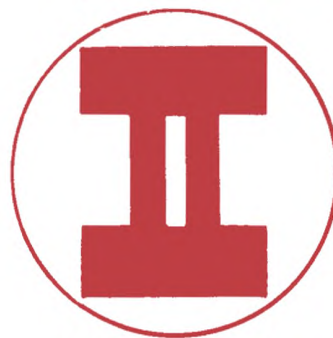


# ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ

# АРМАТУРА

ЧАСТЬ



КАТАЛОГ



ЛЕНИНГРАДСКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ имени И. И. ЛЕПСЕ

ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. ЛЕПСЕ

ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АРМАТУРОСТРОЕНИЯ  
ЦКБА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ  
И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПО ХИМИЧЕСКОМУ  
И НЕФТЯНОМУ МАШИНОСТРОЕНИЮ

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

## КАТАЛОГ

Издание четвертое, исправленное и дополненное  
Срок ввода в действие — III квартал 1989 г.

Часть II (книга I)  
ЗАДВИЖКИ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ  
И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ,  
СЕРОГО И КОВКОГО ЧУГУНА; ЗАТВОРЫ;  
КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

ЦИНТИхимнефтемаш Москва 1989

В каталоге содержится описание серийно изготавливаемых задвижек и затворов, клапанов герметических.

Каталог предназначен для инженерно-технических работников проектных организаций, проектирующих предприятия и установки, на которых применяют трубопроводную арматуру; предприятий, эксплуатирующих эту арматуру, а также для работников плановых и сбытовых организаций.

Все вопросы и замечания по каталогу следует направлять в Центральное конструкторское бюро арматуростроения (ЦКБА) по адресу: 197061, Ленинград, Малая Монетная, 2.

Составители **Г. А. Бухалова, Ю. Х. Добин, Т. А. Кудина,  
Ф. Н. Роговая и В. А. Федоров**

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

Введение . . . . .	3
Общие сведения . . . . .	5
Задвижки . . . . .	6
Задвижки из цветных металлов и титановых сплавов . . . . .	7
Задвижки из серого и ковкого чугуна . . . . .	19
Коэффициент сопротивления для задвижек . . . . .	82
Затворы . . . . .	83
Затворы из цветных металлов . . . . .	83
Затворы из серого и ковкого чугуна . . . . .	92
Затворы из углеродистой и коррозионно-стойкой сталей . . . . .	107
Коэффициент сопротивления для затворов . . . . .	134
Клапаны герметические . . . . .	134
Приложение 1. Опросный лист . . . . .	143
Приложение 2. Перечень основных ГОСТов на задвижки, затворы и клапаны герметические . . . . .	144

Ответственные за выпуск: *Н. Н. Крапенкова, М. Б. Вигдорович*

Техн. редактор *В. И. Матвеева*

Корректоры: *Г. А. Уранова, Ж. Л. Суходолова*

Сдано в набор 3.04.89 г. Подп. в печать 24.08.89 г. Т-13748. Усл. печ. л. 18,0.  
Уч.-изд. л. 16,87. Тир. 14 300 экз. Заказ № 998. Изд. № 1318. Форм. 60×90<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.  
Цена 3 руб. 90 коп.

ЦИНТИхимнефтемаш, 119048, Москва, Г-48, ул. Доватора, 12

Типография ВНИИТЭМР, г. Щербинка

# ВВЕДЕНИЕ

Настоящий каталог «Промышленная трубопроводная арматура, часть II» издается в двух книгах:

Книга 1 — задвижки и затворы из цветных металлов и титановых сплавов; серого и ковкого чугуна; клапаны герметические из серого чугуна и углеродистой стали.

Книга 2 — задвижки из углеродистой и коррозионно-стойкой сталей.

Часть I каталога «Клапаны (вентили) запорные» также была издана в двух книгах:

Книга 1 (М.; ЦИНТИхимнефтемаш, 1988 г.) — клапаны (вентили) запорные из углеродистой и коррозионно-стойкой сталей.

Книга 2 (М.; ЦИНТИхимнефтемаш, 1989 г.) — клапаны (вентили) запорные из цветных металлов и титановых сплавов; из неметаллических материалов; из серого чугуна, футерованных коррозионно-стойкими покрытиями; из ковкого чугуна.

В каталоге приведено полное наименование, условное обозначение и номер чертежа, назначение, основные параметры, гарантийные обязательства поставщика арматуры, краткое описание, материал основных деталей, основные габаритные и присоединительные размеры, коды ОКП, масса, фотография внешнего вида, чертеж общего вида, указаны предприятия-изготовители и предприятия-калькодержатели.

Принятое в каталоге условное обозначение состоит из цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры (табл. 1), буквы за ними — материал корпуса арматуры (табл. 2), цифры после букв — конструктивные особенности изделия в пределах данного типа и вид привода: одна или две цифры — номер модели (ручной привод с маховиком или рукояткой), при наличии трех цифр, первая из них обозначает вид привода (табл. 3), а две последующие — номер модели; последние буквы — материал уплотнительных поверхностей (табл. 4) или способ нанесения внутреннего покрытия корпуса (табл. 5).

Таблица 1

Тип арматуры	Условное обозначение
Кран (пробно-спускной)	10
Кран (для трубопровода)	11
Запорное устройство указателя уровня	12
Клапан (вентиль) запорный	13, 14, 15
Клапан запорный (отсечной)	22, 24
Клапан обратный (подъемный и приемный с сеткой)	16
Клапан предохранительный	17
Затвор обратный (клапан обратный поворотный); клапан герметический	19
(Клапан перепускной)	20
Регулятор давления (клапан редукционный)	18, 21
Клапан распределительный	23
Клапан регулирующий	25, 26
Клапан смесительный	27
Задвижка	30, 31
Затвор поворотный дисковый	32
Задвижка шланговая	33
(Инжектор)	40
Конденсатоотводчик	45

Примечание. Наименования, указанные в скобках, с 1982 г. не применяются.

Таблица 2

Материал корпуса	Условное обозначение
Углеродистая сталь	с
Легированная сталь	лс
Коррозионно-стойкая (нержавеющая сталь)	нж
Серый чугун	ч
Ковкий чугун	кч
Латунь, бронза	Б
Алюминий	а
Монель-металл	мн
Пластмассы (кроме винипласта)	п
Винипласт	вп
Фарфор	к
Титановый сплав	тн
Стекло	ск

Таблица 3

Привод	Условное обозначение
Под дистанционное управление	0
Механический с червячной передачей	3
То же с цилиндрической зубчатой передачей	4
То же с конической передачей	5
Пневматический	6
Гидравлический	7
Пневмогидравлический	6(7)
Электромагнитный	8
Электрический	9

Таблица 4

Материал уплотнительных поверхностей	Условное обозначение
Латунь, бронза	бр
Монель-металл	мн
Коррозионно-стойкая (нержавеющая) сталь	нж
Нитрированная сталь	нт
Баббит	бт
Стеллит	ст
Сормайт	ср
Кожа	к
Эбонит	э
Резина	р
Пластмассы (кроме винипласта)	п
Винипласт	вп

Таблица 5

Способ нанесения внутреннего покрытия	Условное обозначение
Гуммирование	гм
Эмалирование	эм
Свинцевание	св
Футерование пластмассой	п
Футерование найритом	н

В отдельных случаях после букв, обозначающих материал уплотнительных поверхностей, добавляют цифру, которая обозначает вариант исполнения данного изделия или изготовление его из другого материала.

Изделия без вставных или наплавленных колец, т. е. с уплотнительными поверхностями, выполненными непосредственно на корпусе или клине (диске), обозначают буквами «бк» (без колец).

Для изделий в экспортном или тропическом исполнении в конце условного обозначения указаны соответственно буквы Э и Т.

Пример условного обозначения:

задвижка с корпусом из серого чугуна, с электроприводом, с латунными кольцами в затворе, в тропическом исполнении — 30ч964брТ.

Как исключение, обозначение арматуры может не соответствовать существующей системе классификации, например, обозначение, состоящее из букв и цифр. Буквы обозначают тип изделия, цифры за ними — условное давление рабочей среды:

ЗКЛ2-16 — задвижка клиновья, литая, рассчитанная на  $P_y$  1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

Для изделий, не имеющих условного обозначения, в каталоге указан номер чертежа.

Для облегчения пользования каталогом у большинства изделий указаны условное обозначение и номер чертежа, соответствующие обозначениям изделий, принятым в других источниках информации (например, в «Номенклатурном каталоге на освоенные и серийно выпускаемые изделия арматуростроения»).

По всему каталогу единицы измерения давления МПа (кгс/см<sup>2</sup>), усилия на маховике Н (кгс) или крутящего момента на рукоятке, маховике или втулке Н·м (кгс·м) при цифрах не указываются.

Во всех таблицах габаритные размеры и масса ориентировочные.

В описании материала основных деталей арматуры указаны марки только коррозионно-стойких сталей; там, где марка стали не указана, имеется в виду углеродистая сталь.

При заказе электроприводов следует руководствоваться техническими характеристиками, указанными в каталоге «Промышленная трубопроводная арматура», часть V, ЦИНТИхимнефтемаш, 1984.

Заказы на арматуру оформляют в установленном порядке через предприятия-изготовители (прямые связи) либо через территориальные органы Госснаба.

В связи с требованиями ГОСТ 7.22—80, также для более полной ориентации проектантов и эксплуатационников, в каталог включены изделия со всеми исполнениями, указанными в соответствующих ТУ.

Уточненные данные о предприятиях — изготовителях изделий указаны в номенклатурном каталоге на изделия арматуростроения.

При заказе арматуры на эксплуатационные параметры, отличающиеся от соответствующих параметров, указанных в технической документации (ТУ, паспорт) на арматуру, в соответствии с требованиями, указанными в п. 1.6 ГОСТ 2.124—85, необходимо оформить протокол разрешения применения арматуры (см. приложение к ГОСТ 2.124—85), а также опросный лист (см. приложение 1 к настоящему каталогу).

В каталог не включена энергетическая арматура, выпускаемая Чеховским и Саратовским заводами энергетического машиностроения, ПО «Красный котельщик» (г. Таганрог), ПО «Сибэнергомаш» (Барнаульский котельный завод).

В каталог также не включена сантехническая арматура и арматура, изготавливаемая приборостроительными заводами других ведомств.

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия.

При выборе трубопроводной арматуры, предназначенной для паропроводов, а также взрыво- и огнеопасных химических производств, следует руководствоваться правилами Госгортехнадзора, отраслевыми нормативными документами, ограничивающими применение арматуры, в частности, чугунной арматуры для паропроводов на определенное давление, условные проходы и температуру и в значительной степени ограничивающими ее применение для взрыво- и огнеопасных сред.

При выборе арматуры для агрессивных сред необходимо предусмотреть, чтобы материал основных деталей был стойким в этих средах.

При транспортировании, хранении, монтаже и эксплуатации арматуры необходимо выполнять следующие основные требования:

транспортировку арматуры производить с заглушенными патрубками в упаковке завода-изготовителя;

хранить ее на складах в упаковке завода-изготовителя или распакованной на стеллажах в сухом помещении (в последнем случае обязательно наличие заглушек). При длительном хранении каждые полгода менять смазку на обработанных поверхностях изделий и удалять обнаруженные грязь или ржавчину;

арматуру, на корпусе которой указано направление потока рабочей среды, устанавливать на трубопроводе так, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки;

при монтаже фланцевой арматуры фланцы на трубопроводах устанавливать без перекосов и при полном совпадении болтовых отверстий с отверстиями во фланцах арматуры.

Затягивать болты следует нормальным гаечным ключом способами, гарантирующими от перекосов и перетяжек;

перед установкой арматуры трубопровод тщательно очищать от грязи, песка, окалины и т. п.;

при гидравлических испытаниях трубопровода на прочность затворы арматуры должны быть полностью открыты;

устанавливать арматуру в местах, доступных для обслуживания и осмотра;

использовать арматуру строго по назначению в соответствии с техническим паспортом, техническими условиями, стандартами или особыми условиями заказа. Арматура не предназначена для регулирования (кроме случаев разработки для этих условий) и дросселирования рабочей среды.

Возможность использования запорной арматуры в качестве регулирующей должна быть согласована с разработчиком;

во время эксплуатации следует производить периодические осмотры арматуры (регламентные работы) в определенные сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы агрегата, но не реже одного раза в 3 месяца;

открывать запорную арматуру полностью до упора, закрывать с нормальным усилием для создания плотности без применения (и в том и другом случае) добавочных рычагов;

при открывании задвижек ( $D_y$  300 мм и более) с помощью электропривода он должен быть включен в тот момент, когда затвор будет находиться на расстоянии 10—12 мм от верхнего крайнего положения. Верхнее уплотнение обеспечивается вращением маховика ручного дублера;

сальниковые болты и шпильки подтягивать равномерно во избежание перекосов;

наружную резьбу шпинделей смазывать не реже одного раза в месяц;

при обнаружении неустраняемых неплотностей в прокладках (между корпусом и крышкой) и в затворе снимать с трубопровода, разбирать и тщательно осматривать. Дефекты на уплотнительных поверхностях устраняют проточкой с последующей притиркой или только притиркой.

Возможность подобного ремонта уплотнительных поверхностей предусматривается конструкцией;

арматуру, предназначенную для особо ответственных установок, находящуюся в эксплуатации, резерве или ремонте, принимать на учет и регистрировать в специальном журнале с указанием времени поступления на склад, установок производственных осмотров и ремонтов и состояния после ремонта.

Трубопроводная арматура не предназначена для эксплуатации на рабочих средах, содержащих посторонние механические примеси (размер частиц не более 70 мкм, кроме запорной арматуры, используемой на пульпе), а также в условиях вибрации.

Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063—81.

Комплект поставки. Изделие в сборе.

Поставка арматуры с ответными фланцами, крепежными деталями и прокладками осуществляется в соответствии с заказами-нарядами.

Крепежные детали к ответным фланцам поставляют только в том случае, когда по условиям работы арматуры они являются специальными.

Метизы общего назначения в комплект поставки не входят.

Материалы ответных фланцев должны быть идентичными материалам трубопровода, к которому они привариваются.

# ЗАДВИЖКИ

---

Предназначены для работы в качестве запорных устройств на трубопроводах для различных жидких и газообразных сред.

По исполнению корпуса задвижки обычно изготавливаются полнопроходными, т. е. диаметры отверстий в проходах задвижки не сужаются. В некоторых случаях применяются суженные задвижки, у которых диаметры отверстий в корпусе сужаются. Эти задвижки, имея несколько больший коэффициент сопротивления, чем полнопроходные, позволяют снизить усилия и крутящие моменты, необходимые для управления, а также уменьшить габаритные размеры и массу.

По исполнению запорного органа задвижки разделяются на параллельные, затвор которых состоит из двух параллельных дисков и расположенного между ними клина, посредством которого диски распираются и прижимаются к уплотнительным поверхностям корпуса, обеспечивая необходимую герметичность, и клиновые с затвором в виде двухдискового, сплошного или упругого клина, обеспечивающего надежное уплотнение.

Применение цельного диска создает жесткую и надежную конструкцию, но жесткость клина, полезная для обеспечения надежной плотности замка, создает при колебаниях температуры опасность

заклинивания клина со всеми вытекающими отсюда последствиями из-за невозможности открыть и плотно закрыть задвижку. В задвижке с двухдисковым клином вероятность заклинивания значительно меньше.

Задвижки изготавливают с выдвижным (резьба шпинделя и ходовой гайки находится снаружи) и невыдвижным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находится в полости задвижки). В задвижках с невыдвижным шпинделем затруднены наблюдение, уход и ремонт резьбовой пары; поэтому для коррозионных сред (кислоты, щелочь), а также для пара и в других ответственных случаях используются задвижки с выдвижным шпинделем.

Задвижки с невыдвижным шпинделем имеют меньшую высоту, что делает целесообразным их применение для подземных коммуникаций, колодцев и т. д.

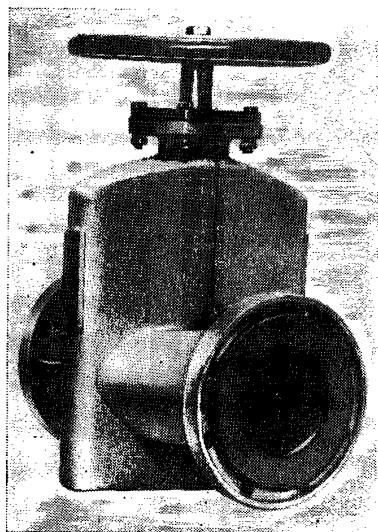
Управление задвижками может быть ручное (маховиком или рукояткой), от гидропривода или электропривода в нормальном или взрывозащищенном исполнении.

Таблица значений коэффициента сопротивления приведена в конце каждого раздела.

# ЗАДВИЖКИ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Шланговые, фланцевые, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 50, 80, 100, 125, 150 и 200 мм	33a3p (П 98007М)	Жидкий комбикорм	До 50	ЛенНПОА «Зна- мя труда» им. И. И. Лепсе (Ленинград)	ЛенНПОА «Знамя труда» им. И. И. Лепсе	8
	33a3p1 (П 98007М)	Серная кислота, двуо- кись титана, агрессивная абразивная пульпа, кон- центрированный раствор щелочей и минеральных кислот (до 30%)	До 110			
	33a3p2 (П 98007М)	Серная, соляная и азот- ная кислоты, каустик, гидроокись калия	До 60			
	33a3p3 (П 98007М)	Слабые растворы кис- лот и щелочей (до 20%), минеральные масла и нефтепродукты	До 90			
То же с пневмоприво- дом, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 50, 80, 100, 125, 150 и 200 мм	33a603p (П 98005М)	Жидкий комбикорм	До 50	То же	То же	
	33a603p1 (П 98005М)	Серная кислота, дву- окись титана, агрессив- ная абразивная пульпа, концентрированный ра- створ щелочей и мине- ральных кислот (до 30%)	До 110			
	33a603p2 (П 98005М)	Серная, соляная и азот- ная кислоты, каустик, гидроокись калия	До 60			
	33a603p3 (П 98005М)	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%), минеральные масла и нефтепродукты	До 90			
То же с электропривис- дом, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 50, 80, 100, 150 и 200 мм	33a903p 33a903p1 (П 98010М)	Жидкий комбикорм	До 50	»	»	8
	33a903p2 33a903p3 (П 98010М)	Серная кислота, дву- окись титана, агрессив- ная абразивная пульпа, концентрированный ра- створ щелочей и мине- ральных кислот (до 30%)	До 110			
	33a903p4 33a903p5 (П 98010М)	Серная, соляная и азот- ная кислоты, каустик, гидроокись калия	До 60			
	33a903p6 33a903p7 (П 98010М)	Слабые растворы кис- лот и щелочей (до 20%), минеральные мас- ла и нефтепродукты	До 90			
Клиновья фланцевая, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 50, 80, 100, 150 и 200 мм	30Б36к (КЗ 11082)	Среды, по отношению к которым материал ос- новных деталей корро- зионно-стоек	До 200	ПО «Курганарм- химмаш»	ПО «Курганарм- химмаш»	16
Клиновья с выдвижным шпинделем, фланцевая, на $P_y$ 2,5 (25), $D_y$ 200 и 250 мм	30тн12п (НА 11108)	Агрессивные среды	До 200	Наманганский машиностроитель- ный завод (г. Наманган Киргизской ССР)	Наманганский машиностроитель- ный завод	17





33a3p

(П 98007М)

33a603p

(П 98005М)

33a903p

(П 98010М)

## Задвижки шланговые

### фланцевые

Применяются на трубопроводах для рабочих сред (см. таблицу на стр. 9).

$P_y$  . . . . . 0,6 (6)  
 $P_{шп}$  . . . . . 0,9 (9)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Проход задвижки перекрывается за счет перешима резинового патрубка, расположенного внутри корпуса.

Герметичность в затворе по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой (П 98007М) — ручное, маховиком.

Максимальный крутящий момент на маховике (см. таблицу).

Условный проход $D_y$ , мм	50	80	100	125	150	200
Максимальный крутящий момент	38 (3,8)	54 (5,4)	105 (10,5)	105 (10,5)	180 (18)	187,5 (18,75)

Управление задвижкой П 98010М — электроприводом (см. таблицу).

Тип электропривода	Электродвигатель	
	Тип	Мощность, кВт
Н-А05 (ТЭ 099.058-05М)	4ААМ56В2У2 или АИР56В2У2	0,25
Н-В05 (Б 099.098-05М)	4АМХС80А4У3 или АИРС80А4У2	1,3
В-А05 (ТЭ 099.059-05)	ВА63А2У2	0,37
В-В05 (Б 099.099-05М)	В80В4У2 или ВА80В4У2	1,5

Управление задвижкой П 98005М — пневмоприводом.

Давление управляющего воздуха в пневмоприводе от 0,5 до 0,6 (от 5 до 6).

Задвижки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (П 98007М); электроприводом и пневмоприводом вверх (П 98010М, П 98005М).

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150—69.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-381—86.

Материал основных деталей: корпус и крышка — алюминиевый сплав; шпиндель — сталь 20Х13; патрубок — см. в таблице.

Температура рабочей среды, °С	Материал патрубка (резиновая смесь)
50	Ia-19-51-2062 (ТУ 38-1051082—86)
60	VI-16-21-6620 (ТУ 38-1051082—86)
90	III-16-23 (ТУ 38-1051082—86); НО-68-1 (ТУ 38-0051166—87)
110	51-2104 (ТУ 38-1051050—86)

Характеристика клапанов в зависимости от исполнения (рабочая среда и ее температура, температура окружающей среды, тип привода, код ОКП и масса) приведена в таблице.

Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °C		Тип привода	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a3p (П 98007М)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4240 37 1129 4252 37 1139 4460 37 1139 4472 37 1139 4484 37 1139 4496	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От —30 до +40	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p (П 98005М)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4216 37 1129 4228 37 1139 4412 37 1139 4424 37 1139 4436 37 1139 4448		50	От —30 до +40	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p1 (П 98007М.01)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4241 37 1129 4253 37 1139 4461 37 1139 4473 37 1139 4485 37 1139 4497	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11); крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот — до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От —30 до +40	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p1 (П 98005М.01)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4217 37 1129 4229 37 1139 4413 37 1139 4425 37 1139 4437 37 1139 4449		110	От —30 до +40	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p2 (П 98007М.02)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4242 37 1129 4254 37 1139 4462 37 1139 4474 37 1139 4486 37 1139 4498	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	60	От —30 до +40	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p2 (П 98005М.02)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4218 37 1129 4230 37 1139 4414 37 1139 4426 37 1139 4438 37 1139 4450		60	От —30 до +40	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p3 (П 98007М.03)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4243 37 1129 4255 37 1139 4463 37 1139 4475 37 1139 4487 37 1139 4469	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От —30 до +40	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p3 (П 98005М.03)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4219 37 1129 4231 37 1139 4415 37 1139 4427 37 1139 4439 37 1139 4451		90	От —30 до +40	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92

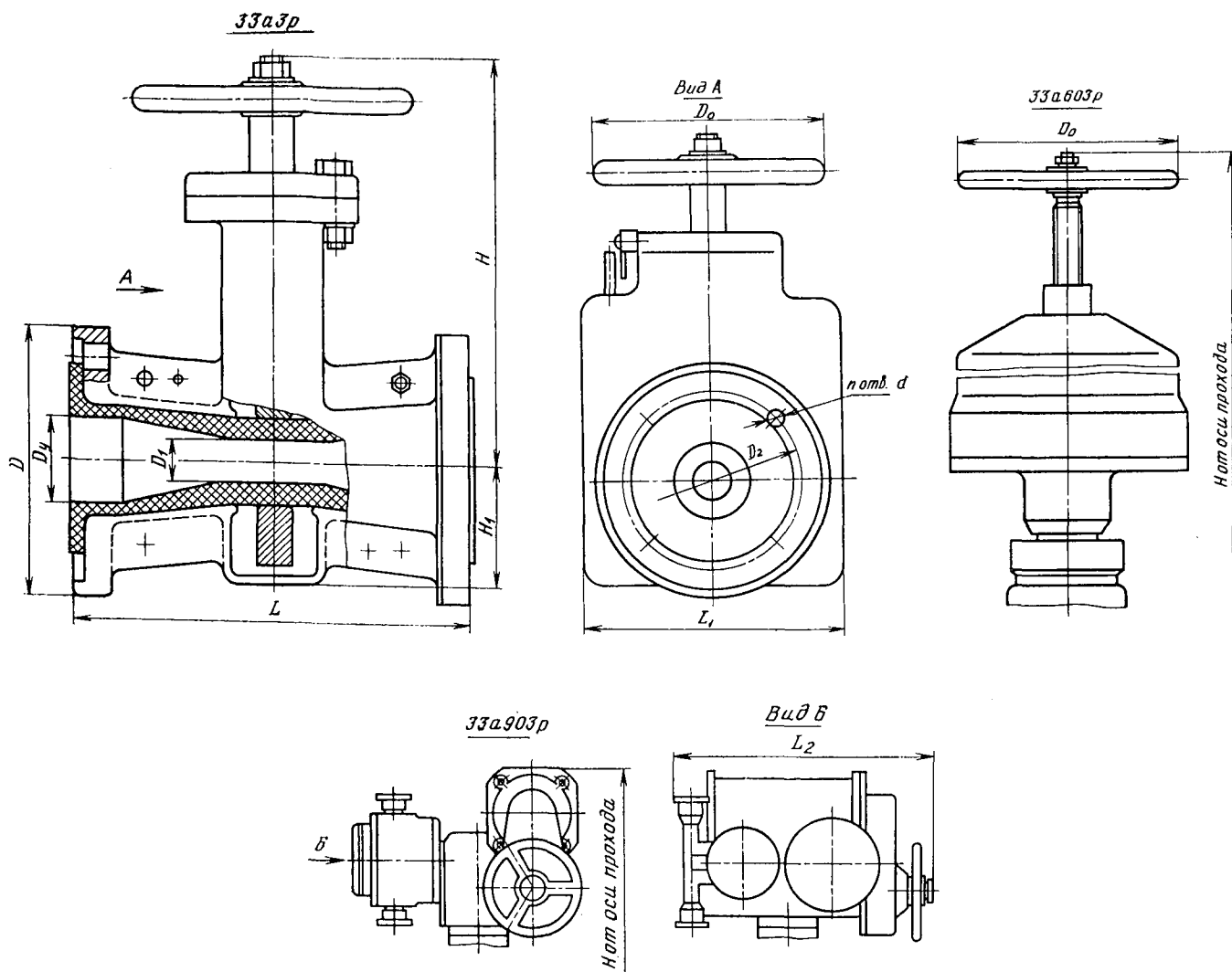
Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °C		Тип привода	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a3pЭ (П 98007М.04)	50	37 1129 4244	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От —30 до +40	Ручной	8
	80	37 1129 4256					14
	100	37 1139 4464					28
	125	37 1139 4476					32
	150	37 1139 4488					53
	200	37 1139 4500					74
33a603pЭ (П 98005М.04)	50	37 1129 4220		50	От —30 до +40	Пневмопривод	13
	80	37 1129 4232					23
	100	37 1139 4416					46
	125	37 1139 4428					47
	150	37 1139 4440					80
	200	37 1139 4452					92
33a3p1Э (П 98007М.05)	50	37 1129 4245	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11); крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алуни-та; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От —30 до +40	Ручной	8
	80	37 1129 4257					14
	100	37 1139 4465					28
	125	37 1139 4477					32
	150	37 1139 4489					53
	200	37 1139 4501					74
33a603p1Э (П 98005М.05)	50	37 1129 4221		110	От —30 до +40	Пневмопривод	13
	80	37 1129 4233					23
	100	37 1139 4417					46
	125	37 1139 4429					47
	150	37 1139 4441					80
	200	37 1139 4453					92
33a3p2Э (П 98007М.06)	50	37 1129 4246	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	60	От —30 до +40	Ручной	8
	80	37 1129 4258					14
	100	37 1139 4466					23
	125	37 1139 4478					32
	150	37 1139 4490					53
	200	37 1139 4502					74
33a603p2Э (П 98005М.06)	50	37 1129 4222		60	От —30 до +40	Пневмопривод	13
	80	37 1129 4234					23
	100	37 1139 4418					46
	125	37 1139 4430					47
	150	37 1139 4442					80
	200	37 1139 4454					92
33a3p3Э (П 98007М.07)	50	37 1129 4247	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От —30 до +40	Ручной	8
	80	37 1129 4259					14
	100	37 1139 4467					28
	125	37 1139 4479					32
	150	37 1139 4491					53
	200	37 1139 4503					74
33a603p3Э (П 98005М.07)	50	37 1129 4223		90	От —30 до +40	Пневмопривод	13
	80	37 1129 4235					23
	100	37 1139 4419					46
	125	37 1139 4431					47
	150	37 1139 4443					80
	200	37 1139 4455					92

Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °C		Тип привода	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a3pT (П 98007М.08)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4248 37 1129 4260 37 1139 4468 37 1139 4480 37 1139 4492 37 1139 4504	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От -10 до +60	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603pT (П 98005М.08)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4224 37 1129 4236 37 1139 4420 37 1139 4432 37 1139 4444 37 1139 4456		50	От -10 до +60	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p1T (П 98007М.09)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4249 37 1129 4261 37 1139 4469 37 1139 4481 37 1139 4493 37 1139 4505	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11); крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От -10 до +60	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p1T (П 98005М.09)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4225 37 1129 4237 37 1139 4421 37 1139 4433 37 1139 4445 37 1139 4457		110	От -10 до +60	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p2T (П 98007М.10)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4250 37 1129 4262 37 1139 4470 37 1139 4482 37 1139 4494 37 1139 4506	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	60	От -10 до +60	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p2T (П 98005М.10)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4226 37 1129 4238 37 1139 4422 37 1139 4434 37 1139 4456 37 1139 4458		60	От -10 до +60	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92
33a3p3T (П 98007М.11)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4251 37 1129 4263 37 1139 4471 37 1139 4483 37 1139 4495 37 1139 4507	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От -10 до +60	Ручной	8 14 28 32 53 74
33a603p3T (П 98005М.11)	50 80 100 125 150 200	37 1129 4227 37 1129 4239 37 1139 4423 37 1139 4435 37 1139 4447 37 1139 4459		90	От -10 до +60	Пневмопривод	13 23 46 47 80 92

Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °С		Тип электроприбора	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a903p (П 98010M)	50	37 1129 4168	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От —30 до +40	Н-А05КУ2	24
	80	37 1129 4192					31
	100	37 1139 4316				Н-Б05КУ2	83
	125	37 1139 4340					88
	150	37 1139 4364					104
33a903p1 (П 98010M.01)	50	37 1129 4169		50	От —30 до +40	В-А05КУ2	60
	80	37 1129 4193					67
	100	37 1139 4317				В-Б05КУ2	104
	125	37 1139 4341					109
	150	37 1139 4365					125
33a903p2 (П 98010M.02)	50	37 1129 4170	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11): крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От —30 до +40	Н-А05КУ2	24
	80	37 1129 4194					31
	100	37 1139 4318				Н-Б05КУ2	83
	125	37 1139 4342					88
	150	37 1139 4366					104
33a903p3 (П 98010M.03)	50	37 1129 4171		110	От —30 до +40	В-А05КУ2	60
	80	37 1129 4195					67
	100	37 1139 4319				В-Б05КУ2	104
	125	37 1139 4343					109
	150	37 1139 4367					125
33a903p4 (П 98010M.04)	50	37 1129 4172	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	60	От —30 до +40	Н-А05КУ2	24
	80	37 1129 4196					31
	100	37 1139 4320				Н-Б05КУ2	83
	125	37 1139 4344					88
	150	37 1139 4368					104
33a903p5 (П 98010M.05)	50	37 1129 4173		60	От —30 до +40	В-А05КУ2	60
	80	37 1129 4197					67
	100	37 1139 4321				В-Б05КУ2	104
	125	37 1139 4345					109
	150	37 1139 4369					125
33a903p6 (П 98010M.06)	50	37 1129 4174	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От —30 до +40	Н-А05КУ2	24
	80	37 1129 4198					31
	100	37 1139 4322				Н-Б05КУ2	83
	125	37 1139 4346					88
	150	37 1139 4370					104
33a903p7 (П 98010M.07)	50	37 1129 4175		90	От —30 до +40	В-Б05КУ2	60
	80	37 1129 4199					67
	100	37 1139 4323				В-А05КУ2	104
	125	37 1139 4347					109
	150	37 1139 4371					125
	200	37 1139 4395					146

Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °C		Тип электропривода	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a903pЭ (П 98010М.08)	50	37 1129 4716	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От —30 до +40	Н-А05КУ2Э	24
	80	37 1129 4200					31
	100	37 1139 4324				Н-Б05КУ2Э	83
	125	37 1139 4348					88
	150	37 1139 4372					104
33a903p1Э (П 98010М.09)	50	37 1129 4177		50	От —30 до +40	В-А05КУ2Э	60
	80	37 1129 4201					67
	100	37 1139 4325				В-Б05КУ2Э	104
	125	37 1139 4349					109
	150	37 1139 4373					125
33a903p2Э (П 98010М.10)	50	37 1129 4178	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11): крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные	110	От —30 до +40	Н-А05КУ2Э	24
	80	37 1129 4202					31
	100	37 1139 4326				Н-Б05КУ2Э	83
	125	37 1139 4350					88
	150	37 1139 4374					104
33a903p3Э (П 98010М.11)	50	37 1129 4179	пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От —30 до +40	В-А05КУ2Э	60
	80	37 1129 4203					67
	100	37 1139 4327				В-Б05КУ2Э	104
	125	37 1139 4351					109
	150	37 1139 4375					125
33a903p4Э (П 98010М.12)	50	37 1129 4180	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроксид калия (до 20 г/л)	60	От —30 до +40	Н-А05КУ2Э	24
	80	37 1129 4204					31
	100	37 1139 4328				Н-Б05КУ2Э	83
	125	37 1139 4352					88
	150	37 1139 4376					104
33a903p5Э (П 98010М.13)	50	37 1129 4181		60	От —30 до +40	В-А05КУ2Э	60
	80	37 1129 4205					67
	100	37 1139 4329				В-Б05КУ2Э	104
	125	37 1139 4353					109
	150	37 1139 4377					125
33a903p6Э (П 98010М.14)	50	37 1129 4182	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От —30 до +40	Н-А05КУ2	24
	80	37 1129 4206					31
	100	37 1139 4330				Н-Б05КУ2	83
	125	37 1139 4354					88
	150	37 1139 4378					104
33a903p7Э (П 98010М.15)	50	37 1129 4183		90	От —30 до +40	В-А05КУ2Э	60
	80	37 1129 4207					67
	100	37 1139 4331				В-Б05КУ2Э	104
	125	37 1139 4355					109
	150	37 1139 4379					125
	200	37 1139 4403					146

Условное обозначение (номер чертежа)	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура среды, °C		Тип электропривода	Масса, кг
				рабочей	окружающей		
33a903pT (П 98010M.16)	50	37 1129 4184	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	От —10 до +60	Н-А05КТ2	24
	80	37 1129 4208					31
	100	37 1139 4332				Н-Б05КТ2	86
	125	37 1139 4356					91
	150	37 1139 4380					107
33a903p1T (П 98010M.17)	50	37 1129 4185		50	От —10 до +60	В-А05КТ2	60
	80	37 1129 4209					67
	100	37 1139 4333				В-Б05КТ2	107
	125	37 1139 4357					112
	150	37 1139 4381					128
33a903p2T (П 98010M.18)	50	37 1129 4186	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11); крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот до 30% в растворе (кроме азотной и фтористоводородной кислот). Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца, алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	От —10 до +60	Н-А05КТ2	24
	80	37 1129 4210					31
	100	37 1139 4334				Н-Б05КТ2	86
	125	37 1139 4358					91
	150	37 1139 4382					107
33a903p3T (П 98010M.19)	50	37 1129 4187		110	От —10 до +60	В-А05КТ2	60
	80	37 1129 4211					67
	100	37 1139 4335				В-Б05КТ2	107
	125	37 1139 4359					112
	150	37 1139 4383					128
33a903p4T (П 98010M.20)	50	37 1129 4188	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроксид калия (до 20 г/л)	60	От —10 до +60	Н-А05КТ2	24
	80	37 1129 4212					31
	100	37 1139 4336				Н-Б05КТ2	86
	125	37 1139 4360					91
	150	37 1139 4384					107
33a903p5T (П 98010M.21)	50	37 1129 4189		60	От —10 до +60	В-А05КТ2	60
	80	37 1129 4213					67
	100	37 1139 4337				В-Б05КТ2	107
	125	37 1139 4361					112
	150	37 1139 4385					128
33a903p6T (П 98010M.22)	50	37 1129 4190	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%); минеральные масла и нефтепродукты	90	От —10 до +60	Н-А05КТ2	24
	80	37 1129 4214					31
	100	37 1139 4338				Н-Б05КТ2	86
	125	37 1139 4362					91
	150	37 1139 4386					107
33a903p7T (П 98010M.23)	50	37 1129 4191		90	От —10 до +60	В-А05КТ2	60
	80	37 1129 4215					67
	100	37 1139 4339				В-Б05КТ2	107
	125	37 1139 4363					112
	150	37 1139 4387					128
	200	37 1139 4411					149

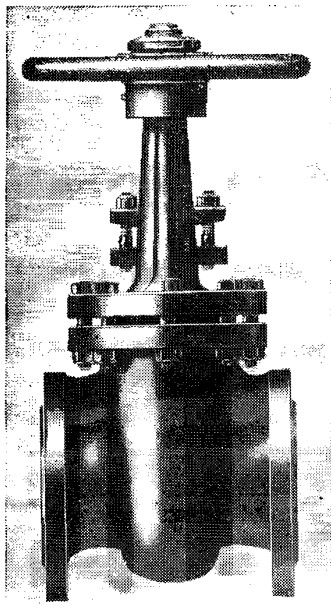


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм)

Номер чертежа	Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_0$	$H$	$H_1$	$L$	$L_1$	$n$	$d$	$L_2$
П 98005М П 98007М П 98010М	50	160 150 160	25	125	120 160 —	446 236 500	70 75 70	230	180	8	18	400
П 98005М П 98007М П 98010М	80	195	40	160	160 200 —	580 294 560	98	310	225	8	18	344
П 98005М П 98007М П 98010М	100	215	60	180	200 280 —	715 420 705	125	350	310	16	18	645
П 98005М П 98007М П 98010М	125	245	60	210	280 280 —	945 385 610	127	400	336	16	18	645
П 98005М П 98007М П 98010М	150	280	100	240	280 450 —	1045 520 745	180	480	400	16	23	660
П 98005М П 98007М П 98010М	200	335	96	295	280 450 —	1045 510 750	182	600	484	16	23	645



30БЗ6к  
(КЗ 11082)



# Задвижка клиновая фланцевая

Применяется на трубопроводах для сред, по отношению к которым материал основных деталей коррозионно-стойк, рабочей температурой до 200° С.

$P_y$  . . . . . 1,6 (16)  
 $P_{пр}$  . . . . . 2,4 (24)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 1). Задвижка может быть изготовлена с ответными фланцами.

Затвор — упругий клин.

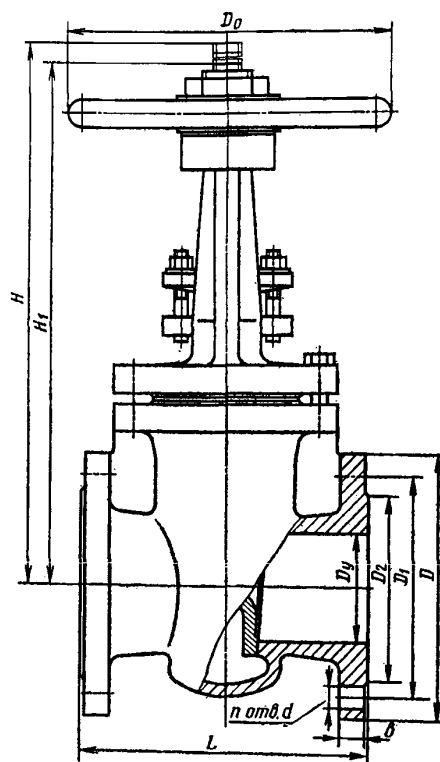
Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — анкерными болтами.

Верхнее уплотнение задвижки обеспечивает разгрузку сальника при полностью открытом затворе.

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Максимальное усилие на маховике при закрытии задвижки: 470 (47) — для  $D_y$  50 мм; 750 (75) — для  $D_y$  80 мм; 600 (60) — для  $D_y$  100 мм; 775 (77,5) — для  $D_y$  150 мм; 800 (80) — для  $D_y$  200 мм.



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм), КОД ОКП и МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	Код ОКП	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$H_1$	$D_0$	$n$	Масса
50	37 1121 1009	180	160	125	102	18	15	373	313	240	4	28
80	37 1121 1010	210	195	160	138	18	19	487	395	240	4	40
100	37 1131 1010	230	215	180	158	18	21	560	450	320	8	56
150	37 1131 1012	280	280	240	212	23	25	750	590	400	8	108
200	37 1131 1013	330	335	295	268	23	27	750	586	400	12	140

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1, У2 и Т1, Т2 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения 7 (Ж1) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин — бронза БрОЗЦ7С5Н1; шпindel — сталь 10Х17Н13М3Т; втулка — бронза БрА10ЖЗМц2.

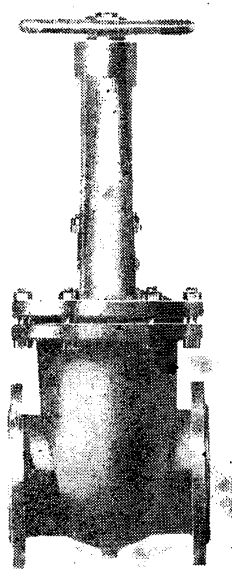
Допускается замена указанных материалов другими по согласованию с заказчиком.

Задвижка относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 200 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1059-73.



**30тн12п  
(НА 11108)**

### **Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая**

Применяется на трубопроводах для агрессивных сред рабочей температурой до 200°С.

$P_y$	.	.	.	.	.	.	2,5	(25)
$P_{пр}$	.	.	.	.	.	.	3,8	(38)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 9, ряд 2).

Затвор — двухдисковый клин с боковыми направляющими поверхностями.

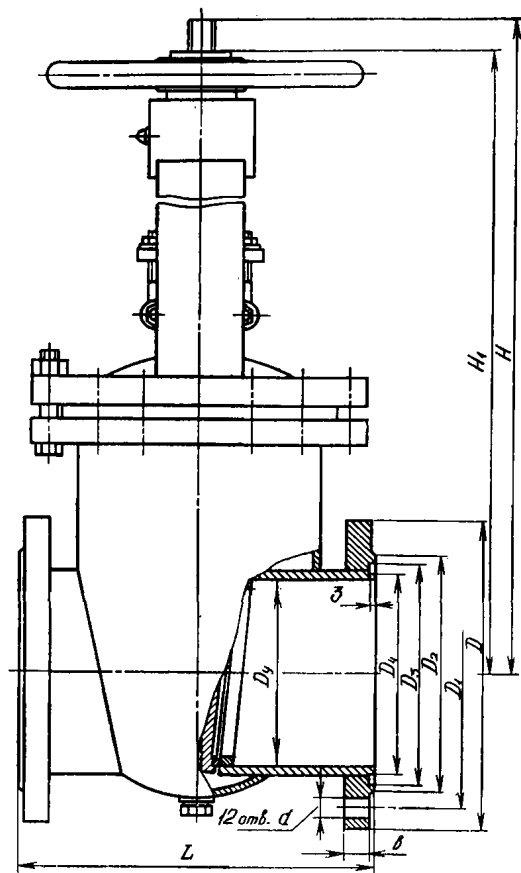
Уплотнение в затворе — кольца из фторопласта в дисках клина.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

Подтяжка сальника — откидными болтами.

Герметичность затвора по 2-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.



Максимальное усилие на маховике при закрытии задвижки: 340 (34) — для  $D_y$  200 мм; 565 (56,5) — для  $D_y$  250 мм.

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 5762—74.

Материал основных деталей: корпус, крышка и диск — титановый сплав ВТ1-0; стойка — сталь; уплотнительные кольца сальника — фторопласт 4.

Задвижка относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 300 циклов.

Гарантийный срок задвижек, аттестованных на высшую категорию качества, — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийная наработка при этом — 600 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1216—79.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм), КОД ОКП и МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	Код ОКП	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$H$	$H_1$	$b$	$d$	Масса
200	37 1131 1022	400	360	310	278	260	238	940	740	31	27	92
250	37 1141 1005	450	425	370	335	313	291	1135	880	33	30	105

# ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО И КОВКОГО ЧУГУНА

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Клиновaя с выдвигным шпинделем фланцевaя, на $P_y 0,1$ (1), $D_y 1300$ мм	30ч946бк (386.00.00)	Доменный и коксовый газ	До 200	Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования (г. Дебальцево Донецкой обл.)	Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования	24
То же на $P_y 0,05$ (0,5), $D_y 1500$ мм	30ч946бк (387.00.00)	То же	До 85			
Клиновaя с невыдвигным шпинделем с конической передачей фланцевaя, на $P_y 0,25$ (2,5), $D_y 1000$ и $1200$ мм	30ч525бр (ПТ 12001)	Вода и пар	До 100	ПО «Пензтяжпромарматура»	ПО «Пензтяжпромарматура»	25
То же с электроприводом, на $P_y 0,25$ (2,5), $D_y 1000, 1200, 1400, 1600$ и $2000$ мм	30ч925бр (ПТ 12001) (417.00.00, 418.00.00)	То же Вода	До 120 До 100	Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования	Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования	
Клиновaя с выдвигным шпинделем фланцевaя, на $P_y 0,25$ (2,5), $D_y 500$ и $600$ мм	30ч36бк (КЗ 13020)	Коксовый и топливный газ	До 250	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш» (КЗ 13020— $D_y 500, 600$ и $800$ мм)	29
То же с конической передачей, на $P_y 0,16$ (1,6), $D_y 800, 1000$ и $1200$ мм	30ч536бк (КЗ 13020) (ПТ 13002)	Коксовый и топливный газ Природный газ	До 250 До 150	ПО «Пензтяжпромарматура»	ПО «Пензтяжпромарматура» (ПТ 13002— $D_y 1000$ и $1200$ мм)	
То же с электроприводом, на $P_y 0,25$ (2,5), $D_y 600$ мм	30ч936бк (КЗ 13020)	Коксовый и топливный газ	До 250	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш»	
То же с электроприводом, на $P_y 0,16$ (1,6), $D_y 800, 1000$ и $1200$ мм	30ч936бк (КЗ 13020) (ПТ 13002)	То же Природный газ	До 250 До 150	ПО «Курганармхиммаш» ПО «Пензтяжпромарматура»	ПО «Курганармхиммаш» (КЗ 13020— $D_y 800$ мм) ПО «Пензтяжпромарматура» (ПТ 13002— $D_y 1000$ и $1200$ мм)	
Параллельная двухдисковaя с выдвигным шпинделем фланцевaя, на $P_y 0,4$ (4), $D_y 200, 250, 300$ и $400$ мм	30ч7бк (ГЛ 16003)	Газ	До 100	НИИОгаз (Москва)	Днепропетровский завод горношахтного оборудования ( $D_y 250$ и $400$ мм); Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина ( $D_y 300$ мм); Теплогорский литейно-механический завод (г. Теплая Гора Пермской обл.) ( $D_y 200$ мм); ПО «Белгородхиммаш» (Ракитянский арматурный завод, пос. Ракитное Белгородской обл.) ( $D_y 250$ мм)	32
Клиновaя с выдвигным шпинделем фланцевaя, на $P_y 0,4$ (4), $D_y 40, 50, 65$ и $80$ мм	30кч70бр, п (СЗ 13029)	Бензин и керосин	От $-30$ до $+100$	Семеновский арматурный завод (г. Семенов Горьковской обл.)	Семеновский арматурный завод	34
Клиновaя с выдвигным шпинделем фланцевaя, на $P_y 0,4$ (4), $D_y 200$ и $250$ мм	31ч7бк (ГЛ 13072)	Топливный газ	До 100	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина (г. Георгиевск Ставропольского края)	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина	36

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Клиновaя с невыдвижным шпинделем фланцевая, на $P_p 0,6$ (6), $D_y 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300$ и $400$ мм	30ч476к (АС 12004)	Газ	До 100	Семипалатинский арматурный завод (г. Семипалатинск Казахской ССР)	Семипалатинский арматурный завод; Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе (Таджикская ССР) (30ч476к4 — $D_y 100$ мм)	37
То же, на $P_y 1$ (10), $D_y 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300$ и $400$ мм	30ч476р (АС 12004)	Вода	До 100			
	30ч476к (АС 12004)	Масло и нефть				
Параллельная с невыдвижным шпинделем фланцевая, на $P_y 1$ (10), $D_y 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 600, 1000$ и $1200$ мм	30ч36р (3287-00, 3198-00)	Вода	До 40	Московский завод «Водоприбор»	Московский завод «Водоприбор»	39
То же с электроприводом, на $P_y 1$ (10), $D_y 600, 1000$ и $1200$ мм	30ч9036р (3414-00)					
Параллельные с выдвижным шпинделем, фланцевые, на $P_y 1$ (10), $D_y 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350$ и $400$ мм	30ч66р (ГЛ 16003)	Вода и пар	До 225	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина; НИИОгаз (Москва)	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина (30ч66р — $D_y 50, 80, 300$ и $350$ мм; 30ч66кII — $D_y 300$ и $350$ мм; 30ч9066р — $D_y 300$ мм; 30ч7066р — $D_y 300$ мм); Бельцевский опытный завод коммунального оборудования (г. Бельцы Молдавской ССР) (30ч66р — $D_y 50$ и $80$ мм); Чуфаровский арматурный завод (пос. Чуфарово Ульяновской обл.) (30ч66р — $D_y 100, 300$ и $400$ мм; 30ч9066р — $D_y 400$ мм); Сызранский механический завод (Куйбышевская обл.) (30ч66р — $D_y 50, 80, 100, 125$ и $150$ мм); Теплогорский литейно-механический завод (30ч66р — $D_y 200$ мм); Черняховский авторемонтный завод (Калининградская обл.) 30ч66р — $D_y 50$ мм); Днепропетровский завод горношахтного оборудования (30ч66р — $D_y 150$ и $400$ мм; 30ч66кII — $D_y 150$ и $400$ мм; 30ч7066р — $D_y 400$ мм); 30ч9066р, бк II — $D_y 400$ мм); Никопольский литейно-механический завод «Большевик» (Днепропетровская обл.) (30ч66р, 30ч9066р — $D_y 100$ и $150$ мм); Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе (30ч66р — $D_y 50$ и $80$ мм);	41
		30ч66к, бкII (ГЛ 16003)	Масло и нефть			
То же с электроприводом, на $P_y 1$ (10), $D_y 100, 150, 200, 250, 300$ и $400$ мм	30ч9066р (ГЛ 16003)	Вода и пар	До 225			
	30ч9066к (ГЛ 16003)	Масло и нефть	До 90			
То же с гидроприводом, на $P_y 1$ (10), $D_y 200, 250, 300, 350$ и $400$ мм	30ч7066р (ГЛ 16002)	Вода	До 50			

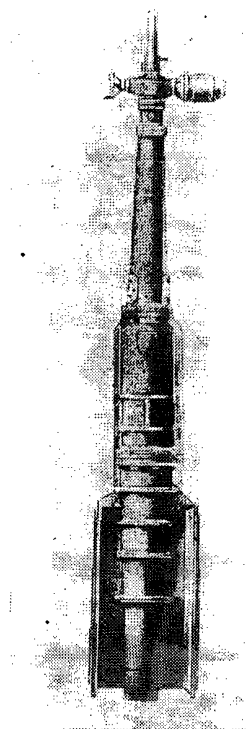
Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
					ПО «Белгородхиммаш» (Ракитянский арматурный завод, пос. Ракитное Белгородской обл.) (30ч66р — $D_y$ 200 и 250 мм; 30ч66кII — $D_y$ 200 и 250 мм; 30ч7066р — $D_y$ 200 и 250 мм; 30ч9066р — $D_y$ 200 мм); ПО «Прикарпатпромартматура» (г.Львов) (30ч66р — $D_y$ 150 и 300 мм; 30ч9066р — $D_y$ 300 мм)	
Параллельная с неподвижным шпинделем, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500 мм	30ч376р (1039050)	Вода	До 120	Славянский завод тяжелого машиностроения (г. Славянск Донецкой обл.), ПО «Новокраматорский машиностроительный завод» (Донецкая обл.)	Славянский завод тяжелого машиностроения	46
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600 и 800 мм	30ч9376р (1039060.600, 1039080.800)					
С обрезиненным клином с неподвижным шпинделем фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100, 150 и 200 мм	30вч39р (МЗВ)	Вода	До 75	Московский завод «Водоприбор»	Московский завод «Водоприбор»	48
Параллельные фланцевые, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500 и 600 мм	30ч59нж 30ч959нж (КЗ 19036)	Сточные и загрязненные среды	До 50	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш»	50
Клиновое с неподвижным шпинделем фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100 и 150 мм	30ч61нж (АС 12018) 30ч616р (АС 12018) 30ч616к (АС 12018)	Вода и топливный газ Вода Топливный газ	До 100	Семипалатинский арматурный завод (г.Семипалатинск Казахской ССР)	Семипалатинский арматурный завод	52
Клиновое с неподвижным шпинделем фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 1200 и 1400 мм	30ч3306р (ПТ 12002)	Вода и пар	До 120			
То же с гидроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600 мм	30ч7306р (ПТ 11017)	Вода	До 40	ПО «Пензтяжпромартматура»	ПО «Пензтяжпромартматура»	55
То же с червячной или конической передачей, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600, 1000, 1200 и 1400 мм	30ч5306р (ПТ 12005)	То же	До 120			
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600, 1000, 1200, 1400 и 1600 мм	30ч9306р (ПТ 12005, ПТ 12002)	Вода и пар	До 120			
Клиновые параллельные фланцевые, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600 мм	30ч5156р (П600.00.00.00) 30ч5156к (П600.00.00.00)	Вода Масло и нефть	До 120	ПО «Салаватнефте-маш» (г. Салават Башкирской АССР)	ПО «Салаватнефте-маш»	61
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 600 мм	30ч9156р (ЭП 600.00.00.00) 30ч9156к (ЭП 600.00.00.00)	Вода Масло и нефть	До 120	То же	То же	61

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Параллельная с невыдвижным шпинделем с гидроприводом фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 1200 мм	30ч7156р (КЗ 14002)	Вода	До 120	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш»	61
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 1200 мм	30ч9156р (381.00.00)			Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования (г. Дебальцево Донской обл.)	Дебальцевский завод по ремонту металлургического оборудования	
Клиновaя с выдвижным шпинделем с гидроприводом фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 200 и 250 мм	30ч7606р (Л 13085)	Вода; вода оросительных систем, минерализованная до 6 г/л	До 50	ПО «Белгородхиммаш» (Ракитянский арматурный завод, пос. Ракитное Белгородской обл.)	ПО «Белгородхиммаш» (Ракитянский арматурный завод)	65
Клиновaя с выдвижным шпинделем фланцевая, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100, 125, 150, 200 и 250 мм	31ч66р (ГЛ 13061)	Вода и пар	До 225	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина (г. Георгиевск Ставропольского края)	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина (31ч66р — $D_y$ 200 и 250 мм; 31ч9066р — $D_y$ 200 и 250 мм; 31ч6нж — $D_y$ 80 мм; 31ч6нж3 — $D_y$ 100, 125 и 150 мм; 31ч906нж2 — $D_y$ 100 и 150 мм; 31ч9066к — $D_y$ 200 и 250 мм;	67
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 100, 125, 150, 200 и 250 мм	31ч9066р (ГЛ 13061)	Вода и пар			Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе (Таджикская ССР) (31ч66р — $D_y$ 50, 80, 100 и 150 мм);	
То же, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100, 125 и 150 мм	31ч6нж (ГЛ 13061)	Вода, пар, каменноугольные смолы, надсмольные воды, феноляты, воздух, бензолы, углеводороды, загрязненные неабразивные материалы и неагрессивные жидкости	До 225		Бельцевский опытный завод коммунального оборудования (г. Бельцы Молдавской ССР) ( $D_y$ 50 мм);	
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 100, 125 и 150 мм	31ч906нж (ГЛ 13061)				ПО «Тулаэлектропривод» (Ханинский арматурный завод) (пос. Ханино Тульской обл.) ( $D_y$ 80 мм);	
То же, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 200 и 250 мм	31ч66к (ГЛ 13061)	Нефть и масла	До 90		Теплогорский литейно-механический завод (г. Теплая Гора Пермской обл.) (31ч66р — $D_y$ 200 мм);	
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 200 и 250 мм	31ч9066к (ГЛ 13061)				ПО «Белгородхиммаш» (Ракитянский арматурный завод, пос. Ракитное Белгородской обл.) (31ч66р — $D_y$ 200 и 250 мм);	
Клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 125 и 150 мм	31ч12нж (ГЛ 13082)	Конденсат коксового газа, каменноугольные смолы, растворы щелочей натрия, растворы фенолятов натрия	До 225	НИИОгаз	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина (г. Георгиевск Ставропольского края)	71
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 150 мм	31ч912нж (ГЛ 13082)					
То же, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 125 и 150 мм	31ч12нж1 (ГЛ 13082)	Нефть и масла	До 90	То же	То же	71
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 150 мм	31ч912нж2 31ч912нж3 (ГЛ 13082)					

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертеж.	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Клиновaя с гидроприводом фланцевaя, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100 и 150 мм	31ч7136р (ДЗ 13101)	Вода	До 50	Душaнбинский арматурный завод имени Орд-жоникидзе (Таджикская ССР)	Душaнбинский арматурный завод имени Орд-жоникидзе	73
Клиновaя с невыдвижным шпинделем фланцевaя, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 100 мм	31ч146р (ДЗ 13105)	Вода и пар	До 225	То же	То же	74
Шланговaя фланцевaя, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 15, 25, 32, 40 и 50 мм	33ч1р (УЛ 98029)	Агрессивные среды	До 65	Уральский арматурный завод имени В. И. Ленина (г. Уральск Казахской ССР)	Уральский арматурный завод имени В. И. Ленина	75
	33ч1р1 (УЛ 98029)	Агрессивные среды, минеральные масла и нефтепродукты	До 90			
	33ч1р2 (УЛ 98029)	Агрессивные среды и пульпа	До 110			
Клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 50, 80 и 100 мм	31ч11нж 31ч11нж2 (ГЛ 13071)	Вода	До 100	НИИОГаз	Георгиевский арматурный завод имени В. И. Ленина	76
	31ч11нж1 31ч11нж3 (ГЛ 13071)	Нефть и масло	До 90			
То же с электроприводом, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 100 мм	31ч911нж 31ч911нж2 (ГЛ 13071)	Вода	До 100	То же	То же	
	31ч911нж1 31ч911нж3 (ГЛ 13071)	Нефть и масло	До 90			
Клиновaя с выдвижным шпинделем фланцевaя, на $P_y$ 2,5 (25), $D_y$ 100 мм	30вч576к (Л 11149)	Вода и пар	До 300	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе	Бакинский завод нефтепромышленного машиностроения имени П. Моптина	81
	30вч576к1 (Л 11149)	Нефть и тяжелые нефтепродукты				
		30вч576к2 (Л 11149)	Масло и легкие нефтепродукты			



30ч9466к  
(386.00.00,  
387.00.00)



# Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — от электропривода в нормальном исполнении (см. таблицу).

Применяется на газопроводах металлургических и коксохимических заводов для доменного и коксового газов рабочей температурой до 200° С (386.00.00) и до 85° С (387.00.00).

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия или закрытия, с
		Тип	Мощность, кВт	
1300 1500	B06Y2	4AXC100S4Y3	3,2	162 186

	386.00.00	387.00.00
$P_y$ . . . . .	0,1 (1)	0,05 (0,5)
$P_{пр}$ . . . . .	0,2 (2)	0,1 (1)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Двухдисковый клиновой затвор обеспечивает при закрывании плотное прилегание дисков к уплотнительным поверхностям корпуса при распоре дисков расположенным между ними шаром.

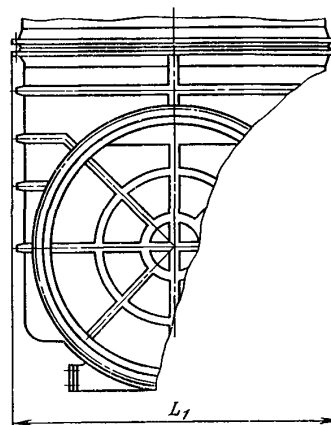
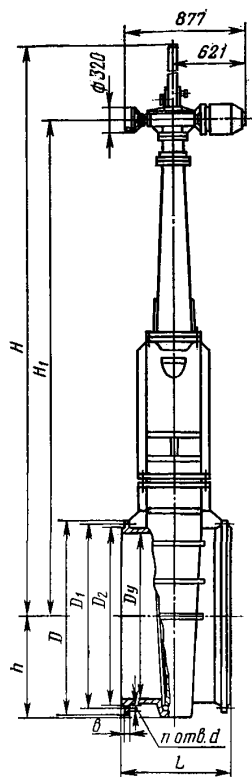
Задвижку устанавливают на горизонтальном трубопроводе с вертикальным расположением шпинделя, электроприводом вертикально вверх.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 5762—74.

Материал основных деталей: корпус, диск и маховик — чугун СЧ 25.



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм). КОД ОКП и МАССА (кг)

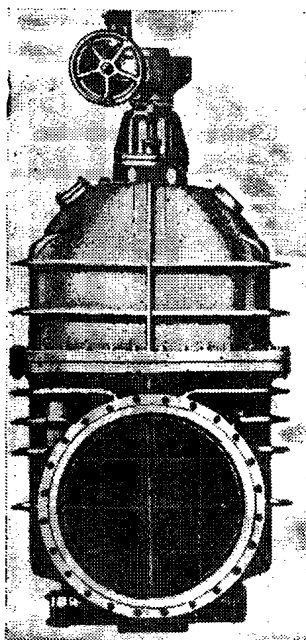
Номер чертежа	Условный проход $D_y$	Код ОКП	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$H_1$	$n$	$h$	Масса
386.00.00	1300	37 2143 7010	800	1740	1475	1420	1380	30	25	5070	3830	32	760	3642
387.00.00	1500	37 2143 7011	680	1950	1690	1630	1590	30	27	6021	4491	40	917	6300

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — 400 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1203—78.

**ПТ 12001,  
 417.00.00,  
 418.00.00**

## Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°С (задвижки 417.00.00, 418.00.00); воды и пара рабочей температурой до 100°С (задвижки ПТ 12001,  $D_y$  1000, 1200, 1600 и 2000 мм) и рабочей температурой до 120°С (задвижка ПТ 12001,  $D_y$  1400 мм).



$P_y$  . . . . . 0,25 (2,5)  
 $P_{np}$  . . . . . 0,4 (4)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Затвор — упругий клин.

Уплотнение затвора — латунные кольца в корпусе и клине.

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Управление задвижкой — электроприводом (см. таблицу), маховиком через редуктор (30ч525бр).

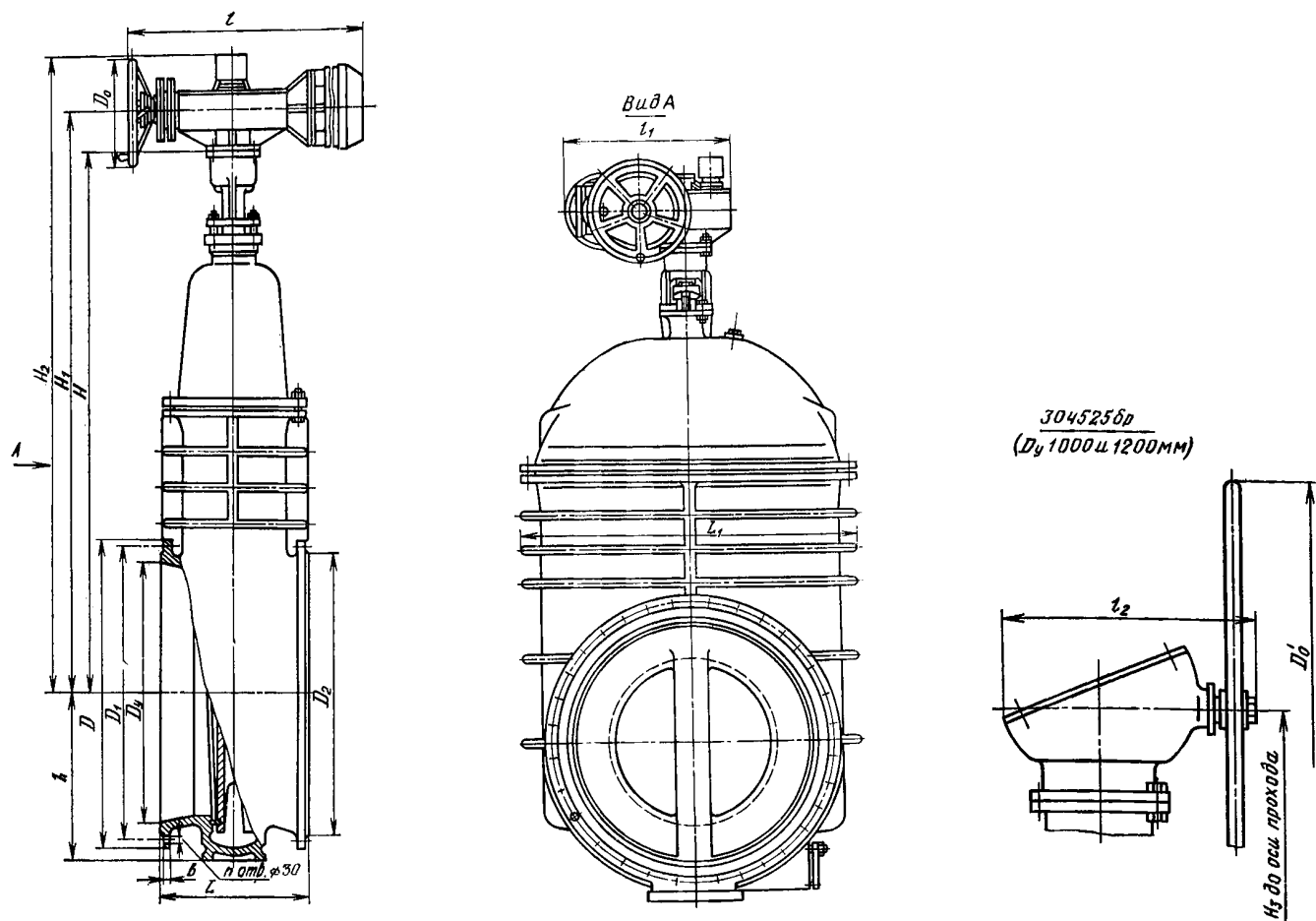
Условный проход $D_y$ , мм	Номер чертежа и исполнение задвижки	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, мин	Габаритные размеры электропривода, мм				
			Тип	Мощность, кВт		$L$	$L_1$	$H_1$	$H_2$	$D_0$
1000	ПТ 12001; 01; 02	Б 099.054М-06	АИРС80В4	3	1,26	921	622	2111	2379	240
	02; 03; 13	Б 099.054М-10	2В100Л4	4	1,2	1128	672	2111	2414	240
	08; 09; 16	Б 099.100-06М	4АМС100S4 или АИРС100S4	3,2 или 3	1,3	620	607	2161	2531	400
	10; 11; 17	Б 099.101-06М	В100Л4	4	1,3	785	664	2161	2711	400
1200	ПТ 12001; 01; 10	Б 099.053М-03	4АМС100Л4 или АИРС100Л4	4,25 или 4	От 1,3 до 2,5	1212	780	2540	2810	400
	02; 03; 11	Б 099.053М-10	2В100Л4	4	От 1,3 до 2,5	1212	780	2540	2870	400
	06; 07; 13	Б 099.102-03М	4АМС100Л4 или АИРС100Л4	4,25 или 4	3,1	720	710	2830	3150	400
	08; 09; 14	Б 099.103-03М	2В112М4	5,5	3,1	720	755	2830	3210	400
1400	01; 03	Б 099.053М-07	4АМС132S4	8,5	2,37	1094	935	3189	3824	400
1600	ПТ 12001; 01; 08	Б 099.053М-07	4АМС132S4	8,5	1,6	1297	805	3100	3370	500
	02; 03; 09	Б 099.053М-14	2В112М4	5,5	3,2	1397	795	3100	3485	500
	04; 05; 10	Б 099.102-06М	4АМС132S4	8,5	2,06	730	787	3190	3710	400
	06; 07; 11	Б 099.103-06М	2В132S4	7,5	2,06	820	790	3190	3770	400
2000	ПТ 12001; 01; 08	Б 099.053М-04	4АМС100Л4 или АИРС100Л4	4,25 или 4	6,4	1212	780	3680	4005	500
	02; 03; 09	Б 099.053М-11	2В100Л4	4	12,8	1212	780	3680	4065	500
	04; 05; 10	Б 099.104-03М	4АС132S4	8,5	7,8	720	530	4070	4590	400
	06; 07; 11	Б 099.105-03М	2В132S4	7,5	7,8	820	555	4070	4660	400

Задвижки устанавливают на горизонтальном трубопроводе — вертикально приводом вверх (задвижки 417.00.00, 418.00.00); вертикально и на ребра (задвижки ПТ 12001).

Материалы основных деталей: корпус и крышка — чугун; шпindel — сталь; набивка — асбестовый шнур.

Код ОКП и масса клапана в зависимости от исполнения приведены в таблице.

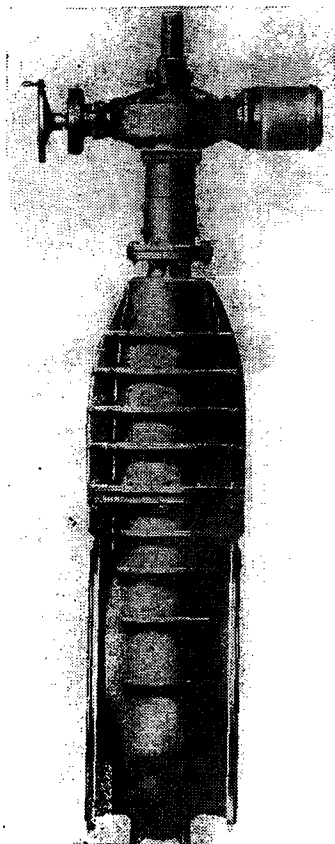
Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг	Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
ПТ 12001-1000	1000	30ч9256р	37 2142 7004	2720	ПТ 12001-1400.01	1400	30ч9256р	37 2142 7006	5035
ПТ 12001-1000.01		30ч9256рТ	37 2142 7076	2740	03		30ч9256рТ	37 2142 7041	5090
02		30ч9256рБ	37 2142 7074	2750	ПТ 12001-1600 ПТ 12001-1600.01	1600	30ч9256р	37 2142 7007	6640
03		30ч9256рБТ	37 2142 7087	2760			30ч9256рТ	37 2142 7060	6705
04		30ч5256р	37 2142 1022	2680			30ч9256рБ	37 2142 7122	6670
05		30ч5256рТ	37 2142 1043	2680			30ч9256рБТ	37 2142 7123	6730
06		30ч5256рВ	37 2142 1024	2640			30ч9256рІ	37 2142 7124	6545
07		30ч5256рВТ	37 2142 1023	2640			30ч9256рІТ	37 2142 7125	6580
08		30ч9256рІ	37 2142 1025	2710			30ч9256рІБ	37 2142 7126	6600
09		30ч9256рІТ	37 2142 7075	2720			30ч9256рІБТ	37 2142 7127	6630
10		30ч9256рІБ	37 2142 7077	2780			30ч9256рЭ	37 2142 7128	6640
11		30ч9256рІБТ	37 2142 7088	2785			30ч9256рБЭ	37 2142 7129	6665
12		30ч9256рЭ	37 2142 7089	2720			30ч9256рІЭ	37 2142 7130	6545
13		30ч9256рБЭ	37 2142 7090	2750			30ч9256рІБЭ	37 2142 7131	6597
14		30ч5256рЭ	37 2142 1044	2680	ПТ 12001-2000 ПТ 12001-2000.01	2000	30ч9256р	37 2142 7009	13740
15		30ч5256рВЭ	37 2142 1045	2640			30ч9256рТ	37 2142 7061	13790
16		30ч9256рІЭ	37 2142 7091	2710			30ч9256рБ	37 2142 7141	13775
17		30ч9256рІБЭ	37 2142 7092	2780			30ч9256рБТ	37 2142 7142	13820
ПТ 12001-1200	1200	30ч9256р	37 2142 7005	4335			30ч9256рІ	37 2142 7143	13655
ПТ 12001-1200.01		30ч9256рТ	37 2142 7040	4385			30ч9256рІТ	37 2142 7144	13690
02		30ч9256рБ	37 2142 7038	4390			30ч9256рІБ	37 2142 7145	13755
03		30ч9256рБТ	37 2142 7039	4440			30ч9256рІБТ	37 2142 7146	13790
04		30ч5256р	37 2142 1013	4155			30ч9256рЭ	37 2142 7147	13740
05		30ч5256рТ	37 2142 1014	4155			30ч9256рБЭ	37 2142 7148	13755
06		30ч9256рІ	37 2142 7036	4335			30ч9256рІЭ	37 2142 7149	13655
07		30ч9256рІТ	37 2142 7043	4385			30ч9256рІБЭ	37 2142 7150	13755
08		30ч9256рІБ	37 2142 7093	4405	418.00.00	1200	30ч9256р	37 2142 7005	4510
09		30ч9256рІБТ	37 2142 7094	4495				37 2142 7038	
10		30ч9256рЭ	37 2142 7095	4335	417.00.00	1400	30ч9256р	37 2142 7006	5080
11		30ч9256рБЭ	37 2142 7096	4390					
12		30ч5256рЭ	37 2142 1046	4155					
13		30ч9256рІЭ	37 2142 7097	4335					
14		30ч9256рІБЭ	37 2142 7098	4405					



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$H$	$b$	$n$	$h$	$D'_0$	$H_3$	$l_2$
1000	1175	1120	1080	550	1352	2011	31	28	640	640	2176	410
1200	1375	1320	1280	700	1685	2450	35	32	760	1000	2655	600
1400	1575	1520	1480	900	1810	3043	39	36	850	—	—	—
1600	1785	1730	1690	1000	1930	3010	43	40	915	—	—	—
2000	2190	2130	2090	1500	2354	3590	49	48	1145	—	—	—

Задвижки относятся к классу восстанавливаемых.  
 Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (задвижки ПТ 12001) и 12 месяцев (задвижки 417.00.00 и 418.00.00).  
 Гарантийная наработка — 250 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1125—77 (задвижки ПТ 12001) и по ГОСТ 10042—75 (задвижки 417.00.00 и 418.00.00).



30ч366к,

30ч5366к,

30ч9366к

(ПТ 13002, КЗ 13020)

## Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах для природного газа рабочей температурой до 150°С (задвижки ПТ 13002); для коксового и топливного газов рабочей температурой до 250°С (задвижки КЗ 13020).

	$D_y$ 500 и 600 мм	$D_y$ 800, 1000 и 1200 мм
$P_y$ . . . . .	0,25 (2,5)	0,16 (1,6)
$P_{пр}$ . . . . .	0,4 (4)	0,32 (3,2)
$P_p$ при 250°С . . . . .	0,2 (2)	—

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Задвижки  $D_y$  500, 600 и 800 мм могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75 (для задвижек КЗ 13020) и по 2-му классу (для задвижек ПТ 13002).

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Верхнее уплотнение задвижек предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отказа клине.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (30ч366к); от ручной конической передачи (30ч5366к) и от электропривода (30ч9366к) — см. таблицу.

Номер чертежа задвижки	Условный проход $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время срабатывания задвижки, мин.	Габаритные размеры, мм				
			Тип	Мощность, кВт		$l$	$l_1$	$H$	$H_1$	$D_o$
КЗ 13020	600*	Б 099.100-12М	4АМС100S4Y3 или АИРС100S4Y2	4	1,59	640	625	2560	2025	400
	800*	Б 099.100-12М	4АМС100S4Y3 или АИРС100S4Y2	4	1,02	640	625	3260	2374	400
ПТ 13002	1000	Б 099.054М-06	4АМС100S4 или АИРС100S4	3,2 или 3	1,26	921	622	3944	3021	240
		Б 099.100-06М	4АМС100S4Y3 или АИРС100S4Y2	4,3	1,31	665	613	3944	3071	400
		Б 099.054М-10	2В100L4	4	1,18	1128	672	3944	3021	240
		Б 099.101-06М	В100L4	4	1,31	690	670	3944	3071	400
	1200	Б 099.053М-03	4АМС100L4 или АИРС100L4	4,25 или 4	1,3	1212	845	4660	3617	500
		Б 099.053М-10	2В100L4	4	2,48	1377	868	3952	3582	500

\* В конструкции задвижек предусмотрен путевой выключатель Б 053.032-02.

Усилие на маховике: 81 (8,1) — для  $D_y$  500 мм; 113 (11,3) — для  $D_y$  600 мм; 170 (17) — для  $D_y$  800 мм.

Задвижки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (для  $D_y$  500 мм), электроприводом вверх (для  $D_y$  1000 и 1200 мм). Допускается установка на вертикальном и горизонтальном трубопроводах с горизонтальным расположением шпинделя. При этом ось электродвигателя следует располагать горизонтально, а червячную пару и подшипники качения надо смазать любой консистентной антифрикционной смазкой с температурой

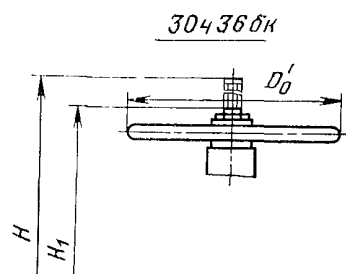
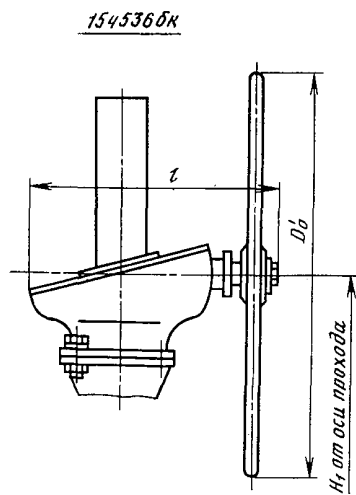
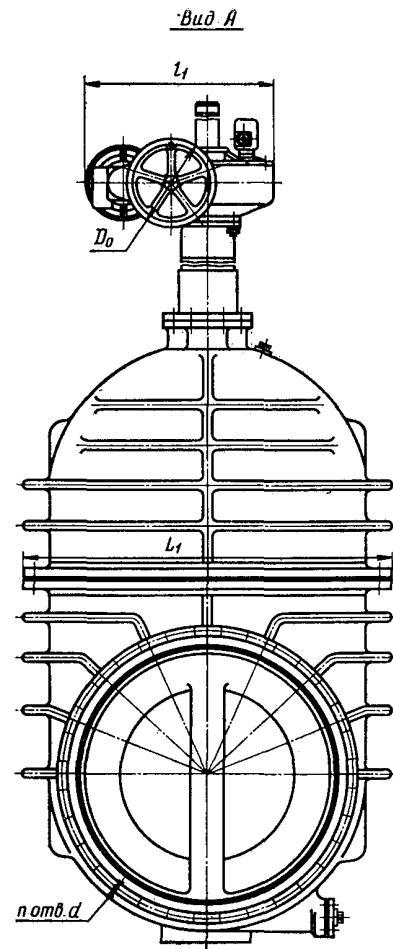
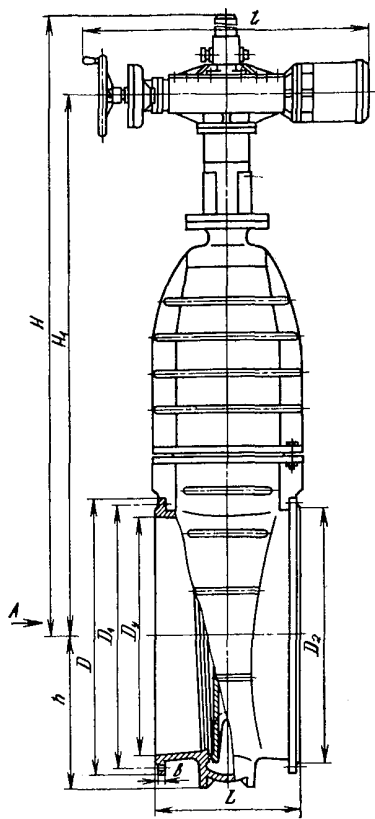
каплепадения не ниже 55°С. Под электропривод должна быть установлена опора, предохраняющая несущие детали задвижки от деформации на изгиб (для  $D_y$  600 и 800 мм).

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин и сальник — серый чугун; шпиндель — сталь 20Х13; набивка — пропитанный асбест.

Максимальное усилие на маховике, код ОКП и масса клапана в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Максимальное усилие на маховике		Масса, кг	
				при закрытии	при открытии	без ответных фланцев	с ответными фланцами
ПТ 13002	1000	30ч9366к	37 2141 7005	147	—	2410	—
ПТ 13002.01		30ч9366кТ	37 2141 7009	(14,7)	—	2428	—
02		30ч9366кБ	37 2141 7012	147	—	2453	—
03		30ч9366кБТ	37 2141 7017	(14,7)	—	2463	—
04		30ч5366к	37 2141 1005	580	740	2363,5	—
05		30ч5366кТ	37 2141 1011	(58)	(74)	2363,5	—
06		30ч9366кI	37 2141 7021	75	100	2409	—
07		30ч9366кIT	37 2141 7022	(7,5)	(10)	2416	—
08		30ч9366кIB	37 2141 7023	75	100	2492	—
09		30ч9366кIBТ	37 2141 7024	(7,5)	(10)	2499	—
10		30ч9366кЭ	37 2141 7037	147	—	2410	—
11		30ч9366кБЭ	37 2141 7025	(14,7)	—	2453	—
12		30ч5366кЭ	37 2141 1007	58	740	2363,5	—
13		30ч9366кIЭ	37 2141 7026	(5,8)	(74)	2409	—
14		30ч9366кBIЭ	37 2141 7027	75	100	2416	—
ПТ 13002	1200	30ч9366к	37 2141 7006	127	—	4404	—
ПТ 13002.01		30ч9366кБ	37 2141 7015	(12,7)	—	4458	—
02		30ч5366к	37 2141 1006	64	—	4221	—
03		30ч9366кТ	37 2141 7028	(6,4)	—	4460	—
04		30ч9366кБТ	37 2141 7018	(40,6)	—	4516	—
05		30ч5366кТ	37 2141 1012	127	—	4233	—
06		30ч9366кЭ	37 2141 7029	(12,7)	—	4404	—
07		30ч9366кБЭ	37 2141 7030	(6,4)	—	4458	—
08		30ч5366кЭ	37 2141 1015	(40,6)	—	4221	—
КЗ 13020	500	30ч366к	37 2131 1005	—	81 (8,1)	590	633
КЗ 13020-600	600	30ч9366к	37 2131 7005	—	500 (50)	953,2	1007
КЗ 13020-600.01		30ч9366кТ	37 2131 7015	—	—	852,4	906
02		30ч366к	37 2131 1006	—	113 (11,3)	—	—
КЗ 13020-800	800	30ч9366к	37 2131 7007	—	500 (50)	1749,2	1857,8
КЗ 13020-800.01		30ч9366кТ	37 2131 7016	—	—	1704,2	1812,8
02		30ч5366к	37 2131 1014	—	114 (11,4)	—	—





**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)**

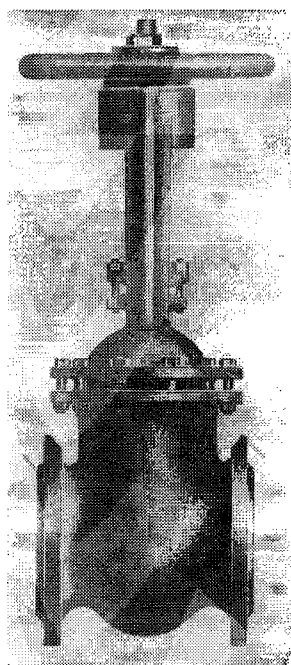
Условное обозначение	Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$b$	$d$	$n$	$H$	$H_1$	$h$	$D'_0$
30ч366к	500	640	600	570	350	786	25	23	16	2120	1665	370	640
30ч366к	600	755	705	670	390	940	25	25	20	2632	1967	420	640
30ч9366к										—	—	420	—
30ч366к										3300	2475	545	640
30ч5366к	800	975	920	880	470	1205	25	30	24	—	2492	545	400
30ч9366к										—	—	545	—
30ч5366к	1000	1175	1120	1080	550	1352	31	30	28	—	3086	640	640
30ч9366к										—	—	640	—
30ч5366к	1200	1375	1320	1280	700	1685	35	30	32	—	3697	760	1000
30ч9366к										—	—	760	—

Задвижки относятся к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию — для ПТ 13002 и 12 месяцев — для КЗ 13020.

Гарантийная наработка — 600 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1125—77 (задвижки ПТ 13002) и по ГОСТ 12673—71 (задвижки КЗ 13020).



**30ч76к**  
**(ГЛ 16003)**

**Задвижка параллельная  
с выдвижным шпинделем  
фланцевая**

Применяется на трубопроводах для газа рабочей температурой до 100°С.

$P_y$  . . . . . 0,4 (4)  
 $P_{np}$  . . . . . 1,5 (15)  
 $P_p$  . . . . . 0,4 (4)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) на  $P_y$  1 (10).

Затвор состоит из параллельных дисков и расположенного между ними клина.

Уплотнительные поверхности выполнены непосредственно на корпусе и дисках.

Герметичность затвора — по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Усилие на маховике при закрывании задвижки: 450 (45) — для  $D_y$  200 мм; 300 (30) — для  $D_y$  250 мм; 430 (43) — для  $D_y$  300 мм; 660 (66) — для  $D_y$  400 мм.

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (кроме положения маховиком вниз).

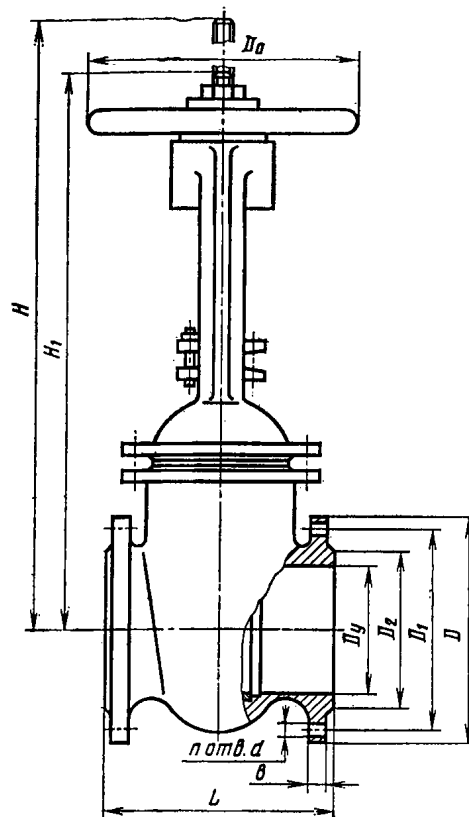
Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — 7 (Ж1) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и диск — чугун СЧ 15; шпindelь — сталь 20Х13; прокладка — паронит.

Код ОКП и масса клапана в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
ГЛ 16003-200	30ч76к	37 2125 1035	116,1
ГЛ 16003-200.01	30ч76кЭ	37 2125 1039	
02	30ч76кТ	37 2125 1043	
ГЛ 16003-250	30ч76к	37 2125 1036	167,3
ГЛ 16003-250.01	30ч76кЭ	37 2125 1040	
02	30ч76кТ	37 2125 1044	
ГЛ 16003-300	30ч76к	37 2125 1037	238,7
ГЛ 16003-300.01	30ч76кЭ	37 2125 1041	
02	30ч76кТ	37 2125 1045	
ГЛ 16003-400	30ч76к	37 2125 1038	431
ГЛ 16003-400.01	30ч76кЭ	37 2125 1042	
02	30ч76кТ	37 2125 1046	



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

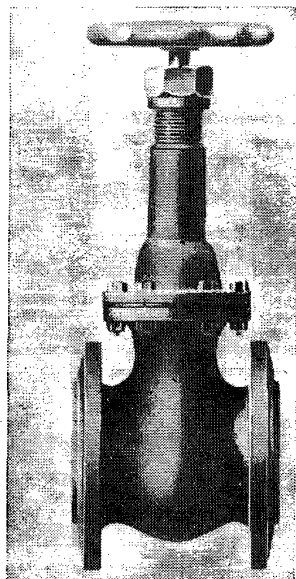
Условный проход $D_y$	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	b	H	H <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	n
200	330	335	295	268	23	23	900	695	280	8
250	450	390	350	320	23	25	1090	830	320	12
300	500	440	400	370	23	25	1285	975	360	12
400	600	565	515	482	27	28	1660	1250	500	16

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — не менее 200 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1247—80.

30кч70бр,п  
(СЗ 13029)



## Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая

Применяется на трубопроводах для бензина и керосина рабочей температурой от  $-30$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

$P_y$  . . . . . 0,4 (4)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,6 (6)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое (фигурные фланцы — для  $D_y$  40 мм, квадратные — для  $D_y$  50 и 65 мм, круглые — для  $D_y$  80 мм).

Затвор — двухдисковый клиновой.

Уплотнение затвора — латунные или бронзовые кольца (для задвижки 30кч70бр), из фторопласта (для задвижки 30кч70п).

Герметичность затвора — по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — накидной гайкой через пружину, предотвращающую самоотвинчивание гайки в нестандартных условиях.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Число оборотов маховика для полного открывания и закрывания — 5,5 (для  $D_y$  40 и 50 мм) и 6 (для  $D_y$  65 и 80 мм).

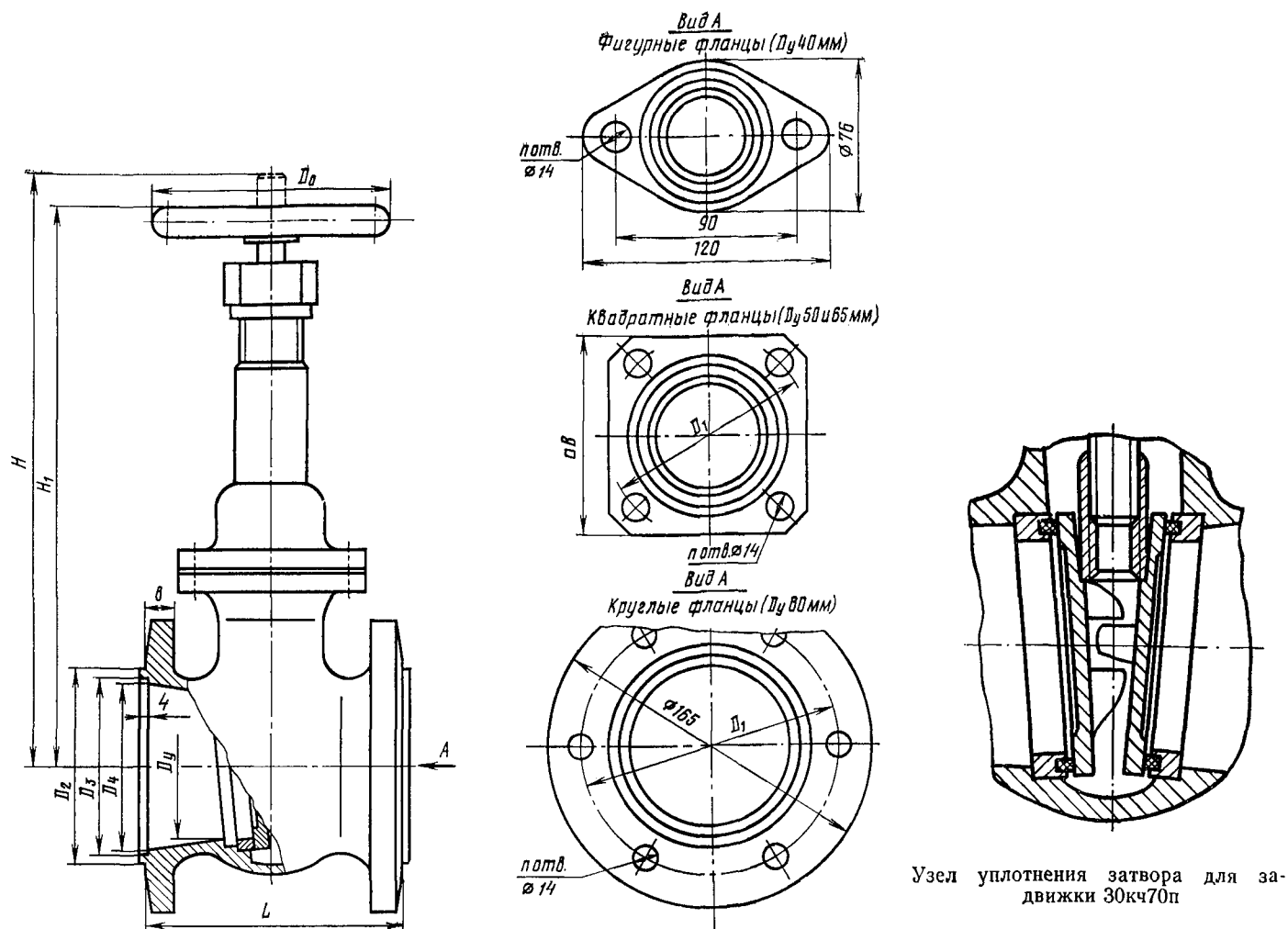
Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и крышка — ковкий чугун; шпиндель — латунь ЛС 59-1; диски — латунь ЛМцС 58-2-2; набивка — асбест АМБ-5.

Код ОКП клапана в зависимости от исполнения приведен в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП
СЗ 13029-040 СЗ 13029-040.01	40	30кч70бр	37 3113 1005
02		30кч70брЭ	37 3113 1007
03		30кч70брТ	37 3113 1009
04		30кч70п	37 3113 1011
05		30кч70пЭ	37 3113 1013
		30кч70пТ	37 3113 1015
СЗ 13029М-050 СЗ 13029М-050.01	50	30кч70брМ	37 3113 1017
02		30кч70брЭМ	37 3113 1018
03		30кч70брТМ	37 3113 1019
04		30кч70пМ	37 3113 1020
05		30кч70пЭМ	37 3113 1021
		30кч70пТМ	37 3113 1022
СЗ 13029-065 СЗ 13029-065.01	65	30кч70бр	37 3123 1005
02		30кч70брЭ	37 3123 1007
03		30кч70брТ	37 3123 1009
04		30кч70п	37 3123 1011
05		30кч70пЭ	37 3123 1013
		30кч70пТ	37 3123 1015
СЗ 13029М-080 СЗ 13029М-080.01	80	30кч70брМ	37 3123 1017
02		30кч70брЭМ	37 3123 1018
03		30кч70брТМ	37 3123 1019
04		30кч70пМ	37 3123 1020
05		30кч70пЭМ	37 3123 1021
		30кч70пТМ	37 3123 1022



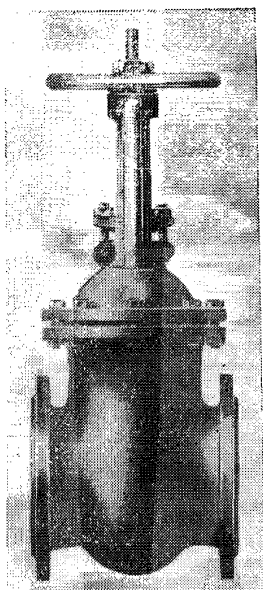
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) и МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$L$	$\square B$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$b$	$n$	$H$	$H_1$	$D_0$	Масса
40	78	—	—	68	58	45	10	2	235	215	85	3,8
50	132	100	100	75	61	55	12	4	235	215	85	5
65	140	115	120	95	81	72	13	4	316	286	100 85	9
80	140	—	135	105	91	85	13	6	316	286	100 85	10,96

Примечание. В графе  $D_0$  для  $D_y$  65 и 80 мм: размеры в числителе для задвижки 30кч70бр, в знаменателе — для задвижки 30кч70п.

Задвижки относятся к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка задвижек 30кч70бр и 30кч70брМ — 800 циклов, задвижек 30кч70п и 30кч70пМ — 1200 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1403—86.

31ч76к  
(ГЛ 13072)



## Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Применяется на трубопроводах для перекрытия потока топливного газа рабочей температурой до 100° С.

$P_y$	0,4 (4)
$P_{пр}$	0,6 (6)
$P_p$	0,4 (4)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 на  $P_y$  1 (10) с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Задвижка может быть изготовлена с ответными фланцами.

Затвор двухдисковый клиновой.

При закрывании диски плотно прилегают к уплотнительным поверхностям корпуса.

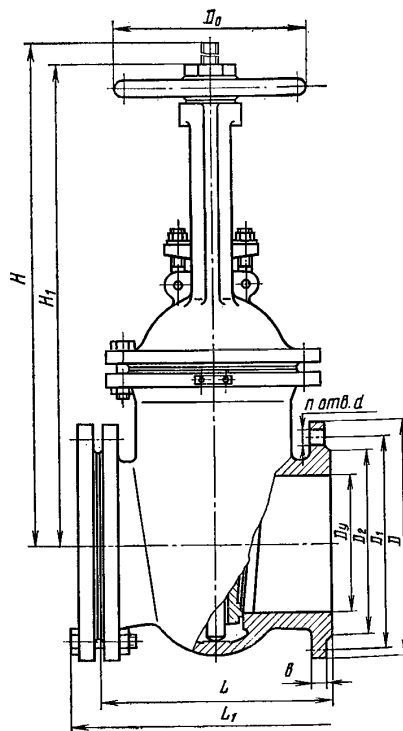
Уплотнительные поверхности выполнены непосредственно на корпусе и клине.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — откидными болтами.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Максимальное усилие на маховике при открытии, не более: 560 (56) — для  $D_y$  200 мм и 804 (80,4) — для  $D_y$  250 мм.

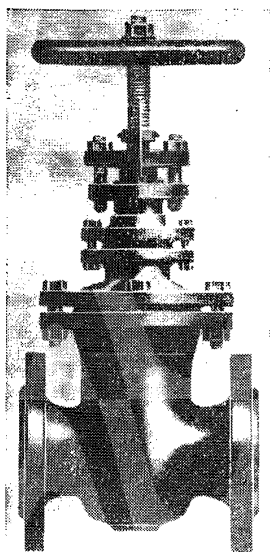


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм), КОД ОКП и МАССА (кг)

Код ОКП	Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$H_1$	$D_0$	$n$	Масса
37 2123 1062	200	330	408	335	295	268	23	23	900	695	280	8	125,3
37 2123 1063	250	450	528	390	350	320	23	25	1090	830	830	12	175

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и сальник — серый чугун; шпindel — сталь 20X13; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест АП.

Задвижка может быть изготовлена в экспортном и экспортном тропическом исполнениях. Задвижка относится к классу ремонтируемых. Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1250—80.



**30ч47б,бк**

**(АС 12004)**

### Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем фланцевая

Применяется на трубопроводах для воды (30ч47б), масла, нефти и газа (30ч47бк) рабочей температурой до 100°С.

Затвор — сплошной клин с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора: задвижки 30ч47бк — «металл по металлу»; задвижки 30ч47б — латунные кольца в корпусе и клине.

Герметичность затвора для газа — по 1-му классу; для воды, нефти и масла — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Крутящий момент на шпинделе приведен в таблице (см. стр. 38).

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Требования безопасности при эксплуатации по ГОСТ 12.2.063—81.

Условия транспортирования и хранения — 7 (Ж1) ГОСТ 15150—69.

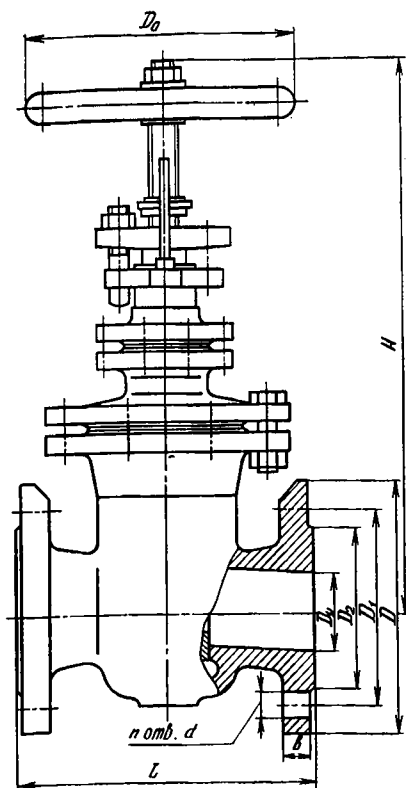
Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, стойка и маховик — серый чугун; шпindel — сталь 20X13.

Код ОКП, крутящий момент на шпинделе и масса в зависимости от исполнения задвижки приведены в таблице.

	Для газа	Для воды, масла и нефти
$P_p$ . . . . .	0,6 (6)	1 (10)
$P_{np}$ . . . . .	0,9 (9)	1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) на  $P_y$  1 (10).

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Крутящий момент на шпинделе		Масса, кг
				при закрывании	при открывании	
АС 12004-050.13 15 17 18 19 20 21 22 23	50	30ч476р2	37 2112 1044	3200 (320)	3460 (346)	18,8
		30ч476р3	37 2112 1052			18,91
		30ч476к4	37 2112 1060			
		30ч476к4Э	37 2112 1102			
		30ч476р3Э	37 2112 1110			
		30ч476к3Э	37 2112 1118			
		30ч476к4Т	37 2112 1106			
		30ч476р3Т	37 2112 1114			
		30ч476к3Т	37 2112 1122			
АС 12004-080.14 16 18 19 20 21 22 23 24	80	30ч476р2	37 2112 1045	5670 (567)	5980 (598)	33,9
		30ч476р3	37 2112 1053			34,1
		30ч476к4	37 2112 1061			
		30ч476к4Э	37 2112 1103			
		30ч476р3Э	37 2112 1111			
		30ч476к3Э	37 2112 1119			
		30ч476к4Т	37 2112 1107			
		30ч476р3Т	37 2112 1115			
		30ч476к3Т	37 2112 1123			
АС 12004-100.14 16 18 19 20 21 22 23 24	100	30ч476р2	37 2112 1046	7470 (747)	8290 (829)	44,8
		30ч476р3	37 2112 1054			45,02
		30ч476к4	37 2112 1062			44,92
		30ч476к4Э	37 2112 1104			44,92
		30ч476р3Э	37 2112 1112			45,02
		30ч476к3Э	37 2112 1120			44,92
		30ч476к4Т	37 2112 1108			44,92
		30ч476р3Т	37 2112 1116			45,02
		30ч476к3Т	37 2112 1124			44,92
АС 12004-150.14 16 18 19 20 21 22 23 24	150	30ч476р2	37 2112 1047	11950 (1195)	13390 (1339)	72,8
		30ч476р3	37 2112 1055			73,07
		30ч476к4	37 2112 1063			72,87
		30ч476к4Э	37 2112 1105			72,87
		30ч476р3Э	37 2112 1113			73,07
		30ч476к3Э	37 2112 1121			72,87
		30ч476к4Т	37 2112 1105			72,87
		30ч476р3Т	37 2112 1117			73,07
		30ч476к3Т	37 2112 1125			72,87
АС 12004-200.14 15 16 17 18 19 20 21	200	30ч476р1	37 2122 1060	10220 (1022)	13450 (1345)	123
		30ч476р2	37 2122 1064			123,3
		30ч476к1	37 2122 1068			122,4
		30ч476к2	37 2122 1070			122,7
		30ч476р2Э	37 2122 1040			123,3
		30ч476р2Т	37 2122 1048			123,3
		30ч476к2Э	37 2122 1044			122,7
		30ч476к2Т	37 2122 1052			122,7
АС 12004-250.14 15 16 17 18 19 20 21	250	30ч476р1	37 2122 1061	15250 (1525)	17770 (1777)	146
		30ч476р2	37 2122 1065			146,3
		30ч476к1	37 2122 1069			145,4
		30ч476к2	37 2122 1071			145,7
		30ч476р2Э	37 2122 1041			146,3
		30ч476р2Т	37 2122 1049			146,3
		30ч476к2Э	37 2122 1045			145,7
		30ч476к2Т	37 2122 1053			145,7
АС 12004-300 АС 12004-300.01 06 07 08 09 10 11	300	30ч476р	37 2122 1014	11530 (1153)	16320 (1632)	260
		30ч476к	37 2122 1058			259,2
		30ч476р1	37 2122 1062			262,4
		30ч476к1	37 2122 1066			261,6
		30ч476р1Э	37 2122 1042			262,4
		30ч476р1Т	37 2122 1050			262,4
		30ч476к1Э	37 2122 1046			261,6
		30ч476к1Т	37 2122 1054			261,6
АС 12004-400 АС 12004-400.01 06 07 08 09 10 11	400	30ч476р	37 2122 1015	21850 (2185)	31110 (3111)	431
		30ч476к	37 2122 1059			429,8
		30ч476р1	37 2122 1063			433,4
		30ч476к1	37 2122 1067			432,2
		30ч476р1Э	37 2122 1043			432,2
		30ч476р1Т	37 2122 1051			433,4
		30ч476к1Э	37 2122 1047			432,2
		30ч476к1Т	37 2122 1055			432,2



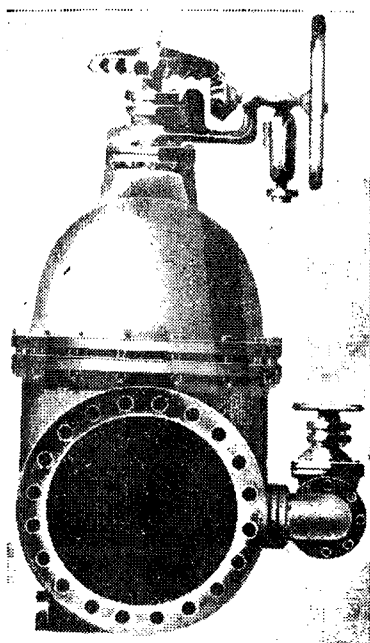
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$D_0$	$n$
50	180	160	125	102	18	17	355	160	4
80	210	195	160	133	18	19	440	200	4
100	230	215	180	158	18	19	485	200	8
150	280	280	240	212	22	21	588	240	8
200	330	335	295	268	22	23	725	320	8
250	450	390	350	320	22	25	665	320	12
300	500	440	400	370	22	25	856	400	12
400	600	565	515	482	26	28	1014	400	16

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода  
в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 500 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1150—77.



30ч3бр  
30ч903бр  
(МТР1)

### Задвижка параллельная с невымкжным шпинделем фланцевая

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ  
9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяж-  
ка сальника — болтами.

Управление задвижкой — ручное, маховиком  
или через конический редуктор, а также от электр-  
опривода (см. таблицу).

Условный проход задвмжки $D_y$ , мм	Номер чертежа и тип электр- опривода	Электродвмгатель	
		Тип	Мощность, кВт
600	Б 099.053 (тип В)	4АМС100S4 или АИР100S4	3,2 или 3
1000; 1200	Б 099.053 (тип Г)	4АМС100L4 или АИР100L4	4,25 или 4

Применяется на трубопроводах для воды рабо-  
чей температурой до 40° С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с  
присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80  
(исп. 1).

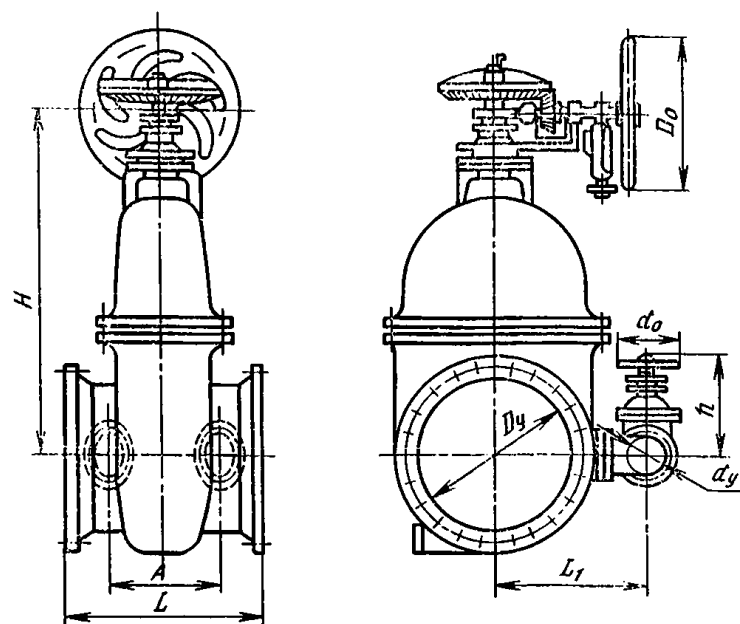
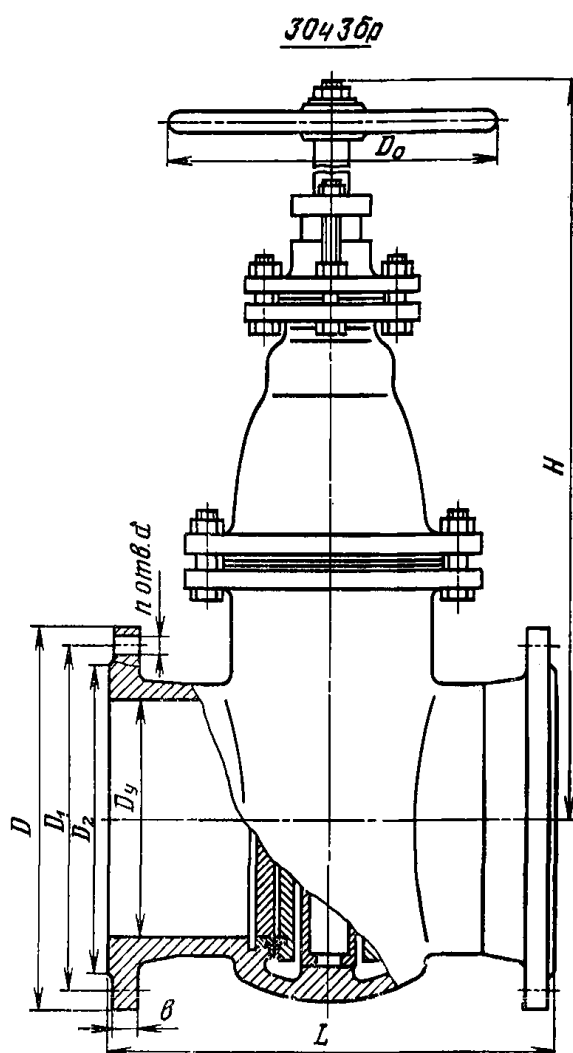
Задвижку устанавливают на трубопроводе в  
любом рабочем положении, кроме положения ма-  
ховиком или редуктором вниз.



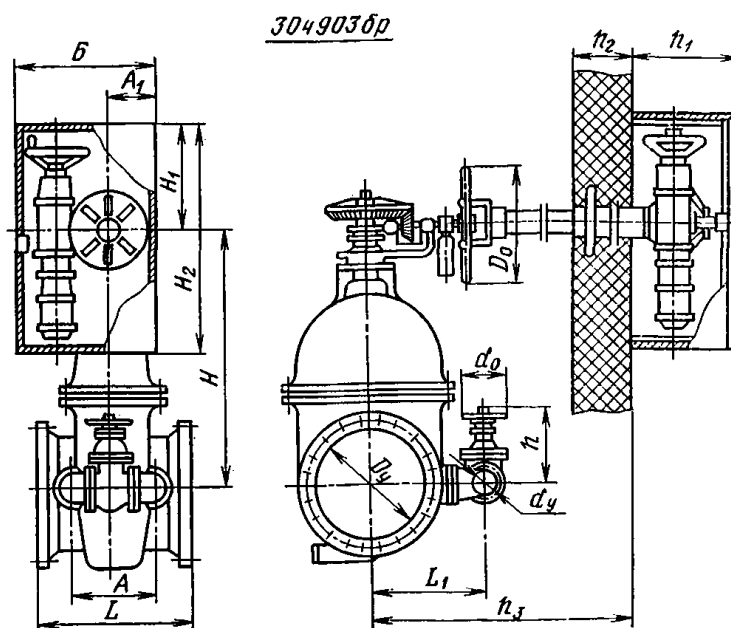
Материал основных деталей: корпус и крышка — серый чугун СЧ 20; уплотнительные поверхности наплавлены бронзой Бр05Ц5С5.

Характеристика задвижки (вид управления, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса, кг
3287-80	80	30ч3бр	37 2116 1007	Ручное, маховиком	41
3276-100	100		37 2116 1008		49
3277-150	150		37 2126 1010		90
3278-200	200		37 2126 1005		144
3288-250	250		37 2126 1006		210
3279-300	300		37 2126 1007		272
3280-400	400		37 2126 1009		538
3195-600	600		37 2136 1005		1620
3197-1000	1000	30ч903бр	37 2146 1005	Ручное, маховиком через конический редуктор	4800
3198-1200	1200		37 2146 1006		6470
3414-00	600		37 2136 7019	Электропривод Б 099.053 (тип В)	1863
3414-00-02	1000		37 2146 7006	Электропривод Б 099.053 (тип Г)	5260
3414-00-04	1200		37 2146 7007		6980



Управление ручное, маховиком через конический редуктор



**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)**

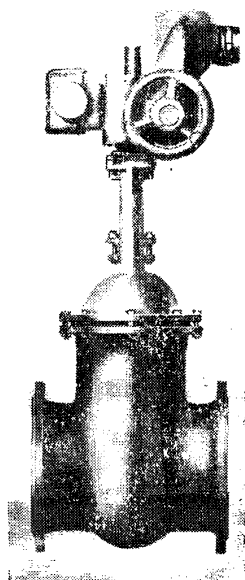
Условное обозначение	Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$H$	$n$	$d$	$b$	$D_0$	$d_0$	$A$	$d_y$	$h$
30ч36р	80	195	160	133	275	—	416	8	18	19	200	—	—	—	—
	100	215	180	158	300	—	470	8	18	19	200	—	—	—	—
	150	280	240	212	350	—	564	8	22	21	250	—	—	—	—
	200	335	295	268	400	—	690	8	22	23	280	—	—	—	—
	250	390	350	320	450	—	775	12	23	27	330	—	—	—	—
	300	440	400	370	500	—	925	12	23	27	380	—	—	—	—
	400	565	515	482	600	—	1085	16	26	28	500	—	—	—	—
30ч9036р	600	780	725	685	800	610	1357	24	30	31	640	200	432	100	470
	1000	1220	1160	1110	1200	848	2077	28	36	45	900	250	580	150	564
	1200	1455	1380	1330	1400	998	2744	32	39	51	900	250	650	150	564

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА**

Условный проход $D_y$	$A_1$	$B$	$H_1$	$H_2$	$h_1$	$h_2$	$h_3$
600	250	800	750	1400	700	По чертежам организации-разработ- чика	
1000	380	1200	1000	1900	750		
1200	380	1200	1000	1900	750		

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 350 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1206—79.

**30ч66р, 30ч66к, 30ч9066р,  
30ч9066к (ГЛ 16003)  
30ч7066р (ГЛ 16002)**



**Задвижки параллельные  
с выдвижным шпинделем  
фланцевые**

Применяются на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 225°С (30ч66р, 30ч9066р); для нефти и масла рабочей температурой до 90°С (30ч66к, 30ч9066к) и для воды рабочей температурой до 50°С (30ч7066р).

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2). Задвижки могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Затвор — два параллельных диска и расположенный между ними клин.

Уплотнение в затворе — уплотнительные кольца (30ч66р, 30ч7066р и 30ч9066р); «металл по металлу» (30ч66к и 30ч9066к) — на чертеже условно не показано.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — анкерными болтами.

Герметичность затвора задвижек по ГОСТ 9544—75 в зависимости от рабочей среды:

для нефти и масла — по 2-му классу;

для воды и пара — по 3-му классу.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (для 30ч66р, 30ч66к); от электропривода (для 30ч9066р, 30ч9066к) — см. таблицу и от гидропривода (для 30ч7066р).

В гидроприводе управляющая среда — минеральное масло или воздух давлением до 1 (10).

Гидропривод снабжен рым-болтом для ручного управления в случае аварии.

Число оборотов маховика для полного открывания (закрывания) задвижки — приведено в таблице.

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	ТЭ 099.058-04М	4ААМ56В4У2 или АИР56В4У2	0,18	1,1
150				2,6
200 250 300 400	Б 099.098-03М	4АМХС80А4У3 или АИРС80А4У2	1,3	2,1

Задвижки устанавливают на горизонтальном трубопроводе — узлом ручного управления, электро- и гидроприводом вверх с вертикальным расположением шпинделя; на вертикальном трубопроводе — в положении «плашмя» с горизонтальным расположением шпинделя.

В положении «плашмя» должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус электро- и гидропривода.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 (для задвижек с электроприводом); У1 и Т1 (для остальных) по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающего воздуха не ниже 0°С для задвижек с гидроприводом.

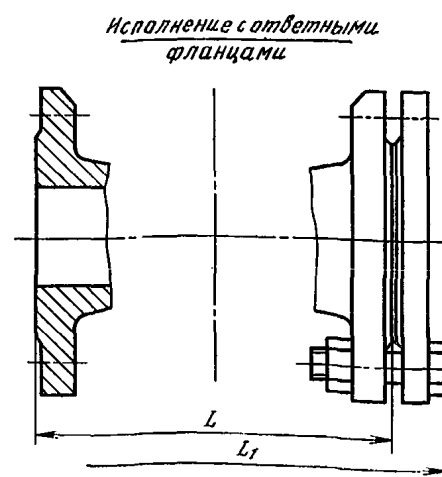
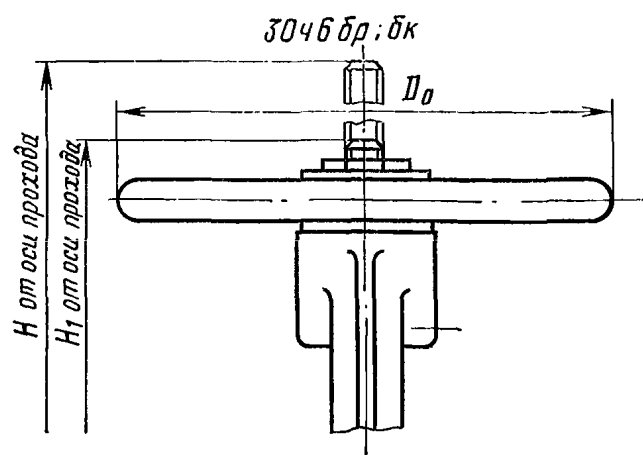
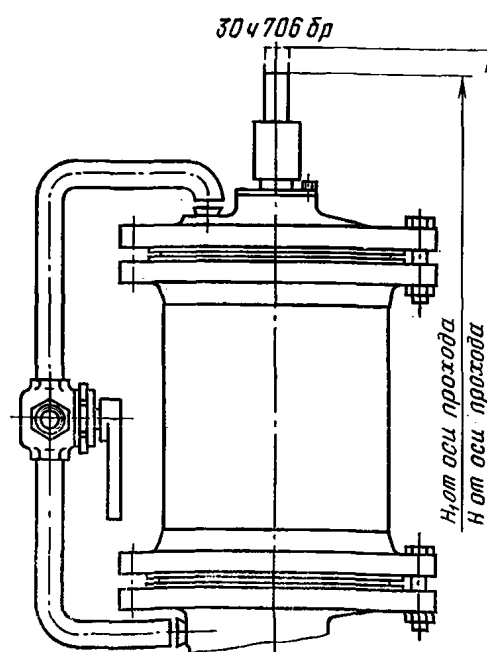
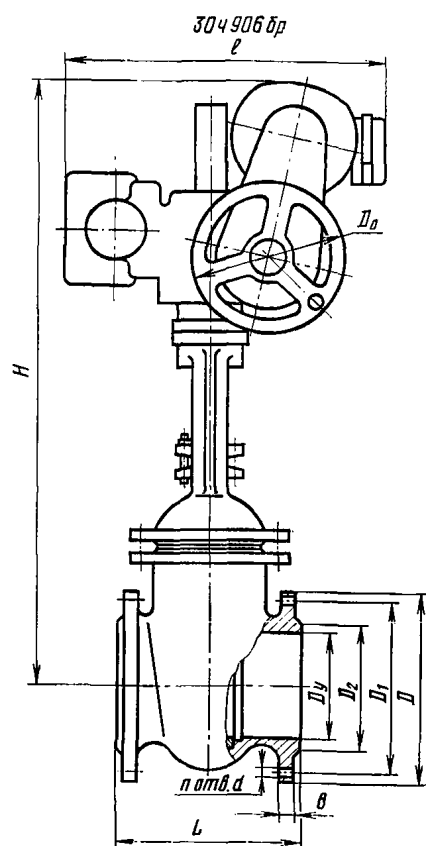
Условный проход $D_y$ , мм	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Число оборотов для полного открывания (закрывания)	14	22	27	30	33	42	52	53	64	72
Усилие на маховике: при открывании	400 (40)	590 (59)	390 (39)	280 (28)	400 (40)	630 (63)	880 (88)	1320 (132)	1470 (147)	1680 (168)
при закрывании	390 (39)	570 (57)	360 (36)	270 (27)	450 (45)	590 (59)	760 (76)	1100 (110)	1590 (159)	1540 (154)

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, диски и маховик — чугун СЧ 15; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца — латунь ЛЦ38Мц2С2 (у задвижек 30ч66р, 30ч7066р и 30ч9066р).

Код ОКП и масса клапана в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса (без ответных фланцев), кг	Номер чертежа и исполнение	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса (без ответных фланцев), кг
ГЛ 16003-050 ГЛ 16003-050.01 02 03 04 05	50	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2115 1005 37 2115 1010 37 2115 1015 37 2115 1020 37 2115 1048 37 2115 1049	18	15 16 17 18 19 20	200	30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч9066кIIT 30ч9066кIIB 30ч9066кIIBЭ 30ч9066кIIBТ	37 2125 7018 37 2125 7043 37 2125 7044 37 2125 7030 37 2125 7045 37 2125 7046	164    182
ГЛ 16003-080 ГЛ 16003-080.01 02 03 04 05	80	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2115 1006 37 2115 1011 37 2115 1016 37 2115 1021 37 2115 1050 37 2115 1051	28	ГЛ 16003-250.03 04 05 06 07 08	250	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч9066р 30ч9066рЭ 30ч9066рТ	37 2125 1006 37 2125 1011 37 2125 1016 37 2125 7006 37 2125 7011 37 2125 7015	168   212
ГЛ 16003-100 ГЛ 16003-100.01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17	100	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч9066р 30ч9066рЭ 30ч9066рТ 30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066р 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT 30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч906кIIT	37 2115 1007 37 2115 1012 37 2115 1017 37 2115 7005 37 2115 7019 37 2115 7020 37 2115 7017 37 2115 7021 37 2115 7022 37 2115 1022 37 2115 1052 37 2115 1053	39,3   65   91  39,3	09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	250	30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066рБТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT 30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч9066кIIT 30ч9066кIIB 30ч9066кIIBЭ 30ч9066кIIBТ	37 2125 7035 37 2125 7047 37 2125 7048 37 2125 1021 37 2125 1061 37 2125 1062 37 2125 7019 37 2125 7049 37 2125 7050 37 2125 7031 37 2125 7051 37 2125 7052	232    168  212  292
ГЛ 16003-125 ГЛ 16003-125.01 02 03 04 05	125	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2115 1008 37 2115 1054 37 2115 1055 37 2115 1023 37 2115 1056 37 2115 1057	57	ГЛ 16003.300.03 04 05 06 07 08 09 10 11	300	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч9066р 30ч9066рЭ 30ч9066рТ 30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066рБТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2125 1007 37 2125 1012 37 2125 1017 37 2125 7007 37 2125 7012 37 2125 7016 37 2125 7036 37 2125 7053 37 2125 7054 37 2125 1022 37 2125 1063 37 2125 1064	242   287   302  242
ГЛ 16003-150 ГЛ 16003-150.01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17	150	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч9066р 30ч9066рЭ 30ч9066рТ 30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066рБТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT 30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч9066кIIT 30ч9066кIIB 30ч9066кIIBЭ 30ч9066кIIBТ	37 2115 1009 37 2115 1014 37 2115 1019 37 2115 7007 37 2115 7027 37 2115 7028 37 2115 7016 37 2115 7029 37 2115 7030 37 2115 1024 37 2115 1058 37 2115 1059 37 2115 7011 37 2115 7031 37 2115 7032 37 2115 7015 37 2115 7033 37 2115 7034	74   98   126   74  98  126	15 16 17 18 19 20 02 03 04 05	350	30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч9066кIIT 30ч9066кIIB 30ч9066кIIBЭ 30ч9066кIIBТ 30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2125 7020 37 2125 7055 37 2125 7056 37 2125 7032 37 2125 7057 37 2125 7058 37 2125 1008 37 2125 1013 37 2125 1018 37 2125 1023 37 2125 1028 37 2125 1033	287   302    327
ГЛ 16003-200.03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14	200	30ч66р 30ч66рЭ 30ч66рТ 30ч9066р 30ч9066рЭ 30ч9066рТ 30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066рБТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT	37 2125 1005 37 2125 1010 37 2125 1015 37 2125 7005 37 2125 7010 37 2125 7014 37 2125 7034 37 2125 7065 37 2125 7066 37 2125 1020 37 2125 1059 37 2125 1060	120   165   184   120	09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	400	30ч9066рБ 30ч9066рБЭ 30ч9066рБТ 30ч66кII 30ч66кIIЭ 30ч66кIIT 30ч9066кII 30ч9066кIIЭ 30ч9066кIIT 30ч9066кIIB 30ч9066кIIBЭ 30ч9066кIIBТ	37 2125 7037 37 2125 7059 37 2125 7060 37 2125 1024 37 2125 1029 37 2125 1034 37 2125 7021 37 2125 7061 37 2125 7062 37 2125 7033 37 2125 7063 37 2125 7064	510   445   495  510

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса (без ответных фланцев), кг	Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса (без ответных фланцев), кг
ГЛ 16002-200 ГЛ 16002-200.01 02	200	30ч7066р 30ч7066рЭ 30ч7066рТ	37 2125 5012 37 2125 5016 37 2125 5020	160	ГЛ 16002-350 ГЛ 16002-350.01 02	350	30ч7066р 30ч7066рЭ 30ч7066рТ	37 1225 5024 37 2125 5025 37 2125 5026	415
ГЛ 16002-250 ГЛ 16002-250.01 02	250	30ч7066р 30ч7066рЭ 30ч7066рТ	37 2125 5013 37 2125 5017 37 2125 5021	212	ГЛ 16002-400 ГЛ 16002-400.01 02	400	30ч7066р 30ч7066рЭ 30ч7066рТ	37 2125 5015 37 2125 5019 37 2125 5023	558
ГЛ 16002-300 ГЛ 16002-300.01 02	300	30ч7066р 30ч7066рЭ 30ч7066рТ	37 2125 5014 37 2125 5022 37 2125 5022	303					

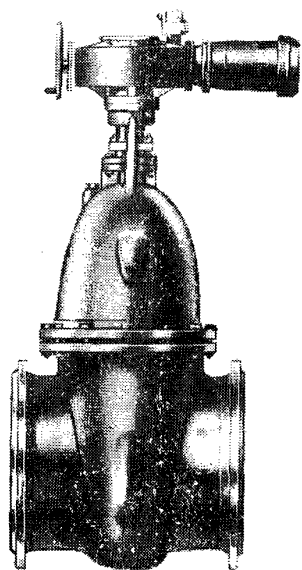


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условное обозначение	Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$H_1$	$l$	$D_0$	$n$	$L_1$
30ч66р 30ч66к	50	180	160	125	102	18	17	376	305	—	160	4	240
30ч7066р								512	454	—	—		
30ч66р 30ч66к	80	210	195	160	138	18	19	456	364	—	160	4	274
30ч7066р								607	518	—	—		
30ч66р 30ч66к	100	230	215	180	158	18	19	538	421	—	200	8	298
30ч7066р								684	576	—	—		
30ч9066р								765	—	390	—		
30ч66р 30ч66к	125	255	245	210	184	18	21	650	513	—	240	8	—
30ч66р 30ч66к	150	280	280	240	212	22	21	735	575	—	240	8	364
30ч7066р								869	709	—	—		
30ч9066р								940	—	390	—		
30ч66р 30ч66к	200	330	335	295	268	22	23	920	710	—	280	8	408
30ч7066р								1066	858	—	—		
30ч9066р								1125	—	530	—		
30ч66р 30ч66к	250	450	390	350	320	22	25	1105	843	—	320	12	528
30ч7066р								1250	992	—	—		
30ч9066р								1255	—	530	—		
30ч66р 30ч66к	300	500	440	400	370	22	25	1290	983	—	360	12	586
30ч7066р								1420	1117	—	—		
30ч9066р								1430	—	530	—		
30ч66р 30ч66к	350	550	500	460	430	22	26	1500	1137	—	400	16	—
30ч7066р								1695	1333	—	—		
30ч66р 30ч66к	400	600	565	515	482	26	28	1682	1270	—	500	16	693
30ч7066р								1822	1408	—	—		
30ч9066р								1685	—	530	240		

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — 300 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1399—86 (задвижка ГЛ 16003); по ГОСТ 8437—75 (задвижка ГЛ 16002).

**30ч376р (1039050)**  
**30ч9376р (1039060, 1039080)**



**Задвижки параллельные  
с неподвижным шпинделем  
фланцевые**

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, с
		Тип	Мощность, кВт	
600	Б 099.054 (исп. II) (87В085)	4AC100S4Y3 или АОЛС2-31-4Y3	3 или 3,2	100
800	Б 099.053 (исп. II) (87Г230)	4AC132S4Y3	8,5	130

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 120° С.

$$\frac{P_y}{P_{пр}} \dots \dots \dots 1 \text{ (10)}$$

$$\frac{P_y}{P_{пр}} \dots \dots \dots 1,5 \text{ (15)}$$

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — два параллельных диска и расположенный между ними клин.

Уплотнение затвора — уплотнительные кольца в корпусе и дисках.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (30ч376р) и от электропривода (30ч9376р) — см. таблицу.

Для уменьшения усилий на маховике при управлении задвижкой на ней устанавливается обвод с задвижкой 30ч66р: 1-80-10 (для  $D_y$  500 мм) и 1-100-10 (для  $D_y$  800 мм).

При открывании или закрывании задвижки (30ч376р) при выравнивании давления до и после задвижки до перепада 60 (6) усилие на маховике — 1300 (130).

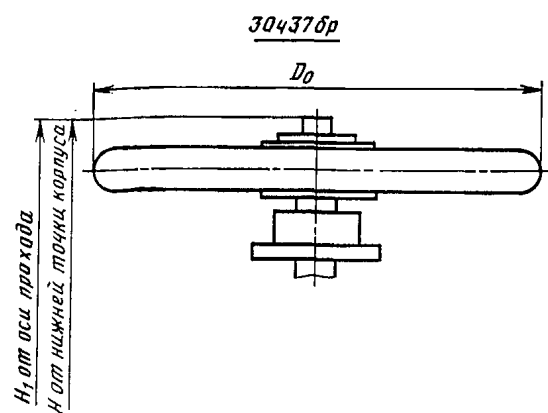
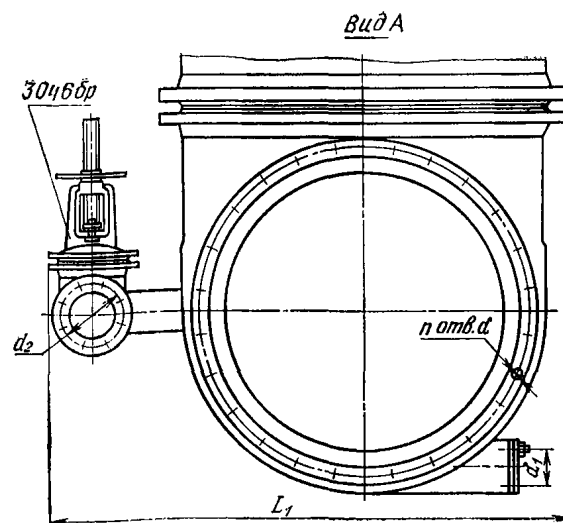
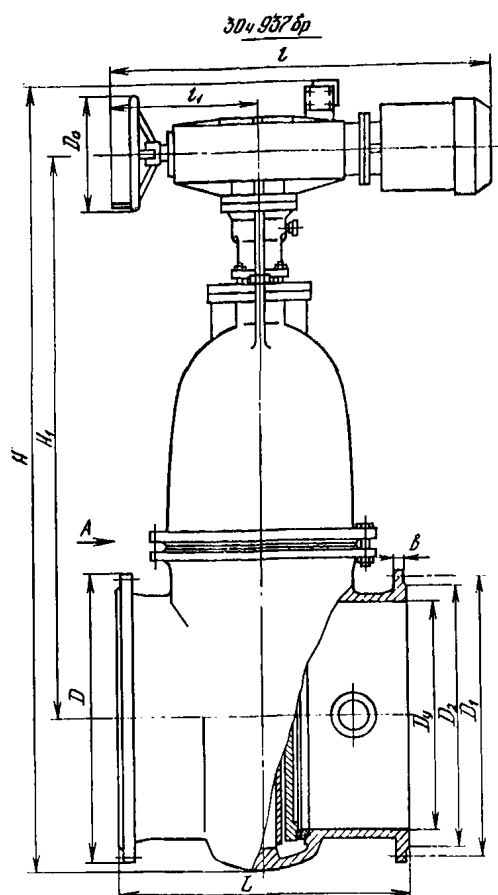
Число оборотов маховика для полного открывания или закрывания задвижки 30ч376р — 64.

Задвижку устанавливают на горизонтальном трубопроводе вертикально, маховиком или электроприводом вверх.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 5762—74.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и клин — чугун; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца — латунь Л63.



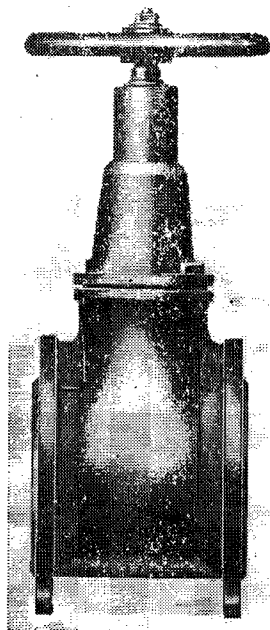
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм), КОД ОКП и МАССА (кг)

Номер чертежа	Условный проход $D_y$	Условное обозначение	Код ОКП	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_0$	$H$	$H_1$	$l$	$l_1$	$b$	$L_1$	$d_1$	$d_2$	Масса
1039050.500	500	30ч376р	37 2136 1019	700	670	620	585	26	20	640	1540	1205	—	—	30	1082	—	125	840
1039060.600	600	30ч9376р	37 2136 7016	800	780	725	685	30	20	320	2144	1467	822	254	31	896	—	—	1320
1039080.800	800	30ч9376р	37 2135 7017	1000	1010	950	905	33	24	400	2755	1957	1460	664	39	1460	115	180	2930

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 500 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1257—80.



30вч39р (МЗВ)



**Задвижка  
с обрезиненным клином  
с невымощенным шпинделем  
фланцевая**

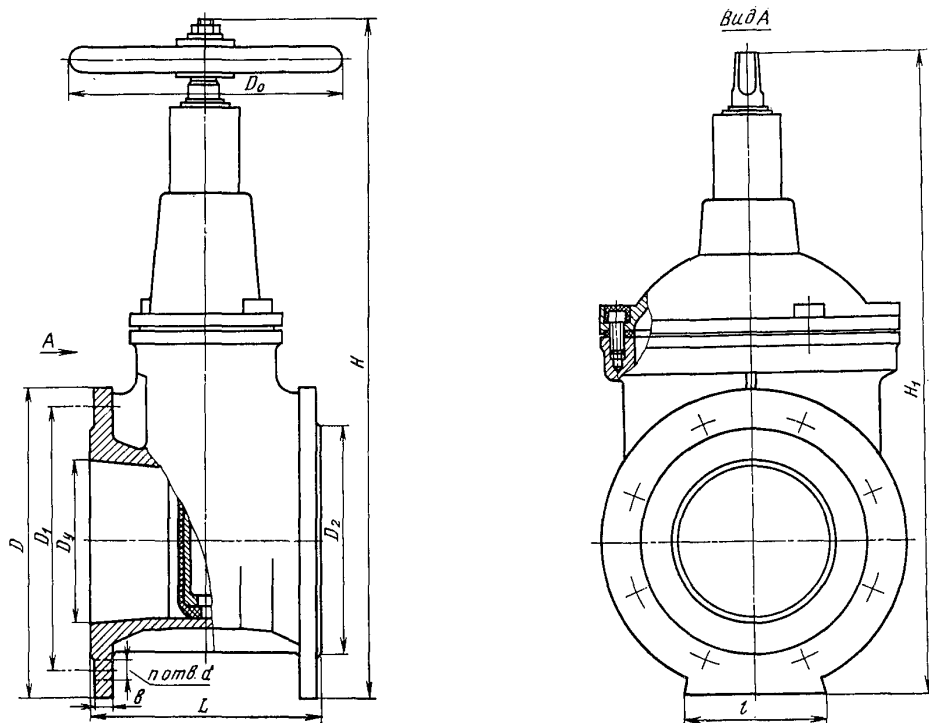
Применяется на трубопроводах для воды рабочей температурой до 75° С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — обрезиненный клин.  
Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.  
Уплотнение шпинделя — сальниковое.  
Управление задвижкой — ручное, маховиком (30вч39р) или без маховика (30вч39р1).  
Задвижку устанавливают в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз.  
Условия эксплуатации — климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150—69.  
Материал основных деталей: корпус и крышка — серый чугун СЧ 20; уплотнительные поверхности — резиновая смесь 51-3029 по ТУ 38-1051485—82.  
Код ОКП и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

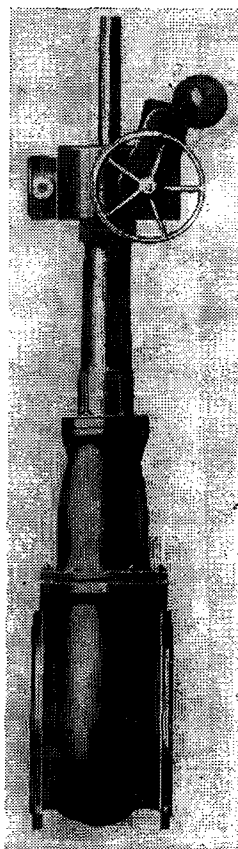
Условное обозначение	Условный проход $D_y$ , мм	Номер чертежа и исполнение	Код ОКП	Масса, кг
30вч39р (МЗВ-50)	50	3638-050.00	37 2112 1126	12
30вч39р (МЗВ-80)	80	3639-080.00	37 2112 1127	20
30вч39р1 (МЗВ-80, без маховика)		3639-080.01	37 2112 1128	17,5
30вч39р (МЗВ-100)	100	3640-100.00	37 2112 1129	24,5
30вч39р1 (МЗВ-100, без маховика)		3640-100.01	37 2112 1130	22
30вч39р (МЗВ-150)	150	3641-150.00	37 2112 1131	44
30вч39р1 (МЗВ-150, без маховика)		3641-150.01	37 2112 1132	39
30вч39р (МЗВ-200)	200	3642-200.00	37 2112 1133	74
30вч39р1 (МЗВ-200, без маховика)		3642-200.01	37 2112 1134	68



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$H$	$H_1$	$l$	$n$	$d$	$b$	$D_0$
50	165	125	102	150	329	—	—	4	18	16	140
80	200	160	133	180	409	387	90	4	18	16	200
100	220	180	158	190	465,5	443,5	90	8	18	16	200
150	285	240	212	210	630	606	130	8	22	16	250
200	340	295	268	230	744,5	720,5	180	8	22	17	280

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — не менее 600 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1359—84.



30ч59нж  
30ч959нж  
(КЗ 19036)

## Задвижки параллельные фланцевые

Применяются на трубопроводах для сточных и загрязненных сред рабочей температурой до 50° С.

$P_y$  . . . . . 1(10)  
 $\Delta P$  . . . . . 1 (10) — на закрытом шибере

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2). Задвижки могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Затвор — сплошной клин с односторонним уплотнением.

Уплотнительные поверхности корпуса и клина наплавлены твердым сплавом.

Уплотнение по штоку — сальниковое.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (30ч59нж) или от электропривода (30ч959нж) — см. таблицу.

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, мин
		Тип	Мощность, кВт	
500	Б 099.100-19МУ2	4АМС100S4 или 4НРС100S4	3,2 или 3	0,17
600	Б 099.100-19МТ2	4АМС100L4 или 4НРС100L4	4,25 или 4	

Максимальное усилие на маховике — 500 (50) — для  $D_y$  500 и 600 мм; настройка кулачковой муфты электропривода на крутящий момент 1000 (100).

Задвижку устанавливают в любом рабочем положении.

При горизонтальном расположении задвижки 30ч959нж под электропривод должна быть предусмотрена опора.

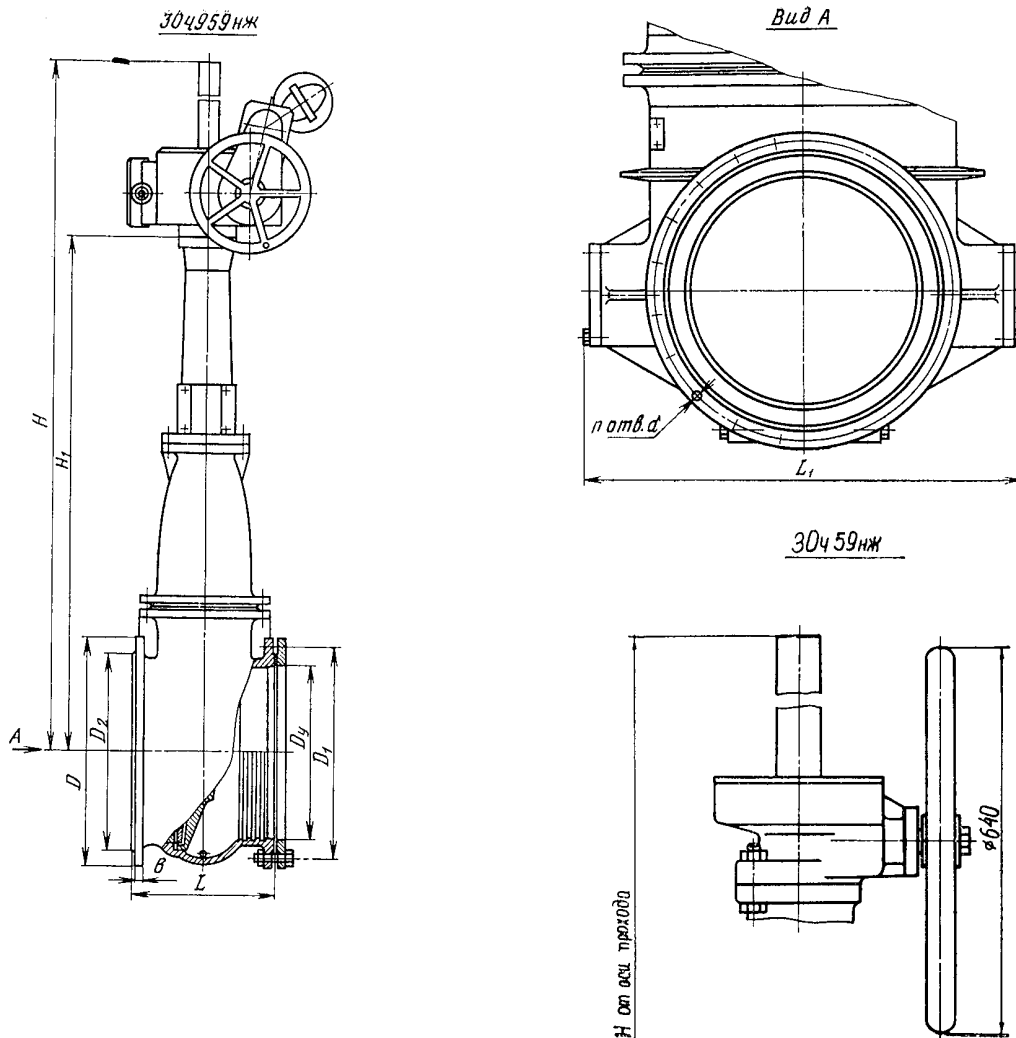
Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Условия хранения — 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и стойка — чугун СЧ 20; шпиндель и шибер — сталь 20Х13; втулка — бронза БрАЖМц 10-3-1,5.

Код ОКП и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
КЗ 19036-500	500	30ч959нж	37 2135 7001	1180
КЗ 19036-500.01		30ч59нж	37 2135 1001	1120
03		30ч959нжЭ	37 2135 7002	1180
04		30ч59нжЭ	37 2135 1002	1120
06		30ч959нжТ	37 2135 7003	1180
07		30ч59нжТ	37 2135 1003	1120
15		30ч959нж1	37 2135 7004	1100
16		30ч59нж1	37 2135 1004	1040
18		30ч959нж1Э	37 2135 7005	1100
19		30ч59нж1Э	37 2135 1005	1040
21		30ч959нж1Т	37 2135 7006	1100
22		30ч59нж1Т	37 2135 1006	1040
КЗ 19036-600	600	30ч959нж	37 2135 7007	1620
КЗ 19036-600.01		30ч59нж	37 2135 1007	1566
03		30ч959нжЭ	37 2135 7008	1620
04		30ч59нжЭ	37 2135 1008	1566
06		30ч959нжТ	37 2135 7009	1620
07		30ч59нжТ	37 2135 1009	1566
15		30ч959нж1	37 2135 7010	1508
16		30ч59нж1	37 2135 1010	1454
18		30ч959нж1Э	37 2135 7011	1508
19		30ч59нж1Э	37 2135 1011	1454
21		30ч959нж1Т	37 2135 7012	1508
22		30ч59нж1Т	37 2135 1012	1454

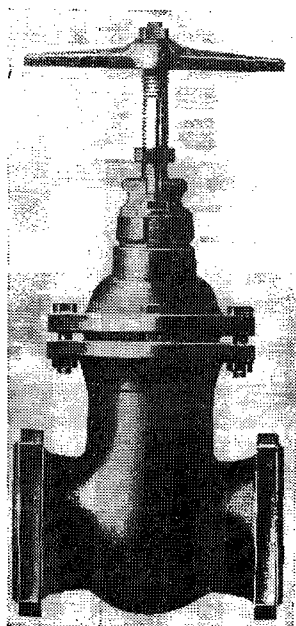


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условное обозначение	Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$H$	$H_1$	$L_1$	$d$	$n$	$b$
30ч59нж	500	450	670	620	585	2420	—	940	26	20	30
30ч959нж						2420	1724				
30ч59нж	600	600	780	725	685	2555	—	1050	30	24	31
30ч959нж						2650	1913				

Задвижки относятся к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 250 циклов.  
Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1409—86.

30ч61бр; бк; нж  
(АС 12018)



### Задвижка клиновая с невымывным шпинделем фланцевая

Применяется на трубопроводах для воды и топливного газа рабочей температурой до 100°С (см. таблицу на стр. 53).

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)  
 $P_p$  . . . . . 0,6 (6) — для топливного газа

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Задвижка может быть изготовлена с ответными фланцами.

Затвор — двухдисковый клиновой.

Уплотнение затвора — «металл по металлу» (30ч61бк) — на чертеже условно не показано; уплотнительные кольца в корпусе и дисках (30ч6бр; нж).

Герметичность затвора по ГОСТ 9544—75: по 3-му классу (для воды) и по 1-му классу (для газа).

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Крутящий момент на шпинделе приведен в таблице.

Условный проход $D_y$ , мм	Крутящий момент на шпинделе	
	при закрывании	при открывании
50	3200 (320)	3460 (346)
80	5670 (567)	5980 (598)
100	7470 (747)	8290 (829)
150	11950 (1195)	13390 (1339)

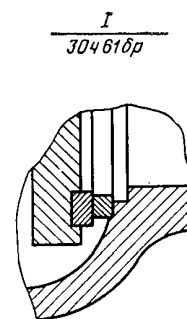
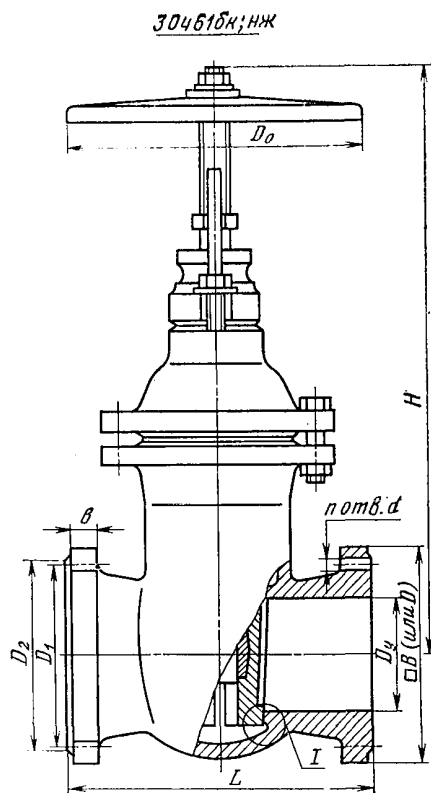
Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и диск — чугун СЧ 15; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца в затворе — латунь (30ч6бр).

Код ОКП, рабочая среда и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда	Масса, кг
АС 12018-050	50	30ч61нж	37 2112 1135	Вода и топливный газ	17
АС 12018-050.01		30ч61бр	37 2112 1139	Вода	16,8
02		30ч61бр1	37 2112 1143		16,7
03		30ч61бк	37 2112 1147	Топливный газ	17
04		30ч61нж1	37 2112 1151	Вода и топливный газ	22,6
05		30ч61бр2	37 2112 1155	Вода	22,4
06		30ч61бр3	37 2112 1159		22,2
07		30ч61бк1	37 2112 1163	Топливный газ	22,6
08		30ч61нжЭ	37 2112 1167	Вода и топливный газ	17
09		30ч61брЭ	37 2112 1171	Вода	16,8
10		30ч61бкЭ	37 2112 1175	Топливный газ	17
11		30ч61нжТ	37 2112 1179	Вода и топливный газ	17
12		30ч61брТ	37 2112 1183	Вода	16,8
13		30ч61бкТ	37 2112 1187	Топливный газ	17
АС 12018-080	80	30ч61нж	37 2112 1136	Вода и топливный газ	29,7
АС 12018-080.01		30ч61бр	37 2112 1140	Вода	29,8
02		30ч61бр1	37 2112 1144		29,2
03		30ч61бк	37 2112 1148	Топливный газ	29,7
04		30ч61нж1	37 2112 1152	Вода и топливный газ	36,9
05		30ч61бр2	37 2112 1156	Вода	37
06		30ч61бр3	37 2112 1160		37
07		30ч61бк1	37 2112 1164	Топливный газ	36,9
08		30ч61нжЭ	37 2112 1168	Вода и топливный газ	29,7
09		30ч61брЭ	37 2112 1172	Вода	29,8
10		30ч61бкЭ	37 2112 1176	Топливный газ	29,7
11		30ч61нжТ	37 2112 1180	Вода и топливный газ	29,7
12		30ч61брТ	37 2112 1184	Вода	29,8
13		30ч61бкТ	37 2112 1188	Топливный газ	29,7
АС 12018-100	100	30ч61нж	37 2112 1137	Вода и топливный газ	37,6
АС 12018-100.01		30ч61бр	37 2112 1141	Вода	39,5
02		30ч61бр1	37 2112 1145		39,3
03		30ч61бк	37 2112 1149	Топливный газ	37,6
04		30ч61нж1	37 2112 1153	Вода и топливный газ	48,5
05		30ч61бр2	37 2112 1157	Вода	50
06		30ч61бр3	37 2112 1161		49,7
07		30ч61бк1	37 2112 1165	Топливный газ	48,5
08		30ч61нжЭ	37 2112 1169	Вода и топливный газ	37,6
09		30ч61брЭ	37 2112 1173	Вода	39,5
10		30ч61бкЭ	37 2112 1177	Топливный газ	37,6
11		30ч61нжТ	37 2112 1181	Вода и топливный газ	37,6
12		30ч61брТ	37 2112 1185	Вода	39,5
13		30ч61бкТ	37 2112 1189	Топливный газ	37,6
АС 12018-150	150	30ч61нж	37 2112 1138	Вода и топливный газ	65,6
АС 12018-150.01		30ч61бр	37 2112 1142	Вода	65,8
02		30ч61бр1	37 2112 1146		65,5
03		30ч61бк	37 2112 1150	Топливный газ	65,5
04		30ч61нж1	37 2112 1154	Вода и топливный газ	84
05		30ч61бр2	37 2112 1158	Вода	84,3
06		30ч61бр3	37 2112 1162		84
07		30ч61бк1	37 2112 1166	Топливный газ	84
08		30ч61нжЭ	37 2112 1170	Вода и топливный газ	65,5
09		30ч61брЭ	37 2112 1174	Вода	65,8
10		30ч61бкЭ	37 2112 1178	Топливный газ	65,5
11		30ч61нжТ	37 2112 1182	Вода и топливный газ	65,5
12		30ч61брТ	37 2112 1186	Вода	65,8
13		30ч61бкТ	37 2112 1190	Топливный газ	65,5



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$\square B$	$D$	$D_1$	$D_2$	$H$	$D_0$	$d$	$n$	$b$
50	180	125	—	125	102	325	200	18	4	17
80	210	150	—	160	133	402	200	18	4	19
100	230	—	215	180	158	435	200	18	8	19
150	280	—	280	240	212	545	240	22	8	21

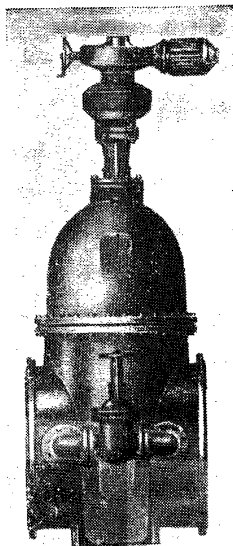
Задвижка относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 500 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1417—86.

30ч330бр, 30ч530бр,  
30ч730бр, 30ч930бр,  
(ПТ 11017, ПТ 12002, ПТ 12005)



### Задвижки клиновые с невымываемым шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах в качестве запорного устройства для воды и пара рабочей температурой до 120°С (ПТ 12002); для воды рабочей температурой до 40°С (ПТ 11017) и рабочей температурой до 120°С (ПТ 12005).

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — упругий клин (для ПТ 11017, ПТ 12005) и сплошной клин (для ПТ 12002).

Уплотнение в затворе — уплотнительные кольца в корпусе и клине.

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отказа клине.

Управление задвижкой — гидроприводом (30ч730бр), ручное с червячной передачей (30ч330бр), ручное с конической передачей (30ч530бр), с конической передачей через шарнирную муфту (30ч530брВ); электроприводом (30ч930бр) — см. таблицу на стр. 56.

Задвижки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения электроприводом вниз.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и клин — чугун; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца — латунь.

Характеристика задвижки (вид управления, масса с приводом, настройка муфты крутящего момента, максимальное усилие на маховике и код ОКП в зависимости от исполнения) приведена в таблице.



Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса с приво- дом, кг	Настройка муфты крутящего момента		Максимальное усилие на маховике	
						на открывание	на закрывание	при открывании	при закрывании
ПТ 11017	600	30ч730бр	37 2131 5006	Гидропривод	1330	—	—	—	—
ПТ 12005		30ч930бр	37 2132 7010	Электропривод Б 099.054М-06.01	1120	—	—	—	—
ПТ 12005.01		30ч930брТ	37 2132 7020	Б-099.054М-06.03	1138	—	—	—	164 (16,4)
02		30ч930брБ	37 2132 7022	Б 099.054М-10.01	1189	—	490 (49)	—	—
03		30ч930брБТ	37 2132 7054	Б 099.054М-10.03	1199	—	—	—	—
04		30ч530бр	37 2132 1012	Ручная коническая передача от редук- тора ПТ 095.01.01	1074	—	—	—	—
05		30ч530брТ	37 2132 1035	То же от редуктора ПТ 095.01.10	1074	—	—	908 (90,8)	638 (63,8)
06		30ч530брВ	37 2132 1039	Коническая переда- ча от редуктора ПТ 095.01.04 через шарнирную муфту	1051	—	—	—	—
07		30ч930бр1	37 2132 7024	Б 099.100-16МУ2	1110	697 (69,7)	490 (49)	116 (11,6)	82 (8,2)
08		30ч930бр1Т	37 2132 7029	Б 099.100-16МТ2	1117				
09		30ч930бр1Б	37 2132 7026	Б 099.101-09МУ2	1172				
10		30ч930бр1БТ	37 2132 7055	Б 099.101-09МТ2	1179				
11		30ч930брЭ	37 2132 7019	Б 099.054М-06.02	1120	—	490 (49)	—	164 (16,4)
12		30ч930бр	37 2132 7056	Б 099.054М-10.02	1189	—	—	—	—
13		30ч530брЭ	37 2132 1041	Ручная коническая передача от редук- тора ПТ 095.01.01	1074	—	—	908 (90,8)	638 (63,8)
14		30ч530брВЭ	37 2132 1046	Коническая передача от редуктора ПТ 095.01.04 через шарнирную муфту	1051	—	—	908 (90,8)	638 (63,8)
15		30ч930бр1Э	37 2132 7057	Электропривод Б 099.100-16МУ2	1110	697 (69,7)	490 (49)	116 (11,6)	82 (8,2)
16		30ч930бр1БЭ	37 2132 7058	Б 099.101-09МУ2	1172				
ПТ 12005	1000	30ч930бр	37 2142 7083	Б 099.053М-07.01	4382	—	100—120 (10—12)	—	368 (36,8)
ПТ 12005.01		30ч930брТ	37 2142 7019	Б 099.053М-07.03	4454				—
02		30ч930брБ	37 2142 7065	Б 099.053М-14.01	4409				184 (18,4)
03		30ч930брБТ	37 2142 7099	Б 099.053М-14.03	4479				—
04		30ч930бр1	37 2142 7067	Б 099.102-06МУ2	4286	2250 (225)	100—120 (10—12)	803 (80,3)	721 (72,1)
05		30ч930бр1Т	37 2142 7072	Б 099.102-06МТ2	4322				—
06		30ч930бр1Б	37 2142 7069	Б 099.103-06МУ2	4338	2250 (225)	100—120 (10—12)	803 (80,3)	721 (72,1)
07		30ч930бр1БТ	37 2142 7071	Б 099.103-06МТ2	4373				—
08		30ч530бр	37 2142 1007	Ручная коническая передача от редук- тора ПТ 095.02.02	4189	—	—	1285 (128,5)	1155 (115,5)
09		30ч530брТ	37 2142 1037	То же от редуктора ПТ 095.02.11	4193	—	—	—	—
10		30ч530брВ	37 2142 1029	Коническая передача от редуктора ПТ 095.02.05 через шарнирную муфту	4144	642 (64,2)*	577 (57,7)*	—	—
11		30ч530брВТ	37 2142 1040	То же от редуктора ПТ 095.02.14 через шарнирную муфту	4148				

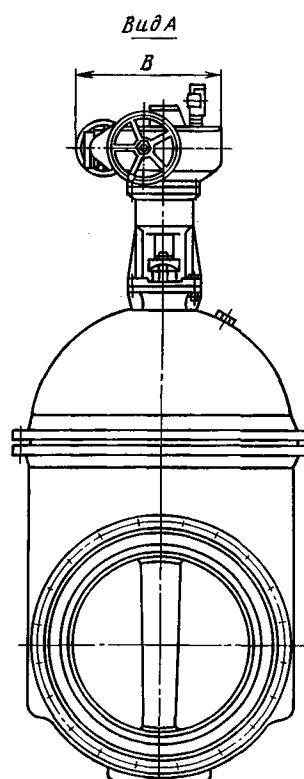
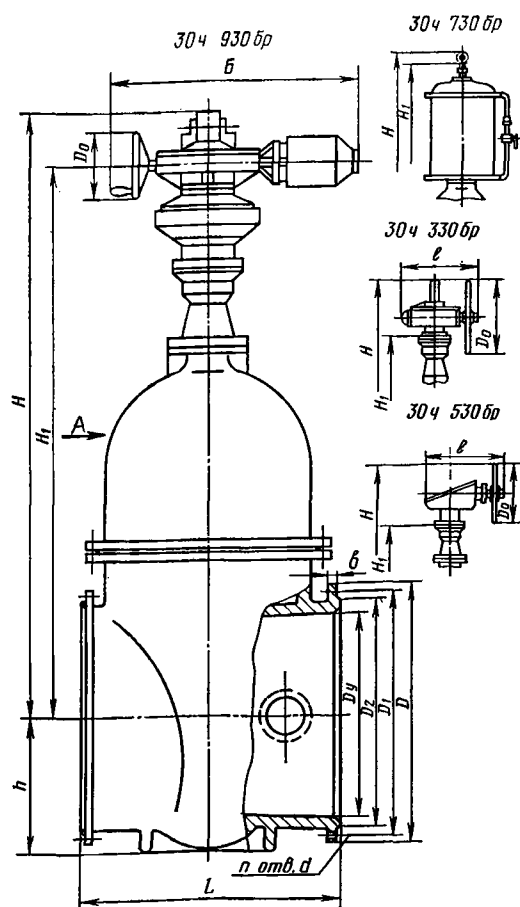
\* Крутящий момент на шарнирной муфте.

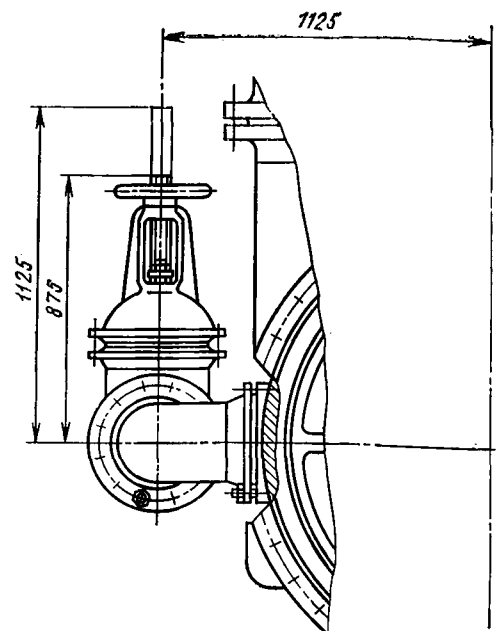
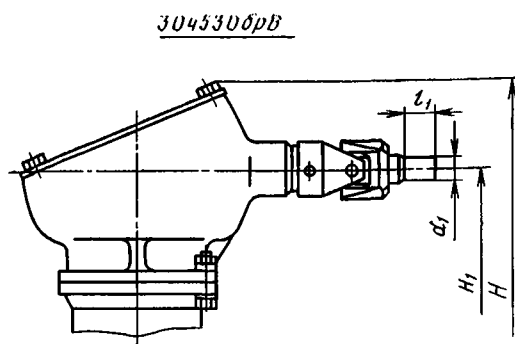
Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса с при- водом, кг	Настройка муфты крутящего момента		Максимальное усилие на маховике	
						на открытие	на закрывание	при открытии	при закрывании
12	1000	30ч9306рЭ	37 2142 7100	Электропривод Б 099.053М-07.02	4382	—	100—120 (10—12)	—	368 (36,8)
13		30ч9306рБЭ	37 2142 7101	Б 099.053М-14.02	4409				184 (18,4)
14		30ч9306р1Э	37 2142 7102	Б 099.102-06МУ2	4286	2250 (225)		803 (80,3)	721 (72,1)
15		30ч9306р1БЭ	37 2142 7103	Б 099.103-06МУ2	4338				
16		30ч5306рЭ	37 2142 1012	Ручная коническая передача от редук- тора ПТ 095.02.02	4189	—	—	1285 (128,5)	1155 (115,5)
17		30ч5306рВЭ	37 2142 1047	Коническая передача от редуктора ПТ 095.02.05 через шарнирную муфту	4144	642 (64,2)*	577 (57,7)*	—	—
ПТ 12002	1200	30ч9306р	37 2142 7084	Электропривод Б 099.053М-04.01	7772	—	830 (83)	—	588 (58,8)
ПТ 12002.01		30ч9306рТ	37 2142 7031	Б 099.053М-04.03	7824				
02		30ч9306рБ	37 2142 7056	Б 099.053М-11.01	7811	—		—	300 (30)
03		30ч9306рБТ	37 2142 7104	Б 099.053М-11.03	7852				
04		30ч3306р	37 2142 1006	Ручная червячная пе- редача от редуктора 093 П2.005	7540	—	—	694 (69,4)	467 (46,7)
05		30ч3306рТ	37 2142 1016	То же от редуктора 093 П2.005СпТ	7540				
06		30ч9306р1	37 2142 7105	Электропривод Б 099.104-03МУ2	7690	1220 (122)	830 (83)	437 (43,7)	205 (20,5)
07		30ч9306р1Т	37 2142 7106	Б 099.104-03МТ2	7723				
08		30ч9306рБ1	37 2142 7107	Б 099.105-03МУ2	7742				
09		30ч9306рБ1Т	37 2142 7108	Б 099.105-03МТ2	7775				
10		30ч9306рЭ	37 2142 7109	Б 099.053М-04.02	7772	—	830 (83)	—	588 (58,8)
11		30ч9306рБЭ	37 2142 7110	Б 099.053М-11.02	7811	—	830 (83)	—	588 (58,8)
12		30ч9306р1Э	37 2142 7111	Б 099.104-03МУ2	7690	1220 (122)	830 (83)	437 (43,7)	205 (20,5)
13		30ч9306рБ1Э	37 2142 7112	Б 099.105-03МУ2	7742				
14		30ч3306рЭ	37 2142 1048	Ручная червячная передача от редук- тора 093.П2.005	7540	—	—	694 (69,4)	467 (46,7)
ПТ 12002	1400	30ч9306р	37 2142 7033	Электропривод Б 099.053М-08.01	9985	—	1280 (128)	—	930 (93)
ПТ 12002.01		30ч9306рТ	37 2142 7051	Б 099.053М-08.03	10045				
02		30ч9306рБ	37 2142 7048	Б 099.053М-14.01	9965				470 (47)
03		30ч9306рБТ	37 2142 7113	Б 099.053М-14.03	10013				

Номер чертежа и исполнение	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса с при- водом, кг	Настройка муфты крутящего момента		Максимальное усилие на маховике	
						на откры- вание	на закры- вание	при откры- вании	при закры- вании
04	1400	30ч9306р1	37 2142 7114	Б 099.104-03МУ2	9903	1412 (141,2)	1280 (128)	504 (50,4)	460 (46)
05		30ч9306р1Т	37 2142 7115	Б 099.104-03МТ2	9936				
06		30ч9306р1Б	37 2142 7116	Б 099.105-03МУ2	9955				
07		30ч9306р1БТ	37 2142 7117	Б 099.105-03МТ2	9988				
08		30ч3306р	37 2142 1015	Ручная червячная передача от редук- тора 093.П2.005	9645	—	—	—	—
09		30ч3306рТ	37 2142 1017	То же от редуктора 093.П2.005СпТ	9645	—	—	—	—
10		30ч9306рЭ	37 2142 7118	Электропривод Б 099.053М-08.02	9985	—	1280 (128)	—	930 (93)
11		30ч9306рБЭ	37 2142 7119	Б 099.053М-14.02	9965	—			470 (47)
12		30ч9306р1Э	37 2142 7120	Б 099.104-03МУ2	9903	1412 (141,2)	1280 (128)	504 (50,4)	460 (46)
13		30ч9306р1БЭ	37 2142 7121	Б 099.105-03МУ2	9955				
14		30ч3306р	37 2142 1049	Ручная червячная передача от редук- тора 093.П2.005	9645	—	—	—	—
ПТ 12002	1600	30ч9306р	37 2142 7050	Электропривод Б099.053М-08.01	10540	—	1280 (128)	—	930 (93)
ПТ 12002.01		30ч9306рТ	37 2142 7052	Б 099.053М-08.03	10572				—
02		30ч9306рБ	37 2142 7079	Б 099.053М-14.01	10540	—	1280 (128)	—	470 (47)
03		30ч9306рБТ	37 2142 7132	Б 099.053М-14.03	10580				—
04		30ч9306р1	37 2142 7133	Б 099.104-03МУ2	10415	1412 (141,2)	1280 (128)	504 (50,4)	460 (46)
05		30ч9306р1Т	37 2142 7134	Б 099.104-03МТ2	10450				
06		30ч9306р1Б	37 2142 7135	Б 099.105-03МТ2	10470				
07		30ч9306р1БТ	37 2142 7136	Б 099.105-03МТ2	10500				
08		30ч9306рЭ	37 2142 7137	Б 099.053М-08.02	10540	—	1280 (128)	—	930 (93)
09		30ч9306рБЭ	37 2142 7138	Б 099.053М-14.02	10540				470 (47)
10		30ч9306р1Э	37 2142 7139	Б 099.104-03МУ2	10415	1412 (141,2)	1280 (128)	504 (50,4)	460 (46)
11		30ч9306р1БЭ	37 2142 7140	Б 099.105-03МУ2	10500				

# ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

Номер чертежа и условное обозначение	Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электро- привода	Электродвигатель		Время срабаты- вания за- движки, мин	Габаритные размеры, мм				
			Тип	Мощность, кВт		$B$	$B$	$H$	$H_1$	$D_0$
ПТ 12005 (30ч930бр)	600	Б 099.054М-06	4АМС100S4 или АИР100S4	3,2 или 3	1,6	921	622	1698	1430	240
		Б 099.054М-10	2В100L4	4	1,6	1128	672	1733	1430	240
		Б 099.100-16М	4АМС100S4	3,2	3,4	620	654	1850	1480	400
		Б 099.101-09М	В100S4	3	3,4	750	664	2030	1480	400
ПТ 12005 (30ч930бр)	1000	Б 099.053М-07	4АМС132S4	8,5	2,18	1297	805	2465	2195	400
		Б 099.053М-14	2В112М4	5,5	4,1	1397	795	2874	2195	400
		Б 099.102-06М	4АМС132S4	8,5	2,55	730	787	2805	2285	400
		Б 099.103-06М	2В132S4	7,5	2,55	820	790	2865	2285	400
ПТ 12002 (30ч930бр)	1200	Б 099.053М-04	4АМС100L4 или АИР100L4	4,25 или 4	4,8	1212	845	3212	2887	400
		Б 099.053М-11	2В100L4	4	9,6	1377	672	3272	2887	500
		Б 099.104-03М	4АМС132S4	8,5	6	730	720	3508	2988	400
		Б 099.105-03М	2В132S4	7,5	6	755	765	3578	2988	400
ПТ 12002 (30ч930бр)	1400; 1600	Б 099.053М-08	4АМС132S4	8,5	5,04	1297	805	3610	3265	500
		Б 099.053М-14	2В112М4	5,5	10,08	1397	805	3650	3265	500
		Б 099.104-03М	4АМС132S4	8,5	6,04	730	720	3886	3366	400
		Б 099.105-03М	2В132S4	7,5	6,04	755	765	3956	3366	400





Исполнение с обводом (30ч3306р, 30ч9306р—  
D<sub>y</sub> 1400 и 1600 мм)

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Номер чертежа	Условное обозначение	Условный проход D <sub>y</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	n	d	h	H	H <sub>1</sub>	l	d <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	l <sub>1</sub>
ПТ 11017	30ч7306р	600	800	780	725	685	31	20	30	405	2729	2122	—	—	—	—
	30ч5306р										1815	1495	415	—	640	—
	30ч5306рВ										1570	1495	—	36	—	40
ПТ 12005	30ч9306р**	1000	1200	1220	1160	1110	45	28	33	622	—	—	—	—	—	—
	30ч5306р										2810	2310	600	—	1000	—
	30ч5306рВ										2385	2310	—	45	—	50
ПТ 12002	30ч9306р**	1200	1400	1455	1380	1325	51	32	40	775	—	—	—	—	—	—
	30ч3306р										3138	2738	733	—	800	—
	30ч9306р**										—	—	—	—	—	—
	30ч3306р	1400*	1900	1675	1590	1525	57	36	46	885	3446	3046	733	—	800	—
	30ч9306р**										—	—	—	—	—	—
	30ч3306р										3446	3046	733	—	800	—
	30ч9306р**	1600*	2200	1915	1820	1750	63	40	52	958	—	—	—	—	—	—
	30ч3306р										—	—	—	—	—	—

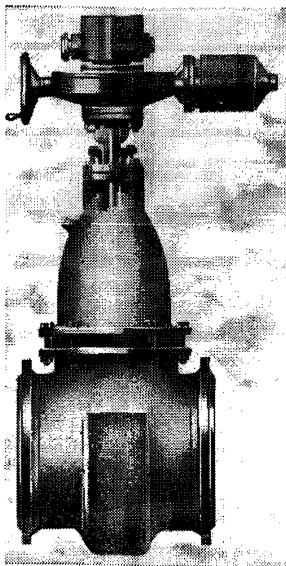
\* Задвижки изготовляют с обводом для выравнивания давления до перепада за затвором не более 0,8(8).

\*\* Размеры H, H<sub>1</sub> и D<sub>0</sub> приведены в таблице на стр. 59.

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 400 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1125—80.



30ч515бр; бк (П 600.00.00.00)  
30ч915бр; бк (ЭП 600.00.00.00)  
(Dy 600 мм)

## Задвижки клиновые параллельные фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды (П 600.00.00.00; ЭП 600.00.00.00; 02, 03); нефти и масла (П 600.00.00.00.01; ЭП 600.00.00.00.01) рабочей температурой до 120° С.

$$\begin{array}{l} P_y \dots\dots\dots 1 \text{ (10)} \\ P_{\text{пр}} \dots\dots\dots 1,5 \text{ (15)} \end{array}$$

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — два параллельных диска и расположенный между ними клин.

Уплотнение затвора — уплотнительные кольца в корпусе и дисках (30ч515бр, 30ч915бр); «металл по металлу» (30ч515бк и 30ч915бк) — на чертеже условно не показано.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — от ручной конической передачи (30ч515бр) и от электропривода (30ч915бр).

Крутящий момент на маховике редуктора — 980 (100), передаточное отношение  $i=31/13$ ; максимальное усилие на маховике редуктора при закрытии — 980 (100).

Для уменьшения усилия на маховике при управлении на задвижке предусмотрен обвод с задвижкой 30ч6бр или 31ч6бр — Dy 80 мм, Py 1 (10).

Для задвижки 30ч915бр — электропривод Б 099.054М-06 (исп. 2 по ТУ 26-07-1025—83) с электродвигателем 4АС100S4, мощностью 3,2 кВт, напряжением 220/380 В.

Максимальный крутящий момент на муфте электропривода — 800 (80).

Для автоматической остановки запорного органа в конечных и промежуточных положениях, а также для сигнализации этих положений на электроприводе установлен путевой выключатель типа ВП-4М-И-Р.

Время полного открывания задвижки электроприводом — 1 мин. 33 с.

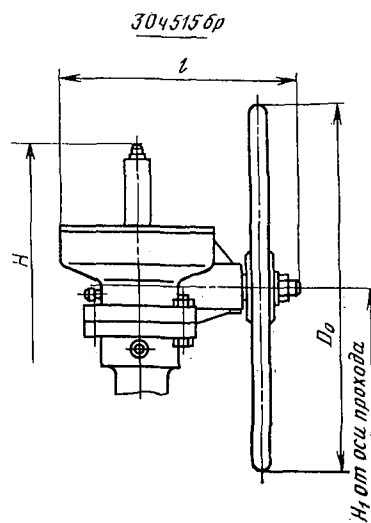
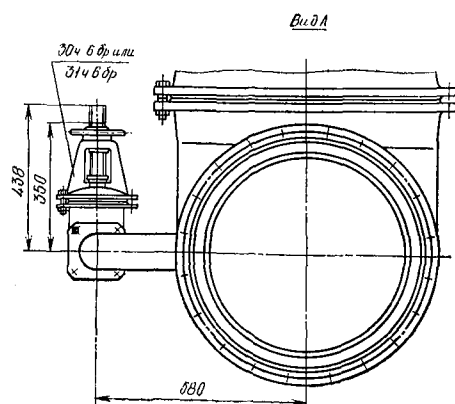
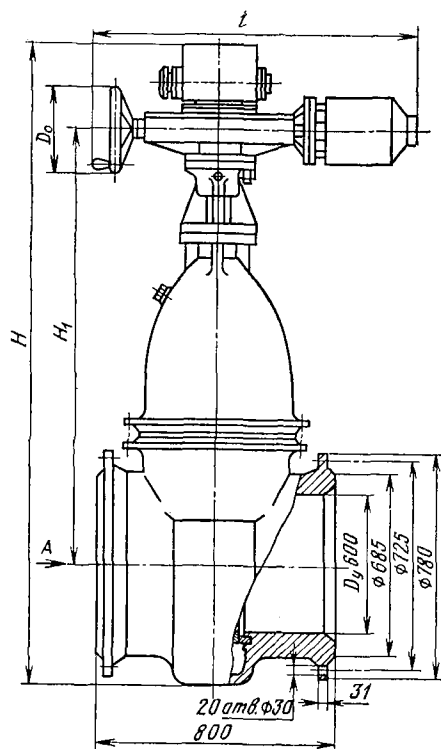
Необходимое усилие на маховике электропривода при закрытии задвижки вручную — 280 (28).

Задвижку 30ч515бр устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении; задвижку 30ч915бр — вертикально электроприводом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и втулка — чугун СЧ 18; шпindel — сталь 20Х13; резьбовая втулка — латунь ЛЦ38Мц2С2; уплотнительные кольца в затворе — латунь.

Код ОКП и масса задвижки с приводом в зависимости от исполнения приведены в таблице.

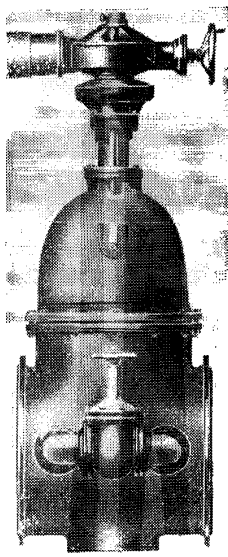
Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Масса с приводом, кг
П 600.00.00.00	30ч515бр	37 2136 1011	1048
П 600.00.00.00.01	30ч515бк	37 2136 1020	1025
02	30ч515брЭ	37 2136 1017	1048
03	30ч515брТ	37 2136 1018	
ЭП 600.00.00.00.00	30ч915бр	37 2136 7006	1053
ЭП 600.00.00.00.01	30ч915бк	37 2136 7018	1030
02	30ч915брЭ	37 2136 7014	1065
03	30ч915брТ	37 2136 7015	



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм) и МАССА (кг)

Условное обозначение и номер чертежа	H	H <sub>1</sub>	l	D <sub>0</sub>	Масса
30ч5156р (П 600.00.00.00)	2075	1405	412	560	1180
30ч9156р (ЭП 600.00.00.00)	2095	1455	993	320	1170

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 250 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1198—78.



30ч7156р (КЗ 14002)

30ч9156р (381.00.00)

## Задвижки параллельные с неподвижным шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 120° С.

$P_y$	1 (10)
$P_{np}$	1,5 (15)
$P_{упр}$	0,6 (6)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2 — 30ч9156р и ряд 1 — 30ч7156р).

Затвор — два параллельных диска и расположенный между ними клин.

Уплотнение затвора — уплотнительные кольца в корпусе и дисках.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Допустимые протечки, см<sup>3</sup>/мин, не более: 17 (для  $D_y$  500 мм), 35 (для  $D_y$  800 мм) и 63 (для  $D_y$  1200 мм).

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Управление задвижкой — от гидропривода (30ч7156р) и от электропривода (30ч9156р) — Д06У2 (по ТУ 26-07-1025—83) с электродвигателем 4АМС132S4 мощностью 8,5 кВт. Электропривод снабжен путевым выключателем ВП-4М-III.

Время полного открывания или закрывания задвижек электроприводом — 5 мин.

Управляющая среда в гидроприводе — вода.

Для уменьшения усилия в узле управления задвижками предусмотрен обвод с задвижкой 30ч66р (оговаривают при заказе).

Задвижку 30ч7156р устанавливают на трубопроводе шпинделем вверх.

Задвижку 30ч9156р устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения электроприводом вниз. При установке задвижки в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и диски — чугун СЧ 25; шпиндель — сталь 20Х13 ( $D_y$  500 и 800 мм) и сталь ( $D_y$  1200 мм); уплотнительные кольца — латунь ЛЦ38Мц2С2; набивка — пропитанный асбест.

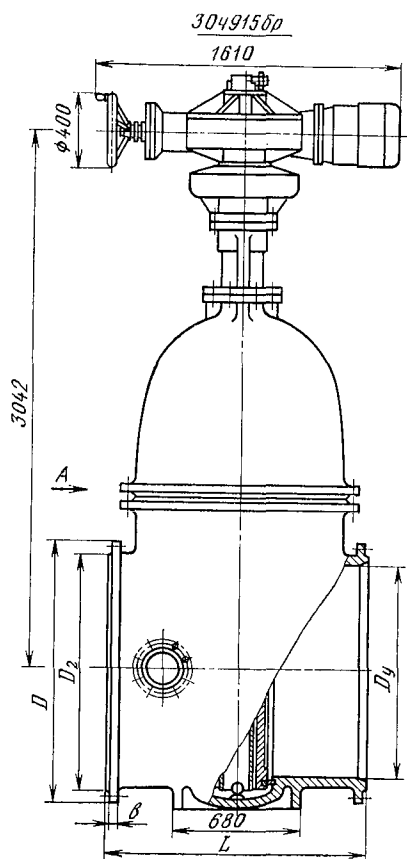
Задвижки относятся к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки задвижки с предприятия-изготовителя.

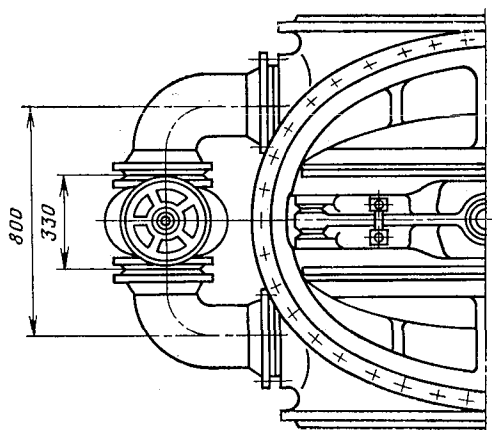
Гарантийная наработка — 350 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1214—79 (задвижки  $D_y$  500 и 800 мм) и ТУ 26-07-1204—78 (задвижка  $D_y$  1200 мм).

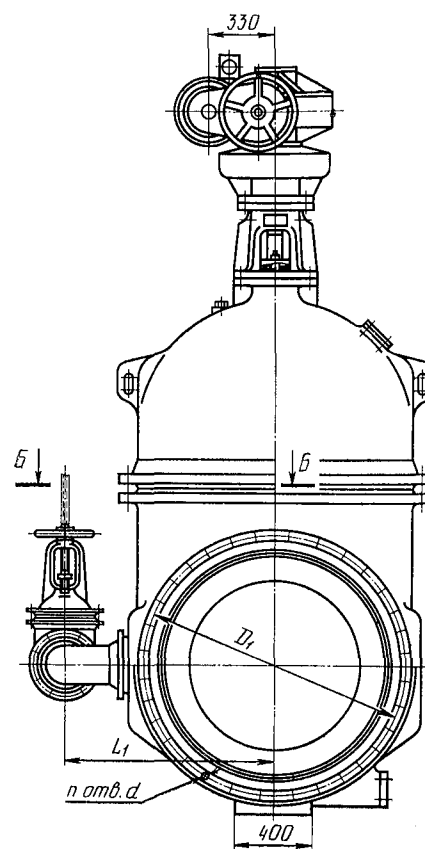




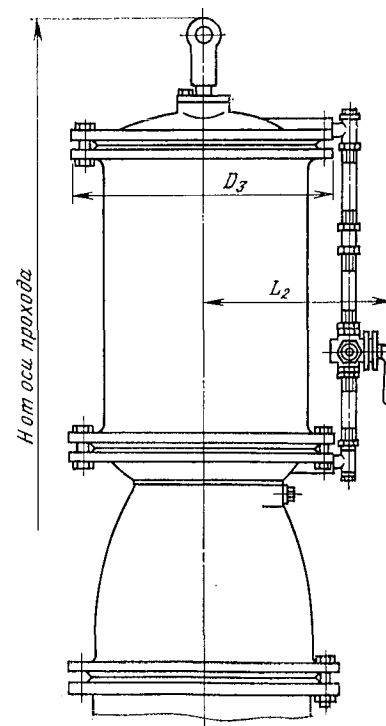
*Б-Б*



*Вид А*

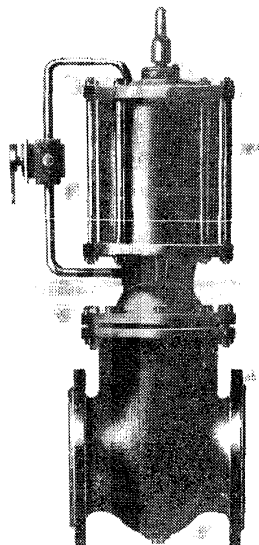


*3047156p*



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)  
И МАССА (КГ)

Условное обозначение и номер чертежа	Условный проход $D_y$	Код ОКП	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$L_1$	$L_2$	$H$	$d$	$n$	$b$	Масса
30ч7156р (КЗ 14002)	500	37 2136 5007	700	670	620	585	555	577	400	2278	26	20	30	1096
30ч7156р (КЗ 14002)	800	37 2136 5008	1000	1010	950	905	760	737	515	3500	33	24	44	3487
30ч9156р (381.00.00)	1200	37 2146 7005	1400	1455	1380	1330	—	1082	—	—	39	32	51	7770



## Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем с гидроприводом фланцевая

Применяется на трубопроводах для воды, воды для оросительных систем, минерализованной до 6 г/л (возможно наличие взвешенных частиц размером до 3 мм, мелкопесчаных и глинистых частиц размером до 0,5 мм) рабочей температурой до 50° С.

$$\begin{array}{ll} P_y & \dots \dots \dots 1 \text{ (10)} \\ P_{пр} & \dots \dots \dots 1,5 \text{ (15)} \end{array}$$

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 или с ответными фланцами по ГОСТ 12820—80; присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — двухдисковый упругий клин.

Уплотнительные поверхности корпуса и клина наплавлены коррозионно-стойкой сталью.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — от гидропривода с устройством для аварийного открывания.

Управляющая среда в гидроприводе — минеральное масло, вода и вода для оросительных систем.

Рабочее давление в гидроцилиндре — 0,4—1 (4—10).

Время закрывания задвижки — 40 с.

Задвижку устанавливают в любом рабочем положении, кроме положения гидроприводом вниз.

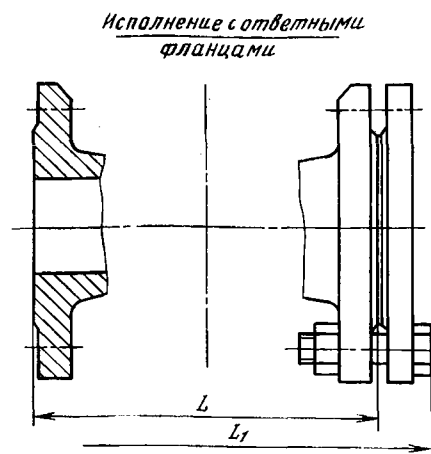
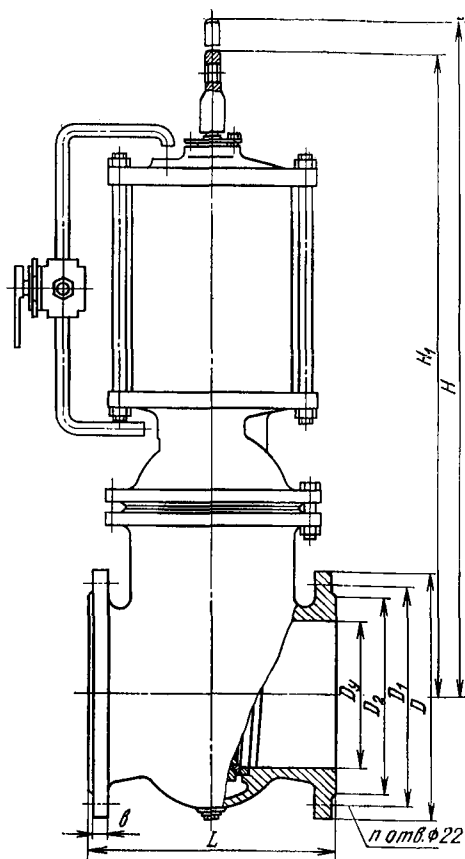
Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 5762—74.

Материал основных деталей: корпус, крышка, шпиндель, диск — чугун СЧ 15; набивка — асбестовый шнур ШАОН2.

Код ОКП в зависимости от исполнения задвижки приведен в таблице.

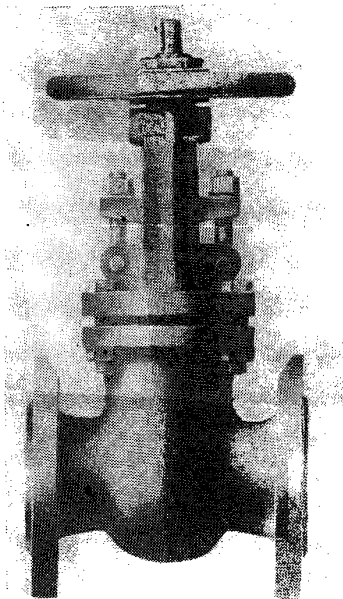
Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП
Л 13085-200	200	30ч760бр	37 2123 5020
Л 13085-200.01		30ч760бр1	37 2123 5021
02		30ч760бр2	37 2123 5022
03		30ч760бр3	37 2123 5023
04		30ч760брЭ	37 2123 5024
05		30ч760бр1Э	37 2123 5025
06		30ч760бр2Э	37 2123 5026
07		30ч760бр3Э	37 2123 5027
08		30ч760брТ	37 2123 5028
09		30ч760бр1Т	37 2123 5029
10		30ч760бр2Т	37 2123 5030
11		30ч760бр3Т	37 2123 5031
Л 13085-250	250	30ч760бр	37 2123 5032
Л 13085-250.01		30ч760бр1	37 2123 5033
02		30ч760бр2	37 2123 5034
03		30ч760бр3	37 2123 5035
04		30ч760брЭ	37 2123 5036
05		30ч760бр1Э	37 2123 5037
06		30ч760бр2Э	37 2123 5038
07		30ч760бр3Э	37 2123 5039
08		30ч760брТ	37 2123 5040
09		30ч760бр1Т	37 2123 5041
10		30ч760бр2Т	37 2123 5042
11		30ч760бр3Т	37 2123 5043



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)  
И МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$H$	$H_4$	$b$	$n$	Масса	
										без ответ- ных флан- цев	с ответны- ми флан- цами
200	330	414	335	295	268	1080	875	23	8	161	182
250	450	528	390	350	320	1270	1010	25	12	221	248

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 30 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 400 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-405—87.



31ч6бр; бк; нж  
31ч906бр; бк; нж  
(ГЛ 13061)

## Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды и пара (31ч6бр, 31ч906бр), для воды, пара, каменно-угольных смол, надсмольных вод, фенолятов, загрязненных неабразивными материалами, неагрессивных жидкостей (31ч6нж, 31ч906нж), воздуха и бензольных углеводородов (31ч6нж1, 31ч906нж1) рабочей температурой до 225°С; для нефти и масел (31ч6бк, 31ч906бк) рабочей температурой до 90°С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{np}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2). Задвижки могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Затвор — двухдисковый клиновой.

Уплотнение затвора — «металл по металлу» (31ч6бк и 31ч906бк) и уплотнительные кольца в корпусе и дисках (31ч6бр; нж и 31ч906бр; нж).

При закрывании диски должны плотно прилегать к уплотнительным поверхностям корпуса.

Герметичность затвора в соответствии с ГОСТ 9544—75:

по 3-му классу — 31ч6нж, 31ч906нж, 31ч6бр, 31ч906бр;

по 2-му классу — 31ч6бк, 31ч906бк;

по 1-му классу — 31ч6нж1, 31ч906нж1.

Уплотнение по штоку — сальниковое. Подтяжка сальника — откидными шпильками.

Разгрузка сальникового узла при открытом затворе обеспечивается верхним уплотнением.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (31ч6бр, 31ч6нж, 31ч6бк) или от электропривода (31ч906бр, 31ч906нж, 31ч906бк) — см. таблицу.

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Условное обозначение	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, мин
			Тип	Мощность, кВт	
100; 125 и 150	31ч906нж 31ч906бр	ТЭ 099.058-04М	4АА56В4	0,18	2,6
	31ч906нжБ 31ч906брБ	ТЭ 099.059-04М	В63А4	0,25	3,8
200 и 250	31ч906бр 31ч906бк	Б 099.098-03М	4АХС80А4	1,3	8
	31ч906брБ 31ч906бкБ	Б 099.099-03М	В80А4	1,1	8,4

Максимальное усилие на маховике при закрывании: для  $D_y$  50 мм — 375 (37,5); для  $D_y$  80 мм — 510 (51); для  $D_y$  100 мм — 590 (59); для  $D_y$  125 мм — 690 (69); для  $D_y$  150 мм — 620 (62); для  $D_y$  200 мм — 410 (41); для  $D_y$  250 мм — 610 (61).

Задвижку устанавливают в любом рабочем положении.

При установке задвижки в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.063—81.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 (для задвижек с электроприводом) и У1 и Т1 (для остальных) по ГОСТ 15150—69.

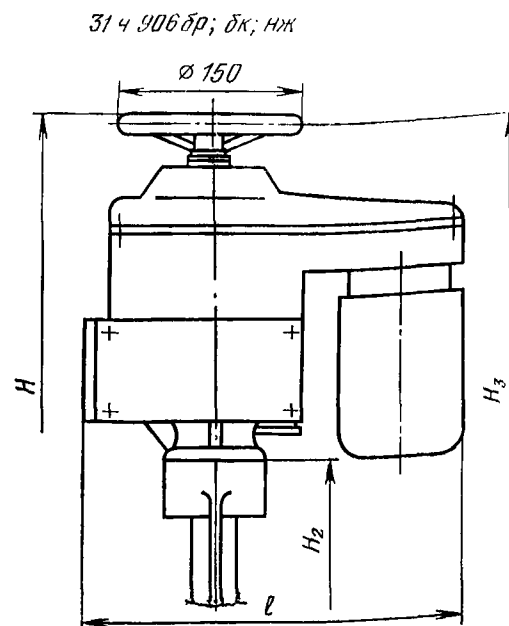
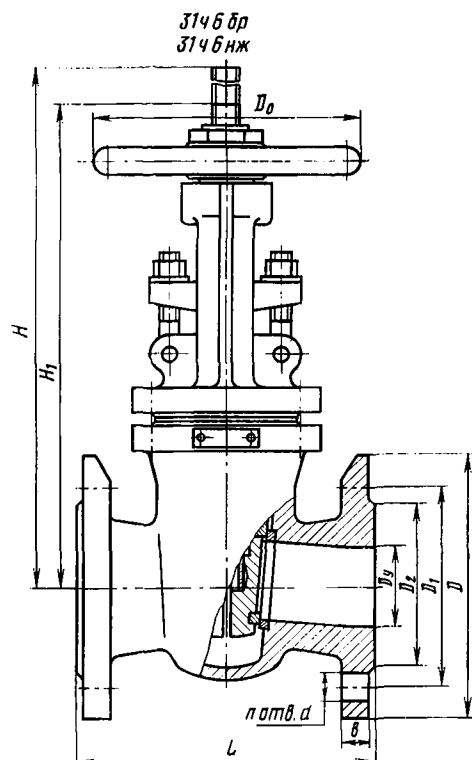
Условия транспортирования и хранения задвижек с электроприводом — 4 (Ж2), остальных — 7 (Ж1) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и маховик — чугун СЧ 15; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца в затворе — латунь ЛЦ38Мц2С2 (31ч6бр и 31ч906бр) или сталь, 12Х13 (31ч6нж и 31ч906нж).

Код ОКП и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса без ответных фланцев, кг	Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса без ответных фланцев, кг
ГЛ 13061-050 ГЛ 13061-050.01 02 03 04 05 06 07 08	50	31ч6нж 31ч6нжЭ 31ч6нжТ 31ч6нж1 31ч6нж1Э 31ч6нж1Т 31ч6бр 31ч6брЭ 31ч6брТ	37 2113 1005 37 2113 1011 37 2113 1016 37 2113 1041 37 2113 1046 37 2113 1051 37 2113 1026 37 2113 1027 37 2113 1028	17	21 22 23  24 25 26  27 28 29	100	31ч906брБ 31ч906брБЭ 31ч906брБТ  31ч6нжЗ 31ч6нжЗЭ 31ч6нжЗТ  31ч906нжЗ 31ч906нжЗЭ 31ч906нжЗТ	37 2113 7052 37 2113 7055 37 2113 7058  37 2113 1056 37 2113 1059 37 2113 1062  37 2113 7061 37 2113 7064 37 2113 7067	115    37   63
ГЛ 13061-080 ГЛ 13061-080.01 02 03 04 05 06 07 08	80	31ч6нж 31ч6нжЭ 31ч6нжТ 31ч6нж1 31ч6нж1Э 31ч6нж1Т 31ч6бр 31ч6брЭ 31ч6брТ	37 2113 1007 37 2113 1012 37 2113 1017 37 2113 1042 37 2113 1047 37 2113 1052 37 2113 1029 37 2113 1033 37 2113 1037	28	30 31 32		31ч906нжБ1 31ч906нжБ1Э 31ч906нжБ1Т	37 2113 7070 37 2113 7073 37 2113 7076	115
ГЛ 13061-100 ГЛ 13061-100.01 02 03 04 05		31ч6нж 31ч6нжЭ 31ч6нжТ 31ч6нж1 31ч6нж1Э 31ч6нж1Т	37 2113 1008 37 2113 1013 37 2113 1018 37 2113 1043 37 2113 1048 37 2113 1053	37	ГЛ 13061-125 ГЛ 13061-125.01 02 03 04 05		31ч6нж 31ч6нжЭ 31ч6нжТ 31ч6нж1 31ч6нж1Э 31ч6нж1Т	37 2113 1009 37 2113 1014 37 2113 1019 37 2113 1044 37 2113 1049 37 2113 1054	57
06 07 08 09 10 11		31ч906нж 31ч906нжЭ 31ч906нжТ 31ч906нж1 31ч906нж1Э 31ч906нж1Т	37 2113 7005 37 2113 7008 37 2113 7011 37 2113 7034 37 2113 7037 37 2113 7040	63	06 07 08 09 10 11		31ч906нж 31ч906нжЭ 31ч906нжТ 31ч906нж1 31ч906нж1Э 31ч906нж1Т	37 2113 7006 37 2113 7014 37 2113 7015 37 2113 7035 37 2113 7038 37 2113 7041	83
12 13 14	100	31ч906нжБ 31ч906нжБЭ 31ч906нжБТ	37 2113 7025 37 2113 7028 37 2113 7031	115	12 13 14	125	31ч906нжБ 31ч906нжБЭ 31ч906нжБТ	37 2113 7027 37 2113 7029 37 2113 7032	135
15 16 17		31ч6бр 31ч6брЭ 31ч6брТ	37 2113 1030 37 2113 1034 37 2113 1038	37	15 16 17		31ч6бр 31ч6брЭ 31ч6брТ	37 2113 1032 37 2113 1035 37 2113 1039	57
18 19 20		31ч906бр 31ч906брЭ 31ч906брТ	37 2113 7043 37 2113 7046 37 2113 7049	63	18 19 20  21 22 23		31ч906бр 31ч906брЭ 31ч906брТ  31ч906брБ 31ч906брБЭ 31ч906брБТ	37 2113 7044 37 2113 7047 37 2113 7050  37 2113 7053 37 2113 7056 37 2113 7059	83   135

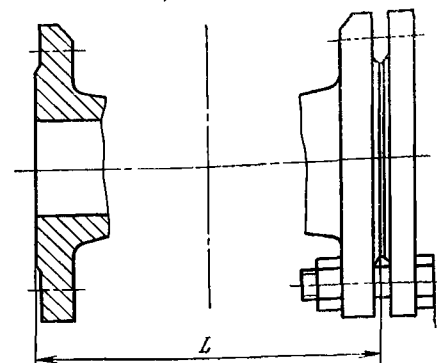
Номер чертежа и исполнение	Условный про- ход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса без ответ- ных фланцев, кг	Номер чертежа и исполнение	Условный про- ход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса без ответ- ных фланцев, кг
24 25 26	125	31ч6нжЗ 31ч6нжЗЭ 31ч6нжЗТ	37 2113 1057 37 2113 1060 37 2113 1063	57	06 07 08	200	31ч9066рБ 31ч9066рБЭ 31ч9066рБТ	37 2123 7051 37 2123 7053 37 2123 7055	210
27 28 29		31ч906нж2 31ч906нж2Э 31ч906нж2Т	37 2113 7062 37 2113 7065 37 2113 7068	83	09 10 11		31ч66к 31ч66кЭ 31ч66кТ	37 2123 1031 37 2123 1036 37 2123 1041	129
30 31 32		31ч906нжБ1 31ч906нжБ1Э 31ч906нжБ1Т	37 2113 7071 37 2113 7074 37 2113 7077	135	12 13 14		31ч66к1 31ч66к1Э 31ч66к1Т	37 2123 1068 37 2123 1070 37 2123 1072	
ГЛ 13061-150 ГЛ 13061-150.01 02 03 04 05	150	31ч6нж 31ч6нжЭ 31ч6нжТ	37 2113 1010 37 2113 1015 37 2113 1020	78	15 16 17	200	31ч9066к 31ч9066кЭ 31ч9066кТ	37 2123 7020 37 2123 7025 37 2123 7030	190
		31ч6нж1 31ч6нж1Э 31ч6нж1Т	37 2113 1045 37 2113 1050 37 2113 1055		18 19 20		31ч9066кБ 31ч9066кБЭ 31ч9066кБТ	37 2123 7057 37 2123 7059 37 2123 7061	210
06 07 08 09 10 11		31ч906нж 31ч906нжЭ 31ч906нжТ	37 2113 7007 37 2113 7010 37 2113 7013	114	21 22 23		31ч9066к1 31ч9066к1Э 31ч9066к1Т	37 2123 7063 37 2123 7065 37 2123 7067	190
12 13 14	150	31ч906нжБ 31ч906нжБЭ 31ч906нжБТ	37 2113 7026 37 2113 7030 37 2113 7033	156	24 25 26	250	31ч9066к1Б 31ч9066к1БЭ 31ч9066к1БТ	37 2123 7069 37 2123 7071 37 2123 7073	210
15 16 17		31ч66р 31ч66рЭ 31ч66рТ	37 2113 1031 37 2113 1036 37 2113 1040	78	ГЛ 13061-250 ГЛ 13061-250.01 02		31ч66р 31ч66рЭ 31ч66рТ	37 2123 1012 37 2123 1014 37 2123 1017	179
18 19 20		31ч9066р 31ч9066рЭ 31ч9066рТ	37 2113 7045 37 2113 7048 37 2113 7051	114	03 04 05		31ч9066р 31ч9066рЭ 31ч9066рТ	37 2123 7006 37 2123 7011 37 2123 7016	240
21 22 23	200	31ч9066рБ 31ч9066рБЭ 31ч9066рБТ	37 2113 7054 37 2113 7057 37 2113 7060	156	06 07 08	250	31ч9066рБ 31ч9066рБЭ 31ч9066рБТ	37 2123 7052 37 2123 7054 37 2123 7056	250
24 25 26		31ч6нжЗ 31ч6нжЗЭ 31ч6нжЗТ	37 2113 1058 37 2113 1061 37 2113 1064	78	09 10 11		31ч66к 31ч66кЭ 31ч66кТ	37 2123 1032 37 2123 1037 37 2123 1042	179
27 28 29		31ч906нж2 31ч906нж2Э 31ч906нж2Т	37 2113 7063 37 2113 7066 37 2113 7069	114	12 13 14		31ч66к1 31ч66к1Э 31ч66к1Т	37 2123 1069 37 2123 1071 37 2123 1073	
30 31 32	200	31ч906нжБ1 31ч906нжБ1Э 31ч906нжБ1Т	37 2113 7072 37 2113 7075 37 2113 7078	156	15 16 17	250	31ч9066к 31ч9066кЭ 31ч9066кТ	37 2123 7021 37 2123 7026 37 2123 7031	240
ГЛ 13061-200 ГЛ 13061-200.01 02		31ч66р 31ч66рЭ 31ч66рТ	37 2123 1011 37 2123 1013 37 2123 1015	129	18 19 20		31ч9066кБ 31ч9066кБЭ 31ч9066кБТ	37 2123 7058 37 2123 7060 37 2123 7062	250
03 04 05		31ч9066р 31ч9066рЭ 31ч9066рТ	37 2123 7005 37 2123 7010 37 2123 7015	190	21 22 23		31ч9066к1 31ч9066к1Э 31ч9066к1Т	37 2123 7064 37 2123 7066 37 2123 7068	240
	200	31ч9066р 31ч9066рЭ 31ч9066рТ	37 2123 7005 37 2123 7010 37 2123 7015	190	24 25 26		31ч9066к1Б 31ч9066к1БЭ 31ч9066к1БТ	37 2123 7070 37 2123 7072 37 2123 7074	250



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$d$	$H$	$H_1$	$H_2$	$H_3$	$D_0$	$n$	$l^*$
50	180	160	125	102	17	18	355	290	—	—	160	4	—
80	210	195	160	133	19	18	480	365	—	—	200	4	—
100	230	215	180	158	19	18	549	441	447	968	200	8	320 450
125	255	245	210	184	21	18	658	520	516	1037	240	8	320 450
150	280	280	240	212	21	22	778	608	603	1124	240	8	320 450
200	330	335	295	268	23	22	900	695	693	1078	280	8	490 550
250	450	390	350	320	25	22	1090	830	823	1212	320	12	490 550

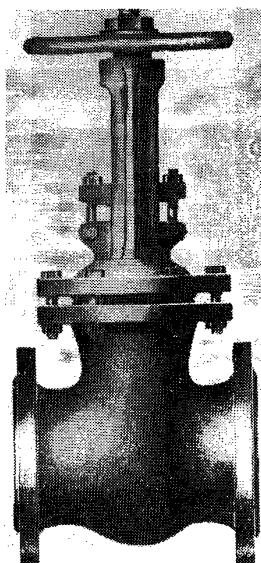
Исполнение с отъемными  
фланцами



\* Для  $D_y$  100, 125 и 150 мм — размеры 320 (в числителе) и 450 (в знаменателе) указаны для задвижки с электроприводом ТЭ 099.058-04М и ТЭ 099.059-04М соответственно; для  $D_y$  200 и 250 мм — размеры 490 (в числителе) и 550 (в знаменателе) указаны для задвижки с электроприводом Б 099.098-03М и Б 099.099-03М соответственно.

Задвижки относятся к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 500 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1249—80.

31ч12нж  
31ч912нж  
(ГЛ 13082)



## Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые

Применяются на трубопроводах для конденсата коксового газа, каменноугольных смол, растворов щелочей натрия, растворов фенолятов натрия рабочей температурой до 225°С ( $D_y$  50 и 125 мм — ГЛ 13082; 01; 02;  $D_y$  150 мм — ГЛ 13082; 01—08); нефти и масел рабочей температурой до 90°С ( $D_y$  50 и 125 мм — исп. 03—05,  $D_y$  150 мм — исп. 09—17).

$P_y$	1 (10)
$P_{пр}$	1,5 (15)
$P_p$ при $t, ^\circ\text{C}$ :	
120	1 (10)
200	0,9 (9)
225	0,85 (8,5)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2). Задвижки могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Затвор — двухдисковый клин с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности корпуса наплавлены твердым сплавом.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — откидными болтами.

Герметичность затвора — по 3-му классу (31ч12нж) и по 2-му классу (31ч12нж1, 31ч12нж2, 31ч12нж3) ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком (31ч12нж) и от электропривода (31ч912нж) — см. таблицу.

Число оборотов маховика для полного открывания (или закрывания) задвижки — 16 (для  $D_y$  50 мм); 28 (для  $D_y$  125 и 150 мм).

Усилие на маховике задвижки при закрывании: 375 (37,5) — для  $D_y$  50 мм; 690 (69) — для  $D_y$  125 мм; 620 (62) — для  $D_y$  150 мм.

Максимальное усилие на маховике электропривода при закрывании — 20 (2).

Задвижку устанавливают в любом рабочем положении, кроме положения электроприводом или узлом ручного управления вниз.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 (31ч12нж) и У2 и Т2 (31ч912нж) по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 5762—74.

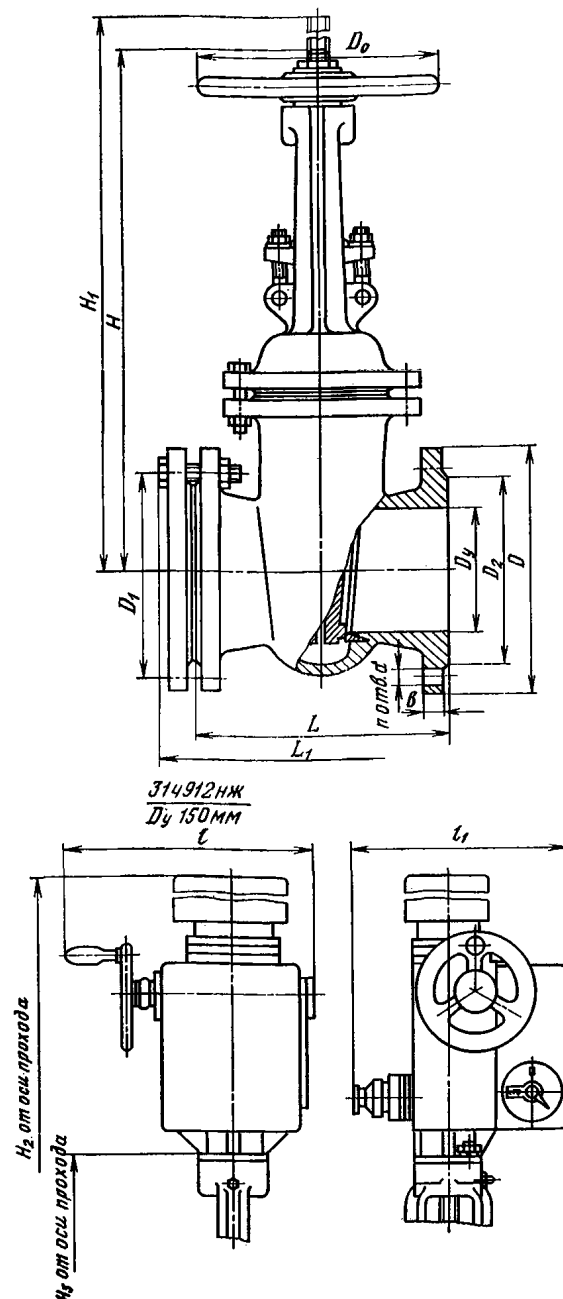
Материал основных деталей: корпус, крышка и диск — чугун СЧ 15; шпиндель — сталь 20Х13; набивка сальника — асбест АП; уплотнительных поверхностей — сталь 12Х13 и чугун СЧ 15.

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Исполнения задвижки	Тип электропривода	Электродвигатель		Габаритные размеры, мм				Время открывания или закрывания задвижки, с
			Тип	Мощность, кВт	$L$	$L_1$	$H_2$	$H_3$	
150	03; 04; 05 12; 13; 14	ТЭ 099.058-04М	4АА56В4	0,18	345	320	1112	582	170
	06; 07; 08 15; 16; 17	ТЭ 099.059-04М	В63А4	0,25	550	260	974	582	170



Код ОКП и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса без ответных фланцев, кг
ГЛ 13082-050 ГЛ 13082-050.01 02 03 04 05	50	31ч12нж 31ч12нжЭ 31ч12нжТ 31ч12нж1 31ч12нж1Э 31ч12нж1Т	37 2113 1104 37 2113 1106 37 2113 1108 37 2113 1105 37 2113 1107 37 2113 1109	17
ГЛ 13082-125 ГЛ 13082-125.01 02 03 04 05	125	31ч12нж 31ч12нжЭ 31ч12нжТ 31ч12нж1 31ч12нж1Э 31ч12нж1Т	37 2113 1122 37 2113 1124 37 2113 1126 37 2113 1123 37 2113 1125 37 2113 1127	57
ГЛ 13082-150 ГЛ 13082-150.01 02	150	31ч12нж 31ч12нжЭ 31ч12нжТ	37 2113 1128 37 2113 1130 37 2113 1132	78
03 04 05		31ч912нж 31ч912нжЭ 31ч912нжТ	37 2113 7115 37 2113 7119 37 2113 7120	112
06 07 08		31ч912нж1 31ч912нж1Э 31ч912нж1Т	37 2113 7116 37 2113 7121 37 2113 7122	154
09 10 11		31ч12нж1 31ч12нж1Э 31ч12нж1Т	37 2113 1129 37 2113 1131 37 2113 1133	78
12 13 14		31ч912нж2 31ч912нж2Э 31ч912нж2Т	37 2113 7117 37 2113 7123 37 2113 7124	112
15 16 17		31ч912нж3 31ч912нж3Э 31ч912нж3Т	37 2113 7118 37 2113 7125 37 2113 7126	154



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$n$	$H$	$H_1$	$D_0$
50	180	238	160	125	102	18	17	4	290	355	160
125	255	337	245	210	184	18	21	8	520	658	240
150	280	352	280	240	212	22	21	8	608	778	240

Задвижки относятся к классу ремонтируемых.

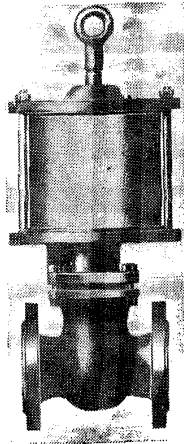
Гарантийный срок службы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 350 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1357—84.

31ч7136р (ДЗ 13101)

(взамен ПФ 14002)



## Задвижка клиновая с гидроприводом фланцевая

Применяется на трубопроводах для воды рабочей температурой до 50° С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 или ответные фланцы по ГОСТ 12820—80; присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — двухдисковый клин с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение в затворе — кольца из латуни в дисках клина.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — болтами.

Управление задвижкой — гидроприводом с устройством для аварийного открывания.

Управляющая среда в гидроприводе — вода или минеральное масло.

Управляющее давление в цилиндре гидропривода должно быть не ниже давления в трубопроводе и должно составлять не менее 0,4 (4).

Задвижку устанавливают:

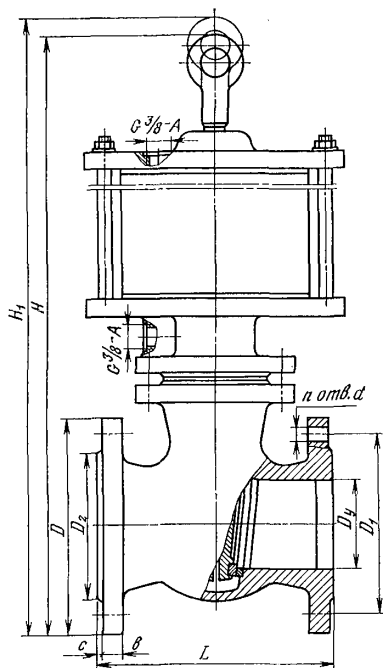
на горизонтальном трубопроводе гидроприводом вверх с вертикальным расположением шпинделя; на вертикальном трубопроводе — в положении «плашмя» с горизонтальным расположением шпинделя; при этом должна быть предусмотрена опора под корпус гидропривода.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

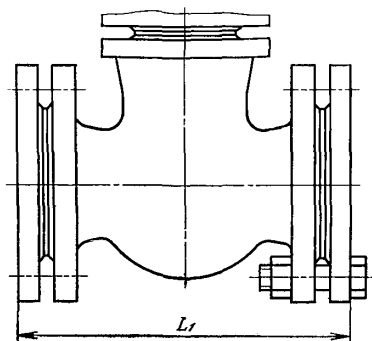
Материал основных деталей: корпус и крышка — чугун СЧ 15; шпиндель — сталь 20Х13; шток — сталь 20Х; уплотнительные кольца затвора — латунь ЛЦ38Мц2С2.

Код ОКП, вид присоединения к трубопроводу и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Присоединение к трубопроводу	Масса, кг
ДЗ 13101-050 ДЗ 13101-050.01 02 03 04 05	50	31ч7136р 31ч7136р1 31ч7136рЭ 31ч7136р1Э 31ч7136рТ 31ч7136р1Т	37 2113 5019 37 2113 5020 37 2113 5021 37 2113 5022 37 2113 5023 37 2113 5024	Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами	34 40,5 34 40,5 34 40,5
ДЗ 13101-080 ДЗ 13101-080.01 02 03 04 05	80	31ч7136р 31ч7136р1 31ч7136рЭ 31ч7136р1Э 31ч7136рТ 31ч7136р1Т	37 2113 5025 37 2113 5026 37 2113 5027 37 2113 5028 37 2113 5029 37 2113 5030	Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами	44 52,86 44 52,86 44 52,86
ДЗ 13101-100 ДЗ 13101-100.01 02 03 04 05	100	31ч7136р 31ч7136р1 31ч7136рЭ 31ч7136р1Э 31ч7136рТ 31ч7136р1Т	37 2113 5031 37 2113 5032 37 2113 5033 37 2113 5034 37 2113 5035 37 2113 5036	Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами	54 64,74 54 64,74 54 64,74
ДЗ 13101-150 ДЗ 13101-150.01 02 03 04 05	150	31ч7136р 31ч7136р1 31ч7136рЭ 31ч7136р1Э 31ч7136рТ 31ч7136р1Т	37 2113 5037 37 2113 5038 37 2113 5039 37 2113 5040 37 2113 5041 37 2113 5042	Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами Фланцевое С ответными фланцами	86 104,2 86 104,2 86 104,2



Исполнение с ответными фланцами

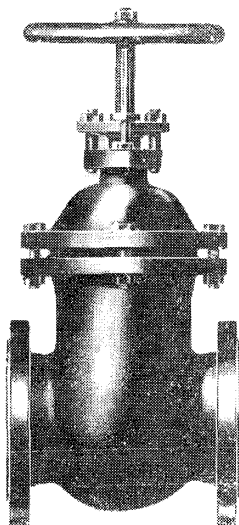


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$c$	$b$	$n$	$d$	$L$	$L_1$	$H$	$H_1$
50	160	125	102	2	15	4	18	180	220	541	605
80	195	160	133	2	19	4	18	210	254	620	712
100	215	180	158	2	19	8	18	230	278	669	783
150	280	240	212	3	21	8	22	280	332	832	1037

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1436—87.

31ч146р  
(ДЗ 13105)  
(Dy 100 мм)



Задвижка клиновая  
с невымывным шпинделем  
фланцевая

Применяется на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 225°С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу) — фланцевое по ГОСТ 12817—80 или с ответными фланцами по ГОСТ 12820—80; присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Присоединение к трубопро- воду	Масса, кг
ДЗ 13105-100	31ч146р	37 2114 1020	Фланцевое	45
ДЗ 13105-100.01	31ч146р1	37 2114 1021	С ответны- ми фланца- ми	56
02	31ч146рЭ	37 2114 1022	Фланцевое	45
03	31ч146р1Э	37 2114 1023	С ответны- ми фланца- ми	56
04	31ч146рТ	37 2114 1024	Фланцевое	45
05	31ч146р1Т	37 2114 1025	С ответны- ми фланца- ми	56

Затвор — клиновой.

Уплотнение затвора — латунные кольца в корпусе и клине.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — откидными болтами.

Герметичность затвора — по 2-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

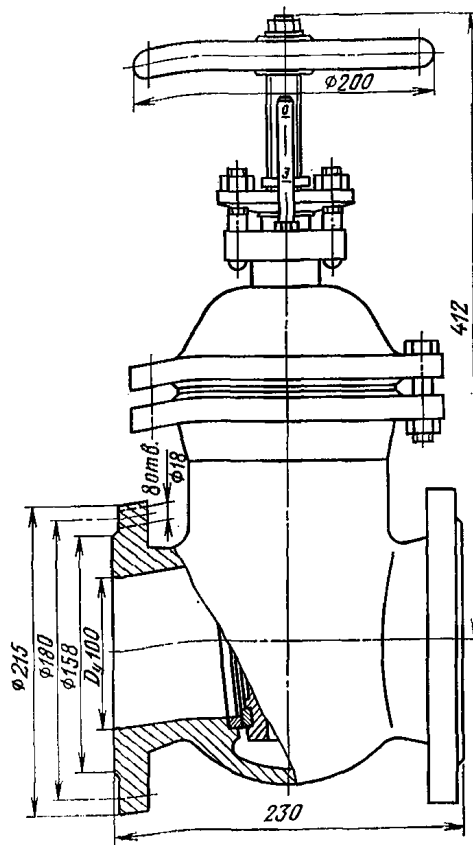
Максимальное усилие на маховике при закрытии — 720 (72).

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — 7 (Ж1) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, клин и крышка — чугун СЧ 15; уплотнительные кольца в затворе — латунь ЛЦ38Мц2С2; набивка сальника — пропитанный асбест; шпиндель — сталь 20Х13.

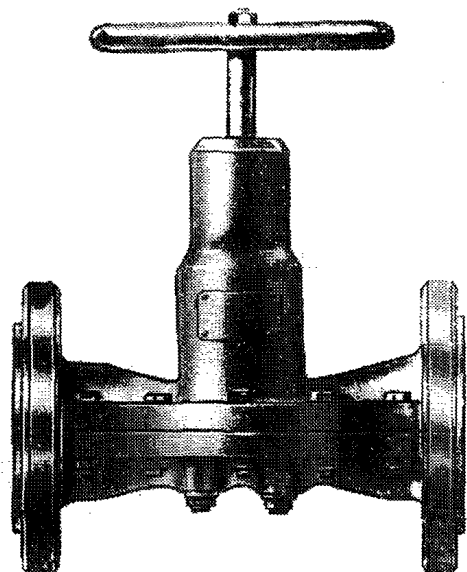


Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 400 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1441—87.

**33ч1р (УЛ 98029)**



**Задвижка шланговая  
фланцевая**

Применяется на трубопроводах для различных сред (см. таблицу).

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Условный проход $D_y$ , мм	Код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С
УЛ 98029-015	33ч1р	15	37 2118 4027	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	65
УЛ 98029-025	33ч1р	25	37 2118 4028		
УЛ 98029-032	33ч1р	32	37 2118 4029		
УЛ 98029-040	33ч1р	40	37 2118 4030		
ГЛ 98029-050	33ч1р	50	37 2118 4031		
УЛ 98029-015.01	33ч1рЭ	15	37 2118 4042		
УЛ 98029-025.01	33ч1рЭ	25	37 2118 4043		
УЛ 98029-032.01	33ч1рЭ	32	37 2118 4044		
УЛ 98029-040.01	33ч1рЭ	40	37 2118 4045		
УЛ 98029-050.01	33ч1рЭ	50	37 2118 4046		
УЛ 98029-015.02	33ч1рТ	15	37 2118 4047		
УЛ 98029-025.02	33ч1рТ	25	37 2118 4048		
УЛ 98029-032.02	33ч1рТ	32	37 2118 4049		
УЛ 98029-040.02	33ч1рТ	40	37 2118 4050		
УЛ 98029-050.02	33ч1рТ	50	37 2118 4051		
УЛ 98029-015.03	33ч1р1	15	37 2118 4032	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%), минеральные масла и нефтепродукты	90
УЛ 98029-025.03	33ч1р1	25	37 2118 4033		
УЛ 98029-032.03	33ч1р1	32	37 2118 4034		
УЛ 98029-040.03	33ч1р1	40	37 2118 4035		
УЛ 98029-050.03	33ч1р1	50	37 2118 4036		
УЛ 98029-015.04	33ч1р1Э	15	37 2118 4052		
УЛ 98029-025.04	33ч1р1Э	25	37 2118 4053		
УЛ 98029-032.04	33ч1р1Э	32	37 2118 4054		
УЛ 98029-040.04	33ч1р1Э	40	37 2118 4055		
УЛ 98029-050.04	33ч1р1Э	50	37 2118 4056		
УЛ 98029-015.05	33ч1р1Т	15	37 2118 4057		
УЛ 98029-025.05	33ч1р1Т	25	37 2118 4058		
УЛ 98029-032.05	33ч1р1Т	32	37 2118 4059		
УЛ 98029-040.05	33ч1р1Т	40	37 2118 4060		
УЛ 98029-050.05	33ч1р1Т	50	37 2118 4061		
УЛ 98029-015.06	33ч1р2	15	37 2118 4037	Серная кислота (от 10 до 24%); двуокись титана (от 50 до 300 г/л); агрессивная абразивная пульпа (рН от 1,2 до 11): крупность частиц твердых включений до 3 мм, концентрация щелочей и минеральных кислот (кроме азотной и фтористоводородной кислоты) в растворе до 30%. Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л), окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пека, кварца и алунита; размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110
УЛ 98029-025.06	33ч1р2	25	37 2118 4038		
УЛ 98029-032.06	33ч1р2	32	37 2118 4039		
УЛ 98029-040.06	33ч1р2	40	37 2118 4040		
УЛ 98029-050.06	33ч1р2	50	37 2118 4041		
УЛ 98029-015.07	33ч1р2Э	15	37 2118 4062		
УЛ 98029-025.07	33ч1р2Э	25	37 2118 4063		
УЛ 98029-032.07	33ч1р2Э	32	37 2118 4064		
УЛ 98029-040.07	33ч1р2Э	40	37 2118 4065		
УЛ 98029-050.07	33ч1р2Э	50	37 2118 4066		
УЛ 98029-015.08	33ч1р2Т	15	37 2118 4067		
УЛ 98029-025.08	33ч1р2Т	25	37 2118 4068		
УЛ 98029-032.08	33ч1р2Т	32	37 2118 4069		
УЛ 98029-040.08	33ч1р2Т	40	37 2118 4070		
УЛ 98029-050.08	33ч1р2Т	50	37 2118 4071		

$P_p$  . . . . . 1 (10)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 на  $P_y$  1 (10).

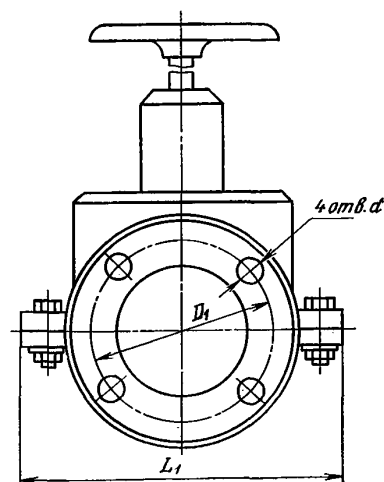
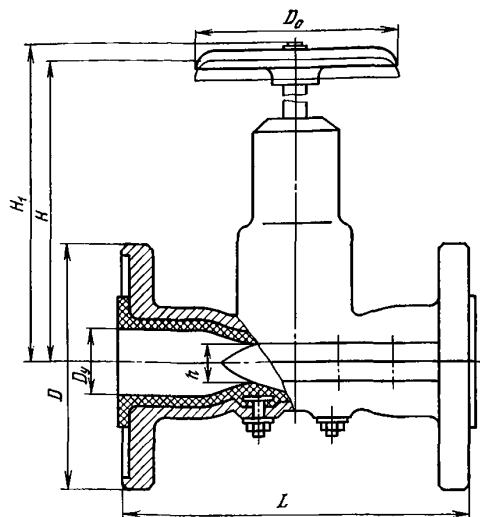
Затвор — шланговый.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Рабочая среда подается в любом направлении. Управление задвижкой — ручное, маховиком. Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающей среды от  $-25$  до  $+40^\circ\text{C}$ .

Материал основных деталей: корпус и крышка — чугун; шланг — резина.



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)  
И МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$L$	$L_1$	$h$	$H$	$H_1$	$D_p$	Масса
15	95	65	14	130	115	10	140	160	80	3,5
25	115	85	14	160	125	16	150	170	120	5,9
32	135	100	18	180	150	20	180	205	120	8,6
40	145	110	18	200	190	24	170	190	120	9,8
50	160	125	18	200	218	26	230	260	160	17,4

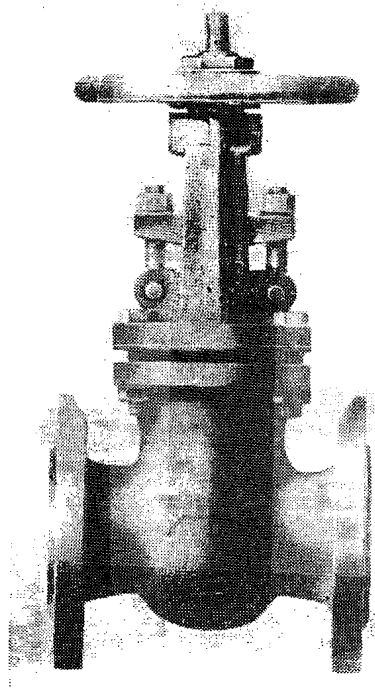
Задвижка относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 2200 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1446—88.

**31ч11нж**  
**31ч911нж**  
**(ГЛ 1307I)**



**Задвижки клиновые**  
**с выдвижным шпинделем**  
**фланцевые**

Управление задвижкой — ручное, маховиком (31ч11нж) или от электропривода (31ч911нж,  $D_y$  100 мм) — см. таблицу.

Условное обозначение	Условный проход $D_y$ , мм	Тип электропривода	Мощность электродвигателя, кВт	Время открытия или закрытия задвижки, мин
31ч911нж	100	ТЭ 099.058-04М	0,18	2,25
31ч911нжБ	100	ТЭ 099.059-04М	0,18	2

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°С; нефти и масла рабочей температурой до 90°С. Допускается использование задвижек на трубопроводах для пара.

$P_y$	1,6 (16)
$P_{пр}$	2,4 (24)
$P_p$ при $t$ , °С:	
120	1 (10)
200	0,9 (9)

} — для пара

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12817—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор — двухдисковый клиновой. При закрытии диски плотно прилегают к уплотнительным поверхностям корпуса.

Уплотнение в затворе — кольца из коррозионно-стойкой стали в корпусе и из спеченного материала (по ТУ 37.311.009—79) или из латуни в дисках.

Число оборотов маховика для полного открывания задвижки: 16 (для  $D_y$  50 мм); 22 (для  $D_y$  80 мм) и 35 (для  $D_y$  100 мм).

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения узлом управления вниз.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 (для задвижек с электроприводом) и У1 и Т1 (для остальных) по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 5762—74.

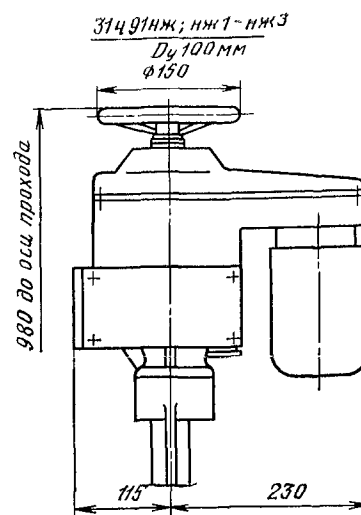
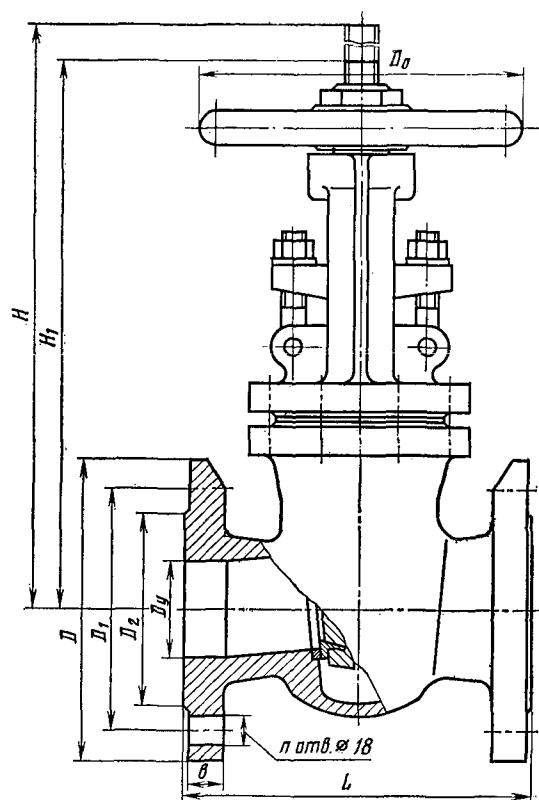
Материал основных деталей: корпус, крышка и диски — серый чугун; шпиндель — сталь 20Х13; уплотнительные кольца в дисках — латунь ЛМцС 58-2-2.

Код ОКП, класс герметичности затвора и масса задвижки в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544—75	Масса, кг не более
ГЛ 13071-050 ГЛ 13071-050.01 02	50	31ч11нж 31ч11нжЭ 31ч11нжТ	37 2113 1065 37 2113 1066 37 2113 1067	3	18
03 04 05		31ч11нж1 31ч11нжЭ 31ч11нж1Т	37 2113 1068 37 2112 1069 37 2113 1070	2	
06 07 08		31ч11нж2 31ч11нж2Э 31ч11нж2Т	37 2113 1071 37 2113 1072 37 2113 1073	3	

Номер чертежа и исполнение	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Класс герметич- ности затвора по ГОСТ 9544—75	Масса, кг не более	
09 10 11	50	31ч11нжЗ 31ч11нжЗЭ 31ч11нжЗТ	37 2113 1074 37 2113 1075 37 2113 1076	2	18	
ГЛ 13071-080 ГЛ 13071-080.01 02	80	31ч11нж 31ч11нжЭ 31ч11нжТ	37 2113 1077 37 2113 1078 37 2113 1079	3	32	
03 04 05		31ч11нж1 31ч11нж1Э 31ч11нж1Т	37 2113 1080 37 2113 1081 37 2113 1082	2		
06 07 08		31ч11нж2 31ч11нж2Э 31ч11нж2Т	37 2113 1083 37 2113 1084 37 2113 1085	3		
09 10 11		31ч11нж3 31ч11нж3Э 31ч11нж3Т	37 2113 1086 37 2113 1087 37 2113 1088	2		
ГЛ 13071-100 ГЛ 13071-100.01 02		31ч11нж 31ч11нжЭ 31ч11нжТ	37 2113 1089 37 2113 1090 37 2113 1091	3		44
03 04 05		31ч11нж1 31ч11нж1Э 31ч11нж1Т	37 2113 1092 37 2113 1093 37 2113 1094	2		
06 07 08		31ч91нж 31ч91нжЭ 31ч91нжТ	37 2113 7079 37 2113 7080 37 2113 7081	3		68
09 10 11		31ч91нжБ 31ч91нжБЭ 31ч91нжБТ	37 2113 7082 37 2113 7083 37 2113 7084	3		94
12 13 14		31ч91нж1 31ч91нж1Э 31ч91нж1Т	37 2113 7085 37 2113 7086 37 2113 7087	2		68
15 16 17		31ч91нжБ1 31ч91нжБ1Э 31ч91нжБ1Т	37 2113 7088 37 2113 7089 37 2113 7090	2		94
18 19 20		100	31ч11нж2 31ч11нж2Э 31ч11нж2Т	37 2113 1095 37 2113 1096 37 2113 1097		3
21 22 23	31ч11нж3 31ч11нж3Э 31ч11нж3Т		37 2113 1098 37 2113 1099 37 2113 1100	2		
24 25 26	31ч91нж2 31ч91нж2Э 31ч91нж2Т		37 2113 7091 37 2113 7092 37 2113 7093	3	68	
27 28 29	31ч91нжБ2 31ч91нжБ2Э 31ч91нжБ2Т		37 2113 7094 37 2113 7095 37 2113 7096	3	94	
30 31 32	31ч91нж3 31ч91нж3Э 31ч91нж3Т		37 2113 7097 37 2113 7098 37 2113 7099	2	68	
33 34 35	31ч91нжБ3 31ч91нжБ3Э 31ч91нжБ3Т		37 2113 7100 37 2113 7101 37 2113 7102		94	





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$ , мм	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$H$	$H_1$	$D_0$	$n$
50	180	160	125	102	17	355	290	160	4
80	210	195	180	138	19	462	370	200	4
100	230	215	180	158	21	440	550	240	8

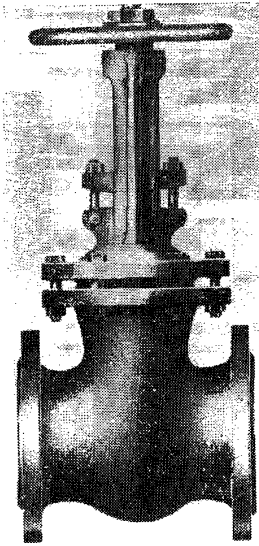
Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 1000 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1246—80.

# 30вч576к (Л 11149) (Dy 100 мм)

## Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая



Применяется на трубопроводах для различных сред (см. таблицу): воды, пара, нефти и тяжелых нефтепродуктов рабочей температурой до 300°С; масла и легких нефтепродуктов рабочей температурой до 200°С.

Задвижку устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения узлом управления вниз.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и У2 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, крышка и диски — чугун ВЧ 40 (по ОСТ 26-07-793—73); набивка — пропитанный асбест.

Масса задвижки — 51 кг.

Условия хранения — 2 (С) и условия транспортирования — 1 (Ж1) по ГОСТ 15150—69.

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда
Л 11149-100	30вч576к	37 2113 1101	Вода и пар
Л 11149-100.01	30вч576кЭ	37 2113 1102	
02	30вч576кТ	37 2113 1103	
03	30вч576к1	37 2113 1134	Нефть и тяжелые нефтепродукты
04	30вч576к1Э	37 2113 1135	
05	30вч576к1Т	37 2113 1136	
06	30вч576к2	37 2113 1137	Масла и легкие нефтепродукты
07	30вч576к2Э	37 2113 1138	
08	30вч576к2Т	37 2113 1139	

$P_y$  . . . . . 2,5 (25)  
 $P_{np}$  . . . . . 3,8 (38)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

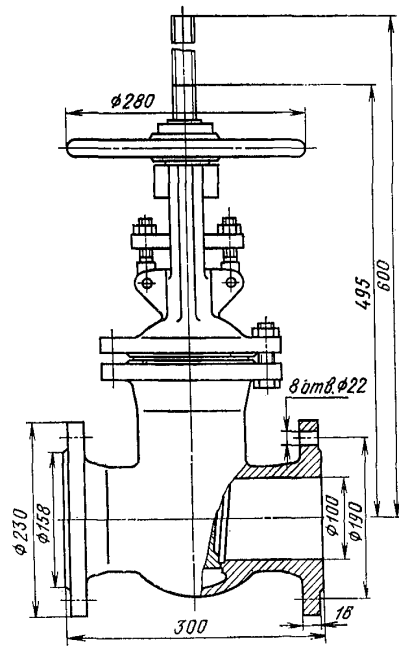
Затвор — упругий двухдисковый клин.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544—75: по 2-му классу (Л 11149; 01; 02) и по 1-му классу (Л 11149, 03—08).

Управление задвижкой — ручное, маховиком.

Максимальное усилие на маховике — 514 (51,4).

Крутящий момент на резьбовой втулке — 90 (9).



Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 600 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-324—83.

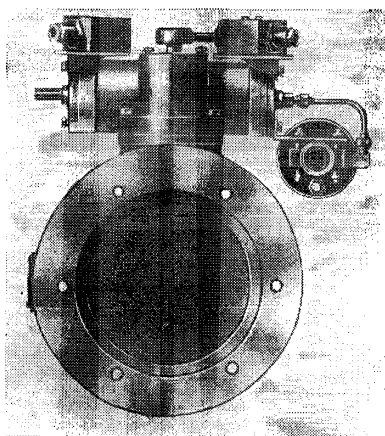
ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ КОЭФФИЦИЕНТА  
СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАДВИЖЕК  
ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ЧУГУНА

Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение и номер чертежа	Коэффи- циент сопро- тивления	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Условное обозначение и номер чертежа	Коэффици- ент сопро- тивления	
40	30кч70бр, 30кч70п	0,65	150	30ч61бр, 30ч61бк, 31ч6бр, 31ч90бпж, 33а3р, 33а603р, 33а903р	0,3	
	33а3р, 33а603р	0,6		31ч12нж, 31ч912нж	0,5	
	31ч11нж	0,7		30Б3бк	0,35	
	31ч12нж, 31ч912нж, 30ч61бр, 30ч61бк, 30Б3бк	0,5		30ч46бк4, 30ч47бр2	0,2	
50	30ч47бр, 30ч47бк	0,2		30ч6бр, 30ч6бк2, 30ч706бр, 30ч906бр	0,25	
	30ч6бр, 30ч706бр, 30ч906бр, 30ч6бк, 31ч6бр	0,45		30вч39р (МЗВ)	0,7	
	32кч915бк	1,1		30Б3бк, 33а3р, 33а603р	0,3	
	65	30кч70бр, 30кч70п		0,7	30ч47бк4	0,25
30ч6бр, 30ч6бк, 30ч706бр, 30ч906бр		0,4	30ч6бр, 30ч6бк2, 30ч706бр, 30ч906бр, 31ч7бк	0,2		
30Б3бк		0,5	31ч6бр, 31ч906бр, 33а903р	0,3		
30ч47бк, 30ч47бр		0,2	30вч39р (МЗВ)	0,6		
80	33а3р, 33а603р, 33а903р	0,6	250	30ч3бр (МТР1)	0,1	
	31ч11нж, 30вч39р (МЗВ)	0,7		30ч6бр, 30ч906бр, 30ч706бр, 31ч7бк	0,18	
	31ч6бр, 31ч6нж	0,3		31ч6бр, 31ч906бр	0,3	
	30кч70бр, 30кч70п	0,65		30ч6бр, 30ч6бк, 30ч706бр, 30ч906бр, 30ч7бк	0,15	
100	30ч61бк, 30ч61бр	0,45	300			
	30ч47бк, 30ч47бр	0,2	350	30ч6бр, 30ч6бк, 30ч706бр, 30ч906бр	0,13	
	30ч6бр, 30ч6нж, 30ч906нж, 30ч61бк, 30ч61бр, 30Б3бк, 30ч6бк, 30ч706бр, 30ч906бр	0,3	400	30ч47бр, 30ч947бр	0,2	
	31ч11нж, 31ч911нж	0,7		30ч6бр, 30ч6бк2, 30ч706бр, 30ч906бр, 30ч7бк, 30ч3бр (МТР1)	0,1	
	31ч14бр	0,4		30ч37бр (103.90.50)	0,12	
	30вч39р (МЗВ), 33а3р, 33а603р, 33а903р	0,6		30ч36бк	0,1	
	125	31ч12нж, 31ч912нж	0,5	500		
		30ч6бр, 30ч6бк, 30ч706бр, 30ч906бр,	0,3		600 и более	Задвижки всех исполнений
31ч6бр, 31ч6нж						

# ЗАТВОРЫ

## ЗАТВОРЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Поворотный дисковый, на $P_y$ 0,1 (1), $D_y$ 200 мм	32a610p (К 99064)	Мука	До 40	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе (Ленинград)	Уральский арматур- ный завод имени В. И. Ленина (г. Уральск Казах- ской ССР)	84
Шланговый фланцевый, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 80, 100, 125, 150, 200, 300, 25, 32, 40, 50 и 60 мм	32a1p1 (ЕА 26223)	Вязкие, жидкие, пульпообразные слабоагрессивные и агрессивные среды	До 80	ПО «Армхиммаш» (г. Ереван) (арма- турное производство)	ПО «Армхиммаш»	86
Задвижка (затвор) шланговая, с электро- приводом фланцевая, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 50, 100 и 150 мм	32a911p (ЕА 98025)	То же	До 80	То же	То же	87
Клапан (затвор) шлан- говый фланцевый, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 25, 32 и 40 мм	32a5p (УЛ 98013)	Серная кислота, дву- окись титана, агрес- сивная абразивная пульпа	До 110	Уральский арматур- ный завод имени В. И. Ленина	Уральский арматур- ный завод имени В. И. Ленина	89
	32a5p1 (УЛ 98013)	Серная (до 20%), со- ляная (до 15%) и азотная (до 5%) кис- лоты; каустик и гид- роокись калия	До 60			
	32a5p2 (УЛ 98013)	Слабые растворы кислот и щелочей, минеральные масла и нефтепродукты	До 90			
Шланговый цапковый, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 10, 15 и 25 мм	32a12p (П 98024)	Жидкий комбикорм	До 50	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе	90
	32a12p1 (П 98024)	Серная кислота, дву- окись титана, агрес- сивная абразивная пульпа, щелочь и минеральные кисло- ты (кроме азотной и фтористоводород- ной кислот)	До 110			
	32a12p2 (П 98024)	Серная, соляная и азотная кислоты, каустик и гидроокись калия	До 60			
	32a12p3 (П 98024)	Слабые растворы кислот и щелочей, минеральные масла и нефтепродукты	До 90			
	32a12p4 (П 98024)	Биологические среды	До 110			
	32a12p5 (П 98024)		До 143			



32a610p  
(K 99064)  
(Dy 200 мм)

## Затвор поворотный дисковый

Применяется для установки на подбуксерном днище аэрационного разгрузчика муки в качестве запорного устройства. Температура рабочей среды до 40° С, влажность 15%.

$P_y$  . . . . . 0,1 (1)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,2 (2)

Присоединение к трубопроводу — без присоединительных фланцев (устанавливается между фланцами трубопровода).

Конструкция затвора обеспечивает поворот диска на 90°.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Герметичность затвора — по 2-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — от пневмопривода (см. таблицу).

Давление управляющего воздуха — 0,63 (6,3).  
Напряжение цепи сигнализации, В: 24 (постоянный ток) и 220 (переменный ток).

Крутящий момент на приводном валу — 63 (6,3).

Затвор устанавливают на трубопроводе — пневмоприводом вверх.

Время открывания и закрывания затвора — 5с.

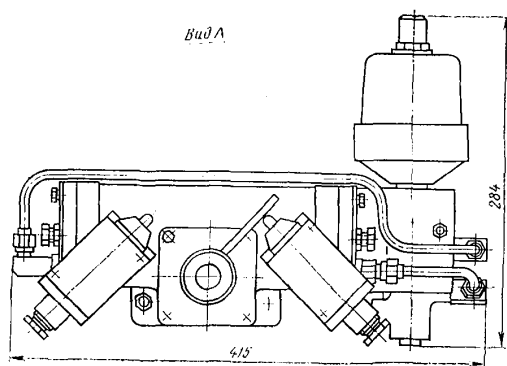
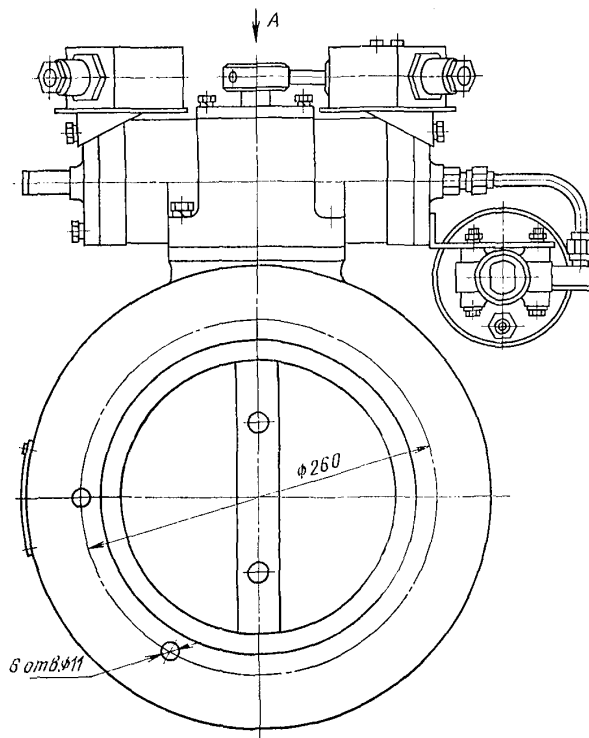
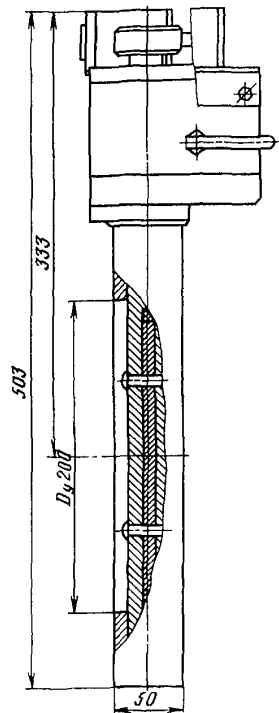
Условия эксплуатации — климатическое исполнение У4 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающего воздуха до 20° С относительной влажностью от 50 до 60%.

Материал основных деталей: корпус и диск — сплав АЛ-9; вал — Сталь 20.

Код ОКП и масса затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Тип пневмопривода	Обозначение распределителя	Тип концевого выключателя
К 99061	Б 096.402	СЗ 055.043-03	ВПК 1110
К 99061.01	Б 096.402-01		ВПК 2110
02	Б 096.402-02	П-Р51	ВПК 1110
03	Б 096.402-03		ВПК 2110

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
К 99061	32a610p	37 1139 3005	20,5
К 99061.01	32a610p1	37 1139 3006	20,5
02	32a610p2	37 1139 3007	18,5
03	32a610p3	37 1139 3008	18,5



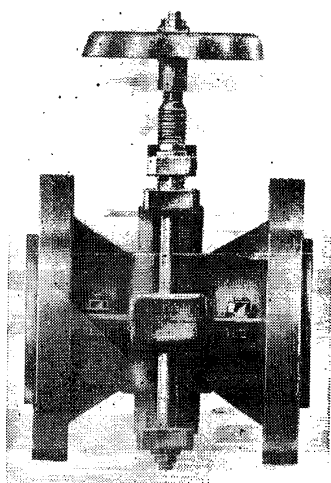
Затвор относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок службы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — не менее 1100 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-272—80.

32a1p1  
(ЕА 26223)



## Затвор шланговый фланцевый

Условия хранения — ОЖ4 по ГОСТ 15150—69.  
Материал основных деталей: корпус и крышка — алюминий АЛ-2; патрубок — резина; шпindel — сталь.

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 1600 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1089—80.

Затвор может быть изготовлен в экспортном и экспортном тропическом исполнениях.

Применяется на трубопроводах для вязких, жидких, пульпообразных слабоагрессивных сред и агрессивных сред рабочей температурой до 80°С.

$P_y$  . . . . . 0,6 (6)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,9 (9)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) на  $P_y$  0,6 (6).

Причем, размеры фланцев приняты: для  $D_y$  25 мм — на  $D_y$  32 мм; для  $D_y$  32 мм — на  $D_y$  40 мм и т. д.

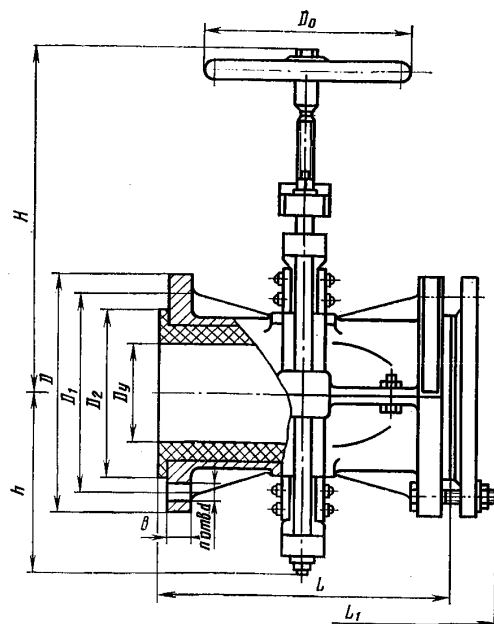
Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубка (шланга), расположенного внутри корпуса.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — ручное, маховиком.

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

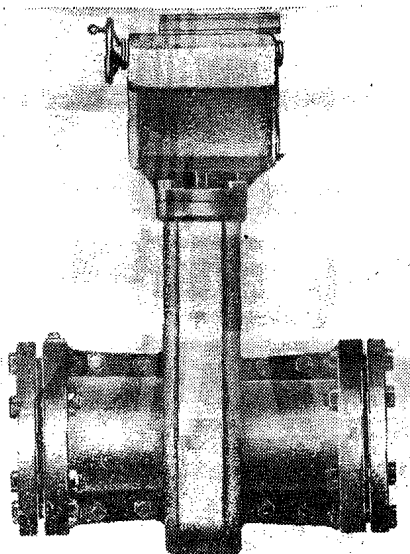
Условия эксплуатации — климатические исполнения У, Т и О категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150—69.



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм), КОД ОКП И МАССА (кг)

Номер чертежа и исполнения	Условный проход $D_y$	Код ОКП	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$h$	$D_0$	$n$	Масса	
														без ответ- ных флан- цев	с ответны- ми флан- цами
ЕА 26223	80	37 1129 4012	197	300	205	170	140	18	15	296,5	146	200	4	11,1	18,8
ЕА 26223.01	100	37 1139 4007	260	370	235	200	168	18	15	329	170	200	8	13,2	24,9
02	125	37 1139 4008	280	390	260	225	200	18	17	395	204	240	8	22,8	35,1
03	150	37 1139 4009	310	425	290	275	225	18	17	447,5	232	240	8	26,8	43,5
04	200	37 1139 4010	340	470	340	305	290	18	19	527,5	289,5	320	8	41,4	60,2
06	300	37 1149 4007	830	990	485	445	400	22	19	720	415,5	500	12	99,6	142,5
07	25	37 1119 4005	127	177	120	90	72	14	13	146	60	80	4	3	5,9
08	32	37 1119 4006	139	191	130	100	78	14	13	166	68	80	4	3,1	7
09	40	37 1119 4007	162	214	140	110	86	14	13	207	86	120	4	4,9	8,5
10	50	37 1129 4010	186	238	160	130	102	14	13	232	98	120	4	5,8	10,3
11	65	37 1129 4011	204	264	185	150	126	18	13	277	117	120	4	7,6	14,4

32a911p  
(EA 98025)



## Задвижка (затвор)

### шланговая

### с электроприводом

Управление задвижкой — от электропривода (см. таблицу).

Применяется на трубопроводах для вязких, жидких, пульпообразных слабоагрессивных сред и агрессивных сред рабочей температурой до 80°С.

$$\begin{aligned} P_y & \dots \dots \dots 0,6 \text{ (6)} \\ P_{np} & \dots \dots \dots 0,9 \text{ (9)} \end{aligned}$$

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу) — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) на  $P_y$  1 (10) или ответные фланцы по ГОСТ 12820—80.

Проход задвижки перекрывается за счет пережима резинового патрубка, расположенного внутри корпуса.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Условный проход задвижки $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания задвижки, мин
		Тип	Мощность, кВт	
50 100	ТЭ 099.058-10М	4AA63A4	0,25	3,8
150	УФ 099.006-01	4AAC80A4	0,55	6

Задвижку устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У, Т и О категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150—69.

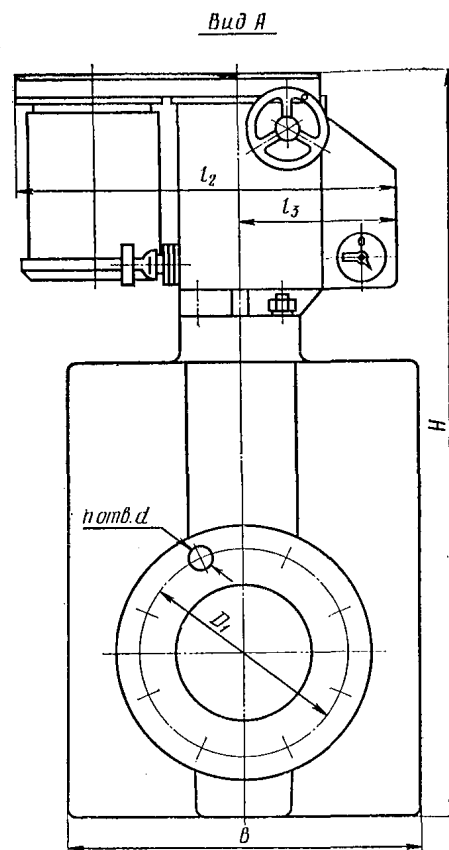
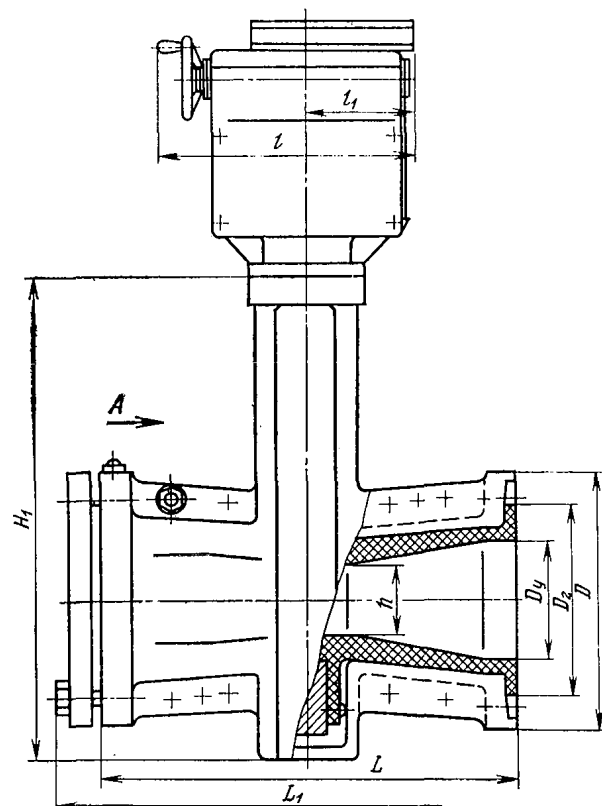
Условия хранения — ОЖ4 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и крышка — алюминий АЛ-2; патрубок (шланг) — резина ИРП 1346.

Характеристика задвижки (присоединение к трубопроводу, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Присоединение к трубопроводу	Масса, кг	
					без ответных фланцев	с ответными фланцами
EA 98025-050 EA 98025-050.01 02 03 04 05	50	32a911p 32a911p1 32a911pЭ 32a911p1Э 32a911pT 32a911p1T	37 1129 4162 37 1129 4163 37 1129 4164 37 1129 4165 37 1129 4166 37 1129 4167	С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев	23,7	29,3
EA 98025-100 EA 98025-100.01 02 03 04 05	100	32a911p 32a911p1 32a911pЭ 32a911p1Э 32a911pT 32a911p1T	37 1139 4298 37 1139 4299 37 1139 4300 37 1139 4301 37 1139 4302 37 1139 4303	С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев	50	61
EA 98025-150 EA 98025-150.01 02 03 04 05	150	32a911p 32a911p1 32a911pЭ 32a911p1Э 32a911pT 32a911p1T	37 1139 4304 37 1139 4305 37 1139 4306 37 1139 4307 37 1139 4308 37 1139 4309	С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев С ответными фланцами Без ответных фланцев	88,8	111,3



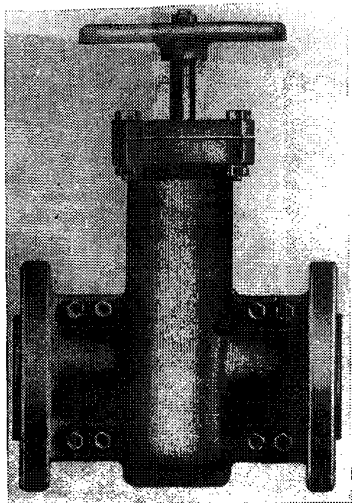


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$H$	$H_1$	$B$	$d$	$n$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$h$
50	160	125	106	230	290	780	280	190	18	4	345	142	320	172	30
100	215	180	160	350	418	957	435	300	18	8	345	112	320	172	60
150	280	240	215	480	558	890	564	400	22	8	848	460	308	94	90

Задвижка относится к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — 2000 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1089—80.

32a5p  
(УЛ 98013)



## Клапан (затвор) шланговый фланцевый

Применяется на трубопроводах для серной кислоты, двуокиси титана, агрессивной абразивной пульпы (частицы твердых включений крупностью до 3 мм) рабочей температурой до 110°С (УЛ 98013,  $D_y$  25, 32 и 40 мм); для серной кислоты до 20%, соляной кислоты до 15%, азотной кислоты до 5%, каустика или гидроокиси калия рабочей температурой до 60°С (УЛ 98013.01,  $D_y$  25, 32 и 40 мм); для слабых растворов кислот и щелочей; минеральных масел и нефтепродуктов рабочей температурой до 90°С (УЛ 98013.02,  $D_y$  25, 32 и 40 мм).

$P_p$  . . . . . 1 (10)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 на  $P_y$  1 (10).

Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубка (шланга), расположенного внутри корпуса.

Герметичность в затворе по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — ручное, маховиком.

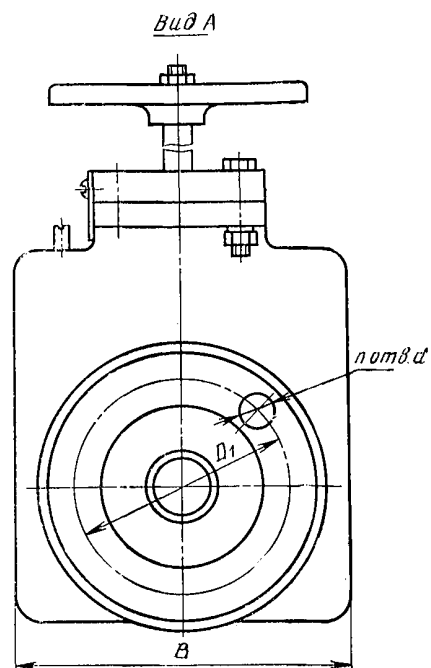
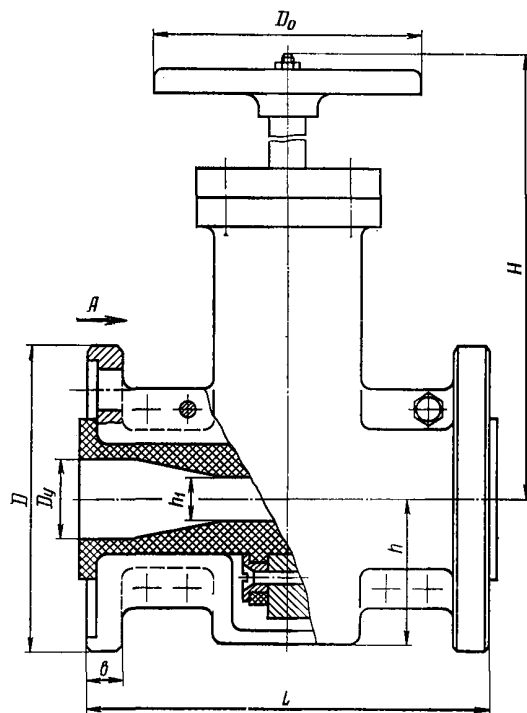
Клапан устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающей среды от —25 до +40°С.

Материал основных деталей: корпус, траверса и крышка — алюминий АЛ-9В; шпindel — сталь 20Х13; патрубок (шланг) — резина 2566 по ТУ 38-105376—82 (до 60°); резина НО-68-1 по ТУ 38-0051166—87 (до 90°С); резина 51-2104 по ТУ 38-1051050—76 (до 110°С).

Код ОКП и масса клапана в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
УЛ 98013-025	25	32a5p	37 1119 4012	4
УЛ 98013-032	32	32a5p	37 1119 4013	5,3
УЛ 98013-040	40	32a5p	37 1119 4014	6,8
УЛ 98013-025-01	25	32a5p1	37 1119 4015	4
УЛ 98013-032.01	32	32a5p1	37 1119 4016	5,3
УЛ 98013-040.01	40	32a5p1	37 1119 4017	6,8
УЛ 98013-025.02	25	32a5p2	37 1119 4018	4
УЛ 98013-032.02	32	32a5p2	37 1119 4019	5,3
УЛ 98013-040.02	40	32a5p2	39 1119 4020	6,8



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

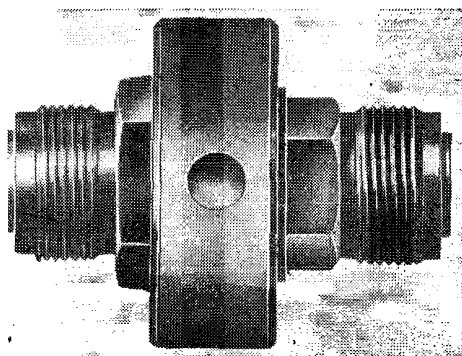
Условный проход $D_y$	$D$	$D_0$	$D_1$	$d$	$H$	$L$	$B$	$n$	$b$	$h$	$h_1$
25	115	100	85	14	210	160	135	4	14	55	13
32	135	120	100	18	215	180	155	4	18	65	18
40	145	120	110	18	237	200	165	4	18	73	22

Клапан относится к классу восстанавливаемых.

Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Условия транспортирования и хранения — 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150—69.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-160—83.



32a12p  
(П 98024)

Затвор шланговый  
цапковый

Применяется на трубопроводах для рабочих сред (см. таблицу на стр. 91).

$P_p$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — цапковое по ГОСТ 2822—78.

Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубка (шланга), расположенного внутри корпуса.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

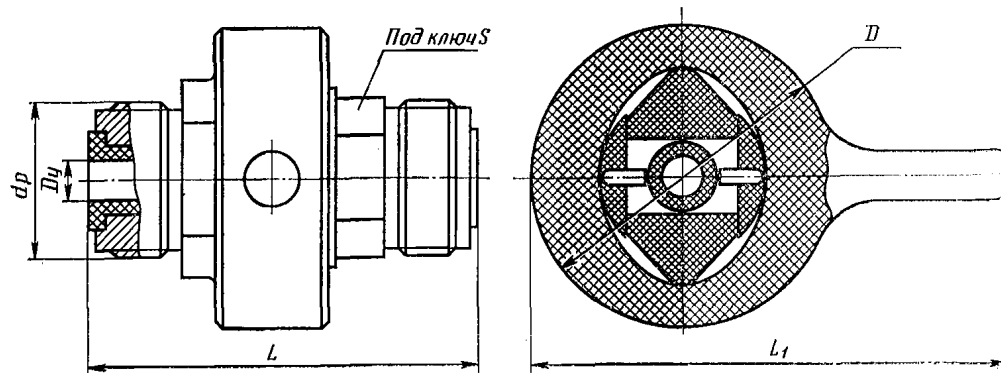
Управление задвижкой — ручное.  
 Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающей среды от —30 до +35°С.

Материал основных деталей: корпус и траверса — алюминий АЛ-9В; шпindel — сталь 20Х13.

Характеристика затвора (рабочая среда и ее температура, код ОКП и материал патрубка в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнения	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал патрубка (резина)
П 98024-010 П 98024-015 П 98024-025 П 98024-10.06 П 98024-15.06 П 98024-25.06	10 15 25 10 15 25	32a12p 32a12p 32a12p 32a12pЭ 32a12pЭ 32a12pЭ	37 1119 4022 37 1119 4026 37 1119 4030 37 1119 4023 37 1119 4027 37 1119 4031	Жидкий корм: комбикорм (одна часть) и вода (три части)	50	1a-19-7889 (ТУ 38-1051082—86)
П 98024-010.01 П 98024-015.01 П 98024-025.01 П 98024-010.07 П 98024-015.07 П 98024-025.07	10 15 25 10 15 25	32a12p1 32a12p1 32a12p1 32a12p1Э 32a12p1Э 32a12p1Э	37 1119 4024 37 1119 4028 37 1119 4032 37 1119 4025 37 1119 4029 37 1119 4033	Серная кислота (от 10 до 24%), двуокись титана (от 50 до 300 г/л), агрессивная абразивная пульпа (рН — от 1,2 до 11) с частицами твердых включений крупностью до 3 мм); щелочи и минеральные кислоты (кроме азотной и фтористоводородной кислот) концентрацией в растворе — до 30%. Агрессивно-щелочные и абразивные пульпы с содержанием окиси натрия (до 300 г/л) и окиси калия (до 300 г/л) и твердых взвешенных частиц: соды, нефелина, боксита, известняка, сульфата, красного шлама, алюмосиликатов натрия и калия, гидроокиси алюминия, пекка, кварца и алунита. Размер частиц до 2 мм, содержание до 1000 г/л	110	51-2104 (ТУ 38 1051050—86)
П 98024-010.02 П 98024-015.02 П 98024-025.02 П 98024-010.08 П 98024-015.08 П 98024-025.08	10 15 25 10 15 25	32a12p2 32a12p2 32a12p2 32a12p2Э 32a12p2Э 32a12p2Э	37 1119 4034 37 1119 4038 37 1119 4042 37 1119 4035 37 1119 4039 37 1119 4043	Серная (до 20%), соляная (до 15%) и азотная (до 5%) кислоты; каустик или гидроокись калия (до 20 г/л)	60	16-21-6620 (ТУ 38-1051082—86)
П 98024-010.03 П 98024-015.03 П 98024-025.03 П 98024-010.09 П 98024-015.09 П 98024-025.09	10 15 25 10 15 25	32a12p3 32a12p3 32a12p3 32a12p3Э 32a12p3Э 32a12p3Э	37 1119 4036 37 1119 4040 37 1119 4044 37 1119 4037 37 1119 4041 37 1119 4045	Слабые растворы кислот и щелочей (до 20%), минеральные масла и нефтепродукты	90	ПН-16-20 и НО-68-2 (ТУ 38-1051082—86);  Резина НО-68-1 (ТУ 38-0051166—87)
П 98024-010.04 П 98025-015.04 П 98024-025.04 П 98024-010.10 П 98024-015.10 П 98024-025.10	10 15 25 10 15 25	32a12p4 32a12p4 32a12p4 32a12p4Э 32a12p4Э 32a12p4Э	37 1119 4046 37 1119 4050 37 1119 4054 37 1119 4047 37 1119 4051 37 1119 4055	Биологические среды (сахаро- и азотосодержащие среды, питательные среды, глюкоза, растворы солей и водяной пар), бактериологическая масса	110	ХП-16-3-51-3050 (ТУ 38-1051082—86)
П 98024-010.05 П 98024-015.05 П 98024-025-05 П 98024-010.11 П 98024-015.11 П 98024-025.11	10 15 25 10 15 25	32a12p5 32a12p5 32a12p5 32a12p5Э 32a12p5Э 32a12p5Э	37 1119 4048 37 1119 4052 37 1119 4056 37 1119 4049 37 1119 4053 37 1119 4057		143	5Т-307 (Технический регламент № 51-20-822)



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$d_p$	$D$	$L$	$L_1$	$S$	Масса
10	M36×2	75	120	120	46	0,91
15	M48×2	90	130	150	55	1,12
25	M56×2	125	160	205	60	1,75

Затвор относится к классу ремонтируемых.

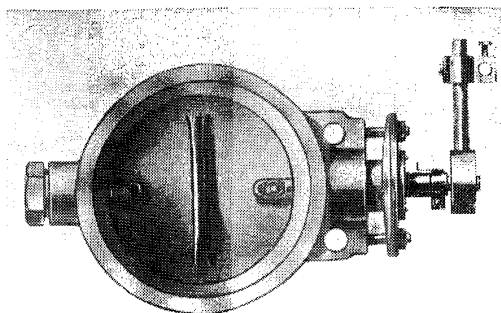
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-160—83.

## ЗАТВОРЫ ИЗ СЕРОГО И КОВКОГО ЧУГУНА

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение и номер чертежа	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Дисковый регулирующий, на $P_y$ 0,25 (2,5), $D_y$ 100, 150 и 200 мм	32ч0226к (ДЗ 99094)	Воздух, пар и газ	До 300	Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе (Таджикской ССР)	Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе	93
Шланговый с электроприводом фланцевый, на $P_y$ 0,6 (6), $D_y$ 200 мм	32ч912р (М 96076)	Вязкие, жидкие, пульпообразные, сыпучие слабоагрессивные и агрессивные среды	До 80	ПО «Армхиммаш» (г. Ереван)	ПО «Армхиммаш»	94
Поворотный дисковый фланцевый, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500, 600 и 800 мм	32ч306р (КЗ 99001)	Вода	До 100	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш»	96
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500, 600 и 800 мм	32ч906р (КЗ 99001)					
Регулирующий дисковый с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 50, 80, 100, 150, 200 и 250 мм	32ч9156к (К 99056)	Вода	От 4 до 200	Семеновский арматурный завод (г. Семенов Горьковской обл.)	Семеновский арматурный завод	98
		Нейтральный газ и воздух	От —10 до +30			
		Природный газ	От —10 до +50			
Поворотный дисковый фланцевый, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500, 600 и 800 мм	32ч321р (КЗ 99083)	Вода с взвешенными частицами	До 100	ПО «Курганармхиммаш»	ПО «Курганармхиммаш»	100
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 500, 600 и 800 мм	32ч921р (КЗ 99083)	То же	До 100			
Поворотный дисковый фланцевый, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 100, 150, 200, 300, 400 и 600 мм	МТД	Вода	До 40	Московский завод «Водоприбор»	Московский завод «Водоприбор»	104

32ч0226к  
(ДЗ 99094)



## Затвор дисковый регулирующий

Применяется на трубопроводах для регулирования расхода воздуха, пара и газа рабочей температурой до 300° С.

$P_y$  . . . . . 0,25 (2,5)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,4 (4)  
 $\Delta P$  . . . . . 0,25 (2,5) — при закрытом диске

Присоединение к трубопроводу — без присоединительных фланцев (устанавливается между фланцами трубопровода).

Присоединительные размеры фланцев трубопроводов по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Уплотнение приводного вала — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Условная пропускная способность,  $K_{vy}$  (м³/ч): 450 (для  $D_y$  100 мм); 1000 (для  $D_y$  150 мм) и 2000 (для  $D_y$  200 мм).

Пропускная способность при закрытом диске и максимальном перепаде давления не должна превышать 3% от  $K_y$ .

Рабочая среда подается в любом направлении. Управление затвором — дистанционное. Максимальный крутящий момент, необходимый для поворота диска — 9,8 (1).

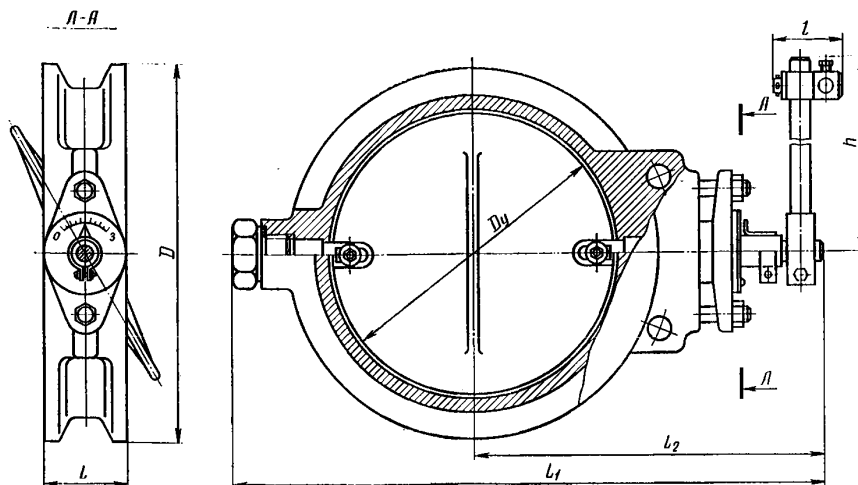
Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус и диск — серый чугун; сальниковая набивка — асбест АП-6.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по 15150—69.

Код ОКП в зависимости от исполнения затвора приведен в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП
ДЗ 99094-100 01 02	100	32ч0226к 32ч0226кЭ 32ч0226кТ	37 2118 3037 37 2118 3040 37 2118 3043
ДЗ 99094-150 01 02	150	32ч0226к 32ч0226кЭ 32ч0226кТ	37 2118 3038 37 2118 3041 37 2118 3044
ДЗ 99094-200 01 02	200	32ч0226к 32ч0226кЭ 32ч0226кТ	37 2118 3039 37 2118 3042 37 2118 3045



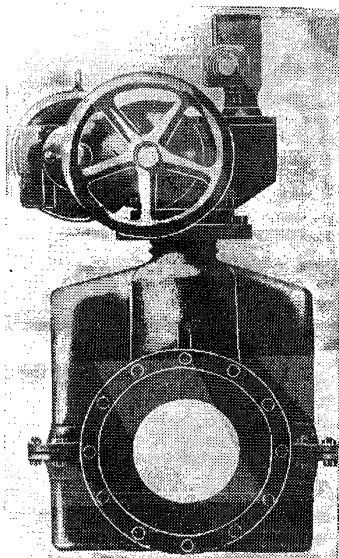
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)  
и МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$L_1$	$L_2$	$l$	$h$	Масса
100	56	148	307	190	46	215	6
150	56	200	357	215	46	215	7,9
200	56	258	407	240	46	215	10,2

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 450 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1355—87.

КОД ОКП 37 2118 4005

**32ч912р**  
**(М 96076.03)**  
**( $D_y$  200 мм)**



### Затвор шланговый с электроприводом фланцевый

Применяется на трубопроводах для вязких, жидких, пульпообразных, сыпучих слабоагрессивных и агрессивных сред рабочей температурой до 80° С.

$P_y$  . . . . . 0,6 (6)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,9 (9).

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Затвор может быть изготовлен с ответными фланцами.

Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубка (шланга), расположенного внутри корпуса.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Герметичность затвора по 1-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — от электропривода типа А черт. ТЭ 099.058-10М (Н-А10) с электродвигателем типа АИР56В4У2 или АИР56В4Т2 мощностью 0,18 кВт.

Крутящий момент на муфте при закрывании — 700(70).

Число оборотов маховика при отключенном электроприводе до полного закрывания затвора — 130.

Время закрывания затвора — 12 с.

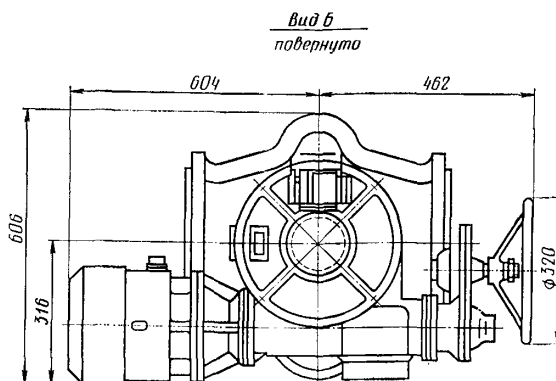
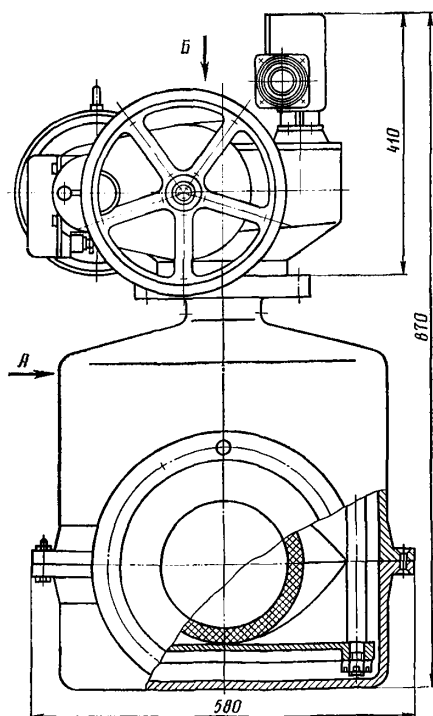
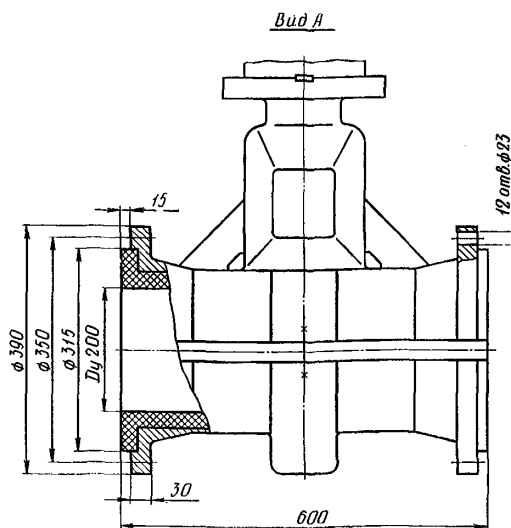
Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Транспортирование и хранение — Ж1 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и крышка — чугун СЧ 18; патрубок — резина.

Масса затвора, кг: 332,2 (фланцевого) и 361,8 (с ответными фланцами).



Затвор относится к классу ремонтируемых.

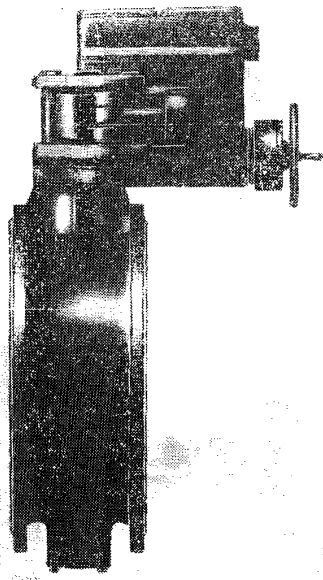
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 2000 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1089—80.

Затвор может быть изготовлен в экспортном и экспортном тропическом исполнениях.





32ч306р, 32ч906р  
(КЗ 99001)

## Затворы поворотные дисковые фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)  
 $P_p$  . . . . . 1 (10)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Затворы могут быть изготовлены с ответными фланцами (по чертежам предприятия-изготовителя).

Уплотнение затвора — диск с резиновым кольцом, закрепленным прижимным кольцом в канавке диска.

Уплотнение поворотного вала — резиновые кольца.

Конструкция затвора обеспечивает поворот диска на угол 90°.

Рабочая среда подается в любом направлении. Управление затвором — ручное, маховиком (32ч306р —  $D_y$  600 и 800 мм); маховиком через редуктор (32ч306р —  $D_y$  500 мм) или от электропривода Б 099.059М-06 (или УФ 099.00-05, тип Б) с электродвигателем 4АХС80А4УЗ мощностью 1,3 кВт.

Максимальное усилие на маховике электропривода, необходимое для открывания или закрывания затвора вручную: 200 (20) — для  $D_y$  500 мм; 280 (28) — для  $D_y$  600 мм; 620 (62) — для  $D_y$  800 мм.

Время открывания или закрывания затвора — 40 с.

Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе приводным валом вверх или на вертикальном трубопроводе — приводным валом горизонтально.

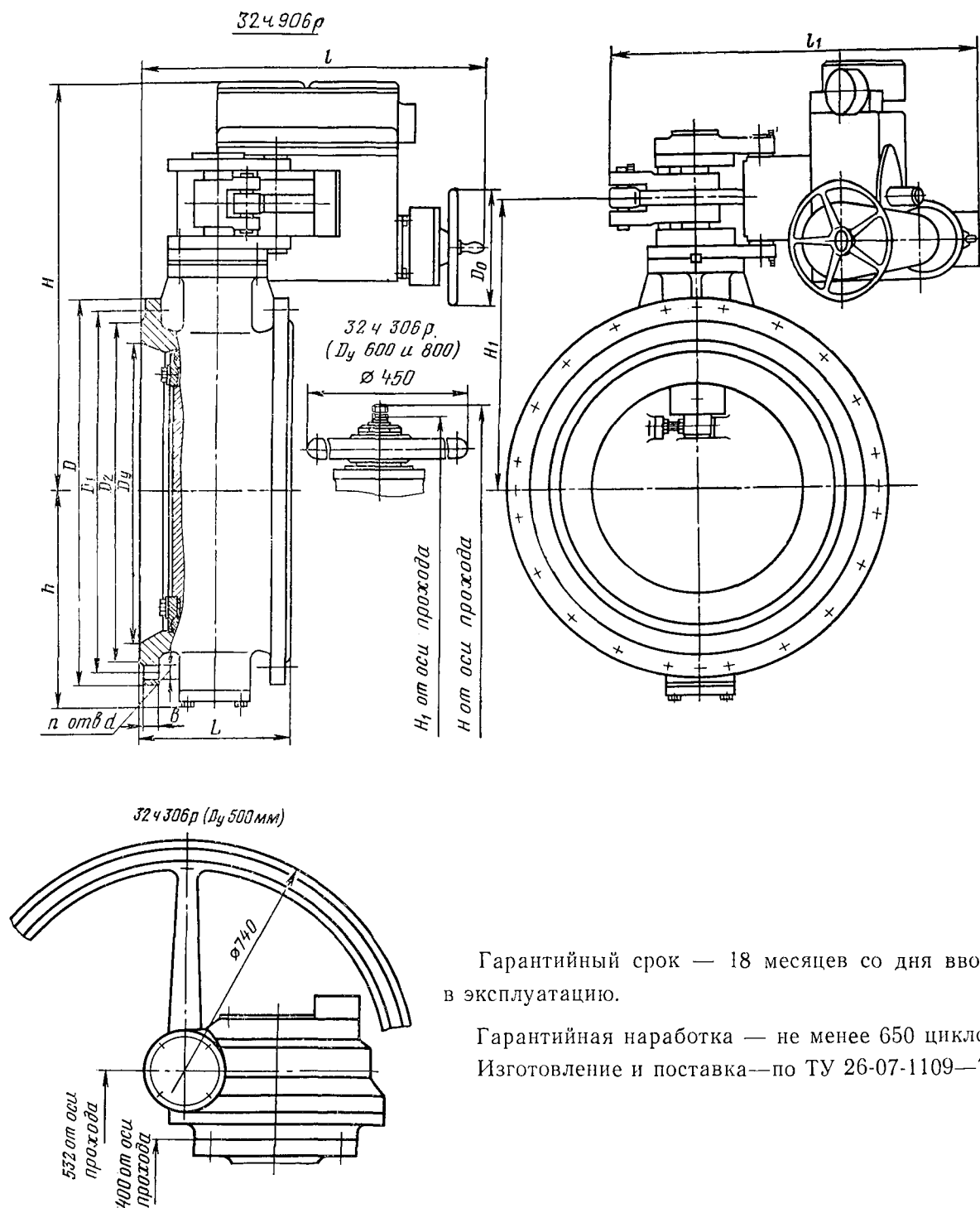
Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования по ГОСТ 15150—60: Ж2 (для умеренного климата) и ЖЗ (при перевозке морским путем).

Материал основных деталей: корпус — серый чугуn; диск — резина; ось и поворотный вал — сталь 20Х13.

Характеристика затвора (вид управления, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса, кг	
					без ответных фланцев	с ответными фланцами
КЗ 99001	500	32ч906р	37 2137 3008	Электропривод	377	456
КЗ 99001.01		32ч306р	37 2137 3005	Б 099.059М-06	352	431
02		32ч906рТ	37 2137 3021	Ручное	382	461
03		32ч306рТ	37 2137 3014	Ручное	352	431
КЗ 99001	600	32ч906р	37 2137 3009	Б 099.059М-06	474	585
КЗ 99001.01		32ч306р	37 2137 3006	Ручное	449	559
02		32ч906рТ	37 2137 3022	Б 099.059М-06	479	590
03		32ч306рТ	37 2137 3015	Ручное	449	559
КЗ 99001	800	32ч906р	37 2137 3010	Б 099.059М-06	—	850
КЗ 99001.01		32ч306р	37 2137 3007	Ручное	—	800
02		32ч906рТ	37 2137 3023	Б 099.059М-06	—	850
03		32ч306рТ	37 2137 3017	Ручное	—	800

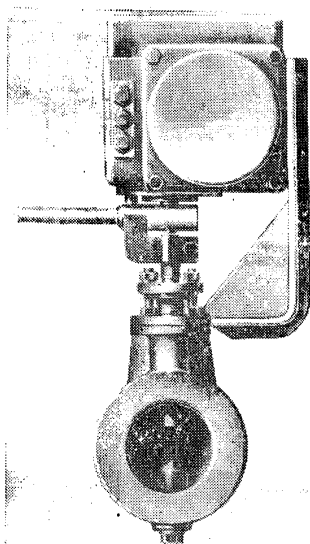


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условное обозначение	Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$b$	$H$	$H_1$	$h$	$l$	$l_1$	$n$
32ч306р 32ч906р	500	275	670	620	585	26	20	$\frac{532}{782}$	$\frac{400}{547}$	370	590	1000	20
32ч306р 32ч906р	600	300	780	725	685	30	32	$\frac{430}{813}$	$\frac{365}{578}$	435	600	1060	20
32ч306р 32ч906р	800	350	1010	950	905	33	44	$\frac{430}{929}$	$\frac{365}{582}$	565	630	1170	24

32кч9156к

(К 99056)



## Затвор регулирующий дисковый с электроприводом

Управление затвором — от электроисполнительного механизма типа МЭО (см. таблицу).

Применяется на трубопроводах для регулирования: воды рабочей температурой от 4 до 200°С; нейтрального газа и воздуха рабочей температурой от —10 до +30°С; природного газа рабочей температурой от —10 до +50°С с содержанием сероводорода не более 0,02 г/м<sup>3</sup>, кислорода — не более 1% по объему, механических примесей — не более 0,01 г/м<sup>3</sup>.

Скорость среды — не более 25 м/с.

$P_p$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)  
 $\Delta P$  . . . . . 0,5 (5) — при закрытом диске  
 $\Delta P_{\max}$  . . . . . 0,5 (5) — при регулировании  
 $\Delta P_{\text{ном}}$  . . . . . 0,1 (1) — при регулировании

Присоединение к трубопроводу — без присоединительных фланцев (устанавливается между фланцами трубопровода) для затвора К 99056.

Для затвора К 99056.01 — фланцевое по ГОСТ 12820—80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2).

Уплотнение приводного вала — сальниковое.

Условная пропускная способность,  $K_v$  (т/ч): 100 (для  $D_y$  50 мм); 240 (для  $D_y$  80 мм); 340 (для  $D_y$  100 мм); 890 (для  $D_y$  150 мм); 1550 (для  $D_y$  200 мм) и 2450 (для  $D_y$  250 мм).

Пропускная способность при закрытом диске не должна превышать 0,5% от  $K_v$ .

Рабочая среда подается в любом направлении.

Условный проход затвора $D_y$ , мм	Электропривод	Напряжение переменного тока, В	Частота тока, Гц
50	МЭО-16/25-0,63-77И или МЭО-16/25-0,63-82И	220/380	50
80	МЭО-16/25-0,25-77И или МЭО-16/63-0,25-82И		
100	МЭО-16/63-0,25-77И		
150	МЭО-40/63-0,63-77И	220/380	50
200 250	МЭО-100/10-0,25	220/380	50

Затвор выдерживает вибрацию в диапазоне частот от 5 до 30 Гц с амплитудой до 0,1 мм.

Время открывания или закрывания затвора — 25 с.

Крутящий момент на валу затвора: 2,7 (0,27) — для  $D_y$  50 мм; 5,2 (0,52) — для  $D_y$  80 мм; 9,5 (0,95) — для  $D_y$  100 мм; 27 (2,7) — для  $D_y$  150 мм; 136 (13,6) — для  $D_y$  200 мм и 180 (18) — для  $D_y$  250 мм.

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

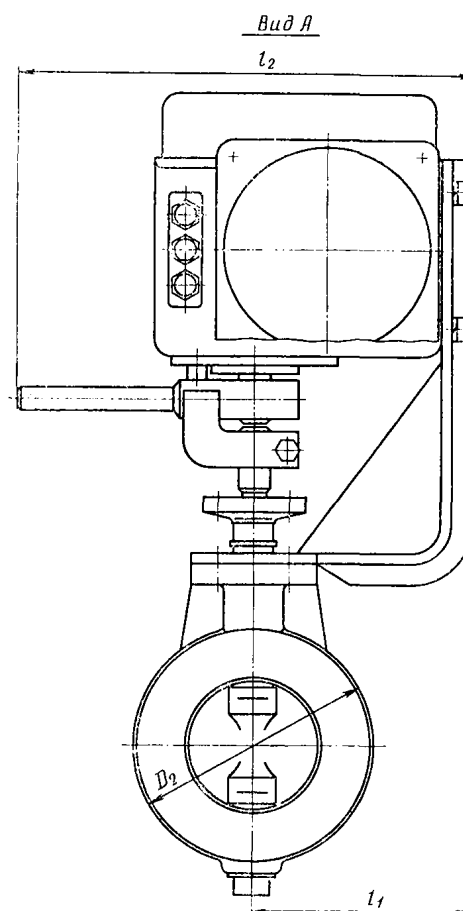
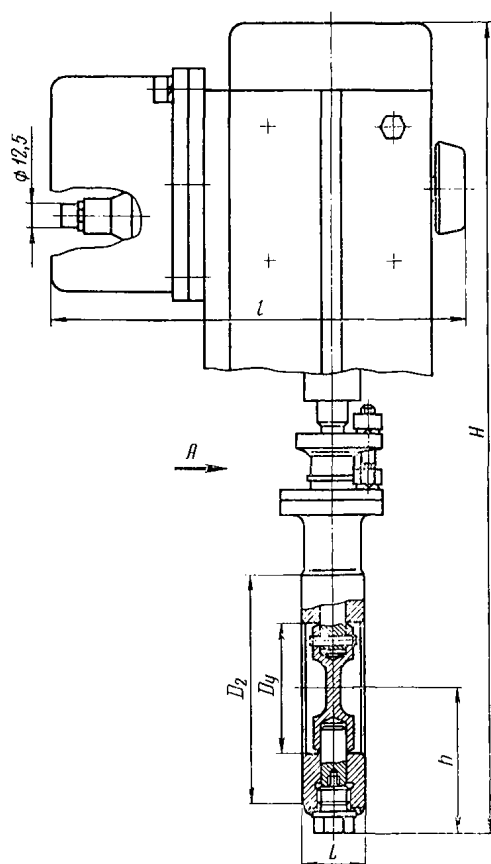
Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающей среды от —30 до +50°С.

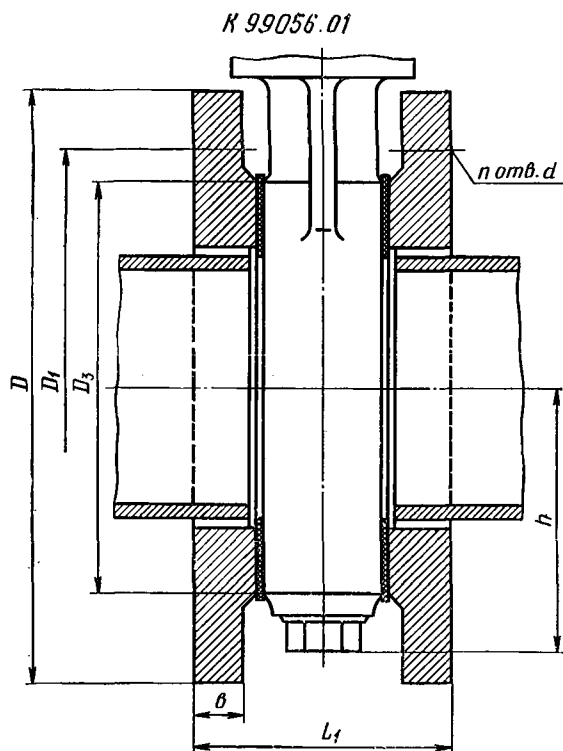
Условия транспортирования и хранения — 4 (Ж2) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — ковкий чугун КЧ 30-6 ( $D_y$  50, 80 и 100 мм); серый чугун СЧ 15 ( $D_y$  150, 200 и 250 мм).

Код ОКП и масса затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
К 99056-050	50	32кч915бк	37 3119 3005	14
К 99056-050.01		32кч915бк1	37 3119 3006	19
К 99056-080	80	32кч915бк	37 3129 3005	15,2
К 99056-080.01		32кч915бк1	37 3129 3006	22,6
К 99056-100	100	32кч915бк	37 3129 3007	16,5
К 99056-100.01		32кч915бк1	37 3129 3008	26,4
К 99056-150	150	32кч915бк	37 2118 3035	23
К 99056-150.01		32кч915бк1	37 2118 3036	40,5
К 99056-200	200	32кч915бк	37 2128 3053	60,5
К 99056-200.01		32кч915бк1	37 2128 3054	76,5
К 99056-250	250	32кч915бк	37 2128 3055	70
К 99056-250.01		32кч915бк1	37 2128 3056	98

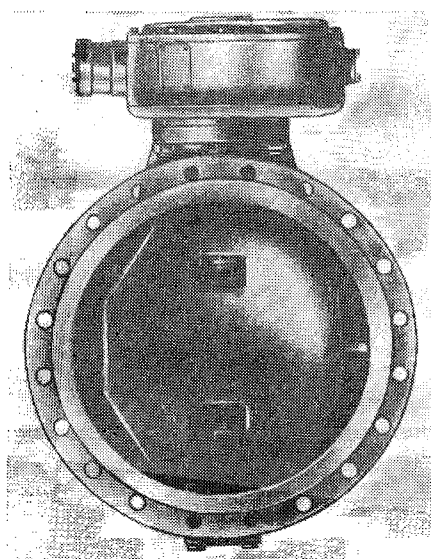




ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$b$	$H$	$h$	$t$	$t_1$	$t_2$	$n$
50	32	72	160	125	105	102	18	15	480	72	250	130	275	4
80	40	84	195	160	140	138	18	17	495	85	250	130	275	4
100	40	88	215	180	160	158	18	19	565	95	200	120	320	8
150	60	112	280	240	215	212	23	21	630	128	300	120	215	8
200	71	136	335	295	270	268	23	23	690	153	200	120	320	8
250	80	136	390	350	325	320	23	23	770	185	200	120	320	12

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — 450 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-268—80.



32ч321р  
32ч921р  
(КЗ 99083)

Затворы поворотные  
дисковые  
фланцевые

Применяются на трубопроводах для воды (с взвешенными веществами до 3 г/л при крупности отдельных частиц до 1 мм) рабочей температурой до 100° С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с соединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) или с ответными фланцами по ГОСТ 12820—80.

Уплотнение затвора — кольцом в канавке корпуса, закрепленным прижимным кольцом.

Уплотнительная поверхность диска наплавлена коррозионно-стойкой сталью.

Уплотнение приводного вала — сальниковое, лабиринтное.

Герметичность затворов по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Управление затвором — ручное, маховиком или от электропривода Б 099.098-12М с электродвигателем 4АХС80А4УЗ мощностью 1,3 кВт.

Для задвижек исполнений 06 и 07 управление — от электропривода и маховика через выносную колонку. Время открывания или закрывания задвижки — 48 с.

Отключение электропривода осуществляется путевым выключателем ВМЗ.

Максимальное усилие на маховике при закрытии: 224 (22,4) —  $D_y$  500 мм; 260 (26) — для  $D_y$  600 мм; 400 (40) — для  $D_y$  800 мм.

Допускается замена электропривода Б 099.098-12М на электропривод УФ 099.006-05 (нормальное исполнение); УФ 099.006-11 (экспортное исполнение для умеренного климата); УФ 099.006-17 (экспортное исполнение для тропического климата).

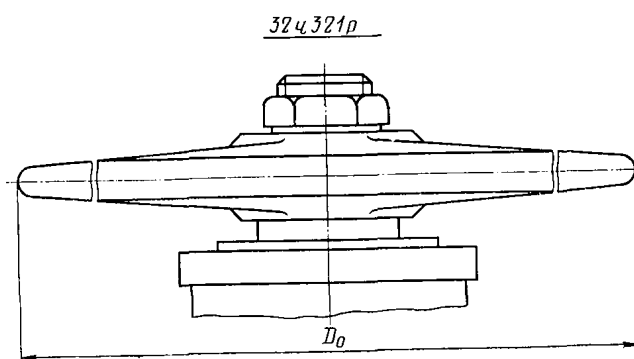
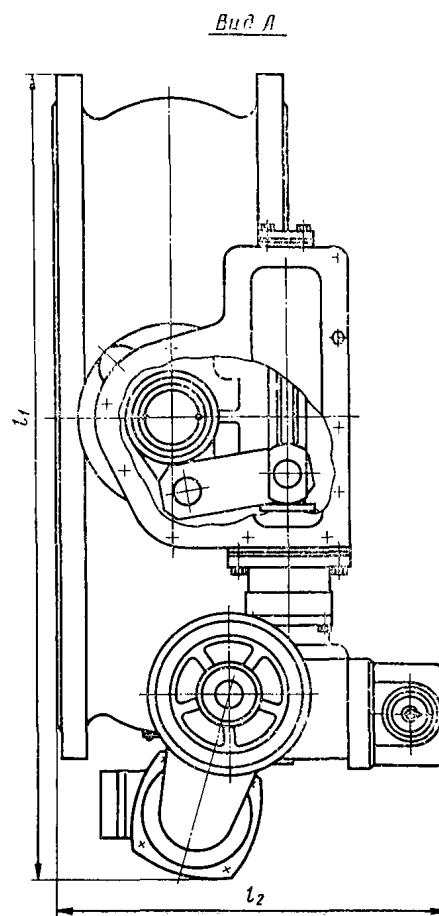
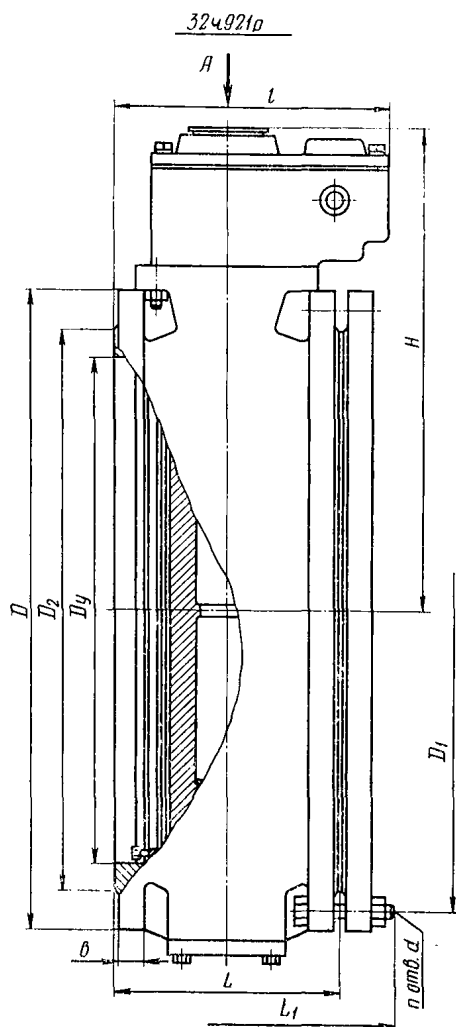
Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (с преимущественным горизонтальным расположением оси вращения диска).

Условия транспортирования и хранения — 8 (ОЖЗ) и 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — чугун СЧ 20; уплотнительное кольцо — резина.

Вид управления и код ОКП затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления
КЗ 99083-500 КЗ 99083-500.01 02 03 04 05 06 07	500	32ч921р 32ч321р 32ч921рЭ 32ч321рЭ 32ч921рТ 32ч321рТ 32ч921рІ 32ч321рІ	37 2137 3029 37 2137 3032 37 2137 3035 37 2137 3038 37 2137 3041 37 2137 3044 37 2137 3047 37 2137 3050	Электропривод Б 099.098-12М Ручное Б 099.098-12МЭ Ручное Б 099.098-12МТ Ручное Б 099.098-12М Ручное
КЗ 99083-600 КЗ 99083-600.01 02 03 04 05 06 07	600	32ч921р 32ч321р 32ч921рЭ 32ч321рЭ 32ч921рТ 32ч321рТ 32ч921рІ 32ч321рІ	37 2137 3030 37 2137 3033 37 2137 3036 37 2137 3039 37 2137 3042 37 2137 3045 37 2137 3048 37 2137 3051	Б 099.098-12М Ручное Б 099.098-12МЭ Ручное Б 099.098-12МТ Ручное Б 099.098-12М Ручное
КЗ 99083-800 КЗ 99083-800.01 02 03 04 05 06 07	800	32ч921р 32ч321р 32ч921рЭ 32ч321рЭ 32ч921рТ 32ч321рТ 32ч921рІ 32ч321рІ	37 2137 3031 37 2137 3034 37 2137 3037 37 2137 3040 37 2137 3043 37 2137 3046 37 2137 3049 37 2137 3052	Б 099.098-12М Ручное Б 099.098-12МЭ Ручное Б 099.098-12МТ Ручное Б 099.098-12М Ручное



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$H$	$l$	$l_1$	$l_2$	$D_0$	$d$	$n$	Масса	
															без ответных фланцев	с ответными фланцами
КЗ 99083 КЗ 99083.01 02 03 04 05 06 07	500	275	405	670	620	585	28	545	390	1010	530	450	26	20	469 418 469 418 469 418 505 448	550 499 550 499 550 499 586 529
КЗ 99083 КЗ 99083.01 02 03 04 05 06 07	600	300	445	780	725	685	38	650	390	1050	545	450	30	20	608 562 608 562 608 562 628 582	720 675 720 675 720 675 740 695
КЗ 99083 КЗ 99083.01 02 03 04 05 06 07	800	350	520	1010	950	905	45	760	425	1180	570	450	33	24	910 873 910 873 918 873 915 880	1147 1110 1147 1110 1118 1110 1115 1147

Затворы относятся к классу ремонтируемых.

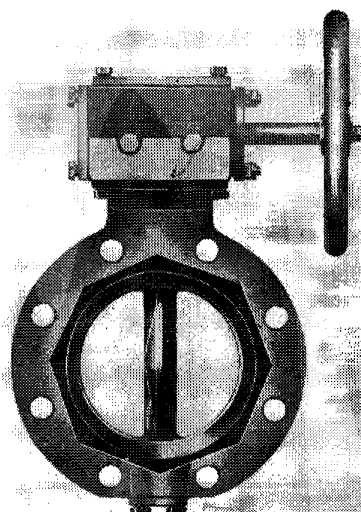
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — не менее 650 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1353—84.



## Затвор поворотный дисковый



положением приводного вала, при этом необходимо предусмотреть опору под электропривод.

Управление затвором — от электропривода (см. таблицу).

Условный проход затвора $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель	
		Тип	Мощность, кВт
300 400	ТЭ 099.058-04М (тип А)	4ААМ56В4У2 или АИР56В4У2	0,18
600	Б 099.098-03М (тип В)	4АМХС80А4У3 или АИРС80А4У2	1,3 или 1,32

Применяется на трубопроводах для воды рабочей температурой до 40°С в качестве запорного и регулирующего устройства.

$$P_y \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot 1 \text{ (10)}$$

$$P_{пр} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot 1,5 \text{ (15)}$$

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу) — бесфланцевое или фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Уплотнение затвора — диск с резиновым кольцом, закрепленным в корпусе.

Пропуск среды через затвор не допускается.

Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе с вертикальным или горизонтальным рас-

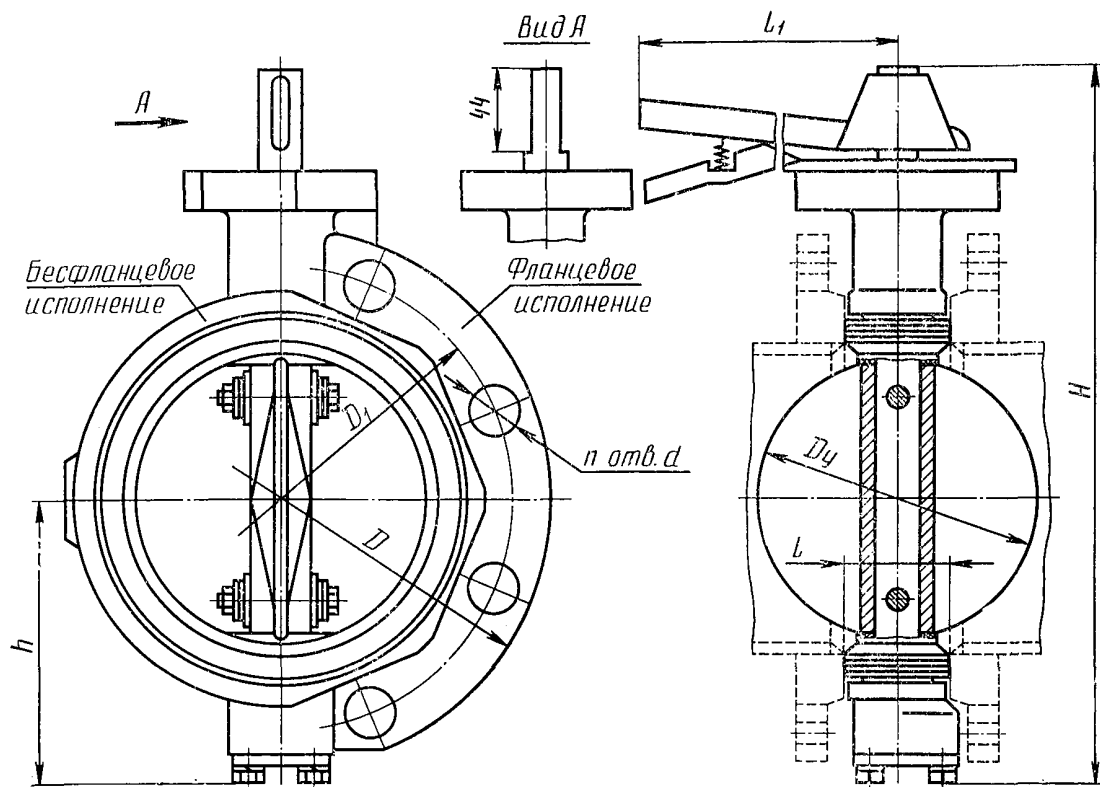
словия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — Ж1 по ГОСТ 15150—69.

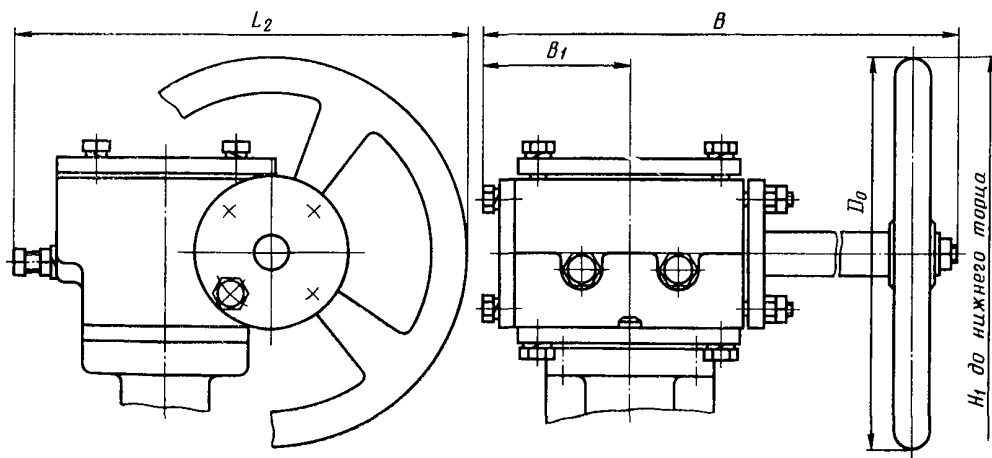
Материал основных деталей: корпус и диск — серый или высокопрочный чугун, уплотнительные кольца и муфта — резина 51-3029 (ТУ 38-105660—74) или резина 51-3050 (Технический регламент № 51-20658).

Характеристика затвора (присоединение к трубопроводу, вид управления и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

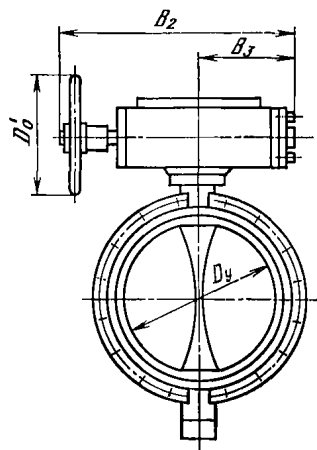
Условное обозначение	Условный проход $D_y$ , мм	Номер чертежа и исполнение	Код ОКП	Присоединение к трубопроводу	Вид управления	Масса, кг
МТДЗФР	100	2967-100-00-00.01	37 2118 3005	Фланцевое	Рукоятка с фиксатором Червячный редуктор	13
МТДЗФЧП		3326-100-00.01	37 2118 3009			23,5
МТДЗР	150	2967-100-00.00	37 2118 3007	Бесфланцевое	Рукоятка с фиксатором Червячный редуктор	9
МТДЗЧП		3326-100-00	37 2118 3008			21
МТДЗФР		2960-150-00.01	37 2118 3006	Фланцевое	Рукоятка с фиксатором Червячный редуктор	16
МТДЗФЧП		3326-150-00.01	37 2118 3012			28
МТДЗФРВП	200	2866-150-00.01	37 2118 3014	Бесфланцевое	Рычажно-винтовой редуктор	47
МТДЗР		2960-150-00	37 2118 3010			Рукоятка с фиксатором Червячный редуктор
МТДЗЧП		3325-150-00	37 2118 3011	Фланцевое		
МТДЗРВП		300	2866-150-00.00	37 2118 3013	Рычажно-винтовой редуктор	42,5
МТДЗФРВП	2861-200-00-00.01		37 2128 3005	Бесфланцевое	Рычажно-винтовой	57
МТДЗРВП	2861-200-00.00	37 2128 3006	То же		50	
МТДЗФЧП	400	3316-300-00.00	37 2128 3010	Фланцевое	Червячный редуктор Рычажно-винтовой редуктор Рычажно-винтовой редуктор с электроприводом ТЭ 099.058-04М (тип А)	121
МТДЗФРВП		3301-300-00.00	37 2128 3008			158
МТДЗФРВПЭ		2924-300-00.00	37 2128 3009			176
МТДЗФЧП-400	400	3317-400-00.00	37 2128 3013	То же	Червячный редуктор Рычажно-винтовой редуктор Рычажно-винтовой редуктор с электроприводом ТЭ 099.058-04М (тип А)	129
МТДЗФРВП-400		3302-400-00.00	37 2128 3011			167
МТДЗФРВПЭ-400		2949-400.00.00	37 2128 3012			185
МТДЗФРВПЭ-600	600	3143-600.00.00	37 2137 3024	»	Рычажно-винтовой редуктор с электроприводом Б 099.098-03М (тип В)	500



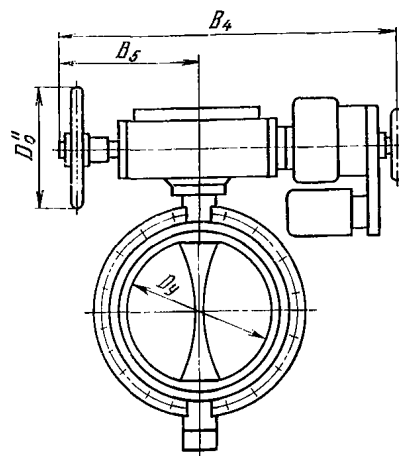
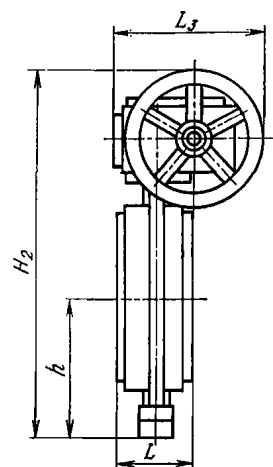
Исполнение с рукояткой и фиксатором



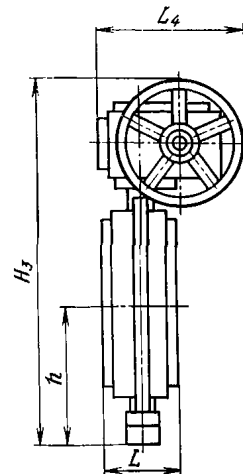
Исполнение с червячным редуктором



Исполнение с рычажно-винтовым редуктором



Исполнение с рычажно-винтовым редуктором и электроприводом



# ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$D$	$D_1$	$D_0$	$D'_0$	$D''_0$	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$H$	$H_1$	$H_2$	$H_3$	$h$	$n$	$d$
100	52	250	275	—	—	215	180	240	—	—	250	89	—	—	—	—	308	440	—	—	128	8	18
150	62	270	275	250	—	280	240	240	200	—	250	89	388	165	—	—	375	498	513	—	149	8	22
200	90	—	—	250	—	335	295	—	200	—	—	—	388	165	—	—	—	—	620	—	225	8	22
300	100	—	415	372	372	440	400	330	320	320	500	160	585	255	930	330	—	860	830	830	295	12	22
400	100	—	415	372	372	565	515	330	320	320	500	160	585	255	930	330	—	930	960	960	360	16	26
600	152	—	—	—	500	780	725	—	—	400	—	—	—	—	1140	355	—	—	—	1275	456	20	30

Гарантийный срок — 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

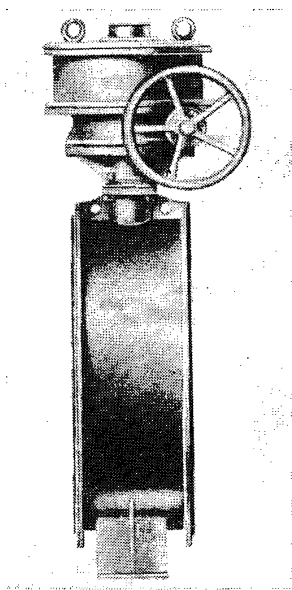
Гарантийная наработка — 1000 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1077—79.

# ЗАТВОРЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛЕЙ

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Поворотный дисковый с пневмоприводом, фланцевый, на $P_y$ 0,25 (2,5), $D_y$ 600, 800, 1000 и 1200 мм	32нж616р (К 99046)	Водяной пар с примесью поваренной соли	До 120	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе (Ленинград)	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе	108
Поворотные дисковые с электроприводом, фланцевые, на $P_y$ 0,25 (2,5), $D_y$ 2400 мм	32с922р (МА 99018)	Вода	До 80	Алексинский завод «Тяжпромарматура» (г. Алексин Тульской обл.)	ПО «Казтяжпромарматура» (г. Усть-Каменогорск Казахской ССР)	110
	32нж922р1 (МА 99018)	Газ сернокислотного производства	До 60			
Поворотный дисковый с электроприводом, на $P_y$ 0,63 (6,3), $D_y$ 400, 600, 800 и 1000 мм	32нж906р (ИА 99017)	Сульфитный щелок	До 145	Ивано-Франковский арматурный завод	Ивано-Франковский арматурный завод	111
		Морская вода	До 55			
Поворотные дисковые с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 1200, 1400 и 1600 мм	32с908р (МА 99016)	Вода	До 80	ПО «Казтяжпромарматура»	ПО «Казтяжпромарматура»	116
То же, на $P_y$ 0,25 (2,5), $D_y$ 1800 и 2000 мм	32с905р (МА 99016)					
	32нж905р (МА 99016)					
Поворотные дисковые, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 300 и 400 мм	32с310р (ИА 99044)	Вода	До 100	Ивано-Франковский арматурный завод	Ивано-Франковский арматурный завод	118
То же с электроприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 300, 400, 600, 800, 1000 и 1200 мм	32с910р (ИА 99044)					
Поворотный дисковый с пневмоприводом, на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 1200 мм	32нж627нж (К 99073)	Воздух	До 220	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе (Ленинград)	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И. И. Лепсе	121
Поворотный дисковый с электроприводом, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 1000, 1200, 1400, 1600 и 2000 мм	32с918р (К 99059)	Нефть, воздух и вода	От —20 до +150	То же	То же	123
То же на $P_y$ 1 (10), $D_y$ 2000 и 2400 мм	32с919р (К 99060)	Воздух и вода	От —20 до +100			
Дисковые регулирующие, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 200, 250 и 300 мм	32с246к 32с0246к 32лс246к (ИА 99071)	Природный газ	От —10 до +100	Ивано-Франковский арматурный завод	Ивано-Франковский арматурный завод	126
Поворотный дисковый с пневмоприводом, на $P_y$ 1,6 (16), $D_y$ 800 мм	32нж629нж (К 99072)	Нитрозные газы	До 230	ЛенНПОА «Знамя труда» имени И.И. Лепсе	То же	129
Поворотный дисковый с патрубками под приварку, на $P_y$ 2,5 (25), $D_y$ 200, 250, 300, 400, 500 и 600 мм	32с30р (К 99068)	Вода	До 200	Ивано-Франковский арматурный завод	»	131
То же с электроприводом, на $P_y$ 2,5 (25), $D_y$ 200, 250, 300, 400, 500, 600 и 800 мм	32с930р (К 99068)					

32нж616р  
(К 99046)



## Затвор поворотный дисковый с пневмоприводом фланцевый

Применяется на трубопроводах для водяного пара с примесью поваренной соли с содержанием до 2 г/л хлористого натрия и гидрата окиси натрия, рабочей температурой до 120° С.

$P_y$  . . . . . 0,25 (2,5)  
 $P_{пр}$  . . . . . 0,4 (4)  
 $\Delta P$  . . . . . 0,25 (2,5) — при закрытом затворе

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1, ряд 2) (затвор 32нж616р) или ответные фланцы (затвор 32нж616р1).

Уплотнение затвора — резиновое кольцо, закрепленное на диске прижимным кольцом.

Уплотнение приводного вала — резиновые кольца.

Рабочая среда подается на диск со стороны приводного вала.

Герметичность затвора по 2-му классу ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — от пневмопривода.

Давление управляющего воздуха в пневмоприводе — 0,63 (6,3).

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

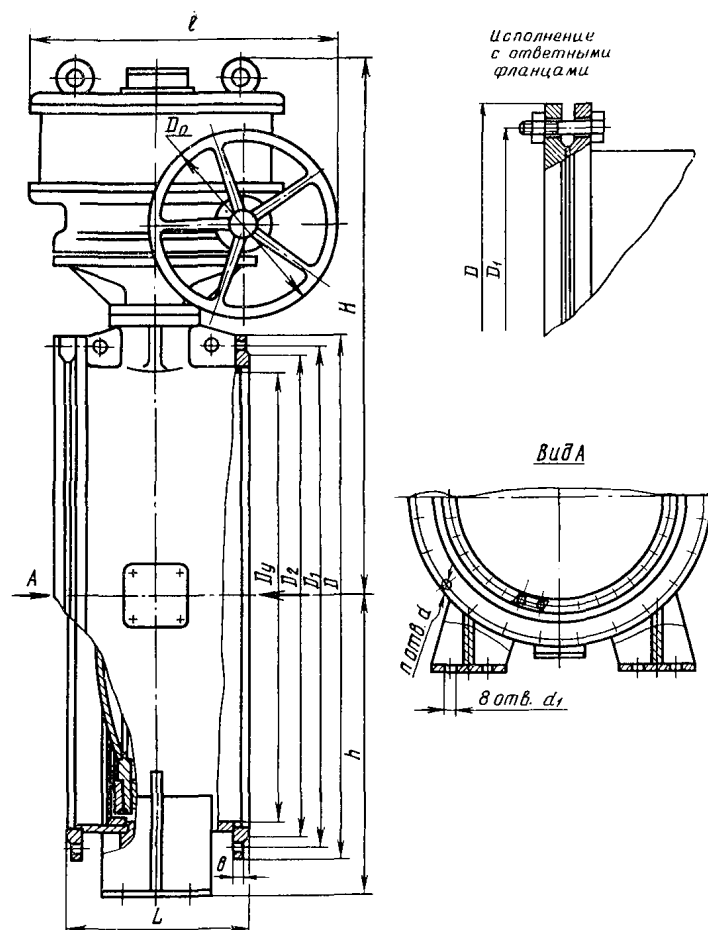
Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и У3 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающего воздуха от —40 до +50° С. При эксплуатации на открытом воздухе температурой ниже —40° С необходима теплоизоляция.

Условия транспортирования — 5 (ОЖ4) и хранение — 2 (С) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — сталь 10Х17Н13М3Т; ось и вал — сталь Х32Н8; уплотнительное кольцо в затворе — резиновый шнур 2с.

Код ОКП затвора в зависимости от исполнения приведен в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП
К 99046-600 К 99046-600.01	600	32нж616р 32нж616р1	37 4149 9017 37 4149 9024
К 99046-800 К 99046-800.01	800	32нж616р 32нж616р1	37 4149 9018 37 4149 9025
К 99046-1000 К 99046-1000.01	1000	32нж616р 32нж616р1	37 4149 9019 37 4149 9026
К 99046-1200 К 99046-1200.01	1200	32нж616р 32нж616р1	37 4149 9020 37 4149 9027



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)

Условный проход $D_y$	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$d$	$d_1$	$H$	$h$	$l$	$D_0$	$n$	Масса	
													без ответных фланцев	с ответными фланцами
600	300	755	705	670	20	26	20	922	450	610	250	20	365	420
800	350	975	920	880	21	30	20	1085	570	680	600	24	580	673
1000	400	1175	1120	1080	25	30	26	1315	700	800	1000	28	870	990
1200	450	1375	1320	1280	25	30	30	1433	790	800	1000	32	1170	1245

Затвор относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 1050 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-175—84.

32с922р  
32нж922р1  
(МА 99018)  
(Dy 2400 мм)

# Затворы поворотные дисковые с электроприводом фланцевые

(для 32с922р); сталь 10Х17Н13М3Т или сталь 12Х18Н12М3ТЛ (для 32нж922р1); резиновый шнур — 2с или шнур 5-9-Т1-2-100.

Код ОКП и масса затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Масса, кг
МА 99018-2400 МА 99018-2400.01Э 02Т	32с922р 32с922рЭ 32с922рТ	37 4149 3025 37 4149 3029 37 4149 3099	7600
МА 99018-2400.03 04Э 05Т	32нж922р1 32нж922р1Э 32нж922р1Т	37 4149 9089 37 4149 9090 37 4149 9091	7600

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 80°С (затвор 32с922р) и газа сернокислотного производства рабочей температурой до 60°С (затвор 32с922р1).

$P_y$  . . . . . 0,25 (2,5)  
 $P_{лр}$  . . . . . 0,4 (4)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.

Уплотнение затвора — диск с резиновым кольцом, укрепленным прижимным кольцом в канавке диска.

Уплотнение приводного вала — сальниковое.

Подтяжка сальника — шпильками.

Рабочая среда подается на диск.

Допустимая протечка среды в затворе — 180 см<sup>3</sup>/мин по ГОСТ 9544—75.

Управление затвором — от электропривода Б 099.102-06М (с электродвигателем 4АС132S4 мощностью 8,5 кВт).

Время открывания или закрывания затвора — 90 с.

Допускаются развороты редуктора на затворе и электропривода на редукторе через каждые 90°С.

Максимальное усилие на маховике электропривода, необходимое для открывания или закрывания затвора — 320 (32).

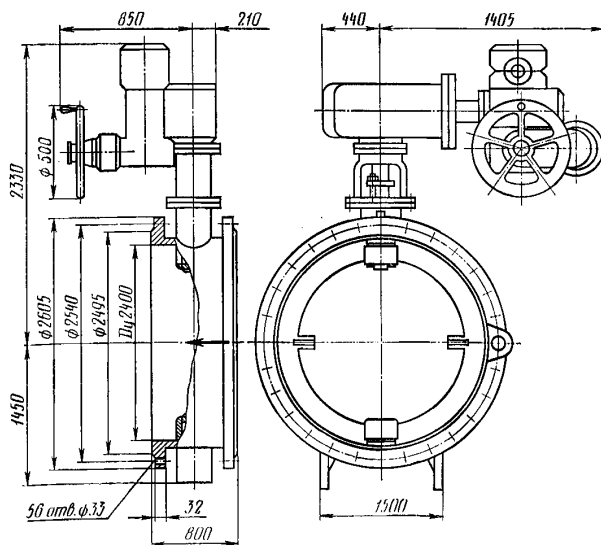
Необходимый крутящий момент на приводном валу диска — 32 200 (3220).

Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе с вертикальным расположением электропривода.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У1 и Т1 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения по ГОСТ 13547—79.

Материал основных деталей: корпус, диск и приводной вал — сталь ВСт3сп3 или сталь 25Л-II

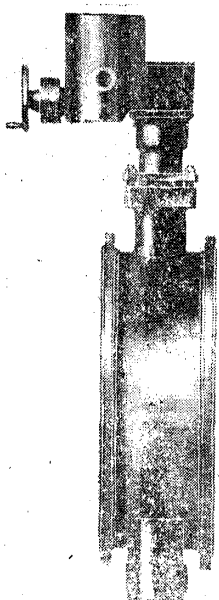


Затворы относятся к классу ремонтируемых. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 700 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1132—76.

**32нж906р**  
**(ИА 99017)**



**Затвор поворотный**  
**ДИСКОВЫЙ**  
**фланцевый**

Применяется на трубопроводах для рабочих сред  
(см. таблицу).

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Тип электропривода
ИА 99017-400 ИА 99017-400.01	400	32нж906р4	37 4139 9005	Сульфитный щелок	До 145	Б 02У2
02		32нж906р4Э	37 4139 9011			Б 02У2Э
03		32нж906р4Т	37 4139 9014			Б 02Т
04		32нж906р5	37 4139 9015	Морская вода	55	Б 02У2
05		32нж906р5Э	37 4139 9016			Б 02У2Э
06		32нж906р5Т	37 4139 9017			Б 02Т2
07		32нж906р6	37 4139 9018	Сульфитный щелок	145	Н-Б11У2
08		32нж906р6Э	37 4139 9019			Н-Б11У2Э
09		32нж906р6Т	37 4139 9020			Н-Б11Т2
10		32нж906р7	37 4139 9021	Морская вода	55	Н-Б11У2
11		32нж906р7Э	37 4139 9022			Н-Б11У2Э
12		32нж906р7Т	37 4139 9023			Н-Б11Т2
13		32нж906р8	37 4139 9026	Сульфитный щелок	145	Б 02У2
14		32нж906р8Э	37 4139 9027			Б 02У2Э
15		32нж906р8Т	37 4139 9028			Б 02Т2
16		32нж906р9	37 4139 9029	Морская вода	55	Б 02У2
17		32нж906р9Э	37 4139 9030			Б 02У2Э
18		32нж906р9Т	37 4139 9031			Б 02Т2
19		32нж906р10	37 4139 9032	Сульфитный щелок	145	Н-Б11У2
20		32нж906р10Э	37 4139 9033			Н-Б11У2Э
21		32нж906р10Т	37 4139 9034			Н-Б11Т2
22		32нж906р11	37 4139 9035	Морская вода	55	Н-Б11У2
23		32нж906р11Э	37 4139 9036			Н-Б11У2Э
24		32нж906р11Т	37 4139 9037			Н-Б11Т2
ИА 99017-600 ИА 99017-600.01	600	32нж906р4	37 4149 9104	Сульфитный щелок	145	Б 05У2
02		32нж906р4Э	37 4149 9105			Б 05У2Э
03		32нж906р4Т	37 4149 9106			Б 05Т2
04		32нж906р5	37 4149 9107	Морская вода	55	Б 05У2
05		32нж906р5Э	37 4149 9108			Б 05У2Э
06		32нж906р5Т	37 4149 9109			Б 05Т2
07		32нж906р6	37 4149 9110	Сульфитный щелок	145	Н-Б11У2
08		32нж906р6Э	37 4149 9111			Н-Б11У2Э
		32нж906р6Т	37 4149 9112			Н-Б11Т2



Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Тип электропривода
09	600	32нж906р7	37 4149 9113	Морская вода	55	Н-В11У2
10		32нж906р7Э	37 4149 9114			Н-В11У2Э
11		32нж906р7Т	37 4149 9115			Н-В11Т2
12		32нж906р8	37 4149 9116	Сульфитный щелок	145	Б 05У2
13		32нж906р8Э	37 4149 9117			Б 05У2Э
14		32нж906р8Т	37 4149 9118			Б 05Т2
15		32нж906р9	37 4149 9119	Морская вода	55	Б 05У2
16		32нж906р9Э	37 4149 9120			Б 05У2Э
17		32нж906р9Т	37 4149 9121			Б 05Т2
18		32нж906р10	37 4149 9122	Сульфитный щелок	145	Н-В11У2
19		32нж906р10Э	37 4149 9123			Н-В11У2Э
20		32нж906р10Т	37 4149 9124			Н-В11Т2
21	800	32нж906р11	37 4149 9125	Морская вода	55	Н-В11У2
22		32нж906р11Э	37 4149 9126			Н-В11У2Э
23		32нж906р11Т	37 4149 9127			Н-В11Т2
ИА 99017-800		32нж906р4	37 4149 9128	Сульфитный щелок	145	В 02У2
ИА 99017-800.01		32нж906р4Э	37 4149 9129			В 02У2Э
02		32нж906р4Т	37 4149 9130			В 02Т2
03		32нж906р5	37 4149 9131	Морская вода	55	В 02У2
04		32нж906р5Э	37 4149 9132			В 02У2Э
05		32нж906р5Т	37 4149 9133			В 02Т2
06		32нж906р6	37 4149 9134	Сульфитный щелок	145	Н-В12У2
07		32нж906р6Э	37 4149 9135			Н-В12У2Э
08		32нж906р6Т	37 4149 9136			Н-В12Т2
09		32нж906р7	37 4149 9137	Морская вода	55	Н-В12У2
10		32нж906р7Э	37 4149 9138			Н-В12У2Э
11		32нж906р7Т	37 4149 9139			Н-В12Т2
12		32нж906р8	37 4149 9140	Сульфитный щелок	145	В 02У2
13		32нж906р8Э	37 4149 9141			В 02У2Э
14		32нж906р8Т	37 4149 9142			В 02Т2
15		32нж906р9	37 4149 9143	Морская вода	55	В 02У2
16		32нж906р9Э	37 4149 9144			В 02У2Э
17		32нж906р9Т	37 4149 9145			В 02Т2
18		32нж906р10	37 4149 9146	Сульфитный щелок	145	Н-В12У2
19		32нж906р10Э	37 4149 9147			Н-В12У2Э
20		32нж906р10Т	37 4149 9148			Н-В12Т2
21		32нж906р11	37 4149 9149	Морская вода	55	Н-В12У2
22		32нж906р11Э	37 4149 9150			Н-В12У2Э
23		32нж906р11Т	37 4149 9151			Н-В12Т2
ИА 99017-1000	1000	32нж906р4	37 4149 9152	Сульфитный щелок	145	В 03У2
ИА 99017-1000.01		32нж906р4Э	37 4149 9153			В 03У2Э
02		32нж906р4Т	37 4149 9154			В 03Т2
03		32нж906р5	37 4149 9155	Морская вода	55	В 03У2
04		32нж906р5Э	37 4149 9156			В 03У2Э
05		32нж906р5Т	37 4149 9157			В 03Т2
06		32нж906р6	37 4149 9158	Сульфитный щелок	145	Н-В12У2
07		32нж906р6Э	37 4149 9159			Н-В12У2Э
08		32нж906р6Т	37 4149 9160			Н-В12Т2
09		32нж906р7	37 4149 9161	Морская вода	55	Н-В12У2
10		32нж906р7Э	37 4149 9162			Н-В12У2Э
11		32нж906р7Т	37 4149 9163			Н-В12Т2
12		32нж906р8	37 4149 9164	Сульфитный щелок	145	В 03У2
13		32нж906р8Э	37 4149 9165			В 03У2Э
14		32нж906р8Т	37 4149 9166			В 03Т2
15		32нж906р9	37 4149 9167	Морская вода	55	В 03У2
16		32нж906р9Э	37 4149 9168			В 03У2Э
17		32нж906р9Т	37 4149 9169			В 03Т2
18		32нж906р10	37 4149 9170	Сульфитный щелок	145	Н-В12У2
19		32нж906р10Э	37 4149 9171			Н-В12У2Э
20		32нж906р10Т	37 4149 9172			Н-В12Т2
21		32нж906р11	37 4149 9173	Морская вода	55	Н-В12У2
22		32нж906р11Э	37 4149 9174			Н-В12У2Э
23		32нж906р11Т	37 4149 9175			Н-В12УТ

Примечание. Допускается замена электроприводов: Б 02У2, Б 02У2Э и Б 02Т2 (ТУ 26-07-1025 -83) на УФ 099.006-01, УФ 099.006-07 и УФ 099.006-13 (ТУ 26-07-1298—82) соответственно; Б 05У2, Б 05У2Э и Б 05Т2 (ТУ 26-07-1025—83) на УФ 099.006-04, УФ 099.006-10 и УФ 099.006-16 (ТУ 26-07-1298—82) соответственно.

$P_{пр}$  . . . . . 0,9 (9)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1) на  $P_y$  0,6 (6).

Конструкция затвора обеспечивает поворот диска на  $90^\circ$ .

Рабочая среда подается на диск со стороны приводного вала.

Уплотнение затвора — диск с резиновым кольцом, закрепленным прижимным кольцом в канавке диска.

Уплотнение приводного вала — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Герметичность затворов по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Пропуск среды в затворе,  $\text{см}^3/\text{мин}$ , не более: 13 (для  $D_y$  400 мм); 24 (для  $D_y$  600 мм); 35 (для  $D_y$  800 мм) и 50 (для  $D_y$  1000 мм).

Управление затвором — от электропривода (см. таблицу).

Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания затвора, с
	Тип	Мощность, кВт	
Б 02У2	АИР71А4	0,55	31
Н-Б11У2	4АХС80А4	1,3	37
Б 05У2	АИРС80А4	1,32	33
В 02У2	АИРС80В4	1,7	52
Н-В12У2	4АС100Л4	4,3	52
В 03У2	АИРС80В4	1,7	52

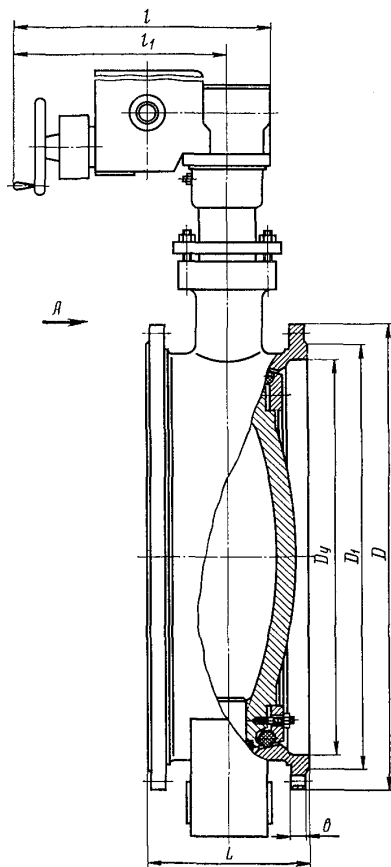
Затвор может работать в системах автоматического контроля с использованием микропроцессорной техники.

Затвор устанавливают на трубопроводе электроприводом вверх.

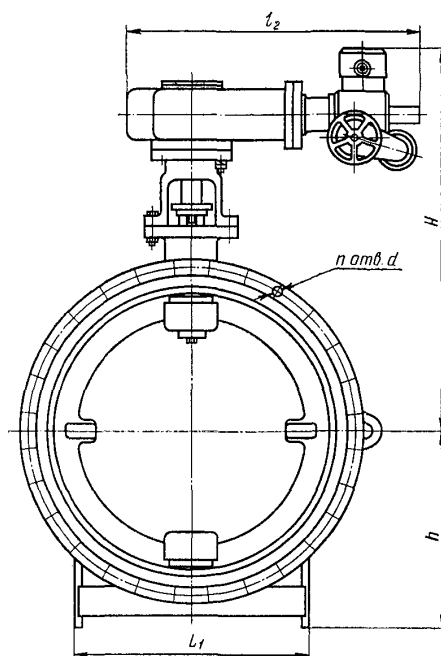
Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — Ж1 по ГОСТ 15150—69.

**Материал основных деталей:** корпус и диск — сталь 10Х17Н13М3Т; уплотнительное кольцо — резиновый шнур; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест.



Вид А

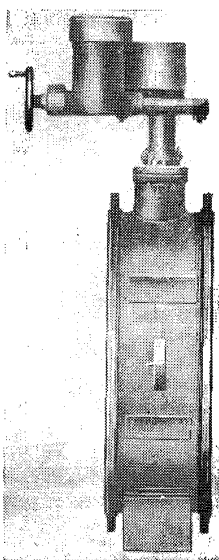


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$b$	$d$	$H$	$h$	$l$	$l_1$	$l_2$	$n$	Масса
ИА 99017-400 ИА 99017-400.01	400	240	340	535	495	24	22	795	291	892	402	624	16	253
02														
03														
04														
05														
06														
07														
08														
09														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
ИА 99017-600 ИА 99017-600.01	600	300	490	755	705	25	26	947	428	490	400	655	20	410
02														
03														
04														
05														
06														
07														
08														
09														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
ИА 99017-800 ИА 99017-800.01	800	350	630	975	920	32	30	1037	560	1017	690	780	24	698
02														
03														
04														
05														

Продолжение																									
Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$b$	$d$	$H$	$h$	$l_j$	$l_1$	$l_2$	$n$	Масса											
06 07 08 09 10 11	800	350	630	975	920	32	30	1000	560	665	655	860	24	701											
12 13								1037		1017	690	780		811											
14														823											
15 16														811											
17														823											
18 19 20 21 22 23								1000		665	555	860		814											
ИА 99017-1000 ИА 99017-1000.01								1000		400	792	1175	1120	30	30	612	595	300	1050	28	1040				
02																					1052				
03 04																					1040				
05																					1052				
06 07																					1030				
08 09 10 11																					1030				
12 13																					1226				
14																					1238				
15 16																					1375	580	125	1060	1226
17																					1238				
18 19 20 21 22 23																					1229				

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — не менее 500 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1330—83.



32с908р  
32с905р  
32нж905р  
(МА 99016)

## Затворы поворотные дисковые с электроприводом

Применяются на трубопроводах для воды ( $D_y$  1200, 1400, 1600 и 1800 мм — МА 99016; 01; 02;  $D_y$  2000 мм — МА 99016; 01; 02; 03; 04; 05) и газа сернокислотного производства ( $D_y$  1800 — МА 99016.03; 04; 05;  $D_y$  2000 мм — МА 99016.06; 07; 08) рабочей температурой до 80° С.

Пропуск среды в затворе (по ГОСТ 9544—75), см<sup>3</sup>/мин, не более: 65 (для  $D_y$  1200 мм); 80 (для  $D_y$  1400 мм); 100 (для  $D_y$  1600 мм); 120 (для  $D_y$  1800 мм) и 140 (для  $D_y$  2000 мм).

Уплотнение приводного вала — сальниковое. Подтяжка сальника — шпильками.

Рабочая среда подается на диск со стороны приводного вала.

Управление затвором — от электропривода (см. таблицу).

	$D_y$ 1200, 1400 и 1600 мм	$D_y$ 1800 и 2000 мм
$P_y$ . . . . .	1 (10)	0,25 (2,5)
$P_{np}$ . . . . .	1,5 (15)	0,4 (4)
$P_p$ . . . . .	1 (10)	0,25 (2,5)

Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания затвора, с
	Тип	Мощность, кВт	
В 06У2	АИР100S4У2	3	90
Б 099.100-19М	4АС100S4У3	3,2	90
Б 099.100-06М	4АС100S4У3	3,2	72
Г 03У2	4АМС100L4У2	4,25	72
Б 099.102-06М	4АС132S4У3	8,5	9
Г 07У2	4АМС132S4У2	8,5	9

Присоединение к трубопроводу (см. табл. на стр. 117) — фланцевое с соединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (для  $D_y$  1200, 1400, 1600 и 1800 мм) и концы под приварку (для  $D_y$  2000 мм).

Затвор — диск с резиновым кольцом, закрепленным прижимным кольцом в канавке диска.

Характеристика затвора (присоединение к трубопроводу, тип электропривода, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Тип электропривода	Присоединение к трубопроводу	Масса, кг
МА 99016-1200 МА 99016-1200.01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11	1200	32с908р 32с908рЭ 32с908рТ 32с908р1 32с908р1Э 32с908р1Т 32с908р2 32с908р2Э 32с908р2Т 32с908р3 32с908р3Э 32с908р3Т	37 4149 3018 37 4149 3026 37 4149 3072 37 4149 3069 37 4149 3073 37 4149 3074 37 4149 3075 37 4149 3076 37 4149 3077 37 4149 3078 37 4149 3079 37 4149 3080	В 06У2 В 06У2Э В 06Т2 Б 099.100-19МУ2 Б 099.100-19МУ2Э Б 099.100-19МТ2 Б 099.100-19МУ2 Б 099.100-19МУ2Э Б 099.100-19МТ2 Б 099.100-19МУ2 Б 099.100-19МУ2Э Б 099.100-19МТ2	Фланцевое      Концы под приварку	2220    2227  2220 2227 2750 2757
МА 99016-1400 МА 99016-1400.01 02 03 04 05	1400	32с908р 32с908рЭ 32с908рТ 32с908р 32с908р1Э 32с908р1Т	37 4149 3019 37 4149 3027 37 4149 3081 37 4149 3070 37 4149 3082 37 4149 3083	Г 03У2 Г 03У2Э Г 03Т2 Б 099.102-06МУ2 Б 099.102-06МУ2Э Б 099.102-06МТ2	Фланцевое	3803 3647 3679
МА 99016-1600 МА 99016-1600.01 02 03 04 05 06 07 08	1600	32с908р 32с908рЭ 32с908рТ 32с908р1 32с908р1Э 32с908р1Т 32с908р2 32с908р2Э 32с908р2Т	37 4149 3020 37 4149 3028 37 4149 3084 37 4149 3071 37 4149 3085 37 4149 3086 37 4149 3087 37 4149 3088 37 4149 3089	Г 07У2 Г 07У2Э Г 07Т2 Б 099.102-06МУ2 Б 099.102-06МУ2Э Б 099.102-06МТ2 Б 099.102-06МУ2 Б 099.102-06МУ2Э Б 099.102-06МТ2	Фланцевое   Концы под приварку	5202 5055 5087 4995 5027
МА 99016-1800 МА 99016-1800.01 02 03 04 05	1800	32с905р 32с905рЭ 32с905рТ 32нж905р 32нж905рЭ 32нж905рТ	37 4149 3021 37 4149 3021 37 4149 3091 37 4149 9077 37 4149 9078 37 4149 9079	Б 099.100-06МУ2 Б 099.100-06МУ2Э Б 099.100-06МТ2 Б 099.100-06МУ2 Б 099.100-06МУ2Э Б 099.100-06МТ2	Фланцевое	3180
МА 99016-2000 МА 99016-2000.01 02 03 04 05 06 07 08	2000	32с905р 32с905рЭ 32с905рТ 32с905р1 32с905р1Э 32с905р1Т 32нж905р 32нж905рЭ 32нж905рТ	37 4149 3052 37 4149 3092 37 4149 3093 37 4149 3022 37 4149 3094 37 4149 3095 37 4149 9080 37 4149 9081 37 4149 9082	В 06У2 В 06У2Э В 06Т2 Б 099.100-06МУ2 Б 099.100-06МУ2Э Б 099.100-06МТ2 Б 099.100-06МУ2 Б 099.100-06МУ2Э Б 099.100-06МТ2	Концы под приварку	3825 3815

Отключение электропривода осуществляется пультным выключателем ВП-4-III.

Максимальное усилие на маховике электропривода при открывании или закрывании затвора: 260 (26) — для МА 99016; 01; 02 и 310 (31) — для МА 99016.03; 04; 05; 06; 08 ( $D_y$  1200 мм); 220 (22) — для МА 99016; 01; 02 и 390 (39) — для МА 99016.03; 04; 05 ( $D_y$  1400 мм); 380 (38) — для МА 99016; 01; 02 и 600 (60) — для МА 99016.03; 04; 05; 06; 07; 08 ( $D_y$  1600 мм); 150 (15) —  $D_y$  1800 мм; 180 (18) — МА 99016; 01; 02 и 240 (24) — для МА 99016.03; 04; 05 ( $D_y$  2000 мм).

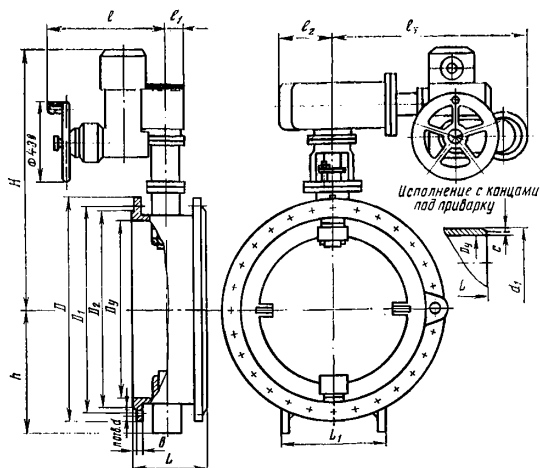
Крутящий момент на приводном валу диска 25400 (2540) — для  $D_y$  1200 мм; 40000 (4000) — для  $D_y$  1400 мм; 56100 (5610) — для  $D_y$  1600 мм; 16100 (1610) — для  $D_y$  1800 мм; 20000 (2000) — для  $D_y$  2000 мм.

Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе с вертикальным или горизонтальным расположением приводного вала. При этом необходимо предусмотреть опору к корпусу затвора (в соответствии с заказ-нарядом).

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования и хранения — по ГОСТ 13547—79.

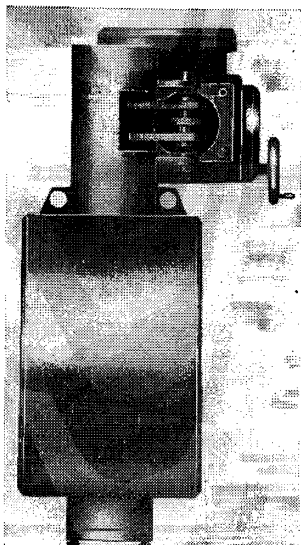
Материал основных деталей: корпус, диск, приводной вал, ось и прижимное кольцо — сталь 25Л-II (для  $D_y$  1200, 1400, 1600 и 1800 мм) — МА 99016; 01; 02; для  $D_y$  2000 мм — МА 99016; 01; 02; 03; 04; 05); сталь 10Х17Н13М3Т или сталь 12Х18Н12М3ТЛ (для  $D_y$  1800 мм) — МА 99016.03; 04; 05; для  $D_y$  2000 мм — МА 99016.06; 07; 08); сальник — серый чугун; уплотнительное кольцо — резиновый шнур 2с или 5-9-Т1-2-100; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест АП.



Затвор относится к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — 700 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1132—76.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$d$	$d_1$	$c$	$H$	$h$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$n$
1200	450	720	1455	1380	1325	33	40	1230	2	1575	800	710	155	320	1115	32
1400	500	840	1675	1590	1525	50	46	—	—	1805	905	850	210	440	1425	36
1600	550	960	1915	1820	1790	55	52	1632	2	1935	1030	850	210	440	1425	40
1800	600	1000	1985	1930	1890	29	30	—	—	1864	1140	710	155	320	1110	44
2000	850	1320	—	—	—	—	—	2035	2	1965	1445	710	155	320	1115	—



**32с310р**  
**32с910р**  
**(ИА 99044)**

## Затворы поворотные дисковые

Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)

Присоединение к трубопроводу — концы под приварку (для  $D_y$  300 и 400 мм) и фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (для  $D_y$  300, 400, 600, 800, 1000 и 1200 мм). Затворы могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Уплотнение затвора — диск с резиновым кольцом, закрепленным к диску прижимным кольцом.

Конструкция затворов обеспечивает поворот диска на 90°.

Герметичность затвора по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Рабочая среда подается на диск со стороны приводного вала.

Управление затвором — ручное или электроприводом (см. таблицу).

Условный проход затвора $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания затвора, с
		Тип	Мощность, кВт	
300	Н-А10У2	4АА63А4У3	0,25	45
400	Б 02У2 Н-Б11У2	АИР71А4У2	0,55	31
		4АХС80А4У3	1,3	37
600	Б 05У2* Н-Б11У2	АИРС80А4У2	1,32	33
		4АХС80А4У3	1,3	40
800	В 02У2 Н-В12У2	АИРС80В4У2	1,7	52
		4АС100С4У3	3,2	52
1000	В 06У2 Н-В25У2	АИР100С4У2	3	48
		4АС100С4У3	3,2	49
1200	В 06У2 Н-В25У2	4АМС100С4У2	3,2	74
		4АС100С4У3	3,2	77

\* Допускается замена электропривода Б 05У2 электроприводами УФ 099.006-04 и УФ 099.006-10.

При закрывании или открывании затвора электроприводом бугельный узел вместе с электроприводом поворачивается на угол 14—45°.

Затвор устанавливают на трубопроводе: в любом рабочем положении (с ручным управлением) и электроприводом вверх.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

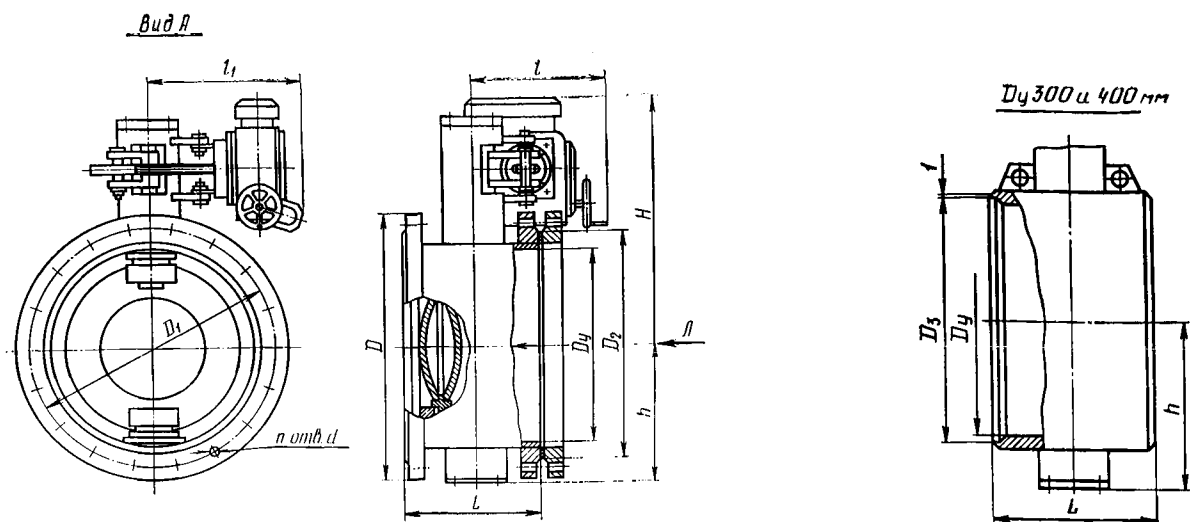
Условия хранения — Ж1 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — сталь; вал — сталь 40Х или 20Х13 (исп. 01); бугель — Сталь 20.

Вид управления и код ОКП в зависимости от исполнения затвора приведены в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления
ИА 99044-300 ИА 99044-300.01 02 03	300	32с910р 32с310р 32с910р2 32с310р1	37 4139 3045 37 4139 3060 37 4139 3047 37 4139 3062	Электропривод Н-А10У2 Ручное Н-А10У2 Ручное
ИА 99044-400 ИА 99044-400.01 02 03 04 05	400	32с910р 32с910р1 32с310р 32с910р2 32с910р3 32с310р1	37 4139 3013 37 4139 3046 37 4139 3061 37 4139 3048 37 4139 3057 37 4139 3063	Б 02У2 Н-Б11У2 Ручное Б 02У2 Н-Б11У2 Ручное
ИА 99044-600 ИА 99044-600.01	600	32с910р 32с910р1	37 4149 3011 37 4149 3057	Б 05У2 Н-Б11У2
ИА 99044-800 ИА 99044-800.01	800	32с910р 32с910р1	37 4149 3012 37 4149 3058	В 02У2 Н-В12У2
ИА 99044-1000 ИА 99044-1000.01	1000	32с910р 32с910р1	37 4149 3034 37 4149 3059	В 06У2 Н-В25У2
ИА 99044-1200 ИА 99044-1200.01	1200	32с910р 32с910р1	37 4149 3035 37 4149 3060	В 06У2 Н-В25У2





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	$L$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$H$	$h$	$l$	$l_1$	$n$	Масса
ИА 99044-309 ИА 99044-300.01	300	220	440	400	376	—	22	470	220	245	454	12	141
02								230		225	350		160
03		350	—	—	—	310	—	460	215	245	454	—	115
								235		225	350		130
ИА 99044-400 ИА 99044-400.01	400	240	565	515	487	—	26	633	282	480	620	16	238
02								628		445	700		240
03								500		383	350		192
04		350	—	—	—	406	—	570	273	480	620	—	138
05								565		445	700		145
								500		383	350		173
ИА 99044-600 ИА 99044-600.01	600	300	780	725	693	—	30	748	395	500	655	20	466
								743		475	691		466
ИА 99044-800 ИА 99044-800.01	800	350	1010	950	905	—	33	947	512	590	780	24	869
								910		555	860		878
ИА 99044-1000 ИА 99044-1000.01	1000	400	1220	1160	1110	—	36	1070	630	590	780	28	1273
								1033		555	860		1268
ИА 99044-1200 ИА 99044-1200.01	1200	450	1455	1380	1330	—	39	1212	750	650	875	32	1864
								1175		620	950		1859

Затворы относятся к классу ремонтируемых.

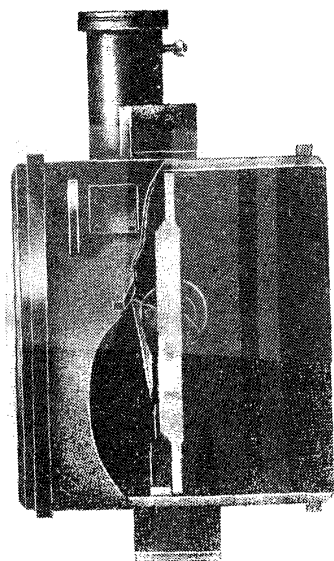
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 650 циклов.

Затворы могут быть изготовлены в экспортном и экспортном тропическом исполнениях.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1083—82.

**32нж627нж**  
**(К 99073)**  
**(Dy 1200 мм)**



## Затвор поворотный дисковый с пневмоприводом

Применяется на трубопроводах для воздуха рабочей температурой до 220°С.

$P_y$  . . . . . 1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 1,5 (15)  
 $\Delta P$  . . . . . 0,5 (5) — при закрытом затворе

Присоединение к трубопроводу, код ОКП и масса затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815—80 (исп. 4, ряд 2).

Ответные фланцы под приварку — по ГОСТ 12821—80.

Уплотнительная поверхность корпуса наплавлена на коррозионно-стойкой сталью.

Уплотнение вала — сальниковое.

Управление затвора — от пневмопривода.

Давление управляющего воздуха в пневмоприводе — 0,4 (4).

Рабочая среда подается по стрелке, указанной на корпусе.

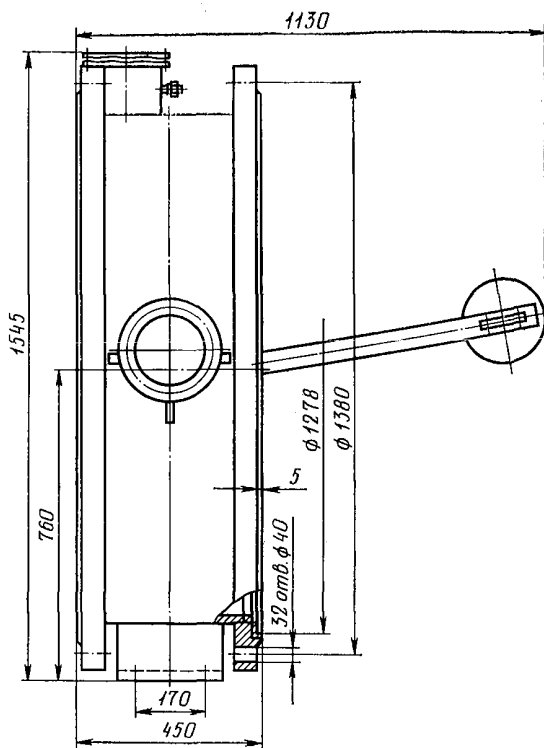
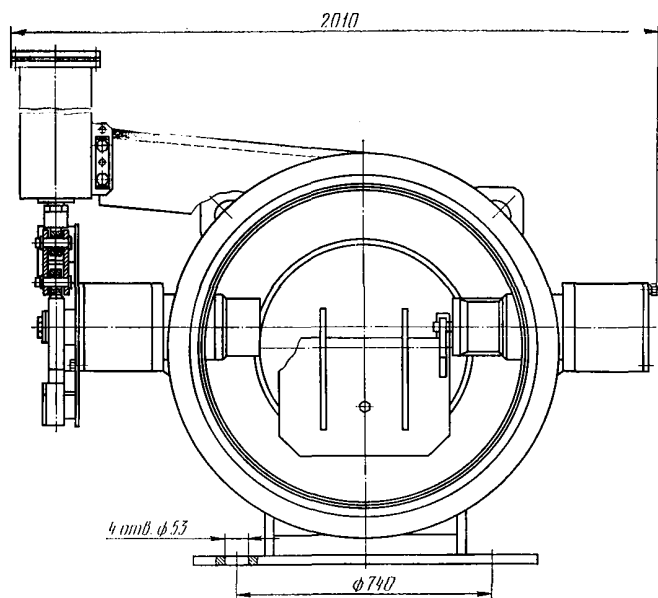
Затвор устанавливают на трубопроводе с горизонтальным расположением оси поворота диска, пневмоприводом вверх.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У категорий 5 и 5.1 по ГОСТ 15150—69.

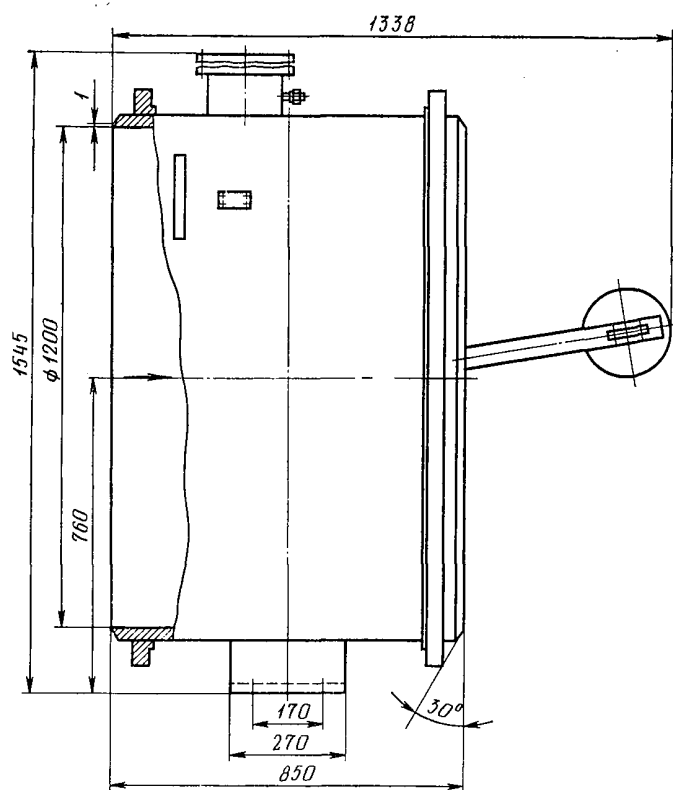
Условия транспортирования — 7 (Ж1), а хранения — 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус — сталь ВСт3сп+12Х18Н10Т (допускается замена на сталь 12Х18Н9Т); диск — сталь 12Х18Н9Т; вал — сталь 14Х17Н2.

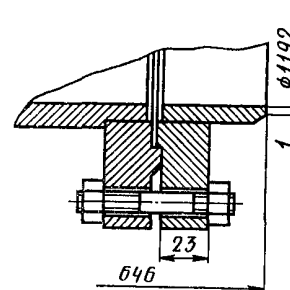
Номер чертежа и исполнение	Условное обозначение	Код ОКП	Присоединение к трубопроводу	Масса, кг
К 99073-1200	32нж627нж	37 4149 9176	Концы под приварку	1500
К 99073-1200.01	32нж627нж1	37 4149 9177	Фланцевое	1470
02	32нж627нж2	37 4149 9178	Ответные фланцы под приварку	2000



Исполнение фланцевое



Исполнение с концами под приварку

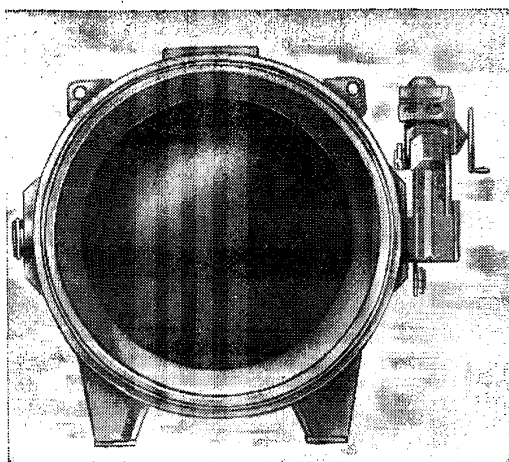


Исполнение с ответными  
фланцами и концами под  
приварку

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода  
в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 600 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-342—84.



32с918р

(К 99059)

32с919р

(К 99060)

## Затворы поворотные дисковые с электроприводом

Применяются на трубопроводах для рабочих сред (см. таблицу на стр. 124).

Управление затвором — от электропривода (см. таблицу).

К 99059    К 99060

$P_y$  . . . . . 1,6 (16)    1 (10)  
 $P_{пр}$  . . . . . 2,4 (24)    1,5 (15)  
 $\Delta P$  . . . . . 1(10) 0,8 (8) — при закрытом затворе

Присоединение к трубопроводу — концы под приварку по ОСТ 26-07-1180—75, фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80 (исп. 1) и ответные фланцы под приварку.

Уплотнение в затворе — диск с резиновым кольцом.

Герметичность затвора для  $D_y$  1000—2000 мм по 1-му классу ГОСТ 9544—75 при подаче среды на диск (со стороны приводного вала) и по 2-му классу при подаче среды в обратном направлении.

Для  $D_y$  2400 мм пропуск среды в затворе составляет, см<sup>3</sup>/мин, не более: по воздуху — 3600 (при подаче среды на диск) и 11 000 (при обратной подаче); по воде — 20 (при подаче среды на диск) и 60 (при обратной подаче).

Пропуск среды через прокладочные соединения: по воздуху — не более 0,1 см<sup>3</sup>/мин, по воде — не допускается.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Условный проход затвора $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель	
		Тип	Мощность, кВт
1000, 1200	Б 099.101-06М	В100Л4У2 или 2В100Л4У2	4
1400, 1600, 2000, 2400	Б 099.102-06М	4АМС132S4У2	8,5
	Б 099.103-06М	2В132S4У2	7,5

Время открывания или закрывания затвора, с: 64 (для  $D_y$  1000 мм); 86 (для  $D_y$  1200 мм); 80 (для  $D_y$  1400, 1600 и 2000 мм) и 95 (для  $D_y$  2400 мм).

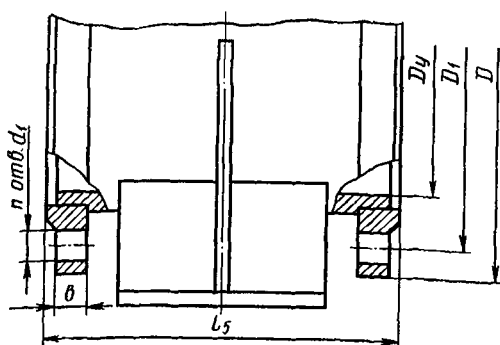
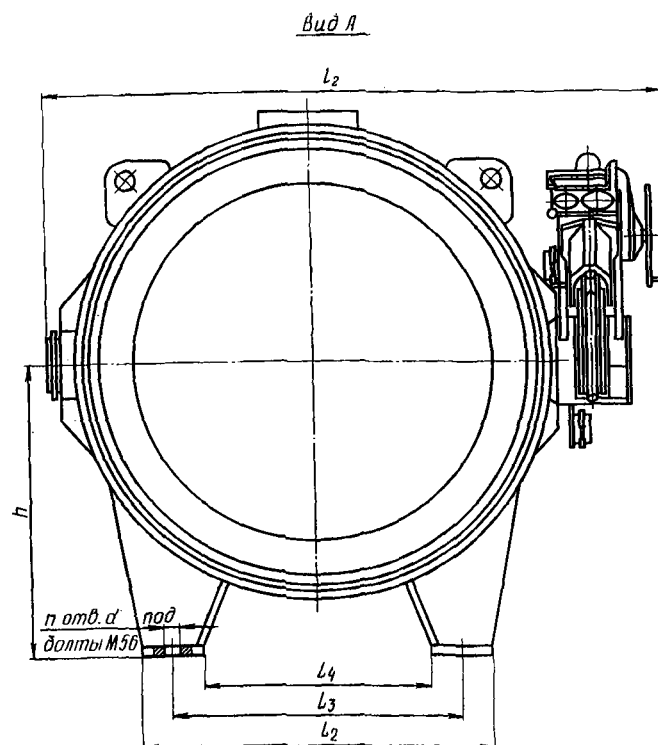
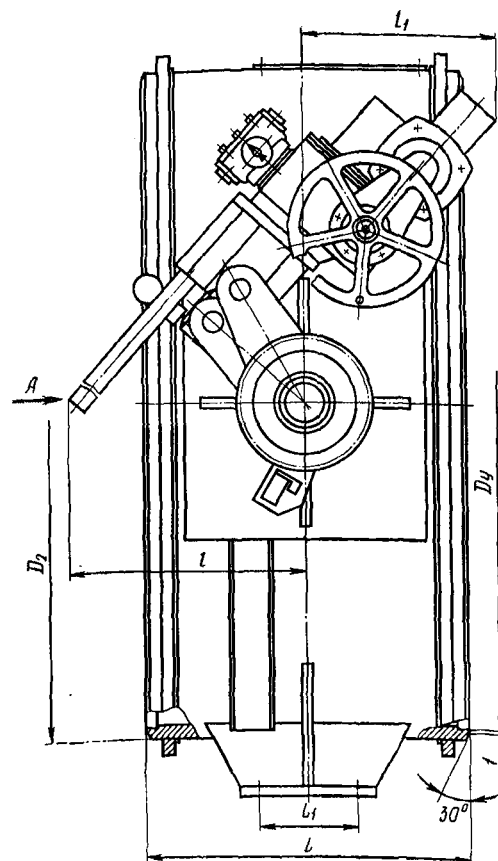
Затворы устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150—69.

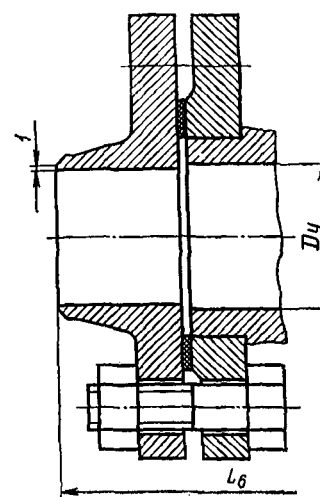
Материал основных деталей: корпус, диск и вал — сталь; уплотнительное кольцо — резина УВ-2451-81, III-2В-23-ИРП-3029 (по ТУ 38.105.1082—76); 6-00-24 и 6-00-25 (по ТУ 38.3АГ.405490—82).

Характеристика клапана (рабочая среда и ее температура, присоединение к трубопроводу, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Тип электро- привода	Присоединение к трубопроводу	Масса, кг
К 99059-1000 К 99059-1000.01 02	1000	32c918p 32c918p1 32c918p2	37 4149 3127 37 4149 3129 37 4149 3131	Нефть	От -20 до +150	Б 099.101-06М	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
03		32c918p3 32c918p4 32c918p5	37 4149 3133 37 4149 3135 37 4149 3137	Воздух и вода			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
04						Б 099.101-06МЭ	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
05							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
06		32c918pЭ 32c918p1Э 32c918p2Э	37 4149 3139 37 4149 3141 37 4149 3143	Нефть			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
07							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
08							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
09		32c918p3Э 32c918p4Э 32c918p5Э	37 4149 3145 37 4149 3147 37 4149 3149	Воздух и вода			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1670 1460 2040
10						Б 099.101-06М	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
11							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
К 99059-1200 К 99059-1200.01 02		32c918p 32c918p1 32c918p2	37 4149 3128 37 4149 3130 37 4149 3132	Нефть			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
03	1200	32c918p3 32c918p4 32c918p5	37 4149 3134 37 4149 3136 37 4149 3138	Воздух и вода		Б 099.101-06МЭ	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
04							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
05						Б 099.101-06МЭ	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
06		32c918pЭ 32c918p1Э 32c918p2Э	37 4149 3140 37 4149 3142 37 4149 3144	Нефть			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
07							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
08						Б 099.103-06М	Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
09	1400	32c918p3Э 32c918p4Э 32c918p5Э	37 4149 3146 37 4149 3148 37 4149 3150	Воздух и вода			Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
10							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
11							Концы под приварку Фланцевое Ответные фланцы под приварку	1915 2050 3150
К 99059-1400 К 99059-1400.01 02		32c918p 32c918p1 32c918pЭ	37 4149 3113 37 4149 3121 37 4149 3115	Нефть Воздух и вода Нефть		Б 099.102-06М	Концы под приварку	3400
03		32c918p1Э	37 4149 3124	Воздух и вода		Б 099.102-06МЭ	Концы под приварку	3400
К 99059-1600 К 99059-1600.01 02	1600	32c918p 32c918p1 32c918pЭ	37 4149 3114 37 4149 3122 37 4149 3116	Нефть Воздух и вода Нефть		Б 099.103-06М	Концы под приварку	4100
03		32c918p1Э	37 4149 3125	Воздух и вода		Б 099.102-06МЭ	Концы под приварку	4100
К 99059-2000 К 99059-2000.01 02		32c918p 32c918p1 32c918pЭ	37 4149 3119 37 4149 3123 37 4149 3120	Нефть Воздух и вода Нефть		Б 099.103-06М	Концы под приварку	5500
03		32c918p1Э	37 4149 3126	Воздух и вода		Б 099.102-06МЭ	Концы под приварку	5420
К 99060-2000 К 99060-2000.01 02	2000	32c919p 32c919pЭ	37 4149 3109 37 4149 3111	Воздух и вода	От -20 до +100	Б 099.102-06М	Концы под приварку	6250
03						Б 099.102-06МЭ	Концы под приварку	8100
К 99060-2400 К 99060-2400.01	2400	32c919p 32c919pЭ	37 4149 3110 37 4149 3112	Воздух и вода		Б 099.102-06М	Концы под приварку	8100



Исполнение фланцевое



Исполнение с ответными фланцами под приварку

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$D$	$D_1$	$D_2$	$h$	$l$	$l_1$	$l_2$	$b$	$n$	$d^*$	$d_1$
1000	800	240	880	720	560	550	720	1255	1170	1040	670	680	345	1840	49	28	62	45
1200	850	320	880	760	580	630	800	1485	1390	1240	775	750	400	1945	51	32	62	52
1400	1000	270	900	800	580	—	—	—	—	1440	895	920	600	2220	—	—	63	—
1600	1000	270	1000	870	580	—	—	—	—	1644	1050	920	600	2880	—	—	63	—
2000	1000	270	1330	1100	880	—	—	—	—	2052	1250	920	600	2900	—	—	63	—
2400	1100	400	1800	1500	1200	—	—	—	—	2452	1500	960	550	3280	—	—	63	—

\* Количество отверстий (на виде А) равно 4.

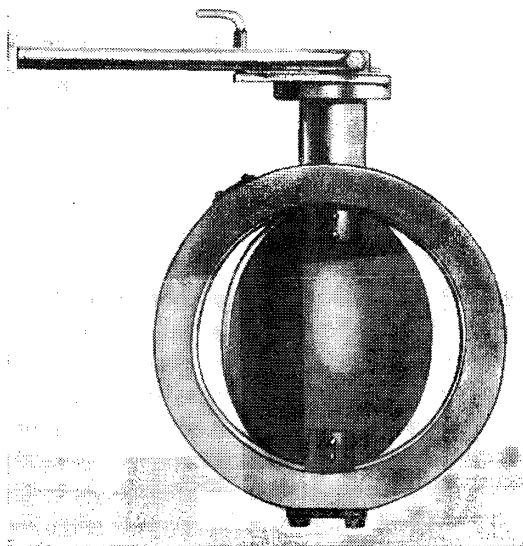
Затвор относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка — 550 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-293—81.

32с24бк  
32с024бк  
32лс24бк  
(ИА 99071)



## Затворы дисковые регулирующие

Применяются на трубопроводах для природного газа и воздуха рабочей температурой от  $-10$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

$P_y$ . . .	1,6 (16)	
$P_{пр}$ . . .	2,4 (24)	
$\Delta P$ . . .	0,3 (3)	— при закрытом диске
$\Delta P$ . . .	0,1 (1)	— при регулировании

Присоединение к трубопроводу — без присоединительных фланцев (устанавливается между фланцами трубопровода) и без присоединительных фланцев с ответными фланцами трубопровода по ГОСТ 12820—80.

Присоединительные размеры фланцев трубопровода по ГОСТ 12815—80 (исп. 1).

Конструкция затворов обеспечивает поворот диска на  $90^{\circ}$ .

Фиксация диска в нужном положении осуществляется с помощью стопора.

Рабочая среда подается в любом направлении.

Максимальный коэффициент пропускной способности  $K_v$ , т/ч — 2000 (для  $D_y$  200 мм); 3200 (для  $D_y$  250 мм) и 4600 (для  $D_y$  300 мм).

Пропускная способность при закрытом диске не должна превышать 1% от  $K_v$ .

Управление затвором — ручное или дистанционное (см. таблицу на стр. 127).

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

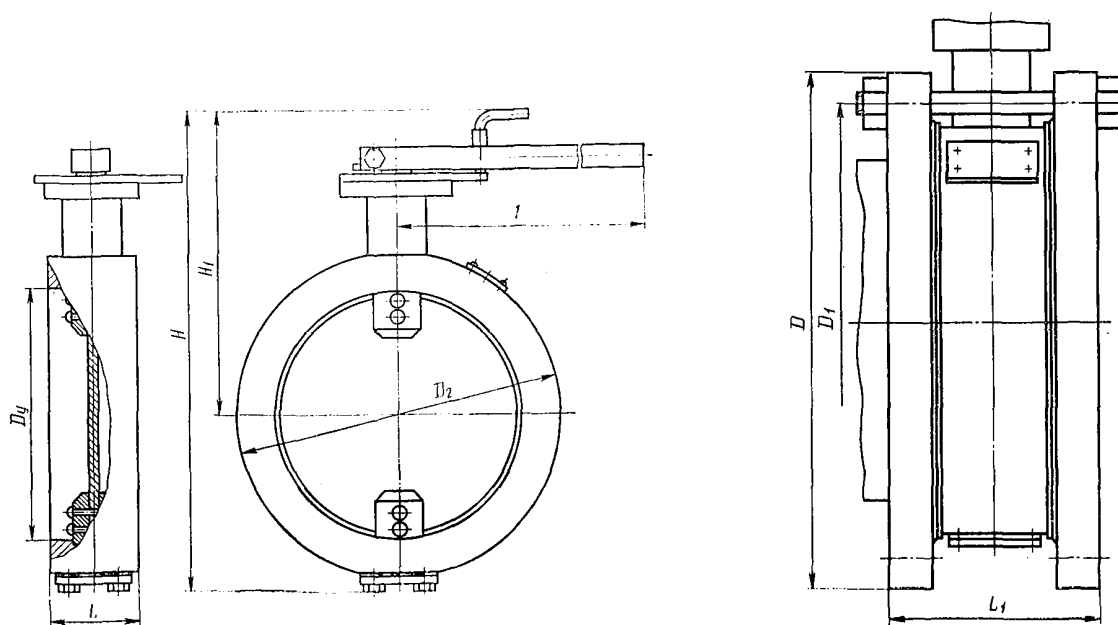
Условия эксплуатации — климатические исполнения У5, ХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150—69, но при температуре окружающего воздуха от  $-60$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  (затворы исп. 04; 05).

Условия транспортирования — 1 (Л) и хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, диск, вал и фланец — Сталь 20 (И 99071; И 99071.01; 02; 03; 06; 07; 08; 09) и сталь 09Г2С (исп. 04; 05).

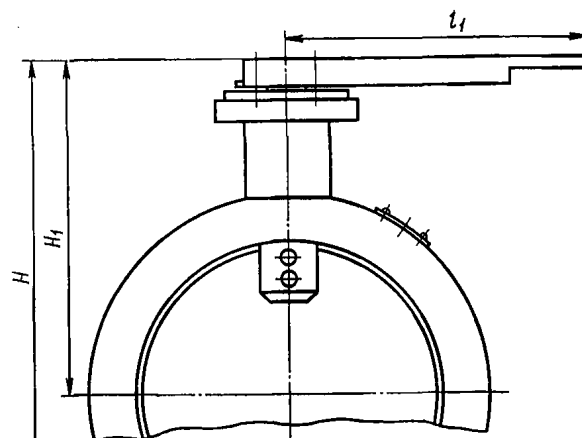
Характеристика клапана (вид управления, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса, кг
ИА 99071-200 ИА 99071-200.01	200	32с246к 32с246к1	37 4139 3113 37 4139 3082	Ручное	17 33
02		32с0246к 32с0246к1	37 4139 3083 37 4139 3084	Дистанционное	16,6 32,6
03		32лс246к 32лс246к1	37 4139 3085 37 4139 3086	Ручное	17 33
04		32с246кТ 32с246к1Т	37 4139 3087 37 4139 3088	Ручное	17 33
05		32с0246кТ 32с0246к1Т	37 4139 3089 37 4139 3090	Дистанционное	16,6 32,6
06		32с246к 32с246к1	37 4139 3091 37 4139 3092	Ручное	26,2 52
07		32с0246к 32с0246к1	37 4139 3093 37 4139 3094	Дистанционное	25,4 51,2
08		32лс246к 32лс246к1	37 4139 3095 37 4139 3096	Ручное	26,2 52
09		32с246кТ 32с246к1Т	37 4139 3097 37 4139 3098	Ручное	26,2 52
ИА 99071-250 ИА 99071-250.01	250	32с0246кТ 32с0246к1Т	37 4139 3099 37 4139 3100	Дистанционное	25,4 51,2
02		32с246к 32с246к1	37 4139 3101 37 4139 3102	Ручное	30 61
03		32с0246к 32с0246к1	37 4139 3103 37 4139 3104	Дистанционное	29 60
04		32лс246к 32лс246к1	37 4139 3105 37 4139 3106	Ручное	30 61
05		32с246кТ 32с246к1Т	37 4139 3107 37 4139 3108	Ручное	30 61
06		32с0246кТ 32с0246к1Т	37 4139 3109 37 4139 3110	Дистанционное	29 60
07					
08					
09					
ИА 99071-300 ИА 99071-300.01	300				
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					



Исполнение фланцевое



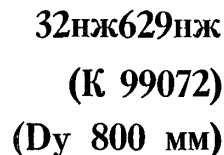


Исполнение с дистанционным управлением

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$H$	$H_1$	$l$	$l_1$
ИА 99071-200 ИА 99071-200.01	200	71	135	—	—	268	405	260	247	—
02				335	295		368	225	—	195
03				—	—		—	—	—	—
04				335	295		—	—	—	—
05				—	—		405	260	247	—
06				335	295		—	—	—	—
07				—	—		368	225	—	195
08				335	295		—	—	—	—
09				—	—		368	225	—	195
ИА 99071-250 ИА 99071-250.01	250	80	150	—	—	325	463	290	450	—
02				405	355		427	255	—	195
03				—	—		—	—	—	—
04				405	355		—	—	—	—
05				—	—		463	290	450	—
06				405	355		—	—	—	—
07				—	—		427	255	—	195
08				405	355		—	—	—	—
09				—	—		427	255	—	195
ИА 99071-300 ИА 99071-300.01	300	80	150	—	—	375	513	316	450	—
02				460	410		477	280	—	195
03				—	—		—	—	—	—
04				460	410		—	—	—	—
05				—	—		513	316	450	—
06				460	410		—	—	—	—
07				—	—		477	280	—	195
08				460	410		—	—	—	—
09				—	—		477	280	—	195

Затворы относятся к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — не менее 700 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-309—82.



Применяется для защиты компрессоров от обратного потока нитрозных газов (состав, %: NO—08; NO<sub>2</sub>—5,9; O<sub>2</sub>—4,78; N<sub>2</sub>—88,06; H<sub>2</sub>O—1,16) рабочей температурой до 230°С.

$P_y$	.	.	.	.	1,6	(16)	
$P_{\text{пр}}$	.	.	.	.	2,4	(24)	
$\Delta P$	.	.	.	.	1,26	(12,6)	— перепад давления среды в затворе

Присоединение к трубопроводу, код ОКП и масса затвора в зависимости от исполнения приведены в таблице.

Разделка присоединительных концов под приварку по ГОСТ 12821—80.

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815—80 (исп. 4, ряд. 2). Ответные фланцы с патрубками под приварку по чертежам предприятия-изготовителя.

Рабочая среда подается по стрелке, указанной на корпусе.

Уплотнение приводного вала — резиновые кольца.

Управление затвором — от пневмопривода. Давление управляющего воздуха в пневмоприводе — 0,4 (4).

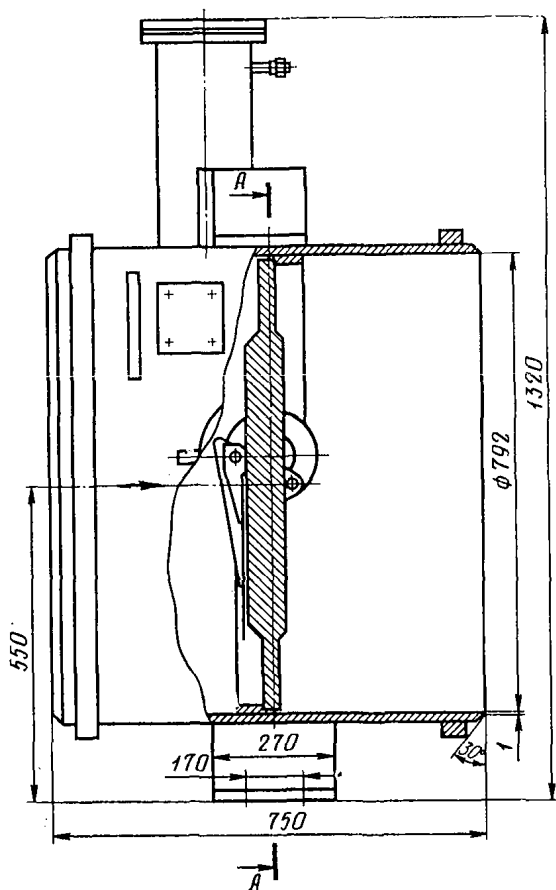
Затвор устанавливают на трубопроводе пневмоприводом вверх, с горизонтальным расположением оси поворота диска.

Условия эксплуатации — климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150—69.

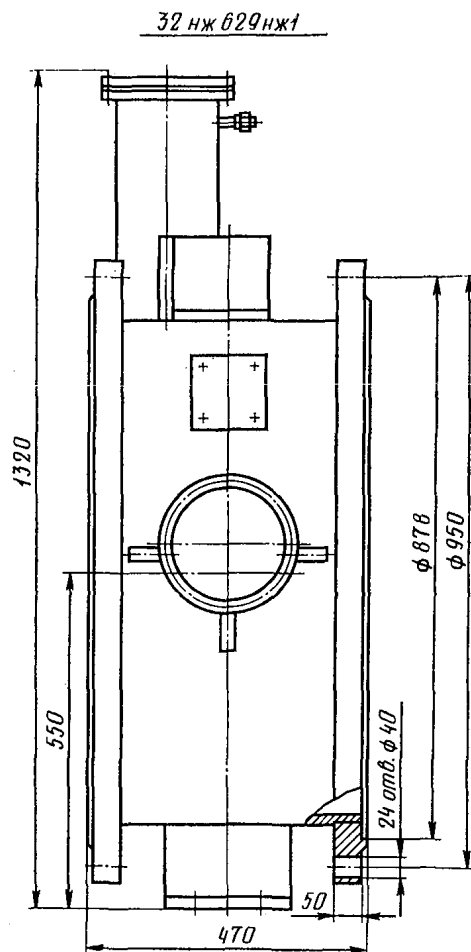
Условия транспортирования — 7 (Ж1) и хранения — 5 (ОЖ-4) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус — сталь 12Х18Н9Т; вал — сталь 14Х17Н2; рычаг — сталь; опора — сталь 12Х13.

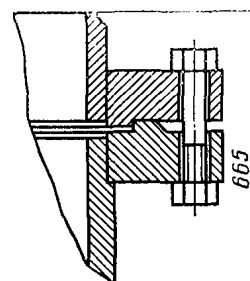
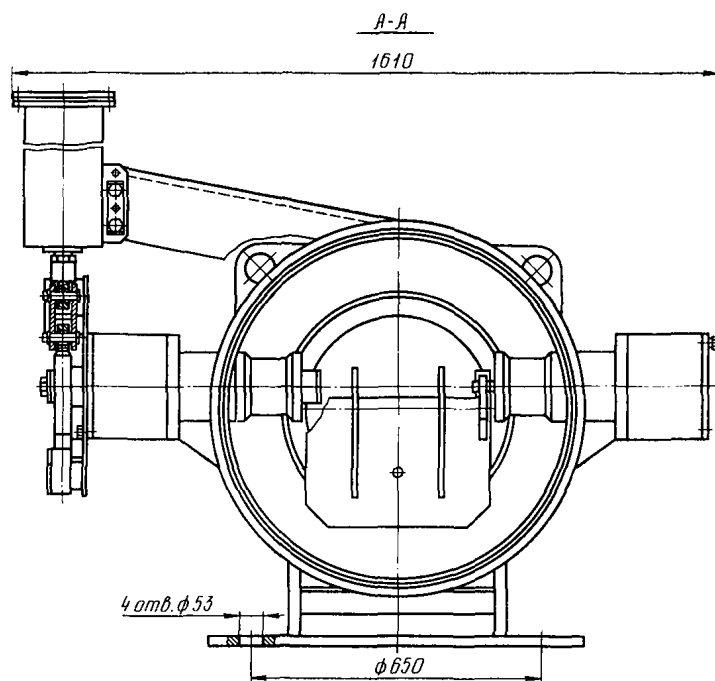
9-998



Исполнение с концами под приварку



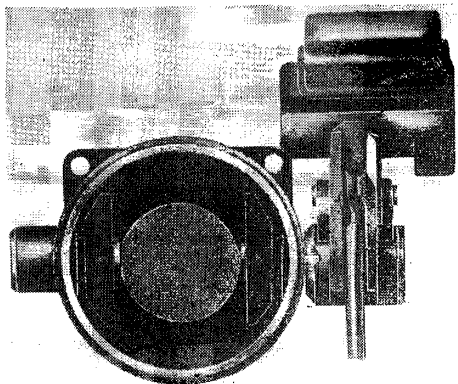
Исполнение фланцевое



Исполнение с ответными фланцами и концами под приварку (размеры по чертежам предприятия-изготовителя)

Затвор относится к классу ремонтируемых.  
 Гарантийный срок — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
 Гарантийная наработка — 600 циклов.  
 Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-368—85.

32с30р  
32с930р  
(К 99068)



## Затворы поворотные дисковые с патрубками под приварку

Применяются на трубопроводах для воды в системах отопления, горячего водоснабжения, котельных установок и тепловых сетей рабочей температурой до 200°С.

$P_y$  . . . . . 2,5 (25)  
 $P_{пр}$  . . . . . 3,8 (38)  
 $\Delta P$  . . . . . 1,6 (16) — при закрытом затворе

Присоединение к трубопроводу — патрубки под приварку по ОСТ 26-07-1180—75.

Уплотнительные поверхности затвора наплавлены твердым сплавом.

Уплотнение корпуса, вала и оси затвора — резиновые кольца.

Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

Рабочая среда подается в любом направлении. Управление затвором — от электропривода (см. таблицу) или ручное, маховиком.

Отключение электропривода в крайних положениях диска осуществляется путевым выключателем.

Крутящий момент на валу затвора: 942 (94,2) — для  $D_y$  200 и 250 мм; 929 (92,9) — для  $D_y$  300 мм; 3320 (332) — для  $D_y$  400 мм; 6450 (645) — для  $D_y$  500 мм; 10 863 (1086,3) — для  $D_y$  600 мм и 16 500 (1650) — для  $D_y$  800 мм.

Число оборотов маховика — 35.

Затвор устанавливают на трубопроводе: с ручным управлением — в любом рабочем положении; с электроприводом — с горизонтальным расположением приводного вала.

Условия транспортирования — 4 (Ж2) и хранения — 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150—69.

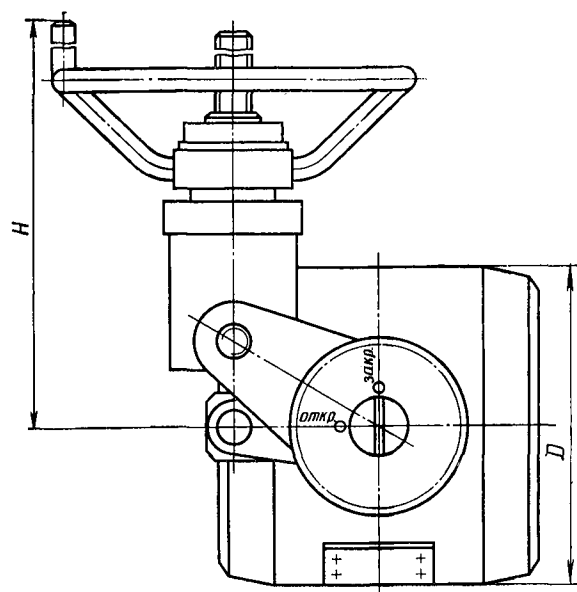
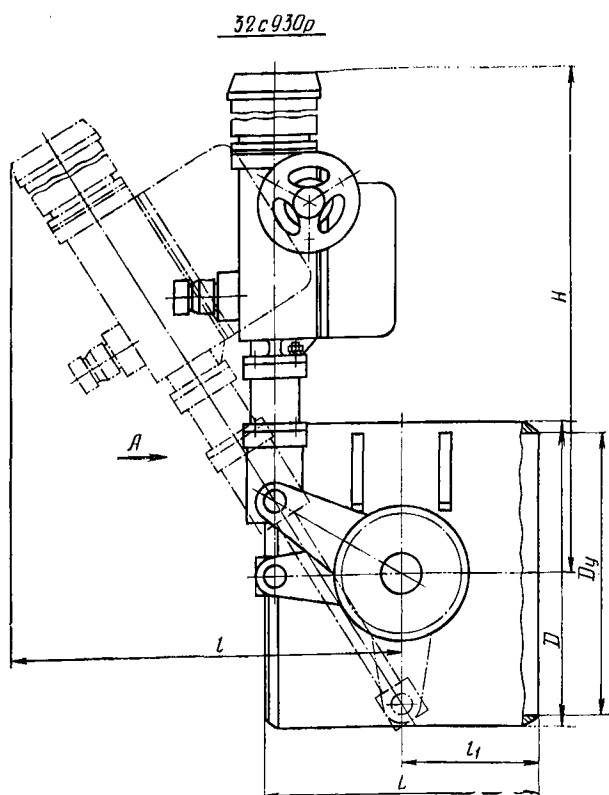
Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус, фланец, шпиндель и рычаг — сталь; вал и ось — сталь 20Х13; уплотнительные кольца в корпусе — резина марки 6-00-24 (2ПБ/27А); уплотнение вала и оси затвора — резиновые кольца по ГОСТ 9833—73.

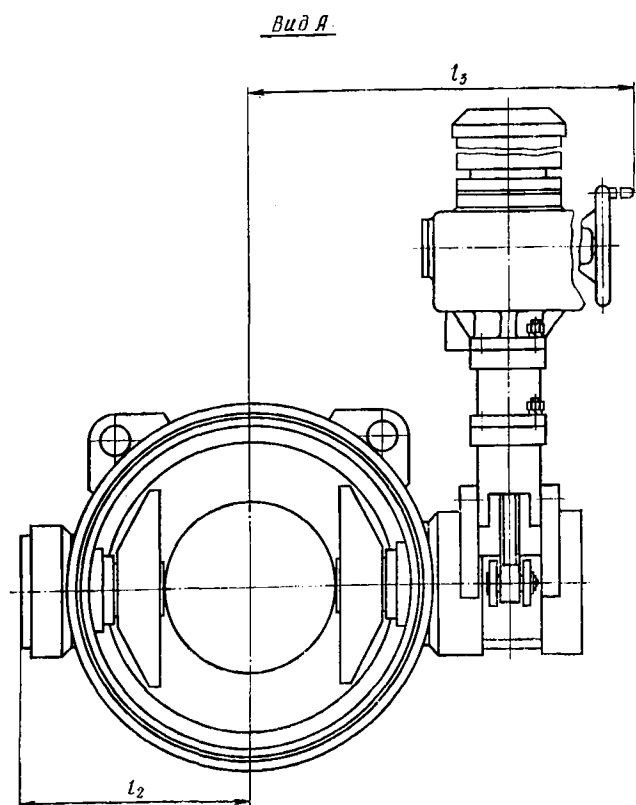
Характеристика затвора (вид управления, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания затвора, с
	Тип	Мощность, кВт	
Н-А05У2	4АА56В4У3	0,18	45
Н-В06У2	4АХС80А4У2	1,3	45
Н-В06У2	4АС100S4У3	3,2	66

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса, кг
К 99068-200	200	32с930р	37 4139 3120	Электропривод Н-А05У2	65
К 99068-200.01		32с930рТ	37 4139 3121	Н-А05Т2	
02		32с930рЭ	37 4139 3122	Н-А05У2Э	
03		32с30р	37 4139 3123	Ручное	40
04		32с30рТ	37 4139 3124		
05		32с30рЭ	37 4139 3125		
К 99068-250	250	32с930р	37 4139 3126	Н-А05У2	95
К 99068-250.01		32с930рТ	37 4139 3127	Н-А05Т2	
02		32с930рЭ	37 4139 3128	Н-А05У2Э	
03		32с30р	37 4139 3129	Ручное	70
04		32с30рТ	37 4139 3130		
05		32с30рЭ	37 4139 3131		
К 99068-300	300	32с930р	37 4139 3132	Н-А05У2	130
К 99068-300.01		32с930рТ	37 4139 3133	Н-А05Т2	
02		32с930рЭ	37 4139 3134	Н-А05У2Э	
03		32с30р	37 4139 3135	Ручное	105
04		32с30рТ	37 4139 3136		
05		32с30рЭ	37 4139 3137		
К 99068-400	400	32с930р	37 4139 3138	Н-А05У2	170
К 99068-400.01		32с930рТ	37 4139 3139	Н-А05Т2	
02		32с930рЭ	37 4139 3140	Н-А05У2Э	
03		32с30р	37 4139 3141	Ручное	145
04		32с30рТ	37 4139 3142		
05		32с30рЭ	37 4139 3143		
К 99068-500	500	32с930р	37 4139 3144	Н-Б06У2	465
К 99068-500.01		32с930рТ	37 4139 3145	Н-Б06Т2	468
02		32с930рЭ	37 4139 3146	Н-Б06У2Э	465
03		32с30р	37 4139 3147	Ручное	410
04		32с30рТ	37 4139 3148		
05		32с30рЭ	37 4139 3149		
К 99068-600	600	32с930р	37 4139 3150	Н-Б06У2	620
К 99068-600.01		32с930рТ	37 4139 3151	Н-Б06Т2	623
02		32с930рЭ	37 4139 3152	Н-Б06У2Э	620
03		32с30р	37 4139 3153	Ручное	565
04		32с30рТ	37 4139 3154		
05		32с30рЭ	37 4139 3155		
К 99068-800	800	32с930р	37 4139 3197	Н-Б06У2	1370
К 99068-800.01		32с930рТ	37 4139 3198	Н-Б06Т2	1377
02		32с930рЭ	37 4139 3199	Н-Б06У2Э	1370



Исполнение с ручным управлением (32с30р)



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$D$		$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
200	250	245	$\frac{700}{375}$	450	125	210	510
250	300	299	$\frac{700}{375}$	450	150	200	480
300	350	351	$\frac{700}{375}$	450	175	210	500
400	400	440	$\frac{780}{375}$	600	200	280	575
500	$\frac{450}{600}$	570	$\frac{665}{815}$	465	220	330	760
600	600	680	$\frac{680}{525}$	420	320	395	705
800	1085	840	1000	610	340	485	1025

Примечание. Размеры в знаменателе — для затворов с ручным управлением.

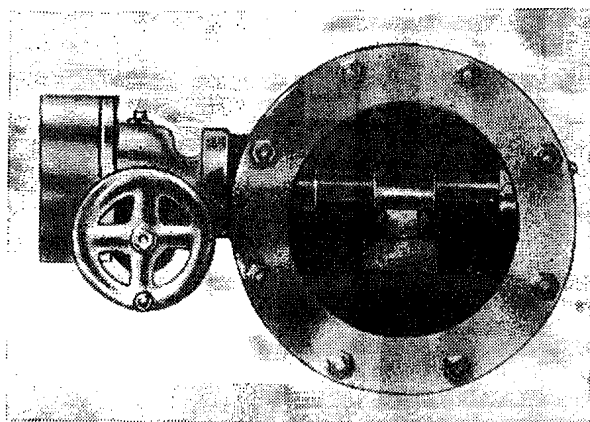
Затвор относится к классу ремонтируемых.  
Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.  
Гарантийная наработка — не менее 600 циклов.  
Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-383—87.

# КОЭФФИЦИЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАТВОРОВ

Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение и номер чертежа	Коэффициент сопротивления	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение и номер чертежа	Коэффициент сопротивления
200	32а610р (К 99064)	0,62	50, 80	32кч9156к (К 99056)	1,1
80, 100	32а911р (ЕА 98025)	1	100		0,8
150	32а911р (ЕА 98025)	0,8	100, 150	32ч3р (2967-100-00-00, 2960-150-00-00)	0,8
50, 65, 80, 100	32а1р (ЕА 26223)	1	400	32ч303р (3317-400-00-00)	0,6
125		0,6	1200, 1400, 1600, 1800, 2000	32с908р (МА 99016)	0,4
150, 200		0,3	2400	32с908р (МА 99018)	0,1
300		0,2	400	32с910р (ИА 99044)	0,6
25, 32, 40	32а5р, 32а5р1 и 32а5р2 (УЛ 98013)	1	600, 800, 1000		0,4
200	32ч912р (М 96076)	0,3	600, 800, 1000, 1200	32нж616р (К 99046)	0,4
500	32ч306р, 32ч906р (КЗ 9901)	0,6	300, 400	32с246к (ИА 99071)	0,6
600, 800		0,4	400, 600	32нж906р4 (ИА 99017)	0,6
100, 150	32ч0226к (ДЗ 99094)	0,8	800		0,4
200		0,62	1000, 1200, 1400	32с918р (К 99059)	0,4
500, 600	32ч321р (КЗ 99083)	0,6			
800		0,4			

# КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

Наименование и краткая характеристика	Условное обозначение	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Калькодержатель	Изготовитель	Стр.
Вентиляционный фланцевый, на $P_p$ 0,007 (0,07), $D_y$ 400 мм	19с341нж (ИА 01015)	Выхлопные газы	До 420	Ивано-Франковский арматурный завод	Ивано-Франковский арматурный завод	135
То же с электроприводом, на $P_p$ 0,007 (0,07), $D_y$ 450 и 800 мм	19с941нж (ИА 01014)					
Вентиляционный фланцевый, на $P_p$ 0,005 (0,05), $D_y$ 200 мм	19ч320р (ИА 01013)	Воздух	От —30 до +40	То же	То же	137
То же, $D_y$ 300, 400 и 600 мм	19ч339р (ИА 01010)					
То же с электроприводом фланцевый, на $P_p$ 0,005 (0,05), $D_y$ 200 мм	19ч920р (ИА 01012)	То же	То же	»	Ивано-Франковский арматурный завод (ИА 01012 — $D_y$ 200 мм; ИА 01009 — $D_y$ 300 ÷ 1000 мм); ПО «Казтяжпромарматура» (г. Усть-Каменогорск Казахской ССР) (ИА 01009 — $D_y$ 1200 мм)	138
То же, $D_y$ 300, 400, 600, 800, 1000 и 1200 мм	19с939р (ИА 01009)					
Вентиляционный с электроприводом фланцевый, на $P_p$ 0,005 (0,05), $D_y$ 300, 600, 800, 1000 и 1200 мм	19с940р (ИА 01011)	»	»	»	Ивано-Франковский арматурный завод	141



19c941нж  
(ИА 01014)  
19c341нж  
(ИА 01015)

## Клапаны герметические вентиляционные фланцевые

Применяются для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах выхлопных газов дизелей рабочей температурой до 420°С.

$P_{пр}$  . . . . . 3 (30)  
 $P_p$  при  $t \leq 420^\circ\text{C}$  . . . . . 0,007 (0,07)  
 $P_{ав}$  . . . . . 2 (20) — аварийное

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Уплотнительные поверхности диска и корпуса наплавлены твердым сплавом.  
Рабочая среда подается под диск.  
Затвор должен быть герметичным: при подаче газа рабочим давлением для клапанов с вертикальным положением диска; при подаче газа давлением 0,011 (0,11) — для  $D_y$  450 мм и 0,012 (0,12) — для  $D_y$  800 мм — для клапанов с горизонтальным положением диска. В этом случае в затворе допускается пропуск среды не более 3 дм<sup>3</sup>/мин.  
Клапаны с открытым затвором должны быть герметичны по отношению к окружающей среде при подаче давления 2(20). Пропуск среды не допускается.  
Управление клапанами — от электропривода (см. таблицу) или с помощью ручного дублера; ручное, маховиком через червячный редуктор.

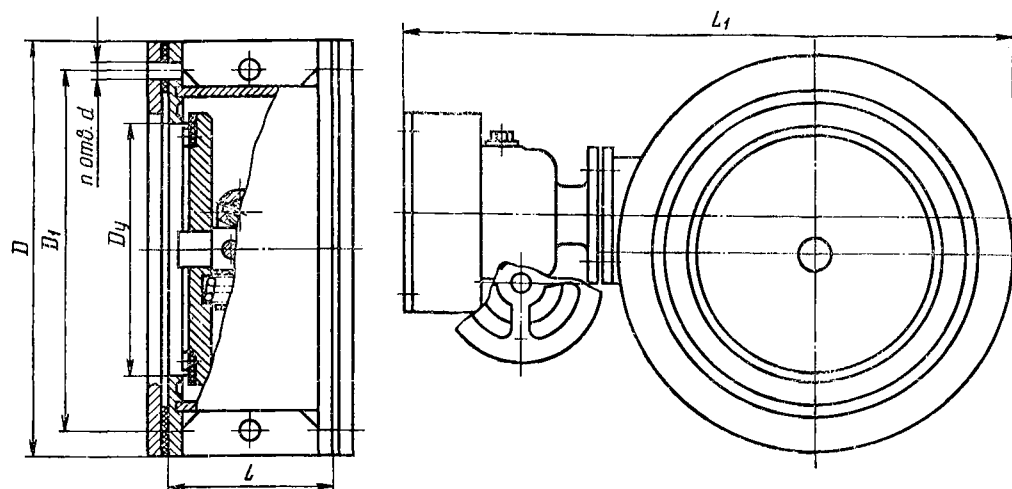
Условный проход клапана $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия или закрывания клапана	Максимальное усилие на ободе маховика электропривода
		Тип	Мощность, кВт		
450	Б 05У2	АИРС80А4	1,32	10	200 (20)
800	В 02У2	АИРС80В4	1,7	10	260 (26)

Клапаны являются сейсмударостойкими, т. е. выдерживают кратковременные ударные нагрузки с ускорением до 15 g по трем взаимно перпендикулярным осям.  
Клапан ИА 01014 может работать в системе автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.  
Клапаны ИА 01014 и ИА 01015 являются изделиями повышенной прочности.  
Клапан ИА 01015 устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении; клапан ИА 01014 — в положении, допустимом электроприводом.  
Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 — по ГОСТ 15150—69.  
Условия транспортирования — 7 (Ж1) и хранения — 3 (Ж3).  
Материал основных деталей: корпус, диск и вал — сталь.  
Характеристика клапана (вид управления, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

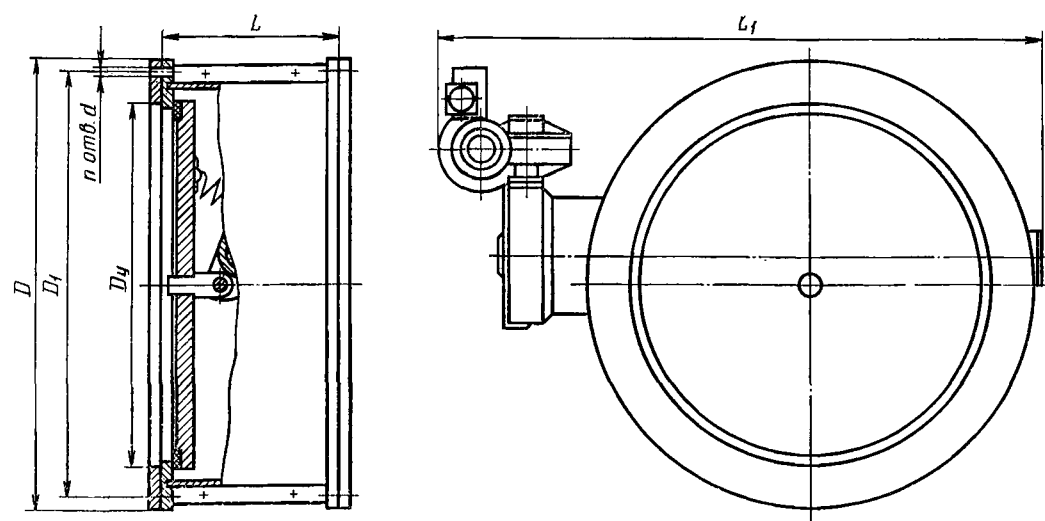
Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Вид управления	Масса, кг
ИА 01014-450	450	19c941нж	37 4237 3017	Электропривод	527 527 531
ИА 01014-450.01		19c941нжЭ	37 4237 3045	Б 05У2	
02		19c941нжТ	37 4237 3046	Б 05У2Э Б 05Т2	
ИА 01014-800	800	19c941нж	37 4237 3019	В 02У2	1350
ИА 01014-800.01		19c941нжЭ	37 4237 3020	В 02У2Э	
02		19c941нжТ	37 4237 3021	В 02Т2	
ИА 01015-450	450	19c341нж	37 4237 3030	Маховиком червячного редуктора	474
ИА 01015-450.01		19c341нжЭ	37 4237 3047		
02		19c341нжТ	37 4237 3048		

Примечание. Допускается замена электроприводов Б 05У2, Б 05У2Э и Б 05Т2 на электроприводы УФ 099.006-04, УФ 099.006-10 и УФ 099.006-16 соответственно.





Клапан 19с341нж ( $D_y$  450 мм)



Клапан 19с941нж ( $D_y$  800 мм)

**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ (мм) И МАССА (кг)**

Номер чертежа	Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
ИА 01014	450 800	350 400	1130 1740	680 1095	635 1025	24 40	20 24
ИА 01015	450	350	1050	680	635	24	20

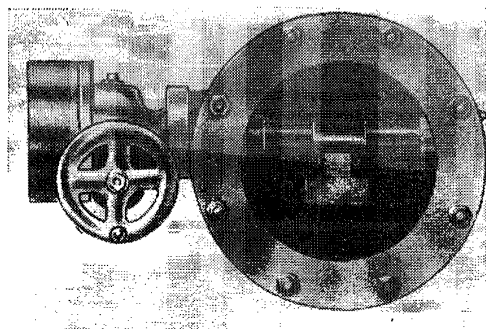
Клапаны относятся к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок службы — 24 месяца при условии ввода в эксплуатацию не позднее чем через 6 месяцев (для действующих) и 9 месяцев (для вновь строящихся предприятий).

Гарантийная наработка — 700 циклов.

Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1082—83.

19с339р  
(ИА 01010)  
19ч320р  
(ИА 01013)



## Клапаны герметические вентиляционные фланцевые

Применяются на воздуховодах вентиляционных систем в качестве запорного устройства при температуре воздуха от  $-30$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

$P_{\text{пр}}$  . . . . . 0,3 (3)  
 $P_{\text{р}}$  . . . . . 0,005 (0,05)  
 $P_{\text{ав}}$  . . . . . 0,2 (2) — аварийное

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.

Уплотнение в затворе — резина.

Рабочая среда подается под диск.

Затвор клапана должен быть герметичным:

при подаче воздуха рабочим давлением — для клапанов с вертикальным положением диска; при подаче воздуха давлением 0,009 (0,09) — для  $D_y$  200 и 300 мм и 0,01 (0,1) — для  $D_y$  400 и 600 мм — для клапанов с горизонтальным положением диска.

Клапаны с открытым затвором должны быть герметичны по отношению к окружающей среде при подаче давления 0,2 (2). Пропуск среды не допускается.

Управление клапанами — ручное, маховиком через червячный редуктор.

Клапаны являются сейсмоударостойкими, т. е. выдерживают кратковременные ударные нагрузки с ускорением до  $15g$  по трем взаимно перпендикулярным осям.

Клапаны могут работать в системах автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.

Клапаны устанавливают на трубопроводах в любом рабочем положении.

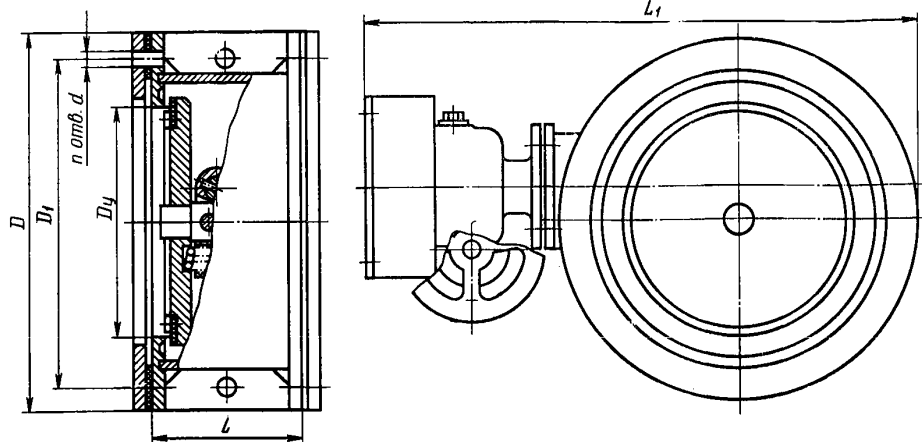
Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

Условия транспортирования — 7 (Ж1) и хранения — 3 (Ж3) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — чугун (для  $D_y$  200 мм) или сталь (для  $D_y$  300, 400 и 600 мм); вал — сталь; уплотнительное кольцо в затворе — резина.

Код ОКП в зависимости от исполнения приведен в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП
ИА 01013-200 ИА 01013-200.01 02	200	19ч320р 19ч320рЭ 19ч320рТ	37 2237 3035 37 2237 3037 37 2237 3039
ИА 01010-300 ИА 01010-300.01 02	300	19с339р 19с339рЭ 19с339рТ	37 4237 3033 37 4237 3061 37 4237 3062
ИА 01010-400 ИА 01010-400.01 02	400	19с339р 19с339рЭ 19с339рТ	37 4237 3035 37 4237 3082 37 4237 3083
ИА 01010-600 ИА 01010-600.01 02	600	19с339р 19с339рЭ 19с339рТ	37 4237 3036 37 4237 3063 37 4237 3064



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)  
И МАССА (кг)

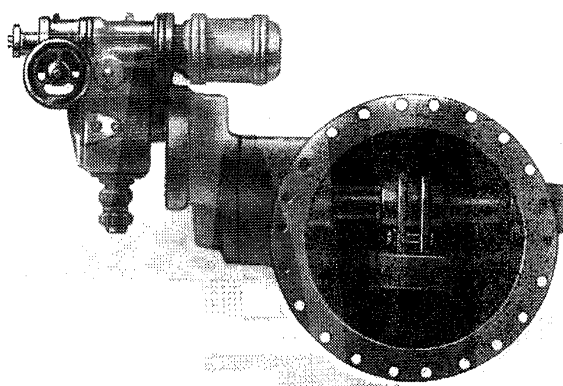
Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d$	$n$	Масса
200	125	496	285	265	11	8	34
300	200	640	428	403	14	12	82
400	290	814	530	505	14	20	194
600	290	1030	725	700	14	24	230

Клапаны относятся к классу восстанавливаемых.

Гарантийный срок — 24 месяца при условии ввода в эксплуатацию не позднее чем через 6 месяцев (для действующих) и 9 месяцев (для строящихся предприятий).

Гарантийная наработка — 700 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1082—83.



19с939р

(ИА 01009)

19с920р

(ИА 01012)

### Клапаны герметические вентиляционные с электроприводом фланцевые

Применяются на воздуховодах вентиляционных систем в качестве запорного устройства при температуре воздуха от  $-30$  до  $+40^\circ\text{C}$ .

$P_{\text{пр}}$  . . . . . 0,3 (3)  
 $P_{\text{р}}$  при  $t \leq 40^\circ\text{C}$  . . . . . 0,005 (0,05)  
 $P_{\text{ав}}$  . . . . . 0,2 (2) — аварийное

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
 Уплотнение в затворе — резина.  
 Рабочая среда подается под диск.  
 Затвор клапана должен быть герметичным:  
 при подаче воздуха рабочим давлением (для клапанов с вертикальным положением диска); при подаче воздуха давлением 0,009 (0,09) — для  $D_y$  200 и 300 мм; 0,01 (0,1) — для  $D_y$  400 и 600 мм;

0,011 (0,11) — для  $D_y$  800 мм; 0,012 (0,12) — для  $D_y$  1000 мм и 0,014 (0,14) — для  $D_y$  1200 мм — для клапанов с горизонтальным положением диска.

Клапаны с открытым затвором должны быть герметичны по отношению к окружающей среде при подаче давления 0,2(2). Пропуск среды не допускается.

Управление клапанами — от электропривода (см. таблицу) или с помощью ручного дублера.

Условный проход клапана $D_y$ , мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания клапана, с	Максимальное усилие на ободе маховика электропривода
		Тип	Мощность, кВт		
200 300 400	A-18УЗ A-16УЗ A-17УЗ	4AA56B4УЗ	0,18	15 15 15	35 (3,5) 35 (3,5) 60 (6)
600	Б 02У2	АИР71А4	0,55	15	100 (10)
800 1000 1200	Б 05У2	АИРС80А4	1,32	10 10 20	200 (20) 200 (20) 200 (20)

Клапаны являются сейсмударостойкими, т. е. выдерживают кратковременные ударные нагрузки с ускорением до 15g по трем взаимно перпендикулярным осям.

Клапаны могут работать в системах автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.

Клапаны устанавливают на трубопроводе в положении, допустимом электроприводом.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

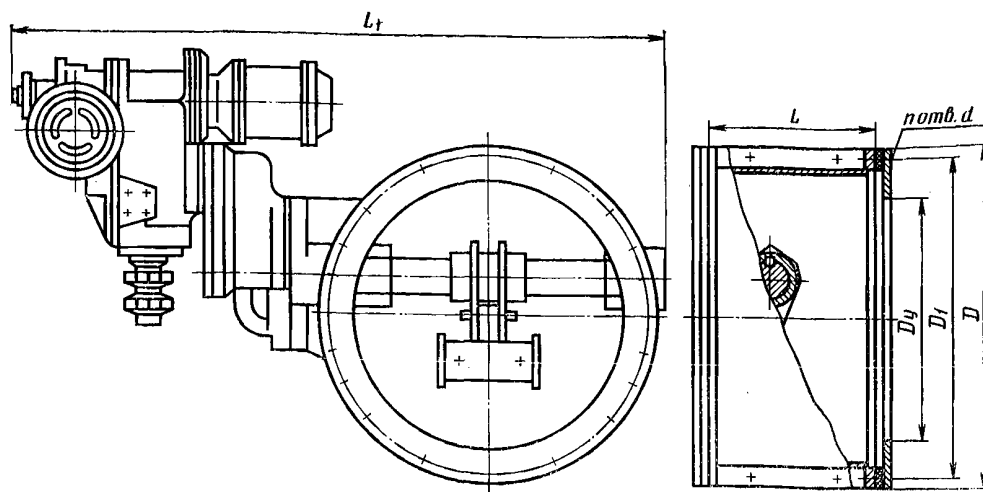
Условия транспортирования — 7(Ж1) и хранения — 3 (Ж3) по ГОСТ 15150—69.

Материал основных деталей: корпус и диск — чугун ( $D_y$  200 мм) или сталь ( $D_y$  300, 400, 600, 800, 1000 и 1200 мм); вал — сталь; уплотнительное кольцо в затворе — резина.

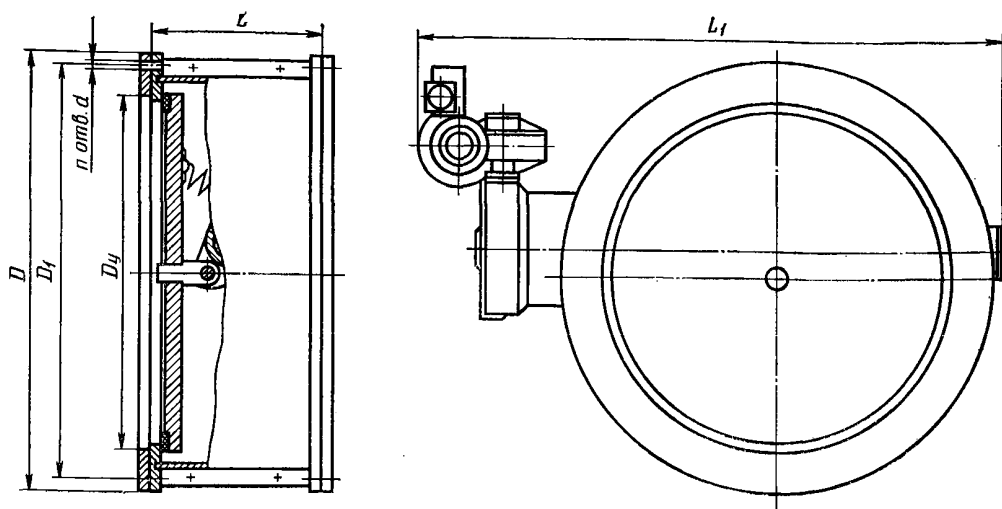
Характеристика клапана (тип электропривода, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Тип электропривода	Масса, кг
ИА 01012-200 ИА 01012-200.01 02	200	19ч920р 19ч920рЭ 19ч920рТ	37 2237 3034 37 2237 3036 37 2237 3038	A-18УЗ A-18УЗЭ A-18Т2	50
ИА 01009-300 ИА 01009-300.01 02	300	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3007 37 4237 3051 37 4237 3052	A-16УЗ A-16УЗЭ A-16Т2	106
ИА 01009-400 ИА 01009-400.01 02	400	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3008 37 4237 3053 37 4237 3054	A-17УЗ A-17УЗЭ A-17Т2	158
ИА 01009-600 ИА 01009-600.01 02	600	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3010 37 4237 3055 37 4237 3056	Б 02У2 Б 02У2Э Б 02Т2	293 293 297
ИА 01009-800 ИА 01009-800.01 02	800	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3012 37 4237 3041 37 4237 3042	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	544 544 548
ИА 01009-1000 ИА 01009-1000.01 02	1000	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3014 37 4237 3043 37 4237 3044	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	971 971 981
ИА 01009-1200 ИА 01009-1200.01 02	1200	19с939р 19с939рЭ 19с939рТ	37 4237 3015 37 4237 3057 37 4237 3058	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	1377 1377 1381

Примечание. Допускается замена электроприводов Б 02У2, Б 02У2Э, Б 02Т2, Б 05У2, Б 05У2Э и Б 05Т2 на электроприводы УФ 099.006-01, УФ 099.006-07, УФ 099.006-13, УФ 099.006-04, УФ 099.006-10 и УФ 099.006-16 соответственно.



Клапаны ИА 01009 ( $D_y$  300 и 400 мм) и ИА 01012 ( $D_y$  200 мм)



Клапан ИА 01009 ( $D_y$  600, 800, 1000 и 1200 мм)

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
200	125	826	285	265	11	8
<b>300</b>	200	1136	428	403	14	12
400	290	1261	530	505	14	20
600	290	1108	725	700	14	24
800	400	1480	985	950	18	24
1000	500	1570	1230	1198	23	32
1200	500	1825	<b>1445</b>	1405	23	32

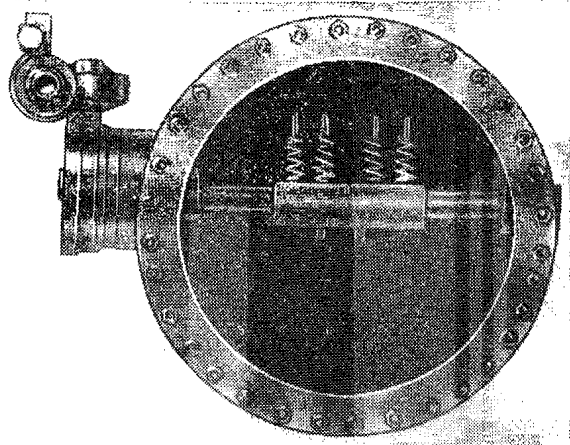
Клапаны относятся к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 24 месяца при условии ввода в эксплуатацию не позднее чем через 6 месяцев (для действующих) и 9 месяцев (для строящихся предприятий).

Гарантийная наработка — 700 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1082—83.

19с940р  
(ИА 01011)



# Клапан герметический вентиляционный с электроприводом фланцевый

Условный проход клапана $D_y$ , мм	Тип электро- привода	Электродвигатель		Время открывания или закрывания клапана, с	Максимальное усилие на обод маховика элек- тропривода
		Тип	Мощность, кВт		
300	A-16У3	4AA56B4У3	0,18	15	35 (3,5)
600	Б 02У2	АИР71А4	0,55	15	100 (10)
800, 1000, 1200	Б 05У2	АИРС80А4	1,32	10	200 (20)

Применяется на воздуховодах вентиляционных систем в качестве запорного устройства при температуре воздуха от  $-30$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

$P_{\text{пр}}$  . . . . . 0,3 (3)  
 $P_p$  при  $t \leq 40^{\circ}\text{C}$  . . . . . 0,005 (0,05)  
 $P_{\text{ав}}$  . . . . . 0,2 (2) — аварийное

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.

Уплотнение в затворе — резина.

Рабочая среда подается под диск.

Затвор клапана должен быть герметичным:

при подаче воздуха рабочим давлением — для клапана с вертикальным положением диска; при подаче воздуха давлением 0,01 (0,1) — для  $D_y$  300 мм; 0,011 (0,11) — для  $D_y$  600 мм; 0,012 (0,12) — для  $D_y$  800 мм и 0,014 (0,14) — для  $D_y$  1000 и 1200 мм — для клапана с горизонтальным положением диска.

Клапан с открытым затвором должен быть герметичен по отношению к окружающей среде при подаче давления 2(20). Пропуск среды не допускается.

Управление клапаном — от электропривода (см. таблицу) или с помощью ручного дублера.

Клапан является сейсмоударостойким, т. е. выдерживает кратковременные ударные нагрузки с ускорением до 15 g по трем взаимно перпендикулярным осям.

Клапан может работать в системах автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.

Клапан является изделием повышенной прочности.

Клапан устанавливают на трубопроводе в положении, допустимом электроприводом.

Условия эксплуатации — климатические исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15150—69.

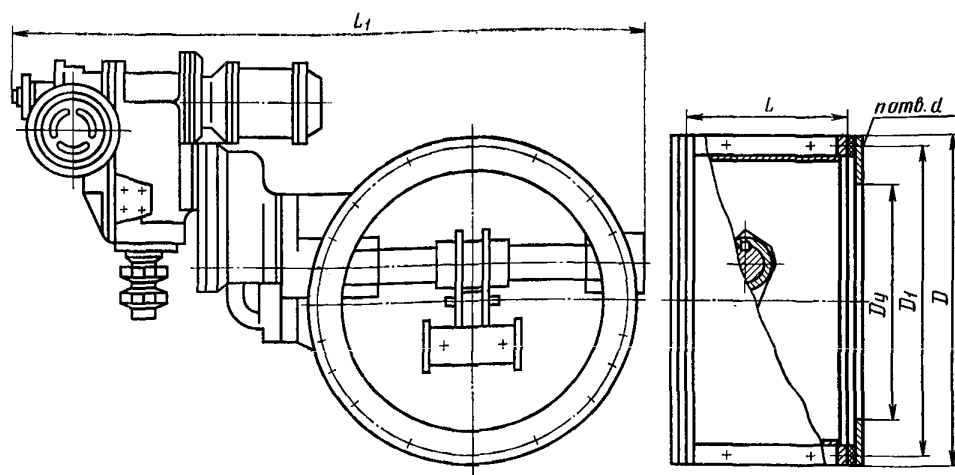
Условия транспортирования — 7 (Ж1) и хранения — 3 (Ж3).

Материал основных деталей: корпус, диск и вал — сталь.

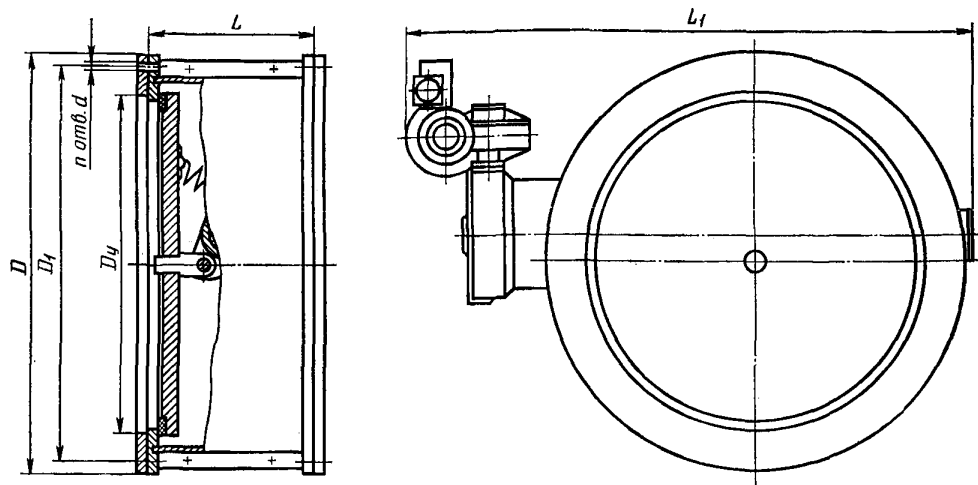
Характеристика клапана (тип электропривода, код ОКП и масса в зависимости от исполнения) приведена в таблице.

Номер чертежа и исполнение	Условный проход $D_y$ , мм	Условное обозначение	Код ОКП	Тип электро- привода	Масса, кг
ИА 01011-300 ИА 01011-300.01 02	300	19с940р 19с940рЭ 19с940рТ	37 4237 3022 37 4237 3065 37 4237 3066	A-16У3 A-16У3Э A-16Т2	156 156 156
ИА 01011-600 ИА 01011-600.01 02	600	19с940р 19с940рЭ 19с940рТ	37 4237 3024 37 4237 3067 37 4237 3068	Б 02У2 Б 02У2Э Б 02Т2	464 464 468
ИА 01011-800 ИА 01011-800.01 02	800	19с940р 19с940рЭ 19с940рТ	37 4237 3026 37 4237 3069 37 4237 3070	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	979 979 983
ИА 01011-1000 ИА 01011-1000.01 02	1000	19с940р 19с940рЭ 19с940рТ	37 4237 3028 37 4237 3071 37 4237 3072	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	1902 1902 1906
ИА 01011-1200 ИА 01011-1200.01 02	1200	19с940р 19с940рЭ 19с940рТ	37 4237 3029 37 4237 3084 37 4237 3085	Б 05У2 Б 05У2Э Б 05Т2	2492 2492 2496

Примечание. Допускается замена электроприводов Б 02У2, Б 02У2Э, Б 02Т2, Б 05У2, Б 05У2Э и Б 05Т2 на электроприводы УФ 099.006-01, УФ 099.006-07, УФ 099.006-13, УФ 099.006-04, УФ 099.006-10 и УФ 099.006-16 соответственно.



Клапан  $D_y$  300 мм



Клапаны  $D_y$  600, 800, 1000 и 1200 мм

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

Условный проход $D_y$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
300	200	1154	458	422	22	16
600	310	1108	810	760	30	24
800	400	1480	1060	995	40	24
1000	500	1680	1310	1240	40	36
1200	500	1860	1530	1450	46	36

Клапан относится к классу ремонтируемых.

Гарантийный срок — 24 месяца при условии ввода в эксплуатацию не позднее чем через 6 месяцев (для действующих) и 9 месяцев (для вновь строящихся предприятий).

Гарантийная наработка — 700 циклов.

Изготовление и поставка — по ТУ 26-07-1082—83.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
(к протоколу согласования № )

На изделия (условное обозначение, Ду) \_\_\_\_\_

примененные \_\_\_\_\_

1. Рабочая среда (химическая формула, название, полный химический состав с указанием %-ного соотношения отдельных компонентов и их концентрация, физическое состояние, плотность) \_\_\_\_\_

2. Давление рабочей среды (размерность, остаточное — по отношению к окружающей среде или в затворе; или избыточное)

а) на входе \_\_\_\_\_

б) на выходе \_\_\_\_\_

в) максимальный и минимальный расходы \_\_\_\_\_

г) расходная характеристика \_\_\_\_\_

д) перепад давлений \_\_\_\_\_

3. Температура рабочей среды, °С \_\_\_\_\_

4. Наличие в рабочей среде механических примесей (в мг/л, наибольшая крупность частиц в мк, их состав и твердость) \_\_\_\_\_

5. Направление подачи среды \_\_\_\_\_

6. Преимущественное положение запорного органа (закрыт или открыт) \_\_\_\_\_

7. Окружающие условия:

а) влажность \_\_\_\_\_ % при \_\_\_\_\_ °С,

б) температура от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ °С,

в) запыленность (концентрация в %) \_\_\_\_\_

г) загазованность (химический состав, концентрация в %) \_\_\_\_\_

д) вибрация (частота в Гц, амплитуда) \_\_\_\_\_

е) взрывоопасность (требуемая категория взрывозащиты электрооборудования) \_\_\_\_\_

8. Установочное положение арматуры на трубопроводе \_\_\_\_\_

9. Место установки (в помещении или на открытых площадках в соответствии с ГОСТ 15150—69) \_\_\_\_\_

10. Подвижная или стационарная установка \_\_\_\_\_

11. Назначение и условия работы арматуры в установке (запорная, регулирующая, предохранительная) \_\_\_\_\_

12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. д. (по эксплуатационным условиям) \_\_\_\_\_

13. Гарантийный срок службы \_\_\_\_\_

14. Гарантийная наработка (частота срабатываний в циклах за единицу времени) \_\_\_\_\_

15. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей (по эксплуатационным условиям) \_\_\_\_\_

16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта \_\_\_\_\_

17. Вид привода (ручное управление, пневмопривод, электропривод и т. д.) \_\_\_\_\_

18. Время закрывания или открывания (для приводной арматуры) \_\_\_\_\_

19. Периодичность осмотра и проверки работоспособности \_\_\_\_\_

20. Места крепления арматуры на установке \_\_\_\_\_

21. Материал трубопроводов \_\_\_\_\_

22. Какая арматура установлена в аналогичных условиях эксплуатации и данные о ее эксплуатации \_\_\_\_\_

23. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются (ограничения по применению материалов, требования по герметичности: а) в затворе, б) по отношению к окружающей среде; наличие изоляции и т. д.) \_\_\_\_\_

Опросный лист заполняется при необходимости согласования заказа арматуры с ЦКБА в случаях, указанных в ГОСТ 2.1224—85, п. 1.6.

Дата заполнения опросного листа \_\_\_\_\_ Начальник отдела \_\_\_\_\_ Ведущий конструктор \_\_\_\_\_

Печать организации, заказывающей арматуру \_\_\_\_\_ Заключение ЦКБА « » \_\_\_\_\_ 19 г.



# **ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ГОСТОВ НА ЗАДВИЖКИ, ЗАТВОРЫ И КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ**

Номер ГОСТа	
356 — 80 (СТ СЭВ 253—76)	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды
380 — 81	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
3706 — 83	Задвижки литые фланцевые и под приварку. Строительные длины.
5632 — 72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования
5762 — 74	Задвижки на условное давление $P_y$ 2,5 (25). Общие технические условия
6527 — 68	Концы муфтовые с трубной цилиндрической резьбой. Размеры
8437 — 75	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем фланцевые чугунные на $P_y$ 1 (10). Технические условия
9399 — 81	Фланцы стальные резьбовые на $P_y$ 20 (200) — 100 (1000). Технические условия
9400 — 81	Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на $P_y$ 20 (200) — 100 (1000). Размеры
9544—75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов
9698 — 86	Задвижки. Основные параметры
9833—73	Кольца резиновые уплотнительного круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры
10042 — 75	Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые чугунные на $P_y$ 2,5 (25). Технические условия
10194 — 78	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем стальные на $P_y$ 1,6 (16). Технические условия
10738 — 76	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем стальные на $P_y$ 2,5 (25). Технические условия
10926 — 75	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем стальные на $P_y$ 6,4 (64)
12521 — 77	Затворы поворотные дисковые. Основные параметры
12673 — 71	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем на $P_y$ не более 0,25 (2,5). Технические условия.
12815 — 80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 0,1 (1) до 20 (200). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей
(СТ СЭВ 3249—81— СТ СЭВ 3252—81)	
12817 — 80	Фланцы литые из серого чугуна на $P_y$ 0,1 (1) до 1,6 (16). Конструкция и размеры
12818 — 80	Фланцы литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 1,6 (16) до 4 (40). Конструкция и размеры
12819 — 80	Фланцы литые стальные на $P_y$ от 1,6 (16) до 20 (200). Конструкция и размеры
12820 — 80	Фланцы стальные плоские приварные на $P_y$ от 0,1 (1) до 2,5 (25). Конструкция и размеры
12821 — 80	Фланцы стальные приварные встык на $P_y$ от 0,1 (1) до 20 (200). Конструкция и размеры
12822 — 80	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 0,1 (1) до 2,5 (25). Конструкция и размеры
15150 — 69 (СТ СЭВ 458—77, СТ СЭВ 460—77)	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
26304 — 84Э	Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия
12.2.063—81	Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности