

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН

АЛЬБОМ II
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН

АЛЬБОМ III

ВЫПУСК I — ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 — ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/. ВЫПУСК 2 — СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
ВЫПУСК 3 — СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1, 2, 3, 4, 5, 6.
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 — НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 — НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 — ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/. ВЫПУСК 2 — СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
ВЫПУСК 3 — СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/
- АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1, 2, 3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН
АЛЬБОМ VI — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6, 7, 8 /РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН:

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОММАШИНА“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И. Селин* /Т.А. МАЦКОВОЙ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /Л.И. ЯСТРЕМСКАЯ/
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Селин* /А.С. БАХАРЕВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /В.М. НАЗАРОВ/
ГПИ „УКРПРОЕКТОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Селин* /А.М. ЛЫБЕНКО/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ/

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от 2.07.79г. № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСТРОММАШИНА“ с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79 N 63
КФ ЦИТП ЧНВ. N 7609/2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

Э. П. ПОДЪЕМ И АРХИТЕКТУРА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2-3
	<u>АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>	
АР-1÷2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	4,5
АР-3	Планы на отм. 0.000; 1.100; 2.000; -5.200; РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6	6
АР-4	Планы на отм. 2.700; 4.800; 6.000; 16.960 РАЗРЕЗ 7-7. ДЕТАЛЬ 5	7
АР-5	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3	8
АР-6	РАЗРЕЗ 4-4. ДЕТАЛИ 1-4	9
АР-7	Фасады. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА	10
АР-8	Планы на отм. 0.000; 6.000; 16.960. РАЗРЕЗ 8-8	11
АР-9	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ Фасады 1-7; 7-1	12
АР-10	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ ДЕТАЛИ 6 И 7	13
АР-11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ НАВЕСОВ И СТЕНЕ ПО ОСИ I. ДЕТАЛИ 8-11	14
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ-1÷3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	15÷17
КЖ-4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	18
КЖ-5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ,	19

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3. УЗЕЛ 3. СЕЧЕНИЕ А-А. ПК1, ПК2	
КЖ-6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1; ФОМ2	20
КЖ-7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ 1	21
КЖ-8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ 2	22
КЖ-9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНЫ СТМ 3, СТМ 4 И ФУНДАМЕНТ ФОМ13	23
КЖ-10	ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ1	24
КЖ-11	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ3; ФОМ9	25
КЖ-12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2, ФМ2 ^а . ПРЯМОК ПРМ2 КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К1	26
КЖ-13	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМ- НОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 1700 ТОНН	27
КЖ-14	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМ- НОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 1100 ТОНН	28
КЖ-15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5 ^а , ФМ6, ФМ6 ^а , ФМ7	29
КЖ-16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ: ФОМ10; ФОМ12.	30
КЖ-17	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ-1, ПФМ-2 УЗЕЛ 1	31
КЖ-18	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 1 (АРМИРОВАНИЕ)	32
КЖ-19	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 2 (АРМИРОВАНИЕ)	33

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ-20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ЩИТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА, СПЕЦИФИКАЦИЯ	34
КЖ-21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ЩИТОВ ПО МЕЩЕНИЮ ПНЕВМОВИНТОВОГО НАСОСА Узлы 1-4	35
КЖ-22	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПОМЕЩЕНИЯ ПНЕВМОВИНТОВОГО НАСОСА. Узлы	36
КЖ-23	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА. Узлы	37

7609/2

77 409-29-65

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕКЦИЯ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
ИЛ. НАЗАРОВ	НАЗАРОВ	ИЛ.	ИЛ.	ЛИТ.	
ИЛ. АРХ. ТОРЕЛОВА	РЫБИКИНА	ИЛ.	ИЛ.	ЛИСТ	
ИЛ. АРХ. СТИРНОВА	ИЛ.	ИЛ.	ИЛ.	ЛИСТ	
ИЛ. АРХ. ШАРГАНОВ	ИЛ.	ИЛ.	ИЛ.	ИЛ.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ-1	ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА	38
КМ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	39
КМ-3	ПЛАН АНКЕРНЫХ БОЛТОВ. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ (НАЧАЛО)	40
КМ-4	ПЛАН АНКЕРНЫХ БОЛТОВ. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ (ОКОНЧАНИЕ)	41
КМ-5	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т. СХЕМА СКЛАДА	42
КМ-6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	43
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (НАЧАЛО)	
КМ-7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	44
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-8	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	45
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-9	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	46
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ОКОНЧАНИЕ)	
КМ-10	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	47
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (НАЧАЛО)	
КМ-11	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	48
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-12	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	49
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-13	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	50
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ОКОНЧАНИЕ)	
КМ-14	ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т	51
КМ-15	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. СХЕМА СКЛАДА	52
КМ-16	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	53
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т (НАЧАЛО)	
КМ-17	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	54
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-18	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	55
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-19	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	56
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ОКОНЧАНИЕ)	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КМ-20	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	57
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (НАЧАЛО)	
КМ-21	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	58
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-22	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	59
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КМ-23	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА	60
	ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО- ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ОКОНЧАНИЕ)	
КМ-24	ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т	61
	<u>СИЛО СЫ</u>	
КМ-25	ОБЩИЙ ВИД СИЛОСА	62
КМ-26	РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 8-8. УЗЛЫ 1; 2	63
КМ-27	УЗЕЛ ОПИРАНИЯ СИЛОСА НА КОЛОННУ	64
КМ-28	ВОРОНКА СИЛОСА ОБ-5	65
КМ-29	ОПОРА СИЛОСА. УЗЛЫ 3; 4; 5	66
КМ-30	КРЫШКИ СИЛОСОВ ОБ-6. УЗЛЫ 6; 7; 8	67
КМ-31	УЗЛЫ 9 ÷ 15	68
	<u>НАДСИЛОСНАЯ ПЛОЩАДКА</u>	
КМ-32	БЛОКИ БП-1; БП-2. УЗЛЫ 1 ÷ 4	69
КМ-33	БЛОКИ БП-3; БП-4	70
КМ-34	БЛОКИ БП-5; БП-6	71
КМ-35	БЛОКИ БП-7; БП-8	72
	<u>НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ</u>	
КМ-36	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т. СХЕМА КАРКАСА	73
	ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ	
КМ-37	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. СХЕМА КАРКАСА	74
	ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ	
КМ-38	УЗЛЫ 1 ÷ 6	75
	<u>ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО</u>	
КМ-39	СХЕМА КАРКАСА. РАЗРЕЗ 1-1	76
КМ-40	СХЕМА КАРКАСА. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 4-4; 7-7	77
КМ-41	РАЗРЕЗ 5-5. УЗЛЫ 1 ÷ 4	78

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КМ-42	УЗЛЫ 5; 6; 7; 8	79
КМ-43	СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА	80
КМ-44	УЗЛЫ 9; 10; 11	81
КМ-45	УЗЛЫ 12 ÷ 18	82
КМ-46	БЛОК БТ1. УЗЛЫ 19; 20; 21	83
КМ-47	БЛОКИ БТ2; БТ3. ЩИТЫ Щ1 ÷ Щ4	84
	ПОМЕЩЕНИЕ ПНЕВМОВИНТОВОГО НАСОСА	
КМ-48	СХЕМА КАРКАСА. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ	85
КМ-49	УЗЛЫ 1 ÷ 6	86
	<u>ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ БОКОВЫХ РАЗГРУЖАТЕЛЕЙ</u>	
	<u>УЗЕЛ ВЫДАЧИ НА АВТОТРАНСПОРТ</u>	
КМ-50	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700Т. СХЕМА КАРКАСА	87
	ПЛАНЫ. РАЗРЕЗ 1-1	
КМ-51	СХЕМА КАРКАСА. БЛОКИ ПЛ-1; ПЛ-2. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6	88
КМ-52	БЛОКИ ПЛ-3 ÷ ПЛ-7. УЗЛЫ 1; 2; 3	89
КМ-53	УЗЛЫ 4 ÷ 8	90
КМ-54	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100Т. СХЕМА КАРКАСА	91
	ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ	
	<u>ЛЕСТНИЦА</u>	
КМ-55	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ. БЛОКИ БЛ-1; БЛ-2	92
КМ-56	БЛОКИ БЛ-3 ÷ БЛ-8. УЗЕЛ 1	93
КМ-57	УЗЛЫ 2; 3; 4	
	<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>	
ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	95
ОВ-2	ПЛАН И СХЕМА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	96
	<u>ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>	
ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	97
ВК-2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 1.100. СХЕМЫ СИСТЕМ	98
	В1; В5; В6; К3. СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОС1-ОС3	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА	99-101

				7609/2
				3
				77409-29-65
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
				ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
Изм. Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Лит
Гл. инж. пр.	НАЗАРОВ	В.В.		Лит
Нач. отд.	РЫБКИНА	Л.И.		Лист
Гл. арх.	ГОРЕЛОВА	В.В.		Листов
Рук. гр.	СМИРНОВА	Л.И.		Р
Гр. арх.	ШАРГАНОВ	В.В.		2
Архит.	ШУРОВА	В.В.		
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА
				(ОКОНЧАНИЕ)
				Госстрой СССР
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0.000, 1.100, 2.000, 3.200; Разрезы 5-5, 6-6	
4	Планы на отм. 2.700, 4.800, 6.000, 16.960; Разрез 7-7, Деталь 5	
5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
6	Разрез 4-4. Детали 1-4	
7	Фасады. Схема заполнения оконного проема	
8	Планы на отм. 0.000, 6.000, 16.960. Разрез 8-8	Листы арматурные для скелета
9	Маркировочные схемы раскладки листов и установок креплений в кровле и стенах галерей. Фасады 1-7, 7-1	для цемента и смеси
10	Маркировочные схемы раскладки листов и установок креплений в кровле и стенах галерей. Детали 6 и 7	
11	Маркировочные схемы раскладки листов и установок креплений в кровле навесов и стене до оси 1. Детали 8-11	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
То же — ТН	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Пропроводки	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ЭО	Электросвещение	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ОС	Организация строительства	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
		Дверные блоки		см. ведомость 1-2
		Ворота раздвижные		лист
Н. 24	ГОСТ 12506-67	Оконные блоки	1/2	1700/1100
		Изделия бетонные и железобетонные		
		Изделия асбестоцементные		см. листы К.Ж.
		Асбестоцементные листы		см. АР-9, 10, 11
		Изделия металлические		
		Приборы крепления		см. АР-9, 10, 11

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные резервуарные для строительства	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним	
Шифр 259-75	Ворота раздвижные ВРЗ, 6x3,0; ВРЗ, 6x3,6; ВР4, 2x4; ВР4, 9x5,4	
Шифр 719-73	Изделия для крепления крупноформатных асбестоцементных волнистых листов	
2. 430-16	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупноформатных асбестоцементных волнистых листов	
2. 460-13	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий с покрытием из крупноформатных асбестоцементных волнистых листов	
2. 460-5 в. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Шифр 719-73 НИИПРОЗДАНИИ	Изделия для крепления крупноформатных асбестоцементных волнистых листов	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Тип по ГОСТу	Размер в кладке б x в, мм	Кол. мест	Элемент заполнения проемов		
			Марка	Обозначение	Кол.
1	3900 x 3590	1	ВРЗ, 6x3,0	Шифр 259-75	
2	1880 x 2400	1	Д 51 ППВ	ГОСТ 14624-69	
3	1060 x 2100	1	Д 37		
4	990 x 2100	3	Д 56 ППВ		
5	990 x 2080	3	Д 37 А		
6	990 x 2080	1	Д 37 П		

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН

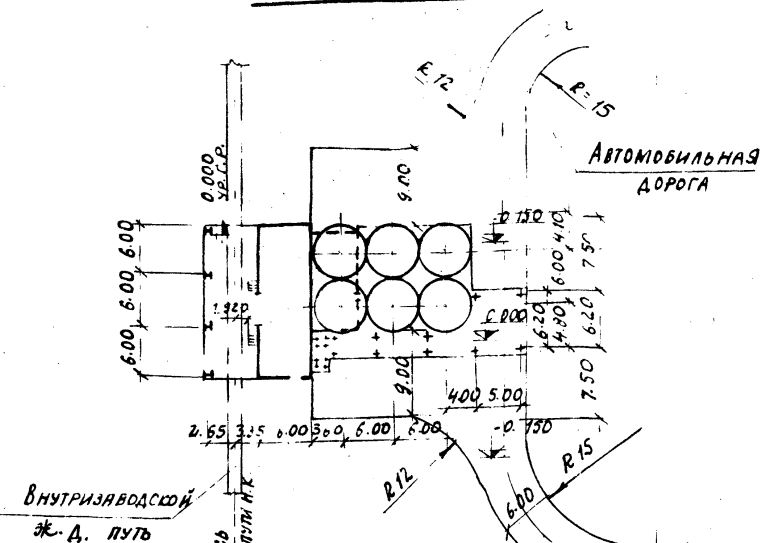
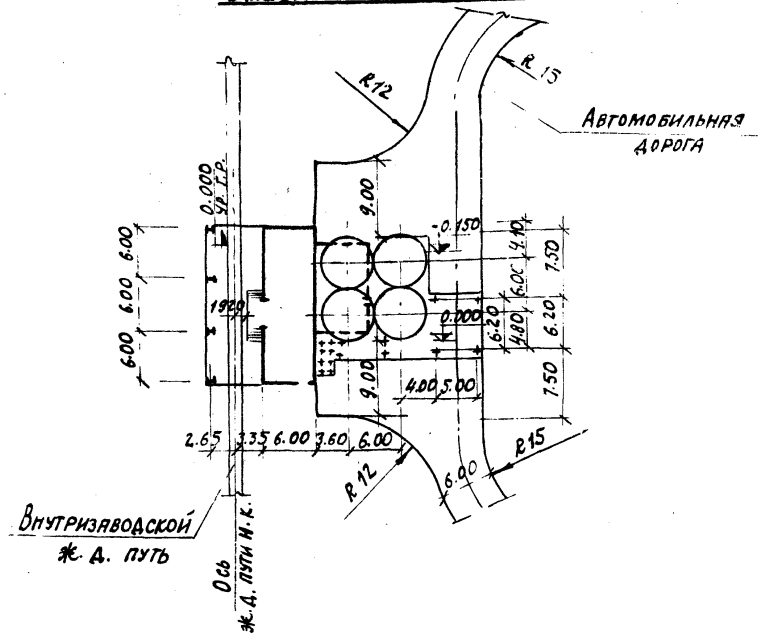


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (Назаров)

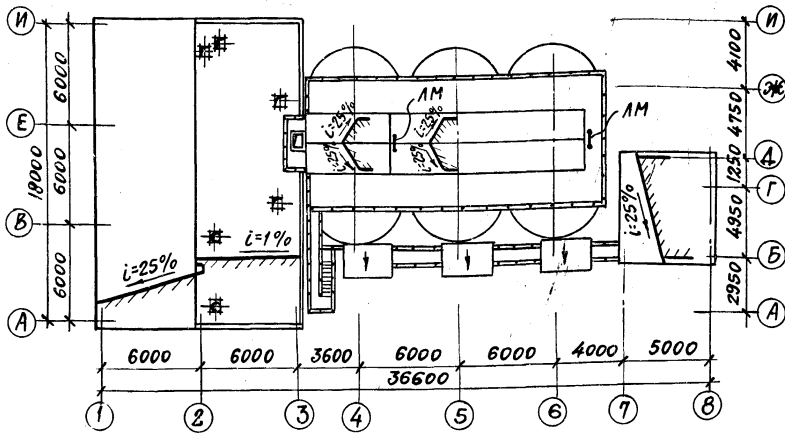
77 409 - 29 - 65 АР

Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн

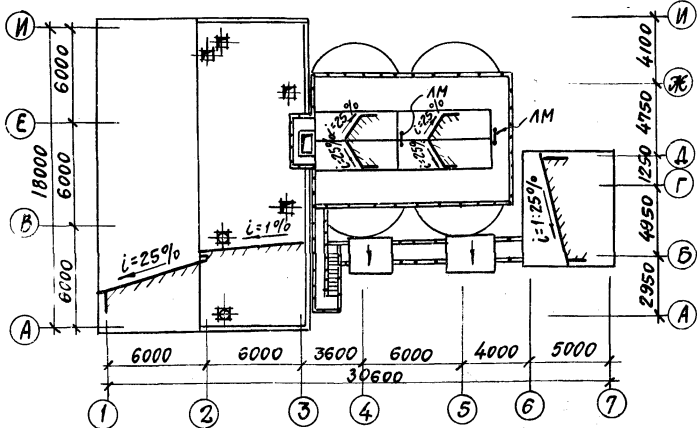
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
1	Р	1	11	

ГОСТРОИ СССР

ПЛАН КРОВЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН



ПЛАН КРОВЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ① - Номер узла
- ② - Ссылка на узел в чертежах той же марки
- ③ - Номер узла
- ④ - Номер листа, где узел изображен
- ⑤ - Обозначение типового проектного материала
- ⑥ - Номер узла
- ⑦ - Номер листа, где узел изображен
- ⑧ - Марка комплекта чертежей
- ⑨ - Номер узла
- ⑩ - Номер листа, где узел изображен

УСЛОВНЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

- Ур.ч.п. - уровень чистого пола
- Ур.з. - уровень земли

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- В знаках указанных на чертежах, при привязке проекта представляются соответственно значения толщин стен цоколя в зависимости от климатических условий стр-ва (см. табл. на этом листе).
Помещения 1^{го} этажа приемного устройства отапливаемые, температура +5°С, пультовой +20°С; помещение эрлифта на отм. -5.200 неотапливаемое. Влажностный режим отапливаемых помещений -50%.
Толщины панелей для стен и покрытий постоянны для всех температур наружного воздуха.
- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отметке .
- Категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности -д.
- Стены и кровля приемного устройства -панели, представляющие собой деревянный каркас, обшитый с двух сторон асбестоцементными плоскими листами (ГОСТ 18124-75).
В качестве утеплителя приняты полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем $\gamma = 1,50 \text{ кгс/м}^3$ (ГОСТ 9573-72*) для всех температур наружного воздуха.
Для пароизоляции щита использован один слой толя (ГОСТ 10999-76).

Таблица толщин стен цоколя

Наименование помещения	Материал ограждения	t		
		-20°С	-30°С	-40°С
Приемное устройство	Кирпичный цоколь	250	380	380

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Бетон марки 150 Уплотненный щебнем грунт	П-9а	25 100	
2		Асфальтобетон Бетон марки 200 Уплотненный щебнем грунт	П-16а	25 150	
3		Асфальтобетон Бетон марки 300 Уплотненный щебнем грунт	П-16а	40 170	
4		Проечно-вытяжная сталь Стальные прогоны			См. чертежи марки КМ
5		Линолеум (ГОСТ 7251-77) прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих легкий бетон марки 75 рифленая сталь стальные прогоны	П-76б С-4а	4 1 20	
6		Рифленая сталь Стальные прогоны			См. черт. марки КМ

Типы слоев - обозначены по СН и ПП-В. В-71.
Типы полов по проекту замаркированы на планах

Цоколь стен - из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50.
Кровля плоская рулонная из 4^х слоев рубероида: верхний слой - рубероид марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76) нижние три слоя - рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-55.
Марка мастики выбирается по табл. 3 СН и ПП-26-76 "Кровли" в зависимости от района строительства.
Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СНиП-20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция".
Навес - асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ 16233-77) по стальным прогонам.
По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм, толщиной 20 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

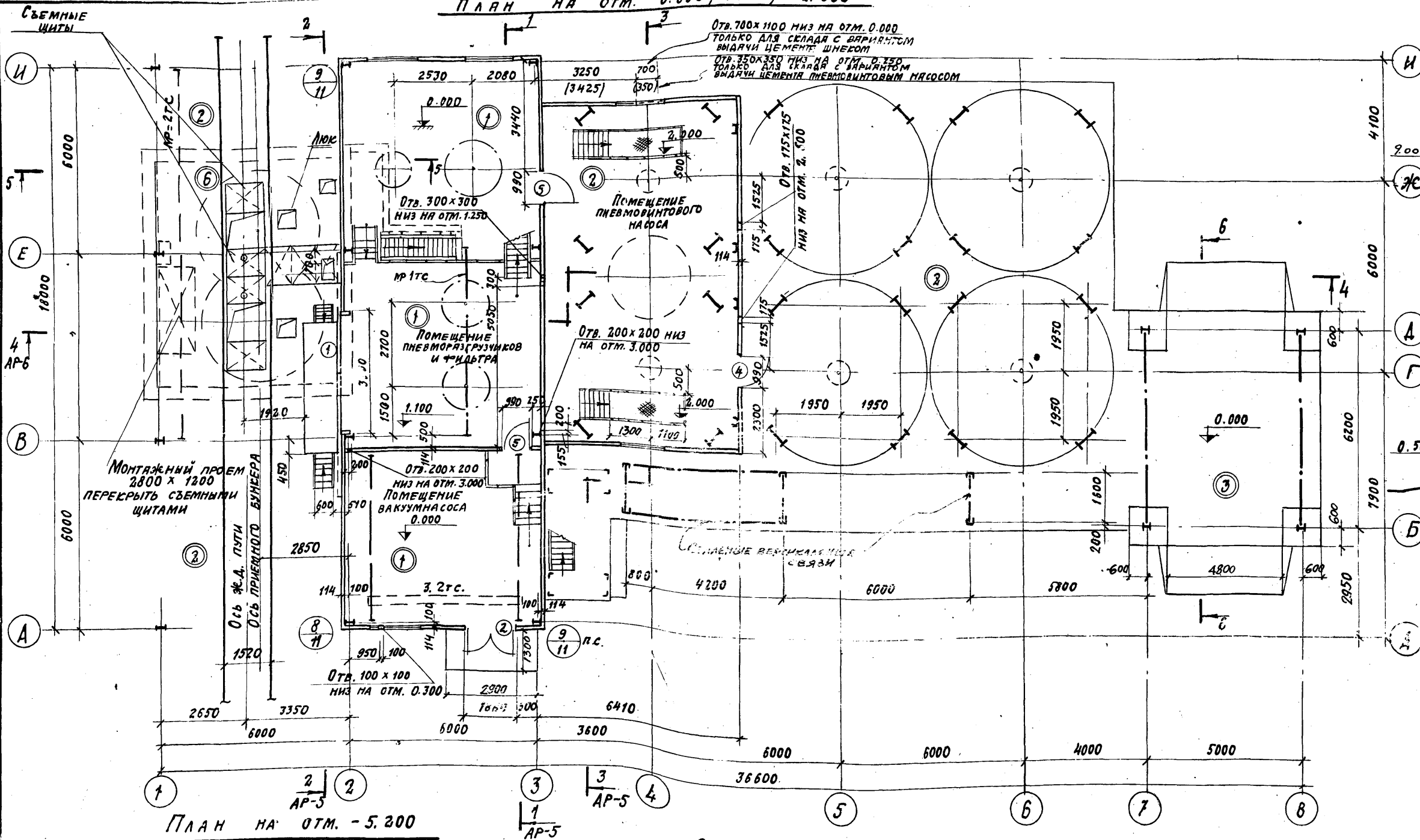
Отделочные работы

Стены и потолок пультовой окрашиваются полимерцементной краской светлых тонов.
Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской.
Столярные изделия окрасить масляной краской за два раза.
Оконные и дверные приборы - чернολакированные.
Наружная окраска: металлические конструкции - густосиная пентофталева эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 N 427; асбестоцементные поверхности стен приемного устройства кирпично-красная силикатная краска ГОСТ 18958-73; асбестоцементные поверхности стен надсиловой галереи - серголубая силикатная краска ГОСТ 18958-73; силосов - серголубая пентофталева эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
Цветовую отделку интерьеров производственных помещений выполнить в соответствии с СН 181-70.

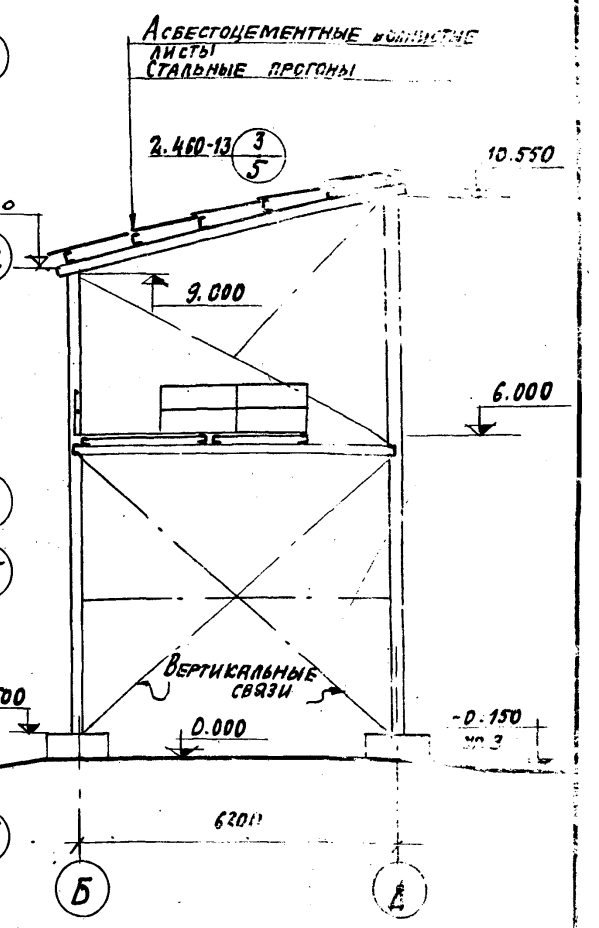
Изм. лист			№ документа			подп.			дата		
Лин.пр.П.А			НАЗАРОВ						7609/2 5		
Нач.отд.			РЫБИКИНА						77 409-29-65 АР		
Пл.арх.отд.			ГОРЕЛОВА						Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн		
Рук.гр.			СМИРНОВА						ЛИСТ 2		
Рук.гр.арх.			ШАРГАНОВ						Общие данные (окончание)		
									Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ № 25-00

ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 1.100; 2.000

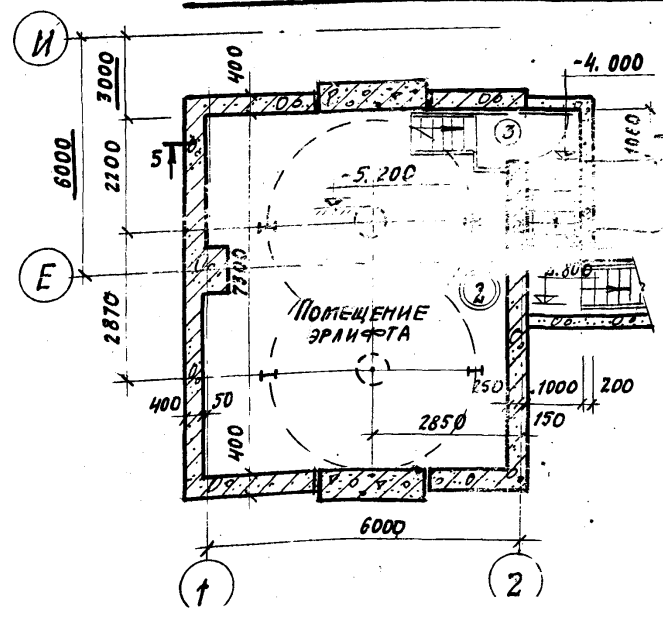


РАЗРЕЗ Б-Б

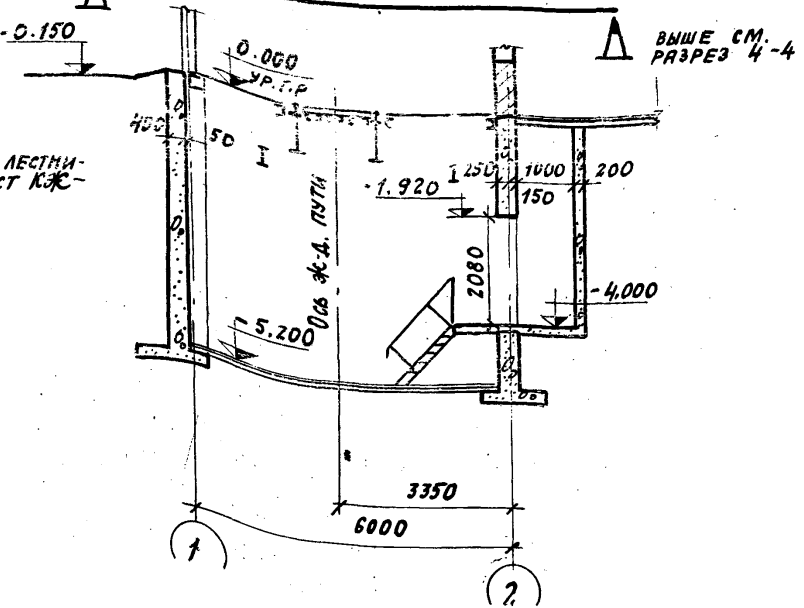


1. Изменение плана для склада цемента вместимостью 1100 тонн см. лист АР-В.
2. Стальные конструкции см. листы марки КМ.

ПЛАН НА ОТМ. -5.200



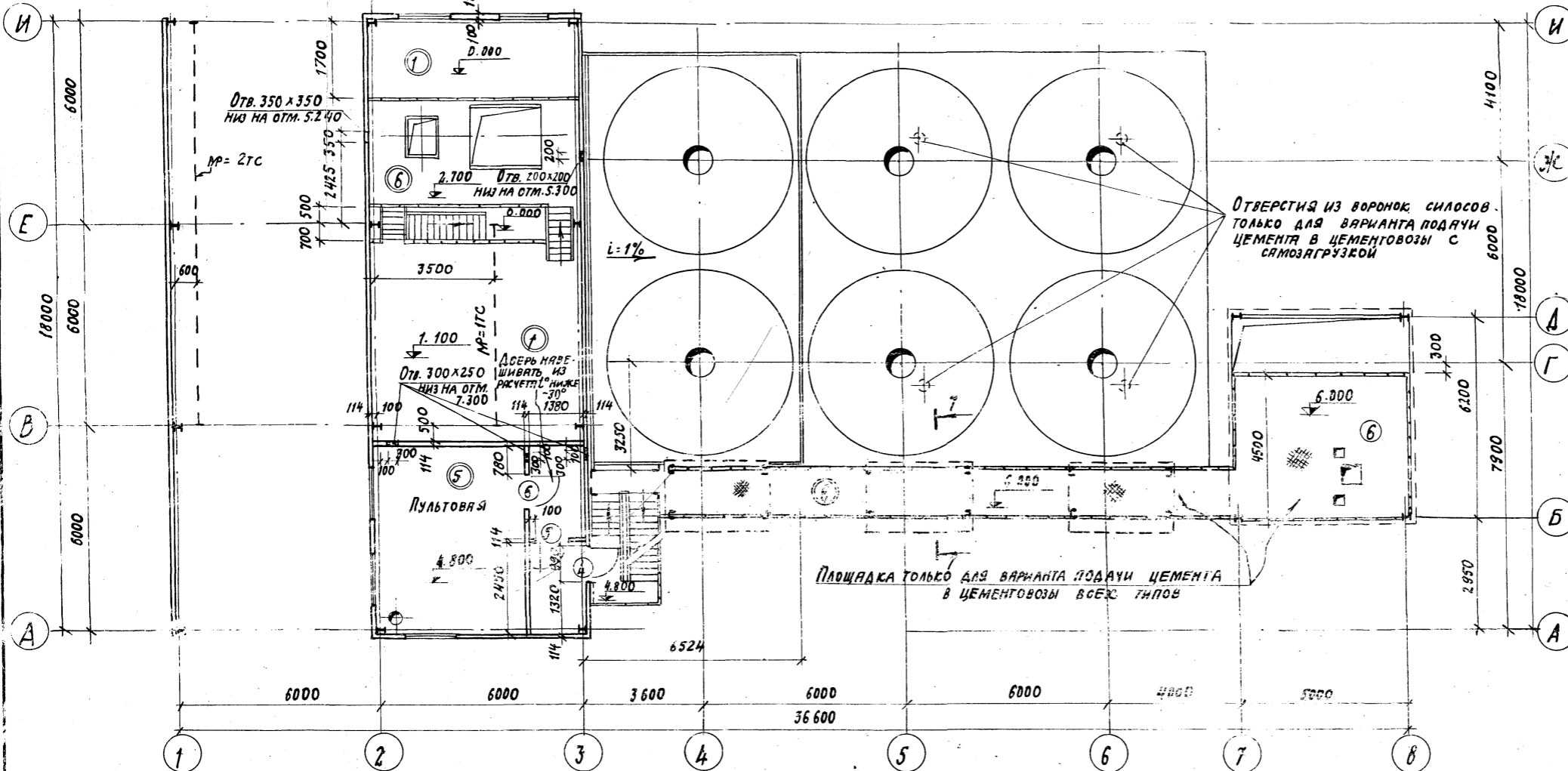
РАЗРЕЗ 5-5



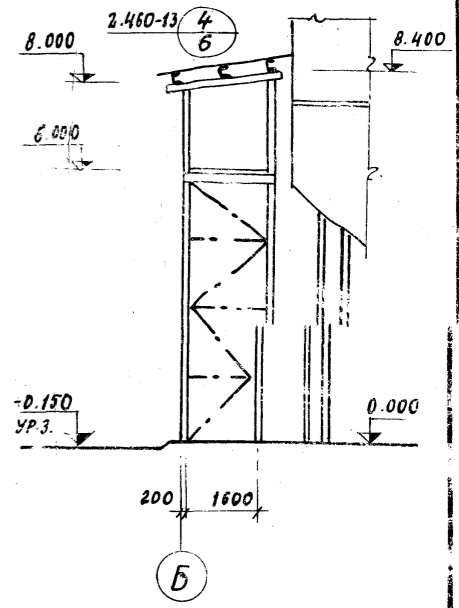
7609/2 6

77 409-29-65				АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1100/1100 тонн					
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	
Гл. инж. пр.	Назаров				
Нач. отд.	Рыбкина				
Гл. арх. отд.	Горелова				
Руч. г.р.	Смирнова				
Руч. г.р. арх.	Щарганов				
Планы на отм. 0.000; 1.100; 2.000; -5.200; Разрез Б-Б, 5-5				Лист	3
				Госстрой СССР Проектный институт № 2	

ПЛАН НА ОТМ. 2.700; 4.800; 6.000

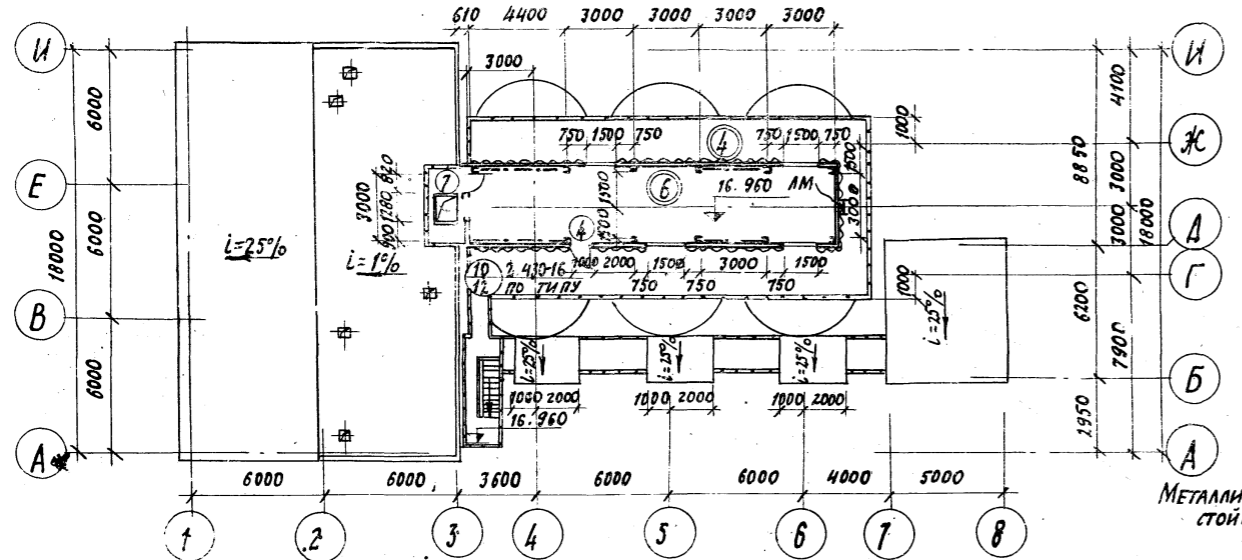


РАЗРЕЗ 7-7

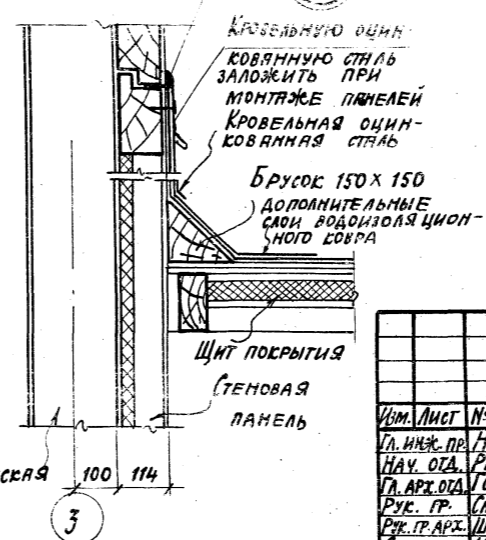


1. Изменение плана для склада цемента вместимостью 1100 тонн см. лист АР-б.
2. Привязка отверстия технологических проводов на отм. 6.000 и в кровле условно не показана см. черт. марш КЖ.
3. Конструкции стальных площадок, лестниц, каркас надсиловской галерей см. черт. марш КМ.

ПЛАН НА ОТМ. 16.960



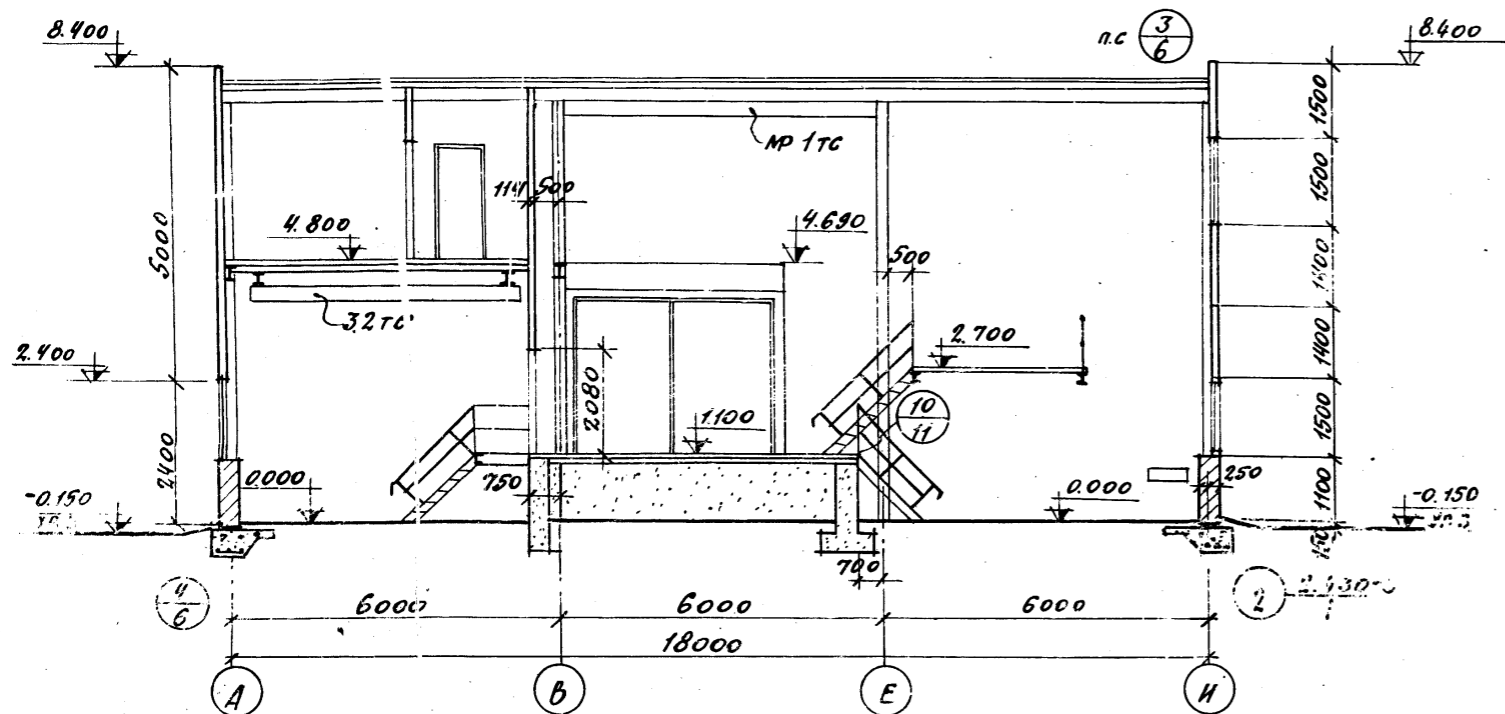
Мастика УМС



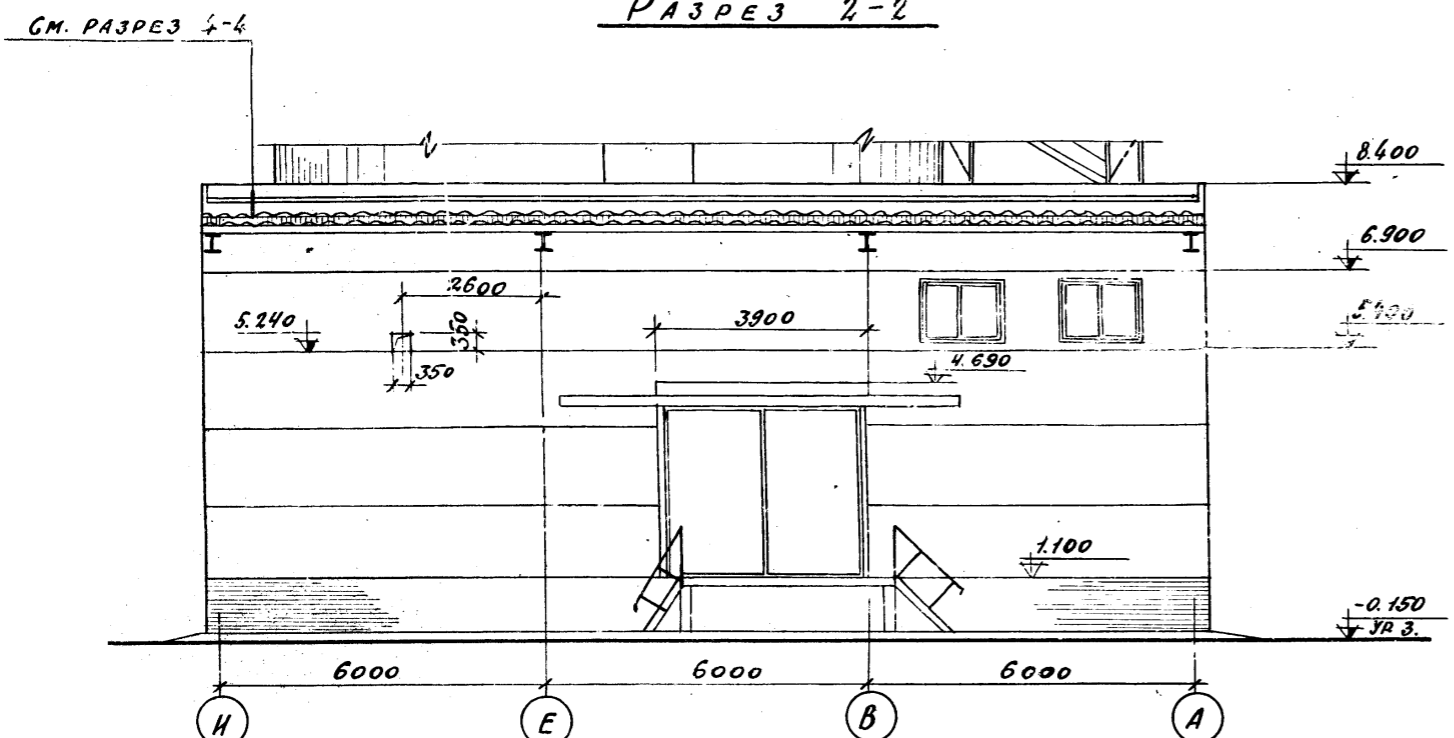
7509/2 7

ТП 409-29-65				АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1100/1100 тонн					
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Л.И.Ж. пр.	Лазаров			Р	4
Л.И.Ж. от	Рыбкина				
Л.А.РХ. от	Орелова				
Р.У.С. пр.	Смирнова				
Р.У.С. пр. арх.	Шарганов				
Планы на отм. 2.700; 4.800; 6.000; 16.960. Разрез 7-7				Госстрой СССР Проектный институт	

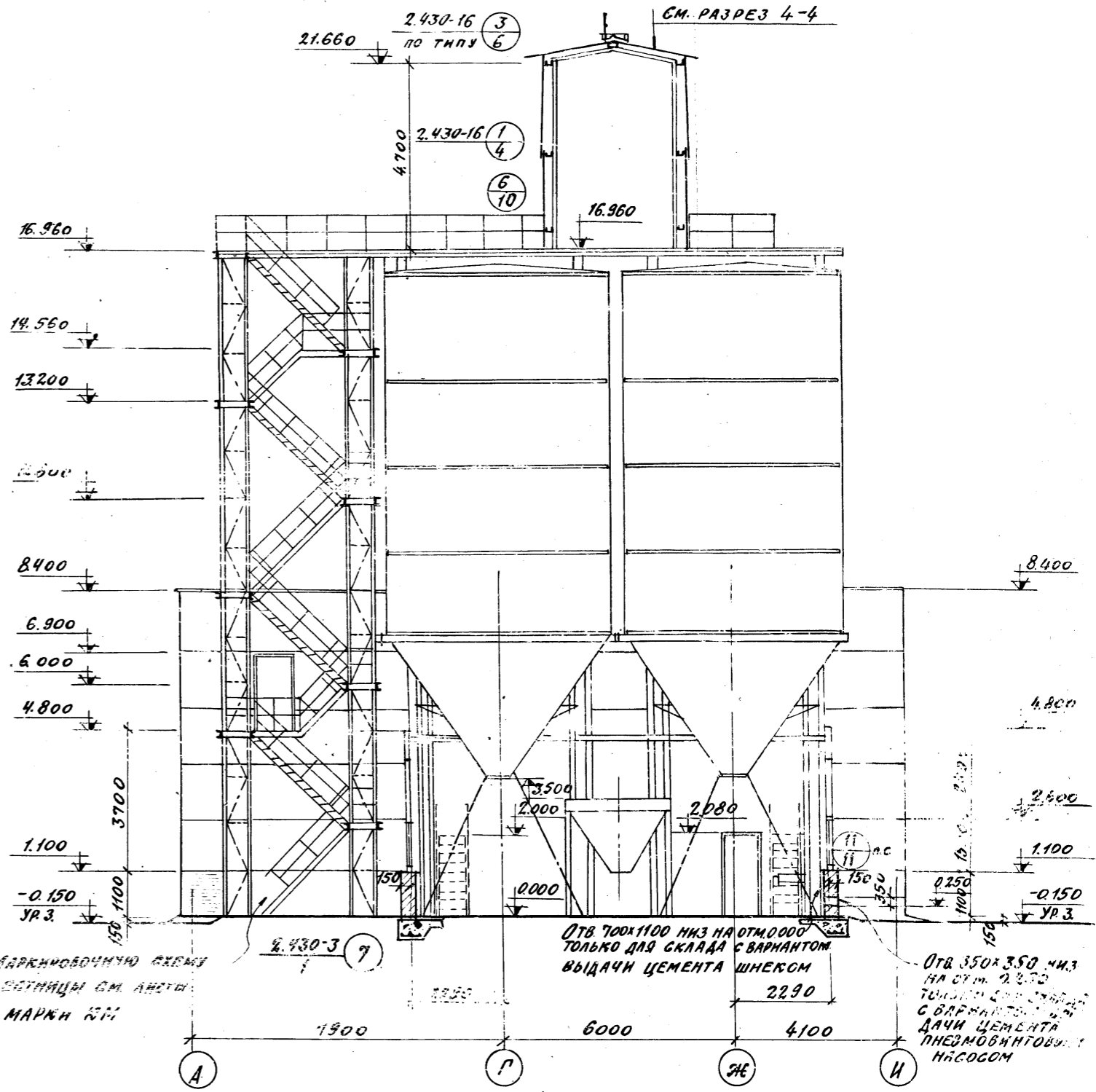
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3

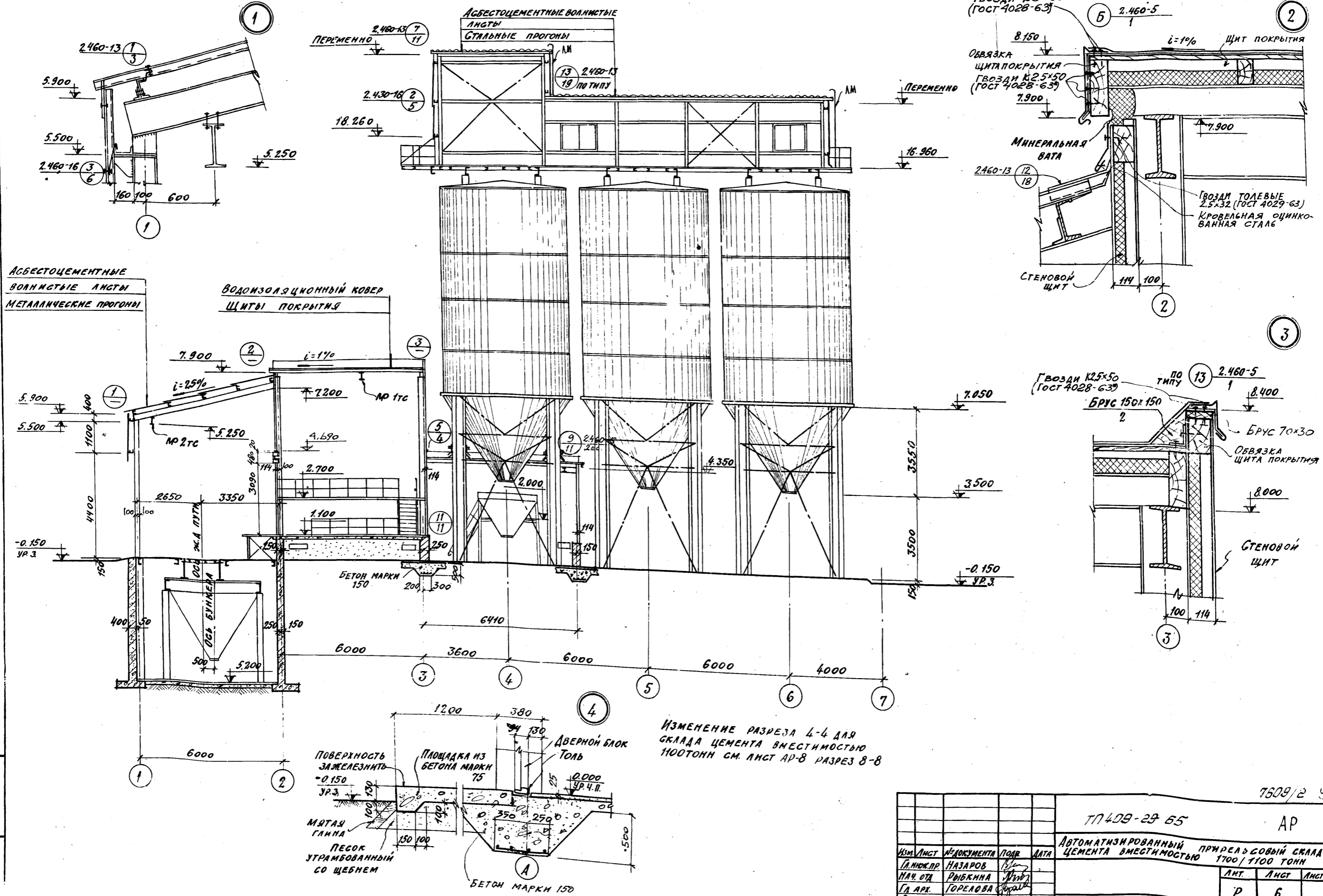


1609/2 8

			ТТ 409-29-65		АР	
			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИНУДИТЕЛЬНЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕЩАЮЩИЙ 1700/1100/1000			
ИЗМ. ЛИСТ	НА ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИСТ ОТ	ПРОЕКТА	ЛИСТ	ЛИСТ	Р	5	
ГЛАВ ОТ	ГОРЕЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТ			
ДУК. ГР.	СМИРНОВА	ЛИСТ	ЛИСТ			
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ	

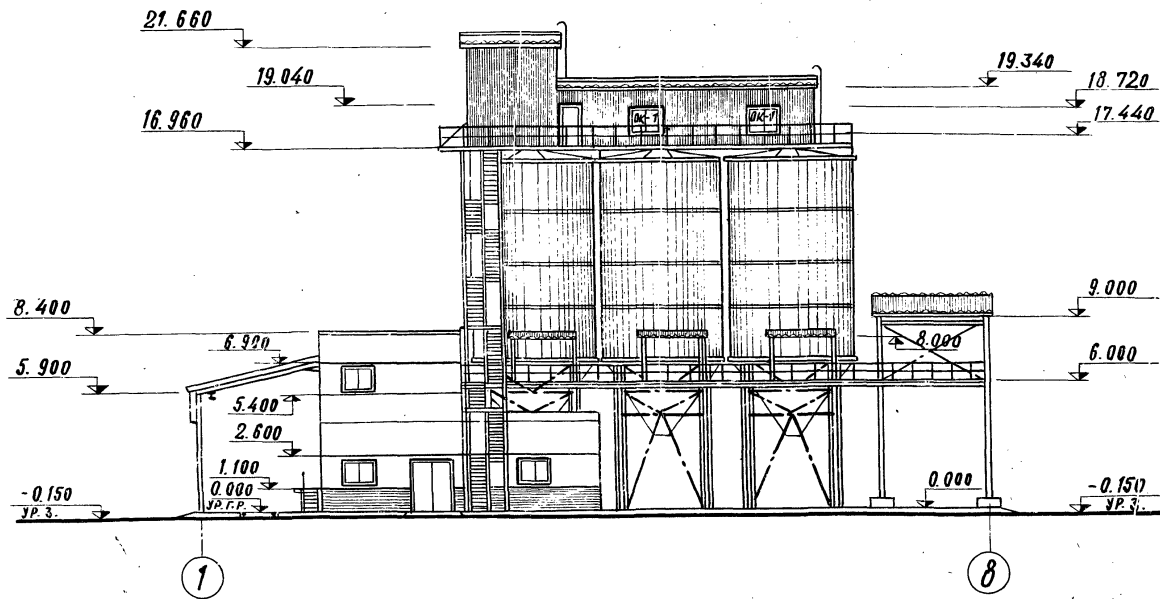
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65
 АЛБСОН П.В.1

РАЗРЕЗ 4-4

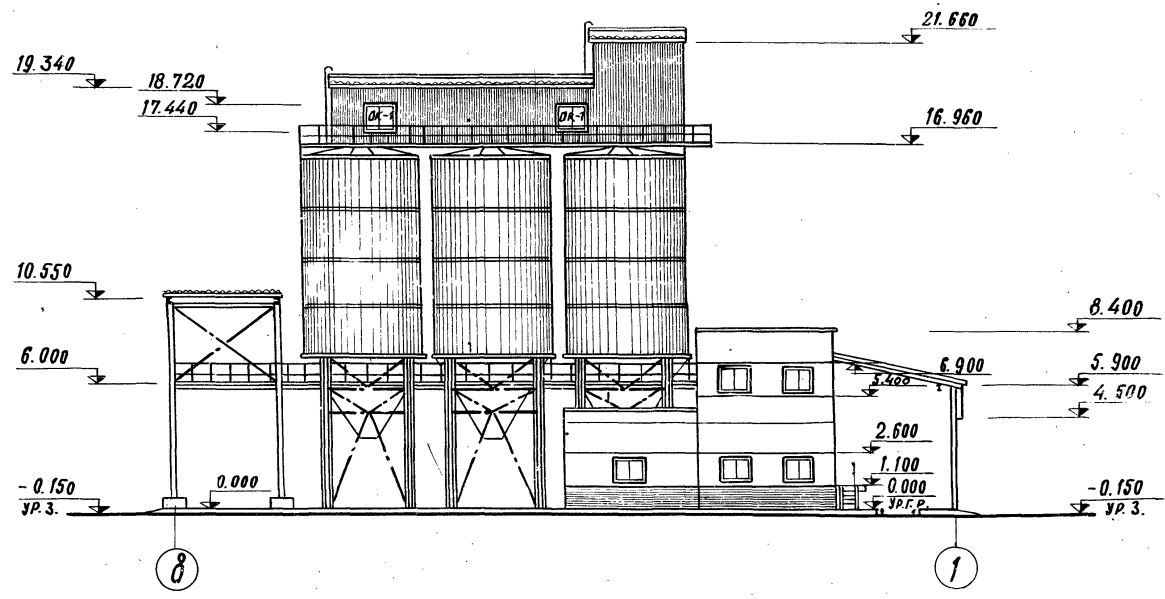


				7609/2 9	
				ТН 409-29 65	
				АР	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЧЕЛСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН	
ИМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. И. М. П. Р.	НАЗАРОВ			Р	6
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛ. АРХ.	ГОРЕЛОВА				
РУК. ГР.	СМЕРНОВА				
ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ				
				РАЗРЕЗ 4-4	
				ДЕТАЛИ 1-4	
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

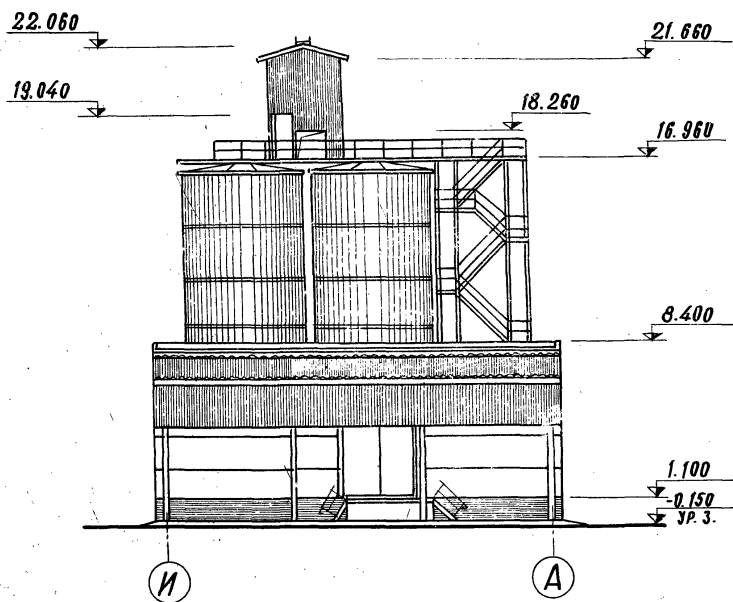
ФАСАД 1-8



ФАСАД 8-1



ФАСАД И-А



ФАСАД А-И

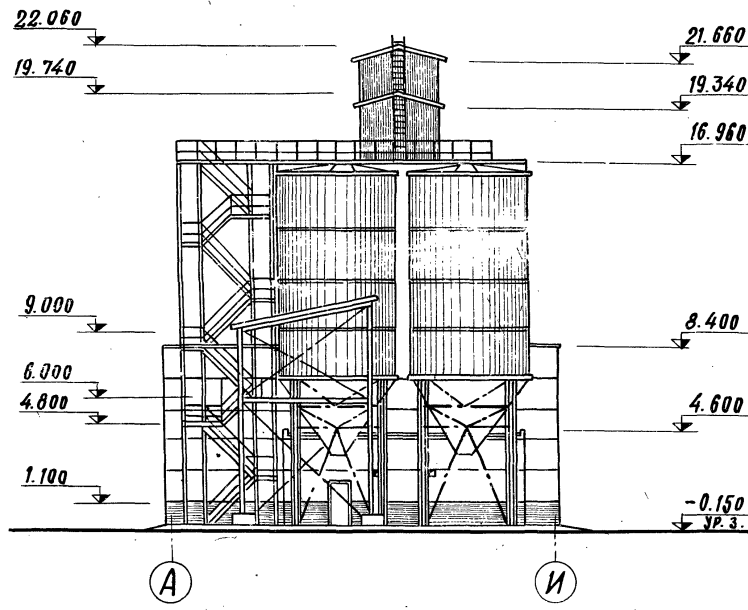
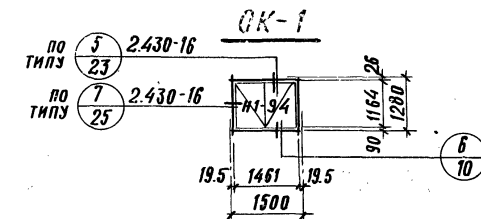


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА



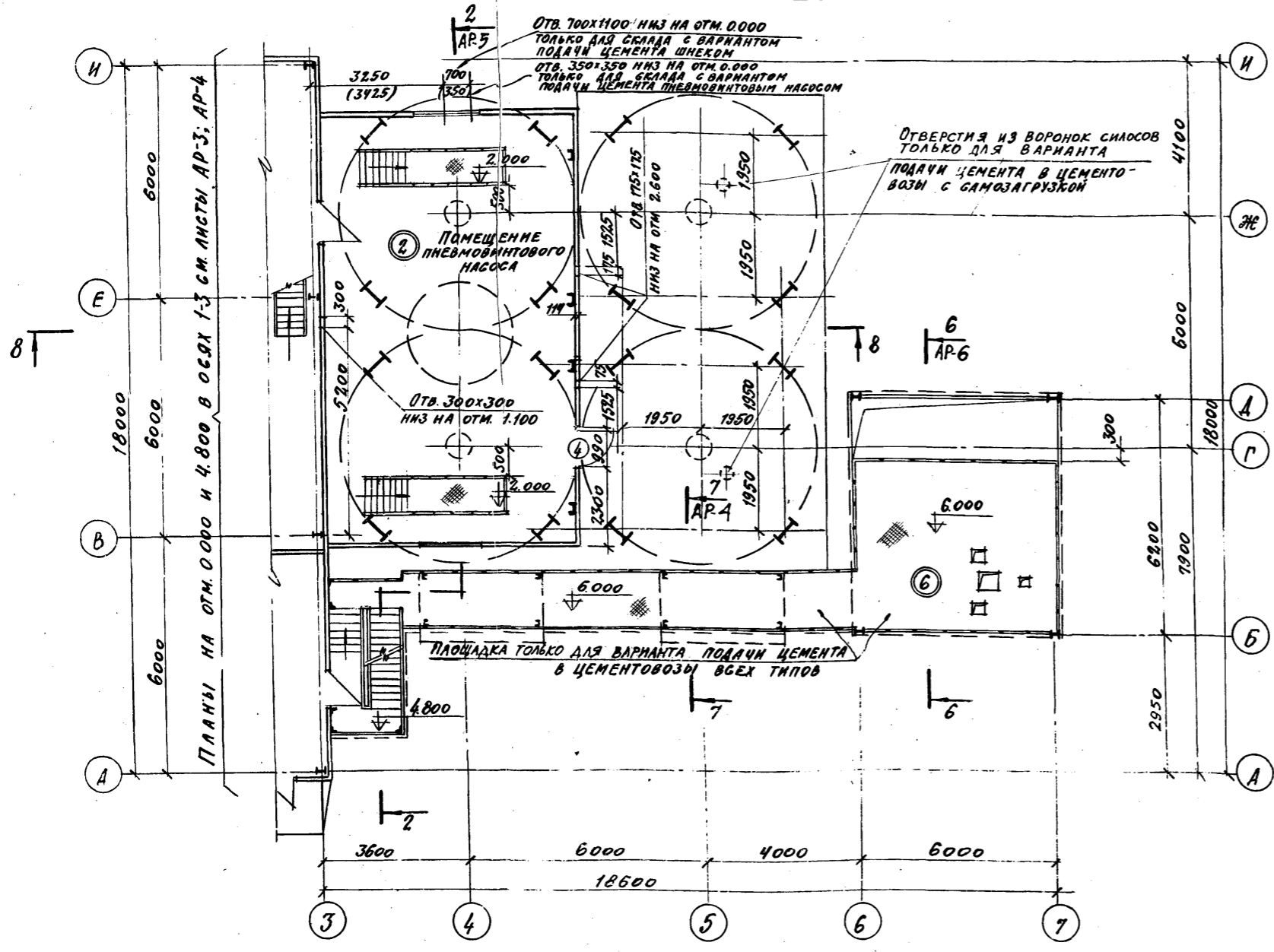
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКОННЫХ БЛОКОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-11.
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
3. НЕ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ФАСАДАХ ОКОННЫЕ БЛОКИ ВМОНТИРОВАНЫ В СТЕНОВЫЕ ЩИТЫ И УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ КОЖ-20; ОБЩЕЕ КОЛ-ВО ОКОННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ СКЛАДОВ ЕМКОСТЬЮ 4000Т И 2500Т СМ. В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ АР-1

7609/2 10

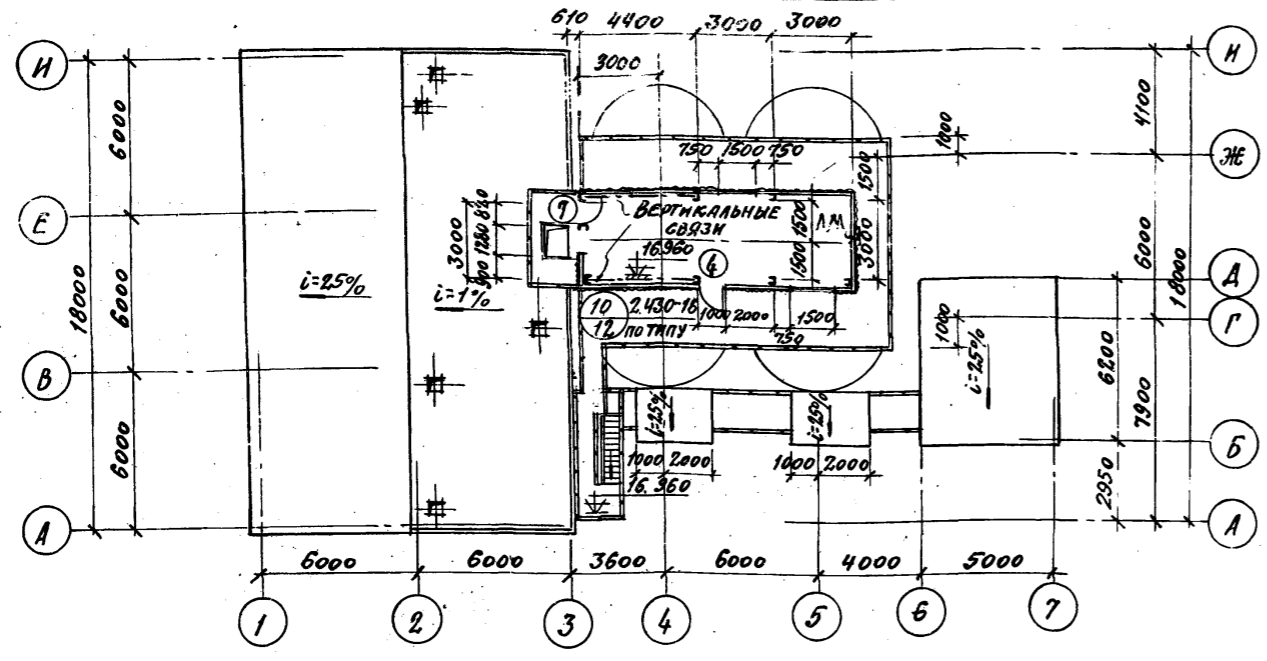
				17 409-23-65	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
П. ИЖ. ПР.	НАЗАРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	7
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>			
П. АРХ. ОТА	ГОРЕЛОВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>			
ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ	<i>[Signature]</i>			
				ФАСАДЫ. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ	
				ПРОФ. ИЖ. ПР. ИЖ. ПР.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65
 АЛБСОН II B I
 ЧИВ. АРХИТ. ПОД П. И. АРТА

П Л А Н Н А О Т М . 0 . 0 0 0 И 6 . 0 0 0

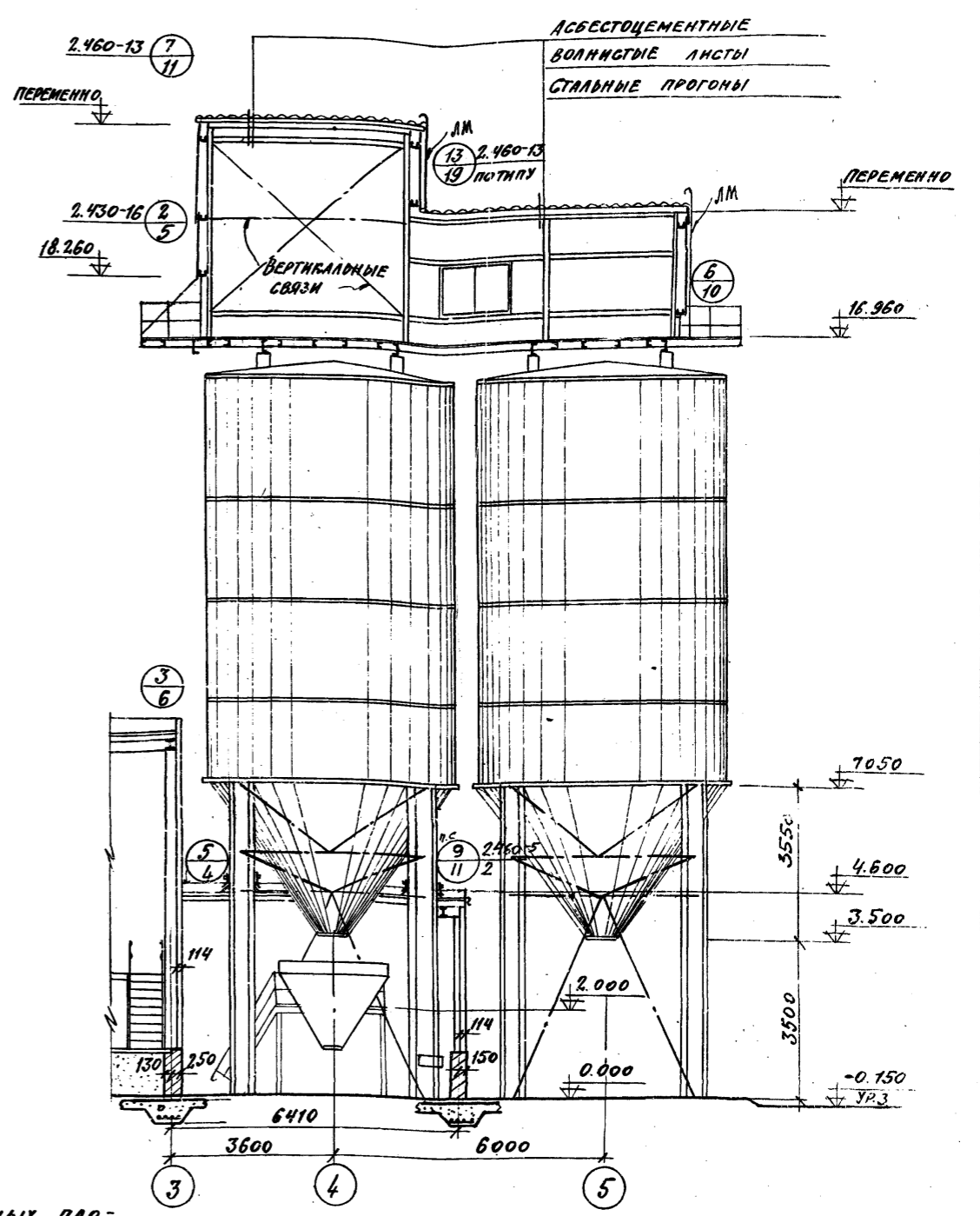


П Л А Н Н А О Т М . 1 6 . 9 6 0



1. КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, КАРКАС НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАЗРАБОТАН ТОЛЬКО ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН

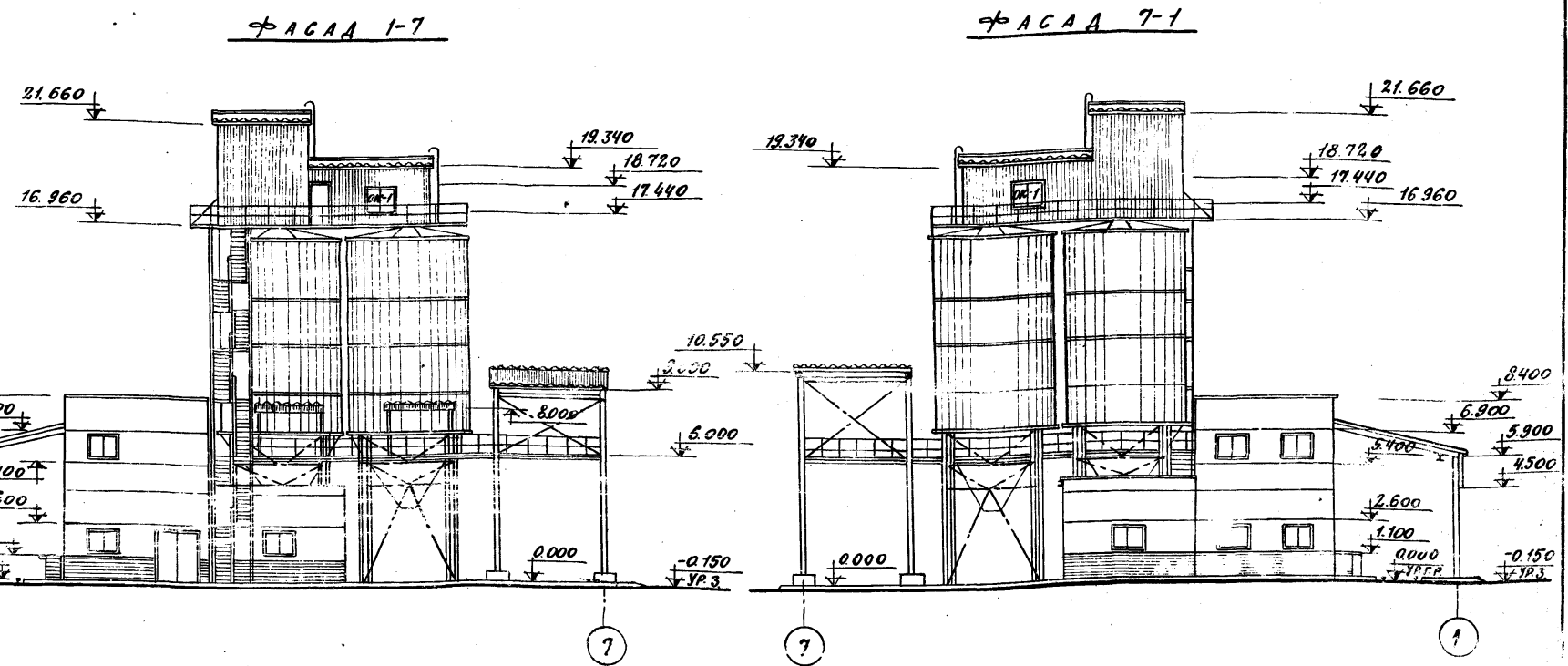
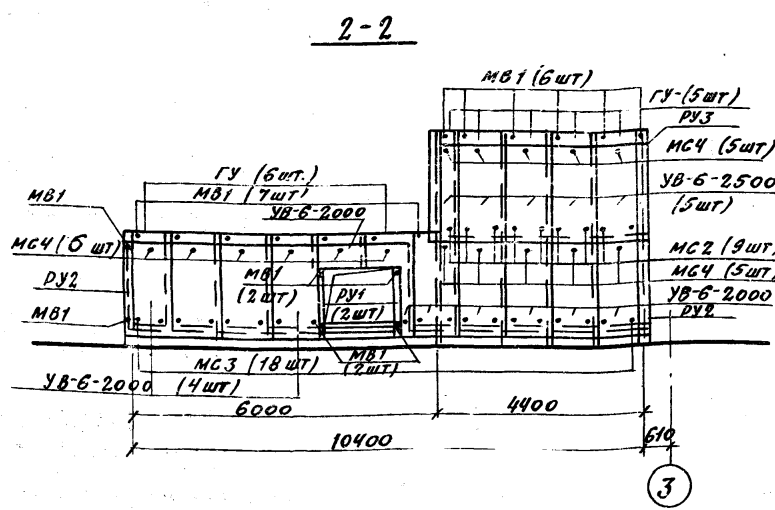
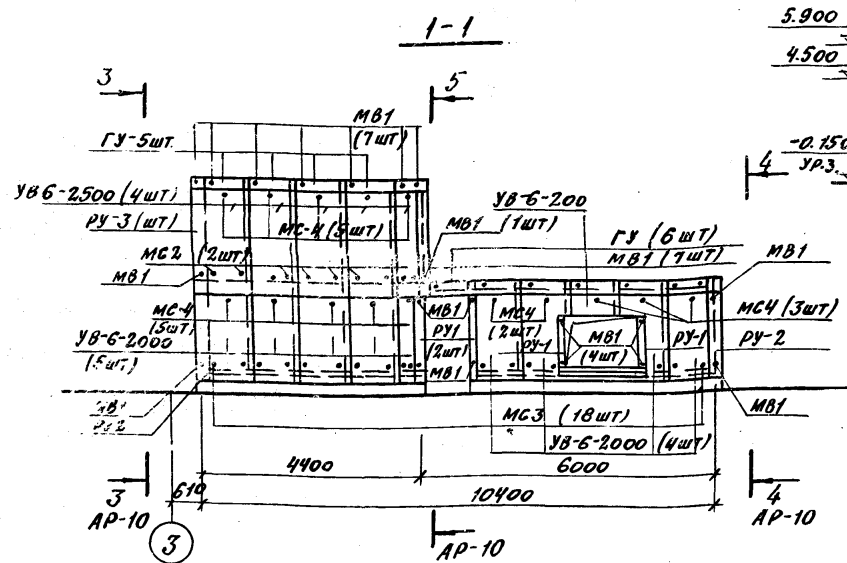
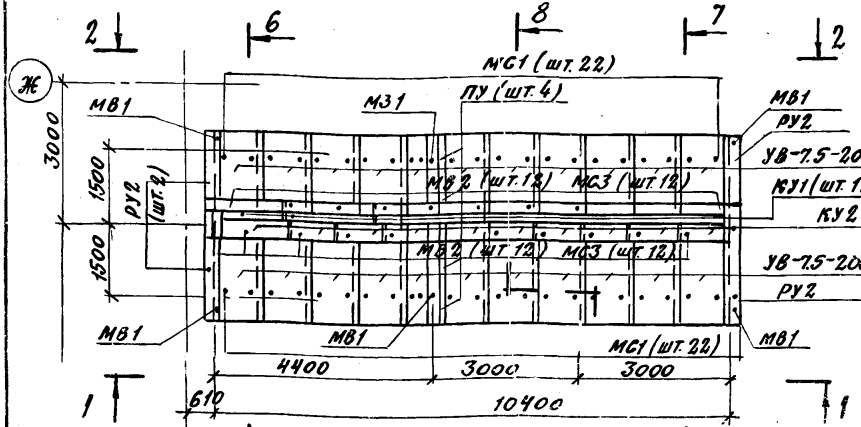
РАЗРЕЗ 8-0



ИЗМ. ЛИСТ		А-ДОКУМЕНТ		ПОДП.	ДАТА	77 409-29-65			АР
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИДЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН						ЛИТ.	ЛИСТ	АНГЛ.	
И.И.И.ПР.	НАЗАРОВ					Р	8		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА								
ГЛ. АРХ.	ГОРЕЛОВА								
ДУВ. ГР.	СМИРНОВА								
ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ								
СТ. АРХ.	УНГАКОВА								
ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; 6.000; 16.960. РАЗРЕЗ 8-8						Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

11
7609, 2

**МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ
И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ**



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7.5-2000	ГОСТ 16233-77	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ	22	
УВ-6-2000	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	30	
УВ-6-2500	—	—	18	
PY1	—	ДЕТАЛЬ РАВНОБЕЖАЯ УГЛОВАЯ С=1750	9	
PY2	—	ТО ЖЕ С=2000	10	
PY3	—	ТО ЖЕ С=2500	4	
KY1	—	ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ	11	
KY2	—	ТО ЖЕ	11	
ГУ	—	ГРЕБЕНКА	22	
ПУ	—	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
С2	2.430-16А.39	БЛАНК	25шт	
ОС	ГОСТ 8075-56	ЛИСТ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	25шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
MB1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	44	
MC2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	32	
MC3	—	—	76	
MC4	—	—	48	
MB1	—	—	78	
MB2	—	—	24	

Сечения 3-3 — 9-9 см на листе AP-10. ДАННЫЙ ЛИСТ РАЗРАБОТАН ТОЛЬКО ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН. НЕ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ФАСАДАХ ОКОННЫЕ БЛОКИ ВМОНТИРОВАНЫ В СТЕНОВЫЕ ЩИТЫ И УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ КЖ-20; ЗАМАРКИРОВАННЫЕ — УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ AP-11

7502 2

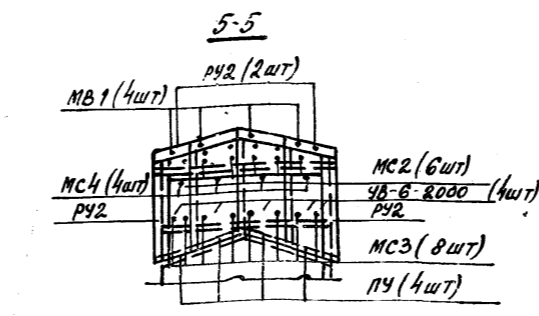
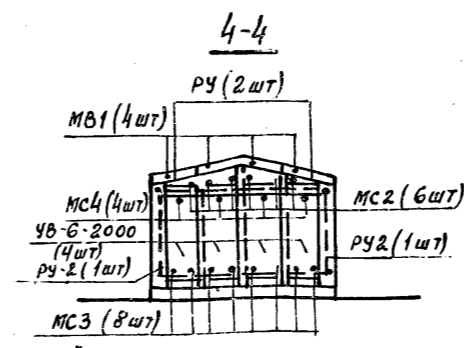
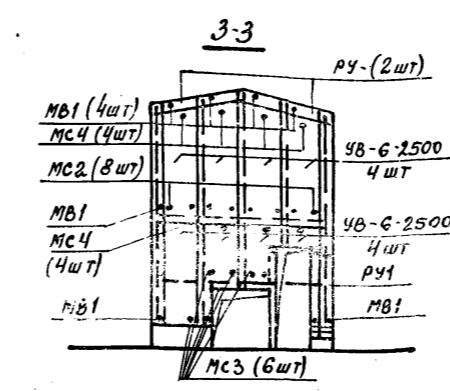
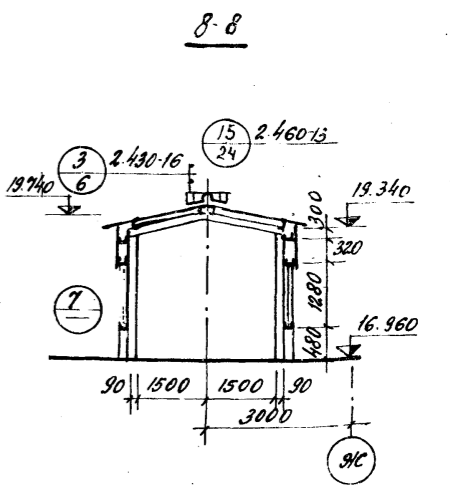
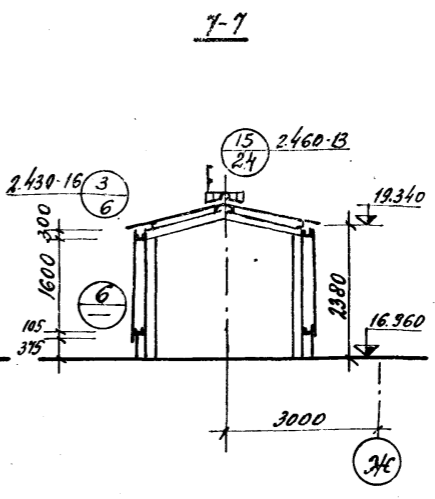
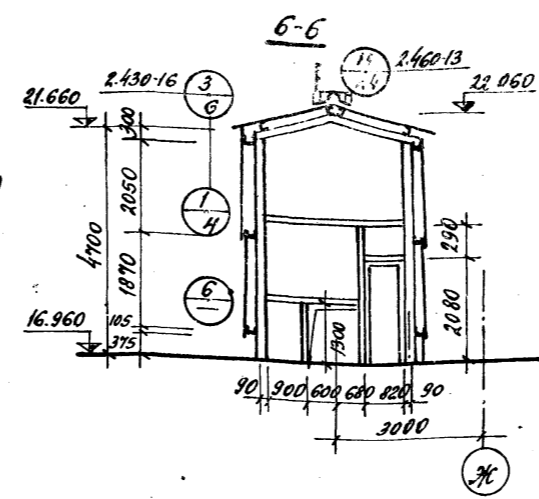
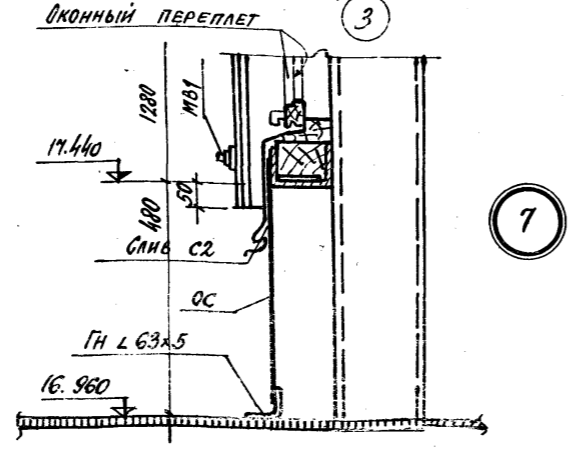
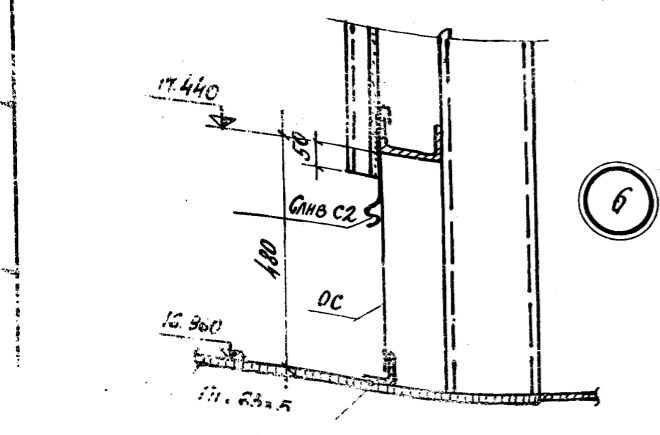
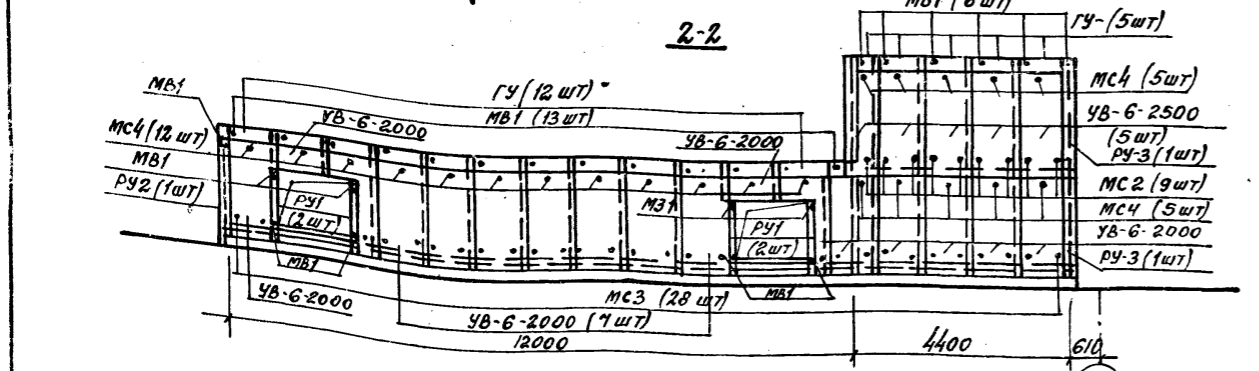
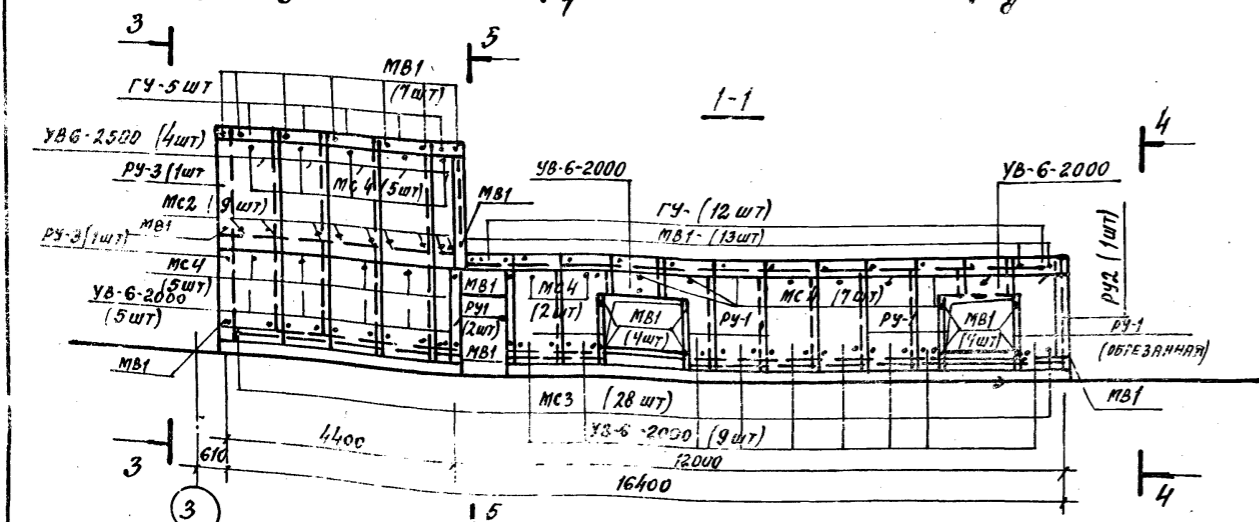
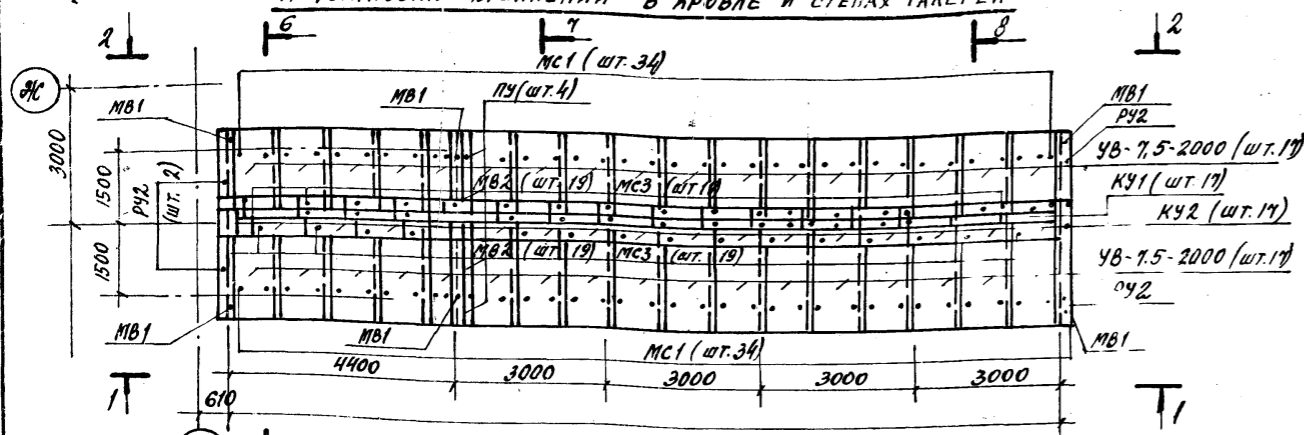
7.7409-29-65 AP

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100/1100 ТОНН
ЛИН. ИЛЛ.	НАЗАРОВ	[Signature]		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	[Signature]		
ГЛАВ. АРХ. ОТД.	ГОРЕЛОВА	[Signature]		
РИС. ГР.	СМИРНОВА	[Signature]		

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ

10.05.1965
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И. П. 2

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

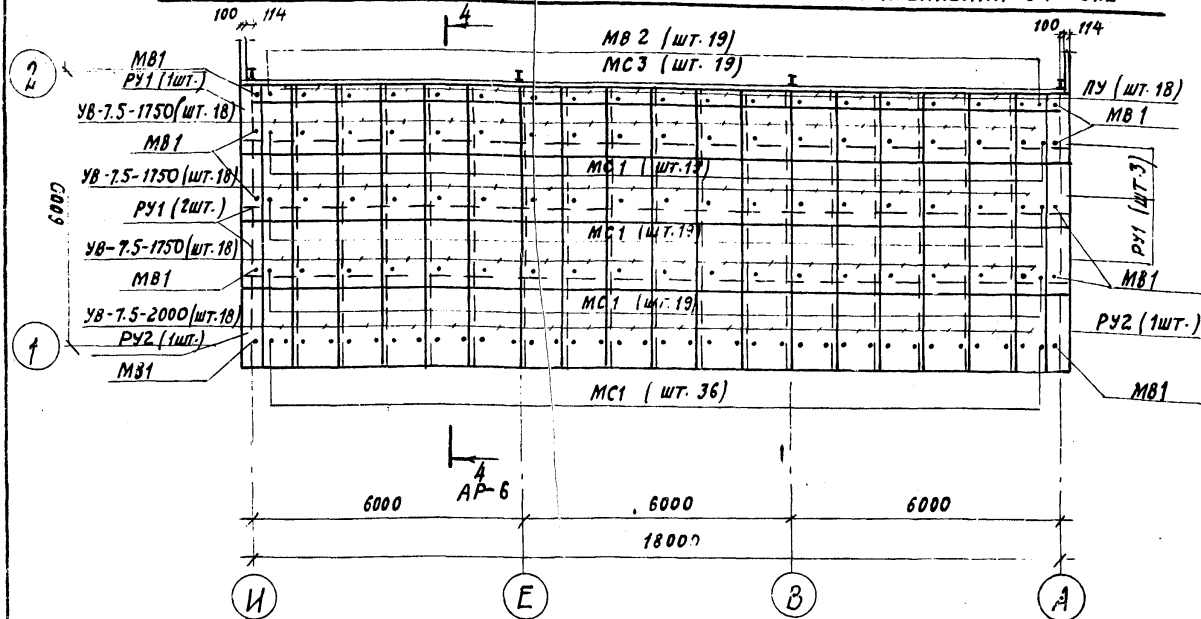
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7.5-2000	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы	34	
УВ-6-2000	То же	То же	44	
УВ-6-2500	"	"	18	
ПУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОБОКАЯ УГЛОВАЯ С=1750	12	
ПУ2	"	То же С=2000	10	
ПУ3	"	То же С=2500	4	
КУ1	"	ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ	17	
КУ2	"	То же	17	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	34	
ПУ	"	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
С2	2.430-16 л. 39	СЛАН	4шт	
ОС	ГОСТ 8075-56	Лист одинаковой стали	4шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

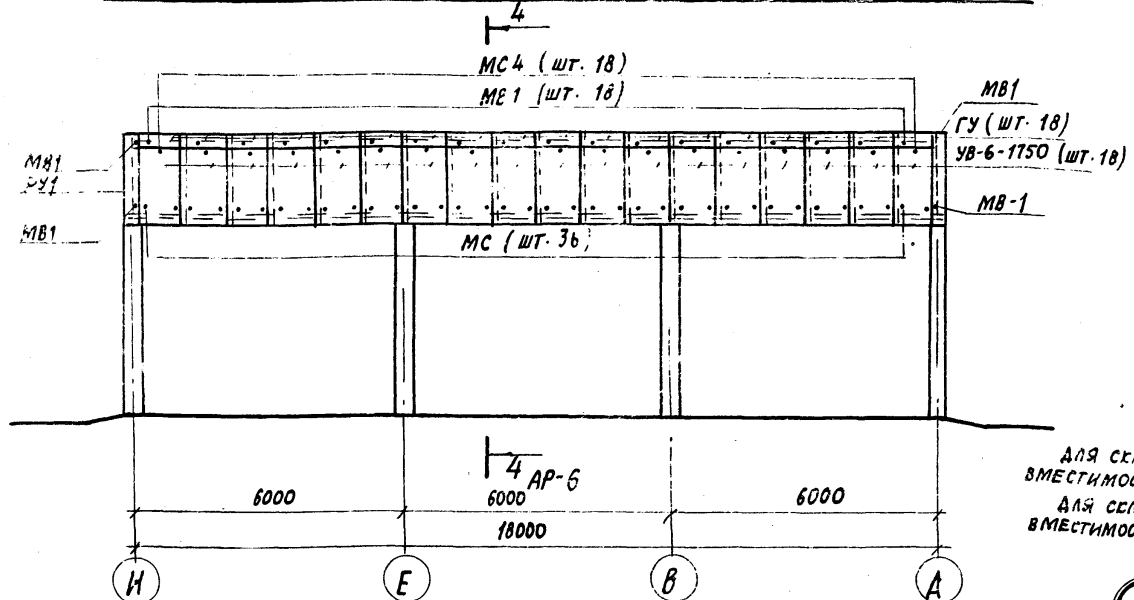
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	68	
МС2	То же	То же	38	
МС3	"	"	124	
МС4	"	"	70	
МВ1	"	"	90	
МВ2	"	"	42	

		717 409-29-65		АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛСОВЫЙ СКАЧУ					
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ИЗЯРОВ			Р	10
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛ. АРХ. ОТД.	ГОРЕЛОВА				
РУК. ГР.	ОМИРОВА				
РУК. ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ				
СТ. АРХ.	ШИТЯКОВА				
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ	
				МОСКВА	

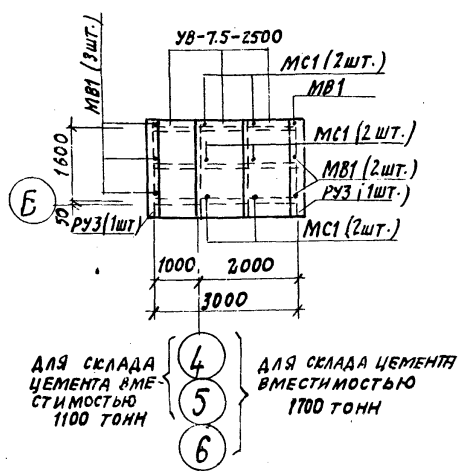
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ ПО ОСИ 1

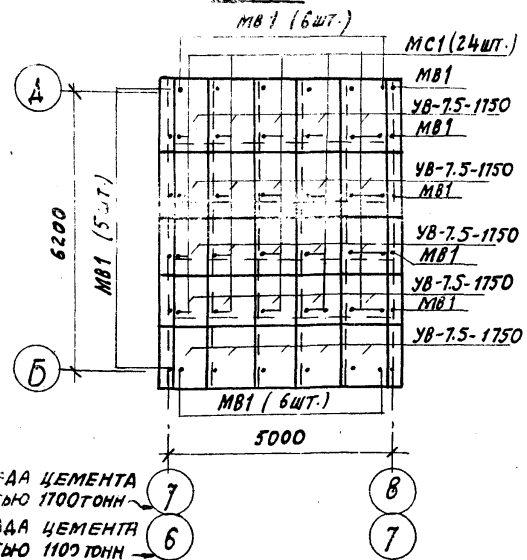


МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН
 ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН
 ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-75-1750	ГОСТ 16233-77	ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ	79	
УВ-75-2000	То же	То же	18	
УВ-75-2500	"	"	6/4	
УВ-6-1750	"	"	16	
РУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОУГОЛЬНАЯ УГЛОВАЯ R=1750	13	
РУ2	"	То же R=2000	2	
РУ3	"	То же R=2500	6/4	
ПУ	"	ДЕТАЛЬ ПЕРЕХОДНАЯ	18	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	18	

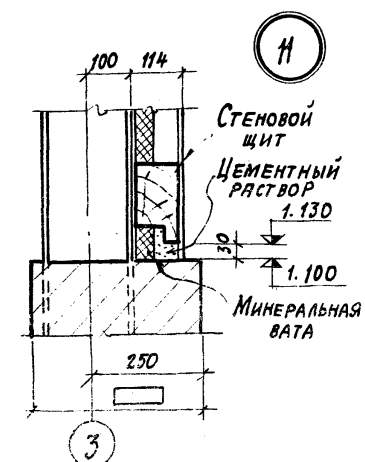
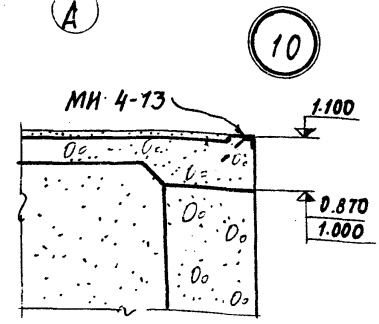
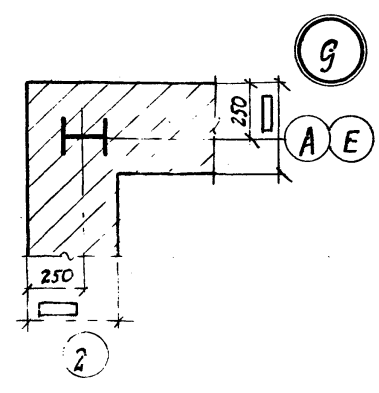
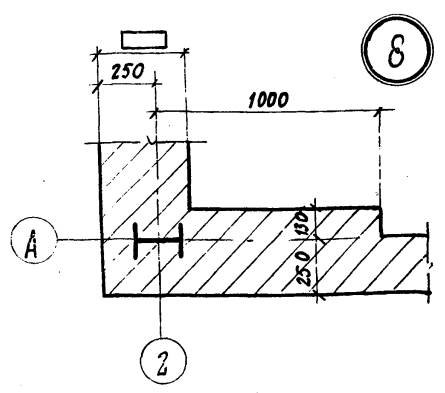
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	114/108	
МС3	То же	То же	55	
МС4	"	"	18	
МВ1	"	"	76/66	
МВ2	"	"	19	

В ЧИСЛИТЕЛЕ ЦИФРЫ ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - 1100 ТОНН

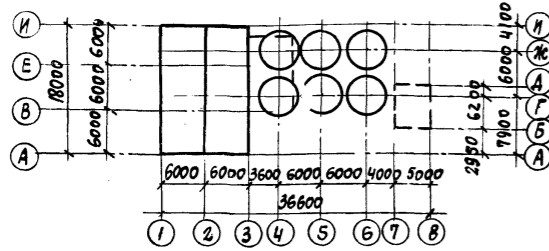
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
Н1-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОКНА ОКОННЫЙ БЛОК	1	

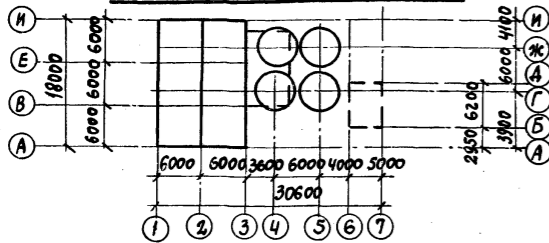


				77 409-29-65		АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Р	11	
Гл. инж. пр. НАЗАРОВ				14			
Нач. отд. РЫБИКИНА				7609/2			
Гл. арх. отд. ГОРЕЛОВА							
Рук. гр. арх. СМЕРНОВА							
Рук. гр. арх. ШАРГАНОВ							
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ НАБЕЛСОН И СТЕНЫ ПО ОСИ 1				ПРОЕКТ № 11			

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ВС	Промпроводаки	
— ОС	Организация строительства	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
3.006-2 в. II-1; в. II-2	Унифицированные сборные железобетонные каналы	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
ГОСТ 13519-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.112-5 вып.4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.139-1 вып.1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 8020-68	Изделия железобетонные для смотровых колодцев водо-проводных и канализационных сетей	
ГОСТ 8478-66	Сварные сетки для армирования железобетонных конструкций. Сортамент и технические требования	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.459-2 вып.2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения. Чертежи КМД	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Рабочие чертежи строительных конструкций марки КЖ разработаны на основании технической документации и природных условий указанных в пояснительной записке.
- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отм.
- Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий:
 - рельеф местности спокойный,
 - грунтовые воды отсутствуют,
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 $C_H = 0.02 \text{ кг/см}^2$, $\varphi_H = 28^\circ$, $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$
- Фундаменты под наружные стены приемного устройства сборные железобетонные фундаментные балки, ленточные бетонные блоки. Фундаменты под оборудование - монолитные, бетонные фундаментом под колонны поддерживающие силовые банки, служит монолитная железобетонная плита.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СН 313-65*
- В проекте приняты бетон марки МРЗ 130 по морозостойкости, марки В4 по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗКП2 - по ГОСТ 380-71*. При строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от -30°C до -40°C в железобетонных конструкциях принять марку стали ВСтЗПС3 для арматуры класса А1, ВСтЗПС2 для арматуры класса АII и ВСтЗПС6 для закладных и соединительных изделий.
- Антикоррозийную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещений выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ГФ-020. Защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СН и ПII-28-73 (дополнение п.6.3)

НАГРУЗКИ

Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м^2 по СНи ПII-6-74.
 Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10 м - для I района - 27 кгс/м^2 по СНи ПII-6-74.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта *В. Назаров* / Назаров /

ТП 409-29-85				КЖ		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн						
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Назаров	<i>В. Назаров</i>				
Нач. отд.	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>				
Гл. кон.	Лапкин	<i>Лапкин</i>				
Рук. гр.	Смирнова	<i>Смирнова</i>				
Инжен.	Сергеева	<i>Сергеева</i>				
Общие данные (КЖ)				Госстрой СССР		

1-ИИИИИИИ ПРДЕКІ 400-3-00
 ИИИИИИИ ИИИИИИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ		
ФББ-11	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА	5	1,8 Т
ФББ-12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	1,5 Т
БУ-13	1.139-1 вып.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА	3	0,08 Т
БУ-24 Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	0,16 Т
ФББ-12-4	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ	8	1,5 Т
ФЛБ-12-4	1.112-5; вып.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОГО Ф-ТА	4	0,52 Т
Л19-15	3.006-2; В.И-1	ЛОТОК	9	0,11 Т
П1-15б	3.006-2; В.И-2	ПЛИТА	9	0,17 Т
Л14	1.459-2; В.2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	0,085 Т
Л7	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	0,166 Т
		МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ		
ФМ-1	КЖ-12	ФУНДАМЕНТ СТОЛЕЧАТЫЙ	3	
ФМ-2	ТО ЖЕ	"	6	
ФМ-3	КЖ-15	"	1	
ФМ-4	КЖ-15	ФУНДАМЕНТ	4	
ФМ-5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2/1	
ФМ-52	"	"	3/2	
ФМ-6	"	"	1	
ФМ-6а	"	"	1	
ФМ-7	"	"	1	
ПК-1	КЖ-5	ПОДПОЛЬНЫЙ КАНАЛ	1	
ПК-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПР-1	КЖ-10	ПРЯМОК	1	
ПР-2	КЖ-12	ТО ЖЕ	1	
ПФМ-1	КЖ-18	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	1	
ПФМ-2	КЖ-19	ТО ЖЕ	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОМ-1	КЖ-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	2	
ФОМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4	
ФОМ-3	КЖ-11	"	2	
ФОМ-4	"	"	2	
ФОМ-5	"	"	2	
ФОМ-6	"	"	1	
ФОМ-7	"	"	1	
ФОМ-8	"	"	1	
ФОМ-9	"	"	1	
ФОМ-10	КЖ-16	"	1	
ФОМ-11	"	"	1	
ФОМ-12	"	"	1	
ФОМ-13	КЖ-9	"	1	
СТМ-1	КЖ-7	СТЕНА ПОДВАЛА	1	
СТМ-2	КЖ-8	ТО ЖЕ	1	
СТМ-3	КЖ-9	"	1	
СТМ-4	ТО ЖЕ	"	1	
		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
МНЧ-13	3.400-6 Л.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	22	п.м.
ЩС-1	КЖИ-ЩС1	КРЫШКА ПРЯМАСА	1	
ПЛ1	1.459-2 вып.2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ	1	0,008 Т
ПЛ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	0,008 Т
ПЛ7	"	"	1	0,021 Т
ПЛ8	"	"	1	0,021 Т
МС-1	КЖИ-МС1-МС3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	7	0,008 Т
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4	0,002 Т
МС3	"	"	4	0,002 Т
МН9	КЖИ-МН9; МН-10	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	1	0,026 Т
МН10	ТО ЖЕ	"	1	0,022 Т

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН

16

7609/2

77.409-29-65 КЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕЛАР ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

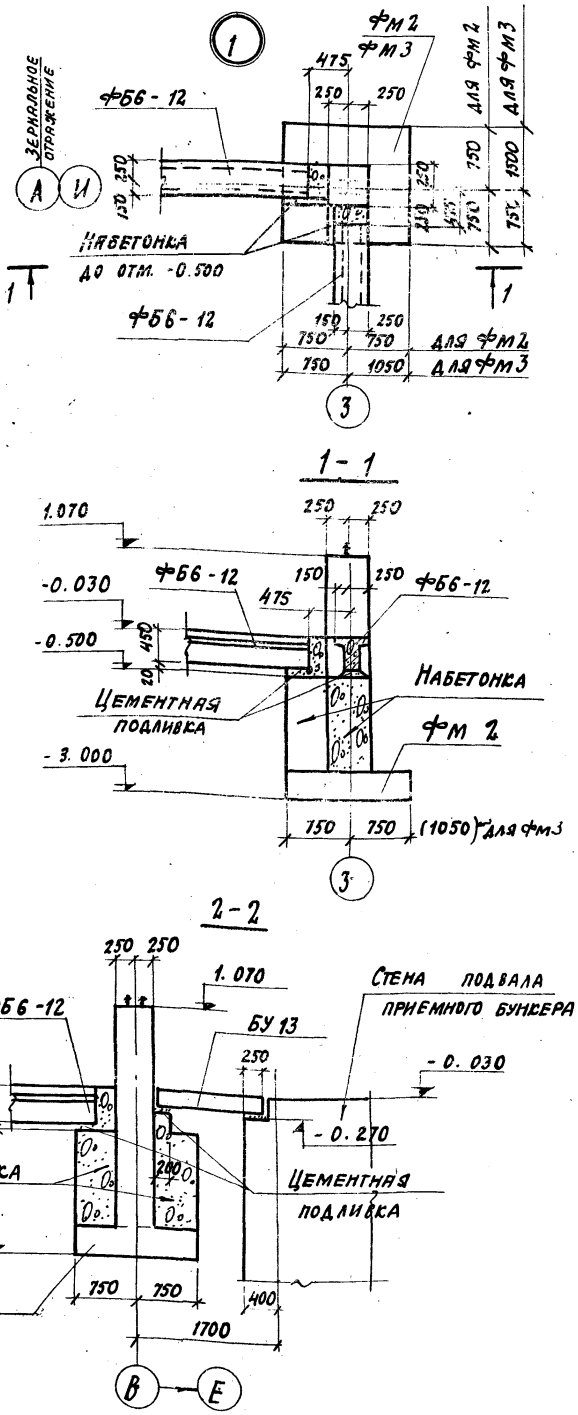
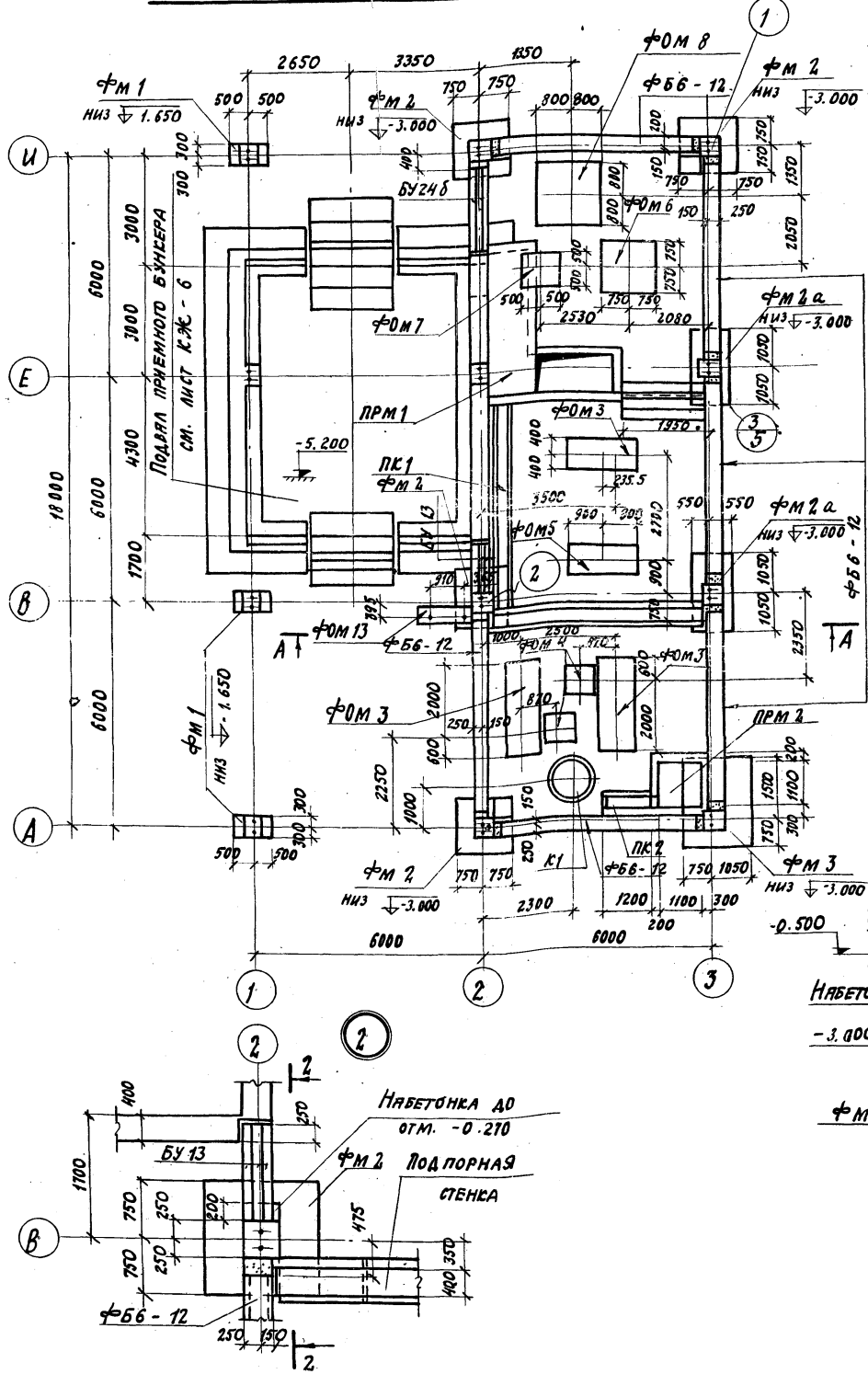
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
щ1	кжи-щ1; щ1а; щ1бсб	Стеновой щит	13	
щ1а	То же	То же	4	
щ1б	"	"	1	
щ2	кжи-щ2; щ2сб	"	6	
щ3	То же	"	3	
щ4	кжи-щ4; щ5; щ5асб	"	1	
щ5	То же	"	1	
щ5а	"	"	1	
щ5б	кжи-щ5б; щ5в; щ5сб	"	1	
щ5в	То же	"	1	
щ6	"	"	1	
щ7	кжи-щ7; щ7а; щ8; щ8а; щ9; щ10сб	"	2	
щ7а	То же	"	1	
щ8	"	"	2	
щ8а	"	"	5	
щ9	"	"	2	
щ10	"	"	1	
щ11	кжи-щ11; щ12сб	"	1	
щ12	То же	"	2	
щ13	кжи-щ13; щ13а сб	"	1	
щ13а	То же	"	1	
щ14	кжи-щ14; щ15; щ16; щ17сб	Щит покрытия	4	
щ15	То же	То же	4	
щ16	"	"	2	
щ17	"	"	2	
щ18	кжи-щ18; щ19сб	"	1	
щ19	То же	"	4	
щ20	кжи-щ20; щ25сб	"	1	
щ21	То же	"	1	
щ22	"	"	1	
щ23	"	"	1	
щ24	"	"	7	
щ25	"	"	1	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (продолжение)	
	3	Общие данные (окончание)	
	4	Маркировочная схема фундаментов, фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3	
	5	Маркировочная схема фундаментов, фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3. Узел 3 сечение А-А ПК1, ПК2	
	6	Маркировочная схема подвала приемного бункера. Фундаменты Ф0М-1, Ф0М-2	
	7	Подвал приемного бункера. Стена СТМ-1	
	8	Подвал приемного бункера. Стена СТМ-2	
	9	Подвал приемного бункера. Стены СТМ-3, СТМ-4 и фундамент Ф0М13	
	10	Прямоек входа в подвал приемного бункера ПРМ-1	
	11	Фундаменты Ф0М3 ÷ Ф0М9	
	12	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ2а. Прямоек ПРМ2. Камера для воды К1	
	13	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства для вместимости 1700 тонн	
	14	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства для вместимости 1100 тонн	
	15	Фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5а, ФМ6, ФМ6а, ФМ7	
	16	Маркировочная схема фундаментов под маневровое устройство. Фундаменты Ф0М10 ÷ Ф0М12	
	17	Плиты фундаментные ПФМ1, ПФМ2, Узел 1	
	18	Плита фундаментная ПФМ1 Армирование	
	19	Плита фундаментная ПФМ2 Армирование	
	20	Маркировочные схемы стеновых щитов приемного устройства. Спецификация	
	21	Маркировочные схемы стеновых щитов помещения пневмоинтового насоса. Узлы 1-4	
	22	Маркировочные схемы щитов покрытия помещения пневмоинтового насоса. Узлы	
	23	Маркировочная схема щитов покрытия приемного устройства. Узлы	

				ТП 409-29-65		КЖ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн			
Лист	Алст	Документ	Год	Дата	Лит	Алст	Листов
Гл. инж. пр.	НАЗАРОВ				Р	3	
Нач. ота.	Рыбаков						
Гл. конст.	Лягун						
Рук. пр.	Смирнова						
Инжен.	Казыкова						
Провер.	Смирнова						
				Общие данные (окончание)		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3



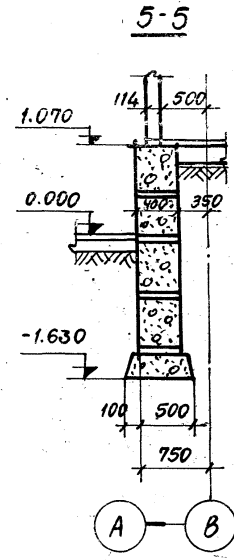
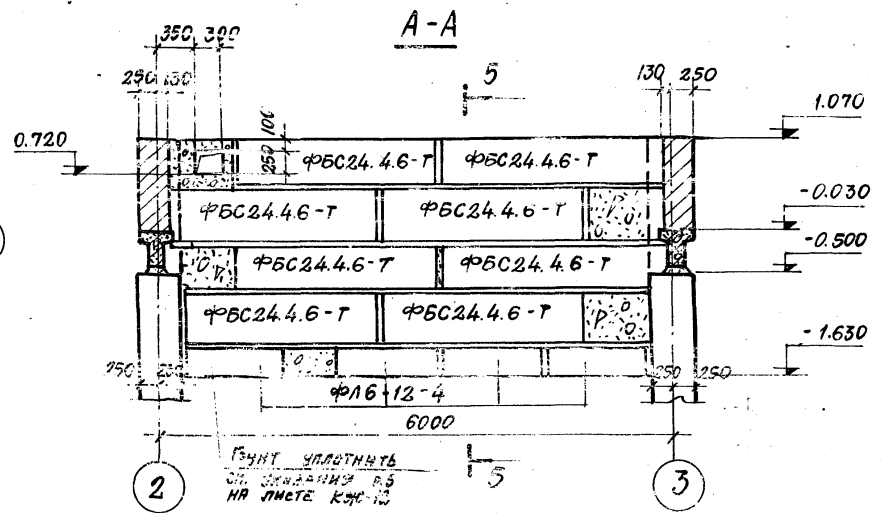
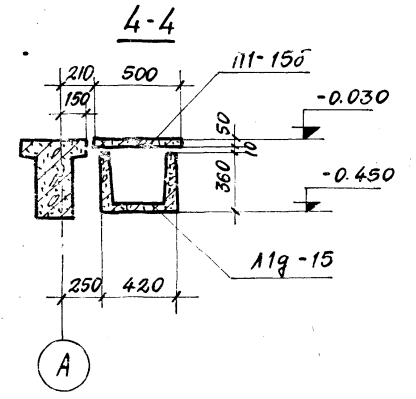
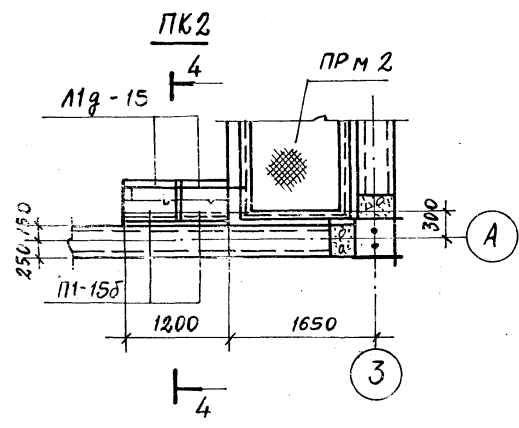
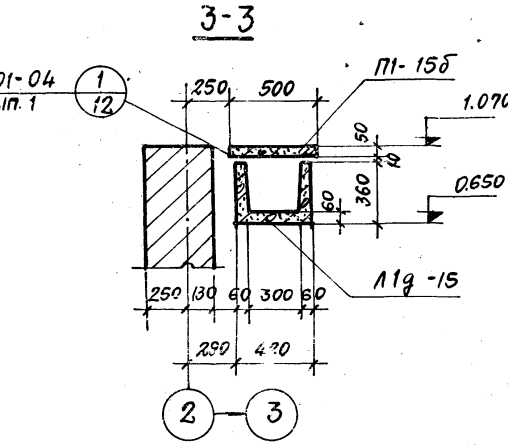
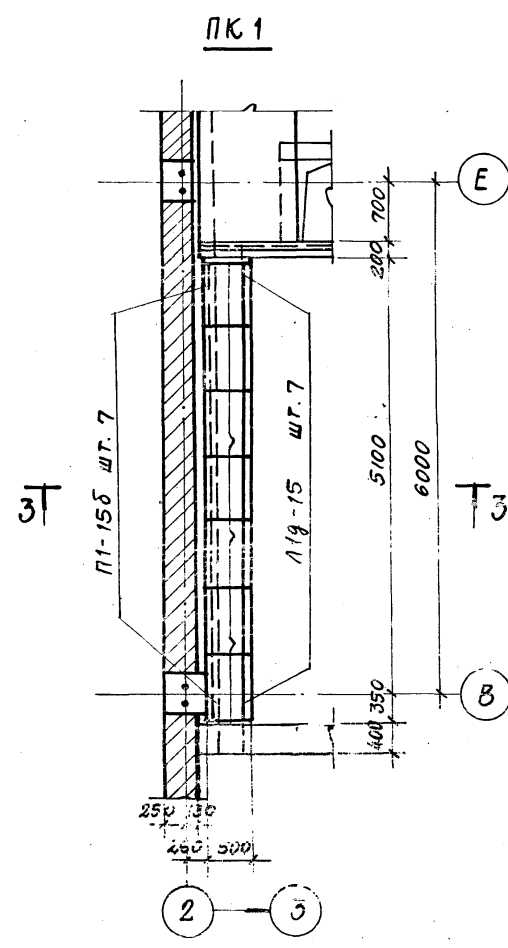
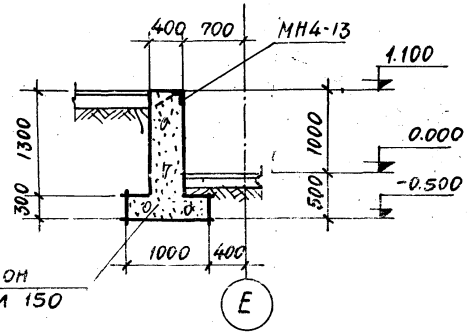
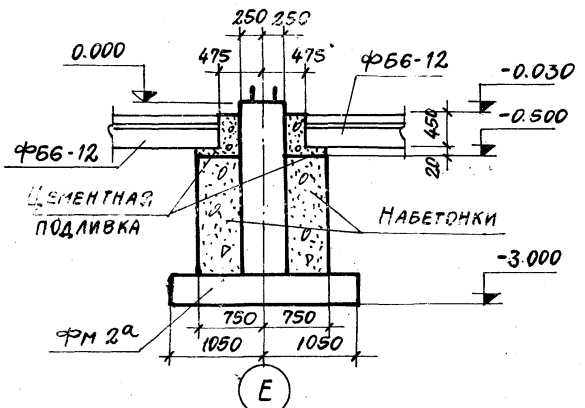
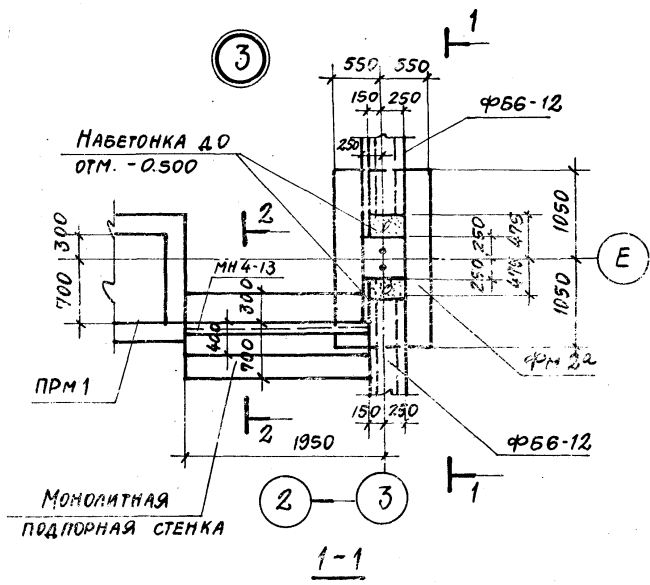
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ 1	КЖ-12	ФУНДАМЕНТ	3	
ФМ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4	
ФМ 2а			2	
ФМ 3	КЖ-15		1	
БУ 13	1.139-1 ВЫП.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫКА	3	0.56Т
БУ 24б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	0.16Т
БКС 24-6Г	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ	8	1.30Т
ПБ-12-4	1.112-5 ВЫП.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕГКОМЯЖКИ ФУНДАМ.	4	0.52Т
ЛП-15	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК	9	0.11Т
П1-15б	ТО ЖЕ в. II-2	ПЛИТА	9	0.04Т
ПК 1	КЖ-5	ПОДПОЛЫЙ САНАЛ	1	
ПК 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПРМ 1	КЖ-10	ПРЯМОК	1	
ПРМ 2	КЖ-11	ТО ЖЕ	1	
Ф56-12	1.415-1 ВЫП.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА	6	1.5Т
ФМ 3	КЖ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	1	
ФМ 4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2	
ФМ 5			2	
ФМ 6			1	
ФМ 7			1	
ФМ 8			1	
ФМ 13	КЖ-9		1	
МН 4-4б	3.400-6/7б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2,2	п.м
Щ 1	КЖИ-Щ 1	КРЫШКА ПРЯМКА	1	
КС10-1А	ГОСТ 8020-68 КЖИ-КС10-1А КС10	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1А	1	0.4Т
КС10-1			3	0.4Т
ПА10-1		ПЛИТА ДИЩА ПА10-1	1	0.44Т
СБ 7	КЖИ-А5, МН-22, СБ 1	СБОЯ СБ 1	8	0.001Т

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 3-8 см ЛИСТ КЖ-13, 14
2. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ ВМЕСТЕ С ЛИСТОМ КЖ-5.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. НА ЛИСТЕ КЖ-12.

7629/2 18

				77 409-29-65			КЖ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИНЦИПОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН					
ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДТА						
Л.И.Ж.К. ПР.	ИВЯРОВ	Р/С							
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИВЯРОВ							
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	ИВЯРОВ							
РУК. П.	СМИРНОВА	ИВЯРОВ							
И.И.Ж.	ИВЯРОВ								
				10			4		
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3			ПРОЕКТ № 1000/1100 ТОНН		



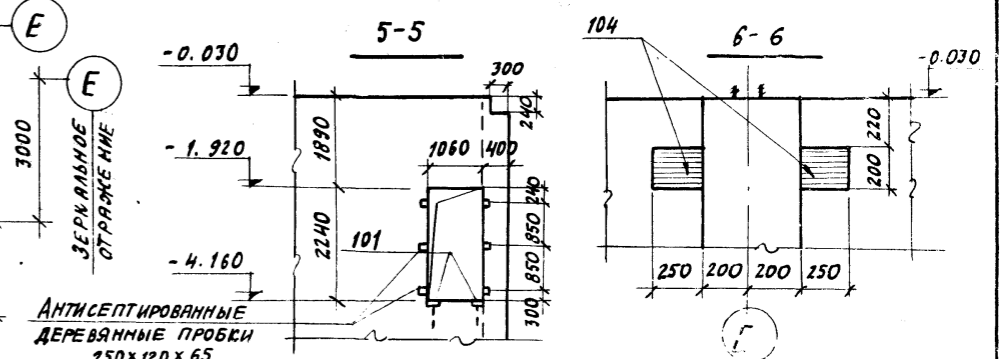
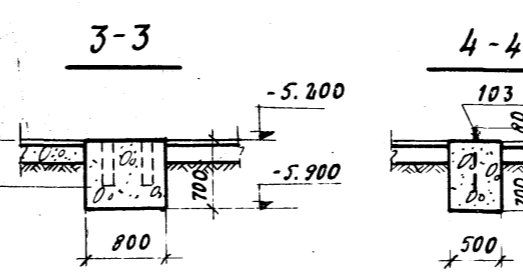
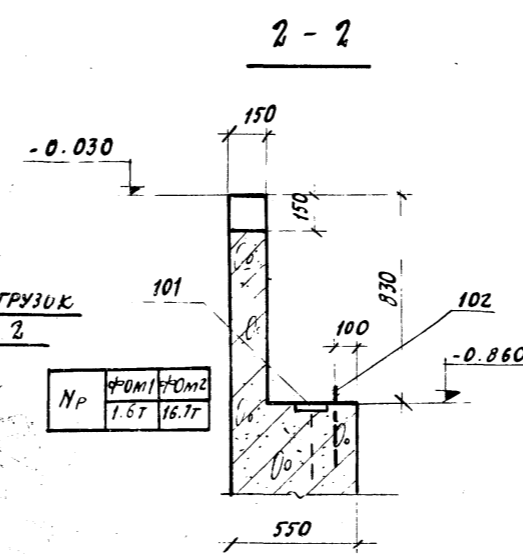
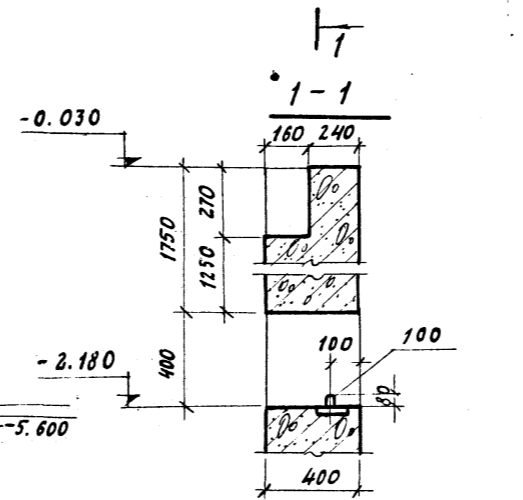
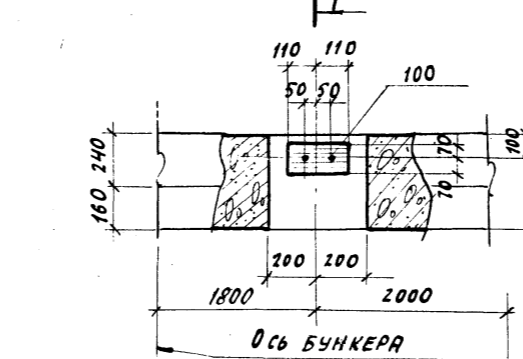
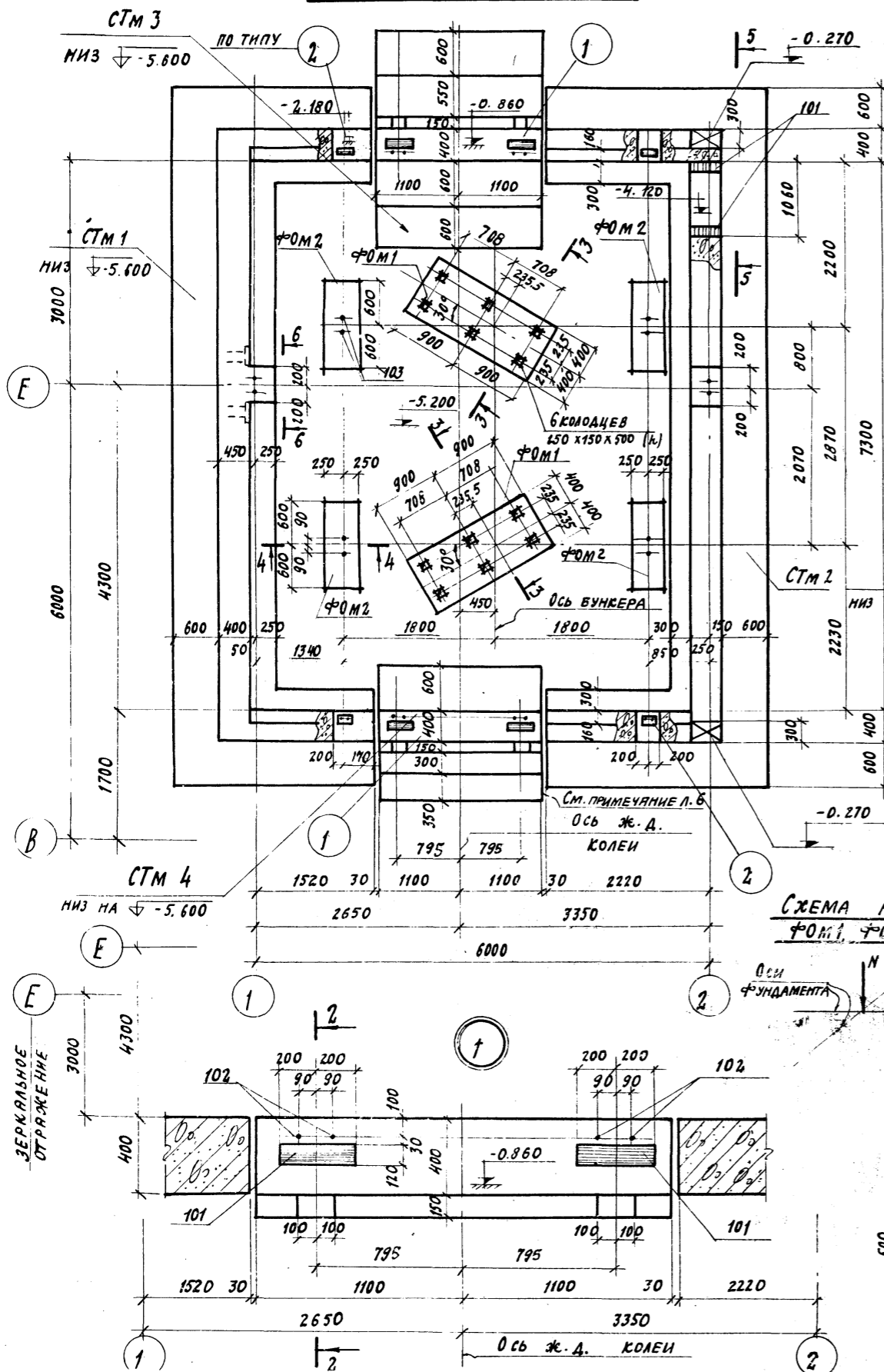
1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА И СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ КЖ-4.
 2. МИНИМАЛЬНУЮ ДЛИНУ ПЕРЕВЯЗКИ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПРИНЯТЬ ПОЛОВИНУ ДЛИНЫ БЛОКА.

7609/2 19

ТП 409-29-65		КЖ -	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВН. ПРО.	НАЗАРОВ	В.С.	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	В.С.	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН	В.С.	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	В.С.	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	В.С.	
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3, 3-5 И 3			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭ
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	5		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА

ПЛАН НА ОТМ. - 0.030



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОМ.
<u>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА</u>				
<u>ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО</u>				
<u>УСТРОЙСТВА</u>				
СТМ 1	к.ж.-7	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1	1	
СТМ 2	к.ж.-8	ТО ЖЕ СТМ 2	1	
СТМ 3	к.ж.-9	СТМ 3	1	
СТМ 4	т.ж.е	СТМ 4	1	
ФОМ 1	к.ж.-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ФОМ 1	2	
ФОМ 2	т.ж.е	ТО ЖЕ ФОМ 2	4	

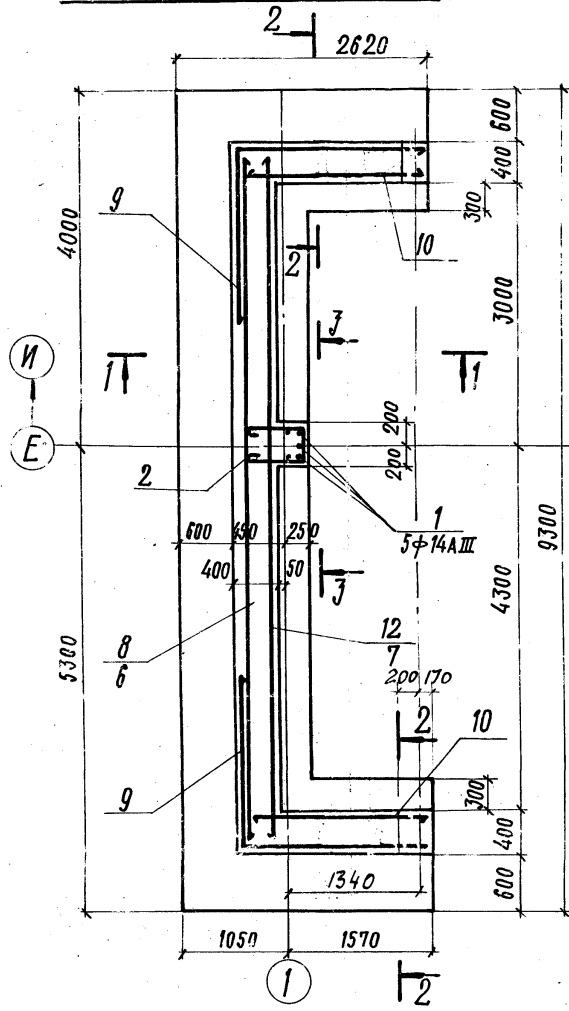
- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТОВЫХ СТОПОВ ПОДВЕСТИ К ПЛАНУ.
- ПЕРЕСЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА РАЗРАБОТАНО НА ЛИСТЕ № 1, КЖ.
- СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 И ФОМ 2 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ К.Ж.-9.
- ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНЫ ПОДВАЛА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОБЯЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА ДВА РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
- ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
- ПОЛ ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНЫ. ТОЛЩИНУ ПОЛА ПРИНЯТЬ 150ММ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200.
- ЗАПЫЛКУ ПАЗУХ КОТЛОВАНА ГРУНТОМ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ОСНОВАНИЯ ЯМНОЛИЧИВАНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ ПОЛА 70% ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ.

СХЕМА НАГРУЗОК ФОМ 1, ФОМ 2

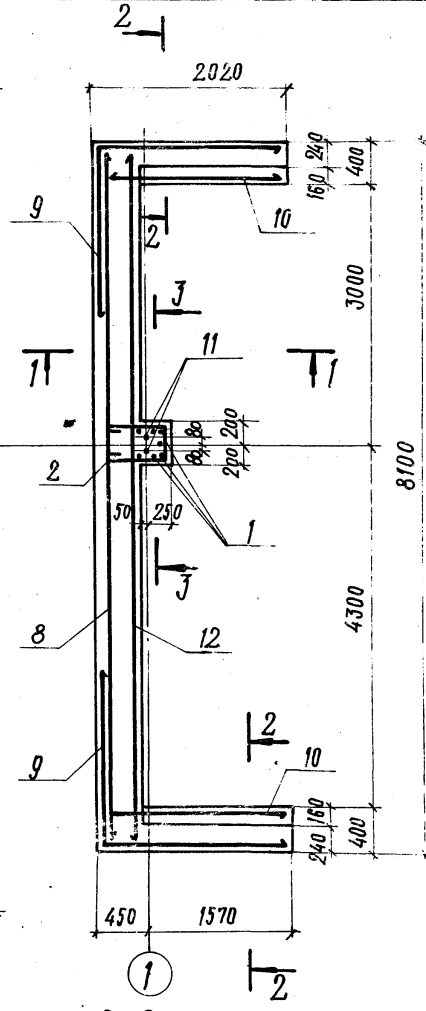
№	ФОМ 1	ФОМ 2
1	1.6Т	16.7Т

ТН 409-29-65			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД					
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ЛИТ	ЛИСТ
Гл. инж. пр.	ИЗЯРОВ			Р	6
Нач. отд.	РЫБИНА				
Гл. констр.	ЛАПКИН				
Руковод.	СМИРНОВА				
Инженер	ВИЗЕНШТАТ				
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 ФОМ 2	

СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ.-2.180



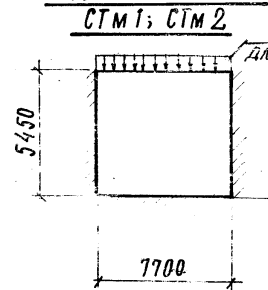
СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ.-0.030



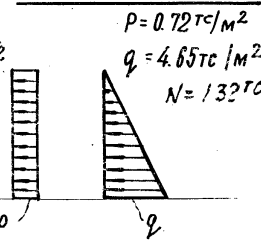
ВЕРХНИЙ СТЕРЖЕНЬ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Услов. обозначение	Ф. мм	Длина мм	Кол.
СТМ 1	5500	14АШ	5500	5
СТМ 1	600 330	6АГ	1680	23
СТМ 1	330	6АГ	480	60

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА



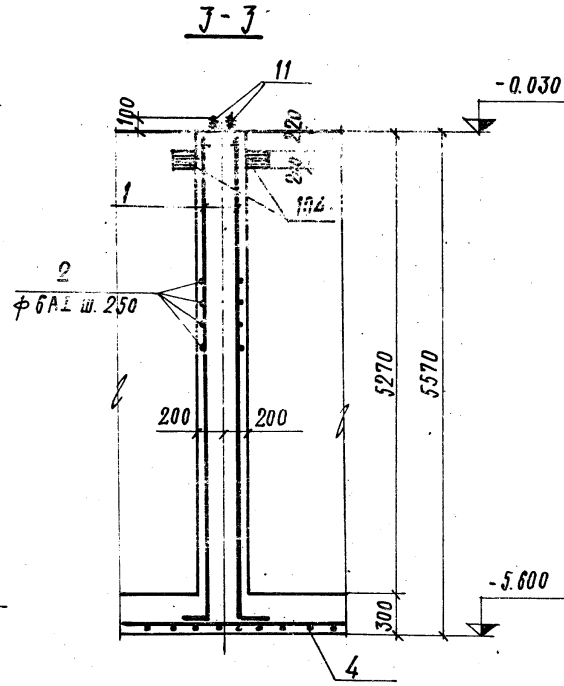
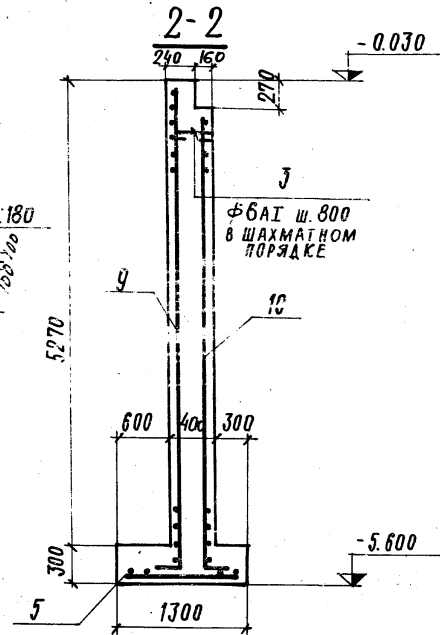
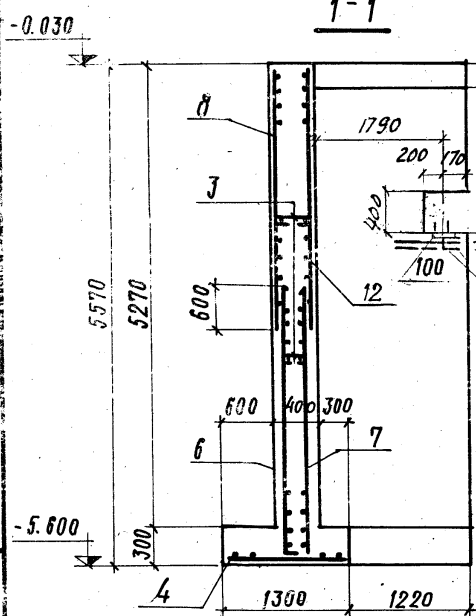
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-3	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		4	КЖИ-С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	41,1 кг
		5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С3	2	9,8 кг
		6	КЖИ-С6	"	С6	1 226,4 кг
		7	КЖИ-С7, С8, С8а	"	С7	1 149,5 кг
		8/12	ТО ЖЕ	"	С8, С8а	1/1 226,4 кг
		9	КЖИ-С11, С12, С11а, С12а	"	С11а	2 115 кг
		10	КЖИ-С13, С14, С15	"	С13	2 56,8 кг
		11	КЖИ-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	2,2 кг
		100	КЖИ-МН1, МН2	ТО ЖЕ	МН2	2 4,2 кг
		104	СЕРИЯ 3.400-6/76 л. 55	"	МН3 17	2
		12	КЖИ-С20, С20а, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20а	2	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200 49,2 м³						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II					
СТМ 1	38.0	38.0	325.0	67.0	208.0	204.0	144.2	4.8	7.8	5.5	3.8	22.0	1464.0

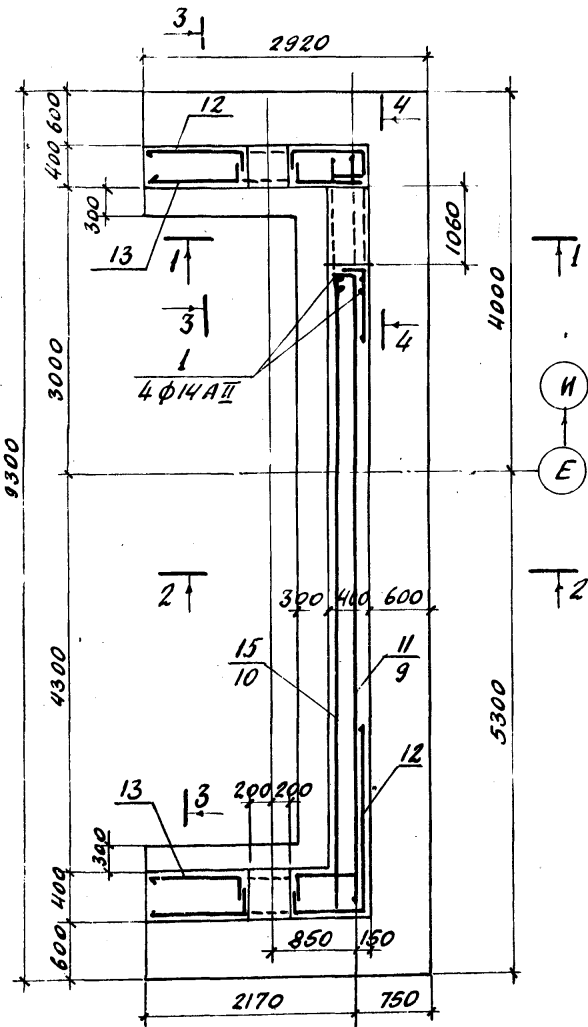
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 100 И 104 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-8.
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



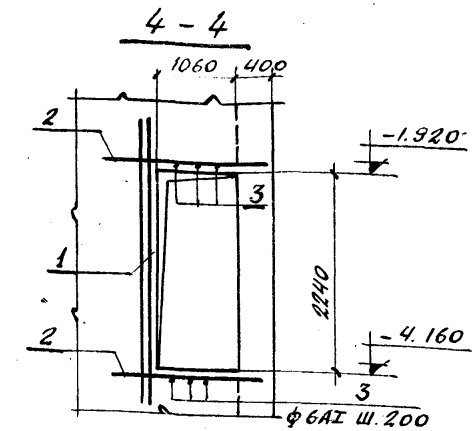
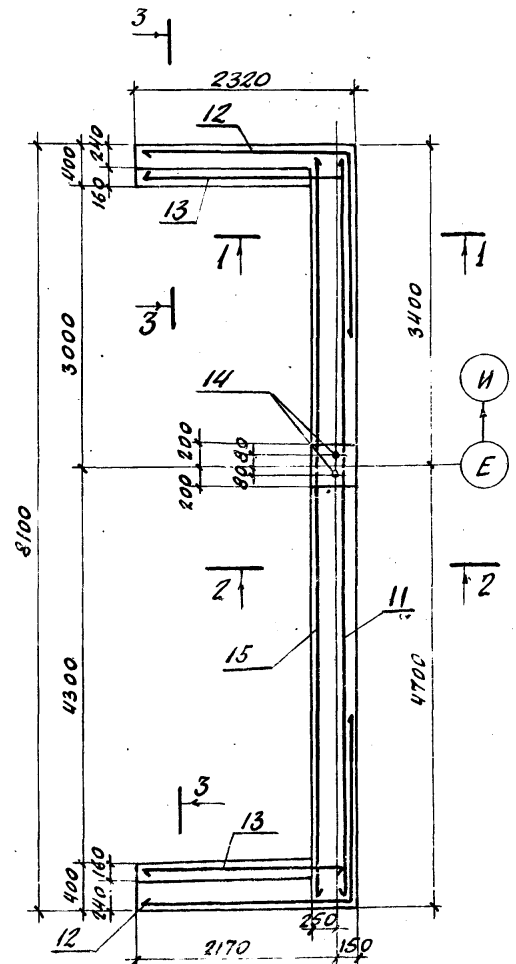
ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП.				ДАТА			
Л. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ				НАУ. ОТГ. РЫБКИНА				Л. КОНСТР. ЛАПКИН				РУК. ГР. СМЕРНОВА			
ИНЖ. АЙЗЕНШТАТ															
177409-29-65								КЖ							
АВТОМОТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД												ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН			
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА								СТЕНА СТМ 1							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ №29-29-65 А.1650Н.І.В.І

СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ. -2.180



СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ. -0.030

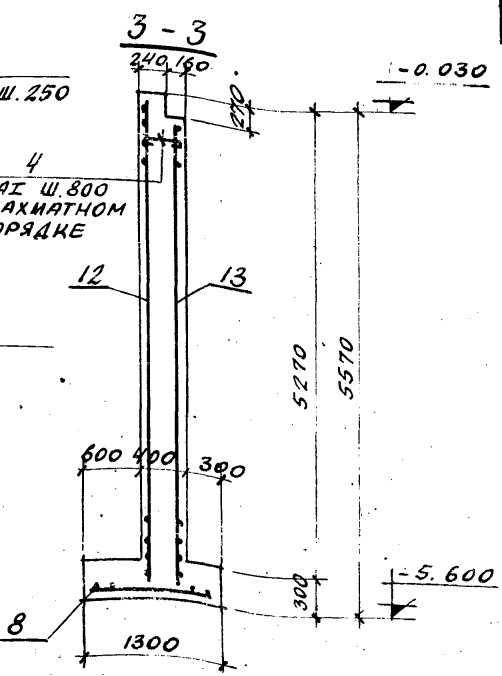
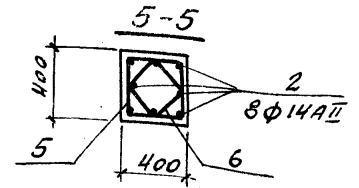
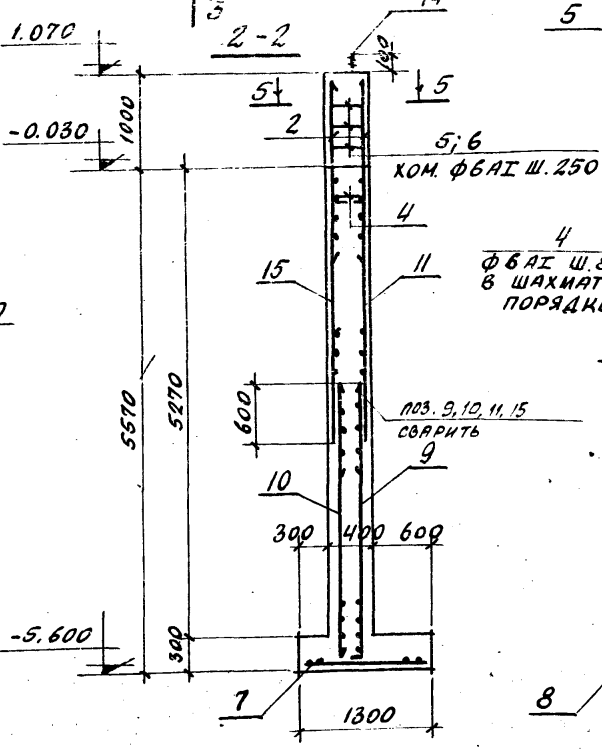
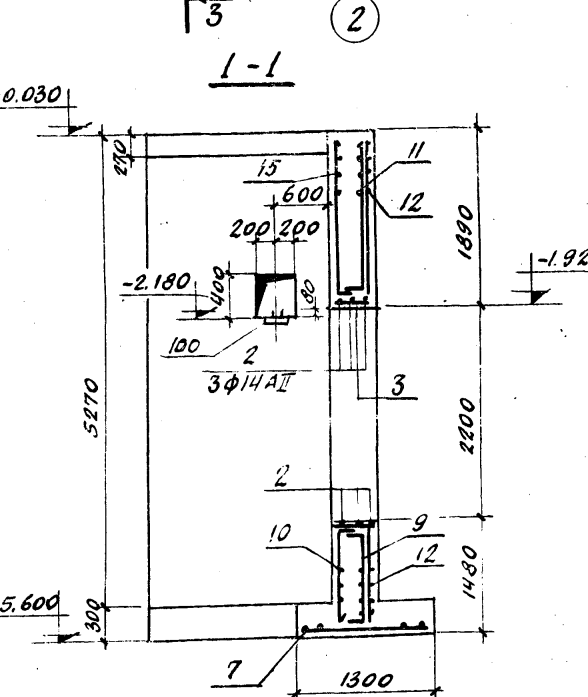


ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол.
СТМ 2	1		14AII	3200	4
	2		14AII	1700	14
	3		6AII	360	12
	4		6AII	480	70
	5		6AII	1470	5
	6		6AII	1070	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	УМН.
СТМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-6	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		7	КЖН-С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
		8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С4	2	
		9	КЖН-С6	" С6	1	
		10	КЖН-С7, С8, 8а	" С7	1	
		11	ТО ЖЕ	" С8	2	
		12	КЖН-С11, С12, С1а, С1аа	" С12а	2	
		13	КЖН-С13, С14, С15	" С14	2	
		14	КЖН-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1		
		100	КЖН-МН1, МН2	ТО ЖЕ МН2		
		101	ТО ЖЕ	" МН1		
		15	КЖН-С7, С8, С8а	" С8		
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 300		29,0	

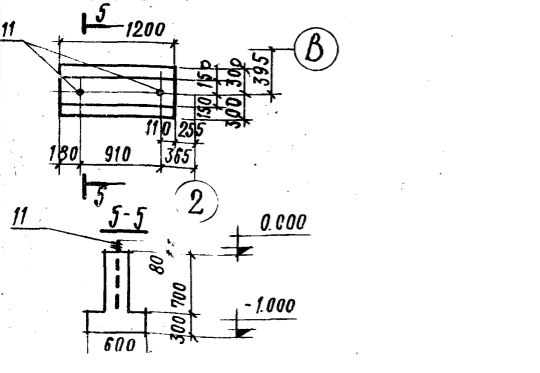
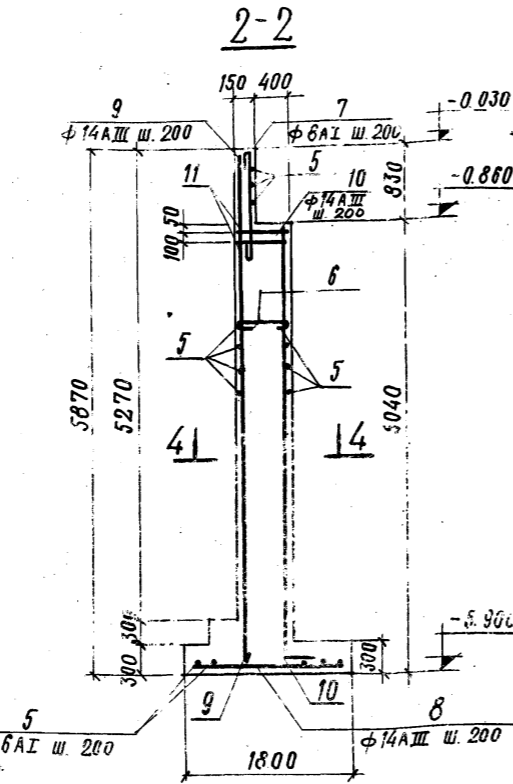
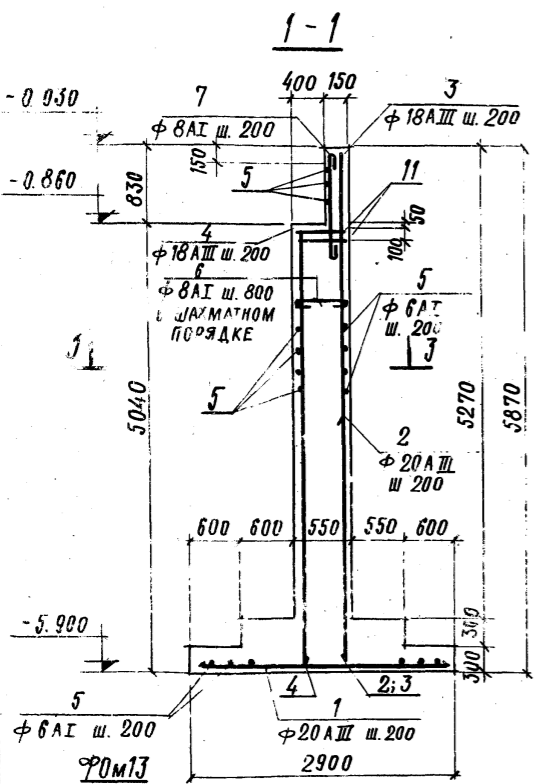
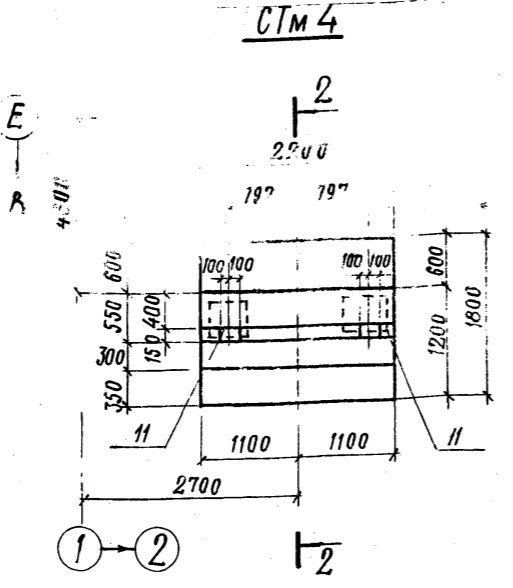
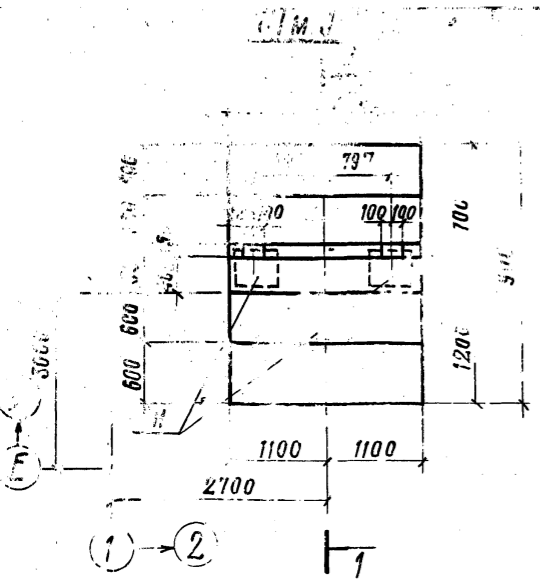


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КЖ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*	ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	
СТМ 2	33,9	33,9 804,7 152,0 224,0 220,0 352,7	168	5,6 5,4	23,4 1446

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 100 И 101 ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ КЖ-6.
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ ЗАМАРКИРОВАННЫЙ СЕТОК ВВРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ НАГРУЗОК СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-7.

№ ПОДАЛ.		ПОДАЛ. И ДАТА		ТТ 409-29-65		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ НЕ ДОКУМЕНТ				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН			
ГЛАВ. ИНЖ. НАЗАРОВ				АНТ. ЛЧСТ			
НАЧ. ОТД. РЯБИКИНА				Р 8			
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН				ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА			
ВСП. ИНЖ. СМЕРНОВА				СТЕНА СТМ 2			
ИНЖ. АРЗЕНШТАТ				ГОСТЫ: 2309			

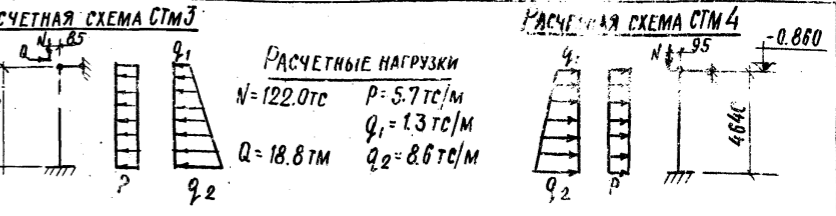
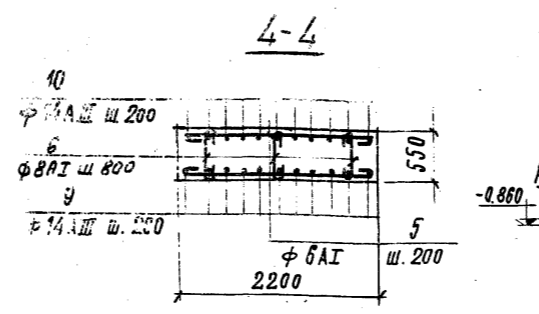
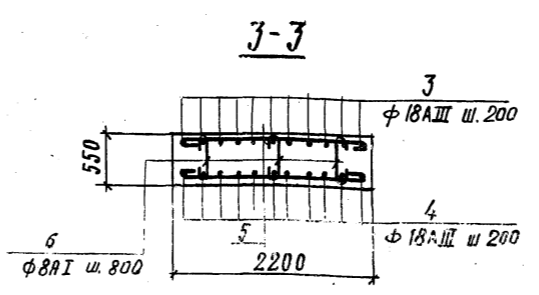


ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№	Э	К	И	М	С	Е	Л	К	И	С	Е	Л	К	И
СТМ 3	2	2900	20АІІІ	2900	10										
	3	5800	18АІІІ	5800	11										
	4	4940	18АІІІ	4940	11										
	5	2130	8АІ	2220	60										
	6	500	8АІ	650	21										
	7	1150	8АІ	1270	11										
	СТМ 4	5	см. выше	8АІ	2220	60									
6		"	8АІ	650	21										
7		"	8АІ	1270	11										
8		1730	14АІІІ	1730	11										
9		5800	14АІІІ	5800	11										

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1-7	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
101	КЭЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5.6 кг
102	КЭЖИ-А1, А2	ТО ЖЕ А2	4	3.7 кг
11	КЭЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2.0 кг
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 200		0.69	м³
СТМ 4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
5-10	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
101	КЭЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5.6 кг
102	КЭЖИ-А1, А2	ТО ЖЕ А2	4	3.7 кг
11	КЭЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2.0 кг
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 200		1.33	м³
Ф0М 1				
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 150		1.0	м³
Ф0М 2				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
103	КЭЖИ-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	
	БЕТОН МАРКИ 150		0.42	м³
Ф0М 13				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
11	КЭЖИ-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А-2	2	
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 150		0.36	м³

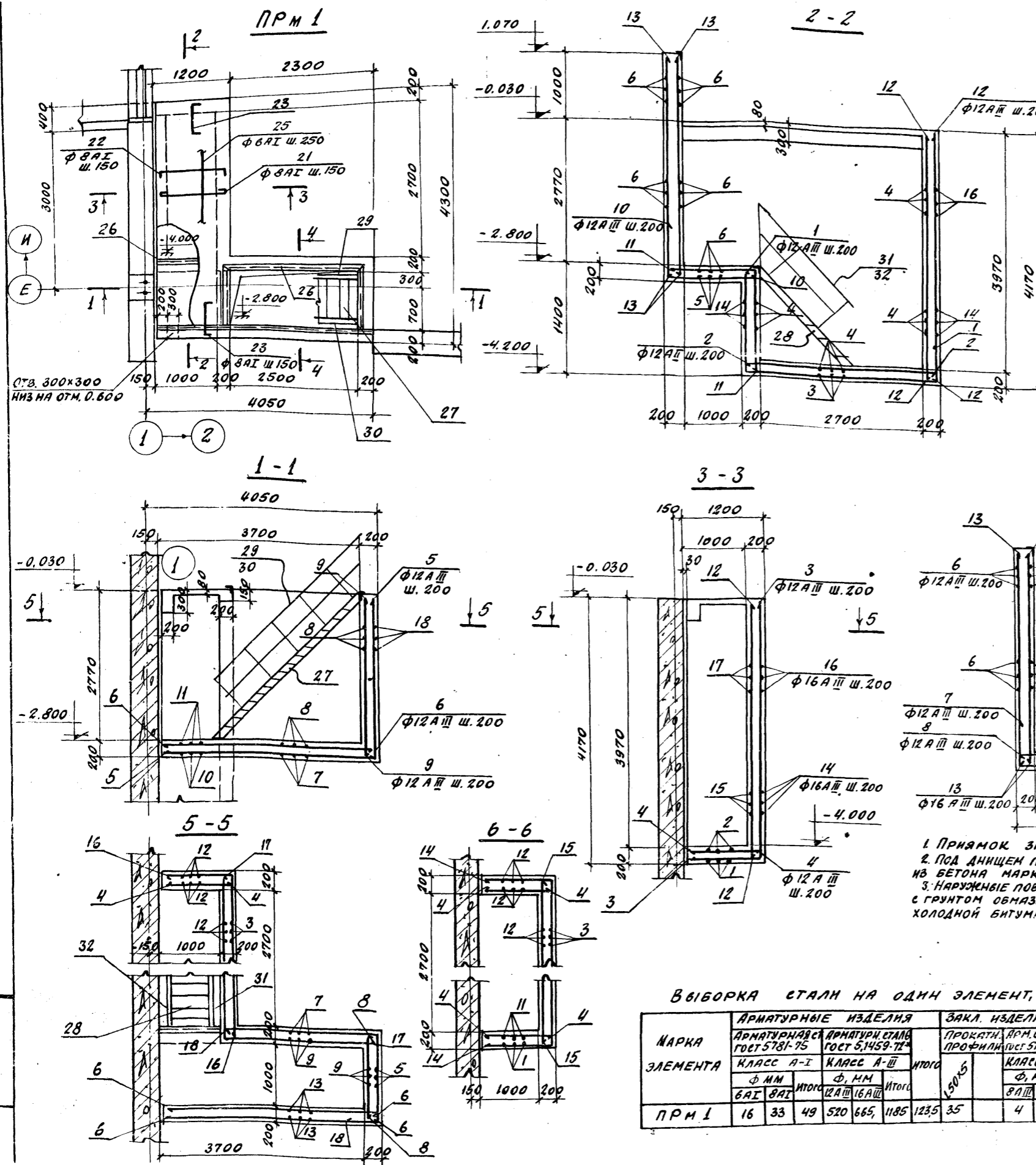


1. Маркировочную схему подвала приемного бункера и привязку закладных изделий поз. 101, 102, 103 см. лист КЭЖ-6
 2. Фундамент Ф0М 13 замаркирован на листе КЭЖ-4.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого			
	АРМАТУРНАЯ СТ. ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5.1453-72		ПРОКАТ. ПРОФИЛИ		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А-І		КЛАСС А-ІІІ		Ø10	КЛАСС А-І		КЛАСС А-ІІ				
	Ф, ММ	Итого	Ф, ММ	Итого		Ф, ММ	Ф, ММ	Итого		Итого		
СТМ 3	32.6	173.5	46.1	236.1	149.0	385.1	431.2	7.6	14.8	3.6	26.0	457.2
СТМ 4	32.6	173.5	46.1	170.7		170.7	216.8	7.6	14.8	3.6	26.0	242.8
Ф0М 2										4.4	4.4	4.4
Ф0М 13										4.4	4.4	4.4

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	77 409-29-65	КЭЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕРТИФИКАТ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 ТУНН					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Р	9
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНАМИ СТМ 3, СТМ 4 И ФУНДАМЕНТОМ Ф0М 13					
ГОССТРОЙ СССР					



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПРМ I						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1:25	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		26	СЕРИЯ 3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-46	9,4	п. м.
		27	СЕРИЯ 1.458-2 В.ИП. 2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л14	1	ОБРЕЗАТЬ НА 200 мм
		28	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Л7	1	
		29,30	"	ОГРАЖД. ЛЕСТНИЧ. МАРШЕЙ ПЛ7, ПЛ8	1+1	ОБРЕЗАТЬ НА 200 мм
		31,32	"	ТО ЖЕ ПЛ1, ПЛ2	1+1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	10,2	м ³

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

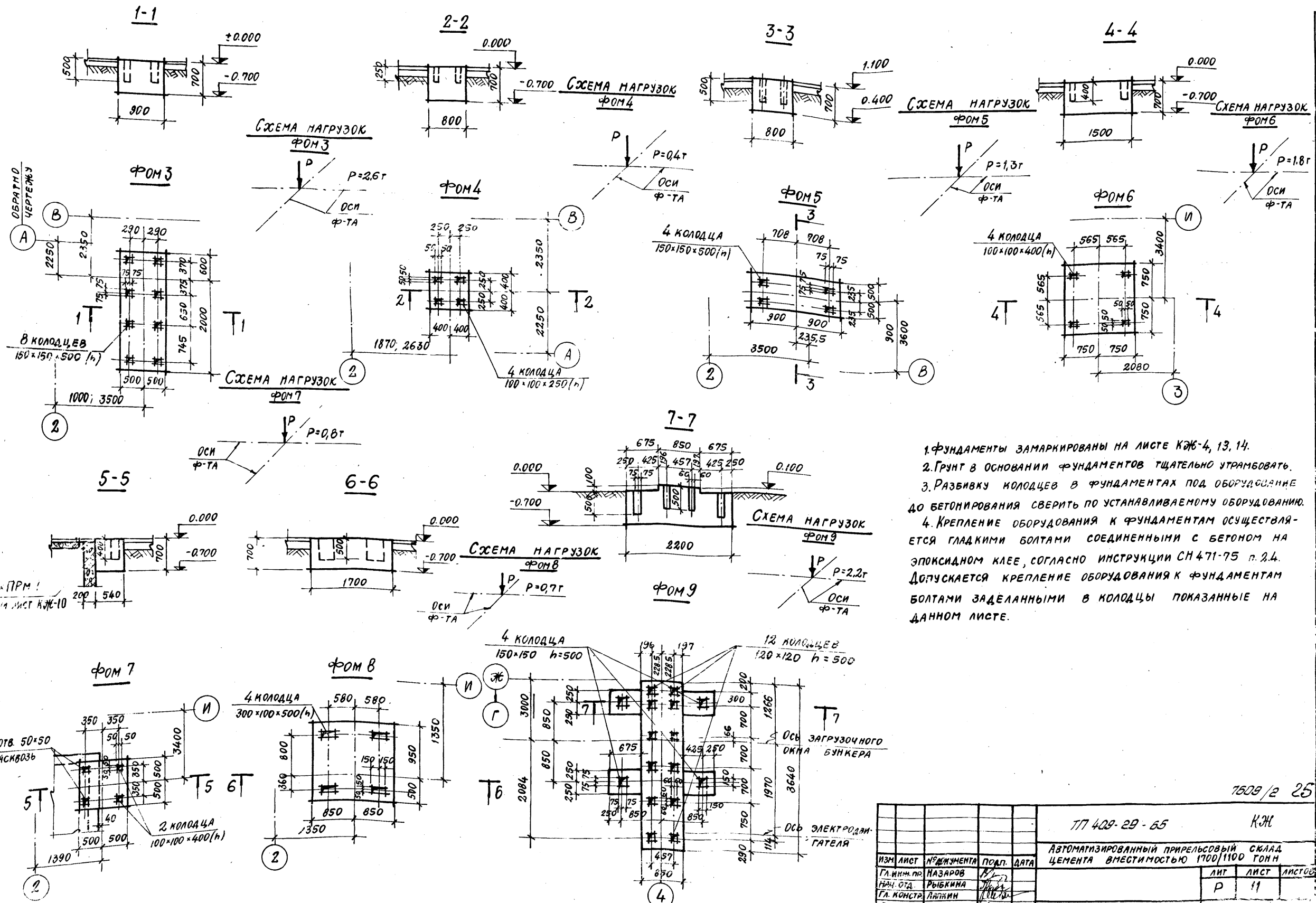
МАРКА	Поз.	Э СКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ	Длина	КОЛ.
9A-7A			мм	мм	
ПРМ I	1	3030	12A III	4960	6
	2	3030	12A III	3030	6
	3	4100	12A III	5130	15
	4	1130	12A III	1130	43
	5	3830	12A III	6730	6
	6	3830	12A III	3670	45
	7	600	12A III	4830	13
	8	1330	12A III	1330	27
	9	2900	12A III	2900	19
	10	1330	12A III	1930	6
	11	1330	12A III	2660	6
	12	4100	12A III	4100	26
	13	3900	16A III	3900	40
	14	3030	16A III	5290	6
	15	3030	16A III	3030	6
	16	1130	16A III	4160	14
	17	3030	16A III	5860	14
	18	2830	16A III	4760	14
	19	600	16A III	4270	3
	20	4270	16A III	5470	2
	21	1100	8A I	1220	30
	22	70	8A I	1240	30
	23	70	8A I	640	14
	24	150	6A I	950	21
	25	150	6A I	50 мм	

1. ПРЯМОК ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ПОД ДНИЩЕМ ПРЯМКА ВЫПОЛНИТЕ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50, ТОЛЩИНОЙ 100 мм.
3. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПРЯМКА, СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛ. ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА С ГОСТ 5781-75		АРМАТУРА С ГОСТ 51459-72*		ПРОКАТН. ПРОФИЛИ С ГОСТ 5781-75	АРМ. СТАЛЬ КЛАССА III					
	φ, мм	КОЛ.	φ, мм	КОЛ.							
ПРМ I	16	33	49	520	665	1185	123,5	35	4	39	1274

ИЗМ. ЛИСТ		ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	77409-29-65			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1400 ТОНН										
ГЛАВ. ИНЖ. Л. НАЗАРОВ										
НАМ. СТА. РЫБКИНА										
ГЛ. КОМП. А. АЛКИН										
РУК. ГР. С. НИРОВА										
ИНЖ. А. ИЩЕНТАТ										
ПРИЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА										
					ЛИТ.			Лист 10		

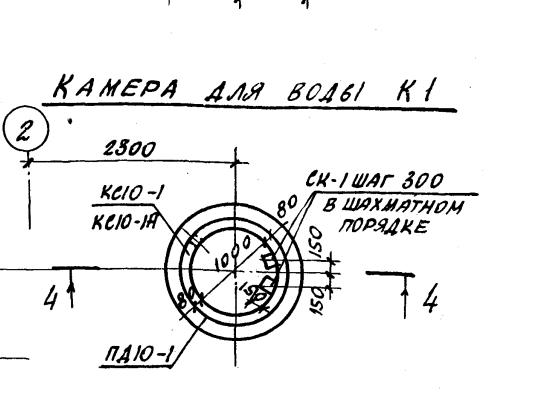
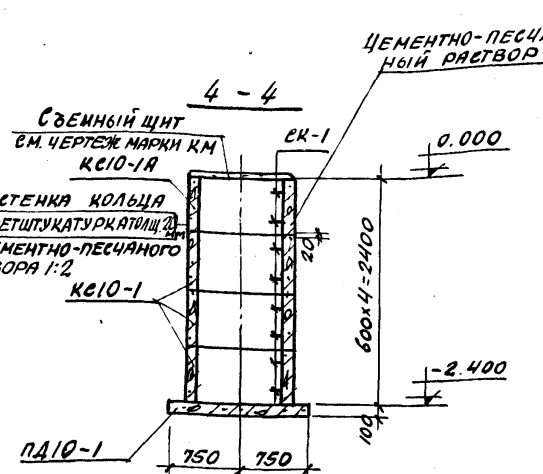
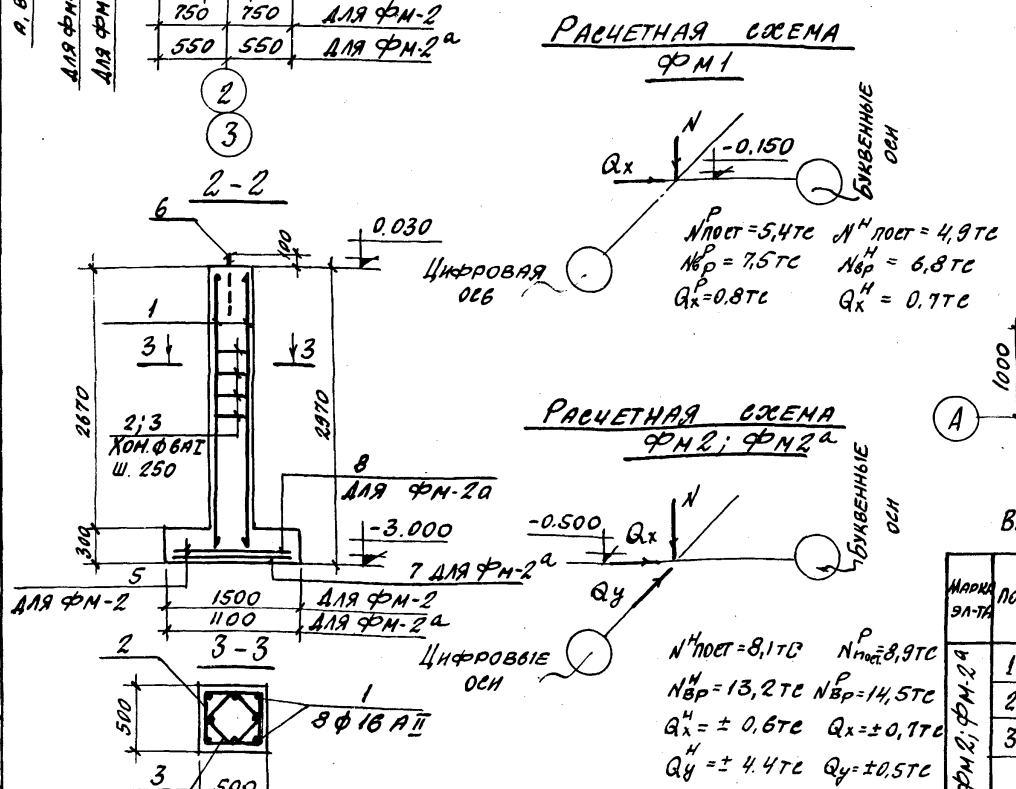
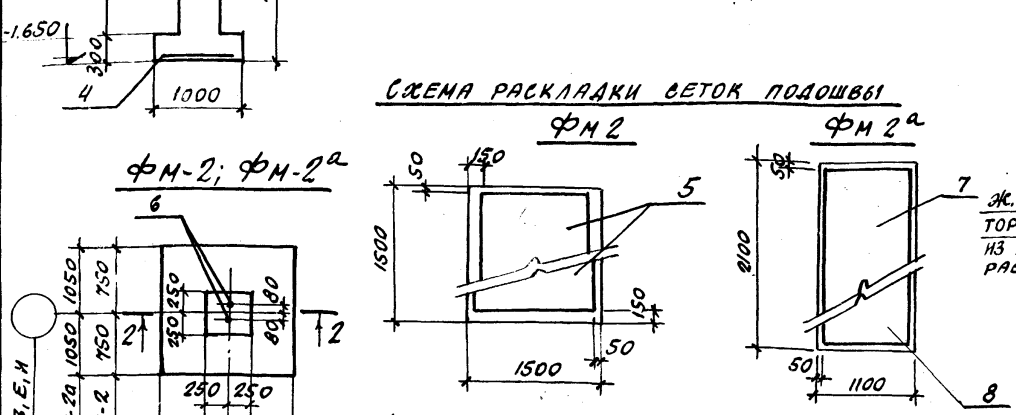
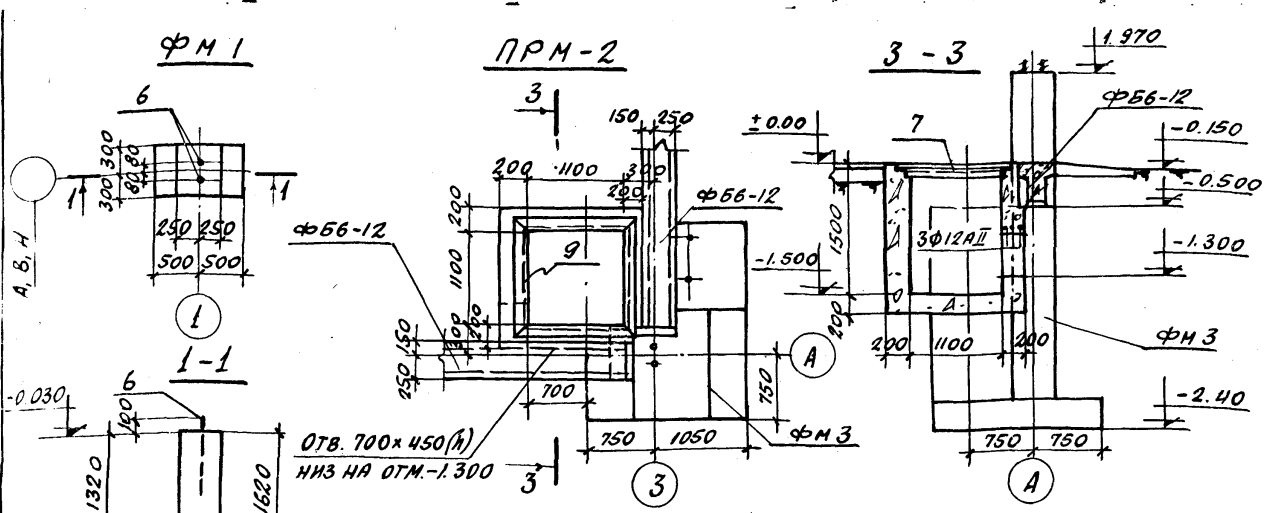


1. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4, 13, 14.
2. ГРУНТ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ТЩАТЕЛЬНО УТРАМБОВАТЬ.
3. РАЗБИВКУ КОЛОДЦЕВ В ФУНДАМЕНТАХ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ СВЕРИТЬ ПО УСТАНАВЛИВАЕМОМУ ОБОРУДОВАНИЮ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ СН 471-75 п. 2.4. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ ПОКАЗАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

7509/2 25

			177 409-29-65		КЖ	
			Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ФУНДАМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	НАЗАРОВ	В.И.		Р	11	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.				
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛКИН	И.И.				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.И.				
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	И.И.				
			ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 3-7 ФОН 3		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 199.23.03.05
 Альбом II В.1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ФМ2; ФМ2а	1	2900	16АII	2900	8
	2	430	6АI	1870	11
	3	300	6АI	1350	11

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ФМ1	ФМ2	ПРМ2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		1,2,3	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ				ДЛЯ ФМ2, ФМ3
		4	КЖИ-С13, С14, С15	СЕТКА С15	1			
		5	1.410-2, В.П.1, Л. 61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2АII-14x15	2			
		6	КЖИ-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	2	2	
		7	1.410-2, В.П.1, Л. 23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2АII-10x21			1	
		8	КЖИ-С41, С42	" С41			1	
		9	КЖИ-МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3				5,0 П.М.
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ "Б20"	0,58	1,35	1,36	
				МАРКА ИТЕРА				
				ФМ1				
				ФМ2				
				ФМ3				
				ПРМ2				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ						
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		ПРОКЛ.		ПРОКЛ.				
ФМ1	0,7		0,7	3,4	3,4	4,1			4,4	4,4	8,8
ФМ2	8,0	3,4	11,4	20,6	37,0	57,6	63,0		4,4	4,4	73,0
ФМ2а	8,0	4,1	12,1	20,8	37,0	57,8	63,0		4,4	4,4	74,0
ПРМ2									2,0	2,0	30,0

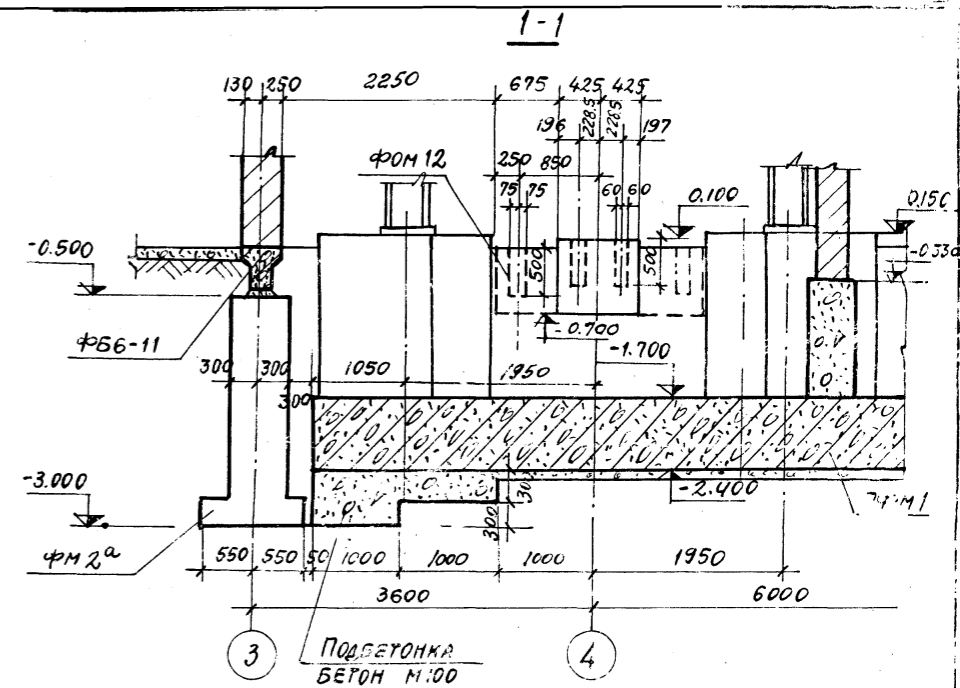
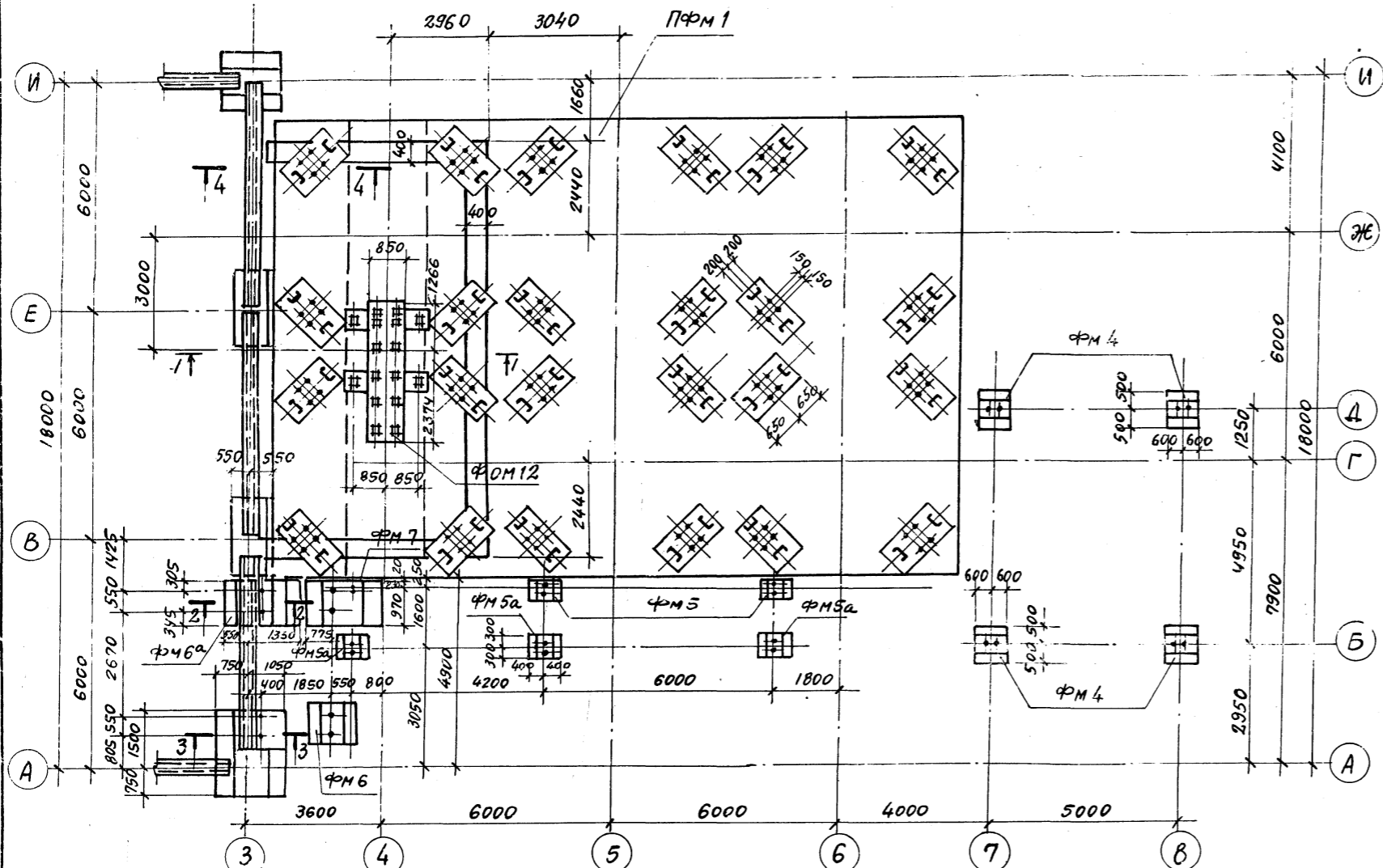
- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА СМ. ЛИСТ КЖ.
- ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УКЛАДЫВАТЬ НА ПОДЛИВКУ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2, ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.
- ЗАБОРЫ МЕЖДУ ТОРЦАМИ БАЛОК, ТОЛЩИНОЙ ДО 50 ММ, ЗАЛИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2, БОЛЕЕ 50 ММ - БЕТОНОМ М15.
- НАБЕТОНКИ НА ФУНДАМЕНТАХ И БЕТОННЫЕ УЧАСТКИ ЛЕНТОЧНЫХ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М150.
- В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ ЛЕНТ В ОБЯЗ. ПОСЛОЙНО ТРАМБОВАТЬ ПОСЛОЙНО. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС СКЕЛЕТА УТРАМБОВАННОГО ГРУНТА ДОВЕСТИ ДО 1,6 т/м³ ПОСЛОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ КОТЛОВАНА РЕАЛИЗОВАТЬ РАВНОМЕРНО СО ВСЕХ СТОРОН ФУНДАМЕНТОВ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ.
- ПОД КАНАЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ ЛОТКОВ ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ПОДСЛОЙКУ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
- ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ ПОД КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ НА ОТМ. -0.030 И 1.070 ВЫП. НИТЬ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.

77 409-29-55		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН			
ЛИТ.	ЛИТ.	ЛИТ.	
Р	12		
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ3		ГОССТРОЙ СССР	
Почтовый ПРМ2 Улица Мира 10		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В ОСЯХ 3-В

АЛБЕОМ II

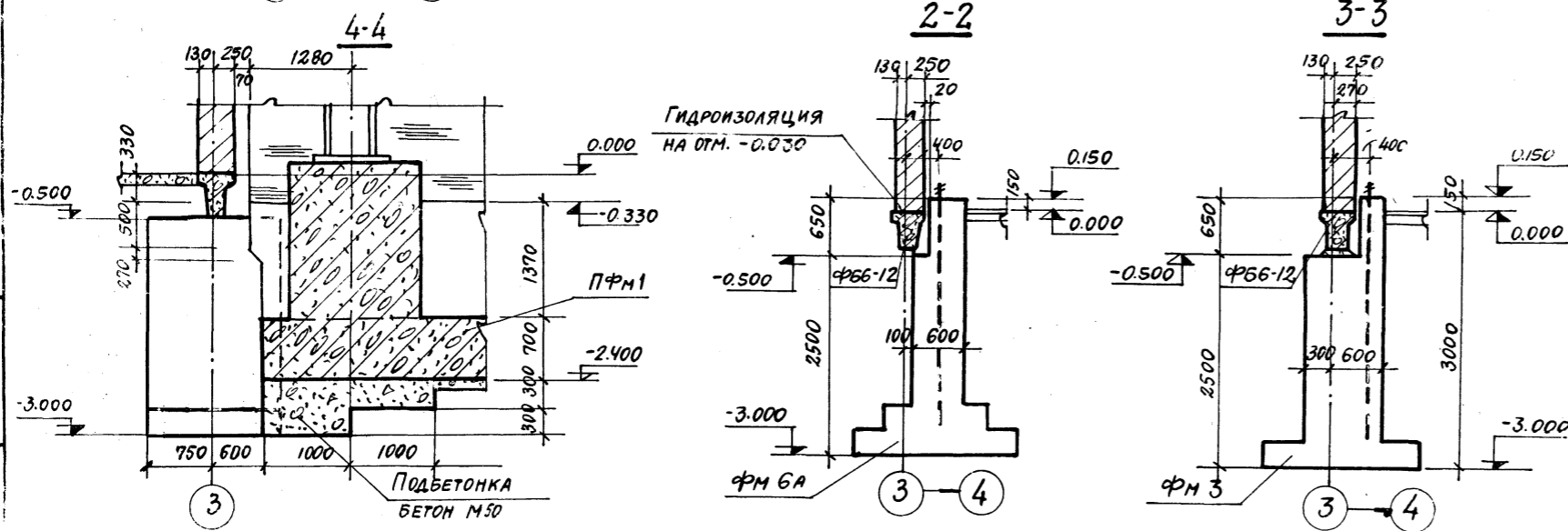
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-55



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-15	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5		
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	5	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 1	КЖ-17	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	1	
ФМ 9	КЖ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
ФМ 10	КЖ-16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО		
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	

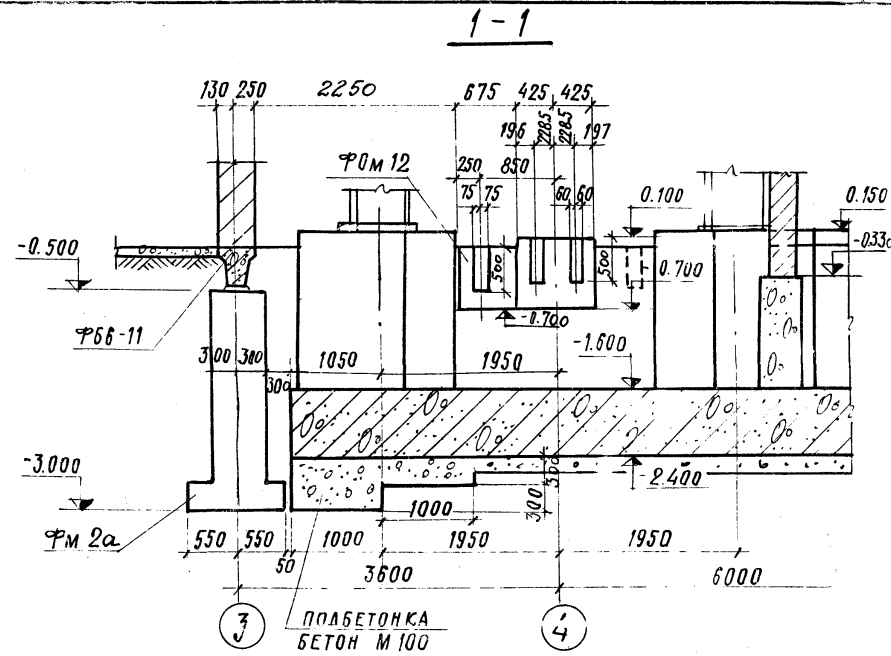
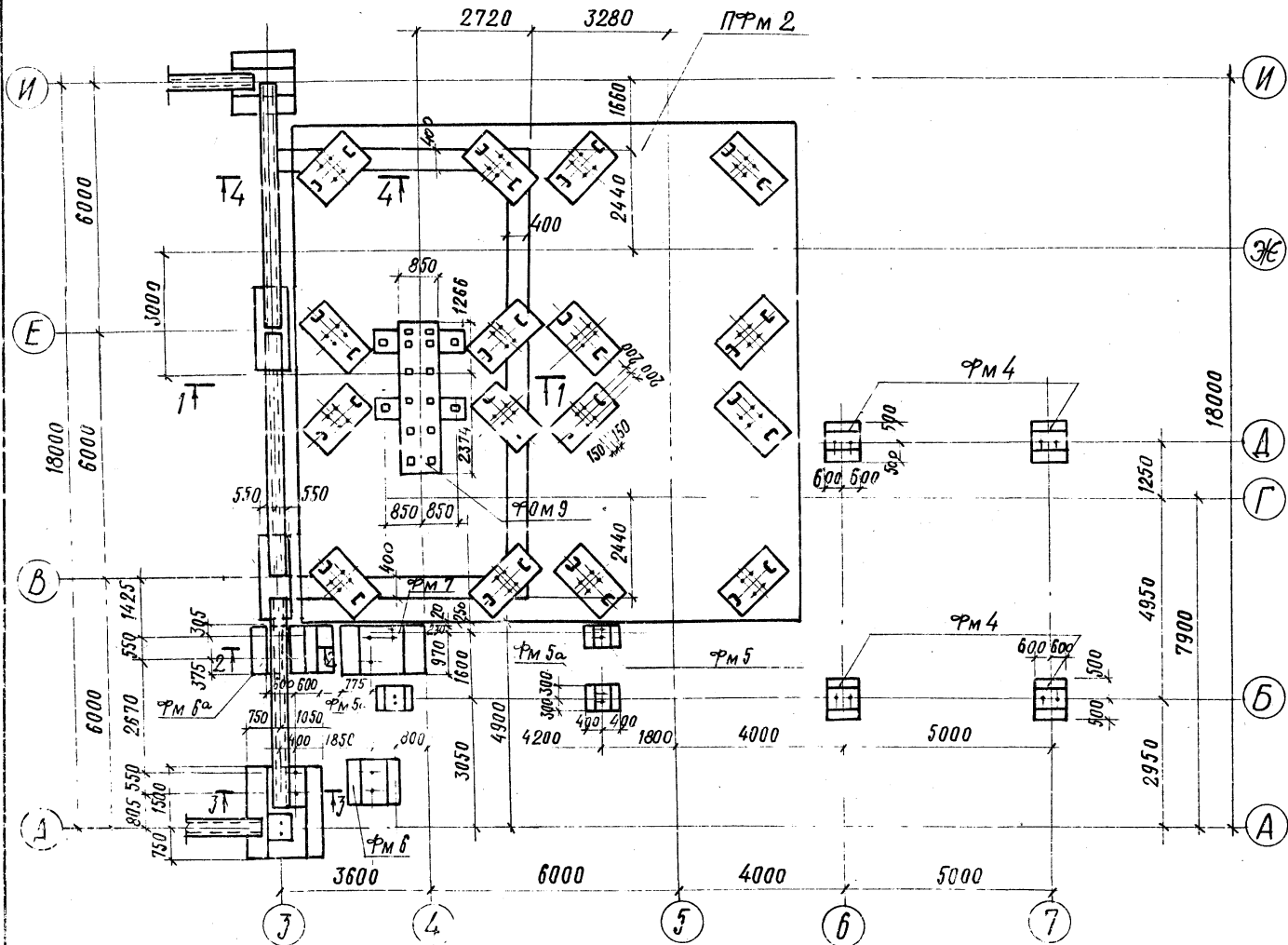
ПОД ФУНДАМЕНТАЛЬНОЙ ПЛИТОЙ ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА М-200 ТОЛЩИНОЙ 100ММ.



7609/2 27

ТТ 409-29-55				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ				Р	13
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА					
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	СМАРНОВА					
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА					
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 1700 ТОНН					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

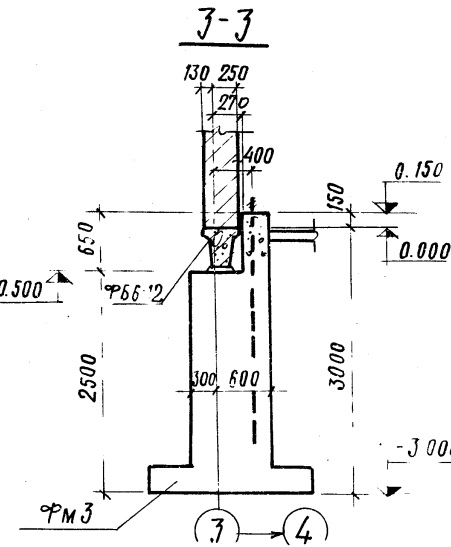
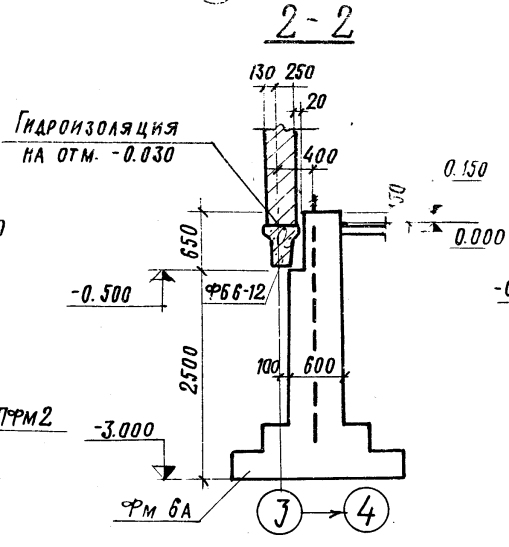
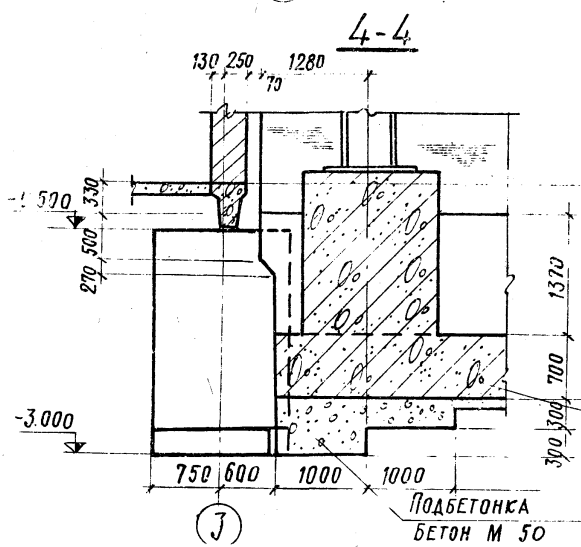
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В ОСЯХ 3-7



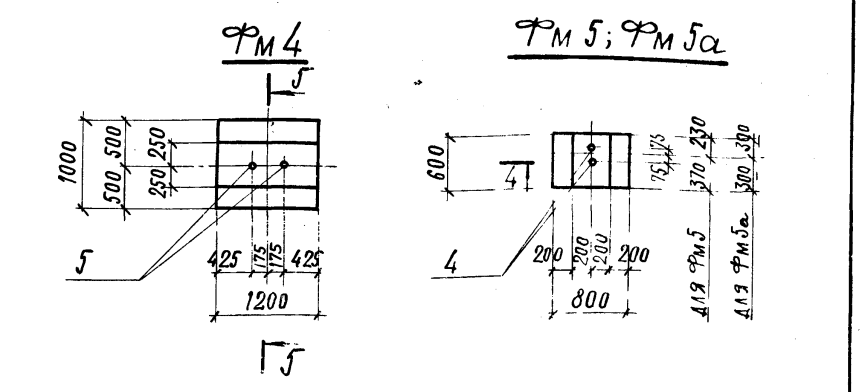
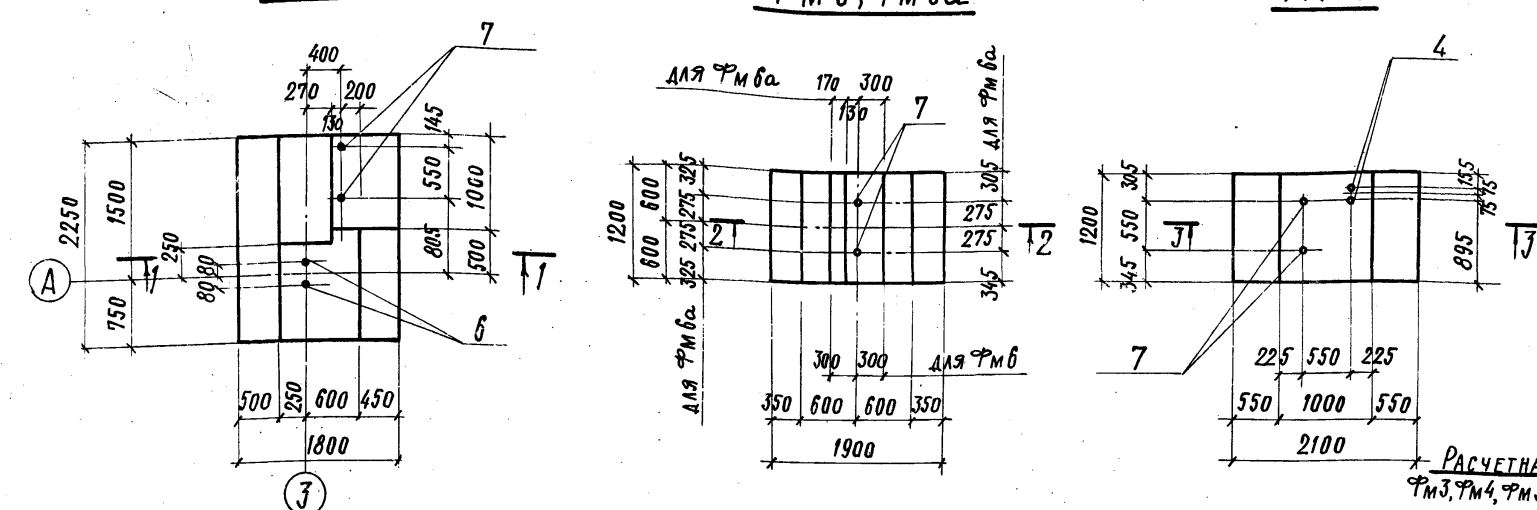
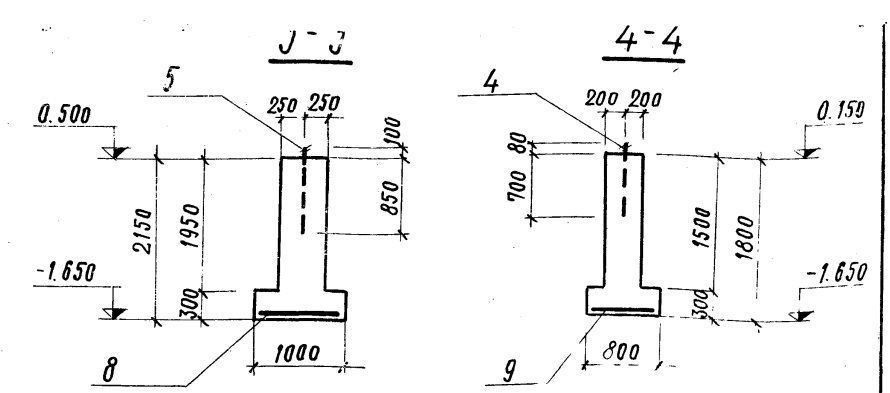
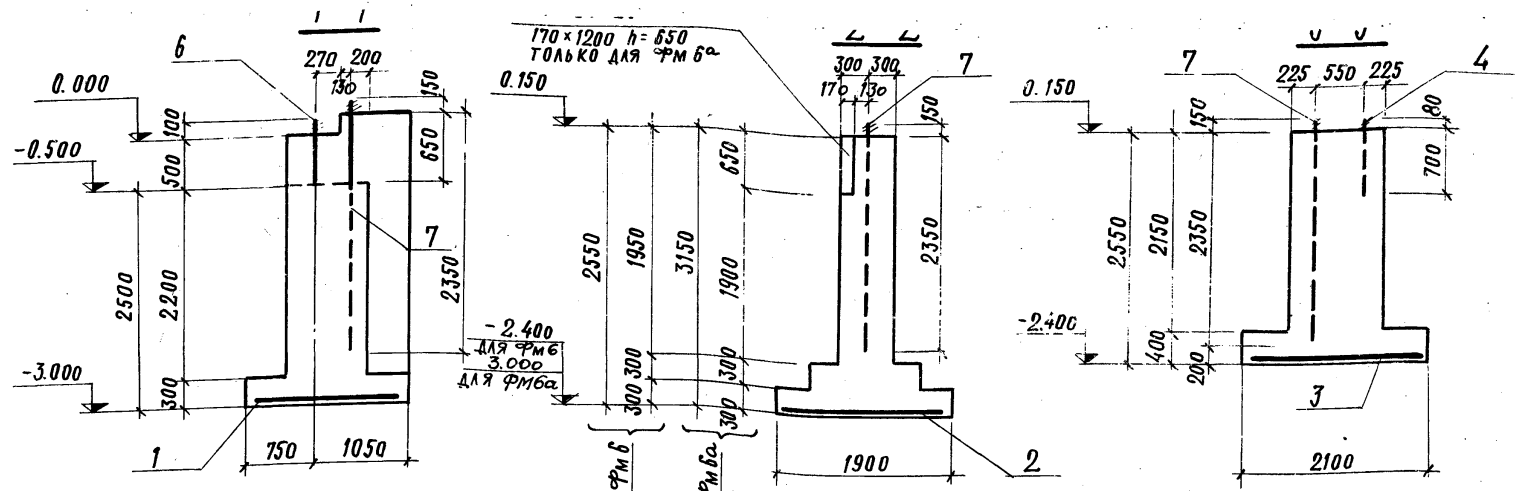
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.:
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-15	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	1	
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	2	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 2	КЖ-17	ПЛИТА ФУНДАМЕНТА ПФМ 2	1	
ФМ 9	КЖ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО		
ФМ 10	КЖ-16	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	

ПОД ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТОЙ ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА М-200 ТОЛЩИНОЙ 100ММ.



77 408-29-65		КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН		
ИЗМ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАДКИН	
РУК. ГР.	СМИРЛОВА	
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д	14	
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТИПЧТ № 2



Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 3	ФМ 4	ФМ 5	ФМ 5а	ФМ 6	ФМ 6а	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
		1	КЖИ-С17, С18	Сетка арматурная С17	1						
		2	То же	То же С18			1	1			
		3	КЖИ-С19, С21	" С19						1	
		4	КЖИ-А1-А4, А6	Изделие закладное А1		2				2	
		5	То же	То же А2		2					
		6	"	" А3	2						
		7	"	" А6	2		2	2	2		
		8	КЖИ-С13+С16	Сетка арматурная С15	1						
		9	То же	То же С16		1					
				МАТЕРИАЛЫ							
				Бетон марки 200	5.60	1.53	0.50	2.51	2.82	3.60	

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТЫЕ АРМАТУРНЫЕ ПРОФИЛИ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А I		КЛАСС А II				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого			
ФМ 3		39.2		39.2	39.2			28.0	28.0	67.2	
ФМ 4		4.8	4.2	9.0	9.0			7.4	7.4	16.4	
ФМ 5, ФМ 5а		2.8	1.5	4.3	4.3			4.4	4.4	8.7	
ФМ 5, ФМ 6а		21.2		21.2	21.2			18.6	18.6	39.8	
ФМ 7		23.6		23.6	23.6			4.4	18.6	23.0	46.6

Расчетная схема

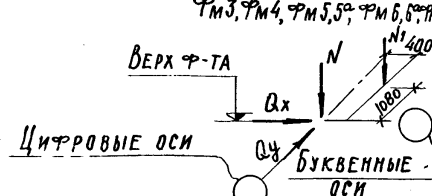


Таблица нагрузок

МАРКА ФУНДАМЕНТА	УСЛОВИЯ	ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА М	ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА М	СНЕГ	МОНОРЕМЬ	ВЕТЕР ВДОЛЬ БУКВЕННЫХ ОСЕЙ	ВЕТЕР ВДОЛЬ ЦИФРОВЫХ ОСЕЙ
ФМ 3	N	8.9	3.5	3.1	5.4	1.4	1.07
	N1	2.0				± 6.2	± 2.2
	Qx					± 0.8	
	Qy						± 0.4
ФМ 4	N	1.5	7.8	3.7			
	N	1.0	2.7	2.3			
ФМ 5, ФМ 5а	N	2.0				± 6.2	± 2.2
	Qx					± 0.8	
ФМ 6, ФМ 6а	N	3.0	2.7	2.3		± 6.2	± 2.2
	Qy					± 0.8	

Данный лист см. совместно с листом КЖ-4, 13, 14.

29
7603/2

77409-29-65 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛБСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
Л. И. ИЖ. ПР. НАЗАРОВ			
НАЧ. ОТА. РЫБКИНА			
Л. КОНСТР. ЛАПКИН			
Р. К. ГР. СМИРНОВА			
СТ. И. ИЖ. КУДРЯВЦЕВА			

Фундаменты: ФМ 3; ФМ 4; ФМ 5; ФМ 5а; ФМ 6; ФМ 6а; ФМ 7

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ № 5

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО

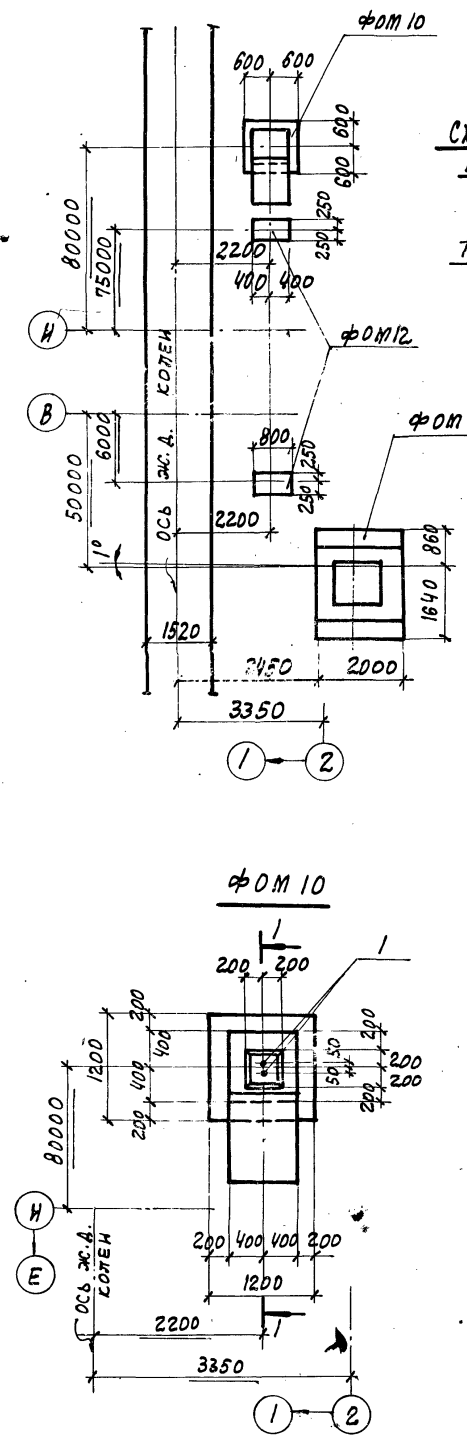
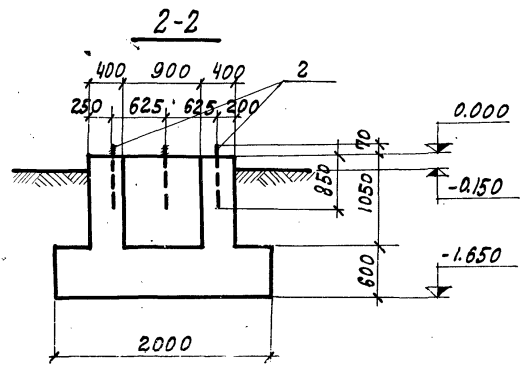
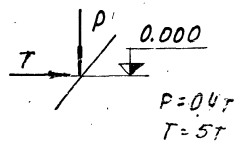
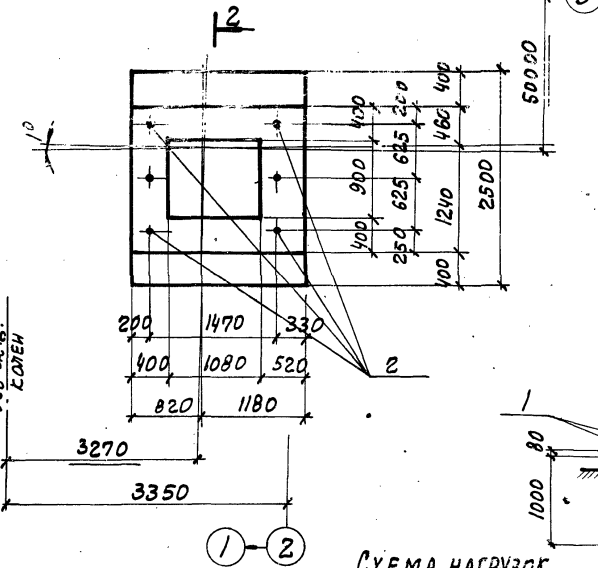


СХЕМА НАГРУЗОК НА Ф0М11



Ф0М11



НАГРУЗКА НА Ф0М12

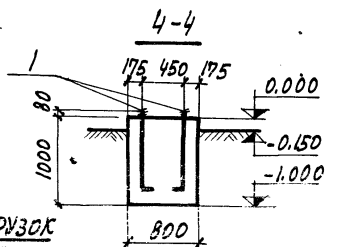
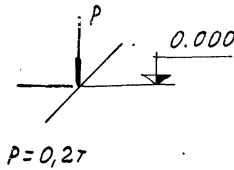
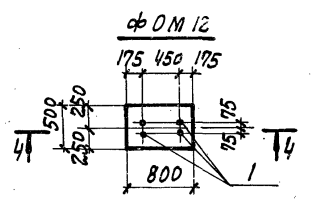
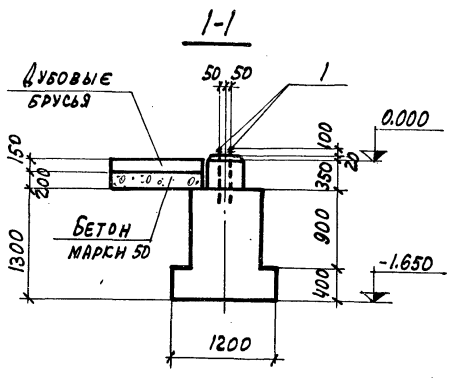
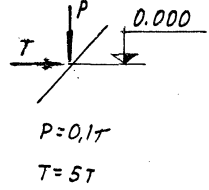


СХЕМА НАГРУЗОК НА Ф0М10



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		1	КЖИ-А1-А4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	4		
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2		6		
					МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200	1,36	5,55	0,4	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

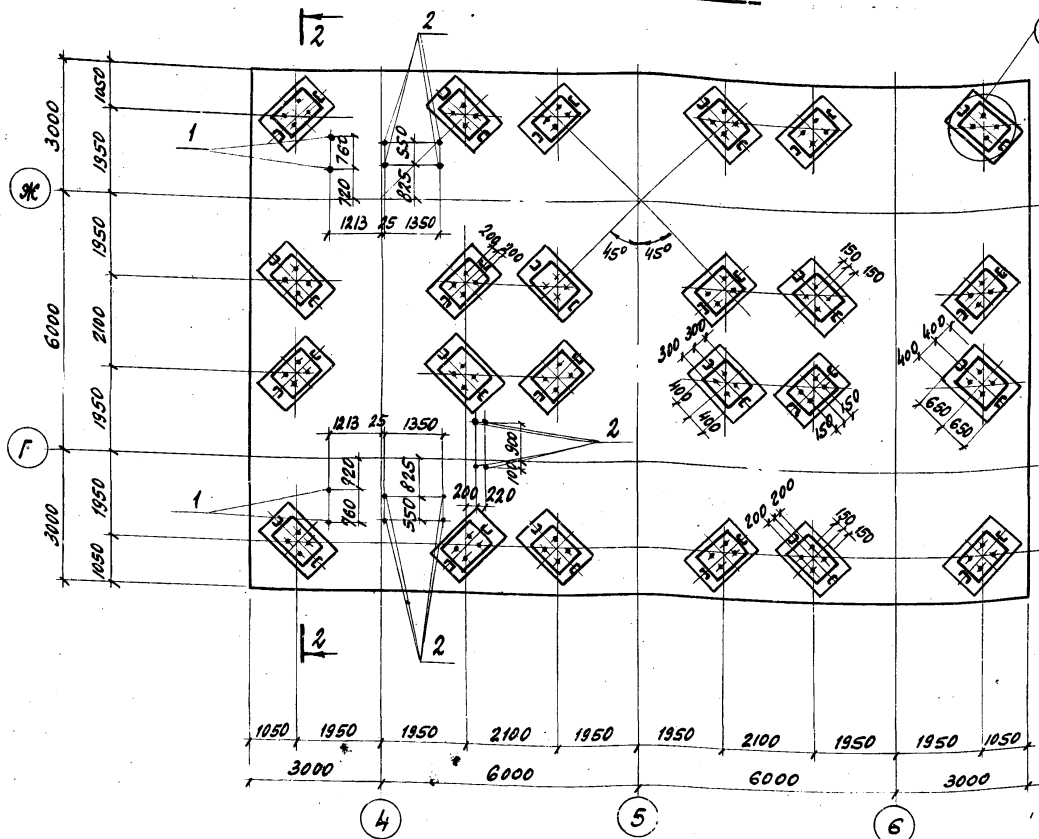
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		Итого				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого	Итого	Ф, мм	Итого
Ф0М10						4,4	4,4	4,4
Ф0М11						22,2	22,2	22,2
Ф0М12						8,8	8,8	8,8

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖИ-А.
2. Колодец фундамента Ф0М11 после бетонирования засыпать грунтом до отм. 0.000, утрамбовать и поверхность залить цементным раствором.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты перед бетонированием фундаментов сверить по оборудованию.
4. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется грядками, выполненными с бетоном на эпоксидном клее согласно СНиП-75 п. 2.3. выполняется крепление оборудования к фундаментам болтами, заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже.
5. Под фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 50 мм, утрамбованную в грунт.

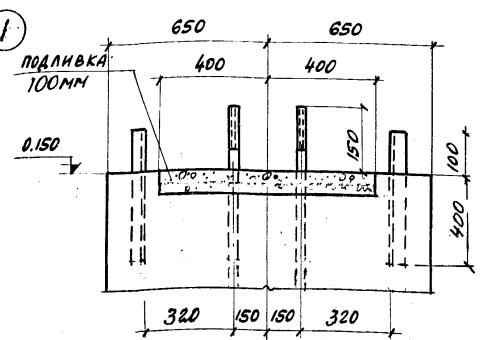
ИЗМ. ЛИСТ		НОМЕР ДОКУМЕНТА		ПОДП. ДАТА		77 409-29-65		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СТАНЦИЯ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000/1100 ТОНН						ЛИТ. ЛИСТ		ЛИСТОВ	
И.И. НАЗАРОВ						Р		16	
Н.А. ОСТА. РЫБКИНА									
Т.А. КОНОСТ. ЛАПКИН									
Р.С. ГР. СМЕРНОВА									
ТЕХНИК БЕЛЗЕВА									

30
1509/2

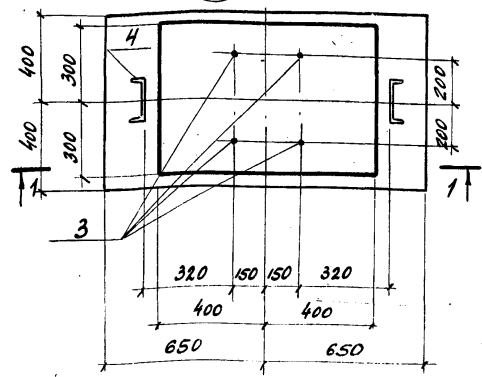
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ-1



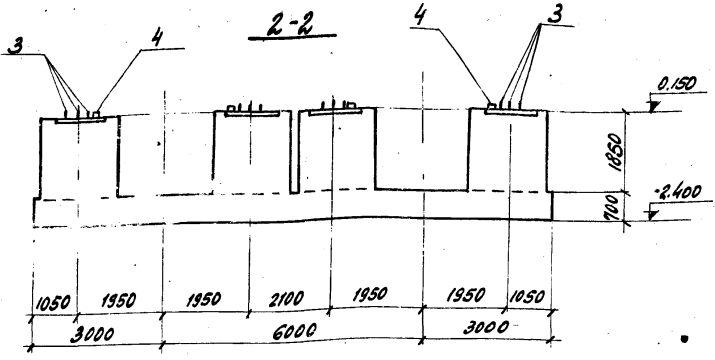
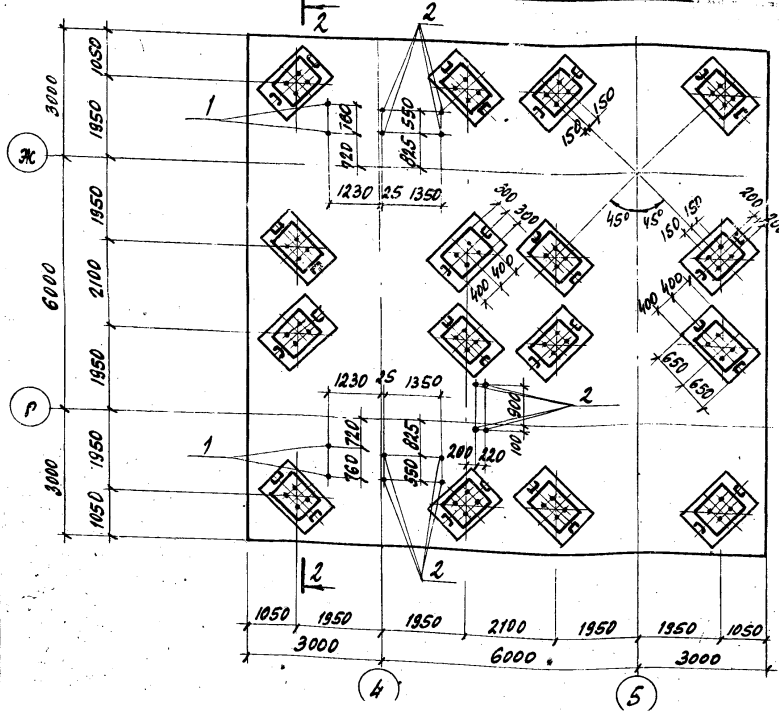
1-1



(ПОВЕРНУТО)



ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПФМ-1, ПФМ-2

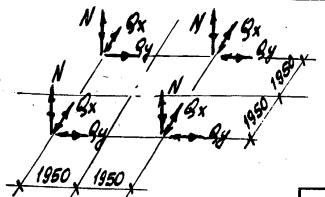


ТАБЛИЦА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК

УСЛОВИЯ В Т.С.	ПОСТЯННАЯ НАГРУЗКА	ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	ВЕС ЗАСЫПКИ	СНЕГ	ВЕТЕР
N	11.8	3.8	105.0	1.0	±13.8
Qx Qy					±2.1

ФОРМАТ	ЗОНА	№С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖС А1-А4, А6, МН-26	АНКЕР А-4	4	0,5 кг
		2	"	ТО ЖЕ А1	12	2,2 кг
		3	КЖС А5, СК1, МН-24	" А5	96	24,7 кг
		4	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	48	9,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	136,7	м ³
				ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖС А1-А4, А6, МН-26	АНКЕР А4	4	0,5 кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А1	12	2,2 кг
		3	КЖС А5, СК1, МН24	" А5	64	24,7 кг
		4	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	32	9,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	136,3	м ³

- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ МАРКИ „КМ“ „УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“ Г. КИЕВ.
- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 3-8 СМ. КЖ-13, В ОСЯХ 3-7 СМ. КЖ-14.
- АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛЫТЫ ПФМ1 СМ. КЖ-18, ПФМ2 СМ. КЖ-19.

ТП 409-29-65

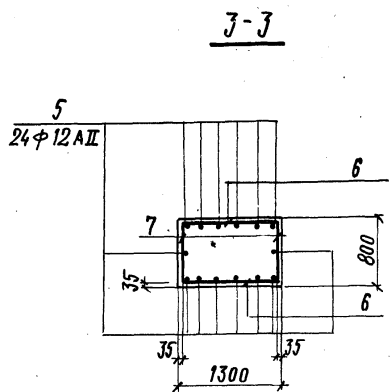
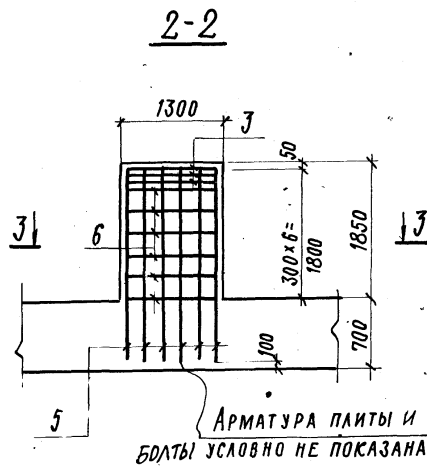
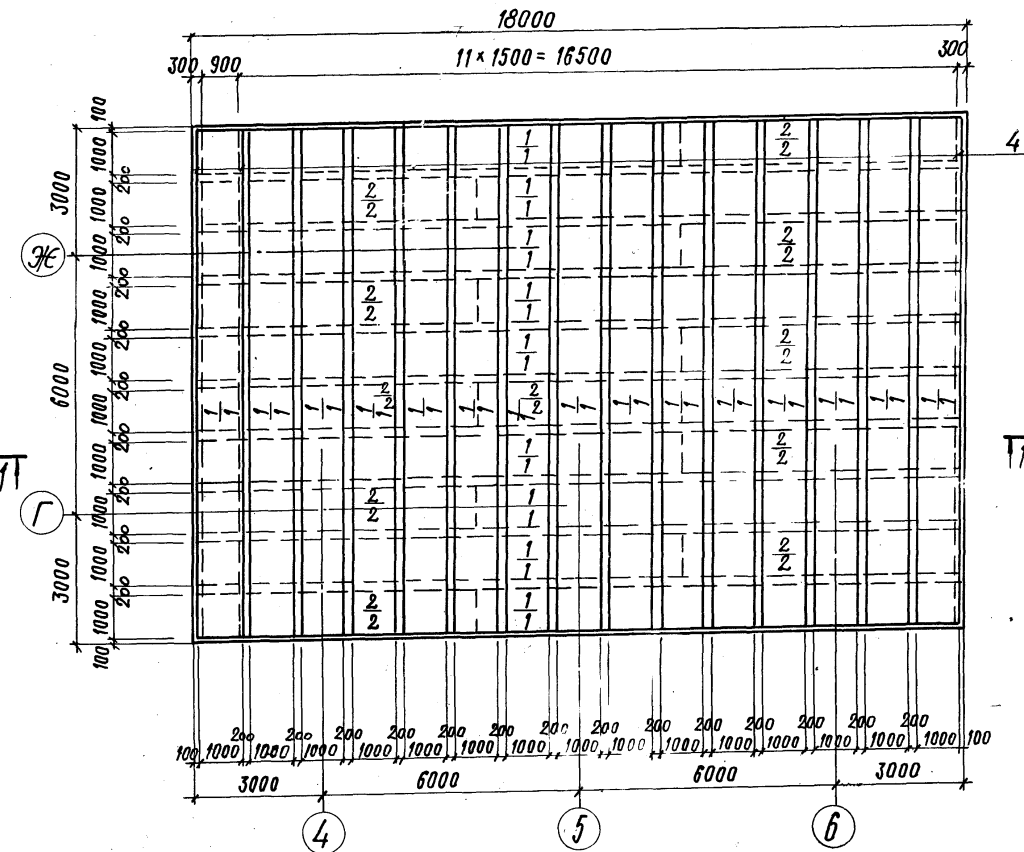
31
1609/2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОД.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	17	

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН

ГОССТРОЙ ВССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ Н 2

ПФМ 1
РАСКАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК

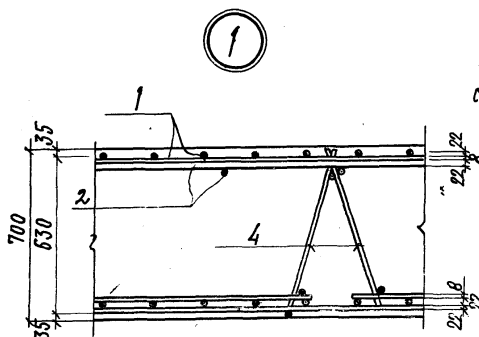
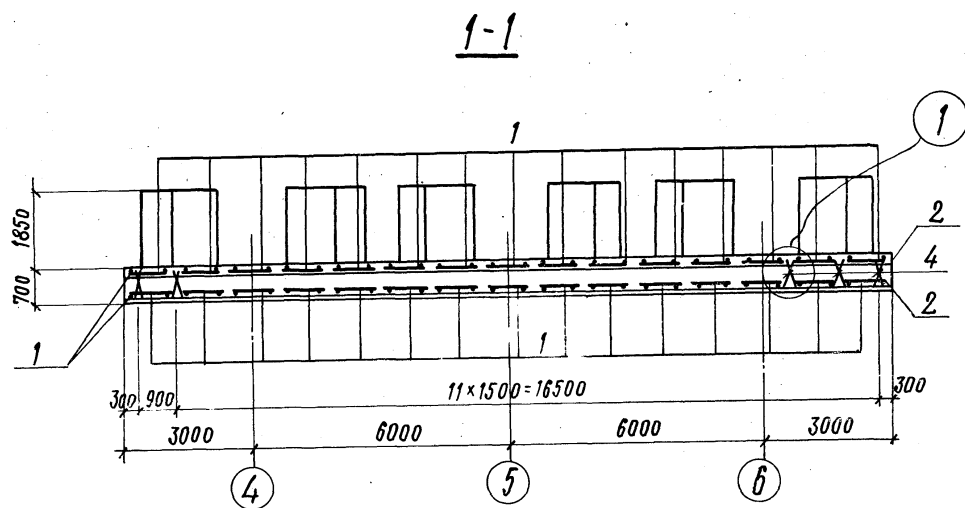


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-С34; С35	Сетки арматурные С35	50	219.3 кг
		2	КЖИ-С23	" "	20	126.5 кг
		3	КЖИ-С42, С41	" "	3	7.8 кг
		4	КЖИ-КР5 поз.3	Каркас плоский КР5	52	12.6 кг
		5	КЖ-18	Отдельные стержни поз.3	336	2.2 кг
		6	КЖ-18	" "	288	0.5 кг
		7	КЖ-18	" "	288	0.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 300	1974	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Итого	ВСЕГО
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III		ПРИКАПНЫЕ ПРОЧИЛИ			
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		
ПФМ 1	8	10	12	22	36	6-20	6-8	2390.0	2390.0	15055.0

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-17.
2. На плане раскладки сеток в числителе указаны верхние сетки, в знаменателе - нижние.



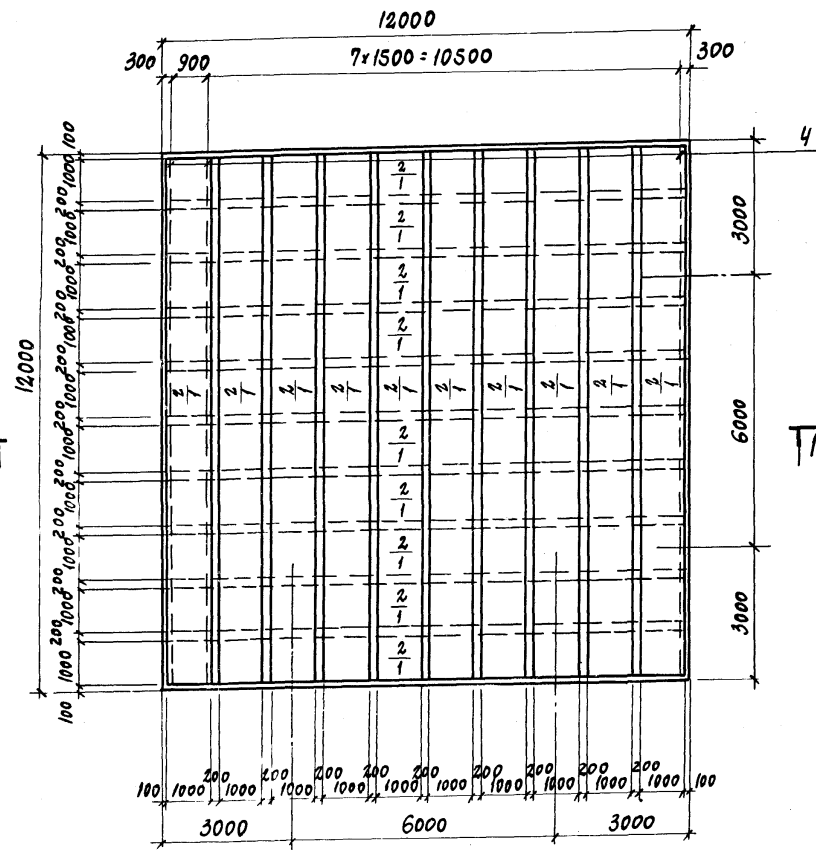
Ведомость стержней на один элемент

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	КОЛ.
ПФМ 1	5		12 А II	2500	1
	6		8 А I	1250	1
	7		8 А I	750	1

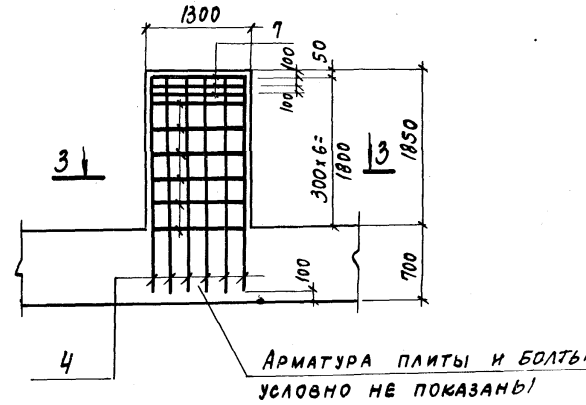
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН					ПЛАН		
П.И. НАЗАРОВ					П.И. НАЗАРОВ		
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА					НАЧ. ОТД. РЫБКИНА		
ГЛ. КОНСТ. АЛПКИН					ГЛ. КОНСТ. АЛПКИН		
РУК. ГР. СМЕРНОВА					РУК. ГР. СМЕРНОВА		
ПЛАТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ					ГОССТРОИ СССР		

1609/2 32

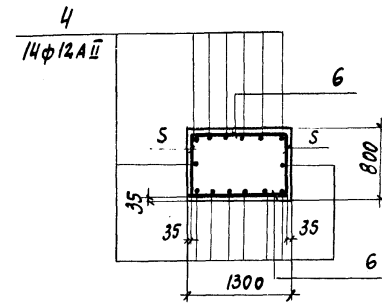
ПФМ 2
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ
АРМАТУРНЫХ СЕТОК



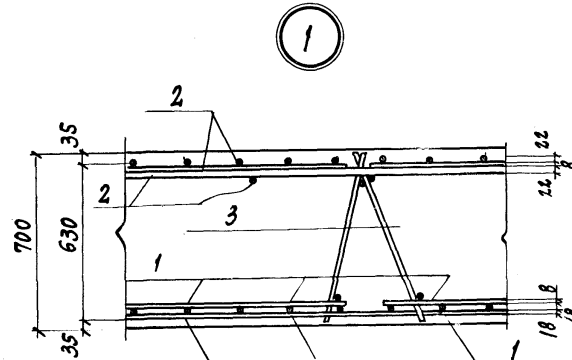
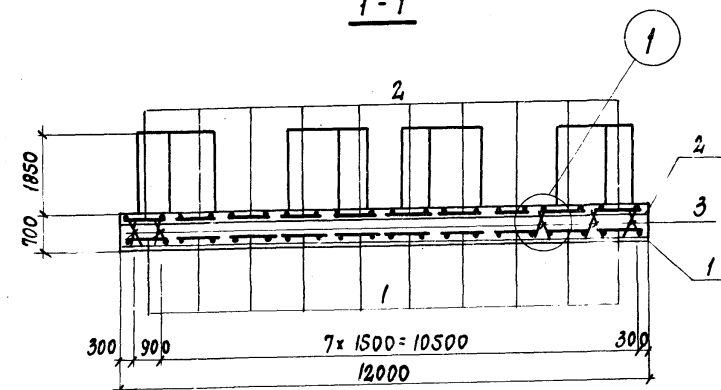
2-2



3-3



1-1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПФМ 2	4	2500	12AII	2500	1
	6	1259	8AI	1250	1
	7	750	8AI	750	1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	20	149,7кг
		2	КЖИ-С34,С35	ТО ЖЕ С35	20	219,7кг
		3	КЖИ-КР5,ПОЗ.3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	36	12,6кг
		4	ТО ЖЕ	ОТДЕЛЬНЫЕ СТВЕРЖИ	224	2,2кг
		5	КЖ-19	" "	192	0,3кг
		6	КЖ-19	" "	192	0,5кг
		7	КЖ-19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3	7,8
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	82,0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ5781-75			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ51459-72			ПРОКАТНЫЕ						
	КЛАСС AI	КЛАСС AII	КЛАСС AIII	Ф мм		Итого	ПРОКАТНЫЕ		Итого				
ПФМ-2	8	10	Итого	12	Итого	18	22	Итого	36	5=20	5=8	Итого	10105,0
	405,0	454,0	859,0	493,0	493,0	2880	4280	7160	370,0	403,0	820,0	1599,0	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-19
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ.

1609/2 33

77 409-29-65 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН

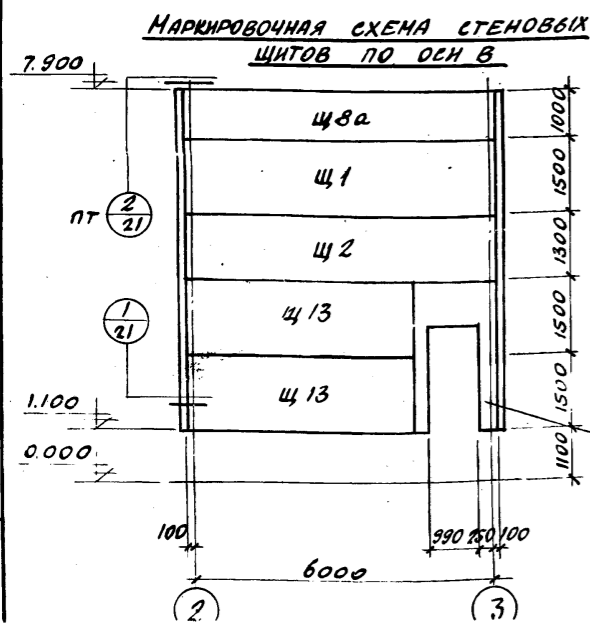
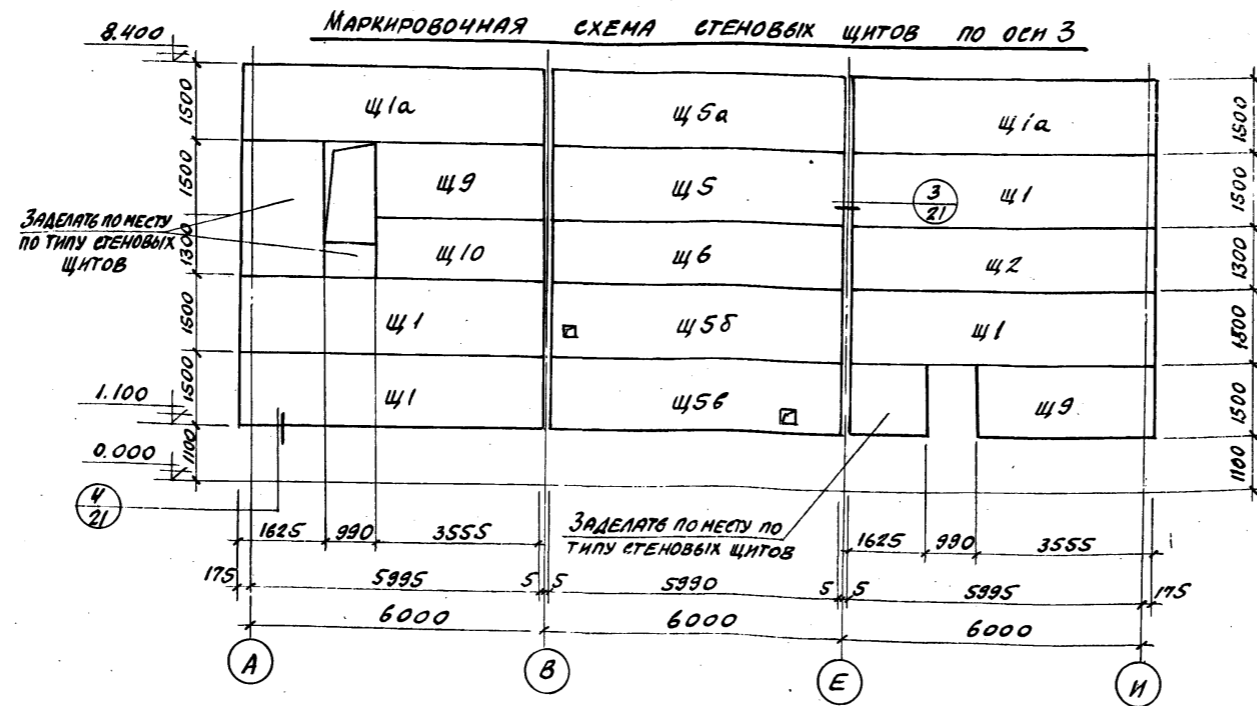
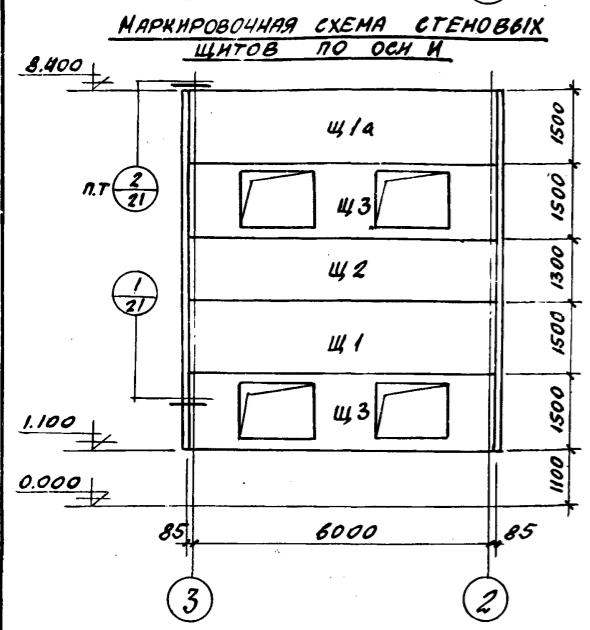
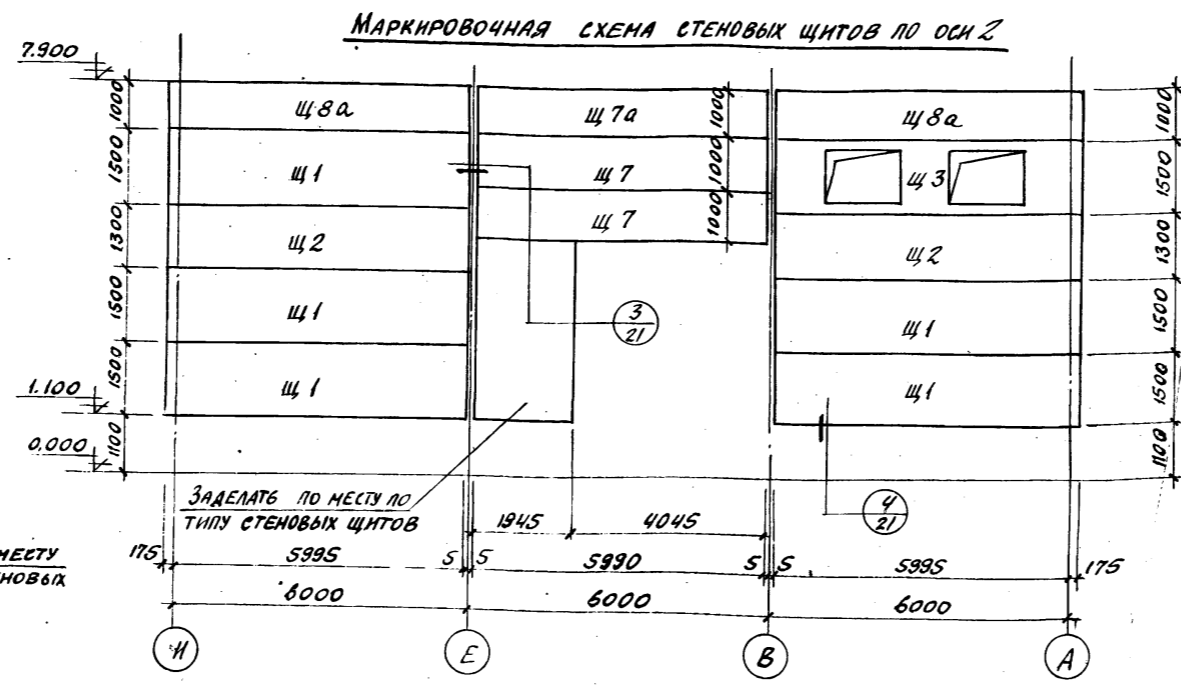
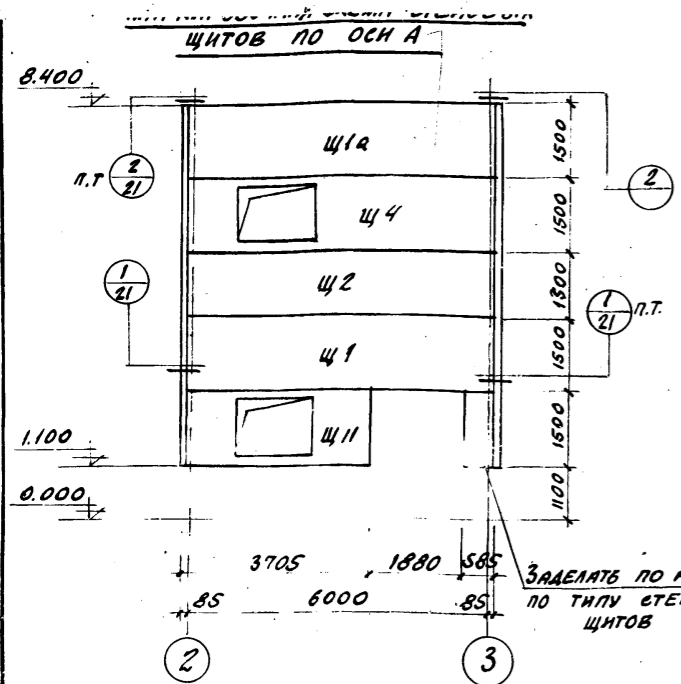
Лит 19 Листов 19

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Гл. инж. пр. НАЗАРОВ
Нач. отд. РЫБКИН
Гл. кон. ЛАПКИН
Рук. гр. Смирнова
Инжен. КАДЫКОВА



1. ПАНЕЛИ НАВЕСНЫЕ. КРЕПЛЕНИЕ ИХ К КАРКАСУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА БОЛТАХ.
2. ПРИ МОНТАЖЕ ПАНЕЛЕЙ БУКВА Т ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ С ПРАВОЙ СТОРОНЫ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЭЖ-21.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

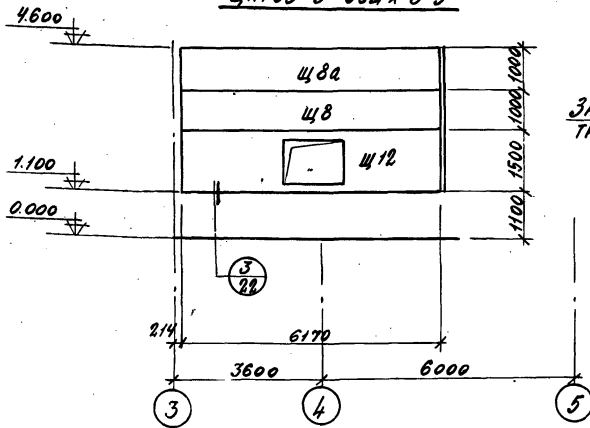
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ</u>				
<u>СТЕНОВЫХ ШИТОВ</u>				
Щ 1	КЭЖ-Щ 1; Щ 1а; Щ 1б СБ	СТЕНОВОЙ ШИТ	Щ 1	13
Щ 1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	Щ 1а	4
Щ 2	КЭЖ-Щ 2; Щ 3 СБ	"	Щ 2	6
Щ 3	ТО ЖЕ	"	Щ 3	3
Щ 4	КЭЖ-Щ 4; Щ 5; Щ 5а СБ	"	Щ 4	1
Щ 5	ТО ЖЕ	"	Щ 5	1
Щ 5а	ТО ЖЕ	"	Щ 5а	1
Щ 6	КЭЖ-Щ 5б; Щ 5б; Щ 6 СБ	"	Щ 6	1
Щ 7	КЭЖ-Щ 7; Щ 7а; Щ 8; Щ 8а; Щ 9; Щ 10 СБ	"	Щ 7	2
Щ 7а	ТО ЖЕ	"	Щ 7а	1
Щ 8а	"	"	Щ 8а	5
Щ 9	"	"	Щ 9	2
Щ 10	"	"	Щ 10	1
Щ 11	КЭЖ-Щ 11; Щ 12 СБ	"	Щ 11	1
Щ 5б	КЭЖ-Щ 5б; Щ 5б; Щ 6 СБ	"	Щ 5б	1
Щ 5в	ТО ЖЕ	"	Щ 5в	1
Щ 8	КЭЖ-Щ 7; Щ 7а; Щ 8; Щ 8а; Щ 9; Щ 10 СБ	"	Щ 8	2
Щ 1б	КЭЖ-Щ 1; Щ 1а; Щ 1б СБ	"	Щ 1б	1
Щ 12	КЭЖ-Щ 11; Щ 12 СБ	"	Щ 12	2
Щ 13	КЭЖ-Щ 13; Щ 13а СБ	"	Щ 13	2
Щ 13а	ТО ЖЕ	"	Щ 13а	1

В. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

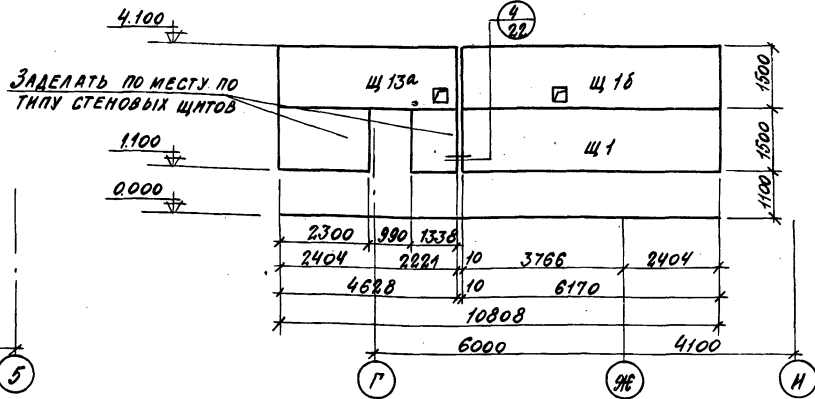
7609/2 34

ТТ409-29-65		КЭЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВОЙ СКЛАД			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/100 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ			
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН			
РУК. ГР. СМИРНОВА			
ТЕХНИК. БЕЛЯЕВА			
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ШИТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА			ГОСТРОЙ СЭСР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ И. З.
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	20		

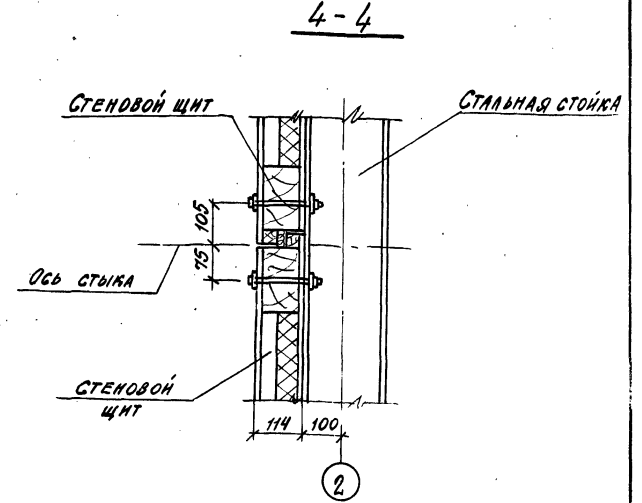
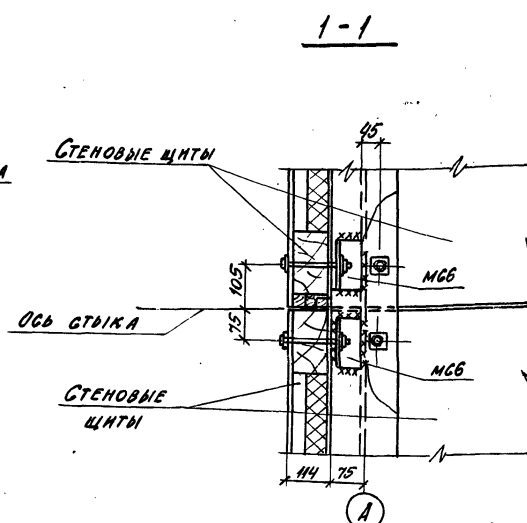
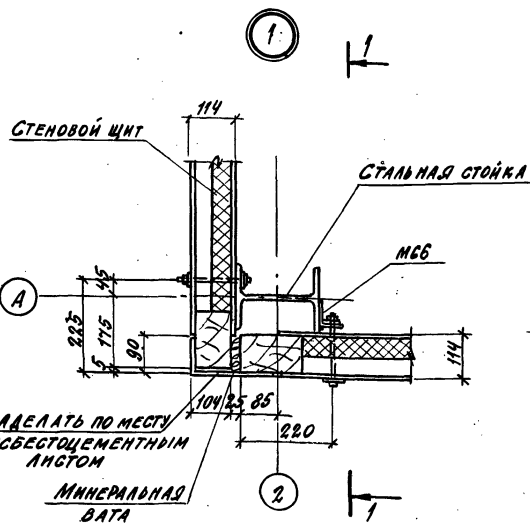
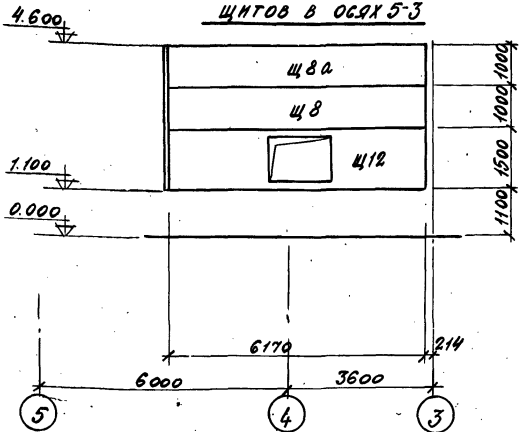
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ 3-5



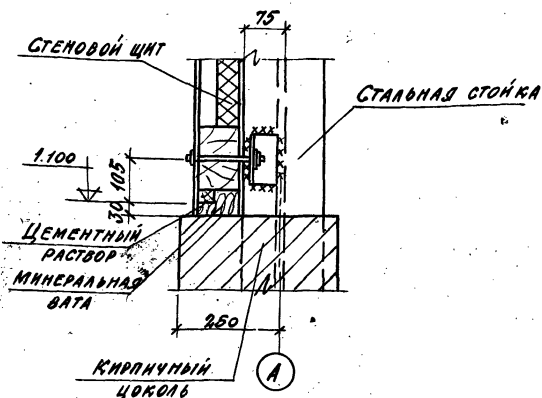
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ Г-Н



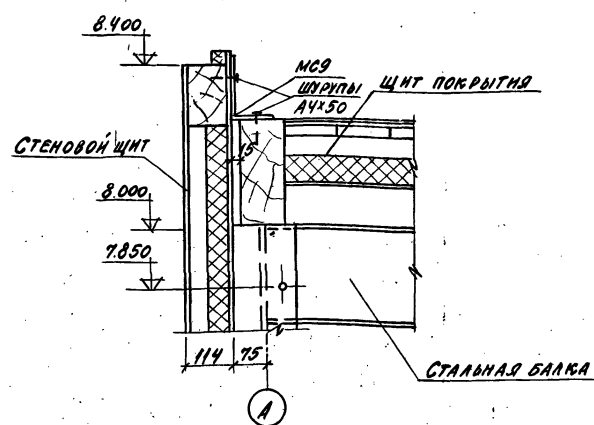
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ 5-3



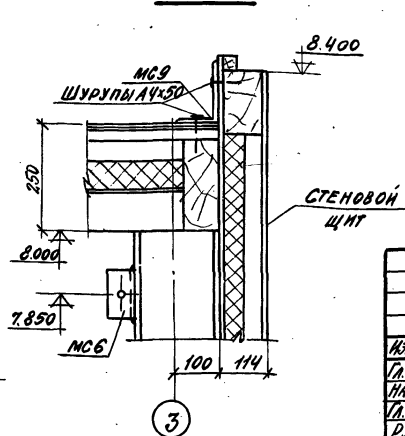
4



2-2



3-3



				7П 409-29-85		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Г.И.ИЖ.ПР. НАЗАРОВ	ЛП		Р	21	
		И.И.О.А. ДЫБКИНА	ЛП				
		Л.А.КОНОСТЕР	ЛАКМН	ЛП			
		Р.В.Г.Р. СМЕРНОВА	ЛП				
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНО						ГОССТРОЙ СССР	

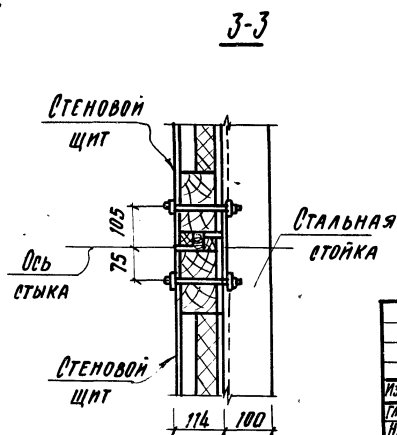
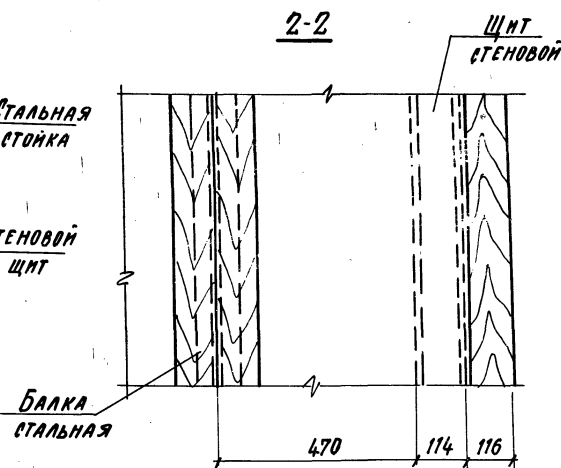
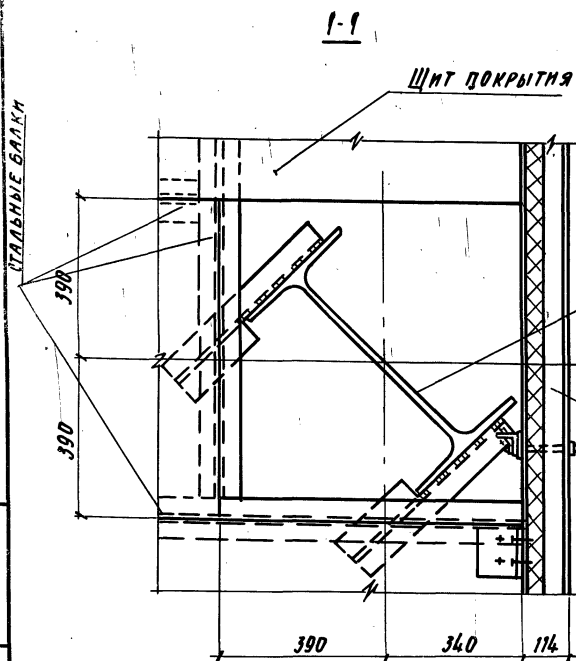
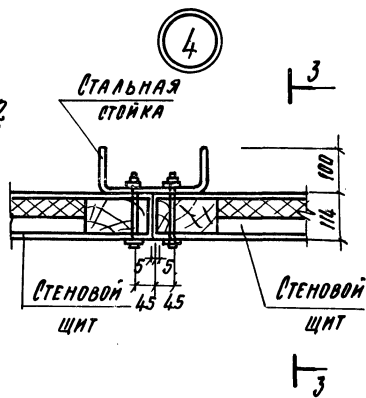
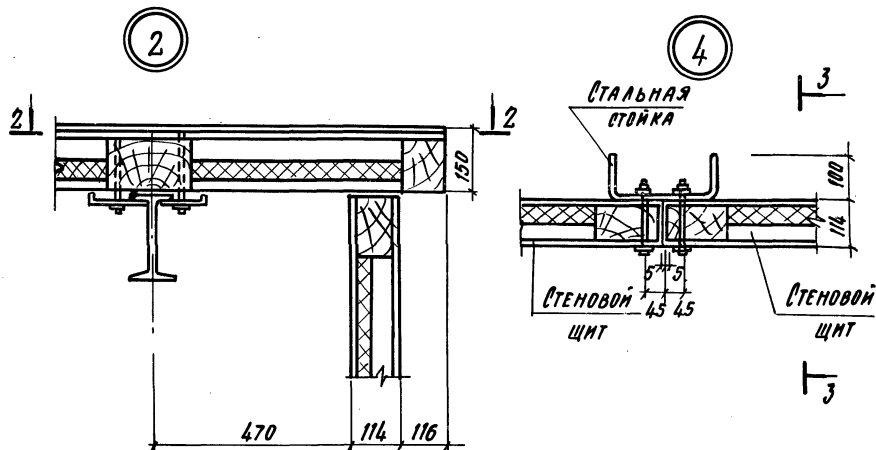
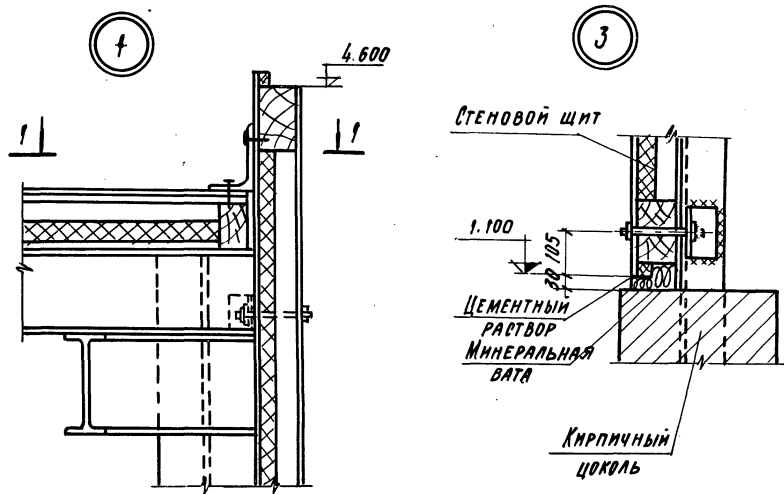
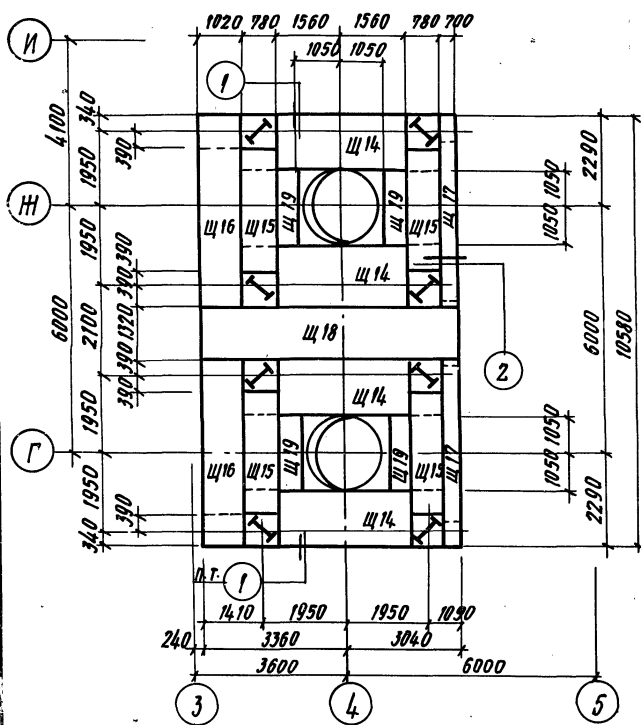
АЛЬБОМ 1.8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-85

Л.И.ИЖ.ПР. НАЗАРОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ I В. I

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ		
Щ14	КНИ-Щ14; Щ15, Щ16, Щ17 СБ	ЩИТ ПОКРЫТИЯ Щ14	4	
Щ15	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Щ15	4	
Щ16	"	" Щ16	2	
Щ17	"	" Щ17	2	
Щ18	КНИ-Щ18, Щ19 СБ	" Щ18	1	
Щ19	ТО ЖЕ	" Щ19	4	
Щ20	КНИ Щ20, Щ21, Щ22 Щ24	" Щ20	1	
Щ21	ТО ЖЕ	" Щ21	1	
Щ22	"	" Щ22	1	
Щ23	"	" Щ23	1	
Щ24	"	" Щ24	7	
Щ25	"	" Щ25	1	

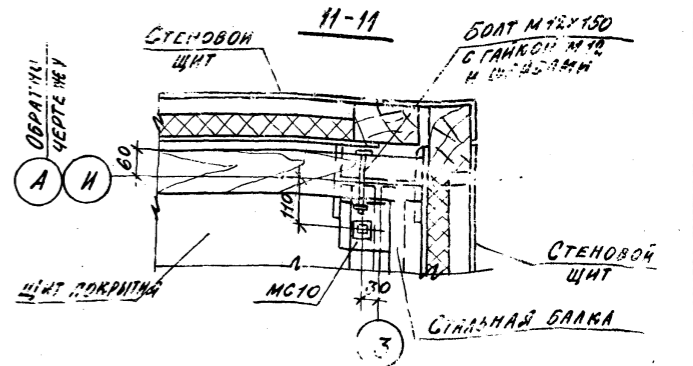
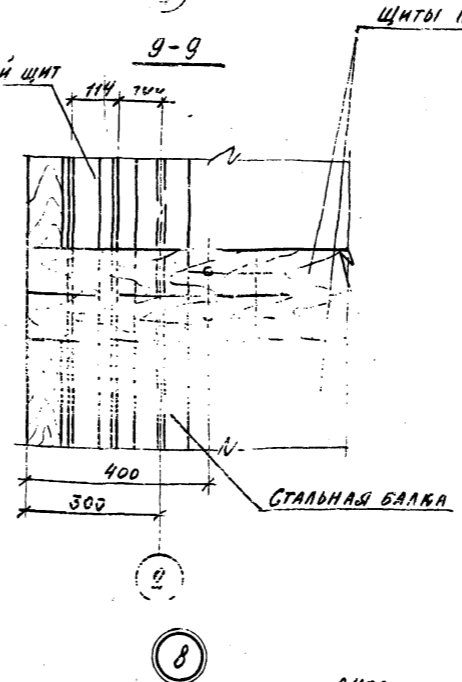
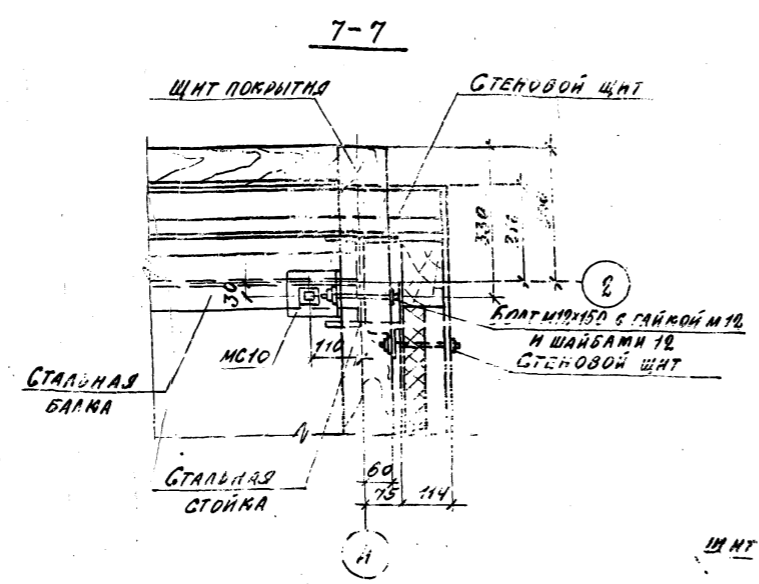
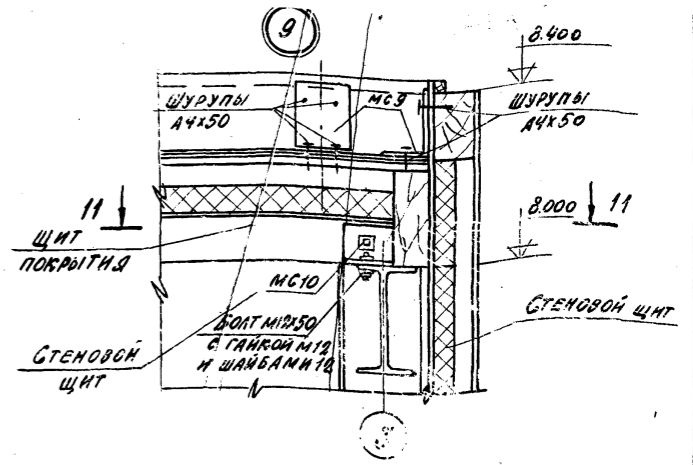
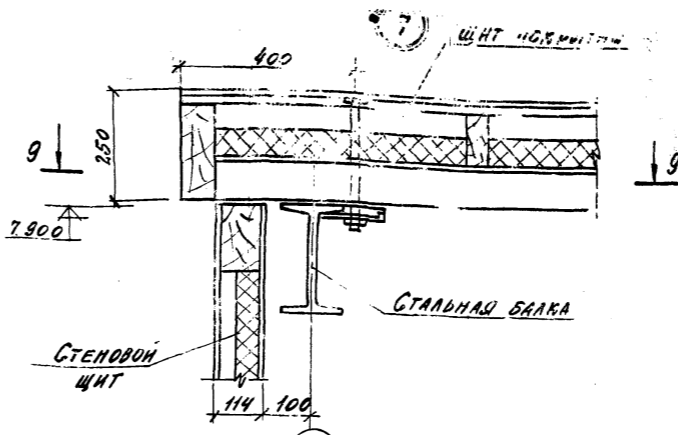
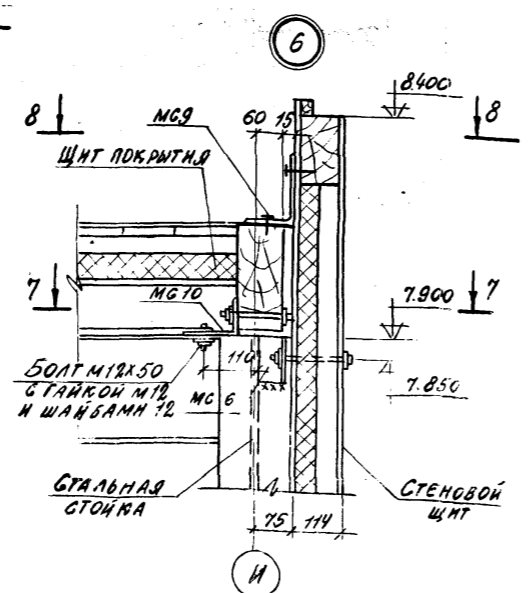
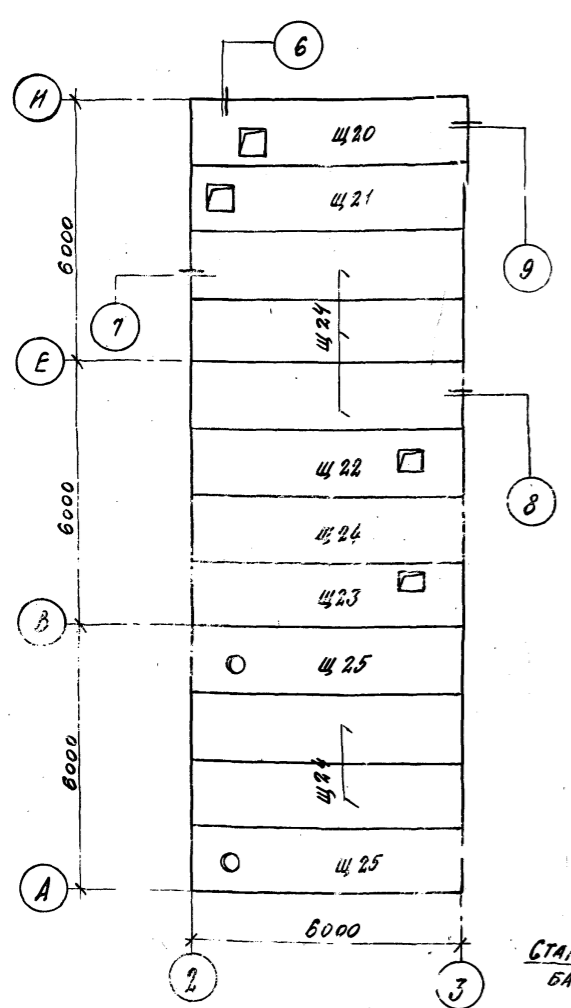
19-15 ПОДА ПЛОЩ. РАБОТА

СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ

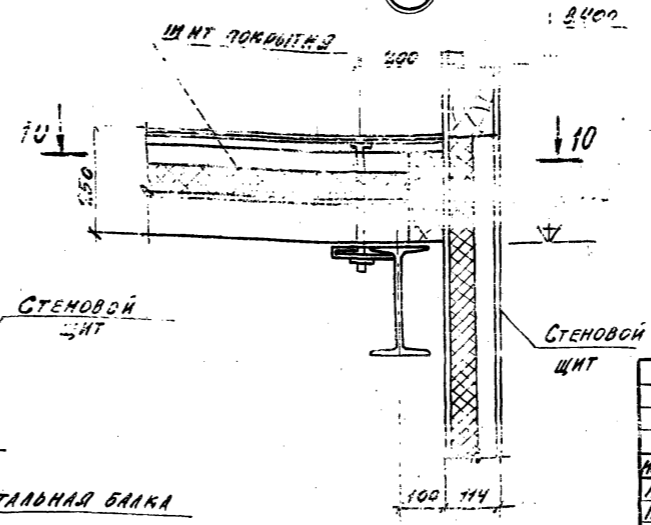
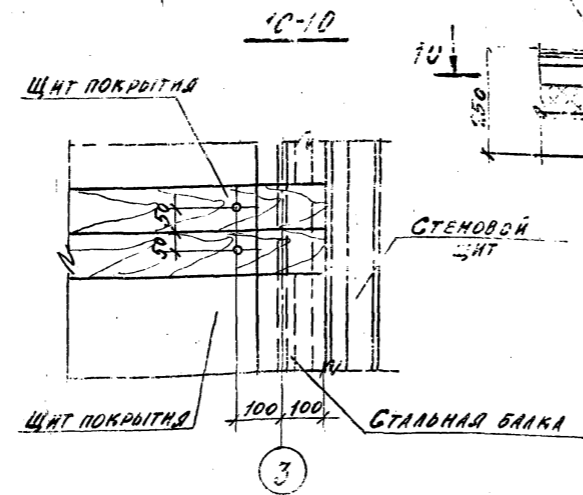
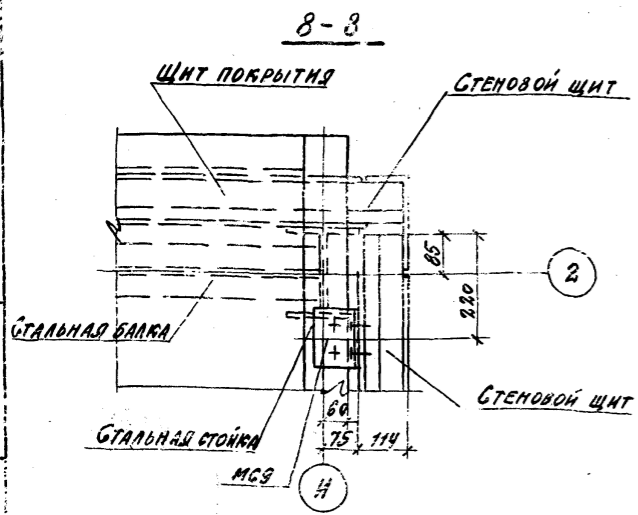
				117 409-29-65 КИ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕКОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
		РАЗАРОВ		12/75	Р	22
Нач. отд.		РЫБИКОВА				
Гл. конст.		ЛАПКИН				
Рук. гр.		СМИРНОВА				
Техник		БЕЛЯЕВА				
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПОМЕЩЕНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО НАСОСА УЗЛ		
				ГОСТРОЙ СООБ. ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ II В.

МАРКМРОВОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ



77 409-29-65				КЖ	
Автоматизированный проект				ЦЕМЕНТА	
Вместимость 1700				лм	лм
ИМ ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	лм	лм
Л.И.И.И.П.А.	НАЗАРОВ	И.И.	1965	р	25
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИН	И.И.	1965		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАДКИН	И.И.	1965		
И.И.	СМИРНОВА	И.И.	1965		
ТЕХНИК	И.И.	И.И.	1965		
ПРОБРАТ	И.И.	И.И.	1965		

МАРКМРОВОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ УСТРОЙСТВА. УЗЛЫ

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертёжной оснастки комплекта		19	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (окончание)			Приемное устройство.	
2	Общие данные					39	Схема каркаса. Разрез 1-1	
3	План анкерных балок. Нарезки на фундаменты. (начало)		20	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (начало)		40	Схема каркаса. Разрезы 2-2 ÷ 4-4; 7-7	
4	План анкерных балок. Нарезки на фундаменты. (окончание)		21	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение).		41	Разрез 5-5. Узлы 1÷4	
5	Склад вместимостью 1700т. Схема склада		22	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение).		42	Узлы 5; 6; 7; 8.	
6	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (начало)		23	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение).		43	Схема приемного бункера	
7	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (продолжение).		24	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение).		44	Узлы 9; 10; 11.	
8	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (продолжение).		25	Ведомости металлоконструкций по виадам профилей склада вместимостью 1100т. Силосы		45	Узлы 12 ÷ 18.	
9	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (окончание)		26	Общий вид силоса		46	Блок БТ1. Узлы 19; 20; 21	
10	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (начало)		27	Разрезы 4-4 ÷ 8-8. Узлы 1; 2		47	Блоки БТ2; БТ3. Щиты щ1-щ4	
11	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение).		28	Узел опирания силоса на колонну.		48	Помещение пневмоинжекторного насоса.	
12	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (продолжение)		29	Воронка силоса об-4		49	Схема каркаса. Планы. Разрезы.	
13	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1700т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) (окончание)		30	Опора силоса. Узлы 3; 4; 5.			Узлы 1÷6	
14	Ведомости металлоконструкций по виадам профилей склада вместимостью 1700т.		31	Крышки силосов об-5. Узлы 6; 7; 8.			Площадка обслуживания боковых разгрузочных устройств. Узел выгрузки на авто-транспорт.	
15	Склад вместимостью 1100т. Схема склада		32	Узлы 9 ÷ 15.		50	Склад вместимостью 1700т. Схема каркаса. Планы. Разрез 1-1.	
16	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (начало)		33	Надсилосная площадка.		51	Схема каркаса. Блоки ПЛ-1; ПЛ-2.	
17	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (продолжение)		34	Блоки БП-1; БП-2. Узлы 1÷4			Разрезы 2-2 ÷ 6-6.	
18	Техническая спецификация стелли склада вместимостью 1100т (продолжение)		35	Блоки БП-3; БП-4.		52	Блоки ПЛ-3 ÷ ПЛ-7. Узлы 1, 2, 3.	
			36	Блоки БП-5; БП-6.		53	Узлы 4 ÷ 8.	
			37	Блоки БП-7; БП-8		54	Склад вместимостью 1100т. Схема каркаса. Планы. Разрезы.	
			38	Надсилосная галерея			Лестница.	
				Склад вместимостью 1700т. Схема каркаса Планы. Разрезы.		55	Схема лестницы. Блоки БЛ-1; БЛ-2.	
				Склад вместимостью 1100т. Схема каркаса Планы. Разрезы.		56	Блоки БЛ-3 ÷ БЛ-8. Узел 1.	
				Узлы 1 ÷ 6.		57	Узлы 2; 3; 4.	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

ТП 409-29-65 КМ

Автоматизированный приборный склад цемента вместимостью 1700/1100т

Лист 1 из 57

Общие данные (начало)

Лист 1 из 57

Таблица ВСР

Чертежи металлоконструкций (КМ), автоматизированного приельсового склада цемента вместимостью 1700/1100 т - инвентарный вариант, переработаны на основании плана типового проектирования на 1977-1978 гг. в соответствии с заданием на переработку типового проекта склада, утвержденным отделом типового проектирования и организацией проектно-исследовательских работ Госстроя СССР и в соответствии с техническими чертежами института "Гипространношина" и архитектурно-строительными чертежами института ПЧ-2 (г. Москва).

Нагрузки и расчетные данные.

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с главой:

- СНиП II-А.10-71 "Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования".
- СНиП II-Б-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования".
- СНиП В-3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

Нагрузки от ветра приняты по скоростному напору для I географического района тип местности "А".
 Нагрузка от снеговой нагрузки принята для III географического района.

Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°C и выше.

Объемная масса цемента $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
 Нагрузка от технологического оборудования и обслуживающих конструкций принята согласно чертежей - заданию, выданным институтом "Гипространношина" и ПЧ-2. Полезная нагрузка на надсиловых площадках - 400 кг/м². Нагрузки на балки под железнодорожные пути приняты К14 (технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб" СН 200-62).

Конструктивные решения

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следующих частей комплекса инвентарного склада цемента:

1. Блок силовых банок.
2. Надсиловая площадка.
3. Надсиловая галерея.
4. Приемное устройство.
5. Панельное пневмовинтового нососа.
6. Лестничной блок.
7. Площадка для обслуживания буксиров разгрузочной.

Для возможности демонтажа и перемещения склада все конструкции решены в виде отдельных транспортно-деловых блоков представляющих собой самостоятельные монтажные единицы собираемые на высокопрочных и обычных болтах. В блоке силовых банок принята двукратное распо-

Для склада вместимостью 1700 т - 6 банок
 Для склада вместимостью 1100 т - 4 банки
 Внутренний диаметр силовых банок - 3,5 м.

Силовая банка по высоте расчленена на четыре обечайки. Монтажные стыки нижнего аппарата кольца и банки силового выкатывают на высокопрочных болтах М24. Опоры силовых - пространственная связевая конструкция. Надсиловая площадка собирается из 8 плоских балок для склада вместимостью 1700 т и 6 балок для склада вместимостью 1100 т. Площадка связывает силовые банки поверху.

Каркасы надсиловой галереи и приемного устройства - связевая конструкция.

Конструкции склада предусматривают выдочку цемента в бетонногидротельное отделение (пневмовинтовым нососом и шнеком) и в автотранспорт (в автоцементовозы всех типов и в автоцементовозы с самозагрузкой).

Материал конструкций.

Техническая спецификация стали введена для районов строительства с расчетной температурой минус 20°C и выше.

Для блоков подъездных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки ВСтЗпсб по ГОСТ 19281-73.

Для силовых банок применена сталь марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71.

Для остальных конструкций (включая аппараты силовых) применена сталь марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71.

При строительстве складов в районах с расчетной температурой от минус 30°C до минус 40°C колонны, балки покрытия, проганы, стелжи силовых банок, стелжи площадки для обслуживания технологического оборудования и бункера (используя техническую спецификацию стали марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71).

Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СНиП II-Б-74 (приложение 3). Болты следует применять - болты арбушной точности по ГОСТ 15389-70 или ГОСТ 15391-70* класса 5,8, изготовленные по технологии 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.п. 14 и 17 таблицы 10 ГОСТ-1759-70*. Применение для болтов автоточных сталей не допускается.

Высокопрочные болты М24 надлежит применять из легированной стали 40Х по ТУ-14-4-87-72 термически обработанной в газобанке изделий (болты).

Временное сопротивление разрыву после термической обработки должно быть не менее $\sigma_b = 1100 \text{ МПа}$.

Материал гаек и шайб - сталь марки Ст5 по ГОСТ 380-71* термически обработанная в газобанке изделий (гайки, шайбы).

Изготовление конструкций и производство монтажных работ.

Изготовление и монтаж конструкций следует выполнять в соответствии с главой СНиП II-Б-74. Монтажные работы должны производиться в приемном устройстве.

Все свариваемые поверхности конструкций элементов в пределах монтажных стыков должны зачищаться напылом и окрашиваться высокопрочными болтами М24, перед сваркой должны быть обработаны многоступенчатой шлифовкой на абразиве.

Эффективное усилие натяжения высокопрочных болтов, Р' должно быть 65% от разрушающей нагрузки при разрыве болта

и определяется по формуле $M = 4,65 \sqrt{6R \cdot F_{нт}} = 0,65 \cdot 11 \cdot 3,52 = 25,25$
 Во всех монтажных соединениях на болтах арбушной точности обязательно постановка контргаек.

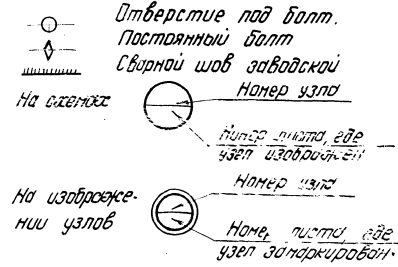
Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанным специализированной организацией.

Габариты и вес блоков соответствует условиям перевозки их железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подъемно-транспортным оборудованием заводского назначения.

Способ защиты конструкций от коррозии разрабатывается в каждом конкретном случае в зависимости от условий эксплуатации сооружения в соответствии с главой:

- СНиП II-29-73 "Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования".
- СНиП II-23-76 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".
- а также ГОСТ 123005-75 "Соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ".

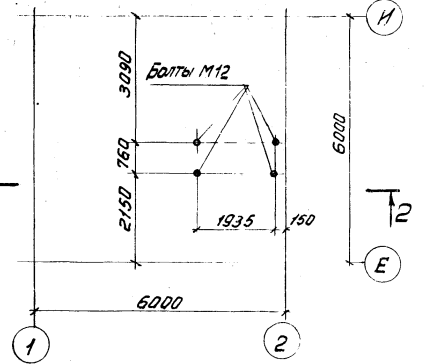
Условные обозначения



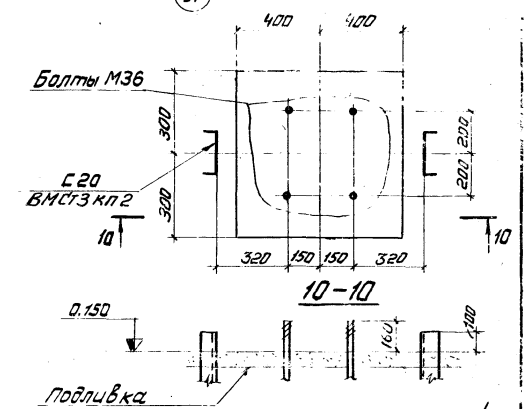
Согласовано	
Гипространношина г. Москва	
ПЧ-2 г. Москва	

ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т.			
лист	лист	лист	лист
Р	2		
Общие данные		ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦУКРАПРОЕКТА ТАБЛИЦА № 1	

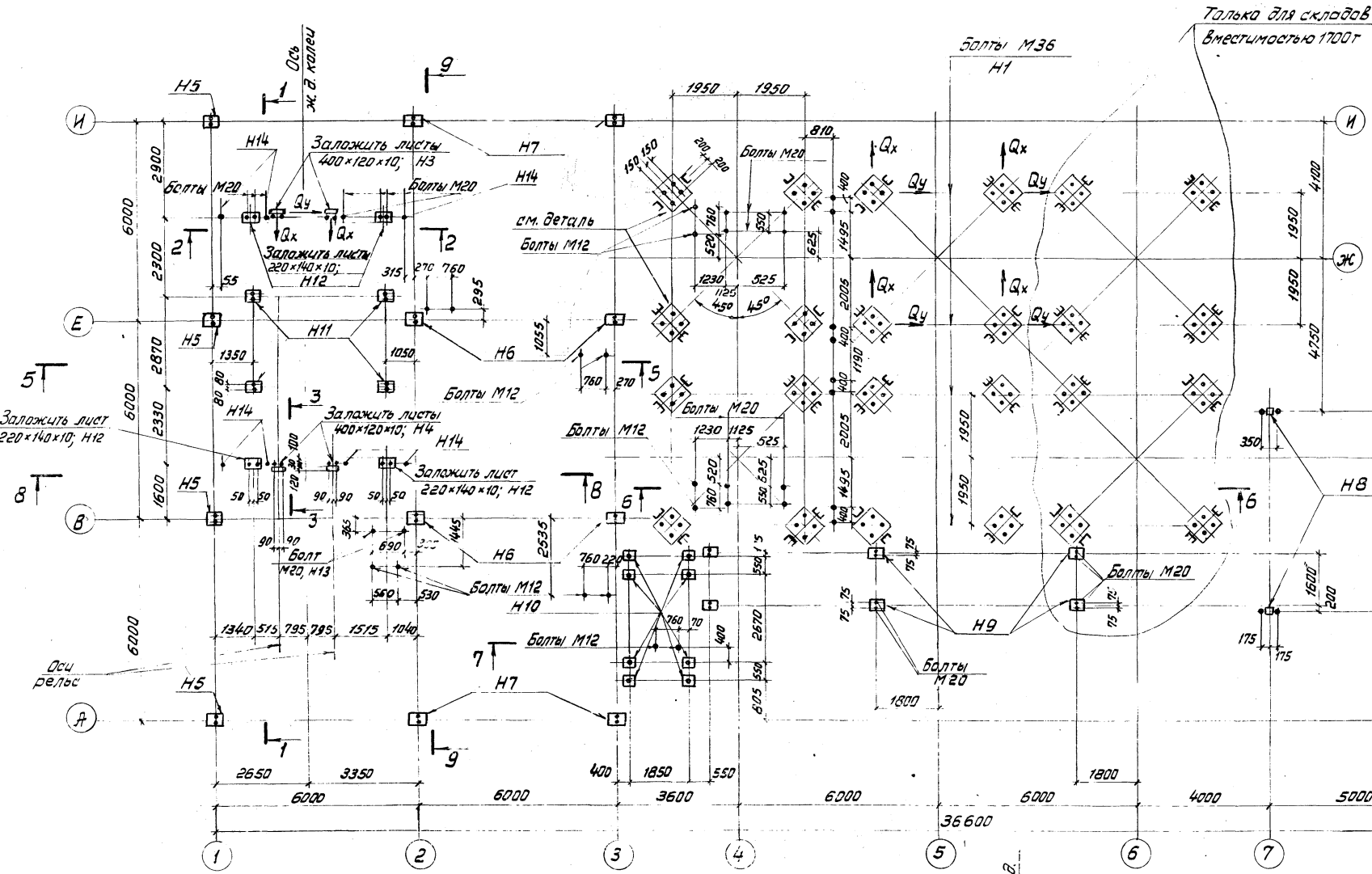
План анкерных болтов на отм-4160 и -5200 (фрагмент)



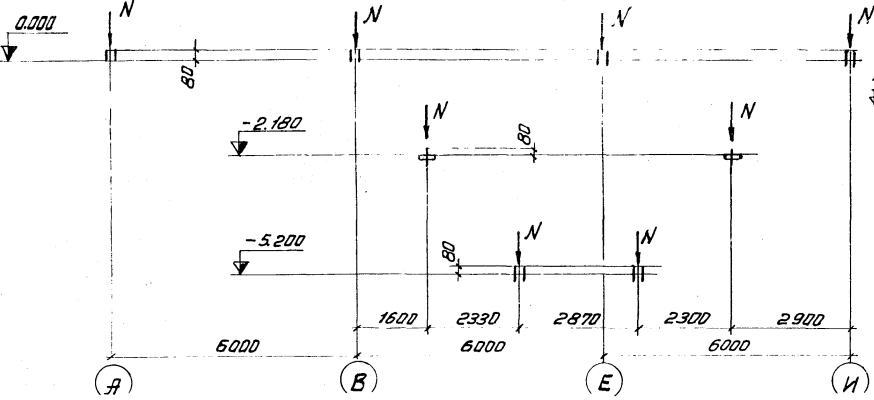
Деталь опирания колонны силоса



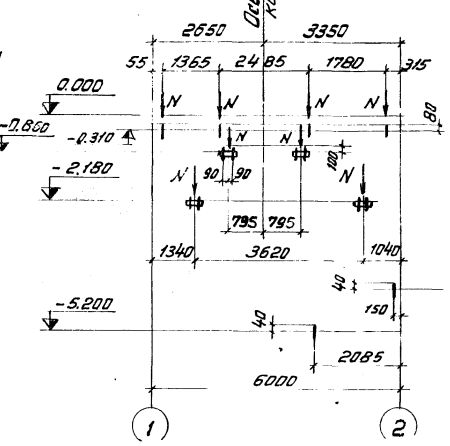
Только для складов вместимостью 1700Т



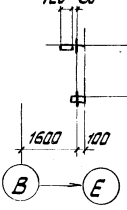
1-1



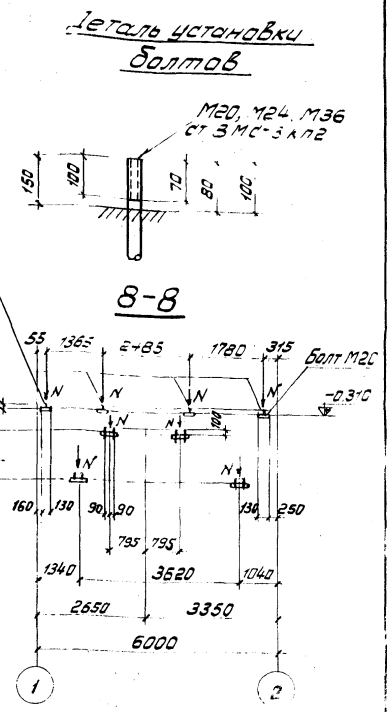
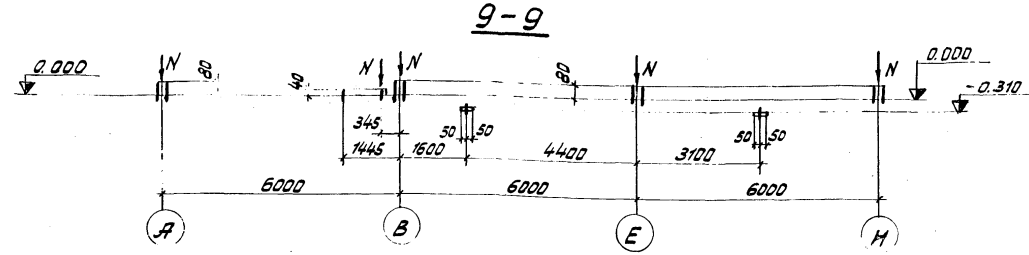
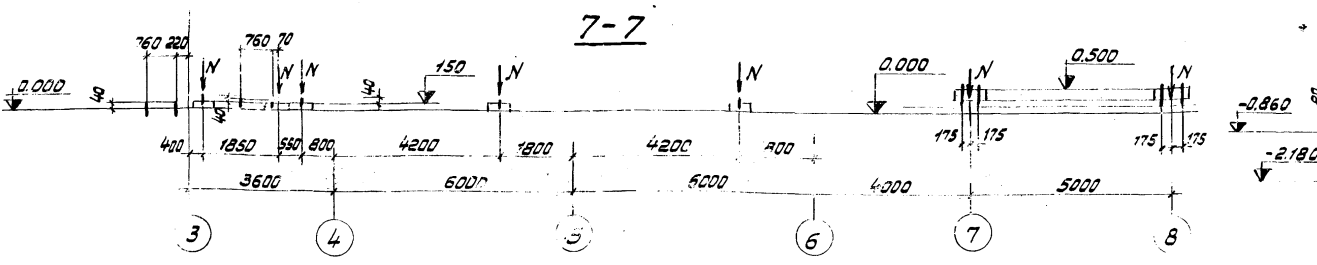
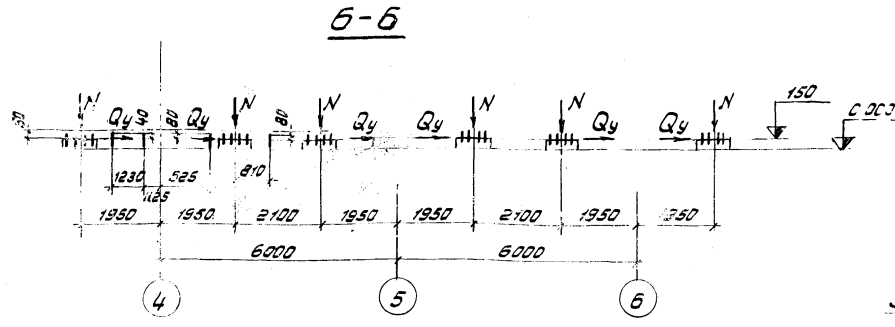
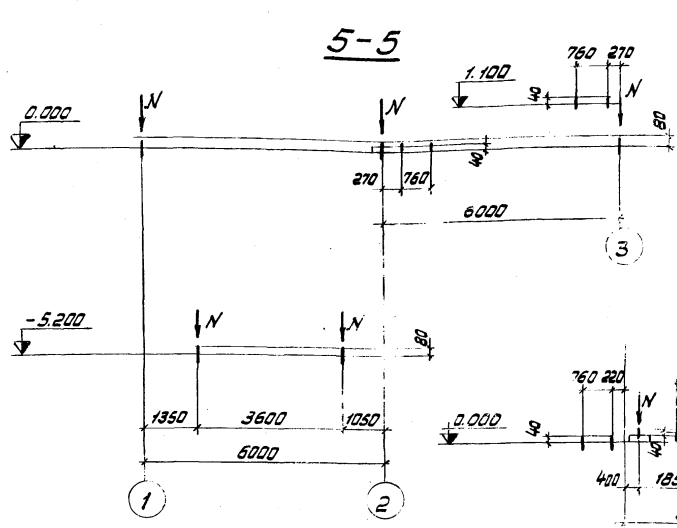
2-2



3-3



ТП 409-29-65		КМ
директор Нечасов инженер Лысенко нач. отд. Шейниц инж. констр. Кисель инж. пр. Шедерницкий бригадир Мочуляк прораб Галковский	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1700Т	Лист 3 из 3 ГОСТ 214-74 ИСРПРОЕКТАВТОПРОЕКТИР



Марка нагрузки	Усилия в тс	Постоянная нагрузка	Временная нагрузка	Манарельс	Снег	Ветер вдоль длинных осей	Ветер вдоль коротких осей	Вес засыпки
Н3	N	65,8						
	Qx	±10,1						
	Qy	±1,6						
Н4	N	65,8						
Н5	N	5,4		4,0	3,5			
Н6	N	9,0	3,5	6,9	6,2	±7,2	±1,0	
	Qx					±3,5		
	Qy						±0,5	
Н7	N	8,9	3,5	5,4	3,1	±1,4	±1,0	
	Qx					±0,7		
	Qy						±0,5	
Н8	N	1,5	7,8		3,7			
Н9	N	1,0	2,7		2,3			
Н11	N	1,4	2,3				13,0	
Н12	N	0,5	0,8				4,3	
Н13	N	0,2	0,8					
Н14	N	0,5	2,7					
410	N	1,0				±3,1	±1,1	
	Qx					±0,4		
	Qy						±0,2	
Кoeffициент перегрузки		1,1	1,3	1,2	1,5	1,2	1,2	1,3

элементы конструкции необходимо пересчитать и переработка металлоконструкций.

Таблица расчетных нагрузок

Марка нагрузки	Усилия в тс	Постоянная нагрузка	Временная нагрузка	Вес засыпки	Снег	Ветер	Осадка
Н1	N	19,5	7,5	205,5	2,3	±17,9	±4,7
	Qx; Qy					±2,7	
Кoeffициент перегрузки		1,1	1,3	1,3	1,6	1,3	1,3

1. Поперечные силы Qx и Qy не могут действовать одновременно.
2. Все анкерные болты М24, кроме оговоренных.
3. В местах верхнего опирания лестниц заложить L 75x5.
4. Металлоконструкции склада цемента рассчитаны из условий I^{го} ветрового, III снегового районов территории СССР, а также геометрических размеров и характеристик элементов конструкции, приведенных на чертежах.
5. В случае привязки индивидуального проекта с иными ветровыми, снеговыми, постоянными и палевными нагрузками, а также с иными геометрическими размерами и жесткостными характеристиками

ТП 409-29-85 КМ

Директор Нечаев
Инж.ин. Лакенко
Нач.отд. Шейнц
Инж.пр. Шевронский
Бригадир Мочуляк

Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1700т

Лит. лист листов
Р 4

План анкерных болтов и

Альбом Ц.Б.В.П. 1
Типовой проект 409-29-65

План на отм. 2.000

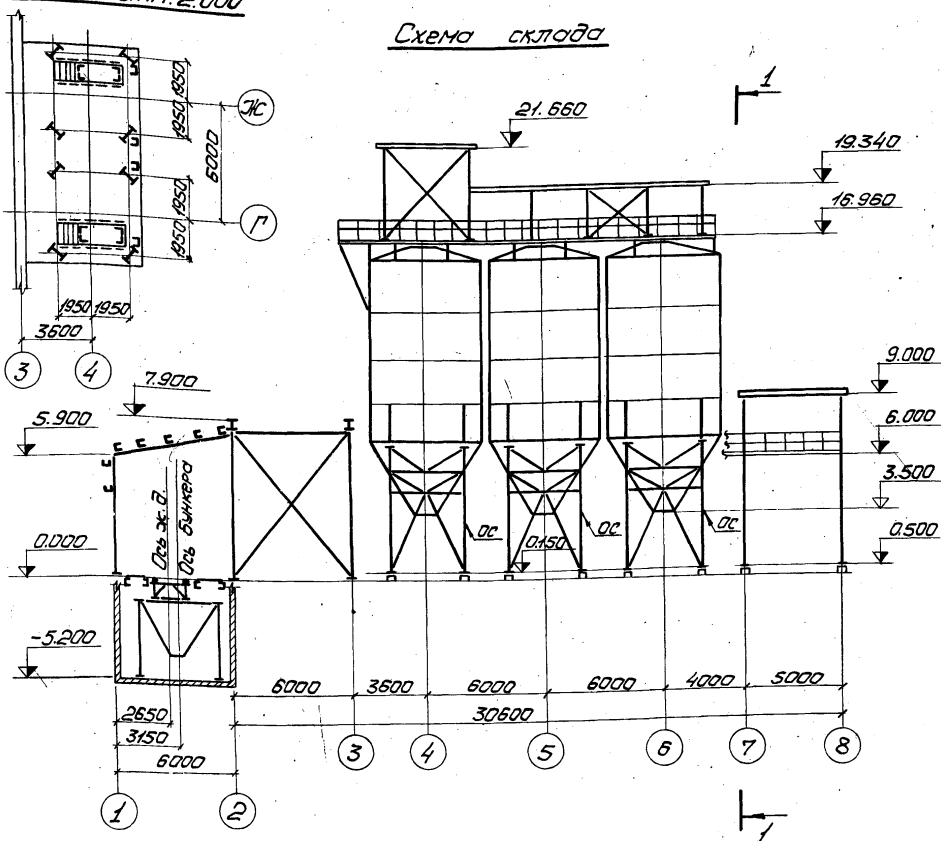
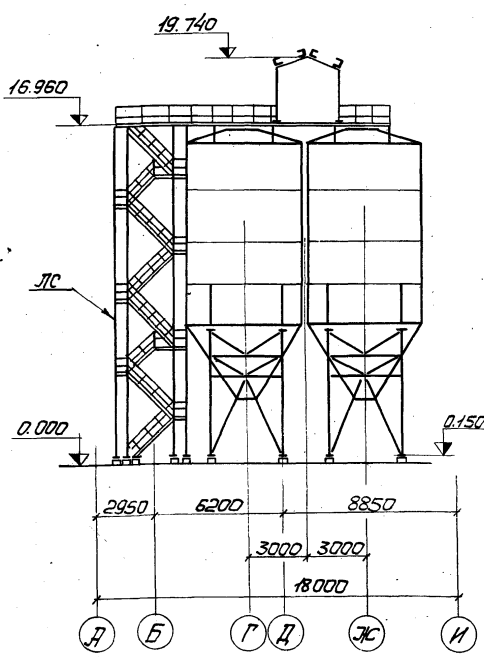
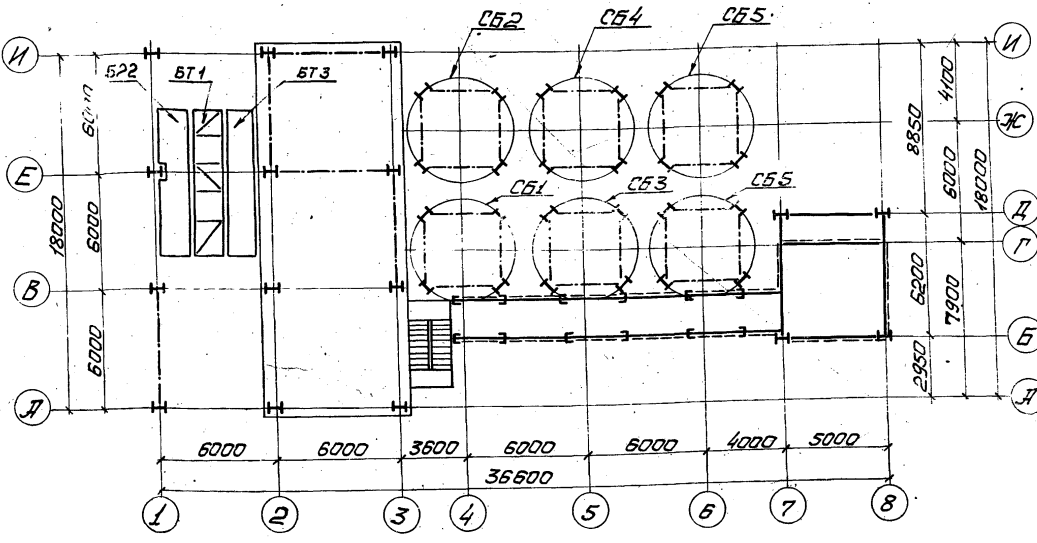


Схема склада

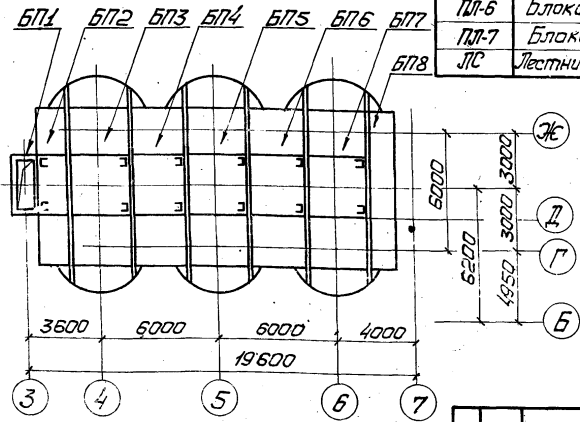
1-1



План на отм. 0.000, 6.000



План на отм. 16.960



ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

№ блока	Наименование	Масса, т			Примечание
		кол-во шт.	1шт.	всех	
СБ1	Силос для цемента	1	21,1	21,1	КМ-25+28,30,31
СБ2	Силос для цемента	1	20,9	20,9	КМ-25+28,30,31
СБ3	Силос для цемента	1	21,0	21,0	КМ-25+28,30,31
СБ4	Силос для цемента	1	20,9	20,9	КМ-25+28,30,31
СБ5	Силос для цемента	1	21,1	21,1	КМ-25+28,30,31
СБ6	Силос для цемента	1	20,9	20,9	КМ-25+28,30,31
ОС	Опора	6	7,4	44,4	КМ-29
БП1	Надсилосная площадка	1	0,3	0,3	КМ-32
БП2, БП8	Надсилосная площадка	2	12	24	КМ-32,35
БП3, БП5	Надсилосная площадка	2	2,0	4,0	КМ-33,34
БП6, БП7	Надсилосная площадка	2	2,0	4,0	КМ-35,36
БП4	Надсилосная площадка	1	1,6	1,6	КМ-33
	Надсилосная галерея			4,1	КМ-36,38
	Приемное устройство			34,6	КМ-39+47
	в том числе:				
БТ1	Блок под ж/д путь	1	5,7	5,7	КМ-46
БТ2	Блок перекрытия	1	15	15	КМ-47
БТ3	Блок перекрытия	1	15	15	КМ-47
БТ4	Рампа	1	0,6	0,6	КМ-40
	Помещение пневмобинтовое насоса, в том числе:			2,6	КМ-43+45
П-1	Площадка	2	0,5	1,0	КМ-48
	Площадка для обдувания баковых разгрузочных устройств			11,1	КМ-50
	в том числе:				
ПЛ-1	Опора площадки	3	0,3	0,9	КМ-51
ПЛ-2, ПЛ-3, ПЛ-4, ПЛ-5	Блоки площадок	4	0,6	2,4	КМ-51,52
ПЛ-6	Блоки площадок	1	1,0	1,0	КМ-52
ПЛ-7	Блоки покрытий	3	0,4	1,2	КМ-52
ЛС	Лестницы на надсилосную площадку			8,3	КМ-55+57
	Всего			213,2	

7609/2 42

ТП 409-29-65		КМ
Директор: Нечасев Инженер: Лысенко Нач. отд.: Шейнич Инженер: Руселев Инженер: Шереметкин Инженер: Мачуляк Проверил: Баран Установил: Виталия	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1700/1000 т Склад вместимостью 1700 т Схема склада	Лит. Лист Листов Р 5 ГОССТРОЙ СССР ЦКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ КИЕВ

Альбом II, Лист 1
 Типовой проект 409-29-65

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество в штук	Длина мм	Код элементов															Общая масса т
									Маломин					Сварзу					Конструкций					
									526 110	526 121	526 153	526 161	526 164	526 171	526 233	526 234	526 235	526 240	526 340	526 391	526 593			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Болки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2	I 20	1																				1,2	
	ВСт3кп2	I 24	2																				1,2	
	ВСт3пс6	I 24	3														0,4						0,4	
	ВСт3пс6	I 30	4														0,7						0,7	
	ВСт3кп2	I 30	5																		0,5	1,6	3,0	
	ВСт3кп2	I 36	6																				0,6	
	ВСт3пс6	I 36	7														0,6						0,6	
Всего профиля					24007																		3,7	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																			6,0	
	ВСт3кп2			11240					2,5												1,3		3,8	
Двутавры и тавры с параллельными ребрами полок. Широкополочные двутавры 14-14-В-24-72	ВСт3кп2	I 20Ш2	8																				22,2	
	ВСт3кп2	I 60Ш1	9							3,7													3,7	
	09Г2С-12	I 70Ш5	10																				29,7	
Всего профиля					24619																		3,7	
Итого масса металла	09Г2С-12																						26,0	
	ВСт3кп2			11240																			0,7	
Болки двутавровые для подвески путей ГОСТ 14125-74	ВСт3пс6	I 24М	11														0,7						0,7	
	ВСт3пс6	I 30М	12														0,6						0,6	
Всего профиля					53805																		1,3	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																			0,3	
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	C 12	13								0,3												0,3	
	ВСт3кп2	C 14	14																				0,3	
	ВСт3кп2	C 16	15																				0,1	
	ВСт3кп2	C 20	16																		0,7		1,3	
	ВСт3пс6	C 24	17															1,7					1,7	
Всего профиля					26108																		3,7	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																			1,7	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСт3кп2	L 90x56x6	18																				2,0	
	ВСт3пс6	L 40x90x8	19															1,8				0,1	1,8	
Всего профиля					22004																		1,9	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																			0,1	
	ВСт3пс6																						1,8	

7609/2

ТП 409-29-65 КМ 43

Директор Нечасов
 Главный инженер Лысенко
 Нач. отд. Шейнич
 Вед. участка Киселев
 Инж. по электромонтажу Шейнич
 Инж. по монтажу Мачуток
 Проведен Матвеев
 Уполномоченный Дедов

Автоматизированный привальный склад цемента вместимостью 1700/1100 т

Склад вместимостью 1700 т

Техническая спецификация на сталь (начало)

Лист	Лист	Лист
Р	Б	

ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНО-СТАТИСТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 г. КИЕВ

Л И Б Р О У М Ц, О П И. 1

И П О В О Й П Р Е К Т 4 0 9 - 2 9 - 6 5

2. ПОС. В. КОЛЕС. И. БИЛ. 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	L25x3	20															0,4		0,2		0,6	
	ВСт3кп2	L50x5	21																	0,1		0,1	0,2
	ВСт3кп2	L63x5	22																	0,1			0,1
	ВСт3кп2	L75x6	23																0,3	2,6	0,2		3,1
	ВСт3псб	L80x7	24																	10,2			10,2
	ВСт3кп2	L90x7	25																			0,1	0,1
	ВСт3кп2	L100x8	26																	13,8			13,8
ВСт3кп2	L140x8	27																		0,1		0,1	
Всего профиля					2113																		28,2
Итого масса металла	ВСт3псб			12300																			10,2
	ВСт3кп2			11240																			18,0
Сталь холодногну- тая, швеллеры равнопо- лочные ГОСТ 8278-75	ВСт3кп2	ПнL80x50x4	28												0,2					0,2		0,4	
	ВСт3кп2	ПнL120x80x4	29						0,2						1,5					2,5		4,2	
	ВСт3кп2	ПнL160x50x4	30													0,2			0,4		0,1	0,7	
	ВСт3псб	ПнL160x50x4	31								0,1											0,1	
	ВСт3кп2	ПнL160x100x4	32												1,6					0,4		2,0	
	ВСт3кп2	ПнL160x100x5	33									0,2										0,2	
	ВСт3кп2	ПнL180x50x4	34															0,9				0,9	
	ВСт3кп2	ПнL180x100x5	35							0,6		0,3									3,4		4,3
	ВСт3кп2	ПнL250x100x5	36																		2,5		2,5
ВСт3кп2	ПнL300x60x6	37														1,2						1,2	
Всего профиля					73007																	16,5	
Итого масса металла	ВСт3псб			12300																		0,1	
	ВСт3кп2			11240																		16,4	
Сталь холодно- гнутая, угловая равнопо- лочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2	ПнL70x4	38								0,1	0,1	1,1	0,2		0,2		1,6		1,5		4,7	
	ВСт3псб	ПнL70x4	39																			0,1	
	ВСт3кп2	ПнL80x3	40											0,3								0,3	
	ВСт3кп2	ПнL80x4	41											0,5	0,2					1,2		1,9	
	ВСт3псб	ПнL80x4	42								0,1											0,1	
	ВСт3кп2	ПнL100x6	43							0,2					0,2				0,4		0,1		0,9
	ВСт3кп2	ПнL120x6	44																1,5				1,5
Всего профиля					75116																	9,5	
Итого масса металла	ВСт3псб			12300																		0,2	
	ВСт3кп2			11240																		9,3	

44
7609/2

ТП 409-29-65		КМ			
Директор Нечаев Сидяк и Лысенко Начальд Шейнич И. Канста Русельб И. Шиж и М. Вереницкий Бригадир Мочуляк Проверил Мит. Р. Черка	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т	Склад вместимостью 1700 т	Лист	Лист	Листов
			0	7	
Техническая спецификация		ГОСТЕДИ СССР			

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-65

Лист № 10 из 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь холодно- кнутая угловая неравнополоч- ная по ГОСТ 19772-74*	ВСт3 кп2	ГН L70x50x4	45												0,1							0,1
	ВСт3 кп2	ГН L160x125x7	46											0,1								0,1
Всего профиля					72205																	0,2
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																		0,2
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2	-12x1,95	47														3,1					0,1
	ВСт3 кп2	-40x4	48																	3,4		3,4
	ВСт3 кп2	-80x6	49																		0,3	0,3
	ВСт3 кп2	-150x10	50																2,7			2,7
Всего профиля					13110																	6,5
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																		6,5
Сталь широка полосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСт3 кп2	-200x10	51																		0,6	0,6
	ВСт3 кп2	-840x6	52																		0,7	0,7
Всего профиля					71200																	1,3
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																		1,3
Сталь листовая горячека- танная ГОСТ 19903 74	ВСт3 кп2	- $\delta^s=2,5$	53															1,0				1,0
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=4$	54												0,3			0,1		0,9		1,3
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=6$	55								0,5				0,7					0,5	3,6	5,3
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=6$	56							0,7										13,1		13,8
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=8$	57																	2,4		2,4
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=8$	58																		0,2	0,2
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=10$	59						0,1												1,7	0,2
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=10$	60							0,2											15,4	15,5
	09Г2С-12	- $\delta^s=10$	61																			
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=12$	62																		18,6	18,6
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=16$	63								0,1											0,1
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=18$	64																		38,4	38,4
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=18$	65																			
	ВСт3 кп2	- $\delta^s=20$	66							0,4											0,1	0,1
	09Г2С-12	- $\delta^s=25$	67																			
	ВСт3 пс6	- $\delta^s=25$	68																		24,6	24,6
ВСт3 кп2	- $\delta^s=30$	69																		0,1	0,1	
ВСт3 кп2	- $\delta^s=40$	70																		2,4	2,4	
Всего профиля					71110																	126,4
Итого масса металла	09Г2С-12																					4,5
	ВСт3 пс6			12300																		113,5
	ВСт3 кп2			11240																		12,9

7609/2

ИП 409-29-65		КМ	
Директор Нечасев Инж. И. Лысенко Нач. отд. Шейнц Инж. пр. Киселев Инж. пр. Шверников Бригады Мочляк Прорабы Матвеевко	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1400 т Склад вместимостью 1700 т	Лист Лист Листов Р 8	Техническая специфика- ция

АЛЛЮМИНИЙ

ПРОЕКТ 409-29-65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3кп2	Рифл.ст.-д-4	71												3,1			0,4		2,9	0,6	7,0
Всего профиля					71315																	7,0
Итого масса металла	ВСт3кп2		11240																			7,0
Рельсы железно-дорожные ГОСТ 7173-54	M75	P43	72														0,7					0,7
Всего профиля					1135																	0,7
Итого масса металла	M75																					0,7
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2	•φ 18 •φ 20	73 74									0,1	0,1						0,1			0,1 0,2
Всего профиля					1118																	0,3
Итого масса металла	ВСт3кп2		11240																			0,3
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСт3пс6 ВСт3кп2	Тр. 194x4 Тр. 194x7	75 76																0,1		0,1	0,1 0,1
Всего профиля					91073																	0,2
Итого масса металла	ВСт3пс6 ВСт3кп2		12300 11240																			0,1 0,1
Профили эчтые по ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2	190x30x25x3	77															0,5		0,4		0,9
Всего профиля																						0,9
Итого масса металла	ВСт3кп2		11240																			0,9
Профили эчтые по ГОСТ 8281-69	ВСт3кп2	650x40x12x25	78															0,7		0,5		1,2
Всего профиля																						1,2
Итого масса металла	ВСт3кп2		11240																			1,2
Всего масса металла									4,0	5,0	5,4	2,5	0,5	3,4	6,0	0,7	3,0	8,3	170,3	25,9	8,2	243,2
В том числе по маркам	ВСт3пс6 ВСт3кп2 09Г2С-12 M75										1,3						3,0		126,3			130,6
									4,0		5,4	2,5	0,5	3,4	6,0			8,3	44,0	25,9	8,2	108,2
										3,7												3,7
																0,7						0,7

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТу 380-71*, сталь 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-73.

46
1609/2

ИП 409-29-65		КМ	
Директор Нечасов	<i>[Подпись]</i>	Автоматизированный прецедентный склад цемента вместимостью 1700/1100 т	
Инженер Лысенко	<i>[Подпись]</i>	Склад вместимостью 1700 т	
Мастер Шейнун	<i>[Подпись]</i>	Лист	Листов
Мастер Киселев	<i>[Подпись]</i>	Р	9
Инженер Шейнун	<i>[Подпись]</i>	Техническая спецификация стали (окончание)	
Мастер Мочуляк	<i>[Подпись]</i>	ГОСТ 19281-73	
Мастер Мотыленко	<i>[Подпись]</i>	ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	
Мастер Давыдов	<i>[Подпись]</i>	Г. КИЕВ	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	№	Марки металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество в штук	Длина мм	Код														Общая масса т
									ЭЛЕМЕНТЫ				КОМПОНЕНТЫ				КОМПОНЕНТЫ				КОМПОНЕНТЫ		
									526110	526121	526153	526161	526164	526171	526133	526234	526235	526240	526310	526391	526593		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2	I20	1								1,2											1,2	
	ВСт3кп2	I24	2								1,2											1,2	
	ВСт3псб	I24	3														0,4					0,4	
	ВСт3псб	I30	4														0,7					0,7	
	ВСт3кп2	I30	5								0,9											1,6	
	ВСт3кп2	I36	6								0,6											0,6	
	ВСт3псб	I36	7														0,6					0,6	
Всего профиля								24007														7,2	
Итого масса металла	ВСт3псб			11240																		1,7	
	ВСт3кп2			12300																		5,5	
Двутавры и тавры с параллельными гранями полки. Широкополочные двутавры ТУ-14-2-24-72	ВСт3кп2	I20Ш2	8						2,5													2,5	
	ВСт3псб	I60Ш1	9															22,2				22,2	
	09Г2С-12	I70Ш5	10							3,7												3,7	
Всего профиля								24619														28,4	
Итого масса металла	09Г2С-12																					3,7	
	ВСт3кп2			12300																		24,7	
Балки двутавровые для подвижных путей ГОСТ 19425-74	ВСт3псб	I24М	11														0,7					0,7	
	ВСт3псб	I30М	12														0,6					0,6	
Всего профиля								53805														1,3	
Итого масса металла	ВСт3псб			12300																		1,3	
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С12	13																			0,3	
	ВСт3кп2	С14	14																			0,3	
	ВСт3кп2	С16	15								0,3											0,1	
	ВСт3кп2	С20	16								0,6											0,6	
	ВСт3псб	С24	17															1,7				1,7	
Всего профиля								53108														3,0	
Итого масса металла	ВСт3псб			12300																		1,7	
	ВСт3кп2			11240																		1,3	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСт3кп2	L90x56x6	18																			0,1	
	ВСт3псб	L140x90x8	19															1,8				1,8	
Всего профиля								22004														1,9	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,1	
	ВСт3псб																					1,8	

ТП 409-29-65		47 км	
Директор Нечесов	<i>[Подпись]</i>	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1700/1400т	
Зав. складом Лысенко	<i>[Подпись]</i>	Склад вместимостью 1700 (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой)	
Нач. авто. Шейнич	<i>[Подпись]</i>	Лист	Лист 10
Зав. складом Киселев	<i>[Подпись]</i>	Р. 10	
Зав. складом Неверский	<i>[Подпись]</i>	Техническая спецификация	
Бригадир Мочалов	<i>[Подпись]</i>	стали	
Лавренко	<i>[Подпись]</i>	ГОСТ 8510-72	

				9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь углеродная равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	L25x3	20											0,4		0,1		0,5
	ВСт3кп2	L50x5	21												0,1		0,1	0,2
	ВСт3кп2	L63x5	22												0,1			0,1
	ВСт3кп2	L75x6	23											0,3	2,6	0,2		3,1
	ВСт3пс6	L80x7	24												10,2			10,2
	ВСт3кп2	L90x7	25														0,1	0,1
	ВСт3кп2	L100x8	26												13,8			13,8
ВСт3кп2	L110x8	27														0,1	0,1	
Всего профиля						21113												28,1
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300														10,2
	ВСт3кп2			11240														17,9
Сталь холодно- гнуемая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75	ВСт3кп2	ГнL80x50x4	28									0,2						0,2
	ВСт3кп2	ГнL120x80x4	29		0,2					1,5							1,8	3,5
	ВСт3кп2	ГнL160x50x4	30								0,2			0,4		0,1		0,7
	ВСт3пс6	ГнL160x50x4	31			0,1												0,1
	ВСт3кп2	ГнL160x100x4	32							1,6								1,6
	ВСт3кп2	ГнL160x100x5	33					0,2										0,2
	ВСт3кп2	ГнL180x50x4	34												0,9			0,9
	ВСт3кп2	ГнL180x100x5	35		0,6		0,3										3,4	4,3
	ВСт3кп2	ГнL250x100x5	36														0,5	0,5
ВСт3кп2	ГнL300x60x6	37									1,2							1,2
Всего профиля						73007											13,2	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300														0,1
	ВСт3кп2			11240														13,1
Сталь холодно- гнуемая, углеродная равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2	ГнL70x4	38				0,1	1,1	0,2		0,2			1,6		0,6		3,8
	ВСт3пс6	ГнL70x4	39			0,1												0,1
	ВСт3кп2	ГнL80x3	40					0,3										0,3
	ВСт3кп2	ГнL80x4	41					0,5	0,2									0,7
	ВСт3пс6	ГнL80x4	42			0,1												0,1
	ВСт3кп2	ГнL100x6	43		0,2					0,2					0,4			0,8
	ВСт3кп2	ГнL120x6	44												1,5			1,5
Всего профиля						75116											7,3	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300														0,2
	ВСт3кп2			11240														7,1

48
1609/2

ТП 409-29-65			КМ		
Директор Нечасов	Ш	Автоматизированный прирельсовый склад	цементовместимостью 1700/1700Т		
Инж. И. Лысенко	Ш	Склад вместимостью	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд. Шейнун	Ш	1700Т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой)	Р	11	
Инж. И. Киселев	Ш	Техническая спецификация на стволы (подлинник)	ГОСТОВОЙ СЕРИИ		
Инж. И. Шейнун	Ш		ИДПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Инж. И. Мочуляк	Ш				
Инж. И. Матвеев	Ш				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Сталь холодно-квашенная угловая неравнополочная по ГОСТ 19772-74*	ВСт3 кп2	ГнL70x50x4	45												0,1							0,1		
	ВСт3 кп2	ГнL160x125x7	46												0,1								0,1	
Всего профиля					72205																		0,2	
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																			0,2	
Сталь полосообразная по ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2	-12x1,95	47															0,1					0,1	
	ВСт3 кп2	-40x4	48																		3,4		3,4	
	ВСт3 кп2	-80x6	49																			0,3	0,3	
	ВСт3 кп2	-150x10	50																		2,7		2,7	
Всего профиля					13110																		6,5	
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																			5,5	
Сталь широкая полосообразная универсальная по ГОСТ 82-70	ВСт3 кп2	-200x10	51																			0,6	0,6	
	ВСт3 кп2	-840x6	52																			0,7	0,7	
Всего профиля					71200																		1,3	
Итого масса металла	ВСт3 кп2			11240																			1,3	
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	ВСт3 кп2	- δ =25	53																				1,0	
	ВСт3 кп2	- δ =4	54												0,3							0,1	0,4	
	ВСт3 кп2	- δ =6	55									0,5			0,7						0,3	3,6	5,1	
	ВСт3 пс6	- δ =6	56							0,7												13,1	13,8	
	ВСт3 пс6	- δ =8	57																			2,4	2,4	
	ВСт3 кп2	- δ =8	58																					
	ВСт3 кп2	- δ =10	59							0,1												1,5	0,2	1,8
	ВСт3 пс6	- δ =10	60								0,2												15,4	15,6
	09Г2С-12	- δ =10	61																					
	ВСт3 пс6	- δ =12	62																				18,6	18,6
	ВСт3 пс6	- δ =16	63												0,1									
	ВСт3 пс6	- δ =18	64																				38,4	38,4
	ВСт3 кп2	- δ =18	65																					
	ВСт3 кп2	- δ =20	66									0,4												0,1
09Г2С-12	- δ =25	67																						
ВСт3 пс6	- δ =25	68																				24,6	24,6	
ВСт3 кп2	- δ =30	69																						
ВСт3 кп2	- δ =40	70																				2,4	2,4	
Всего профиля					71110																		124,7	
Итого масса металла	09Г2С-12																						49	
	ВСт3 пс6				12300																		113,5	
	ВСт3 кп2				11240																		11,2	

1608/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нечасов Главный инженер Лысенко Начальник Шейнун Главный бухгалтер Киселев Главный механик Шибрицкий Бригадир Мачуляк Прораб Натвченко	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т Склад вместимостью 1700 т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой) Техническая спецификация стали	Лит. Д	Лист 12
ГОСТРОД		ГОСТРОД	

АНДРЕЙ И. В. В. П. 1

1

			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3кп2	Рифл. ст. - d=4	71									3,1		0,4								
Всего профиля																						
Итого масса металла																6,2						
Рельсы железнобетонные ГОСТ 1173-54	M75	P43	72									0,7				6,2						
Всего профиля																0,7						
Итого масса металла																0,7						
Сталь круглая ГОСТ 2590-74	ВСт3кп2	• Ø 18	73											0,1		0,7						
		• Ø 20	74						0,1	0,1						0,1						
Всего профиля																0,2						
Итого масса металла																0,3						
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСт3пс6	Тр. 194x4	75											0,1		0,3						
	ВСт3кп2	Тр. 194x7	76													0,1						
Всего профиля																0,1						
Итого масса металла																0,2						
Профили анчутые по ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2	90x30x25x3	77										0,5			0,1						
Всего профиля																0,2						
Итого масса металла																0,7						
Профили анчутые по ГОСТ 8231-69	ВСт3кп2	150x40x12x2,5	78										0,7			0,7						
Всего профиля																0,3						
Итого масса металла																1,0						
Всего масса металла									4,0	5,0	5,4	2,5	0,5	3,4	6,0	0,7	3,0	8,3	170,3	14,9	8,2	232,2
В том числе по маркам	ВСт3пс6									1,3							3,0		126,3			130,6
	ВСт3кп2								4,0		5,4	2,5	0,5	3,4	6,0			8,3	44,0	14,9	8,2	97,2
	09Г2С-12									3,7												3,7
	M75													0,7								0,7

1 Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
 2 Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТ 380-74*, сталь 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-73.

50
1609/2

ИП 409-29-65 КМ

Директор Неучев	<i>[Signature]</i>	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700 т (выдача в вагоны и самозагрузка)	Лист	Лист	Листов
Инженер Лысенко	<i>[Signature]</i>		P	15	
Нач. отд. Шейнун	<i>[Signature]</i>				
Инженер Киселев	<i>[Signature]</i>				
Инженер Шевардицкий	<i>[Signature]</i>				
Бригадир Мачуляк	<i>[Signature]</i>	Техническая спецификация			
Проверил Мотыленко	<i>[Signature]</i>				

ГОССТРОЙ СССР
ГТТ ДТ
ИЗКОМПЛЕКТСТАЛКОНСТРОИ

**Ведомость металлоконструкций
для складов с выдачей цемента в
бетоносмесительное отделение**

Наименование конструкций по номенклатуре преис- куранта 01-09	Позиция по проектному 01-09	К. по порядку	Код конструкций	Масса конструкций (т)												Всего	Колл- чество (шт)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали поделенной на профили	Балки швеллеры	Коромы- сла	Средняя сталь	Средняя сталь	Мелко- зернистая сталь	Толсто- листовая сталь	Универ- сальная сталь	Толсто- листовая сталь	Толсто- листовая сталь	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны одноэтаж- ных каркасов	1	1	526110		2,5				0,5				1,0		4,2			
Балки подъездных путей	29	2	526121	3,7	3,7				1,0				0,3		5,2			
Балки покрытия	135	3	526153		4,8								0,6		5,6			
Связи	129	4	526161 526164				0,2		0,5				2,3		3,1			
Прогоны	116	5	526171										3,4		3,5			
Рабочие площадки	689	6	526233						1,0				1,9	3,1	6,3			
Рельсы крановые	46	7	526234											0,7	0,7			
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,3										1,4			
Балки для поддерж- вания монорельсов	24	9	526235		1,7										1,8			
Лестницы и площадки	638	10	526240			0,3		0,5	0,1		1,0	6,0		0,4	8,6		по типу серии 1459-2, вытукан-2	
Столбы	505	11	526340	23,9	31,3			0,1	114,9					0,1	177,1			
Площадки для обслуж- технологическ. оборудован.	689	12	526391		2,5	0,6	3,4	0,2	3,5			12,8		2,9	26,9			
Бункера негабаритные	496	13	526593		2,0	0,3			3,9	1,3			0,1	0,6	8,5			
Итого				3,7	42,4	32,5	3,6	0,8	125,4	1,3		28,3	0,2	7,7	252,9			
Контрольные суммы																		

**Ведомость металлоконструкций
для складов с выдачей цемента в автотранспорт**

Наименование конструкций по номенклатуре преис- куранта 01-09	Позиция по проектному 01-09	К. по порядку	Код конструкций	Масса конструкций (т)												Всего	Колл- чество (шт)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали поделенной на профили	Балки швеллеры	Коромы- сла	Средняя сталь	Средняя сталь	Мелко- зернистая сталь	Толсто- листовая сталь	Универ- сальная сталь	Толсто- листовая сталь	Толсто- листовая сталь	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны одноэтаж- ных каркасов	1	1	526110		2,5				0,5				1,0		4,2			
Балки подъездных путей	29	2	526121	3,7	3,7				1,0				0,3		5,2			
Балки покрытия	135	3	526153		4,8								0,6		5,6			
Связи	129	4	526161 526164				0,2		0,5				2,3		3,1			
Прогоны	116	5	526171										3,4		3,5			
Рабочие площадки	689	6	526233						1,0				1,9	3,1	6,3			
Рельсы крановые	46	7	526234											0,7	0,7			
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,3										1,4			
Балки для поддерж- вания монорельсов	24	9	526235		1,7										1,8			
Лестницы и площадки	638	10	526240			0,3		0,5	0,1		1,0	6,0		0,4	8,6		по типу серии 1459-2, вытукан-2	
Столбы	505	11	526340	23,9	31,3			0,1	114,9					0,1	177,1			
Площадки для обслуж- технологич. оборудован.	689	12	526391			0,6	3,4	0,1	1,8			6,9		2,1	13,5			
Бункера негабаритные	496	13	526593		2,0	0,3			3,9	1,3			0,1	0,6	8,5			
Итого				3,7	39,9	32,5	3,6	0,7	123,7	1,3	1,0	22,4	0,2	6,9	241,5			
Контрольные суммы																		

Масса конструкций в графе 16
определена с учетом массы
наплавленного металла в
размере 1% от массы профилей
и уточнения массы конструкций
в детализированных чертежах (КМД)
в размере 3% от массы профилей.

		51		
		7609/2		
Директор	Иванов		ТП 409-29-65	КМ
Инж. и.м.	Лысенко		Автоматизированный монорельсовый склад цемента вместимостью 1700/100т	
Инж. пр.	Шедник		Склад вместимостью	Лит лист листов
Инж. пр.	Киселев		1700т	Р 14
Инж. пр.	Иванович			
Инж. пр.	Мочалов		Ведомость металло- конструкций по видам	ГОСТ Р 50501-2001
Инж. пр.	Сеньков			ИЗПРОЕКТА

План на отм. 2.000

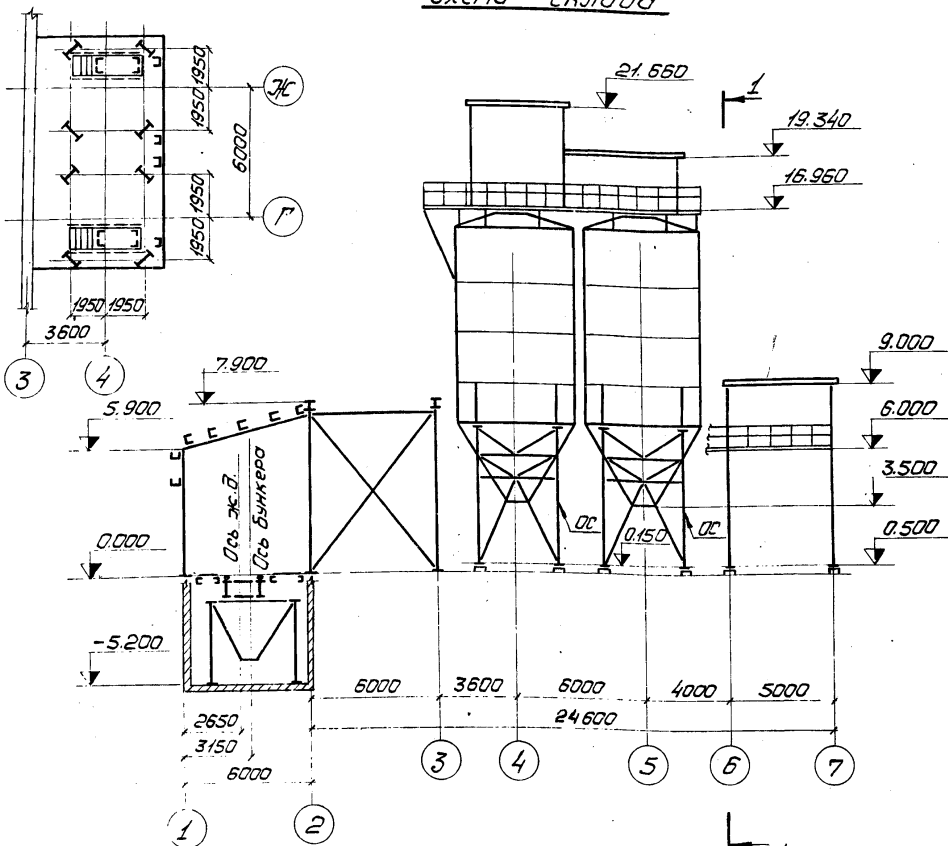
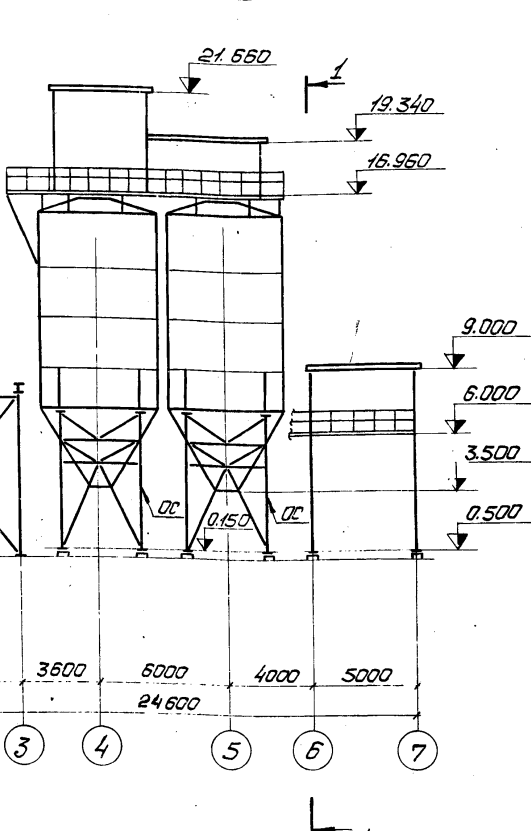
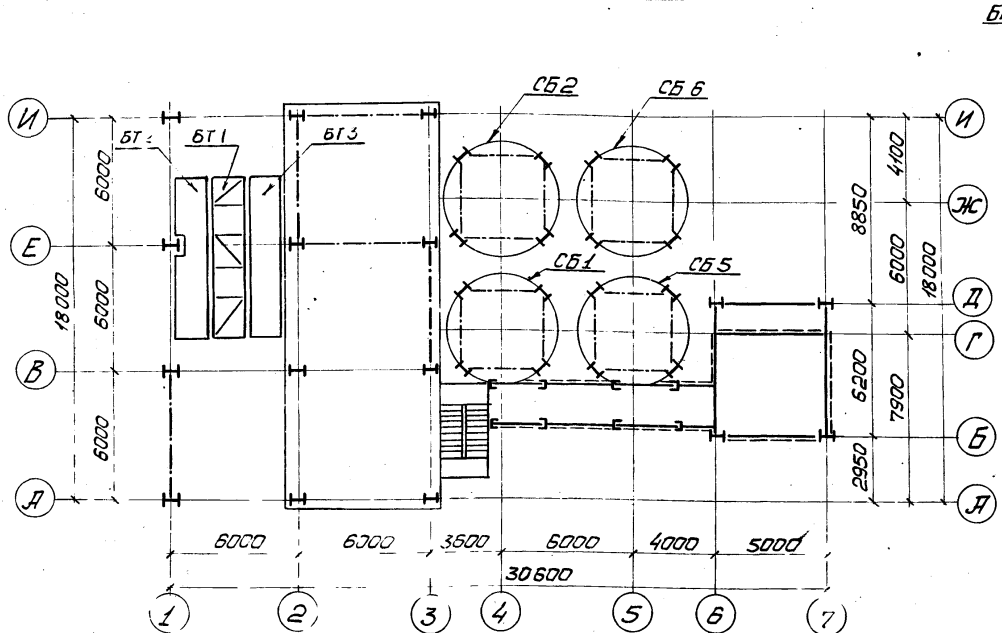


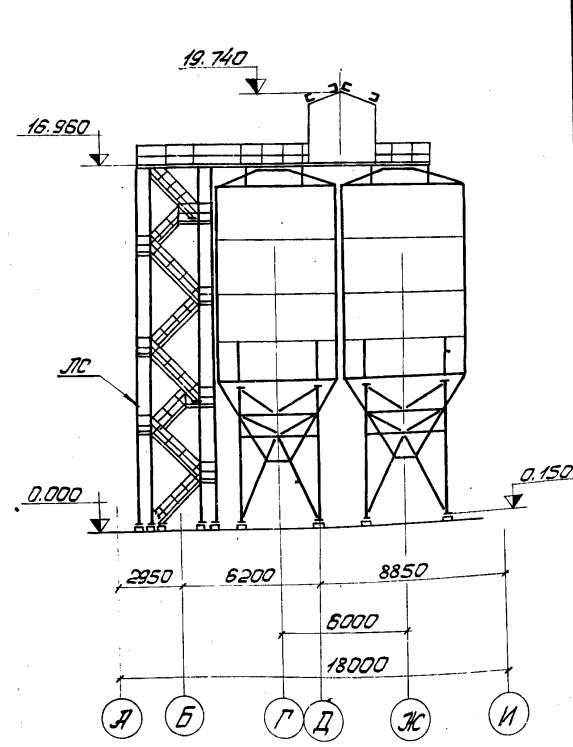
Схема склада



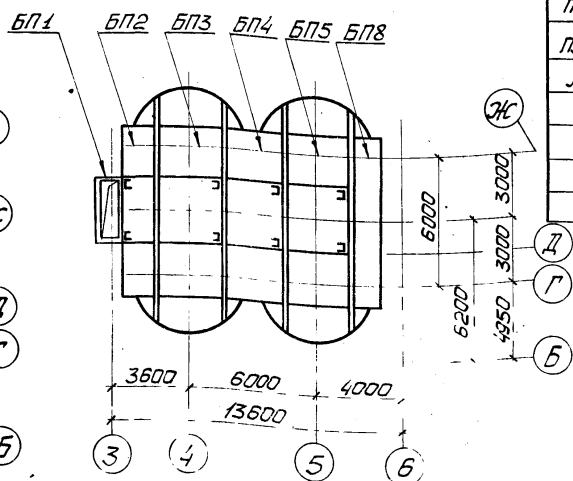
План на отм. 0.000, 6.000



1-1



План на отм. 16.960



ЛИСПИТЕРИТИКА КОНСТРУКЦИ

N блока	Наименование	Кол-во шт.	Масса, т		Примечание
			1шт.	Всех	
СБ.1	Силос для цемента	1	21,1	21,1	КМ-25+28,30,31
СБ.2	Силос для цемента	1	20,9	20,9	КМ-25+28,30,31
СБ.5	Силос для цемента	1	21,1	21,1	КМ-25+28,30,31
СБ.6	Силос для цемента	1	20,9	20,9	КМ-25+28,30,31
ОС	Опора	4	7,4	29,6	КМ-29
БП1	Блок надсилосной площадки	1	0,3	0,3	КМ-32
БП2, БП8	Блоки надсилосной площадки	2	1,2	2,4	КМ-32, 35
БП3, БП5	Блоки надсилосной площадки	2	2,0	4,0	КМ-33, 34
БП4	Блок надсилосной площадки	1	1,6	1,6	КМ-33
	Надсилосная галерея			2,8	КМ-37, 38
	Приемное устройство			34,6	КМ-39+47
	в том числе:				
БТ1	Блок под ж.д.	1	5,7	5,7	КМ-46
БТ2	Блок перекрытия	1	1,5	1,5	КМ-47
БТ3	Блок перекрытия	1	1,5	1,5	КМ-47
БТ4	Рампа	1	0,6	0,6	КМ-40
	Приемный бункер	1	8,2	8,2	КМ-43+45
	Помещение пневмовинтового насоса, в том числе			2,6	КМ-48, 49
П-1	Площадка	2	0,5	1,0	КМ-48
	Площадка для обслуживания боковых разгрузателей			9,3	КМ-51+54
	в том числе:				
ПЛ-1	Опора площадки	2	0,3	0,6	КМ-51
ПЛ-2, ПЛ-3, ПЛ-5	Блоки площадки	3	0,6	1,8	КМ-51, 52
ПЛ-6	Блоки площадки	1	1,0	1,0	КМ-52
ПЛ-7	Блоки покрытия	2	0,4	0,8	КМ-52
ЛС	Лестница на надсилосную площадку			8,3	КМ-55+57
	Всего			179,5	

		ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нечасев	М	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1700 т			
Инж.ин. Лысенко	М	Склад вместимостью 1100 т			
Инж.ин. Шейнич	М	Лит.	Лист	Листов	
Инж.ин. Киселев	М	Р	15		
Инж.ин. Шевченко	М	РОССИЯ СССР			
Инж.ин. Мочыляк	М	Схема склада			
Проверил Баран	М	ИЗДАНИЕ: 1/1989			

НЛБВОМ II, ВЫП. I

I ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

3. НЕ ПОДАВАТЬСЯ И ДАТА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	Л о с			Кол-во штук	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций (т)												Общая масса т		
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			К о д э л е м е н т о в к о н с т р у к ц и и														
									526 110	526 121	526 153	526 161	526 184	526 171	526 233	526 234	526 235	526 240	526 340	526 391		526 593	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2	I 20	1								1,2											1,2	
	ВСт3кп2	I 24	2								1,2											1,2	
	ВСт3псб	I 24	3														0,4					0,4	
	ВСт3псб	I 30	4														0,7					0,7	
	ВСт3кп2	I 30	5								0,9										0,5	1,5	3,0
	ВСт3кп2	I 36	6								0,6												0,6
	ВСт3псб	I 36	7														0,6						0,6
Всего профиля					24007																	7,7	
Итого масса металла	ВСт3псб				12300																	1,7	
	ВСт3кп2				11240																	6,0	
Близины и табы по железным дорожкам и для прочных двухтаб- ных-19-2-24-72	ВСт3кп2	I 20Ш2	8						2,5												1,3	3,8	
	ВСт3псб	I 60Ш1	9																14,8			14,8	
	09Г2С-12	I 70Ш5	10							3,7												3,7	
Всего профиля					24619																	22,3	
Итого масса металла	09Г2С-12																					3,7	
	ВСт3кп2				11240																	18,6	
Балки двутавровые для подвешивания путей ГОСТ 19425-74	ВСт3псб	I 24М	11														0,7					0,7	
	ВСт3псб	I 30М	12														0,6					0,6	
Всего профиля					53805																	1,3	
Итого масса металла	ВСт3псб				12300																	1,3	
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	C 12	13																			0,3	
	ВСт3кп2	C 14	14								0,3											0,3	
	ВСт3кп2	C 16	15																		0,1	0,1	
	ВСт3кп2	C 20	16								0,6											0,9	
	ВСт3псб	C 24	17																1,1			1,1	
Всего профиля					26108																2,7		
Итого масса металла	ВСт3псб				12300																	1,1	
	ВСт3кп2				11240																	1,6	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСт3кп2	L 90x56x6	18																			0,1	
	ВСт3псб	L 140x90x8	19																1,2			1,2	
Всего профиля					22004																	1,3	
Итого масса металла	ВСт3кп2				11240																	0,1	
	ВСт3псб																					1,2	
1609,12																							

ИП 409-29-65 53 KM

Директор Нечаев	Лит	Лист	Листов
Главинж. Лысенко	Р	16	
Нач. отд. Шейнуч	Техническая спецификация		
Глав. констр. Киселев	Склад вместимостью 1100 т		
Глав. инж. Шевченко	ГОСТ 10001-85		
Бригадир Мочуляк	ИЗВЕЩЕНИЕ		
Проверил Матвеевко	ИЗВЕЩЕНИЕ		

Альбом Д.В.В.И.

Типовой проект 409-29-65

№ п.п. Изменения и допол.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь углеродистая равнополоч- ная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	L 25x3	20															0,4		0,2		0,6	
	ВСт3кп2	L 50x5	21																	0,1		0,1	0,2
	ВСт3кп2	L 63x5	22																	0,1			0,1
	ВСт3кп2	L 75x6	23																0,3	1,7	0,2		2,2
	ВСт3пс6	L 80x7	24																	6,8			6,8
	ВСт3кп2	L 90x7	25																			0,1	0,1
	ВСт3кп2	L 100x8	26																	9,2			9,2
ВСт3кп2	L 110x8	27																		0,1		0,1	
Всего профиля					2113																	19,3	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		6,8	
	ВСт3кп2			11240																		12,5	
Сталь холодногнущая, швеллеры равнополоч- ные ГОСТ 8278-75	ВСт3кп2	ПН 80x50x4	28												0,2					0,2		0,4	
	ВСт3кп2	ПН 120x80x4	29						0,2						1,1						1,5	2,8	
	ВСт3кп2	ПН 160x50x4	30													0,2			0,4		0,1	0,7	
	ВСт3пс6	ПН 160x50x4	31							0,1												0,1	
	ВСт3кп2	ПН 160x100x4	32												1,5						0,4	2,0	
	ВСт3кп2	ПН 160x100x5	33									0,2										0,2	
	ВСт3кп2	ПН 180x50x4	34																0,9			0,9	
	ВСт3кп2	ПН 180x100x5	35							0,4		0,3									2,5	3,2	
	ВСт3кп2	ПН 250x100x5	36																		2,0	2,0	
ВСт3кп2	ПН 300x60x6	37														1,1					1,1		
Всего профиля					73007																	13,4	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		0,1	
	ВСт3кп2			11240																		13,4	
Сталь холодногнущая, углеродистая равнополоч- ная ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2	ПН 70x4	38								0,1	1,0	0,2		0,2			1,6		1,2		4,3	
	ВСт3пс6	ПН 70x4	39								0,1											0,1	
	ВСт3кп2	ПН 80x3	40										0,2									0,2	
	ВСт3кп2	ПН 80x4	41										0,5	0,2							1,0	1,7	
	ВСт3пс6	ПН 80x4	42									0,1										0,1	
	ВСт3кп2	ПН 100x6	43							0,2					0,1				0,4		0,1		0,8
	ВСт3кп2	ПН 120x6	44																1,5				1,5
Всего профиля					75116																	8,7	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		0,2	
	ВСт3кп2			11240																		8,5	

54
1609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор: Нецаев Главный инженер: Лысенко Нач. отд. Шейнун Инженер: Киселев Инженер: Шевченко Бригадир: Мочалов Прораб: Мотсуев	Автоматизированный прядильный склад цемента вместимостью 1100/1100 т	Склад вместимостью 1100	Лист 17
Техническая специфика- ция стали.		ИКОПРОЕКТАРХИТЕКТУРА	

ИЛВВМ ЦВВВ. I

ИЛВВМ ЦВВВ. I 409-29-65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь холодногнутая угловая неравнополочная по ГОСТ 19772-74*	ВСт3кп2	Пл 70x50x4	45												0,1							0,1
	ВСт3кп2	Пл 160x125x7	46												0,1							0,1
Всего профиля					72205																	0,2
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,2
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	-12x1,95	47															0,1				0,1
	ВСт5кп2	-40x4	48																	2,4		2,4
	ВСт3кп2	-80x6	49																	0,2		0,2
	ВСт3кп2	-150x10	50																	1,8		1,8
Всего профиля					13110																	4,5
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		4,5
Сталь широкая полосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСт3кп2	-200x10	51																			0,6
	ВСт3кп2	-840x6	52																			0,7
Всего профиля					71200																	1,3
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		1,3
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2	-δ=2,5	53															10				10
	ВСт3кп2	-δ=4	54												0,4			0,1		0,9		1,4
	ВСт3кп2	-δ=6	55								0,3				0,7					0,5	3,6	5,1
	ВСт3псб	-δ=6	56								0,7									8,7		9,4
	ВСт3псб	-δ=8	57																	1,6		1,6
	ВСт3кп2	-δ=8	58																		0,2	0,2
	ВСт3кп2	-δ=10	59							0,1										1,0	0,2	1,3
	ВСт3псб	-δ=10	60								0,2									10,3		10,5
	О9Г2С-12	-δ=10	61																			
	ВСт3псб	-δ=12	62																		12,4	12,4
	ВСт3псб	-δ=16	63								0,1											0,1
	ВСт3псб	-δ=18	64																		25,6	25,6
	ВСт3кп2	-δ=18	65																			
	ВСт3кп2	-δ=20	66							0,3												0,1
	ВСт3псб	-δ=25	67																		16,4	16,4
	ВСт3кп2	-δ=30	68																			0,1
	ВСт3кп2	-δ=40	69																		1,6	1,6
Всего профиля					71110																	87,2
Итого масса металла	О9Г2С-12																					
	ВСт3псб				12300																	76,0
	ВСт3кп2			11240																		11,2

55
1609/2

		ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечов	<i>[Signature]</i>	Автоматизированный приельсрвный склад		
Инж.ин.	Лысенко	<i>[Signature]</i>	цемента вместимостью 1100/1100 т		
Нач. отд.	Шедич	<i>[Signature]</i>	Склад вместимостью		Лит. Лист Листов
Инж.пр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	1100 т.		Р 18
Инж.пр.	Шеверняцкий	<i>[Signature]</i>	Техническая специфика-		
Инж.пр.	Мочальск	<i>[Signature]</i>	ция стали.		
Проверил	Матвеев	<i>[Signature]</i>	ГОСТРОЯ СССР		
			ИПКПРОЕКТАЛЬКОНС.ТРЕКВАС		

А. П. ШИШЕВ
 ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-85

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь листа для рифля ГОСТ 8558-77	ВСт3кп2	Рифл.ст.-д-4	70												3,1			0,4		2,3	0,6	6,4
Всего профиля					71315																	6,4
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		6,4
Рельсы желез- нобетонные ГОСТ 773-54	М75	Р43	71													0,7						0,7
Всего профиля					31135																	0,7
Итого масса металла	М75																					0,7
Сталь круг- лая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2	• Ø 18	72															0,1				0,1
	ВСт3кп2	• Ø 20	73									0,1	0,1									0,2
Всего профиля					11118																	0,3
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,3
Рельсы стальные формовые арматурные ГОСТ 8732-78	ВСт3пс6	Тр. 194x4	74															0,1				0,1
	ВСт3кп2	Тр. 194x7	75																		0,1	0,1
Всего профиля					91073																	0,2
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		0,1
	ВСт3кп2			11240																		0,1
Профили значит. по ЧНТУ 2-130-70	ВСт3кп2	90x30x25x3	76															0,5		0,4		0,9
Всего профиля																						0,9
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,9
Профили значит. по ГОСТ 851-59	ВСт3кп2	L50x40x12x25	77															0,7		0,4		1,1
Всего профиля																						1,1
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		1,1
Всего масса металла									3,7	5,0	5,4	2,1	0,5	2,9	5,0	0,7	3,0	8,3	113,6	20,1	8,2	179,5
В том числе по маркам	ВСт3пс6									1,3							3,0		84,2			88,5
	ВСт3кп2								3,7		5,4	2,1	0,5	2,9	5,0			8,3	29,4	20,1	8,2	86,6
	09Г2С-12									3,7												3,7
	М75															0,7						0,7

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТ 4380-71*, сталь 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-73.

56
1609/2

ТП 409-29-85		КМ
Директор: <i>Иванов</i> Главный инженер: <i>Иванов</i> Нач. отд. <i>Иванов</i> Инженер <i>Иванов</i> Инженер <i>Иванов</i> Проверил <i>Иванов</i>	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1100 т	Лист 19 Лист 19 Лист 19
Склад вместимостью 1100 т		Техническая специфика- ция стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество в штук	Длина мм	КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ														Общая масса
									КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ														
									526110	526121	526153	526161	526164	526171	526233	526234	526235	526240	526340	526391	526593		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2	I 20	1																			1,2	
	ВСт3кп2	I 24	2																			1,2	
	ВСт3пс6	I 24	3														0,4					0,4	
	ВСт3пс6	I 30	4														0,7					0,7	
	ВСт3кп2	I 30	5								0,9											1,6	
	ВСт3кп2	I 36	6								0,6						0,6					0,6	
	ВСт3пс6	I 36	7																			0,6	
Всего профиля					24007																	7,2	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		1,7	
	ВСт3кп2			11240																		5,5	
Двутавры и тавры параллельные висячей полки широкополочные двутавры 13-14-2-24-72	ВСт3кп2	I 20Ш2	8						25													2,5	
	ВСт3пс6	I 60Ш1	9															14,8				14,8	
	09Г2С-12	I 70Ш5	10																			3,7	
Всего профиля					24619																	21,0	
Итого масса металла	09Г2С-12																					3,7	
	ВСт3кп2			11240																		17,3	
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74	ВСт3пс6	I 24М	11														0,7					0,7	
	ВСт3пс6	I 30М	12														0,6					0,6	
Всего профиля					53805																	1,3	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		1,3	
	ВСт3кп2			11240																		0,3	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	C 12	13																			0,3	
	ВСт3кп2	C 14	14																			0,3	
	ВСт3кп2	C 16	15																			0,1	
	ВСт3кп2	C 20	16																			0,6	
	ВСт3пс6	C 24	17															1,1				1,1	
Всего профиля					26108																	2,4	
Итого масса металла	ВСт3пс6			12300																		1,1	
	ВСт3кп2			11240																		1,3	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСт3кп2	L 90x56x6	18																			0,1	
	ВСт3пс6	L 140x90x8	19																			1,2	
Всего профиля					22004																	1,3	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,1	
	ВСт3пс6																					1,2	

17609/2

ТП 409-29-65 57 КМ

Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700 т/100 т

Склад вместимостью 1100 т (выдача в вагоны с самозагрузкой)

Техническая спецификация

Лит. Лист Листов

Р 20

Госстандарт СССР

Директор Нечесов
Инж. Лиценко
Начальн. Шейнц
Инж. Киселев
Инж. Шварцман
Бригадир Мочуляк
Проверил Натвченко

Дальм II, вып. 1

Типовой проект 409-29-65

№ 10000 Издательство

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь угловая равнополю- чая ГОСТ 8509-72	ВСт3 кп2	L25x3	20															0,4		0,1		0,5
	ВСт3 кп2	L50x6	21																	0,1		0,1
	ВСт3 кп2	L63x5	22																	0,1		0,1
	ВСт3 кп2	L75x6	23															0,3	1,7	0,2		2,2
	ВСт3 псб	L80x7	24																	6,8		6,8
	ВСт3 кп2	L90x7	25																		0,1	0,1
	ВСт3 кп2	L100x8	26																	9,2		9,2
ВСт3 кп2	L110x8	27																		0,1	0,1	
Всего профиля							2113															192
Итого масса металла	ВСт3 псб			12300																		6,8
	ВСт3 кп2			11240																		12,4
Сталь холодно- гнутая, швеллеры равнопо- лочные ГОСТ 8273-75	ВСт3 кп2	Гн L80x50x4	28												0,2							0,2
	ВСт3 кп2	Гн L120x80x4	29						0,2						1,1					1,1		2,4
	ВСт3 кп2	Гн L160x50x4	30												0,2			0,4		0,1		0,7
	ВСт3 псб	Гн L160x50x4	31							0,1												0,1
	ВСт3 кп2	Гн L160x100x4	32												1,5							1,5
	ВСт3 кп2	Гн L160x100x5	33								0,2											0,2
	ВСт3 кп2	Гн L180x50x4	34																0,9			0,9
	ВСт3 кп2	Гн L180x100x5	35						0,4		0,3										1,0	1,7
	ВСт3 кп2	Гн L250x100x5	36																		2,0	2,0
	ВСт3 кп2	Гн L300x60x6	37													1,1						1,1
Всего профиля							73007															10,9
Итого масса металла	ВСт3 псб			12300																		0,1
	ВСт3 кп2			11240																		10,3
Сталь холодно- гнутая, угловая равнопо- лочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3 кп2	Гн L70x4	38								0,1	1,0	0,2		0,2			1,6		0,4		3,5
	ВСт3 псб	Гн L70x4	39																			0,1
	ВСт3 кп2	Гн L80x3	40									0,2										0,2
	ВСт3 кп2	Гн L80x4	41									0,5	0,2								0,1	0,8
	ВСт3 псб	Гн L80x4	42							0,1												0,1
	ВСт3 кп2	Гн L100x6	43						0,2						0,1				0,4			0,7
	ВСт3 кп2	Гн L120x6	44																1,5			1,5
Всего профиля							75116															6,9
Итого масса металла	ВСт3 псб			12300																		0,2
	ВСт3 кп2			11240																		6,7

58
1609/2

		ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечаев	<i>[подпись]</i>	Автоматизированный прикельсовый склад		
Главный инженер	Лысенко	<i>[подпись]</i>	цемента вместимостью 1000/1100 т		
Нач. отд.	Шейнич	<i>[подпись]</i>	Склад вместимостью		
Инж. пр.	Киселев	<i>[подпись]</i>	1000 т (выдача в обслуживае- мотовы с самозагрузкой)		
Инж. пр.	Ильинский	<i>[подпись]</i>	Лит	Лист	Листов
Инж. пр.	Михайлик	<i>[подпись]</i>	Р	21	
Инж. пр.	Матвеев	<i>[подпись]</i>	Техническая специфика- ция стали		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Сталь холодно- деформированная неравнополоч- ная по ГОСТ 19172-74*	ВСт 3 кп 2	Гн L70x50x4	45												0,1							0,1		
	ВСт 3 кп 2	Гн L150x125x7	46												0,1								0,1	
Всего профиля					72205																		0,2	
Итого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																			0,2	
Сталь палочковая ГОСТ 103-76	ВСт 3 кп 2	-12x1,95	47															0,1					0,1	
	ВСт 3 кп 2	-40x4	48																		2,4		2,4	
	ВСт 3 кп 2	-80x6	49																		0,2		0,2	
	ВСт 3 кп 2	-150x10	50																	1,8			1,8	
Всего профиля					13110																		4,5	
Итого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																			4,5	
Сталь широко- полосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСт 3 кп 2	-200x10	51																			0,6	0,6	
	ВСт 3 кп 2	-340x6	52																			0,7	0,7	
Всего профиля					71200																		1,3	
Итого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																			1,3	
Сталь листовая горячекато- наная ГОСТ 19903-74	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=2,5$	53															1,0					1,0	
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=4$	54												0,4			0,1					0,5	
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=6$	55									0,3			0,7						0,3	3,6	4,9	
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=6$	56							0,7											8,7		9,4	
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=8$	57																		1,6		1,6	
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=8$	58																					
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=10$	59							0,1												0,8	0,2	1,1
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=10$	60								0,2											10,3		10,5
	09Г2С-12	- $\delta^2=10$	61																					
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=12$	62																			12,4		12,4
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=16$	63								0,1													0,1
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=18$	64																			25,6		25,6
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=18$	65																					
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=20$	66							0,3													0,1	0,4
	ВСт 3 пс 6	- $\delta^2=25$	67																			16,4		16,4
	ВСт 3 кп 2	- $\delta^2=40$	68																			1,6		1,6
	Всего профиля					71110																		85,5
Итого масса металла	09Г2С-12																							
	ВСт 3 пс 6				12300																		76,0	
	ВСт 3 кп 2				11240																		9,5 59	

7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нецаев	Инженер Лысенко	Маш. стан. Шенни	Инженер Биселев
Инженер Шиберицкий	Инженер Мотыляк	Инженер Мотыляк	Инженер Мотыляк
Автоматизированный прутельный склад цемента вместимостью 1700/1100 т		Лит	Лист
Склад вместимостью 1100 т (выдача в автоцемент- вазы с самозагрузкой)		Р	22
Техническая спецификация стали		РОССИЙСКИЙ СЕДР	

Типовой проект 409-29-65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт 3 кп 2	Рифл. ст. - 8-4	69												3,1			0,4		1,5	0,6	5,6
Всего профиля					71315																	5,6
Утого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																		5,6
Рельсы железнобетонные ГОСТ 7173-54	M75	P43	70														0,7					0,7
Всего профиля																						0,7
Утого масса металла	M75				31135																	0,7
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт 3 кп 2	• φ 18	71																	0,1		0,1
Всего профиля	ВСт 3 кп 2	• φ 20	72									0,1	0,1									0,2
Утого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																		0,3
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСт 3 пс 6	Тр. 194x4	73																		0,1	0,1
Всего профиля	ВСт 3 кп 2	Тр. 194x7	74																			0,1
Утого масса металла	ВСт 3 пс 6			12300																		0,2
Профили гнутые по ЧМТУ 2-130-70	ВСт 3 кп 2	90x30x25x3	75																			0,1
Всего профиля	ВСт 3 кп 2			11240																		0,7
Утого масса металла	ВСт 3 кп 2	650x40x12x25	76																			0,7
Всего профиля	ВСт 3 кп 2			11240																		1,0
Утого масса металла	ВСт 3 кп 2			11240																		1,0
Всего масса металла									3,7	5,0	5,4	2,1	0,5	2,9	6,0	0,7	3,0	8,3	113,6	10,8	8,2	170,2
В том числе по материалу	ВСт 3 пс 6									1,3							3,0		84,2			88,5
	ВСт 3 кп 2								3,7		5,4	2,1	0,5	2,9	6,0			8,3	29,4	10,8	8,2	77,3
	09Г2С-12									3,7												37
	M75																0,7					0,7

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
2. Сталь ВСт 3 пс 6 и ВСт 3 кп 2 по ГОСТу 380-71*, сталь 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-73.

ТП 409-29-65

Директор Нечаев	Львовский	Автоматизированный прирельсовый
Инж. Лиценко	М	участка вместимостью 1700
Нач. отд. Шейнш	М	Склад, вместимостью 1100
Инж. Киселев	М	для выгрузки в обломен
Инж. Шереметев	М	вагонов (с самозагрузкой)
Бригада Мочляк	М	Техническая специфика
Проверил Матвиенко	М	ция стали
		(оптимальная)

23

3. 12. 1961

Ведомость металлоконструкций
складов с выдачей цемента в
бетоносмесительное отделение

Наименование конструкций по номен- клатуре прейску- ранта 01-09	Порядки по пре- йскуранту 01-09	N по порядку	Код конструкций	Масса конструкций (т)												Колл- чество (шт)	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали по укрупнен- ной группировке	Балки и швелле- ры	Краново- сортная сталь	Средне- сортная сталь	Мелко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Универ- сальная сталь	Тонко- листовая сталь	Сталь и сталь- бетонные профили	Трубы	Прочие	Всего			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Колонны одноэтаж- ных каркасов	1	1	526110		2,5					0,4			0,8			3,9		
Балки подвездных путей	29	2	526121	3,7	3,7					1,0			0,3			5,2		
Балки покрытия	135	3	526153		4,8								0,6			5,6		
Связи	129	4	526161 526164				0,2			0,3			2,1			2,8		
Прогонны	116	5	526171										2,9			3,0		
Рабочие площадки	689	6	526233							1,1			1,8		3,1	6,2		
Рельсы крановые	46	7	526234												0,7	0,7		
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,3											1,4		
Балки для поддержа- вания монорельсов	24	9	526235		1,7											1,8		
Лестницы и площадки	698	10	526240			0,3		0,5	0,1		1,0	6,0		0,4	8,6			по типу серии 1459-2 выпуск 2
Силосы	505	11	526340		15,9	20,9		0,1	76,6					0,1	118,1			
Площадки для обслужи- вания технолог. оборудов.	689	12	526391		2,1	0,5	2,4	0,2	2,8				9,8		2,3	20,9		
Бункера негабаритные	496	13	526593		2,0	0,3			3,9	1,3				0,1	0,6	8,5		
Итого					3,7	34,0	22,0	2,6	0,8	86,2	1,3	1,0	24,3	0,2	7,1	156,7		
Контрольные суммы																		

Масса конструкций в графе 16
определена с учетом массы
направленного металла в
размере 1% от массы профилей
и уточнения массы конструкций
в детализированных чертежах (КМД)
в размере 3% от массы профилей.

Ведомость металлоконструкций
для складов с выдачей цемента в автотранспорт

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Порядки по пре- йскуранту 01-09	N по порядку	Код конструкций	Масса конструкций (т)												Колл- чество (шт)	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали по укрупнен- ной группировке	Балки и швелле- ры	Краново- сортная сталь	Средне- сортная сталь	Мелко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Универ- сальная сталь	Тонко- листовая сталь	Сталь и сталь- бетонные профили	Трубы	Прочие	Всего			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Колонны одноэтаж- ных каркасов	1	1	526110		2,5					0,4			0,8			3,9		
Балки подвездных путей	29	2	526121	3,7	3,7					1,0			0,3			5,2		
Балки покрытия	135	3	526153		4,8								0,6			5,6		
Связи	129	4	526161 526164				0,2			0,3			2,1			2,8		
Прогонны	116	5	526171										2,9			3,0		
Рабочие площадки	689	6	526233							1,1			1,8		3,1	6,2		
Рельсы крановые	46	7	526234												0,7	0,7		
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,3											1,4		
Балки для поддержа- вания монорельсов	24	9	526235		1,7											1,8		
Лестницы и площадки	698	10	526240			0,3		0,5	0,1		1,0	6,0		0,4	8,6			по типу серии 1459-2 выпуск 2
Силосы	505	11	526340		15,9	20,9		0,1	76,6					0,1	118,1			
Площадки для обслужи- вания технолог. оборудов.	689	12	526391			0,5	2,4	0,1	1,1				5,2		1,5	11,2		
Бункера негабаритные	496	13	526593		2,0	0,3			3,9	1,3				0,1	0,6	8,5		
Итого					3,7	31,9	22,0	2,6	0,7	84,5	1,3	1,0	19,7	0,2	6,3	177,0		
Контрольные суммы																		

ТП 409-29-65		KM		
Директор	Нечаев	Инж.пр.	Шевченко	Инж.пр.
Инж.пр.	Лысенко	Инж.пр.	Мочляк	Инж.пр.
Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Инж.пр.	Киселев	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Инж.пр.	Шевченко	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Инж.пр.	Мочляк	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Инж.пр.	Семьяков	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Инж.пр.	Киселев	Инж.пр.	Шейнц	Инж.пр.
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т		Лит	Лист	Листов
Склад вместимостью 1100 т		P	24	
Ведомость металло- конструкций по видам профилей		ГОСТРОИ СССР УКРПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИОН Г. КИЕВ		

61
7609/2

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА 409-29-65

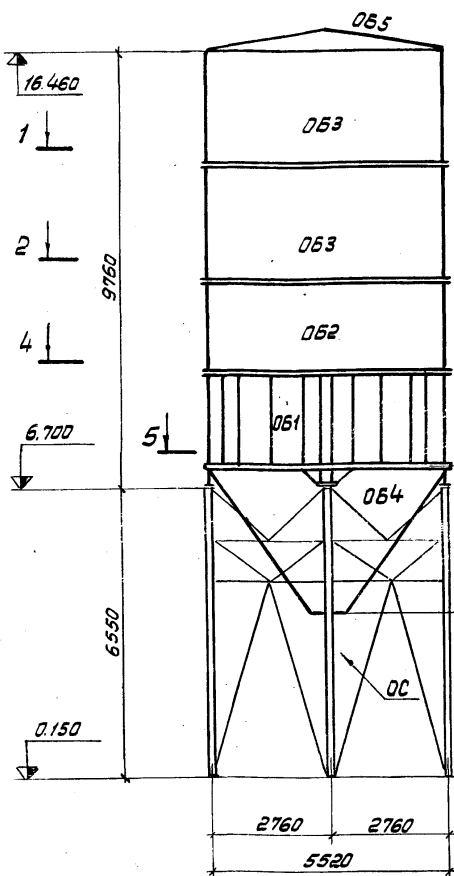
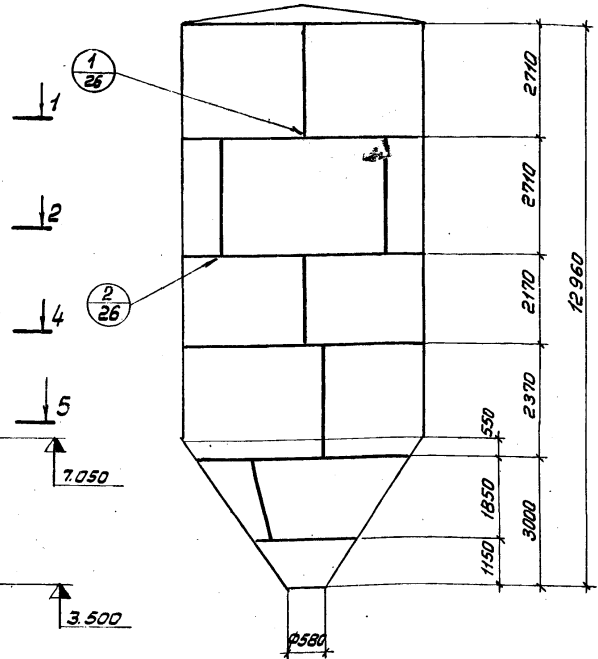
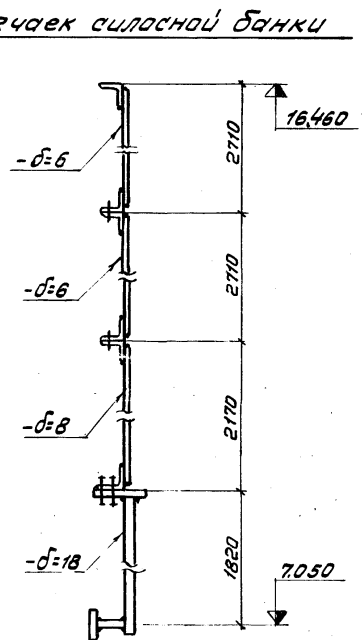


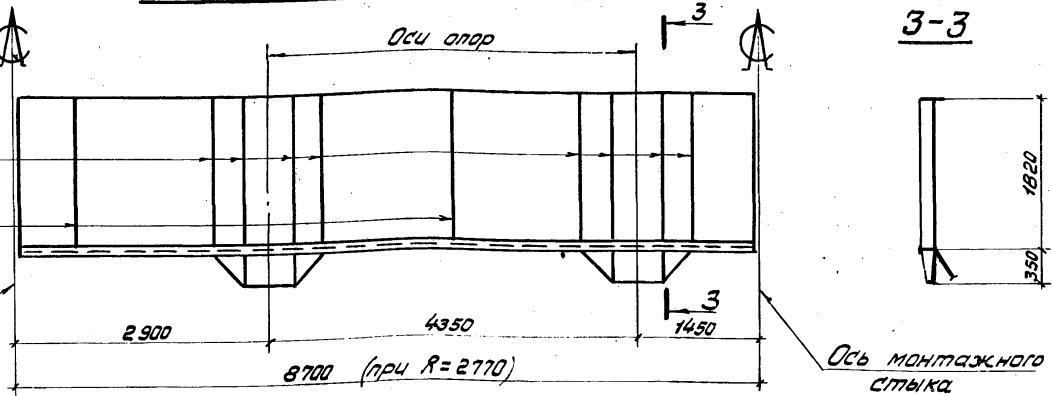
Схема монтажных стыков данок СБ1-СБ6



Деталь стыков



Развертка полукальца 051

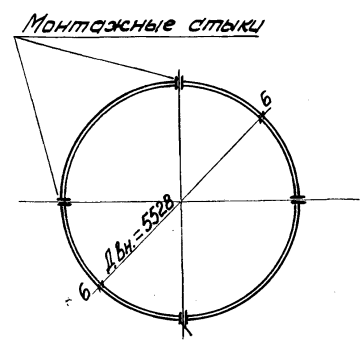


Опорные ребра - 120x25
сталь ВСтЗПСБ

Промежуточные ребра
- 120x10 ВСтЗПСБ

Ось монтажного стыка

1-1



2-2

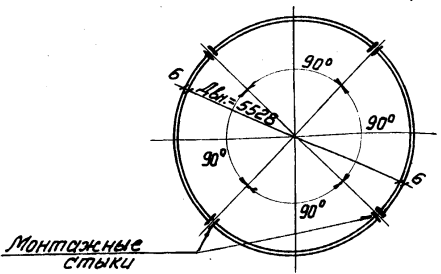
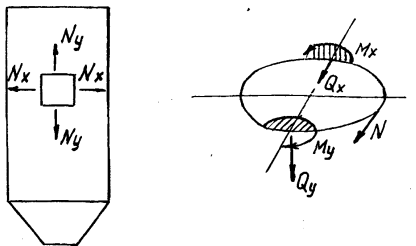


Схема ориентации и положительного направления усилий в кольцах силосной банки



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усиления				Марка металла	Примечание
	Эскиз	№	Состав	Mx г/см	My г/см	R тс	Класс		
051		1	-d=18	40,2	14,3	4,0	156,8	III	ВСтЗПСБ
		2	-250x25						
		3	-180x25						
		4	-d=18						
052		5	L 140x90x8	28,4	13,0		III	ВСтЗПСБ	
		6	L 90x8						
		7	-d=8						
053		8	L 80x7	21,7	10,2		III	ВСтЗПСБ	
		9	-d=6						
054		9	-d=10	60,0	69,0		III	ВСтЗПСБ	См. лист КМ-28
055	Сечение сложное см. листы						III	ВСтЗПСБ	См. лист КМ-30
06	Сечение сложное см. листы							ВСтЗПСБ	См. лист КМ-29

1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-5, КМ-15
2. Элементы с неоговоренными усилениями крепить на усилии 3тс.
3. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V. 3-72.
4. Все болты М16 класса 5,8, кроме оговоренных.
5. Высокопрочные болты d=24 из стали 40Х. Метод очистки соединяемых элементов - огневой. Дыры под болты d=27 сверлить по кондукторам.
6. Работать совместно с листами КМ-26, 27.

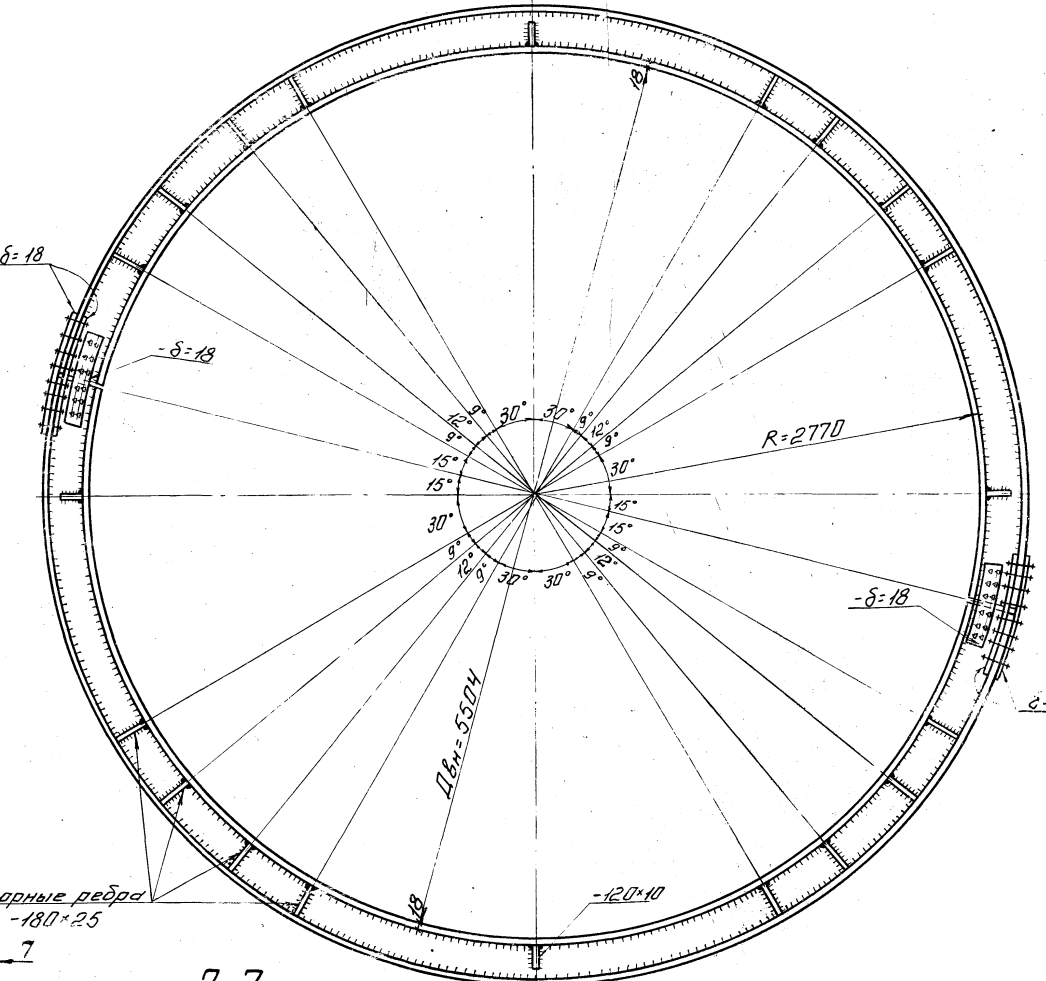
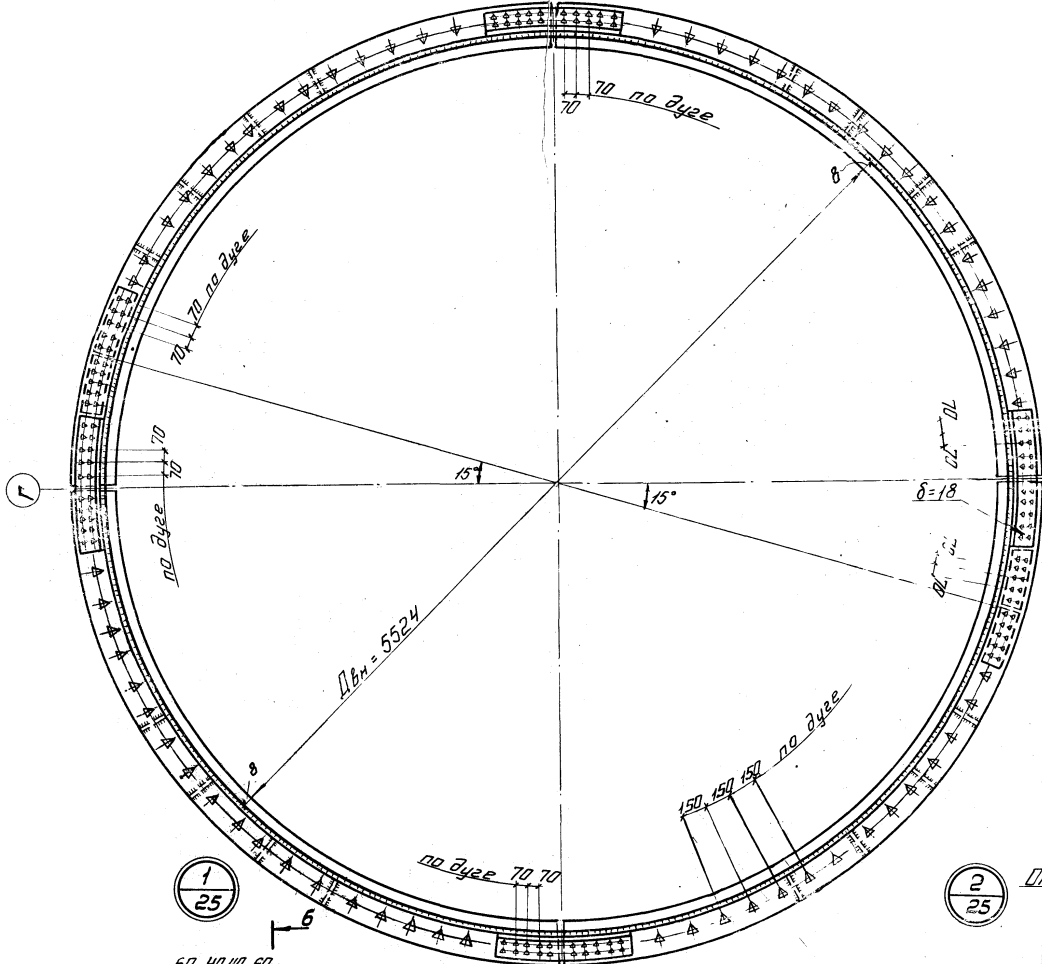
62
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечаев	Автоматизированный приемо-отправочный склад цемента вместимостью 1700 т	
Инж. тех.	Лысенко		
Нач. отд.	Шейнич		
Гл. констр.	Ниселев	СИЛОВОС	
Инж. тех. привертывания	Медер	Лит лист листов	
Бригадир	Мочалов	Р 25	
Проверил	Сенюков	Общий вид силоса	

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА 409-29-65

4-4

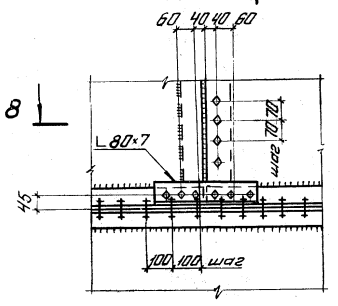
5-5



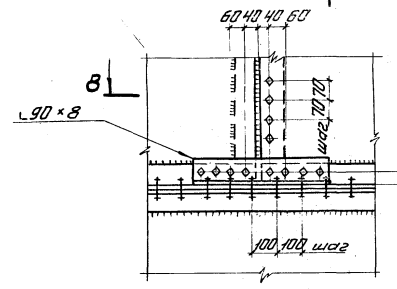
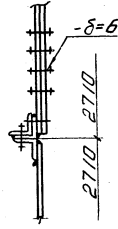
1
25

2
25

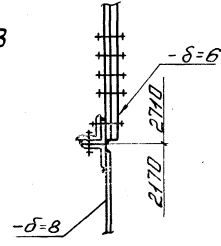
4
5
6



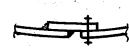
6-6



7-7



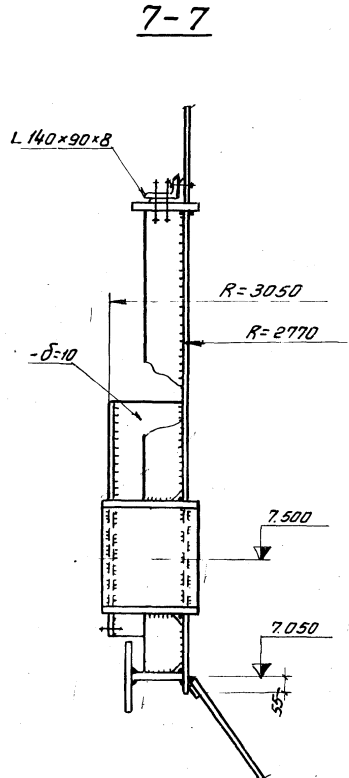
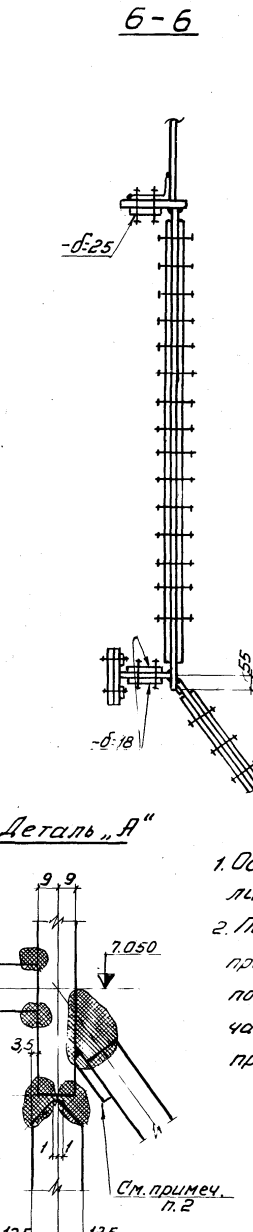
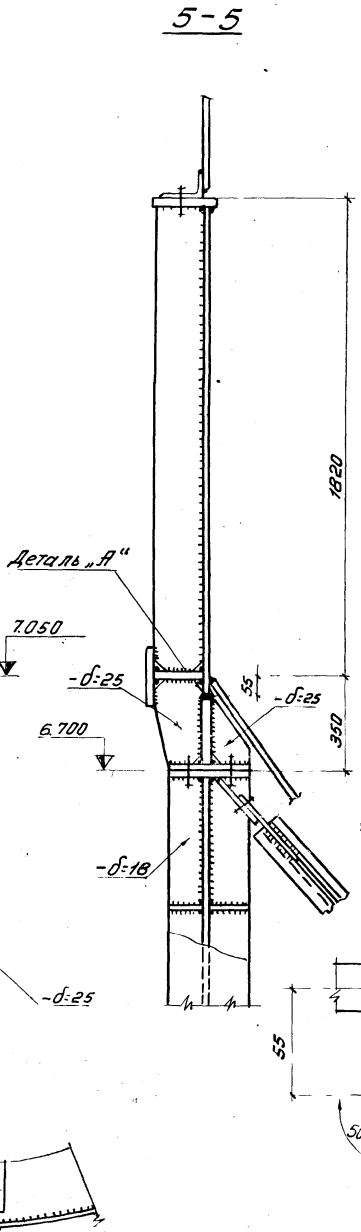
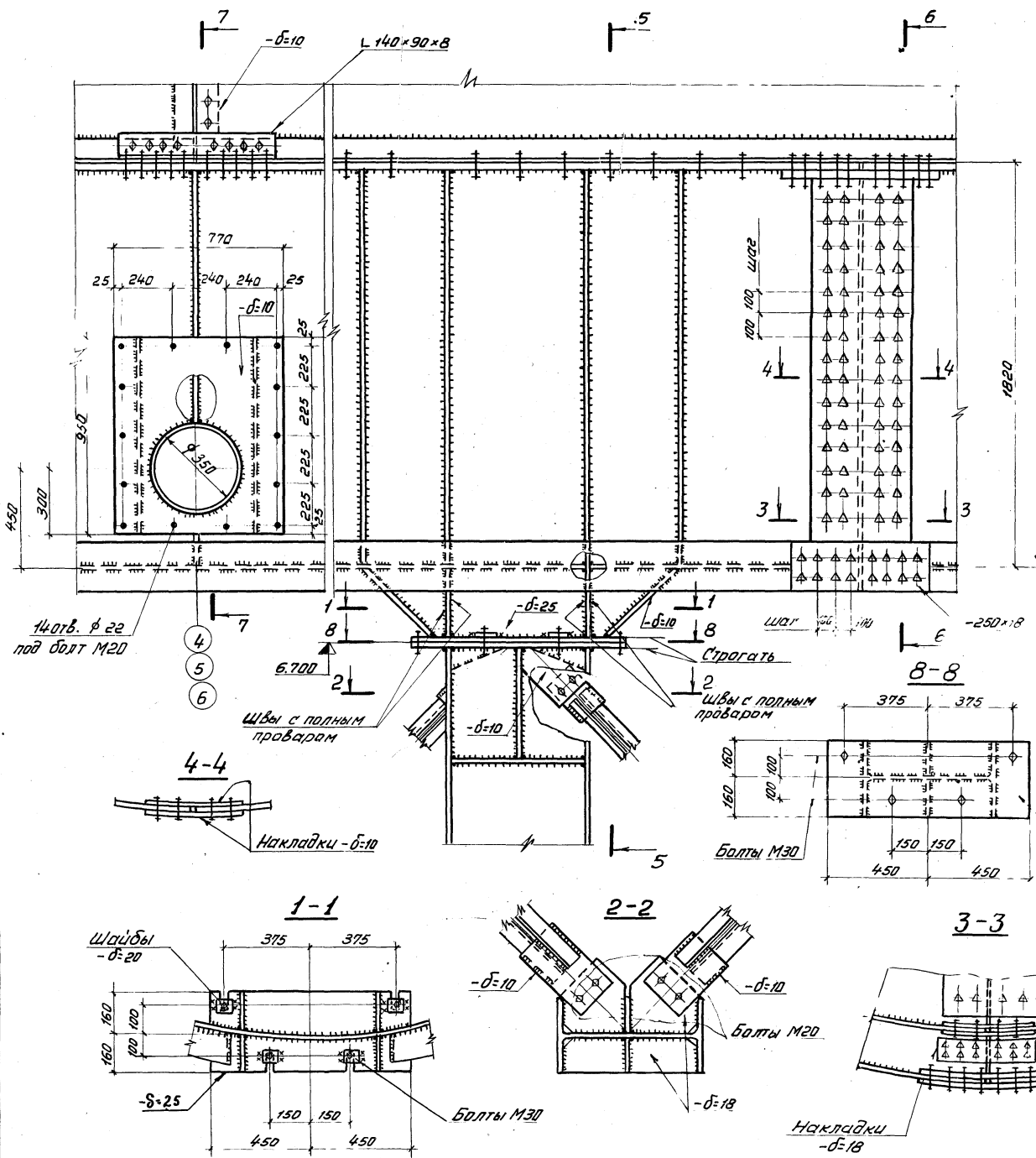
8-8



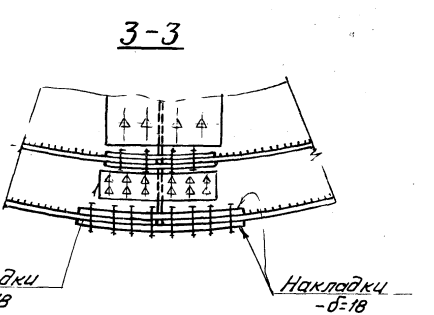
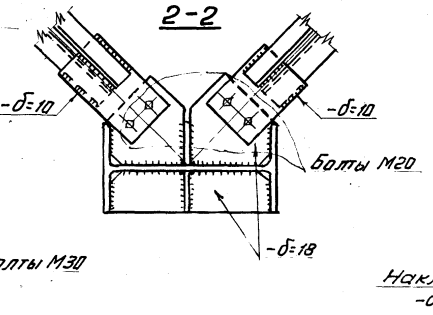
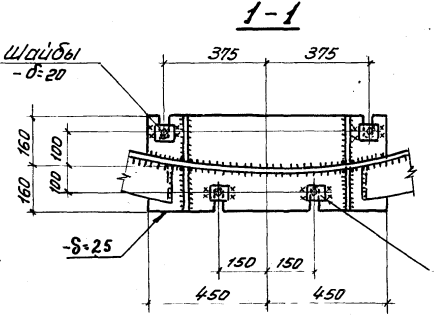
Общие примечания смотреть на листе КМ-25.

ТП 409-29-65		КМ		
Директор Нечаев Инж. Лысенко Нач. отд. Шейнц Инж. Киселёв Инж. пр. Шабарникова Бригадир Мочуляк Проверил Сеньков		Автоматизированный прирельсовый склад цемента Вместимостью 1700 т Силосы		
Лит	Лист	Листов		
Р	26			
Разрезы 4-4 ÷ 8-8		Узлы 1, 2.		
		ГОСТРОИ СССР		
		УКРПРОЕКТАЛКОНСТРОЙ		

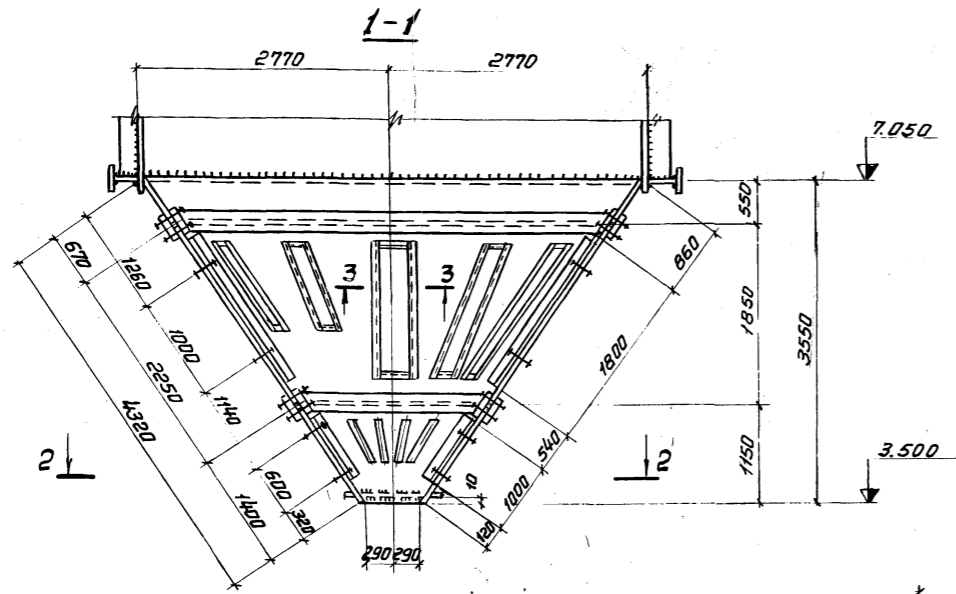
63
7609/2



1. Общие примечание смотреть на листе КМ-25.
2. Подкладное кольцо прикрепить прихватками к стенке ОБ-1, после этого варить коническую часть воронки с полным проваром.

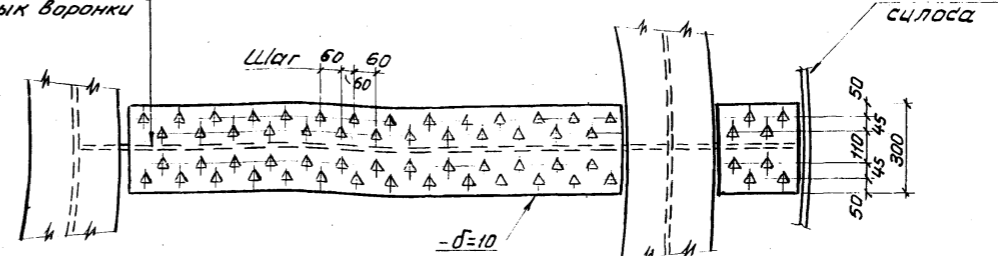


				ТП 409-29-65			КМ		
директор Нецаев зам. инж. Лисенко инж. Шейнц инженер Киселев инж. по шефской работе Мочуляк бригадир Сеньков				Автоматизированный прирельсовый склад цемента Вместимостью 1700/1100т			Лит. Лист Листов Р 27		
Силосы Узел опирания силоса на колонну				ГОССТРОЙ СССР ИКРПРОЕКТАРЬКОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС			6У 7609/2		



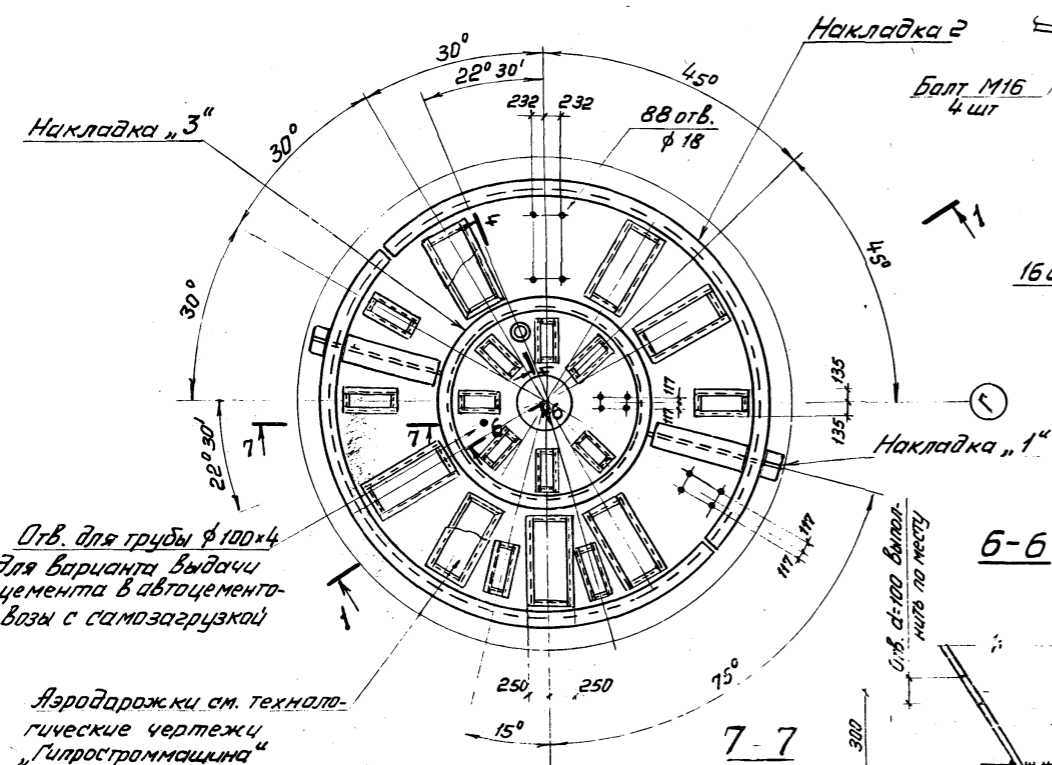
Расположение высокопрочных болтов $d=24$ на накладке „1“

Вертикальный стык воронки



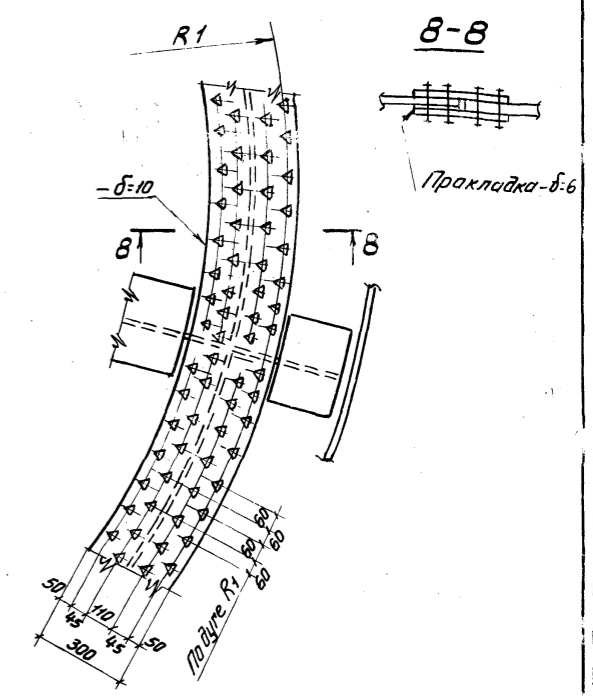
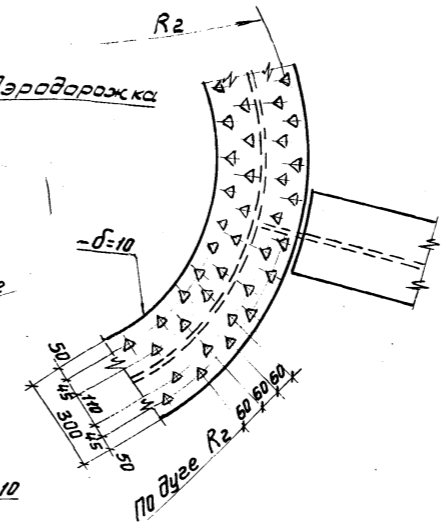
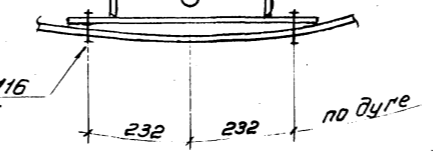
Фрагмент расположения высокопрочных болтов $d=24$ на накладке „3“ на накладке „2“

054

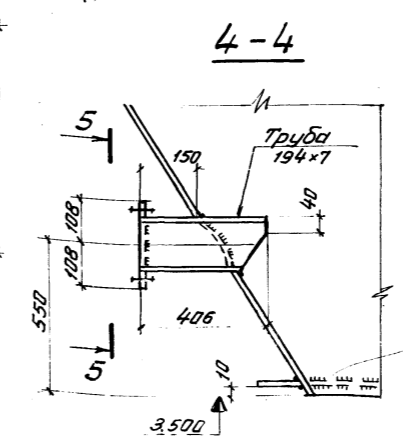
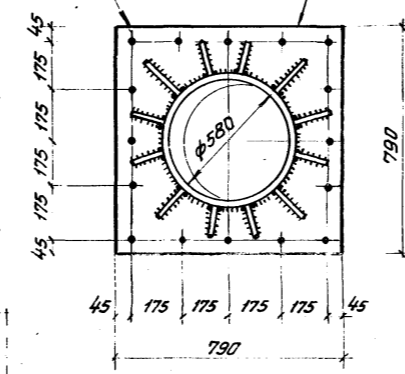


Отв. для трубы $\phi 100 \times 4$ для варианта выдачи цемента в автоцементовозы с самозагрузкой

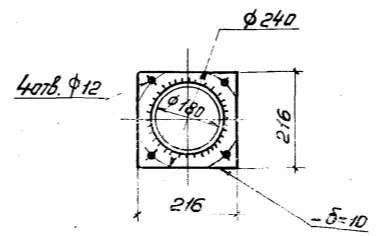
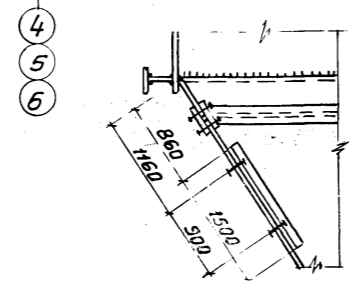
Аэродорожки см. технологические чертежи „Гидроаппаратура“ альбом I, ТХ-26



16 отв. $\phi 17$

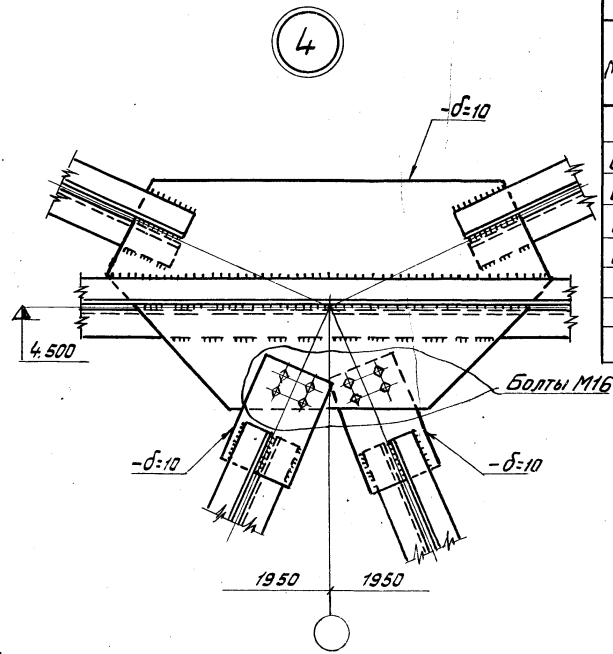
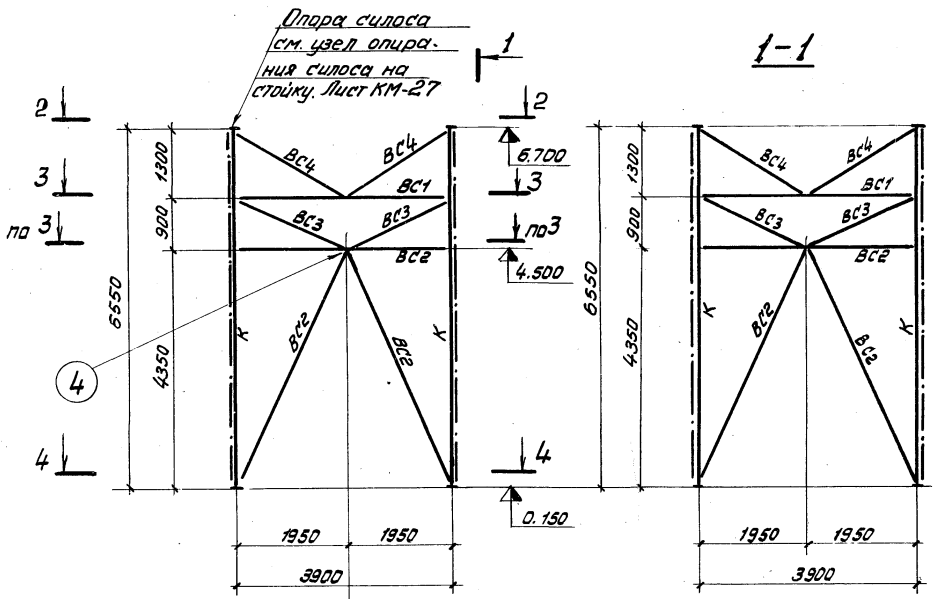


Общие примечания смотреть на листе КМ-25

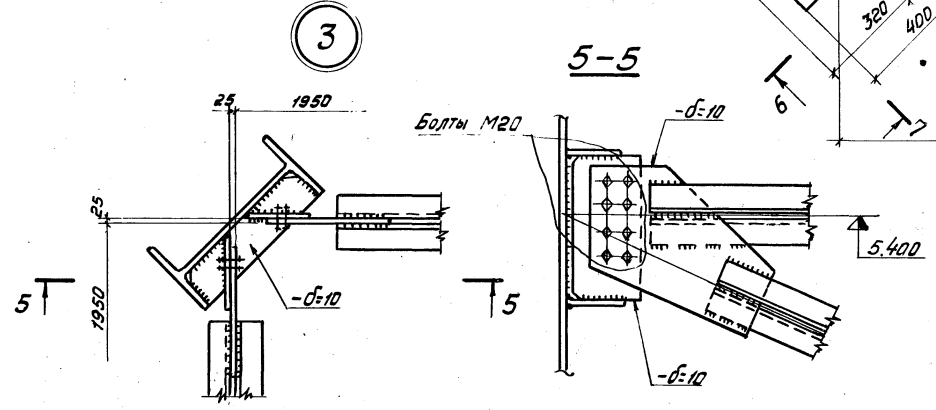
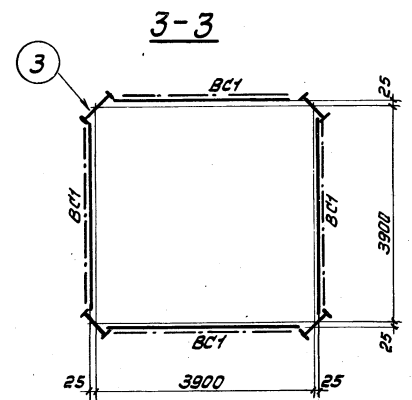
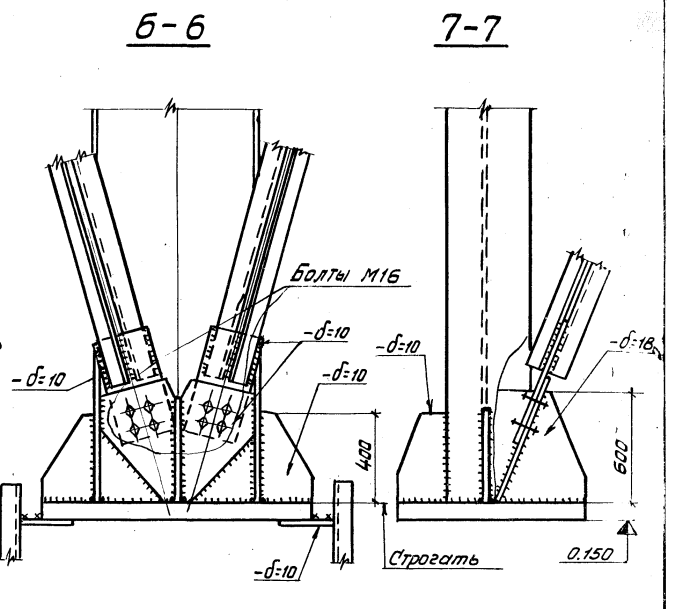
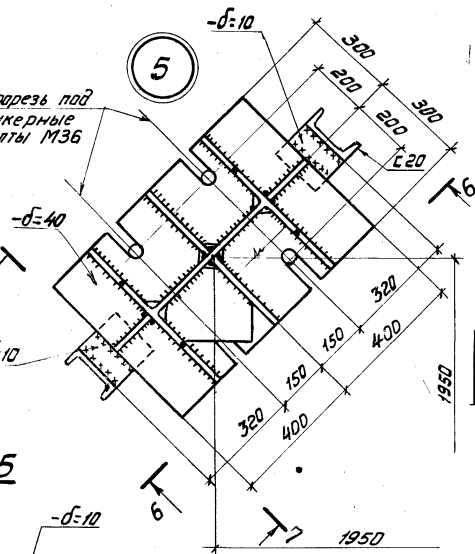
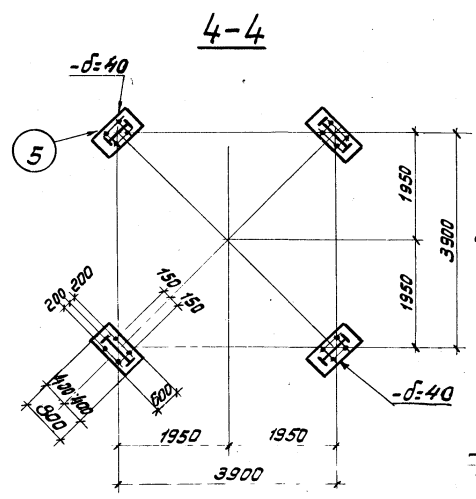
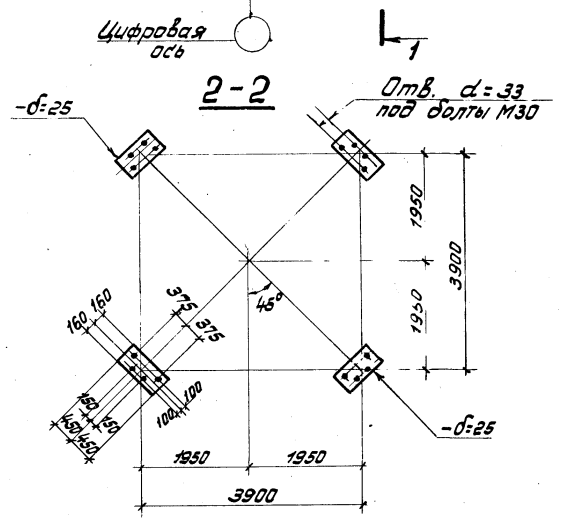


65
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нечаев Инж. Лысенко Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Киселев Инж. пр. Иверницкий Бригадир Мочуляк Проверил Семьяков		Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1000/1000 т Силосы Воронка силоса 054	
Лит	Лист	Листов	
Р	28		
ГОСТ 9000-80		ИЗДАНИЕ	



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс/м	N тс	Q тс		
К	I-1	1	I 60ш1		2648		IV	ВСГЗ КПЗ
ВС1	I-2	2	2L 110x8		16,2		V	ВСГЗ КПЗ
ВС2	I-3	3	2L 110x8		7,5		V	ВСГЗ КПЗ
ВС3	I-4	4	2L 110x8		6,0		V	ВСГЗ КПЗ
ВС4	I-5	5	2L 75x6		4,5		V	ВСГЗ КПЗ

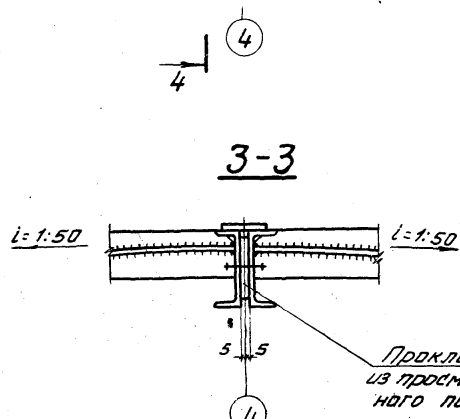
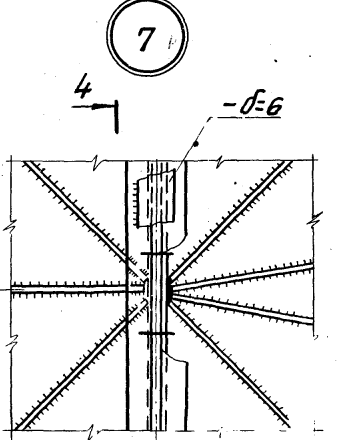
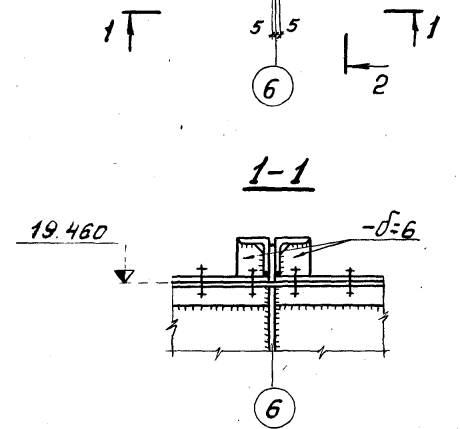
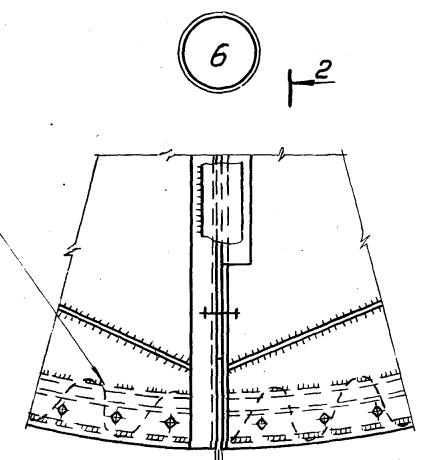
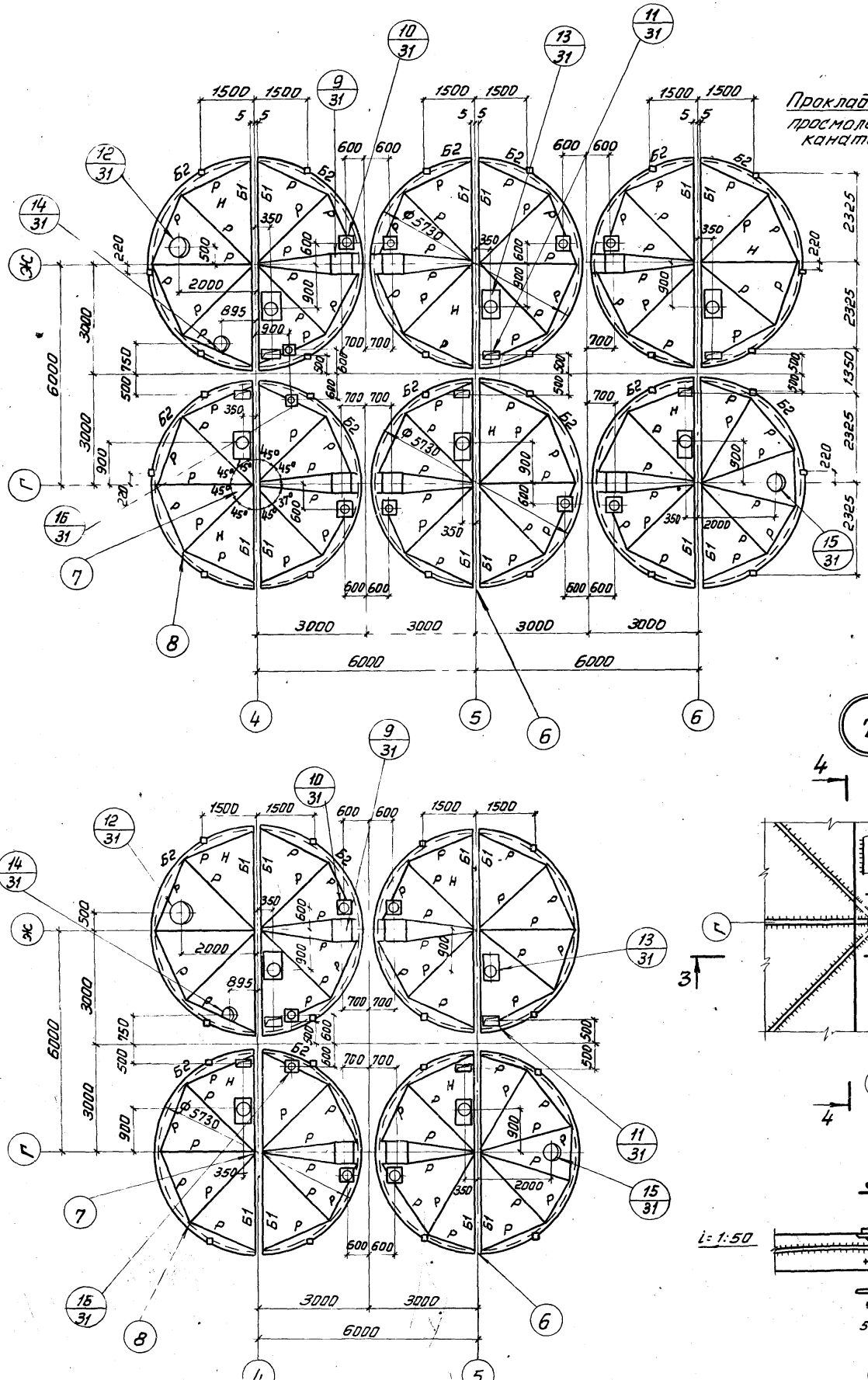


Дополнительные примечания см. на листе КМ-25.

ТП 409-29-65		КМ	
Директор Неваев		Автоматизированный прикрасовый склад	
Инж. Лисенко		цемента ёмкостью 1700/1100г	
Инж. Шейн			
Инж. Киселев		СИЛОСЫ	
Инж. Шевченко		Р 29	
Инж. Мещеряков		ГОСТ Р 5009-2001	
Инж. Мещеряков		Опора силоса Ос.	

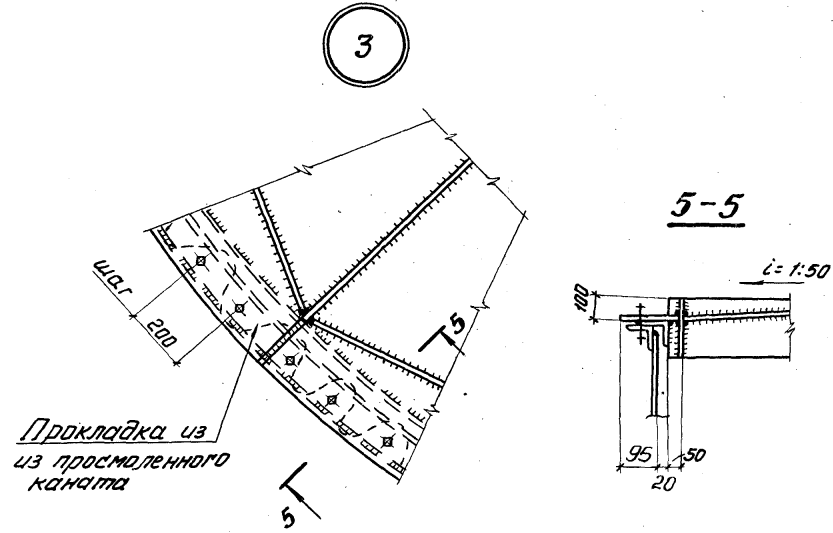
66
7609/2

Исполн. Проект 100-20-00



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа канатр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тсм	N тс			
Б1	1	1	С 24			0,9	III	ВСтЗпс6
Б2	2	2	L 75x6				III	ВСтЗпс6
Р	3	3	-150x10				III	ВСтЗпс6
Н	4	4	-δ=6				III	ВСтЗпс6



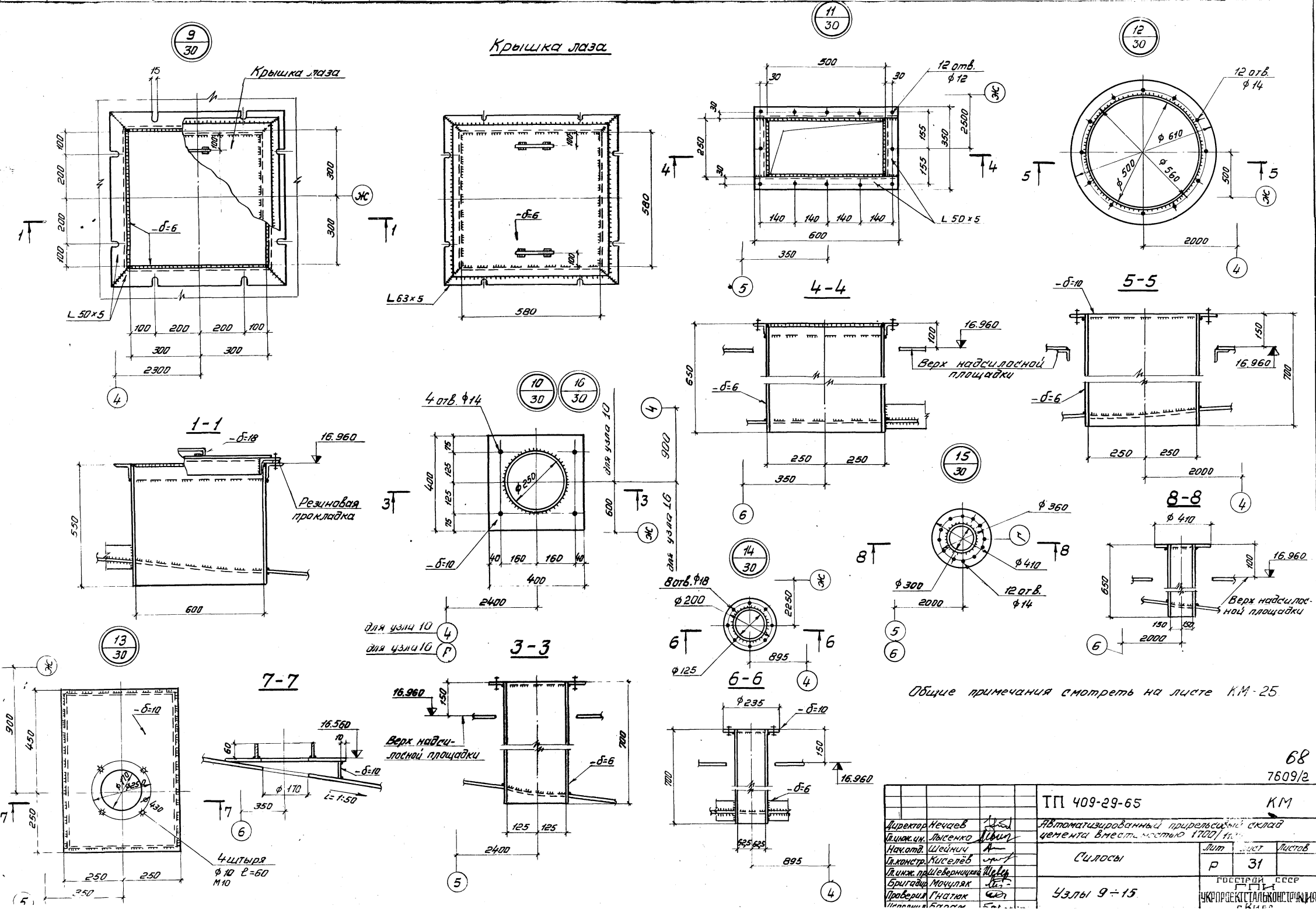
Общие примечания смотреть на листе КМ-25

67
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700 т			
Силосы		Лит	Лист
			30
Крышки силосов 065		ГОСТРОЙ СССР	

Директор Нечаев
 Сп. инж. Лысенко
 Нач. отд. Шедич
 Сп. констр. Киселёв
 Сп. инж. пр. Шедерич
 Бригадир Мочуляк
 Проконструктор Гинштейн

Крышка лаза

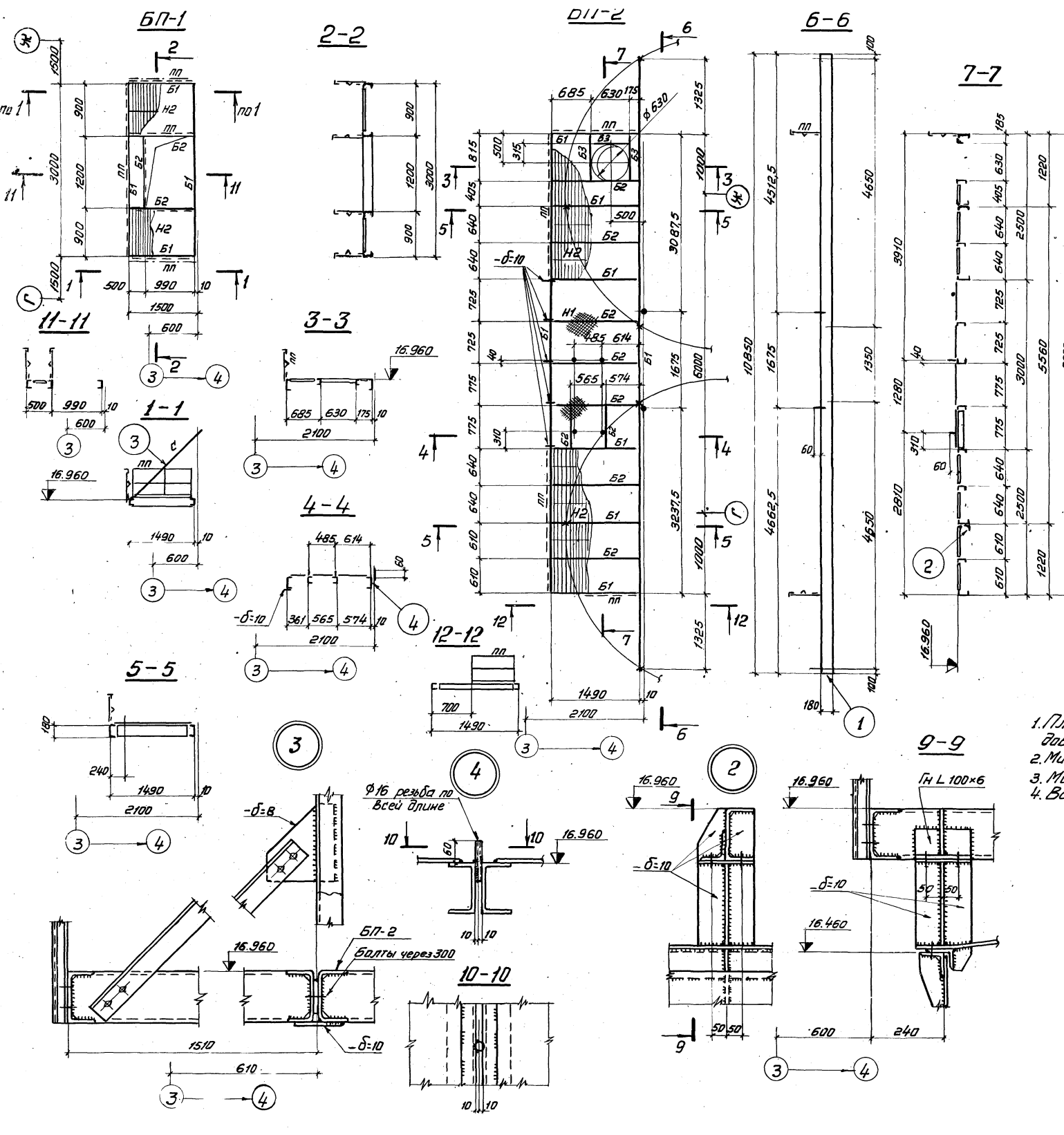


Общие примечания смотреть на листе КМ-25

68
7609/2

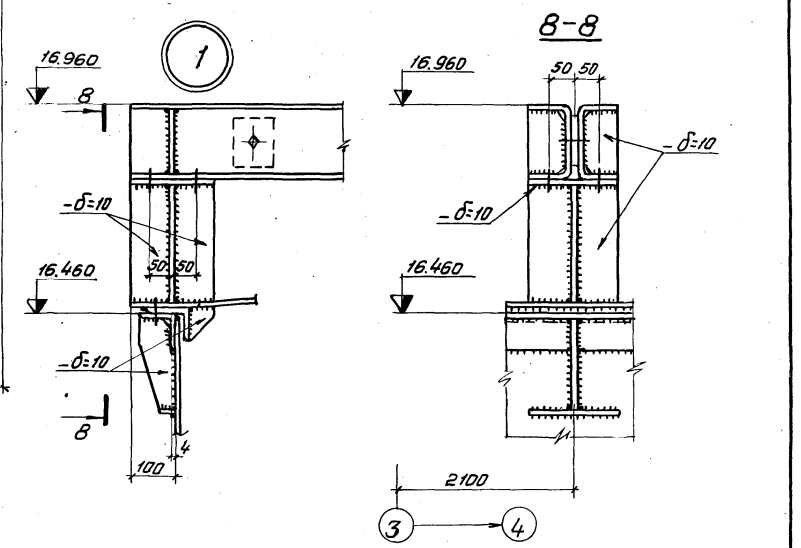
ТП 409-29-65		КМ	
Директор Мечев Инженер Лысенко Начальн. Шейнич Инженер Киселев Инженер-проектировщик Мелев Бригадир Мочалюк Проверил Гнатюк		Автоматизированный прикельский склад цемента вместимостью 1700 т Силосы Узлы 9-15	
Лист	31	Листов	31
ГОСТРВИ БССР		УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	

7. ПРОЕКТ ИСПОЛНЕНИЯ



ОБЪЕМНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

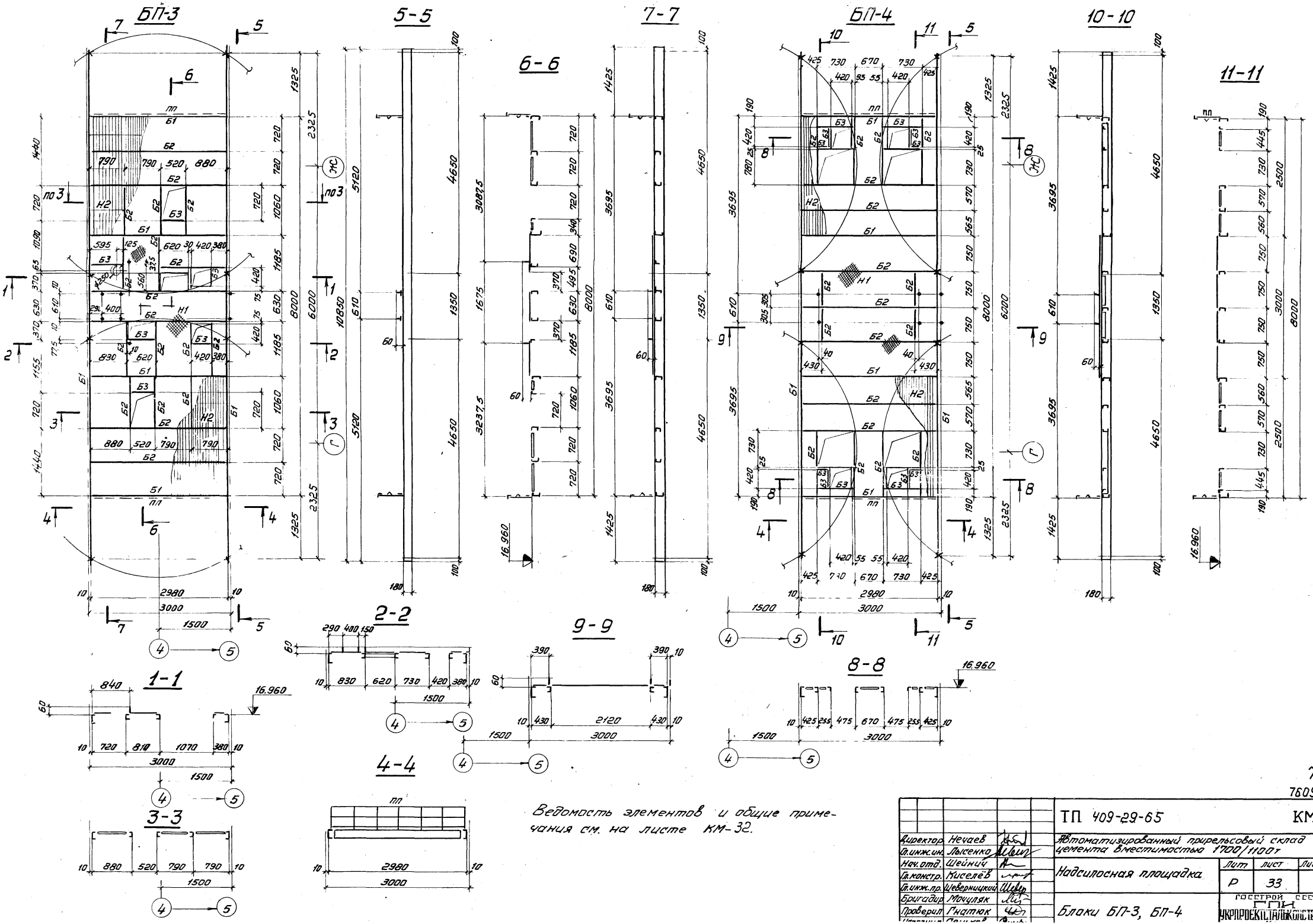
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс			
Б1		1	Гн С120x100x5	-2,0	-	4,2	IV	ВСт3кп2
Б2		2	Гн С120x80x4	-	-	0,9	IV	ВСт3кп2
Б3		3	Гн L70x4	-	-	0,1	IV	ВСт3кп2
С		4	Гн С80x50x4	-	3,2	-	IV	ВСт3кп2
Н1		5	Рифл. ст. δ=4	-	-	-	V	ВСт3кп2
		6	-80x6 через 1000	-	-	-	V	ВСт3кп2
Н2		7	-40x4 через 40	-	-	-	V	ВСт3кп2
		8	ш50x40x12x2,5	-	-	-	V	ВСт3кп2
П7		9	L 25x4	-	-	-	V	ВСт3кп2
		10	ш90x30x25x3	-	-	-	V	ВСт3кп2



1. План надсильной площадки см. на листах всех складов КМ-5, 15.
2. Минимальное усилие для расчета прикрепления элементов 3 тс
3. Минимальные швы по таблице 48 СНиП II-V 3-72
4. Все болты М16.

69
1609/2

ИП 409-29-65			КМ		
Директор	Нечуев		Автоматизированный прирельсовый склад		
Гл. инж.	Лавренко		цемента Вместимостью 1700/1100 т		
Нач. отд.	Шейнц		Лит	Лист	Листов
Гл. констр.	Хиселев		Р	32	
Гл. инж. пр.	Шведеринский		ГОСТРВИ СССР		
Бригадир	Мочалов		ИЖПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Проверил	Гналтук		Надсильная площадка		
Блоки БП-1, БП-2			Числы 1-4		

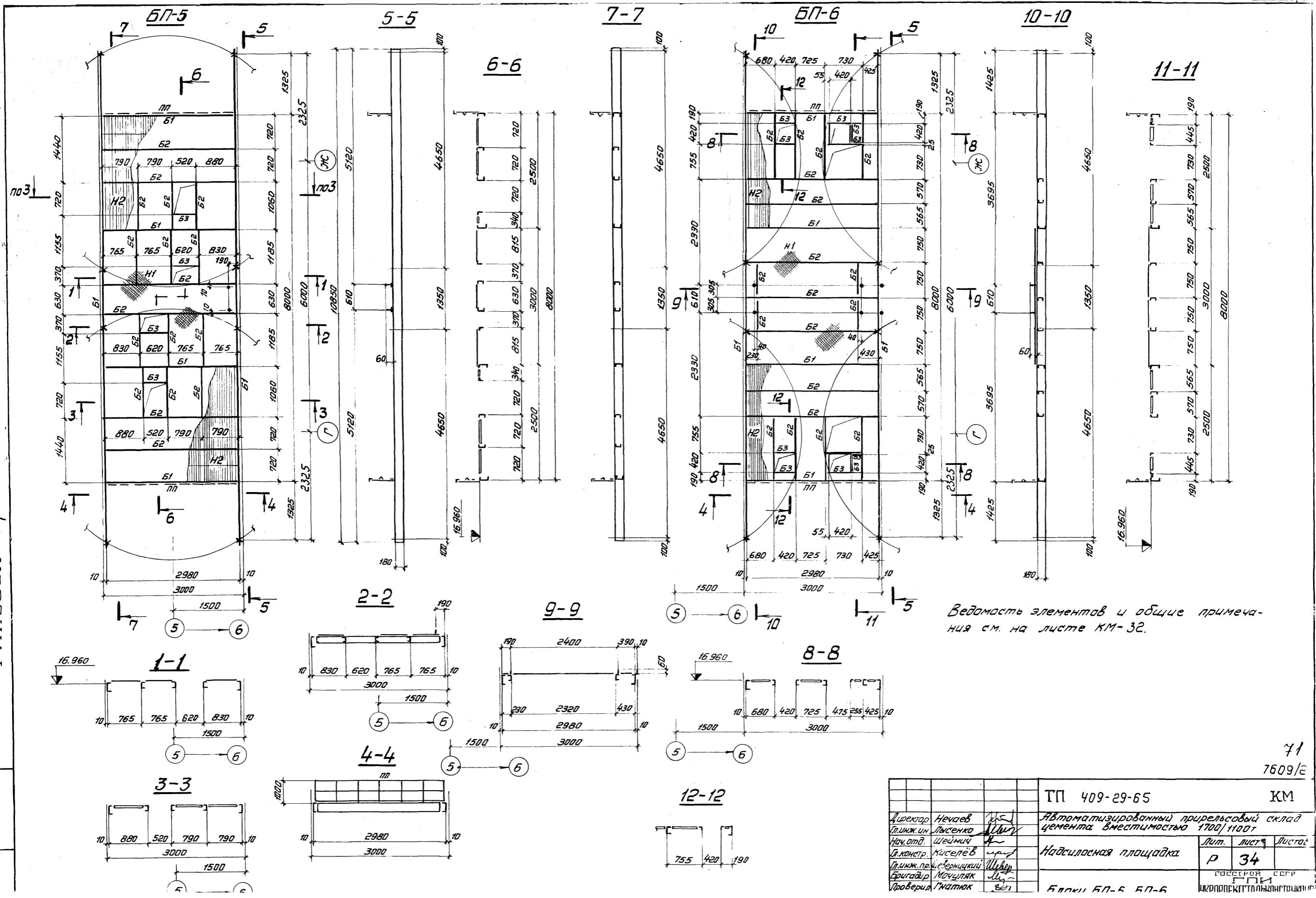


Ведомость элементов и общие примечания см. на листе КМ-32.

		ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Мечев	Автоматизированный прирельсовый склад			
Инж.им.	Лысенко	цемента Вместимостью 1700/1100			
Нач.отд.	Шейнц	Надслонная площадка		Лит	Лист
Инж.пр.	Иселев	Р	33	Листов	
Инж.пр.	Иверницкий	ГОСТРОИ СССР			
Бригадир	Мочуляк	И.В.Поздн.			
Проверил	Гнатюк	Блоки Б7-3, Б7-4			

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

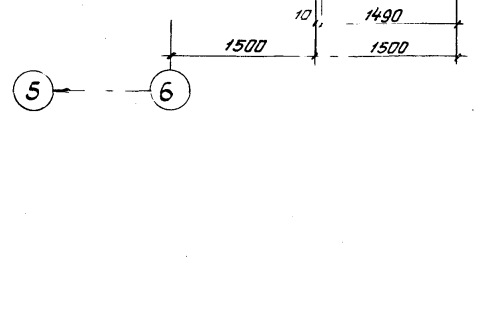
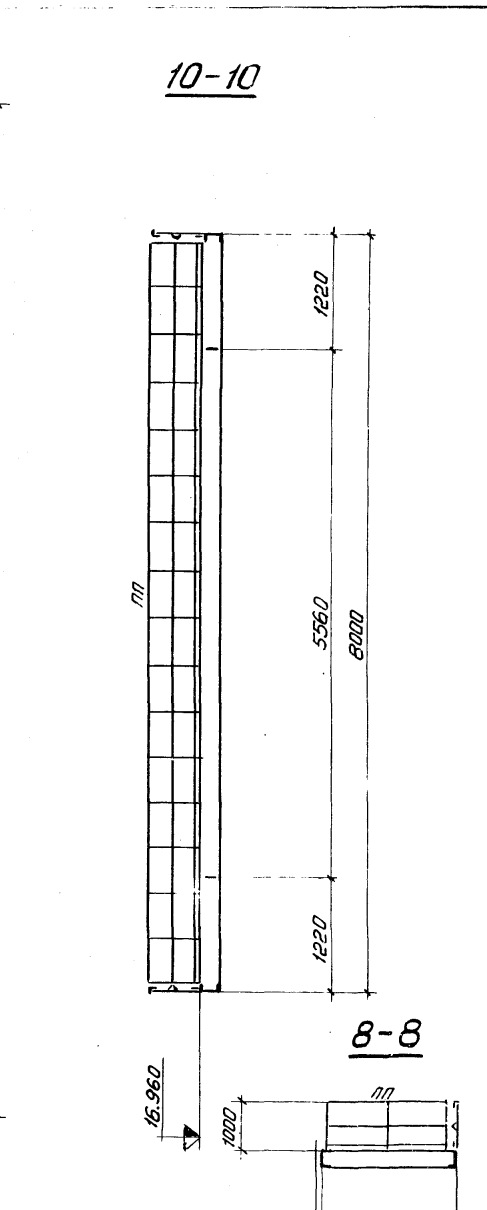
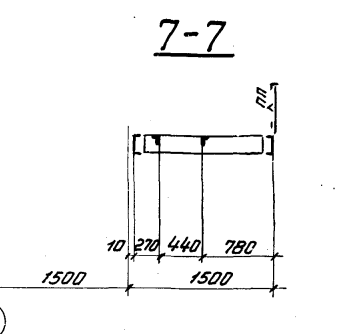
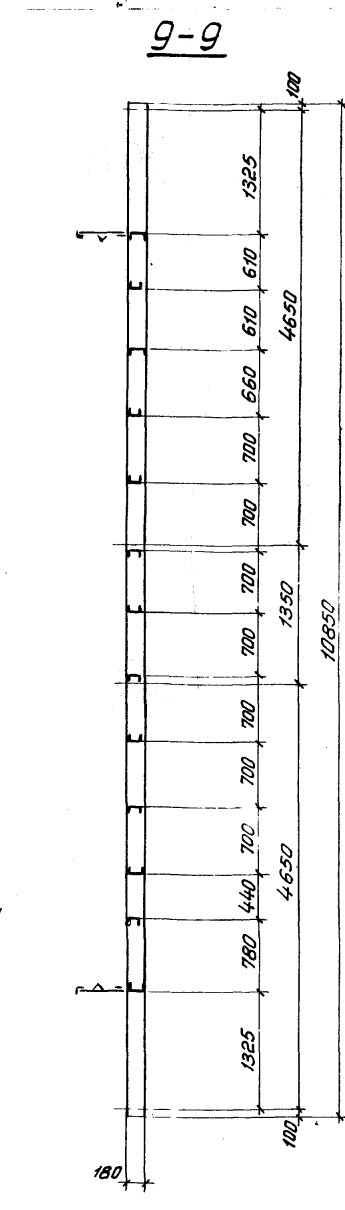
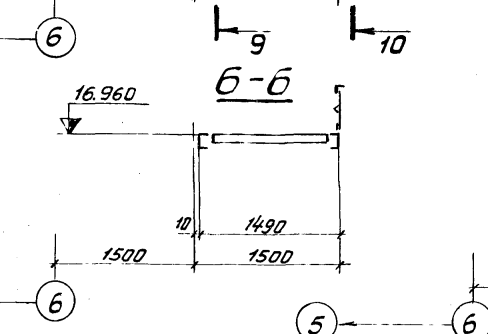
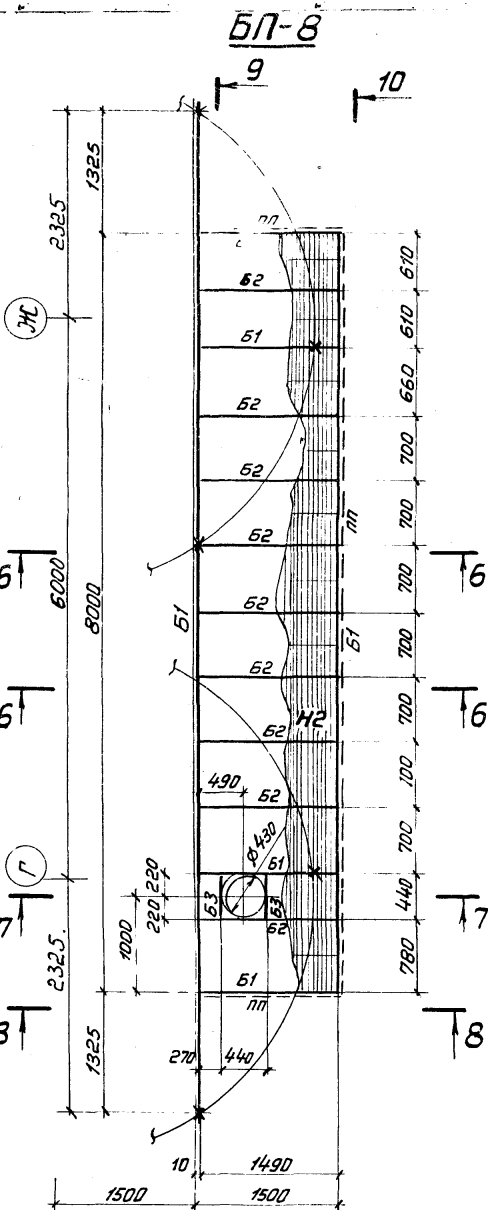
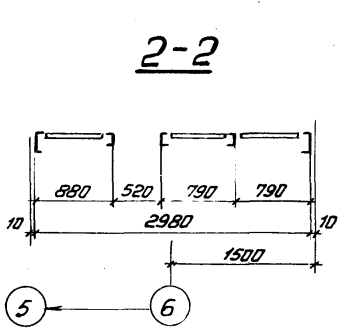
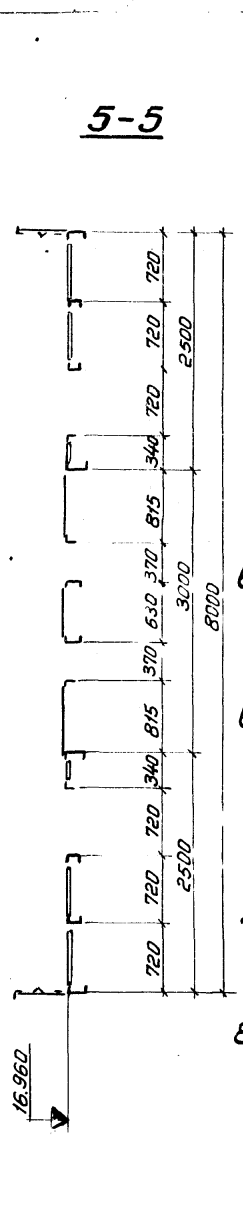
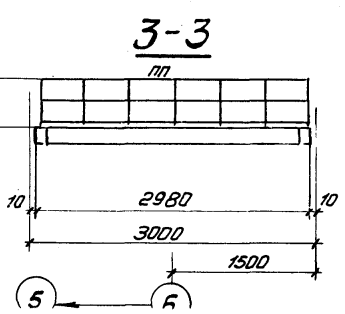
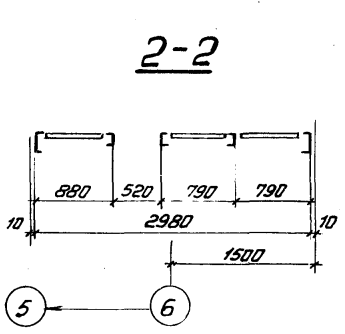
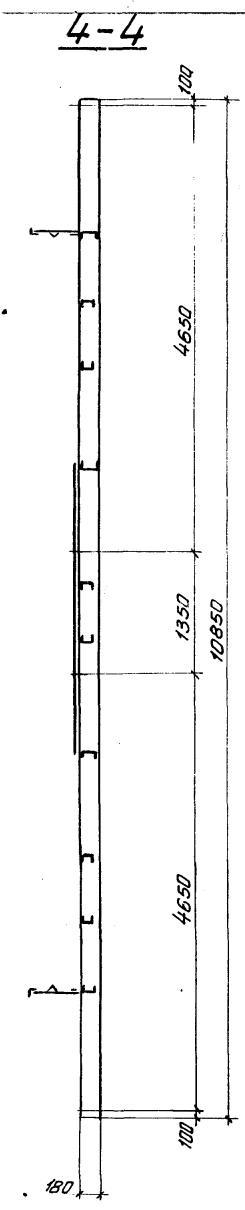
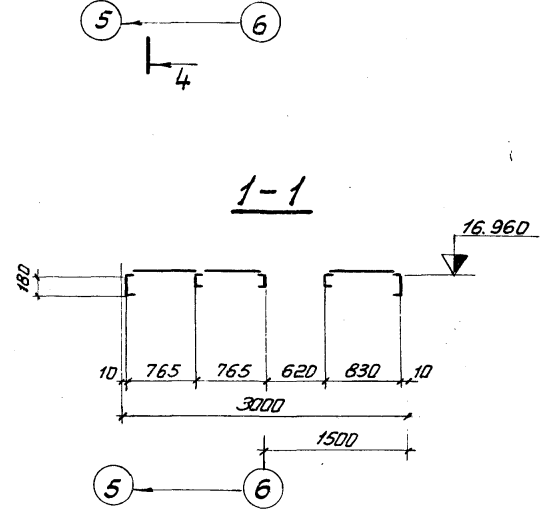
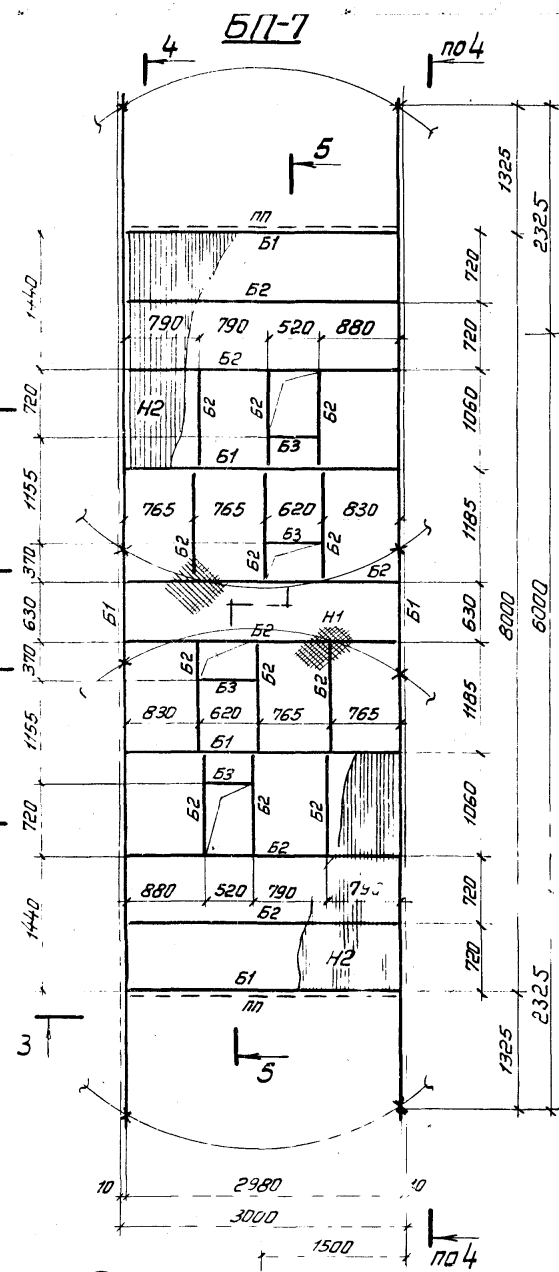
Л.И. БУМ И, ВЫЛ. 1



Ведомость элементов и общие примечания см. на листе КМ-32.

71
1609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т			
Надсиловая площадка		Лит.	Лист
		Р	34
Блоки БП-5 БП-6		РАСЧЕТЫ СДРР ГЛК ИЗООПРОЕКТИНГОВАНИЕ	
Директор	Нечаяев		
Принж.ин	Лысенко		
Нач.отд.	Шейнич		
Пр.контр.	Киселев		
Принж.пр.	Сверничий		
Бригадир	Мочуляк		
Проверил	Гнатюк		



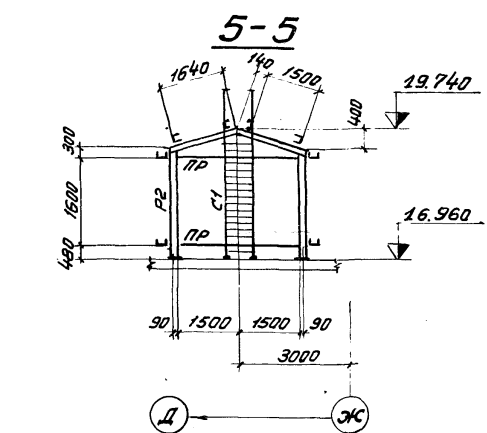
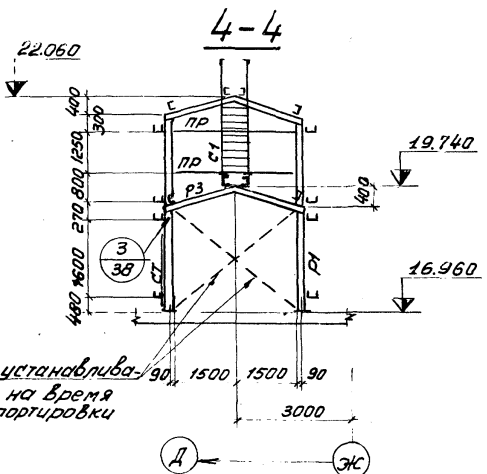
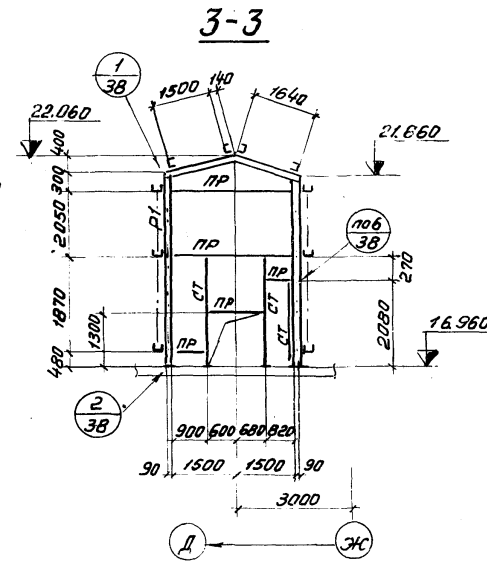
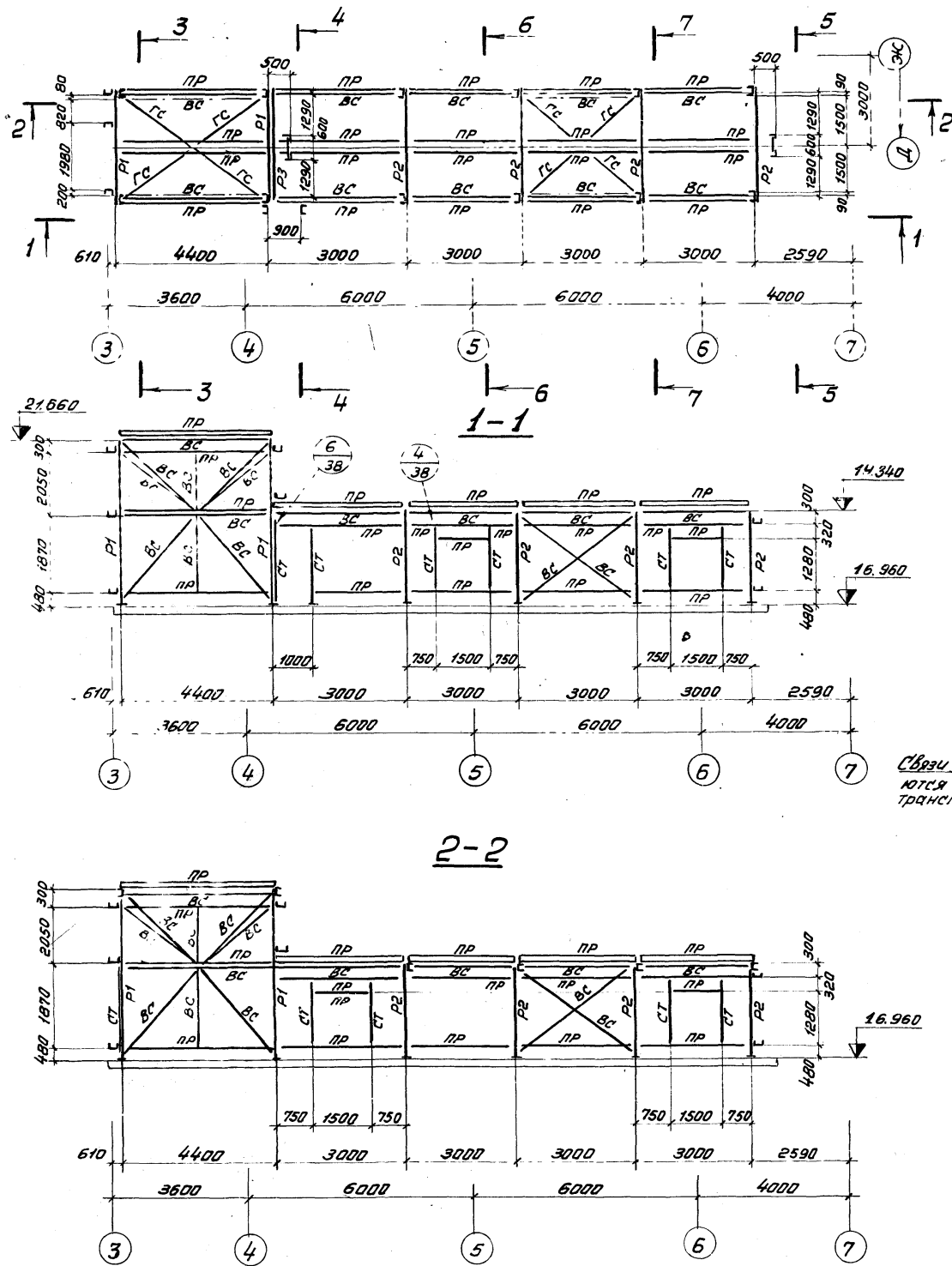
Ведомость элементов и общие примечания см. на листе КМ-32.

Директор	Нечаев	
Личн. ин.	Лысенко	
Нач. отд.	Шейнич	
Личн. инстр.	Киселев	
Личн. инж. пр.	Шевченко	
Бригадир	Мочляк	
Проверил	Гнатюк	

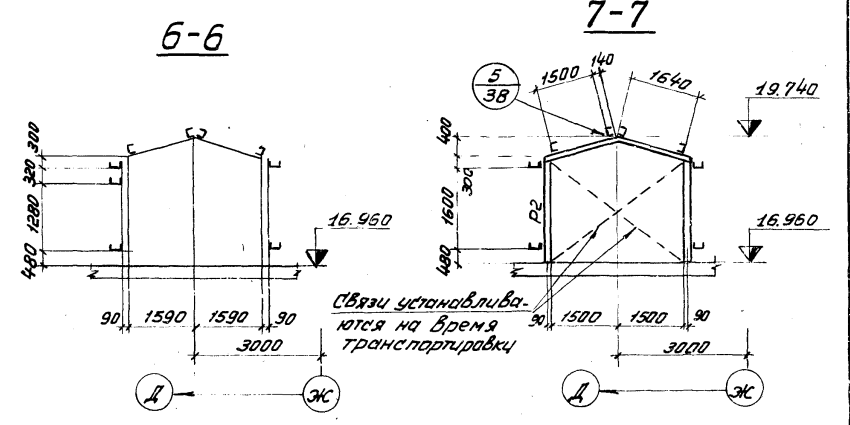
ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 1700/1100т			
Лист	лист	Листов	
Р	35		
Блоки БП-7 БП-8			

72
1609/2

Схема надсилосной галереи



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз	Состав	M тс.м	N тс			
P1		1	ГНЛ 180x100x5	1,6	3,0	0,6	IV	ВСт3 кп2
		2	ГНЛ 70x4	по гибкости			VI	ВСт3 кп2
P2		1	ГНЛ 180x100x5	1,6	2,6	0,3	IV	ВСт3 кп2
		2	ГНЛ 70x4	по гибкости			VI	ВСт3 кп2
CT		3	ГНЛ 120x80x4	-	-	-	IV	ВСт3 кп2
PP		3	ГНЛ 120x80x4	-	-	-	IV	ВСт3 кп2
BC		4	ГНЛ 80x4	по гибкости			VI	ВСт3 кп2
PC		2	ГНЛ 70x4	по гибкости			VI	ВСт3 кп2
P3		1	ГНЛ 180x100x5	1,0	3,0	0,6	IV	ВСт3 кп2
CT		5	ГНЛ 80x4					ВСт3 кп2
		6	• Ф18					ВСт3 кп2



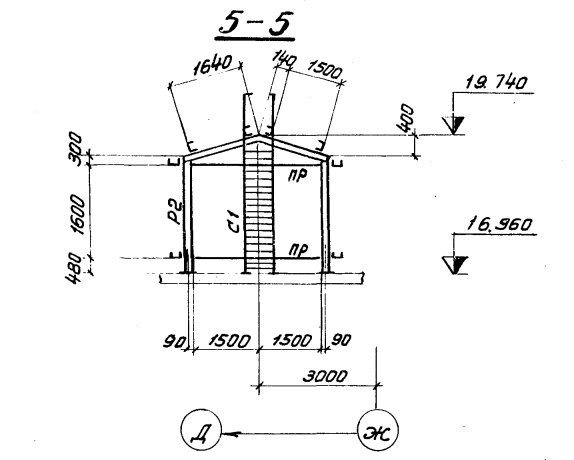
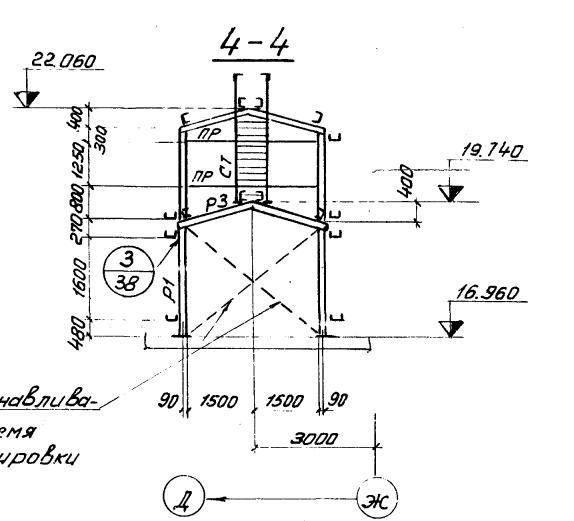
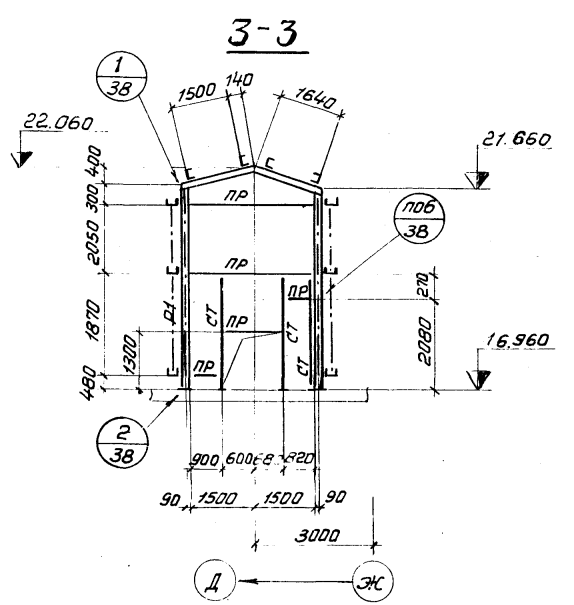
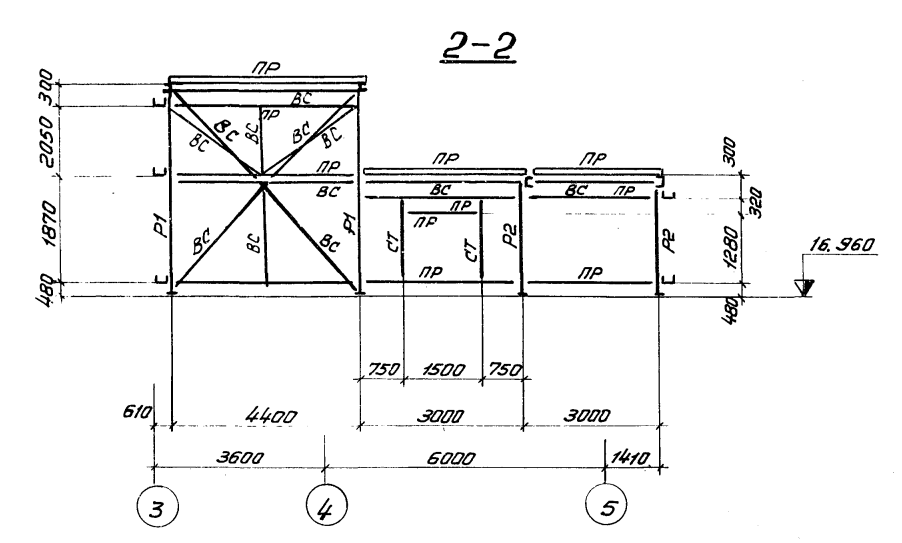
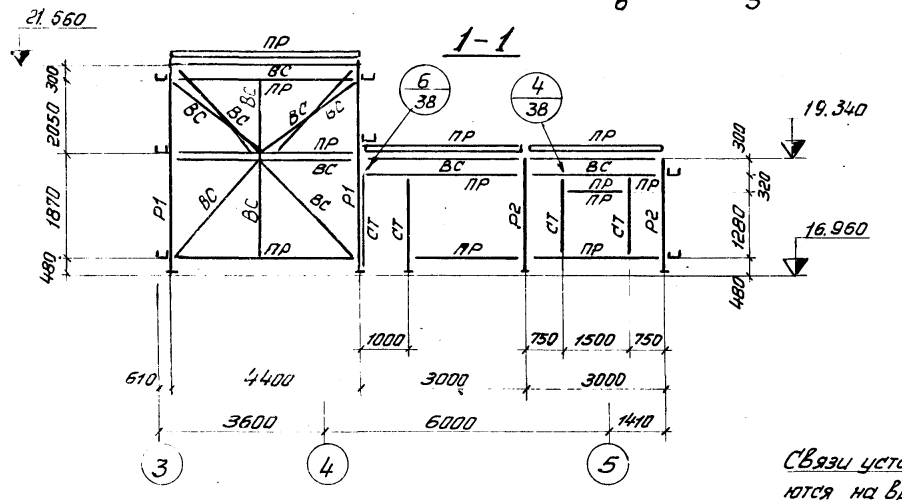
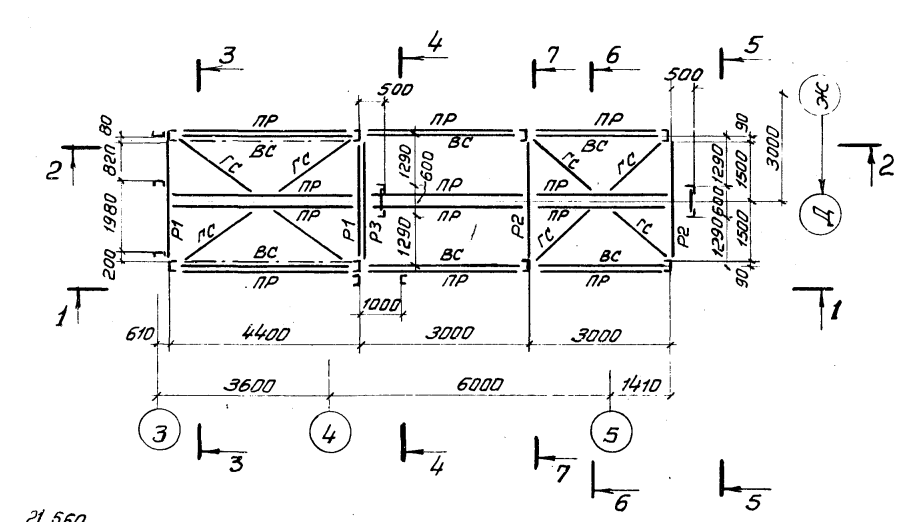
1. Схему склада цемента смотреть на листе КМ-5.
2. Элементы с неотговоренными усилениями крепить на усиление 3тс.
3. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-В.3-72.
4. Все болты М16 класса 5,8, кроме оговоренных.

73 7609/2

ТП 409-29-65			КМ		
Директор	Нечаев		Автоматизированный приревольверный склад цемента вместимостью 1700 т		
Глав. инж.	Лысенко				
Нач. отв.	Шейнш				
Инж. констр.	Киселев		Надсилосная галерея		
Инж. пр. Шейнш	Шейнш		Лит	Лист	Листов
Бригадир	Мочуляк		P	36	
Проверил	Сеньков		Склад вместимостью 1700 т		
Исполнил	Баран		Схема каркаса Планы. Разрезы		

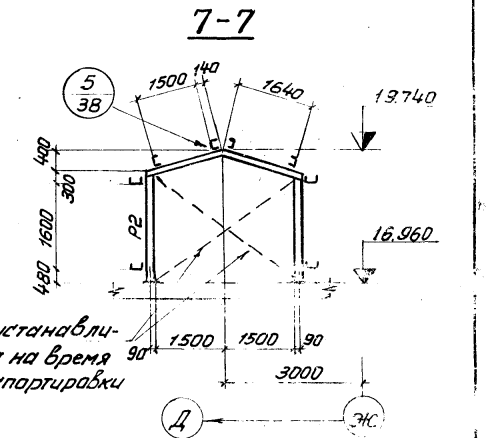
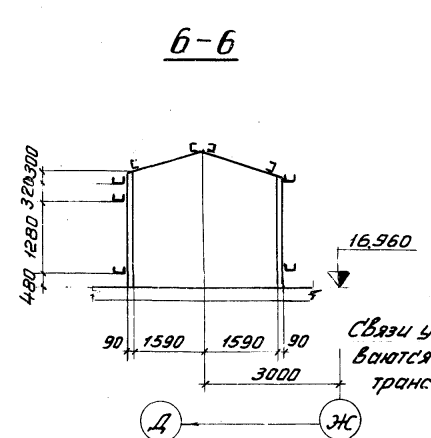
ИПОВЫИ ПРОЕКТ 409-29-65

Схема надсильной галереи



Связи устанавливаются на время транспортировки

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс			
P1		1	Гн L 180x100x5	1,6	3,0	0,6	IV	ВСт.3 кп2
		2	Гн L 70x4	по гибкости			VI	ВСт.3 кп2
P2		1	Гн L 180x100x5	1,6	2,6	0,3	IV	ВСт.3 кп2
		2	Гн L 70x4	по гибкости			VI	ВСт.3 кп2
CT		3	Гн L 120x80x4	-	-	-	IV	ВСт.3 кп2
ПР		3	Гн L 120x80x4	-	-	-	IV	ВСт.3 кп2
BC		4	Гн L 80x4	по гибкости			VI	ВСт.3 кп2
ПС		2	Гн L 70x4	по гибкости			VI	ВСт.3 кп2
P3		1	Гн L 180x100x5	1,0	3,0	0,6	IV	ВСт.3 кп2
C1		5	Гн L 80x4	по гибкости			VI	ВСт.3 кп2
		6	• φ18					



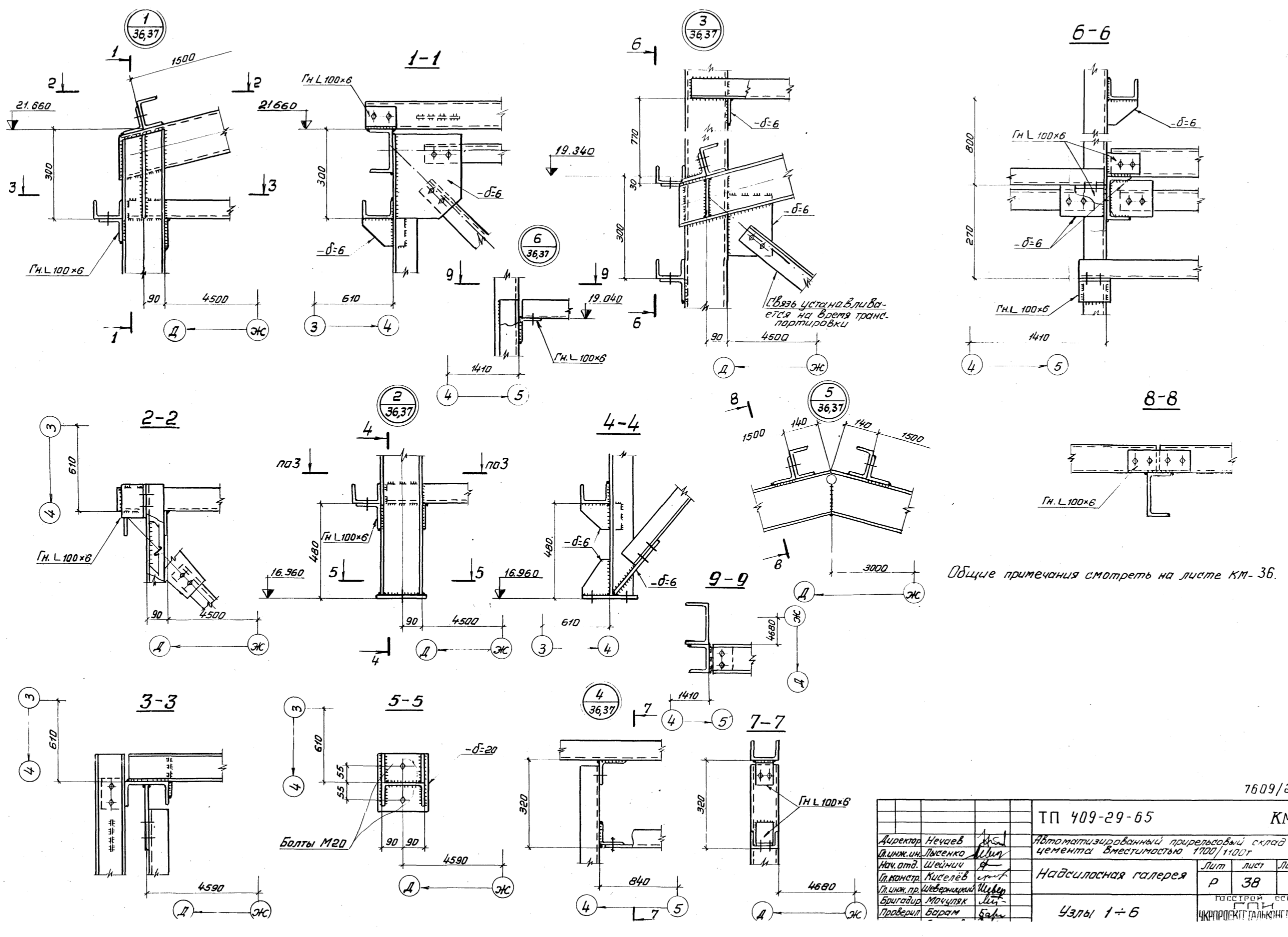
Связи устанавливаются на время транспортировки

- Общие примечания смотреть на листе КМ-36.
- Схему склада цемента смотреть на листе КМ-15.

ИП 409-29-65		КМ		
директор Нечаев Нач. отд. Лисенко Нач. канстр. Киселев Л. инж. пр. Швертман Бригадир Мачуляк Прораб Сеньков Исполнил Власенко	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т Надсильная галерея Склад вместимостью 2500 т Схема каркаса Планы. Разрезы.	Лит	Лист	Листов
		P	37	
		ГОССТРОЙ СССР ГПИ ИФР ПРОЕКТАЛЬНИКОВ СТРОИТЕЛЬСТВА КИЕВ		

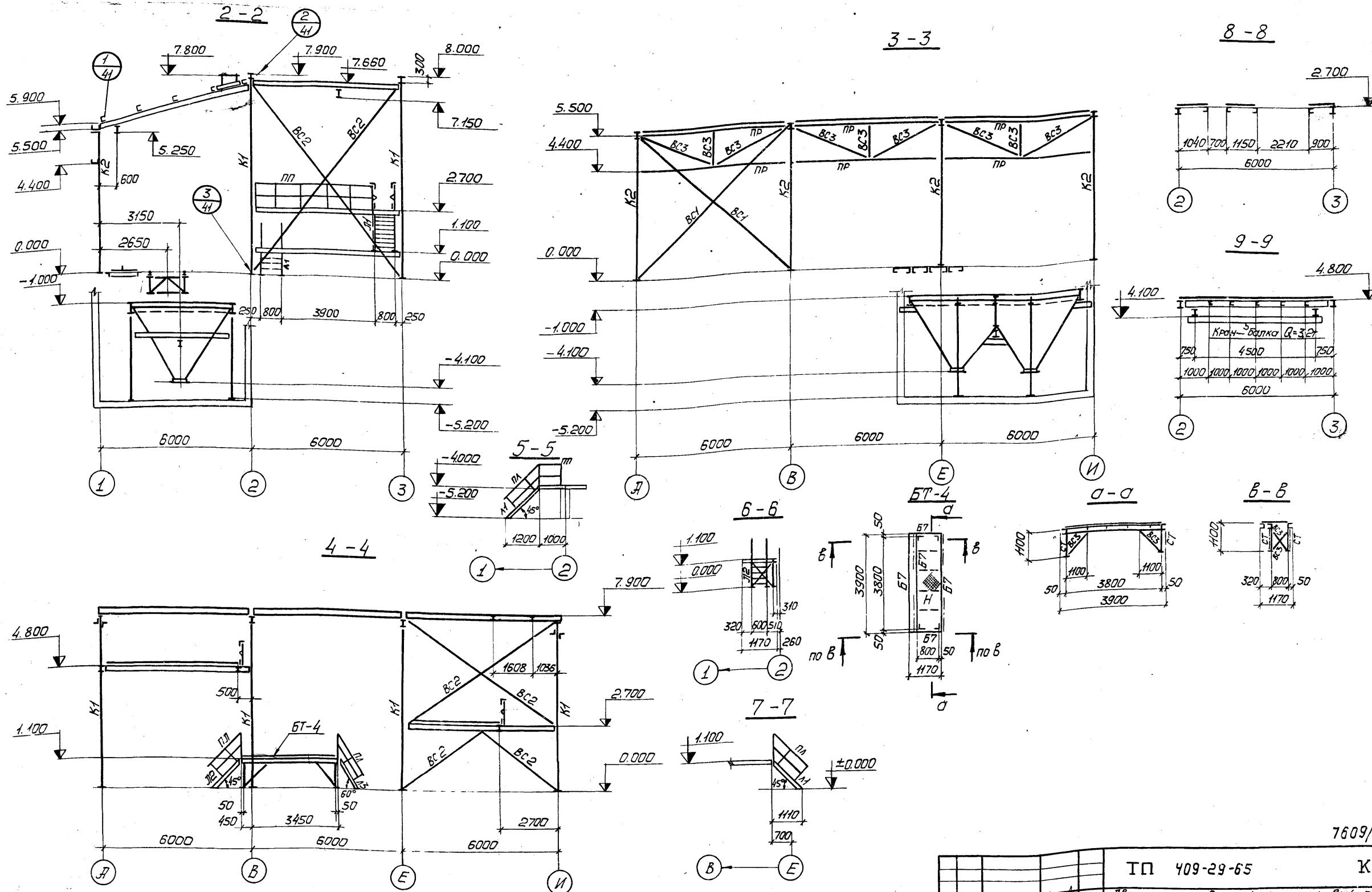
7/1
7609/2

Л. И. ШИШОВ И КОМПАНИИ
 КОМП. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 7109-29-00



Общие примечания смотреть на листе КМ-36.

ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента. Вместимостью 1700/1100 т		Лит	Лист
Надсиловая галерея		Р	38
Узлы 1 ÷ 6		ГОСТРОЙ СССР УКРПРОЕКТ ГАЛЬКОНСТРОЙ	



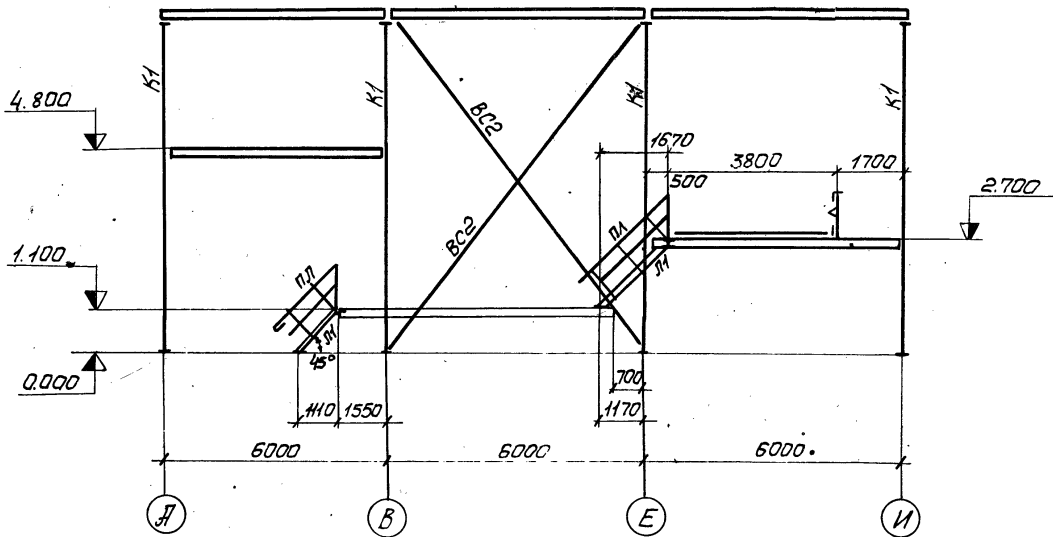
1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-5, КМ-15.
 2. Ведомость элементов смотреть на листе КМ-39.
 3. Элементы с неоговаренными усилиями крепить на усилие 3 тс.

4. Сварные швы принимать по расчетным усилиям, кроме оговоренных. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V.3-72.
 5. Все балты М16, класс 5.8, кроме оговоренных.

		ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нечаев		Автоматизированный приельцовый склад цемента вместимостью 1000 т			
Инж. И. Лысенко		Прим. П		Лист 40	
Нач. отд. Шейнич		Схема каркаса. Разрезы 2-2-8-8. Блок БТ-5.			
Инж. Киселев		ГОССТРОЙ СССР			
Инж. Шевченко		ГПИ			
Бригадир Мочалов		ИЗПРОЕКТА ЛЬВОНСТРОЙ			
Проверил Сеньков		КИБ			

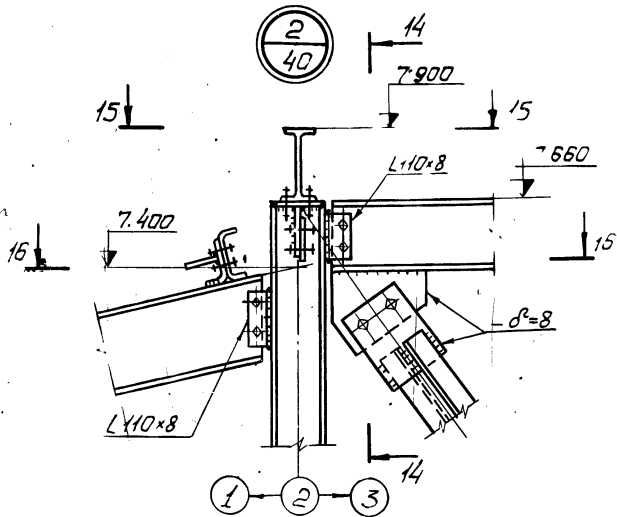
77
7609/2

10 - 10

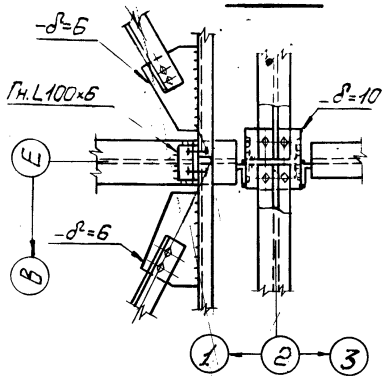


2/40

14 - 14

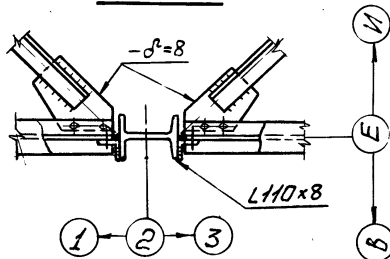


15 - 15

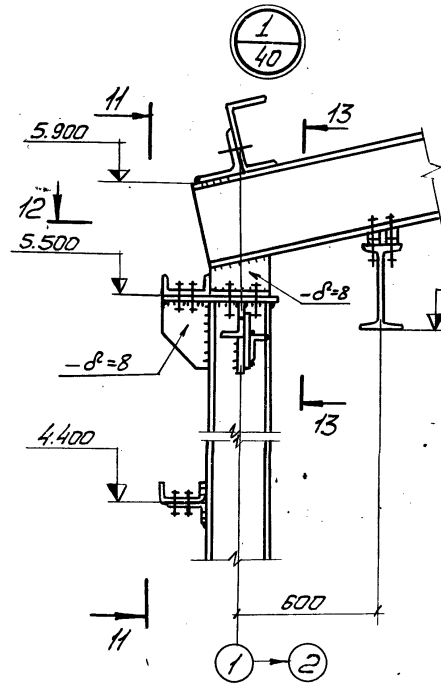


Общие примечания смотреть на листе КМ-40.

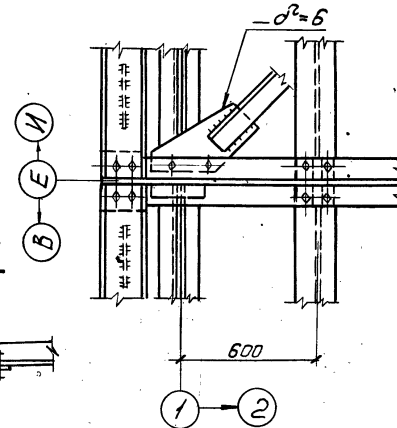
16 - 16



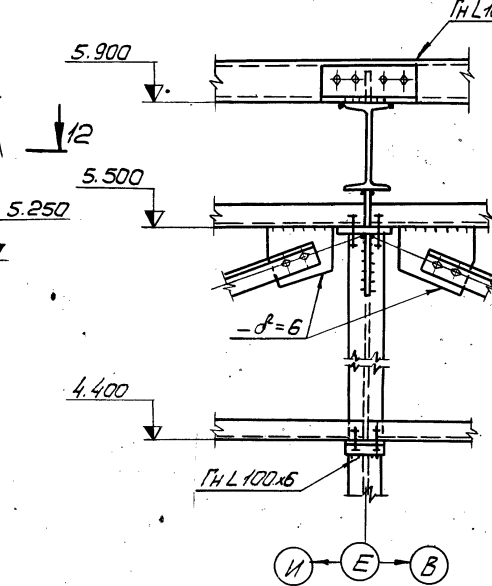
1/40



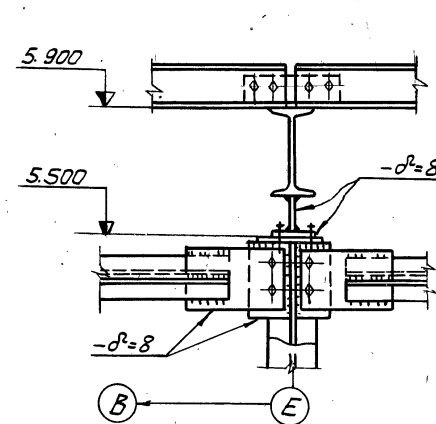
12 - 12



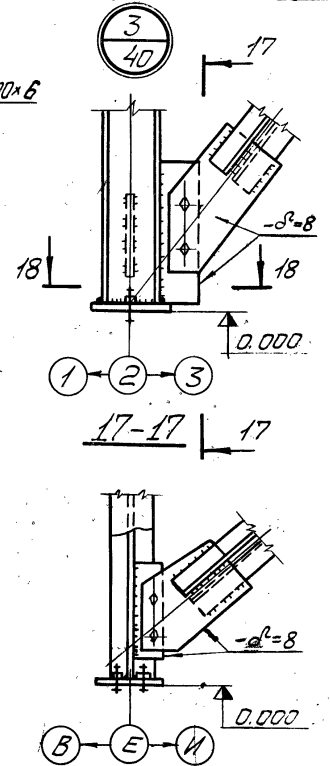
11 - 11



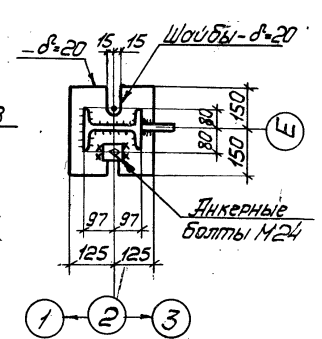
13 - 13



3/40

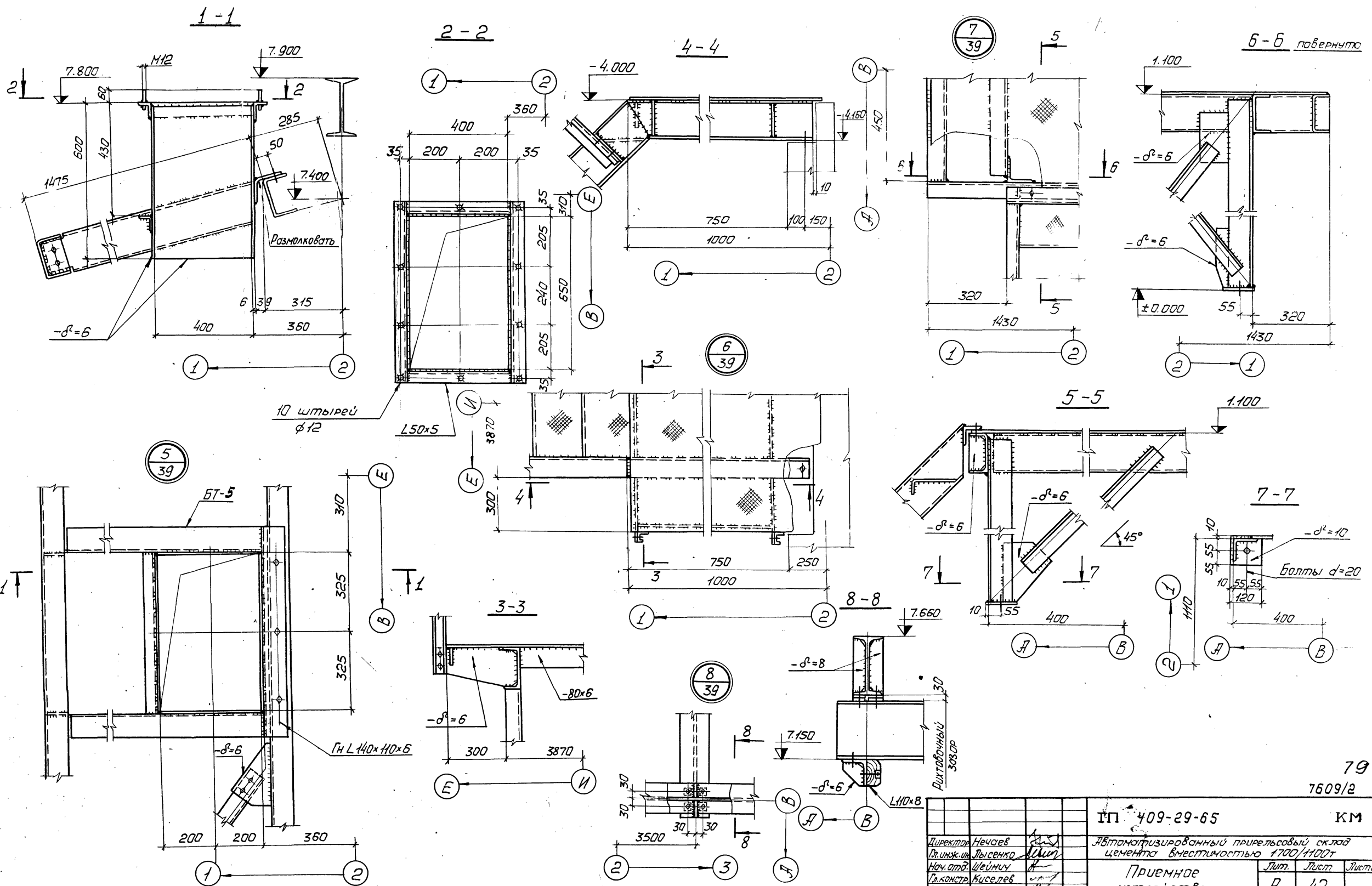


18 - 18



78
1609/2

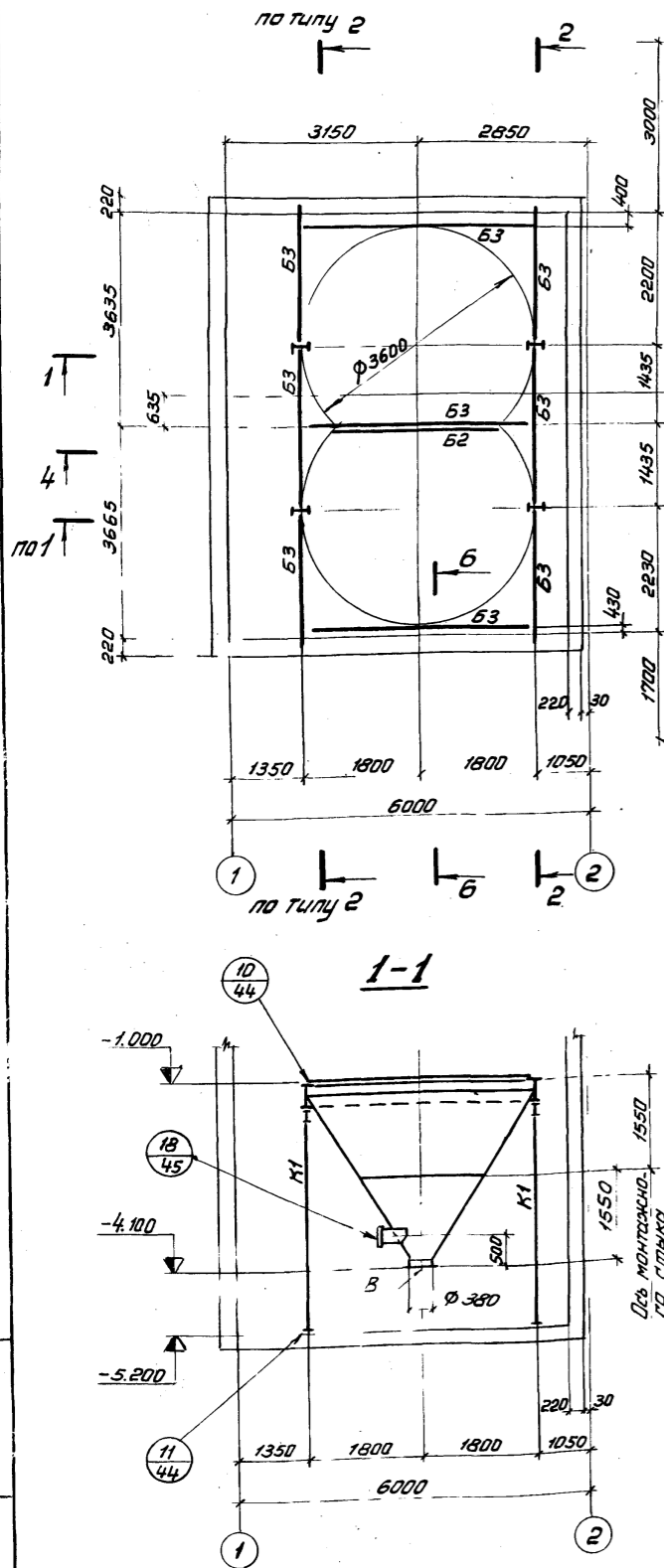
ИП 409-29-65		КМ
Автоматизированный приревольверный склад цемента вместимостью 1700 м³		Лит. № лист
Приемное устройство		Р 41
Схема каркаса		ГОСТ 11111
Доработка 10-10 Узлы 1-4		ИЦПРОЕКТАЛЬНИКПРОЕКТОР
Директор	Мещеряков	
Главный инженер	Лысенко	
Машинист	Шеринич	
Инженер	Кудрявцев	
Инженер-проектировщик	Шелеп	
Бригадир	Мочалов	
Проверил	Сеньков	



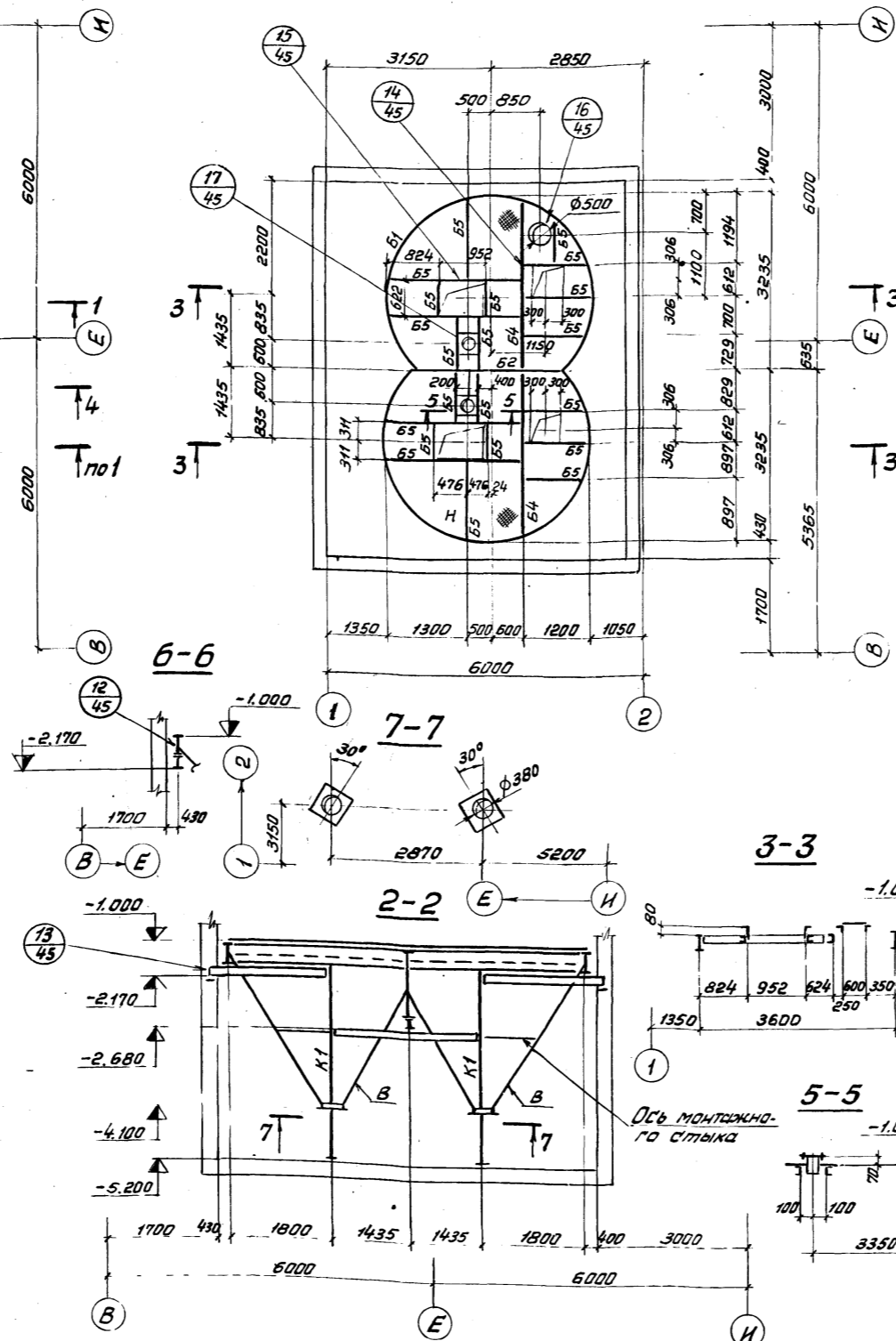
Общие примечания см. на листе КМ-40

79 1609/2		ИП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечасов	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т			
Инж.пр.	Лысенко	Лит.	Лист	Листов	
Инж.пр.	Шейнш	Р	42		
Инж.пр.	Киселев	Приемное устройство			
Инж.пр.	Шеремичев	Схема каркаса			
Инж.пр.	Мочаль	Исполнитель: И.И.И.			
Инж.пр.	Севастьян	Исполнитель: И.И.И.			

План бункерных балок

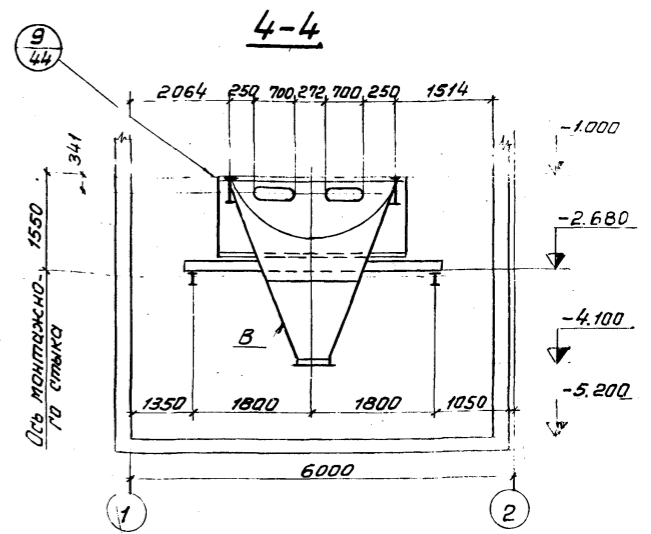


План балок на отм. -1.000



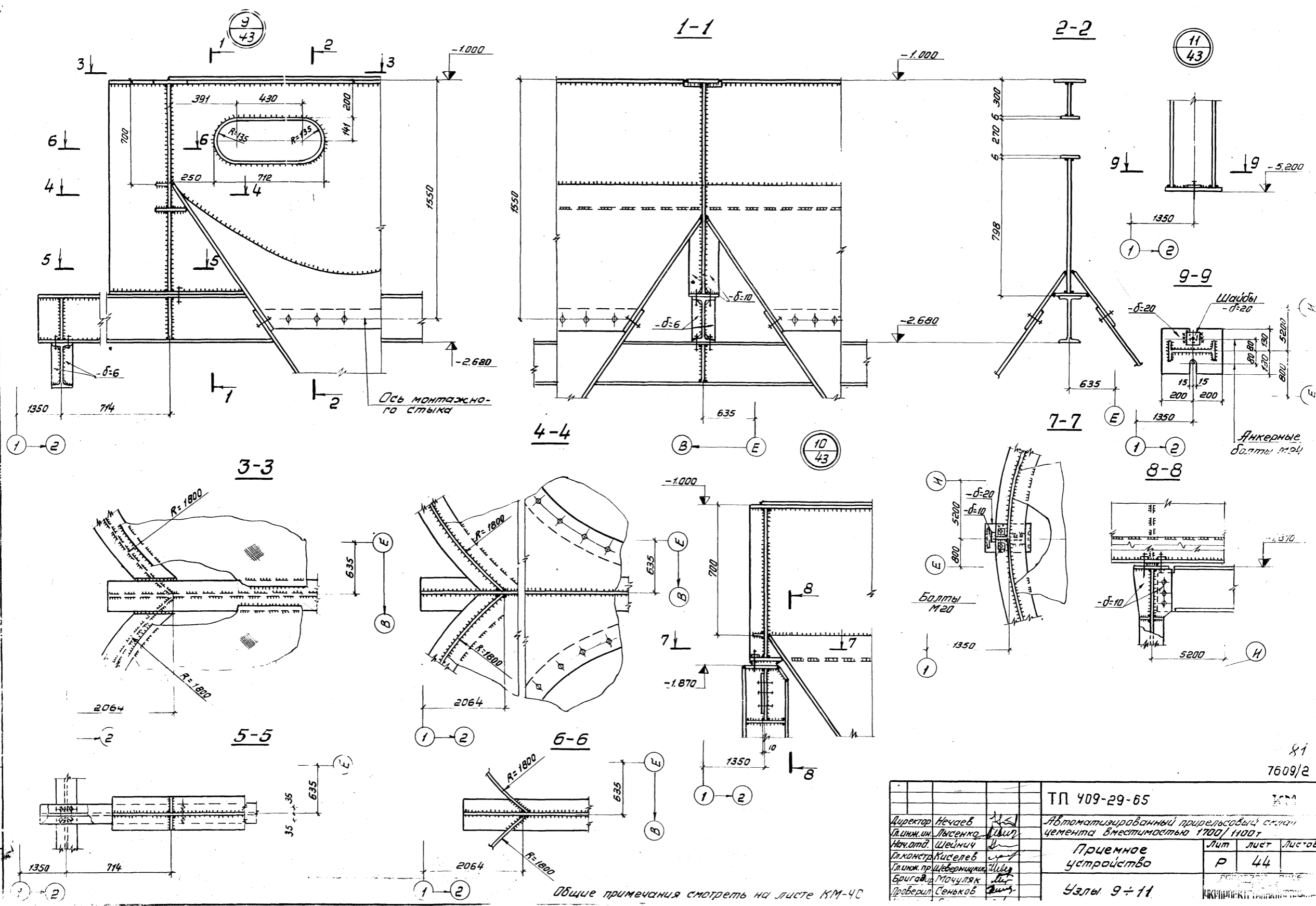
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз. Состав	M тс.м	N тс	R тс				
K1		1 I 30	-	16.1		IV	ВСт.3кп2		
Б1		2 -200x10				IV	ВСт.3кп2		
		3 -840x6	5.5	11.0					
		4 -90x6							
		5 -б=6							
		6 -200x10							
Б2		7 -1360x6	конструктивно			IV	ВСт.3кп2		
		8 -б=6							
Б3		9 I 30	-	-	5.5	IV	ВСт.3кп2	Mx=4.97	
Б4		10 C 16	-	-		IV	ВСт.3кп2		
Б5		11 C 12	-	-		IV	ВСт.3кп2		
В	Сечение сложное					IV	ВСт.3кп2	см. узел 18	
Н		12 Рифл. ст.-б=4							
		13 -80x6 через 800							



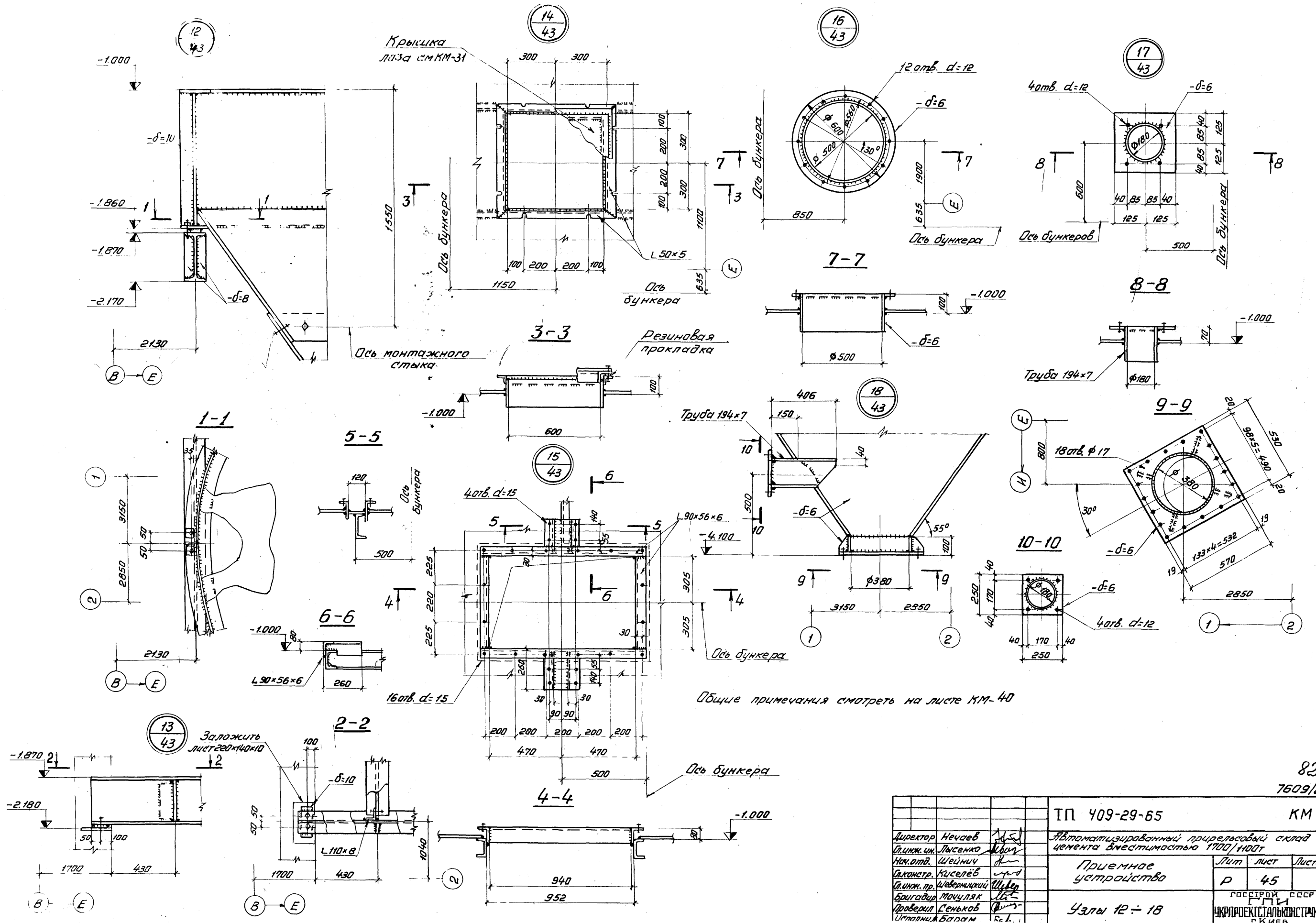
Общие примечания смотреть на листе КМ-40.

ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т		Лит	Лист
Приемное устройство		Р	43
Схема приемного устройства		80 7609/2	



Общие примечания смотреть на листе КМ-40

ТП 409-29-65		81 7609/2	
Директор Нечаев Инж. Лисенко Нач. отд. Шейнич Инж. Киселев Инж. Шевченко Бригада Мочуляк Проверил Сеньков	Автоматизированный прирельсовый станок цемента вместимостью 1700/1100 т	Приемное устройство	Лист Р 44
Узлы 9-11			



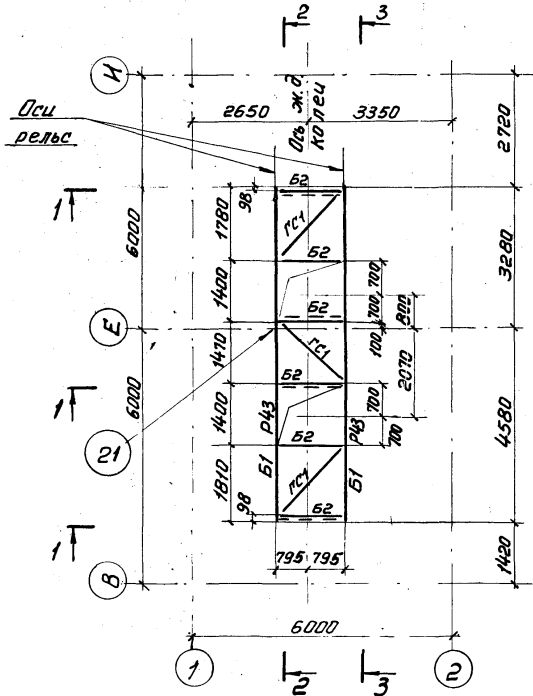
Общие примечания смотреть на листе КМ-40

82
7609/2

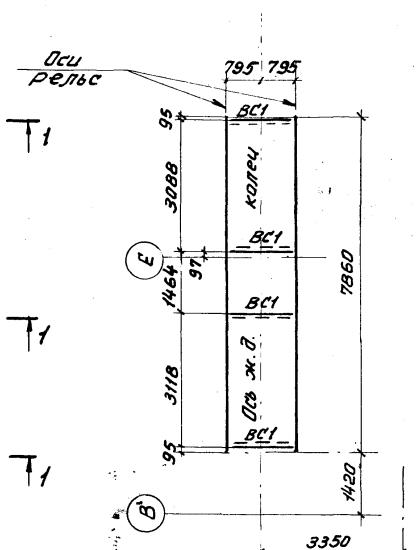
ТП 409-29-65		КМ	
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100Т		Лит	Лист
Приемное устройство		Р	45
Узлы 12 ÷ 18		ГОССТРОЙ СССР ГПИ ЦКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Г. КИЕВ	

Директор Нечаев
 Инж. ин. Лысенко
 Нач. отд. Шейнич
 Инж. пр. Киселёв
 Бригадир Шевченко
 Проверил Мочуляк
 Установил Баран

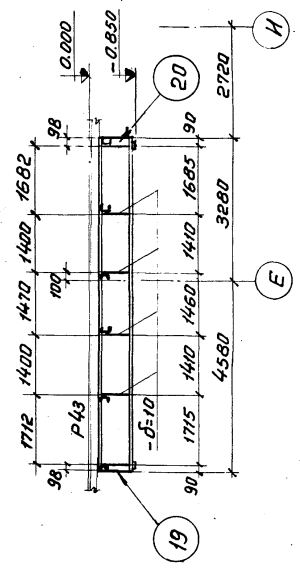
Блок БТ1



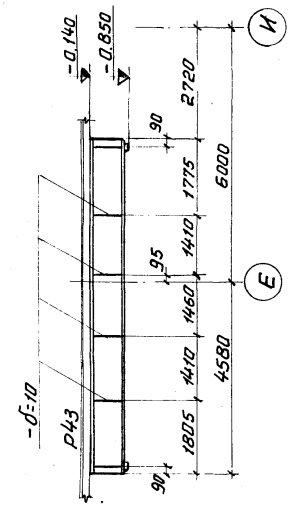
План связей по нижним поясам балок блока БТ1



2-2



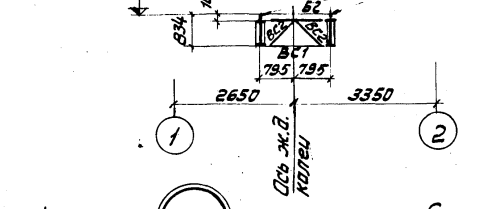
3-3



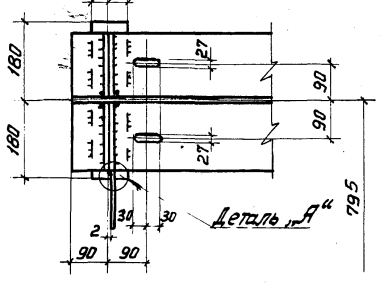
Вместимость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия		Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тс.м	R тс			
B1	1	1	Г 70x15	110,6	65,8	I	09Г2С-12	
P43	2	2	P43				M75	
B2	3	3	ГЛ 160x50x4			II	ВСтЗПС6	
ГС1	4	4	2НЛ 80x4			II	ВСтЗПС6	
BC1	5	5	2НЛ 70x4			II	ВСтЗПС6	
BC2	5	5	2НЛ 70x4			II	ВСтЗПС6	

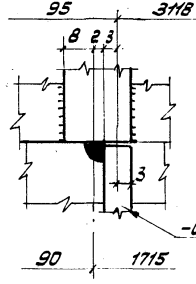
1-1



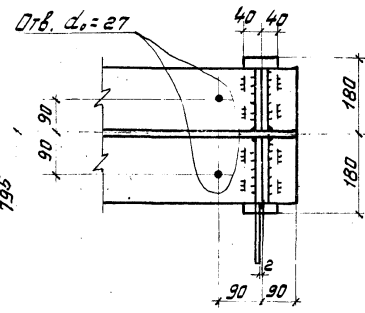
4-4



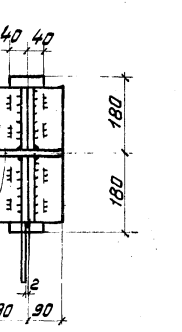
Деталь „А“



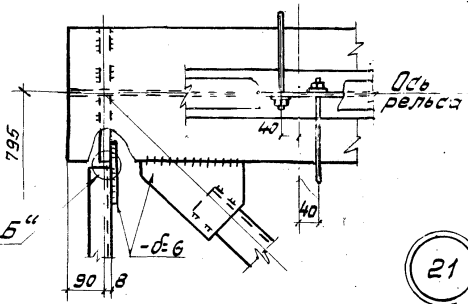
7-7



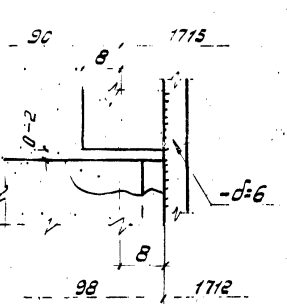
Деталь „Б“



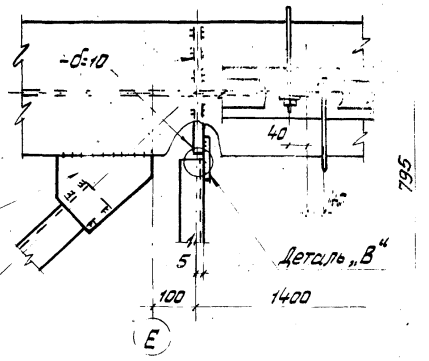
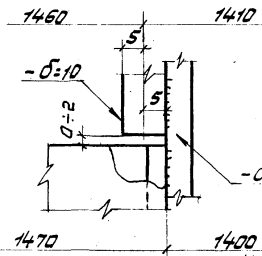
5-5



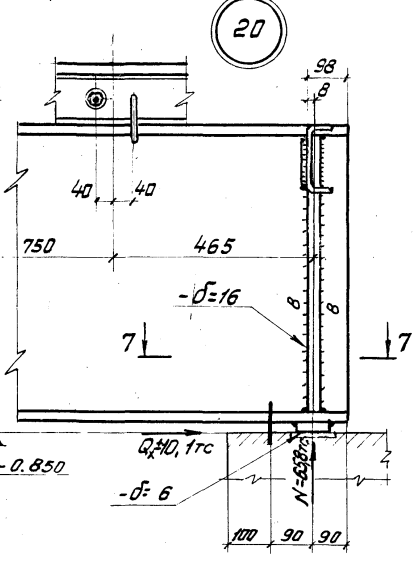
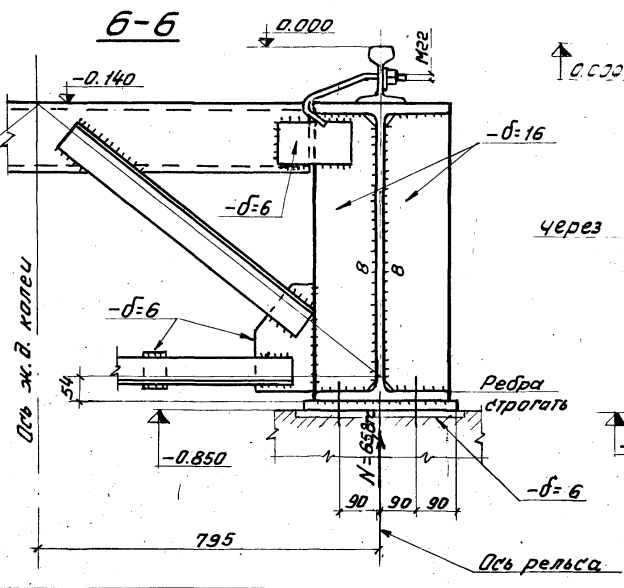
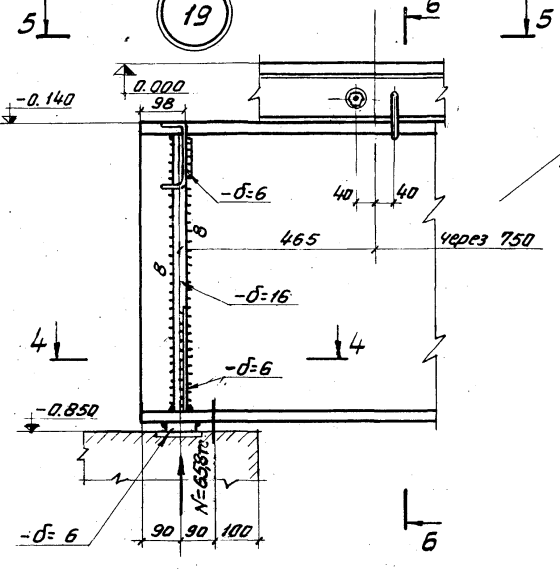
Деталь „Б“



Деталь „В“

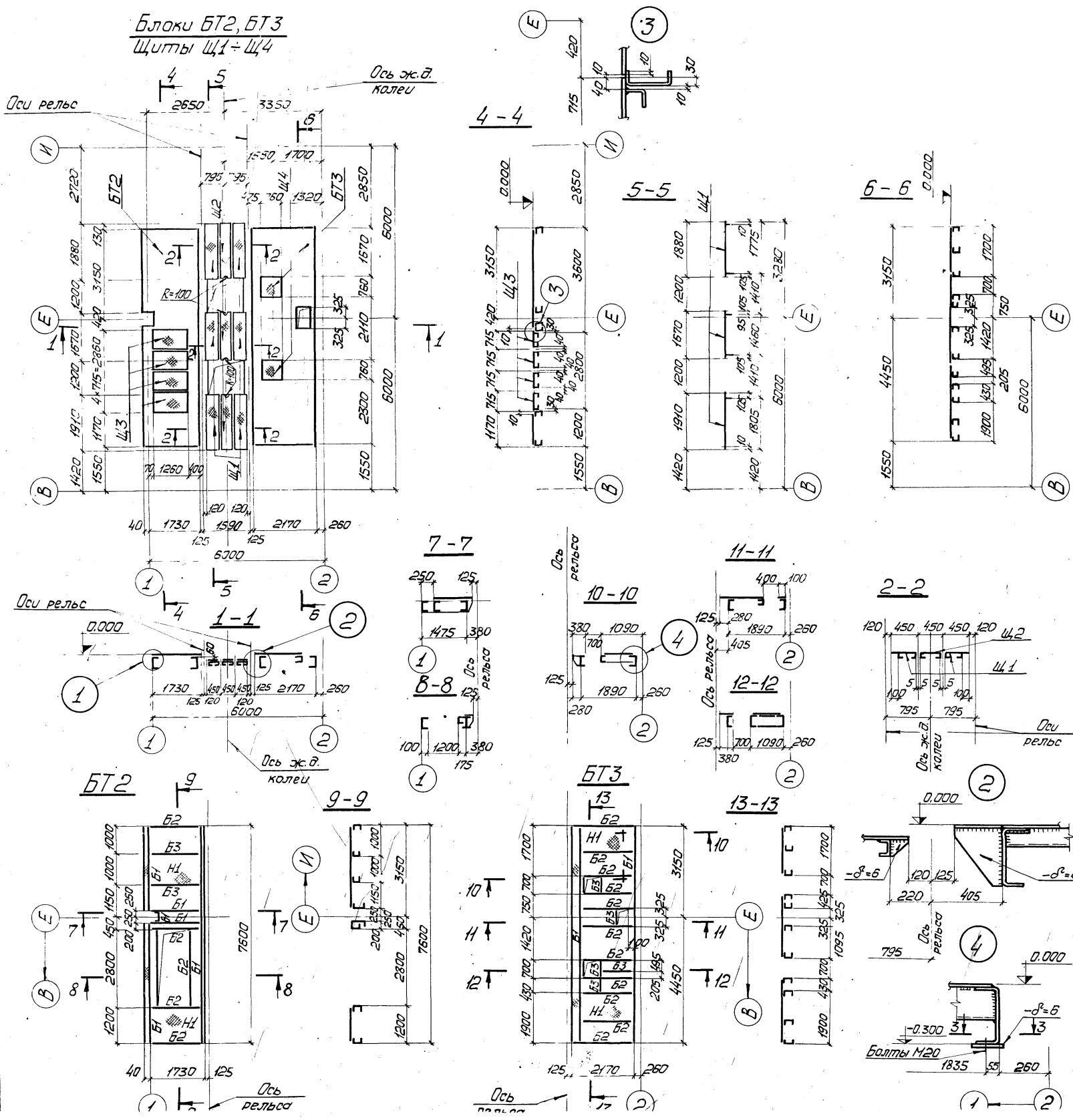


Общие примечания смотреть на листе КИ-40



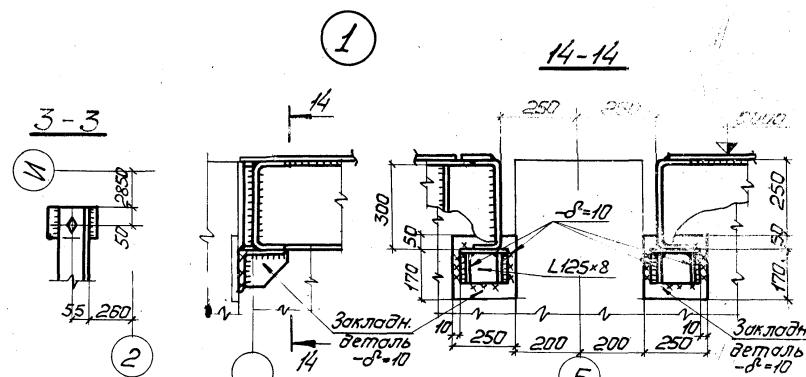
ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нецаев Гл. инж. Лисенко Нач. отд. Щеннич Гл. констр. Киселёв Гл. инж. пр. Чеберничкин Бригадир Мочалюк Проверил Сеньков Мастер Уваров		Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т.	
Проемное устройство		Лит	Листов
Блок БТ1		Р	46
Узлы 19, 20, 21		ГОССТРОЙ СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	

Блоки БТ2, БТ3
Щиты Щ1 ÷ Щ4



Ведомость элементов

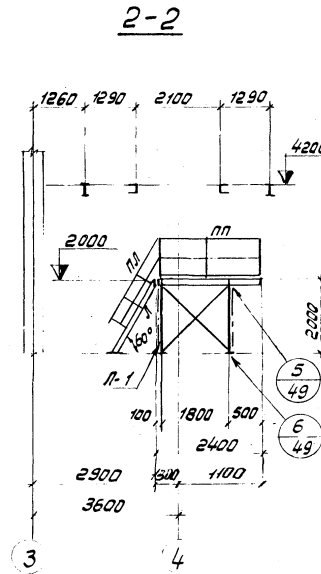
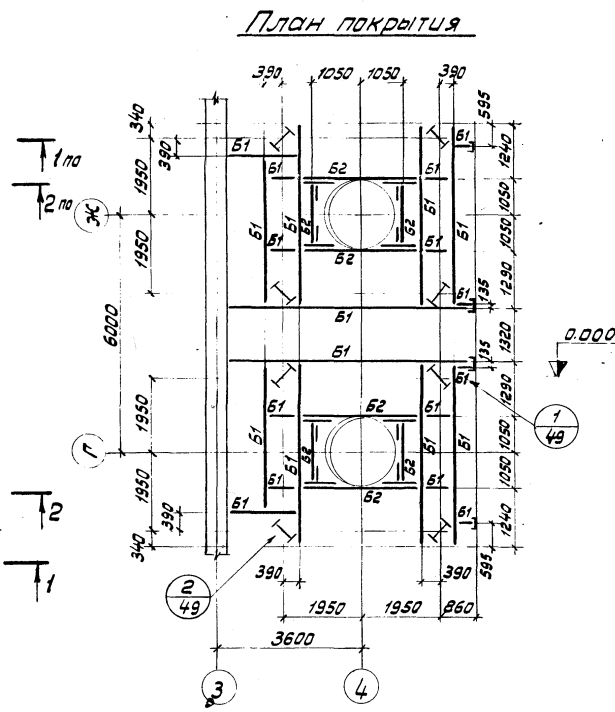
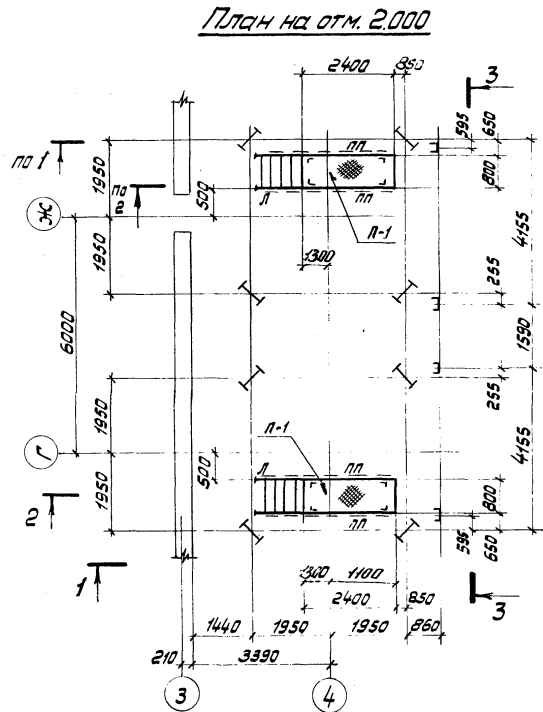
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тсм	N тс		
Б1	Е-1	1	Гн.С300×50×6	-	-	VI	ВСт3кп2
Б2	Е-2	2	Гн.С160×50×4	-	-	VI	ВСт3кп2
Б3	Е-3	3	Гн.С80×50×4	-	-	VI	ВСт3кп2
Н1	4	4	Руп. л. ст. -δ=4	-	-	VI	ВСт3кп2
		5	-90×6	-	-	VI	ВСт3кп2
Щ1	3	3	Гн.С80×50×4	-	-	VI	ВСт3кп2
		4	Руп. л. ст. -δ=4	-	-	VI	ВСт3кп2
Щ2	3	3	Гн.С80×50×4	-	-	VI	ВСт3кп2
		4	Руп. л. ст. -δ=4	-	-	VI	ВСт3кп2
Щ3	6	6	Гн.С70×50×4	-	-	VI	ВСт3кп2
		4	Руп. л. ст. -δ=4	-	-	VI	ВСт3кп2
Щ4	7	7	Гн.С70×4	-	-	VI	ВСт3кп2
		4	Руп. л. ст. -δ=4	-	-	VI	ВСт3кп2



1. Схему приемного устройства см. лист КМ-39.
2. Общие примечания см. лист КМ-40.

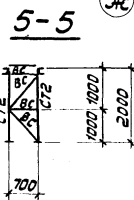
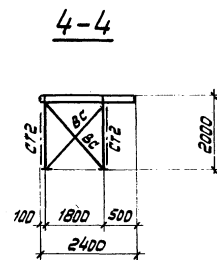
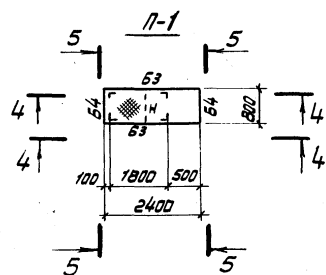
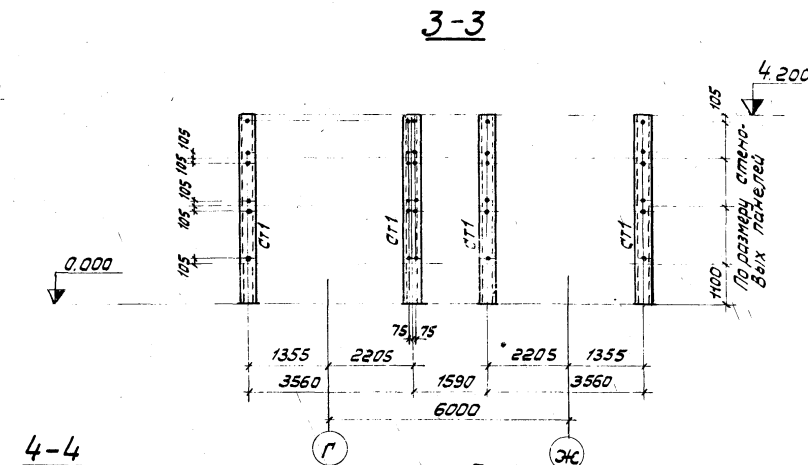
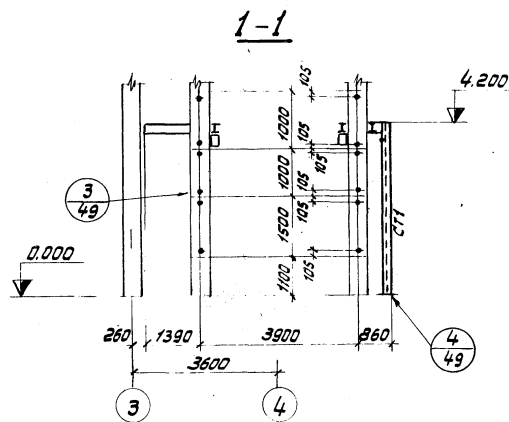
84
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор Неваев Инж. Удальцов Инж. Шенников Инж. Киселев Инж. Шенников Бригад. Мочалов Проверил Матвеев		Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т Приемное устройство Блоки БТ2, БТ3 Щиты Щ1 ÷ Щ4	
Лит.	Лист	Листов	
Р	47		
ГОССТРОЙ СССР			



Сведения элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	I ①	1 I 20	-	-	40	IV	ВСтЗ Кп2	
Б2	② PL ②	2 Гн С 160x100x5 3 Гн Л 70x4				IV	ВСтЗ Кп2	см. плач покрытия
Б3	E ④	4 Гн С 160x50x4				IV	ВСтЗ Кп2	
Ст1	E ⑤	5 Гн С 50x100x5				IV	ВСтЗ Кп2	
Ст2	E ⑥	6 L 75x6				IV	ВСтЗ Кп2	
Вс	E ③	3 Гн Л 70x4				VI	ВСтЗ Кп2	
Н	⑦ F	7 - Ршл ст. б-4 8 - 80x6				VI	ВСтЗ Кп2	
Л	⑩ ⑨	9 Гн С 180x50x4 10 - Ршл ст. б-4				VI	ВСтЗ Кп2	По альбому серия 1.453-2 выпуск 2
ПЛ	⑪ ⑫	11 650x40x12x2,5 12 L 25x3				VI	ВСтЗ Кп2	По альбому серия 1.453-2 выпуск 2
ПП	⑬ ⑭	13 L 50x40x12x2,5 14 L 25x3				VI	ВСтЗ Кп2	По альбому серия 1.453-2 выпуск 2
Б4	E ⑥	6 Гн Л 100x6				VI	ВСтЗ Кп2	

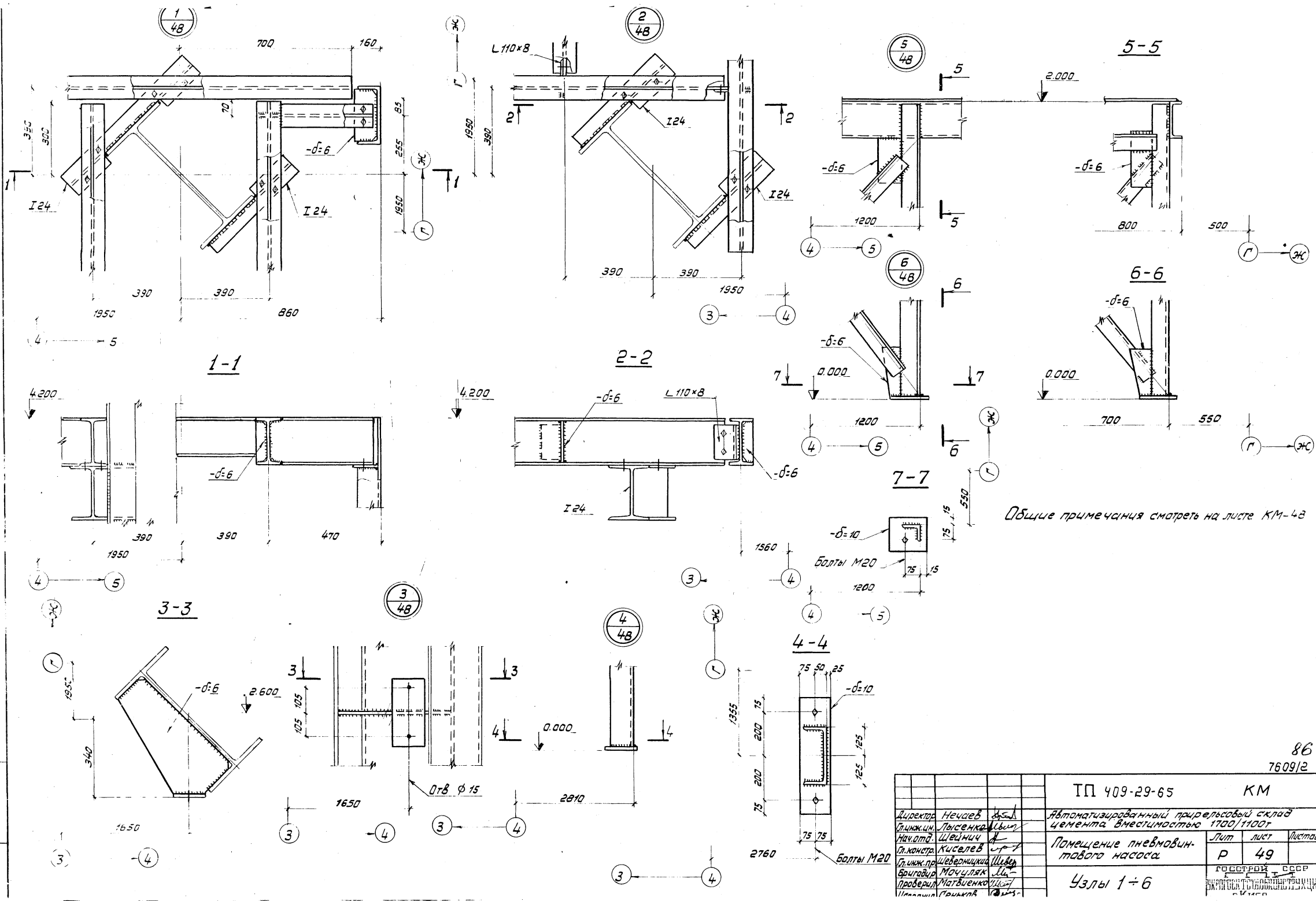


1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-Е, КМ-К
2. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V.3-72.
3. Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилии 3тс
4. Все болты М16 класса 5,8, кроме оговоренных.

85
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор <i>Мечев</i> Инж.м.ч. <i>Лысенко</i> Нач.отв. <i>Шейнич</i> Инж.констр. <i>Киселев</i> Инж.проектировщик <i>Шубер</i> Бригадир <i>Мочуляк</i> Проверил <i>Матвченко</i>	Автоматизированной прирельсовый склад цемента. Вместимостью 1100/1100 т.	Помещение пневмомонта- бора насоса	Лит лист Листов Р 48
Схема каркаса. Планы. Разрезы		ГОСТ 8501-83 ССР	

1 КВАРТИРА ПРОЕКТА № 1, ВЫП. 1
 С. А. Д. Е. В.



Общие примечания смотреть на листе КМ-48

86
7609/2

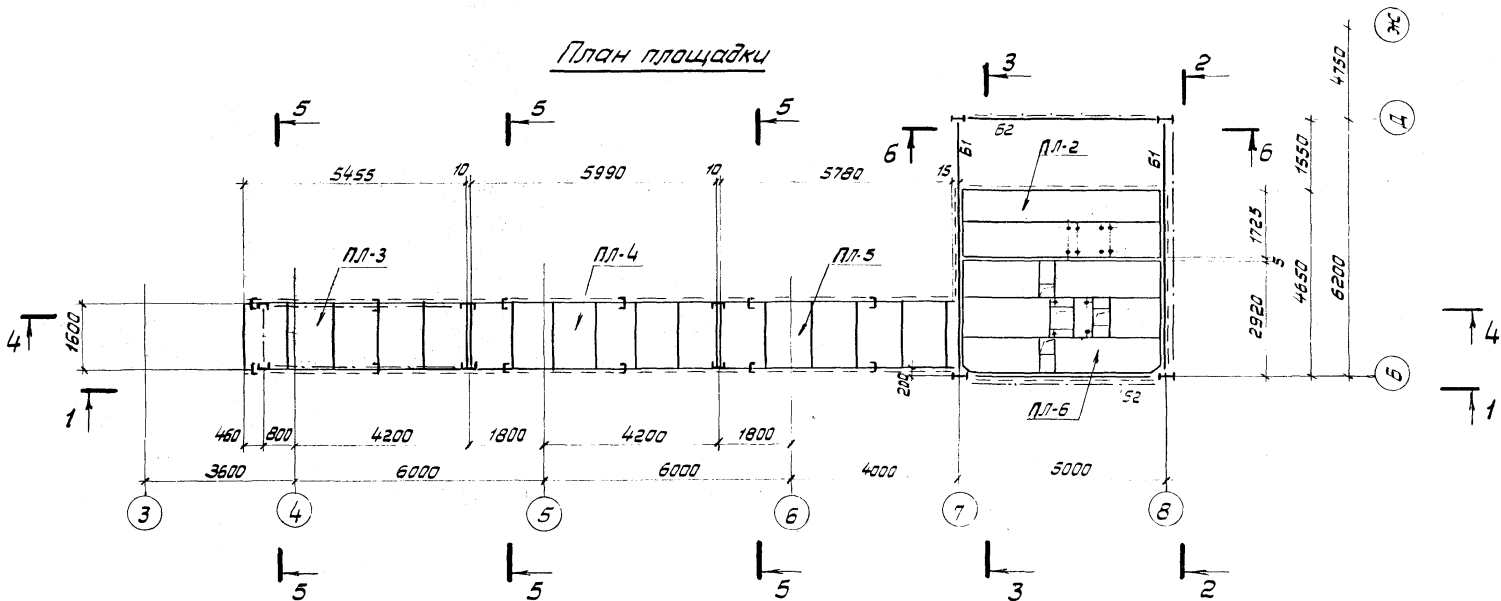
ТП 409-29-65		КМ	
Директор Нечасев Гл.инж. Лисенко Нач.отд. Шейнич Гл.констр. Киселев Гл.инж.пр. Шевченко Бригадир Мочуляк Проверил Матвиенко	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т	Лит	Лист
	Помещение пневмавин- тавого насоса	Р	49
Узлы 1÷6		ГОСТРОЙ СССР	

ЛЛЮДИН ШОШ. 1

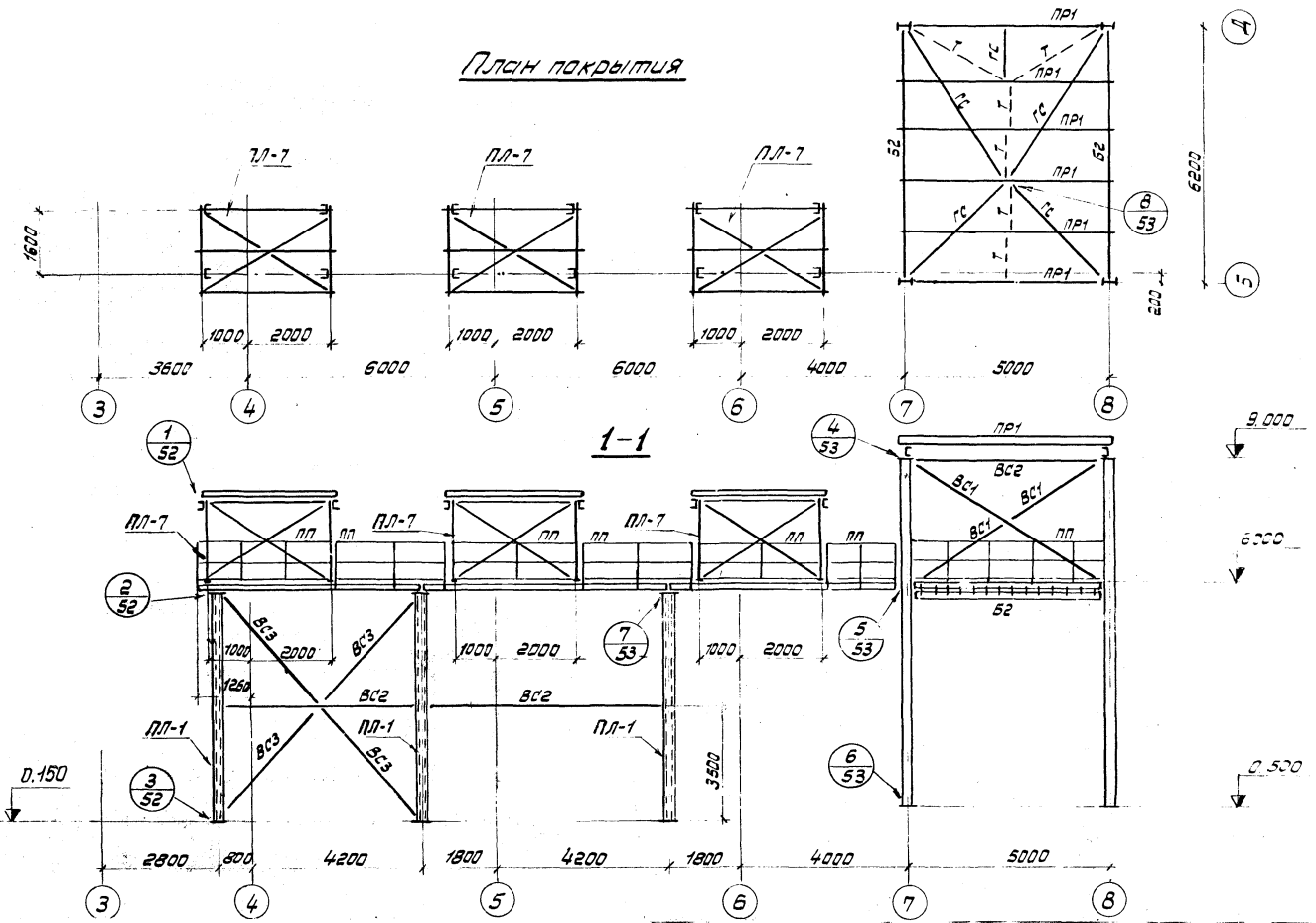
ИПОВАЯ ГРИБА. 409-29-65

4 в. табл. Подпись дата

План площадки



План покрытия

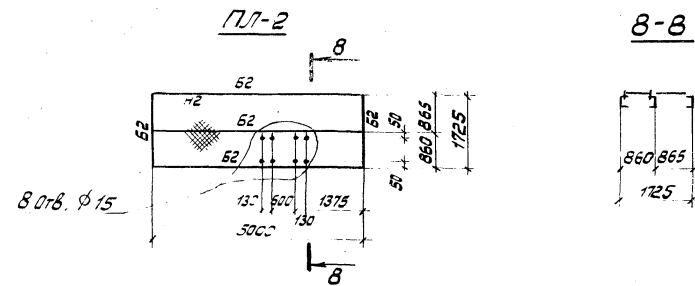
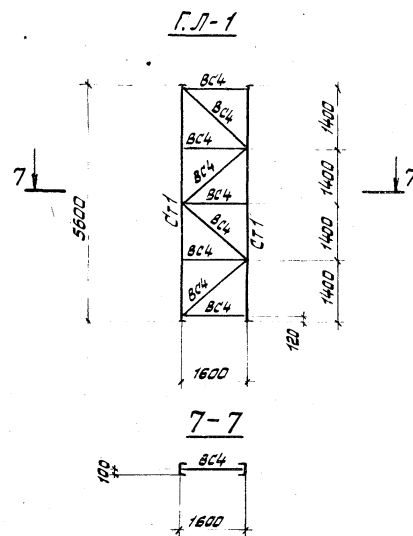
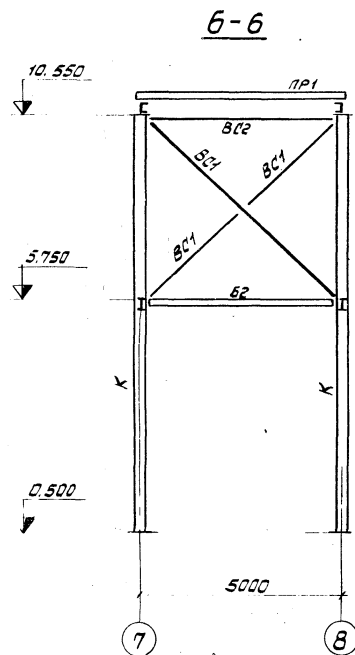
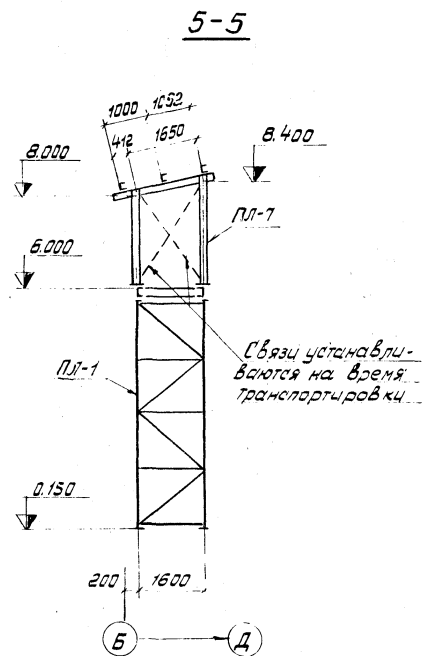
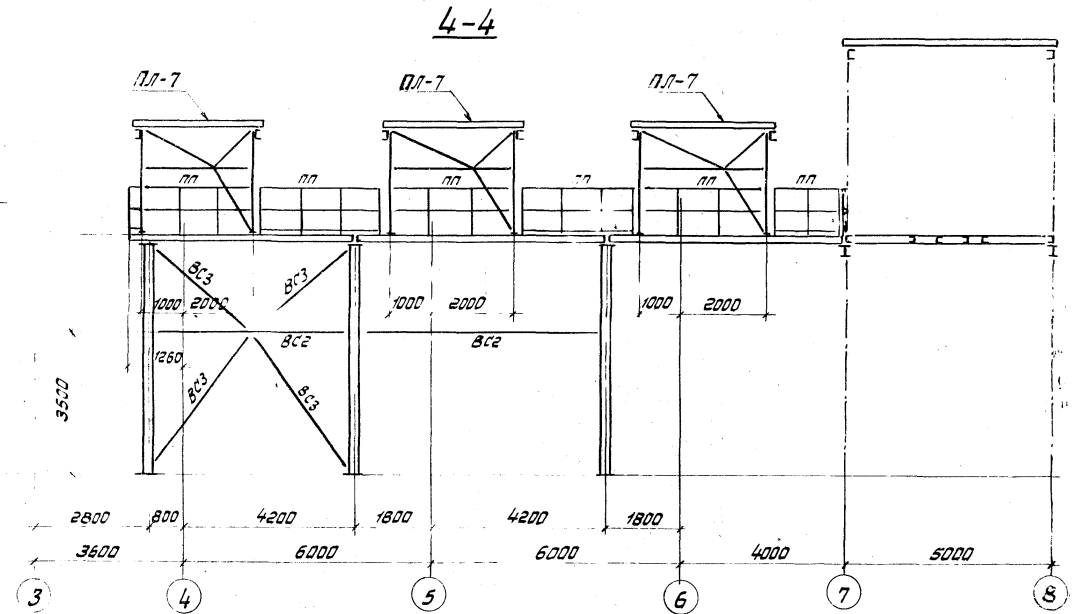
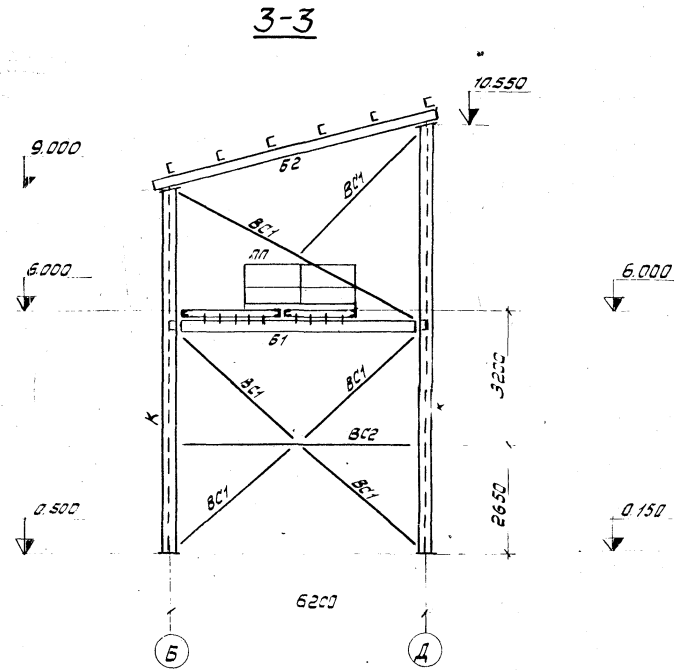
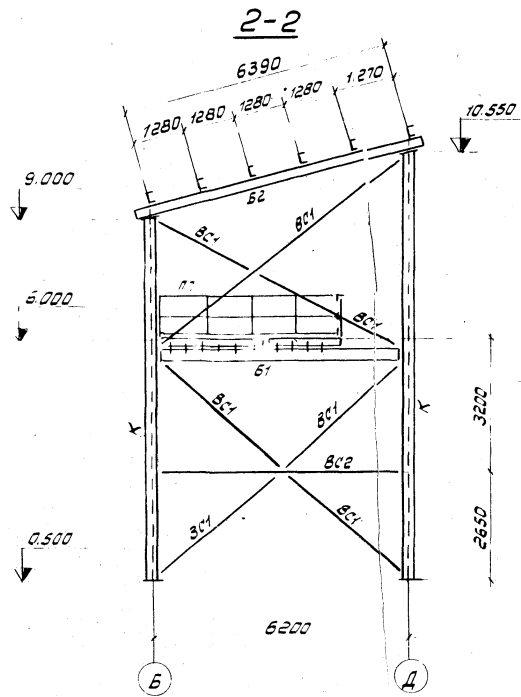


Марка	Сечение		Основные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М тс м	N тс	Q тс		
К	Е 1	1	I 20 ш2	-	7,0	IV	ВСтЗкп2
Ст1	Е 2	2	C 20	-	-	IV	ВСтЗкп2
Ст2	Е 3	3	Гн L 120x80x4	-	-	IV	ВСтЗкп2
Б1	Е 4	4	I 30	-	5,6	IV	ВСтЗкп2
Б2	Е 5	5	Гн L 250x100x5	-	-	IV	ВСтЗкп2
Б3	Е 5	3	Гн L 120x80x4	-	-	IV	ВСтЗкп2
Б4	Е 6	6	Гн L 80x50x4	-	-	IV	ВСтЗкп2
ПР1	Е 7	7	Гн L 160x100x4	-	-	IV	ВСтЗкп2
ПР2	Е 3	3	Гн L 120x80x4	-	-	IV	ВСтЗкп2
Гс	Е 8	8	Гн L 70x4	по гибкости		VI	ВСтЗкп2
ВС1	Е 9	9	Гн L 80x4	по гибкости		VI	ВСтЗкп2
ВС2	Е 10	10	2Гн L 80x4	по гибкости		VI	ВСтЗкп2
ВС3	Е 11	11	2Гн L 70x4	по гибкости		VI	ВСтЗкп2
ВС4	Е 8	8	Гн L 70x4	по гибкости		VI	ВСтЗкп2
Т	• 12	12	• ф 20	-	-	VI	ВСтЗкп2
Н1	- 13	13	- 40x4 через 40	-	-	VI	ВСтЗкп2
Н2	- 14	14	Рифл. ст. б:4 - 80x6 через 800	-	-	VI	ВСтЗкп2
ПП	□ 16 □ 17	16	L 50x40x12x2,5	-	-	VI	Серия 1.459-2 выпуск 2
		17	L 25x4	-	-		
		18	L 30x30x25x3	-	-		

1. Схему склада цемента смотреть на листе КМ-5.
2. Разрезы 2-2 + б-6 и блоки ПЛ-1, ПЛ-2 смотреть на листе КМ-51, блоки ПЛ-3 + ПЛ-7 смотреть на листе КМ-52.
3. Элементы с неотборенными усилиями крепить на усилии 3тс.
4. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V.3-72.
5. Все болты М16 класса 5,8, кроме отборенных.

87
7609/2

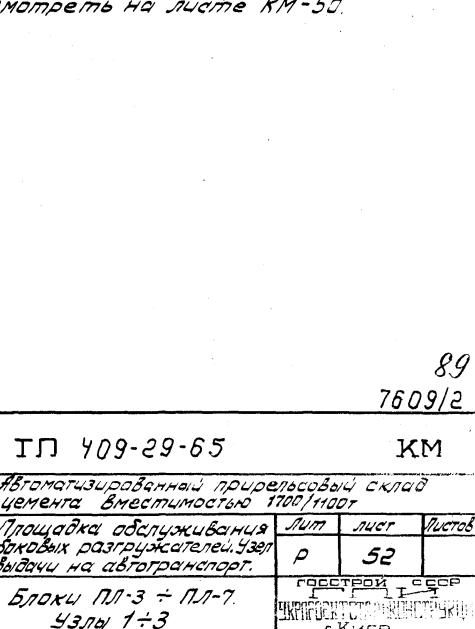
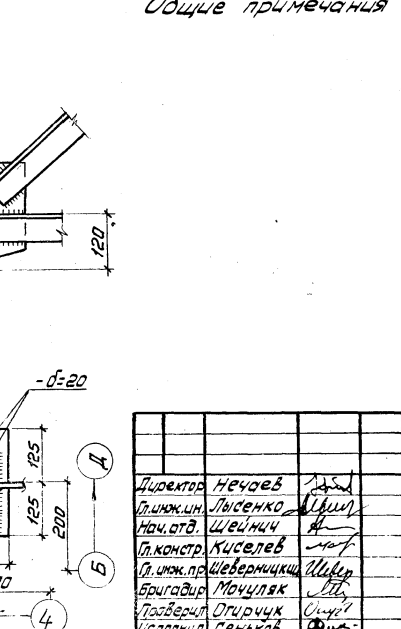
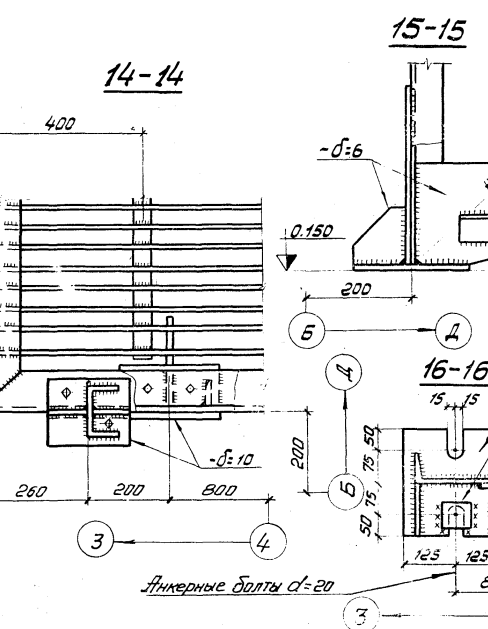
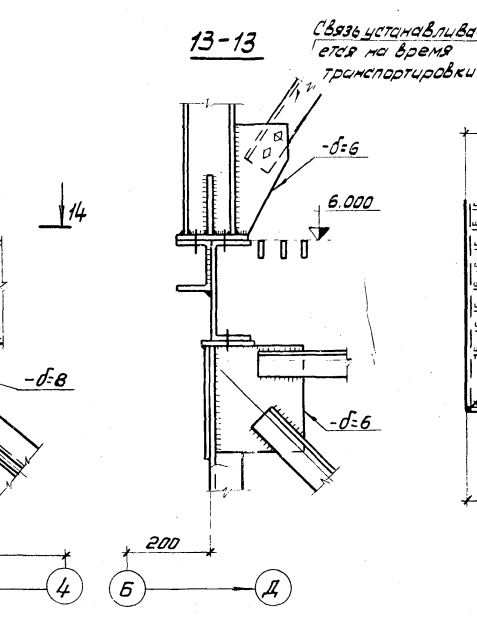
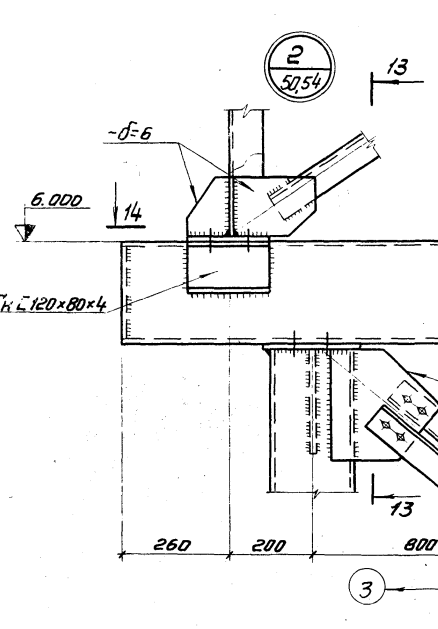
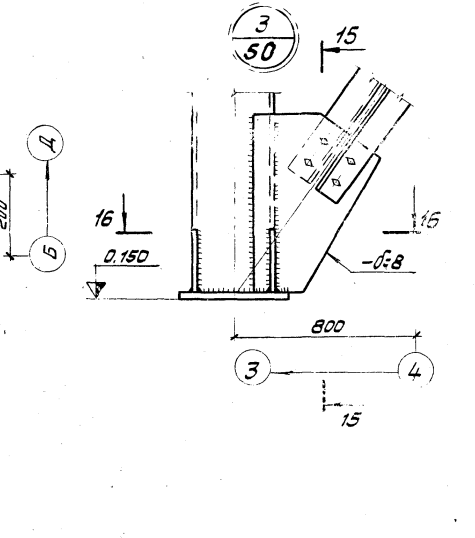
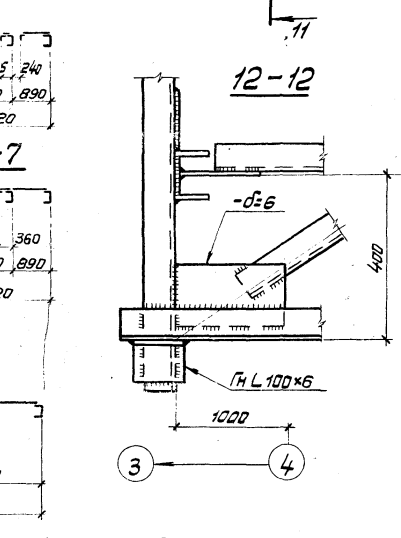
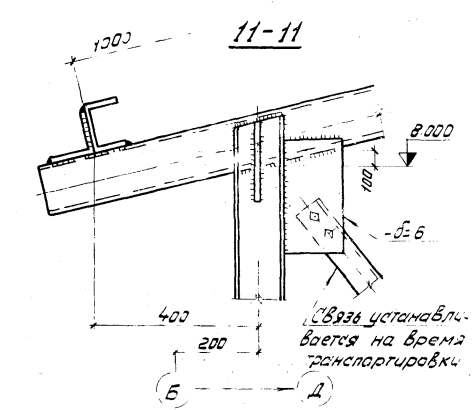
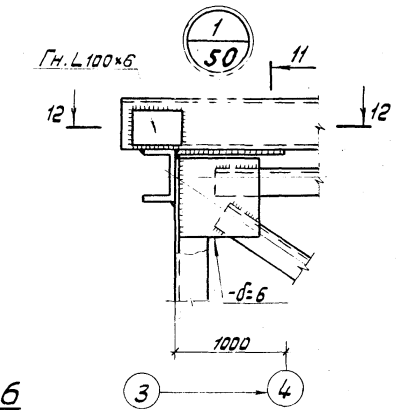
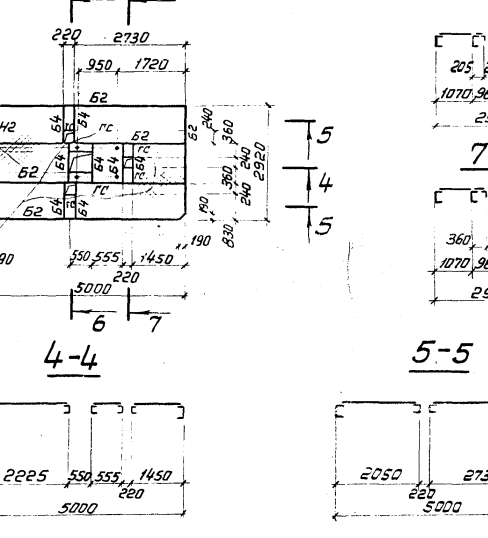
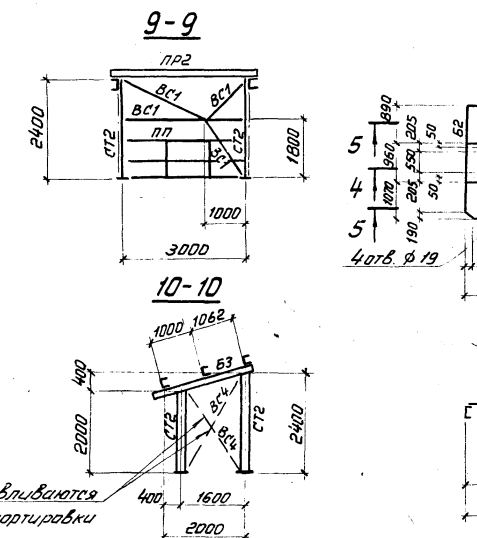
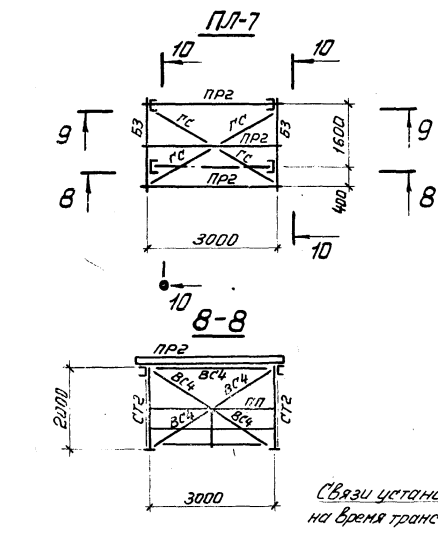
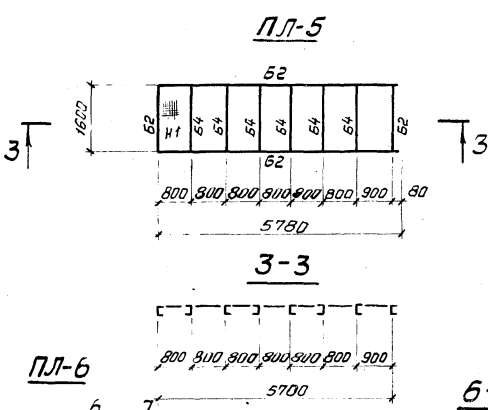
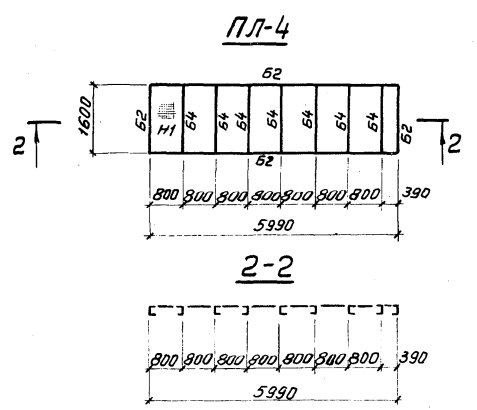
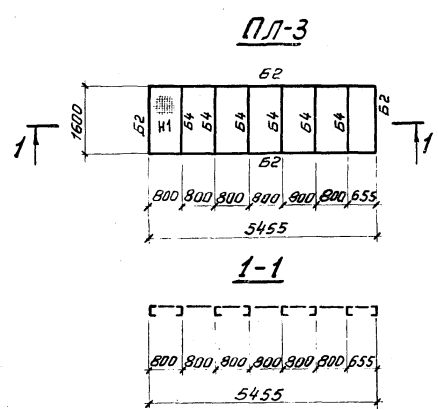
ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечаев	Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 1700 т/сут	
Глав. инж.	Лысенко	Площадка обслуживания 10ж.лит	
Нач. отд.	Шейнч	вып. разгрузочной 3зел. выдачи на автотранспорт.	
Инженер	Киселев	Р	50
Глав. пр. шеверничий	Шейнч	Схема каркаса.	
Бригадир	Мочуляк	Планы. Разрез 1-1.	
Проверил	Огирчук	ГОСТРОИ СССР	
Исполнил	Сеньков	ИНПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИОН	



Монтажную схему, маркировку разрезов и общие примечания смотреть на листе КМ-5г

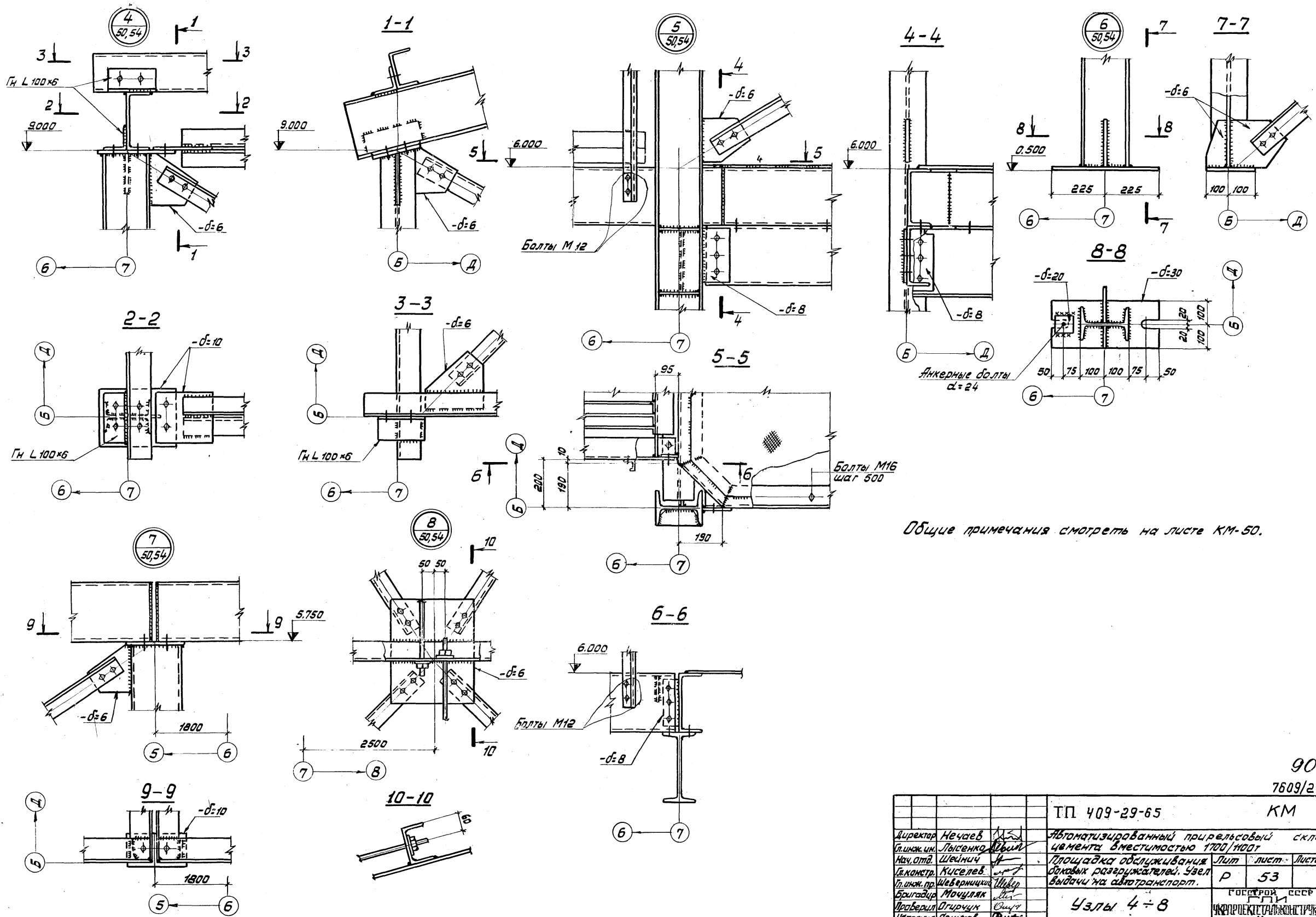
7609/2

ТП 409-29-65		КМ			
Директор	Нечивев	Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 1700 т/год			
Инж.ин.	Лисенко	Площадка обслуживания доковых разгрузочных узлов выдачи на автотранспорт.	Лит	Лист	Листы
Нач. отд.	Шейнун		Р	51	
Инж.констр.	Киселев	Площадка для обслуживания на отк. в.од. Разрезы			
Инж.пр.	Мельников				
бригадир	Минина				
Проверил	Огарин				



Общие примечания смотреть на листе КМ-50.

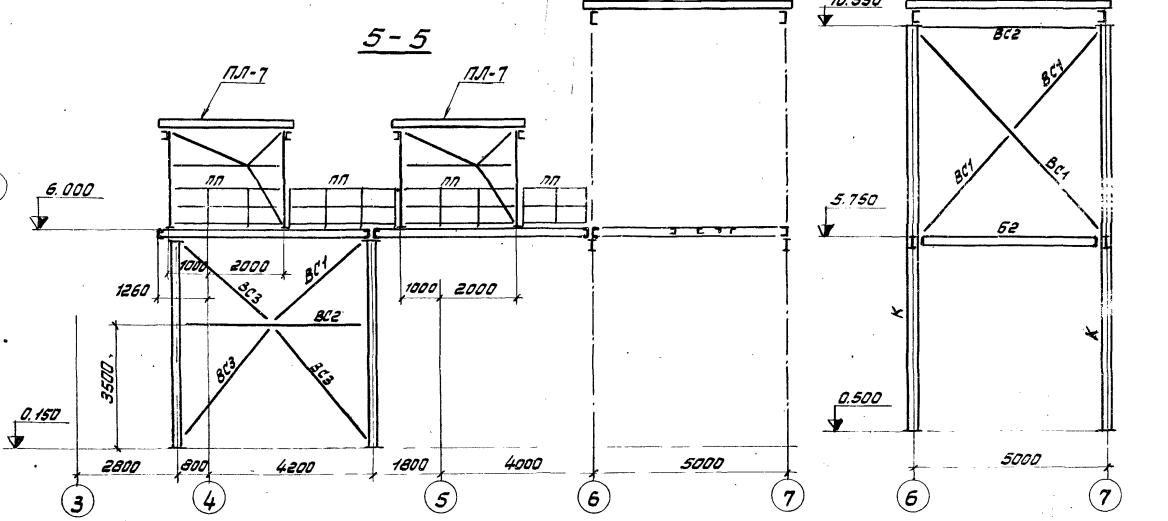
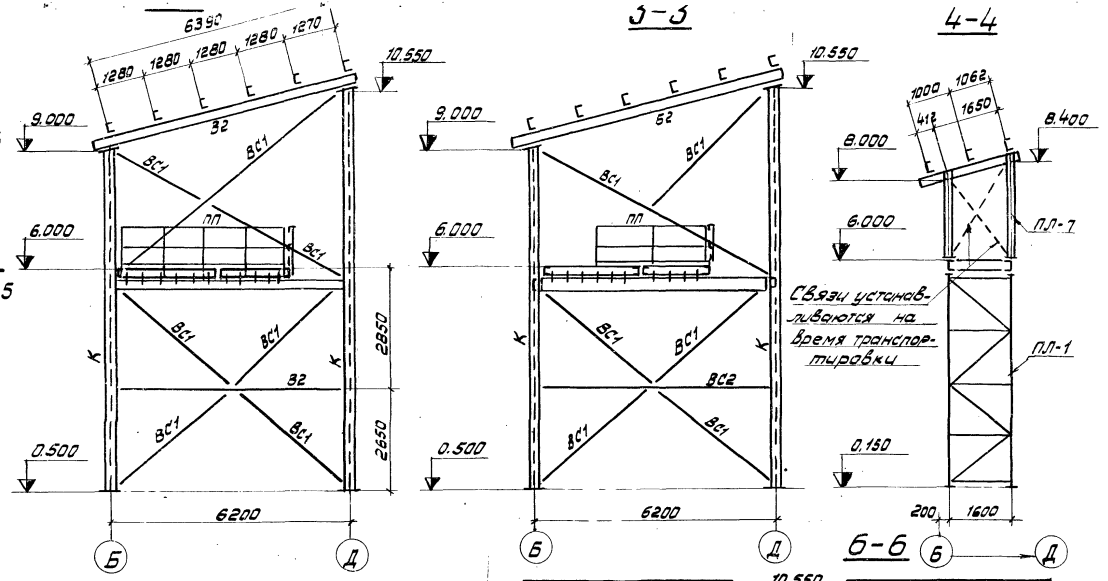
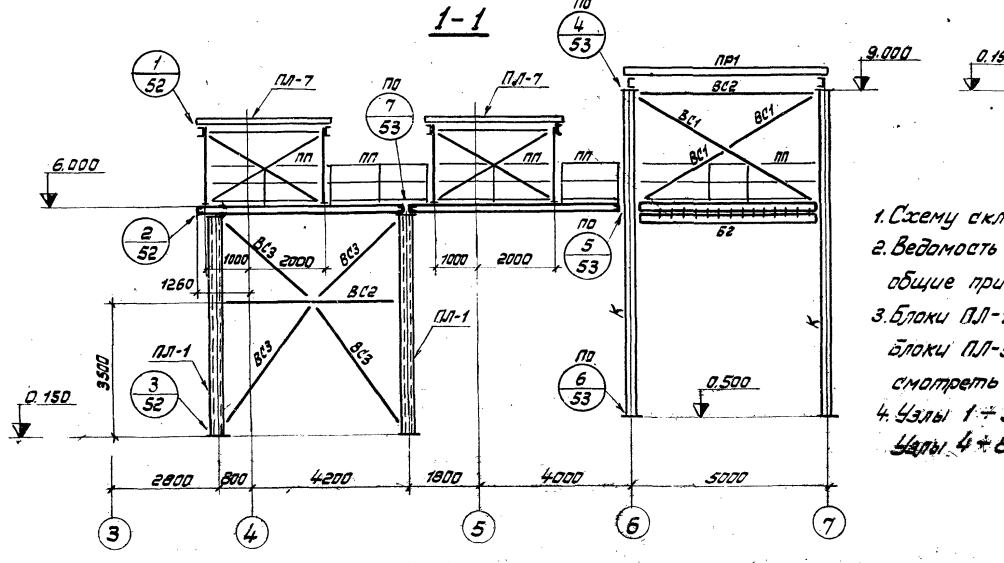
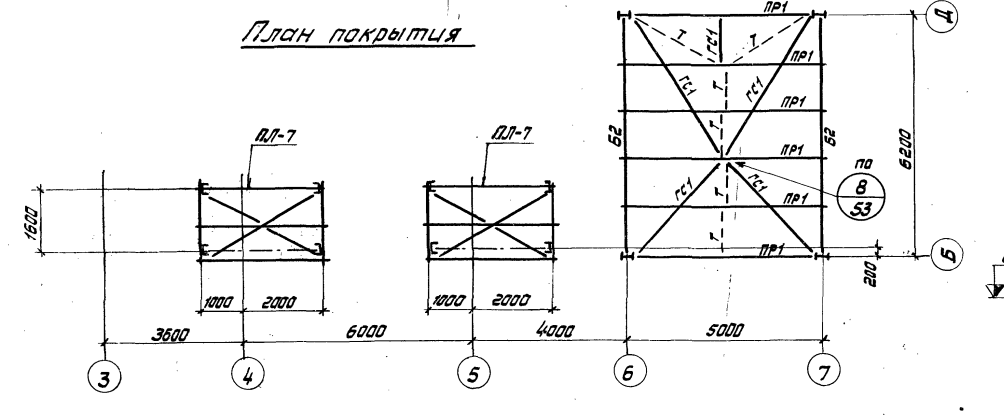
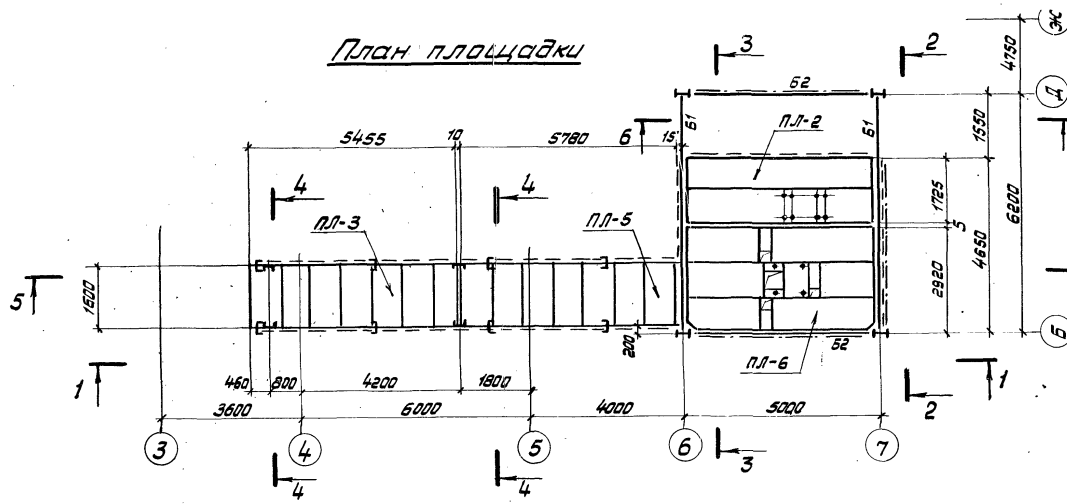
ТЛ 409-29-65		КМ	
Директор Нечаяев		Автоматизированный приельсовый склад	
Инженер Лысенко		цемента вместимостью 1100/1100т	
Нач. отд. Шечин		Площадка обслуживания	
Инж. констр. Киселев		автомобильных разгрузочных узлов	
Инж. имп. по Шведрицкий		выдачи на автотранспорт.	
Бригадир Мочуляк		р 52	
Товарный Огурчик		Блоки ПЛ-3 ÷ ПЛ-7	
Инженер Семьяков		Узлы 1÷3	



Общие примечания смотреть на листе КМ-50.

90
7609/2

ТП 409-29-65		КМ	
Директор	Нечасев	Автоматизированный прирельсовый склад	
Гл. инж. ин.	Лысенко	цемента вместимостью 1700 т/год	
Нач. отд.	Шейнич	Площадка обслуживания	
Гл. инж. пр.	Киселев	Лит	лист
Бригадир	Мочуляк	Р	53
Прораб	Отгирчук	Объект разгрузочный. Узел	
		выдачи на автотранспорт.	
		Узлы 4-8	
		ГОССТРОЙ СССР	
		ИИ	
		ИИПРОЕКТАВТОТРАНСПОРТ	
		С.К.И.Е.В.	



1. Схему склада цемента см. лист КМ-15.
2. Ведомость элементов, усилия в них и общие примечания см. лист КМ-50.
3. Блоки ПЛ-1, ПЛ-2 смотреть лист КМ-51. Блоки ПЛ-3, ПЛ-4, ПЛ-5, ПЛ-6, ПЛ-7. смотреть лист КМ-52.
4. Узлы 1*3 смотреть лист КМ-52. Узлы 4*8 смотреть лист КМ-53.

91
7609/2

ТП 409-29-65		КМ		
Директор Нечаев В.С. Главный инженер Мещеряков М.И. Начальник Шейншич А. Инженер Киселев В.В. Инженер Шибанова Л.М. Бригады Мочуляк М. Проверил Олиничук С. Испытания Сеняков В.	Автоматизированный приреусовый склад цемента вместимостью 1100 т/год Площадка обслуживания блокных разгрузочных устройств на автотранспорт. Схема каркаса. Планы. Разрезы. Склад. Вместимость 1100 т.	Лист	лист: 54	Листов
		РОССТРОЙ БССР		
		ИНИЖПРОЕКТОПРОЕКТАЦИЯ		
		КМБ		

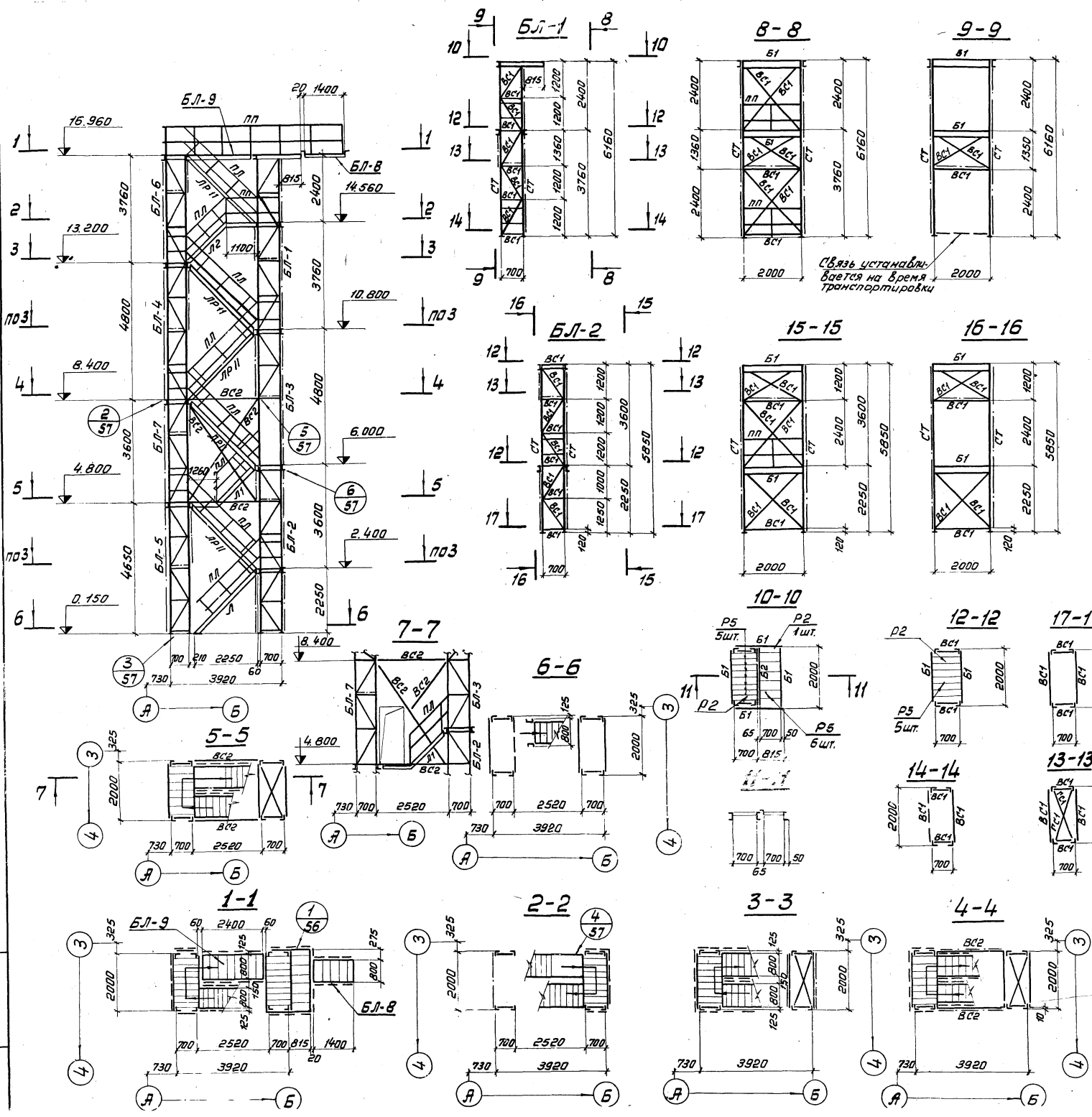
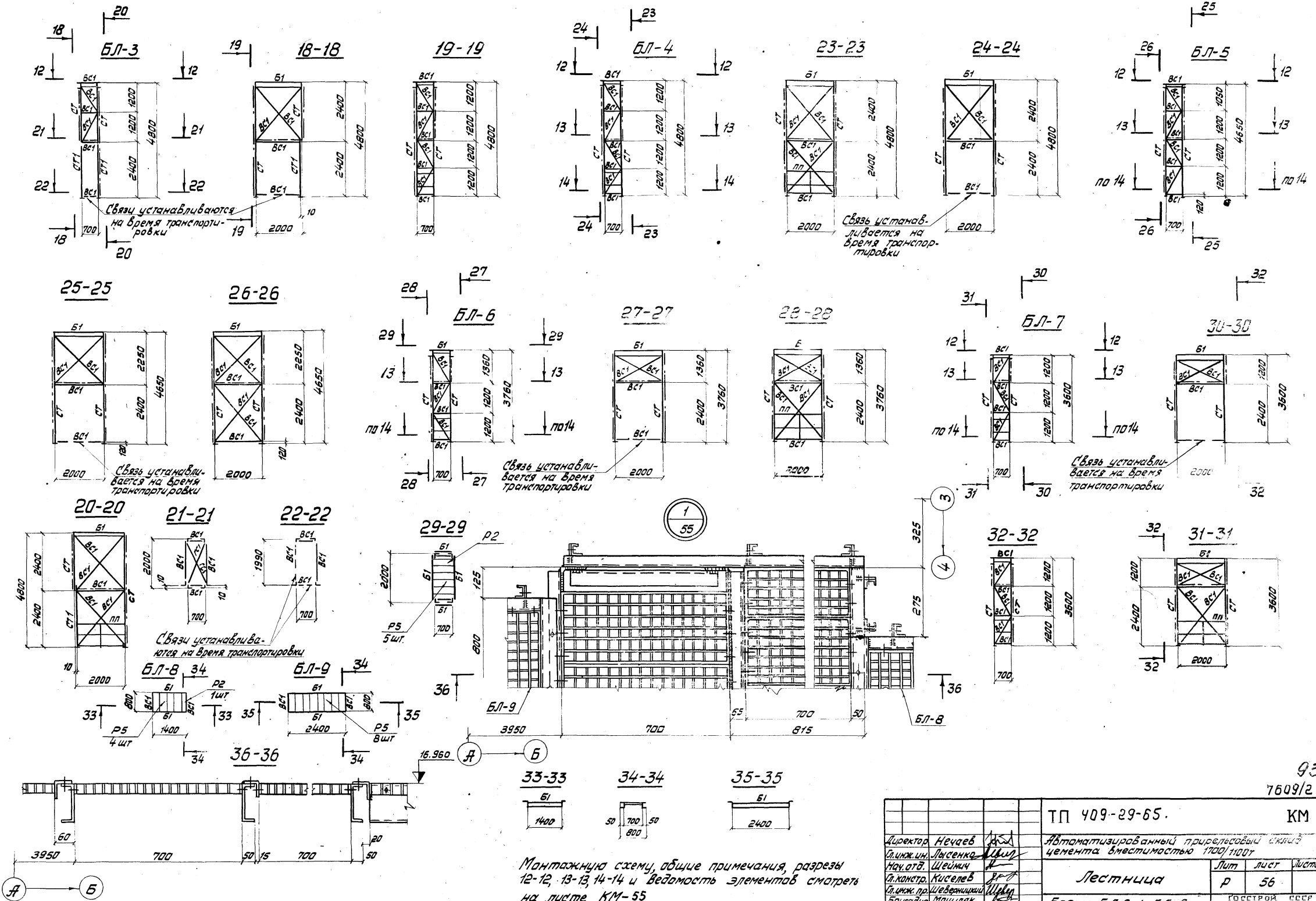


Таблица элементов

Марка	Сечение		Основные усилия			Группа класса	Марка метал-ла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M Tc.M	N Tc			
Б1		1	ГН L160x50x4					
Б2		2	ГН L160x50x4 ГН L70x4					
СТ		3	ГН L120x6					
ВС1		2	ГН L70x4					
ВС2		3	ГН L100x6					
ПС1		2	ГН L70x4					
Л		4	ГН L160x50x4					По альбому серия 1.459-2 Выпуск 1
		5	РВ					
Л1		4	ГН L160x50x4					По альбому серия 1.459-2 Выпуск 1
		5	РВ					
Л2		4	ГН L160x50x4					По альбому серия 1.459-2 Выпуск 1
		5	РВ					
ЛР11		4	ГН L160x50x4					См. альбом серия 1.459-2 Выпуск 1
		5	РВ					
Р2		6	СЛОЖНОЕ					См. альбом серия 1.459-2 Выпуск 1
Р5		7	СЛОЖНОЕ					
СТ1		8	ГН L160x125x7					
		9	L50x40x12x2,5					По альбому серия 1.459-2 Выпуск 2
		10	L25x3					
ПЛ		9	L50x40x12x2,5					По альбому серия 1.459-2 Выпуск 2
		10	L25x3					
		11	L90x30x25x3					

1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-5, 15.
2. Минимальное усилие для крепления элементов - 3тс.
3. Лестничные блоки БЛ-3; БЛ-4; БЛ-5; БЛ-6; БЛ-7; БЛ-8; БЛ-9 смотреть на листе КМ 56.
4. Все балки М12 класс 5,8, кроме оговоренных
5. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по табл. 4В СНиП II-V.3-72.

ИП 409-29-65		КМ
Директор: Мечаяев Инженер: Лысенко Нач. отд.: Шейнич Инж. констр.: Киселев Глав. инж. проектирования: Мельников Бригадир: Мочляк Проверщик: Сельков	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 т Лестница Схема лестницы блоки: БЛ-1; БЛ-2	Лист: Р Листов: 55 ГОССТРОЙ СССР ВКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Связи устанавливаются на время транспортировки

Связь устанавливается на время транспортировки

Связь устанавливается на время транспортировки

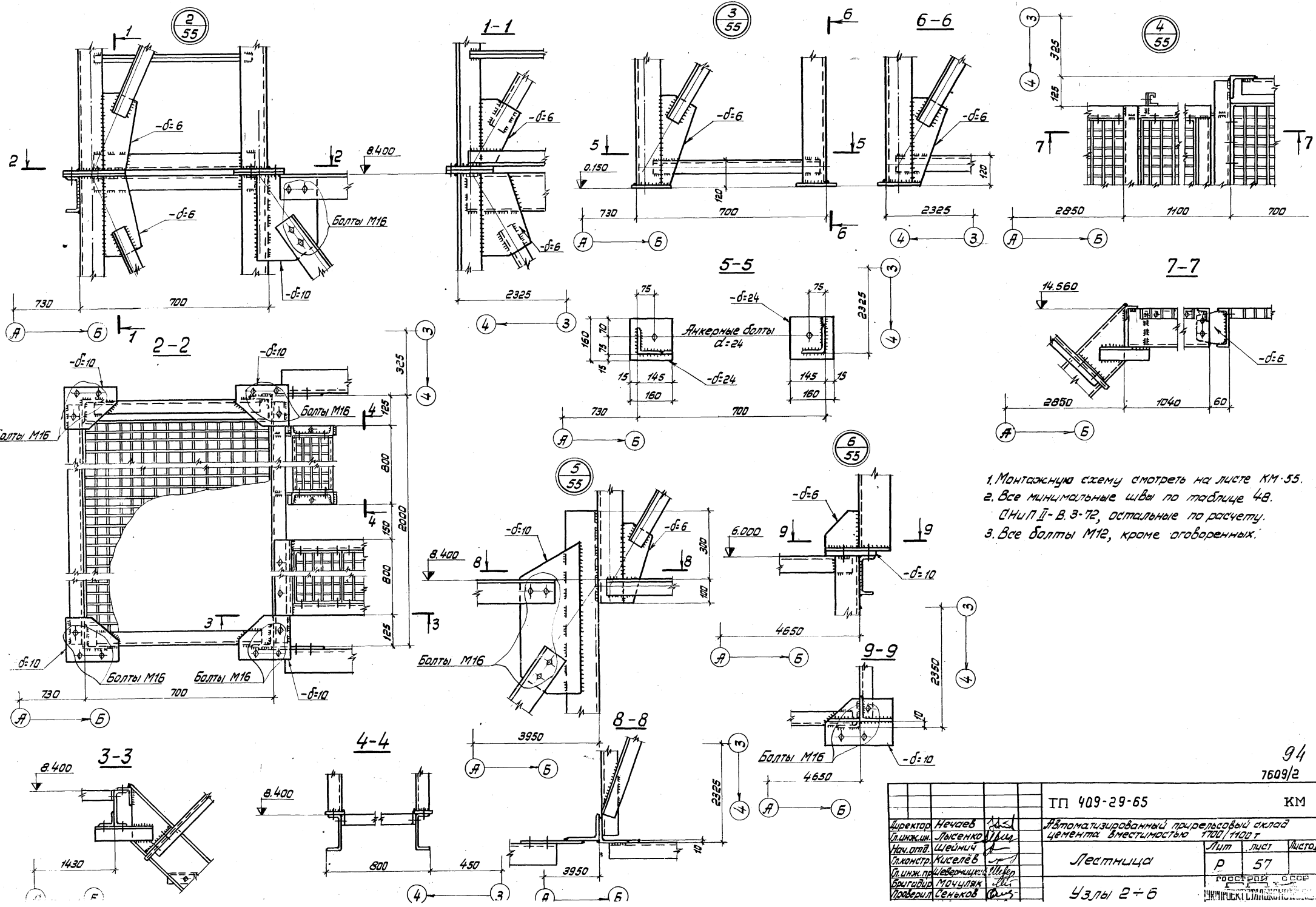
Связь устанавливается на время транспортировки

Связь устанавливается на время транспортировки

Связи устанавливаются на время транспортировки

Монтажную схему, общие примечания, разрезы 12-12, 13-13, 14-14 и ведомость элементов сматреть на листе КМ-55

ТП 409-29-65.			КМ		
Директор Нецаев Инж.ин. Лисенко Нач.отд. Шейнич Инж.проектирования Киселев Бригадир Мацуляк Проверил Сенюков Инж.ин. Рилитин	Автоматизированный прикельсовый сканер цемента вместимостью 1100/1100т	Лист	лист	листов	93
Лестница			Р	56	
Блоки БЛ-3 ÷ БЛ-9			ГОСТРОЙ СССР		
Узел 1					



1. Монтажную схему смотреть на листе КМ-55.
 2. Все минимальные швы по таблице 48.
 СНиП II-V.3-72, остальные по расчету.
 3. Все болты М12, кроме оговоренных.

94
1609/2

ТП 409-29-65		КМ
директор Нецаев инж. Лысенко нач. отд. Шейнич инж.пр. Киселев инж.пр. Шеварцик бригада Мочалов прораб Сеньков	Автоматизированный прикрасовый склад цемента Вместимостью 7100/7100 т	Лист 57 всего листов 57
Лестница		
Узлы 2-6		

лист
подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы и схемы систем отопления и вентиляции	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВ-ТМ-1	Заказные спецификации	
2.400-4 вып. 1	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования. Тепловая изоляция трубопроводов	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-32	Зонты и дефлекторы, вентиляционных систем	
4.903-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик.	
2.494-1 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через кровли промышленных зданий. Узлы прохода общего назначения	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технологическая часть	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КМН	Строительные изделия	
ВК	Внутренние водопровод и канализации	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭО	Электроосвещение	
ЭЛ	Электрооборудование	
ТН	Нестандартизированное оборудование	
ВС	Промпроводки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта: Назаров

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Отопление.

Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур: -20°, -30°, -40°С. $\varphi = 75\%$. Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150°-70°С, поступающая из наружных тепловых сетей. Внутренняя температура в помещении пневмомашинного насоса +5°С; в помещении пневморазгрузчика и фидера +5°С; в помещении вакуум-насоса +5°С; в пультовой +20°С. Система отопления двухтрубная, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М-140 А0", в пультовой - регистры из гладких труб. Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 560 мм. вод. ст.

Вентиляция.

Вентиляция помещений - естественная с помощью дефлекторов.

Условные обозначения

- Подводящий трубопровод отопления
- Обратный трубопровод отопления
- == Уклон трубопроводов $i = 0.002$
- ЗКЧ-46-70 Закладная конструкция

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Отопление				
	ГОСТ 3262-75	1. Трубы водогазопроводные стальные черные		
	"	φ 15	М 110	1.16 кг
	"	2. То же, φ 20	М 50	1.50 кг
	"	3. То же, φ 32	М 5	2.73 кг
	154 8 ДР	4. Вентили запорные муфтовые, φ 15	шт. 10	0.75 кг
	"	5. То же, φ 20	шт. 2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	6. Радиаторы М-140 А0 t=20°С секц. экм.	188/38	8.4 кг/3.6 кг
	"	7. " t=-30°С	188/44	"
	"	8. " t=-40°С	188/70	"
	"	9. Регистры из гладких труб - 20° φ 108 мм с 3м	шт. 4	
	"	10. " - 20° φ 150 мм	шт. 4	
	"	11. " - 30°, 40° с 3м	шт. 8	
	ГОСТ 2823-73	12. Термометры П5-2-160-56	шт. 2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-73	13. Манометры тип 05М-1-100 с шкалой 0-6 кгс/см ²	шт. 2	0.8 кг
	4.903-10, вып. 8	14. Грязевик абразивный φ 40, Т 3401	шт. 2	17.8 кг
	"	15. Испытание системы гидравлическим давлением при диаметре трубопроводов до 100 мм	М 165	
	ГОСТ 8632-70	16. Закладная конструкция для термометра ЗКЧ-2-75	шт. 2	
	"	17. То же для манометра	шт. 2	

		18. Масляная окраска трубопроводов d менее 50 мм за 2 раза	м ² 8.7	
		19. То же, радиаторов t=20°С	31	
		20. " t=30°С	36.5	
		21. " t=40°С	57	
		22. Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком	м ² 1.08	
	ТУ 36-887-67	23. Изоляция трубопроводов d до 108 мм пухширом из минеральной ваты		
	2.400-4 вып. 1	24. В оплетке из ж/б пряжи	м ³ 0.13	
	ГОСТ 10292-74	25. Покровный слой оболочка из стеклотекстолита конструкционного	м ² 5.0	
	2.400-4 вып. 1	26. Масляная окраска изолонной поверхности	м ² 5.0	

Вентиляция

	1.494-32	1. Дефлекторы тип Д.М.Ш.Ш.г	шт. 3	7.5 кг
	2.494-1 вып. 1	2. Узел прохода вытяжных шахт через кровли промышленных зданий с утепленным клапаном тип УР-201		
	ГОСТ 19904-74	3. Воздуховоды круглые d=0.5 φ 200	М 10	2.81 кг

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Расход тепла, ккал/ч			Расход холодной воды за двиг. квт.
		на отопление, tн=°С	на вентиляцию, tн=°С	на горячие воды, tн=°С	
Склад цемента t=-20°С	1130	31600	—	—	31600
t=-30°С	1130	37800	—	—	37800
t=-40°С	1130	47000	—	—	47000

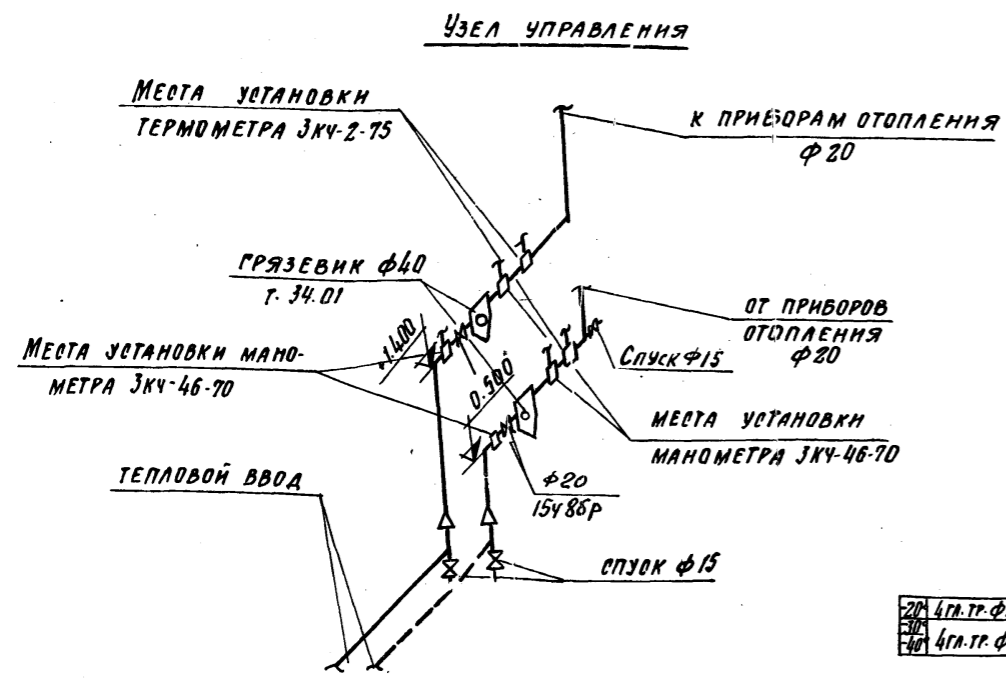
95
7609/2

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМЕНТА		ПОДП. ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. П. НАЗАРОВ					
НАЧ. ОТД. СЕМЕНОВ					
ГЛАВ. СЛЕД. ДОРФМАН					
РУК. ГР. МАТВЕЕВА					
ТЕХНИК. КУКУШКИНА					

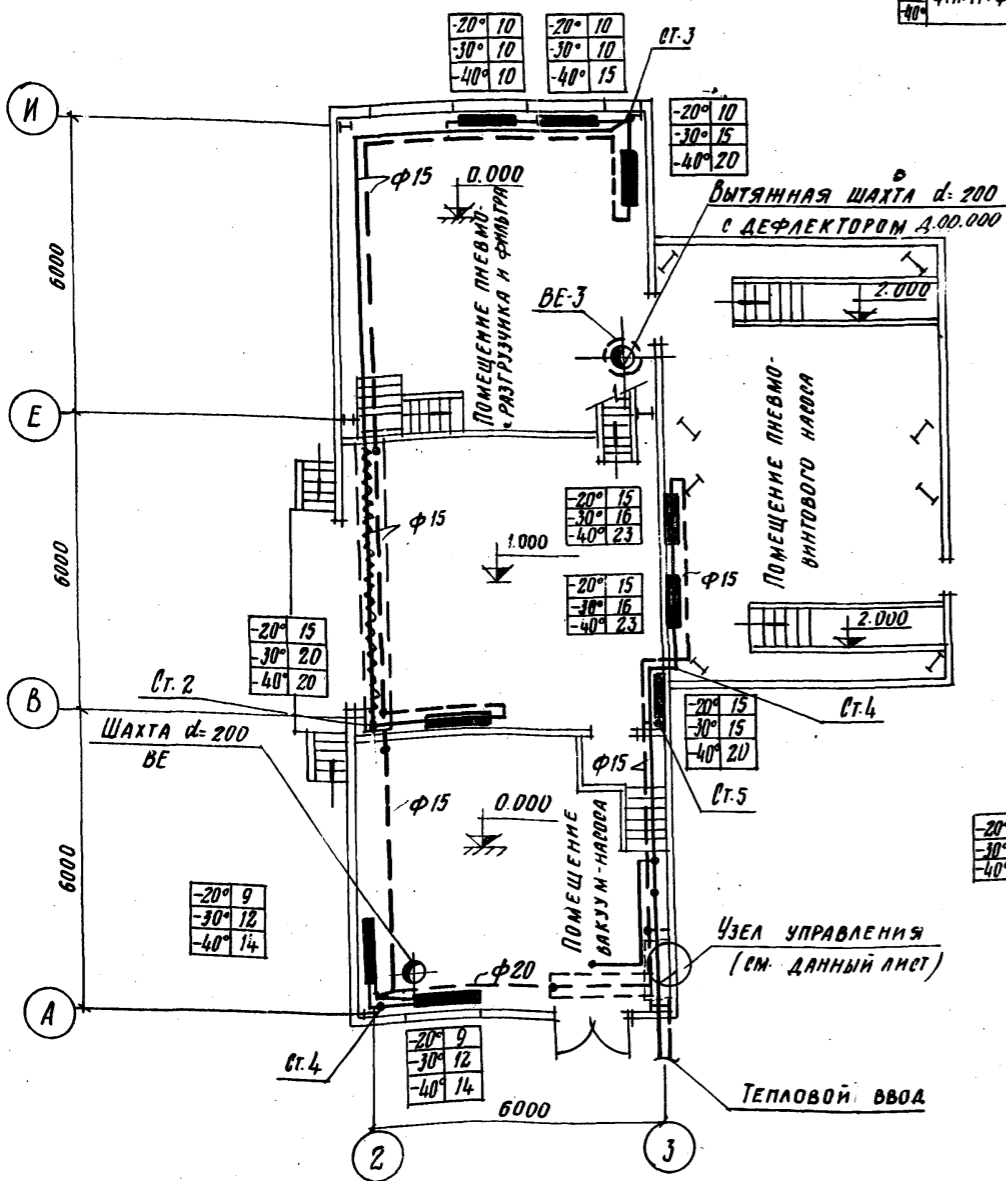
ТП 409-29-65 ОБ
Автоматизированный прилебовый склад цемента вместимостью 100/100 тонн

Лит.	Лист	Всего листов
Р	1	2

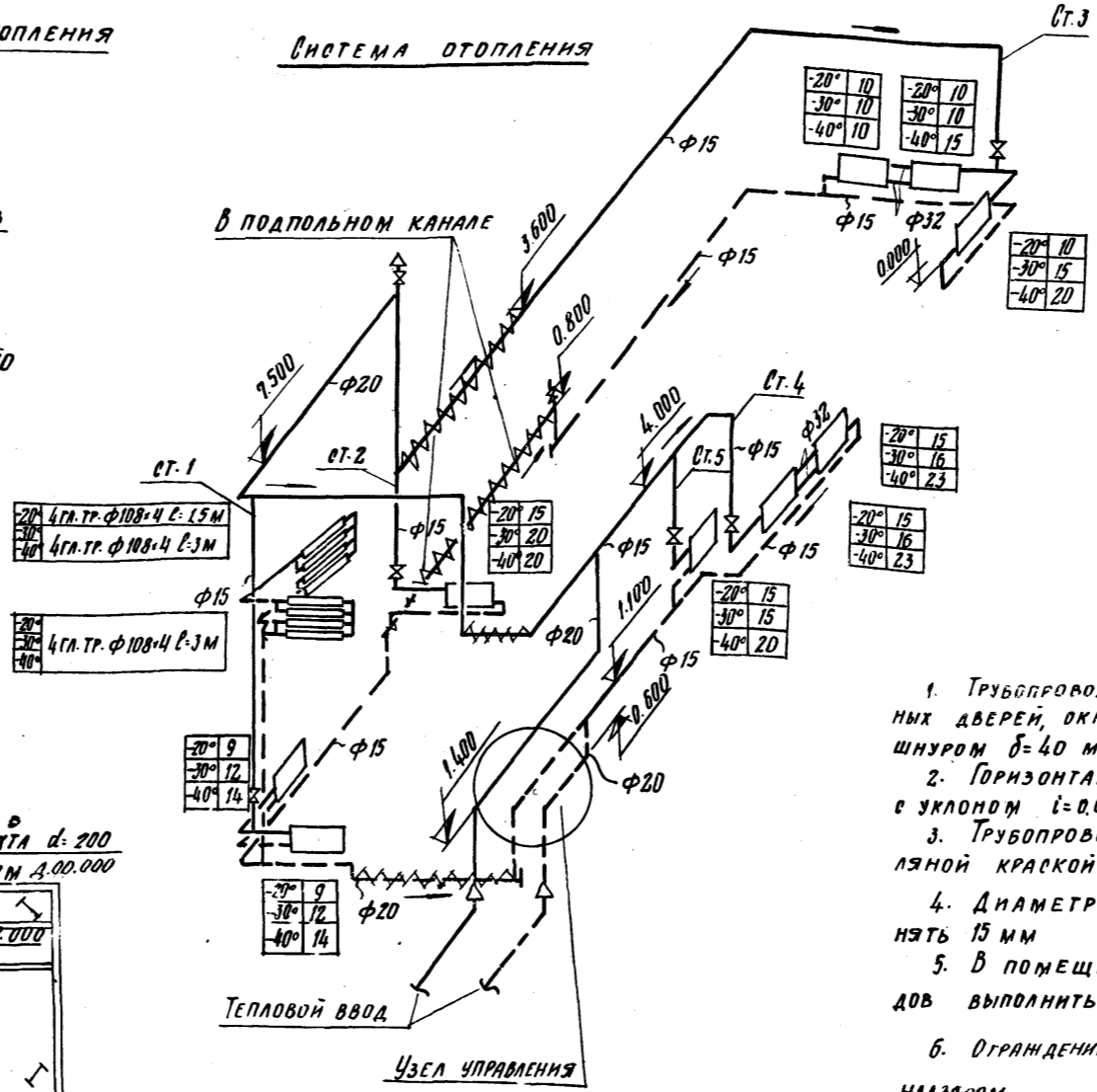
Общие данные



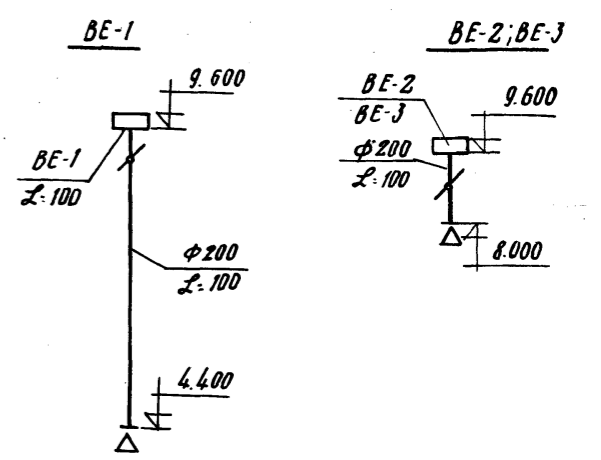
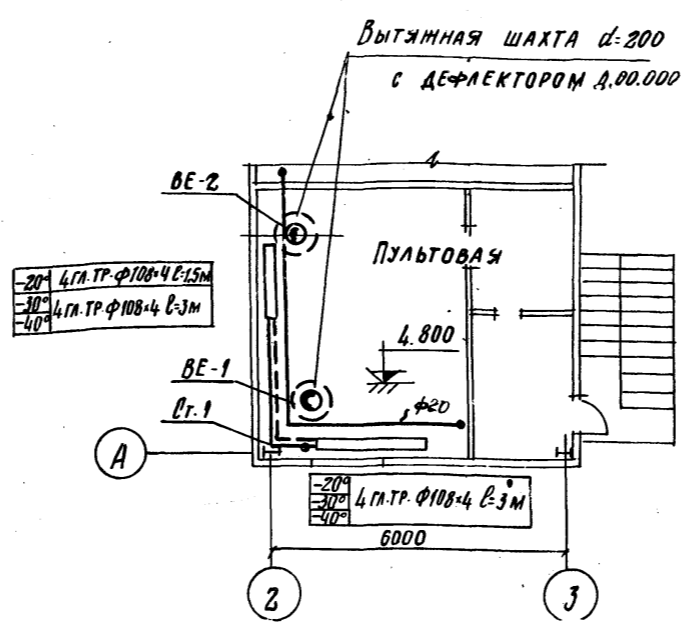
План на отм. 0.000; 1.100



Система отопления



План на отм. 4.800



1. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изолировать пухшнуром $\delta = 40$ мм с последующей окраской масляной краской.
2. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном $i = 0.002$ в сторону, указанную на схеме стрелками.
3. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Диаметры трубопроводов, на указанные на схеме, принимать 15 мм.
5. В помещении пультовой все соединения трубопроводов выполнять на сварке.
6. Ограничение узла управления сеткой согласовано с Госэнергонадзором.
7. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнять из паронита.
8. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.

96
7609/2

				ТП409-29-65		ОВ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1000/1000 тонн							
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Гл. инж. пр. Назаров		Инж. Семёнов		Инж. Дорфман		Инж. Матвеева	
Нач. отд. Семёнов		Инж. Дорфман		Инж. Матвеева		Инж. Кукушкина	
Гл. спец. Дорфман		Инж. Матвеева		Инж. Кукушкина			
Рук. груп. Матвеева		Инж. Кукушкина					
Техник. Кукушкина							
Планы и схема систем					Госстрой СССР ПОЛТАВСКИЙ ИНСТИТУТ МГЭ		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
22	План на отг. 0,000; 1,100; 2,000. Схемы систем В1; В5; В6; К3. Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Серия 4,900-8 в.4	Внутреннее сантехническое оборудование	
ГОСТ 2,785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
— КЖИ	Строительные изделия	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промпроводки	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя, кВт	Примечания
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод В1	9,8.10 ⁴ Па	21,60 14,00	4,00	1,38	—	
Система обратного водоснабжения В5	9,8.10 ⁴ Па	8,64 4,32	7,20 4,32	2,00	1,1	
В6	9,8.10 ⁴ Па	8,64 4,32	7,20 4,32	2,00		
Канализация К3		21,60 14,00	4,00	1,38		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: Назаров /

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СМЕТКЕ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ТЕПЛОТОВАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ ВОДЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР ПОТРЕБИТЕЛЯ	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ, м ³ /сут	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ			КАРИКАТИСТА ЗАГРЯЗНЕННИЙ СТОИМЫХ ВОД	ВОДООТВЕДЕНИЕ					
								ИЗ СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА (В1) И ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ (В5)				В СИСТЕМУ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ В-6			В СИСТЕМУ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К3		
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с
1	Вакуум-насос ВВН-25	1,4 час 12 мин. 36 мин.	2	Пресная водная	9,8.10 ⁴ Па	1,4 час 12 мин. 36 мин.	3,60 2,16	8,64* 4,32*	7,20* 4,32*	2,00* 2,00*	В СЛУЧАЕ АВАРИИ ПРИ ПНЕВМОРАЗГРУЗКЕ ЦЕМЕНТ-4 мг/л	8,64* 4,32*	7,20* 4,32*	2,00* 2,00*	—	—	—
2	Пневмовинтовой насос НПВ-63-2	5,4 3,5	1	Пресная водная	9,8.10 ⁴ Па	48 мин. 48 мин.	4,00 4,00	21,60 14,00	4,00 4,00	1,38 1,38	масло 0,4 мг/л	—	—	—	21,60 14,00	4,00 4,00	1,38 1,38

Примечания. 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 1700 тонн, в знаменателе для складов 100 тонн.
2. Расходы со знаком* относятся к системе обратного водоснабжения (В5, В6)

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Обратное водоснабжение В5, В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы: отработанная незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки.

В случае аварии на пневморазгрузчике вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетоносмесительном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через поливочный кран.

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения оборотной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или обратного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию. Решается при привязке проекта.

4. Трубопроводы систем В1, В5, К3 (напорные) выполняются из стальных водопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.

5. Трубопроводы систем В6 и К3 (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-69*

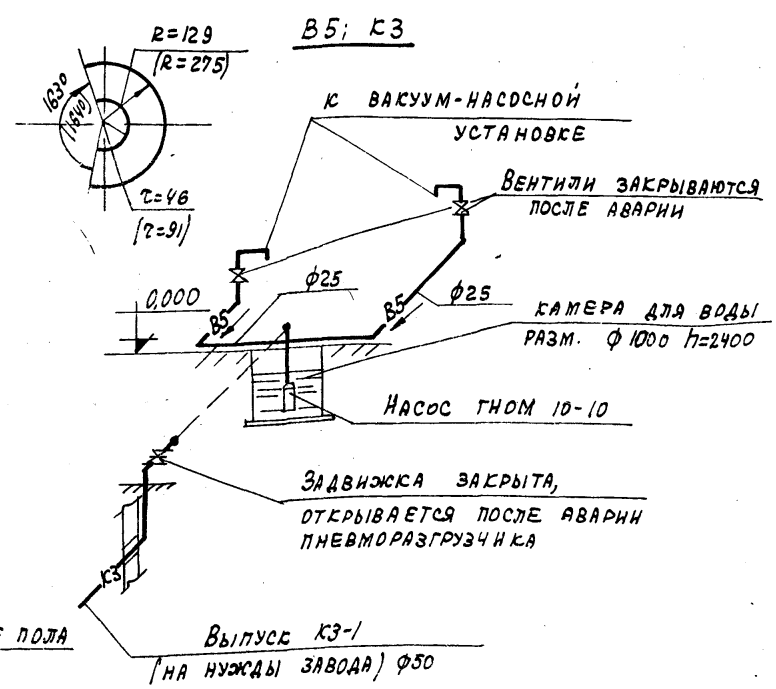
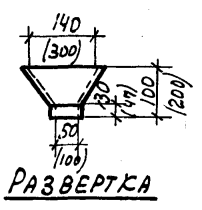
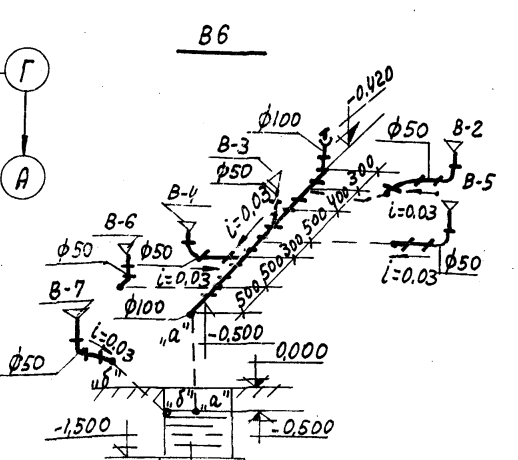
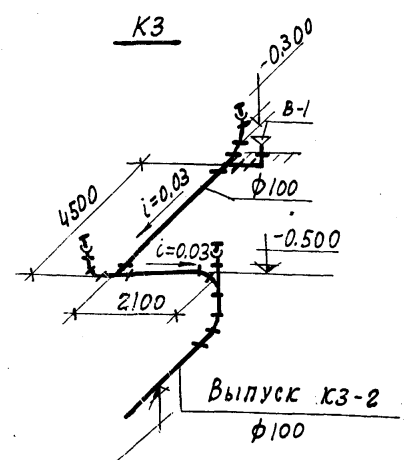
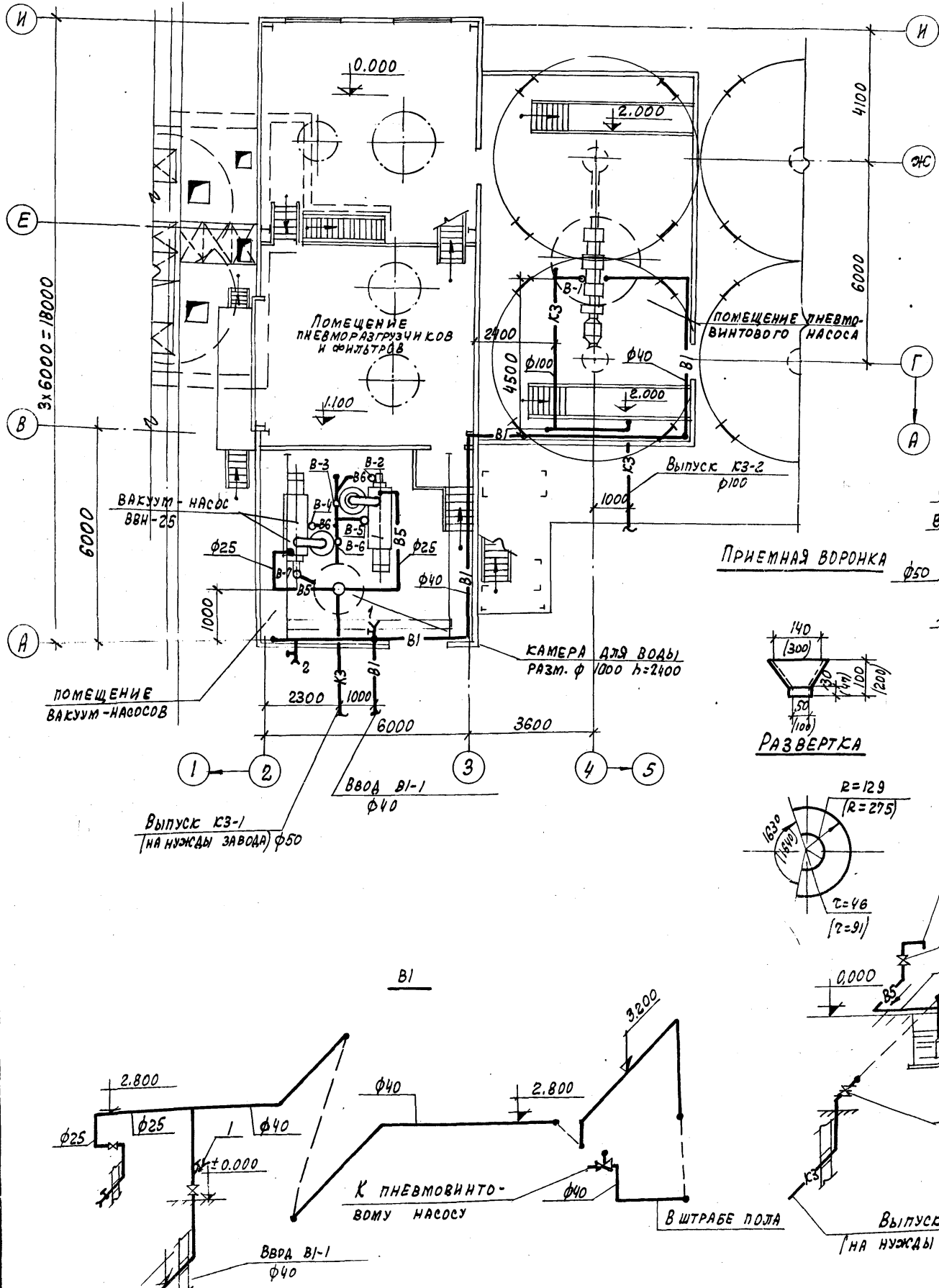
6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

8. Расход воды на наружное пожаротушение и внутреннее пожаротушение не предусматривается.

ТП 409-29-65				ВК	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМ ВОДЫ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/100					
ИМЯ ИМЕТ. ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА	ЛИТ.	Лист	Листов	
И.М.Е. ПР. НАЗАРОВ	1965	Р	1	2	
НАЧ. ОТД. КОЛОСОВ					
ГЛА. СПЕЦ. МОРАШОВА					
РУК. ГРУП. БОЙКОВА					
СТ. ИНЖ. АЗДУКИНА					
ОБЩИЕ ДАННЫЕ				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ СТ 2	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,000



СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ВОДОПРОВОД				
B1				
	15 КЧ 18 P2	1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТО-ВЫЕ Ø25/Ø40	1/1	1,40 / 3,70
	15 КЧ 888 P СВМ	2. ВЕНТИЛИ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ Ø40	1	9,00
	ГОСТ 3262-75	3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ø25/Ø40	3,0 / 35,0	2,39 / 3,33
		4. КРАНЫ ПОЛИВОЧНЫЕ Ø25	2	
B5				
	ГНОМ 10-10	1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС Ø=100мм/час Н=10М, N=1,1 кВт	1	22,0
	15 КЧ 18 P2	2. ВЕНТИЛИ ЗАПОР. МУФТ. Ø25	2	1,40
	ГОСТ 3262-75	3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПР. ЧЕРНЫЕ Ø50/Ø25	2,0 / 10,0	4,22 / 2,12
B6				
	ГОСТ 6942.3-69*	1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛ-ЗАЦОННЫЕ Ø50/Ø100	3,0 / 3,0	5,90 / 13,40
	ГОСТ 6942.8-69	2. КОЛЕНА К Ø50	4	2,10
	ГОСТ 6942.12-69	3. ОТВОДЫ d=135° Ø50/Ø100	4 / 2	1,60 / 3,70
	ГОСТ 6942.17-69	4. ТРОЙНИКИ ТП Ø100x50	2	5,00
	ГОСТ 6942.22-69	5. ТРОЙНИКИ ТК 45° Ø100x50	3	6,00
		6. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ Ø50	6	
КАНАЛИЗАЦИЯ КЗ				
	30 Ч 6 БР	1. ЗАДВИЖКА ПАРАЛ. ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАЛЕМ Ø50	1	18,40
	ГОСТ 3262-75	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПР. ЧЕРНЫЕ Ø50	5,0	4,22
	ГОСТ 6942.3	3. ТРУБЫ ЧУГУН. КАНАЛ. Ø100	10,0	13,40
	ГОСТ 6942.8-69	4. КОЛЕНА К Ø100	1	5,70
	ГОСТ 6942.12-69	5. ОТВОДЫ d=135° Ø100	7	3,70
	ГОСТ 6942.17-69	6. ТРОЙНИКИ ТП Ø100x100	2	7,70
	ГОСТ 6942.22-69	7. ТРОЙНИКИ ТК 45° Ø100x100	1	8,40
		8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ Ø100	1	
		МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ ТРУБ-ПОГОННОГО МЕТРА В КГ		

98
7609/2

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП. ДАТА			
ГЛ. ИНЖ. П. НАЗАРОВ				П. П.							
НАЧ. ОТД. КОЛОСОВ				И. И.							
ГЛ. СПЕЦ. МОРАШОВА				К. К.							
РУК. ГР. БЫКОВА				В. В.							
СТ. ИНЖ. АДУККИНА				А. А.							
ТП 409-29-65								ВК			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД								ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100			
				ЛИТ.				ЛИСТ			
				Р				2			
ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,000.								ГОСТРОЙ СЕСС			
СХЕМЫ СИСТЕМ В1, В5, В6, К3.								ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И И. П.			

АЛБЕОМ II В I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65
13 НЕКОМ. ПОДП. И ДАТА

Типовой проект 409-29-65 Альбом ЛС

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН

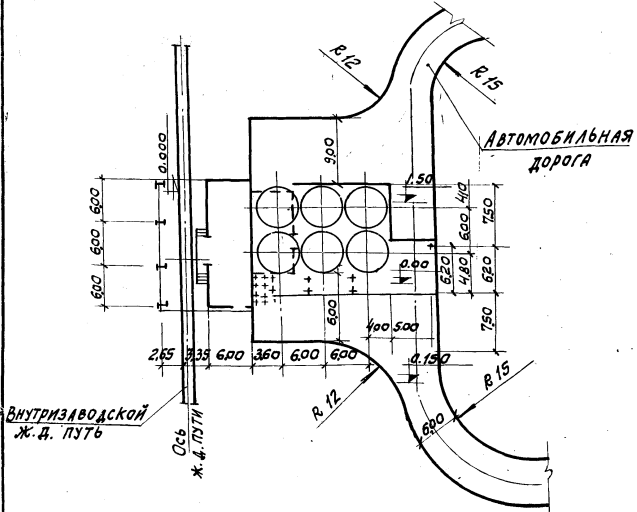
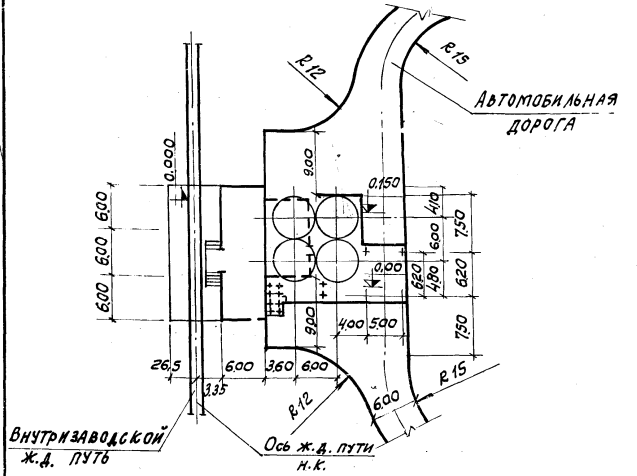


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН



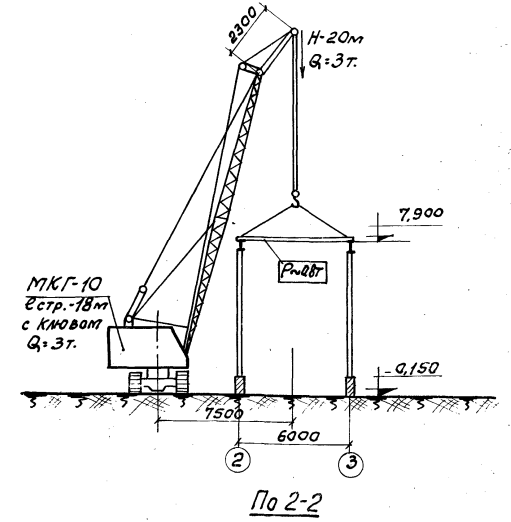
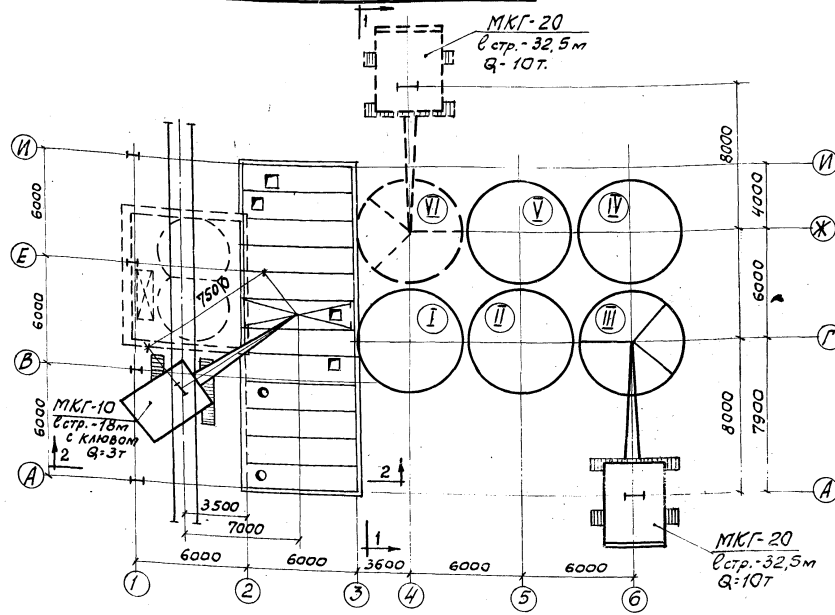
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22-	1	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (НАЧАЛО)	
22-	2	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
22-	3	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ОКОНЧАНИЕ)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

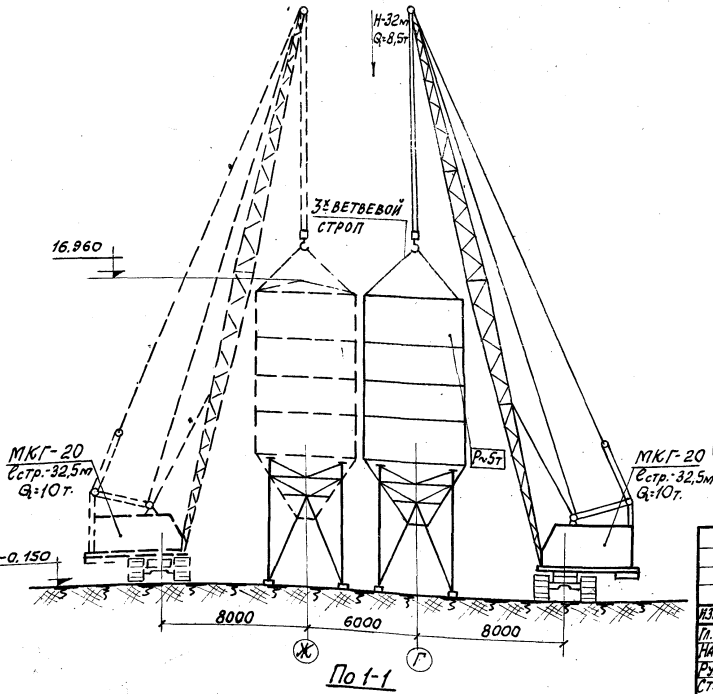
Главный инженер проекта / В.М. Назаров /

СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
— ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
— ТН	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
— АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
— КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
— КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
— КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
— ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
— ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
— ВС	ПРОТЯЖКИ	
— ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
— ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
— ТН	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
— ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	



ИЗМ.		ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65 ОС АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100/1100 ТОНН.			
В.М. Назаров	1	1	1	1	1	ОБЩЕПЛОЩАДНЫЕ РАБОТЫ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.И. Зурин	2	2	2	2	2	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (НАЧАЛО)	Р	1	3
С.И. Семенова	3	3	3	3	3		ГОССТРОЙ СССР		
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Ед. изм.	Количество
1	2	3	4
1	Вертикальная планировка	м ³	120 / 101
2	Разработка грунта	"	2101 / 1781
3	Обратная засыпка грунта	"	743 / 607
4	Уплотнение грунта трамбовками	"	435 / 405
5	Уплотнение грунта щебнем	м ²	625 / 542
6	Основание песчаное	м ³	9
7	" щебеничное	"	1.3
8	" бетонное	"	59 / 52
9	Монолитные бетонные, железобетонные конструкции-всего	"	359 / 292
	в том числе:		
	плита под банки	"	204 / 137
	фундаменты	"	68
	стены и днища	"	87
10	Металлоконструкции-всего	т	232.9 / 186.7
	в том числе:		
	блок силосных банок	"	177.1 / 118.1
	надсилосная площадка	"	12.8 / 8.7
	надсилосная галерея	"	4.3 / 2.9
	лестничный блок	"	8.6
	помещение пневмовинтового насоса	"	2.7
	площадка для обслуживания боковых разгрузателей	"	11.4 / 9.7

1	2	3	4
11	Приемное устройство	т	36
	Сборные железобетонные конструкции	м ³	10
12	Стены кирпичные	"	32 / 31
	" асбестоцементные	м ²	537 / 516
13	Покрытие из асбестоцементных щитов	"	169
14	Кровля - всего	"	585 / 501
	в том числе:		
	рулонная	"	301 / 251
	асбестоцементная	"	284 / 250
15	Полы - всего	"	632 / 548
	в том числе:		
	бетонные	"	118
	асфальтобетонные	"	474 / 390
	из линолеума	"	40
16	Двери и ворота	"	53
17	Остекление окон	"	6.8
18	Отделочные работы-всего	"	2166
	в том числе:		
	окраска полимерцементная	"	416
	" известковая	"	1743
	" масляная	"	7
19	Внутренние сантехнические работы	тыс. руб.	1.05
20	" электромонтажные работы	"	7.6 / 6.39
21	Монтаж технолог. оборудования	"	11.97 / 10.46

График потребности в основных строительных машинах

№ п/п	Наименование	Марка, техническая характеристика	Количество
1	Бульдозер	Д-271 мощность 105л.с.	1
2	Экскаватор	Э-652 емк. ковша 0.65м ³	1
3	Каток самоходный	Д-553 мощность 50л.с.	1
4	Кран гусеничный	МКГ-20 стр. 32.5м Q-10т	1
5	Кран гусеничный	МКГ-10 стр. 18м с гуськом	1
6	Компрессорная станция	ПКС-5	1
7	Трансформатор сварочный	ТД-500	1
8	Выпрямитель сварочный	ВДУ-504	1

Примечание: В числителе - объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 1700 тонн, в знаменателе - для склада вместимостью 1100 тонн.

Пояснения

- К моменту поступления конструкций на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы: произведена планировка территории, устроены подъездная автомобильная дорога и временные автодороги для нужд монтажа, подготовлены площадки для складирования и укрепления конструкций, проверены под нагрузками монтажные механизмы и приспособления.
- До начала монтажа сборных конструкций надземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла:
 - возведены фундаменты под силосные банки, приемное устройство, навес, а также фундаменты под оборудование, закончены работы по возведению подвала приемного бункера.
- На склад конструкций должен быть завезен определенный запас комплектных конструкций, обеспечивающий бесперебойную работу монтажников на срок не менее, чем 1 месяц.
- На строительной площадке каждое кольцо силосной банки укрупняется из 4 частей на земле и потом монтируется. Возведение силосов производится поочередно (на схеме монтажа последовательность указана римскими цифрами) гусеничным краном МКГ-20 со стрелой 32,5м грузоподъемностью 10т. Все работы по монтажу колец производятся со специальных навесных подмостей, которые перемещаются краном от яруса к ярусу. Этим же краном производится монтаж надсилосной площадки, галереи, лестничного блока, помещения пневмовинтового насоса, площадки для обслуживания боковых разгрузателей.
- Возведение приемного устройства производится при помощи гусеничного крана МКГ-10 со стрелой 18 м с гуськом.
- Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СНиП III А - II.70.
- Монтаж строительных конструкций и технологического оборудования производить на основании проектов производства работ составленных соответствующими специализированными организациями.

100
7609/2

ТП 409-29-65				ОС		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 1700/1100 тонн.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Гл. инж. пр.	Назаров		В.И.		Р	2
Нач. отд.	Вах		В.С.			
Рук. гр.	Засецкая		В.В.			
Ст. инж.	Зуриня		А.В.			
Ст. техн.	Завражные		В.В.			
Общеплощадочные работы					Общие положения по организации строительства (продолжение)	
					Лит	
					Лист	
					Листов	
					Листов	

График работы по возведению склада цемента вместимостью 1100 тонн
МЕСЯЦЫ

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		ТРУДОЕМ- КОСТЬ в Ч-днях	ПОТРЕБ- НЫЕ МА- ШИНЫ	ПРОДАЖИ- ТЕЛЬНТЬ РАБОТ в Ч-днях	КОЛИЧЕСТВО СМЕН	ЧИСЛО РА- БОЧИХ в СМЕНУ	СОСТАВ БРИГАДЫ	Г																													
		Ед. изм.	Коли- чество							I						II						III						IV						V					
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
<u>I Нулевой цикл</u>																																							
1	Разработка грунта	м³	2101	15	Экскава-тор 3-6S2	4	2	2	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-1	4																													
2	Устройство оснований под фундаменты	"	29	17		4	2	2	Бетонщик 3р-1 " 2р-1	4																													
3	Устройство монолитных бетонных и железобетонных фундаментов, стен, днищ, плит	"	359	265	Кран гусеничный МКГ-20	15	2	9	Машинист 5р-1 Плотник 4р-1, 2р-1 Арматурщик 3р-1, 2р-1 Бетонщик 4р-2, 2р-2	18																													
4	Монтаж сборных жел.бетонных фундаментов и стен	"	10	7	"	1	1	7	Машинист 5р-1 Монтажник 6р-1, 5р-3, 4р-2 Электросварщик 5р-1	7																													
5	Обратная засыпка грунта с уплотнением трамбовками	"	743	20	Бульдозер Д-271	7	2	3	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-2	6																													
<u>II Наземная часть</u> А. Банки																																							
6	Монтаж стальных конструкций-всего - блока силосных банок:	Т	216.9	616	Кран гусеничный МКГ-20 Стр.-32,5м Q-10Т	44	2	7	Машинист 6р-1 Монтажник 6р-1 " 5р-2 " 4р-2 Электросварщик 5р-1																														
	опоры	"	59.7	269																																			
	воронки, кольца, крышки	шт.	117.4	168																																			
	надсилосной площадки	"	12.8	58																																			
	надсилосной галереи	"	4.3	39																																			
	лестничного блока	"	8.6	12																																			
	помещение пневмовинтового насоса	"	2.7	12																																			
	площадка для обслуживания боковых разгрузателей	"	11.4	51																																			
Б. Приемное устройство																																							
7	Монтаж стальных конструкций	"	36	162	Кран МКГ-20 Стр.-18м с гуси	12	2	7	То же	14																													
8	Устройство стен кирпичных	м³	30/2	22/2		6/1	2	2	Каменщик 4р-1, 3р-1	4																													
9	Устройство стен, покрытий из асбестоцементных листов и листов	м²	500/106	87/13		11/2	2	4	Плотник 4р-2, 3р-2	8																													
10	Устройство кровли	"	445/140	51/12		13/3	2	2	Кровельщик 4р-1 " 3р-1	4																													
11	Заполнение дверных и воротных блоков	"	21	9		5	1	2	Плотник 4р-1 " 3р-1	2																													
12	Устройство оснований под полы	м³	40	29		7	2	2	Бетонщик 3р-1 " 2р-1	4																													
13	Устройство чистых полов	м²	632	47		12	2	2	Бетонщик 4р-1 " 3р-1	4																													
14	Отделочные работы	"	2166	19		5	2	2	Маляр 3р-1 " 2р-1	4																													
15	Внутренние сантехнические работы	тыс.руб.	1.05	15		8	1	2	Слесарь-сантехник 5р-1, 4р-1	2																													
16	Электромонтажные работы	"	7.6	123		31	2	2	Электромонтажник 5р-1, 4р-1	4																													
17	Монтаж технологического оборудования	"	11.97	230		29	2	4	Слесарь-монтажник 5р-2, 4р-2	8																													
18	Прочие работы	чел. дн.		179		60	1	3	Разные профессии-3	2																													

Примечание: 1. В числителе - показатели для приемного устройства и помещения пневмовинтового насоса, в знаменателе - для галереи и площадки.
2. Монтаж силосных банок вместимостью 1100 тонн осуществляется той же бригадой за 30 дней.

Технико-экономические показатели

N п/п	Наименование	Ед. изм.	Склад вместимостью 1100т	1100т
1	Продолжительность строительства	мес	6	5
	в том числе подготовительный период	"	1	1
2	Средняя численность рабочих на строительном-монтажных работ	чел.	15	15
3	Трудоемкость возведения	ч-дн	1940	1650

101
7609/2

		ТЛ 409-29-65		ОС
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 1100/1100 тонн
Тл. инж. пр.	Назаров	1967		
Нач. отд.	Вал	1967		
Рук. гр.	Засецкая	1967		Общеплощадочные работы
Ст. инж.	Зуриня	1967		
Ст. техн.	Завражных	1967		Общие положения по органи- зации строительства (окончание)
Норм. кон.	Засецкая	1967		
Лист	Р	Лист	3	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИ Г. МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Делюэ № 12 .

31 № 4348 инв. № 7609/2 лист 600
дано в печать 24.VII 1980 г. цена 7-83