

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-23-56.87

## ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ  
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м<sup>3</sup> в год

Альбом 8

04 ОБЪЕКТЫ МАШИНЫ И АСПИРАЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-23-56.87

# ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

## ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м<sup>3</sup> в год

Альбом 8

### Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ1	Пояснительная записка Технология основного производства	Альбом 11	КЖ12	Железобетонные изделия
Альбом 2	ЭО1 СС ГР	Внутреннее электрическое освещение Связь и сигнализация Гидротехнические работы	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
Альбом 3	АР1	Архитектурные решения	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
Альбом 4	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)	Альбом 15	ЭМ1.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 6	КМ1	Конструкции металлические	Альбом 16	АОВ АТХ	Автоматизация отопления и вентиляции Автоматизация технологии производства
Альбом 7	ОВ1 ВК1	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация	Альбом 17	АОВ.Н АТХ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции, Задание заводам ГМА Автоматизация технологии производства. Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	КЖ11	Железобетонные изделия	Альбом 19	ЕМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	АР2 КЖ2 КМ2 ОВ2 ВК2 ЭП ЭО2 ТХ2	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Электрические подстанции Внутреннее электрическое освещение Технология ремонтного хозяйства	Альбом 20	С м е т и Части 1,2,3	

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "СОЗКИПРОНЕРУД"  
Главный инженер института А.Х.КАРАСЕВ  
Главный инженер проекта Л.П.МИХАЙЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
Утвержден Минстройматериалов СССР  
Протокол № 28-154/61 от 19.07.82 г.  
Рабочие чертежи введены в действие институтом  
Созкипронеруд, приказ № 106а от 04.12.85 г.

## Содержание альбома

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП	ОА.ПЗ Пояснительная записка	3
ТП	ОА Общие данные (начало)	4
ТП	ОА Общие данные (окончание)	5
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (начало)	6
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (продолжение)	7
ТП	ОА Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание)	8
ТП	ОА Санитарно-защитная зона и предположения по ПДВ	9
ТП	ОА Спецификация (начало)	10
ТП	ОА Спецификация (продолжение)	11
ТП	ОА Спецификация (окончание)	12
ТП	ОА Схема аспирации и обеспыливания	13
ТП	ОА План прямков	14
ТП	ОА План на атм. 0,000	15
ТП	ОА План площадок	16
ТП	ОА Разрезы 1-1, 5-5	17
ТП	ОА Разрезы 2-2, 6-6	18
ТП	ОА Разрезы 3-3, 7-7	19
ТП	ОА Разрез 4-4	20
ТП	ОА План площадок. Сечение А-А (АС-1)	21
ТП	ОА Сечение Б-Б (АС-1)	22
ТП	ОА План площадок. Сечение В-В (АС-2)	23
ТП	ОА Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)	24
ТП	ОА План площадок. Сечение Е-Е (АС-3)	25
ТП	ОА Сечение Ж-Ж. Сечение И-И	26
ТП	ОА Сечение К-К (АС-3)	27
ТП	ОА План площадок (АС-4)	27
ТП	ОА Сечения Л-Л, Н-Н (АС-4)	28
ТП	ОА Сечения М-М, П-П (АС-4)	29
ТП	ОА План площадок (АС-5)	30
ТП	ОА Сечение Р-Р (АС-5)	31
ТП	ОА Сечения Т-Т, С-С (АС-5)	32
ТП	ОА Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)	33
ТП	ОА План площадок (АС-6)	34
ТП	ОА Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-6)	35
ТП	ОА Сечение Ч-Ч (АС-6)	36
ТП	ОА План площадок. Сечение Э-Э (АС-7)	37
ТП	ОА Сечение Ю-Ю Сечение Я-Я (АС-7)	38
ТП	ОА План площадок. Сечение А-А, (АС-8)	39
ТП	ОА Сечение Б-Б, Сечение В-В, (АС-8)	40

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
ТП	ОА План площадок (АС-9)	41
ТП	ОА Сечение Г-Г, Сечение Д-Д, (АС-9)	42
ТП	ОА Сечение Е-Е, (АС-9)	43
ТП	ОА План площадок (АС-10)	44
ТП	ОА Сечение Ж, -Ж, (АС-10)	45
ТП	ОА Сечения Л-Л, К-К, И-И, (АС-10)	46
ТП	ОА План площадок (АС-11)	47
ТП	ОА Сечение М-М, (АС-11)	48
ТП	ОА Сечения Р-Р, П-П, Н-Н, (АС-11)	49
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-5М Поз.2	50
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.3	51
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.4	52
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-10М. Поз.6	53
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.7	54
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.8	55
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М Поз.10	56
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз.11	57
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.12	58
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.13	59
ТП	ОА Воздуховод от дробилки к коллектору. БП-3. Поз.17	60
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.18	61
ТП	ОА Воздуховод к СИОТ №6. Поз.19	62
ТП	ОА Воздуховод к ГДП-10М. Поз.20	63
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10.2. Поз.21	64
ТП	ОА Рама под коллектор БП-3. Поз.22	65
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.23	66
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.24	67
ТП	ОА Воздуховод к коллектору БП-3. Поз.25	68
ТП	ОА Воздуховод к коллекторам БП-3. Поз.26	69
ТП	ОА Воздуховод к прамывателю СИОТ №6. Поз.27	70
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М Поз.28	71
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-11.2. Поз.29	72
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (начало). Поз.30	73
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз.30	74
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.32	75
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.33	76
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (начало). Поз.34	77
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (продолжение). Поз.34	78

Обозначение документа	Наименование документа	Стр.
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз.34	79
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.35	80
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.36	81
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.37	82
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз.39	83
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.40	84
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (начало). Поз.41	85
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (окончание). Поз.41	86
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-9. Поз.42	87
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.46	88
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.47	89
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. Поз.48	90
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №15,16 к коллектору ВК-3. Поз.49	91
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10. Поз.50	92
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.51	93
ТП	ОА Воздуховод в атмосферу. Поз.52	94
ТП	ОА Тека от коллектора ВК-3 на конвейер №15. Поз.53	95
ТП	ОА Опора под коллектор ВК-3. Поз.54	96
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.55	97
ТП	ОА Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.56	98
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. Поз.57	99
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №15 к коллектору ВК-3. Поз.58	100
ТП	ОА Воздуховод от конвейера №16 к коллектору ВК-3. Поз.59	101
ТП	ОА Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М Поз.60	102
ТП	ОА Воздуховод к дымоходу ДН-10. Поз.61	103
ТП	ОА Воронка. Поз.78	104
ТП	ОА Рама под прибор дымохода ДН-9. Поз.79	105
ТП	ОА Рама под прибор дымохода ДН-10. Поз.80	106
ТП	ОА Рама под прибор дымохода ДН-11.2. Поз.81	107

Листов 8

109-23-36, 87

Титульный проект

### Обеспыливание и аспирация

#### Основные положения

На щебеночном заводе по переработке однородных изверженных и метаморфических пород основным вредным производственным фактором является пыль. Источники интенсивного пылевыделения - дробилки щековые, конусные, виброгрохоты, узлы перегрузки материала. Степень вредного воздействия производственной пыли на окружающую среду определяется содержанием в ней двуоксида кремния (SiO<sub>2</sub>), которое составляет 45-65%. СН 245-71 и ГОСТ 121.005-76 обусловлены следующие предельно допустимые концентрации пыли:

- в воздухе рабочей зоны производственных помещений - 2 мг/м<sup>3</sup>
- в атмосферном воздухе населенных пунктов - 0,3 мг/м<sup>3</sup>

#### Мероприятия по обеспыливанию

Проектом предусматривается обеспечение нормативных концентраций пыли в атмосферном воздухе населенных пунктов.

Достигается это разработкой и внедрением комплекса мероприятий, представленных ниже.

#### Гидрообеспыливание.

За счет искусственного увлажнения до 8-10% исходная запыленность снижается ~ в 2 раза. С этой целью в укрытиях дробилок, грохотов и ленточных конвейеров установлены форсунки типа У-1. Количество форсунок и их распределение по узлам принято в соответствии с рекомендациями. Норм проектирования предприятий промышленности нерудных строительных материалов, Стройиздат, 1977, 11.

В главном корпусе проектом предусмотрено 104 форсунки типа У-1, которые подключаются к сети производственного водопровода. Общий расход воды на все форсунки - 20,8 м<sup>3</sup>/сут. Необходимое давление в водопроводной сети - 20 м.вод. ст. Режим работы систем гидрообеспыливания круглогодичный, т.к. помещение главного корпуса атапливаемое.

#### Укрытия и воздухопроводы.

Укрытия выполняются институтом Союзгипрнеруд по заданию института НИПИОТстроям.

На узлах перегрузки материала из дробилок, виброгрохотов и ленточных конвейеров на ленточные конвейеры применяются укрытия типа ВНИИ БТГ (г.Кривой Рог). Укрытия грохотов выполняются по типу укрытий, разработанных институтом ВНИИнеруд (г.Тольятти).

При проектировании аспирационных воздухопроводов выполнены все основные требования вышеуказанных норм, в том числе по скоростям воздуха: для вертикальных участков и участков с углом наклона к горизонту более 55° - 10-15 м/с;

на участках с углом наклона к горизонту менее 55°, а также в горизонтальных воздухопроводах - 18-22 м/с.

На воздухопроводах предусматриваются штупера для аэродинамических и пылевых замеров с целью определения эррективности пылеулавливающих аппаратов при испытании и наладке аспирационных систем.

#### Очистка аспирационного воздуха.

При выборе способа очистки, количества ступеней и типа обеспыливающих аппаратов учитывались следующие факторы:

- а) особенности технологии производства щебня;
- б) начальная запыленность аспирационного воздуха;
- в) предельно допустимая концентрация пыли на выбросе в атмосферу;
- г) физико-механические свойства улавливаемой пыли.

Макрый способ переработки щебня обусловил макрый способ очистки аспирационного воздуха.

В качестве обеспыливающих аппаратов приняты скоростные промыватели СИОТ (серия 4.904-61) и гидродинамические пылеуловители типа ГДП, разработанные институтом НИПИОТстроям.

В аппараты СИОТ и ГДП подается техническая вода от производственного водопровода. Сливы от аппаратов мокрой очистки в количестве 18,12 м<sup>3</sup>/сут со средним содержанием твердого 82,7% оседают в самотеках в технологические зундры (по чертежам Ленинградского

Простройпроекта). Характеристика систем аспирации и обеспыливания приведена в таблице (лист 3, 4, 5). Режим работы аспирационных установок принимается по режиму работы основного технологического оборудования.

С целью предотвращения вторичного пылеобразования в корпусе предусматривается мокрая уборка - смыл пыли с полов, стен, оборудования, выполняемая институтом Союзгипрнеруд.

#### Охрана атмосферы

В соответствии с СН 245-71 по санитарной классификации предприятий и производств щебеночный завод относится к II классу и санитарно-защитная зона (СЗЗ) для него составляет 500 м. Районы возможной привязки типового проекта приняты с коэффициентом температурной стратификации атмосферы 200.

Рельеф принят равный, спокойный с коэффициентом 1. Температура наружного воздуха принята условно 20°. Податраженность ветра по всем направлениям принята равномерная по 12,5%. Расчет суммарных приземных концентраций выполнен по программе "Эфир-5" на ЭВМ ЕС-1022.

В результате предусмотренных мероприятий суммарная максимальная концентрация пыли от выбросов главного корпуса на границе санитарно-защитной зоны составляет 0,1273-0,1560 мг/м<sup>3</sup>, что в пределах ПДК-0,3 мг/м<sup>3</sup>. Характеристика санитарно-защитной зоны и расчетные предельно допустимые выбросы приведены на листе 6.

При привязке типового проекта размеры СЗЗ и ее характеристика должны уточняться с учетом особенностей района размещения завода, климатологии, ветрового режима и фоновых концентраций от соседних предприятий.

#### Техника безопасности.

Типовой проект разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

"Правила техники безопасности и производственной санитарии в промышленности строительных материалов", часть I и СНиП II-90-81.

Альбом 8  
ТТ 409-23-56.87  
Типовой проект  
Имя, фамилия, имя отчество  
Возраст

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
Главный инженер проекта *С.И.Иванов* Юдин И.М.

		Привязан	
Инв. №			
Гип	Юдин	12.01.88	ТТ 409-23-56.87
И.контр.	Косыгина	12.01.88	
И.атм.	Вавилова	12.01.88	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год
И.тех.пр.	Филиппова	12.01.88	
Рук. гр.	Велигорская	12.01.88	Главный корпус
Ст. инж.	Кривченко	12.01.88	
Инж.	Спирин	12.01.88	Пояснительная записка
Инж.	Волчек	12.01.88	
		Лист	Листов
		Р	
		НИПИОТстрой Навароссийск	



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом 8

409-23-56.87

Типовой проект

Составлено:

Имя, фамилия, инициалы, дата, в.зам. инж.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (начало)	
4	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (продолжение)	
5	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание)	
6	Санитарно-защитная зона и предложения по ПДВ	
7	Спецификация (начало)	
8	Спецификация (продолжение)	
9	Спецификация (окончание)	
10	Схема аспирации и обеспыливания	
11	План прямых	
12	План на отм. 0,000	
13	План площадок	
14	Разрезы 1-1, 5-5	
15	Разрезы 2-2, 6-6	
16	Разрезы 3-3, 7-7	
17	Разрез 4-4	
18	План площадок. Сечение А-А (АС-1)	
19	Сечение Б-Б (АС-1)	
20	План площадок. Сечение В-В (АС-2)	
21	Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)	
22	План площадок. Сечение Е-Е (АС-3)	
23	Сечение Ж-Ж. Сечение И-И. Сечение К-К (АС-3)	
24	План площадок (АС-4)	
25	Сечения Л-Л, Н-Н (АС-4)	
26	Сечения М-М, П-П (АС-4)	
27	План площадок (АС-5)	
28	Сечение Р-Р (АС-5)	
29	Сечения Т-Т, С-С (АС-5)	
30	Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)	
31	План площадок (АС-6)	
32	Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-6)	
33	Сечение Ч-Ч (АС-6)	
34	План площадок. Сечение Э-Э (АС-7)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Юдин Н.М.* Юдин Н.М.

Лист	Наименование	Примечание
35	Сечение Ю-Ю. Сечение Я-Я (АС-7)	
36	План площадок. Сечение А'-А', (АС-8)	
37	Сечение Б', Б'. Сечение В', В', (АС-8)	
38	План площадок (АС-9)	
39	Сечение Г'-Г'. Сечение Д'-Д', (АС-9)	
40	Сечение Е'-Е', (АС-9)	
41	План площадок (АС-10)	
42	Сечение Ж', Ж', (АС-10)	
43	Сечения Л', Л', К', К', И', И', (АС-10)	
44	План площадок (АС-11)	
45	Сечение М', М', (АС-11)	
46	Сечения Р', Р', П', П', Н', Н', (АС-11)	
47	Воздуховод к ГДП-5М. Поз. 2	
48	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 3	
49	Воздуховод в атмосферу. Поз. 4	
50	Воздуховод к ГДП-10М. Поз. 6	
51	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 7	
52	Воздуховод в атмосферу. Поз. 8	
53	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 10	
54	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 11	
55	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 12	
56	Воздуховод в атмосферу. Поз. 13	
57	Воздуховод от врезки к коллектору БП-3. Поз. 17	
58	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 18	
59	Воздуховод к СИОТ № 6. Поз. 19	
60	Воздуховод к ГДП-10М. Поз. 20	
61	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 21	
62	Рама под коллектор БП-3. Поз. 22	
63	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 23	
64	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 24	
65	Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 25	
66	Воздуховод к коллекторам БП-3. Поз. 26	
67	Воздуховод к пылеуловителю СИОТ № 6. Поз. 27	
68	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 28	
69	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 29	
70	Воздуховод в атмосферу (начало). Поз. 30	
71	Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз. 30	

Лист	Наименование	Примечание
72	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 32	
73	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 33	
74	Воздуховод в атмосферу (начало). Поз. 34	
75	Воздуховод в атмосферу (продолжение). Поз. 34	
76	Воздуховод в атмосферу (окончание). Поз. 34	
77	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз. 35	
78	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 36	
79	Воздуховод в атмосферу. Поз. 37	
80	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 39	
81	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 40	
82	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (начало). Поз. 41	
83	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (окончание). Поз. 41	
84	Воздуховод к дымоосу ДН-9. Поз. 42	
85	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 46	
86	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 47	
87	Воздуховод от конвейера № 4 к коллектору ВК-3. Поз. 48	
88	Воздуховод от конвейера № 15, 16 к коллектору ВК-3. Поз. 49	
89	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 50	
90	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 51	
91	Воздуховод в атмосферу. Поз. 52	
92	Точка от коллектора ВК-3 на конвейер № 15. Поз. 53	
93	Опора под коллектор ВК-3. Поз. 54	
94	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 55	
95	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз. 56	
96	Воздуховод от конвейера № 4 к коллектору ВК-3. Поз. 57	
97	Воздуховод от конвейера № 15 к коллектору ВК-3. Поз. 58	
98	Воздуховод от конвейера № 16 к коллектору ВК-3. Поз. 59	
99	Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 60	
100	Воздуховод к дымоосу ДН-10. Поз. 61	
101	Воронка. Поз. 78	
102	Рама под привод дымоосу ДН-9. Поз. 79	
103	Рама под привод дымоосу ДН-10. Поз. 80	
104	Рама под привод дымоосу ДН-10. Поз. 81	

		Прибылан			
Инв. №					
				ТП409-23-56.87 ДА	
ГЛАВ		Юдин			
И. КОМП.		Касьянова			
Д. КОМП.		Водолазский			
И. КОМП.		Низилыченко			
А. КОМП.		Рышимонова			
Р. КОМП.		Венедикова			
С. КОМП.		Кривченка			
И. КОМП.		Спиридова			
И. КОМП.		Вопчелюк			
				Общие данные (начало)	
				И. КОМП. И. КОМП. И. КОМП.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом 8

ТП409-23-56-87

Таблицы проект

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СН 202-81*	Инструкция о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений.	
СН 227-82	Инструкция по типовому проектированию.	
СН 181-70	Указания по проектированию бетонной отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий.	
СН 245-71	Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий.	
СН и П III - 31-78	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Технологическое оборудование. Основные положения.	
СНиП II - 33-75*	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха.	
СНиП II - 90-81	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Производственные здания промышленных предприятий.	
Серия 4.904-61 выпуск I, II, III	Скоростные промыватели СИОТ и постаменты под них.	
Серия 08-02-156 выпуск 4,5	Аспирационные коллекторы на различную производительность по воздуху.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
3-512М-03 НИПИОТ стром	Пылеуловитель гидродинамический ГДП-5М	
3-512М-05 НИПИОТ стром	Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М	
533-1.02.03.000	Заслонки вращательные	
533-1.02.04.000	Заслонки вращательные	
533-1.06.01.000 НИПИОТ стром	Заслонки вращательные	
973-АО альбом I НИПИОТ стром	Форсунка гидробеспыливания Ч-1	
ОА.СО	Спецификация оборудования	Прилаг. в альб.
ОА.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	Прилаг. в альб.

Общие указания

1. Рабочие чертежи по обеспыливанию щебеночного завода по переработке одноразных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м<sup>3</sup> в год (главный корпус) разработаны на основании задания института Союзгипронефть, Ленинград.

2. В соответствии с СН 202-81\* (п. 4.11) в данном проекте разработаны общие виды технологических металлических конструкций. Деталирабочные чертежи металлоконструкций должны разрабатываться заводом-изготовителем и монтажными организациями.

3. Технологические металлоконструкции изготовить из стали запроектированных марок. При необходимости замены материала руководствоваться требованиями ГОСТ 380-71, разделы 1,2. Масса технологических металлоконструкций должна уточняться по деталирабочным рабочим чертежам.

4. Окраску металлоконструкций производить согласно СН181-70.

5. Для обеспечения эффективной работы обеспыливающих установок необходимо соблюдать технические требования по монтажу и эксплуатации оборудования заводов-изготовителей, а также следующие основные условия:

- недопускать подсосов наружного воздуха через фланцевые соединения, люки и т.п.;
- периодически проверять состояние аспирационного тракта и очищать воздухопроводы от возможных отложений пыли;
- постоянно удалять пыль из пылеуловляющих аппаратов;
- количество аспирационного воздуха, поступающего на очистку, должно соответствовать расчетным величинам.

Контроль параметров аспирационного воздуха производить через штуцера, предусмотренные в соответствии со СНиП II-33-75\* (п.4.198).

6. Пуск аспирационно-обеспыливающих систем и наладку их аэродинамического режима должны осуществлять специализированные организации.

Условные обозначения

- ← Аспирационный воздух
- ← - - - Материал и уловленная пыль
- ← + - - Вода
- ← - - - Пыль
- ← - - - Форсунка гидробеспыливания (п - количество форсунок)
- L Объем аспирационного воздуха, м<sup>3</sup>/ч
- P Давление (разрежение), Па
- q Запыленность, г/м<sup>3</sup>

Инв. № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

Инв. № табл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		ТП409-23-56-87		ОА	
И.инж.на	Зубченко	И.инж.	Сидорова	И.инж.	Сидорова	Щебеночный завод по переработке одноразных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год			
И.компр.	Касыпина	И.инж.	Сидорова	И.инж.	Сидорова	Главный корпус			
И.тех.инж.	Володарская	И.инж.	Сидорова	И.инж.	Сидорова	Общие данные (окончание)			
И.инж.	Сидорова	И.инж.	Сидорова	И.инж.	Сидорова	НИПИОТ стром Наборассийск Формат А2			
Корректировка сам									

Туполов проект ТП409-23-56-87 Альбом 8

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирационного воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирационном воздухе, г/м³		Аспирационное и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, мг/м³	Расстояние от источника, м		
			от аспирационного узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улавливается установкой	выбрасывается в атмосферу				
Первичное вращение	Укрытие ленточного конвейера №1		3200				Пылеуловитель гидродинамический ГДП-5М Дымосос ДН-9 Q = 8000 м³/ч H = 2100 Па	99,0						
	Укрытие грохота ГИТ-41		3100											
		АС-1	6300	7000	6	0,057				99,0	37,4	0,4	0,044	71,3
	Укрытие низа щековой вращилки СМД-111		8500						Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М Дымосос ДН-9 Q = 11300 м³/ч H = 2000 Па	99,0				
	АС-2	8500	9820	10	0,081		99,0	84,2			0,8	0,073	80,4	
Вторичное вращение	Укрытие верха конусной вращилки КСД - 1750 Гр-Д		2000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 10М	99,0	164,3					
	Укрытие низа конусной вращилки КСД - 1750 Гр-Д		8000		16,6					Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 5М	99,0	38,8		
	Укрытие грохота ГИТ - 52М		2500			Дымосос ДН-10 Q = 19300 м³/ч H = 2300 Па								
	Укрытие ленточного конвейера №3		2000		6,7									
		АС-3	14500	16800	-	0,125		99,0	203,1	2,1	0,127	105,1		

№№, № табл. Подп. и дата В.Зак. инв. №

ГИП Юбин		1971-15.10.85		ТП409-23-56.87		0А	
И.инж. Косыгина	В.инж. Косыгина	15.10.85	15.10.85	Шереметевский завод по переработке отходов		аэродинамический	
И.инж. Вадковская	В.инж. Вадковская	15.10.85	15.10.85	объемных и метановых		газов	
И.инж. Никитченко	В.инж. Никитченко	15.10.85	15.10.85	количество 700 тыс. м³ в год			
И.инж. Демидова	В.инж. Демидова	15.10.85	15.10.85	Главный корпус		Страницы / листов	
Рук. зр. Филанова	В.инж. Филанова	15.10.85	15.10.85	р		3	
Ст. инж. Кравченко	В.инж. Кравченко	15.10.85	15.10.85	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (начало).		НИИПОТотрам	
Инж. Спирина	В.инж. Спирина	15.10.85	15.10.85	Копировал Саню		Формат А2	
Инж. Волчелюк	В.инж. Волчелюк	15.10.85	15.10.85				

Листом 8

Титульный проект ТП409-23-56-87

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирационного воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирационном воздухе, г/м³		Аспирационное и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, мг/м³	Расстояние от источника, м
			от аспир. узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улабливается	выбрасывается		
Третьичное дробление	Укрытие грохота СМД - 125		3500				Коллектор барабанный БП-3					
	Укрытие верха конусной дробилки КМД - 1750 Т-Д		2000				Скоростной протыватель СИОТ №6 Q = 17500 ÷ 25000 м³/ч	80,0	310,8			
	Укрытие низа конусной дробилки КМД - 1750 Т-Д		8000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М 2шт.	98,0	76,1			
	Укрытие ленточного конвейера №10		2000				Дымосос ДН-11,2 Q = 24000 м³/ч H = 3800 Па					
	Укрытие ленточного конвейера №9		2000									
			АС-4 АС-5	17500 ± 2	22350 ± 2	22,2	0,072		≥ 99,6	386,9 ± 2	1,6 ± 2	АС-4 см. АС-9 АС-5 - 0,07
	Укрытие ленточного конвейера №5 (б)		4500				Пылеуловитель гидродинамический ГДП - 5М Дымосос ДН-9 Q = 6000 м³/ч H = 2100 Па	99,0				
		АС-6 АС-7	4500 ± 2	5210 ± 2	7	0,058		99,0	31,2 ± 2	0,3 ± 2	АС-6 см. АС-9 АС-7 см. АС-8	—
	Бункера щебня		2000				Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М	99,0				
	Укрытие ленточного конвейера №7 (11)		3500				Дымосос ДН-9 Q = 12000 м³/ч H = 2400 Па					
	Укрытие ленточного конвейера №8 (12)		3500									
		АС-8 АС-9	9000 ± 2	10420 ± 2	6,6	0,058		99,0	58,8 ± 2	0,6 ± 2	АС-7, 8 - 0,061 АС-4, 6, 9 - 0,062	97,9 186,2

Имя и фамилия Подп. и дата Взам. штамп

Прибыло		Итого		ТП409-23-56.87		ОА	
ГМП	Юдин	ИИИ	19.08.85	Шверночный завод по переработке однородных осереженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.			
Н.контр.	Косыгина	ИИИ	19.08.85	Главный корпус.			
П.тех.инж.	Водолазский	ИИИ	19.08.85	Ст. инж.	Кривченко	ИИИ	19.08.85
Н.м.отб.	Ничальченко	ИИИ	19.08.85	Инж.	Спирин	ИИИ	19.08.85
Инж.отб.	Филимонова	ИИИ	19.08.85	Инж.	Волченко	ИИИ	19.08.85
Рук. зр.	Велицкая	ИИИ	19.08.85	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания.			
Инж.	Кривченко	ИИИ	19.08.85	НИПИОТсром Новоборский			
Инж.	Спирин	ИИИ	19.08.85	Копировал Сану			
Инж.	Волченко	ИИИ	19.08.85	Формат А2			

Альбом 8  
 Тилобой проект ТП409-23-56.87

Наименование передела	Аспирируемое оборудование и узлы	№ установки	Объем аспирационного воздуха, м³/ч		Концентрация пыли в аспирационном воздухе, г/м³		Аспирационное и обеспыливающее оборудование	Степень очистки аппарата, %	Максимальное количество пыли, кг/ч		Максимальная концентрация пыли в атмосферном воздухе, г/м³	Расстояние от источника, м
			от аспирируемого узла	на выбросе в атмосферу	до очистки	на выбросе в атмосферу			улавливается установкой	выбрасывается в атмосферу		
Сортировка	Укрытие грохота СМД - 125		3500				Коллектор ВК-3  Пылеуловитель гидродинамический ГДП-10М - 2 шт.  Дымосос ДН-10 Q = 20000 м³/ч H = 2300 Па	99,0				
	Укрытие грохота СМД - 125		2500									
	Укрытие ленточного конвейера №14		2500									
	Укрытие ленточного конвейера №15		3500									
	Укрытие ленточного конвейера №16		3500									
		АС-10 АС-11	15500*2	18000*2	5	0,044		99,0	76,7*2	0,8*2	АС-10 - 0,042 АС-11 - 0,042	114,6 114,6

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. №

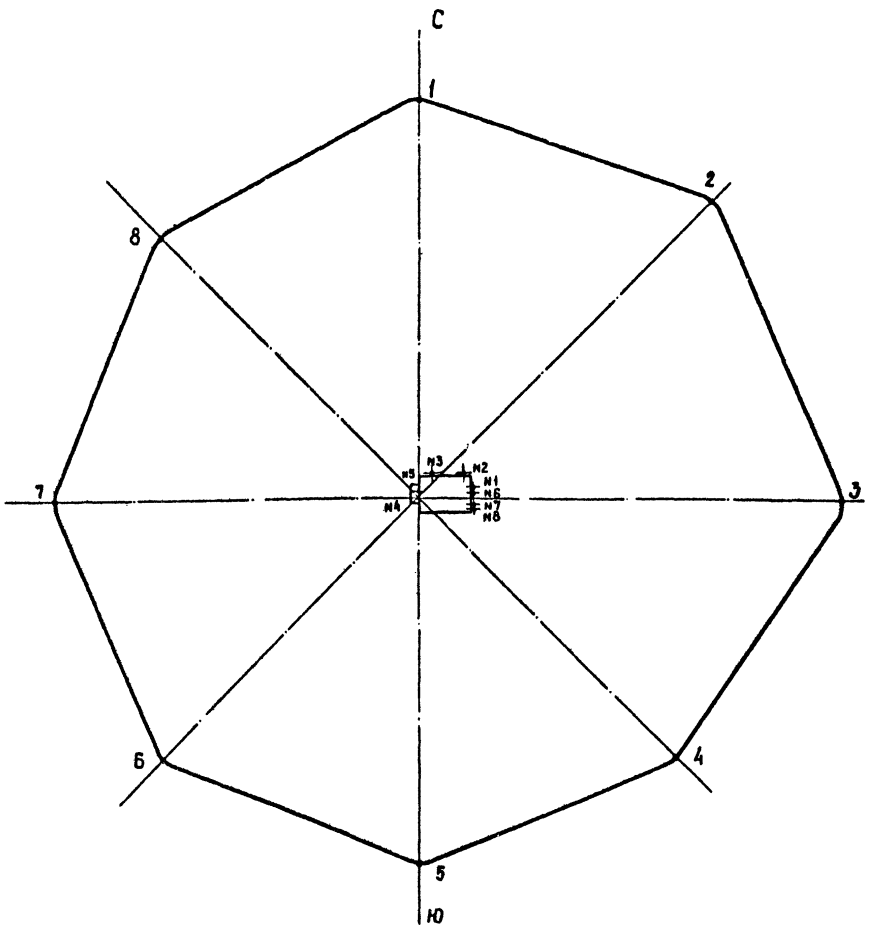
Гип		Ювин	15.09.87	ТП409-23-56.87		ДА
Н. контр.		Косыгина	15.09.87	Щербаковский завод по переработке орнаментных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год		
Л. тех. инж.		Водолазский	15.09.87	Стадия лист листов		
Нач. отд.		Никольченко	15.09.87	Главный корпус		
Л. тех. инж.		Филимонова	15.09.87	р 5		
Рук. гр.		Вельгорская	15.09.87	Характеристика работы систем аспирации и обеспыливания (окончание).		
Ст. инж.		Кравченко	15.09.87	НИПИОТ-Страм		
Инж.		Спирина	15.09.87	Наборасскийск		

Копировал Сану

Формат А2

Лист 8

Титульный проект ТП409-23-56.87



Характеристика санитарно-защитной зоны

номер точки	Координаты санитарно-защитной зоны		Суммарные максимальные концентрации пыли, мг/м³ ПДК-0,3
	x	y	
1	0	540	0,1325
2	410	410	0,1273
3	580	0	0,1312
4	355	355	0,1560
5	0	-500	0,1311
6	-355	-355	0,1292
7	-500	0	0,1292
8	-355	355	0,1352

Расчетные предельно допустимые выбросы

Номер источника выброса	Наименование аспирационной системы	Характеристика источника выброса		ПДВ г/с
		высота, м	диаметр, м	
1	АС-1	21	0,4	0,11
2	АС-2	21	0,5	0,22
3	АС-3	21	0,63	0,58
4	АС-4,6,9	21	0,9	0,69
5	АС-5	21	0,71	0,44
6	АС-7,8	21	0,63	0,25
7	АС-10	21	0,63	0,22
8	АС-11	21	0,63	0,22

Инв. № подл. Подп. и дата

ТП409-23-56.87				0А	
Гип	Юдин	15.08.87	Шереметьевский завод по переработке оборванных и обожженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год.		
Н. контр.	Косыгина	15.08.87	Главный корпус		
Л. тех. инж.	Бобозовский	15.08.87	Этадия лист		Листов
Мех. отв.	Ильченко	15.08.87	Р		6
Л. тех. инж.	Филимонова	15.08.87	Санитарно-защитная зона и предложения по ПДВ		
Рук. гр.	Белигорская	15.08.87	НИПИОТстрон		
Ст. инж.	Кравченко	15.08.87	Новороссийск		

Копировал Саню

Формат А 2

Альбом в  
 ТП409-23-56.87  
 Технолог. проект  
 Лист № 14  
 Изгот. инж. А.А.  
 Дата  
 Подп. инж. А.А.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-1</u>			
1		Дымосос ДН-9, произ- водительность 8000 м <sup>3</sup> /ч, давление 2100 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	1	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
2		Воздуховод к ГДП-5М	1	444	
3		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	274	
4		Воздуховод в ат- мосферу	1	922	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-2</u>			
5		Дымосос ДН-9, произ- водительность 11300 м <sup>3</sup> /ч, давление 2000 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	1	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
6		Воздуховод к ГДП-10М	1	590	
7		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	400	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
8		Воздуховод в ат- мосферу	1	1088	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-3</u>			
9		Дымосос ДН-10, произ- водительность 19300 м <sup>3</sup> /ч, давление 2300 Па, 1450 об/мин, φ-150°, правого вращения, электродвигатель 4АМ180М4У3, 30 кВт Бийский котельный завод	1	872	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
10		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	938	
11		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	289	
12		Воздуховод к дымо- сосу ДН-10	1	644	
13		Воздуховод в ат- мосферу	1	1360	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-4, АС-5</u>			
14		Дымосос ДН-11,2, произ- водительность 24000 м <sup>3</sup> /ч, давление 3100 Па; 1450 об/мин, φ-90° правого, левого вращения, электродвигатель 4А200L4У3, 45 кВт, Бийский котельный завод	2	1236	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Нестандартизира- ванное оборудование</u>			
15	серия 4-904-61 выпуск I, II, III	Скоростной промы- ватель СИОТ №6 левое исполнение 1шт правое исполнение 1шт	2	1980	
16	серия 0В-02-156 выпуск 5	Коллектор барабан- ный проходной БП-3	2	135,6	
		<u>Технологические металлоконструкции</u>			
		АС-4			
17		Воздуховод от дро- вилки к коллектору БП-3	1	765,3	
18		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	85,5	
19		Воздуховод к СИОТ №6	1	812	
20		Воздуховод к ГДП-10М	1	711	
21		Воздуховод к дымо- сосу ДН-11,2	1	882	
22		Рама под коллек- тор БП-3	2	111	АС-5
		АС-5			
23		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	114	
24		Воздуховод к кол- лектору БП-3	1	839	

Гип. Юдин		16/III/85	ТП409-23-56.87	ОА
Инж. Лосыгина		15.10.85		
Инж. Давыдов		15.10.85	Щебеночный завод по переработке односторонних изберженных и метаноформических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год	
Инж. Филимонов		15.10.85	Главный корпус	Студия/Лист
Инж. Велюгская		15.10.85		Р
Инж. Крайневой		15.10.85	Спецификация (начало)	НИПИОТспром Новороссийск
Инж. Спирина		15.10.85		
Инж. Валчелок		15.10.85	Копировал Пахомчик Формат А2	

Привязан			
Инв. №			

Альбом 8  
Титуловый проспект ТП409-23-56-87

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
25		Воздуховод к кол- латору БП-3	1	82	
26		Воздуховод к кол- латорам БП-3	1	678	АС-4
27		Воздуховод к промы- вателю СИОТ №6	1	362	
28		Воздуховод к пыле- уловителям ГДМ-10М	1	604	
29		Воздуховод к дымо- сосу ДН-11,2	1	729	
30		Воздуховод в ат- мосферу	1	2704	
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-6, АС-7</u>			
31		Дымосос ДН-9, произ- водительность 6000 м <sup>3</sup> /ч, давление 2100 Па, 1450 об/мин, φ=90° левого вращения электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	2	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u> АС-6			
32		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	220	
33		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	170	
34		Воздуховод в ат- мосферу	1	4610	АС-4, АС-9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		<u>АС-7</u>			
35		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-5М	1	260	
36		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	220	
37		Воздуховод в ат- мосферу	1	1510	АС-8
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-8, АС-9</u>			
38		Дымосос ДН-9, произ- водительность 2000 м <sup>3</sup> /ч, давление 2400 Па, 1450 об/мин, φ=90° лево- го вращения, φ=150° ле- вого вращения электродвигатель 4АМ160S4У3, 15 кВт Бийский котельный завод	2	671	
		<u>Технологические металлоконструкции</u> АС-8			
39		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	623	
40		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	333	
		<u>АС-9</u>			
41		Воздуховод к пыле- уловителю ГДП-10М	1	400	
42		Воздуховод к дымо- сосу ДН-9	1	380	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		<u>Аспирационное обо- рудование АС-10, АС-11</u>			
43		Дымосос ДН-10, произ- водительность 2000 м <sup>3</sup> /ч, давление 2300 Па, 1450 об/мин, φ=90° пра- вого вращения электродвигатель 4АМ160M4У3, 30 кВт Бийский котельный завод	2	872	
		<u>Нестандартизира- ванное оборудование</u>			
44	1500СТ 108132.01-80	Гизалка с конусным клапаном Сызранский турбо- строительный завод	2	31	
		<u>Технологические металлоконструкции</u> АС-10			
45	Серия ДВ-02-156 выпуск 4	Коллектор круглый вертикальный ВК-3	2	750	
		<u>Технологические металлоконструкции</u> АС-10			
46		Воздуховод от гро- хота к коллектору ВК-3	1	173	
47		Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3	1	75	
48		Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3	1	157	

Имя, № подл. Листы и дата. Визы инж. АИ

Привязан			
Имя, №			

ГИП	Юдин	И.И.	15.10.87	ТП409-23-56.87	ДА
И.контр.	Косыгина	И.И.	15.10.87		
И.техн.	Войдацкий	И.И.	15.10.87	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год	
И.отд.	Никольченко	И.И.	15.10.87		
И.мех.	Филитанова	И.И.	15.10.87	Главный корпус	Лист 8
И.пр.	Велигурская	И.И.	15.10.87		
Ст.инж.	Кривченко	И.И.	15.10.87	Спецификация (продолжение)	НИПИОТ/Страм Новороссийск
И.инж.	Спирина	И.И.	15.10.87		
И.инж.	Волчелок	И.И.	15.10.87	Копировал Пахомчик Формат А2	



Альбом в  
Технической проектной документации ТП409-23-56.87

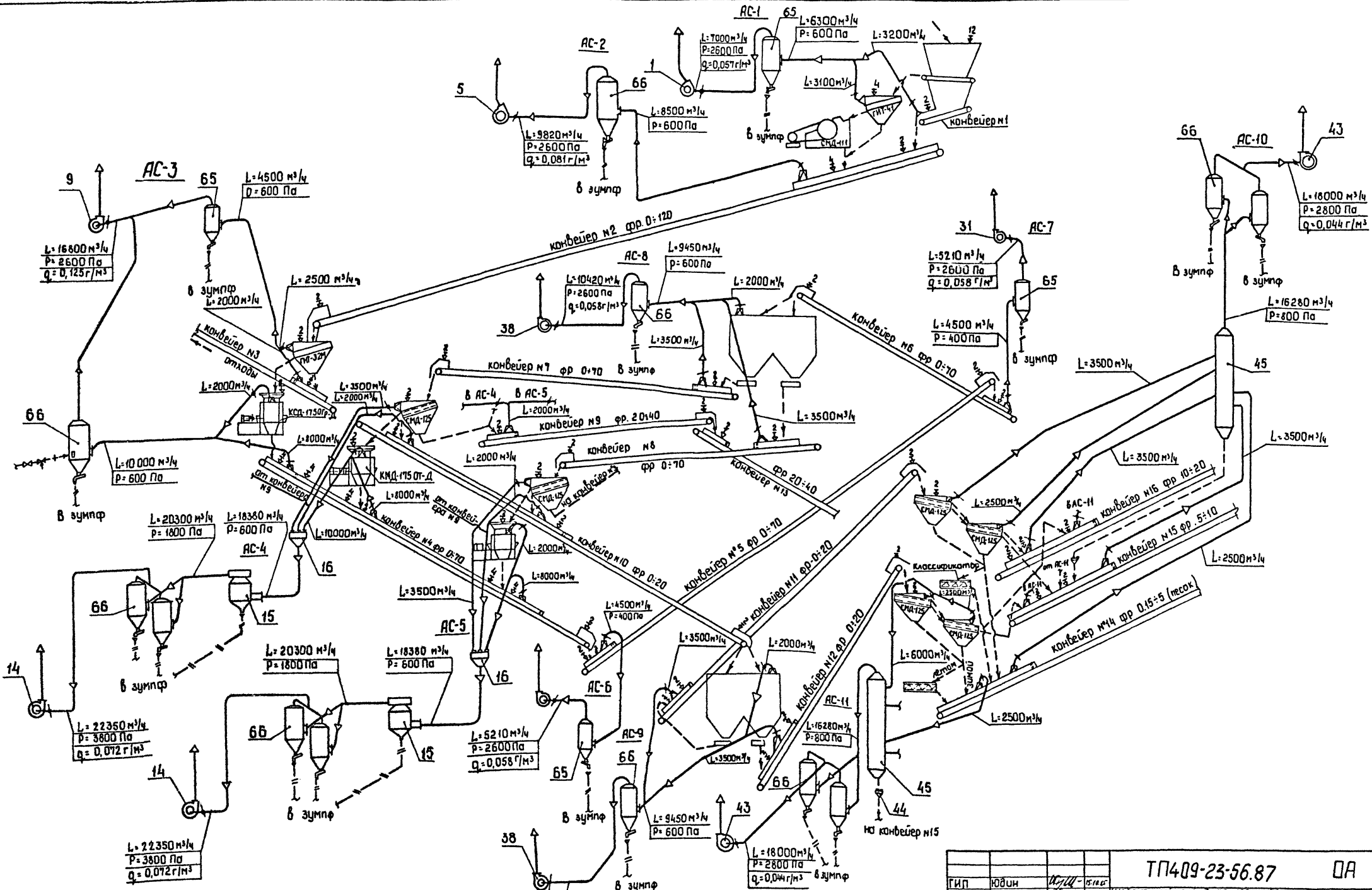
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
49		Воздуховод от кон-вейера №15, 16 к коллектору ВК-3	1	275	
50		Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М	1	706	
51		Воздуховод к дымо-сосу ДН-10	1	560	
52		Воздуховод в ат-мосферу	2	1389	АС-11
53		Течка от коллек-тора ВК-3 на кон-вейер №15	2	62	АС-11
54		Опора под коллек-тор ВК-3	2	355	АС-11
		АС-11			
55		Воздуховод от гро-хота к коллектору ВК-3	1	80	
56		Воздуховод от гро-хота к коллектору ВК-3	1	172	
57		Воздуховод от кон-вейера №14 к кол-лектору ВК-3	1	157	
58		Воздуховод от кон-вейера №15 к кол-лектору ВК-3	1	150	
59		Воздуховод от кон-вейера №16 к кол-лектору ВК-3	1	114	
60		Воздуховод к пыле-уловителям ГДМ-10М	1	726	
61		Воздуховод к дымо-сосу ДН-10	1	561	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
		Аспирационное обо-рудование АС-1-АС-11			
62		Вентиль запорный мембранный, электромагнитным приводом фланцевой 15кч888р СВМ Ду 25	15	6,2	
		Семеновский арма-турный завод			
63		Горьковская область Толкатель электро-гидравлический ТЭГ-25М (на сливе пульпы) Бендерский завод	16	12,0	
		Электрораппат			
64		Кран пробковый про-ходной конусный солянистый муфтовый 11668к Ду15	64	0,32	
		Одесский ремонтно-механический завод им. Осипенко			
		Нестандартизиру-емное оборудование			
65	Э-512М-03	Пылеуловитель гидро-динамический ГДП-5М	4	1000	
	НИПИОТстром				
66	Э-512М-05	Пылеуловитель гидро-динамический ГДП-10М	12	1500	
	НИПИОТстром				
67	973-А0 альбом I	Форсушка гидрообес-пыливания Ч-1	104	0,24	
	НИПИОТстром				
68	533-1.02.04.000-01	Заслонка дроссельная ЗД-225	14	9,7	
	НИПИОТстром				
69	533-1.02.04.000-02	Заслонка дроссельная ЗД-250	3	10,0	
	НИПИОТстром				
70	533-1.02.04.000-03	Заслонка дроссельная ЗД-280	12	11,5	
	НИПИОТстром				
71	533-1.02.04.000-04	Заслонка дроссельная ЗД-315	2	14,0	
	НИПИОТстром				

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Приме- чание
72	533-1.06.01.000	Заслонка дроссель-ная ЗД-355	2	16,0	
	НИПИОТстром				
73	533-1.06.01.000-01	Заслонка дроссель-ная ЗД-400	2	17,4	
	НИПИОТстром				
74	533-1.06.01.000-02	Заслонка дроссель-ная ЗД-450	1	22,0	
	НИПИОТстром				
75	533-1.06.01.000-03	Заслонка дроссель-ная ЗД-500	5	26,0	
	НИПИОТстром				
76	533-1.06.01.000-05	Заслонка дроссель-ная ЗД-630	3	36,0	
	НИПИОТстром				
77	533-1.06.01.000-06	Заслонка дроссель-ная ЗД-710	2	42,1	
	НИПИОТстром				
		<u>Технологические</u>			
		<u>металлоконструкции</u>			
78		Воронка	18	10	
79		Рама под привод ды-мососа ДН-9	6	100	
80		Рама под привод дымососа ДН10	3	105	
81		Рама под привод дымососа ДН-11,2	2	118	

Имя, № п.ч., Подп. и дата  
Взят инв. №

ГПП Юдин	19.11.85	<p style="text-align: center;"><b>ТП409-23-56.87</b>      <b>0А</b></p> <p>Щедриновский завод по переработке однородных изобретенных и металлургических пород мощностью 700 тыс. т/год</p> <p>Главный корпус</p> <p>Спецификация (окончание)</p> <p>НИПИОТстром Новоборисовск</p>		
И.контр. Косыгина	19.10.85			
И.инж. Добылазская	19.10.85			
И.инж. Никитченко	19.10.85			
И.инж. Филимонова	19.10.85			
И.инж. Велесорская	19.10.85	Стадия	Лист	Листов
И.инж. Кравченко	19.10.85	р	9	
И.инж. Спирина	19.10.85			
И.инж. Волчелок	19.10.85			



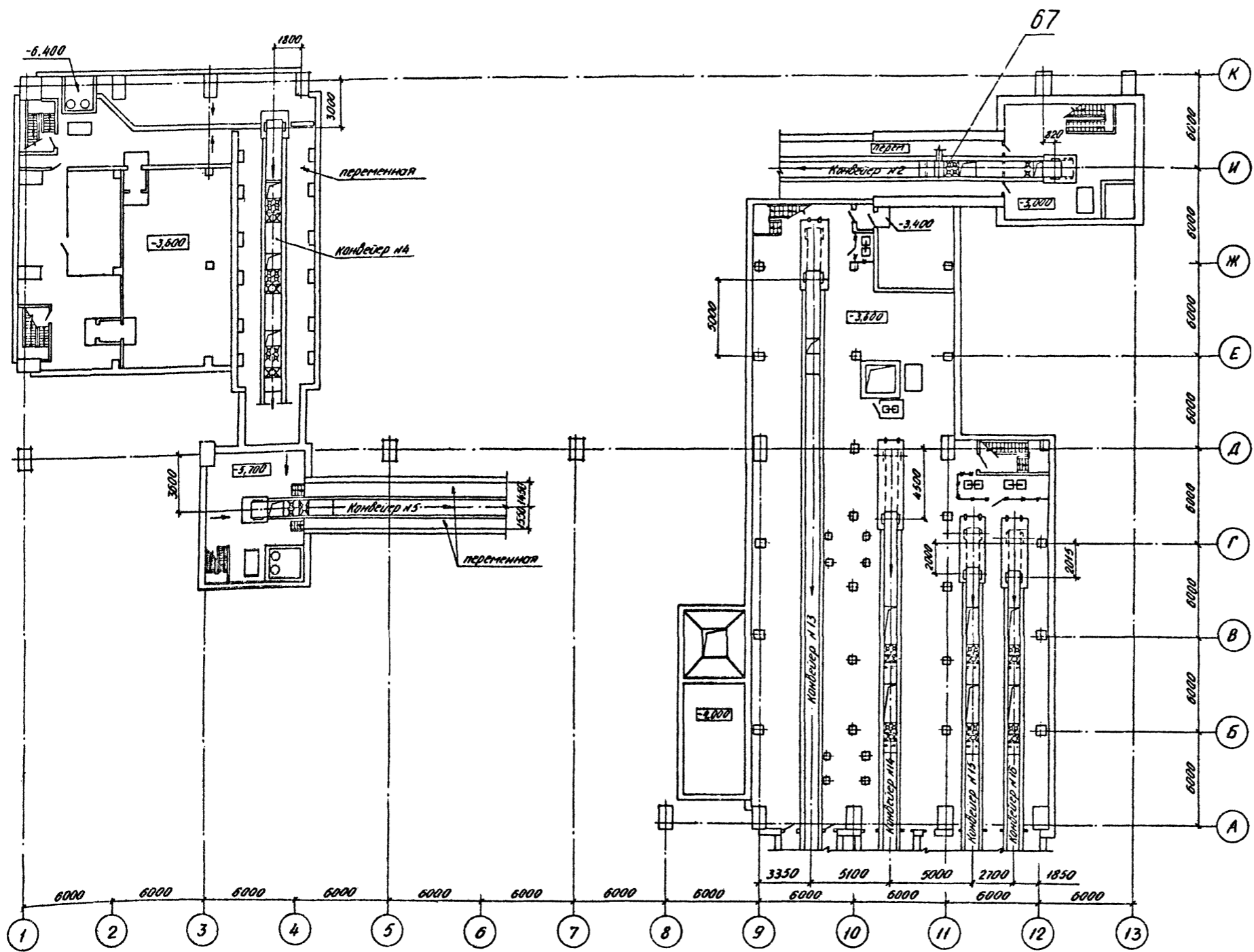
ТП409-23-56.87		ДА
ГИП	Юдин	15.10.05
И. контр.	Касыгина	15.10.05
Исполнитель	Володарский	15.10.05
Изд. отд.	Никольченко	15.10.05
Л. тех. отд.	Филимонова	15.10.05
Рук. зр.	Велигорская	15.10.05
Ст. инж.	Кравченко	15.10.05
Инж.	Спирина	15.10.05
Схема аспирации и обеспыливания		НИИПОТстрам Новороссийск Формат А2

Прибылан	
Инд. №	

Копировал сам

Мельница 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

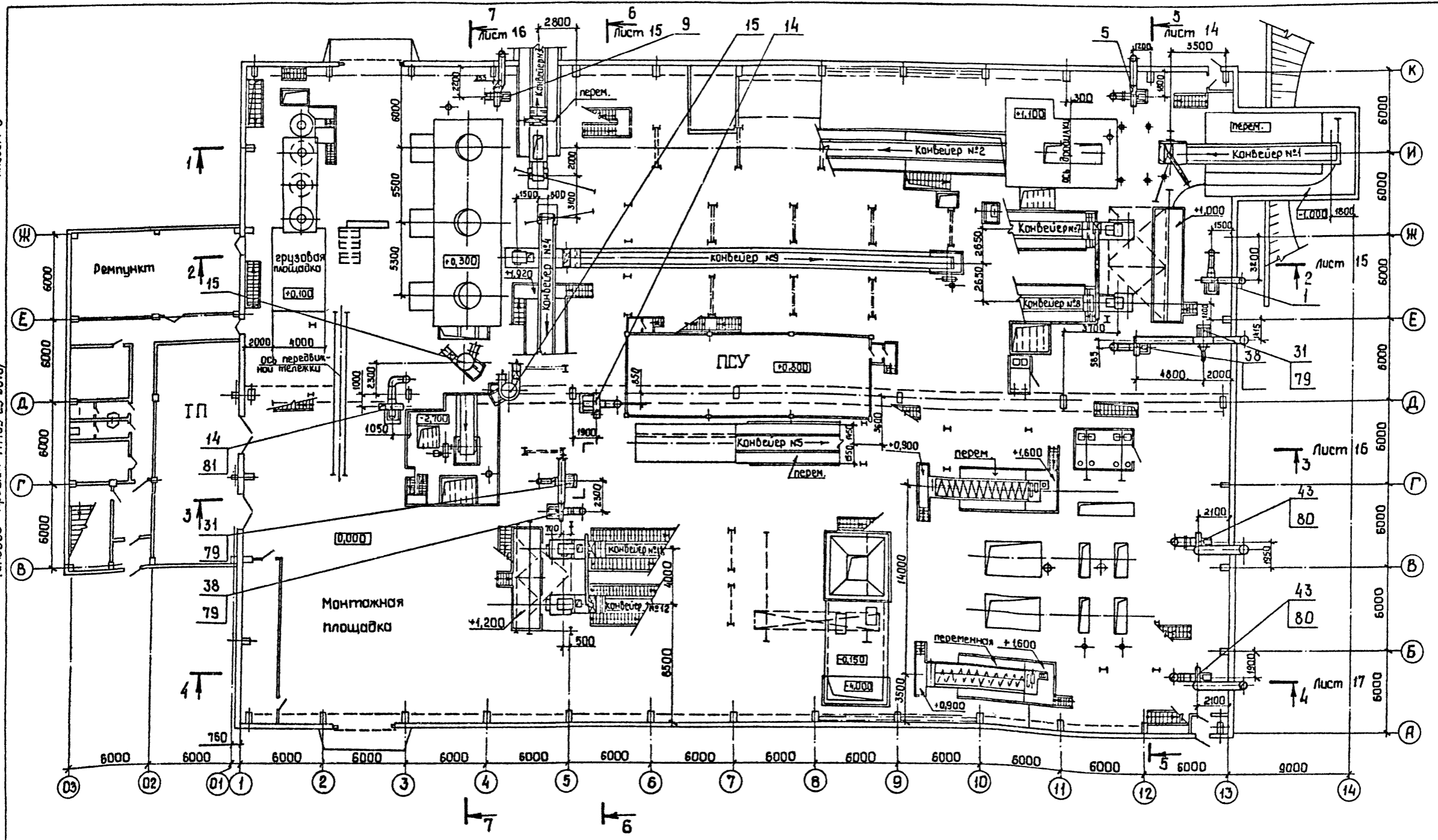


Инд. № листа  
Лист № листа  
Дата  
Взам. инв. №

ТП409-23-56.87			0А
ГМП	ИЮМ	ИЮРМ	15.04.85
И.п.инж.	Масыгина	И.п.инж.	15.11.85
П.п.инж.	Водопетский	И.п.инж.	15.10.85
И.п.инж.	Ильиченко	И.п.инж.	15.11.85
И.п.инж.	Филимонова	И.п.инж.	15.11.85
Р.п.инж.	Велицкая	И.п.инж.	15.10.85
Ст.инж.	Кравченко	Кравча	15.11.85
И.п.инж.	Спирина	И.п.инж.	15.10.85
Главный корпус			Листов
План приямков			Р 11
НИПИОТстром			Листов
Новгородский			Формат А2
Копирода Спайдова			

Альбом 8

Глобый проект ТП409-23-56-87



Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП409-23-56.87		ОА
Гип	Юдин	15.10.85
И. контр	Косыгина	15.10.85
И. тех. инж.	Водолазский	15.10.85
Нач. отд.	Никольченко	15.10.85
И. тех. инж.	Филимонова	15.10.85
Рук. гр.	Велигорская	15.10.85
И. тех. инж.	Кравченко	15.10.85
Инж.	Слирина	15.10.85
Инж.	Ерыгина	15.10.85
Приязан		
Инв. №		

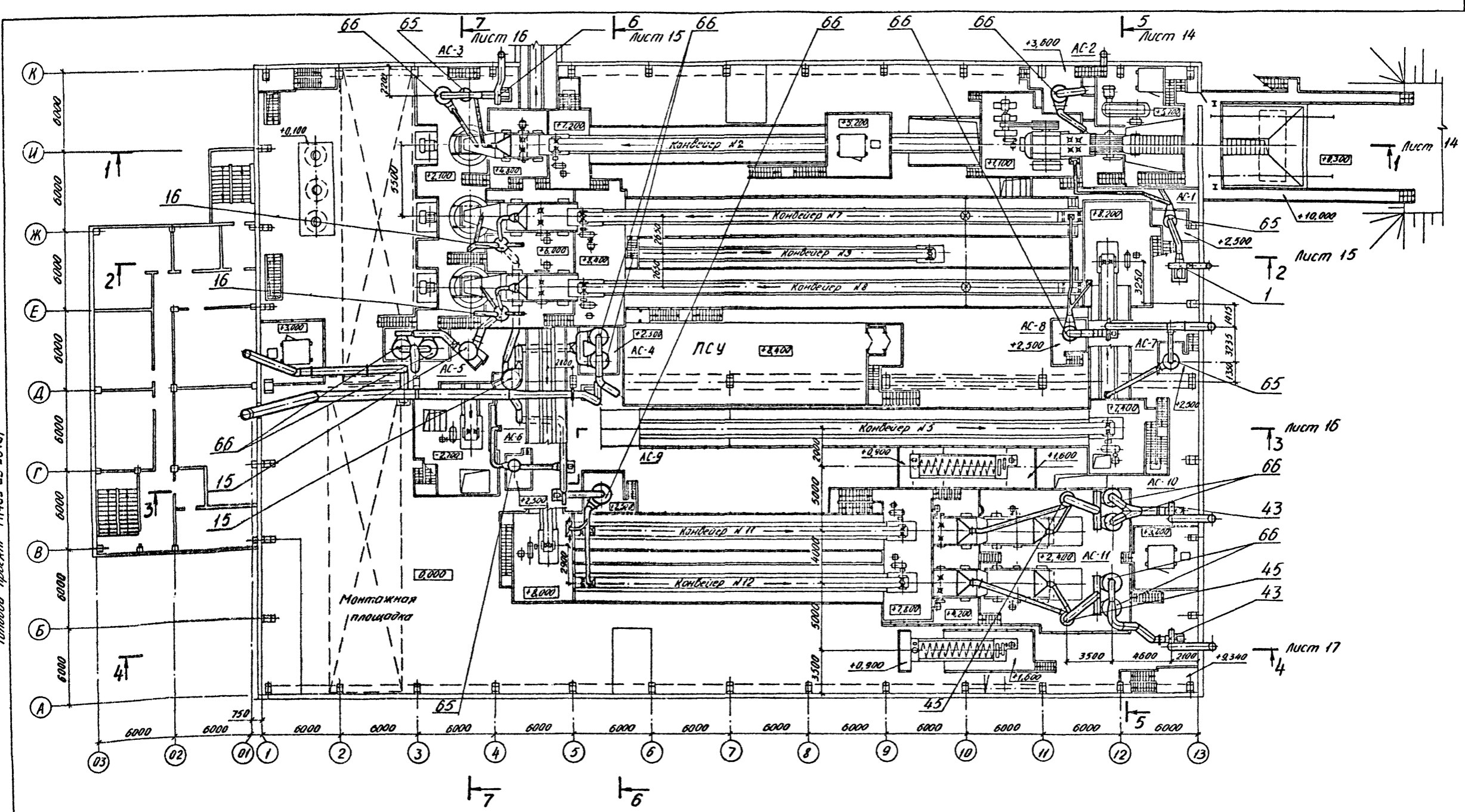
  

шебеночный завод переработке антрацитовых изоберженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
Главный корпус	Студия	Лист
	Р	12
План на отм. 0,000		НИИПОТЭЖРАМ Новороссийск
Копировал самИ		Формат А2

Листом 8

Титловый проект ТП409-23-56.87

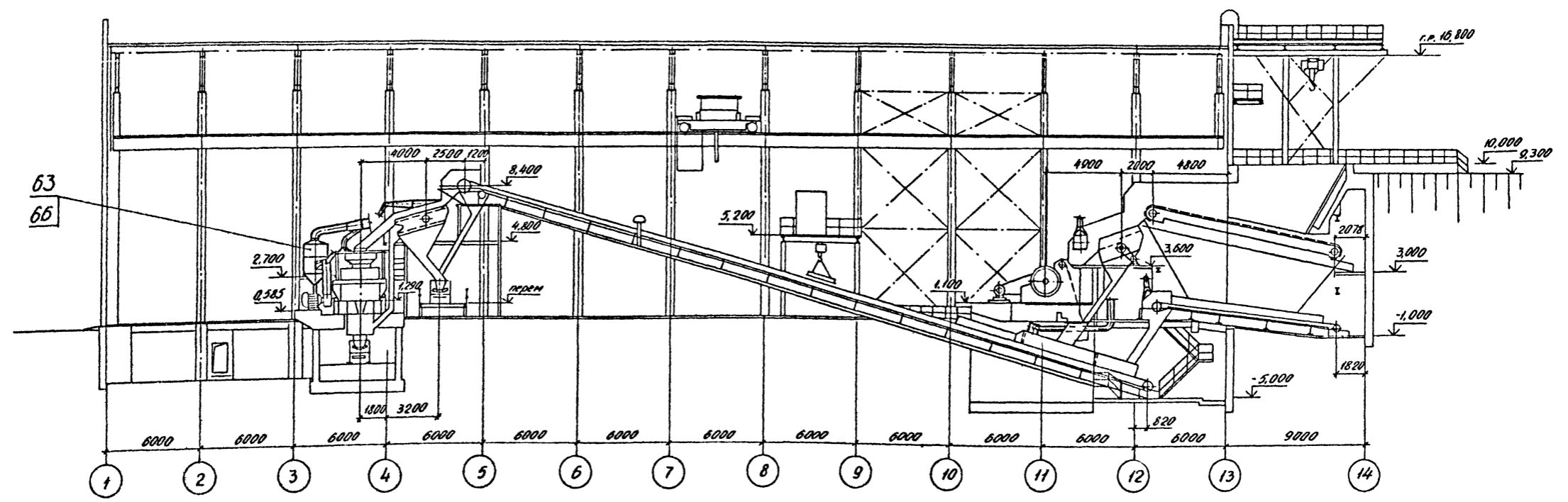
Шкала: 1:1000



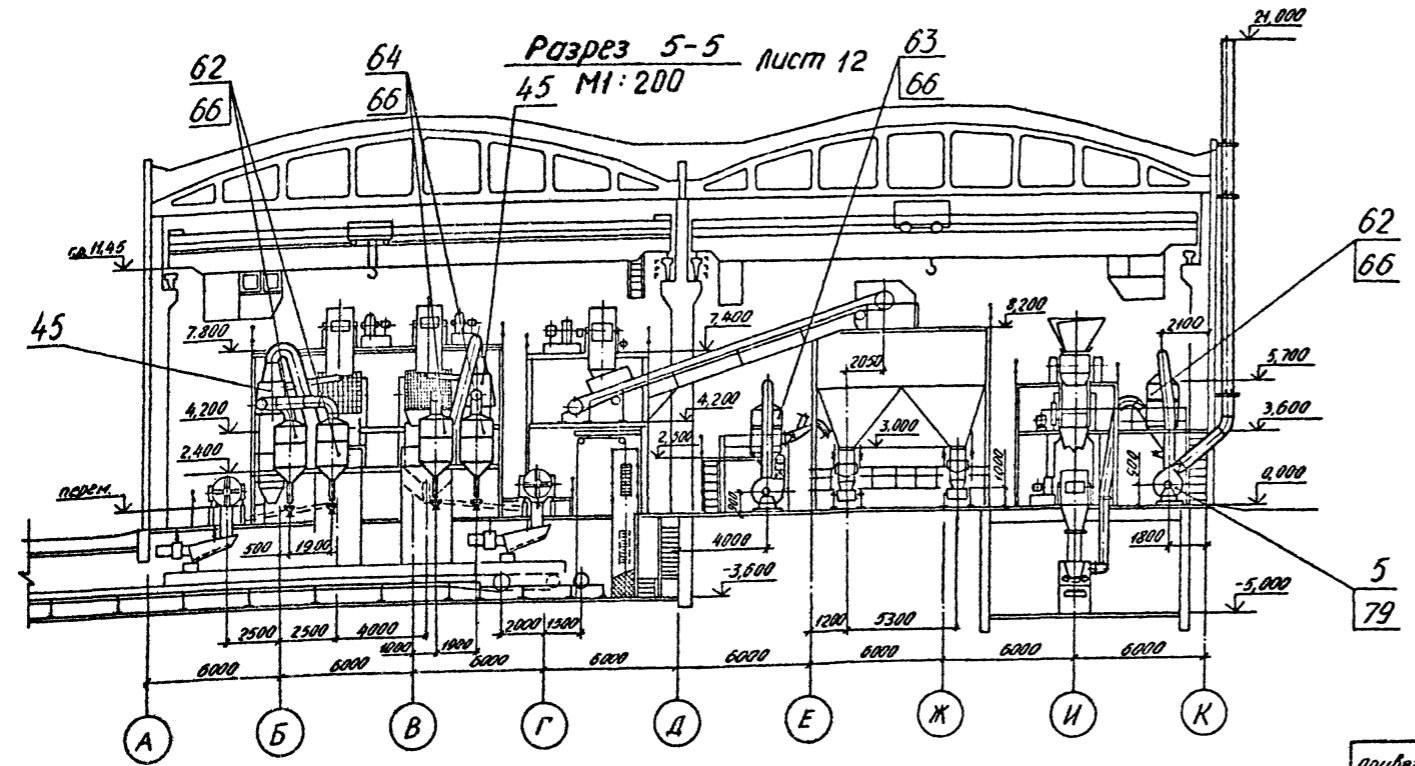
				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
Гип	НЮЛИН	КРУЖИ	15.10.85	Стандартный завод по производству аммиачных холодильных и металоформических машин мощностью 700 тыс. кВт в год		
Н.контр	КОСЫГИНА	ЗУБОВА	15.10.85			
К.тех. и т.в.обл.ас.к.к.	КОСЫГИНА	ЗУБОВА	15.10.85			
М.п.оп.	НИКОЛЬЧЕНКО	ЗУБОВА	15.10.85			
И.тех. и т.в.обл.ас.к.к.	КОСЫГИНА	ЗУБОВА	15.10.85	Главный корпус		Страницы: лист 13 / листов
Рук. гр.	ВЕЛИЧИКИНА	ЗУБОВА	15.10.85	Плом площадки		НИИПОТСтром Новосибирский
Ст. инж.	КРАВЕЦКО	КРАВЕЦКО	15.10.85			
Инж.	СТУДИНА	ЗУБОВА	15.10.85			
Инж.	БРЮКИНА	ЗУБОВА	15.10.85			Формат А2

Копирован Сладкова

Разрез 1-1  
лист 12  
М1:200



Разрез 5-5  
45 М1:200  
лист 12



ГМП	ЮДИН	10.12.85	15.10.85	ТТ409-23-56.87	ОА				
Н.монтаж	Косыгина	15.10.85	15.10.85						
Н.тех.монтаж	Ведомств. арх.	15.10.85	15.10.85						
Нач. отд.	Ильченко	15.10.85	15.10.85						
Н.тех.монтаж	Филиппова	15.10.85	15.10.85						
Рис. эр.	Венгилкин	15.10.85	15.10.85	Главный корпус	Студия	Лист	Листов		
Ст. инж.	Клибченко	15.10.85	15.10.85					Р	14
Инж.	Спирин	15.10.85	15.10.85					НИПИОТстрам	Навароссийск
Инж.	Ермилова	15.10.85	15.10.85						

Копирован Славкова Формат А2

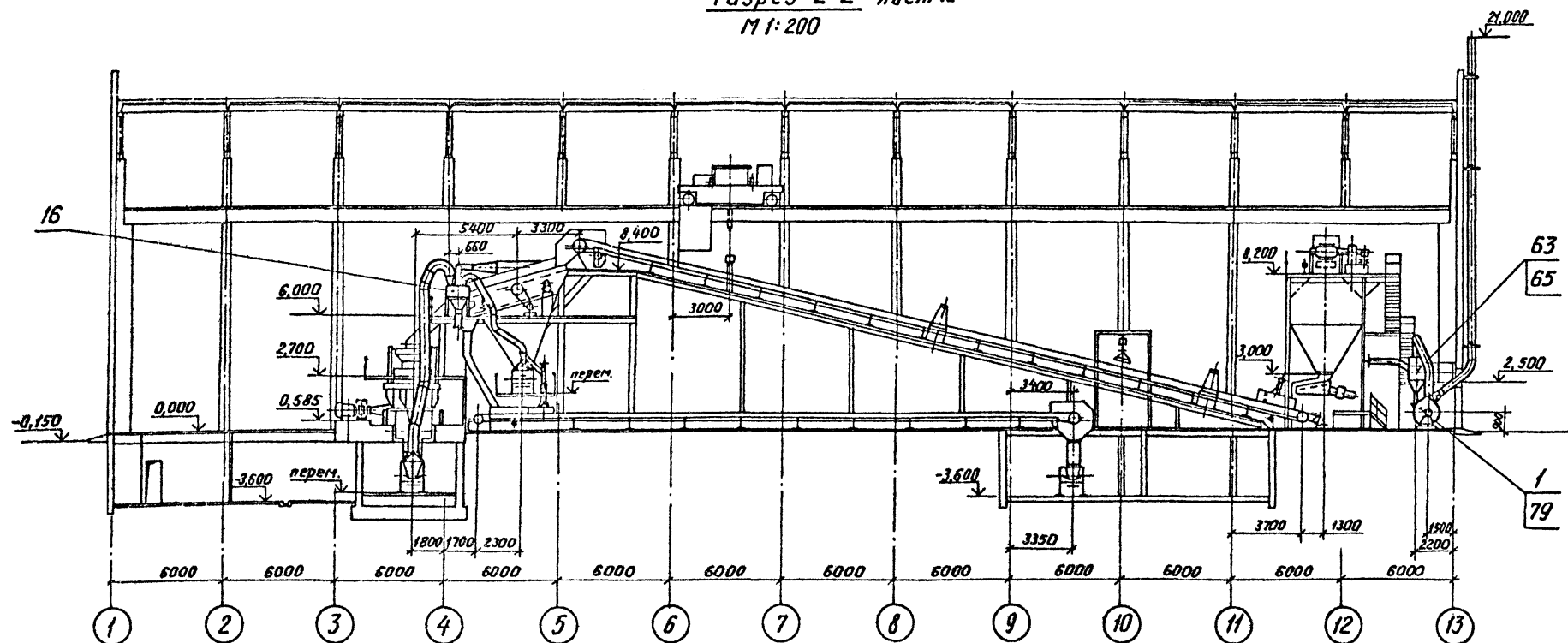
Архивом 8

Технолог. проект ТТ409-23-56.87

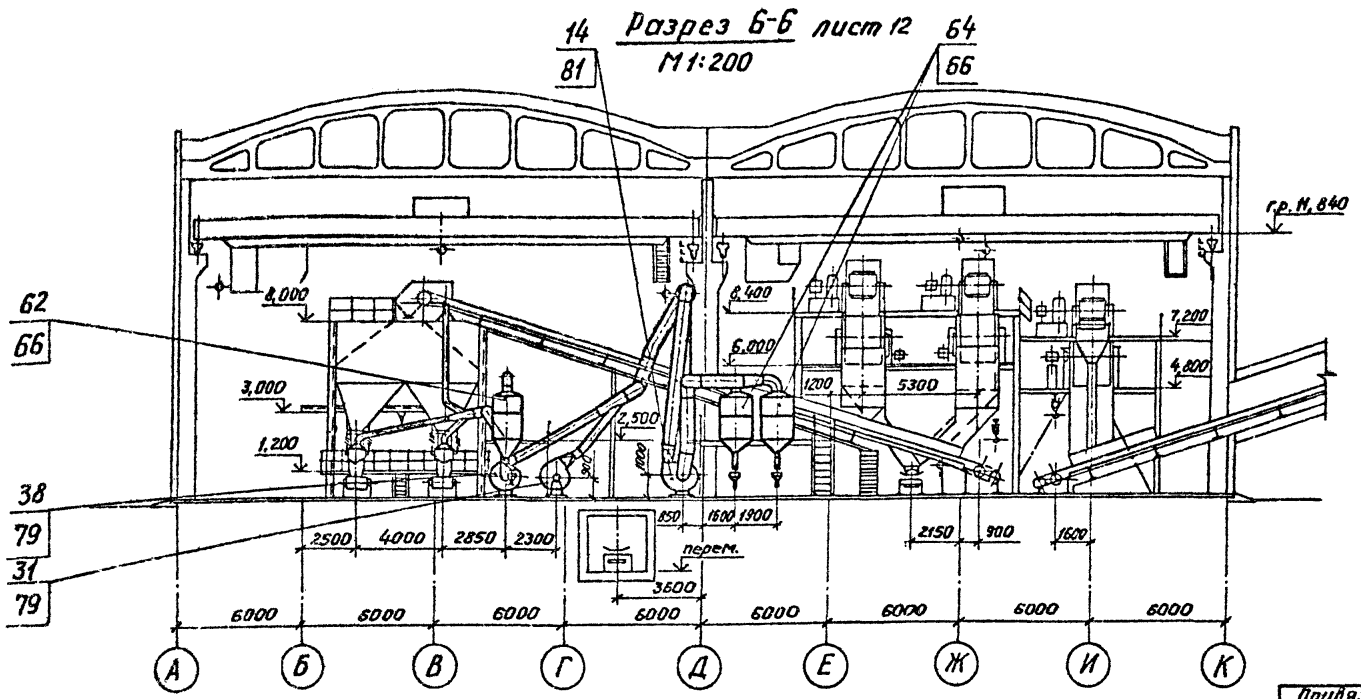
Изд. № 1/85  
Лист № 14  
Формат А2



Разрез 2-2 лист 12  
М 1:200



Разрез 6-6 лист 12  
М 1:200



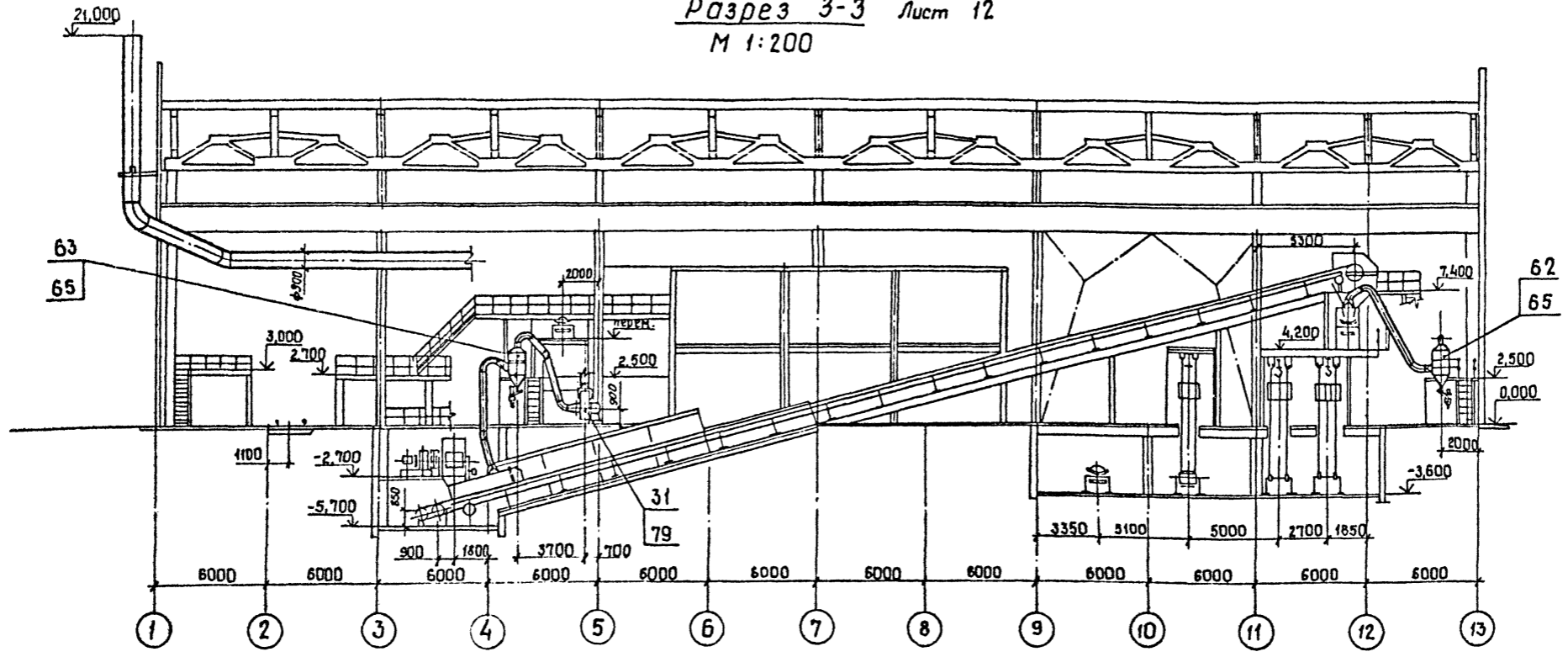
ГИП	Юдин	19.08.15	15.01.15	ТП409-23-56.87	ДА
Н.контр.	Касыгина	15.01.15	15.01.15		
И.тех.отв.	Вавиловский	15.01.15	15.01.15		
Нач.отд.	Никольченко	15.01.15	15.01.15		
И.тех.отв.	Филипанова	15.01.15	15.01.15	Шеденовский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. т в год	Главный корпус
Рук.гр.	Велигорская	15.01.15	15.01.15		
Ст.инж.	Кравченко	15.01.15	15.01.15		
Инж.	Спирина	15.01.15	15.01.15		
Инж.	Ерыгина	15.01.15	15.01.15		
И.нв. №				Разрезы 2-2, 6-6	НИПИОТстроя Новороссийск

Копировал Пахомчик  
Формат А2

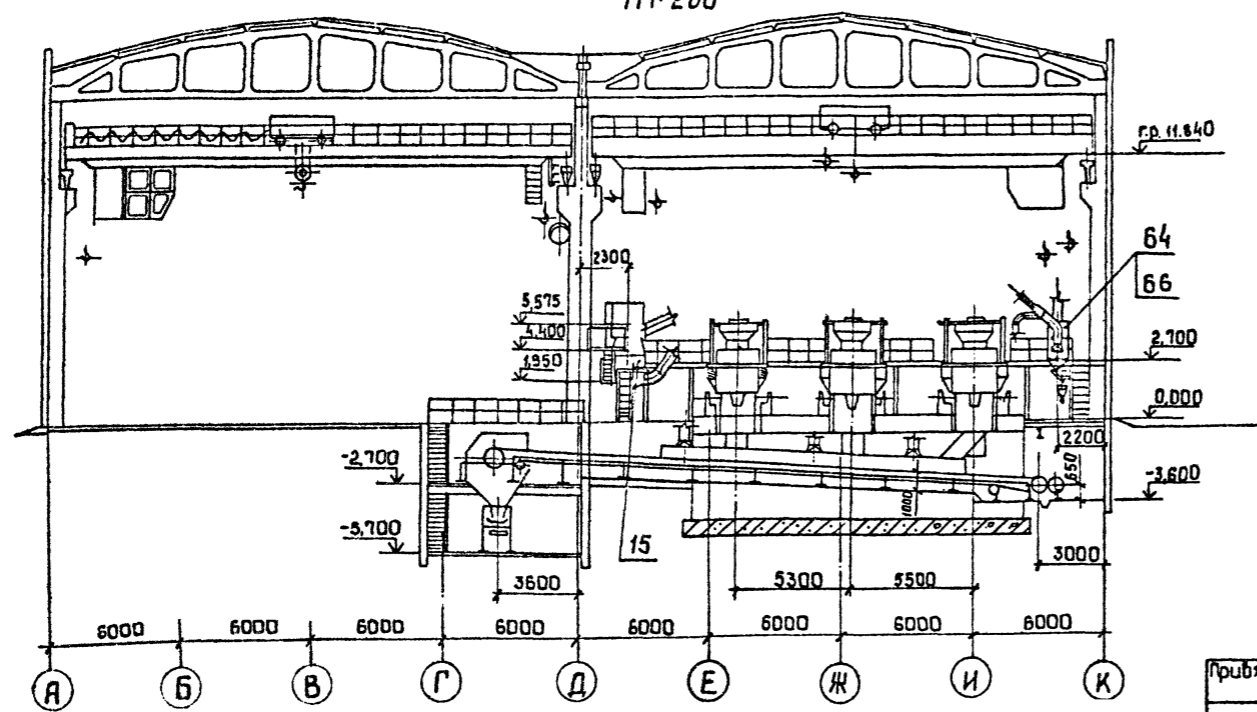
Тумовой проект ТП409-23-56.87  
Альбом 6

И.нв. №, Подп. и дата

Разрез 3-3 лист 12  
М 1:200



Разрез 7-7 лист 12  
М 1:200



ТП409-23-56.87				ДА
ГИП	Юдин	С.И.	15.01.87	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год
Н. контр.	Косыгина	Л.И.	15.01.87	
А. тех. инж.	Вавиловский	Л.И.	15.01.87	
Нач. отд.	Никольченко	Л.И.	15.01.87	
А. тех. инж.	Филимонова	Л.И.	15.01.87	Станция
Рук. групп.	Велигорская	Л.И.	15.01.87	
Ст. инж.	Кривченко	Л.И.	15.01.87	
Инженер	Спирин	Л.И.	15.01.87	
Инженер	Ерыгина	Л.И.	15.01.87	Лист

Приб. экз.			
Инв. №			

Копировал Саню  
Формат А2

Анбон 3

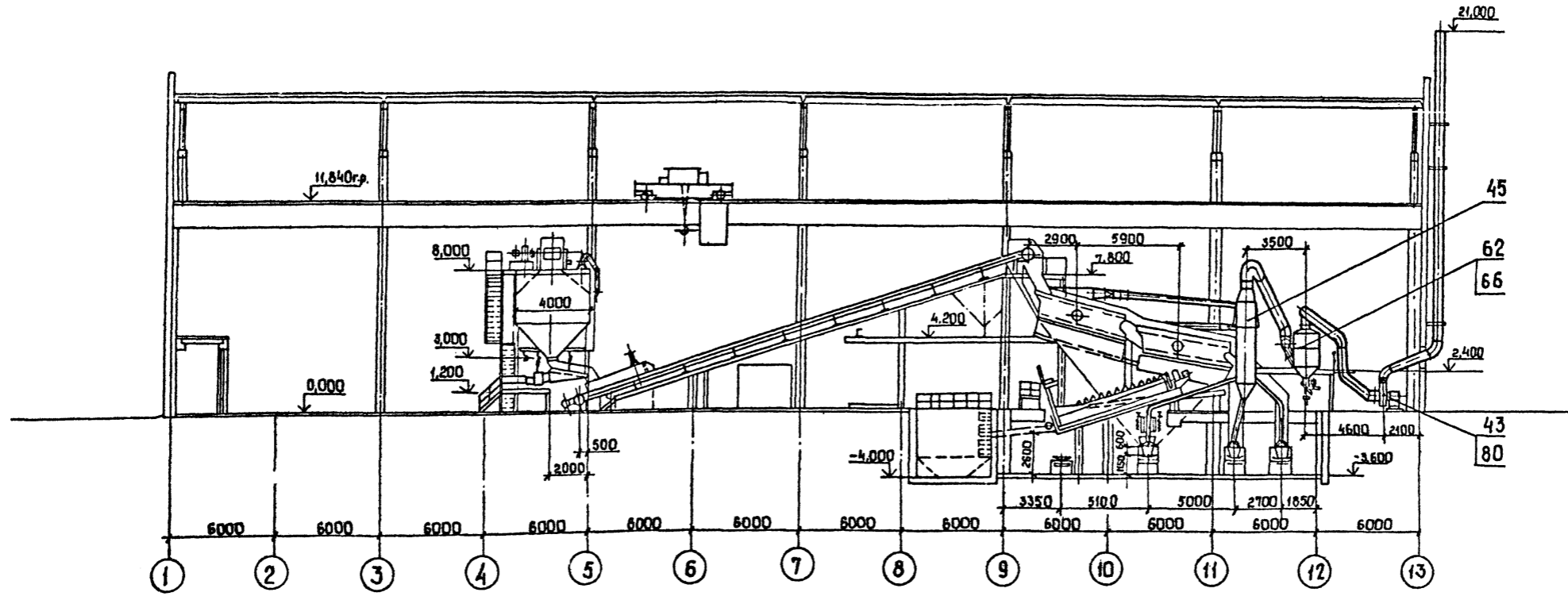
Турбовой проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №



Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



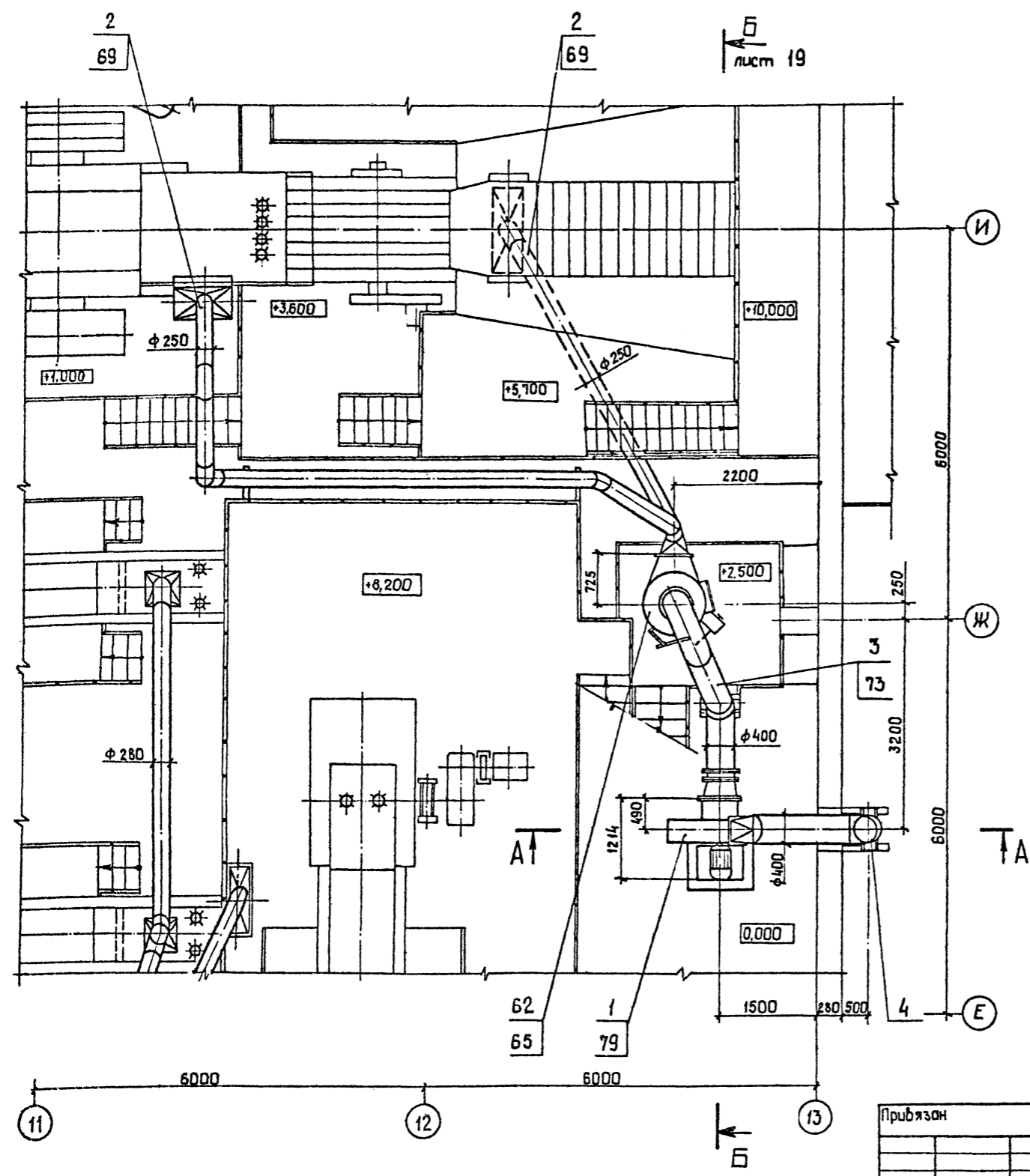
Имя, № подл. (подп.) и дата взыск. инв. №

Гип		Юдин	Юдин	15.10.85	ТП409-23-56.87	0А
Инж.пр.		Косыгина	Косыгина	15.10.85		
Гл. тех. инж.		Забалацкий	Забалацкий	15.10.85	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород машинами 700 тыс. м <sup>3</sup> в год	
Нач. отд.		Никольченко	Никольченко	15.10.85		
Инж.пр. отд.		Рылиманова	Рылиманова	15.10.85	Главный корпус	Стрелка
Рис. гр.		Белогорская	Белогорская	15.10.85		
Ст. инж.		Кравченко	Кравченко	15.10.85	Разрез 4-4	Лист 17
Инженер		Спирина	Спирина	15.10.85		
Инженер		Ерыгина	Ерыгина	15.10.85	НИПИОТстрой Новороссииск	

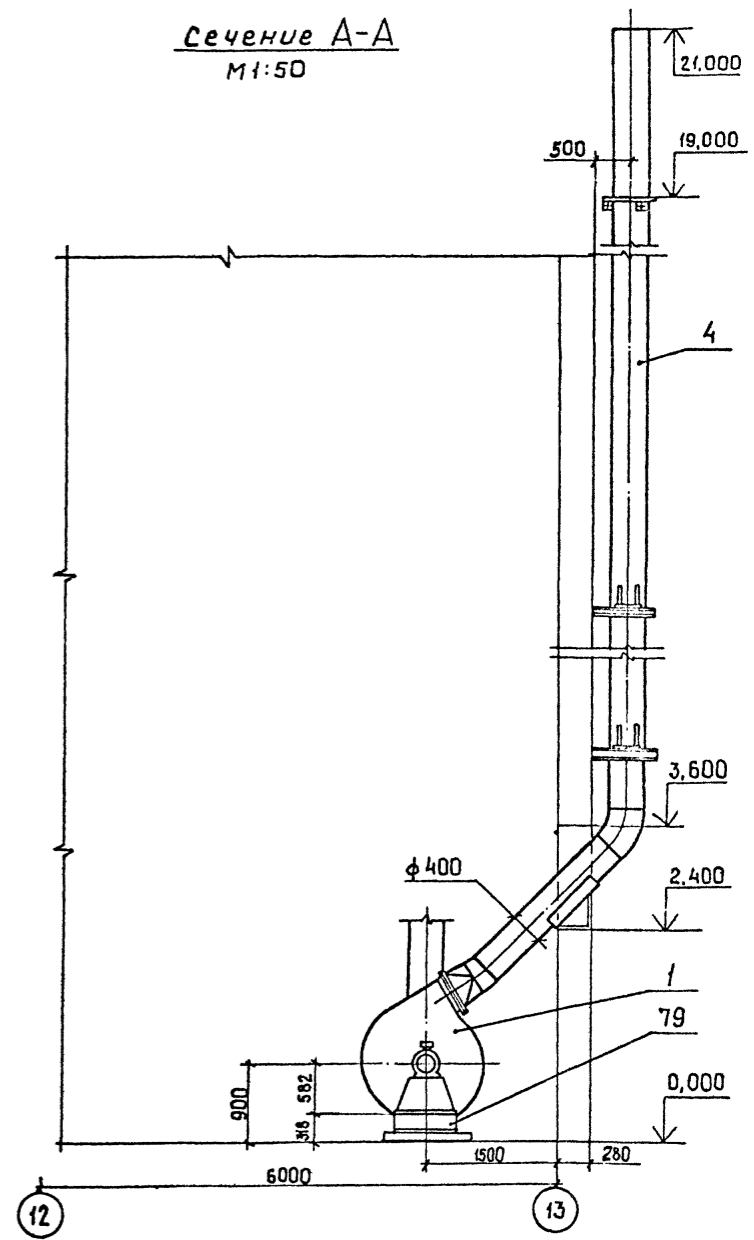
Капировал сану

Формат А2

### План площадок



### Сечение А-А М 1:50



Альбом 8

Туполов проект ТП409-23-56.87

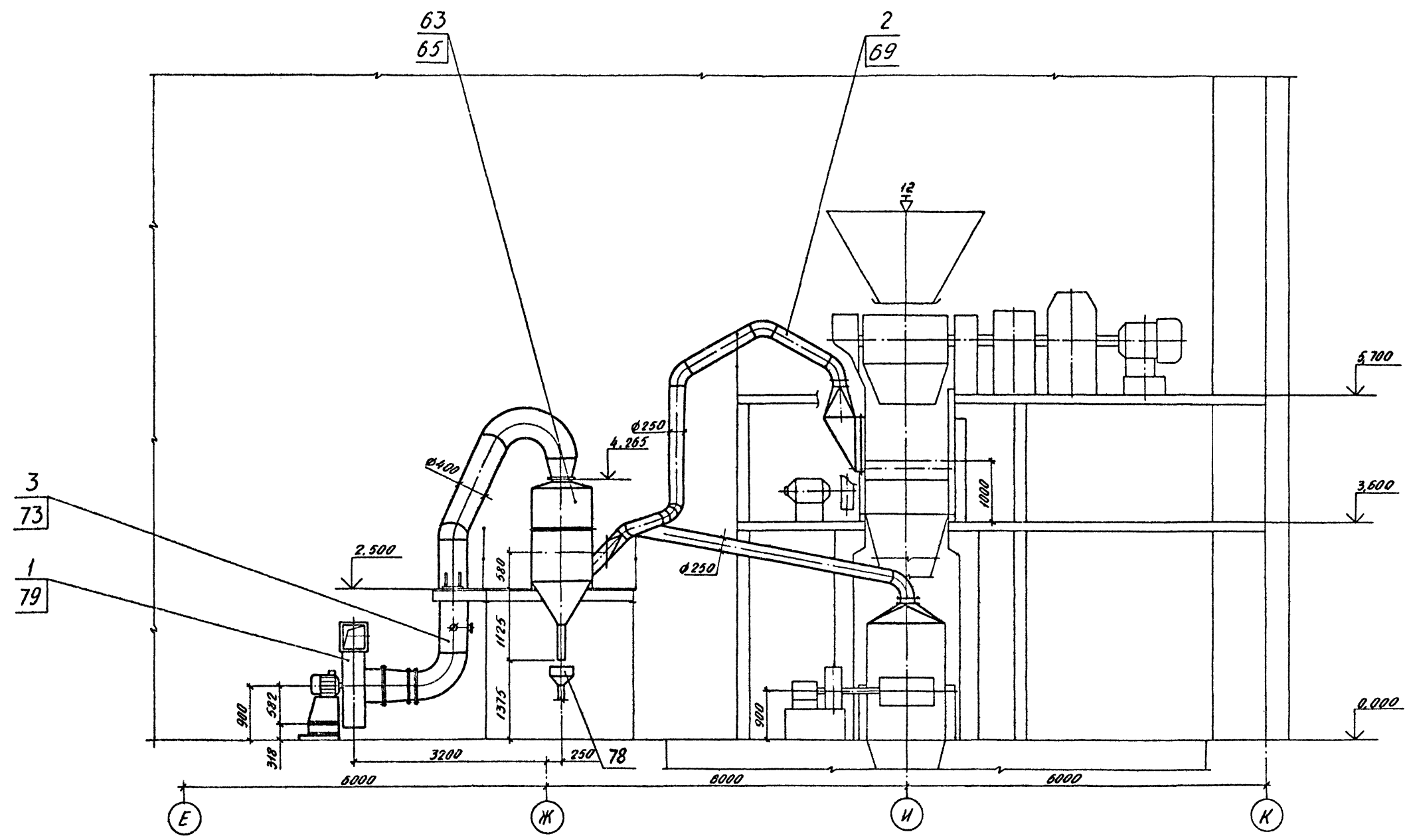
№ п.п. подл. подп. в дата в зам. инж.м

Привязан  
Инв. №

ТП409-23-56.87				ДА	
Гип	Юдин	В.В.	15.11.87	Щелочной завод по переработке однокордных	
И.контр.	Косыгина	В.В.	15.11.87	разбегенных и метаморфических пород	
А.тех.инж.	Водолазский	В.В.	15.11.87	мощностью 700 тыс. т/в год	
И.контр.	Никольченко	В.В.	15.11.87	Стодия	Лист
А.тех.инж.	Филимоненко	В.В.	15.11.87	Р	18
Рук. гр.	Велигорская	В.В.	15.11.87	Главный корпус	
Ст. инж.	Кривченко	В.В.	15.11.87	План площадок	
Инж.	Спирин	В.В.	15.11.87	Сечение А-А	
				(АС-1)	
				НИПИСТРОМ	
				Новороссицк	
				Формат А2	

Копировал Саню

Альбом 8  
 Тубовой проект ТП409-23-56.87

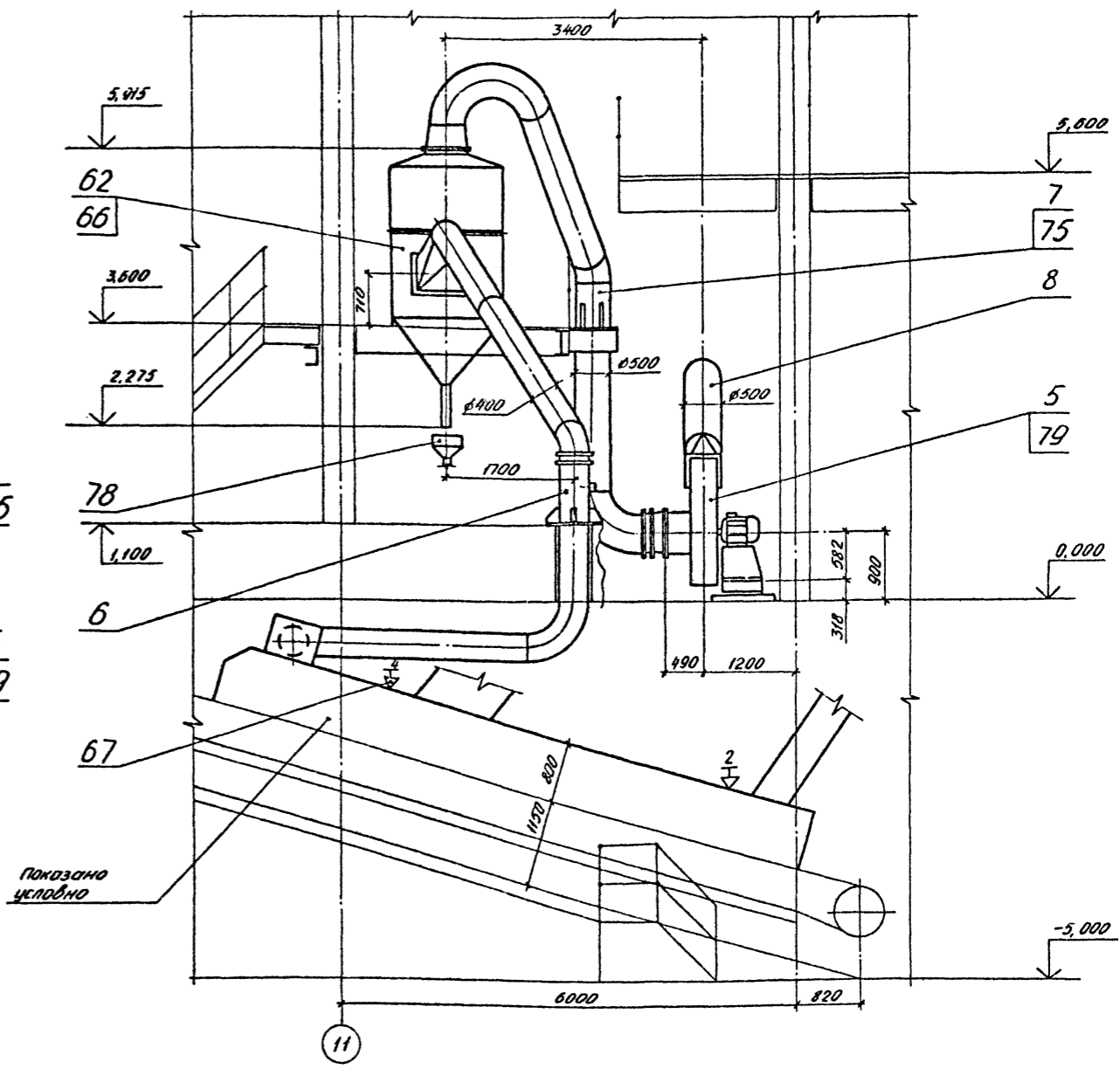
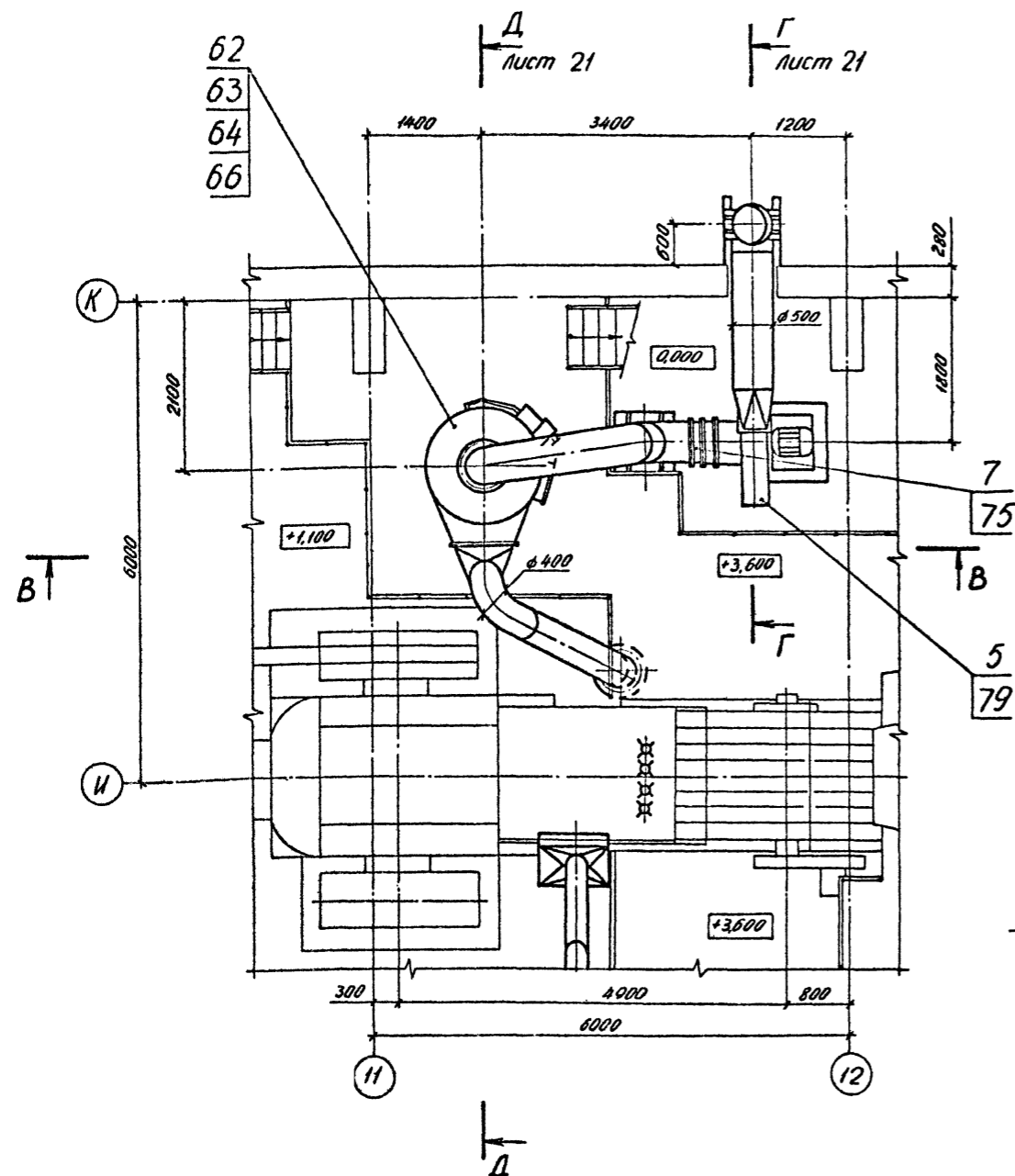


Инв. № по инв. Листов. и дата  
 30.01.87

				ТП409-23-56.87		0А	
Гип	Юдин	Ю.И.	15.12.85	Изготовление завода по переработке вторичных изобретенных и металлопрокатных пород мощностью 700 тыс. т в год			
И.контр.	Косыгина	И.С.	15.12.85				
Инж. отв.	Михайлова	М.И.	15.12.85	главный корпус		Студия	Лист
Инж. отв.	Филиппова	Ф.И.	15.12.85			р	19
Инж. отв.	Васильева	В.И.	15.12.85	сечение Б-Б (АС-1)		НИПИОТстрой Новосибирск	
Инж. отв.	Коробченко	К.И.	15.12.85				
Инж. отв.	Спирин	С.И.	15.12.85	Копирова Сладкова		Формат А2	
Инж. отв.	Сладкова	С.И.	15.12.85				

План площадок

Сечение В-В  
М 1:50

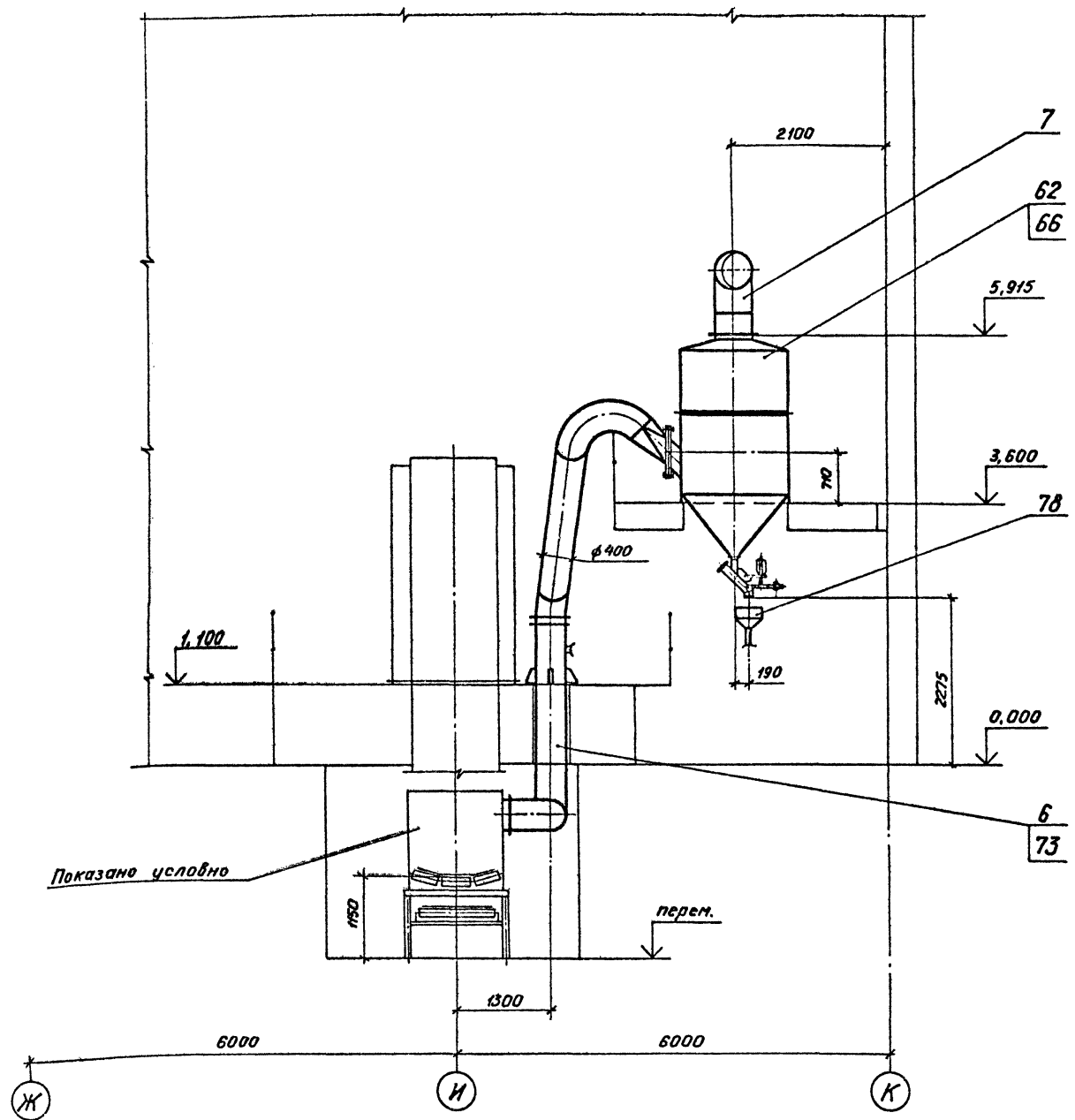


Альбом 8  
Типовой проект ТП4-09-23-56.87

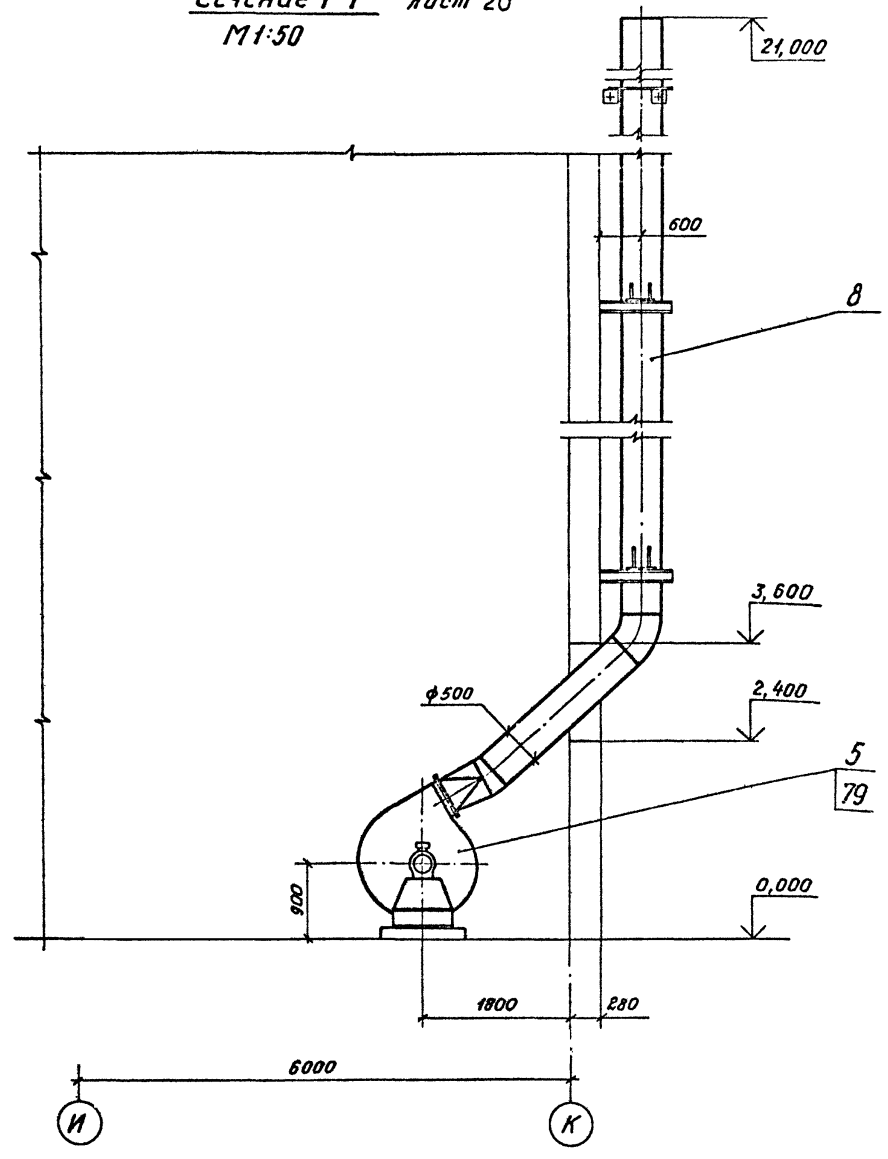
Имя, № листа  
Лист в сетке  
Взам. инв. №

ТП4-09-23-56.87			0А
ГИА	ИУДИМ	О.И.М.	15.10.85
И.контр.	Киселева	В.В.	15.10.85
И.тех.пр.	Володарская	В.В.	15.10.85
И.проект.	Курочкина	В.В.	15.10.85
И.тех.пр.	Филиппова	В.В.	15.10.85
И.проект.	Велигорская	В.В.	15.10.85
И.тех.пр.	Курочкина	В.В.	15.10.85
И.проект.	Степанова	В.В.	15.10.85
Исполнительный завод по переработке отходов избыточных и металлопрокатных паров мощностью 700 т/час. № 8 г.о.			Главный корпус
План площадок, сечение В-В (АС-2)			Стальной лист Р 20
ИИО. №			НИПИОТстрой Наборисский

Сечение Д-Д лист 20  
М 1:50



Сечение Г-Г лист 20  
М 1:50



Титловый проект ТП409-23-56.87  
 Альбом 8  
 Лист 21  
 Формат А2

ТП409-23-56.87			ОА
Гип	Юдин	С.И.	15.11.85
И.контр.	Косыгина	В.И.	15.11.85
И.тех.отд.	Володарский	В.И.	15.11.85
И.тех.отд.	Никольченко	В.И.	15.11.85
И.тех.отд.	Филиппова	В.И.	15.11.85
Рук. гр.	Велигорская	В.И.	15.11.85
Ст. инж.	Кравченко	В.И.	15.11.85
Инж.	Спирина	В.И.	15.11.85
Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/сут, г. Б. Бод.			Стадия
Главный корпус.			Лист
Сечения Г-Г, Д-Д (АС-2)			Листов
НИПИОТстрам			Р 21
Новороссийск			
Копировал Глазачик			Формат А2

Приязан			
Инв. №			

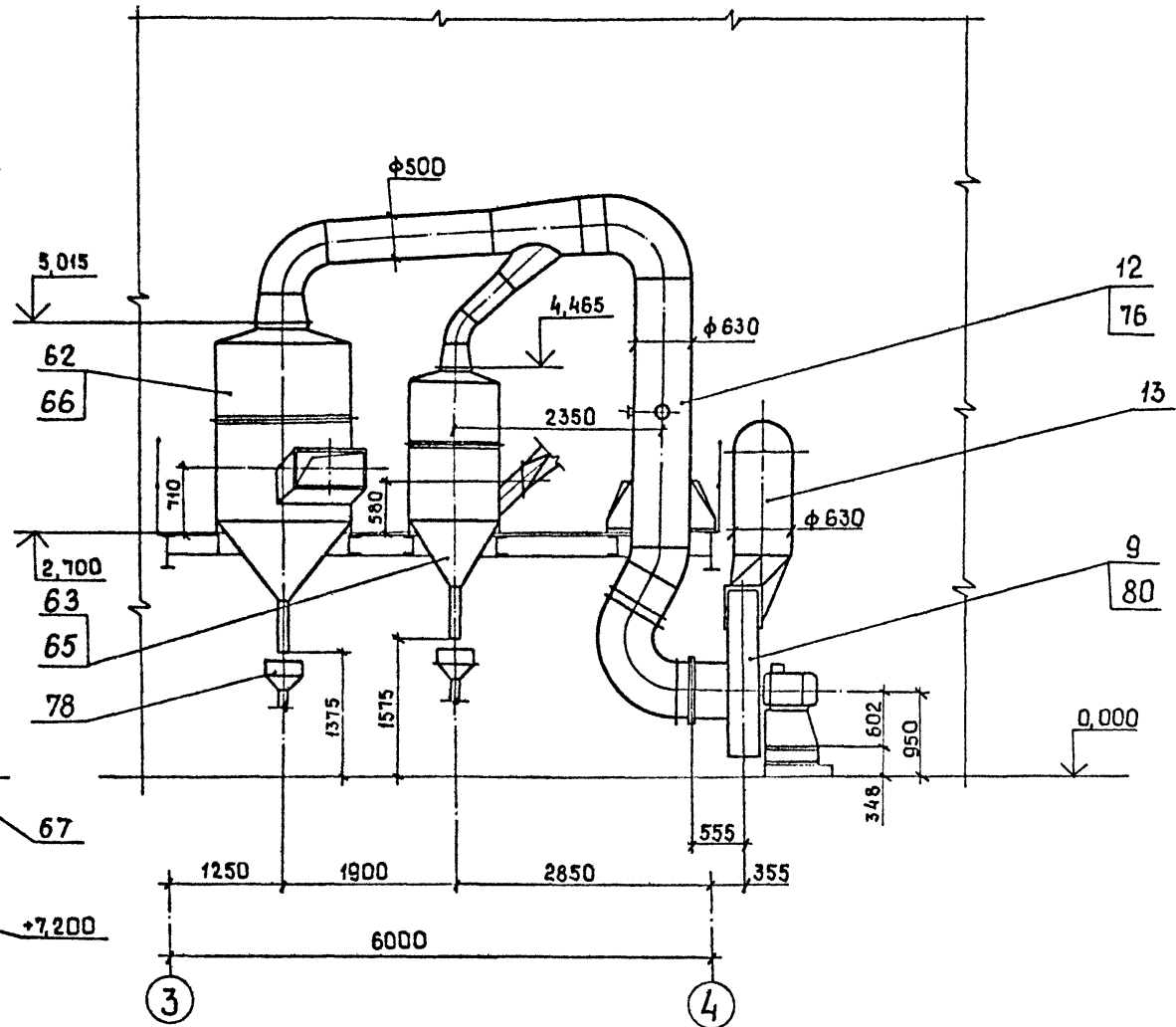
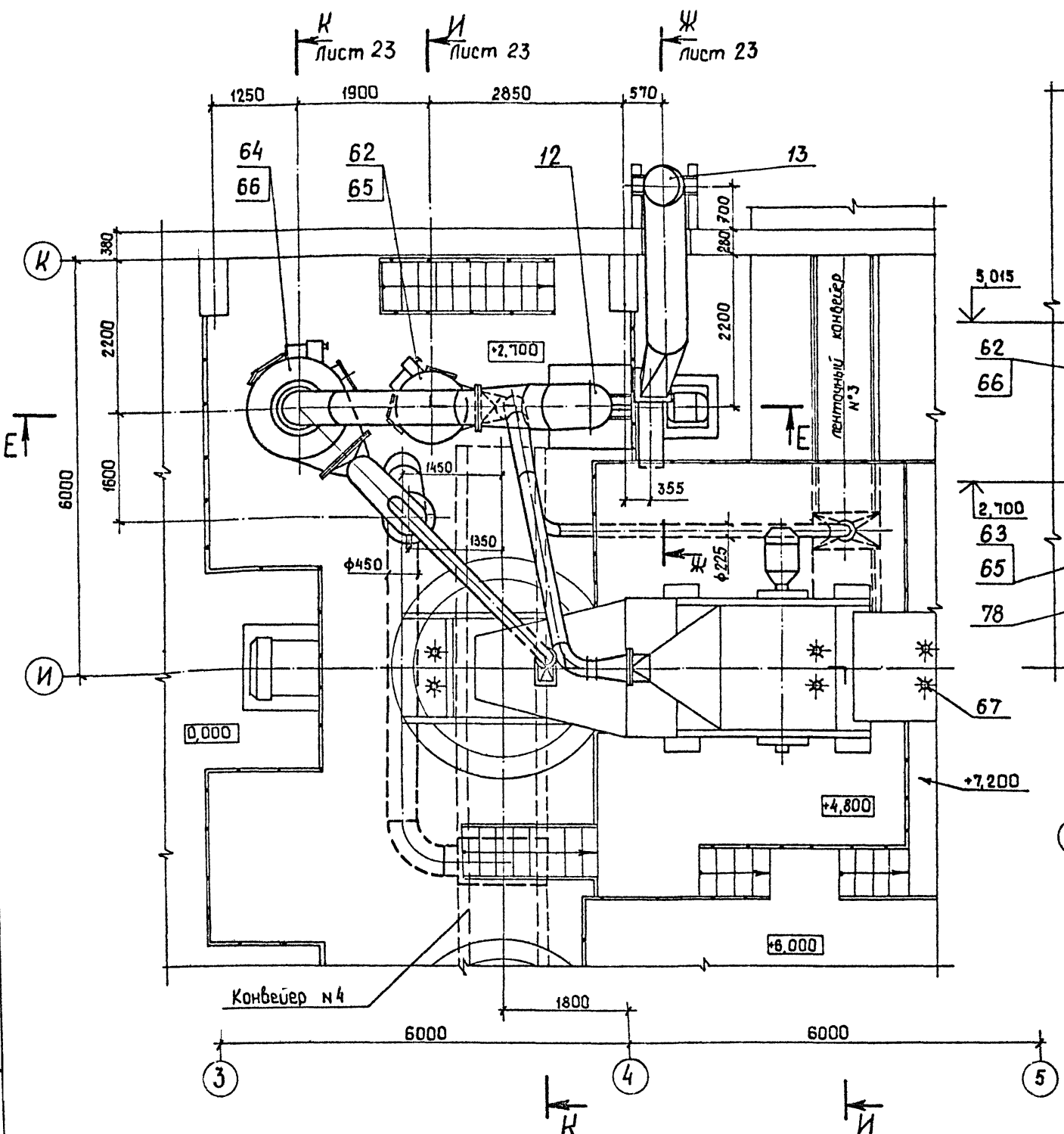
План площадок

Сечение Е-Е

Альбом 8

Титульный проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



ТП409-23-56.87		0А	
ГИП	Юдин	15.10.15	
Ин. контр.	Косыгина	15.10.15	
Г. атт. инж.	Бодулянский	15.10.15	
М. атт. инж.	Никольченко	15.10.15	
Г. атт. инж.	Филимонова	15.10.15	
Р. з. пр.	Велигорская	15.10.15	
Инж.	Кривченко	15.10.15	
Инж.	Спирина	15.10.15	
Шереметевский завод по переработке однокристаллических и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.			Стандия/Лист/Листов
Главный корпус			р 22
План площадок. Сечение Е-Е. (АС-3)			НИПИОТсиром Новороссийск
Копировал Сану			Формат А2

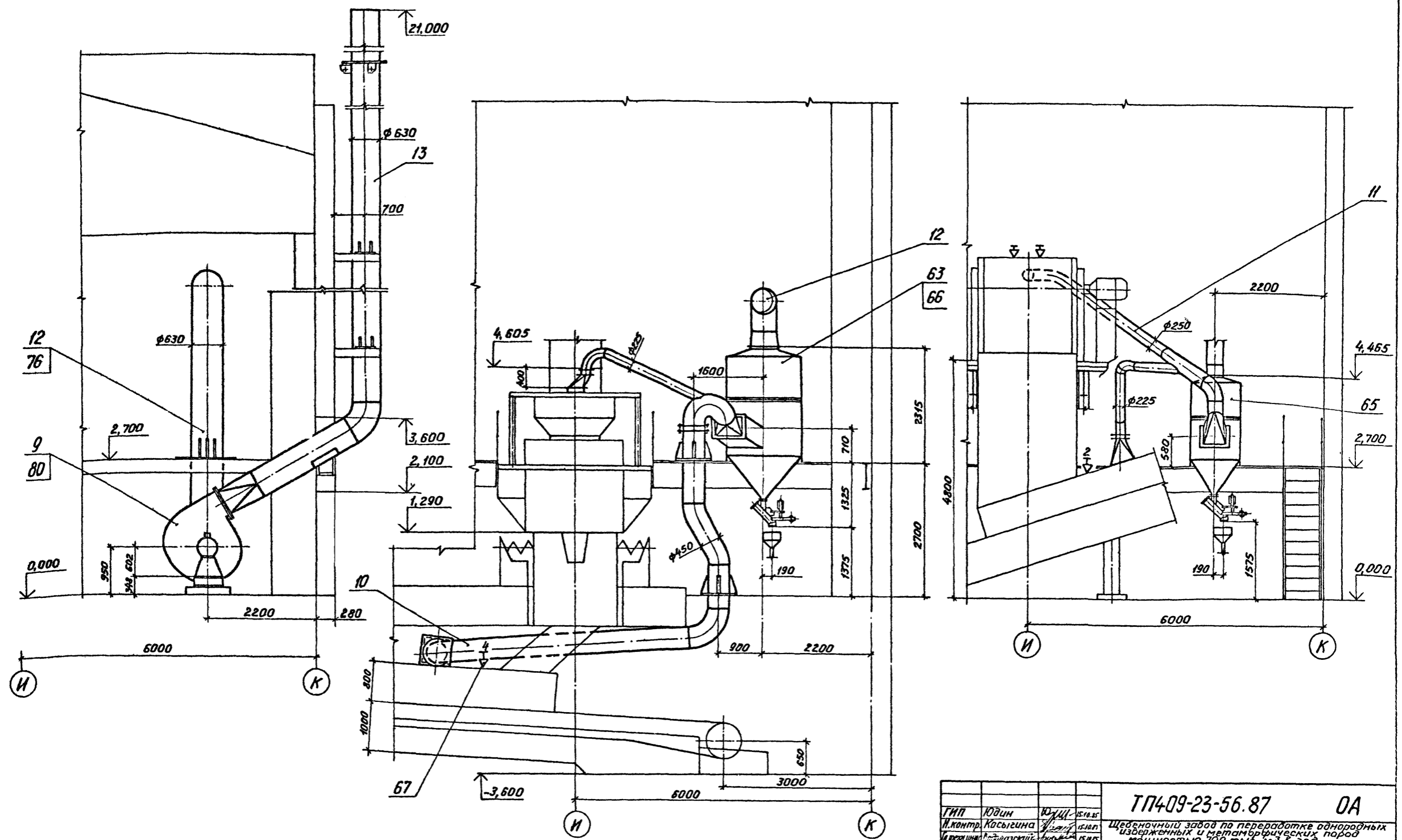
Сечение Ж-Ж лист 22  
М 1:50

Сечение К-К лист 22  
М 1:50

Сечение И-И лист 22  
М 1:50

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



Инв. № 10/100  
Лист 23  
И. Салта  
В. Шатин

ТП409-23-56.87			ОА
Щебечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.			
Главный корпус.			Эталия Лист Листов
			Р 23
Сечение Ж-Ж, Сечение И-И, Сечение К-К. (АС-3)			НИПИОТстром
Копирован Пахомчик			Наборосский
			Формат А2

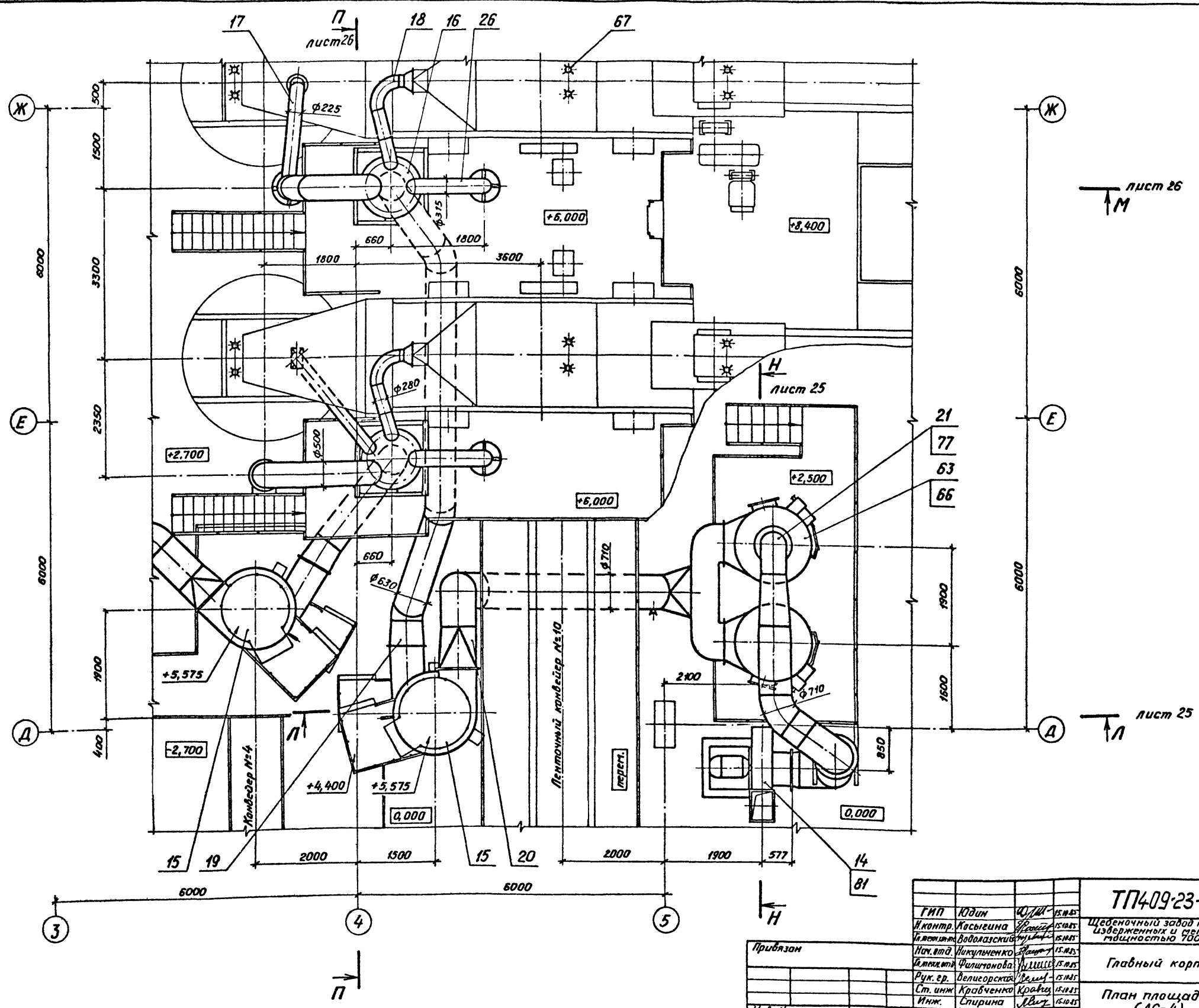
Привязан			
Инв. №			

Гип	Юдин	15.10.85
И. контр.	Косыгина	15.10.85
И. тех. инж.	Сидельский	15.10.85
Нач. отд.	Ильченко	15.10.85
И. тех. инж.	Филимонова	15.10.85
Рук. ер.	Белгородская	15.10.85
Ст. инж.	Кравченко	15.10.85
Инж.	Спирина	15.10.85

Имя, № подл., Подп. и дата (взят. инв. №)

Титульный проект ТП409-23-56.87

Альбом 0



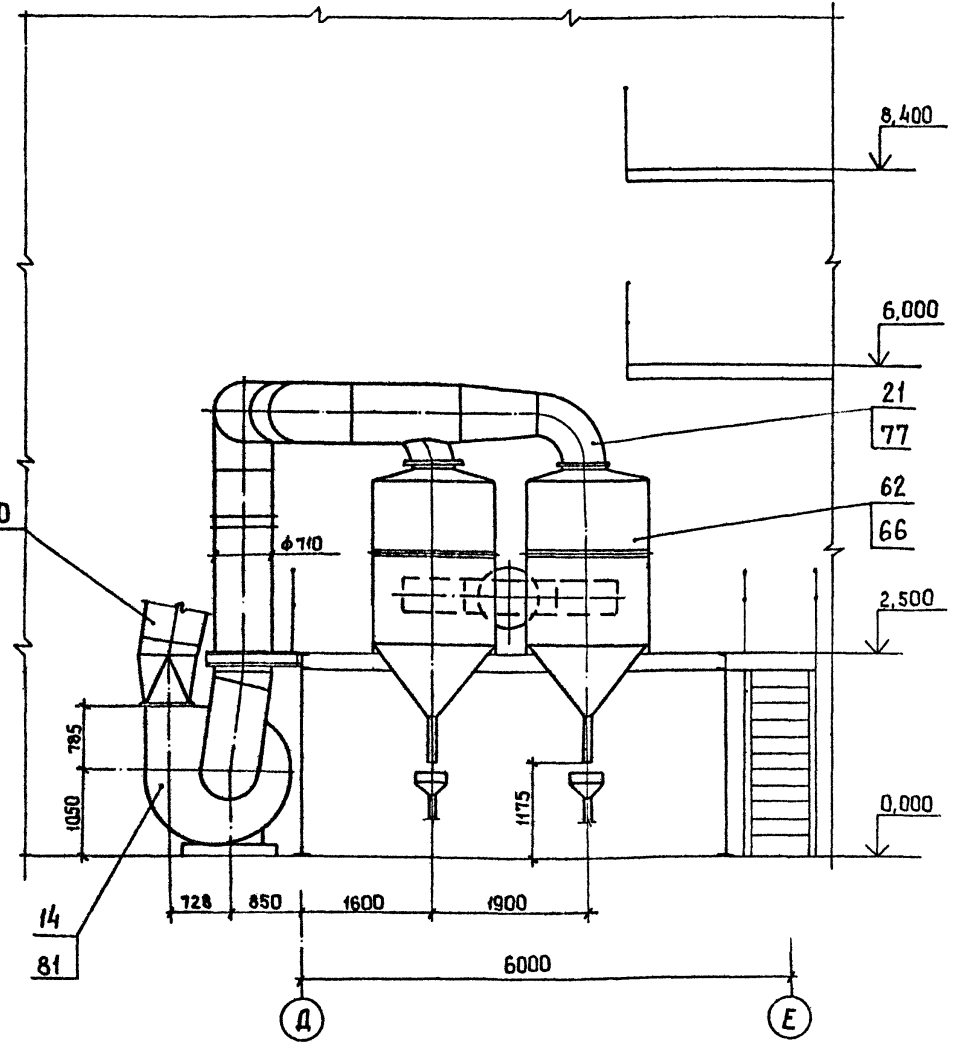
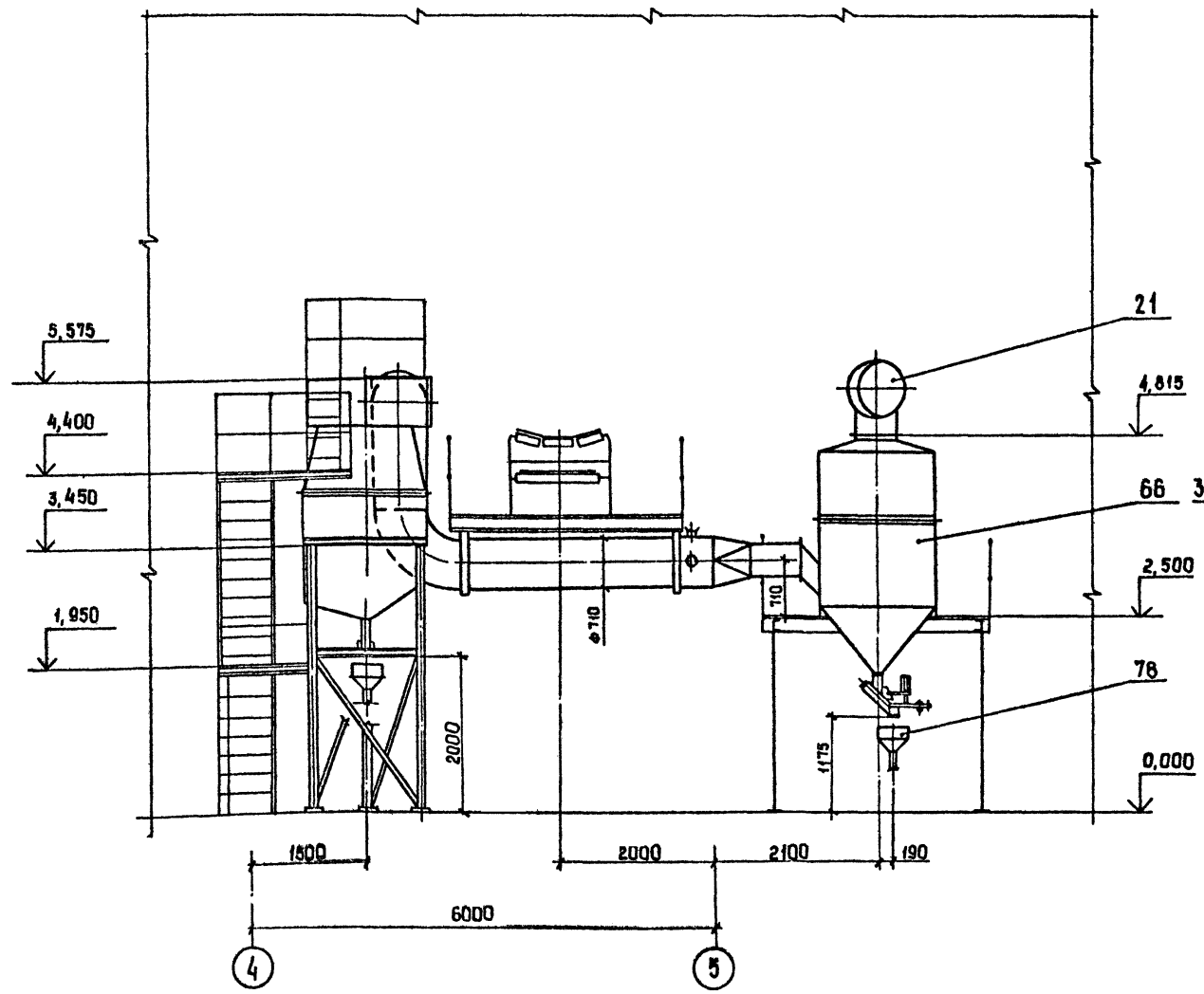


Сечение П-П лист 24  
М1:50

Сечение Н-Н лист 24  
М1:50

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

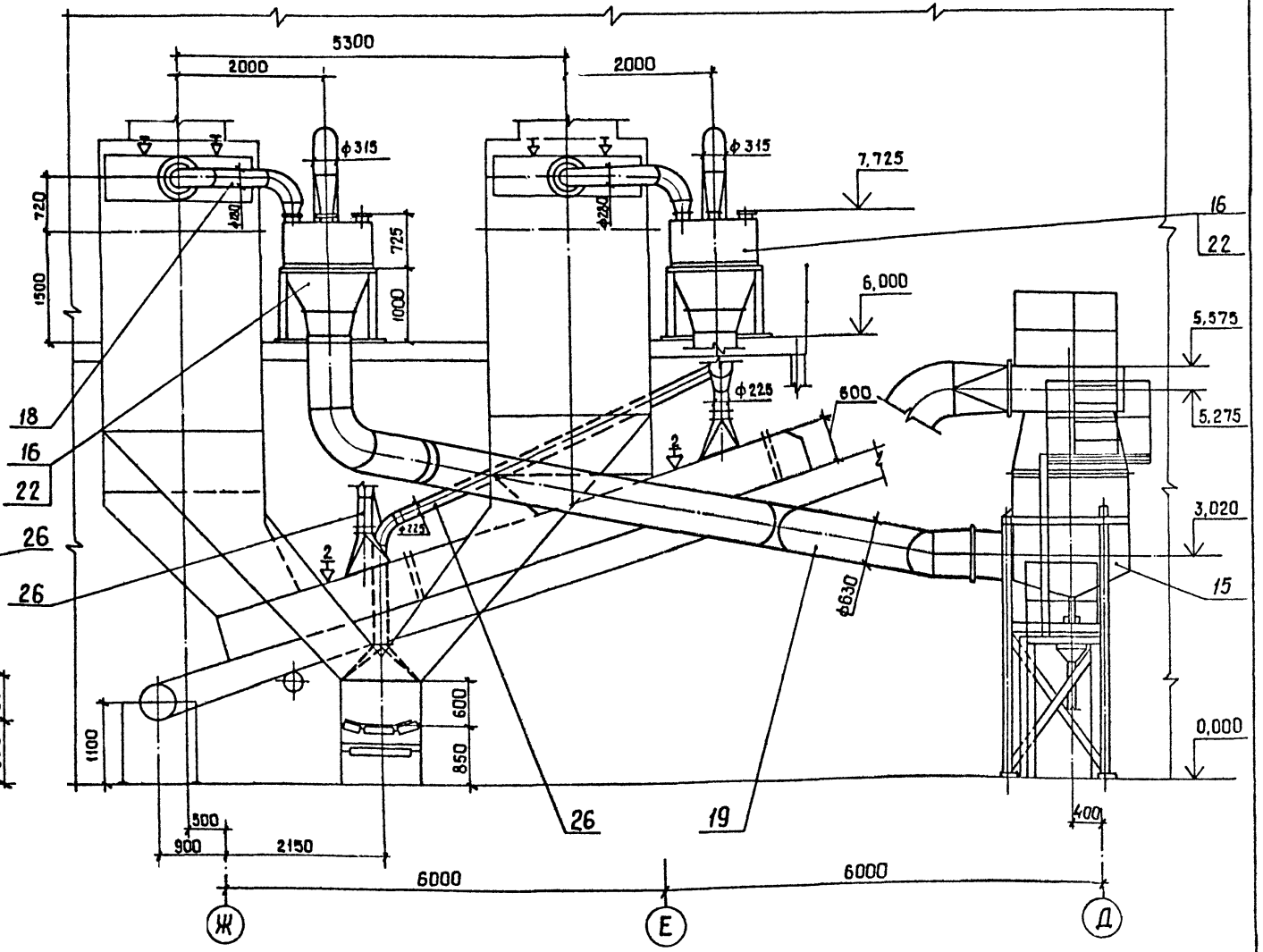
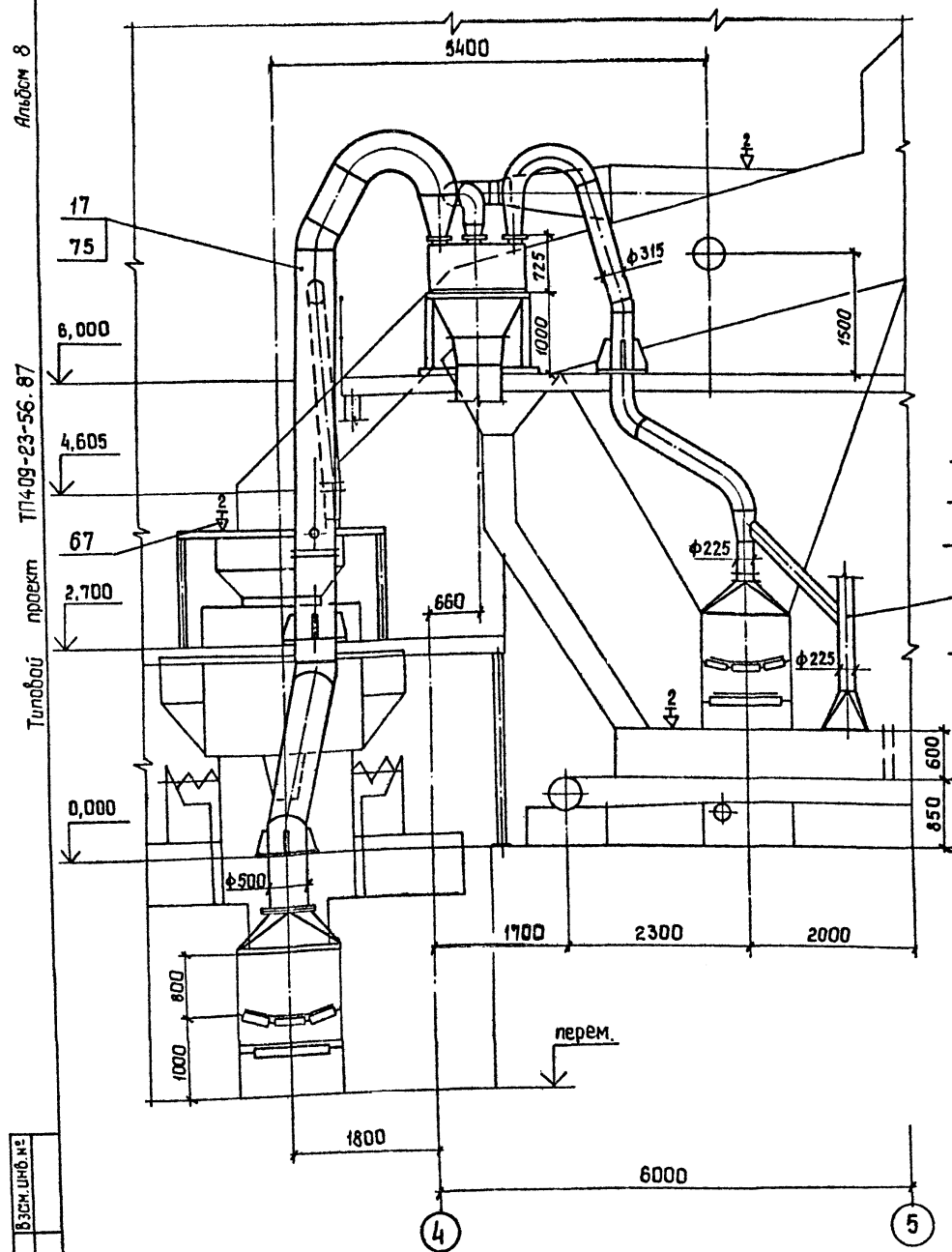


Лист № пров. Лист № в.с.м. в.з.м. ин.м.

ТП409-23-56.87		ОА		
Гип	Юдин	15.04.87	Шербенинский завод по переработке аноритных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. № 6 200	
Инж.пр.	Касыгина	15.04.87		
Л.т.м.инж.	Бабалгазский	15.04.87		
Л.т.м.инж.	Сидорова	15.04.87		
Нач.отд.	Никольченко	15.04.87	Станция/лист/листооб	
Л.т.м.инж.	Филипанова	15.04.87		Р 25
Рук.зр.	Велигорская	15.04.87	Сечения П-П, Н-Н (АС-4)	
Ст.инж.	Кравченко	15.04.87		НИПИТсжпром Набороссийск Формат А2
Инж.	Спирина	15.04.87		
Инв.м.э.			Копирован СанИ	

Сечение М-М лист 24  
М 1:50

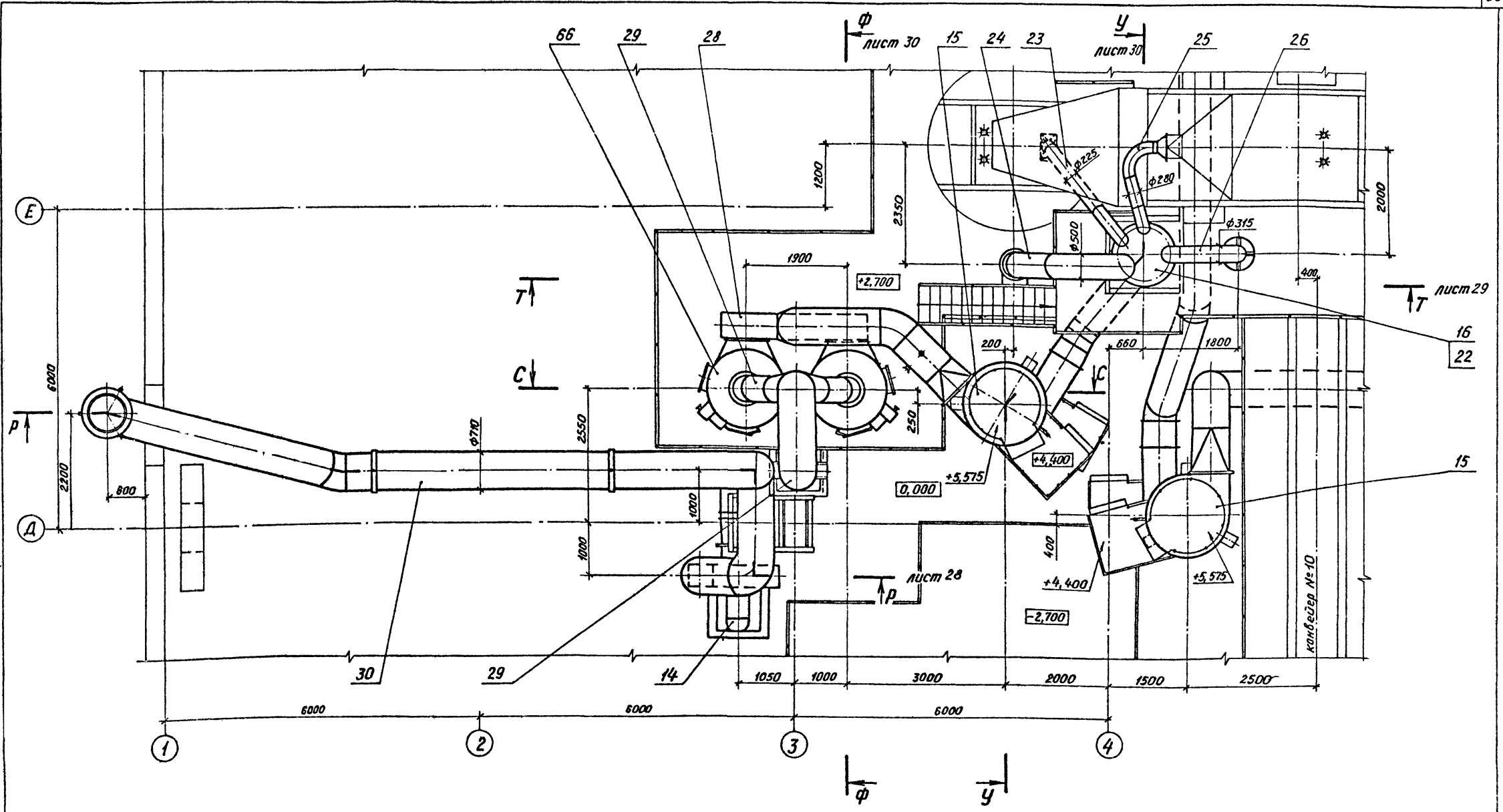
Сечение П-П лист 24  
М 1:50



Инв. № подл. Проект. и Авто. ВЭСМ. Инв. № 2

		ТП409-23-56.87		0А	
ГМП	Юдин	10.01.87	2000	Щебеночный завод по переработке обнорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год	
Н. контр.	Косыгина	10.01.87	2000		
А. техн. инж.	Водовозский	15.01.87	15.01.87		
Нач. отд.	Никольченко	15.01.87	15.01.87	Главный корпус	Лист 26
А. техн. инж.	Филимонова	15.01.87	15.01.87		
Рук. зр.	Велигерская	15.01.87	15.01.87		
Ст. инж.	Кравченко	15.01.87	15.01.87		
Инж.	Спирина	15.01.87	15.01.87		
Инв. №				НИПИОТстрам Новороссийск	
Копировал Сані				Формат А2	

Альбом 8  
Типовой проект ТП409-23-56.87

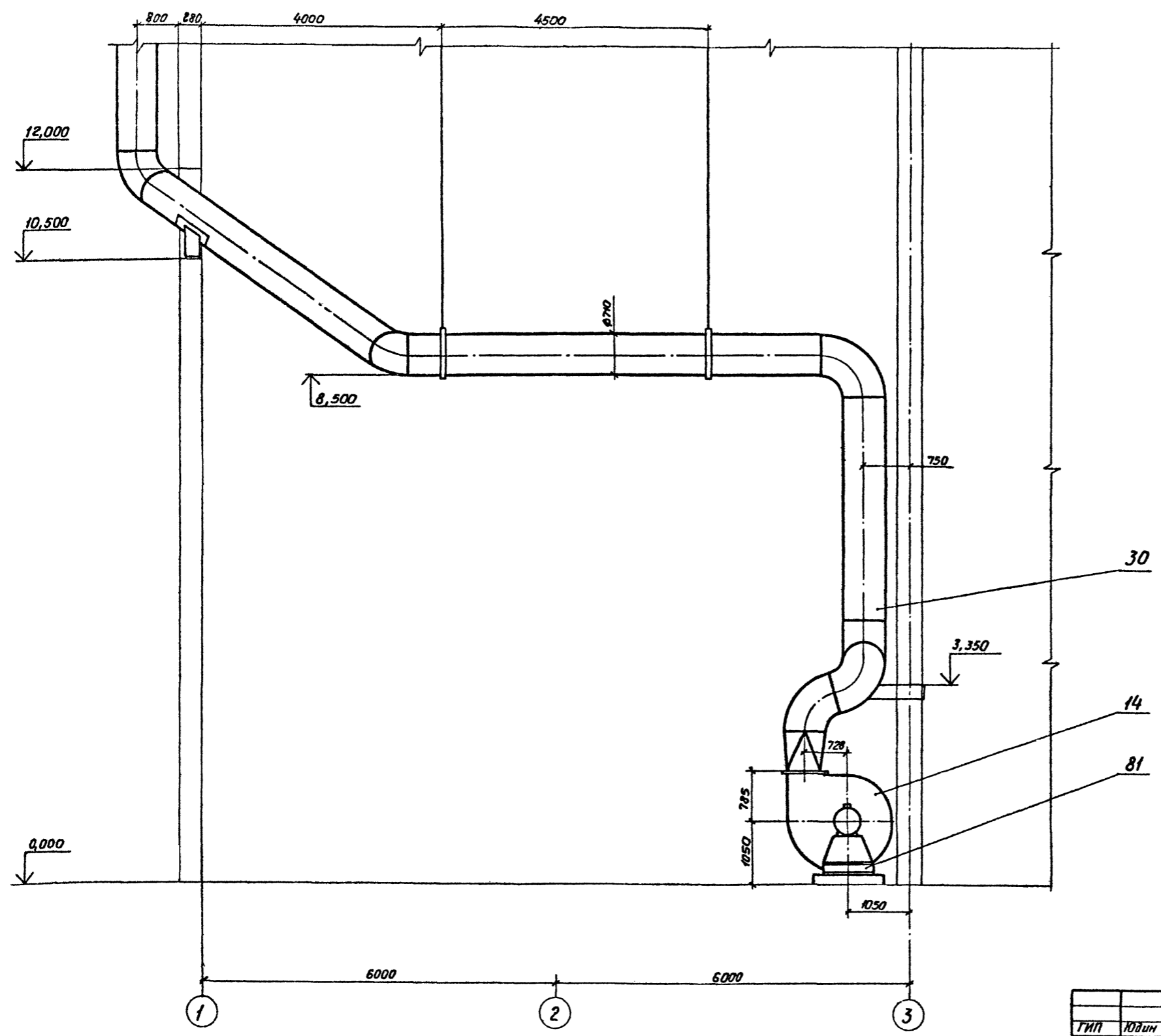


Изм. №, год, Подп. и дата Взам. инв. №

Приязан		Инв. №		ТП409-23-56.87		0А	
Гип	Юдин	Юдин	28.05	Щебеничный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год			
И. контр.	Касыгина	Касыгина	15.06	Главный корпус			
И. тех. инж.	Водолазский	Водолазский	15.06				
И. отв.	Никольченко	Никольченко	15.06				
И. отв.	Филимонова	Филимонова	15.06	План площадок (АС-5)		Стадия	
Дир. гр.	Волгоградская	Волгоградская	15.06			Лист	
Ст. инж.	Кравченко	Кравченко	15.06			Р 27	
Инж.	Спирин	Спирин	15.06	НИПИОТстрам		Новороссийск	
				Копиробла Пакамчк		Формат А2	

Альбом 8

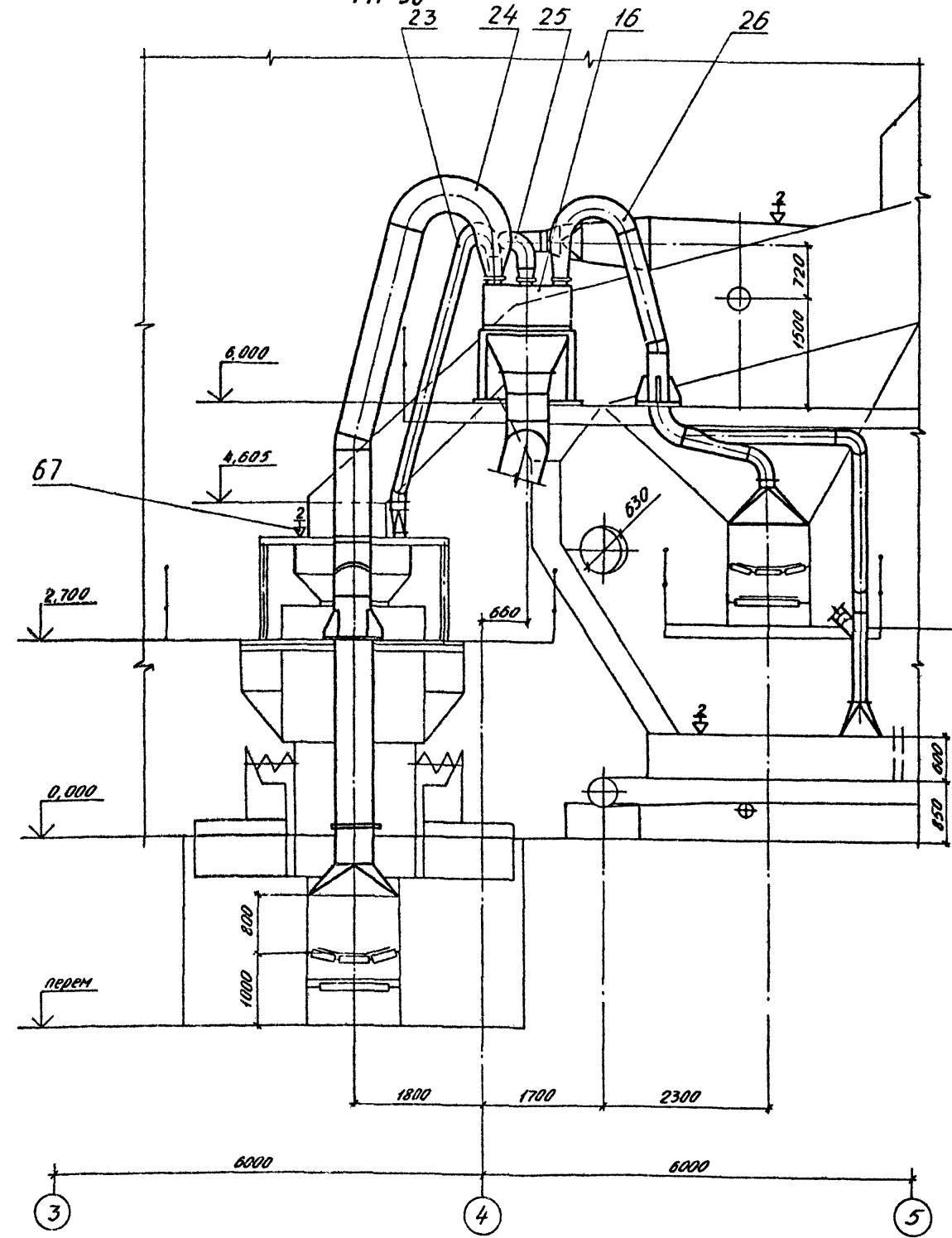
Типовой проект ТП409-23-56.87



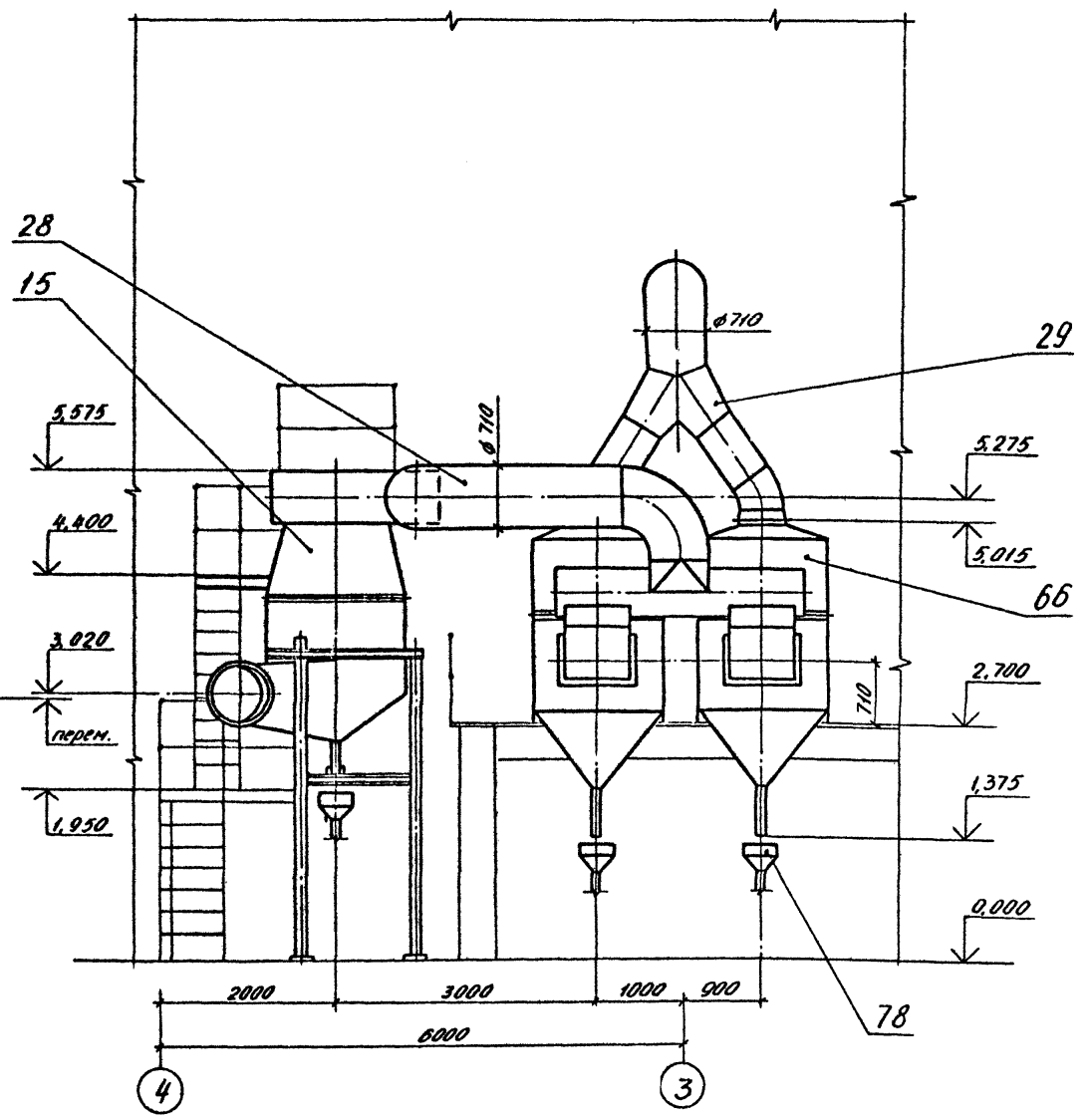
Исполн. подл. Лист. и дата  
Взам. инв. №

Привязан		Инв. №		ТП409-23-56.87		0А	
Гип	Юдин	Ю.И.	15.10.85	Щероночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/3 в год			
И.контр.	Косыгина	И.В.	15.10.85	Главный корпус			
Исполн.	Воловазский	В.С.	15.10.85	Сечение Р-Р. (АС-5)		Лист	Листов
Нач. отд.	Илюкельченко	И.В.	15.10.85	НИПИОТстрам		Р	28
Л.проект.	Филимонова	Л.И.	15.10.85	Новороссийск			
Рук. гр.	Велигорская	В.С.	15.10.85	Копиродац Пахомчук			
Ст. инж.	Кравченко	К.В.	15.10.85	Формат А2			
Инж.	Спирин	С.В.	15.10.85				

Сечение Т-Т Лист 27  
М1:50



Сечение С-С Лист 27  
М1:50



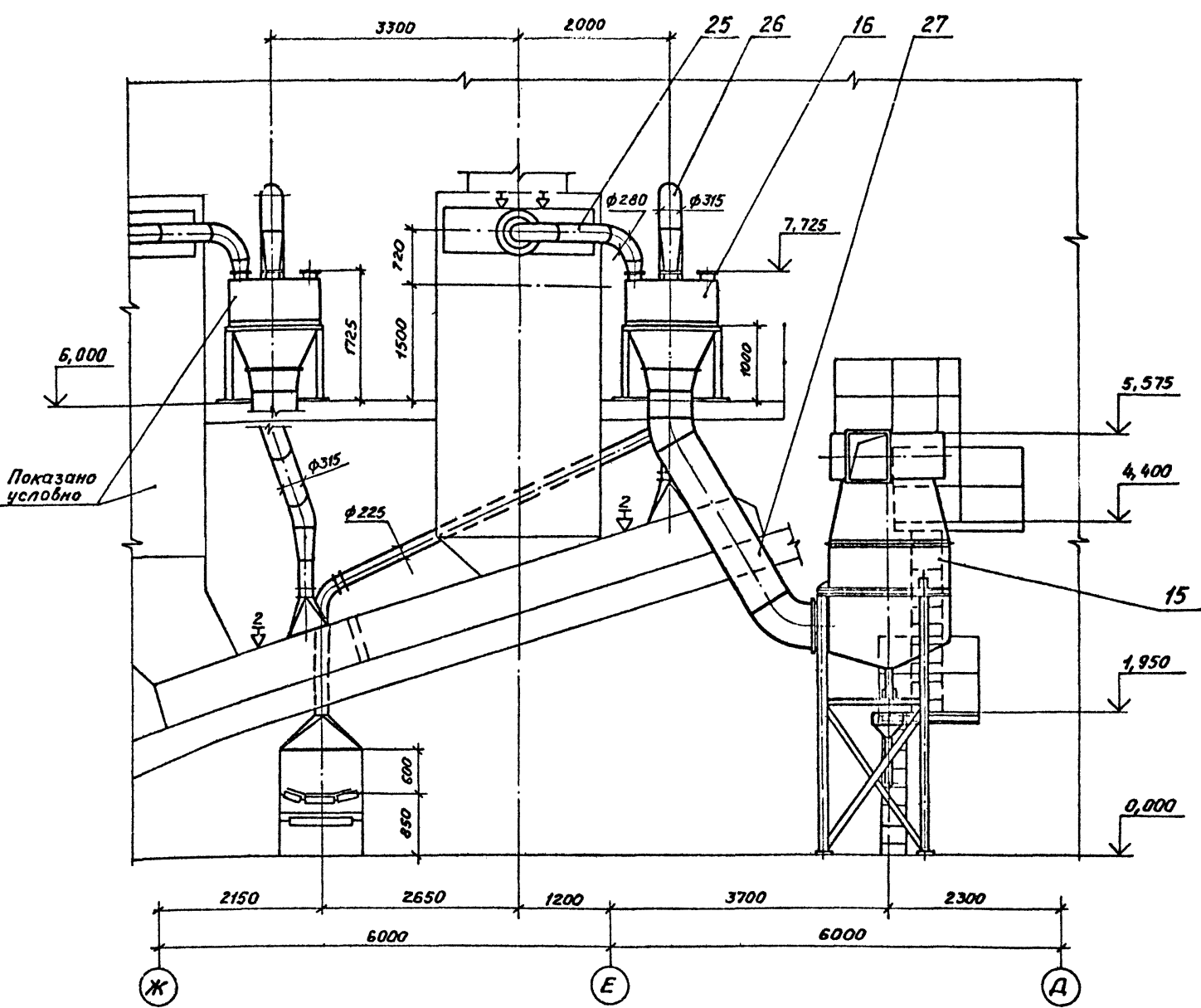
Альбом 8  
Турбовой проект ТТ409-23-56.87

Имя и фамилия  
Взам. инж. А.

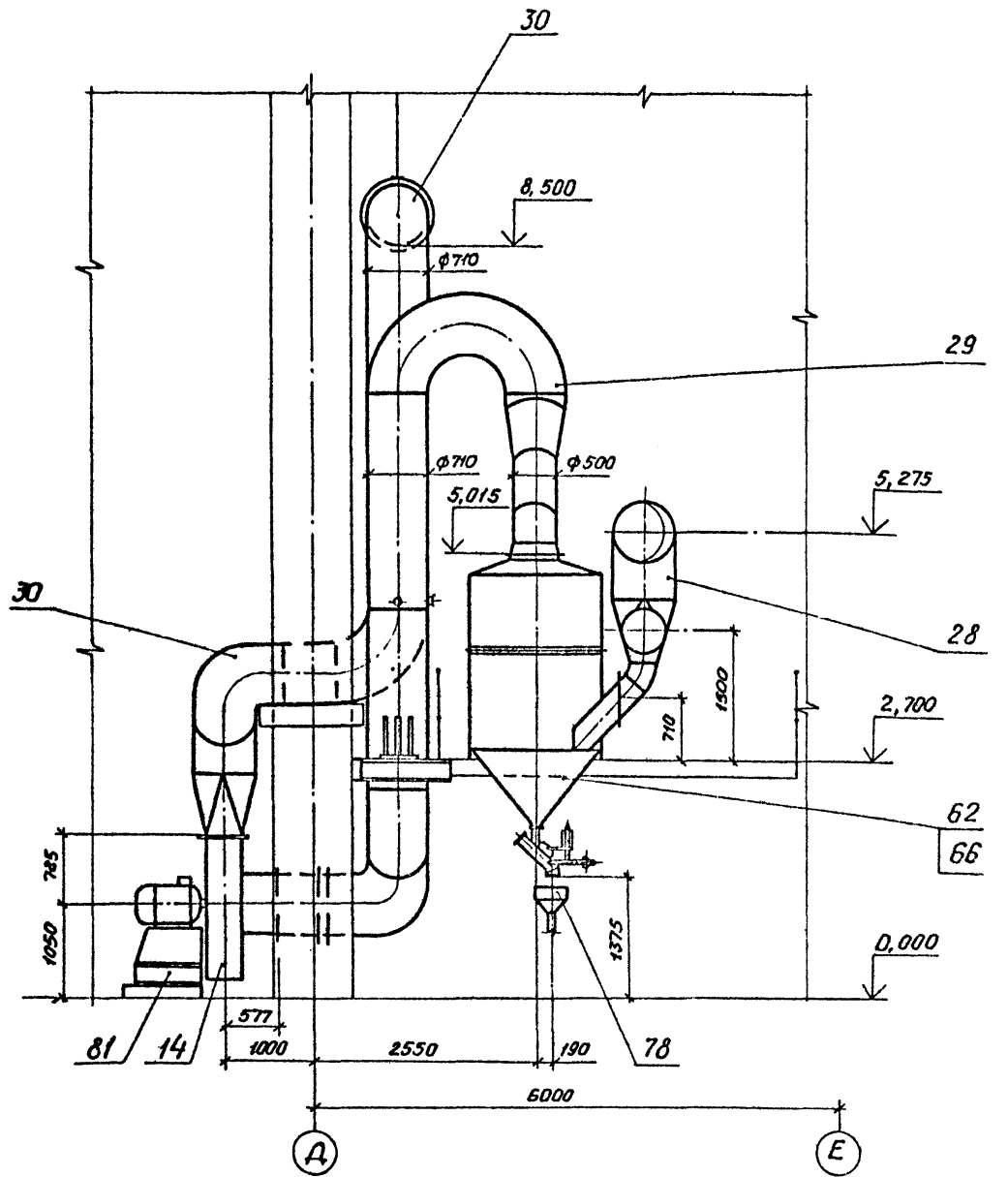
ТТ409-23-56.87				ОА		
ГМП	Юдин	Ю.И.	15.10.85	Центральный завод по переработке однородных износостойких и металловых горючих		
Инж. А.	Киселева	Л.В.	15.10.85	мощностью 700 т/час. № 5 в 200		
Инж. А.	Войлочский	Л.В.	15.10.85			
Инж. А.	Иванченко	В.В.	15.10.85			
Инж. А.	Резниченко	В.В.	15.10.85			
Инж. А.	Велицкий	В.В.	15.10.85			
Инж. А.	Кравченко	В.В.	15.10.85			
Инж. А.	Спирин	В.В.	15.10.85			
Главный корпус				Лист	Листов	
Сечения Т-Т, С-С (АС-5)				Р	29	
НИПИОТстроям				Новороссийск		

Копирован Сладкова Формат А2

Сечение У-У лист 27  
М 1:50



Сечение Ф-Ф лист 27  
М 1:50



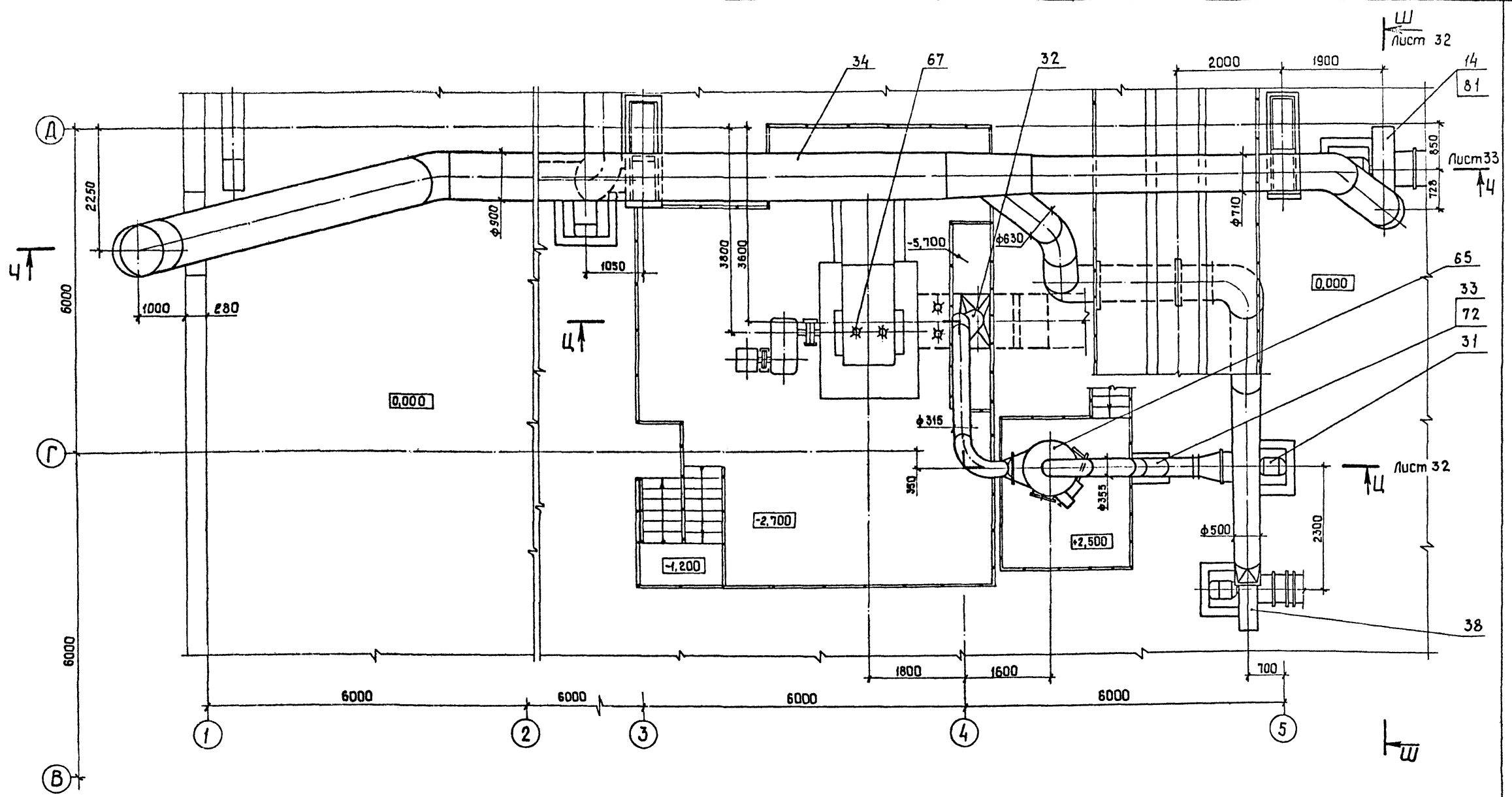
Альбом в  
Тепловой проект ТП409-23-56.87

Показано условно

Изм. №	Лист	Дата	Вст. инв. №

ТП409-23-56.87			ОА
ГМП Юдин	10.11.15	15.10.85	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год
М. контр. Косыгина	15.10.85	15.10.85	
И. тех. отв. Водоплазская	15.10.85	15.10.85	
Лич. отв. Никольченко	15.10.85	15.10.85	
Л. тех. отв. Филимонова	15.10.85	15.10.85	
Рук. гр. Делигорская	15.10.85	15.10.85	Главный корпус
Ст. инж. Кравченко	15.10.85	15.10.85	Сечения У-У, Ф-Ф (АС-5)
Инж. Спирина	15.10.85	15.10.85	НИПИОТстрем Кировский Формат А2
Копировал Пахомчик			Стадия/Лист/Листов Р/30/

Альбом 8  
Тундубуу проекум ТП409-23-56.87



Инв. № табл. Подп. и дата  
Взам. инв. №

ТП409-23-56.87		ДА
ГИП	Нудин	15.10.83
И. контр.	Косыгина	15.10.83
Инв. № табл.	Водолазский	15.10.83
Нач. отд.	Никольченко	15.10.83
Инв. № табл.	Филипанова	15.10.83
Рук. зр.	Велигорская	15.10.83
Ст. инж.	Кривенко	15.10.83
Инж.	Спирина	15.10.83
Шереночный завод по переработке однокоранных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.		Станция Лист Листов
Главный корпус		Р 31
План площадок (АС-6)		НИПИОТстром Новороссийск
Копировал Сану		Формат А2

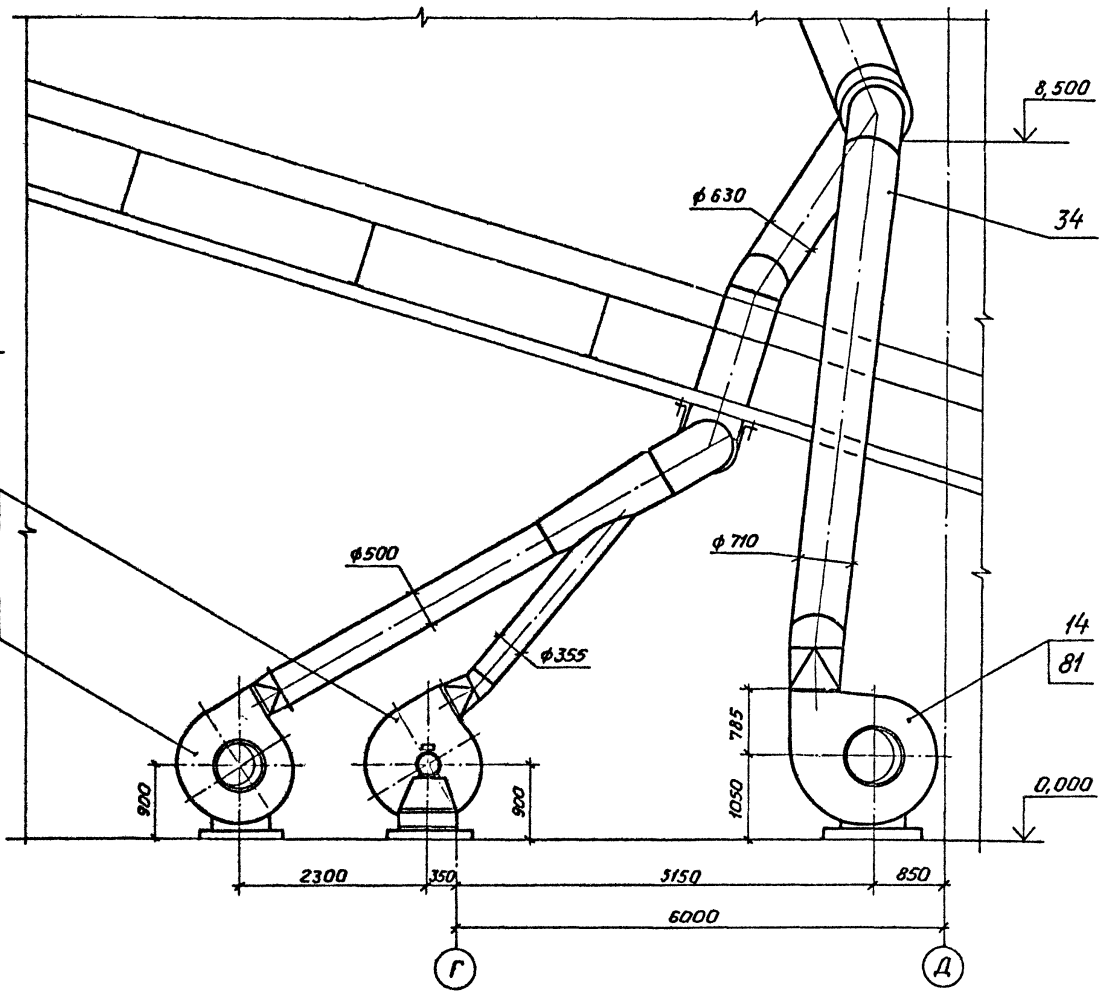
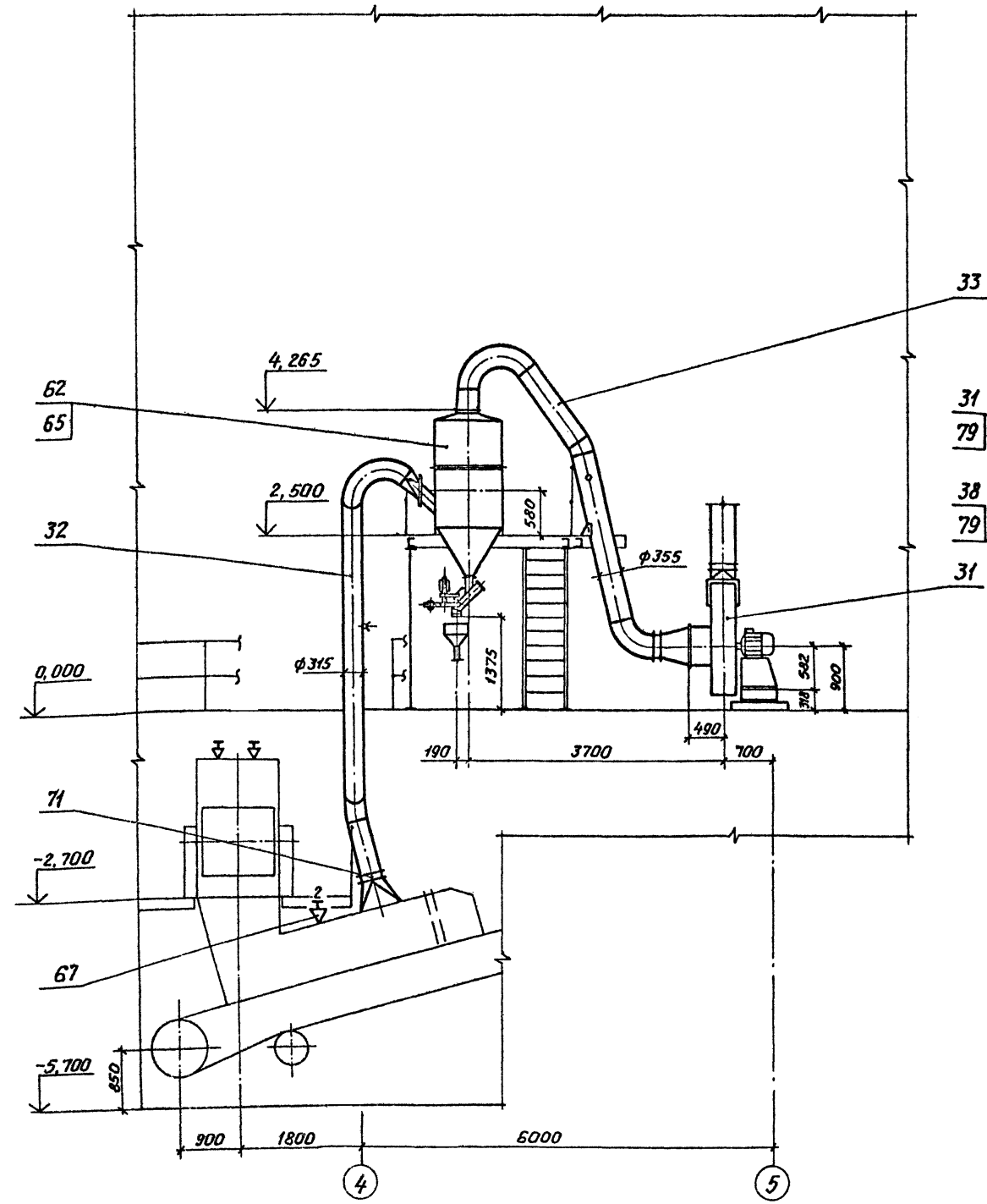
Сечение Ц-Ц лист 31  
M:1:50

Сечение Ш-Ш лист 31  
M:1:50

Альбом 6

Титовой проект ТП409-23-56-87

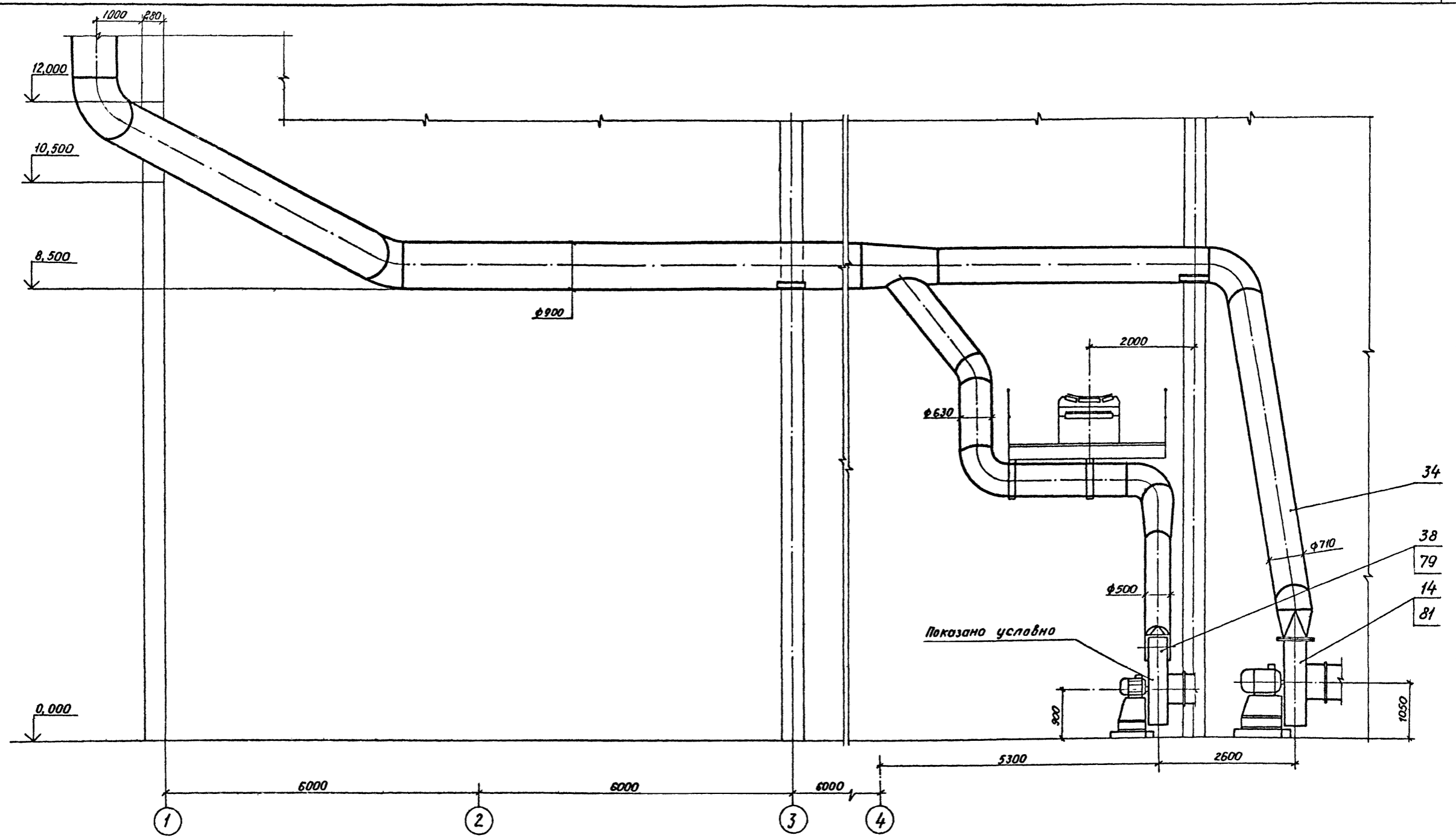
Имя, № подл. Подп. и дата вост. инв. №



ТП409-23-56-87		0А
Гипр. Юдин	Ц-Ц Ш-Ш 15.10.85	Щеблочный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год
И. контр. Косыгина	15.10.85	
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	Главный корпус
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	Сечения Ц-Ц, Ш-Ш (АС-Б)
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	НИПИОТстроям Новороссийск
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	Копировал Пахомчик
Инж. инж. Вадомский	15.10.85	Формат А2



Альбом 8  
Типовой проект ТП409-23-56.87



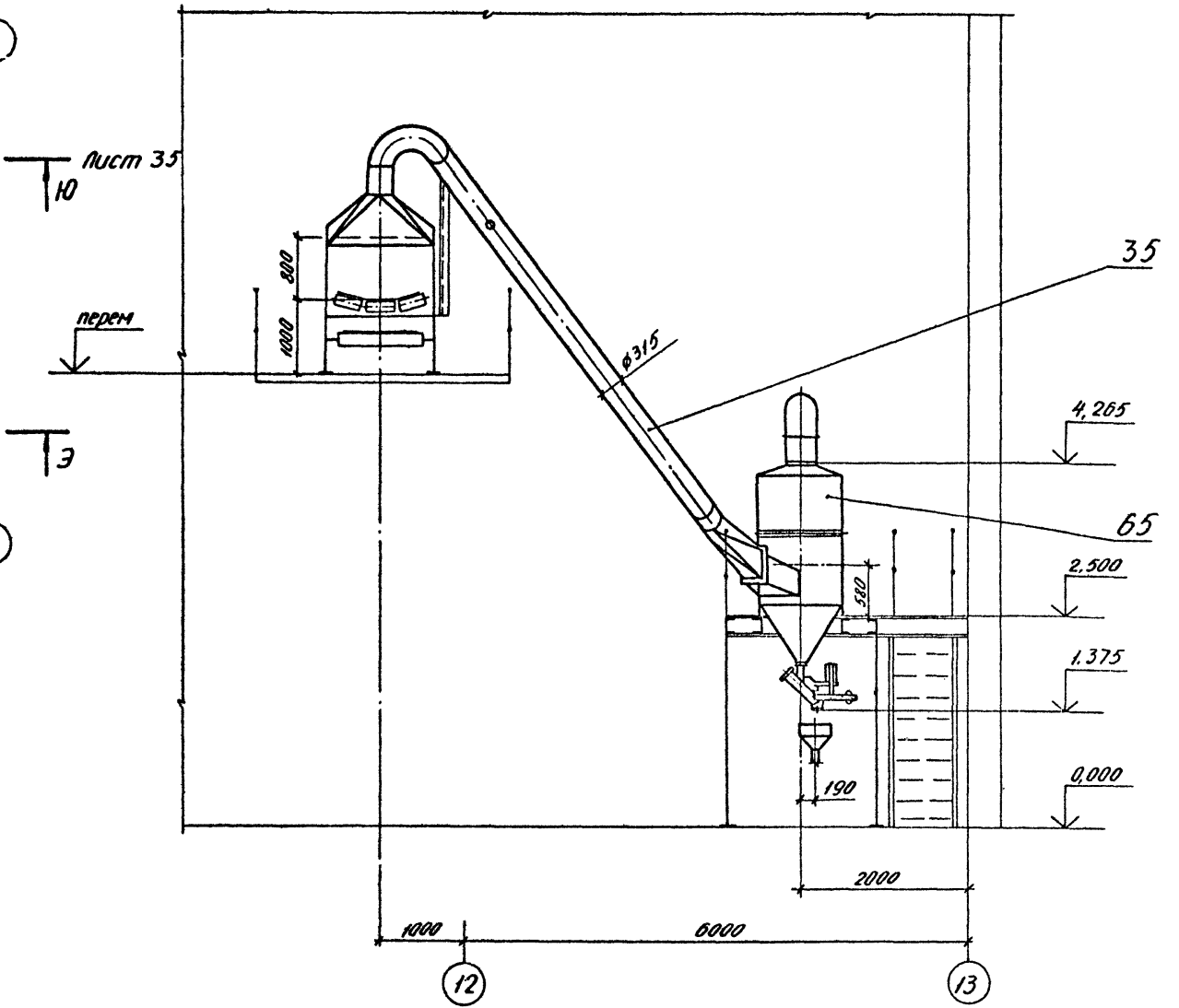
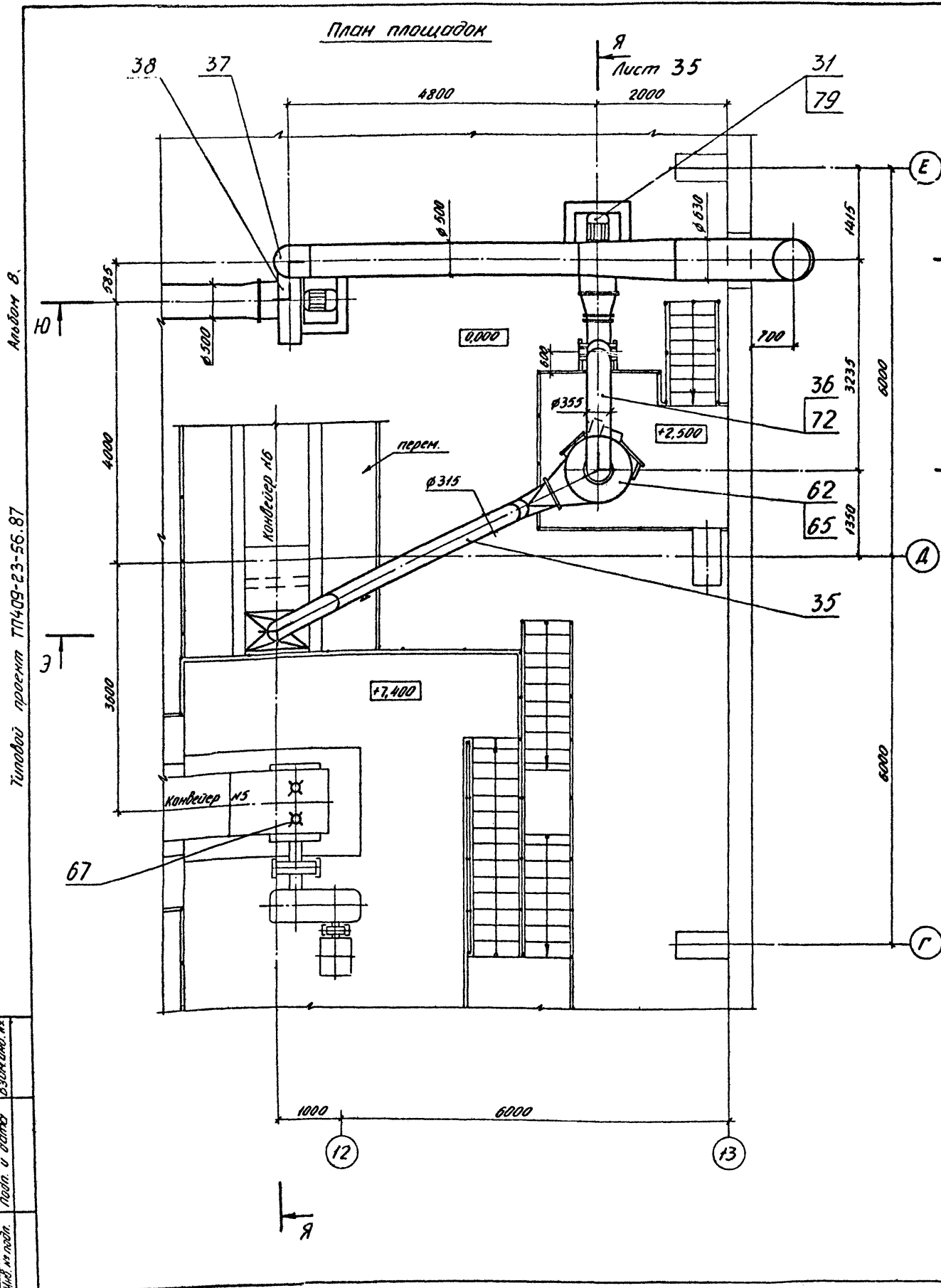
Титул. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

		ТП409-23-56.87		ОА
ГИП Юдин		Юдин	15.10.85	Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.
Н. контр. Косыгина		Косыгина	15.10.85	
Исполн. Давыдовский		Давыдовский	15.10.85	Главный корпус.
Науч. отд. Никольченко		Никольченко	15.10.85	
Исполн. Филитина		Филитина	15.10.85	Сечение 4-4 (АС-6)
Рук. гр. Велигорская		Велигорская	15.10.85	
От. инж. Крабченко		Крабченко	15.10.85	НИПИОТстроям Новороссийск
Инж. Спирина		Спирина	15.10.85	
Привязан				Стадия/Лист/Листов Р 33
Инв. №				Формат А2

Копировал Пахомчик

План площадок

Сечение 3-3



Альбом В.

Типовой проект ТП409-23-56.87

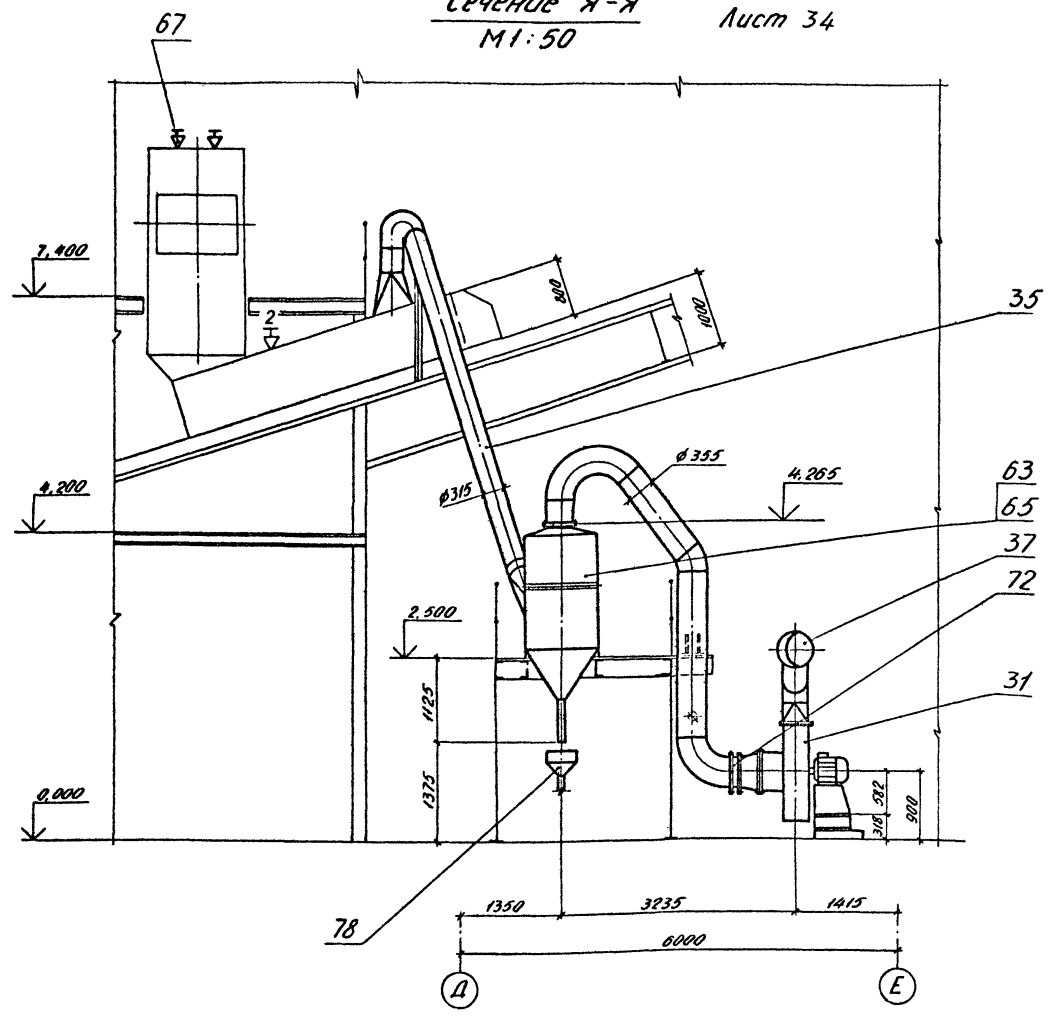
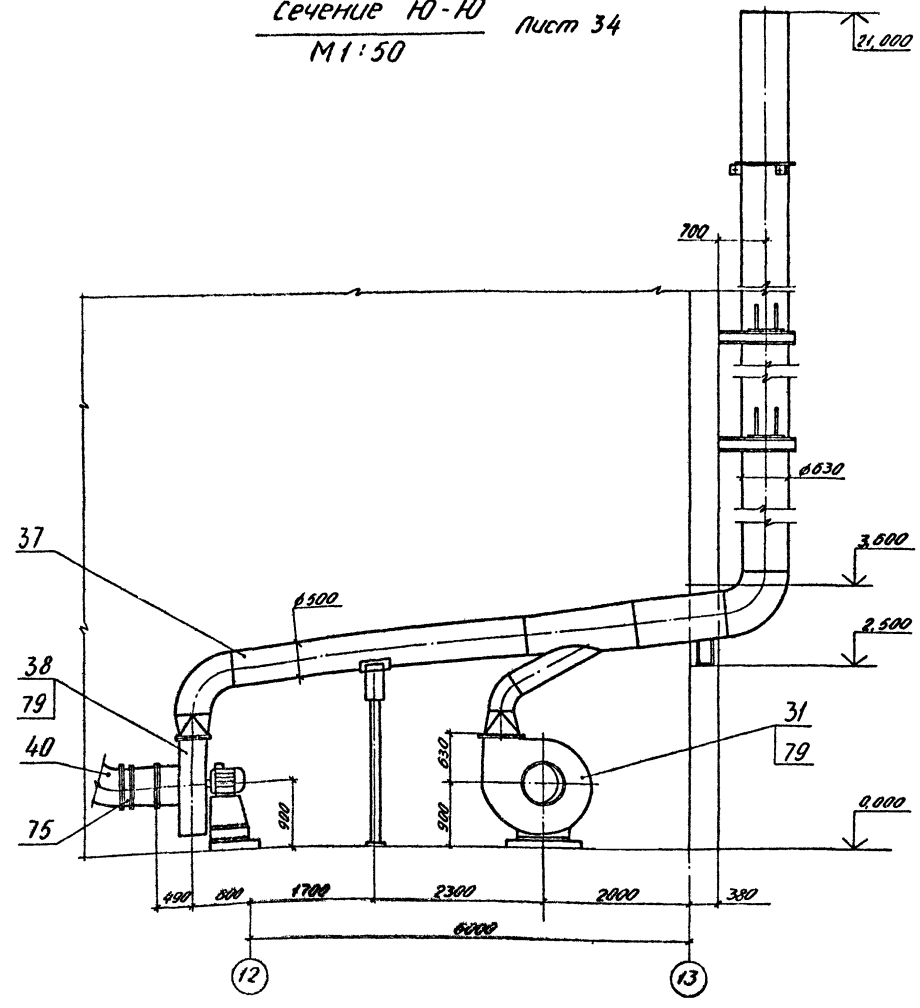
Инв. №	№
Лист	№
Всего листов	№

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
ТИП	Юрид	ИЗМ	15.10.87	Центральный завод по переработке однокоричневых и двухкоричневых и метаморфических пород мощностью 700 т/час. № 3 в 200		
И.контр.	Косыгина	И.проект.	15.10.87			
И.тех.экон.	Видопольский	И.арх.	15.10.87			
И.проект.	Викторенко	И.констр.	15.10.87			
И.тех.экон.	Филиппова	И.инж.	15.10.87	главный корпус		
И.проект.	Велигорская	И.инж.	15.10.87	Студия	Лист	Листов
И.тех.экон.	Кравченко	И.инж.	15.10.87	Р	34	
И.проект.	Спирина	И.инж.	15.10.87	НИПИОТстроям		
И.тех.экон.	Мухоморова	И.инж.	15.10.87	Новороссийск		
				Копирадан Складово		
				Формат А2		

сечение Ю-Ю лист 34  
М1:50

сечение Я-Я лист 34  
М1:50

Тупиковое сечение ТП409-23-56.87  
 Альбом 8

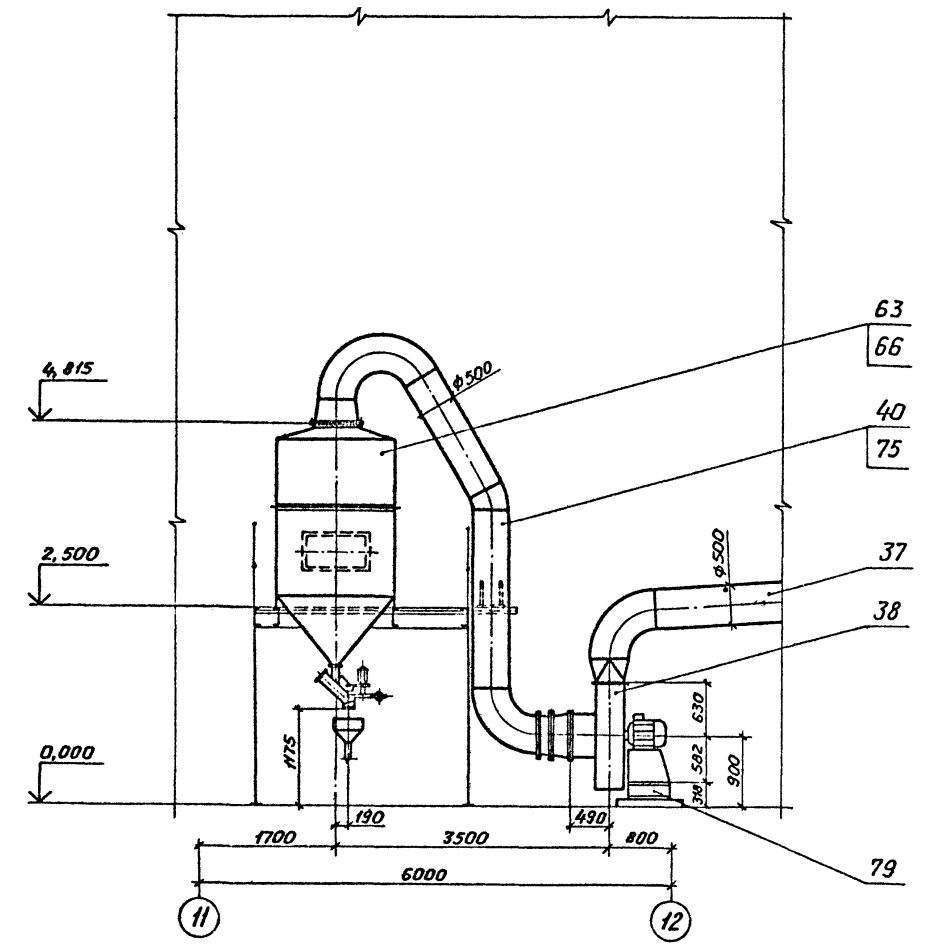
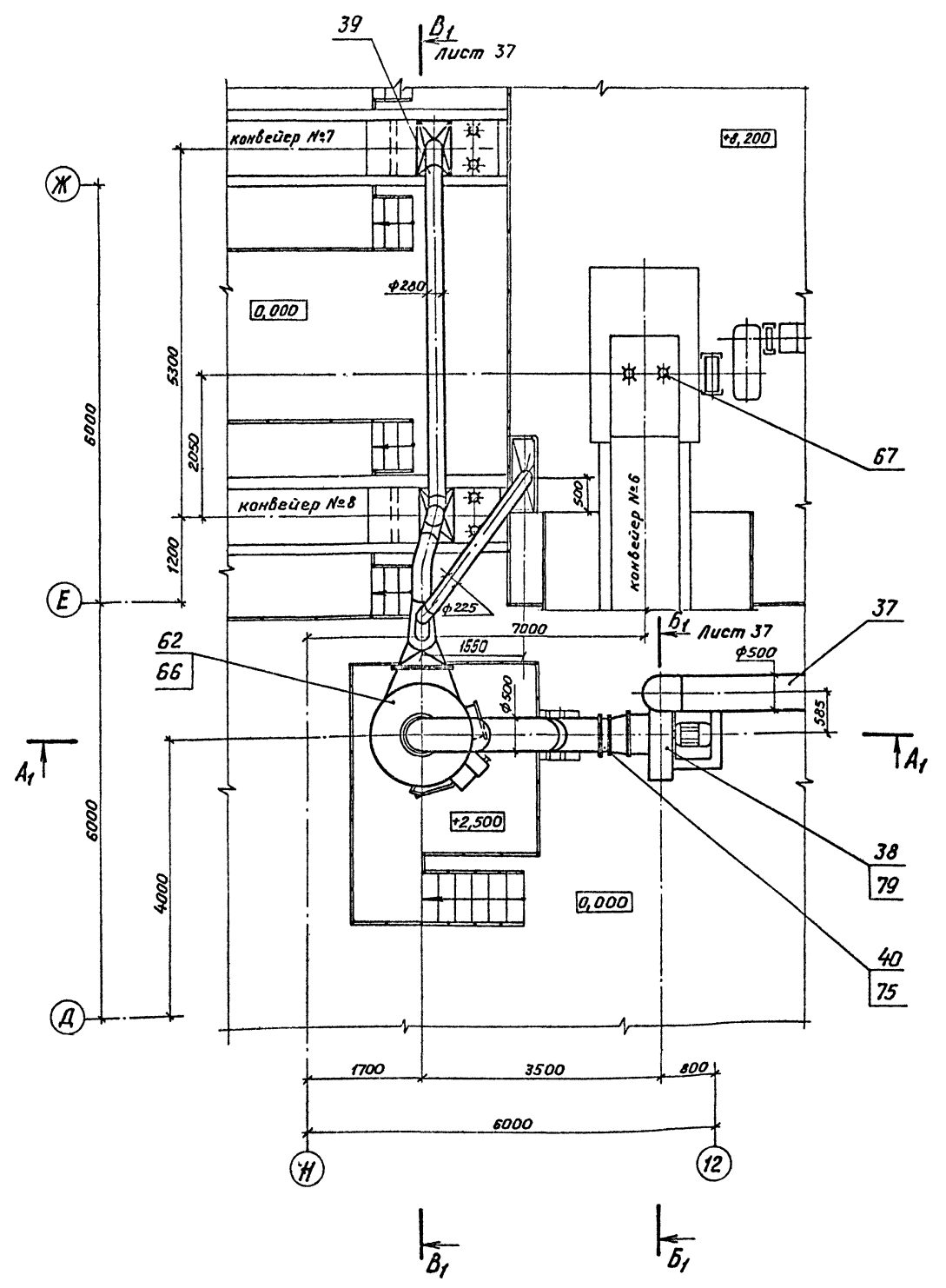


Изв. из плана  
 План и детали  
 Взам. инвент.

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
ГМП	ЮДИМ	ЮДИМ	15.10.85	Исполнительный завод по производству сварочных аппаратов и электротехнических приборов мощностью до 200 кВт.		
Исполн.	Косыгина	ЮДИМ	15.10.85			
Проектант	Войнов С.К.	ЮДИМ	15.10.85	Главный корпус		
Нач. отд.	Исаченко	ЮДИМ	15.10.85			
Инж. отдел	Исаченко	ЮДИМ	15.10.85	Сечение Ю-Ю Сечение Я-Я (НС-7)		
Инж. отдел	Исаченко	ЮДИМ	15.10.85			
Ст. инж.	Исаченко	ЮДИМ	15.10.85	НИПИОТпром г. Новосибирск		
Инж.	Исаченко	ЮДИМ	15.10.85			
Инв. №				Копирован Слайдом		Формат А2

План площадок

Сечение А<sub>1</sub>-А<sub>1</sub>

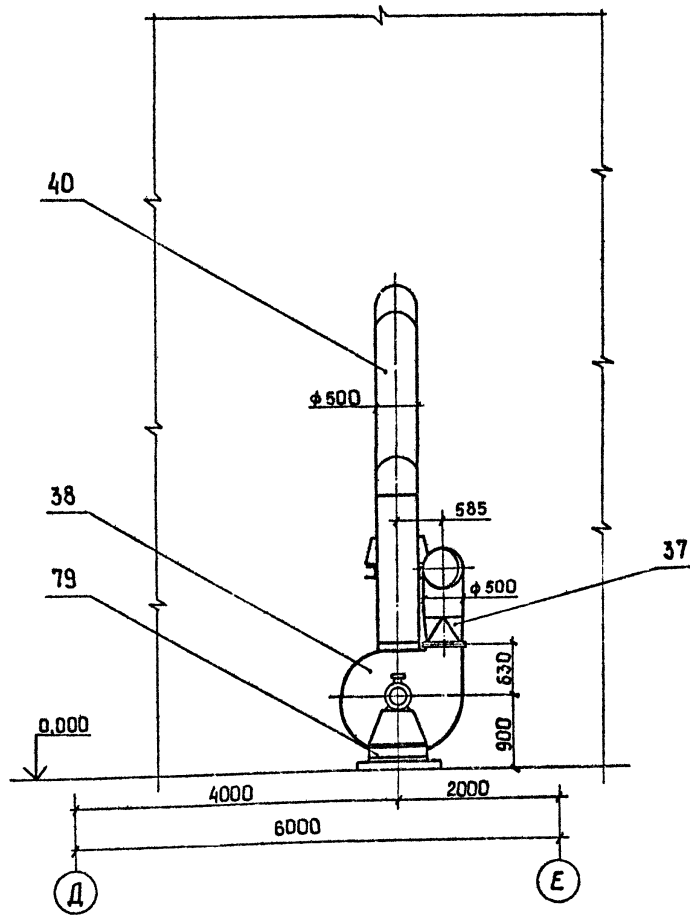


Типовой проект ТП409-23-56.87  
 Альбом 8  
 Типов. № подл. Подп. и дата  
 Изм. инв. №

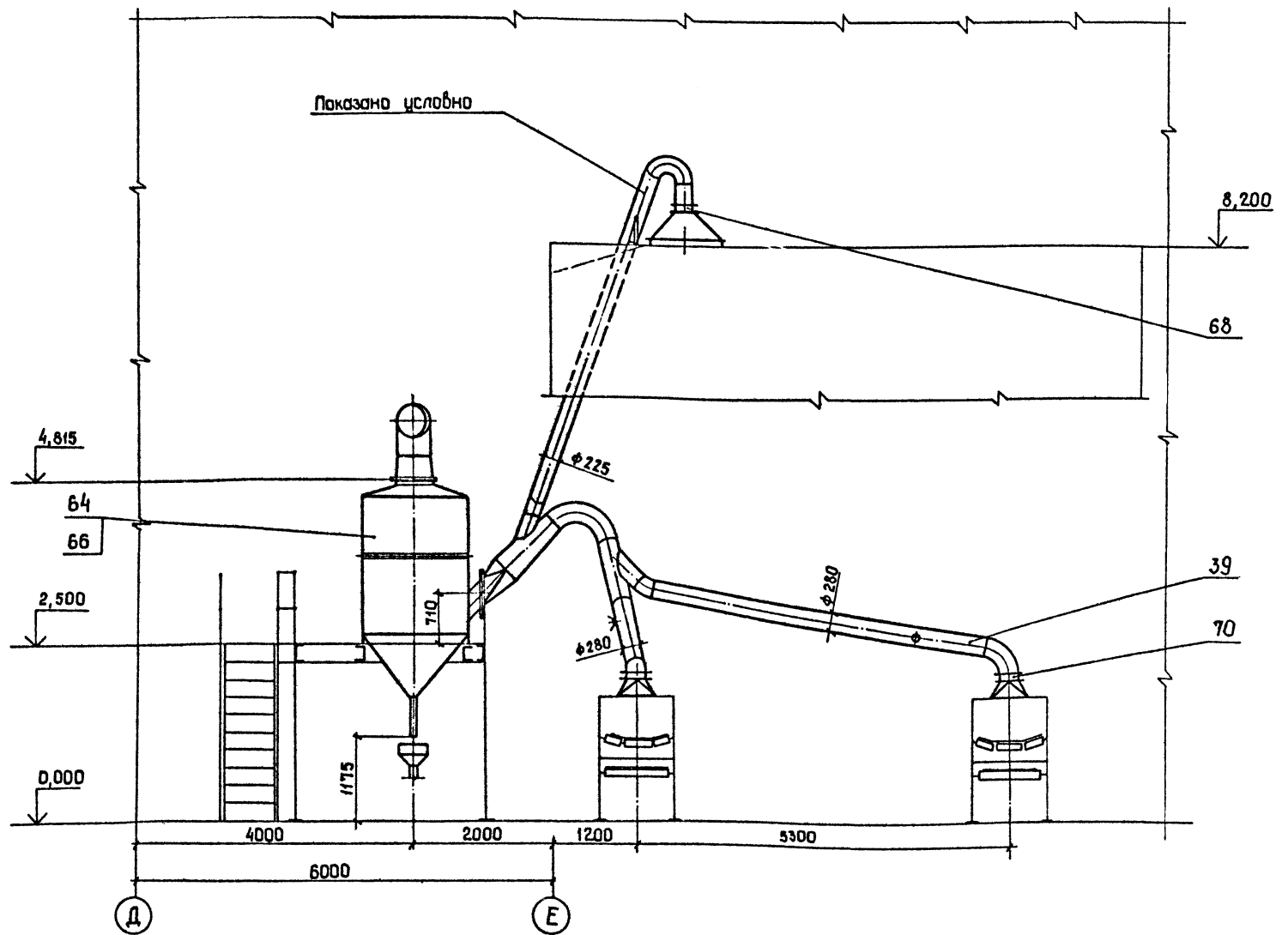
			ТП409-23-56.87		ОА	
			Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год			
Приязан			Главный корпус.		Стальной	Лист
Инв. №			План площадок. Сечение А <sub>1</sub> -А <sub>1</sub> . (АС-8).		Р	36
			Копировал Пахомчик		НИПИОТстроям Новороссийск Формат А2	

Гип	Юдин	19/11/87	15.10.85
Н. контр.	Ласыгина	15/11/87	15.10.85
Инж. инв.	Доблазский	15/11/87	15.10.85
Нач. отд.	Ликувченко	15/11/87	15.10.85
Инж. инв.	Филимонова	15/11/87	15.10.85
Инж. ер.	Велигорская	15/11/87	15.10.85
Ст. инж.	Кравченко	15/11/87	15.10.85
Инж.	Спирина	15/11/87	15.10.85

Сечение Б-Б, лист 36  
М 1:50



Сечение В-В, лист 36  
М 1:50



Альбом 8

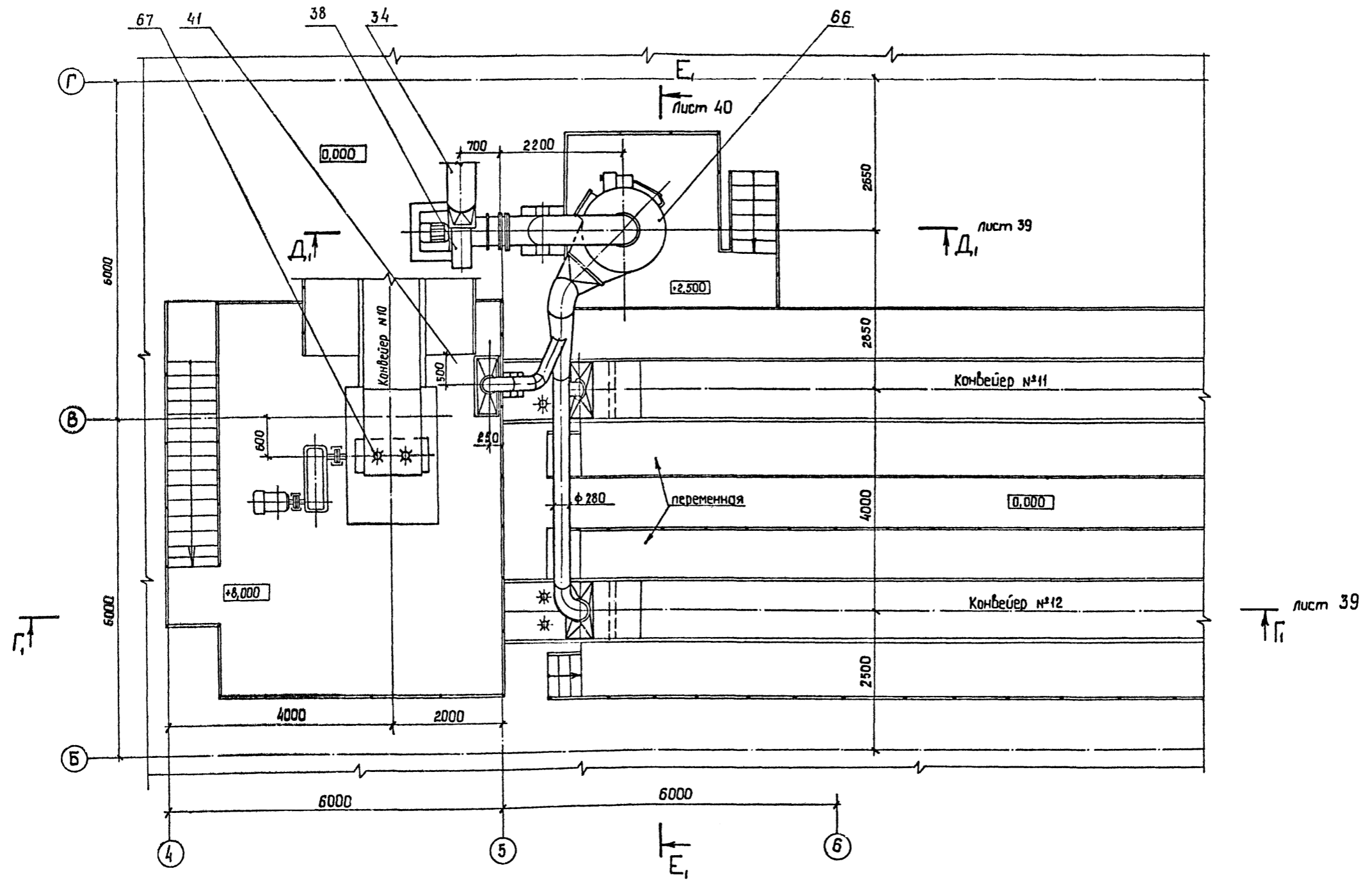
Тилобой проект ТП409-23-56.87

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №

				ТП409-23-56.87		ПА	
ГИП	Юдин	15.10.87		Шеденочный завод по переработке обнорочных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/г. № 6-200			
Н.контр.	Косыгина	15.10.87					
Л.тех.инж.	Володарский	15.10.87					
Нач.отд.	Никольченко	15.10.87		Станция	лист	листов	
Л.тех.инж.	Филимонова	15.10.87		Главный корпус		р	37
Рук.гр.	Велигорская	15.10.87		Сечение Б-Б, В-В		НИПИОТстрам	
Ст.инж.	Кравченко	15.10.87		(АС-8)		Наворассийск	
Инж.	Спирина	15.10.87				Формат А2	
Инв. №				Копировал СанИ			

Альбом 8

Турбоуіл проект ТП409-23-56.87



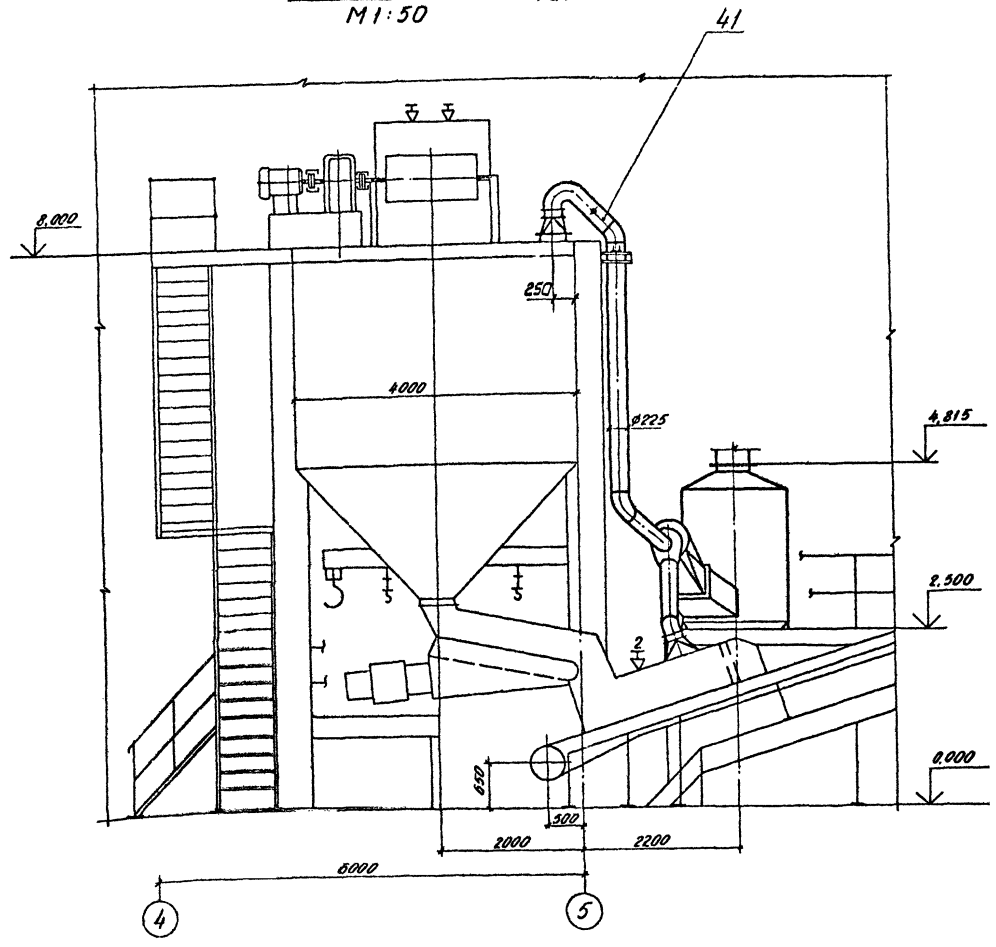
Изд. №, подл., Изм. и дата, Изм. №

				ТП409-23-56.87		ОА
Гип	Кудин	15.10.87		Щебеночный завод по переработке однофазных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год		
Н. контр.	Косыгина	15.10.87				
А. тех. инж.	Водолазский	15.10.87		Главный корпус		Станция
Ион. отд.	Никольченко	15.10.87				Лист
А. тех. инж.	Рилимонова	15.10.87		План площадок (АС-9)		Листов
Рук. эр.	Велигорская	15.10.87				Р
Ст. инж.	Кривченко	15.10.87		НИПИОстрем Наворосскийск		
Инж.	Спирина	15.10.87				

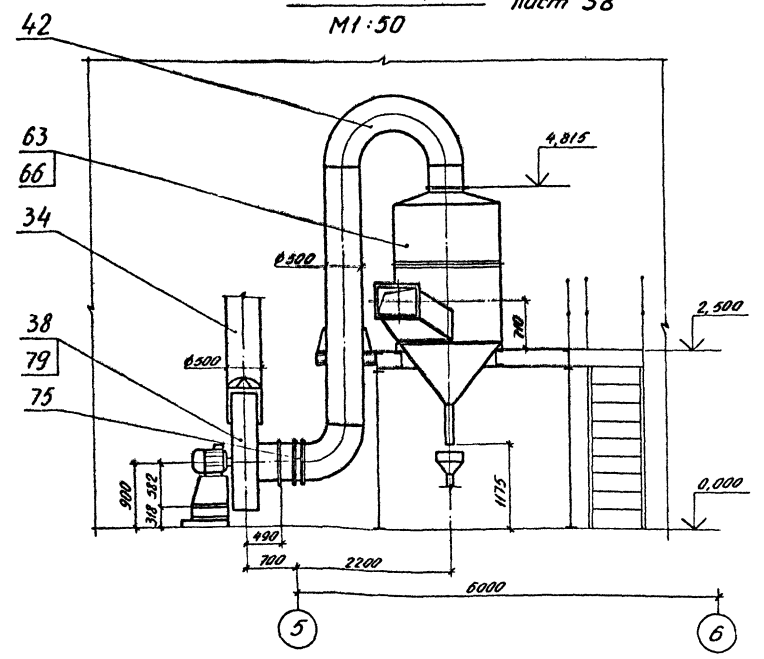
Копировал Санц

Формат А2

Сечение Г<sub>1</sub>-Г<sub>1</sub> Лист 38  
М 1:50



Сечение Д<sub>1</sub>-Д<sub>1</sub> Лист 38  
М 1:50



Листов 8

Турбинный агрегат ТП4-09-23-56.87

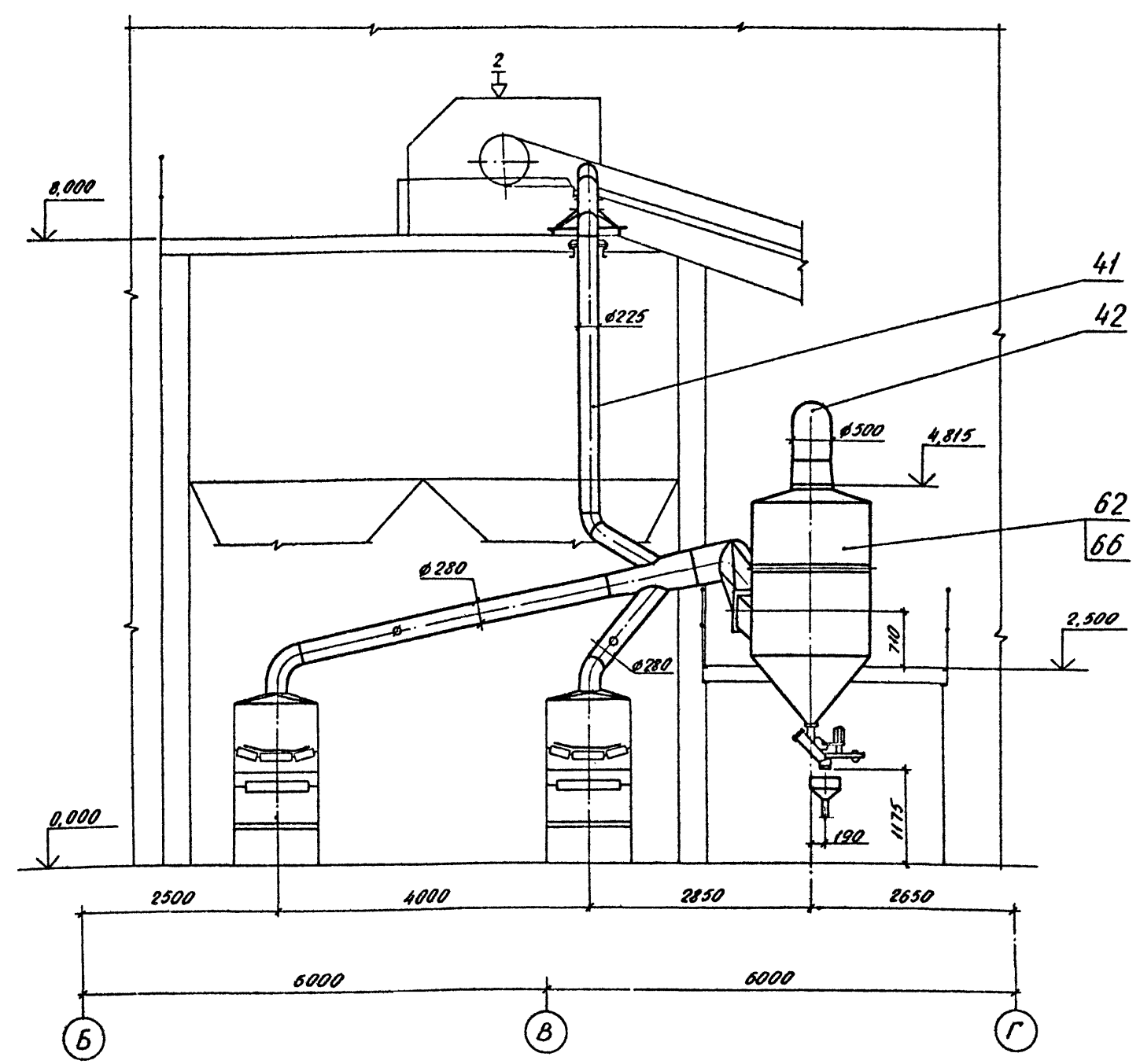
Турбинный агрегат

Изд. № 1001  
Листов 8  
Всего листов 12

				ТП4-09-23-56.87		0А		
Тип	Котел	10001	15.10.85	Исполнительный завод по переработке отходов используемых и металлообработочных паров машиностроения ИИЗ ИТЭС №3 в г.Тоб.				
Исполнитель	Косыгина	Васильев	15.10.85					
Ведущий инженер	Войткевич	Савицкий	15.10.85	Проект		Лист	Листов	
Исполнитель	Виноградова	Савицкий	15.10.85	Главный конструктор		Р	39	
Исполнитель	Виноградова	Савицкий	15.10.85	Сечение Г <sub>1</sub> -Г <sub>1</sub>		НИПИОТСтром Нидерландская		
Исполнитель	Кравченко	Кравченко	15.10.85	Сечение Д <sub>1</sub> -Д <sub>1</sub>				
Исполнитель	Сперкина	Савицкий	15.10.85	ИЗС-91		Формат А2		
Конструктор Соловьев								

Альбом 8

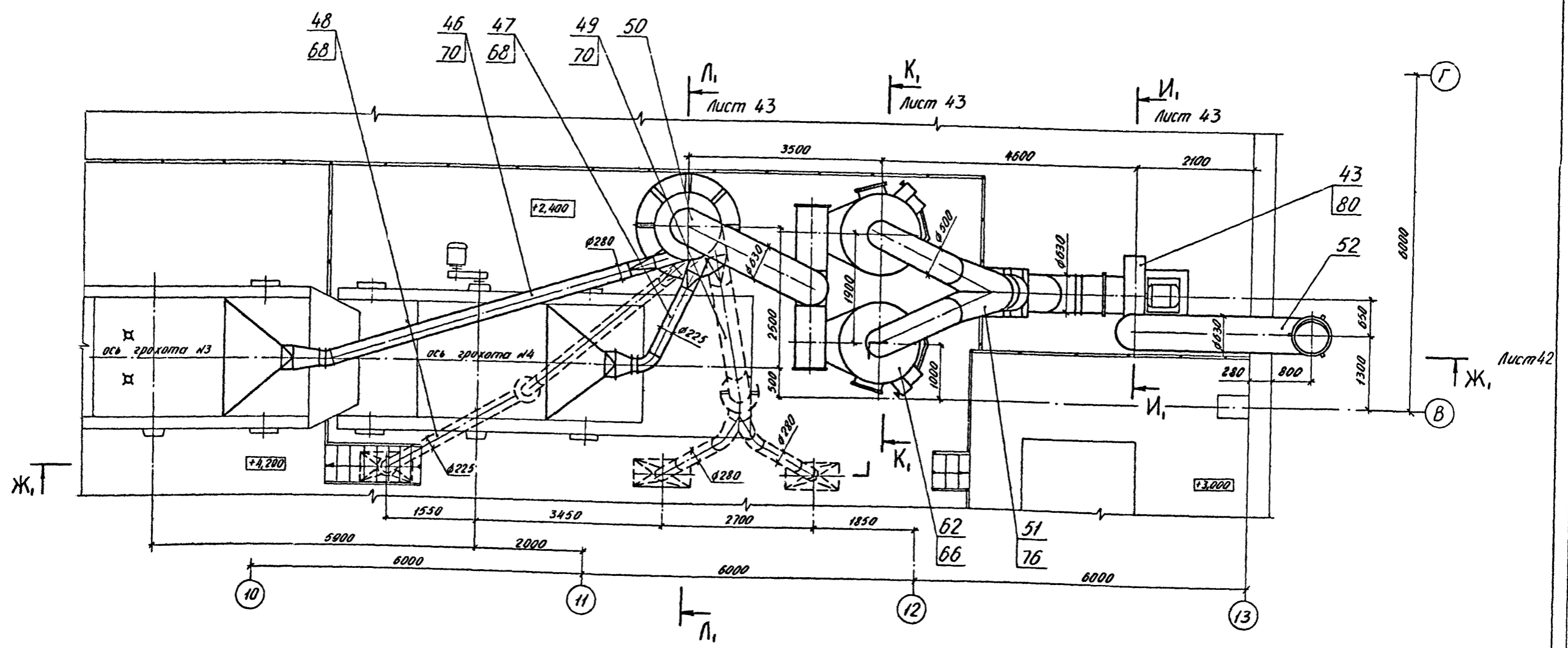
Типовой проект ТП409-23-56.87



Инд. № проекта  
Имя и фамилия  
Владимир

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>ОА</b>	
И.И.П.	И.И.И.	И.И.О.	И.И.Д.	Циркулярный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/мес. м <sup>3</sup> в год			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Главный корпус		Стальной лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	сечение Е <sub>1</sub> - Е <sub>1</sub> (АС-9)		Р	40
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Копировал: Сладкова		НИПИОТстром Новороссийск Формат А2	





Альбом 8

Туполовой проект ТП409-23-56.87

Инд. № листа	Лист	Итого

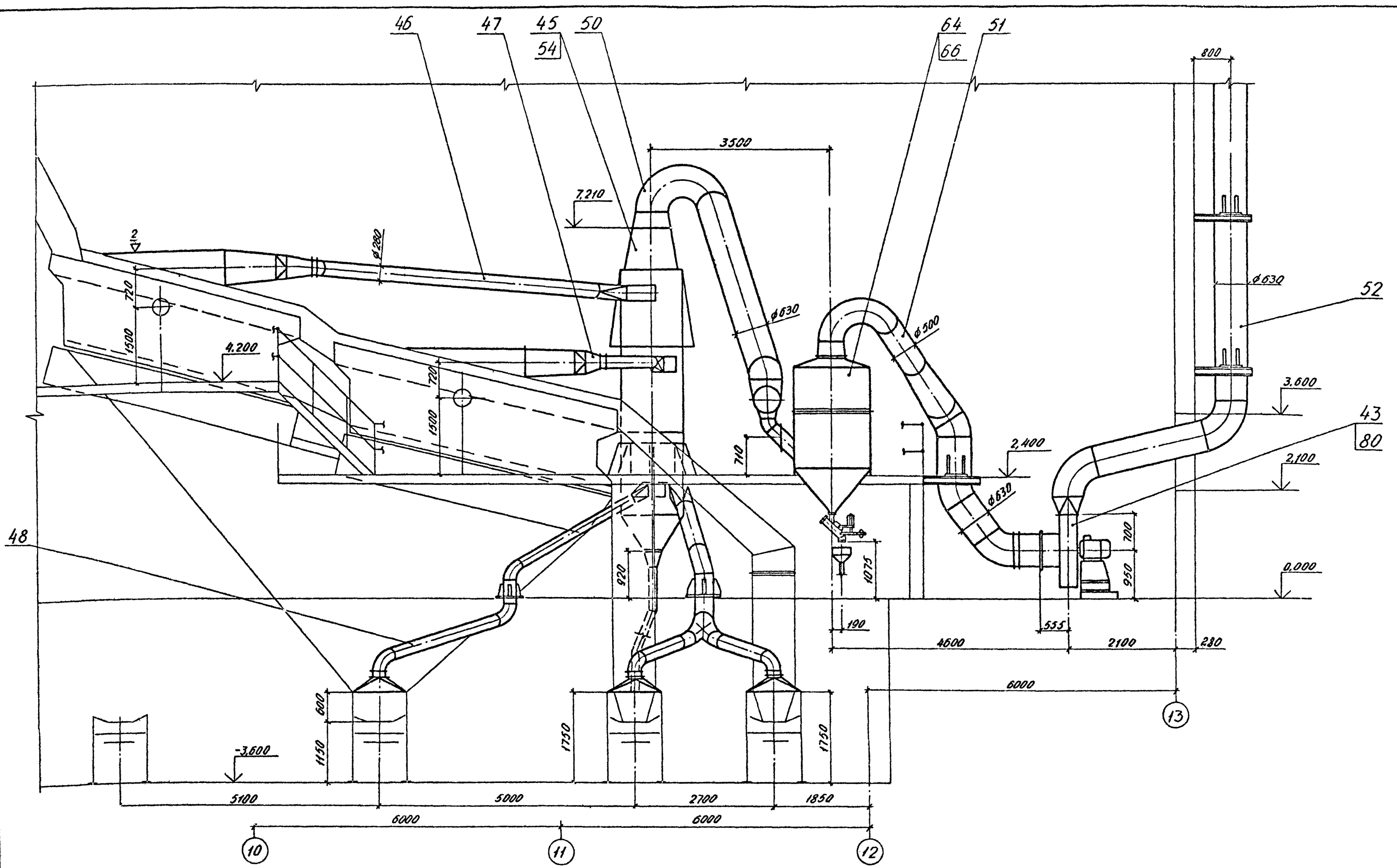
ТП409-23-56.87		ОА
Щебеночный завод по переработке однокорневых и метоморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
Главный корпус		Лист 41
План площадок (АС-10)		НИПИОТстройм Новороссийск

Контроль складов Формат А2

Листом 8

Титульный проект ТП409-23-56.87

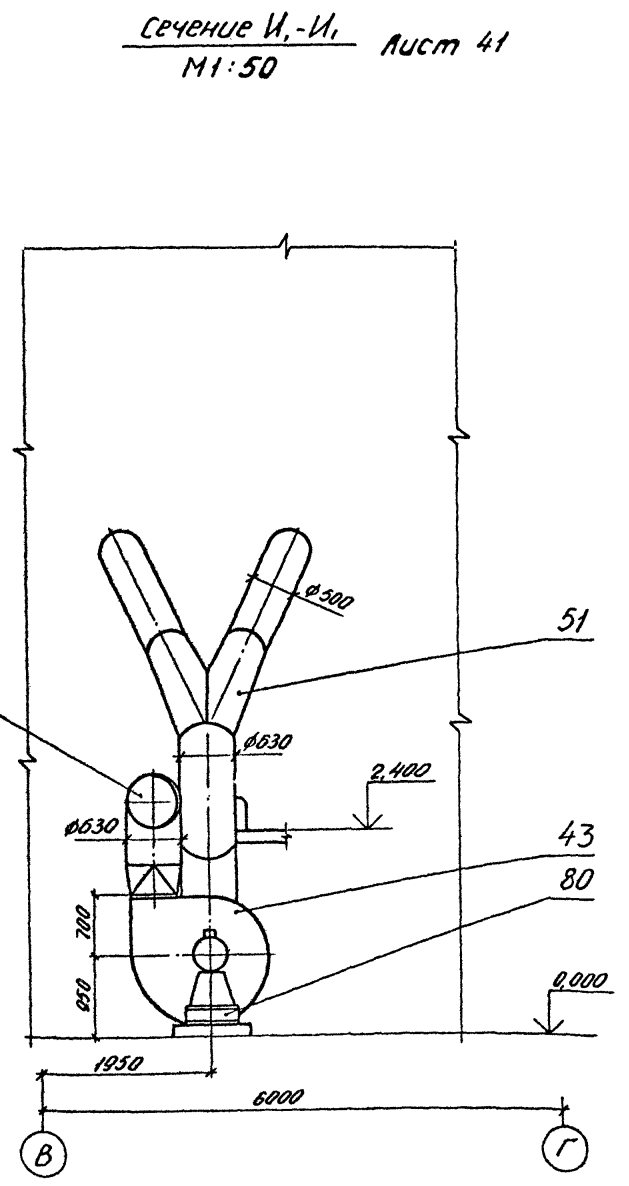
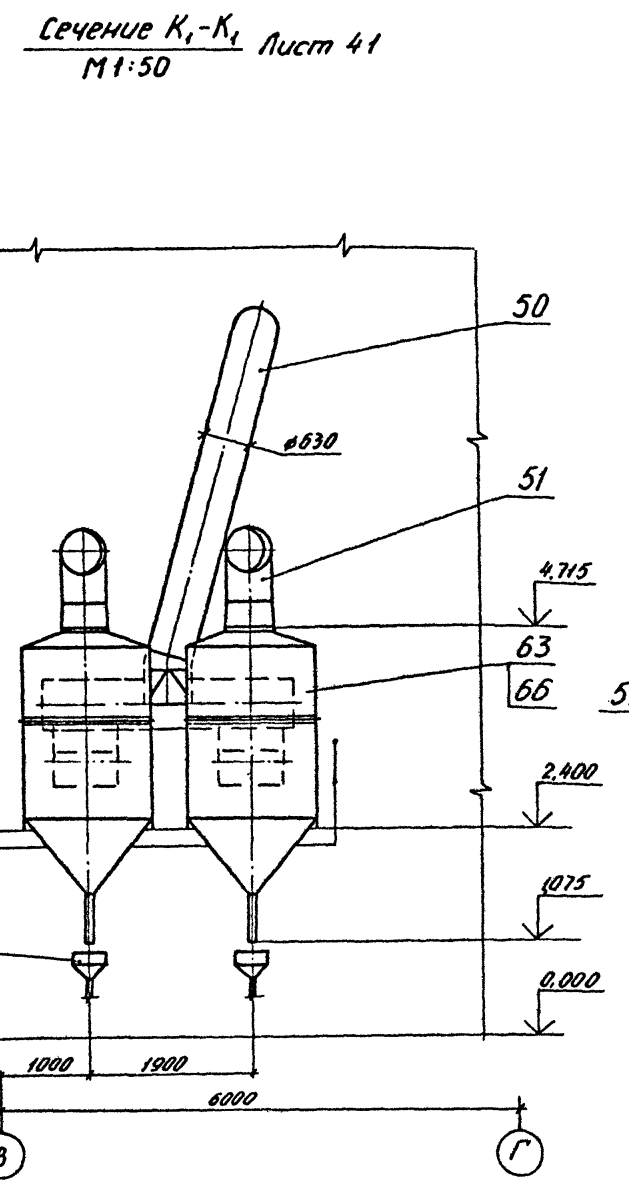
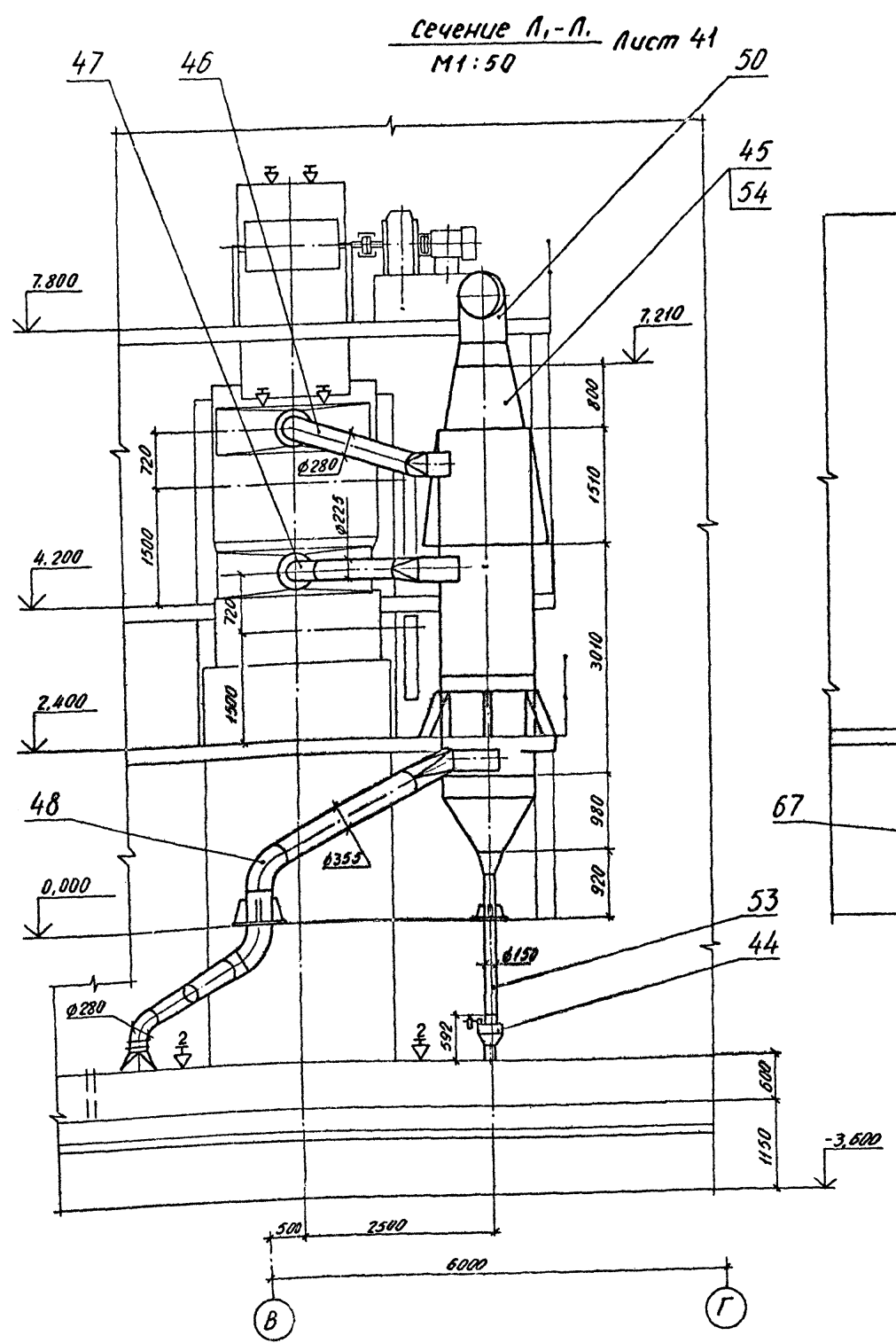
Инв. № листа  
Листы и объем  
Взам. инв. №



					ТП409-23-56.87		0A		
ГМП	ИОДИН	ЮРИИ	15.11.85	Щебеночный завод по переработке отбракованных изобретенных и нестандартных пород					
Н.М.И.	Масляева	Ю.И.	15.11.85	мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год					
И.М.И.	Водопольский	А.И.	15.11.85	Привязан		Стация	Лист	Листов	
И.М.И.	Николаевки	А.И.	15.11.85			Р	42		
И.М.И.	Репиничева	А.И.	15.11.85			Главный корпус			
И.М.И.	Велигорская	А.И.	15.11.85			сечение Ж.-Ж.			
И.М.И.	Кравченко	А.И.	15.11.85			(АС-10)			
И.М.И.	Спирина	А.И.	15.11.85			НИПИОТСтрам			
					Наборскийск			Формат А2	

Копирован слайдом

Архив 8  
 Типовой проект ТП409-23-56.87  
 Инд. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. №

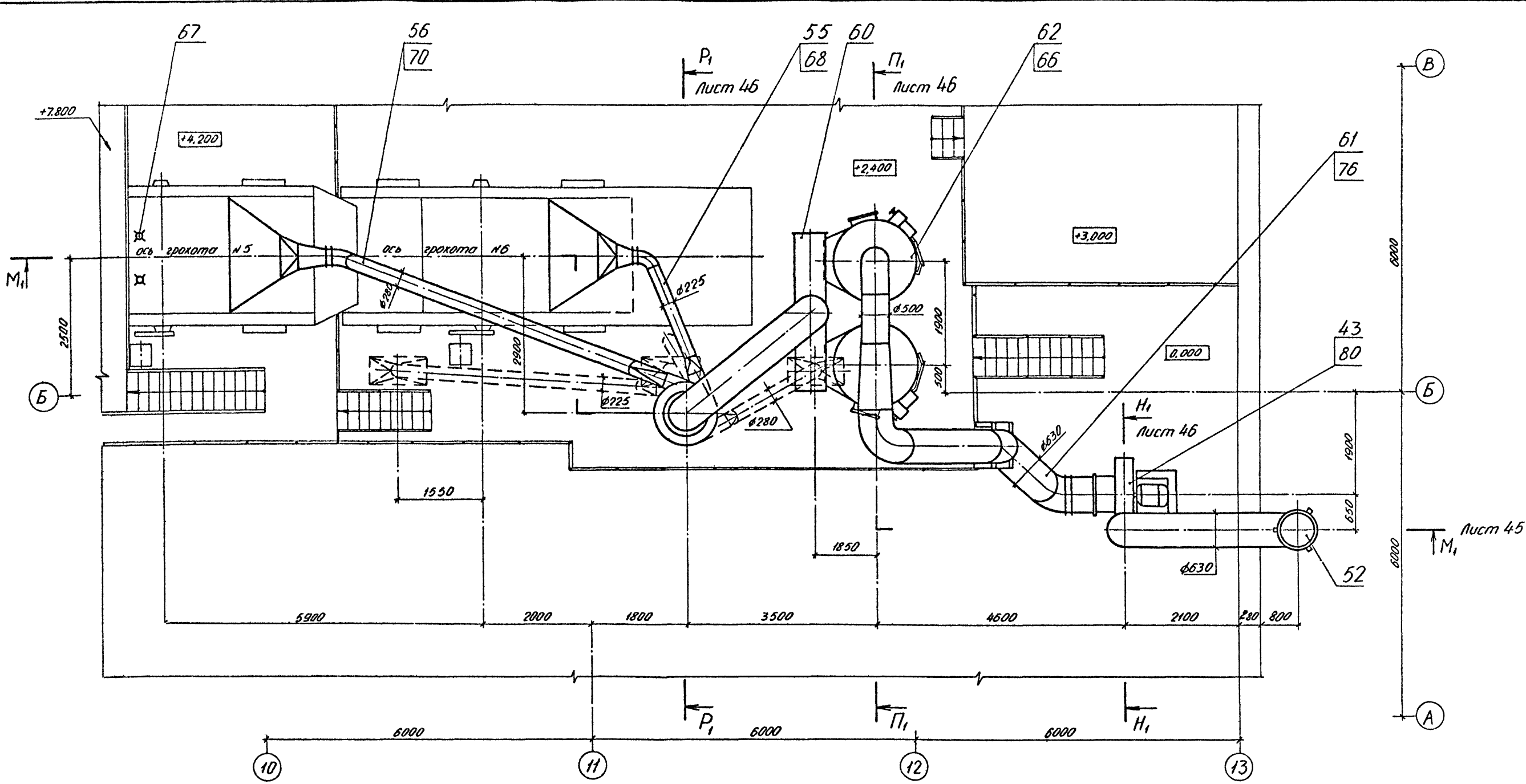


<b>ТП409-23-56.87</b>				<b>ОА</b>
ГМП	НУДИМ	В.И.И.	15.10.85	Исчерпывающие задания по переработке односторонних изобретений и патентно-технических период. мощностью 100 тыс. руб. в год.
И.контр.	Косыгина	В.И.	15.10.85	
И.тех.эксп.	Войткевич	В.И.	15.10.85	
И.проект.	Ильченко	В.И.	15.10.85	Главный корпус
И.тех.эксп.	Ольшанова	В.И.	15.10.85	
Рук. гр.	Величко	В.И.	15.10.85	сечения А-А, К <sub>1</sub> -К <sub>1</sub> , И <sub>1</sub> -И <sub>1</sub> (АС-10)
Ст. инж.	Кривченко	В.И.	15.10.85	
Инж.	Смирнов	В.И.	15.10.85	НИПИОТетром Новороссийск

Приязан			
Инд. №			

Копировал: Славожа  
Формат: А2

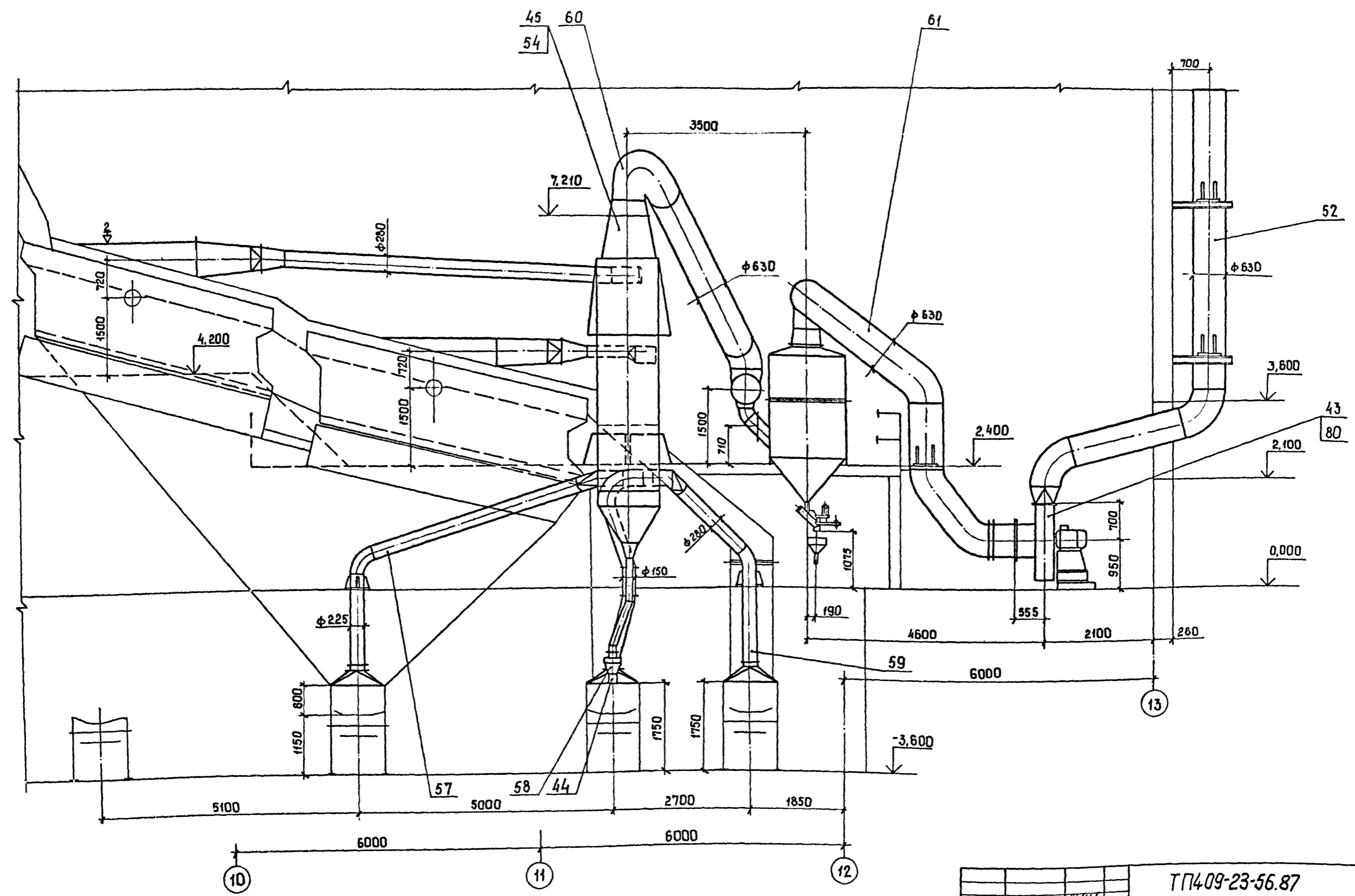
Архив 8  
Томский проект ТП409-23-56.87



				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>		
ГМП	Юдин	10.08.85	15.10.85	Щербочный завод по переработке однокордных изобретенных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год				
И.контр.	Носыгина	15.10.85	15.10.85					
И.тех.отд.	Водолазский	15.10.85	15.10.85	Главный корпус		Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Никольченко	15.10.85	15.10.85			Р	44	
И.тех.отд.	Ритманова	15.10.85	15.10.85	План площадок (АС-11)		НИПИОТСтром Новороссийск		
Рук.зр.	Велигорская	15.10.85	15.10.85					
И.т.инж.	Кравченко	15.10.85	15.10.85	Копирован Сладкова		Формат А2		
И.инж.	Сладкова	15.10.85	15.10.85					

Альбом

Трубовой проект ТП409-23-56.87



Лист № 45 из 45

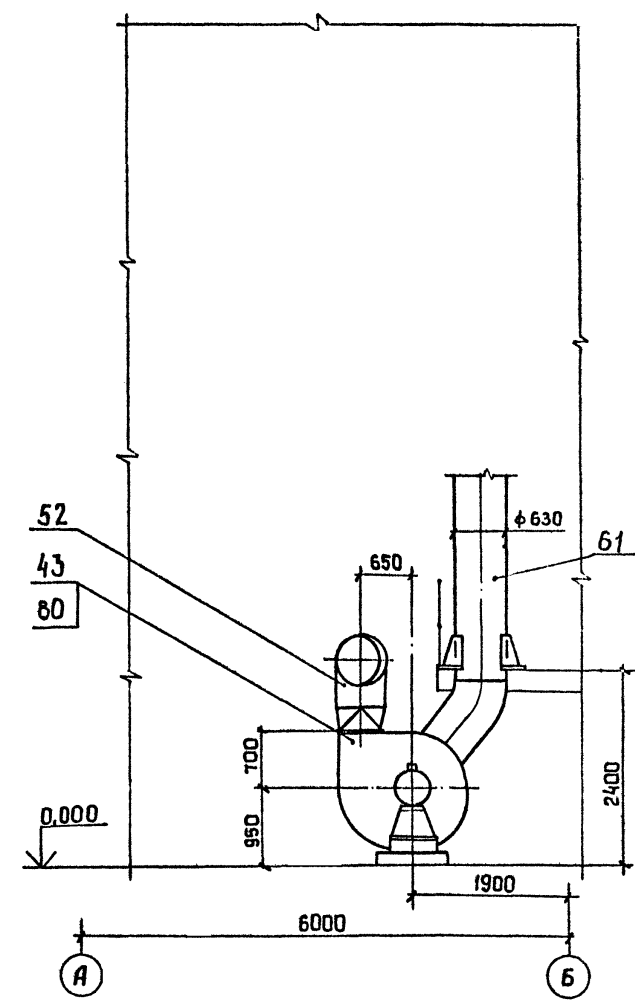
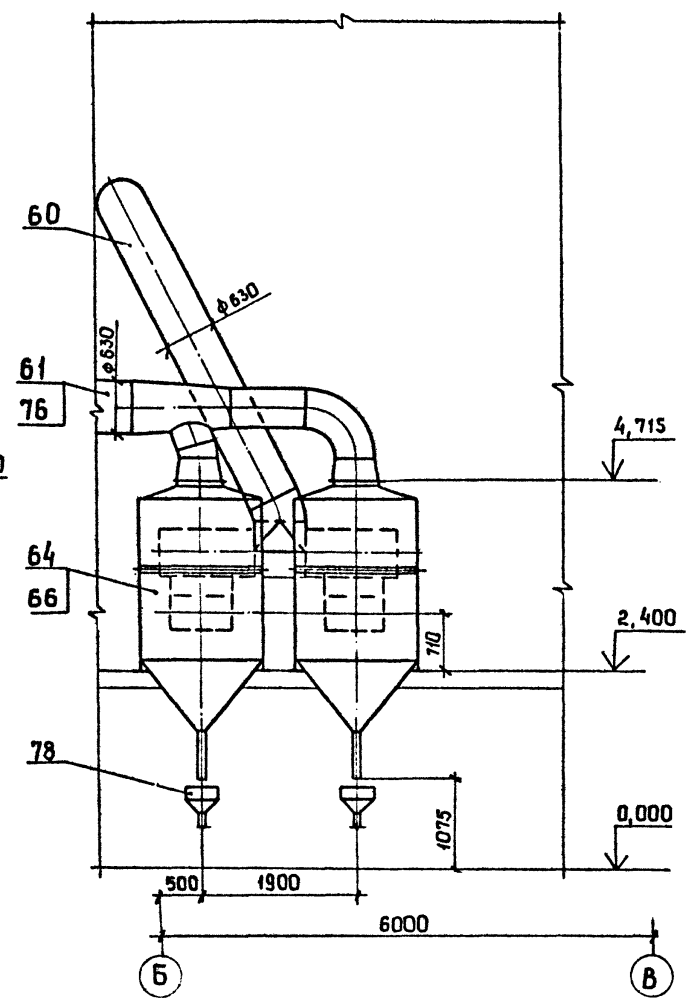
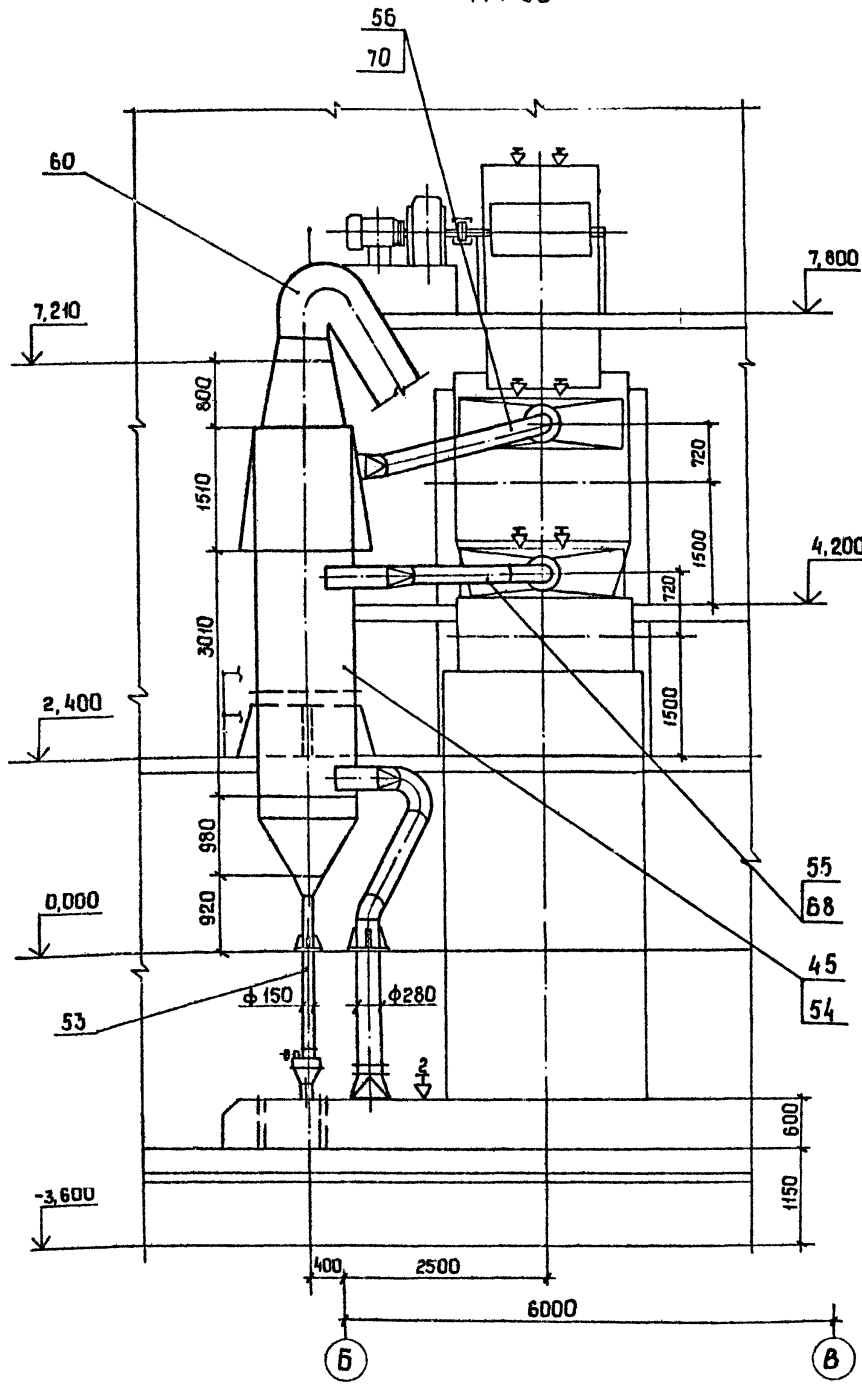
ТП409-23-56.87			ОА
Гип	Юдин	10.11.87	15.10.87
Н. контр.	Косыгина	15.08.87	15.08.87
Л. тех. инж.	Добролюбов	15.08.87	15.08.87
Нач. отд.	Михальченко	15.10.87	15.10.87
Л. тех. инж.	Филимонова	15.10.87	15.10.87
Рук. зр.	Велигорская	15.10.87	15.10.87
Ст. инж.	Кривченко	15.10.87	15.10.87
Инж.	Спирина	15.10.87	15.10.87
Главный корпус		Страница	Лист
Сечение М <sub>1</sub> -М <sub>1</sub> (АС-11)		Р	45
НИПИОТстрон Новороссийск		Листов	
Копировал Санц		Формат А2	

Сечение P<sub>1</sub>-P<sub>1</sub> лист 44  
М 1:50

Сечение П.-П, лист 44  
М 1:50

Сечение Н<sub>1</sub>-Н<sub>1</sub> лист 44  
М 1:50

Альбом 8  
Туполов проект ТП409-23-56.87

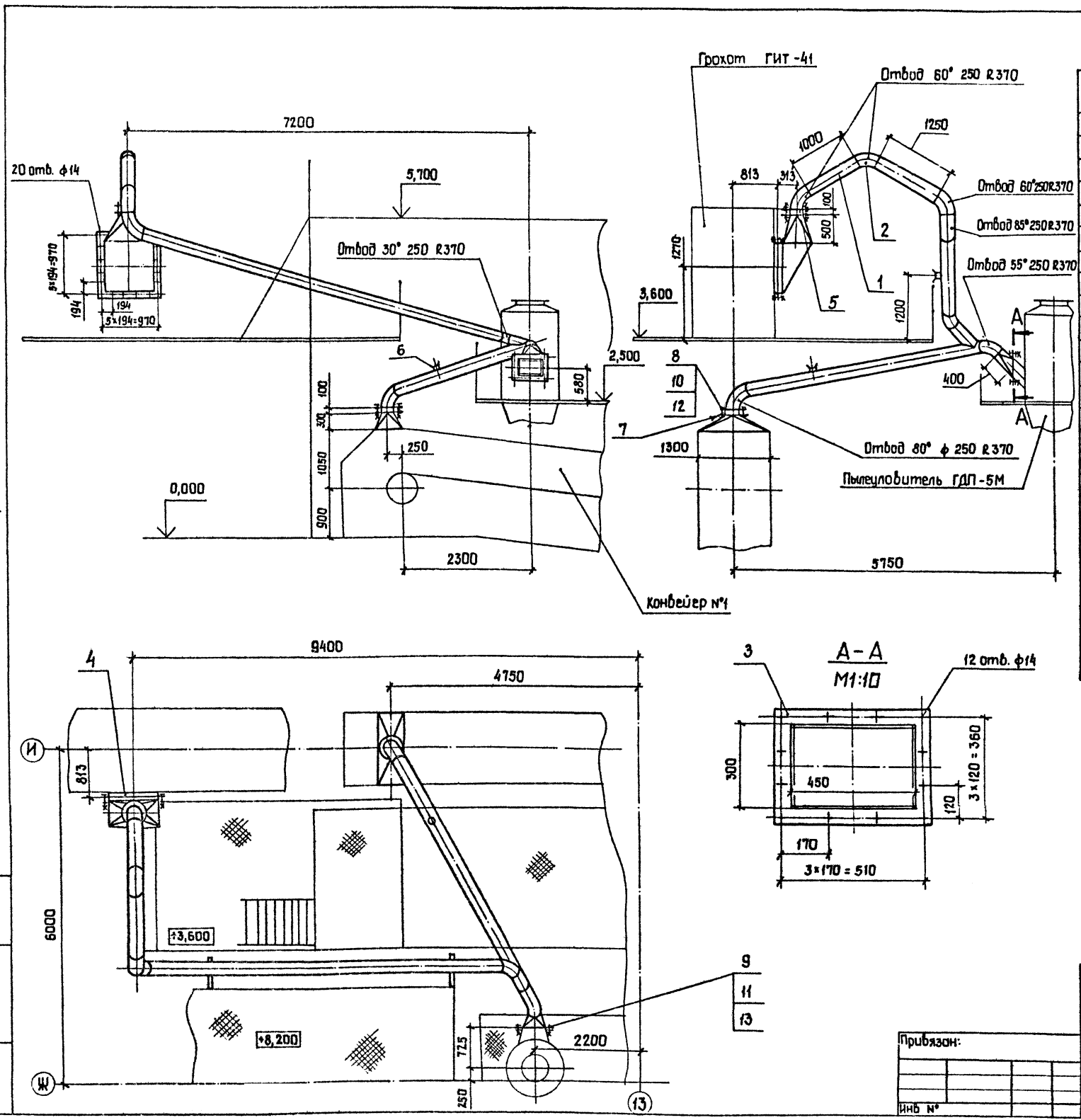


Имя, № подл. Подп. и дата Изом. шифр

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0A</b>
ГИП	Юбин	И.И.И.	15.01.85	Щербенчанский завод по переработке обжаренных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
Н.контр.	Косыгина	И.И.И.	15.01.85	Главный корпус		
И.тех.отд.	Водолазский	И.И.И.	15.01.85	Стрелка	лист	листов
Нач. отд.	Никуличенко	И.И.И.	15.01.85	Р	46	
И.тех.отд.	Филимонова	И.И.И.	15.01.85	Сечения P <sub>1</sub> -P <sub>1</sub> , П.-П., Н <sub>1</sub> -Н <sub>1</sub> (АС-11)		
Рук. гр.	Велигорская	И.И.И.	15.01.85	НИПИОТстрон		
Ст. инж.	Кравченко	И.И.И.	15.01.85	Новгородский		
Инж.	Спирин	И.И.И.	15.01.85	Филим А2		
Инд. №				Копировал Сану		

Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70	320	
2		Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-78	43	
3		Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗпс 4 ГОСТ 635-79	15	
4		Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79	38	
5		Заслонка дроссельная ЗД 250	2 10	
6		Штицер ф 60	2 0,65	
7		Пластина I, лист, ТМКЩ -С-5 ГОСТ 7338-77	2,2	
8		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	0,037 32	
9		Болт М 12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	0,053 32	
10		Гайка М 10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	0,011 32	
11		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	0,015 32	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	0,004 32	
13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	0,006 32	

И.Н.Б. № подл. Подп. и дата ВЗСМ-УРБ. №

ТП409-23-56.87 ОА

Шереметевский завод по переработке аноритовых изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/час № 6 зап.

ГИП Юдин  
Н. контр. Косыгина  
Нач. отд. Никольченко  
Рук. зр. Наливайченко  
Проб. Наливайченко  
Инж. Гришина

Приказ: № 11/11 от 15.03.87  
№ 11/11 от 15.03.87  
№ 11/11 от 15.03.87  
№ 11/11 от 15.03.87

Главный корпус

Воздуховод к ГДП-5М. Поз. 2

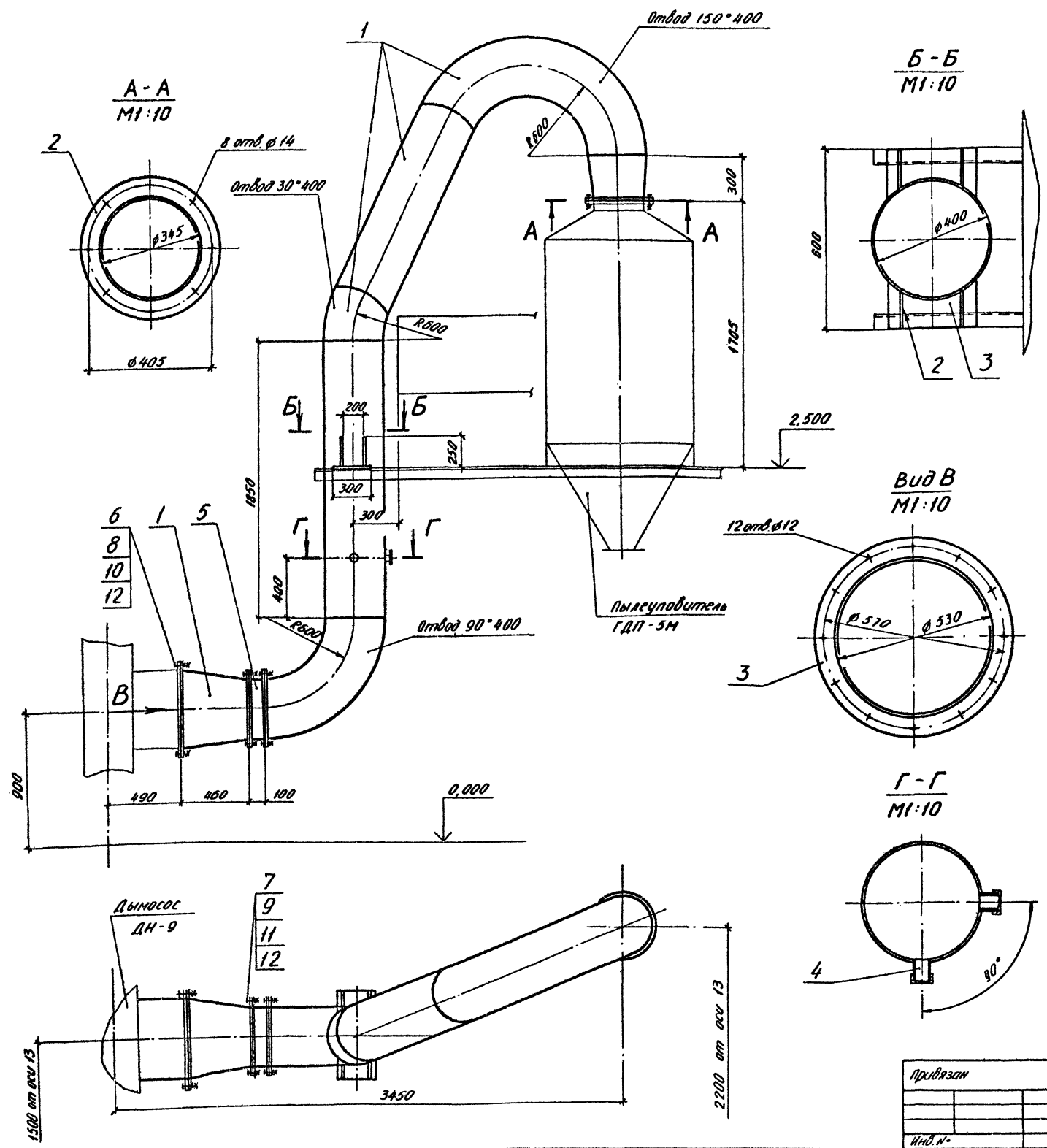
Копировал СанД

Стация	Лист	Листов
Р	47	

НИПИОСтром  
Новороссийск  
Формат А2

Альбом 8

Тубовый аппарат ТТ409-23-56-87



НОМЕР, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-2 ГОСТ 44631-74		210,0	
2		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-11 ГОСТ 44631-74		20,0	
3		лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-11 ГОСТ 44631-74		20,0	
4		Штуцер $\phi 60$	2	0,65	
5		Защелка прорезиненная ЗД 400	1	17,4	
6		болт М10-89х40,58 ГОСТ 7798-70	8	0,037	
7		болт М12-89х45,58 ГОСТ 7798-70	32	0,058	
8		гайка М10-6Н,5 ГОСТ 5915-70	8	0,0137	
9		гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	32	0,0154	
10		шайба 10,02 ГОСТ 11371-78	8	0,004	
11		шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	32	0,006	
12		пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

Имя, фамилия, инициалы и дата изготовления

**ТТ409-23-56.87 0 А**

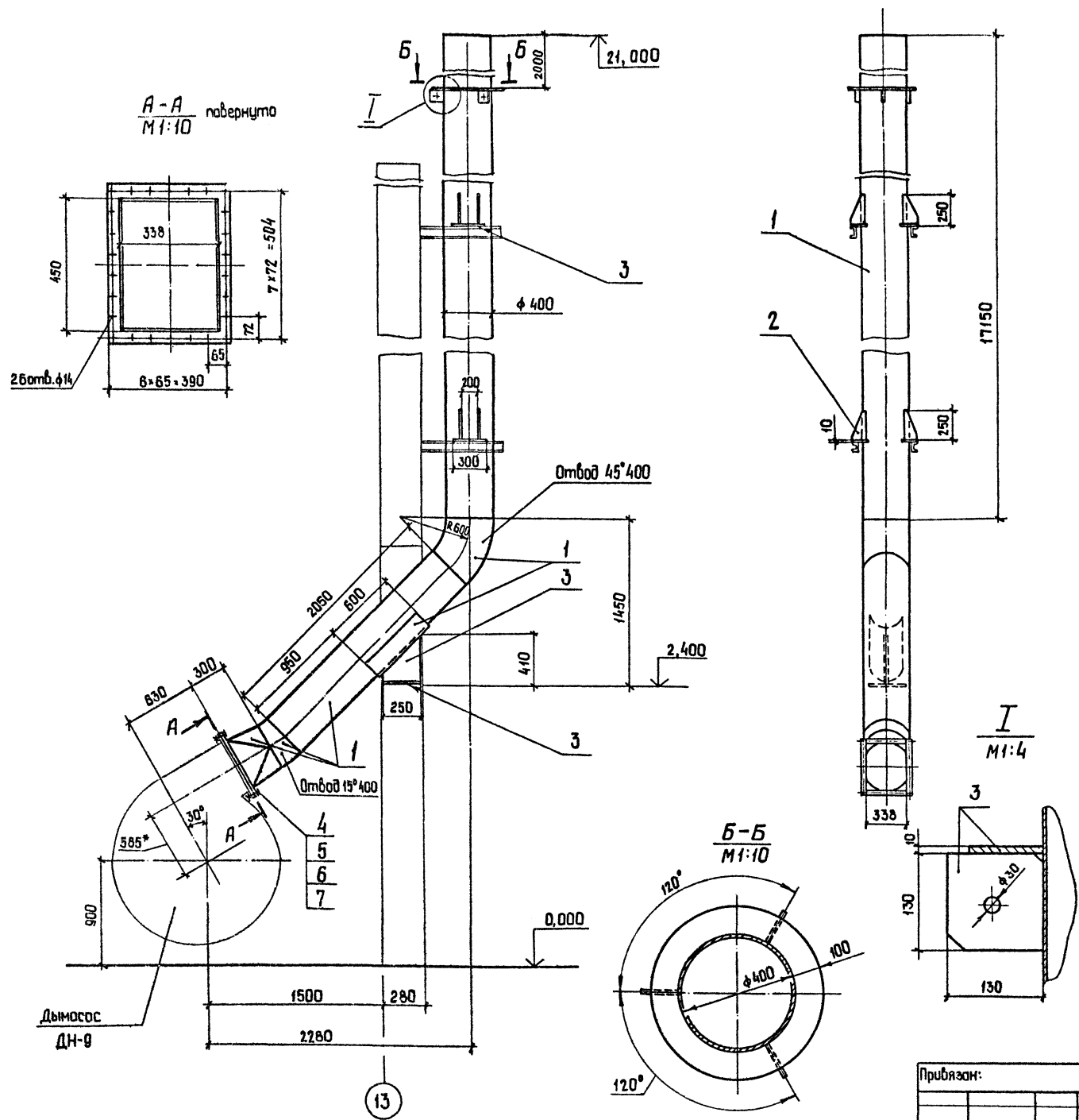
Щабельчатый завод по переработке отходов из черной и цветной металлургии, завод № 3

ГМР	ИОРМ	ИВУМ	ИВРБС	Главный корпус	Страниц	Листов
Иванов	Космина	Иванов	Иванов		Р	48
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Воздуховод к дымоходу ДН-9 поз. 3	НИПИОТстром Новороссийск Формат А2	
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия			

Копирован Слайдова



Альбом 8  
Тулбай проект ТП409-23-56.87



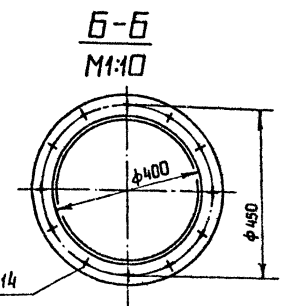
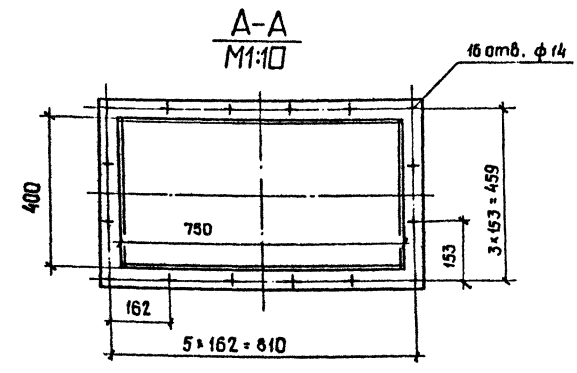
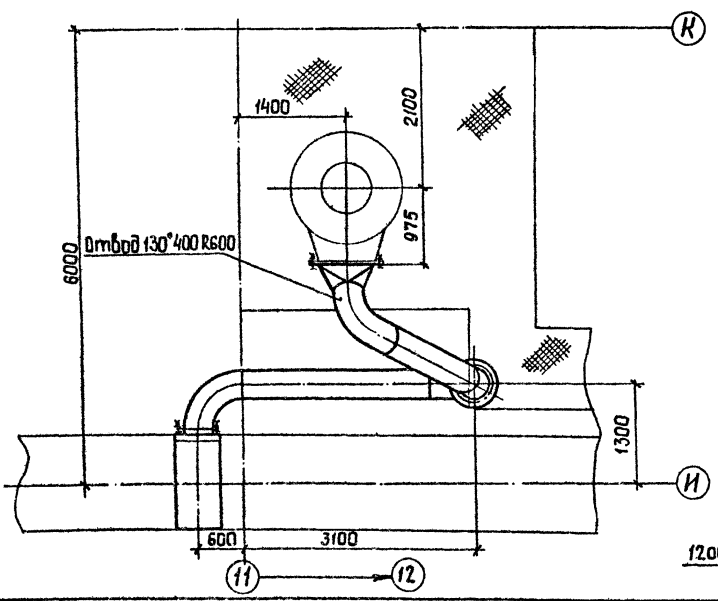
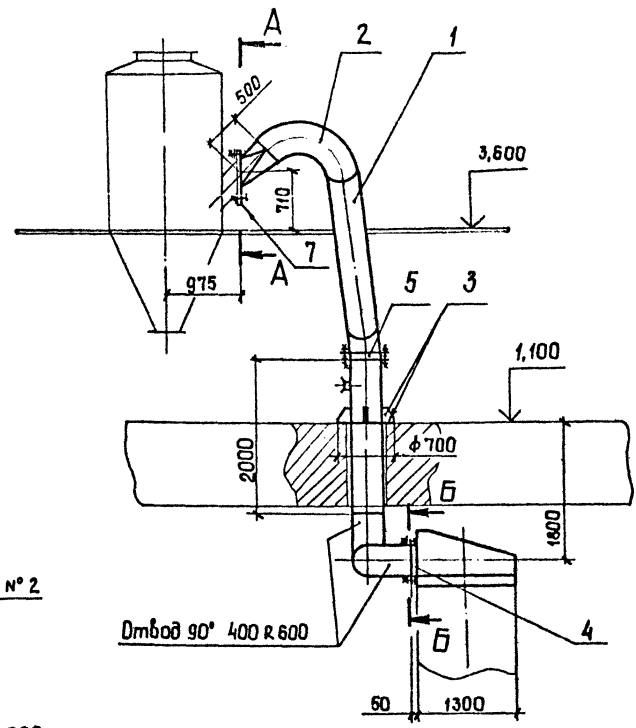
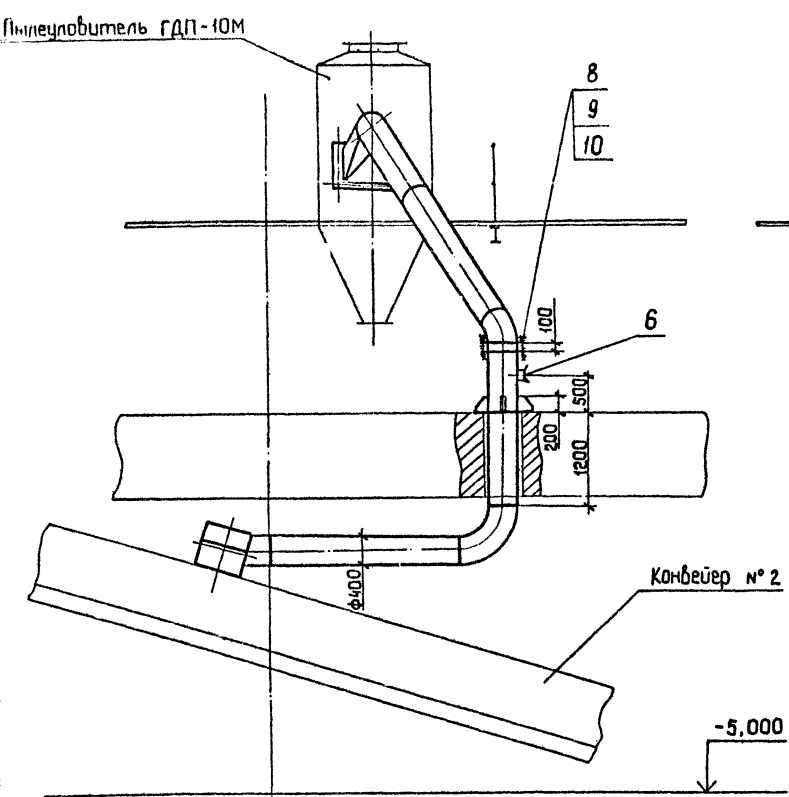
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4, 0 ГОСТ 19903-74 в СтЗис 2 ГОСТ 14637-79		815,0	
2		Лист Б-8, 0 ГОСТ 19903-74 в СтЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
3		Лист Б-10, 0 ГОСТ 19903-74 в СтЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Болт М12-8g x 40, 58 ГОСТ 7798-70	26	0,053	
5		Гайка М12-6H, 5 ГОСТ 5915-70	26	0,0154	
6		Шайба 12, 02 ГОСТ 11371-78	26	0,0083	
7		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,6	

ТП409-23-56.87		ОА
Шеленчатый завод по переработке речных и озёрных и речных поров мощностью 100 тыс. кВт		
ГМП	Юдин	17.11.85
Н.контр.	Косыгина	17.11.85
Нач. отд.	Никольченко	17.11.85
Рук. гр.	Нахичеванко	17.11.85
Проб.	Литова	17.11.85
Инж.	Вареца	17.11.85
Инб. №		
Приблизит:		
Глобный корпус		Лист 49
Воздуховод в атмосферу Поз. 4		НИИОТстан новороссийск
Капировал Сану		Формат А2

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

Инв. № подл. 00000 и дата 03.01.87

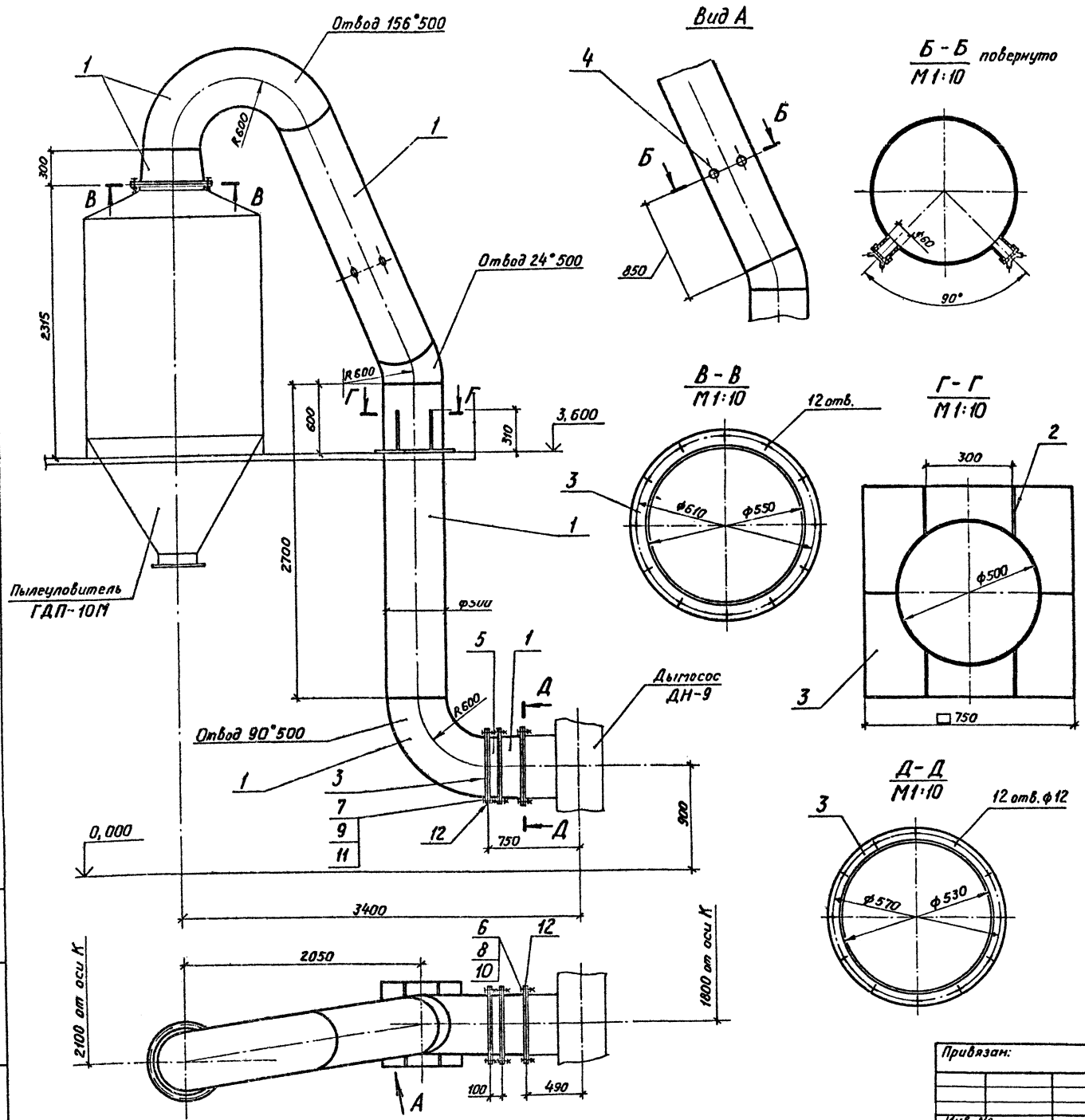


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		300	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		216	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 вСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		44	
4		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 6509-72 вСтЗпс 8 ГОСТ 635-79		6,5	
5		Заслонка вращательная ЗД 400	1	17,4	
6		Штуцер ф 60	2	0,65	
7		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	
8		Болт М12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	52	0,053	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	52	0,015	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,006	

ТП409-23-56.87		ОА
Щебеночный завод по переработке однокорневых изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
ГИП Юдин	И.И.И.	10/85
Н.контр. Косыгина	И.И.И.	15/85
Нач. отд. Наумиченко	И.И.И.	11/85
Иж. гр. Наумиченко	И.И.И.	11/85
Проб. Наумиченко	И.И.И.	11/85
Инж. Прошина	И.И.И.	10/85
главный корпус		р 50
Воздуховод к ГДП-10М Поз. 6		НИИОСтиром Новороссийск
Копировал СанД		Формат А2

Приязан:	
Инв. №	

Туполовод проект ТП409-23-56.87 Аналог 8



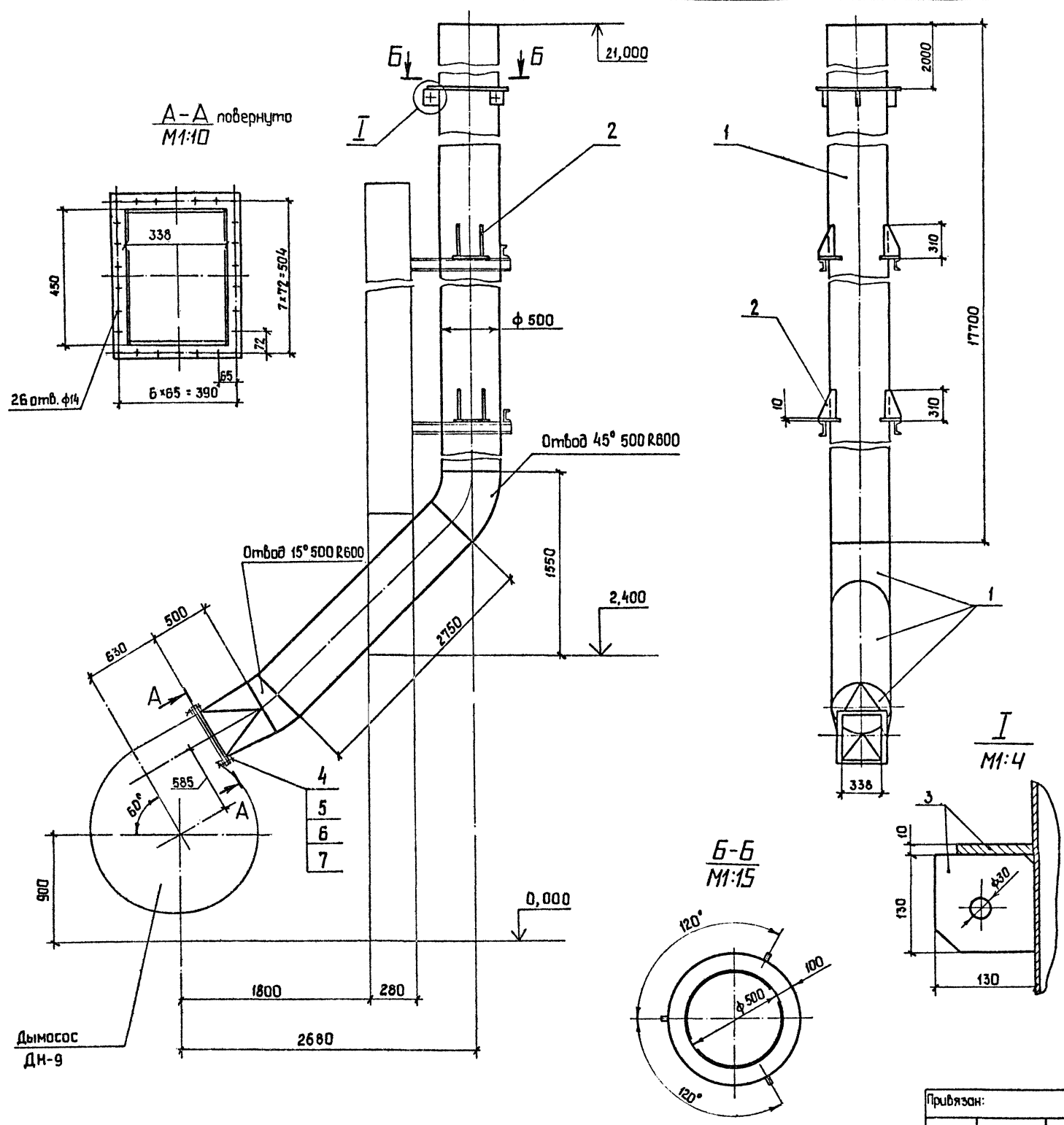
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		302,0	
2		Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-11 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-11 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Штуцер φ 60	2	0,65	
5		Заслонка дроссельная ЗД500	1	26,0	
6		Болт М10-8рх40.58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8рх45.58 ГОСТ 7798-70	36	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	36	0,006	
12		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,2	

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
Щерячинский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.						
ГИП Юдин Ю.И. / И.И. / И.И. / И.И. И.И. / И.И. / И.И. / И.И. И.И. / И.И. / И.И. / И.И. И.И. / И.И. / И.И. / И.И. И.И. / И.И. / И.И. / И.И.				Главный корпус. Воздуховод к дымососу ДН-9. Паз. 7		Стадия: Лист / Листов Р / 51
Инв. №				НИПИОТстроя		Неваросский
Копировал Пахомчик Формат А2						

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

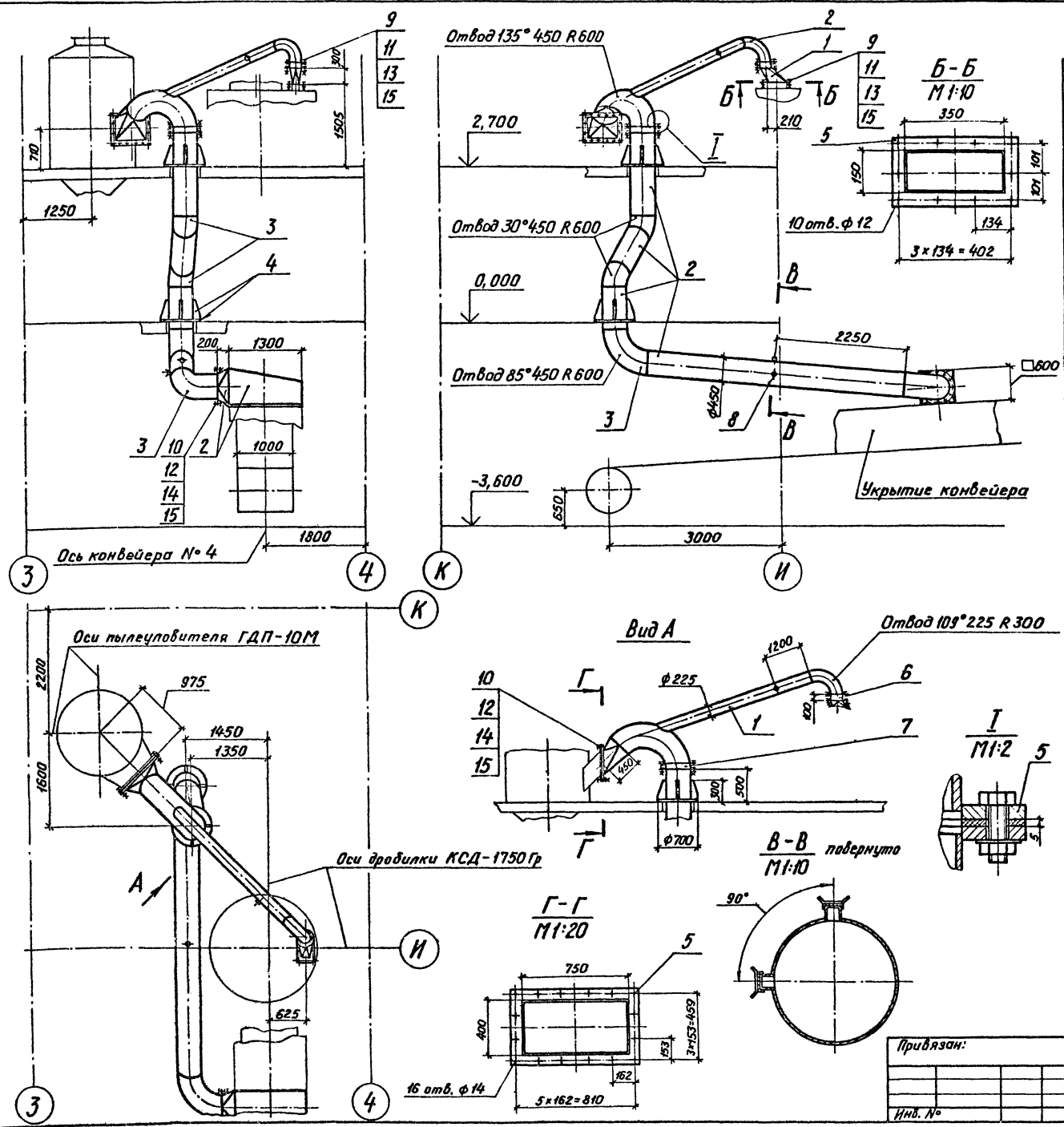
Инв. № подл. Подп. и дата Изом. Шнб.м



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79		1000,0	
2		лист Б-8, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
3		лист Б-10, 0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		60	
4		болт М12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	26	0,053	
5		гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	26	0,0154	
6		шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	26	0,0063	
7		пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,6	

		<b>ТП 409-23-56.87 ДА</b>	
		Щебеночный завод по переработке рапоровых изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м³ в год.	
ГНП	Юдин	И.И.М.	11.10.85
И. контр.	Косыгина	В.И.М.	11.10.85
Нач. отд.	Никольченко	В.И.М.	15.10.85
Рук. зр.	Найбоиченко	В.И.М.	11.10.85
Проб.	Ланова	В.И.М.	11.10.85
Инж.	Вареца	В.И.М.	11.10.85
Привязан:		Главный корпус	
		воздуховод в атмосферу.	
Инв. №		Поз. 8	
		Копировал Сану	
		НИПИОТ г. Пермь Формат А2	

Альбом 6  
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
2		Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-74	60,0		
3		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
4		Лист ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79	497,0		
5		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
6		Лист ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79	271,0		
7		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74			
8		Лист ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79	23,0		
9		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76			
10		ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79	46,0		
11		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
12		Заслонка дроссельная ЗД 450	1	22,0	
13		Штуцер φ 60	3	0,65	
14		Болт М10-8g x 40.5.8 ГОСТ 7798-70	26	0,037	
15		Болт М12-8g x 40.5.8 ГОСТ 7798-70	52	0,053	
16		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	26	0,013	
17		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	52	0,0154	
18		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	26	0,0041	
19		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,0063	
20		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77	3,0		

Изм. № п/п, дата, Подп. и дата, Изм. инд. №

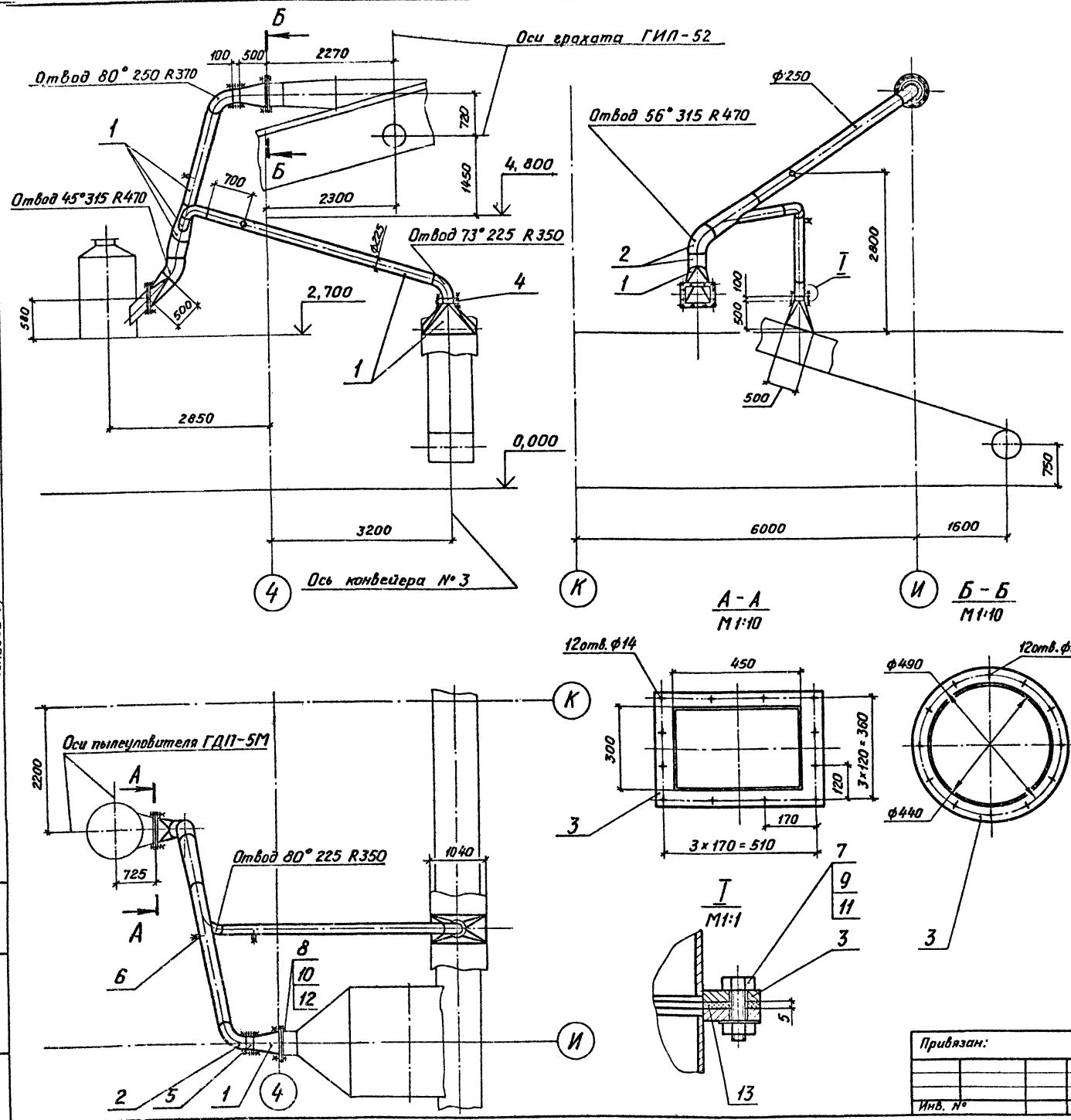
Привязан:		ТП 409-23-56.87		ОА
И.контр.	Юдин	Щебеночный завод по переработке односторонних изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.		
И.ак.отб.	Косыгина	Главный корпус.		
И.в.к.гр.	Лазаренко	Италия   Лист   Листов		
И.проб.	Навляченко	Р   53		
И.инж.	Пилишина	Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М, Поз. 10		
И.инж.	Ильинская	НИПИОТстром		
Инд. №		Наборассийск		

Копировал Пахомчик  
Формат А 2

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

Инд. № подл. Подп. и дата Вст. инв. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3, ГОСТ 19903-74			
		Вст. инв. 2, ГОСТ 16523-70		183,0	
2		Лист Б-4, ГОСТ 19903-74			
		Вст. инв. 2, ГОСТ 16537-79		60,0	
3		Полоса Б-2 8-50, ГОСТ 103-76			
		Вст. инв. 4, ГОСТ 535-79		20,0	
4		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
5		Заслонка дроссельная ЗД 250	1	10,0	
6		Штуцер ф 60	2	0,65	
7		Болт М10-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	32	0,037	
8		Болт М12-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	24	0,053	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	32	0,013	
10		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	32	0,0041	
12		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	24	0,0063	
13		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5, ГОСТ 7338-78			
			15		

**ТП 409-23-56.87 ОА**

Щербинский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/в год.			
ГПП	Юдин	И.И.	16.08.87
Н.контр.	Косыгина	З.В.	11.08.87
Нач. отд.	Покученко	В.В.	15.08.87
Рук. гр.	Найдиченко	В.В.	14.08.87
Проб.	Гришина	И.И.	10.08.87
Инж.	Ильинская	Л.С.	10.08.87

Приязан:

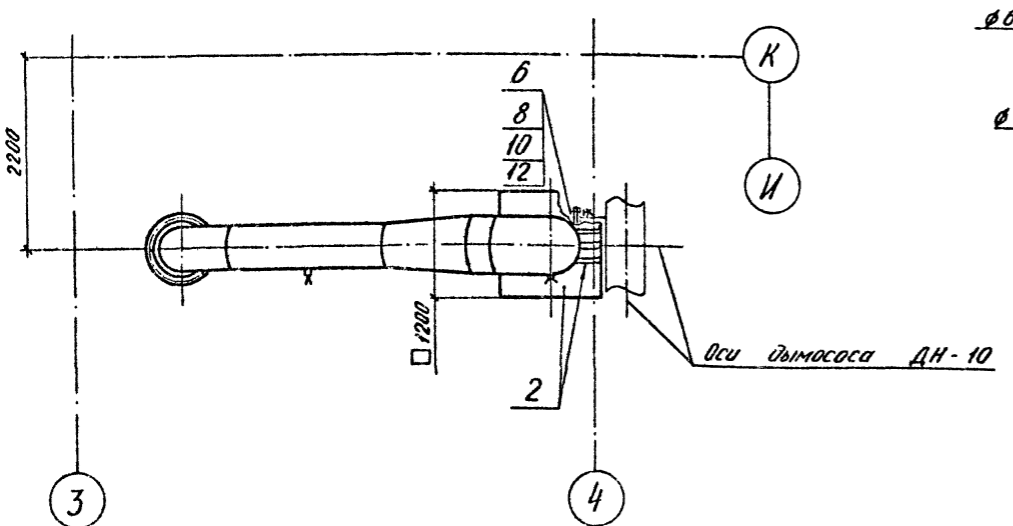
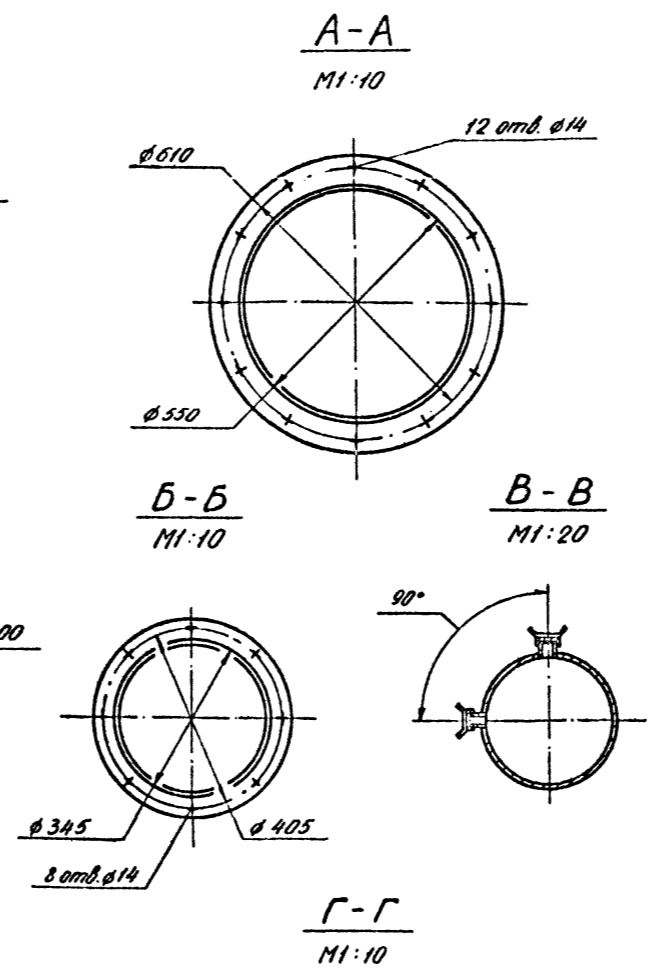
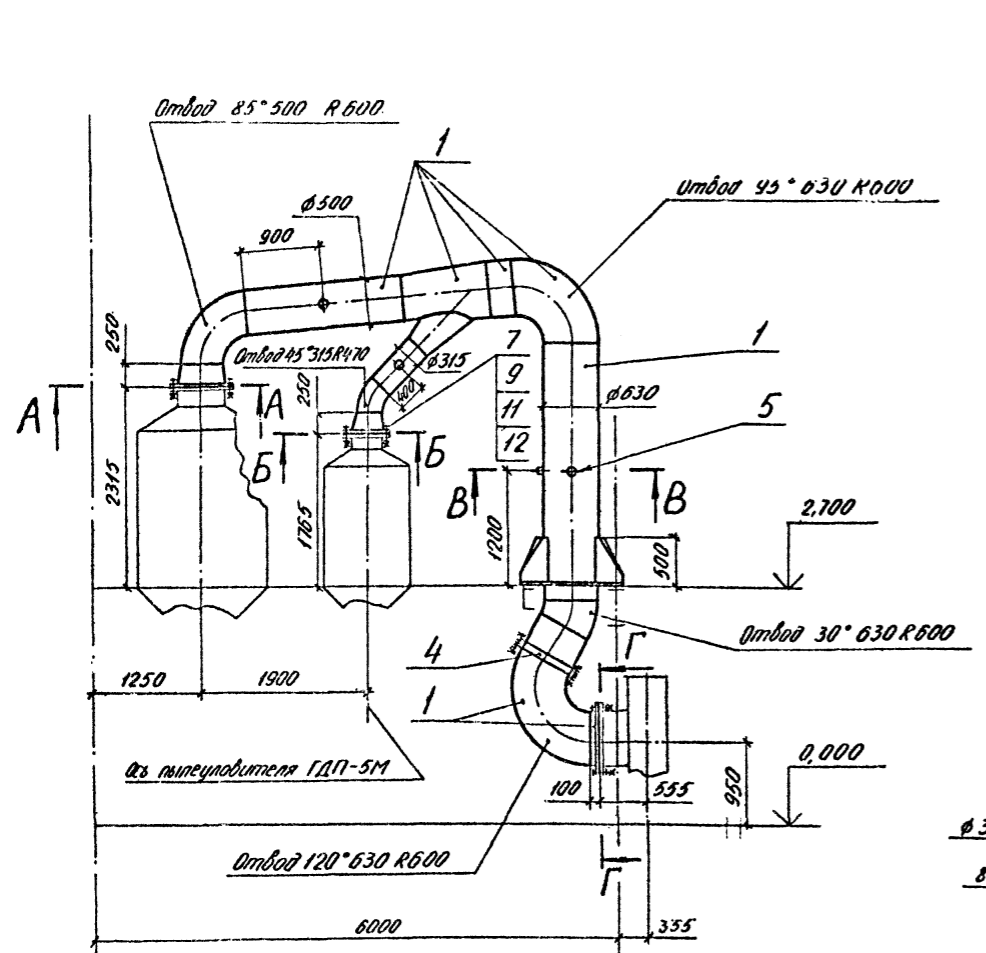
Сталь	Лист	Листов
Р	54	

Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз. И

НИПИДТстрам  
Новороссийск

Копировал Пахомчик  
Формат А2

Туполобой проект ТП409-23-56.87  
 Алюминий 8



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 76523-70		122,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		82,0	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		34,0	
4		Защелка фроссель- ная ЗД 630	1	36,0	
5		Штыцер Ø 60	4	0,65	
6		Болт М10-8р 440,58 ГОСТ 7798-70	17	0,037	
7		Болт М12-8р 440,58 ГОСТ 7798-70	56	0,053	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,0113	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	56	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,0041	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	56	0,0063	
12		Пластина I, лист, ТМКЦ-С 510СТ 7338-77		2,0	

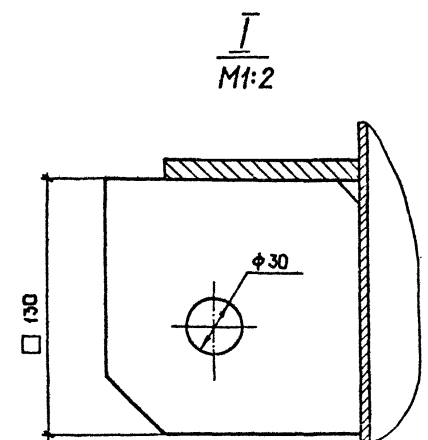
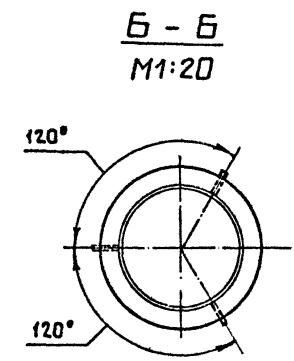
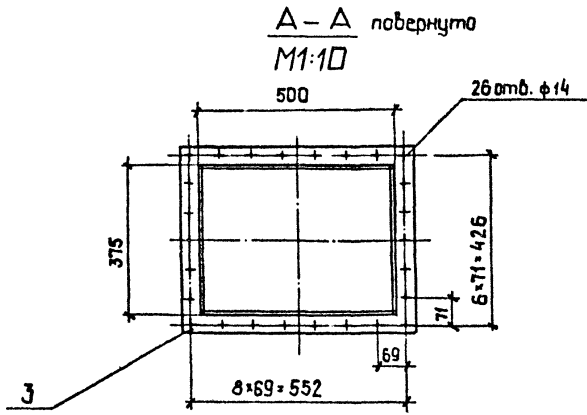
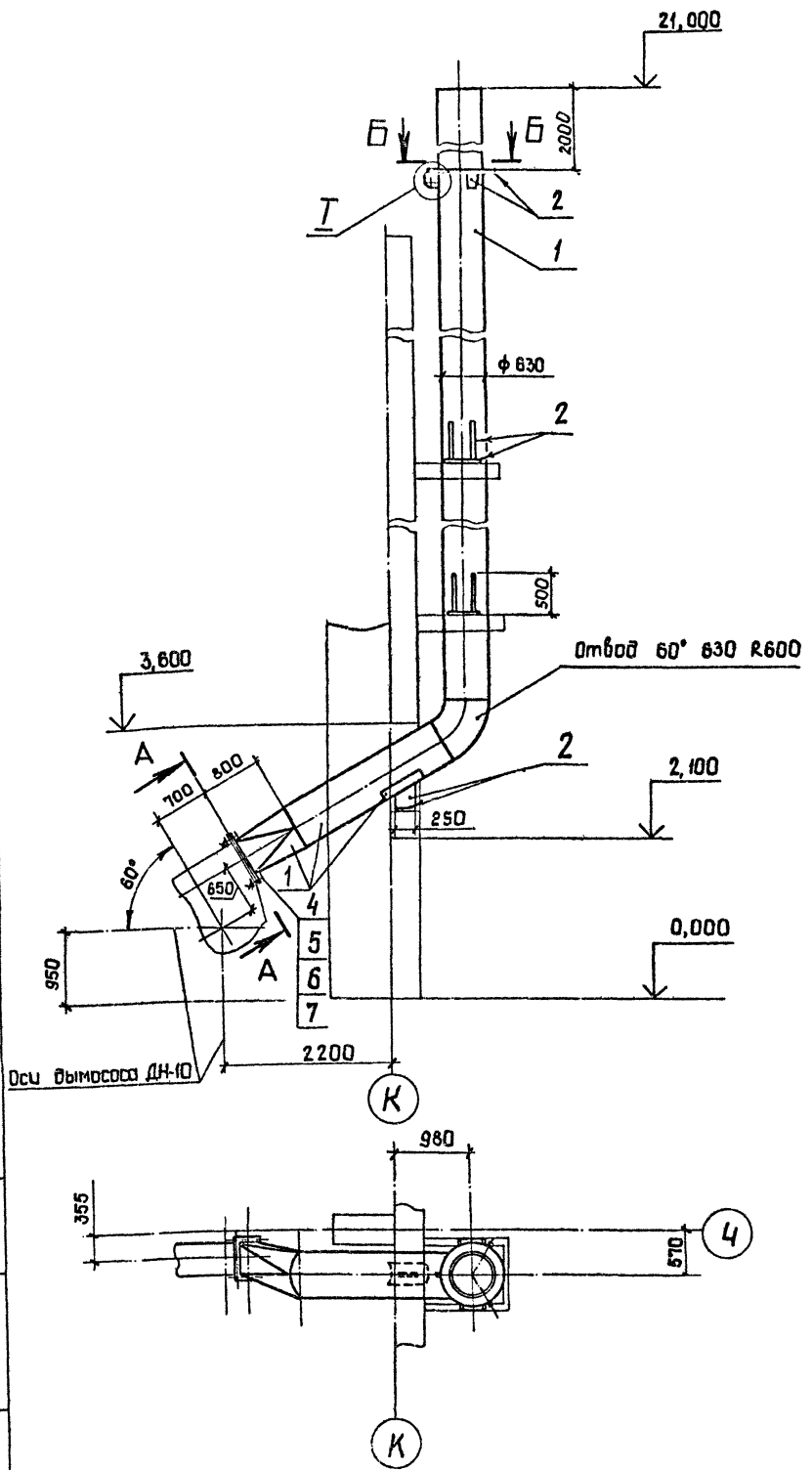
Подпись и штамп  
 ТП409-23-56.87

**ТП 409-23-56.87 ОА**

ГИП Юдин Инженер Косыгина Нач. отд. Косыгина Рук. зр. Игнатовича Пред. Гривина Инж. Ильинская		ШРЦ 16.10.85 ШРЦ 11.8.85 ШРЦ 15.10.85 ШРЦ 14.10.85 ШРЦ 10.10.85 ШРЦ 10.10.85		Изготовительный завод по переработке алюминия Изготовительный и ремонтно-монтажный завод мощностью 700 т/час №3 в 200		Главный корпус Воздуховод к дымоходу ДН-10 поз. 12		Стадия Лист Р 55		НИПИОТстром Новосибирск	
--	--	---	--	---	--	---	--	---------------------	--	----------------------------	--

Копировал Славкова  
 Формат А2

Альбом 8  
 Туполобый проект ТП409-23-56.87  
 Инв. № подл. подл. и дата 19.03.88. И.В.М.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		1300,0	
2		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-11 ГОСТ 14637-79		51,0	
3		Полоса Б-2,8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		7,0	
4		Болт М 12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	28	0,053	
5		Гайка М 12-6H.5 ГОСТ 5915-70	28	0,0154	
6		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	28	0,0063	
7		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

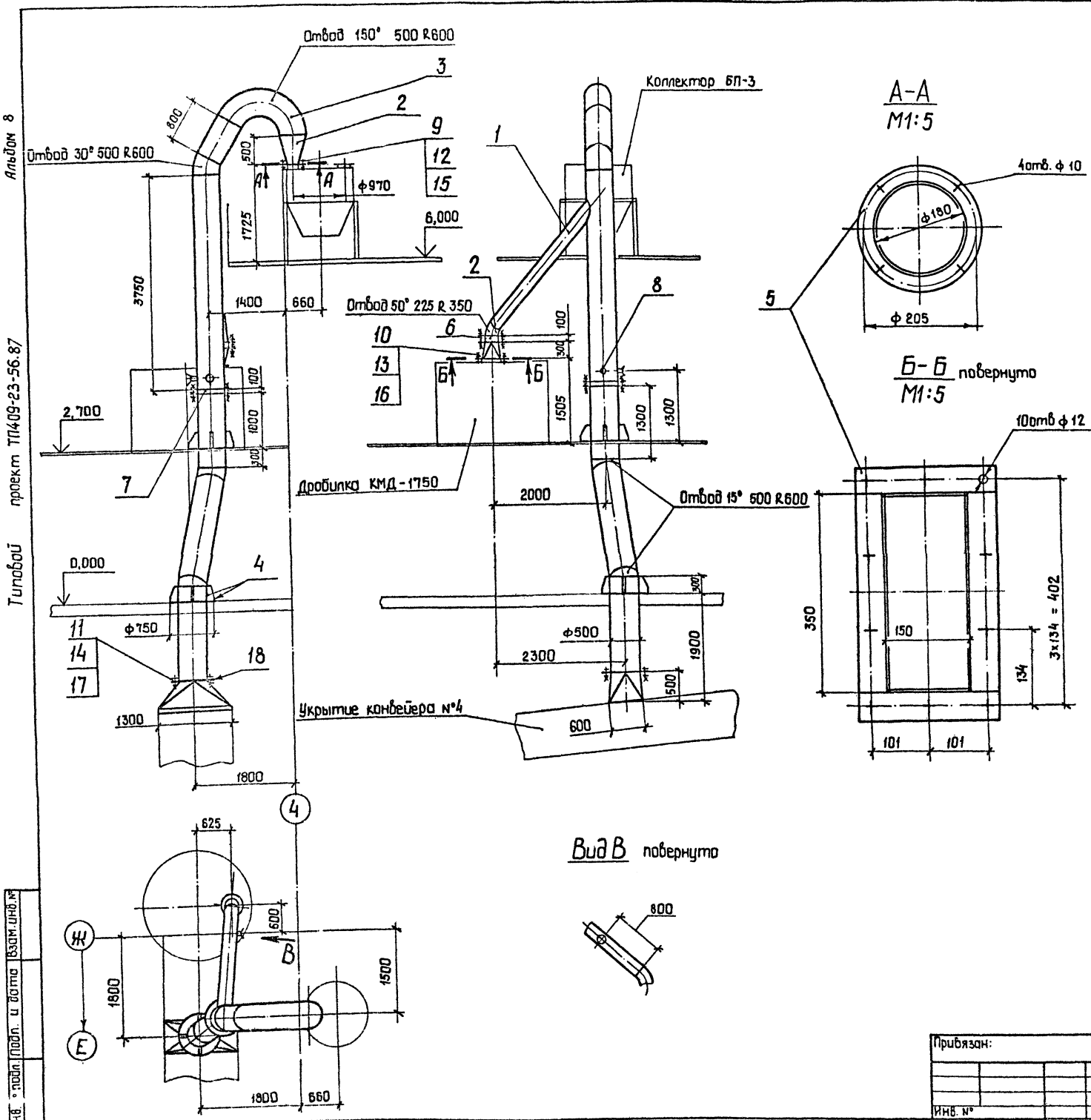
Приязан:		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №	
Гип	Юбин	И.В.М.	19.03.88	Шеленачный завод по переработке однокорпусных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. М <sup>3</sup> в год.							
И.контр.	Косыгина	И.В.М.	19.03.88	Главный корпус		Стандия	лист	лист	лист	лист	лист
И.д.в.тв.	Ильиниченко	И.В.М.	19.03.88	Р	56						
Р.ц.к. гр.	Намбоиченко	И.В.М.	19.03.88	возвучивать в атмосферу. Поз. 13							
Пров.	Гришина	И.В.М.	19.03.88	НИИПТсрдом Новороссииск							
Инж.	Ильинская	И.В.М.	19.03.88	Копировал сану Формат А2							



Альбом 8

проект ТП409-23-56.87

Тубовой



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс2 ГОСТ 16523-70		46	
2		Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		488	
3		Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		109	
4		Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
	лист	ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		44	
5		Б-2 8x50 ГОСТ 103-76			
	полоса	ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		55	
6		Заслонка дроссельная			
		ЗД 225	1	9,7	
7		Заслонка дроссельная			
		ЗД 500	1	26	
8		Штуцер ф 60	3	0,65	
9		Болт М8-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	4	0,021	
10		Болт М10-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	26	0,037	
11		Болт М12-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	36	0,053	
12		Гайка М8-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	4	0,005	
13		Гайка М10-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	26	0,011	
14		Гайка М12-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	36	0,015	
15		Шайба 8.02			
		ГОСТ 11371-78	4	0,002	
16		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	26	0,004	
17		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	36	0,006	
18		Пластина I, лист,			
		ТМКЦ -С-5 ГОСТ 7338-77		2,5	

Инв. подл. подл. и болта (вместо инв. №)

ТП409-23-56.87 ДА

Шевченковский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м<sup>3</sup>

Гип	Юбин	Шульман	19.08.83	Стр.	Лист	Листов
Инж. пр.	Никольченко	Шульман	19.08.83	Р	57	
Проб.	Наливайченко	Шульман	19.08.83	Главный корпус		
Инж. №	Гришина	Шульман	19.08.83	Воздуховод от дробилки к коллектору БП-3. Поз.17		

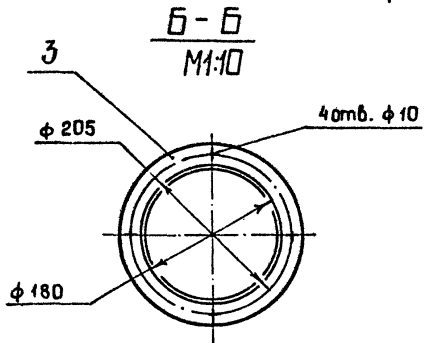
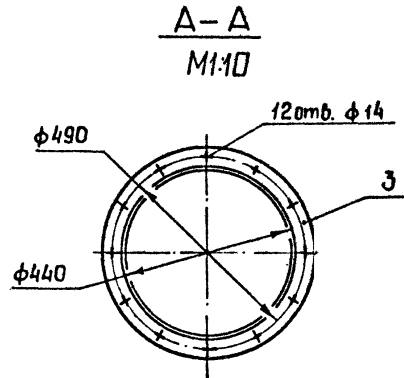
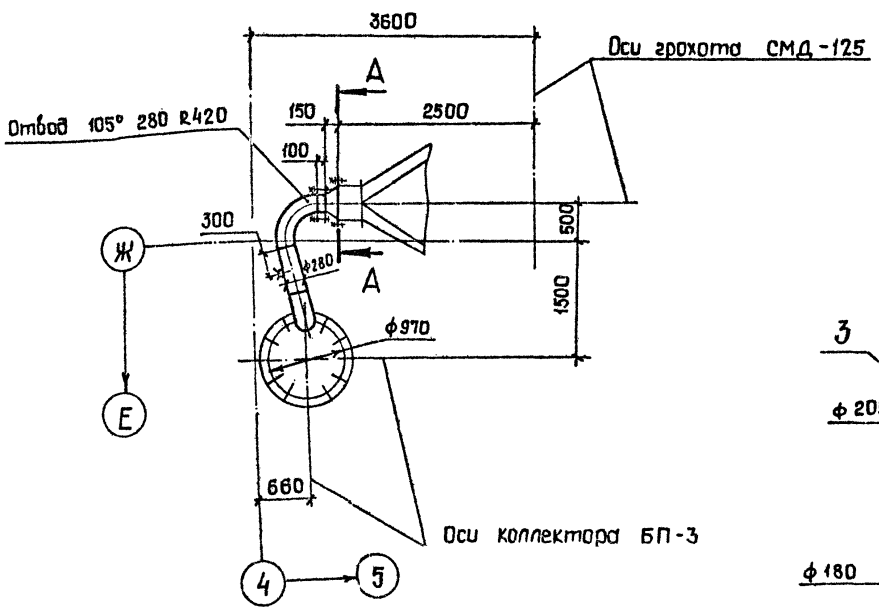
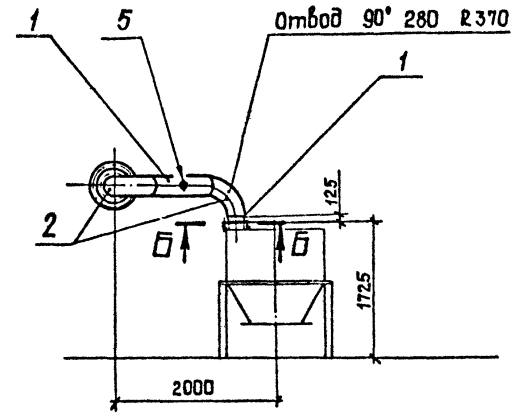
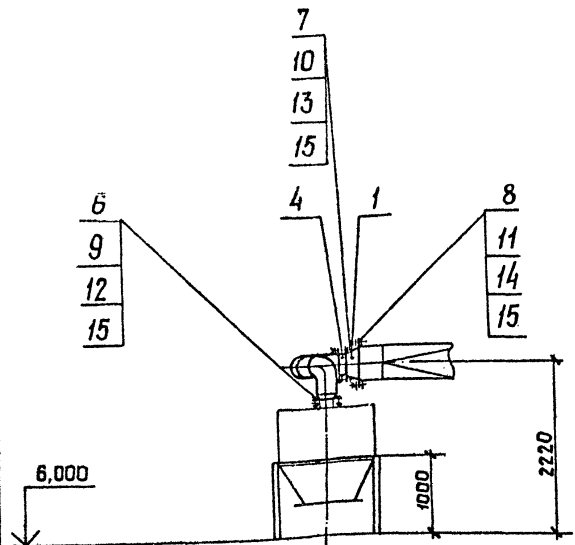
НИПИОТсидром  
Новороссийск  
Формат А2

Копировал СанД

Ансьон 8

Типовой проект ТП409-23-56.87

ИЗМ. № 01 от 10.01.88 г. И.И.И.И.И.

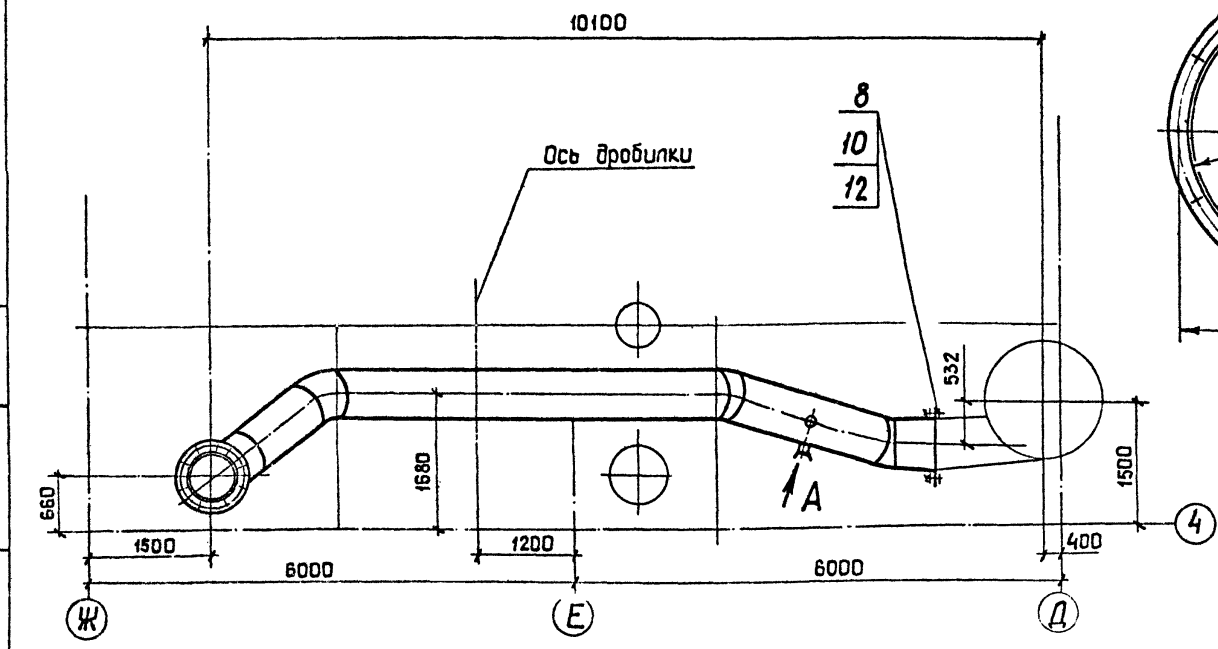
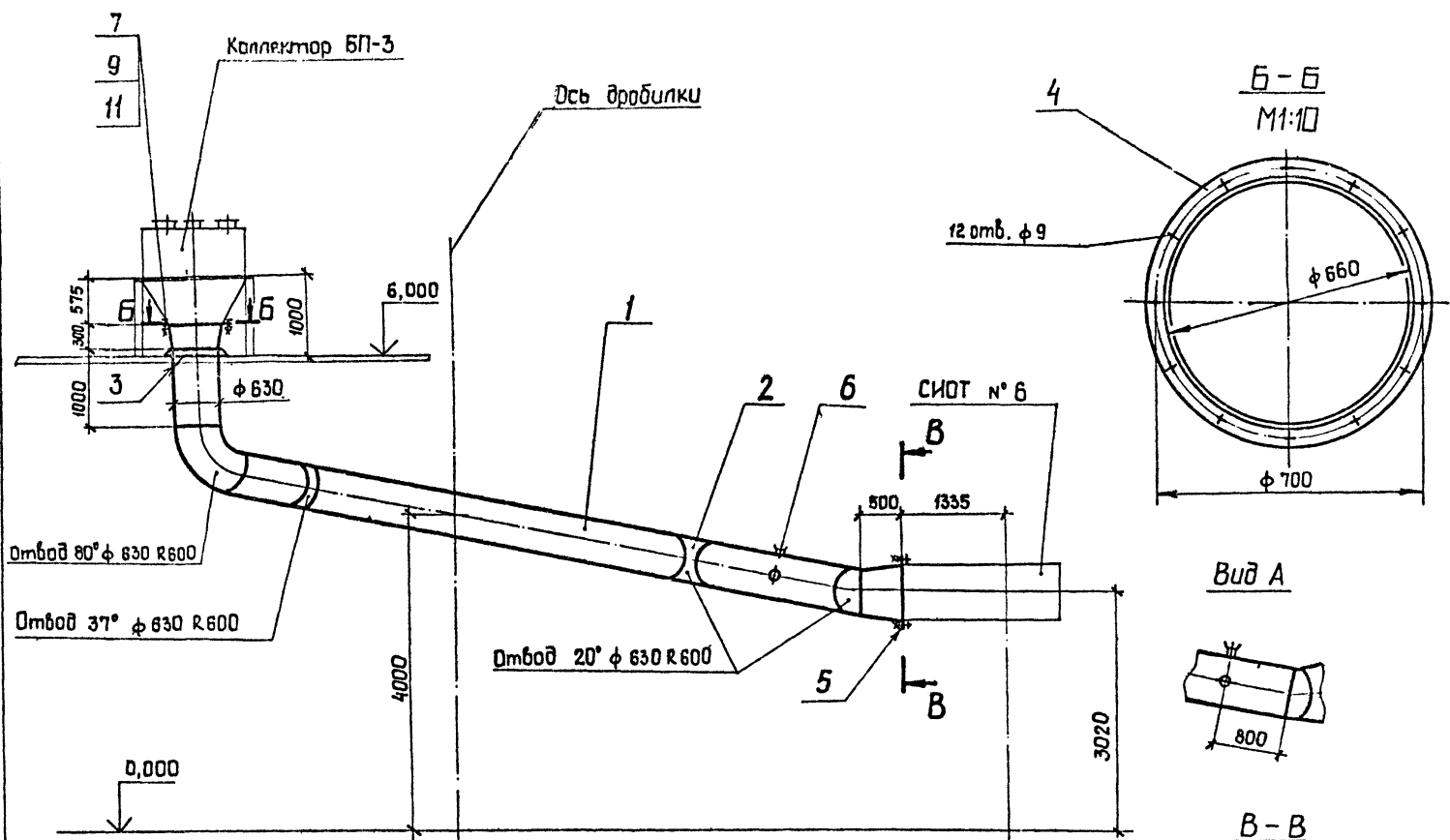


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 по 2 ГОСТ 15653-70		21	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79		40	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3 по 4 ГОСТ 535-79		10	
4		Заслонка драссельная Зд 280	1	11,0	
5		Штуцер ф 60	1	0,65	
6		Болт М8 -8g x40.58 ГОСТ 7798-70	4	0,021	
7		Болт М10 -8g x40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Болт М 12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	12	0,053	
9		Гайка М8 -6 Н.5 ГОСТ 5915 -70	4	0,005	
10		Гайка М10 -6 Н.5 ГОСТ 5915 -70	16	0,011	
11		Гайка М 12 -6 Н.5 ГОСТ 5915 -70	12	0,015	
12		Шайба 8.02 ГОСТ 11371 -78	4	0,002	
13		Шайба 10.02 ГОСТ 11371 -78	16	0,004	
14		Шайба 12.02 ГОСТ 11371 -78	12	0,006	
15		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

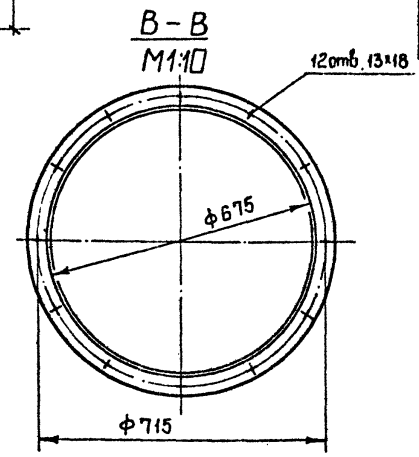
ТП 409-23-56.87				ОА	
Шеверячий завод по переработке одноразовых изобретенных и нетемпературных & по др. мощности 100 тыс. м <sup>3</sup>					
ГИП	ЮДИН	И.И.И.	15.08.88	Главный корпус	
И.контр.	Косыгина	И.И.И.	15.08.88	Этадия	лист
Нач.отд.	Ильиченко	И.И.И.	15.08.88	Р	58
Рук.гр.	Ильиченко	И.И.И.	15.08.88	Воздуховод к коллектору БП-3	
Проб.	Ильиченко	И.И.И.	15.08.88	Поз.18	
Инж.	Гришина	И.И.И.	15.08.88	И.И.И.Стрел Ноборосский	
Копировал Сану				Формат А2	

Альбом 8

Туполоу проект ТП409-23-56.87



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		615	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1, ГОСТ 14637-79		150	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1, ГОСТ 14637-79		25	
4		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		18	
5		Пластина I, лист, ТМКЩ -С-5 ГОСТ 7338-77		1,5	
6		Штицер φ 60	2	0,65	
7		Болт М8 -8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,021	
8		Болт М 12 -8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,053	
9		Гайка М8 -6Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,005	
10		Гайка М 12 -6 Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
11		Шайба 8,02 ГОСТ 11371-78	12	0,002	
12		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	



Инв. № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП 409-23-56.87		ПА
шебеночный завод по переработке одчародных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
ГИП	Нобин	10/11/81 10/10/81
И. контр.	Косыгина	10/11/81 10/10/81
Нач. отд.	Никольченко	10/11/81 10/10/81
Рук. гр.	Наливайченко	10/11/81 10/10/81
Проб.	Наливайченко	10/11/81 10/10/81
Инж.	Гришина	10/11/81 10/10/81
Прибязан:		Стадия/лист Листов
Главный корпус		Р 59
Воздуховод к СИОТ №6 Поз. 19		НИПИОТ/Страм Набороссийский

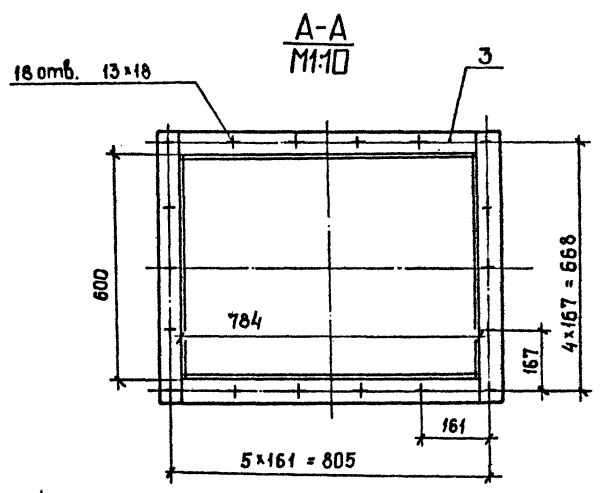
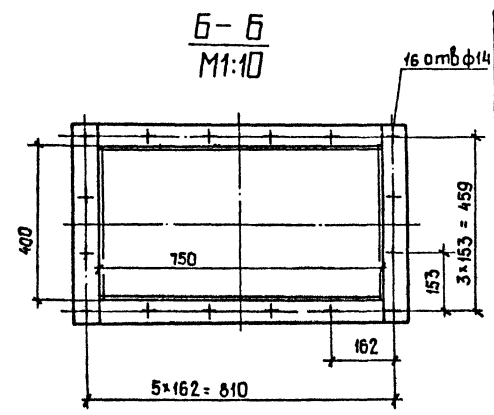
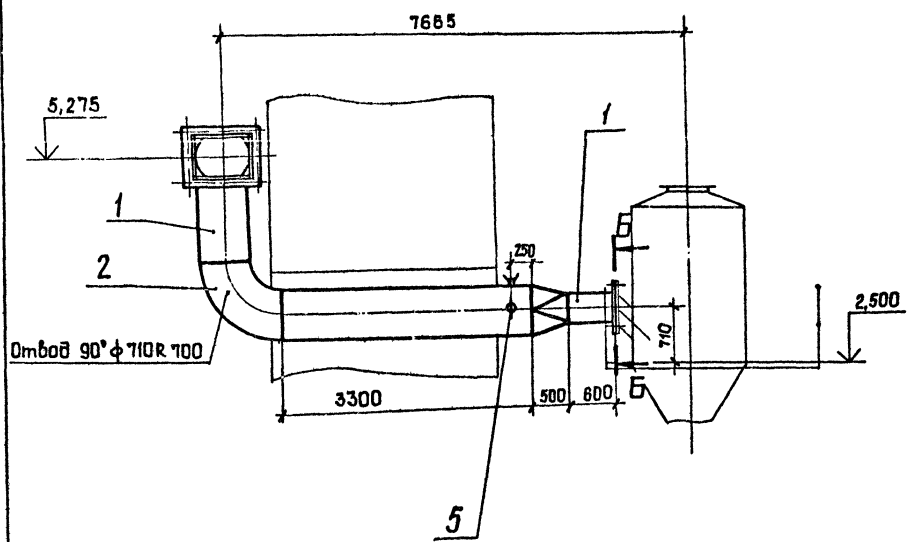
Копировал Сану

Формат А 2

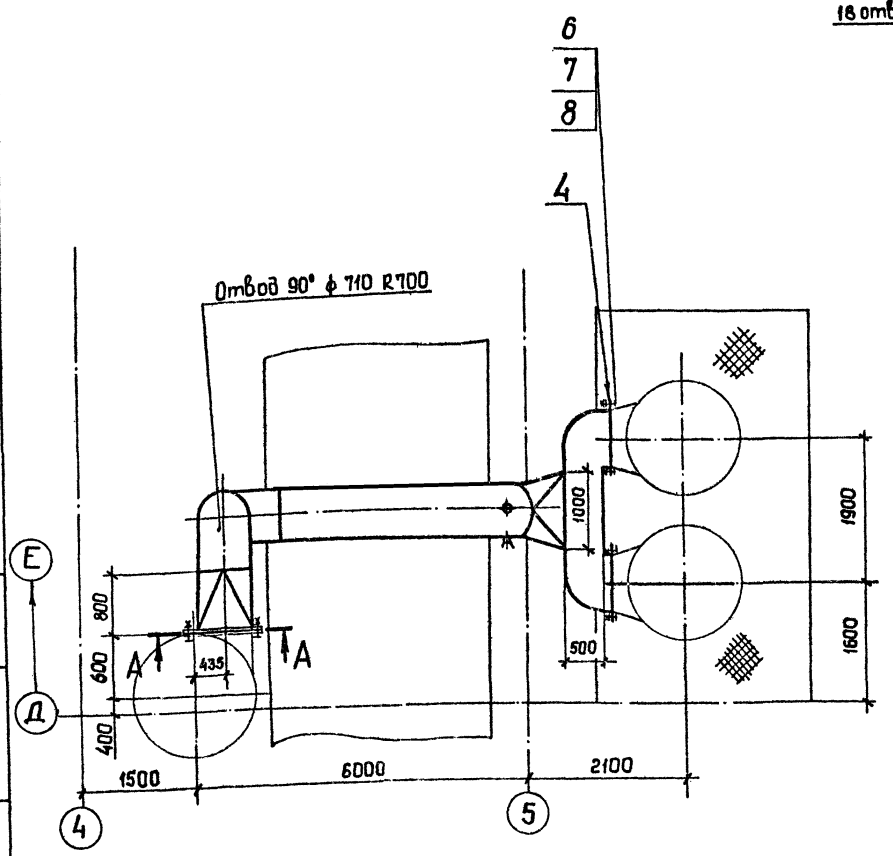
Альбом 8

Турбоу проект ТП409-23-56.87

Инд. № подл. подп. и дата 18.03.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ14637-79		455	
2		лист Б-6,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ14637-79		230	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		18	
4		Пластина I, лист, ТМКЦ -С-5 ГОСТ7338-77		2,5	
5		Штицер ф 60	2	0,65	
6		Болт М 12-8g xY0.58 ГОСТ 7798-70	50	0,053	
7		Гайка М 12 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	50	0,015	
8		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	50	0,006	

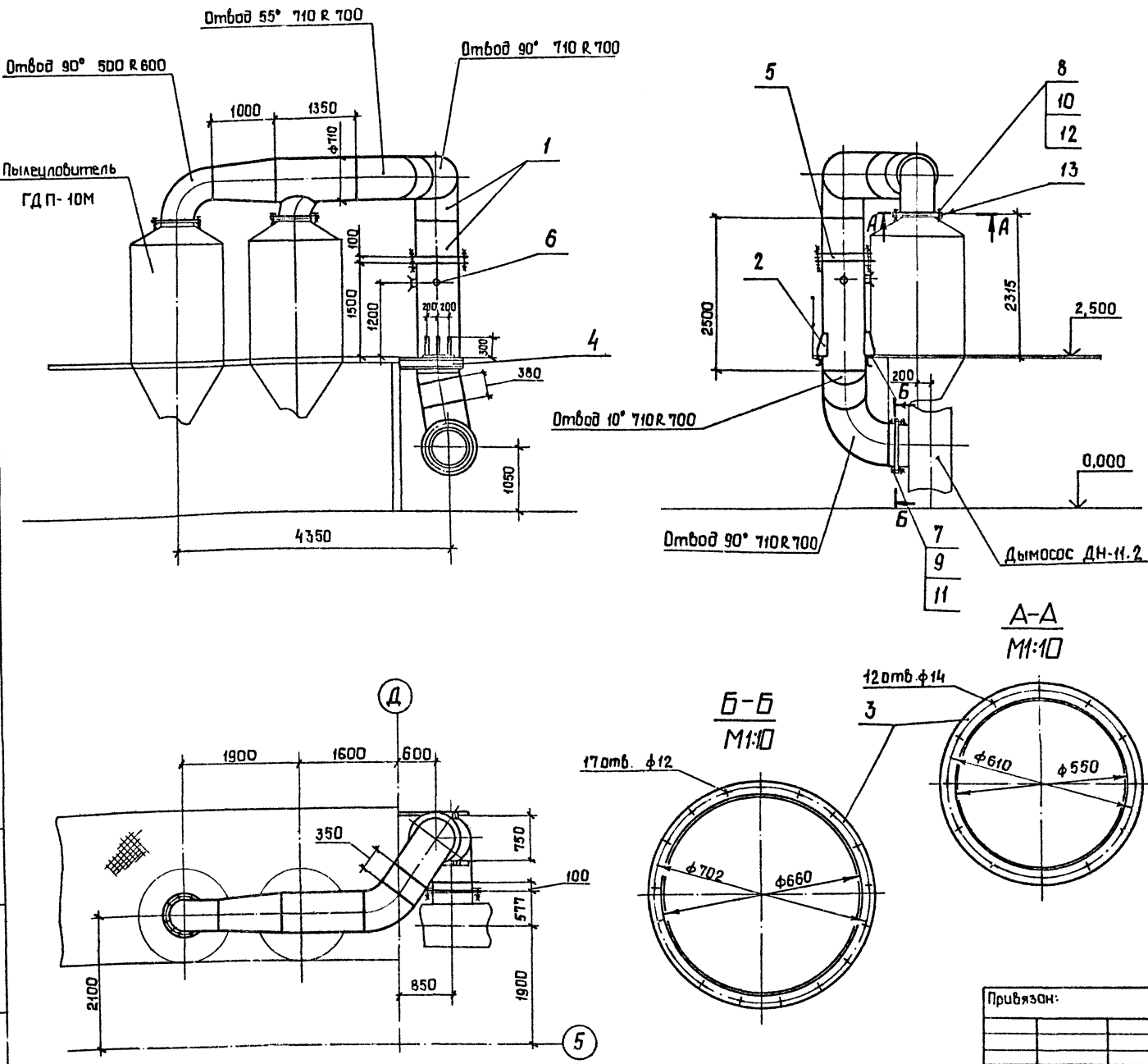


				<b>ТП 409-23-56.87</b>		<b>04</b>
				швейцарский завод по переработке анморальных изверженных и метаморфических пород мощность 100 тыс. м <sup>3</sup> в год		
ГИП	Юдин	18.03.87	18.03.87	Главный корпус		Страниц
Н. контр.	Косыгина	18.03.87	18.03.87	Р		Листов
Нач. отв.	Ильиченко	18.03.87	18.03.87	60		
Рук. зр.	Надвигаленко	18.03.87	18.03.87			
Проб.	Надвигаленко	18.03.87	18.03.87			
Инж.	Гришина	18.03.87	18.03.87			
Прибылан:				Воздуховод к ГДП-10М. Паз. 20		
Инд. №				НИИПОСпром Новороссийск		
				Копировал Сант		
				Формат А2		

Альбом 8

Туболоб проект ТП409-23-56.87

Инд. №: Эл. Проект. и чертеж. в 30м. шифр

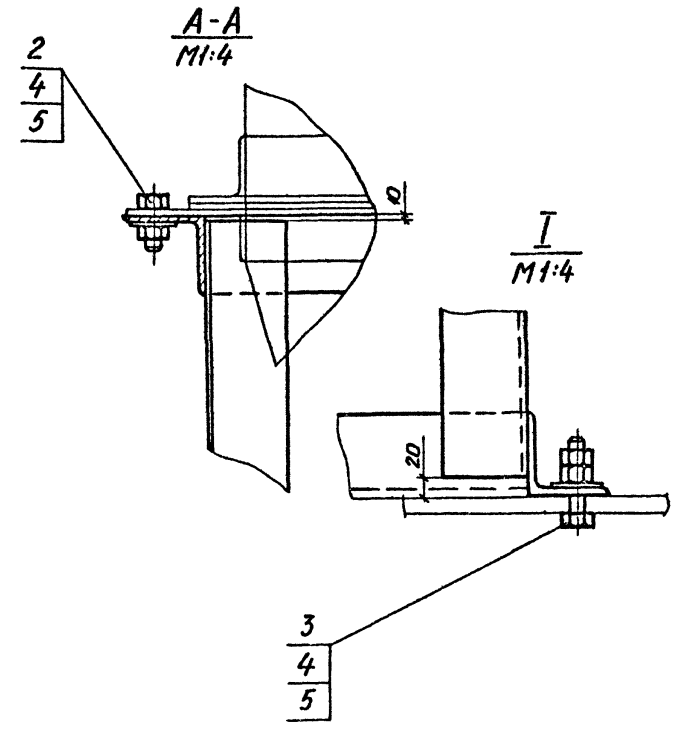
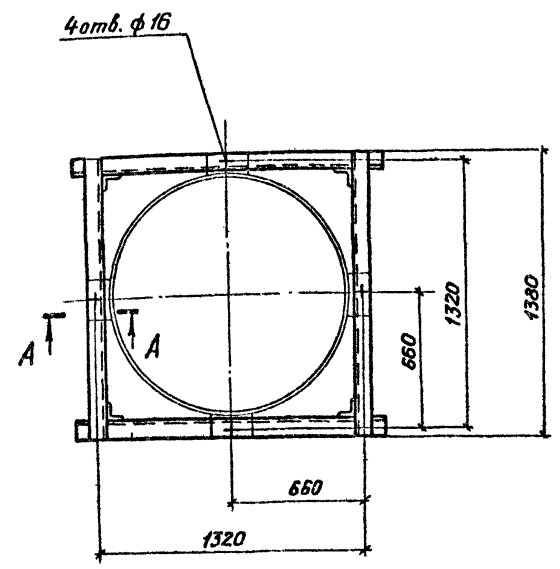
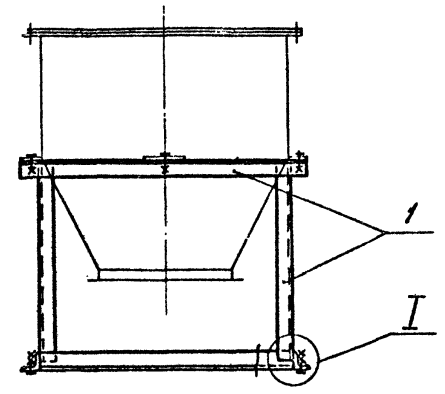
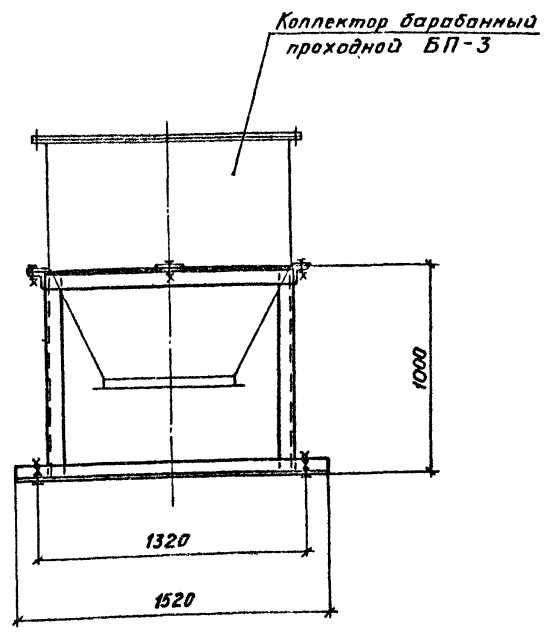


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-3,0 ГОСТ 19903-74 лист 8Ст3пс2 ГОСТ16523-70		750	
2		Б-8,0 ГОСТ 19903-74 лист 8Ст3пс6-1 ГОСТ4637-79		29	
3		Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс4 ГОСТ535-79		17	
4		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8Ст3пс6-1 ГОСТ535-79		33	
5		Заслонка проассельная ЗД710	1	42,1	
6		Штуцер φ 60	2	0,65	
7		болт М10-8g x40.58 ГОСТ 1798-70	17	0,037	
8		болт М12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	60	0,053	
9		Гайка М10 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,011	
10		Гайка М12 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0,015	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7336-77		3,5	

ТП 409-23-56.87 ДА		
Шебеновичный завод по переработке однокорневых шберженных и нетермоараческих пород мощностью 100тыс.м <sup>3</sup> в год		
Гип	Юбин	16.10.87
Н.контр.	Косыгина	15.10.87
Нач.отд.	Николаиченко	15.10.87
Рис.гр.	Наливайченко	14.10.87
Проб.	Наливайченко	14.10.87
Инж.	Гришина	10.10.87
Привязан:		Сталь лист
Инв. №		р 61
воздулоб к дымососу дн-И.2. Поз.21		НИИПОСтром НсберсиЛск Фармат А2

Копировал Саню

Альбом  
Тупой проект ТП409-23-56-87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Узелок Б-20-80-6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		110,0	
2		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	4	0,058	
3		Болт М12-8g x 80.58 ГОСТ 7798-70	4	0,088	
4		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,054	
5		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	0,006	

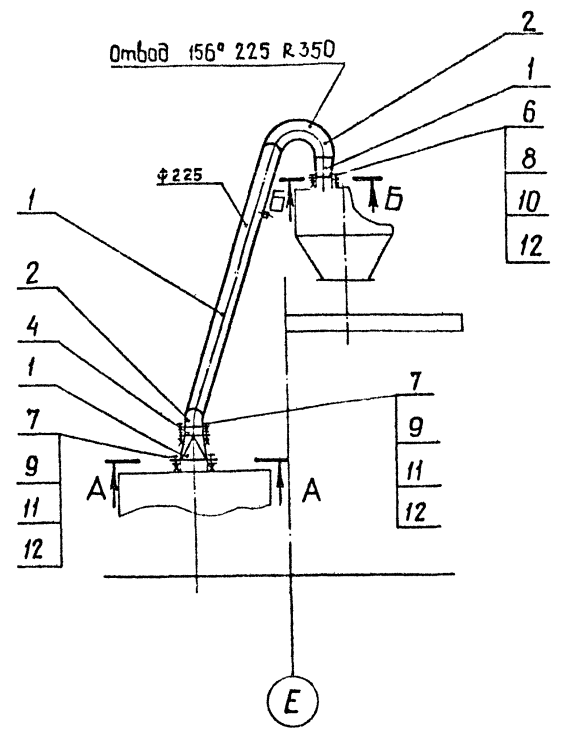
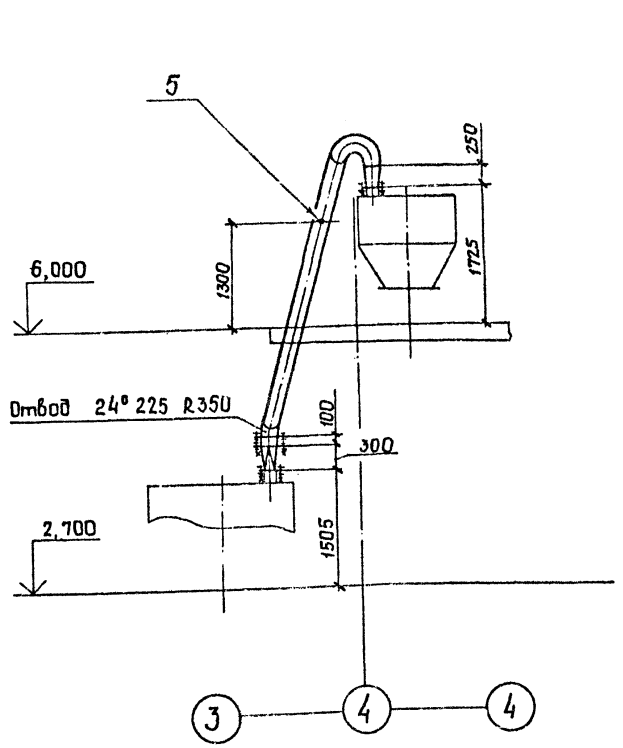
Инв. № 102а, Подп. и дата  
Взам. инв. №

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
				Щебеночный завод по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
Привязан:				ГИП	Юдин	16.10.85
				Н. контр.	Косыгина	15.10.85
				Нач. отд.	Никольченко	15.10.85
				Рук. гр.	Наливайченко	11.10.85
				Пров.	Логова	11.10.85
				Инж.	Вареца	11.10.85
Инв. №				Главный корпус		Р 62
				Рама под коллектор БП-3. Поз. 22		НИПИОТстрам Новороссийск
				Копировал Пахомчик		Формат А2

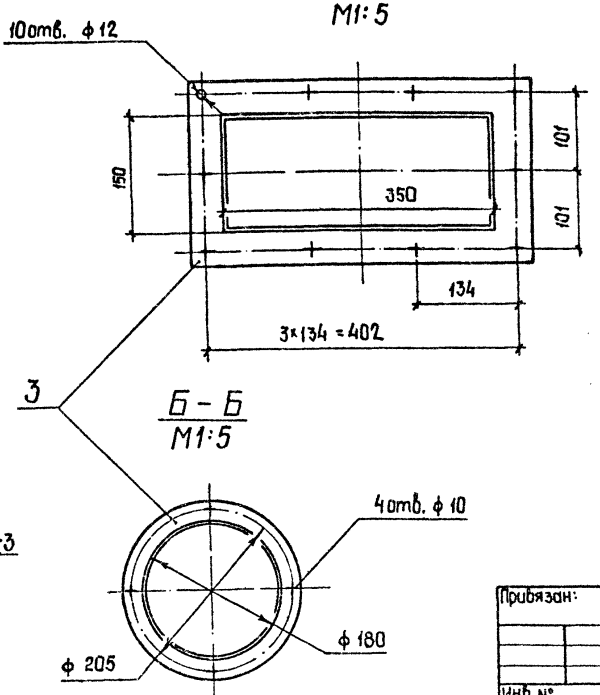
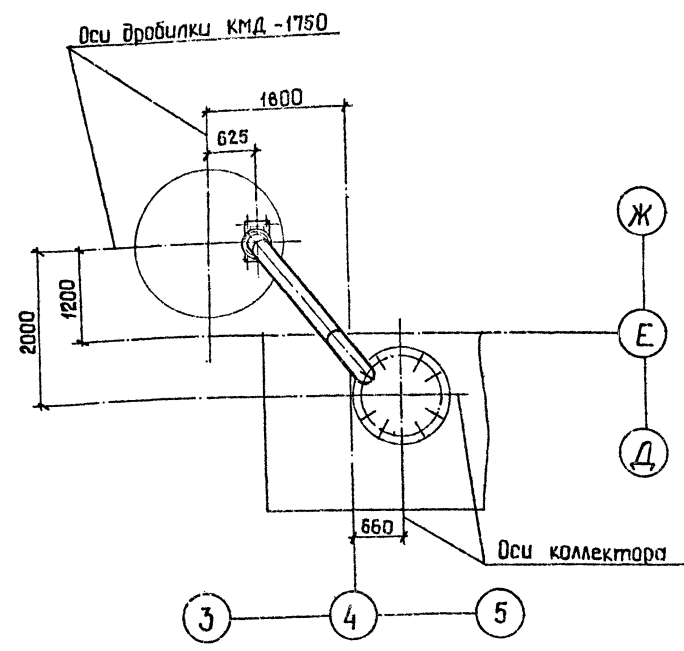
Альбом 8

Тубодув проект ТП409-23-56.87

ЭНБ, №1, д.1. Подп. и дата



A-A  
M1:5



B-B  
M1:5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74			
		8Ст3пс2 ГОСТ 16523-70		66,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
		8Ст3пс2 ГОСТ 16523-70		25,0	
3		полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76			
		8Ст3пс4 ГОСТ 535-79		10,4	
4		Заслонка вращательная			
		ЗД 225	1	9,7	
5		Штуцер ф 60	1	0,65	
6		Болт М8 - 8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	4	0,021	
7		Болт М10-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	26	0,037	
8		Гайка М8 - 6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	4	0,005	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	26	0,011	
10		Шайба 8.02			
		ГОСТ 11371-78	4	0,002	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	26	0,004	
12		Пластина I, лист,			
		ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,8	

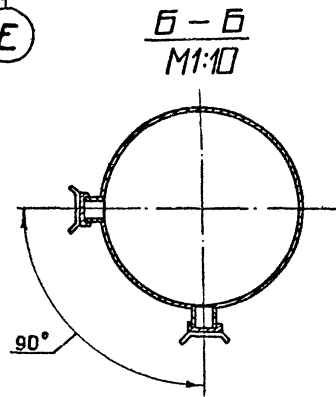
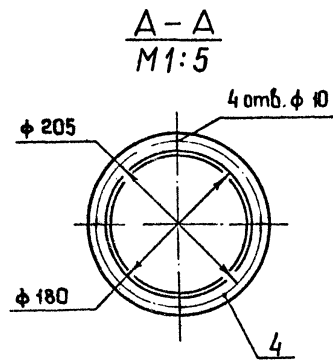
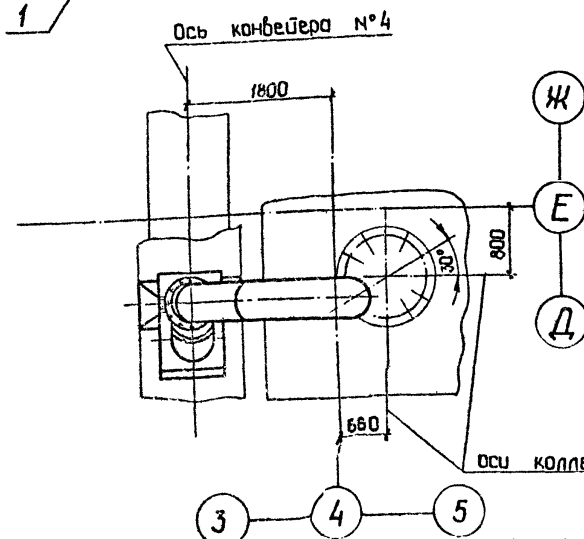
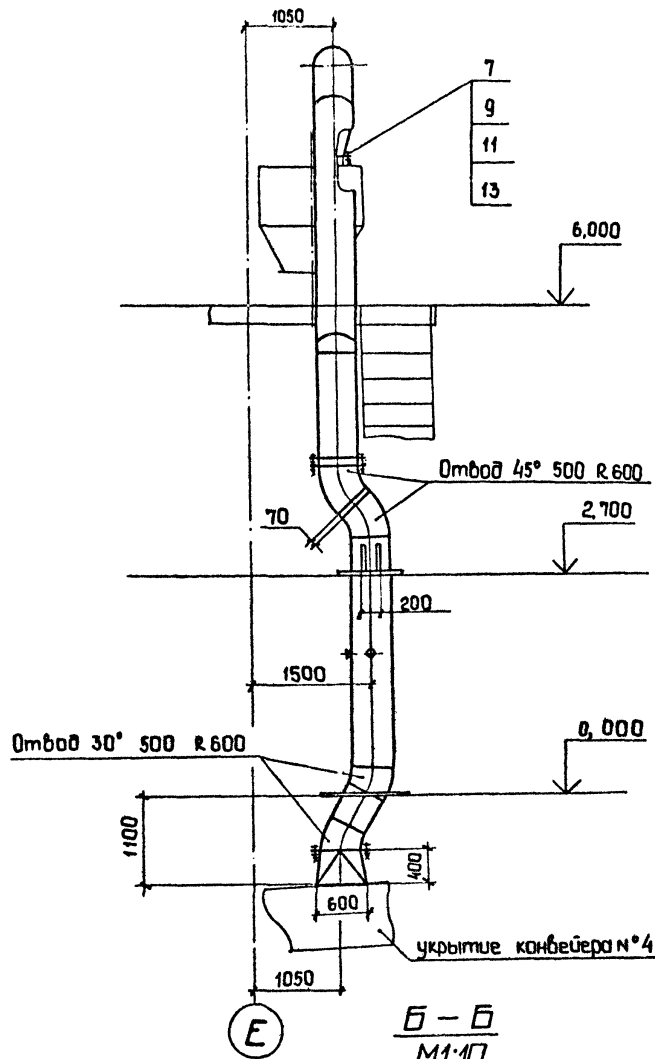
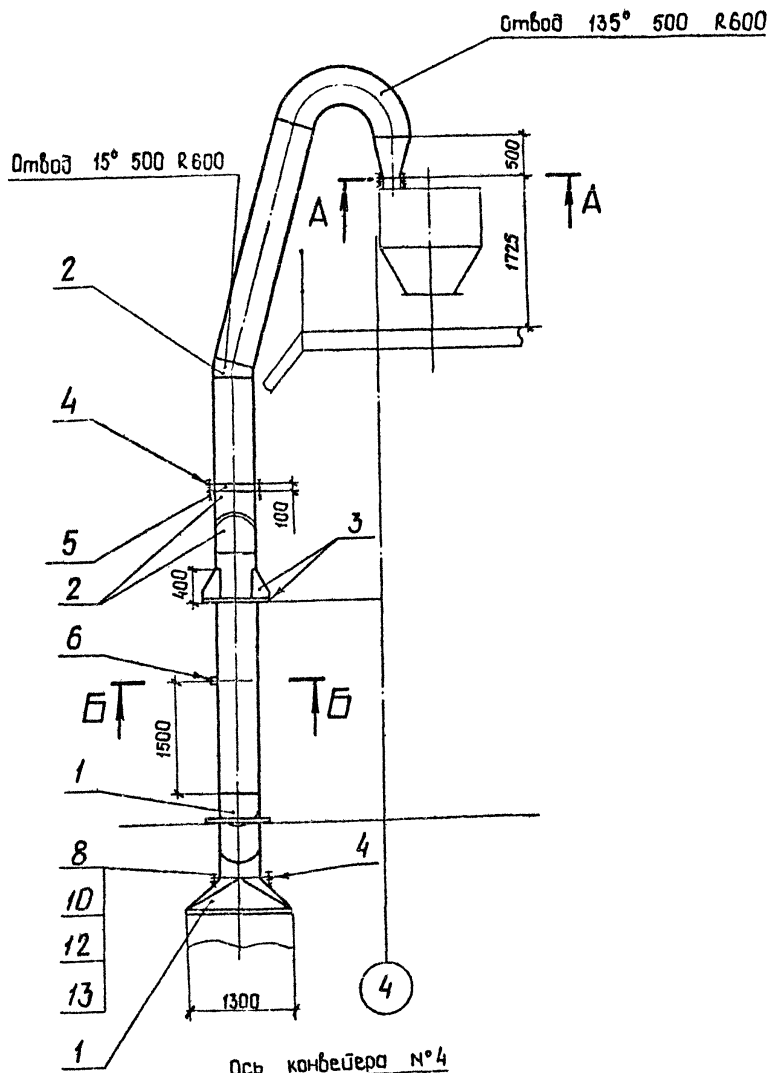
ТП409-23-56.87				ПА
Гип	Косыгина	19/11/83	16.10.83	Шереметевский завод по переработке отходов изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год.
Н.контр.	Косыгина	19/11/83	16.10.83	
Нач.отд.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	Главный корпус
Рук.гр.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	
Проб.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	Воздуховод к коллектору
Инж.	Ильинская	19/11/83	16.10.83	
Инв.№				БП-3. поз.23
				НИПИСтандом Новоросси́йск

Копировал Саню

Формат А2

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
1		Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		540,0	
2		Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		208,0	
3		Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		32,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 535-79		27,0	
5		Заслонка дроссельная ЗД 500	1	26,0	
6		Штуцер $\phi$ 60	2	0,65	
7		Болт М8 - 8g x40.58 ГОСТ 7798 - 70	4	0,021	
8		Болт М 12 - 8g x40.58 ГОСТ 7798 - 70	36	0,053	
9		Гайка М8 - 6 Н.5 ГОСТ 5915 - 70	4	0,005	
10		Гайка М 12 - 6 Н.5 ГОСТ 5915 - 70	36	0,015	
11		Шайба 8.02 ГОСТ 11371 - 78	4	0,002	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371 - 78	36	0,006	
13		Пластина I, лист, ГМКЦ-С-5 ГОСТ 7338 - 77		1,5	

Изм. №, дата, подп. и дата, Взам. инв. №

Привязан:

ТП 409-23-56.87		ДА
Исполнительный завод по переработке сорняковых издерженных и нетемпоральных пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.		
ГПП	Новин	19/11/85
И.контр.	Косыгина	19/11/85
И.нач.отд.	Никольченко	19/11/85
Рук. гр.	Израйченко	19/11/85
Проб.	Гришина	19/11/85
Инж.	Ильинская	19/11/85
И.н.б. №		
Стадия	лист	лист 64
Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 24		НИПИОТстроям Новороссийск

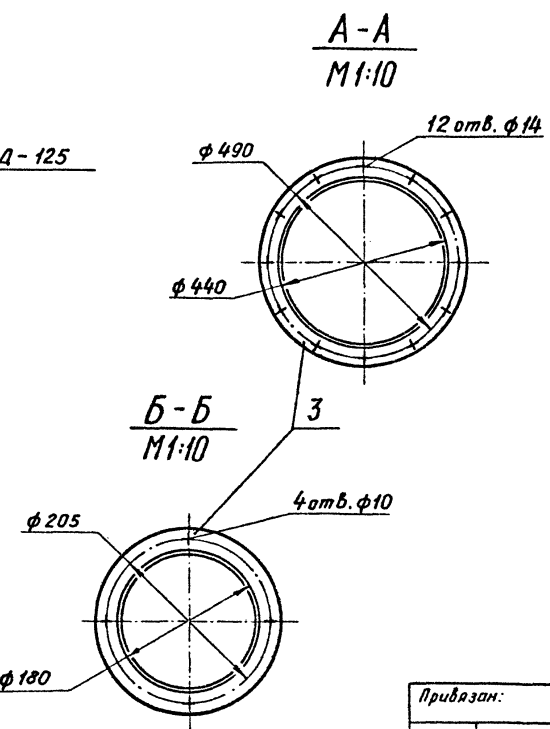
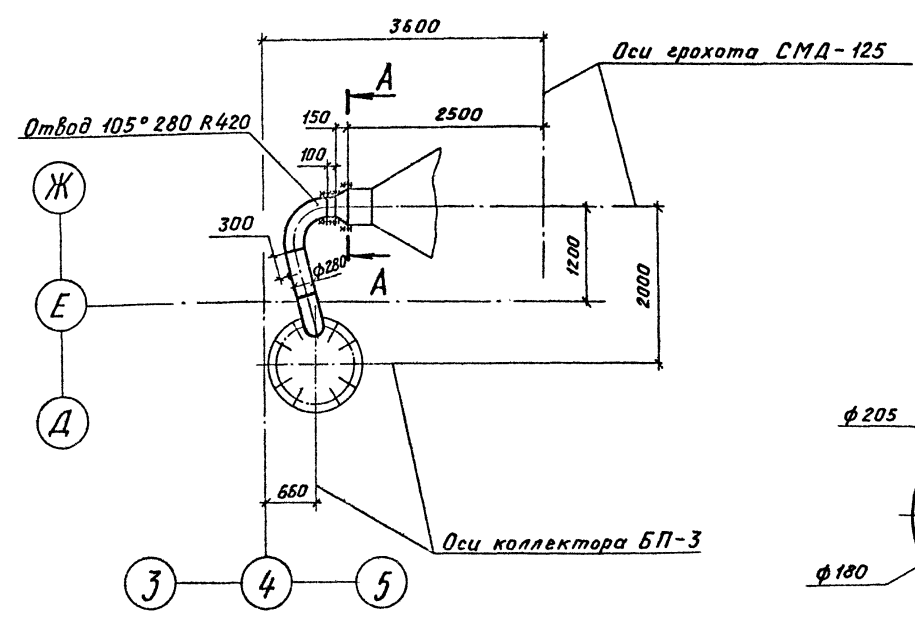
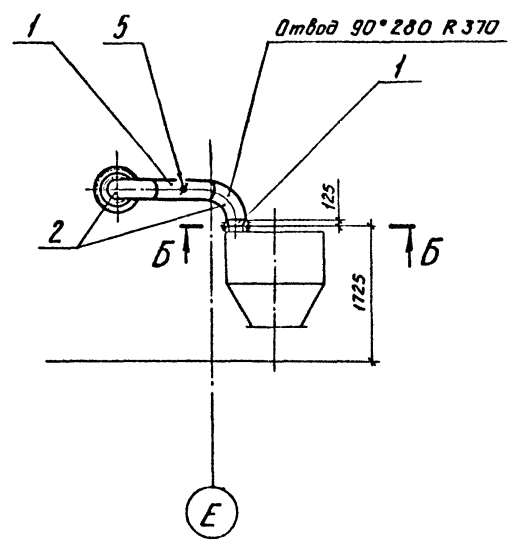
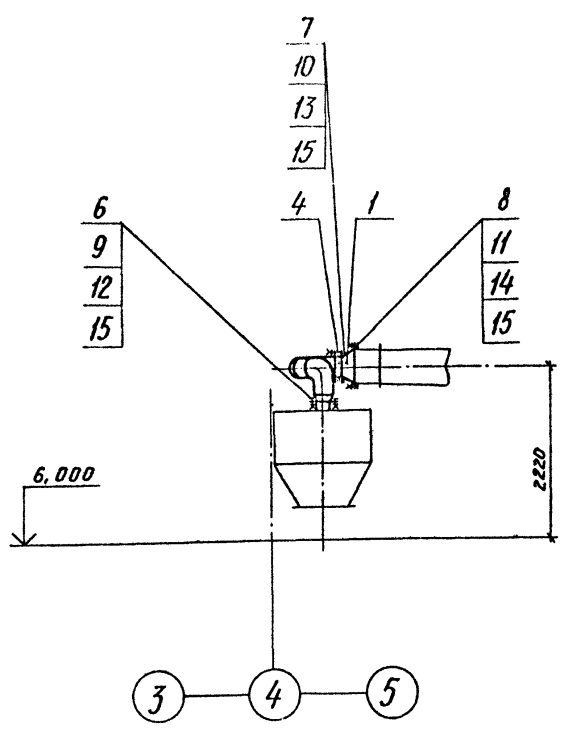
Копировал СанД

Формат А2



Алюминий

Типовой проект ТП409-23-56.87

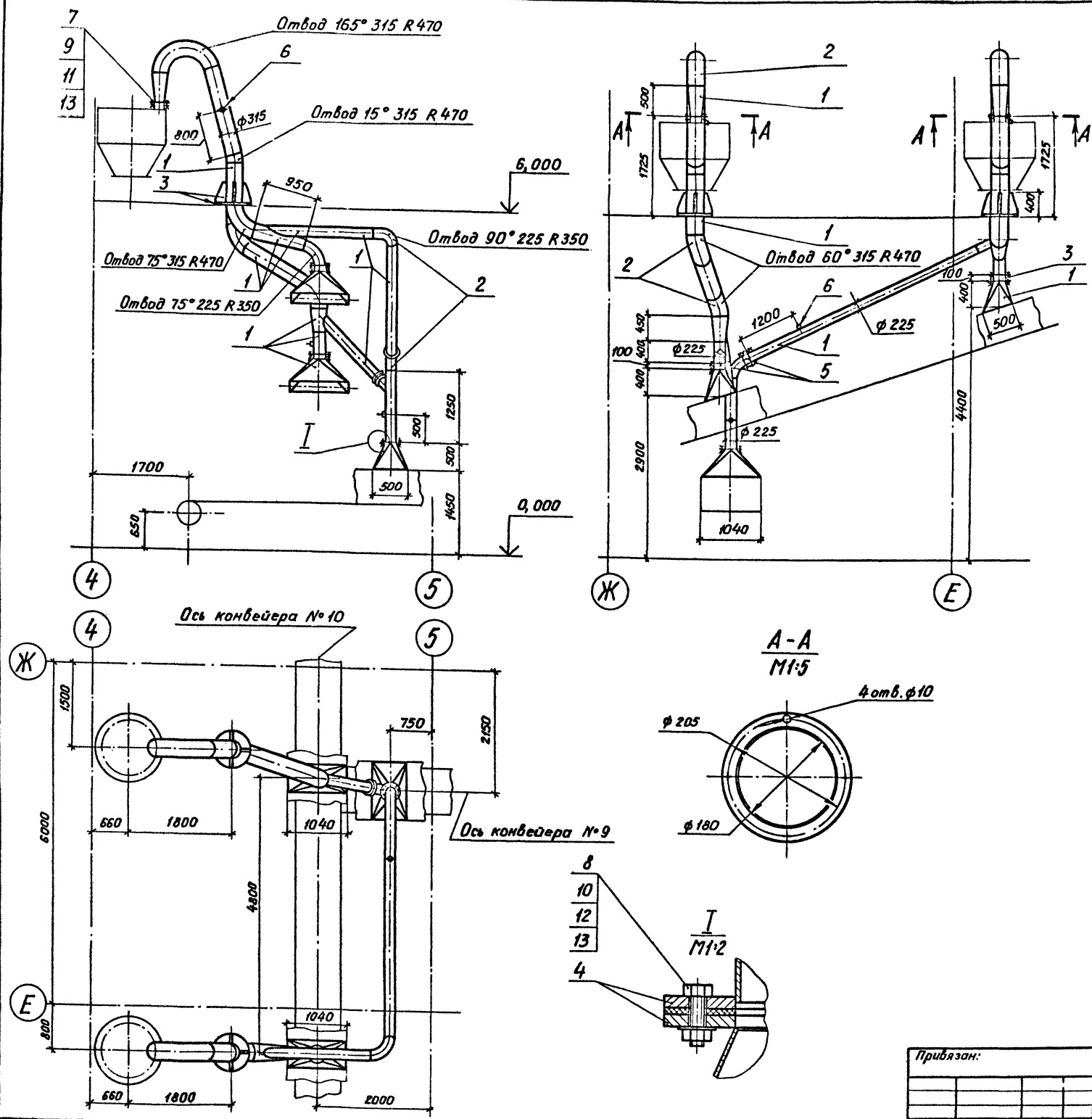


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 16523-70		17,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		38,0	
3		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		13,0	
4		Заслонка дроссельная ЗД 280		11,0	
5		Штуцер φ 60	1	0,65	
6		Болт М8-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	4	0,021	
7		Болт М10-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Болт М12-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,053	
9		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,011	
11		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
12		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	4	0,002	
13		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
14		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	
15		Пластина I, лист, ТЛКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,6	

Имя, фамилия, инициалы, год, номер, дата, лист, из, всего

ТП409-23-56.87		0А
Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
Гип	Юдин	16.10.85
Н. контр.	Косыгина	18.10.85
Нач. отд.	Ильинская	15.10.85
Рук. гр.	Ильинская	11.10.85
Проб.	Гришина	10.10.85
Инж.	Ильинская	10.10.85
Привязан:		Стадия Лист Листов
Главный корпус		Р 65
Воздуховод к коллектору БП-3. Поз. 25		НИПИОТстроям Наборскийск
Копировал Гахомчик		Формат А2

Альбом  
 Типовой проект ТП409-23-56.87



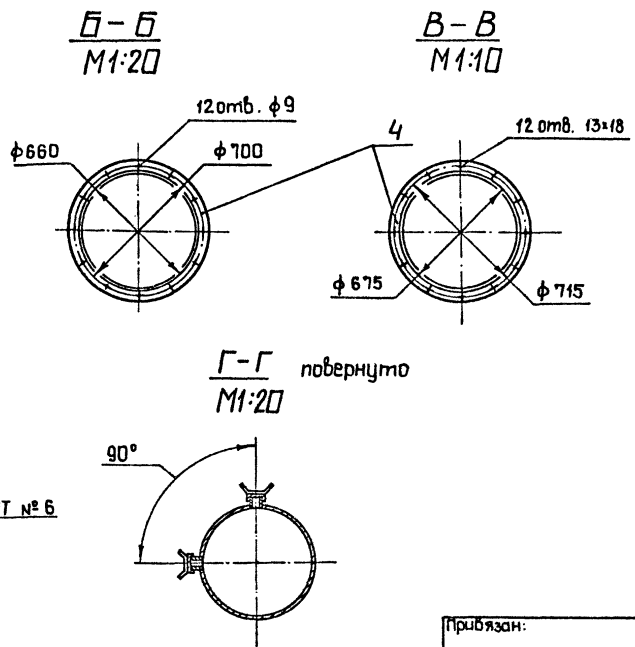
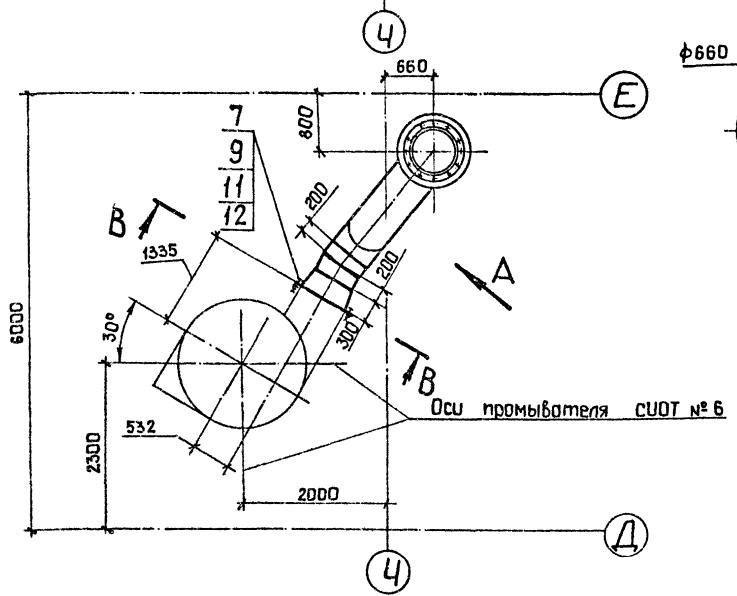
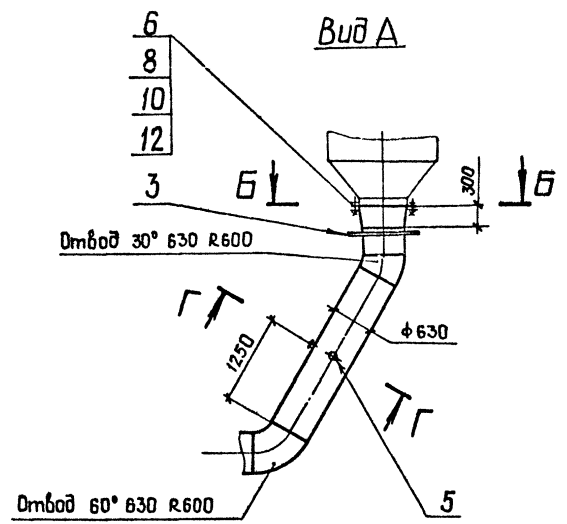
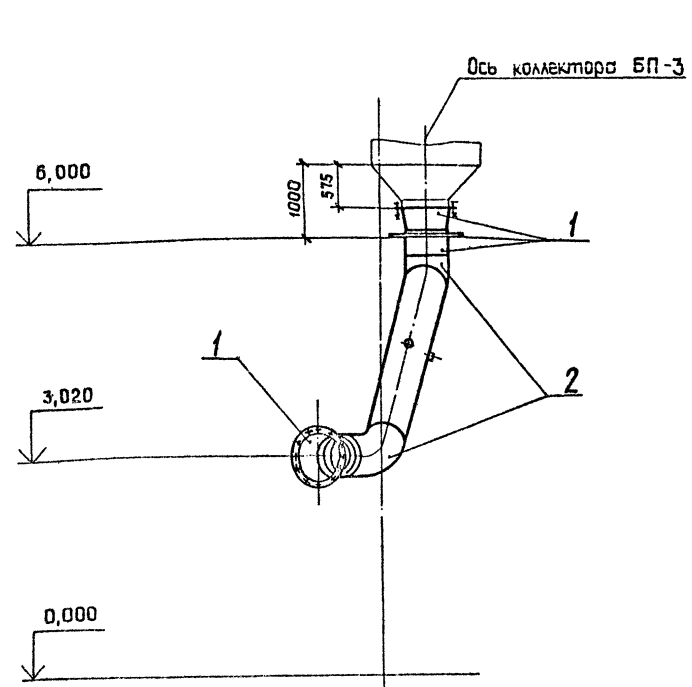
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 16523-70		438,0	
2		Лист Б-40 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-78		128,0	
3		Лист Б-80 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-78		38,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		26,0	
5		Заслонка врос- сельная ЗД 225	4	9,7	
6		Штуцер φ 60	5	0,65	
7		Болт М8-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	8	0,021	
8		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-78	72	0,037	
9		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,005	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	72	0,011	
11		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	8	0,002	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	72	0,004	
13		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. №

ТП409-23-56.87 ОА	
Шафротный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т/в год.	
ГИП Юдин Н. контр. Косыгина Нач. отд. Никульченко Вук. зр. Чистовичев Проб. Гришина Инж. Ильинская	Главный корпус Воздуховод к кол- лекторам БП-3 Поз. 26
Привязан: Инв. №	Стадия Лист Листов Р 65
НИПИОТстрам Новороссийск	
Копировал Пахамчук Формат А2	

Альбом 8

Турбодой проект ТП409-23-56.87



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВстЗне 2 ГОСТ 14637-79		247,0	
2		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВстЗне 6-1 ГОСТ 14637-79		87,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВстЗне 6-1 ГОСТ 14637-79		9,0	
4		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 10376 ВстЗне 4 ГОСТ 53579		16,0	
5		Штицер φ 60	2	0,65	
6		болт М8-8g х40,58 Гост 7798-70	12	0,021	
7		болт М 12-8g х40,58 Гост 7798-70	12	0,053	
8		гайка М8-6Н,5 Гост 5915-70	12	0,005	
9		гайка М12-6Н,5 Гост 5915-70	12	0,015	
10		Шайба 8.02 Гост 11371-78	12	0,002	
11		Шайба 12.02 Гост 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКЩ-С-5 ГОСТ 735877		1,0	

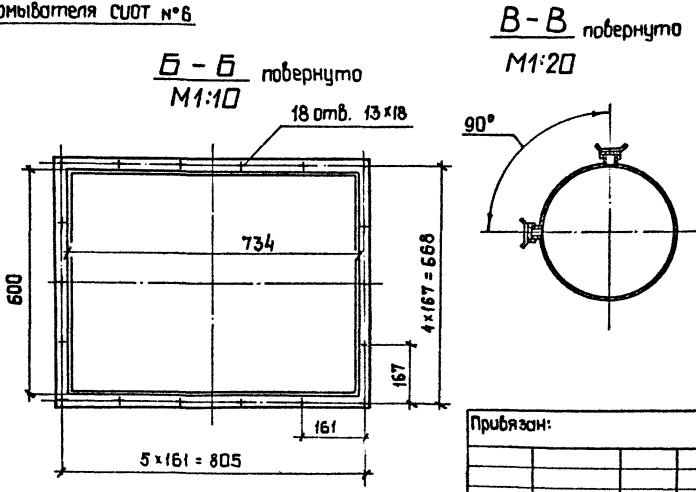
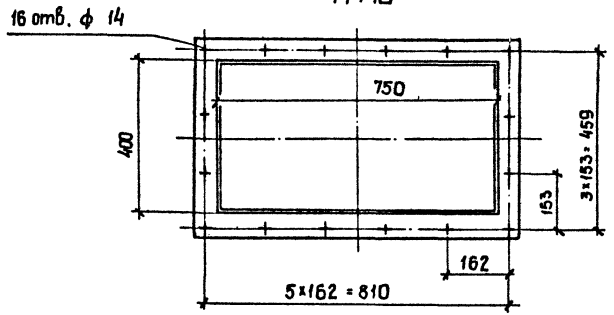
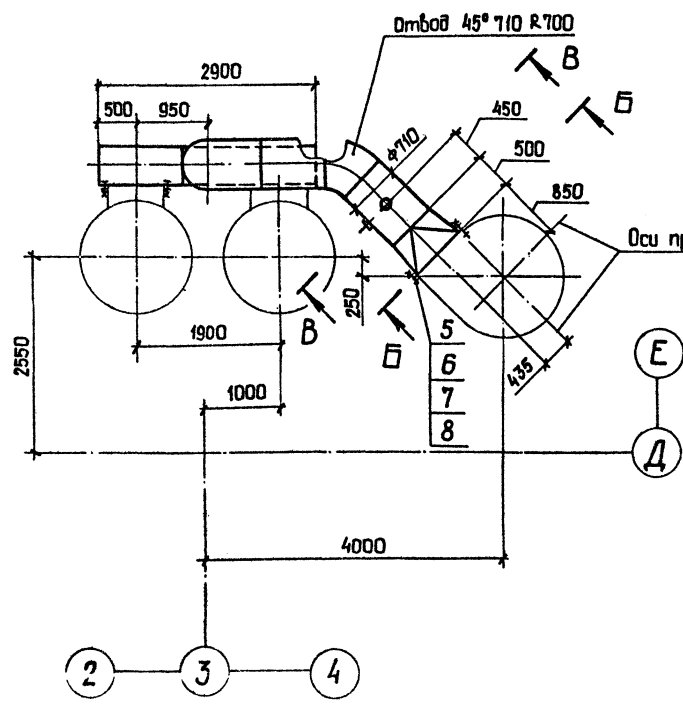
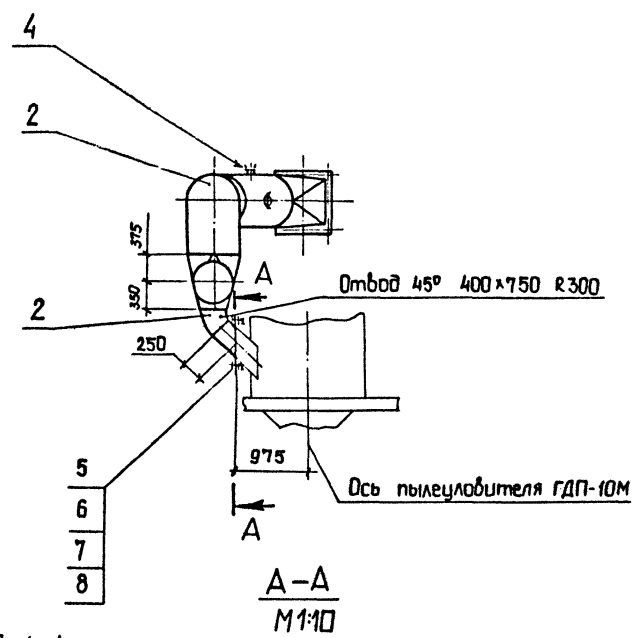
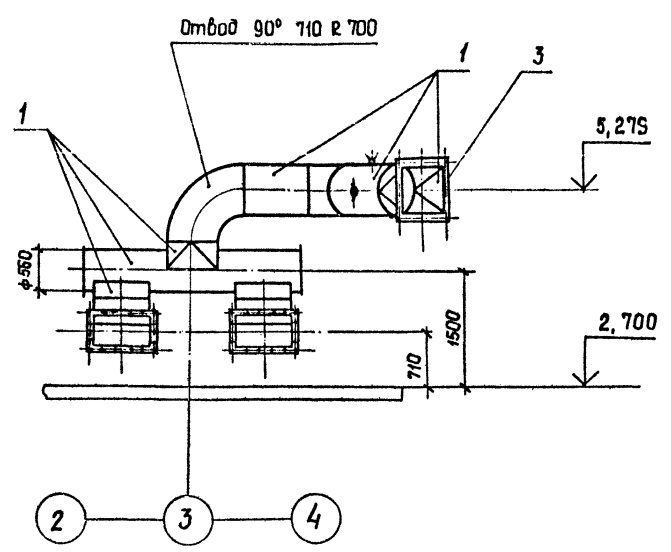
СНБ, № Г. За. Подп. и дата ВЗДМ-инв.М

ТП409-23-56.87 ДА

Гип	Юшин	16.028	Шерошечный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в 200	Главный корпус	Лист	Листов
Н. контр.	Косыгина	16.028			Р	67
Нач. отд.	Никольченко	15.028			НИПИОТсиром Новороссийск	
Рук. зр.	Наливайченко	15.028				
Проб.	Гришина	10.028				
Инж.	Ильинская	10.028	Воздуховод к промывателю СИОТ № 6.	з. 27	Формат А2	

Копировал Санн

Альбом 8  
Тулобай проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-79 ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		297,0	
2		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		280,0	
3		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсУ ГОСТ 535-79		32,0	
4		Штицер φ 60	2	0,65	
5		Болт М12-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	50	0,053	
6		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	50	0,015	
7		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	50	0,006	
8		Пластина I, лист, ТМКШ-с-5 ГОСТ 7338-77		2,0	

Инв. № пр. вкл. в проект

ТП409-23-56.87 ДА

Шебечинский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м<sup>3</sup> в год.

Ген. дир.	Ювин	16.08.85	
Н.контр.	Косыгина	15.08.85	
Нач. отд.	Николаченко	15.08.85	
Рук. зр.	Накубаченко	14.08.85	
Проб.	Гришина	10.08.85	
Инж.	Ильинская	10.08.85	

Приказан:

Главный корпус

Листов лист Листов

Р 68

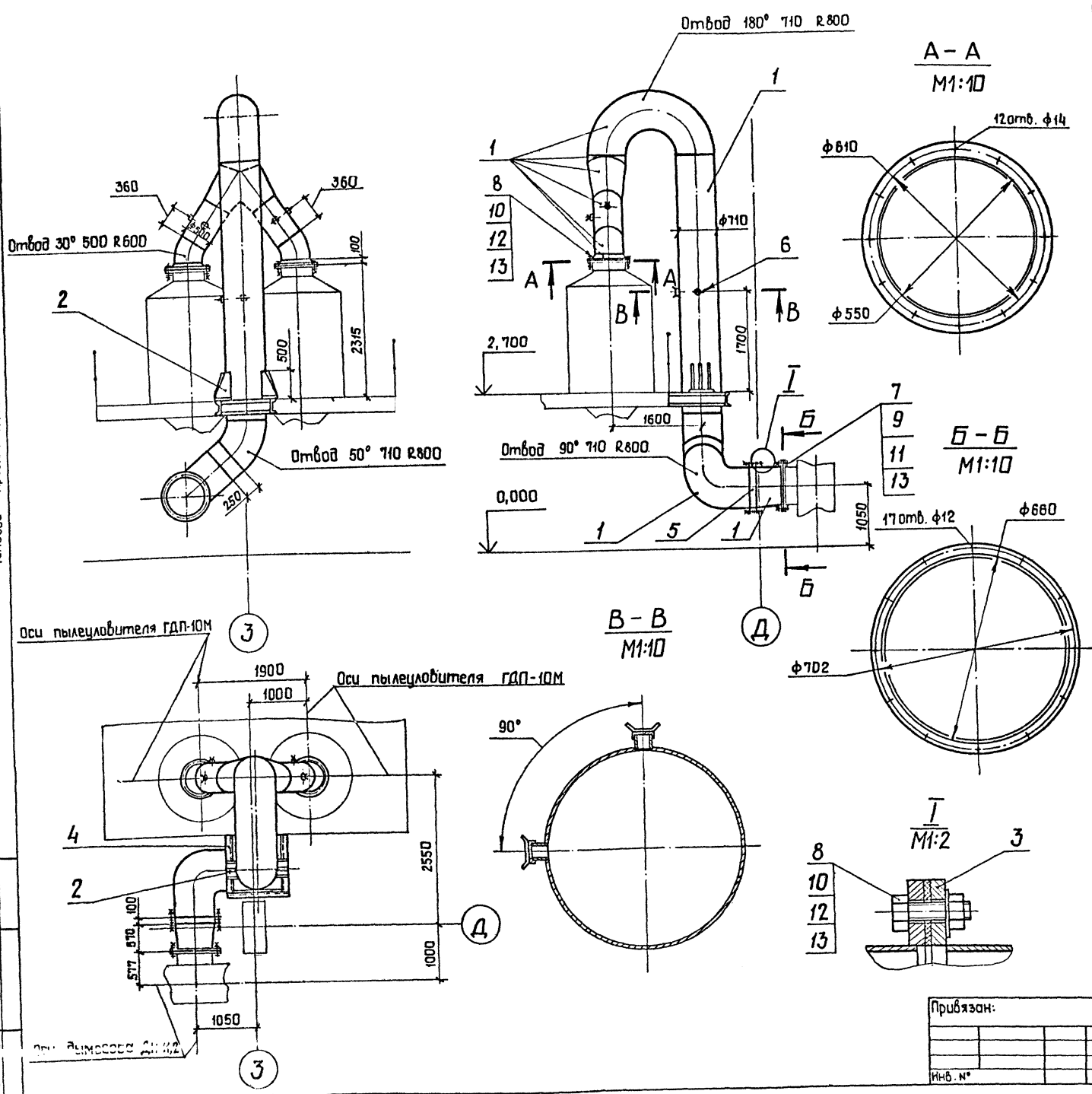
НИИПТСтром  
Наборский

Копировал Сану  
Формат А2

Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87

Инв. № Т. № подл. и дата Взам. инв. №

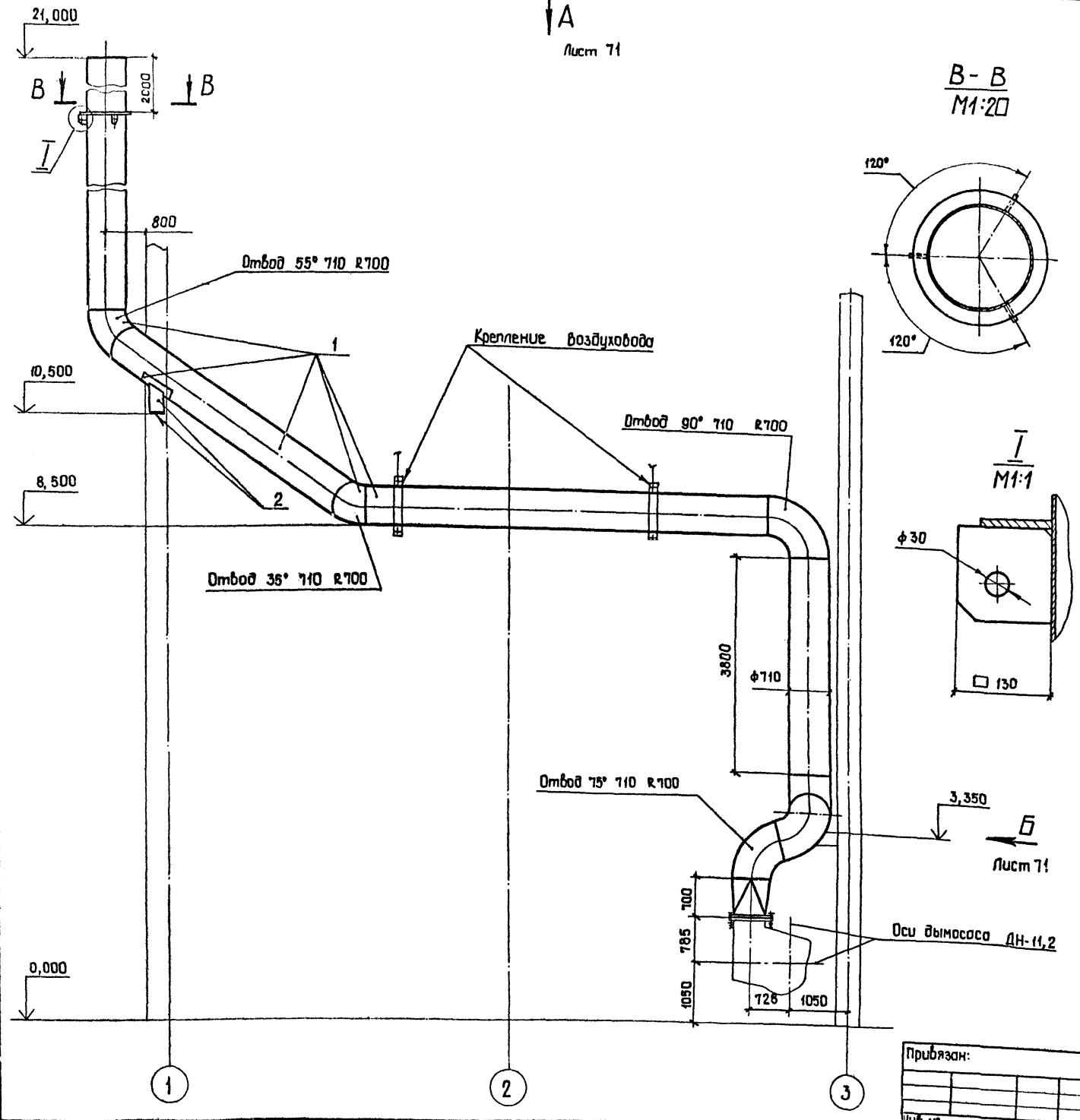


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВотЗне2 ГОСТ 16523-70		571,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВотЗне4 ГОСТ 14637-79		20,0	
3		Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 10376 ВотЗне6 ГОСТ 53579		40,0	
4		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ВотЗне6-1 ГОСТ 53579		46,0	
5		Заслонка дроссельная ЗД 710	1	42,1	
6		Штуцер φ60	6	0,65	
7		Болт М10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	17	0,037	
8		Болт М12-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	60	0,053	
9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	17	0,041	
10		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0,045	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	17	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		3,0	

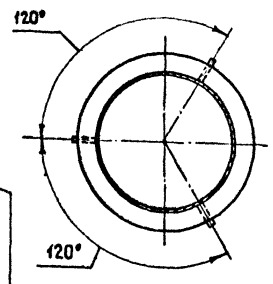
<b>ТП409-23-56.87 ДА</b>			
Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100тыс. м³ в год.			
ГИП	Юдин	11/11	16.08
И. контр.	Косыгина	11/11	16.08
Нач. отв.	Никольченко	11/11	16.08
Рук. гр.	Никольченко	11/11	16.08
Проб.	Гришина	11/11	16.08
Инж.	Ильинская	11/11	16.08
Инв. №			
Привязан:		Главный корпус	Студия лист листов
		Воздуховод к дымоходу ДН-11,2. Поз. 29	
		Конкретная сану	НИПИОТсиром Найороссийск Формат А2

Алюмин 8  
 Трубоуд проект ТП409-23-56.87

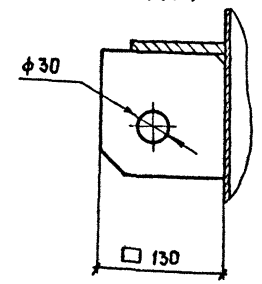
↓ A  
 Лист 71



B-B  
 M1:20



I  
 M1:1



↓ B  
 Лист 71

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		6-4,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		2630,0	
2		6-10,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		64,0	
3		6-2 10x50 ГОСТ 10376			
	Полоса	ВСтЗпс 4 ГОСТ 53579		7,0	
4		Болт М12-8g x40.58			
		ГОСТ 7798-70	28	0,053	
5		Гайка М12-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	28	0,015	
6		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	28	0,006	
7		Пластина I, лист,			
		ТМКШ-С-6 ГОСТ 7338-77		0,4	

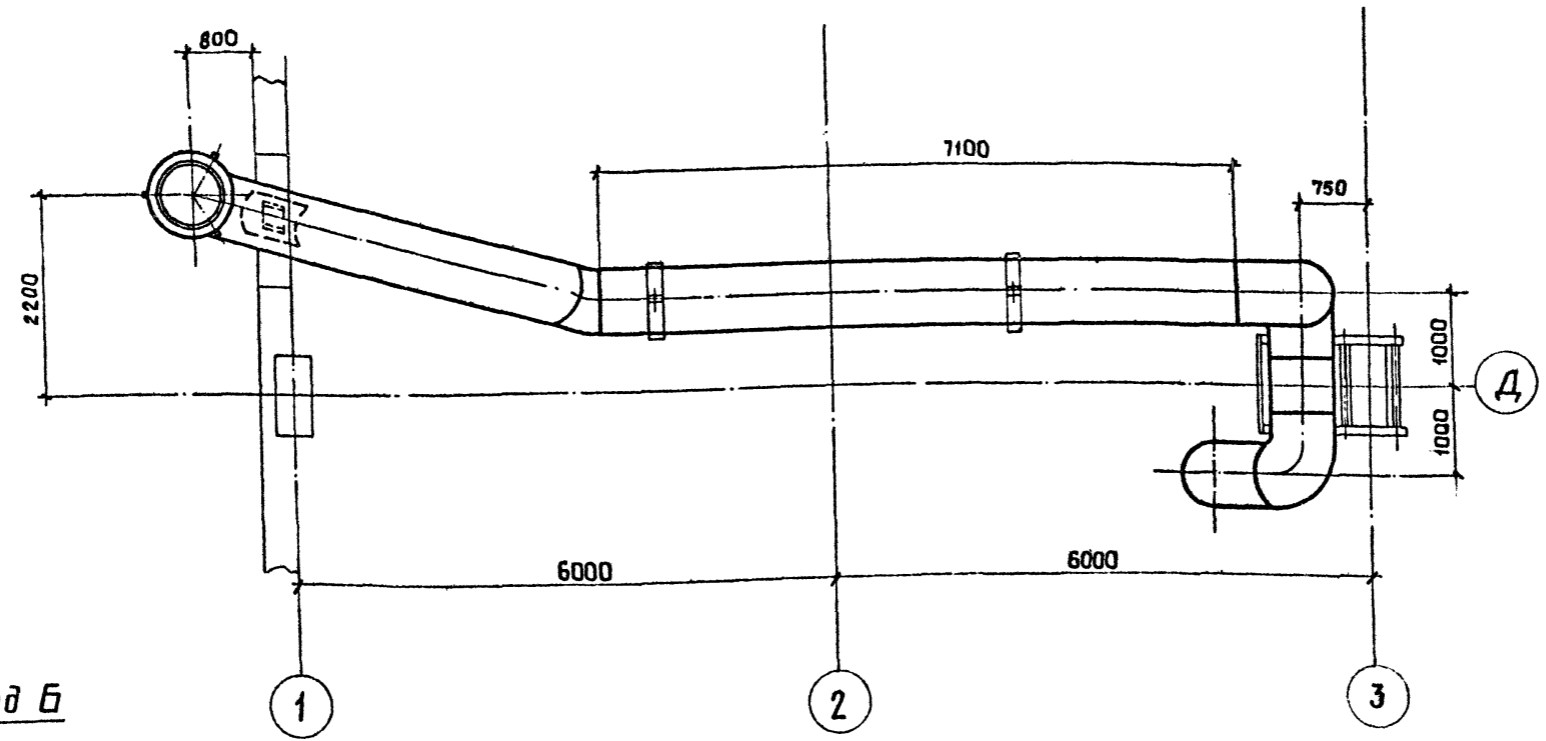
Инв. № подл. Подп. и дата (в формате ИИНВ)

ТП409-23-56.87 ДА

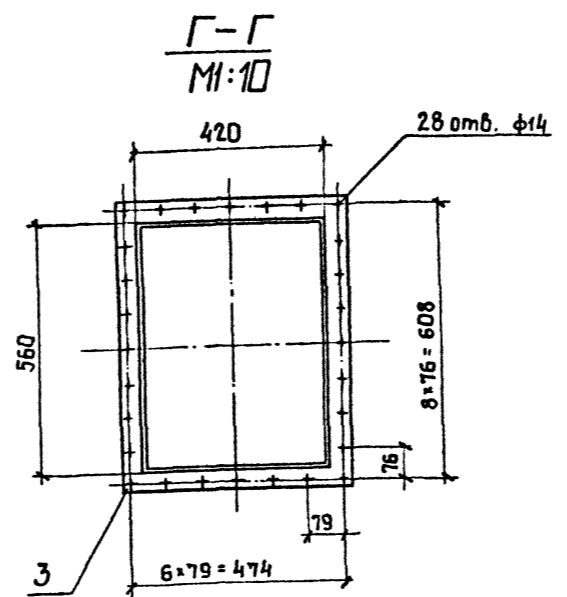
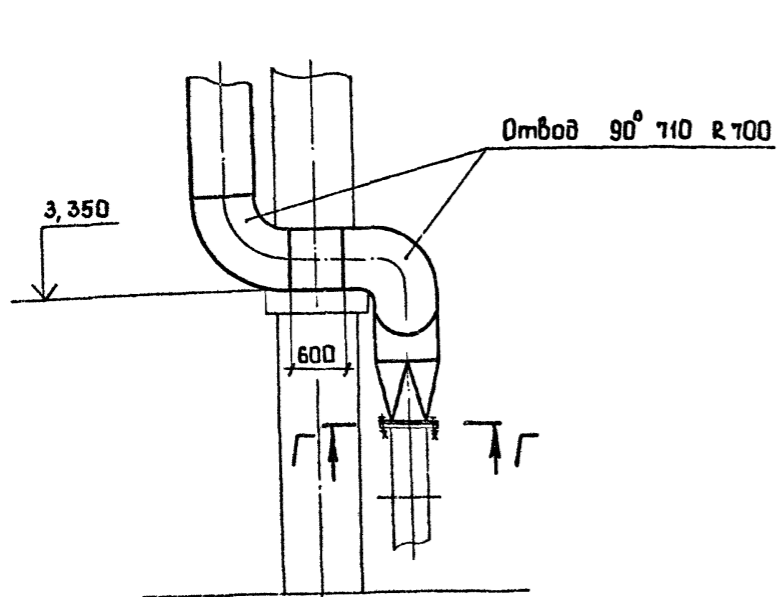
Швейцарский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год		Стадия: Лист Листов
ГИП Юбин И.контр. Косыгина Нач. отд. Ицкельченко Рук. гр. Навальченко Проб. Гришина Инж. Ильинская	16.10.85 15.10.85 15.10.85 10.10.85 10.10.85	Главный корпус Воздуховод в ат- мосферу (начало) Лаз.30
Приязан:		НИИПСтром Новосибирск Формат А2

Копировал Грини

Вид А лист 70



Вид Б



Альбом 8

Туповой проект ТП409-23-56.87

Лист № 70

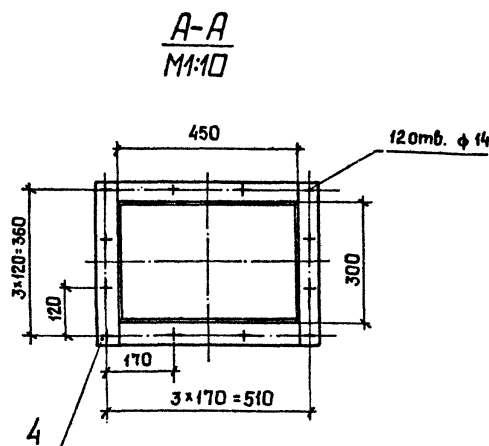
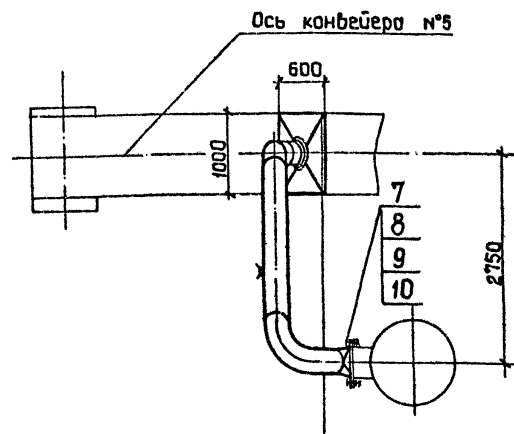
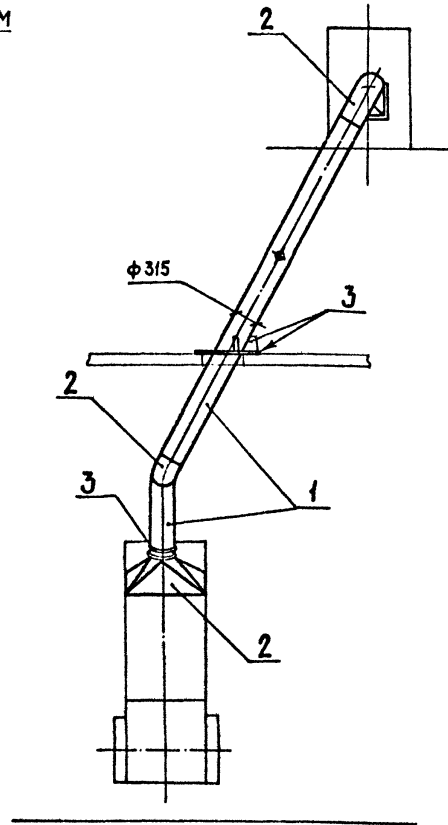
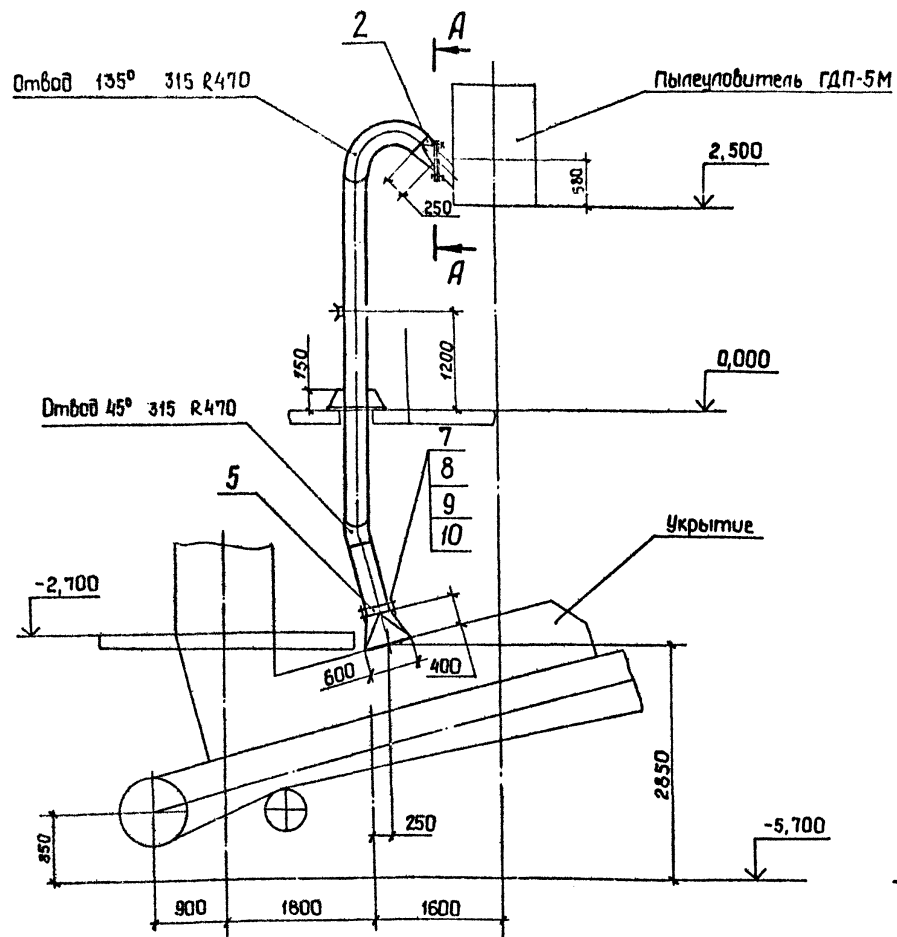
ТП409-23-56.87 ДА			
Щеринский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.			
Гип	Юдин	10.10.85	Станция лист
Н.контр.	Косыгина	11.10.85	Листов
Нач. отд.	Никольченко	15.10.85	Р 71
Р.ц. зр.	Наливайченко	14.10.85	
Проб.	Гришина	10.10.85	
Инж.	Ильинская	10.10.85	
Привязан:			Главный корпус
Инв. №			Воздуховод в атмосферу. (Окончание). Поз. 30

Копировал Сант

НИПИОТстроям  
Наборосскийск  
Формат А2

Листом 8

Трубоуд проект ТП409-23-56.87



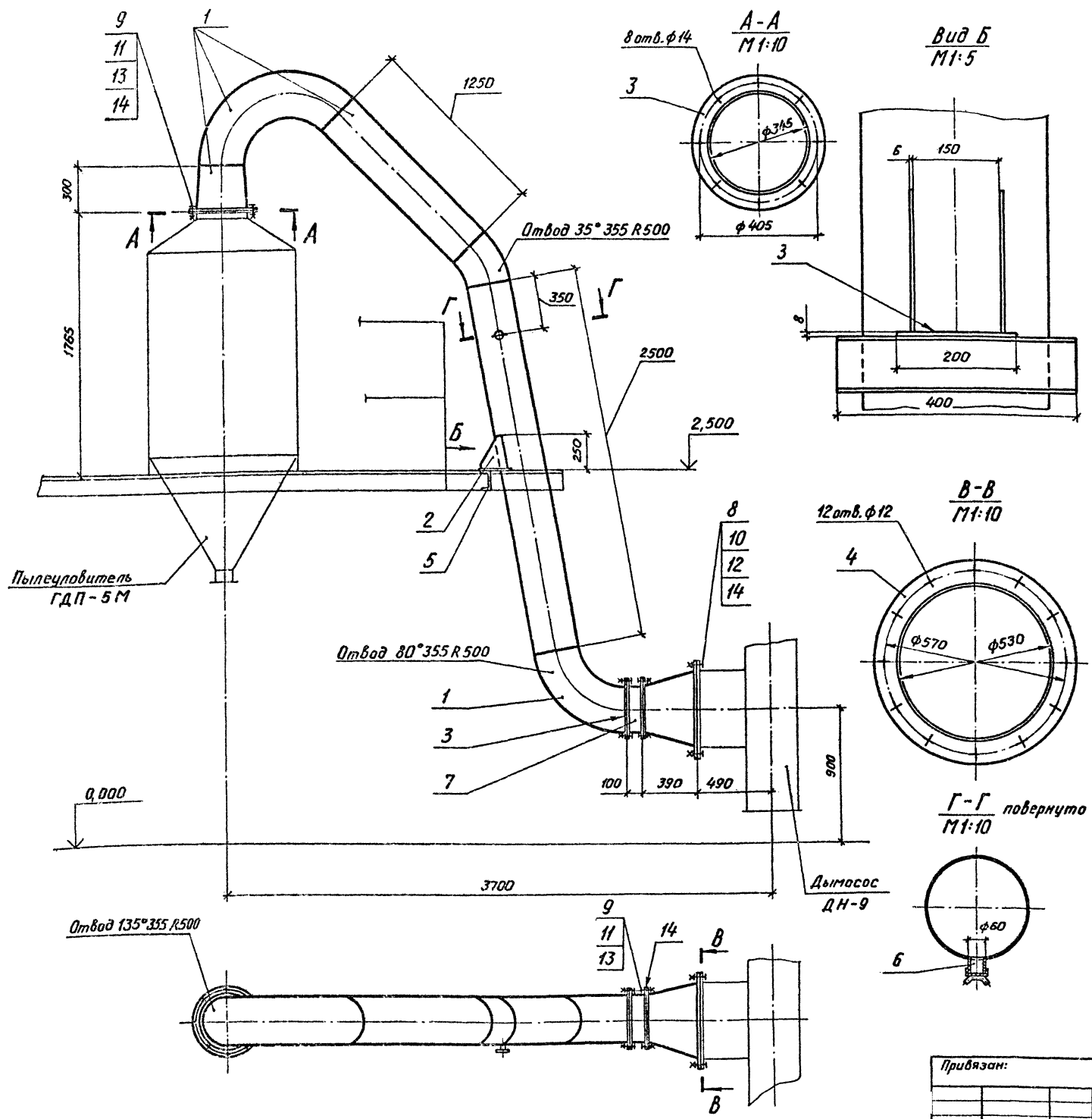
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 16523-70		127,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79		56,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 6-1 ГОСТ 14637-79		6,4	
4		Полоса Б-2,8x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 4 ГОСТ 535-79		13	
5		Заслонка дроссельная ЗД 315	1	14,0	
6		Штицер φ 60	1	0,65	
7		Болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	28	0,058	
8		Гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	28	0,015	
9		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	28	0,006	
10		Пластина I, лист ТМКЦ-С5ГОСТ 7338-77		1,0	

Изм. № по э. Л. Подп. и дата

				<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
				Шемячинский завод по переработке горючих ископаемых и метаморфических пород мощностью 700тыс.м <sup>3</sup> в год.		
ГПП	Ювлин	И.И.И.	11.10.85	стадия	лист	листова
И.контр.	Косыгина	И.И.И.	11.10.85	Р	72	
Нач.отд.	Ивкульченко	И.И.И.	11.10.85	Главный корпус		
Рук.гр.	Наливайченко	И.И.И.	11.10.85			
Проб.	Ломова	И.И.И.	11.10.85			
Инж.	Андреева	И.И.И.	11.10.85			
Приязан:				Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М Поз. 32		
Инв.№				НИПИОСтрам Новороссииск		
				Копировал Санц		
				Формат А 2		



Альбом в  
 Типовой проект ТП409-23-56-87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Б-2,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ ГОСТ 16523-70		120,0	
2		Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-110СТ14637-79		2,5	
3		Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-110СТ14637-79		15,0	
4		Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
	Лист	ВСтЗ псб-110СТ14637-79		10,0	
5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
		ВСтЗ псб-110СТ14637-79		3,5	
6		Штуцер $\phi 60$	1	0,65	
7		Заслонка дроссельная ЗД 355	1	16,0	
8		Болт М10-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
9		Болт М12-8g x 45,58			
		ГОСТ 7798-70	24	0,058	
10		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0113	
11		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
12		Шайба 10,02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
13		Шайба 12,02			
		ГОСТ 11371-78	24	0,006	
14		Прокладка, I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,5	

ТП 409-23-56-87			ОА
Щебёночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т в год.			
Главный корпус.		Стадия	Лист
		Р	73
Воздуховод к дымососу ДН-9		НИПИОТстройм	
Поз. 33		Новороссийск	
Копировал Пахомчик			
Формат А2			

Привязан:

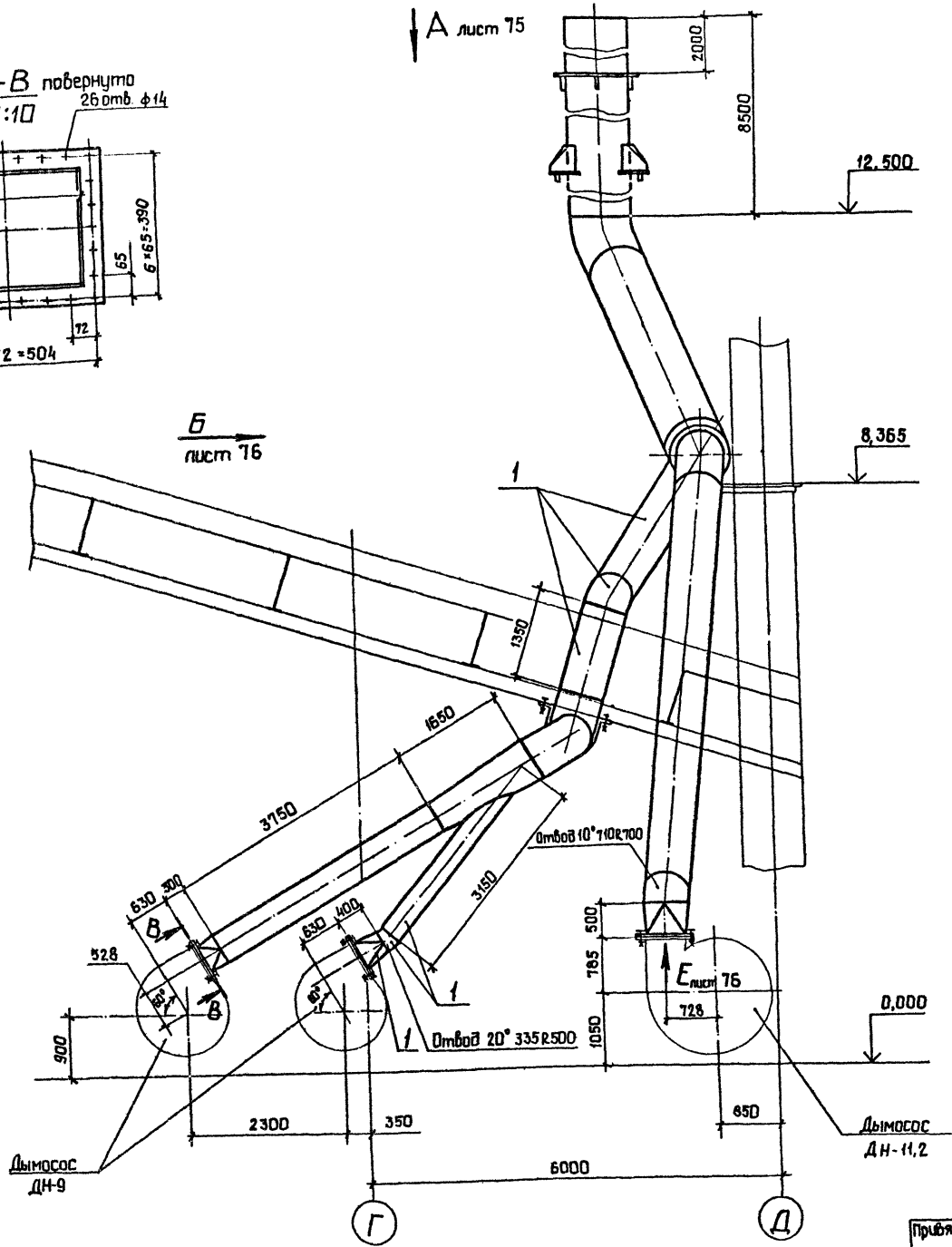
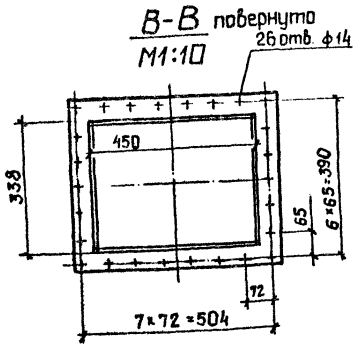
Инв. №			
--------	--	--	--

1-12, № по 1, Подп. и дата Взам инв. №

Альбом 8

Туболю проект ТП409-23-56.87

Инв. № г. д. л. табл. и др. в табл. в зонт. шифр. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74			
		лист ВСтЗпс2 ГОСТ 14637-79		4450,0	
2		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
		лист ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
3		лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
		лист ВСтЗпс6-1 ГОСТ 14637-79		65,0	
4		полоса Б-10*30 ГОСТ 103-76			
		лист ВСтЗпс4 ГОСТ 535-79		32,0	
5		швеллер 12 ГОСТ 8240-72			
		лист ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79		10,0	
6		болт М12-8g *45,58			
		ГОСТ 7798-70	80	0,058	
7		болт М16-8g *80,58			
		ГОСТ 7798-70	4	0,161	
8		гайка М12-6Н,5			
		ГОСТ 5915-70	80	0,0154	
9		гайка М16-6Н,5			
		ГОСТ 5915-70	4	0,0332	
10		шайба 12,02			
		ГОСТ 11371-78	80	0,006	
11		шайба 16,02			
		ГОСТ 11371-78	4	0,0113	
12		пластина I, лист, ТКЦ-С-5			
		ГОСТ 7338-77		2,0	

ТП409-23-56.87    ДА

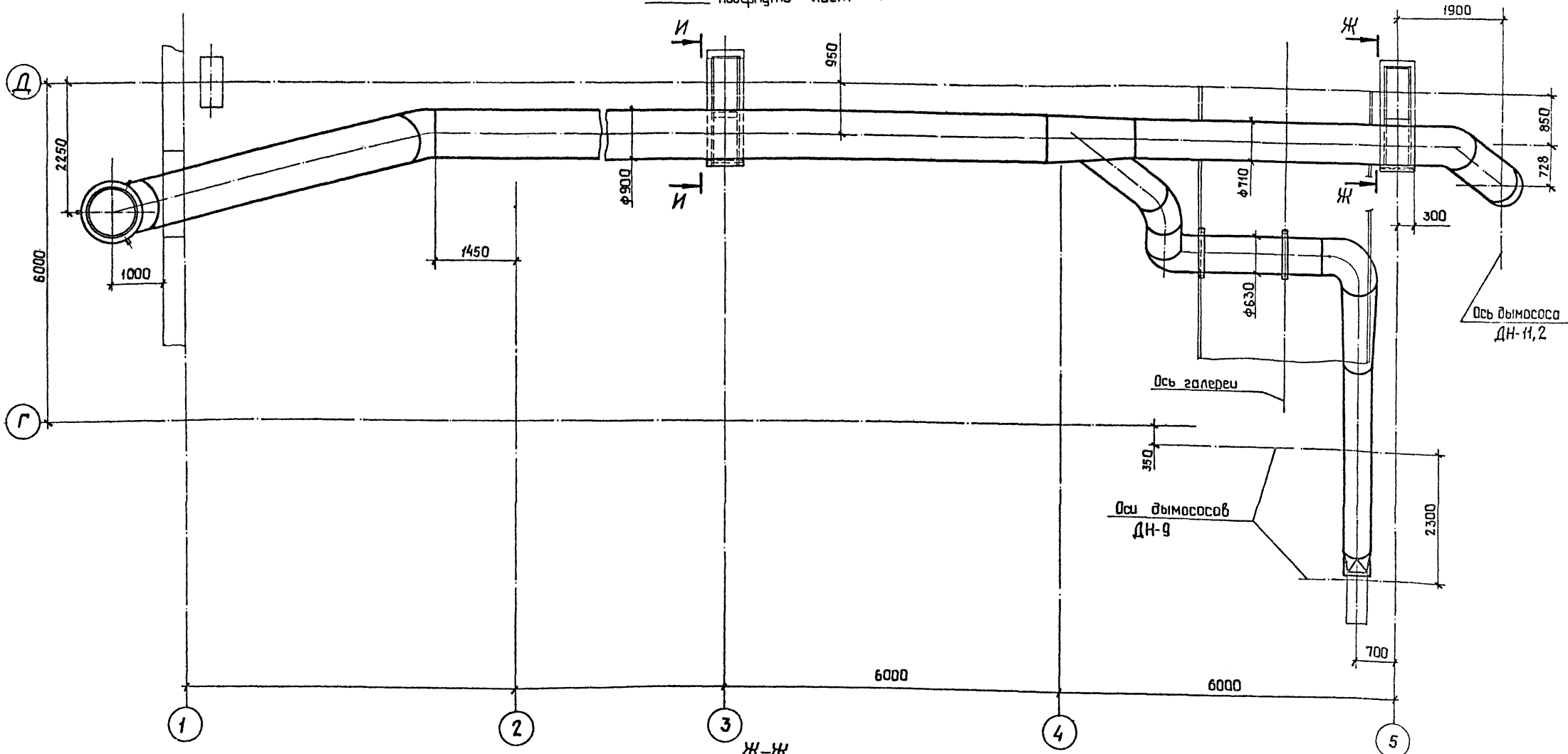
Шебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород местной группы П-10, т.е. № 2 и 3

Гип	Юдин	1977/11	1/16/10.85	Стация	лист	листов
Н. контр.	Косыгина	1977/11	1/16/10.85	Главный корпус		
Рук. зр.	Ильченко	1977/11	1/16/10.85	Р	1	4
Проб.	Ломова	1977/11	1/16/10.85	Воздуховод в атмосферу (нач. сл.) Поз. 34		
Инж.	Вореза	1977/11	1/16/10.85	НИИОТСтром Новоросскийск Фармат А2		

Контроль СанД

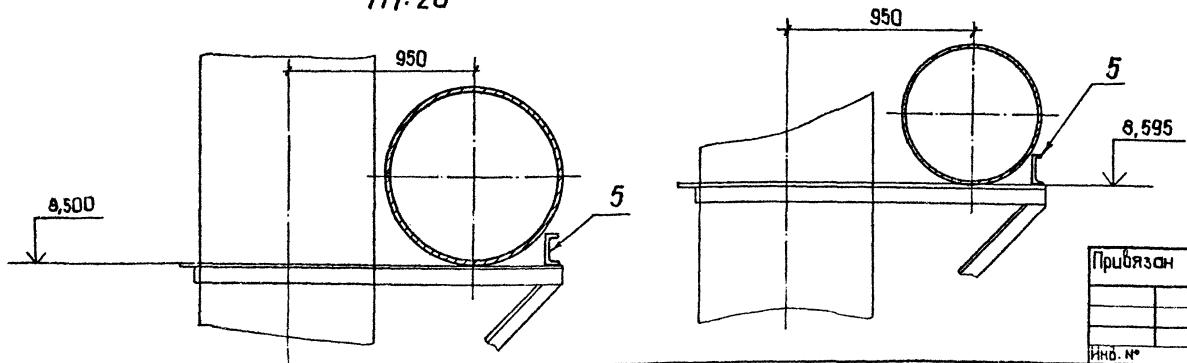
Вид А повернуто лист 74

Альбом 8  
Турбоу прркт ТП409-23-56.87



И-И  
М1:20

Ж-Ж  
М1:20



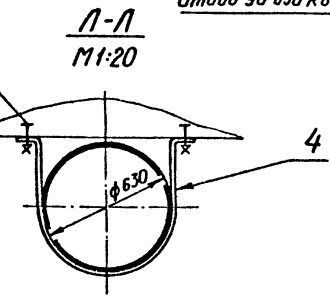
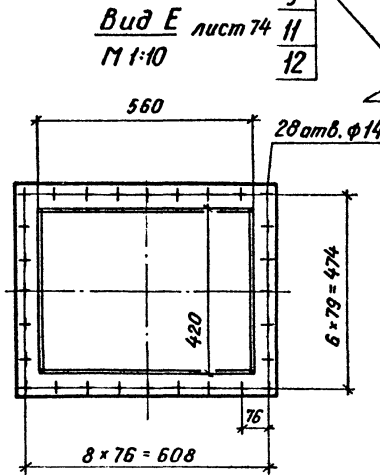
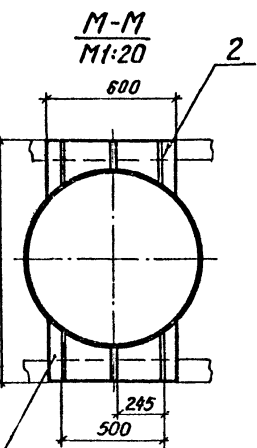
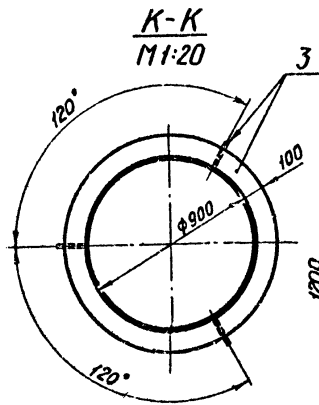
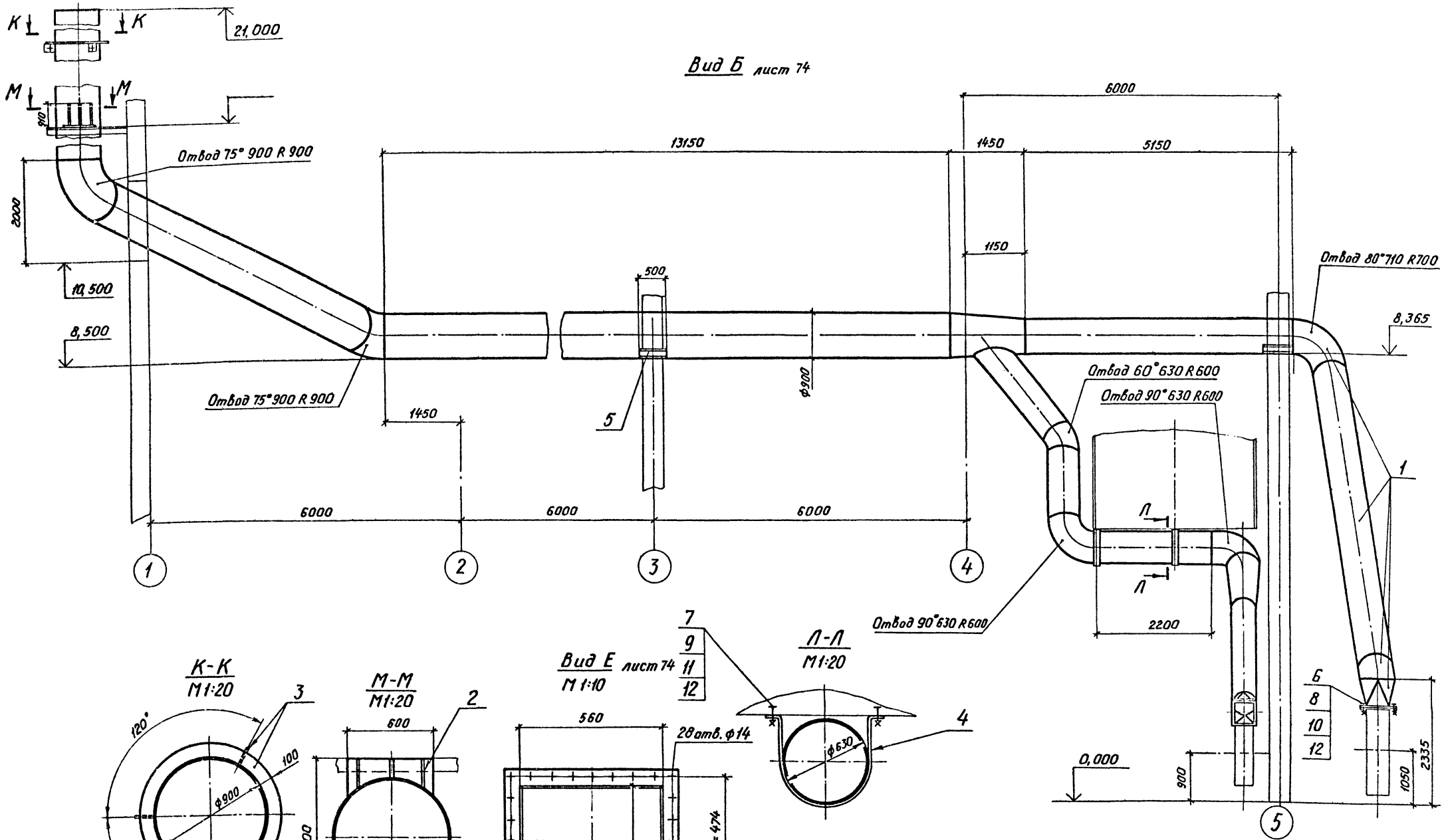
№ п.п.	№ п.п. и дата	В.З.М.И.Н.М.

Приязан			
№ п.п.			

ТП409-23-56.87		ДА
Гип. Юдин	И.И.И.	16.10.85
И. контр. Косыгина	И.И.И.	15.10.85
Нач. отд. Ничальченко	И.И.И.	14.10.85
Рук. гр. Малайченко	И.И.И.	14.10.85
Проб. Ланова	И.И.И.	11.10.85
И.нж. Варца	И.И.И.	11.10.85
шебечный звод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 1,2 т/ч		Студия лист Листов
Главный корпус.		р 75
Воздуховод в атмосферу. (Продолжение). Лист 34		НИИОСтром Новороссийск

Копировал Сант  
Формат А 2

Вид Б лист 74



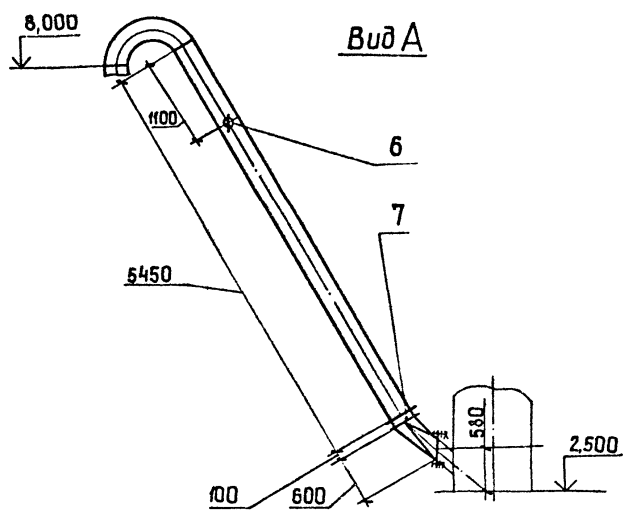
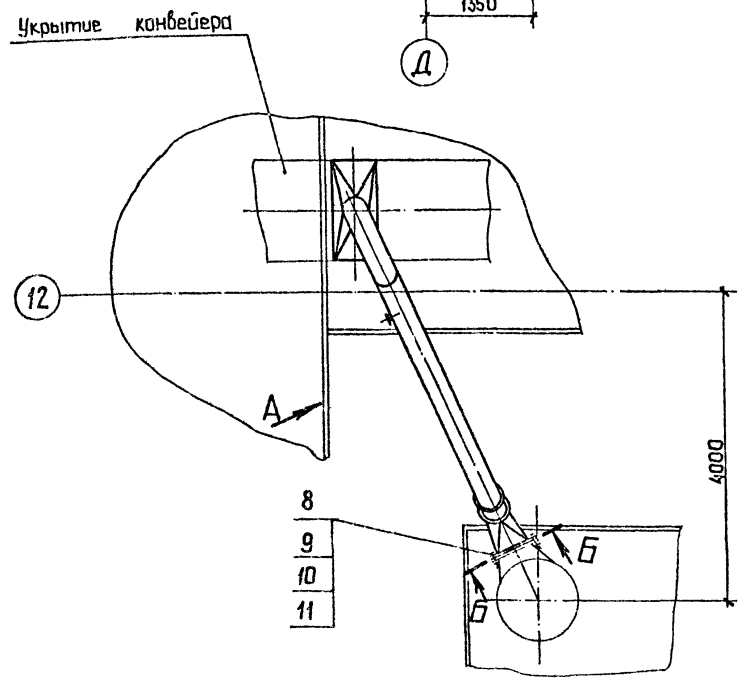
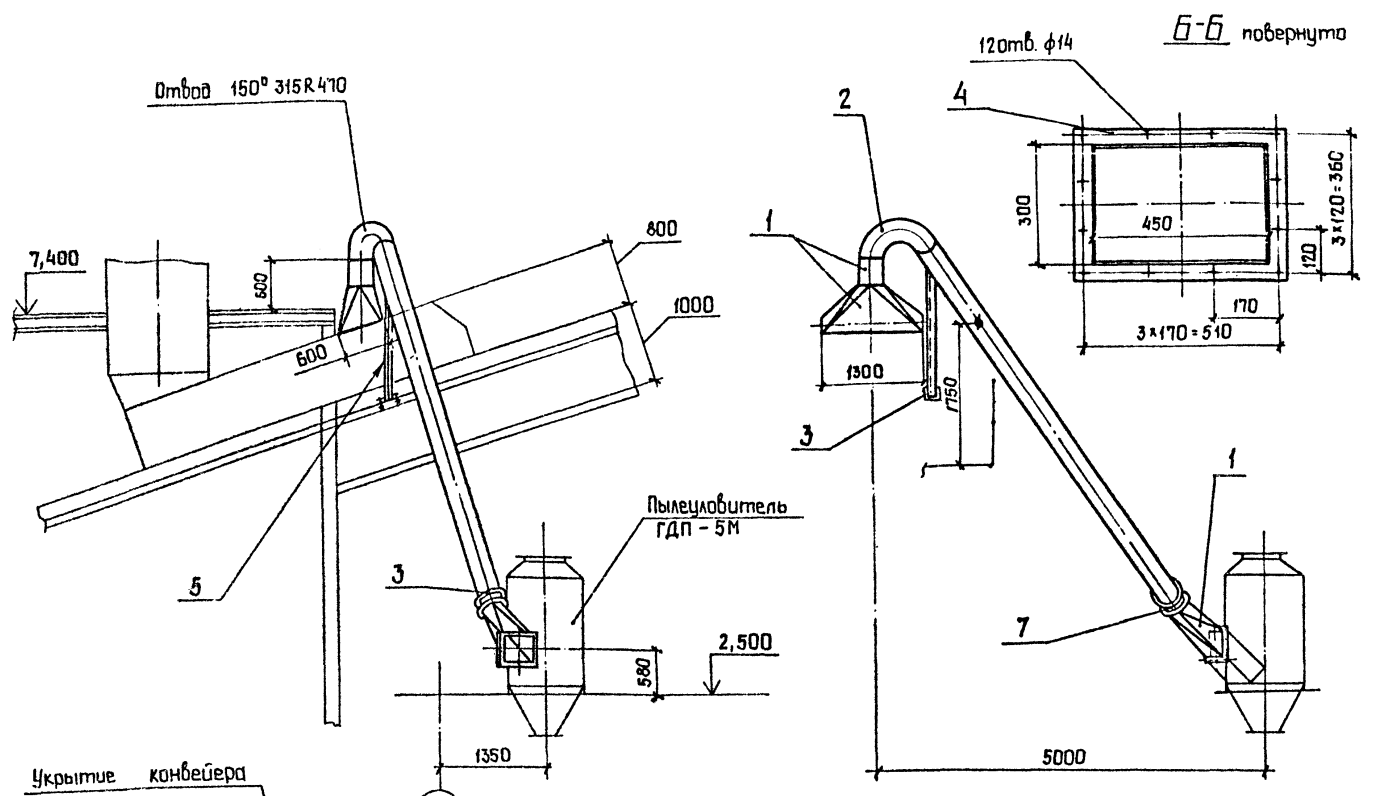
Проект и дата взыскания  
 Типовой проект ТП409-23-56.87  
 Архив 8

Приказан:

ТП409-23-56.87		ОА	
целиковый завод по переработке однородных издерженных и метатермических паров мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год			
Главный корпус		Стадия Лист Листов	
Воздуховод в атмосферу (окончание) Поз. 34		Р 76	
НИПИОТстроям		Новороссийский	
Копирабал Пахамчик		Формат А2	

Инв. №			
Инж.	Вареца	Валерий	11.10.83
Прод.	Логова	Александр	11.10.83
Дир. эк.	Лавдаченко	Александр	11.10.83
Нач. отд.	Лихаченко	Александр	11.10.83
Ин. контр.	Косыгина	Вера	11.10.83
ГИП	Юдин	Владимир	11.10.83

Альбом 8  
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ16523-70		180,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ14637-79		40,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ14637-79		10,0	
4		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ103-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ535-79		6,0	
5		Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-74 ВСтЗпс 6 ГОСТ535-79		9,0	
6		Штуцер ф 60	1	0,65	
7		Заслонка вращательная ЗД 315	1	14,0	
8		Болт М 12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	30	0,058	
9		Гайка М 12-ВН.5 ГОСТ 5915-70	30	0,0154	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	30	0,006	
11		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

Конт. № п. з. / Подп. и дата / В. ст. инв. №

ТП409-23-56.87 ДА

Шебечный завод по переработке однородных изсерженных и мелкофракционных пород мощностью 700 т. в час.

Главный корпус

Воздуховод к пылеуловителю ГДП-5М. Поз.5

Копировал Сант

Формат А2

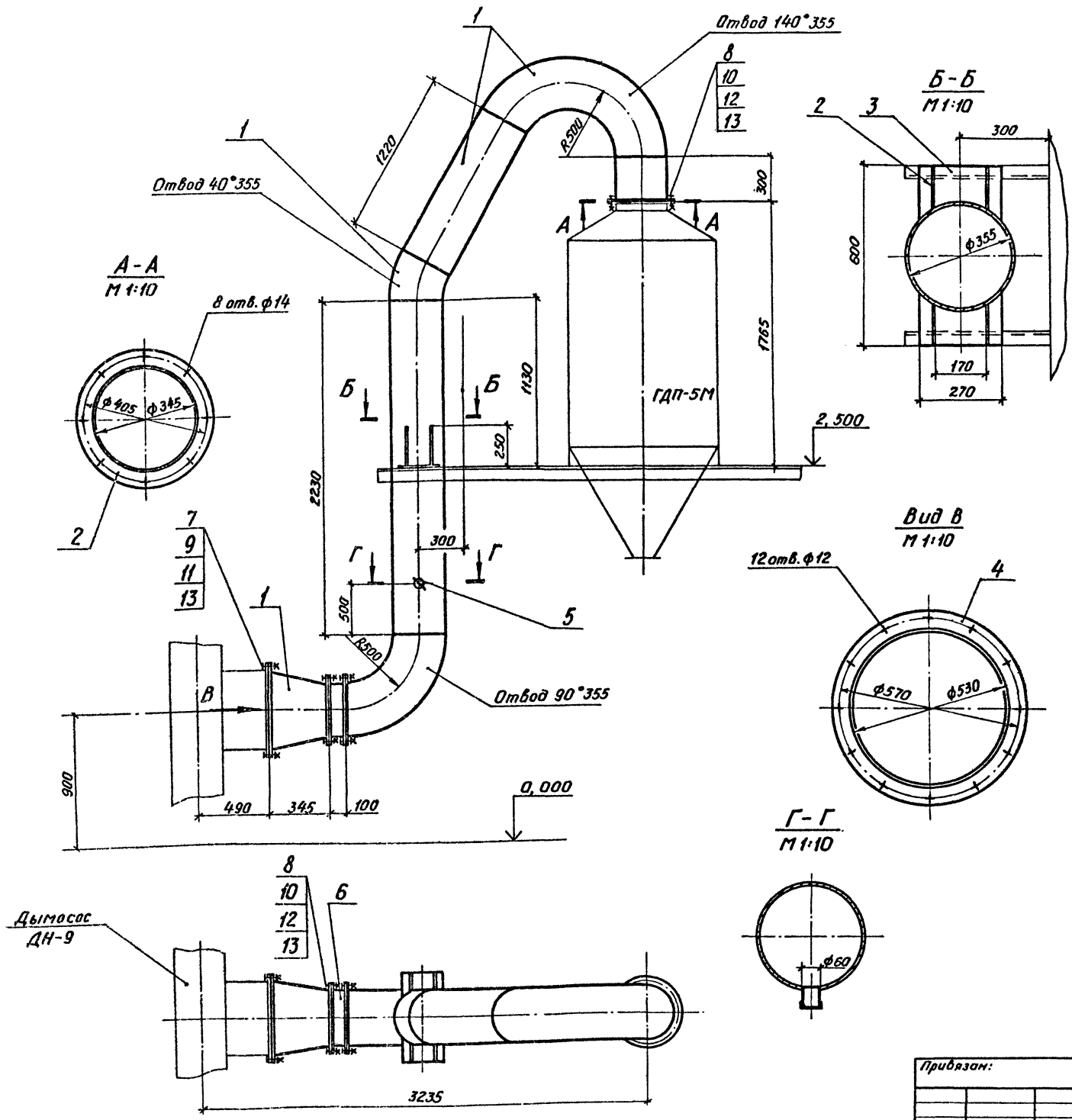
НИИОТСтром Новороссийск

Гип	Юдин	11/10/83
Н.контр.	Косыгина	15.02.83
Нач. отд.	Накульченко	11.02.83
Рук. гр.	Намураченко	11.02.83
Проб.	Ломова	11.02.83
Инж.	Вареца	11.02.83

Приязан:

Инд. №

Титовый проект ТП409-23-56-87  
 Любова В



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2ГОСТ16523-70		175,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		5,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		12,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1ГОСТ14637-79		7,0	
5		Штуцер $\phi 60$	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 355		16,0	
7		Болт М10-8гх 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-8гх 45,48 ГОСТ 7798-70	24	0,058	
9		Гайка М10-6Н,5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н,5 ГОСТ 5915-70	24	0,0154	
11		Шайба 10,02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	24	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКЩ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,8	

Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. №

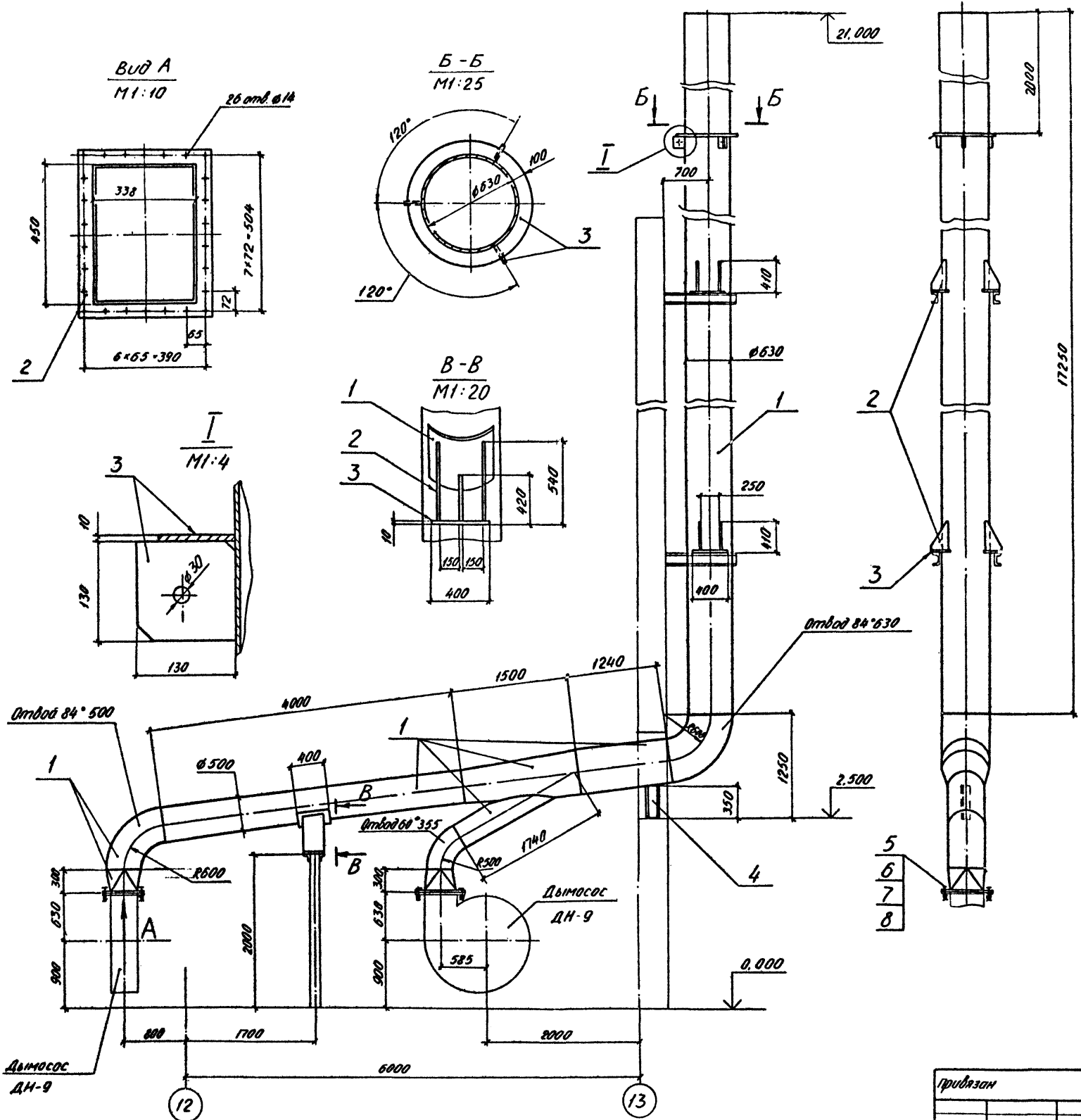
**ТП409-23-56.87**      **0А**

Среденачный завод по переработке однородных издерженных и метатермических паров мощностью 100 тыс. МЗ в год

ГИП Юдин (И/И) 15.0885		Главный корпус	Отдел Лист Листов
Н.контр. Косыгина (И/И) 15.0885			
Рук. ер. Липуленко (И/И) 15.0885		Воздуховод к дымососу ДН-9 Поз.36	НИПИОТстрам Новороссийск
Инж. Варсца (И/И) 15.0885			

Копировал Пахомчик      Формат А2

Технический проект ТП409-23-56.87

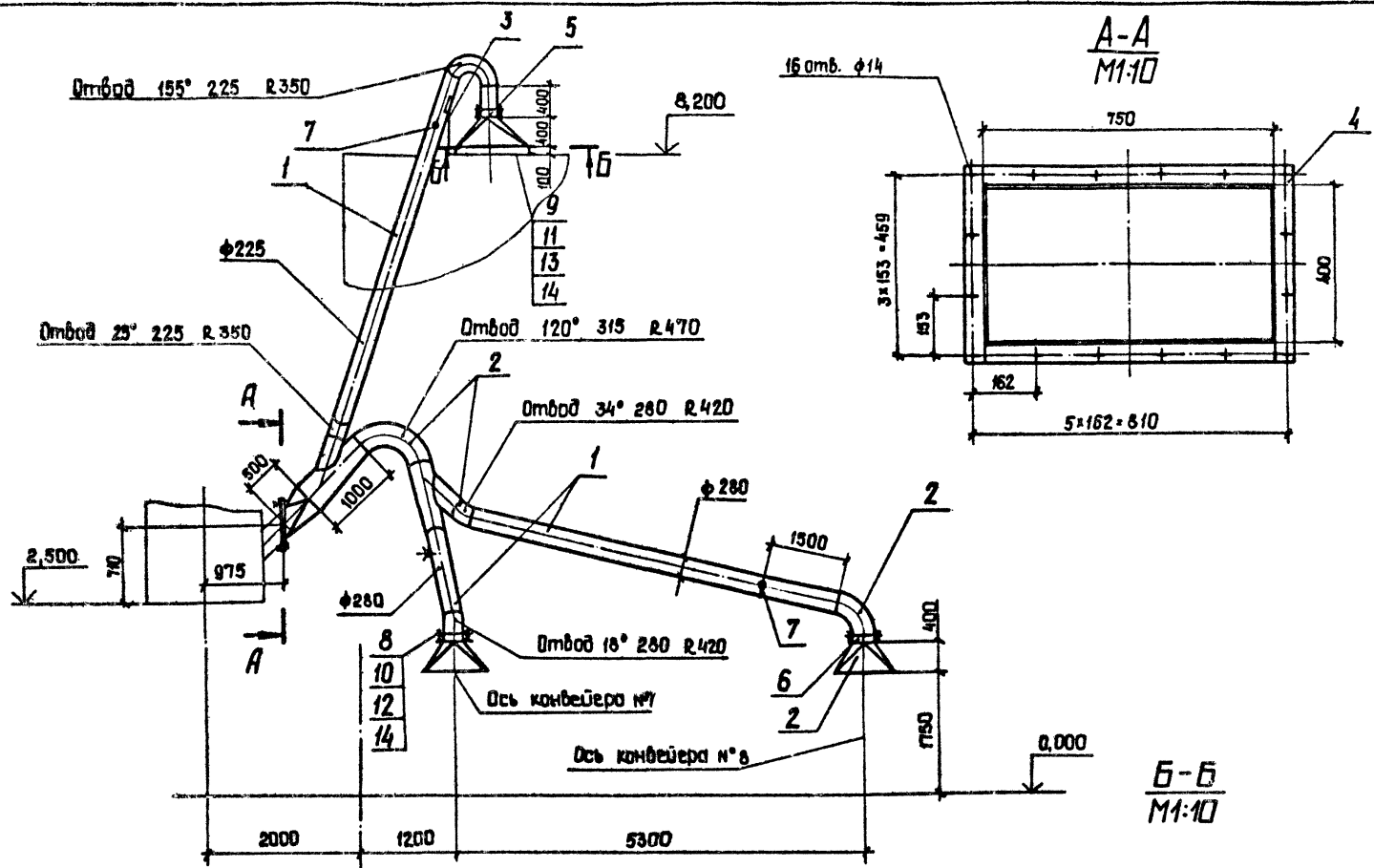


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		1400,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-11 ГОСТ 14637-79		40,0	
3		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-11 ГОСТ 14637-79		60,0	
4		Шайба 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 1535-79		5,0	
5		Болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	52	0,058	
6		Гайка М12-6H 5 ГОСТ 5915-70	52	0,0154	
7		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	52	0,008	
8		Листовина Т, лист ТМЩ-Е-5 ГОСТ 7338-77		1,2	

<b>ТП409-23-56.87 0А</b>			
<small>Шаблонный завод по производству однофазных и трехфазных и трансформаторских партий мощностью 700 тыс. кв. в год.</small>			
ГМП	КОДИМ	ДП/ИИ	16.10.85
И.контр.	Косыгина	Завис	11.11.85
И.проект	Икульченко	Завис	15.10.85
Проект	Колдобина	Завис	11.10.85
И.инж.	Варсика	Завис	11.10.85
главный корпус			Стальной лист
Воздуховод в атмосферу			лист
поз. 37			Р 79
НИПИОСтром			
Молотовской			
Копирован слайдом			Формат А2

Альбом 8

Турбоход проект ТП409-23-56.87



Изм. №, дата, кол. и детали

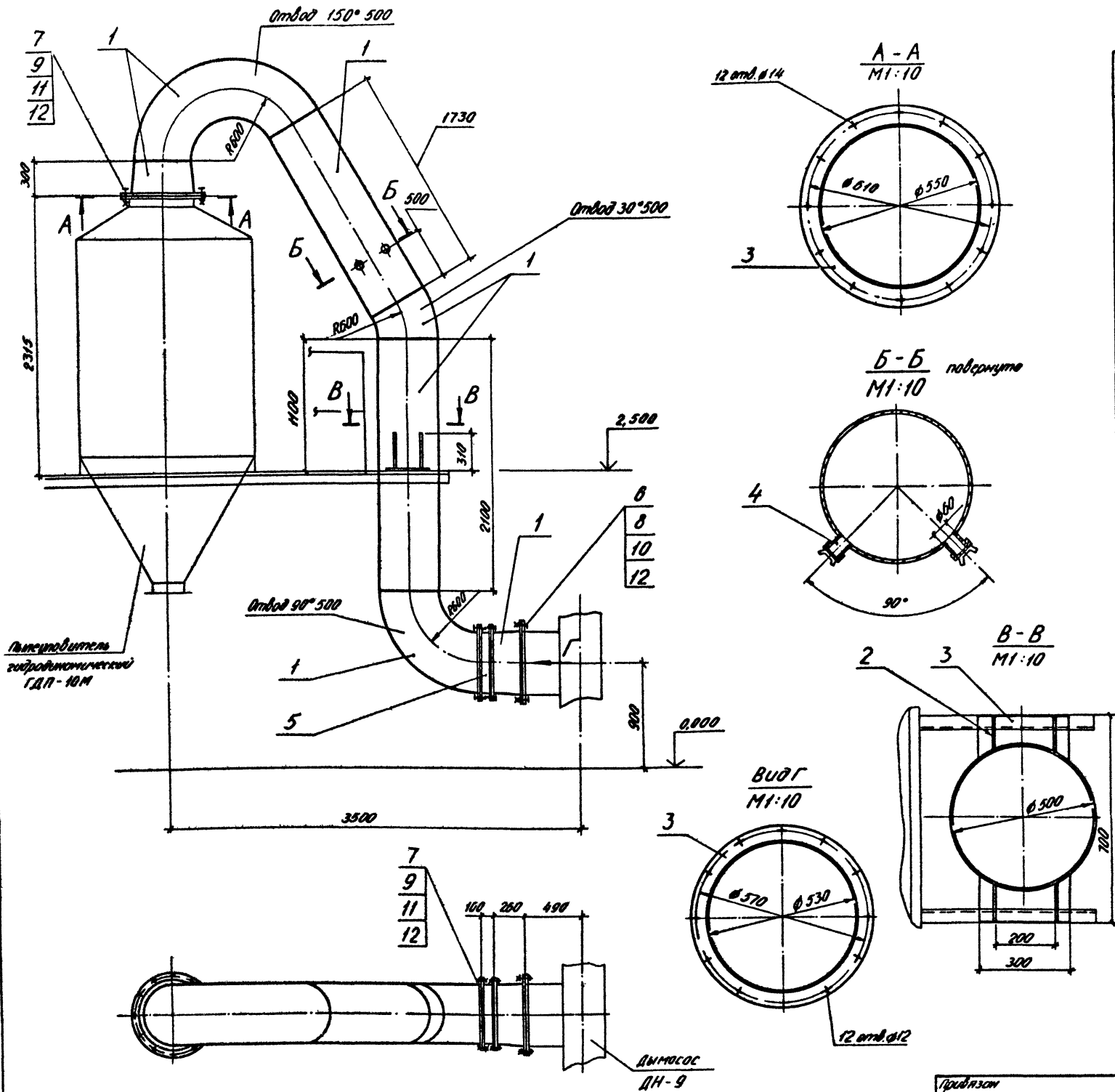
ТП409-23-56.87		0A
Щебеничный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год		
Тип	Юдин	16.10.85
И. контр.	Косыгина	16.10.85
Нач. отд.	Никитченко	15.10.85
Рук. гр.	Наливаченко	14.10.85
Проб.	Патова	11.10.85
Инж.	Андреева	11.10.85
Инв. №		
Главный корпус		Р 80
Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. Поз. 39		НИИОТстрем Новороссийск Фармат А2

Копировал Санц



Туполобый проект ТП409-23-56.87

Лист №12 из 12



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 10523-76		265,0	
2		Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-78		5,0	
3		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-78		30,0	
4		Иглушор Ø60	2	0,65	
5		Защелка Øроссельная			
		ЗД-500	1	26,0	
6		Болт М10-8g x 40,58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8g x 45,58			
		ГОСТ 7798-70	36	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
10		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	36	0,006	
12		Пластина I, лист, ТИИЦ-С-5 ГОСТ 1338-77		2,2	

**ТП409-23-56.87 ОА**

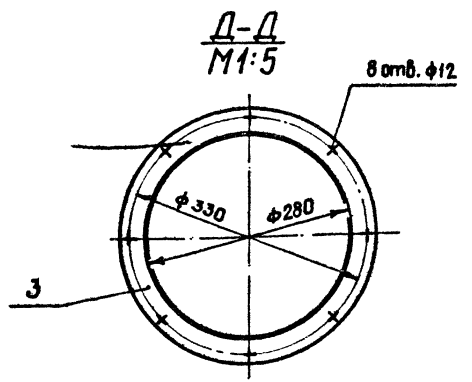
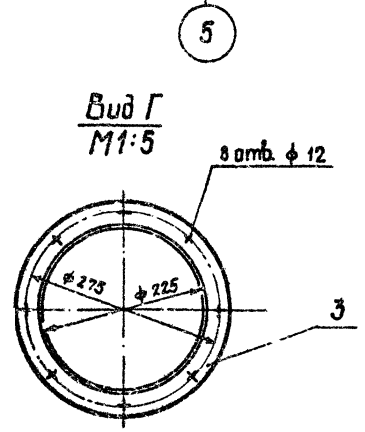
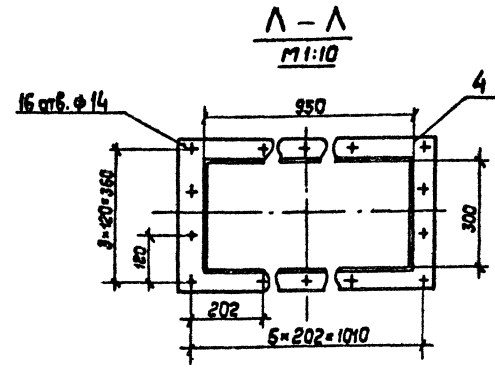
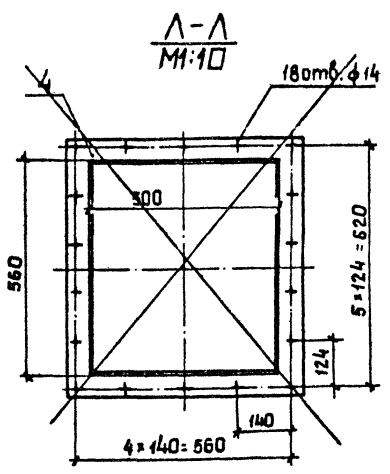
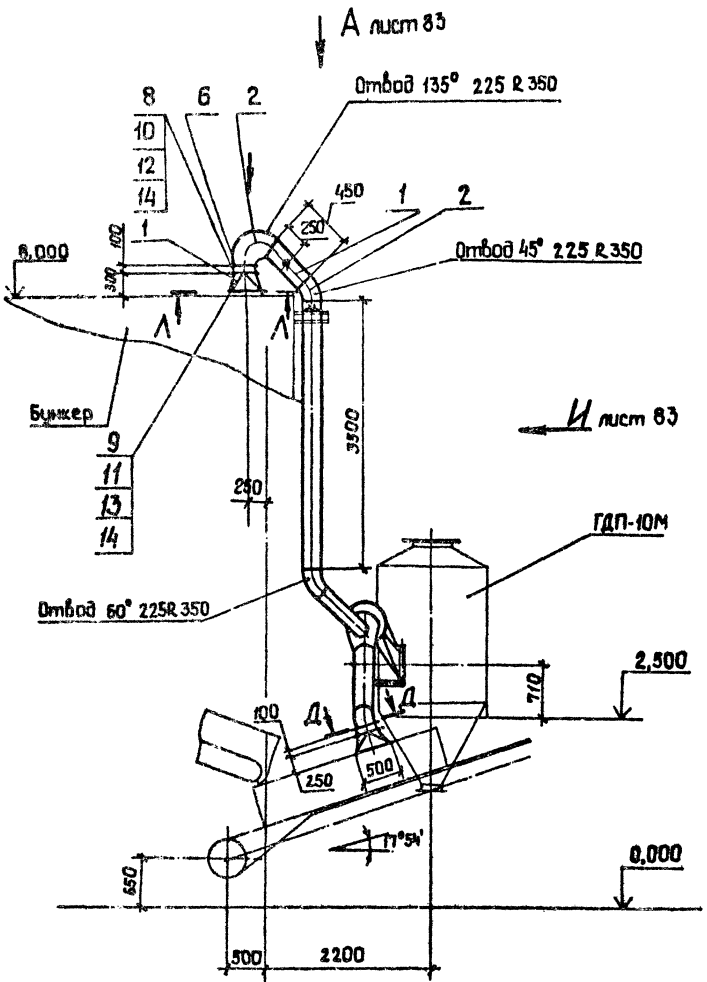
Исчерпывающий завод по переработке odpadных изделий и металлургических паров мощностью 700 тп.ч. № 8 завод

ГМП	ЮДИМ	ШУШ	16.10.85	Главный корпус	Станд. лист	Листов
Исполн	Насыгина	Шуш	16.10.85		Р	81
Провер	Насыгина	Шуш	16.10.85	Воздухоход и дымосос ДН-9 поз. 40.	НИПИОТспром Наборский	
Проект	Литова	Шуш	11.10.85			
Инж.	Варсца	Варсца	11.10.85			

Копирован стандарт  
Формат А2

альбом 8

Трубоый проект ТП409-23-56.87



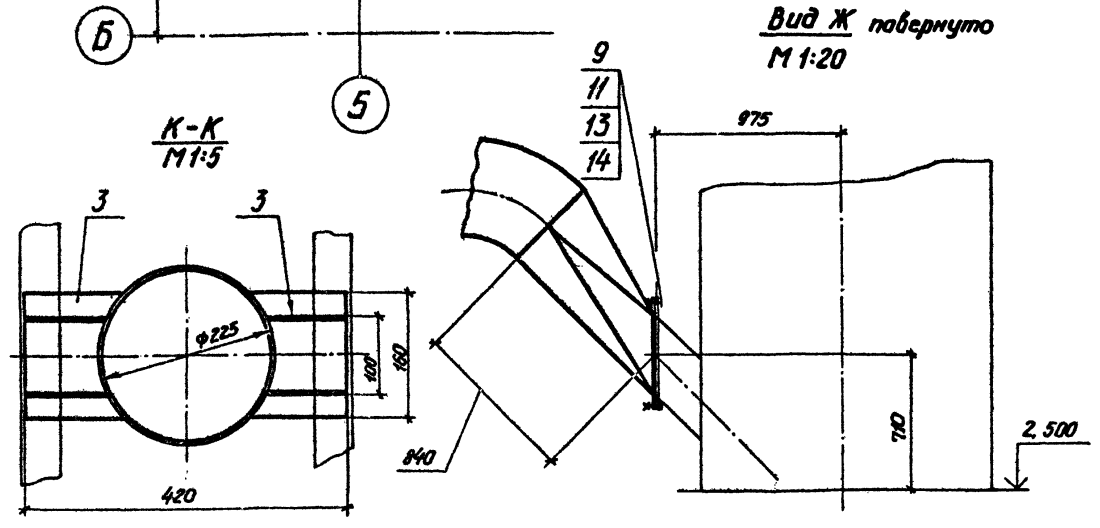
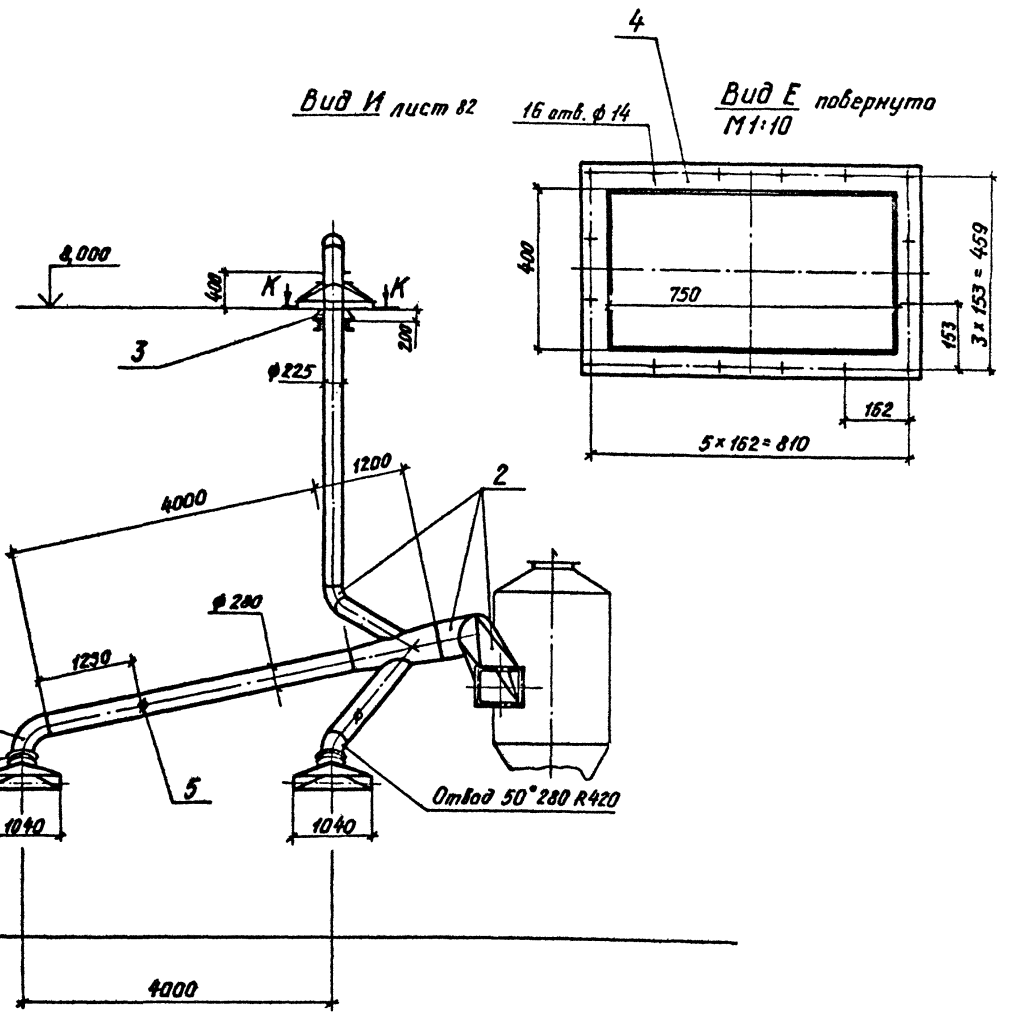
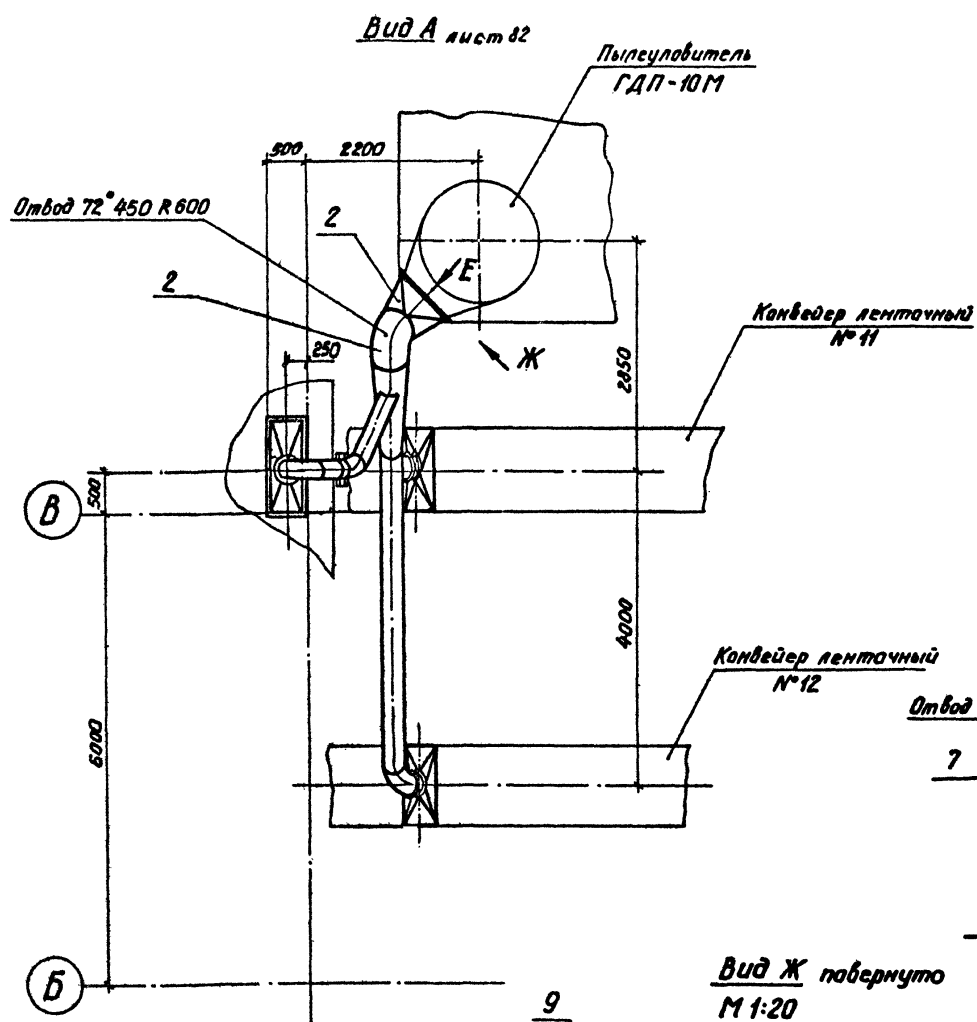
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 2 ГОСТ 16523-70		180,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 2 ГОСТ 16523-70		135,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 16523-70		20,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 16523-70		20,0	
5		Штуцер $\phi 60$	3	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
7		Заслонка дроссельная ЗД 280	2	11,5	
8		Болт М10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	48	0,037	
9		Болт М12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	34	0,058	
10		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	48	0,0157	
11		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	34	0,0154	
12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	48	0,004	
13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	34	0,006	
14		Пластина I, лист, ТМЦ- С-5 ГОСТ 7338-77		4,0	

Инв. № кат. / год. и форма / экз. инв. №

ТП409-23-56.87				ДА
Широкоформатный завод по переработке однородных извежениых и металлогорючих пород мощности 100 т/сут. № 6 Зав.				Стадия / лист / листов
Главный корпус			Р	82
Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М (начало) Лаз. 41				НИПИТстатом Новороссийск
Копировал Санч				Формат А2

Инв. №	Привязан:	Инж.	Вареца	Вашин	11/03
		Проб.	Помова	Шели	11/03
		Рук. гр.	Найбаиченко	Каш	11/03
		И.контр.	Косыгина	Вашин	11/03
		И.контр.	Юдин	Вашин	11/03

Типовой проект ТП409-23-56.87  
 Альбом 8

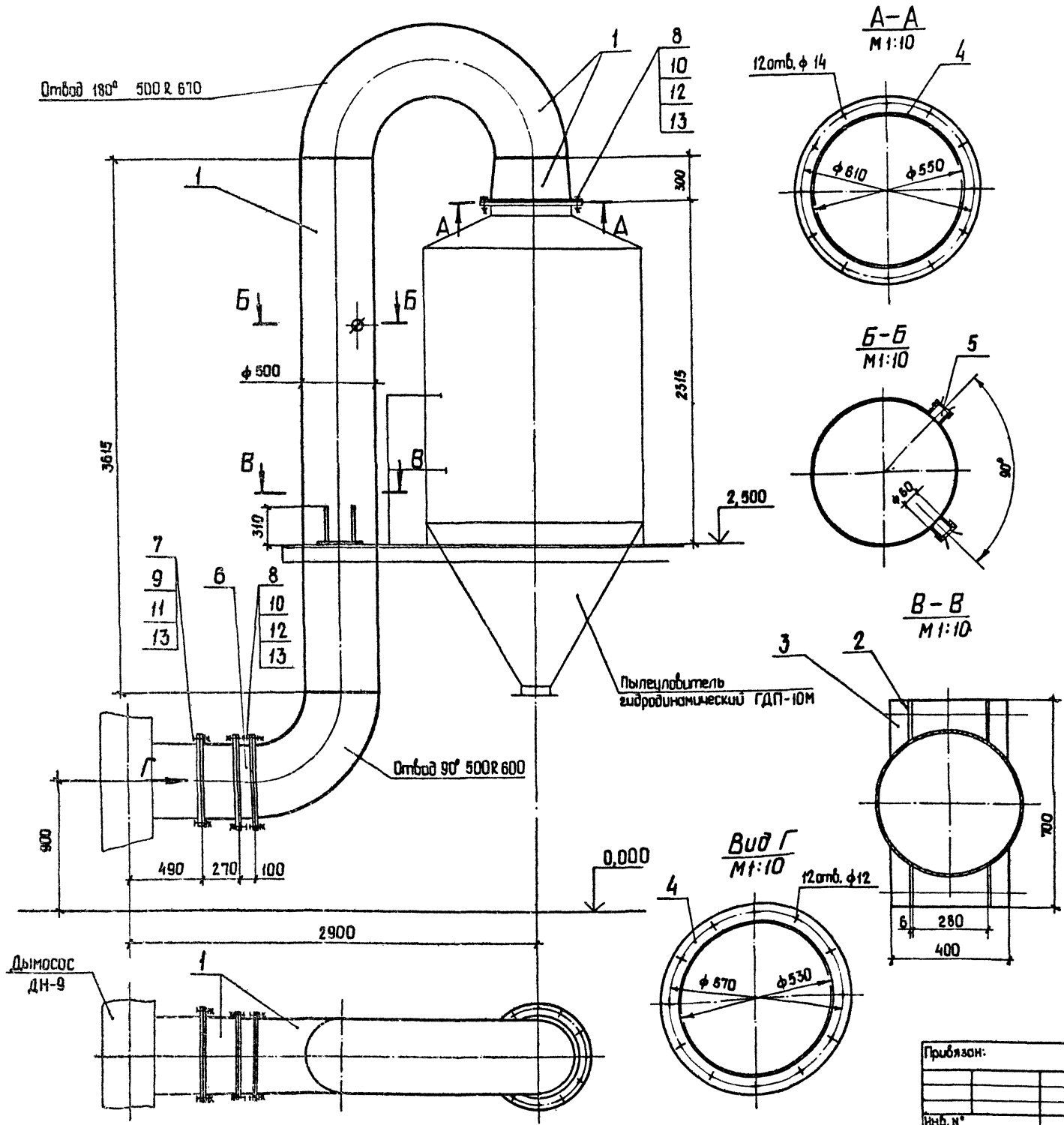


ТП409-23-56.87		ОА
Щебеночный завод по переработке одгородных издерженных и метасторических горба мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год		
ГНП Юдин	И.И.И.	15.10.85
Н.контр. Косыгина	И.И.И.	15.10.85
Нач. отд. Никитченко	В.В.В.	15.10.85
Рук. гр. Наболинский	В.В.В.	15.10.85
Проб. Лотова	В.В.В.	15.10.85
Инж. Варца	В.В.В.	15.10.85
Главный корпус		Стадия Лист Листов
		Р 83
Воздуховод к пылеуловителю ГДП-10М. (окончание) Поз. 41		НИПИОТстрам
Капировал Пахомик		Новороссийск
		Формат А2

Альбом 8

Туповой проект ТП4.09-23-56.87

Инв. № подл. Подл. и листы В.З.011.188.87



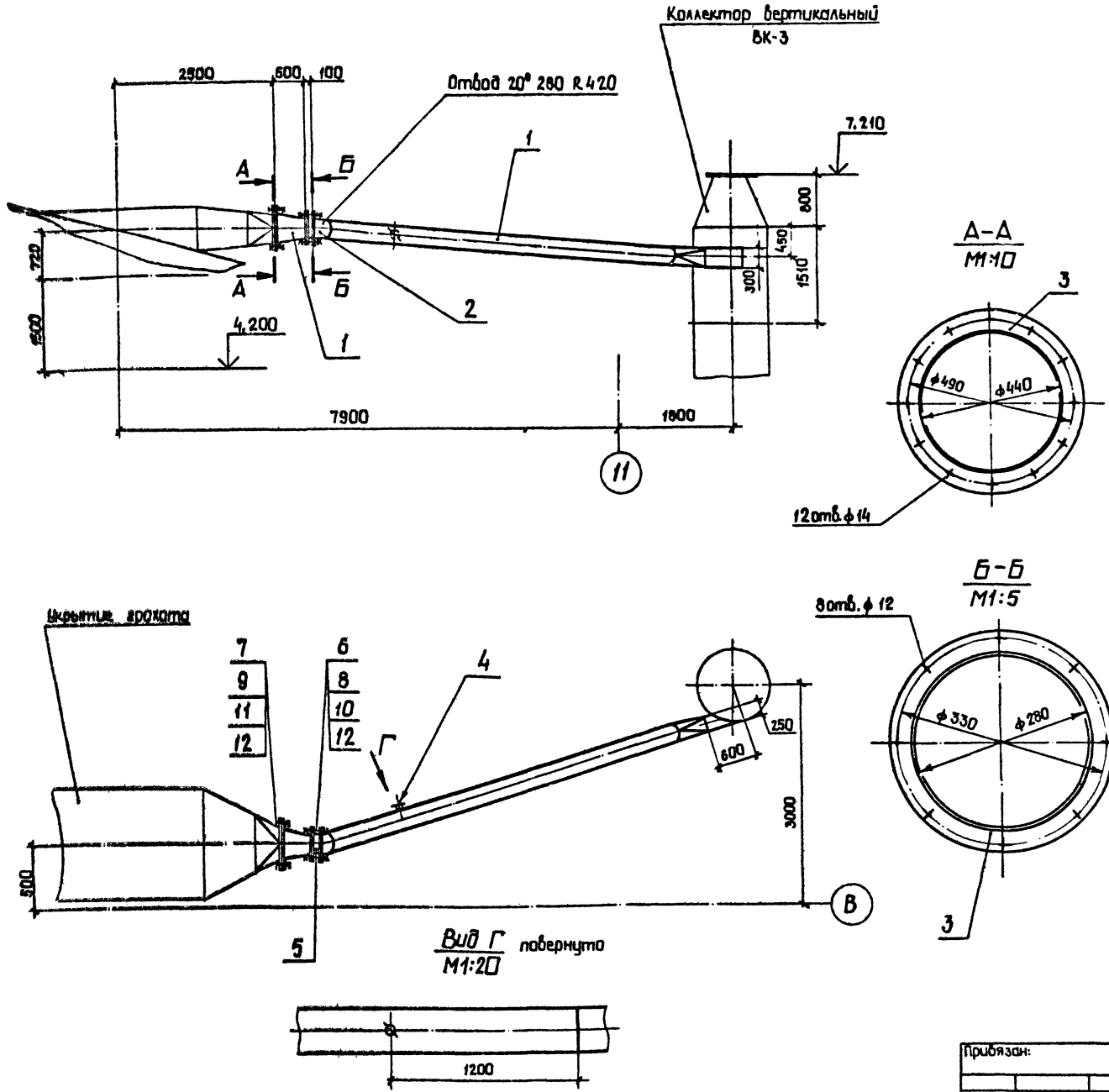
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		300,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		15,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		25,0	
5		Штуцер $\phi$ 60	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 500	1	26,0	
7		Болт М10-8 <sub>g</sub> x 40,58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-8 <sub>g</sub> x 45,58 ГОСТ 7798-70	36	0,058	
9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	36	0,0154	
11		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	36	0,006	
13		Пластина I, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		2,5	

		<b>ТП4.09-23-56.87</b>		<b>0А</b>
Шебеновичин завод по переработке породных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.				
ГИП	Юдин	16.10.85	Главный корпус.	
Н. контр.	Косыгина	15.10.85		
Нач. отд.	Исидоренко	15.10.85		
Р.ц. з.р.	Исидоренко	10.08.85		
Проб.	Ломова	11.08.85	Воздуховод к дымососу ДН-9 поз. 42	
Инж.	Вареца	10.08.85		
Приблизно:			Лист	Листов
			Р	84
Инв. №			ИИПИТ Новосибирск	
			Формат А2	

Копировал Сані

Лист 8

Учебный проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		142,0	
2		лист Б-4, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		4,0	
3		лист Б-8, ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 16523-70		12,0	
4		Штицер	1	0,65	
5		Заслонка вроссельная ЗД 280	1	11,5	
6		болт М10-8g x 40,58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		болт М12-8g x 45,58 ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,06	
12		Пластина I, лист ТМКШ- С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

**ТП409-23-56.87**    **0А**

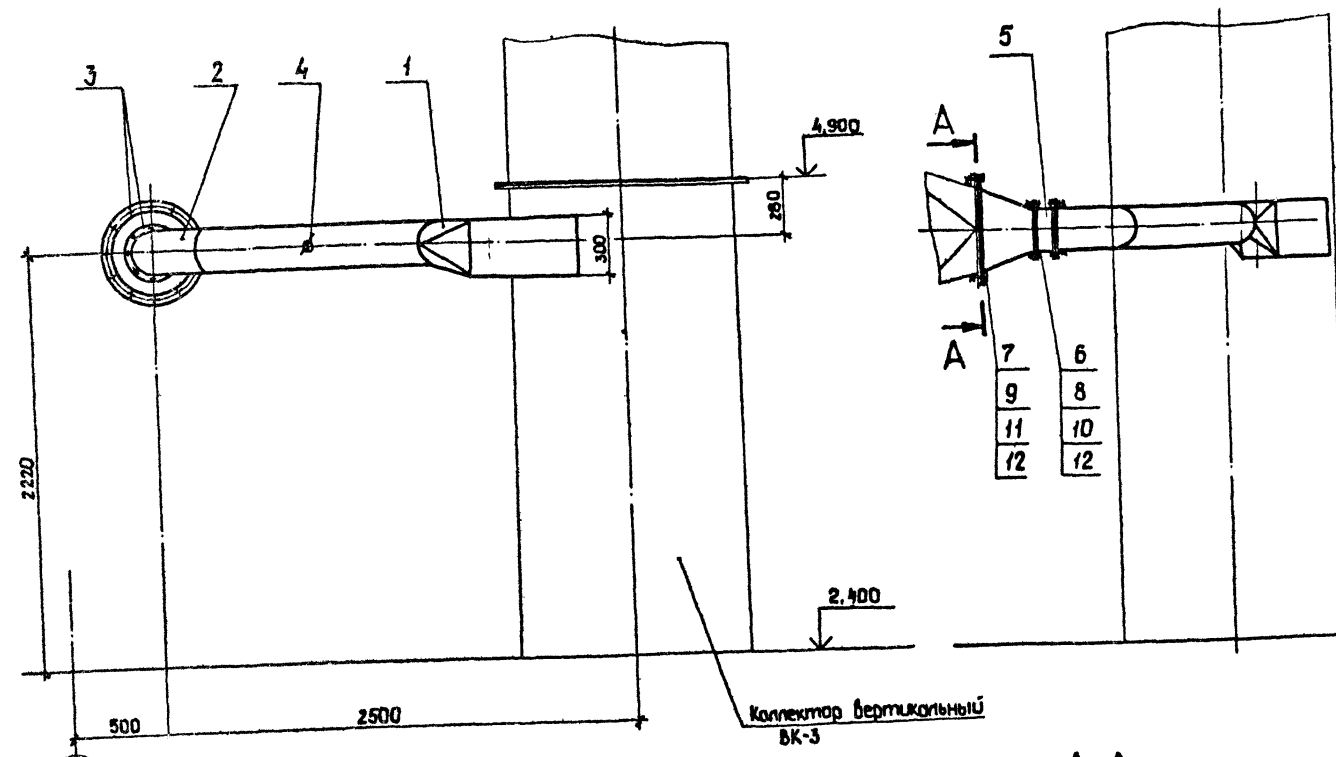
ГИП		раб.ин.	11/12/83	Шедевичный завод по переработке обжаренных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.
Н.хонтр		Косыгина	11/12/83	
Маш.отд		Никитченко	11/12/83	Главный корпус
Рук.гр.		Наубайченко	11/12/83	
Проб.		Ламба	11/12/83	Воздуховод от зрота к коллектору ВК-3. Поз. 4Б
Инж.		Вареца	11/12/83	
Инв. №				Станция лист Листов р 85

**НИИОПСтром**  
**Новароссийск**  
**Формат А2**

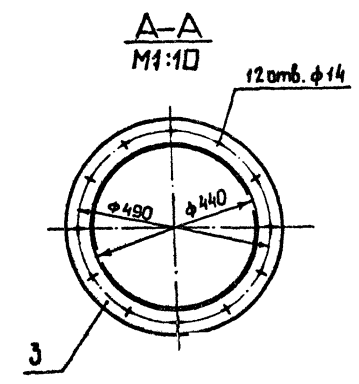
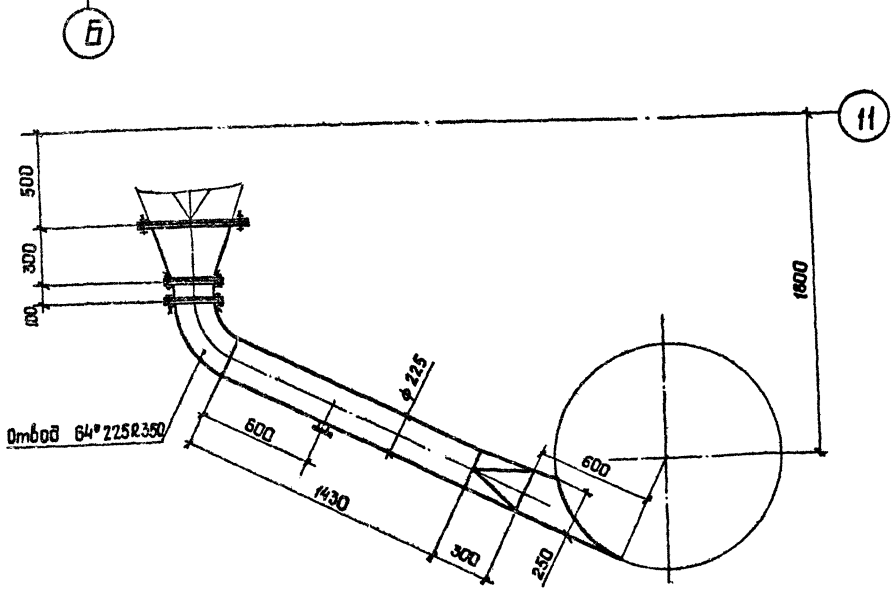
Копировал Санц

Альбом 8

Турбоузел проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 2 ГОСТ 16523-70		40,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 2 ГОСТ 14637-79		11,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗлс 8-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Штуцер $\phi 60$	1	0,65	
5		Заслонка вращательная			
		ЗД 225	1	9,7	
6		Болт М10-8g $\times 40,58$			
		ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М12-8g $\times 45,58$			
		ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М10-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
8		Гайка М12-ВН.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7338-77		1,0	



Изм. № 001/002/003/004/005/006/007/008/009/010/011/012/013/014/015/016/017/018/019/020/021/022/023/024/025/026/027/028/029/030/031/032/033/034/035/036/037/038/039/040/041/042/043/044/045/046/047/048/049/050/051/052/053/054/055/056/057/058/059/060/061/062/063/064/065/066/067/068/069/070/071/072/073/074/075/076/077/078/079/080/081/082/083/084/085/086/087/088/089/090/091/092/093/094/095/096/097/098/099/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

ТП409-23-56.87 0А

Исполнительный завод по переработке однородных износостойких и легированных сталей

ГМП Ювин

Н.контр. Косыгина

Нач. отд. Никитченко

Рук. гр. Наливайченко

Проб. Ломова

Инж. Варца

Стойка лист 85

Главный корпус

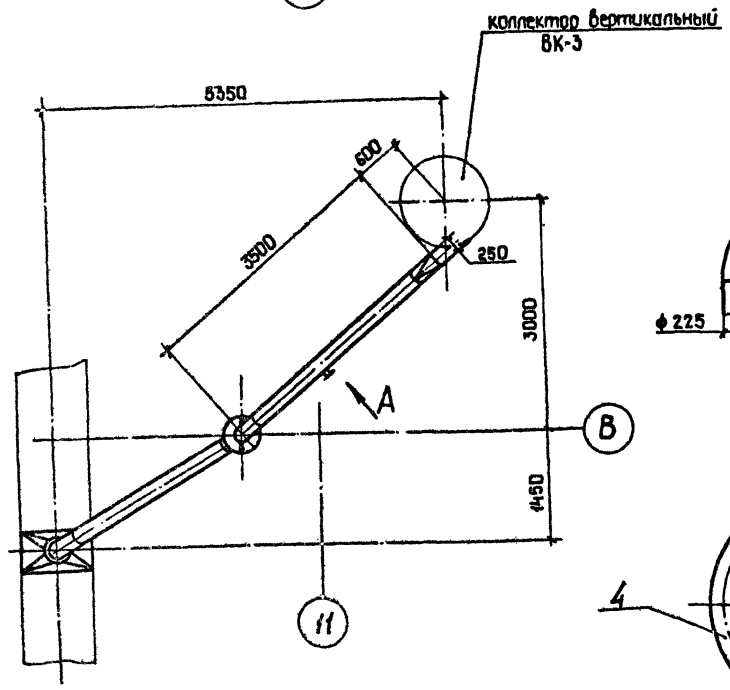
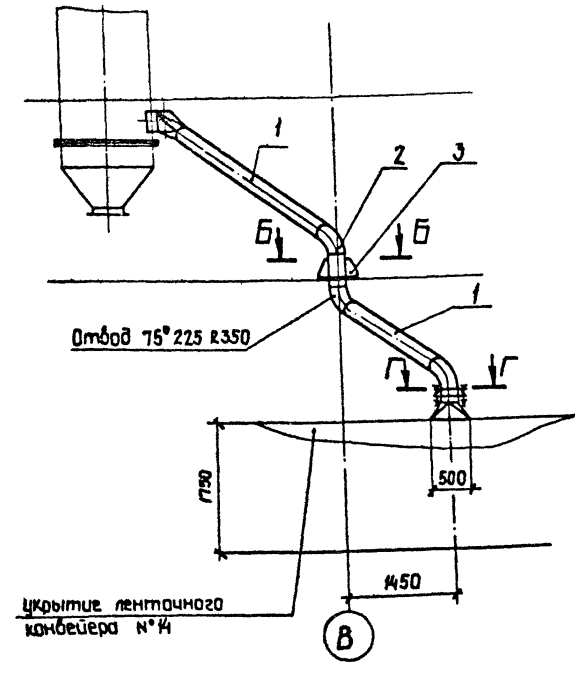
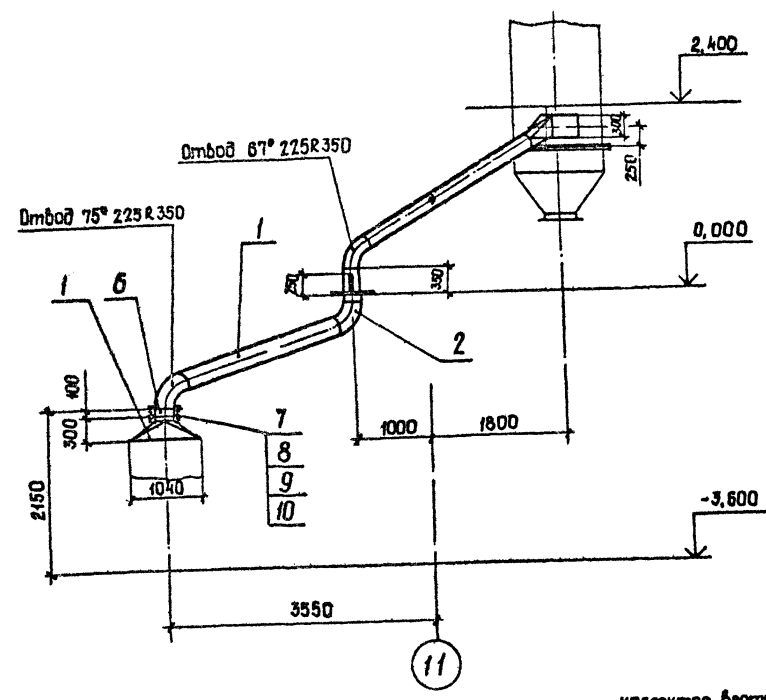
Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3. Поз.47

НИИТрамм  
Наборассийск

Копировал: сані

Формат А2

Альбом  
Трубоый проект ТП409-23-56-87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		100,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		30,0	
3		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
4		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
5		Штицер φ 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная Зд 225	1	9,7	
7		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Гайка М 10 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Шайка 10.02 ГОСТ 11371 - 78	16	0,004	
10		Пластина I, лист, тмкц-с-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

К.С.Б. № 1001. Подп. и Ф.И.О. В.Зем. инж. №

**ТП409-23-56.87 ДА**

Гип		Юдин	11/11/87	Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год
Н.контр		Косыгина	11/11/87	
Исполн		Ильченко	11/10/87	
Рук. зр		Наильченко	11/02/87	
Проб.		Помога	11/10/87	
Инж.		Вареца	11/10/87	
Инж. №				

Главный корпус. Стадия/лист/листов  
Р 87

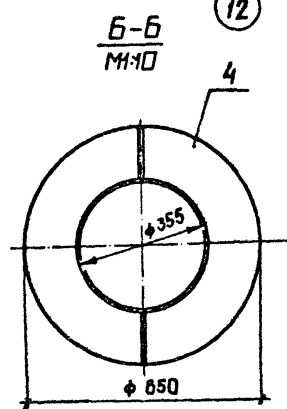
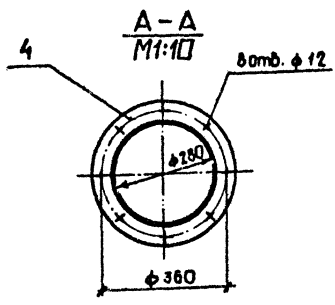
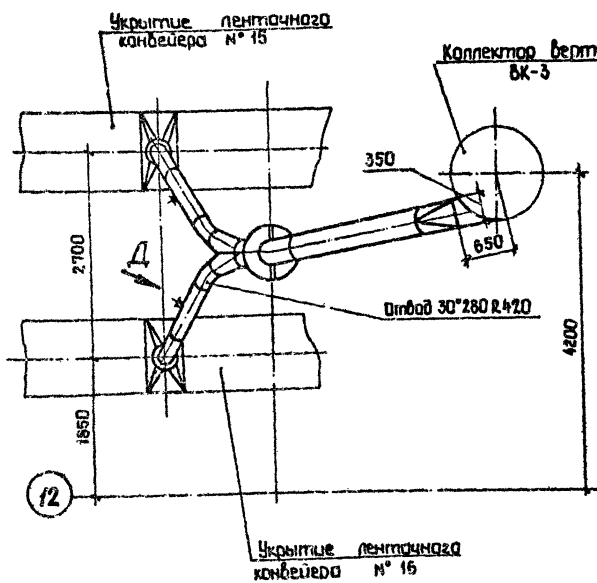
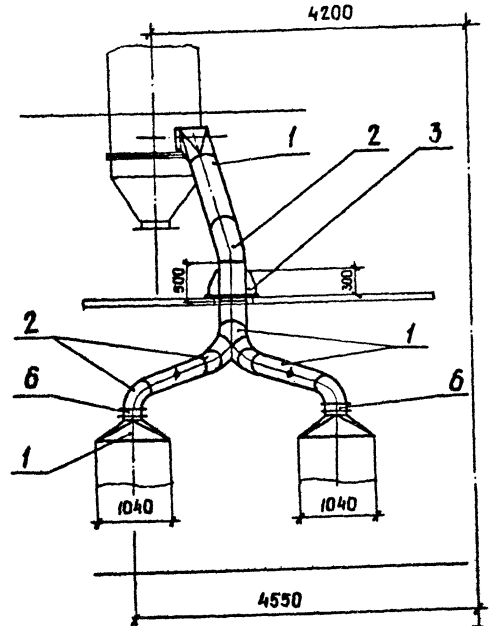
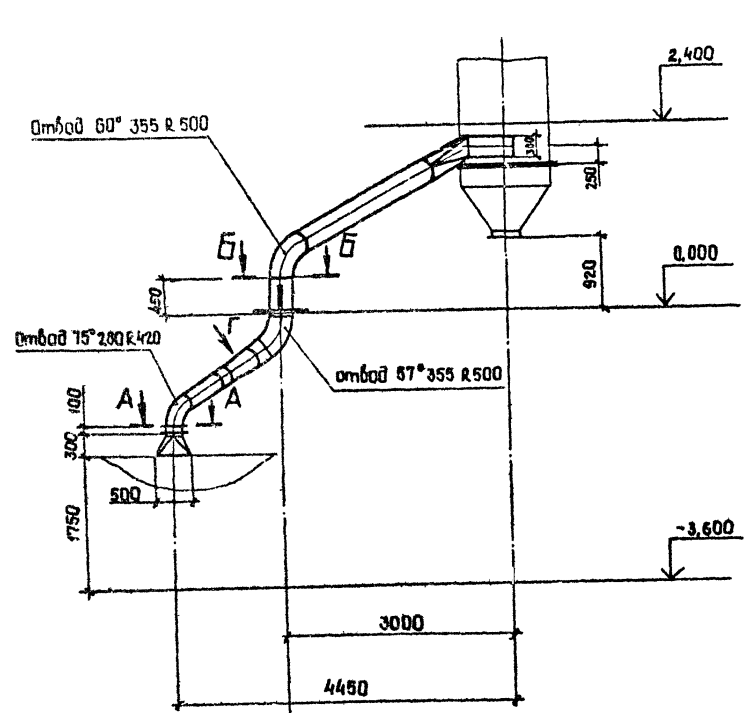
Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. Поз. 48

НИИПОстрам  
Новороссийск

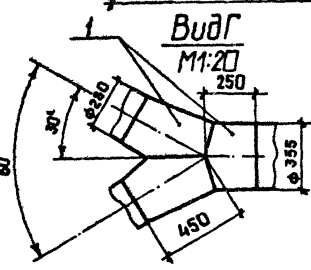
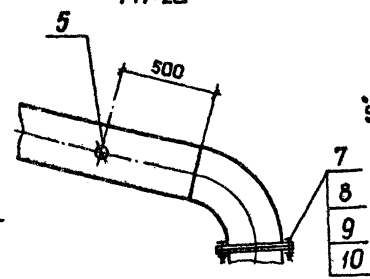
Копировал Саню Фармат ЯЗ

Анализ 8

Типовой проект ТП4-09-23-56.87



Вид Д повернуто M1:20



Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист 6-3,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		155,0	
2		Лист 6-4,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		70,0	
3		Лист 6-6,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
4		Лист 6-8,0 ГОСТ 19903-74			
		ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		15,0	
5		Штуцер $\phi 60$	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная 3Д 280	2	11,5	
7		Болт М10-8g x 40,5 ГОСТ 7798-70	32	0,037	
8		Гайка М10-ВН.5 ГОСТ 5915-70	32	0,0113	
9		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	32	0,004	
10		Пластина I, лист, ТМКШ - С-5 ГОСТ 7336-77		1,0	

№ п. л. табл. в сборе

в листе

в листе

ТП409-23-56.87 ДА

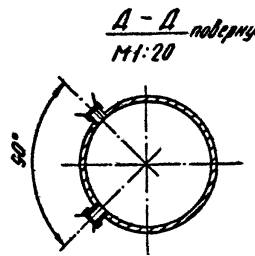
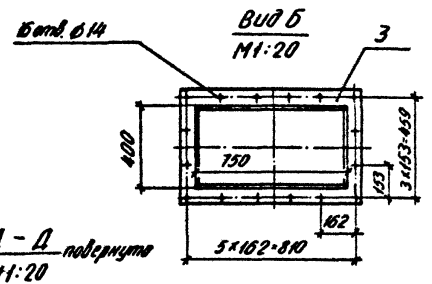
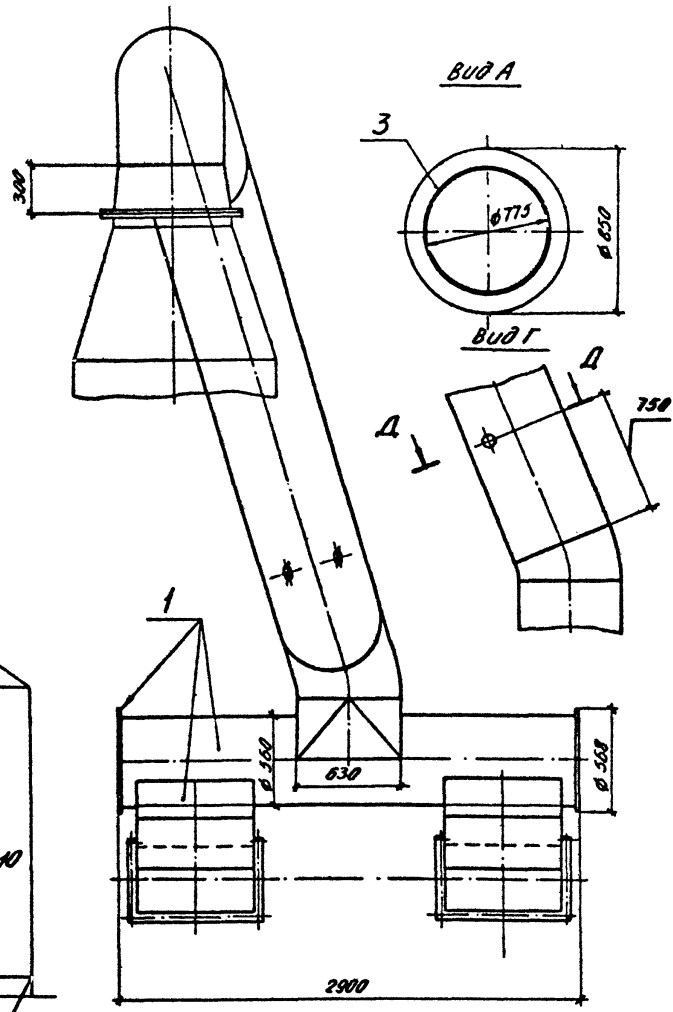
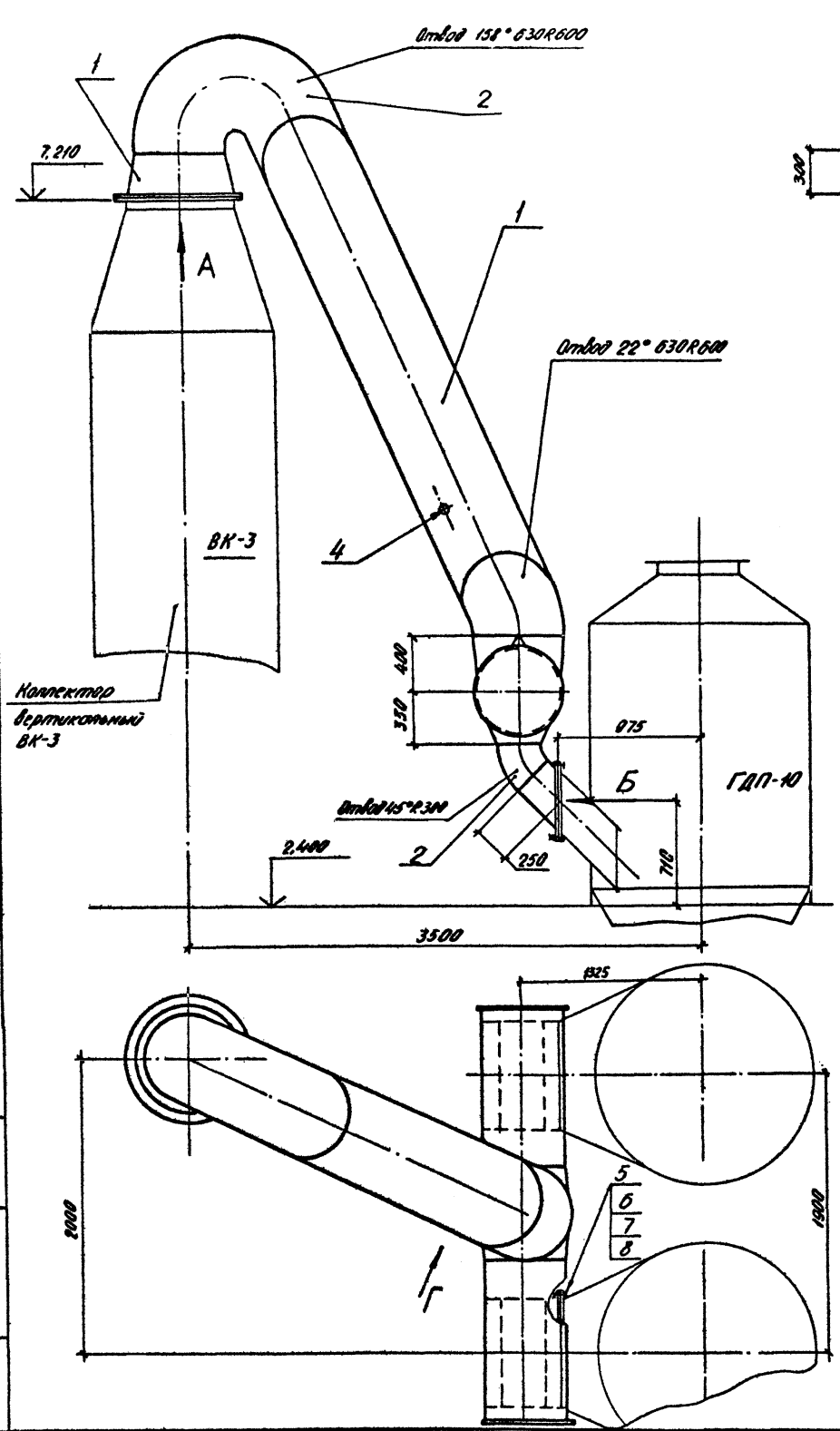
Гип				Юдин				И.И.И.				И.И.И.			
М. контр.				Косыгина				И.И.И.				И.И.И.			
Инж. отд.				Николаева				И.И.И.				И.И.И.			
Рук. гр.				Николаева				И.И.И.				И.И.И.			
Проб.				Ломова				И.И.И.				И.И.И.			
Инж. м*				Вареца				И.И.И.				И.И.И.			
Привязан:								Главный корпус							
Инв. м*								воздуховод от конвейера №15, 16 к коллектору ВК-3, поз. 49							
								Лист 88							
								НИИЛСтром Нобароссийск Формат А2							

Копировал Санц



Лист 8

Типовой проект ТП409-23-56.87



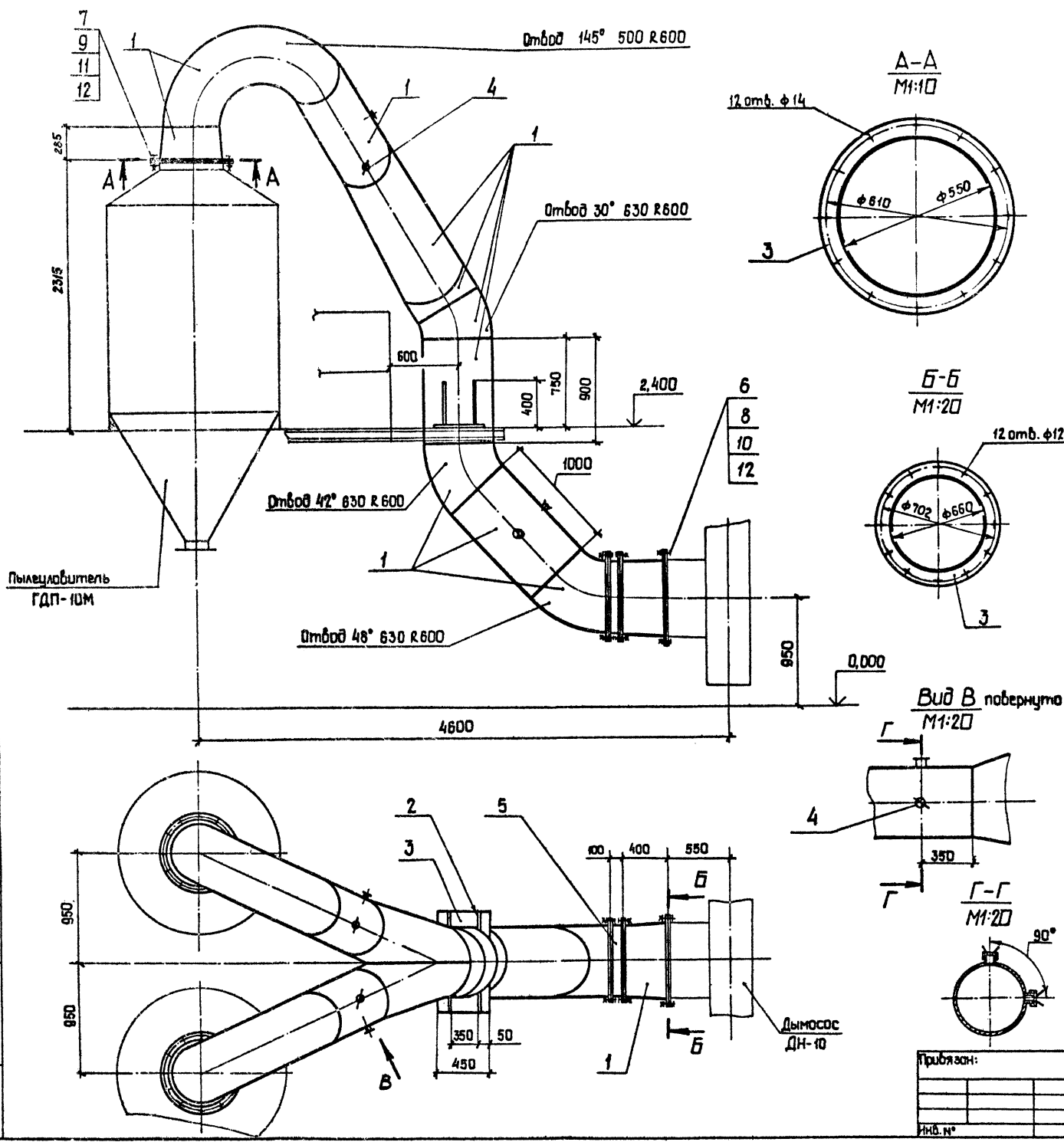
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-4, ГОСТ 19903-74 ВСТЭК-2/ГОСТ 4637-79		500,0	
2		лист Б-6, ГОСТ 19903-74 ВСТЭК-Б-1/ГОСТ 4637-79		170,0	
3		лист Б-10, ГОСТ 19903-74 ВСТЭК-Б-1/ГОСТ 4637-79		30,0	
4		Штуцер Ø60	2	0,05	
5		Болт М12-8gх45,58			
		ГОСТ 7798-70	32	0,058	
6		Гайка М12-6H,5			
		ГОСТ 5915-70	32	0,0154	
7		Шайба 12,02			
		ГОСТ 11371-78	32	0,000	
8		Пластина лист, ТМЦУ-С-5			
		ГОСТ 7338-77		1,0	

ТП409-23-56.87			0А
Целебный завод по переработке одораных извержений и метаморфических пород мощностью 100 т/к.м <sup>3</sup> в год			
ГМП	ЮДИН	ШП/Ш	16.10.85
Н.контр.	Косыгина	В.Ю.	11.10.85
Нач.зд.	Никольченко	З.В.	15.10.85
Проект.	Калибин	А.И.	14.10.85
Проект.	Пачава	В.И.	11.10.85
Инж.	Варгас	В.И.	11.10.85
главный корпус			Лист 89
Воздуховод к пылеуловителям ГДП-10М. Поз. 50			НИПИОТ стром Новгородской Фирма ПЗ
Настройка Стахова			

Лист 8

Альбом 8

Типовой проект ТП409-23-56-87



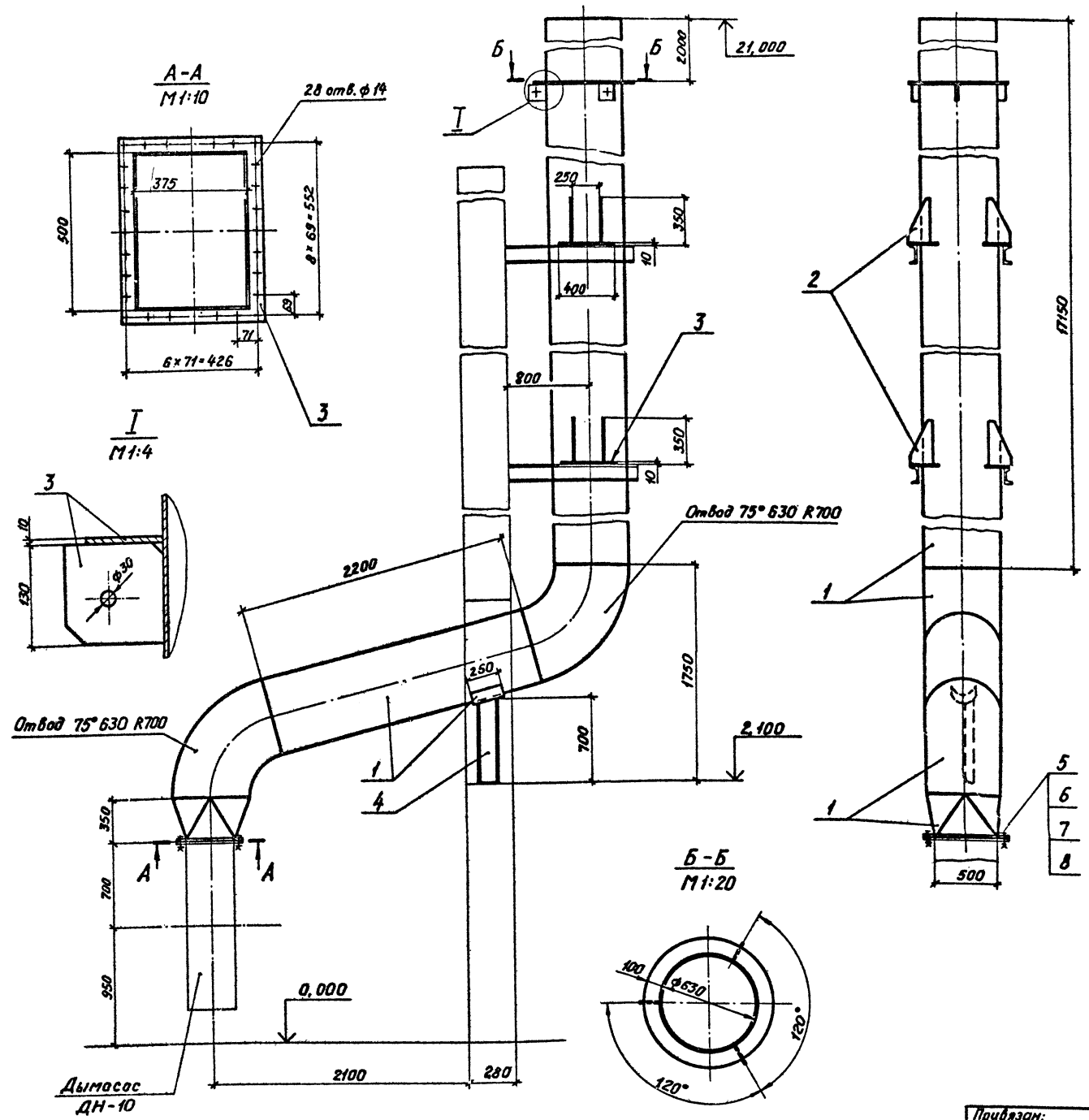
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кз	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 15523-70		500,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
4		Штуцер ф 60	6	0,65	
5		Заслонка дроссельная ЗД 630	1	36,0	
6		Болт М10-8g x 40.58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
7		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	48	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	48	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	48	0,006	
12		Пластина I, лист, ТМКЦ-5 ГОСТ 7538-77		2,5	

				<b>ТП409-23-56-87</b>		<b>ДА</b>
				Шереметевский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м <sup>3</sup> в год.		
ГПП	Юдин	<i>Юдин</i>	16.10.85	Главный корпус		Станция лист
И.контр.	Косыгина	<i>Косыгина</i>	16.10.85	р	90	листов
Нац.отв.	Никольченко	<i>Никольченко</i>	15.10.85			
Рук.гр.	Наливайченко	<i>Наливайченко</i>	14.10.85			
Проб.	Ломова	<i>Ломова</i>	11.10.85			
Инж.	Вареца	<i>Вареца</i>	11.10.85			
				Воздуховод к дымососу дн-10.		НИИПОСтром Новороссийск
				Поз. 51		

Ал-Вар 6

Типовой проект ТП409-23-56.87

Лист № 91  
Подп. и дата  
Изм. № 1



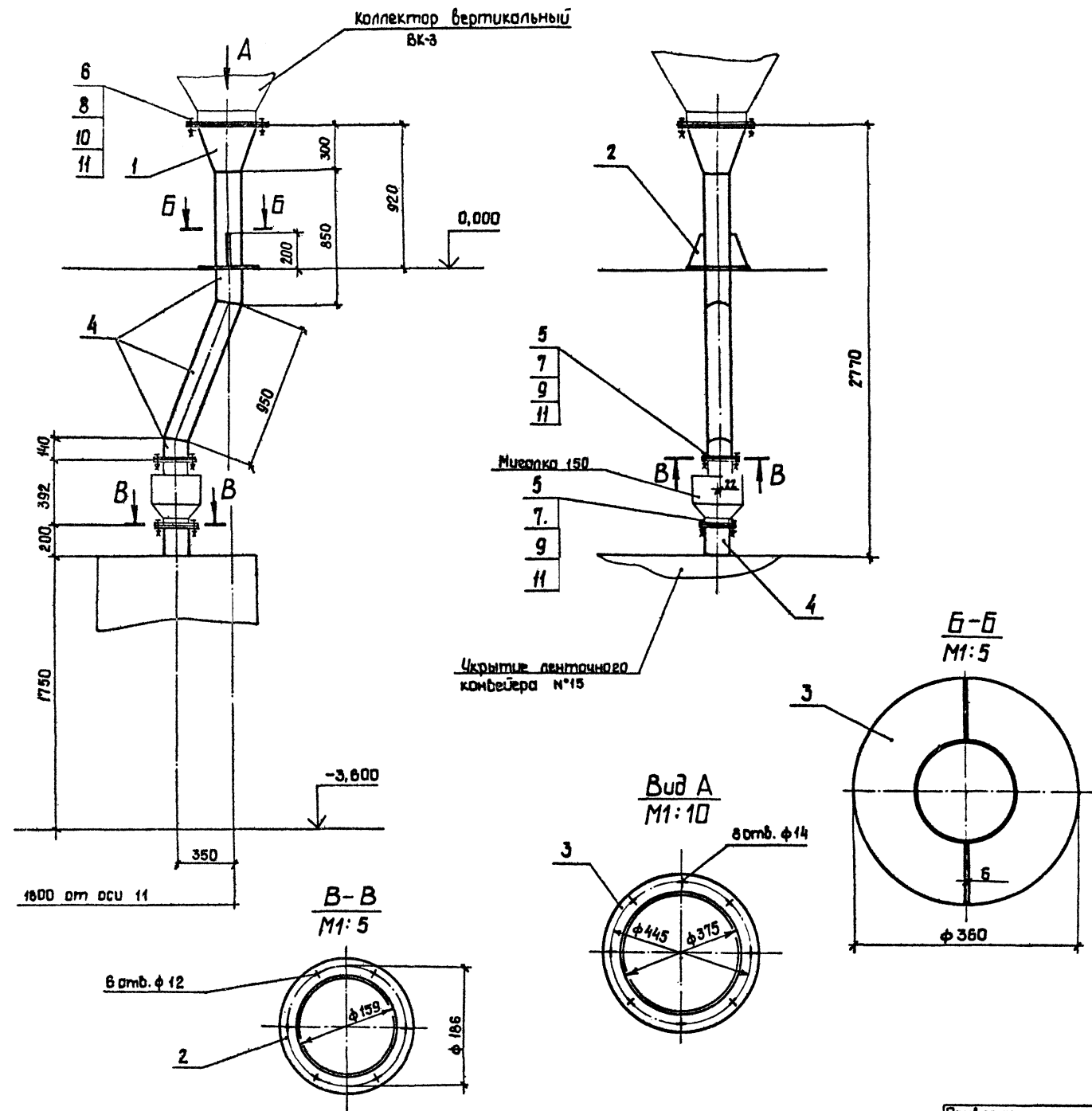
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-110СТ14637-79		1320,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-110СТ14637-79		15,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпсБ-110СТ14637-79		45,0	
4		Швеллер 10 ГОСТ8240-72 ВСтЗпсБ-410СТ535-79		6,0	
5		Болт М12-8g x 45.58 ГОСТ 7798-70	28	0,058	
6		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	28	0,0154	
7		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	28	0,006	
8		Пластина I, лист, ТМКЦ-С5 ГОСТ 7338-77		0,8	

ТП409-23-56.87		АО	
Щебнянный завод по переработке однорядных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. т в год			
ГПП Юдин		16.10.85	
Н.контр. Касыгина		16.10.85	
Нач.отд. Икучиленко		16.10.85	
Рук.гр. Поповиченко		15.10.85	
Пров. Потапа		14.10.85	
Инж. Вареца		14.10.85	
Привязан:		Главный корпус	
Инд. №		Воздуховод в атмосферу Поз.52	
Склад	Лист	Листов	
Р	91		
НИПИОТ-Страм		Новороссийск	

Копировал Пахомчик Формат А2

Альбом 8

Тубовод проект ТП4-09-23-56.87



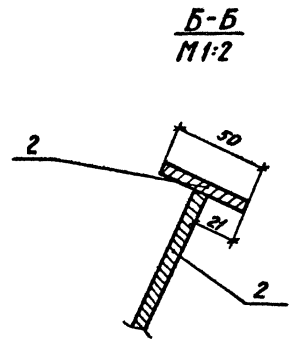
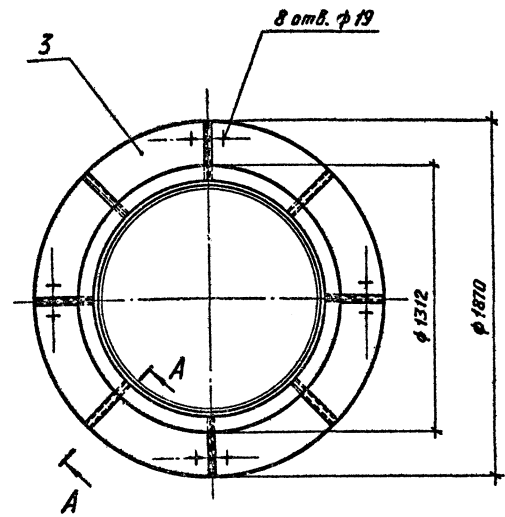
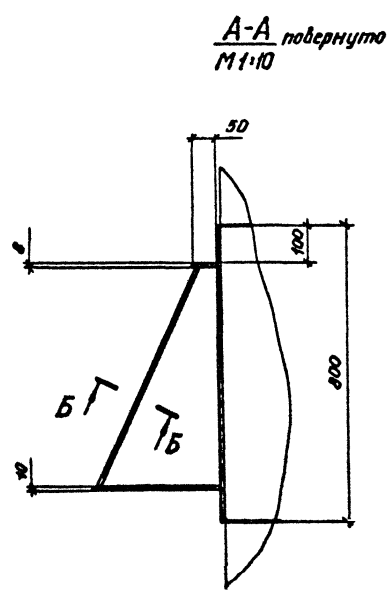
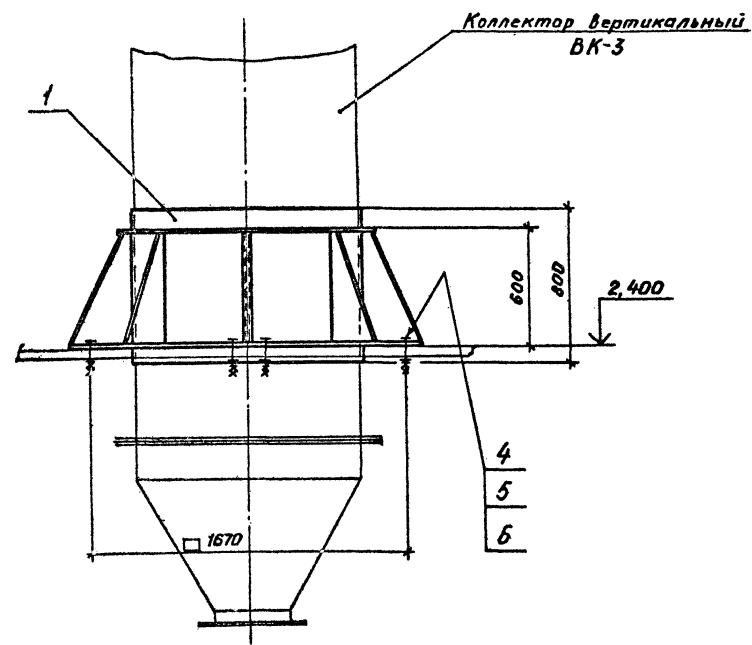
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		10,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		5,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Труба 159x4,0 ГОСТ 10704-76 ВСтЗпс 4 ГОСТ 10705-80		35,0	
5		Болт М10-8g x40, 58 ГОСТ 7798-70	12	0,037	
6		Болт М12-8g x45, 58 ГОСТ 7798-70	8	0,058	
7		Гайка М 10 - 6Н.5 ГОСТ 5915 - 70	12	0,0113	
8		Гайка М 12 - 6Н.5 ГОСТ 5915 - 70	8	0,0154	
9		Шайба 10,02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
10		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-78	8	0,006	
11		Пластина I, лист, ТМКЦ-С-5 ГОСТ 7336-77		0,8	

ВЗАН. ИМБ. И.С.

ТП409-23-56.87		ДА
Гип	Юдин	11.10.83
И.контр.	Косыгина	11.10.83
Исполн.	Никольченко	11.10.83
Рис.зр.	Наливайченко	11.10.83
Проб.	Ломова	11.10.83
И.ж.	Варца	11.10.83
Прибыло:		Главный корпус
Инв. №		р 92
Течка от коллектора ВК-3 на конвейер № 15.		НИПОСДМ НОВОРОССИЙСК

Копировал Санц  
Ф ор мат А2

Аллеон О  
 Типовой проект ТП409-23-56.87  
 Подп. и печать инженера



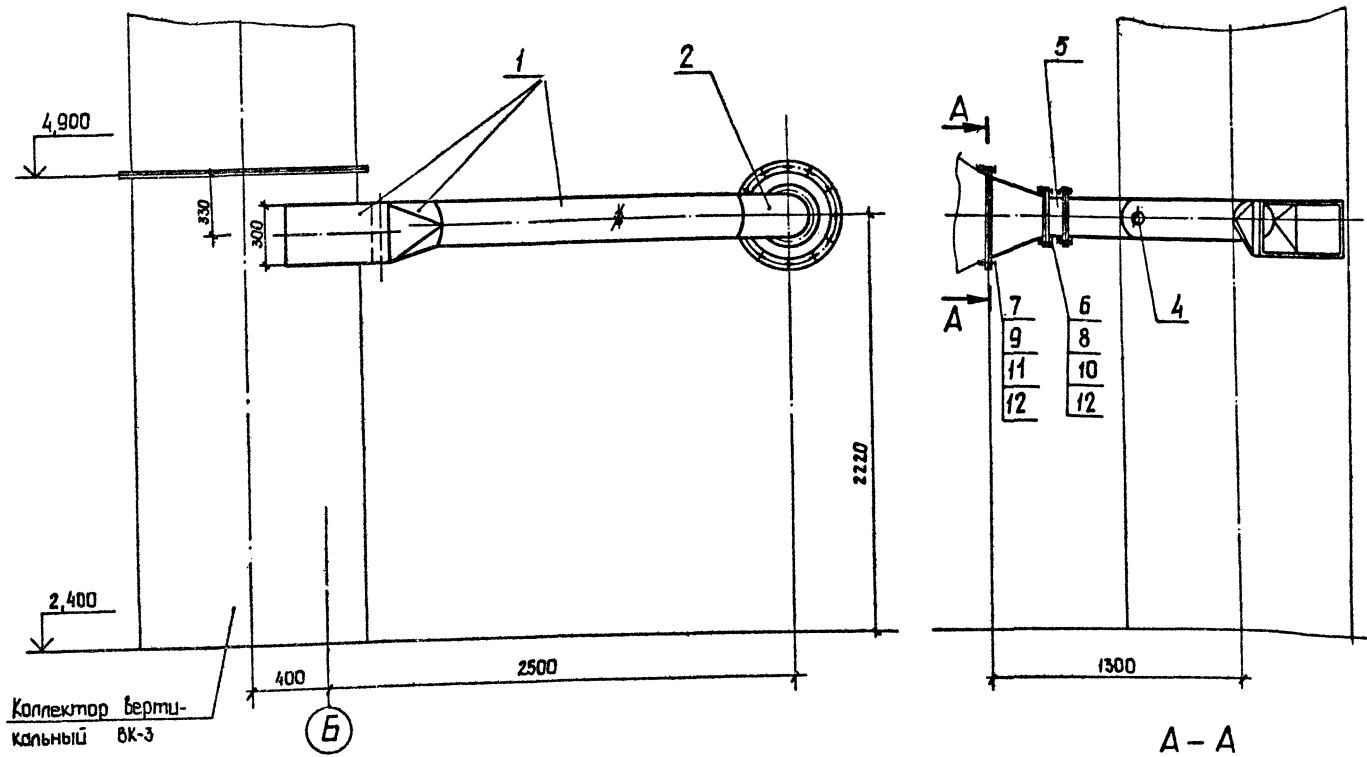
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1 ГОСТ 4637-79		142,0	
2		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1 ГОСТ 4637-79		90,0	
3		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1 ГОСТ 4637-79		120,0	
4		Болт М16-8g x 120.5 8 ГОСТ 7798-70	8	0,224	
5		Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,0332	
6		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	8	0,0113	

		<b>ТП409-23-56.87</b>		<b>0А</b>
Щедреновский завод по переработке однородных издерженных и нетеплофизических пород мощностью 700 тыс. т в год				
Приязом: ГИП Юдин И.контр. Касыгина Нач. отд. Икуляченко Рук. сд. Паливаиченко Прод. Лотова Инж. Варца			Главный корпус Опора под коллектор ВК-3. Поз. 54	Стадия Лист Листов Р 93
Инв. №			НИПИОТстрам Новороссийск Формат А2	

Копировал Пахомчик

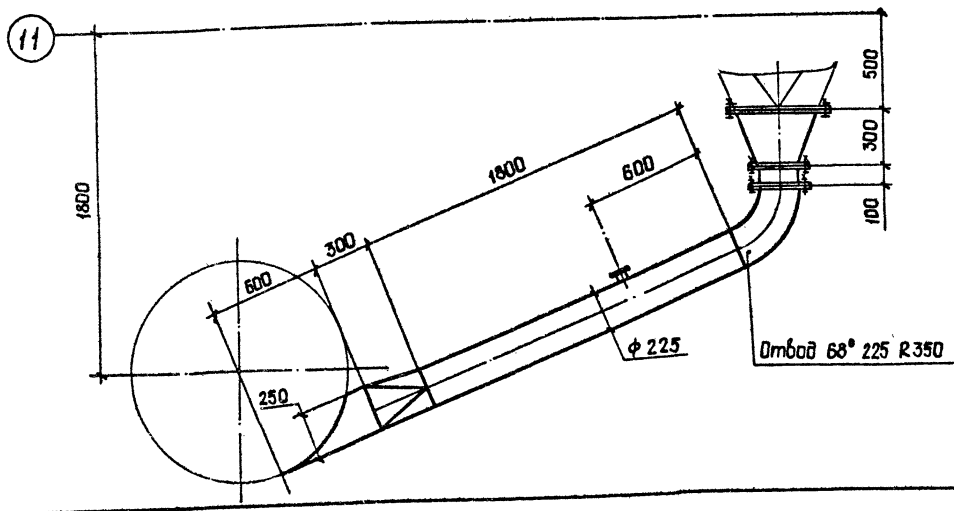
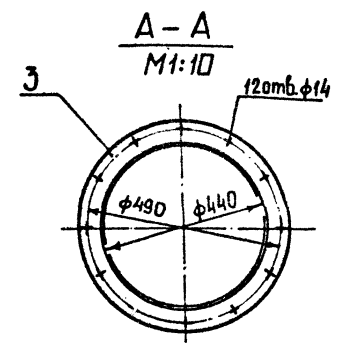
Альбом 8

Тубовод проект ТП409-23-56.87



Коллектор вертикальный ВК-3

Б



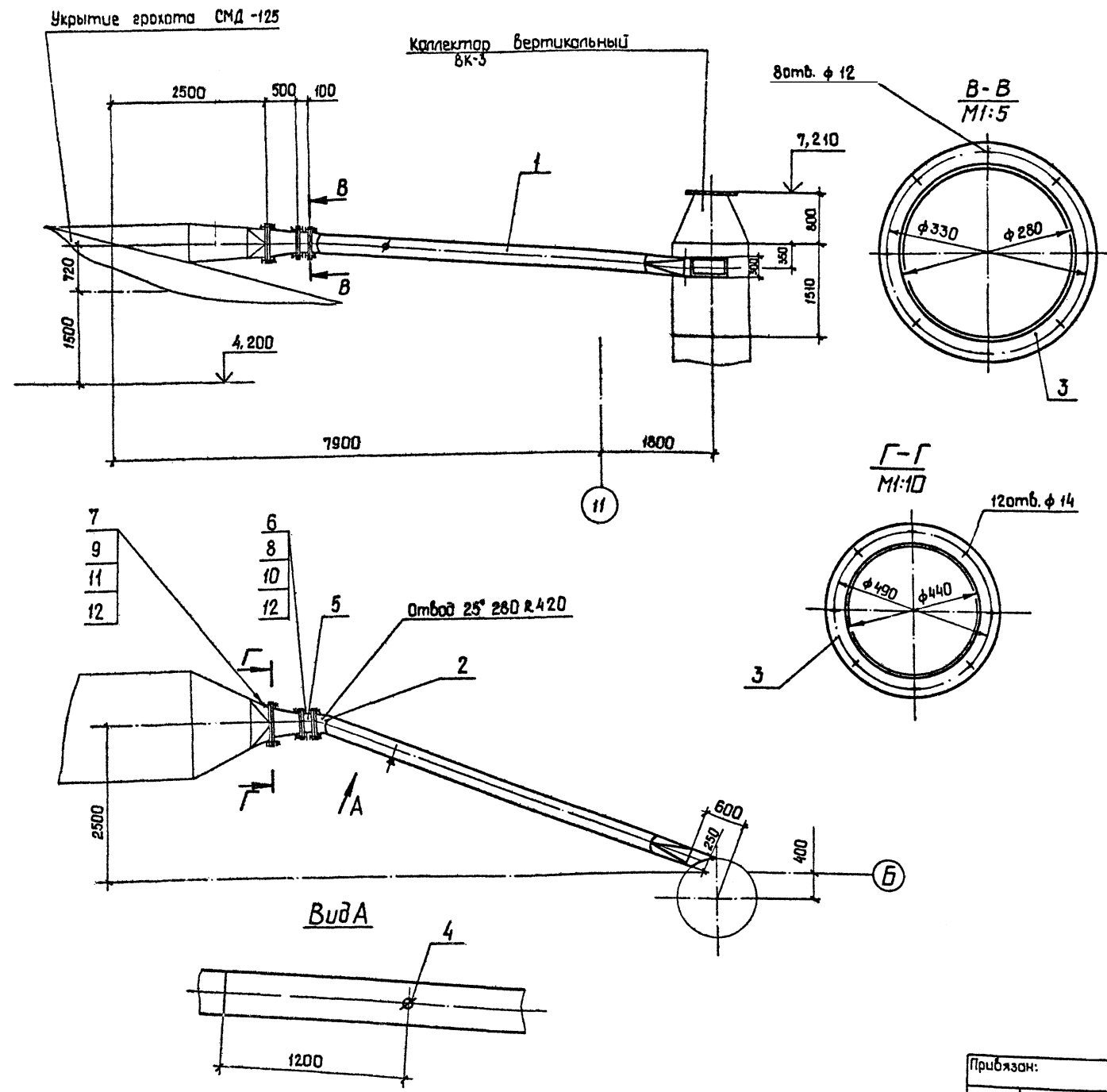
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		45,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79		12,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
4		Штицер φ 60	1	0,65	
5		Экранка дроссельная ЭД 225	1	9,7	
6		Болт М10-8g × 40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М12-8g × 45.58 ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,0154	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	12	0,006	
12		Пластина I, лист ТМКШ-с-5 ГОСТ 7338-77		1,0	

Инв. № табл. Попр. и дата  
Взам. инв. №

ТП409-23-56.87		0А
Шевченковский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. кв. в год.		
ГПП	Юдин	15.10.85
Н.контр.	Косыгина	15.10.85
Нач.отд.	Никольченко	15.10.85
Рук.гр.	Нахиченко	15.10.85
Провер.	Ломова	15.10.85
Инж.	Вареша	15.10.85
Приблизно:		
Инв. №		
Главный корпус		Лист 94
Воздуховод от эрехота к коллектору ВК-3. Поз.55		ИИИОТСтрам Новороссийск
Копировал Санц		Формат А2

Яльбом 8

Туполобый проект ТП409-23-56.87

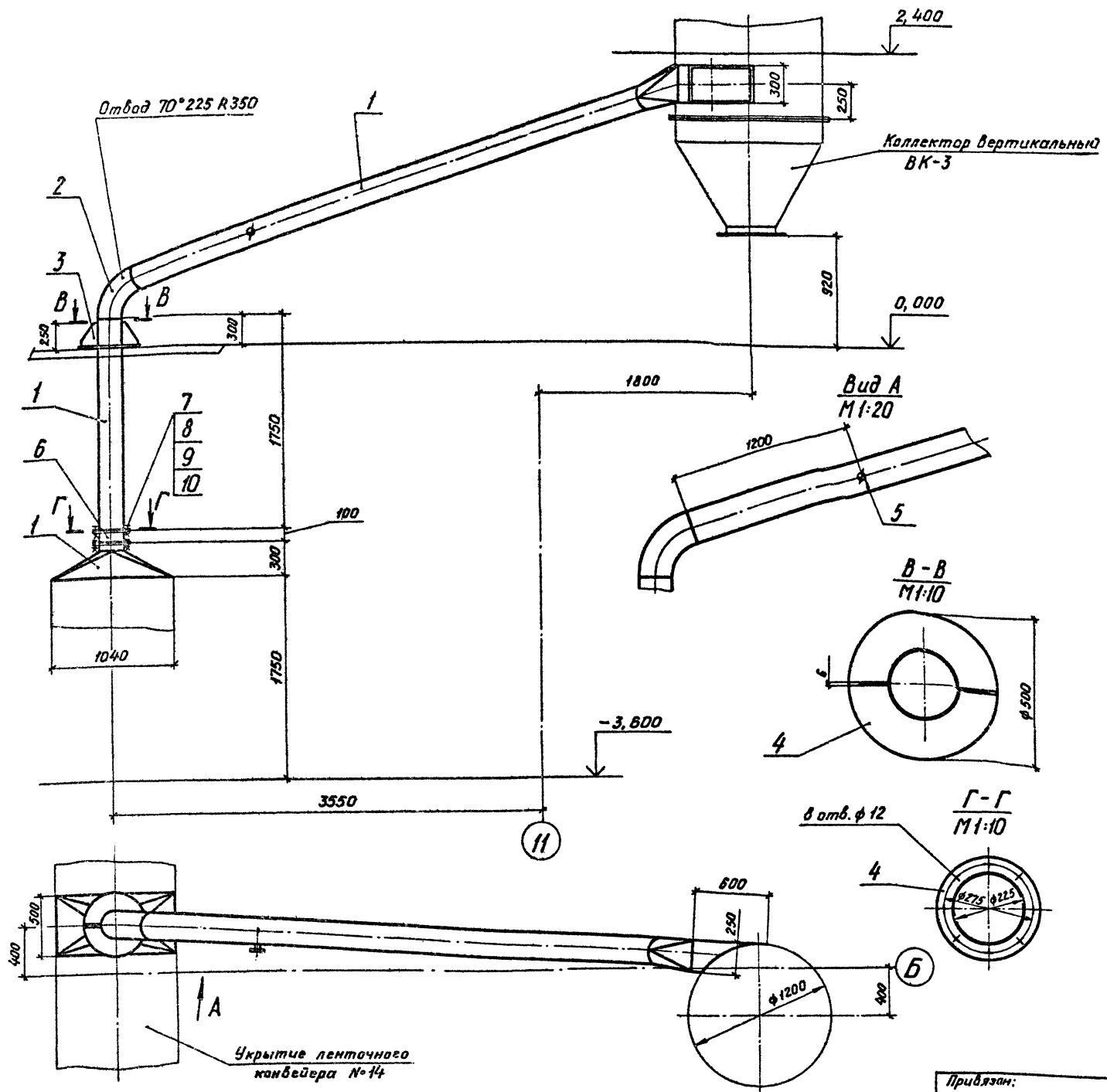


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ16523-70		140,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс2 ГОСТ14637-79		5,0	
3		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6-1 ГОСТ14637-79		12,0	
4		Штуцер φ 60	1	0,65	
5		Заслонка вращальная ЗД 280	1	11,5	
6		Болт М 10-8g x40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
7		Болт М 12-8g x45.58 ГОСТ 7798-70	12	0,058	
8		Гайка М 10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,013	
9		Гайка М 12-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,015	
10		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	12	0,004	
11		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	16	0,006	
12		Пластина I, лист, ТМКШ- С-5 ГОСТ 7338-77	1	1,0	

Конт. № поз. Пабл. и болта ВЗДМ. ШН.М

Прибязан:		ТП409-23-56.87		ДА	
Гип	Юдин	16.10.85	Шеденчанский завод по переработке доменных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. т/в год		
Н.контр	Косыгина	15.10.85	Главный корпус	Стадия	Лист
Нач.отд	Никитин	15.10.85		Р	95
Рук.гр.	Намбайченко	11.10.85	Воздуховод от грохота к коллектору ВК-3 Поз.56		
Проб.	Помба	11.10.85	НИПИДТстром		
Инж.	Вареца	11.10.85	Новороссийск		
Инв. №		Копировал		Сань	
				Формат А2	

Альбом 8  
Типовой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 16523-70		120,0	
2		Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-70		10,0	
3		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-70		5,0	
4		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-70		10,0	
5		Штуцер ф 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 225	1	9,7	
7		Болт М10-врх 40.5В ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0,0113	
9		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
10		Пластина Л, лист, ТМКШ-С-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

Лист № 001  
Пост. 4 дата вкл. инв. №

**ТП409-23-56.87**      **0А**

Щебеничный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м<sup>3</sup> в год

<b>Главный корпус</b>	Стадий    Лист    Листов
	Р    96

Воздуховод от конвейера №14 к коллектору ВК-3. 103.57

НИПИОТстром  
Новороссийск  
Формат А2

Копировал Пахомчик

Привязки:

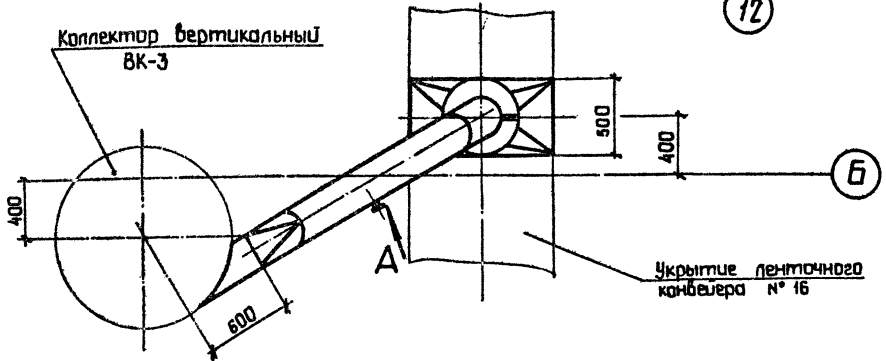
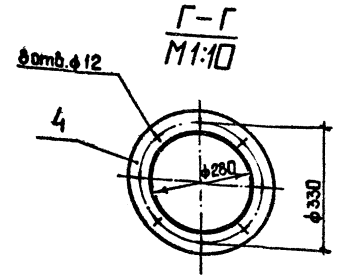
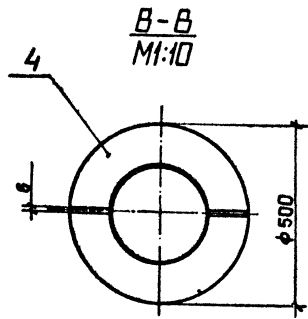
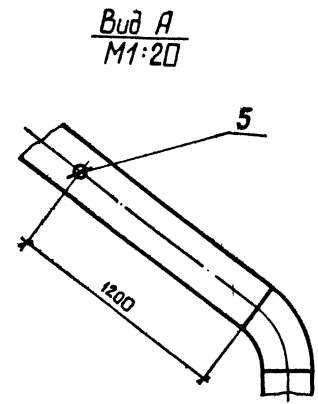
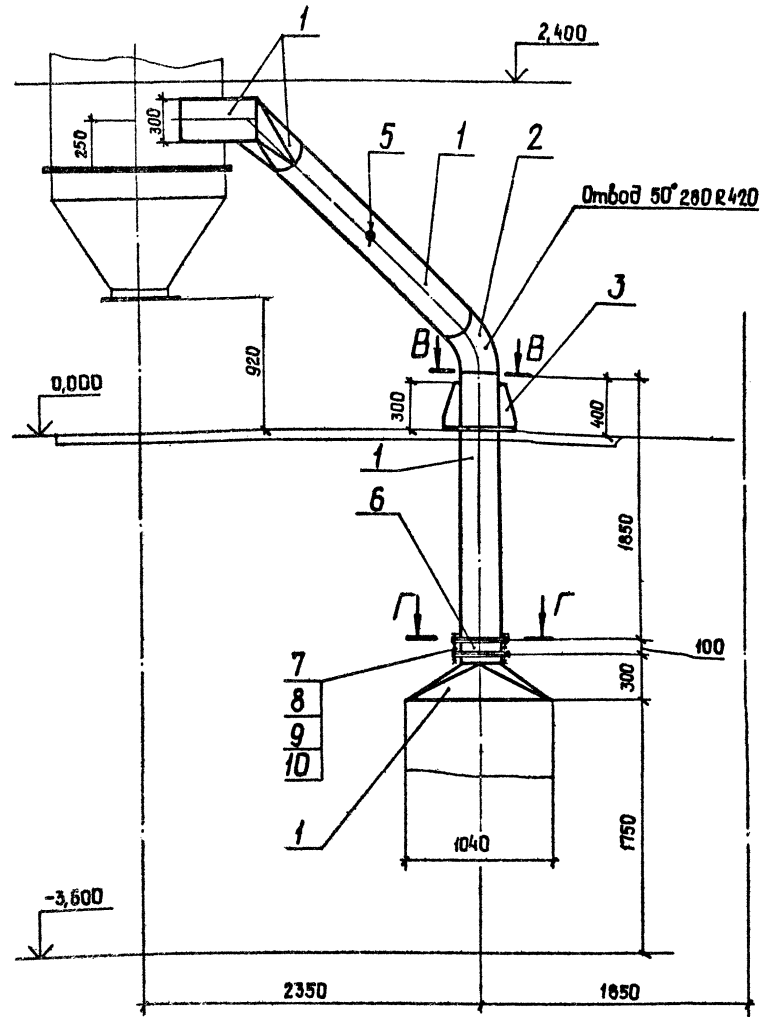
Инв. №	Инж.	Проф.	Рук. гр.	Нач. отд.	И. контр.	Г.И.П.
	Вареца	Логова	Поповиченко	Косыгина	Юдин	
	11.10.85	11.10.85	11.10.85	11.10.85	11.10.85	11.10.85





Альбом 8

Туповой проект ТП409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-70		75,0	
2		лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 2 ГОСТ 14637-79		10,0	
3		лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		8,0	
4		лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс 6-1 ГОСТ 14637-79		10,0	
5		Штуцер $\phi$ 60	1	0,65	
6		Заслонка дроссельная ЗД 280	1	11,5	
7		болт М10-8g $\times$ 40.58 ГОСТ 7798-70	16	0,037	
8		гайка М10-ВН.5 ГОСТ 5915-70	16	0,013	
9		шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	16	0,004	
10		Пластина I, лист ТМКШ- с-5 ГОСТ 7338-77		0,4	

Инв.№ табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Примечание:

ТП409-23-56.87		ПА
Щебеночный завод по переработке вторичных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год		
ГИП	Юдин	16.08.87
И.контр.	Косыгина	16.08.87
Нач.отд.	Ильченко	15.10.85
Рук.зр.	Ильченко	14.08.85
Проб.	Ломова	11.03.85
Инж.	Вареца	11.08.85
главный корпус		Страницы: лист 98
Воздуховод от конвейера №16 к коллектору ВК-3 Поз.59		НИИМПСиран Нобароссийск

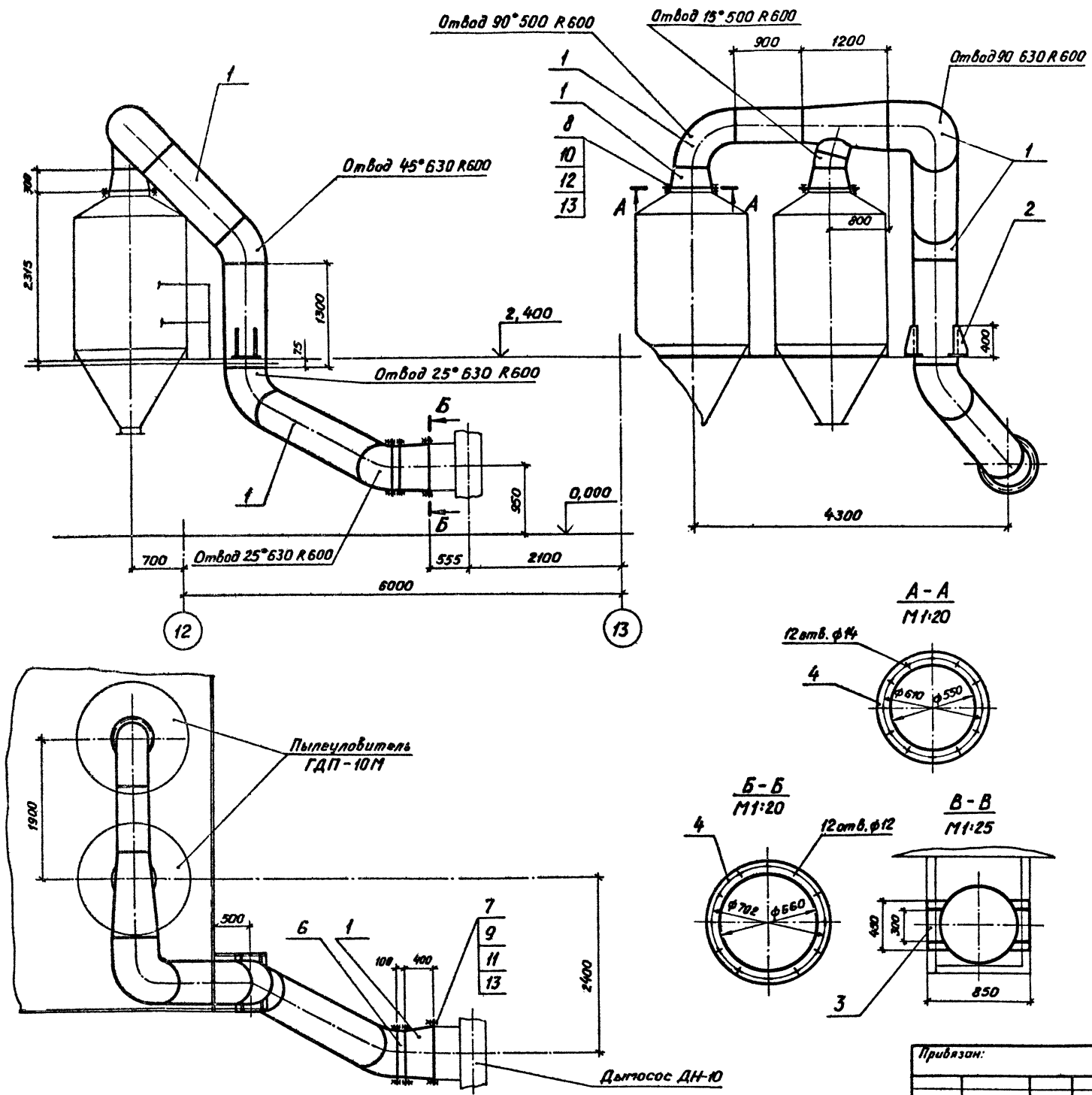
Копировал Санін Формат А2



Анализ 6

Туповый проект ТП409-23-56.87

Инд. № подл. Подп. и дата Изгот. инд. №



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-30 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 2 ГОСТ 16523-70		460,0	
2		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		8,0	
3		Лист Б-8,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		6,0	
4		Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74			
		ВстЗис 6-1 ГОСТ 14637-79		40,0	
5		Штуцер ф 60	2	0,65	
6		Заслонка дроссельная			
		ЗД 630	1	36,0	
7		Болт М10-89 х 40,58			
		ГОСТ 7798-70	12	0,037	
8		Болт М12-89 х 45,58			
		ГОСТ 7798-70	60	0,058	
9		Гайка М10-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	12	0,0137	
10		Гайка М12-6Н.5			
		ГОСТ 5915-70	60	0,0154	
11		Шайба 10.02			
		ГОСТ 11371-78	12	0,004	
12		Шайба 12.02			
		ГОСТ 11371-78	60	0,006	
13		Пластина I, лист, ТТМЩ-С-5			
		ГОСТ 7338-77		3,5	

ТП409-23-56.87 0А

Щебениный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м<sup>3</sup> в год

Гип	Юдин	10/11/78	16.10.85
Н. кандр	Косыгина	11/11/78	16.10.85
Нач. отд.	Панкельченко	11/11/78	16.10.85
Рук. гр.	Палибайчева	11/11/78	16.10.85
Пров.	Лагода	11/11/78	16.10.85
Инж.	Вареца	11/11/78	16.10.85

Главный корпус

Воздуховод к дымососу ДН-10. Поз. 61

НИПИОТстрам Новороссийск

Копировал Пахомчик

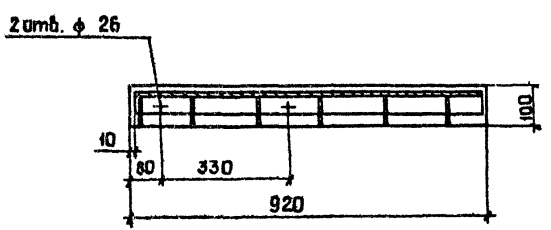
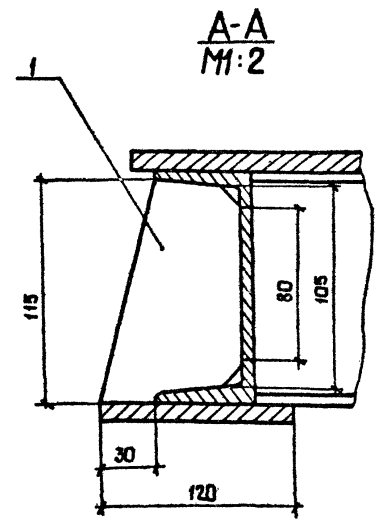
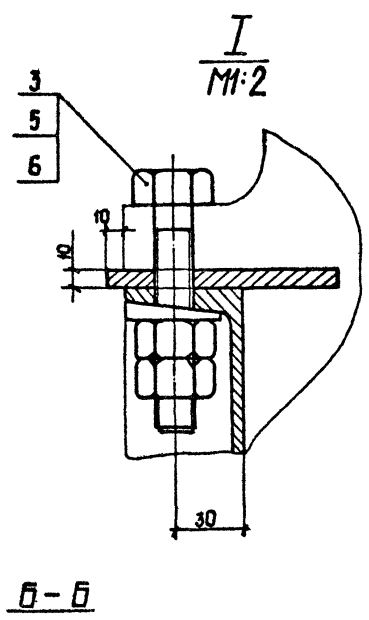
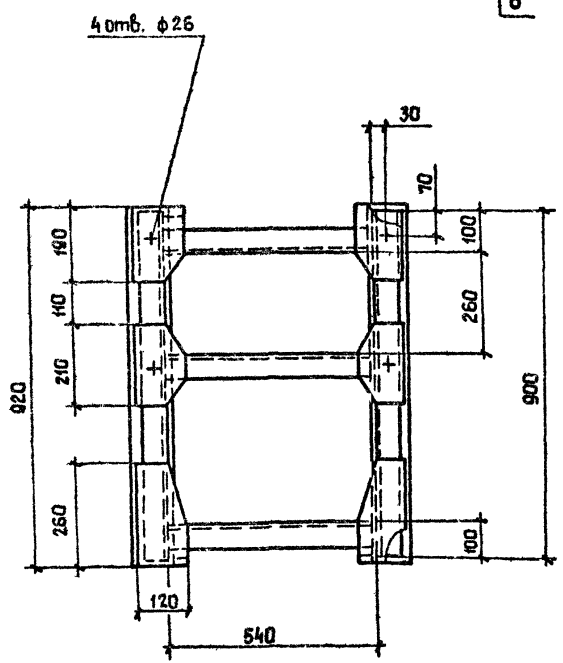
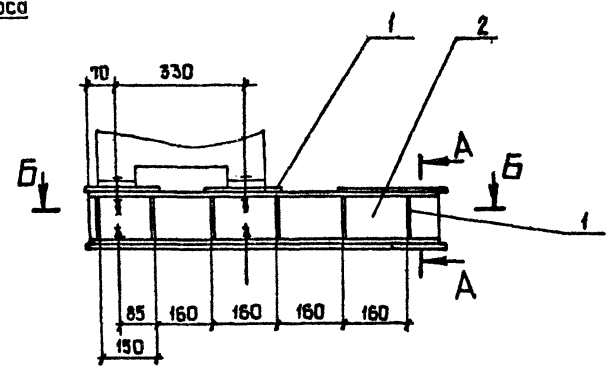
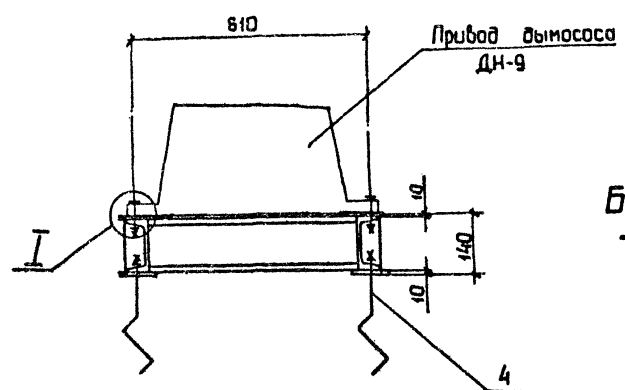
Формат А2



Рис. 8

Трубоу проект ТП4-09-23-56.87

Масштаб: 1:1

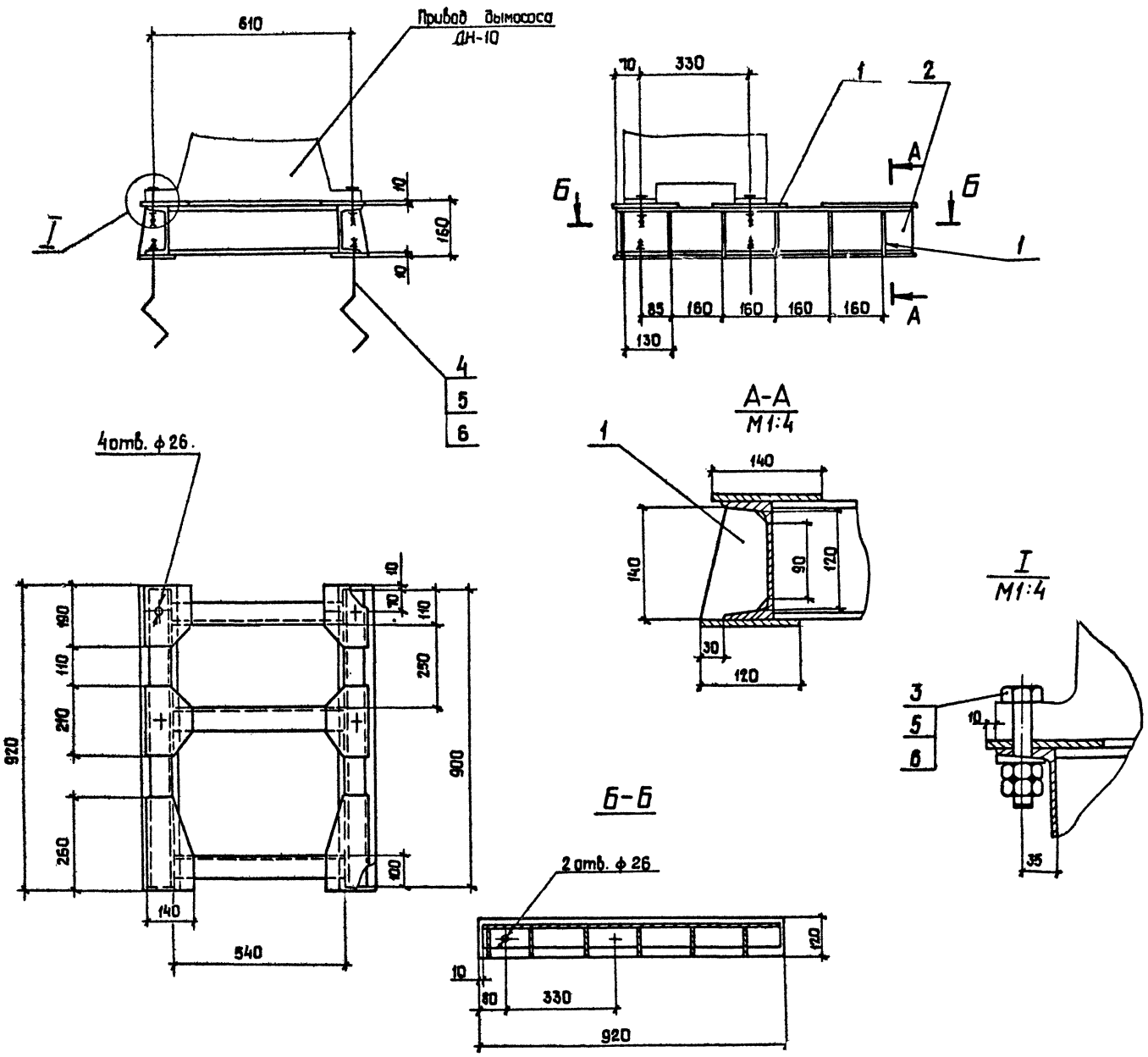


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1 ГОСТ 14637-79		48,0	
2		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсБ-1 ГОСТ 535-79		36,0	
3		Болт М24-8g x 120.58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		Болт 1.2 М24-8g x 600 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		Гайка М24-6Н.6 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		Шайба 24.02 ГОСТ 10906-76	8	0,105	

ТП4-09-23-56.87		ДА
Шеденачный завод по переработке горючих ископаемых и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.		
ТИП	Юдин	11/11/11 16.10.83
Н.контр.	Косыгина	11/11/11 15.10.83
Нач.отд.	Никольченко	11/11/11 15.10.83
Рук.тр.	Колубоченко	11/11/11 15.10.83
Проб.	Ломова	11/11/11 15.10.83
Инж.	Вареца	11/11/11 15.10.83
Проб. №		
Главный корпус.		Стадия/лист / лист
		Р / 102
Рама под прибор дымососа ДН-9. Поз. 79		НИПИСТРАМ Новороссийск
Копировал Саню		Формат А3

Альбом 8

Турбоузел проект ТП409-23-56.87



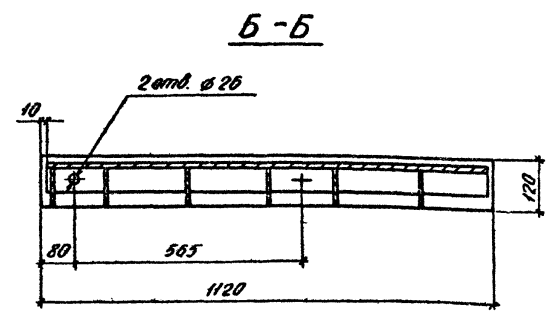
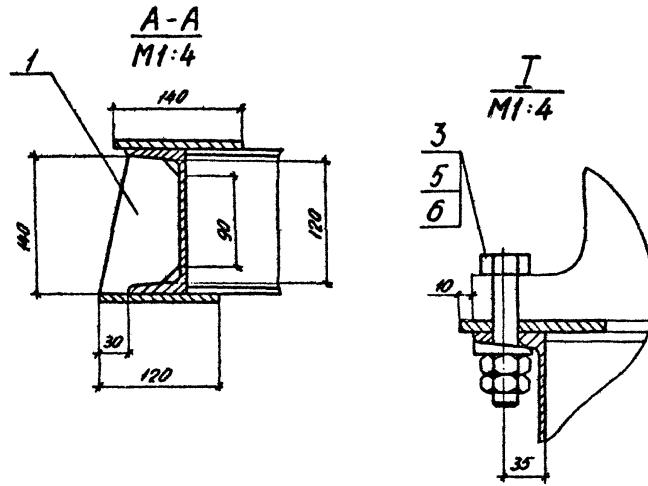
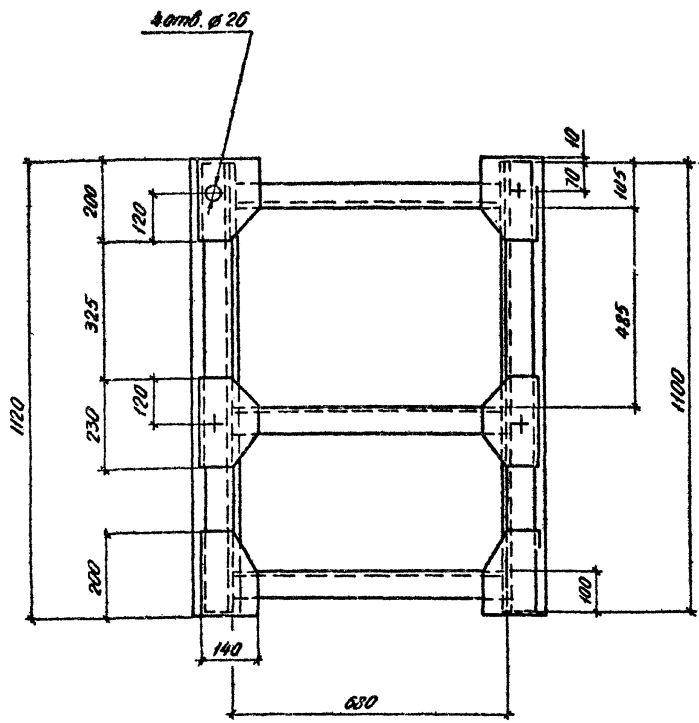
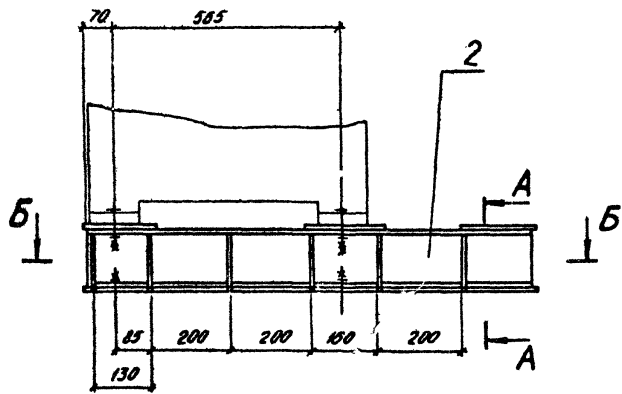
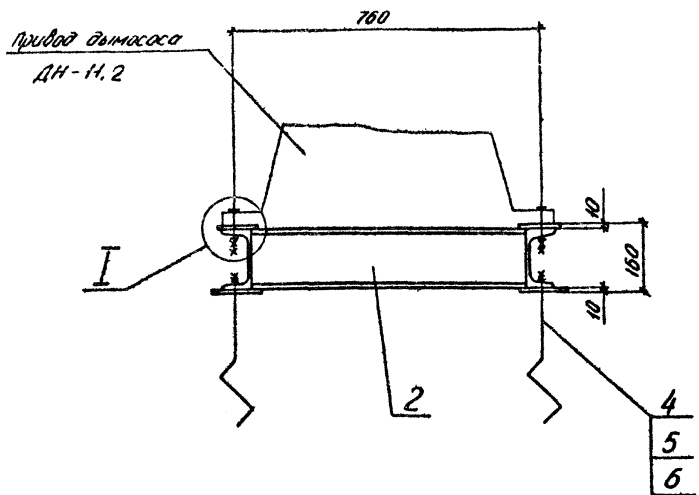
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		лист 6-10,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6-1 ГОСТ 14637-79		50,0	
2		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 4 ГОСТ 835-79		43,0	
3		болт М 24-8g x 120. 58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		болт 1.2 М 24-8g x 600 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		гайка М 24-6Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		шайба 24.02 ГОСТ 10906-78	8	0,105	

500. № подл. 1000. И. В. В. 1000

ТП409-23-56.87		0А
Шебечный завод по переработке однократных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м <sup>3</sup> в год.		
Гип	Юбин	11.08.83
И. контр.	Косыгина	11.08.83
Нач. отд.	Ильиченко	15.10.83
Рук. гр.	Ильиченко	14.08.83
Проб.	Ломова	11.10.83
Инж.	Варсца	11.10.83
Приязан:	Главный корпус	
Мат. №	Р	103
Рама под прибор выморова ДН-10. Поз. 80		НИИ ЦСМ Новороссийск
Копировал Сан		Формат А2

Амбар 8

Технологический процесс 17409-23-56.87



Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Лист 6-10,0 ГОСТ 19903-74 ВМЭлс 6-11 ГОСТ 14657-75		50,0	
2		Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 ВМЭлс4 ГОСТ 55-75		53,0	
3		Болт М24-8gх120,58 ГОСТ 7798-70	4	0,544	
4		Болт 12М24-8gх800 ГОСТ 24379.1-80	4	2,71	
5		Гайка М24-8Н.5 ГОСТ 5915-70	12	0,107	
6		Шайба 24.02 ГОСТ 10906-78	8	0,105	

Мат. № детали  
Материал  
Листы и детали  
Всего листов

				<b>ТП409-23-56.87 ДА</b>	
<small>Щелевидный зазор по периметру соединений издержки и неэкономичности при монтаже</small>					
ГМП	Юдин	Юдин	16.08.85	Главный корпус	Сталь лист 104
И.Контр.	Косыгина	Волков	15.08.85		
Начальник	Нижниченко	Заварин	14.08.85	Рама под привод вымососа ДН-11.2 поз. 81	
Рис. эр.	Николаева	Клиш	14.08.85		
Проб.	Ломова	Волков	10.08.85		
Инж.	Варсца	Варсца	10.08.85	НИПИОТстрой Иркутская обл. Формат А2	

Копирован слайдом