

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ
ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД ЛПЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 532 ОТ 26.05.1975г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
МПЗ.03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МУСОРОПРОВОДА МПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МПЗ.01.00.000 СБ	ТЕЛЕЖКА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3
МПЗ.01.01.000 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
МПЗ.01.01.001	КРЫШКА	
МПЗ.01.01.002	ОСЬ	
МПЗ.01.01.101	СТУПИЦА	
МПЗ.01.01.100 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
МПЗ.01.01.003	ПРОКАЛКА	
МПЗ.01.01.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.100 СБ	РАМА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
МПЗ.01.02.103	ОСЬ	
МПЗ.01.02.103	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.102	ВАЛЖА	7
МПЗ.01.02.104	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.201	СТУПИЦА	
МПЗ.01.02.200 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
МПЗ.01.02.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.101	УГЛАДК	
МПЗ.01.02.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМЫ	
МПЗ.01.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ	9
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.02.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
МПЗ.02.01.000 СБ	ДВЕРЬ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Лист 1
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.02.00.100 СБ	ЗАМОК, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
МПЗ.02.00.102	РУЧКА	
МПЗ.02.00.101	ОСЬ	
МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	13
МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	
МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.008	ПЛАТКА	14
МПЗ.02.00.007	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.006	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	15
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ	
МПЗ.02.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКА	
МПЗ.03.00.000 СБ	НАСАДОК, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
МПЗ.03.01.000 СБ	БУНКЕР, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
МПЗ.03.01.007	РУЧКА	
МПЗ.03.01.006	СКОБА	18
МПЗ.03.01.002	ПОЛОСА	
МПЗ.03.00.101	ЩЕКА	
МПЗ.03.00.102	ПРУБА	19
МПЗ.03.01.003	ВТУЛКА	
МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	
МПЗ.03.02.001	ВИЛА	20
МПЗ.03.01.004	ЛИСТ	
МПЗ.03.01.001	ЛИСТ	
МПЗ.03.02.001	СКОБА	
МПЗ.03.01.008	РЕБРО	
МПЗ.03.02.000 СБ	ГРЕБЕНКА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
МПЗ.03.00.100 СБ	КРОНШТЕЙН, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.03.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРЕБЕНКИ	22
МПЗ.03.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.03.02.003	ЛИСТ	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Лист 1
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.03.02.002	ТРУБА	22
МПЗ.03.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСАДКА	
МПЗ.03.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ БУНКЕРА	23
МПЗ.03.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОНШТЕЙНА	
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ПРЯМЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ПРЯМЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.004	ВНУТ.	25
МПЗ.04.00.300 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТА	
МПЗ.04.01.000 СБ	КОРПУС В СБОРЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
МПЗ.04.01.003	СКОБА	
МПЗ.04.01.002	НАКАЛКА	27
МПЗ.04.01.004	КОЗЫРЕК	
МПЗ.04.01.006	ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ	28
МПЗ.04.01.005	УГОЛОК	
МПЗ.04.01.007	УГОЛОК	29
МПЗ.04.00.303	ШЛИПКА	
МПЗ.04.00.302	УШКО	
МПЗ.04.01.001	КОРПУС	30
МПЗ.04.00.100 СБ	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
МПЗ.04.00.101	КРЫШКА	32
МПЗ.04.00.103	РУЧКА	
МПЗ.04.00.200 СБ	КОВШ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
МПЗ.04.00.201	КОВШ	34
МПЗ.04.00.102	СКОБА	
МПЗ.04.00.202	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	35
МПЗ.04.00.203	ПЕЧАТ	
МПЗ.04.00.301	ОБЛОД	36
МПЗ.04.00.300 СБ	ХОМУТ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.002	УЛОТМЕНИЕ	37
МПЗ.04.00.003	ГАЛКА ДЕКОРАТИВНАЯ	
МПЗ.04.00.001	ВЕР	
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	38
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	
МПЗ.04.00.100	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЫШКИ ДЕКОРАТИВНОЙ	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Лист 1
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.04.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОРПУСА В СБОРЕ	38
МПЗ.00.00.204	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.203	УГОЛОК	39
МПЗ.00.00.100 СБ	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.00.00.101	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.200 СБ	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
МПЗ.00.00.201	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.202	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.102	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.103	ОБЕЧАЙКА	41
МПЗ.00.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ДЕФЛЕКТОРА	
МПЗ.00.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ПЕРЕХОДНОГО	
МПЗ.05.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
МПЗ.05.01.000 СБ	ДВЕРЬ ЛЕВАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
МПЗ.05.00.000 СБ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	44
МПЗ.05.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ	
МПЗ.04.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОВША	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
И. ПОДП. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Лист 1
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

I. Введение.

Рабочие чертежи типовых металлических и деревянных изделий мусоропровода, представленных в настоящем альбоме, обязательны для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов, разрабатываемых ЦНИИЭП жилища.

Применение альбома типовых чертежей мусоропровода (совместно с альбомом строительных чертежей панельных камер мусороудаления) предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных, специфических для данного проекта, узлов и деталей.

II. Состав и назначение оборудования.

Гележка (черт. МПЗ.04.00.000) - является принадежностью мусорокамеры, на которой контейнер вывозится к мусоровозу.

Дверь (черт. МПЗ.02.00.000) и дверь левая (черт. МПЗ.05.00.000) - трудносгораемые, с уплотненным притвором; являются комплектующими частями камер мусороудаления.

Нарадок (черт. МПЗ.03.00.000) - также комплектующая часть мусорокамеры.

При установке крепится к закладным деталям камеры мусороудаления.

МПЗ ПЗ

Металлические и деревянные изделия мусоропровода МПЗ

Пояснительная
записка

ЦНИИЭП жилища

Копировал: Зарубина Формат 11

2

4. Клапан приемный (черт. МПЗ.04.00.000) - устанавливается на промежуточных или этажных лестничных площадках.

Крепится к стволу мусоропровода хомутами с уплотнительной резиновой прокладкой.

5. Фланец переходной (черт. МПЗ.00.00.100) - служит для соединения ствола мусоропровода с вентиляционным каналом ствола.

6. Фланец дефлектора (черт. МПЗ.00.00.200) - служит для соединения вентиляционного канала ствола с дефлектором.

III. Технические требования:

Материалы:

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ, ОСТ, ТУ, СТУ.

Сварка:

1. Заготовки свариваемых деталей, выполняемых из фасонного проката или листового материала должны быть отряхнуты и выправлены.
2. Контактные поверхности и кромки деталей перед сваркой зачищаются до металлического блеска и обезжириваются.
3. Поверхности швов должны быть ровными, переход от шва к основному металлу должен быть плавным.
4. После сварки швы должны быть зачищены.

Пояснительная записка

Копировал: Зарубина Формат 11

Механическая обработка:

1. Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
2. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, вмятин и ржавчины.
3. Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выдерживаются в пределах 7 класса точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

Качество сборки:

Поворотности деталей неподвижных соединений должны иметь плотное прилегание, а детали подвижных соединений должны перемещаться без заеданий.

Наружная отделка:

Все наружные поверхности деталей / кроме подвижных соединений / покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить масляной краской.

Методы испытаний:

Выпускаемые изделия должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя. На изделиях должны быть товарные знаки завода-изготовителя, утвержденные в установленном порядке.

Пояснительная записка.

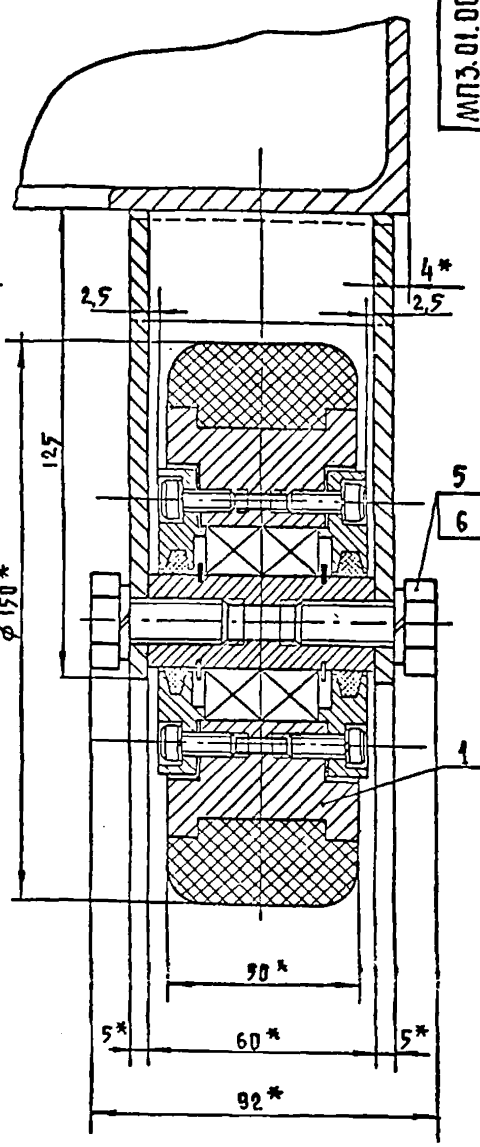
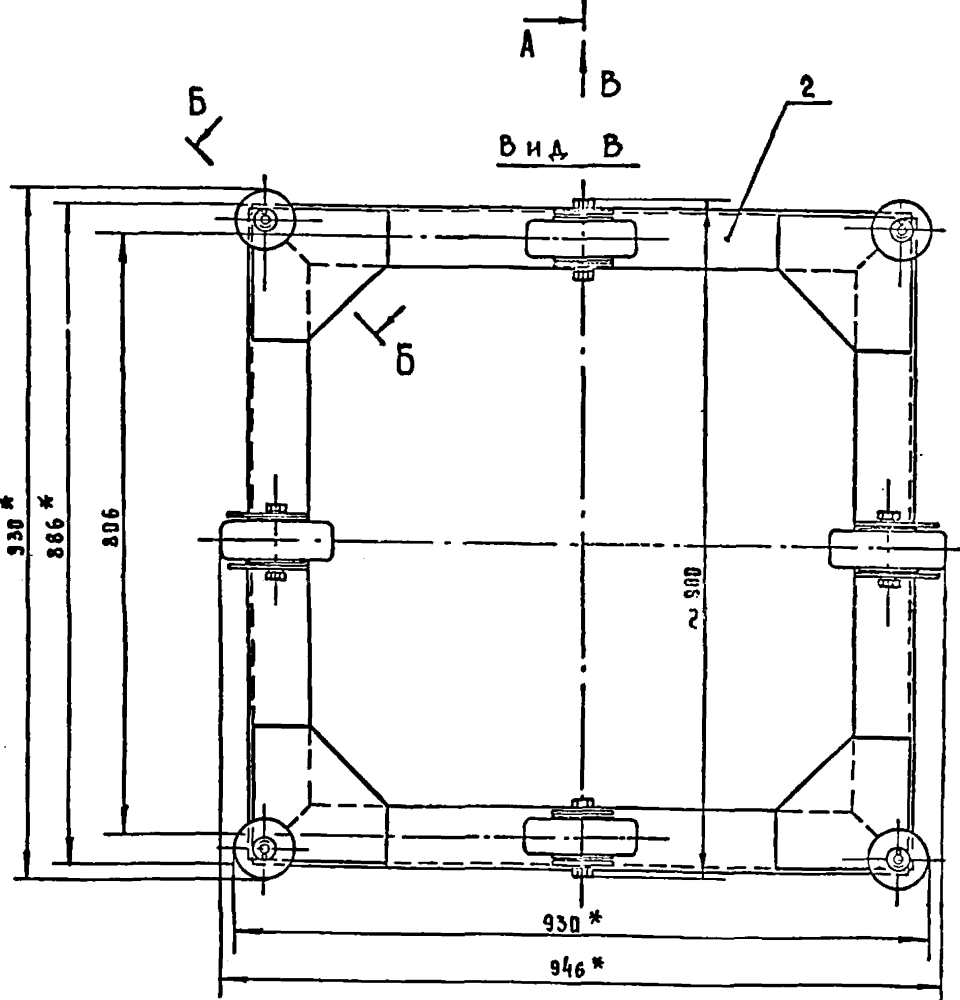
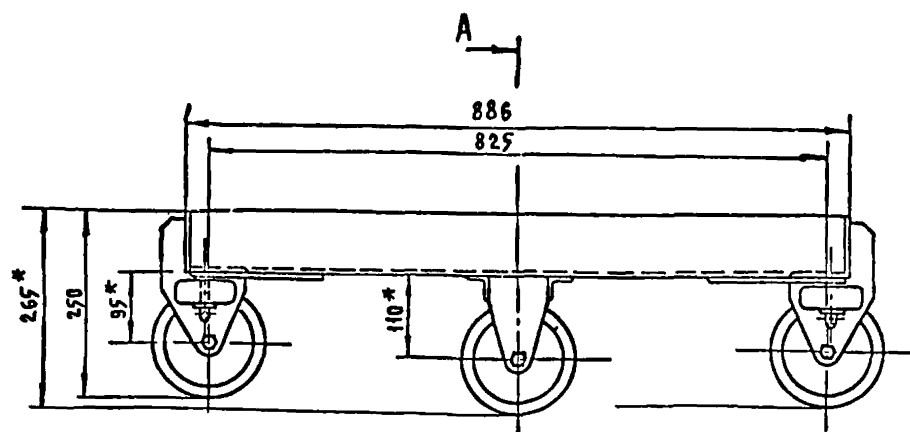
Копировал: Зарубина Формат 11

Упаковка, транспортировка и хранение:

Изделия транспортируются без упаковки при условии сохранения их от механических повреждений. Хранить изделия в закрытых помещениях или под навесом /защищать от воздействия атмосферных осадков/.

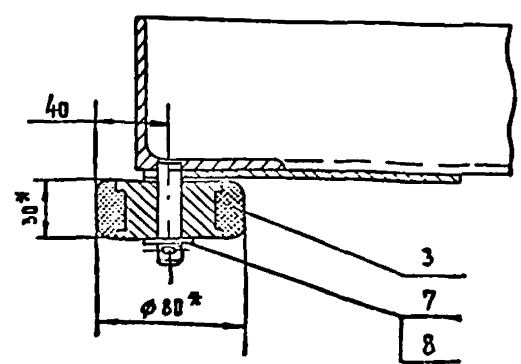
Пояснительная записка.

Копировал: Зарубина Формат 11



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Б - Б повернуто
М 1:2

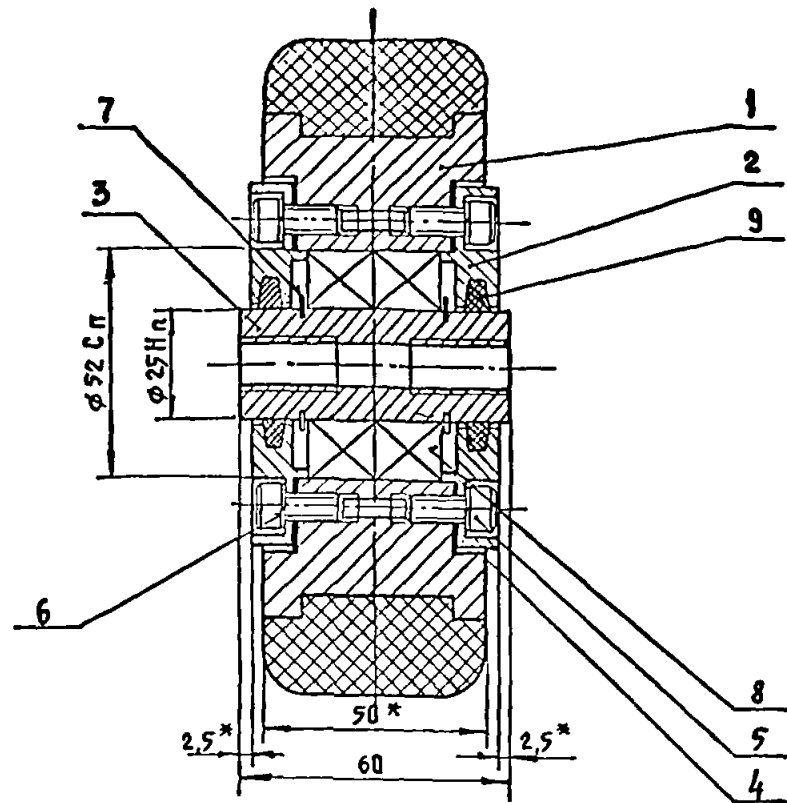
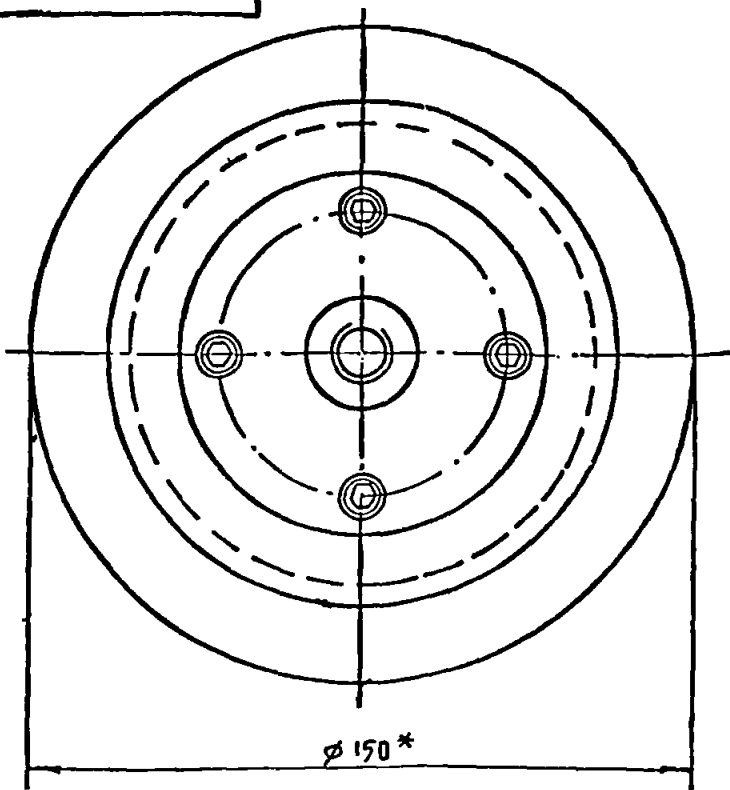


Грузоподъемность тележки - 500 кг

МПЗ.01.00.000 СБ				АИТ. МАССА/МЕТРАЖ	
СМ. ИСТ.	НЕЛОЖИМ	ПОДП.	ДАТА	Тележка	46 1:5
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	22.1		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОФ.	МАРЕЕВ	22.1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЭКОНТР.	Р.З.А.	МАРЕЕВ	22.1	ШИННЭП ЖИНАЦА	
ИЗМОНТ	ЭТБ	МАРЕЕВ	22.1		

МПЗ.01.01.000СБ

4



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ
НАБИТЬ СОЛДАЛОМ

						МПЗ. 01. 01. 000 СБ							
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЕСО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.											
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.										3.2	1:1
Т.КОНТР.												Л И С Т	Л И С Т О В
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.			КОПИРОВАЛ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ФОРМАТ 12			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.											

МПЗ.01.01.000 СБ

КОЛЕСО

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

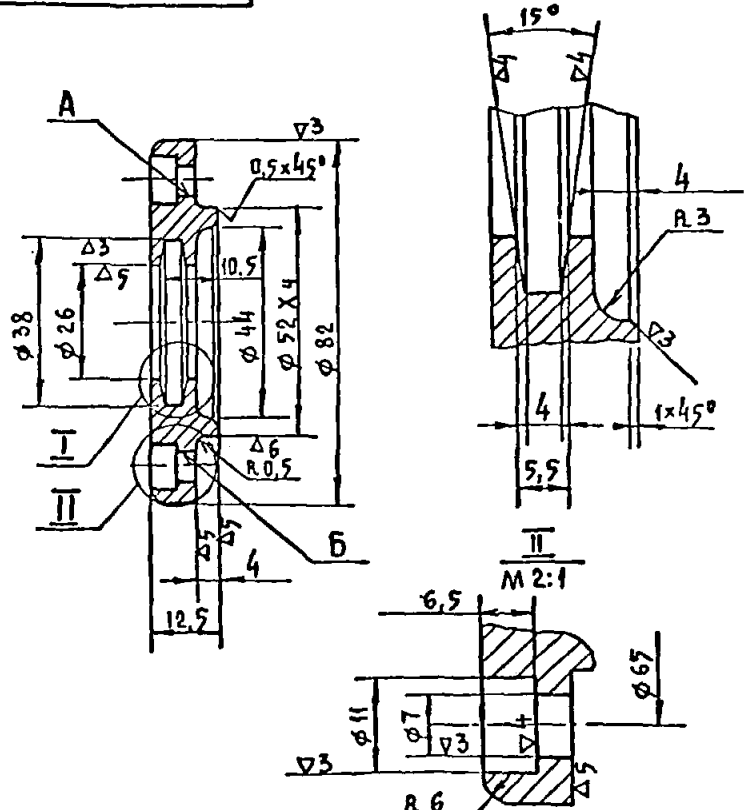
Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	3.2	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

МПЗ.01.01.001

500 (Δ) 4



Несоосность отв. А относительно
отв. Б не более 0,25 мм.

МПЗ.01.01.001

К Р Ы Ш К А

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	0.31	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В	

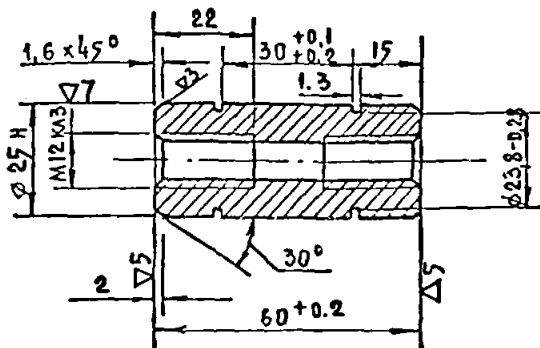
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

МПЗ.01.01.002

(Δ) 4



МПЗ.01.01.002

О С Ь

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	0.2	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

ОБЗЕР. 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ИСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

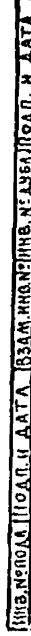
ИЗМ. ИСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



УЗЛ. ПОЛ. СЕРИЯ ДС



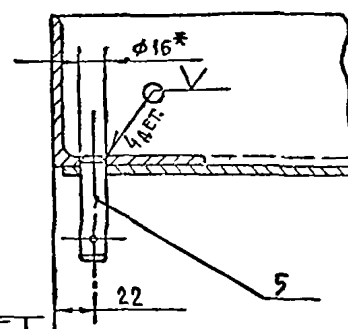
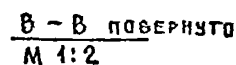
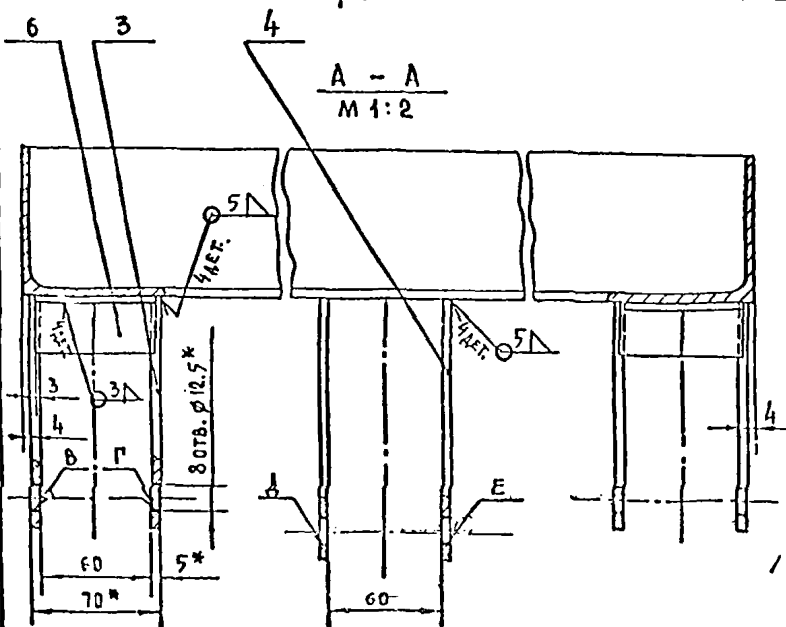
W03.01.01.10025



				МПЗ. 01. 01. 100 СБ		
				КОЛЕСО		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.			2	1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.		АНСТ ЛИСТОВ		
Г. КОНТР.				ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА		
Н. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.12.74	ФОРМАТ И		

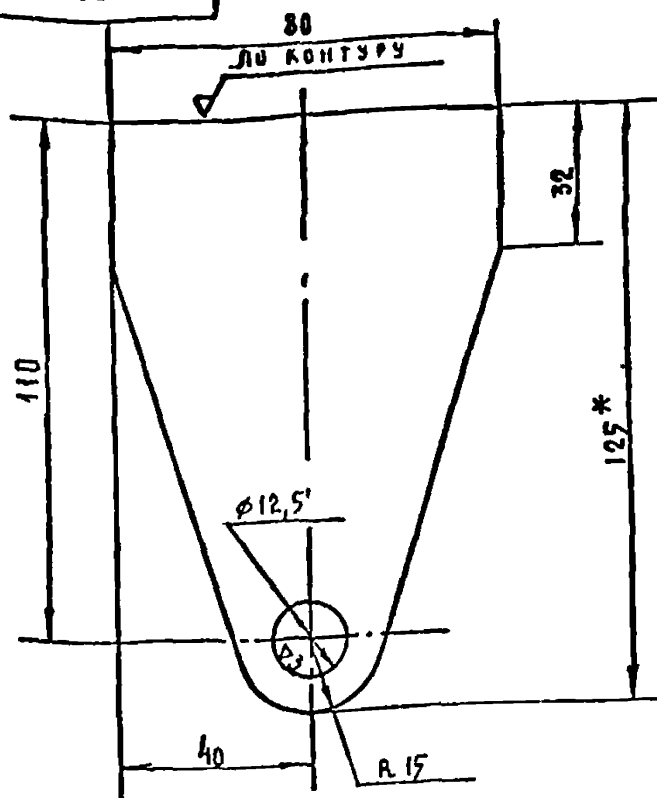
ИМЬ И № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. И № ИД	№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА
--------------	--------------	--------------	----------------------

						МП 3.01.01.100		
ИЗМ.	ЛИСТ	ПРОДУКТ	ПОДП.	ДАТА	КОЛЕСО			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА							
ПРОФ.	МАРЕЕВ							
РЭГ.	МАРЕЕВ							
И.КОНТР.								
УТВ.	МАРЕЕВ				АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
					ЦНИИЭП ЖИАНЦА			
					КОПИРОВАА			
					Формат 11			

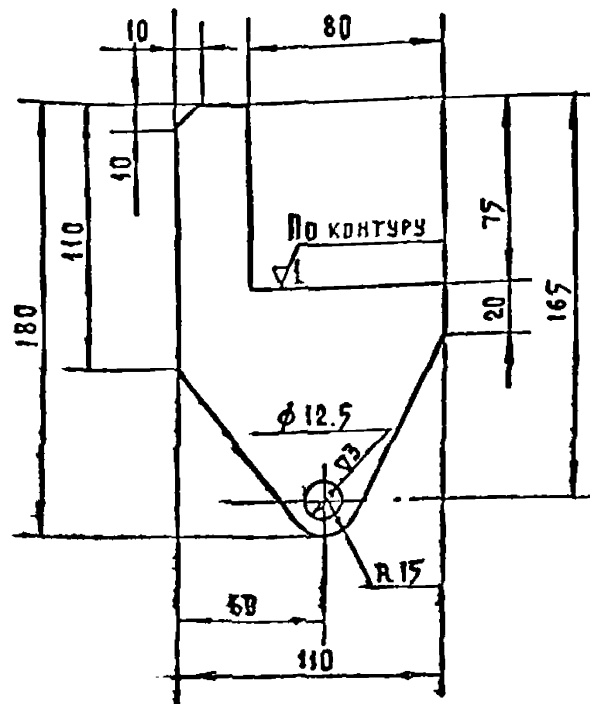
[illegible]

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕСООБЩЕНИЕ ОТВ. В* ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Г* И ОТВ. Д* ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Е* НЕ БОЛЕЕ 0.25 мм.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. ОТВЕРСТИЯ Ø16 ПОД ОСЬ ПОЗ. 5 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1 С ДЕТАЛЯМИ ПОЗ. 2.

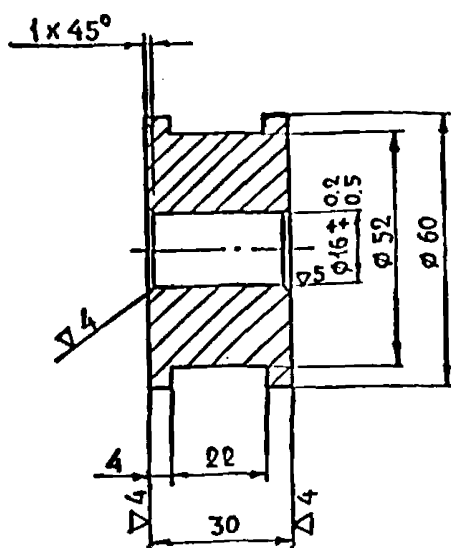
								МПЗ.01.00.100 СБ					
							РАМА				АНТ	МАСКА	ТАСИГА
							СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					30.7	1:5
											АНСТ	АНСТОВ I	
											ИВНОВ		



						МПЗ. 01.00. 103					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОУШИНА			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВ							0.3	1:1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	МР					ЛИСТ			ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.							ЛИСТ 5. ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 14637-69			ЦНИИЭП ЖИЛЩА	
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	МР									
УТВ.	МАРЕЕВ	МР	2.12.71	КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ И				



				МПЗ. 01. 00. 104			
				Прюшина			
				ЛНТ.		МАСЕЛ	МАСЛТАБ
						0.4	1:2
				ЛНСТ		ЛНСТОВ	
				ЛНСТ 5 ГОСТ 5681-57			
				СТ.3 ГОСТ 14637-69			
				ЩИНИЗП ЖИАНЦА			



					МПЗ. 01. 00. 201				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ступица		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ИВАНОВА	<i>Иванова</i>					0.5	1:1
ВРВ		МАРЕЕВ	<i>Мареєв</i>						
Г. КОНТР.							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
В. КОНТР.					СТЗ ГОСТ 380-71		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
УЧ. В.									
МАРЕЕВ									
МАРЕЕВ									

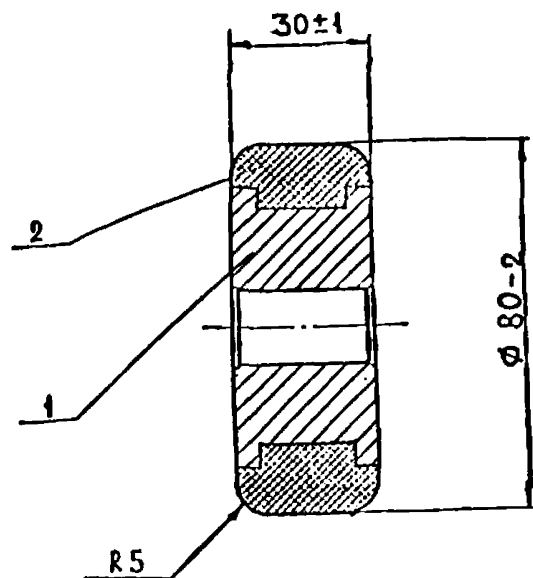
С т у п и ц а

CT 3 OCT 380-71

Копировал

ФОРМАТ II

1473.01.00.200 66



Шина вулканизируется к ступице
согласно указанным размерам

				МПЗ.01.00.200 СБ				
				Колесо		ЛИТ	МАССА	НАШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			0,6	1:1
ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП	ДАТА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Игорь						
ПРОБ.	МАРСЕВ	Игорь						
КОНТР.								
И.КОНТР.	МАРСЕВ	Игорь						
УТВ.	МАРСЕВ	Игорь	10.05.80.					
						ИНИЦИАЛ ИНИЦИАЛ		

Колесо

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЖИВНОЕ ЖИЗНЬ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

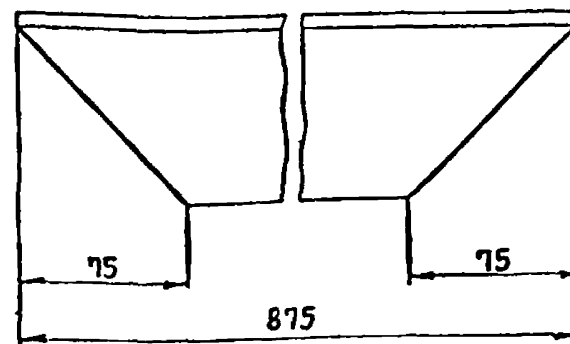
[illegible]

МНЗ.01.00.200

Колесо

КОПИРОВАА

ГОРБАТ 11

[illegible]

УГОЛОК

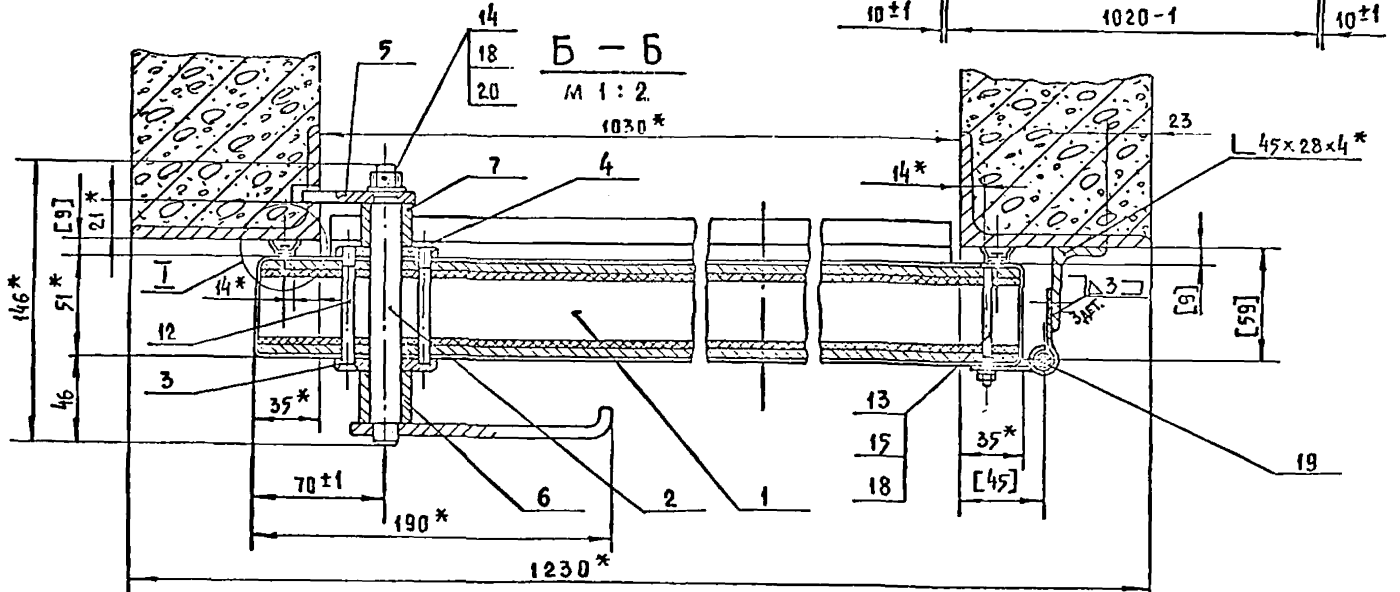
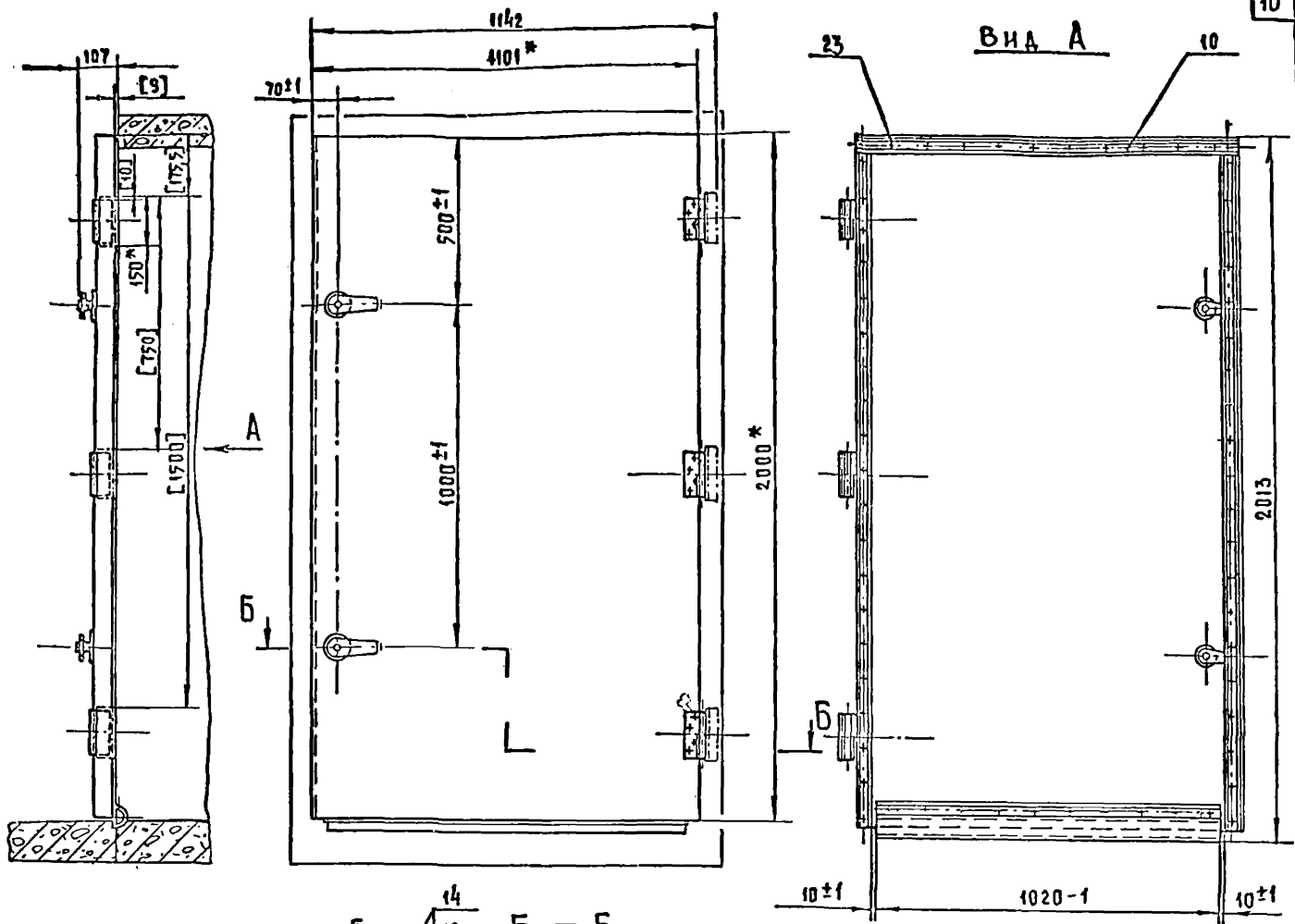
УГОЛОВ № 20-20-95, 1003 100757

ДЕНОВОК 613 ГСС 535-58

КОПИРОВАА БААЛОЗА

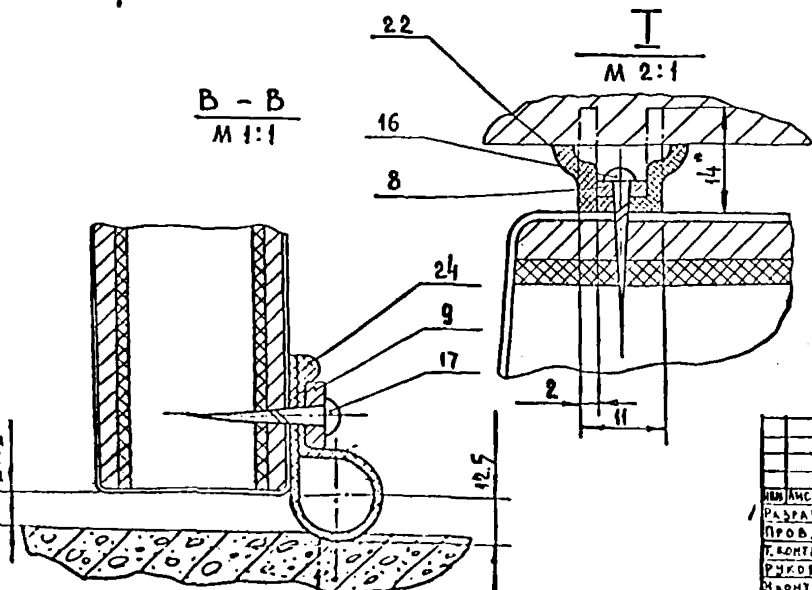
COMBAT

Konybovsa



В - В
М 1:1

И
М 2:1



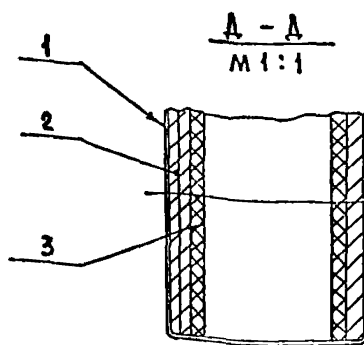
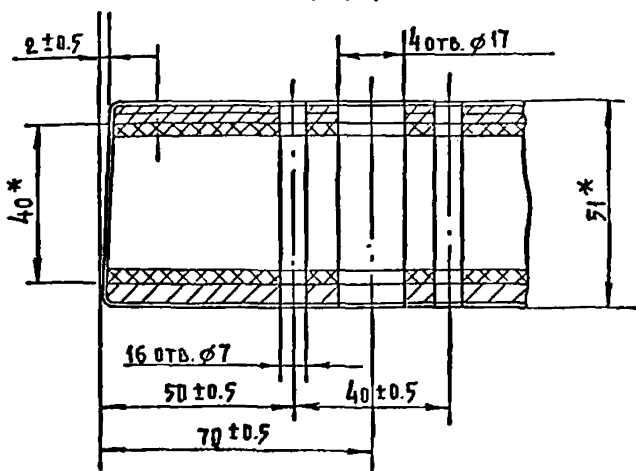
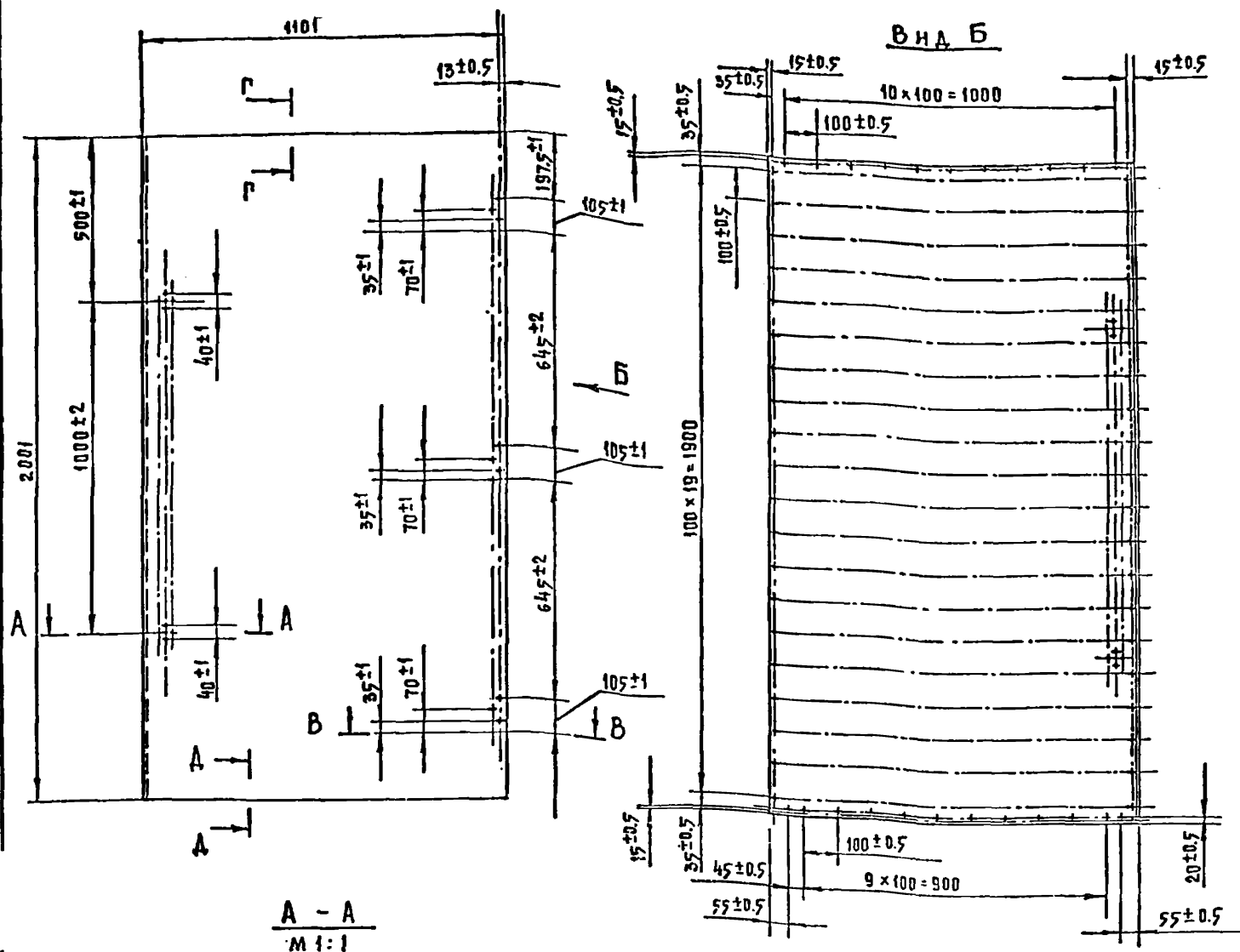
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.
3. ПЕТЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕСУЩЕМУ УГЛУ КАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

				МПЗ. 02.00.000 СБ				
				Д В Е Р Ь В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНТ.	МАССА	РАСЧЕТ
							56	1:10
ИЗМ. АНСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			АНСТ	АНСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	20.1	20.1					
ПРОВ.	МАРЧЕВ	20.1	20.1					
ТЕХ. КОНТР.	МАРЧЕВ	20.1	20.1					
РИСОВ.	МАРЧЕВ	20.1	20.1					
ЭКОНТР.	МАРЧЕВ	20.1	20.1					
УТВ.	МАРЧЕВ	20.1	20.1			ЩИИЗП ЖИАНЦА		

ЩИПЗП ЖИЛНИЦА

РАЗРАБ. 10.0-2 СЕРИЯ 003

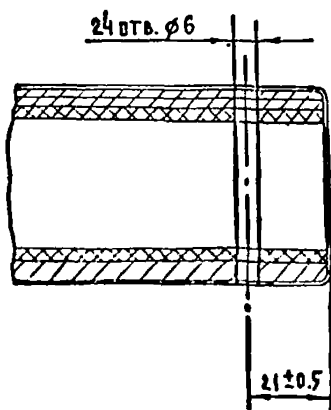
[10]



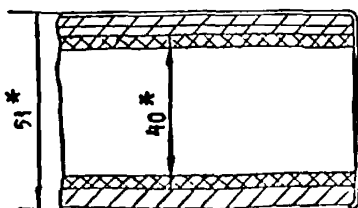
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0,5 мм ГОСТ 8075-56.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
Э ГОСТ 2850-58.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
Э ГОСТ 2850-58.
ПОЛОТНО ДВЕРИ Д 6
ГОСТ 6629-64.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ Э
ГОСТ 2850-58.
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0,5 мм ГОСТ 8075-56

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. Полотно ДВЕРИ выполняется по аналогии с ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГОНЯЕМАЯ) - по отраслевому стандарту: «ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ».

$$\frac{B - B}{M 1:1}$$


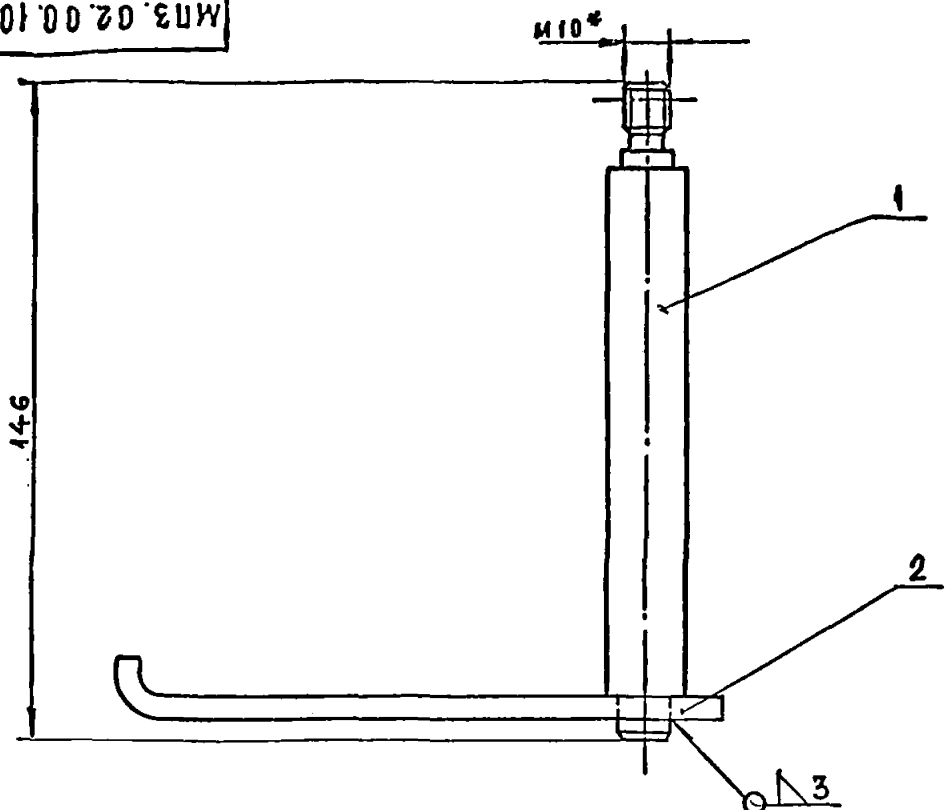
Г - Г повернуто
М 1:1

[illegible]

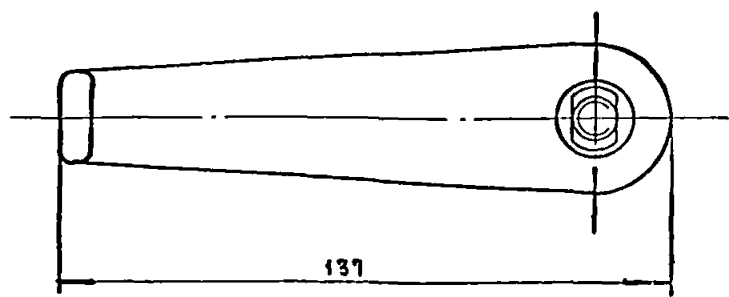
ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.100СБ

12



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60

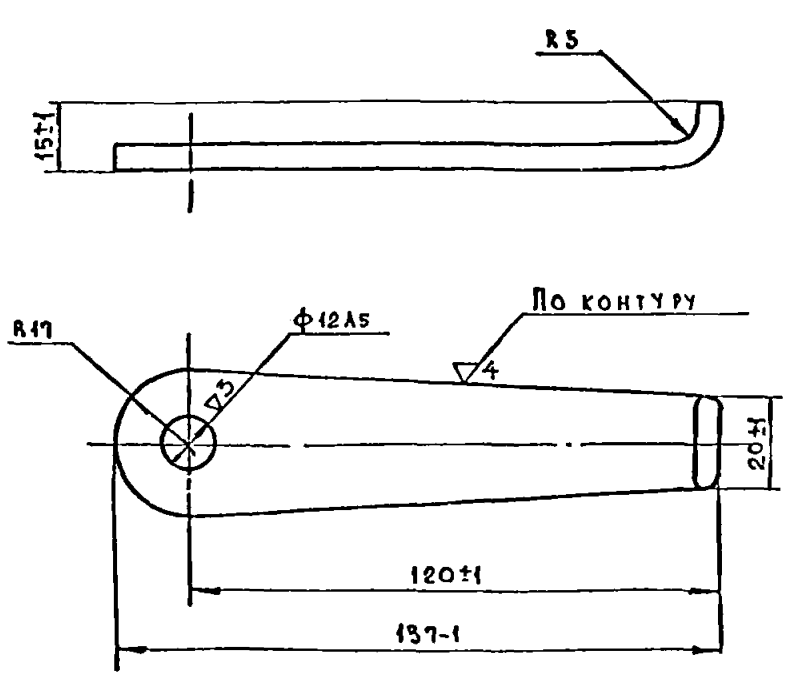


						МПЗ.02. 00.100СБ			
						ЗАМОК			
						ЛИТ	МАССА	МАСШТ.	
							0.45	1:1	
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА	

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.102

(Δ) 12

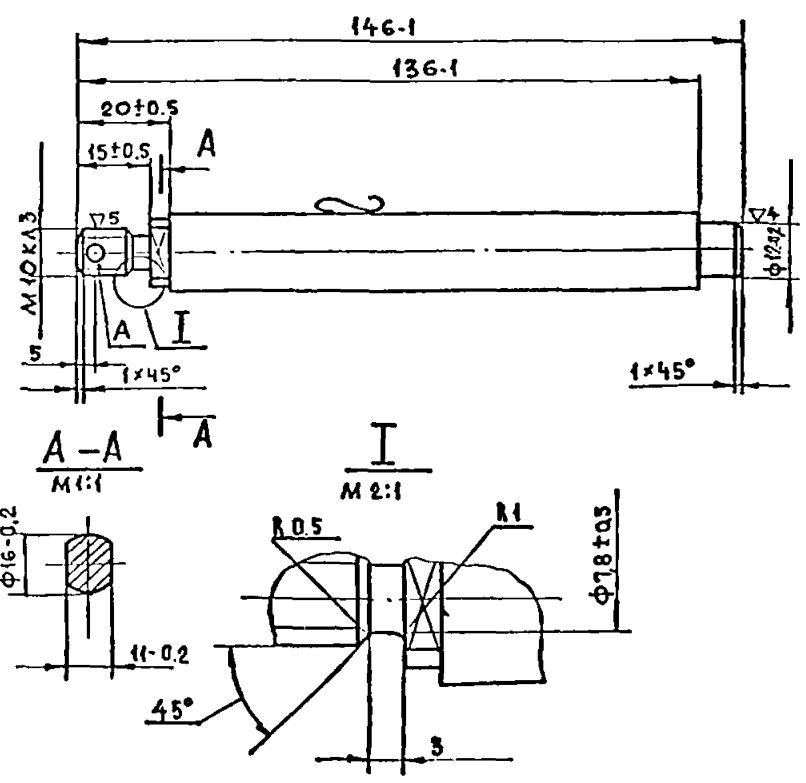


					МПЗ. 02.00.102			
ИЗМ	ЛИСТ	И ⁰	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИ	МАССА	МАСШ
РАЗРАБ		ИВАНОВА	ИВАНОВА				0.23	1:1
ПРОВ		МАРЛЕВ	МАРЛЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ		МАРЛЕВ	МАРЛЕВ			ЛИСТ 510СТ 5681-57		
УЧ		МАРЛЕВ	МАРЛЕВ			СТЗГОСТ 14637-69		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ 11

МПЗ.03.00.101

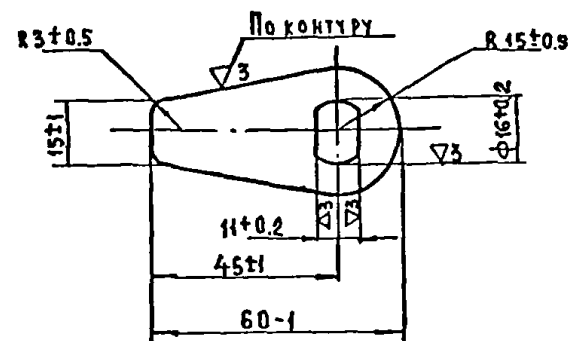
(Δ) 12



ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

						МПЗ.02.00.101			
						Ось	ЛМТ	МАССА	МАСШТ.
								0.22	1:1
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		Крыт	ВИБГОСТ 2590-71		
РАЗРАБ	ИВАНОВА						СТЗГОСТ 535-58		
ПРОГ	МАРЕЕВ						ЦНИИЭП Жилища		
И КОНТ									
И КОНТ	МАРЕЕВ								
УГА	МАРЕЕВ								

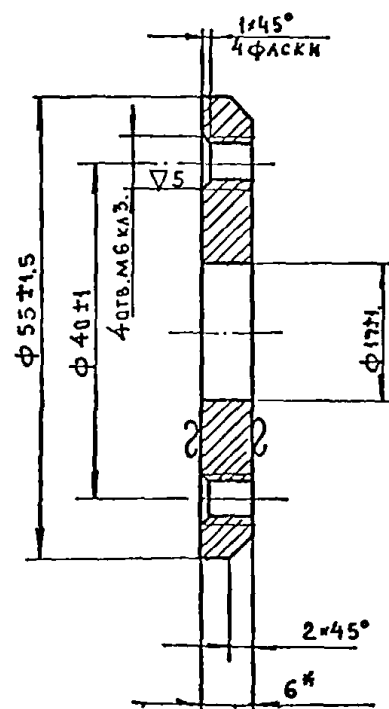
ФОРМАТ 11



ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.02.00.003
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11			
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			ЛИСТ 6 ГОСТ 5681-57
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11			СТЗ ГОСТ 14637-69
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II.

ФОРМАТ 11.

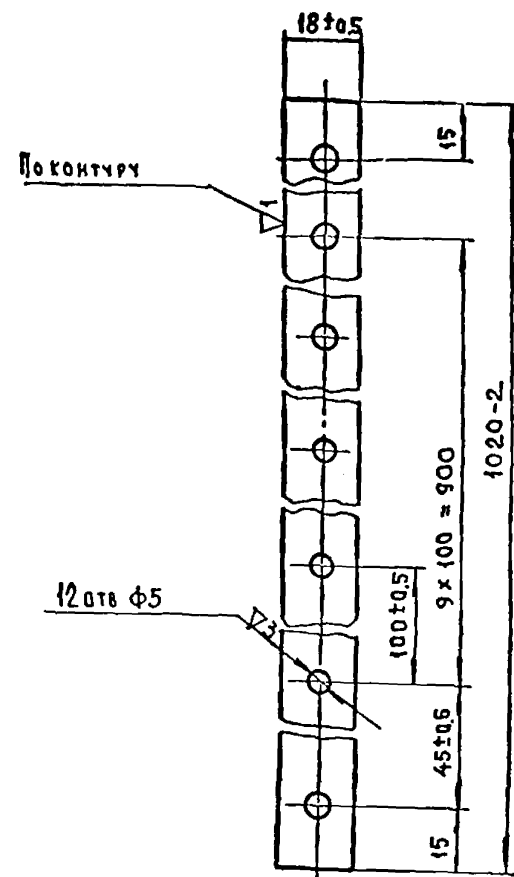


COPIES 41

CCRMAY 18

141 (Δ) 2

МПЗ.02.00.007

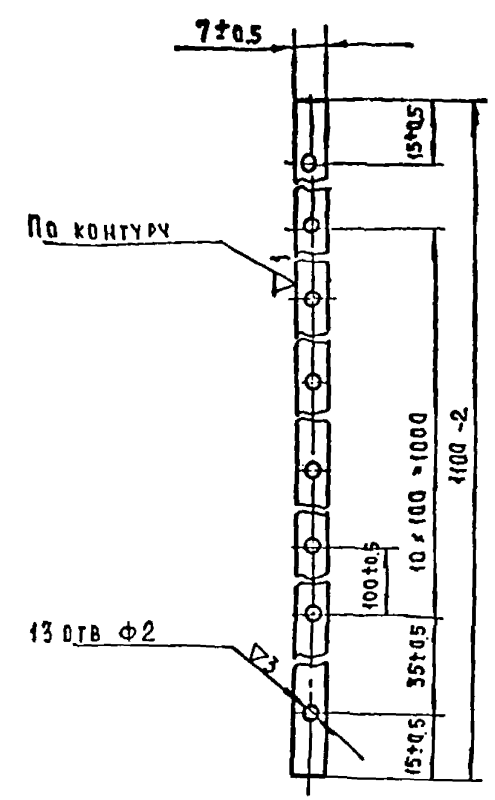


ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.007				Планка			ЛМТ	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	0.12	0.43	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ПОДП.	ДАТА	ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	

(Δ) 2

МПЗ.02.00.008

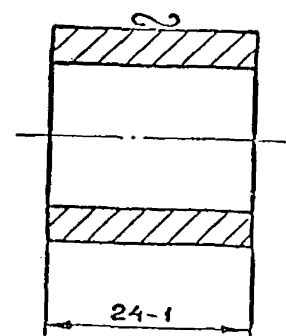


ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.008				Планка			ЛМТ	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	0.12	0.12	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ПОДП.	ДАТА	ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	

(Δ) 2

МПЗ.03.00.005

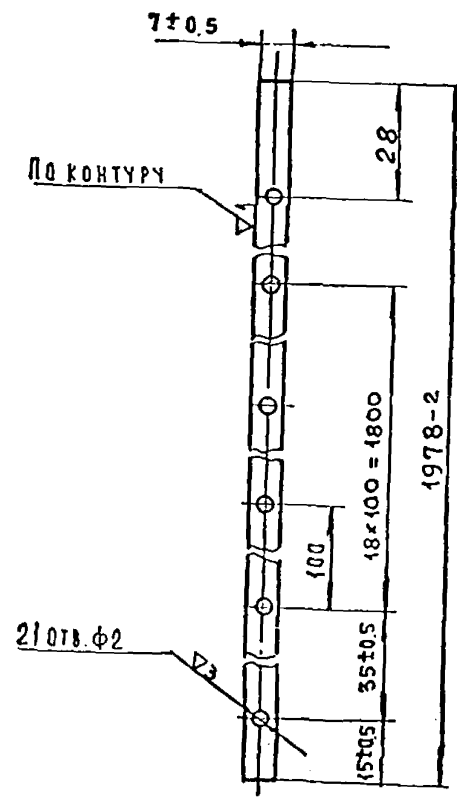


ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.00.005				Втулка			ЛМТ	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	0.21	0.08	2:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ПОДП.	ДАТА	ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	

(Δ) 2

МПЗ.02.00.006



ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.006				Планка			ЛМТ	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	0.21	0.21	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ПОДП.	ДАТА	ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	И. КОНТ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	ДАТА	УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	Лист	Листов	

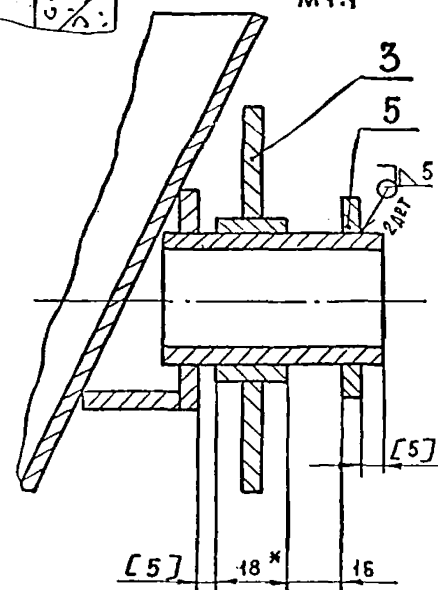
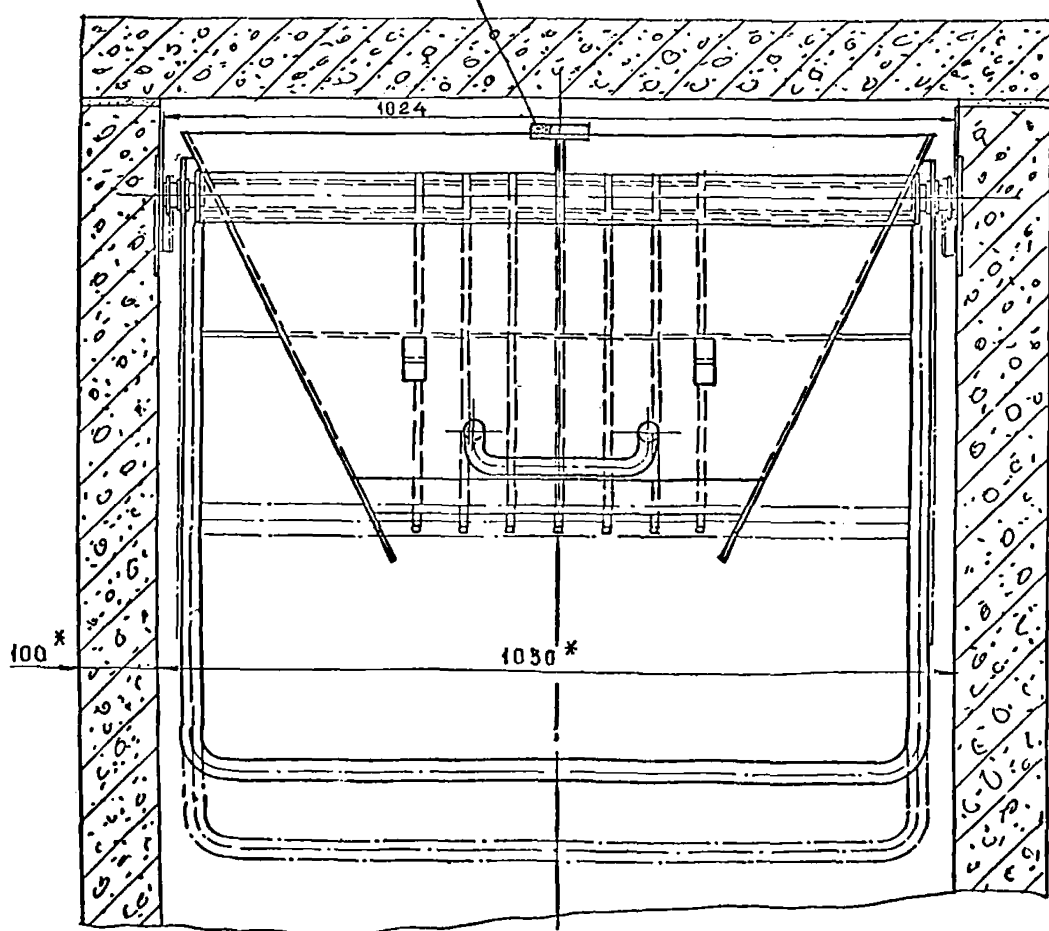
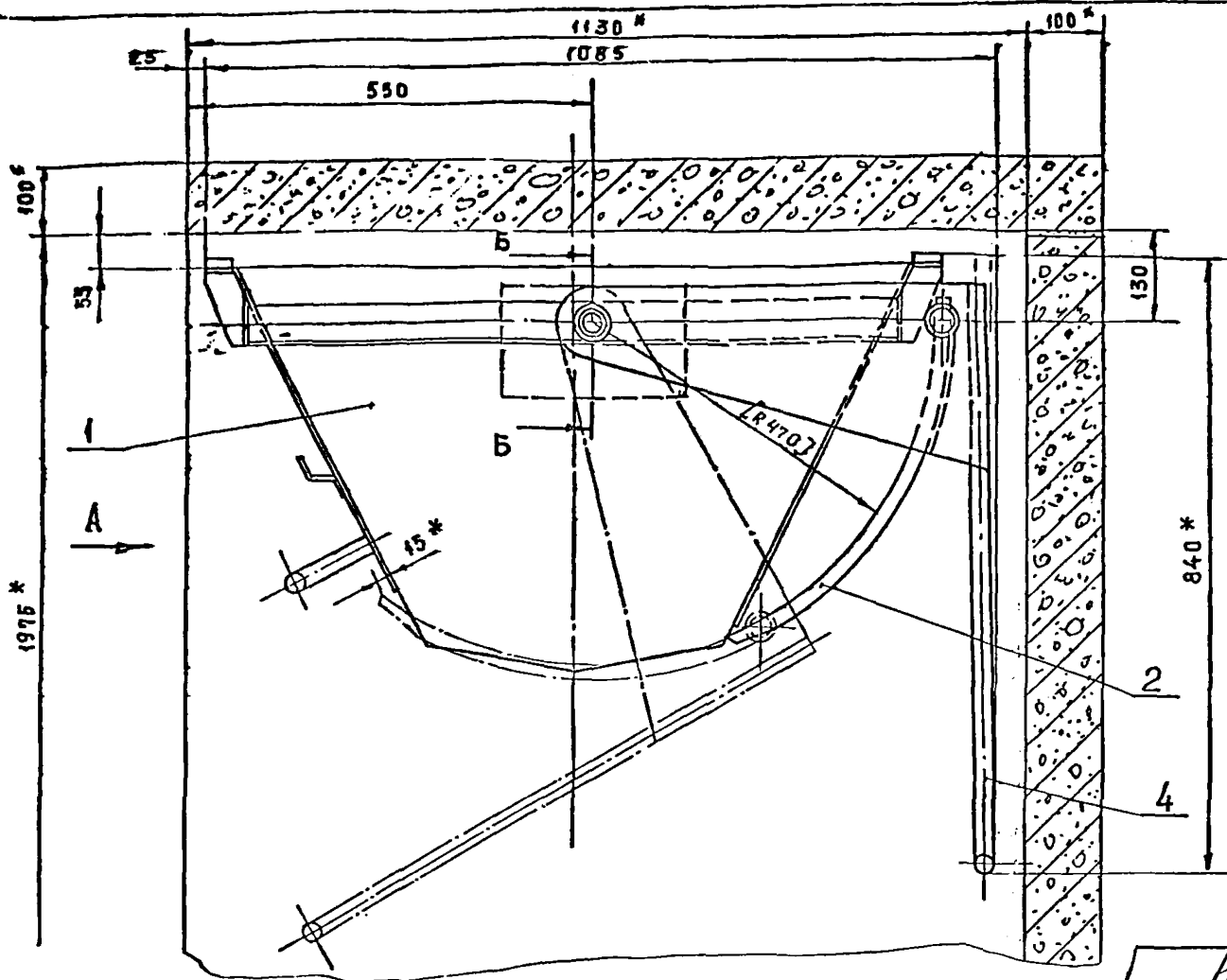
РАЗАЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1	
12	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2	
				ДЕТАЛИ		
11	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2	
11	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2	
11	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2	
11	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2	
11	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2	
11	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2	
11	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1	
11	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12			ВИНТ 2 ГОСТ 17475-72 МБх65-36	8	
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	ИЗ	1	
ПРОБ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
И КОНТР			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
УТВ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
			ДВЕРЬ В СБОРЕ			
			ЦНИИЭП		ИЗНАИЩА	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		ВИНТ 2 ГОСТ 17475-72 МБх65-36	12	
		14		ГАЙКА М10		
		15		ГОСТ 5919-70	2	
		16		ГАЙКА М5		
		17		ГОСТ 5927-70	12	
		18		ШТУРП А2х20		
		19		ГОСТ 1144-70	56	
		20		ШТУРП А5х35		
		21		ГОСТ 1144-70	12	
		22		ШАЙБА ГОСТ 11371-58 10-005	2	
		23		5-005	12	
		24		ШПАНИТ 25х26,005 ГОСТ 397-66	2	
		25		ПЕТАЯ ПИД 130 ГОСТ 5088-72	3	
		26		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ШПРИЦОВАННЫЙ L=1989 мм	2	НОСК. 3-А РТИ. КОТТЕ РАШЕРИ СМ. 1
		27		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ШПРИЦОВАННЫЙ L=1100 мм	1	НОСК. 3-А РТИ. КОТТЕ РАШЕРИ СМ. 1
		28		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ МК-995 ТУ 1385-204-65 L=1020		ВОДЯНСКИ 3-А РТИ
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	ИЗ	1	
ПРОБ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
И КОНТР			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
УТВ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
			ЗАМОК			
			ЦНИИЭП		ИЗНАИЩА	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		МПЗ.02.01.001	ОБШИВКА Лист 80,5 ГОСТ 3680-57 3-й ст 3, ГОСТ 16523-70 2100х1200	2	Оцинко- ванный 10 кг
64	2		МПЗ.02.01.002	ПЛИТА КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ 3 ГОСТ 2850-58 2000х1100	3	6 кг
64	3		МПЗ.02.01.003	ДВЕРЬ ПОЛОТНО ДБ ГОСТ 6629-64	1	14 кг
			МПЗ.02.01.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	ИЗ	1	
ПРОБ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
И КОНТР			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
УТВ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
			ДВЕРЬ			
			ЦНИИЭП		ИЗНАИЩА	
ФОРМАТ 11						

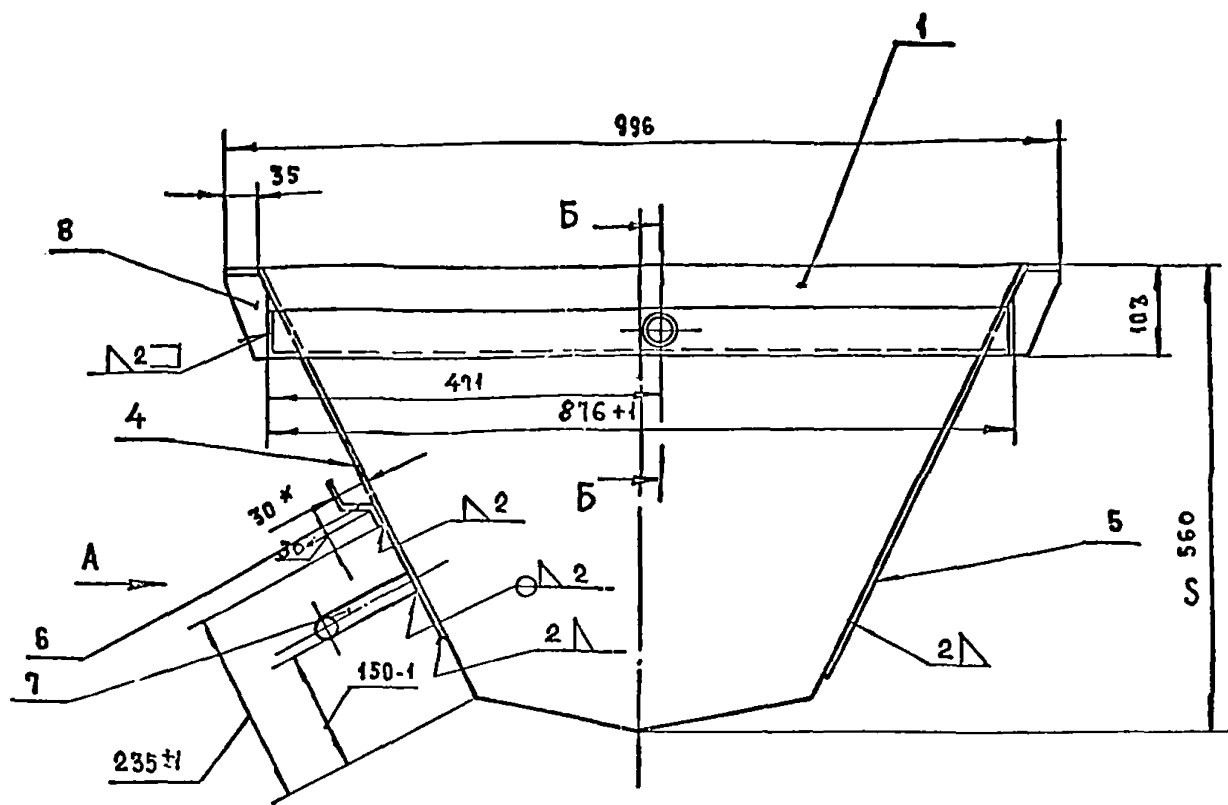
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ.02.00.101	ОСЬ	1	
11	2		МПЗ.02.00.102	РУЧКА	1	
			МПЗ.02.00.100			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	ИЗ	1	
ПРОБ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
И КОНТР			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
УТВ			МАРЕЕВ	ИЗ	1	
			ЗАМОК			
			ЦНИИЭП		ИЗНАИЩА	
ФОРМАТ 11						



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
 3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.3 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВЕРКИ ЩЕК ПОЗ.3 К СКОБЕ ПОЗ.4 И ГРЕБЁНКИ ПОЗ.2, С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
 4. ДЕТАЛИ ПОЗ.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКЕ ПОЗ.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ-07-6022-64.

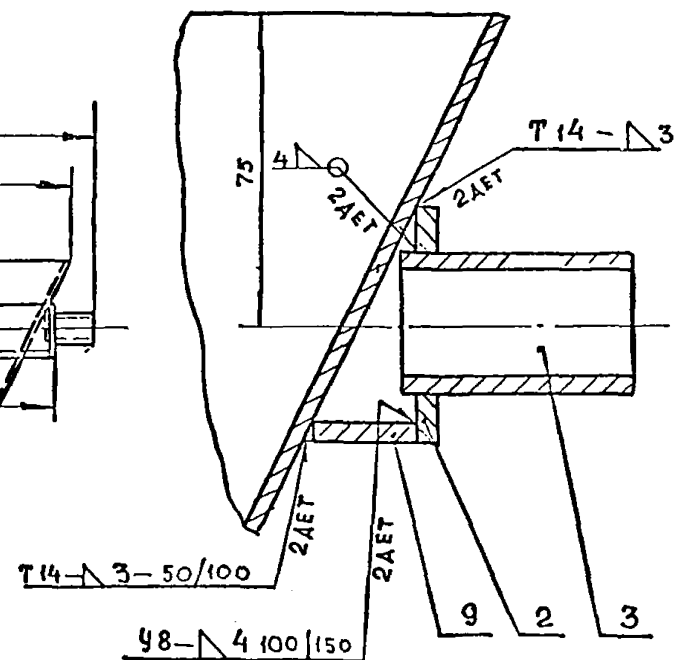
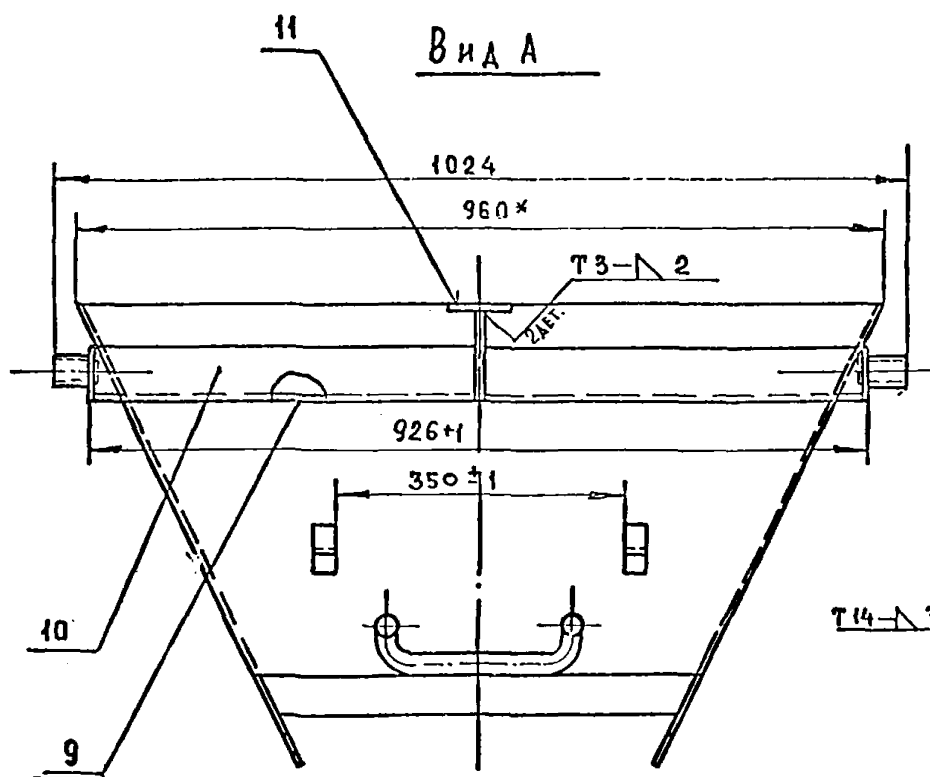
ИЗМЕНИЛ	И.А.ОКУМ	ПОДП	И.А.ОКУМ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПРОБ	МАРКОВ
СВЕР	МАРКОВ	УТВ	МАРКОВ

МПЗ.03.00.000 СБ			
НАСАДОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
		72.5	1:5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЗП ИЛЛЮСТ			



6-5

M4:1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60.

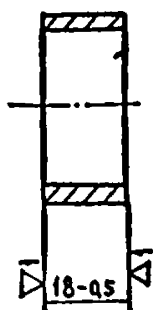
[illegible]

ГОРМАТ 22

7-743

МПЗ.03.00.102

(Δ) 2



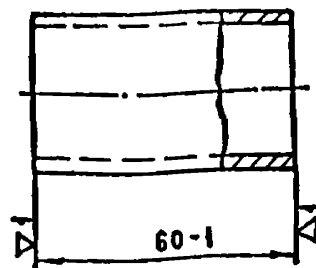
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.00.102			
ТРУБА		ЛИСТ	МАССА
			0.05
		ЛИСТОВ	1
ТРУБА 32		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ГОСТ 3262-62			

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.003

(Δ) 19



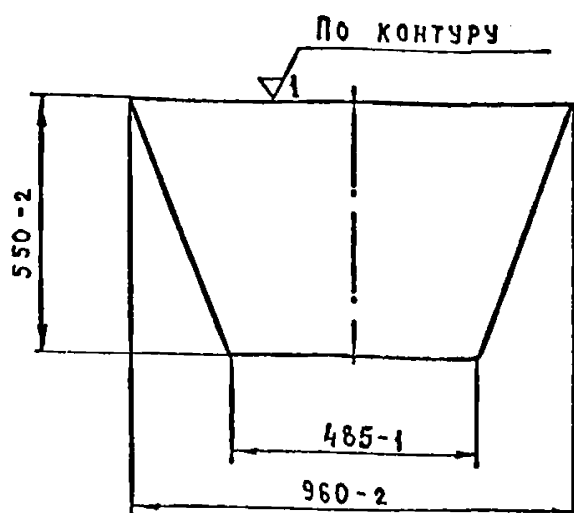
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.01.003			
ВТУЛКА		ЛИСТ	МАССА
			1.8
		ЛИСТОВ	1
ВТУЛКА 37.5		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ГОСТ 8734-58			
А20 ГОСТ 8733-66			

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.005

(Δ) 2



РАЗДЕЛ 40.8-2 СЕРИЯ 83

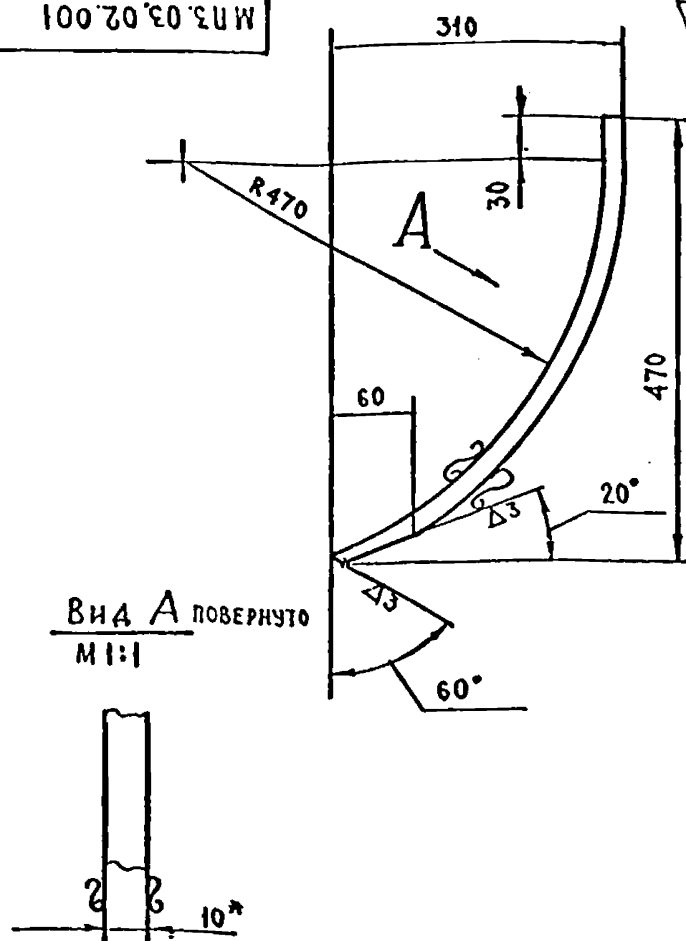
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.01.005			
ЛИСТ		ЛИСТ	МАССА
			9.65
		ЛИСТОВ	1
ЛИСТ 3		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ГОСТ 5681-57			
3-ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70			

ФОРМАТ II

МПЗ.03.02.001

(Δ) 1



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.02.001			
ВИЛА		ЛИСТ	МАССА
			0.9
		ЛИСТОВ	1
ПОЛОСА 10*20		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ГОСТ 103-57			
СТ.3 ГОСТ 535-58			

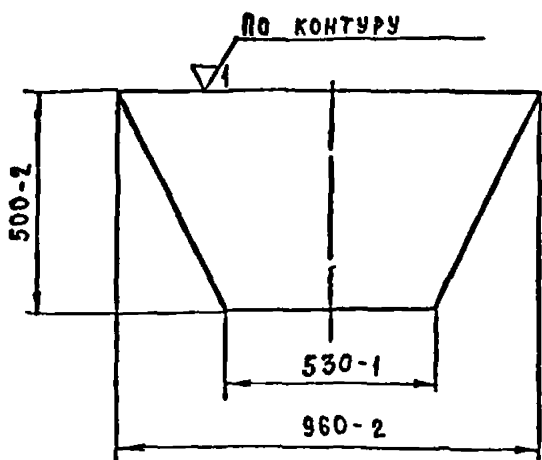
ФОРМАТ II

7-443

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.01.004

(Δ) 20



МПЗ.03.01.004

ЛИСТ

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

7.8 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

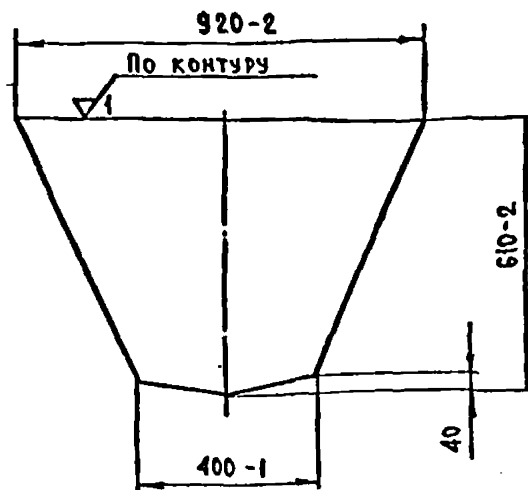
ЛИСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.001

(Δ) 20



МПЗ.03.01.001

ЛИСТ

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

9.5 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

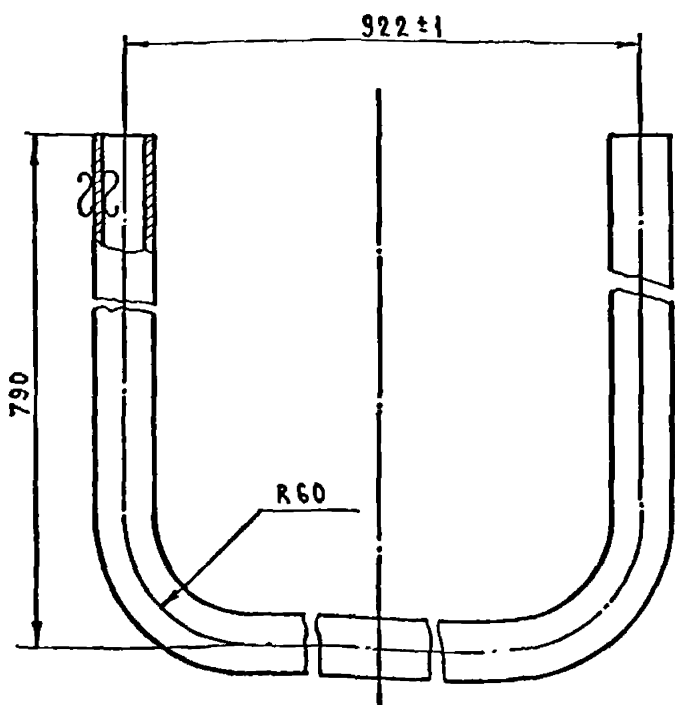
ЛИСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.00.001

(Δ) 1



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 мм

МПЗ.03.00.001

СКОБА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

4.07 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

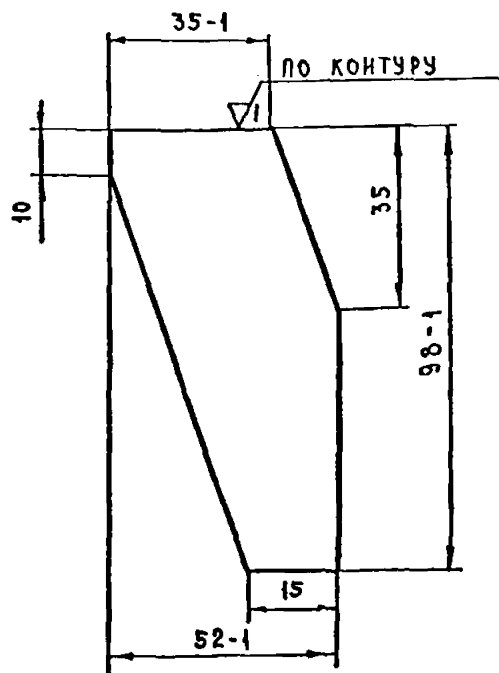
ТРУБА 20
ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.008

(Δ) 20



МПЗ.03.01.008

РЕБРО

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

0.08 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

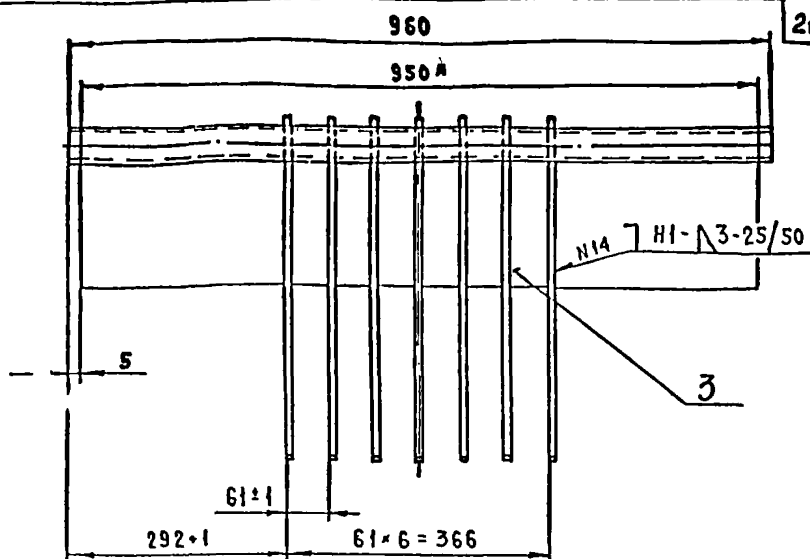
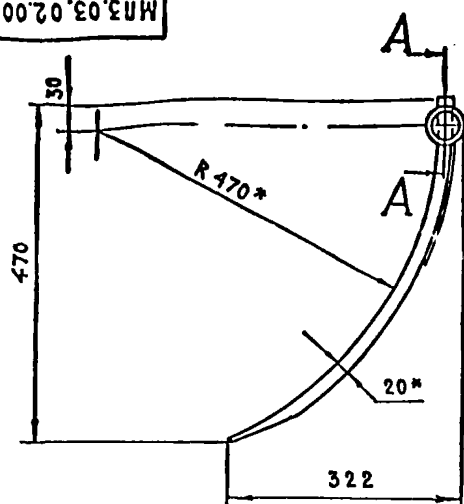
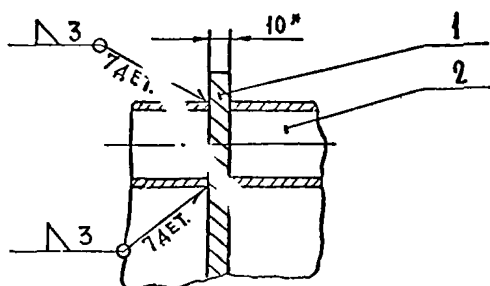
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

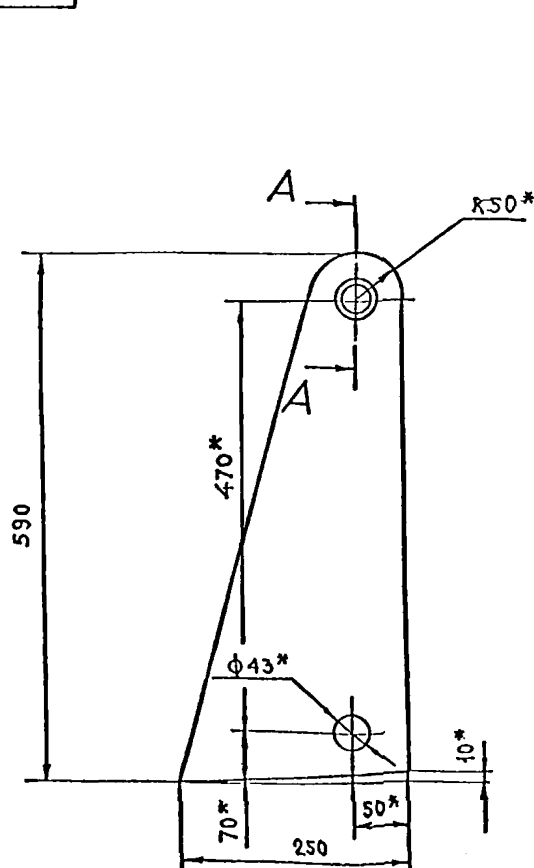
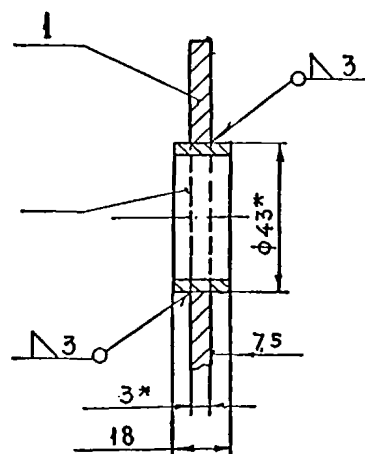
МЛЗ.03.02.000.СБ

A - A
M 1:2

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
3-42А ГОСТ 9467-60

МЛЗ.03.02.000.СБ				ГРЕБЕНКА			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1	13,5	1:5
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
УТВ.	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ФОРМАТ 12		

МЛЗ.03.00.100.СБ

A - A
M 1:1

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
3-42А ГОСТ 9467-60

МЛЗ.03.00.100.СБ				КРОНШТЕЙН			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1	235	1:4
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
УТВ.	МАРЕЕВ	ИЗМ	ДАТА				ФОРМАТ 12		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ 03.01.000	БУНКЕР	1	
22	2		МПЗ 03.02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3		МПЗ 03.00.100	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		1
11	4		МПЗ 03.00.001	СКОБА	1	
11	5		МПЗ 03.00.002	ШАЙБА	2	
04	6		МПЗ 03.00.003	НАКЛАДКА		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИНА		
				5МБ-А-М		
				ГОСТ 7338-65		
				75x35	2	0.02КГ
			МПЗ 03.00.000			
			НАСАДОК			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03.01.001	ЛИСТ	2	
11	2		МПЗ 03.01.002	ПОЛОСА	2	
11	3		МПЗ 03.01.003	ВТУЛКА	2	
11	4		МПЗ 03.01.004	ЛИСТ	1	
11	5		МПЗ 03.01.005	ЛИСТ	1	
11	6		МПЗ 03.01.006	СКОБА	2	
11	7		МПЗ 03.01.007	РУЧКА	1	
11	8		МПЗ 03.01.008	РЕБРО	2	
04	9		МПЗ 03.01.009	ПОЛОСА		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				866x25	4	0.85КГ
04	10		МПЗ 03.01.011	ПОЛОСА		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				916x55	2	1.95КГ
04	11		МПЗ 03.01.012	ПЛАТНИК		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				75x35	2	0.1КГ
			МПЗ 03.01.000			
			БУНКЕР			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

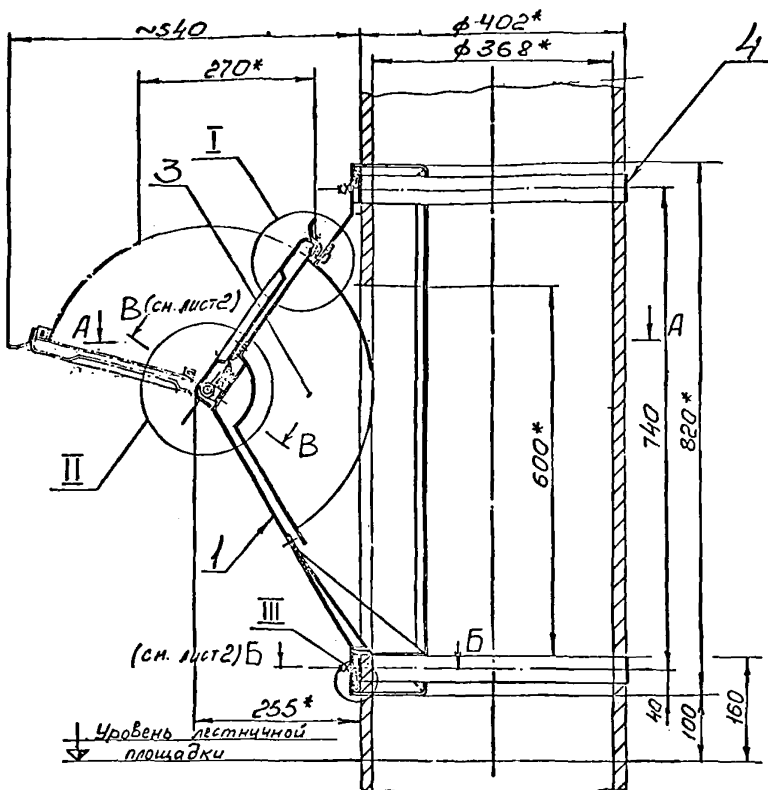
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

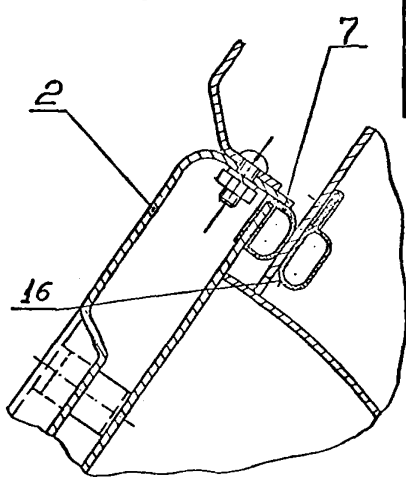
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	20.10.72
	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	РУКОВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	И. КОМП.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	УТВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72

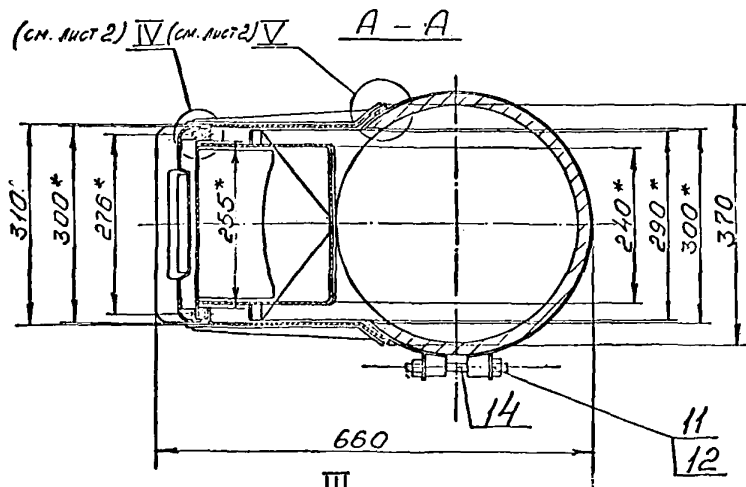
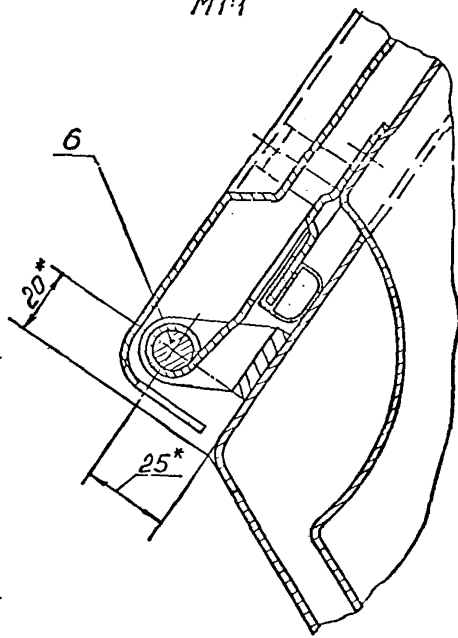
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	20.10.72
	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	РУКОВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	И. КОМП.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	УТВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72



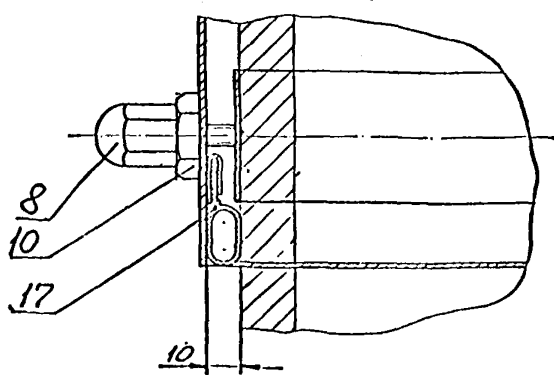
I
M1:1



II
M1:1



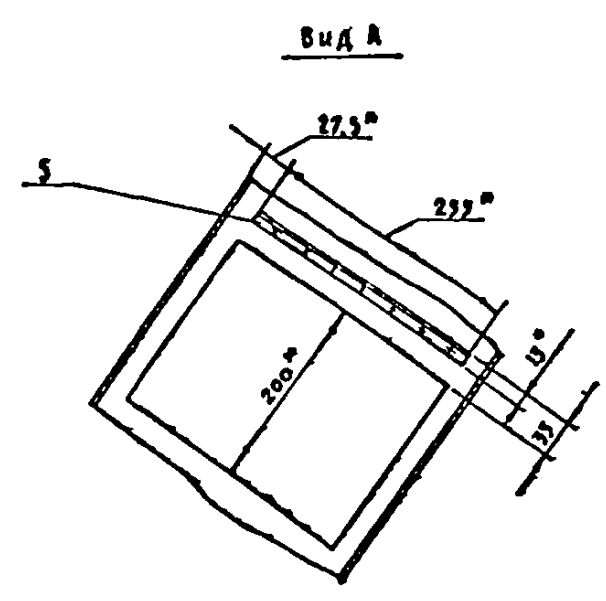
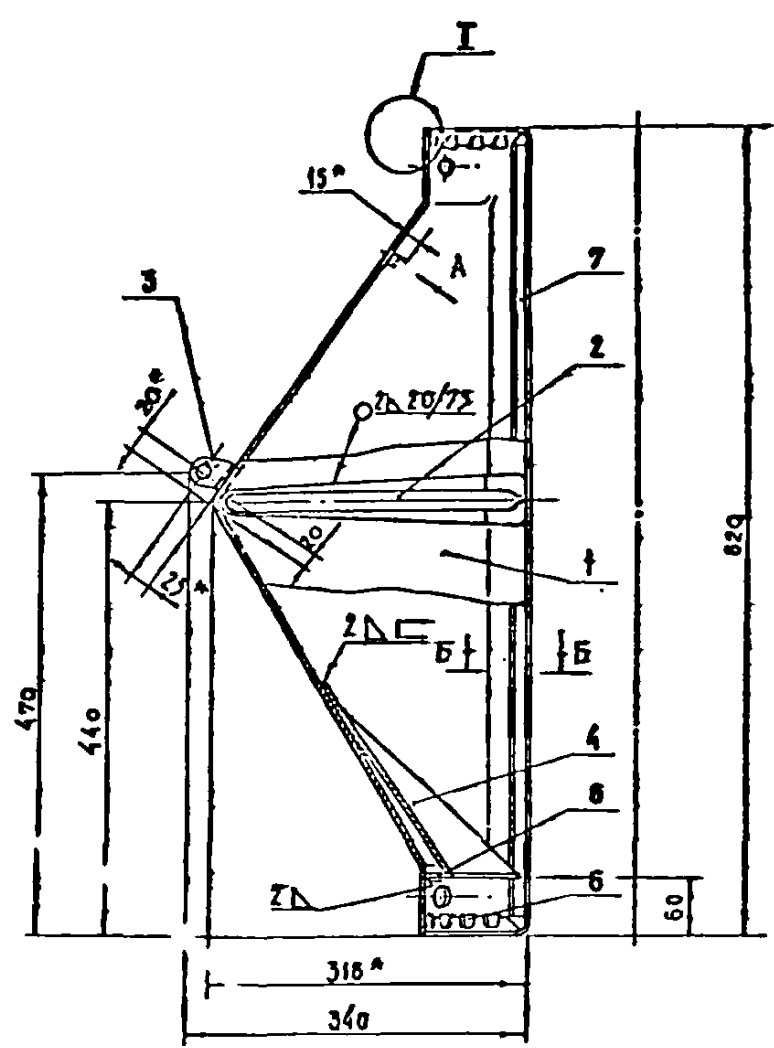
III
M1:1



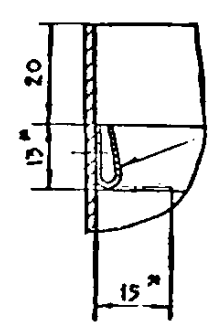
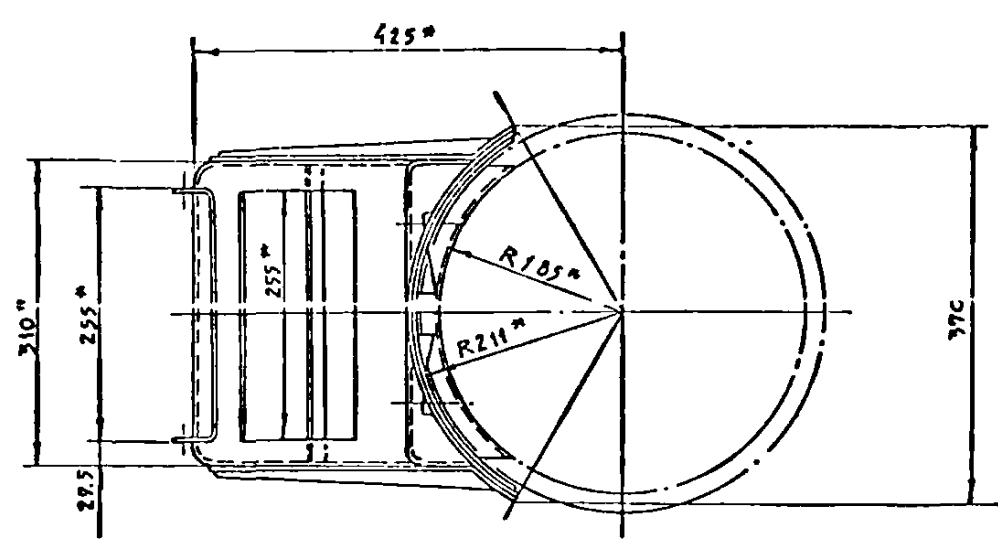
1. * Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом введения в действие с 1 янв. 1973г. нового ГОСТа 1839-72 (Вискоцементные трубы, безнапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана МОЗ-02, разработанных Карачаровским заводом.

МПЗ.04.00.000.СБ				Копировал	
Исполн.	Н.С.С.С.	Подп.	Дата	Классификация	Лист
Разраб.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист
Проф.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист
Техн.р.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист
Вук.р.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист
Н.С.С.С.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист
Уч.р.	Н.С.С.С.	Проф.	1/73	Классификация	Лист

				МПС.04.00.300			
ИЗМ. ЛИСТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ХОМУТ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.					1
ПРОБ.	МАРСЕЕВ	И.И.					
РЭД.	МАРСЕЕВ	И.И.					
И КОНТР.	МАРСЕЕВ	И.И.					
УТВ.	МАРСЕЕВ	И.И.					
				ДНИИЭП <i>Жилища</i>			
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ II			

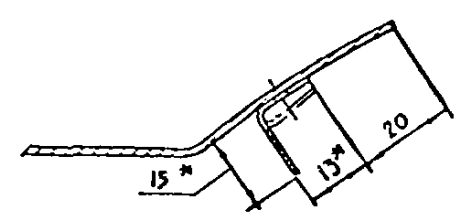


I
М 1:1



Загнуть при монтаже
РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ
ПР-14 СК-914

Б-Б
М 1:1

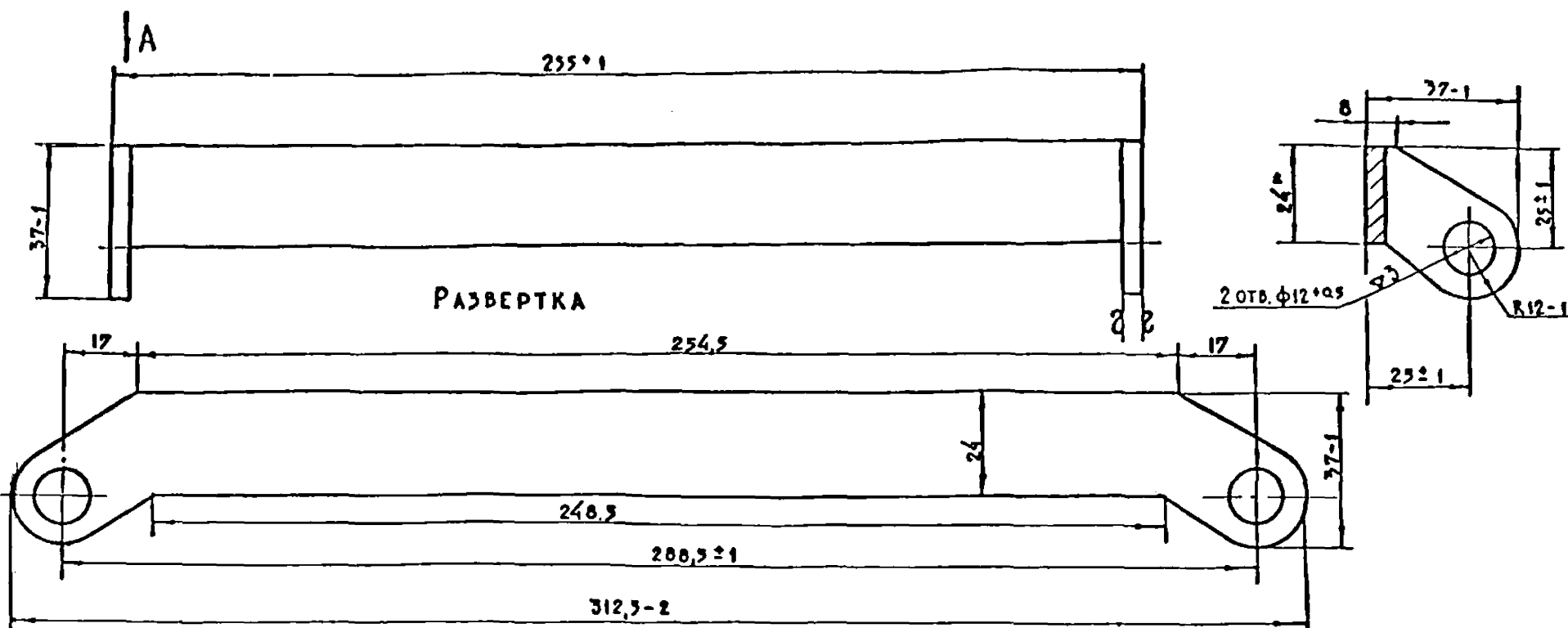


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А
ГОСТ 9467-60, КРОМЕ ОСОБО УКАЗАННЫХ МЕСТ.
3. ДЕТАЛИ ПОЗ. НН 5, 6, 7 СВАРЯТЬ С КОРПУСОМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 35 ... 45 ММ

				МПЗ. 04. 01. 000 СБ			
ИЗМ.	ИСТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС В СБОРЕ	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ИГАНОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10,05	1:5
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ					ЦНИИЭП жилища	
Р. У. К.	МАРЕЕВ					КОПИРОВАЛ	
И. КОНТР.	МАРЕЕВ					Оформ...	
Э. В.	МАРЕЕВ						

МПЗ.04.01.003

27(Δ)Δ



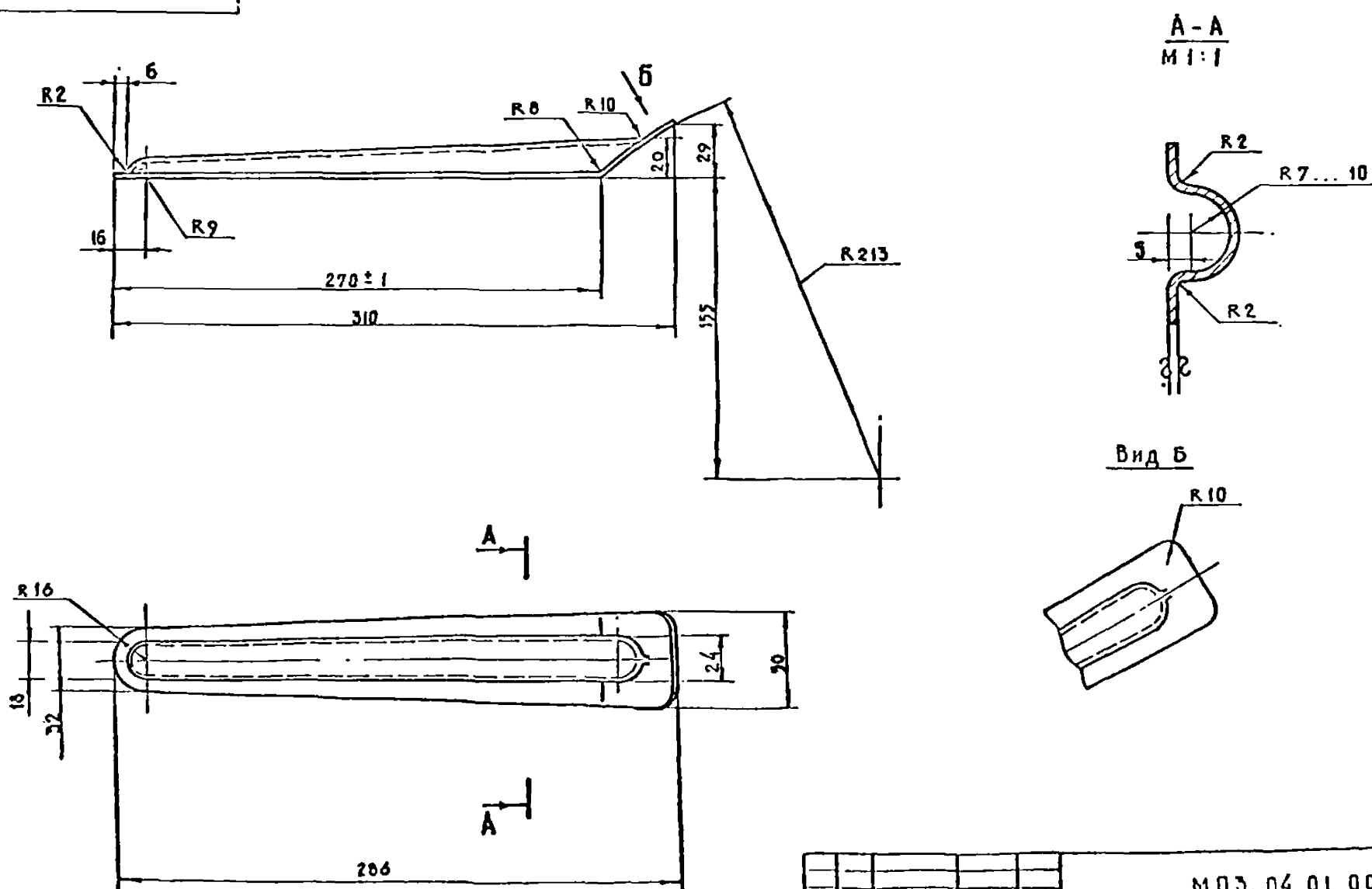
Вид А

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

						МПЗ. 04. 01. 003				
						С К О Б А		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
										0,27
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.		ИВАНОВА	<i>Иванова</i>							
ПРОВ.		МАРЕЕВ	<i>Марева</i>							
Т. КОНТР.		МАРЕЕВ	<i>Марева</i>							
Ч. КОНТР.		МАРЕЕВ	<i>Марева</i>			Лист		5 ГОСТ 5081-57		
УТВ.		МАРЕЕВ	<i>Марева</i>			Ст.3 ГОСТ 1637-69		ЦНИИЭП жилища		
						КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 12		

МПЗ.04.01.002

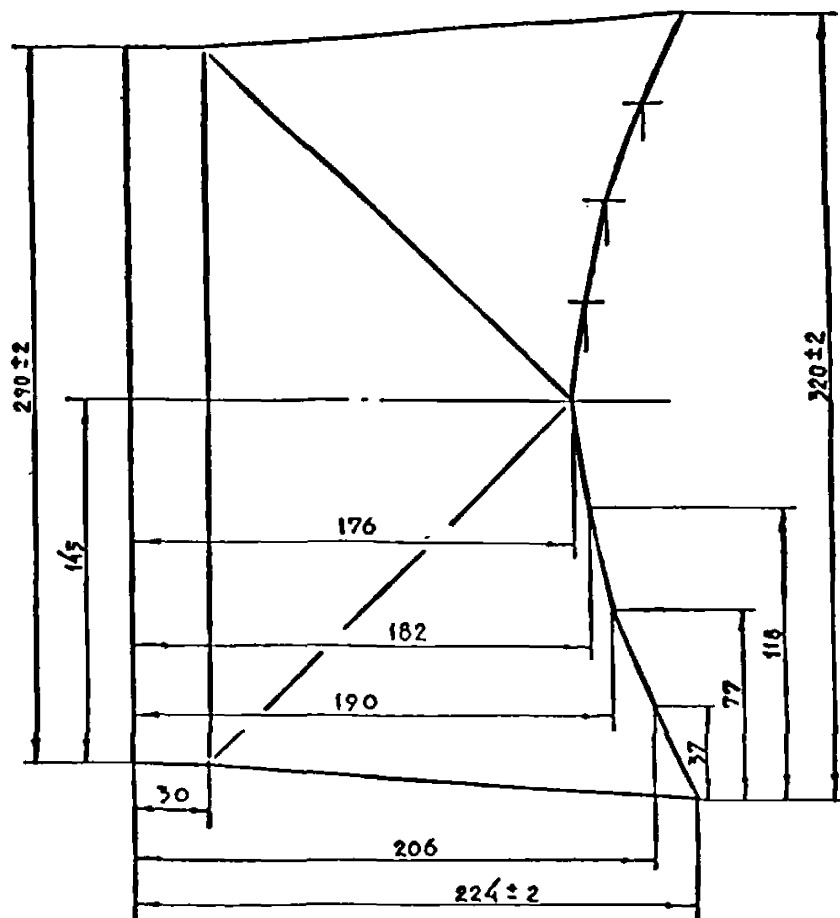
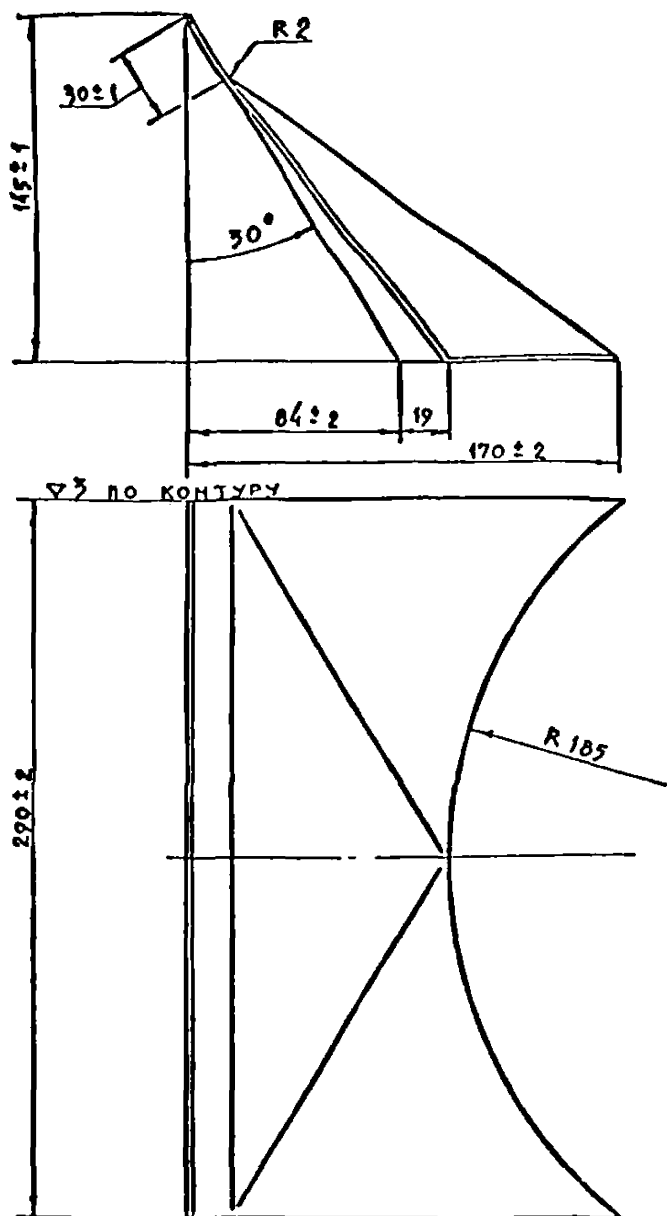
28(Δ)Δ

А-А
М 1:1

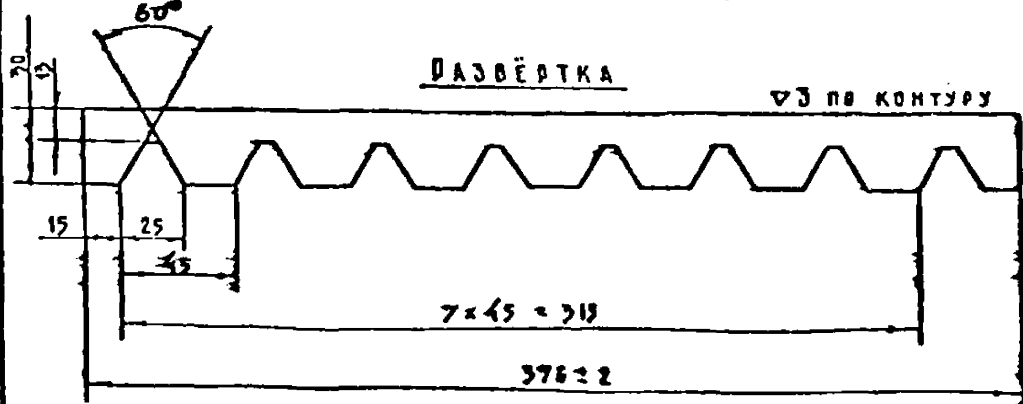
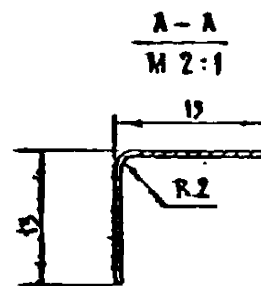
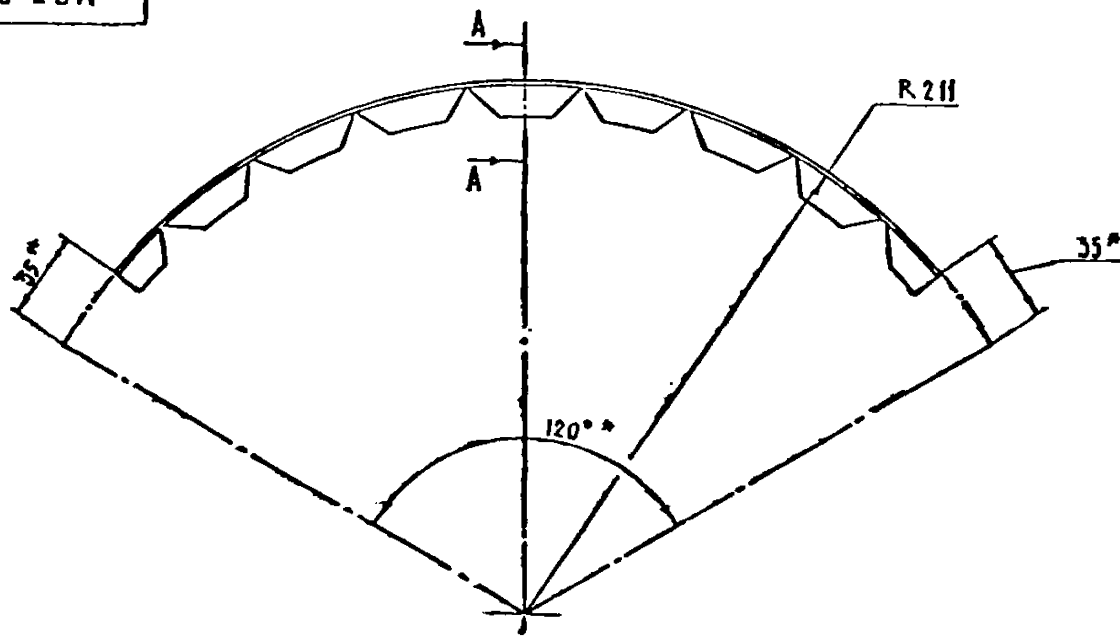
Вид Б

						МПЗ.04.01.002		
ИЗМ	ЛЕС	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИЛАНОВА	ЛЕС					0,25	1:2
ПРОВ.	МАРЕЕВ	ЛЕС				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	ЛЕС				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	ЛЕС			ЛИСТ 5	ГОСТ 5081-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	ЛЕС			3	СТ.3 ГОСТ 1637-69		
					КОПИРОВАЛ			
					ФОРМАТ 12			

РАЗВЕРТКА

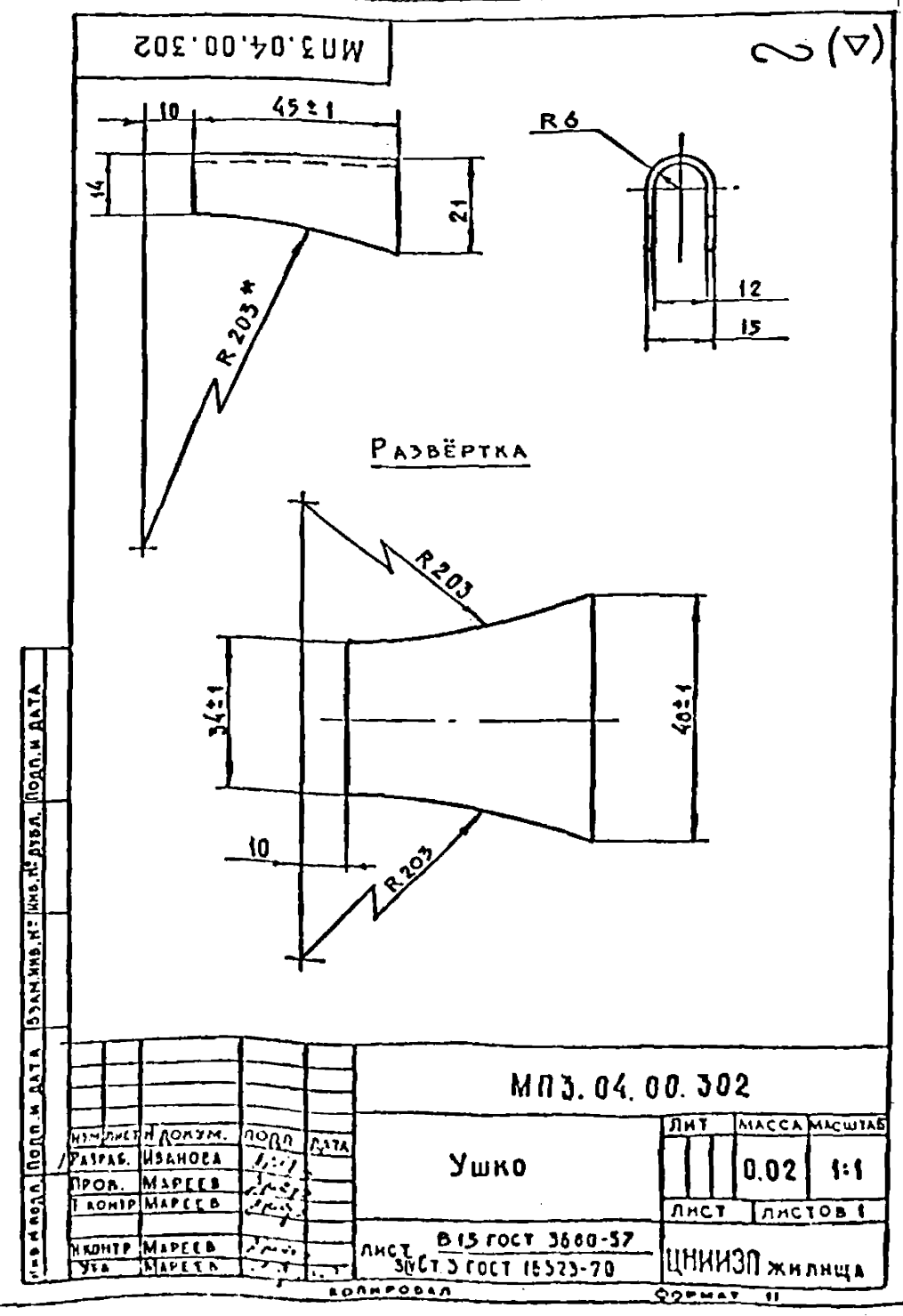
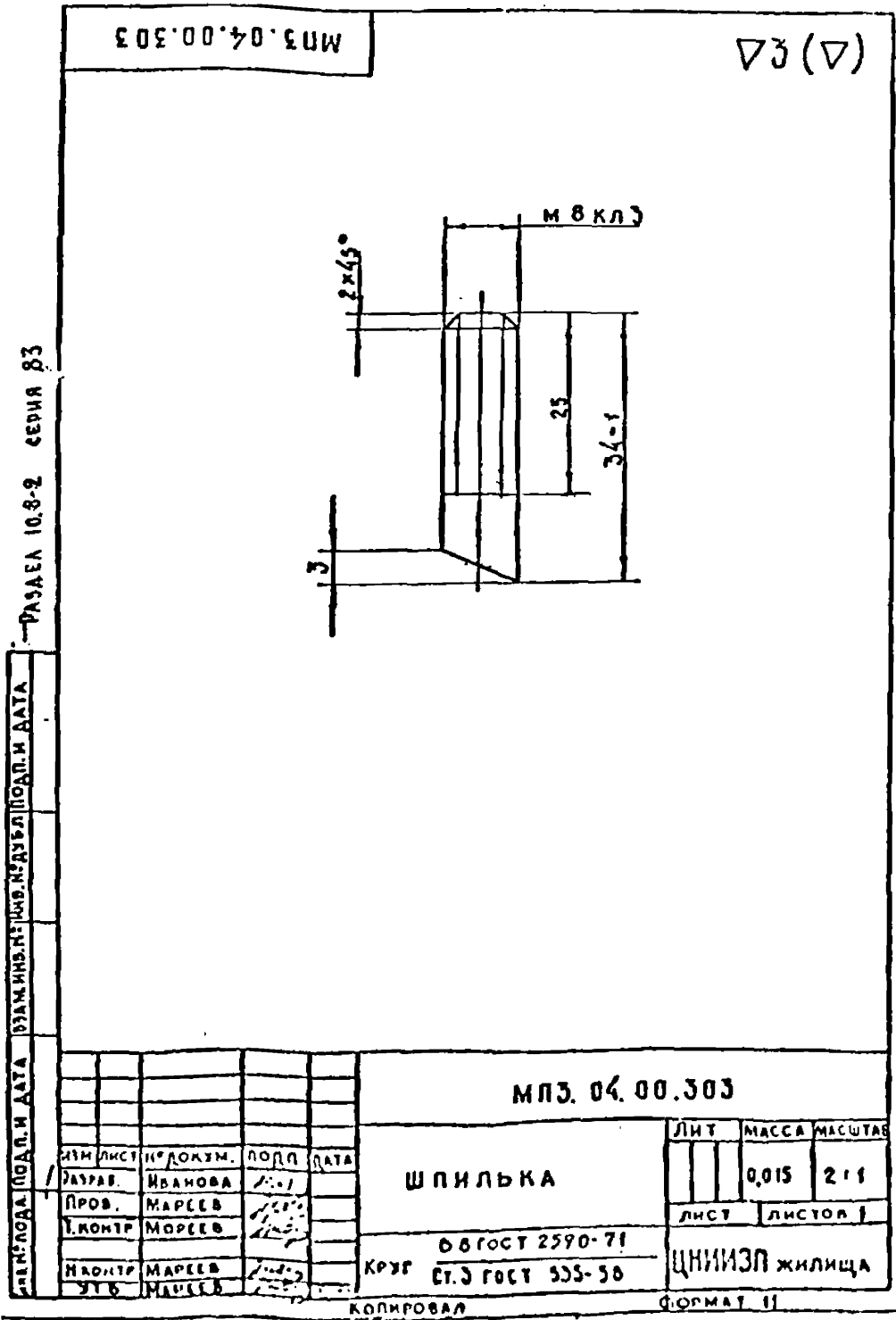
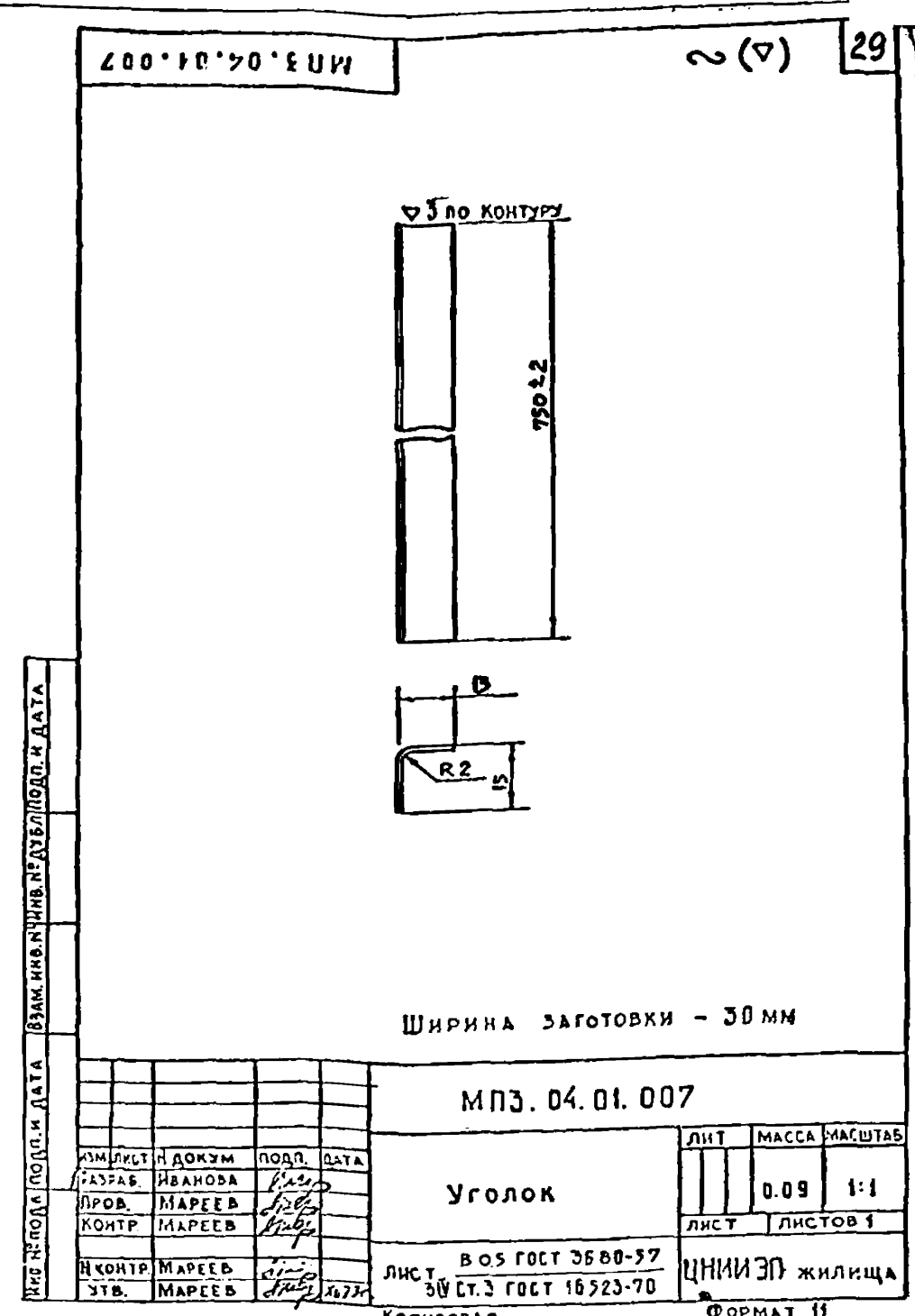
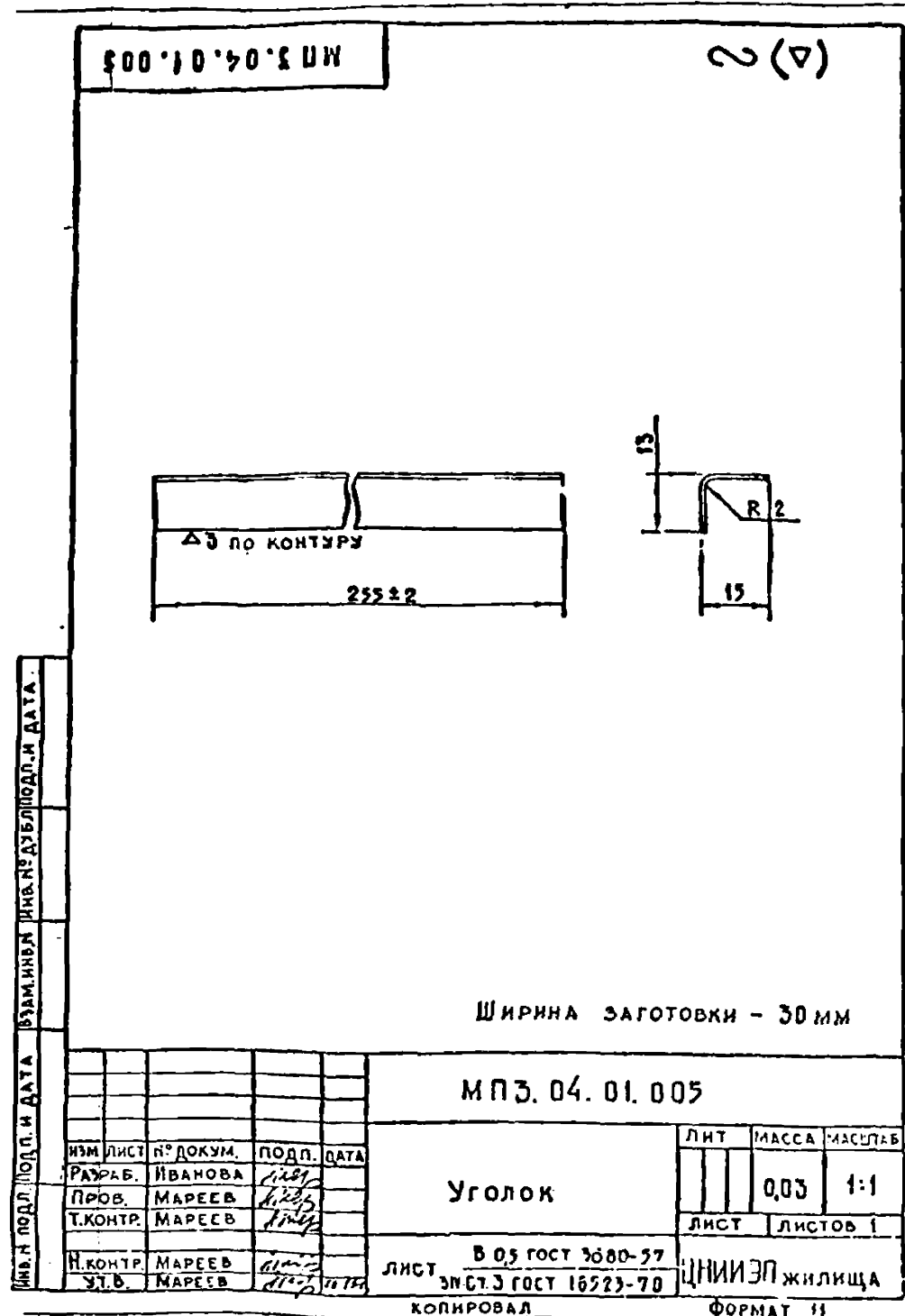


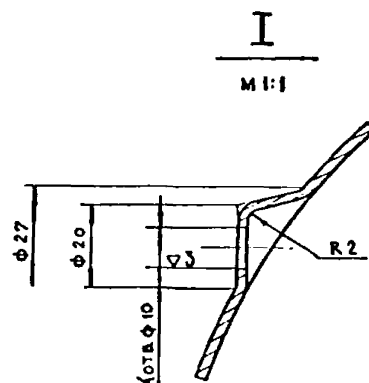
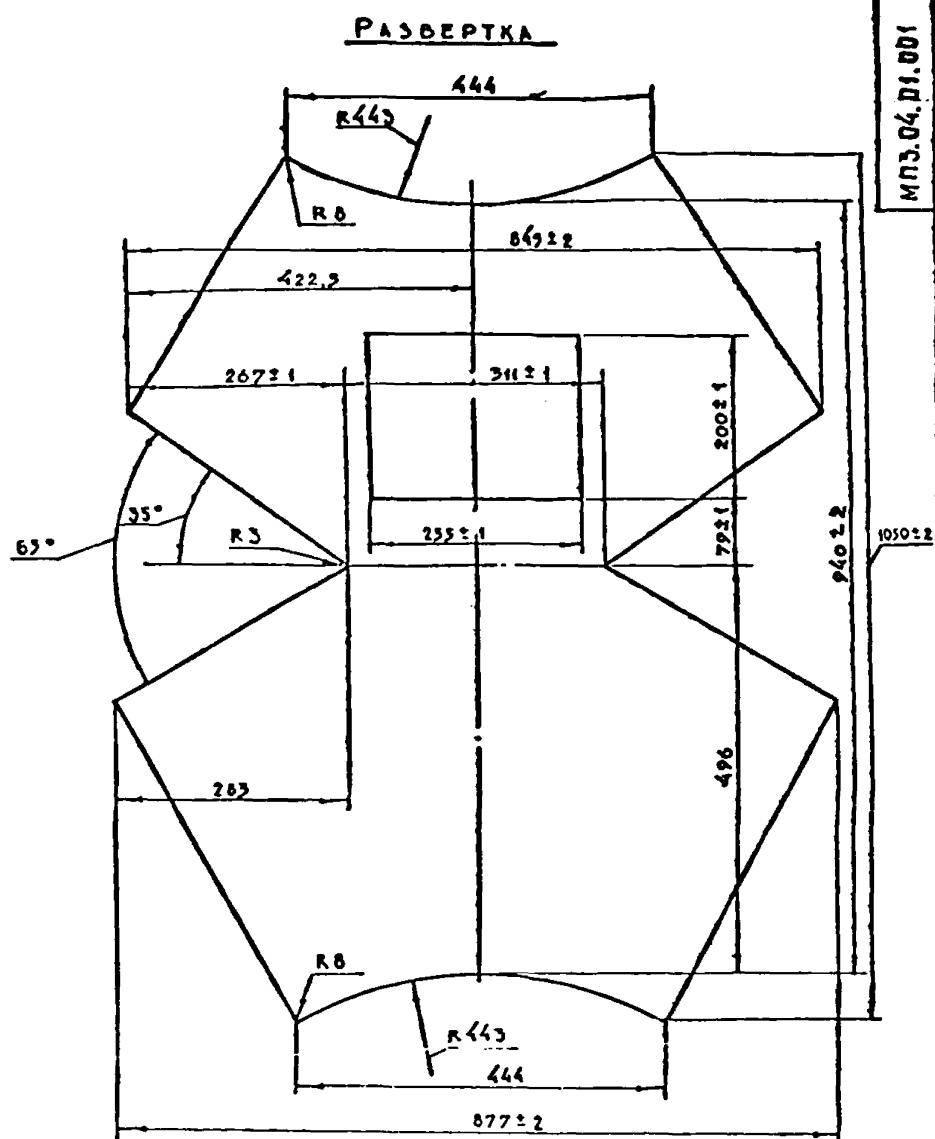
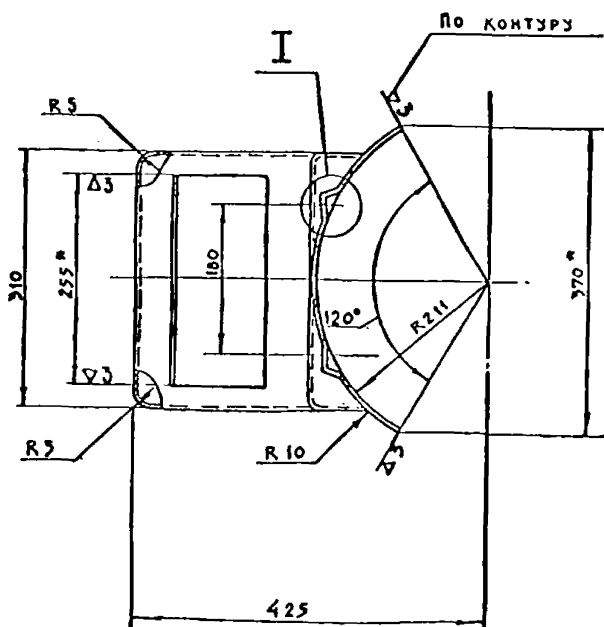
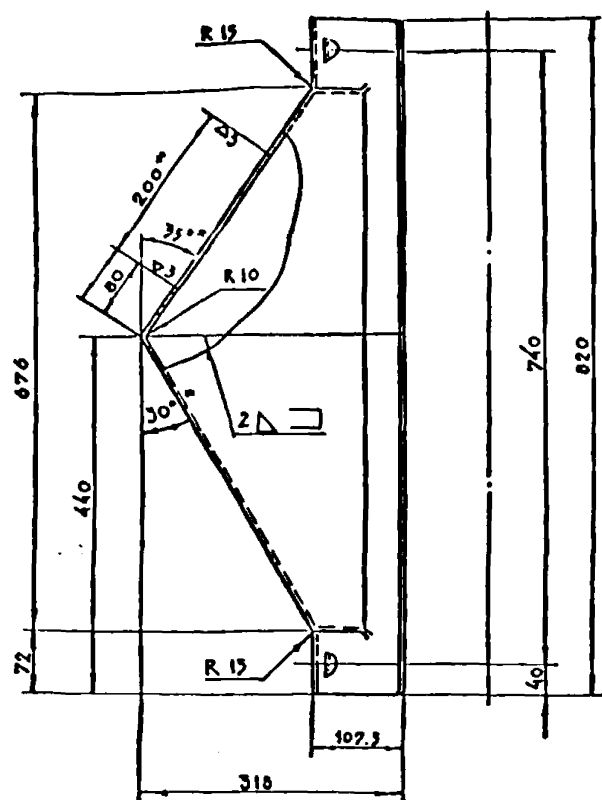
МПЗ.04.01.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОЗЫРЁК		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В 2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		Лист 3 ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАА				ЦНИИЭП жилища		
				ФОРМАТ 12		



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ

МПЗ.04.01.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В 03 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		Лист 3 ГОСТ 16523-70		
				ЦНИИЭП жилища		
				ФОРМАТ 12		

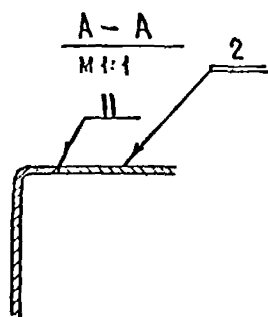




- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
9-42 ГОСТ 9467-60.

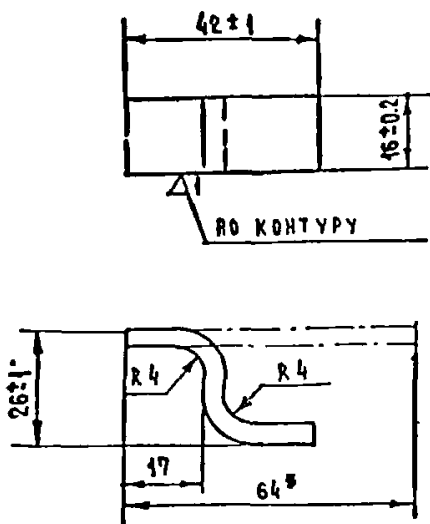
МПЗ.04.01.001				ЛИТ	МАССА	ЛАСЫТА
ИМ ЛИСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	КОРПУС		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	НАРЕВ			ЛИСТ 52 ГОСТ 3680-37		
ЭКОНТ	НАРЕВ					
ИЗМОНТ	НАРЕВ			СТД ГОСТ 16523-70		
УТА	НАРЕВ					
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

				МПЗ.04.00.103			
				ручка		шт	масса
						0.15	1:1
				шт		шт	
				82Т0С73850-57		ШИНКАП	
				673 Г0С716523-70		ЖИЛЦА	

[illegible]

МПЗ.04.00.102

(Δ) 2



* Размер для справки

МПЗ.04.00.102

Скоба

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Стр. 3 ГОСТ 14637-69

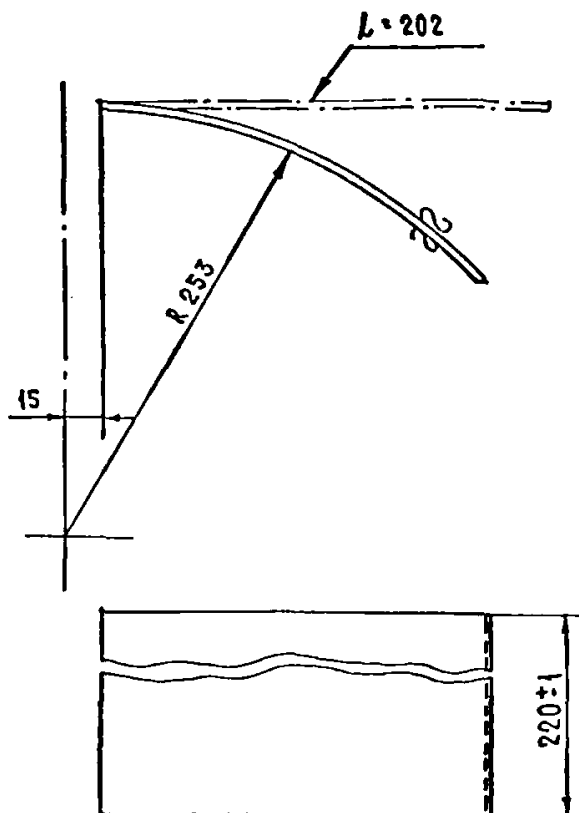
ЦНИИЭП Жилища

Копирован

Формат

МПЗ.04.00.202

(Δ) 14 35



МПЗ.04.00.202

Лист
Верхний

Лист 82 ГОСТ 3680-57

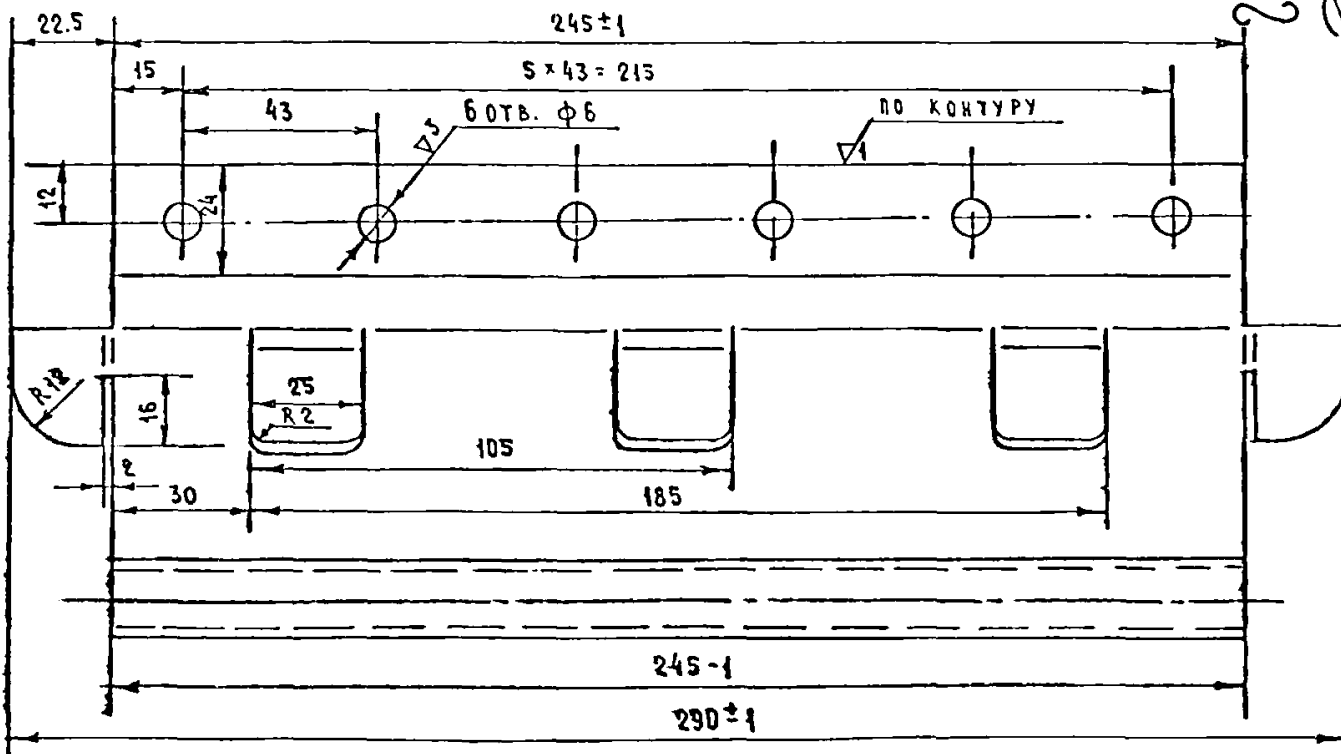
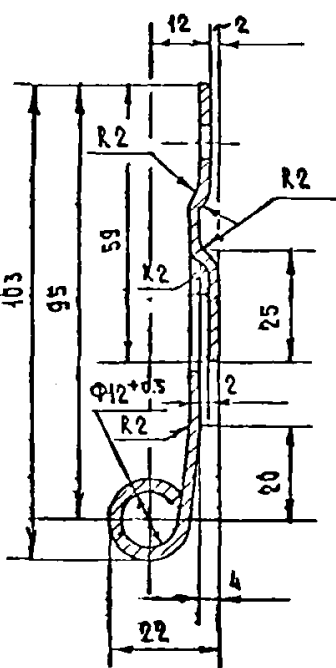
Стр. 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП Жилища

Копирован

МПЗ.04.00.203

(Δ) 1



МПЗ.04.00.203

Петля

Лист 62 ГОСТ 3680-57

Стр. 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП Жилища

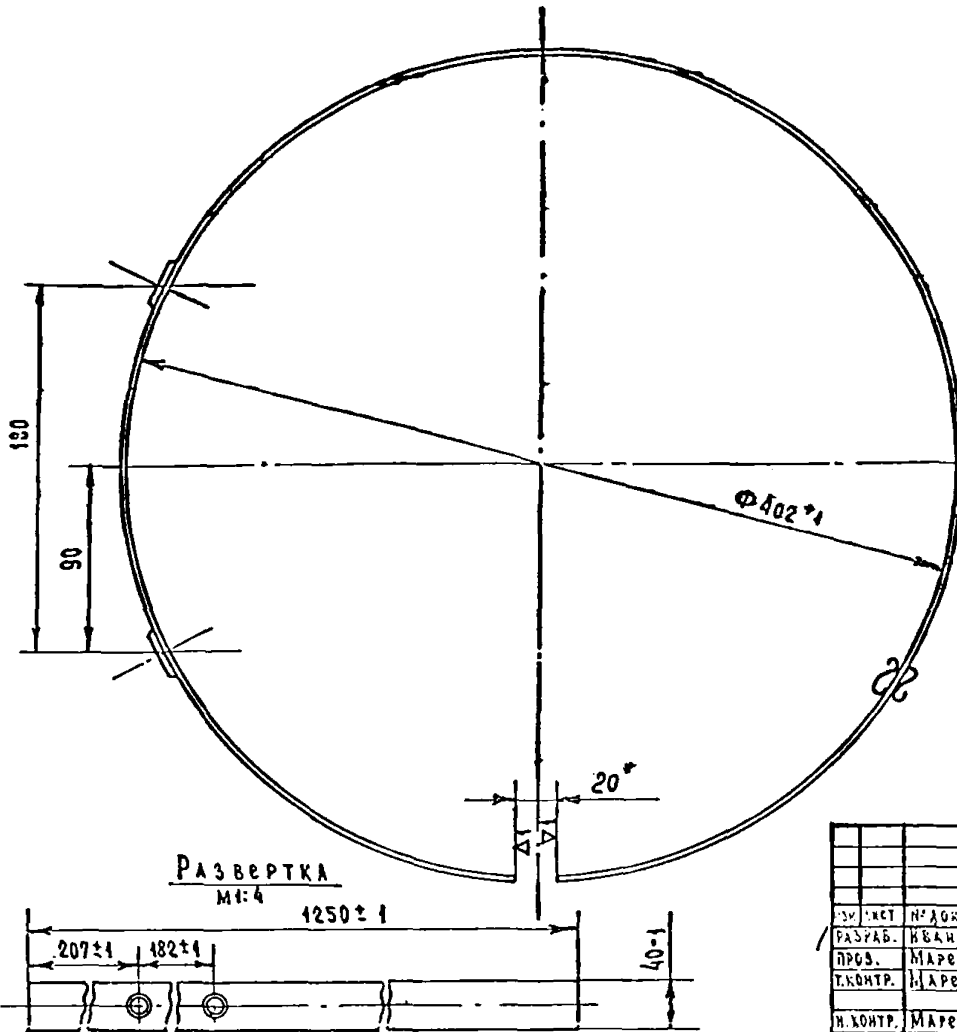
Копирован

Формат 12

7-443

МП3.04.00.301

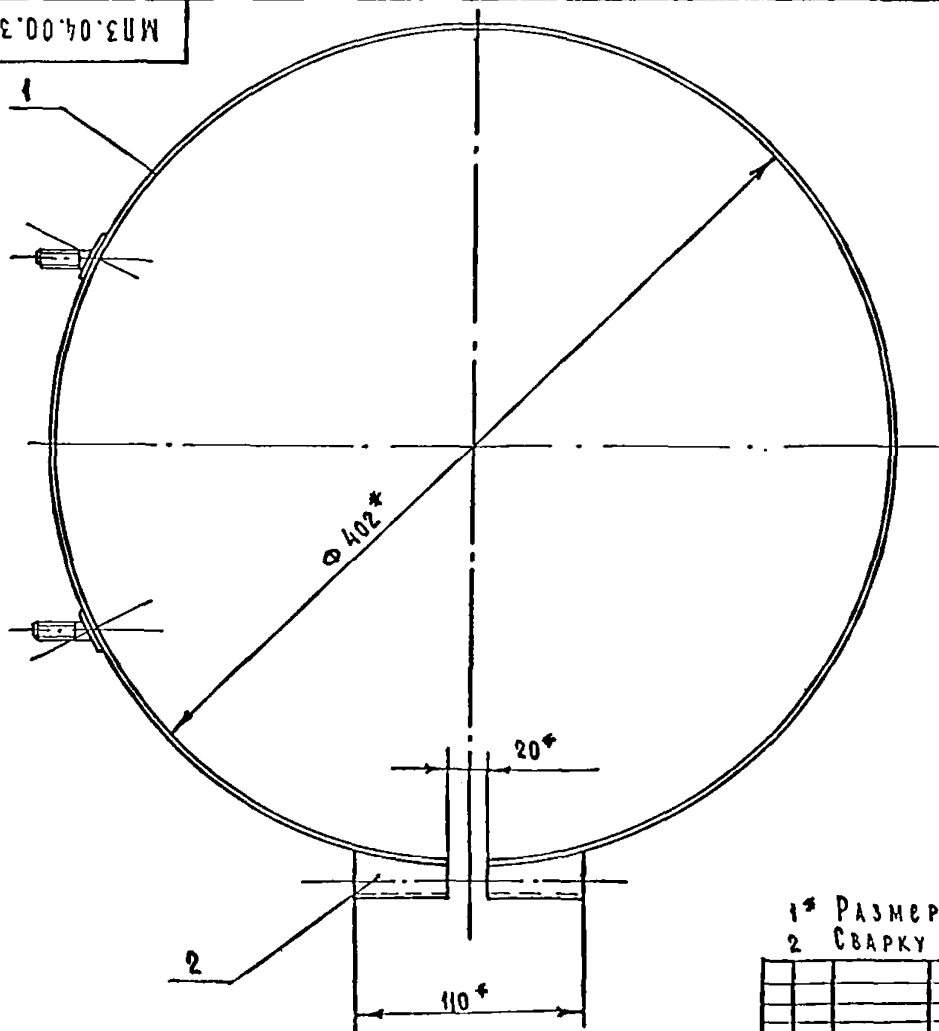
36



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

МП3.04.00.301				Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
0 Б 0 А					0.78	1:2
Л И С Т 3				Л И С Т	Л И С Т О В	1
Л И С Т 3				ЦНИИЭП ЖИЛНЦА		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

МП3.04.00.300 СБ

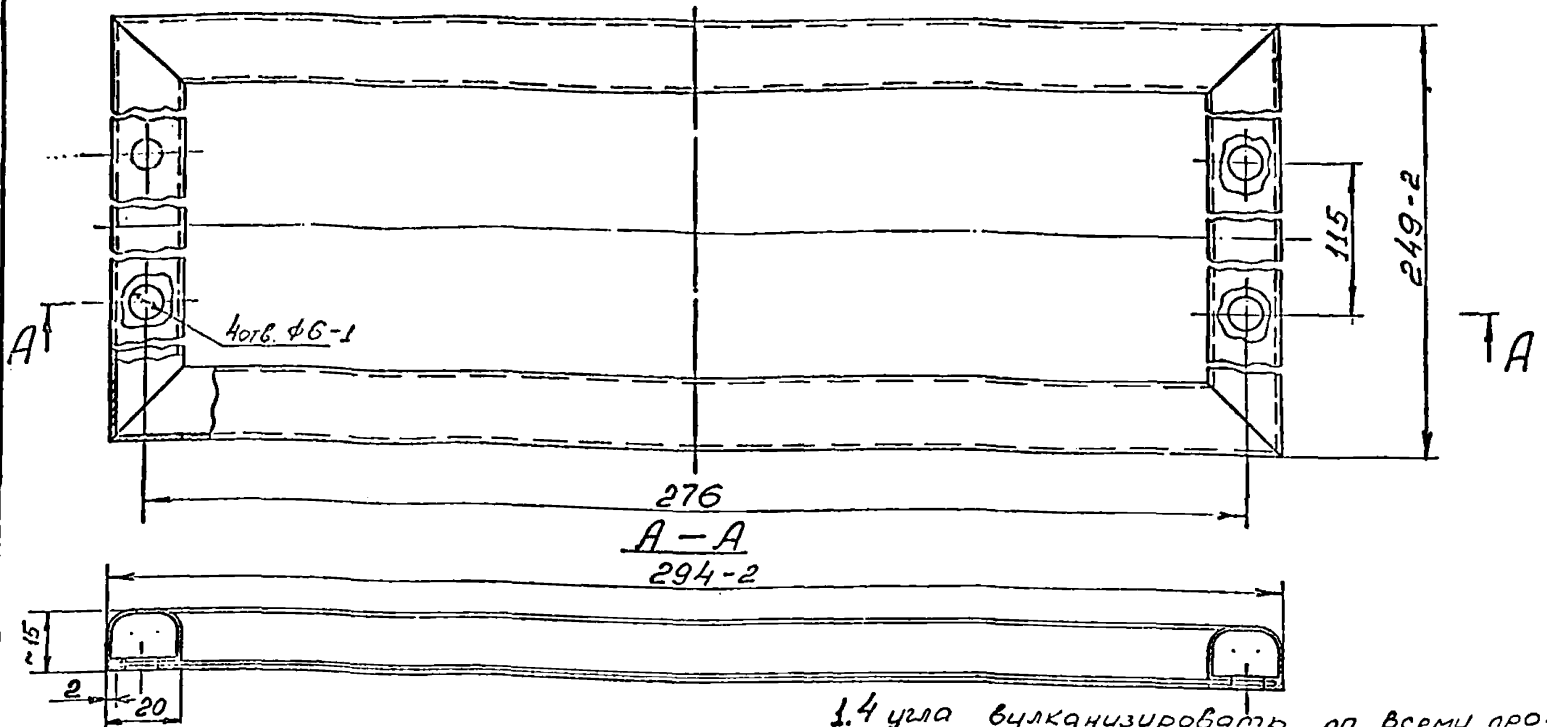


1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2 СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.

МП3.04.00.300 СБ				Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
Х О М У Т					0.85	1:2
Скорочный чертеж				Л И С Т	Л И С Т О В	1
Л И С Т 3				ЦНИИЭП ЖИЛНЦА		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83

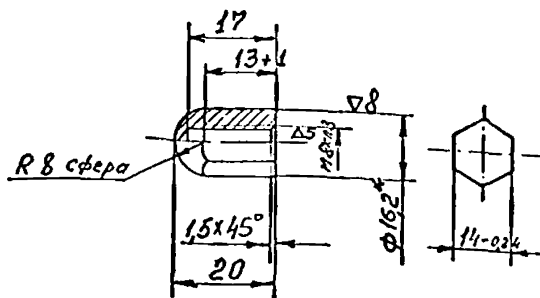
РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83



- 1.4 угла вулканизировать по всему профилю резины. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

МПЗ.04.00.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	Уплотнение	0,1	1:1
РАЗРАБ.	УБОНОВ	С.И.	11.73	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	МОРСОВ	М.И.		Прочность резины (от холодильника ЗНЛ)		
Т.КОНТР.	МОРСОВ	М.И.		ЦИТИЭП жилища		
Н.КОНТР.	МОРСОВ	М.И.		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	МОРСОВ	М.И.		ФОРМАТ		

Δ4*(Δ)



Покрывание поверхности АХ₉.
* Размеры для справок.

Гоука
декоративная

Ст 3 ГОСТ 380-71

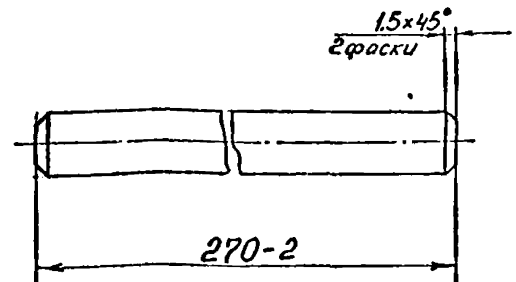
ЛИСТ МАССА МАСШТАБ
0,025 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦИТИЭП жилища

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

Δ3(Δ)



Ось

Ст 3 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 380-71

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ
0,2 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦИТИЭП жилища

КОПИРОВАЛ

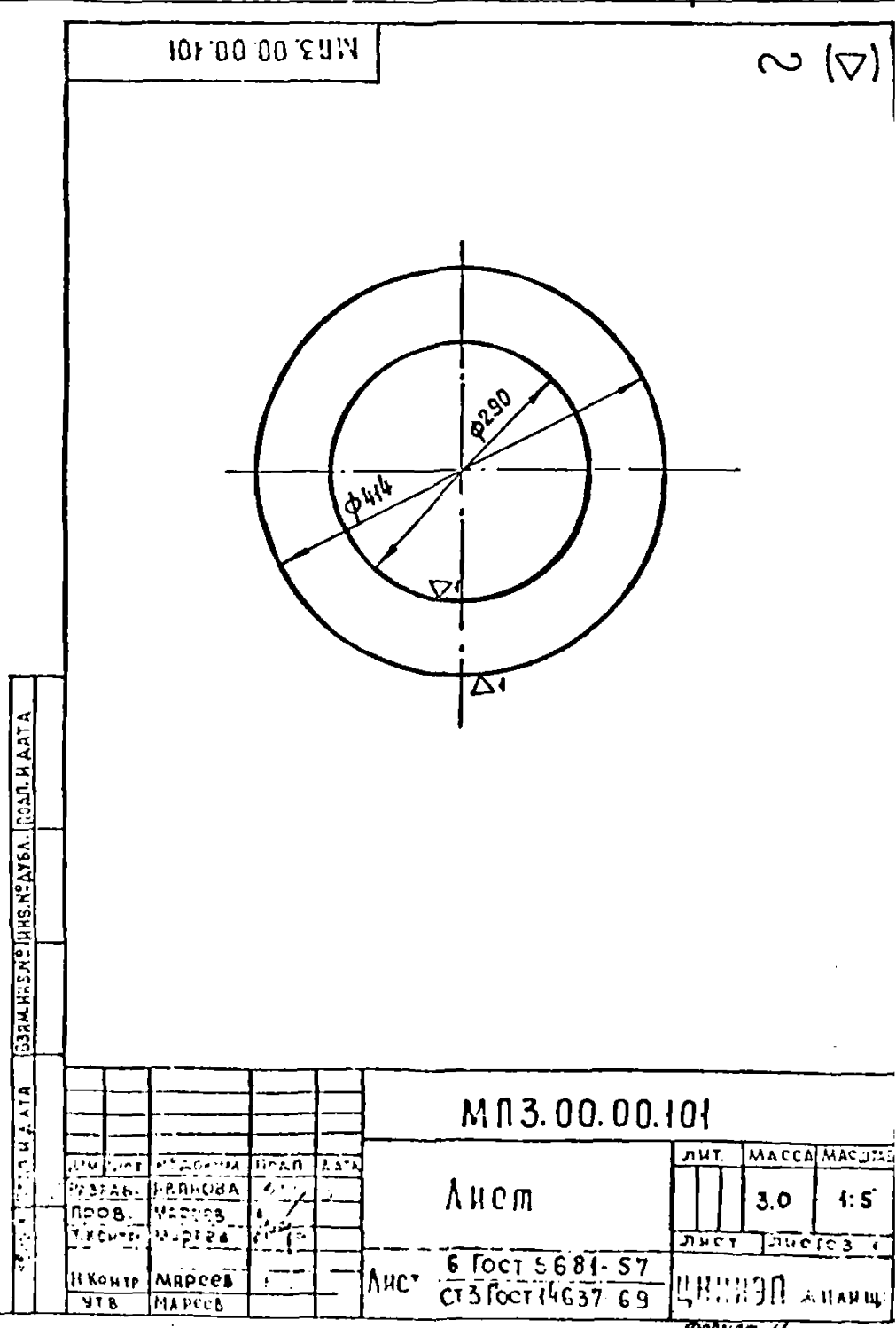
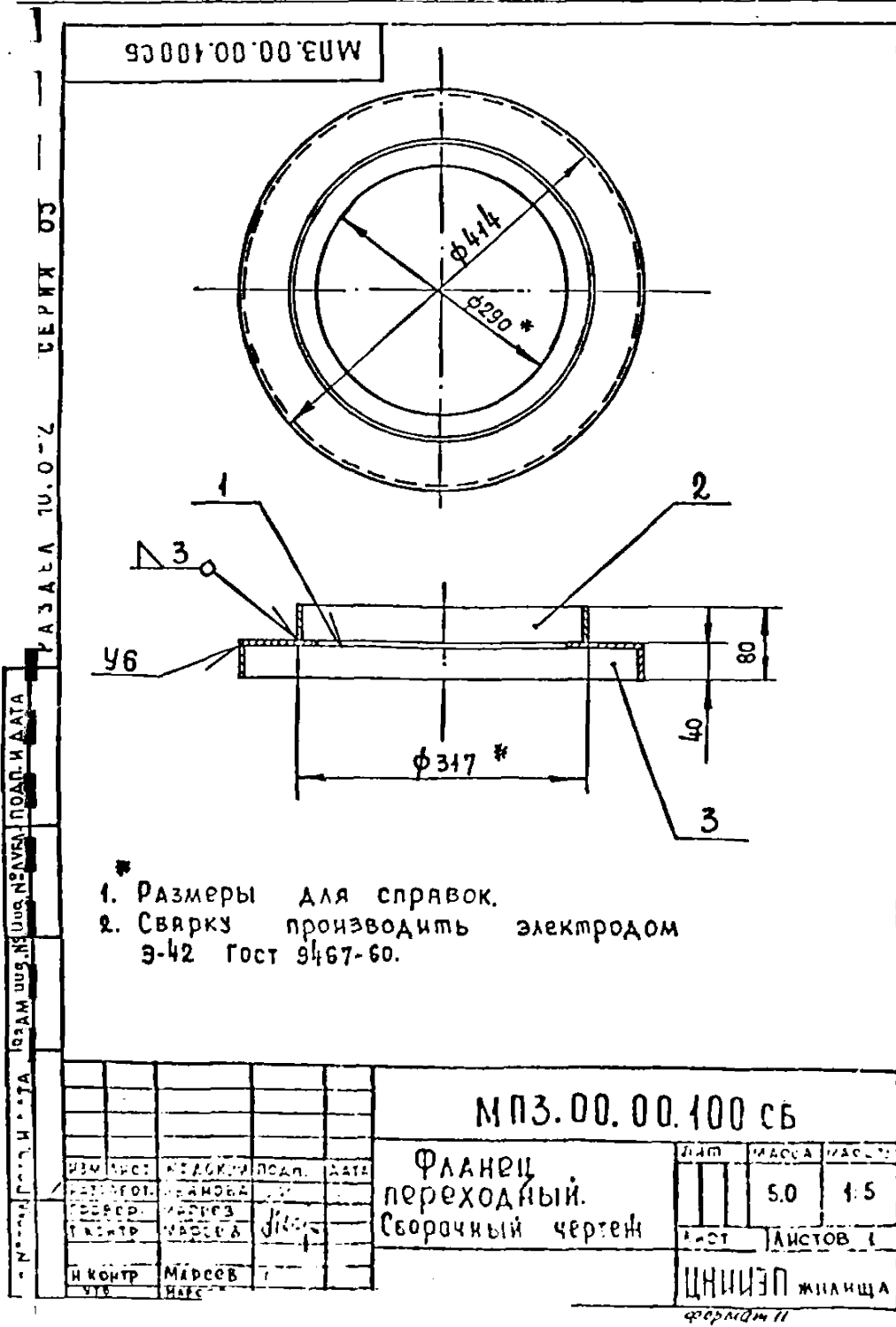
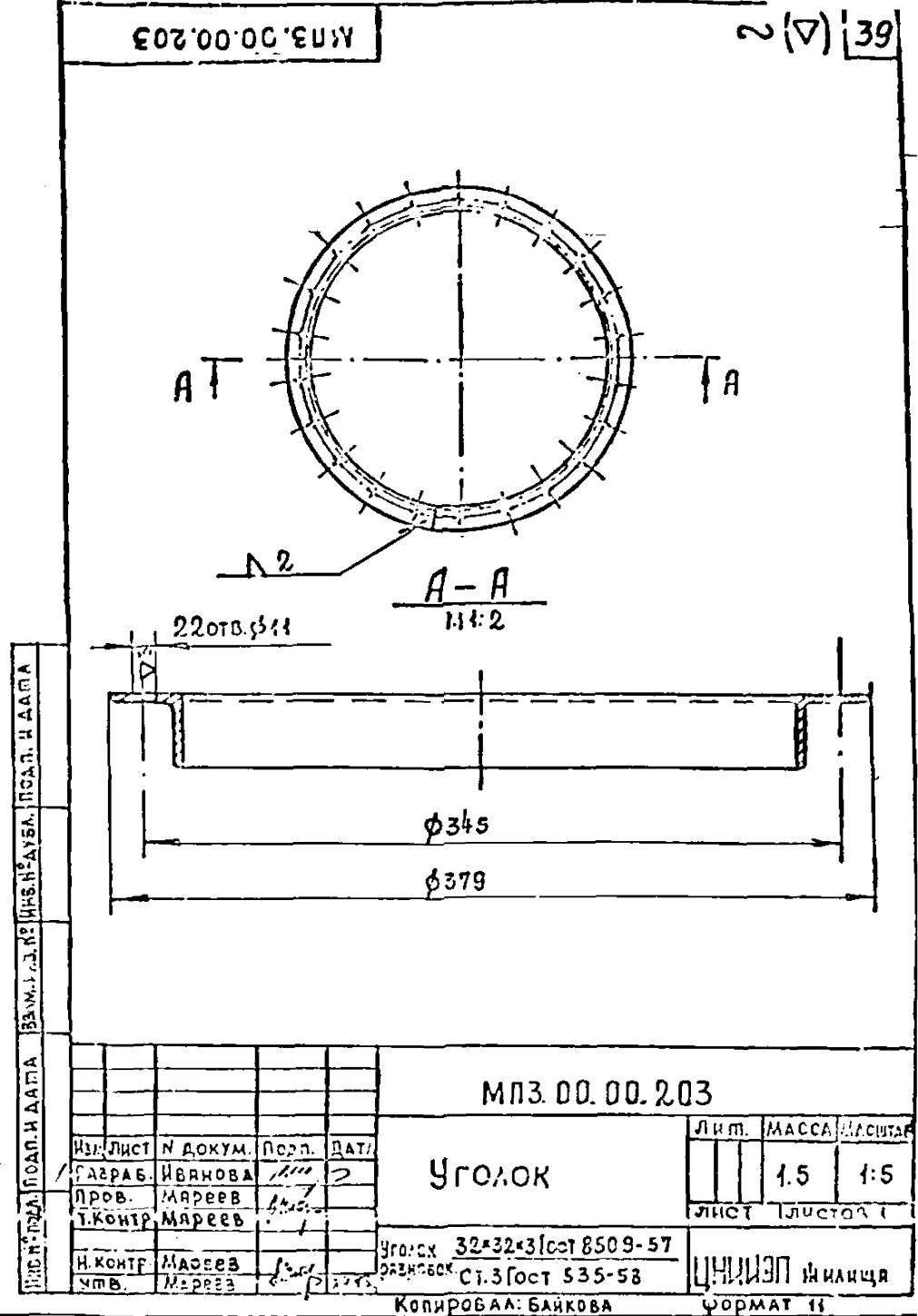
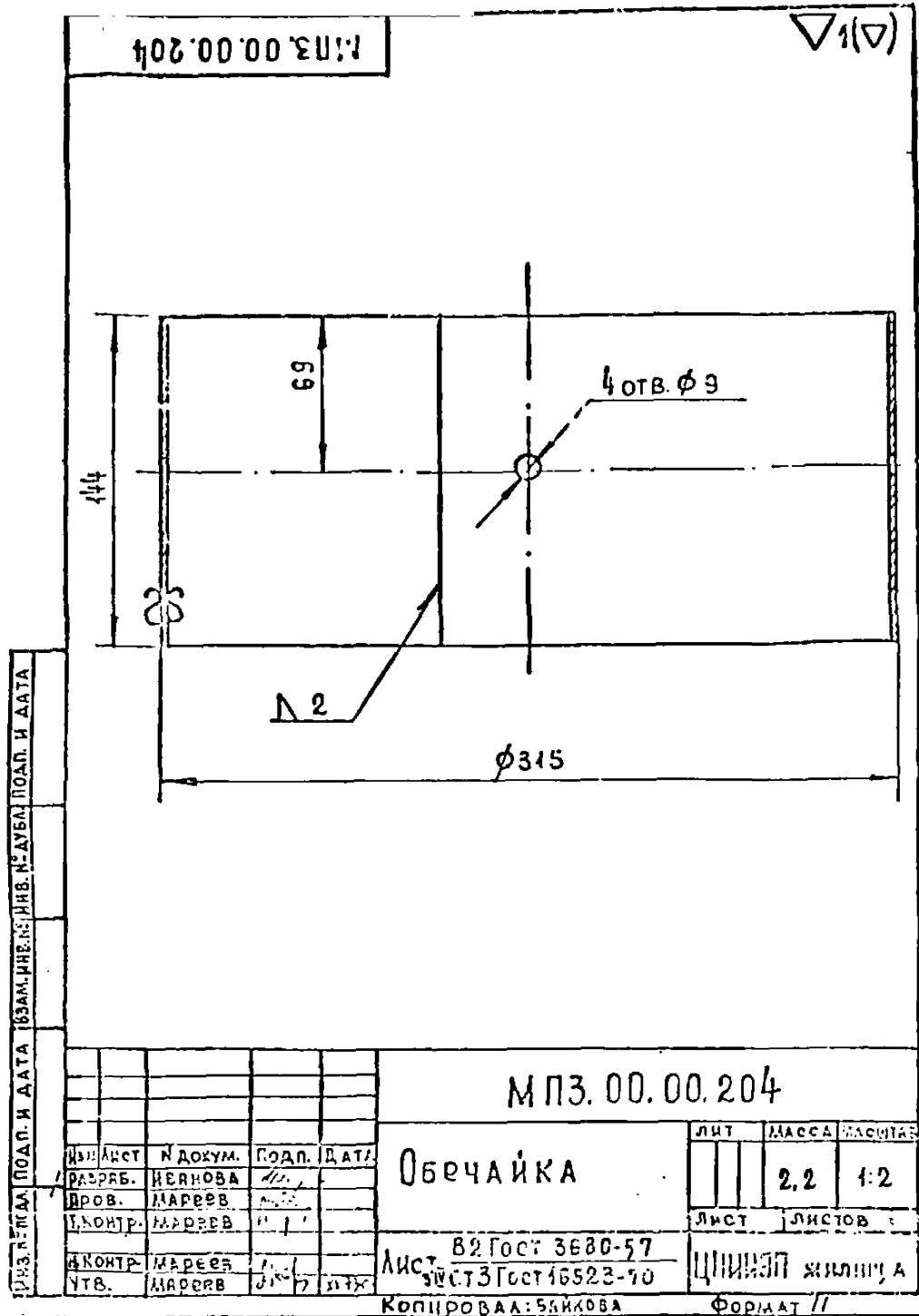
ФОРМАТ II

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
23	1		МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1	
22	2		МПЗ.04.00.100	Крышка декоративная	1	
23	3		МПЗ.04.01.200	Ковши	1	
12	4		МПЗ.04.00.300	Хомут	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		МПЗ.04.00.001	Ось	1	
12	7		МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1	
11	8		МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4	
11	9		МПЗ.04.00.004	Винт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Гайка М8		
				ГОСТ 5916-70	4	
	11			Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-62	4	
	12			Шайба 10		
				ГОСТ 10905-64	4	
	13			Винт М6х20		
				ГОСТ 1490-72	4	
МПЗ.04.00.000						
			Класс приёмный		ЦНИИЭП жилища	
			Лист 1		Листов 2	
			Копировал		Формат 11	

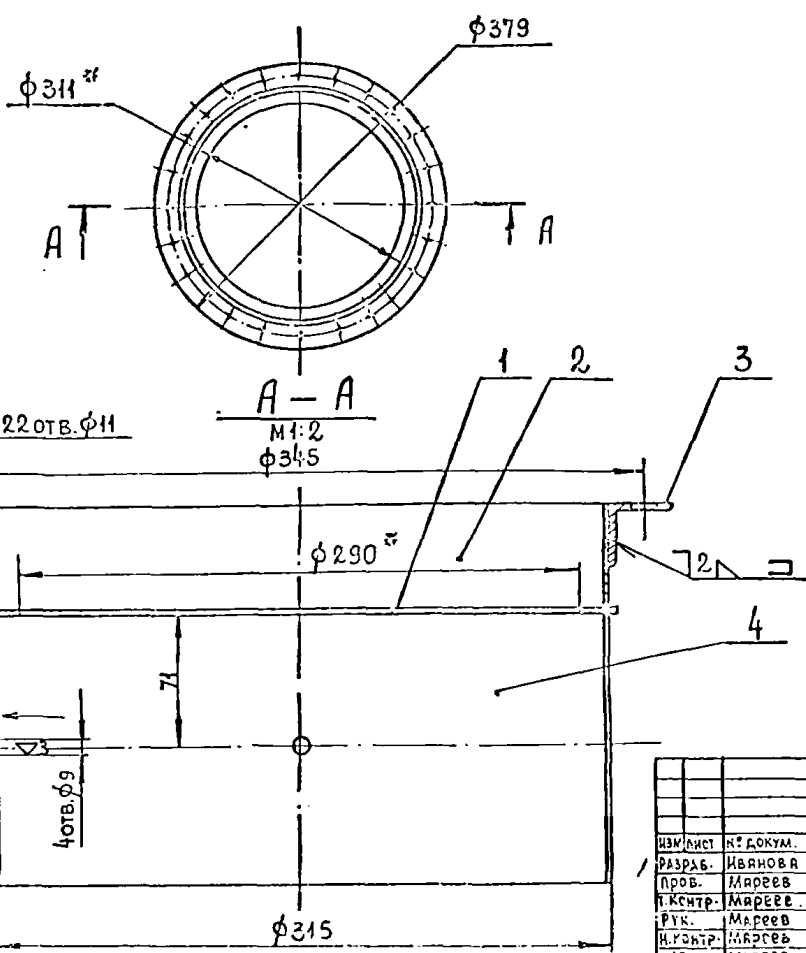
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		14		Шпилька АМ10х140(30)		
				ГОСТ 11769-66	2	
				<u>Получные</u>		
54	16			Профиль ПР-14СК		
				914-3НЛ		
				L = 255 мм	1	
54	17			Профиль ПР-11СК		
				914-3НЛ		
				L = 2250 мм	1	
МПЗ.04.00.000						
			Класс приёмный		ЦНИИЭП жилища	
			Лист 1		Листов 2	
			Копировал		Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		МПЗ.04.00.101	Крышка	1	
11	2		МПЗ.04.00.102	Скоба	4	
12	3		МПЗ.04.00.103	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шайба пружинная		
				6Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	
	7			Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	3	
	8			Винт М6х12		
				ГОСТ 17473-72	3	
МПЗ.04.00.100						
			Крышка декоративная		ЦНИИЭП жилища	
			Лист 1		Листов 1	
			Копировал		Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.01.000 СБ	Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
22	1		МПЗ.04.01.001	Корпус	1	
12	2		МПЗ.04.01.002	Накладко	2	
12	3		МПЗ.04.01.003	Скоба	1	
12	4		МПЗ.04.01.004	Козырёк	1	
11	5		МПЗ.04.01.005	Уголок	1	
12	6		МПЗ.04.01.006	Захват родничный	2	
11	7		МПЗ.04.01.007	Уголок	2	
54	8		МПЗ.04.01.008	Планка		
				В2ГОСТ 5611-57		
				Лист 3		
				ГОСТ 14637-69		
				40x25	1	0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
			Корпус в сборе		ЦНИИЭП жилища	
			Лист 1		Листов 1	
			Копировал		Формат 11	



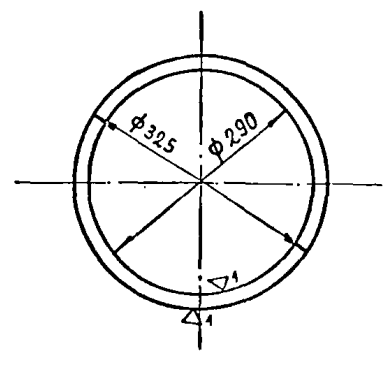
МПЗ.00.00.200св



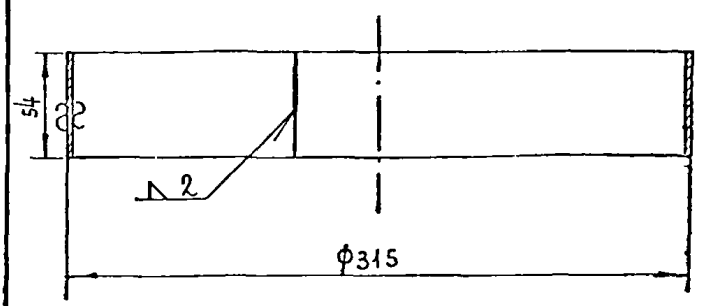
1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.200св				Лист		Листов	
Фланец дефлектора.				Лист		Листов	
Сборочный чертёж.				Лист		Листов	
ЦНИИЭП ЖБИ				Лист		Листов	

МПЗ.00.00.201



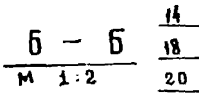
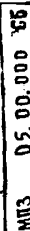
МПЗ.00.00.202



МПЗ.00.00.201				Лист		Листов	
Лист				Лист		Листов	
Лист				Лист		Листов	

МПЗ.00.00.202				Лист		Листов	
Обечайка				Лист		Листов	
Лист				Лист		Листов	

[illegible][illegible][illegible]



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ЛЕТААЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.
3. ПЕТАЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕСУЩЕМУ УГОЛКУ, МУСОРОКАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

[illegible]

УЧБ И ПОДП	ПОДП. И ДОТОВ	ПОДП. И ДОТОВ	ПОДП. И ДОТОВ
------------	---------------	---------------	---------------

инв. подл.	подл. и дата взом.	инв. № дубл.	подл. и дата
------------	--------------------	--------------	--------------

ТАБЛА 10.5-7. СЕРИЯ 03

Уч. и подл. подп. и дат	Взом. инв. и инв. инв.	Подп. и дата
-------------------------	------------------------	--------------