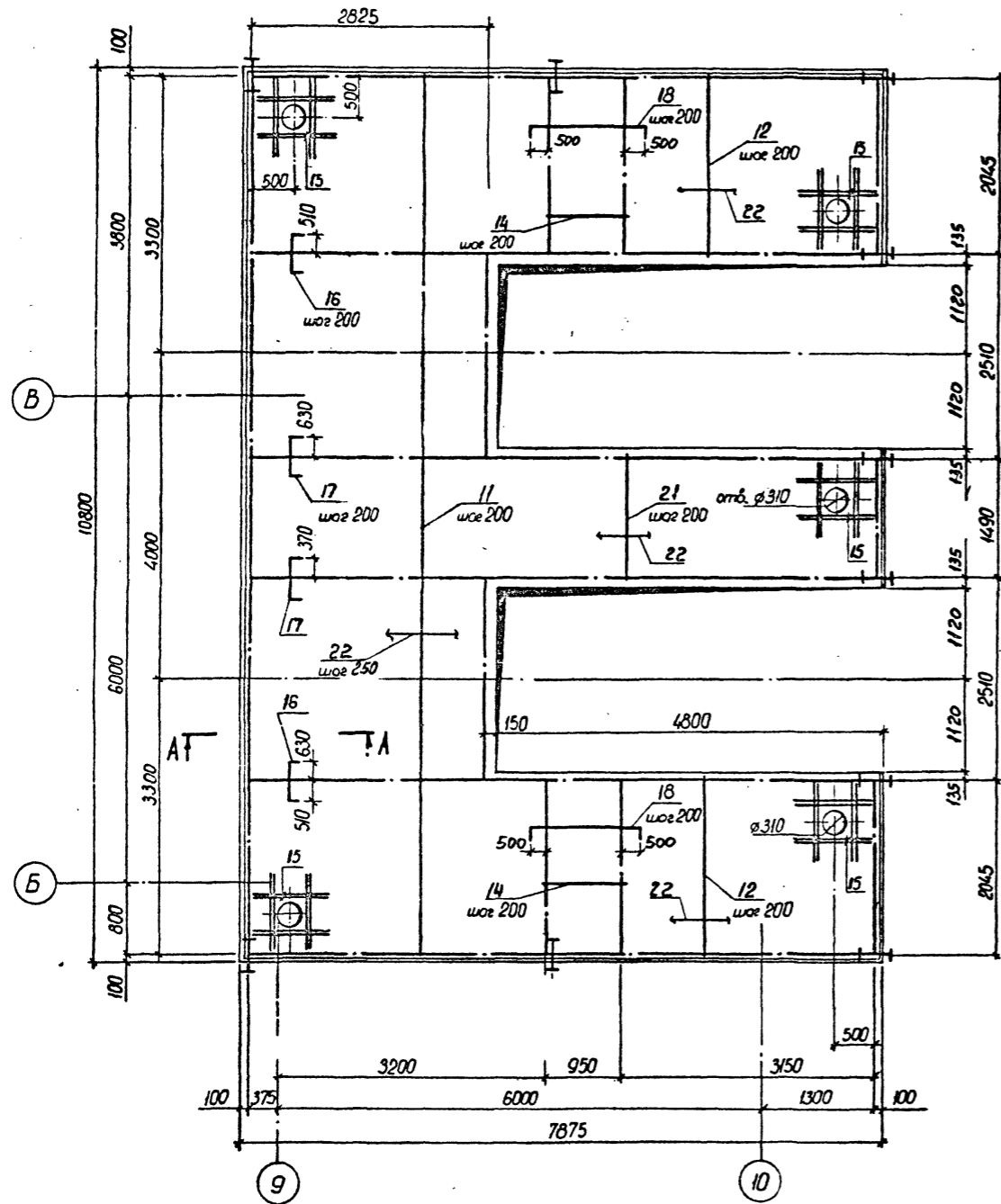
1. Ведомость расхода стали см лист 165
2. Сечение А-А и детали крепления н.б. плиты к металлическому балкам см лист 152

Лист № 02.44. Подпись и дата. Шкала, инв. №

Привязан			
Ивл. №			

ТП 409-23-56.87		КЖ1	
Г.И.П.	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИСКОРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФических ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 760 тыс м³ в год	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	
И.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Г.констр.	Мартьянов	Р	161
Рук.гр.	Александров		
С.инж.	Входова	Перекрытие Пм 9	
Техник	Александрова	Армирование	
		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Пл 10. Армирование.



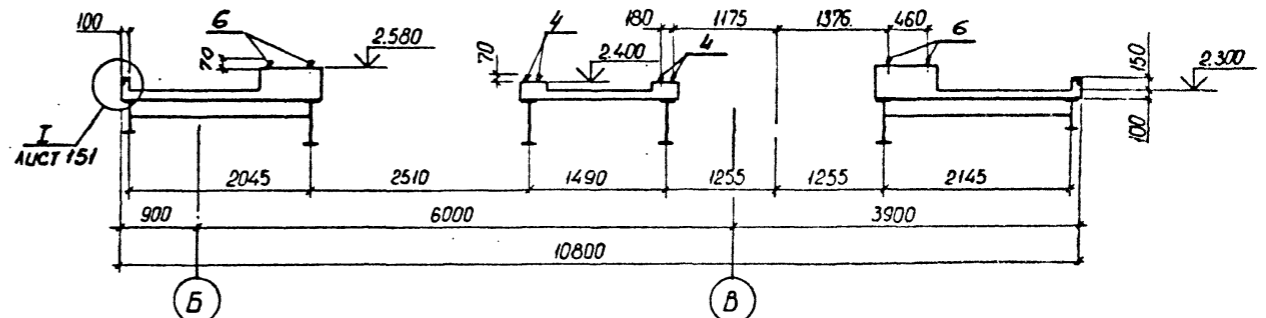
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пос.	Эскиз
16	
17	
18	
19	
20	
13	

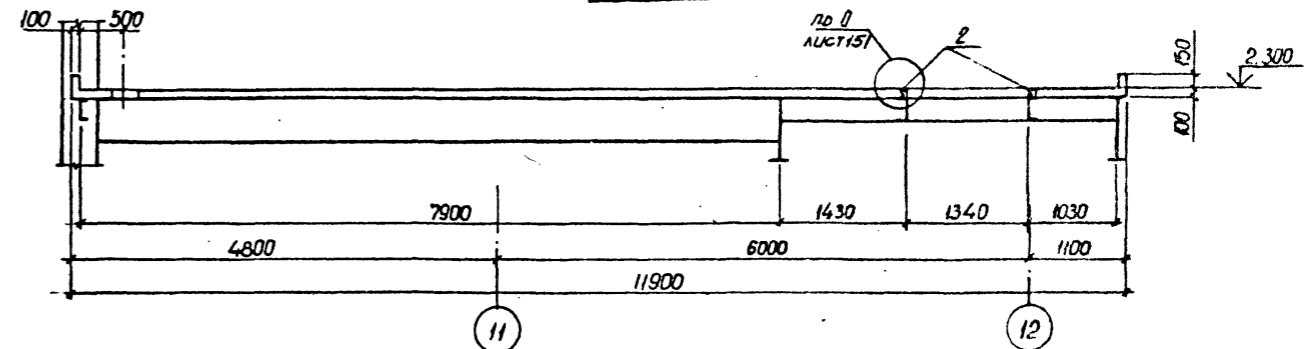
СПЕЦИФИКАЦИЯ К Пл 10

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пл 10		
				Летомы		
		11		φ8 А III ГОСТ 5781-82 L=10750	14	4,25
		12		φ8 А III L=2260	40	0,89
		13*		φ6 А I L=320	135	0,20
		14		φ8 А III L=1150	22	0,45
		15		φ8 А III L=790	40	0,31
		16*		φ8 А III L=1320	30	0,52
		17*		φ8 А III L=1180	30	0,47
		18*		φ8 А III L=2130	24	0,84
		19*		φ8 А I L=320	44	0,13
		20*		φ8 А I L=620	48	0,25
		21		φ8 А III L=1740	25	0,69
		22		φ6 А I	-	3760 м.п

5-5 Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей



6-6



- Начало спецификации на плиту Пл 10 см. лист 162
- Сечение А-А и детали крепления ш.б. плиты к металлическому балкам см. л. 165

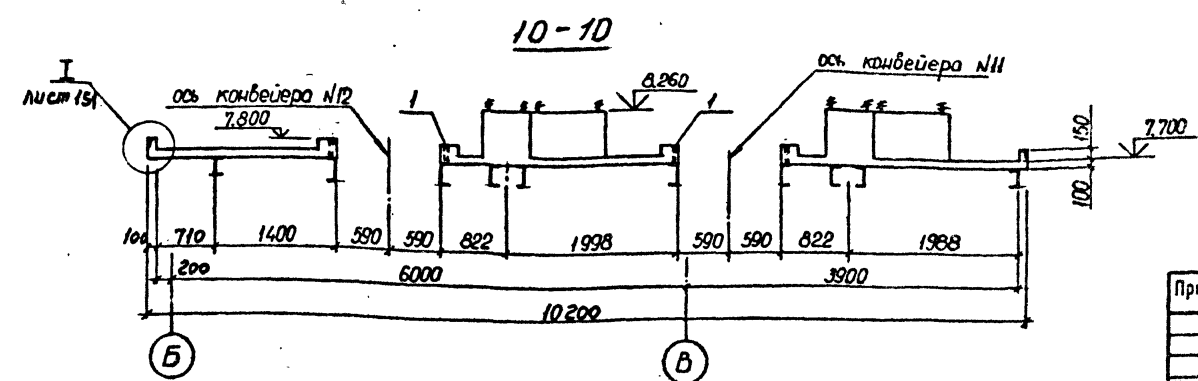
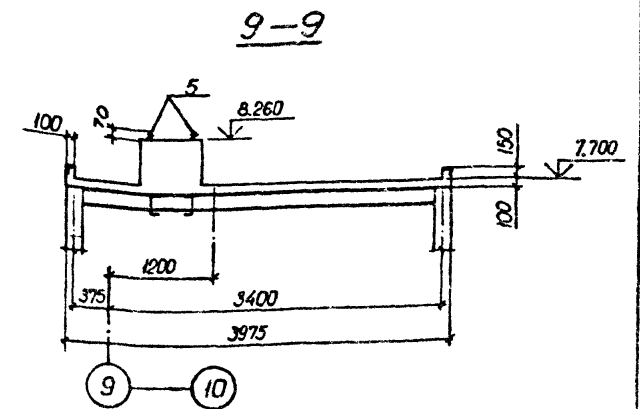
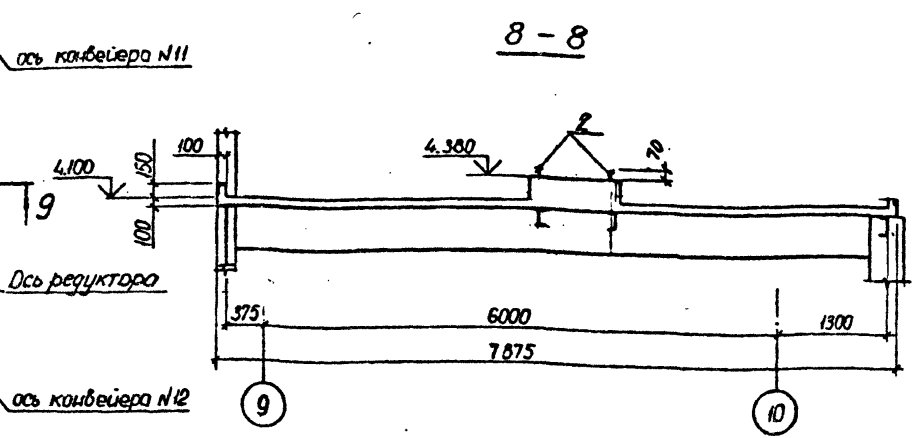
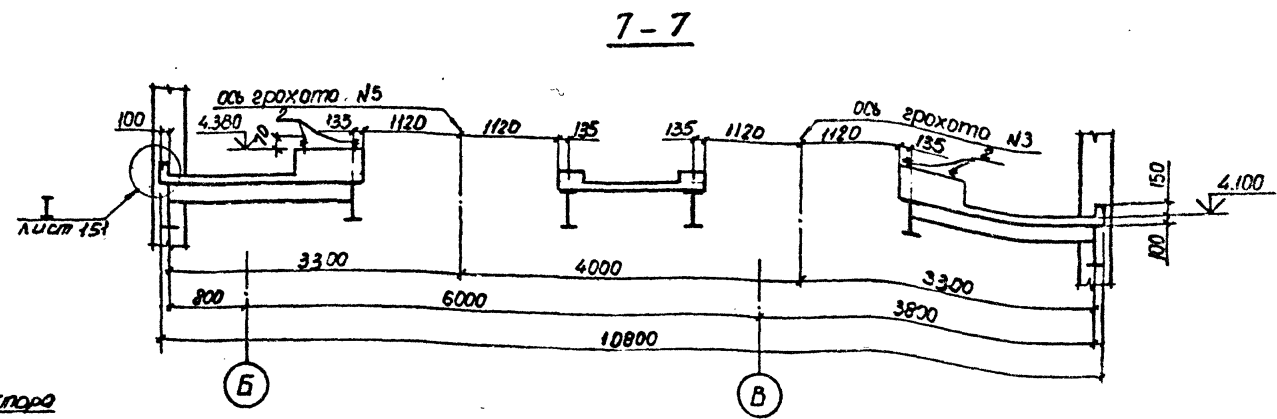
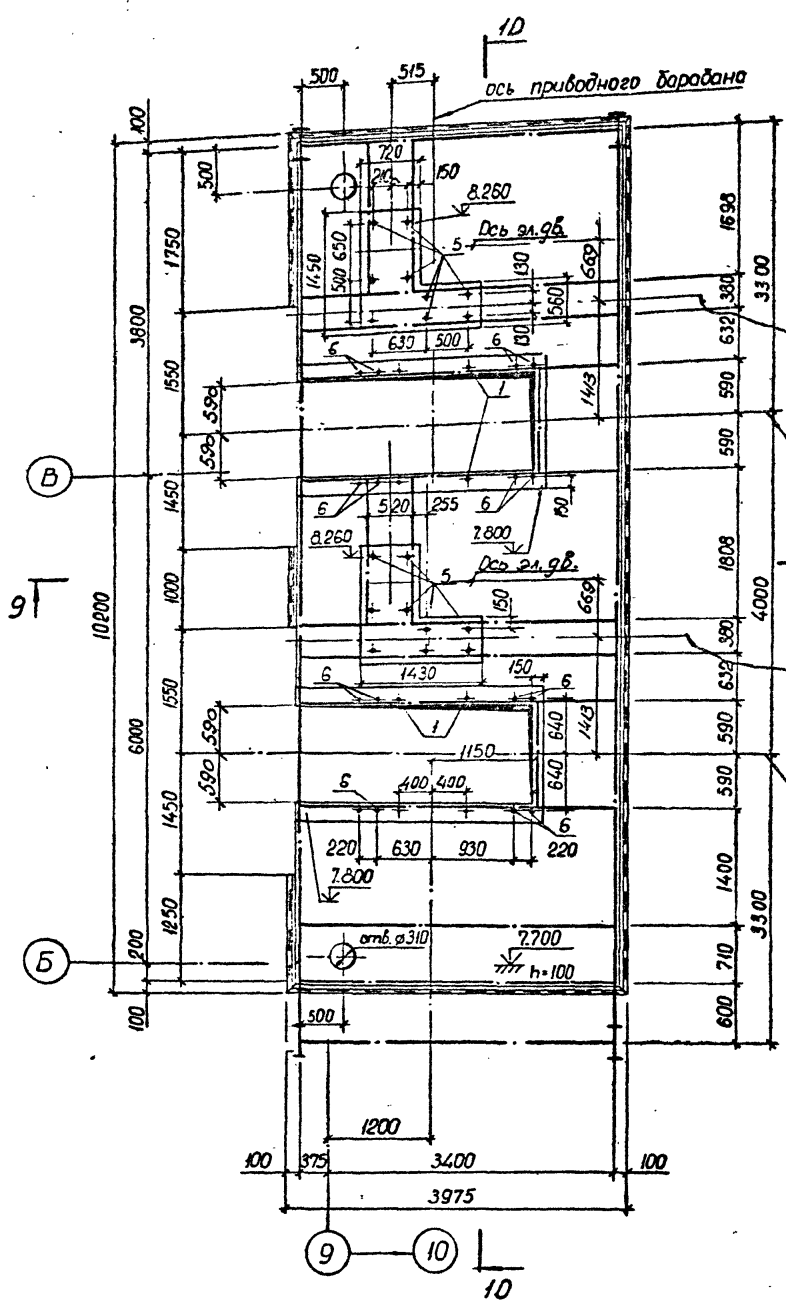
Привязан

Изм. №	
--------	--

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1			
Г и П	Симополянков	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ в год	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонными каркасом	Стация Лист Листов
И. контр.	Васильев		Р 163
Гл. констр.	Мартынов		
Рук. гр.	Демиденко		
Ст. инж.	Яковлева		
Техник	Александрова		
Перекрытие Пл 10 Армирование			ГОСТИНИЦА СЭИ ПЕНИНГ РАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

Форм. № 10-Б/1. Подпись и дата. ЭЗ.И.М. №

ПМ11. Перекрытие на отм. 7.800



1. Болты поз. 145 устанавливать на эпоксидном клею в соответствии с общими указаниями на листе 5.
2. Спецификацию на перекрытие смотрите лист 162.
3. Ведомость расхода стали на ПМ11 смотрите лист 166.

Привязан			
Инд. №			

Т П 409-23-56.87 КЖ1			
Г И П	Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И	
Нач.отд.	Морозов	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/ж.м³ в год	
И.контр.	Васильев	Главный корпус с железобетонным каркасом	Студия Лист Ястов
Гл.контр.	Мартынов		Р 164
Рук.гр.	Демиденко		
Ст.инж.	Яковлева	Перекрытие на отм. 7.800	
Техник	Алексеева	в осях 9-10. ПМ11	
			ГОСТИНИЦА СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Инв. №: [подпись]

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
17	
19	
20	
27	
28	
29	
31	

Спецификация к Пм 8, Пм 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 11		
				Детали		
		11		φ ВАН ГОСТ 5781-82 R=2250	20	0,89
		12		φ ВАН R=2870	26	1,13
		13		φ ВАН R=900	114	0,20
		14		φ ВАН R=880	44	0,35
		15		φ ВАН R=1080	40	0,43
		16		φ ВАН R=1500	18	0,59
		17		φ ВАН R=1360	18	0,54
		18		φ ВАН R=1430	10	0,56
		20		φ ВАН R=320	48	0,13
		21		φ ВАН R=620	28	0,25
		22		φ ВАН R=1150	24	0,45
		23		φ ВАН R=800	8	0,32
				Пм 8		
				Детали		
		11		φ ВАН ГОСТ 5781-82 R=2250	55	0,89
		13		φ ВАН R=900	82	0,20
		14		φ ВАН R=880	128	0,35
		19		φ ВАН R=320	22	0,13
		20		φ ВАН R=620	42	0,25
		22		φ ВАН R=1150	24	0,45
		23		φ ВАН R=800	8	0,32
		24		φ ВАН R=2900	40	1,15
		25		φ ВАН R=1650	20	0,65
		26		φ ВАН R=2750	11	1,09
		27		φ ВАН R=960	30	0,37
		28		φ ВАН R=680	13	0,27
		29		φ ВАН R=1500	7	0,59
		30		φ ВАН R=1000	2	0,395
		31		φ ВАН R=1080	11	0,43
		32		φ ВАН R=1150	5	0,45
		33		φ ВАН R=780	7	0,31

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A I				A II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	φ 6	8	12	Итого	φ 8	12	Итого		
Пм 6	85,0	18,1		103,1	136,3		136,3	239,4	
Пм 8	87,4	13,4		100,8	174,6		174,6	275,4	
Пм 9	175,2	30,9		206,1	297,1	64,0	371,1	567,2	
Пм 10	109,0	17,7		126,7	183,9		183,9	310,6	
Пм 11	78,3	13,7		92,0	119,0		119,0	211,0	

Все позиции, обозначенные знаком * см. ведомость деталей

Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса														Всего	Общий расход				
	Прокат марки																			
	A I				A II				ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8510-72							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8510-72				ГОСТ 24379-1,80				ГОСТ 3262-75			
	φ 8	8	12	Итого	φ 8	8	12	Итого	φ 8	8	12	Итого	φ 8	8	12	Итого				
Пм 6	24,5	0,4		24,9	155,2	6,8	6,8	162,0	7,2	138,8			28,3			181	5,0	197,4	222,3	461,7
Пм 8	8,6		5,4	14,0	155,2	6,8	6,8	162,0	7,2	138,8			6,3	0,1			0,5	193,2	207,2	482,6
Пм 9	66,6	0,8	1,8	72,8	155,2	6,8	6,8	162,0	2,4	312,7	10,4	8,2	7,5		9,5			360,7	433,5	1000,7
Пм 10	46,8			46,8	155,2	6,8	6,8	162,0		189,0			6,1	7,5		9,5		212,1	258,9	569,5
Пм 11	35,7			35,7	155,2	6,8	6,8	162,0		171,0			4,1		28,3	2,4		205,8	241,5	452,5

Привязан

Инв. №	
--------	--

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г И П	Снопальников	Сеня	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ КВЕРЦОВЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год
Нач. отд.	Морозов		Главный корпус с железобетонными перекрытиями
Инж. контр.	Васильев		Ст. 166
Инж. контр.	Мартынов		100% от стоимости
Рук. гр.	Димидько		ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Ст. инж.	Яковлева		
Инженер	Мазлова		

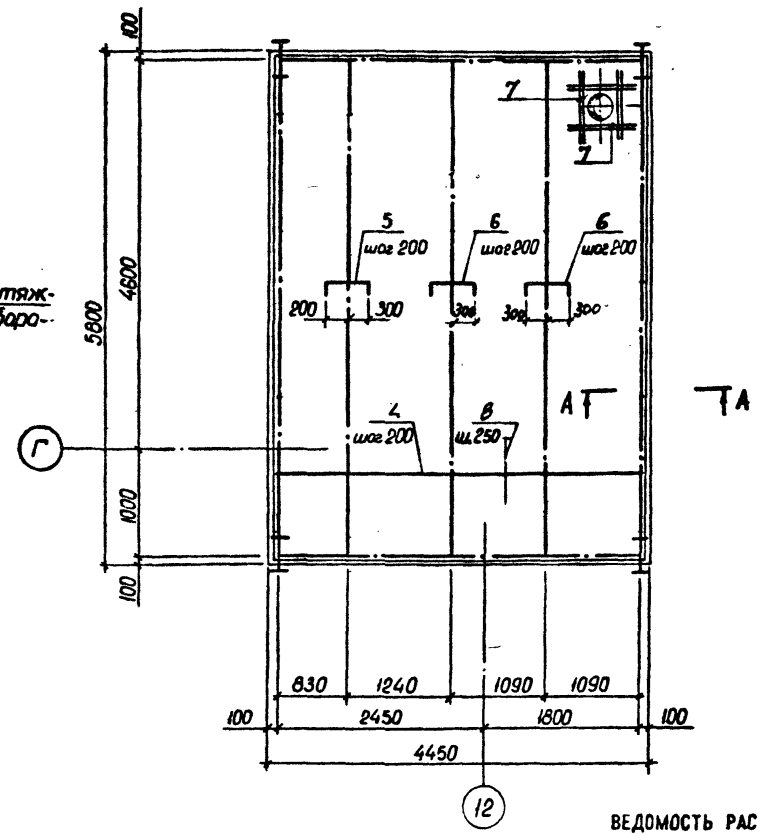
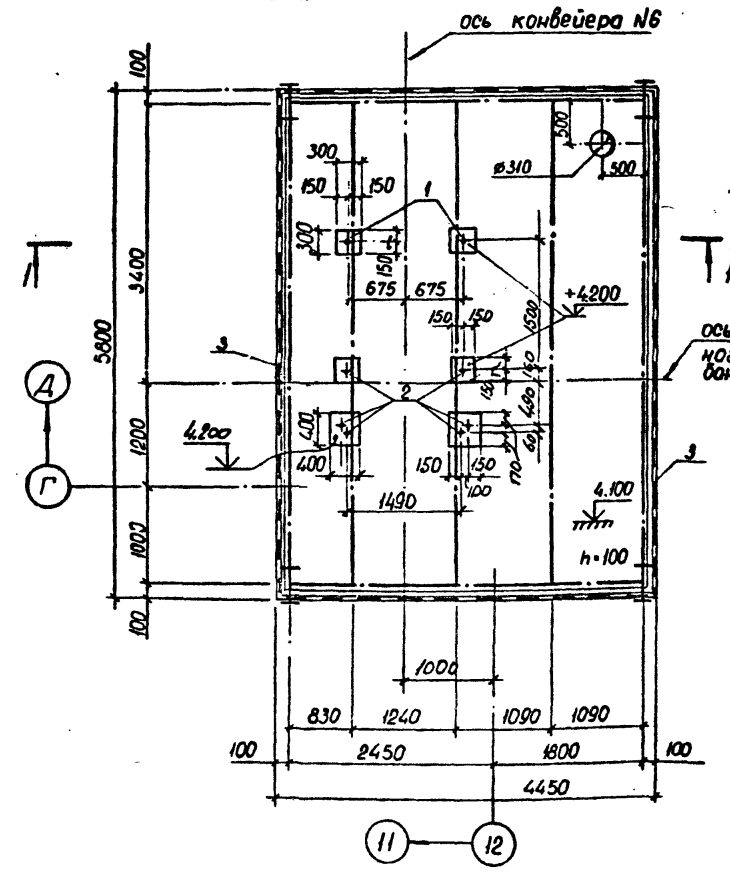
Имя, № подл. Подпись и дата

Альбом 5
ТЛ 409-23-56.87

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПМ 12

ПМ 12. Перекрытие по отм. 4.200

ПМ 12. Армирование.

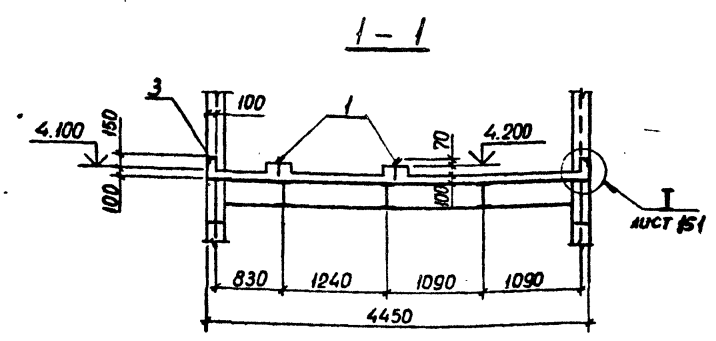


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПМ 12		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 10704-76	Труба Ø310	2	
		2	ГОСТ 10704-76	Труба Ø324	6	
		3	1400-15 Б.1 520-03	МН 520	207	мм
				Материалы		
				бетон марки М 200	29	м³
				Детали		
		4	Ø8 А I ГОСТ 5781-82	с-4430	30	1,75
		5*	Ø8 А II	с-680	30	0,27
		6*	Ø8 А II	с-780	60	0,31
		7	Ø8 А II	с-800	8	0,32
		8*	Ø6 А I	-	1650	м.п
		14*	Ø8 А I	с-320	22	0,13
		15*	Ø8 А I	с-620	18	0,25
		16*	Ø6 А I	с-800	104	0,20

Позиции обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки							
	А I			А II			А I		Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8510-72*		Итого	Итого				
ПМ 12	47,2	7,4	54,6	81,8		81,8	136,4	24,8	24,8	0,51	275	2,26	155,3	155,3	182,36	318,76



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз	14	15	16
5	90 Г 500 90			
6	90 Г 600 90			

Сечение А-А и детали крепления ж.б. плиты к металлическому балку см лист 152

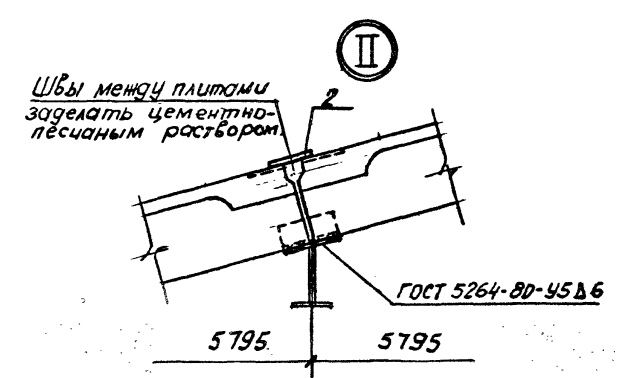
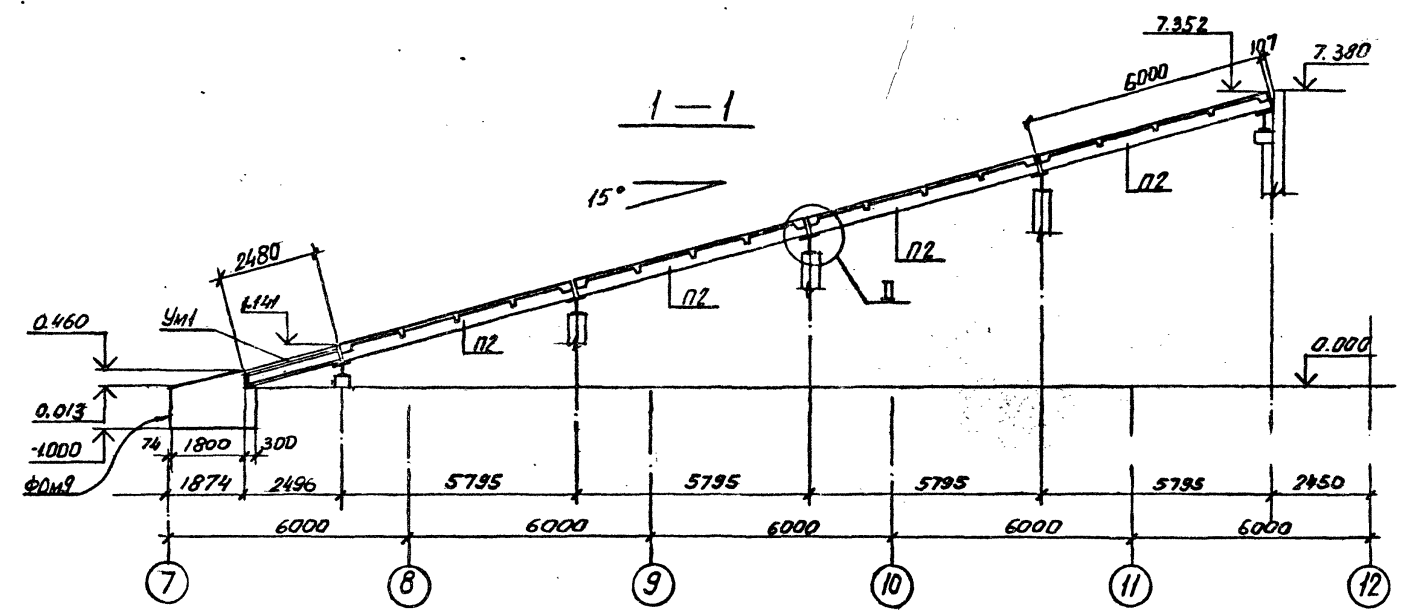
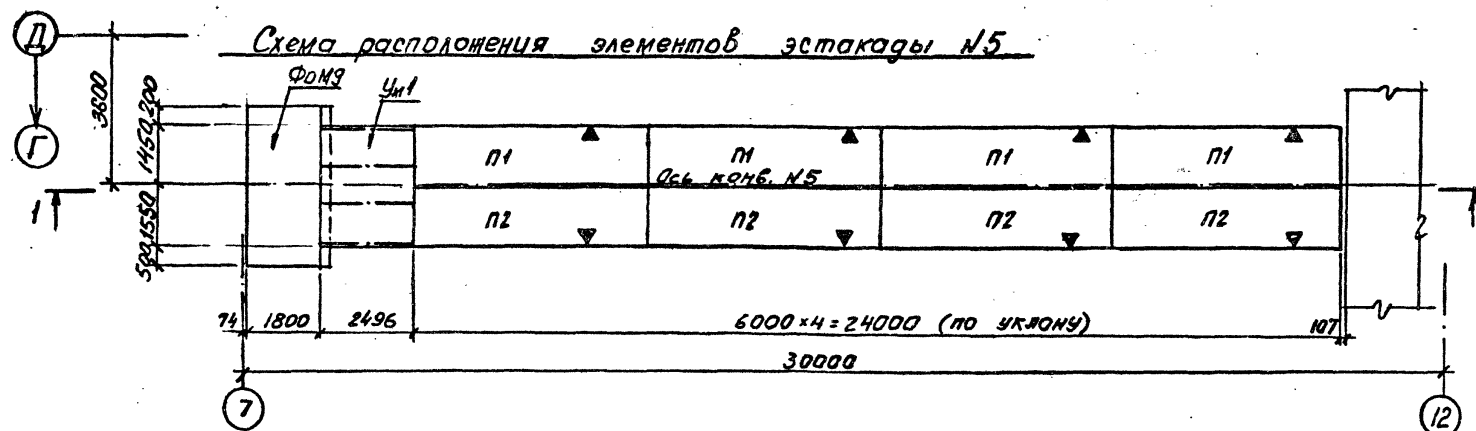
Привязан	
Ивв. №:	

ТЛ 409-23-56.87 КЖ1					
Г и П	Синольнико		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДИРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОФИЧЕСКИХ ПИРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в ГОД		
Нач.отд.	Морозов		Галечный корпус с мелкобетонными кардасом		
И.контр.	Васильев		Стация	Лист	Легков
Г.а.контр.	Мартьянов		Р	167	
Рук.гр.	Демиденко				
Ст.инж.	Яновская		Перекрытие по отм. 4.200 по оси 12. ПМ 12.		
Инженер	Иванова		ГОСТРОМ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
Инженер-проектировщик
Стрелок В.Г. Иванов
Инж. Попова И.А.
Инж. Иванова И.А.
Инж. Морозов В.В.
Инж. Васильев В.В.
Инж. Мартьянов В.В.
Инж. Демиденко В.В.
Инж. Яновская В.В.
Инж. Иванова В.В.

Альбом 5
Т П 409-23-56.87

СОГЛАСОВАНО
 Проектант: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Подпись и дата: [Signature] [Date]
 Инв. №: [Number]



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Эстакада №5					
Плиты покрытия					
П1	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	4	2400
П2	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТб	4	2400
Участки монолитные					
Ум1		лист П74	Ум1	1	
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ 103-76	Полоса Б-10х200 Е-200	5 кл 2 ГОСТ 535-79*	6	
Эстакада №7					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	3	2400
П6	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТе	3	2400
П7	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТж	1	2400
П8	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТз	1	2400
П9	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТк	1	2400
П10	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТл	1	2400
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50х50х5 Е-350	2 ГОСТ 535-79*	2	
Участки монолитные					
Ум2		лист П74	Ум2	1	
Изделие соединительное					
Л.б.ч.	ГОСТ 103-76	Полоса Б-10х200 Е-200	5 кл 2 ГОСТ 535-79*	8	
Эстакада №8					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТд	3	2400
П6	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТе	3	2400
П7	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТж	1	2400
П8	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТз	1	2400
П9	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТк	1	2400
П10	ТП	КЖИ П1	2П1-2А1УТл	1	2400
Изделие соединительное					
Л.б.ч.		Уголок 50х50х5 Е-350	2 ГОСТ 535-79*	2	
Л.б.ч.	ГОСТ 103-76	Полоса Б-10х200 Е-200	5 кл 2 ГОСТ 535-79*	8	
Ум2		лист П74	Участки монолитные Ум2	1	

Т П 409-23-56.87		КЖ1	
ТИП	Синопальников	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м³ в ГОД
И.контр.	Васильев	Мартынов	Главный корпус с железобетонными каркасом
Г.контр.	Мартынов	Демиденко	Стая
Рук.гр.	Демиденко	Яковлев	Лист
Ст.инж.	Яковлев	Польшеская	Листов
Ст.инж.	Польшеская		Р 170
Привязан			ГОСТРОИ СССР
Инв. №			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Схема расположения элементов эстакады №10

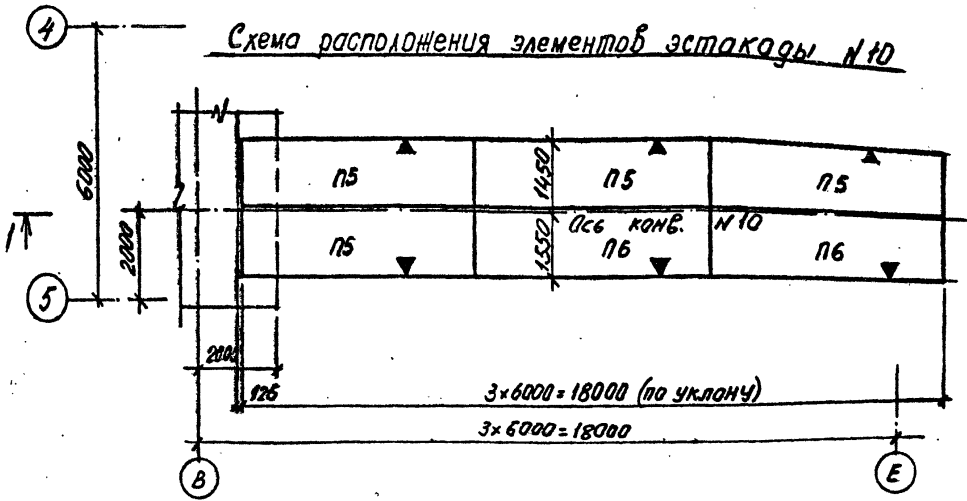
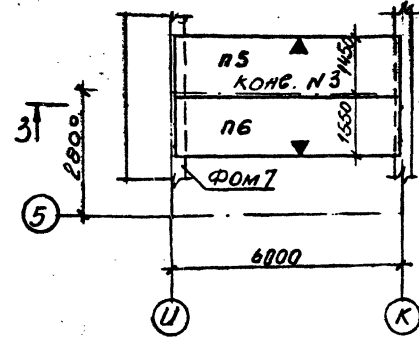
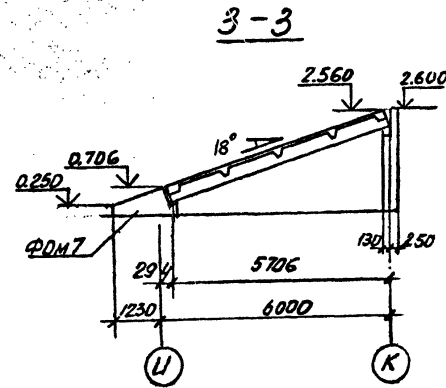
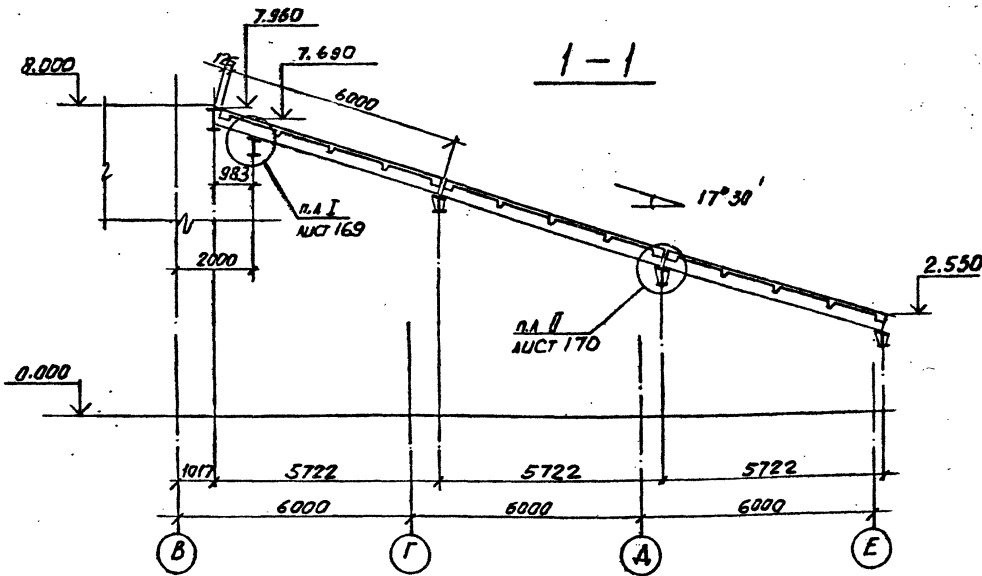


Схема расположения элементов эстакады №3



Спецификация к смете расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Эстакада №3					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КНИПТ	2шт-2шт	2400	
П6	ТП	КНИПТ	2шт-2шт	2400	
Эстакада №6					
Участок монолитный					
Ум4		Лист 174	Ум 4	1	
Эстакада №10					
Плиты покрытия					
П5	ТП	КНИПТ	2шт-2шт	2400	
П6	ТП	КНИПТ	2шт-2шт	2400	
Уделье соединительно					
1 б.ч.	ГОСТ 8509-72 *	Уголок 80x50x5	2	1000	
2 б.ч.	ГОСТ 103-76	Полоса 60x3	4	200	



2-2

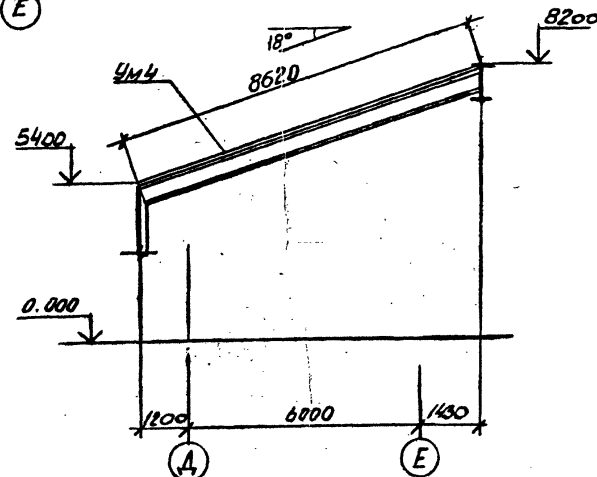
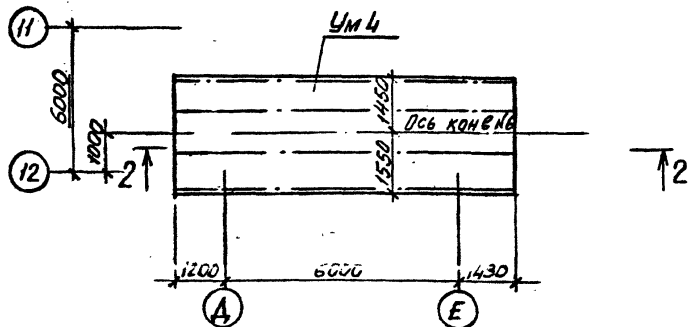


Схема расположения элементов эстакады №6

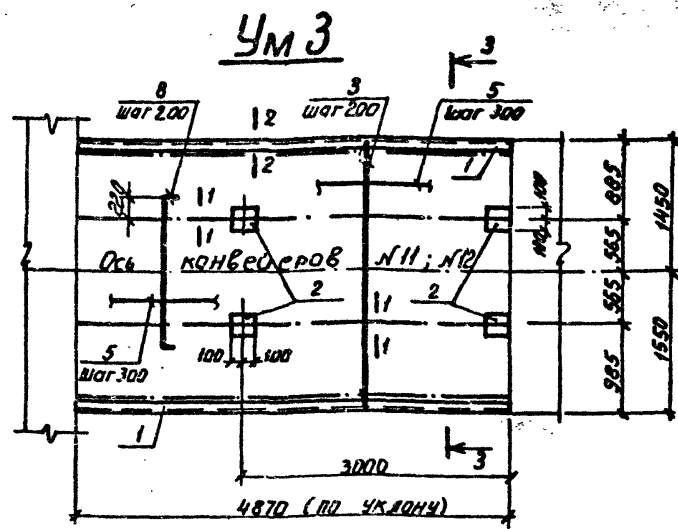
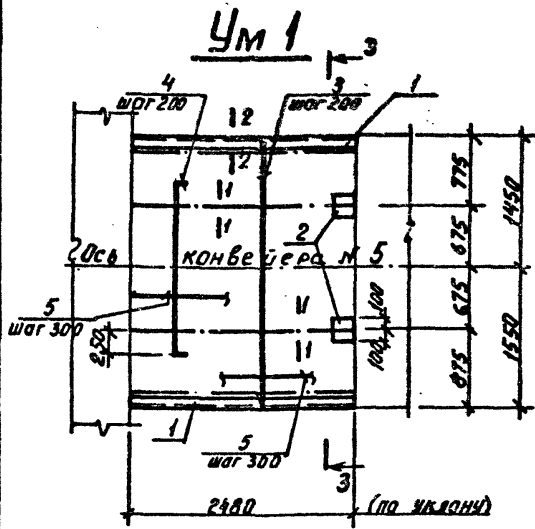


Плиты покрытия эстакад монтировать согласно знаку ▼.

Привязан			
Имя №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1			
И.п.	Синюпальников	В.И.	
Нач.отд.	Морозов	Л.С.	
И.контр.	Васильев	Л.С.	
Гл.контр.	Маринин	Л.С.	
Рук.гр.	Демиденко	Л.С.	
Ст.инж.	Игольцев	Л.С.	
Техник	Понзавская	Л.С.	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/мес. в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом			
Строения	Лист	Листом	
Р	171		
Схема расположения элементов эстакад №3, №6, №10			
ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

СОГЛАСОВАНО
 Главный инженер
 Проектно-конструкторский отдел
 Л.С.

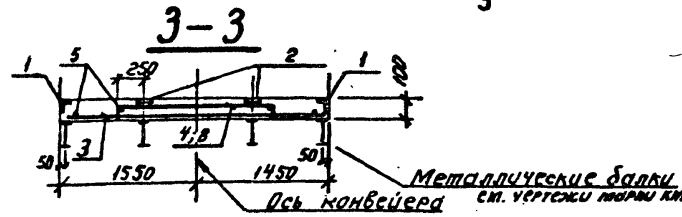
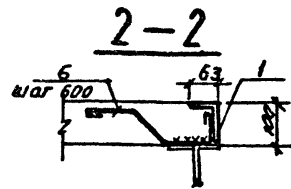
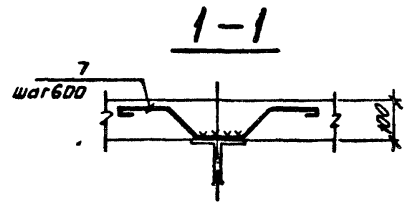
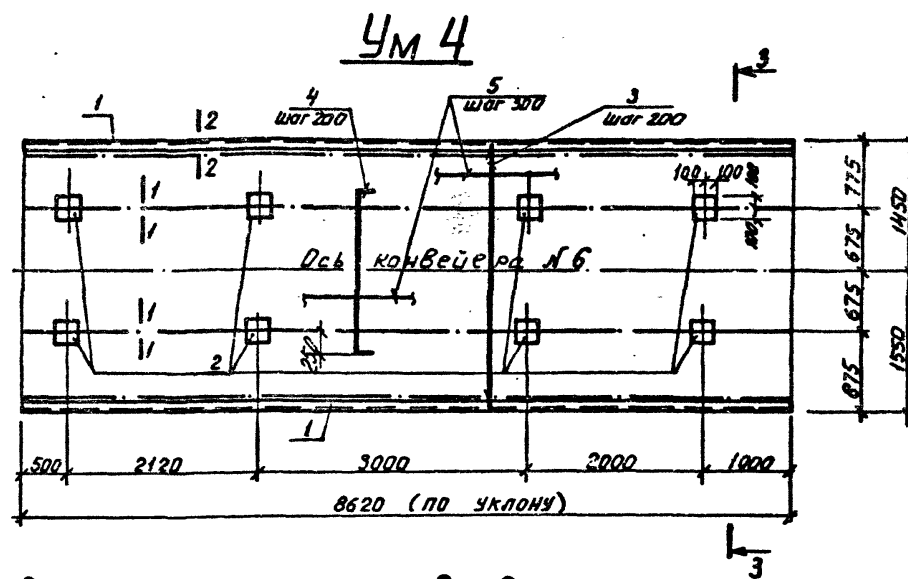
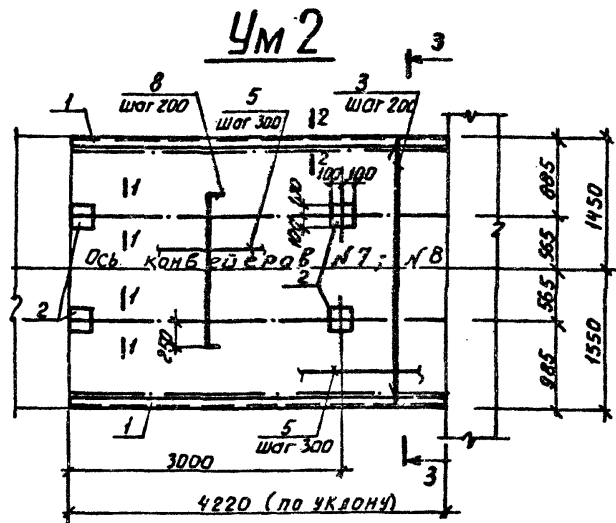


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
4	
8	
6	
7	

Спецификация к участкам монолитным Ум 1 - Ум 4

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1						
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	5.0	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	2	
Детали						
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		13	1.17
		4*	φ8АII	С-1980	13	0.78
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		45	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	10	0.11
		7*	φ6AII	С-640	10	0.14
Материал						
Бетон марки М200						
Ум 2						
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	8.4	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	4	
Детали						
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		22	1.17
		8*	φ8АII	С-1780	22	0.70
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		72.0	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	16	0.11
		7*	φ6AII	С-640	16	0.14
Материал						
Бетон марки М200						
Ум 3						
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	9.7	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	4	
Детали						
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		25	1.17
		8*	φ8АII	С-1780	25	0.70
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		83.0	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	18	0.11
		7*	φ6AII	С-640	18	0.14
Материал						
Бетон марки М200						
Ум 4						
		1	1.400-15.Б1. 540-01	Изделие закладное МН540	17.2	п.м.
		2	1.400-15.Б1. 420-03	МН406-2	8	
Детали						
		3	φ8АII ГОСТ 5781-82 С-2950		44	1.17
		4*	φ8АII	С-1980	9.4	0.78
		5	φ6AII ГОСТ 5781-82 С-Ростр		155	п.м.-0.22
		6*	φ6AII	С-490	30	0.11
		7*	φ6AII	С-640	30	0.14
Материал						
Бетон марки М200						



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса								
	A-I			A-III			A-II			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			Всг3 кл2					
φ6	-	-	Итого	φ8	-	Итого	φ8	-	Итого	φ100х6 #6	φ8	Итого	Итого		
Ум1	12.5	-	-	12.5	25.4	25.4	37.9	6.0	-	6.0	37.5	3.8	41.3		47.3
Ум2	20.0	-	-	20.0	41.2	41.2	61.2	10.4	-	10.4	63.7	7.6	71.3	81.7	142.9
Ум3	22.9	-	-	22.9	46.8	46.8	69.7	11.7	-	11.7	72.8	7.6	80.4	92.1	161.8
Ум4	41.9	-	-	41.9	85.8	85.8	127.7	21.8	-	21.8	133.5	15.2	148.7	170.5	298.2

Позиции со знаком * см. ведомость деталей

ТП 409-23-56.87 КЖ1		
Г.И.П. Синопальников	Исполн.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД
Нач.отд. Морозов	Исполн.	Газовый корпус с изометрическими каркасами
Ин.контр. Васильев	Исполн.	Стаяк
Г.а.контр. Мартынов	Исполн.	Лист
Рук.гр. Демиденко	Исполн.	Листов
Ст.инж. Яковлева	Исполн.	Р 174
Техник Яковлева	Исполн.	Эстакады. Участки монолитные Ум1-Ум4
Ст.инж. Паньков	Исполн.	ГОССТРОИ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНЫЙ

СОГЛАСОВАНО
 Инженер-проектировщик
 И.Б.С.
 Проект № 409-23-56.87
 Группа АР
 Подпись и дата
 Имя, Ф.И.О.

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Схема расположения колонн и ригелей
на отм. 4.100 (схема 1)

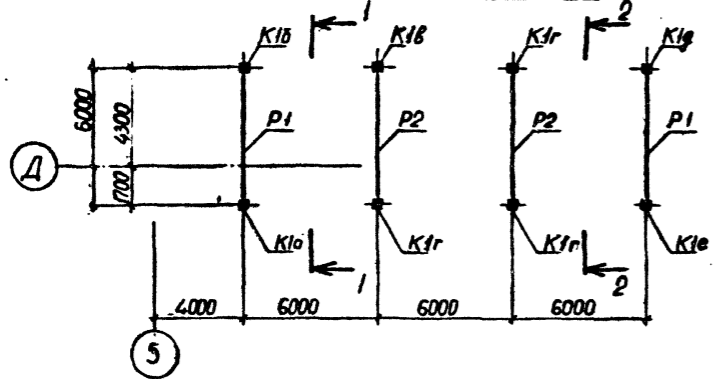


Схема расположения плит перекрытия
на отм. 4.100 (схема 1)

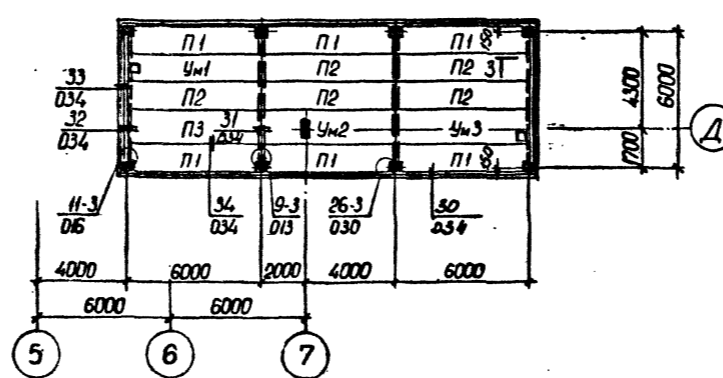


Схема расположения ригелей
на отм. 8.300 (схема 2)

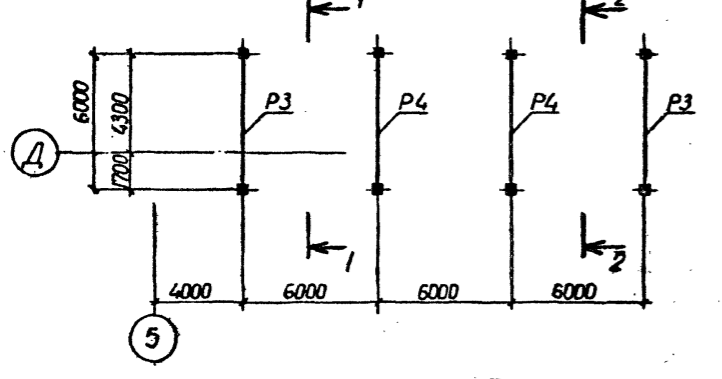
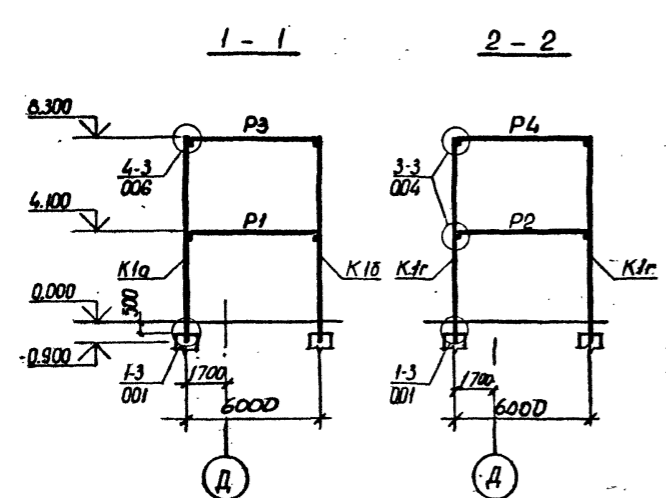
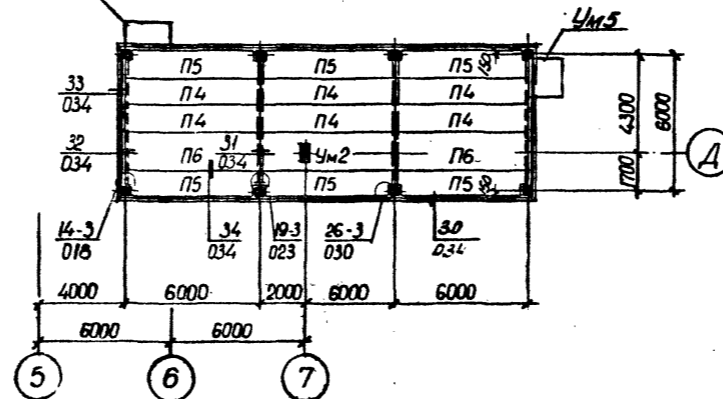


Схема расположения плит покрытия
на отм. 8.300 (схема 2)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. схемо		Кол.	Масса в д., кг	Примечание
			1	2			
Колонны.							
K1a	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1a	1	1	2115	
K1b	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1Б	1	1	2115	
K1в	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1в	1	1	2115	
K1e	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1e	3	3	2115	
K1g	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1g	1	1	2115	
K1e	ТП	КЖИИ КВ	2K03.42-2.2-1e	1	1	2115	
Ригели.							
P1	1.020-1/83.3-1	РОП 4.57-45		2	2	2070	
P2	1.020-1/83.3-1	РДП 4.57-80 А+V		2	2	2600	
P3	1.020-1/83.3-1	РОП 4.57-20		2	2	2070	
P4	1.020-1/83.3-1	РДП 4.57-40 А+V		2	2	2600	
Плиты.							
П1	1.041.1-2	ПК56.12-12 А+IV СТ-I		6	6	2000	
П2	1.041.1-2	ПК56.12-12 А+IV СТ-I		5	5	2000	
П3	1.041.1-2	ПК56.15-16 А+IV СТ-I		1	1	2600	
П4	1.041.1-2	ПК56.12-4 А+IV СТ-Б		6	6	2000	
П5	1.041.1-2	ПК56.12-4 А+IV СТ-I		6	6	2000	
П6	1.041.1-2	ПК56.15-4 А+IV СТ-Б		2	2	2600	
Участки монолитные.							
Чм1	ЛУСТ 178	Чм1		1	-	1	
Чм2	ЛУСТ 178	Чм2		1	1	2	
Чм3	ЛУСТ 178	Чм3		1	-	1	
Чм4	ЛУСТ 178	Чм4		-	1	1	
Чм5	ЛУСТ 178	Чм5		-	1	1	
Изделия соединительные							
МС-9	1.020-1/83 7-1 30-01	МС-9		-	4	4	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11		4	4	8	
МС-14	1.020-1/83 7-1 50	МС-14		4	-	4	
МС-15	1.020-1/83 6-1 084	МС-15		4	4	8	
МС-21	1.020-1/83 6-1 084	МС-21		4	4	8	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-23		-	4	4	
МС-26	1.020-1/83 7-1 80	МС-26		12	12	24	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

И.П.	Синопольников	Инженер	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/сут. в год	Страница	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов	Инженер	Газовый корпус с железобетонным каркасом	Р	175	
И.контр.	Васильев	Инженер				
И.констр.	Мартынов	Инженер				
Рук.гр.	Домладенов	Инженер	ПСУ схемы расположения элементов каркаса	ГОСТРОИМ ССЗ	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Ст.инж.	Июваляев	Инженер				
Техник	Александрова	Инженер				

Привязан
Инв. №

СОГЛАСОВАНО
И.П. 11.83
И.контр. 11.83
И.констр. 11.83
Рук.гр. 11.83
Ст.инж. 11.83
Техник 11.83
И.П. 11.83
И.контр. 11.83
И.констр. 11.83
Рук.гр. 11.83
Ст.инж. 11.83
Техник 11.83

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Схема расположения опорных столбиков на отм. 0.800, 4.900.

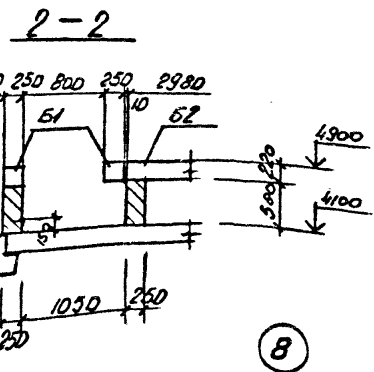
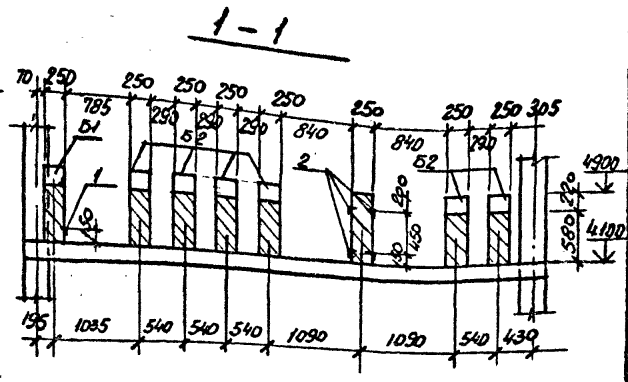
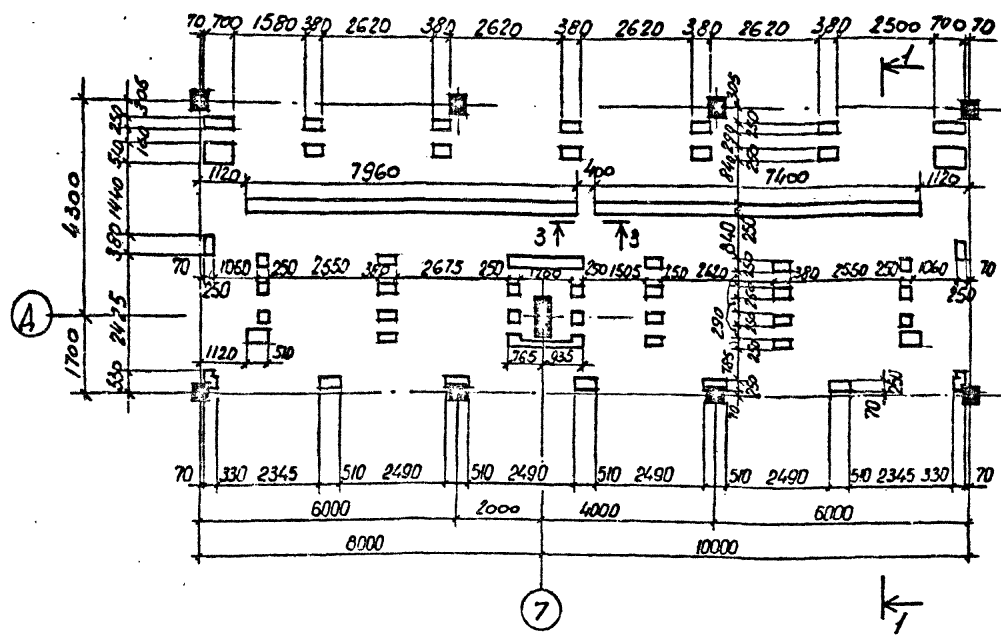
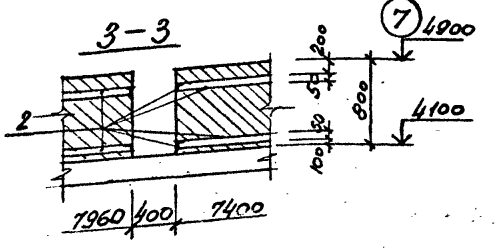
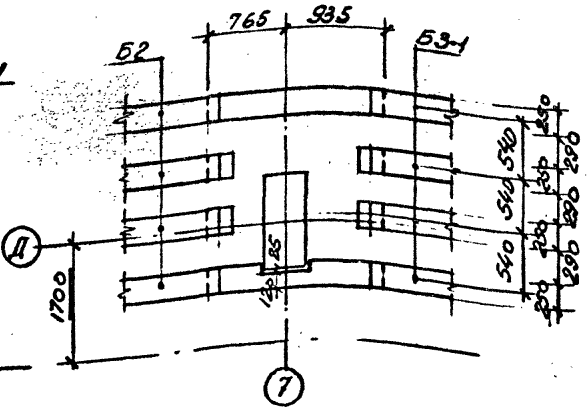
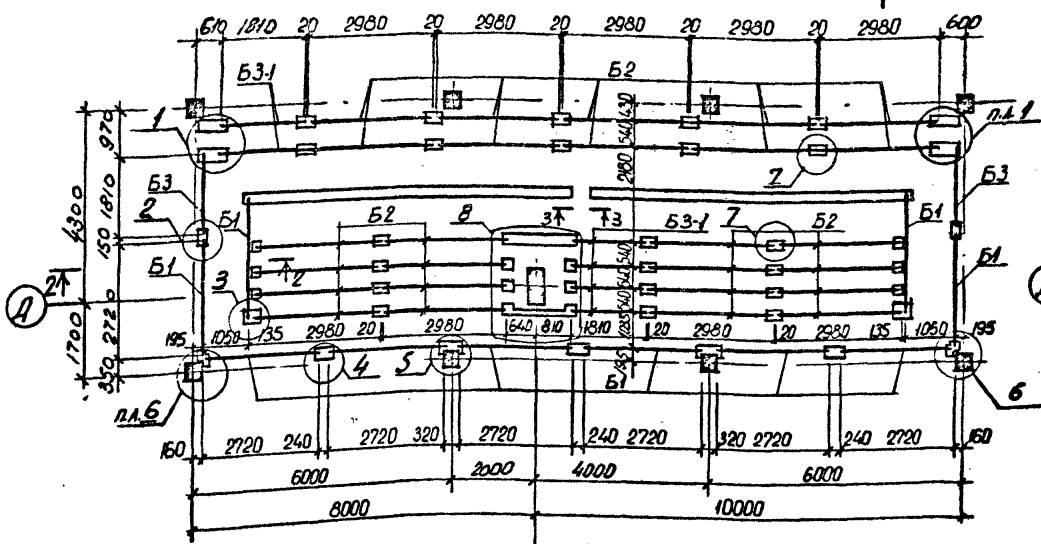


Схема расположения балок на отм. 0.800, 4.900.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Б1	ТП	КНИИ ПР1	10	375	
Б2	ТП	КНИИ ПР1	26	400	
Б3	ТП	КНИИ ПР1	2	250	
Б3-1	ТП	КНИИ ПР1	6	250	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	ТП	КНИИ МН1	8		
2	ТП	КНИИ МН2	51,4	м.п.	

Опорные столбики выполнять из кирпича марки М75 на цементно-песчаном растворе марки М50.

Привязан	
Ив. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год	
Г.И.П.	Синопальников	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд.	Морозов	С.И.П.	С.И.П.
И.контр.	Восильев	С.И.П.	С.И.П.
Г.а.контр.	Маринков	С.И.П.	С.И.П.
Рук. тр.	Демиденко	С.И.П.	С.И.П.
Т.Л.И.И.	Яковлева	С.И.П.	С.И.П.
Техник	Алексеева	С.И.П.	С.И.П.
ПСУ. Схемы расположения балок, опорных столбиков на отм. 0.800 и 4.900		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СОЛЛАСОВАНО
С.И.П.
Г.И.П.
Г.А.К.
Р.Т.
Т.Л.И.И.
Т.Х.

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

С.В.В.З. Глазов

С.В.В.З. Глазов

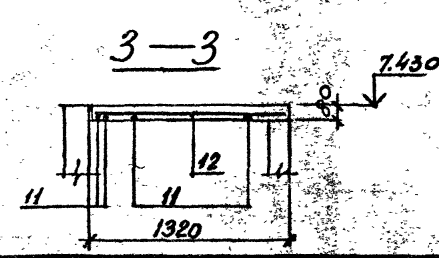
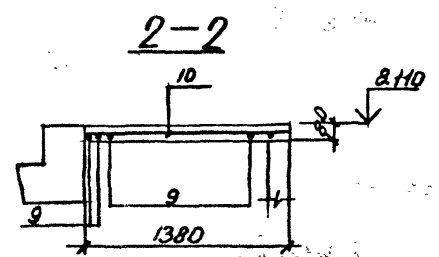
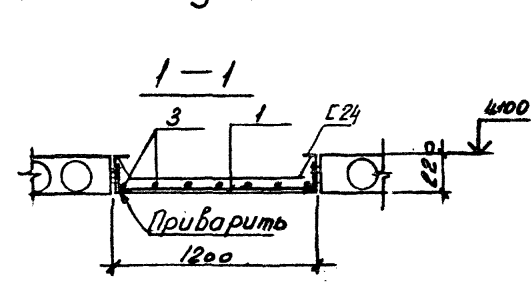
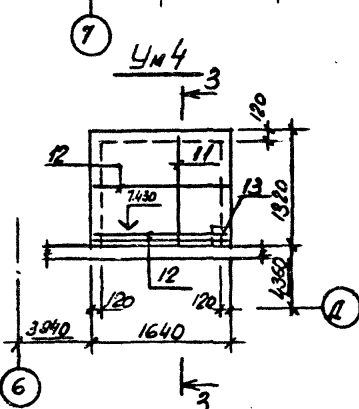
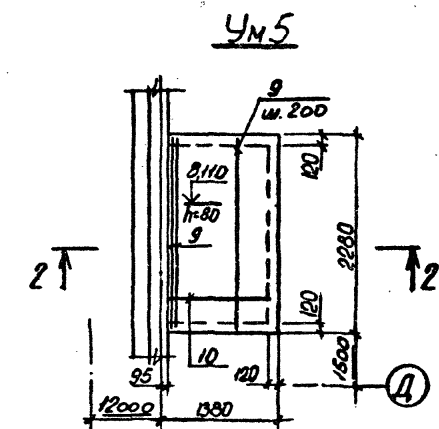
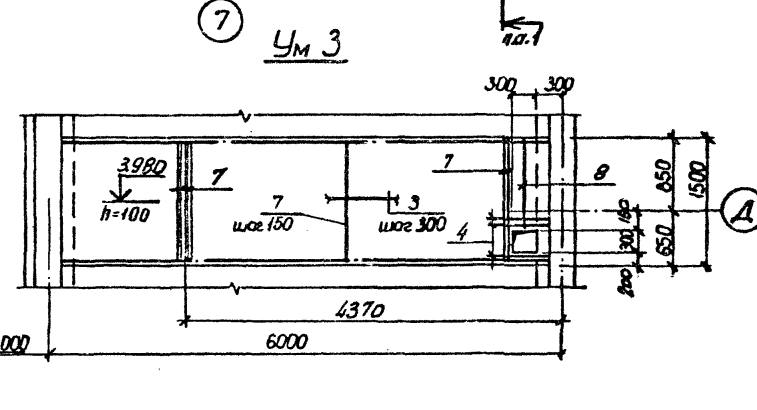
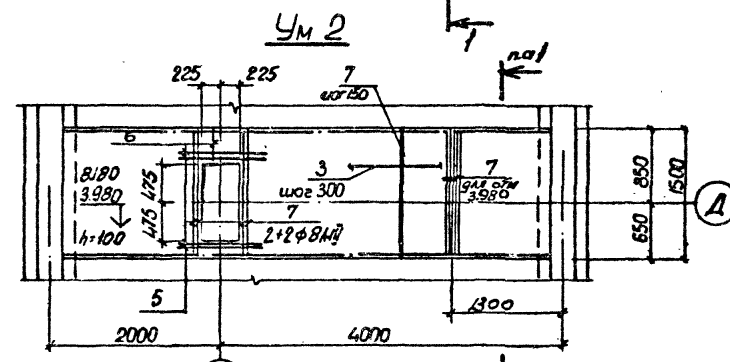
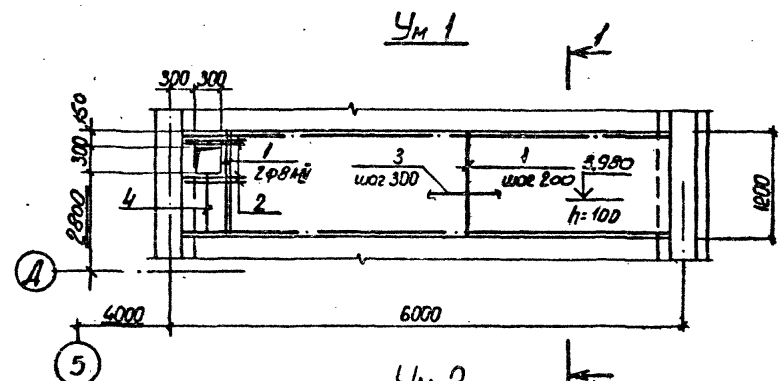
С.В.В.З. Глазов

С.В.В.З. Глазов

С.В.В.З. Глазов

С.В.В.З. Глазов

С.В.В.З. Глазов



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
Ф6	Ф8	Ф8		Итого			
Ум 1	5.1		5.1	17.1		17.1	22.2
Ум 2	6.3		6.3	21.7		21.7	28.0
Ум 3	6.3		6.3	22.2		22.2	28.5
Ум 4				9.8		9.8	9.8
Ум 5				13.2		13.2	13.2

Ведомость деталей.

Пос.	Эскиз
1	80 1170 80
4	80 720
6	80 380
7	80 1470 80
8	80 980

Позиции обозначенные * смотрите ведомость деталей.

Привязан	Ивв №

Спецификация элементов монолитных конструкций.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы.		
		1*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1330	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1330	29	
		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-700	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-700	4	
		3	ФВА I ГОСТ 5781-82 распред.	ФВА I ГОСТ 5781-82 распред.	22.8	м.л.
		4*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-800	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-800	3	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.7	м ³
				Ум 2, Ум 3		
				Сборочные единицы		
		3	ФВА I ГОСТ 5781-82 распред.	ФВА I ГОСТ 5781-82 распред.	22.5	м.л.
		7*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1630	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1630	40	
		5	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-930	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-930	4	Ум 2
		6*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-160	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-160	3	Ум 2
		4*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-800	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-800	4	Ум 3
		8*	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1060	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1060	3	Ум 3
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.9	м ³
				Ум 4		
				Сборочные единицы		
		11	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1300	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1300	8	
		12	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1600	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1600	9	
		13	1,400-15,81,420-03	Изделие закладное МН406-2	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.2	м ³
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
		9	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-2260	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-2260	8	
		10	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1230	ФВА III ГОСТ 5781-82 С-1230	12	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.3	м ³

ТП 409-23-56.87 КЖ1

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в год

Г.К.П. Синапальников, Нач.отд. Морозов, И.контр. Васильев, Гл.контр. Мартынов, Ст.инж. Демьяненко, Ст.инж. Яковлева, Техник Алексеева

главный корпус с железобетонным каркасом

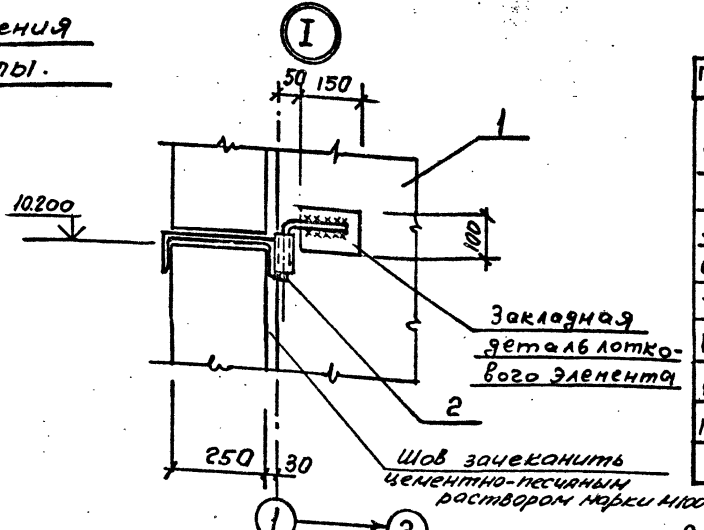
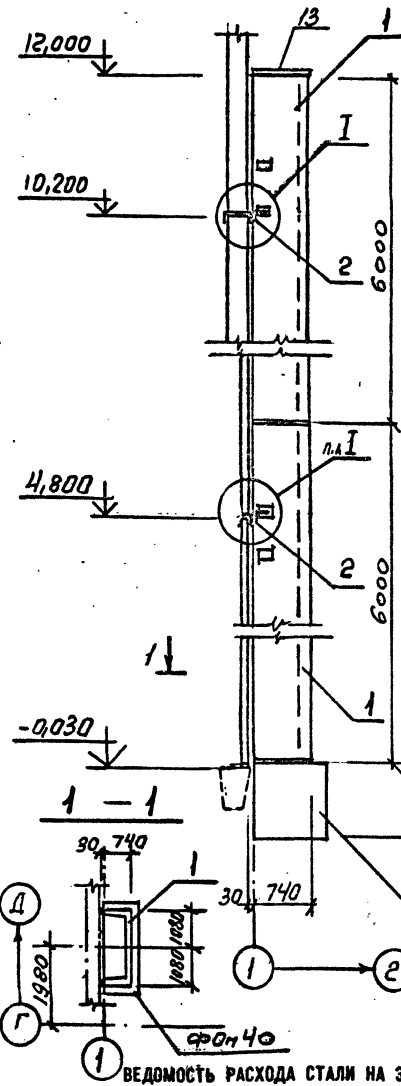
Стация Лнет Лжстив

Р 178

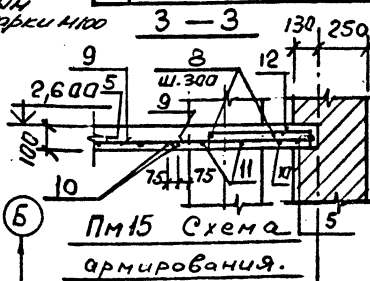
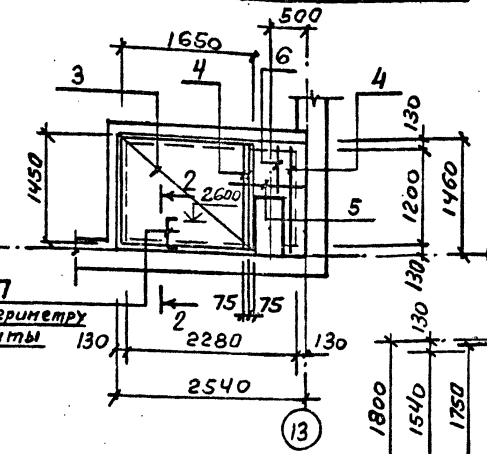
ПСУ Участки монолитных Ум 1-Ум 5

ГОСТРЕН СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Схема расположения элементов вентиляхты.



ПМ14 Схема армирования



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

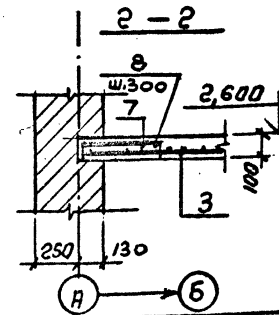
Поз.	Эскиз
2	
4	
5	
6	
10	
11	

Спецификация элементов вентиляхты и плит покрытия тамбуров ПМ14, ПМ15.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Вентшахта</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП	КЖИ А19-38-1	1	лотковый элемент
				А19-38-1	2	
		13	3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плиты кондалов П179-3	1	
				<u>Детали</u>		Масса ед. кг
		2		φ20АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=350	4	0.9
				<u>ПМ14</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				8АГ-200		
				С 8АГ-200 1450x1750 75x75	1	
				<u>Детали</u>		
		4		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1550	3	0.6
		5		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	3	0.5
		6		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=750	2	0.3
		7		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=600	30	0.1
		8		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ _{св} =15,6η	-	3.5
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М200	0,35	м ³
				<u>ПМ15</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		9	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная		
				8АГ-200		
				С 8АГ-200 1750x1750 75x75	1	
				<u>Детали</u>		
		5		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	5	0.5
		8		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ _{св} =18,0η	-	4.0
		10		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1900	3	0.8
		11		φ8АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	2	0.4
		12		φ6АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=700	34	0.2
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки М200	0,43	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса А I				
	φ6	8	20	Итого φ	
Вентшахта			3.6	3.6	3.6
ПМ 14	6.5	14.6		21.5	21.5
ПМ 15	10.8	17.3		28.1	28.1



Неоговоренный шаг арматурных стержней - 200мм.

Привязан	
Имя.№	

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П.	Симополянков	Селин	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс м ³ в год
Нач. отд.	Морозов		Главный корпус с железобетонными каркасом
И.контр.	Васильев	Селин	Стандия
Г.контр.	Мартинов	Селин	Лист
Рук.гр.	Дельченко	Селин	Листов
Ст.инж.	Федосеев	Селин	Р 179
Инженер	Ковалева	Селин	

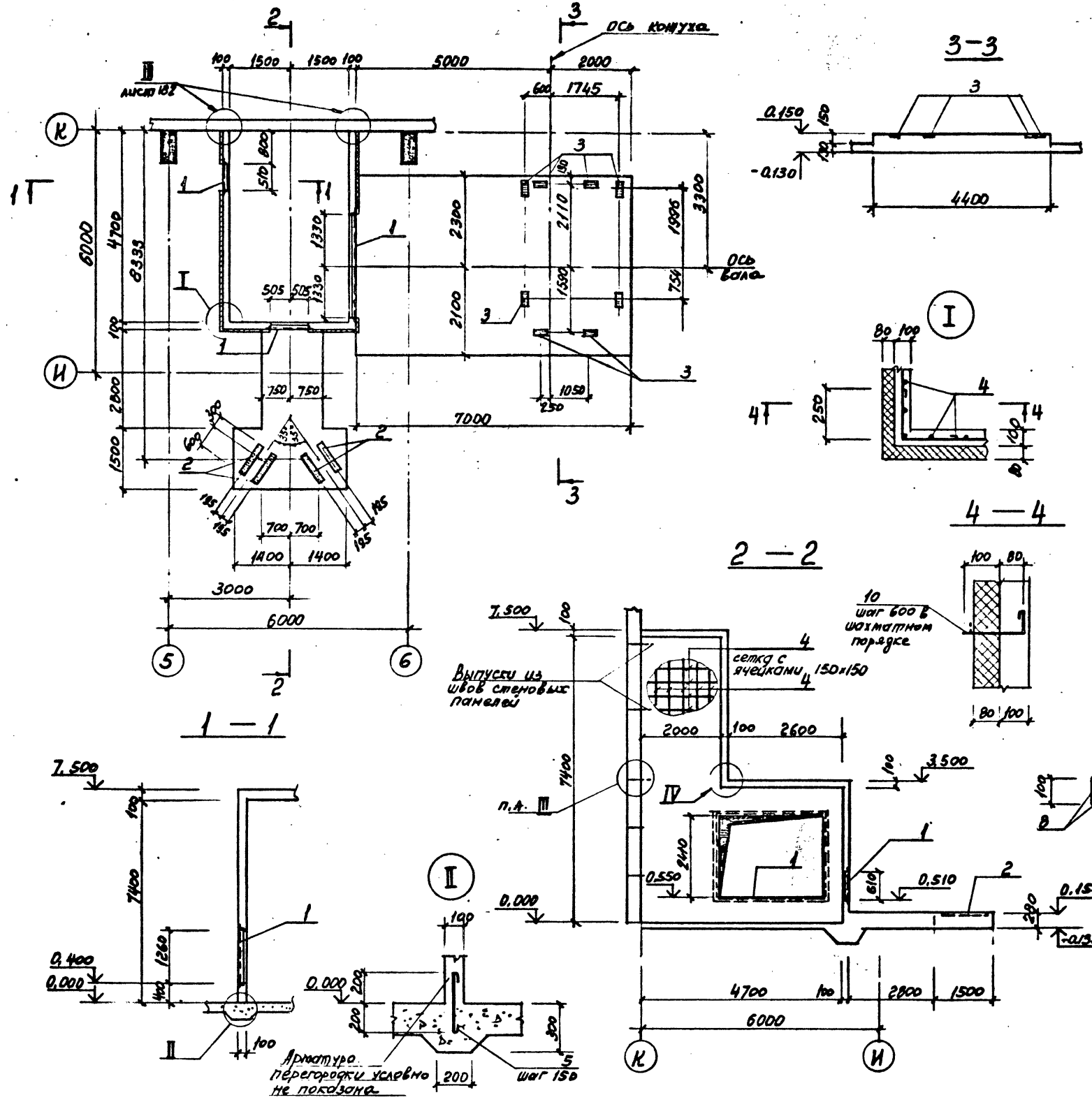
Схема расположения элементов вентиляхты. Плиты покрытия тамбуров ПМ14, ПМ15

ГОССТРОИ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
отдел 03
Генеральный директор
И.С.С. № 12.02. Подпись и дата
Взам. инв. №

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

Венткамера ВК1

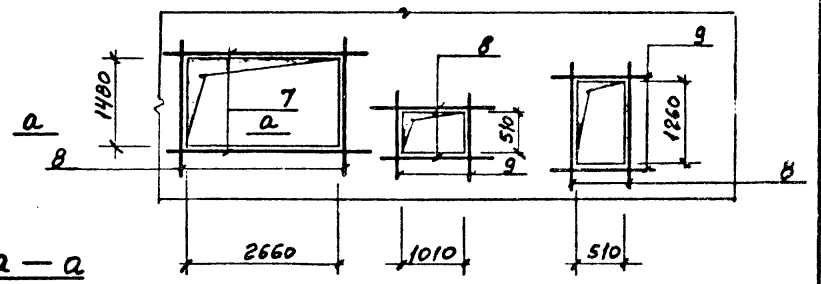


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1,400-15 В.1	540-09 изделие из железобетонное	МН 548	16,4	
2		140-02	МН 121-236	м.п	
3		150-44	МН 140-3	8	
<u>Детали</u>					
4		φ6А3 ГОСТ 5701-82	-	1270	м.п
5*		φ6А3	ℓ=500	85	0,11
6*		φ10АII	ℓ=3550	2	2,19
7		φ10АII	ℓ=3250	4	2,00
8		φ10АII	ℓ=1600	12	0,99
9		φ10АII	ℓ=1100	8	0,68
10*		φ6А3	ℓ=370	270	0,08
<u>Материал</u>					
		Бетон марки М200	176	м ³	

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей на листе

Деталь окаймления отверстий



Ведомость расхода стали см. лист 182

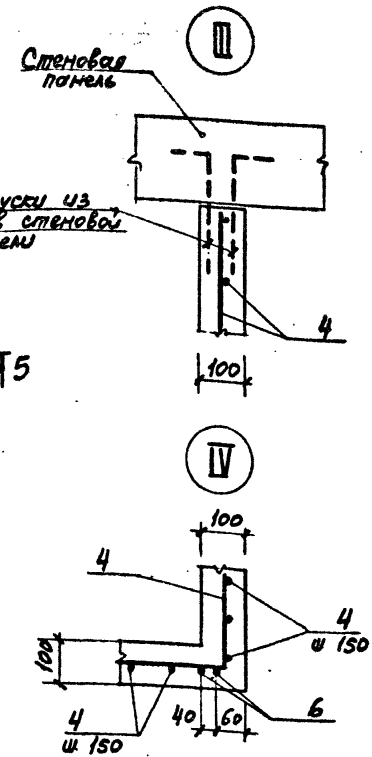
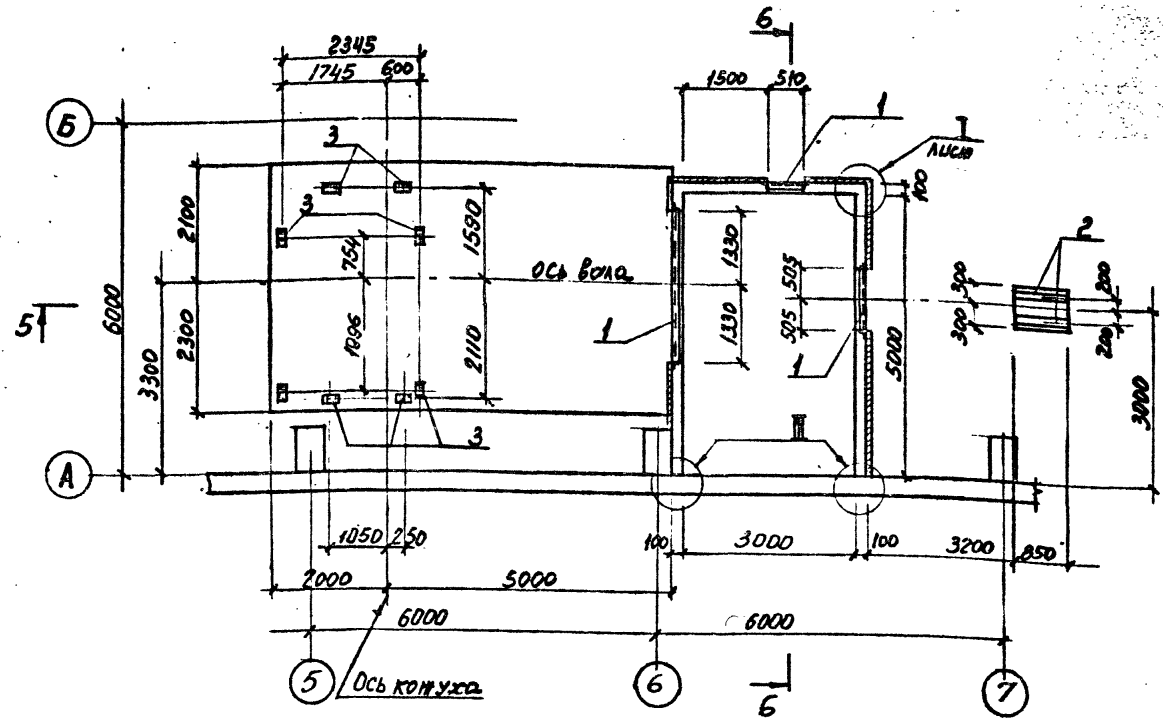
Привязки		

ТП 409-23-56.87 КЖ1		
И.П.	Симополюков	Заведующий
Начальд.	Морозов	Инженер
И.контр.	Васильев	Инженер
Гл.констр.	Мартынов	Инженер
Рук.гр.	Демиданко	Инженер
Ст.тех.	Яковлева	Инженер
Инженер	Кванова	Инженер
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕЩЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год		
Газовый корпус с железобетонными каркасом		
Стадия	Лист	Листов
Р	181	
Венткамера ВК1		
ГОСТРЯЯ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
 Проектная фирма
 Инж. № 1
 Директор
 Подпись и дата
 Измен. № 1
 Дата

ТЛ 409-23-58.87 Альбом 5

Венткамера ВК2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса од. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 548	16,4	м.п	
2	140-02	МН 127-2	1,7	м.п	
3	150-44	МН 140-3	8	м.п	
Металл					
4		ФБАГ ГОСТ 5781-82	1300	м.п	
5*		ФБАГ	В=500	89	0,11
6*		Ф10АIII	В=3550	2	2,19
7		Ф10АIII	В=3250	4	2,0
8		Ф10АIII	В=1600	12	0,99
9		Ф10АIII	В=1100	8	0,68
10*		Ф6АГ	В=370	270	0,08
Материал					
		Бетон марки М200	16,3	м ³	

5-5

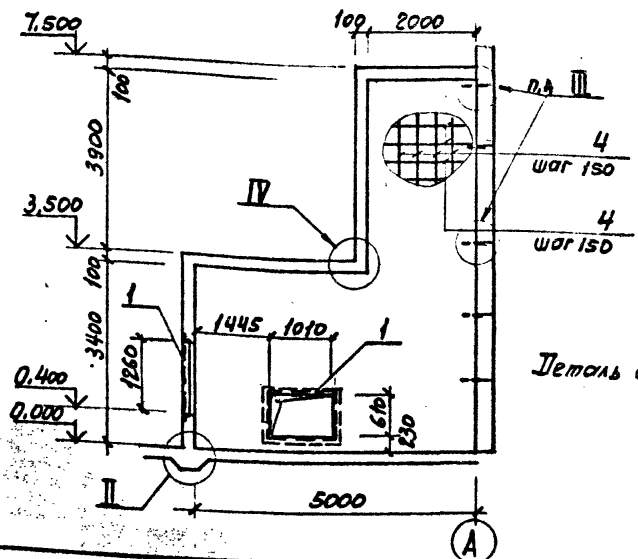
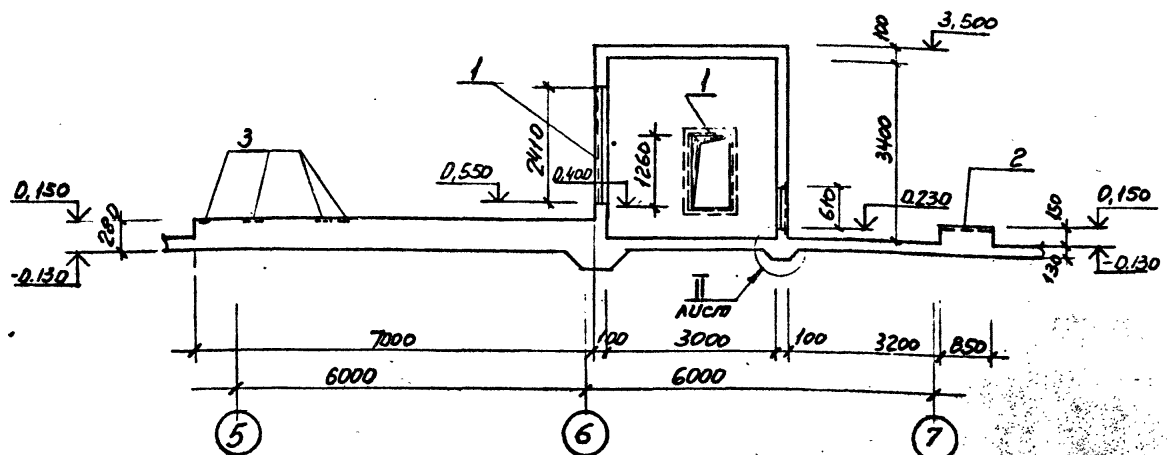
6-6

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак
5	400
6	200 3150 200
10	180 150

Деталь окантовки отверстий см. лист 181



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса					Арматура класса											
	А I		А II			Прокат марки											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72							
Ø6	Итого	Ø10	Итого	Итого	Ø8 12	Итого	Ø6 8	Ø8	Итого	Л50х50х5	Итого	Всего					
Венткамера ВК1	360		360	29,8	29,8	389,8	10,5	10,5	21,0	16,0	45,5	61,5	61,5		61,5	144,0	533,8
Венткамера ВК2	320		320	29,8	29,8	349,8	8,8	10,5	19,3	8,0	45,5	53,8	61,5		61,5	134,6	484,4

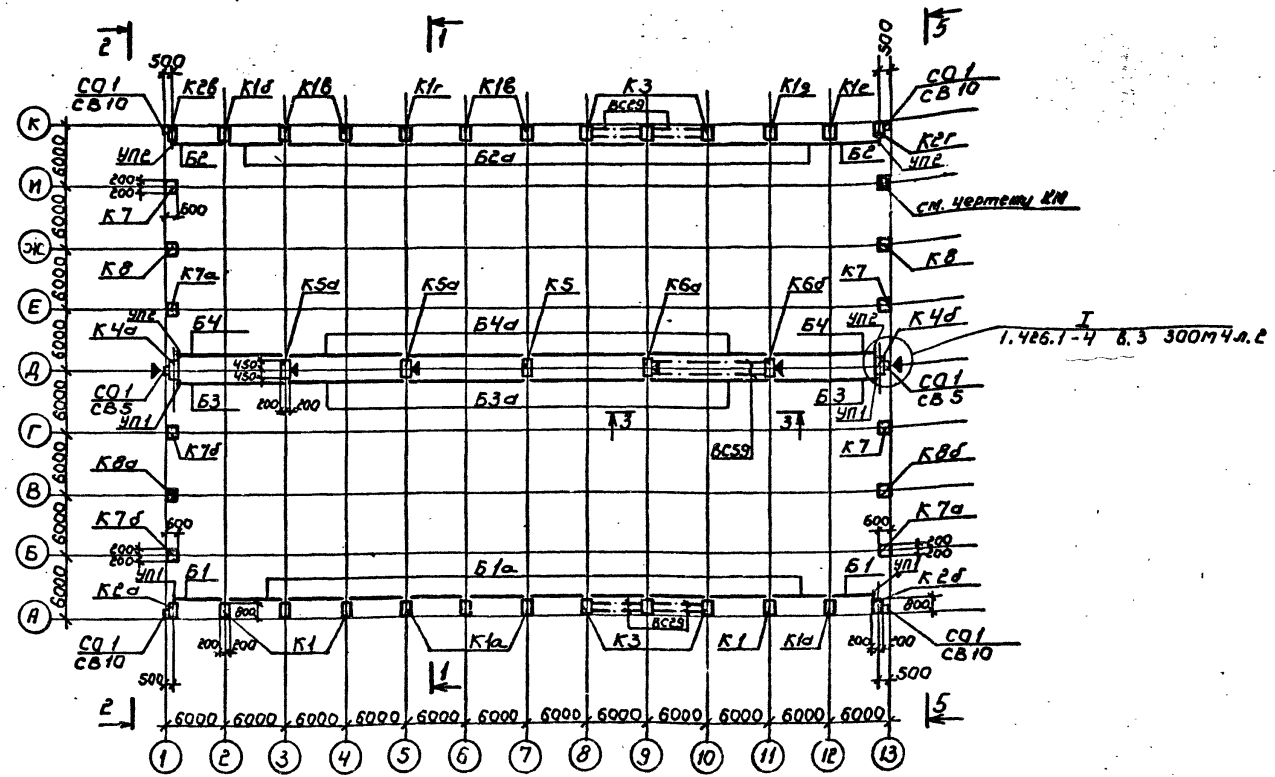
Имя	Подпись	Должность
Г.И.П.	Синюльничков	Инженер
Нач.отд.	Морозов	Инженер
М.контр.	Яковлев	Инженер
М.констр.	Мартынов	Инженер
Рук.тр.	Демидов	Инженер
Ст.инж.	Яковлева	Инженер
Инженер	Иванова	Инженер

ТЛ 409-23-58.87 КЖ1		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т.м. в год		
Главный корпус с железобетонным каркасом		
Студия	Лист	Листов
Р	182	
Венткамера ВК2		
ГОСТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
 02.01.08
 Подпись и дата. В.з.м. инв. №
 02.01.08
 Подпись и дата. В.з.м. инв. №

Альбом 5
ТП 409-23-56.87

Схема расположения колонн, связей, покрывных балок.



Спецификация элементов системы расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>КОЛОНЫ</u>					
K1	ТП	КЖИ К1	4	11100	
K1a		1К144-5-Н1a	4	11100	
K1б		1К144-5-Н1б	1	11100	
K1в		1К144-5-Н1в	4	11100	
K1г		1К144-5-Н1г	1	11100	
K1з		1К144-5-Н1з	1	11100	
K1е		1К144-5-Н1е	1	11100	
K2a	ТП	КЖИ К2	1	11100	
K2б		1К144-5-Н2б	1	11100	
K2г		1К144-5-Н2г	1	11100	
K3		1К144-5-Н3	6	11100	
K4a	ТП	КЖИ К3	1	13600	
K4б		6К144-12-Н2б	1	13600	
K5		6К144-12-Н1	1	13600	
K5a		6К144-12-Н1a	2	13600	
K6a		6К144-12-Н3a	1	13600	
K6б		6К144-12-Н3б	1	13600	
K7	ТП	КЖИ К4	3	9400	
K7a		9ФК169-1-Н1a	2	9400	
K7б		9ФК169-1-Н1б	2	9400	
K8	ТП	КЖИ К5	2	9600	
K8a		9ФК175-1-Н1a	1	9600	
K8б		9ФК175-1-Н1б	1	9600	
<u>СВЯЗИ</u>					
BC29	1.424.1-5	Б.6	4	2390	
BC59			1	1543	
<u>Упоры</u>					
УП1	1.426.1-4	В.3	4		
УП2			4		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Насажки тарнобага факверка</u>					
НУ3	1.030.1-1	В.4-1	2	43,0	
НУ4			2	43,0	
НС1			2	82,0	
НФ5			8	46,3	
НФ6			4	23,3	
<u>Соединительные детали</u>					
МС5	ТП	КЖИ МС5	4	8,9	
МС17		МС17	2	7,8	
МС6	ТП	КЖИ МС6	4	4,9	
МС18		МС18	2	4,7	
МС19	ТП	КЖИ МС9	12	21,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Покрывные балки</u>					
Б1	1.426.1-4	В.1	2	3500	
Б1a		БК6-1А1С	10	3500	
Б2		БК6-2А1С	2	3500	
Б2a		БК6-2А1С	10	3500	
Б3		БК12-1А1С	2	10300	
Б3a		БК12-1А1С	4	10300	
Б4		БК12-2А1С	2	10300	
Б4a		БК12-2А1С	4	10300	
<u>Стяжки</u>					
СО1	1.030.1-1	В.4-2	6	342	
СВ5			2	364	
СВ10			4	437	

Колонны на плане ориентировать согласно знаку 4

Привязки			
И.в.в. №			

ТП 409-23-56.87 КЖ1

Г.И.П.	Синюльничков	В.И.		
Нач.отд.	Морозов	В.И.		
И.контр.	Васильев	В.И.		
Гл.констр.	Мартынов	В.И.		
Рук.гр.	Джандено	В.И.		
В.в.в.	Зыкова	В.И.		
Ст.техн.	Погорелая	В.И.		

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРАЗНЫХ ИСБРАЖНЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКАЯ ПОРОДА МОЩНОСТЬЮ 700 т/ч в год

Газовый корпус с теплообменными аппаратами

Схема расположения колонн, связей и покрывных балок.

Листов 183

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛСКИЙ

СОГЛАСОВАНО
Отдел 18
Отдел 10
И.в.в. №

Схема расположения стропильных и постропильных ферм

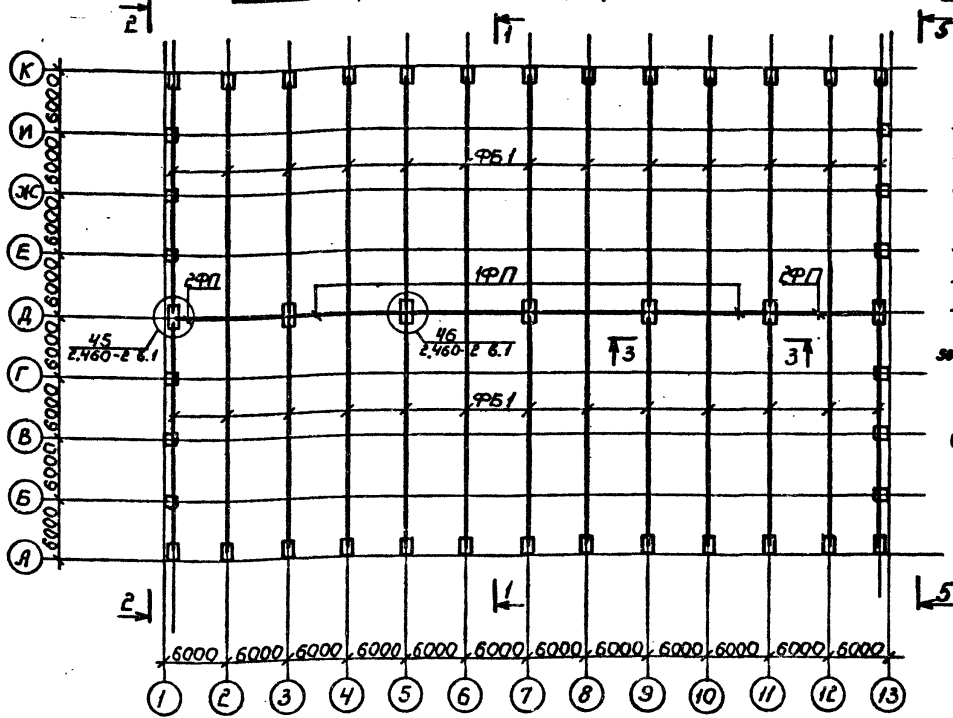


Схема раскладки молниезащитной сетки

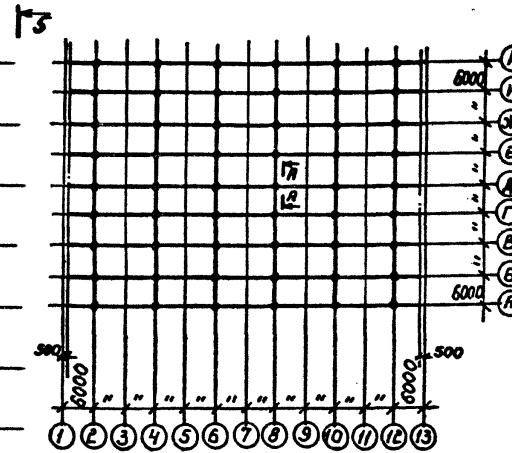
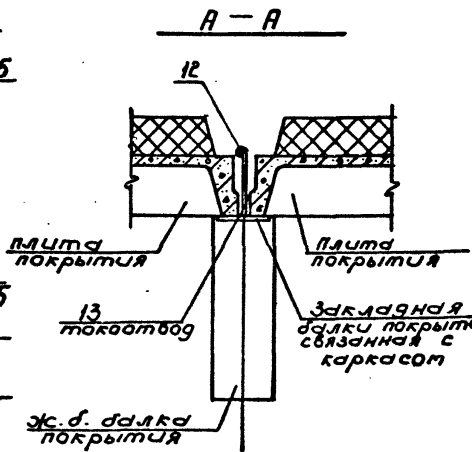
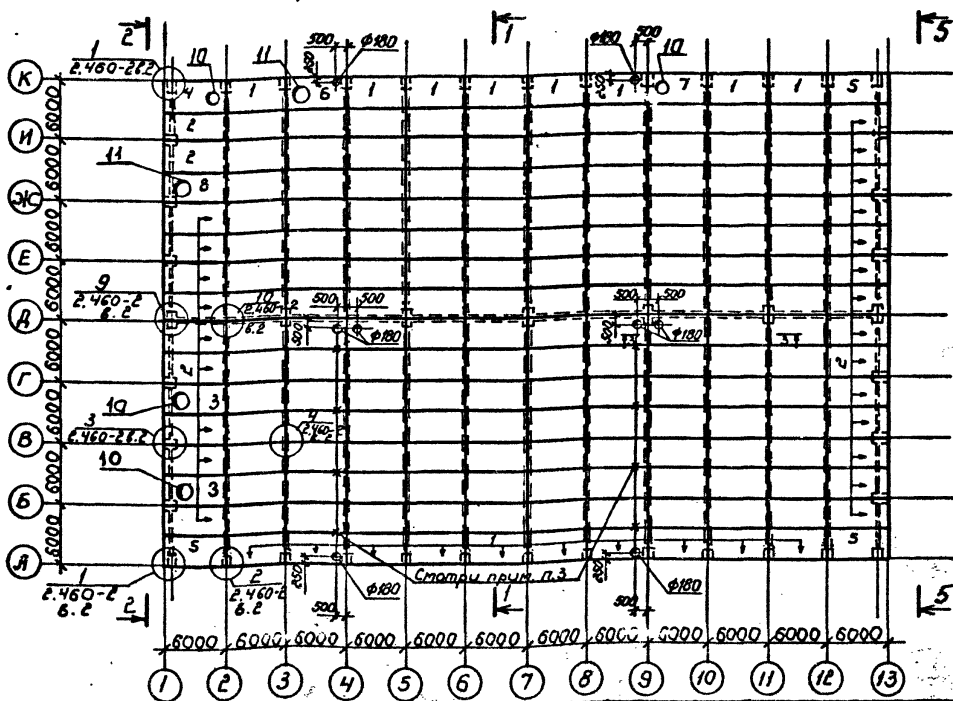


Схема расположения плит покрытия



1. Все незатраченные плиты имеют позиция 9 (см. таблицу)
2. Отверстия $\phi 180$ мм пробить в плитах по месту.
3. Подвески для крепления трубопроводов смотрите в чертежах марки 08
4. Узлы сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой
5. В качестве токоотводов служит рабочая арматура колонн, создающая непрерывную электрическую цепь от молниезащитной сетки до арматуры фундаментов, рабочая арматура которых используется в качестве заземлителей.

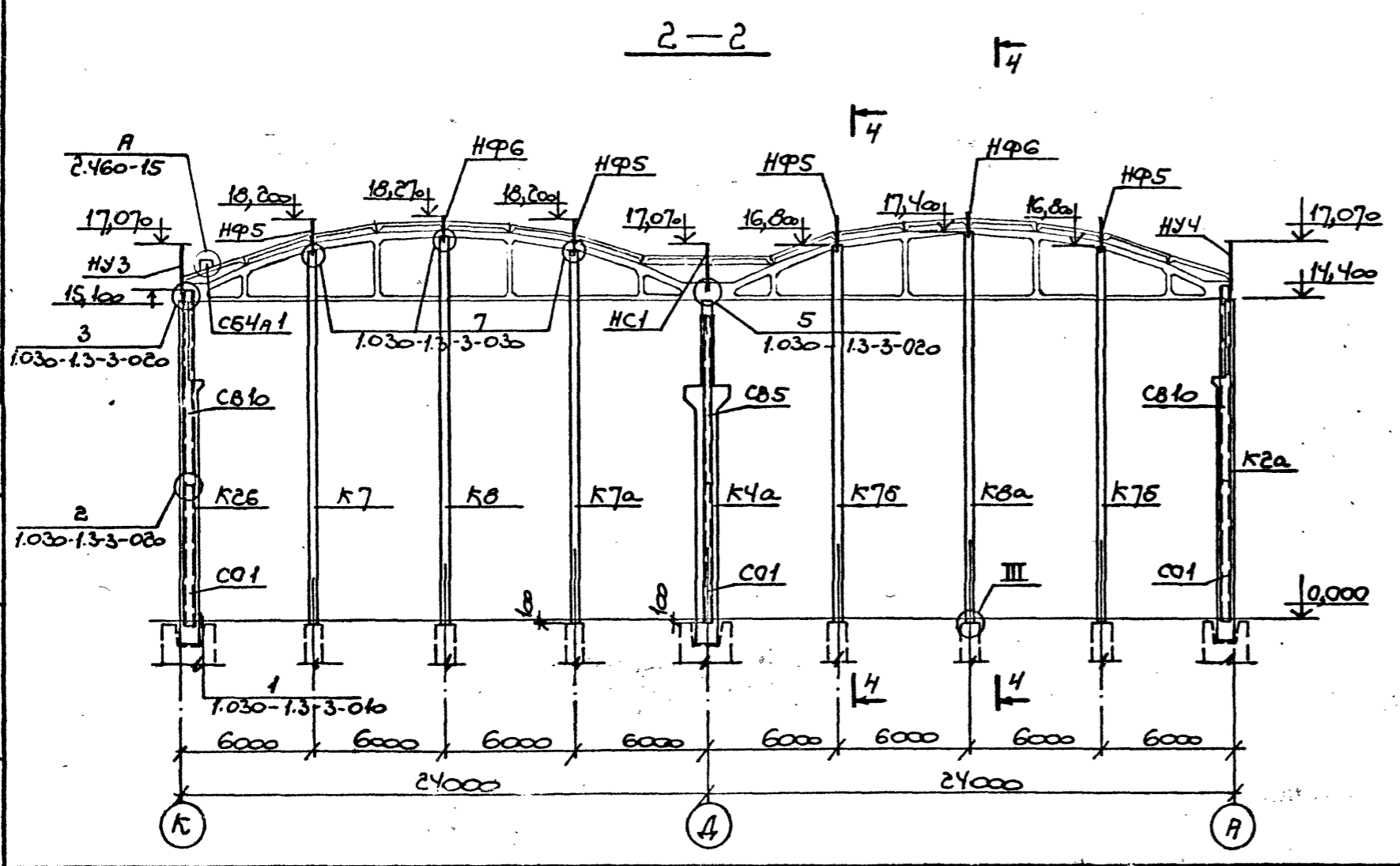
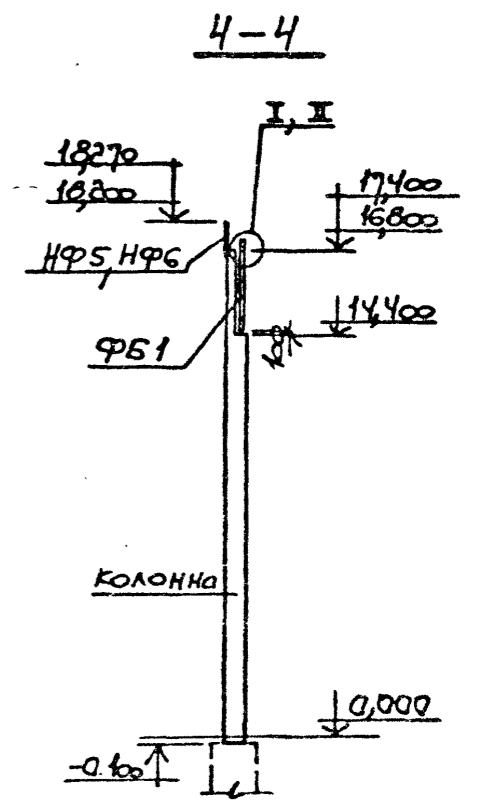
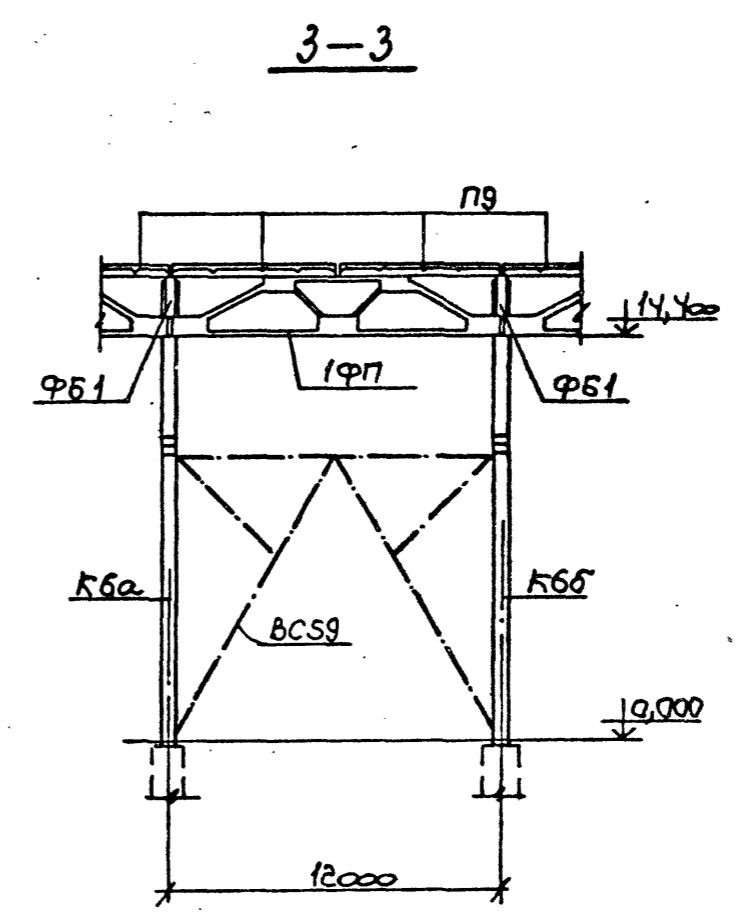
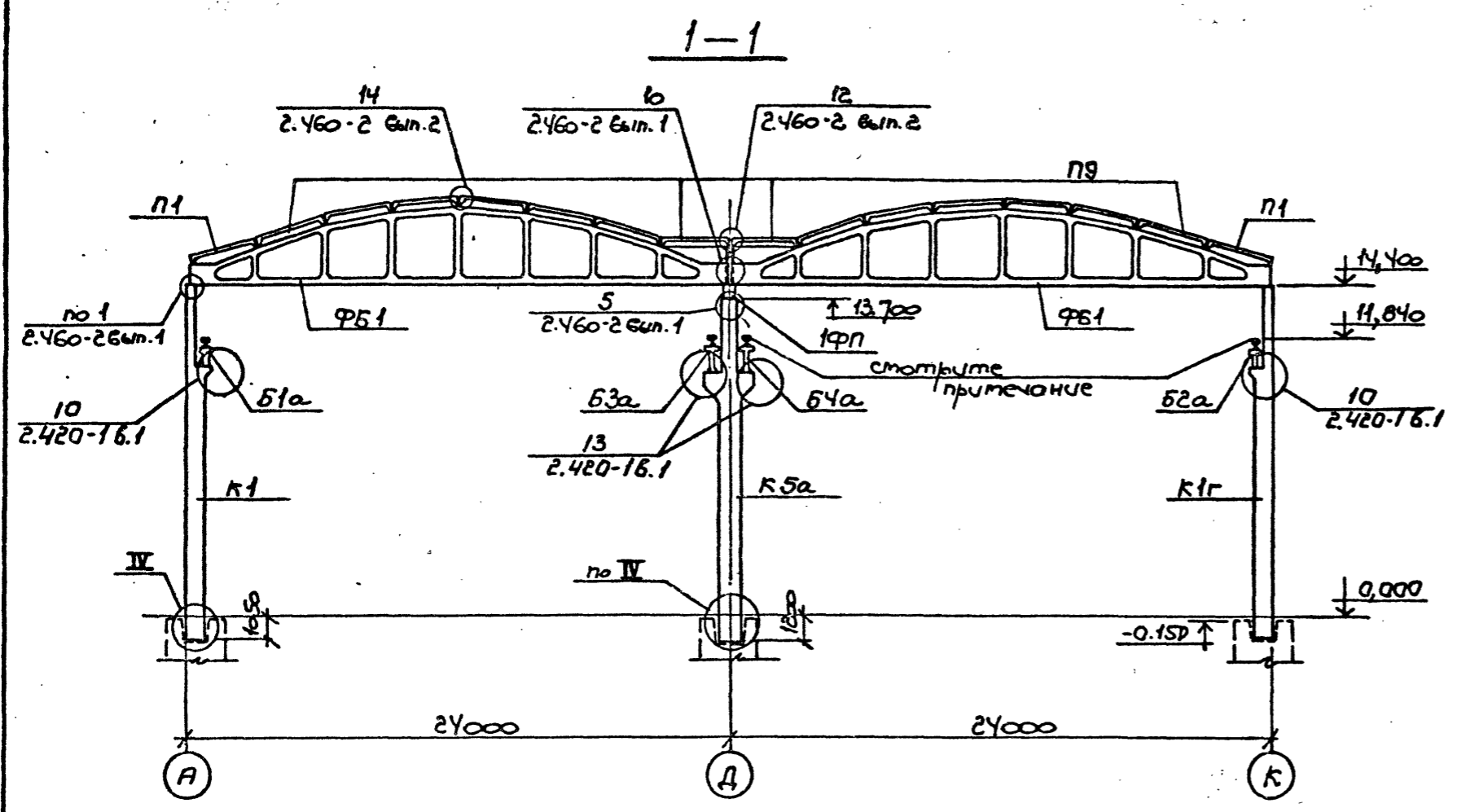
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Стропильная ферма					
ФБ1	ТП КЖ1ФБ1	ФБ24Д-3АД-а	26	14200	
Постропильные фермы					
1ФП	ПК-01-110/01	1ФПС12-1АД	4	11300	
2ФП		2ФПС12-1АД	2	11000	
Соединительные элементы					
ММ40	1.400-7	ММ 40	10		
ММ42		ММ 42	4		
ММ43		ММ 43	2		
ММ44		ММ 44	2		
ММ45		ММ 45	5		
ММ46		ММ 46	5		
ММ48		ММ 48	30		
ММ34		ММ 34	6		
Плиты покрытия					
1	ГОСТ 22701.9-77 серия 1.465.1-10/88	1ПГ-2АДТ-140АХ500м-а	18	3850	направление потока воздуха
2		1ПГ-2АДТ-140АХ500м-б	25	3850	
3		1ПВ7-2АДТ-140АХ500м-б	2	3850	
4		1ПВ4-2АДТ-140АХ500м-а,б	1	3850	
5		1ПГ-2АДТ-140АХ500м-а,б	3	3850	
6		1ПВ7-2АДТ-140АХ500м-а	1	3850	
7		1ПВ4-2АДТ-140АХ500м-а	1	3850	
8		1ПВ7-2АДТ-140АХ500м-б	1	3850	
9		1ПГ-2АДТ-140АХ500м	140	3850	
Стяжки					
10	серия 1.494-24.8.1	СБ4А1	4	80	
11		СБ7Р	2	140	
Молниезащитная сетка					
12		ВЛЗ ГОСТ 5701-82 Сед=8960	-	3540	
13		12хх С=400	54	936	

Привязан	
Ивл. №	

ТП 409-23-56.87 КЖ1	
И.П. Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ В
Нач. отд. Морозов	МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ в год
Н.контр. Васильев	Главный корпус с железобетонным каркасом
Г.контр. Мартинов	Стаядя Лист Листов
Рук.гр. Демиденко	Р 184
Ст.инж. Зыкова	Схемы расположения стропильных и постропильных ферм и плит покрытия
Ст.техн. Погорелая	ГОСТОМ СБС ПЕНИНГРАДСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Рук. гр. пр. [подпись]
 Инж. № [подпись]
 Инж. № [подпись]

ТП 409-23-56.87 Альбом 5

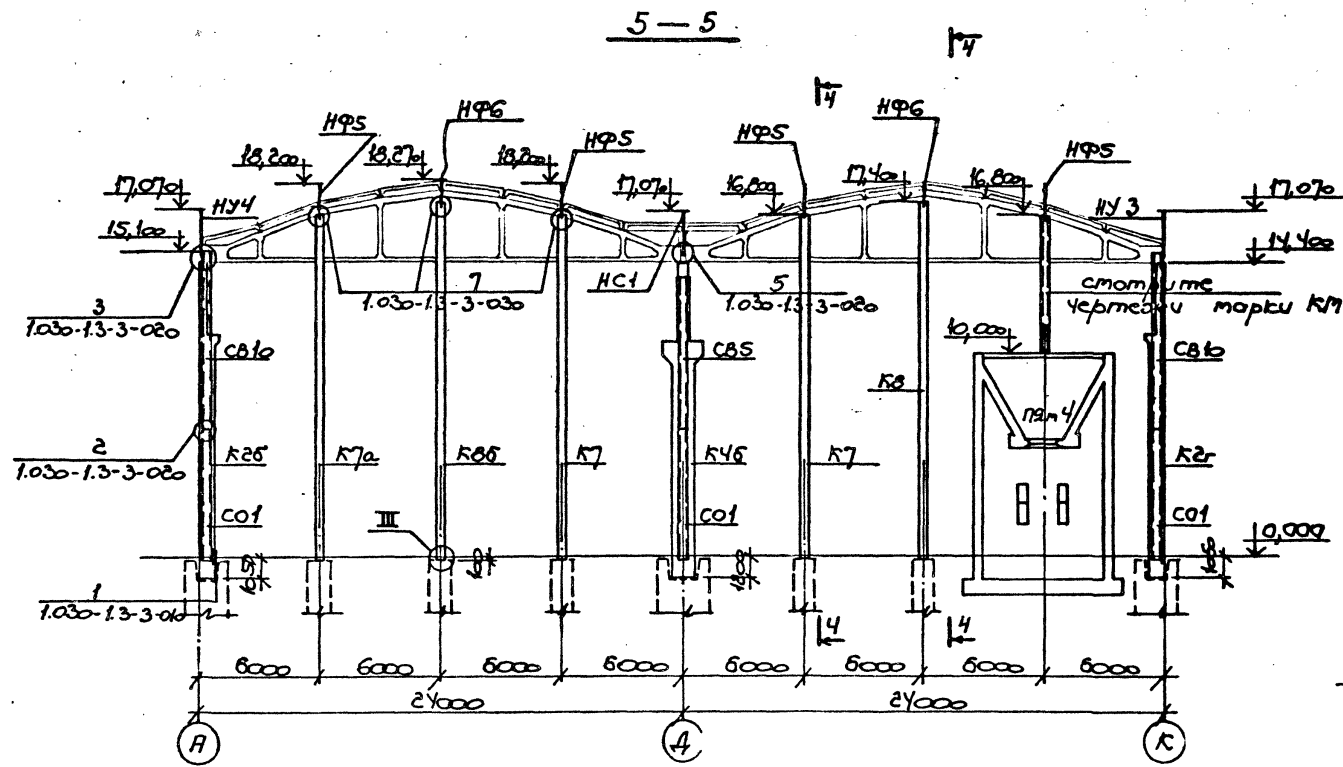


Крепление крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам выполняется по серии 1.426.1-4 вып.3.
Крановый рельс КР70 L=288м.

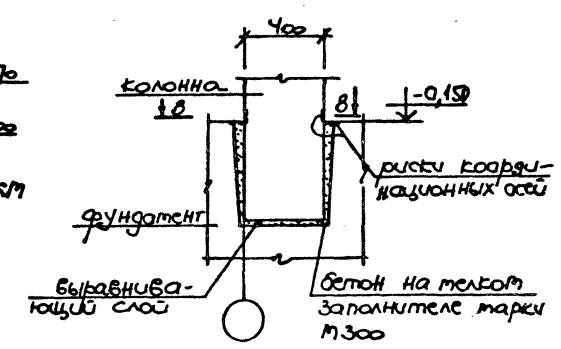
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

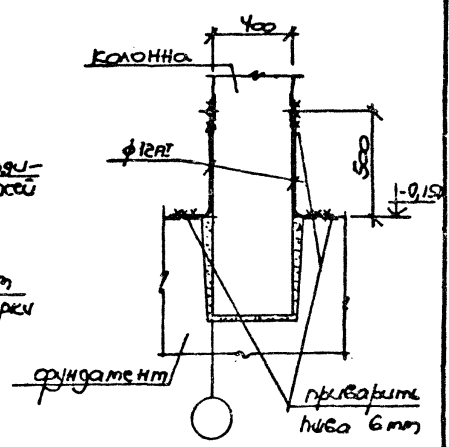
ТП 409-23-56.87 КЖ1						
Г.И.П.	Симопальников	<i>[Signature]</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в год			
Нач.отд.	Морозов	<i>[Signature]</i>	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Васильев	<i>[Signature]</i>				
Гл.констр.	Мартьянов	<i>[Signature]</i>				
Рук.гр.	Васильева	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	Зыкова	<i>[Signature]</i>	Системы расположения элементов каркаса здания. Разрезы 1-1; 4-4			ГОССТРОЙ СССР
Ст.техн.	Егорова	<i>[Signature]</i>				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



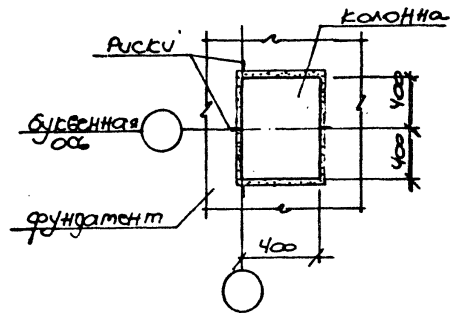
IV



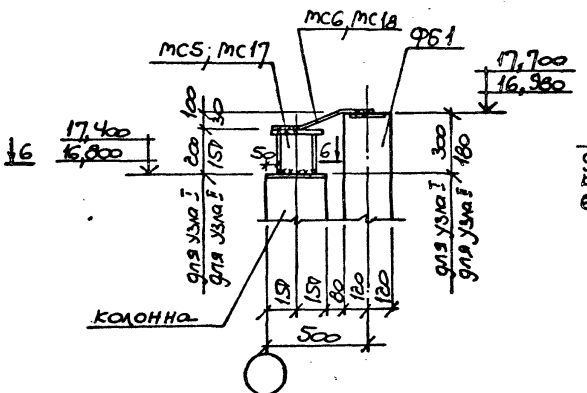
Деталь молниезащиты



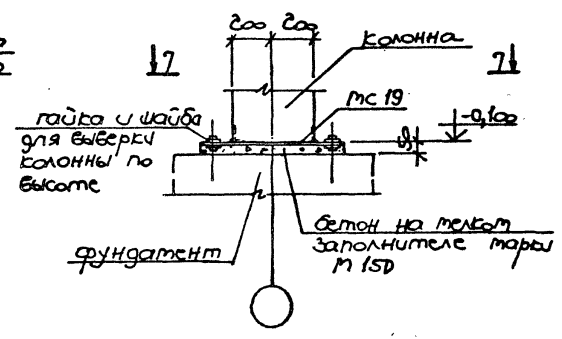
8-8



I, II

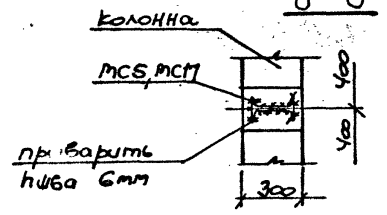


III

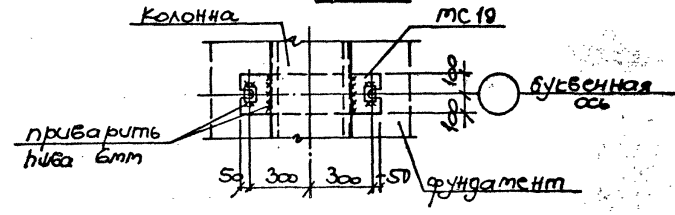


Заземляющую перемычку и закладные изделия с наружной стороны покрыть лаком.

6-6



7-7



Привязан			
Ив. №			

Т.П. 409-23-56.87 КЖ1					
Г.И.П.	С.И.П.	И.И.П.	И.И.П.		
Нач.отд.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.		
Н.контр.	Васильев	Васильев	Васильев		
Гл.контр.	Мартынов	Мартынов	Мартынов		
Рук.гр.	Васильева	Васильева	Васильева		
Ст.мех.	Зыкова	Зыкова	Зыкова		
Ст.техн.	Егорова	Егорова	Егорова		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. м³ В ГОД			Стадия	Лист	Листов
Главный корпус с железобетонным каркасом			Р	105	
Системы расположения элементов каркаса здания. Разрез 5-5. Узлы.			ГОСТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 5
Т/П 409-23-56.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А МЕЖДУ ОСЯМИ 1÷13

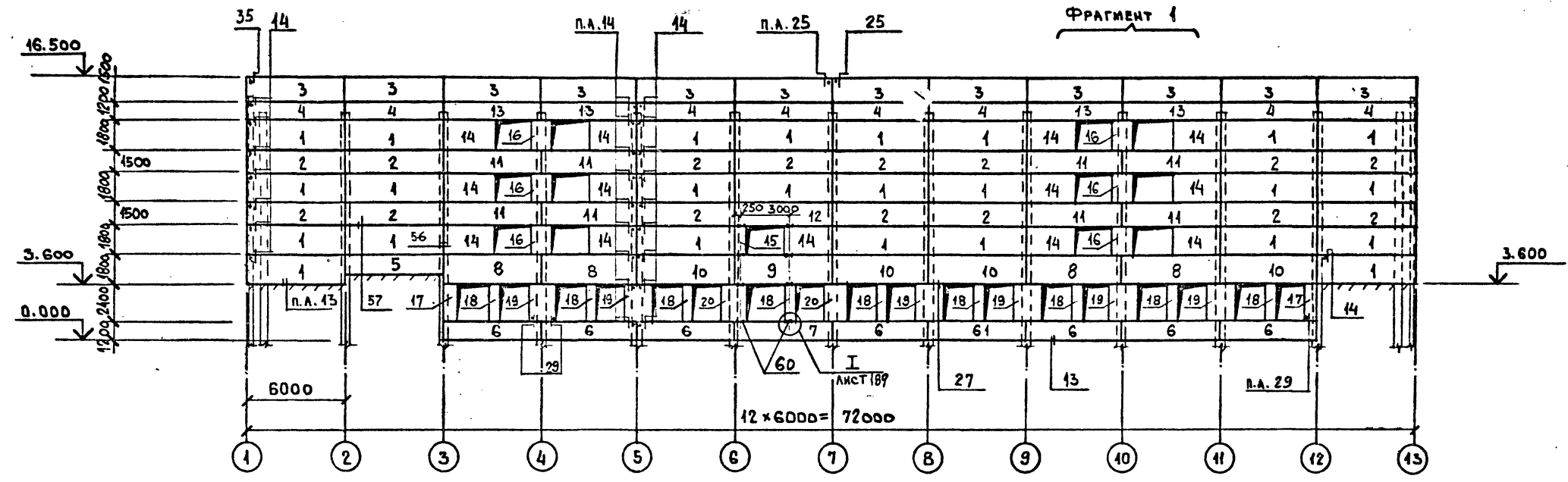
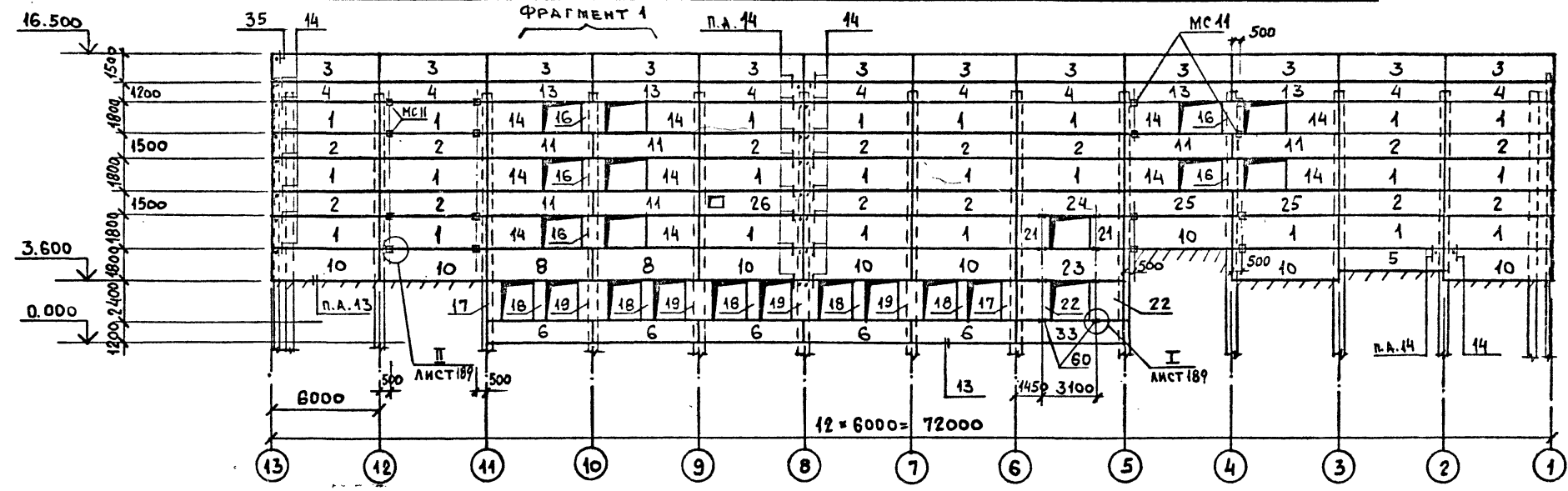


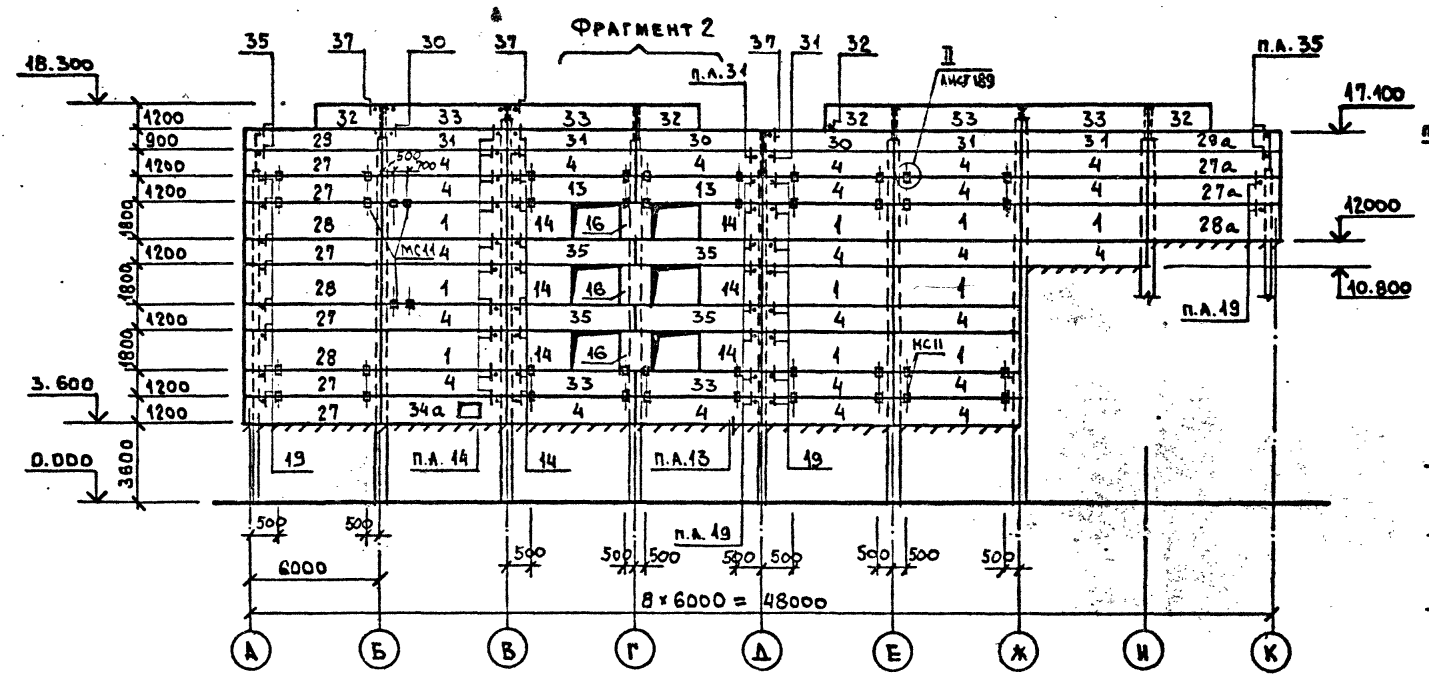
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ К МЕЖДУ ОСЯМИ 13÷1



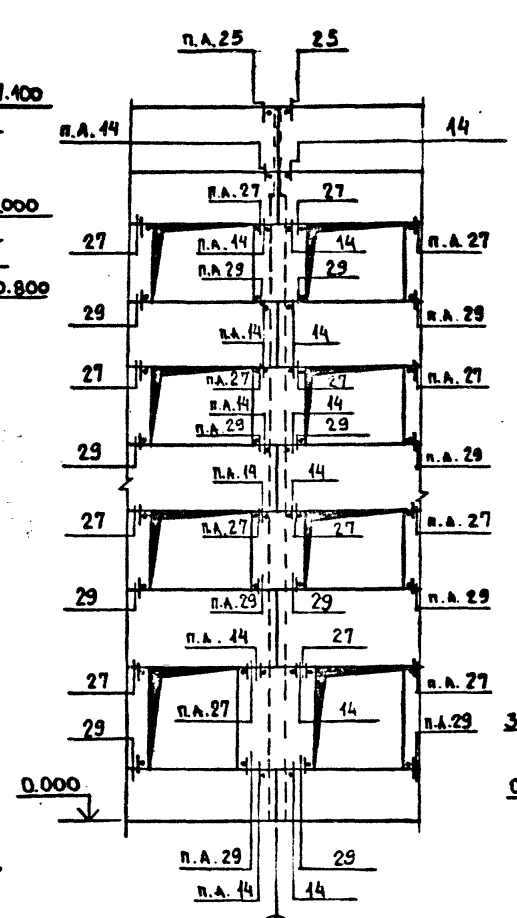
СОГЛАСОВАНО
ЗУС. Вр. АР
Имя, № года, Подпись и дата, Зам. инж. №

Т/П 409-23-56.87 КЖ1		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 790 тис. в год		
Главный корпус с железобетонными каркасом	Стадия	Лист
	Р	187
Схемы расположения стеновых панелей по осям А и К.		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 13 МЕЖДУ ОСЯМИ А+К



ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

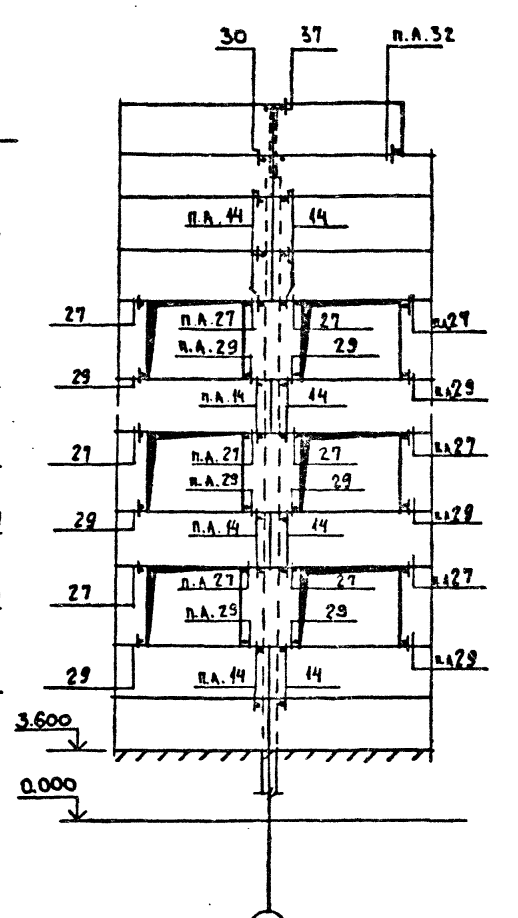
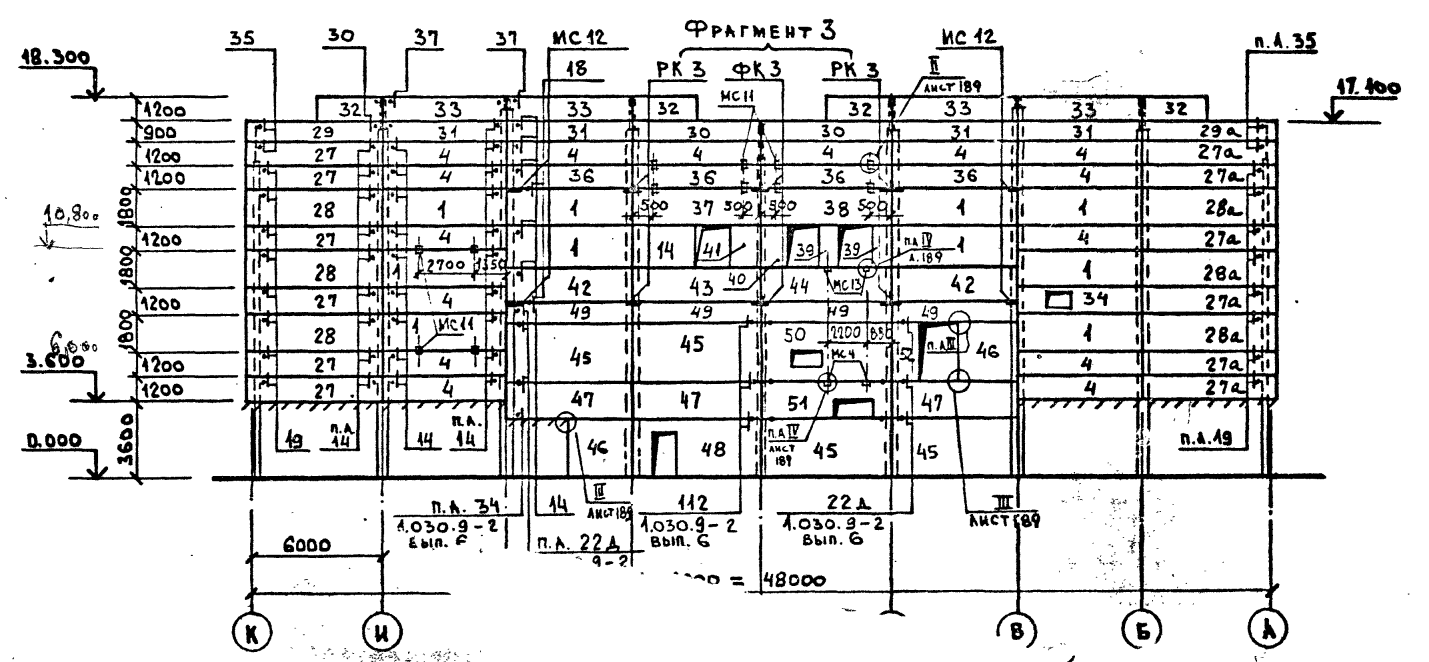


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ К+А



Привязка			
Кив. И.			
ТП 409-23-56.87 КЖ1			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД			
Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист	Листов
	Р	188	
Схемы расположения стеновых панелей по осям 1 и 13. Фрагменты 1 и 2			ГОСТИИИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 5
 ТП 409-23-56.87
 СОГЛАСОВАНО
 Рук. пр. РР
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. №