

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.232 КЛ-2
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
 ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ

ВЫПУСК 1-1.3

ПАНЕЛИ СЛОЖНОЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ
 ДЛЯ ФАЦИЙ С ПЕРЕЛЮКОМ ИКОС

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 ПРИКАЗОМ № 325 от
 30.12.60 г.

РАЗРАБОТАНЫ
 ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

| | | | | |
|------------|--------------|------------|------------|------------|
| Инв. № 03 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 190 | Инв. № 190 | Инв. № 190 |
| Инв. № 2 | А.А. АВАКОВ | Инв. № 3 | Инв. № 4 | Инв. № 5 |
| Инв. № 6 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 7 | Инв. № 8 | Инв. № 9 |
| Инв. № 10 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 11 | Инв. № 12 | Инв. № 13 |
| Инв. № 14 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 15 | Инв. № 16 | Инв. № 17 |
| Инв. № 18 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 19 | Инв. № 20 | Инв. № 21 |
| Инв. № 22 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 23 | Инв. № 24 | Инв. № 25 |
| Инв. № 26 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 27 | Инв. № 28 | Инв. № 29 |
| Инв. № 30 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 31 | Инв. № 32 | Инв. № 33 |
| Инв. № 34 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 35 | Инв. № 36 | Инв. № 37 |
| Инв. № 38 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 39 | Инв. № 40 | Инв. № 41 |
| Инв. № 42 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 43 | Инв. № 44 | Инв. № 45 |
| Инв. № 46 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 47 | Инв. № 48 | Инв. № 49 |
| Инв. № 50 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 51 | Инв. № 52 | Инв. № 53 |
| Инв. № 54 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 55 | Инв. № 56 | Инв. № 57 |
| Инв. № 58 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 59 | Инв. № 60 | Инв. № 61 |
| Инв. № 62 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 63 | Инв. № 64 | Инв. № 65 |
| Инв. № 66 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 67 | Инв. № 68 | Инв. № 69 |
| Инв. № 70 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 71 | Инв. № 72 | Инв. № 73 |
| Инв. № 74 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 75 | Инв. № 76 | Инв. № 77 |
| Инв. № 78 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 79 | Инв. № 80 | Инв. № 81 |
| Инв. № 82 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 83 | Инв. № 84 | Инв. № 85 |
| Инв. № 86 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 87 | Инв. № 88 | Инв. № 89 |
| Инв. № 90 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 91 | Инв. № 92 | Инв. № 93 |
| Инв. № 94 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 95 | Инв. № 96 | Инв. № 97 |
| Инв. № 98 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 99 | Инв. № 100 | Инв. № 101 |
| Инв. № 102 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 103 | Инв. № 104 | Инв. № 105 |
| Инв. № 106 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 107 | Инв. № 108 | Инв. № 109 |
| Инв. № 110 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 111 | Инв. № 112 | Инв. № 113 |
| Инв. № 114 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 115 | Инв. № 116 | Инв. № 117 |
| Инв. № 118 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 119 | Инв. № 120 | Инв. № 121 |
| Инв. № 122 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 123 | Инв. № 124 | Инв. № 125 |
| Инв. № 126 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 127 | Инв. № 128 | Инв. № 129 |
| Инв. № 130 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 131 | Инв. № 132 | Инв. № 133 |
| Инв. № 134 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 135 | Инв. № 136 | Инв. № 137 |
| Инв. № 138 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 139 | Инв. № 140 | Инв. № 141 |
| Инв. № 142 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 143 | Инв. № 144 | Инв. № 145 |
| Инв. № 146 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 147 | Инв. № 148 | Инв. № 149 |
| Инв. № 150 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 151 | Инв. № 152 | Инв. № 153 |
| Инв. № 154 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 155 | Инв. № 156 | Инв. № 157 |
| Инв. № 158 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 159 | Инв. № 160 | Инв. № 161 |
| Инв. № 162 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 163 | Инв. № 164 | Инв. № 165 |
| Инв. № 166 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 167 | Инв. № 168 | Инв. № 169 |
| Инв. № 170 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 171 | Инв. № 172 | Инв. № 173 |
| Инв. № 174 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 175 | Инв. № 176 | Инв. № 177 |
| Инв. № 178 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 179 | Инв. № 180 | Инв. № 181 |
| Инв. № 182 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 183 | Инв. № 184 | Инв. № 185 |
| Инв. № 186 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 187 | Инв. № 188 | Инв. № 189 |
| Инв. № 190 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 191 | Инв. № 192 | Инв. № 193 |
| Инв. № 194 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 195 | Инв. № 196 | Инв. № 197 |
| Инв. № 198 | И.И. МЕКВЕЕВ | Инв. № 199 | Инв. № 200 | Инв. № 201 |

| Год | Наименование изделия | Годы | | |
|-------------------------------|--|---|--------------------|-----------------------------|
| | | Основной проект | Дополнительный | Серийный выпуск |
| 1977 г. | Панели для установки | 1977 г., 1991, 1982 г. | 1980 г. | |
| 1978 г. | Панели самонесущие полосовой разрезки для монтажных изделий | 1978 г.; редакция 1981 г.; 1982 г. | 1979 г.; 1982 г. | I-III по техн. расп. 133-80 |
| I - I.2 1980 г. | Панели самонесущие полосовой разрезки для монтажных изделий. | 1982 г. | — | |
| I - I.3 1980 г. | Панели самонесущие полосовой разрезки для изделий с перепадом высот. | 1982 г. | — | |
| I - 2 1980 г. | Панели простеночные и угловые. | 1982 г. | 1982 г. | |
| 2 - I.1 1978 г. 1980 г. | Аппаратурные изделия Часть 1. Часть 2. | 1980 г.; 1981 г.; 1982 г. 1980; 1982 | 1979 г. 1982 г. | |

ОКУ
ИТК-171111
КБСД-1
ИЗДА-1
ИЗДЕЛ-2

ОКУ
НОЧ. ОКУ
ТА. КОМП. ОКУ
РАБОТА
РАСЧЕТ
ИЗДЕЛ

ПЕЧЕРСКИЙ
БУНИ

Взамен листа СС-1

| | | |
|------|---|---------------------------|
| КЛ | Панели самонесущие полосовой разрезки для изделий с перепадом высот | серия I.203КБ |
| 1980 | СОСТАВ СЕРИИ | выпуск лист I-1.3 СС-1 |

| ИЗДАНИЕ | | | ИЗДАНИЕ | | |
|------------------------------------|------|---------------|------------------------------------|------|---------------|
| ИЗДАНИЕ | ГОД | КОЛ-ВО ЛИСТОВ | ИЗДАНИЕ | ГОД | КОЛ-ВО ЛИСТОВ |
| Содержание | 1980 | 10 | Содержание | 1980 | 10 |
| Информационная карта | 1980 | 1 | Информационная карта | 1980 | 1 |
| Состав серии | 1980 | 7 | Состав серии | 1980 | 7 |
| Пояснительная записка | 1980 | 2 | Пояснительная записка | 1980 | 2 |
| Номенклатура изделий | 1980 | 2 | Номенклатура изделий | 1980 | 2 |
| НР4-24.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 1 | НР4-24.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 1 |
| НР4-30.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 2 | НР4-30.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 2 |
| НР4-54.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 3 | НР4-54.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 3 |
| НР4-60.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 4 | НР4-60.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 4 |
| НР5-21.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 5 | НР5-21.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 5 |
| НР5-27.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 6 | НР5-27.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 6 |
| НР5-51.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 7 | НР5-51.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 7 |
| НР5-57.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 8 | НР5-57.9.35 Опалубка и армирование | 1980 | 8 |

ПЕЧЕННЫЙ ПРОЕКТ

САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ

ОКУ
 ОКУ
 ОКУ

ВЫПОЛНИЛ
 ПРОСЛЕДИЛ
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОСЛЕДИЛ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 КОМПЬЮТЕР

ВЗАМЕН ЛИСТА С-1

КЛ 1080 ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ СЕРИЯ 1.232 КМ-2 ВЫПУСК ЛИСТ 1.13 С.1

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящий технический кодекс устанавливает основные требования к панелям, применяемым при строительстве зданий с применением панелей. Размеры панелей разработаны для применения в зданиях с колоннами 3,0х2,2х3,0; 7,2х2,0 м и 9,0 м. В зависимости от назначения панелей различают панели для наружных и внутренних стен.

1.2 Работа выполнена на основании программы работ "Разработка унифицированных панелей для зданий с колоннами в Ленинграде" на 1979-1980 годы, утвержденная распоряжением ЛПИ в 1987-е от 07.09.1979 года и откорректирована по программе работ над каталогом на 1981-е гг.

1.3 Настоящий выпуск содержит общие материалы и рабочие чертежи опалубочно-арматурных изделий. Основные положения проектирования и расчета, принципы маркировки и детали опалубки и армирования помещены в выпуске 0-1.1.

1.4 Арматурные изделия и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2-1.1, часть 2.

1.5 Закладные детали, примененные в панелях, унифицированы в серии 1.081 КК-2, выпуск I, строповочные детали - в серии 1.081КА-1 вып. 6-1.2

1.6 Указания по антикоррозийной защите закладных деталей даны в вып. 0-1.1

2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ. Настоящий выпуск

2.1 В зависимости от положения в плане здания, назначен и разбивочными осями и по конфигурации вертикальных бортов, панели, разработанные в выпуске, подразделяются на 4 группы:

- панели группы НР4 имеют симметричные вертикальные борты; длина панелей определяется привязкой к шагам наружных колонн и равна l - 20мм и l - 640мм, высота всех панелей 960мм;
- панели группы НР5, поворотные панели; длина панелей определяется привязкой к шагу наружных колонн и равна l - 280мм и l - 900мм. Панели имеют подрезку с одной стороны (несимметричные вертикальные борты). Высота панелей равна 960 мм.
- панели группы НР6 - ризалитные панели, устанавливаются в шаге 1800 мм, имеют ту же высоту, что и панели группы НР4 и НР5;
- панели группы НР7 - угловые панели высотой 960 мм.

2.2 Профиль боковых граней панелей запроектирован для устройства закрытого симметричного стыка, обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов керамзитобетоном с внутренней стороны.

Панели имеют наружные и внутренние отделочные слои цементного раствора марки 100 с объемным весом 2000 кгс/м³. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего - 15 мм. Марки по морозостойкости материалов должны быть: керамзитобетона - Мр-35, цементного раствора - Мр-50.

Панели армируются пространственными каркасами с рабочей арматурой. Пространственные каркасы собираются из железобетонных и отдельных стержней. Закладные детали не выносятся из пространственного каркаса и фиксируются на борту.

3. ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных цифровых индексов. Буквенные индексы и цифровой индекс в начале марки означают вид панели по привязке к осям наружных колонн, цифровой индекс после знака "-" означает округленно длину, номинальную высоту и толщину панели.

Пример маркировки: НР4 - 60.9.35

| |
|---|
| толщина панели 35 см. |
| номинальная высота панели 9м. (920 мм) |
| длина панели 60 м (5930 мм) |
| панель для перегородок имеет с симметричными вертикальными бортами. |

ВЗЯТЫЙ ЛИСТ № 1

| | | |
|------|---|-------|
| КП | ПАНЕЛИ СИМЕТРИЧНОГО ПОЛОСОЛО, РАКТИВНИ ДЪЛЪ | ВЪЗНЪ |
| | ПАНЕЛИ С ПЕРЕНАДЪСЪ ИСОТ | № 1.3 |
| 1980 | ПОМОЩНИЧЕШИЯ ЗАПИСЪ | |

ОКУ
104 ОКУ
А. КИСТЯКОВ
РАЗБОРКА
РАССЧЕТ
УСТАНОВКА
ПЕЧЕРСКИИ
БУНЦУ

| | | | |
|-------------|----------------------|---------------|--------------|
| Пер. № | Генпроект | Инженер | М.И. Беляева |
| | Согласовано | Нормоконтроль | М.И. Беляева |
| Согласовано | Директор И.В. Иванов | И.В. Иванов | И.В. Иванов |
| | | | |
| Генпроект | Инженер | М.И. Беляева | М.И. Беляева |
| | | | |

4. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

4.1 Изготовление панелей предусматривается в условиях специализированных заводов, в горизонтальных кастальниковых формах с положением фасадной стороны в подложку формы.

4.2 Борщевочное оборудование и технологии изготовления должны обеспечивать пробитное положение маршес, закладных деталей и монтажных петель.

4.3 Подъем изделий из формы должен производиться за монтажные петли с поворотом вдоль длинной стороны.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ИЛИ КРАТКОВОМУ ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ.

5.1 Технический контроль качества изделий, правила приемки, хранения и транспортировки изделий должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024 - 72 и указаниями на эти изделия настоящей серии, ГОСТ 13015.1-81 и ГОСТ 18105-80

5.2 Панели должны иметь максимальную заводскую готовность. Качество поверхностей - под оклейку или окраску (категория 12 шероховатости по ГОСТ 13015-75)

5.3 Влажность изделий при отпуске не должна быть более 15%, масса изделия при отпуске потребителю не должна превышать проектную более чем на 7%.

5.4 Величина остаточной прочности в изделиях устанавливается заводом-изготовителем и должна составлять от проектной марки бетона не менее 80%. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления изделия.

5.5 Перед отправкой изделий на монтаж или открытий смяд боковые и верхние плоскости должны быть обработаны герметизирующими составами или затиркой цементным раствором.

5.6 Погрузо-разгрузочные работы и монтаж изделий должен производиться с помощью специальных самобалансирующих тросов с захватом за все монтажные петли.

5.7 Хранение изделий на складе должно осуществляться в специальных стеллажах на прокладках с обеспечением устойчивости изделия, сохранности поверхностей, предохранения от трещин, сколов и полозов.

ИЗДАНИЕ

книжечной-технической литературы, обязательная для руководства при изготовлении и применении изделий.

ГОСТ 13015 - 75

11024 - 72

ГОСТ - 75

13015 - 75

11024 - 72

СНБ II - 21 - 75

II - 3 - 74

II - 20 - 73

СНБ 392 - 73

СНБ 433 - 76

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 18105.1-80

Изделия железобетонные и бетонные. Панели по логам бетонные для наружных стен зданий и облицовочных элементов. Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.

Арматурные каркасы и отдельные детали стальной для железобетонных конструкций. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.

Ветонные и железобетонные конструкции. Нагрузки и воздействия. Защита строительных конструкций от коррозии.

Указания по оценке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций. Инструкции по изготовлению конструкций из изделий из бетонов, приготовленных на пористых заполнителях.

Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из бетонов на пористых заполнителях.

Конструкция и изделия бетонные и железобетонные.

Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций.

Взамен листа П-2

| | | |
|------|---|-------------|
| Кл | ПАНЕЛИ СЕМИОТВОРНЫЕ БЕТОННО-РАСТВОРНЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ С ПЕРЕКРЫТИЕМ | серия |
| 1980 | ПОДСИСТЕМЫМ САНТОРА | 1.20105-81 |
| | | выпуск лист |
| | | I-I |

| Внесены изменения | | | | № п/п | № черт | Эскиз изделия | Марка изделия | | | Габариты, мм | | | Масса, кг | Площадь изделия, м ² | | Бетон | | | Расход стали (натуральной), кг | | | | | | | | | | Изделие | | Монтаж | | | |
|-------------------|-----------|---------|---------|-------|--------|---------------|---------------|-------------|---|--------------|-----|-----|-----------|---------------------------------|---|-------|------|-----|--------------------------------|---|---|------------------|-----|-------|-----|-------|------|-------|---------|----------------------------------|----------|-----------|---------------|----------|
| Дата | | № | | | | | по каталогу | сокращенная | b | h | л | к | | л | к | л | к | л | к | л | к | Арматурная сталь | | | | | | | Всего | Шифр расценок или № улья кулякин | Ед. изм. | Стоимость | Шифр расценок | Ед. изм. |
| Рег. № | Должность | Подпись | Фамилия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | AI | AII | AIII | AIV | AV | VI | VII | | | | | | |
| | | | | 1 | 1 м | | HP4-24.9.35 | | | 2360 | 350 | 960 | 870 | 2.26 | — | 50 | 0.72 | 162 | 4.72 | — | — | — | — | 5.02 | — | 9.74 | 3.58 | 13.32 | | | | | | |
| | | | | 2 | 2 м | | HP4-30.9.35 | | | 2980 | 350 | 960 | 1130 | 2.36 | — | 50 | 0.94 | 212 | 5.43 | — | — | — | — | 6.16 | — | 11.59 | 3.58 | 15.17 | | | | | | |
| | | | | 3 | 3 м | | HP4-54.9.35 | | | 5360 | 350 | 960 | 2010 | 5.15 | — | 50 | 1.67 | 376 | 15.88 | — | — | — | — | 10.66 | — | 26.54 | 3.58 | 30.12 | | | | | | |
| | | | | 4 | 4 м | | HP4-60.9.35 | | | 5980 | 350 | 960 | 2240 | 5.75 | — | 50 | 1.87 | 421 | 16.59 | — | — | — | — | 11.70 | — | 28.27 | 3.58 | 31.85 | | | | | | |
| | | | | 5 | 5 м | | HP5-24.9.35 | | | 2400 | 350 | 960 | 770 | 2.02 | — | 50 | 0.63 | 142 | 4.75 | — | — | — | — | 4.34 | — | 9.09 | 3.58 | 12.67 | | | | | | |
| | | | | 6 | 6 м | | HP5-27.9.35 | | | 2720 | 350 | 960 | 780 | 2.61 | — | 50 | 0.81 | 182 | 5.92 | — | — | — | — | 5.48 | — | 10.94 | 3.58 | 14.52 | | | | | | |
| | | | | 7 | 7 м | | HP5-51.9.35 | | | 5100 | 350 | 960 | 1900 | 4.90 | — | 50 | 1.58 | 356 | 11.55 | — | — | — | — | 9.98 | — | 21.93 | 3.58 | 25.51 | | | | | | |
| | | | | 8 | 8 м | | HP5-57.9.35 | | | 5720 | 350 | 960 | 2140 | 5.49 | — | 50 | 1.78 | 401 | 13.62 | — | — | — | — | 11.18 | — | 27.80 | 3.58 | 31.38 | | | | | | |

КЕРАМИЧЕСКИЕ СТЕКЛЫ $\gamma = 0.9 \text{ т/м}^3$

КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ДОЛГОСОЮЗНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРЕПАТОМ ВЫСОТ...
 ИРЭО
 НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ
 1.232
 1.13

| № п/п | № черт | Эскиз изделия | Марка изделия | | Габариты, мм | | | Масса, кг | Площадь изделия, м ² | | Бетон | | | Расход стали (натуральной), кг | | | | | | | | | | Изделие | | Монтаж | |
|-------|--------|---------------|---------------|-------------|--------------|-----|-----|-----------|---------------------------------|-------|-------|-------------------|-----------------------|--------------------------------|------------------|---|---|---|------|---|-------|------|------------------------------|----------|-------------|-----------------|----------------|
| | | | по каталогу | сокращенная | ℓ | в | h | | контур | прям. | вкл. | марк. | объем, м ³ | расход бетона, кг | Арматурная сталь | | | | | | | | Витр. распыл. или кал. жидан | Ел. зам. | Стоп. мость | Штр. рас- денск | Ел. м.м. |
| | | | AI | AII | AIII | AIV | AV | | VI | VII | Итого | Склад- ные детали | Всего | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | 9ш | | HP7-6.9.35 | | 610 | 350 | 960 | 320 | 0.59 | — | 50 | 0.24 | 54 | 3.80 | — | — | — | — | 202 | — | 5.92 | 3.58 | 9.40 | | | 1436-71 | м ² |
| 10 | 10ш | | HP6-22.9.35н | | 2150 | 350 | 960 | 870 | 2.06 | — | 50 | 0.72 | 162 | 6.14 | — | — | — | — | 4.83 | — | 11.03 | 3.58 | 14.61 | | | 1436-71 | м ² |
| 11 | 11ш | | HP6-22.9.35л | | 2150 | 350 | 960 | 870 | 2.06 | — | 50 | 0.72 | 162 | 6.14 | — | — | — | — | 4.83 | — | 11.03 | 3.58 | 14.61 | | | 1436-71 | м ² |

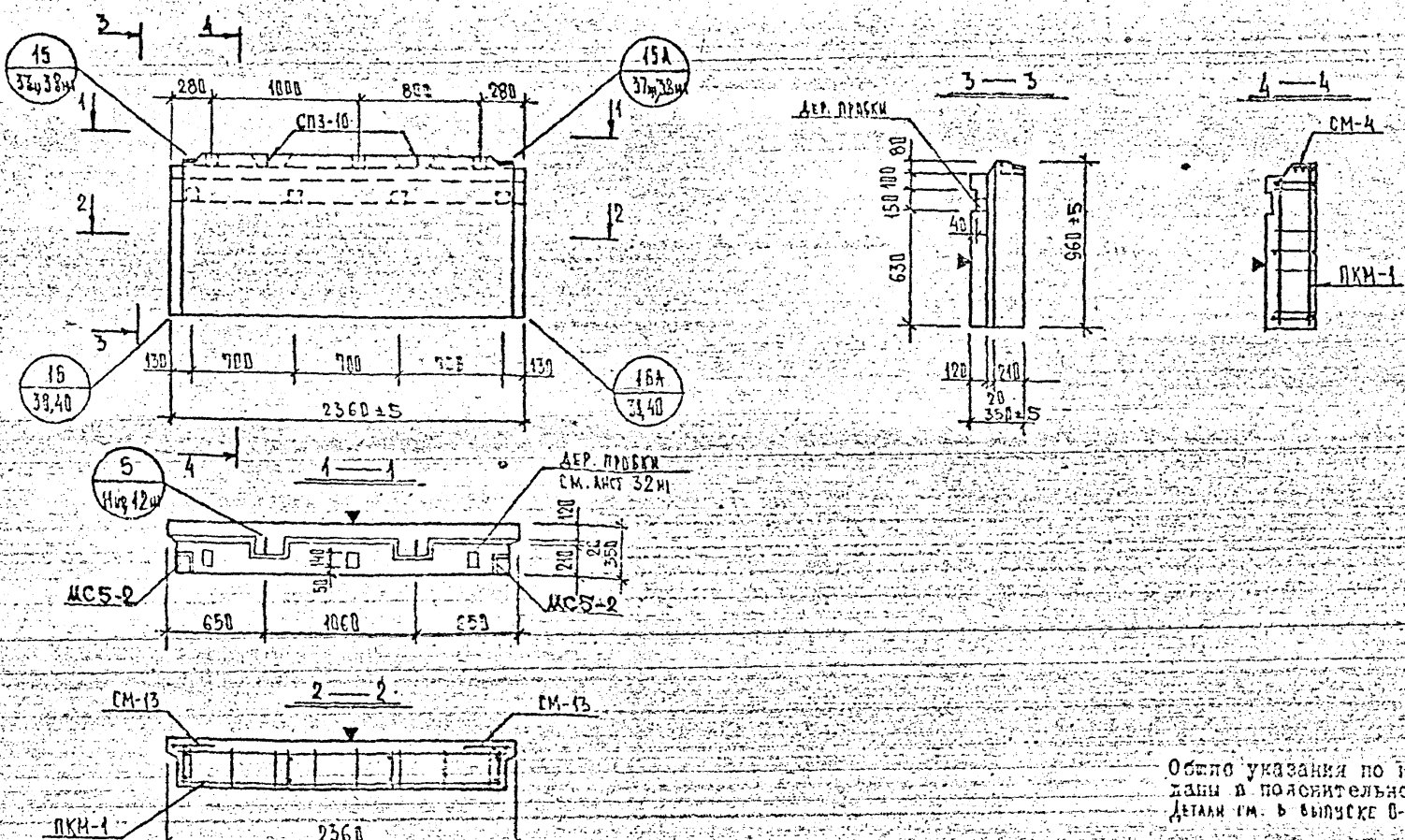
КЕРАМИЗНОБЕТОН $\gamma = 0,9 \text{ т/м}^3$

Кл ПАНЕЛИ САМОУСУШНИЕ ПОЛОСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ С ПЕРЕКЛАДОМ ВЫСОИ. серия 1.232 КЛ-2
 1980 Номенклатура изделий. выпуск лист 1-13 № 241

ПЕЧЕРСКИЙ ПРОЕКТ

ОКЧ
 ПЕЧЕРСКИЙ ПРОЕКТ
 ПЕЧЕРСКИЙ ПРОЕКТ
 ПЕЧЕРСКИЙ ПРОЕКТ

Нормоконтроль
 ВНЕССНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата Р.с. №. Должность Подпись Фамилия
 X.SU И Рук.тр. К.А.Ц.



Обшло указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЗМЕН ЛИСТА

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Расход стали, кг | | | | Выборки стали, кг | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|----------------|-----------------------|-------|----------|------------------|----------------------------|-------|-------|-------------------|--------------------|-----|------------------|-----------------------------------|-----------|------|----------------|------|--------|------|------|--------|---|---|---|-------|------|-------|--------|-------|------|---------|
| | В | В | h | высоты | объемного слоя | высоты | длина | дем. р-р | всего | в т.ч. на закладные детали | | | | арматурные изделия | | закладные детали | | Вып. 2-11 | | серия ПОСЖКА-2 | | детали | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | м | м | м | Масса, т | всего | ст. 1 | ст. 2 | ст. 3 | ст. 4 | А1 | ВР | АВ | ВАЗКЛ | 175 | 221 | 225 | 131к1 | Вып. | В.Р. | детали | | | | | | | | | | |
| HP4-24.9.35 | 2360 | 350 | 960 | 2.26 | - | 0.72 | 0.60 | 0.12 | 0.87 | 13.32 | 352 | - | - | - | 284 | 1.88 | 2.98 | 2.04 | 9.74 | 1.28 | 0.00 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | ПКМ-1 | СМ-4 | СМ-13 | СП3-10 | МС5-2 | Х-10 | УТ-БЕНН |

КЛ ПАРЕАН САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСЫОК РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРВЯДОМ ВЫСОТ

1080

HP4-24.9.35

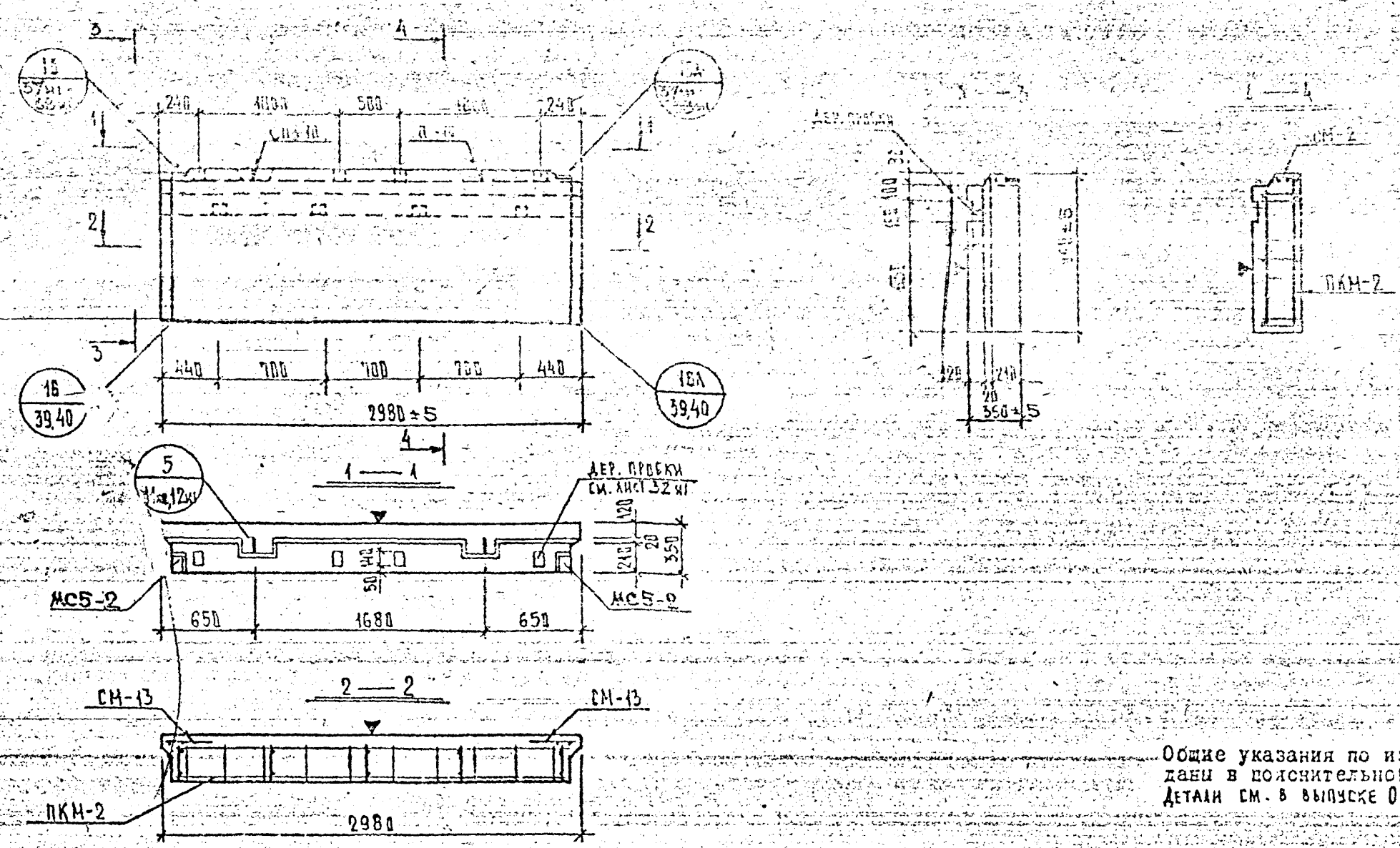
ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.23211-2

выпуск 1-13

Дата: 08.02.82
 Проект: КАН
 Разработчик: А.А. АШАНА
 Проверен: А.А. АШАНА
 Конструктор: А.А. АШАНА
 Марка: HP4-24.9.35
 Серия: 1.23211-2
 Выпуск: 1-13

СЕРИЯ СРЕДНЯЯ
 согласовано
 ЕВДОКИМОВА
 КОБЛЕВА
 АУДАНОВА
 КОБЛЕВА
 АУДАНОВА
 ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКЗ
 ЛЕЧЕВСКИЙ
 БУДУЧУ
 ГОЛОДЕЦОВ
 ГОЛОДЕЦОВ

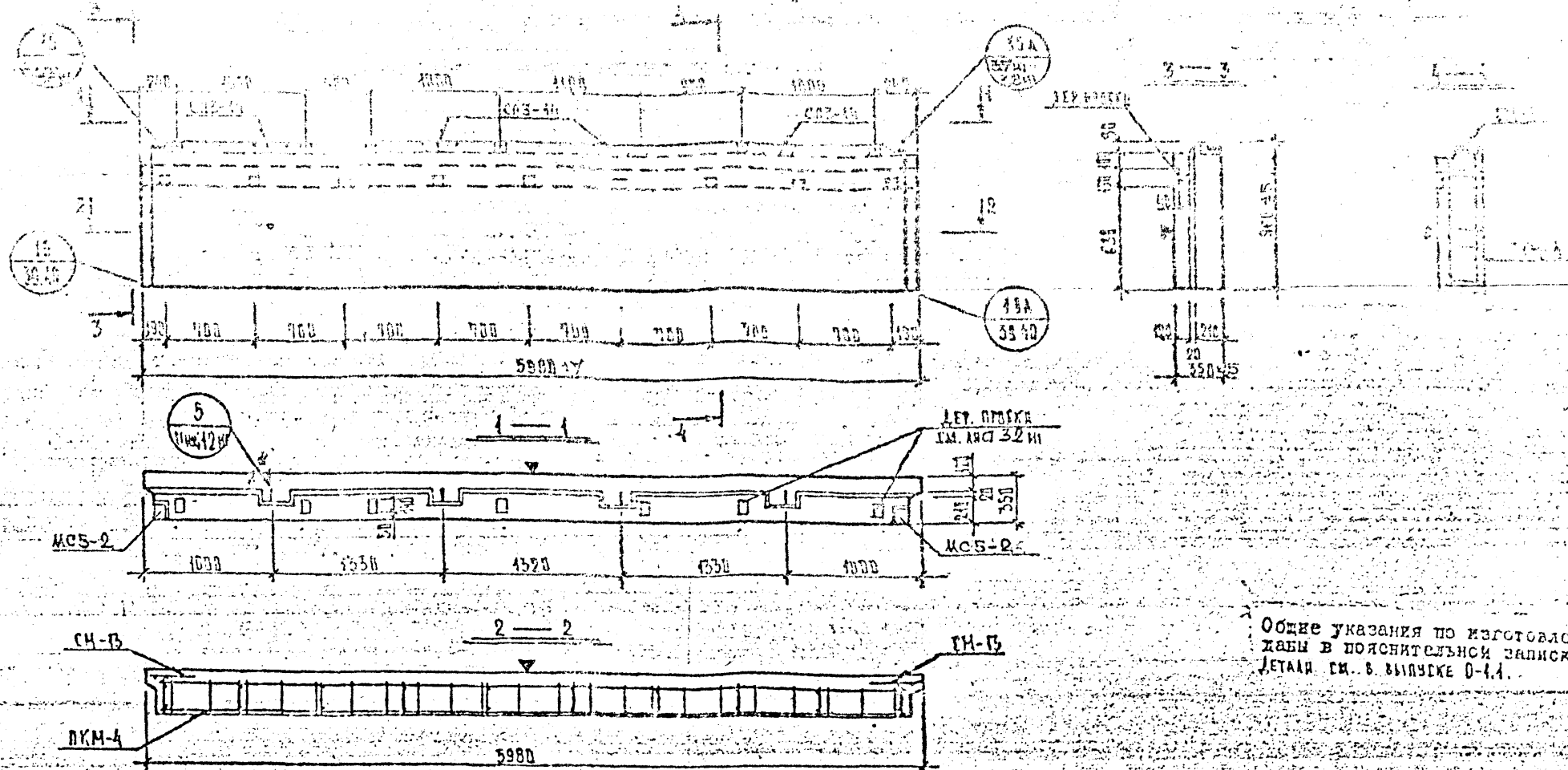


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 2

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | | Выборка стали, кг | | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | ДЕРЕВЯННЫЕ ПРСБКИ | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|------|----------|------------------|--|----|--------------------|--------|-------------------|------------------|-------|------------|-------|-----------------------------------|-------------------------|------------------|------|-------------------|-------------------|--------|------|---|---|-------|
| | l | b | h | изделия | облицовочного слоя | изделия | керам.-анто. бетона | | | нем. р-ра | в т.ч. на закладные детали | | арматурные изделия | | | закладные детали | | Вып. 2-1.1 | | | 1.131 КА1 Вып. 6-1.2 | серия 1.031 КА-2 | | К-10 ШТ. ОБЪЕМ ИЗ | | | | | | |
| | | | | | | | м | м | | | А1 | Вр | АII | Вс3кл2 | л.176 | л.221 | л.225 | В.1.2 | В.1.2 | | | | | | | | | | | |
| НР4-30.9.35 | 2980 | 350 | 960 | 2.86 | - | 0.94 | 0.79 | 0.15 | 1.13 | 15.17 | 3.58 | - | - | - | 3.55 | 1.88 | 3.58 | 2.58 | 11.59 | 4.28 | 0.80 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 8 | 0.008 |
| | | | | | | | | | | КП | ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАДНИЙ С. ПЕРЕДЛОМ. ВЫСОТ. | | | | | | | | | | серия 1.232 КА-2 | | | | | выпуск | лист | | | |
| | | | | | | | | | | 1980 | НР4-30.9.35 | | | | | | | | | | ОПАЛУБКА И АРМИРОВАННЫЕ | | | | | 1 | 12 | 0 | | |



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

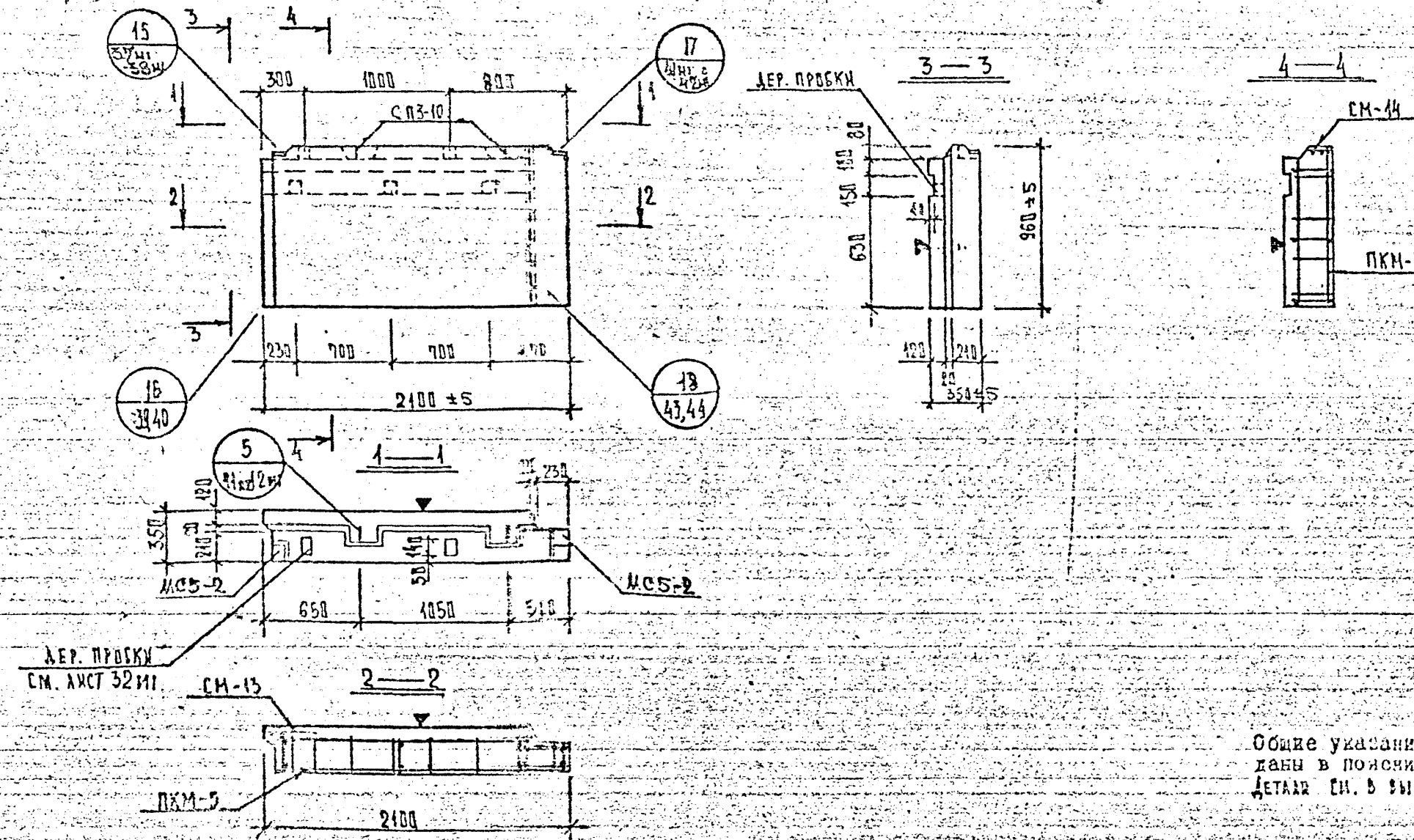
ВЗАМЕН ЛИСТА 4

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | Выборка стали, кг | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|---------|-----------------------|------|------|----------|------------------|----------------------------|-------------------|--------------------|----|------|-----------------------------------|------------|-------|-------|----------------------|---------------------|---------------------|------|---|---|---|---|---|-------|------|-------|-------|-------|------|
| | l | b | h | вдоль | поперек | х | у | z | | всего | в т.ч. на закладные детали | | арматурные изделия | | | | Вып. 2-1.1 | | | 1.131ка.1 Вып. 6-1.2 | серия ЛОС1КА-2 В.1. | Детали: 1-30 ш. 1/2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | стали | созв. детали | А1 | В2 | АВ | Вс3м2 | Л178 | Л.221 | Л.225 | | | | | | | | | | | | | | | |
| НР4-60.9.35 | 5900 | 350 | 960 | 5.75 | - | 1.87 | 1.58 | 0.29 | 2.24 | 34.95 | 3.58 | - | - | - | 6.39 | 40.20 | 7.44 | 5.34 | 28.25 | 1.28 | 0.80 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 | ПКМ-4 | СМ-1 | СМ-1Б | СПЗ-И | МС5-2 | 1/16 |

КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОДРАЗРЯЗКИ ДЛЯ ЗАДАНИИ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ. серия 1.232КА-2
 1980 НР4-60.9.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. выпуск лист 1-13 4 шт

ПЕННИПРОЕКТ
 Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный конструктор: [Signature]

| | |
|----------------------|------------|
| Проектировщик | С. В. К. |
| Проверил | К. В. С. |
| Нормоконтроль | Л. В. М. |
| Внесены изменения | |
| Дата утверждения | 1988.11.15 |
| Исполнитель | С. В. К. |
| Согласовано | |
| Благодарность | |
| Генеральный директор | |
| Проект | |



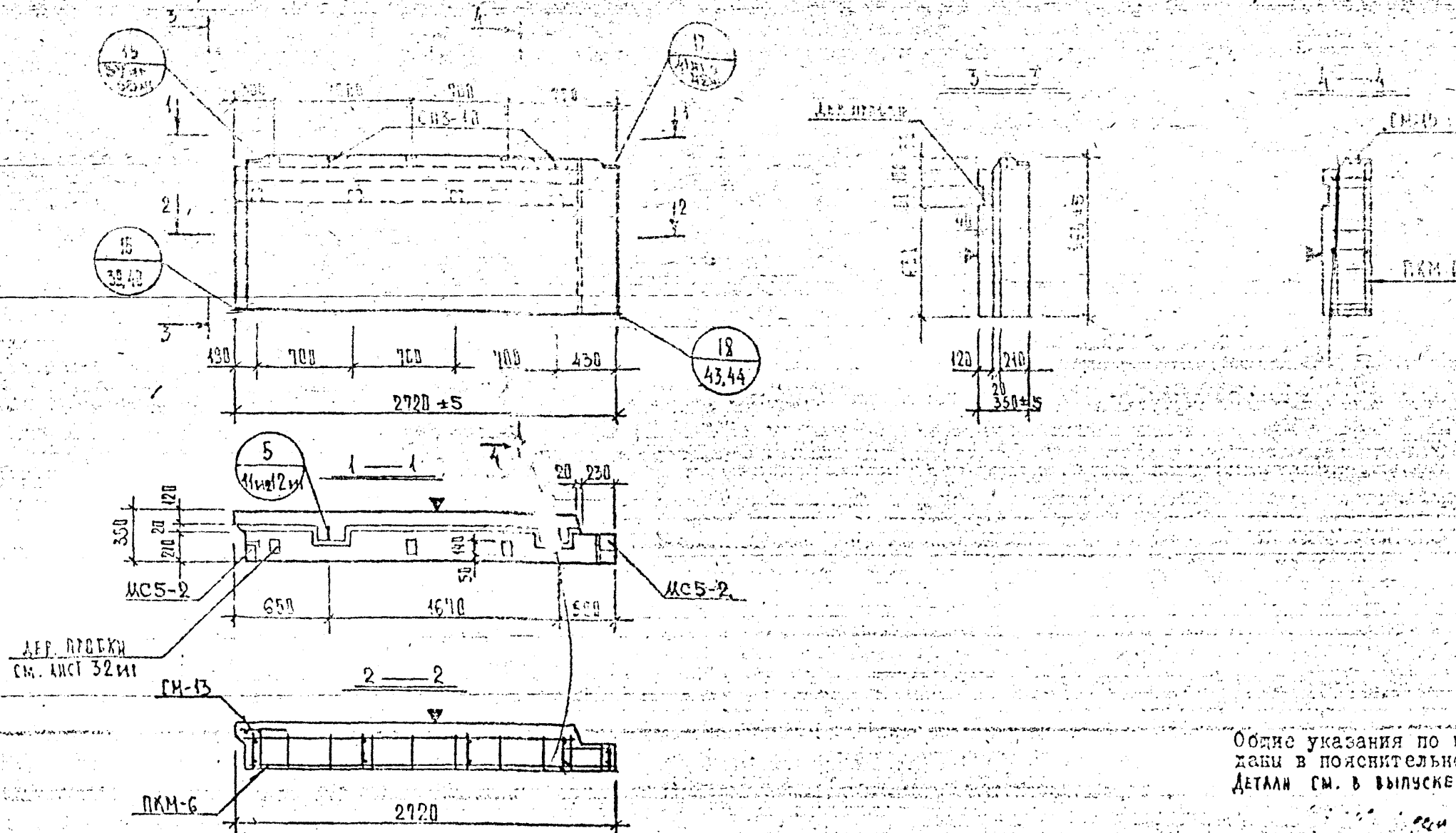
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 5

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | Выборка стали, кг | | | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|-----------------------|---------|---------|----------|------------------|---------|---------|---------|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------------------------|---------|---------|------|---|---|---|---|---|---|
| | л | в | н | | вкладыш | вкладыш | вкладыш | | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | вкладыш | | | | | | | |
| НРБ-21.9.35 | 2100 | 350 | 960 | 2,07 | 0,63 | 0,52 | 0,41 | 0,77 | 12,67 | 3,58 | - | - | - | 2,87 | 1,88 | 2,48 | 1,86 | 3,53 | 1,28 | 0,60 | 1,50 | 3,58 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |

| | | |
|------|--|------------------------|
| КП | ПАНЕЛИ САМОНОСЯЩИЕ ПОЛОСОЙНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАДНИИ С ПЕРЕКЛАДОМ ВЫСОТ | серия 1.232КА.2 |
| 1988 | НРБ-21.9.35 | ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ |
| | | 1-13 5 м |



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

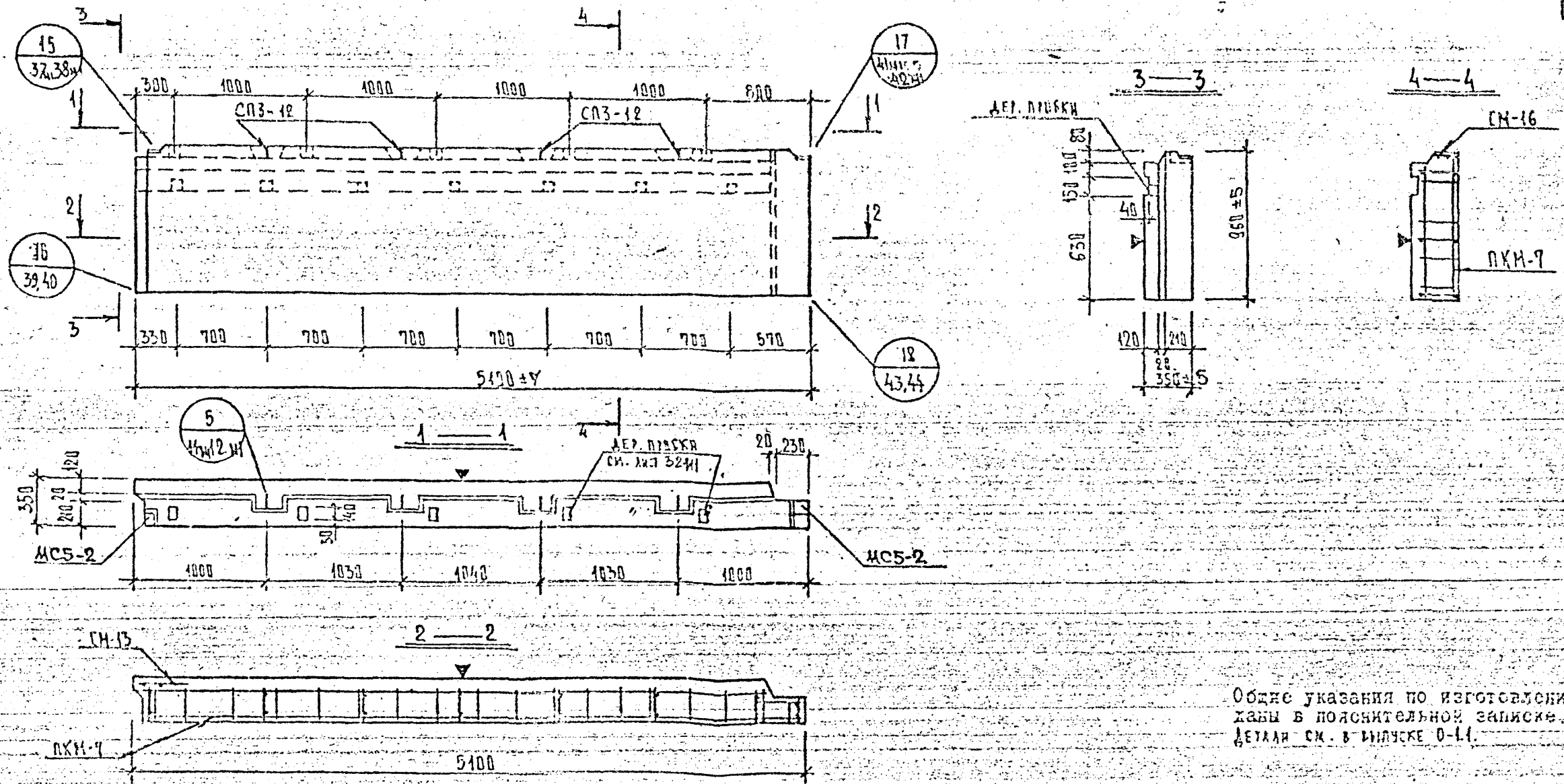
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 6

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Т | Масса, т | Расход стали, кг | | | | Выборка стали, кг | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|------|------|----------|----------------------------|-------|--------------------|-----------|-------------------|------|------------|---------|-----------------------------------|--------|-------|-------------------|-------|-------|---|---|---|---|-----------------------|
| | l | b | h | Листов | Облицовочного слоя | Изделия | Керам.-анто.-бетон | | | | в т.ч. на закладные детали | | арматурные изделия | | закладные детали | | Вып. 2-1.1 | | | СПЗ-10 | МС5-2 | ДРЕВЯННЫЕ ПРОС.КН | | | | | | | |
| | | | | | | | м 30 | м 89 | | | м 100 | всего | мотовилы | закладные | А1 | Вр1 | А1 | Вст3хп2 | А.180 | | | | А.225 | А.225 | | | | | |
| HP5-27.9.35 | 2720 | 350 | 960 | 2.61 | - | 0.81 | 0.67 | 0.14 | 0.23 | 14.52 | 3.58 | - | - | - | 3.58 | 1.68 | 3.08 | 2.40 | 10.94 | 1.28 | 0.80 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | К-80 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | серия 1.232 КЛ-2 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | выпуск лист 1-13 6 шт |

КЛ ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ С ПЕРЕКОСНОМ ВЫСОТ.

1980 HP5-27.9.35 ОНАЛУВКА И АРМИРОВАНИЕ



Объём указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

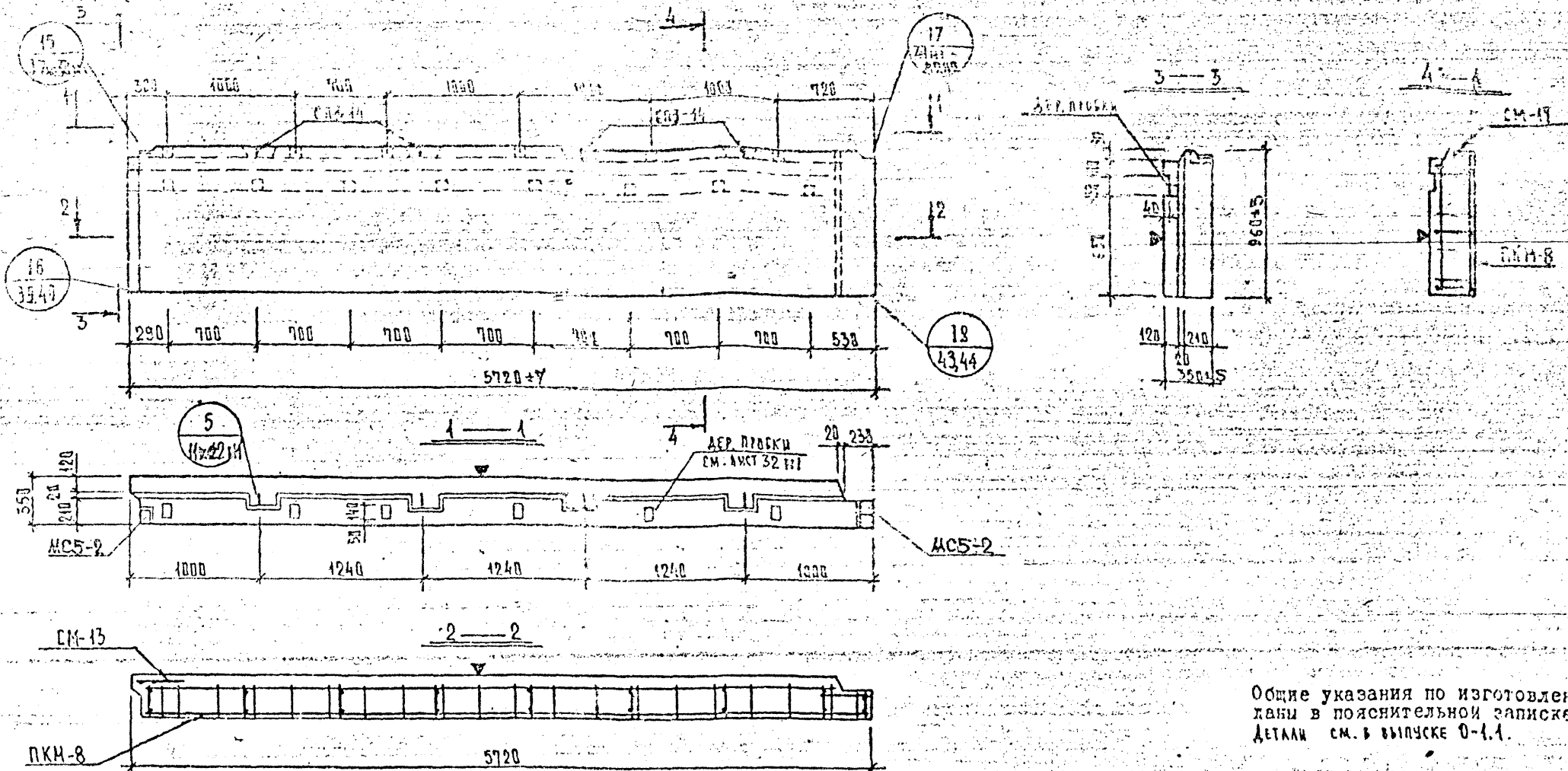
ВЗЯТИЕ ЛИСТА 7

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | Объём, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | Выборка стали, кг | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|-----------------------|-------------------|----------|----------|----------------------|-----------|----------------------------|--------------------|-------------------|------------------|------|------------|-----------------------------------|----------------------|-------|------------------|------|------|------|-------|-------|-------|--------|-------|----|
| | l | B | h | | является | облицовочный слой | является | | к.едем-закор-бесто в | дем. d-ра | в т.ч. на закладные детали | арматурные изделия | | закладные детали | | Вып. 2-1.1 | | 1.311кл-1 Вып. 6-1.2 | | сериЯ 1.031 КЛ-2 | | | | | | | | | |
| HP5-51.9.35 | 5100 | 350 | 960 | 4.90 | - | 1.59 | 1.32 | 0.26 | 1.90 | 25.51 | 3.58 | - | - | - | 5.74 | 6.24 | 5.37 | 4.62 | 21.93 | 1.20 | 1.80 | 1.50 | 3.58 | ПКМ-7 | ЕМ-16 | СН-13 | СПЗ-12 | МС5-2 | 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ИЗДЕЛИЕ ПРОЕКТ
РУК. ГР.
РАЗРАБОТКА
ОБЪЕД
ОК У

ВНЕШНИИ ИЗМЕРЕНИЯ
Длина, Ширина, Высота
Характеристики
КАЧ
МОНТАЖ
ПРЕДЭКСПИ
ВЫПУСК

КЛ ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЪСОТЫ
серия 1.232 КЛ-2
1980 HP5-51.9.35 СПАИВКА И АРМИРОВАНИЕ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1.

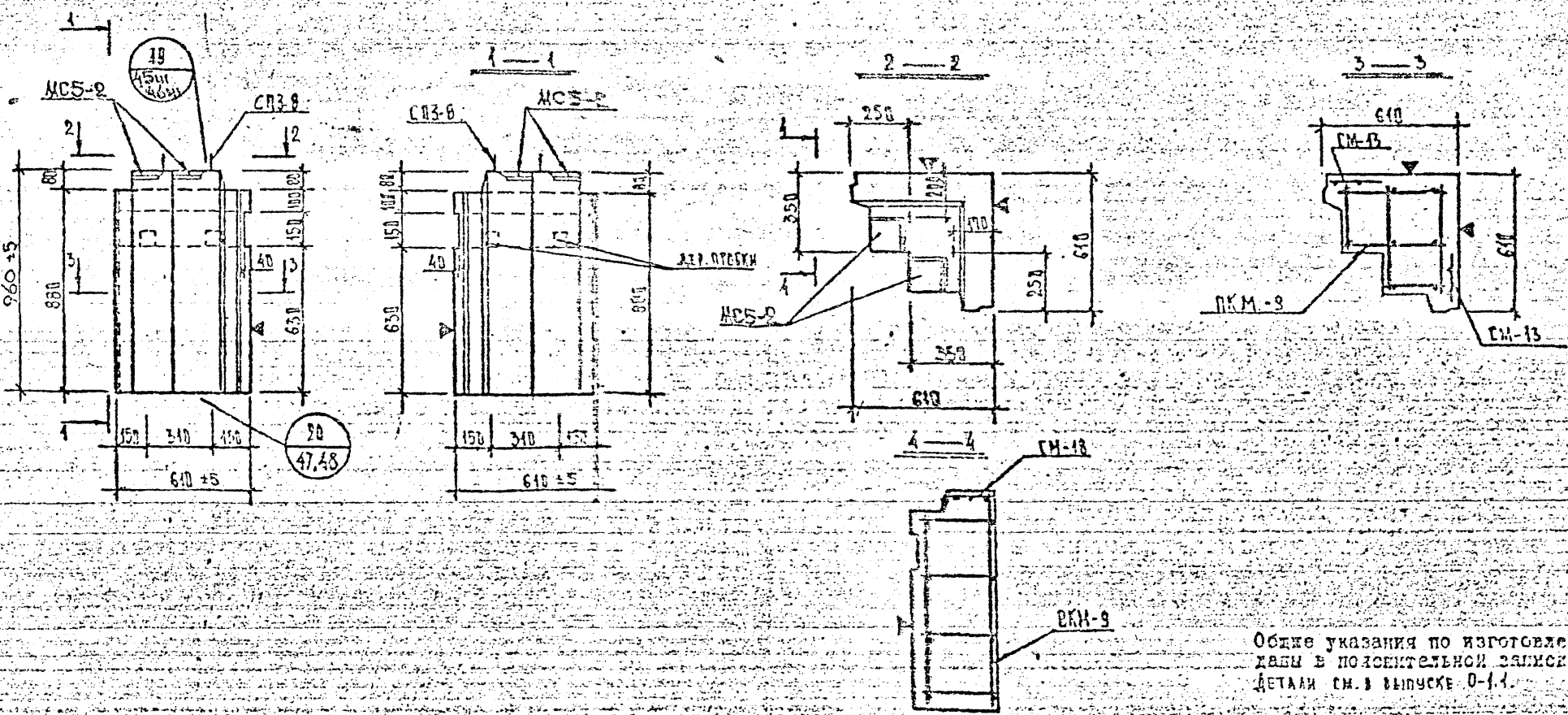
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА В

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | | | Выборка стали, кг | | | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|-------------------------|----------------|-----------------------|-------------------|-------|----------|------------------|----------------------------|----|----|--------------------|--------|-------------------|------------------|--------|--------|------------|--------|-----------------------------------|-----------|---|-----------------|---|------------------|----|-------|
| | l | b | h | изделия | объемного слоя | изделия | керам.-автобетона | | | цем. п-р | в т.ч. на закладные детали | | | арматурные изделия | | | закладные детали | | | Вып. 2-1.1 | | | 1.13/ка-1 | | серия 1.03/ка-2 | | серьезные пробои | | |
| | | | | | | | м 50 | м 100 | | | А1 | Б1 | А2 | Б23кл2 | л. 182 | л. 225 | л. 225 | л. 182 | л. 225 | л. 225 | л. 182 | л. 225 | | | | | | | |
| HP5-57.9.35 | 5720 | 350 | 360 | 5.49 | - | 1.78 | 1.50 | 0.28 | 2.11 | 34.33 | 258 | - | - | 642 | 10.20 | 596 | 522 | 2780 | 128 | 0.50 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 1 | 4 | 2 | 14 | 0.014 |

КЛ
 1980
 ЛАПКА САМОНЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ.
 HP5-57.9.35
 ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1.13
 лист 8м

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ДИЗАЙН-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 АУДИТ
 РАБОТА
 РАССЧЕТ
 ИСТОРИЯ
 ЛЕЧЕРСКИИ
 СУНЦ
 Н.О.О.У.
 Г.п.компр.О.У.



Общие указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

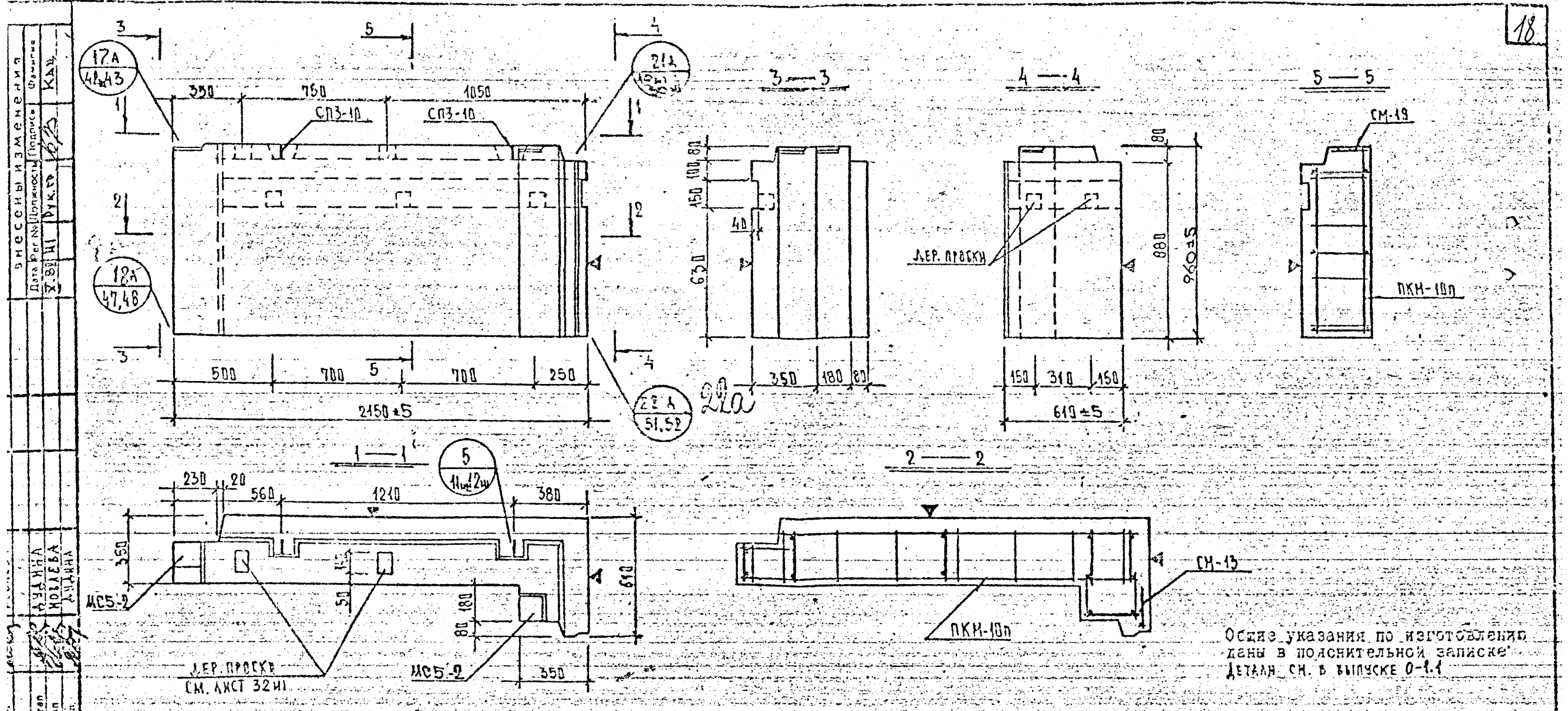
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАКЛ. КИСТА 9

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | Выборка стали, кг | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | |
|------------|-------------|-----|-----|-------------------------|---------|-----------------------|------------------------------|------------------|----------|------------------|---------------------------------|--------------------|------------------|-----------------------------------|----------------|------------------|---------|---------------------------|--------|-------|-------|--------------------|--|
| | е | в | h | вдоль | поперек | исходное | с учетом контр- бутона | с учетом арм. | | всего | в т.ч. на заклад- ные детали | арматурные изделия | накладные детали | Вып. 2-11 | 1/200- вып. | серия 103/104 | В. 2-11 | арматур- ные пробки | | | | | |
| НП7-6.9.35 | 640 | 350 | 960 | 0.59 | - | 0.24 | 0.17 | 0.07 | 0.32 | 3.62 | 7.78 | 90 | 14 | 410 | 840 | 8100 | ПКМ-9 | CM-13 | CM-3-B | MC5-2 | CM-13 | К-10 ст. пробки | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

КП СЛАНКИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ПЕРГЛЯДОМ ВЫСОТ. серия 1.232 КА-2
1980 НП7-6.9.35... ОНАЛУДА И АРМИРОВАНИЕ 1.13 9

Исполнитель: [Blank]
Проверено: [Blank]
Утверждено: [Blank]
Дата: [Blank]



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

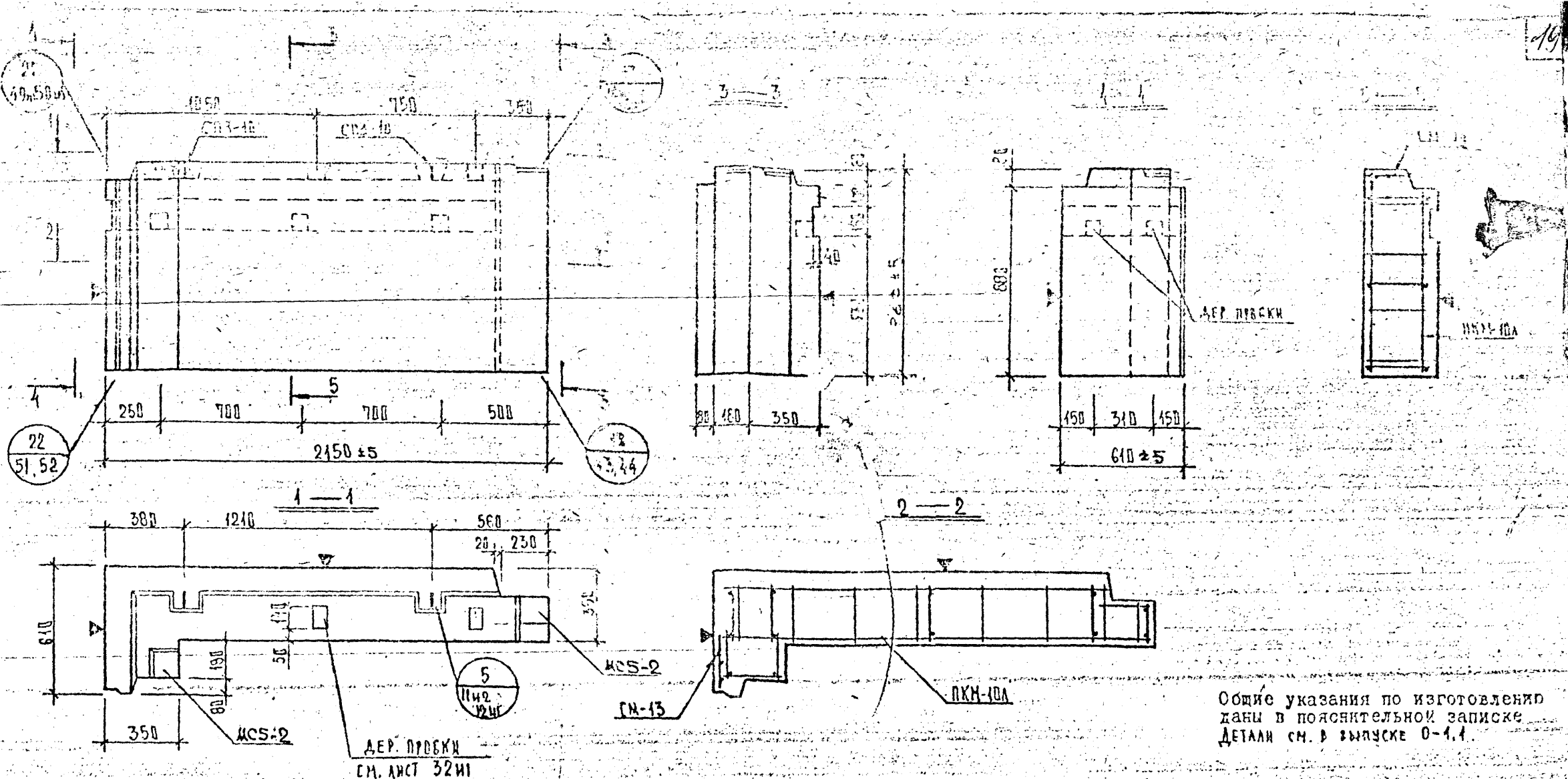
ВЗАМЕН ЛИСТА 80

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | | Выборка стали, кг | | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | |
|--------------|-------------|------|-----|-------------------------|------------------|-----------------------|------|------|----------|------------------|----------------------------|-----|----|----|-------------------|--------------------|------|------------------|-------|-----------------------------------|-----------|--------|-------|---------|-------|-------|--------|-------|--------|---------|
| | l | b | h | площадь железобетона | площадь опалубки | железобетон | | | | стержни | в т.ч. на закладные детали | | | | | арматурные изделия | | закладные детали | | | Вып. 2-11 | | | МКМ-10п | СМ-13 | СМ-19 | СПЗ-10 | МСБ-2 | | |
| | | | | | | м | м | м | | | φ8 | φ10 | φ4 | φ5 | итого | φ10 | 8×40 | 8×100 | итого | л. 134 | л. 225 | л. 225 | 6-1.2 | | | | | | В. 2.1 | л. 134 |
| НР6-22.9.35п | 2450 | 3500 | 960 | 2.06 | - | 0.72 | 0.60 | 0.12 | 0.87 | 14.61 | 3.58 | - | - | - | 4.26 | 188 | 291 | 1.93 | 14.03 | 1.25 | 280 | 1.50 | 3.58 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 5 | б. 0.05 |

КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ. серия 1.232 КЛ-2
 1980 НР6-22.9.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-13 10м

ЭНЕСНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата Рег. № (пожизненно) Подпись Фамилия
 17А 4843
 18А 4748
 22А 5152
 5 4142
 Разработчик: А.У. АННА
 Расчетчик: НОВАЕВА
 Проверщик: ПЕЧЕРКИН
 Инженер: В.Н.И.Ч.
 Главный конструктор: В.Н.И.Ч.

ИСМНИИПРОЕКТ
 ОРД
 Проект
 Согласовано
 Согласно
 Е.М. ДИКИНА
 И.А. АКИНА
 А.В. КОСЫХ
 М.Ю. ПЕТУХИНА
 Е.Ю. ЛУКОВИЧ
 Л.А. КОСЫХ
 П.А. КОСЫХ
 А.А. КОСЫХ
 А.А. КОСЫХ
 А.А. КОСЫХ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-4.1.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЗАМЕН ЛИСТА 11

| Марка | Размеры, мм | | | Площадь, м ² | | | Объем, м ³ | | | Масса, т | Расход стали, кг | | | | | Выборка стали, кг | | | | | Расход комплектующих деталей, шт. | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|-----|-----|-------------------------|--------------|------------|-----------------------|--------------|------------|----------|------------------|---|-----------------|-------|-------------------|-------------------|------------------|-----------|-------|------------|-----------------------------------|-------|--------------------|---------------------|---|-------|-------|---------|---|---|-------|
| | l | b | h | вид стерж. | объем бетона | объем арм. | длина арм. стерж. | число стерж. | вес стерж. | | всего | в т.ч. на закладные детали | | | армирующе изделие | | закладные детали | | | Вып. 2-1.1 | | | 1.13/кл Вып. 6-1.2 | серия КОЗКА-2 1.8.1 | деревянные проволки К-30 шт. объем м ³ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | с арм. стерж. | без арм. стерж. | всего | А1 | Б1 | А2 | Вст 3кл 2 | А.165 | А.225 | А.225 | А.165 | | | | А.225 | А.225 | | | | |
| НР6-22.9.35 Л. | 2150 | 350 | 960 | 2.06 | - | 0.72 | 0.60 | - | 0.12 | 0.87 | 14.61 | 3.58 | - | - | - | 4.26 | 1.88 | 2.91 | 1.58 | 11.03 | 1.28 | 0.83 | 4.50 | 3.58 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 0.005 |
| | | | | | | | | | | | Кл | ПАНЕЛЬ САМОНОСУЩАЯ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ. | | | | | | | | | | | | | серия 1.232 КА-2 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 1980 | НР6-22.9.35 Л. | | | | | | | | | | | | | ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ | | | 1.13 11 | | | |