

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР



СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД МП 3
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 592 от 26.5.1975г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
МПЗ.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ №	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МУСОДОПРОВОДА МПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МПЗ.01. 00 000 СБ	ТЕЛЕЖКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3
МПЗ.01.01. 000 СБ	КОЛЕСО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.01.01. 001	КРЫШКА	4
МПЗ.01.01. 002	ОСЬ	
МПЗ.01.01. 101	СТУПНИЦА	
МПЗ.01.01. 100 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
МПЗ.01.01. 003	ПРОКАДКА	
МПЗ.01.01. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.00. 100 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
МПЗ.01.00. 105	ОСЬ	
МПЗ.01.00. 103	ПРОЗИНИНА	7
МПЗ.01.00. 102	ДАМПА	
МПЗ.01.00. 104	ПРОЗИНИНА	
МПЗ.01.00. 201	СТУПНИЦА	
МПЗ.01.00. 200 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
МПЗ.01.00. 200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.00. 101	УРОДАК	
МПЗ.01.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМЫ	
МПЗ.01.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ	9
МПЗ.01.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.02.00. 000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
МПЗ.02.01. 000 СБ	ДВЕРЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		
РАЗРАБОТ. МАРЕЕВ <i>Марк</i>		
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ <i>Марк</i>		
И.Н.ОГНЯН. МАРЕЕВ <i>Марк</i>		
УЧЕБНАЯ МАРЕЕВ <i>Марк</i>		
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ АНСП АНСП АНСП
		1 2 3
		ЦНИИЭП ЖИЛНИЦА
	КОПИРОВАТЬ ЗАРУБКАМ	ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.02.00.100 СБ	ЗАМОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
МПЗ.02.00.102	РУЧКА	
МПЗ.02.00.101	ОСЬ	
МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	13
МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	
МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	14
МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	
МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	15
МПЗ.02.00.000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	
МПЗ.02.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ	
МПЗ.02.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКА	
МПЗ.03.00. 000 СБ	НАСАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
МПЗ.03.01. 000 СБ	БУНКЕР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
МПЗ.03.01. 007	РУЧКА	
МПЗ.03.01. 006	СКОБА	18
МПЗ.03.01. 002	ПОДСАДА	
МПЗ.03.00.104	ЩЕКА	
МПЗ.03.00.102	ТРУБА	19
МПЗ.03.01. 003	ВТУЛКА	
МПЗ.03.01. 005	ЛИСТ	
МПЗ.03.02. 001	ВНАГА	
МПЗ.03.01. 004	ЛИСТ	20
МПЗ.03.01. 004	ЛИСТ	
МПЗ.03.00. 004	СКОБА	
МПЗ.03.01. 008	РЕБРО	
МПЗ.03.02. 000 СБ	ГРЕБЕНКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
МПЗ.03.00. 100 СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.03.02. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРЕБЕНКИ	
МПЗ.03.00. 002	ШАЙБА	
МПЗ.03.02. 003	ЛИСТ	22
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.03.02.002	ТРУБА	22
МПЗ.03.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСАДКА	
МПЗ.03.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ БУНКЕРА	23
МПЗ.03.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОНШТЕЙНА	
МПЗ.04.00. 000 СБ	КАЛАН КРЕМНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
МПЗ.04.00. 000 СБ	КАЛАН КРЕМНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00. 004	ВПН.Т.	25
МПЗ.04.00. 300 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТА	
МПЗ.04.01. 000 СБ	КОРПУС В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
МПЗ.04.01. 003	СКОБА	
МПЗ.04.01. 002	НАКЛАДКА	27
МПЗ.04.01. 004	КОЗЫРЕК	
МПЗ.04.01. 006	ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ	28
МПЗ.04.01. 005	УРОДАК	
МПЗ.04.01. 007	УРОДАК	29
МПЗ.04.00.303	ШПИЛЬКА	
МПЗ.04.00.302	ЧУШКА	
МПЗ.04.01. 001	КОРПУС.	30
МПЗ.04.00. 100 СБ	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
МПЗ.04.00. 101	КРЫШКА	32
МПЗ.04.00. 103	РУЧКА	
МПЗ.04.00.200 СБ	КОВШ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
МПЗ.04.00. 201	КОВШ	34
МПЗ.04.00. 102	СКОБА	
МПЗ.04.00. 202	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	35
МПЗ.04.00. 203	ПЕЛАГА	
МПЗ.04.00. 301	ОБОД	36
МПЗ.04.00. 300 СБ	ХОМУТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00. 002	УЛАСТИКИНЕ	
МПЗ.04.00. 003	ГАЙКА ДЕКОРАТИВНАЯ.	37
МПЗ.04.00. 004	ВСФ	
МПЗ.04.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КЛАВАНА КРЕМННОГО	
МПЗ.04.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КЛАВАНА КРЕМННОГО	
МПЗ.04.00. 100	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЫШКИ ДЕКОРАТИВНОЙ	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.04.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОРПУСА В СБОРЕ.	38
МПЗ.00.00.204	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.203	ЧУРОДАК	39
МПЗ.00.00.100 СБ	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
МПЗ.00.00.101	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.200 СБ	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	40
МПЗ.00.00.201	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.202	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.102	ОБЕЧАЙКА.	
МПЗ.00.00.103	ОБЕЧАЙКА.	41
МПЗ.00.00.200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ДЕФЛЕКТОРА.	
МПЗ.00.00.100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ПЕРЕХОДНОГО.	
МПЗ.05.00. 000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
МПЗ.05.01. 000 СБ	ДВЕРЬ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
МПЗ.05.00. 000 СБ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ	44
МПЗ.04.00. 200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОВША	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		

I. ВВЕДЕНИЕ.

Рабочие чертежи типовых металлических и деревянных изделий мусоропровода, представленные в настоящем альбоме, разработаны для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов, разрабатываемых ЦНИИЭП ЖКХНЦА.

Использование альбома типовых чертежей мусоропровода (совместно с альбомом строительных чертежей панельных камер мусородуления) предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных, специфических для данного проекта, узлов и деталей.

II. СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

Гележка (Черт. МПЗ.01.00.000) – является при надежностью мусорокамеры, на которой компоненты вывозятся к мусоровозу.

Дверь (Черт. МПЗ.02.00.000) и дверь левая (Черт. МПЗ.05.00.000) – трудносгораемые, с уплотненным приствором; являются комплектующими частями камер мусородуления.

Насадок (Черт. МПЗ.03.00.000) – также комплектующая часть мусорокамеры.

При установке крепится к закаленным деталям камер мусородуления.

МПЗ ПЗ			
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МУСОРОПРОВОДА МПЗ			
ИЗМ. АНСП	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
УЗАРАКОВ. НАРЕЕВ	1		
ПРОВЕРКА НАРЕЕВ	1		
Н.КОНДР. НАРЕЕВ	1		
ЧУКА. НАРЕЕВ	1		

Пояснительная записка
ЦНИИЭП ЖКХНЦА

КОПИРОВАЛ: Зарубина ФОРМАТ 44

5. Клапан приемный (Черт. МПЗ.04.00.000) – устанавливается на промежуточных или этажных лестничных площадках.

Крепится к стволу мусоропровода хомутами с установкой резиновых прокладок.

6. Фланец переходной (Черт. МПЗ.00.00.100) – служит для соединения ствола мусоропровода с вентиляционным каналом ствола.

7. Фланец дефлектора (Черт. МПЗ.00.00.200) – служит для соединения вентиляционного канала ствола с дефлектором.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

Материалы:

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ, ОСТ, ТУ, СТУ.

Сварка:

1. Заготовки свариваемых деталей, выполняемых из фасонного проката или листового материала должны быть отрежаны и выправлены.

2. Конструктивные поверхности и кромки деталей перед сваркой зачищаются до металлического блеска и обезжириваются.

3. Поверхности швов должны быть равными, переход от шва к основному металлу должен быть плавным.

4. После сварки швы должны быть зачищены.

ИЗМ. АНСП	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пояснительная записка	АНСП
					2

КОПИРОВАЛ: Зарубина ФОРМАТ 44

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:

- Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
- Обработанные поверхности не должны иметь забоин, вмятин и ржавчины.
- Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выдерживаются в пределах Таблица точности ГОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

КАЧЕСТВО СБОРКИ:

Поверхности деталей неподвижных соединений должны иметь плавное прилегание, а детали подвижных соединений должны перемещаться без заеданий.

НАДУЖНАЯ ОТДЕЛКА:

Все наружные поверхности деталей / кроме подвижных соединений / покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить масляной краской.

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ:

Выпускаемые изделия должны быть приняты отдельно технического контроля (ОТК) завода-изготовителя. На изделиях должны быть товарные знаки завода – изготавливаля, утвержденные в установленном порядке.

ИЗМ. АНСП	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пояснительная записка	АНСП
					3

КОПИРОВАЛ: Зарубина ФОРМАТ 44

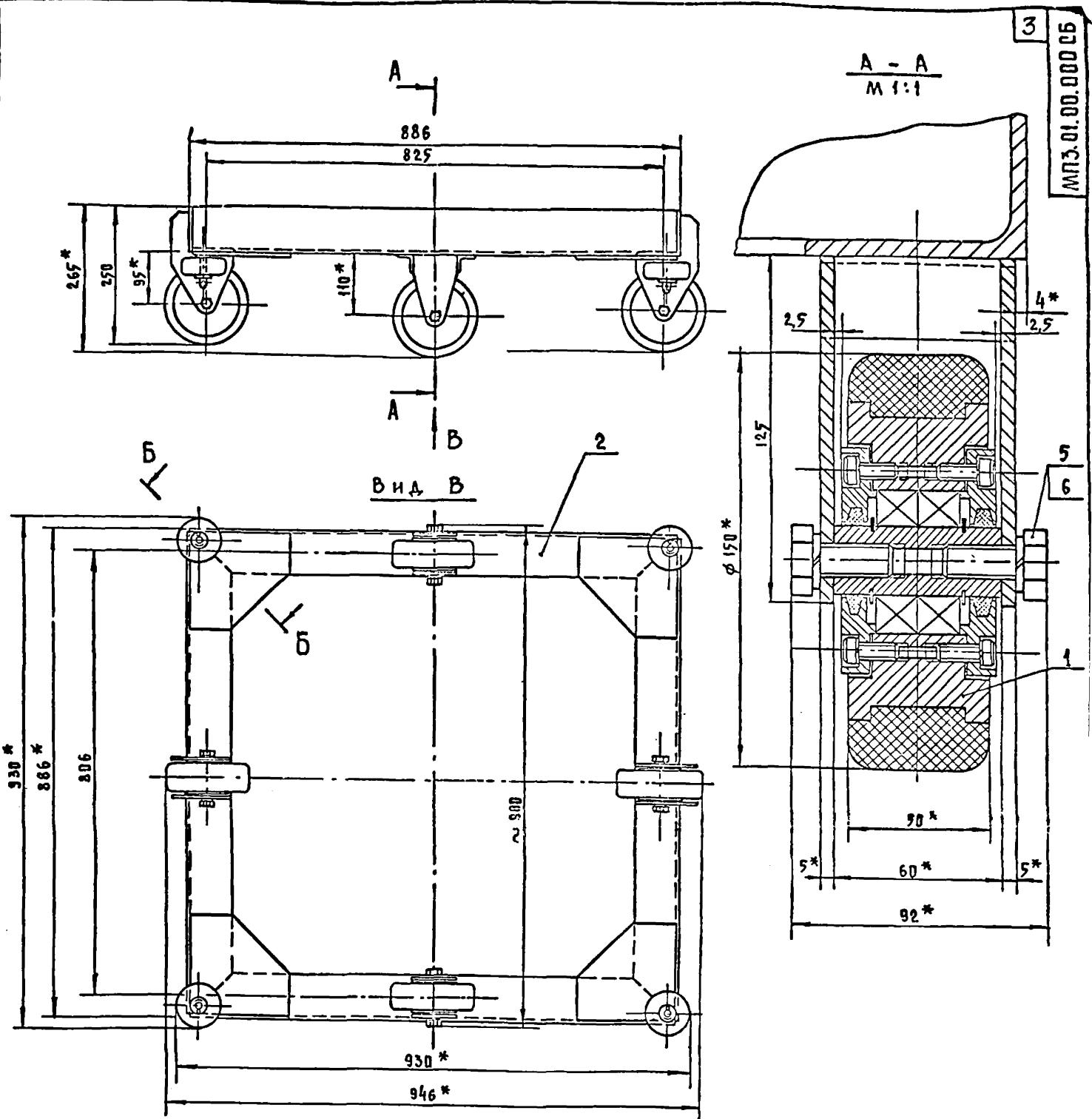
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Изделия транспортируются без упаковки при условии сохранения их от механических повреждений. Хранить изделия в закрытых помещениях или под навесом / защищать от воздействия атмосферных осадков /.

ИЗМ. АНСП	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ИЗМ. АНСП	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пояснительная записка	АНСП
					4

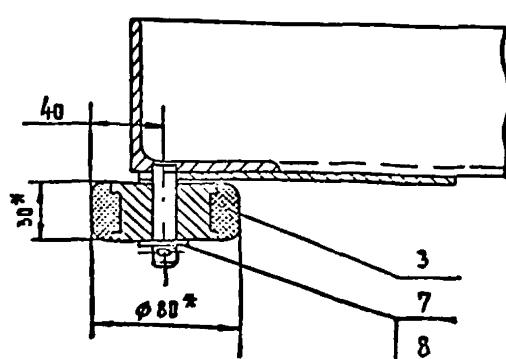
КОПИРОВАЛ: Зарубина ФОРМАТ 44



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ
КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Б - Б ПОВЁРНУТО
M 1:2

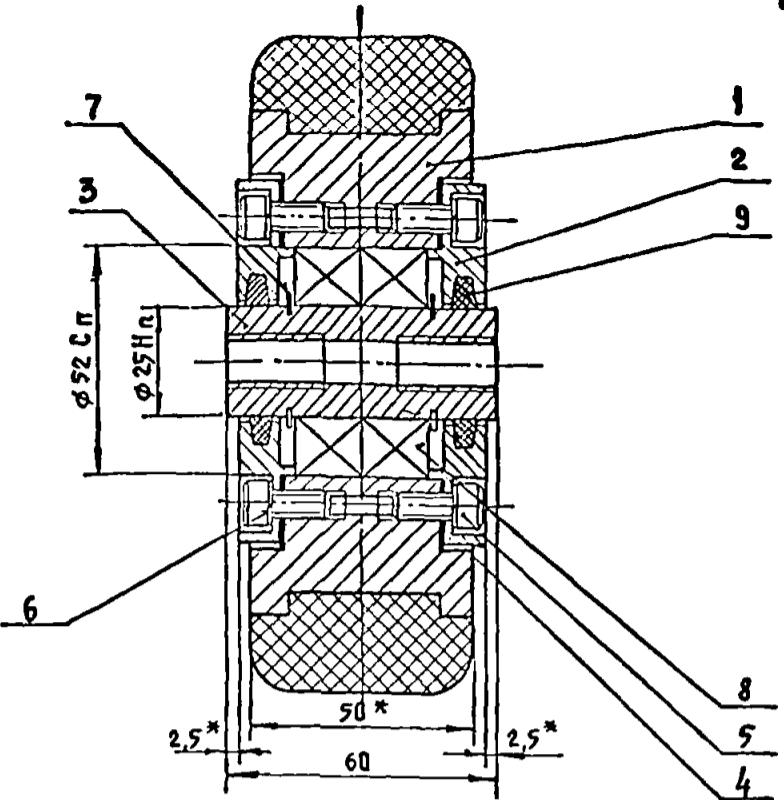
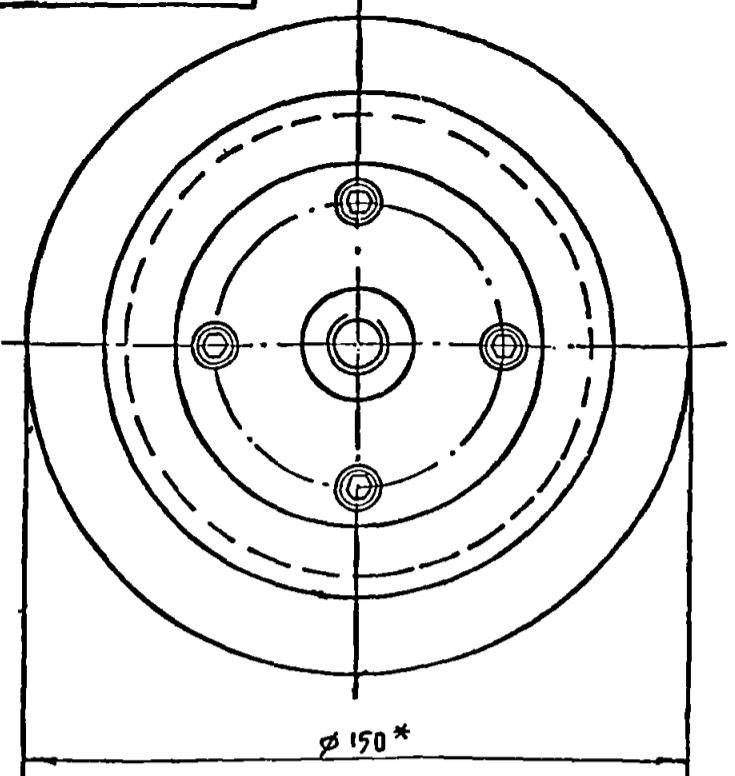


ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ТЕЛЕЖКИ - 500 кг

МПЗ.01.00.000.05			
ТЕЛЕЖКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛНТ.	МАССА	ЧИСЛОЛ	
Лист 1	46	1:5	
Лист 1			ШИИЗП ЖИАНЦА

МП3.01.01.000С6

4



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ
НАБИТЬ СОЛНДОВОМ

МП3.01.01.000 С6

ИЗМ.ЛИСТ	№ДОКУМ.	ПОДЛ.ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЧАСТИ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11			
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11			

КОЛЕСО
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист 1 из 1

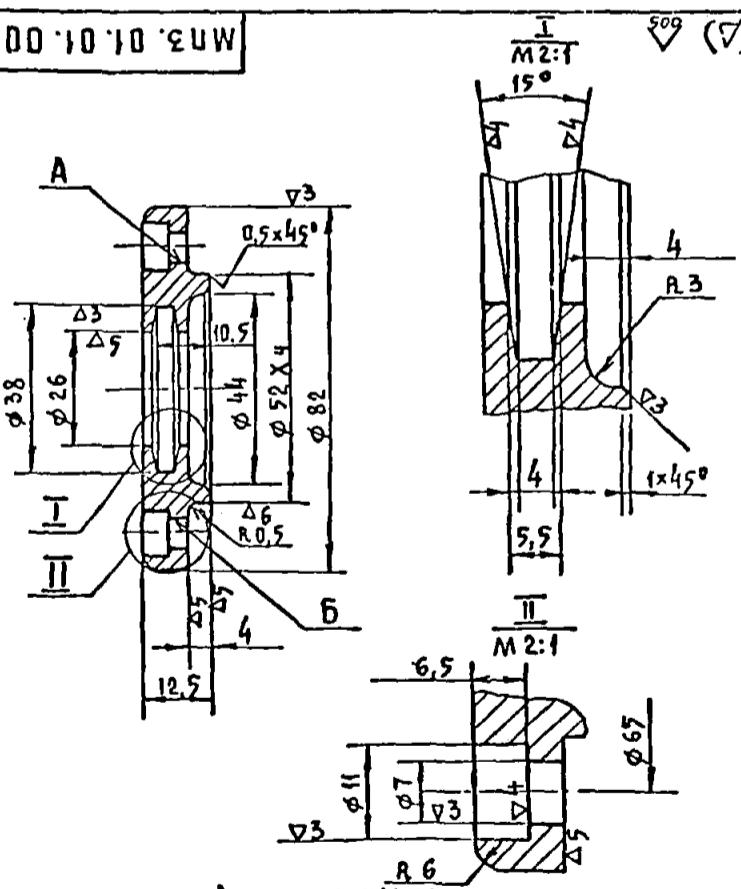
ЦНИИЭП ЖИАНЦА

Копировала

Формат А4

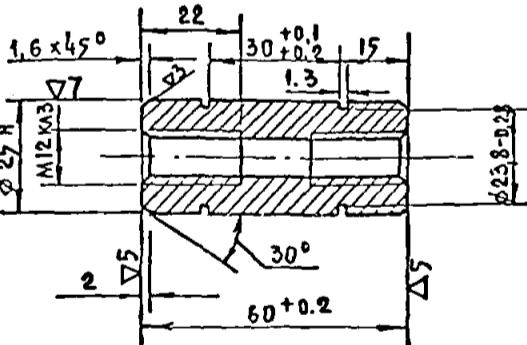
МП3.01.01.001

ДАСЕК 10.8-2 СЕРИЯ 83



МП3.01.01.002

△4(△)



МП3.01.01.001

КРЫШКА

ЛИТ. 0.31 1:1

Лист 1 из 1

Ст.3 ГОСТ 380-71 ЦНИИЭП ЖИАНЦА

Копировала Формат А4

МП3.01.01.002

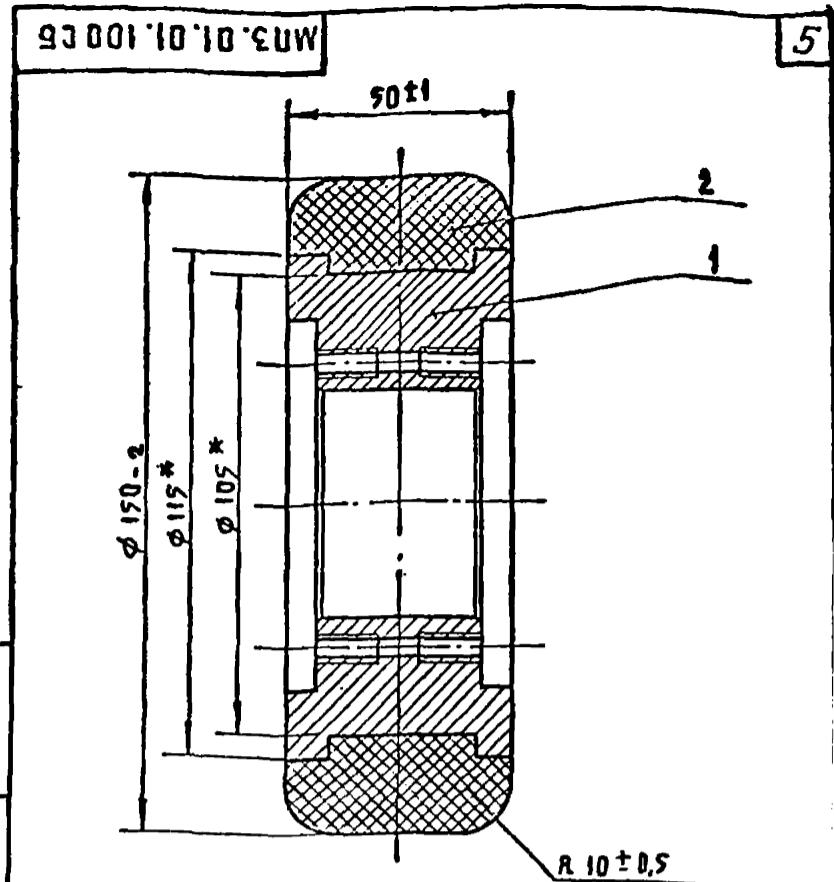
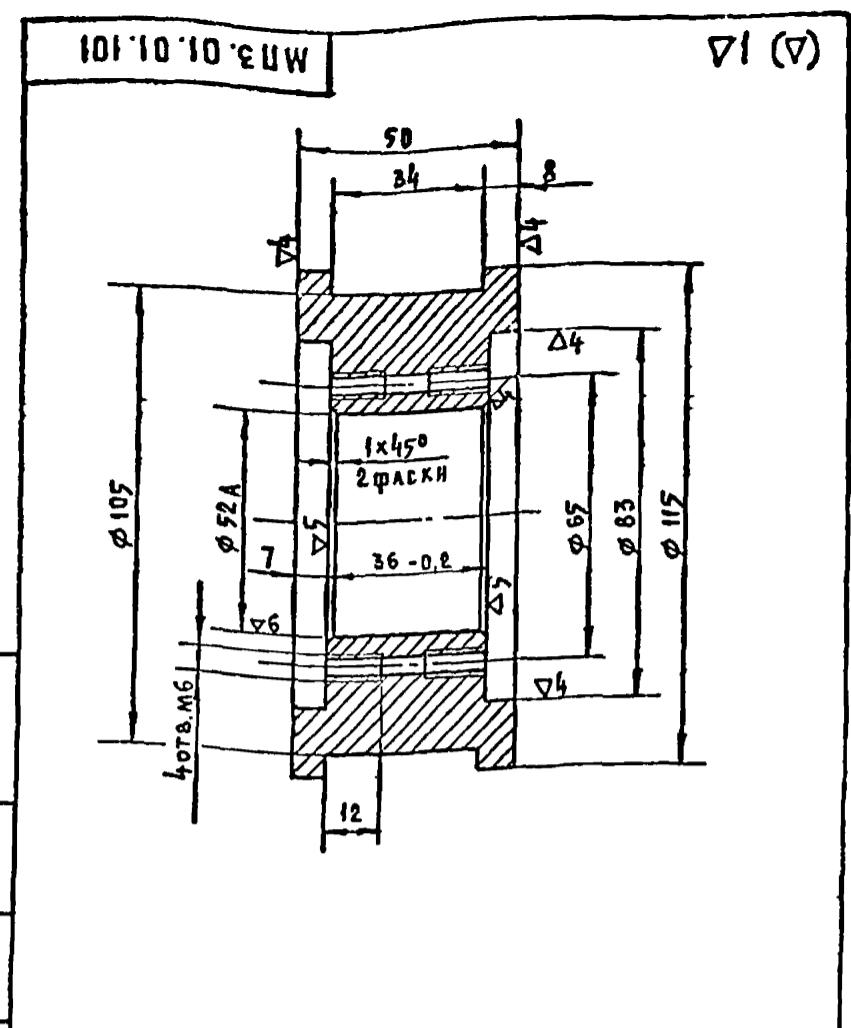
Ось

ЛИТ. 0.2 1:1

Лист 1 из 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-60 ЦНИИЭП ЖИАНЦА

Копировала Формат А4



ШИНА ВУЛАКАНИЗИРУЕТСЯ К СТУПИЦЕ
СОГЛАСНО УКАЗАННЫМ РАЗМЕРАМ.

ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

СТУПИЦА

СТАЛЬ ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП ЖИЛАНДА

ФОРМАТ II

КОПИРОВАЛ

МП3.01.01.100 СБ

ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

КОЛЕСО

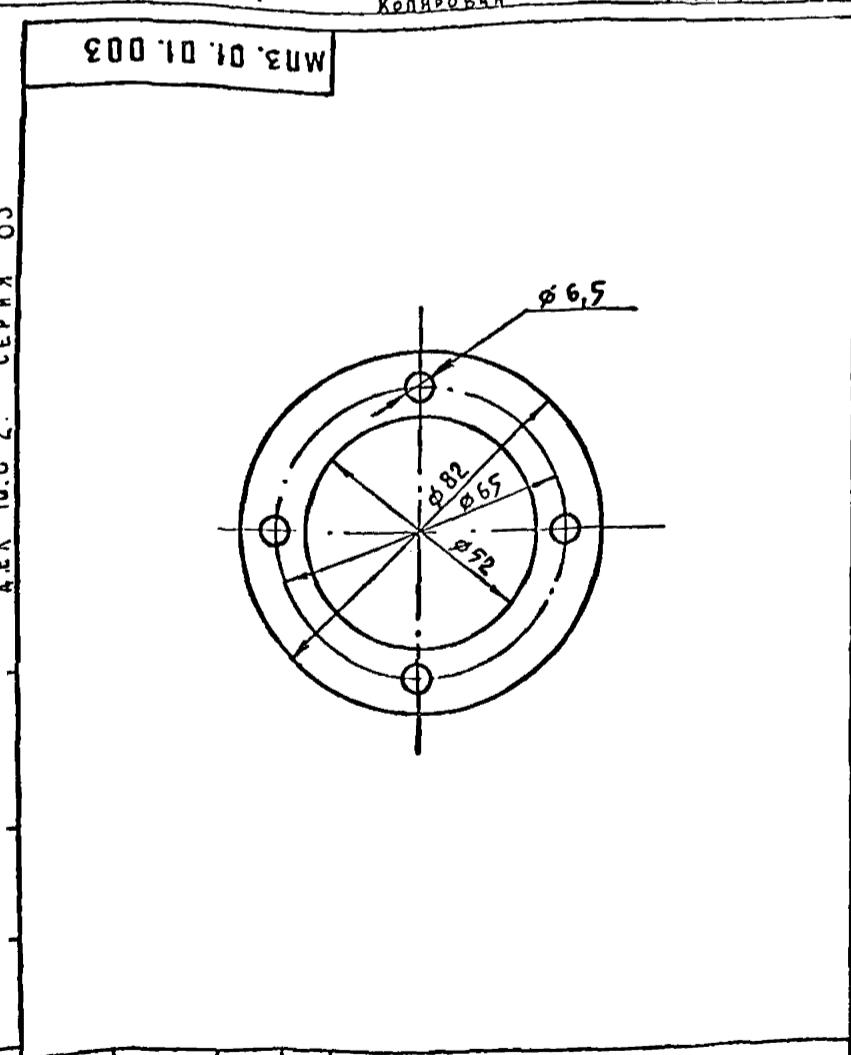
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛНСГ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛАНДА

ФОРМАТ II

КОПИРОВАЛ



ПОРТАЛ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
II		МП3.01.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
II	1	МП3.01.01.101	СТУПИЦА	1
II	2	МП3.01.01.102	ШИНА РЕЗИНА ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ 7338-65	
<u>ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА</u>				
МП3.01.01.100				
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	ЛНСГ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985		1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985		
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985		
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985		
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985		

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

ПРОКЛАДКА

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ А-1
ГОСТ 9347-60

ЦНИИЭП ЖИЛАНДА

ФОРМАТ II

КОПИРОВАЛ

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

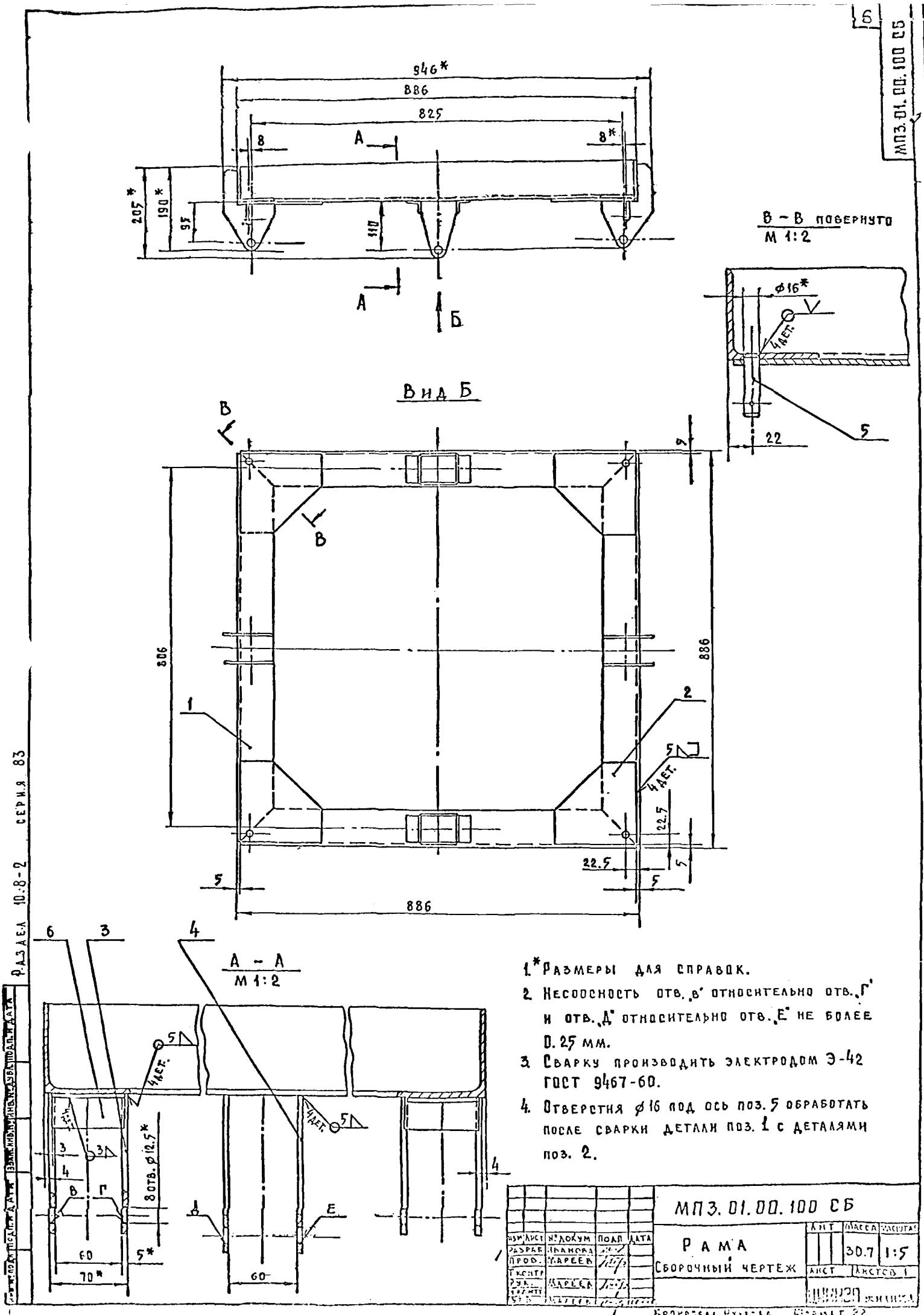
КОЛЕСО

ЦНИИЭП ЖИЛАНДА

ФОРМАТ II

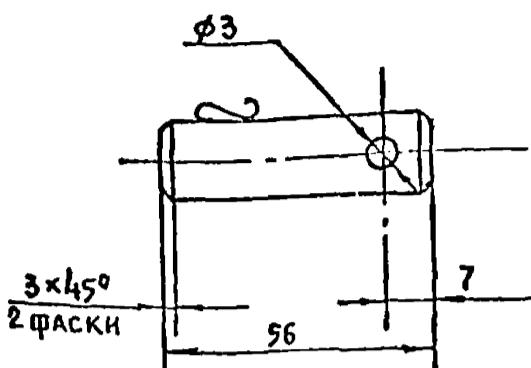
КОПИРОВАЛ

СЕРИЯ 01



МП3.01.00.105

△3(Δ)



МП3.01.00.105

ИЗМ.АЛСТ ПОД.ДОКУМ. ПОДП.ЧАТА

ИЗМ.АЛСТ	ПОД.ДОКУМ.	ПОДП.ЧАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	И.И.
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.
УТВ	МАРЕЕВ	И.И.

КРУГ 16 ГОСТ 2590-57
КРУГ 3 ГОСТ 939-58

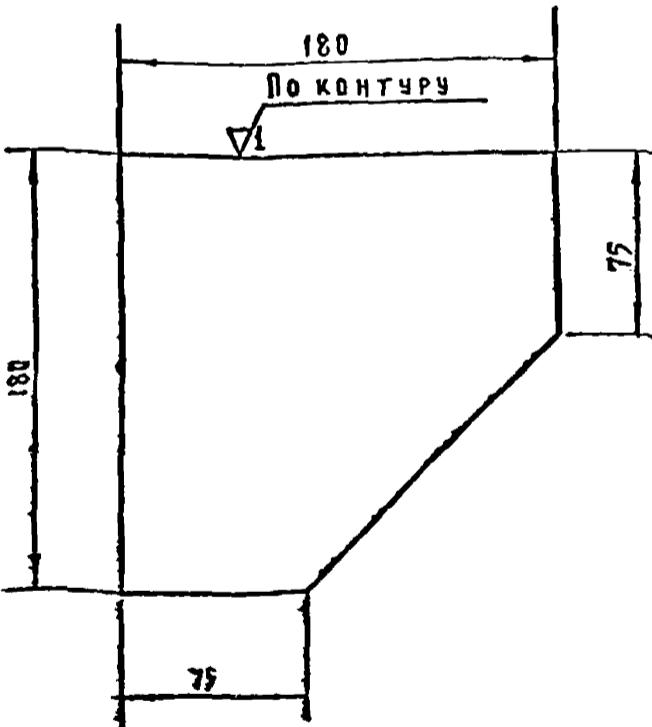
КОПИРОВАЛ

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ФОРМАТ II

МП3.01.00.102

2(Δ)



МП3.01.00.102

РАЗДАЧА 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ.АЛСТ ПОД.ДОКУМ. ПОДП.ЧАТА

ИЗМ.АЛСТ	ПОД.ДОКУМ.	ПОДП.ЧАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	И.И.
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.
УТВ	МАРЕЕВ	И.И.

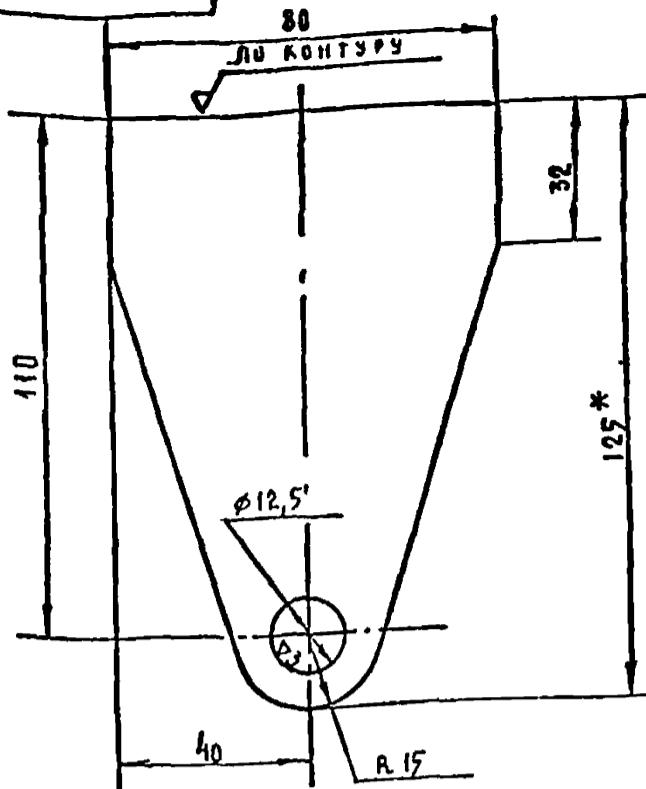
ЛНСТ 5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.065	1:2
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ

МП3.01.00.103

2(Δ) 7



МП3.01.00.103

ИЗМ.АЛСТ ПОД.ДОКУМ. ПОДП.ЧАТА

ИЗМ.АЛСТ	ПОД.ДОКУМ.	ПОДП.ЧАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	И.И.
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.
УТВ	МАРЕЕВ	И.И.

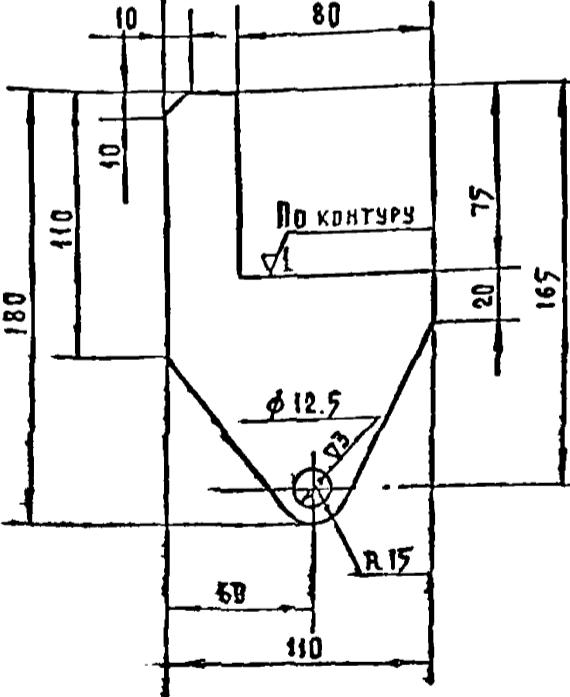
ЛНСТ 5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69ЛНСТ 5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ФОРМАТ II

МП3.01.00.104

2(Δ)



МП3.01.00.104

ИЗМ.АЛСТ ПОД.ДОКУМ. ПОДП.ЧАТА

ИЗМ.АЛСТ	ПОД.ДОКУМ.	ПОДП.ЧАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	И.И.
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.
УТВ	МАРЕЕВ	И.И.

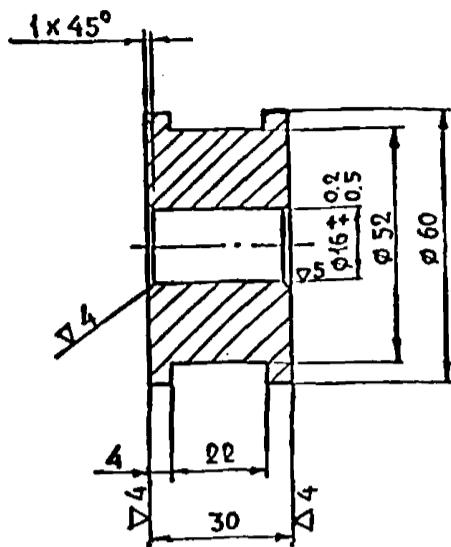
ЛНСТ 5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:2
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

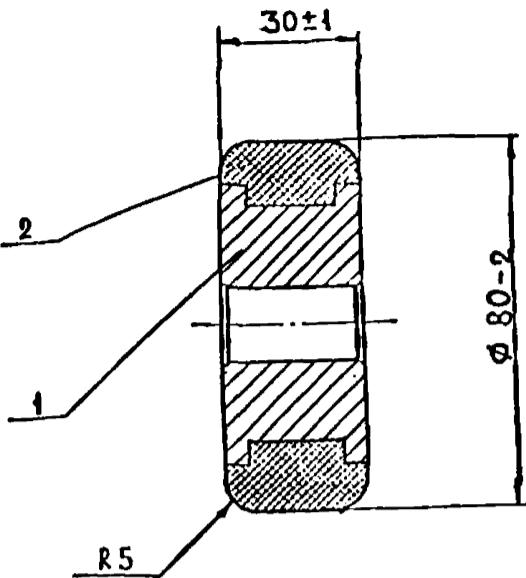
ФОРМАТ II

МП3.01.00.201

(Δ)



МП3.01.00.200 СБ



ШИНА ВУЛКАНИЗИРУЕТСЯ К СТУПИЦЕ
СОГЛАСНО УКАЗАННЫМ РАЗМЕРАМ

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.201

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.			
Ч.КОНТР.			
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Ступица

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	0.5	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

СТ 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП Ижлища

Копировала ФОРМАТ II

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.200 СБ

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.			
Ч.КОНТР.			
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Колесо

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

Сборочный чертеж

Копировала

ФОРМАТ II

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

Документация

СЕРИЯ 1.0-2

РАЗДЕЛ 1.0-2

ДАТА 15.01.2011

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.200 СБ

Сборочный чертеж

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.201

Колесо

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

Копировала

ФОРМАТ II

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.401

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.	МАРЕЕВ	И.И.	
Ч.КОНТР.			
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

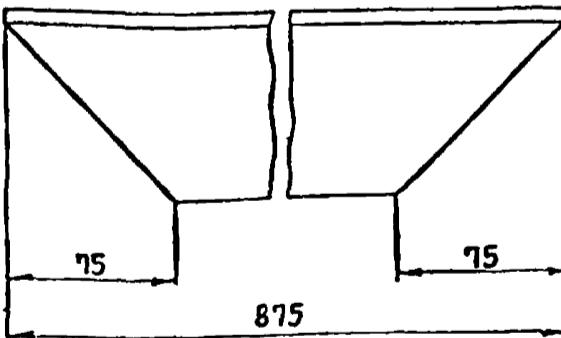
Уголок

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	5,75	1:2
ЛИСТ	Листов 1	

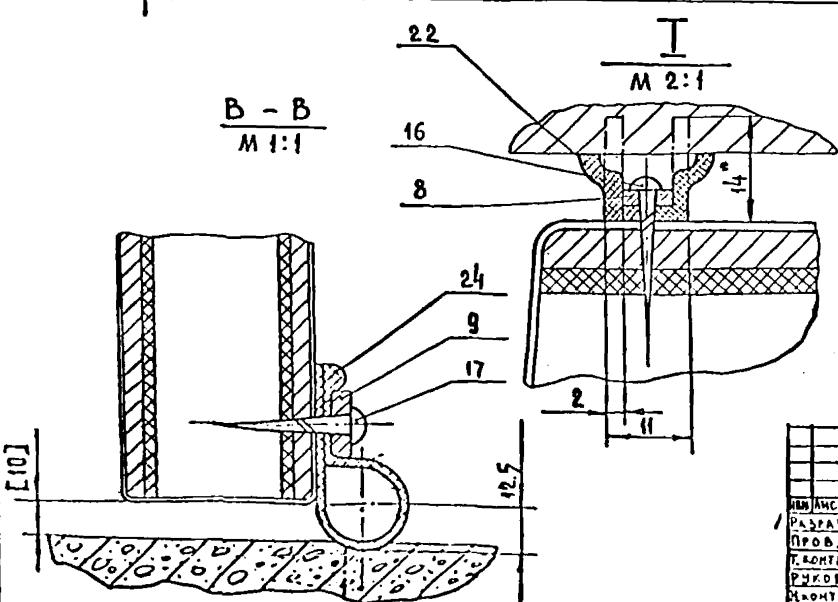
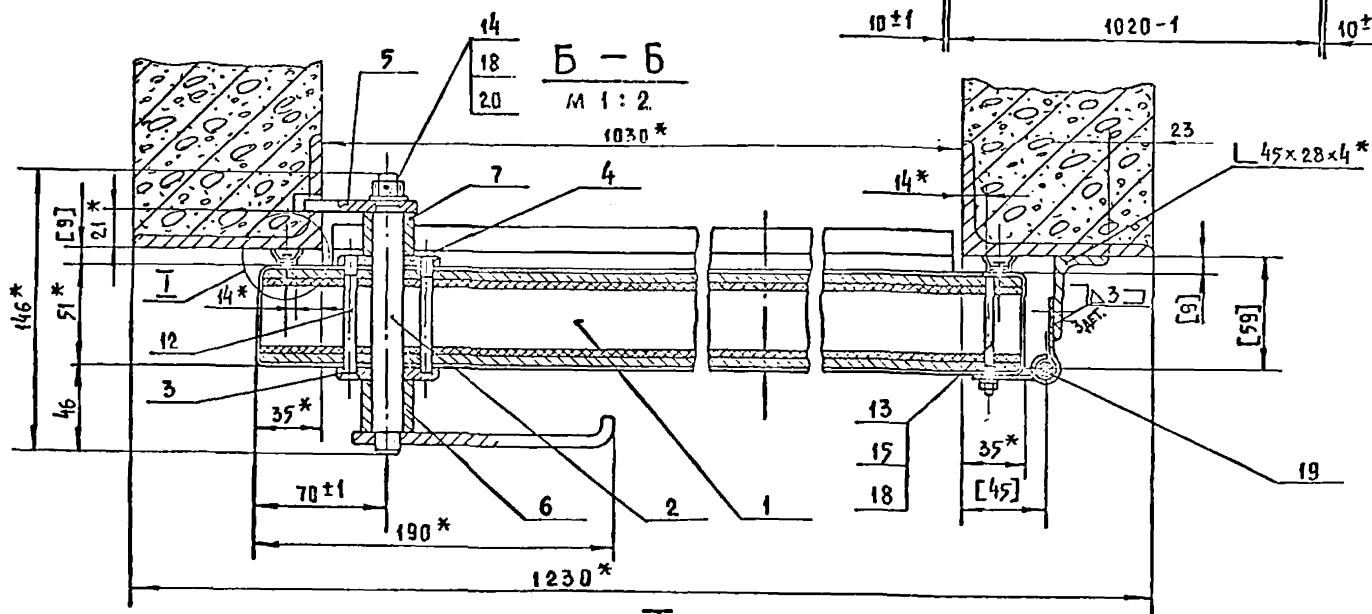
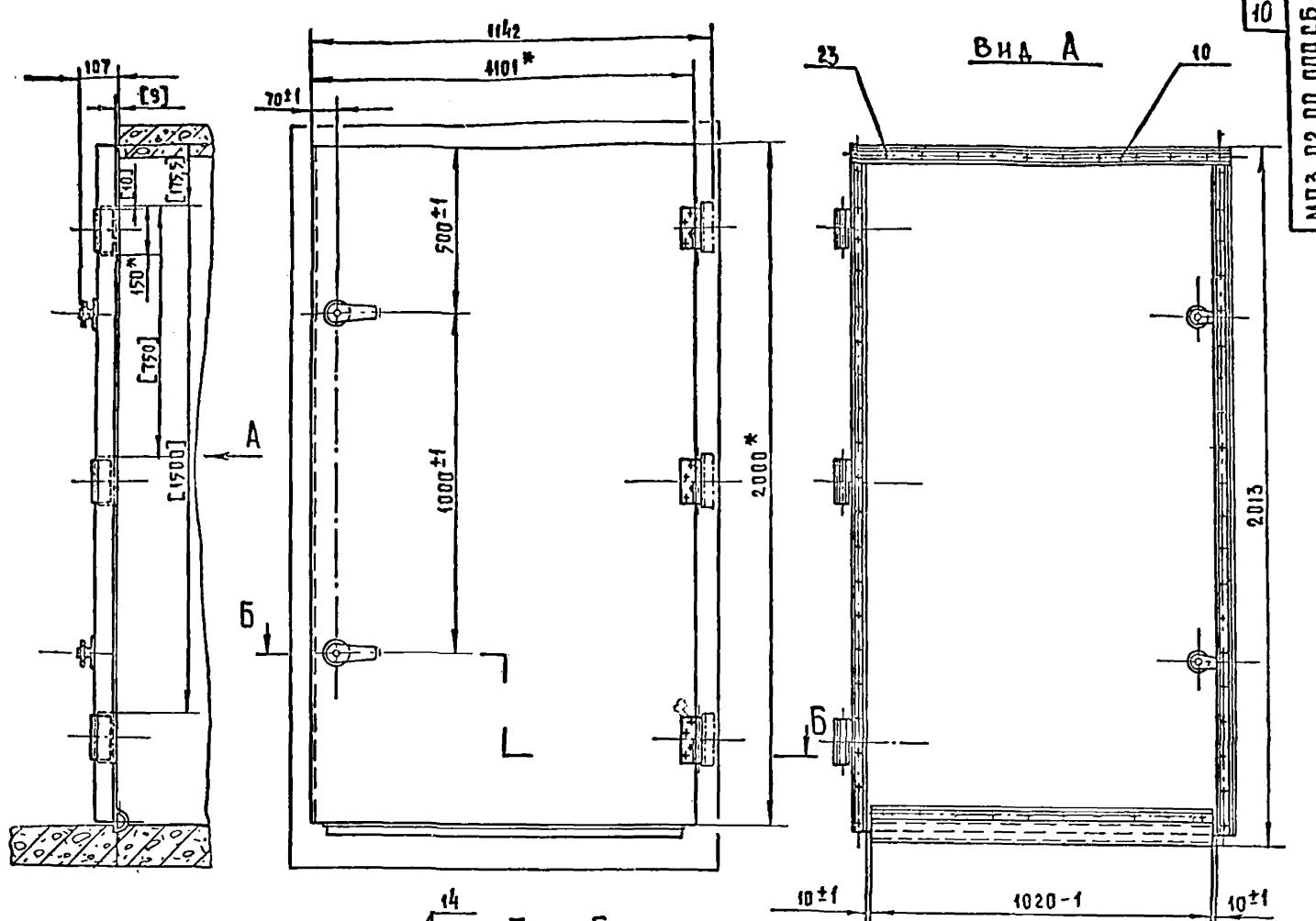
ЦНИИЭП Ижлища

Копировала Барыкова

ФОРМАТ II



Номер	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>					
29		МП3.01.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
11	1	МП3.01.00.101	УГОЛОК	4	
11	2	МП3.01.00.102	ПЛИТА	4	
11	3	МП3.01.00.103	ПРОУШИНА	4	
11	4	МП3.01.00.104	ПРОУШИНА	4	
11	5	МП3.01.00.105	ОСЬ	4	
11	6		УГОЛОК		
			Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57		
			Равнобок 2т.3 ГОСТ 535-58		
			$\varrho = 64$	4	0,093 кг.
МП3.01.00.100					
ИЗМ	Лист	Л-ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	
ДАЭРАД	Иванова	1803-8			
ПРОВ.	Мареев	1803			
РУК.	Мареев	1803			
Н.КОНКР.					
УТВ.	Мареев	1803	10.72.		
Р А М А				ДАН. ЛИСТ	Листов
ДНИИЭП					4



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШУРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.

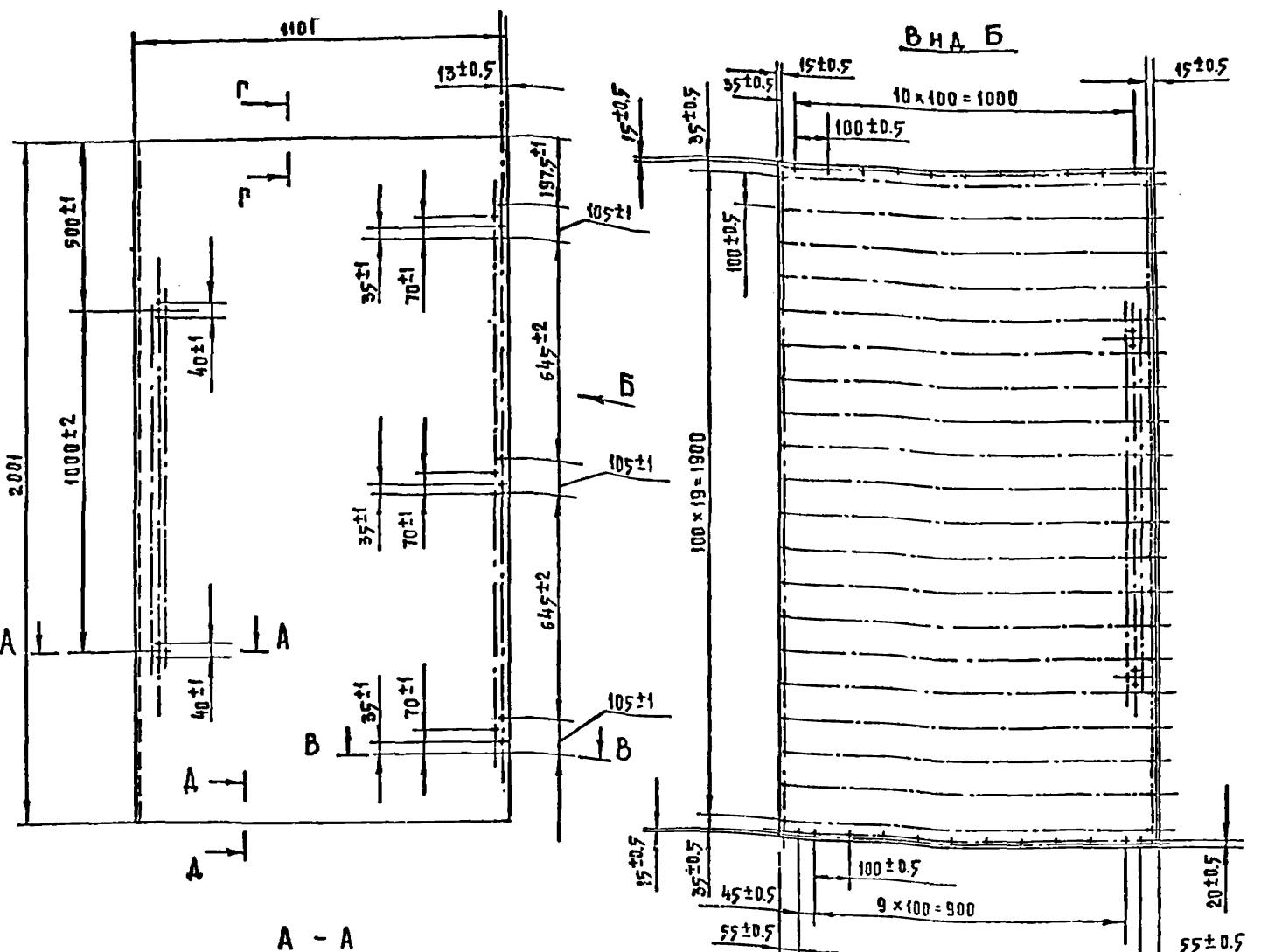
3. ПЕТАН ПОЗ. 20 ПРИВАРиваются к несущему уголку мусорокамеры по месту, с выдержкой указанных в [] скобках размеров.

ИМЯ	ИЛЬИЧ	Н.ДОКУМ.	ПОД.В	АДА
РАЗРЯД	ИВАНОВА	1/1		
ПРОВ.	МАРКЕВ	1-1-1		
ПОЧЕМ				
РУКОД.	МАРКЕВА	1-1-1		
ДОКУМЕТ	МАРКЕВ	1-1-1		
ЧУД.	МАРКЕВ	1-1-1		

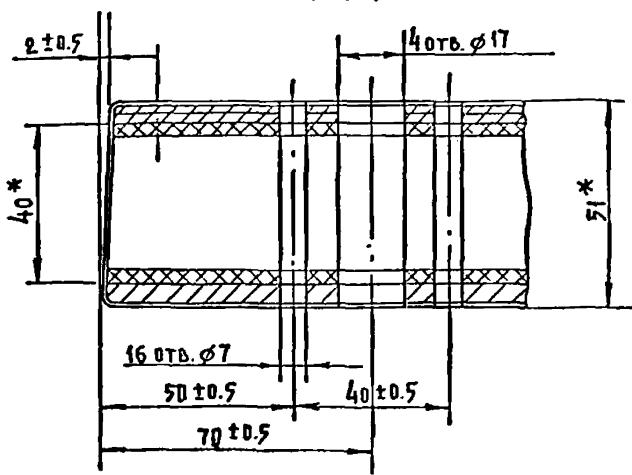
МПЗ. 02.00.000 СБ

Д В Е Р Ъ
в с б о р е
р о ч н ы й ч е р т е ж

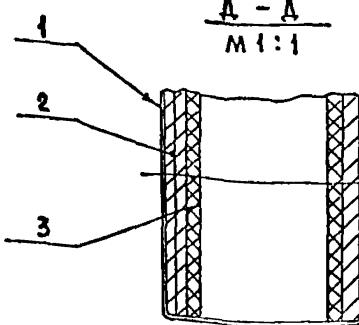
АНТ.	МАССА	ВРЕМЯ
56	1:10	
АНСТ	АНСТСА 1	
ЦНИИЭП	ЖИАНЦА	



A - A
M 1:1

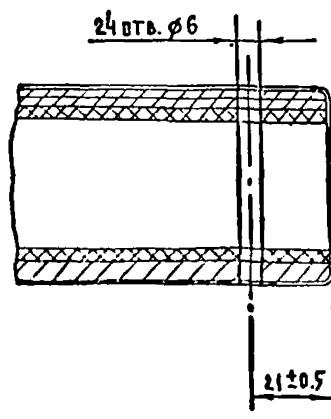


A - A
M 1:1

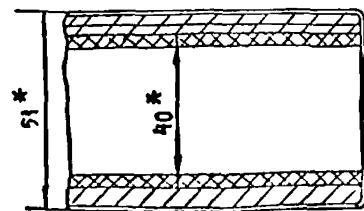


СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 ММ ГОСТ 8075-56.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
ПОЛОТНО ДВЕРНОЕ З 6
ГОСТ 6629-64.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ З
ГОСТ 2850-58.
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 ММ ГОСТ 8075-56

B - B
M 1:1



Г - Г ПОВЕРНУТО
M 1:1



1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 ПОЛОТНО ДВЕРНОЕ ОБШИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С
ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГОРЯЕМАЯ) -
ПО ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ: «ДВЕРЬ ДЕРЕВЯННЫЕ
ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.»

МПЗ. 02. 01. 000 СБ

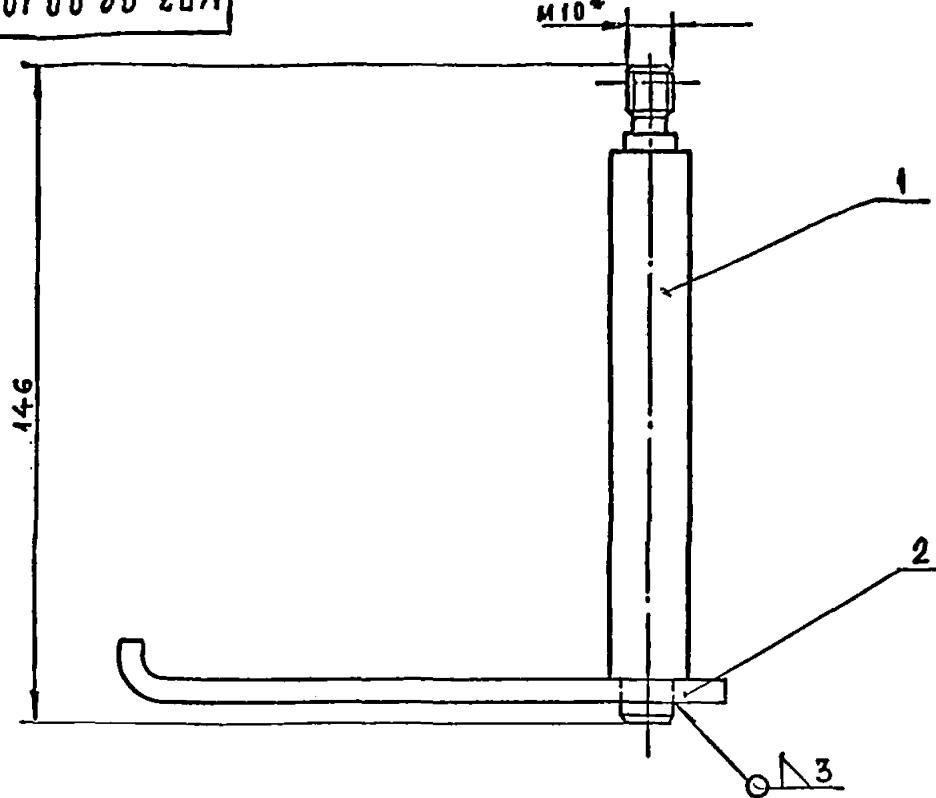
ИЗМ. НОМЕР	ДОКУМ.	ПОДП. АДА	АНТ.	МАСКА	ЧИСЛО
РАЗДР. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			52 1:10
ПРОБ. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			
Т.КОНКР. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			
ДУБ. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			
И.КОНТР. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			
ЧУВ. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ			

ДВЕРЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист 1 из 1

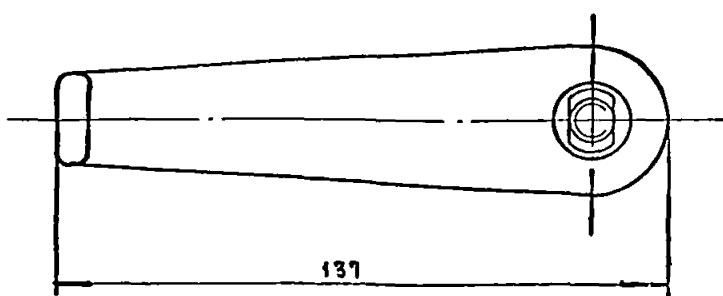
ЧИНИЭЛ ЖИАНЦА

МП3.02.00.100С6

12



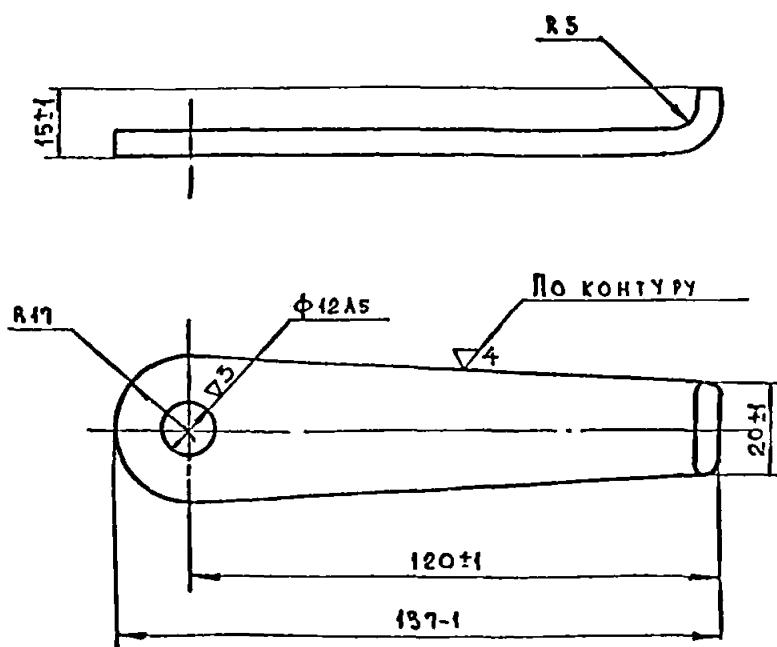
1^к РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60



МП3.02.00.100С6			
ЗАМОК			
Лист	Масса	Масшт.	
	0.45	1:1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Листов 1		
			ЧИИИЭП Ижлища
			ФОРМАТ 12.

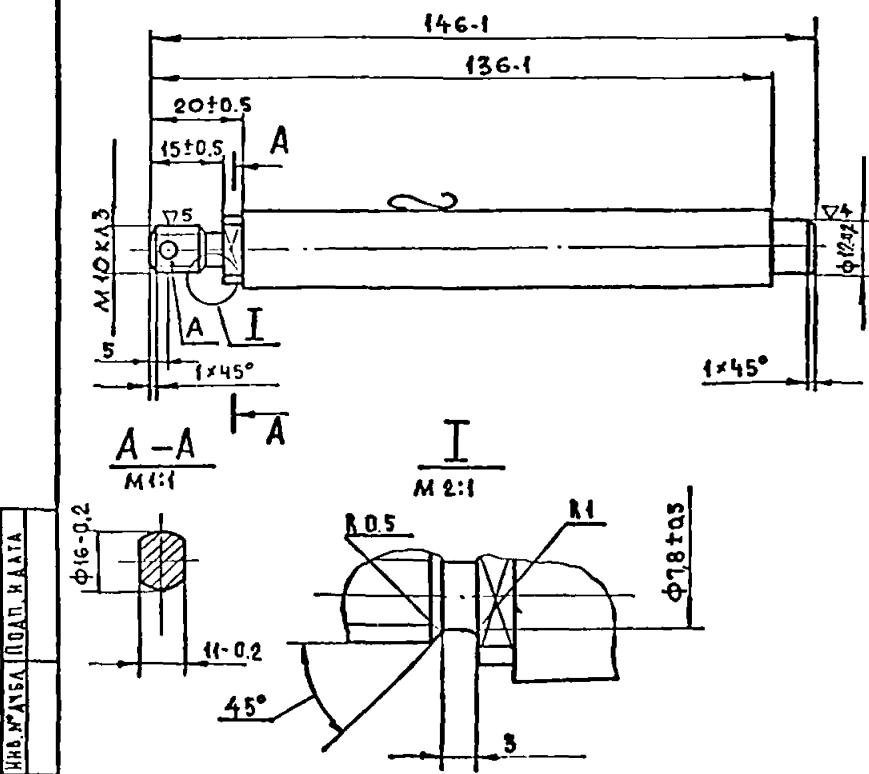
МП3.02.00.102

2 (▽)



МП3.03.00.101

▽3 (▽)



ОТВЕРСТИЕ А' (φ2.5мм) ПОД.
ШПИНН СВЕРЛНЬ ПРИ СБОРКЕ

МП3.02.00.102

РУЧКА

Лист

Листов 1

МП3.02.00.101

Ось

Лист

Листов 1

Лист

ФОРМАТ II

МП3.02.00.102

РУЧКА

Лист

Листов 1

МП3.02.00.101

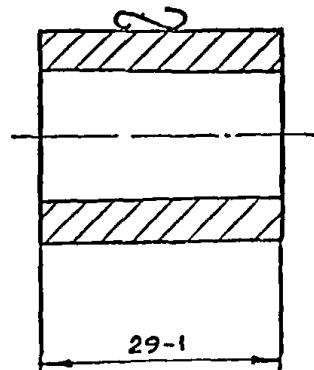
Ось

Лист

Листов 1

МП3.02.00.004

△3(△)



МП3.02.00.004			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

В ТУЛКА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

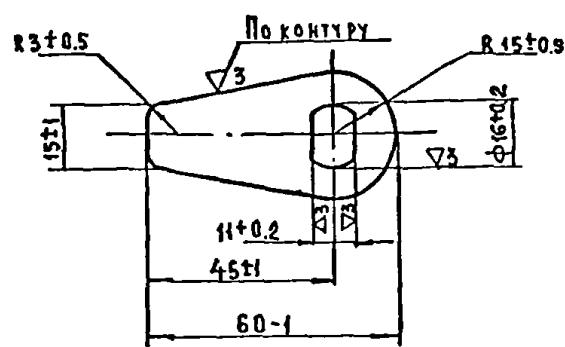
Лист 1 Листов 1

ТРУБА 25x4 ГОСТ 8734-58
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.003

△3(△) 13



ИЗДАНИЕ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

СЕКТОР

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,05	1:1

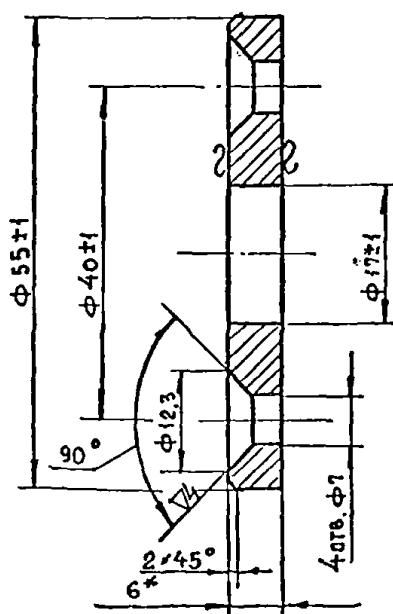
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57
С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.001

△3(△)



РАЗРАБ 10.8-2 СЕРНЯ 83

МП3.02.00.001			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

ШАЙБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

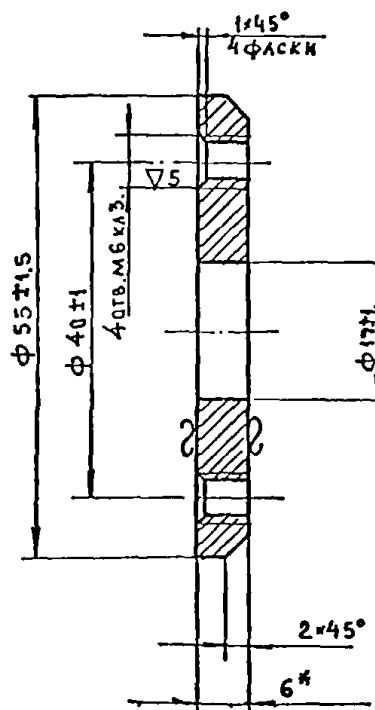
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57
С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.002

△3(△)



ИЗДАНИЕ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

ШАЙБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

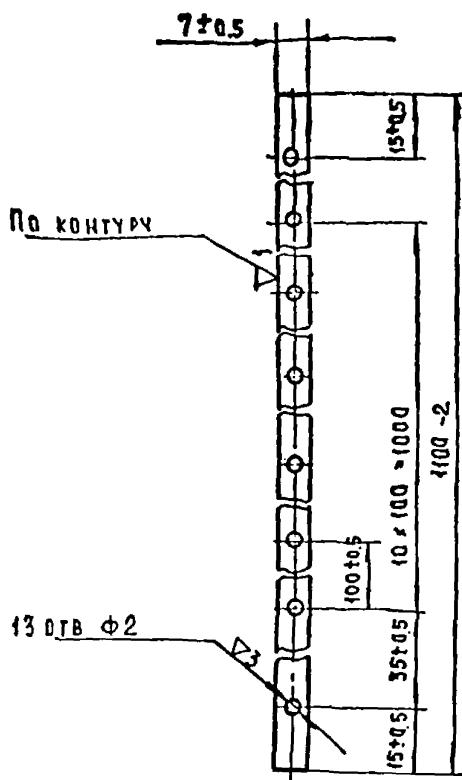
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57
С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.008

2 (Δ)



МП3.02.00.008 ПЛАНКА

МП3.02.00.008

ПЛАНКА

ЛНТ	МАССА	МАСШ
0.12	1:1	
Лист	Листов	

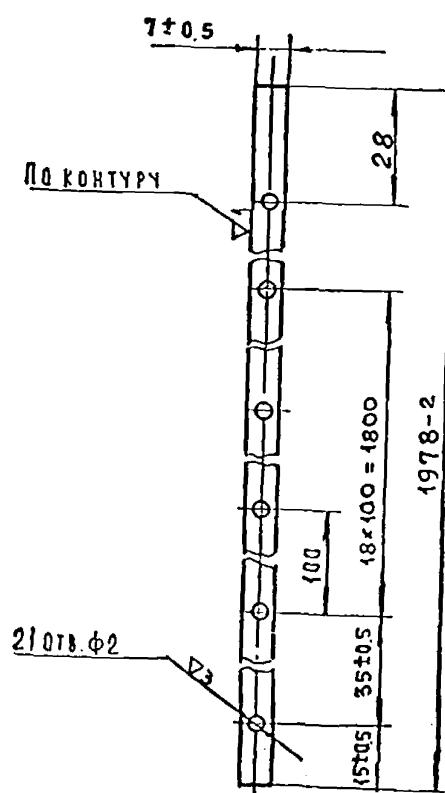
Лист 82 ГОСТ 3680-57
Лист 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП НИИЛНЧА

ФОРМАТ II

МП3.02.00.006

2 (Δ)



МП3.02.00.006 ПЛАНКА

МП3.02.00.006

ПЛАНКА

ЛНТ	МАССА	МАСШ
0.21	1:1	
Лист	Листов	

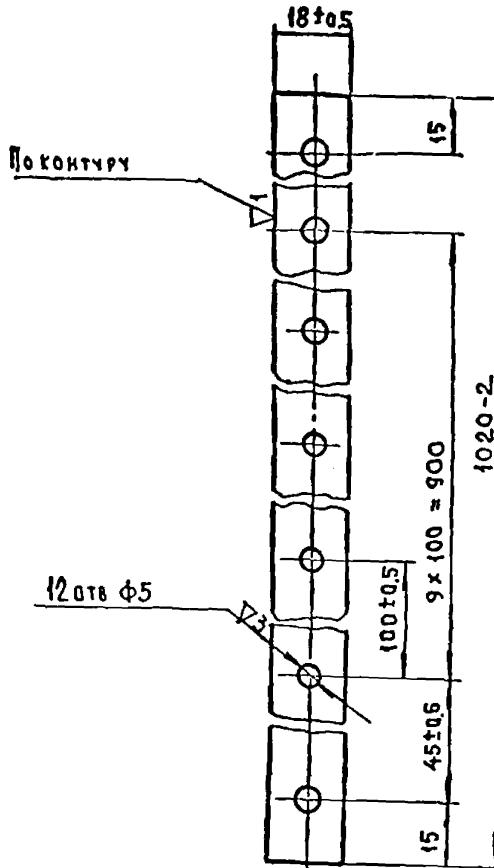
Лист 82 ГОСТ 3680-57
Лист 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП НИИЛНЧА

ФОРМАТ II

МП3.02.00.009

2 (Δ) 1/4



МП3.02.00.009 ПЛАНКА

МП3.02.00.007

ПЛАНКА

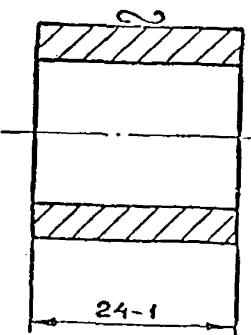
ЛНТ	МАССА	МАСШ
0.43	1:1	
Лист	Листов	

Лист 8-3 ГОСТ 3680-57
Лист 3-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП НИИЛНЧА

МП3.03.00.005

2 (Δ)



МП3.03.00.005 ПЛАНКА

МП3.03.00.005

В ТУЛКА

ЛНТ	МАССА	МАСШ
0.08	2:1	
Лист	Листов	

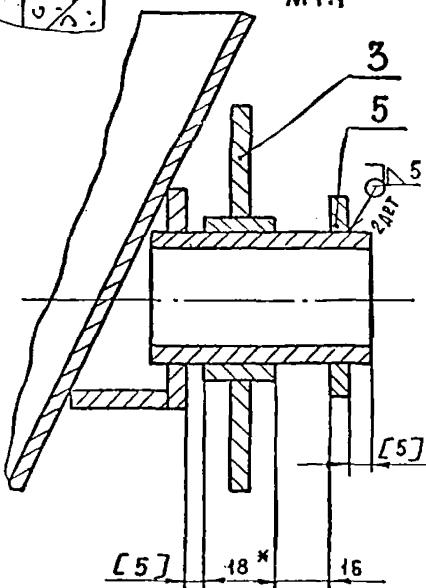
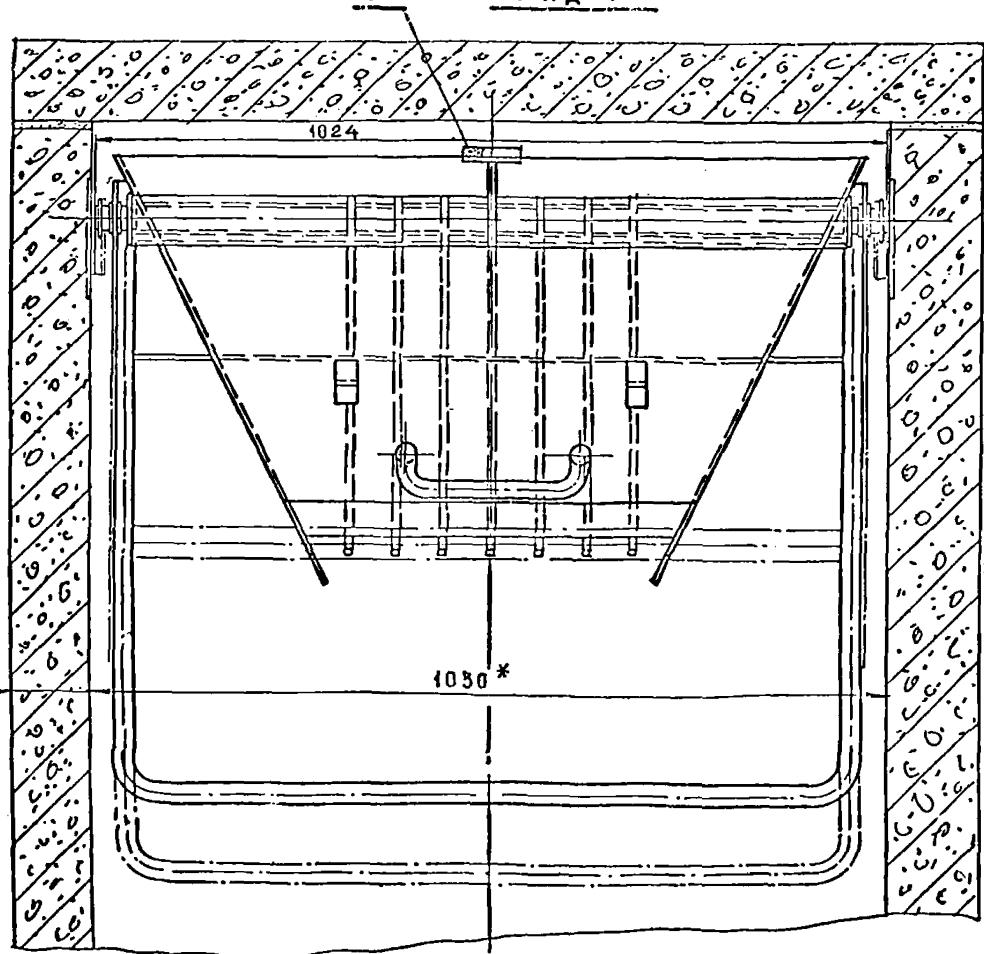
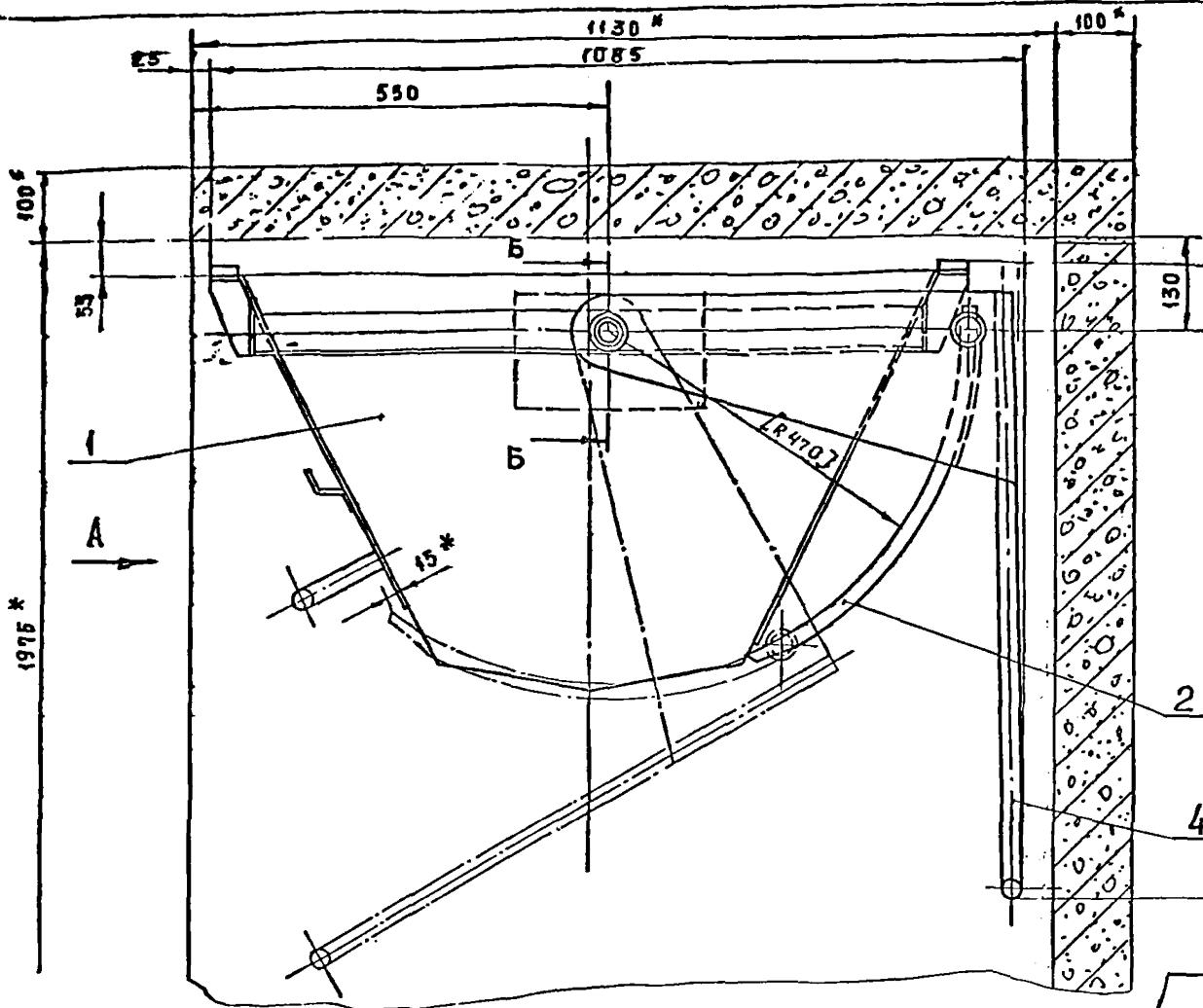
ТРУБА 89 ГОСТ 8754-58
А20 ГОСТ 8733-66

ЦНИИЭП НИИЛНЧА

ФОРМАТ II

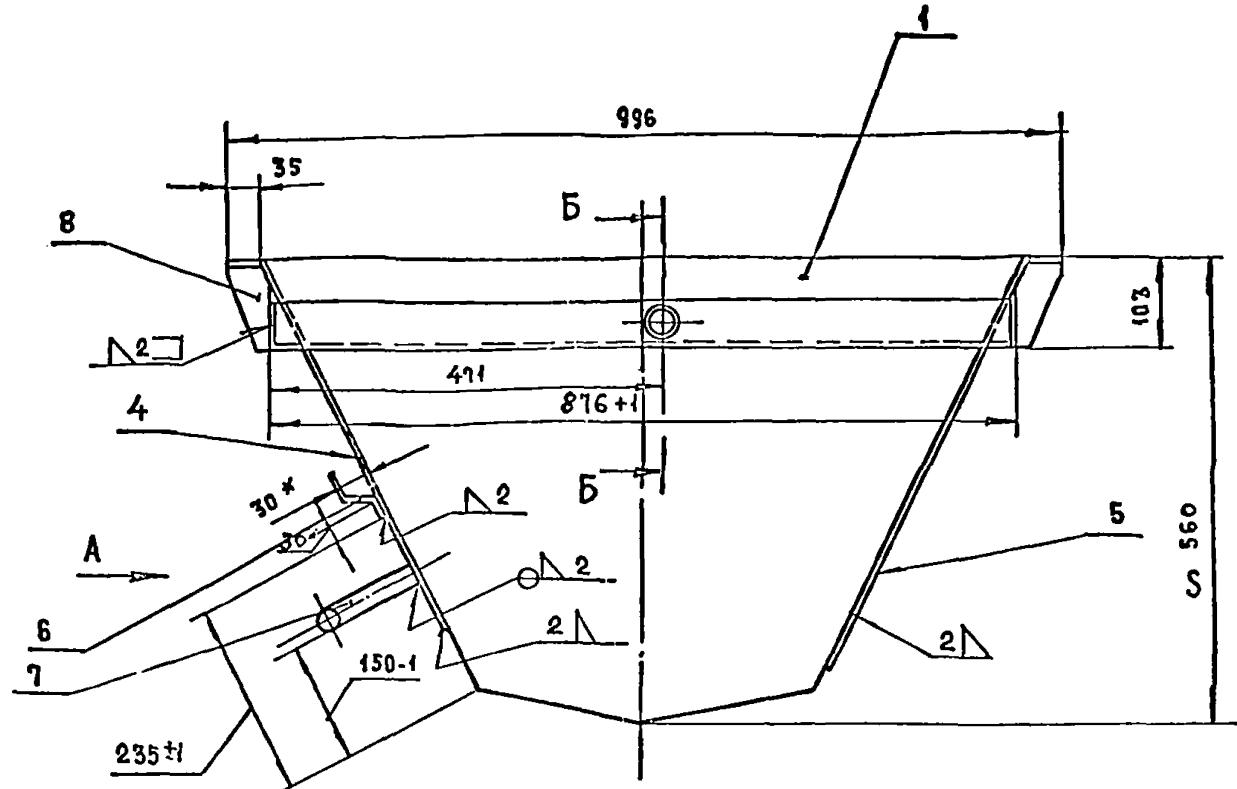
Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
22			МПЗ.02.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Аетали</u>						
Б4	4	МПЗ.02.01.001	Обшивка			
			Лист 80,5 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			Цинкое- ванный
			2100 x 1200		2	10 кг
Б4	2	МПЗ.02.01.002	Плиты			
			Картон АС Бестовой 3 ГОСТ 2850-58			
			2000 x 1100		3	6 кг
Б4	3	МПЗ.02.01.003	Аверь			
			Полотно №6			
			ГОСТ 6629-64		1	14 кг
МПЗ.02.01.000						
Лист	№ докум	ПСД	ААТА			
Разраб	Иванова	/	/			
Провер	Марков	/	/			
Исполн	Марков	/	/			
Утв	Марков	/	/			
Аверь				Лист лист листов		
ЦНИИЭП				Инициалы		

ПОРТАЛ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
12		МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
II	1	МПЗ.02.00.101	Ось	1	
II	2	МПЗ.02.00.102	РУЧКА	1	
<u>МПЗ.02.00.100</u>					
ИМЯ И ФИО	№ ДОКУМ	ПОДП	Лист	Листов	
РАЗРАБ НЕЛЮДА					
ПРОВ МАРЕЕВ					
РУК МАРЕЕВ					
ЛЮДИНА МАРЕЕВ					
УТР МАРЕЕВ					
<u>ЗАМОК</u>				1	4
<u>ЦНИИЭП</u>				ИМЯ И ФИО	
ФОРМАТ А4					



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ поз.5 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВЕРКИ ЩЁК поз.3 К СКОБЕ поз.4 И ГРЕБЁНКИ поз.2, с ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
4. ДЕТАЛИ поз.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКУ поз.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ6-07-6022-64.

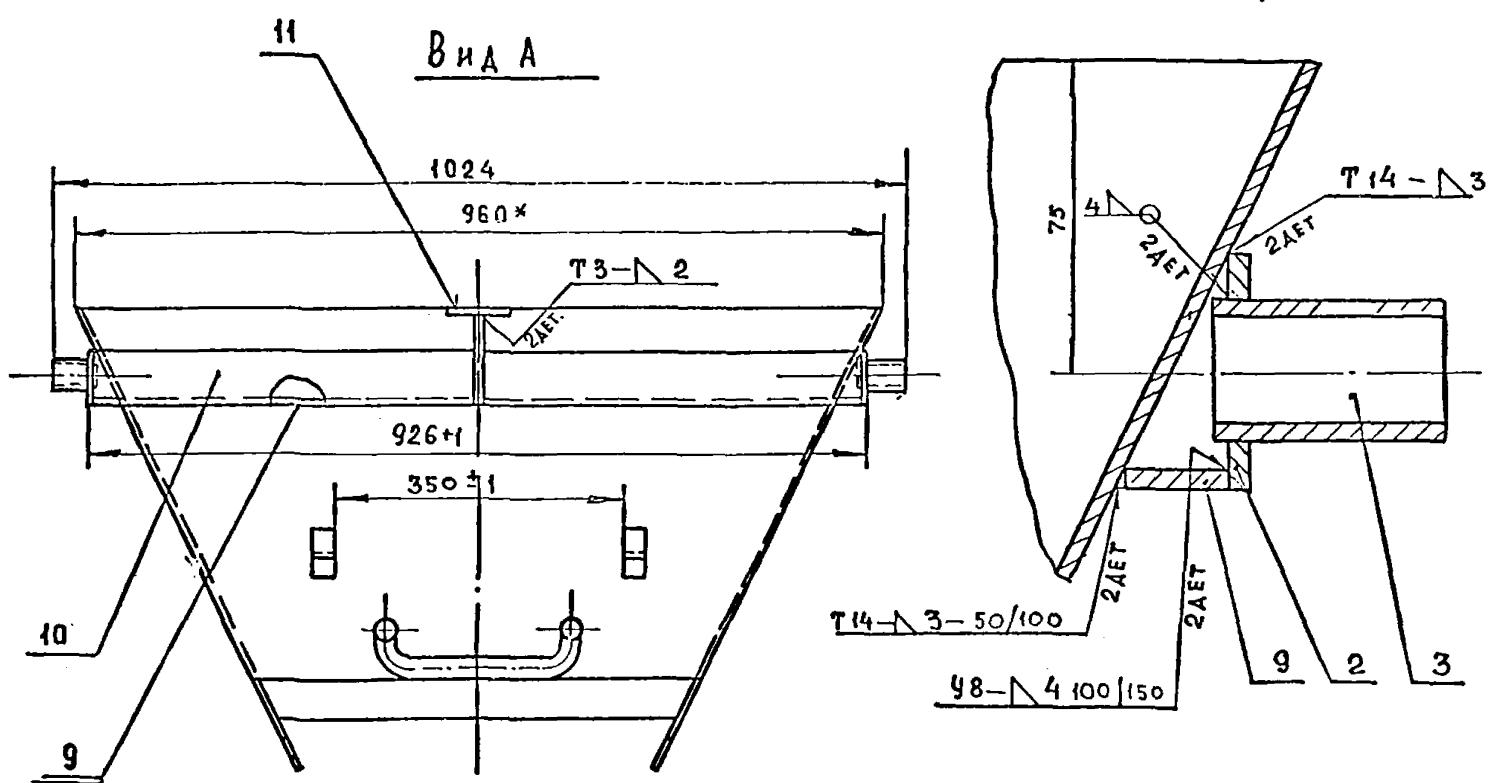
МП3.03.00.000 СБ			
Номер	Номер документа	Полное наименование	Лист
1	ИВАНОВА И.И.	1	72,5 1:5
2	МАРСЕВ С.С.	2	Лист 1
3	МАРСЕВ С.С.	3	ЦНИИЭП МИЛЯН
4	МАРСЕВ С.С.	4	
5	МАРСЕВ С.С.	5	



17

МПЗ.03.01.000.СБ

Б-Б
М4:1



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42 А ГОСТ 9467-60.

МПЗ.03.01.000.СБ			
ИЧИКИС	ЖАДУКИН	ПОДП	ЛЖА
РАЗРАБ	ЧУДАНОВА	1/1	
ПРОВЕР	МАРЕЕВ	1/1	
СБСКТР.	МАРЕЕВ	1/1	
РУД.	МАРЕЕВ	1/1	
ИСПОЛН	МАРЕЕВ	1/1	
ЧТЗ	МАРЕЕВ	1/1	
БУНКЕР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛЖТ	МАССА ЧАСТИ
		50	1:5
АМЕТ: 1 ПЛОСКОСТЬ			
ЦНИИЭП Ижевска			

МП3.03.01.001

2 (▽)

7-443

2 (▽)

200±0.5

R 60

100-1

348.5

МП3.03.04.007

РУЧКА

ЛИТ 0.45 1:2

Лист листов 1

ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.01.006

СКОБА

ЛИТ 0.06 1:1

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

СТ3 ГОСТ 14537-69

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

МП3.03.00.101

ЩЕКА

ЛИТ 23 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

ЗБ СТ3 ГОСТ 16523-70

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.01.002

2 (▽)

55-1

466

866-2

По контуру

По контуру

ФОРМАТ 11

МП3.03.01.002

ПОЛОСА

ЛИТ 1.9 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

СТ3 ГОСТ 14537-69

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.00.101

ЩЕКА

ЛИТ 23 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

ЗБ СТ3 ГОСТ 16523-70

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

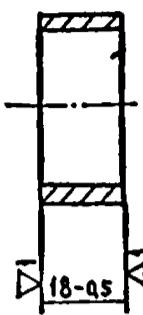
ФОРМАТ 11

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

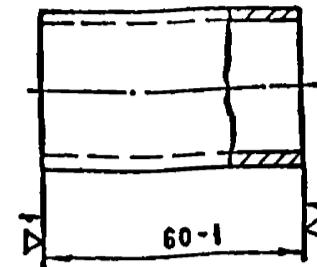
МП3.03.00.102

2(Δ)



МП3.03.01.003

2(Δ) 6



ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.00.102

ТРУБА

ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.05 1:1
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ТРУБА 32
ГОСТ 3262-62

ФОРМАТ II

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.01.003

ВТУЛКА

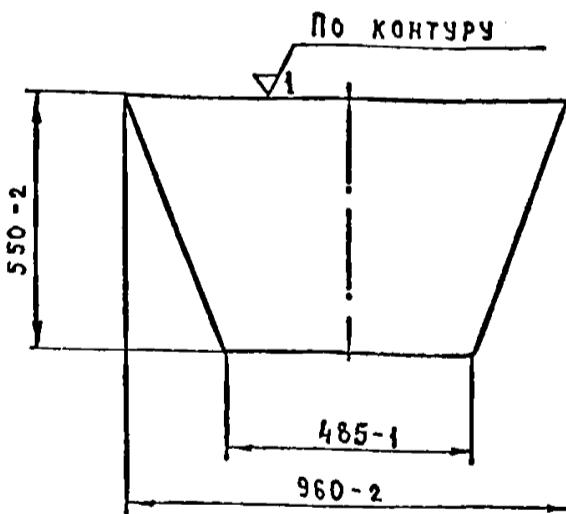
ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 1.8 1:1
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ТРУБА 37-3 ГОСТ 8134-58
А20 ГОСТ 8733-66

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.005

2(Δ)



РАЗДЕЛ ЧО-8-2 СЕРИЯ 83

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.01.005

ЛИСТ

ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.65 1:10
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1Лист 3 ГОСТ 5681-57
3-ЧСТ.3 ГОСТ 16523-70

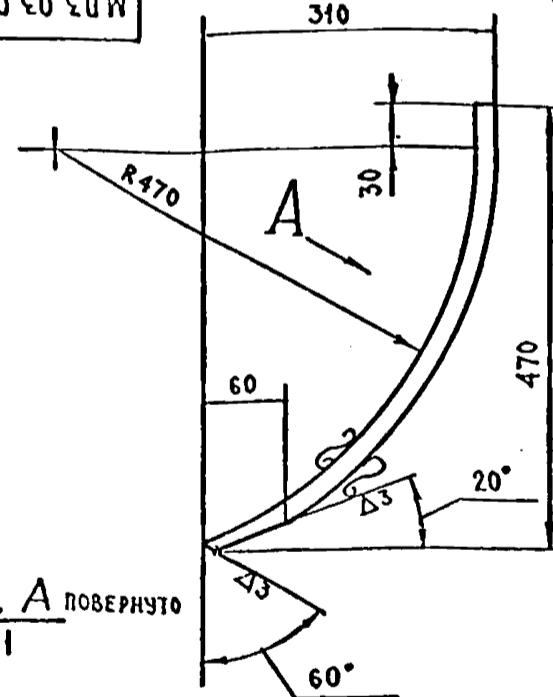
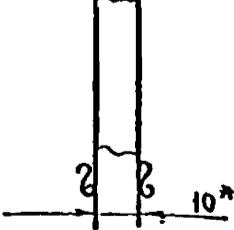
ФОРМАТ II

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.02.001

310 2(Δ)

ВИД А ПОВЕРНУТО
M1:1

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

МП3.03.02.001

ВИЛА

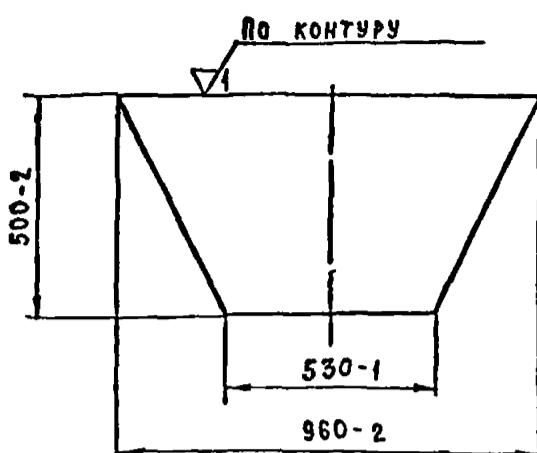
ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.9 1:5
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ПОЛОСА 10-20 ГОСТ 103-57
СТ.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.004

2 (Δ)

ИМЯ ПОДПИСЬ ДАТА
ИЗМЕНЕНИЕ ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. ИВАНОВА 11.01.01
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 11.01.01
Т.КОНТР.

ИЗМЕНЕНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.01.01
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	М.М.	11.01.01
Т.КОНТР.			

МП3.03.01.004

Лист

ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	7,8	1:10

Лист 1 из 1 листов

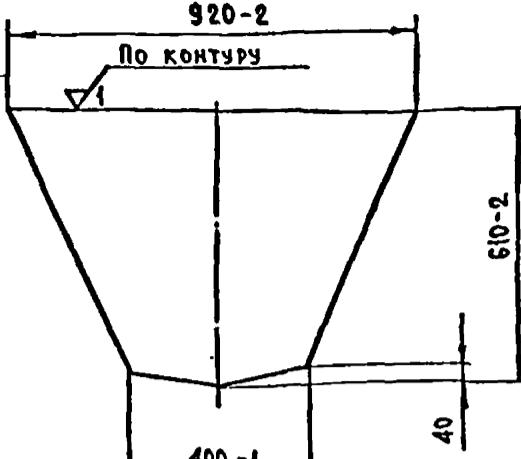
Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.001

2 (Δ) 20

ИМЯ ПОДПИСЬ ДАТА
ИЗМЕНЕНИЕ ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. ИВАНОВА 11.01.01
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 11.01.01
Т.КОНТР.

ИЗМЕНЕНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.01.01
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	М.М.	11.01.01
Т.КОНТР.			

МП3.03.01.001

Лист

ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	9,5	1:10

Лист 1 из 1 листов

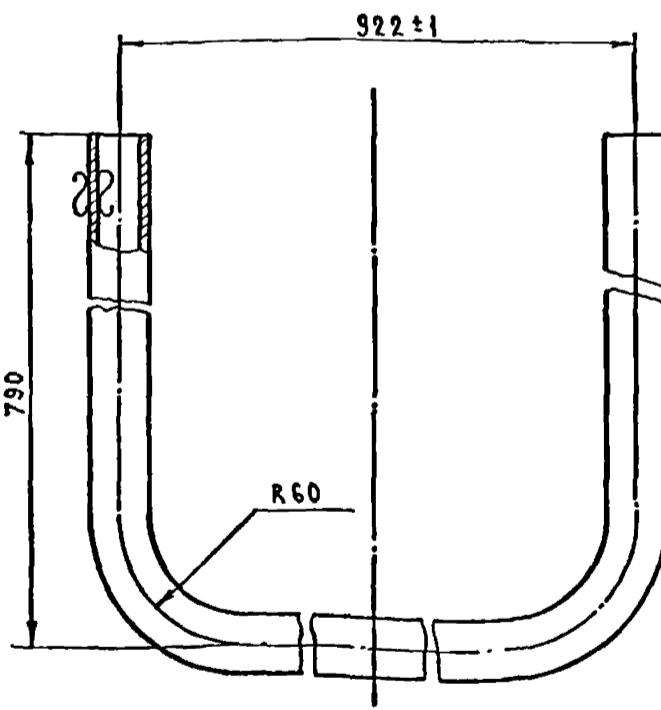
Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.00.001

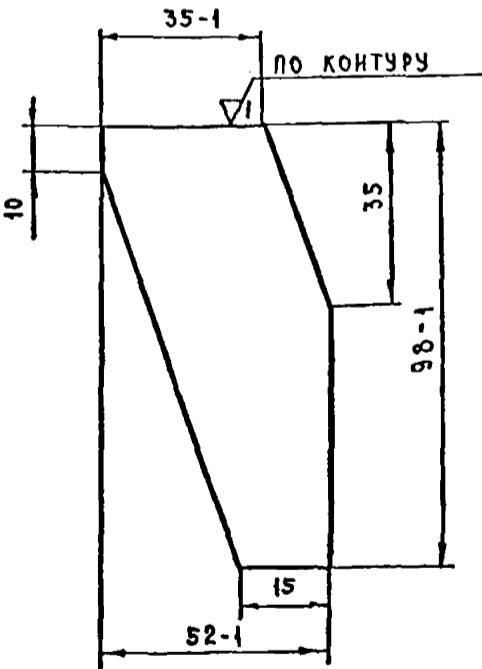
Δ1 (Δ)



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 ММ

800 10 03 00 001

2 (Δ)

ИМЯ ПОДПИСЬ ДАТА
ИЗМЕНЕНИЕ ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. ИВАНОВА 11.01.01
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 11.01.01
Т.КОНТР.

ИЗМЕНЕНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.01.01
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	М.М.	11.01.01
Т.КОНТР.			

МП3.03.01.008

РЕБРО

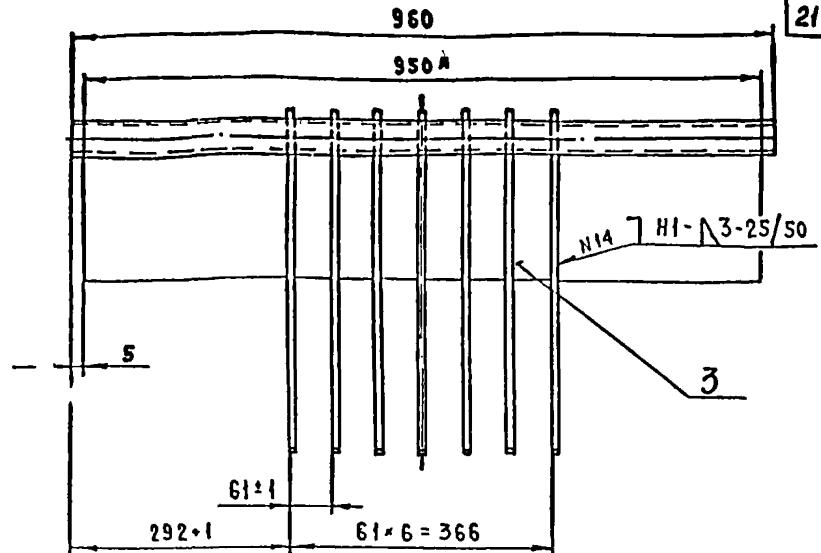
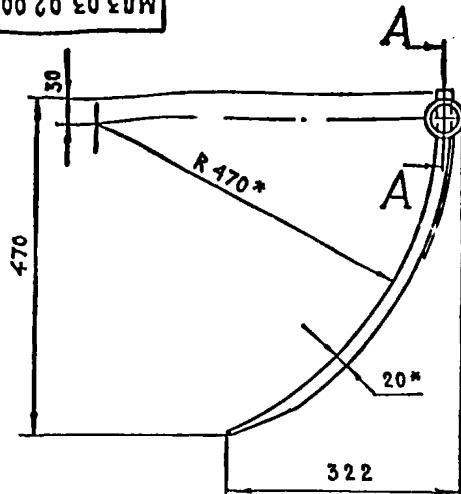
ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	0,08	1:1

Лист 1 из 1 листов

Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

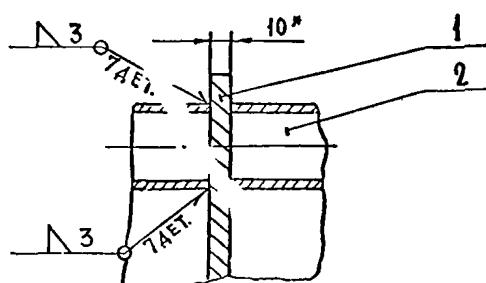
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II



A-A

M1:2



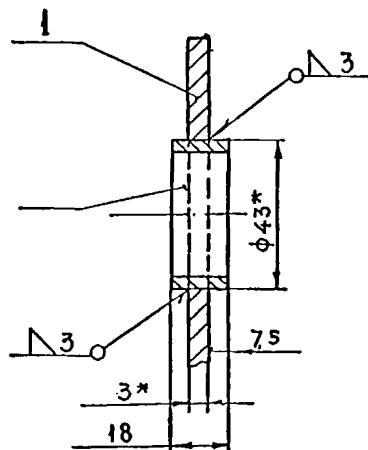
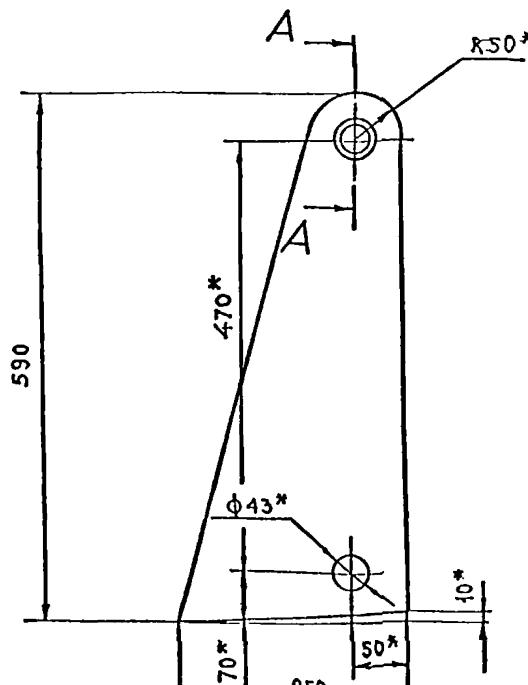
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60

МП3.03.02.000.СБ			
ГРЕБЕНКА		ИНТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ИЗЛ/Лист	н/документ	подп. дата	13,5 1:5
РАЗР/Б Иванова	Иванов	11-11-1989	
ПРОФЕССИЯ Мареев	Мареев	0259	
У.КОНТР.			
ИЗЛ/Лист	Мареев	11-11-1989	ЦНИИЭП жилища
ЧТВ. Мареев	Мареев	11-11-1989	

ФОРМАТ 12

A-A

M1:1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60

МП3.03.00.100 СБ			
КРОНШТЕЙН		ИНТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ИЗЛ/Лист	н/документ	подп. дата	2,35 1:4
РАЗР/Б Иванова	Иванов	11-11-1989	
ПРОФЕССИЯ Мареев	Мареев	0259	
У.КОНТР.			
ИЗЛ/Лист	Мареев	11-11-1989	ЦНИИЭП жилища
ЧТВ. Мареев	Мареев	11-11-1989	

ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12	МПЗ.03.02 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
11 1	МПЗ.03.02.001	ВИЛА	7	
12 2	МПЗ.03.02.002	ТРУБА	1	
11 3	МПЗ.03.02.003	Лист	1	

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

МПЗ.03.02.000

ГРЕБЕНКА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

2 (Δ) 22

МПЗ.03.00.002

ШАЙБА

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	0.025	1:1
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	Лист 5 ГОСТ 5681-57	
ИКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	СП.З ГОСТ 14637-69	
УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	И.И.	МАРЕЕВ	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ II

МПЗ.03.02.003

▽ 3(Δ)

ВИД А

950

МПЗ.03.02.003

Лист

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	Лист	3.6	1:4
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	Лист	Листов	
ИКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	Лист	Листов	
УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	Лист	Листов	

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

Лист 5 ГОСТ 3680-57

3-ИИ СТ 3 ГОСТ 16923-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.02.002

▽ 3(Δ)

А

61±0.5

61-1

292-1

61×6 = 366

960-2

А

А-А

М 1:1

21±0.5

МПЗ.03.02.002

ТРУБА

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ПОДЛ.	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	ТРУБА	3.6	1:4
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	ТРУБА	Листов	
ИКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	ТРУБА	Листов	
УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	ТРУБА	Листов	

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

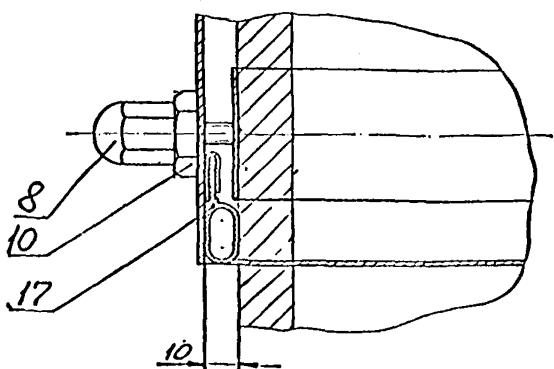
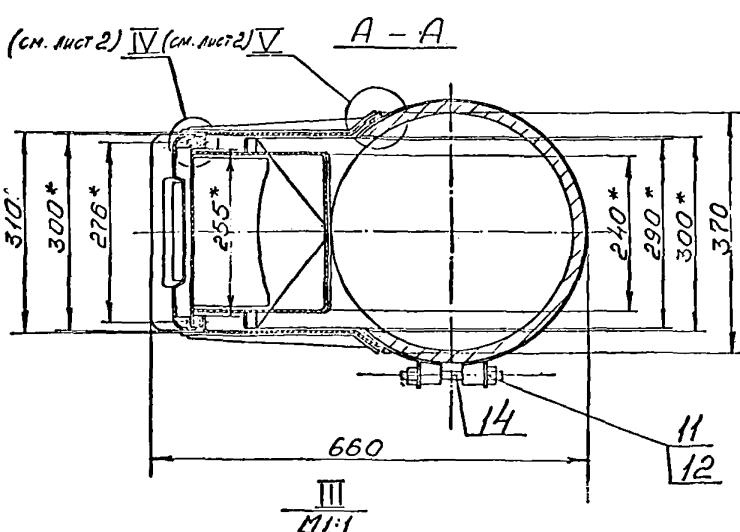
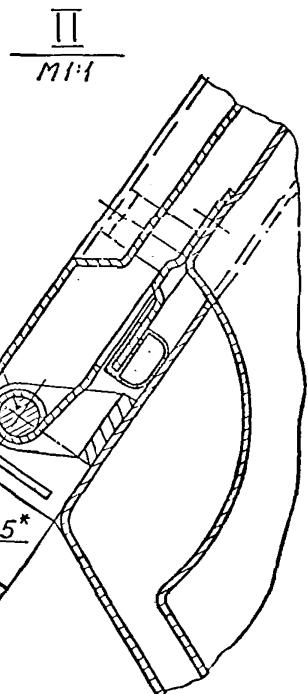
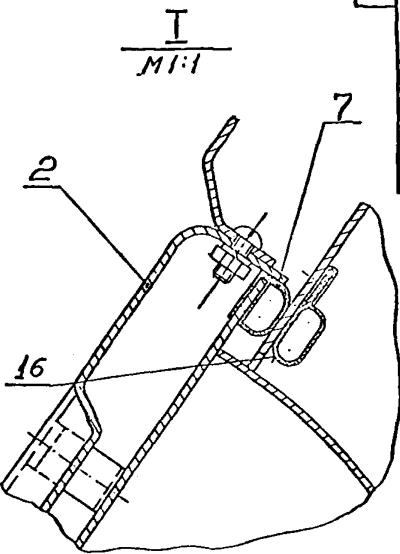
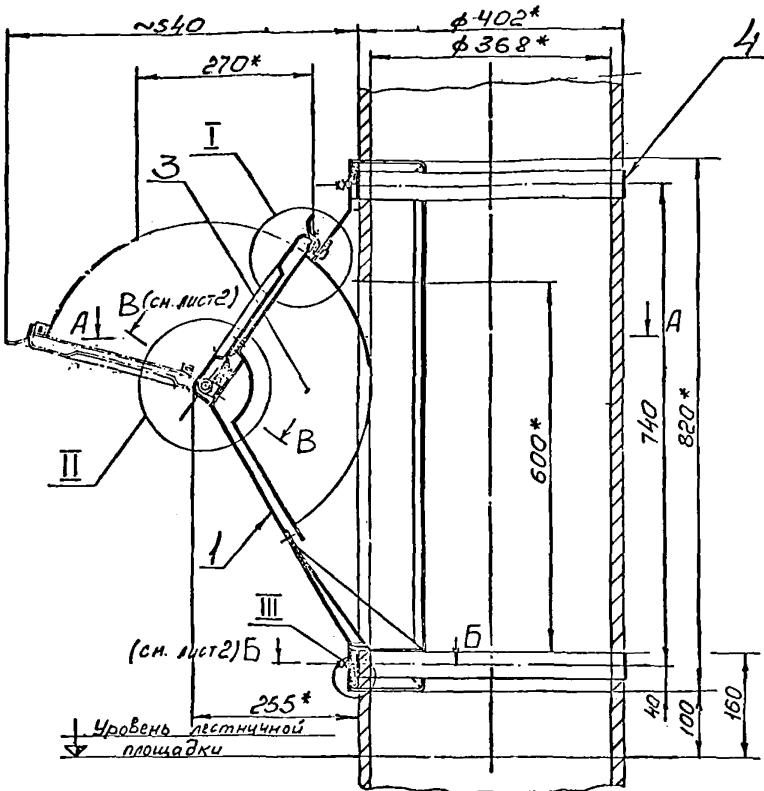
ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

ТРУБА УЗ2 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗОНА	ПОД.			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
22	МПЗ.03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	1 МПЗ.03.01.001	ЛИСТ	2	
11	2 МПЗ.03.01.002	ПОЛОСА	2	
11	3 МПЗ.03.01.003	ВТУЛКА	2	
11	4 МПЗ.03.01.004	ЛИСТ	1	
11	5 МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	1	
11	6 МПЗ.03.01.006	СКОБА	2	
11	7 МПЗ.03.01.007	РУЧКА	1	
11	8 МПЗ.03.01.008	РЕБРО	2	
64	9 МПЗ.03.01.009	ПОЛОСА		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57		
		СТ.З ГОСТ 14637-69		
		866x25	4	0,85 кг
64	10 МПЗ.03.01.011	ПОЛОСА		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57		
		СТ.З ГОСТ 14637-69		
		916x55	2	1,95 кг
64	11 МПЗ.03.01.012	ПЛАТИК		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57		
		СТ.З ГОСТ 14637-69		
		75x35	2	0,1 кг
<u>МПЗ.03.01.000</u>				
ИЗМ/Лист	№ ДОКУМ	ПОДП. ДАТА		
1	РАЗРАБ. ИГНАНОВ	11.11.11		
	ПРОЕКТИ. МАРЕЕВ	11.11.11		
	РУКОВ. МАРЕЕВ	11.11.11		
	НАДПР. МАРЕЕВ	11.11.11		
	УТВ. МАРЕЕВ	11.11.11		
БУНКЕР			Листов	1
ЦНИИЭП			ХИЛИЦА	



1* Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом введения в действие с 1 янв. 1973 г. нового ГОСТа 1839-72 (асбестоцементные трубы. беззапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана МОЗ-02, разработанных Карагачевским магазодом.

ПОДЧАСТЬ	Н/БОЛУМ	ПОДПЛ	ПЛАТА
РАЗМЕР	УВЧИЛОВО
ПРИМ	МОССЕВ
ТАКТИР	ПОЛЯКЕВ
РУБ.ЗАГ	ПОЛЯКЕВ
ИЗГОТОВ	ПОЛЯКЕВ
УЧН	ПОЛЯКЕВ

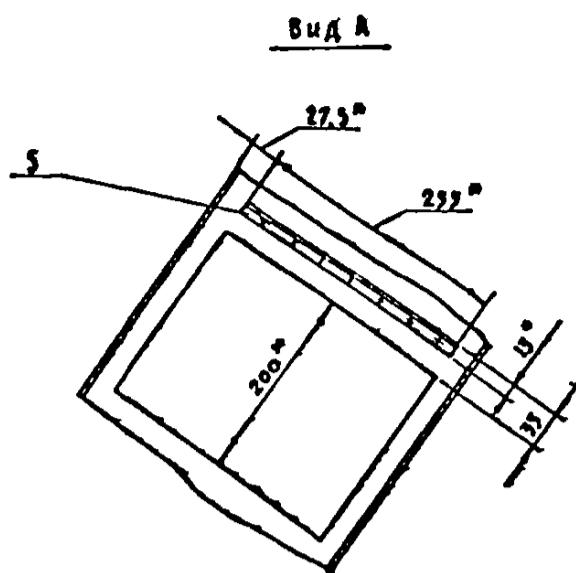
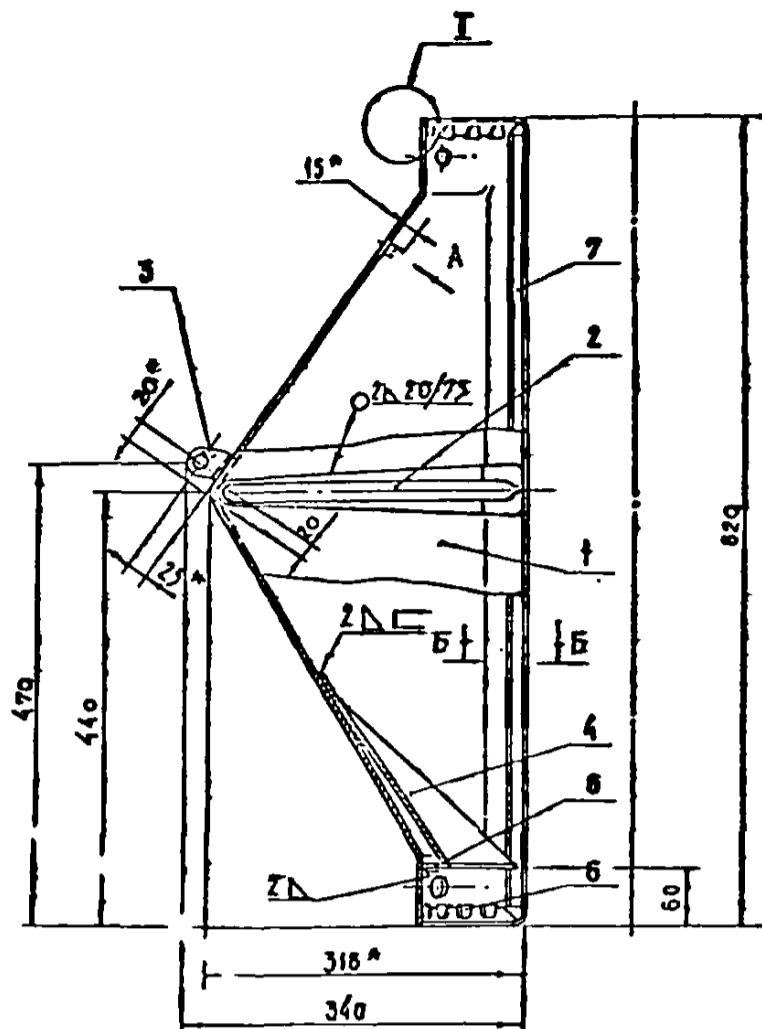
МПЗ.04.00.000.СБ

Клапан приемный
Сборочный чертеж лист 1 листов 2

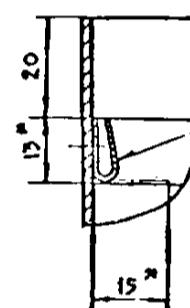
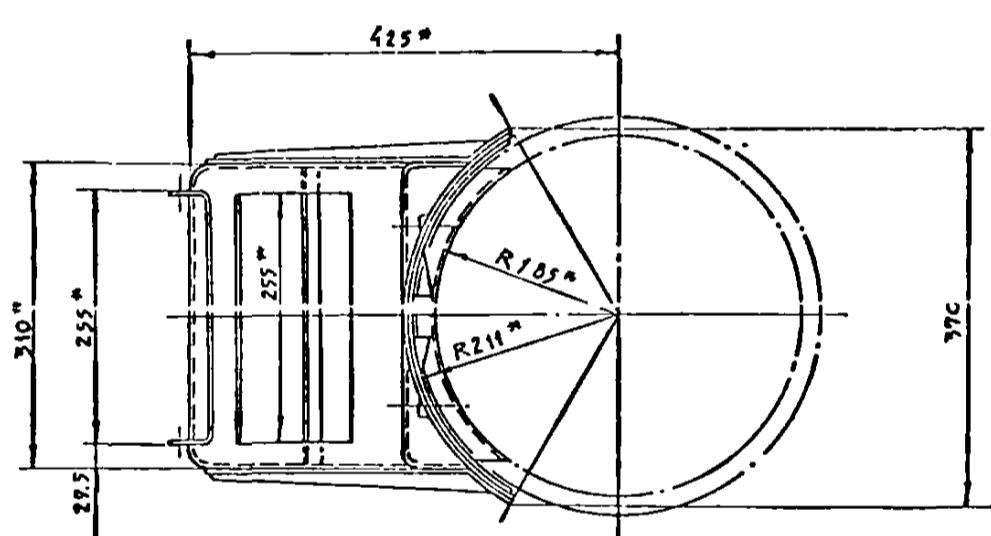
ПЛТ МАССА ЧАСТИЧА

20,0 1:5

ФИЛИЗП жилица

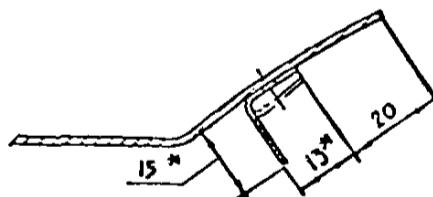


I



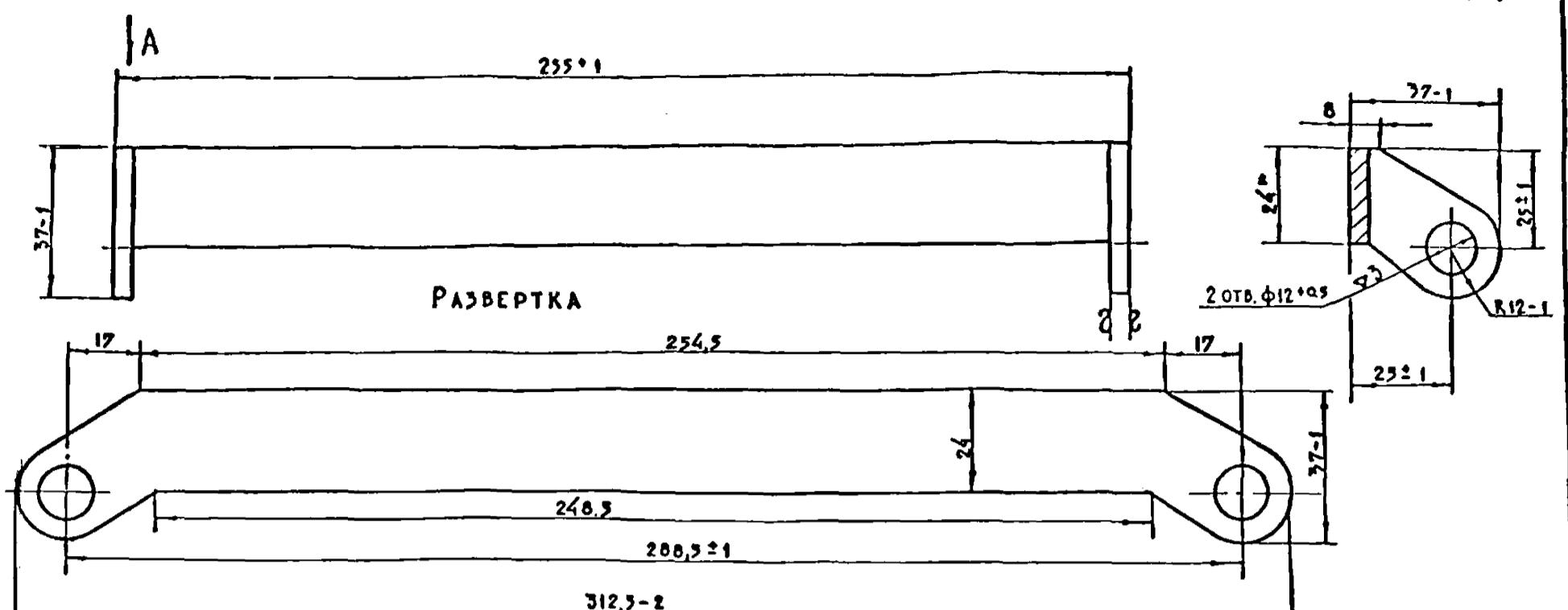
ЗАГНУТЬ ПРИ МОНТАЖЕ
РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ
ДР-14 СК-914

Б-Б
М 1:1



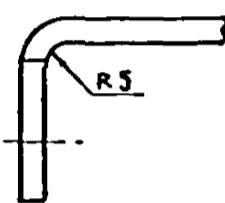
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А
ГОСТ 9467-60, КРОМЕ ОСОБО УКАЗАННЫХ МЕСТ.
 3. ДЕТАЛИ ПОЗ. №№ 5, 6, 7 СВАРИТЬ С КОРПУСОМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 35 ... 45 ММ

				МПЗ. 04. 01.000 СБ				
ИЗДАНИЕ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус в сборке Сборочный чертеж	ЛИТ	МАССА	РАССТАВ	
РАЗРАБ	ИГНАНОВА						10.05	1:5
ПРОВ	МАРЕЕВ							
УЧОМТР	МАРЕЕВ							
РУК.	МАРЕЕВ							
УЧОМТР	МАРЕЕВ							
ЗВ	МАНСЕР							
				Лист	Листов 1			
				ЦНИИЭП жилища				
				Формат 22				

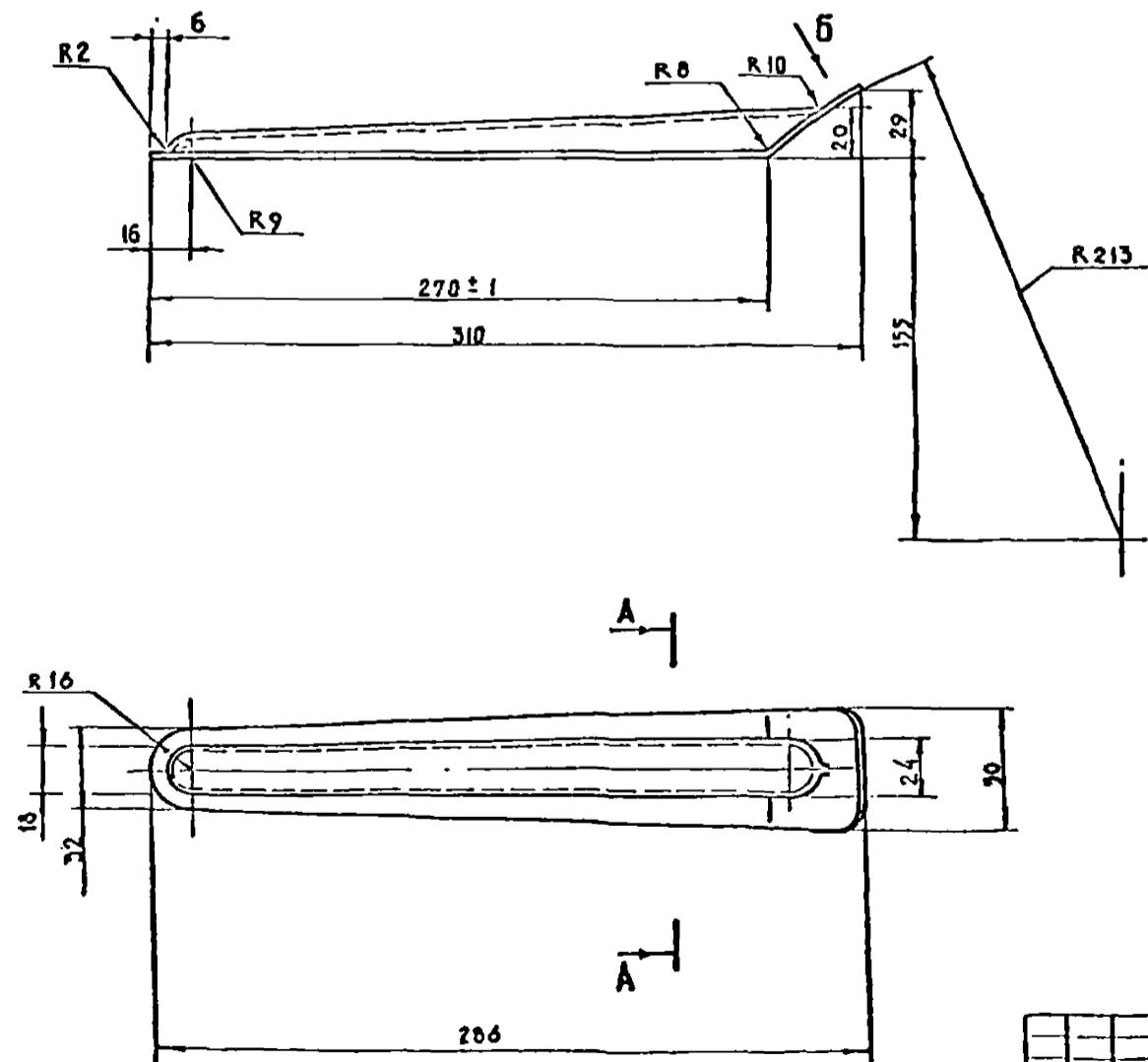


Вид А

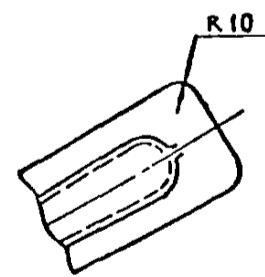
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



				МПЗ. 04. 01. 003				
ИЗМЛСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА		ЛИТ.	МАССА	МАССА ЛИСТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.Ч.						
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.		Лист		Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.				5 ГОСТ 5681-57	СТ.3 ГОСТ 14637-69	ЦНИИЗП жилища
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.		Копировано		ФОРМАТ 12		
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.	10.12.85					



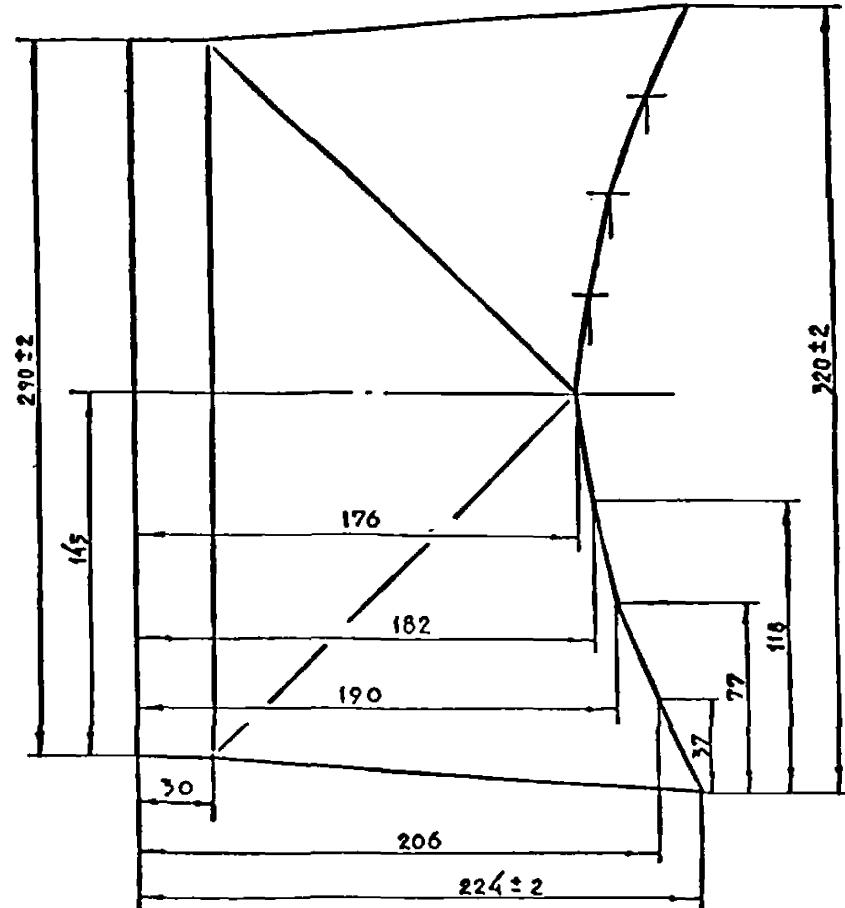
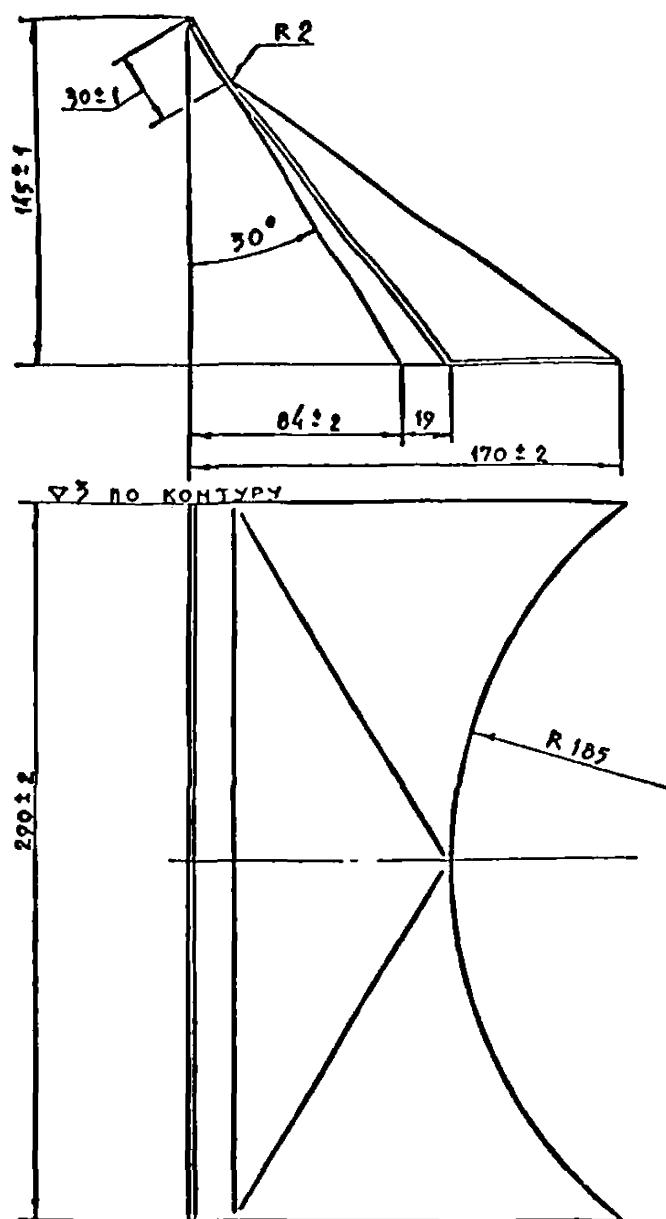
Вид б



				МПЗ.04.01.002				
ХЭМ ДИСТ	№ЛОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1/1/					0,25	1:2
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1/				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ТКОНТР.	МАРЕЕВ	1/1/						
И КОНТР	МАРЕЕВ	1/1/		ЛИСТ В 2 ГОСТ 3000-57		ЦНИИКЗП		
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1/		ЗД СТ.3 ГОСТ 15323-70		ЖИЛИЩА		
				КОПИРОВАЛ		СОРМАТ 12		

~ (Δ) 28

РАЗВЕРТКА



МПЗ.04.01.004

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1.04.92	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1.04.92	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1.04.92	
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1.04.92	
УТВ.	МАРЕЕВ	1.04.92	хт.р.

ЛИСТ 1 из 1 С ГОСТ 10523-70

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

МЕСТОВ 1:2

Лист 1 из 1

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ

МАССА 0,95

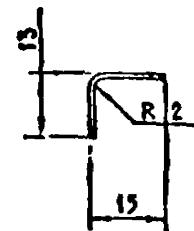
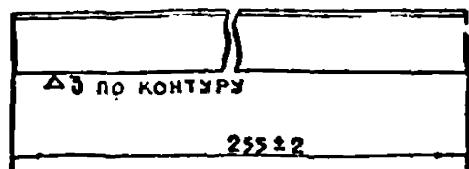
МЕСТОВ 1:2

<p

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

МПЗ. 04. 01. 005

2(Δ)



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 30 ММ

МПЗ. 04. 01. 005

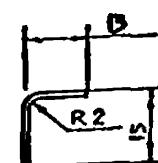
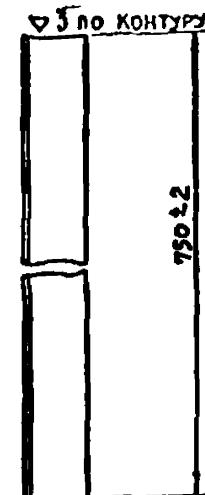
ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	1/1				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1				

Лист В 05 ГОСТ 3080-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70
ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

МПЗ. 04. 01. 007

2(Δ) 29



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 30 ММ

МПЗ. 04. 01. 007

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	1/1				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1				

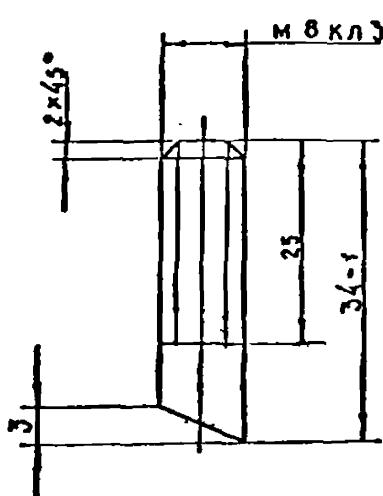
Лист В 05 ГОСТ 3080-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70
ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

МПЗ. 04. 00. 303

2(Δ)



МПЗ. 04. 00. 303

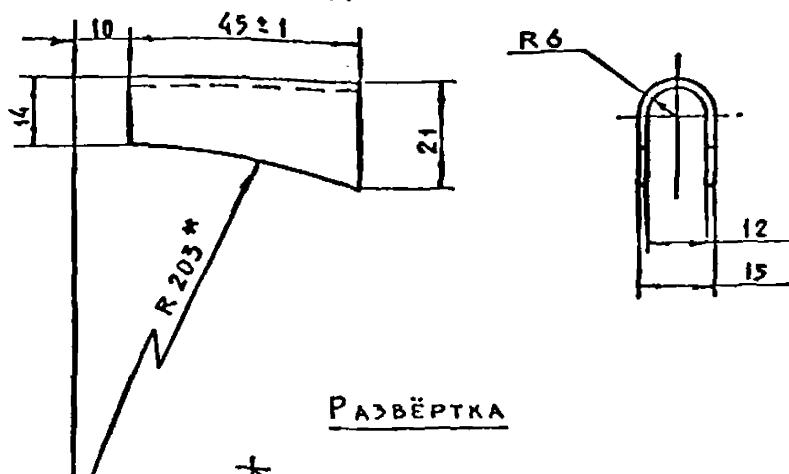
ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	1/1				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1				

КРУГ В 0 ГОСТ 2590-71
ЭНСТ З ГОСТ 555-50
ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

МПЗ. 04. 00. 302

2(Δ)



РАЗВЁРТКА

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

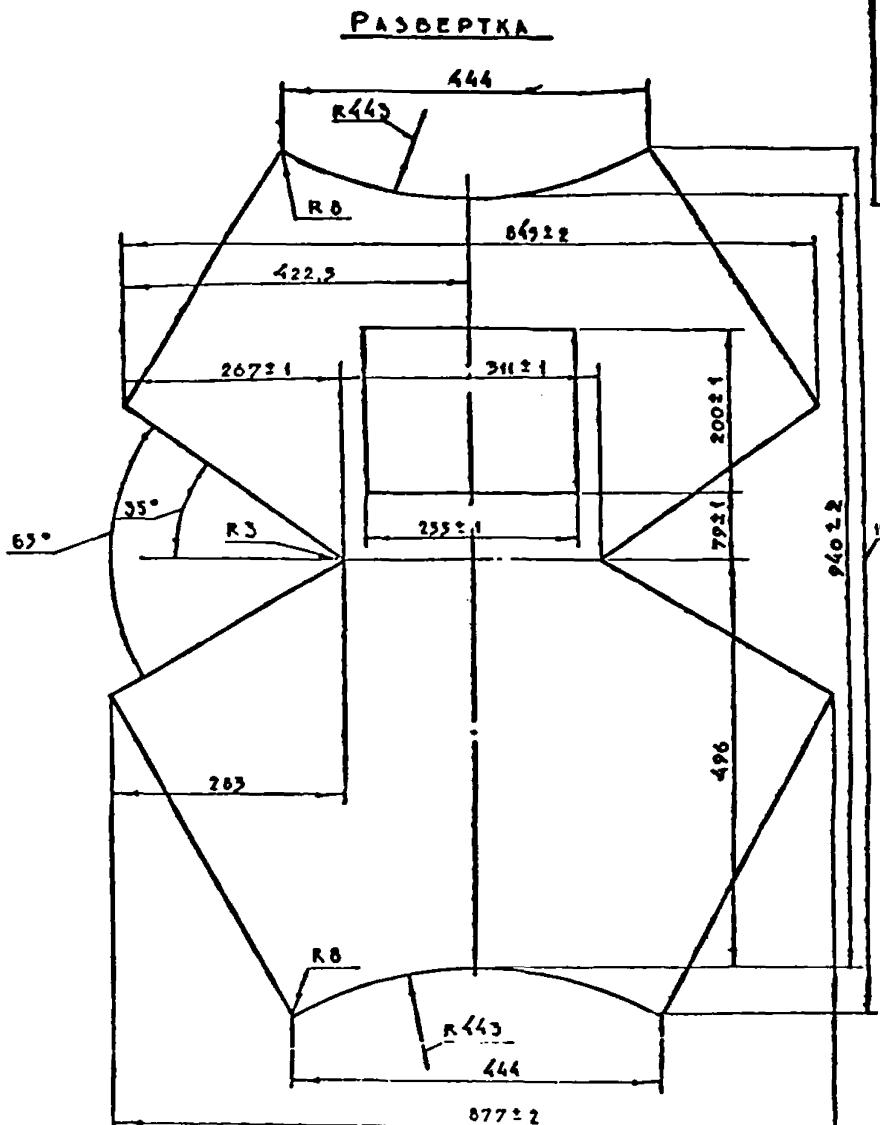
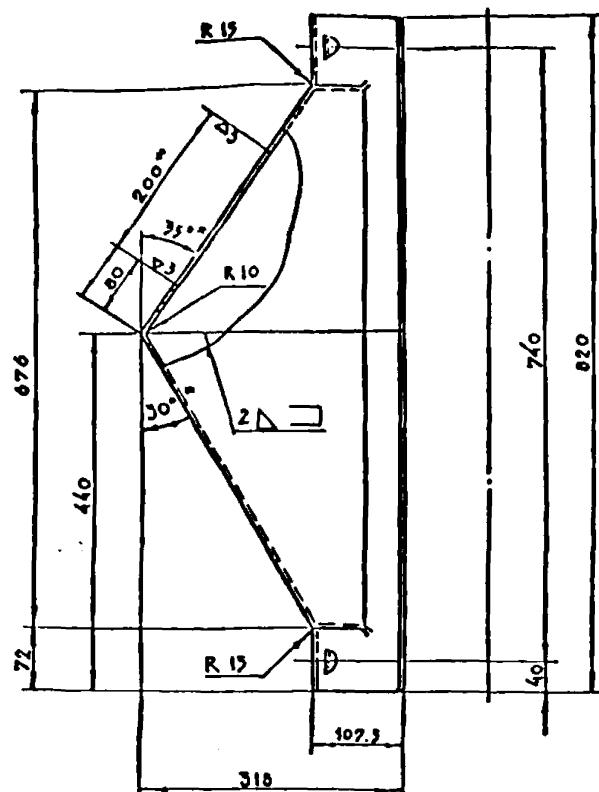
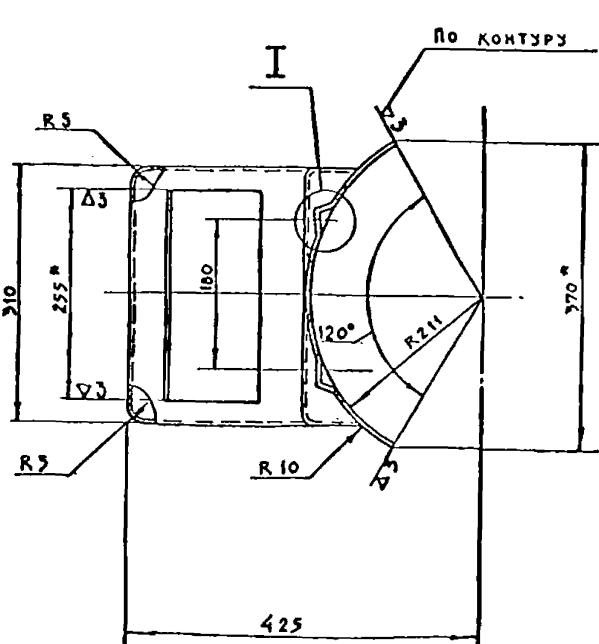
МПЗ. 04. 00. 302

ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	1/1				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1/1				
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1				

Лист В 15 ГОСТ 3680-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70
ЦНИИЭП жилища

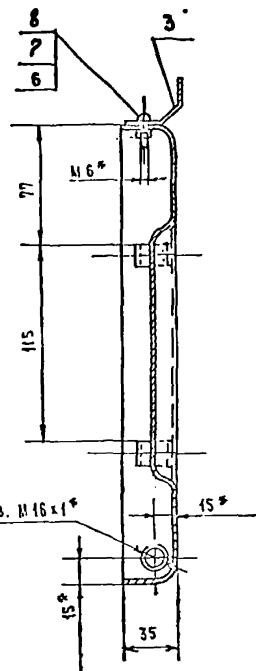
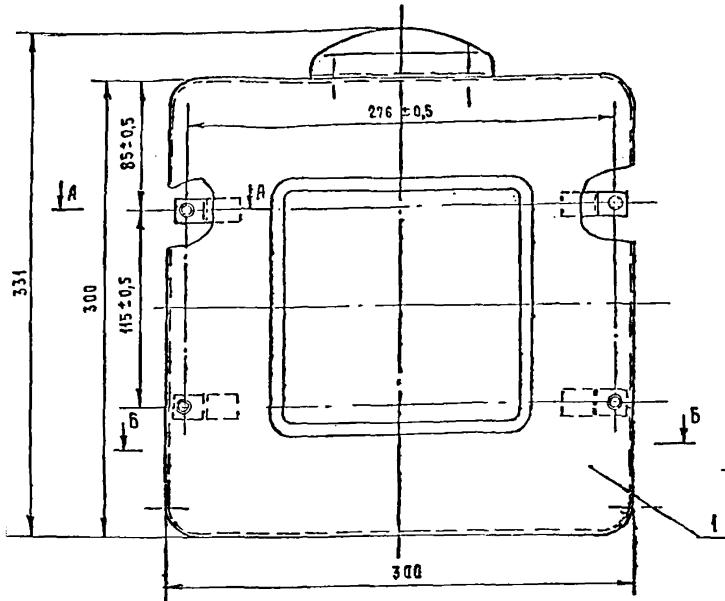
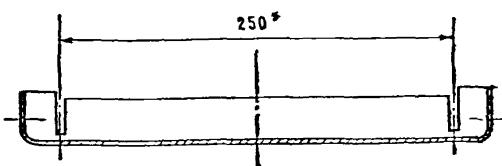
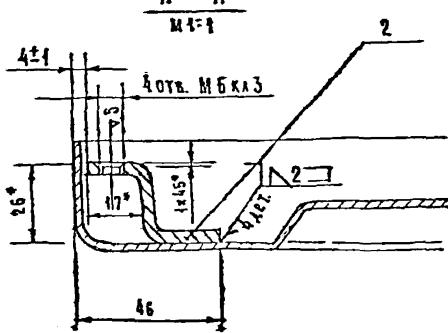
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

РАЗДЕЛ 19.8-2 СЕРНЯ 83



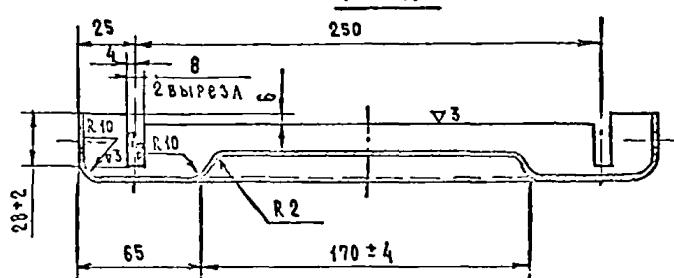
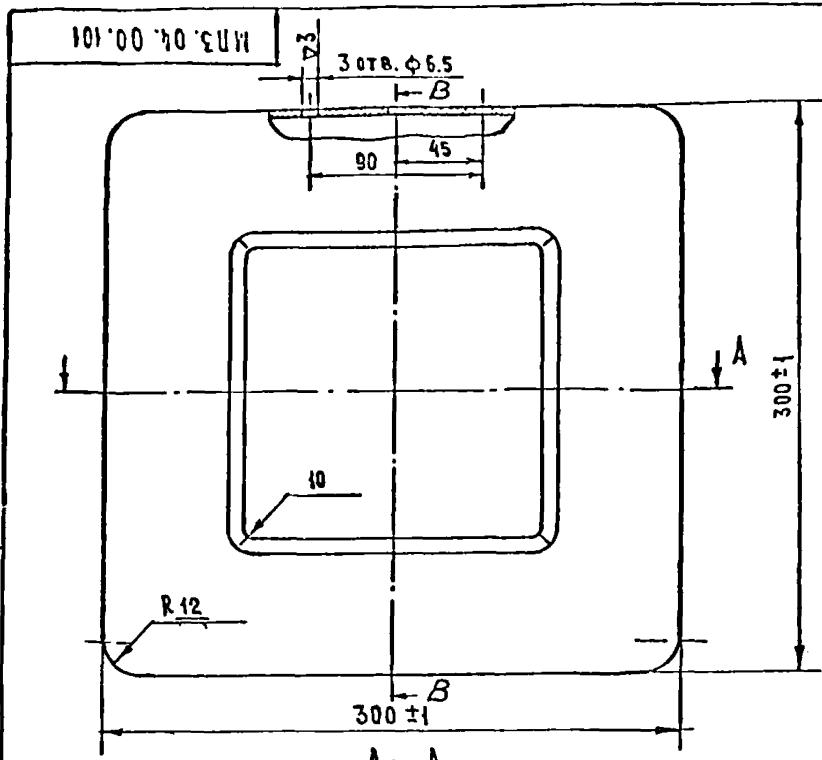
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42 ГОСТ 9467-60.

				МЛЗ.04.01.001		
ИЗМЕНЕНИЕ	Н/ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ МАССА ЛАСТИКИ		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ЛНСТ	8,8	1:3
ПРОВ.	ЧАРСЕВ	ЛНСТОВА		
ЭКСПЕРТ	ЧАРСЕВ			
Исполнитель	ЧАРСЕВ			
Лист	В 2 ГОСТ 3680-57			ЦИНИЗП жилища		
УТВ.	СТ СГОСТ 16523-70					

Б - БА - А

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СОРАВОК.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДЯТЬ ЗАСТРОДОМ
 942 ГОСТ 9467-60.
 СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.

МЛЗ.04.00.100 С6					
Крышка декоративная Сборочный чертеж			Лист 1 из 1		
Лист	Документ	Начало	Лист	Начало	Лист
1	Изгот	7	2	3	1:2
2	Раздат.	Иванова	3	Листов	1
3	Изгот.	Морозов	4	Листов	1
4	Угловой	Иванов	5	Листов	1
5	Маркет	Марков	6	Листов	1
6	Изгот.	Марков	7	Листов	1
7	Угловой	Шеффер			



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				МПЗ.04.00.101		
МРК.АИСТ	ЛДОКУМ	РОД. ДАТА		Лист	МАССА	МАССА ГДЕ
КАЗРАБ	ИВАКОВА				1.95	1:2
ПРОВЕР.	МАРЕЕВ					
ГЛ.КОНТР.	МАРЕЕВ					
И.КОНТР.	МАРЕЕВ					
УТВ	МАРЕЕВ					
				Лист	С2 ГОСТ 3660-57	ЩИИЭП ЖИЛНИЦА
					СТЗ ГОСТ 16523-70	

MN3.04.00.104

ΛΧΤ	ΜΑΣΣΑ	ΜΑΣΣΗΤΑΣ
	1.95	1:2

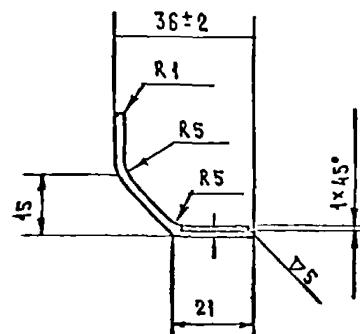
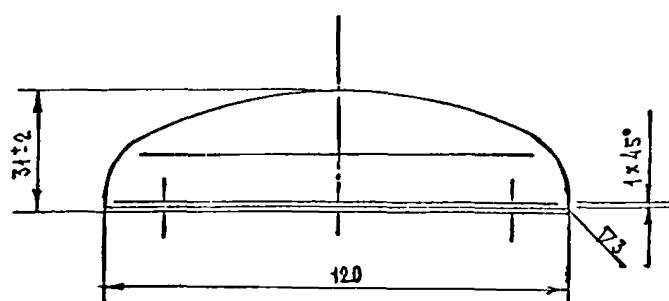
Лист 32 ГОСТ 3660-57
Ст 3 ГОСТ 16523-70
ЩИИЭП ЖИЛХЩА

FORMAT 42

FORMAT 42

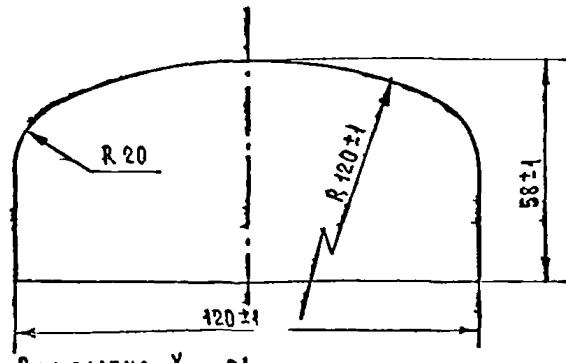
▽ 1 (▽)

મુલ્ય ૦૫.૦૦.૧૦૩



РАЗВЕРТКА

A technical drawing of a rectangular component. The top horizontal edge has a central circular hole with a diameter of $\phi 6,5$. On the left side, there is a vertical dimension line with a gap of $\Delta 3$ from the left edge to the center of this hole. On the right side, there are two more circular holes. The distance from the center of the top hole to the center of the bottom hole is 45. The total width of the component is 90. The left edge is labeled with a dimension of 20.



Покрытие ХТВ 24

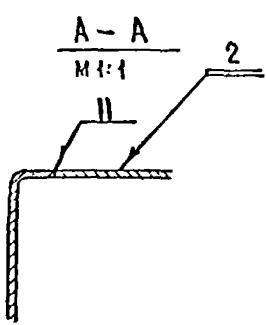
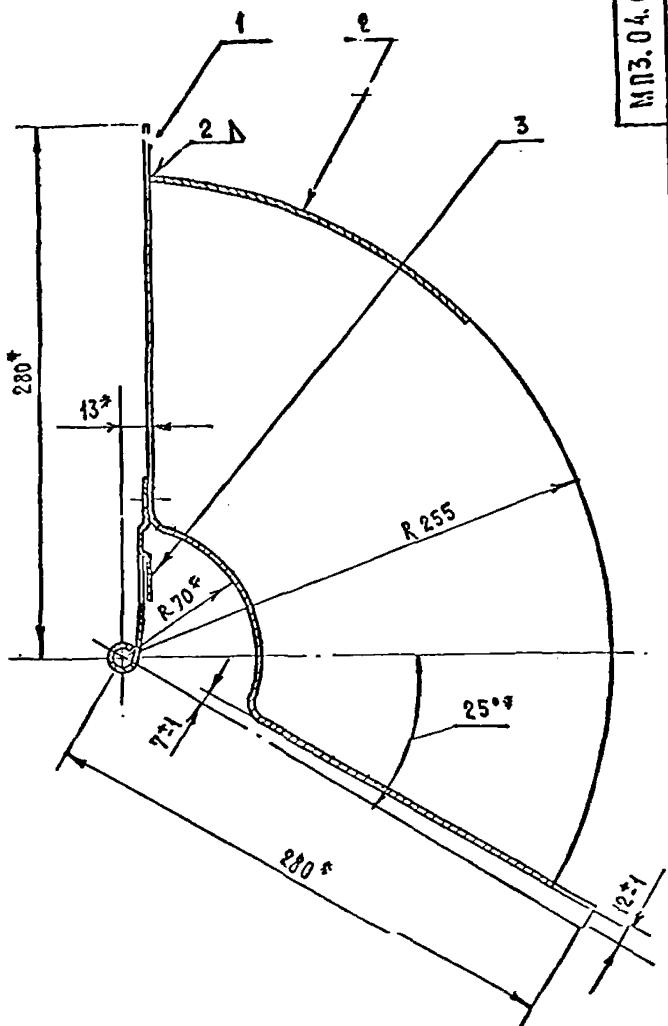
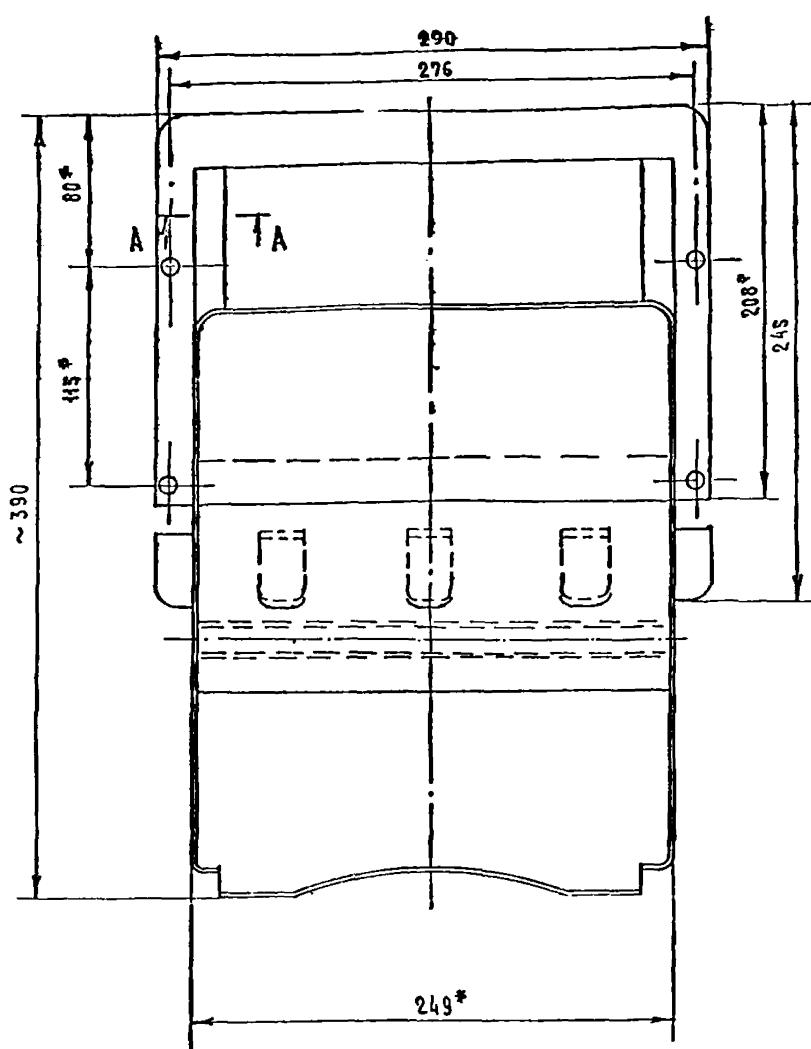
				МП3.04.00.103				
ИМЯ	ФАМИЛИЯ	ПОДЛ.	Л/А	РУЧКА		Л/А	МЕСЯЦ	МАССА
ПАСРД	ИВАНОВА							
ПРОВ.	МАРЕС							
ЧИКИП	МАРЕСВ							
				Л/АСТ	ВХ ГОСТ 18523-70	Л/АСТ	Л/АСТ	Л/АСТ
					673 ГОСТ 18523-70	ЩИКИП	ЖИАНЦА	

MN3.04.00.103

РУЧКА

AMT	MECCA	MACUTAS
	0.15	1:1

АРХЕТ 1 ИУСТОВ
ТУСТ 3630-57
3 ГУСТ 18523-70
ЩИНИЗП Ж.ЖАНЦА



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
3-42 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

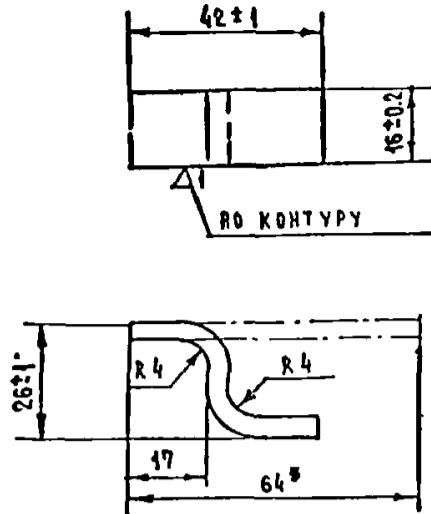
МП3.04.00.200 СБ									
ИЗДАНИЕ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАДА	АКТ	МАССА	МАССА				
РАЗРД.	РЯНОВА								
ПРОВ.	МАРЕС								
УКСИР.	МАРЕС								
УКР.	МАРЕС								
И.КОНТР.	МАРЕС								
УД.	МАРЕС								

Ковш
Сборочный чертеж

ФИЛИП ЖАКАРД

МП3.04.00.102

(Δ) 2



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

МП3.04.00.102		
ИЗМ.АКТ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1/1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1
Т.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
И.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1

СКОБА

АКТ	МАССА	МЕСУТАБ
Лист	0.04	1:1
Листов		

Лист 4 ГОСТ 5681-57
СТ3 ГОСТ 14637-69

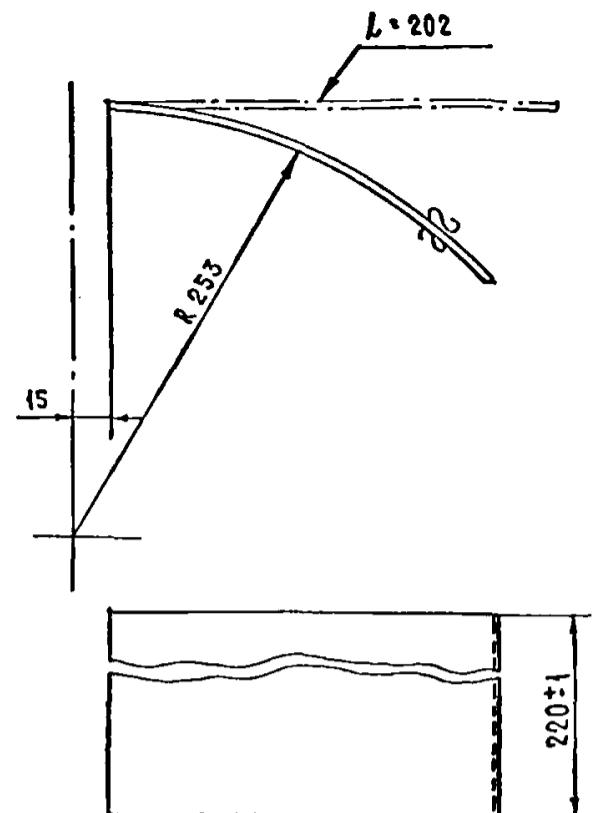
ЦНИИЭП ЖИАНЩА

ФОРМАТ

МП3.04.00.202

(Δ) 1Δ

35



МП3.04.00.202

ИЗМ.ПОДЛ.И.АДАТА ВЗАМ.ИЗМ.ИДИВ.ДЛЯБ.ПОДЛ.И.АДАТА

Лист
ВЕРХНИЙ

АКТ	МАССА	МЕСУТАБ
Лист	0.6	1:2
Листов		

Лист В2 ГОСТ 3680-57
СТ3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИАНЩА

МП3.04.00.203

245±1

22.5

S x 43 = 213

60ТВ. Ф6

15

43

12

24

3

11

16

25

R2

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

105

185

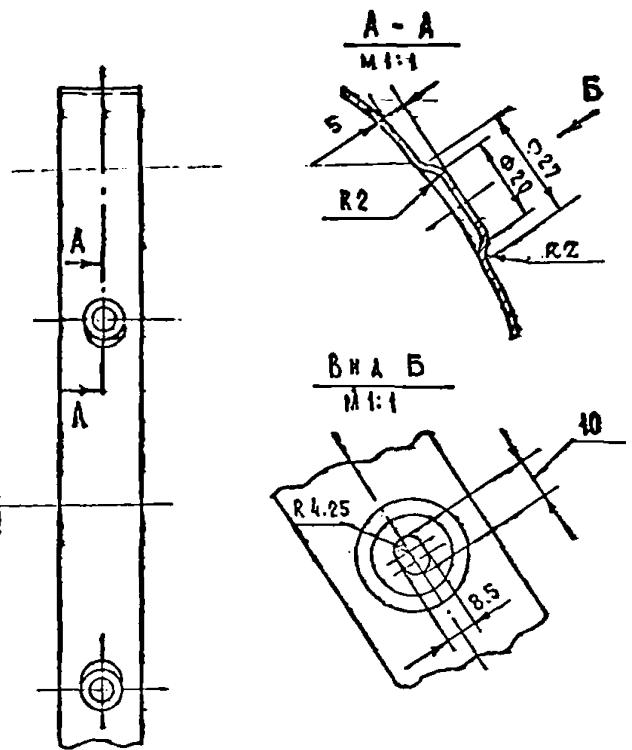
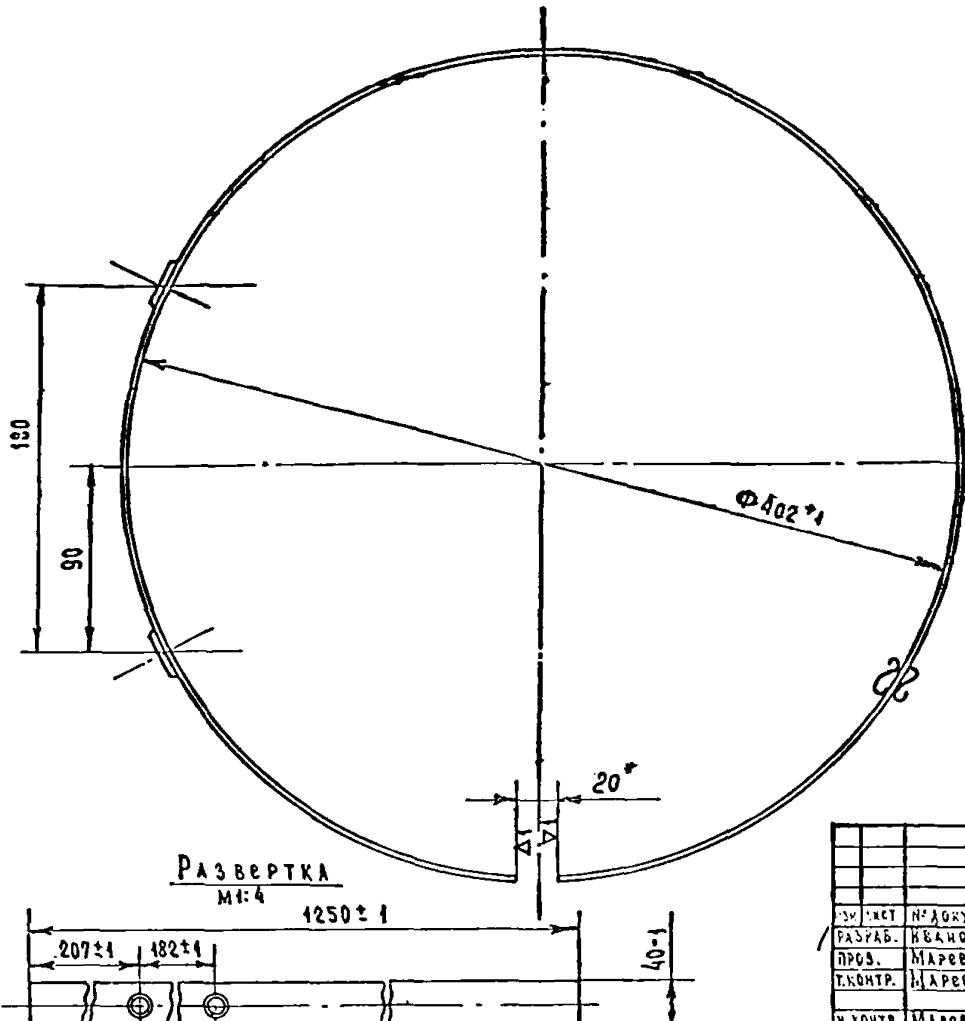
105

185

105

МП3.04.00.301

△1 (△) 36



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФИО	ДОКУМ.	ПОД. Д.	АТД.
РАЗРД. ИВАНОВА	И.И.		
ПРОВ. МАРЕЕВ	М.М.		
УКОНТР. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ		
И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ		
УТВ. МАРЕЕВ	М.М.		

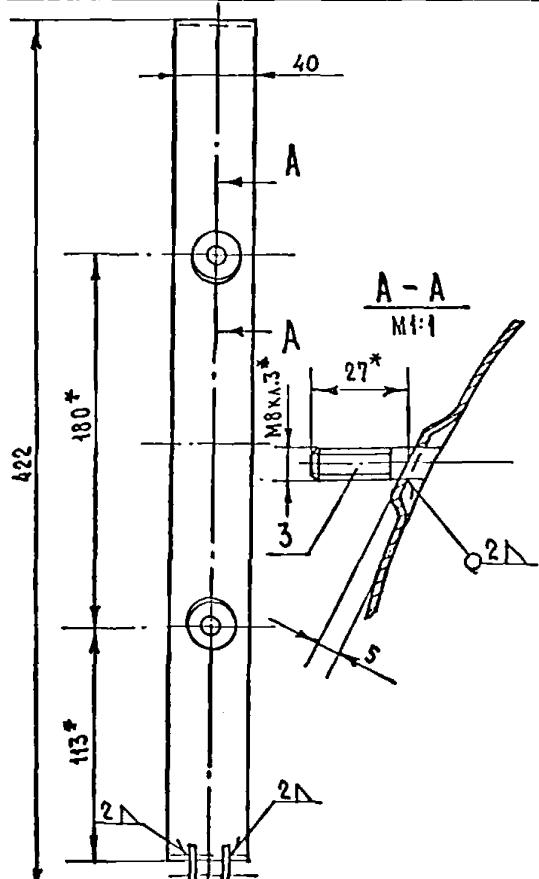
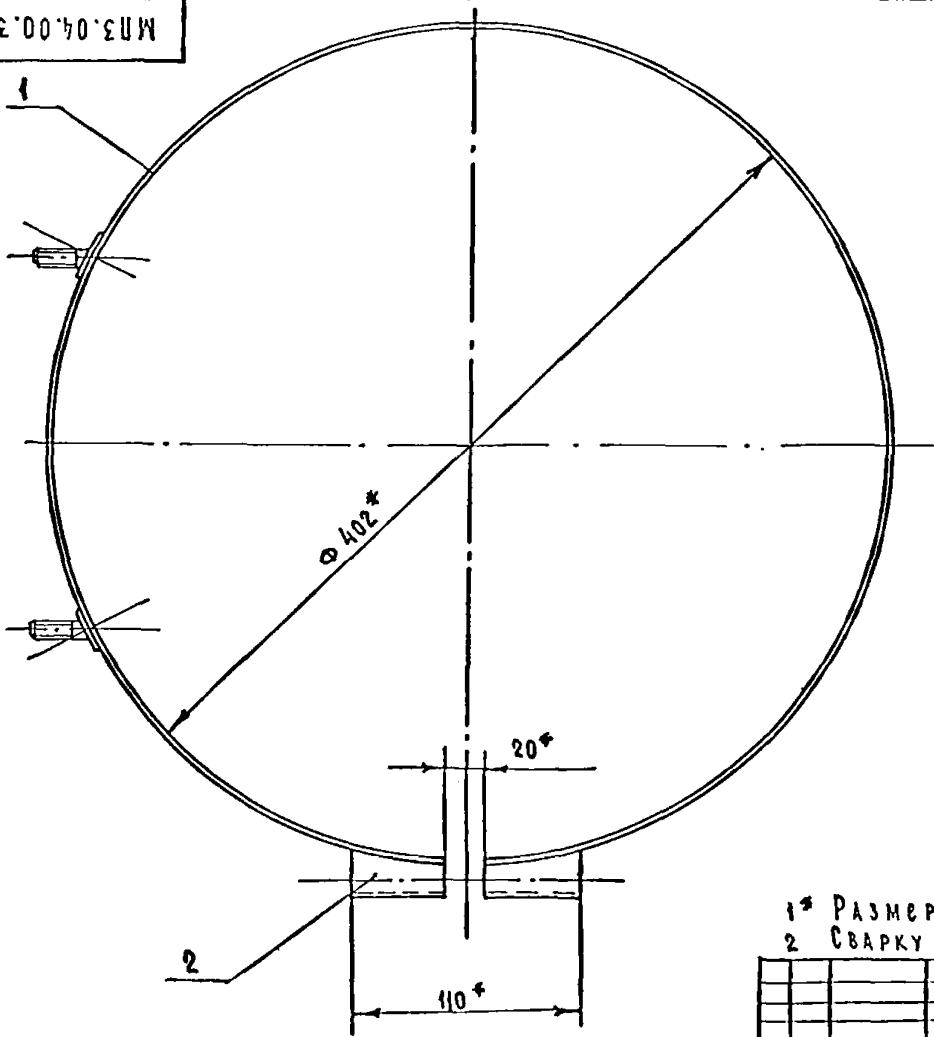
МП3.04.00.301

Л.Н.Т	МАССА	ЧАСТЬ
Л.Н.СТ	0.78	1:2
Л.Н.СТ	Л.Н.СТ	

ОБОД
В2 ГОСТ 3680-57
ЗУ СТЗ ГОСТ 18523-70
КОПИРОВАЛ СЧ
ФОРМАТ 12

РАЗМЕР 108-2 СЕЧКА 83

МП3.04.00.300 СБ



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2 СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.

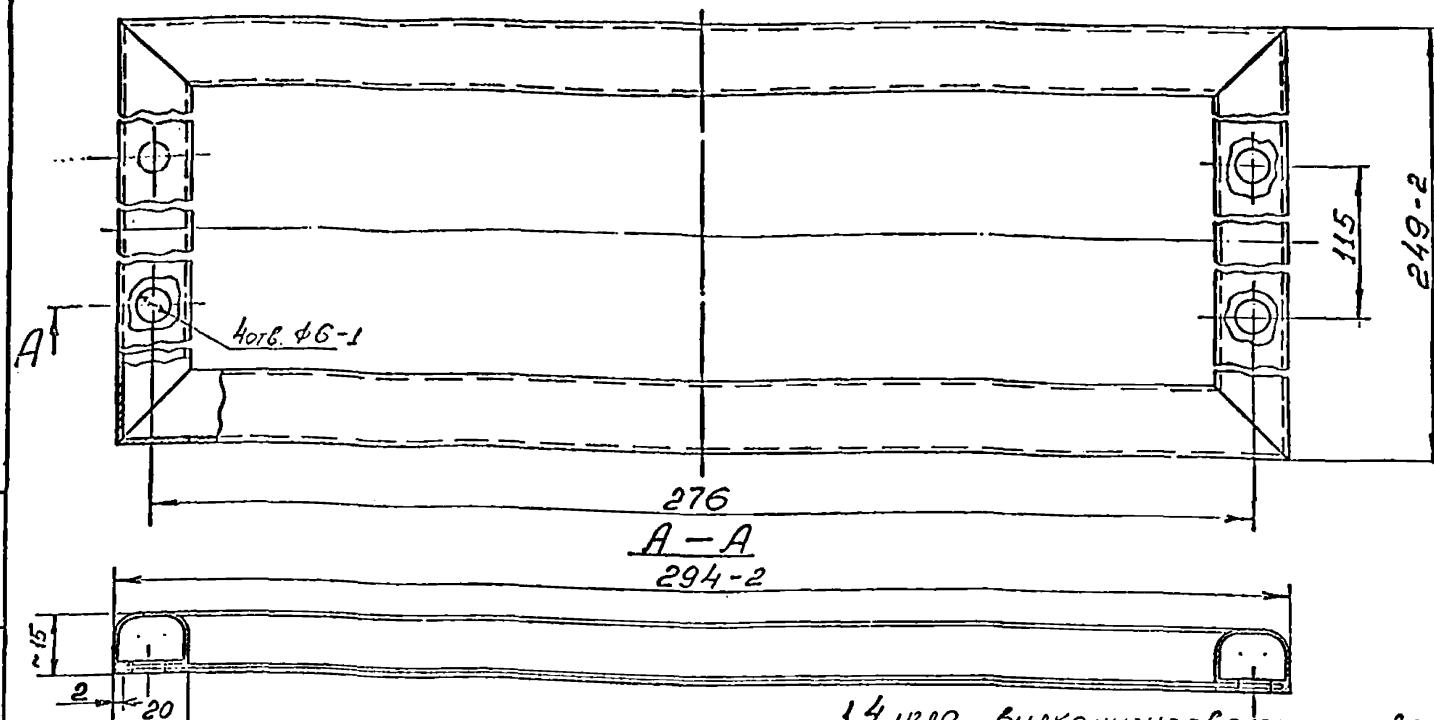
ФИО	ДОКУМ.	ПОД. Д.	АТД.
РАЗРД. ИВАНОВА	И.И.		
ПРОВ. МАРЕЕВ	М.М.		
УКОНТР. И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ		
И.И. МАРЕЕВ	И.И. МАРЕЕВ		
УТВ. МАРЕЕВ	М.М.		

МП3.04.00.300 СБ

ХОМУТ	Л.Н.Т	МАССА	ЧАСТЬ
Сборочный чертеж	Л.Н.СТ	0.85	1:2

КОПИРОВАЛ СЧ
ФОРМАТ 12

МП3.04.00.002



- 1.4 Углы вулканизироваться по всему профилю резиной. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
 2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

МП3.04.00.002

№	Лист	№ докум.	ПОЛП	ЛАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР	Чебонов	С.1	Ч.2				
ПРОВ.	Чоресб	Ч.1					
Т.КОНТР.	Кореев	Ч.1					
Н.КОНТР.	Мордеб	Ч.1					
УТВ	Мордеб	Ч.1					

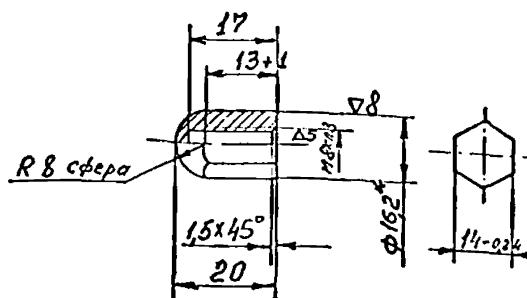
Уплотнение
Гироочко резиновое
(от ходзильнико "ЭИЛ")
ЦИИЭП жилища

Копировал

ФОРМАТ

МП3.04.00.003

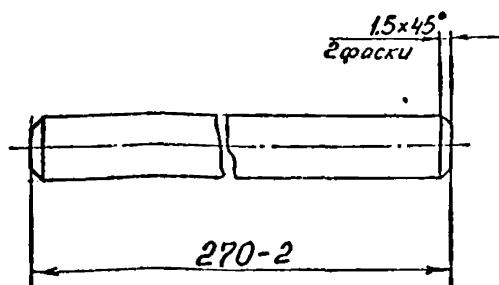
△4*(△)



Покрытие поверхности АХ.
 * Размеры для справок.

МП3.04.00.001

△3.(△)



МП3.04.00.003

Гойка
декоративнаяЛИТ МАССА МАСШТАБ
Лист Листов

Оп3 ГОСТ 380-71

ЦИИЭП жилища

МП3.04.00.001

Ось

ЛИТ МАССА МАСШТАБ
Лист ЛистовКруг 12 ГОСТ 2590-71
Оп3 ГОСТ 380-71

ЦИИЭП жилища

Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.00.000 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.000		Корпус в сборе		1	
2	МПЗ.04.00.100		Крышка декоратив- ной		1	
3	МПЗ.04.00.200		Ковш		1	
4	МПЗ.04.00.300		Хомут		2	
<u>Детали</u>						
6	МПЗ.04.00.001		Ось		1	
7	МПЗ.04.00.002		Уплотнение		1	
8	МПЗ.04.00.003		Гайка декоративная		4	
9	МПЗ.04.00.004		Винт		2	
<u>Стандартные изделия</u>						
10			Гайка М8			
			ГОСТ 5916-70		4	
11			Гайка М10.4			
			ГОСТ 5915-62		4	
12			Шайба 10			
			ГОСТ 10906-64		4	
13			Винт М6x20			
			ГОСТ 1490-72		4	
МПЗ.04.00.000						
Изм. лист	н.докум	Порядок	Зона	Лист.	Лист.	Листов.
РАЗРД.	ЦВОНОВА	11.12				
ПРОВ.	МОРСЕВ	1.1.1				
РУК.	МОРСЕВ	1.1.1				
ИКОНТР	МОРСЕВ	1.1.1				
УТВ.	МОРСЕВ	1.1.1				

Клопан

приёмный

ЦНИИЭП

Жилищ.

Копировано

Формат А1

Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Покупные</u>						
ШПИЛЬКА М10Х140(30)						
ГОСТ 11769-66						
14					2	
<u>Профиль ПР-14 СК</u>						
16				914-3Н.Л		
				L = 255мм	1	
17				Профиль ПР-11 СК		
				914-3Н.Л		
				L = 2250мм	1	
МПЗ.04.00.000						
Изм. лист	н.докум	Порядок	Зона	Лист.	Лист.	Листов.
РАЗРД.	ЦВОНОВА	11.12				
ПРОВ.	МОРСЕВ	1.1.1				
РУК.	МОРСЕВ	1.1.1				
ИКОНТР	МОРСЕВ	1.1.1				
УТВ.	МОРСЕВ	1.1.1				

МПЗ.04.00.000

Формат А1

Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.00.100 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.001		Крышка		1	
2	МПЗ.04.01.002		Скоба		4	
3	МПЗ.04.01.003		Ручка		1	
<u>Детали</u>						
6			Шайба пружинная			
			6Н65Г			
			ГОСТ 6402-70		3	
7			Гайка М6			
			ГОСТ 5915-70		3	
8			Винт М6x12			
			ГОСТ 17473-72		3	
МПЗ.04.00.100						
Изм. лист	н.докум	Порядок	Зона	Лист.	Лист.	Листов.
РАЗРД.	ЦВОНОВА	11.12				
ПРОВ.	МОРСЕВ	1.1.1				
РУК.	МОРСЕВ	1.1.1				
ИКОНТР	МОРСЕВ	1.1.1				
УТВ.	МОРСЕВ	1.1.1				

Крышка

декоративная

Копировано

Формат А1

Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.01.000 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.001		Корпус		1	
2	МПЗ.04.01.002		Нокладка		2	
3	МПЗ.04.01.003		Скоба		1	
4	МПЗ.04.01.004		Козырёк		1	
5	МПЗ.04.01.005		Челюст		1	
6	МПЗ.04.01.006		Захват роботизм.		2	
7	МПЗ.04.01.007		Челюст		2	
8	МПЗ.04.01.008		Планка			
						В2 ГОСТ 5681-57
						Лист 3 Ст 3 ГОСТ 14637-69
						40x25
						1 0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
Изм. лист	н.докум	Порядок	Зона	Лист.	Лист.	Листов.
РАЗРД.	ЦВОНОВА	11.12				
ПРОВ.	МОРСЕВ	1.1.1				
РУК.	МОРСЕВ	1.1.1				
ИКОНТР	МОРСЕВ	1.1.1				
УТВ.	МОРСЕВ	1.1.1				

Корпус

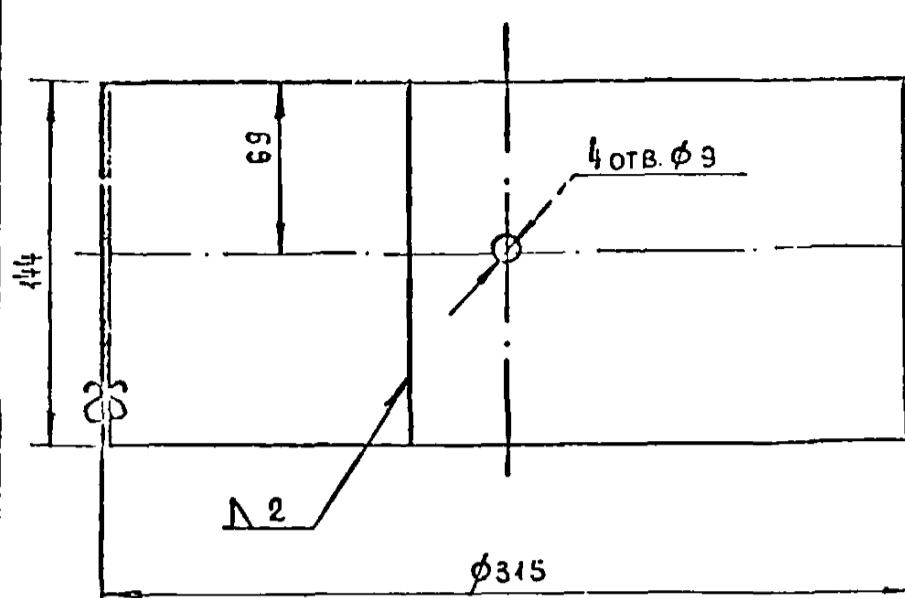
в сборе

Копировано

Формат А1

МП3.00.00.204

△1(△)



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

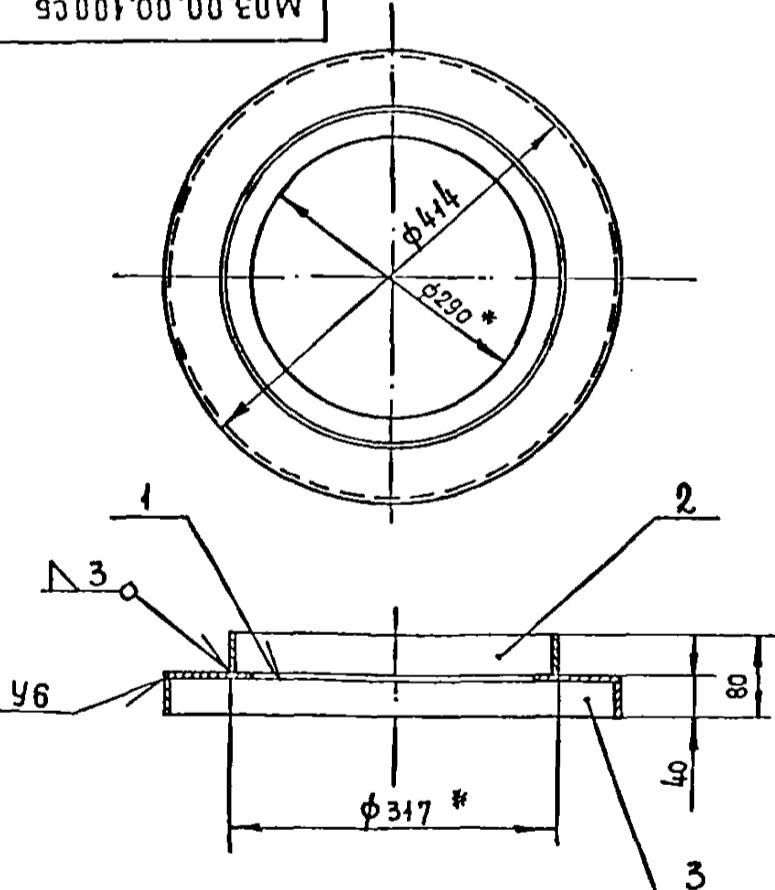
МП3.00.00.204

Обечайка

Лит.	Масса	Масштаб
2.2	1:2	

Лист 82 Гост 3680-57
Лист 3 Гост 16523-70
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.400С5



1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МП3.00.00.100 СБ

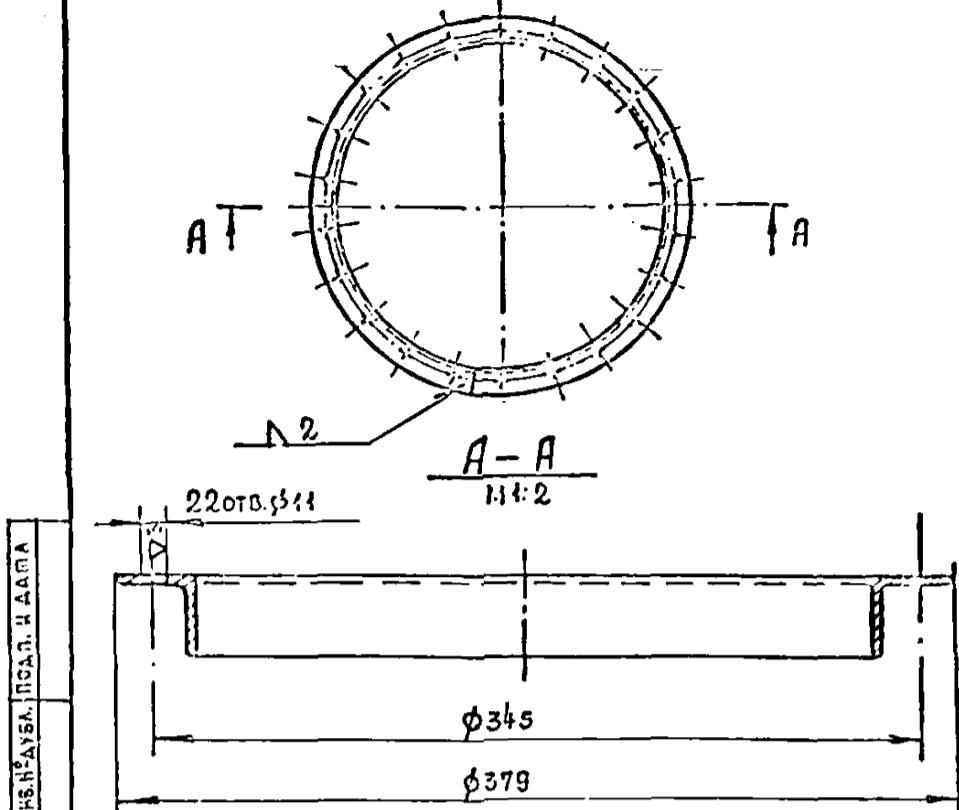
Фланец
переходный.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
5.0	1:5	

Формат //

МП3.00.00.203

△(△) 39



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

МП3.00.00.203

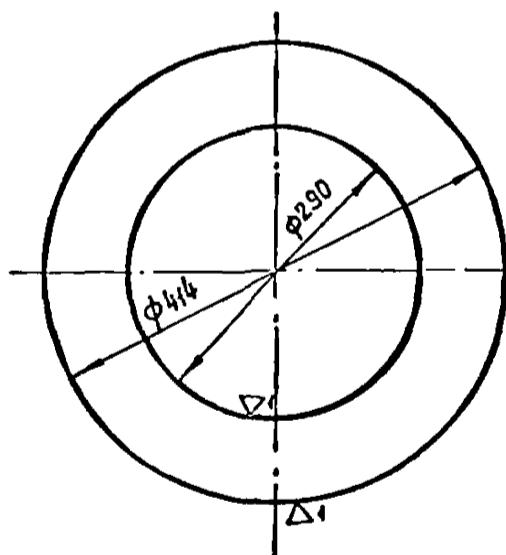
Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
1.5	1:5	

Уголок 32x32x3 Гост 8509-57
размером С1.3 Гост 535-58
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.101

△(△) 2



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

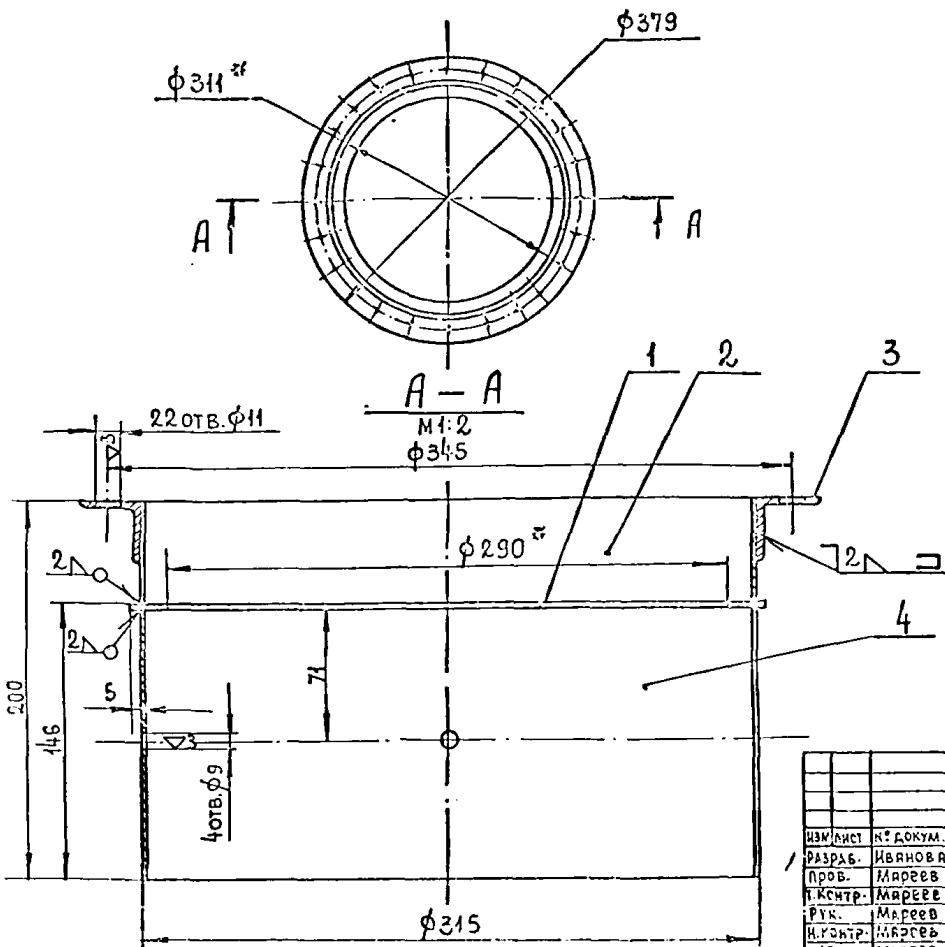
МП3.00.00.101

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
3.0	1:5	

Лист 6 Гост 5681-57
Лист СТЗ Гост 14637-69
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.200сб



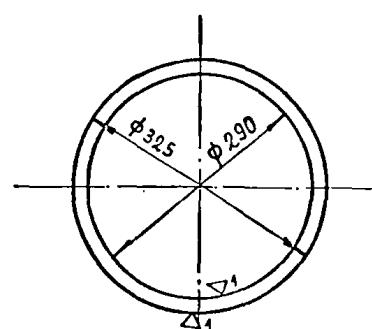
1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

МП3.00.00.200сб

Фланец дефлектора.				Лист	Масса листа
Сборочный чертеж.				5,1	4:5
				Лист	листов 1
					ШИНИЗЛ МИНИЩА
					КОМПАКТ-ВИПУСКА
					ФОРМАТ 10

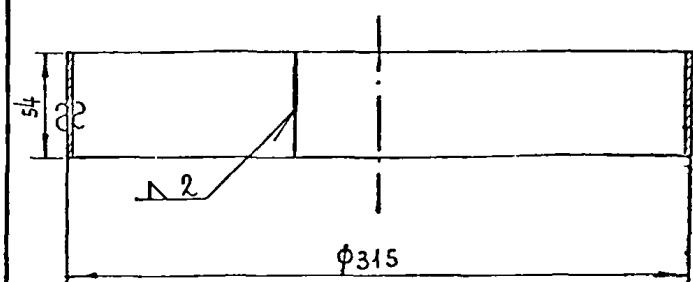
МП3.00.00.201

2(Δ)



МП3.00.00.202

2(Δ)



МП3.00.00.201

Лист

Лист	Лист	Лист	Лист
0.56	4:5		

Лист 82 ГОСТ 3880-57
ЗОСТ 13 ГОСТ 40-73

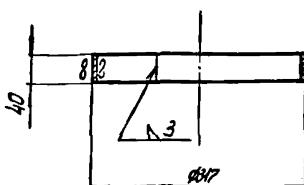
МП3.00.00.202

Обечайка

Лист	Лист	Лист	Лист
0.05	4:2		

Лист 82 ГОСТ 3880-57
ЗОСТ 13 ГОСТ 40-73

ПЭИЛ жианца



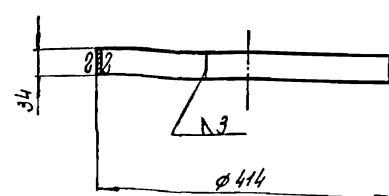
МПЗ. 00. 00. 102			
Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист
Разраб.	Иванова	19.02	0.94
Пров.	Мареев	19.02	1:5
Т. контр.	Мареев	19.02	Листов 1
И. контр.	Мареев	19.02	Лист 3 ГОСТ 5681-57
Утв.	Мареев	19.02	Ст. 3 ГОСТ 14637-89
			ЦНИИЭП Жилища
Копировано		Формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
II	II	II	МПЗ. 00. 00. 200 СБ	Сборочный чертеж		

детали

II	1	МПЗ. 00. 00. 201	Лист	1
II	2	МПЗ. 00. 00. 202	Обечайка	1
II	3	МПЗ. 00. 00. 203	Уголок	1
II	4	МПЗ. 00. 00. 204	Обечайка	1

Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист	Масса листов
Разраб.	Иванова	19.02		
Пров.	Часов	19.02		
Рж.	Мареев	19.02		
И. контр.	Мареев	19.02		
Утв.	Мареев	19.02		
			Фланец	ЦНИИЭП Жилища
			диффузора	
				Формат 11



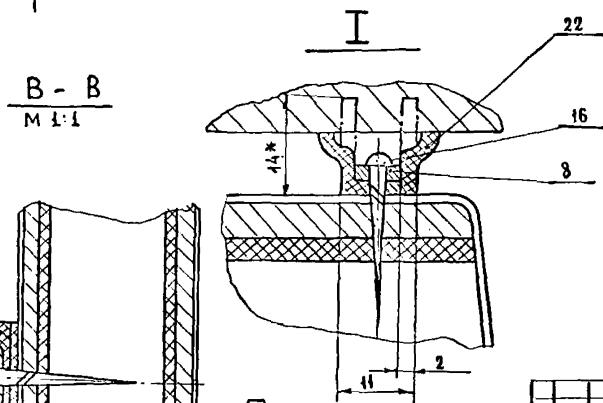
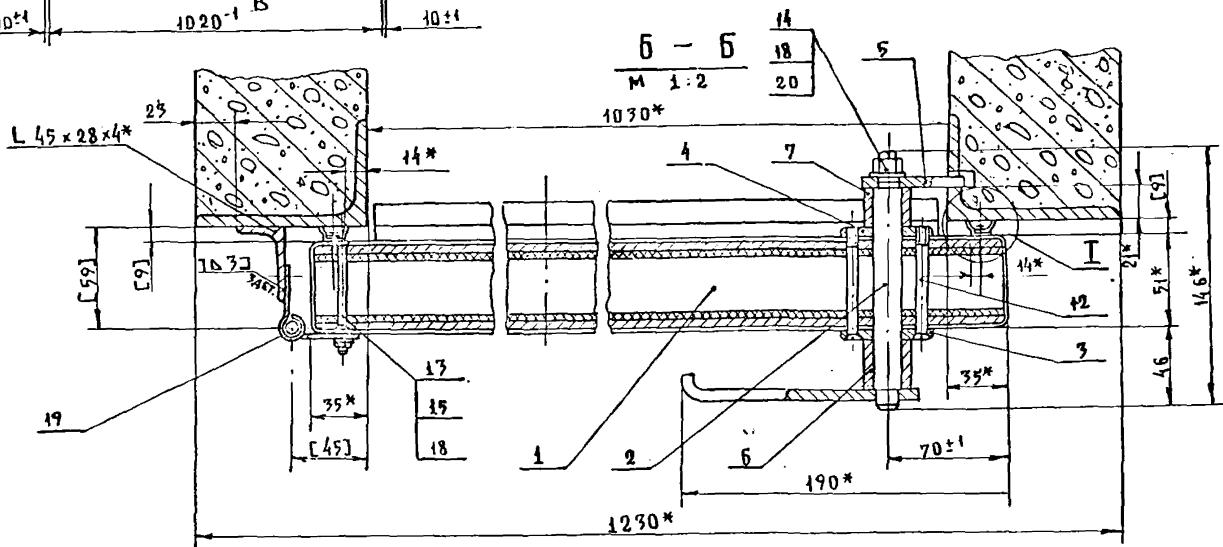
Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист	Масса
Изм. и докл. №	документ	подл. дата		
Разраб.	Иванова	19.02		
Пров.	Мареев	19.02		
Т. контр.	Мареев	19.02		
И. контр.	Мареев	19.02		
Утв.	Мареев	19.02		
			Лист	Листов 1
			Лист	Лист 3 ГОСТ 5681-57
			Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-89
			Лист	ЦНИИЭП Жилища
			Копировано	Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
II	II	II	МПЗ. 00. 00. 100 СБ	Сборочный чертеж		

детали

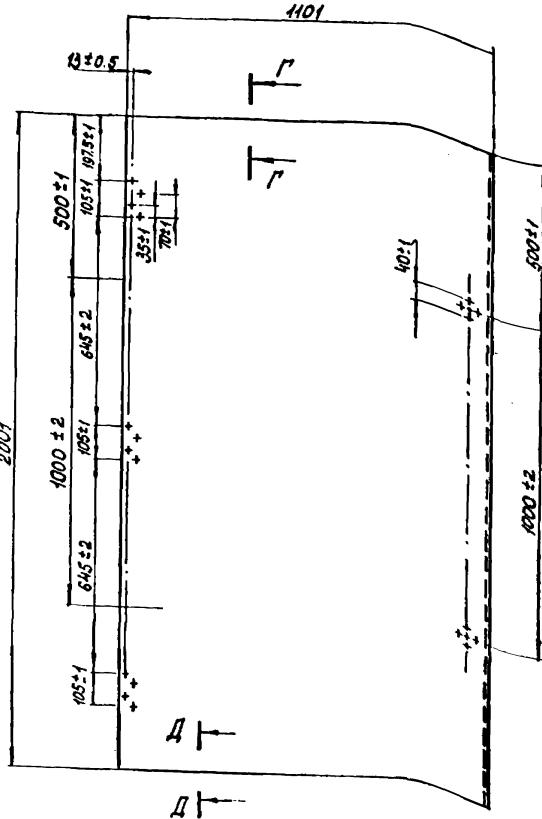
II	1	МПЗ. 00. 00. 101	Лист	1
II	2	МПЗ. 00. 00. 102	Обечайка	1
II	3	МПЗ. 00. 00. 103	Обечайка	1

Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист	Лист
Разраб.	Иванова	19.02		
Пров.	Мареев	19.02		
Т. контр.	Мареев	19.02		
И. контр.	Мареев	19.02		
Утв.	Мареев	19.02		
			Фланец	ЦНИИЭП Жилища
			переходной	
				Формат 11



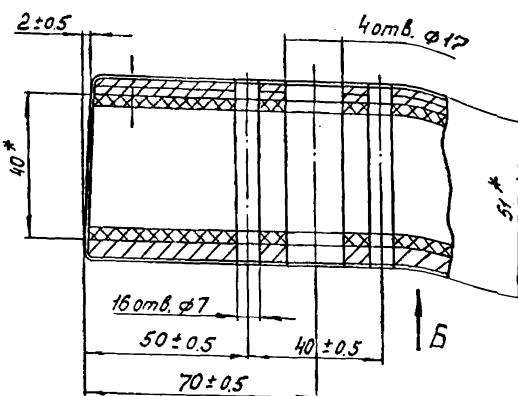
Вид Б повернуто

2001



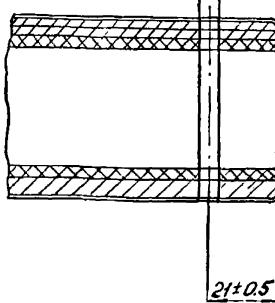
$$\frac{A - A}{M + f}$$

2±0.5



B-B
M 1:1

24 am 8. φ6



$\frac{\Gamma - \Gamma_0}{M_{\text{eff}}}$ повернута

- 1.* Размеры для справок.
2. Полотна двери обшивается по аналогии с дверью типа ДТ (дверь трудносгораемая) — по отраслевому стандарту: «Двери деревянные входные наружные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий.»

МПЗ. 05. 01. 000 СБ

Дверь левая

Сюжетный чертеж

Min. Nucca M-5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилища

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22 МПЗ. 05. 00. 000 СБ Сборочный чертеж					
<u>Сборочные единицы</u>					
22	1	МПЗ. 05. 01. 000	Дверь левая	1	
12	2	МПЗ. 02. 00. 100	Замок	2	
<u>Детали</u>					
11	3	МПЗ. 02. 00. 001	Шайба	2	
11	4	МПЗ. 02. 00. 002	Шайба	2	
11	5	МПЗ. 02. 00. 003	Сектор	2	
11	6	МПЗ. 02. 00. 004	Втулка	2	
11	7	МПЗ. 02. 00. 005	Втулка	2	
11	8	МПЗ. 02. 00. 006	Планка	2	
11	9	МПЗ. 02. 00. 007	Планка	1	
11	10	МПЗ. 02. 00. 008	Планка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
12			Винт 2 ГОСТ 12475-72		
			М 6 × 65. 36	8	
МПЗ. 05. 00. 000					
Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата	
разраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
ревиз. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
утв. Ильин	Ильин				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22 Винт 2 ГОСТ 12475-72					
11 М 65. 36					
Гайка М 10					
ГОСТ 5919-70					
Гайка М 5 4					
ГОСТ 5927-70					
Шуруп 12×20					
ГОСТ 1144-70					
Шуруп 15×35					
ГОСТ 1144-70					
Шайба ГОСТ 11371-58					
10-005					
5-005					
Шплинт 2,5×25. 005					
ГОСТ 397-66					
Пепла ПЧЧ 130					
ГОСТ 3088-72					
Резиновый профиль					
шприцобанный					
8×1989 мм					
2 разъем					
Резиновый профиль					
шприцобанный					
8×1000мм					
Резиновый профиль					
МК-995 ТУ 6385-204-65					
3-1020 мм					
МПЗ. 05. 00. 000					
Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата	
разраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
ревиз. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
утв. Ильин	Ильин				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22 МПЗ. 05. 01. 000 СБ Сборочный чертеж					
<u>Детали</u>					
24	1	МПЗ. 05. 01. 001	Обшивка		
			Лист 8 05 ГОСТ 3680-57		
			Оцинкованная		
			3 ГОСТ 10523-70		
			2100 × 1200	2	10 кг
24	2	МПЗ. 05. 01. 002	Плитка		
			Картон асбестовый		
			3 ГОСТ 2850-58		
			2000 × 1100	3	6 кг
24	3	МПЗ. 05. 01. 003	Дверь		
			Полотно 46		
			ГОСТ 6629-64	1	14 кг
МПЗ. 05. 01. 000					
Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата	
разраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
ревиз. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
утв. Ильин	Ильин				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22 МПЗ. 04. 00. 200 СБ Сборочный чертеж					
<u>Детали</u>					
22	1	МПЗ. 04. 00. 201	Ковш	1	
11	2	МПЗ. 04. 00. 202	Лист верхний	1	
12	3	МПЗ. 04. 00. 203	Пепла	1	
МПЗ. 04. 00. 200					
Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата		Изм. лист № документа подп. дата	
разраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
ревиз. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин	издраб. Ильин	Ильин
утв. Ильин	Ильин				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22 МПЗ. 04. 00. 200 СБ Сборочный чертеж					
<u>Ковш</u>					
МПЗ. 04. 00. 200					