



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КАБЕЛИ СВЯЗИ КОАКСИАЛЬНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26643—85

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством электротехнической промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**А. Н. Перфилов, Т. А. Креси́на, Л. З. Архангельская, Р. П. Шапи́ро**

**ВНЕСЕН** Министерством электротехнической промышленности

Начальник Технического управления **Е. Г. Орлов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1985 г. № 3497

## КАБЕЛИ СВЯЗИ КОАКСИАЛЬНЫЕ

Общие технические условия

Communication coaxial cables.  
General specificationsГОСТ  
26643—85

ОКП 35 7000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1985 г. № 3497 срок действия установлен

с 01.01.88  
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на коаксиальные магистральные, распределительные, внутризоновые и станционные кабели связи, предназначенные для многоканальной связи и телевидения.

Настоящий стандарт устанавливает требования к кабелям, изготовляемым для нужд народного хозяйства и для экспорта.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабели связи коаксиальные (К) подразделяют:

по назначению:

магистральные — М;

распределительные — Р;

внутризоновые — В;

станционные — С;

по материалу проводников:

медные;

алюминиевые;

алюмомедные;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ ★  
Е

© Издательство стандартов, 1986

по типу изоляции:  
воздушно-пластмассовая (изолирующие шайбы, баллонная, пористая, кордельно-полиэтиленовая);  
сплошная пластмассовая;  
по материалу оболочки:  
свинцовая;  
алюминиевая — А;  
двойная (алюминиевая и свинцовая) — АС;  
из полиэтилена — П;  
из поливинилхлоридного пластика — В;  
по конструктивному исполнению:  
экранированные — Э;  
герметизированные — Г;  
с тросом — Т;  
со стальной гофрированной броней — СТ;  
по типу и числу коаксиальных пар:  
однокоаксиальные, состоящие из одной коаксиальной пары;  
многокоаксиальные, состоящие из однотипных коаксиальных пар и симметричных элементов;  
комбинированные, состоящие из разнотипных коаксиальных пар и симметричных элементов;  
триаксиальные, состоящие из трех проводников, расположенных соосно и разделенных изоляцией;  
по типу защитного покрова — по ГОСТ 7036—72.

1.2. Обозначение марки кабеля должно состоять из последовательно расположенных: буквы «К» (коаксиальные) и букв, обозначающих назначение, материал оболочки (конструктивное исполнение, наличие экрана, троса, брони, защитного покрова).

В обозначение марки кабеля через дефис добавляют обозначение климатического исполнения, если кабель в данном исполнении имеет конструктивные отличия или применяются следующие материалы:

Примеры обозначения марок кабелей:

Кабель коаксиальный магистральный в свинцовой оболочке с защитным покровом БГ: КМБГ;

Кабель коаксиальный магистральный в алюминиевой оболочке с защитным покровом типа БпШп: КМАБпШп.

То же, в тропическом исполнении: КМАБпШп-Т.

Допускается введение в марку кабеля дополнительных буквенных и цифровых обозначений, что должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

Система обозначений не распределяется на кабели, разработанные до 01.01.87.

1.3. Область применения кабелей должна быть указана в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

1.4. Конструктивные размеры кабелей должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

1.5. Значения номинального диаметра внутреннего проводника и номинального диаметра внешнего проводника коаксиальной пары должны быть выбраны из ряда:  $7 \times 0,14/2,2$ ;  $1 \times 0,45 + 32 \times 0,05/2,2$ ;  $0,7/2,9$ ;  $7 \times 0,18/3,0$ ;  $7 \times 0,26/4,6$ ;  $1,2/4,6$ ;  $7 \times 0,52/7,1$ ;  $2,1/9,7$ ;  $2,6/9,5$ ;  $2,5/16$ ;  $2,8/10,2$ ;  $5,8/21$ ;  $5,8/38$ ;  $5/17,8$ ;  $8,4/25,7$ ;  $8,4/39$ ;  $9,2/34,5$ ;  $32,1/47,2$  мм.

Значение номинального диаметра токопроводящей жилы симметричных элементов должно быть выбрано из ряда:  $0,7$ ;  $0,9$ ;  $1,05$ ;  $1,2$  мм.

1.6. Строительная длина кабеля, минимальная длина его маломерных отрезков и их процент от общей длины партии должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

1.7. Расчетная масса кабелей должна быть указана в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок в справочном приложении.

1.8. Условное обозначение кабеля должно состоять из обозначения марки кабеля с добавлением через дефис цифр, последовательно указывающих число коаксиальных пар (для многокоаксиальных кабелей), размер коаксиальных пар или число проволок и их диаметр для внутреннего проводника и диаметр по изоляции (для стационарных кабелей) и через интервал обозначения стандарта или технических условий на кабели конкретных марок.

Примеры условных обозначений:

Кабель марки КМБГ с четырьмя коаксиальными парами  $2,6/9,5$ :  
*Кабель КМБГ-4-2,6/9,5 ГОСТ (ТУ)\**

Кабель марки КМАБпШп с восьмью коаксиальными парами  $2,6/9,5$  и шестью коаксиальными парами  $1,2/4,6$ :

*Кабель КМАБпШп-8-2,6/9,5-6-1,2/4,6 ГОСТ (ТУ)\**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кабели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов или технических условий на кабели конкретных марок по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1.1. Кабели изготовляют в климатических исполнениях У, УХЛ и Т по ГОСТ 15150—69 и ГОСТ 15543—70. Климатическое исполнение и категорию размещения кабелей указывают в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

\* Номер НТД на кабели конкретных марок.

2.1.2. Требования к кабелям, предназначенным для эксплуатации в районах с холодным и тропическим климатом, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 2.2. Требования к конструкции

2.2.1. Конструктивные элементы кабелей должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

2.2.2. Число коаксиальных пар в кабеле должно быть выбрано из ряда: 1, 2, 4, 6, 8. Допускается по требованию потребителей большее число коаксиальных пар.

2.2.3. Свинцовая и алюминиевая оболочки кабеля должны соответствовать ГОСТ 24641—81.

2.2.4. Защитные покровы должны соответствовать ГОСТ 7006—72.

2.2.5. Под слоями поясной изоляции или под оболочкой должна быть проложена мерная лента, на которой не более, чем через каждые 200 мм должны быть нанесены условные обозначения предприятия-изготовителя, год изготовления кабеля и мерные деления с цифрами, позволяющими определить длину кабеля с погрешностью не более  $\pm 0,5\%$ . Допускается применение опознавательной нити присвоенного предприятию-изготовителю цвета.

Применение мерной ленты или других отличительных знаков должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

2.2.6. Материалы, применяемые для изготовления кабелей, должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

## 2.3. Требования к электрическим параметрам

2.3.1. Электрическое сопротивление постоянному току, Ом, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20°C:

- внутреннего проводника коаксиальной пары;
- внешнего проводника коаксиальной пары;
- токопроводящих жил симметричных элементов;
- экранов;
- металлических покровов.

2.3.2. Электрическое сопротивление изоляции при напряжении постоянного тока, Ом, пересчитанное на 1 км длины:

- между внутренним и внешним проводником коаксиальной пары;
- каждой жилы симметричных элементов относительно других жил, соединенных с внешними проводниками и металлической оболочкой;

- пластмассовой оболочки;
- защитного шланга;
- между внешним проводником и землей (водой);

между внешним проводником и броней для бронированных кабелей.

2.3.3. Номинальное значение волнового сопротивления, Ом, на определенной частоте.

2.3.4. Отклонение конечного значения волнового сопротивления от номинального 75 Ом, измеренного импульсным прибором при определенной длительности импульса, Ом.

2.3.5. Разность конечных значений волновых сопротивлений, измеренных на входе и выходе каждой коаксиальной пары при определенной длительности импульса, Ом.

2.3.6. Внутренняя неоднородность волнового сопротивления, выраженная коэффициентом отражения в любой точке каждой коаксиальной пары строительной длины при определенной длительности импульса.

2.3.7. Среднее арифметическое значение трех наибольших коэффициентов отражения в каждой коаксиальной паре любой строительной длины при определенной длительности импульса.

2.3.8. Затухание отражения или среднее значение отраженной мощности коаксиальной пары в определенном диапазоне частот на строительной длине, дБ.

2.3.9. Переходное затухание на ближнем конце на строительной длине, дБ:

между коаксиальными парами одного типа;

между коаксиальными парами разных типов;

между коаксиальными парами и симметричными парами;

между симметричными парами, используемыми для распределительных систем передачи.

В стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок должны быть указаны фиксированные частоты или диапазон частот, для которых нормируется переходное затухание.

2.3.10. Номинальное значение коэффициента затухания одного километра кабеля, дБ:

коаксиальной пары;

симметричной пары.

Номинальные значения коэффициента затухания должны быть нормированы в диапазоне частот, которые указаны в соответствующих стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

2.3.11. Отклонение коэффициента затухания от номинального значения, %.

2.3.12. Испытательное напряжение в течение времени, указанного в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок, В:

между внутренним и внешним проводниками;

между экранами коаксиальных пар;

между внешним проводником и водой;

между каждой жилой относительно всех других жил, соединенных с внешними проводниками и металлической оболочкой;

между всеми жилами симметричных пар и внешними проводниками коаксиальных пар, соединенными вместе, по отношению к металлической оболочке на строительной длине.

2.3.13. Электрическая емкость, нФ, пересчитанная на 1 км длины:

коаксиальной пары;

номинальное значение рабочей емкости симметричных пар;

отклонение от номинального значения рабочей емкости симметричных пар.

2.3.14. Максимальная разность электрических сопротивлений жил симметричных элементов в паре на строительной длине, Ом.

2.3.15. Коэффициент защитного действия металлических покрытий кабеля с ленточной броней при продольных электродвижущих силах 50—300 В/км на частоте 50 Гц.

2.4. Требования по стойкости к внешним воздействующим факторам

2.4.1. Кабели должны быть стойкими к внешним воздействующим факторам (ВВФ):

повышенной температуре среды (повышенной рабочей температуре) — 40, 50, 60, 70°C;

пониженной температуре среды (пониженной рабочей температуре) — минус 30, 40, 50, 60°C.

Значения характеристик ВВФ должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

2.5. Требования к механической прочности и стойкости должны быть предъявлены к кабелям, предназначенным для работы в условиях этого воздействия.

Конкретные значения параметров механической прочности должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

2.6. Требования по надежности

2.6.1. Минимальный срок службы кабелей должен быть выбран из ряда: 5, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30 лет.

Значение минимального срока службы должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки кабелей должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации.

3.2. Для проверки соответствия кабелей требованиям настоящего стандарта и стандартов или технических условий на кабели



конкретных марок устанавливают прямо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

### 3.3. Приемосдаточные испытания

3.3.1. Кабели предъявляют к приемке партиями. За партию принимают кабели одной марки, одновременно предъявляемые к приемке и оформленные одним документом о качестве.

Максимальный и минимальный объем партии указывают в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

Минимальный объем партии — 3 строительные длины (барабана), максимальный — 20 строительных длин (барабаны).

Допускается предъявлять к приемке кабели отдельными строительными длинами (барабанами).

3.3.2. Состав испытаний и последовательность проведения испытаний в пределах каждой группы должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Группа испытаний	Вид испытания или проверки	Пункт	
		требований	методов испытаний
С-1	Проверка конструктивных элементов	2.2.1—2.2	4.2.1
	Проверка конструктивных размеров	1.4; 1.5	4.2.2
С-2	Проверка испытательным напряжением	2.3.12	4.3.7
	Проверка электрического сопротивления проводников, токопроводящих жил, экранов и оболочек	2.3.1	4.3.1
	Проверка электрического сопротивления изоляции	2.3.2	4.3.2
	Проверка значений волнового сопротивления	2.3.3; 2.3.4; 2.3.5	4.3.3
	Проверка внутренних неоднородностей	2.3.6; 2.3.7	4.3.3
	Проверка электрической емкости	2.3.13	4.3.8
С-3	Проверка герметичности оболочек и защитных шлангов	2.2.3; 2.2.4	4.2.3; 4.2.4
С-4	Проверка маркировки и упаковки	5.1; 5.2	4.5

3.3.3. Для проведения испытаний по группам С-1 — С-4 применяют сплошной контроль. Приемочное число по каждой группе испытаний должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

Допускается изготовителю проводить испытания по группам С-1, С-3 (в части герметичности защитного шланга) в процессе производства.

### 3.4. Периодические испытания

3.4.1. Периодические испытания должны быть проведены на кабелях, прошедших приемо-сдаточные испытания, по плану выборочного двухступенчатого контроля при приемочном числе, равном 0.

3.4.2. Порядок формирования выборок и их объем для групп П-1—П-4 должны быть установлены в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

3.4.3. Состав испытаний, их последовательность в пределах каждой группы должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Группа испытаний	Вид испытания или проверки	Пункт	
		технических требований	методов контроля
П-1	Проверка затухания отражения	2.3.8	4.3.4
	Проверка переходного затухания на ближнем конце	2.3.9	4.3.5
П-2	Проверка коэффициента затухания	2.3.10; 2.3.11	4.3.6
	Проверка коэффициента защитного действия	2.3.15	4.3.9
П-3	Проверка металлических оболочек и защитных покровов	2.2.8	4.2.3
П-4	Проверка механической устойчивости	2.5	4.4

3.4.4. Периодичность испытаний должна быть выбрана из ряда: 3, 6, 12 и указана в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

### 3.5. Типовые испытания

3.5.1. Типовые испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта проводят по программе, утвержденной в установленном порядке.

Результаты испытаний оформляют протоколом. Протокол предъявляют потребителю по его требованию.

3.6. Входной контроль кабелей на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, стандартов или технических условий на кабели конкретных марок потребитель проводит на 3% барабанов или бухт от партии.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, по этому показателю проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406—81, если в настоящем стандарте, стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок не указаны другие условия испытаний.

4.2. Контроль кабелей на соответствие требованиям к конструкции

4.2.1. Проверку конструктивных элементов кабелей (п. 2.2.1—2.2.5) проводят внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

4.2.2. Конструктивные размеры кабелей (пп. 1.2 и 1.3) проверяют по ГОСТ 12177—79.

4.2.3. Проверку металлических оболочек (п. 2.2.3) проводят по ГОСТ 2464—81.

4.2.4. Проверку защитных покровов (п. 2.2.4) проводят по ГОСТ 7006—72.

4.3. Контроль кабелей на соответствие требованиям к электрическим параметрам.

4.3.1. Определение электрического сопротивления постоянному току проводников, токопроводящих жил, экранов и металлических покровов (п. 2.3.1) и определение максимальной разности электрического сопротивления жил в паре (п. 2.3.14) проводят по результатам измерений электрического сопротивления по ГОСТ 7229—76.

4.3.2. Определение электрического сопротивления изоляции (п. 2.3.2) проводят по ГОСТ 3345—75 и стандартам или техническим условиям на кабели конкретных марок.

4.3.3. Измерение волнового сопротивления (пп. 2.3.3—2.3.7) проводят по ГОСТ 13224—73 или по методу, указанному в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.3.4. Измерение входного коэффициента отражения (п. 2.3.8) проводят по методу, указанному в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.3.5. Измерение переходного затухания между коаксиальными парами на строительных длинах и переходного затухания между цепями разного типа (п. 2.3.9) проводят по методу, указанному в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.3.6. Измерение коэффициента затухания коаксиальных и симметричных элементов (пп. 2.3.10; 2.3.11) проводят по методам, указанным в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.3.7. Испытание напряжением (п. 2.3.12) проводят по ГОСТ 2990—78.

4.3.8. Определение емкости (п. 2.3.13) проводят по ГОСТ 10786—72.

4.3.9. Определение коэффициента защитного действия металлических покровов кабелей (п. 2.3.15) проводят на трех образцах по методу, указанному в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.4. Контроль кабелей на соответствие по стойкости при механических воздействиях.

4.4.1. Испытания на механическую стойкость кабелей (п. 2.5) должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

4.5. Проверку маркировки и упаковки проводят внешним осмотром.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

### 5.1. Маркировка

5.1.1. Маркировка кабелей должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690—82.

На каждом барабане или ярлыке, прикрепленном к барабану или бухте, должны быть указаны:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение кабеля;

номер группы кабеля по волновому сопротивлению (для много-коаксиальных и комбинированных кабелей);

длина в метрах, число отрезков на барабане и длина каждого отрезка;

масса брутто барабана в килограммах;

заводской номер барабана;

дата изготовления (месяц, год);

5.1.2. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

### 5.2. Упаковка

5.2.1. Упаковка кабелей должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690—82.

Барабаны, на которые намотаны кабели, должны иметь плотную обшивку досками. Дополнительные требования по упаковке барабанов и бухт, способы и средства формирования транспортных пакетов должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

### 5.3. Транспортирование

5.3.1. Транспортирование кабелей должно соответствовать ГОСТ 18690—82.

5.3.2. Условия транспортирования кабелей в части воздействия климатических факторов должны соответствовать ГОСТ 15150—69 и быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

### 5.4. Хранение

5.4.1. Условия хранения кабелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 18690—82.

5.4.2. Условия хранения кабелей в части воздействия климатических факторов должны соответствовать ГОСТ 15150—69 и быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

## **6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1. Способы прокладки, минимальные радиусы изгиба, минимальные температуры при прокладке, монтаже и указания по эксплуатации должны быть указаны в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок.

## **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие кабелей требованиям настоящего стандарта и стандартов или технических условий на кабели конкретных марок при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации кабелей должен быть указан в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок и исчисляться с момента ввода кабелей в эксплуатацию.

---

Редактор *С. И. Бобарькин*  
Технический редактор *Н. В. Белякова*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 27.11.85 Подп. в печ. 20.01.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,81 уч.-изд. л.  
Тир. 16.000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопросненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3426

Цена 5 коп.

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ</b>				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сиemens	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грай	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$