

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901 - 3 - 236.87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА  
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

АЛБОМ V  
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

221/6-05

				ГОД ПРОЕКТА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-236.87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА  
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ  
АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.  
АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ III - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ V - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ VII - СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  
АЛЬБОМ VIII - СМЕТЫ.

22116-05

РАЗРАБОТАН:

Государственный проектный институт  
Союзводоканалпроект  
Главный инженер института *инж. А.Н. Михайлов*  
Главный инженер проекта *Черная/ЗЕ. Черная/*

УТВЕРЖДЕН

Госстроем СССР  
ПРОТОКОЛ №4-95 ОТ 25 декабря 1986 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О  
„Союзводоканалпроект“  
ПРИКАЗ №119 ОТ 27 апреля 1987 г.

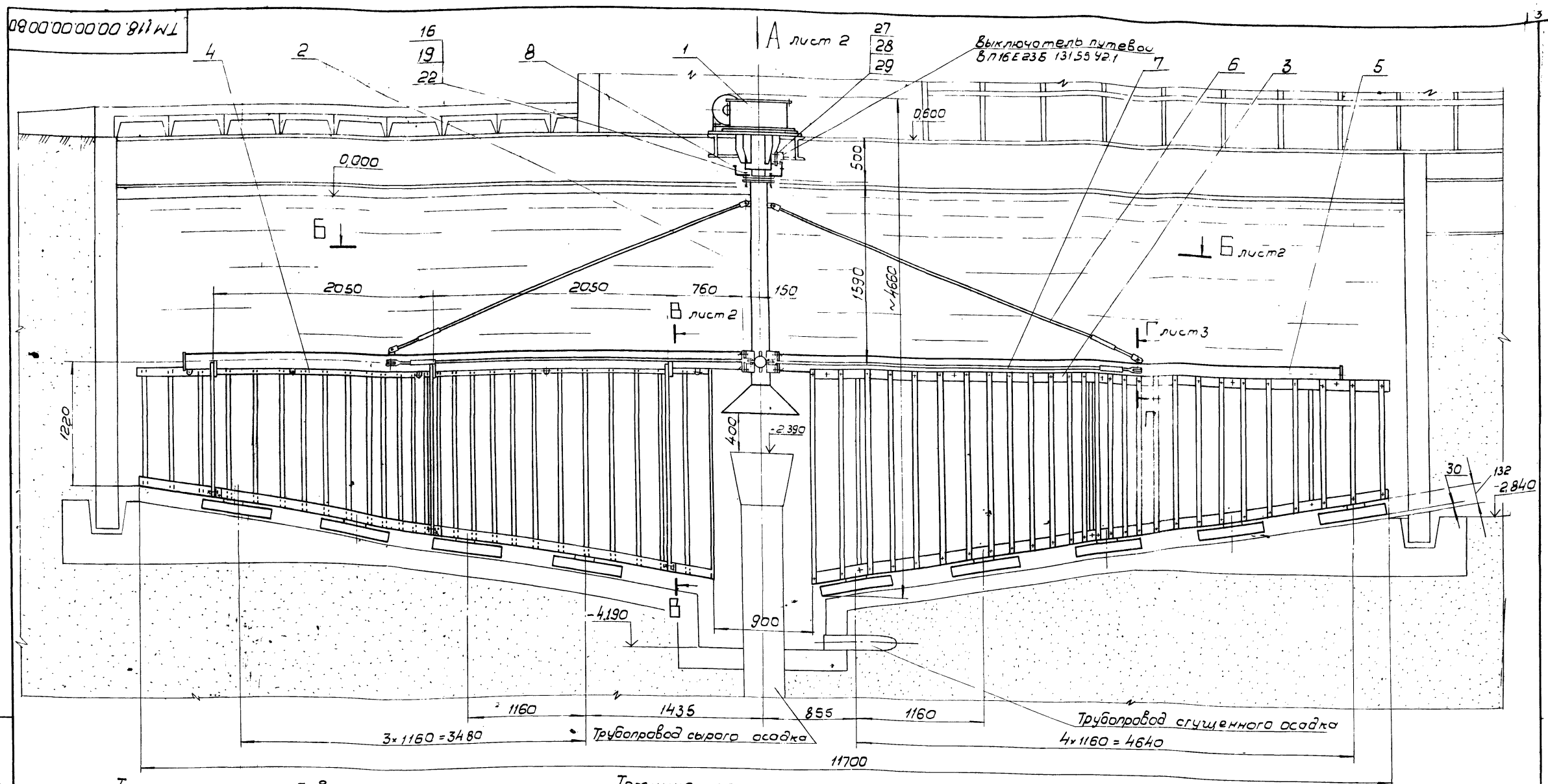
					привязан:	

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр
1	Содержание альбома		2
2	Механизм сгустителя осадка диаметром 12м		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 00. 00. 00. 00. 80	3-5
3	Привод		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 00. 00. 00. 80	6
4	Редуктор		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 00. 00. 80	7-8
5	Корпус		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 01. 00. 80	9
6	Колесо червячное		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 02. 00. 80	10
7	Стакан		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 03. 00. 80	10
8	Вал с фланцем		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 04. 00. 80	11
9	Вал червячный		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 00. 01	11
10	Платформа		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 02. 00. 00. 80	12
11	Вал		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 02. 00. 00. 00. 80	13

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр
12	Решетка		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 03. 00. 00. 00. 80	14
13	Труба		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 04. 00. 00. 00. 80	15
14	Растяжка		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 05. 00. 00. 00. 80	16
15	Тяга		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 05. 01. 00. 00. 80	16
16	Водозаборник поплавковый Ду 150		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 00. 00. 80	17
17	Поплавок Ду 150		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 01. 00. 80	18
18	Рама		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 02. 00. 80	18

Технический проект 901-3-236 87. Альбом V



**Технические требования**

1. Скрепки и деревянные элементы решеток перед сборкой подвергнуть антисептированию. Антисептирование производить невымываемым соевым антисептиком.
2. Металлические поверхности покрыть тремя слоями эмали ХС-710 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

**Техническая характеристика**

1. Диаметр сгустителя — 12000 мм
2. Линейная скорость наиболее удаленной от оси вращения лопасти решетки — 1 м/мин.
3. Режим работы механизма — периодический 8÷10 часов в сутки
4. Привод:  
 Мотор-редуктор — МПО-2М-10Ц  
 Электродвигатель — 4АА63В4  
 мощность — 0,37 кВт  
 частота вращения тихоходного вала — 0,63 об/мин.  
 Редуктор нестандартизированный  
 передаточное число — 23

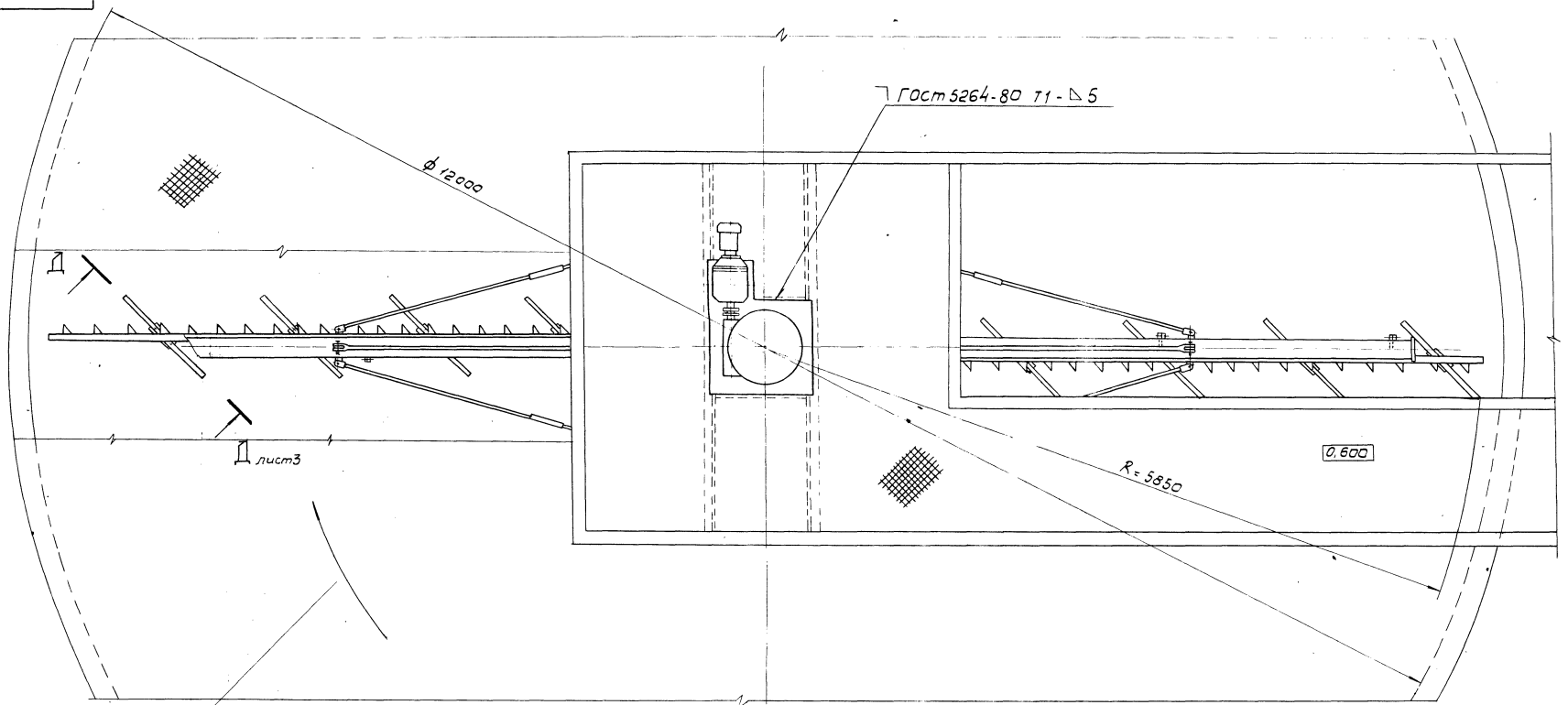
частота вращения тихоходного вала — 0,027 об/мин.  
 5. Масса механизма сгустителя осадка — 1135 кг.

Чертежи общих видов: привод ТМ 118.01.00.00.00.00.00, вал ТМ 118.02.00.00.00.00, решетки ТМ 118.03.00.00.00.00.00, труба ТМ 118.04.00.00.00.00.00, растяжки ТМ 118.05.00.00.00.00.00 входят в состав чертежа общего вида механизма сгустителя осадка в 12м-являясь составными частями этого изделия.

ТМ 118.00.00.00.00.00.00				МЕХАНИЗМ сгустителя осадка диаметром 12м		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т	1135	1:25	
Разраб.	Кривошова	Провер.	Туркина		Лист 1			Листов 3
Т. контр.	Орлов	И. контр.	Благов		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			
И. контр.	Туркина	Чтв.	Авдеев		22116-05			

Вид А лист 1

TM 118.00.00.00.00 80

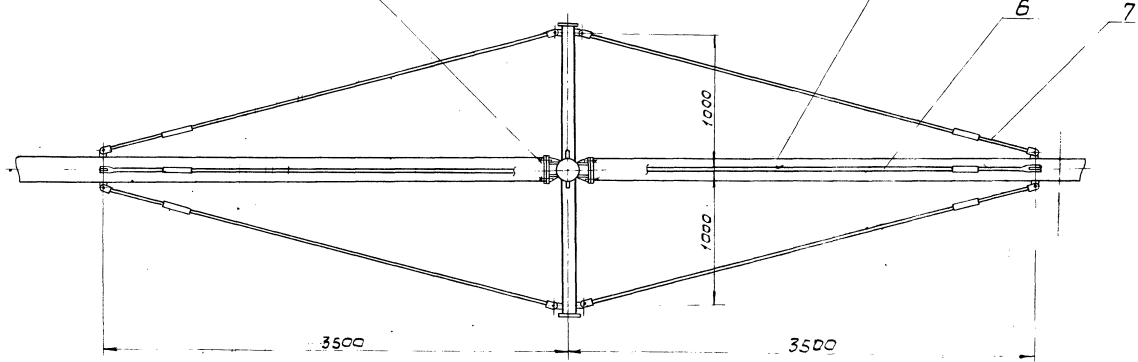


Направление вращения

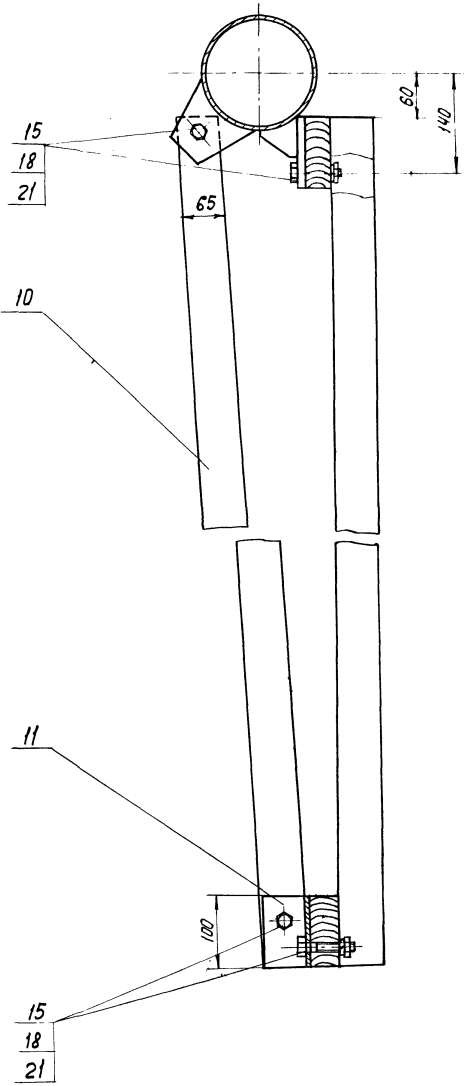
17  
20  
23

Б - Б лист 1

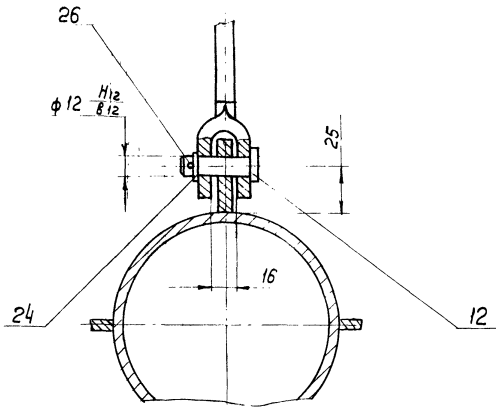
Решетка условно не показана



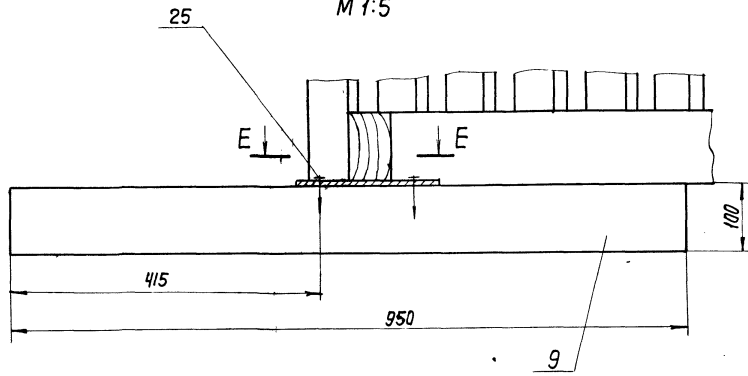
В-В Лист 1  
 М 1:5



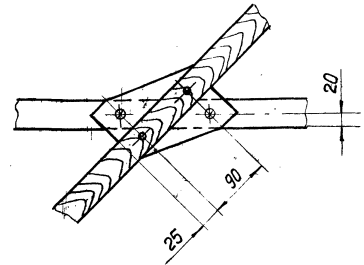
Г-Г Лист 1  
 М 1:2



Д-Д повернуто, лист 2  
 М 1:5



Е-Е



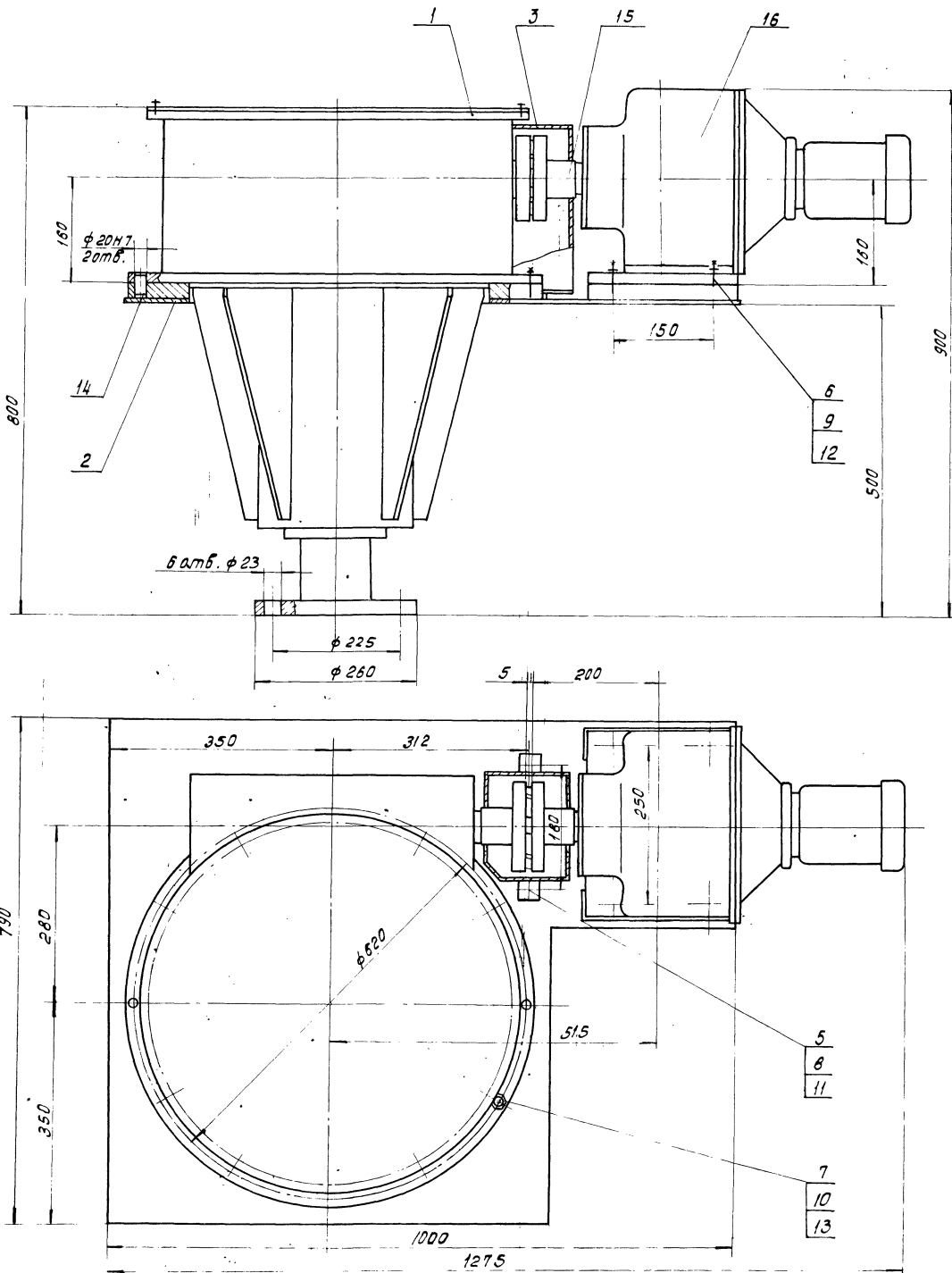
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1	ТМ 118.01.00.00.00 В0	Привод	1	
2	ТМ 118.02.00.00.00 В0	Вол	1	
3	ТМ 118.03.00.00.00 В0	Решетка	1	
4	-01	Решетка	1	
5	ТМ 118.04.00.00.00 В0	Труба	2	
6	ТМ 118.05.00.00.00 В0	Растяжка	2	
7	-01	Растяжка	4	
8		Кронштейн	2	0.05 кг
		Пиломатериалы		
		-2 сосна ГОСТ 24454-80		
9		Скребок $\delta=40$	9	2,7 кг
10		Брус $\delta=40$	0,014 м <sup>3</sup>	10 кг
11		Уголок		
		63x63x4-А-ГОСТ 8509-82		
		Ст.3 ГОСТ 535-79	6	0.5 кг
12		Ось 6-128 12x40 Ст3сп		
		ГОСТ 9850-80	12	
		Болты ГОСТ 7198-70		
15		M12-8g x 60.58. 0115	28	
16		M20-8g x 75.58. 0115	6	
17		M24-8g x 55.58. 0115	8	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
18		M12-7H.5. 0115	28	
19		M20-7H.5. 0115	6	
20		M24-7H.5. 0115	8	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
21		12.65Г. 0115	28	
22		20.65Г. 0115	6	
23		24.65Г. 0115	8	
24		Шайба 12.01.0115 ГОСТ 29049-78	12	
25		Шуруп 1-5 x 60		
		ГОСТ 1144-80	18	
26		ШПЛИНТ 3.2x22		
		ГОСТ 397-79	12	
27		Болт М5-8g x 3058. 0115 ГОСТ 7805-70	2	
28		Гайка М5-6H5. 0115 ГОСТ 5916-70	2	
29		Шайба 5.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	2	
ТМ 118. 00. 00. 00. 00 В0				Лист 3
ИЗМ	Лист	И докум.	Подпись	Дата
			Копир. Лаврушина	20.11.87

ТМ ИВ.01.01.00.00 В0

Л.А.Бонм.У

Типовой проект 901-3-236 87

Инв. № подл. Подпись и дата. Владелец Инв. № докум. Подпись и дата.



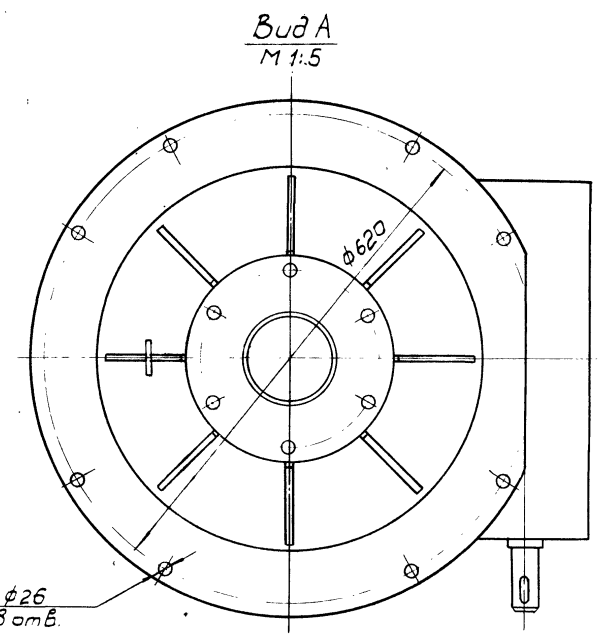
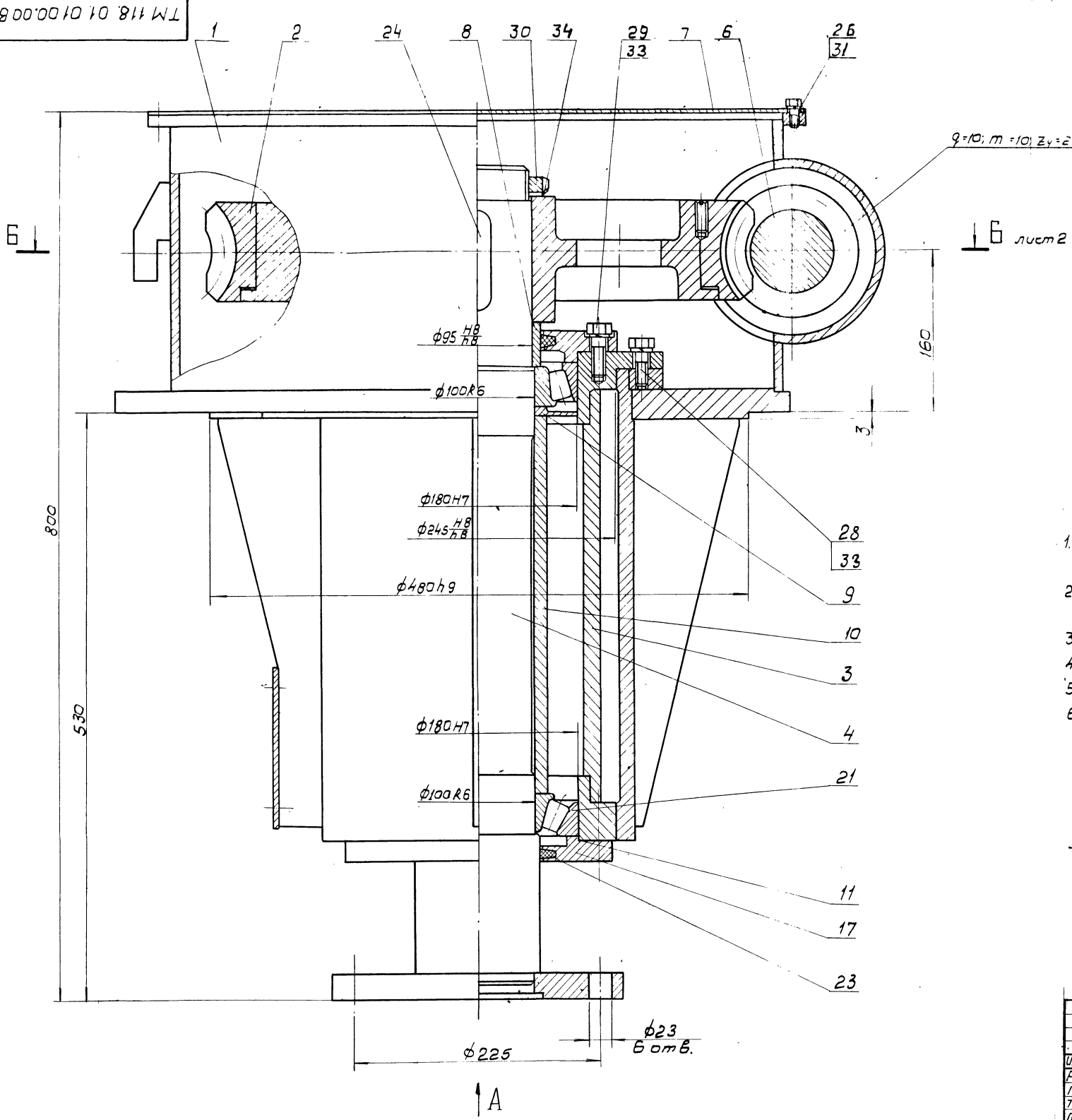
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1	ТМ ИВ.01.01.00.00 В0	Редуктор	1	
2	ТМ ИВ.01.02.00.00 В0	Платформа	1	
3		Кожух		
		Лист 5-2.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	3,4 кг
		Шпильки ГОСТ 22032-76		
5		M8 - 6g x 25.58.001	2	
6		M16 - 6g x 65.58.001	4	
7		M24 - 6g x 65.58.001	8	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
8		M8 - 7H.5.0115	2	
9		M16 - 7H.5.0115	4	
10		M24 - 7H.5.0115	8	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
11		8.65 Г.0115	2	
12		16.65 Г.0115	4	
13		24.65 Г.0115	8	
14		Штифт 20Г x 50 ГОСТ 3128-70	2	
15		Муфта упругая Втулочно-пальцевая 250-40-1.1 ГОСТ 21424-75	1	
16		Мотор - редуктор МПО - 2М-10Щ-2190- 0,37/0,63-кААБ3В4-У-3 ТУ-2-056-223-84	1	
ТМ ИВ.01.00.00.00 В0				
Изм лист № докум. Подп. Дата		Привод		Лист
Разработчик Крючкова В.И.		Чертеж общего вида		Т
Проверщик Туркина Т.М.				541
Т.контр. Орлов В.И.				Лист
Главный блок В.И.				Листов
Н.контр. Туркина Т.М.				СОСЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Чтв. Афанасьев				
Кол. Лодченко 21.06.85 ФОРМАТ А2				

TM 118.01.01.00.00.80

Альбом У

Типовой проект 901-Э-236-87

Указание по дате, в зам. и др. Подпись и дата



- Техническая характеристика.
1. Крутящий момент на быстроходном валу — 244 н.м.
  2. Крутящий момент на тихоходном валу — 4500 н.м.
  3. Передаточное число  $i$  — 23
  4. Число заходов червяка  $Z_4$  — 2
  5. Число зубьев колеса  $Z_k$  — 46
  6. Модуль осевой  $m_s$  — 6,3 мм

Технические требования.  
Для смазки подшипников и червячной передачи применить смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

ТМ 118.01.01.00.00.80				
Изм	Лист	И	Экз	Подп.
Разроб	Крыжкова	01/87		
Провер	Турукина	01/87		
Т.контр	Орлов	01/87		
Инж.пр	Благов	01/87		
Н.контр	Турукина	01/87		
Чтв.	Явдеев	01/87		
Редуктор				
Чертеж общего вида.				
Лист	1	Масса	400	Масшт
Листов	2			1:2,5
СМАЗОВОКОНАЛПРОЕКТ				



$m_s = 10, z_n = 46$

280

18 12

$\phi 50 \times 6$

20

$\phi 110 \times 7$

6

$\phi 460$

160

440

$\phi 110 \times 7$

$\phi 50 \times 6$

310

19

27

32

BT

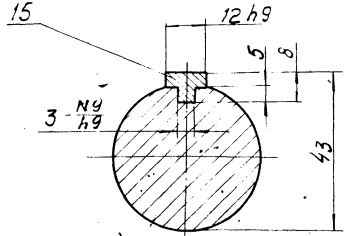
42

80

22

$\phi 40$

Б-Б  
М 11



Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
		Болты гост 7798-70		
26		M6-89 x 14.58.0115	12	
27		M10-89 x 25.58.0115	12	
28		M12-89 x 25.58.0115	6	
29		M12-89 x 32.58.0115	12	
30		Бойко M30 x 27H 0.5.0115 гост 11871-73	1	
31		Шайбы гост 6402-70		
32		6.65г.0115	12	
33		10.65г.0115	12	
34		12.65г.0115	18	
		Шайба 90.010115 гост 11872-80	1	

Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
1	TM 118.01.01.01.00.00.00	Карпус	1	
2	TM 118.01.01.02.00.00.00	Колесо червячное	1	
3	TM 118.01.01.03.00.00.00	Стакон	1	
4	TM 118.01.01.04.00.00.00	Вал с фланцем	1	
6	TM 118.01.01.00.01	Вал червячный	1	
7		Крышка Б-4.0 гост 19903-74 Лист Ст.3 гост 14637-79	1	9,2 кг
8		Втулка Ст.3 гост 380-71	1	0,81 кг
9		Кольцо отражательное Ст.3 гост 380-71	1	0,5 кг
10		Втулка распорная Ст.3 гост 380-71	1	9,2 кг
11		Прокладка $\phi 240 \times \phi 182$ Картон прокладочный марки А гост 9347-74	2	0,02 кг
12		Прокладка $\phi 154 \times \phi 112$ Картон прокладочный марки А гост 9347-74	2	0,005 кг
15		Шпонка Ст.3 гост 380-71	1	
17		Крышка 2-180 x 102 гост 11641-73	2	
18		Крышка 22-110 гост 18511-73	1	
19		Крышка 2-110 x 51 гост 11641-73	1	
20		Подшипник 7310 А гост 333-79	2	
21		Подшипник 7220 гост 333-79	2	
22		Кольцо СП67-51-5 гост 6308-71	1	
23		Кольцо СП134-109-9.5 гост 6308-71	2	
24		Шпонка 25 x 14 x 65 гост 23360-78	1	

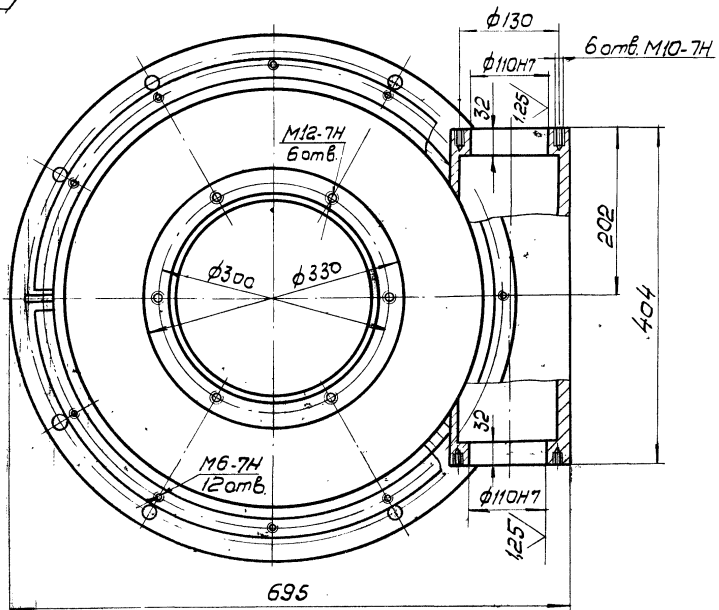
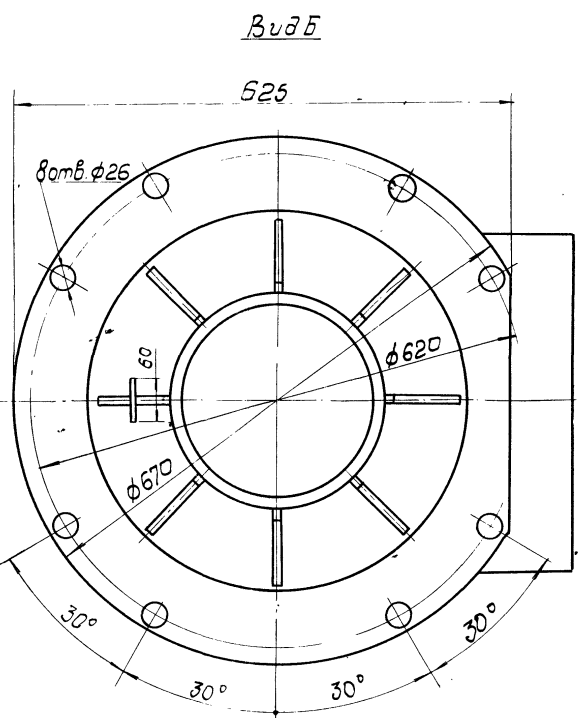
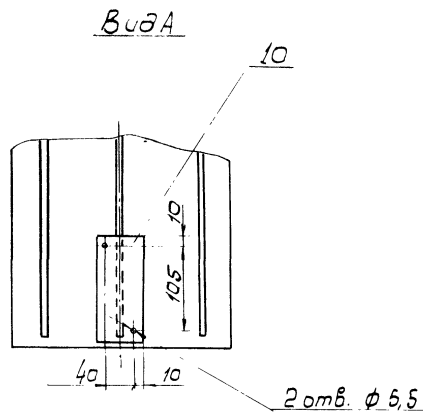
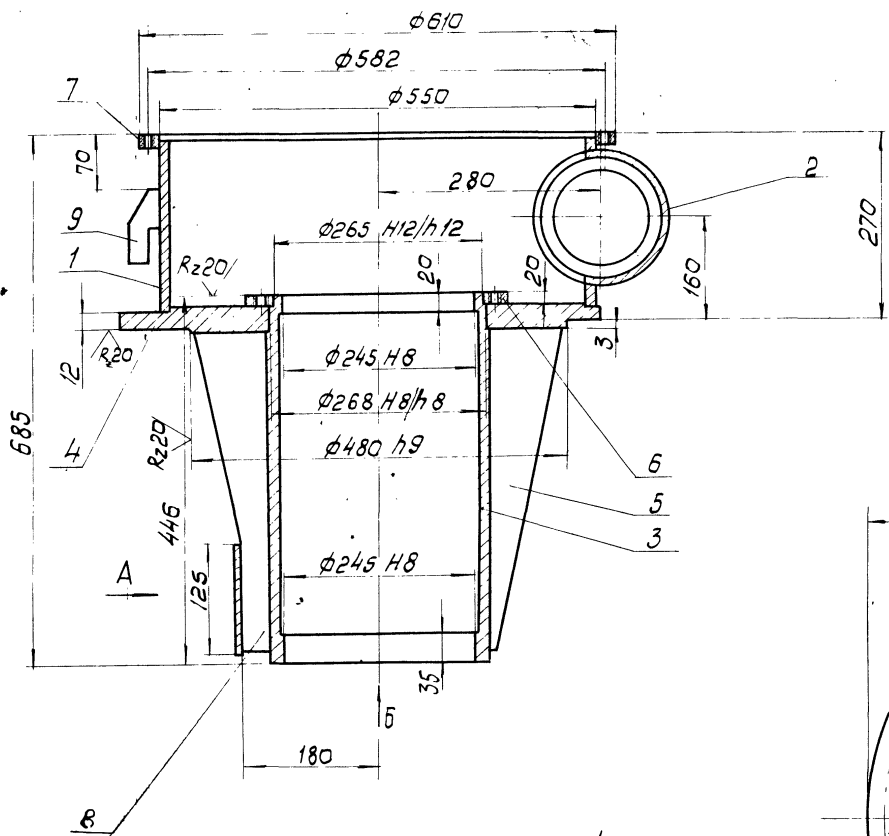
Типовой проект 901-3-236.87

Листы 1-11, 13-14, 16-17, 19-20, 22-23, 25-26, 28-29, 31-32, 34-35, 37-38, 40-41, 43-44, 46-47, 49-50, 52-53, 55-56, 58-59, 61-62, 64-65, 67-68, 70-71, 73-74, 76-77, 79-80, 82-83, 85-86, 88-89, 91-92, 94-95, 97-98, 100-101, 103-104, 106-107, 109-110, 112-113, 115-116, 118-119, 121-122, 124-125, 127-128, 130-131, 133-134, 136-137, 139-140, 142-143, 145-146, 148-149, 151-152, 154-155, 157-158, 160-161, 163-164, 166-167, 169-170, 172-173, 175-176, 178-179, 181-182, 184-185, 187-188, 190-191, 193-194, 196-197, 199-200, 202-203, 205-206, 208-209, 211-212, 214-215, 217-218, 220-221, 223-224, 226-227, 229-230, 232-233, 235-236, 238-239, 241-242, 244-245, 247-248, 250-251, 253-254, 256-257, 259-260, 262-263, 265-266, 268-269, 271-272, 274-275, 277-278, 280-281, 283-284, 286-287, 289-290, 292-293, 295-296, 298-299, 301-302, 304-305, 307-308, 310-311, 313-314, 316-317, 319-320, 322-323, 325-326, 328-329, 331-332, 334-335, 337-338, 340-341, 343-344, 346-347, 349-350, 352-353, 355-356, 358-359, 361-362, 364-365, 367-368, 370-371, 373-374, 376-377, 379-380, 382-383, 385-386, 388-389, 391-392, 394-395, 397-398, 400-401, 403-404, 406-407, 409-410, 412-413, 415-416, 418-419, 421-422, 424-425, 427-428, 430-431, 433-434, 436-437, 439-440, 442-443, 445-446, 448-449, 451-452, 454-455, 457-458, 460-461, 463-464, 466-467, 469-470, 472-473, 475-476, 478-479, 481-482, 484-485, 487-488, 490-491, 493-494, 496-497, 499-500, 502-503, 505-506, 508-509, 511-512, 514-515, 517-518, 520-521, 523-524, 526-527, 529-530, 532-533, 535-536, 538-539, 541-542, 544-545, 547-548, 550-551, 553-554, 556-557, 559-560, 562-563, 565-566, 568-569, 571-572, 574-575, 577-578, 580-581, 583-584, 586-587, 589-590, 592-593, 595-596, 598-599, 601-602, 604-605, 607-608, 610-611, 613-614, 616-617, 619-620, 622-623, 625-626, 628-629, 631-632, 634-635, 637-638, 640-641, 643-644, 646-647, 649-650, 652-653, 655-656, 658-659, 661-662, 664-665, 667-668, 670-671, 673-674, 676-677, 679-680, 682-683, 685-686, 688-689, 691-692, 694-695, 697-698, 700-701, 703-704, 706-707, 709-710, 712-713, 715-716, 718-719, 721-722, 724-725, 727-728, 730-731, 733-734, 736-737, 739-740, 742-743, 745-746, 748-749, 751-752, 754-755, 757-758, 760-761, 763-764, 766-767, 769-770, 772-773, 775-776, 778-779, 781-782, 784-785, 787-788, 790-791, 793-794, 796-797, 799-800, 802-803, 805-806, 808-809, 811-812, 814-815, 817-818, 820-821, 823-824, 826-827, 829-830, 832-833, 835-836, 838-839, 841-842, 844-845, 847-848, 850-851, 853-854, 856-857, 859-860, 862-863, 865-866, 868-869, 871-872, 874-875, 877-878, 880-881, 883-884, 886-887, 889-890, 892-893, 895-896, 898-899, 901-902, 904-905, 907-908, 910-911, 913-914, 916-917, 919-920, 922-923, 925-926, 928-929, 931-932, 934-935, 937-938, 940-941, 943-944, 946-947, 949-950, 952-953, 955-956, 958-959, 961-962, 964-965, 967-968, 970-971, 973-974, 976-977, 979-980, 982-983, 985-986, 988-989, 991-992, 994-995, 997-998, 1000-1001

ТМ18010101081111

А. Лобанов

Типовой проект 901-3-236-87



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Раз	Обозначение	Наименование	Кол. указания	Доп.
1		Цилиндр		
		Лист Б-8, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	25 кг
2		Корпус червяка		
		Труба 159x28 ГОСТ 8732-78 Д. ГОСТ 8731-74	1	16 кг
3		Стакон		
		Труба 273x16 ГОСТ 8732-78 Д. ГОСТ 8731-74	1	43,1 кг
4		Фланец опорный		
		Лист Б-20, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	36 кг
5		Рейбра		
		Лист Б-8, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	7	1,3 кг
6		Фланец		
		Лист Б-22, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	6 кг
7		Фланец		
		Лист Б-8, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	3,4 кг
8		Рейбра		
		Лист Б-8, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	1,5 кг
9		Крюк		
		Лист Б-10, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	3	0,2 кг
10		Планка		
		Лист Б-2, ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	0,17 кг

ТМ. 118.01.01.01.00.80

Корпус  
Чертеж общего вида

Лит Масса Масштаб

Т 145 1:5

Лист Листов 1

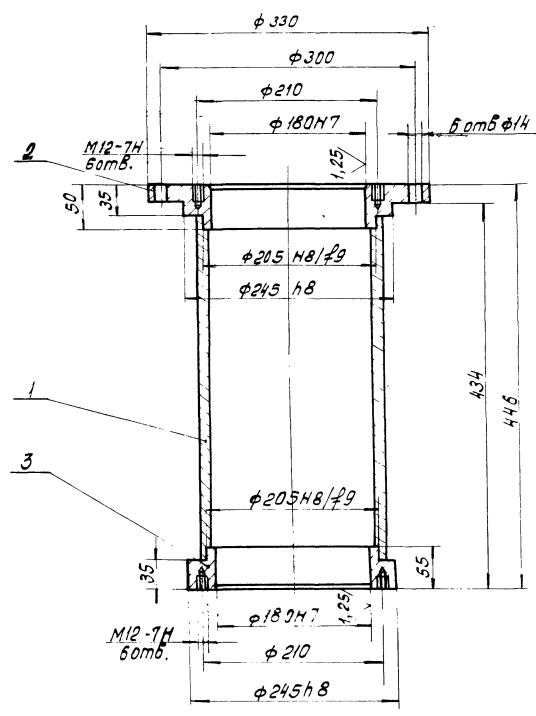
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр	В	Шохова	Михайло	
Пров	В	Кочукова		
Т. контр.	В	Орлов		
Гл. инж. пр.	В	Блоков		
И. контр.	В	Туркина		
Чтв.	В	Аббеев		

Шк. и подл. Подл. и дата Изм. Шк. и подл. Шк. и подл. Подл. и дата

Типовой проект 501.3.236.87 Аллом IV  
 Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Инж. Сид. М. В. 20.10.80 Подп. и дата  
 Шифр. Подп. и дата

TM 118.01.01.03.00.60



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

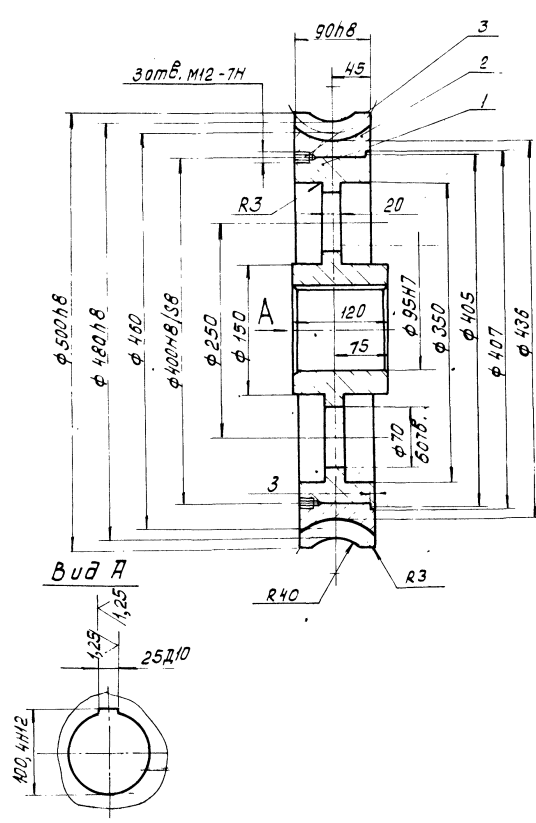
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1		Труба	1	
		Труба 219x12 ГОСТ 8732-78		
		ДГОСТ 8731-74	1	22 кг
2		Фланец	1	10,4 кг
		Ст. 3 ГОСТ 380-71		
3		Фланец	1	7,1 кг
		Ст. 3 ГОСТ 380-71		

TM 118.01.01.03.00.60

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Шихоба	Выполн.		Т	40	1:4
Провер.	Кривоша	Дата		Лист Листов 1		
Т.контр.	Орлов			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Техн.пр.	Болков			Формат А3		
И.контр.	Туркина					
Изм.	Авдеев					

Стакан  
Чертеж общего вида

TM 118.01.01.02.00.60



Модуль осевой	м <sub>з</sub>	10
Число зубьев	Z <sub>к</sub>	46
Сопря- женной чер- вяк	Тип червяка	Арки- медов
	Число заходов	Z <sub>ч</sub>
	Направление витка	правое
Межосевное расстояние	А	280
Степень точности по СТ СЭВ 311-76		9-с

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1		Ступица	1	60 кг
		Чугун СЧ 18 ГОСТ 1412-85		
2		Венец	1	31,6 кг
		Бронза Бр. ЯЖ9-4Л		
		ГОСТ 18175-78		
3		Винт М10x 20,5В0115	3	
		ГОСТ 1477-84		

TM 118.01.01.02.00.60

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Шихоба	Выполн.		Т	91,6	1:4
Провер.	Кривоша	Дата		Лист Листов 1		
Т.контр.	Орлов			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Техн.пр.	Болков			Формат А3		
И.контр.	Туркина					
Изм.	Авдеев					

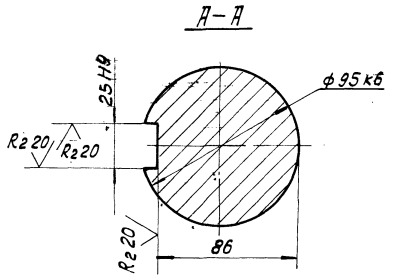
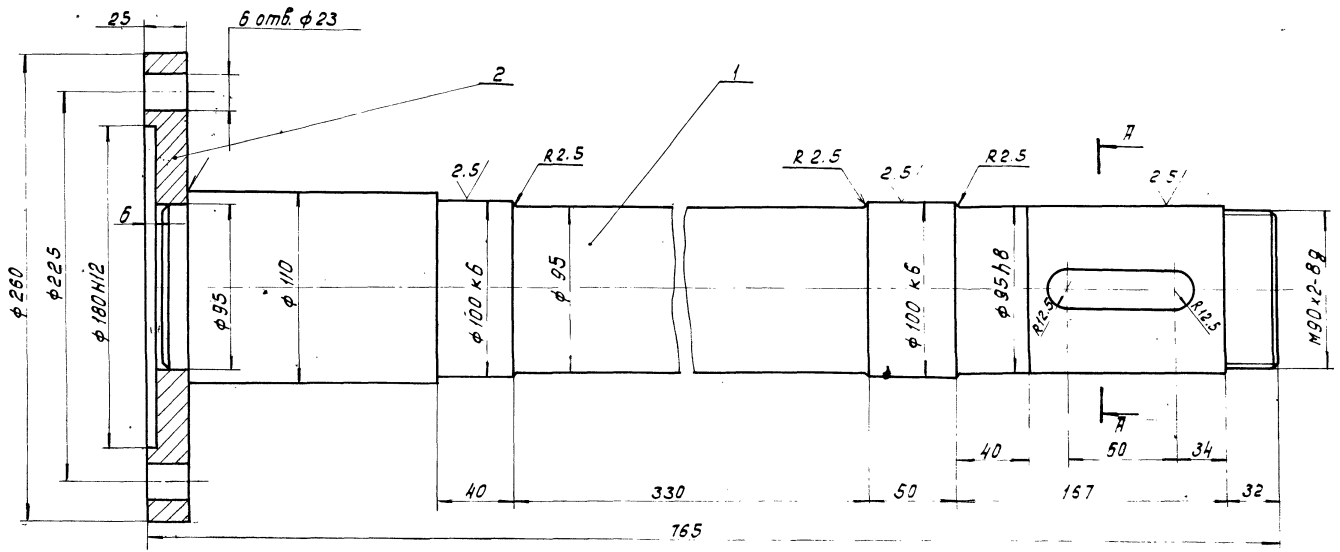
Колесо  
червячное  
Чертеж общего вида.

Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Инж. Сид. М. В. 20.10.80 Подп. и дата  
 Шифр. Подп. и дата

ТИГРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-236.87 Листов V  
 УНБ № 01.01.01.04.00 ВДП. И.С.Б. № 23687. Подп. и дата

0000401010811W1

К280 (✓)



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1		Вал		
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	46,4 кг
2		Фланец		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	8,6 кг

ТМ118.01.01.04.00 ВД

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шахова	В.И.С.		Т	55	1:2
Проб.	Крючков	В.И.				
Т.контр.	Орлов	В.И.				
Глинка	Блоков	В.И.				
И.контр.	Туркина	В.И.				
Чтв.	Авдеев	В.И.				

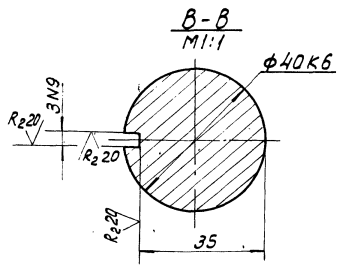
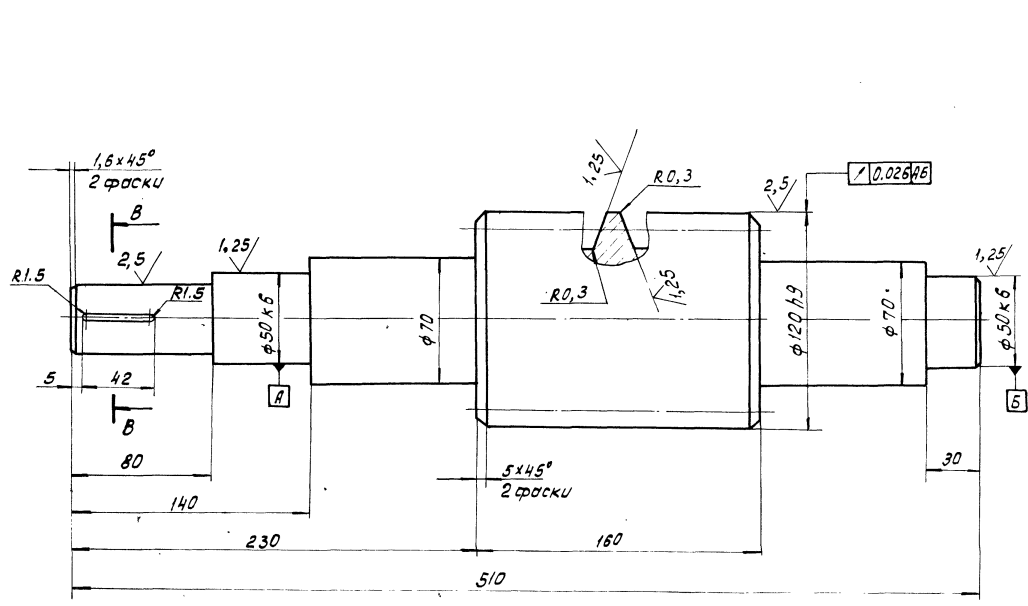
Вал с фланцем  
Чертеж общего вида

Лист 1 из 1  
СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

Формат А3

УНБ № 01.01.01.04.00 ВДП. И.С.Б. № 23687. Подп. и дата

10001010811W1



Модуль осевой	$m_s$	10
Число заходов	$Z_2$	2
Тип червяка		Архимедов
Угол подъема витка	$\lambda$	$5^\circ 43'$
Направление витка		правое
Параметры профиля	$\alpha$	$20^\circ$
Высота витка	$h$	
Межосевое расстояние	$a$	280
Степень точности		9-С

ТМ118.01.01.00.01

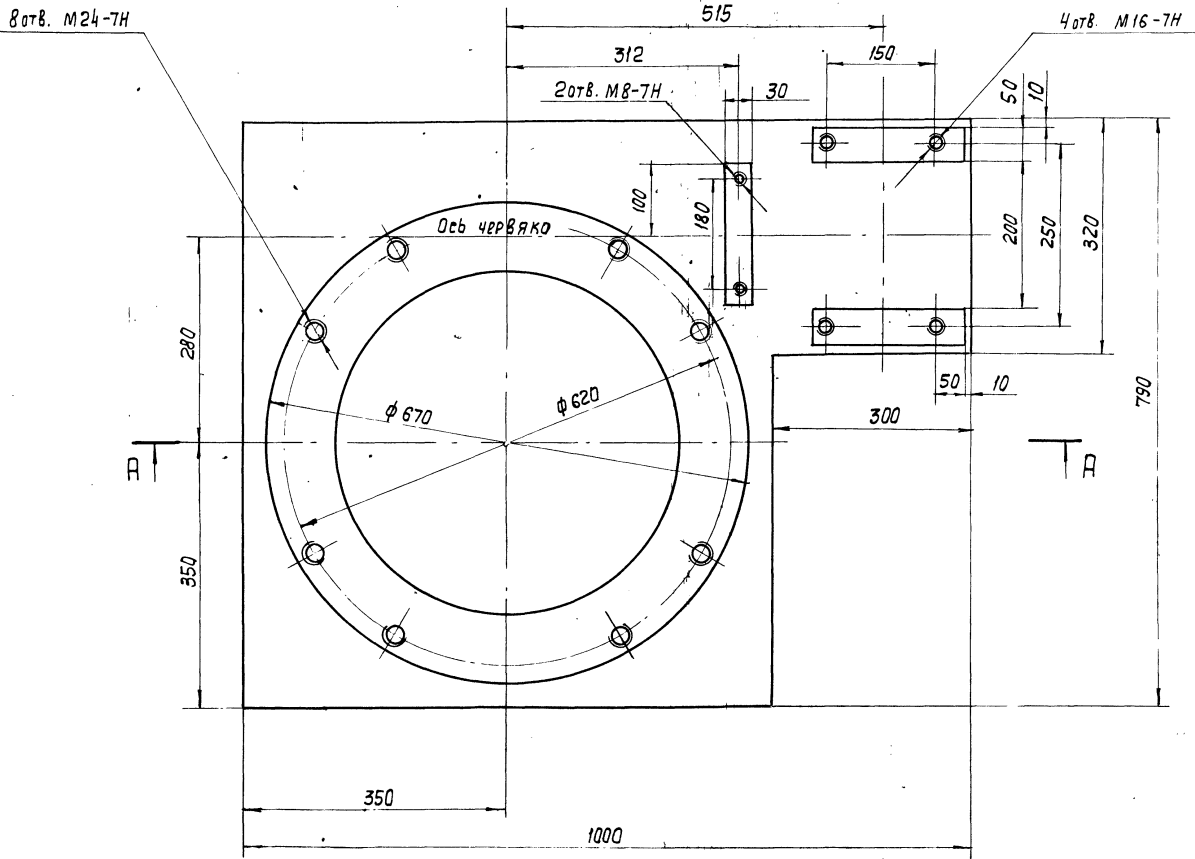
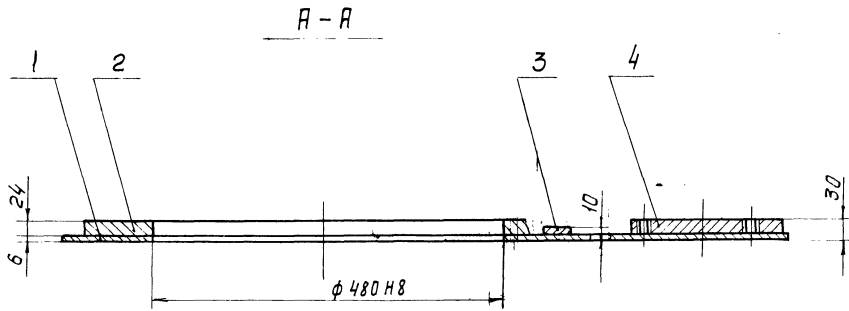
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шахова	В.И.С.		Т	23	1:2
Проб.	Крючков	В.И.				
Т.контр.	Орлов	В.И.				
Глинка	Блоков	В.И.				
И.контр.	Туркина	В.И.				
Чтв.	Авдеев	В.И.				

Вал червячный

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист 1 из 1  
СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

2216-08 Формат А3



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указанная
1		Плита		
		Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	22,7 кг
2		Основание		
		Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	32,2 кг
3		Планка		
		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		L = 200	1	0,47 кг
4		Планка		
		Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		L = 230	2	2,06 кг

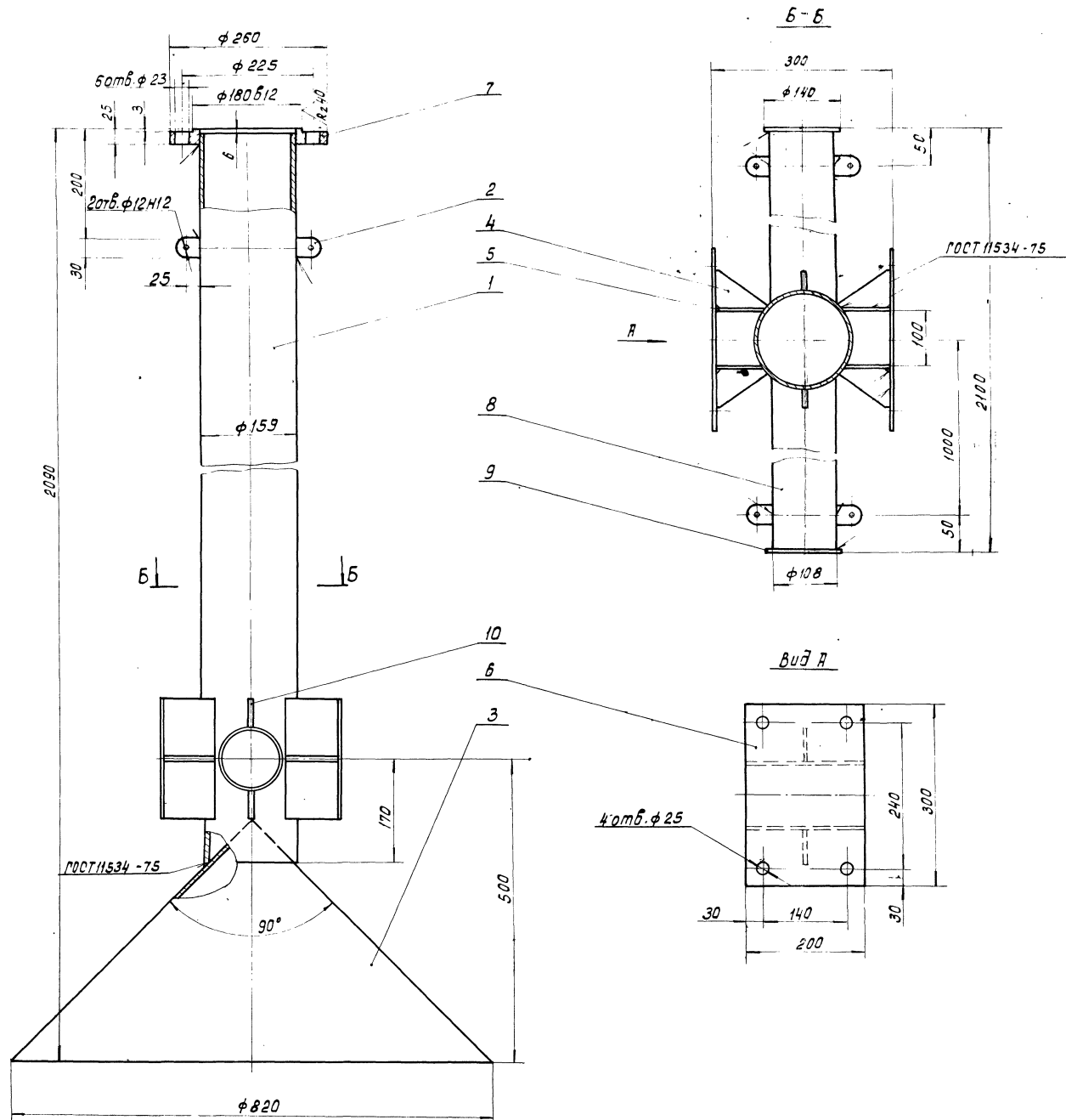
TM 118.01.02.00.00.80

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		Крючкова		
		Туркина		
		Орлов		
		Влаков		
		Туркина		
		Авдеев		

Платформа  
Чертеж общего вида

Лит.	Масштаб	Масштаб
Т	6/	1:5
Лист	Листов 1	

СОРАЗВОДОЖИВЛЯЮЩИЙ



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных на чертеже.

Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Доп. указания
1		Труба		
		Труба 159x6 ГОСТ 10104-76		
		Д. ГОСТ 10705-80		
		L = 1754	1	40 кг
2		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Ст. ГОСТ 14637-79	6	0,07 кг
3		Конус		
		Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	14 кг
4		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,13 кг
5		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,3 кг
6		Фланец		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	5,6 кг
7		Фланец		
		Ст. 3. ГОСТ 380-71	1	5,4 кг
8		Труба		
		Труба 108x4 ГОСТ 10104-76		
		Д. ГОСТ 10705-80		
		L = 984	2	10,1 кг
9		Защелка		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,7 кг
10		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,06 кг

ТМ118.02.00.00.0080

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

вал  
Чертеж общего вида

Лист	Масса	Масштаб
Т	100	1:5
Лист		Листов 1

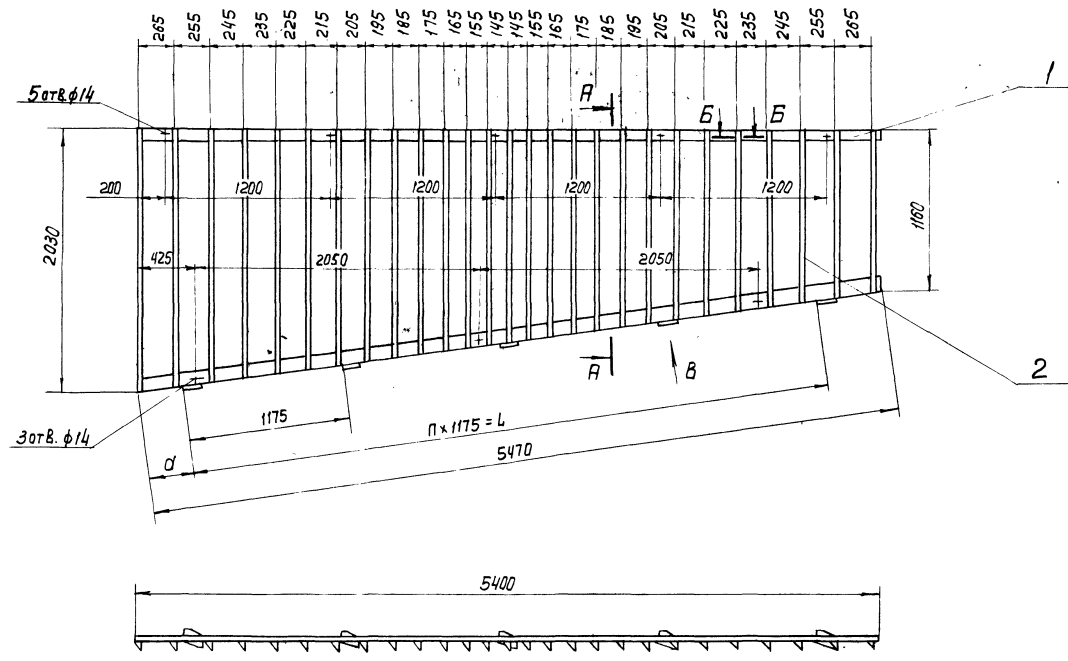
СОВЗВОЛОКАНАПРОЕК Т

Коп: Даченко. Вит

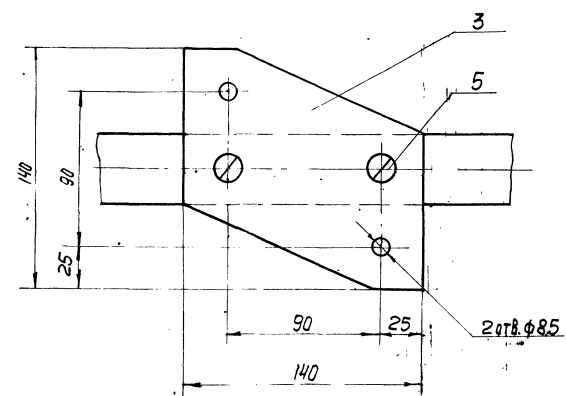
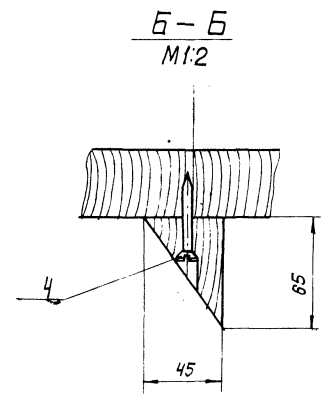
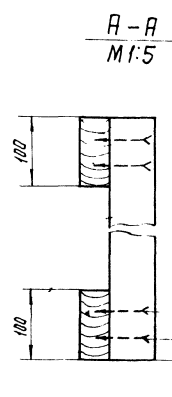
22118-02 ФОРМАТ А2

TM 118.03.00.00.00 B0

Типовой проект 901-3-236.87  
 Алюминий



Вид В повернуто  
M1:2



Обозначение	Размеры			Количество		Масса кг
	д	п	л	поз.3	поз.5	
TM 118.03.00.00.00 B0	340	4	4700	5	10	77
-01	930	3	3525	4	8	76.5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указан
1		Пиломатериалы		
		- 2-сосна		
		ГОСТ 24454-80	000шт	304 кг
2		Пиломатериалы		
		- 2-сосна		
		ГОСТ 24454-80	000шт	44 кг
3		Пластина		
		Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
		ст.3 ГОСТ 16523-70	000шт	0.3 кг
		Шурупы ГОСТ 1145-80		
4		2-8 x 50.2	108	
5		2-8 x 70.2	000шт	

TM 118.03.00.00.00 B0

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Милованова	Милан		
Проб	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Орлов	Орлов		
П. инж. пр.	Блоков	Блоков		
И. контр.	Туркина	Туркина		
Чтв.	Рябенев	Рябенев		

Лист	Масса	Масштаб
Т	0.3 кг	1:25
Лист		Листов 1

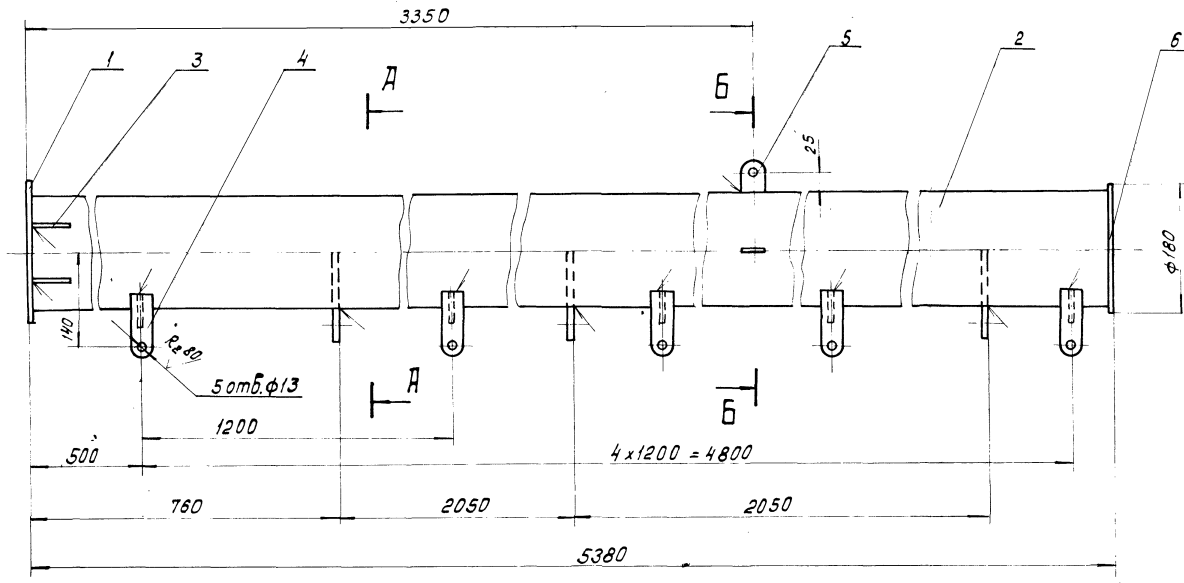
Создано в САПР  
 Корп. Лавршина  
 22116-05 Формат А2

Тип и номер листа  
 Назн. и дата  
 Изм. и дата  
 Взам. инв. и инв. № табл.  
 Подп. и дата

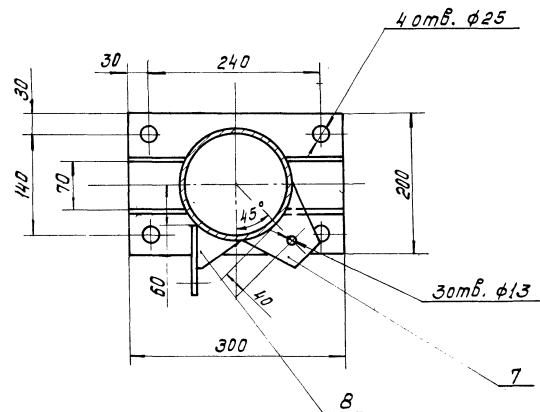
000000.00.04.00.00.00.00.00

Январь 1987

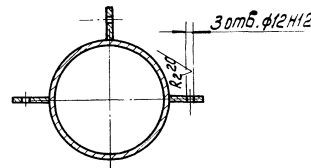
Типовой проект 901-3-236-87



A-A



B-B



сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
1		Фланец		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
2		Труба		
		Труба 159x6 ГОСТ 10704-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 5382	1	121,4 кг
3		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0,1 кг
4		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	5	0,13 кг
5		Ушко		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	0,14 кг
6		Заглушка		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1,2 кг
7		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	0,5 кг
8		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	5	0,05 кг

ТМ 118.04.00.00.00.00.00

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Крыжкова	В.И.		
Пробер.	Турчина	И.И.		
Т.контр.	Орлов	И.И.		
Гл.инж.	Блоков	И.И.		
Н.контр.	Турчина	И.И.		
Чит.	Левеев	И.И.		

Труба  
Чертеж общего вида

Лист	Масса	Масштаб
Т	134	1:5
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

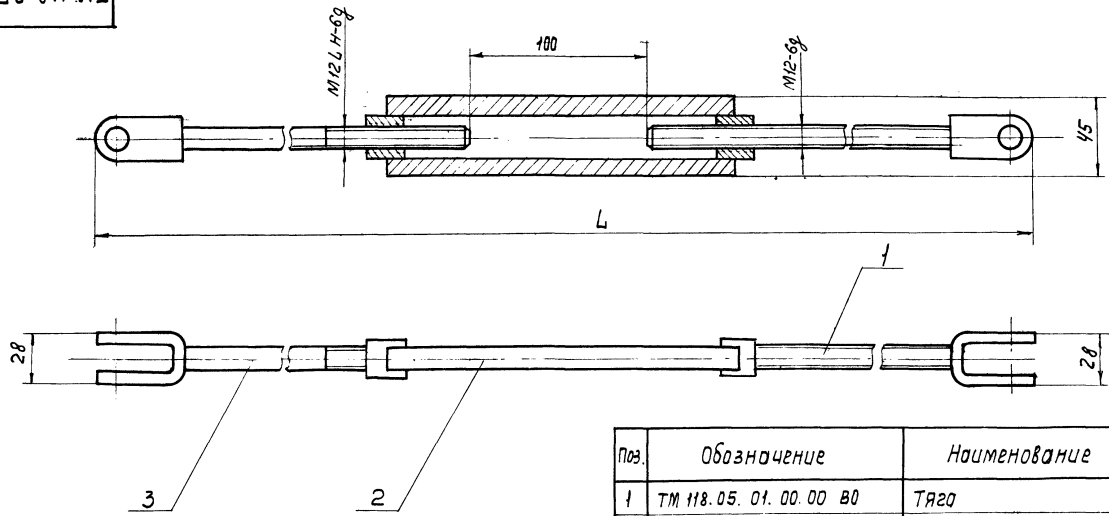
Коп. Давенко.авт

22/10-05

Формат А2



TM 118.05.00.00.00.80



Поз.	Обозначение	L	Масса кг
1	TM 118.05.00.00.00.80	3650	4.00
2	-01.	3535	3.8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1	TM 118.05.01.00.00.80	Тяга	1	
2	TM 118.05.02.00.00.80	Муфта	1	
Переменные данные для исполнений				
		TM 118.05.00.00.00.80		
3	TM 118.05.03.00.00.80	Тяга	1	
		TM 118.05.00.00.00-01.80		
3	TM 118.05.03.00.00-01.80	Тяга	1	

TM 118.05.00.00.00.80

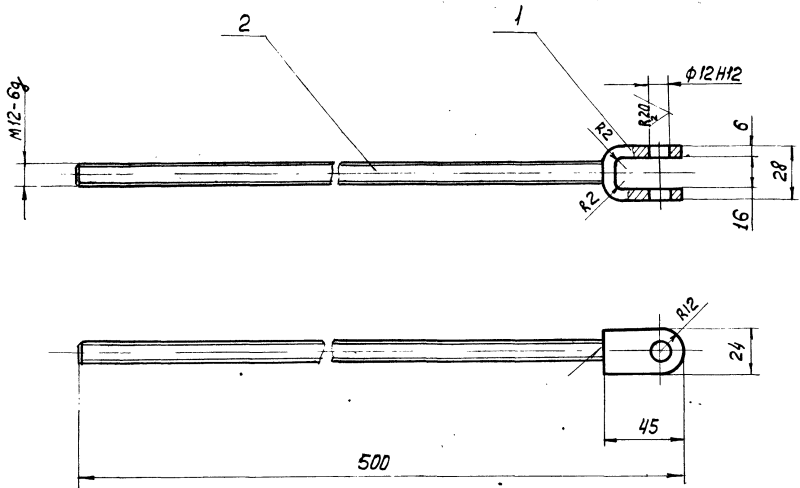
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Растяжка Чертеж общего вида	Лит.	Масса	Масштаб
Т	Т	Т	Т	Т		См. табл.	1:2	
Разраб.	Крючкова							
Провер.	Туркина							
Т. контр.	Орлов							
Гл. инж.	Блоков							
Н. контр.	Туркина							
Утв.	Авдеев							

Лист	Листов 1
СОЛАЗВОДКАНАПРОЕКТ	

Формат А3

Типовой проект 001-3-236.87 Я.Лобов И

TM 118.05.01.00.00.80



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0.13 кг
2		Штырь		
		Круг 12-В ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0.40 кг

TM 118.05.01.00.00.80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга Чертеж общего вида	Лит.	Масса	Масштаб
Т	Т	Т	Т	Т		0.55	1:2	
Разраб.	Крючкова							
Провер.	Туркина							
Т. контр.	Орлов							
Гл. инж.	Блоков							
Н. контр.	Туркина							
Утв.	Авдеев							

Лист	Листов 1
СОЛАЗВОДКАНАПРОЕКТ	

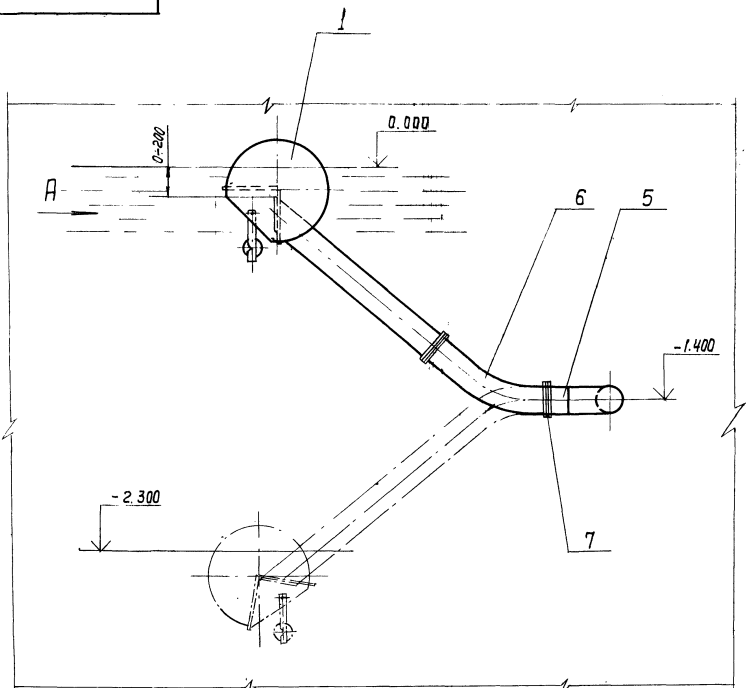
сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.

Изм. и подп. Подпись и дата

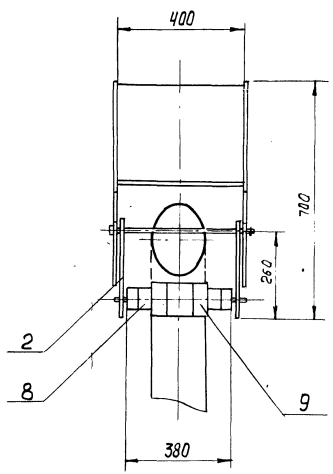
Качество документа 001-3-236.87 Формат А3

ТМ 19.00.00.80

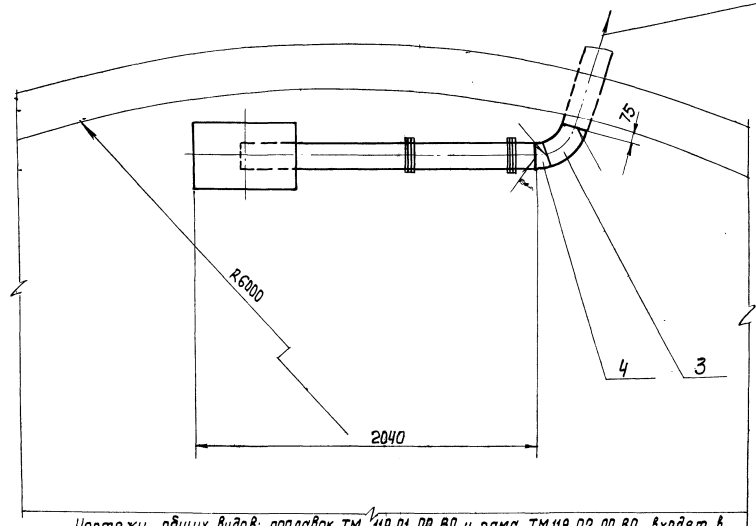
Альбом V  
Тепловой проект 901-3-236 87



Вид А  
М 1:10



Трубопровод, отводящий осветленную воду Ду 150



Чертежи общих видов: поплавка ТМ 19.01.00.80 и рама ТМ 19.02.00.80 входят в состав чертежа общего вида водозаборника поплавкового Ду 150 - являясь составными частями этого изделия.

Технические требования

1. Все металлические поверхности водозаборника красить тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.
2. При пуско-наладочных работах установить необходимую глубину погружения водозаборника с помощью регулировки сменных грузов поз. 8, 9.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.

Техническая характеристика

1. Глубина погружения верха отводящей трубы водозаборника  
наибольшая — 200 мм  
наименьшая — 0 мм
2. Масса водозаборника — 34 кг
3. Масса сменного груза — 23,40 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1	ТМ 19.01.00.80	Поплавок	1	
2	ТМ 19.02.00.80	Рама	1	
3		Отвод 60° 159x4,5		
		МН 2789-62	1	4,29кг
4		Полусектор 15°-159x4,5		
		МН 2881-62	1	1,02кг
5		Патрубок		
		Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76		
		Ду ГОСТ 10705-80	1	5,2кг
6		Рукав П-1-160-10		
		ГОСТ 5398-76	1	6,7кг
7		Проволока 2-1		
		ГОСТ 3282-74	4м	0,05кг
8		Груз ф 60		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	6	1кг
9		Груз ф 100		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	6	2,9кг

ТМ 19.00.00.80

Изм.	Лист	И. экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Милованова	Мил		
Проб.	Турикина	Тур		
Т. контр.	орлов			
Гл. инж. пр.	Блоков			
И. контр.	Турикина	Тур		
Чтв.	Авдеев			

водозаборник поплавковый Ду 150 Чертеж общего вида

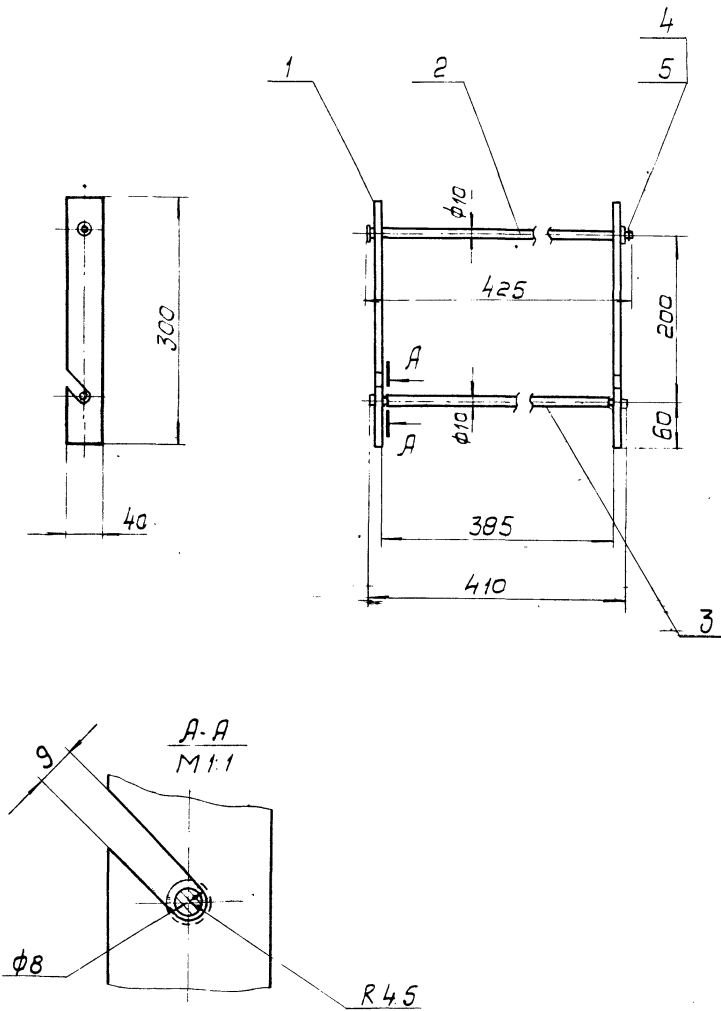
Лит.	Масса	Масштаб
Т	58	1:20
	лист	листо в 1

СПИЗВОДКВАНЛПРОЕКТ

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

TM 119.02.00.80

Типовой проект 901.3.231.17.5.105.00.1



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1		Планка		
		Полоса 5-2.5-40 гост 103-76 Ст. 3 гост 535-79	2	0,5 кг
2		Ось		
		Круг 14-8-гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-79	1	0,26 кг
3		Ось		
		10-8-гост 2590-71 Круг Ст. 3 гост 535-79	1	0,24 кг
4		Шайба 10-0115		
		гост 9649-78	1	
5		Шплицт 3,2*16		
		гост 397-79	1	

TM 119.02.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
 Разраб. Милованова М.И.  
 Пров. Турчикова Т.И.  
 Т.контр. Орлов  
 Г.инж. Блоков  
 Н.контр. Турчикова Т.И.  
 Утв. Авдеев

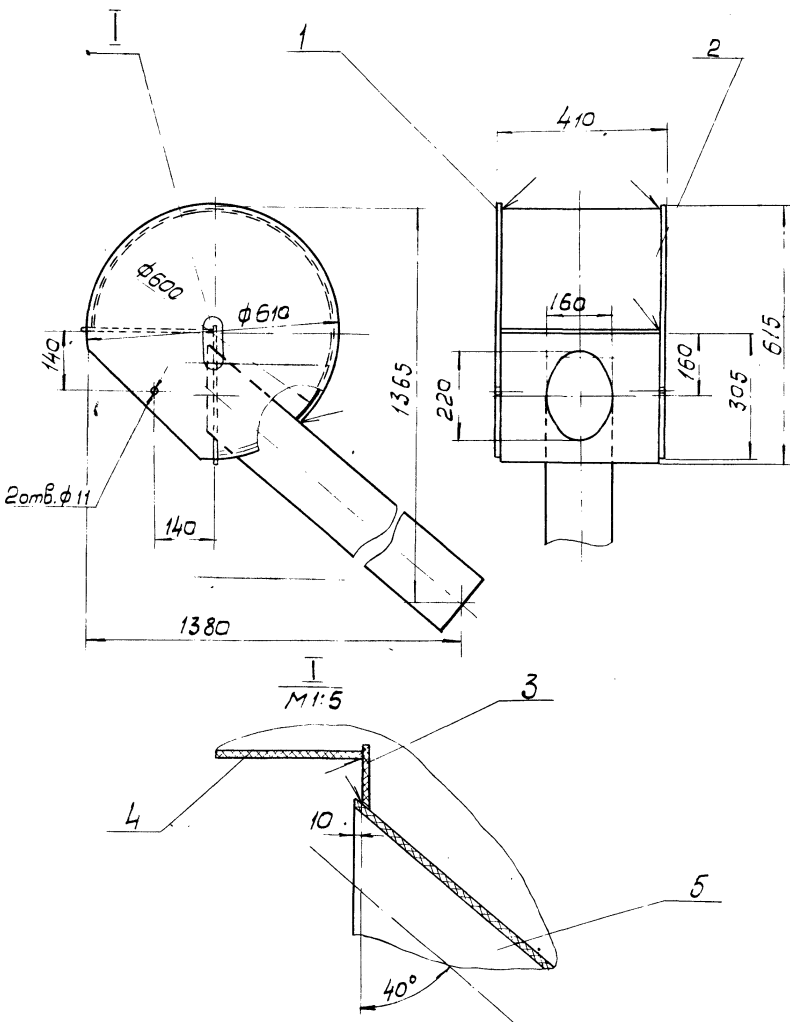
Рома  
 Чертеж общего вида

Лит. Масса Масштаб  
 Т 1,6 1:5  
 Лист Листов 1  
 СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

Формат А3

TM 119.01.00.80

Типовой проект 901.3.236-87



Сварные швы выполнить нагретым газом с присадочным прутком по ГОСТ 16310-80

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1		Заглушка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	2	2 кг
2		Потрубок		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	5 кг
3		Стенка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	0,53 кг
4		Стенка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	0,67 кг
5		Труба ПВХ 160С, Питьевая		
		ТУ 6-19-231-83	1	4,8 кг

TM 119.01.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
 Разраб. Милованова М.И.  
 Пров. Турчикова Т.И.  
 Т.контр. Орлов  
 Г.инж. Блоков  
 Н.контр. Турчикова Т.И.  
 Утв. Авдеев

Поплавок Ду 150  
 Чертеж общего вида

Лит. Масса Масштаб  
 Т 15 1:10  
 Лист Листов 1  
 СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

22116-1.5 Формат А3