

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 3 - 27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ
ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 6

КЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24532-06

ЦЕНА 1-37

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1991 года

Заказ № 9370 Тираж 300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА 1 ЛИНИЮ. С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ
ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 6

КЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработал:
ГИПРОАВТОТРАНСОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.Н. Крюков
А.А. Белоус

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
протокол от 22.10.90 № 7

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

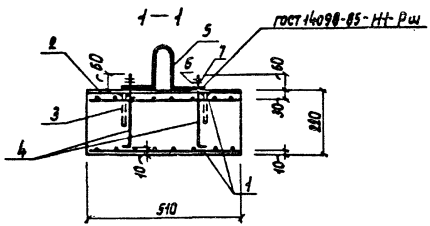
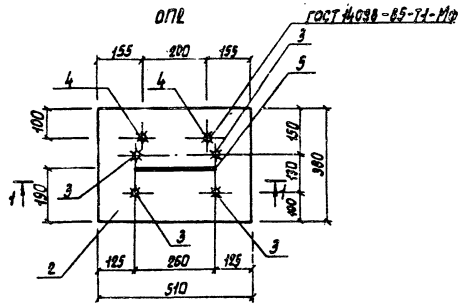
24552-06 2

Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
	Титульный лист	1	
	Содержание альбома	2	
-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготав- лению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий	3	
-01.00.0	Опорная подушка ОП1	4	
-01.00.0	Опорная подушка ОП2	5	
-01.00.0	Опорная подушка ОП3	6	
-04.00.0	Корпусы КР1; КР2; КР3	7	
-05.00.0	Изделие закладное МН1	8	
-06.00.0	Изделие закладное МН2	8	
-07.00.0	Изделие закладное МН3	9	
-08.00.0	Лестница Л1	9	
-09.00.0	Рамы металлические РМ1, РМ2	10	
-10.00.0	Рамы металлические РМ3, РМ4	11	
-11.00.0	Рама металлическая РМ5	12	
-12.00.0	Решетка РС1	13	
-13.00.0	Щиты металлические ЩМ1...ЩМ3	14	
-14.00.0	Щит металлический ЩМ4	15	
-15.00.0	Щит деревянный ЩД1	15	
-16.00.0	Изделие соединительное МС1	16	

Привязан		Имя отд.	И.С.Иванова	Лист	ТП 503-3-27.90		-КЖИ	
		И.контр.	Сергей	№	Содержание альбома		Итого Листов	
		И.спл.	Сергей	Лист			Р	
		Зав.пр.	Воробьева	Лист			Гипроавтоматрач	
		И.И.К.	Купаков	Лист			в. Москва	

Капурова Марченко 29332-00 3 Формат Я3

Листом 6



Видимость деталей

Поз.	Эскиз
5	
4	

ИММ - завод Павлиськ и Фотел Астан 1000 17

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		-КЖ-77	Техническое требование к изготовлению сборных железобетонных изделий		
	1	ГОСТ 8678-81*	Сборочные единицы А-Х-В-100 360x490 30 С А-Х-В-100	2	4,5 кг
	2	-02.00.1	Детали А. ГОСТ 19700-76* Лист В. К. Л. С. Б. 1. 14. 14. 1. 100. 30	1	24,3 кг
	3	-02.00.3	А-III-10 ГОСТ 5781-82*	4	0,05 кг
	4*	-02.00.4	В-360	2	
	5*	-02.00.5	А-Х-В ГОСТ 5781-82* В-550	1	0,2 кг
			Стандартные изделия		
	6	-02.00.6	Гвозди ГОСТ 5915-70*	4	
			М 16. 4. 029		
	7	-02.00.7	Шайбы ГОСТ 11371-78*	4	
			Б. 01. 29		
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,04 м ³	

* Поз. 4, 5 смотреть видимость деталей.

Приложен
ИММ

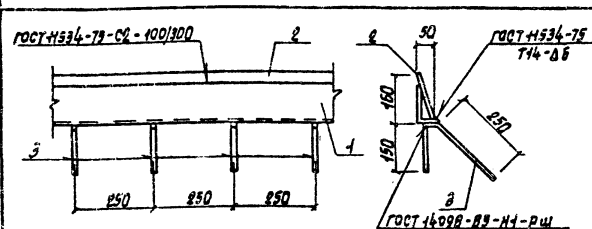
Исполн. Мусатово
Н. Контр. Сергеев
П. Сметч. Сергеев
Зав. пр. Воробьева
Иж. Т. Шамкина

ТП 503 * 3 - 27.90 - КЖ-02.00.0		Листов 1	
Опорная подушка ОПЗ		Листов 1	Листов 1
		Гипроавтотранс г. Москва	

Капировед Марченко

24532-06 €

Формат А3



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		-КЖ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	×
			<u>Детали</u>		
			Угелок А ст 160-80 ГОСТ 380-88		
64	1	-05.00.1	в: 1000 Лист в ст 160-80 ГОСТ 380-88	1	15,5 кг
64	2	-05.00.2	160x1000	1	10,0 кг
64	3	-05.00.3	в: 450	4	0,2 кг

Привязан:

Изм. №

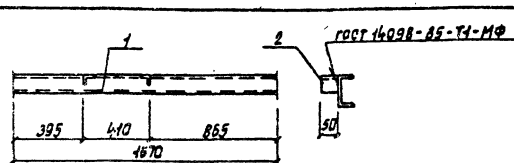
Исполн.	Мусатов	Степанов	Масштаб
Провер.	Сережа	Сережа	1:10
Утверд.	Сережа	Сережа	Лист
Исполн.	Ворова	Ворова	Листов
Провер.	Мельникова	Мельникова	Гипроавтомат
Утверд.	Трубина	Трубина	г. Москва

ТП 503-3-27.90 -КЖ.05.00.0

Изделие закладное
МН2Станд. Масса МН2
Р 25,3
(Ал.м) 1:10
ЛистГипроавтомат
г. Москва

Копирован Марченко

Формат А4



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		-КЖ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	×
			<u>Детали</u>		
			Швеллер А ст 160-80 ГОСТ 380-88		
64	1	-05.00.1	в: 1570 Лист в ст 160-80 ГОСТ 380-88	1	16,95 кг
64	2	-05.00.2	в: 50	2	0,2 кг

Привязан:

Изм. №

Исполн.	Мусатов	Степанов	Масштаб
Провер.	Сережа	Сережа	1:10
Утверд.	Сережа	Сережа	Лист
Исполн.	Ворова	Ворова	Листов
Провер.	Мельникова	Мельникова	Гипроавтомат
Утверд.	Трубина	Трубина	г. Москва

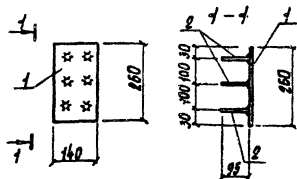
ТП 503-3-27.90 -КЖ.06.00.0

Изделие закладное
МН2Станд. Масса МН2
Р 14,75
1:10
ЛистГипроавтомат
г. Москва

Копирован Марченко

29532-06 9

Формат А6

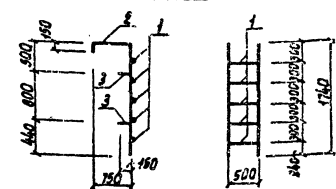


Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ.ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий		✗
				<u>Детали</u>		
				по ГОСТ 43803-34 Листы ГОСТ 21267.380-88		
Б4	1		-07.00.1	140x95П	1	3,87кг
Б4	2		-07.00.2	А-Ш-12 ГОСТ 5701-82# В=95	6	0,095кг

Привязан						
ЦНВ.М						
		ТН 503-3-27.90	-КЖИ-07.00.0			
Исполн.	Место работы	Изделие закладное МнЗ	Станд.	Масса	Масшт.	
И.контр.	Сергеев		Р	3,75кг	1:10	
И.спец.	Сергеев		Лист	Листов 1		
Зав. пр.	Барышева		Гипроавтотранс г. Москва			
Исполн. Т.К.	Шкокина					

Копировал Марченко

Формат А4



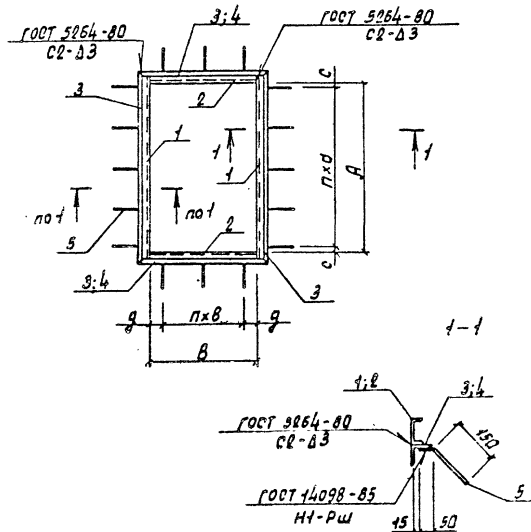
Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ.ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				А-Ш-12 ГОСТ 5701-82#		
Б4	1		-08.00.1	В=500	5	0,46 кг
Б4	2		-08.00.2	В=250	2	2,34 кг
Б4	3		-08.00.3	В=150	4	0,37 кг

Привязан						
ЦНВ.М						
		ТН 503-3-27.90	-КЖИ-08.00.0			
Исполн.	Место работы	Лестница Л1	Станд.	Масса	Масшт.	
И.контр.	Сергеев		Р	8,4 кг	1:50	
И.спец.	Сергеев		Лист	Листов 1		
Зав. пр.	Барышева		Гипроавтотранс г. Москва			
Исполн. Т.К.	Шкокина					

Копировал Марченко

21532-06 10

Формат А4



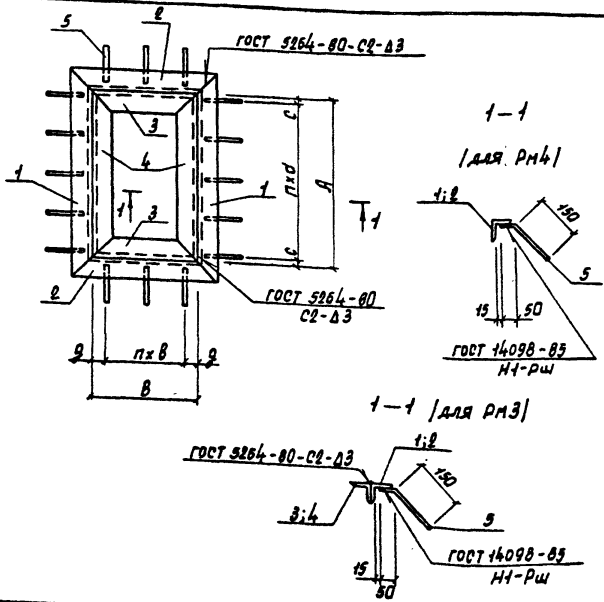
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.		Примечание
				-	01	
			Документация			
		-КЖУ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	×	×	
			Детали			
			в А ГОСТ 5264-80 Швеллер АСЗ кл. ГОСТ 130-80			
5У	1	-09.00.1	l = 1130	2		5,5 кг
5У	2	-09.00.2	l = 660	2		3,2 кг
5У	1	-09.00.3	l = 1633	2		7,9 кг
5У	2	-09.00.4	l = 1050	2		5,1 кг
			Углок 3.75 кл. ГОСТ 130-80			
5У	3	-09.00.5	l = 1176	2	2	5,7 кг
5У	4	-09.00.6	l = 786	2		3,8 кг
5У	4	-09.00.7	l = 1679	2		8,1 кг
			А-Т-В ГОСТ 5781-82			
5У	5	-09.00.8	l = 200	16	24	0,08 кг

Обозначение	Марка	А мм	В мм	д	В	С мм	g мм	П мм	Масса вв. кг
КЖУ-09.00.0	Рн1	1050	660	4	2	25	80	250	37,7
-01	Рн2	1552	1050	5	4	25	80	250	59,5

Привязан	
Инд.	Исполн.
Н.к.	С.к.
Л.к.	В.к.
З.к.	П.к.
И.к.	Т.к.

ТЛ 503-3-27.90 -КЖУ-09.00.0		
Рамы металлические Рн1, Рн2	Стрелка	Масса
	см.	кг
	Лист	Листов
	Гипропроекттранс г. Москва	

Листом 6



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование Документация	Кол.м.шт		Примечание
					-	шт	
			-КЖУ-ТТ	Технические требова-			
				ния к изготовлению			
				арматурных и заклад-			
				ных изделий			
				Детали			
				ГОСТ 8500-86			
				Условие А73 кол.ГОСТ 380-88			
Б4	1		-10.00.1	Р=1150	2		4,34 кг
Б4	2		-10.00.2	Р=760	2		2,9 кг
Б4	3		-10.00.3	Р=660	2		2,5 кг
Б4	4		-10.00.4	Р=1050	2		4,0 кг
				ГОСТ 8500-86			
				Условие А73 кол.ГОСТ 380-88			
Б4	1		-10.00.5	Р=1381	2		6,54 кг
Б4	2		-10.00.6	Р=631	2		3,04 кг
				А-Т-В ГОСТ 5781-80#			
Б4	5		-10.00.7	Р=800	16	14	0,08 кг

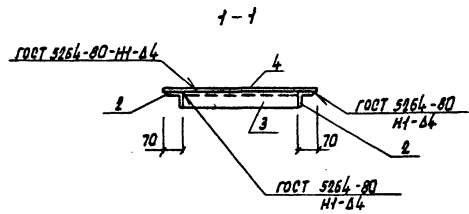
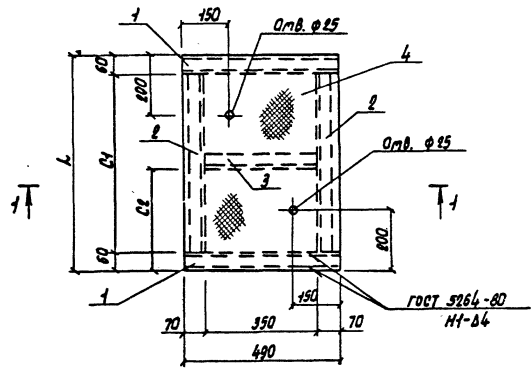
Обозначение	Марка	А мм	В мм	с	В	с мм	g мм	п мм	Масса вв. кг
КЖУ-10.00.0	PM3	1050	660	4	2	25	80	250	28,8
-01	PM4	1255	505	4	1	25	80	250	20,5

Привязан	
Шиф. Н	

ТТ 503-3-27.90 КЖУ-10.00.0		
Рамы металлические PM3, PM4	Страна	Россия
	Масса	кг
	Масштаб	1:10 1:20
	Лист	Листов 1
Гипроавтоматрис г. Москва		

Нач. отд. Мусатов В.И.
Н.контр. Сергеев В.И.
Ин.ст.б. Сергеев В.И.
Зав.зд. Воробьева Л.И.
Инж.И.К. Трубина Л.И.

Лист 00



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. мест			Приме- чание
				—	01	02	
			Документация				
		-КЖУ-7Т	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	×	×	×	
			Детали				
			Узелок А33 кп2 ГОСТ 8307-84				
БУ	1	-13.00.1	в=490	2	2	2	1,8кг
БУ	2	-13.00.2	в=770	2			2,9кг
БУ	2	-13.00.3	в=1780	2			6,5кг
БУ	2	-13.00.4	в=1570			2	5,9кг
БУ	3	-13.00.5	в=350	1	1		1,3кг
			Сталь листовая рифленая ромбическая				
			в=4 ГОСТ 8568-77м				
БУ	4	-13.00.6	490x890	1			7,7кг
БУ	4	-13.00.7	490x1860	1			30,1кг
БУ	4	-13.00.8	490x1690		1		27,7кг

Обозначение	Марка	л мм	С1 мм	С2 мм	Масса вз.кг
КЖУ-13.00.0	ШН1	890	770		26,1
-01	ШН2	1860	1720	890	48,0
-02	ШН3	1690	1570	890	43,9

Привязан					
Имя	И.М.Трубин	И.М.Трубин	И.М.Трубин	И.М.Трубин	И.М.Трубин
Дата	1984	1984	1984	1984	1984
Масштаб	1:10	1:10	1:10	1:10	1:10

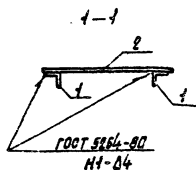
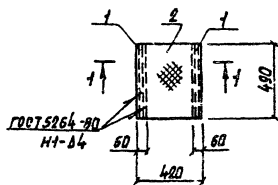
ТП 503-3-27.90 КЖУ-13.00.0		
Щиты металлические	ЩН1... ЩН3.	Сталь Масса Мачшт.
		Р Сл. табл. 1:10
		Лист Листов 1
		Гипроавтоматранс 2. Москва

Копировал Марченко

24532-06

15

Формат А3



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	Х
	Документация		
	Детали		
БУ 1	Челюк ^{50x5 ГОСТ 8503-86} ВЛТЗкл2 ГОСТ 380-88	2	30,0 кг
БУ 2	Сталь листовая рифленая ромбическая 8-4 ГОСТ 8568-77М 480x480	1	6,9 кг

Привязан

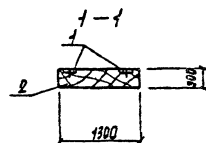
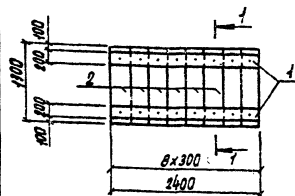
ИИВ.Н

ТП 503-3-27.90 КЖИ-14.00.0

Щит металлический
ЩМ4Стандия Масса Масса/т
Р 10,5 1:10
1:20Гипроавтоматранс
г. Москва

Копировал Нарченко

формат А4



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	Х
	Документация		
	Детали		
БУ 1	Лист ^{1900x2400} ВЛТЗкл2 ГОСТ 380-88	2	30,0 кг
БУ 2	Древесина хвойных пород 300x300 ГОСТ 8486-86М 2=1300	2	68,2 кг

Привязан

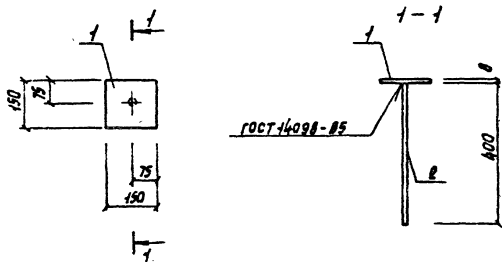
ИИВ.Н

ТП 503-3-27.90 КЖИ-15.00.0

Щит деревянный
ЩД1Стандия Масса Масса/т
Р 128,3 1:50Гипроавтоматранс
г. Москва

Копировал Нарченко

24532-06 16 формат А4



Формат листа	Пор.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению фартурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
			КВ ГОСТ 49903-74 и Лист А в кн 2 ГОСТ 380-88		
	1	-16.00.1	150x150 -10 ГОСТ 2580-74 Крчз в кн 2 ГОСТ 380-88	1	1,4 кг
	в	-16.00.в	в=600	1	0,25 кг

Привязан

Изм. N

ТП 503-3-27.90 -КЖИ-16.00.0

Изделие соединительное
МС1

Стадия Масса Масшт.

Р 1,65 кг 1:10

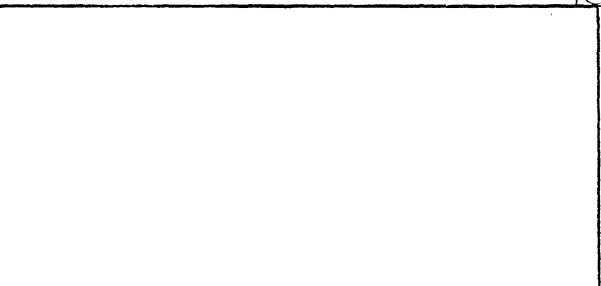
Лист Листов 1

Гипроавтотранс
г. Москва

Инж. отд. Мусатов В.А.
Н.контр. Сергея
П.своб. Резерв
В.к.зр. Карольева
Инж. П.к. Чистовская

Копировал Марченко

Формат А4



Привязан

Изм. N

ТП 503-3-27.90 -КЖИ

Стадия Масса Масшт.

Р

Лист Листов

Гипроавтотранс
г. Москва

Изм. N 001 (подпись и дата)

Копировал Марченко

24522-06 (17)

Формат А4