

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ
САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ
СООРУЖЕНИЯМИ

А л ь б о м II

Проектная документация по переводу механизми-
рованной мойки в режим обеззараживания тран-
спорта и санитарной обработки людей

24532-12
ЦЕНА 0-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ
САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ
СООРУЖЕНИЯМИ


А л ь б о м II

Проектная документация по переводу механизированной
мойки в режим обеззараживания транспорта и санитарной
обработки людей


Разработан:
Гидроавтотрансом

Утвержден и введен в
действие Минавтотрансом РСФСР
Протокол от 22.10.90 № 7

Главный инженер института

 В.Н.Кривков

Главный инженер проекта

 А.А.Белосов

Альбом 11

Специальная обработка подвижного состава производится на участке мойки автомобилей, специально приспособленном для этих целей.

Спецобработка транспорта осуществляется на 2 постах специализированной поточной линии ЕО, оборудованной осмотровыми канавами.

При режиме СОР участок работает круглосуточно, бесперебойно обеспечивая поточность обработки.

Весь участок разделен на 2 зоны, "грязную" и "чистую".

На посту "грязной" зоны выполняются следующие операции:

- контроль загрязненности подвижного состава (при его загрязнении РВ);
- чистка и мойка наружных и внутренних поверхностей подвижного состава (при его загрязнении РВ);
- нанесение на поверхность подвижного состава обезвреживающих веществ (при дегазации и дезинфекции);
- выдержка (при дезинфекции) нанесенных веществ на поверхности подвижного состава;
- смывание (снятие) обеззараживающих веществ.

После выполнения этих операций подвижной состав проходит мойку через моечную установку М-129, и далее поступает на "чистую" зону.

На посту "чистой" зоны выполняются:

- повторный контроль степени загрязненности РВ подвижного состава и, в случае необходимости, повторение дезактивации;
- смазка поверхностей деталей и инструмента, изготовленных

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					Приказ		
			Име. №						
							ТП 503-3-27,90		- ПЗ
							Пояснительная записка		Страниц
				РП	Г	Г4			
						ИМПРАВОТТРАНС			
						Г. Москва			

из легкокорродирующих материалов.

Пропускная способность постов определена в соответствии с обязательным приложением I СНиП 2.01.57-85 "Приспособление объектов коммунально-бытового назначения для санитарной обработки людей, специальной обработки одежды и подвижного состава автотранспорта".

При приспособлении участка мойки автомобилей в режиме СOT, полностью используется оборудование, применяемое для туалетной и углубленной мойки подвижного состава и предусматривается дополнительное технологическое оборудование и оснастка (занавесы, бачки для химикатов и т.д.).

В корпусе предусмотрены кладовые для хранения специального оборудования и инвентаря для режима СOT и хранения средств специальной обработки и материалов.

Для санитарной обработки людей используются санитарно-бытовые помещения, которые для этих целей переоборудуются.

По схеме движения, указанной в проекте, люди, вошедшие в корпус с улицы проходят пост дозиметрического контроля и пост медицинского осмотра, расположенные в ожидальной. Смежно с ожидальной расположены место для сортировки и упаковки зараженной одежды и место выдачи моющих средств и дезинфектантов. Далее, через сивозную душевую кабину люди проходят в одевальную. Смежно с одеваальной находятся гардероб и место отдыха обслуживающего персонала и склад мыла, мочалок, обеззараживающих средств, сообщающиеся через окно с местом для выдачи моющих средств и дезинфектантов. Здесь же, в одеваальной, люди проходят повторный пост дозиметрического контроля и пост медицинского контроля. В одеваальной также расположено место хранения обменного фонда. Из одеваальной схема движения людей происходит в соответствии с планом работы предприятия в конкретных условиях.

С целью приспособления помещений мойки для специальной обра-

Привязан			
Име. №2			

ТИ	503-3-27.90	- 1/3	Лист
			2

Копирова

24532-12

4

Формат А4

Альбом 11

ботки подвижного состава (СОТ) предусматривается ряд мероприятий по водоснабжению и канализации.

Из объединенной системы хозяйственно-питьевого, производственного водопровода и из сети горячего водоснабжения подается вода к поливочным кранам, установленным в участке мойки автомобилей, в помещении для обслуживающего персонала и на складе загрязненной одежды. Из поливочных кранов участка мойки через гибкий шланг заполняется емкость для приготовления специального раствора. После обработки специальным раствором машины направляются на мойку, которая осуществляется водой из хозяйственно-питьевого водопровода. Схема работы следующая: всасывающая линия насосов, подающих в обычном режиме воду из резервуара очищенных стоков к моечным установкам, соединяется с подающим трубопроводом = 80 мм холодной воды, на котором устанавливается опломбированная задвижка. В обычном режиме участок трубы от задвижки до всасывающей линии насоса остается несмонтированным. При объявлении особого режима этот участок монтируется при помощи фланцевых соединений. Ближайшая к резервуару задвижка на всасывающей линии насоса закрывается и насосы начинают подавать воду на моечную установку из хозяйственно-питьевого водопровода.

Загрязненные сточные воды стекают в приемок моечной канавы и далее по трубопроводу поступают в приемный резервуар очистных сооружений для последующей очистки на гидrocиклонах, флотационной установке, фильтрах-сепараторах (аналогично схеме очистки в обычном режиме).

В особый период очищенные стоки отводятся из резервуара в сеть бытовой канализации площадки через спускной трубопровод, на котором предусматривается опломбированная задвижка. Часть отводящего трубопровода также монтируется на фланцевых соединениях при объявлении особого периода.

Время пребывания стоков в очистных сооружениях более 30 минут. Осадок и масло из очистных сооружений вывозят в места, согла-

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Привезен			
Име. №			

ТН	503-3-27.90	- ПЗ	Лист
			3

Контроль

2432-72 5

Формат А4

сованные с местной санитарно-эпидемиологической станцией.

Для специальной обработки людей (СОЛ) к трубопроводам ВО, ТЗ присоединяются через опломбированные вентили самостоятельные трубопроводы для подачи холодной и горячей воды к душам. Эти трубопроводы питаются от одного общего смесителя - регулятора температуры горячего водоснабжения (РТ-ГВ), установленного со стороны "чистой" зоны. Температура горячей воды 38-40° при одновременной работе всех душевых сеток. В местах санитарной обработки людей, в помещениях для сбора, сортировки и упаковки загрязненной одежды предусматриваются трапы.

Трубопроводы для режима СОТ и СОЛ смонтированы в обычном режиме и опломбированы. Спецификация оборудования и материалов даны в спецификации основного комплекта.

Присоединение не смонтированных участков и переключение арматуры производить при приведении предприятия к особому режиму.

Привязан			
Инв. №			
ТП	503-3-27.90	ПЗ	Лист 4

Копировал

24532-12 6

Формат А4

Альбом 11

Данные по производственному водопотреблению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление							
				Требования к качеству воды	Потребительский расход воды м.вод.ст.	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя м3/ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода м3/сут	м3/ч	л/с	
	Участок мойки автомобилей										
3.	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	I	24	питьевая	220	непрерывный	12,0	288	12,0	3,33	
6.	Установка мощная для двигателей М-203	I	24	питьевая	5	непрерывный	0,12	2,88	0,12	0,06	
5.	Установка мощная для автомобилей М-125	I	24	питьевая	5	непрерывный	0,8	19,2	0,8	0,22	
	Кран водоразборный Ø 25	2	24	питьевая	5	непрерывный	0,21	10,08	0,42	0,12	
Итого:								320,16	13,34	3,73	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Комплект

ИТ

503-3-27.90

24532-12 7

Формат А4

- ПЗ

Примечания	Инв. №	

5

Лист

Альбом 11

Вентиляция и отопление в приспособляемых помещениях для режима СОІ запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04-87 и СНиП 2.01.57-85.

Вытяжка предусматривается из душевой, раздевальной и других помещений "грязной" зоны; приточный воздух подается в одевальную и другие помещения "чистой" зоны.

Кратность в этих помещениях принята согласно СНиП 2.01.57-85.

В участке обеззараживания транспорта приточно-вытяжная вентиляция принята механическая и обеспечивает в "грязной" зоне производственных помещений и санитарного пропускника часовую кратность обмена воздуха не менее 10. Приточный воздух подается в "чистую" зону. Вытяжка предусмотрена сосредоточенной из верхней зоны участка, при этом из "грязной" зоны - 2/3, из "чистой" - 1/3 объема отсасываемого воздуха.

Объем воздуха при вытяжке на 20% больше объема приточного воздуха.

При переходе объекта на режим СОТ и СОІ необходимо:

- дополнительно включить к системам АІ, ВІ ... В4, смонтированную систему В5;

- закрыть заслонки в системе ІІІ на воздуховоде диаметром 400, подающем приточный воздух в участок мойки через отверстия, затянутые металлической сеткой, и на воздуховоде диаметром 125, подающим воздух в гардероб;

- прикрыть заслонку на воздуховоде системы ІІІ, подающем воздух в рабочую зону на высоте 1,0 метр от пола, для уменьшения подачи воздуха в чистую зону до 16240 м3/ч. Положение заслонки необходимо определить при наладке.

Имя, № подл.	Подп. и дата	Введ. инв. №

Привезен			
Имя, №			

ІІІ	503-3-27.90	- ІІЗ	Лист 7
-----	-------------	-------	-----------

Копировал

24532-12 9

Формат А4

Экспликация помещений

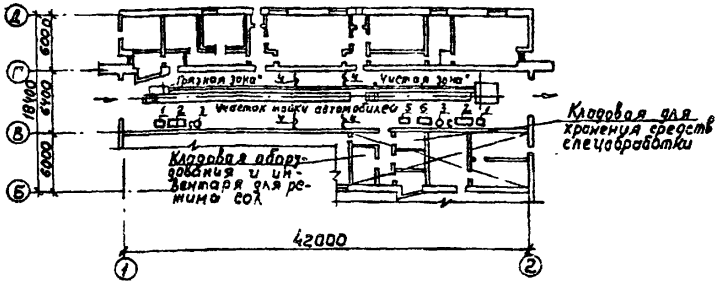
Номер по проекту	Наименование	Кол-во воздуха м ³ /час	Вытяжка	Приток
I	Раздевальная		110	
2	Место сбора и хранения одежды			
3	Ожидальная			
4	Пост дозиметрического контроля	215		
5	Пост медицинского осмотра			
6	Санитарный узел	60		
7	Место для сортировки и упаковки зараженной одежды	90		
8	Место для выдачи моющих средств дезинфектантов	80		
9	Душевая	150		
10	Одевальная			
11	Пост дозиметрического контроля			
12	Пост медицинского контроля			
13	Склад мыла, мочалок, обеззараживающих средств		675	
14	Гардероб и место отдыха обслуживающего персонала			
15	Место хранения обменного фонда			
16	Помещение обеззараживания автотранспорта		20300	16240

Привязки			
Имя. №			

Т 1	500-3-27.00	- ИЗ	Лист 8
-----	-------------	------	-----------

Листом 11

Фрагмент плана расположения технологического оборудования на отм. 0.000



Спецификация оборудования

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1112 ГИЯТ, М	Бункер для чульных деталей (для обтирочных материалов)	2	
2	1109 ГИЯТ, М	Стол для дефектовки деталей (для работ санитарной обработки)	2	
3	ГОСТ 17366-80*Е	Бочка стальная сварная для химических препаратов	2	
4	ГОСТ 15160-69**	Занавес из ткани хлопчатобумажной технической с водоупорными, противопожарными пропитками.	4	
5	М 125	Установка маячная для автомобилей, шланговая	1	
6	М 203	Установка маячная для двигателей, шланговая	1	

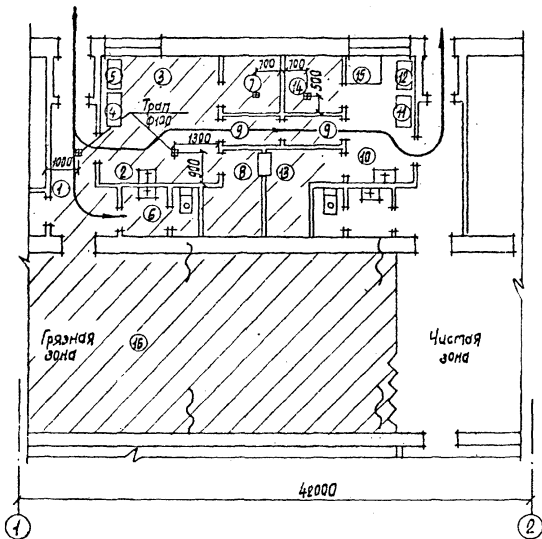
СОГЛАСОВАНО
Гл. спец. атт. ТН. Маслов

Инв. № док. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 503-3-27.90 ПЗ

Схема приспособления бытовых помещений
для санитарной обработки людей на отм. 0.000.



Привязан

Ч.кв. №

ТП 503-3-27.90

ПЗ

Лист
13

Копировала Марченко

74532-12 12 Формат А4

Экспликация помещений

Номер по проекту	Наименование	Площадь
1	Раздевальная	7,0
2	Место сбора и хранения одежды	4,0
3	Ожидальная	6,0
4	Пост дозиметрического контроля	2,0
5	Пост медицинского осмотра	2,0
6	Санитарный узел	8,0
7	Место для сортировки и упаковки зараженной одежды	3,0
8	Место для выдачи моющих средств дезинфектантов	4,0
9	Душевая	3,0
10	Одевальная	2,0
11	Пост дозиметрического контроля	2,0
12	Пост медицинского контроля	2,0
13	Склад мыла, мочалок, обеззараживающих средств	4,0
14	Гардероб и место отдыха обслуживающего персонала	3,0
15	Место хранения обменного фонда	2,0
16	Помещение обеззараживания автотранспорта	252,0

Альбом 11

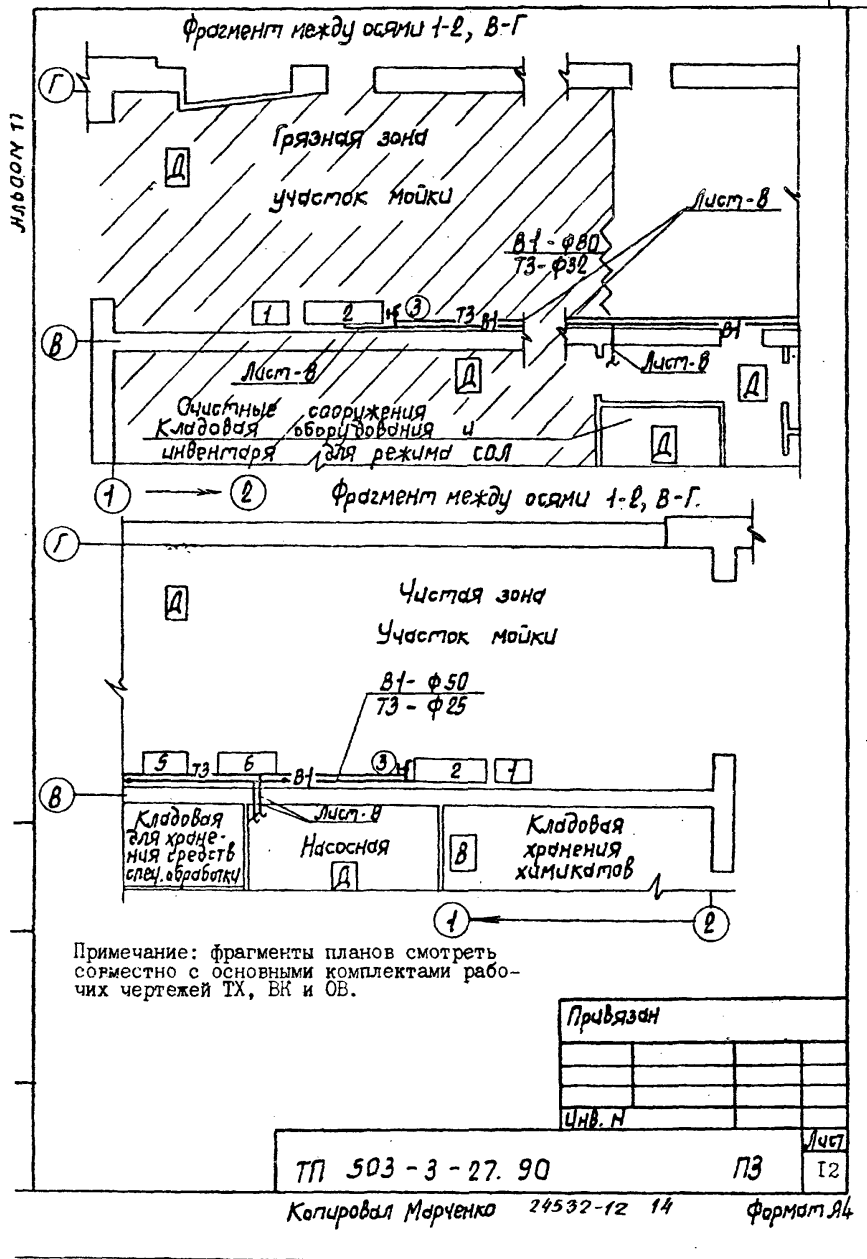
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
ТП.	503-3-27.90	- ИЭС	Лист II

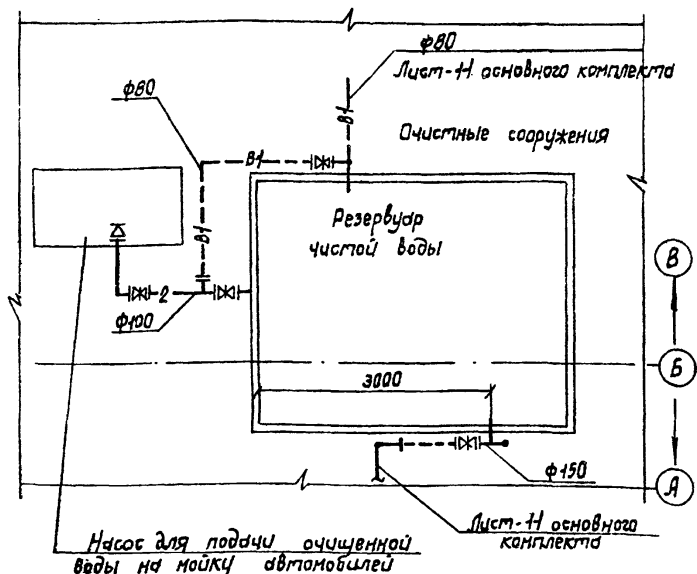
Копировал

24532-12 13

Формат А4



Фрагмент плана между осями 1-2, А-В



Насос для подачи очищенной
воды на мойку автомобилей

В 1, 2

Ø 580

Лист-20 основного
комплекта
Ø 580

Задвижка
опломбированная
в закрытом поло-
жении в обычном
режиме

Привязан

Члв. Н

© АП ЦИТИ, зак. 9136 тир 300

ТП 503 - 3 - 27.90.

ПЗ

Лист
I 4

Копировал Марченко 24532-12

16

Формат А4

Фракс