

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	ЛЕННИИПРОЕКТ	СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	Исполнитель
	Инж. группы	МОСКВА			
О. К. У.	Инж. группы	МОСКВА	СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	Исполнитель
О. К. У.	Инж. группы	МОСКВА			
О. К. У.	Инж. группы	МОСКВА	СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	Исполнитель
О. К. У.	Инж. группы	МОСКВА			

№ выпуска и год разработки	НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПУСКА	ДАТА		
		корректировка	дополнения	аннулирования
0 - I.I 1978 г.	Общие материалы и унифицированные детали	1980, 1981, 1982 г.р.	1980 г.	
I - I.I 1978 г.	Панели несущие с полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	1980 г.; Редакция 1981 г.; 1982 г.	1979 г.; 1982 г.	I-I по техн. расч. 133-80
I - I.2 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для малоэтажных зданий.	1982	—	
I - I.3 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для зданий с перепадом высот.	1982	—	
I - 2 1980 г.	Панели простеночные и угловые.	1982	1982 г.	
2 - I.I 1978 г.	Арматурные изделия Часть I.	1980 г.; 1982 г.; 1982 г.	1979 г.	
1980 г.	Часть 2.	1980 г.; 1982	1981 г.	

Взамен листа СС-1
Редакция 1981 г.

КЛ	Панели несущие с полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	СЕРИЯ	
		I.232КЛ-2	
1981	СОСТАВ СЕРИИ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		I-I.I	СС-144

НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
Обложка	—	НР1-72.18.35 Опалубка и армирование	9 лл
Титульный лист	—	НР1-72.15.35 Опалубка и армирование	10 лл
Информационная карта	ИК-1лл	НР1-72.12.35 Опалубка и армирование	11 лл
Состав серии	СС-1лл	НР1-90.18.35 Опалубка и армирование	12 лл
Содержание	С-1лл; С-2лл; С-3лл	НР1-90.15.35 Опалубка и армирование	13 лл
Пояснительная записка	П-1улл; 2лл	НР1-90.12.35 Опалубка и армирование	14 лл
Номенклатура	Н-1улл; Н-2улл; Н-3улл Н-4улл; Н-5улл; Н-6улл	НР1-24.18.35 Опалубка и армирование	15 лл
НР1-30.18.35 Опалубка и армирование	1 лл	НР1-24.15.35 Опалубка и армирование	16 лл
НР1-30.15.35 Опалубка и армирование	2 лл	НР1-24.12.35 Опалубка и армирование	17 лл
НР1-30.12.35 Опалубка и армирование	3 лл	НР1-24.6.35 Опалубка и армирование	18 лл
НР1-30.6.35 Опалубка и армирование	4 лл	НР1-54.18.35 Опалубка и армирование	19 лл
НР1-60.18.35 Опалубка и армирование	5 лл	НР1-54.15.35 Опалубка и армирование	20 лл
НР1-60.15.35 Опалубка и армирование	6 лл	НР1-54.12.35 Опалубка и армирование	21 лл
НР1-60.12.35 Опалубка и армирование	7 лл	НР1-54.6.35 Опалубка и армирование	22 лл
НР1-60.6.35 Опалубка и армирование	8 лл	НР1-66.18.35 Опалубка и армирование	23 лл

Взамен листа С1 Редакция 1984г.

КП

ЛАНСА И НЕСУЩЕЕ ПОЛОСОЮИ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАНИЕ
КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЮИ ДО 40 мСЕРИИ
1.232 КЛ-2

1984

СОДЕРЖАНИЕ

1-11 С1лл

НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА
НР1-66.15.35	Опалубка и армирование	24 лл	НР2-69.12.35	Опалубка и армирование	39 лл
НР1-66.12.35	Опалубка и армирование	25 лл	НР2-87.18.35	Опалубка и армирование	40 лл
НР1-84.18.35	Опалубка и армирование	26 лл	НР2-87.15.35	Опалубка и армирование	41 лл
НР1-84.15.35	Опалубка и армирование	27 лл	НР2-87.12.35	Опалубка и армирование	42 лл
НР1-84.12.35	Опалубка и армирование	28 лл	НР2-21.18.35	Опалубка и армирование	43 лл
НР2-27.18.35	Опалубка и армирование	29 лл	НР2-21.15.35	Опалубка и армирование	44 лл
НР2-27.15.35	Опалубка и армирование	30 лл	НР2-21.12.35	Опалубка и армирование	45 лл
НР2-27.12.35	Опалубка и армирование	31 лл	НР2-21.6.35	Опалубка и армирование	46 лл
НР2-27.6.35	Опалубка и армирование	32 лл	НР2-51.18.35	Опалубка и армирование	47 лл
НР2-57.18.35	Опалубка и армирование	33 лл	НР2-51.15.35	Опалубка и армирование	48 лл
НР2-57.15.35	Опалубка и армирование	34 лл	НР2-51.12.35	Опалубка и армирование	49 лл
НР2-57.12.35	Опалубка и армирование	35 лл	НР2-51.6.35	Опалубка и армирование	50 лл
НР2-57.6.35	Опалубка и армирование	36 лл	НР2-63.18.35	Опалубка и армирование	51 лл
НР2-69.18.35	Опалубка и армирование	37 лл	НР2-63.15.35	Опалубка и армирование	52 лл
НР2-69.15.35	Опалубка и армирование	38 лл	НР2-63.12.35	Опалубка и армирование	53 лл

Взамен листа С-2

Редакция 1981г.

КЛ	ПАСЕЛ НЕУСЛУЖИТЕЛЬНОЙ ПОДСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОН ДО 40 М	СОДРЖАНИЕ	
		1-1.1	1.232 КА-2
1981	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск	лист
		1-1.1	С-2

ЛЕНИНИПРОЕКТ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ

СОГЛАСОВАНО

Проектировщик

Инженер

Г.В. СКУ
Г.А. КОСТЕРОВС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВАС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВАС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВАС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВАС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВАС.В. ПЕРЕКОВА
С.В. ПЕРЕКОВА

ЛЕННИПРОЕКТ		СОГЛАСОВАНО		ИЗДАНИЕ		7	
Гл. инж. пр. гр. <i>В. В. В.</i>	Инженер <i>В. В. В.</i>	Проверен <i>В. В. В.</i>	Нормоконтроль <i>В. В. В.</i>	Исполнитель <i>В. В. В.</i>	Разработчик <i>В. В. В.</i>	Рассчитан <i>В. В. В.</i>	Исполнен <i>В. В. В.</i>
Рук. группы <i>В. В. В.</i>	Инженер <i>В. В. В.</i>	Проверен <i>В. В. В.</i>	Нормоконтроль <i>В. В. В.</i>	Исполнитель <i>В. В. В.</i>	Разработчик <i>В. В. В.</i>	Рассчитан <i>В. В. В.</i>	Исполнен <i>В. В. В.</i>
Имя ОКУ <i>В. В. В.</i>	Инженер <i>В. В. В.</i>	Проверен <i>В. В. В.</i>	Нормоконтроль <i>В. В. В.</i>	Исполнитель <i>В. В. В.</i>	Разработчик <i>В. В. В.</i>	Рассчитан <i>В. В. В.</i>	Исполнен <i>В. В. В.</i>
Гл. инженер ОКУ <i>В. В. В.</i>	Инженер <i>В. В. В.</i>	Проверен <i>В. В. В.</i>	Нормоконтроль <i>В. В. В.</i>	Исполнитель <i>В. В. В.</i>	Разработчик <i>В. В. В.</i>	Рассчитан <i>В. В. В.</i>	Исполнен <i>В. В. В.</i>
Наименование		№ листа		Наименование		№ листа	
НР2-81.18.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		54и		НР3-22.36.35а ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		69	
НР2-81.15.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		55и		НР3-22.33.35а ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		70	
НР2-81.12.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		56и		НР1-11.18.35 НР1-11.15.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		71	
НР3-22.18.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		57		НР1-11.12.35 НР1-11.6.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		72	
НР3-22.15.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		58		НР1-11.12.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		73	
НР3-22.12.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		59		НР1-11.36.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		74	
НР3-22.6.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		60		НР1-11.33.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		75	
НР3-22.12.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		61		НР1-12.18.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		100и	
НР3-22.36.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		62		НР1-12.15.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		101и	
НР3-22.33.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		63		НР1-12.12.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		102и	
НР3-22.18.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		64		НР1-12.6.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		103и	
НР3-22.15.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		65		НР1-36.18.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		104и	
НР3-22.12.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		66		НР1-36.15.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		105и	
НР3-22.6.35и ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		67		НР1-36.12.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		106и	
НР3-22.12.35а ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		68		НР1-36.6.35 ОПЛУБКА и АРМИРОВАНИЕ		107и	
ВЗАМЕН ЛИСТА СЗ РЕАКЦИЯ 12Кг							
КЛ		КАРТА И НЕПЕСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАНИЕ ХАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ до 40м				серия 1.232 КЛ-2	
1982		СО Д Е Р Ж А Н И Е				выпуск лист 1-1.1 С-3и	

ЛЕННИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНЫ

Ген. пр. -

Ген. ОКУ

Ген. пр. -

Ген. ОКУ

Разработчик

Исполнитель

Рисующий

Исполнитель

Исполнитель

Исполнитель

Исполнитель

Исполнитель

НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
НР2-39.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	108 И1		
НР2-39.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	109 И1		
НР2-39.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	110 И1		
НР2-39.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	111 И1		
НР2-35.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	112 И1		
НР2-35.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	113 И1		
НР2-35.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	114 И1		
НР2-35.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	115 И1		

КЛ	НАНЕАН НЕПЕРУЩЕ ВОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ 449 ЗДАНИЯ ВЫСОТой ДО 40М	СЕРИЯ 1.252 ХА-2
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ А-11 С-4
1982		

ЛЕННИПРОЕКТ

ДЕЗ

НАЧ. ДЕЗ

Л.А. КОНОСТР. ДЕЗ

ЛЕЧЕРСКИЕ

РАЗРАБОТКА

РАСЧЕТЫ

ИСТОЧНИК

ГЛАВ. ПРОЕКТ

КАЧ

ЧЕХОВА

СОГЛАСОВАНО

Проверен

Горпроектинспектор

Е.Н.И.У.

В.А.С.С.И.М.

Дата

Подпись

4. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

- 4.1 Изготовление панелей предусматривается в условиях специализированных заводов, в горизонтальных металлических формах с положением фасадной стороны к поддону формы.
- 4.2 Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечивать проектное положение каркасов, закладных деталей и монтажных петель.
- 4.3 Подъем изделий из формы должен производиться за монтажные петли с поворотом вдоль длинной стороны.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ ИЗДЕЛИЙ, ИХ ХРАНЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖУ.

- 5.1 Технический контроль качества изделий должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-72, указаниями настоящей серии, ГОСТ I3015.I-81 и ГОСТ I8105.I-80.
- 5.2 Поверхность изделий по качеству отделки в соответствии с требованиями ГОСТ I3015-75, ГОСТ II024-72 приняты категории А1 под оклейку обоями.
- 5.3 Влажность изделий при отпуске не должна быть более 1%, масса изделия при отпуске потребителю не должна превышать проектную более чем на 7%.
- 5.4 Величина отпускной прочности в изделиях устанавливается заводом-изготовителем и должна составлять от проектной марки бетона не 80%. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления изделий.
- 5.5 Перед отправкой изделий на монтаж или открытый склад боковые и верхние плоскости должны быть обработаны герметизирующими составами или затирочной цементным раствором.
- 5.6 Погрузо-разгрузочные работы и монтаж изделий должен производиться с помощью специальных самобалансирующих траверс с захватом за все монтажные петли.

5.7 Хранение изделий на складе должно осуществляться в специальных стеллажах на прокладках с обеспечением устойчивости изделия, сохранности поверхностей, предохранения от трещин, сколов и поломок.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

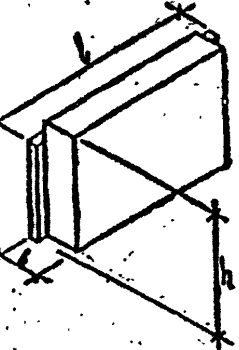
нормативно-технической литературы, обязательной для руководства при изготовлении и применении изделий.

ГОСТ I3015-75	Изделия железобетонные и бетонные.
ГОСТ II024-72	Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ I0922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.
ГОСТ I4098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
СНПМ П-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции.
СНМ П- 6-74	Нагрузки и воздействия.
СНМ П-28-73	Защита строительных конструкций от коррозии.
СН 393-78	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
СН 483-76	Инструкция по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготовляемых на пористых заполнителях.
ГОСТ I3015.I-81	"Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из бетонов на пористых заполнителях.
ГОСТ I8105.I-80	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.
	Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций.

Взамен листа П-2
РЕДАКЦИЯ 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕБЕСШУМЯЩИХ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.	серия I. 232 КА-2
1981	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	выпуск лист 1-1.1 П-2.м

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект: ПЕРЕСКАЗ
 БУДУЩ
 Разработчик: ПЕРЕСКАЗ
 Расчетчик: БУДУЩ
 Исполнитель: ПЕРЕСКАЗ
 Согласовано: ПЕРЕСКАЗ
 Проверил: ПЕРЕСКАЗ
 Нормоконтроль: ПЕРЕСКАЗ
 Внесены изменения: ПЕРЕСКАЗ
 Дата: 1981 г.



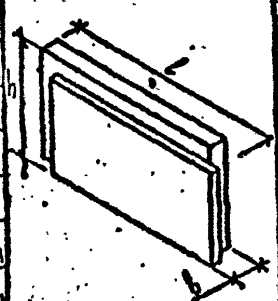
№ д/з	№ черт.	Эскиз модели	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, т	Площадь, м ²			Бетон		Расход стали (натуральной), кг										Изделие			Монтаж				
			по каталогу	сокращенная	l	b	h		вдоль	поперек	всего	Арматурная сталь										Шифр расценок или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценок	Ед. изм.					
												A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II	B p I	Итого	Закладные						дополн.	Всего			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	1м		HP1-30.18.35		2980	350	1860	2.23	5.53	5.30		50	1.80	405	19.95		1.24						12.04	33.23	14.66	47.89					
2	2м		HP1-30.15.35		2980	350	1560	1.86	4.84	4.41		50	1.49	335	9.94		1.24						13.25	24.43	14.66	32.09					
3	3м		HP1-30.12.35		2980	350	1260	1.51	3.74	3.52		50	1.19	268	8.51		1.24						9.19	18.94	14.30	33.68					
4	4м		HP1-30.6.35		2980	350	660	0.79	1.96	1.73		50	0.59	133	4.30		3.72						4.45	12.47	13.10	30.57					
5	5м		HP1-60.18.35		5980	350	1860	4.47	11.11	10.64		50	3.67	826	40.97		21.92						11.98	74.87	25.74	100.61					
6	6м		HP1-60.15.35		5980	350	1560	3.76	9.32	8.85		50	3.05	686	31.49		19.36						11.26	62.11	25.74	87.85					
7	7м		HP1-60.12.35		5980	350	1260	3.04	7.53	7.06		50	2.43	547	27.89		25.30						10.15	63.42	25.74	89.16					
8	8м		HP1-60.6.35		5980	350	660	1.60	3.94	3.47		50	1.19	268	12.09		28.24						7.87	48.20	32.62	80.82					
9	9м		HP1-72.18.35		7180	350	1860	5.39	13.34	12.78		50	4.41	992	53.14		38.64						13.69	105.47	36.82	142.29					
10	10м		HP1-72.15.35		7180	350	1560	4.52	11.19	10.63		50	3.63	817	40.70		33.12						12.98	86.70	36.82	123.52					
11	11м		HP1-72.12.35		7180	350	1260	3.66	9.03	8.47		50	2.93	659	30.50		30.78						11.59	72.79	36.82	109.67					
12	12м		HP1-90.18.35		8980	350	1860	6.80	11.69	15.98		50	5.54	1247	84.31		85.40						11.32	181.03	36.82	217.85					
13	13м		HP1-90.15.35		8980	350	1560	5.89	14.00	13.29		50	4.60	1035	67.87		74.56						11.08	153.51	36.82	190.33					
14	14м		HP1-90.12.35		8980	350	1260	4.60	11.30	10.60		50	3.67	826	52.20		58.96						10.33	121.49	36.82	158.31					

КЕРАМЗИТОБЕТОН $\gamma = 0.9 \text{ т/м}^3$

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ
 1981
 ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 серия 1.232 КЛ-2
 выпуск лист 4-1-1 Н11

ПАННИПРОЕКТ				СОГЛАСОВАНО				КРЕМЛЕВА				КРЕМЛЕВА				РАСХОД СТАЛИ (натуральной), кг				ИЗДЕЛИЕ				МОНТАЖ						
Гл. инж. пр-та		Рук. группы		Разработал		Распечатал		Исполнил		Гл. инж. пр-та		Рук. группы		Разработал		Распечатал		Исполнил		Арматурная сталь				Шифр расценки		Ед. стоим.				
О.К.У.		ПЕЧЕРСКИЙ		БУДУЧ		БУДУЧ		БУДУЧ		ПРОВЕРИЛ		МОРОСОВ		ВАСИЛЬЕВ		САВИНА		САВИНА		А I А II А III А IV А V В I В II В III Итого				Заказчик		Ед. изм.		Ед. стоим.		
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		РАСЧЕТ		ИСПОЛНЕНИЕ		ПРОВЕРКА		МОДЕЛИРОВАНИЕ		ОБЪЕМ РАБОТ		РАСХОД УСИЛЕНИЯ		А I А II А III А IV А V В I В II В III Итого				Всего		Шифр расценки		Ед. стоим.				
№	п/п	№	черт	Эскиз изделия				Марка изделия			Габариты, мм			Масса, т	Площадь, м ²		Бетон		Объем, м ³	Расход бетона	Расход стали (натуральной), кг				Итого		Шифр расценки		Ед. стоим.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
29	29м			HP2-27.18.35	2720	350	1860	1.97	5.02	4.43	50	1.64	362	4665								10.40	28.22	15.74	43.86					
30	30м			HP2-27.15.35	2720	350	1560	1.65	4.22	3.69	50	1.34	302	9.34								9.29	19.80	15.74	35.54					
31	31м			HP2-27.12.35	2720	350	1260	1.34	3.44	2.94	50	1.07	241	8.83								7.92	17.12	15.74	32.86					
32	32м			HP2-27.6.35	2720	350	660	0.70	1.77	1.44	50	0.52	117	4.10								3.69	11.30	19.18	30.48					
33	33м			HP2-57.18.35	5720	350	1860	4.24	10.64	9.77	50	3.48	783	39.69								10.74	71.77	26.92	98.69					
34	34м			HP2-57.15.35	5720	350	1560	3.54	8.90	8.13	50	2.89	650	30.41								10.15	59.44	26.92	86.39					
35	35м			HP2-57.12.35	5720	350	1260	2.85	7.18	6.48	50	2.30	518	22.41								9.10	56.27	26.92	83.19					
36	36м			HP2-57.6.35	5720	350	660	1.50	3.75	3.18	50	1.13	254	11.73								7.21	46.43	32.80	80.23					
37	37м			HP2-69.18.35	6920	350	1860	5.14	12.89	11.95	50	4.22	950	51.02								12.49	102.11	37.90	140.01					
38	38м			HP2-69.15.35	6920	350	1560	4.30	10.77	9.90	50	3.51	790	39.62								11.01	83.83	37.90	121.73					
39	39м			HP2-69.12.35	6920	350	1260	3.48	8.69	7.89	50	2.80	630	29.66								10.66	70.35	37.90	108.25					
40	40м			HP2-87.18.35	8720	350	1860	6.55	16.15	15.11	50	5.35	1204	63.52								10.14	109.28	37.90	227.16					
41	41м			HP2-87.15.35	8720	350	1560	5.48	13.58	12.57	50	4.44	999	50.41								10.02	161.11	37.90	199.01					
42	42м			HP2-87.12.35	8720	350	1260	4.41	10.96	10.02	50	3.54	797	37.46								9.40	126.63	37.90	164.53					

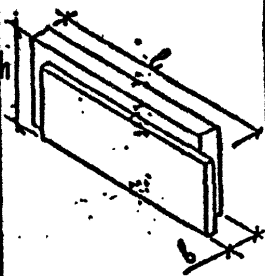


КЕРАМЗИТБЕТОН $\gamma = 0,9 \text{ т/м}^3$

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М серия 4.232 КЛ-2

1981 Номенклатура выпуск лист 1-1.1 Н-3м

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, т	Площадь, м ²		Бетон		Объем, м ³	Расход бетона, м ³	Расход стали (натуральной), кг											Итого		Итого		Монтаж							
			по каталогу	сокращенная	l	b	h	изделия		столб. слоб.	вд	марка	Арматурная сталь											Всего	Шир. распе-р для м. кол-вудлини	Ед. изм.	Стои-мость	Шир. распе-р для м. изм.	Ед. изм.									
													A I			A II	A III	A IV	A V	B I	B II	B III	Итого							Заказ-ные детали	Всего	Шир. распе-р для м. кол-вудлини	Ед. изм.	Стои-мость	Шир. распе-р для м. изм.	Ед. изм.		
			1	2	3	4	5	6		7	8	9	10			11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
43	43м		HP2-21.16.35		2100	350	1860	1.57	3.90	3.33		50	1.28	288	13.95							0.89				8.15	22.99	15.74	32.73									
44	44м		HP2-21.15.35		2100	350	1560	1.31	3.27	2.77		50	1.06	239	8.10							0.89				7.27	16.26	15.74	32.00									
45	45м		HP2-21.12.35		2100	350	1260	1.06	2.64	2.21		50	0.85	191	5.84							0.89				6.19	12.89	15.74	28.73									
46	46м		HP2-21.6.35		2100	350	660	0.56	1.30	1.08		50	0.42	95	3.66							2.67				2.88	9.24	18.82	28.03									
47	47м		HP2-51.16.35		5100	350	1860	3.82	9.48	8.67		50	3.15	709	33.77							19.05				10.02	62.84	26.82	89.66									
48	48м		HP2-51.15.35		5100	350	1560	3.19	7.95	7.21		50	2.62	590	30.41							16.82				9.46	56.69	26.82	83.51									
49	49м		HP2-51.12.35		5100	350	1260	2.59	6.42	5.75		50	2.09	470	22.44							21.98				8.52	52.94	26.82	79.76									
50	50м		HP2-51.6.35		5100	350	660	1.36	3.36	2.82		50	1.03	232	14.73							24.46				6.61	42.80	33.70	76.50									
51	51м		HP2-63.18.35		6300	350	1860	4.73	11.71	10.80		50	3.90	878	41.00							34.30				14.50	86.80	26.82	113.62									
52	52м		HP2-63.15.35		6300	350	1560	3.92	9.82	8.98		50	3.24	729	37.48							29.40				10.85	77.65	26.82	104.47									
53	53м		HP2-63.12.35		6300	350	1260	3.18	7.93	7.16		50	2.58	581	27.92							27.26				9.79	64.97	26.82	91.81									
54	54м		HP2-81.18.35		8100	350	1860	6.13	15.06	14.04		50	5.02	1130	79.02							74.95				9.39	163.36	37.90	201.26									
55	55м		HP2-81.15.35		8100	350	1560	5.13	12.63	11.65		50	4.17	938	63.49							65.44				9.27	131.20	37.90	176.10									
56	56м		HP2-81.12.35		8100	350	1260	4.14	10.20	9.29		50	3.33	749	48.72							51.74				8.71	109.17	37.90	147.67									



КЕРАМЗИТОБЕТОН $\gamma=0.9$ т/м³

ЛЕННИИПРОЕКТ

КЛ ПАНЕЛИ - НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М серия 1.232КА-2
 1981. Номенклатура выпуск лист 1-1.1 К4м

ЗАМЕН ЛИСТА И-А

РЕДАКЦИЯ 1984 г

ЛЕННИПРОЕКТ
 Д. К. У.
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНИЧ
 Разработал
 Расчитал
 Проверил
 Уд. (Д/П/П)
 Уд. (Д/П/П)
 Г. инж. пр. - та
 Уд. (Д/П/П)
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 АУАННА
 АУАННА
 СОГЛАСОВАНО
 Проверил
 Нормоконтроль
 ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата
 ПОДПИСИ
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 АУАННА
 АУАННА

№ п/п	№ черт.	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь, м ²			Бетон		Расход стали (натуральной), кг												Изделие				Монтаж							
			по каталогу	согласованная	l	b	h		элементов	облиц. слой	вид	марка	объем, м ³	расход по высоте кг/м	Арматурная сталь												Шифр расхода или № калькуляции	Ел. изм.	Стоимость	Шифр расценок	Ел. изм.						
															A1	AII	AIII	AIV	AV	BI	BII	B1	Итого	Затяжка	иное	Всего						27	28	29	30	31	
57	100		HP1-42.18.35		4180	770	1860	3.32	7.76	7.44	50	2.54	592	26.32		1.76							15.84	43.92	25.74	69.66	✓										
58	101		HP1-42.15.35		4180	770	1560	2.81	6.51	6.19	50	2.12	477	13.78		1.76							44.44	29.68	25.74	55.42											
59	102		HP1-42.12.35		4180	770	1260	2.07	5.25	4.93	50	1.69	380	11.96		1.76							12.08	25.80	25.74	51.54											
60	103		HP1-42.6.77		4180	770	660	1.14	2.74	2.42	50	0.83	187	4.95		8.44							5.70	19.10	32.62	51.72											
61	104		HP1-76.18.77		7760	770	1860	2.66	6.61	6.34	50	2.16	486	22.65		1.50							13.80	37.95	25.74	63.69											
62	105		HP1-76.17.77		7760	770	1560	2.22	5.54	5.27	50	1.79	403	13.16		1.50							12.82	27.48	25.74	53.22											
63	106		HP1-76.12.77		7760	770	1260	1.80	4.47	4.20	50	1.43	322	9.49		1.50							10.54	24.50	25.74	42.24											
64	107		HP1-76.6.77		7760	770	660	0.94	2.33	2.06	50	0.78	158	4.74		9.44							4.95	16.83	32.63	49.46											
65	108		HP2-79.18.77		7920	770	1860	2.79	7.27	6.57	50	2.28	513	24.03		1.70						14.41	40.34	26.26	66.60												
66	109		HP2-79.17.77		7920	770	1560	2.34	6.09	5.46	50	1.89	425	13.80		1.70						13.27	28.77	26.26	55.03												
67	110		HP2-79.12.77		7920	770	1260	1.88	4.91	4.39	50	1.50	338	9.99		1.70							11.15	22.84	26.26	49.10											
68	111		HP2-79.6.77		7920	770	660	0.99	2.56	2.14	50	0.74	167	4.98		8.12							5.14	18.24	33.14	51.38											
69	112		HP2-77.18.77		7700	770	1860	2.40	6.11	5.46	50	1.97	443	21.33		1.43							12.33	35.09	26.26	61.37											
70	113		HP2-77.17.77		7700	770	1560	2.08	5.12	4.54	50	1.64	369	10.58		1.43							11.83	23.84	26.26	49.30											
71	114		HP2-77.12.77		7700	770	1260	1.64	4.13	3.62	50	1.31	295	9.01		1.43							9.44	19.85	26.26	46.11											
72	115		HP2-77.6.77		7700	770	660	0.85	2.15	1.78	50	0.64	144	4.54		6.82							4.36	15.72	33.34	48.86											

КЕРАМИЗ И ТОБЕЗОН X-0,9 Т/М3

РЕДАКЦИЯ 1981г

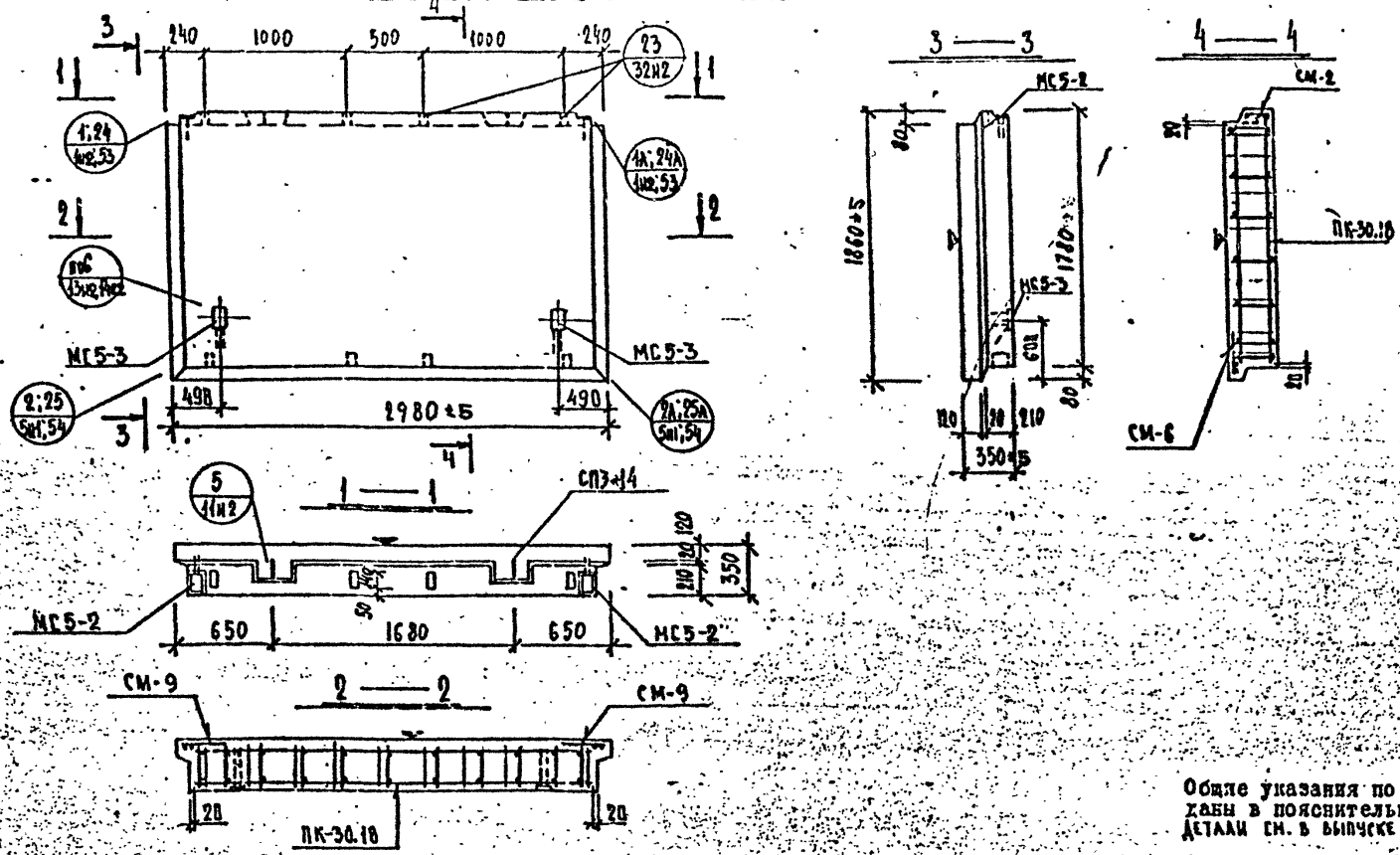
КЛ
 1981
 ПАНЕЛИ: НЕНЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНОЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М
 серия Г.232 КЛ-2
 выпуск лист 1-1 45

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²			Бетон		Расход стали (натуральной), кг										Изделие				Монтаж				
			по каталогу	сокращенная	l	b	h	защ. слой		защ. слой	оранж. слой	вид	марка	Объем, м ³	Расход на м ² монта ар/м	Арматурная сталь							Закладные детали	Всего	Шифр расценок или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценок	Ед. изм.				
																AJ	AII	AIII	AIV	AV	BVI	BII								Итого	Ел.	Ел.	
73	57		HP3-22.18.35		2150	350	1860	1.72	4.86	4.29	50	1.11	317	18.66	-	1.15	-	-	8.91	-	29.02	16.97	1599										
74	58		HP3-22.15.35		2150	350	1560	1.44	4.21	3.71	50	1.18	266	10.26	-	1.38	-	-	8.03	-	19.67	16.97	36.64										
75	59		HP3-22.12.35		2150	350	1260	1.14	3.39	2.96	50	0.94	212	7.52	-	1.31	-	-	6.83	-	15.66	16.97	72.63										
76	60		HP3-22.6.35		2150	350	660	0.58	1.74	1.45	50	0.46	104	4.42	-	3.09	-	-	3.22	-	10.73	20.44	31.17										
77	61		HP3-22.42.35		2150	350	4260	4.06	11.59	10.47	50	3.32	747	44.70	-	2.01	-	-	17.83	-	64.34	16.97	81.51										
78	62		HP3-22.76.75		2150	350	3660	3.41	9.95	8.97	50	2.84	639	37.29	-	1.87	-	-	15.77	-	56.93	16.97	73.90										
79	63		HP3-22.77.75		2150	350	3360	3.14	9.14	8.22	50	2.61	587	36.57	-	1.80	-	-	14.54	-	52.87	16.97	69.84										
80	64		HP7-22.18.35A		2150	350	1860	1.72	4.86	4.29	50	1.11	317	18.66	-	1.15	-	-	8.91	-	29.02	16.97	1599										
81	65		HP7-22.15.35A		2150	350	1560	1.44	4.21	3.71	50	1.18	266	10.26	-	1.38	-	-	8.03	-	19.67	16.97	36.64										
82	66		HP7-22.12.35A		2150	350	1260	1.14	3.39	2.96	50	0.94	212	7.52	-	1.31	-	-	6.83	-	15.66	16.97	72.63										
83	67	HP7-22.6.35A		2150	350	660	0.58	1.74	1.45	50	0.46	104	4.42	-	3.09	-	-	3.22	-	10.73	20.44	31.17											
84	68	HP3-22.42.35A		2150	350	4260	3.97	11.59	10.47	50	3.32	747	44.70	-	2.01	-	-	17.83	-	64.34	16.97	81.51											
85	69	HP3-22.36.35A		2150	350	3660	3.42	9.95	8.97	50	2.84	639	37.29	-	1.87	-	-	15.77	-	56.93	16.97	73.90											
86	70	HP3-22.77.75A		2150	350	3360	3.14	9.14	8.22	50	2.61	587	36.57	-	1.80	-	-	14.54	-	52.87	16.97	69.84											
87	71		HP1-11.18.35		1200	350	1860	0.94	2.32	2.23	50	0.78	164	9.9	-	0.5	-	-	6.1	-	16.5	7.33	23.83										
88	72		HP1-11.15.35		1200	350	1550	0.77	1.95	1.85	50	0.61	137	8.7	-	0.5	-	-	5.4	-	14.6	7.33	21.93										
89	72		HP1-11.12.35		1200	350	1260	0.62	1.58	1.48	50	0.48	108	4.4	-	0.5	-	-	4.0	-	8.9	7.33	16.23										
90	72		HP1-11.6.35		1200	350	660	0.37	0.82	0.73	50	0.27	61	2.1	-	1.4	-	-	1.9	-	5.4	7.33	12.73										
91	73		HP1-11.42.35		1200	350	4260	2.13	5.33	5.23	50	1.68	378	5.1	-	16.5	-	-	12.7	-	54.3	7.33	41.63										
92	74		HP1-11.36.35		1200	350	3660	1.82	4.6	4.3	50	1.44	324	5.1	-	14.5	-	-	10.8	-	30.4	7.33	32.73										
93	75		HP1-11.33.35		1200	350	3360	1.68	4.2	4.1	50	1.33	299	3.12	-	15.3	-	-	9.8	-	26.21	7.33	33.54										

КЕРАМИТОВЕТОН 8-09Т/М

ЛЕННИПРОЕКТ

КЛ	ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ВОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия L232 КЛ-2
	1982	НОМЕНКЛАТУРА
		выпуск 1-11
		лист 4-8



Объяе указания по изготовлению дыбы в пояснительной записке деталям см. в выпуске В-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫМЕРЫ И СЫЛ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг	Выборка стали, кг	Расход комплектующих деталей, шт.																											
	l	b	h					в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В. 2-1.1		1.031Кл-2		ДЕРЖАТЕЛЬНЫЕ ПРОСКИ																	
								металлы	без металлов	6727	5784-81	403-76	5784-81	л. 1м1	л. 221	л. 225	в. 1	к. 50	л. 131																
HP1-30.18.35	2980	350	1860	5.53	5.30	1.80	1.46	-	0.34	2.23	47.89	3.58	11.08	-	42.04	19.95	1.24	33.23	2.30	7.32	2.80	2.24	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

РЕДАКЦИЯ 1981г

Кл ПАНЕЛИ НЕИЕСУЩИЕ ПОДБОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМАРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

1981 HP1-30.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 Кл-2

выпуск 1-1

лист 1 из 1

ЛЕННИИПРОЕКТ

ОКЗ

Исполнитель: БУНИЧ

Разработал: ПЕЧЕРСКИЙ

Расчетчик: БУНИЧ

Проверил: ПЕЧЕРСКИЙ

ЛЕННИИПРОЕКТ

Согласовано

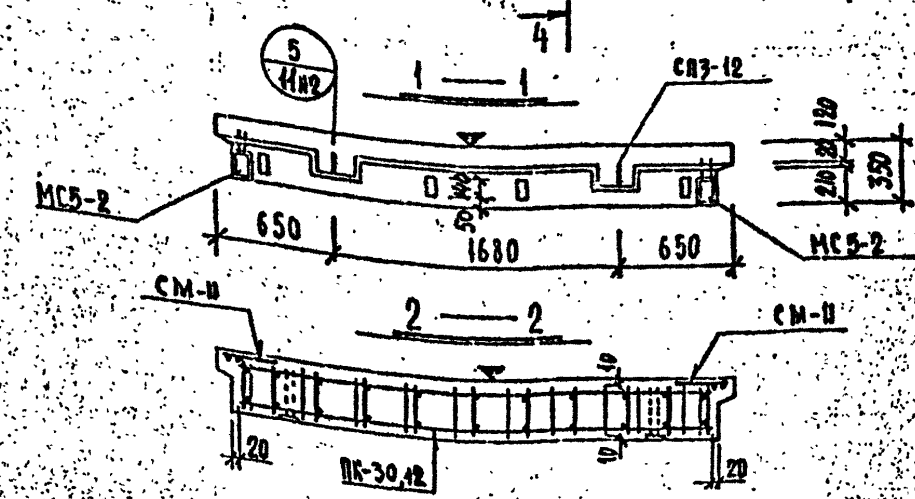
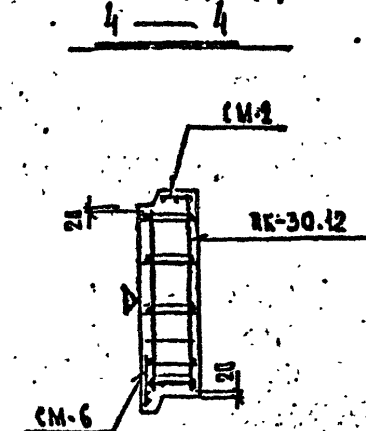
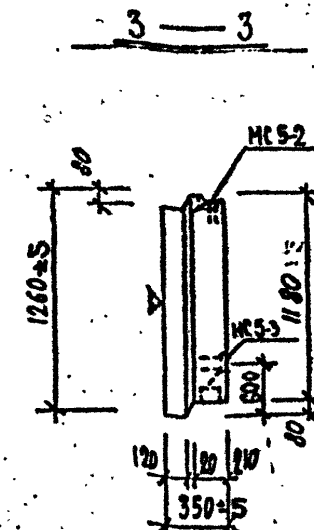
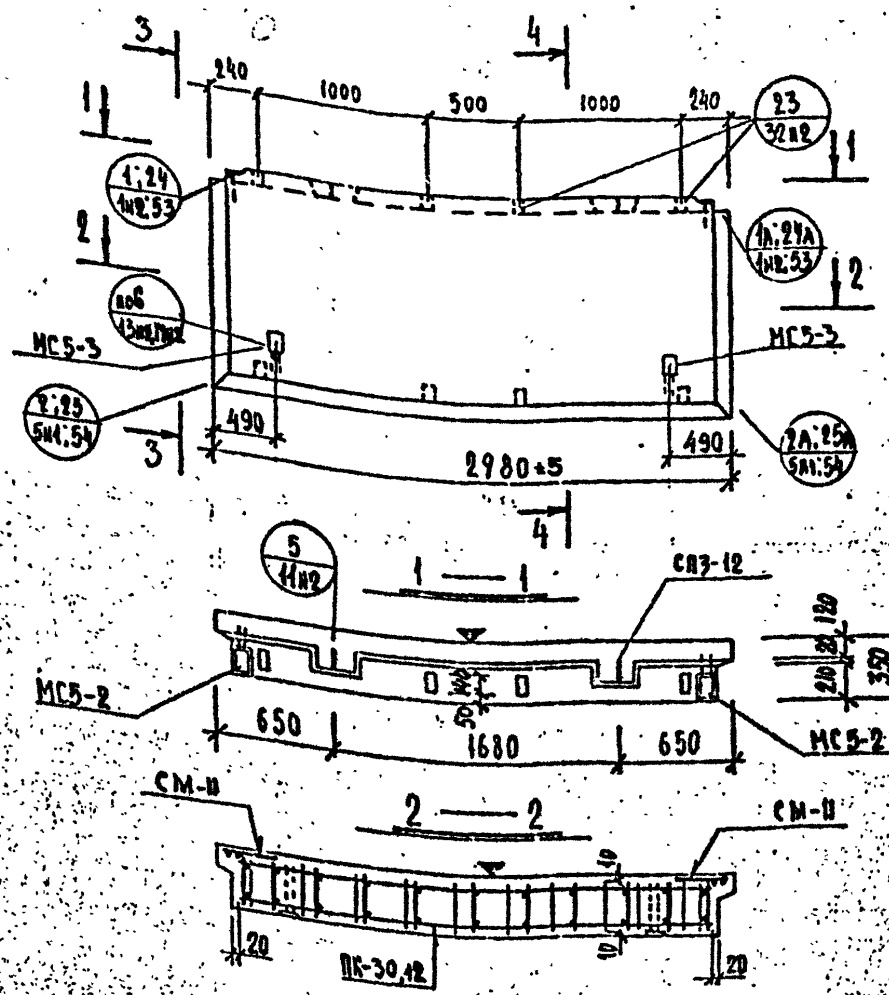
Проект: В.И. КОЗЛОВ

Норматив: В.И. КОЗЛОВ

В.И. КОЗЛОВ

И.И. КОЗЛОВ

К.И. КОЗЛОВ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 3

Размеры, мм	Площадь, м ²	Объем, м ³	Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
				в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1			1.031КА-2		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	1.131КА-ВЫП. 6-1.0													
				металл-эсванизация	без металл-эсванизации	В-1	А-1	А-III	Итого	В.2.9	В.2.10	А-1	А-2	А-3			А.221	А.225	В-1										
2980	350	1260	3,74	3,52	4,19	0,25	1,51	33,60	358	-	11,08	-	9,19	8,51	1,24	18,94	2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	8	0,008	2
												РЕДАКЦИЯ 1981г																	
КЛ												ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М						серия 1.232КА-2											
1961												НР1-30.12.35						ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск лист 1-1 3шт									

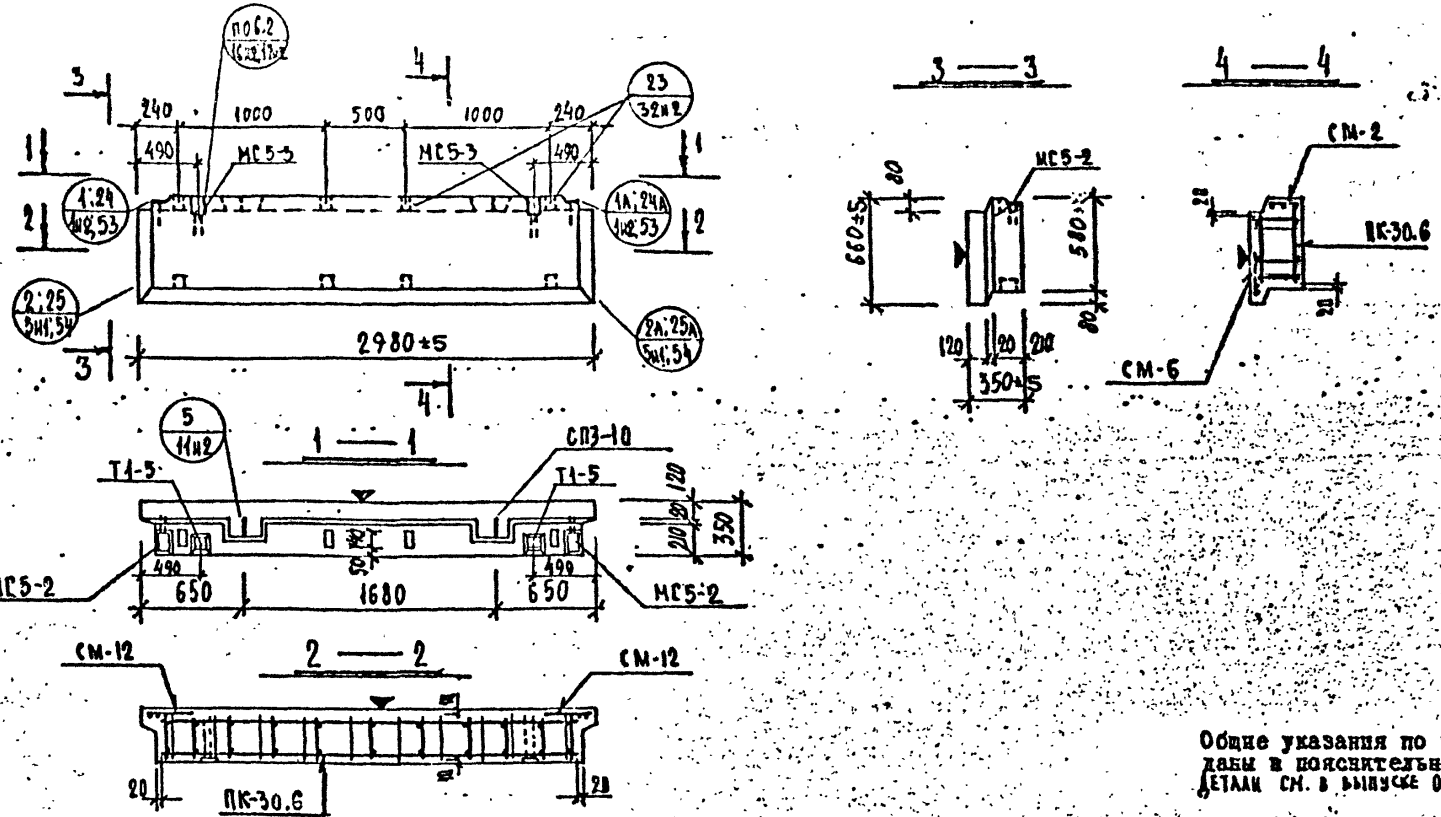
Генеральный директор	С.С. КОЛОДКО
Инженер	В.И. КОЛОДКО
Проектировщик	В.И. КОЛОДКО
Дата	1981 г.
Масштаб	1:1
Контур	К.1
Контур	К.2
Контур	К.3
Контур	К.4
Контур	К.5
Контур	К.6
Контур	К.7
Контур	К.8
Контур	К.9
Контур	К.10
Контур	К.11
Контур	К.12
Контур	К.13
Контур	К.14
Контур	К.15
Контур	К.16
Контур	К.17
Контур	К.18
Контур	К.19
Контур	К.20
Контур	К.21
Контур	К.22
Контур	К.23
Контур	К.24
Контур	К.25
Контур	К.26
Контур	К.27
Контур	К.28
Контур	К.29
Контур	К.30
Контур	К.31
Контур	К.32
Контур	К.33
Контур	К.34
Контур	К.35
Контур	К.36
Контур	К.37
Контур	К.38
Контур	К.39
Контур	К.40
Контур	К.41
Контур	К.42
Контур	К.43
Контур	К.44
Контур	К.45
Контур	К.46
Контур	К.47
Контур	К.48
Контур	К.49
Контур	К.50

Марка

е

в

к



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке (детали см. в выпуске 0-1.1)

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 4

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход конструктивных деталей, шт.																
	l	b	h	стале	бетона	железобетон	цемент	песок		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		B.2-1.1			1.031КА-2															
										металлы	без металла	всего	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали													
HP1-30.6.35	2980	350	660	1.96	1.73	0.59	0.43	-	0.16	0.79	30.57	7.02	-	11.03	-	4.45	4.30	3.72	12.17	2.30	9.00	2.80	3.92	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2

Редакция 1981г

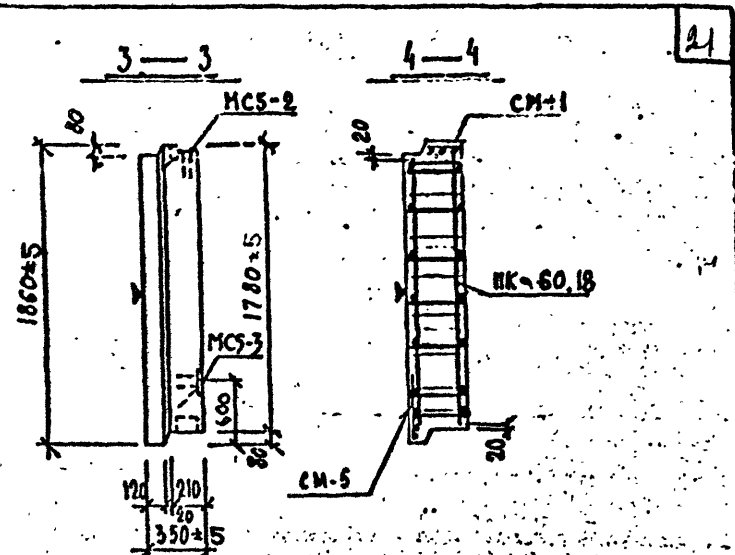
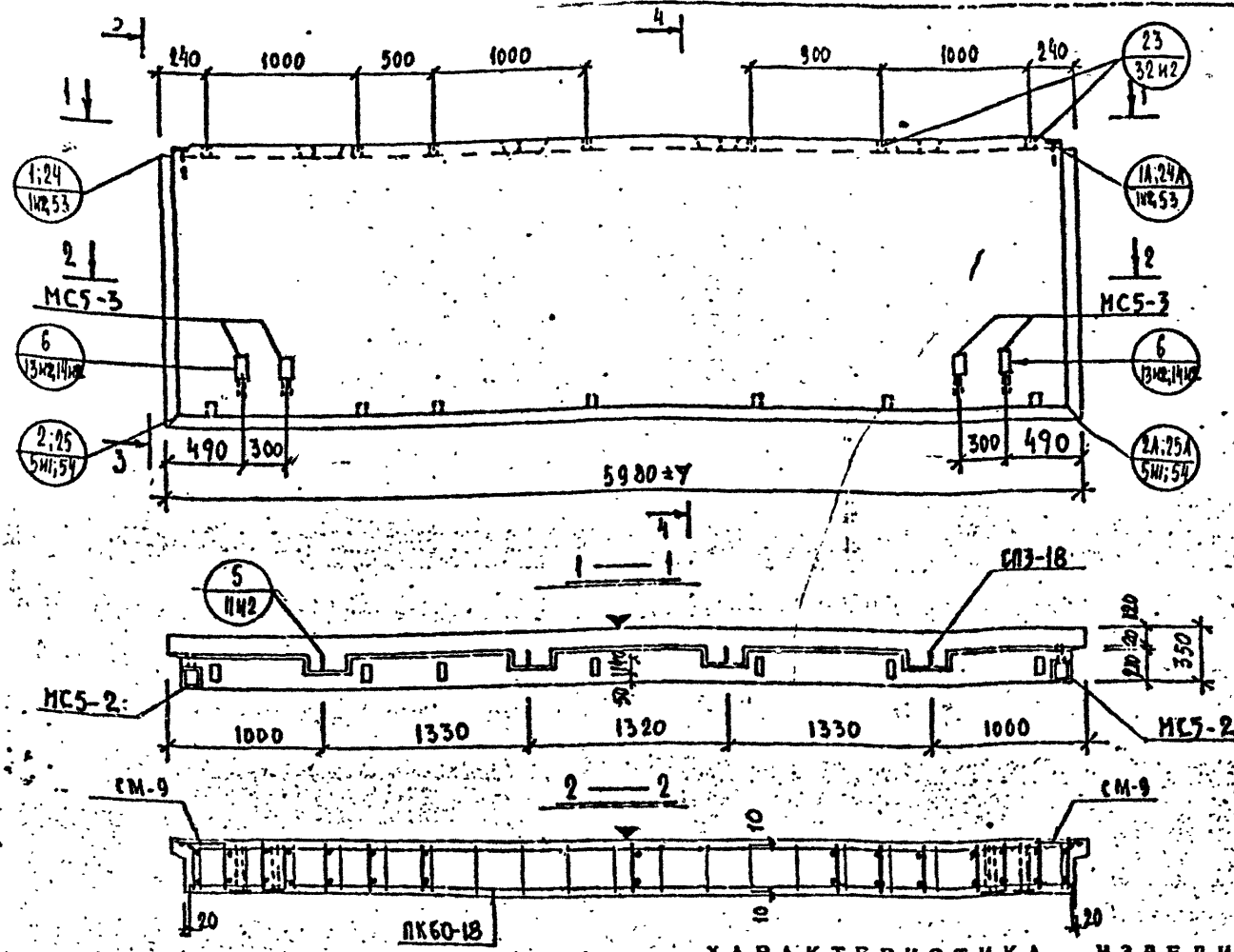
ПЕННИПРОЕКТ

ПЕННИПРОЕКТ
 Проект: ПЕННИПРОЕКТ
 Разработал: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Исполнил: ПЕННИПРОЕКТ

Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Проект: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: ПЕННИПРОЕКТ

КП
 1981
 ПАНЕЛИ НЕИСПЫТАННЫЕ ПОДРОЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М
 HP1-30.6.35
 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1-1.1
 лист 4.1

ЛЕНИНПРОЕКТ	Л. П. ПЕТРУКОВ	Л. П. БУРГУК	О. К.
Ген. инж. проекта	Инж. ПЕТРУКОВ	Инж. БУРГУК	Инж. ОК
Проект	Конструкция	Конструкция	Конструкция
Проверено	Проверено	Проверено	Проверено
Согласовано	Согласовано	Согласовано	Согласовано



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

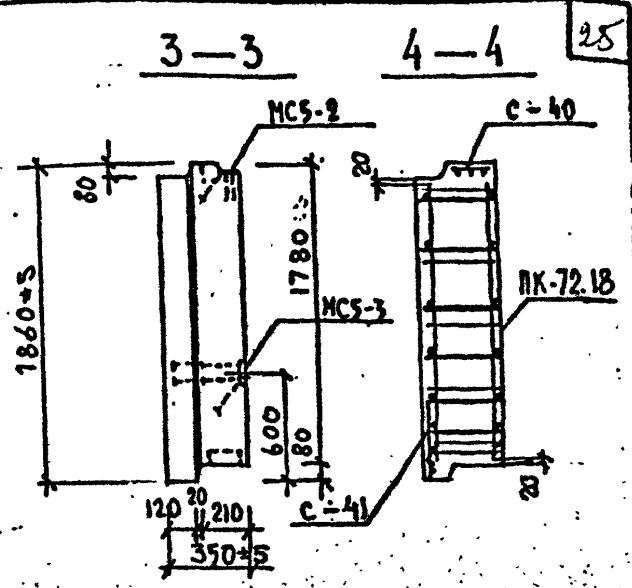
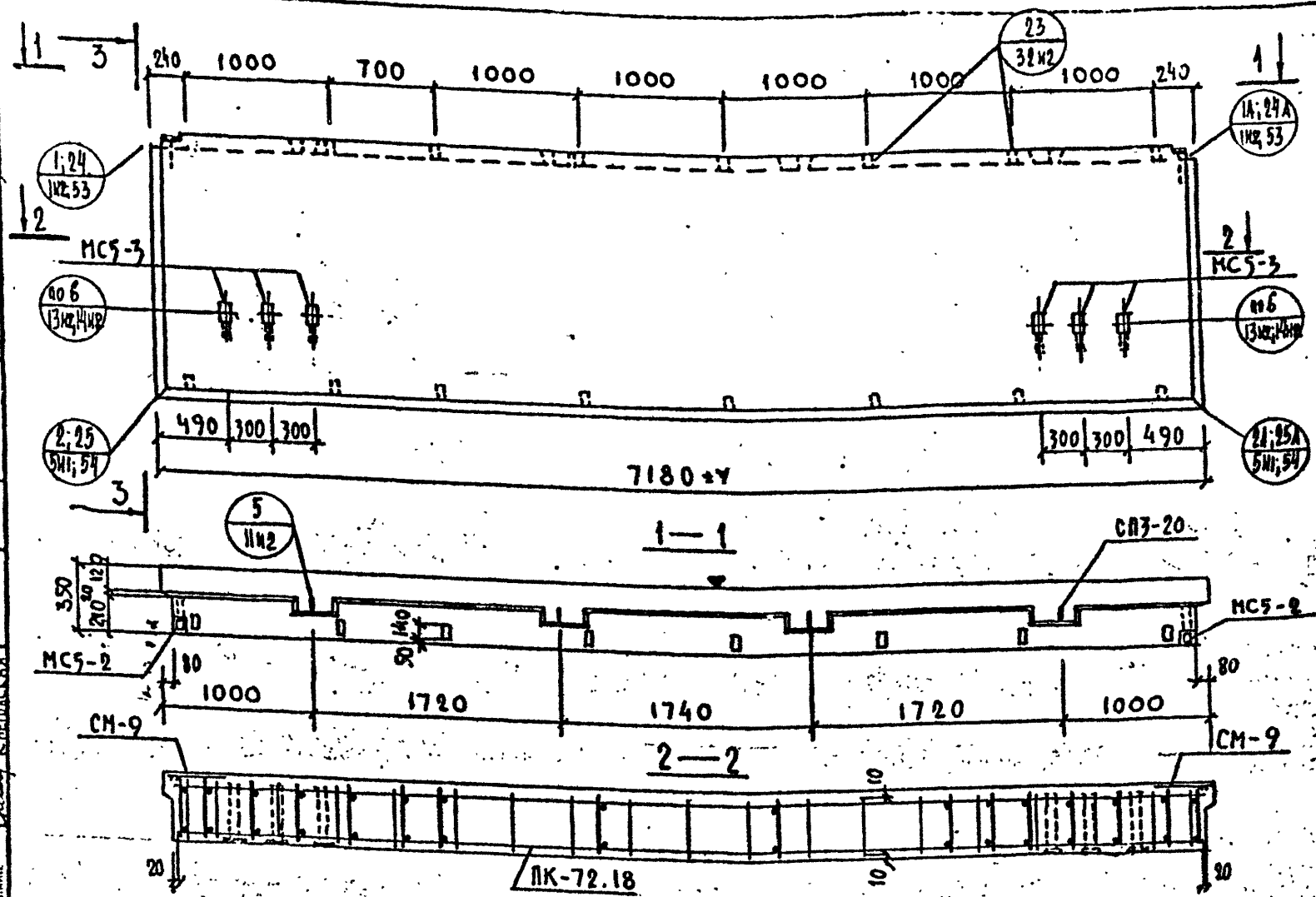
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН ЛИСТА 5

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	вкладыш	облицовочного слоя	каркас	каркас без шпунтов	шпунты	каркас		всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-4.1			серия		деревянные прошки	1.Визуальное выверение												
	l	b	h			М 50	М 100	М 100			сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь			сталь	сталь	сталь	сталь								
HP-60.18.35	5980	350	1860	11.11	10.64	3.67	3.04	—	0.62	4.14	100.61	3.58	—	22.16	—	11.93	40.97	21.92	74.87	2.30	14.64	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	4	1/4	4	

КЛ ПАНЕЛИ НЕИСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕРИЯ Т.232 КЛ-2
 1981 НР-60.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ВЫПУСК ЛИСТ 1-1.1 5шт

Проект: КРЕМНЕВА
 Проверил: [подпись]
 Нормоконтроль: [подпись]
 Дата: 10.08.84
 Внесены изменения: [подпись]
 Разработал: [подпись]
 Расчетчик: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]



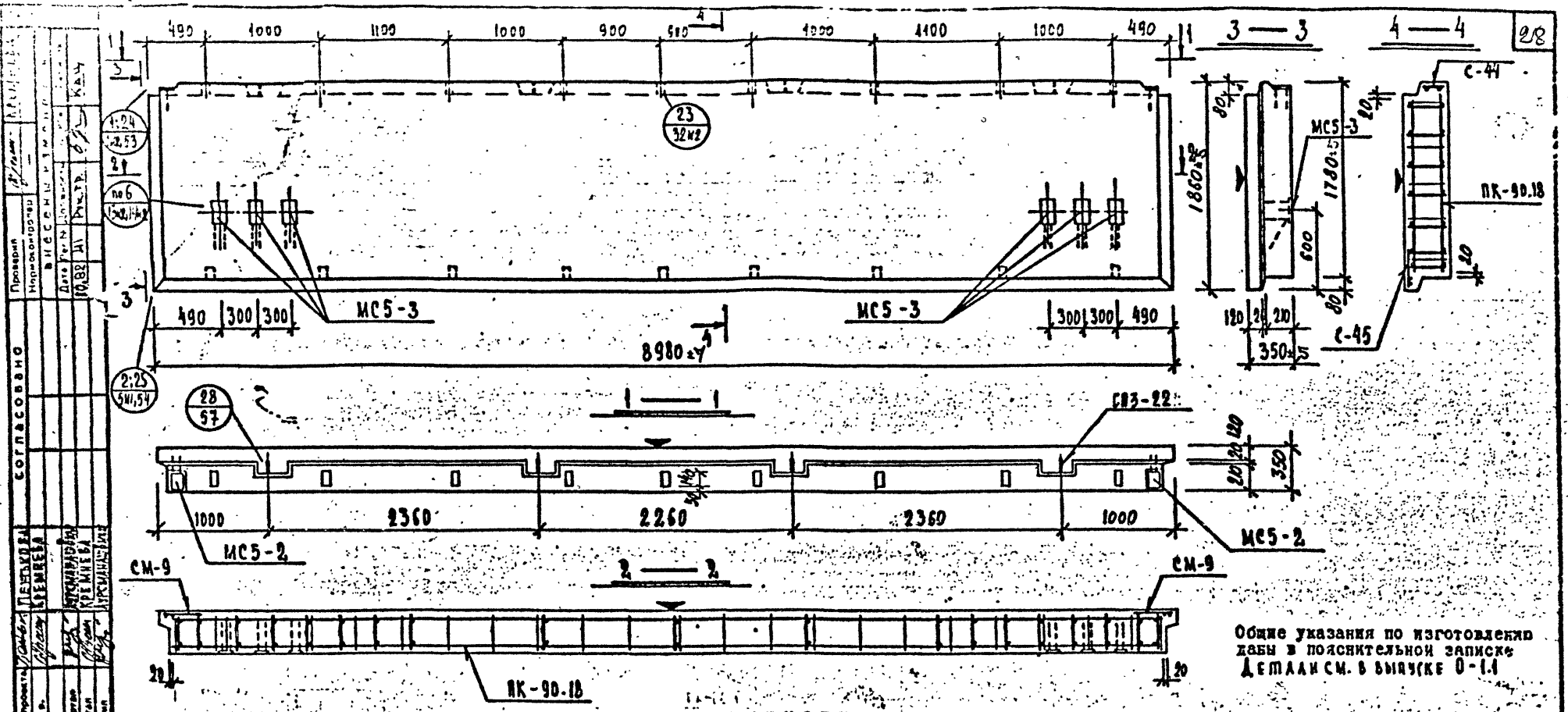
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 9

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	заделка	облицовочного слоя	заделка	всего		в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1.031-КА-2 вып. 1		серия К-80 шт. 16	1.031-КА-2 вып. 6-1.2								
							всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия	закладные детали	ПК-72.18	СМ-9	С-40	С-41	МС5-2	МС5-3													
НР1-72.18.35	7180	350	1860	15.34	12.78	4.41	3.68	-	0.73	5.39	14229	358	-	33.24	-	13.69	53.14	38.64	105.57	230	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м. серия 1.232-КА-2
 1981 НР1-72.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНКЕ 1-1.1 9м



Общие указания по изготовлению
 жбк в пояснительной записке
 детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЫ АЛСТА 12

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	изделия	общего	взлетка	бетон			всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали		ВЫПУСК 2-1.1											
							м 50	м 100			м 200	металло-бетон	арматура	металло-бетон	арматура	арматура	арматура	МК-90.18	СМ-9	С-44	С-45	МС-2	МС-3	С-22					
HP1-90.18.35	8980	350	1860	11.69	15.98	5.54	4.62	-	0.91	217.86	3.58	-	33.24	-	11.32	89.31	35.9	181.03	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4

РЕДАКЦИЯ 1981

КЛ ПАНЕЛИ НЕИСПУЩАЮЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м

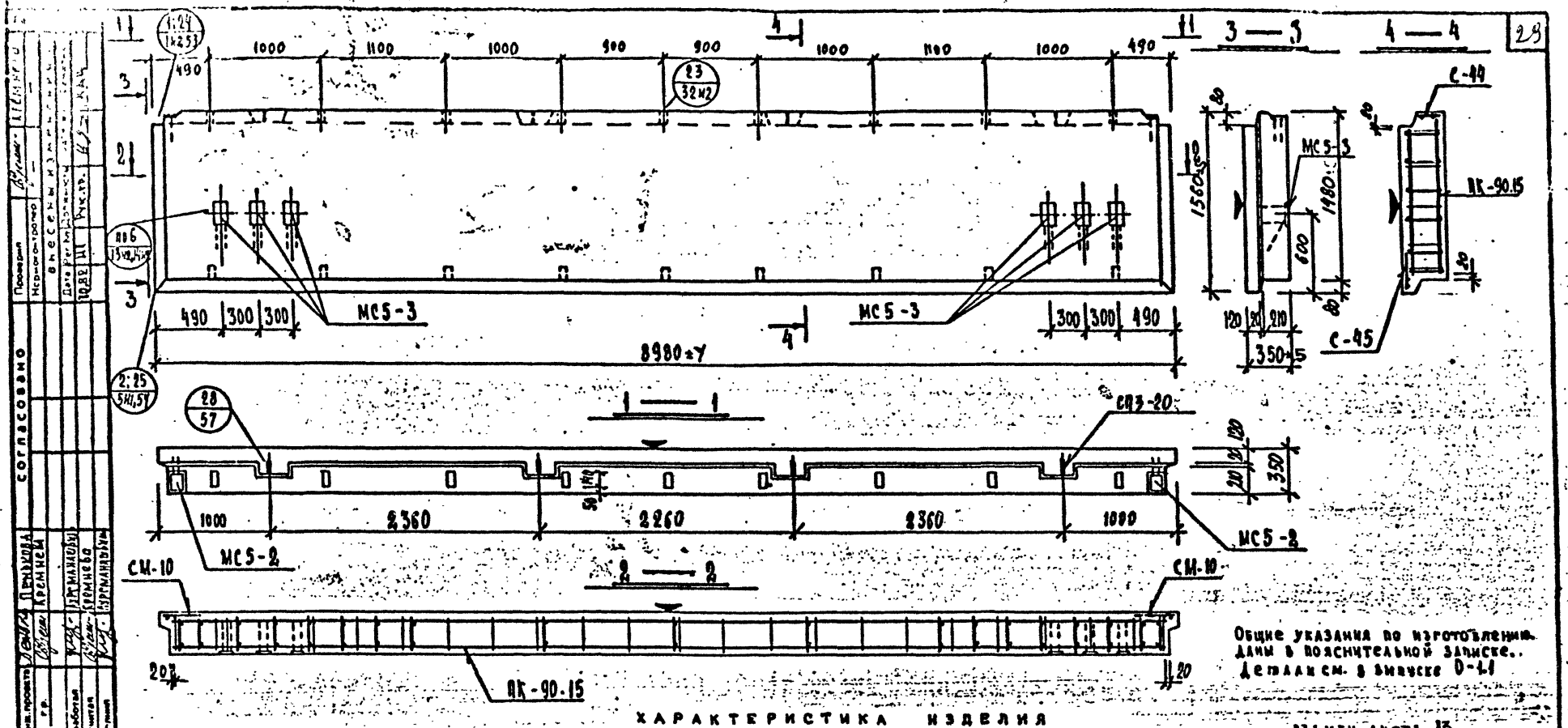
1981 HP1-90.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

КОПИЯ
 1.232 КА-2
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1-1 12 м

ЛЕННИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

Проект
 Проверен
 Согласован
 Дата
 Проект



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выписке 0-11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

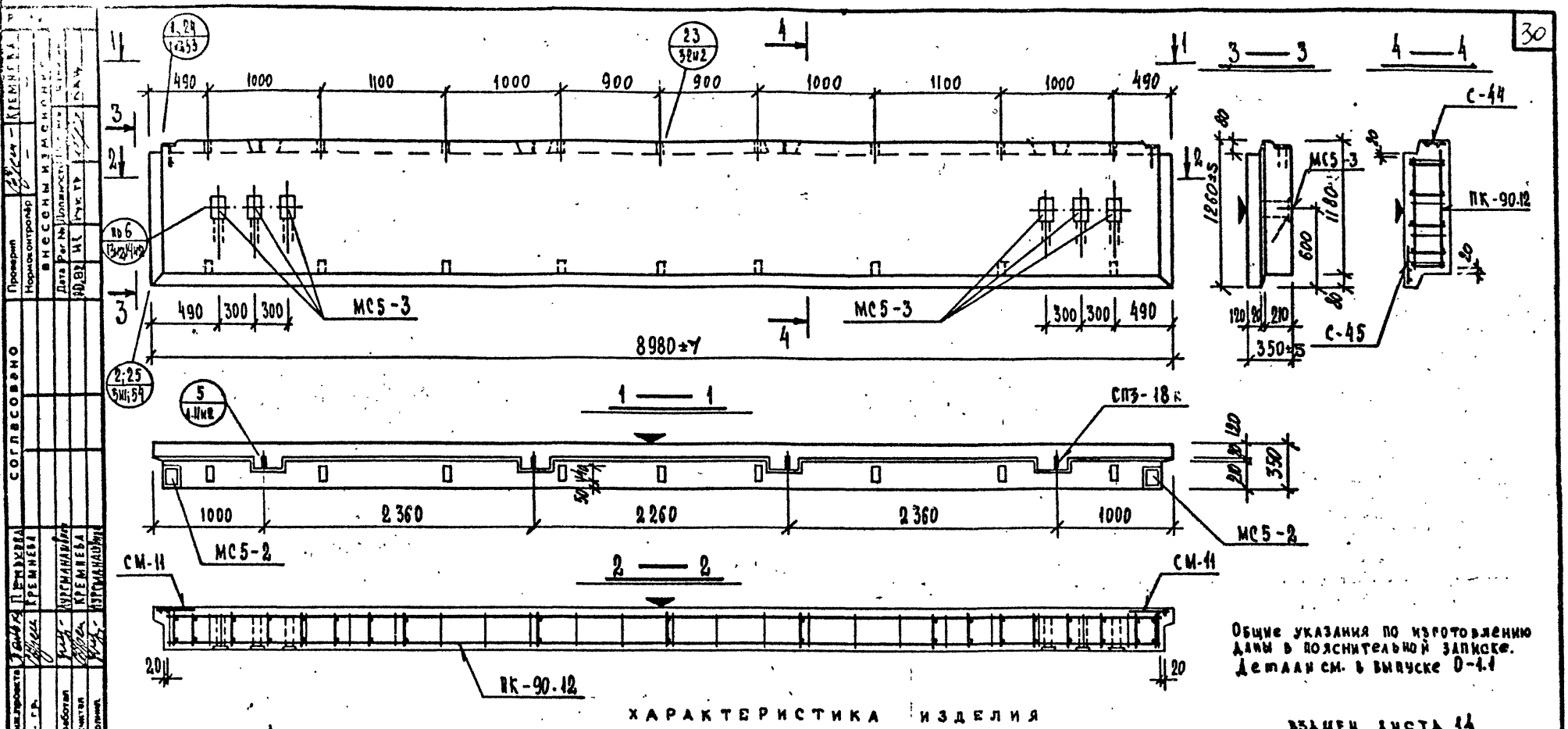
ВЪЗЛЕЖАЮЩИЙ ЛИСТ 13

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	элемент	объемного слоя	элемент	керамические блоки		пенобетон		в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1.03/КА-2 вып. 3	1.13/КА-2 вып. 6-1.2	другие проемы								
							м 50	м 100	м 100		м 100	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь				сталь	сталь						
HP1-90.15.35	8980	350	1560	4.0	15.23	4.0	3.81	-	0.19	5.69	190.33	3.58	-	3324	-	11.08	67.87	74.56	153.51	103-76	5781-83	А.15М	А.225	А.170-1	1	2	1	1	2	6	4	18

РЕДАКЦИЯ 1981г.

1981	КЛ	ПАЧЕКИ НЕНЕСУЩИЕ ВОДОСВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАНЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАЧИ ВЫСОТЫ ДО 40 М	серия 1.232КА-2	выпуск 1-11	лист 13 из 18
		HP1-90.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		

ЛЕНИНПРОЕКТ
 П.М. ПЕРВАКОВ
 В.С. СЕМЕНОВ
 А.А. ВАСИЛЬЕВ
 Ю.В. ДУДИН
 Ю.В. КУЗНЕЦОВ
 А.А. ПОПОВ
 А.А. СМОЛДИН
 А.А. ТИХОНОВ
 А.А. ЧЕРНЫШОВ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 14

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.				Деревянные прокладки											
	ℓ	b	h		без облойки	с облойкой	заделка		ХДМ	Y=0.8	Y=2.0	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия			закладные детали			серия 1.031к-2 вып. 1	1.131к-1 вып. 6-1.2									
												всего	стержни	для стержней	для стержней	стержни	стержни	стержни	стержни	стержни				стержни	стержни	стержни						
HP1-90.12.35	8980	350	1260	11.30	10.60	3.67	2.99	—	0.68	4.60	158.35	3.58	—	53.24	—	10.33	52.2	58.96	121.49	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	18	к.018

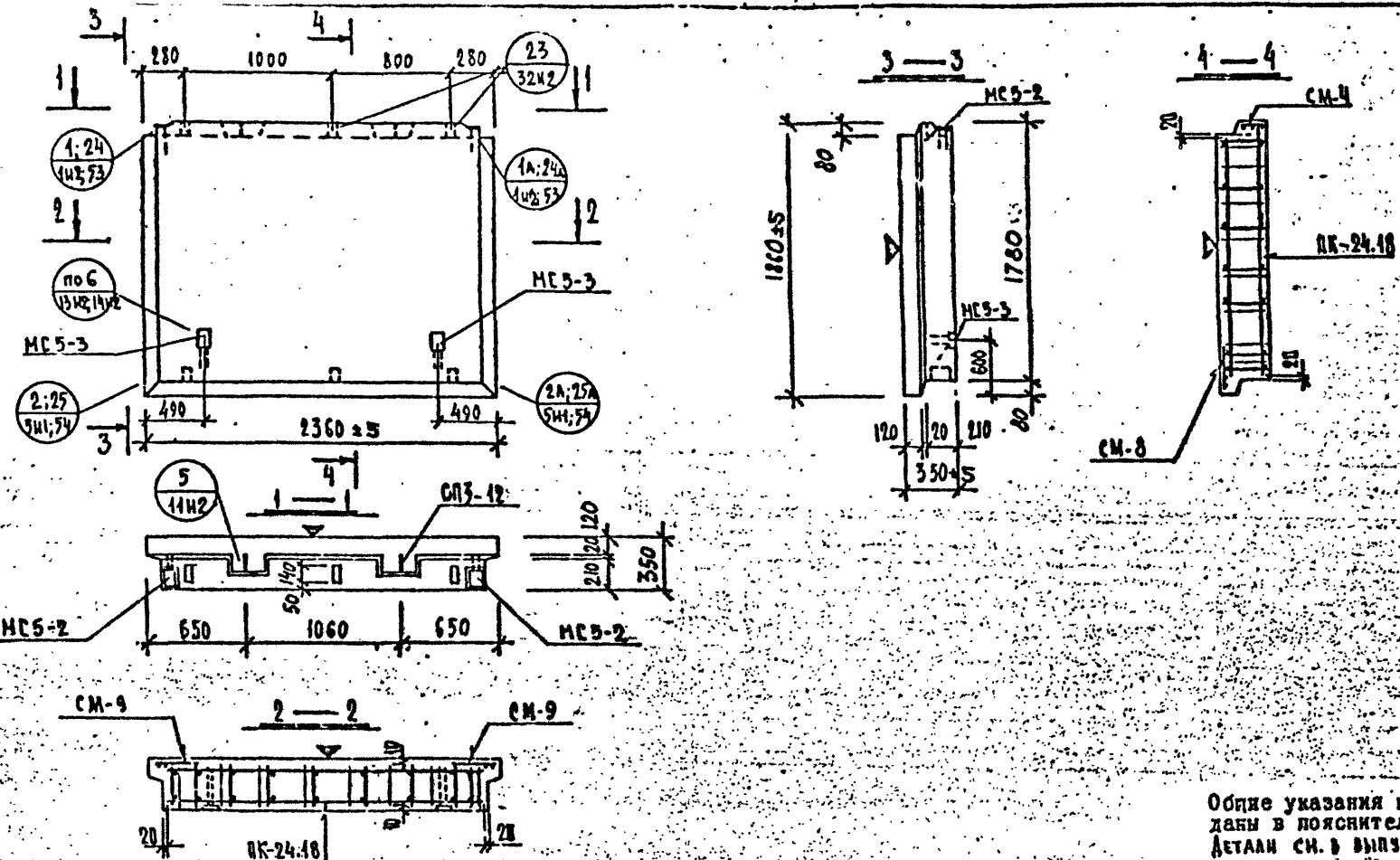
РЕДАКЦИЯ 1981г.

КЛ ПАНЕЛИ НЕЧЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40 м серия 1.232КА-2 выпуск лист

1981 HP1-90.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 14шт

ЛЕНИНПРОЕКТ
 Ленинский пр. 3
 Проектирование: БЕЧЕРСКИХ, БУНИН
 Разработка: КРЕМНЕВА, КРЕМНЕВА, ГИРШАВИН
 Проверен: КРЕМНЕВА
 Согласовано: КРЕМНЕВА, КРЕМНЕВА
 Дата: 10.02.81
 Проект: А.В.

ЛЕННИПРОЕКТ	А. И. ПРОСНОВ	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА
	И. Г. Д.	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА
	Разработчик	А. И. ПРОСНОВ	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА
	Расчетчик	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА
Исполнитель	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА	Ю. В. АЛ. КИРОВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

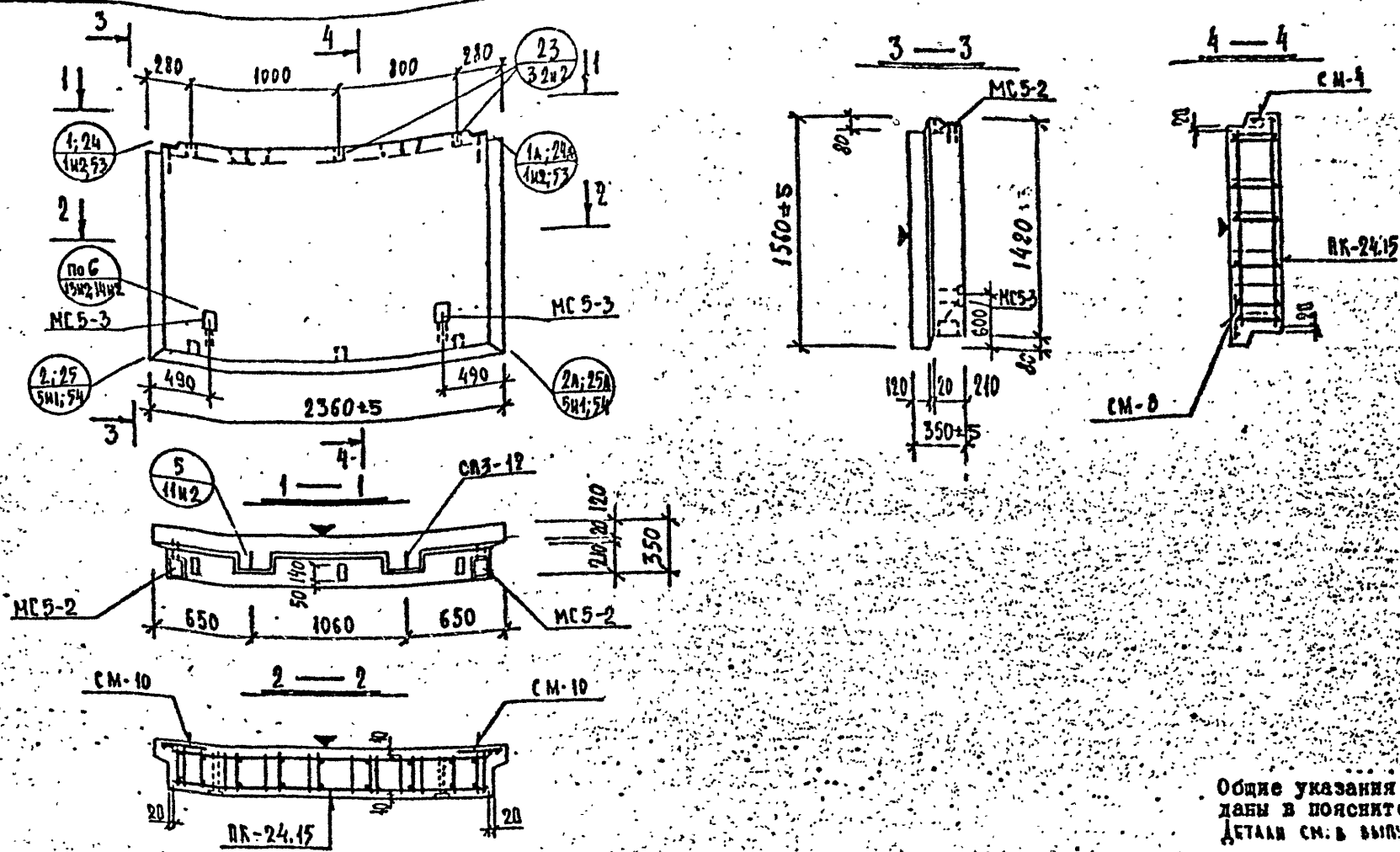
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 15

Марка	Размеры, мм			Площадь изделия, м ²	Площадь облицовочного слоя	Объем изделия	Объем керамической сетки	Объем цементной сетки	Масса, т	Расход стали, кг						Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h							в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			Вып. 2-4.1			СЕРИЯ 1.031КА-2 Вып. 4										
	а	б	в							сталь	сталь	сталь	Др-1	А3	Аш	итого	б-8	б-10	φ14 А-ш	φ14 А-б	ПК-24.18	см-4	см-8	см-9	МС5-2	МС5-3						
НР1-24.18.35	2360	350	1860	4.38	4.20	1.41	1.13	-	0.28	4.76	40.60	3.58	-	11.88	-	9.71	15.27	0.96	2.79	2.30	7.32	2.80	2.24	1	1	1	2	2	2	6	6	2

Редакция 1961г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНОСУЩИЕ ЧАЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОН ДО 40М	серия 1.232 КА-2
1981	НР1-24.18.35	ОПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1.1 45



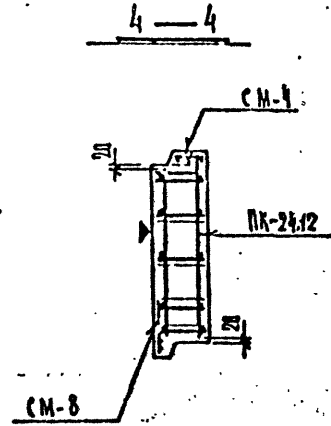
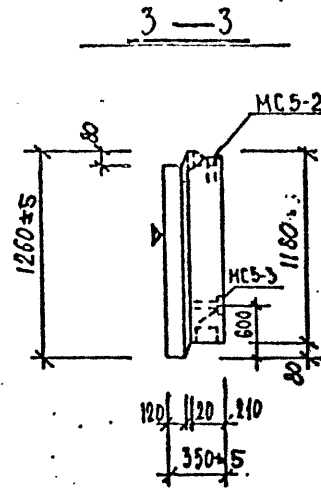
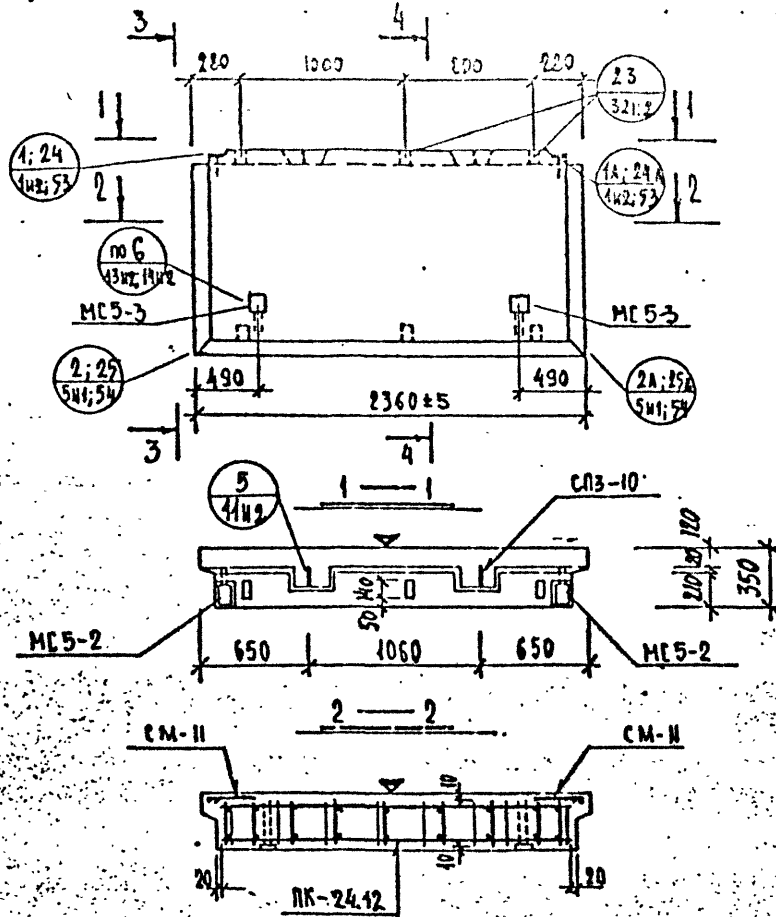
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 16

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	с закладными деталями			с закладными деталями	арматурные изделия				закладные детали				вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2 вып. 1		А.ЕРЕ-ВЯННЕ ПРИБКИ	1.131 КА-2 ВМ. 6-1.2						
							всего	без металла			всего	А I	А II	А III	Итого	δ-8	δ-10	φ10 А-II	φ14 А-II	БК-24.15	СМ-4	СМ-8	СМ-10			МС-2	МС-3				
HP 1-24.15.35	2360	350	1560	3.69	3.49	1.17	0.93	-	0.24	1.47	32.78	3.58	-	11.08	-	8.66	8.70	0.96	18.32	2.30	7.32	2.80	2.24	1	1	1	2	2	2	6	2
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 1.232 КА-2		выпуск лист								
										1981	HP 1-24.15.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1 16м								

ГЕННИПРОЕКТ	Ген. директор	С. К. У.
	Проектировщик	В. П. К.
	Инженер	Б. Ч. Н. У.
	Мастер	О. С. У.
СОГЛАСОВАНО	Проверил	В. П. К.
	Нормировщик	В. П. К.
	Внесены в проект	В. П. К.
	Дата введения в действие	В. П. К.
ПЕРИОДА ПЕРИОДА	Разработчик	В. П. К.
	Рисовал	В. П. К.
	Корректор	В. П. К.
	Исполнитель	В. П. К.



Общие указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЛЕМ ЛИСТА IV

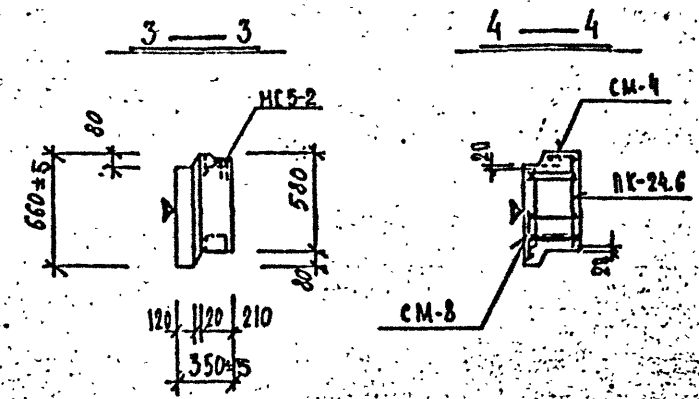
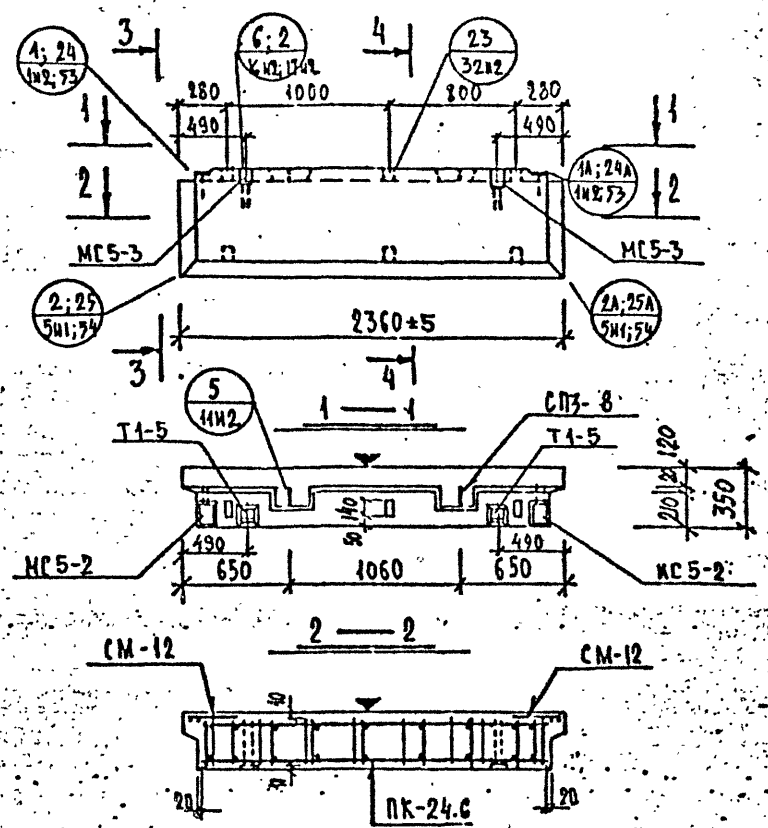
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²				Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																					
	ℓ	в	h	изделия	окладочного слоя	изделия	кром.-акт.-бетон	кром.-акт.-бетон	кром.-акт.-бетон	всего		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-4.4		серия 1.031 КА-2 вып. 1		К-80	СПЗ-10																					
				м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м																	
HP1-24.12.35	2360	350	1260	2.96	2.78	0.94	0.73	-	0.20	1.18	29.31	3.58	-	11.08	-	7.40	6.29	0.96	14.65	-	2.30	7.32	2.89	2.24	1	1	1	2	2	2	6	0.006	2								
																				РЕДАКЦИЯ 1981																					
																				КЛ				ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 1.232 КА-2							
																				1981				HP1-24.12.35										ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ				1-1.1			

ЛЕННИПРОЕКТ

О.КУ
И.ОКУ
И.ОКУ
И.ОКУ

Проект
Исполнитель
Дата
И.ОКУ
И.ОКУ
И.ОКУ
И.ОКУ

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 Ген. инж. ПРОЕКТОР
 Р.У.М. Г.В.
 Разработчик
 Расчетчик
 Испытания
 Проверяющий
 В.С.СОКОЛОВ
 Д.В.НИКОЛАЕВ
 А.А.САВЕНКО
 А.А.САВЕНКО
 А.А.САВЕНКО
 А.А.САВЕНКО
 А.А.САВЕНКО



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке к деталям см. в выпуске 0-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

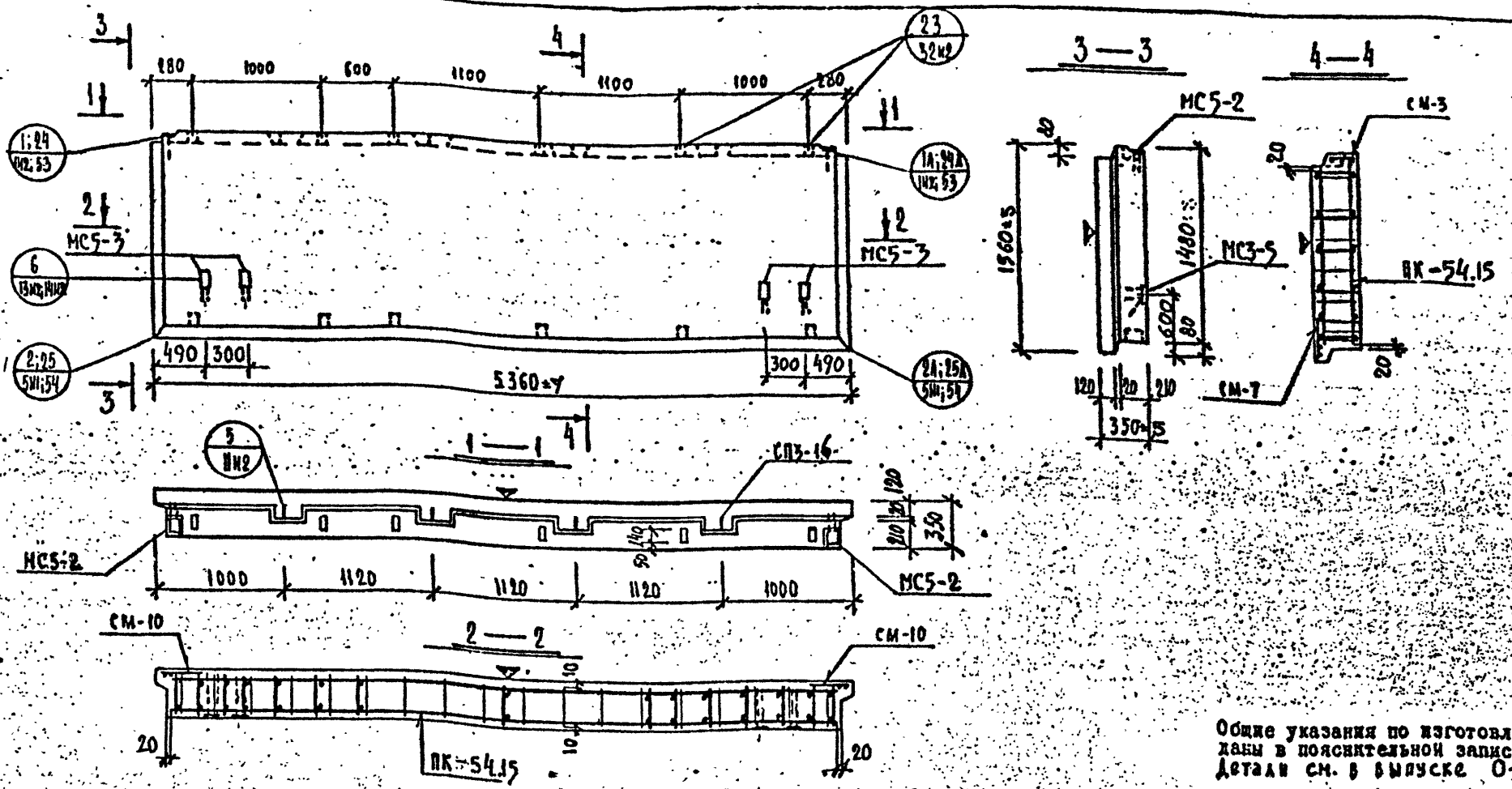
ВЗАМЕН ЛИСТА 18

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																						
	l	b	h		взлетки	облицовочного слоя	коэффициент армирования бетона			доп. р-р	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				закладные детали				Вып. 2-1.1				1.031 КА-2	1.031 КА-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	1.031 КА-2										
							Х=0,9	Х=1,0			сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза	сталь	бронза				
HP1-24.6.35	2360	350	660	1.55	1.37	0.46	0.33	-	0.13	0.63	27.60	3.58	-	14.52	-	3.62	3.00	2.80	9.50	2.30	9.00	2.80	3.92	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

КП ПАНЕЛИ НЕ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.
 1931- HP1-24.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск лист 1-1.1 18шт

РЕДАКЦИЯ 1981г

Проект: КРЕМНЕВА
 Проектировщик: В. М. СЕРГЕЕВ
 Проверен: В. М. СЕРГЕЕВ
 Дата: 1981 г.
 Место: Ленинград
 Организация: НИИ «ЛЕННИИПРОЕКТ»



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

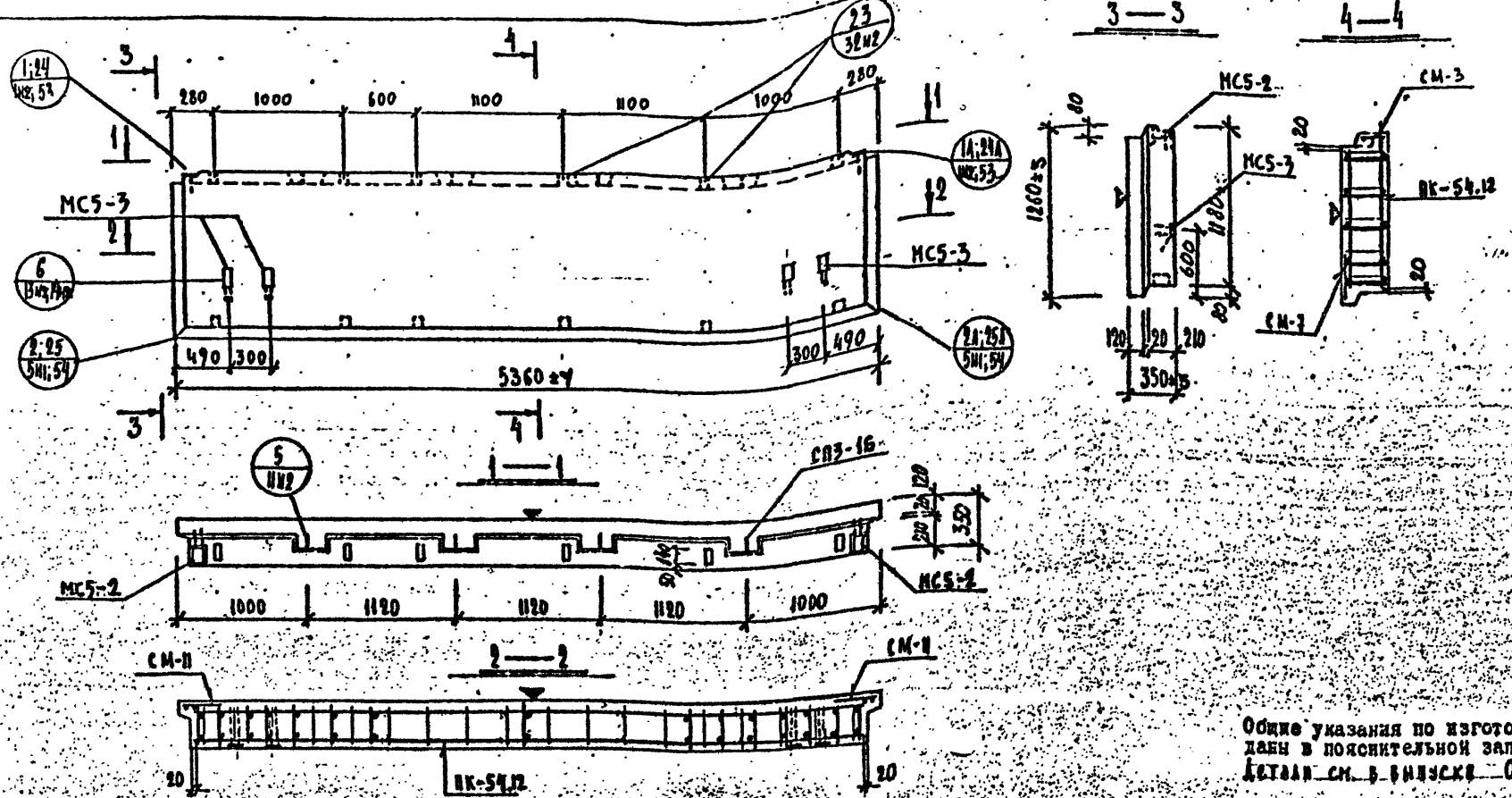
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 20

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облачочного слоя	изделия	кубометра	лито-бетона		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	серия	вып.	серия	вып.	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	1.13														
HP1-54.15.35	5360	350	1560	8.35	7.93	2.73	2.24	-	0.49	3.38	8496	3.58	-	2216	-	1037	31.49	17.36	522	230	1464	432	4.48	1	1	1	2	2	4	10	0.012	4

КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40М.
 1981 HP1-54.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ серия 1.232 КЛ-2 выпуск лист 1-1.1 20шт

ЛЕННИИПРОЕКТ	ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКР 5
Ген. проектирующая организация ЛЕННИИПРОЕКТ	Проектирующая организация ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКР 5
Ген. директор В.И. КАРПОВ	Проектирующий инженер В.И. КАРПОВ	ОКР 5
Инженер И.А. КОЗЛОВ	Инженер И.А. КОЗЛОВ	ОКР 5
Инженер В.И. КОЗЛОВ	Инженер В.И. КОЗЛОВ	ОКР 5
Инженер В.И. КОЗЛОВ	Инженер В.И. КОЗЛОВ	ОКР 5
Инженер В.И. КОЗЛОВ	Инженер В.И. КОЗЛОВ	ОКР 5



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
КСТАИЛ. СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК ЛИСТА 2.1

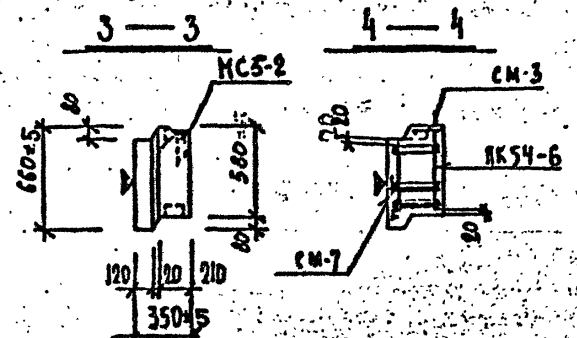
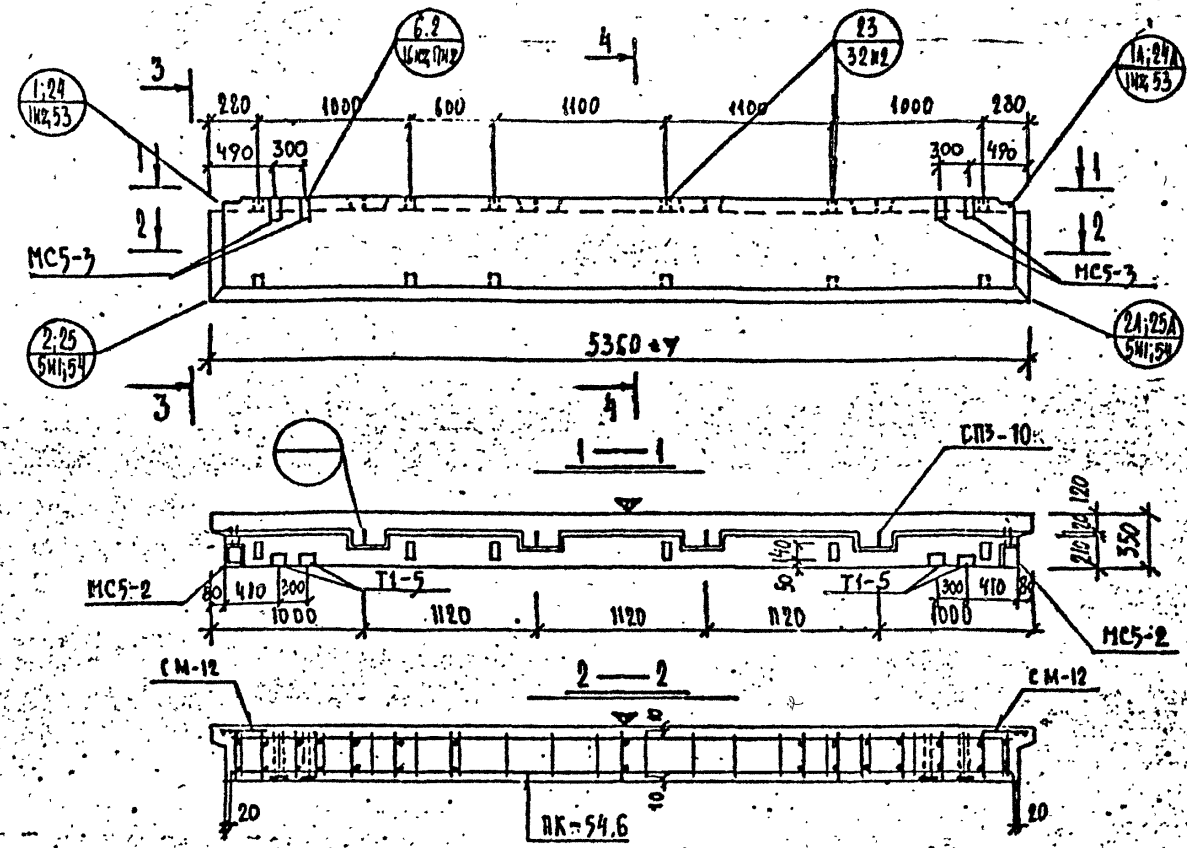
Марка	Размеры, мм		Площадь, м ²		Объем, м ³		Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	облицовочная	каркас		статья	в т.ч. на закладные детали	расход					арматурные изделия				вып. 2-1.1			4.031 KA-2											
										армирование	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас	каркас							
NPI-54.12.35	5360	350	1260	6.74	6.32	2.17	1.76	-	0.42	2.74	85.63	3.58	-	22.16	-	9.32	27.89	22.64	57.85	103-76	6781-88	А.214	А.224	А.227	Кар-54.12	СМ-3	СМ-7	СМ-11	МС5-2	МС5-3	4.031 KA-2	К-60	СВ3-16

РЕДАКЦИЯ 1981

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТой ДО 40м.	серия
1931	NPI-54.12.35	1.232 КЛ-2
	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 1-1.1 24шт

ГА. ИЖ. ПРОЕКТ **СКЛЯД** ПЕРИФЕР. **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **С** СОГЛАСОВАНО **ПРОЕКТИРОВАН** **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **М** МАСШТАБ 1:200 **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА.

ГЕННИПРОЕКТ **ОК** **М** МАСШТАБ 1:200 **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА. **В** ВИСИМЬ ИШМОДНИН **М** МАСШТАБ 1:200 **Д** ДИЗАЙН **ЩЕЛ** КРЕМНЕА.



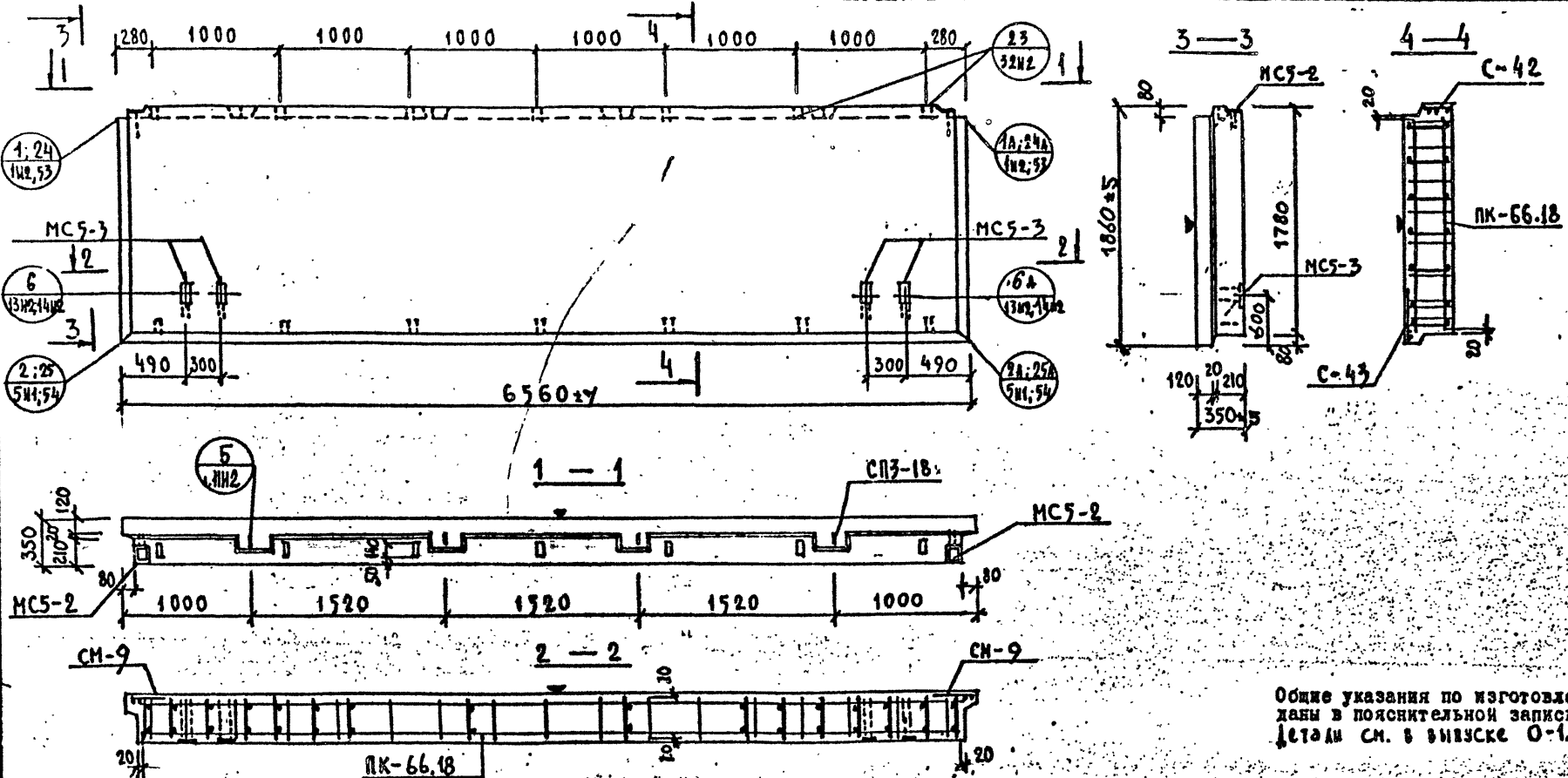
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
Детали см. в выпуске О-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ВЫПУСК ЛИСТА 20

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	площадь изделия	площадь обшивочного слоя		объем изделия		в т.ч. на закладные детали		Выборка стали, кг			Вып. 2-4.4			1.031 КА-2			1.031 КА-2	ДЕРЕВЯННЫЕ КРОШКИ	1.18 КА-2												
					вдоль	поперек	вдоль	поперек			арматурные изделия	закладные детали	л. 221	л. 221	л. 225	л. 221	л. 031 КА-2	Вып. 1																
HP1-54.6.35	5360	350	660	353	3.11	1.07	0.80	-	0.27	4.44	72.07	3.58	-	2904	-	7.16	12.09	2520	4445		2.30	16.16	4.32	7.84	1	1	1	2	4	2	4	18	0.012	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ДАННОЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М.					СОРИЯ	
		HP1-54.6.35			ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-4.1	22мм



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске О-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ЭЛЕМЕНТ ПЛОСКОСТИ

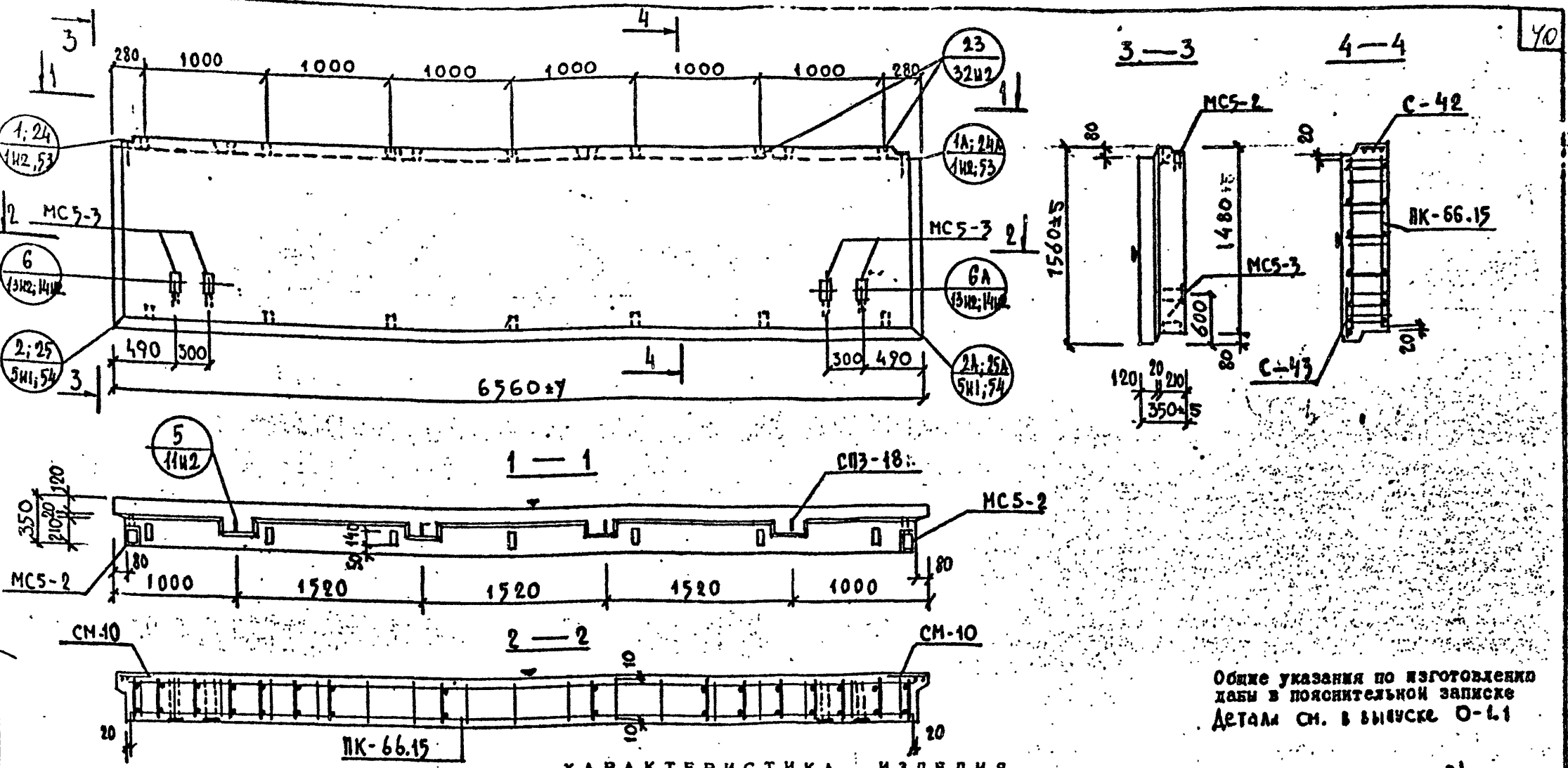
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	бетонная	армирующая	бетонная	армирующая	смет.		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2 вып. 1		АРМ-1.1324 вып. 6-1.2														
НП-66.18.35	6560	7350	1860	12.19	11.68	4.03	3.35	-	0.68	4.93	127.80	358	-	22.16	-	12.48	50.24	35.14	98.06	2.30	1.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	0.014	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ	серия
	КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	1.232 КА-2
1981	НП-66.18.35	выпуск лист
	ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1.1 23шт

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проект:	ПЕТРОВА
	Инж. проект:	ОФРОДИМОВ
	Структурный инженер:	КРИЖИВА
	Структурный инженер:	СНЕГОСКАЯ
СОГЛАСОВАНО	Проектировщик:	СНЕГОСКАЯ
	Инженер-проектировщик:	КРИЖИВА
	Инженер-проектировщик:	КРИЖИВА
	Инженер-проектировщик:	СНЕГОСКАЯ
ПРОВЕРИТЬ	Проверил:	СНЕГОСКАЯ
	Проверил:	СНЕГОСКАЯ
	Проверил:	СНЕГОСКАЯ
	Проверил:	СНЕГОСКАЯ

ПЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Г.И.И.ПРОЕКТА: ПЕННИПРОЕКТ
 Р.У.Г.Р.: ПЕННИПРОЕКТ
 Разработал: ПЕННИПРОЕКТ
 Расчетчик: ПЕННИПРОЕКТ
 Испытания: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Нормоконтроль: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: 10.08.81



Общие указания по изготовлению
 дабы в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

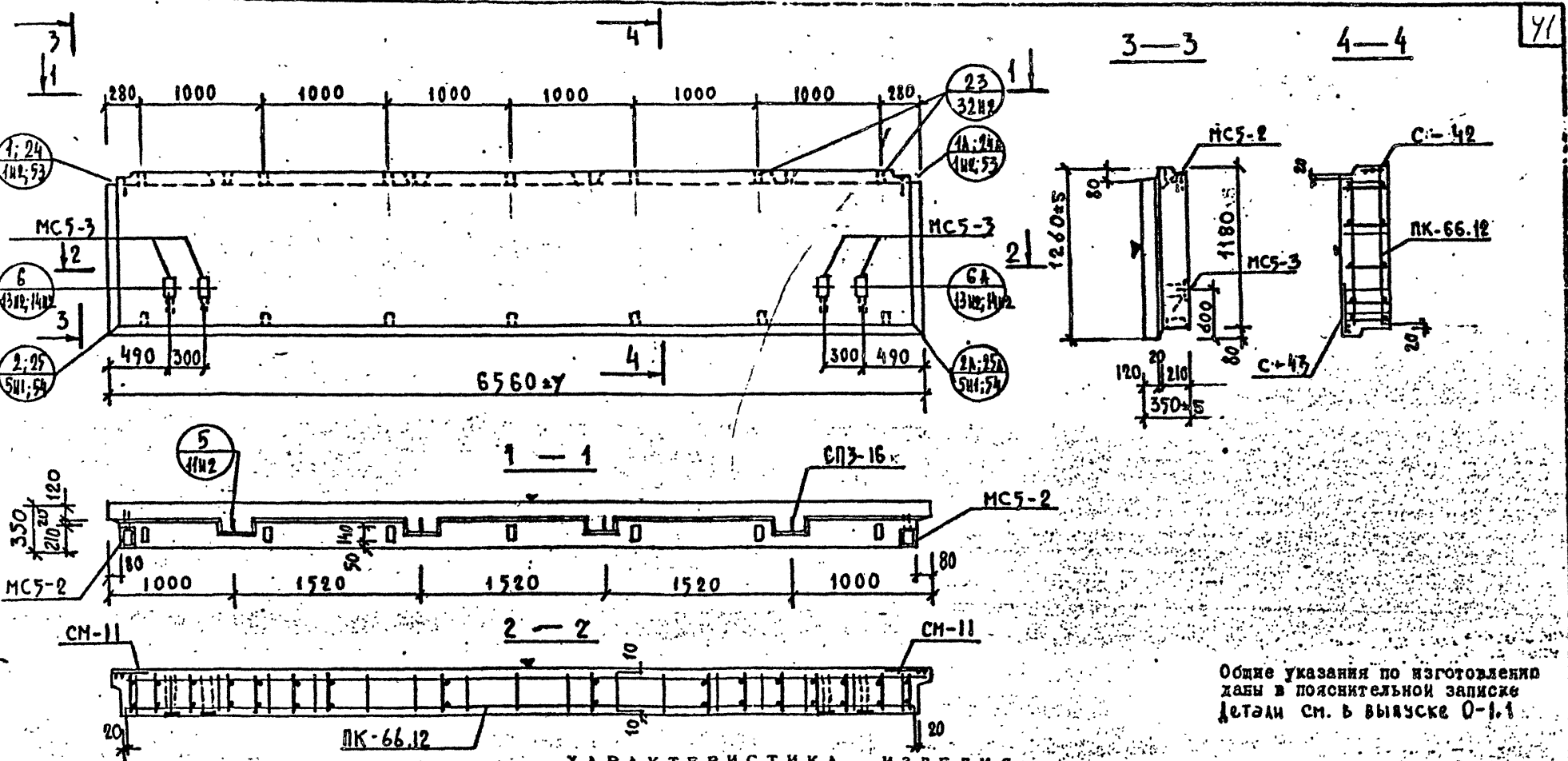
ИЗМЕН АЛСТА 24

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделие	объемного слоя	изделие	кудам-либо бетон			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1													
							м ³	м ³			всего	стали	без металла	φ10	φ14	φ16	φ18	МК-66.15	СМ-10	С-42	С-43	МС5-2	МС5-3									
HP1-66.15.35	6560	350	1560	10.22	9.71	3.35	2.76	—	0.59	4.13	10607	3.58	—	22.16	—	14.75	38.48	30.2	84.33	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	0.014	4

КЛ
 1981
 ПА НЕАМ НЕНЕСУЩИЕ ПОДЪСОВЫЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40М
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск лист 1-1.1 24

РЕДАКЦИЯ 1981г

Проект КРЕМНЕВА
 Проверил: Мухоморова
 Внесены изменения
 Дата: 10.01.81
 Проект: КРЕМНЕВА
 Разработал: ПЕЧЕРСКАЯ
 Расчетчик: БУДУЧ
 Конструктор: ПЕЧЕРСКАЯ
 ОКУ
 ОКУ
 ОКУ

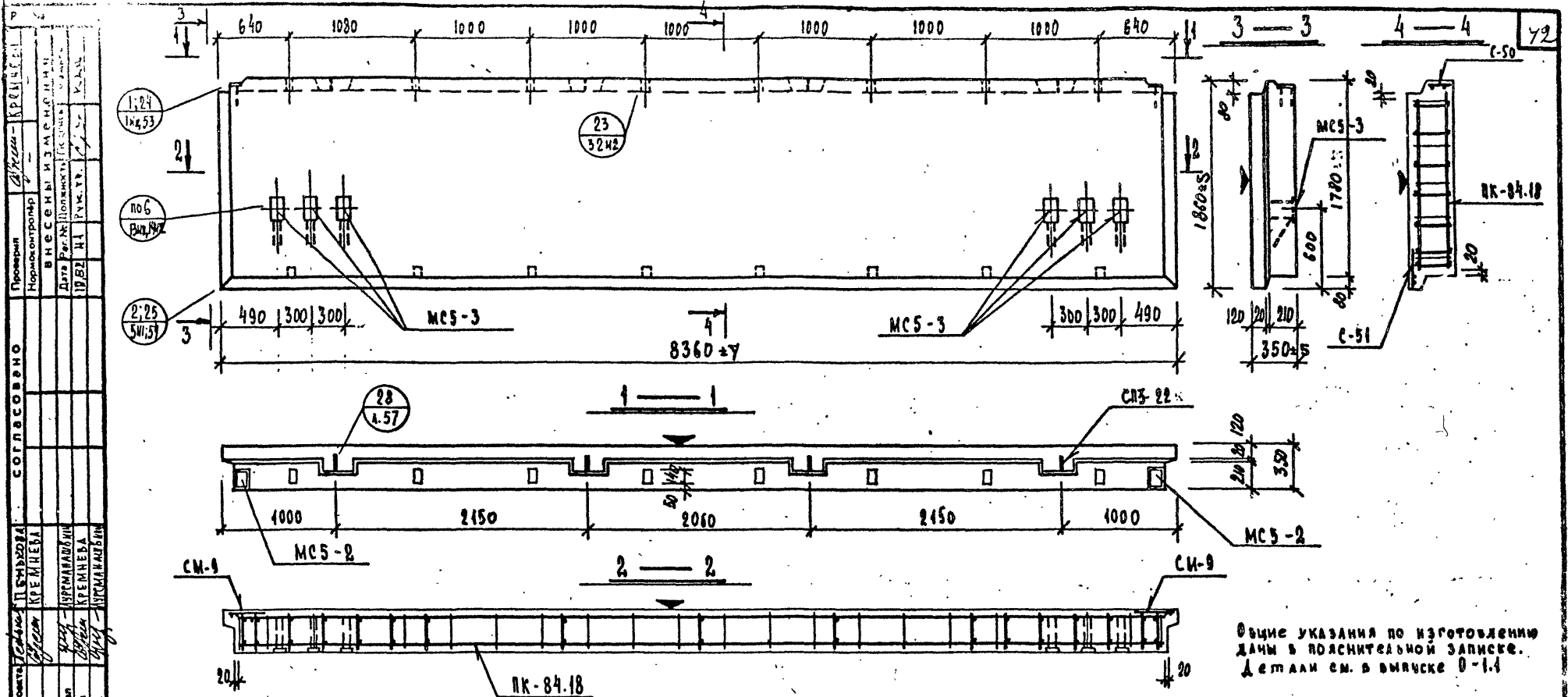


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 25

Марка	Размеры, мм		Площадь, м ²	Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	b	h		изделия	облицовочного слоя	бетона			цемент	всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1:1		серия 1.031 КЛ-2 вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ К-80 шт. 1/4	СПЗ-К										
			м ³			м ³	м ³				м ³	м ³	м ³	м ³	м ³	м ³	м ³	м ³				м ³	м ³	м ³							
HP-66.12.35	6560	350	1260	8.25	7.74	2.67	2.17	-	0.50	3.33	92.98	3.58	-	22.16	-	10.58	28.76	27.92	67.24	2.30	14.54	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	4
КЛ												ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДАВ. ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М												серия 1.232 КЛ-2							
1981												HP-66.12.35												ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		ЛИСТ 25			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выписке 0-14

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЕМ ИЗ ЛИСТА 26

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.													
	ℓ	b	h	площадь элементов	объем обломочного слоя	элементы	в т.ч. на закладные детали			металлы		арматурные изделия		закладные детали	выпуск 2-1.1			серия 1.03КА-2		деревянные пробки											
							м	м	м			6787-80	5111-81		5781-81	103-76	5781-81	А. 26к1	А. 225		А. 171-1	вып. 1	1.03КА-2								
HP 1-84.18.35	8380	350	1860	15.58	4.92	5.16	4.31	-	0.85	6.35	207.59	3.58	-	32.24	-	10.54	80.69	79.51	170.77	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	16

РЕДАКЦИЯ 1981г.

ЛЕННИПРОЕКТ

О.К.У.
ЛЕННИПРОЕКТ
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М			серия 1.232 КА-2
	1981	HP 1-84.18.35	ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1.1 26кл

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Н.С. КУ
 Г.А. КОРОТКОВ С.С.У

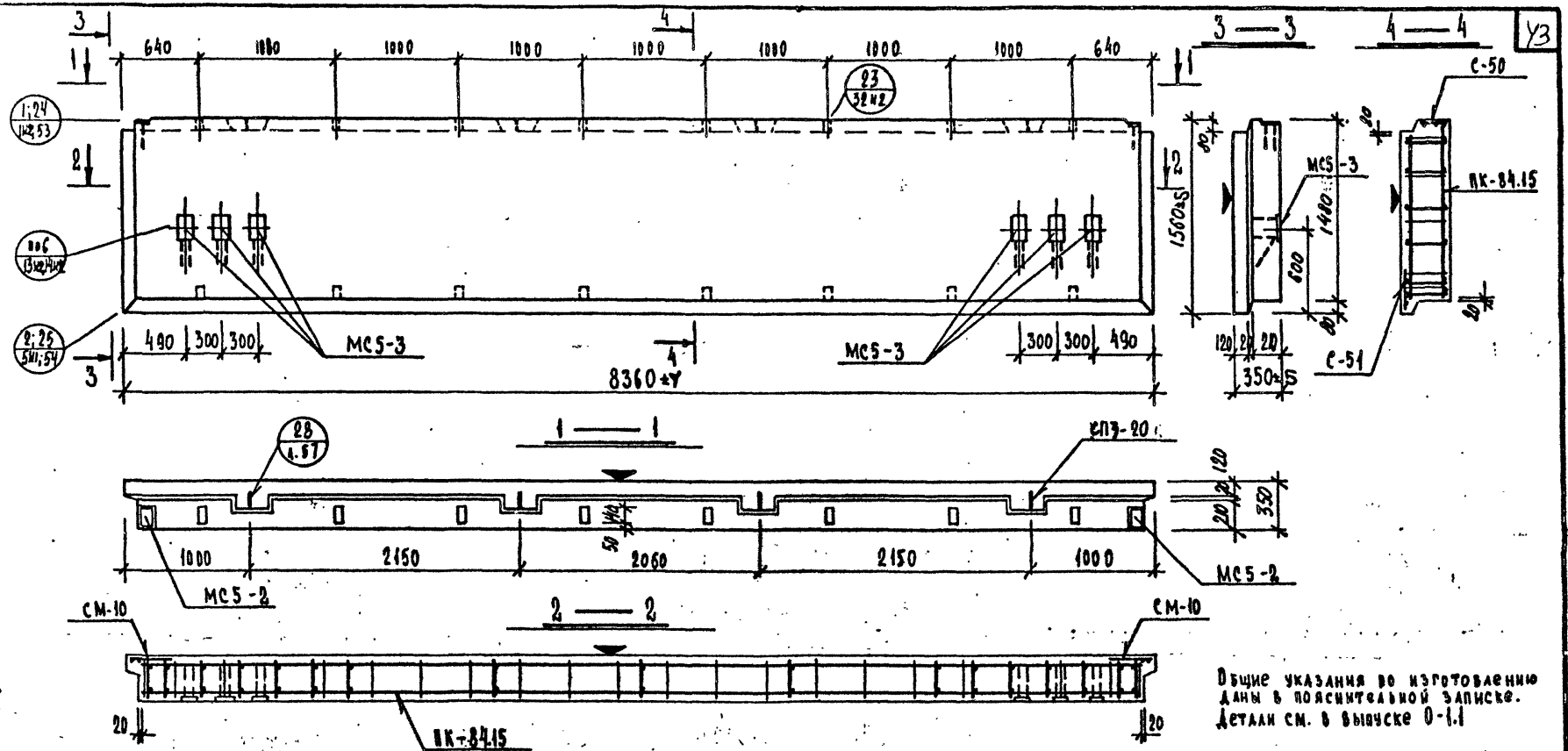
ПЕННИПРОЕКТ
 Разработчик
 Расчетчик
 Исполнитель
 ПЕННИПРОЕКТ
 ПЕННИПРОЕКТ
 ПЕННИПРОЕКТ

Л.И. КОЛОДЯКОВ
 В.Г. ГО
 В.П. КОРОТКОВ
 В.И. КОРОТКОВ
 В.И. КОРОТКОВ

Инженер - КРЕМЕРСКИЙ
 Проверяющий
 Нормоконтролер
 Инженер
 Инженер

ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата внесения
 Подпись
 Инженер

11.08.81
 Ю.И. КОРОТКОВ
 Ю.И. КОРОТКОВ
 Ю.И. КОРОТКОВ

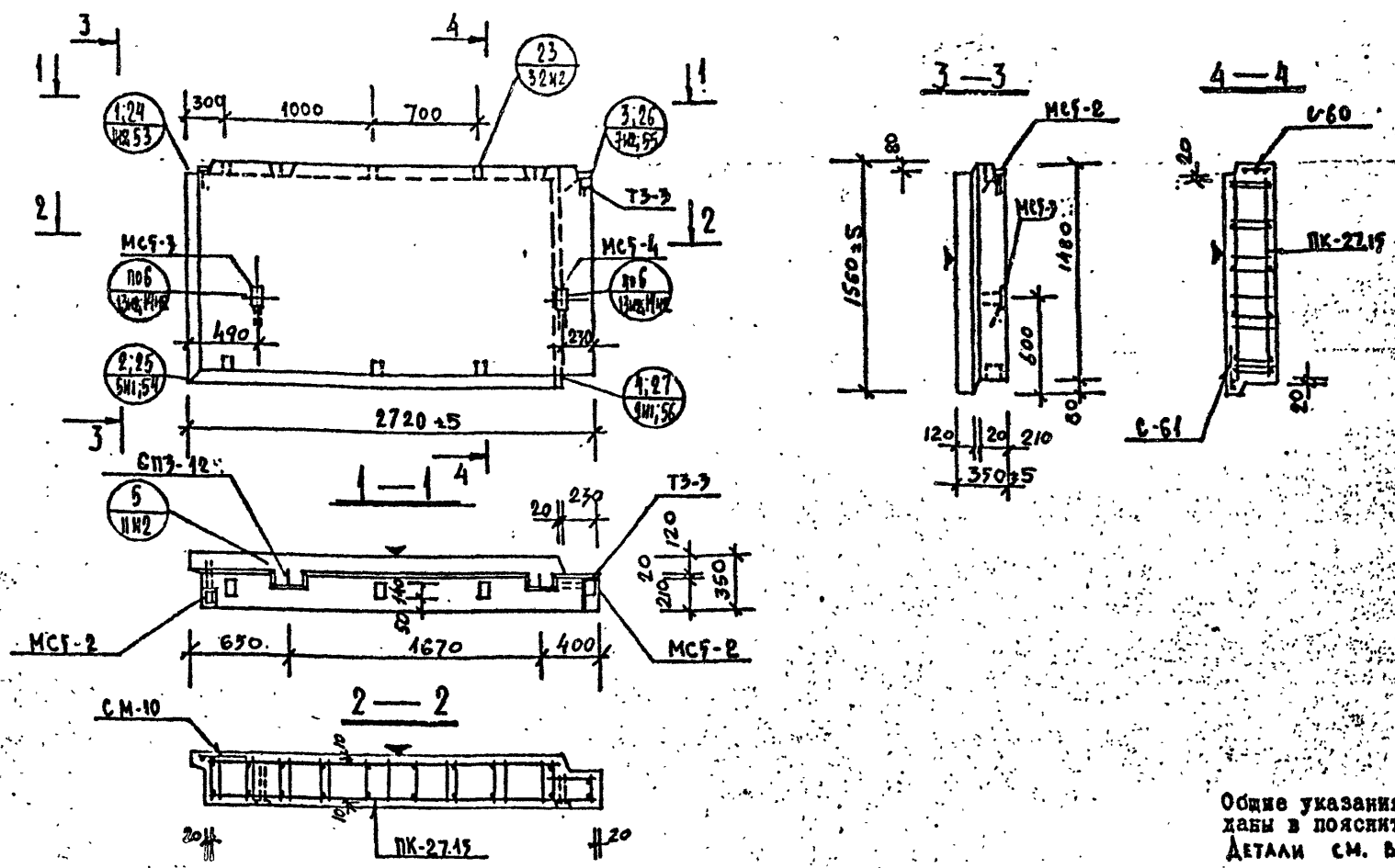


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке.
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК ЛИСТА 2У

Марка	Размеры, мм			Изоляция		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.								
	L	B	h	вкладыш	облицовочный слой	магелле	керamics		в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали			Выпуск 2-4.1												
							м 50	м 100	м 100		м 200	всего	арматурные изделия	закладные детали	серия 1.031 КА-8	серия 1.031 КА-9	1.131 КА-8	деревянные прошки											
HP1-84.15.35	8380	350	1560	13.06	12.40	4.29	3.55	—	0.74	5.32	181.83	3.58	—	33.24	—	20.30	62.87	69.44	194.61	1	2	1	1	2	6	4	16		
РЕДАКЦИЯ 1981г.																													
КЛ																	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М							серия 1.232 КА-2					
1981																	HP1-84.15.35							ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ				выпуск 1-1.1	лист 27 из



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске Д-1.1

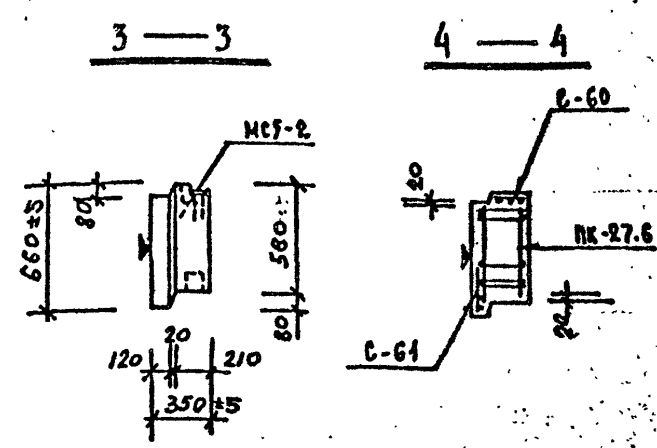
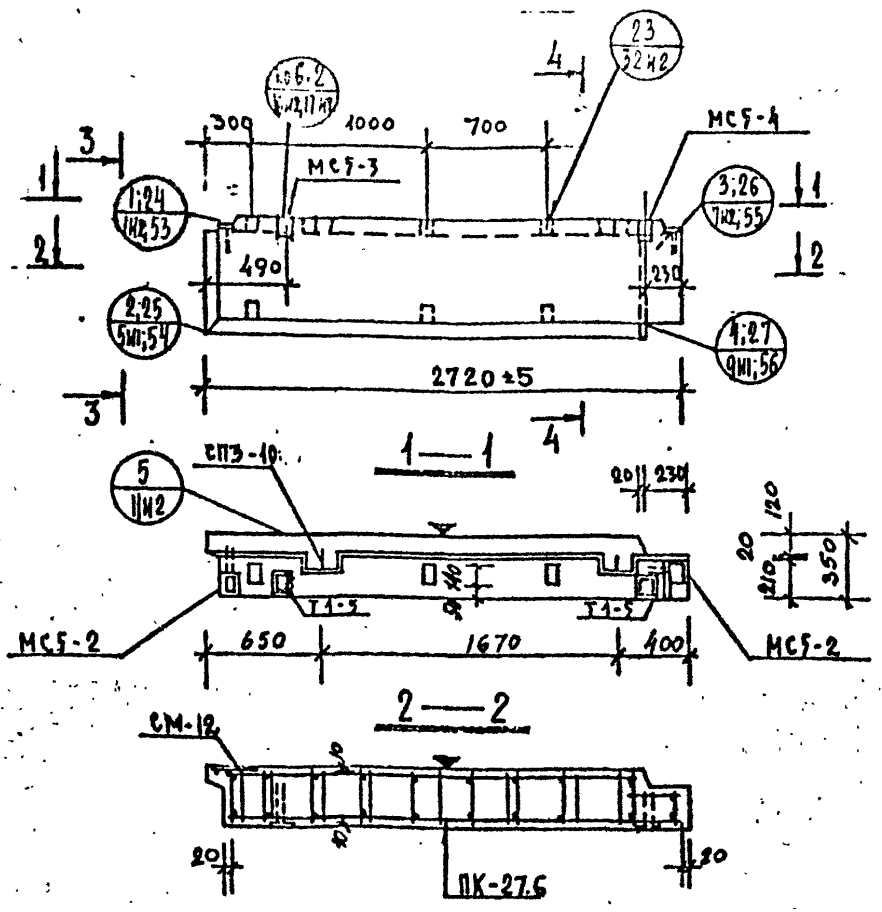
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 80

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.														
	ℓ	b	h	изделие	облицовочного слоя	изделие	керам. бетоны		п. ра	Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали			вып. 2-1.1		серии			ДРЕ-ВЯННЫЕ ПРОВКИ	в. 2-1.1					
							п. 30	п. 100				металл	без метал. армир.	5781-81	103-76	5781-81	А.30М4	А.172-1	1.131ка-вып.	1.031ка-в. 2-1	1.031ка-в. 1										
	про	для св.	для ст.	про	для св.	для ст.	др-1	А-1	А-1	А-1	плого	δ-8	δ-10	φ10	φ14	ПК-27.15	с-60	с-61	СП3-12	Т3-3	МК5-2	МК5-3	МК5-4	к-80	СМ-10						
HP2-27.15.35	2720	350	1560	4,22	3,69	1,34	1,09	0,25	1,66	35,54	3,58	—	12,16	—	9,29	9,34	4,17	19,80	2,89	7,88	2,28	2,84	1	1	2	1	1	1	6	0,006	1
											КЛ	ПАНЕЛИ И НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 1.232 КА-2									
											1981	HP2-27.15.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ				выпуск 1-1.1	лист 30м				

ЛЕННИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта	ЛЕНТОВА	Проектировщик	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	ПЕВЕРСКИ	Проверен	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	БУЧУ	Нормоконтроль	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	БУЧУ	Выполнитель	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	БУЧУ	Разработчик	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	БУЧУ	Рассчитал	КРЕМНЕВА
Инж. ОК	БУЧУ	Исполнил	КРЕМНЕВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 32

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	контр-бетона	пем. п.ра		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			1.031 КА-1		серия 1.031 КА-2		1.031 КА-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ВРОБКИ								
	в	в	в	м	м	м	м	м		всего	в т.ч. металл-лованные	в т.ч. без металл-лованные	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.	в т.ч. в т.ч.								
HP2-27.6.35	2720	350	660	1,77	1,44	0,52	0,40	0,13	0,70	30,48	3,38	-	15,60	-	3,69	4,10	3,51	4,30	2,80	9,64	2,22	4,52	1	1	1	1	2	1	2	1	2	6
КЛ										ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.										серия 1.232 КА-2												
1981										HP2-27.6.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						выпуск лист						
РЕДАКЦИЯ 1981г																																

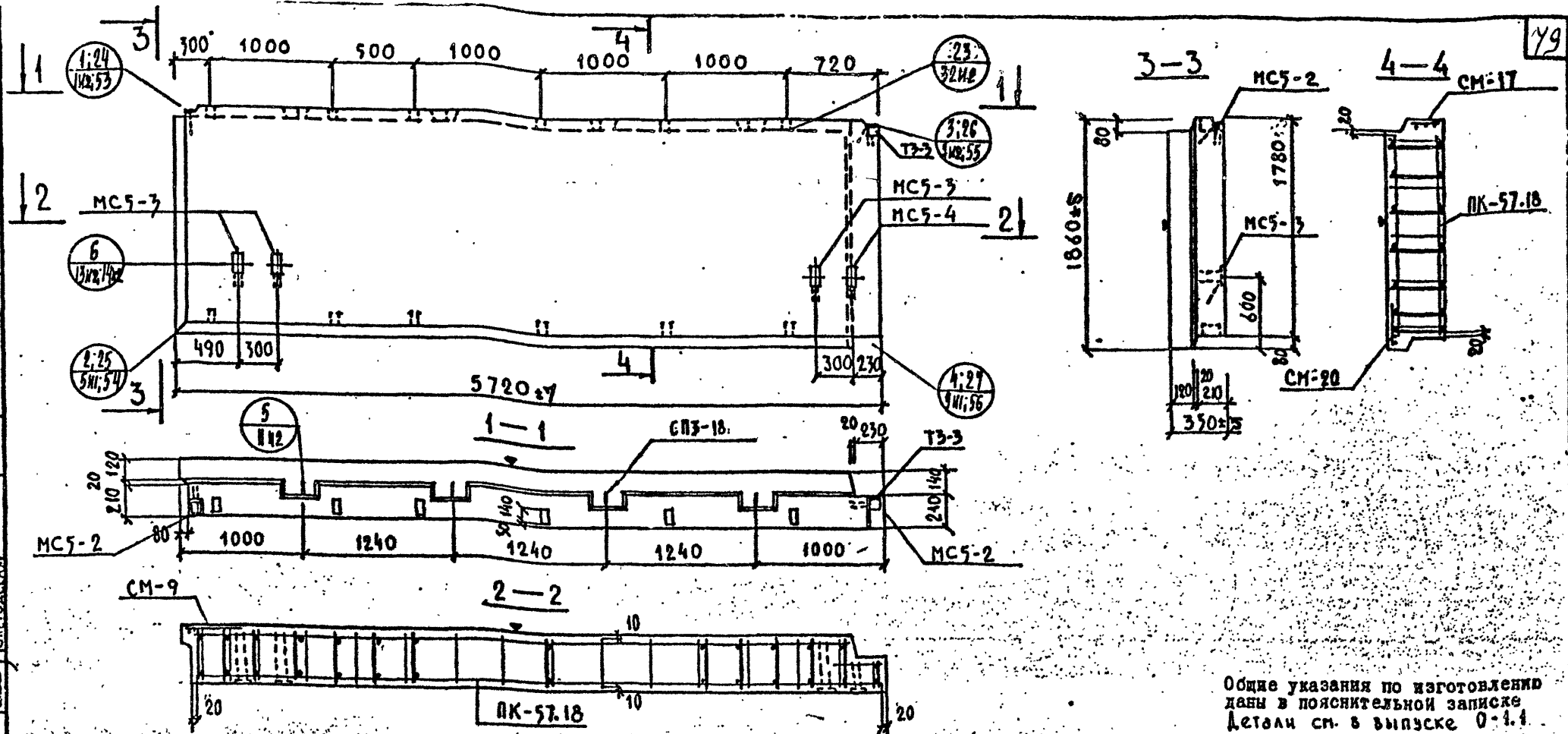
Г.И.ПРОЕКТ: ЛЕННИИПРОЕКТ
 Р.У.Г.Р.: Р.У.Г.Р.
 Разработал: Е.С.ЕЛЫСОН
 Рассчитал: Е.С.ЕЛЫСОН
 Исполнил: Е.С.ЕЛЫСОН
 Проверил: В.М.СЕМЫ
 Дата: 10.02.81
 Проект: КРЕМНЕВА
 В.М.СЕМЫ И.З.М.В.И.К.Р.
 Дата: 10.02.81
 Проект: КРЕМНЕВА

Проект: КРЕМНЕА
 Проверил: [подпись]
 Нарядчик: [подпись]
 Дата: [подпись]
 Внесены изменения: [подпись]
 10.83.11.1. УХ.Т.Р. 0.2.

Согласовано: [подпись]
 КРЕМНЕА
 [подпись]
 [подпись]
 [подпись]

Разработка: [подпись]
 Расчеты: [подпись]
 Исполнен: [подпись]

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 ПЕЧЕРСКИЙ
 ОКУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

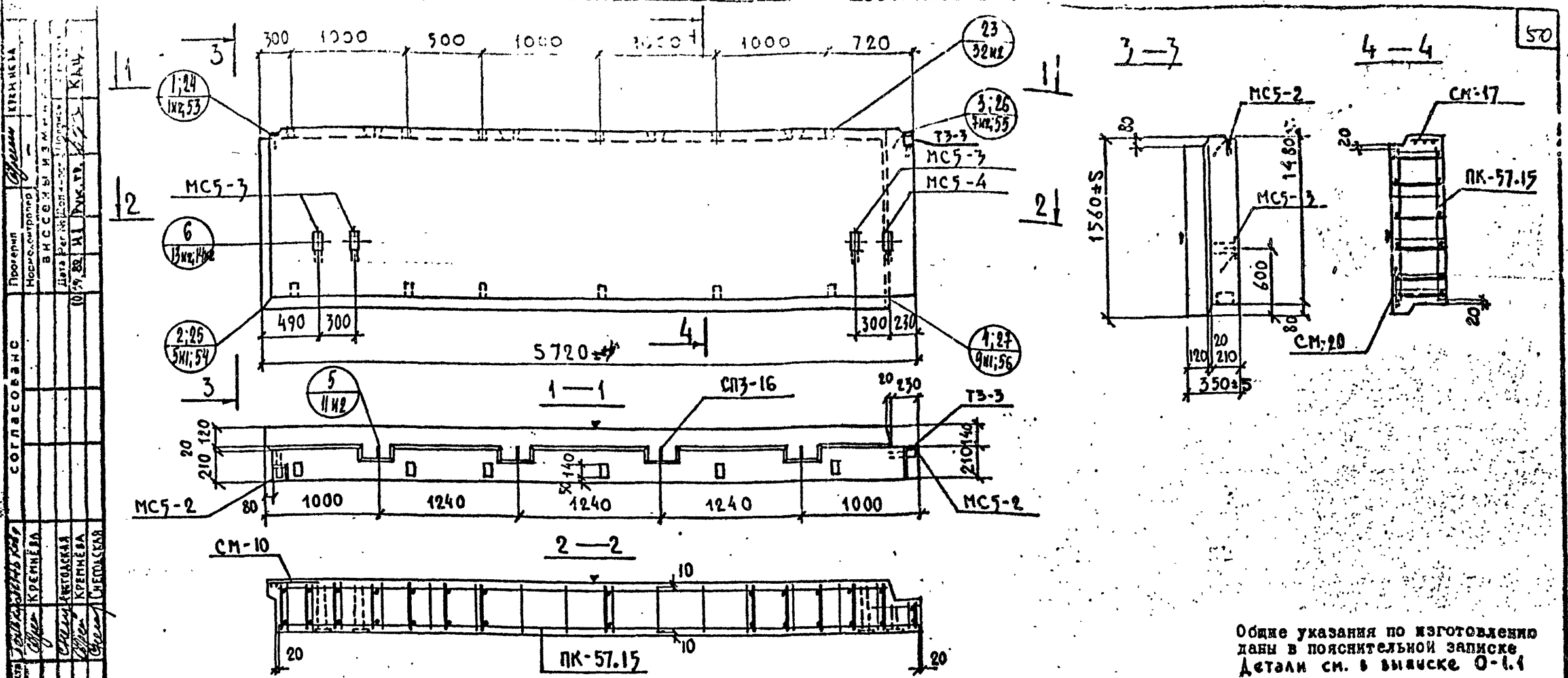
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 33

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		0.2-1.1		1.031КА-2		СКРИЯ 1.031КА-2 В.1		В.2-1.1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ		ИЗМЕНЕНИЯ									
							металлические	без металлических			В-1	А-1	А-2	А-3	Итого	β-8	β-10	φ10	φ14	ПК-57.18	ТЗ-3	МС5-2	МС5-3	МС5-4	CM-17	CM-19		CM-9	К-80	CM-18						
HP2-57.18.35	5720	350	1860	10.61	9.77	3.48	2.91	-	0.57	4.24	98.58	3.58	-	23.24	-	10.74	39.65	21.38	71.77	-	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	1	1	12	0.012	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕПРЕРЫВНЫЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 4.232 КЛ-2м
		ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 4-1.1 лист 33м ²



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выписке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАИМ ЛИСТ 34

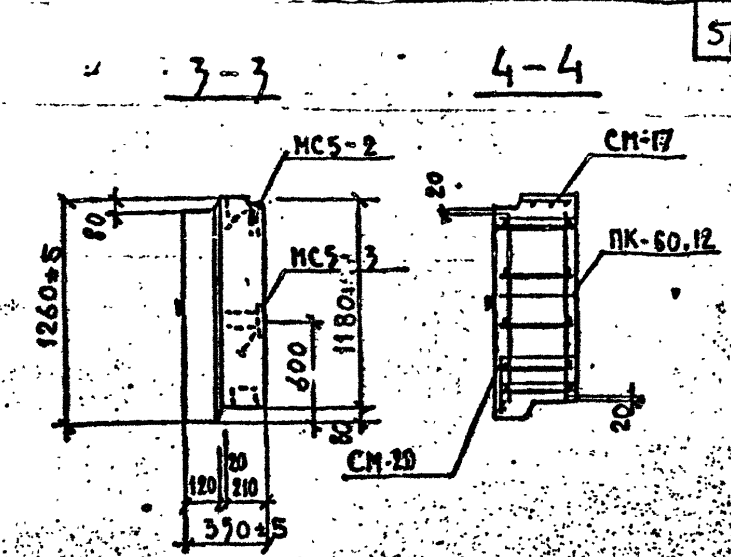
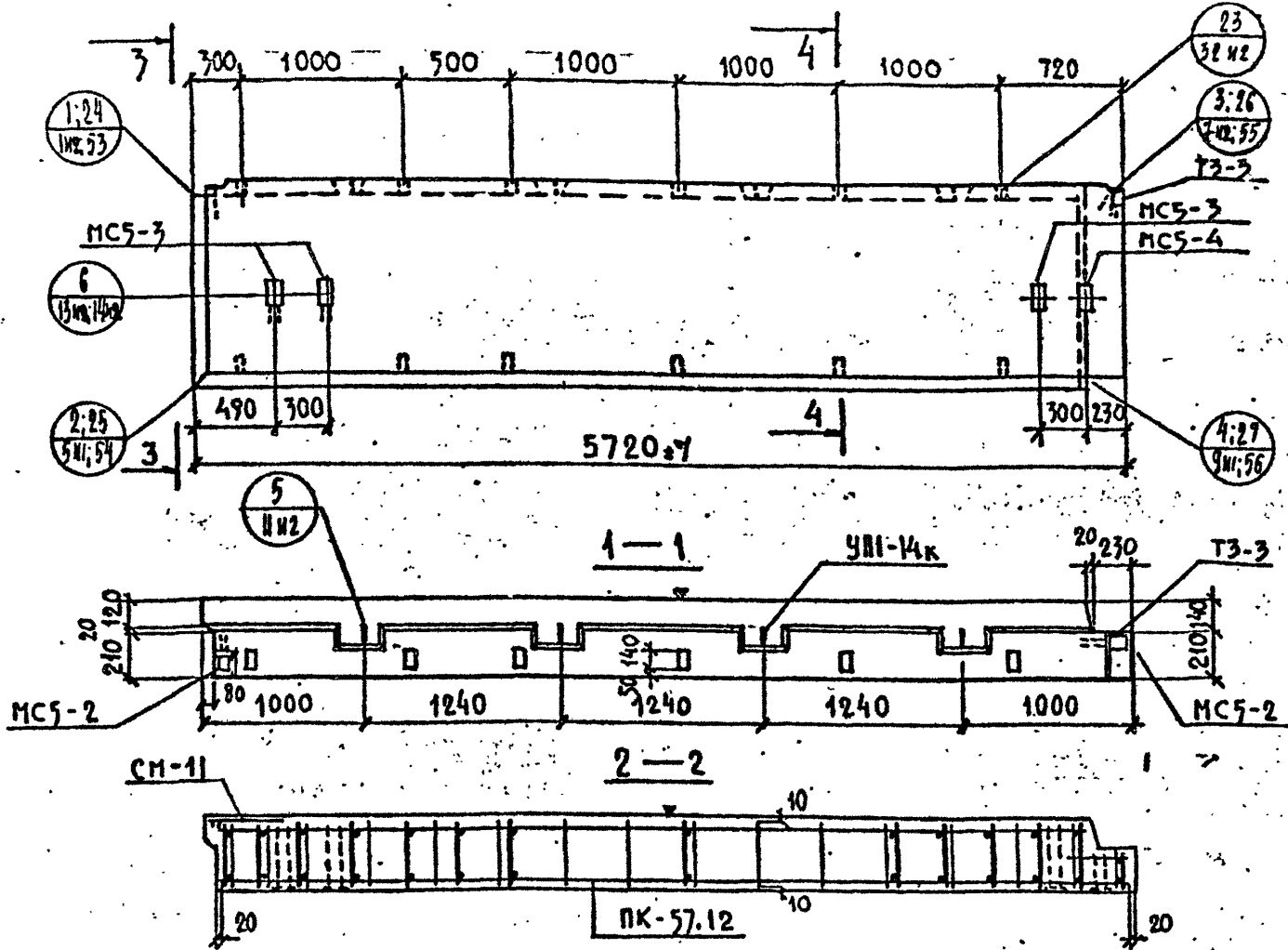
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-литон. бетона			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		СЕРИИ				А.225	А.226	А.225	А.225	А.225	А.225	А.225								
							м ³	м ³		м ³	всего	металлы	без металлов	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1								в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1			
HP2-57.15.35	5720	350	1560	8.70	8.13	2.89	2.40	-	0.49	3.54	86.26	3.58	-	23.24	-	10.15	30.44	18.88	52.44	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М

1981 HP2-57.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РЕДАКЦИЯ 1984 серия 1.232 КЛ-2 выпуск лист 1-1.1 34м

ЛЕННИПРОЕКТ	Ген.проект	Л.А.А.А.	Согласовано	КРЕМЕНЬ
	Проект	Л.А.А.А.	Проверен	КРЕМЕНЬ
	Инж.проект	Л.А.А.А.	Нормоконтроль	КРЕМЕНЬ
	Р.У.С.Р.	Л.А.А.А.	Инженер	КРЕМЕНЬ
О.К.У.	Разработчик	С.С.С.С.	Инженер	КРЕМЕНЬ
	Расчетчик	С.С.С.С.	Инженер	КРЕМЕНЬ
	Исполнитель	С.С.С.С.	Инженер	КРЕМЕНЬ
	Инж.проект	С.С.С.С.	Инженер	КРЕМЕНЬ
Ген.проект	Л.А.А.А.	Согласовано	КРЕМЕНЬ	
Проект	Л.А.А.А.	Проверен	КРЕМЕНЬ	
Инж.проект	Л.А.А.А.	Нормоконтроль	КРЕМЕНЬ	
Р.У.С.Р.	Л.А.А.А.	Инженер	КРЕМЕНЬ	



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Лист 35

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	площади	облицовочного	изделия	керам.-бетоны		пем.		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1				СЕРИИ												
							м 50	м 100				всего	металл.	без металл.	ар-8	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10	ар-10							
HP2-57.12.35	5720	350	1260	7.18	6.48	2.30	1.89	-	0.41	2.85	83.05	3.58	-	23.24	-	918	2241	271	5627	2.80	15.20	3.74	5.02	1	1	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

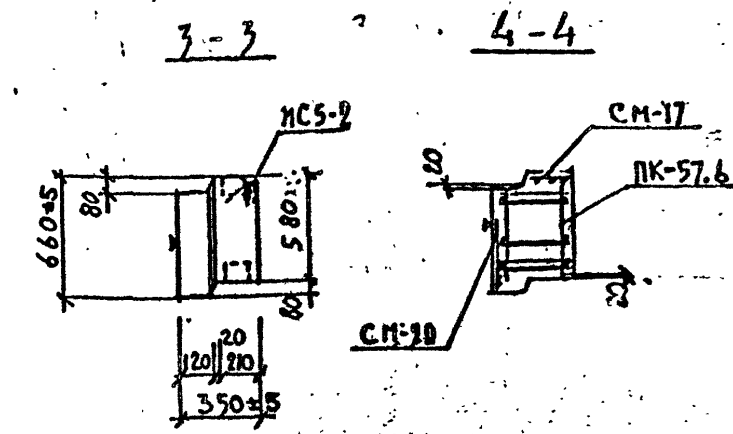
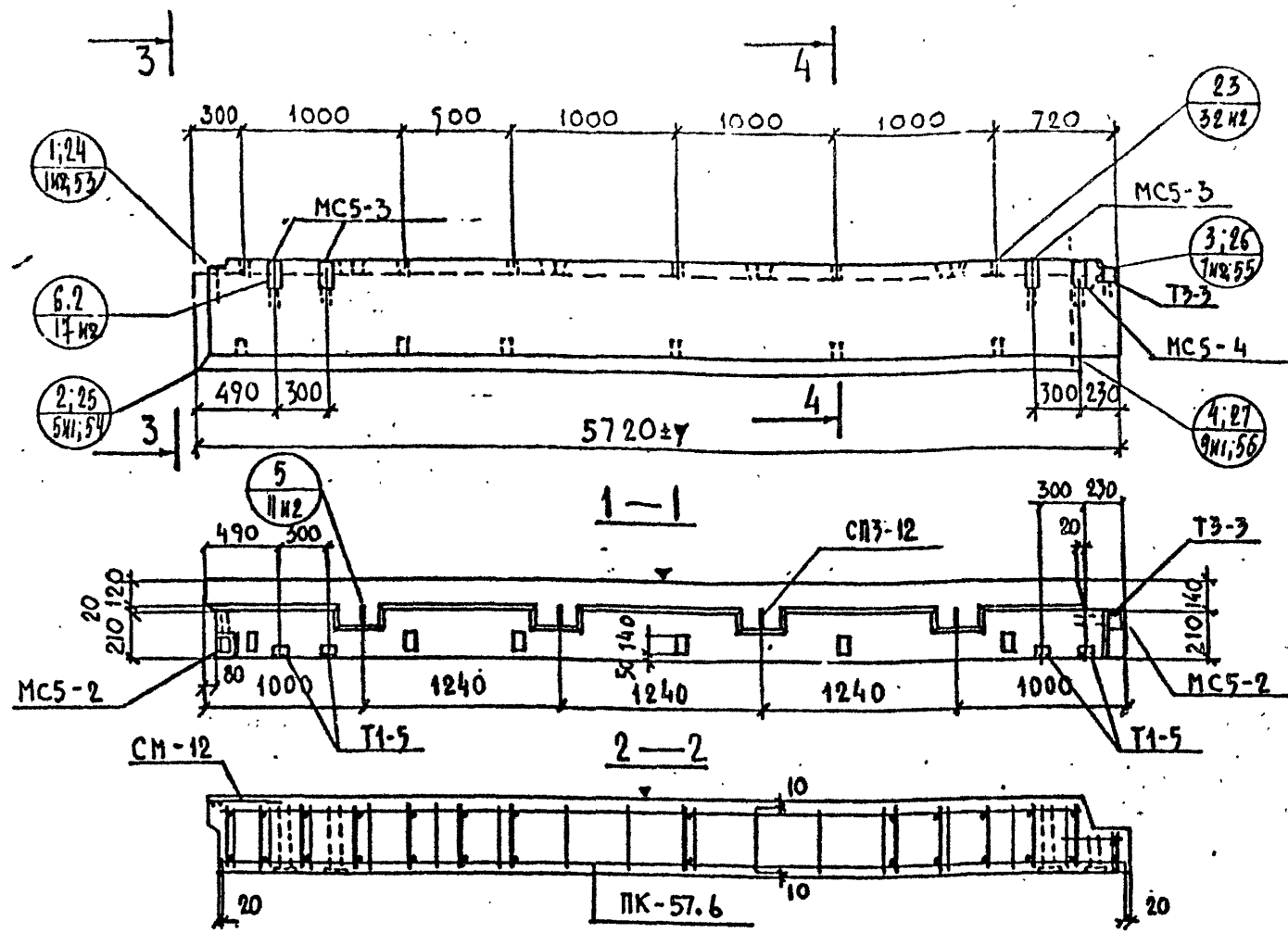
КЛ ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОДСОСВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

1981 HP2-57.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

содия 1.232X1-2

выпуск лист 1-1.1 35

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	БЕЛОУСОВ	Согласовано	Проверил	БЕЛОВА
	Руч. г.р.	БЕЛОУСОВ		Подобран	БЕЛОВА
	Разработал	ШЕВОТАСЯ		Внесены изменения	БЕЛОВА
	Расчитал	ШЕВОТАСЯ		Дата размещения	БЕЛОВА
ЛЕННИПРОЕКТ	Исполнил	БЕЛОВА	Согласовано	Проверил	БЕЛОВА
	Исполнил	БЕЛОВА		Подобран	БЕЛОВА
	Исполнил	БЕЛОВА		Внесены изменения	БЕЛОВА
	Исполнил	БЕЛОВА		Дата размещения	БЕЛОВА



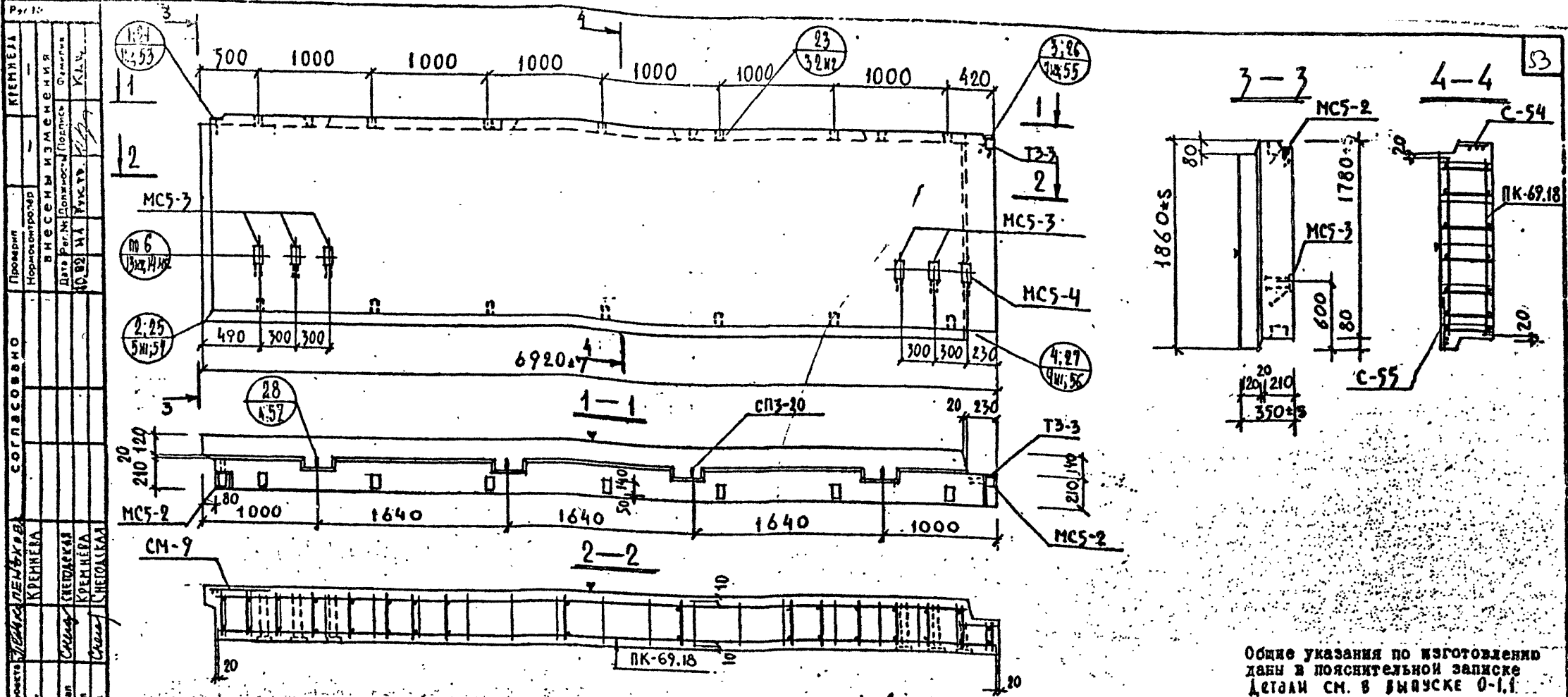
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.4

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 36

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	бетона			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		в. 2-1.1		серия 103А КА-2	в. 2-1.1	серия 103А КА-2	в. 2-1.1	серия 103А КА-2	в. 2-1.1								
	м	м	м				м	м			м	м	м	м	м	м	м	м	м	м							м	м	м	м	м			
HP2-57.6.35	5720	350	660	3.75	3.18	1.13	0.87	-	0.26	1.50	80.73	358	-	30.72	-	7.21	1173	2749	4643	2.80	10.32	3.74	8.44	1	4	1	2	3	1	1	1	1	1	1
										КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОВ ДО 40М.										серия 1.232 КА-2														
										1981	HP2-57.6.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ													

РЕДАКЦИЯ 1981г



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

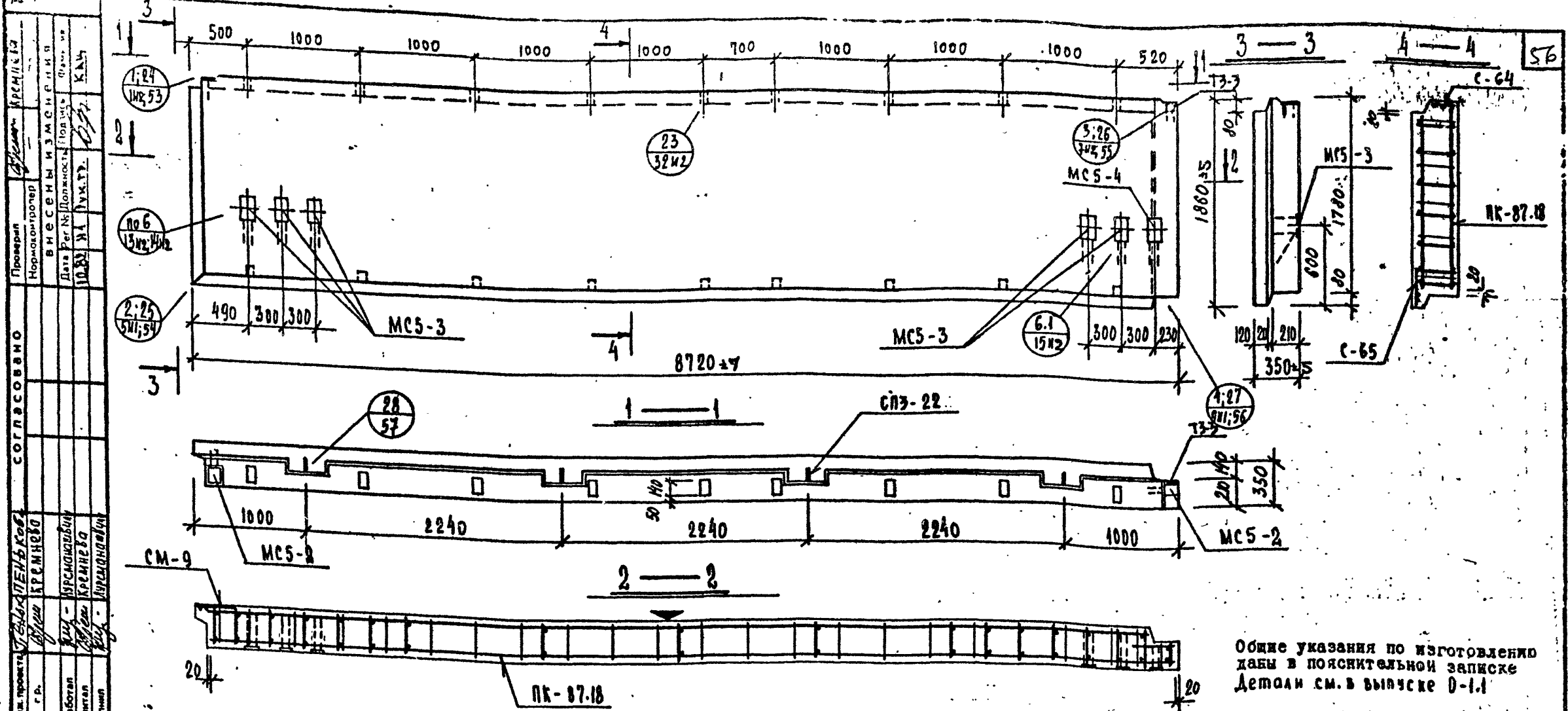
ВЗАМЕН ЛЮТА 5У

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h				всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		СЕРИИ																				
								всего	металлические	без металлических	в. 2-1	в. 2-1		в. 2-1		в. 2-1		в. 2-1																
HP2-69.18.35	6920	350	1860	128.8	11.95	4.22	3.55	-	0.67	5.14	1000	350	-	3432	-	12.49	51.82	37.80	102.11	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	2	5	1	1	1	1	14	0.014	4

Редакция 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ ХАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2
1981	HP2-69.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1.1 37л

ЛЕННИПРОЕКТ	Ген.проект	С.В. ДЕНЬКОВ	КРЕМНЕА	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ
	Проект	С.В. ДЕНЬКОВ							
ЛЕННИПРОЕКТ	Проект	С.В. ДЕНЬКОВ	КРЕМНЕА	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ
	Проект	С.В. ДЕНЬКОВ							
ЛЕННИПРОЕКТ	Проект	С.В. ДЕНЬКОВ	КРЕМНЕА	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ	С.В. ДЕНЬКОВ
	Проект	С.В. ДЕНЬКОВ							



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВАРИАНТ ЛИСТА 40

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	общего	закладки	в т.ч. на закладные детали			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		ВЫР. 2-1.1		1.031 КА-2		1.031 КА-1	1.131 КА-1	Дере-во								
							металлы	без металлов			металлы	без металлов	Вр-I	А-I	А-II	Итого	8-8	8-10	Ф10АII	Ф14АII	МК-87.18	СМ-9	С-64	С-65	МК5-4	МК5-2	МК5-3	Т3-3	СП3-22	К-80	
HP2-87.18.35	8720	350	1860	16.19	15.11	5.35	4.50	0.84	6.55	22638	358	3432	1034	63.52	15.62	181.28	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	1	2	5	4	4	18

КЛ ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М

1981 HP2-87.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Редакция 1981г

серия 1.232 КА-2

выпуск 1-1.1 лист 40 из 40

ЕННИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

Проектировщик: КРЕМНИЦА

Проверил: Нормоконтролер

ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

Дата: 10.08.81

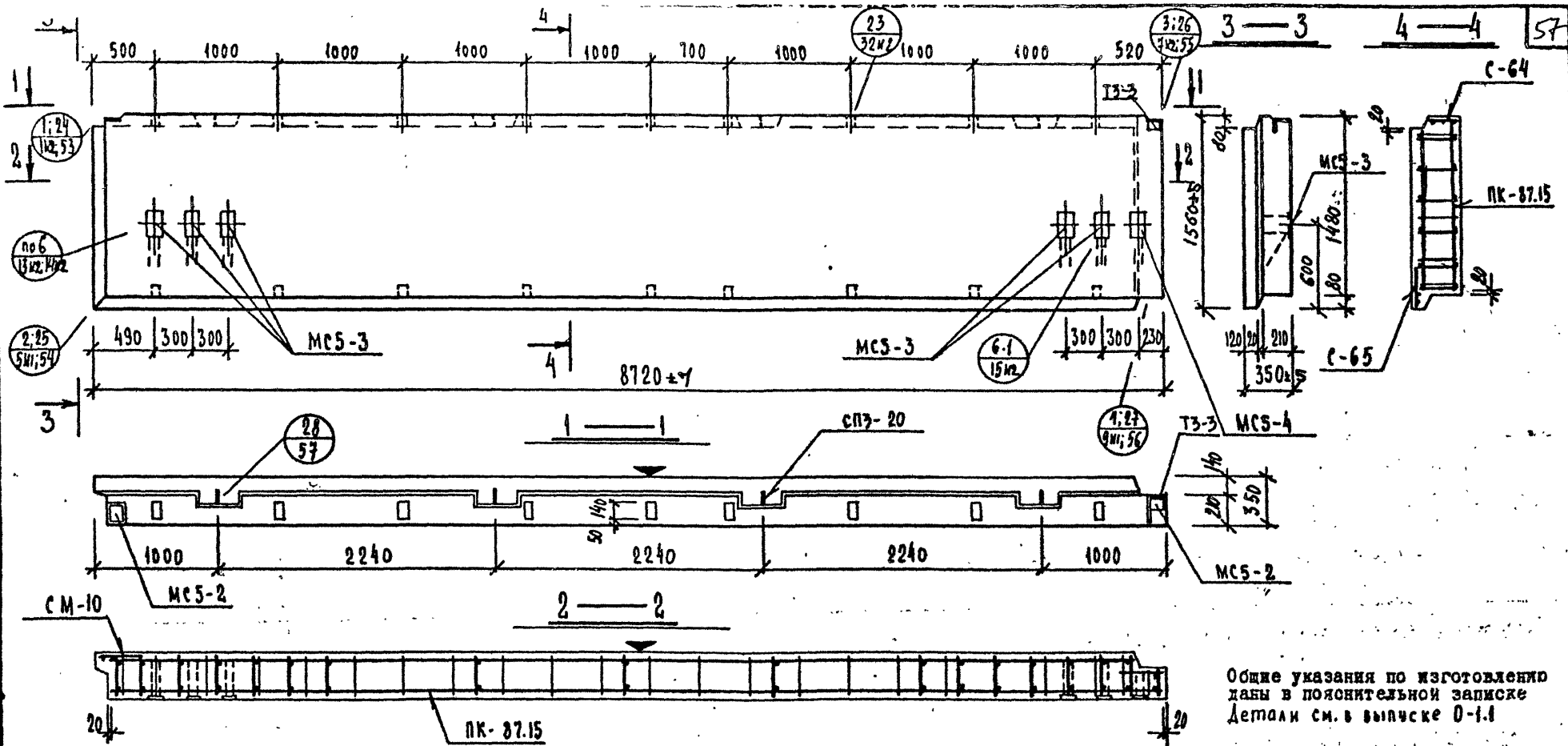
Исполнитель: КАН

Разработал: КРЕМНИЦА

Расчитал: КРЕМНИЦА

Исполнил: КРЕМНИЦА

ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Гл. инж. проекта В.А. ПЕНДКОВА	Согласовано	Проверен	С.И. КРАМНЕЦ
			Нормоконтроль	В.А. ПЕНДКОВА
			Дата	10.03.84
			Исполнитель	В.А. ПЕНДКОВА
ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Гл. инж. проекта В.А. ПЕНДКОВА	Согласовано	Разработал	В.А. ПЕНДКОВА
			Расчитал	В.А. ПЕНДКОВА
			Исполнитель	В.А. ПЕНДКОВА
			Исполнитель	В.А. ПЕНДКОВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

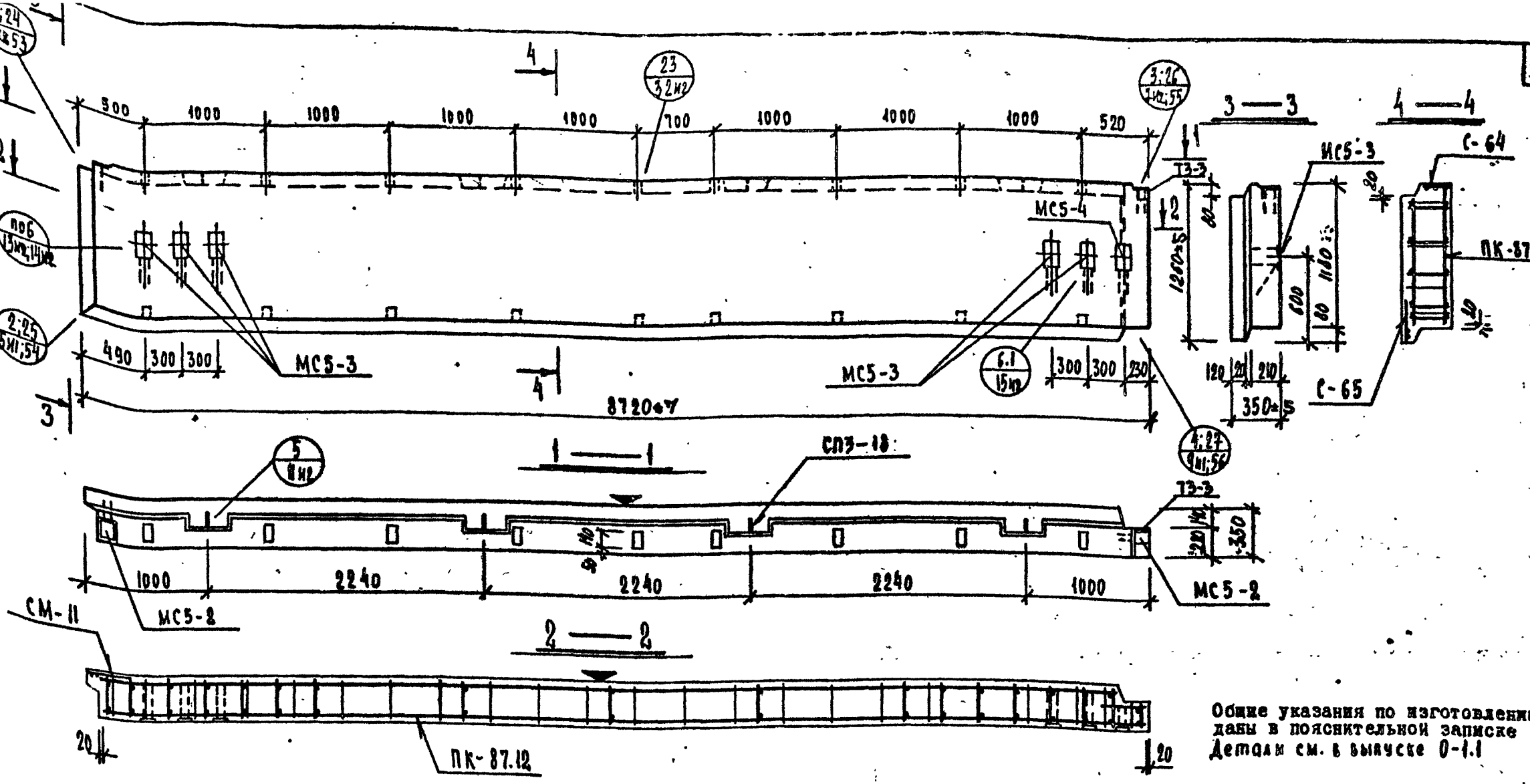
ВЗАМЕН ЛИСТА 44

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h			керам.-бетон.	нем. р-р	арматурные изделия		закладные детали		выбр. 2-1.1			серия 1.031 КА-2		1.031 КА-2		1.131 КА-1		Дере-вяные проемы												
								в т.ч. на закладные детали	металли-ческие	без метал-лических	А.41ИИ	А.225	А.173-1	выб. 1	6-2-1	6-1-2	К-50																
HP 2 - 87.15.35	8720	350	1560	13.58	12.57	4.44	3.71	-	0.13	5.48	199.24	2.58	-	34.32	-	10.02	50.11	100.98	161.11	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	2	5	3	4	18	0.018

Редакция 1984г.

КЛ	ПАВЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДПОРНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНОЙ ВЫСОТЫ ДО 40М	серия 1.232 КА-2
1984	HP 2 - 87.15.35	выпуск лист 1-1.1 41шт

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
	Руч. г.р.	Разработчик	Расчетчик	Исполнитель	
	О.К.З.	ПЕТЕРСКИИ	БЗНЧ		
	Изм. ОКУ	Исполнитель			
СОГЛАСОВАНО	Проверил	Нормоконтроль	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
	Согласовано				
	ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ	Дата	Руч. №	Должность	Подпись
	КАЧ				



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИИ ЛИСТА 42

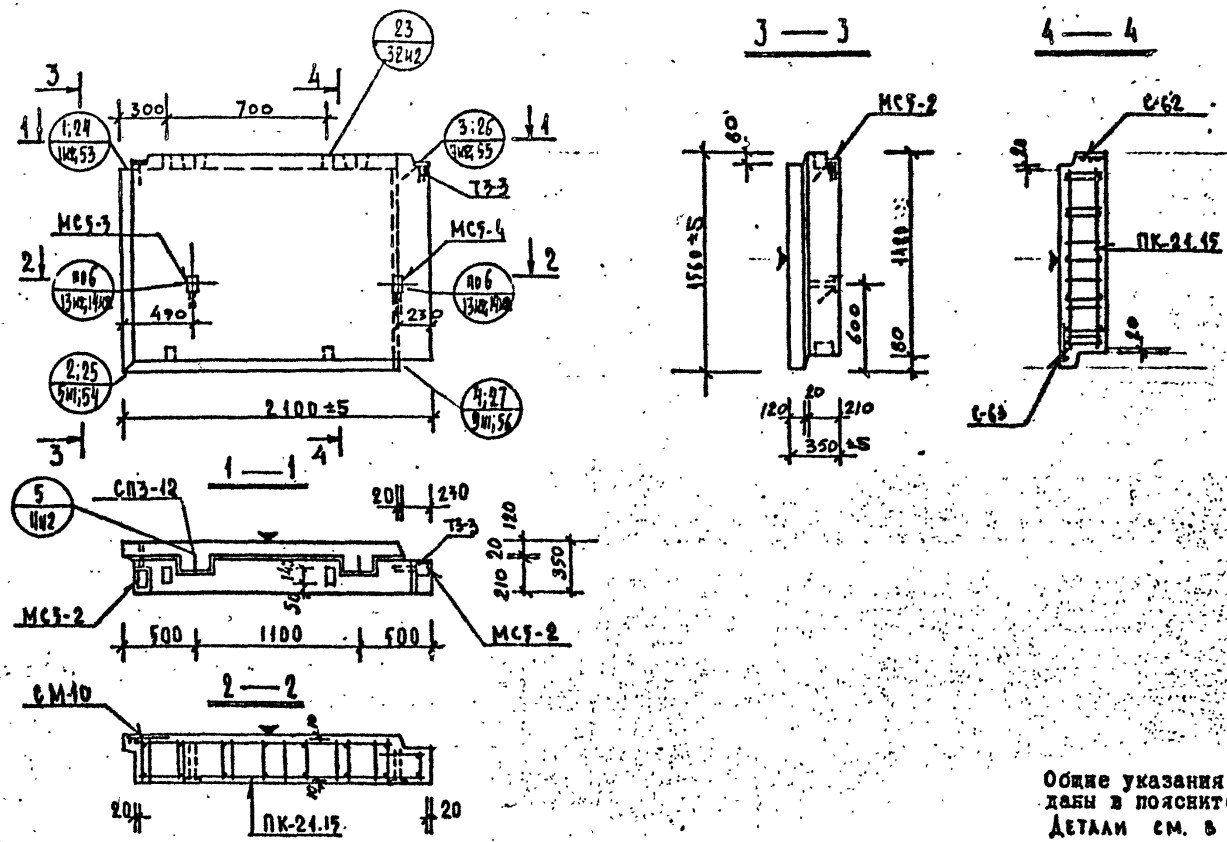
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	опалубочного слоя	бетон	контр-армирующего бетона	дем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.031													
											металлические	без металлических	871	571	103-76	571-81	А.42н	А.225	А.173-1	А.031	А.031	А.031										
HP2-87.12.35	8720	3500	1260	10,96	10,02	3,54	2,92	—	0,62	4,41	164,53	9,58	—	34,32	—	9,40	37,46	79,77	128,63	2,80	22,52	5,26	7,32	1	4	1	1	1	1	1	1	1

Редакция 1981г.

Кл ПАНЕЛИ ИЛИ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИЕ ПОЛОСОБЫЕ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М

1981 HP2-87.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КА-2 выпуск 1-1.1 лист 42



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-4.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

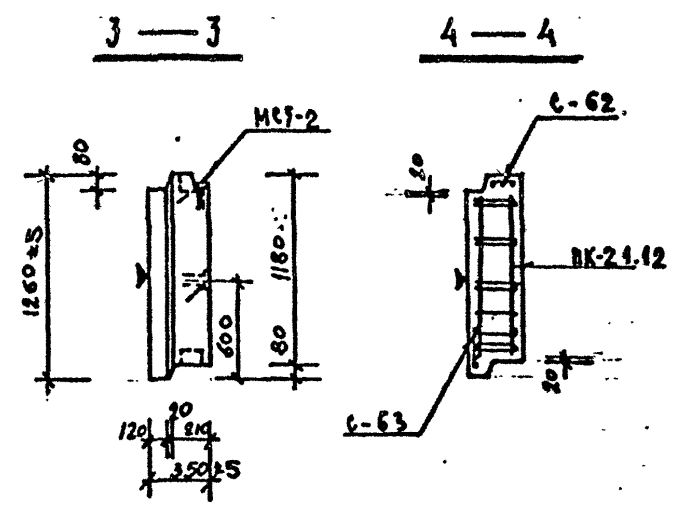
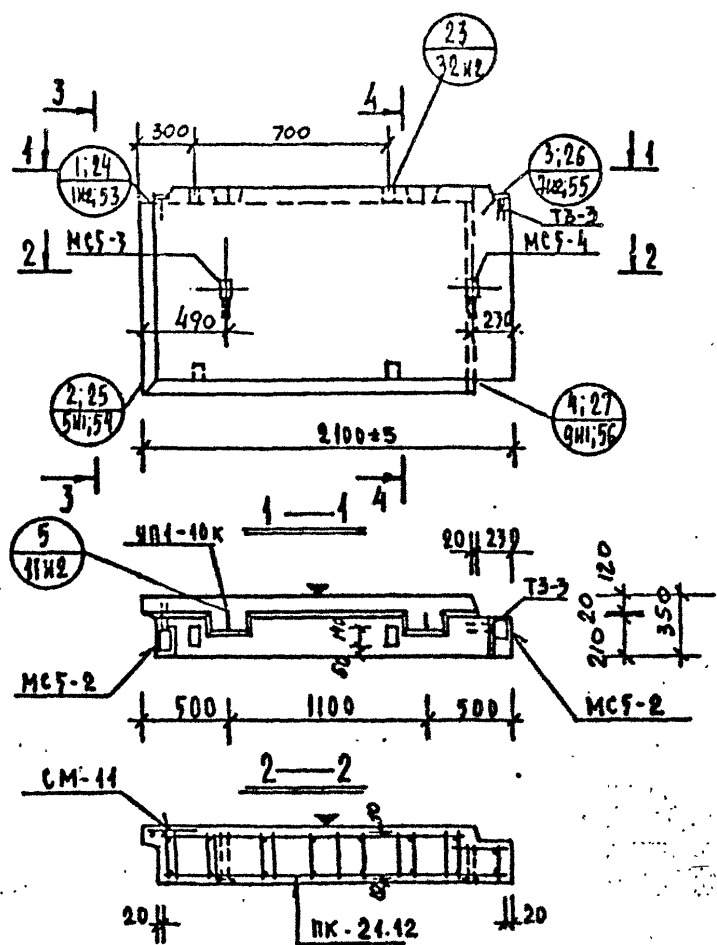
ВЗАМЕН ЛИСТА 44

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг			Выборки стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	стале	облицовочного слоя	керам.-ант.бетона	керам.	цемент.	пем.		всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	ФВП. 2-1.1	Ф.13/ка-вып.	В.2-1.1	Ф.3/ка-1	Ф.03/ка-2	А.215	В.2-1	В.1	А.215	В.2-1	В.1	МСФ-2	МСФ-3	МСФ-4	К-40					
HP2-24.15.35	2100	350	1560	3.27	2.77	1.06	0.87	-	0.19	1.31	32.06	3.54	-	12.16	-	7.27	8.40	0.89	16.26	2.80	7.88	2.29	2.84	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОБНОЙ, РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ			серия
	КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.			1.232 КА-2
1981	HP2-24.15.35		ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	4-1.1 44м

ЛЕННИПРОЕКТ
 Гла. инж. проекта: ПЕНЬКО В.А.
 Р.У.Г.Р.: КРЕМНЕВА
 Разработал: ПЕЧЕРСКИЙ
 Рассчитал: ПЕЧЕРСКИЙ
 Исполнил: БУДУЧ
 Проверил: КРЕМНЕВА
 Нарисованный: КРЕМНЕВА
 Дата: 10.08.81
 Вып. №: 1.1



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-4.4

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

КЕЛМЕН ЛИСТА 45

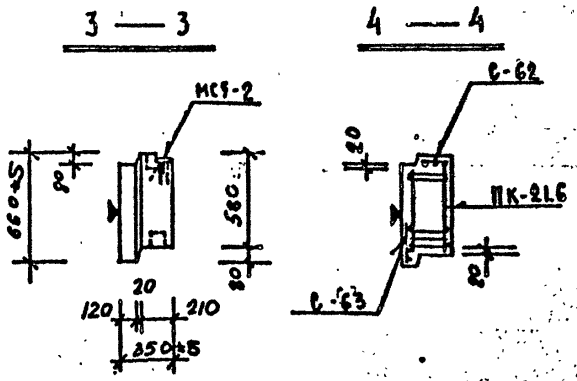
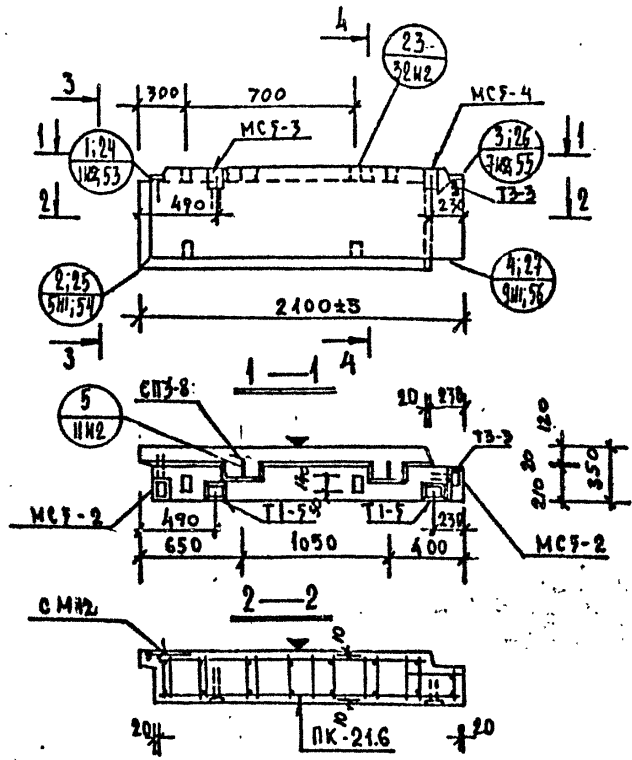
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.						Детали К-ВО шт объем											
	l	b	h	внутр.	внешн.	изделие	керам.-бетонон.			дем.-р-ра	всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали		ВМН. 2-1.1		СЕРИИ		Адрес ПРОЕКТА												
							с/м	с/б				с/п	с/л	с/т	с/к	с/ф	с/ч	с/ш	с/щ	с/х	с/ц	с/ч			с/ш	с/щ	с/х	с/ц							
НР 2-24.12.35	2100	350	1260	2,64	2,21	0,87	0,69	-	0,16	1,06	28,63	3,58	-	12,16	-	6,19	5,81	0,89	12,89	2,80	1,88	2,20	2,84	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1	4	0,001

РЕДАКЦИЯ 1981г

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 ПЕРЕСИЛ
 БУНЧ
 ОКУ
 ОКУ

Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ, РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40М. серия 1.232 КЛ-2
 1981 НР 2-24.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 45м

ЛЕННИПРОЕКТ	Г. инж. проекта	С. А. ПЕЛЬКОВА	Согласовано	Проект	КРЕМЛЬ 27
	Г. л. г.р.	С. А. ПЕЛЬКОВА		Норм. контроль	
	Разработал	С. А. ПЕЛЬКОВА		В. И. С. С. Н. И. К. А. М. С. И. И.	
	Расчитал	С. А. ПЕЛЬКОВА		Дата проекта	10.02.81
Исполнил	С. А. ПЕЛЬКОВА			В. И. С. С. Н. И. К. А. М. С. И. И.	
И. о. г. у.	С. А. ПЕЛЬКОВА				
Г. инж. пр. ОКУ	С. А. ПЕЛЬКОВА				



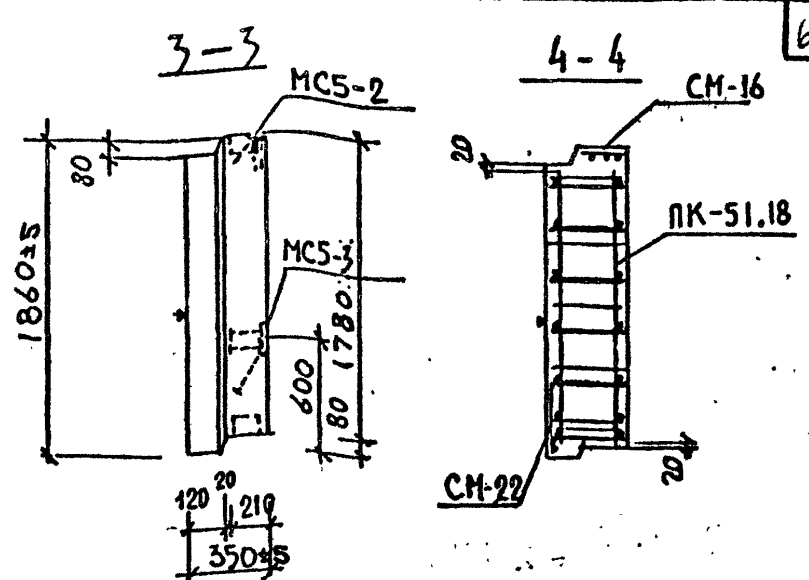
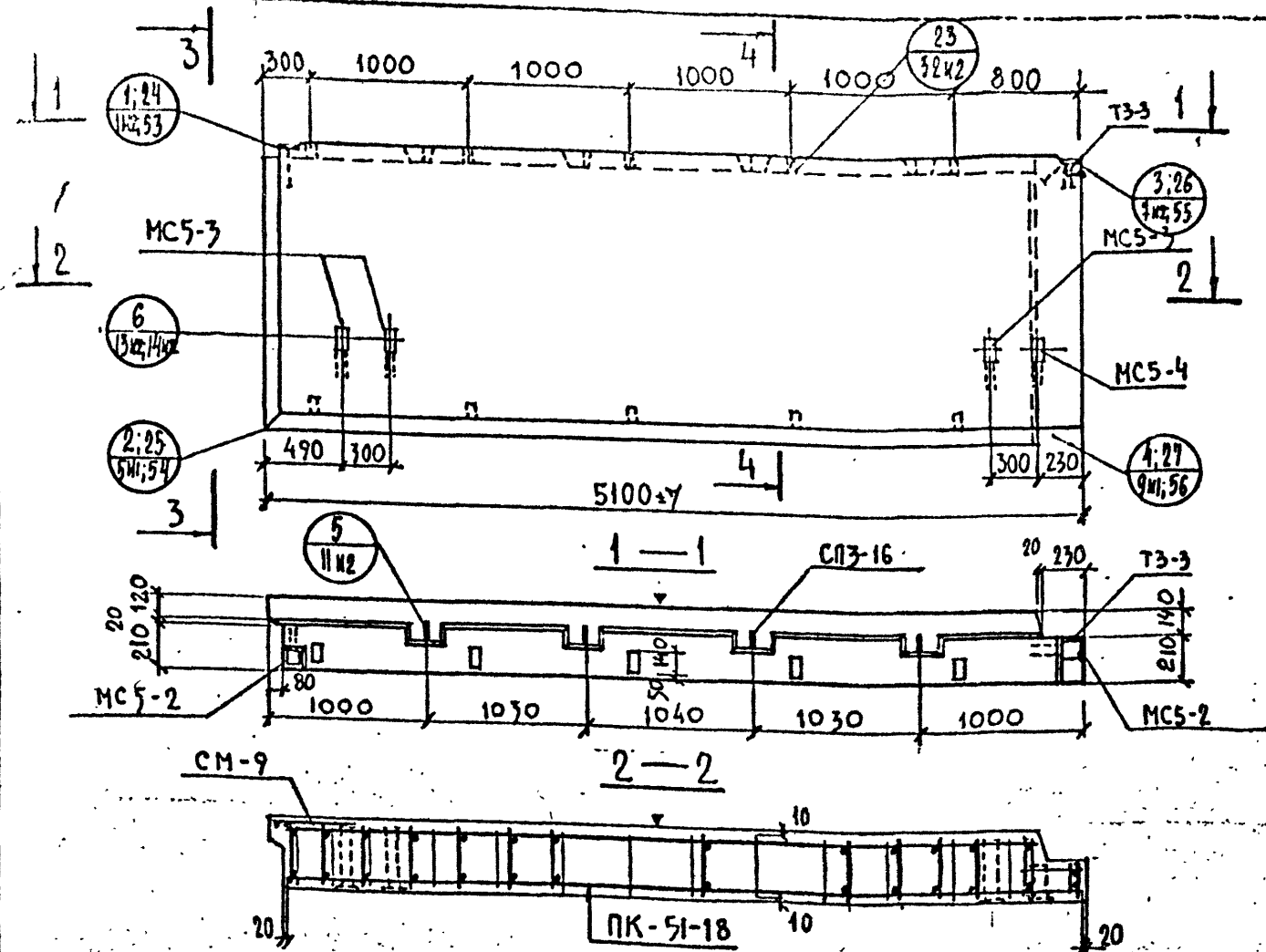
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЕР ЛИСТА 46

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h		Объем	Кобам-авто-бетон		Пем. р-р		всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		1.031КА	1.031КА-2	АЕР-ВРНЫЕ	1.031 КА-2	СЕРИЯ										
						м	м				м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м			м	м	м	м	м	м				
HP 2-21.6.35	2400	350	660	1.38	1.08	0.42	0.32	-	0.10	0.56	28.39	3.58	-	15.24	-	2.88	3.66	2.67	9.21	2.80	9.64	2.22	4.52	1	1	1	1	2	2	4	0.004	1	1	РЕДАКЦИЯ 1981г	серия 1.232 КА-2
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.										1981		HP 2-21.6.35		ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		ЛИСТ 46						

Г.л. инж. проекта: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Р.ч. г.р.: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Разработчик: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Рассчитан: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Исполнен: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Проверил: **С.А. ДРЕПНЕВА**
 Дата: **10.08.81**
 Внесены изменения: **10.08.81**
 Проект: **10.08.81**



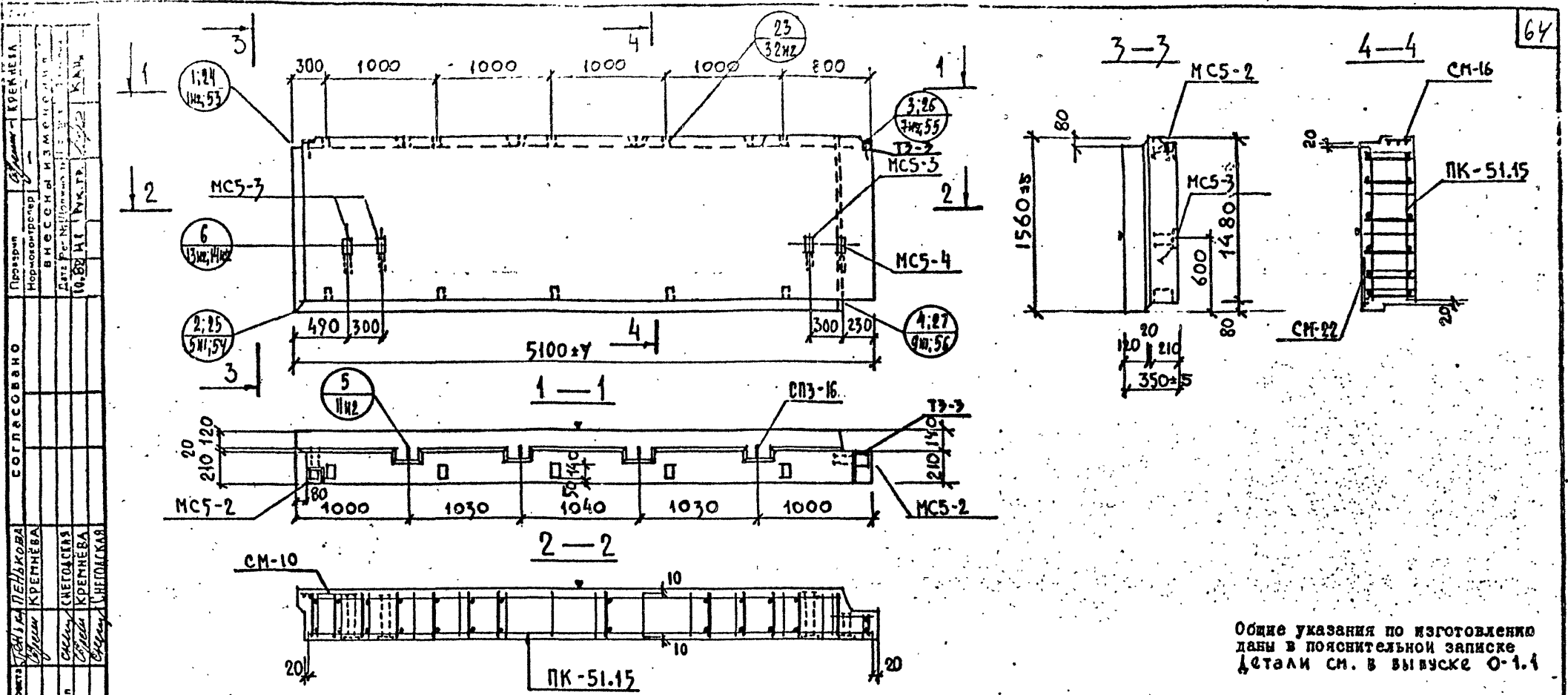
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 47

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	ячейки	облицовочного слоя	керамический бетон		пем. грав.			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		1.031КА-1		1.031КА-2		В.2-1.1		АРЕ-ВЯЛИНЕ ПРОБКИ	1.131КА-4							
						м ³	м ³	м ³	м ³			про-стале	без метал-лов	3р-I	А-I	А-II	Итого	С.8	С-10	φ10	φ14	ПК-51.18	Т3-3	MC5-2	MC5-3			MC5-4	CM-16	CM-22	CM-9	К-80 ШТ ОБЪЕМ	СЛЗ-16	
HP2-51.18.35	5100	350	1860	9.48	8.67	3.15	2.65	-	0.50	3.82	89.60	3.58	-	2324	-	10.02	37.77	19.05	62.84	2.80	15.20	3.74	5.08	1	4	2	3	1	1	1	1	10	0.01	4
											КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М						серия 1.232КА-2																	
											1981	HP2-51.18.35						ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						выпуск 1-1.1	лист 47									

РЕДАКЦИЯ 1981г



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЯВЛЕН АИСТА 48

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В. 2-1.1			серия 1.031КА-2			1.031КА-1			ДЕРЕВЯННЫЕ КРОБКИ	К-80 ИТ ОБЪЕМ ИЗ	СП7-6							
							металл	без металл		зона	чистый	лигатуры	6727-80	5181-83	103-76	5981-83	В. 40м1	В. 1	В. 2-1	А.225	А.226	А.225	А-80	СП7-6										
HP2-51.15.35	5100	350	1560	7.95	7.21	2.62	2.18	-	0.45	3.19	89.57	3.58	-	23.24	-	9.46	30.41	16.82	56.69	-	2.80	15.20	3.54	5.08	1	2	3	1	1	1	1	10	0.01	4

КЛ ПЛАН НЕ НЕСУЩИЕ ПОДЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40м

1981 HP2-51.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

сория 1.232КА-2

выпуск 1-1.1 лист 48шт

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта: ПАЧЕИ ПЕНЕЦКОВА

Инж. проектировщик: ПАЧЕИ КРЕМНЕВА

Разработчик: ПАЧЕИ СМОЛОВА

Расчетчик: ПАЧЕИ КРЕМНЕВА

Исполнитель: ПАЧЕИ ЧИГОДСКАЯ

Проверено: ПАЧЕИ КРЕМНЕВА

Внесено в издательство: ПАЧЕИ КРЕМНЕВА

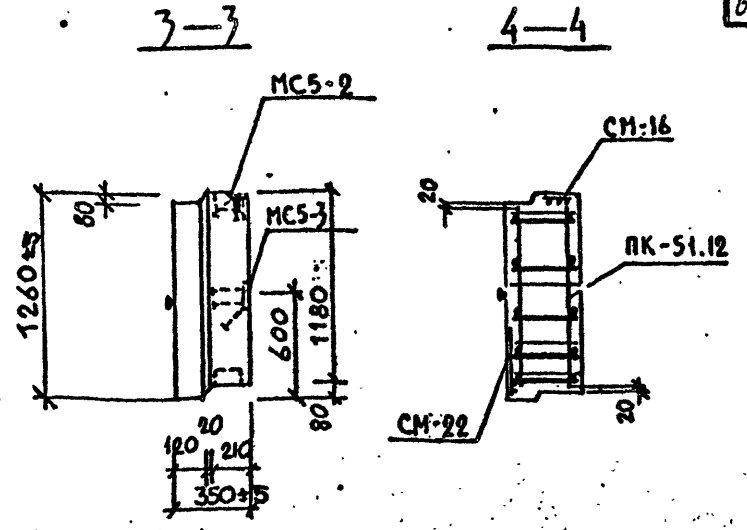
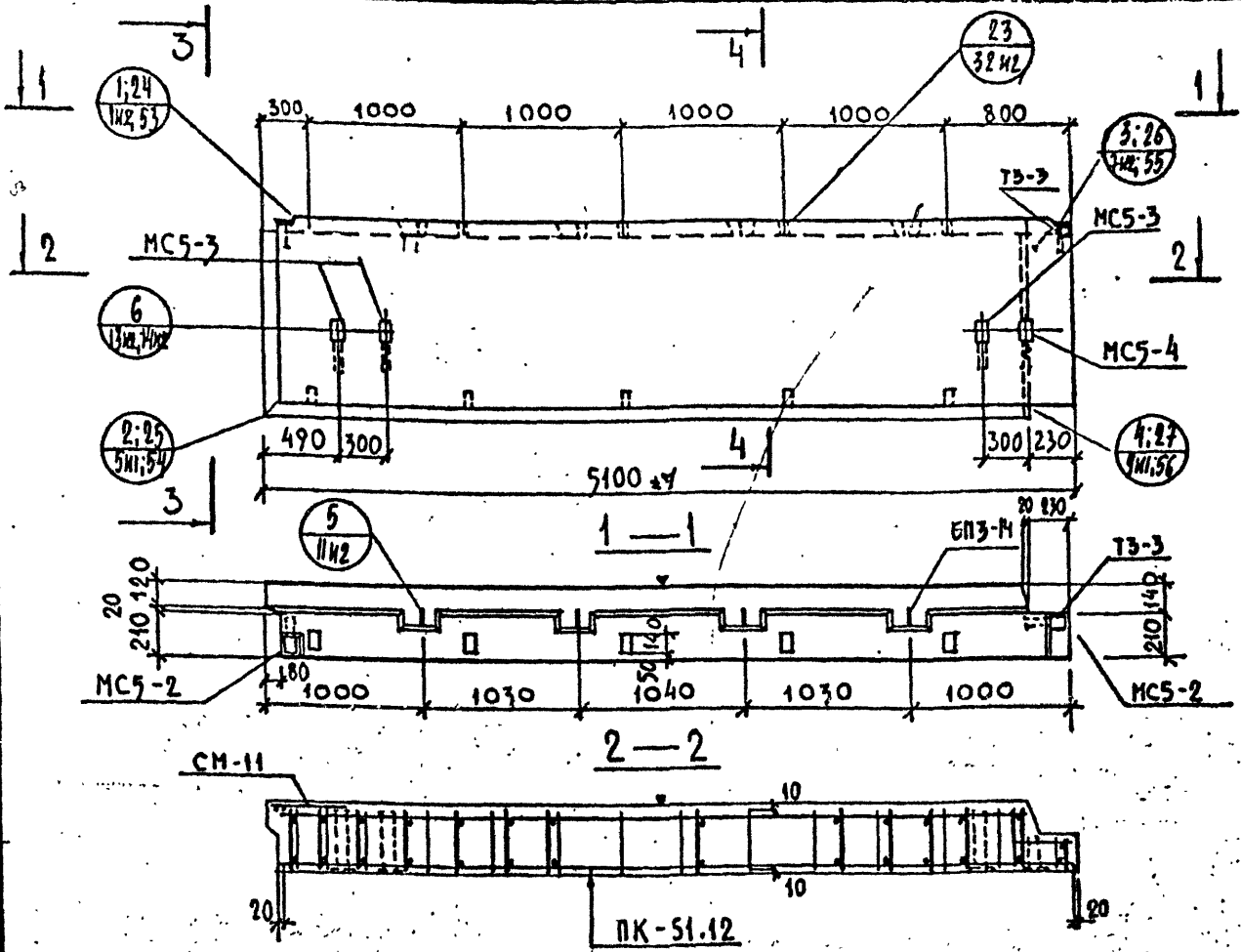
Дата: 10.02.81

К.И.П.

Гл. инж. ОКУ

Инж. проектировщик: ПАЧЕИ БУДУЧ

ПЕННИПРОЕКТ	Исполнитель	С.И. БЕЛЫЙ
	Расчитан	С.И. БЕЛЫЙ
	Разработан	С.И. БЕЛЫЙ
	Г.Л. П.Р.	С.И. БЕЛЫЙ
	Г.Л.Н.И.ПРОЕКТ	С.И. БЕЛЫЙ
СОГЛАСОВАНО		
Проверен	Нормоконтроль	В.И. СЕВЕРСКИЙ
Дата: 10.02.81		
Проект: ОП-2		
Контрагент: М.В. Д.П.		



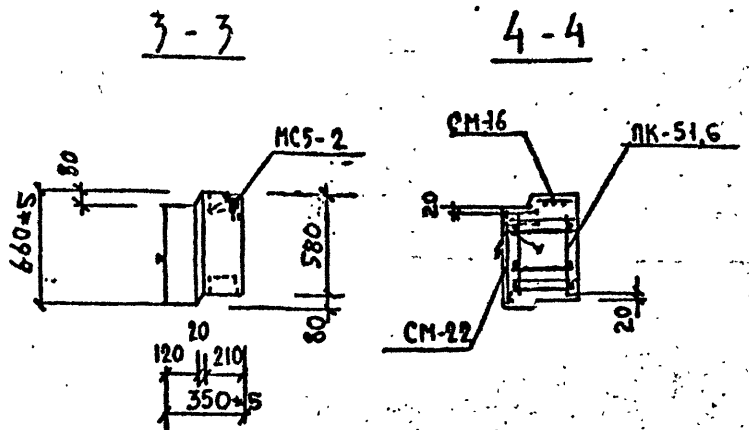
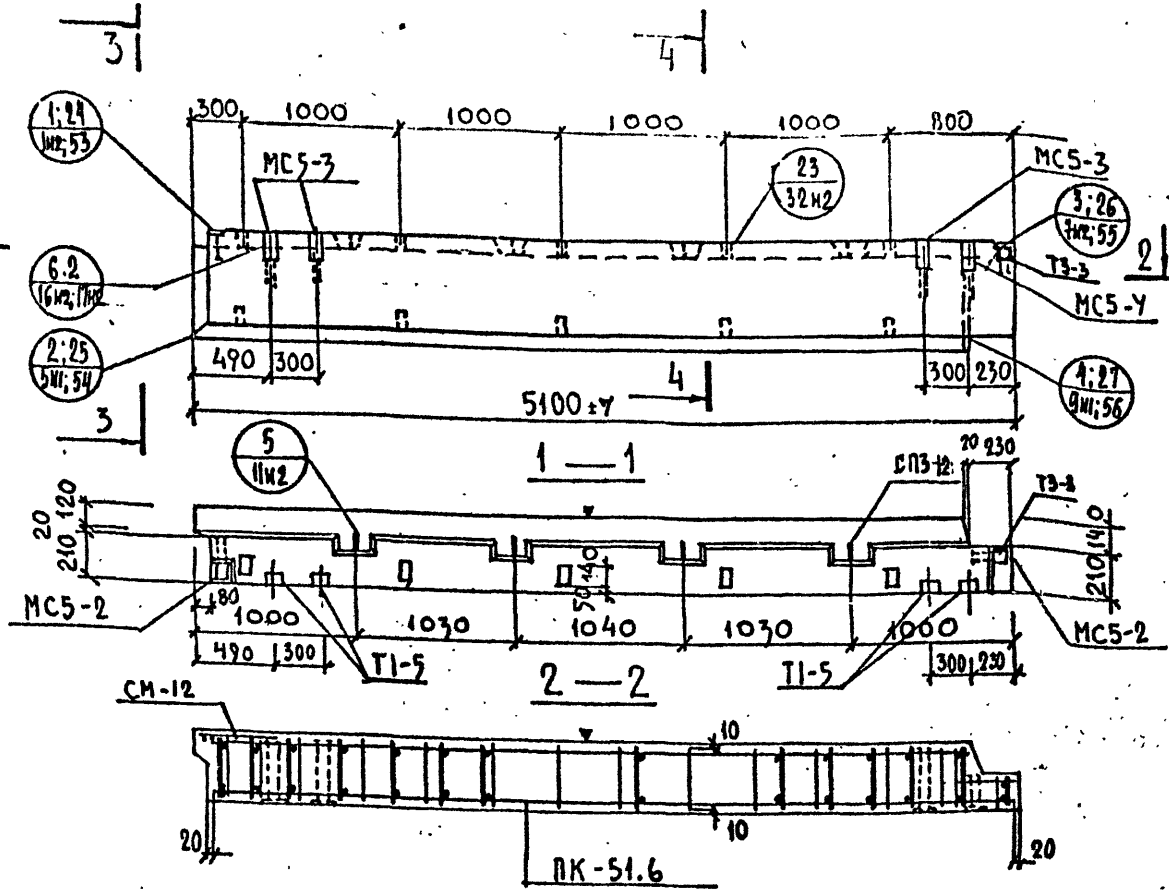
Объем указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИ ЛИСТА 19

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	площадь криволинейного слоя	площадь криволинейного слоя	объем бетона	объем арматуры	объем арматуры	в т.ч. на закладные детали		металлические изделия	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь							
																											всего	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь
HP2-51.12.35	5100	350	1260	6.42	5.75	2.09	1.72	-	0.37	2.59	79.73	3.58	-	23.24	-	8.52	22.41	21.98	52.91	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	3	1	1	1	1	10	0.01	4
РЕДАКЦИЯ 1981г.																																	
КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М																					серия		1.232 КА-2										
																					выпуск		лист										
1981																					HP2-51.12.35		ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		49шт						

Проект № 10.82
 Дата 10.82
 Проект: КРЕМЛЕВ
 Проверил: КРЕМЛЕВ
 Согласовано: КРЕМЛЕВ
 Исполнитель: КРЕМЛЕВ
 М.П.



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 детали см. в выпуске 0-1.1

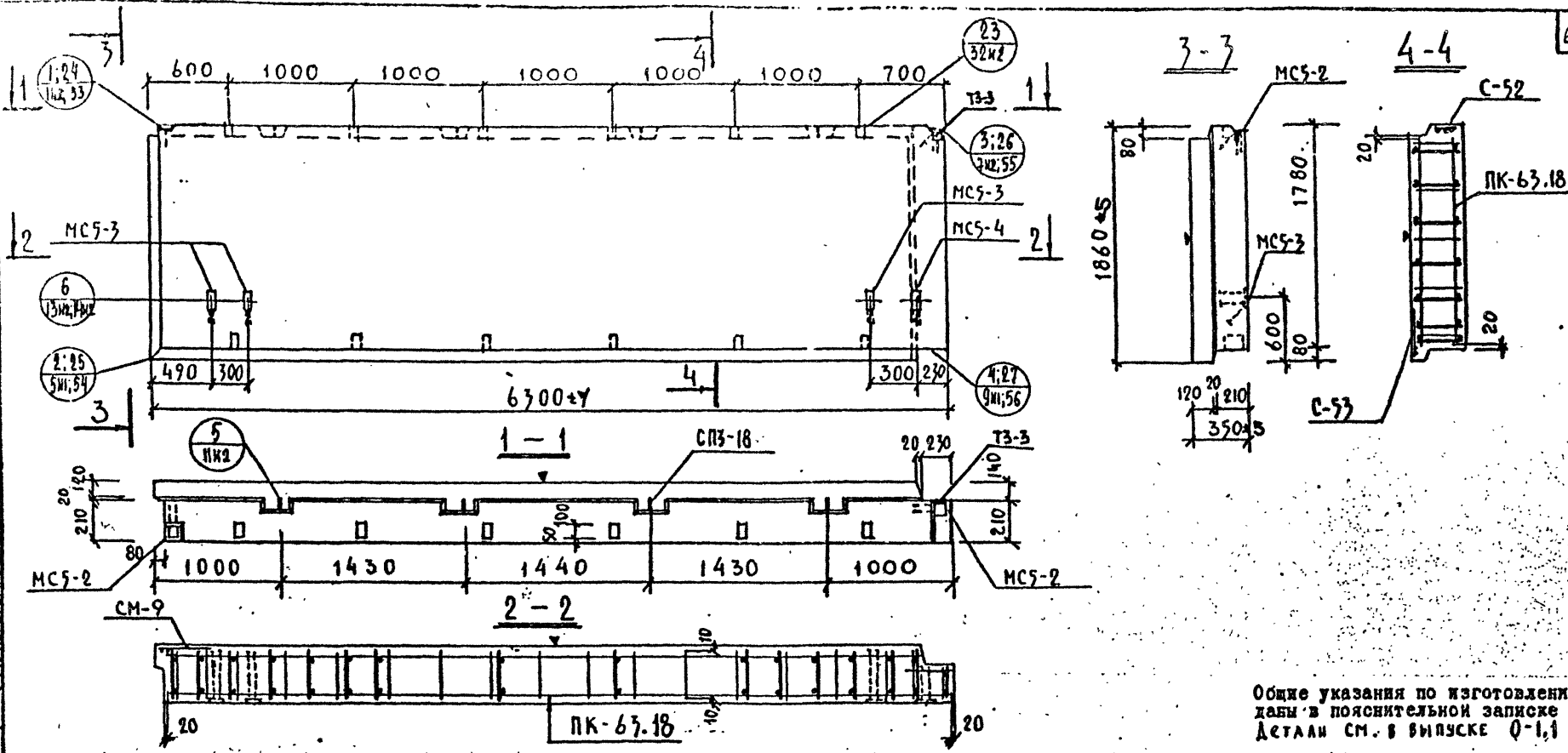
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЧИСТА 50

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	л	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	контр-бетона	бетона		всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия	закладные детали			В.2-1.1 (03100)		серия 1.031КА-2		В.2-1.1		А.РЕ-ВЗНИМЕ ВРОБКИ									
HP2-51.6.35	5100	350	660	3.36	2.92	1.03	0.80	-	0.23	1.36	76.67	3.58	-	30.12	-	6.61	14.73	24.46	42.80	2.80	18.72	3.74	8.44	1	4	2	3	1	1	1	10	0.01	4

РЕДАКЦИЯ 1981г
 серия 1.232КА-2
 выпуск лист 1-1.1 50шт

КЛ ПАНЕЛИ НЕЧЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ ВЫСОТЫ ДО 40М
 1981 HP2-51.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1,1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 51

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	ℓ	В	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. гранит. бетон	м 50	м 100		м 150	в т.ч. на закладные детали	металлические	без металлических	арматурные заделка	закладные детали	В-2-1-1	серия 1.031КА-8	В-2-1-1	А-СРЕДНИЕ	1.13х1-1												
HP2-63.18.37	6300	750	1860	11.71	10.80	3.90	3.28	-	0.62	4.93	113.02	3.58	-	23.24	-	11.50	44.00	34.30	86.00	2.80	15.20	3.94	5.08	1	1	2	3	1	1	1	12	0.012	4

Редакция 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДОСЛОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТЮ ДО 40М			серия 1.232КА-2
	1981	HP2-63.18.37	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1 лист 51м

ЛЕННИПРОЕКТ

Ген. инж. пр.ект. Р.У. Г.Р.

Разработчик: КРЕМЕНЕВА

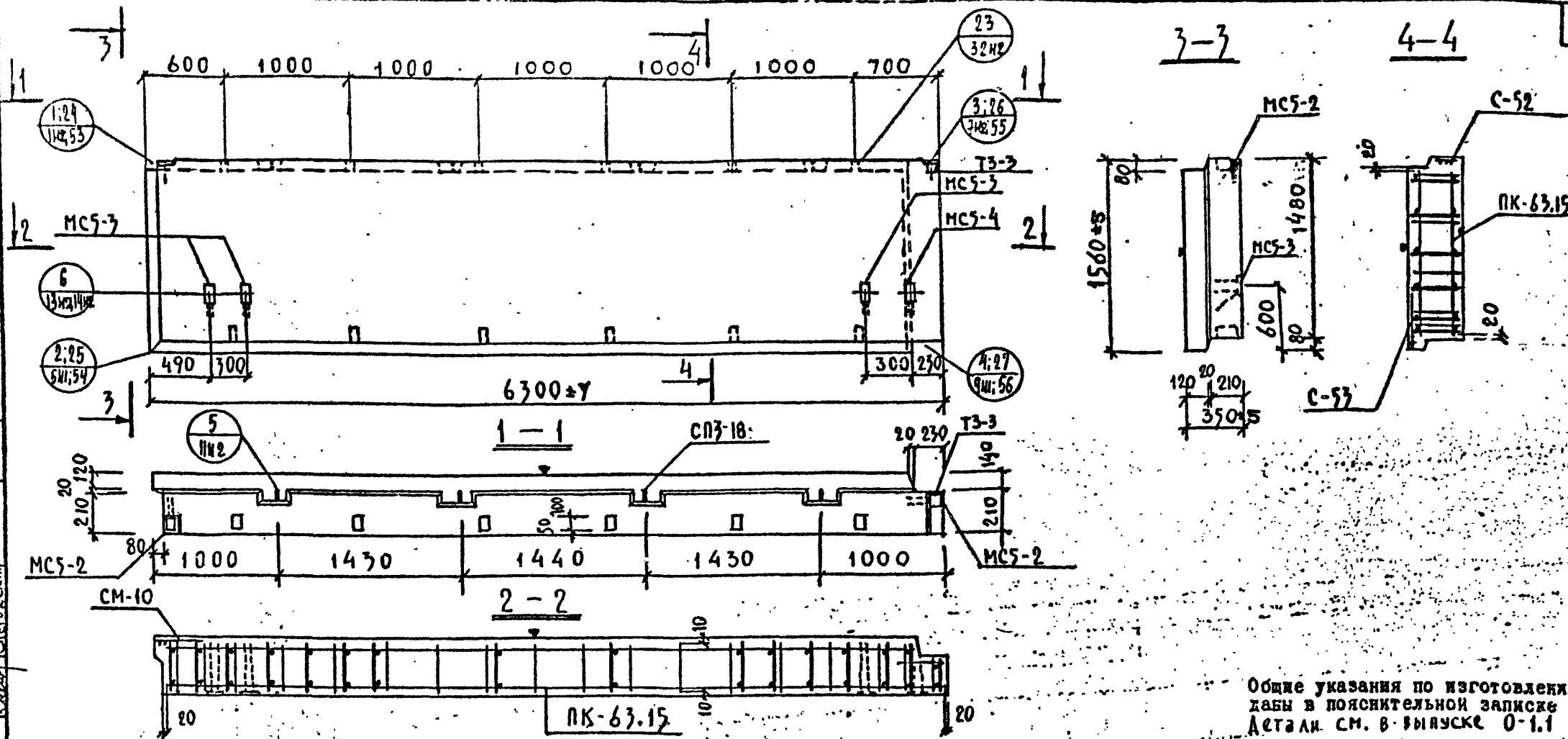
Расчетчик: КРЕМЕНЕВА

Исполнитель: КРЕМЕНЕВА

Согласовано: КРЕМЕНЕВА

Проверено: КРЕМЕНЕВА

10.02.81



Общие указания по изготовлению дабы в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 52

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия				закладные детали		в.2-1.1		серия 1.03/КА-2		в.2-1.1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	К-80	СПЗ-18										
							металлы	из металла		заводские	стержни	про- стые	для ср- мовки	связки	про- стые	для ср- мовки	связки	φ8	φ10	φ14	φ16				ПК-63.15	ТЗ-3	МС5-2	МС5-3	МС5-4	С-52	С-53	СМ-10		
HP2-63.15.35	6300	350	1560	9.82	8.98	3.24	2.71	-	0.53	3.92	1052.9	3.58	-	23.24	-	10.85	3240	2940	7765	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

Редакция 1981г

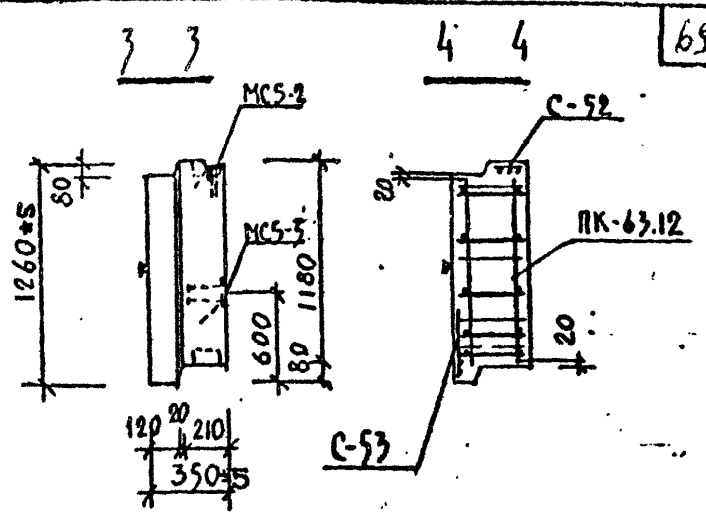
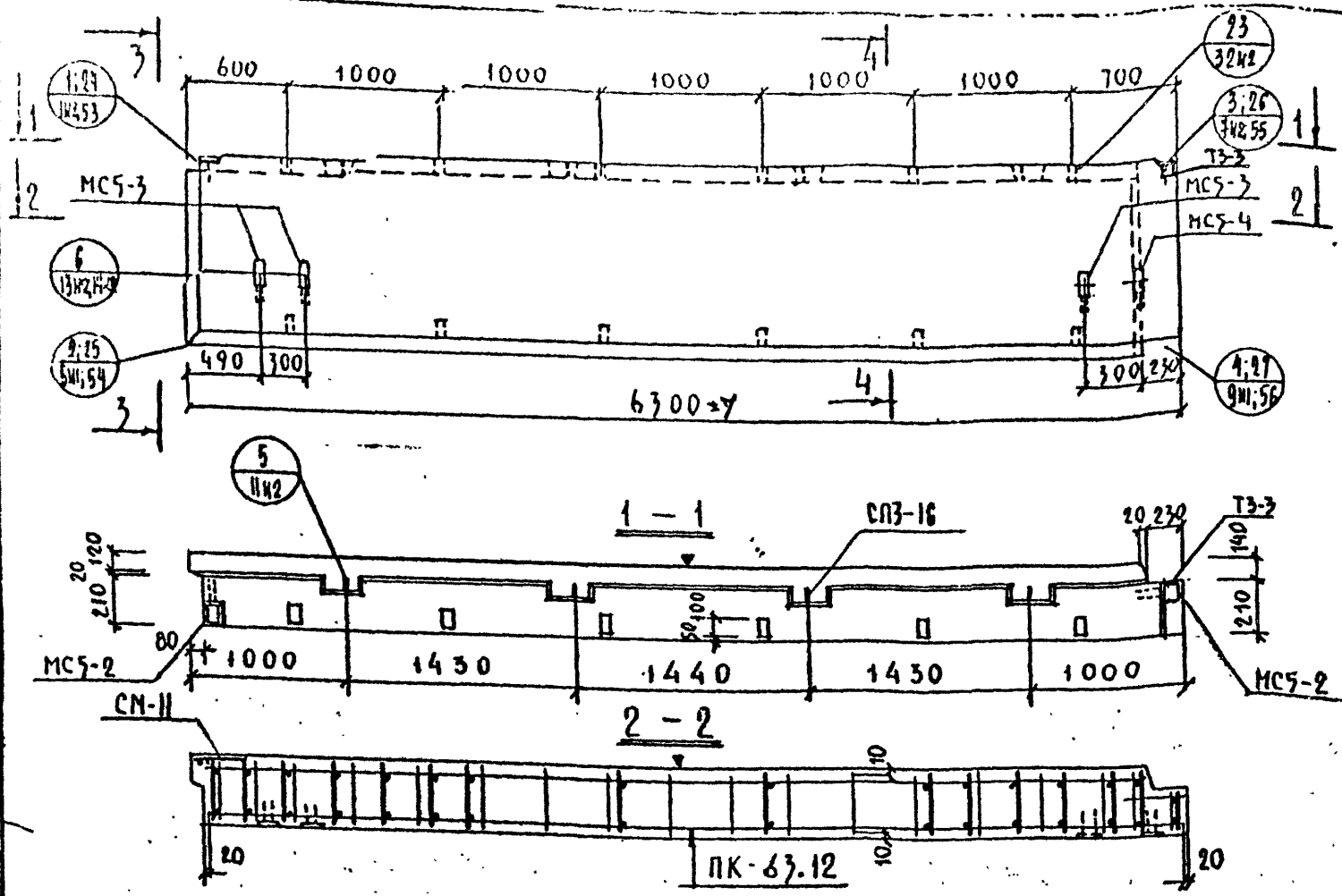
КЛ ПАНЕЛИ НЕПРЕДУЩИЕ ПОДСОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭТАЖЕЙ ВЫСОТой ДО 40М

1981 HP2-63.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КА-2

выпуск 1-1.1 лист 52

ЛЕННИПРОЕКТ
 Проектант: А.В. ПЕНЬКОВА
 Проверил: В.С. КОЗЛОВ
 Дата: 10.08.81
 Внесены изменения:
 10.08.81 В.С. КОЗЛОВ
 10.08.81 В.С. КОЗЛОВ
 10.08.81 В.С. КОЗЛОВ
 Разработал: А.В. ПЕНЬКОВА
 Рассчитал: А.В. ПЕНЬКОВА
 Исполнил: А.В. ПЕНЬКОВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛАСТА Б5

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	элементы	облицовочного слоя	элементы	керам.-лит. бетона				всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				Расход комплектующих деталей, шт.														
							М50	У09	У4			М100	У20	У4	Вр-1	А-I	А-III	Итого	Р-8	Р-10	А-8	А-6	ПК-63.12	Т3-3	МС5-2	МС5-4	С-52	С-53	СН-11	К-80	СП3-16			
HP2-63.12.35	6300	350	1260	7.93	7.16	2.58	2.13	-	0.45	3.18	3439	358	-	23.24	-	9.79	29.92	27.26	64.97	280	15.20	3.74	5.08	1	2	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕНОСИЩИЕ ПОЛОСОЙНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАННОЙ ВЫСОТЫ ДО 40М

1981 HP2-63.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

сериа 1.232 КЛ-2
 выпуск лист 1-1.1 53 мм

РЕДАКЦИЯ 1981г

ЛЕННИПРОЕКТ

ГЛАВ. ПРОЕКТ *С.А. ПЕТУХОВА*
 Р.У.С. Г.Р. *С.А. ПЕТУХОВА*
 СОГЛАСОВАНО

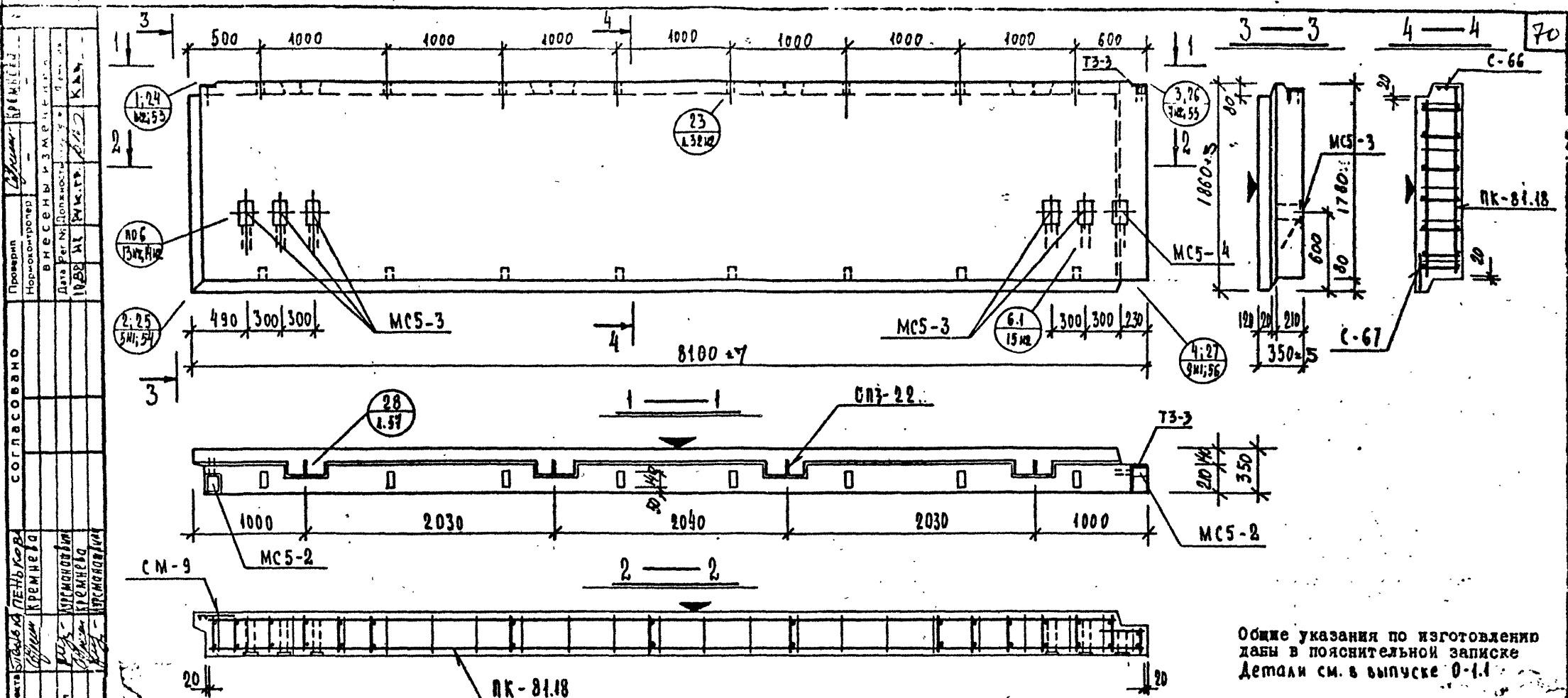
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ *С.А. ПЕТУХОВА*
 В.М.СОСНОВИЧЕНКО

ПРОЕКТИРОВЩИК *С.А. ПЕТУХОВА*
 И.И.САМОНОВ

РАБОТАЕТ *С.А. ПЕТУХОВА*
 РАССЧИТАЛ *С.А. ПЕТУХОВА*
 ИСПОЛНИЛ *С.А. ПЕТУХОВА*

ИЗДАНИЕ *С.А. ПЕТУХОВА*
 ВЕРСИЯ *С.А. ПЕТУХОВА*

№ ОК *С.А. ПЕТУХОВА*
 ГАРАНТИ *С.А. ПЕТУХОВА*



Общие указания по изготовлению
дабы в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ЛИСТ 54

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h				всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				вып. 2-1.1																
								металлы	без металлов	без металлов	без металлов	арматурные изделия	закладные детали	серия 1.031 КА-2		серия 1.031 КА-2																
HP 2 - 81.18.35	8100	350	1860	15.06	14.01	5.02	4.24	—	0.78	6.15	201.84	3.58	—	34.32	—	3.39	79.02	74.85	163.36	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	2	5	4	16

РЕДАКЦИЯ 1981г.

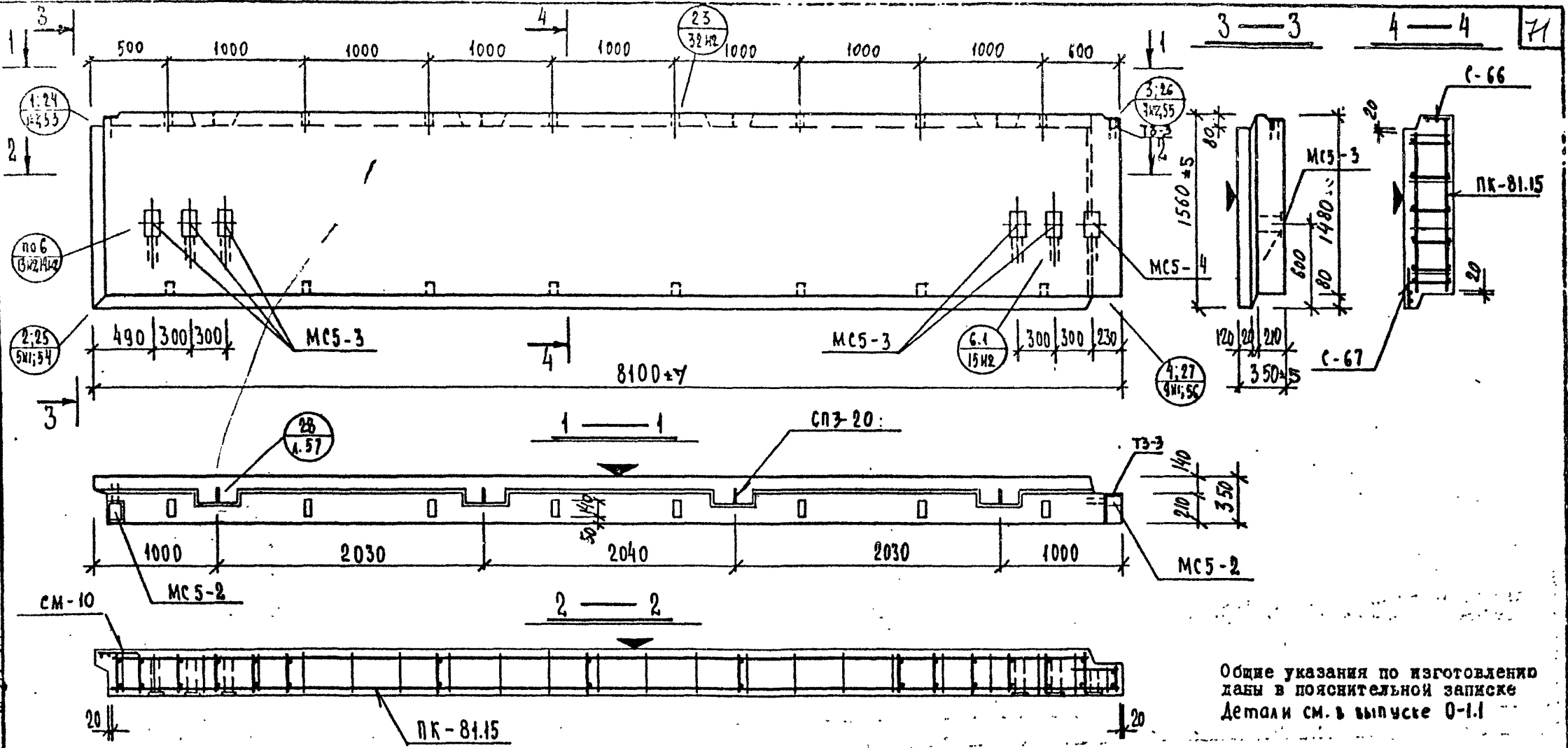
1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИИ ВЫСОТЫ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2
		HP 2 - 81.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Генпроект
ЛЕННИПРОЕКТ
1981

Проверен: [подпись]
Нормоконтролер: [подпись]
Дата: 10.02.81
Внесены изменения: [подпись]

Разработчик: [подпись]
Расчетчик: [подпись]
Исполнитель: [подпись]

Проект: КРЕМНЕО
 Проектировщик: ПРОХОРОВ
 Проверен: ВЕСЕЛОВ И.М.
 Дата: 10.08.80
 Г.л. инж. проекта: ПЕНЬКОВ
 Р.уч. г.р.: КРЕМНЕВА
 Разработал: ПЕНЬКОВ
 Рассчитал: КРЕМНЕВ
 Исполнил: КРЕМНЕВ
 Печетский: БУНИЧ
 ОКУ



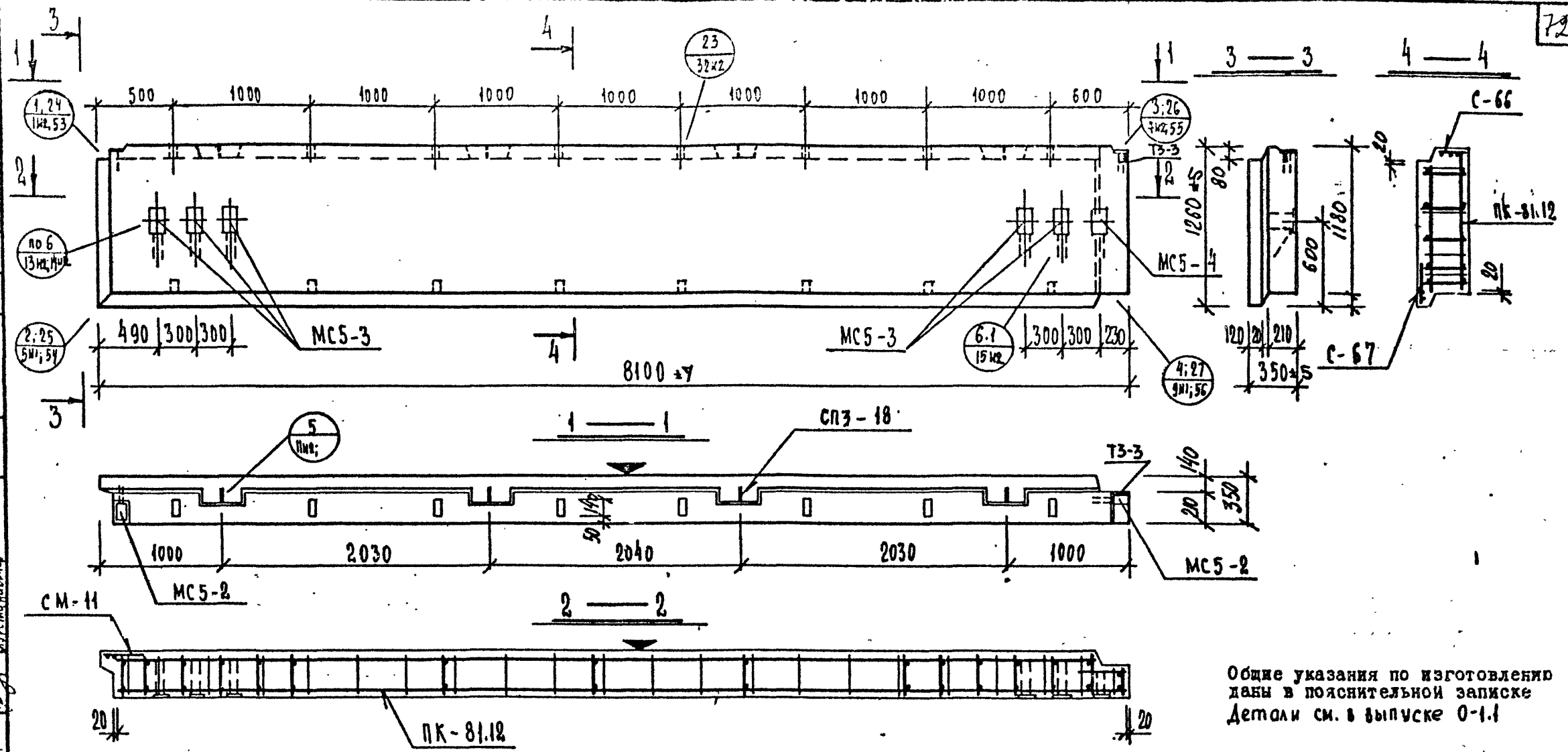
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЕМКИ МСТА-55

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	ℓ	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. армир. бетона			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.031 КА-2 1.031КА-1 8.2-1	1.031КА-1 8.2-1	деревянные пробки													
							м 50 у=0,9 м	м 100 у=2,0 м			металло-зональные	без металлозональных	8рТ	АЭ	АП	ИТОГО	8-8	8-10				ф 6А	ф 10А	А.55И1	А.225	А.173-1								
HP 2-81.15.35	8100	350	1560	12.63	11.65	4.17	3.49	-	0.68	5.13	176.30	3.58	-	34.32	-	3.27	63.49	65.44	138.2	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	2	1	5	4	16	0.016
Редакция 1981г.																																		
КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М																																		
1981 HP 2-81.15.35 . ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ																																		
серия 1.232 КА-2 выпуск 1-1.1 лист 55 из 55																																		

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проект № 1000-81.12.35
 Дата: 1981 г.
 Проектировщик: Печерский В.И.
 Проверен: Денисова Е.А.
 Согласовано: Денисова Е.А.
 Внесены изменения: Денисова Е.А.
 Дата: 1981 г.
 Исполнитель: Бунин В.И.
 Расчетчик: Бунин В.И.
 Разработал: Бунин В.И.
 Рук. г.р.: Бунин В.И.
 Гл. инж. проекта: Денисова Е.А.



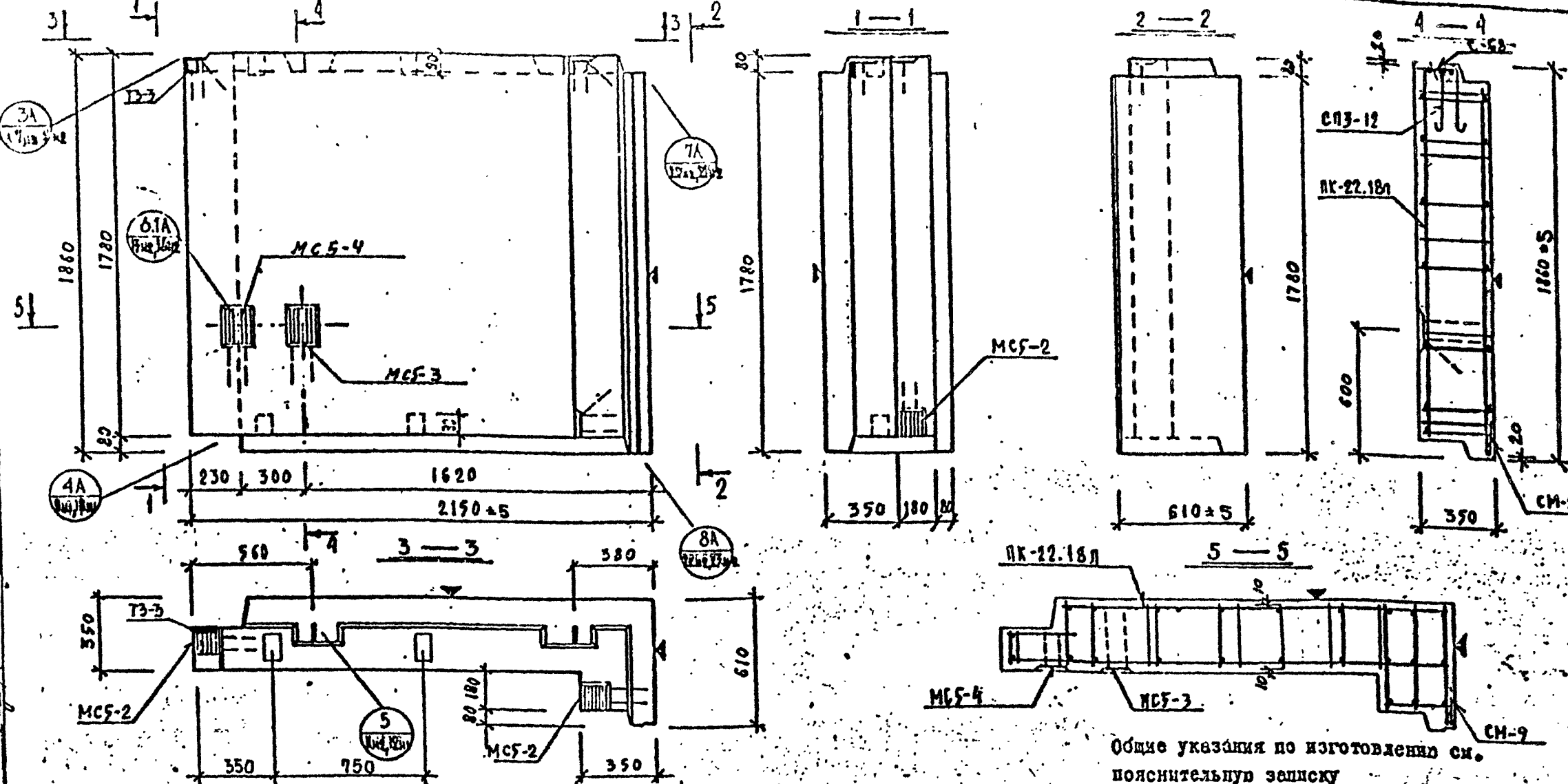
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 56

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. зп-бетона			в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1		серия 1.031 КА-2 В.1	1.031 КА-2 В.1	1.131 КА-2 В.1	деревянные прокладки									
							м 50	м 100			всего	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали													
HP2-81.12.35	8100	350	1260	10.20	9.29	3.33	2.75	—	0.58	4.14	147.03	3.58	—	34.32	—	8.71	48.12	51.74	109.17	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	1	5	4	16	0.06
Редакция 1981г.																																	
										КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М										серия 1.232 КА-2													
										1981										выпуск 1-1.1		лист 56л											

ПРОЕКТ	ИНЖЕНЕР	ПРОВЕРКА	КАЧ
С. ПЕНЬКОВА	П. ПЕНЬКОВА	В. БИЛЫСОВ	М. БИЛЫСОВ
КРЕМЕНЕВА	КРЕМЕНЕВА	БЕЛЫСОН	БЕЛЫСОН
КРЕМЕНЕВА	КРЕМЕНЕВА	БЕЛЫСОН	БЕЛЫСОН
КРЕМЕНЕВА	КРЕМЕНЕВА	БЕЛЫСОН	БЕЛЫСОН
КРЕМЕНЕВА	КРЕМЕНЕВА	БЕЛЫСОН	БЕЛЫСОН

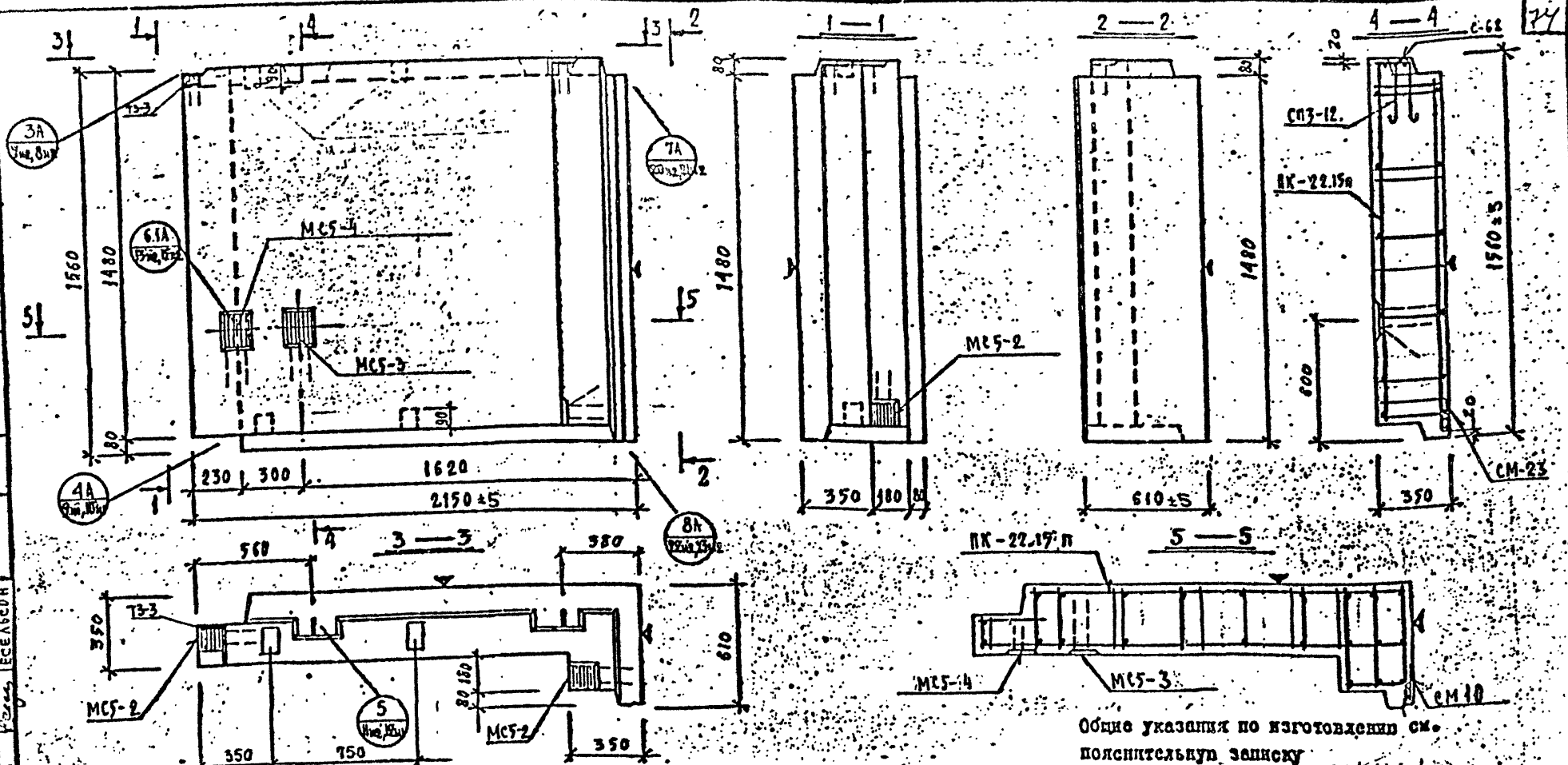


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см.
 пояснительную записку
 ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³				Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, кг														
	л	в	h	плита	облицовочного слоя	здание	керам.-энто-бетона	л/м³	п/м³		л/м³	п/м³	Металлы	без металлов	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-1.1			Серия 4.034 КЛ2				1.034КЛ-1	Адрес	Длина	Длина	Длина	Длина					
КП3-22.18.35а	2150	350	1780	4.86	4.29	1.41	1.19		0.22	1.72	45.99	5.37	11.60	8.91	18.66	1.45	29.02	3.85	7.32	1.22	2.86	2.84	1	1	1	2	3	1	1	1	1	1	1	0.004
													КЛ	ПАНЕЛИ НЕЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40М											Серия 4.034 КЛ2									
													1982	КП3-22.18.35а	Опалубка и армирование										Серия 4.034 КЛ2									
																							выпуск лист											
																							I-II 97											

Проект: КАС
 Проектировщик: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Проверен: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Внесены изменения: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Дата: 20.02.81
 Исполнитель: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Проект: КАС
 Проектировщик: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Проверен: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Внесены изменения: И.С. СОГЛАСОВАНО
 Дата: 20.02.81
 Исполнитель: И.С. СОГЛАСОВАНО



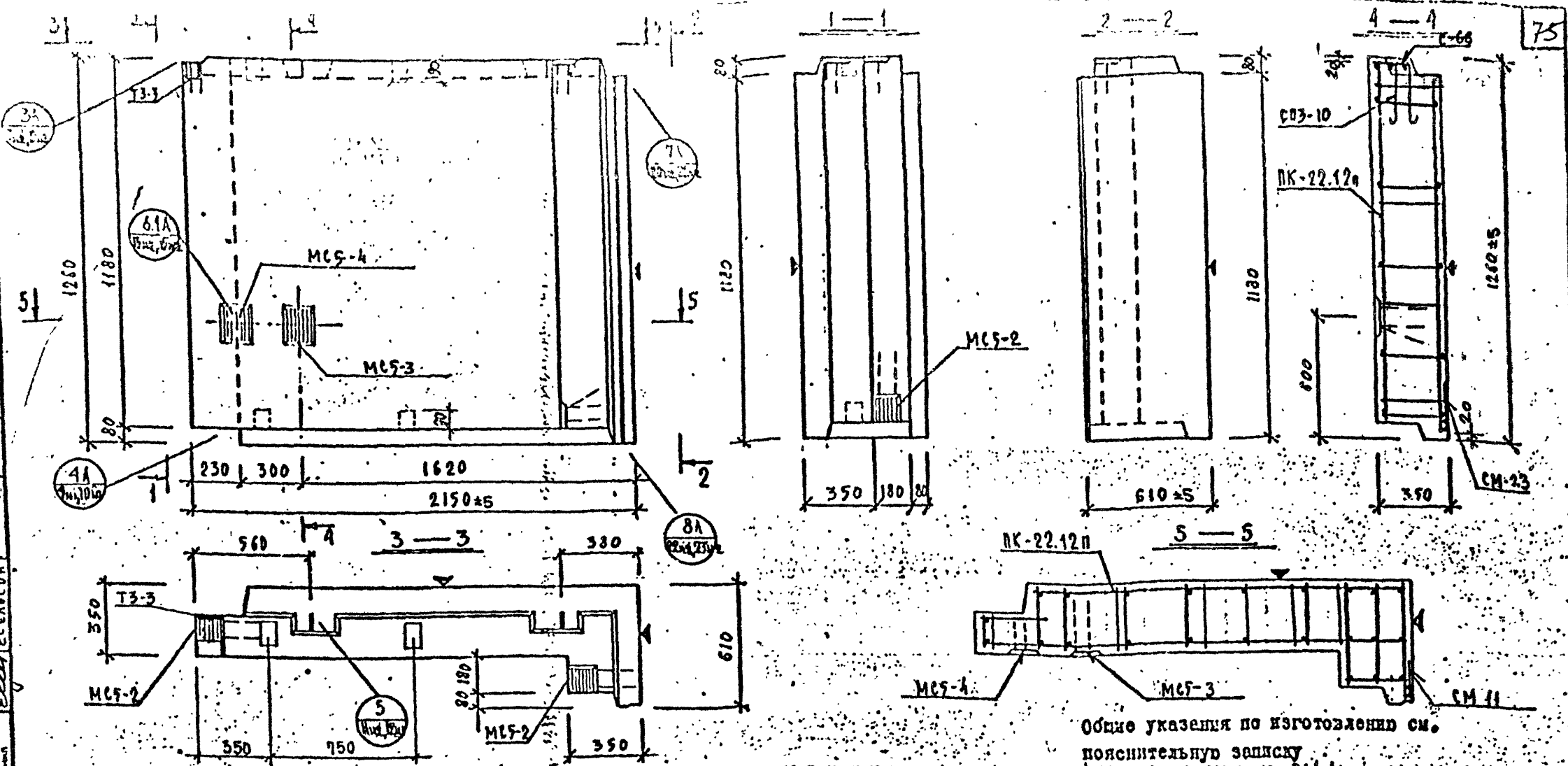
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см.
 полнотелую, записку
 детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей шт														
	л	в	h	внешняя	облицовочного слоя	назюлка	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали	вып. 2-1.1	серия 1.031 КЛ-2 6.1	1.031 КЛ-1 в.2-1	серия К-30																
HPZ-22.15.35n	2150	350	1480	4,21	3,71	1,16	0,99	0,19	1,44	36,89	5,37	11,60	8,03	10,24	4,38	19,67	3,95	7,32	11,27	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	4	0,004

КП Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м
 1982 HPZ-22.15.35n Опалубка и армирование
 серия 1.031 КЛ-2
 выпуск лист I-II 58

ЛЕНИНПРОЕКТ
 ОКЧ
 И.п.инж.проект. П.В.Г.Р.
 Разработчик: Е.С.А.С.О.Н.
 Печерский
 Расчетчик: К.Р.М.Е.В.А.
 Инженер: Е.С.А.С.О.Н.
 БУНИЧ
 Проверка: П.В.К.А.Ц.
 Инженер-проектировщик
 Д.И.С.С.С.М.М.
 Дата: 1982 г.

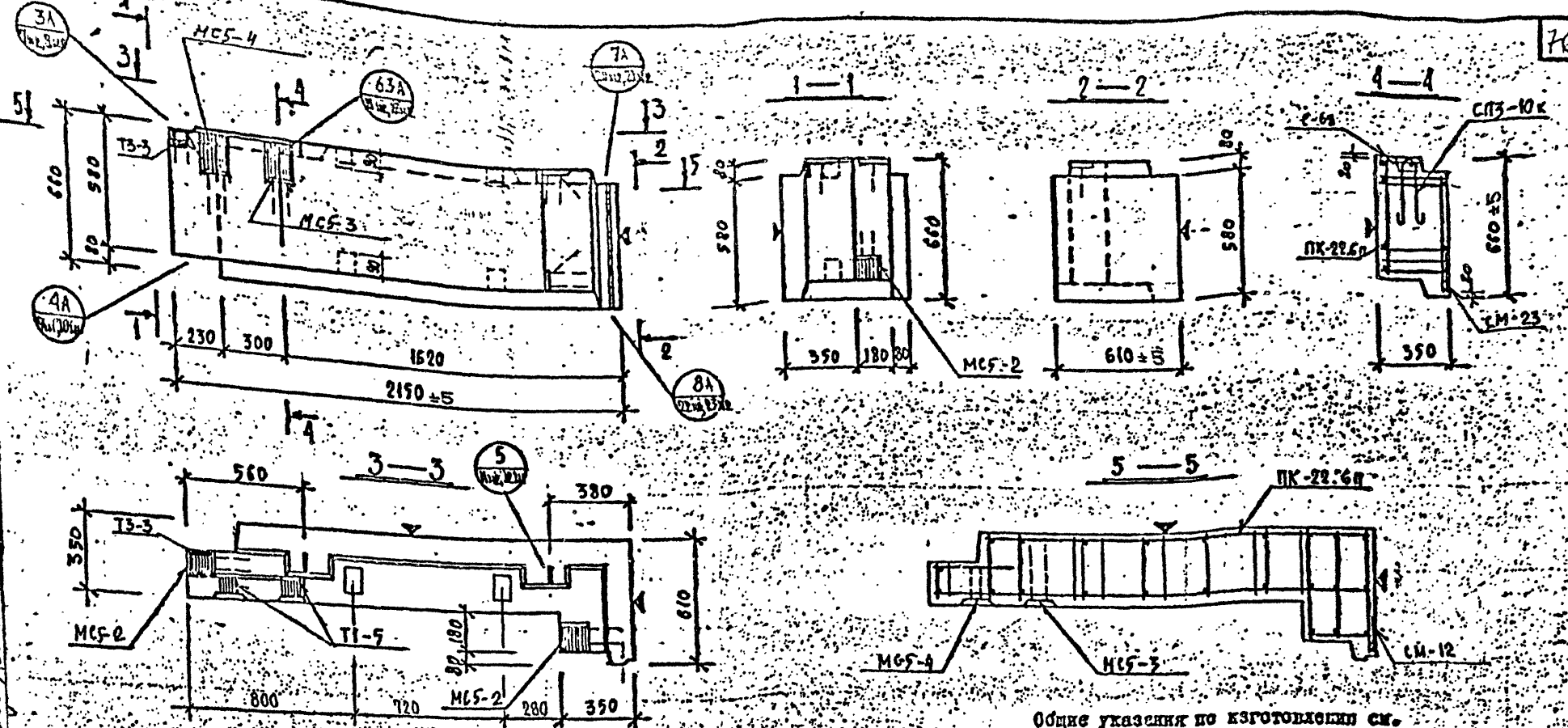


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт											
	l	b	h	вкл.	облицовочного слоя	модели	в т.ч. на закладные детали			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			СЕРИЯ I.031 КЛ-2 В. 1		I.031 КЛ-2 Вып. 2-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ							
							металлы	без металлов			6727-80	5781-85	Вр-I	А-I	А-II	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			ГОСТ	ГОСТ					
HP3-22.12.35п	2150	350	1180	3,39	2,96	0,94	0,79	0,15	1,14	32,63	5,37	11,60	6,83	7,52	4,31	15,66	3,95	132	1127	3,86	2,84	4	1	1	2	3	1	1	4	0,00

КЛ
 1982
 ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 серия I.031 КЛ-2
 выпуск I-II
 лист 59
 Снабжение и армирование



Общие указания по изготовлению см.
 пояснительную записку
 детали см. в выпуске 0-11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей																			
	l	b	h	человеческого	облицовочного	вкладыш		в том числе			всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				арм. провол.	каркас	СЕРИЯ		1.031.КА-2	4.031.КВ-1	1.031.КЛ-2												
						металлический	неметаллический	сталь	сборная			сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь			сталь	сталь				сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь						
HPЗ-22.6.35n	2150	350	580	4,74	4,45	0,46	0,38		0,08	0,50	31,14	9,78	—	10x2	—	3,22	4,42	3,09	10,73	3959,08	14x2	2,86	4,54	1	1	1	2	3	1	1	1	2						

КЛ
 1981
 ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАЧИ ВЫСОТОЙ ДО 40 м
 HPЗ-22.6.35n Оплубка и армирование

серия
 1.232.КЛ-2
 выпуск лист
 1-11 60

КАЧ
 Проектировщик
 Инженер
 ВАСИЛИНСКИЙ
 Дата 20.08.81
 СОГЛАСОВАНО
 Инженер
 СЕВАСТЬЯНОВ
 Дата 25.08.81
 ПРОЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ШЕВЧЕНКО

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОК
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНЧУ

Г. Ленинград, ул. Давыдовская, д. 15
 Р. П. С. Р. К. С. С. С. Р.

Проект: ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

Исполнитель: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

Согласовано: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

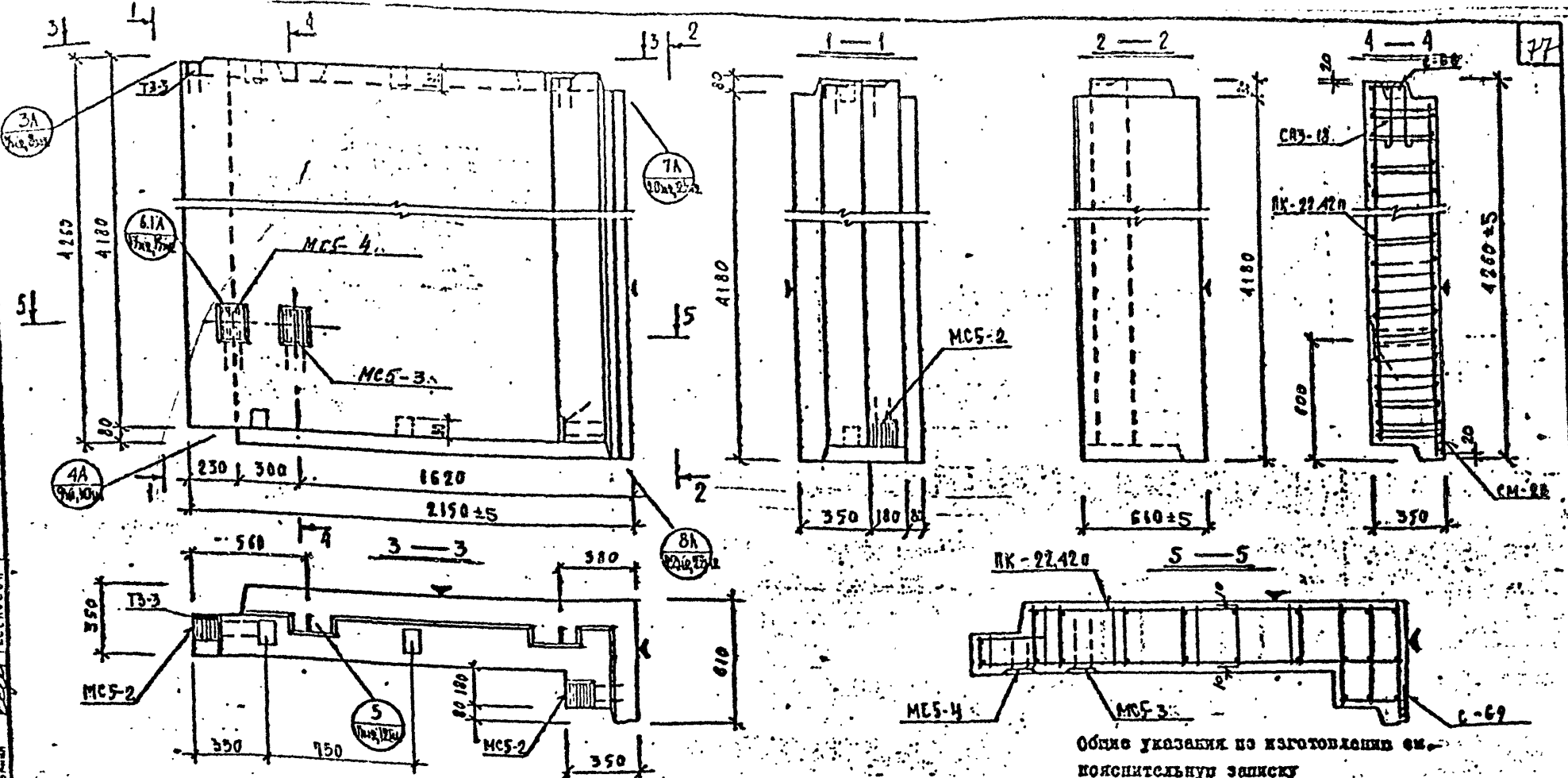
Проверено: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

УКАЗ

Исполнитель: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

Согласовано: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

Проверено: ПЕЧЕРСКИЙ БУНЧУ

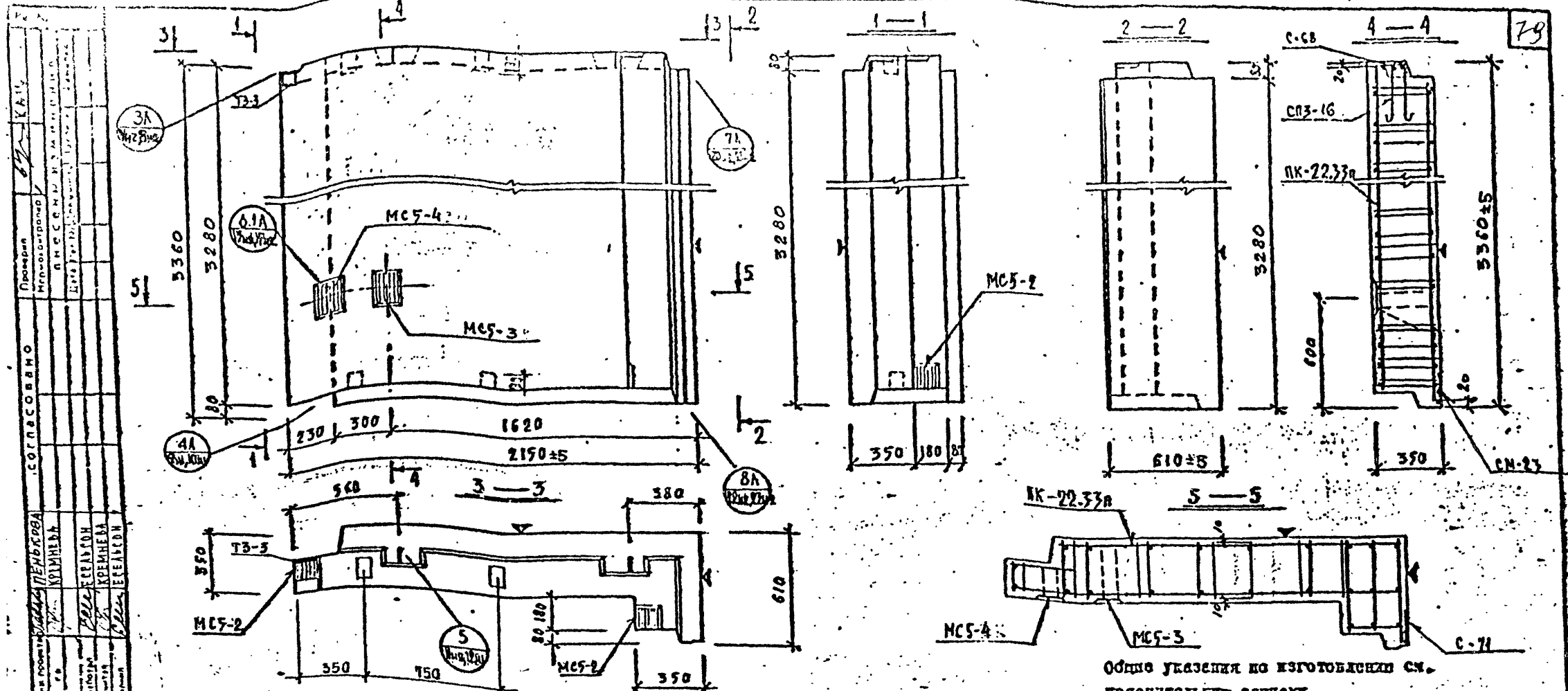


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-0.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей																		
	b	c	h		изделие	облицовочного слоя	армирующее изделие		в т.ч. на закладные детали	армирующее изделие		закладные детали		вып. 2-4.1				серия 1.031КА-2		детали	детали												
							м	м		м	м	м	м	м	м	м	м	м	м			м	м	м	м								
HP3-22.42.35п	2150	350	4180	11,99	10,47	3,32	2,83	0,49	3,98	81,9	5,37	—	11,60	—	47,83	44,70	2,01	64,54	3,95	7,32	4,27	2,86	2,84	1	1	1	1	2	3	4	4	1	4

КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М серия I.232КП-2
 1982 HP3-22.42.35п Опалубка и армирование I-1.1 61



ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕМЕНТА

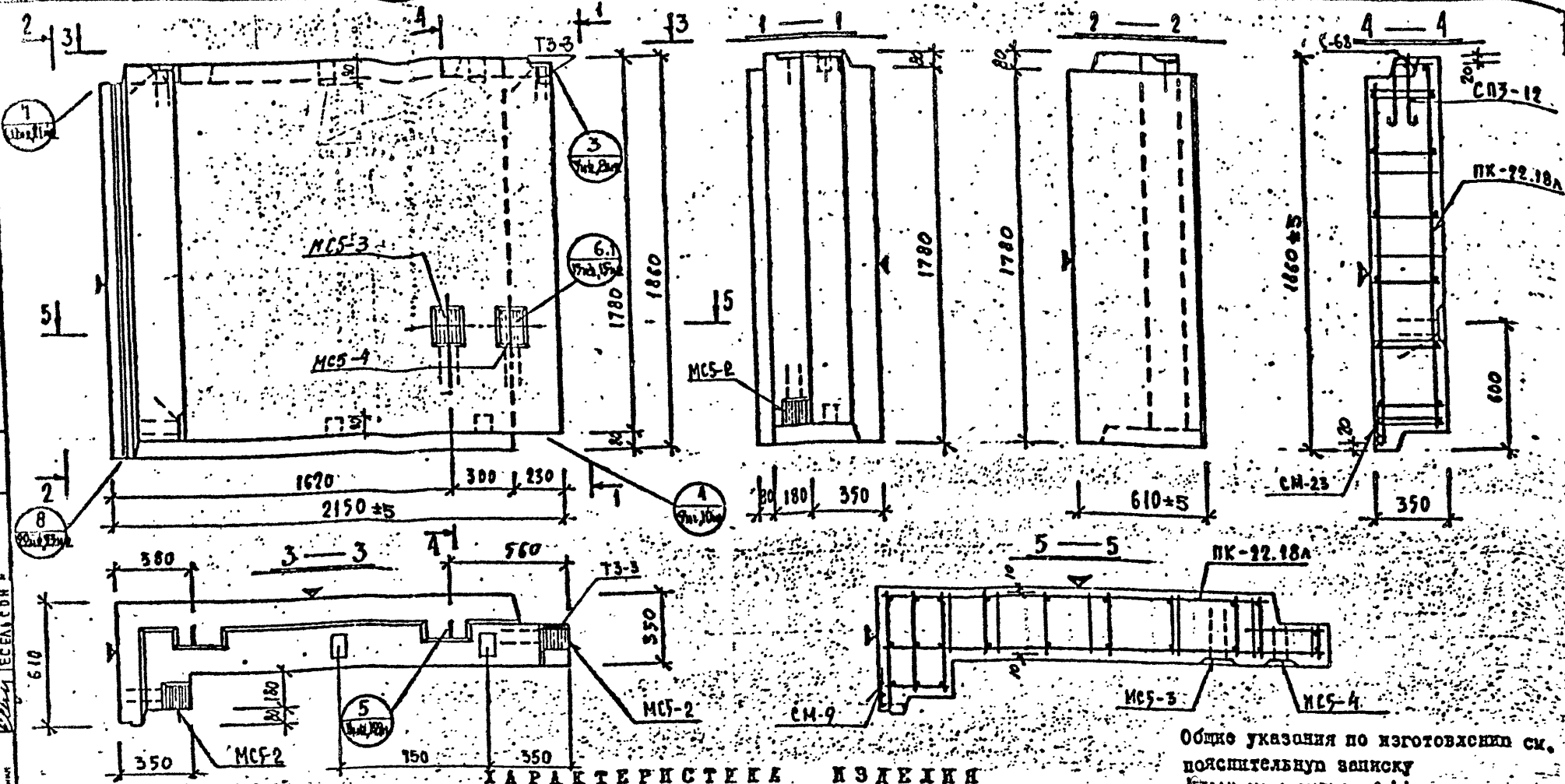
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход композитующих деталей																				
	l	b	h	взлом	облицовочного слоя	каркас	в т.ч. на закладные детали		арматурный каркас		закладные детали		Вып. 2-1.1		Серия 1.031 КА-2	1.031/4	Детали см. в листе 63														
							про ст. панель	про ст. закладные	Вр-I	А-I	А-II	кг	б-в	б-г				б-д	б-е	б-ж	б-з	б-и	б-к	б-л							
HP3-22.33.35п	2150	350	3280	9,14	8,22	2,61	2,22	0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	—	44,54	36,53	1,60	32,87	3,95	7,30	1,12	1,36	2,14	1	1	2	3	1	1	1	4

КП ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННОЕ КАРКАСКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М. серия Г.23221-2

1982 HP3-22.33.35п Спелубке и армкрсвение выпуска лист I-11 63

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проект: ПЕРЬКОВА, КОЗЛОВА, КРЕМЕНЬ, БУНУЧ
 Согласовано: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Инженер-конструктор: [подпись]
 Инженер-экономист: [подпись]



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

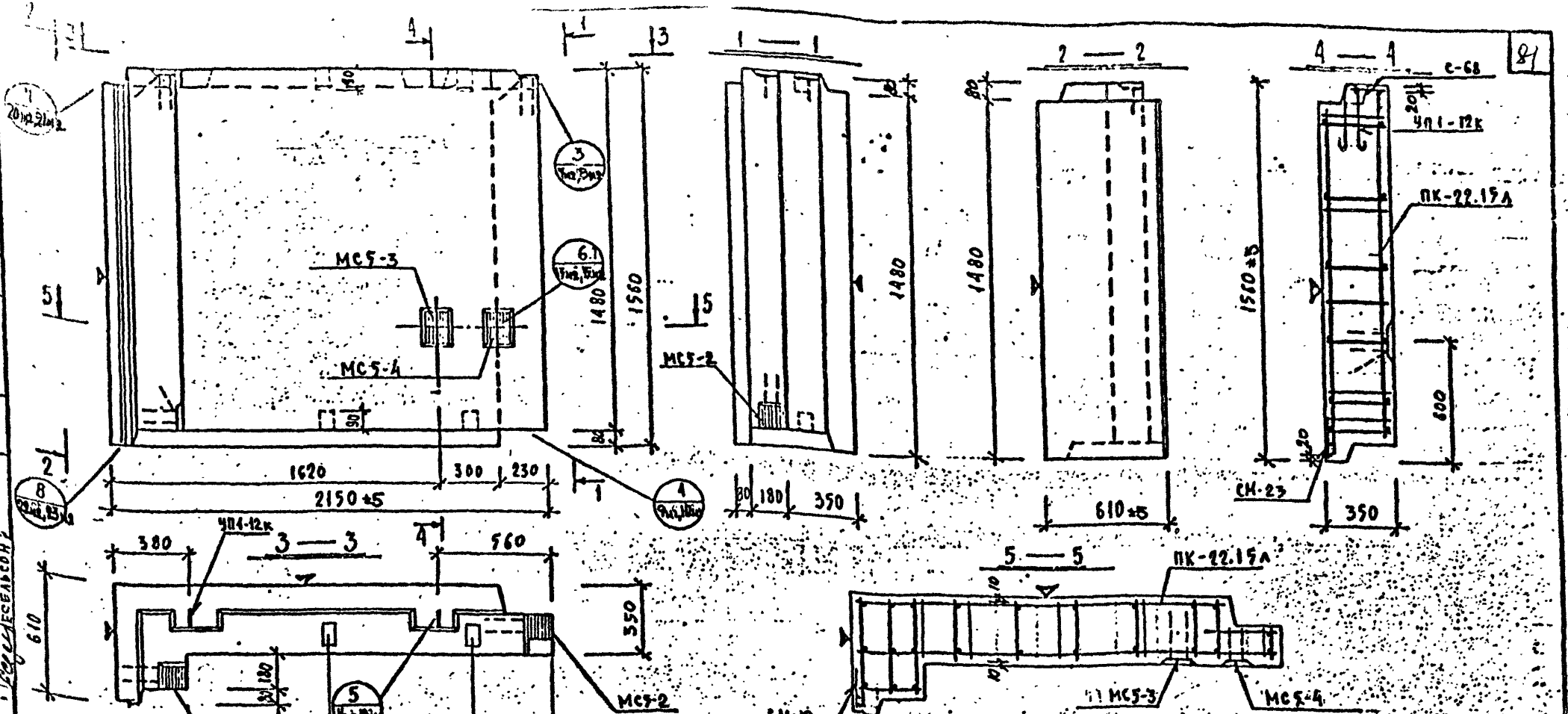
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт														
	l	b	h	заклада	облицовочного слоя	заклада	коэффициент	бетон		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1		серия 1.031КА-2		1.031КА-2	детали												
HP3-22.18.35A	2150	350	1780	4.86	4.29	1.41	1.19	0.22	1.22	45.97	5.34	11.60	8.94	18.66	14.45	29.02	3.89	7.32	11.27	2.86	2.84	4	1	2	3	1	1	1	1	1

КЛ
 1982
 ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М.
 HP3-22.18.35A
 Специализация и армирование
 серия
 I.232RT-2
 выпуск лист
 I-II 64

ЛЕНИНИПРОЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 Проектант
 Инженер-проектировщик
 В. С. СЕМЕНОВ
 Дата: 1982 г. 10.01.82
 Проверен
 Инженер
 В. С. СЕМЕНОВ
 Дата: 1982 г. 10.01.82
 Проектант
 Инженер
 В. С. СЕМЕНОВ
 Дата: 1982 г. 10.01.82

СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик
 Инженер-проектировщик
 В М С С С М И И Т М И И
 Дата проекта 04.12.1982

ПЕЧНИЙ ПРОЕКТ
 ПРОЕКТ
 ПОДПИСЬ
 ПРОЕКТАНТА
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР

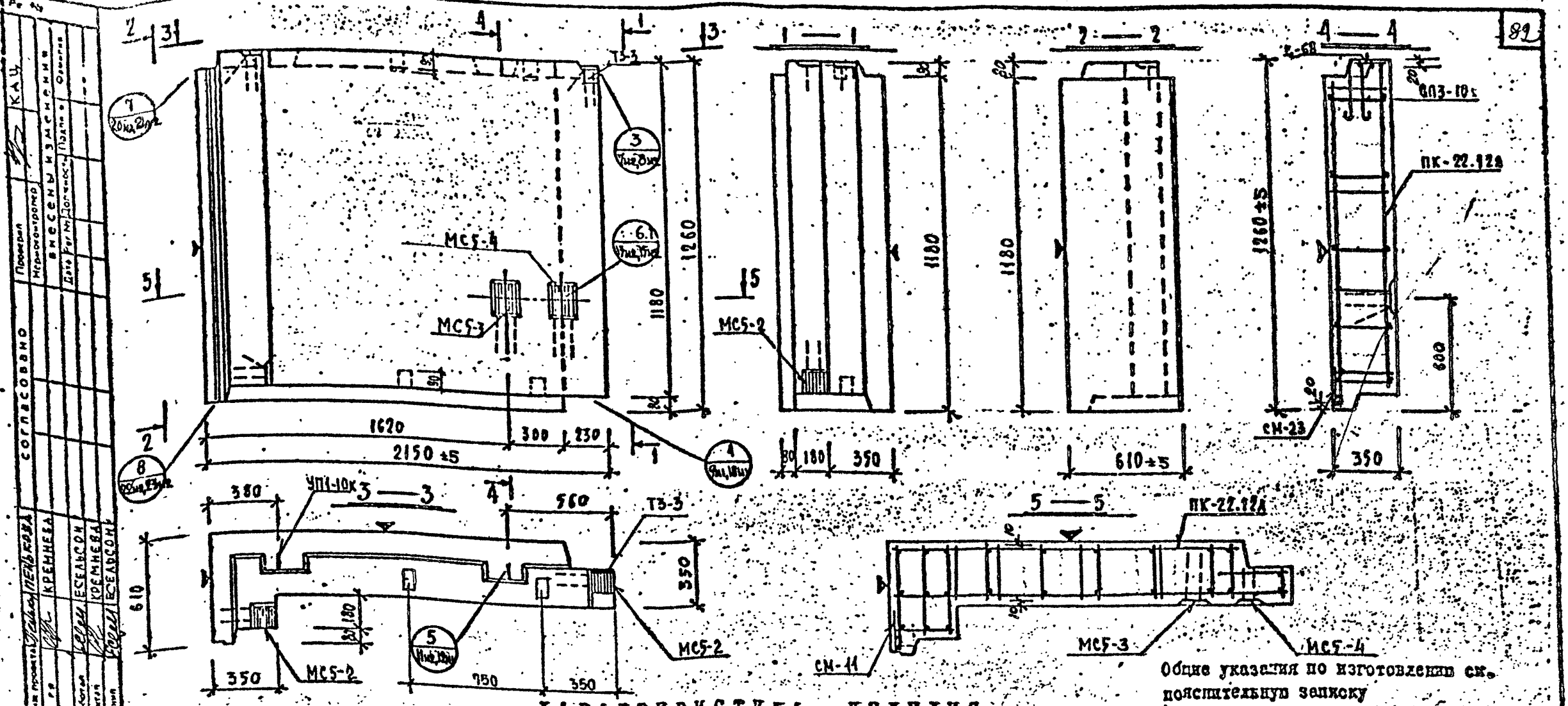


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей шт												
	ℓ	В	h	внутр.	облицовочного слоя	вкладыши	ЛЮБЛ-ЭНТО-БОТОН	НОМ. Р-12	Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-4.1		серия 1.031 КА-2		серия В.4		ДРЕВЯННОЕ ПРОБКИ								
											сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	
НПЗ-22.15.35А	2150	350	1480	4,21	3,71	1,48	0,99	0,19	1,14	36,64	5,37	—	11,60	—	8,03	1926	1,33	49,67	3,29	7,32	1228	2,84	2,84	4	1	2	3	1	1	1	8,004

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия И-232КЛ-2
1982	НПЗ-22.15.35 А	опалубка и армирование
		серия И-1.1
		65



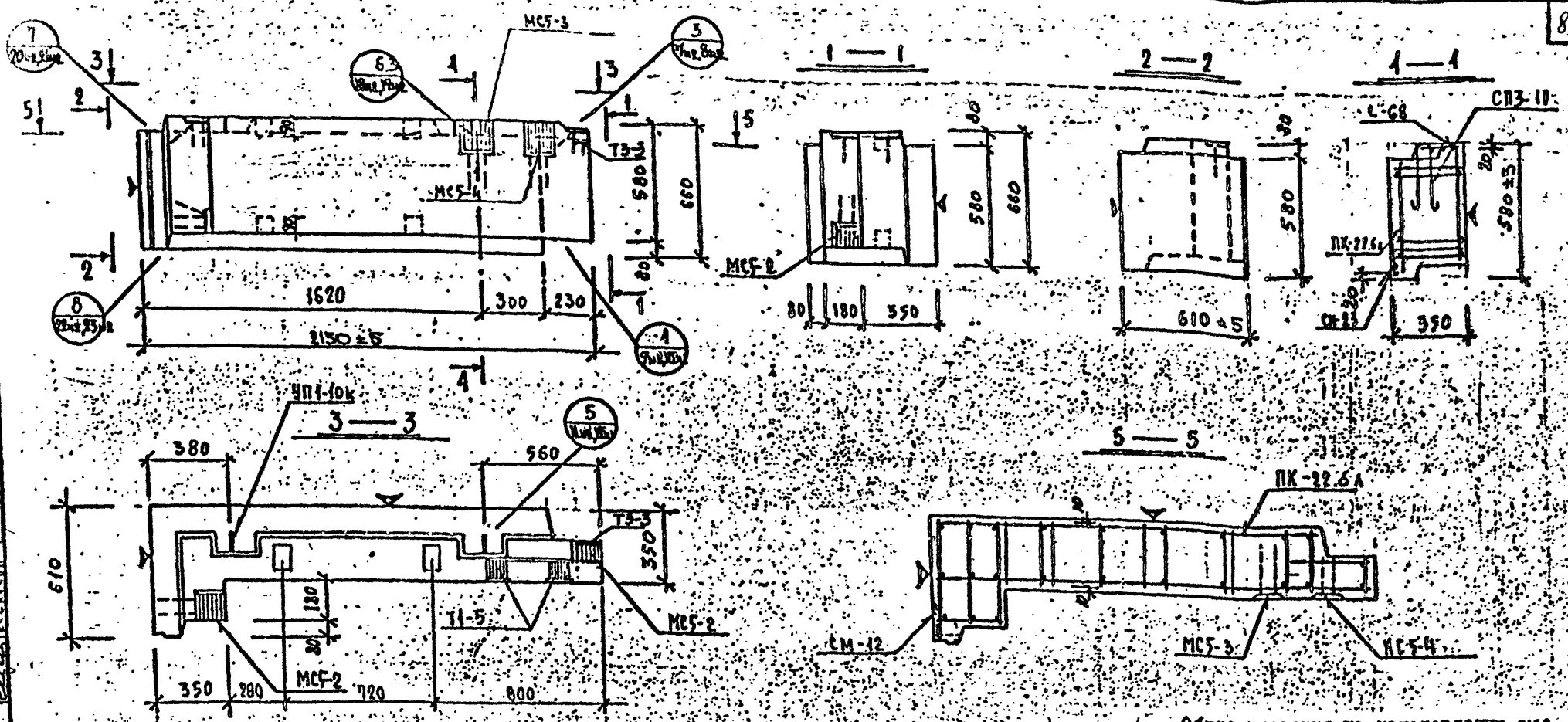
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²		Объем, м³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей шт																
	l	b	h	внешний	внутренний	бетон	арматура			всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали			вып. 2-1.1		серия															
							продольная	поперечная			вертикальная	металлические	без металлических	сборные	сборные	сборные	сборные	сборные	сборные	сборные	сборные															
HP3-22.12.35A	2150	350	1180	3,39	2,96	0,94	0,79	0,15	1,14	32,63	5,37	-	11,60	-	6,83	7,92	1,31	15,66	3,95	7,32	11,22	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	3	1	1	4	1	1	1

КЛ
 ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 серия I:232KI-2
 выпуск I-I
 1982 HP3-22.12.35A Следубка и армирование 66

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проектант: КАУ
 Инженер: И.И.И.
 Проверен: И.И.И.
 Согласовано: И.И.И.
 Дата: 10.10.82



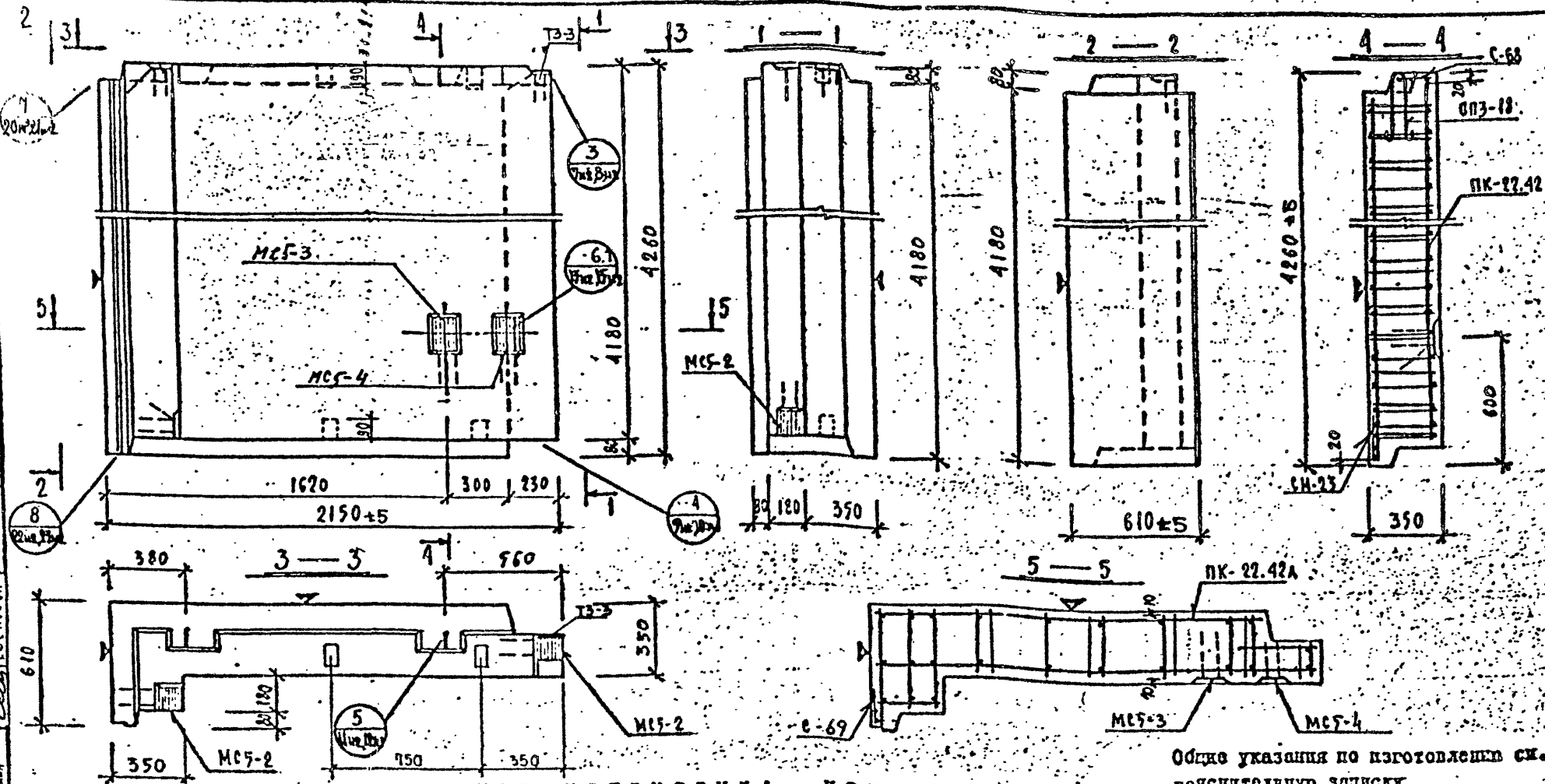
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-4.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей шт															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кран-балки	ком. узлы		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные извел		закладные детали			шт.	вып. 2-1.1		серия 1.031КБ-2		1.031КБ-2	1.031КБ-2								
											про-сталь	без металла	В-1	А-1	А-2	итого	с-2		с-3	с-4	с-5	с-6			с-7	с-8	с-9	с-10	с-11	с-12		
HP3-22.6.35A	2150	350	580	1,74	1,45	0,46	0,38	0,08	0,58	31,19	5,37	-	15,04	-	3,22	4,42	3,09	10,73	3,95	9,08	18,03	2,86	4,54	1	1	2	3	-	1	-	1	2

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 1982 HP3-22.6.35A Опалубка и армирование
 серия 1.232 КЛ-2
 выпуск 1-1 лист 67

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ
 Исполнитель: ПЕНЬКОВА
 Проверил: ПЕНЬКОВА
 Дата: 1982 г.
 Проект: ПЕНЬКОВА
 Проверил: ПЕНЬКОВА
 Дата: 1982 г.
 Проект: ПЕНЬКОВА
 Проверил: ПЕНЬКОВА
 Дата: 1982 г.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку детали см. в выпуске 0-1.1

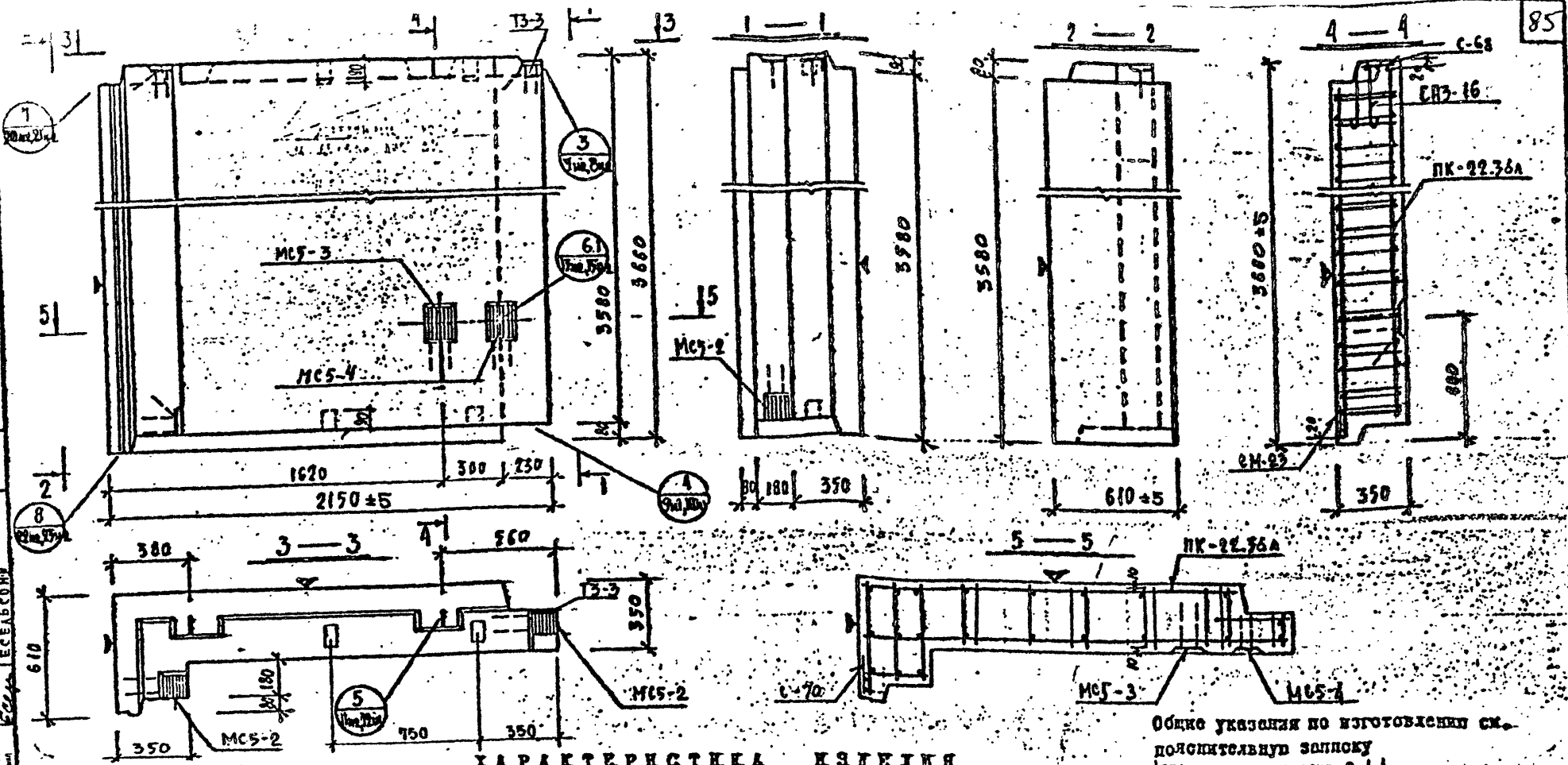
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей кг																	
	l	b	h	изделие	облицовочного слоя	изделие	керам.-бетон. блок		в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия		А.ПЖК-1	детали									
							м ³	м ³	про-сталь	для ст. мостов. стальной	про-сталь	для ст. мостов. стальной	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	А68	А111	А111	А.ПЖК-1	детали												
HP3-22.42.35A	2150	350	4180	14,59	10,47	3,32	2,83	0,49	6,98	8451	5,32	-	11,60	-	17,83	44,70	2,01	64,54	3,95	7,32	11,22	2,86	2,84	1	1	1	1	2	3	1	1	1	4

ПЕННИПРОЕКТ

Проектировщик	К.А.Ц.
Инженер-проектировщик	М.В.С.
Проверен	М.В.С.
Согласовано	М.В.С.
Исполнитель	М.В.С.
Дата	1982

КЛ
1982
Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м
HP3-22.42.35A
опалубка и армирование
серия
I-222II-2
выпуск
I-II
лист
68

Проект КИУ
 Проектировщик: КИУ
 Контракт: ДРМ-А ПЕМЪ КОВА
 Исполнитель: КРЕМНЕВА
 Внесены в МЗМ С.М.И.В.
 Дата: 1982-11-10
 Назначение: Панель для
 Опалубка

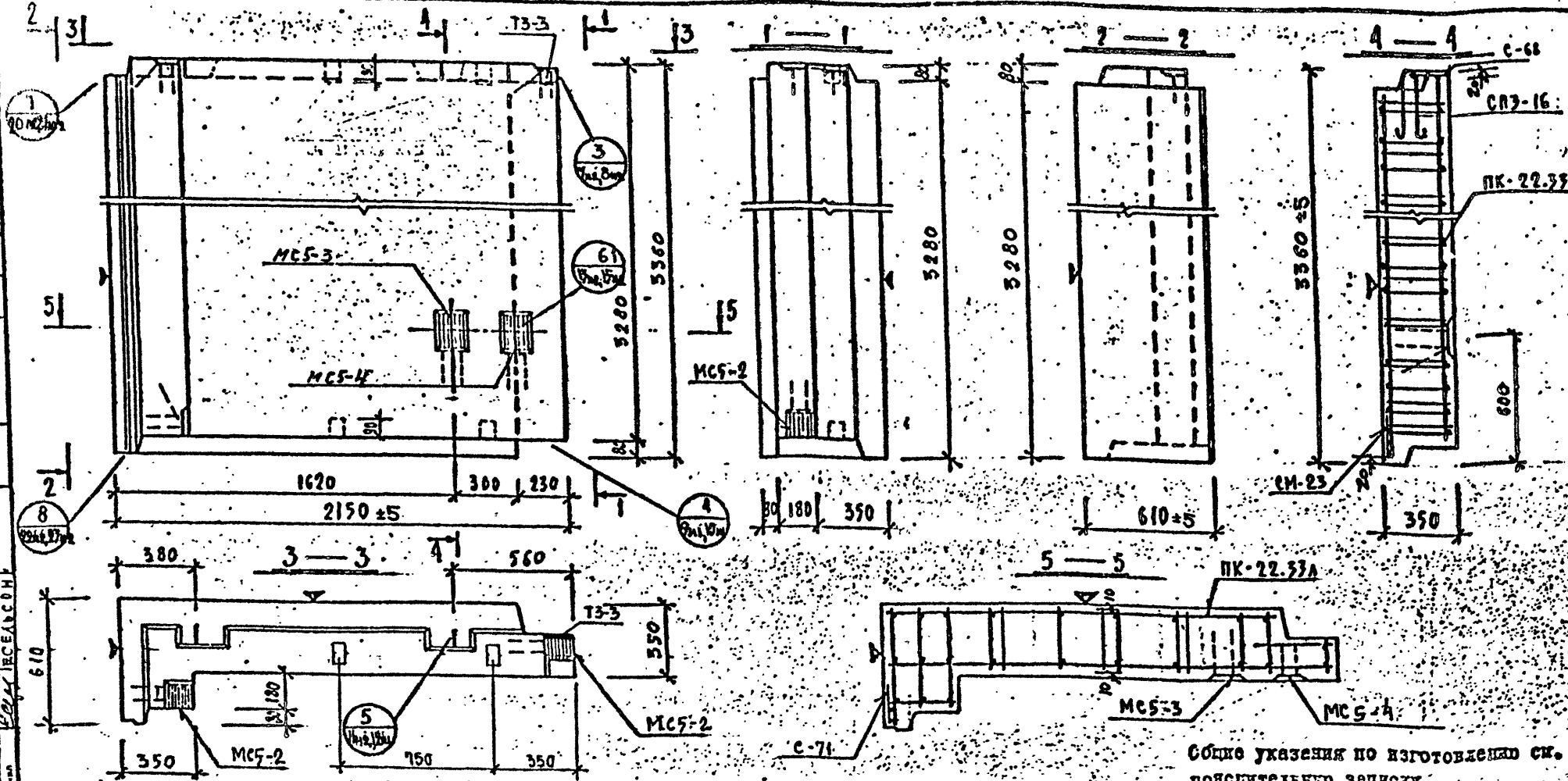


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске Д-1.4

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³				Расход стали, кг						Выборка стали, кг			Расход комплектующих д.г.															
	Д	В	h	валовая	облицовочного слоя	взаполн.	железобетонная часть		железобетонная часть		железобетонная часть		железобетонная часть		железобетонная часть		железобетонная часть		вып. 2-1.4	сборя	1.03(ки-1)	сборя													
							в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %	в %					в %	в %	в %										
	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем	объем													
HP3-22.36.35A	2150	350	3380	9,95	8,97	2,84	2,42	0,42	3,44	73,90	5,37	—	11,60	—	15,77	39,29	1,87	56,93	3,95	7,32	1,42	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1

КП
 Панель несущие плоской разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м.
 1982 HP3-22.36.35A Опалубка и армирование
 серия И-232Л-2
 выпуск I-I.I лист 69



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Соблюсти указания по изготовлению см. пояснительную записку к деталям см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей				Дополнит. проба									
	l	b	h	настиле	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.051 КА-2		К-30 шт.	шт.												
							всего	стали	металлоизделия		Вр-I	А-I	А-III	итого	δ-8δ=10	10А-I	10А-II	ПК-22			С-71	С-68		МКС-2	МКС-3	МКС-4	ТЗ-3					
HP3-22.33.35A	2150	350	3280	9,14	8,22	2,61	2,22	0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	—	14,54	36,53	4,80	52,87	3,95	7,32	11,11	2,86	2,84	1	1	2	3	1	1	1	4	0,004

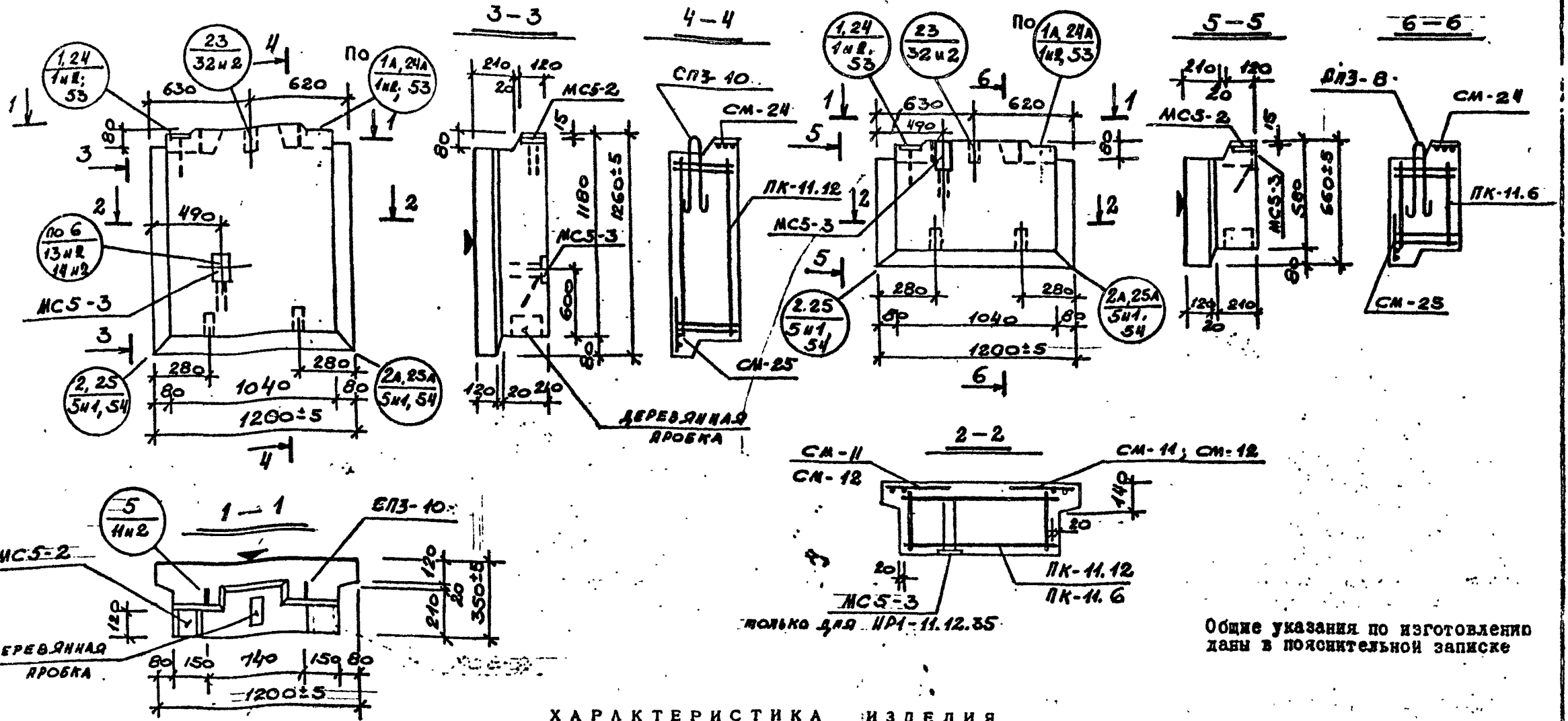
ЛЕНИНПРОЕКТ

Проект № 22
 СОГЛАСОВАНО
 Проект № 22
 Проект № 22
 Проект № 22

Кл
 198г
 ПАНЕЛИ МЕНЕЮЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСНЫМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М.
 HP3-22.33.35 A
 Опалубка и арматура
 Серия I-232X-2
 выпуск лист I-I 70

HP1-11.12.35

HP1-11.6.35



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

только для HP1-11.12.35

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кедак автобетона	дем. р-ра		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1				1.131н.1														
										металл	без метал	ГОСТ 6727-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	А.229	А.230	А.236	А.225	А.229	А.230	А.236	А.225											
HP1-11.12.35	1250	350	1260	1.58	1.48	0.48	0.36	0.11	0.59	16.23	1.79	-	5.54	-	4.0	4.4	0.5	8.9	1.15	3.66	1.48	1.12	1	-	1	1	2	-	2	-	1	1	3	0.003
HP1-11.6.35	1250	350	6600	0.82	0.73	0.27	0.18	0.06	0.35	12.73	1.79	-	5.54	-	1.9	2.1	1.4	5.4	4.15	3.66	1.48	1.12	-	1	1	1	-	2	-	1	1	3	0.003	

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ ВАННЫМИ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М. СЕРИЯ 1.232 КЛ-2
 1982 HP1-11.12.35, HP1-11.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 1-1.1 72

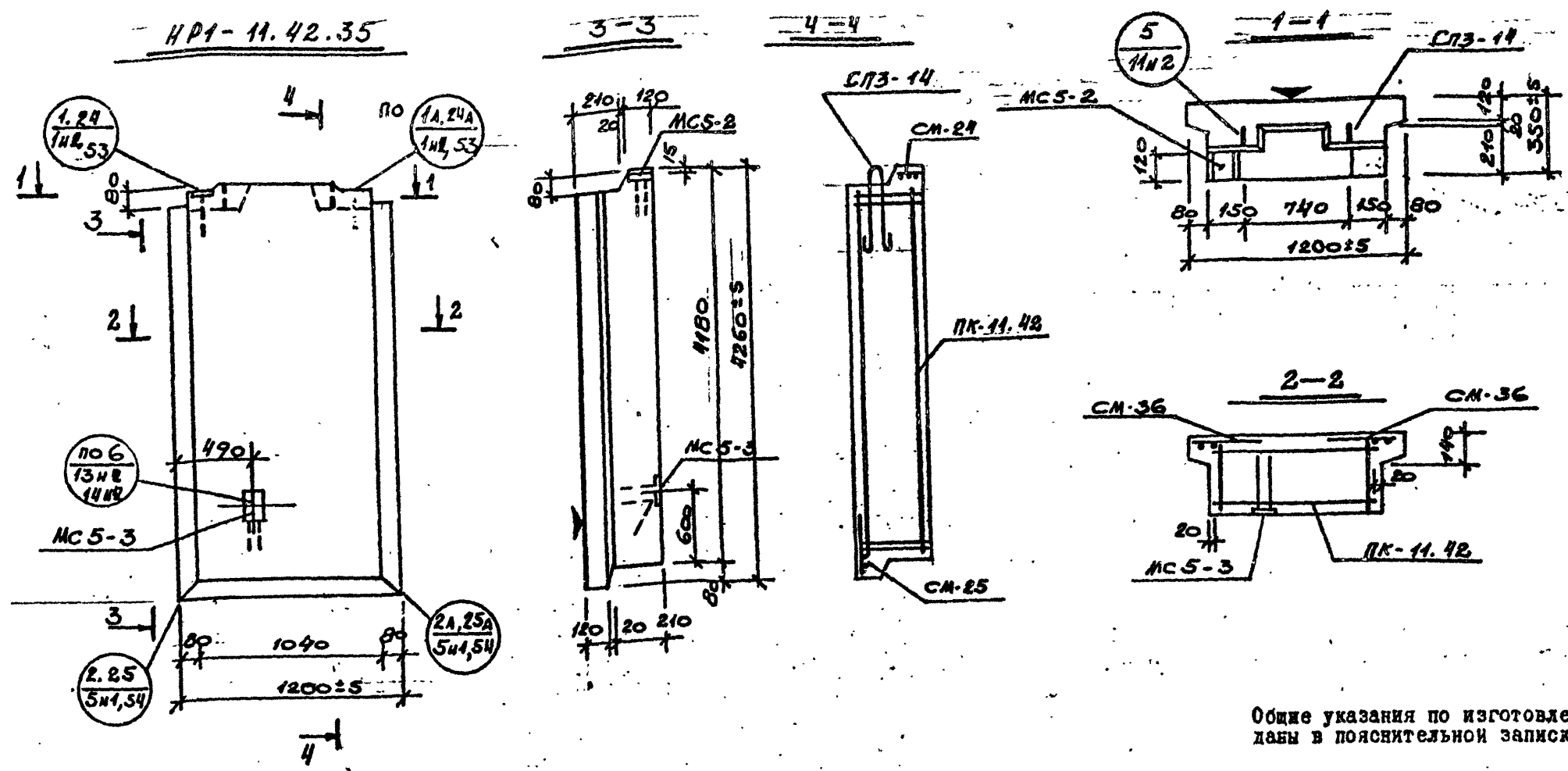
АМИПРОЕКТ
 Проект: ОК
 Разработал: ПЕРСКИН
 Рассчитал: БУНУ
 Исполнил:
 Проверил: КОСЛОВ
 Дата: 11.12.85
 Внесены изменения:
 Дата: 11.12.85

ПЕННИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта: **О.А. ПЕНЬКОВА**
 Р.У.Е. Г.Р.: **КАЦ**
 Разработал: **Ю.Д. БЕВА**
 Проверил: **Ю.Д. БЕВА**
 Конструктор: **Ю.Д. БЕВА**
 Исполнил:

Проверил: **Ю.Д. БЕВА**
 Нормоконтроль: **Ю.Д. БЕВА**
 Внесены изменения: **Ю.Д. БЕВА**
 Дата: **28.12.82**

СОГЛАСОВАНО



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

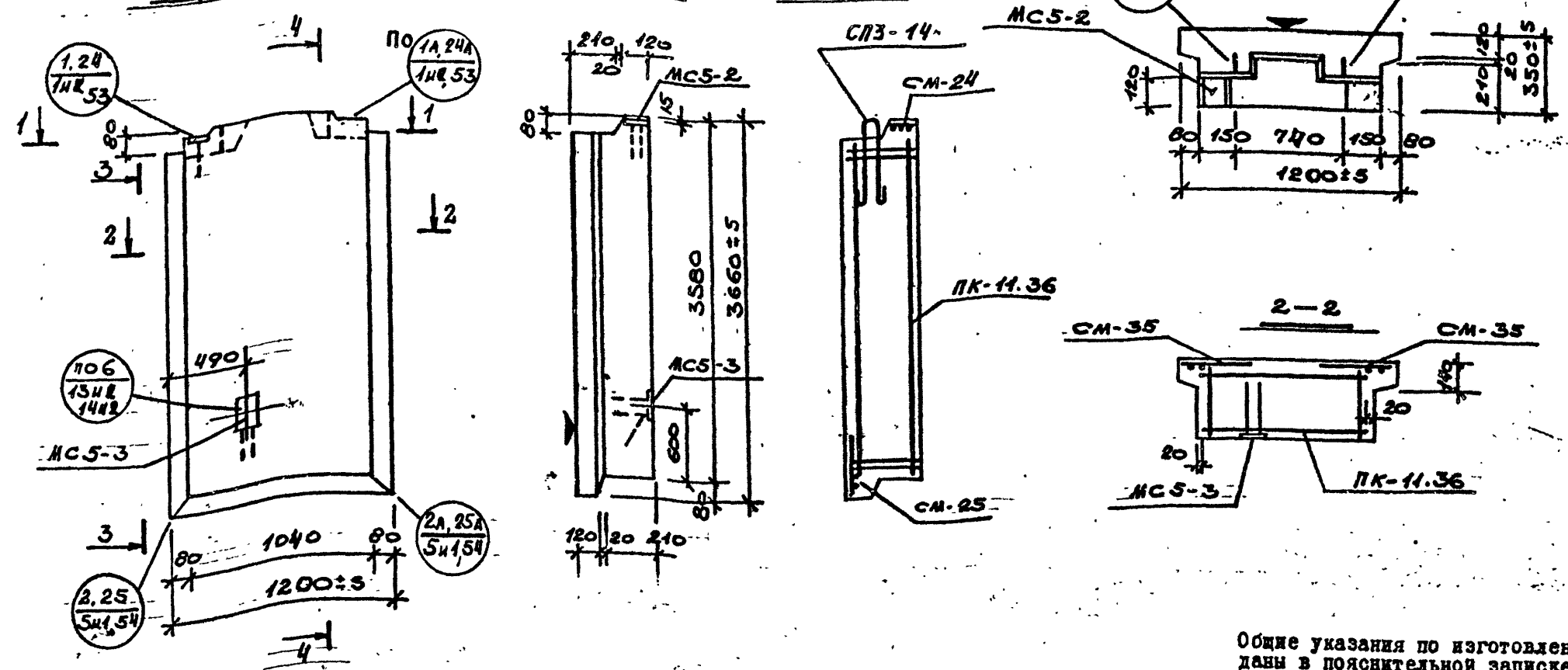
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.											
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	кардям-автобетона		пем.	всего		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Б61П. 2-1.1													
						х	у				ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-70	ГОСТ 5781-81	А.237	А.236	А.236	А.173и1	СН3-14	МК-1	МК-2									
HP1-11.42.35	1250	350	4260	5.33	5.23	1.68	227	-	236	204	41.63	1.79	-	5.54	-	12.7	5.1	16.5	34.3	1.15	3.66	1.40	1.12	1	1	1	2	2	2	1

Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой до 40 м

1982 HP1-11.42.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 Кл-2
 выпуск 1-1.1 лист 73

HP1-11.36.35

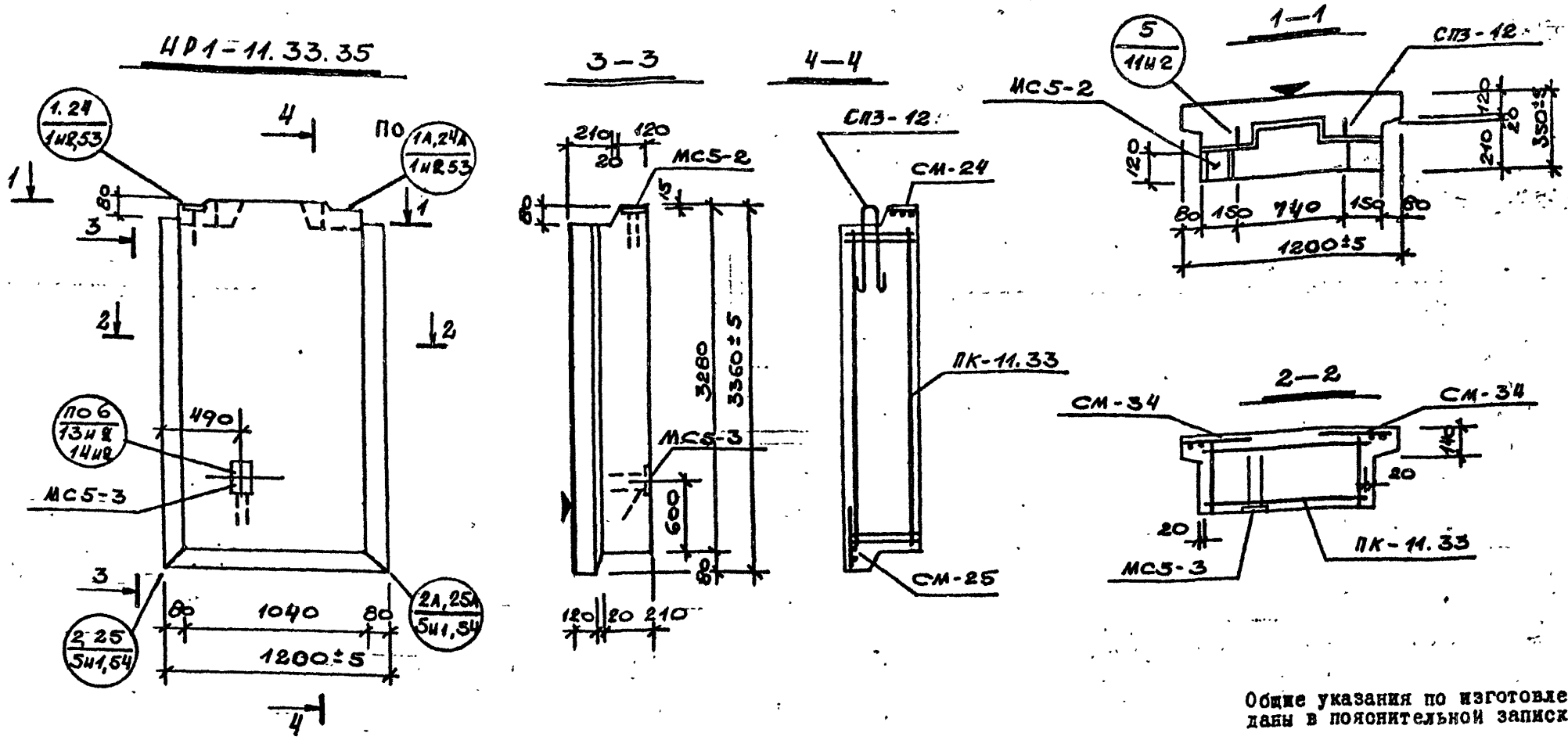


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	изделия		облицовочного слоя	изделия		дем. ур-ва		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1		1.131M-1		серия 1.031 KA-2								
				керам.-авто. бетона	л. ур-ва		л. ур-ва	л. ур-ва			всего	металл-зональные	без металл-зональные	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	Л. 232	Л. 236	Л. 236	Л. 173M	6-1.1	6-1.1	Вып. 1	Вып. 1				
HP1-11.36.35	1250	350	3660	4.6	4.5	1.44	1.89	0.31	1.75	37.73	1.79	-	5.54	-	10.8	5.1	14.5	30.4	1.15	3.66	2.04	1.12	1	1	1	2	2	1	1
											КЛ				ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м						серия 1.232 KA-2								
											1982				HP1-11.36.35						ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		лст 74				

ПЕЧНИПРОЕКТ	Ген.проект	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проект	Л. ПЕЧНИКОВА
СООБЩЕНИЕ	Проектировщик	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проверен	Л. ПЕЧНИКОВА
СЕРИЯ	Составитель	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проверен	Л. ПЕЧНИКОВА
ИЗМЕНЕНИЯ	Исполнитель	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проверен	Л. ПЕЧНИКОВА
ПОЯСНЕНИЯ	Составитель	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проверен	Л. ПЕЧНИКОВА
ДРУГОЕ	Исполнитель	Л. ПЕЧНИКОВА
	Проверен	Л. ПЕЧНИКОВА

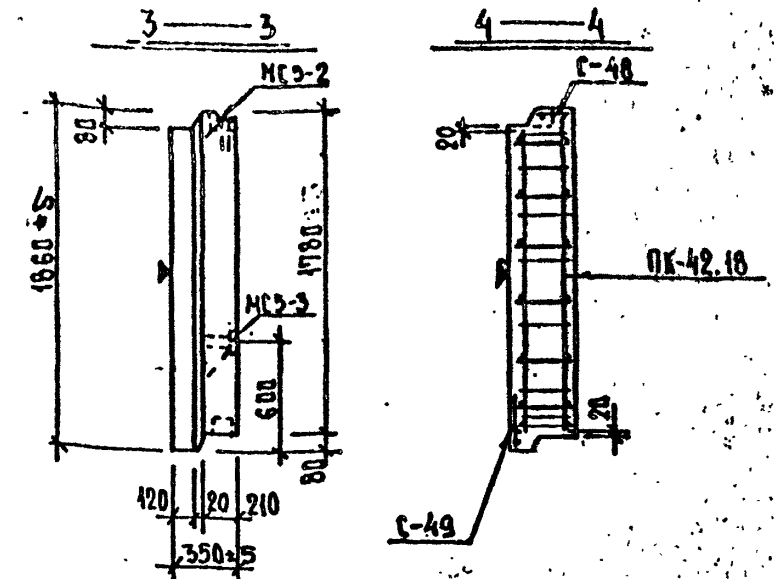
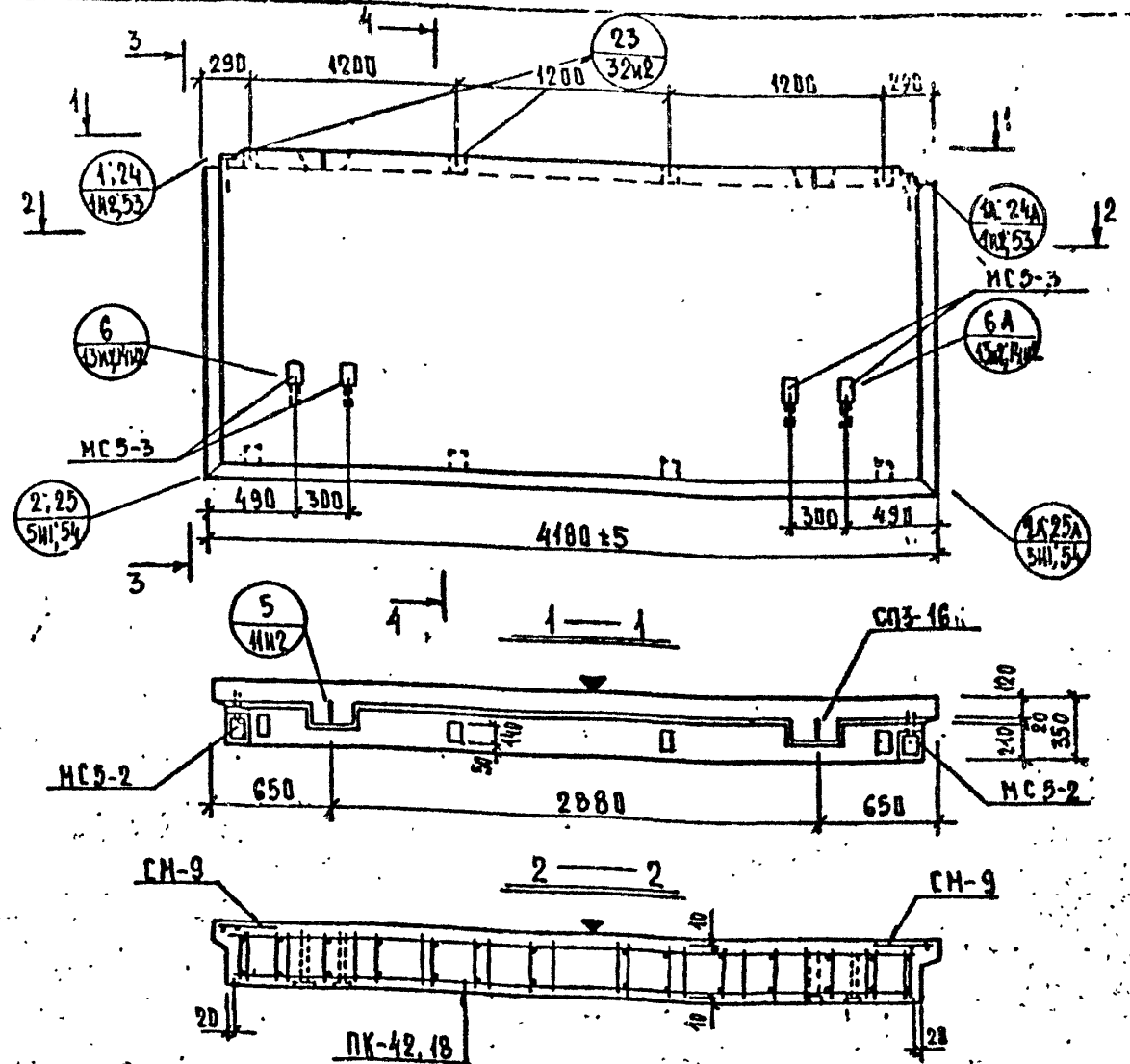


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. зг. бетона		нем. р-ра			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1 1.13кл-1 серия 1.031 кл-2 вып. 1											
							м ³	м ³	м ³	м ³			ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	А.231	А.236	А.236	А.173М1	ПК-11.33	CM-24	CM-25	CM-34	СПЗ-12	MC5-2	MC5-3			
HP1-11.33.35	1250	350	3360	4.2	4.1	1.33	1.01	-	2.26	1.61	33.53	179	-	5.54	-	9.8	3.12	13.3	26.2	1.15	3.66	2.04	1.12	1	1	1	2	2	1	1
												КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м										серия 1.232 кл-2							
												1982	HP1-11.33.35										опалубка и армирование		выпуск 1-1.1	лист 15				

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	Б.С. ПИМЕНКОВА	Проектировщик	Инж. В.С. ПИМЕНКОВ	Проверен	Инж. В.С. ПИМЕНКОВ
	Руч. г.в.	Б.С. ПИМЕНКОВА		Инж. В.С. ПИМЕНКОВ		
ОК 7	Разработчик	Ю.В. ПИМЕНКОВА	Расчетчик	Ю.В. ПИМЕНКОВА	Исполнитель	Ю.В. ПИМЕНКОВА
	Инж. ОКУ	Ю.В. ПИМЕНКОВА		Инж. ОКУ		



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали СМ в выпуске В-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

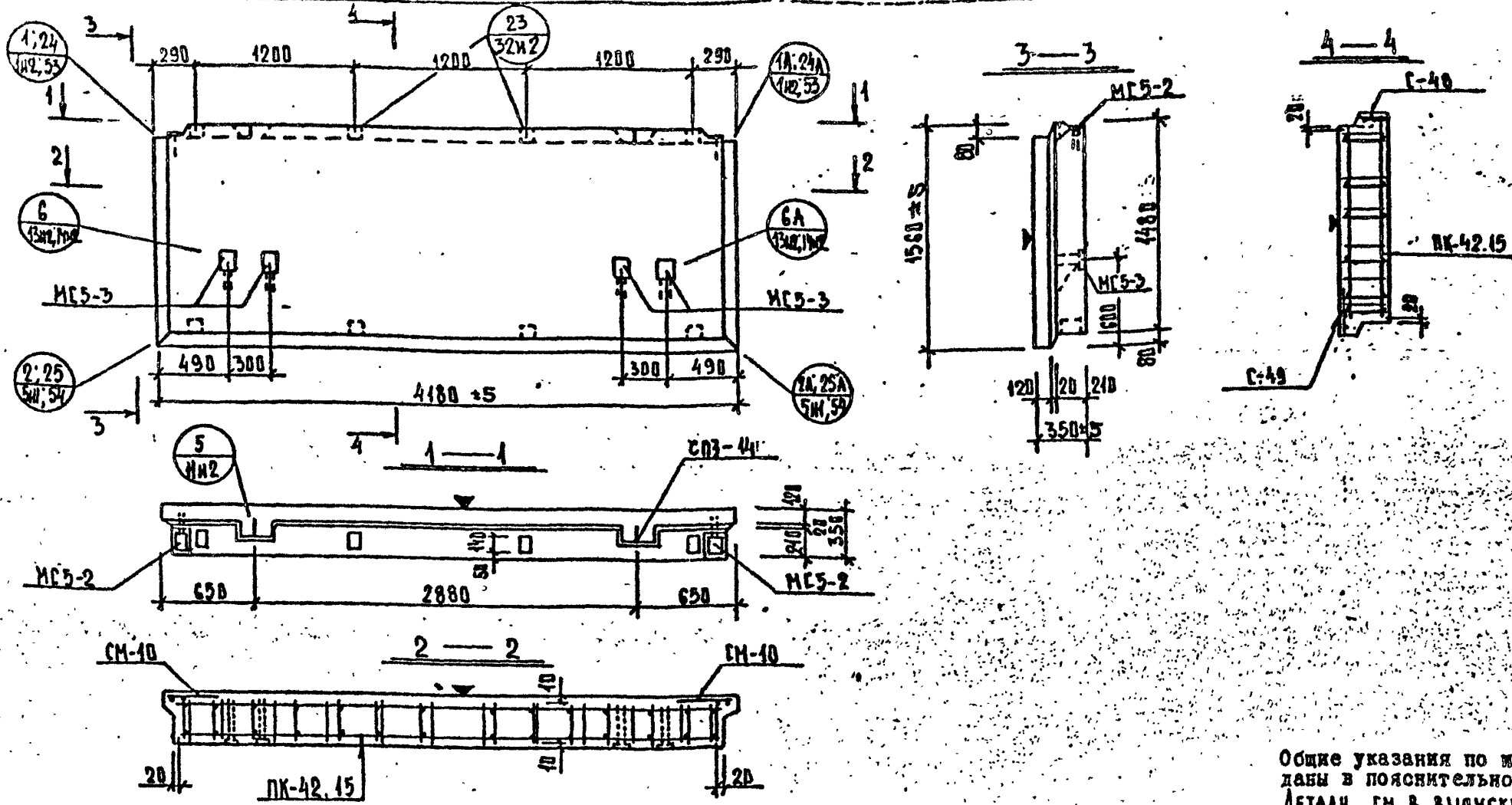
ВЗАМЕН ЛИСТА 100

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-зито-бетона	цем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия					в. 2-1.1												
HP1-42.18.35	4180	350	1860	7.76	7.44	2.54	2.09	—	0.45	3.12	69.66	358	—	2276	—	1584	2632	176	4392	230	1464	432	448	1	2	1	1	2	1	2	2	1	2

КЛ
 ПАНЕЛИ НЕЧЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 1981
 HP1-42.18.35
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Реакция 1981г
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1-1.1
 лист 100шт

Проект: ПРЕМЬЕРА
 Проектирование: ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ
 Исполнитель: ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ
 Проверка: ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ
 Проверка: ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ
 Проверка: ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

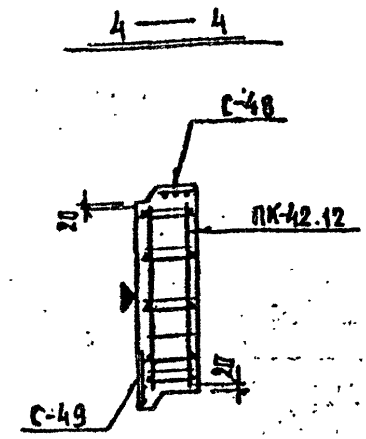
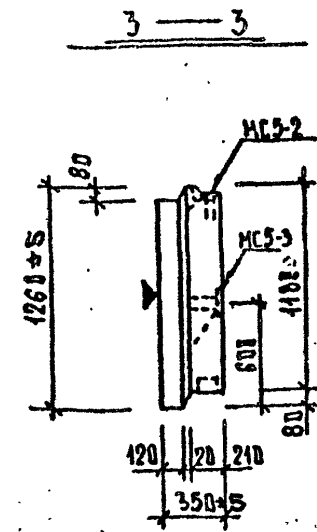
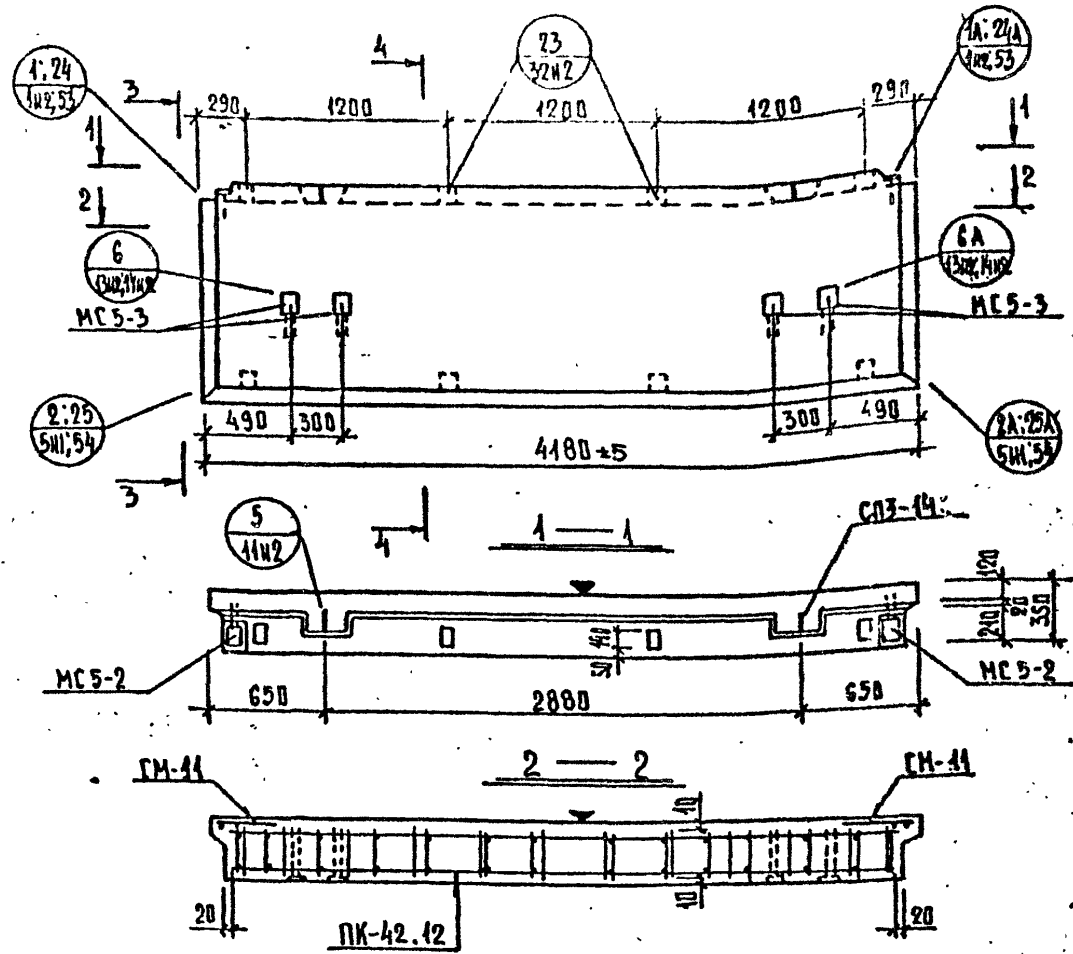
ВЪЕМ АЖСТА Ю1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг						Выборка стали, кг						Расход комплектующих деталей, шт.									
	l	b	h	изделия	общего слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			в. 2-1.1			серия 1.031КА-2		1.131КА-2 вып. 6-1.2	Арматурные изделия									
							контр. бетона	Y=0.9		Y=1.0	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	А.152М	А.225	А.171-1	8-1													
HP1-42.15.35	4180	1560	350	6.54	6.19	2.12	1.72	-	0.30	2.61	5542	358	-	2276	-	14.14	13.78	1.76	29.60	230	14.64	4.32	4.48	4	2	1	1	2	4	2	8

РЕДАКЦИЯ 1981г

КП ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОДСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 198: HP1-42.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232КА-2
 выпуск лист 1-1.1 101шт

ПЕЧЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА
	Проектировщик	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА
	Проверил	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА
	Согласовано	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА	Инженер	САХАРОВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

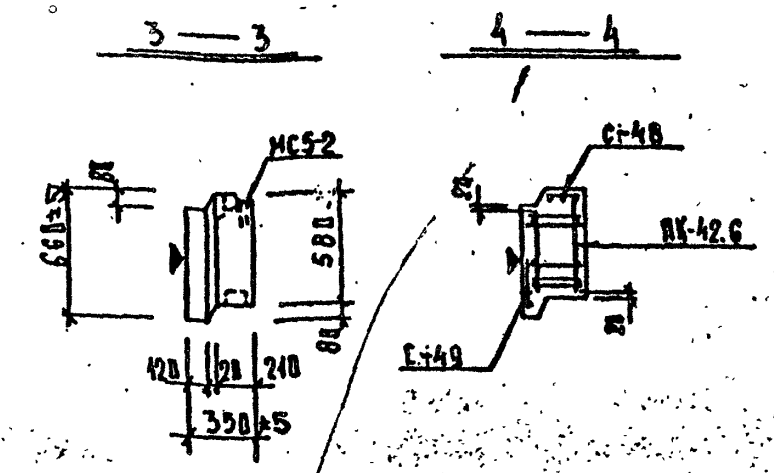
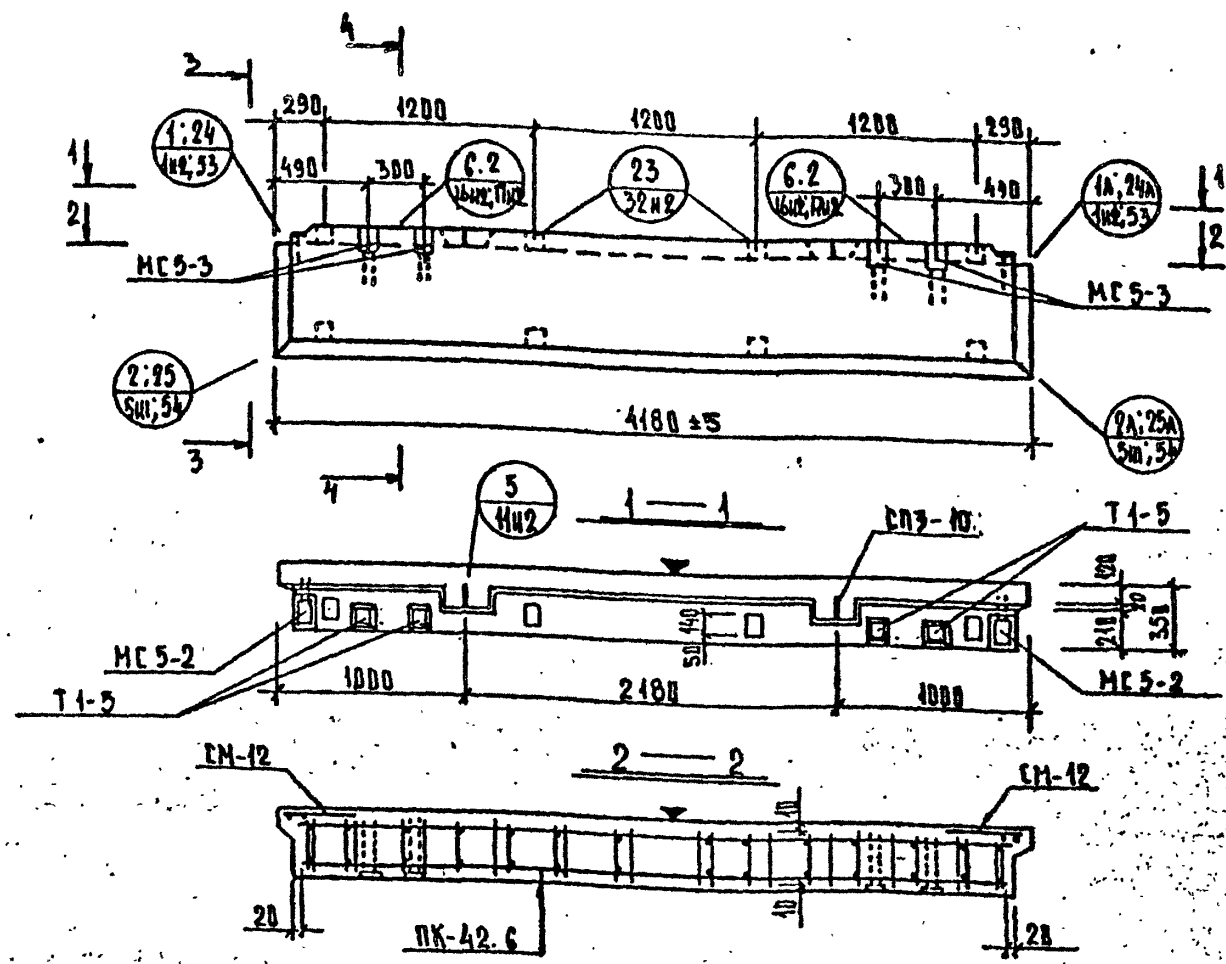
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 102

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей шт.												
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	КЕРАМ-ЛИТО-ОБЪЕКТ		цемент-песч.		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		серия 1.03(КВ-2)		1.13(КА-1) вып. 6-1.2	А-50 ст. 1000								
							м 50	м 100				всего	сталь	бронза	103-76	5784-81	А153Н1	А.225	А.171-1	В.1											
HP1-42.12.35	4180	350	1260	5.25	4.93	1.69	1.35	-	0.33	2.07	54.54	3.58	-	22.86	-	1200	11.96	1.76	2580	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	2	8

Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М
 1981 HP1-42.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ серия 1.232 КА-2 выпуск 1-1.1 лист 102н

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект
 Согласовано
 Проверен
 Дата
 Проект
 Расчет
 Исполнен



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 103

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кедам-авто-бетона			всего	в т.ч. на закладные детали				в 2-1.1															
							м ³	г/м ³			Вр-I	A-I	A-II	итого	р-в	р-10	р-10	р-14	ПК-42.6	СМ-12	С-48	С-49	МС-2	МС-3	Т-1-5	СП3-10				
HP1-42.6.35	4180	350	660	2.74	2.42	0.83	0.62	0.21	1.11	51.72	3.58	-	29.04	-	5.70	4.96	8.44	19.10	2.30	18.16	4.32	7.89	1	2	1	1	2	4	4	2

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДСОСВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

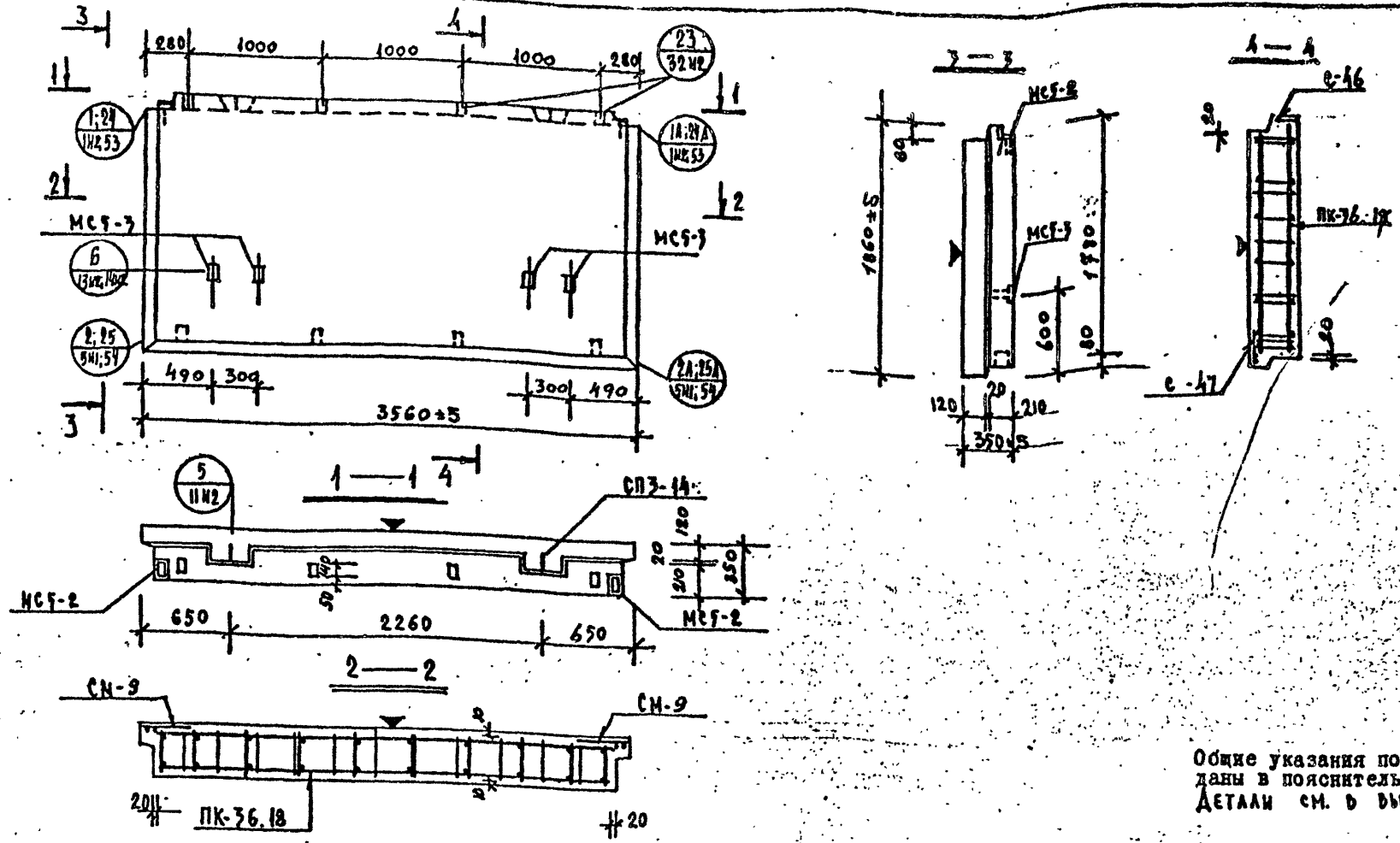
1981 HP1-42.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1-232 КЛ-2

выпуск лист 1-1.1 103ш

ПЕННИПРОЕКТ
ОКУ
Ген.пр. ОКУ
Ин.СКУ
Исполнитель
Источники
Разработал
Рисовал
Р.У.С.В.
Л.П.Н.Ю.В.
К.И.К.В.В.
С.А.И.Н.А.
К.И.К.В.В.
Л.У.А.Р.И.Н.
Проверил
Нормоконтроль
Внесены изменения
Дата: 19.08.81
И.В.В.И.И.
И.В.В.И.И.
К.И.К.В.В.

Редакция 1981г



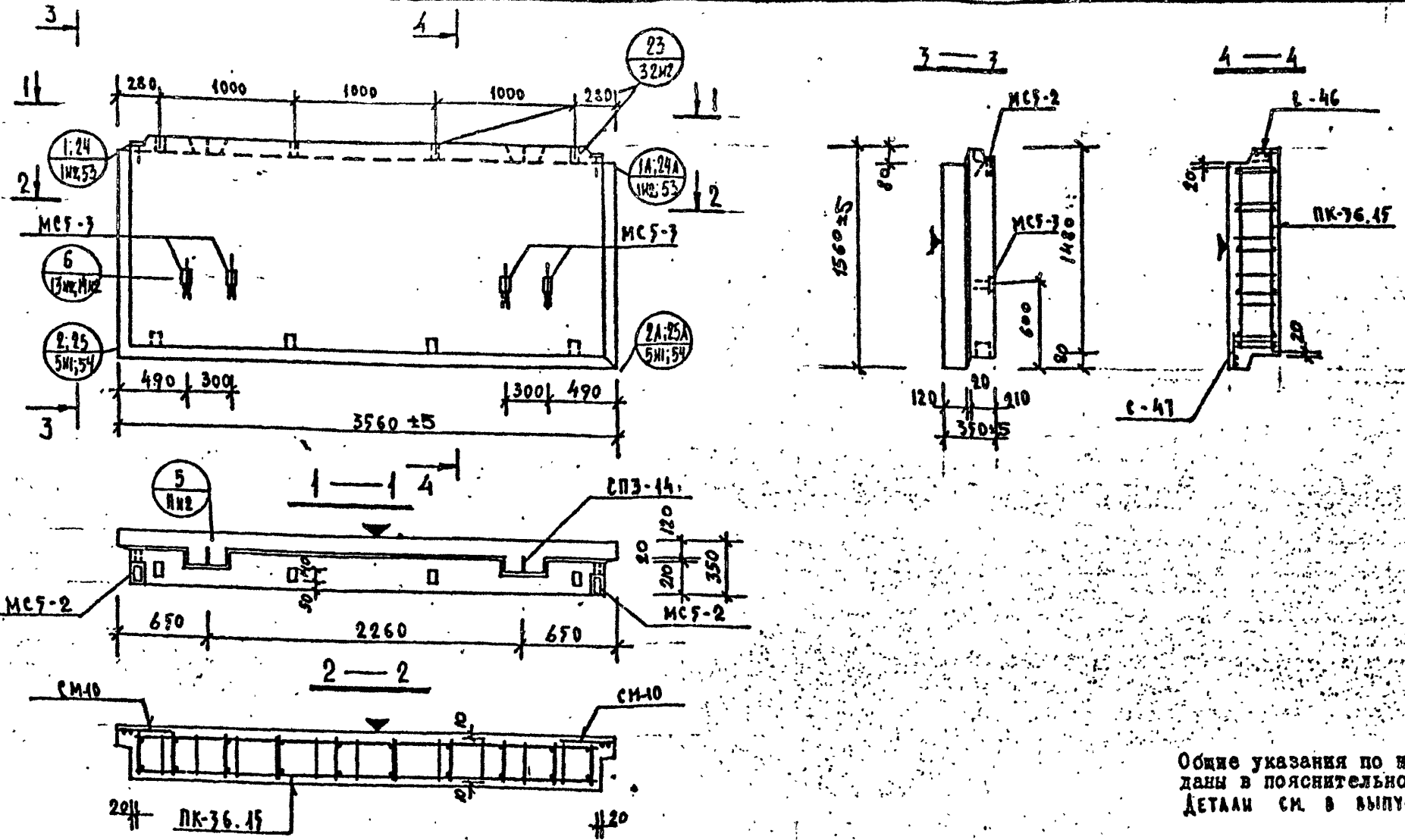
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 104

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	взделка	облачного слоя	взделка	керам.-ячея. бетона		пем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			Серия 1031 КЛ-2		Арматурные пробы	1.131кв. выв. 6-1.2					
							м 70	м 100				металл	без металлованных	Вр-I	А-I	А-II	Итого	б-8	б-10	φ10	φ14	А.155М1			А.225	А.470-1	Вып. 1	К-60	
НР-36.18.35	5960	3700	1800	6,61	6,34	2,16	1,77	0,39	2,66	4369	358	2216	13800	2265	150	3795	230	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8	0,008	2
											КЛ	ПАНЕЛИ НЕНОСУЩИЕ ПОЛОСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										Редакция 1981г							
											1981	НР-36.18.35										серия 1.232 КЛ-2							
											ОПЛУМБКА И АРМИРОВАНИЕ										выпуск лист 1-1.1 104мм								

Проект
 ИЕННИИПРОЕКТ
 О.К.
 Расчетчик
 ПЕЧЕРСКИЙ
 В.И.
 Проверщик
 БУНЦУ
 В.И.
 Согласовано
 СОГЛАСОВАНО
 ПЕНЬКОВА
 КРЕМЕНЕВА
 БЕЛАВАН
 КРЕМЕНЕВА
 БЕЛАВАН



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 105

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	элемент	общего	бетона		цем.			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1.031КА-2 вып. 1		деревянные пробки	1.031КА-2 вып. 1							
						м ³	кг	м ³	кг			про-стале	без металлов	Вр-I	АІ	АШ	того	δ.8	δ.10	φ10	φ14	ПК-36.15			СМ-10	С-46	С-47	МСФ-2	МСФ-3		
																														к	г
HP1-36.15.35	3560	350	1560	554	5,27	1,79	1,45	0,34	2,22	53,22	3,56	—	22,16	—	12,82	13,16	1,50	27,48	2,30	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8	0,008	2
											КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40м.											серия 1.232 КА-2								
											1981	HP1 - 36.15.35											ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1		лист 105м				

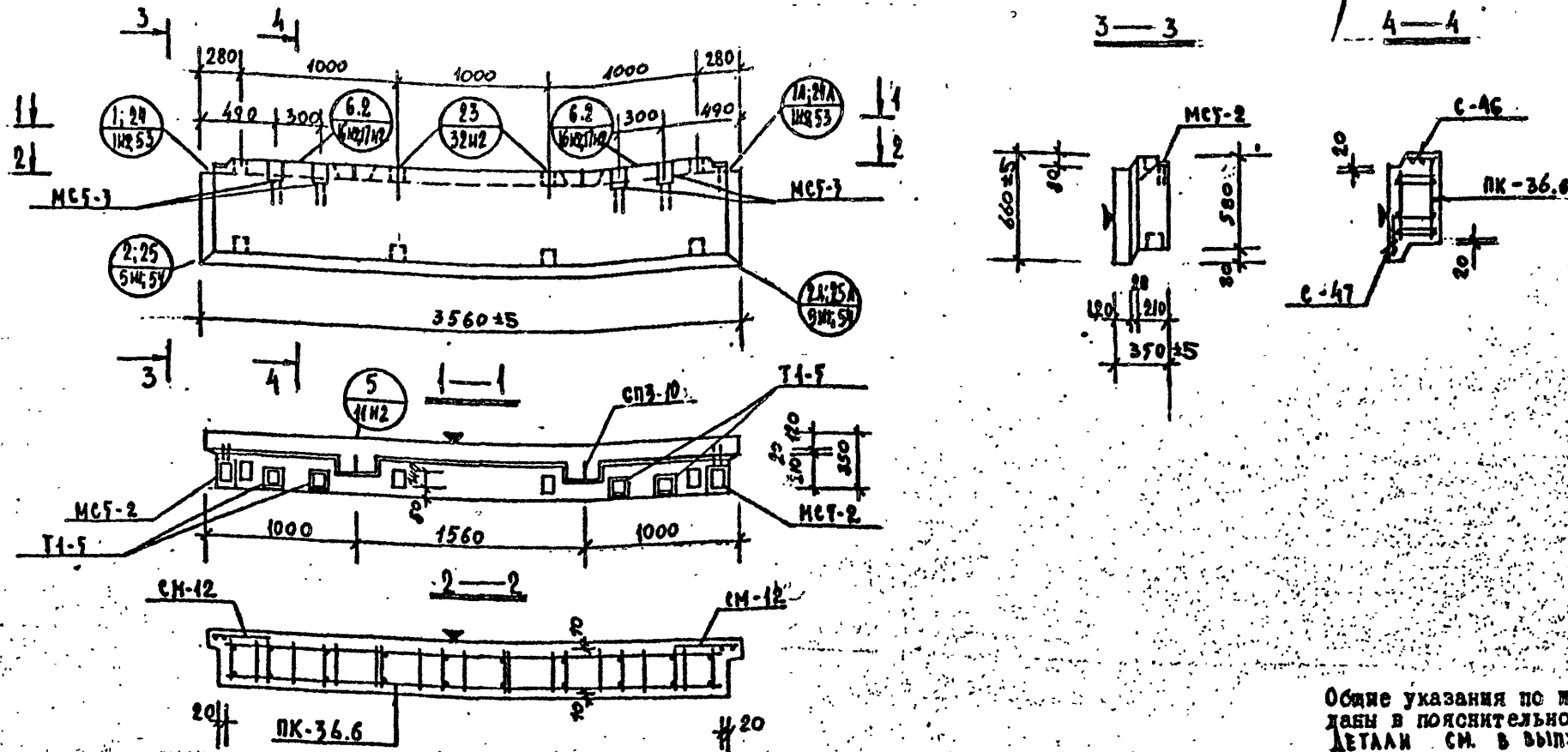
ЛЕННИПРОЕКТ
О.К.У.
ПЕЧЕРСКИЙ
БУНИЧ
Г.А.ВЕТР.ОКУ

Г.А.ИЖ.ПРОЕКТ
П.У.Г.Р.
РАЗРАБОТ
РАСЧИТАН
ИСПОЛНИЛ

С.А.ПЕНЬКОВА
КРЕМНЕВА
ЕСЕЛЫДИН
КРЕМНЕВА
ЕСЕЛЫСОН

ПРОЕКТ
НОРМОКОНТРОЛЕР
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
ДАТА РЕГ.№1
17.08.81
ВУЗ.Т.Р.

КРЕМНЕВА



Объем указания по изготовлению даны в пояснительной записке ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-4.1

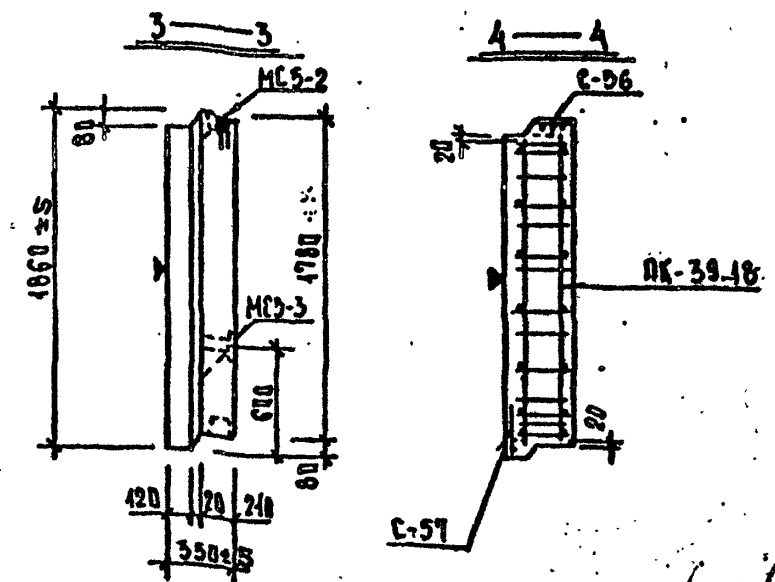
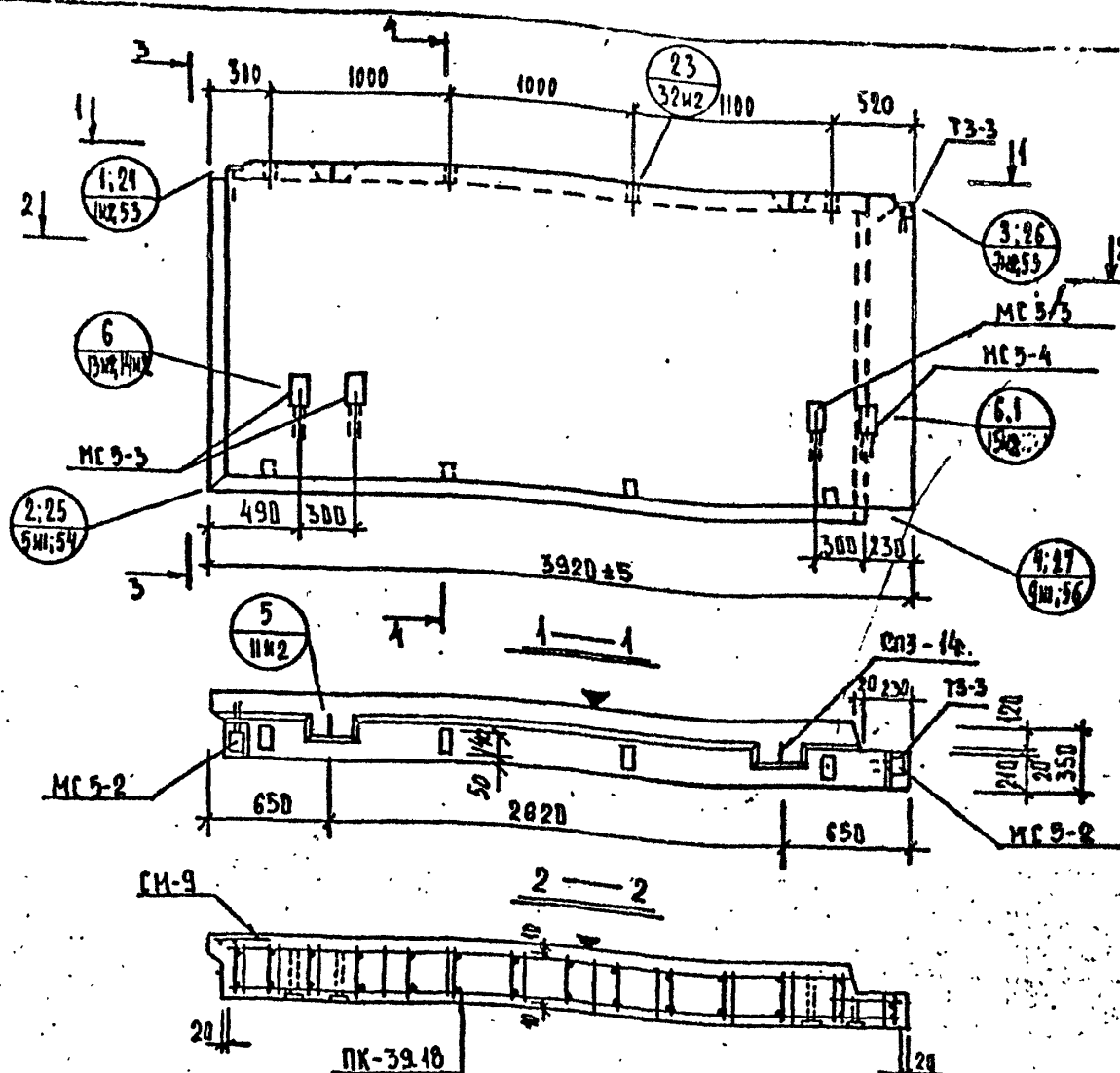
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 107

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.														
	л	в	h	внутр.	внешн.	керам.-авто. бетона	нем. пр-ва	всего		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали		Вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2 Вып. 1.		серия 1.031 КА-2 Вып. 2-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	1.131 КА-2 Вып. 1.2								
HP 1-36.6.35	3560	350	660	2,33	2,06	0,70	0,72	0,18	0,94	49,45	358	—	29,05	—	4,95	4,74	7,14	16,83	2,30	18,16	4,32	2,84	1	2	1	4	2	4	4	6	0,008	2
										КП ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.										серия 1.232 КА-2												
										1981 HP 1-36.6.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ												
																				РЕДАКЦИЯ 1981г												
																				выпуск 1-1.1 лист 107												

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект: ПЕНЬКОВ
 Проверен: ПЕНЬКОВ
 Согласовано: ПЕНЬКОВ
 Разработал: ПЕНЬКОВ
 Расчетчик: ПЕНЬКОВ
 Исполнил: ПЕНЬКОВ

ГЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. проектирования	С. П. ДАВЫДОВ	Инженер	С. П. ДАВЫДОВ
	Рис. г.р.	С. П. ДАВЫДОВ	Инженер	С. П. ДАВЫДОВ
	Разработал	С. П. ДАВЫДОВ	Инженер	С. П. ДАВЫДОВ
	Расчитал	С. П. ДАВЫДОВ	Инженер	С. П. ДАВЫДОВ
КРЕМНЕВА	Проектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер	КРЕМНЕВА
	Нормопроектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер	КРЕМНЕВА
	Внесены изменения	КРЕМНЕВА	Инженер	КРЕМНЕВА
	Дата Пер. М. Должность	10.08.81	Инженер	КРЕМНЕВА



Одние указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
к листу см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 108

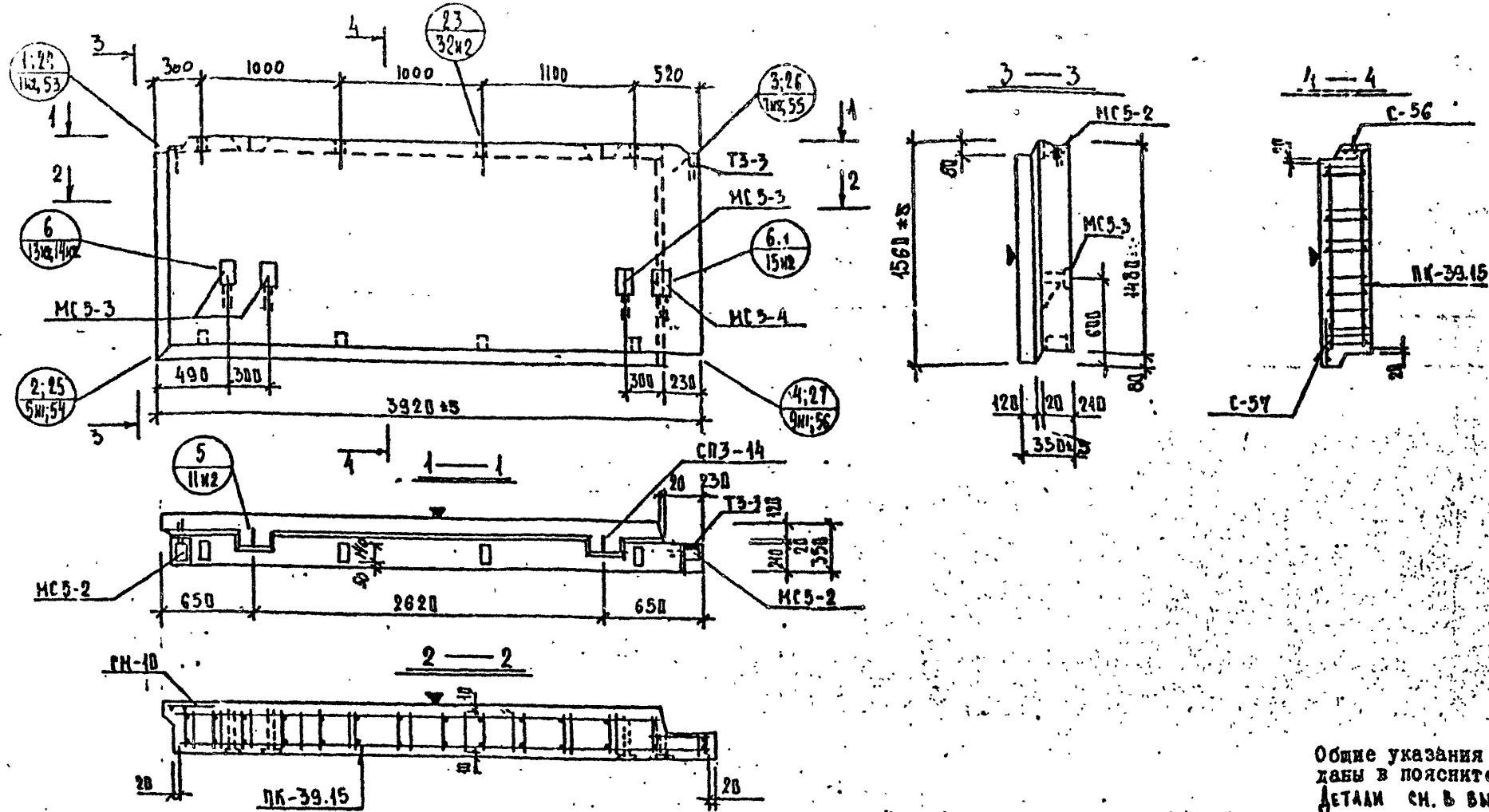
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	железа	облицовочного слоя	железа	хедам-лито-бетона			Масса, т	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		6.2-1.1			серия 1.232										
							м ³	м ³			всего	в т.ч. на закладные детали	металл	без металл	6727-30	5781-83	103-76	5781-83	л.159м	л.225	л.172-1	л.159м	л.225	л.172-1						
HP2-39.18.35	3920	350	1860	7.27	6.57	2.28	1.87	0.40	2.79	66.30	3.58	22.68	14.61	24.03	1.70	40.34	2.30	14.64	3.74	5.38	1	1	1	1	2	3	1	1	2	3

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДРОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ ВЫСОТЫ ДО 40М

1981 HP2-39.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РЕДАКЦИЯ 1981г.

серия 1.232 КЛ-2
выпуск лист 1-1.1 108



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

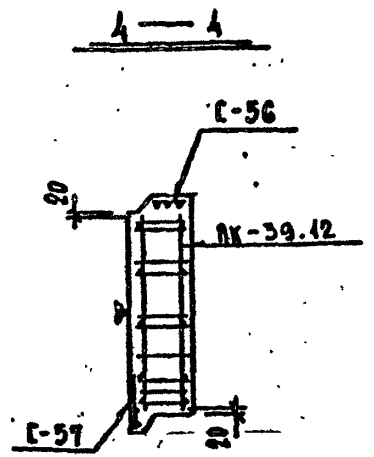
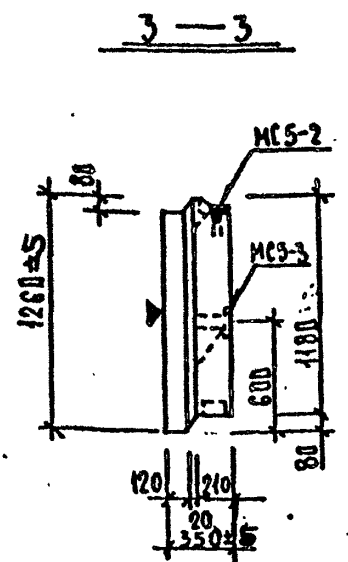
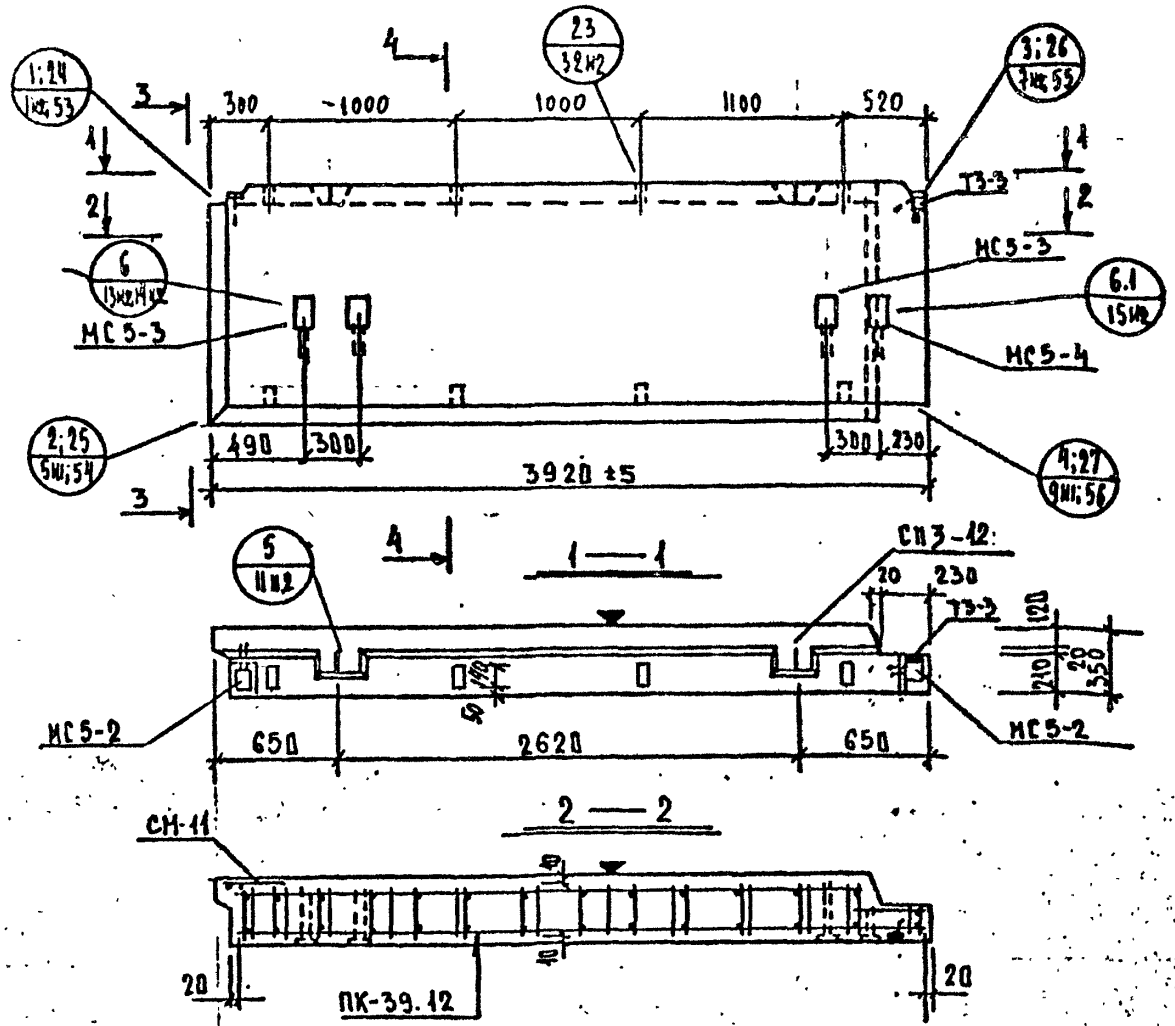
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 109

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-анто-бетона	цем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия	закладные детали	В. 2-1.1			1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.131КЛ-2	серия	лист											
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-анто-бетона	цем. р-ра		всего	про-стые	для св-монок-сажир	про-стые	для св-монок-сажир	В-I	А-I	А-II	Итого	8-8	2-10	А-8			А-11	ПК-39.15	СМ-10	С-56	С-57	Т3-3	МС5-2	МС5-3	МС5-4	СП3-14	К-40
КР2-39.15.35	3920	350	1560	6.09	5.46	1.89	1.55	-	0.34	2.34	55.03	3.58	-	22.68	-	13.27	13.80	1.70	28.77	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	1	1	1	2	3	1	2	0	К-40

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.
 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 Редакция 1981г.
 серия 1.232КЛ-2
 выпуск 1-1.1 лист 109

ПЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	Г. А. ПЕНЬКОВА	Согласовано	Проверил	КРЕМЧЕНА
	Рук. г.в.	КРЕМЧЕНА		Начальник-расчет	
	Разработал	А. А. АЗАННА		Дата расч. (показат.)	10.02.81
Печать	Рисовал	КРЕМЧЕНА		Дата расч. (руч. уст.)	10.02.81
Гл. инж. ОКУ	Исполнил	А. А. АЗАННА			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН. ЛИСТА 110

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	общего	изделия	кепал-лято-бетона			цемент-ра	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		1.031КА-2		В.2-1.1		Дер. пробки										
							м 50	м 100			всего	для стальных	для стальных	А-1	А-III	А-IV	А-V	А-161м4	А.225	А.172-1	В.2-1	В.1		А.179м2									
HP2-39.12.35	3920	350	1260	4.91	4.35	1.50	1.21	-	0.29	1.88	49.10	3.58	-	22.68	-	11.15	9.99	1.70	22.84	2.90	14.64	3.24	5.08	1	1	1	1	1	2	3	1	2	8

Редакция 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М												серия 1.232КА-2	
	1981	HP2-39.12.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1

ЛЕННИИПРОЕКТ

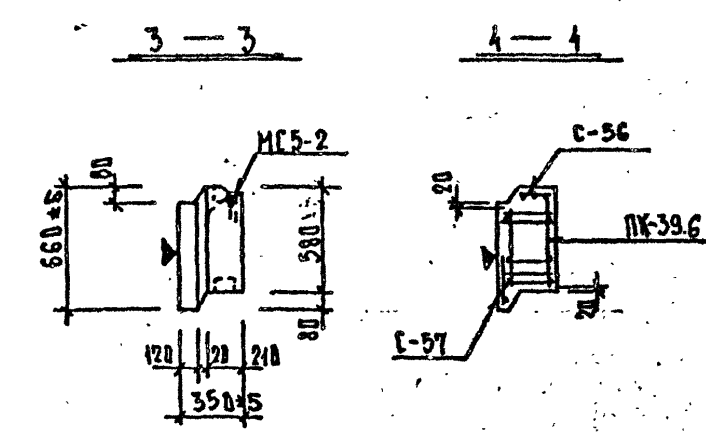
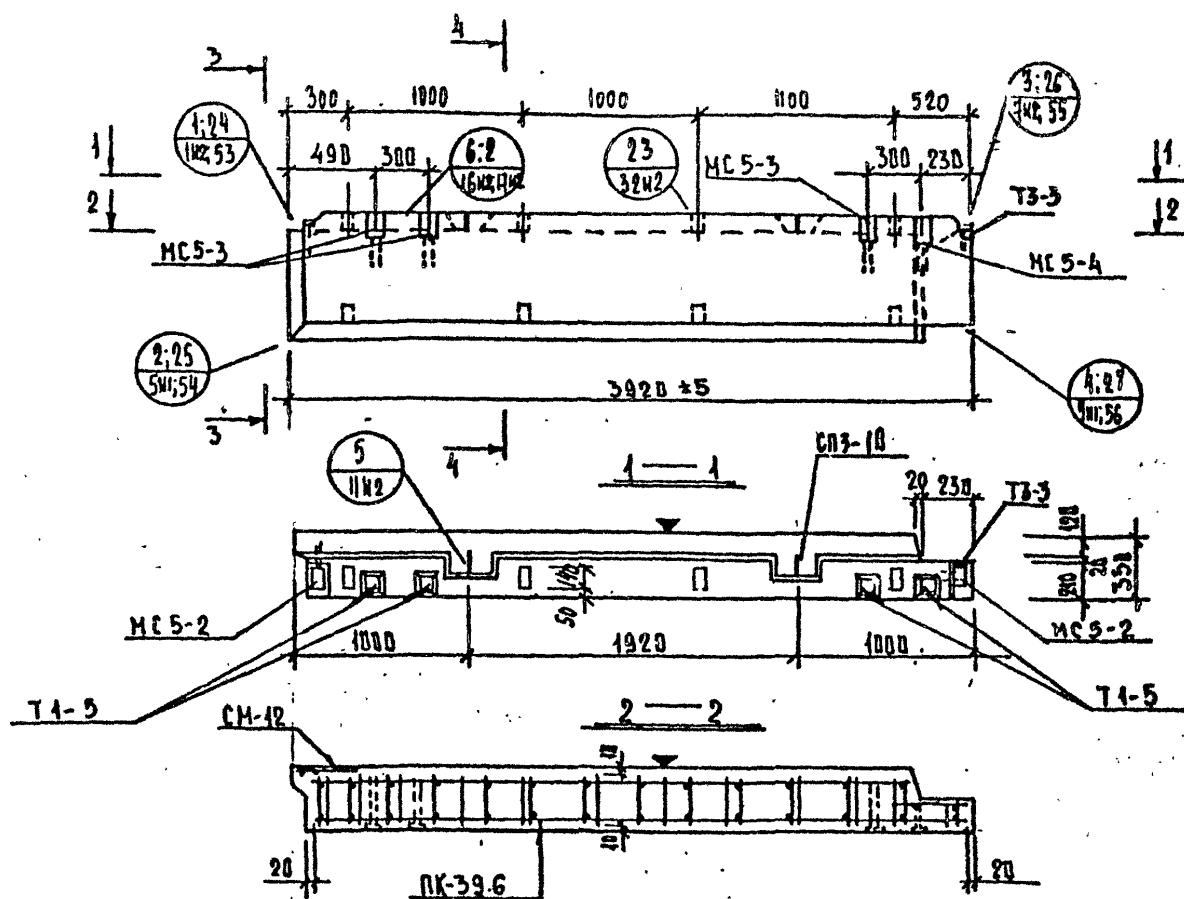
Гл. инж. проекта: ПЕНЬКОВА
Инж. г.р.: ПЕНЬКОВА
Разработал: ПЕНЬКОВА
Расчитал: ПЕНЬКОВА
Исполнил: ПЕНЬКОВА

Проверил: КРЕМЕНЬ
Нормоконтроль: КРЕМЕНЬ

Дата: 10.01.81

Внесены изменения:

Исполн. ОК



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке ДЕТАЛИ см. в выписке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 118

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	вкладыш	облицовочного слоя	вкладыш	керам. ядро бетона		цем. ядро		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1															
							м 50	м 100	м 100			м 200	металл-зональные	без металл-зонализации	А-1	А-2	А-3	А-4	А-162м	А-225	А-172-1	серия 1.031КА-2											
HP2-39.6.35	3920	350	660	2.56	2.14	0.74	0.56	-	0.10	0.99	54.38	3.54	-	29.56	-	5.44	4.98	8.42	10.24	2.80	18.16	3.74	8.44	1	1	1	2	3	1	4	1	2	8

РЕДАКЦИЯ 1981г

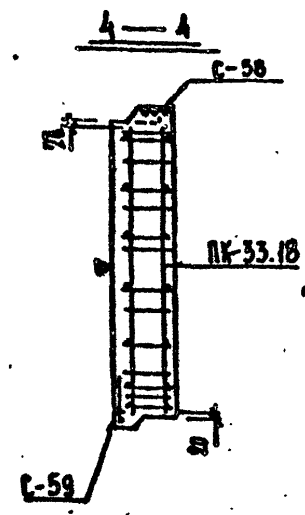
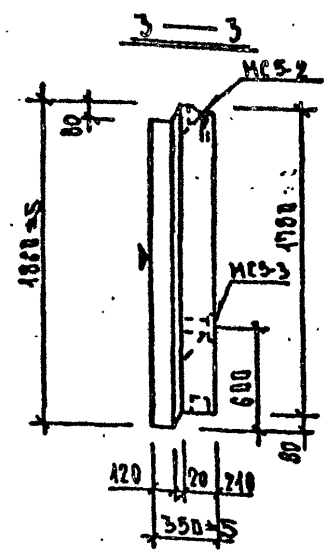
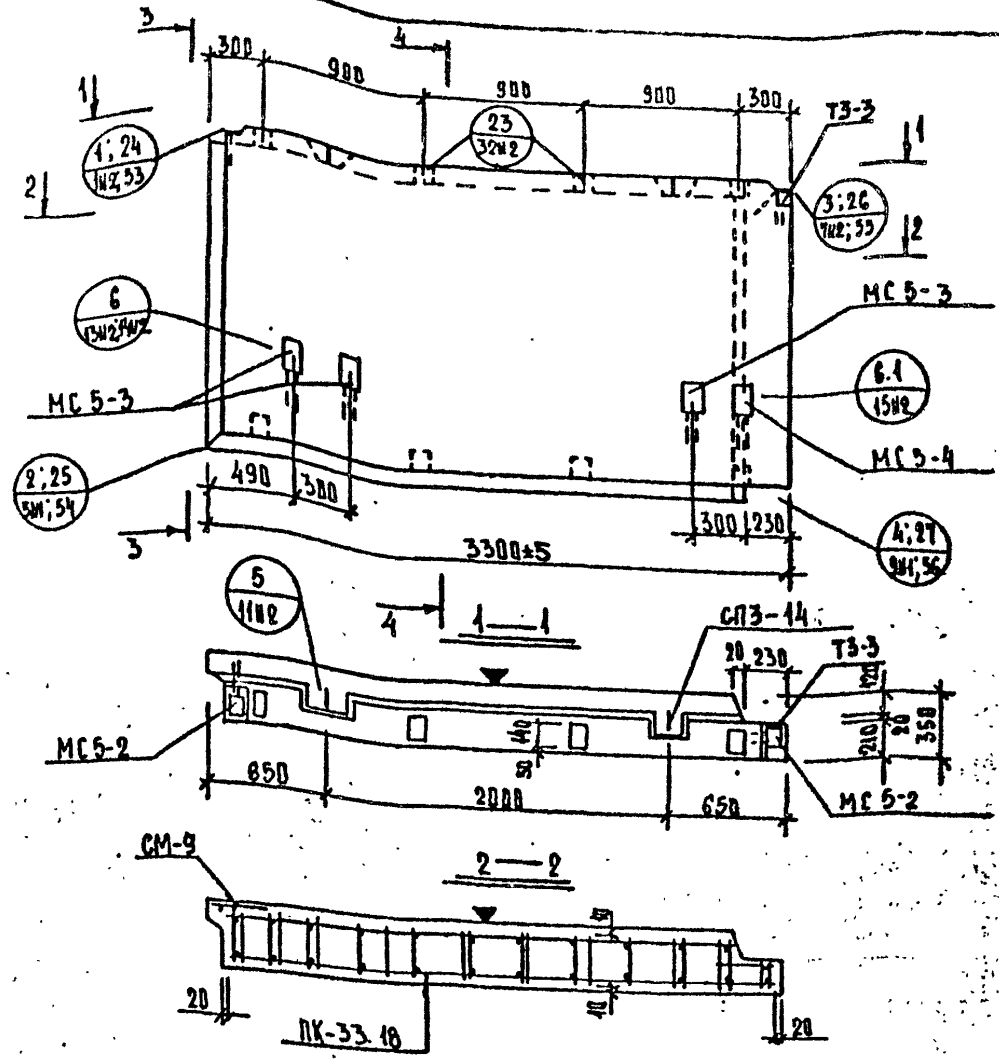
КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40М

1981 HP2-39.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 111кл

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 Глав. проектант: ПЕТУХОВА
 Р.У. г.р. КРЕМЕНЕВА
 Разработал: ЛУДИНА
 РЕЧЕТСКИИ РАСЧЕТАЛ: КРЕМЕНЕВА
 ИСПОЛНИЛ: ЛУДИНА
 Проверил: КРЕМЕНЕВА
 Дата: 10.02.81
 ВЕСЕЛОВА
 СОГЛАСОВАНО
 Проверил: КРЕМЕНЕВА
 Нормировщик: КРЕМЕНЕВА
 Дата: 10.02.81
 Р.У. г.р. КРЕМЕНЕВА

ЛЕННИИПРОЕКТ
 О. К. У.
 Проект № 1082 ИЛ
 Дата: 10.08.81
 Проверен: КРЕМЕНЬ
 Согласовано: КРЕМЕНЬ
 Внесены изменения: КРЕМЕНЬ
 Разработал: АЗУЛНА
 Расчетчик: КРЕМЕНЬ
 Исполнил: АЗУЛНА



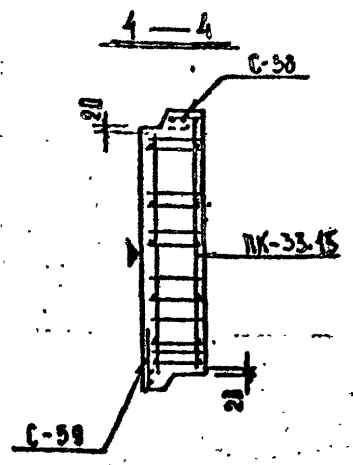
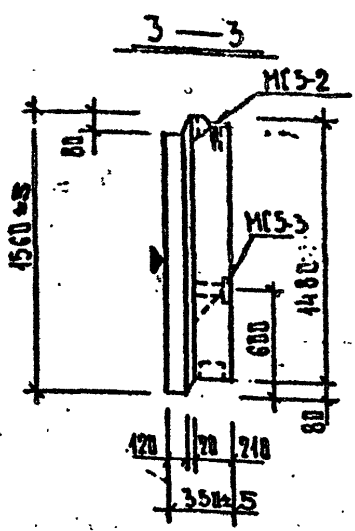
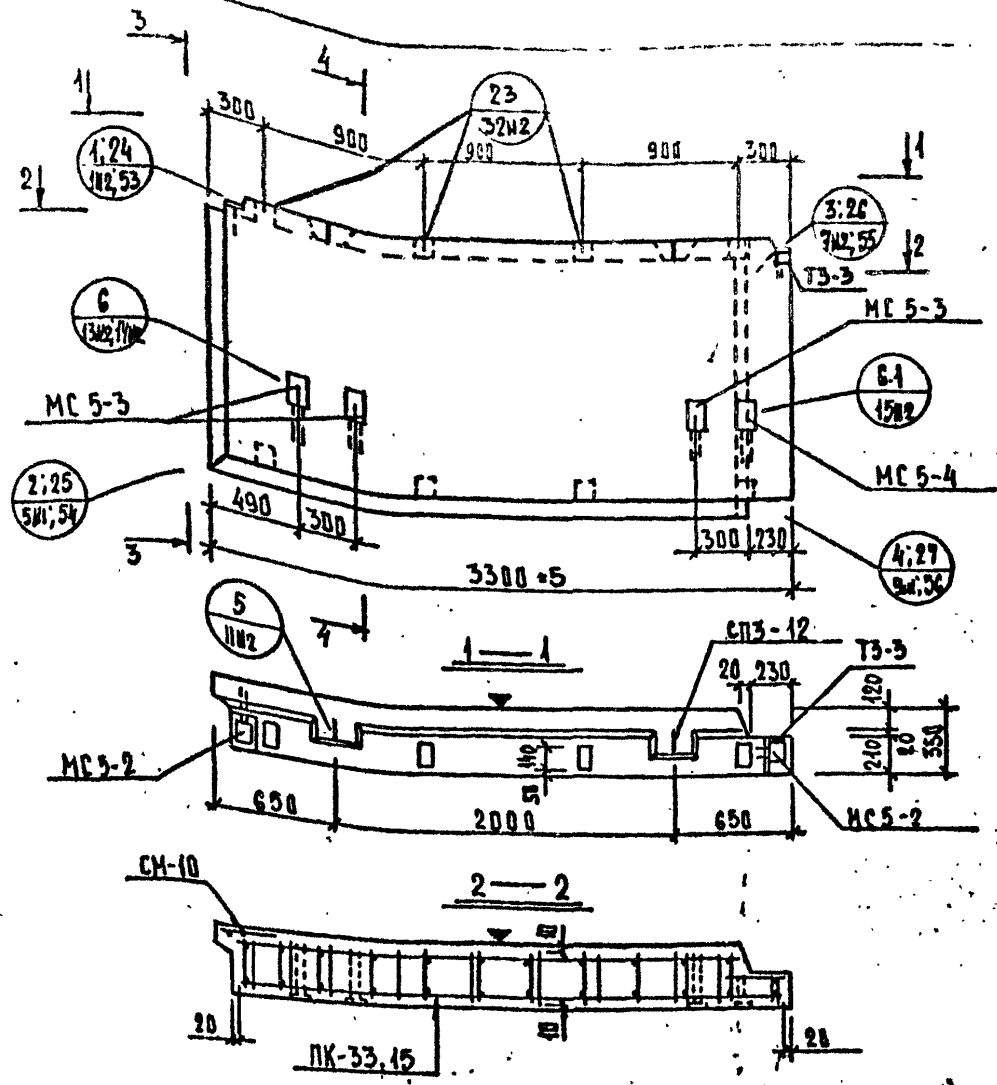
Общие указания по изготовлению
 даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН АЛСТА 112

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керма-зато-бетона			в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		в.2-1.1		серия 1.031ка-1 в.2-1		в.2-1.1		Л131ка-1 вым. 6-1.2	Дер. вставки										
							м ³	м ³			всего	в т.ч. на закладные детали	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1	в.2-1.1																
НР2-33.18.35	3300	350	1800	6.11	5.46	1.97	1.63	-	0.34	2.42	61.35	3.58	-	22.68	-	12.33	21.33	1.43	35.19	2.80	11.64	3.74	5.00	1	1	2	3	1	1	1	2	8

КЛ ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 1981 НР2-33.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 редакция 1981г.
 серия 1.232КА-2
 выпуск 1-1.1 лист 112м



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
детали см. в выписке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЕН ЛИСТА 113

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	площадь изделия	площадь облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на заклад- ные детали			арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		серия 1.031КА-2		в. 2-1.1		113КА-1 вып. 6-1.2	Дер. просек												
							металл	без метал. завальни		связки	А-1	А-2	А-3	А-4	А-5	А-6	А-7	А-8	А-9			А-10											
HP2-33.15.35	3300	350	1500	5.12	4.54	1.64	1.35	-	0.29	2.02	49.30	3.56	-	22.68	-	11.03	10.98	1.43	2304	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	2	8	0.009
Реакция 1981г																																	
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ПРАСОМНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М										серия 1.232КА-2												
										1981	HP2-33.15.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ					выпуск 1-1.1		лист 113м					

ЛЕННИИПРОЕКТ
 О.Х.У.
 Проект: ПЕНЬКОВ
 Проверен: СЕДИН
 Нормоконтроль: ВЕСЕННИЙ
 Разработал: АЗАННА
 Расчетал: КРЕМНЕВА
 Исполнил: АЗАННА
 Гл. инж. проекта: ПЕНЬКОВ
 Рук. гр.: СЕДИН
 Разработчик: АЗАННА
 Расчетчик: КРЕМНЕВА
 Исполнитель: АЗАННА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32
Сдано в печать 23.08 1984г.
Заказ № 876 тираж 80 экз. †
Инв. № 1232 21-А цена 4-10
6.1-1.1