

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 — 2 — 38.89

СТОЯНКА МНОГОЭТАЖНАЯ ДЛЯ 370 ЛЕГКОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ РАБОТАЮЩИХ НА СНГ

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 2 - 38.89

СТОЯНКА МНОГОЭТАЖНАЯ ДЛЯ 370 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ,
РАБОТАЮЩИХ НА СНГ

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Левин* З.Я. ЛЕВИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Шульгин* А.И. ШУЛЬГИН

С УЧАСТИЕМ

ГПИ „СПЕЦАВТОМАТИКА“ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Габрелян* Г.М. ГАБРЕЛЯН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Божий* Е.Т. БОЖИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ № 90Т 15.09. 1989 г

Содержание альбома №5

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
503-2-38-89	Содержание альбома	2	
503-2-38-89 кж.н.0.0177	Технические требования по изготовлению изделий	3	
503-2-38-89 кж.н.2.012.02СБ	Колонны К1, К2	4	
503-2-38-89 кж.н.2.03СБ	Колонна К3	5	
503-2-38-89 кж.н.2.04СБ	Колонна К4	6	
503-2-38-89 кж.н.2.05СБ	Колонна К5	7	
503-2-38-89 кж.н.2.06СБ	Колонна К6	8	
503-2-38-89 кж.н.2.07СБ	Колонна К7	9	
503-2-38-89 кж.н.2.08СБ	Колонна К8	10	
503-2-38-89 кж.н.2.09СБ	Колонна К9	11	
503-2-38-89 кж.н.2.10; 2.11СБ	Колонны К10, К11	12	
503-2-38-89 кж.н.2.12; 2.13СБ	Колонны К12, К13	13	
503-2-38-89 кж.н.2.14; 2.15СБ	Колонны К15, К16	14	
503-2-38-89 кж.н.2.16; 2.17; 2.18СБ	Колонны К17, К18, К19	15	
503-2-38-89 кж.н.2.19+2.22СБ	Колонны К20, К21, К22, К23	16	
503-2-38-89 кж.н.2.23+2.27СБ	Колонны К24, К25, К26, К27, К28	17	
503-2-38-89 кж.н.2.01+2.14 К	Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К1+К15	18	
503-2-38-89 кж.н.2.15+2.27 К	Ведомость дополнительного расхода стали на колонны К16+К28	19	
503-2-38-89 кж.н.3.01; 3.02СБ	Ригели Р10, Р13	20	
503-2-38-89 кж.н.3.03; 3.04СБ	Рисели Р11, Р12	21	
503-2-38-89 кж.н.4.01+4.02СБ	Плиты П9, П10, П11	22	
503-2-38-89 кж.н.4.04+4.05СБ	Плиты П12, П29, П30	23	
503-2-38-89 кж.н.4.07+4.08СБ	Плиты П24, П25, П26	24	
503-2-38-89 кж.н.1.10; 4.11СБ	Плиты П27, П28	25	
503-2-38-89 кж.н.4.01+4.11 К	Ведомость дополнительного расхода стали на плиты П9+П12; П24+П30	26	
503-2-38-89 кж.н.5.01СБ	Диафрагма жесткости Д2 (опалубка)	27	
503-2-38-89 кж.н.5.01.СБ	Диафрагма жесткости Д2 (каркаровка)	28	
503-2-38-89 кж.н.5.02+5.09СБ	Панели стеновые ПС3+ПС11	29	
503-2-38-89 кж.н.5.10+5.15СБ	Панели стеновые ПС12+ПС14	30	
503-2-38-89 кж.н.5.16+5.21СБ	Панели стеновые ПС15+ПС17	31	

Лист № 1 из 2. Подпись и дата: _____

продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
503-2-38-89 кж.н.5.22+5.23СБ	Панели стеновые ПС18, ПС19	32	
503-2-38-89 кж.н.5.24+5.28СБ	Панели стеновые ПС20+ПС23, ПС27	33	
503-2-38-89 кж.н.5.02+5.28	Ведомость дополнительного расхода стали на стеновые панели ПС3+ПС23, ПС37	34	
503-2-38-89 кж.н.5.29; 5.30СБ	Панели ПС44, ПС44-а	35	
503-2-38-89 кж.н.5.31; 5.32СБ	Панели ПС45, ПС45-а	36	
503-2-38-89 кж.н.5.33; 5.34СБ	Панели ПС46, ПС46-а	37	
503-2-38-89 кж.н.6.01; 6.02	Сетки арматурные С1, С2	38	
503-2-38-89 кж.н.6.03	Сетка арматурная С3	38	
503-2-38-89 кж.н.6.04	Сетка арматурная С4	39	
503-2-38-89 кж.н.7.01	Каркас КР1	39	
503-2-38-89 кж.н.7.02	Каркас КР2	40	
503-2-38-89 кж.н.7.03	Каркас КР1	40	
503-2-38-89 кж.н.8.01	Изделие закладное МН1	41	
503-2-38-89 кж.н.8.02	Изделие закладное МН2	41	
503-2-38-89 кж.н.9.01+9.03	Изделия соединительные МС1, МС2, МС3	42	
503-2-38-89 кж.н.9.04	Изделие соединительное МС4	43	
503-2-38-89 кж.н.9.05	Изделие соединительное МС5	43	
503-2-38-89 кж.н.10.01	Анкер А1	44	
503-2-38-89 кж.н.10.02	Анкер А2	44	
503-2-38-89 кж.н.10.03	Анкер А3	45	
503-2-38-89 кж.н.10.04	Анкер А4	45	
503-2-38-89 кж.н.11.01	Рамка Р1	46	
503-2-38-89 кж.н.12.01	Дверца паливногого крана ДК1	46	
503-2-38-89 кж.н.13.01	Решетка для вытирания ног МР1	47	

ГИП Шельгин
Н.кондр. Саломаско
Чл.б.р. Шельгин
Целев. Рубан
Вознов
Ин.б.р. Давренко
Цинн. Морозва

503-2-38-89

Содержание
альбома

Стация	Лист	Листов
Р1		
Мин.атомтранс. Рост. ГИПРОАВТОРАН. Ростовский филиал		

Все изделия должны отвечать требованиям и рекомендациям соответствующих серий.

В маркировке сборных железобетонных изделий в числителе дана рабочая марка изделия по соответствующей серии, в знаменателе — условная марка, принятая по схемам расположения элементов сборных конструкций.

Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

Плоские каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14093-85. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней. Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

Закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 14093-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“ и СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

Для сварки применять электроды типа Э42А-ФУЭЧБТ. Все закладные изделия стеновых панелей, закладные изделия колонн. Для крепления стеновых панелей защитить цинковым покрытием толщиной 120 ± 180 мкм. Анкера перечисленных закладных изделий защищаются цинковым покрытием на участке длиной 50 мм от наружной поверхности закладного изделия.

Необетонируемые поверхности остальных закладных изделий и соединительные элементы защитить лакокрасочным покрытием группы I по СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Технические требования, опалубку и армирование изделий выполнять по соответствующим маркам без дополнительных индексов: колонны по серии 1.020-1/83, вып. 2-1; ригели по серии 1.020-1/83, вып. 3-1, вып. 3-7; плиты по серии 1.041.1-2, вып. 6; панели по серии 1.030.1-1, вып. 1-1.

Привязки		

Ил. №

Г.И.П.	Шульгин		
И.конст.	Степко		
Рис.баз.	Шульгин		
Гл. спец.	Рыбан		
Зак. тех.	Вринов		
Зав. пр.	Лавренко		
Техник	Лавренко		

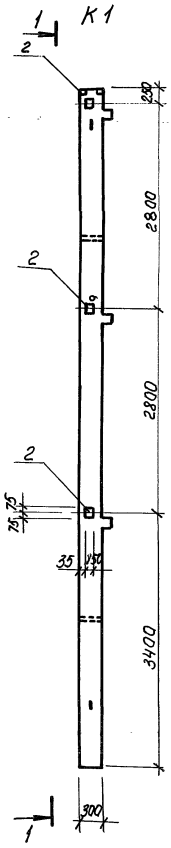
503-2-38.89 — КЖ.И.О.01.ТТ

Технические требования по изготовлению изделий.	Итого	Лист	Листов
	РП		
Министерство Ресурсы ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

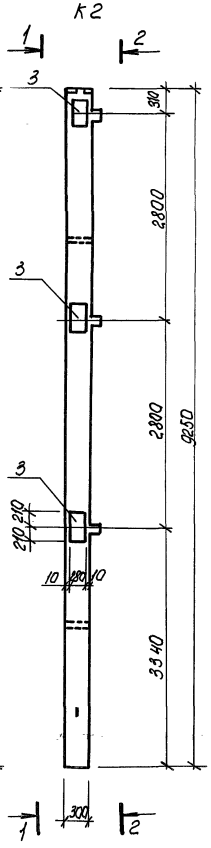
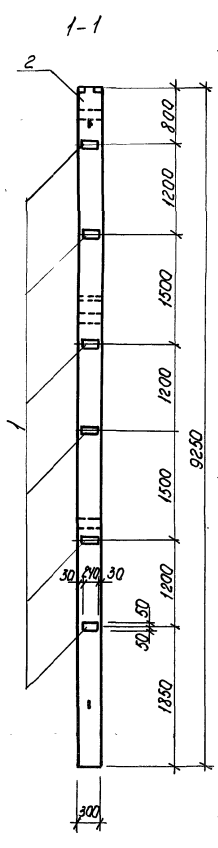
Ил. № 5 (содержит) 1/2 листа

АЛЮМИН

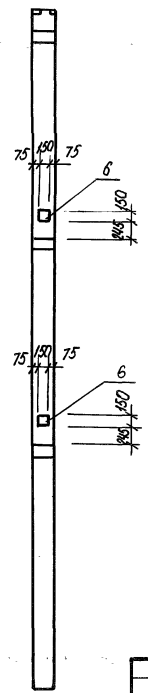
ЗКОЗ.28-2.1-а



ЗКОЗ.28-2.1-б



2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		К1	К2	
1	МН33	6	6	1.020-1/83, вып. 2-15
2	МН41	3	—	1.020-1/83, вып. 2-15
3	МН38	—	3	1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН40	—	2	1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.01ТТ.

Имя, фамилия Подп. и дата Взам. ин.б.л.

Привязан			
Инд. к2			

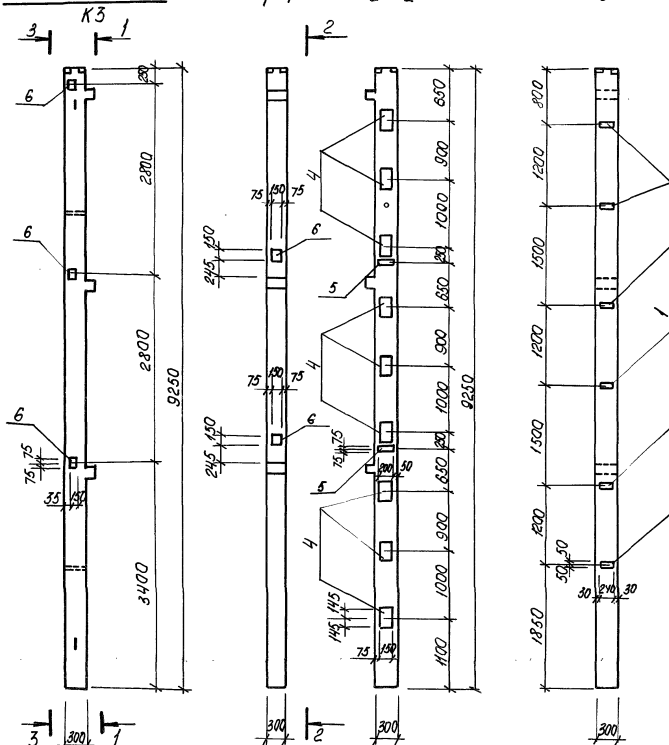
503-2-38.89-КЖ.И 2.01; 2.02 СБ

ГНП	Шульгин	Визит
И.п.инж.	Свиридов	Мед
Рук. пр.в	Шульгин	Визит
Ил. спец.	Дубан	Визит
Зав. тех.	Волчан	Визит
Зав. гр.	Лавренко	Визит
Технич.	Гайденко	Визит

Колонны
К1, К2

Станд	Масштаб	Масштаб
рп	2:132	1:50
Лист	Листов 1	
Министерство РФЕР		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		

3.К03.28-2.1-В



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. колонок		Обозначение документа
		к3		
1	МН 33	6		1.020-1/83, Вып. 2-15
4	МН 13	9		1.020-1/83, Вып. 2-15
5	МН 19	2		1.020-1/83, Вып. 2-15
6	МН 40	5		1.020-1/83, Вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.

Привязки

Инд. №

503-2-38.89-КЖИ 2.03 СБ

Колонна К3

Стандарт Масштаб Масштаб

РП 2132 1:50

Лист Листов 1

Минатомтранс РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС

Ростовский филиал

ГНП Шлягин Шлягин
 Директор Сидоровский Шлягин
 Рук. БР-2 Шлягин Шлягин
 Инженер Чубан Шлягин
 Инженер Чубан Шлягин
 Сов.сек. Яковлев Шлягин
 Зав. гр. Лобренко Шлягин
 Техник Гайденко Шлягин

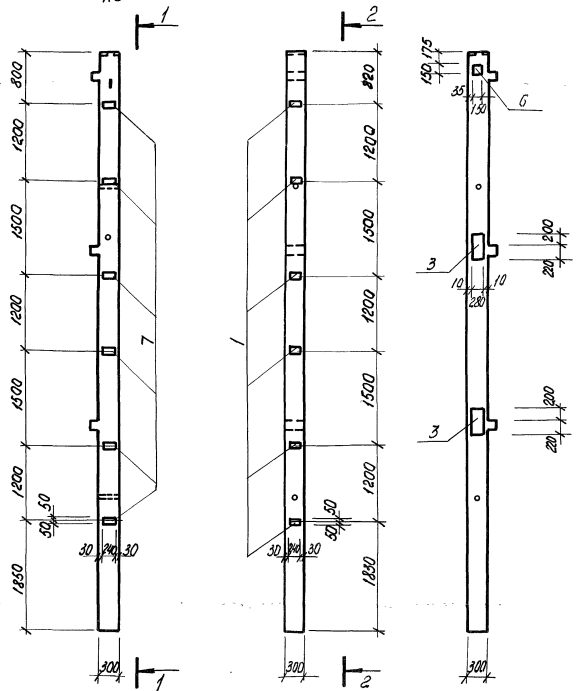
Инд. №, дата, подпись, и дата вставления

3K03.28-2.1-9
К5

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол-ва колонны		Обозначение документа
		К5		
1	МН 35	6		1.020-1/83, вып. 2-15
3	МН 38	2		1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН 40	1		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.



Шифр № проекта, Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			

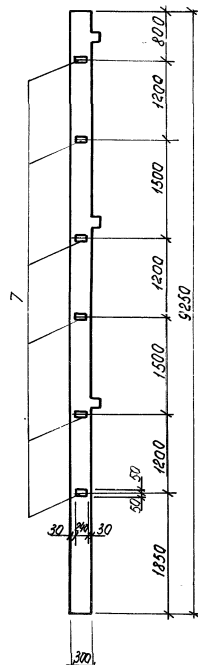
Инв. №

503-2-38.89-КЖ.И. 2.05 СБ		Страна	Масса	Масштаб
Колонна К5		РП	2132	1:50
Лист		Листов 1		
Министерство Транспорта		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал				

ТИП ШУЛЯГИН
И. КОНТРОЛЬ ШУЛЯГИН
ДИК. БРА ШУЛЯГИН
ДИ. ПЛЕЧ. РИЧАН
ЗАВ. СЕК. ВАЛЕНОВ
ЗЕМ. ГР. ЛАВРЕНКО
ТЕХНИК. КАРБЕНКО

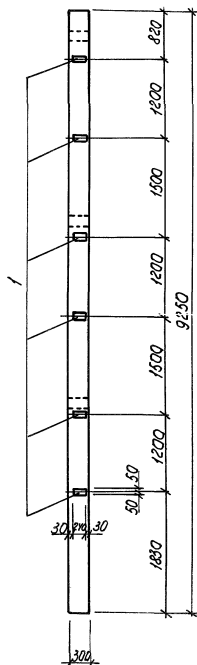
3 КОС.28-21-0

1 КБ

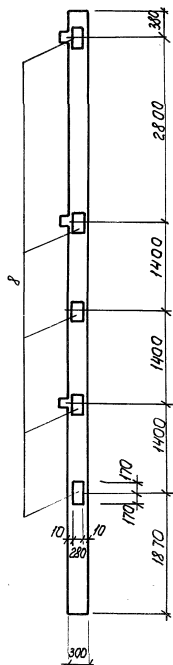


1-1

2



2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		ЛБ		
1	МН 33	8		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6		1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН 27	5		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177

Привязан

ШЛБ.№

503-2-38.89- К Ж.И.2.06СБ

Колонна КБ

Страна Проект Масштаб

рп 2132 1:50

Лист Листов

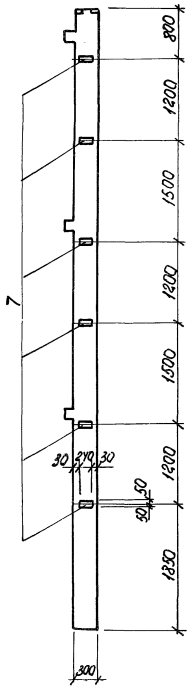
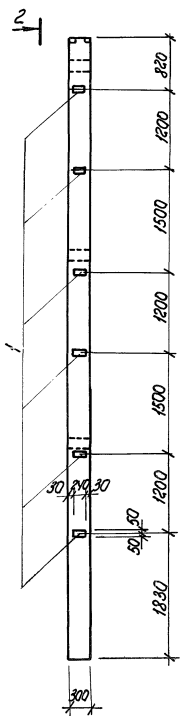
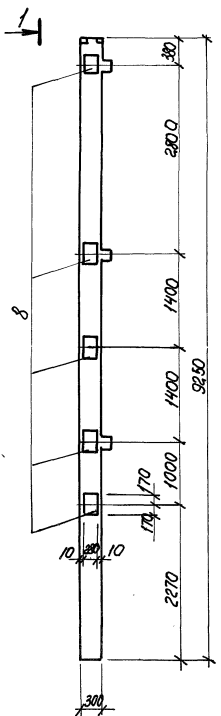
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

ГНП Шильгин
 А.КОНТ. Сидоров
 Рук.Бр. Шильгин
 Ин. спец. Рубан
 Зав. сект. Ваинов
 Зав. гр. Лавренко
 Техник. Райденко

3 КОЗ.28-2.1-Ж
К7

1-1

2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		К7		
1	МНЗ3	6		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МНЗ4	6		1.020-1/83, вып. 2-15
8	МНЗ7	5		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.

Упр. производств и работ
Вост. отд. К.

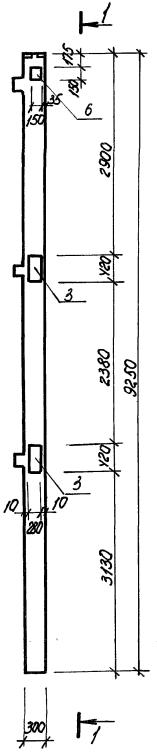
Прив. 9308			
Ш.в. №			

503-2-38.89-КЖ.И. 2.07 с6

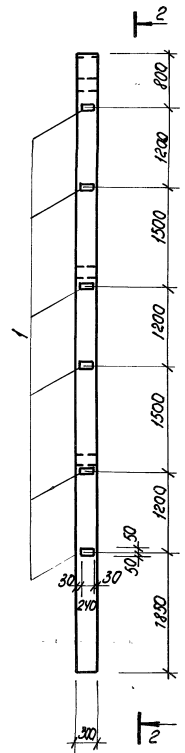
ГНП	Шульгин	Шульгин		Колонна К7	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Сотникова	Шульгин					
Рук. бр. 2	Шульгин	Шульгин		РП	2132	1:50	Лист
Кл. спец.	Руден	Шульгин					
Зв. сект.	Кочнов	Шульгин		Листов 1			
Зав. гр.	Ладженко	Шульгин		Минавтотранс РСФСР			
Техник	Савиленко	Шульгин		ГИПРОАВТОТРАНС			
				Ростовский филиал			

АЛБЛМ Д

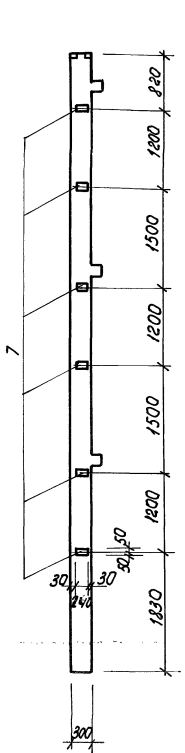
3 КОЗ, 28-2.1-И
К 8



1-1



2-2



Спецификация дополнительных накладных изделий на элемент

Пор.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		кв		
1	МН 33	6		1.020-1/83, вып. 2-15
3	МН 38	3		1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН 40	1		1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.0177.

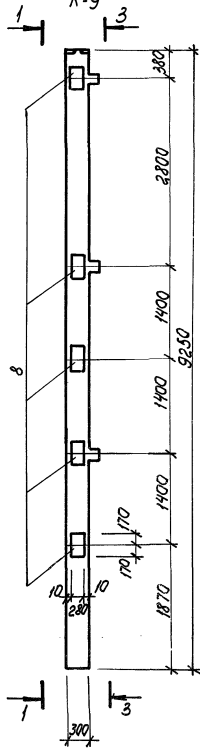
Уни. № подл. / Подпись и дата / Взам. уни. №

Привязка			
Уни. №			

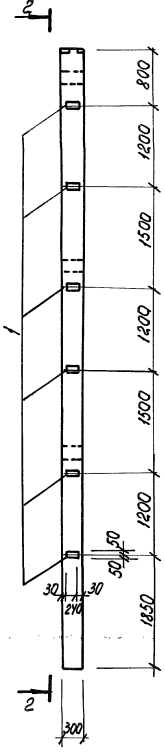
503-2-38.89-КЖ.И 2.08 СБ			
Колонна К8		Стр./Лист	Листов
		рп 2132	1:50
ГНП	Шыльгин		
Н. контр.	Рыковская		
Рук. бр.р.	Шыльгин		
И. спец.	Рубан		
Зав. сект.	Волнов		
Зав. гр.	Лавренко		
Техник	Лавренко		

3 К 03.28-2.1-К

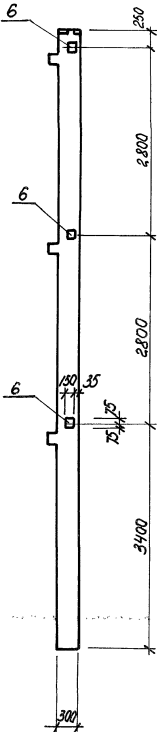
К-9



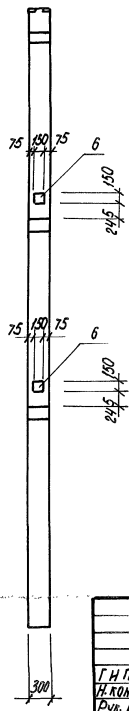
1-1



2-2



3-3



Спецификация дополнительных заводских изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на каланну		Обозначение документов
		кг		
1	МН 33	6		1.020-1/83, вып. 2-15
6	МН 40	5		1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН 27	5		1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. а.01ТТ.

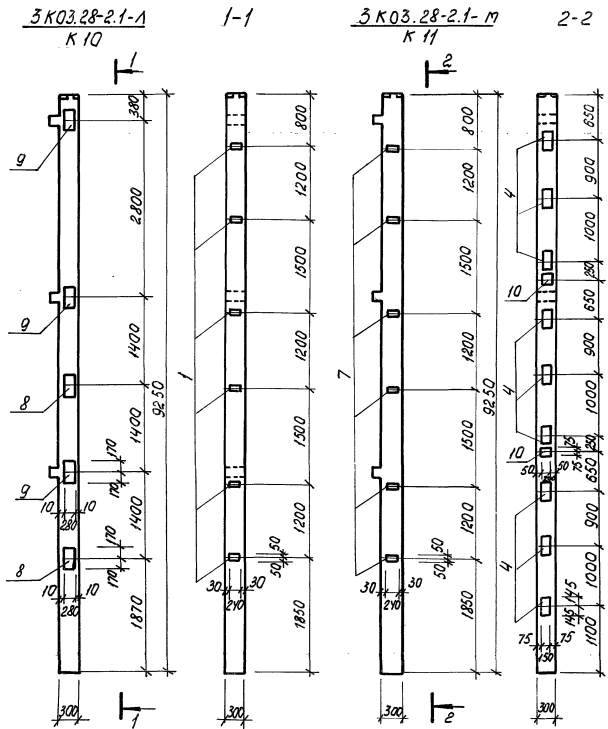
Шк. № 1-10/11 Подписи и печати исполнителей

привязан			
Шк. №			

503-2-38.89 - КЖ.И. 2.09 сь

ГНП Шульгин	Шульгин	Каланна К9	Масса	Листов	
Н.КОНТР. Калининская	Калининская		РП	2132	1:50
Рул. фр.2 Шульгин	Шульгин				
Ил. спец. Рыбан	Рыбан				
Зав. сект. Вачков	Вачков				
Зав. гр. Лавренко	Лавренко				
Исполнитель Морозов	Морозов				

Лист Листов 1
Министерство КЖСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		к10	к11	
1	МН33	6	—	1.020-1/83, вып. 2-15
4	МН13	—	9	1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН34	—	6	1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН27	2	—	1.020-1/83, вып. 2-15
9	МН36	3	—	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН20	—	2	1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 201 ТТ.

Уч.в. № 286, Платформа и сборка Вагон. шид.А

Привезан			
Уч.в. №			

503-2-38 89-КЖ.И. 2.10; 2.11 сб		Стация	Масса	Масштаб
Колонны К10, К11		КП	2132	1:50
		Лист	Листов	
		Минздравтранс РСФСР		
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Ростовский филиал		

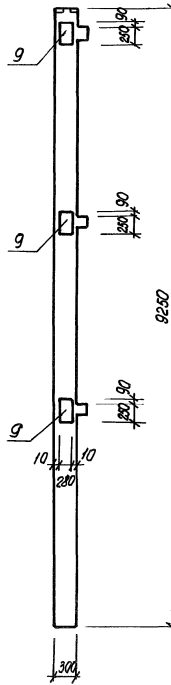
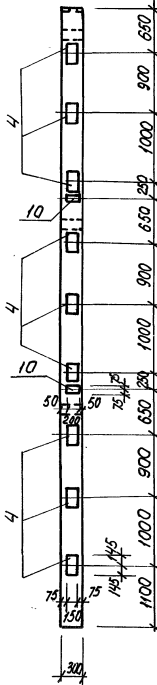
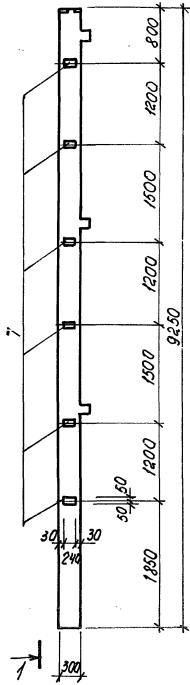
3 КОЗ.28-2.1-Н
К 12

1-1

3 КОЗ.28-2.1-П
К 13

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

1



Поз.	Наименование	Кол. на элементу		Обозначение документа
		К 12	К 13	
4	МН 13	9	—	1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6	—	1.020-1/83, вып. 2-15
9	МН 36	—	3	1.020-1/83, вып. 2-15
10	МН 20	2	—	1.020-1/83, вып. 2-15

Технические требования см. 0.017Т.

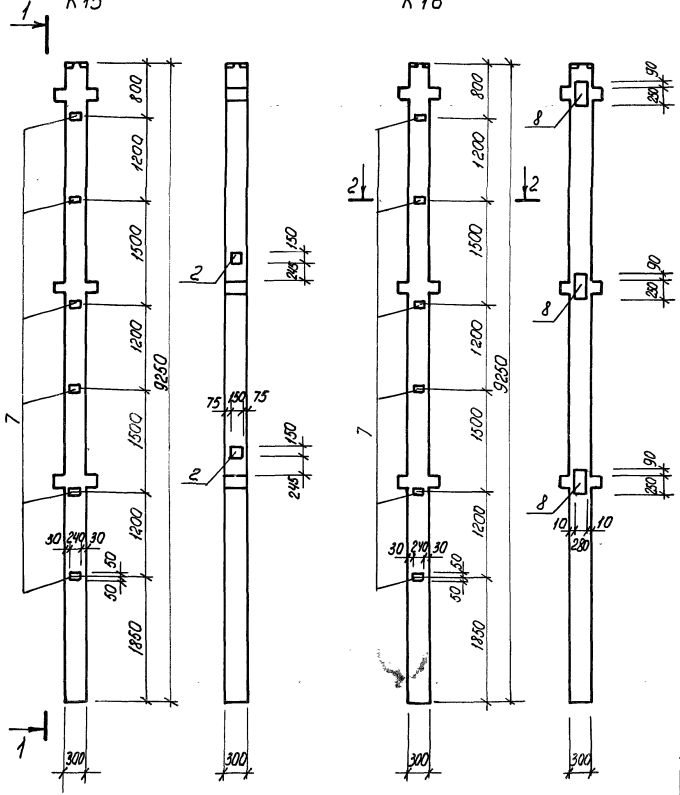
Упр. и.т. маш. и инструм. в дорож. б-ном. ун-та

Привязан			
Ил.б. №			

503-2-38.89-КЖ.И. 2.12; 2.13СБ		Статус	Масса	Масштаб
Колонны К 12, К 13		РП	2132	1:50
Лист	Листов	Минвоттранс ДСКР		
		ГИПРАВТОТРАНС		
		Раставский филиал		

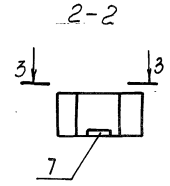
ЗКДЗ.28-22-а 1-1
К15

ЗКДЗ.28-22-б 3-3
К16



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов
		К15	К16	
2	МН 41	2	—	1.020-1/83, вып. 2-15
7	МН 34	6	6	1.020-1/83, вып. 2-15
8	МН 27	—	3	1.020-1/83, вып. 2-15



Технические требования ст. 0.01.17.

Привязка		

Иш. №

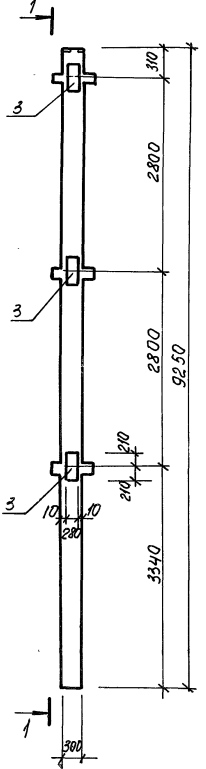
503-2-38.89-КЖ.И. 2.14; 2.15сб

ГНП	Шельган	Шельган	Колонны К15, К16	Титана	Масса	Масштаб	
Н. гонто	Семьяков	Семьяков		РП	2182	1:50	
Рук. бр.	Шельган	Шельган					
М. спец.	Рубцов	Рубцов		Лист	Листов	1	1
Зав. сект.	Дюнов	Дюнов		Гипространс			
Зав. гр.	Льбренко	Льбренко	Ростовский филиал				
Инженер	Лордос	Лордос					

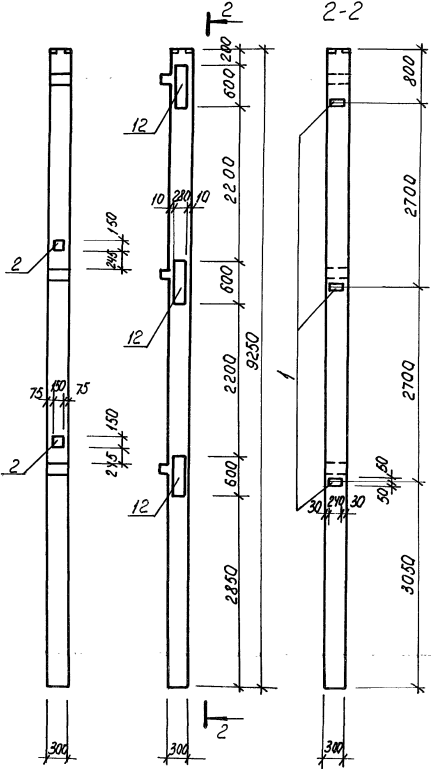
Иш. № докум. Подпись и дата 18.08.89 И.И.И.

АВТОЛУНИ 3

ЗКДЗ.28-2.2-В
К17



1-1 ЗКОЗ.28-2.3-а, ЗКОЗ.28-2.3-б
К18 К19



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документов	
		К17	К18		К19
1	МН 33	-	3	-	1.020-1/83, вып. 2-15
2	МН 41	2	-	-	1.020-1/83, вып. 2-15
3	МН 38	3	-	-	1.020-1/83, вып. 2-15
12	МН 1	-	3	2	КЖ.И. З.01СБ

1 Сечение 2-2 — только для колонны К18.
2 Технические требования см. а.01ТТ.

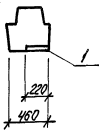
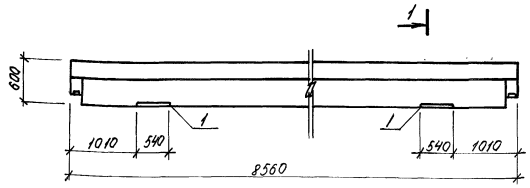
ИЗВ. № 2004/1. Проектная и конструкторская документация

Привязка	
ИЗВ. №	

503-2-38.89 - КЖ.И. 2.16; 2.17; 2.18св		Таблиц	Масса	Масштаб
Колонны К17, К18, К19.		РП	2132	1:50
Лист 1		Листов	1	1
Исполнитель: Лавренко		Министерство путей сообщения Гипроавтотранс Ростовский филиал		

РОП 6.86-30 Ат \bar{V} - α
P10

1-1

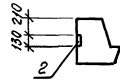
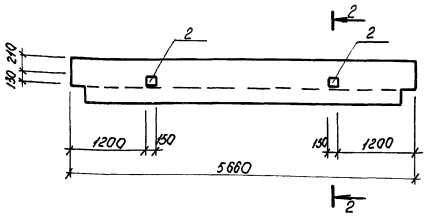


Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол-во изделий		Обозначение документа
		P10	P13	
1	M3-16	2	-	1.400-6/76, вып.1
2	M33	-	2	1.020-1/33, вып.33

РАП 4.57-45- α
P13

2-2



Технические требования см. 0.0177.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			Шпала		
	A-III		Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
P10	2,2		Шпала-5-8-200	9,3			11,5	11,5
P13	1,76		1,76	3,06	-		4,82	4,82

Привязка	
Шифр №	

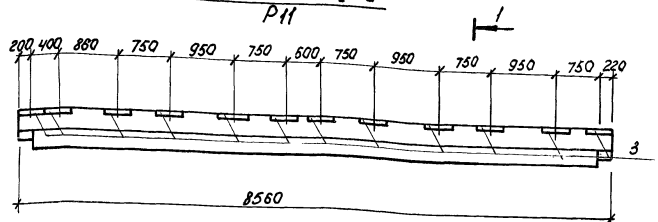
503-2-38.89-КЖ.И.3.01; 3.02св

Рисунки		Студия	Масштаб
P10, P13		РП 5880	1:50
Лист		Листов	
Минвосттранс РФСР		ГИПРОАВТОТРАН	
308.ГР		Ростовский филиал	

Шифр № листа, порядковый и дата

РОП 86-30АТУ-Б

РН

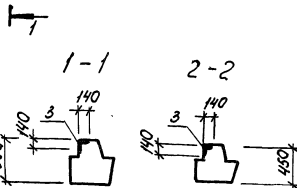
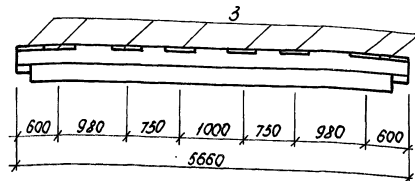


Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на резев		Обозначение документа
		РН	Р12	
3	МН 35	12	8	1.020-1/83 Вып. 3-3

РОП 4,57-40-а

Р12



Технические требования см. 0.01ТТ.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

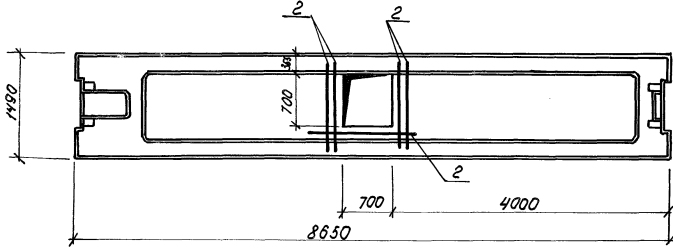
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Легатура класса		Прокат марки		Вес	расход	
	А-III		Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ12		Уточн. 1000		Уточн.		
РН	18,0		18,0	103,2	103,2	121,2	
Р12	12,0		12,0	68,8	68,8	80,8	

Привязка			
Инд. №			

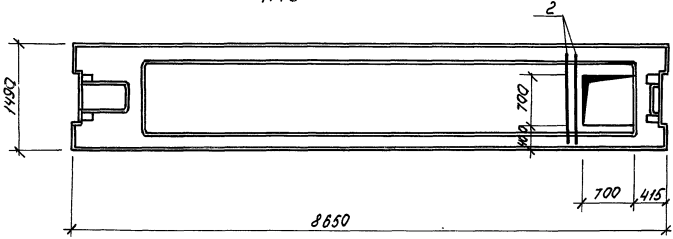
503-2-38.89	КЖ.И. 3.03; 3.04 сБ	Статус	Масса	Масштаб
Резерв	РН, Р12	РН	5190 2070	1:50
Лист		Листов		
Министерство Транспорта ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал				

АВТОРИТЕТ

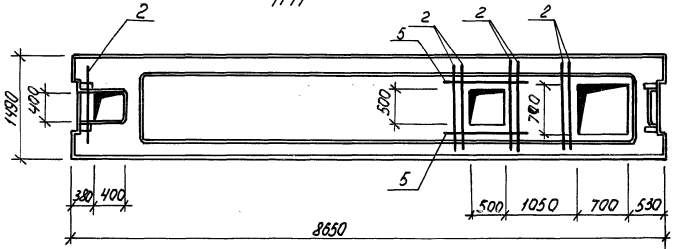
ПРС 86.15-6 Ат УТ-а
п.9



ПРС 86.15-6 Ат УТ-б
п.10



ПРС 86.15-6 Ат УТ-в
п.11



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	ℓ=	Кол. на плиту			Обозначение документа
			п9	п10	п11	
2	Ф10А II	ℓ=1400	5	2	7	лж.и. 4.01÷4.03
5	Ф10А III	ℓ=1100	-	-	2	лж.и. 4.01÷4.03

Технические требования см. 0.01ТТ

Упр. № 001/ИДРС-С и ДСР-С Вост. УИИЭ

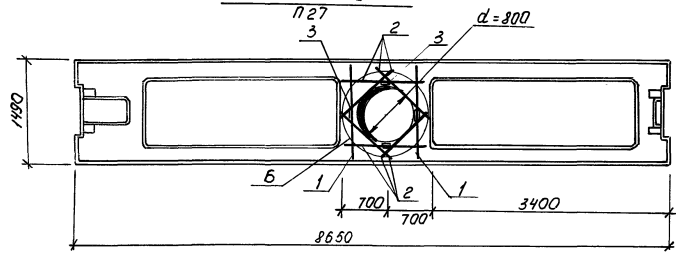
Привязка			
Инд. №			

503-2-38.89 - КЖ.И. 4.01 ÷ 4.03 с в		
Плиты п9, п10, п11	Кол-во	Масса
	РП 4620	1:50
	Лист	Листов 87
МИНВЭСТРАНС РСФСР СИБИРВЭСТРАНС Ростовская Фил.и.		

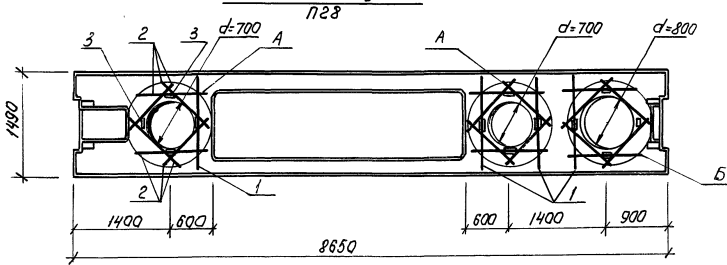
Копировал ЛМЗ-

состав АЗ

ПРС 86.15-6АТ-УТ-Ж

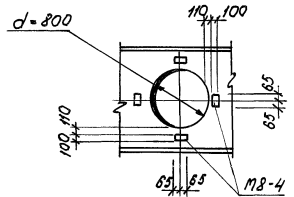
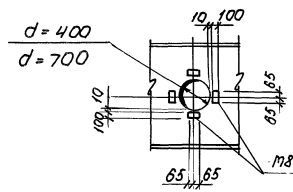


ПРС 86.15-6АТ-УТ-И



А

Б



Спецификация дополнительных западных изделий на элемент.

№	Наименование	Кол. на плиту		Обозначение документа
		п27	п28	
1	Каркас КР20	2	4	1.041.1-2. ВМП.Б
2	Ф10А III L=1400	6	18	КЖ.И.4.10; 4.11СБ
3	МЗ-4	4	4	1.400-6/76, ВМП.1

Технические требования см. 0.0117

Привязки
ИИВ.К2

503-2-38.89 КЖ.И.4.10; 4.11СБ

ГНП Шельгин
 И.КОНТ. Сидорова
 Руч.Бр. Шельгин
 И.л.спец. Рудан
 Зав.сеп. Дачнов
 Зав.гр. Лавренко
 ТЕХНИК. Заверенко

Плиты
п 27, п 28

Студия	Масса	Масштаб
РП	4820	1:50

Лист Листов
 Минваттранс КСФР
 ГИПРОАВТОТРАН
 Ростовский филиал

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

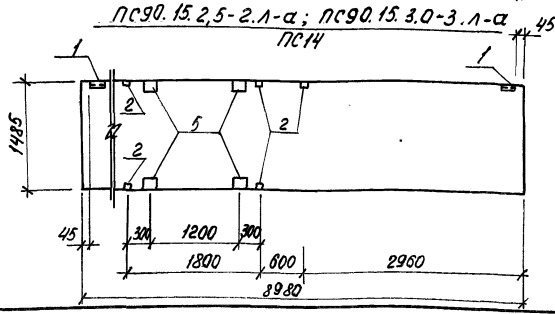
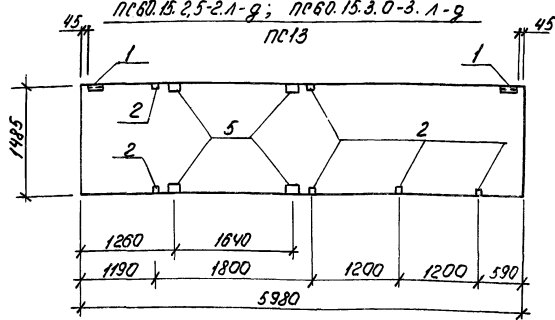
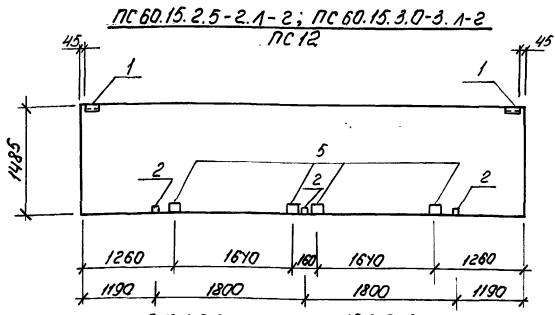
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		Вр-I		ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 672780		ГОСТ 103-76*					
Ф10	Угрок	Ф4	Угрок			8*100	Угрок			
П9	4,35	4,35	-	-			-	-	4,35	4,35
П10	1,74	1,74	-	-			-	-	1,74	1,74
П11	7,45	7,45	-	-			-	-	7,45	7,45
П12	2,98	2,98	-	-			-	-	2,98	2,98
П24	8,54	8,54	0,12	0,12			3,2	3,2	11,86	11,86
П25	8,54	8,54	0,12	0,12			3,2	3,2	11,86	11,86
П26	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П27	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П28	24,14	24,14	0,48	0,48			3,2	3,2	27,82	27,82
П29	10,26	10,26	0,24	0,24			3,2	3,2	13,70	13,70
П30	3,47	3,47	-	-			-	-	3,47	3,47

Унб. № маш. Подпись и дата В. С. Л. А.

Прибыль			
Унб. №			

ГНП	Шульгин	Шульгин	503-2-38.89	КЖ.И 4.01 ÷ 4.11 РС
Н. кант. В.	Сидловская	Сидловская		
Рук. Бр. 2	Шульгин	Шульгин		
гл. спец.	Рудан	Рудан	ведомость дополнительного расхода стали на плиты П9 ÷ П12, П24 ÷ П30	Стандарт Лист Листов
Зав. сект.	Войнов	Войнов		РП
Зав. зр.	Лавренко	Лавренко		Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал
Техник	Гайденко	Гайденко		

11/10/01/1/1



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	Кол. на панели			Обозначение документа
		ПС12	ПС13	ПС14	
1	М1	2	2	2	1.030.1-1 вып.1-3
2	М9	3	6	5	1.030.1-1 вып.1-3
5	брус деревянный	4	4	4	

Технические требования см. 0.0177

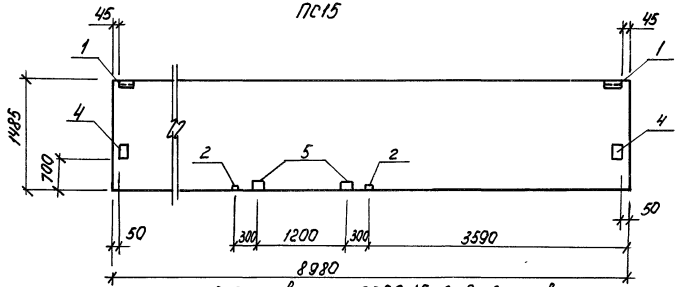
Привязан			
И.н.в. №			

503-2-38.89		КЖ.И. 5.10+5.15сб	
Панели стеновые		Страна	Россия
ПС12 ÷ ПС14		РП	2660 3140 4030 4730
		Лист	Листов
		ТИПРДБТТРАНС	
		Ростовский филиал	

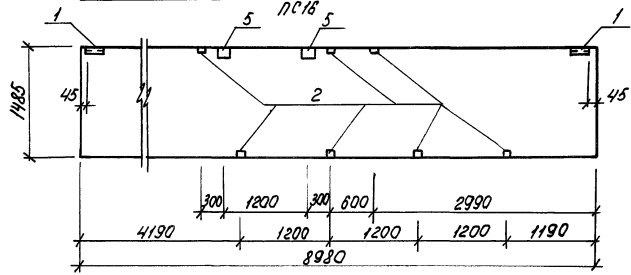
ГНП	Шылыгин	Шылыгин
И.кондр	Сынадовская	Шылыгин
Руш.бр.2	Шылыгин	Шылыгин
Ил.слес.	Рубан	Шылыгин
Зав. сект.	Воинов	Шылыгин
Зав. зр.	Лавренко	Шылыгин
Техник	Райденко	Шылыгин

И.н.в. № 01/10/01/1/1

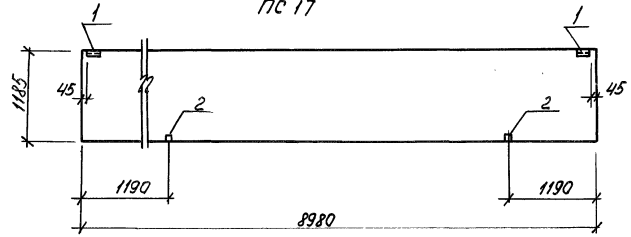
ПС 90.15.2.5-2.1-Б ; ПС 90.15.3.0-3.1-Б
ПС 15



ПС 90.15.2.5-2.1-Б ; ПС 90.15.3.0-3.1-Б
ПС 16



ПС 90.12.2.5-2.1-А ; ПС 90.12.3.0-4.1-А
ПС 17



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на панели			Обозначение документа
		ПС15	ПС16	ПС17	
1	М1	2	2	2	1.030.1-1, вып.1-3
2	М9	2	7	2	1.030.1-1, вып.1-3
5	Брус деревянный	2	2	-	
4	М5	2	-	-	1.030.1-1, вып.1-3

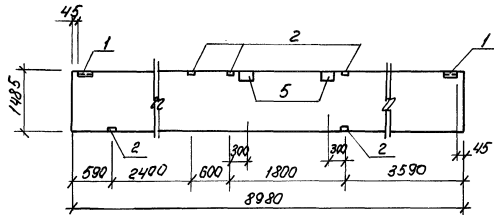
Технические требования см. 0.007Т

Привязка			
ИВ. №			

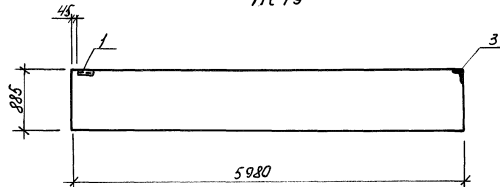
			503-2-38.89 КЖ.И 5.16 ÷ 5.21 СБ		
ГНП Шыльгин			Панели стеновые		
Н.Хонг			ПС 15 ÷ ПС 17		
Рук.Бр2 Шыльгин			РП		
М.спец. Рубан			Лист 40/30		
Зав.сект Кошинов			47/30		
Зав.гр. Лавренко			32/30		
Техни. Содейко			38/30		
			Лист 1		
			Листов 1		
			Минвоттранс РосФР		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Ростовский филиал		

ИВ. № (пан.) Подпись и дата ввек. инв. №

ПС 90.15.2,5-2, 1-2 ; ПС 90.15.3.0-3, 1-2
ПС 18



ПС 60.9.2,5-2, 1-Б ; ПС 60.9.3.0-6. 1-Б
ПС 19



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		ПСМ	ПСВ	
1	М1	2	1	1.030.1-1, вып. 1-3
2	М9	5	-	1.030.1-1, вып. 1-3
3	М5	-	1	1.030.1-1, вып. 1-3
5	Брус деревянный	2	-	

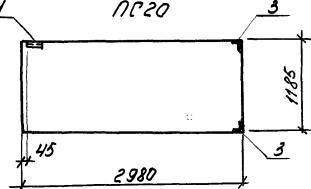
Технические требования см. 0.0177

Привязки			
Инд. №			

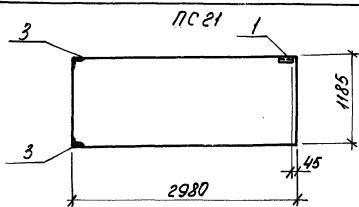
		503-2-98.89		КЖ.И. 5.22; 5.23 с/в	
		Панели стеновые		Виды	Масса
		ПС 18, ПС 19		рп	1:50
				Лист	Листов 1
				Министерство Транспорта	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Ростовский филиал	

Г.И.П. Шильгин
Н.КОНТ. Сенин
Рук.б.р. Шильгин
Ин. спец. Рубан
Зав. сект. Вино в
Зав. гр. Лавренко
Техни. Коченко

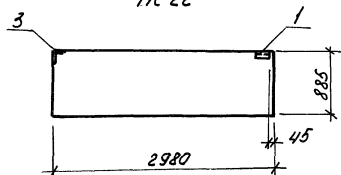
ПС30.12.2,5-6.А-а ; ПС30.12.3,0-6.А-а
ПС20



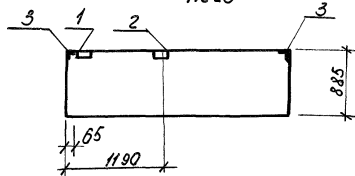
ПС30.12.2,5-6.А-б ; ПС30.12.3,0-6.А-б
ПС21



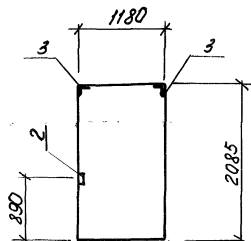
ПС30.9.2,5-6.А-а ; ПС30.9.3,0-6.А-а
ПС22



ПС30.9.2,5-6.А-б ; ПС30.9.3,0-6.А-б
ПС23



2 ПС12.21.2,5-А-а ; 2 ПС12.21.3,0-А-а
ПС37



Марка	Масса
ПС20	1060
ПС21	1250
ПС22	800
ПС23	940
ПС37	740
	870

Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели					Обозначение документа
		ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС37	
1	М1	1	1	1	1	-	1.030.1-1, вып. 1-3
2	М9	-	-	-	1	1	1.030.1-1, вып. 1-3
3	М11	2	2	1	2	2	1.030.1-1, вып. 1-3

Технические требования см. 0.0177

Привязка

ЦНВ. №

503-2-38.89 КЖ.И.5.24 ÷ 5.26 с/б

Панели стеновые
ПС20-ПС23, ПС37

Кол. листов	Масса	Масштаб
РЛ	см. табл.	1:50
Лист	Листов	1

Мунавтотрансстрой
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Г.И.П. Шилова
А.КОМ.П. Сидорова
Рис. Бр.2 Шилова
Гл. арх. Рубан
Зав. тех. Бочнов
Зав. гр. Лобренко
Трунук Заверено

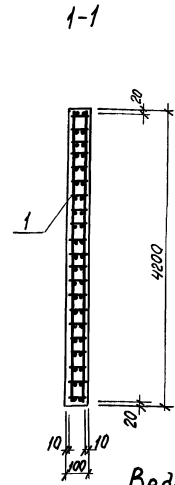
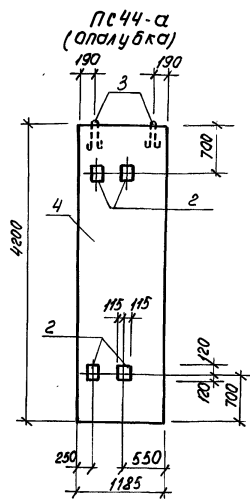
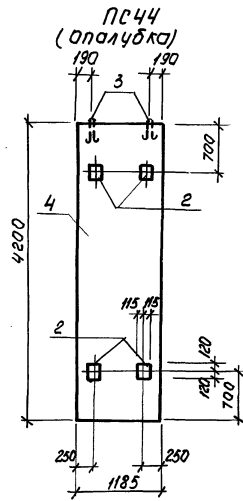
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2						Всего	
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19003-74*							
	Ф10			Уточ	Уточ	200ч	100ч	100ч	50ч	Уточ			
ПС3	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС9	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС10	2.8			2.8	2.06	2.06	—	—	6.0	1.12	7.12	11.98	11.98
ПС11	2.54			2.54	2.06	2.06	7.68	6.32	3.0	1.12	18.02	22.62	22.62
ПС12	1.66			1.66	2.06	2.06	—	—	3.0	1.12	4.12	7.84	7.84
ПС13	3.18			3.18	2.06	2.06	—	—	7.0	1.12	8.12	13.36	13.36
ПС14	2.42			2.42	2.06	2.06	—	—	5.0	1.12	6.12	10.6	10.6
ПС15	2.16			2.16	2.06	2.06	7.68	6.32	2.0	1.12	17.02	21.24	21.24
ПС16	3.18			3.18	2.06	2.06	—	—	7.0	1.12	8.12	13.36	13.36
ПС17	1.28			1.28	2.06	2.06	—	—	2.0	1.12	3.12	6.46	6.46
ПС18	2.42			2.42	2.06	2.06	—	—	5.0	1.12	6.12	11.60	11.60
ПС19	0.7			0.7	1.03	1.03	3.79	3.16	—	0.56	7.51	9.24	9.24
ПС20	1.14			1.14	2.87	2.87	—	—	—	0.56	0.56	4.57	4.57
ПС21	1.14			1.14	2.87	2.87	—	—	—	0.56	0.56	4.57	4.57
ПС22	0.7			0.7	1.95	1.95	—	—	—	0.56	0.56	3.21	3.21
ПС23	1.08			1.08	2.87	2.87	—	—	1.0	0.56	1.56	4.59	4.59
ПС37	1.26			1.26	1.84	1.84	—	—	1.0	—	1.0	4.1	4.1

УИВ и "мех" Подпись и дата

Прил. №	
УИВ. №	

ГНП	Ш. Я. ГИИ	Ш. Я. ГИИ	503-2-38.89	КЖ.И. 5.02 ÷ 5.28 РС
И. комп.	Самовская	Ш. Я. ГИИ		
Рук. бр.	Ш. Я. ГИИ	Ш. Я. ГИИ		
Л. спец.	Рыбан	Ш. Я. ГИИ		
Зав. спец.	Вино В	Ш. Я. ГИИ		
Зав. гр.	Лавренко	Ш. Я. ГИИ		
Тех. и.	Завренко	Ш. Я. ГИИ		
Ведомость дополнительного расхода стали на стеновые панели ПС3-ПС23, ПС37			Стр. 1	Лист 1
			Минавтоматранс РСФСР ГИПРОАВТСТРАНС Ростовский филиал	



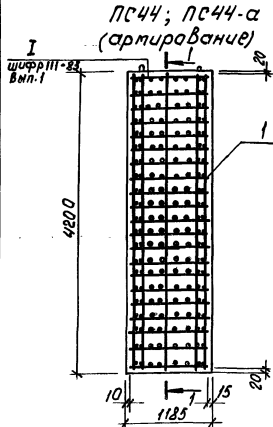
Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол на панели		Обозначение документа
		ПСЧ	Петья	
1	Каркас кп1	1	1	кж.н.101
2	Изделие закладное МЧ-4	4	4	1.400-6/76, вып.1
3	Петья строповачная П2	2	2	шифр 111-83, вып.2
4	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса		Пролог марки					
	А-I		А-II		Вр-I		А-II		В Ст. 3 пс					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74**					
ПСЧ4; ПСЧ4-а	φ12	Углов	φ6	φ10	Углов	φ4	φ5	Углов	φ8	Углов	5x230	Углов	11,20	32,36
	1.83	1.88	10,92	0,38	11,30	1.68	6.31	7.98	21.16	0.80	0.80	10.40	12,90	11,20

Панели ПСЧ4, ПСЧ4, ПСЧ6 выполнять в опалубке панелей ПС 600.120.10 по шифру 111-83, вып.1



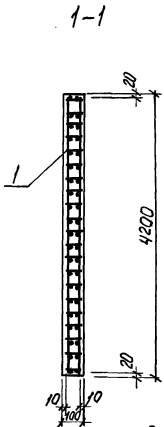
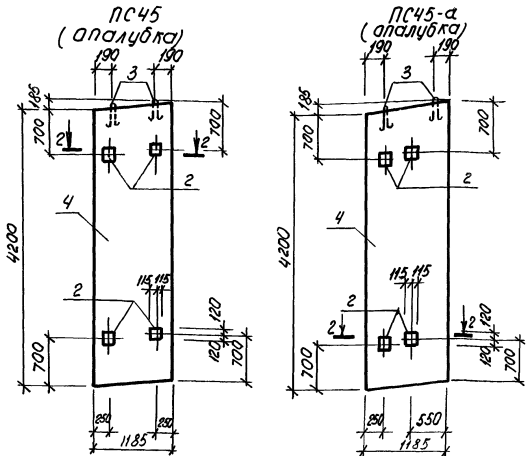
503-2-38.89	КЖ.И. 5.29; 5.30сб
Панели ПСЧ4; ПСЧ4-а	РП 1250 1:50
Лист	Листов 1
Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

ГНП	Шульгин
Н.КОНТ.	Сажневская
Р.к. БЭ	Шульгин
С.сле.д.	Рибан
Зав.рем.	Война В
Зав. зр.	Лавренко
И.И.И.И.	Кутякова

Ш.И.Б. № табл. Подпись и дата. Вост. Ул.В. №

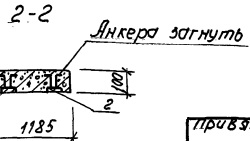
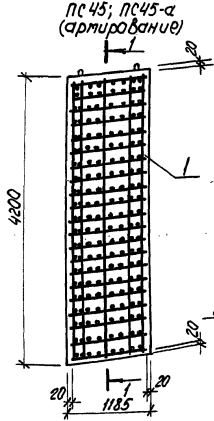


Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент.

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обозначение документа
		пс45	пс4а	
1	Каркас кл2	1	1	КЖ.Н.7.02
2	Изделие закладное МНЧ-4	4	4	1.400-8/76, Вып.1
3	Петля столовая кл2	2	2	Шифр ПТ-83, Вып.2
4	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки				
	A-I		A-III		BpI			A-II		B Ст3 пс				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
пс45; пс45-а	φ12	Итого	φ6	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ8	Итого	6x230	Итого	И. 20	32,36
	1,88	1,88	10,92	0,38	11,30	1,68	6,30	7,98	21,16	0,80	0,80	10,40	10,40	



привезен

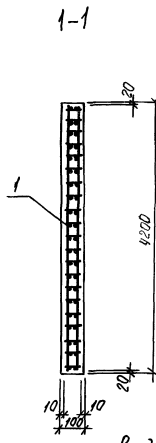
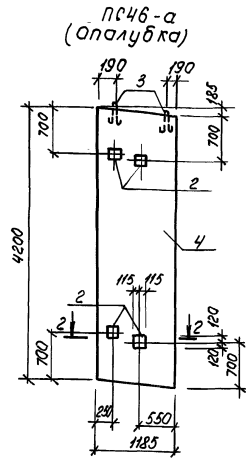
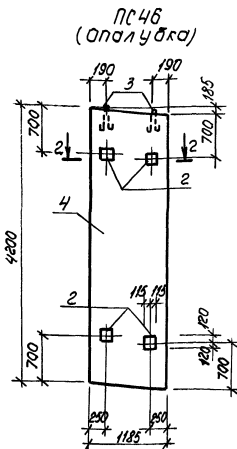
ГНП Шилогин	Иванов
Н.Колтв. Сидоров	Сидоров
Рук. бр. Шилогин	Иванов
И. спец. Рубан	Иванов
Зав. сест. Воднов	Иванов
Зав. зр. Юрченко	Иванов
И. спец. Шилова	Иванов

503-2-38.89	КЖ.И. 5.31; 5.32сб
Панели пс45, пс45-а	Станд. Масса Макс.об
	РП 1250 1:50
	Лист Листов
	И.п.а. в.т.р.я.к. Р.с.к.
	ГИПРОДСТРА НЕ
	раст.об.ел.и фил.и.а.

Ш.И.С. 19.7.83. 1.02.03.04.05.06.07.08.09.10.11.12.13.14.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.

Спецификация арматурных и закладных изделий на элемент

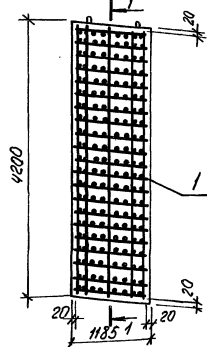
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		ПС46	ПС46-а	
1	Каркас КП2	1	1	КЖ.И.7.02
2	Изделие закладное П4-4	4	4	1.400-6/76. Вып.1
3	Петля строповочная П2	2	2	Шлфр П1-83, Вып.2
4				
5	Бетон класса В25, м ³	0,5	0,5	



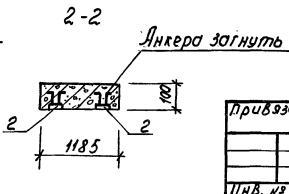
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемент	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса								
	А-I		А-III		Вр-I		A-II		ВСт3пс						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 6781-82*	ГОСТ 19903-74*					
φ12	Утого φ8	φ8	Утого φ4	φ5	Утого	φ8	Утого φ230	Утого	Утого						
ПС46; ПС46-а	1,88	1,88	10,92	0,38	11,30	1,68	6,3	7,98	21,16		0,80	0,80	10,40	10,40	11,20

ПС46; ПС46-а
(армирование)



2-2

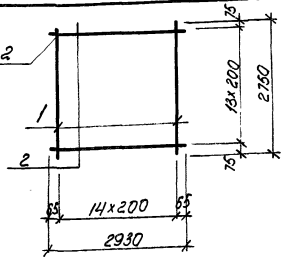


Привезен

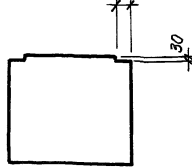
Инв. №

ГМП Шлыбин	503-2-38.89	КЖ.И.5.33; 5.34сб
Н.КОНТР. Сидорова	Панели ПС46, ПС46-а	Масса ПС46 ПС46-а ПП 1250 1:50
Фук. БР. Шлыбин		
Л. Спец. Рубин		
Зав. спец. Рубин		
Зав. гр. Лавренко		
Инженер Кутякова		
		Лист Листов 1
		Министерство путей сообщения ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

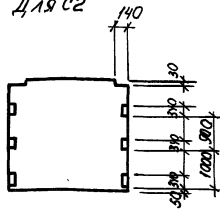
ГОСТ 14098-88-КТ-2



Схемы вырезов для с1



для с2



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед.	Масса изделия кг
С1, С2	1	ФБАII L=2750	15	0.61	15,45
	2	Ф5BPI L=2930	14	0.45	

Технические требования см. 0.01ТТ

Привязан

УИВ. №2

503-2-38.89 - КЖ.И 6.01; 6.02.

Сетки арматурные С1, С2

Станд. Масса Масштаб

РП 15,45 5/м

Лист Листов

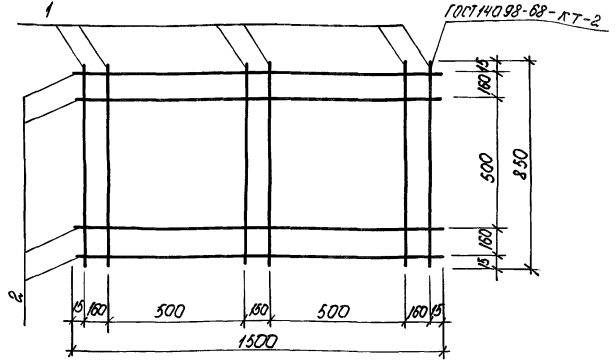
Минвоттранс РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС

Ростовский филиал

ГНП Шильгин
И.контр. Сохновская
Руч.б.2 Шильгин
И.спец. Рубан
Зав.сект. Воинов
Зав.гр. Лавренко
Техник. Заиденко

УИВ. № 0011



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед.	Масса изделия кг
С3	1	ФБАI L=850	6	0.33	4,33
	2	Ф8AI L=1500	4	0.59	

Технические требования см. 0.01ТТ

Привязан

УИВ. №2

503-2-38.89 - КЖ.И 6.03

Сетка арматурная С3

Станд. Масса Масштаб

РП 4,33 5/м

Лист Листов

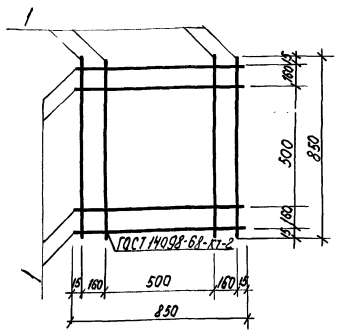
Минвоттранс РСФСР

ГИПРОАВТОТРАНС

Ростовский филиал

УИВ. № 0011

ГНП Шильгин
И.контр. Сохновская
Руч.б.2 Шильгин
И.спец. Рубан
Зав.сект. Воинов
Зав.гр. Лавренко
Техник. Заиденко



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С4	1	Ф3АГ, $\ell=350$	8	0,33	2,64

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Инв. №

503-2-38.89 - КЖИ. Б.04

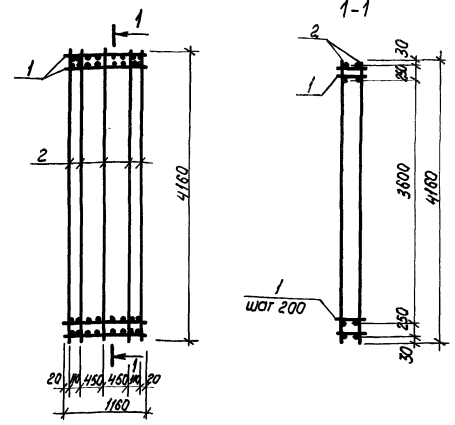
Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,64	Б/М

Лист Листов 1
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Инв. № табл. Подпись и дата

Г.И.П. Шильгин
Н.Контр. Сидоров
Рук. бр. Шильгин
И. спец. Рудом
Зав. сект. Боинов
Зав. гр. Лабренко
Техник. Зобденко



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Каркас КР1	21	КЖИ. 7.05	18,9
	2	Ф5ВрГ, $\ell=4160$; 0,63кг	10	без черт.	

Технические требования см. 0.0117

Привязан

Инв. №

503-2-38.89 КЖИ. 7.01

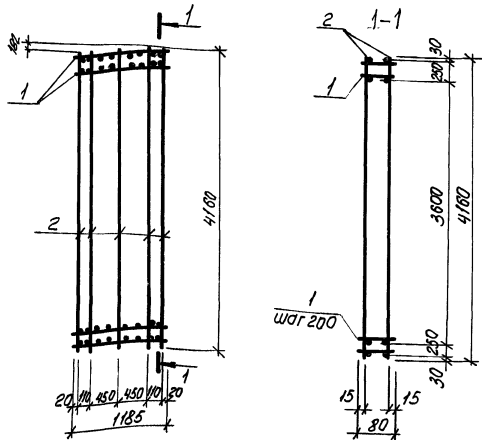
Каркас КП1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	18,9	Б/М

Лист Листов 1
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Инв. № табл. Подпись и дата

Г.И.П. Шильгин
Н.Контр. Сидоров
Рук. бр. Шильгин
И. спец. Рудом
Зав. сект. Боинов
Зав. гр. Лабренко
Инженер. Кутякова



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2	1	Каркас КР1	21	АЛБОМ5	18,9
	2	Ф58РІ, L=4160; 0,63 кг	10	без черт	

Технические требования см. 0.0111

Привязан

И.Н.В. №

503-2-3889 - КЖ.И. 7.02

Каркас КП2

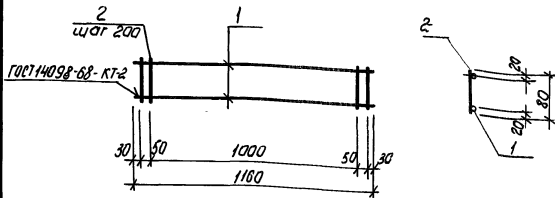
Станд. Масса Масштаб

РП 18,9 5/м

Лист Листов 1
Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

И.Н.В. № листа Подпись и дата

Г.Н.П. Шулгин
Н.Контр. Солявская
Рук. БР.2 Шулгин
И.Спец. Рубин
Ведущий инженер Ваинов
Зав. пр. Ив. Бренко
Инженер Гитинко



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф6А II, L=1160	2	0,26	0,60
	2	Ф4ВРІ, L=80	8	0,01	

Технические требования см. 0.0111

Привязан

И.Н.В. №

503-2-38.89 - КЖ.И. 7.03

Каркас КР1

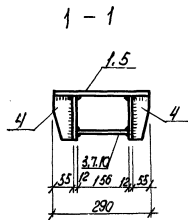
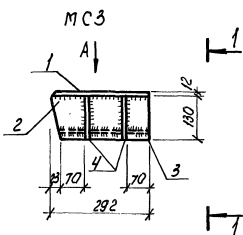
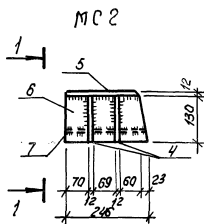
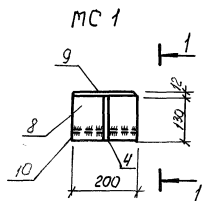
Станд. Масса Масштаб

РП 0,60 5/м

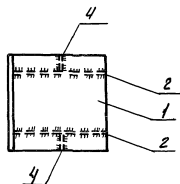
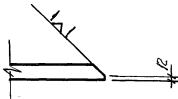
Лист Листов 1
Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

И.Н.В. № листа Подпись и дата

Г.Н.П. Шулгин
Н.Контр. Солявская
Рук. БР.2 Шулгин
И.Спец. Рубин
Ведущий инженер Ваинов
Зав. пр. Ив. Бренко
Инженер Гитинко



Вид А

Деталь обработки
поз. 1 и 5

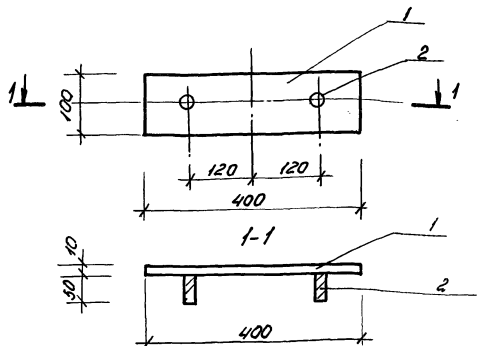
Марка изделия	Поз	Наименование	Пол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МС 1	9	Полоса Б-12x200 R=290	1	5,46	14,71
	8	Полоса Б-12x130 R=200	2	2,45	
	4	Полоса Б-12x130 R=5,5	2	0,67	
	10	Полоса Б-12x156 R=200	1	3,01	
МС 2	4	Полоса Б-12x130 R=5,5	4	0,67	21,17
	5	Полоса Б-12x290 R=292	1	6,09	
	6	Полоса Б-12x130 R=246	2	3,01	
	7	Полоса Б-12x156 R=246	1	3,7	
МС 3	1	Полоса Б-12x290 R=292	1	7,98	21,87
	2	Полоса Б-12x130 R=292	2	3,58	
	3	Полоса Б-12x156 R=269	1	4,05	
	4	Полоса Б-12x130 R=5,5	4	0,67	

Технические требования см. а. 0177

Привязан

ИИВ. №

			503-2-38.89- КЖИ.9.01-9.03
ГНП Шлягин	Шлягин	Изделия соединитель- ное МС1, МС2, МС3	Страна
И.Кант	Сотников		Масса
Рук. бр. Шлягин	Шлягин		Масштаб
И.спр. Дубин	Дубин		14,71
Волосков	Волосков		21,17
Заб. гр. Лавренко	Лавренко		21,87
Техник	Савденко		1:10
			Лист 1
			Листа 8
			Министерство РСФСР
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Ростовский филиал



Марка соединительной	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса соединит. кг
МС 4	1	Полоса-10x100 L=400	1	3,15	3,4
	2	Болт М 20 ГОСТ 2590-71	2	0,12	

503-2-38-89 К.Ж.И. 9.04

Изделие соединительное
МС 4

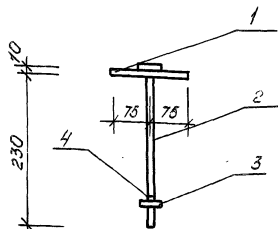
Станд.	Масса	Масштаб
РП	3,4	δ/м

Лист 1 / Листов 1
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Ш.В. № табл. / Подпись и дата / В.А.И.И.И.И.И.

И.П. Шульгин
И.Контр. Сидоров
Рук. БР. Шульгин
К.С.Печ. Рубан
Инж. Гетман. Алексеев
Зав. гр. Козловский
Арх. Викторияч

АЛБОМ 5



Марка соединительной	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса соединит. кг
МС 5	1	Полоса 10x100 L=150	1	1,13	1,38
		ГОСТ 19903-74 *			
	2	Болт М 16	1	0,05	
		ГОСТ 7798-70 *			
	3	Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70 *	1	0,03	
	4	Шайба М 16.5 ГОСТ 6402-70	1	0,01	

503-2-38.89-К.Ж.И. 9.05

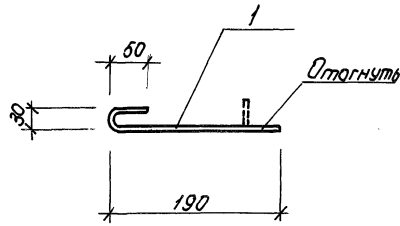
Изделие соединительное
МС 5

Станд.	Масса	Масштаб
РП	1,38	δ/м

Лист 1 / Листов 1
Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Ш.В. № табл. / Подпись и дата / В.А.И.И.И.И.И.

И.П. Шульгин
И.Контр. Сидоров
Рук. БР. Шульгин
К.С.Печ. Рубан
Инж. Гетман. Алексеев
Зав. гр. Козловский
Арх. Викторияч



Марка анкера	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А1	1	А-1-8 ГОСТ 5781-82*	1	0.11	0.11
		ℓ = 270			

503-2-38.89 кж.н.10.01

Янкер А1

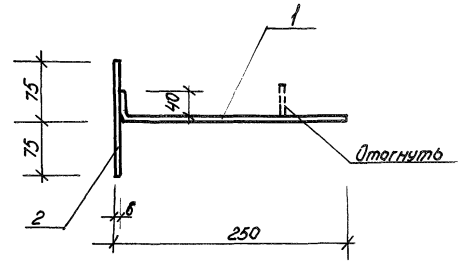
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П	0.11	1:5

Лист 1 Листов 1
 Минвоттранс резерв
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Г.И.П.	Щульгин	В.И.
Н.контр.	Сакновская	Л.В.
Рук.бр.	Щульгин	В.И.
Ин.спец.	Рубан	В.И.
Зав.гр.	Верхошилкин	В.В.
Арх.	Михайленко	В.В.

С 00000000



Марка анкера	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А2	1	А-1-8 ГОСТ 5781-82*	1	0.11	0.14
		ℓ = 290			
	2	ℓ = 150	1	0.03	

503-2-38.89 - кж.н.10.02

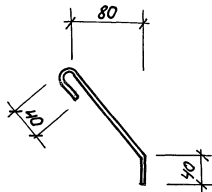
Янкер А2

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П	0.14	1:5

Лист 1 Листов 1
 Минвоттранс резерв
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Г.И.П.	Щульгин	В.И.
Н.контр.	Сакновская	Л.В.
Рук.бр.	Щульгин	В.И.
Ин.спец.	Рубан	В.И.
Зав.гр.	Верхошилкин	В.В.
Арх.	Михайленко	В.В.

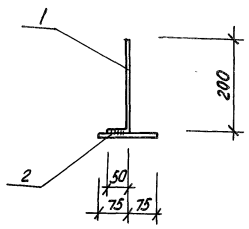


Марка анкера	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса анкера
А3		А-1-8 ГОСТ 5781-82			01
		ρ = 250	1	0.1	

503-2-38.89-КЖИ. 10.03

ГНП	Шульгин	Шульгин	Анкер А3	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Сайновская	Сайновская		р.п	0.1	1:5
Рис.бр.	Шульгин	Шульгин		Лист 1	Листов 1	
И.спец.	Рубан	Рубан		Минавтотранс РСФСР		
Заб.техн.	Алексеев	Алексеев		ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис.гр.	Бергманская	Бергманская	Ростовский филиал			
Арх.	Митаряну	Митаряну				

Шифр на листе | Подпись и дата | Весов. табл. №

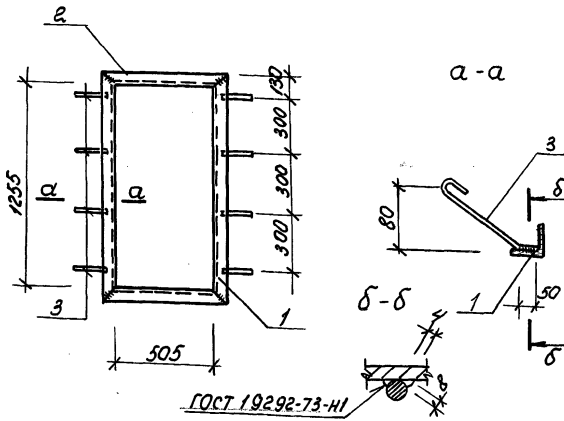


Марка анкера	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса анкера
А4		А-1-8 ГОСТ 5781-82*			07
	1	ρ = 250	1	01	
	2	ρ = 150	1	0,03	

503-2.38.89-КЖИ. 10.04

ГНП	Шульгин	Шульгин	Анкер А4	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Сайновская	Сайновская		р.п	0.13	1:10
Рис.бр.	Шульгин	Шульгин		Лист 1	Листов 1	
И.спец.	Рубан	Рубан		Минавтотранс РСФСР		
Заб.техн.	Алексеев	Алексеев		ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис.гр.	Бергманская	Бергманская	Ростовский филиал			
Арх.	Митаряну	Митаряну				

Шифр на листе | Подпись и дата | Весов. табл. №



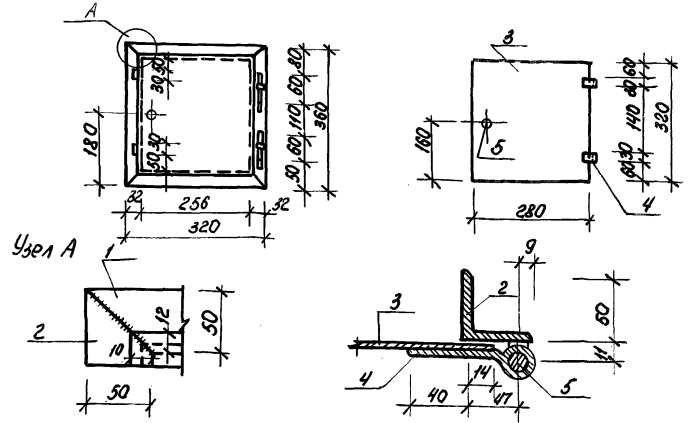
Марка рамки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса рамки
Р1		Л 50x5 ГОСТ 8509-86			16.18
	2	ℓ = 645	2	2.43	
	1	ℓ = 1395	2	5.26	
	3	А-1-8 ГОСТ 5781-82* ℓ = 250	8	0.1	

503-2-38.89. КН.И. 11.01

ГУП	Шылогин	Алекс			
Н.контр	Самоветов	Алекс			
Руч.бр.	Шылогин	Алекс			
Л.спец	Рубан	Алекс			
Зам.техн	Алексеев	Алекс			
Зав.гр.	Верхошистая	Вера			
Арх.	Мигоряни	Вера			

Рамка Р-1

Листов	Масса	Масштаб
РП	16.18	1:20
Лист 1	Листов 1	
Министерство Ространс		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		



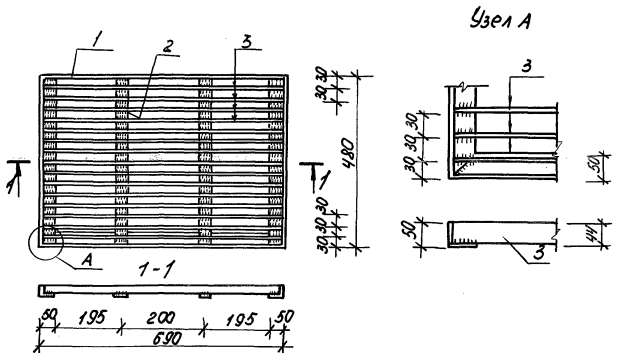
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия
ДК		Л 50x5 ГОСТ 8509-86			5.11
	1	ℓ = 320	2	0.81	
	2	ℓ = 360	2	0.69	
	3	Полоса 3x280 ГОСТ 19903-74* ℓ = 320	1	2.11	
	4	Полоса 3x30 ГОСТ 19903-74* ℓ = 110	2	0.11	
5	Круге Ф12 ГОСТ 2590-71 ℓ = 100	2	0.09		

503-2-38.89 - КН.И. 12.01

ГУП	Шылогин	Алекс			
Н.контр	Самоветов	Алекс			
Руч.бр.	Шылогин	Алекс			
Л.спец	Рубан	Алекс			
Зам.техн	Алексеев	Алекс			
Зав.гр.	Верхошистая	Вера			
Арх.	Мигоряни	Вера			

Дверца поливочного крана. ДК1

Листов	Масса	Масштаб
РП	5.11	1:10
Лист 1	Листов 1	
Министерство Ространс		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		



Марка	Пов	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса
МР1	1	L 50×5 ГОСТ 8503-86 R = 2340	1	882	20.26
	2	Полоса 3×44 ГОСТ 19003-78 R = 408	2	0.42	
		R = 678	15	0.71	

503-2-38.89 кж.и. 13.01

Решетка для
вытирания ног МР1

Сталь	Масса	Масштаб
Рп	20.26	
Лист	Листов 1	

Минавтотранс Респ
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

ГНП	Шильгин	Иван
КОНТР	Сохновская	Люд
Рук. Бр.	Шильгин	Иван
Гл. спец.	Рубан	Иван
Зав. сект.	Ильгсеев	Иван
Рук. ГР	Бердюжников	Вас
Арх.	Михайленко	Вас

Инв. № подл. Подпись и дата (вместе с инв. №)

Инв. № подл. Подпись и дата (вместе с инв. №)