

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

## МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

### АЛЬБОМ 2

#### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	АПЖ	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 5	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА
	АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
	АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	АК	АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ
АЛЬБОМ 6	КЖ.И	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 7		ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ УПРАВЛЕНИЯ И АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ, КНИГИ 1, 2
АЛЬБОМ 11		ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В РЕЖИМ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ТРАНСПОРТА И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЮДЕЙ

#### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТП 902-2-385.85, АЛЬБОМ 9 «ФЛОТАТОРЫ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
10 и 20 куб.м в час» (ПОСТАВЩИК ЦИТП)

Разработан:  
ГИПРОАВТОТРАНСОМ

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



В.Н. Крюков  
А.А. Белоус

Утвержден и введен в действие  
Минавтотрансом РСФСР  
протокол от 22.10.90 №7

## Содержание альбома №2

Таловой проект 503-327.90 Альбом №2

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	
	<b>ТХ-Технология производства</b>	
1	Общие данные	3
2	План расположения оборудования на отметке 0.000	4
3	Схема соединений /монтажная/ План на отметке 0.000 между осями 2 и Б-В Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомость трубопроводов	5
4	Схема расположения оборудования и трубопроводов. Спецификация трубопроводов.	6
5	План и схема разводки трубопроводов статого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	7
	<b>ТХ.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций технологического оборудования</b>	
1	Бак расходный для моющего раствора	8
2	Лоток для слива моющего раствора из кузова	8
	<b>ВК-Внутренний водопровод и канализация</b>	
1	Общие данные /начало/	9
2	Общие данные /продолжение/	10
3	Общие данные /продолжение/	11
4	Общие данные /окончание/	12
5	Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей	13
6	Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моющего раствора.	14
7	Экспликация оборудования участков очистки	15
8	План на отм. 0.000 с сетями В0,Т3, 1,2,5,8, 12,18,20, К1, К3	16

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
9	Фрагмент 1 с расстановкой оборудования	17
10	Фрагменты 2,5 на отм. 3.000 с расстановкой оборудования	18
11	Фрагмент 1 с сетями 1...11, 14...16, 17, 19, 21, 22, В0, Т3	19
12	Фрагмент 2 на отм. 3.000 с сетями 1...4, 6, 10, В0, Т3, фрагмент 5 на отм. 3.000	20
13	Разрезы 1-1; 2-2	21
14	Фрагмент 3. Разрез 1-1. Фрагмент 5 с сетями 6, 16, 17, 22, В0. Разрез 2-2	22
15	Фрагмент 4. Разрез 1-1. Схемы систем 3,4,5,8, 19, 20	23
16	Схемы систем В0, Т3.	24
17	Схемы систем К-1, 1,5, 12 Гидрозатвор горизонтальный	25
18	Схемы систем 3,4	26
19	Схемы систем 3,4,5,9, 11, 12, 16	27
20	Схемы систем 1,2	28
21	Схемы систем 6, 10	29
22	Схемы систем 5,7,8, 14. Гидрозатвор горизонтальный.	30
23	Схемы систем 3,5, 17, 18, 21, 22	31
	<b>ВК.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем внутреннего водопровода и канализации</b>	
1	Отстойник-сгуститель V=2м³ Общий вид	33
2	Поддон под фильтр-транспортер. Общий вид	34
3	Контейнер V=0.5м³ Общий вид	35
4	Установка «пневмовыброс» Q=0.5м³/ч. Общий вид.	36
5	Емкость для нефтепродуктов V=1.5м³ Общий вид.	37
6	Резервуар чистой воды V=25м³ Общий вид.	38
7	Отстойник V=20м³ Общий вид	39
8	Резервуар для очищаемой воды V=10м³ Общий вид	40
9	Бак для моющего раствора V=1.25м³. Общий вид	41
10	Резервуар для очищаемой воды и бак разрыва струи V=1м³. Общий вид	42

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	<b>ОВ-Отопление и вентиляция</b>	
1	Общие данные /начало/	43
2	Общие данные /продолжение/	44
3	Общие данные /продолжение/	45
4	Общие данные /продолжение/	46
5	Общие данные /окончание/	47
6	Отопление и теплоснабжение. План на отм. 0.000 фрагменты 1,2	48
7	Вентиляция. План на отм. 0.000	49
8	Разрез 1-1. Установки на кровле систем В1... В4, В9, В10	50
9	Схема системы отопления	51
10	Схемы систем теплоснабжения установок У1... У3, П1, П3, П4. Узлы 1...3.	52
11	Узлы 4...6. Схема узла управления	53
12	Схемы систем П1... П6	54
13	Схемы систем В1... В10	55
14	Схемы систем В11, У1... У3, ВЕ1... ВЕ13	56
15	Венткамера 1. Установки систем П1, П2, В5	57
16	Венткамера 1. Спецификация отопительно-вентиляционных установок	58
17	Венткамера 2. Установки систем П3... П6, В7, В8, В11.	59
18	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок /начало/	60
19	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок /окончание/	61
	<b>ОВ.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции</b>	
1	Переходы П1-1, П1-2, П1-3	62
2	Сетки в рамке	
3	Конструкция изоляции перехода и воздуховода	63

Ил. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63

Лист № 8

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Общие указания

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КН	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	
АВК	Автоматизация систем водопровода и канализации	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АК	Автоматизация контроля воздушной среды	
СС	Связь и сигнализация	
АПН	Автоматическая пожарная сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылачные документы	
Серия 1.435.2-23 вкл.4	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами для автобусных, троллейбусных парков и транзитных депо	
Серия 4.900-9 вкл.а-г	Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
	Прилагаемые документы	
ТП503-3-27.90 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
ТП503-3-27.90 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	
ТП503-3-27.90 ТХН-1	Бак расходный для моющего раствора	
	Эскизный чертёж общего вида	
ТП503-3-27.90 ТХН-2	Лоток для слива моющего раствора из кузова	
	Эскизный чертёж общего вида	

В рабочем проекте технологические решения выполнены в соответствии с «Общесоюзными нормами технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта» ОНТП-01-86 Минавтотранса РСФСР и «Ведомственными строительными нормами предприятий по обслуживанию автомобилей» ВСН-01-89 Минавтотранса РСФСР.

Помещения, где не указан класс взрывоопасных и пожароопасных зон, по ПУЭ не нормируются.

Чертежи нестандартизированного оборудования распространяются за дополнительную плату.

Адрес организаций калкодермателеев:  
Гипроавтотранс" 109089 Москва набережная Морская Тореза 3У.  
ЦПКТБ «Автоспецоборудование» 129110, Москва Напрудный пер. 8

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения оборудования на отметке 0.000	
3	Схема соединений (монтажная) План на отметке 0.000 между осями 2 и Б-В. Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомости трубопроводов	
4	Схема расположения оборудования и трубопроводов. Спецификация трубопроводов.	
5	План и схема разводки трубопроводов сматого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначение и изображение
Повод холодной воды	⊖
Повод горячей воды	⊕
Отвод в канализацию	∩
Потребитель сматого воздуха	△
Машино-место на постах обслуживания	
Площадка для складирования	
Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности - в числителе и классе взрывоопасных и пожароопасных зон по ПУЭ - в знаменателе	3/п-IIа

Характеристика трубопроводов

Обозначение	Наименование транспортируемого продукта	Категория трубопровода	Рабочие условия трубопровода		Испытание		Дополнительные указания
			Температура °С	Давление МПа (кгс/см²)	Вид	Давление МПа (кгс/см²)	
7.3	Дезинфицирующий раствор	I-Аа	20	0,3-0,6 (3-6)	Прочность	1,6 проб.	—
3.5	Сматый воздух	V-В	30	0,8 (8)	Прочность	1,25 проб.	—

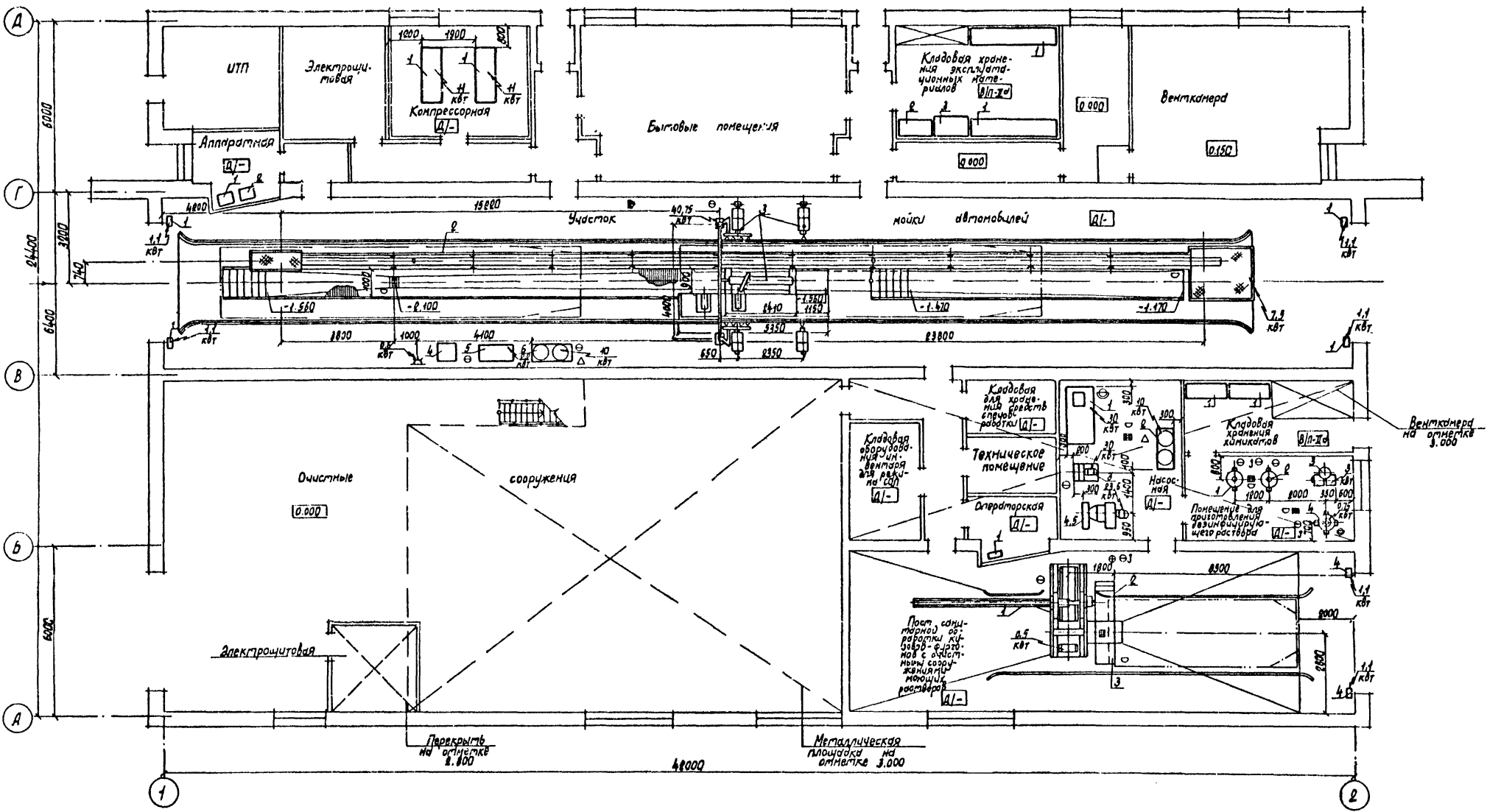
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

Главный инженер проекта *[Подпись]* И.А. Белоус

Привязан					
Т П 503 - 3 - 27.90 Т Х					
ГИП	Белоус	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и ветроограниженными окнами сооружения	Стрелка	Лист	Листов
И.контр.	Белоус		РП	1	5
Монтаж	Пылин	Общие данные	ГИПРОАВТОТРАНС		
Зав. гр.	Шарыгин		г. Москва		
И.инж.	Казакева	24532-02 4	Исполнитель: Максимова		Формат А2.

Согласовано  
Л.С.Сидорова  
И.А. Белоус

Лист 2



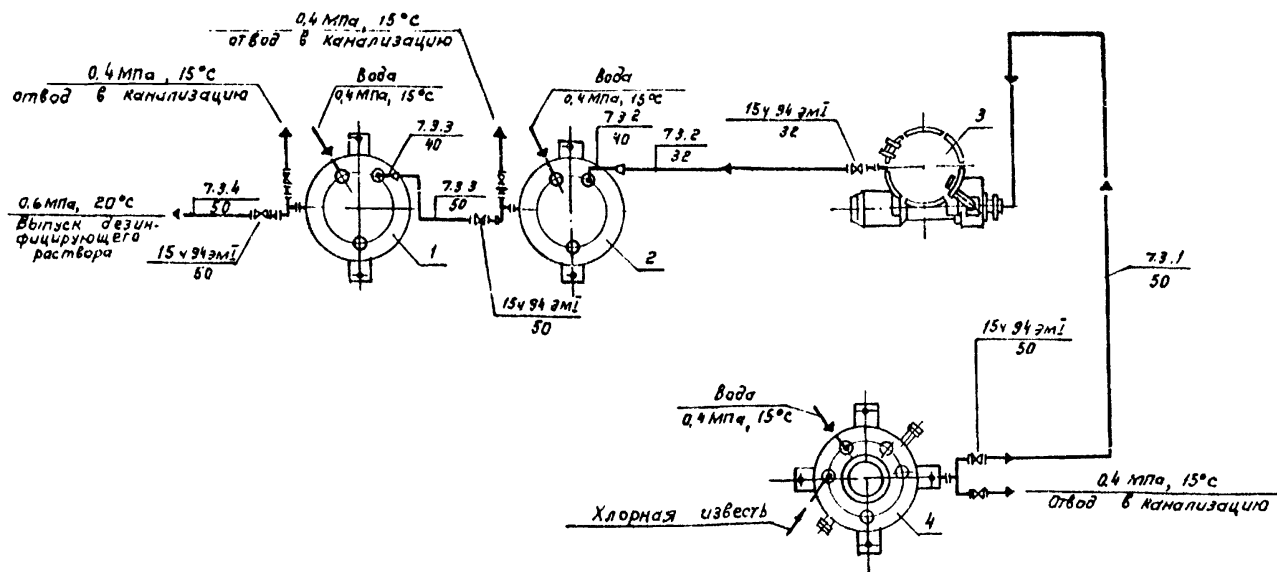
Составлено  
 Лич. арх. Р. Косарева  
 Нач. отд. арх. Косарева  
 Нач. отд. Б. Мертманов

Составлено  
 Лич. арх. Р. Косарева  
 Нач. отд. арх. Косарева  
 Нач. отд. Б. Мертманов

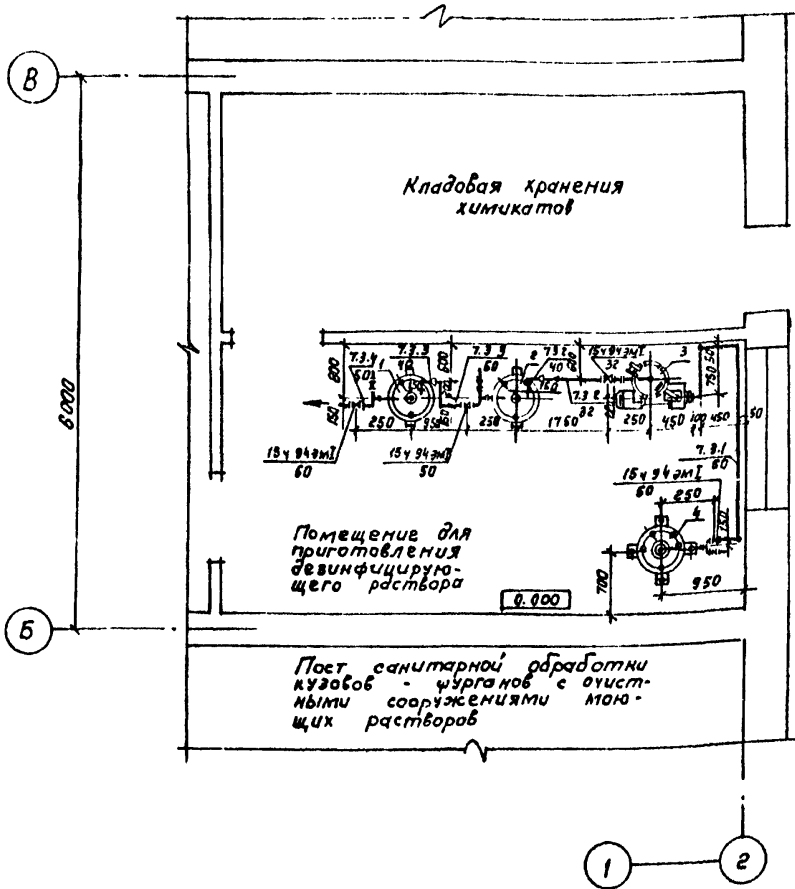
ТП 503-3-27.90 -ТХ		
Привязка	гип Белого	Механизированная мойка на 1-й думу с полной санитарной обработкой и встроенными очистными сооружениями
Инв. И	Нач. отд. Н. Кондр. Зав. гр. Инж. Щваруман Казакова	План расположения оборудования на отметке 0.000.
		Лист Листов
		РП 2 -
		ГИПРОАВТОТРАНС
		г. Москва

Рис. 50м 2

Схема соединений (монтажная)



План на отметке 0.000



Ведомость трубопроводов

Наименование	Единица изм.	всего	Кол. на участок трубопровода			
			7.3.1	7.3.2	7.3.3	7.3.4
<b>Труба НПВХ РК Т</b>						
ТУ 6-19-231-87						
32x 1.8	м	3.5		3.5		
40x 1.9	м	1.2		1.2		
50x 2.4	м	8	8			
<b>Патрубок НПВХ К</b>						
ТУ 6-19-307-86						
40x 3.2	м	0.6			0.6	
50x 3.2	м	3.7			2.1	1.6
<b>Тройник 87°30' НПВХ 50К</b>						
ТУ 6-19-308-86	шт	2			1	1
<b>Тройник 87°30' НПВХ 50-1.0 МПа</b>						
ТУ 6-19-518-85	шт	1	1			
<b>Угловник НПВХ</b>						
ТУ 6-19-518-85						
32- 1.0 МПа	шт	3		3		
40- 1.0 МПа	шт	2		2		
50- 1.0 МПа	шт	7	7			
<b>Отвод 87°30' НПВХ К</b>						
ТУ 6-19-308-86						
40	шт	1			1	
50	шт	3			2	1
<b>Отвод 45° НПВХ 50 К</b>						
ТУ 6-19-308-86	шт	3			2	1
<b>переход НПВХ</b>						
ТУ 6-19-518-85						
32x 40	шт	1		1		
50x 40	шт	1			1	
<b>Вентиль 15x94ЭМ1</b>						
ТУ 26-01-1051-84						
Ду 32, Ру 1.0 МПа	шт	1		1		
Ду 50, Ру 1.0 МПа	шт	3	1		1	1
<b>Фланец ГОСТ 12815-80*</b>						
Ду 50, Ру 1.0 МПа	шт	6	2		2	2
<b>Фланец ГОСТ 12815-80*</b>						
Ду 32, Ру 1.0 МПа, исп. 1	шт	2		2		

Спецификация оборудования и участков трубопроводов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ТУ 26-01-688-85	Сборник СЭМВ	1		
		0.160-1-02-02 (с 42)			
2	ТУ-26-01-688-85	Сборник СЭМВ	1		
		0.160-1-02-01 (с 05)			
3	Завод, Прогресс* агн	Фильтр ДПР	1		
		2.5-ЭГ-11УЛ4с			
		электродвигателем			
		N = 3 кВт			
4	ТУ 26-01-678-85	Аппарат СЭРМ	1		
		0.160-1-02-01 (Р05)с			
		электродвигателем			
		В71 В4, N=0.75 кВт, n=1500			
7.3.1		Участок трубопровода	1		
		от поз. 4 до поз. 3			
7.3.2		Участок трубопровода	1		
		от поз. 3 до поз. 2			
7.3.3		Участок трубопровода	1		
		от поз. 2 до поз. 1			
7.3.4		Участок трубопровода	1		
		от поз. 1 до участка			
		трубопровода выпуска			
		дезинфицирующего			
		раствора.			

Привязан

И№ №

ТП 503-3-27.90 ТХ

Исполн.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Науч. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н.кадр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Зав.гр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

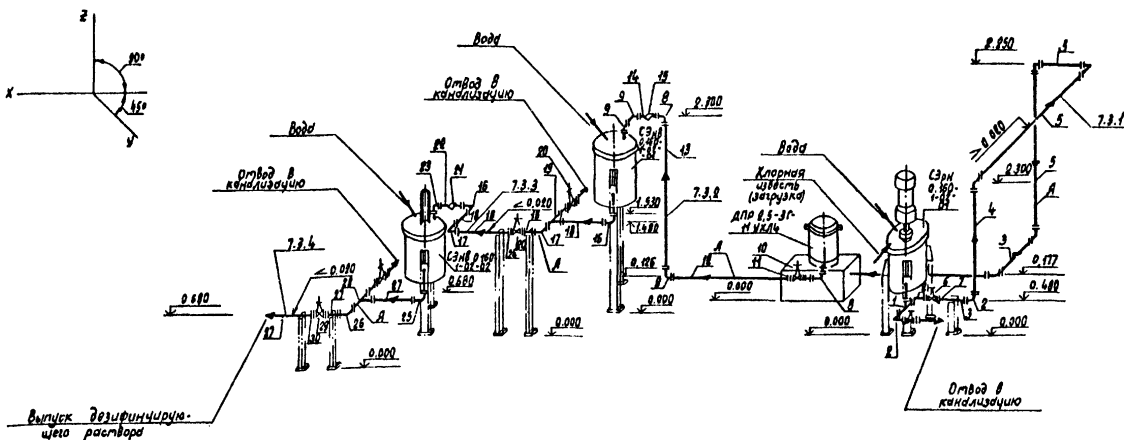
Механизированная мойка на 1 единицу с постом санитарной обработки с встраиваемыми очистными сооружениями  
 РП 3  
 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ (МОНТАЖНАЯ)  
 План на отметке 0.000 между осью в и в. Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомость трубопроводов  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 г. Москва

Копировал Ковалева 24532-02 6 формат А2

Схема расположения оборудования и трубопроводов

Спецификация трубопроводов

окончание



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
24	ГОСТ 12815-80*	Фланец стальной приварной	2	
	ОСТ 26-01-421-80	встык с эмальевым покрытием 50-1,0 МПа, исп. 1		
<b>Трубопровод 7.3.4</b>				
25	ТУ 6-19-308-86	Отвод 87°30' НПВХ 50К	1	
26		Отвод 45° НПВХ 50К	1	
27	ТУ 6-19-307-86	Патрубок НПВХ К 50х3,2х450	3	
28	ТУ 6-19-308-86	Тройник 87°30' НПВХ К 50х50	1	
29	ТУ 26-07-1051-84	Вентиль запорный дифференциальный эмальированный, фланцевый 15ч94ммТ, Ду50, Ру 1,0 МПа	1	
30	ГОСТ 12815-80*	Фланец 50-1,0	2	
	ГОСТ 12817-80*			

Спецификация трубопроводов

Спецификация трубопроводов продолжение

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Трубопровод 7.3.1</b>				
1	ТУ 6-19-518-86	Тройник 87°30' НПВХ 50-1,0 МПа	1	
2	ТУ 6-19-518-86	Цепляник НПВХ 50-1,0 МПа	7	
3	ТУ 6-19-231-87	Труба НПВХ РК 1 «Техническая» 50х8,4х500	3	
4		50х8,4х1500	1	
5		50х8,4х2000	2	
6	ТУ 26-07-1051-84	Вентиль запорный дифференциальный эмальированный, фланцевый 15ч94ммТ, Ду50, Ру 1,0 МПа	1	
7	ГОСТ 12815-80*	Фланец стальной приварной встык с эмальевым покрытием 50-1,0 МПа, исп. 1	2	
ОСТ 26-01-421-80				
<b>Трубопровод 7.3.2</b>				
8	ТУ 6-19-518-86	Цепляник НПВХ 38х4,0 МПа	3	
9		40х4,0 МПа	2	
10	ТУ 26-07-1051-84	Вентиль запорный дифференциальный эмальированный, фланцевый 15ч94ммТ, Ду38, Ру 1,0 МПа	1	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
41	ГОСТ 12815-80*	Фланец 38-1,0	2	
	ГОСТ 12817-80*			
12	ТУ 6-19-231-87	Труба НПВХ РК 7 «Техническая» 38х1,8х1000	1	
13		38х1,8х2000	1	
14		40х1,9х1000	1	
15	ТУ 6-19-518-86	Переход НПВХ 38х40	1	
<b>Трубопровод 7.3.3</b>				
16	ТУ 6-19-308-86	Отвод 87°30' НПВХ 50К	2	
17		Отвод 45° НПВХ 50К	2	
18	ТУ 6-19-307-86	Патрубок НПВХ К 50х3,2х450	4	
19	ТУ 6-19-308-86	Тройник 87°30' НПВХ К 50х50	1	
20	ТУ 26-07-1051-84	Вентиль запорный дифференциальный эмальированный, фланцевый 15ч94ммТ, Ду50, Ру 1,0 МПа	1	
21	ТУ 6-19-518-86	Переход НПВХ 50х40	1	
22	ТУ 6-19-307-86	Патрубок НПВХ К 40х3,2х450	1	
23	ТУ 6-19-308-86	Отвод 87°30' НПВХ 40К	1	

1. Сборку, монтаж, испытание, приемку и эксплуатацию трубопроводов (напорные для канализации) из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) для приготовления дезинфицирующего раствора выпалнить в соответствии с СН 550-82 «Инструкция по проектированию технологических трубопроводов из пластмассовых труб» СН 478-80 «Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб».

2. Крепление трубопроводов из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) прокладываемых на стене производить согласно серии 4.900-9 выпуск 0-1 по схеме умов крепления А145 298.000 и ГОСТ 24139-80.

3. Крепление трубопроводов из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) удаленных от стен и арматуры установленной на этих трубопроводах, выпалнить на опорных конструкциях по месту. Опорная конструкция должна крепиться к полу.

Привязан		
Инд М		

ТП 503-3-27.90 -ТХ			
Механизированная линия на 1 линия с полной автоматизацией обработки и встраиваемой системы сортировки			
Метод: Лучин		Состав: 4	
Н.контр: Козыр		Лист: 4	
Зав.пр: Шварцман		Лист: 4	
Имя: Козырева		Лист: 4	
Схема расположения оборудования и трубопроводов спецификация трубопроводов			
ГИПРОДАВТОТРАНС 2. Москва			

Трубопроводы, соединенные и другие детали

А.Львов 2

План разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000

Экспликация помещений

Продолжение

Номер по плану	Наименование	Номер по плану	Наименование
1	ИТП	12	Техническое помещение
2	Аппаратная	13	Операторская
3	Электрощитовая	14	Навесная
4	Компрессорная	15	Кладовая хранения химикатов
5	Бытовые помещения	16	Помещение для приготовления дезинфицирующего раствора
6	Кладовая хранения эксплуатационных материалов	17	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов с очистными сооружениями
7	Венткамера		
8	Участок мойки автомобилей		
9	Очистные сооружения		
10	Кладовая оборудования и инвентаря для режима СОЛ		
11	Кладовая для хранения средств слесобработки		

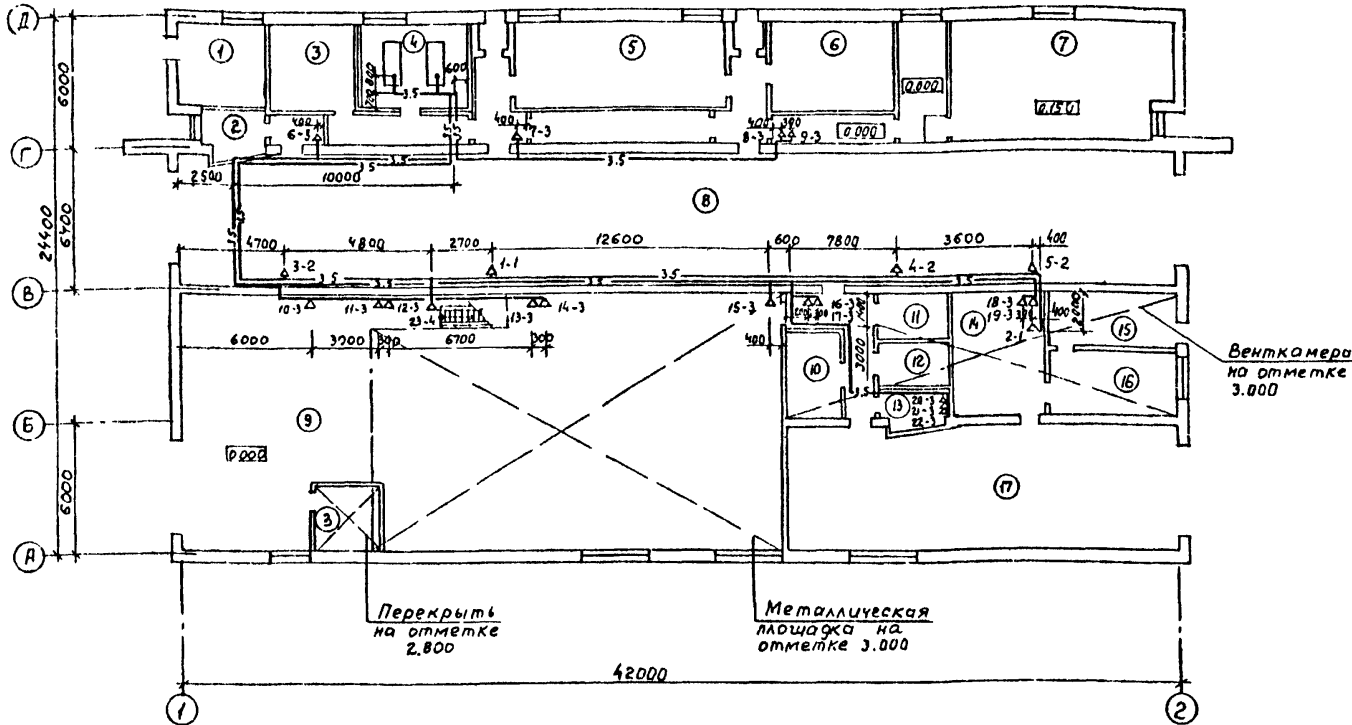
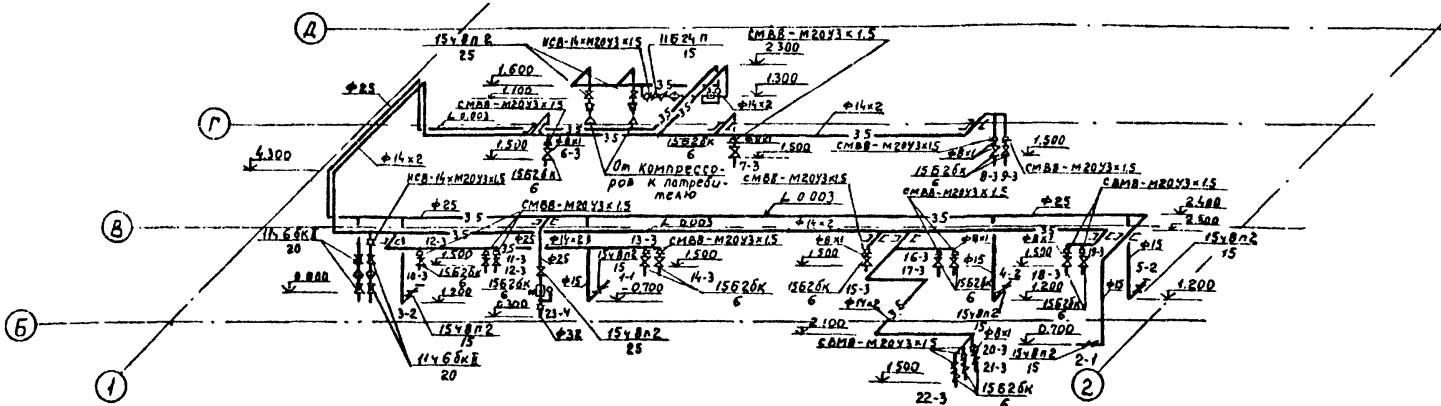


Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000



Назначение расхода сжатого воздуха

Номер потребителя	Наименование
1	К установке для мойки двигателей (дезинфекции кузовов)
2	Для перемешивания растворов
3	К газоанализатору
4	К очистным сооружениям

- В цифровом обозначении точек потребителей сжатого воздуха цифры перед тире обозначают порядковый номер точки, а после тире - назначение расхода, см. таблицу
- Монтаж и гидравлическое испытание на прочность и герметичность трубопроводов сжатого воздуха выполнить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 'Технологическое оборудование и технологические трубопроводы' и СНиП 3.05.01-85 'Правила производства и приемки работ'
- При проходе через стены трубопроводы проложить в гильзе. Кольцевой зазор между трубами, заключенными в гильзы, должен быть не менее 20мм. и заполнен асбестом или другим негорючим материалом.
- Крепление трубопроводов производить согласно ГОСТ 24133-80

Детали крепления трубопроводов. Скобы односторонние.  
5. Трубопроводы стальные водогазопроводные оцинковать, загрунтовать грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* и окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначение и изображение
Водосборник вертикальный, подвешенный.	

Привязан

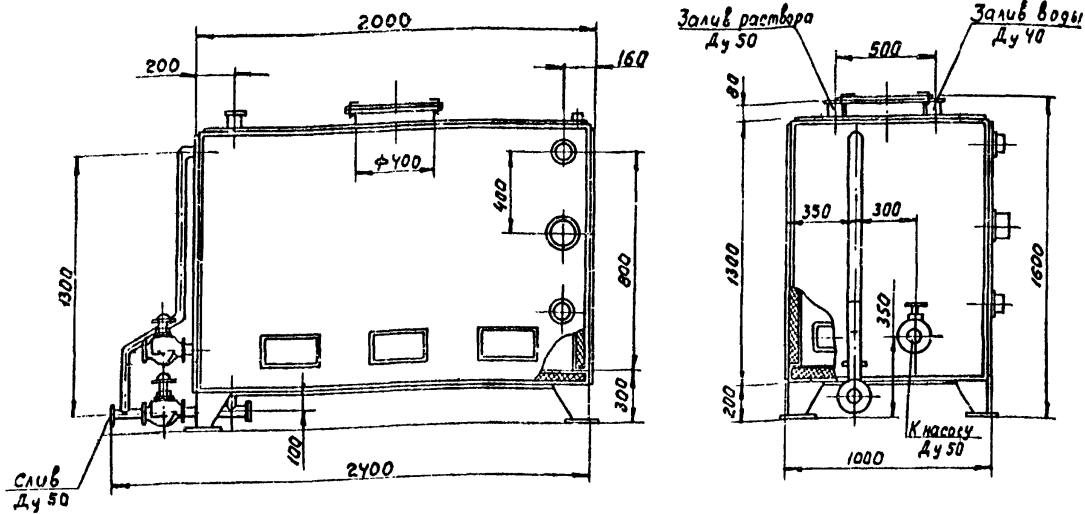
Инв. №

ТП 503-3-27.90		ТХ	
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	РП	5	-
ГИПРОАВТОТРАНС г Москва			

Листом 2

СОГЛАСОВАНО  
Исполнитель  
Инженер  
Проверено  
Инженер  
Проектировщик  
Инженер

Альбом 2



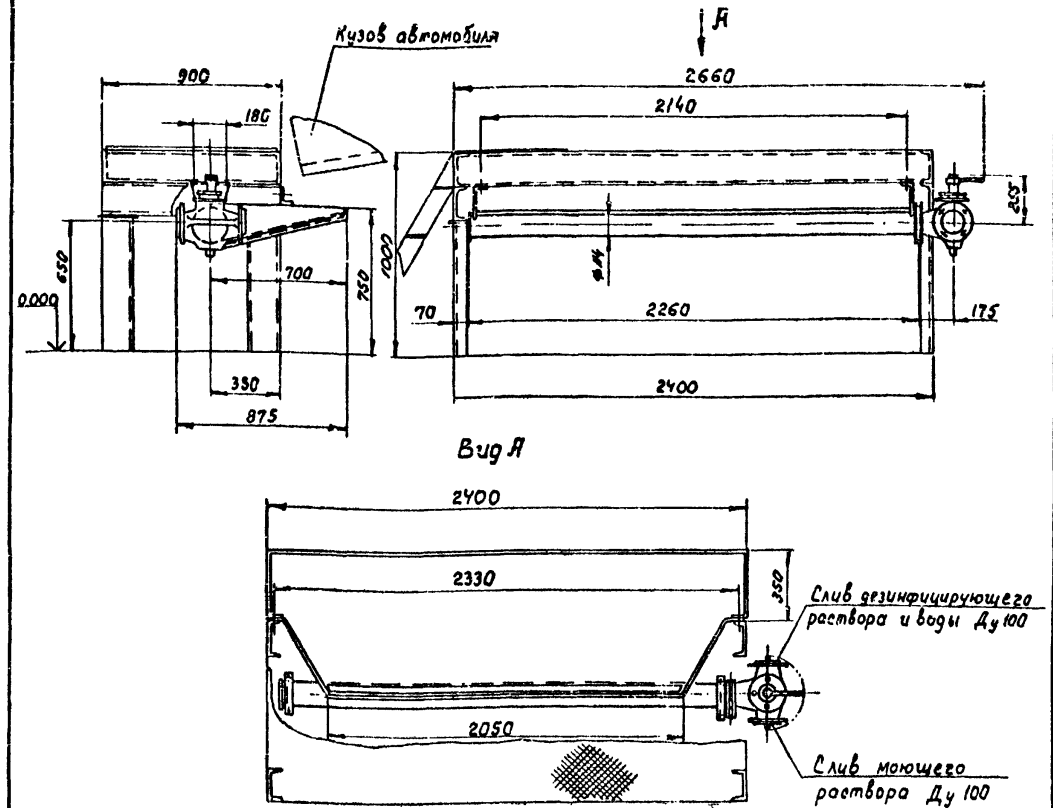
1. Бак расходный для моющего раствора, предназначен для сбора очищенного моющего раствора после мойки кузова фургона с последующей корректировкой его до рабочей концентрации с нагревом до требуемой температуры.

Бак состоит из сварной напольной емкости с патрубками подвода, отвода и указателем уровня раствора. Во внутренней полости бака смонтированы нагреватели раствора, включение которых осуществляется вручную, а отключение производится автоматически при достижении требуемой температуры.

2. Масса, кг — 250  
 3. Масштаб — 1:20

		ТП 503-3-27.90	ТХ.Н1
Г.И.И.	Белочев	Бак расходный для моющего раствора Эскизный чертёж общего вида	Стандарт Лист
Науч.отв.	Синицын		Листов
И.контр.	Янчос		РП
Рук.гр.	Янчос		ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.	Семенов		г. Москва

Копировал: Максимова Формат А3



1. Лоток предназначен для слива моющего, дезинфицирующего растворов и воды при внутренней мойке, дезинфекции и ополаскивании кузовов изотермических фургонов.

Лоток состоит из сборной емкости, расположенной под нижней частью кузова автомобиля, снабженной в боковой части трехходовым краном, с помощью которого осуществляется отдельный слив моющего и дезинфицирующего растворов.

2. Масса, кг — 45  
 3. Масштаб — 1:20

		ТП 503-3-27.90	ТХ.Н2
ГИП	Белочев	Лоток для слива моющего раствора из кузова Эскизный чертёж общего вида	Стандарт Лист
Науч.отв.	Синицын		Листов
И.контр.	Янчос		РП
Рук.гр.	Янчос		ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.	Семенов		г. Москва

Копировал: Максимова Формат А3

И.И.И. Серг. (подпись и дата) Ш.И.И. Ш.И.И.

И.И.И. Серг. (подпись и дата) Ш.И.И. Ш.И.И.

24.5.32-02 9



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей	
6	Принципиальная схема очистки промышленных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моечного раствора	
7	Экспликация оборудования участка очистки	
8	План на отм. 0.000 с сетями В1, Т3, 1, 2, 5, 8, 12, 18, 20, К1, К3	
9	Фрагмент 1 с расстановкой оборудования	
10	Фрагменты 2, 5 на отм. 3.000 с расстановкой оборудования	
11	Фрагмент 1 с сетями 1... 11, 14... 16, 18, 21, 22, 81, Т3, К1.	
12	Фрагмент 2 на отм. 3.000 с сетями 1... 4, 6, 10, 80, Т3. Фрагмент 5 на отм. 3.000.	
13	Разрезы 1-1; 2-2.	
14	Фрагмент 3. Разрез 1-1. Фрагмент 5 с сетями 6, 12, 16, 17, 22, 81, Разрез 2-2	
15	Фрагмент 4. Разрез 1-1. Схемы систем 3, 4, 5, 8, 19, 20	
16	Схемы систем В1, Т3	
17	Схемы систем К1, 1, 5, 12. Гидрозатвор горизонтальный	
18	Схемы систем 3, 4	
19	Схемы систем 3, 4, 5, 9, 11, 12, 16	
20	Схемы систем 1, 2	
21	Схемы систем 6, 10.	
22	Схемы систем 5, 7, 8, 14. Гидрозатвор горизонтальный	
23	Схемы систем 3, 17, 18, 21, 22	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
серия 4.900-10	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
серия 4.900-9	Узлы и детали трубопроводов из массовых труб для систем водоснабжения и канализации	
Серия 3.900-9	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
серия 5.904-43	Баки прямоугольные для холодной и теплой воды и рассола	
ТДК-Н-1-70, ч. II	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	
	Прилагаемые документы	
ВКН1	Отстойник - сгуститель V = 2 м³	Общий вид
ВКН2	Поддон под фильтр - транспортер	Общий вид.
ВКН3	Контейнер V = 0.5 м³	Общий вид.
ВКН4	Установка „Пневматическая“	Общий вид.
ВКН5	Емкость для нефтепродуктов V = 1.5 м³	Общий вид.
ВКН6	Резервуар чистой воды V = 25 м³	Общий вид.
ВКН7	Отстойник V = 20 м³	Общий вид
ВКН8	Резервуар для очищаемой воды V = 10 м³	Общий вид.
ВКН9	Бак для моечного раствора V = 125 м³	Общий вид.
ВКН10	Резервуар для очищаемой воды и бак разрыва струи V = 1 м³	Общий вид.
ВК.С0	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
		м³/сут	л/с	л/с	л/с		
1. Водопровод хозяйственно-питьевой промышленности в том числе		61.61	7.63	2.52	10.13		
- хозяйственно-питьевые насосы	15.0	2.0	1.25	0.63	0.13	0.5	
- производственные насосы		21.33	3.18	0.95	—	7.23	
- полив территории	15	2.0	—	—	—	—	
оборотных систем	10.0	36.18	3.2	0.94	—	—	
- наружное пожаротушение	10.0	—	—	—	10.0	—	
- горячее водоснабжение	15.0	1.5	1.5	—	—	—	В итог не входит
2. Система оборотного водоснабжения мойки автомобилей	220.0	398.0	36.0	10.0	—	182.93	
3. Обратная система моечного раствора МП-72	10.0	5.4	1.3	0.36	—	1.65	
4. Канализация в том числе:		16.88	2.18	2.49	—	—	
- бытовая	—	2.0	1.25	2.23	—	—	
- производственная	—	14.88	0.93	0.26	—	—	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения. Главный инженер проекта *Белая А.А.*

Привязан:

Ил. №:

ТП 503-3-27.90 - ВК

Гип: Белая А.А.  
Н.контр: Рагунова  
Нач. отд.: Мартынов  
Гл. спец.: Маринков  
Зав. гр.: Негаева  
Инж. в.к.: Кобылева

Механизированная мойка на 1, оснащенная с постом санитарной обработки с встраиваемыми очистными сооружениями

Страна: РП  
Лист: 1  
Листов: 23

Общие данные (начало) ГИПРАВОТРАНС г. Масква

Условные обозначения и изображения

Обозначение	Наименование
—1—	Трубопровод сточной воды от мойки автомобилей
—2—	Трубопровод очищенной воды на мойку автомобилей
—3—	Трубопровод осадка
—4—	Трубопровод нефтепродуктов
—5—	Трубопровод первичной
—6—	Трубопровод сжатого воздуха
—7—	Трубопровод технологической канализации
—8—	Трубопровод опорожнения
—9—	Трубопровод промывной воды
—10—	Трубопровод коагулянта
—11—	Трубопровод известкового молока
—12—	Трубопровод промывных сточных вод от поста санитарной обработки
—13—	Трубопровод флокулянта
—14—	Трубопровод фильтра
—15—	Трубопровод рециркуляционной воды
—16—	Трубопровод очищаемых промывных сточных вод от поста санитарной обработки
—17—	Трубопровод нейтрализованных сточных вод от поста санитарной обработки
—18—	Трубопровод очищенных сточных вод от поста санитарной обработки
—19—	Трубопровод отработанного моющего раствора МЛ-72
—20—	Трубопровод очищенного моющего раствора МЛ-72
—21—	Трубопровод 98% раствора серной кислоты
—22—	Трубопровод 10% раствора серной кислоты
в.в.	взвешенные вещества
н.п.	нефтепродукты
ТЭС	Тетраэтилсвинец
М	Манометр
III	Гибкий шланг

Общие указания

4. Исходными данными для разработки рабочих чертежей является:  
 задание на разработку типового проекта, утвержденное Минавтопротрансом РСФСР 12.06. 1989 и согласованное Центральным институтом типового проектирования Адрес калькодержателя (институт, Гипроавтотранс") нестационарного оборудования: 103089 Москва, наб. Маркса Тореза, д.34.  
 Чертежи выисываются за дополнительную плату.  
 Предусмотренное оборудование будет выпускаться в период действия типового проекта.

- Расчет систем водопровода и канализации выполнен в соответствии с ВСН-04-89 Минавтопротранс РСФСР, ОНТП-04-88 Минавтопротранс РСФСР, СНиП 2.04.01-85.
- Монтаж трубопроводов производить с уклоном 0,005 к местам спуска.
- Окраску трубопроводов, складываемых открыто, производить эмалью марки ПФ-15, предварительно прогрунтовав ГФ-0,32.
- Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия очистных сооружений.
- Водоразборные краны, установленные на фильтрах-сепараторах и флотаторах, служат для отбора проб.
- Трубопровод горячего водоснабжения ТЭ изолируется от тепловых потерь. Состав изоляции:  
 -шнур минераловатный в оплетке, толщиной 30 мм;  
 -сталь листовая холоднокатанная оцинкованная, толщиной 0,55 мм;  
 -прокладка стальная низкоуглеродистая общего назначения, толщиной 0,8 мм.
- Оборудование поз. 24, 22, 23, 24, 27, 28 входит в состав флотатора.
- Гидроциклон крепится к перекрытию над отстойником - сгустителем.
- Расход холодной воды учитывается общепомощадочным водосмером автотранспортного предприятия.
- Расход воды для приготовления реагентов периодический и не совпадает по времени с основным часовым расходом и равен 1 м<sup>3</sup>/сут.
- Мероприятия по приспособлению помещений мойки для специальной обработки подвижного состава (СОТ), а также мероприятия по приспособлению санитарно-бытовых помещений для санитарной обработки людей (СОЛ) даны в самостоятельном комплекте, альбом 11.
- В участке очистки промывных вод поста санитарной обработки по окончании одной смены проводить подачу кислоты в запалненный нейтрализатор по показанию световой индикации регулятора уровня этого нейтрализатора, а после второй смены - в оба нейтрализатора, независимо от их наполнения.
- Диаметр трубопровода ввода водопровода принят из расчета режима СОТ и СОЛ.
- Указания по привязке типового проекта изложены в пояснительной записке, альбом 1.

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГЦП Белус Н.контр. Ростучева Нач.от. Мартынов П.сп.ру. Марченко Зав.од. Нецова Инж.И.С. Бобылева	Механизированная мойка на 4 линии с постом санитарной обработки и вторичными очистными сооружениями	Степан Луст	Лустов	РП ?
Изм. N		Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва		

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

(начало)

Код по классификации	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание									
				Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, л/ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из системы №1 оборотного водоснабжения мойки автомобилей			Оборотная система моечного раствора МЛ-72 для мойки пищевых фурганов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В систему №1 оборотного водоснабжения мойки автомобилей				В очистные сооружения праньных вод от поста санитарной обработки								
						М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с			М³/сут	М³/ч			л/с	М³/сут	М³/ч	л/с					
	Участок мойки автомобилей																												
3	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	1 см. - 11 см.	техн. - ческая	220	непрерывный	36.0	—	—	—	396.0	36.0	10.0	—	—	—	в.в.-1400 мг/л н.п.-60 мг/л ТЭС-0.018 мг/л БПКполн-168 мг/л	непрерывн.	356.0	32.0	9.0	—	—	—			в обороте		
6	Установка моечная для двигателей М203	1	5	техн. - ческая	5	непрерывный	0.16	0.8	0.16	0.04	—	—	—	—	—	—	в.в.-1000 мг/л н.п.-60 мг/л Лаборид 101-500 мг/л	непрерывный	0.8	0.16	0.04	—	—	—	в.в. - 14	на попадание	наоборотной системы №1		
	- мойка двигателей	1	5	та же	5	непрерывный	0.08	0.4	0.08	0.02	—	—	—	—	—	—	в.в.-100 мг/л н.п.-4 мг/л Лаборид 101-150 мг/л	непрерывный	0.4	0.08	0.02	—	—	—	БПК полн - 34	ТЭС - 0.001			
5	Установка моечная для автомобилей М-125	1	5	техн. - ческая	5	непрерывный	0.56	2.8	0.56	0.22	—	—	—	—	—	—	в.в.-1400 мг/л н.п.-60 мг/л	непрерывный	2.8	0.56	0.22	—	—	—			на попадание оборотной системы		
	Насосная																												
1	Расходная емкость - приготовление моечного раствора МЛ-72	1	2	техн. - ческая	5	периодический, 1 раз в неделю	1.0	2.0	1.0	0.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	- промывка емкости при смене раствора	1	1	техн. - ческая	5	периодический 1 раз в неделю	1.0	1.0*	1.0*	0.28*	—	—	—	—	—	—	в.в.-57 мг/л МЛ-72-10 мг/л жиры-8.57 мг/л	периодический	—	—	—	1.0*	1.0*	0.28*	в.в.-5	после очистки сброс в бытовую канализацию			
	Пост санитарной обработки кузовов фурганов	1	16	питьевая	5	непрерывный	0.45	7.2	0.45	0.12	—	—	—	—	—	—	МЛ-72-10.8 мг/л в.в.-6 мг/л жиры-8 мг/л БПК полн-8 мг/л	непрерывный	—	—	—	7.2	0.45	0.12	в.в.-5.0	после очистки сброс в бытовую канализацию			
	- ополаскивание фурганов после мойки																												
	- ополаскивание фурганов после дезинфекции	1	16	питьевая	5	непрерывный	0.45	7.2	0.45	0.12	—	—	—	—	—	—	хлорная известь-129 мг/л МЛ-72-1000 мг/л	непрерывный через трап	—	—	—	7.2	0.45	0.12	РН-8.5-8.5	то же			
	- лоток для слива моечного раствора из кузова	1	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.4	13/0.3	0.36	в.в.-571 мг/л жиры-500 мг/л БПК полн-800 мг/л	непрерывный через лоток	—	—	—	—	—	—	в.в.-100	в обороте			
	- кран водоразборный	1	16	питьевая	5	Периодический	0.03	0.48	0.03	0.01	—	—	—	—	—	—	—	Периодический	—	—	—	0.48	0.03	0.01	БПКполн-480				

ТП 503-3-27.90 ВК

Привязан:	Гип. Белоус	Механизированная мойка на 1 пучина с постом санитарной обработки и строительными очистными сооружениями	стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Ристунцова		РП	3	
	Н.отд. Мостышева				
	Пл. спец. Марьянкова				
Инв. №	Зав. гр. Нгуяева				

Шифр по плану. Подпись и дата. Ветеринар.

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

(окончание)

Лист 2

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителя	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений в сточных водах после очистных сооружений, мг/л	Примечания						
				Требования к качеству водопотребления	Материалы	Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из системы НЧ оборотного водоснабжения, воды отстойников			Оборотная система для расформирования			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В систему НЧ оборотного водоснабжения			В очистные сооружения после первичной обработки					
							Расход воды на одного потребителя	М <sup>3</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч	л/с	М <sup>3</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч	л/с	М <sup>3</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч			л/с			М <sup>2</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч	л/с	М <sup>3</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч	л/с
	Помещение приготовления дезинфицирующего раствора																									
4	Аппарат для приготовления 10% дезинфицирующего раствора - приготовления раствора	1	1	питьевая	5	периодический	0,25	0,25*	0,25*	0,07*																
	- промывка емкости при чистке	1	1	питьевая	5	периодический	0,05	0,05*	0,05*	0,01*					в.в. - 100 мг/л хлорная известь - 1000 мг/л	периодический				0,05*	0,05*	0,01*			в.в. - 30	после очистки сброс в выгребную канализацию
2	Сборник для осветленного 10% дезинфицирующего раствора																									
	- промывка емкости при чистке	1	1	питьевая	5	периодический	0,05	0,05*	0,05*	0,01*					в.в. - 10 мг/л хлорная известь - 1000 мг/л	периодический				0,05*	0,05*	0,01*			в.в. - 5	после очистки сброс в выгребную канализацию
1	Сборник для раствора 2% дезинфицирующего раствора																									
	- приготовления раствора	1	1	питьевая 2-50%	5	непрерывно	0,45	0,45	0,45	0,13																
	- промывка емкости при чистке	1	10 мин.	питьевая	5	периодический	0,1*	0,1*	0,1*	0,03*					в.в. - 3 мг/л хлорная известь - 200 мг/л	периодический				0,1*	0,1*	0,03*			в.в. - 2	после очистки сброс в выгребную канализацию
	Итого:						21,33	3,18	0,95	396,0	36,0	10,0	5,4	4,3	0,36					360,0	30,0	9,28	14,88	0,93	0,26	

Состав моющего раствора «Лабомид-101»:

- синтанол ДТ-7 - 3,5%
- жидкое стекло - 16,5%
- триполифосфат натрия - 30%
- сода кальцинированная - 50%

Состав моющего препарата МЛ-72:

- сульфонат - 70%; - сульфанол НП-3 - 1,5%; смачиватель ДБ - 5%.

Требования к качеству технической воды:

в.в. - до 70 мг/л; н.п. - до 20 мг/л; рН - 6,5 - 8,5; Т - 5 - 40°; ТЭС - 0,001 мг/л

Расходы обозначены значком \* периодические и в итоге не входят.

В числителе указан максимальный расход, в знаменателе - средний.

Привязан

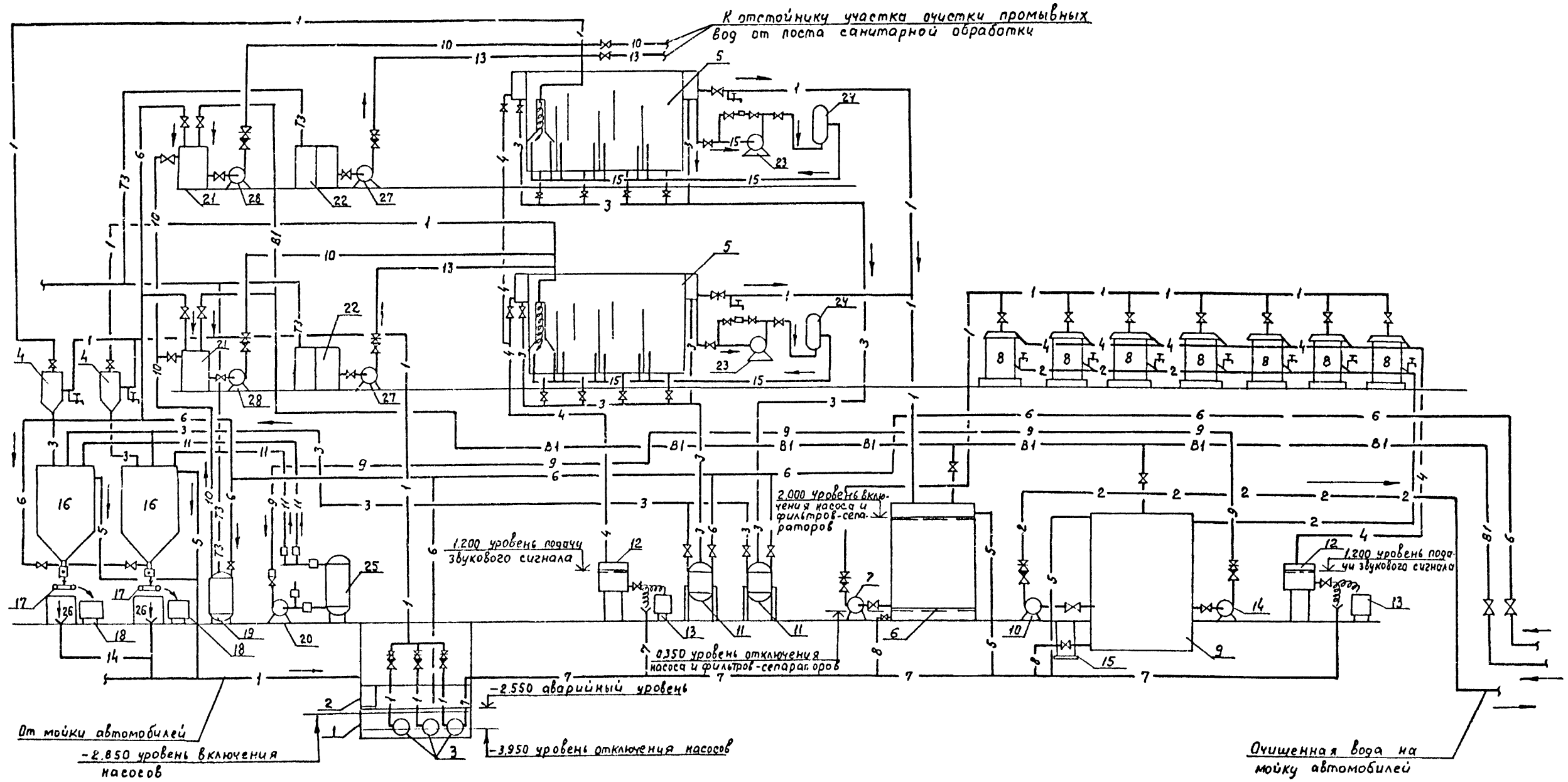
ГЦП	Белое
Н. центр	Ростовская
Нач. отд.	Маршанов
П. спец.	Маршанов
Зав. пр.	Мечая

ТП 503-3-27.90		ВК
Механизированная мойка на 1 линию с системой санитарной обработки и водоснабжения очистных сооружений		Станд. Лист Листов
Общие данные (окончание)		РП 4
		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал Марченко

24532 02 13

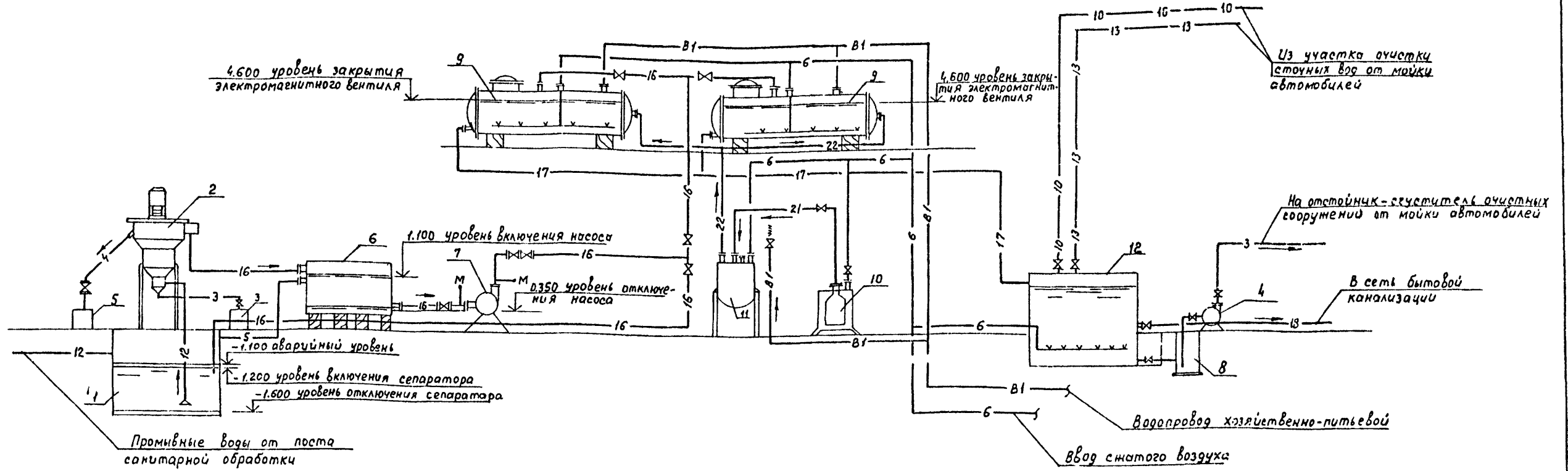
Формат А2



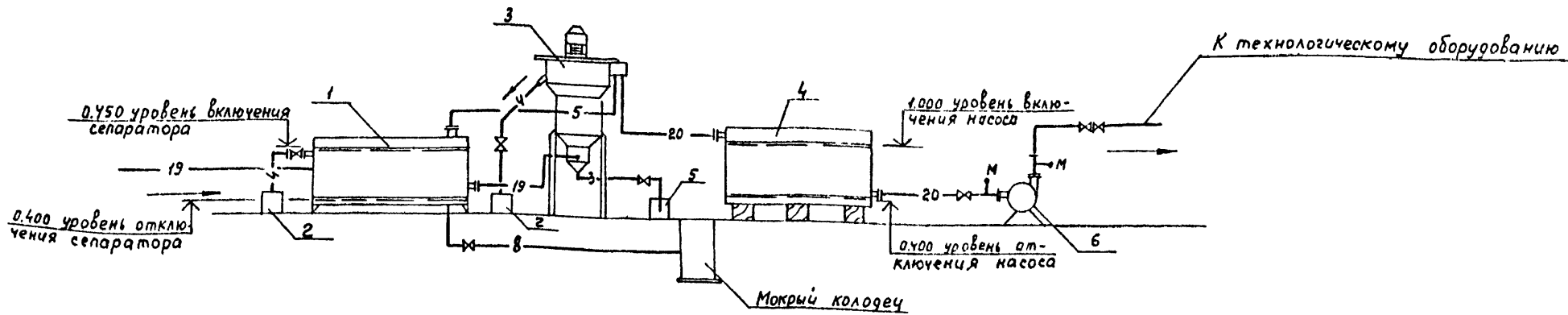
Согласовано  
 Инж. В. В. Бобылева  
 Листов 5  
 Лист 2

ТП 503-3-27.90 ВК		
Привязан	2ИП Белоус И. контр. Марионов Нач. отд. Мартинов Гл. спец. Марионов Зав. гр. Мечая Инж. В. В. Бобылева	Механизированная мойка на 14-ию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями  Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей
Изм. №		Стадия Лист Листов РП 5 ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки



Принципиальная схема очистки моющего раствора



Лист 2

Согласовано:  
Инж. И. К. Бобылева

ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:	2ЦП Белоус	Механизованная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и безотходными очистными сооружениями	Старая Лист
	И. Кондр. Марчинов		6
	Нач. отд. Марчинов		
	Гл. спец. Марчинов		
	Зав. гр. Нечаева		
И. К. Бобылева		Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моющего раствора	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал. Максимова 24532-02 15 формат А2

Участок очистки сточных вод  
от мойки автомобилей

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Резервуар приемный (подземный), V=12м <sup>3</sup>	1	
2	Контейнер приемный V = 0,32 м <sup>3</sup>	1	модель 9185 ГИПРОАВТОТРАНС
3	Электронасос погружной моноблочный для подачи сточной воды на гидроциклон	3	ЦМН 16-27
4	Гидроциклон напорный	2	Т8-160
5	Флотационная установка, Q = 20 м <sup>3</sup> /ч	2	Т.П. 902-2-385. В.С.Маслов
6	Резервуар для очищаемой воды, V = 10 м <sup>3</sup>	1	лист ВКН-8
7	Насос центробежный консольный для подачи очищаемой воды на фильтр-сепаратор	1	К80-65-160
8	Фильтр-сепаратор Q = 5 м <sup>3</sup> /ч	7	окп-525-2
9	Резервуар чистой воды, V = 25 м <sup>3</sup>	1	лист ВКН-6
10	Насос для подачи очищенной воды на мойку автомобилей	1	входит в состав основной установки
11	Установка «Пневмовыброс», Q = 0,5 м <sup>3</sup> /ч	2	лист ВКН-4
12	Емкость для нефтепродуктов, V = 1,5 м <sup>3</sup>	2	лист ВКН-5
13	Установка для сбора отработанного масла	2	модель С-50А ГИПРОАВТОТРАНС
14	Насос центробежный консольный для подачи воды на промывку	1	К80-38-105
15	Прямок для опорожнения резервуара чистой воды	1	
16	Отстойник-сгуститель, V = 2 м <sup>3</sup>	2	лист ВКН-1
17	Фильтр-транспортёр	2	МК-44-21
18	Контейнер V = 0,5 м <sup>3</sup>	2	лист ВКН-3
19	Затворный бак коагулянта V = 1,0 м <sup>3</sup>	1	ВЭЭ-1-1-1,0
20	Насос центробежный песковой для подачи известкового молока	2	пр12,5/12,5-сл
21	Расходный бак коагулянта	2	
22	Бак флокулянта	2	входит в состав
23	Циркуляционный насос	2	состав флотационной
24	Напорный бак	2	установки
25	Емкость для известкового молока V = 10,0 м <sup>3</sup>	1	ВПП-1-10-0
26	Поддон под фильтр-транспортёр	2	лист ВКН-2
27	Насос для подачи флокулянта	2	входит в состав
28	Насос для подачи коагулянта	2	флотационной установки
29	Кран подвесной ручной одноблочный Q = 2т	1	
30	Таль ручная червячная Q = 1т	1	
31	Таль ручная шестеренная Q = 2т	1	

Участок очистки промывных вод  
от поста санитарной обработки

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приемный резервуар для промывных вод от поста санобработки (подземный)	1	
2	Пенный сепаратор Q = 1 м <sup>3</sup> /ч	1	модель Я 1579
3	Бак для осадка V = 0,04 м <sup>3</sup>	1	БВФ-3-19
4	Насос передвижной для подачи осадка на отстойник-сгуститель очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей	1	АНС-80
5	Бак для масла V = 0,04 м <sup>3</sup>	1	БВФ-8-19
6	Резервуар для очищаемой воды, V = 1,0 м <sup>3</sup>	1	лист ВКН-10
7	Электронасос моноблочный для подачи очищаемой воды на нейтрализатор	1	КМ2/25
8	Мокрый колодец для осадка ф 1500 мм	1	
9	Нейтрализатор V = 6,3 м <sup>3</sup>	2	ГЭЭ-1-6,3-10
10	Устройства для пневматического аппарата для дутья с агрессивной жидкостью	1	В14-М-006-300-СБ
11	Сборник стальной эмалированный для 10% раствора кислоты	1	СЭБ 0,160-1-02-31
12	Отстойник V = 20 м <sup>3</sup>	1	лист ВКН-7

Участок очистки моющего раствора

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приемный резервуар для загрязненного моющего раствора (надземный) V = 25 м <sup>3</sup>	1	ВКН-9
2	Бак для масла V = 0,04 м <sup>3</sup>	2	БВФ-8-19
3	Пенный сепаратор Q = 1 м <sup>3</sup> /ч	1	модель Я 1579
4	Бак для очищенного моющего раствора, V = 1 м <sup>3</sup>	1	сериа 5.904-43
5	Бак для осадка, V = 0,04 м <sup>3</sup>	1	БВФ-8-19
6	Электронасос моноблочный для подачи очищенного моющего раствора	1	КМ2/25
7	Бак разрыва струи	1	лист ВКН-10

Льбом 2

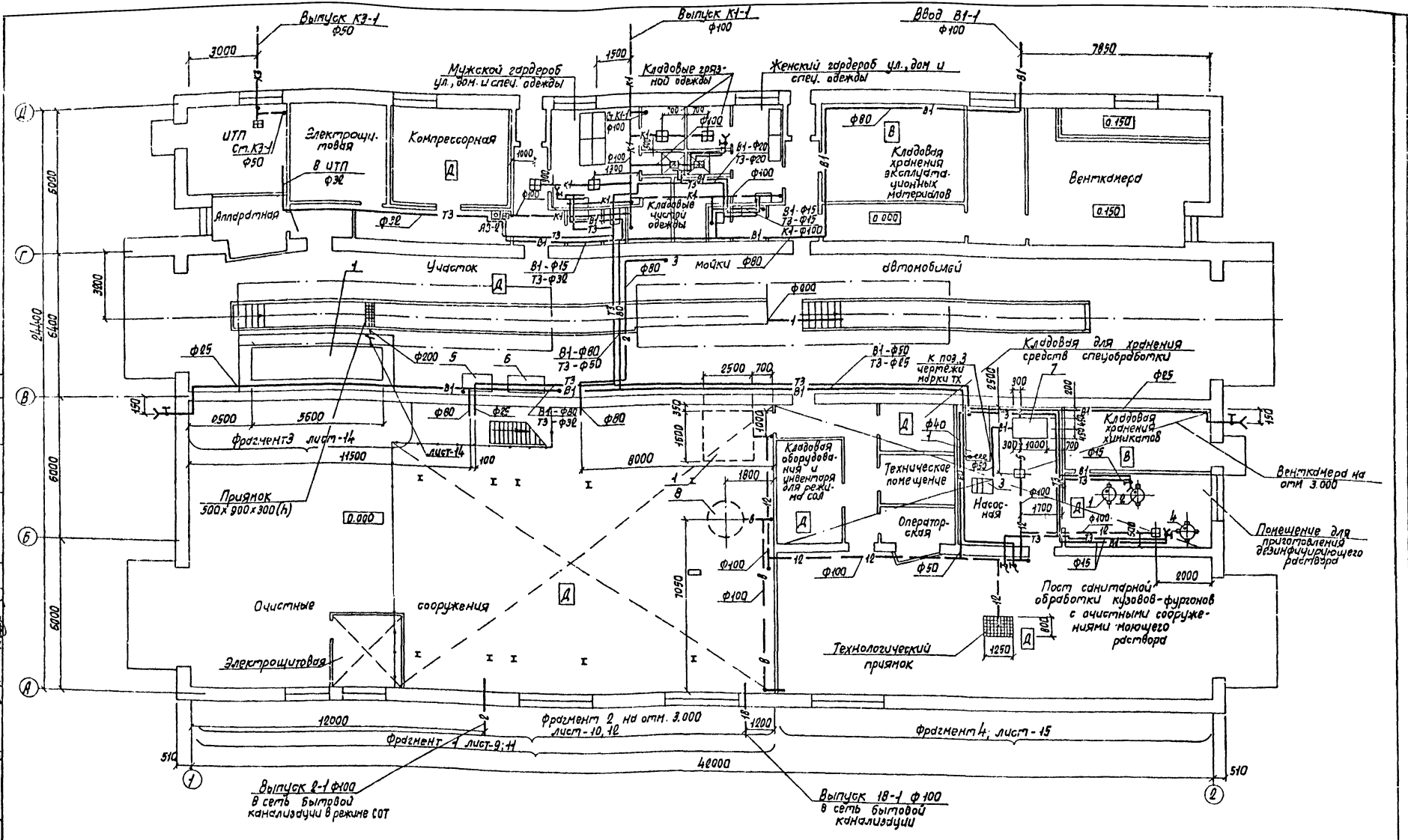
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТЛ 503-3-27.90 ВК

Привязан:	ГНП Белорус	Механизированная мойка на 10 машин с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
	Н. донг Марюшков		РП	7	
	Н.у.ог Марфинов		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	И.л. спец Марюшков				
	Зав. гр. Нечуева				
	Инж. В.к. Бодилева				

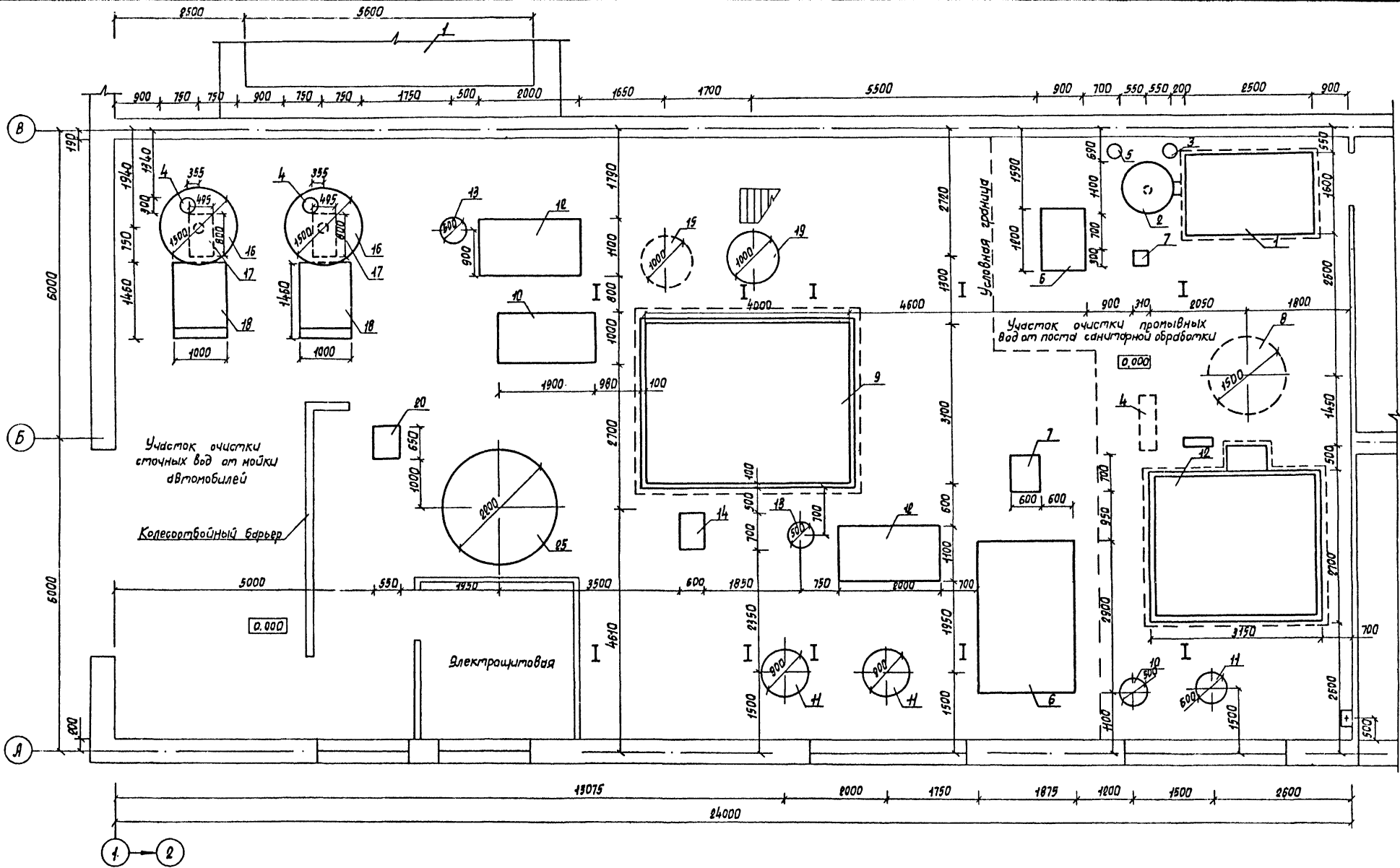
Листом 2

Секция  
Пом. отв. 2-й этаж  
Пом. отв. 3-й этаж  
Пом. отв. 4-й этаж  
Пом. отв. 5-й этаж  
Пом. отв. 6-й этаж  
Пом. отв. 7-й этаж  
Пом. отв. 8-й этаж  
Пом. отв. 9-й этаж  
Пом. отв. 10-й этаж  
Пом. отв. 11-й этаж  
Пом. отв. 12-й этаж  
Пом. отв. 13-й этаж  
Пом. отв. 14-й этаж  
Пом. отв. 15-й этаж  
Пом. отв. 16-й этаж  
Пом. отв. 17-й этаж  
Пом. отв. 18-й этаж  
Пом. отв. 19-й этаж  
Пом. отв. 20-й этаж



		ТП 503-3-27.90		БК
Привязан	ГИП Белорус Нарчинов	Механизированная мойка на 1 лучину с постом санитарной обработки и вентиляционными очистными сооружениями	Стация	Лист
	Нач. спец. 288 гр. Кичев	План на отп. 0.000 с сетями В1, ТЗ, 1, 2, 5, 6, 12, 18, 20, КТ, КЗ	Р/П	8
	Инж. Шк. Тилера		ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва



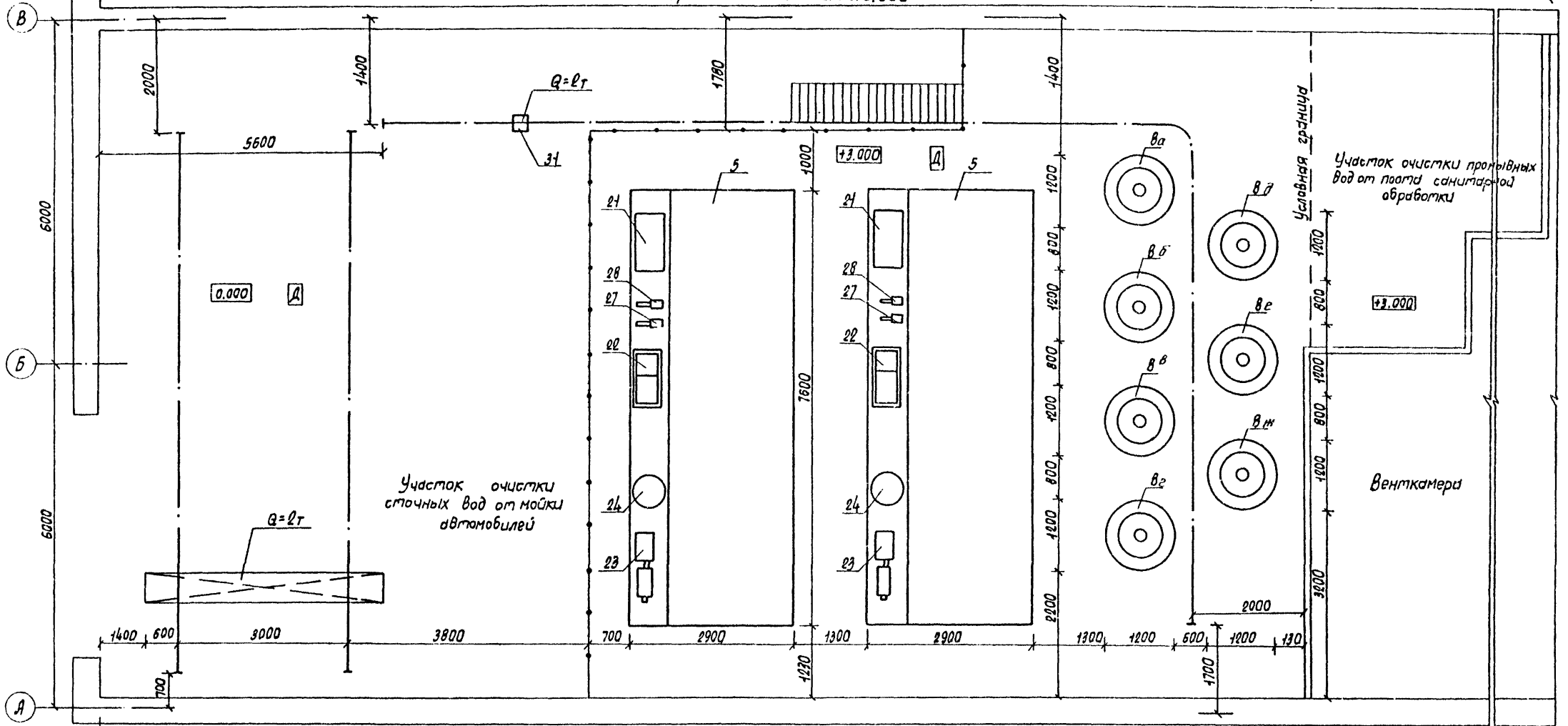


Составлено: [Signature]  
 Изуч. студ. 30. Шинкевич  
 Ряд. Р-01-1  
 Ряд. Р-01-2  
 Ряд. Р-01-3  
 Ряд. Р-01-4  
 Ряд. Р-01-5  
 Ряд. Р-01-6  
 Ряд. Р-01-7  
 Ряд. Р-01-8  
 Ряд. Р-01-9  
 Ряд. Р-01-10  
 Ряд. Р-01-11  
 Ряд. Р-01-12  
 Ряд. Р-01-13  
 Ряд. Р-01-14  
 Ряд. Р-01-15  
 Ряд. Р-01-16  
 Ряд. Р-01-17  
 Ряд. Р-01-18  
 Ряд. Р-01-19  
 Ряд. Р-01-20  
 Ряд. Р-01-21  
 Ряд. Р-01-22  
 Ряд. Р-01-23  
 Ряд. Р-01-24  
 Ряд. Р-01-25  
 Ряд. Р-01-26  
 Ряд. Р-01-27  
 Ряд. Р-01-28  
 Ряд. Р-01-29  
 Ряд. Р-01-30

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан		Гип. Белоус	Механизированная мойка на 1		Станд. Лист
		Н.конт. Марченко	лучно с постом санитарной		Листов
		Изуч. студ. Мартынов	обработки и встраиваемые		РП 9
		Гл. спец. Марченко	очистными сооружениями		
		Зав. зр. Николаев	Фрагмент с расст-		ГИПРОАВТОТРАНС
		Инж. Л. Бобылева	навкой оборудования		2. Москва

Фрагмент 2 на отм. 3.000

Фрагмент 5

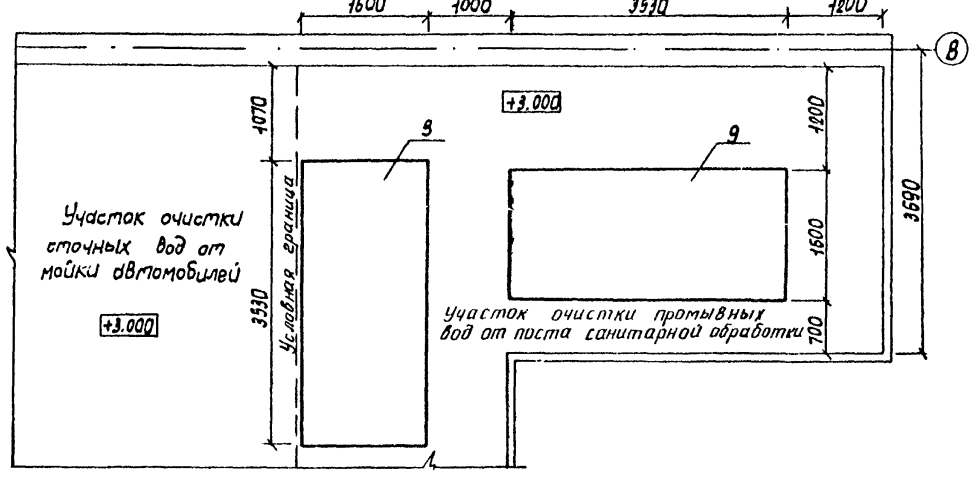


Участок очистки сточных вод от мойки автомобилей

Участок очистки промывных вод от поста санитарной обработки

Венткамера

Фрагмент 5



Участок очистки сточных вод от мойки автомобилей

Участок очистки промывных вод от поста санитарной обработки

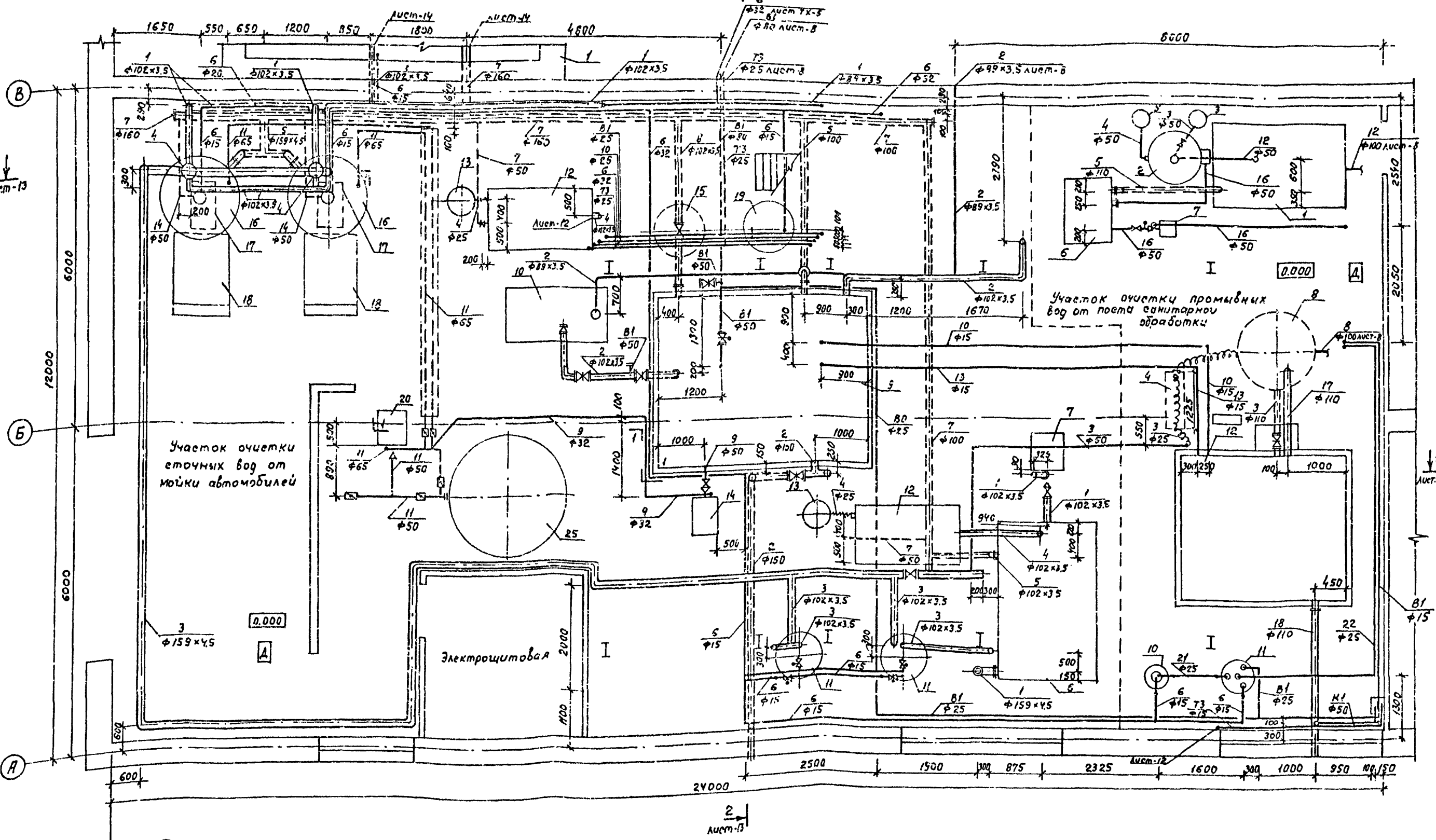
Привязан

И.И.И.

ТП 503-3-27.90 ВК

Г.И.П.	Белоус	Инж.	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
И.контр.	Марченко	Инж.	Фрагмент 2, 5 на отм. 3.000 с расстановкой оборудования.	РП	10	
И.в.отв.	Марченко	Инж.		ГИПРОАВТОТРАНС 2, Москва		
Гл. спец.	Марченко	Инж.				
Зав. пр.	Нечасова	Инж.				
Инж. Д.И.	Бобылева	Инж.				

Фрагмент 1



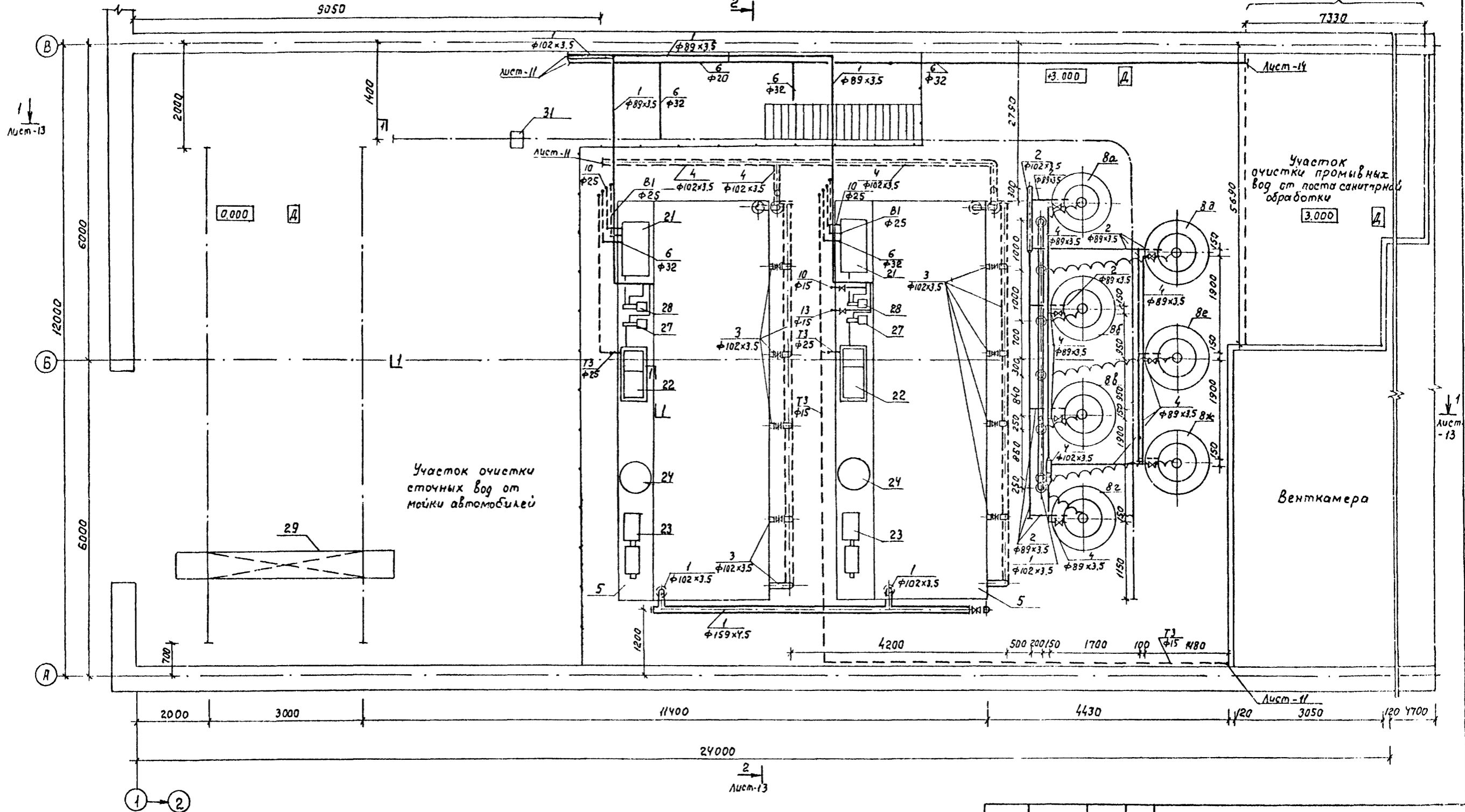
Монтаж элементов 1, 2, 3, 4, 6, 7, 10, 12, 80, 73  
 выполнить в соответствии с листами - 8, 12, 14, 15, ТХ-5

ТП 503-3-27.90 ВК			
Привязан:	Гип Белоч	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стария Лист Листов
	Н.контр Марченко		РП 11
	Н.отг Мартыков		
	Гл. спец Маринков		
	Зав. гр. Меусева	Фрагмент 1 с сетями 1...11, 14...16, 18, 21, 22, В1, Т3, К1	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Шкв. №:	Инж. Кисина	24532-02 20 Копировал Максимова	Формат А2

Альбом 2  
 Согласно: Кон. 30 Шукеев  
 Кон. 20 Шукеев  
 Кон. 15 Шукеев  
 Кон. 14 Шукеев  
 Кон. 13 Шукеев  
 Кон. 12 Шукеев  
 Кон. 11 Шукеев  
 Кон. 10 Шукеев  
 Кон. 9 Шукеев  
 Кон. 8 Шукеев  
 Кон. 7 Шукеев  
 Кон. 6 Шукеев  
 Кон. 5 Шукеев  
 Кон. 4 Шукеев  
 Кон. 3 Шукеев  
 Кон. 2 Шукеев  
 Кон. 1 Шукеев

Фрагмент 2

Фрагмент 5 лист-14



Участок очистки сточных вод от мойки автомобилей

Участок очистки промышленной воды от поста санитарной обработки

Венткамера

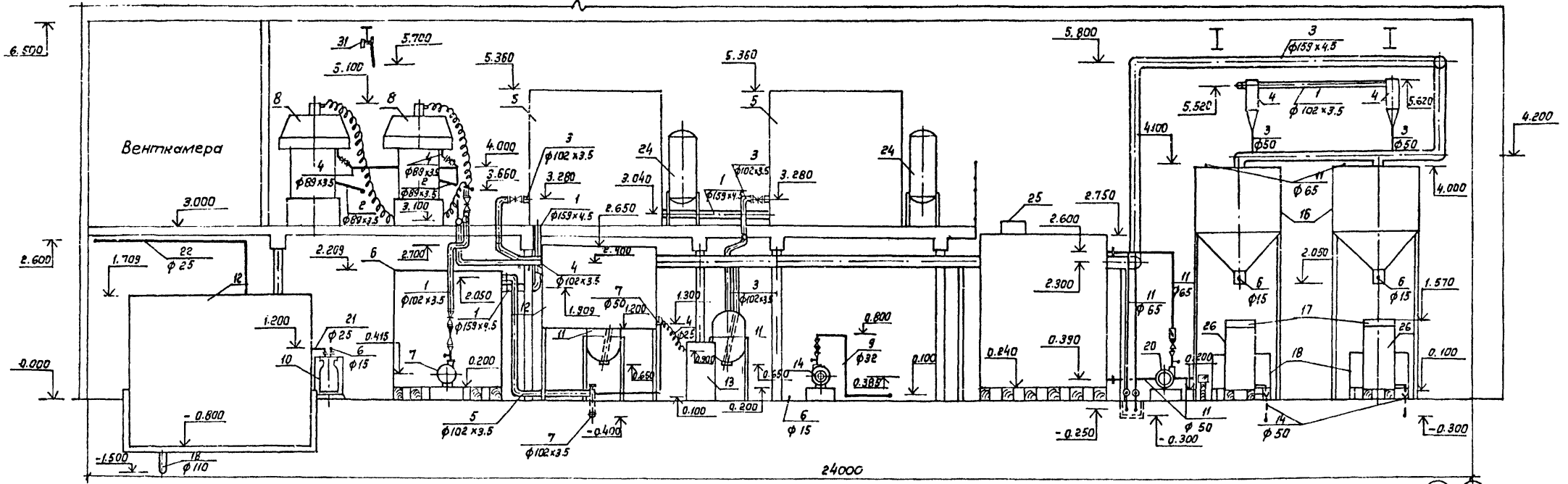
Монтаж систем 1,2,3,4,6,10,В0,Т3 выполнять в соответствии с листами -11,14

Согласовано:	Л. В. Сидорова
Нач. отд. ТХ	Л. В. Сидорова
Нач. РСО-2	М. В. Горюхов
Нач. ОВ	А. В. Макаров
Инж. И. В. Кузнецов	Инж. И. В. Кузнецов
Инж. А. В. Маринков	Инж. А. В. Маринков
Инж. В. В. Мещеряков	Инж. В. В. Мещеряков
Инж. И. И. Числина	Инж. И. И. Числина

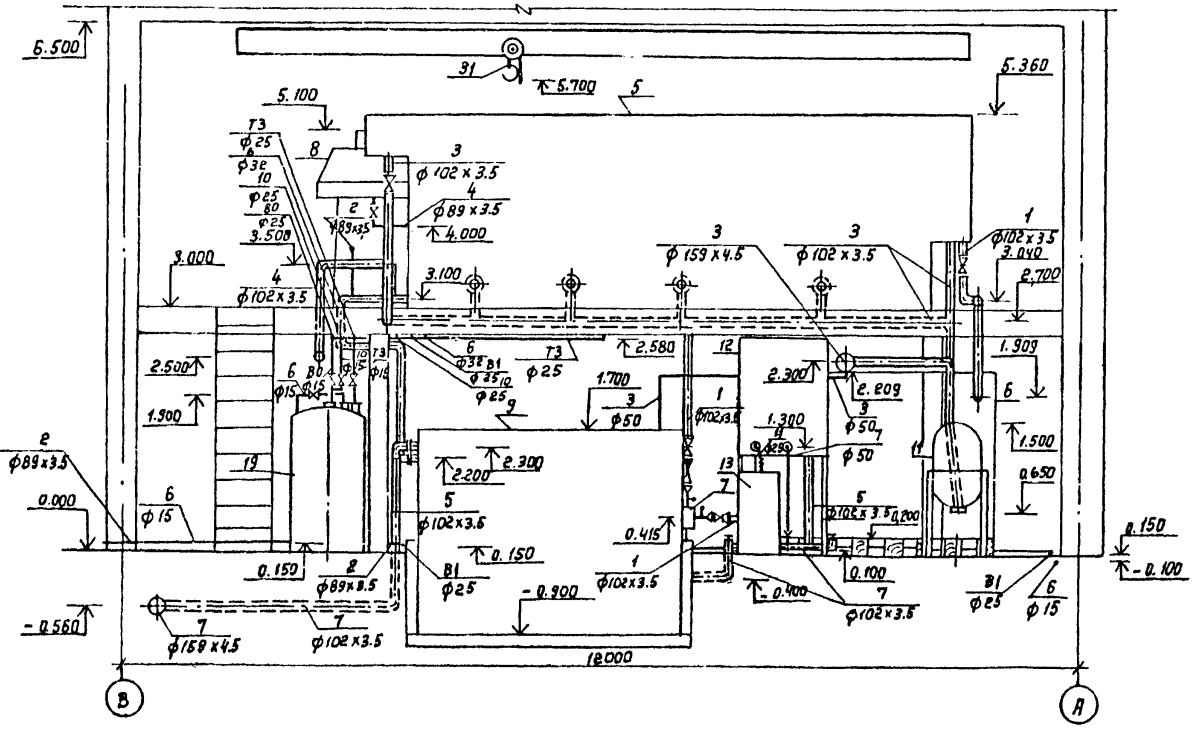
ТП 503 - 3 - 27.90 ВК			
Привязан:	ГИП Белоч	Механизированная мойка на линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стадия Лист Листов
	Н. контр. Марионков		РП 12
	Н. отд. Маринков		
	Гл. спец. Марионков		
	Зав. гр. Мещеряков		
Инв. №	Инж. И. И. Числина	Фрагмент 2 на отм. 3.000 с сетями 1...4, 6, 10, В1, Т3	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
	245 32-107	21	Копировал: Максимов
			Формат А2

Фондам 2

Разрез 1-1



Разрез 2-2

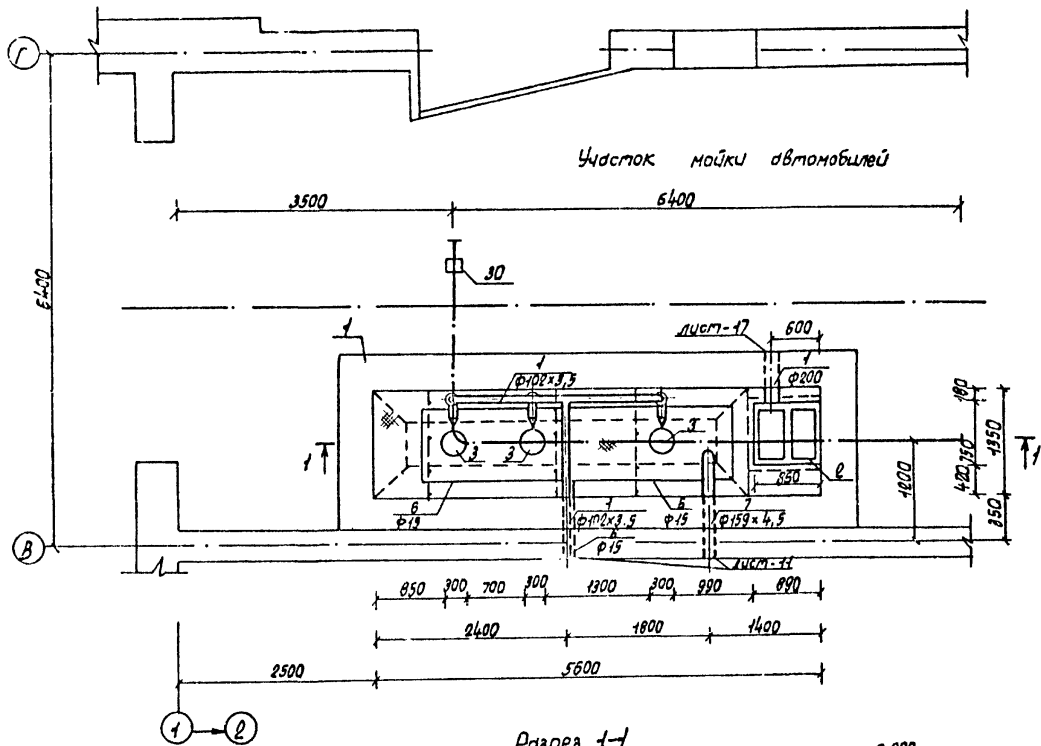


		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:		Гип. Беловс	М.Ф.	Механизированная мойка на	
		Н.Камр.	Марьянков	Стация	Лист
		Н.Гид.	Мартынов	РП	13
		Гл. спец.	Марьянков	Листов	
		Зав. гр.	Невасева	ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №		Инж. Ик	Кисина	г. Москва	

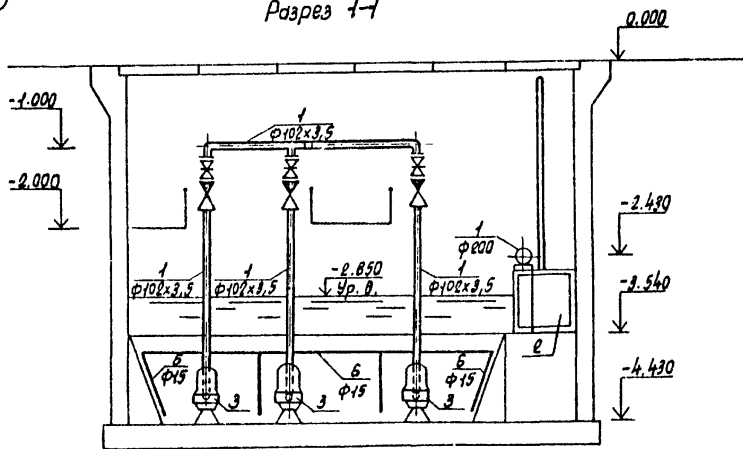
Копировал Коннова 24532-02 22 формат А2

Лист 2

Фрагмент 3

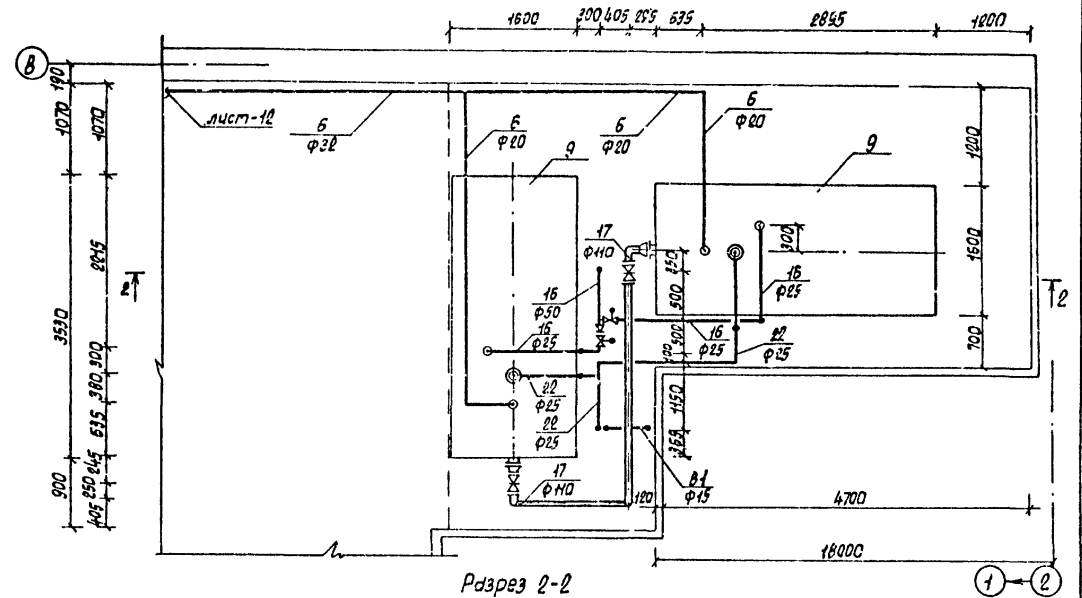


Разрез 1-1

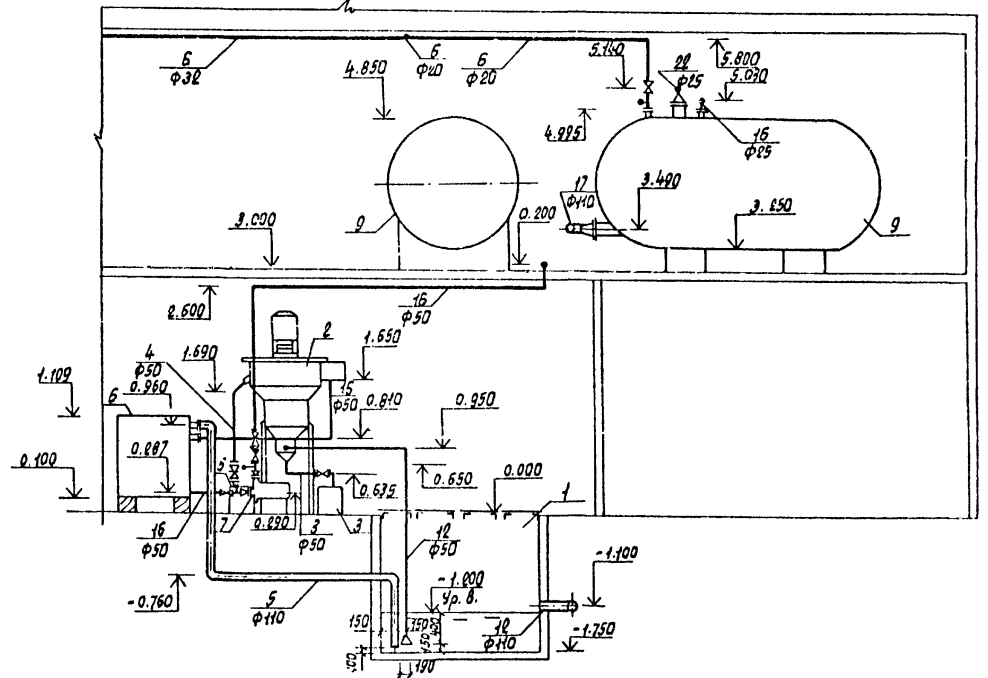


Монтаж систем 1, 6, 7, 12, 16, 17, 22, 80  
выполнять в соответствии с листами - 11, 12.

Фрагмент 5



Разрез 2-2



ТП 503-3-27.90

БК

Привязан	ГЛП Белорус И.контр. Марюцков И.отв. Мартынов И.спец. Марюцков И.ав.гр. Некаева И.м.ж.т. Киселина	Механизированная мойка на 7 линий с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Вставляя	Лист	Листов
		Фрагмент 3. Разрез 1-1 Фрагмент 5 с сечениями 6, 12, 16, 17, 22, 81. Разрез 2-2.	РП	14	
И.м.ж.т.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Копировал Марченко

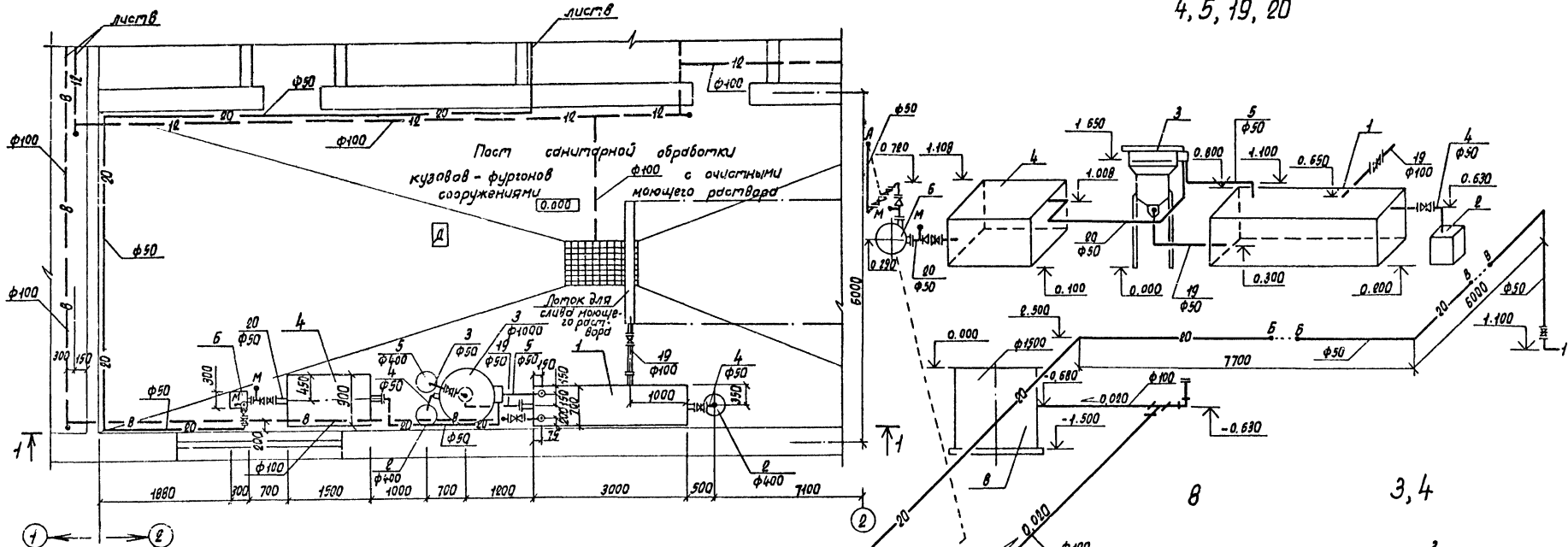
24532-02 23

Формат А2

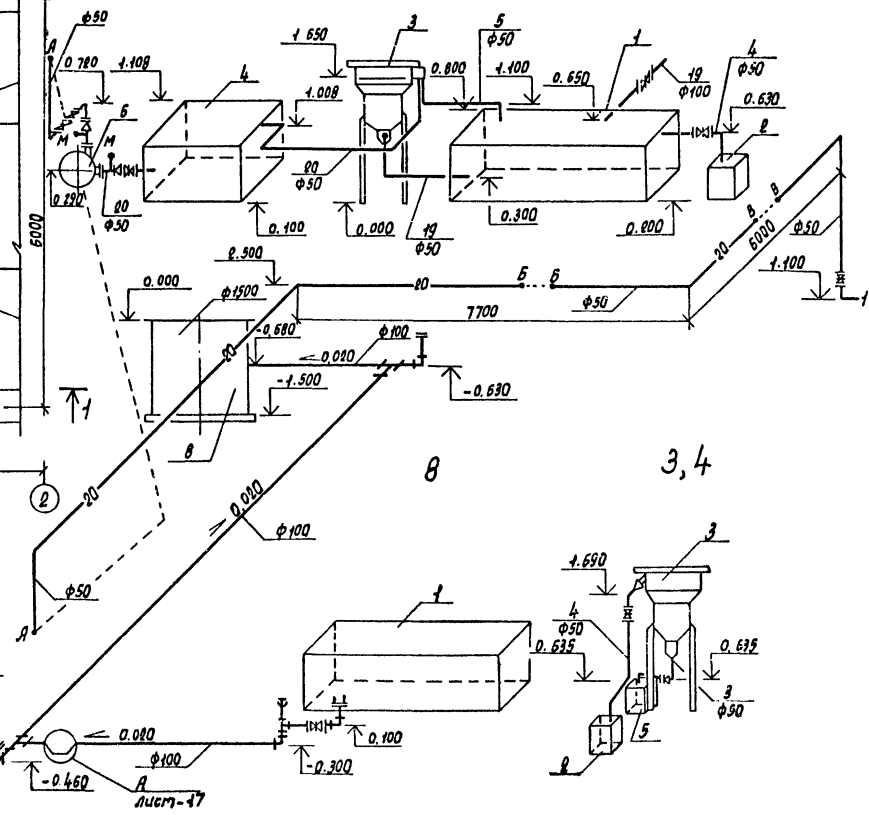
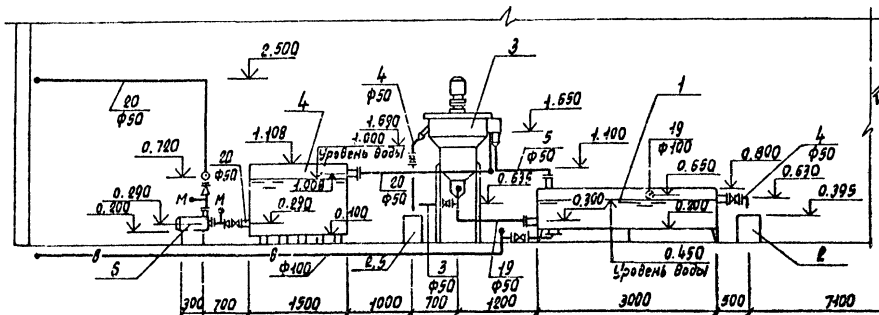
Согласовано:  
 Нач. отд. ТУ Душин  
 Нач. отд. 2. Исмаилов  
 Нач. отд. 1. Цыганков  
 Нач. отд. 3. Цыганков  
 Нач. отд. 4. Цыганков  
 Нач. отд. 5. Цыганков  
 Нач. отд. 6. Цыганков  
 Нач. отд. 7. Цыганков  
 Нач. отд. 8. Цыганков  
 Нач. отд. 9. Цыганков  
 Нач. отд. 10. Цыганков  
 Нач. отд. 11. Цыганков  
 Нач. отд. 12. Цыганков  
 Нач. отд. 13. Цыганков  
 Нач. отд. 14. Цыганков  
 Нач. отд. 15. Цыганков  
 Нач. отд. 16. Цыганков  
 Нач. отд. 17. Цыганков  
 Нач. отд. 18. Цыганков  
 Нач. отд. 19. Цыганков  
 Нач. отд. 20. Цыганков  
 Нач. отд. 21. Цыганков  
 Нач. отд. 22. Цыганков  
 Нач. отд. 23. Цыганков  
 Нач. отд. 24. Цыганков  
 Нач. отд. 25. Цыганков  
 Нач. отд. 26. Цыганков  
 Нач. отд. 27. Цыганков  
 Нач. отд. 28. Цыганков  
 Нач. отд. 29. Цыганков  
 Нач. отд. 30. Цыганков

Фрагмент 4

4, 5, 19, 20



Разрез 1-1

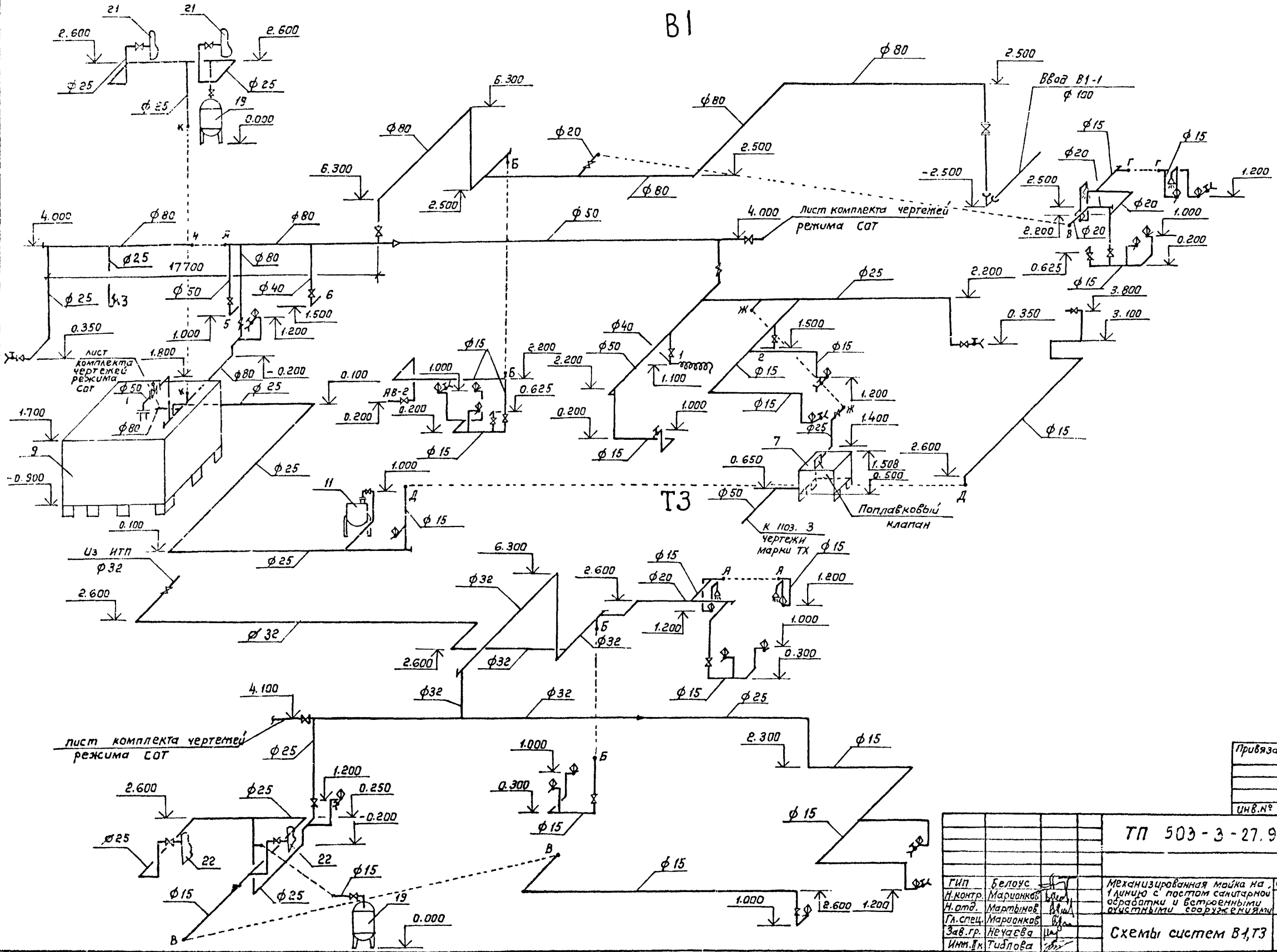


Составлено  
 Исполнил  
 Проверил  
 Утвердил  
 Проект  
 Чертёж  
 Дата

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГИП Белорус	Инж. Марченко	Инж. Марченко	Механизированная мойка кузовов с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стр. 15
И.И. №	Инж. Зр. Неучкина	Инж. Зр. Неучкина	Инж. Зр. Неучкина	Фрагмент 4. Разрез 1-1. Схемы систем 3, 4, 5, 8, 19, 20	ГИПРАВОТРАНС 2 Москва

Лист 2

В1



Привязан
ИНВ.№

ТП 503-3-27.90 ВК

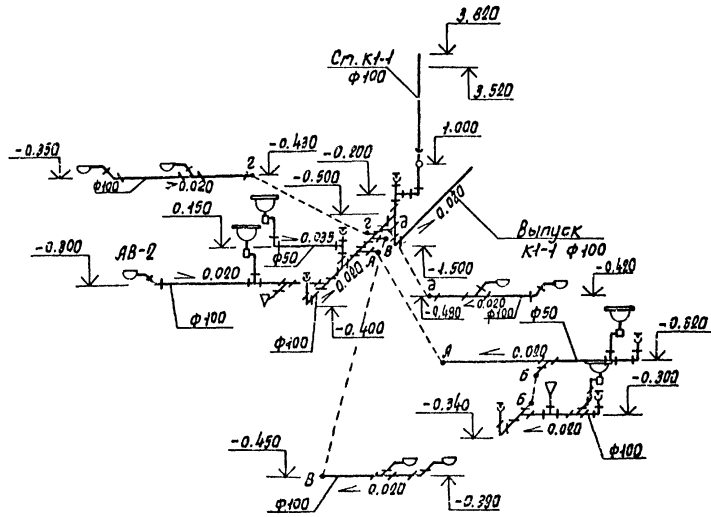
Гип	Белоус	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и ветровыми охранными сооружениями	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Марьянов		РП	16	
Н.отд.	Марьянов		ГИПРОАВТОТРАНС		
Зав.гр.	Исачева		г. Москва		
Инж.И.к.	Туплова				

Копировал Коннова 24537-02 25 формат А2

Уч. № 10001 Пашуков в дата Взам. ИИЭ.Х

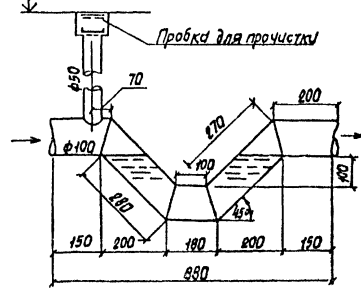


К1



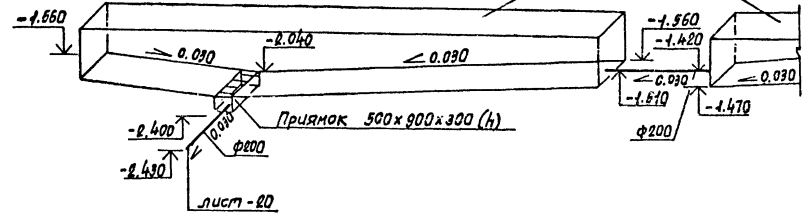
(А)

Гидроэлеватор горизонтальный

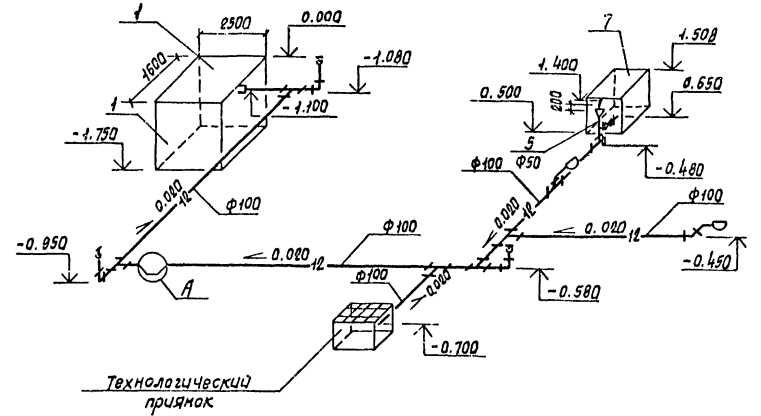


1

Технологические каналы

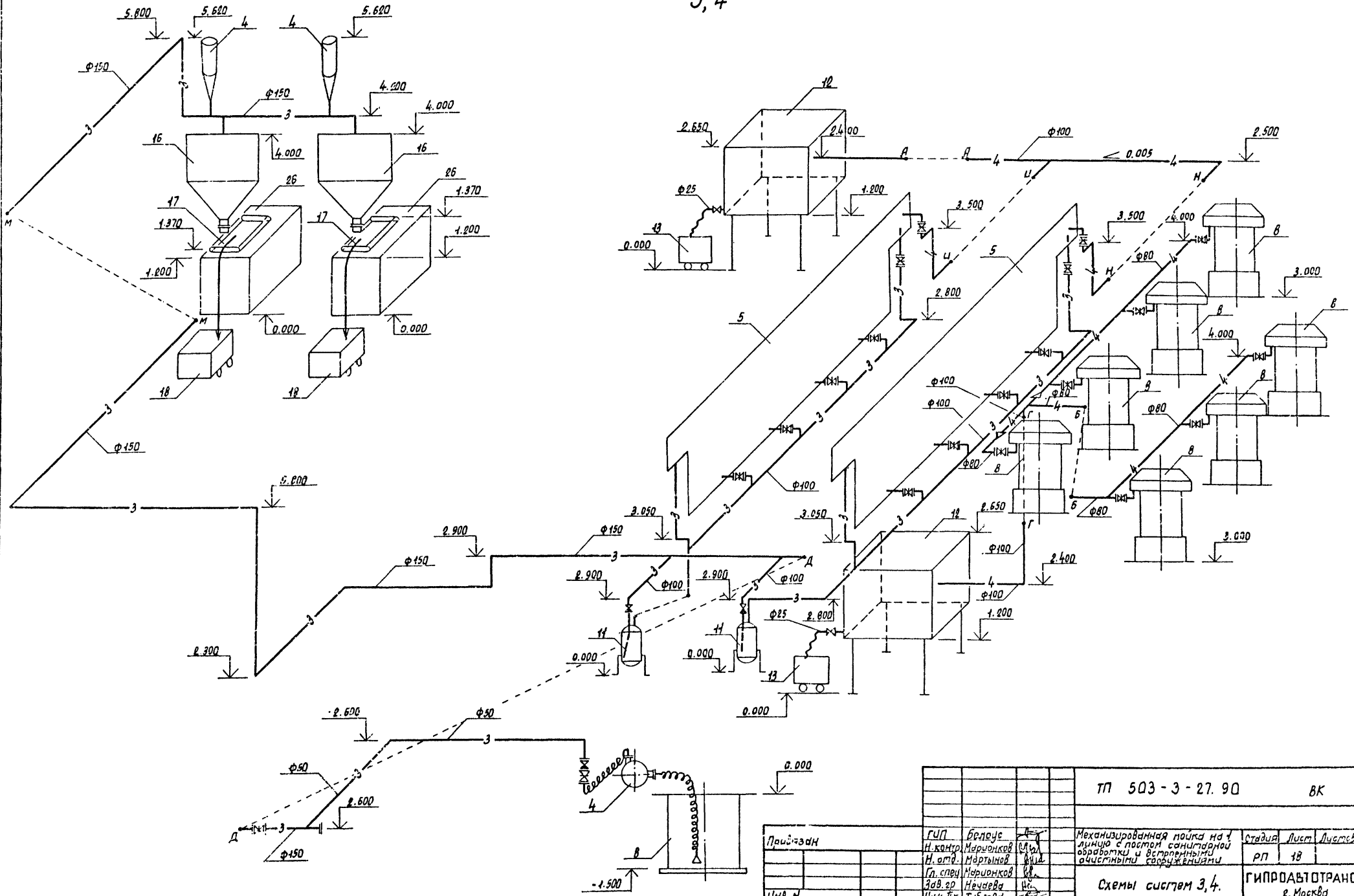


5, 12



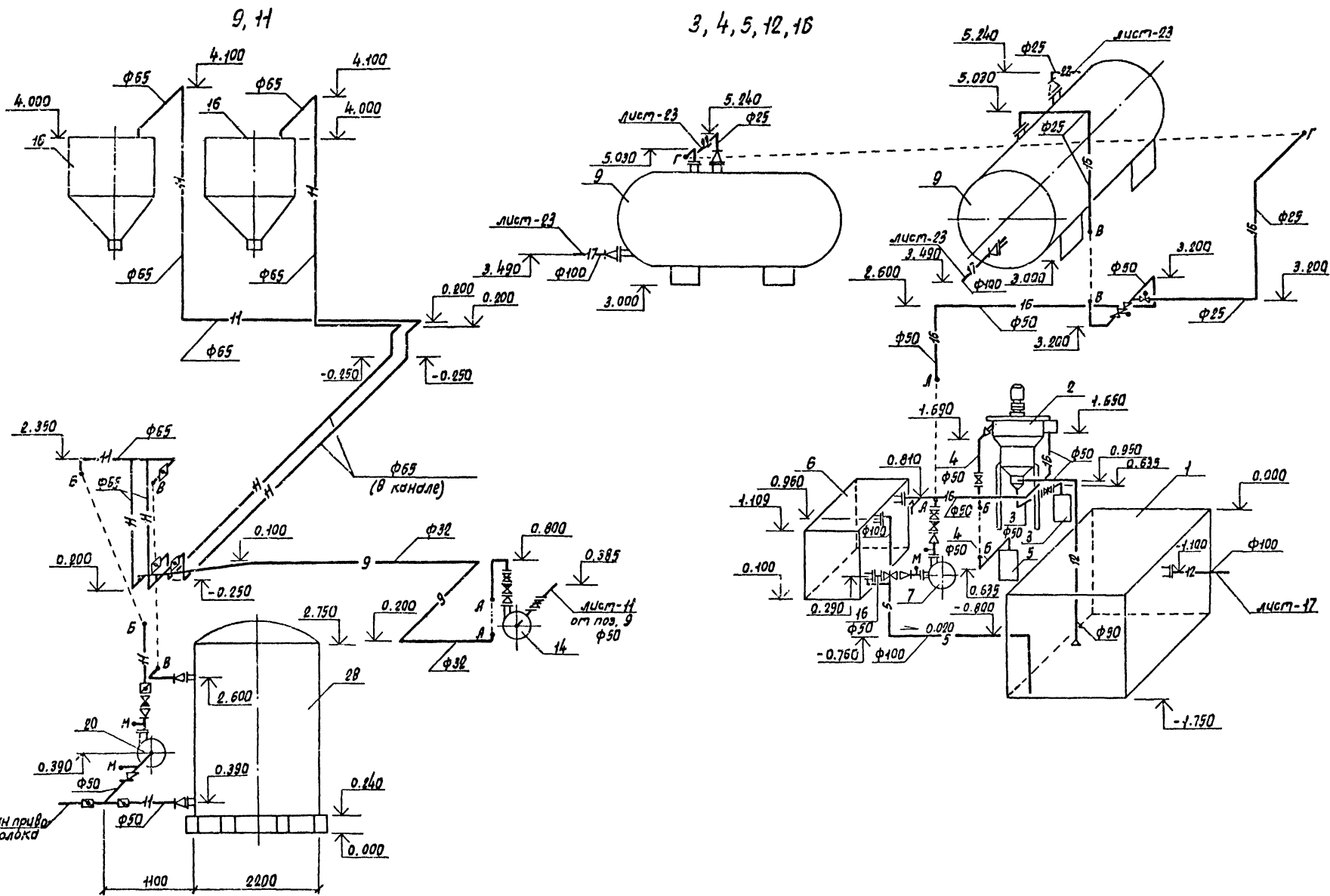
С.И.В. - Проект, Изготовление и монтаж. Москва, 1988 г.

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГИП Белоче Н.конт. Маршкова Нач.отд. Маршкова Инж.спец. Маршкова Зав.гр. Нецелева Инж.И.К. Туболева	Механизированная носка на линии с прогон санитарной обработки и выравнивания очистными сооружениями	Станд. Лист	Лист	Листов
		Схемы систем К1, 1, 5, 12. Гидроэлеватор горизонталь- ный	РП	47	
Инв. Н			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		



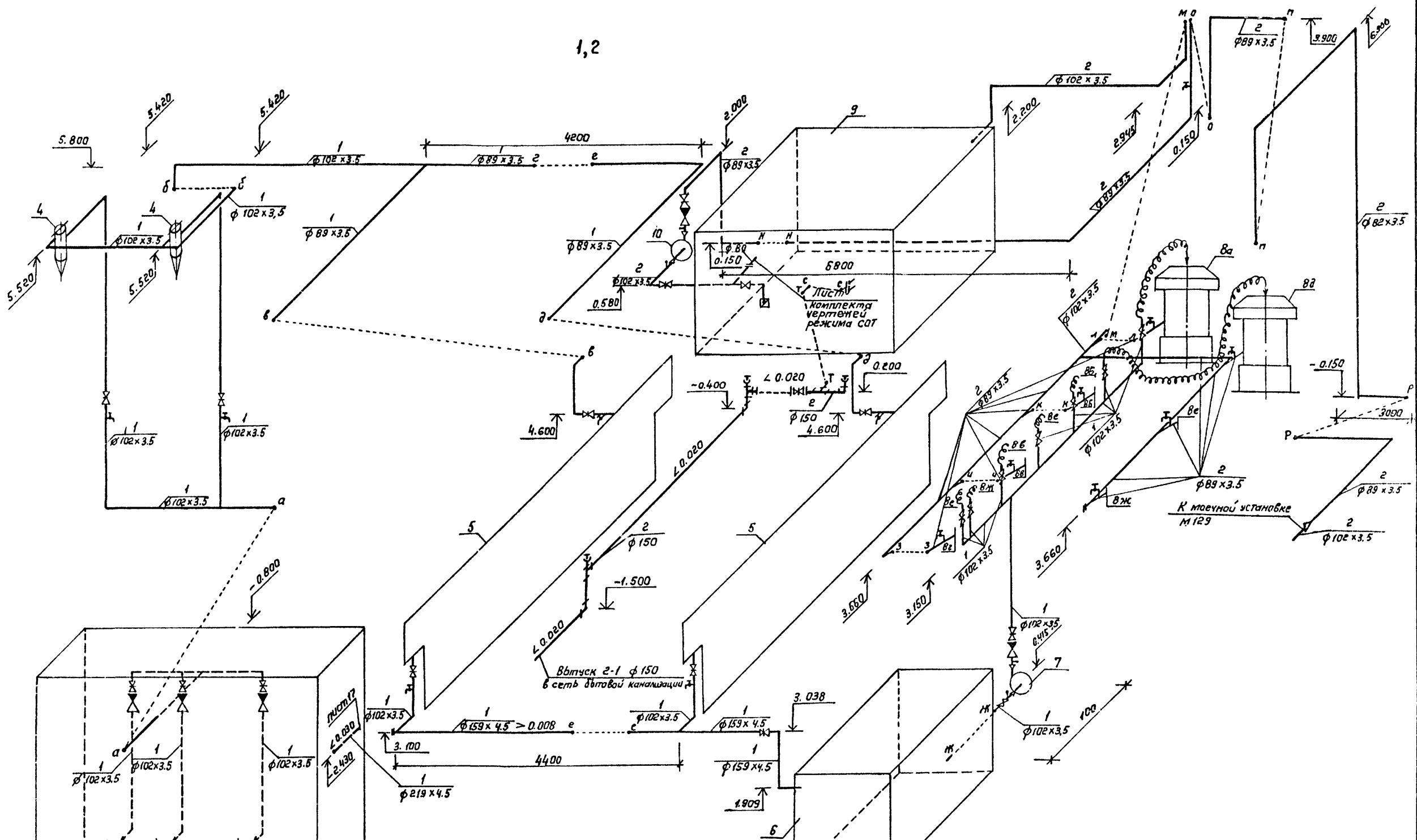
Ш.В. М. Л. П. (исполнитель) и В.П. (автор)

		ТП 503-3-27.90		БК	
Проектировщик	Г.И.П. Белов	Инж. М.И. Гублова	Механизированная линия на 4 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стадия	Лист
Инв. №	Н. контр. Мерзюков	Инж. М.И. Гублова		РП	18
	Н. арт. Мертвыков	Инж. М.И. Гублова		ГИПРОАВТОТРАНС	
	Пл. спец. Мерзюков	Инж. М.И. Гублова		е. Москва	
	Зав. зр. Мачева	Инж. М.И. Гублова		Схемы систем 3, 4.	



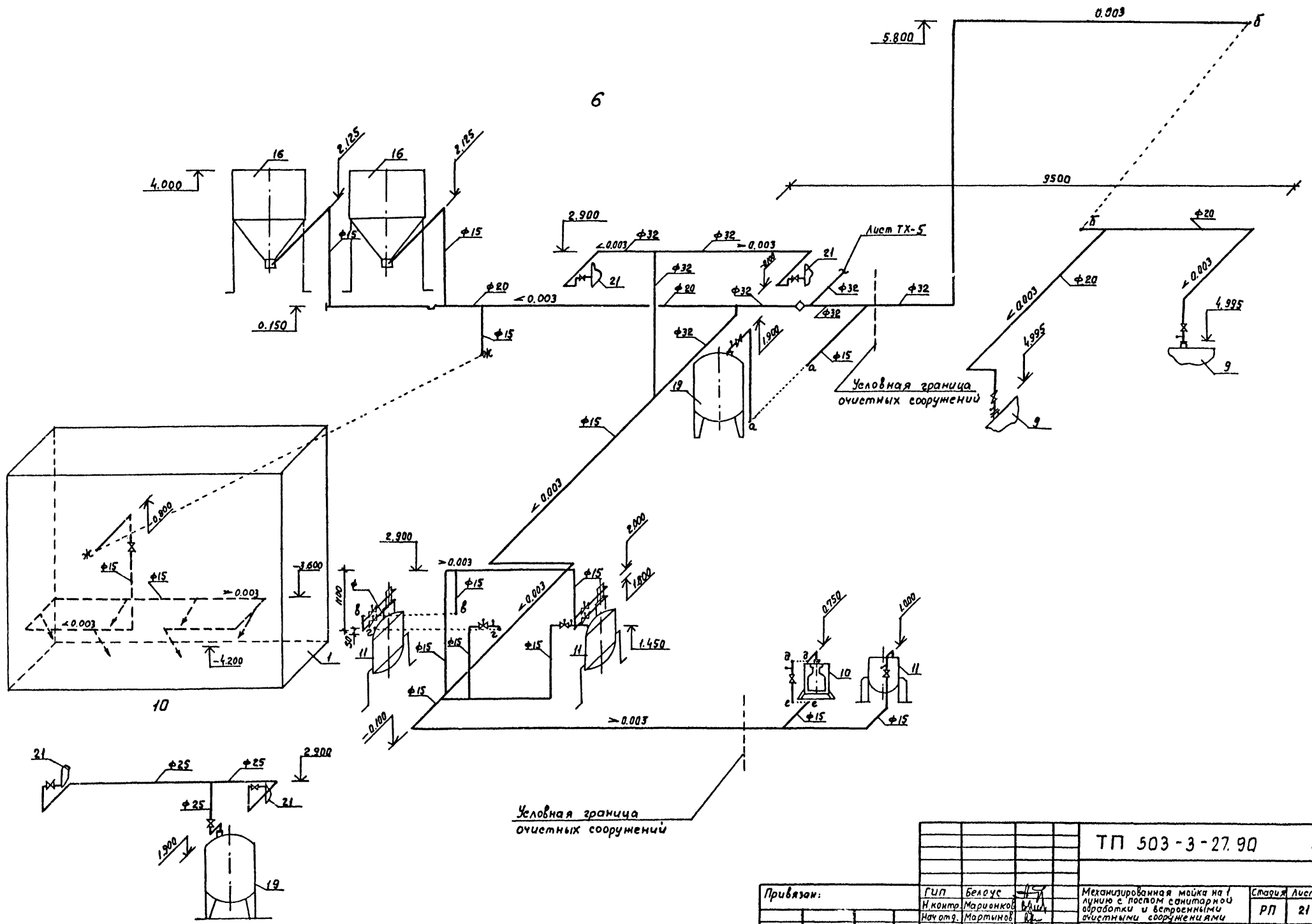
$\phi 50$  для подключения автомашин привода  
для раствора известкового молока

			ТИ 503-3-27.90 ВК		
Привязан	Г.И.П. Белоча	И.контр. Марченко	Механизированная мойка на флукции с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист
	И.отд. Мартынов	Г.И.П. Марченко	Схемы систем 3, 4, 5, 9, 11, 12, 16.	РП	19
	Зав. гр. Нецаева	Инж. И.К. Тиблова	ГИПРОВЕСТРАНС	г. Москва	



С.Ф. № мод. Подпись и дата Взам. Инв. №

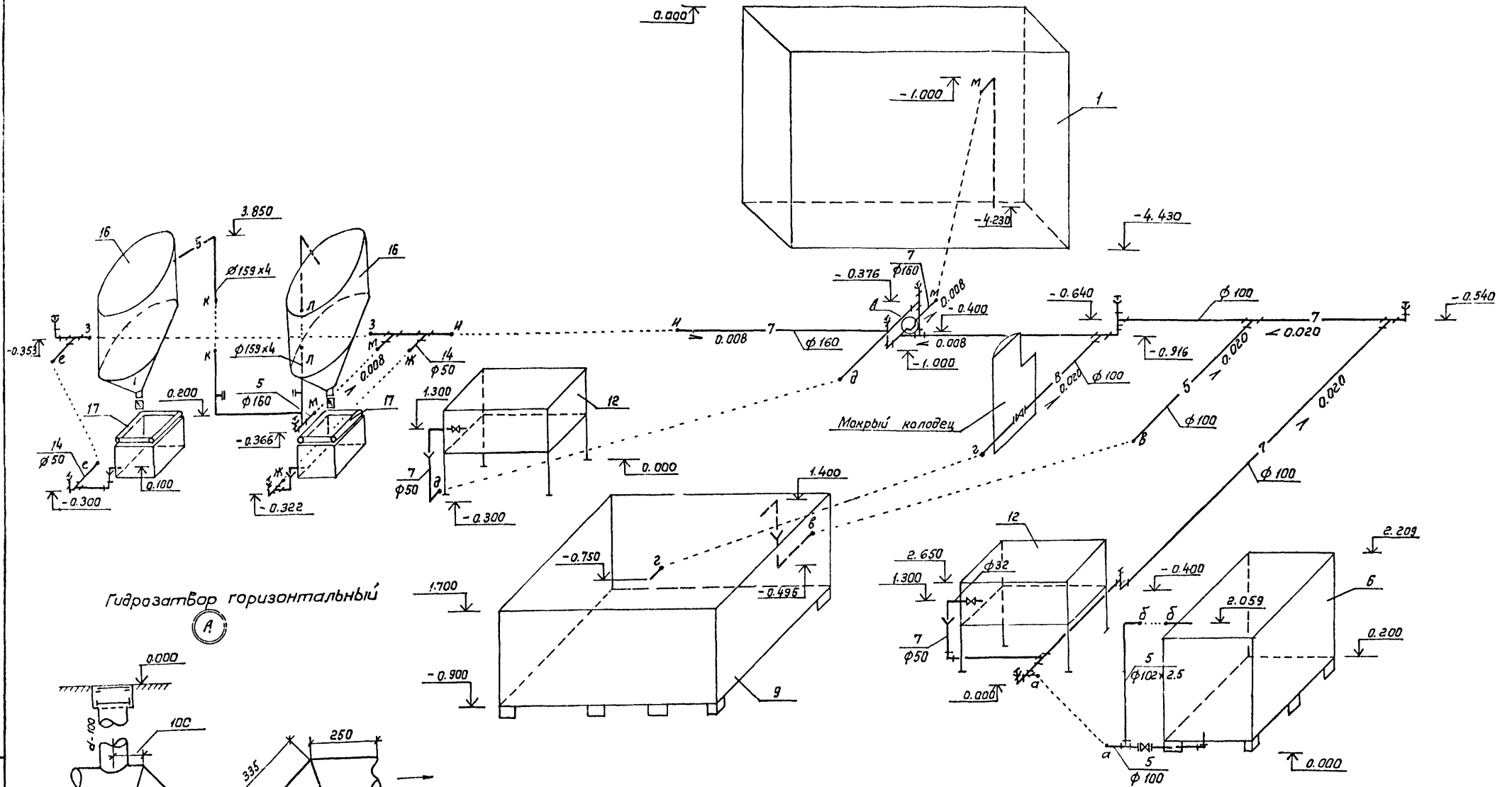
		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:		Гип Белочс	Механизированная мойка на 1 линию с пастом санитарной обработки с встроенными акустическими сооружениями	Стация	Лист
		Н. кантр. Марьянков		РП	20
		Н. отд. Мартынов		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Гл. спец. Марьянков		г. Москва	
		Зав. гр. Неудева			
		Инж. Л. Кискина			



Условная граница очистных сооружений

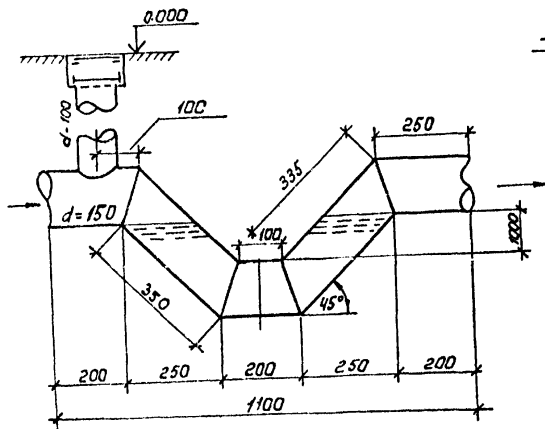
		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:		Гип Белус	И.С.	Механизованная мойка на 1 люльку с послед санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	
		Никола Маринков	И.И.	Старш	Лист
		Нач.отг. Мартынов	В.В.	РП	21
		гл. спец. Маринков	И.И.		
		Зав.зр. Нечева	И.И.	Схемы систем 6, 10	
		Инж. И.К. Киссина	И.И.	ГИПРОВАТТРАНС г. Москва	

5; 7; 8; 14



Гидроаппарат горизонтальный

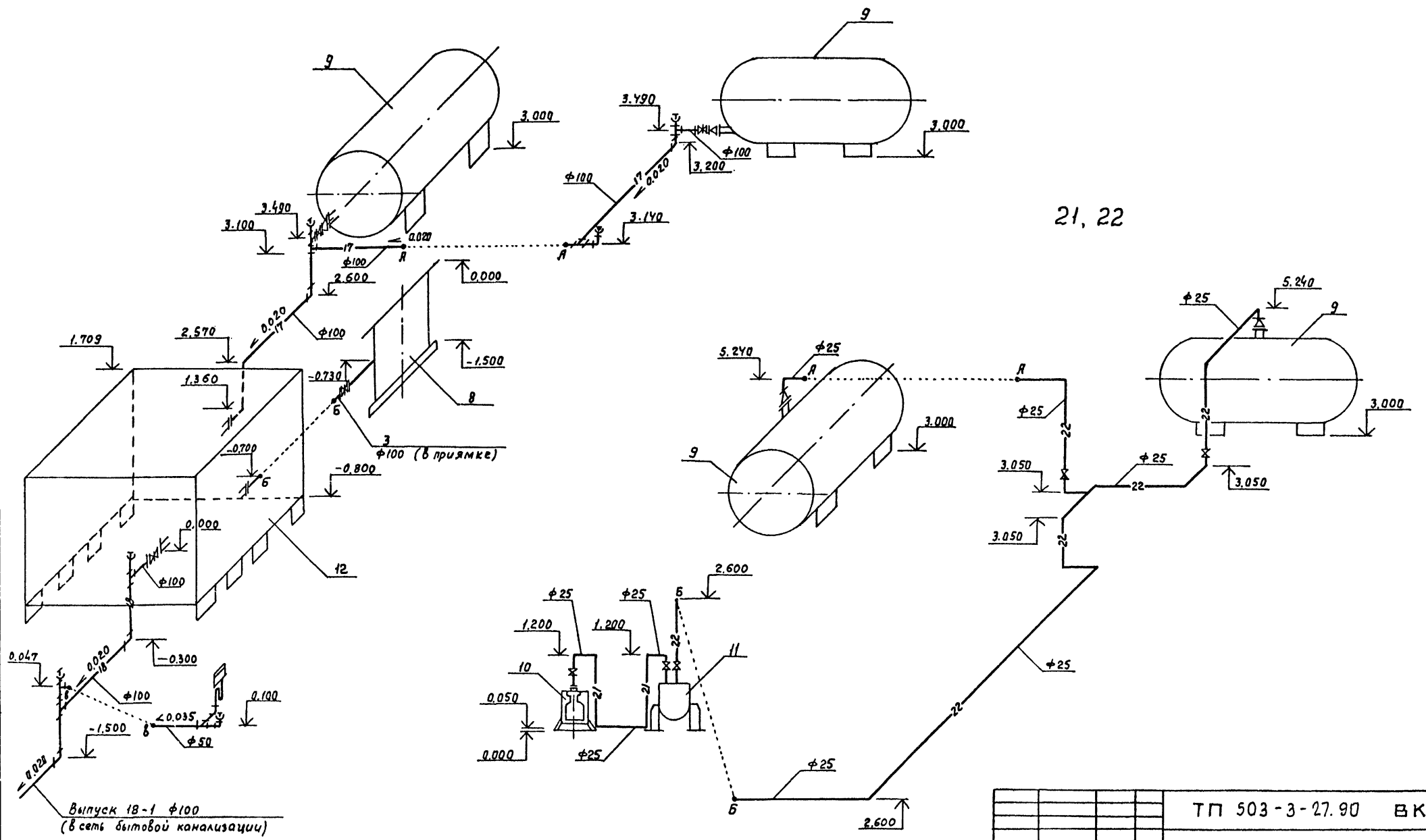
А



		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:	ГИП	Белоус	Механизированная мойка на флукции с пастом санитарной обработки с встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист
	Н.контр.	Марианков		РП	22
	Науч.отд.	Мартынов			
	Гл. спец.	Марианков			
	Зав. гр.	Исачева			
Шк. №	Инжен.	Бодылева	Схемы систем 5; 7; 8; 14; Гидроаппарат горизонтальный	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Листом 2

3, 17, 18.



21, 22

Выпуск 18-1 φ100  
(в сеть бытовой канализации)

					ТП 503-3-27.90 ВК

Приказ	ГЛП Белоус	Н.контр. Маринков	Механизированная мойка на 1	Стация	Лист	Листов
	Нач.отд. Маринков	Зав.гр. Нечаева	обработки и безвредными очист-	РП	23	
	Инж. Гублова		ными средствами			
			Схемы систем 3,17,18			
			21, 22.			

Инв. № 24532-02 32  
Копировал: Максимов  
Формат А2

Лист № 18-1. Пересчет и дата. Ватмен вид.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

Механизированная мойка  
на 1 линию с постом санит-  
арной обработки и  
встроенными очистными  
сооружениями.

## А Л Б О М 2

Эскизные чертежи  
общих видов типовых  
конструкций систем внутреннего  
водопровода и канализации.

Копировал Марченко

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
ВКН 1	Отстойник - септик V = 2 м <sup>3</sup> . Общий вид	33
ВКН 2	Поддон под фильтр-транспортер Общий вид	34
ВКН 3	Компьютер V = 0,5 м <sup>3</sup> . Общий вид.	35
ВКН 4	Установка "Пневмовыброс" 0-05 м <sup>3</sup> / Общий вид	36
ВКН 5	Емкость для нефтепро- дуктов V = 1,5 м <sup>3</sup> . Общий вид.	37
ВКН 6	Резервуар чистой воды. V = 25 м <sup>3</sup> . Общий вид.	38
ВКН 7	Отстойник V = 20 м <sup>3</sup> . Общий вид.	39
ВКН 8	Резервуар для очищенной воды V = 10 м <sup>3</sup> . Общий вид.	40

Содержание		Лист	Листов
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		РП	1 2
Содержание		Гипроавтоматрис г. Москва	

Копировал Марченко

Формат А4

продолжение

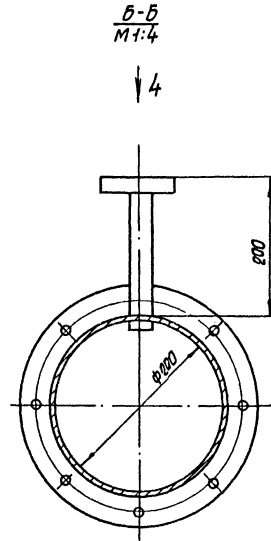
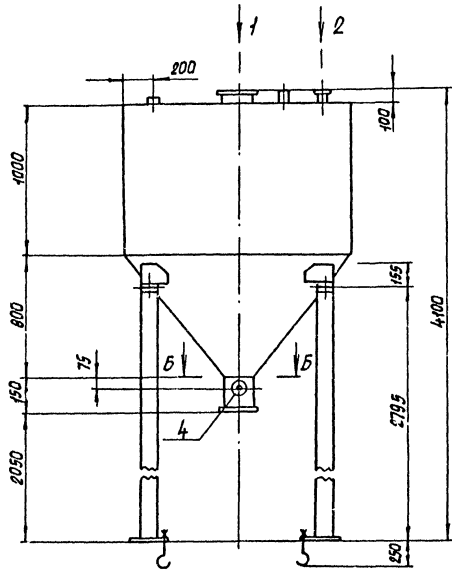
Обозначение	Наименование	Стр.
ВКН 9	Бак для моющего раствора V = 1,25 м <sup>3</sup> . Общий вид.	41
ВКН 10	Резервуар для очистне- ной воды и бак разрыва струи V = 1 м <sup>3</sup> . Общий вид.	42

Содержание		Лист	Листов
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		РП	2 2
Содержание		Гипроавтоматрис г. Москва	

Копировал Марченко

Формат А4





Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Габаритные размеры, мм -  $\Phi 1500$ ; Нобщ=4100; Нуст.=1800
3. Ориентировочная масса, кг - 420
4. Покрытие: грунтовка ХС-010, ГОСТ 9335-81\*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74\* ПУХЛ.

Общие данные

Отстойник - сусуитель предназначен для обезвоживания осадка и представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2 м<sup>3</sup> с цилиндрической частью Н=1,0 м с конусным днищем Н=0,8 м.

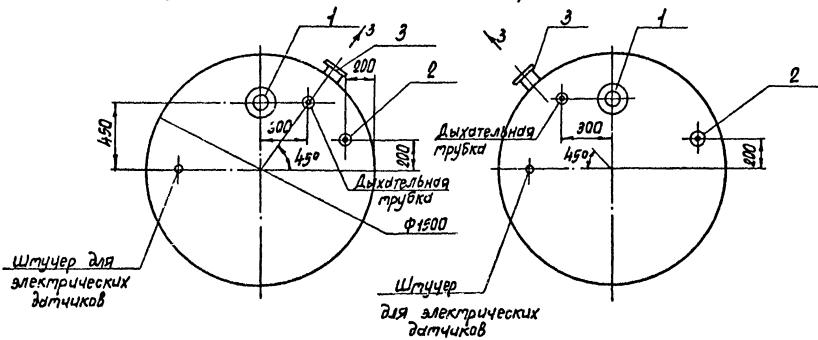
В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединенный со шланговым затвором.

С боку в патрубок вварен отвод с условным проходом 15 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бобышки для установки электрических датчиков уровня.

Сусуитель выполняется из листовой стали Ст3.

Левое исполнение

Правое исполнение

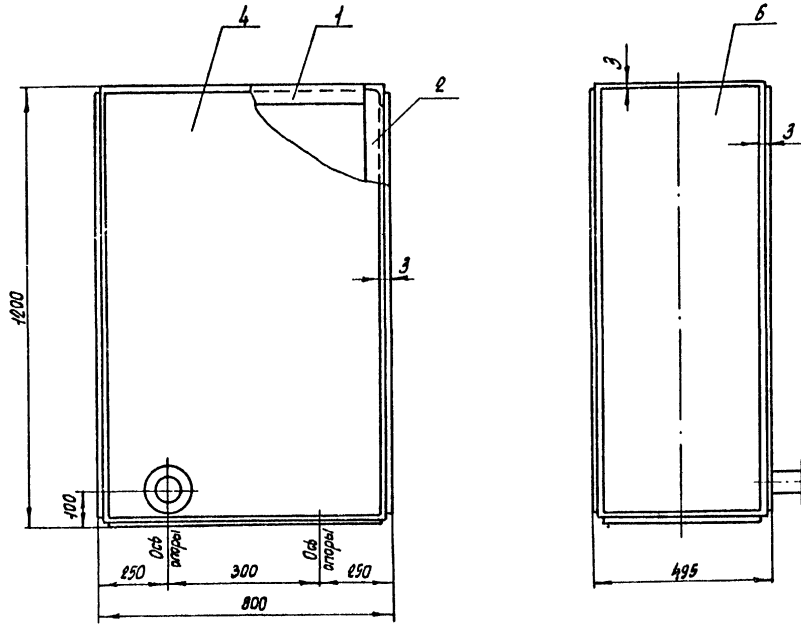


N п-чек	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду=150
2	Подача раствора из весткового молока	Труба с фланцем	Ду=50
3	Перелив	Труба с фланцем	Ду=150
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Ду=15

		ТП 503-3-27.90		вк.НН	
Привязан	Гип Белорусский ин-т хим. ин-та им. Лаврентьева	Белорусский ин-т хим. ин-та им. Лаврентьева	Механизированная молка на 1 линию с автоматизацией	Стандарт	Лист 1
инв.Н			Отстойник - сусуитель общий вид	ГИПРОАВТОТРАНС в.Москва	

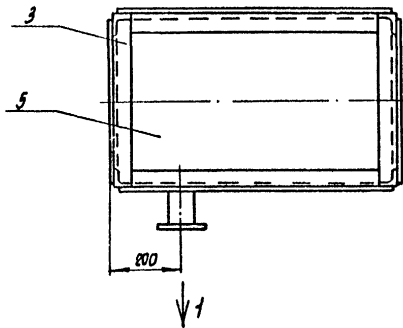
Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Связь	Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	l = 132	4
2	Стойка	Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	l = 1195	4
3	Связь	Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	l = 485	4
4	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт3 ГОСТ 16523-70*	790х1192	2
5	Дно	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт3 ГОСТ 16523-70*	790х485	1
6	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт3 ГОСТ 16523-70*	485х1192	2



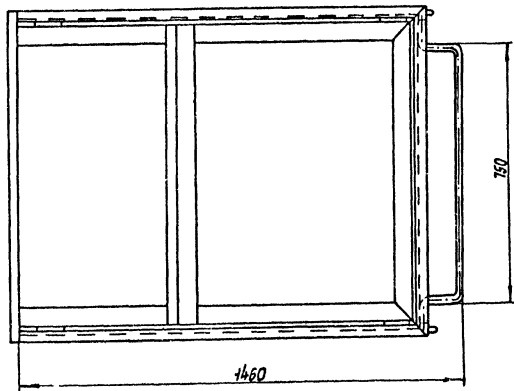
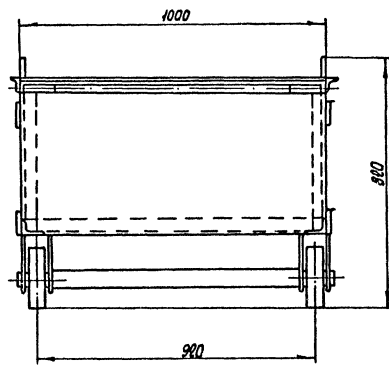
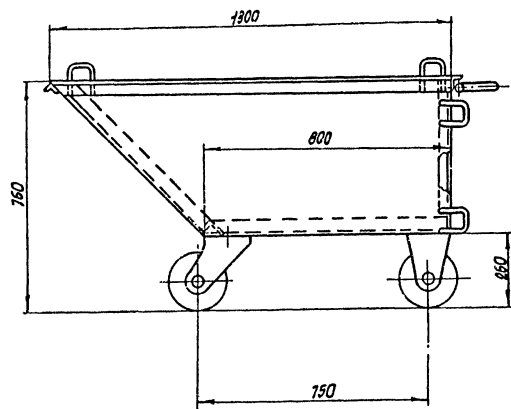
Техническая характеристика

1. Поддон предназначен для сбора фильтрата
2. Габаритные размеры поддона под фильтр-транспортёр 800х1195х1200
3. Ориентировочная масса, кг - 70
4. Объем - 3,8 м<sup>3</sup>
5. Покрытие состоит из грунтовки ХС-010, ГОСТ 9355-84\*, эмаль ХВ-104, ГОСТ 10144-74\*, IV усл.
6. Материал - листовая сталь Ст 3.



№ точки	Наименование точек подвода и отвода	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Отвод фильтрата	Труба с фланцем	Ду=50

		ТП 503-3-27.90		ВК.Н2	
Привязан		ГИП Белого И.контр Марченко Н.отв Мартынов М.спрч Марченко Зав.гр. Нецова	Механизированная мойка на ленточном с ленточной санитарной обработкой и встроенными четырьмя насосами	Стальной лист	Листов 1
ИВ.П.			Поддон под фильтр-транспортёр. общий вид	ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва	

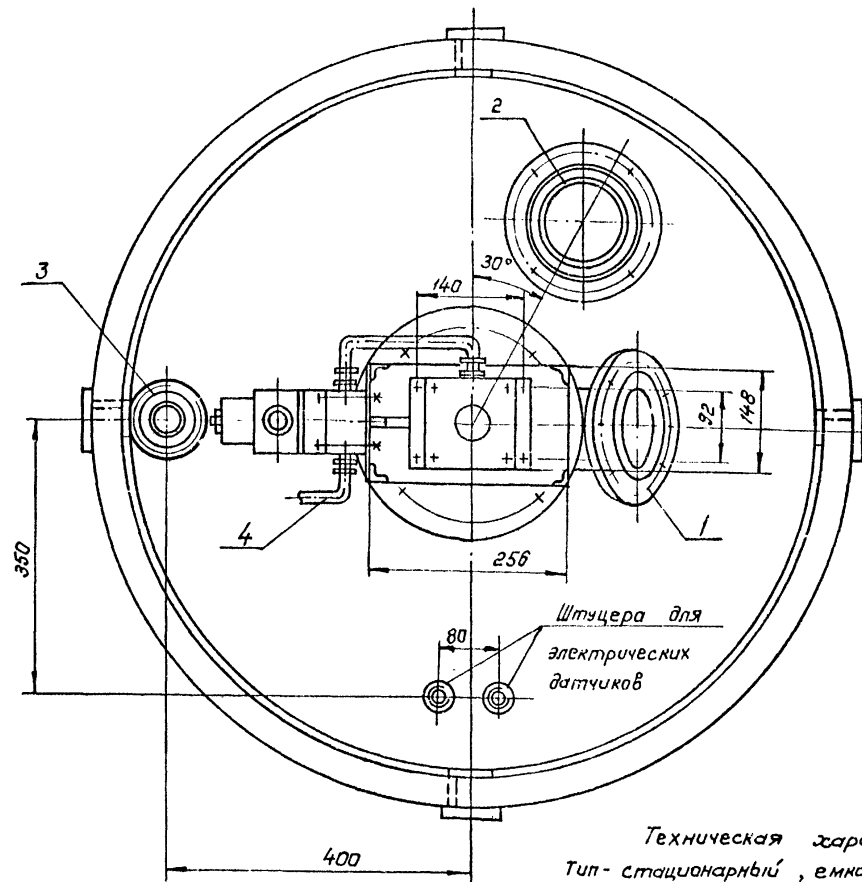
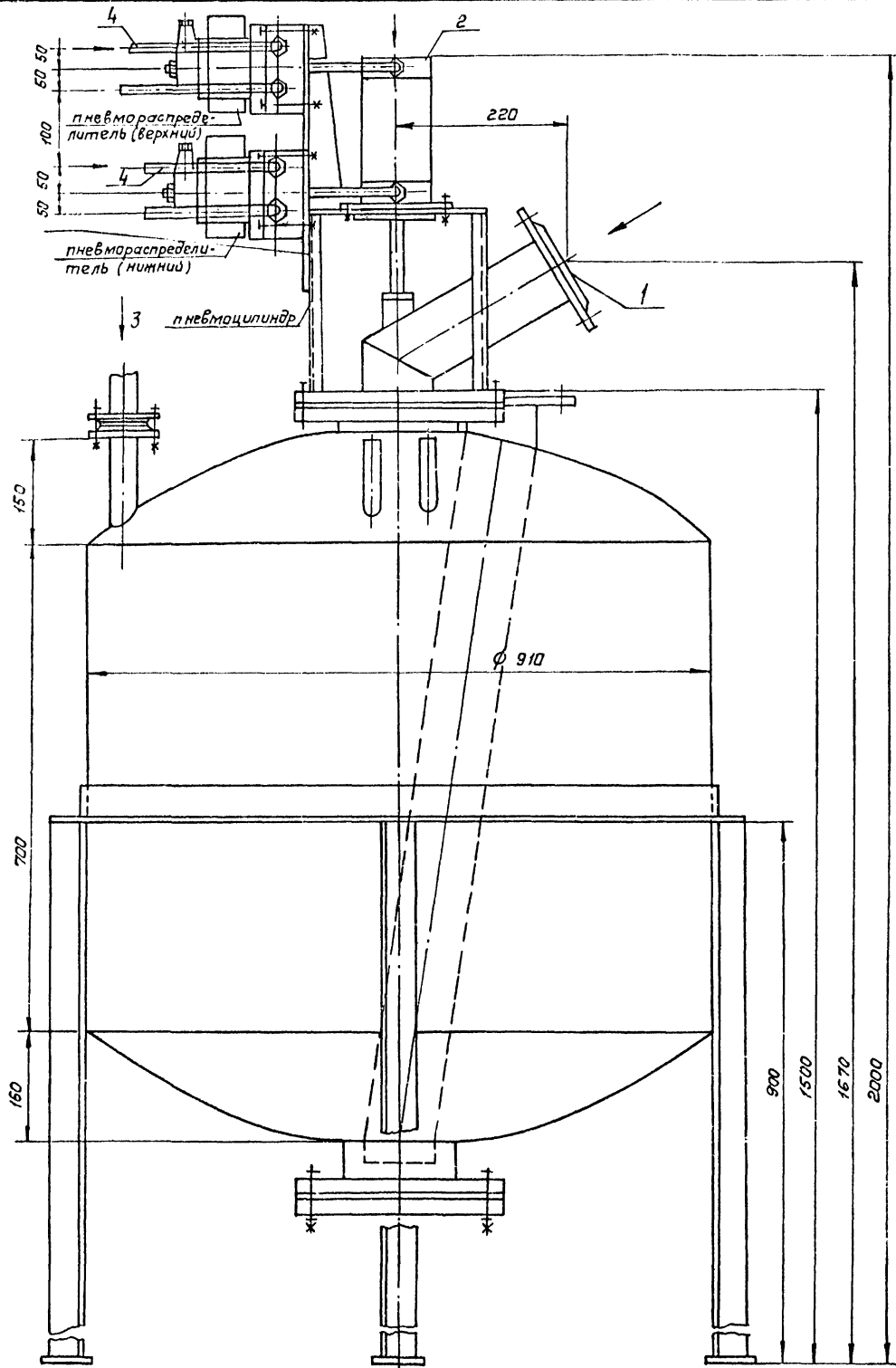


### Техническая характеристика

1. Тип - передвижной
2. Способ передвижения - вручную и с помощью кран - балки. Контейнер используется для вывоза обезвоженного осадка.
3. Емкость, м<sup>3</sup> - 0,9.
4. Габаритные размеры, мм - 1460 x 1000 x 820 (н)
5. Ориентировочная масса, кг - 180.
6. Покрытие: грунтотка ХС-010, ГОСТ 9355-81\*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74\*, ПУ УХЛ.
7. Материал - листовая сталь Ст 3.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

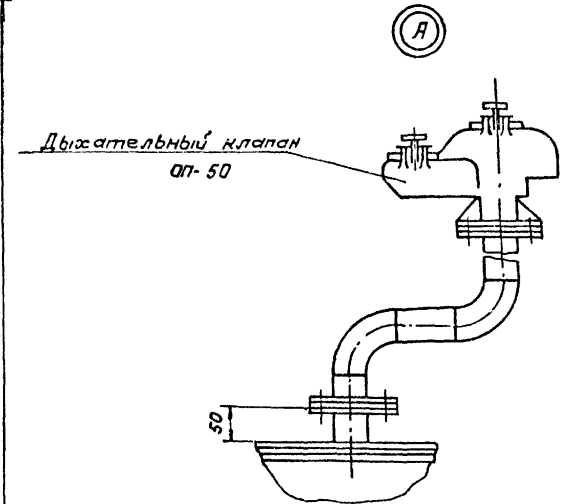
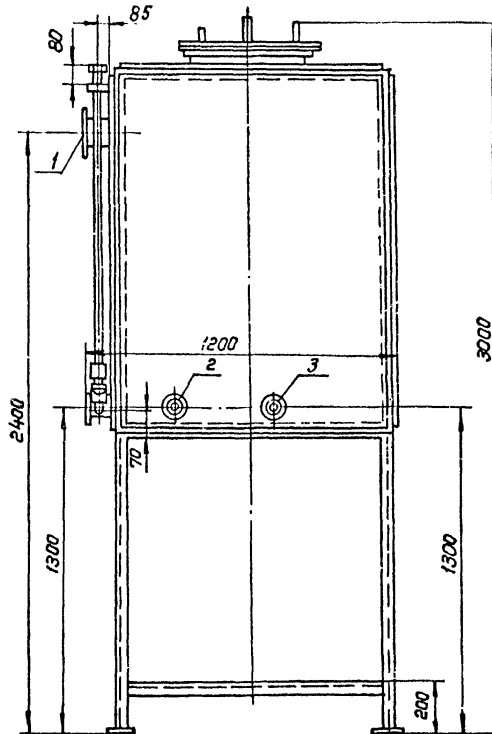
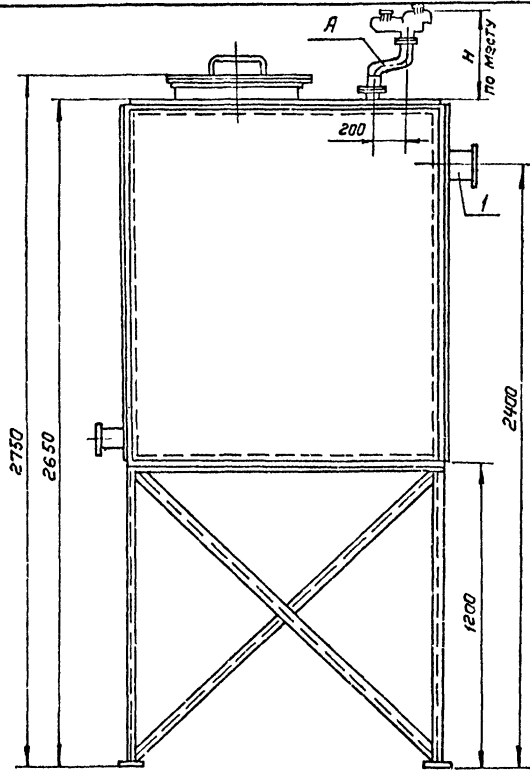
				ТП 503-3-27.90		ВК.НЗ	
Привязан	Г.ИП. Белоус	Н. контр.	Нарченко	Механизированная мойка на ИЧНЮ в состав санитарной обработки и встраиваемый очистительный сооружением	Стадия	Лист	Листов
		Н. отв.	Нарченко		РЛ		1
	М. спец. зав. гр.	Нарченко	Иван	Контейнер V=0,5 м <sup>3</sup> общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС в. Москва		



№ таблички	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Подвод асадка	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Отвод асадка	Труба с фланцем	Ду = 100
3	Подвод рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 15
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 15

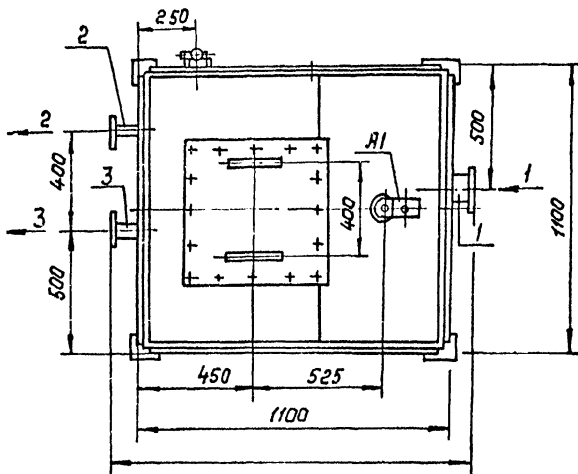
**Техническая характеристика**  
 Тип - стационарный, емкость бака, м<sup>3</sup> - 0,5,  
 рабочее давление, МПа - 0,4 габаритные  
 размеры, мм - 1040 x 1040 x 2000, полезный объем - 0,35 м<sup>3</sup>  
 Установка состоит из подводящего и транс-  
 портирующего трубопроводов, 2-х пневмораспреде-  
 лителей с электрическим управлением, пневмоци-  
 лindra и трубопроводов статого воздуха.  
 Давление контролируется манометром на щите управления  
 Применяется пневмовиброс для подачи асадка  
 в отстойник - сгуститель.  
 Корпус пневмовиброса выполняется из листовой  
 стали Ст.3

		ТП 503-3-27.90		ВК.Н4	
Привязан:	ГИП	Белорус	Механизированная модка на ленте с пестом самонаходящейся обработки и встроенными очистными сооружениями	стадия	Лист
	Н.контр.	Марьянков		РП	1
	Н.отд.	Марьянков	Установка пневма-выброс "А" Q = 0,5 м <sup>3</sup> /ч общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Ш.в. №	П. спец.	Марьянков			
	Заб. гр.	Неучерва			



Техническая характеристика

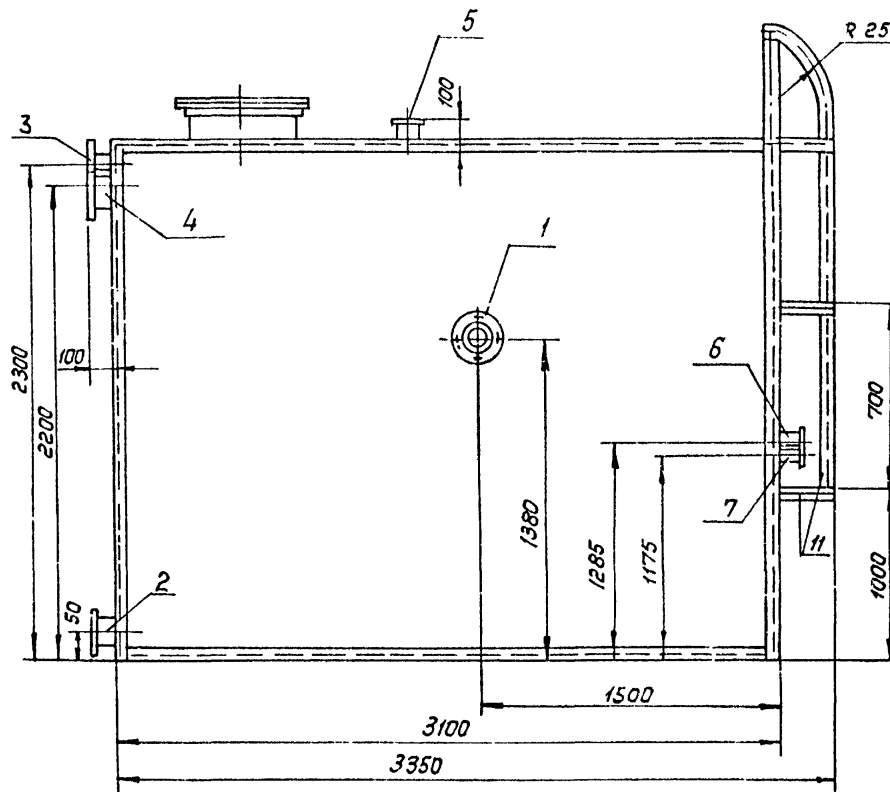
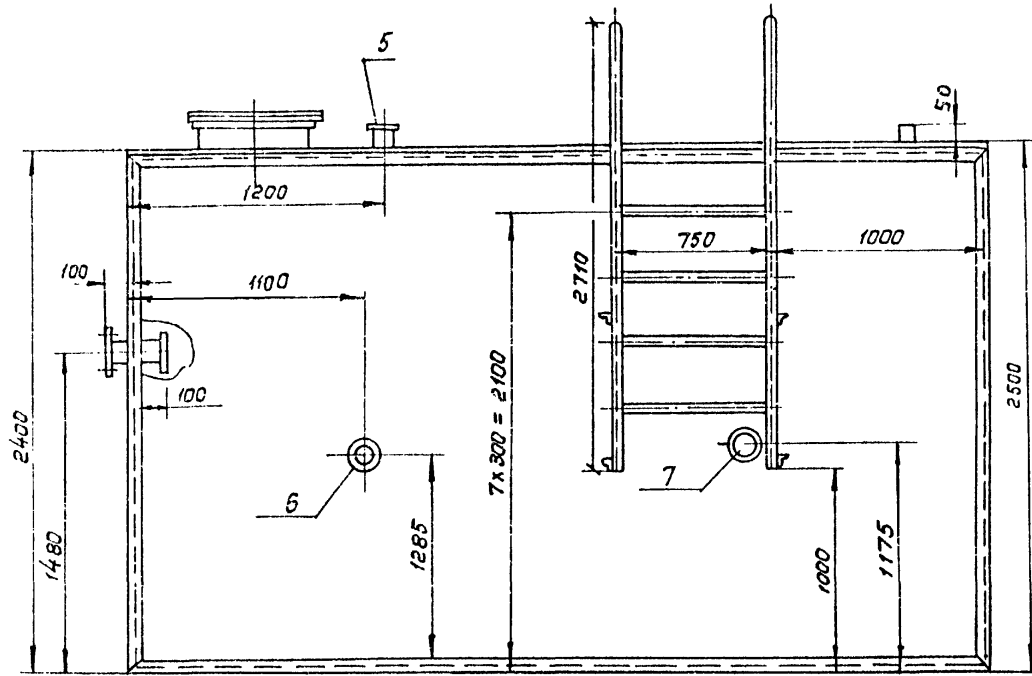
1. Тип - стационарный
2. Емкость, м<sup>3</sup> - 3.
3. Габаритные размеры, мм 2200 x 1200 x 2800
4. Ориентировочная масса, кг - 500
5. Покрытие: грунтовка ХС - 010 ГОСТ 9355-81\*  
эмаль ХВ - 124, салатная ГОСТ 10144-74\* II укл.
6. Материал - листовая сталь Ст 3



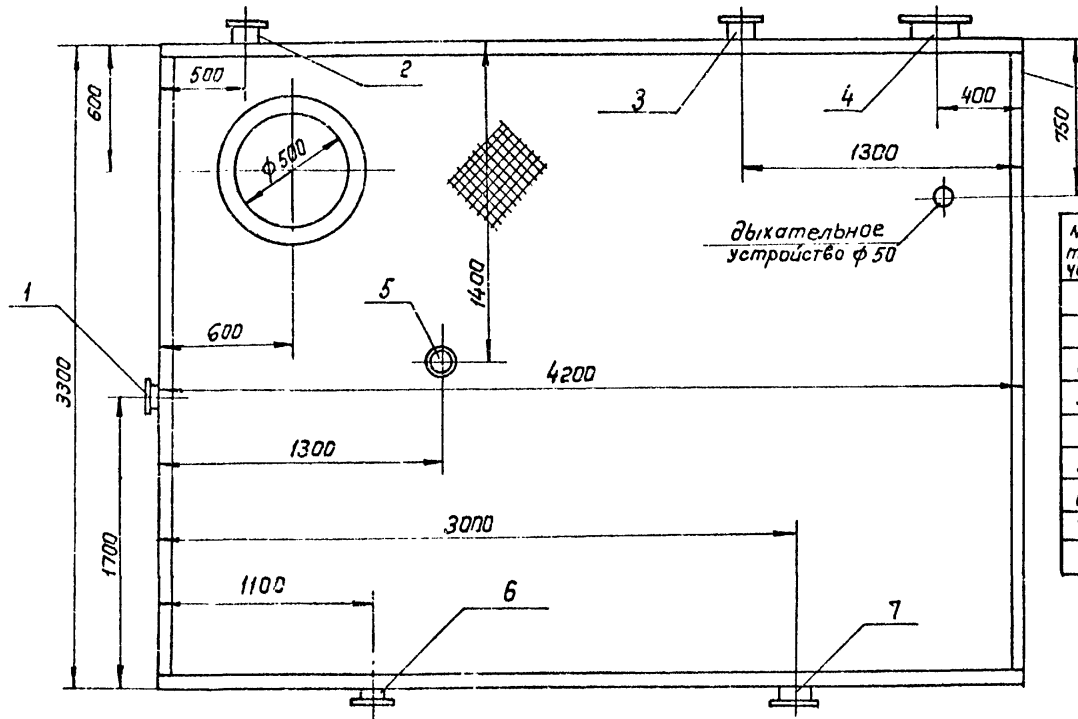
№ точки	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Подвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Отвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 25
3	Отвод воды	Труба с фланцем	Ду = 50

				ТП 503-3-27.90	ВКН 5
--	--	--	--	----------------	-------

Привязан:	ГЦП Белорус	Механизированная мойка на 1 лицо с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стандия	Лист	Листов
	Науч. отд. Маргаринов		РП		1
	Пр. спец. Машиностроения				
	Зав. гр. Нефтьева				
	Инж. И.к. Тудлова				
	Инж. И.к. Бобилева				
Инв. №		Емкость для нефтепродуктов V = 1,5 м <sup>3</sup>			
		Общий вид.			



- Техническая характеристика
1. Тип - стационарный
  2. Емкость м<sup>3</sup> - 25
  3. Габаритные размеры мм - 4000 x 3100 x 3400
  4. Ориентировочная масса, кг - 1.900.
  5. Покрытие: грунтотвка - хс - 010 ГОСТ 9355-81\* эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74\* IV УХЛ
  6. Материал - листовая сталь - Ст.3.

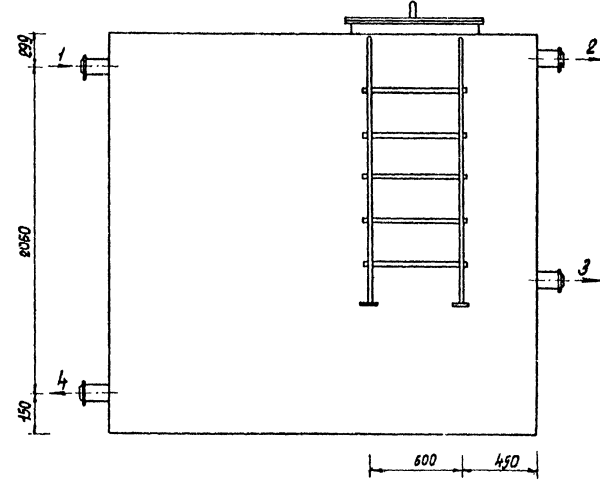
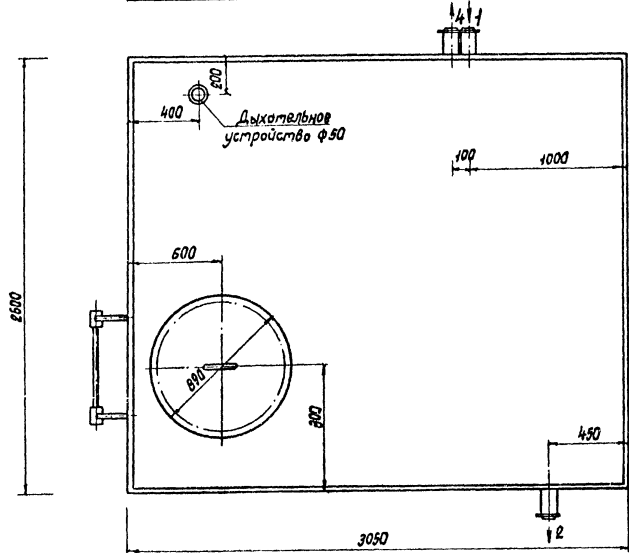
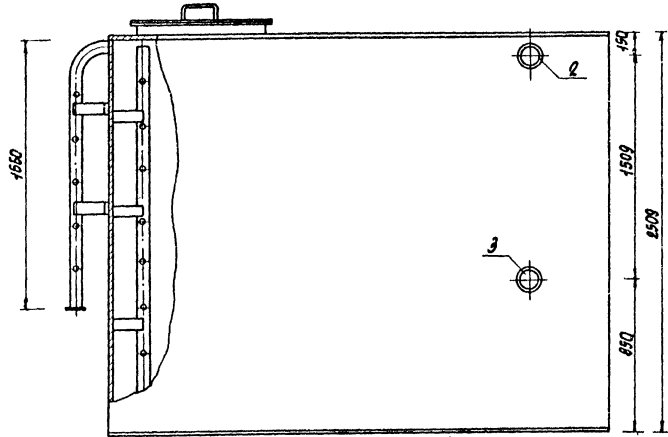


№ точек	Наименование точек подвода и отвода	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Отвод воды для мойки автомобилей	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Слив воды	Труба с фланцем	Ду = 100
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Д = 100
4	Подача очищенной воды	Труба с фланцем	Д = 100
5	Подача воды для подпитки	Труба с фланцем	Д = 50
6	Противный трубопровод	Труба с фланцем	Д = 32
7	Отвод воды при режиме сот	Труба с фланцем	Д = 100

ТП 503-3-27.90 ВКНБ

Привязан:

Гип	Белаяс	Механ зированная мойка на 1лицию с постом санитарной обработки и встроенными учетными сооружениями	Сталь	Лист	Листыб
Н.контр	Маршанов		РГ		1
Н.отд.	Маршанов				
П.спец	Маршанов				
Зав.гр.	Нечуева				
Инв.№		Резервуар чистой воды V = 25 м <sup>3</sup> общий вид.			

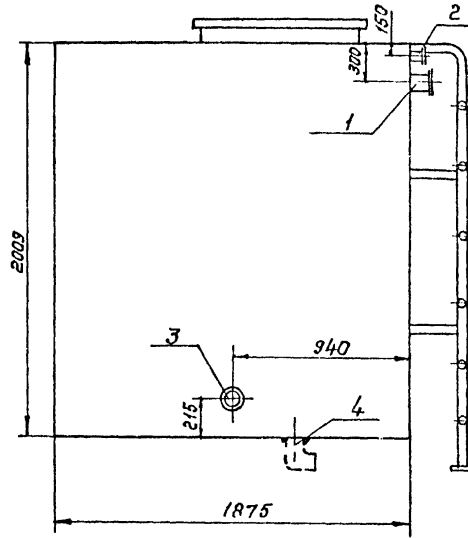
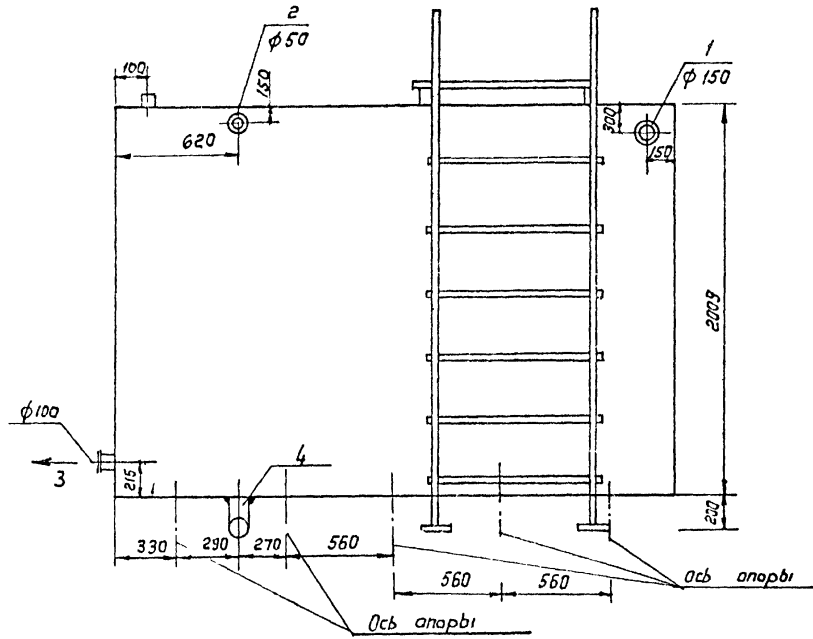


- Техническая характеристика
1. Тип - стационарный
  2. Емкость -  $V = 20 \text{ м}^3$
  3. Габаритные размеры, мм  
2600x3050x2509 (н)
  4. Покрытие: грунтровка ХС-010,  
ГОСТ 9355-81\*, эмаль ХВ-124,  
ГОСТ 10144-74\* IV УХЛ
  5. Материал - листовая сталь Ст 3.

№	Наименование, материал, диаметр, условное обозначение	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
1	Подающий трубопровод от нейтрализатора	Труба с фланцем	Ду=100
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
3	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
4	Отводящий трубопровод осадка	Труба с фланцем	Ду=100

Шкала: 1:1

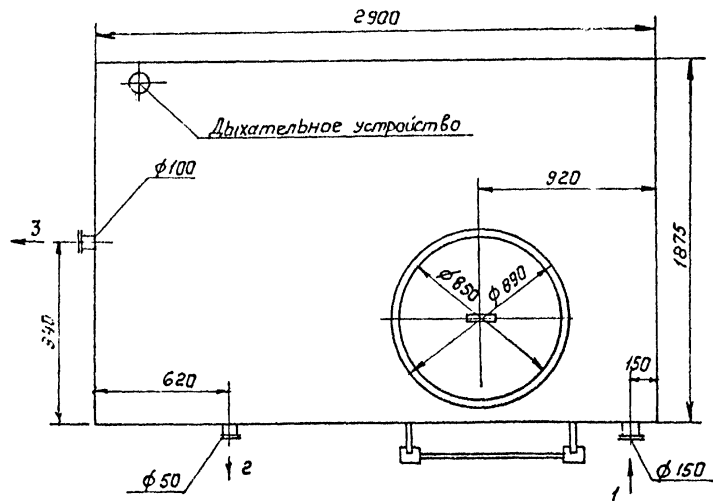
		ТП 503-3-27.90		ВК.Н7			
Привязан	Г.П.	Белус	И-7	Механизированная мойка и чистка с доставкой санитарной обработки и установкой очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
	И.контр.	Морышков	В.К.		РП		1
	И.отв.	Мартынов	В.К.	Отстойник $V = 20 \text{ м}^3$ общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	П.спец.	Морышков	В.К.				
	Зав.пр.	Нечаева	В.К.				
И.в.м	И.к.ж.т.к.	Киселина	В.К.				



№ точек	Наименование точек, подача и отвода, резьбы	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента мм
1	Подающий трубопровод от флутатора	Труба с фланцем	Ди = 150
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ди = 50
3	Отводящий трубопровод к насосу	Труба с фланцем	Ди = 100
4	Сливной трубопровод	Отвод	Ди = 100

Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость  $V = 10 \text{ м}^3$
3. Габаритные размеры, мм 2900 x 1875 x 2009(н)
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81\*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74\* II укл
5. Материал - сталь листовая Ст 3.



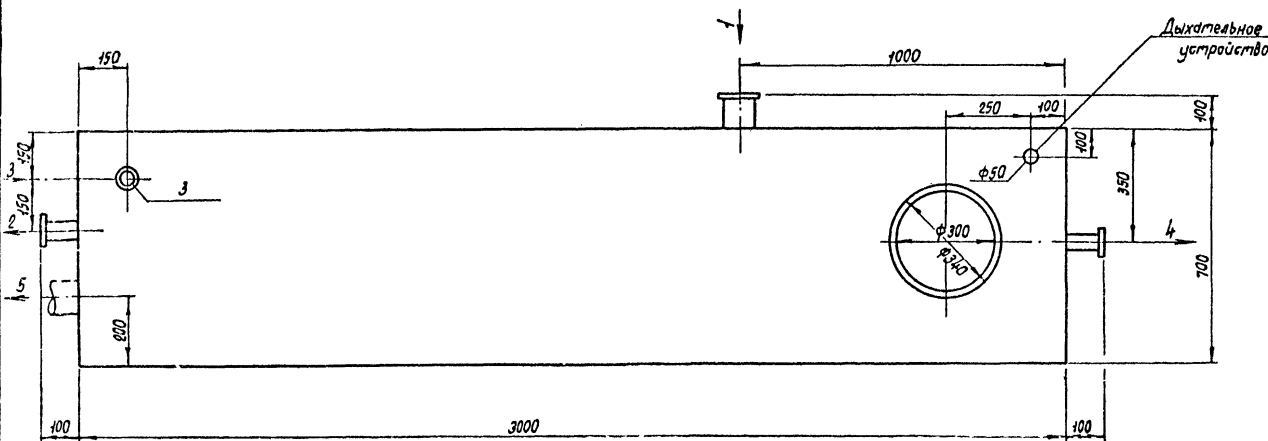
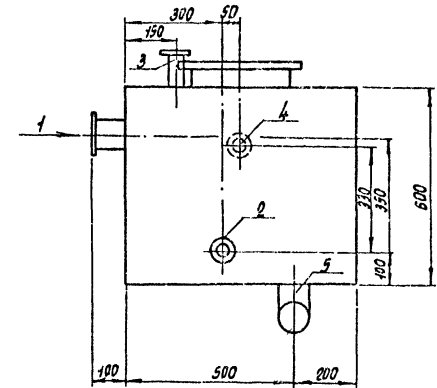
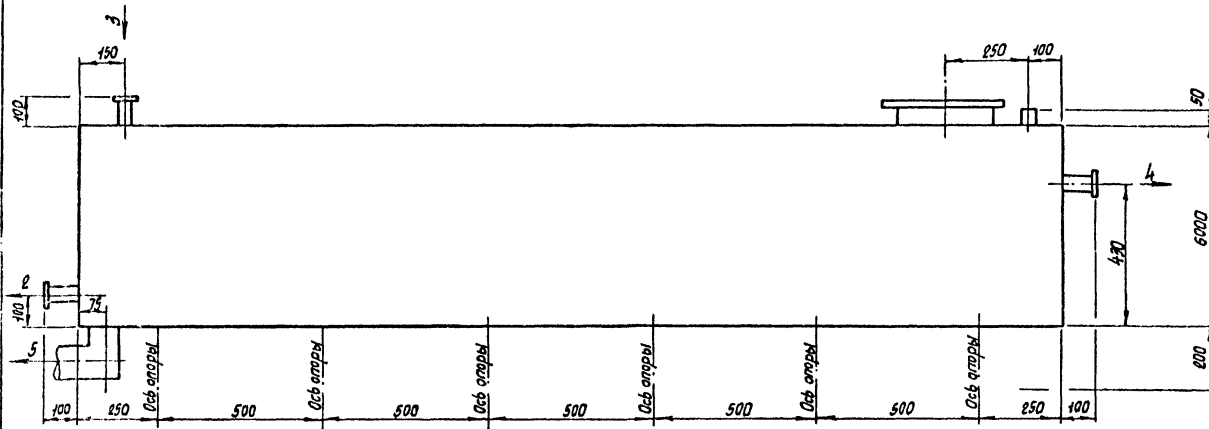
Л.Ф.№ техн. Подпись и дата

Взам.инж.л.

ТП 503-3-27.90			ВКН8		
----------------	--	--	------	--	--

Привязан:	Гип. Белоус	Инж. Мухомов	Механизированная мойка на 1 линию с частями ручной обработки и встроенными очистными сооружениями	Студия	Лист	Листов
	Нач.впц Мартынов	Инж. Мухомов		РП		1
	Гл. спец. Марианков	Инж. Мухомов	Резервуар для очищаемой воды V = 10 м³	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Заб. гр. Нецаева	Инж. Мухомов	Общий вид.	г. Москва		
Инв.№	Инж. Дх. Бобылева	Инж. Мухомов				





N точки	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Принадлежность тепловых элементов	Размер присоединительного элемента
1	Подкачивающий трубопровод	Труба с фланцем	Ди = 100
2	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ди = 50
3	Трубопровод приема сливных вод из сепаратора	Труба с фланцем	Ди = 50
4	Трубопровод для отведения масла	Труба с фланцем	Ди = 50
5	Сливной трубопровод	Отвод	Ди = 100

Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость для сбора моющего раствора,  $V = 1,25 \text{ м}^3$
3. Габаритные размеры, мм - 3000 x 700 x 600 (h)
4. Покрытие: грунтотка ХС-040, ГОСТ 9355-81\*, эмаль ХВ-424, ГОСТ 10144-74\* 12 УХЛ. Материал - листовая сталь Ст 3.

Привязан

ГП	Белояр	И-7	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными электрическими двигателями	Лист	Листов
И.контр	Марченко	И.контр		РП	1
И.в.отд	Марченко	И.в.отд		ГИПРОАВТОТРАНС	
И.д.случ	Марченко	И.д.случ		2. Москва	
И.ж.д.к	Мельникова	И.ж.д.к			

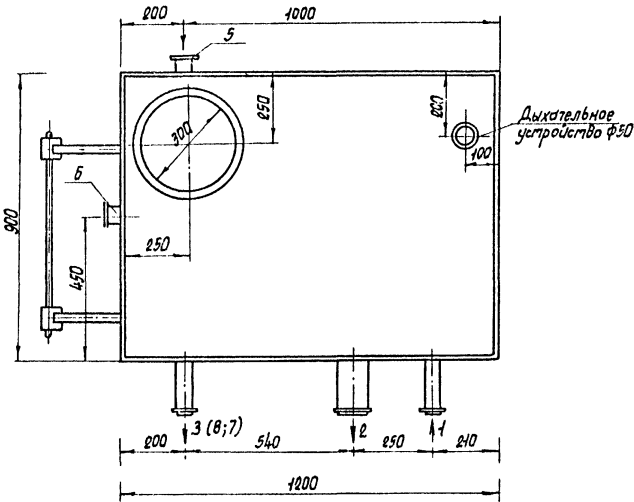
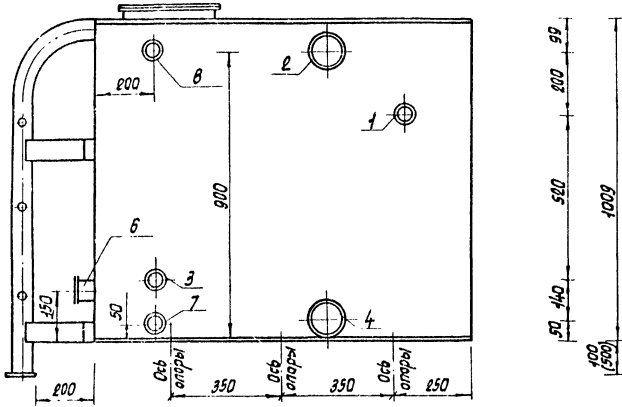
ТП 503 - 3 - 27. 90

ВК.Н9

Копировал Марченко

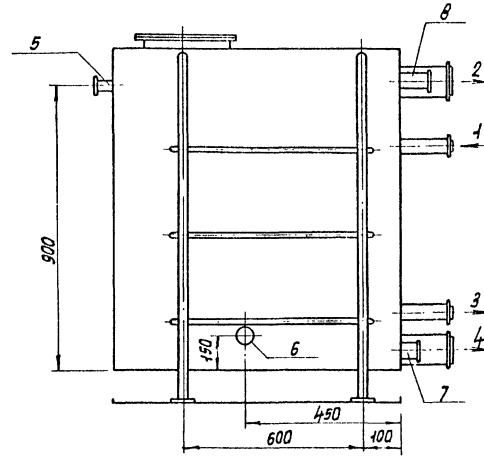
24532 02 42

Формат А2



Штучерд для подвода и отвода рабочих сред к баку разрыва струи

№	Назначение точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
5	Подводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=25
6	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
7	Сливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
8	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50



Техническая характеристика

- Тип - стационарный
- Емкость -  $V=1 м^3$
- Габаритные размеры, мм  
900 x 1200 x 1009 (h)
- Покрытие: эпоксидная ХС-010, ГОСТ 9355-81, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74 М П УХЛ1
- Опоры под резервуар для очищенной воды высотой - 100 мм. для бака разрыва струи - 500 мм.
- Материал - листовая сталь Ст3.

Штучерд для подвода и отвода рабочих сред к резервуару очищаемой воды.

№	Назначение точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
1	Подводящий трубопровод от сепаратора	Труба с фланцем	Ду=50
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
3	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
4	Сливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100

ТП 503-3-27.90			ВК.НЮ
Исполнитель	ГИП Белочинский И.А., Мезлинский И.А., Мезлинов В.А., спец. Мезлинский В.А., завод №47	Механизированная мойка на линии с автоматическим удалением осадка и вращающимися очистными сооружениями	Стр. 1
Изм.	№1 Киселева Т.И.	Резервуар для очищенной воды и бак разрыва струи V=1 м <sup>3</sup> . общий вид.	Лист 1

Приказан  
И.И.И.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Начало

окончание

Лист 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Отопление и теплоснабжение. План на отм. 0.000. Фрагменты 1, 2	
7	Вентиляция. План на отм. 0.000	
8	Разрез 1-1. Установки на кровле систем В1... В4, В9, В10	
9	Схема системы отопления	
10	Схемы систем теплоснабжения участка Вок У1... У3, П1, П3, П4. Узлы 1...3	
11	Узлы 4...6. Схема узла управления	
12	Схемы систем П1... П6	
13	Схемы систем В1... В10	
14	Схемы систем В11, У1... У3, ВЕ1... ВЕ13	
15	Венткамера 1. Установки систем П1, П2, В5	
16	Венткамера 1. Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
17	Венткамера 2. Установки систем П3... П6, В7, В8, В11	
18	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок (начало)	
19	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок (окончание)	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.904-3	Ображдения нагревательных приборов для помещений категории А, Б, В и Е	
5.903-2 вып. 0, 1	Воздухооборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
1.494-38 вып. 1	Воздухопределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭП	
5.904-51 вып. 1	Энты и дефлекторы вентиляционных систем	
3.904-18 вып. 1, 3	Кляпаны и заслонки для вентиляционных систем	
5.904-13 вып. 1-2	Взрывозащитные устройства воздушные унифицированные для систем вентиляции.	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам. Рабочие чертежи.	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер.	
5.904-45	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия зданий	
1.459-7 вып. 3	Узлы прохода общего назначения. Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зонтичными фонарями	
5.904-1 вып. 1	Детали крепления воздухоподов.	
5.904-12 вып. 0; 1-1; 1-2; 1-15; 1-16; 1-18; 1-19; 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м <sup>3</sup> /ч	
1.494-2 вып. 1, 12	Воздушная-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
5.904-50 вып. 0 часть 1 и 2, вып. 1	Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.903-1	Узлы обвязки рециркулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения caloriferных установок	
4.903-10 вып. 4, 6 вып. 8	Узлы и детали трубопроводов для тепловых сетей.	
7.903.9-2 вып. 1	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
1.494-20 вып. 2	Установки и крепления вентиляторов к строительным конструкциям	
Группа 1, подгруппа 1.1, сборник 50	Приборы для измерения и регулирования температуры. Установка закладных конструкций на монтажные чертежи	
Группа 1, подгруппа 1.1, сборник 50	Приборы для измерения давления, разрежения и расхода. Установка закладных конструкций на монтажные чертежи	
Группа 1, подгруппа 1.1, сборник 50	Приборы для измерения давления, разрежения и расхода. Установка закладных конструкций на монтажные чертежи	
ТП503-3-27.90 ОВ.00	Спецификация оборудования	
ТП503-3-27.90 ОВ.0М	Ведомость построения в масштабах	
ТП503-3-27.90 ОВ.Н	Переходы П1-1, П1-2, П1-3	
ТП503-3-27.90 ОВ.Н2	Сетка в рамке	
ТП503-3-27.90 ОВ.Н3	Конструкция изоляции переходов и воздуховодов.	

		Привязан		
ШД Н				
		ТП 503-3-27.90 - ОВ		
И.О.П.	Белояр	1.1	1.3	Механическая обработка деталей с системой санитарной обработки и достижении точности изготовления
И.О.П.	Раступов	1.1	1.3	Сварка
И.О.П.	Лаврица	1.1	1.3	Сварка
И.О.П.	Солкин	1.1	1.3	Сварка
И.О.П.	Мухоморов	1.1	1.3	Сварка
И.О.П.	Вед. инж. А.А. Белоус	1.1	1.3	Сварка
		Общие данные (начало)		
		ГИПРОАВОТРАНС		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.  
Главный инженер проекта *(подпись)* А.А. Белоус

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м <sup>3</sup>	Период года при t <sub>в</sub> , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность электродвигателей
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Механизи- ванная мойка на 1 линию с местом санитарной обработки и встроенными очесными соору- жениями	6550	-30	161315 (138705)	877260 (754233)	95950 (82500)	1133325 (975440)		72 64

\* В том числе на воздушно-тепловые завесы: систем У1 и У2 с коэффициентом 0,5, У3 не включена из-за периодического действия.

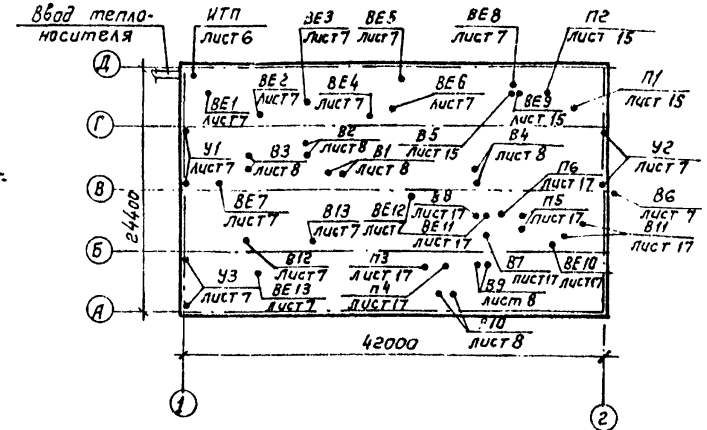
Общие указания:

- Проект отопления и вентиляции выполнен на основании задания на проектирование; технологического задания и архитектурно-строительных чертежей и в соответствии с действующими строительными нормами и правилами СНиП II-3-79\*\*, СНиП 2-01-85, СНиП 2.04.05-86\*, СНиП 2.04.07-86\*, СНиП 2.04.08-87, СНиП 2.04.09-85, ГОСТ 12.1.005-88, ВСН-01-89 Минвоттранс РСФСР.
- Проект предусмотрен для условий строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой минус 30°С.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята по СНиП 2.04-87, ГОСТ 12.1.005-88.
- По заданию на проектирование источником теплоснабжения и горячего водоснабжения являются внешние инженерные коммуникации.
- В качестве теплоносителя систем отопления и теплоснабжения принята вода с параметрами в подающем трубопроводе (Т1) 150°С, в обратном (Т2) 70°С, для горячего водоснабжения температура воды (Т3) 60°С.
- Располагаемое давление - в системе отопления составляет: 10160 Па (1016 кгс/м<sup>2</sup>)

- в системе теплоснабжения установок П1, П3, П4 составляет: 6850 Па (685 кгс/м<sup>2</sup>)  
в системе теплоснабжения установок У1... У3 составляет: 14300 Па (1430 кгс/м<sup>2</sup>)
- Магистральные трубопроводы систем отопления и теплоснабжения монтировать из электросварных труб по ГОСТ 10704-76\*. Гнутые участки трубопроводов и участки, соединенные с арматурой и отопительными приборами на резьбе монтировать из легких труб по ГОСТ 3262-75\*
  - Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, проложенные над воротами, подающий трубопровод систем теплоснабжения, а также все трубопроводы, проложенные в помещении теплового пункта изолировать в соответствии с серией Т.903.9-2 1-13, 14, 42, 47, 52.
  - Перед изоляцией трубопроводы грунтуются битумным лаком БТ 577 с последующей окраской битумной краской БТ 177. Неизолированные трубопроводы систем отопления и теплоснабжения и нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПФ 133 за 2 раза по битумному лаку БТ 577.
  - Воздуховоды систем вентиляции выполнить из тонколистовой стали, толщина которой принята согласно СНиП 2.04.05-86\*
  - Участки воздуховодов системы П1, обслуживающие участок мойки автомобилей, а также воздуховоды систем В1... В4 выполнить из оцинкованной стали.
  - Воздуховоды систем вентиляции покрыть изнутри снаружи лаком БТ 577 по ГОСТ 5631-79\* в один слой и эмалью ПФ 133 за 2 раза.
  - В системах П2, П5, П6 переходы перед вентиляторами изолировать матами минераловатными мягкими на синтетическом связующем δ=60мм с пароизоляционным слоем из рубероида и кровельным слоем из рулонного стеклопластика.
  - От поддонов крышных вентиляторов В12, В13 для спуска конденсата предусмотрен трубопровод диаметром 20мм с вентиляем, опущенный на 0,7м от пола
  - Монтаж отопительно-вентиляционных установок производить согласно СНиП 2.04.05-85.
  - Разводка трубопроводов (Т3) горячего водоснабжения предусмотрена в чертежах раздела ВК.

- Расчеты по охране атмосферы должны производиться при привязке проекта с учетом фоновых концентраций площадки строительства.
- Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, проходящие транзитом через аппаратную из УТП, проложить в гильзах и заизолировать. Конструкция теплоизоляции дана на листе АР-В

План-схема



ТП 503-3-27.90		ОВ
Привязан:	гип Белорус Ростунова Н. камр Лашанова Л. спец Галкина Зав. гр Низамова Вед имп Ващенко	Механизированная мойка на 1 линию с местом санитарной обработки и встроенными очесными сооружениями
Ивл. №:		Стация Лист Листов РП 2
Общие данные (продолжение)		ГИПРОВТОТРАНС г. Москва

А.А.А.А.А.А.А.А.

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения /технологического оборудования/	Тип учета-ночки	Характеристика отопительна-вентиляционных систем						Начало				Примечание							
				Вентилятор				Электродвигатель		Воздухоохладитель											
				Тип, исполнение по взрыво-защите	№	Схема исполнения	Положение	L м3/ч	P Па	П об/мин	Тип	№	Кол-во		Т-ра нагрета °С	Расход тепло-т (ккал/ч)	Δ P Па				
П1	1	Участок мойки автомобилей, бытовые помещения, вентиляторы	2ПК20	ВЦУ-75	8	1	ПРО	20880 (1765)	980 (30)	975	4,916056	11	975	КСКЗ	10	3	-30	18	339330 (341775)	54,9 (4,4)	В нормальном режиме и в режиме СОЛ и СОТ
П2	1	Венткамера, аппаратная, коридоры		ВЦУ-75	4	1	ПРО	1625	500 (50)	1390	4,97494	0,55	1390								работает только в режиме аварийной ситуации
П3	1	Очистные сооружения от мойки автомобилей, операторская	2ПК10	ВЦУ-75	5	1	ЛО	5600	840 (84)	1425	4,99024	2,2	1425	КСКЗ	10	2	-30	16	87855 (75350)	12,12 (1,24)	
П4	1	Пост санитарной обработки кузовов-фургонов, насосная, операторская, венткамера 2	2ПК10	ВЦУ-75	5	1	ПРО	5655	520 (52)	1415	4,98084	1,5	1415	КСКЗ	10	2	-30	18	92055 (79166)	12,12 (1,24)	
П5	1	Венткамера 2, коридор, тамбур, шлюз при венткамере 2		ВЦУ-75	4	1	ПРО	1945	420 (42)	1390	4,97494	0,55	1390								работает только в режиме аварийной ситуации
П6	1	Участок мойки автомобилей, смотровые каналы, приемный резервуар очистных сооружения от мойки автомобилей /приемный резервуар/		ВЦУ-75	2,5	1	ПРО	1025	230 (22)	1375	4,995694	0,12	1375								работает только в режиме аварийной ситуации

ТП 503-3-27.90 -0В

Привязан	ГЦП	Белуч	4-1	Механизированная мойка на 7 линий с постом санитарной обработки и вторичными очистными сооружениями	Станция	Лист	Листов
	Н.контр	Зеленова	1				
	Нач.отд	Ложкова	1	Общие данные (продолжение)	РП	3	
	М.спец.	Полкина	1				
И.И.И.	Зав.гр.	Чукарова	1	ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	
	Инж.И.И.	Дик	1				

Ал-500М 2

Характеристика отопительно - вентиляционных систем окончание

Обозначение системы	Класс системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электропривод		Воздухогреватель					Примечание						
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схема исполнения	Положение	Класс, м³/ч	Р, Па кгс/м²	П, об/мин	Тип исполнения во взрывозащите	N кВт	П, об/мин	Тип		№	Кол. секций	Т-ра нагрева °С от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔР ПЯ (кг/см²)	
У1		Участок мойки		В-Ц4-			пр180°		1000									179000	17785		
У2	4	автомобилей		-75	6.3	1	180°	16000	(100)	1455	4А132,54	7.5	1455	КСК4	8	2	16	53	(153875)	(18.4)	
У3	2	Очистные сооружения от мойки автомобилей		В-Ц4-			пр180°		1000									179000	17785		
				-75	6.3	1	180°	16000	(100)	1455	4А132,54	7.5	1455	КСК4	8	2	16	53	(153875)	(18.4)	
ВЕ1	1	УТП	Дефлектор	№3					70											Д.315.00.000	
ВЕ2	1	Аппаратная, электроцито-вая	Дефлектор	№3					160											Д.315.00.000	
ВЕ3	1	Компрессорная	Дефлектор	№4					495											Д.315.00.000-01	
ВЕ4	1	Санузлы	Дефлектор	№3					120											Д.315.00.000	
ВЕ5	1	Душевые, кладовые грязной одежды	Дефлектор	№5					270											Д.315.00.000-02	
ВЕ6	1	Кладовые чистой одежды	Дефлектор	№3					120											Д.315.00.000	
ВЕ7	1	Участок мойки автомобилей (отсос от поз. 1)	Дефлектор	№3					50											Д.315.00.000	
ВЕ8	1	Кладовая хранения эксплуатационных материалов	Дефлектор	№3					100											Д.315.00.000	
ВЕ9	1	Венткамера 1	Дефлектор	№3					40											Д.315.00.000	
ВЕ10	1	Венткамера 2	Дефлектор	№3					115											Д.315.00.000	
ВЕ11	1	Венткамера 2	Дефлектор	№3					60											Д.315.00.000	
ВЕ12	1	Очистные сооружения промывных вод от поста санобработки (отсос от поз. 1)	Дефлектор	№3					50											Д.315.00.000	
ВЕ13	1	Электроцитовая	Дефлектор	№3					80											Д.315.00.000	

Согласовано:

Нач. отд. ЭС

Вентиляц. С

Инв. и подг. Проект и смета Вентиляц. С

Т П 503-3-27.90 ОВ			
ГНП	Белоус	<i>[Подпись]</i>	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями
И.контр.	Ростунова	<i>[Подпись]</i>	Старая Лист Листов
Нач.отг.	Лошакова	<i>[Подпись]</i>	рп 4
Гл. спец.	Галкина	<i>[Подпись]</i>	
Зав. гр.	Низамова	<i>[Подпись]</i>	Общие данные (продолжение)
Инв. и подг.	Дик	<i>[Подпись]</i>	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Характеристика вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Примечание		
				Тип, исполнение по маркировке	№	Скоростная характеристика	Помощь	Q м³/ч	ρ Па	n об/мин	Тип исполнения по маркировке		N кВт	η
В1	1	Участок мойки автомобилей						230						т-рабочий
В2	1	Участок мойки автомобилей		В-Ц4-70	4	1	ЛР0	1750 (23)	905	В71А6	0,37	905		т-резервный
								550		2Ехd ПАТ1				т-рабочий
В3	1	Участок мойки автомобилей		В-Ц4-70	5	1	ЛР0	5890 (55)	1385	В80В4	1,5	1385		т-резервный
								550		2Ехd ПАТ1				т-рабочий
В4	1	Участок мойки автомобилей		ВЦ4-70	5	1	ЛР0	5890 (55)	1385	В80В4	1,5	1385		т-резервный
								700		2Ехd ПАТ1				т-рабочий
В5	1	Бытовые помещения (для режима сол)		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	325 (18)	1380	4АА50А4	0,06	1380		т-резервный
								230						
В6	1	Кладовая химикатов		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	650 (23)	1375	4АА56А4	0,12	1375		
В7	1	Помещение приготовления дезинфицирующего раствора, насосная, операторская		В-Ц4-75	3,15	1	ЛР0	1800 (27)	1365	4АА63В4	0,37	1365		
								270						
В8	1	Кладовые для средств спецобработки, оборудования и инвентаря для режима сол		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	300 (18)	1380	4АА50А4	0,06	1380		
В9	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	2,5	1	ЛР0	650 (19)	1370	В63А4	0,25	1370		т-рабочий
								420		2Ехd ПАТ1				т-резервный
В10	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	4	1	ЛР0	2550 (42)	1370	В71В4	0,75	1370		т-рабочий
								420		2Ехd ПАТ1				т-резервный
В11	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	8	1	ЛР0	14900 (50)	955	2Ехd ПАТ1	4	955		т-рабочий
								500		Ø 112 МВ6				т-резервный
В12		Очистные сооружения												
В13	2	Живня от мойки автомобилей	Крышный ВКО-авт	4.01	4			2750	1365	4АА63В4ч2	0,37	1365		

Условные обозначения и изображения

- 300 x 200 мм. Сетка в рамке размером 300x200 в воздуховоде.
- Воздухосборник
- Узел прохода вентиляционной шахты через покрытие на схеме.
- Трубопровод для отвода конденсата от надобов крышных вентиляторов
- Радиатор МС-140 с ограждением в плане
- Изоляция перехода
- Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, прокладываемые в гильзе

Согласовано:  
 Нач. отд. 30 Шинкин  
 Инж. А. Малах, Лопышев и другие  
 Взам. инв. 11  
 Инв. №

Привязан

Г.И.П.	БРАУС	10.11.77	1
Н. контр.	Ростумов	10.11.77	1
Нач. отд.	Лопышев	10.11.77	1
Инж. спец.	Галкина	10.11.77	1
Зам. гл. Инженера	Шинкин	10.11.77	1
Инв. №	Дич	10.11.77	1

ТП 503-3-27.90 QB

Механизированная мойка на линиях с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями

Общие данные (окончание)

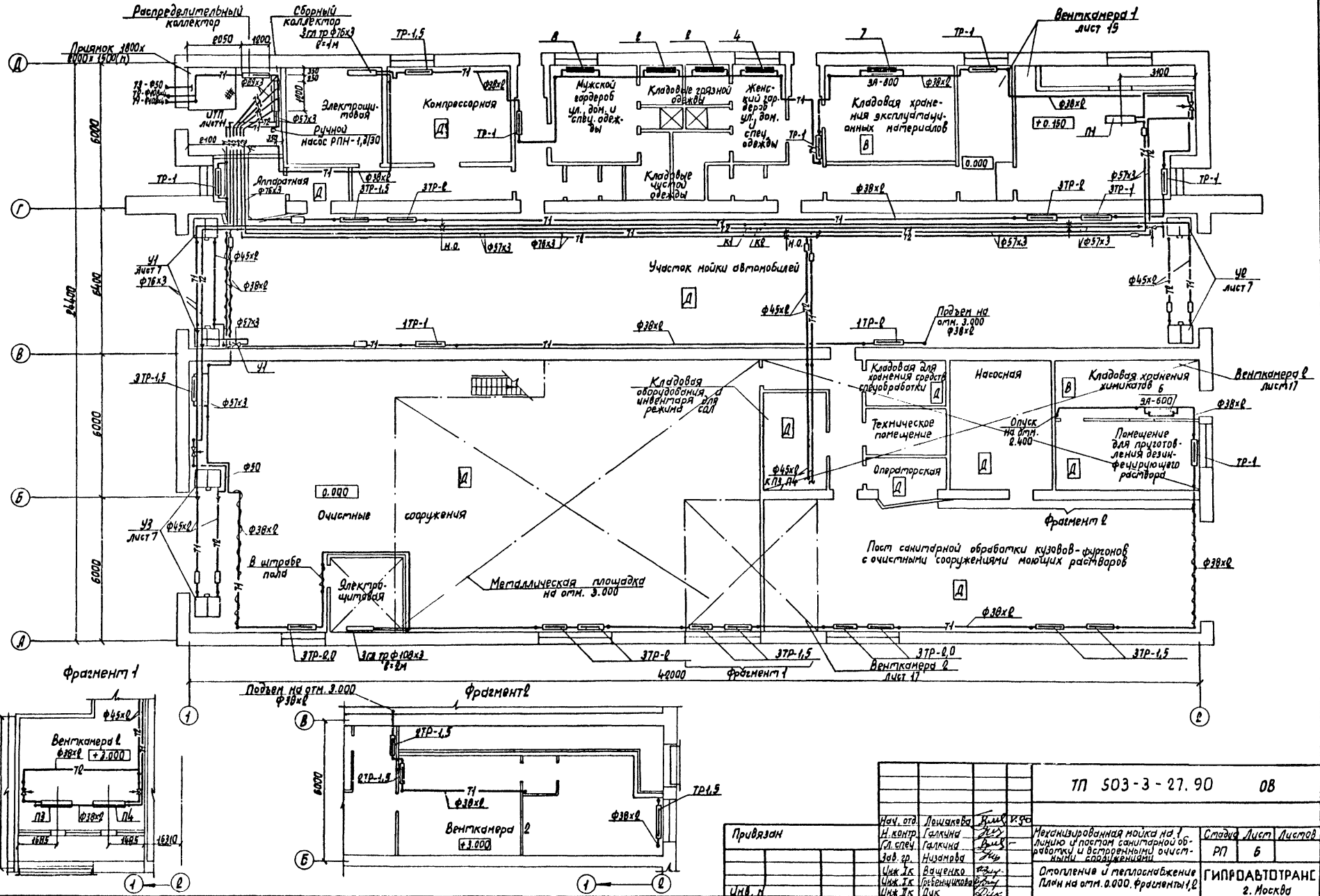
Стация Лист Листов  
 РП 5

ГИПРОАВТОТРАНС  
 г. Москва

Капирава Каннова 24532-02 48 Формат А2

# План на отм. 0.000.

Листов 2



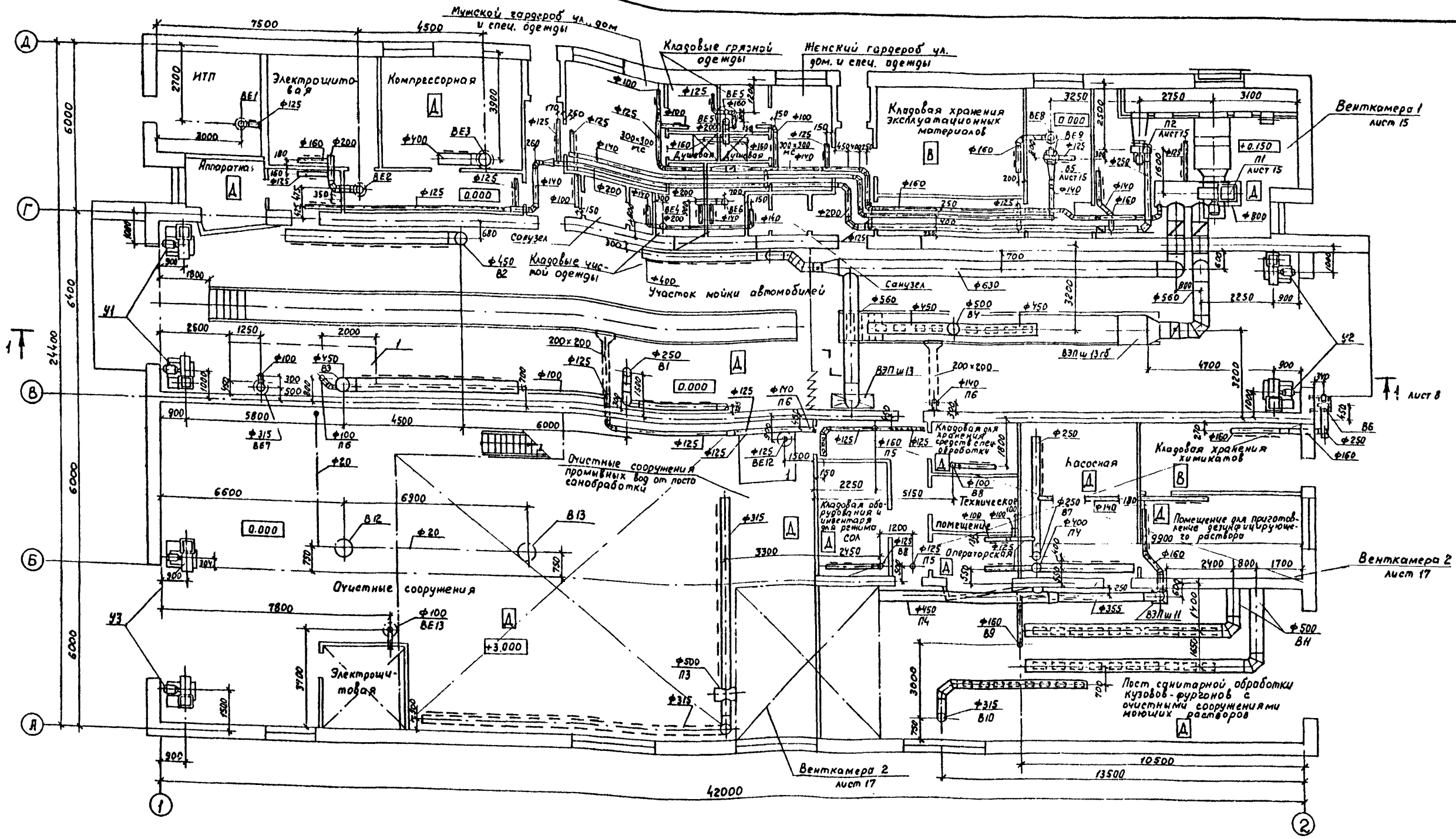
Согласовано:   
 Нач. отд. Т. Пронина   
 Нач. отд. Р. Рубцова   
 Нач. отд. Э. Шинкарев   
 Согласовано:   
 Нач. отд. В. К. Мартынов   
 Нач. отд. В. К. Мартынов   
 Нач. отд. В. К. Мартынов   
 Нач. отд. В. К. Мартынов

		ТП 503-3-27.90		08
Нач. отд.	Лешенкова	В.К.	К.С.	
Н. контр.	Галкина	В.К.	В.К.	
Л. спец.	Галкина	В.К.	В.К.	
Зав. гр.	Васнецова	В.К.	В.К.	
Цик. Т.К.	Васнецова	В.К.	В.К.	
Цик. Т.К.	Васнецова	В.К.	В.К.	
Цик. Т.К.	Васнецова	В.К.	В.К.	
Цик. Т.К.	Васнецова	В.К.	В.К.	

Привязан	Механизированная мойка на 1 линию и постом санитарной обработки и восторженной очистки линии оборудования	Страна	Лист	Листов
И.В.И.	Отопление и теплообменники Печи на отм. 0.000. Фрагменты 1, 2	РП	6	



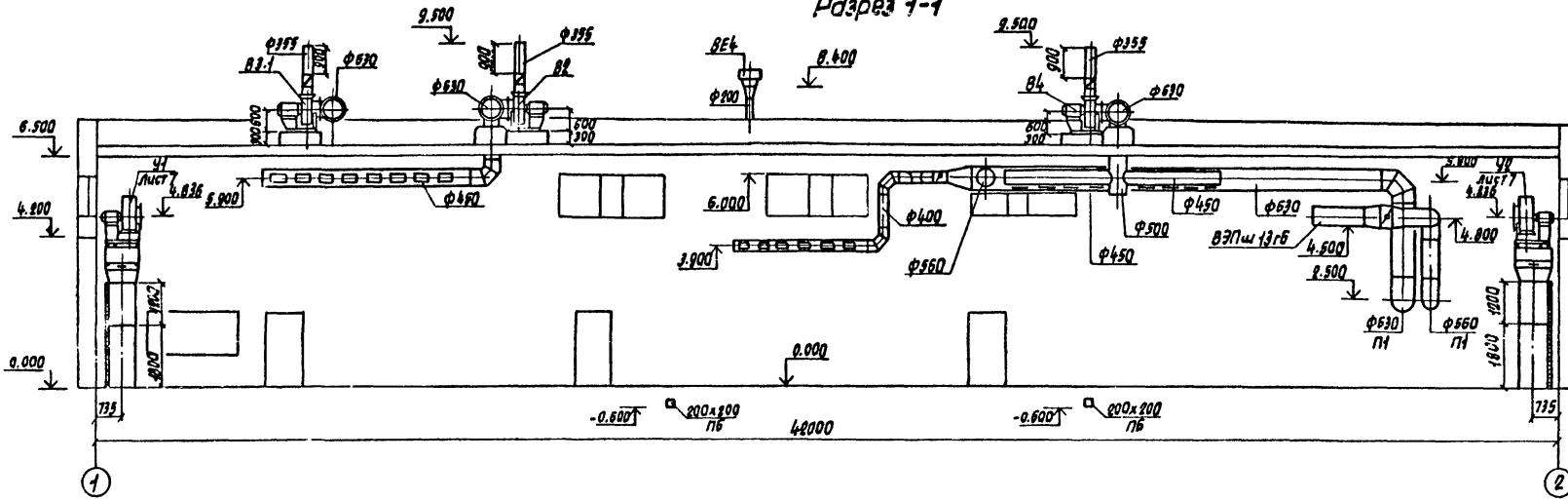
Л1650М2



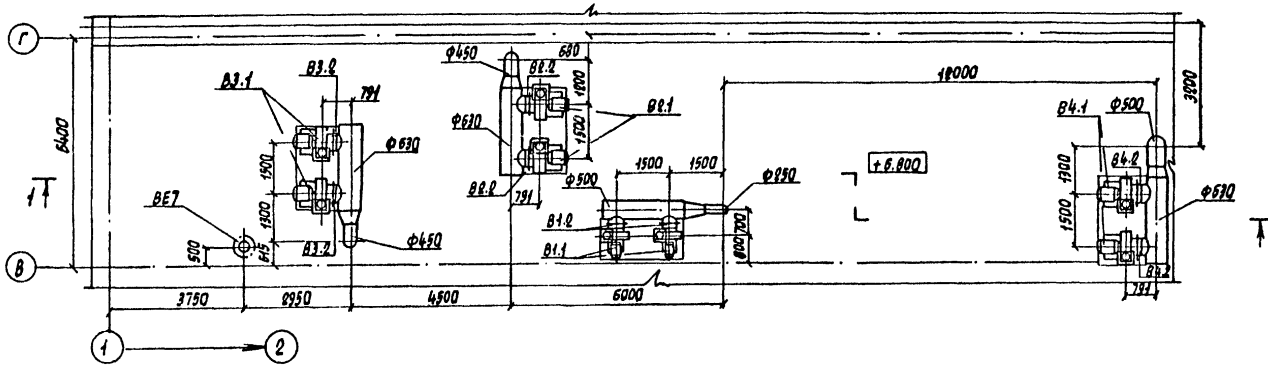
Согласовано:  
 Нач. отд. С. Каргинов  
 Нач. отд. В. Мухомов  
 Нач. отд. Т.Х. Пурин  
 Нач. отд. Р.О. Шинкин  
 Нач. отд. В. Мухомов  
 Нач. отд. Р.О. Шинкин  
 Нач. отд. В. Мухомов  
 Нач. отд. Р.О. Шинкин

ТП 503-3-27.90 ОВ										
Приязан	Нач. отд.	Лоджакова	Инж.	К.90	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Старш	Лист	Листов		
	Н.контр.	Голкина	Инж.			РП	7			
	Гл. спец.	Голкина	Инж.		Вентиляция. План по от. 0.000	ГИПРОАВТОТРАНС Г. Москва				
	Зав. гр.	Низамова	Инж.							
	Вед. инж.	Хлебучина	Инж.							
Инв. №:	Вед. инж.	Вощенко	Инж.							

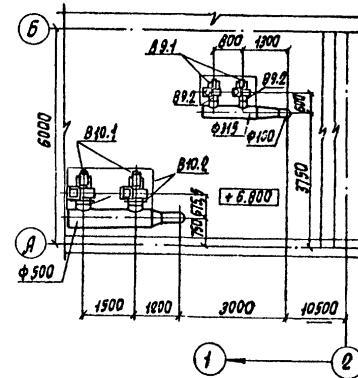
### Разрез 1-1



Установки на кровле



Установки на кровле

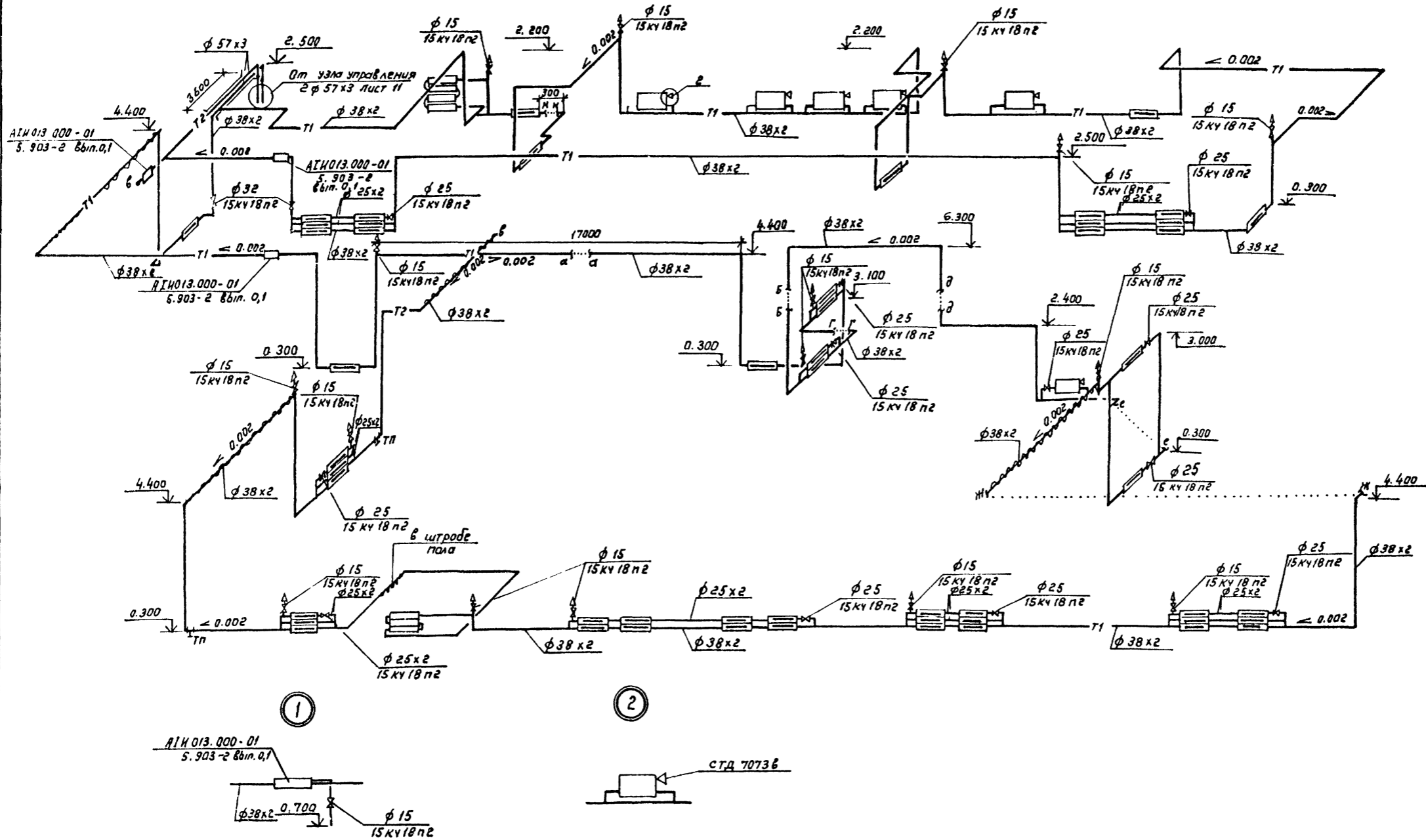


Сделано по  
 Инв. от 30  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002  
 Инв. от 1002

				ТЛ 503-3-27.90 ДВ				
Привязан		Нач. отп. Н. контр.	Пашаева Галкина	В. С.	Механизированная копка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными бычковыми сортировщиками	Стация	Лист	Листов
		Л. ст. пр. Вед. инж.	Галкина Пашенко	В. С.	Разрез 1-1. Установки на кровле систем В1...В4, В9, В10	рп	8	
						ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

# Система отопления

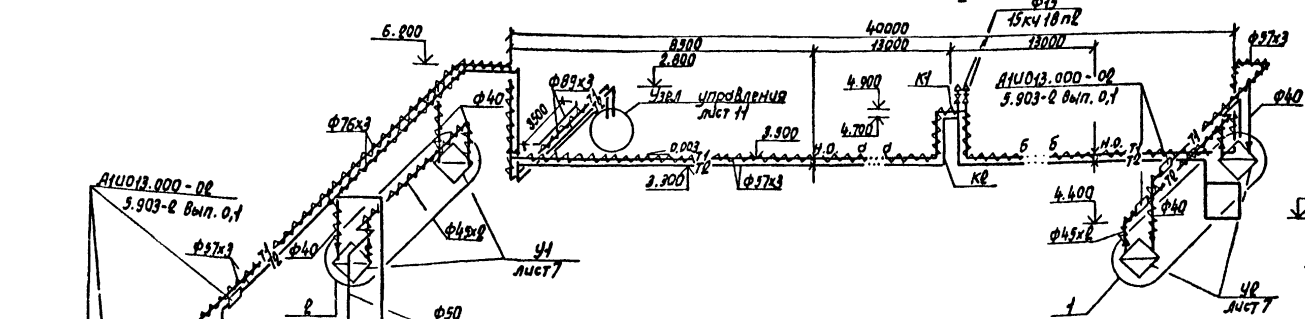
Листом 2



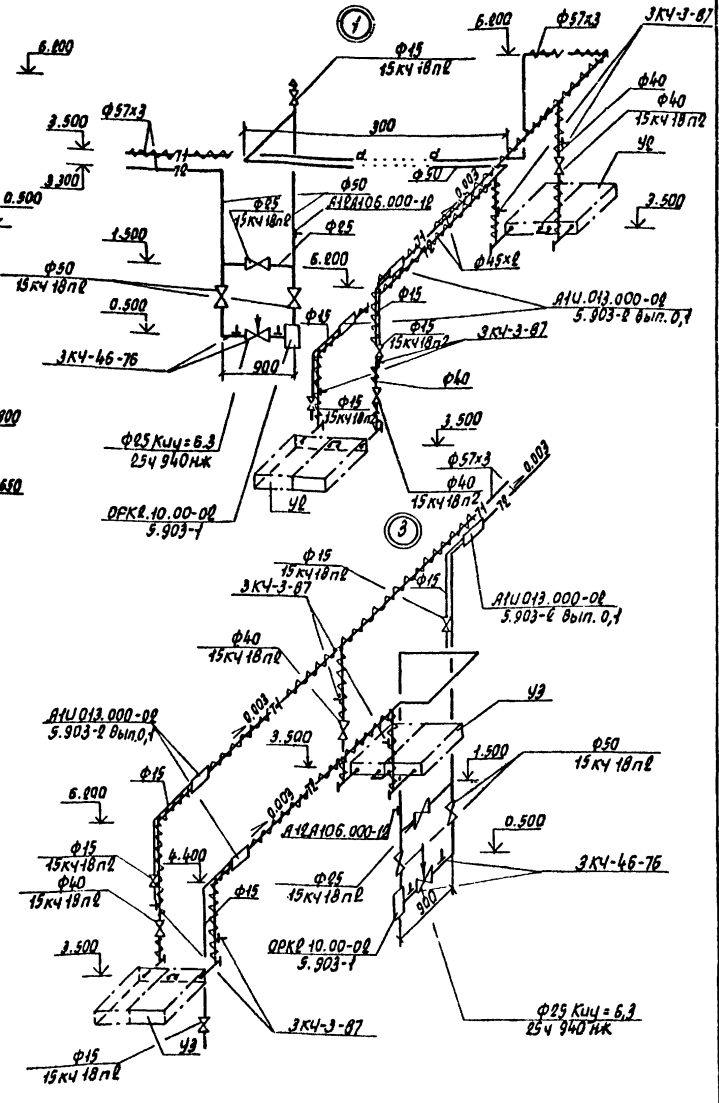
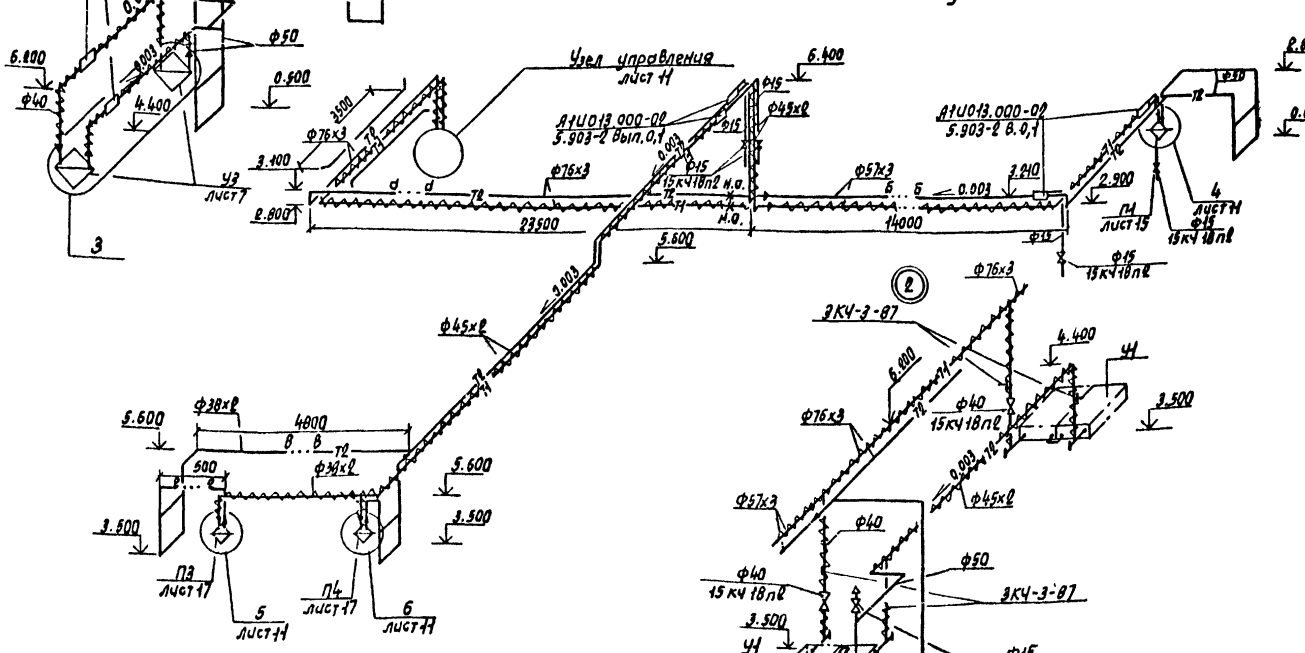
Лист № 2  
Подпись и дата  
Взят ИМБ.Ч

		ТП 503-3-27.90		ОВ
Привязан:	Науч.отд. Н. Кант	Пошакова Галкина	В.90	Механизированная мойка на 1 линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями
	П. спец	Галкина		
	Заб. гр.	Низамба		
	Инж. К	Говденчиков		
	Инж. К	Дик		
Схема системы отопления				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Система теплоснабжения установок У1...У3



Система теплоснабжения установок П1, П3, П4

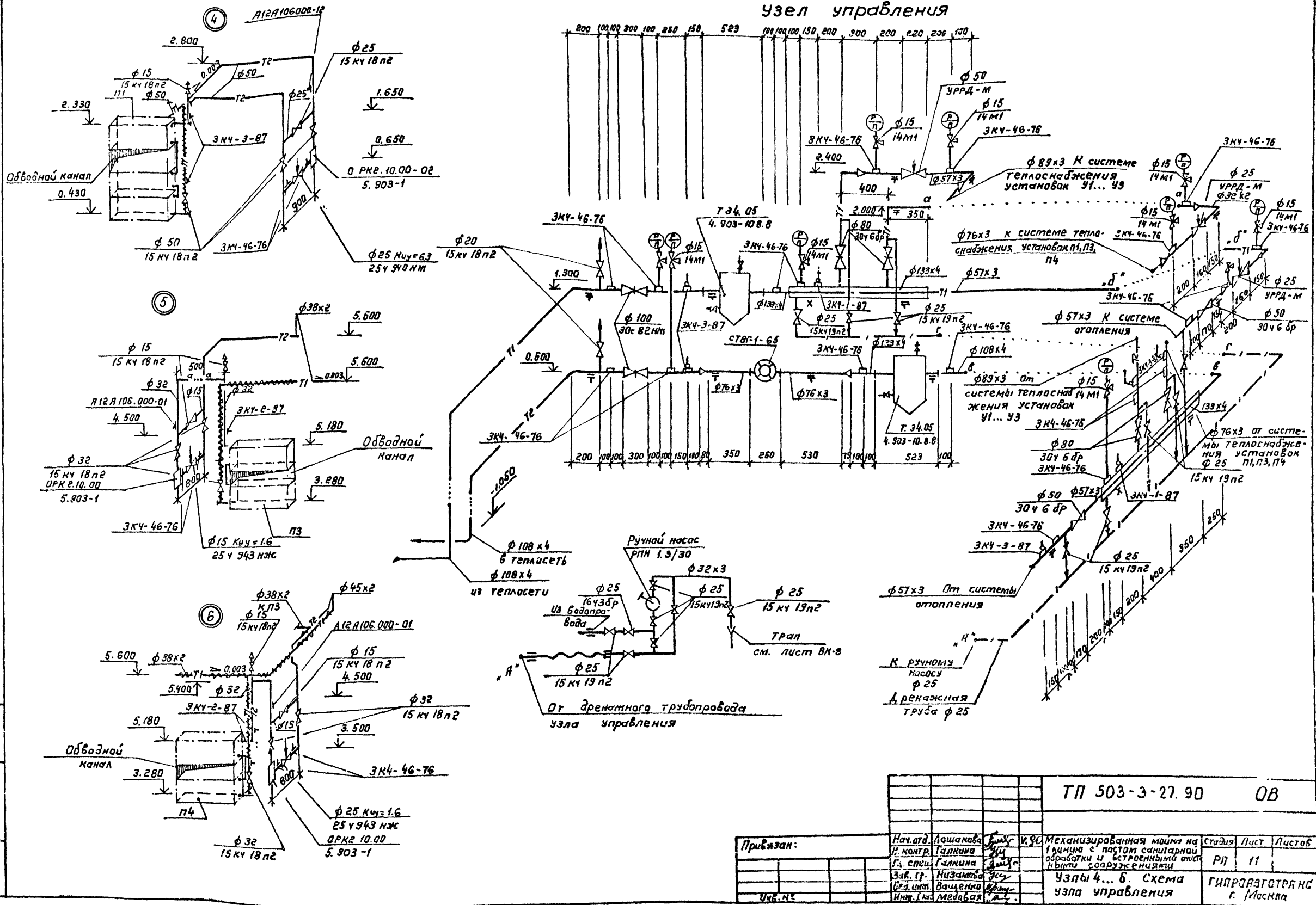


Размеры компенсаторов, мм

Эквиз	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	В	Контр. диаметр для стыков	Кол.
	К1	57x3	1400	800	75	58,5	1
	К2	57x3	1400	400	75	38,5	1

ТП 503-3-27.90 0В			
Привязан	Исполн.	Взв.	Механизированная мойка на 1 ступень с лопаточной системой очистки и встраиваемый счетчик воды с устройством учета воды
ИЗ	Лопачева	В.И.	Степанов
Контр.	Галкина	Л.И.	Лист
П.с.	Галкина	В.И.	Лист
Зав. пр.	Иванова	Л.И.	Лист
Вед. инж.	Иванова	Л.И.	Лист
Схемы систем теплоснабжения установок У1...У3, П1, П3, П4. Узлы 1...3.			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

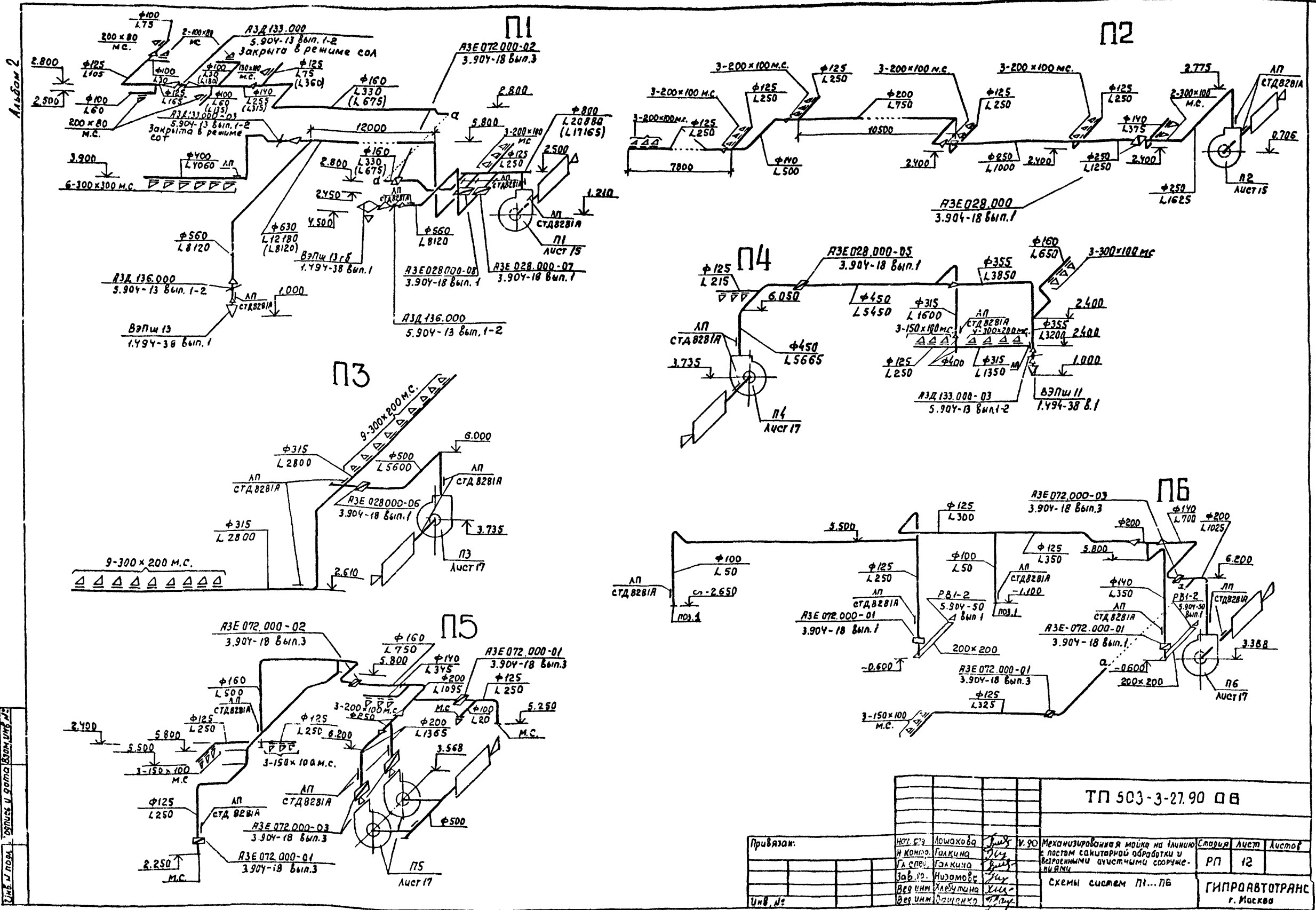
Узел управления



Имя, И.Ф.И., Подпись и дата (Взят. чл. 8)

		ТП 503-3-27.90		ОВ
Нач. отд.	Лопатова	Инж.	В.Ю.	Механизированная мойка на
Ин. контр.	Галкина	Инж.		1 единица с постом санитарной
Ин. спец.	Галкина	Инж.		обработки и встроенный стан-
Зак. гр.	Низамба	Инж.		нотный сооружение
Ин. инж.	Васильева	Инж.		
Инж. (наз.)	Медведева	Инж.		
Узлы 4... 6. Схема узла управления				ГИПРОАВТОТРАНС с. Москва

Копирован Компова 21632-02 54 формат А2

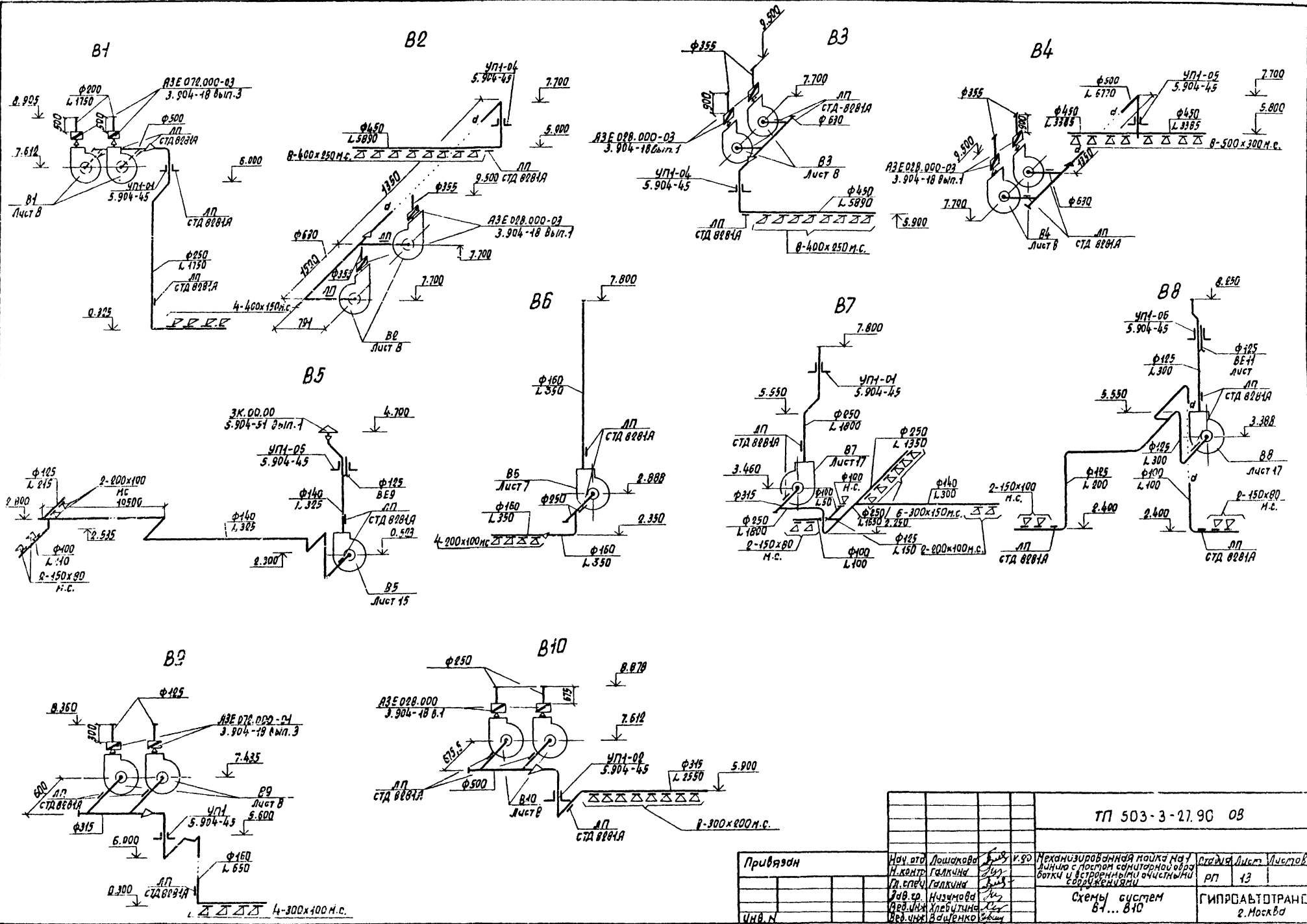


Лист 2

ТП 503-3-27.90 АВ						
Привязка:	Иск. ст.	Аршакба	Вул.	У. 90	Механизированная мойка на линию	Старая Лист
	и комп.	Галкина	Вул.		с лотком санитарной обработки и	Листов
	Г.А. Спир.	Галкина	Вул.		высокими очистными сооруже-	РП 12
	Зав. пр.	Издатов	Вул.		ниями	
	Вед. инж.	Алабутова	Вул.			
	Вед. инж.	Вайченко	Вул.			
Инв. №:					Схемы систем П1...П6	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

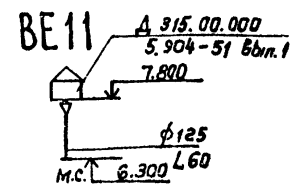
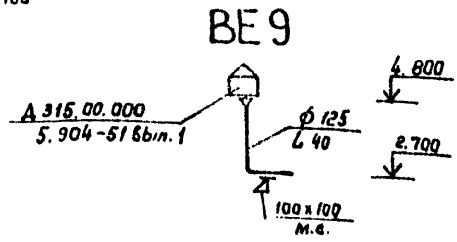
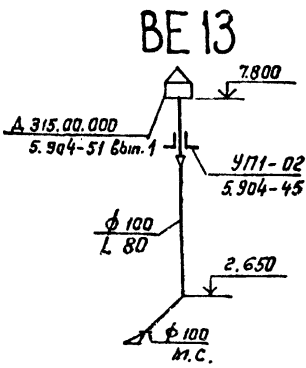
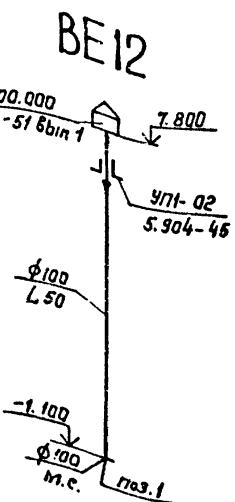
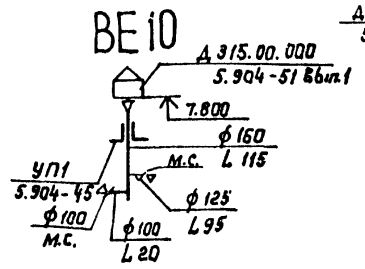
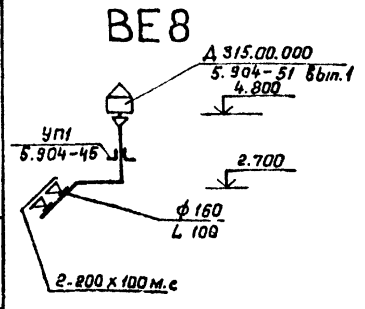
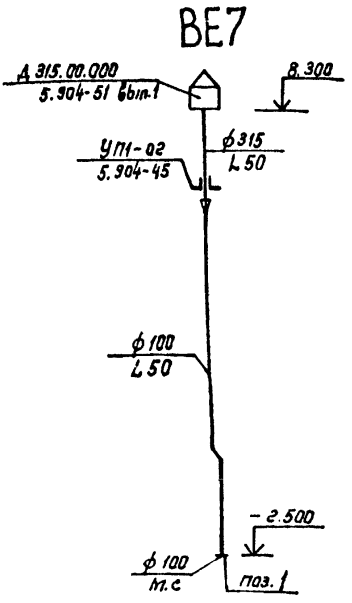
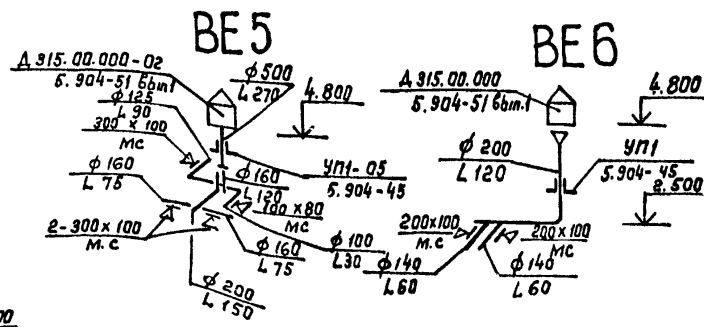
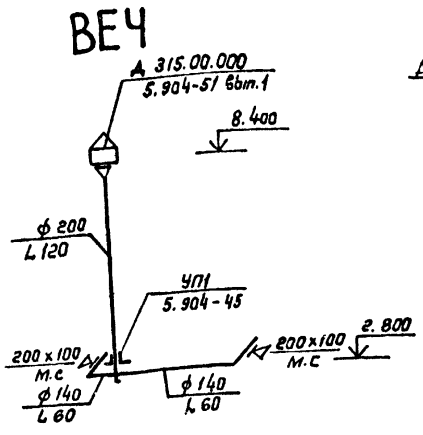
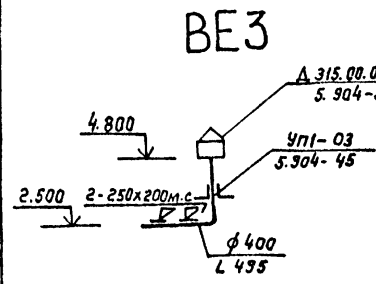
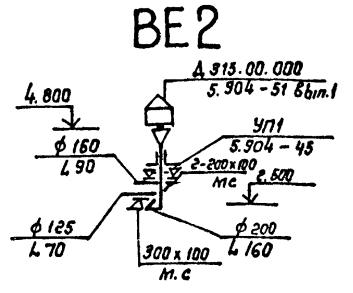
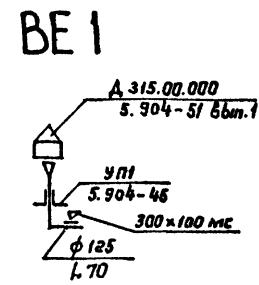
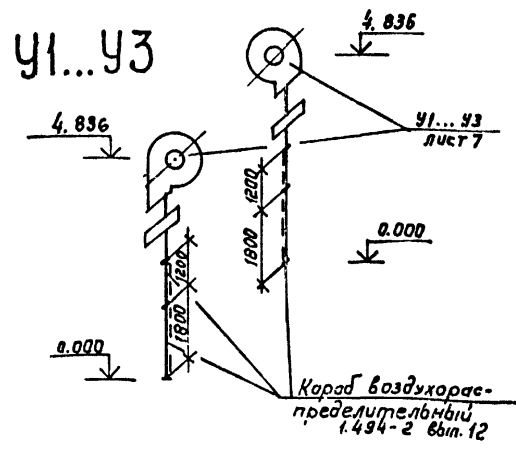
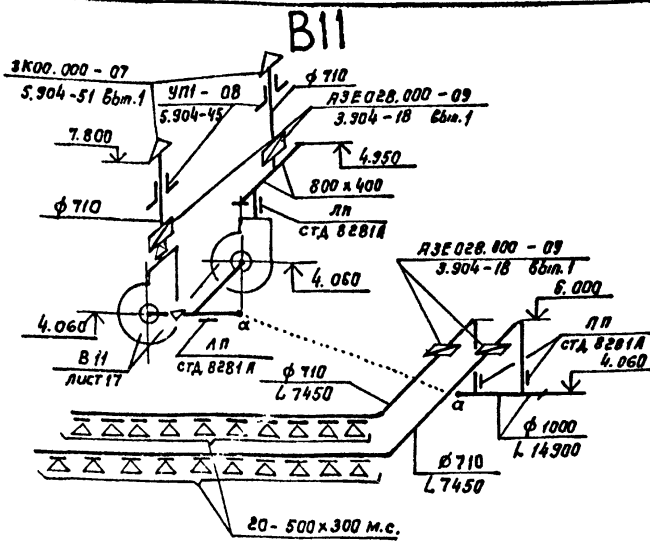
Копировал: Макишова 24532-0255 - эрмат А2

Ансамбль 2



ТП 503-3-27.90 08

Приказ	И.о.п. Лошкова	И.о.п. В.90	Механизированная колесная машина с дистанционным управлением	Лист 13
	Н.кентер Галкина	И.о.п. В.90	Ботки и вспомогательные механизмы	
	Г.А.Сенцов Галкина	И.о.п. В.90	Средства системы	
	И.о.п. В.90	И.о.п. В.90	ГИПРОАВТОТРАНС	
	И.о.п. В.90	И.о.п. В.90	г. Москва	

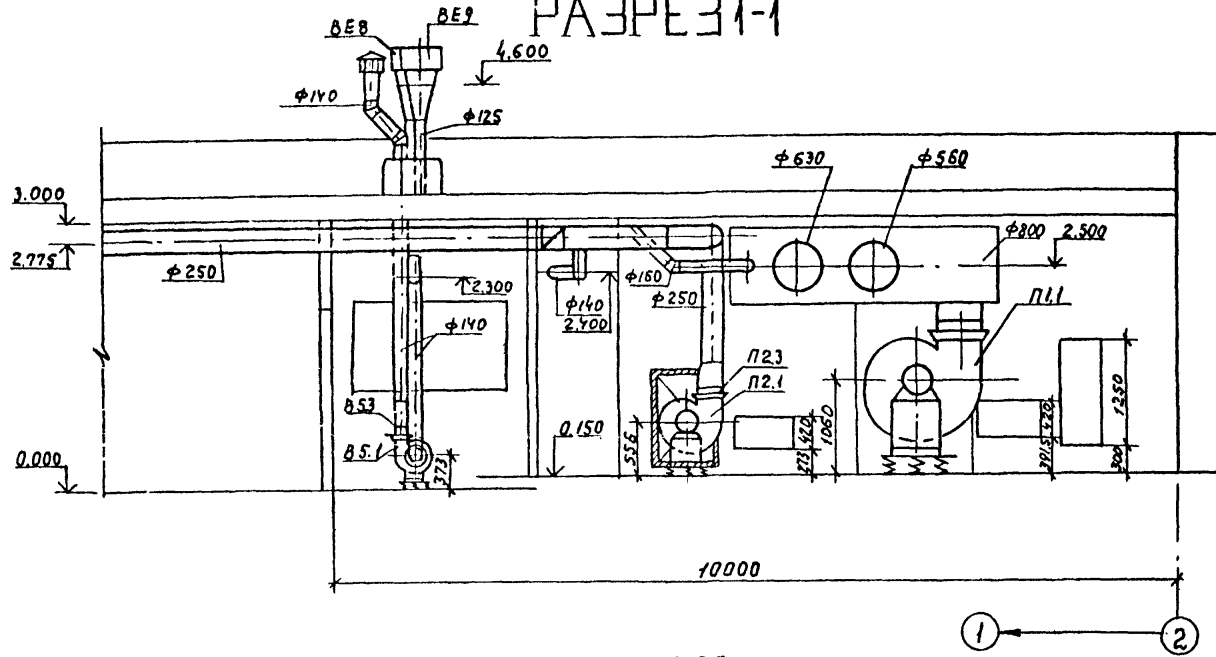


ТП 503-3-27.90 -0В		
Исполн:	Машакова	В.50
Н.контр:	Галкина	
П.спец:	Галкина	
Зав.гр:	Низамба	
Вед.инж:	Хлудутина	
	Вещенко	
Механизированная мойка на 1 м. ниво с растом санитарной обраб-лн и встраиваемыми очистными соор-жениями		Студия
Схемы систем: В11, У1...У3, ВЕ1... ВЕ13		Лист 14
Гипроавтотранс г. Масква		Листов

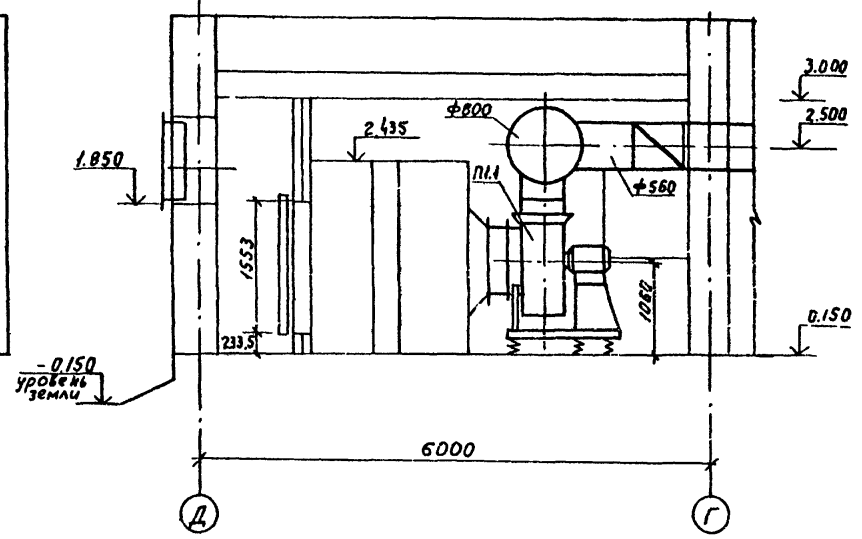


А.К.СОН 2

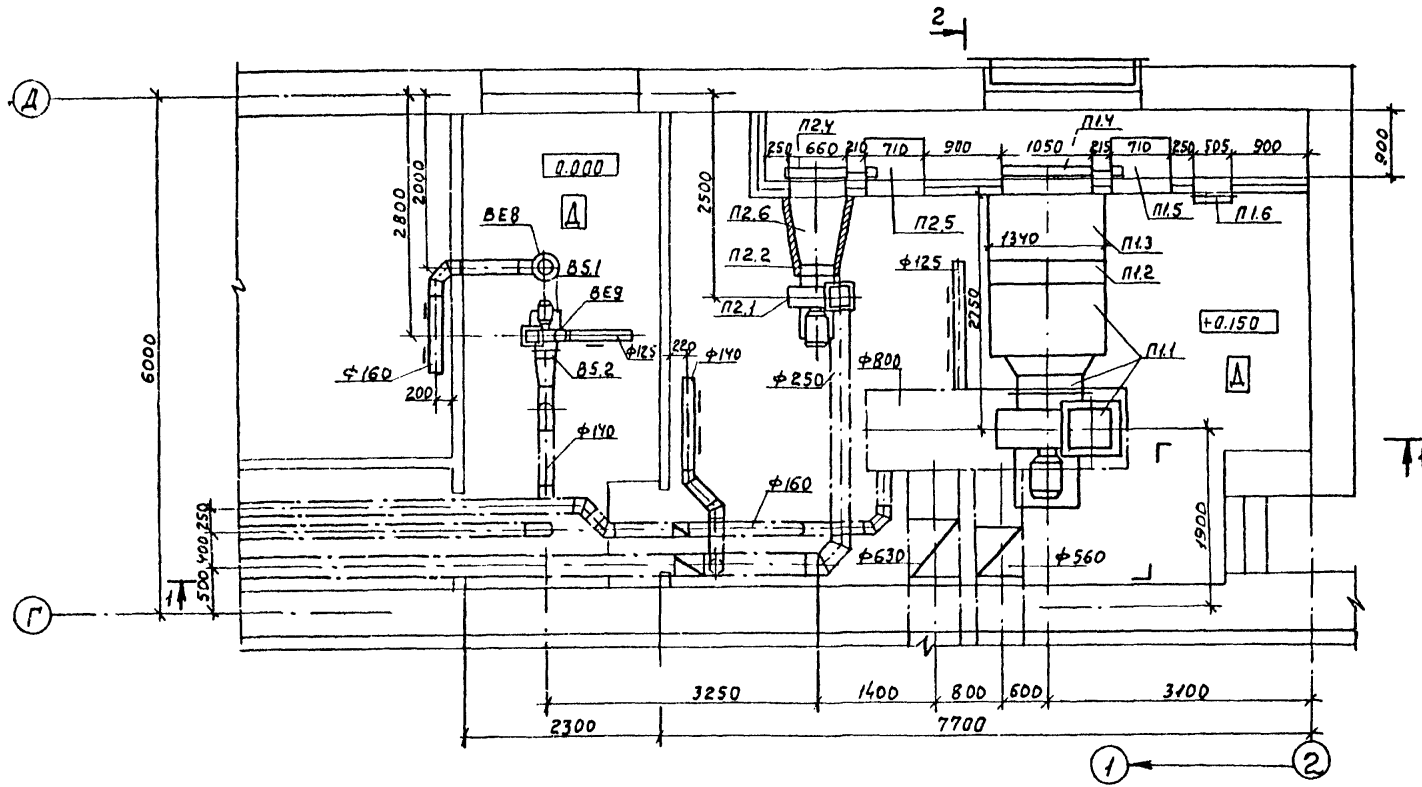
# РАЗРЕЗ 1-1



# РАЗРЕЗ 2-2



# ПЛАН



Согласно в.м.д. Нов. Ом. РС.2.Мусатов, Ин.ст. Попов и г.м.а. Воронин ин.д. Нов. Ом. РС.2.Мусатов, Ин.ст. Попов

Т П 503-3-27.90 □ В																							
Инв. №:	24532-02. 58	Копировал: Максимова	Формат А2																				
Приблизит.:	<table border="1"> <tr> <td>Нач. ст.</td> <td>Лошакова</td> <td>Ин.ст.</td> <td>В.90</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Галкина</td> <td>Ин.ст.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Галкина</td> <td>Ин.ст.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Зав. гр.</td> <td>Исамова</td> <td>Ин.ст.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Веч. инж.</td> <td>Вашенко</td> <td>Ин.ст.</td> <td></td> </tr> </table>	Нач. ст.	Лошакова	Ин.ст.	В.90	Н. контр.	Галкина	Ин.ст.		Гл. спец.	Галкина	Ин.ст.		Зав. гр.	Исамова	Ин.ст.		Веч. инж.	Вашенко	Ин.ст.		Механизированная мойка на 1 линию с претом санитарной обработки и внутренними очистными сооружениями Венткамера 1. Установки систем П1, П2, В5	Стадия: Лист Листов РП 15 ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Нач. ст.	Лошакова	Ин.ст.	В.90																				
Н. контр.	Галкина	Ин.ст.																					
Гл. спец.	Галкина	Ин.ст.																					
Зав. гр.	Исамова	Ин.ст.																					
Веч. инж.	Вашенко	Ин.ст.																					

А.А.Бонд

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Начало		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		<u>ПН(ЭПКЕД) ледов</u> <u>исполнение)</u>			
П1.1	5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000 компл.:	1	750	
	ТУ 22-41-1-80	в. Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-8-05 в. Виброизолаторный с вентилятором В-УЧ-75 на исполнение 1, положение про°			
	5.904-38	Дк-1,1 Дном, с электродвигателем 4А160СБ, 975 об/мин, 1,1 кВт	1	380	
	5.904-38	в. Вставка гибкая В.00.00-14	1	2,69	
	5.904-38	в. Вставка гибкая Н.00.00-17	1	2,83	
П1.2	5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-02 однорядная с 3мя калориферами КСКЗ-10	1	425	
П1.3	5.904-12 вып. 1-29	Секция прележная А1А226.000	1	148,5	
П1.4	ТУ 204 Каз. СОР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П.1600х1000Б			
	5.904-12 вып. 1-35	А14.М.036.000-02	1	62	
П1.5	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16163-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД161.000	1	112	
П1.6	5.904-4	Дверь герметичная утепленная Ду с 1,85х0,5	1	33,6	
		<u>ПВ</u>			
П2.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-4-05 компл.:	1	63,9	
		в. Вентилятор радиальный В-УЧ-75 Н.6,5 с колесом 1,05 Дном, исполнение 1, положение про°			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		в. Электродвигатель 4А80А4, 1400 об/мин, 1,1 кВт			
П2.2	5.904-38	в. Виброизолатор Д038-5шт			
		Вставка гибкая В.00.00-09	1	1,59	
П2.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-08	1	1,36	
П2.4	ТУ 204 Каз. СОР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П.600х1000	1	29	
П2.5	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16163-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД161.000	1	112	
П2.6	ТТ 503-3-27,90 ОНН	Переход П1-2 В.5	1	21,49	
В.5.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-2,5-04 компл.:	1	24,3	
		а) Вентилятор радиальный В-УЧ-75 Н.6,5 с колесом 1,05 Дном, исполнение 1, положение про°			
		б) Электродвигатель 4А450А4, 1380 об/мин, 0,06 кВт			
		в) Виброизолатор Д038-5шт			
В.5.1	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В.5.2	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
		<u>В1</u> (на кровле)			
В.4.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 Н.5Н1, исполнение 1, диаметр колеса 1,05 Дном,			

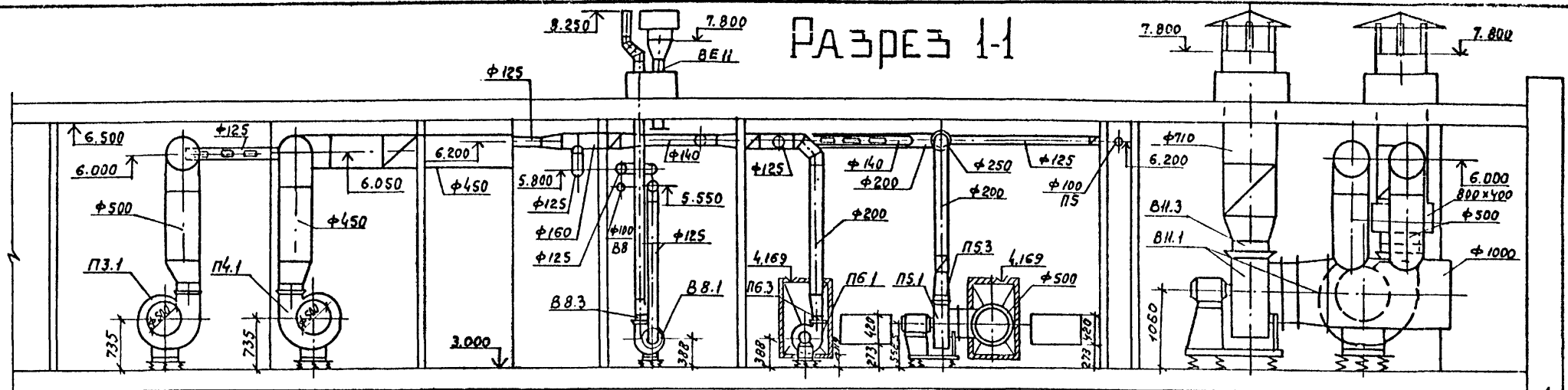
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Окончание		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		с электродвигателем В.71,86 905 об/мин, 0,37 кВт	2	62,5	
В1.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08 В.2, В.3 (на кровле)	2	1,59	
В2.1, В3.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 Н.5Н1, исполнение 1, положение про°, диаметр колеса 0,95 Дном, с электродвигателем В.80В4, 1385 об/мин, 1,5 кВт	2	88,5	
В2.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-09	2	1,71	
В4.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 Н.5Н1, исполнение 1, положение про°, диаметр колеса 1,05 Дном, с электродвигателем В.90А4, 1400 об/мин, 2,2 кВт	2	120	
В4.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-09	2	1,71	

М.А.Гвоздь, К.С.Ковалева, М.А.Светлана, В.М.И.И.И.

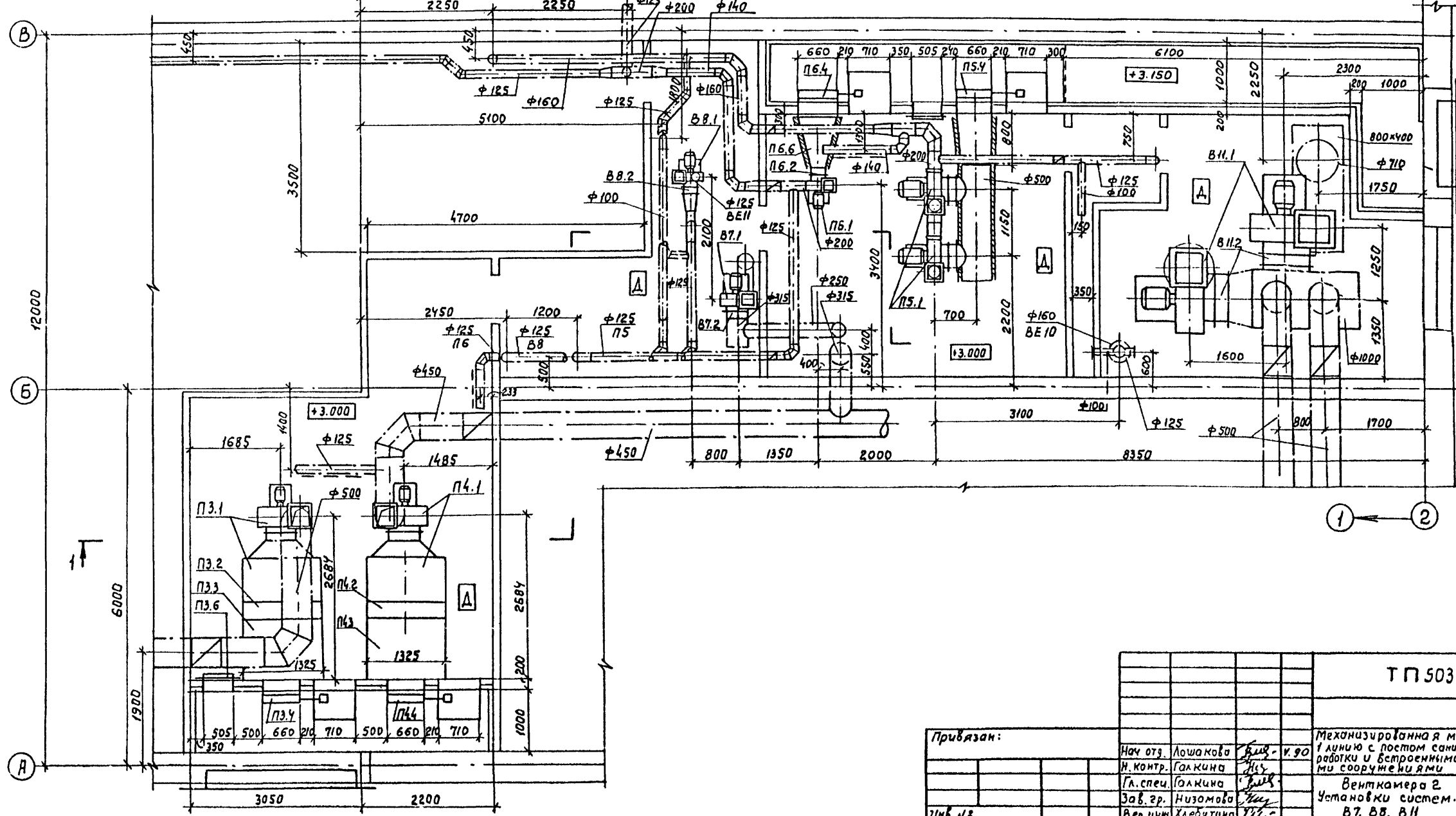
ТТ 503-3-27.90 ОВ

Привязан	Начало	Исполнение	Гипрострой	Лист	Листов
	17.90	1	РП	16	
	И.А.С.Ковалева	В.М.И.И.И.	Вентиляторный радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 Н.5Н1, исполнение 1, положение про°, диаметр колеса 1,05 Дном,	ГИПРОАВТОТРАНС 2, Москва	

А16504 2



ПЛАН 18000



Согласовано:  
 Нач. отд. АСО Мухомов  
 Инж. А. Юр. Подпись и дата: 30.05.90

Т П 503-3-27.90 ОВ						
Привязан:	Нач. отд. Лошакова	Инж. К. 90	Механизованная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стария	Лист	Листов
	Н. контр. Галкина	Инж.	Венткамера 2	РЛ	17	
	Гл. спец. Голкина	Инж.	Установки систем. ПЗ... ПБ,	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Зав. гр. Низомова	Инж.	В7, В8, В11	г. Москва		
	Вед. инж. Хлебучкина	Инж.				
Инв. №	24532-02 60		Копировал Максимова	Формат А2		

Альбом 2

Начало

продолжение

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		пз (2ПК 10 левое исполнение)			
пз.1	5.904-12 6вып.1-2	Секция соединительная А1А180.0000 компл.:	1	230	
	ТУ22-5335-82	а. Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-5-100 виброизолированный с вентилятором В-Ц4-75 №5 исполнение 1, положение Л0			
	5.904-38	б. Вставка гибкая В.00.00-09	1	1.71	
	5.904-38	в. Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1.64	
пз.2	5.904-12 6вып.1-16	Секция caloriferная А1А188.000-02 однорядная с 2мя calorиферами КСкЗ-10	1	282	
пз.3	5.904-12 6вып.1-29	Секция приемная А1А223.000	1	130.5	
пз.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
пз.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
пз.6	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.25 х 0.5 П4 (2ПК 10 левое исполнение)	1	33.6	
п4.1	5.904-12 6вып.1-2	Секция соединительная А1А180.000 компл.:	1	218.2	
	ТУ22-5335-82	а. Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-5-03 виброизолированный с вентилятором В-Ц4-75 №5 исполнение 1, положение ПРО			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Дк=0.95Д ном. с электродвигателем 4А80В4, 1415об/мин, 1.5кВт			
	5.904-38	б. Вставка гибкая В.00.00-09	1	1.71	
	5.904-38	в. Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1.64	
п4.2	5.904-12 6вып.1-16	Секция caloriferная А1А188.000-02 однорядная с 2мя calorиферами КСкЗ-10	1	282	
п4.3	5.904-12 6вып.1-29	Секция приемная А1А223.000	1	130.5	
п4.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п4.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
п5.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-4-03 компл.:	2	62.3	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №4, с колесом 0.95Д ном исполнение 1, положение ПРО			
		б. Электродвигатель 4А71А4, 1390об/мин 0.55кВт			
п5.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	2	1.59	
п5.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-08	2	1.34	
п5.4	ТУ 204 Каз. ССР	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п5.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
п5.6	ТП503-3-27.90 0ВН1	Переход П1-3	1	22.82	
		П6			
п6.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-25-05 компл.:	1	25.8	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №2.5 с колесом 1.1Д ном. исполнение 1, положение ПРО			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375об/мин 0.12кВт			
п6.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0.91	
п6.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0.86	
п6.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п6.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
п6.6	ТП503-3-27.90 0ВН1	Переход П1-1	1	18.81	
п6.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.25 х 0.5	1	33.6	

Шк. № 2, лист 1, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:  
Инв. №

ТП 503-3-27.90 0В			
Нац. штаб	Полякова	3.09.90	Механическая мойка на фундаменте с насосом санитарной очистки и встроенными очистными сооружениями
Н. контр.	Галкина	3.09.90	Венткамера № Спецификация отопительно-вентиляционных установок. (Начало)
Ин. спец.	Галкина	3.09.90	
Зав. гр.	Низамба	3.09.90	
Вед. инж.	Хлебзукина	3.09.90	
Станд. Лист	Лист	Листов	РП 18
ГИПРОВВОТРАНС г. Москва			

А1650М 2

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>В7</u>			
В7.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-3,15-А.05 компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №3.15 с колесом 1,1 дном, исполнение 1, положение 10° б. Электродвигатель ЧЯА 63В4, 1365 об/м.н., 0,37 кВт в. Виброизолятор Д038-5мг	1	38,3	
В7.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-05	1	1,24	
В7.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-07	1	1,14	
		<u>В8</u>			
В8.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-2,5-01 компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №2,5 с колесом 1,0 дном, исполнение 1, положение 170° б. Электродвигатель ЧЯА 50А4, 1380 об/мин, 0,06 кВт в. Виброизолятор Д038-5мг	1	24,3	
В8.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В8.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>ВН</u>			
ВН.1	ТУ22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов В-Ц4-70-ВН1-06 Алев, исполнение 1, положение 10°, диаметр колеса 0,9 дном с электродвигателем ВН2МВ6, 955 об/мин, 4 кВт	2	265	
ВН.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-14	2	2,69	
ВН.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-17	2	2,83	
		<u>В9 (на кровле)</u>			
В9.1	ТУ22-4942-82	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов В-Ц4-70-2,5 И1-03 А исполнение 1, положение пр 0°, диаметр колеса 1,05 дном, с электродвигателем В63А4, 1370 об/мин, 0,25 кВт	2	45	
В9.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
		<u>В10 (на кровле)</u>			
В10.1	ТУ22-4942-82	Вентилятор радиальный из алю-			

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		мичиевых сплавов В-Ц4-70-4ИВ1А, исполнение 1, положение пр 0°, диаметр колеса 1,0 дном, с электродвигателем В71В4, 1370 об/мин, 0,75 кВт	2	62,5	
В10.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	2	1,59	

Инв. № 102 А. Торжес и дата 18.04.82

ТП 503-3-27.90 ОВ

Привязан:

Нач. отд.	Лошакоба	И.90
Н. контр.	Галкина	И.90
Гл. спец.	Галкина	И.90
Зав. гр.	Измаева	И.90
Вед. цин.	Хлебучина	И.90

Механизированная мойка на 1 линию с педом санитарной обработки и ветроенными очистными сооружениями

Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок. (окончание)

Стация лист 15

ГИПРОАВТОТРАНС г Москва

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

Механизируемая мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями

## АЛЬБОМ 2

Эскизные

чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции

Привязан:

Формат АУ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-3-27.90 ОВН1	Переходы П1-1, П1-2, П1-3	
ТП 503-3-27.90 ОВН2	Сетка в рамке	
ТП 503-3-27.90 ОВН3	Конструкция изоляции переходов и воздуховода	

Шифр, портр. и дата  
Шифр, портр. и дата  
Шифр, портр. и дата

Привязан

Шифр, портр. и дата

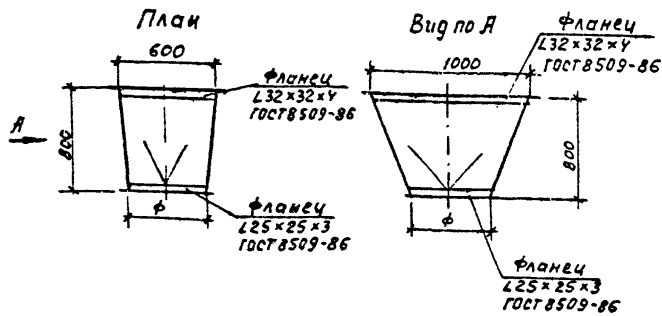
ТП 503-3-27.90 ОВН

Содержание

Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Формат АУ



1. Переход выполняется из листовой стали  $\delta = 1$  мм по ГОСТ 19904-74\*
2. Отверстия во фланцах для крепления клапанов сверлить при монтаже.
3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза.

φ	Переход	Масса ед. кг
250	П1-1	18.81
400	П1-2	21.49
500	П1-3	22.82

Привязан:

Шифр, портр. и дата

ТП 503-3-27.90 ОВН1

Нач. отд.	Л. Шапкина	Шифр	У.90
Н. контр.	Галкина	Шифр	
Гл. спец.	Галкина	Шифр	
Зав. гр.	Низимова	Шифр	
Без и.им.	Вещенко	Шифр	

Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Формат АУ

Обозначение сетки	Размеры сетки, мм.		Масса, кг
	a	h	
100x80 м.с	100	80	
150x80 м.с	150	80	
200x80 м.с	200	80	
100x100 м.с	100	100	
150x100 м.с	150	100	
200x100 м.с	200	100	
300x100 м.с	300	100	
300x150 м.с	300	150	
400x150 м.с	400	150	
300x200 м.с	300	200	
400x250 м.с	400	250	
300x300 м.с	300	300	
500x300 м.с	500	300	

1. Сетку принять проволочную тканую с квадратными ячейками №25 по ГОСТ 6613-86.\*
2. Изделия окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85

Шифр, портр. и дата  
Шифр, портр. и дата  
Шифр, портр. и дата

Привязан:

Шифр, портр. и дата

ТП 503-3-27.90 ОВН2

Сетка в рамке

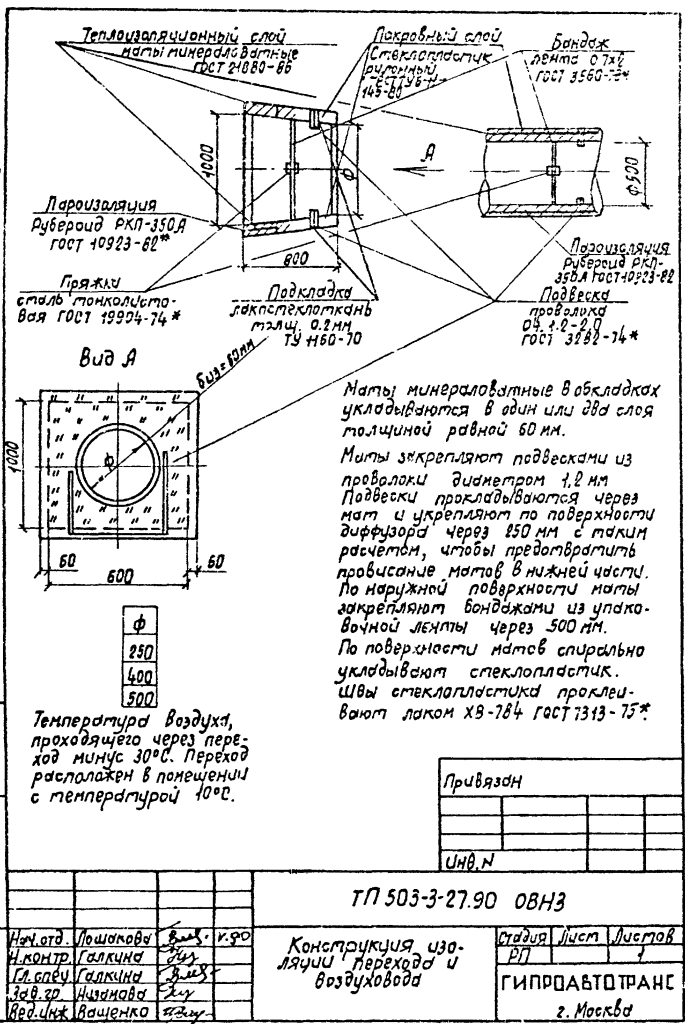
Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Копировал Максимова.

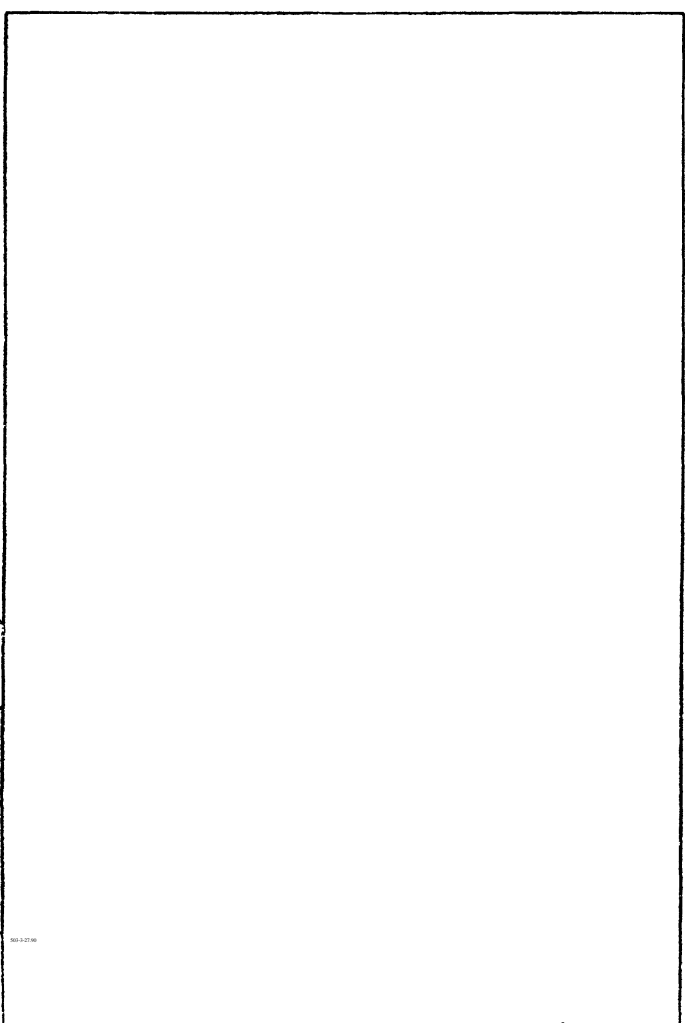
Формат АУ

Листом 2



ИНВ.Н перед переводом в формат ОВН.Н

24538-02



ИНВ.Н перед переводом в формат ОВН.Н