

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-93.13.91

ГАРАЖ
НА 15 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-93.13.91

ГАРАЖ
НА 15 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ



СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ
ПРЕДПРИЯТИЕМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.Ф. БЕТЕХТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 19.09.91г. N 15

в альбом 4

Обозначение	Наименование	Прим. стр.
503-1-93.13.91	Содержание альбома	2
503-1-93.13.91-книж.т.	Технические требования	3
503-1-93.13.91-книж.т...к9	Колонны К1...К4	4
	К5...К9	5
	К10...К14	6
503-1-93.13.91-К1...К14	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К14	7
503-1-93.13.91-К1...К14	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К14	8
503-1-93.13.91-25ДР2-6АШВТ(Н)-1	Балка 25ДР2-6АШВТ(Н)-1	9
" - 25ДР2-6АШВТ(Н)-2	25ДР2-6АШВТ(Н)-2	10
" - П2...П4, П7	Плита П2...П4, П7	11
" - П8...П10	П8...П10	12
" - П2...П4, П7...П10	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
503-1-93.13.91-2П1-2АШТ-1	Плита 2П1-2АШТ-1	14
" - ПС3...ПС5	Панели стеновые ПС3...ПС5	15
" - ПС6...ПС8, ПС9, ПС11	ПС6...ПС8, ПС9, ПС11	16
" - ПС9, ПС10	ПС9, ПС10	17
" - ПС11, ПС12	ПС11, ПС12	18
" - ПС13, ПС14	ПС13, ПС14	19
" - ПС15, ПС17	ПС15, ПС17	20

ГИП Бетехим
 Рук. Бр. Сидоров
 Пл. Степ. Литков
 Рук. 12. Литков
 Ведущий. Бондарь
 Инжен. Степанов

503-1-93.13.91- КНИ
 Содержание альбома
 Стади. Лист Листов
 97 1
 Новосибирское армянское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Обозначение	Наименование	Прим. стр.
503-1-93.13.91-КНИ-ПС19, ПС20	Панели стеновые ПС19, ПС20	21
" - ПС21, ПС25	ПС21, ПС25	22
" - ПС26, ПС28, ПС45	ПС26, ПС28, ПС20, ПС40, ПС42, ПС43	23
" - ПС29, ПС30, ПС30	ПС29, ПС30, ПС30	24
" - ПС36...ПС37, ПС39	ПС36...ПС37, ПС39	25
" - ПС46, ПС47	ПС46, ПС47	26
" - ПС48, ПС49	ПС48, ПС49	27
" - ПС50	ПС50	28
" - ПС1...ПС52	Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1...ПС52	29
503-1-93.13.91-ПС1...ПС52	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей ПС1...ПС52	30
503-1-93.13.91-МД3-1	Закладное изделие МД3-1	30
" - МН7-2-1	МН7-2-1	30
" - НФ2	Насадка НФ2	31
" - КМ1	Крышка металлическая КМ1	31
" - С1	Сетка С1	32

Шифр. стад. Листов и Листа. Взам. № 503/1

503-1-93.13.91- КНИ Лист 2

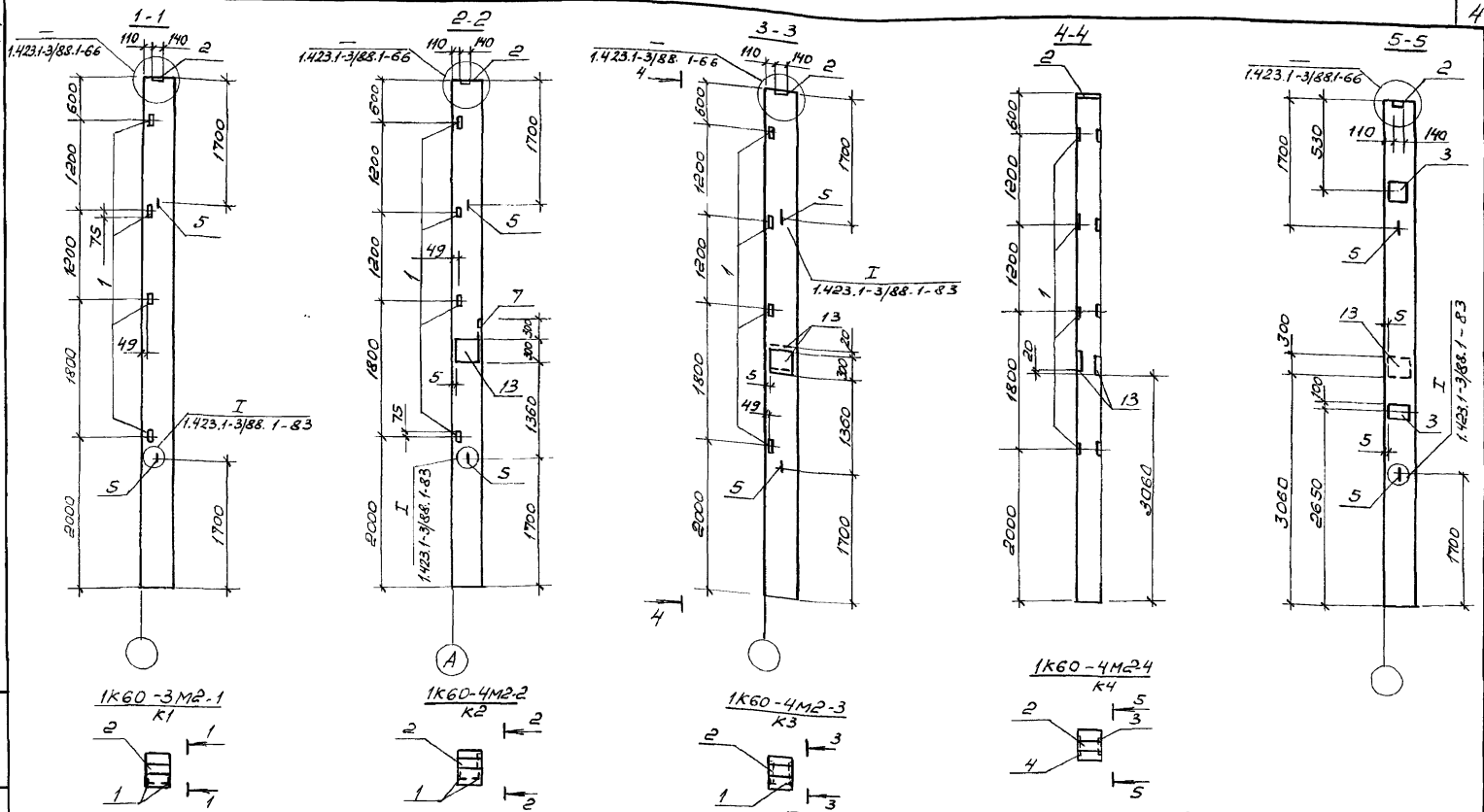
1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкции: плит покрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сборные конструкции, армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84* „Бетонные и железобетонные конструкции“, СНиП III-4-80* „Техника безопасности в строительстве.“
- ГОСТ 10922-90, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
- СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." Разделы 2,3,4 и приложение 1
- ГОСТ 19222-84, Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."
3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.* Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

дить в табур под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепад металла не допускается, вена наплывы и наплывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и изгибов.
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

ГНП	Бетонные	Иск							
Рук.пр.	Сидорова	Иск							
Гл.спец.	Пилько	Иск							
Рук.пр.	Пяткова	Иск							
Безим.	Беклазова	Иск							
503-1-93.13.91- КНИТ.Т									
Технические требования							Лист	Лист	Лист
							РП		
							Новосибирское предприятие ГНПРОВОТРАНС		

Альбом 4



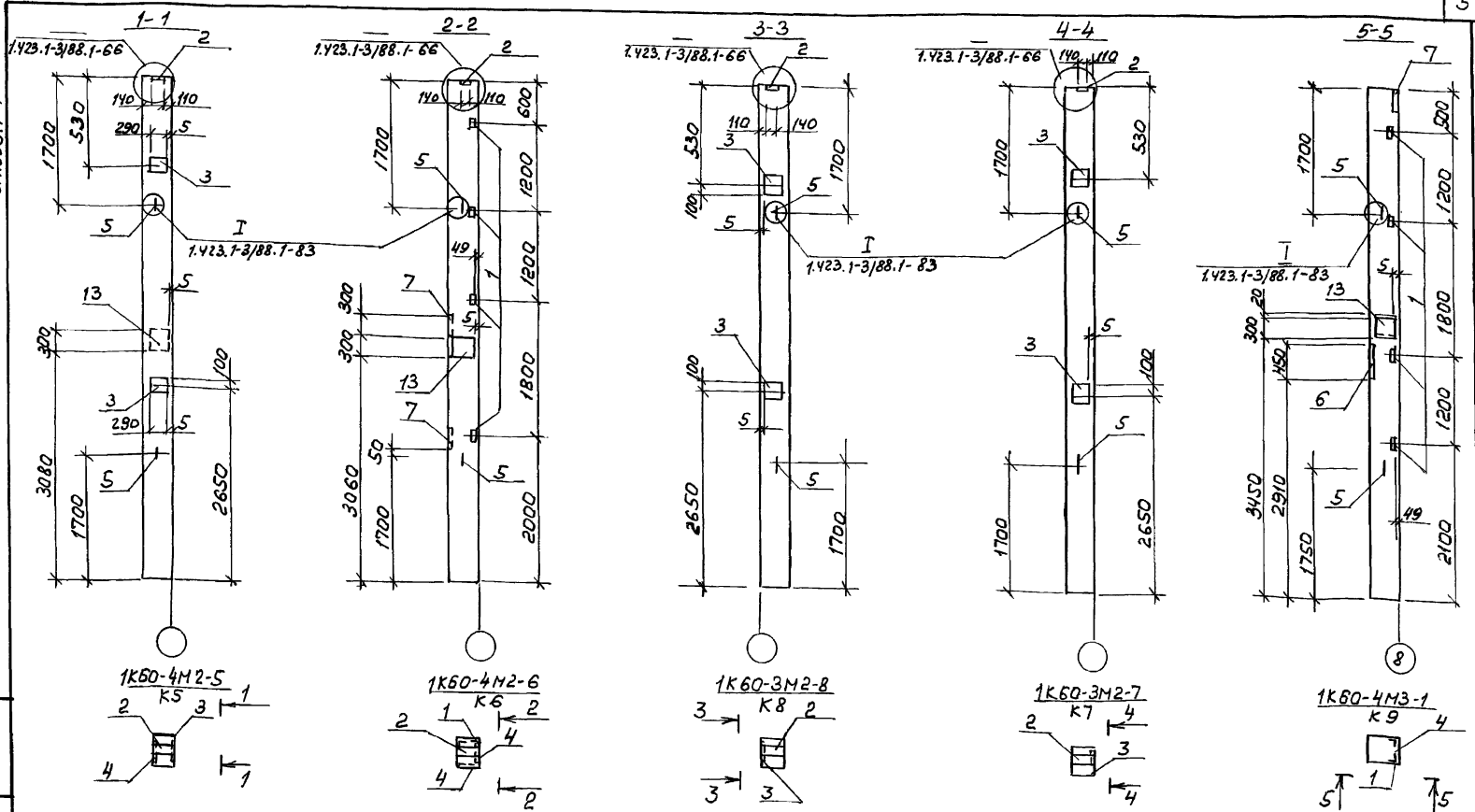
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Спальничные четкости колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К1, К4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан	Г.П.Т. Бетехтин	С.И.С. Сидорова	С.И.С. Сидорова	503-1-93.13.91-КНН	Студия Масса	Масштаб
	Р.Ж.Г.Р. Путьев	Л.С.С. Сидорова	Л.С.С. Сидорова			
Ихв. №	Р.Ж.Г.Р. Путьев	Л.С.С. Сидорова	Л.С.С. Сидорова	Колонны К1...К4	РП	2000
	В.В.И.И. Белоглазов	В.В.И.И. Белоглазов	В.В.И.И. Белоглазов	Железобетон	Лист 1	Листов 2

Копировал ЛС

Формат А3

Л.16.001.4



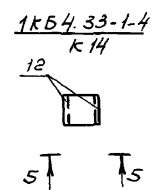
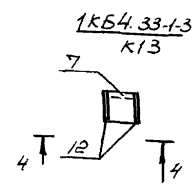
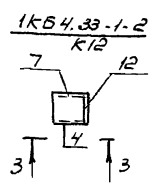
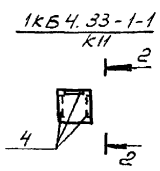
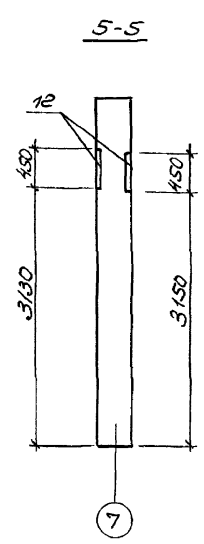
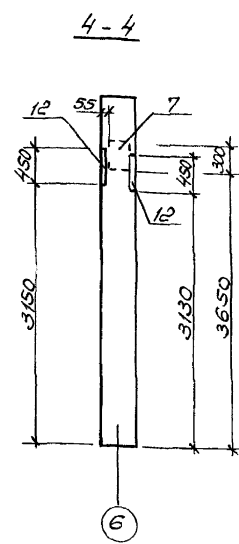
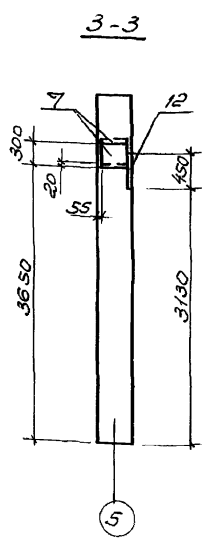
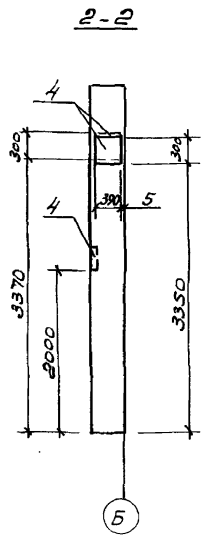
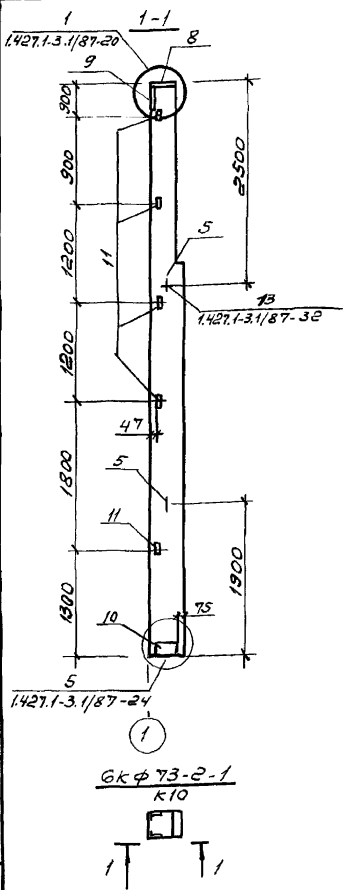
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2, 3

Привязан	ГИП	Бетехтин		503-1-93.13.91-КНЧ	Колонны К5... К9	Стадия	Масштаб
	Рук.бр.	Сидорова	СНМ			РН	2000
	Л.спец.	Лысьев		Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	Лист 1	Листов 2
	Рук.гр.	Ляtkова	Л.м.б				
Линв. №	ведущий	Благова	С.в.с				

Копировал в.р.

Формат А3

Лист 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка бетона, принятая по схеме расположения колонн.
2. Стальнойные чертежи колонн см. шифр 015-1 и серия 1.427.1.3.1/87.
3. Колонны К10... К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.427.1.3.1/87 и шифр 015-1
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан

Унб. №

Гип	Бетехин	Ведущий		503-1-93.13.91-КН4
Рук.бр.	Сидорова	Инж.		
Диспл.	Путьев	Инж.		
Рук.гр.	Пятева	Инж.		
Ведущий	Белоглазова	Инж.		
Колонны К10... К14				
		Студия	Масштаб	
		РП	2000	1:50
		1730		
		Лист 1	Листов 2	
		Новосибирское проектное предприятие		
		ГУПРОАВТОТРАНС		

Копировал ОВУ

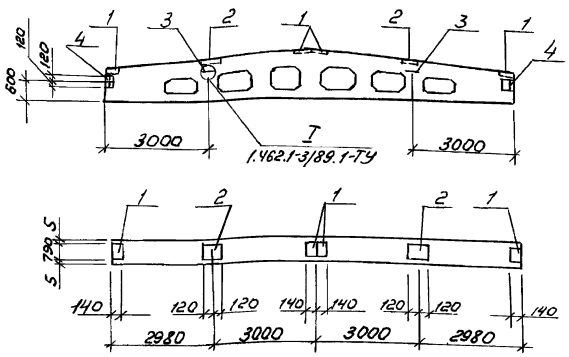
Формат А3

Листом 4

№з.	Наименование	Количество на колонну														Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	
1	изделие закладное М1-13	4	4	4			4			4						1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1	1	1	1							1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				2	2		2	2							1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2											3				1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1									1						КНИ
7	МН7-1	1					2		1			2	1			1.423.1-3/88.2-244
8	МН1									1						1.423.1-3.2/87-119
9	МН2									1						1.427.1-3.2/87-120
10	МН7									1						1.427.1-3.2/87-125
11	МН28									5						1.427.1-3.2/87-133
12	МД3											1	2	2		1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1	1	2	1	1	1			2							КНИ-МН7-2-1

Гип	Белеткин	Иванов	503-1-93.13.91- КНИ-К1... К14
Рук.бр.	Сидорова	Осипов	
Гл. спец.	Литвель	Земляков	
Рук. гр.	Лятков	Лыков	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К14
Вед. инж.	Белоглазова	Степанов	
			Страниц 2
			Лист 2
			Листов 2
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

-146504 4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			Документация		
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
			Чертеж балки		
		1.462.1-3/89.1-1	2БДР12-6А III ВТ(Н) дополнительные сварочные единицы		
	1	1.400-6/76 В.1	М4-1-2	4	
	2	1.400-6/76 В.1	М4-3-3	2	
	3	3.400-7.1/87-СМ1	М14-150	2	
	4	1.400-6/76 В.1	М4-22	2	

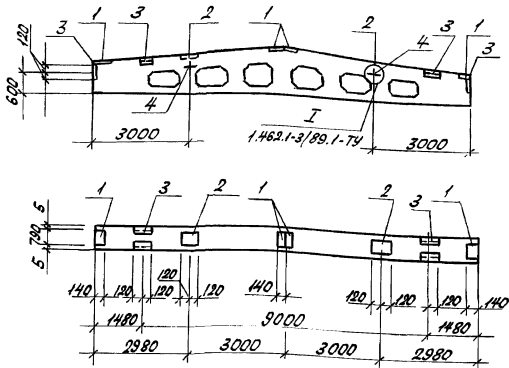
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А III, 35ГС А18С13С2					ВСтЗ пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 8509-86							ГОСТ 103-76 *
	φ8	φ10	Уголок φ14	Уголок	Всего	1100 × 60	Уголок 160 × 6	Уголок 160 × 6	Уголок				
2БДР12-6А III ВТ(Н)-1	1,6	0,4	2,0	1,8	1,8	3,8	10,4	10,4	5,2	4,4	9,6	20,0	23,8

Балка 2БДР12-6А III ВТ(Н)-1 отличается от балки 2БДР12-6А III ВТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 В.1 дополнительными закладными изделиями

ГНП Бетехтин	Исполн.	503-1-93.13.91-КМН-2БДР12-6А III ВТ(Н)-1
Рис. зр. Сидорова	Провер.	Балка
Исполн. Пилисевич	Рис. зр. Пяткова	2БДР12-6А III ВТ(Н)-1
Рис. зр. Володарова	Провер.	Сталь
		Рр 5000
Привезан		Лист 1
		Листов 1
Изм. №		Номер проекта
		арендное предприятие
		ГНП РАВТОТРАНС

Листом 4



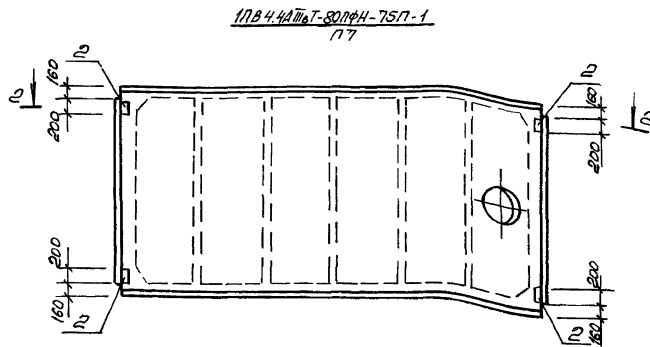
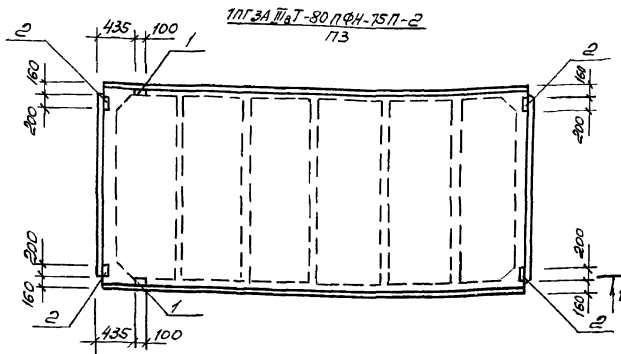
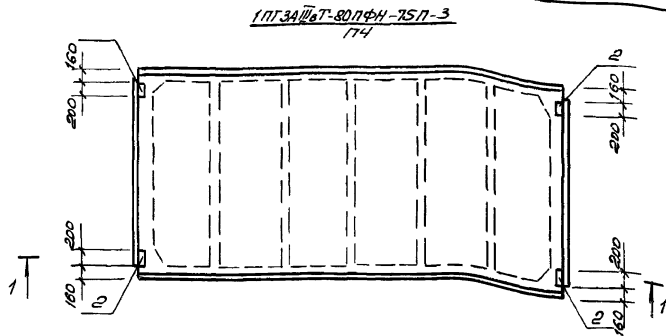
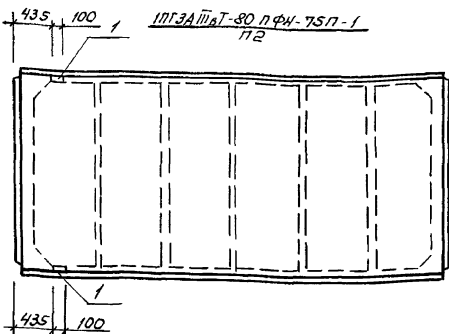
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.Прим.
			<u>Документация</u>	
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка	
		1.462.1-3/89.1-1	Чертеж балки 2БДР12-6А III вт(Н) Дополнительные сварочные швы	
	1	1.400-6/76 в.1	М4-1-2	4
	2	1.400-6/76 в.1	М4-3-3	2
	3	1.400-6/76 в.1	М4-2 2	4
	4	3.400-7.1/87-с.м.1	М14-150	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А1ВСтЗСП2 А III, 35ГС					В СтЗ ПСВ-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-86							
φ14	Уголок	φ8	φ10	Уголок	Уголок -140 x 6	Уголок -100 x 6	Уголок 110 x 6	Уголок	Уголок	Уголок			
2БДР12-6А III вт(Н)-2	1,8	1,8	2,4	0,8	3,2	5,0	5,2	4,4	9,6	20,8	20,8	30,4	35,4

Балка 2БДР12-6А III вт(Н)-2 отличается от балки 2БДР12-6А III вт(Н) по серии 1.462.1-3/89 в.1 дополнительными закладными изделиями.

Привязан	ГНД Бетехник	503-1-93.13.91 -КНН-2БДР12-6А III вт(Н)-2	Студия Массы Москатов
	Рук.пр. Сидаров		
	Рук.пр. Литовский		
Уч.в. №	Ведущий Белоглазов	Балка 2БДР12-6А III вт(Н)-2	РН 5000
		Железобетон	Лист Листов Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАН



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77*.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П2... П4, П7 отличается от серийной
 наличием дополнительных закладных
 изделий.
 Ведомость расхода стали на дополни-
 тельные изделия см. лист 2.

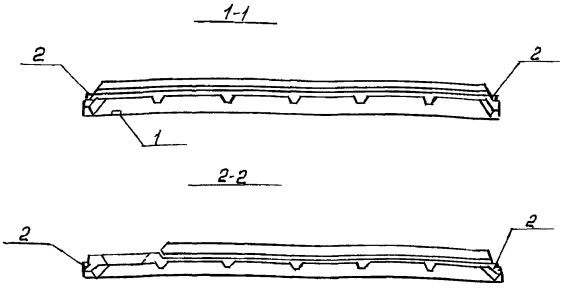
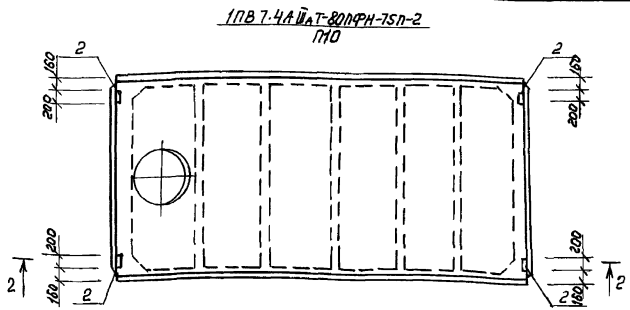
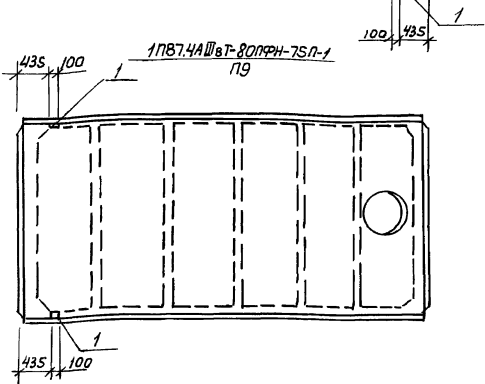
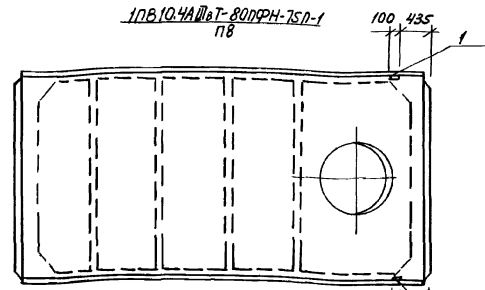
Привязан

Лист №

Г/П	Бетехтин	Маслов	503-1-93.13.91-	КМЧ-П2... П4, П7
Рук.бр.	Сидорова	Маслов		
Л.спец.	Питаев	Маслов	Плиты П2... П4, П7	Листов
Рук.пр.	Питкова	Маслов		РП
Вед.инж.	Белозерова	Маслов		Лист
Инж.	Чученина	Маслов	Железобетон	Листов
				Новосибирское арендное предприятие ГСПРИБВТОТРАНС

Копировал Свг. Формат А3

Лист 4



Технические требования см. 1.4651-10/82 В.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 227010-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит
 покрытия
 Плита П8... П10 отличается от серийной на-
 личием дополнительных закладных изделий
 видность расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см лист 2

привязан

Изм. №

ГИП	БЕТЕКТУН	И.С.	503-1-93, 1391-КМН-П8... П10	студия	Масса	Масштаб
Пр. в.р.	Сударова	И.С.	Плита П8... П10	рп		
Л. спец.	ПУТКОВ	И.С.				
Пр. гр.	ПУТКОВ	И.С.	Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОДВЭТРАНС	Лист	Листов
Вед. инт.	Белоглазова	И.С.				
Инж.	ЧУЧУЛИНО	И.С.	Копирован Бр.	Формат А3		

Выборка дополнительных закладных изделий

Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту								Обозначение
		2	3	4	7	8	9	10		
1	М9	2	2			2	2			ГОСТ 22703.5-77
2	М8		4	4	4			4		ГОСТ 22701.5-77

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого	Общий расход
	Арматура класса АШ, 35ГС			Прокат марки ВСтЗ ПСВ-1					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ10	φ14	Итого	Л70кв	Л100-8кв	Л100			
П2, П8, П9	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7		2,5	2,5	
П3	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	
П4, П7, П10	1,6		1,6			5,2	5,2	6,8	

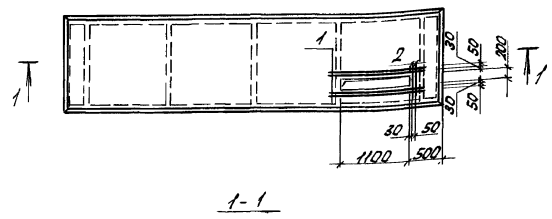
Привязан	ГИП Бетехин	503-1-93.13.91- КНИ-П2... П4, П7... П10
	Рук.пр. Сидорова	Выборка и ведомость расхода стали на
	Листы Пильев	дополнительные
	Рук.пр. Пилевова	закладные изделия
	Вед.инж. Белозеров	
Инд. №	И.И. Чученина	

Листов	2
Лист	2
Листов	2

Новосибирское предприятие «Гипроавтострой»

Л.М.Бон 4

Шифром 4



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
		1.442.1-2 вып.0	Пояснительная записка		
			Чертеж плиты		
		1.442.1-2 вып.1	2П1-2А1УТ		
			Дополнительные сварочные стержни		
1			φ10АIII ГОСТ 5781-82* с=1700	4	
2			φ10АIII ГОСТ 5781-82* с=800	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

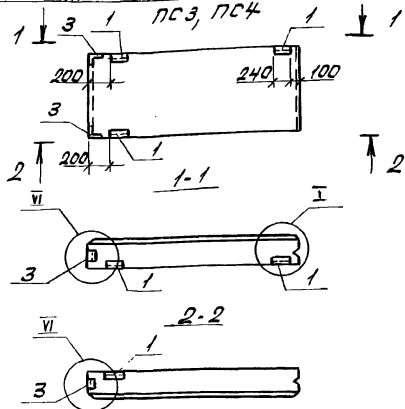
Марка элемента	Издения арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		φ	Услов.		
	АIII 35ГС					
	ГОСТ 5781-82*					
2П1-2А1УТ-1	5,2		5,2	5,2	5,2	

Плита 2П1-2А1УТ-1 отличается от плиты 2П1-2А1УТ по серии 1.442.1-2 вып.1 наличием отверстия.

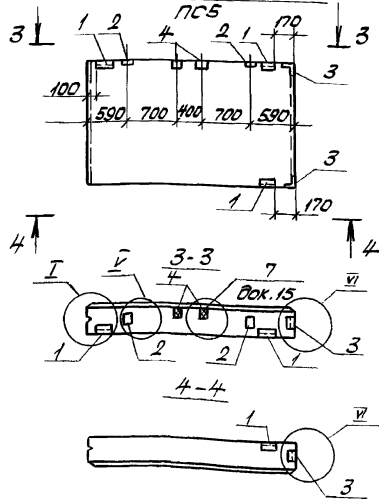
Привязан		ГНП Дефектин		503-1-93.13.91- КНИ-2П1-2А1УТ-1	
		Рук.бр. Сиваров		Плита 2П1-2А1УТ-1	
		Гусев Д.А.		Сталь/Масса/Минимум	
		Рук.чр. Ляхов		РП	
		Вед.инж. Могилко		Лист/Листов	
		Уинн Чучелина		Молотовское арматурное производство СИПРОАВТОТРАНС	
ЦН. №				Железобетон	

Сальбом 4

ПСЭ0.12.4.0-6Л-53-1, ПСЭ0.18.4.0-6Л-53-1



ПСЭ0.18.4.0-6Л-53-2



1. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1.00 ТО
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серия 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнн ПС1... ПС52.

Привязан

Шиб. №

ГИП Ветехтин
Рук. бр. Сидаров
Тл. спец. Пятаев
Рук. зв. Пятаев
Вед. инж. Беломолава
Инжен. Степанчиков

503-1-93.13.91 - кнн ПС3... ПС5

Панели стеновые
ПС3... ПС5

Студия Масса / Масштаб

РП 2100
3170 1:50

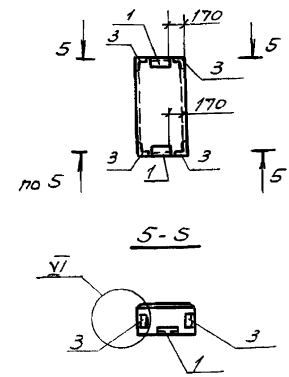
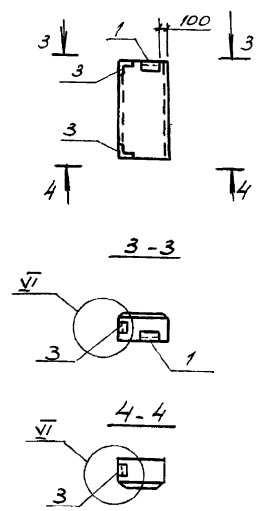
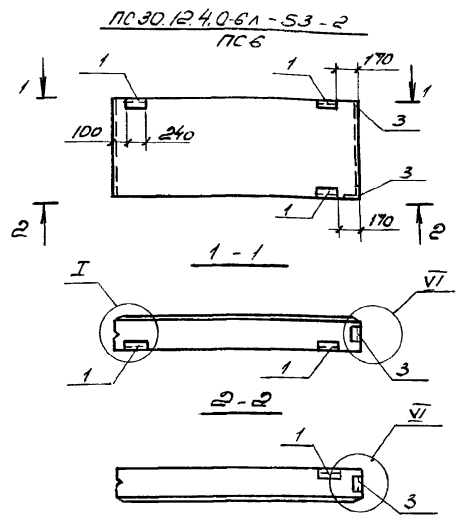
Лист / Листов
Новосибирское
государственное
техническое училище
ГИПРАВОТРАНС

Лист № 4

2ПСБ.18.30-А-60-2 2ПСБ.12.30-А-60-3
ПС43, ПС44

2ПСБ.12.40-А-60-1
ПС7

2ПСБ.12.40-А-60-2
ПС8

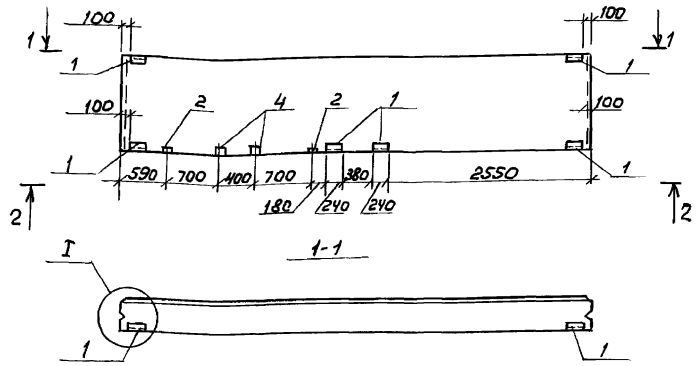


1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО.
2. Сталубочные чертёмы панелей см. серию 1.031-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52

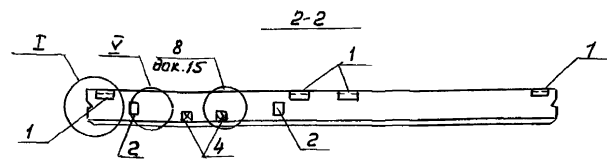
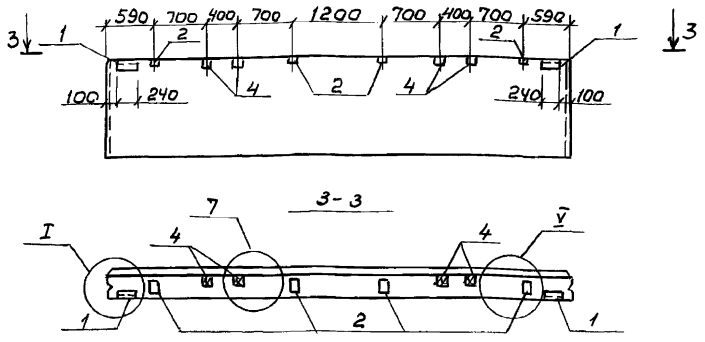
Привязан				503-1-93.13.91 -КНИ-ПСБ... ПС8, ПС43, ПС44			
ГЛП	Бетехин	Л.С.		Панели стеновые ПСБ... ПС8, ПС43, ПС44	Стдия	Масштаб	
Рук.бр.	Сидорова	Л.С.			Р/П	2100 400	1:50
Л-степ.	Питьев	Л.С.			Лист 1 Листов		
Рук.гр.	Паткова	Л.С.			Новосибирское арендное предприятие		
Ведущий	Смоладова	Л.С.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инженер	Степачкова	Л.С.		Железобетон			
И.И.В. №							

Лист 4

ПС 60.12.4.0-61-37-1
ПС 9



ПС 60.12.4.0-61-36-1
ПС 10



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0010
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1

Приказ

Лист №

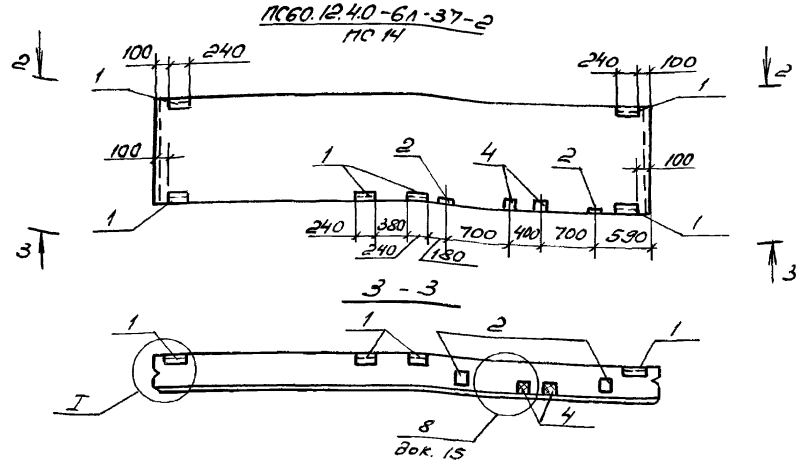
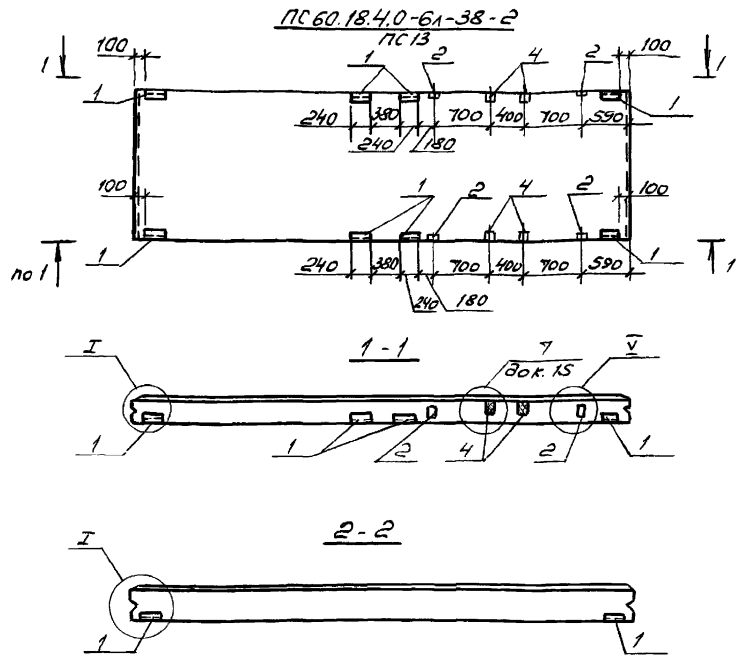
503-1-93.13.91- КНИ-ПС9, ПС10

Панели стеновые
ПС9, ПС10

Железобетон

Студия	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
Лист 1 / Листов		
Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Лист 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1, вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж ПС1... ПС52

Привязан

Лист №

ГИП	Бетехтин	И.И.
Рук.др.	Сидорова	И.И.
Л.спец.	Пильев	И.И.
Рук.гр.	Паткова	И.И.
Вед.инж.	Белоглазов	И.И.
Инжен.	Смольникова	И.И.

503-1-93. 13.91 - Кнж-ПС13, ПС14

Панели стеновые
ПС13, ПС14

Станд.	Масса	Наситов
РП	6360	1:50
	4220	

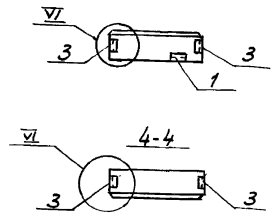
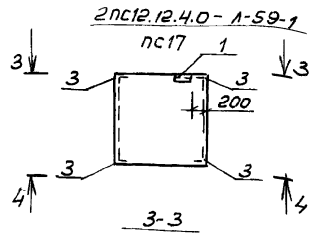
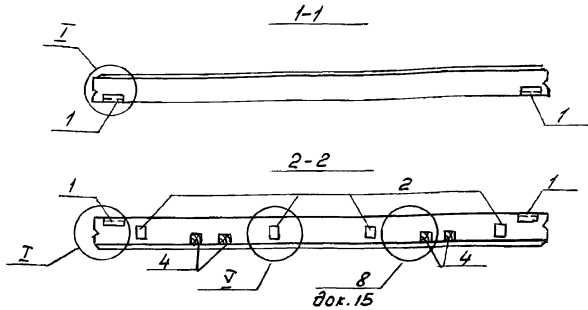
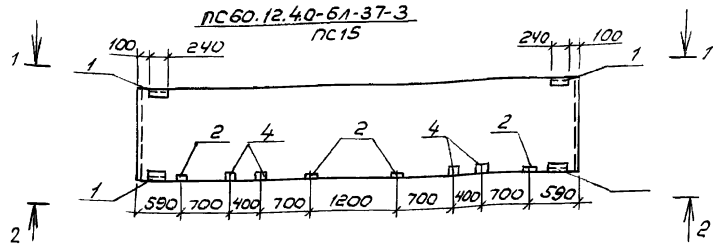
Железобетон

Лист 1 | Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ПУ.ПРОМВОТРАНС

Копировал Лел

Формат А3

Альбом 4



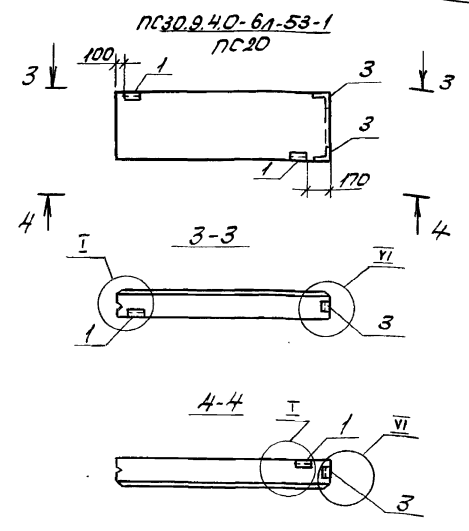
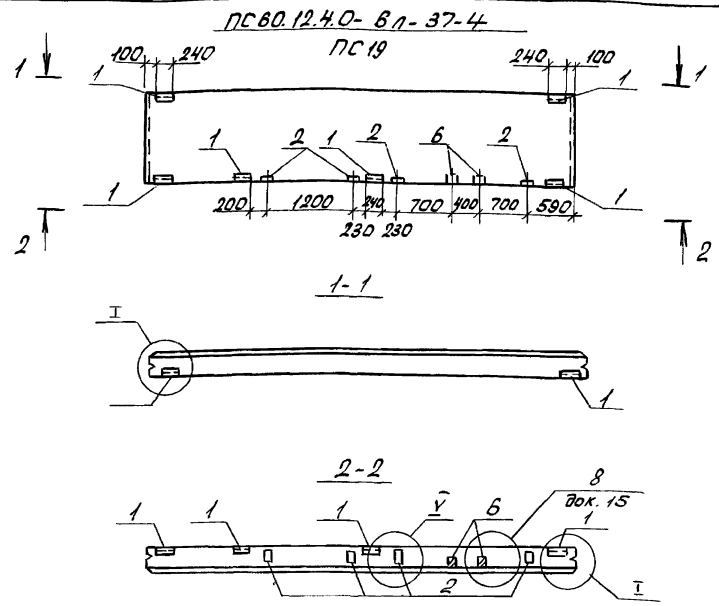
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1-1-10070
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1-1-10070
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1-1-10070 0-3, 0-1

Привязан

Лист №

ГП	Бетехим					503-1-93.13.91	- КНИ - ПС15, ПС17		
Рук. др.	Сидарова	ОМХ				Панели стеновые ПС15, ПС17	Стандарт	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Пятков						РН	4220	830
Рук. изв.	Пяткова						Лист 1	Листов	
Вед. инж.	Белоглазов						Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Андреева								Формат А3
						Железобетон			
						Копирован			

Листов 4



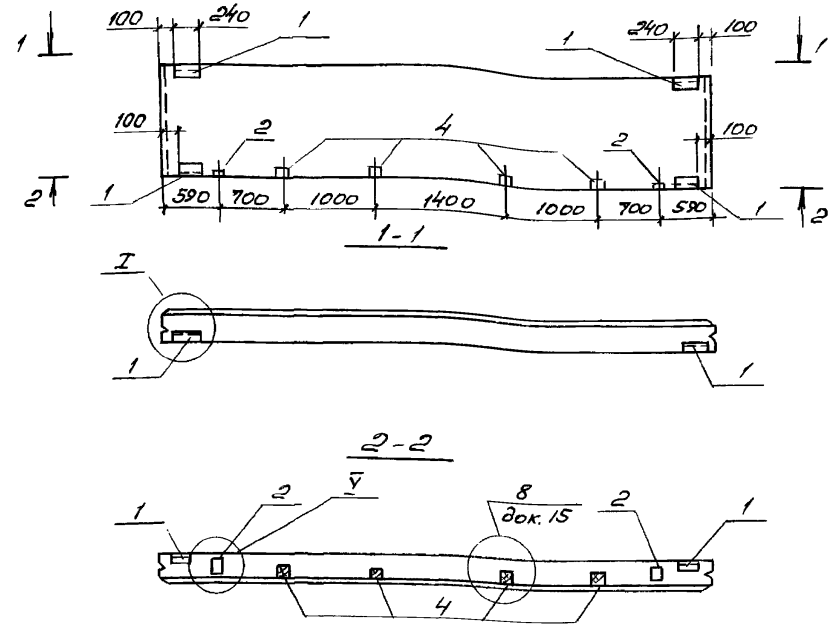
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж. ПС1... ПС52

Привязка			
Инд. №			

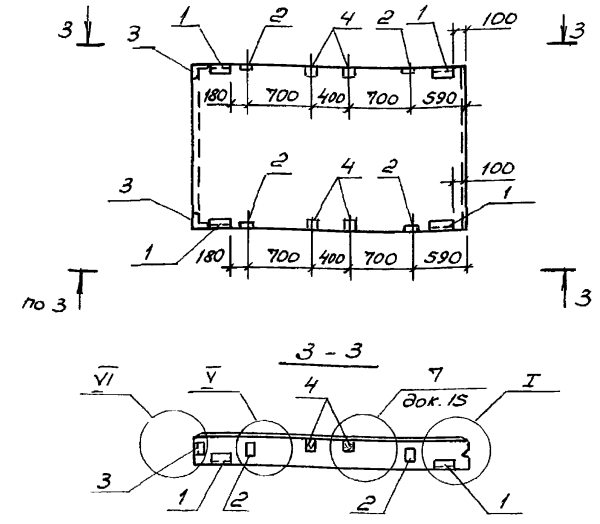
ГНП Бетехтуп	503-1-93.13.91-кнж. ПС19, ПС20	Сталь	Масса	Металл
Рук. вр. Сидорова	Панели стеновые ПС19, ПС20	РП	4,220	1:50
Гл. слес. Пыльев				
Рук. вр. Дяткова	Железобетон	Лист 1 / Листов		
Вед. инж. Демидов		Новосибирское		
Инжен. Стальковский		сретенное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Копия с оригинала

ПС60.12.3.0-61-37-1
ПС25



ПС30.18.4.0-61-56-1
ПС21



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-ПС1, ПС52.

Привязан

Линв. №

ГЦП	Бетехтин	Хрущев
Рук. бр.	Сидорова	Сидорова
Л. спец.	Путьев	Путьев
Рук. гр.	Пяткова	Пяткова
Вед. инж.	Белоглазов	Белоглазов
Инжен.	Смельчак	Смельчак

503-1-93.13.91 - кнж-ПС21, ПС25

Панели стеновые
ПС21, ПС25

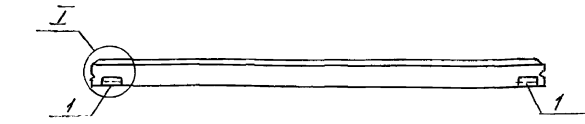
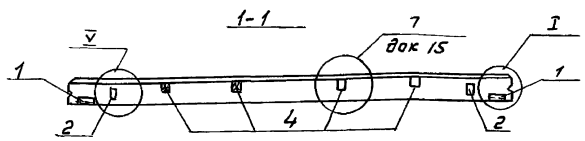
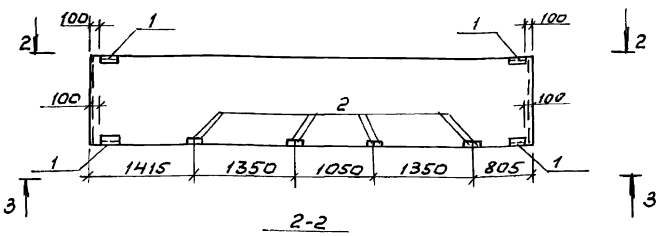
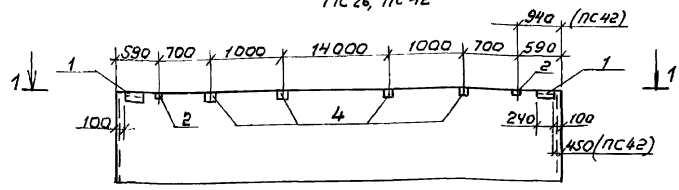
Стадия	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
	3170	
Лист 1	Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГЦИПРОАВТОТРАНС		

Копировал Лес-

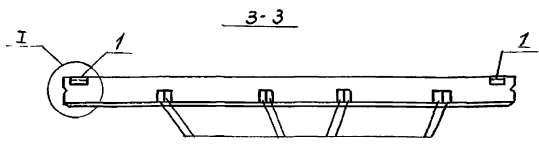
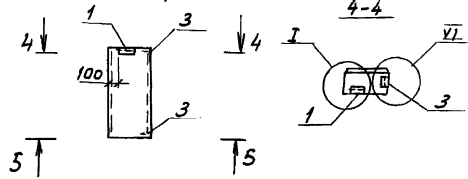
Формат А3

ПС 60.12.3.0-61-36-1, ПС 63.5.12.3.0-61-1.36-1
ПС 26, ПС 42

ПС 60.12.3.0-61-37-2
ПС 40



2 ПС 6.18.3.0-1-60-1, 2 ПС 6.12.3.0-1-60-1, 2 ПС 6.12.4.0-1-80-3
ПС 29, ПС 30, ПС 45



1. Технические требования см. 1.030.1-1-1 0070,
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1...ПС52

Примечание

ГНП	Бетехтин	А.С.С.
Рук.бр.	Сидорова	Ю.А.
Рук.спец.	Литыев	В.В.
Рук.зр.	Ляtkова	Л.З.
Вед.цех	Белоглазов	С.В.
Инж.	Семелькина	В.В.

ПС 40, ПС 42, ПС 45
503-1-93.13.91 - КЖИ-ПС 26, ПС 29, ПС 30,

Панели стеновые
ПС 26, ПС 29, ПС 30, ПС 40,
ПС 42, ПС 45

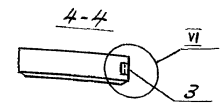
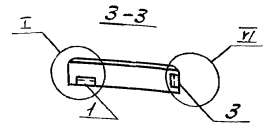
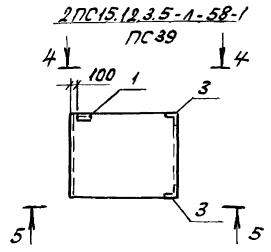
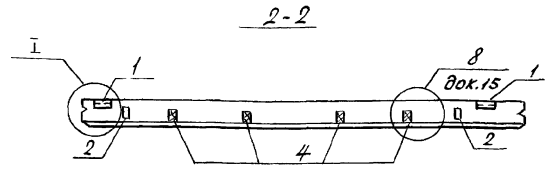
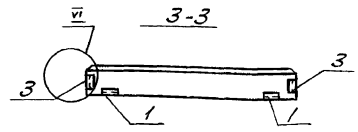
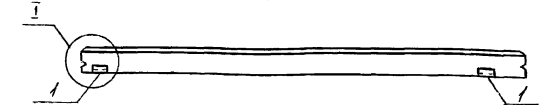
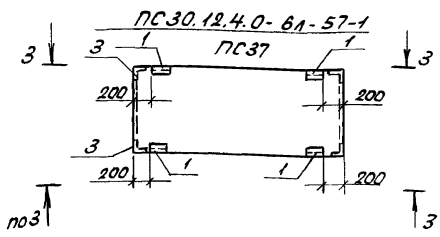
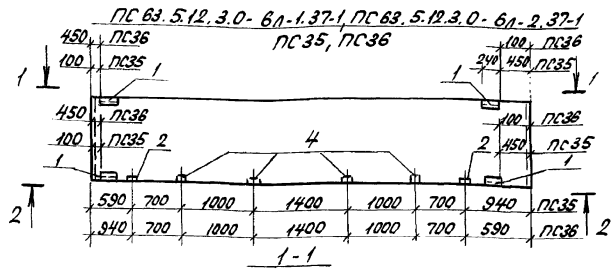
Строй	Масса	Масштаб
РП		1:50
Лист 1	Листов 6	
Новосибирское архитектурное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Железобетон

Копировал Др.

Формат А3

Альбом 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия. см. КНИ-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1.

Привязан

Изм. №

ГИП	Бетехин
Рук. пр.	Сидорова
Дис. пр.	Пильвер
Рук. зр.	Пяткова
Вед. инж.	Белозорова
И. инж.	Стельникова

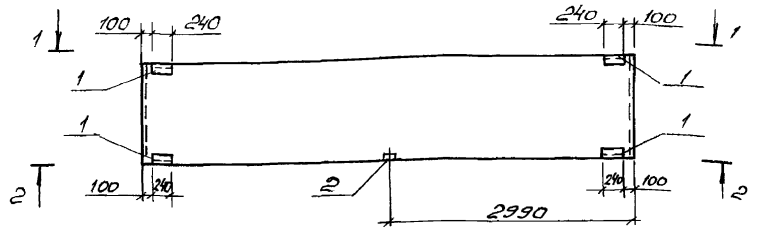
503-1.93.13.91 - КНИ-ПС35... ПС37, ПС39	
Станд. Масса	Масштаб
РН	1:50
Лист 1	Листов 6
Новосибирское графическое предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Панели стеновые
ПС35... ПС37, ПС39

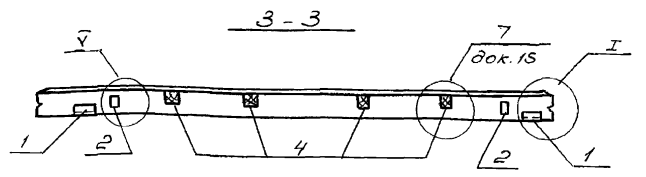
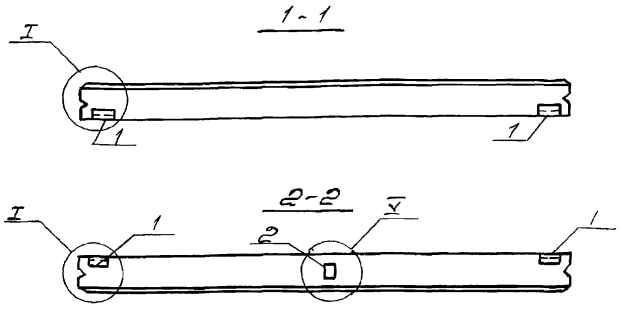
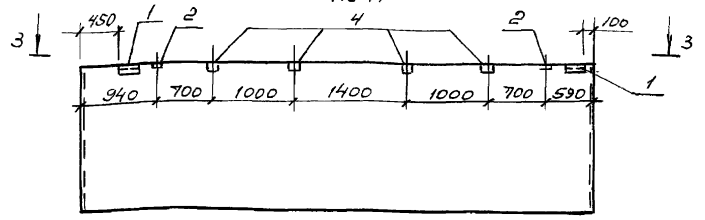
Железобетон

Лист 4

ПС 60.12.4.0-61-37-5
ПС 46



ПС 63.5.18.3.0-61-2.36-1
ПС 47



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.

Привязан

УИВ. №2

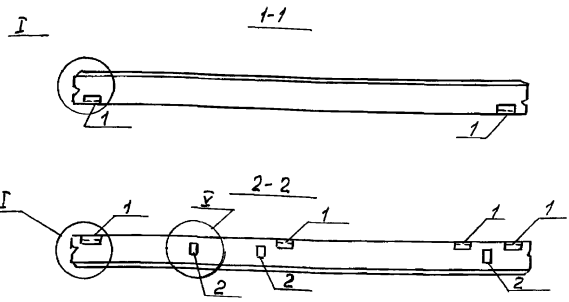
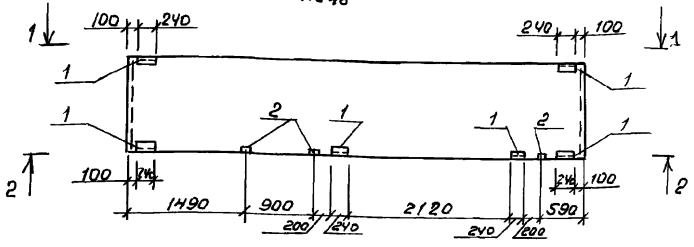
ГШП	Бетехтин	И.И.И.	503-1-93.13.91 - кнж-ПС46, ПС47	Статус	Насос	Масштаб
Вукбр	Сидорова	И.И.И.				
П.спец.	Путьев	И.И.И.				
Рук.гр.	Пяткова	И.И.И.				
Вед.инж.	Белоглазых	И.И.И.				
Инжен.	Смельчкова	И.И.И.	Панели стеновые ПС46, ПС47	РП 4220 5130	1:50	
Железобетон				Лист 1	Листов	
Копировал				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Формат А3						

Копировал

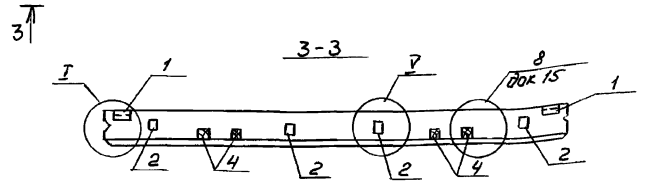
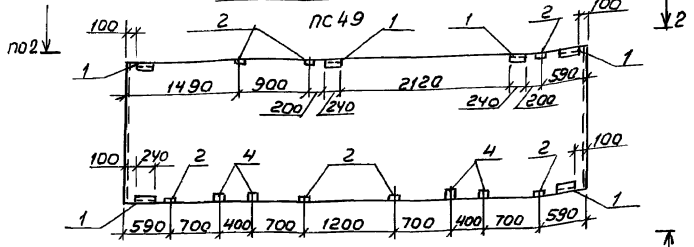
Формат А3

Рис. 4

ПС 60.12.4.0-61-37-6
ПС 48



ПС 60.18.4.0-61-38-3



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС52
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 000
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3, 0-1

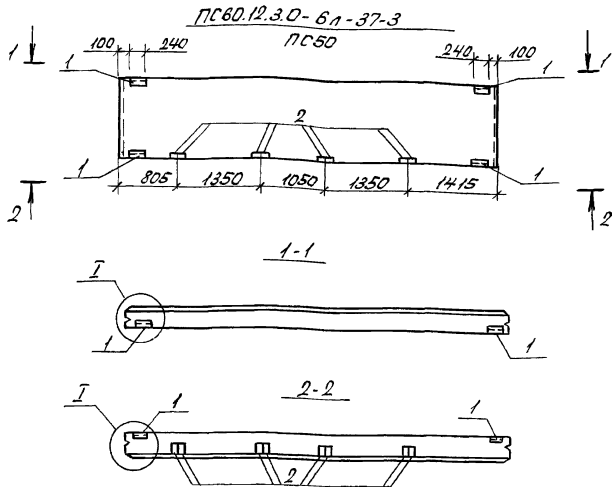
привязан

ЛИСТ №

503-1-93.13.91-КНИ-ПС48, ПС49	
ГИП БЕТХИМ Рук. бр. СУДОРОВА Тр. спец. ПУТЬКОВ Рук. зр. ПЯТКОВА ВЕРНИК ВЕЛДЛАЗОВ УИИТ. СМЯЧКОВА	Панели стеновые ПС 48, ПС 49
стадия РП	Масса 4220 6360
Лист 1	Листов 1:50
Железобетон	
Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

копировал бр-

Формат А3



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС52.
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-10070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Привязан

Инд. №

ГНП	Бетехтин	И.В.И.	503-1-93. 13.91-КНИ-ПС50	Сталь	Масса	Масса
Рук.пр.	Сиварова	И.В.И.	Панели стеновые ПС50	рп	3210	1:50
Тл.спец.	Пяткова	И.В.И.		Лист 1	Листов	
Рук.пр.	Пяткова	И.В.И.	Железобетон	аренное предприятие ГИДРОАВТОТРАНС		
И.И.И.	Пяткова	И.В.И.				

(начало)

Поз.	Наименование	кол-во на панель ПС, 2ПС																													
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30
1	Изделие закладное М2	2	2	3	3	3	3	1	2	6	2	4	4	8	6	4	2	1	2	6	2	4	2	2	2	4	2	2	1	1	2
2	М9				2					2	4	2	8	4	2	4			4		4					2	2				
3	М11			2	2	2	2	2	4								4	4			2	2									
4	Брус 80×120×160				0,003					0,003	0,006	0,003	0,012	0,006	0,003	0,006			0,003	0,006						0,003	0,006				
	Изделие закладное М14	2																													2

/окончание/

																	Обозначение документа					
ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52		
																						1.030.1-1.1-3.30-01
2	2	2	4	4	4	1	1	4	1	2	1	1	1	4	2	6	6	4	2	2	1.030.1-1.1-3.36	
			2	2			8			2				1	2	3	7	8			1.030.1-1.1-3.35-01	
					4	2	2		2		2	2	2								1.030.1-1.1-3.30-04	
			0,006	0,006				0,006						0,006	0,006							
2																						

Привезан

ЛНБ №

ГМП	Белухин	Иванов
Рук. зр.	Сидорова	Иванов
Листов.	Питерев	Иванов
Рук. зр.	Петерев	Иванов
Вед. инж.	Белоглазов	Иванов
Лин. инж.	Степанов	Иванов

503-1-93.13.91- КНИ-ПС1...ПС52

Выборка закладных
изделий стеновых
панелей ПС1...ПС52

Копировал др-

Студия Лист Листов
ЛЛ 2
Новосибирское
арендное предприятие
ТИПРОАВТОТРАНС

Формат А3

/начало /

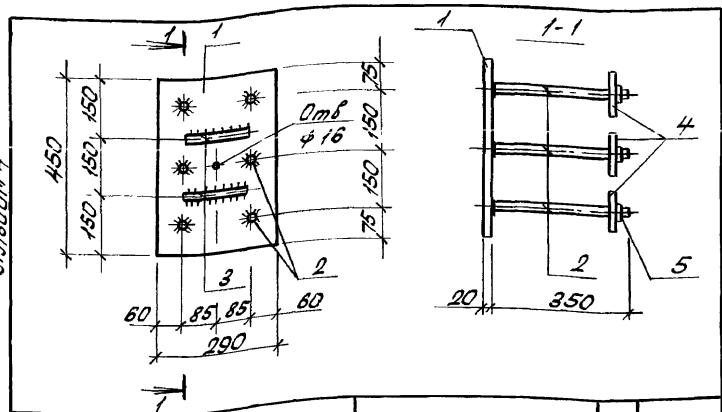
Лист № 4

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А III 35ГС		ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*				
φ10	Утого	16316	Утого	6х60	8х100	Утого			
ПС 33, ПС 34, ПС 51, ПС 52 ПС 1, ПС 13, ПС 22, ПС 23	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 2, ПС 24, ПС 31, ПС 32	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48	6,28	8,76	12,62	12,62
ПС 3, ПС 4, ПС 6	1,48	1,48	5,95	5,95	1,68		1,68	9,11	9,11
ПС 5	2,24	2,24	5,95	5,95	1,68	2,00	3,68	11,87	11,87
ПС 20	1,28	1,28	4,58	4,58	1,12		1,12	6,98	6,98
ПС 39, ПС 38, ПС 41 ПС 7, ПС 43, ПС 44	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 8, ПС 16, ПС 27, ПС 28	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
ПС 9, ПС 14	1,96	1,96	8,22	8,22	3,36	2,00	5,35	15,54	15,54
ПС 10	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	9,78
ПС 11, ПС 25, ПС 35, ПС 36	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,00	4,24	11,28	11,28
ПС 12	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,00	10,24	19,56	19,56
ПС 13	3,12	3,12	10,96	10,96	4,48	4,00	8,48	22,56	22,56
ПС 15	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,00	6,24	14,04	14,04
ПС 17	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
ПС 19	2,72	2,72	8,22	8,22	3,35	4,00	7,36	18,3	18,3
ПС 21	3,2	3,2	7,32	7,32	2,24	4,00	6,24	16,76	16,76
ПС 25, ПС 42, ПС 47	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,00	3,12	7,02	7,02
ПС 29, ПС 30, ПС 45	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 40, ПС 50	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56	19,50
ПС 46	1,18	1,18	5,48	5,48	2,24	1,0	3,24	9,9	9,9
ПС 48	2,34	2,34	8,22	8,22	3,36	3,0	6,36	16,82	16,92
ПС 49	3,86	3,86	8,22	8,22	3,36	7,0	10,36	22,44	22,47
ПС 37	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96

Привязан			
Шкв. №			

ГПП	Бетехтин					503-1-93.13.91 - КНИ - ПС1... ПС52			
Рук.бр.	Сидорова								
Гл. спец.	Путьев								
Рук.гр.	Ляtkова								
Вед.цнп.	Белоглазова								
Ш.инж.	Смельцакова								
Ведомость расхода стале-панелей ПС1... ПС52							Страница	Лист	Листов
							РП	3	
							Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			-450x20, ГОСТ 82-70*, L=290	1	20,5кz
	2			φ25AIII, ГОСТ5781-82*, L=350	6	8,1кz
	3			φ10AII, ГОСТ5781-82*, L=150	2	0,2кz
	4			-100x20, ГОСТ103-76*, L=100	6	9,4кz
	5			Гайка М24, ГОСТ5915-70*	6	0,6кz

Технические требования см. серию 1.438.1-3, вып.1.

Привязан

Шиб. №

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ГНП Бетехтин
Рук.пр. Сидорова
Листец Пятков
Рук.зр. Пяткова
Ведущий инженер
Инж. Рябенко

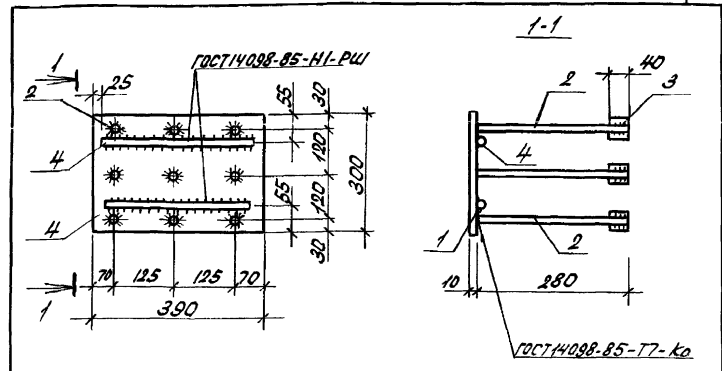
503-1-93.13.91 - КНИИ-МД3-1

Закладное изделие
МД3-1

Сталь Масса Механизм
рп 38,8 1:10
Лист Листов

Сталь С255
АИ-35Г
АІ-Ст3сп

Новосибирское
арендное предприятие
ГНП «ВТДТРАНС»



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			-300x10 ГОСТ 82-70* L=390	1	9,2
	2			φ16AIII ГОСТ5781-82* L=280	9	3,98
	3			φ22AIII ГОСТ5781-82* L=40	18	2,1
	4			φ16AII ГОСТ5781-82* L=340	2	1,1

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып.1.

Привязан

Шиб. №

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ГНП Бетехтин
Рук.пр. Сидорова
Листец Пятков
Рук.зр. Пяткова
Ведущий инженер
Инж. Рябенко

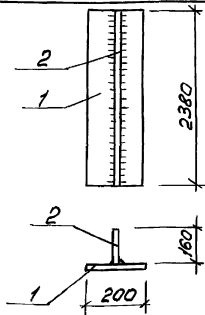
503-1-93.13.91 - КНИИ. МН7-2-1

Закладное изделие
МН7-2-1

Сталь Масса Механизм
рп 16,4 5/м
Лист Листов

Сталь АИ-35Г
АІ-Ст3 СП5-1
АІ-Ст3 СП

Новосибирское
арендное предприятие
ГНП «ВТДТРАНС»

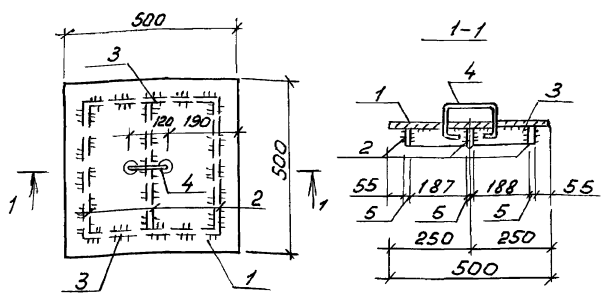


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-200x16 ГОСТ19903-74, e=2380	1	59,8 кг
		2		-160x2 ГОСТ19903-74, e=2380	1	35,9 кг

Привязан		
УИВ.№		

ГИП Бетехтин Рук. Бр. Сидорова Д.Спец. Путьев Рук. зр. Путьева Ведущий Белоголова			503-1-93.13.91- КМУ-НФ2 Насадка НФ2			Стадия Масса Настил
			РП	957	8/М	
			Лист 1	Листов 1		
			Сталь ВСт3ПС6-1, ГОСТ 380-88			
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-5x500 ГОСТ19903-74, e=500	1	0,83 кг
		2		-5x50 ГОСТ19903-74, e=380	3	2,24 кг
		3		-5x50 ГОСТ19903-74, e=390	2	1,53 кг
		4		Ø50A1, ГОСТ5781-86, e=370	1	0,06 кг

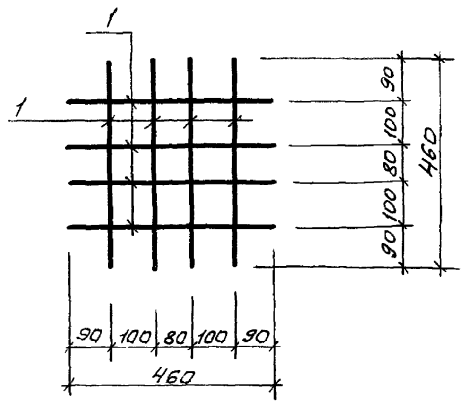
Привязан		
УИВ.№		

ГИП Бетехтин Рук. Бр. Сидорова Д.Спец. Путьев Рук. зр. Путьева Ведущий Белоголова			503-1-93.13.91 - КМУ-КМ1 Крышка металличе- ская КМ1			Стадия Масса Настил
			РП	1366	1:10	
			Лист 1	Листов 1		
			Сталь ВСт3кп3; ГОСТ 380-88			
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Формат А4

УИВ.№

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф 6 А III ГОСТ 5781-82* R-160	8	0,8

Сварные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098 - 85

Привязан			
Лист. №			

503-1-93.13.91- КНИ С-1

Ген. Дир.	Бетектин	Лист
Рук. пр.	Сидорова	Лист
Л. спец.	Путыев	Лист
Рук. гр.	Паткова	Лист
Вед. инж.	Белоглаз	Лист
Инж.	Рябенко	Лист

Сетка С1

Стандарт	Марка	Масштаб
Р7	0,8	

Сталь 35ГС

Лист	Листов
Новосибирское арендное предприятие ГИПРЛАВТОТРАНС	

Копировал Лы

Формат А4