



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-236.87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА  
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ  
АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.  
АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ III - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.  
АЛЬБОМ V - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ VII - СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  
АЛЬБОМ VIII - СМЕТЫ.

22116-05

РАЗРАБОТАН:

Государственный проектный институт  
Союзводоканалпроект  
Главный инженер института *инж. А.Н. Михайлов*  
Главный инженер проекта *Черная/ЗЕ. Черная/*

УТВЕРЖДЕН

Госстроем СССР  
ПРОТОКОЛ №4-95 ОТ 25 декабря 1986 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О  
„Союзводоканалпроект“  
ПРИКАЗ №119 ОТ 27 апреля 1987 г.

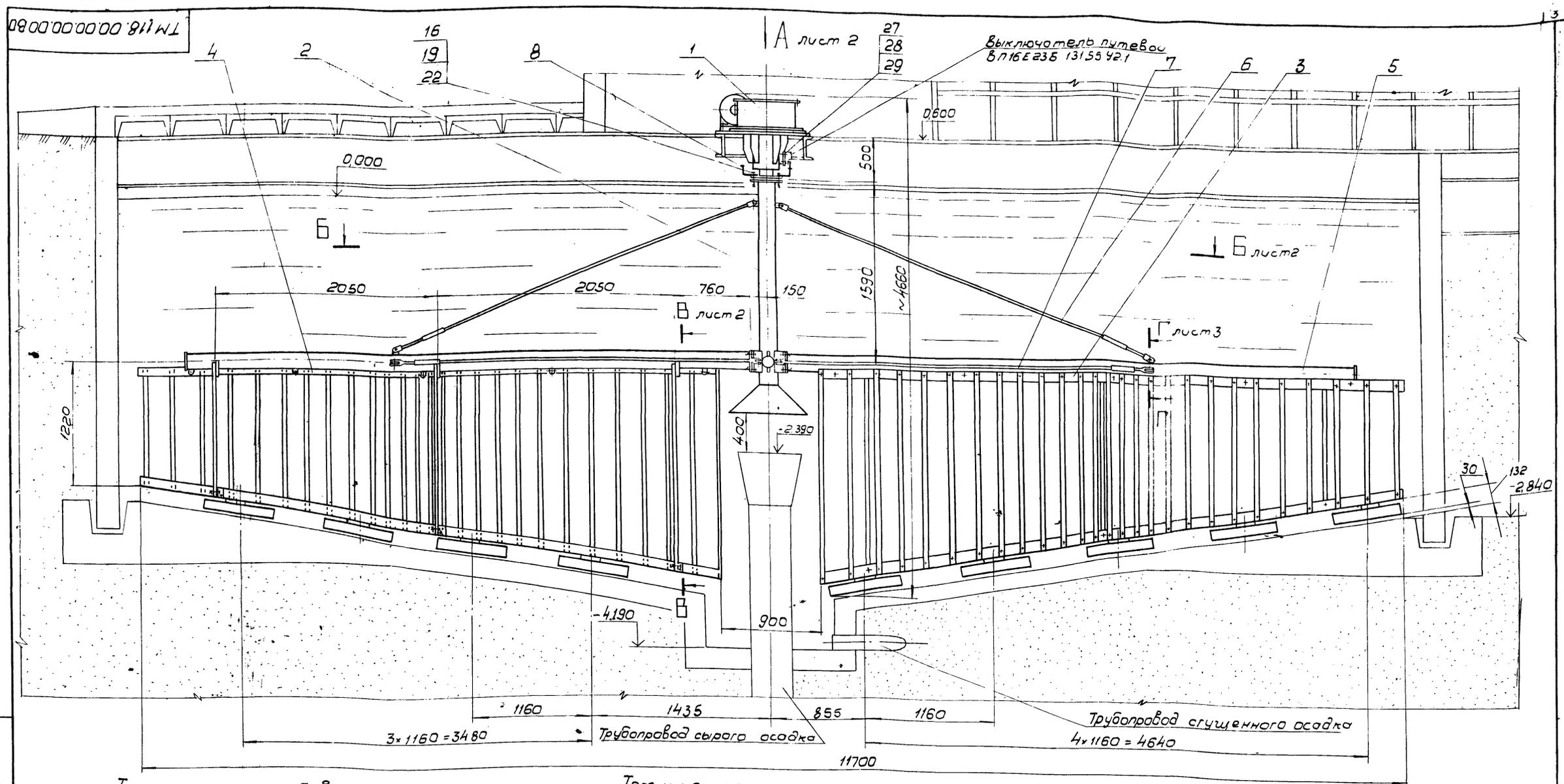
					Привязан:	

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр
1	Содержание альбома		2
2	Механизм сгустителя осадка диаметром 12м		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 00. 00. 00. 00. 80	3-5
3	Привод		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 00. 00. 00. 80	6
4	Редуктор		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 00. 00. 80	7-8
5	Корпус		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 01. 00. 80	9
6	Колесо червячное		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 02. 00. 80	10
7	Стакан		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 03. 00. 80	10
8	Вал с фланцем		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 04. 00. 80	11
9	Вал червячный		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 01. 00. 01	11
10	Платформа		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 01. 02. 00. 00. 80	12
11	Вал		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 02. 00. 00. 00. 80	13

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр
12	Решетка		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 03. 00. 00. 00. 80	14
13	Труба		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 04. 00. 00. 00. 80	15
14	Растяжка		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 05. 00. 00. 00. 80	16
15	Тяга		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 05. 01. 00. 00. 80	16
16	Водозаборник поплавковый Ду 150		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 00. 00. 80	17
17	Поплавок Ду 150		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 01. 00. 80	18
18	Рама		
	Чертеж общего вида	ТМ НВ. 119. 02. 00. 80	18

Технический проект 901-3-236 87. Альбом V



**Технические требования**

1. Скрепки и деревянные элементы решеток перед сборкой подвергнуть антисептированию. Антисептирование производить невымываемым соевым антисептиком.
2. Металлические поверхности покрыть тремя слоями эмали ХС-710 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

**Техническая характеристика**

1. Диаметр сгустителя — 12000 мм
2. Линейная скорость наиболее удаленной от оси вращения лопасти решетки — 1 м/мин.
3. Режим работы механизма — периодический 8-10 часов в сутки
4. Привод:  
 Мотор-редуктор — МПО-2М-10Ц  
 Электродвигатель — 4АА63В4  
 мощность — 0,37 кВт  
 частота вращения тихоходного вала — 0,63 об/мин.  
 Редуктор нестандартизированный  
 передаточное число — 23

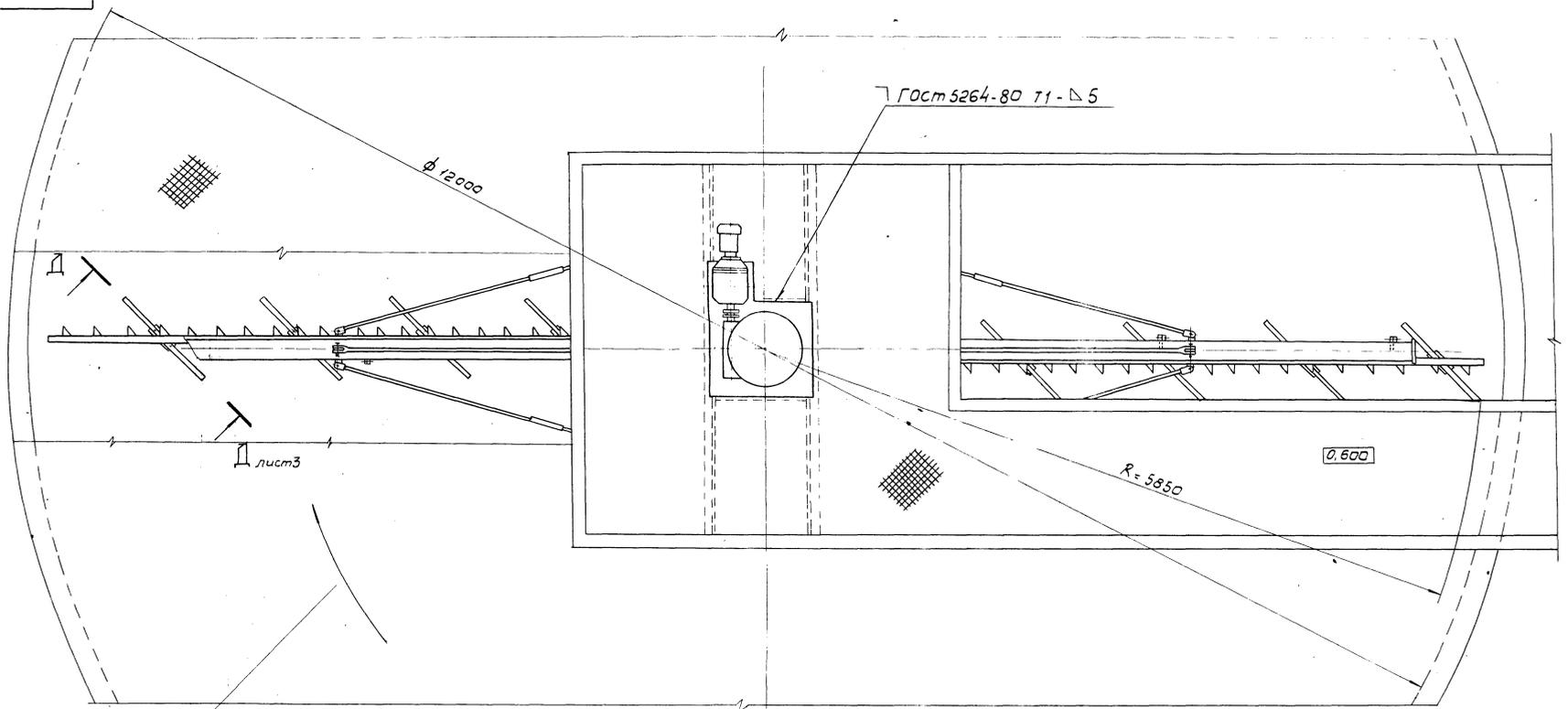
частота вращения тихоходного вала — 0,027 об/мин.  
 5. Масса механизма сгустителя осадка — 1135 кг.

Чертежи общих видов: привод ТМ 118.01.00.00.00.00.00, вал ТМ 118.02.00.00.00.00.00, решетки ТМ 118.03.00.00.00.00.00, труба ТМ 118.04.00.00.00.00.00, растяжки ТМ 118.05.00.00.00.00.00 входят в состав чертежа общего вида механизма сгустителя осадка в 12м-являясь составными частями этого изделия.

				ТМ 118.00.00.00.00.00.00		
				МЕХАНИЗМ		
				сгустителя осадка		
				диаметром 12м		
				Чертеж общего вида		
Изм/Лист	№ док.уч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кривошова	В.И.		Т	1135	1:25
Провер	Туркина	Т.И.		Лист 1		Листов 3
Т.контр	Орлов	И.И.				
Инж.пр.	Благов	И.И.				
Н.контр	Туркина	Т.И.				
Чтв.	Авдеев	И.И.				

TM 118.00.00.00.00 80

Вид А лист 1

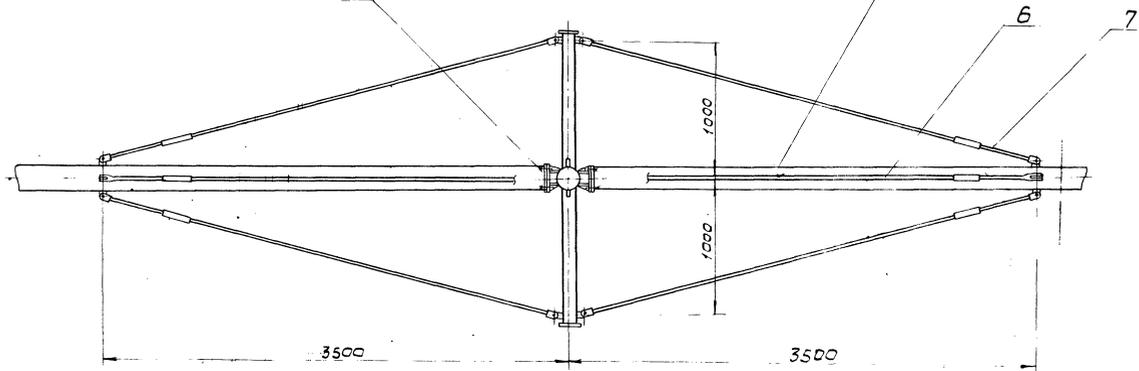


Направление вращения

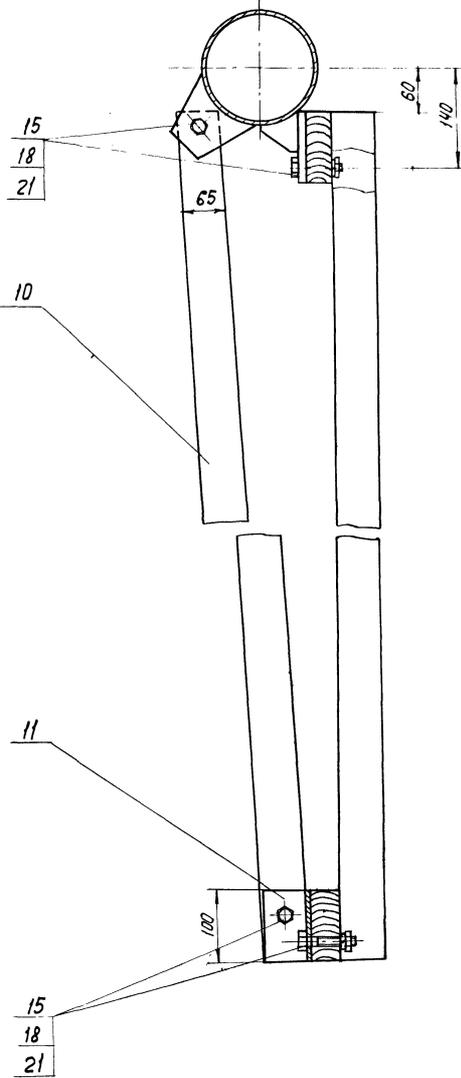
17  
20  
23

Б - Б лист 1

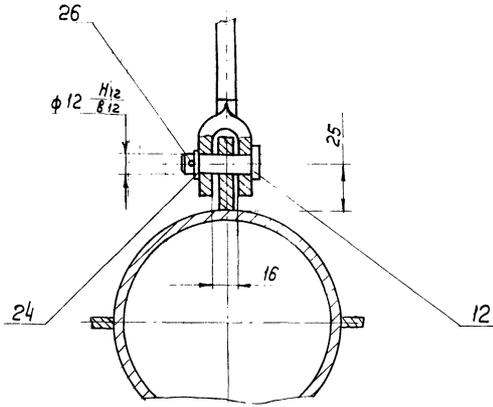
Решетка условно не показана



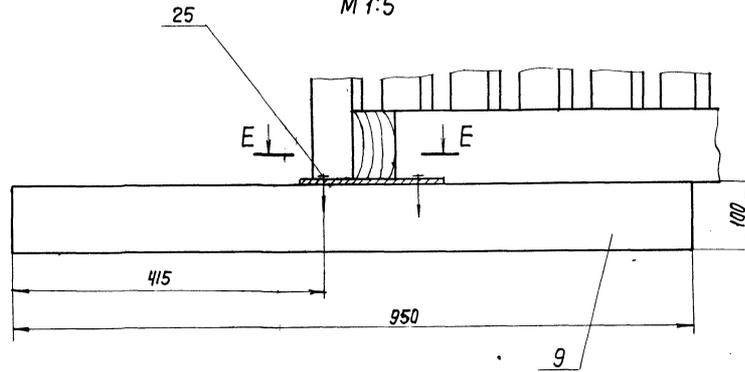
В-В Лист 1  
М 1:5



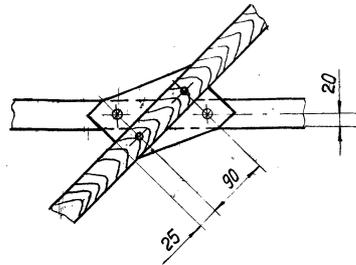
Г-Г Лист 1  
М 1:2



Д-Д повернуто, лист 2  
М 1:5



Е-Е



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1	ТМ 118.01.00.00.00 В0	Привод	1	
2	ТМ 118.02.00.00.00 В0	Вол	1	
3	ТМ 118.03.00.00.00 В0	Решетка	1	
4	-01	Решетка	1	
5	ТМ 118.04.00.00.00 В0	Труба	2	
6	ТМ 118.05.00.00.00 В0	Растяжка	2	
7	-01	Растяжка	4	
8		Кронштейн	2	0.05 кг
		Пиломатериалы		
		-2 сосна ГОСТ 24454-80		
9		Скребок $\delta=40$	9	2,7 кг
10		Брус $\delta=40$	0,014 м <sup>3</sup>	10 кг
11		Уголок		
		63x63x4-А-ГОСТ 85092		
		Ст.3 ГОСТ 535-79	6	0.5 кг
12		Ось 6-128 12x40 Ст3сп		
		ГОСТ 9850-80	12	
		Болты ГОСТ 7198-70		
15		M12-8g x 60.58. 0115	28	
16		M20-8g x 75.58. 0115	6	
17		M24-8g x 55.58. 0115	8	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
18		M12-7H.5. 0115	28	
19		M20-7H.5. 0115	6	
20		M24-7H.5. 0115	8	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
21		12.65Г. 0115	28	
22		20.65Г. 0115	6	
23		24.65Г. 0115	8	
24		Шайба 12.01.0115 ГОСТ 29049-78	12	
25		Шуруп 1-5 x 60		
		ГОСТ 1144-80	18	
26		ШПЛИНТ 3.2x22		
		ГОСТ 397-79	12	
27		Болт М5-8g x 3058. 0115 ГОСТ 7805-70	2	
28		Гайка М5-6H5. 0115 ГОСТ 5916-70	2	
29		Шайба 5.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	2	

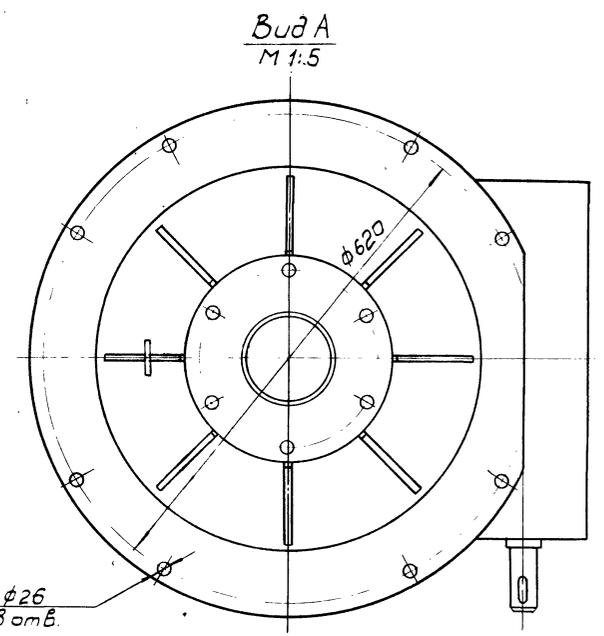
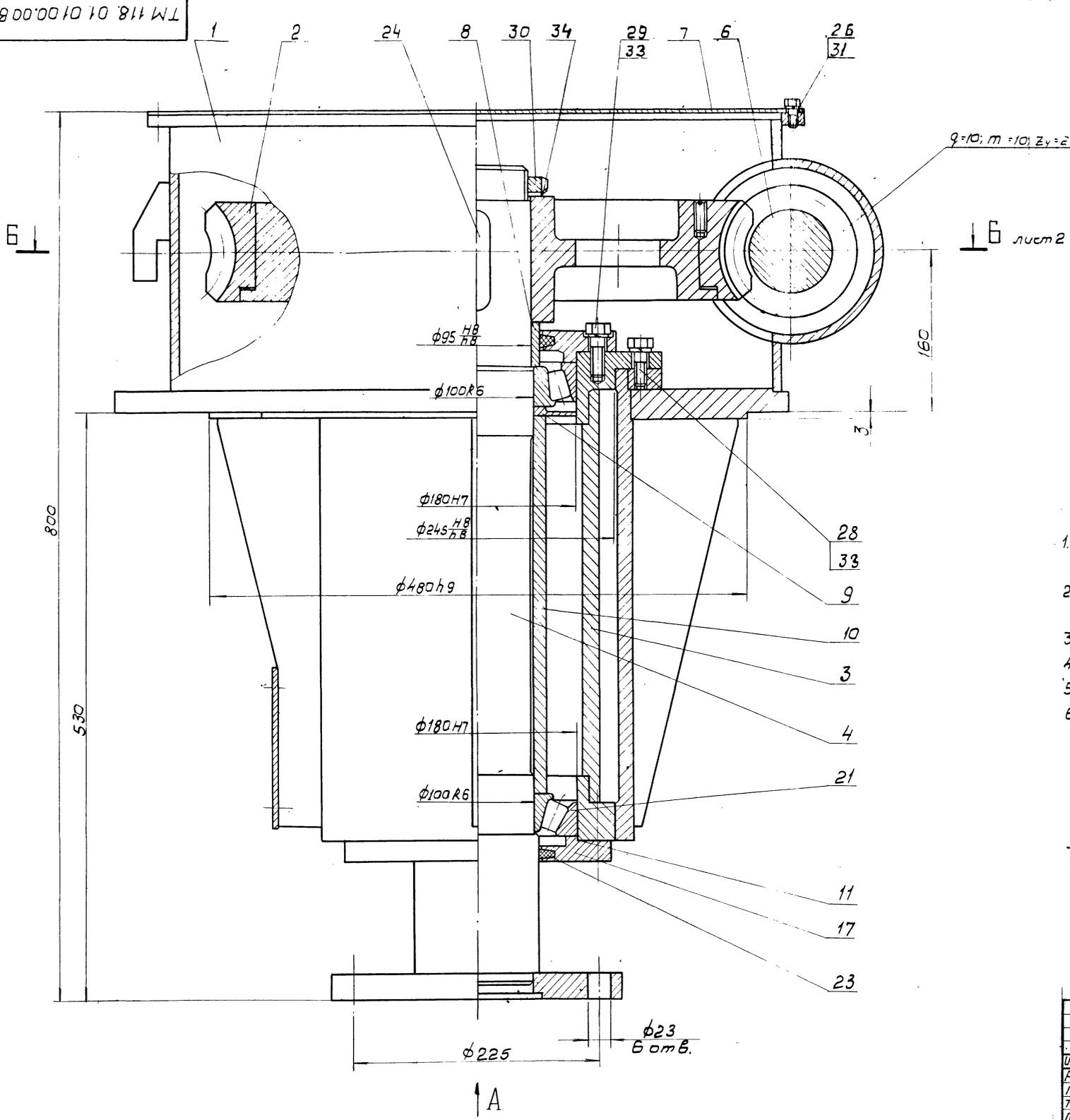


TM 118.01.01.00.00.80

Альбом У

Типовой проект 901-Э-236-87

Указание по исполнению в деталях, сборке, монтаже, эксплуатации, хранении, транспортировке, упаковке, маркировке, упаковке, маркировке, упаковке, маркировке



- Техническая характеристика.
1. Крутящий момент на быстроходном валу — 244 н.м.
  2. Крутящий момент на тихоходном валу — 4500 н.м.
  3. Передаточное число  $i$  — 23
  4. Число заходов червяка  $Z_4$  — 2
  5. Число зубьев колеса  $Z_k$  — 46
  6. Модуль осевой  $m_c$  — 6,3 мм

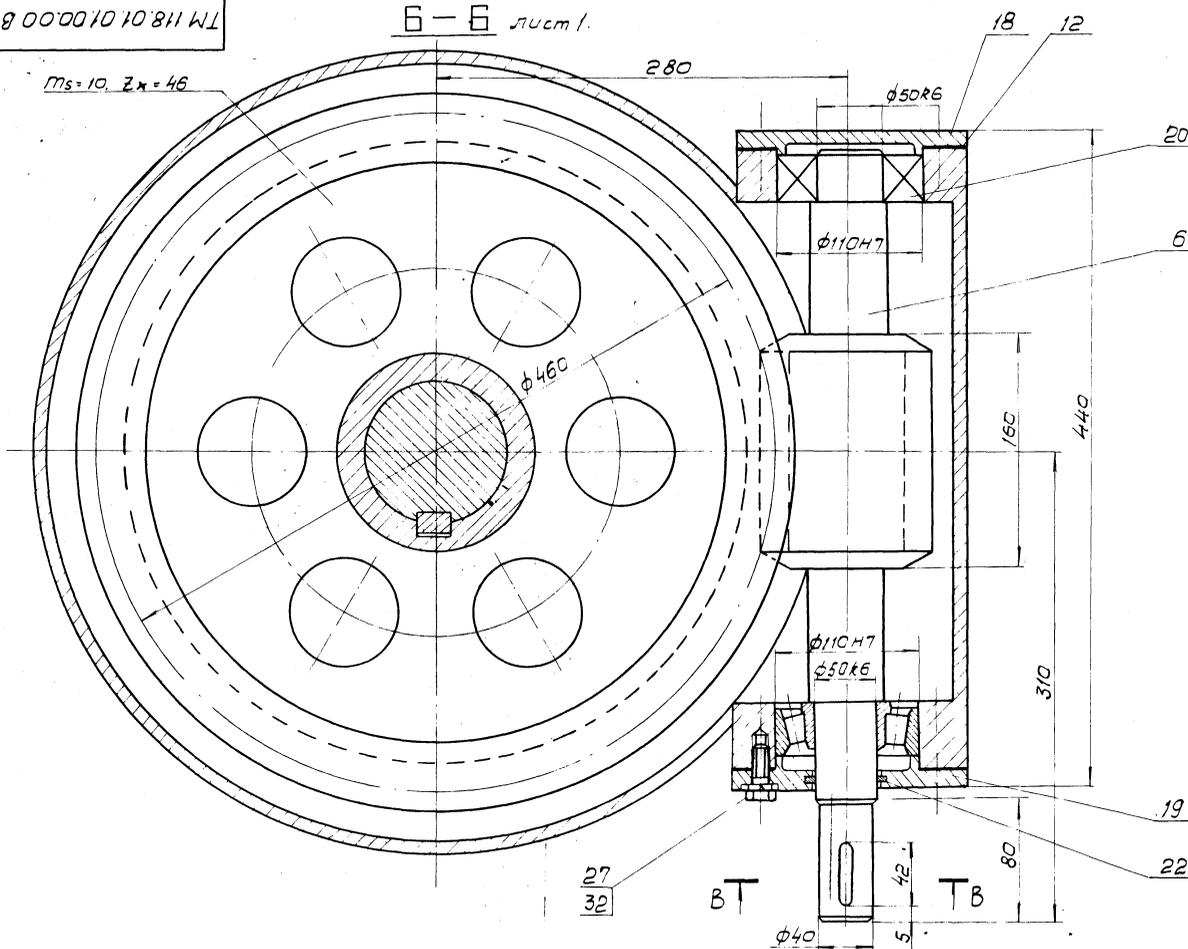
Технические требования.  
Для смазки подшипников и червячной передачи применить смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

ТМ 118.01.01.00.00.80				
Изм	Лист	И	Экз	Подп.
Разр	Кор	Кор	Кор	Кор
Про	Про	Про	Про	Про
Т.контр	Т.контр	Т.контр	Т.контр	Т.контр
М.инж.	М.инж.	М.инж.	М.инж.	М.инж.
Н.контр	Н.контр	Н.контр	Н.контр	Н.контр
Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.
Редуктор				
Чертеж общего вида.				
Лист	Масса	Масшт		
1	400	1:2,5		
СМАЗОВОКОНАЛПРОЕКТ				

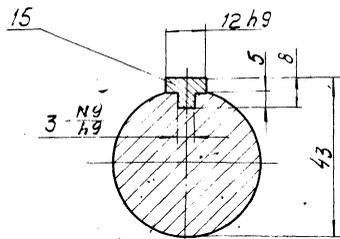
09 00 00 10 10 81 11 11 1

Б-Б лист 1.

$m_s = 10, z_n = 46$



Б-Б  
М 11



Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
		Болты гост 7798-70		
26		М6-89×14.58.0115	12	
27		М10-89×25.58.0115	12	
28		М12-89×25.58.0115	6	
29		М12-89×32.58.0115	12	
30		Бойко М30×27Н 0.5.0115 гост 11871-73	1	
31		Шайбы гост 6402-70 6.65г.0115	12	
32		10.65г.0115	12	
33		12.65г.0115	18	
34		Шайба 90.010115 гост 11872-80	1	

Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
1	ТМ 118.01.01.01.00.00.00	Карпус	1	
2	ТМ 118.01.01.02.00.00.00	Колесо червячное	1	
3	ТМ 118.01.01.03.00.00.00	Стакон	1	
4	ТМ 118.01.01.04.00.00.00	Вал с фланцем	1	
6	ТМ 118.01.01.00.01	Вал червячный	1	
7		Крышка Б-4.0 гост 19903-74 Лист Ст.3 гост 14637-79	1	9,2 кг
8		Втулка Ст.3 гост 380-71	1	0,81 кг
9		Кольцо отражательное Ст.3 гост 380-71	1	0,5 кг
10		Втулка распорная Ст.3 гост 380-71	1	9,2 кг
11		Прокладка φ240×φ182 Картон прокладочный марки А гост 9347-74	2	0,02 кг
12		Прокладка φ154×φ112 Картон прокладочный марки А гост 9347-74	2	0,005 кг
15		Шпонка Ст.3 гост 380-71	1	
17		Крышка 2-180×102 гост 11641-73	2	
18		Крышка 22-110 гост 18511-73	1	
19		Крышка 2-110×51 гост 11641-73	1	
20		Подшипник 7310А гост 333-79	2	
21		Подшипник 7220 гост 333-79	2	
22		Кольцо СП67-51-5 гост 6308-71	1	
23		Кольцо СП134-109-9,5 гост 6308-71	2	
24		Шпонка 25×14×65 гост 23360-78	1	

Указание в докум. Подпись Дата

ТМ 118.01.01.00.00.00.00

Лист 2

2116-05

Ялбоды I

Типовой проект 901-3-236.87

Листы и детали (Подпись и дата) Взам. инв. № (инв. №) Инв. № (инв. №) Подпись и дата

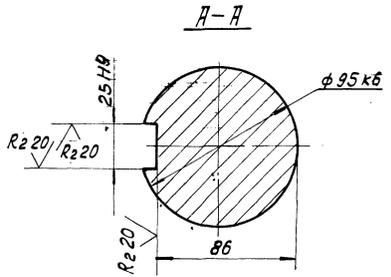
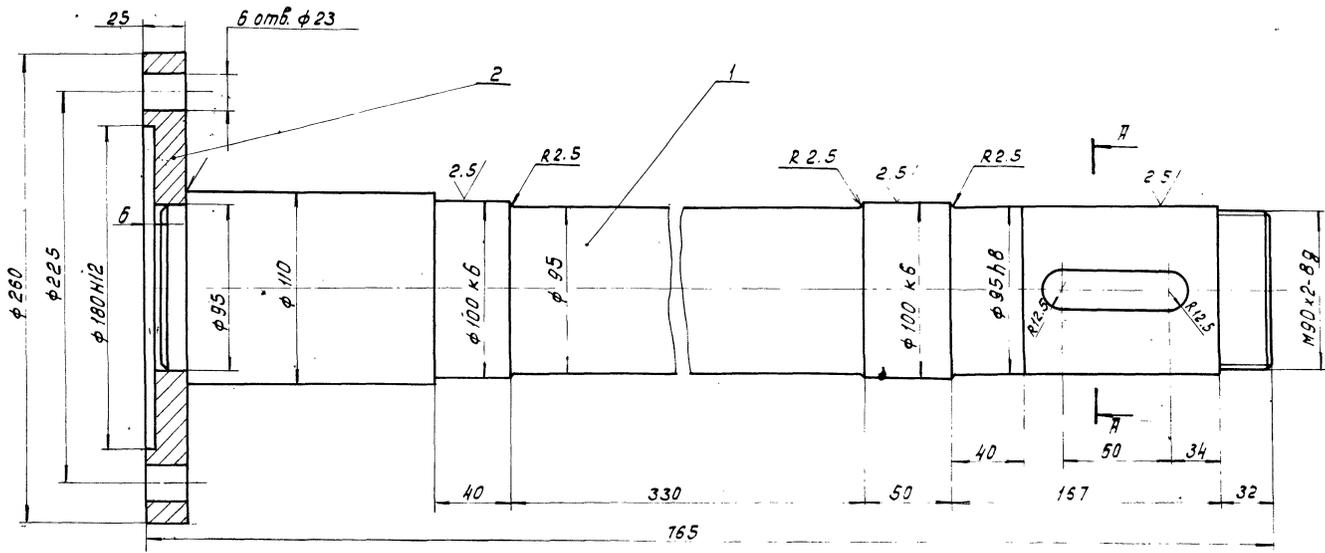




ТИГРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-236.87 Листов V  
 УИБ № 011. Подпись и дата Взам. инв. № 011.01.04.0080

0000401010811W1

К280 (✓)



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указания
1		Вал		
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	46,4 кг
2		Фланец		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	8,6 кг

ТМ118.01.01.04.00 В 0

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шахова	Виктор		Т	55	1:2
Проб.	Крючков	Виктор				
Т.контр.	Орлов	Виктор				
Глинка	Блоков	Виктор				
Н.контр.	Туркина	Татьяна				
Чтв.	Авдеев	Виктор				

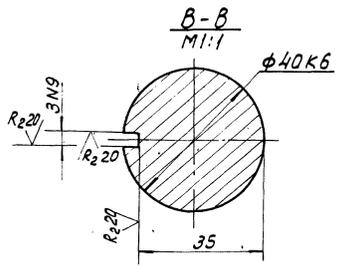
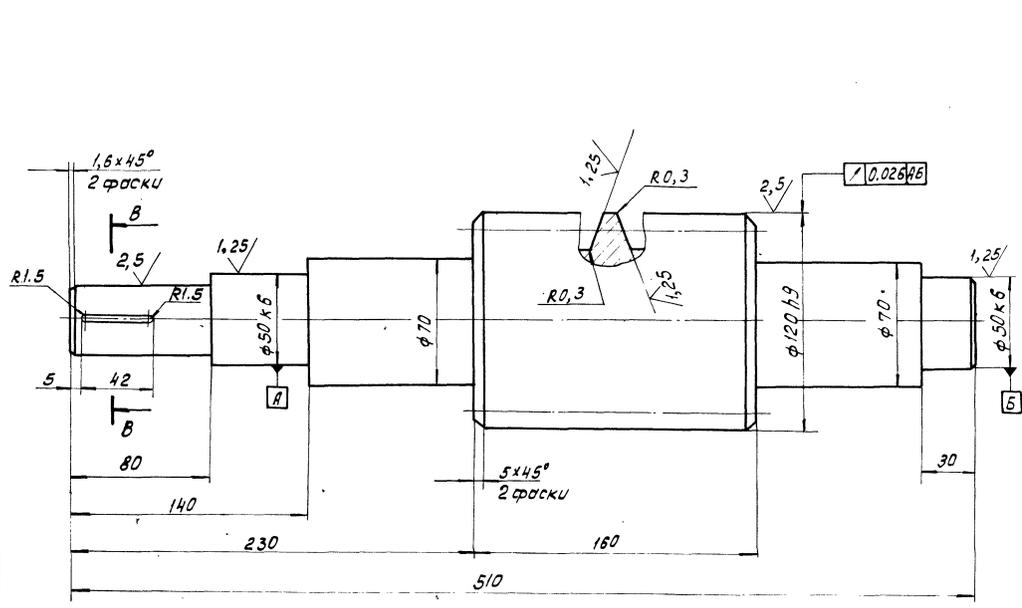
Вал с фланцем  
Чертеж общего вида

Лист 1 из 1  
СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

Формат А3

УИБ № 011. Подпись и дата Взам. инв. № 011.01.04.0080

10001010811W1



Модуль осевой	$m_s$	10
Число заходов	$Z_2$	2
Тип червяка		Архимедов
Угол подъема витка	$\lambda$	$5^\circ 43'$
Направление витка		правое
Параметры профиля	$\alpha$	$20^\circ$
Высота витка	$h$	
Межосевое расстояние	$a$	280
Степень точности		9-С

ТМ118.01.01.00.01

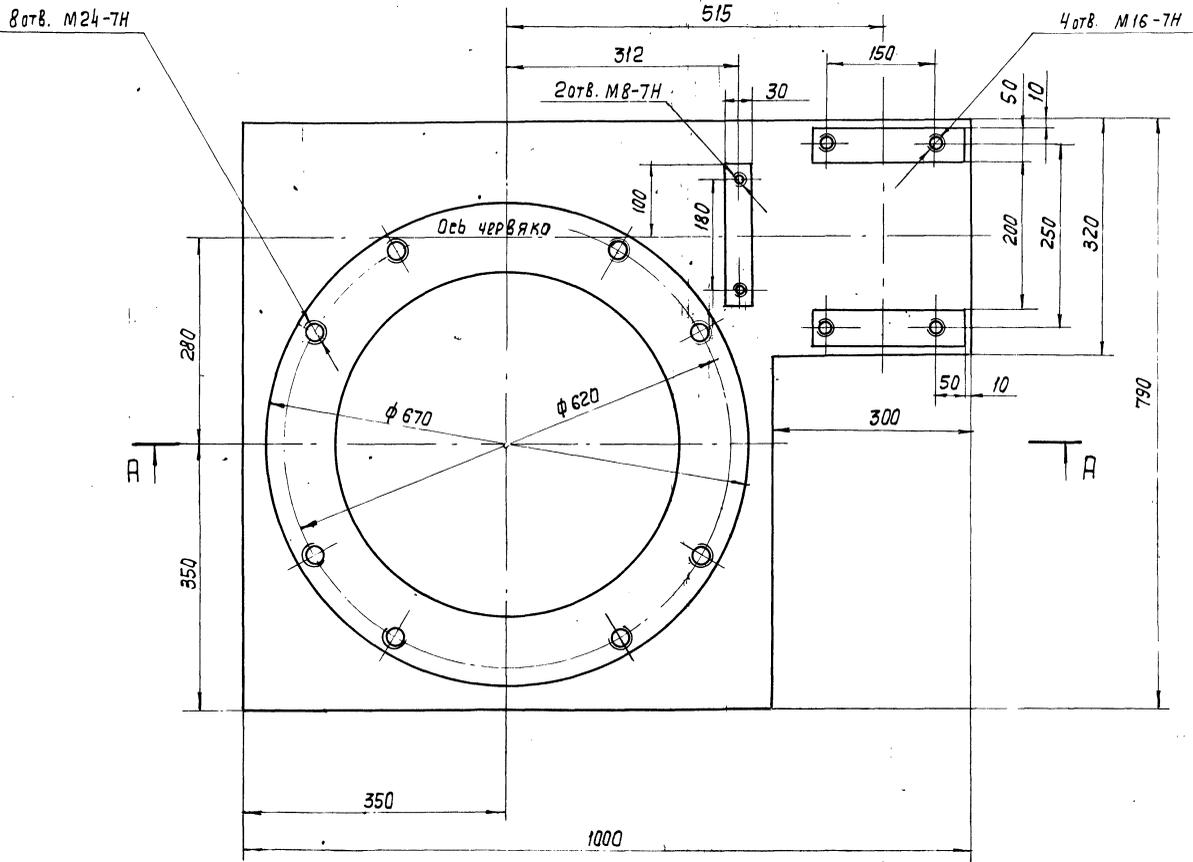
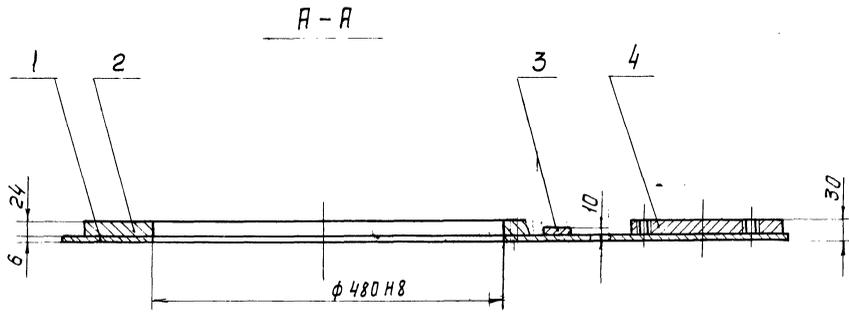
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шахова	Виктор		Т	23	1:2
Проб.	Крючков	Виктор				
Т.контр.	Орлов	Виктор				
Глинка	Блоков	Виктор				
Н.контр.	Туркина	Татьяна				
Чтв.	Авдеев	Виктор				

Вал червячный

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист 1 из 1  
СОЮЗСБДОКАНАЛПРОЕК Т

2216-08 Формат А3



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указанная
1		Плита		
		Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	22,7 кг
2		Основание		
		Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	32,2 кг
3		Планка		
		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		L = 200	1	0,47 кг
4		Планка		
		Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		L = 230	2	2,06 кг

TM 118.01.02.00.00.80

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		Крючкова		
		Туркина		
		Орлов		
		Влаков		
		Туркина		
		Авдеев		

Платформа  
Чертеж общего вида

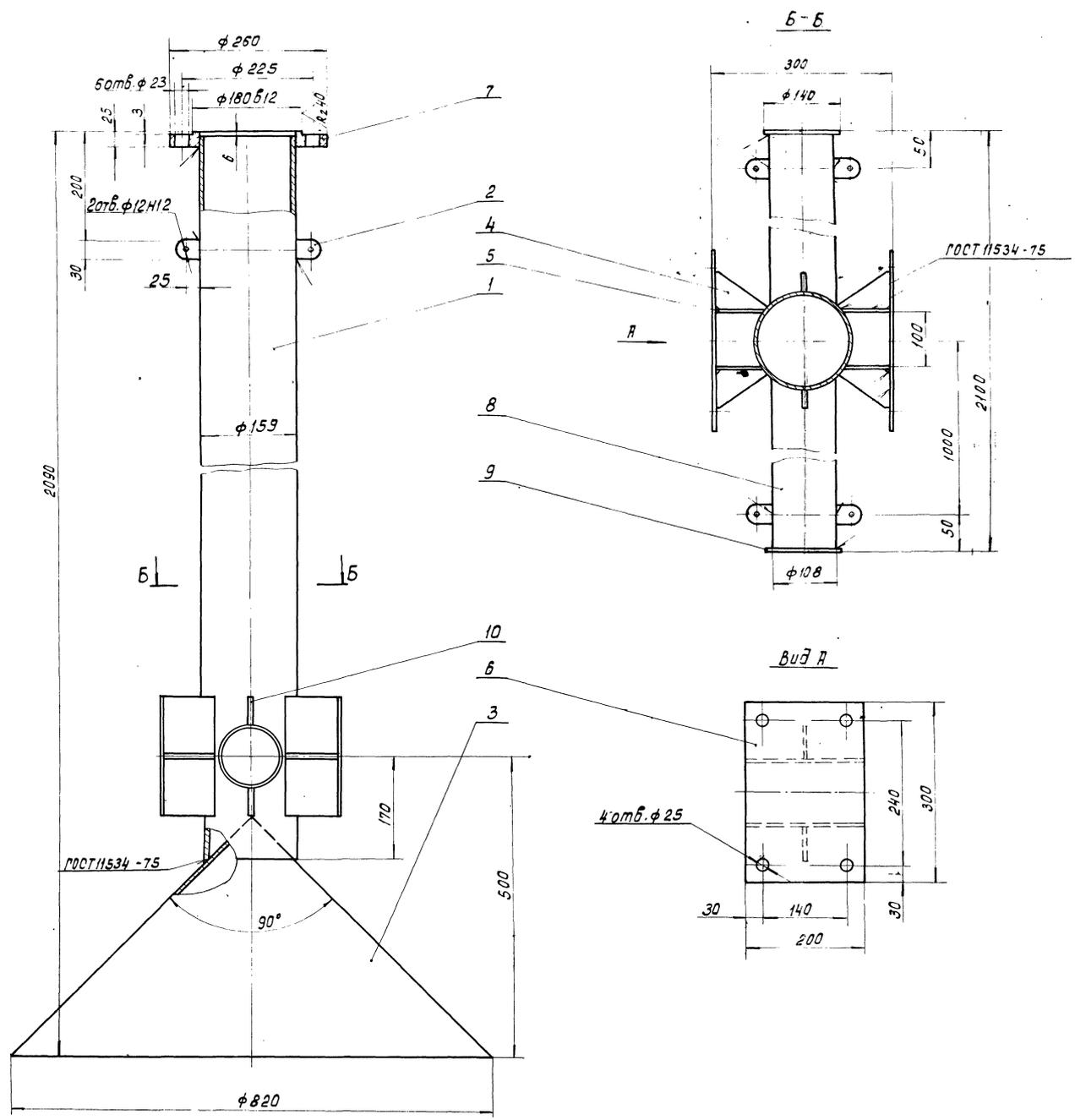
Лист	Масштаб	Масштаб
7	6/	1:5
Лист	Листов 1	

СОРАЗВОДОЖИВЛЯЮЩИЙ

ТМ18.02.00.00.0080

Алюминий  
Тирсовый проект 901-3-236-87

Шк. № 1001, Подп. и дата  
Возм. Шк. № 1001, Подп. и дата



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных на чертеже.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
1		Труба Труба 159x6 ГОСТ 10104-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 1754	1	40 кг
2		Ушко Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. ГОСТ 14637-79	6	0,07 кг
3		Конус Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	14 кг
4		Ребро Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,13 кг
5		Ребро Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,3 кг
6		Фланец Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	5,6 кг
7		Фланец Ст. 3. ГОСТ 380-71	1	5,4 кг
8		Труба Труба 108x4 ГОСТ 10104-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 984	2	10,1 кг
9		Защелка Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,7 кг
10		Ребро Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,06 кг

ТМ18.02.00.00.0080

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разр.	Шохова	Шохова	
	Проб.	Крюкова	Крюкова	
	Т.контр.	Орлов	Орлов	
	Гл.инж.пр.	Блоков	Блоков	
	Н.контр.	Тручина	Тручина	
	Утв.	Яковлев	Яковлев	

вал  
Чертеж общего вида

Лист	Масса	Масштаб
Т	100	1:5
Лист	Листов 1	

СОНЗВОЛОКАНАПРОЕК Т

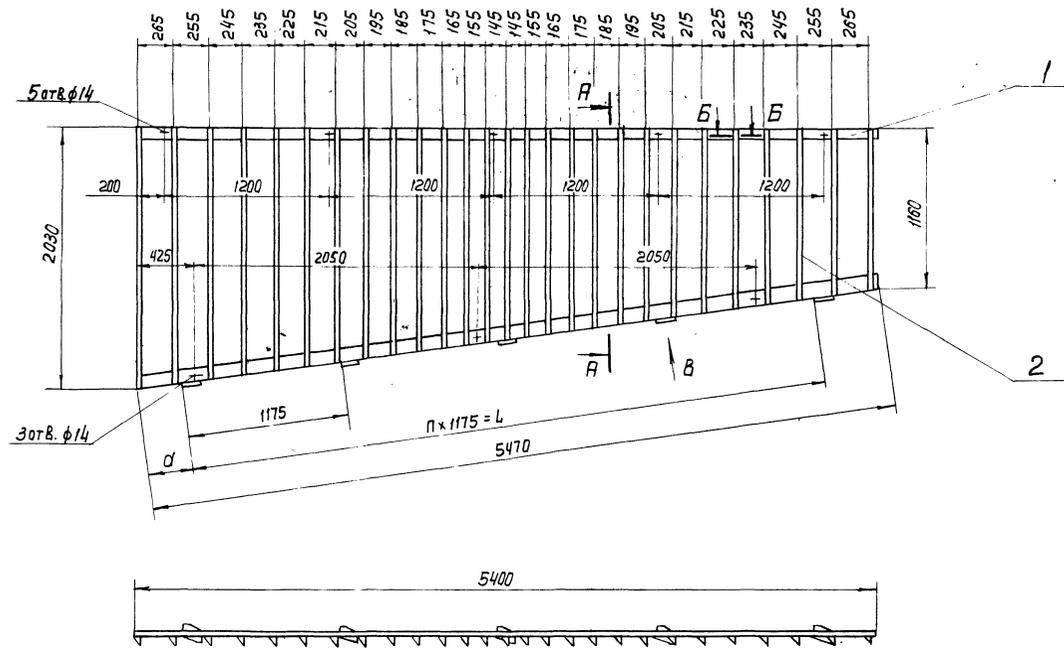
Коп: Даченко. Вит

2216-05 ФОРМАТ А2

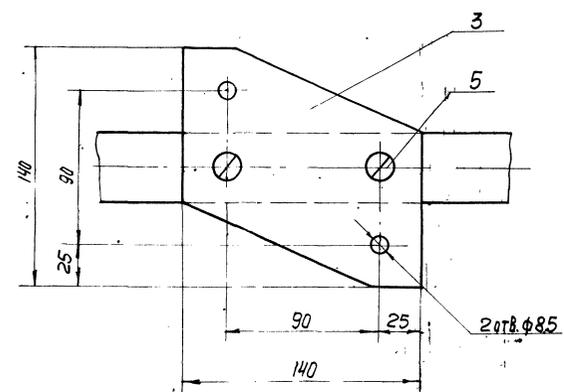
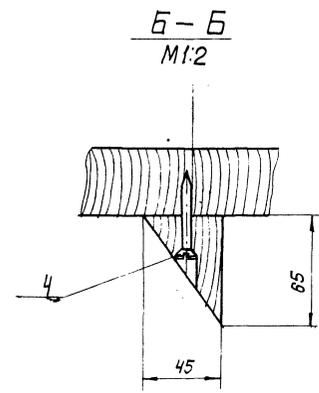
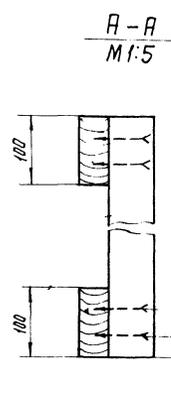
TM 118.03.00.00.00 B0

Типовой проект 901-3-236.87

Т.И.В. и дата Изм. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата



Вид В повернуто  
М1:2



Обозначение	Размеры			Количество		Масса кг
	д	п	л	поз.3	поз.5	
ТМ 118.03.00.00.00 B0	340	4	4700	5	10	77
-01	930	3	3525	4	8	76.5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указан
1		Пиломатериалы		
		- 2-сосна		
		ГОСТ 24454-80	0000	30 4 кг
2		Пиломатериалы		
		- 2-сосна		
		ГОСТ 24454-80	0000	44 кг
3		Пластина		
		Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
		ст.3 ГОСТ 16523-70	0000	0.3 кг
		Шурупы ГОСТ 1145-80		
4		2-8 x 50.2	108	
5		2-8 x 70.2	0000	

TM 118.03.00.00.00 B0

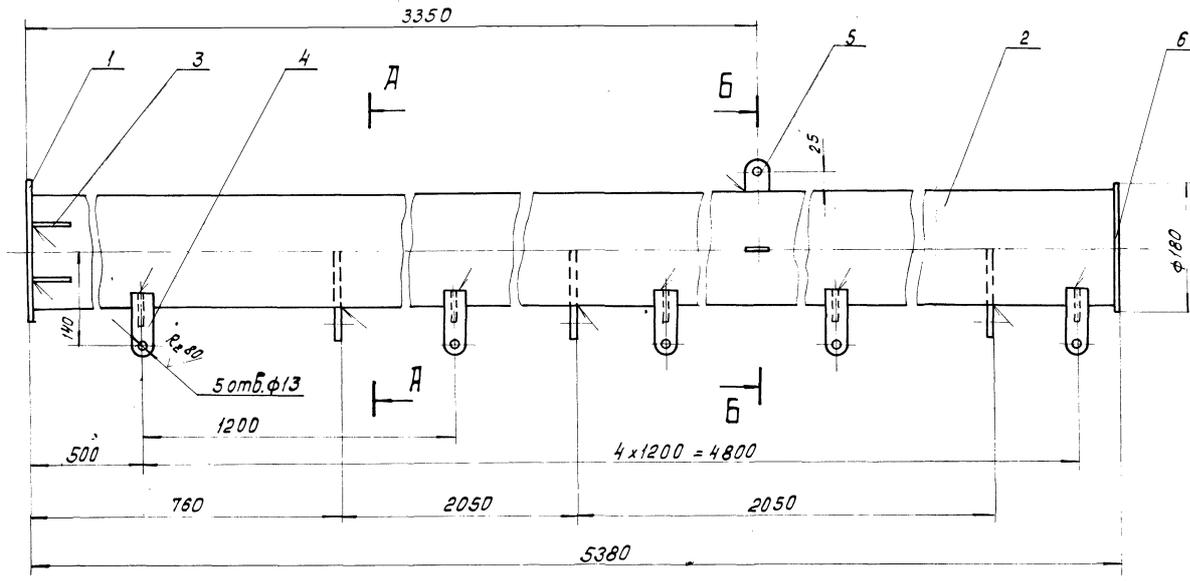
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Милованова	Милан		
Проб	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Орлов	Орлов		
П. инж. пр.	Блоков	Блоков		
И. контр.	Туркина	Туркина		
Чтв.	Рябенев	Рябенев		

Лист	Масса	Масштаб
Т	0.3 кг	1:25
Лист		Листов 1

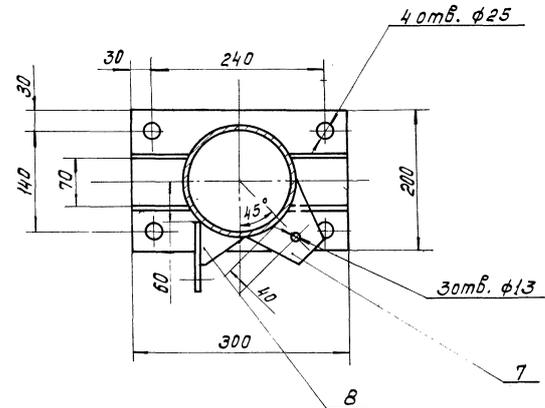
000000.00.04.00.00.00.00

Январь 1987

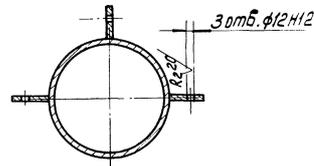
Типовой проект 901-3-236-87



A-A



B-B



сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Доп. указания
1		Фланец		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
2		Труба		
		Труба 159x6 ГОСТ 10704-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 5382	1	121,4 кг
3		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0,1 кг
4		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	5	0,13 кг
5		Ушко		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	0,14 кг
6		Заглушка		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1,2 кг
7		Ушко		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	0,5 кг
8		Ребро		
		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	5	0,05 кг

ТМ 118.04.00.00.00 80

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Крыжкова	В.И.		
Пробер.	Турчина	И.И.		
Т.контр.	Орлов	И.И.		
Гл.инж.	Блоков	И.И.		
Н.контр.	Турчина	И.И.		
Чит.	Левеев	И.И.		

Труба  
Чертеж общего вида

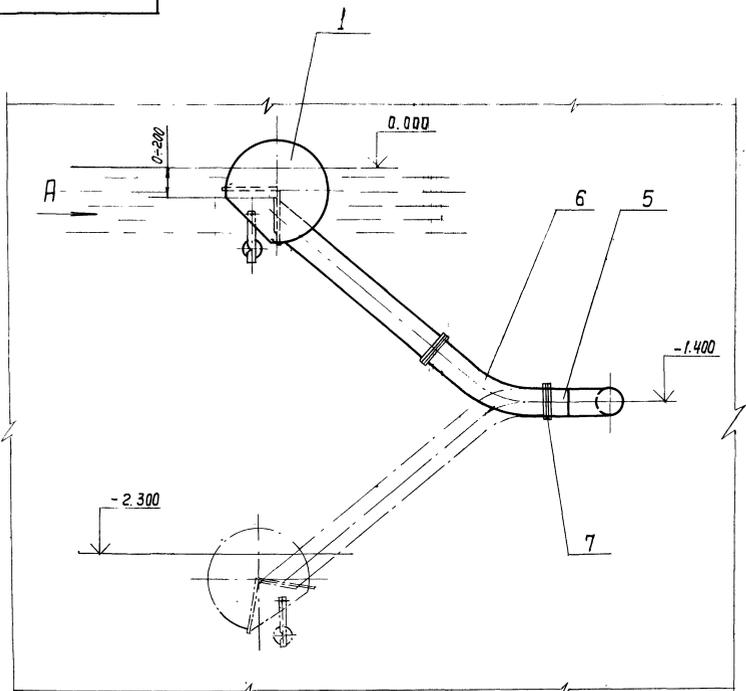
Лист	Масса	Масштаб
Т	134	1:5
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

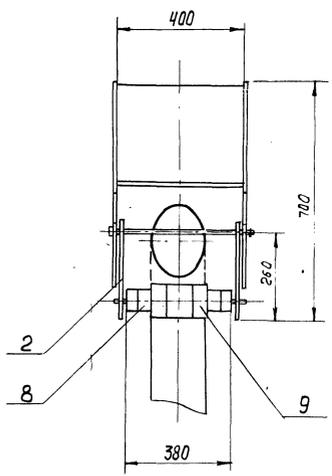


TM 19.00.00.80

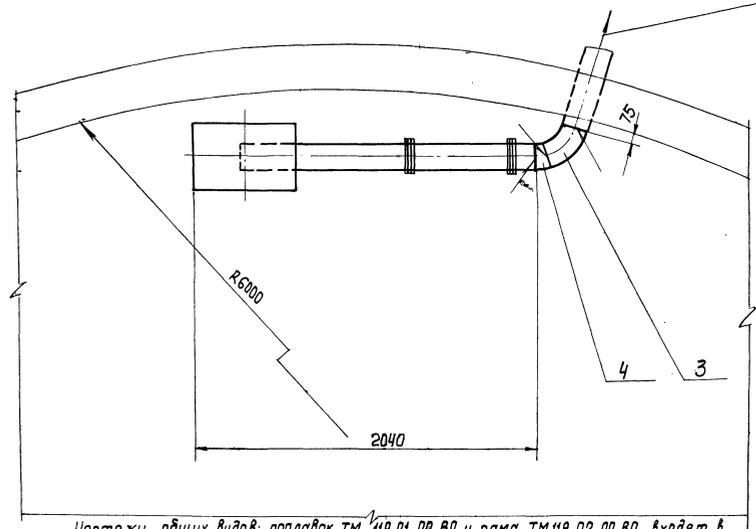
Альбом V  
Тепловой проект 901-3-236 87



Вид А  
М 1:10



Трубопровод, отводящий осветленную воду Ду 150



Чертежи общих видов: поплавка ТМ 119.01.00.80 и рама ТМ 119.02.00.80 входят в состав чертежа общего вида водозаборника поплавкового Ду 150 - являясь составными частями этого изделия.

Технические требования

1. Все металлические поверхности водозаборника красить тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.
2. При пуско-наладочных работах установить необходимую глубину погружения водозаборника с помощью регулировки сменных грузов поз. 8, 9.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.

Техническая характеристика

1. Глубина погружения верха отводящей трубы водозаборника  
наибольшая — 200 мм  
наименьшая — 0 мм
2. Масса водозаборника — 34 кг
3. Масса сменного груза — 23,40 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1	ТМ 119.01.00.80	Поплавок	1	
2	ТМ 119.02.00.80	Рама	1	
3		Отвод 60° 159x4,5		
		МН 2789-62	1	4,29кг
4		Полусектор 15°-159x4,5		
		МН 2881-62	1	1,02кг
5		Патрубок		
		Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76		
		Ду ГОСТ 10705-80	1	5,2кг
6		Рукав П-1-160-10		
		ГОСТ 5398-76	1	6,7кг
7		Проволока 2-1		
		ГОСТ 3282-74	4м	0,05кг
8		Груз ф 60		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	6	1кг
9		Груз ф 100		
		Ст. 3 ГОСТ 380-71	6	2,9кг

ТМ 119.00.00.80

Изм.	Лист	И. экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Милованова	Мил		
Проб.	Турикина	Тур		
Т. контр.	орлов			
Гл. инж. пр.	Блоков			
И. контр.	Турикина	Тур		
Чтв.	Авдеев			

водозаборник поплавковый Ду 150 Чертеж общего вида

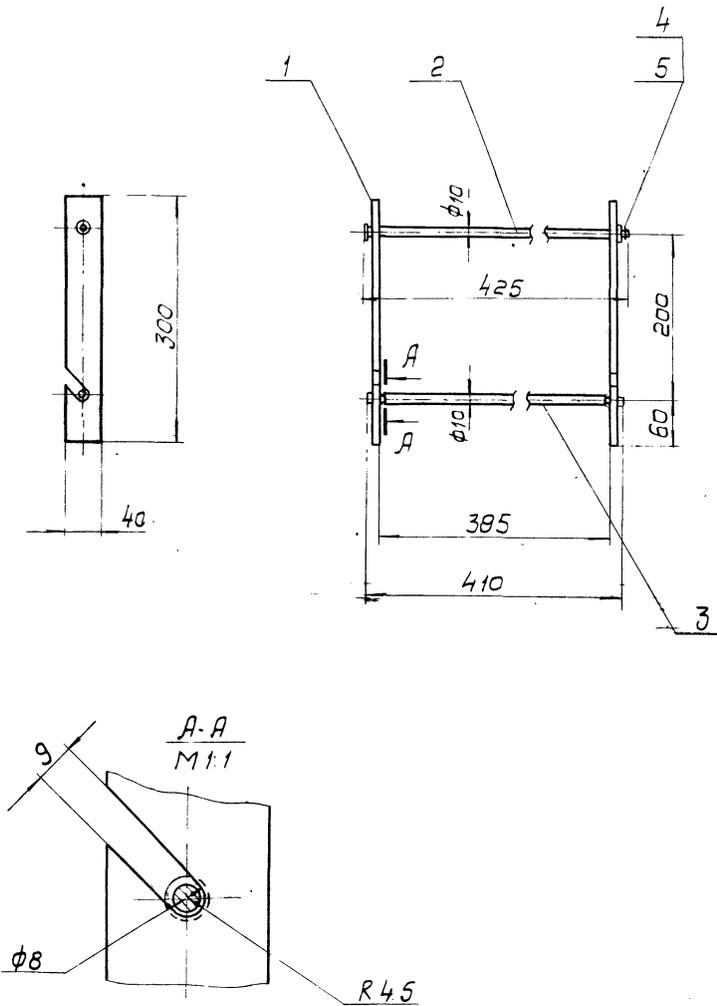
Лист	Масса	Масштаб
Т	58	1:20
лист		листов 1

СПИЗВОДКВАНЛПРОЕКТ

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

TM 119.02.00.80

Типовой проект 901.3.231.17.5.105.00.1



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1		Планка		
		Полоса 5-2.5-40 гост 103-76 Ст. 3 гост 535-79	2	0,5 кг
2		Ось		
		Круг 14-8-гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-79	1	0,26 кг
3		Ось		
		10-8-гост 2590-71 Круг Ст. 3 гост 535-79	1	0,24 кг
4		Шайба 10-0115		
		гост 9649-78	1	
5		Шплинт 3,2*16		
		гост 397-79	1	

TM 119.02.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Милованова М.И.  
Пров. Турчикова Т.И.  
Т.контр. Орлов  
Гл.инж. Блоков  
Н.контр. Турчикова Т.И.  
Утв. Авдеев

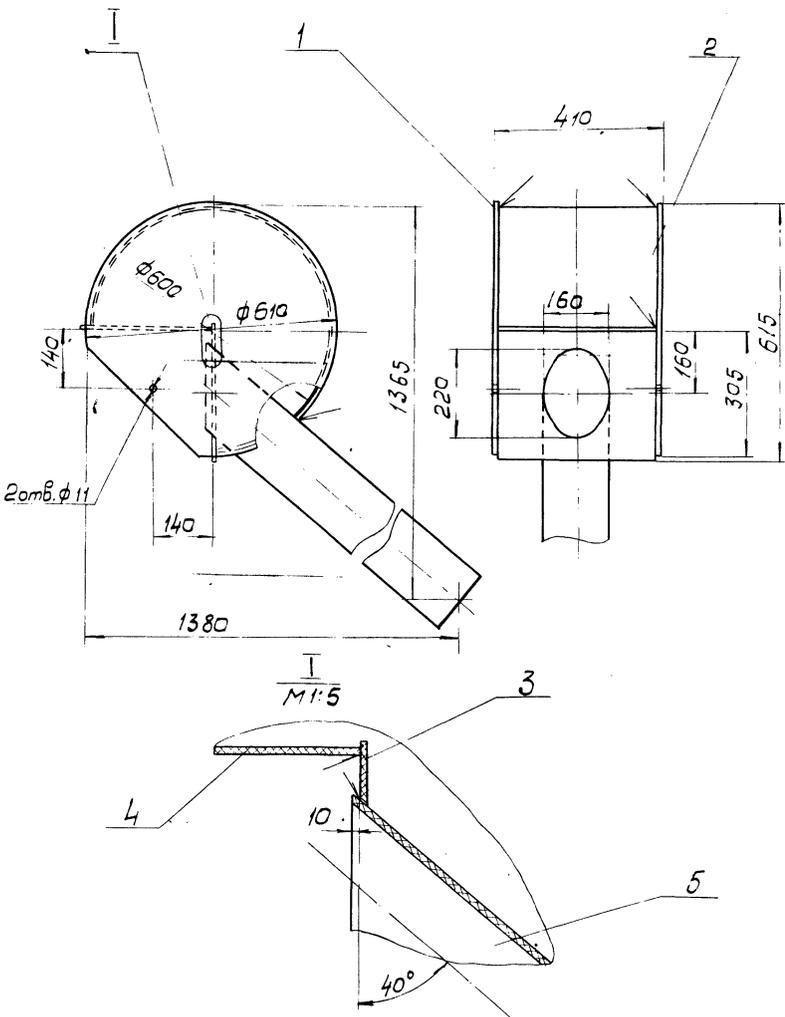
Рома  
Чертеж общего вида

Лит. Масса Масштаб  
Т 1,6 1:5  
Лист Листов 1  
СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

Формат А3

TM 119.01.00.80

Типовой проект 901.3.236-87



Сварные швы выполнить нагретым газом с присадочным прутком по ГОСТ 16310-80

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Доп. указ.
1		Заглушка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	2	2 кг
2		Потрубок		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	5 кг
3		Стенка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	0,53 кг
4		Стенка		
		Лист винилпласта ВН 5 гост 9639-71	1	0,67 кг
5		Труба ПВХ 160С, Питьевая		
		ТУ 6-19-231-83	1	4,8 кг

TM 119.01.00.80

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Милованова М.И.  
Пров. Турчикова Т.И.  
Т.контр. Орлов  
Гл.инж. Блоков  
Н.контр. Турчикова Т.И.  
Утв. Авдеев

Поплавок Ду 150  
Чертеж общего вида

Лит. Масса Масштаб  
Т 15 1:10  
Лист Листов 1  
СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

22116-1.5

Формат А3