

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-97.91

Производственный корпус эксплуатационного филиала  
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Альбом 3

АР	Архитектурные решения	стр.	4-12
КЖ	Конструкции железобетонные	стр.	13-46
КМ	Конструкции металлические	стр.	47-63
ОВ	Отопление и вентиляция	стр.	64-94
ВК	Внутренние водопровод и канализация	стр.	95-114

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-97.91

Производственный корпус эксплуатационного филиала  
ПАТО на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Альбом 3

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технология производства
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	СС	Связь и сигнализация
	ПС	Пожарная сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 4	АТХ	Автоматизация технологии производства
	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	АВК	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации
Альбом 5	КСЖИ	Строительные изделия
Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы, книги 1, 2
Альбом 9		Проектная документация по переводу помещений производственного корпуса на режим санитарной обработки транспорта

**РАЗРАБОТАН**  
Новосибирским арендным  
предприятием  
ГИПРОАВТОТРАНС

Главный инженер  Я.И. Вильбергер  
Главный инженер проекта  В.Ф. Бетехтин

**УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ**  
концерном Росавтотранс  
протокол от 13.02.92. N1

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
АР-1	Общие данные	4
АР-2	План на отм. 0.000	5
АР-3	План на отм. 3.300, 0.000	6
АР-4	Фрагменты 1; 2; 3	7
АР-5	Фасад 1-10; Фасад 10-1. Узлы 1-4	8
АР-6	Фасад А-Е; Фасад Е-А. Узлы 5-7	9
АР-7	Разрез 1-1. План кровли	10
АР-8	Планы полов. Узлы 8.9.10	11
АР-9	Планы подвесных потолков. Узлы 11, 12	12
КЖ-1	Общие данные (начало)	13
КЖ-2	Общие данные (окончание)	14
КЖ-3	Схема расположения элементов фундаментов.	15
КЖ-4	Узлы 1...4	16
КЖ-5	Узлы 5...10	17
КЖ-6	Узлы 11...13. Фм 11.	18
КЖ-7	Фундаменты Фм1... Фм4	19
КЖ-8	Фундаменты Фм5, Фм6, Фм8... Фм10	20
КЖ-9	Фундамент Фм7	21
КЖ-10	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	22
КЖ-11	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м1... Фом 4, Фом 18. Разрезы. Лючок Л1.	23
КЖ-12	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м5, Фом 6, Фом 7. Разрезы.	24
КЖ-13	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Разрезы 1-1... 3-3.	25
КЖ-14	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Разрезы 4-4... 6-6. Узлы 1...3.	26
КЖ-15	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Фрагмент плана 1.	27
КЖ-16	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 8. Фрагмент плана 2.	28
КЖ-17	Подземное хозяйство. Фундаменты ФО м 9, ФО м 14, ФО м 15. Колодец К1. Канал КЛ1.	29
КЖ-18	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 9. Крышка КМ1. Узлы 1, 2.	30
КЖ-19	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 9. Плита основания ЛМ1.	31
КЖ-20	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 1. Фундаменты Фом 10... Фом 13.	32
КЖ-21	Подземное хозяйство. Фундамент ФО м 17.	33
КЖ-22	Приемный резервуар. План. Разрезы 1-1, 2-2 ФО м 16.	34
КЖ-23	Приемный резервуар. Схема расположения плит перекрытия и штров. Узел 1.	35

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-24	Приемный резервуар. Схема расположения панелей стен.	36
КЖ-25	Приемный резервуар. Днище монолитное ДМ1.	37
КЖ-26	Схема расположения колонн. Сечения 1-1... 3-3	38
КЖ-27	Схема расположения балок перекрытия и ригелей перекрытия.	39
КЖ-28	Сечения 6-6... 16-16	40
КЖ-29	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек.	41
КЖ-30	Схема расположения элементов плит перекрытия. Разрез 1-1, ФО м.	42
КЖ-31	Схема расположения плит перекрытия. Участки монолитные	43
КЖ-32	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и перекрытия.	44
КЖ-33	Схема расположения стеновых панелей.	45
КЖ-34	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Узел А.	46
КМ-1	Общие данные (начало)	47
КМ-2	Общие данные (продолжение)	48
КМ-3	Общие данные (продолжение)	49
КМ-4	Общие данные (продолжение)	50
КМ-5	Общие данные (продолжение)	51
КМ-6	Общие данные (продолжение)	52
КМ-7	Общие данные (окончание)	53
КМ-8	Схема расположения балок перекрытия. Узлы 1...4. Сечения 1-1... 4-4.	54
КМ-9	Схемы расположения стоек, балок, лестничных ограждений, перекрытия на отм. 3.000. СК 1, СК 2.	55
КМ-10	Разрезы 3-3... 4-4. Сечения 5-5... 12-12. Узлы 1...5.	56
КМ-11	Схемы расположения стоек, балок и перекрытия на отм.-2.000. Стойки С2...С4.	57
КМ-12	Схемы расположения элементов лестниц Л1... Л3. Виды 1-1... 10-10. Стойка СК 1.	58
КМ-13	Схема расположения элементов подвесного оборудования. Разрезы 1-1... 8-8. Узлы 1...4.	59
КМ-14	Узлы 5, 6. Стойки СК 5, СК 6.	60
КМ-15	Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.500. Узел 1.	61
КМ-16	Схема расположения элементов пожарной лестницы Л4. Узлы 1, 2, 3. Сечения.	62
КМ-17	Схемы расположения зенитных фонарей,	63

Лист	Наименование	Примечание
	ворот, сетчатых перегородок.	
ОВ-1	Общие данные (начало)	64
ОВ-2	Общие данные (продолжение)	65
ОВ-3	Общие данные (продолжение)	66
ОВ-4	Общие данные (продолжение)	67
ОВ-5	Общие данные (продолжение)	68
ОВ-6	Общие данные (продолжение)	69
ОВ-7	Общие данные (продолжение)	70
ОВ-8	Общие данные (продолжение)	71
ОВ-9	Общие данные (продолжение)	72
ОВ-10	Общие данные (продолжение)	73
ОВ-11	Общие данные (продолжение)	74
ОВ-12	Общие данные (продолжение)	75
ОВ-13	Общие данные (окончание)	76
ОВ-14	Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000. Вентиляция. План на отм. 0.000.	77
ОВ-15	Вентиляция. План на отм. 0.000	78
ОВ-16	Схема системы отопления.	79
ОВ-17	Схема системы теплоснабжения установка П1... П15, .. Узлы 1... 15.	80
ОВ-18	Схема системы теплоснабжения установка У1... У30. Узлы 1... 7.	81
ОВ-19	Узлы 8... 15.	82
ОВ-20	Схемы систем П1... П9.	83
ОВ-21	Схемы систем П10... П15, У1... У30, В1... В4.	84
ОВ-22	Схемы систем В5... В23.	85
ОВ-23	Схемы систем В24... В32, ВЕ1... ВЕ31.	86
ОВ-24	Установки систем П1... П6, В2, В3, В 9, В11, В20, В22.	87
ОВ-25	Установки систем П7... П12	88
ОВ-26	Установки систем П13... П15; В13; В14; В31.	89
ОВ-27	Установки систем В1; В4; В6... В8; В10; В12; В16... В19; В21; В23... В 28; В 32 на кровле.	90
ОВ-28	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П5.	91
ОВ-29	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П6... П9 (начало).	92

Шкала: 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000, 1:2000, 1:5000, 1:10000

503-1-97.91		Страна	Лист	Листов
Содержание альбома		РП	1	2
ГЛП	Ветеринар	Исполн		
Инж. ВР	Сидорова	Проф.		

Копирован: Тимареева  
формат: А2

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
08-30	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П9 (окончание), П14 (начало).	93
08-31	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П14 (окончание); П15; В2; В3; В9; В13; В20.	94
ВК-1	Общие данные (начало)	95
ВК-2	Общие данные (продолжение)	96
ВК-3	Общие данные (окончание)	97
ВК-4	План с сетями водопровода и канализации	98
ВК-5	План кровли. Схемы системы К2.	99
ВК-6	Схемы систем В1; 2.	100
ВК-7	Схемы систем Т3; К1; К3; 1.	101
ВК-8	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 0.000.	102
ВК-9	Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отм. 3.000.	103
ВК-10	Фрагмент 1. План на отм. 0.000.	104
ВК-11	Фрагмент 1. План на отм. 3.000.	105
ВК-12	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка. Фрагмент 1.	106
ВК-13	Фрагмент 1. Разрез 1-1.	107
ВК-14	Фрагмент 1. Разрез 2-2; 3-3.	108
ВК-15	Фрагмент 1. Схемы систем 1; 2; 12; 16; 17; 18.	109
ВК-16	Фрагмент 1. Схемы систем 3; 4.	110
ВК-17	Фрагмент 1. Схемы систем 5; 7; 8; 14.	111
ВК-18	Фрагмент 1. Схемы систем 6.	112
ВК-19	Фрагмент 1. Схемы систем 9; 10. Таблица колодезев.	113
ВК-20	Фрагмент 1. Схемы систем 10; Т3; В1.	(114)

Лист 3

503-1-97.91			
ГВП	Котелкин	И.С.	Содержание альбома
И.С.	Копирова	С.А.	
			Страна: СССР
			РП: 2
			Новосибирское отделение проектного института ГИПРОАВТОМАК

Копирова С.А. Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость отделки помещений площадью, м<sup>2</sup>

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000	
3	Планы на отм. ± 300; ± 0,00	
4	Фрагменты 1, 2, 3	
5	Фасад 1-10, фасад 10-1. Узлы 1-4	
6	Фасад 1-Е, фасад 1-В. Узлы 5-7	
7	Разрез 1-1. План кровли	
8	Планы полов. Узлы 8, 9, 10	
9	Планы подвесных потолков. Узлы 11, 12	

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Наз стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1, 3, 4, 8, 11-13, 17, 18, 20, 21, 23, 26 - 28 201-209	1092,1	Расшивка швов известковая окраска	2824 3673	Затирка швов известковая окраска	—	—	
25, 29	329	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	351,1 583	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115	—	—	
16	642,2	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	107,2 572 464,4	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115 штукатурка	335	Облицовка стеклотекстолитом	3000
5, 6, 10, 15, 22, 24	8, 34	Расшивка швов известковая окраска	1811,7 1505,2 90,5	Затирка швов известковая окраска штукатурка	466,7	Окраска эмалью ПФ-115	1800
2, 7, 9, 14, 19, 31	175,0	Расшивка швов известковая окраска	748,1 1527,5 820	Затирка швов известковая окраска штукатурка	290	Облицовка стеклотекстолитом	1800
30	8,7	Окраска эмалью ПФ-115	24 24	штукатурка штукатурка	42	Облицовка стеклотекстолитом	2000

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 9272-81*	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 18124-75*	Листы облицовочные плоские	
Серия 1.036.1-1 В.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.431. 9-24	Полы из железобетонных плит с армированием	
Серия 1.432.9-17 Вып. 2	Дверные пороги	
Серия 1.438.9-25 Вып. 0	Дверные пороги	
Серия 1.436.2-22 Вып. 1	Двери термические противопожарные для производственных зданий и складских помещений	
Серия 1.444.1, Вып. 1	Конструкции полов производственных зданий	
Серия 1.464.2-17 Вып. 1	Железные пороги с размерами стандартно	
Серия 2.436-17, Вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 2.460-18, Вып. 1	Узлы покрытия облицовочных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными панелями	
Т.п. 407-3-517.88 ал. 2	Двери ДН-24-19-1	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация на узлы, затертированные на листе	
5	Спецификация на узлы, затертированные на листе	
6	Спецификация на элементы кровли	
7	Спецификация на перемычки	
8	Спецификация элементов перегородки из стеклоблоков	
9	Спецификация элементов перегородки из стеклоблоков	

Прилагаемые документы

Льдот АР ВМ	Ведомость потребности в материалах
-------------	------------------------------------

Основные строительные показатели

Наименование	ед. изм.	Всего	в том числе по разным частям	Примечание
для t <sub>в</sub> = -20° - -30° (основной вариант)				
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	3292,7	—	
Общая площадь	м <sup>2</sup>	3661,8	—	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	25845	—	
для t <sub>в</sub> = -40°				
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	3304,15	—	
Общая площадь	м <sup>2</sup>	3661,8	—	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	25934,9	—	

1. При проектировании приняты следующие характеристики района строительства:

- расчетная зимняя температура - 20-30° (основной вариант) - 20°; скорость ветра для В. 5 (основной вариант) и для климатических районов
- для снегового покрова для В. 5 (основной вариант) без снежной нагрузки - не более 6 баллов
- класс здания - 5 степень огнестойкости - 5
- за проектируемый период строительства уровень годового среднего количества осадков соответствует обычной практике
- используемые стены выполнены из керамзитобетонных панелей 240х240х115

5. Перегородки:

- кирпичные толщиной 120 мм из кирпича керамического обыкновенного КР-25х125х125-100 мм с перевязкой по ГОСТ 530-5 рядов кладки по высоте
- сборные по серии 1.431.9-24, принимать типа Б на металлизированном каркасе со срастанными стойками с облицовкой гипсокартонными листами 5 = 14 мм, с штукатурным слоем из минераловатных плит 5 = 50 мм. Толщина перегородки 120 мм при применении перегородок в качестве противопожарных выполняется облицовка двумя слоями гипсокартонных листов с каждой стороны. В этом случае толщина перегородки должна быть 150 мм. Площадь перегородок s = 130 мм x 855 мм = 111,2 м<sup>2</sup>
- в дверных проемах кирпичных перегородок заложить облицовочный кирпич 250х125х65 мм с швом 5 мм на не менее 3 штырях из стержней из кирпичных перегородок на отверстиях шириной < 100 мм. Установить рабочие перемычки ф. Д.1. Расход 8,8 кг.
- при облицовке гидроизоляция кирпичных перегородок должна быть из цементно-песчаного раствора с швом 5 мм с толщиной 30 мм
- вокруг здания выложить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм с уклоном 0,01 от стены на швы бетонной основы толщиной 120 мм, асфальтобетон толщиной 30 мм.

9. Антикоррозионную защиту строительных конструкций выполнять соответствию СНиП 2.03.11-85 для металлических конструкций окрасить двумя слоями эмаль ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25125-82).

10. Проект разработан для производства работ в летнее время. При выборе способа производства работ в зимних условиях: выполнять предостережения СНиП 2.01.07-85; СНиП 3.03.01-87

Указания по наружной отделке

Колонны, раковины, швы наружных панелей заделать цементным раствором состава 1:2. Панели окрасить КО-158 ТУ 6-02-841-74 (колор. № 22). Полотно двери, переплеты окон, железобетонные элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за раз по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25125-82) цвет эмаль тельно-серый (колор. № 20). Номера колеров принять по альбому колеров Крайфлора 1985г.

Толщина наружных стен и утеплителя кровли

Утеплитель*	Керамзитобетонные панели 240х240х115	Утеплитель кровли ФПН 2 = 100 кг/м <sup>3</sup>
- 20° - -30° в основной вариант	200	50
- 40°	250	50

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взыгодность и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта **Б.В. Бетехтин**

Инв. №	503-1-97.91 - АР
Тип	Объект
Масштаб	1:50
Лист	1 из 9
Исполнитель	Эксплуатационный филиал на 300 грузоподъемности с комплексом 40
Проверенный	Производственный корпус
Общие данные	Наименование объекта: ГИПРОТРАНС

Копировать: Митрошкин Формат: А2

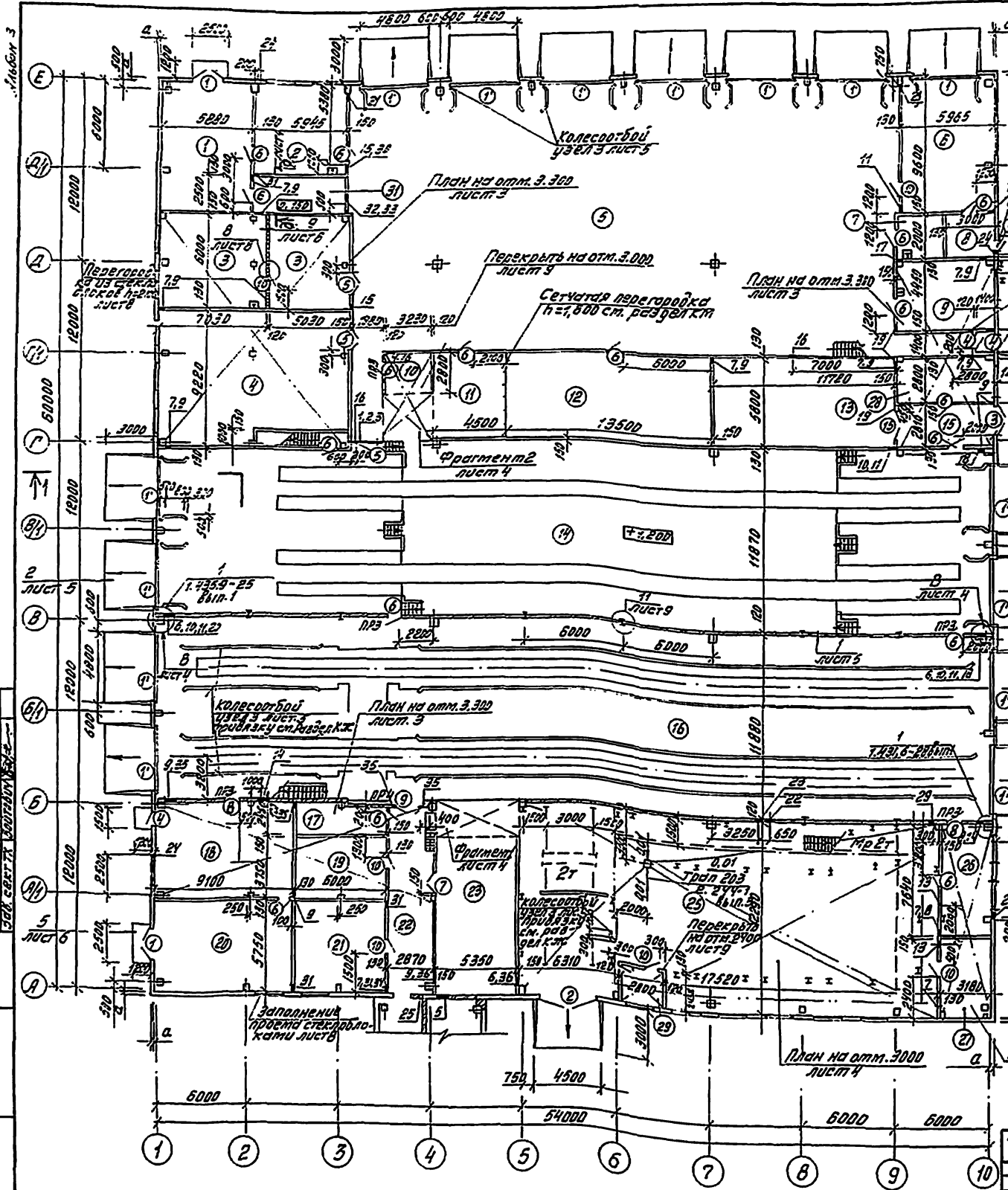


Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х в	выс	Назначение
1	650x650	3800	ОВ
2	1100x700	5,300	ОВ
3	650x650	4,650	ОВ
4	350x350	2,550	ОВ
5	1200x500	2,100	ОВ
6	300x300	4,200	ОВ
7	300x300	0,000	ОВ
8	300x300	2,300	ОВ
9	300x300	2,700	ОВ
10	300x300	5,300	ОВ
11	300x300	4,500	ОВ
12	660x220	5,000	ОВ
13	170x170	2,300	ОВ
14	100x100	2,750	ВК
15	150x150	2,450	ВК
16	400x200	2,450	ВК
17	200x200	2,400	ВК
18	200x200	4,500	ВК
19	200x200	2,450	ВК
20	300x400	4,500	ВК
21	300x300	5,900	ВК
22	500x200	2,500	ВК
23	500x200	4,400	ВК
24	100x100	0,150	ВК
25	400x300	2,150	ВК
26	100x100	2,150	ВК
27	300x200	2,150	ВК
28	400x400	2,000	ОВ
29	150x200	2,450	ВК
30	1500x500	7,500	ОВ
31	250x250	2,500	ЗЛ
32	790x450	0,000	ЗЛ
33	790x450	2,500	ЗЛ
34	250x250	0,000	ЗЛ
35	300x300	2,700	ВК
36	150x150	2,700	ВК
37	530x210	2,500	ЗЛ

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь кв. м	Категория помещений по 6-ти уровню, в зависимости от назначения помещений
1	КТП-2	51,3	В
2	Участок ремонта топливной аппаратуры	36,9	Д
3	Шинномонтажный участок	72,36	В
4	Склад шин	112,3	В
5	Участок ЕТО и ТР	655,8	В
6	Прост. контроля газовой смеси в питании АВТ	57,3	В
7	Инвентарная	6,1	
8	Машинное отделение	6,0	Д
9	Участок ремонта электродвигателей	28	Д
10	Комната мастера	9,04	
11	УРК	26,1	Д
12	Промкладовая	78,3	Д
13	Склад масел	67,98	В
14	Участок ТО-1 и диагностики	641,7	В
15	Платформы	19,32	
16	Участок мойки автомобилей	642,2	Д
17	Кладовая	74,0	В
18	Участок ОГМ	57,9	Д
19	Компрессорная	22,5	Д
20	КТП-1	52,3	В
21	Анализаторное помещение	34,5	Д
22	Коридор	34,4	
23	Кладовая запчастей	51,6	В
24	Пульт управления	15,1	
25	Очистные сооружения	322,3	Д
26	Кладовая материалов	24,3	В
27	Электрощитовая	14,3	Д
28	Насосная	17,3	В
29	Операторская	6,83	
30	Санузлы	8,7	
31	Анализаторное помещение	150	Д

Дверной блок (24) утеплить слоем ватолита и обшить деревянной рейкой

503-1-97.91-АР

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

План на отм. 0.000

ГИПР-ОБЪЕКТЫ  
Рис. в. Чирков  
Зав. в. Бродов  
Арх. Т. Пислова

Степан Лист Листов  
РП 2

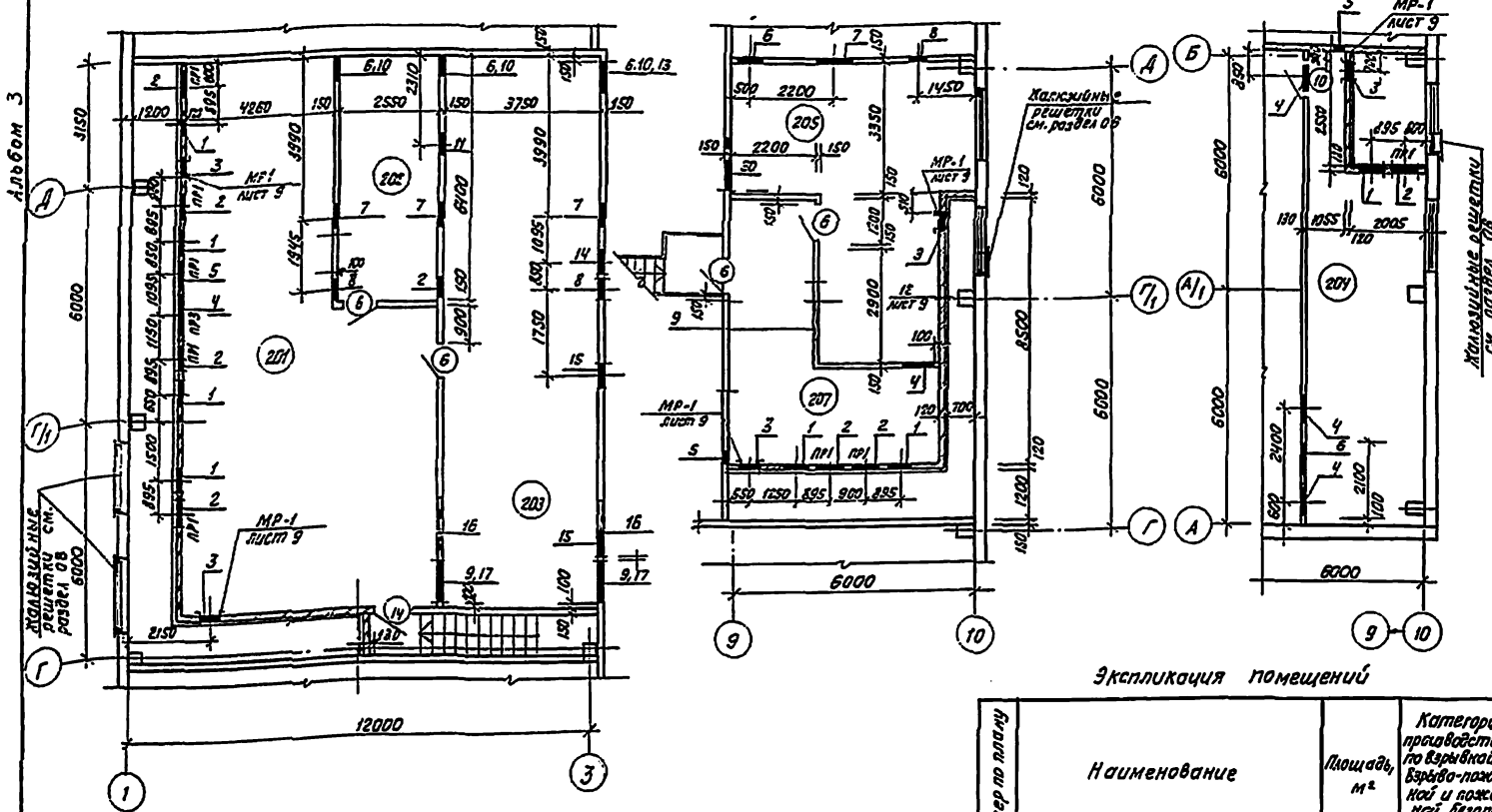
Подписи:  
И.И.И.И.И.  
И.И.И.И.И.

ГИПРОАВТОТРАНС

План на отм. 3.300 в осях 1-3 ÷ Г-Д

План на отм. 3.300 в осях 9-10 ÷ Г-Д

План на отм. 3.000 в осях 9-10 ÷ А-Б



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория пригодности по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной безопасности
201	Приточная вентиляторная камера №1	103,7	А
202	Вытяжная вентиляторная камера №1	16,32	В
203	Вытяжная вентиляторная камера №2	52,5	В
204	Приточная вентиляторная камера №2	37,8	Д
205	Вытяжная вентиляторная камера №3	34,2	В
206	Приточная вентиляторная камера №3	11,3	А
207	Приточная вентиляторная камера №4	36,14	А

Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х л	Грунт	Назначение
Вентиляторная камера 201 ÷ 203			
1	660x1050	3,419	ОВ
2	710x420	3,573	ОВ
3	505x1255	3,600	ОВ
4	1050x553	3,533	ОВ
5	710x420	3,691	ОВ
6	700x700	5,900	ОВ
7	650x650	5,650	ОВ
8	800x800	5,500	ОВ
9	1100x700	5,900	ОВ
10	450x450	5,300	ОВ
11	660x220	6,500	ОВ
12	350x350	5,300	ОВ
13	800x800	3,990	ОВ
14	700x700	3,800	ОВ
15	650x650	3,800	ОВ
16	2700x350	3,300	Монтажный проезд
17	300x300	5,300	ОВ

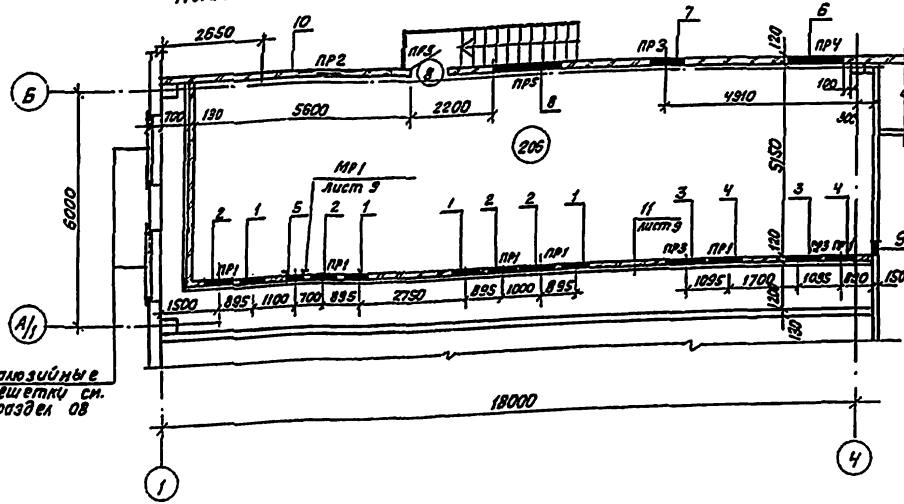
Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х л	Грунт	Назначение
Вентиляторная камера 205; 207			
1	660x1050	3,419	ОВ
2	710x420	3,573	ОВ
3	505x1255	3,600	ОВ
4	800x500	5,500	ОВ
5	350x350	5,300	ОВ
6	650x650	5,350	ОВ
7	950x950	3,500	ОВ
8	400x400	5,550	ОВ
9	2100x2200	3,300	Монтажный проезд
Вентиляторная камера 204			
1	660x1050	3,119	ОВ
2	710x420	2,273	ОВ
3	505x1255	3,800	ОВ
4	650x650	6,000	ОВ
5	300x300	5,300	ОВ
6	2100x2200	3,800	Монтажный проезд

ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	2000 x 2400
1'	4200 x 4500
2	3600 x 3600
3	1940 x 2400
4	1010 x 2100
5,9	1500 x 2100
6	980 x 2120
7	1480 x 2120
8,10,14	910 x 2070
11 ÷ 13	810 x 2070
15	1880 x 2120

План на отм. 3.300 в осях 1-4 ÷ А/1-Б



Жалюзийные решетки с. раздел 08

503.1-97.91-1P

Эксплуатационный филиал на ЗСС грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

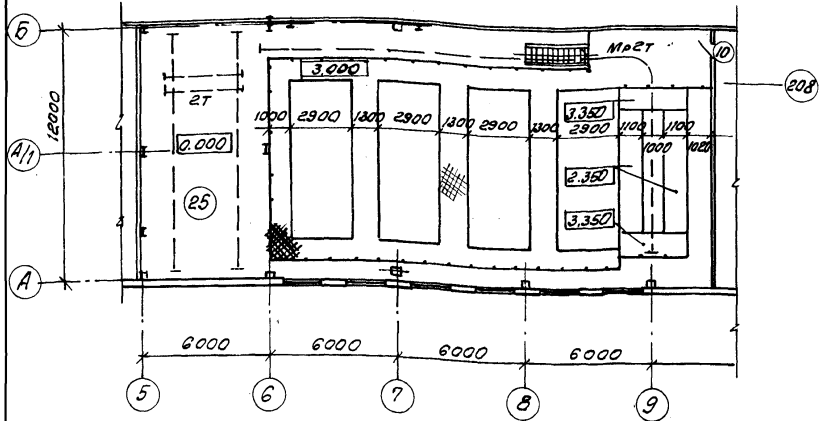
Планы на отм. 3.300; 3.000

Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС

Формат: А2

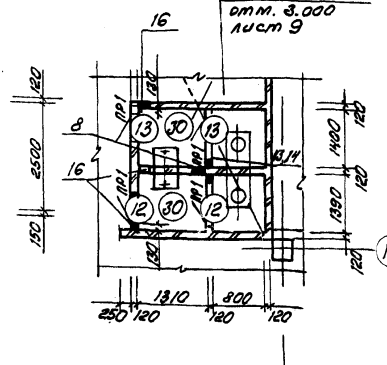
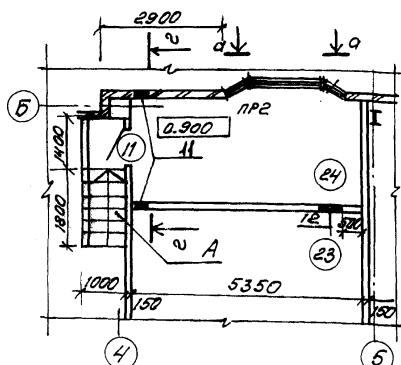
Копировал: Тимафеева

План на дтм. 3.000

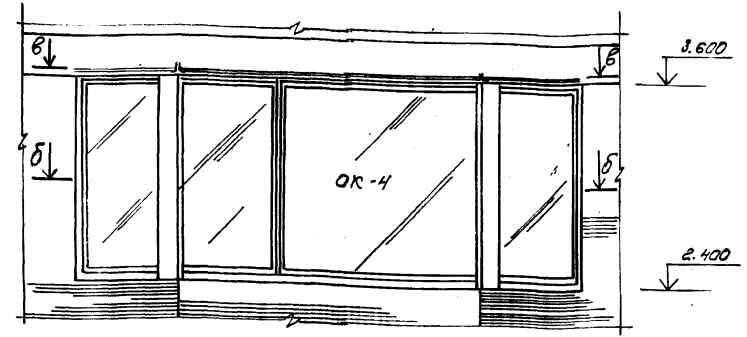


Фрагмент 1 (ст. прит.)

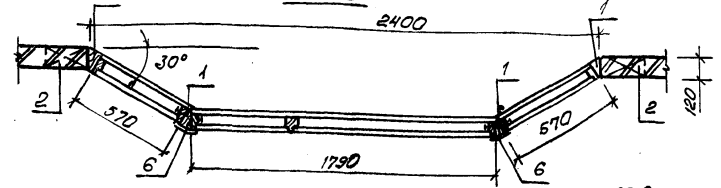
Фрагмент 2



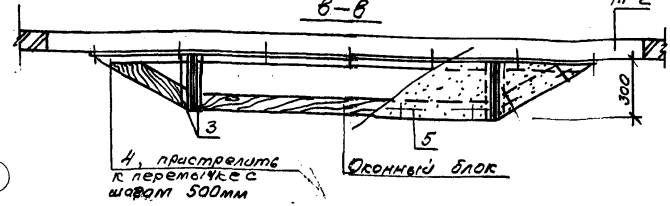
а-а



б-б

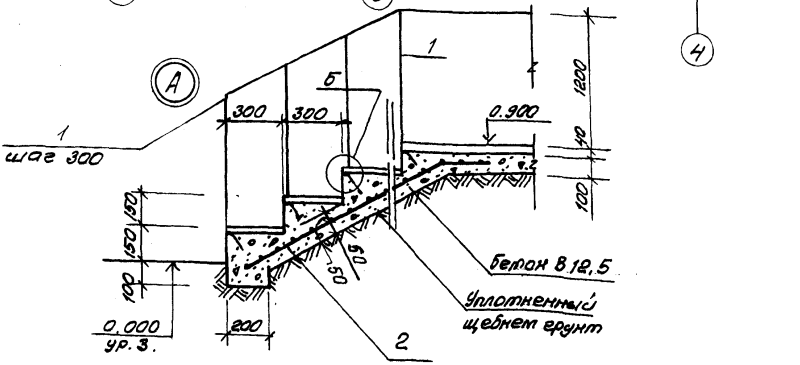


в-в

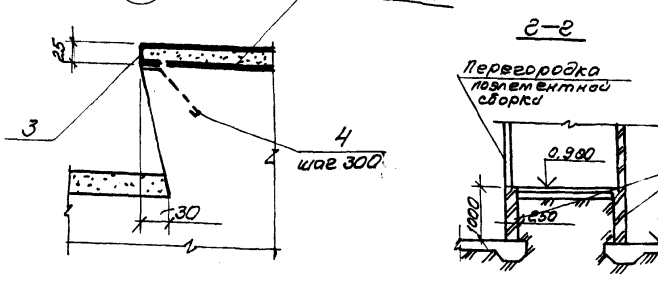


Спецификация на узлы, замаркированные на листе

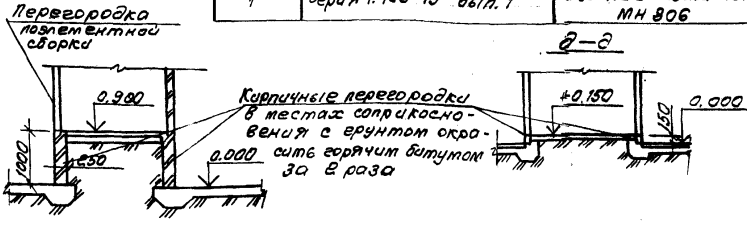
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
на ОК-4					
1	ГОСТ 8486-86*	Брусек 90x60/2, E=1200	4	-	шт
2	ГОСТ 8486-86*	Брусек 65x120, E=250	4	-	шт
3	ГОСТ 8509-86	∠32x3, E=300	4	0.44	шт
4	ГОСТ 8509-86	∠50x4, E=3000	1	9.15	шт
5	ГОСТ 18124-75*	Лист асбестоцементный δ=6мм	0.8	-	м <sup>2</sup>
6	ГОСТ 14918-80*	Цинкованная сталь δ=0.5	0.36	-	м <sup>2</sup>
На элементы лестницы					
1	ГОСТ 5781-82*	φ10 A I	5.7	-	кг
2	ГОСТ 8478-81	Сетка 5Br 200 2350	3.7	-	кг
3	ГОСТ 8509-86	∠25x4, E=900	8	1.3	шт
4	ГОСТ 5781-82*	φ6 A I, E=200	32	0.34	шт
Узел В					
1	Серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН 906	10	0.44	шт



б

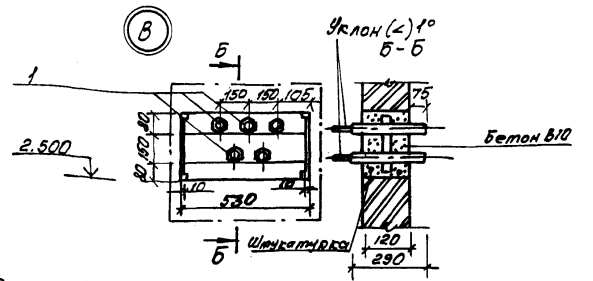


г-г



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Тр. 407-3-517.88 АЛ2	Дверь ДН24-19Г-1Ж	2		
1'	1.435.9-25 вып.0	Ворота лубежано-сладочные ВЛС 42x42А	15		
2	1.435.9-17 вып.1	Ворота распашные ВР 36x36.Г	1		
3	1.435.3-19 вып.0	Дверной блок ДНС 19-24 2Г	1		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-10АЛ	4		
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-15	3		
6	1.436.2-22	ДМП 21x9/0.75Б	21	74.8	
7	1.436.2-22	ДМП 21-14/0.75Б	1	118.3	
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9 Б	3		в модуль по ГОСТ 6629-88
9	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-15 Б	1		
10	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9	7		в модуль по ГОСТ 6629-88
11	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ-21-8А	1		
12	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ-21-8 Б	2		по ГОСТ 6629-88
13	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-8 АБ	2		
14	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-9А	1		
15	1.436.2-22	ДМП 21-18/0.75Б	1	136.7	
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБА 12-18.1П	15		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБА 12-18.1П	22		
ОК-3	ГОСТ 12506-81, чертёж марки 08	Оконный блок ПБА 12-18.1А железный решетки	2		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПГО 12-18.1П	1		
		Оконный блок СГО 6-12	2		
ОК-5	ГОСТ 9272-81*	Стеклоблоки 194/98	54		Ст. платв
	1.464-17 вып.1	Земельный фомарь 2.7x2.7	20		

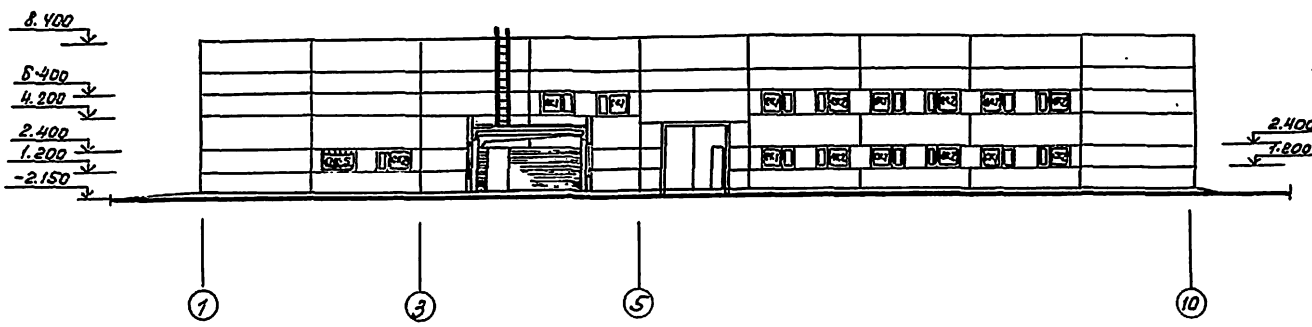


Таблицу отверстий, замаркированных на фрагментах 1, 2 см. лист 2

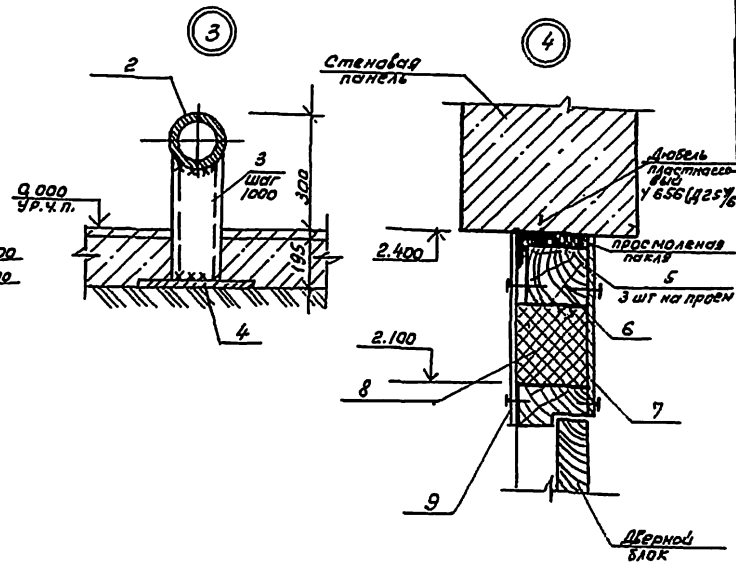
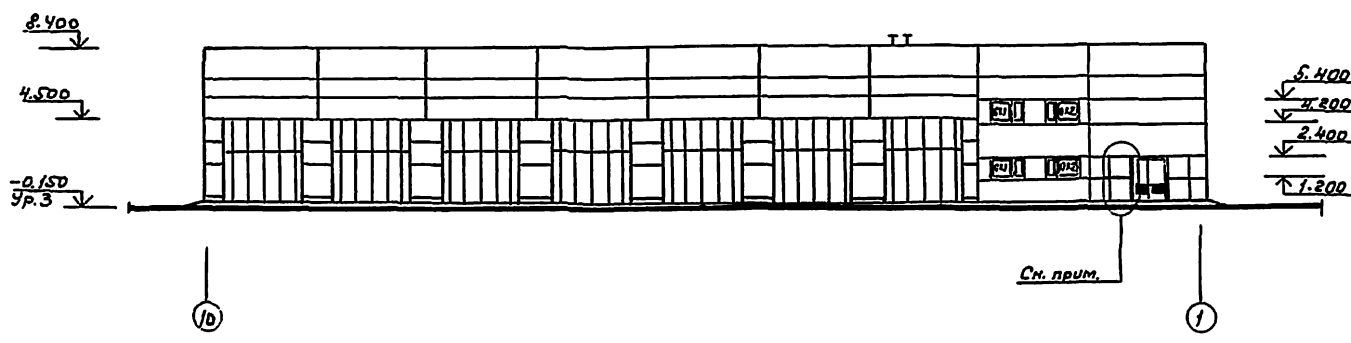
503-1-97. 91-АР		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплектом ЕД	
Ген. Дир. Сидорова	Инженер Ершов	Производственный корпус	Стадия Лист Листов
Инж. Титов	Инж. Павлова	Фрагменты 1, 2	Новосибирское отделение предприятия «Гипроавтоматранс»



Фасад 1-10



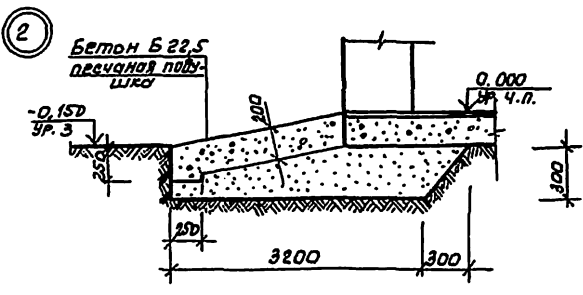
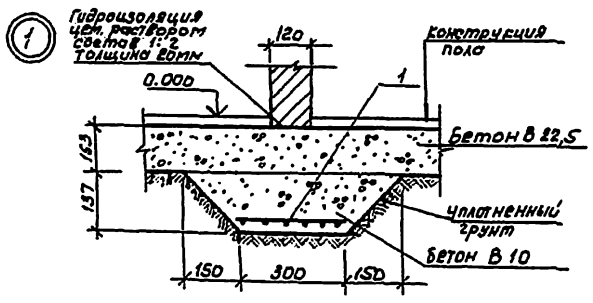
Фасад 10-1



Спецификация на узлы замаркированные на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 8478-81	сетка 5Br 100 2350	81	—	кг
2	ГОСТ 10704-76	φ 133×4	222	12,7	мп
3	ГОСТ 8240-72	С 12 е=380	260	8,95	шт
4	ГОСТ 103-76	-300×10 е=300	260	7,07	шт
5	ГОСТ 8509-86	Л 50×5, е=150	6	0,57	шт
6	ГОСТ 8486-86*	Брус 90×75	0,04	—	м <sup>3</sup>
7	ГОСТ 8486-86*	Рейка 50×20, е=100	0,04	—	м <sup>3</sup>
8	ГОСТ 9573-82	Минераловатная плита δ=200 кг/м <sup>3</sup>	0,36	—	м <sup>3</sup>
9	ГОСТ 18124-75*	Лист асбестоцементный δ=6 мм	31,2	—	кг

Для t<sub>н</sub> = -40°С данные участки заменить на кирпичную кладку δ=250 мм с утеплителем по типу узла 12 лист 9



503-1-97.91		АР
Эксплуатационный фронтон на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО		
Производственный корпус	Лист 5	Лист 2
Фасад 1-10, Фасад 10-1, узлы 1-4	Информация о проекте	
ГИПРОАВТОТРАНС		

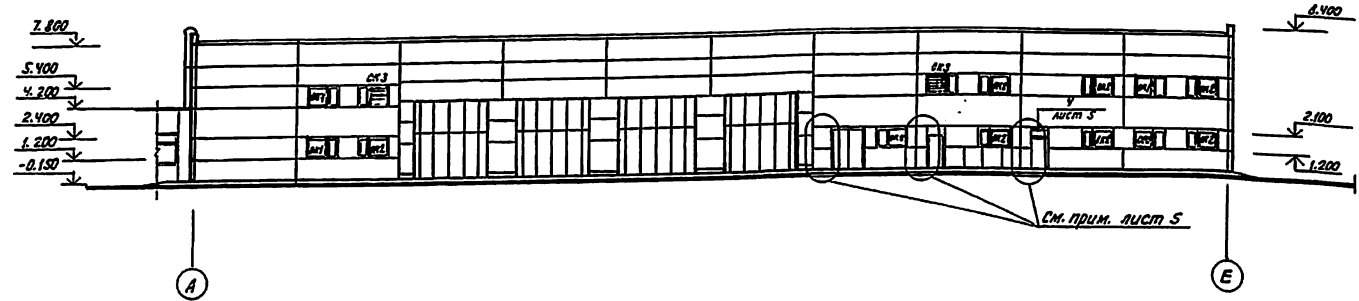
УИИ.И.Т.№21. (Архивное и фото. УИИ.И.Т.№21)

Прибыл  
УИИ.И.Т.

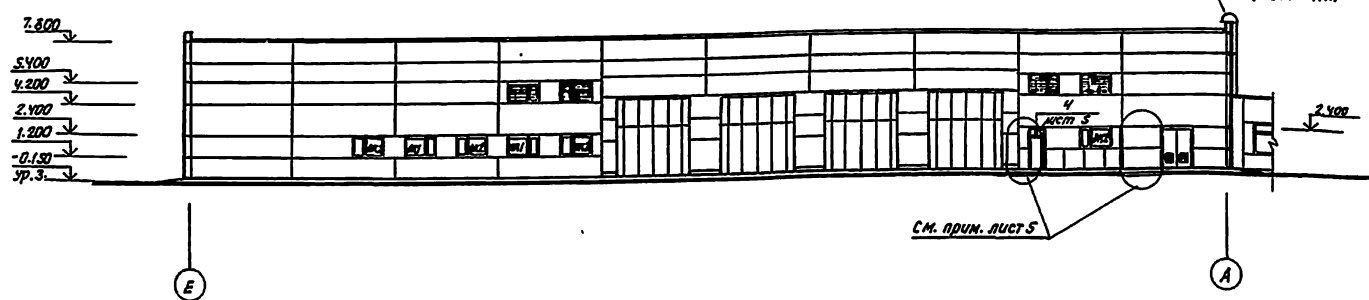
Копирован в формате

Лист 3

Фасад А-Е

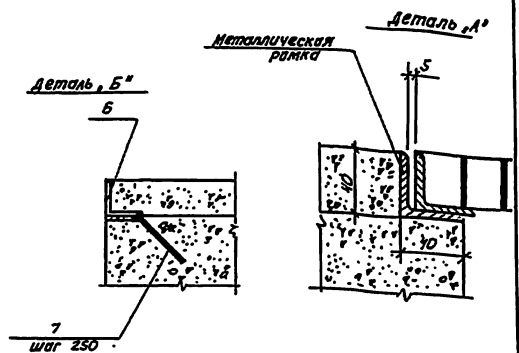
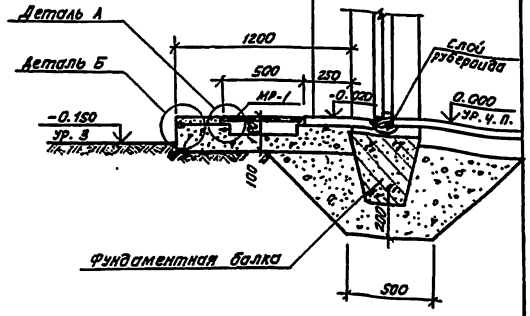


Фасад Е-А



5

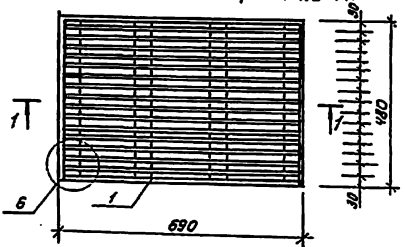
Маточный бетон В 22,5-40 мм  
Бетон В 7,5 - 160 мм  
Уплотненный щебнем грунт



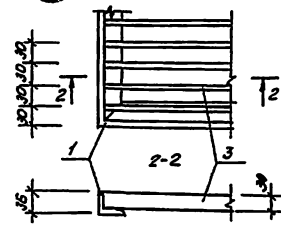
Спецификация на элементы крыльца

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-86	L 36x4, l=2340	5	5.05	шт
2	ГОСТ 103-76	-4x18, l=408	10	0.23	шт
3	ГОСТ 103-76	-3x30, l=678	75	0.48	шт
4	ГОСТ 8506-86	L 36x4, l=500	10	1.1	шт
5	ГОСТ 8506-86	L 36x1, l=700	10	1.5	шт
6	ГОСТ 8506-86	L 40x4	105	2.42	мп
7	ГОСТ 5781-82	φ6 А I, l=200	42	0.05	шт

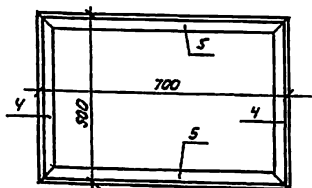
Металлическая решетка МР



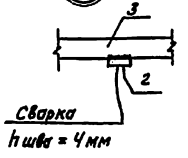
6



Рамка



7



Сварка  
h шва = 4 мм

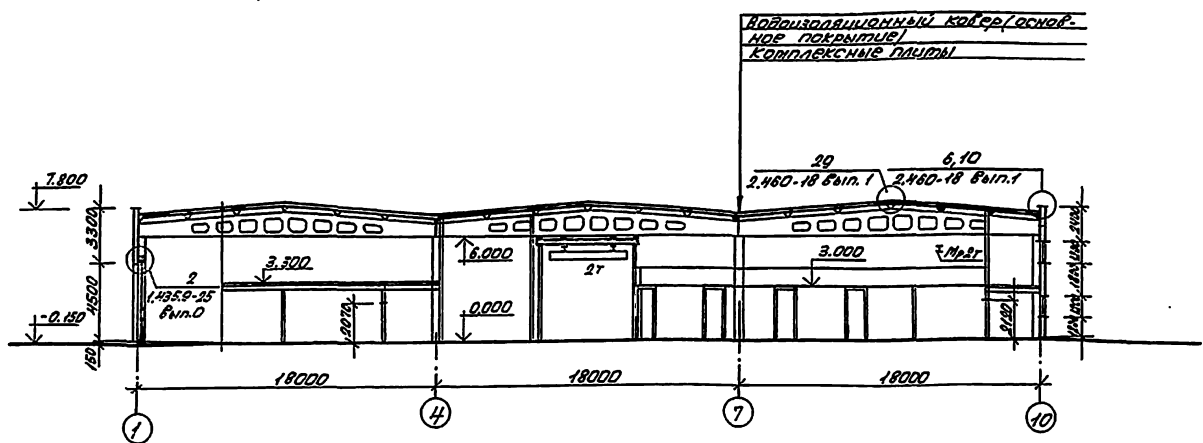
503-1-97.91 АР		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
Производственный корпус		Стеклопакет листов РП 6	
Фасад А-Е, фасад Е-А. Улицы 5-7		НАЛОЖИТЕЛЬНО АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ ГИПРОДВОТРАНС	

Копировал: Тимофеева

формат: А2

УТВ. ПРОЕКТА, СООБЛАЗДИТЕЛЬНОСТЬ К ДИТАМ ОБЪЕКТА

Разрез 1-1



Водоизоляционный ковер состоит из 3-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923- ) на битумной мастике МБК-Г-65А (ГОСТ 2809-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия, с крупностью зерен 5-10мм на горячей битумной мастике толщиной слоя 2мм.

Водоизоляционный ковер усилить:  
 - в местах примыкания кровли к парапетам, шпатам и арканс. ручными элементами, в местах перепадов высот одним слоем рубероида марки РКМ-500А (бершиный) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85А;  
 - в ендовах на ширину 1,5м двумя слоями рубероида марки РКМ-350Б;  
 - в коньке кровли на ширину 0,5м одним слоем рубероида марки РКМ-350Б.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств усилить на не покровном. Заделку рупного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-14, 2.460-15, 2.460-18.

Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил безопасности при производстве строительного-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

На плиты покрытия под слой водоизоляционного ковра уложить молниеприемную сетку.

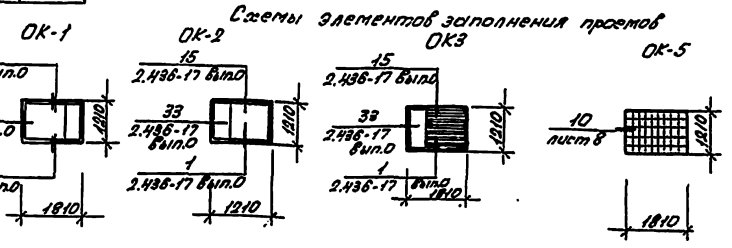
Сетку выполнить из ф 6АГ (ГОСТ 5781-82\*) с ячейками 6x6 (см. план кровли). Узлы сетки проварить. Все металлические элементы здания, расположенные на кровле, соединить с сеткой. Сетку присоединить к токоотводу из ф 6АГ, проложенным в вертикальных швах между стеновыми панелями. Сетку соединить с арматурой всех колонн и фундаментов. Расход ф 6АГ на кровле 265кг.

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	1.038.1-1 Вып.1	1 ПБ 10-1	18	20	
2		3 ПБ 36-4	2	240	
3		1 ПБ 13-1	10	25	
4		2 ПБ 19-3	2	81	
5		2 ПБ 22-3	1	92	

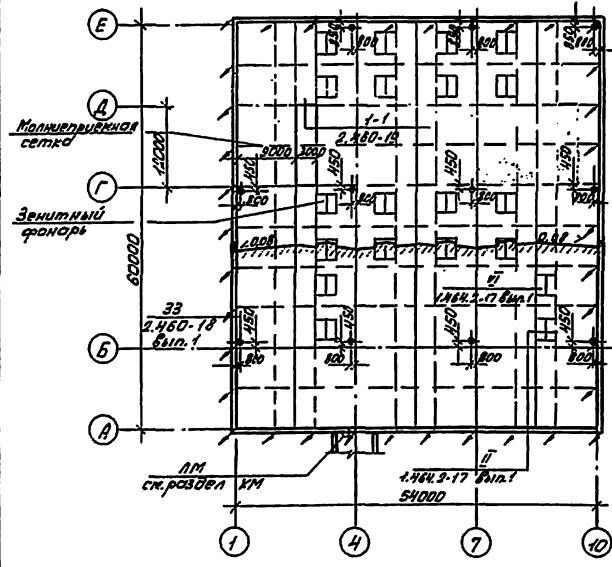
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	1
ПР2	2
ПР3	3
ПР4	4 (для ПР4)
ПР5	5 (для ПР5)



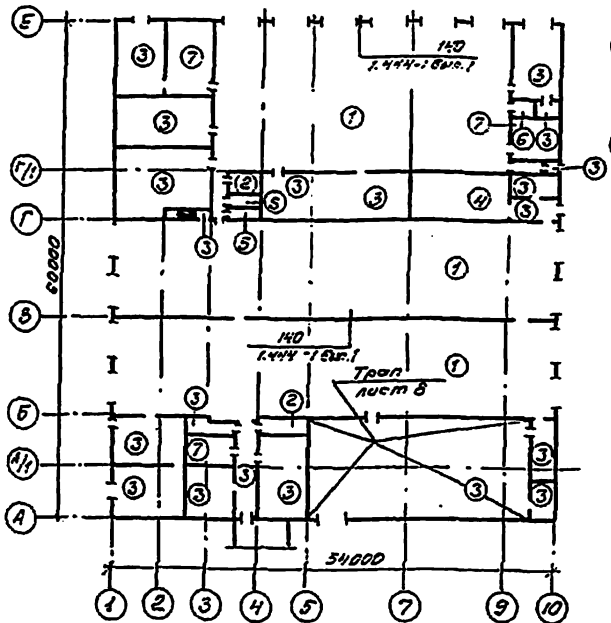
Схемы элементов заполнения проемов

Линия 3



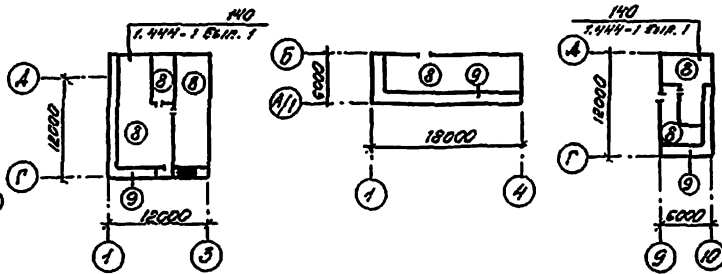
ГМП	Ветеринар	С.С.	503-1-97.91-АР
Вик.Пр. Сидорова	О.И.С.		
Заб.С.Евдокимов	С.С.		
Арх. Потапова	В.С.		
Производственный корпус	Лист 7		
Разрез 1-1.	План кровли		

План полов на отм. 0.000

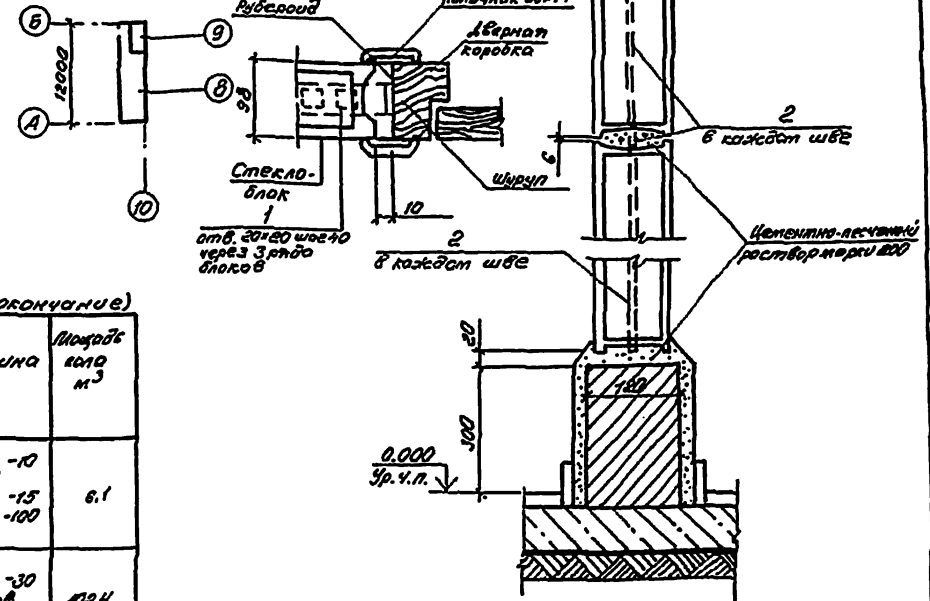


Экспликация полов (начало)

Планы полов на отм. 3.300



План полов на отм. 3.000

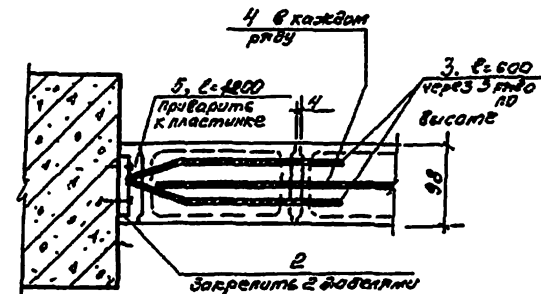


Экспликация полов (окончание)

Комплексо-вые или номер помещения по проекту	Тип пола по назначению	Схема пола и номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
7	6		Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 -10 Проложка и заполнение швов из цем. песка р-ра М-150 -15 бетон В-10 -100 Уплотненный щебнем грунт	6,1
2, 9, 19	7		Мозаичные плитки М-200 -30 Проложка и заполнение швов из цем. песка р-ра М-150 -15 бетон В-10 -100 Уплотненный щебнем грунт	102,4
вентка-меры 201-207	8		Цементно-песчаный р-р М-150 - 20 бетон В10 - 60 Плита перекрытия	322,4
воздухо-заборные шахты вентка-мер	9		бетон цементный В15 - 20 цементно-песчаный р-р М-200 - 40 Плиты минераловатные ГОСТ 9753-80-40 Слой куберойда по бит. мастике Плита перекрытия	66,3

Спецификация элементов

Марка пад.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Перегородки из стеклоблоков					
1	ГОСТ 19903-74*	-1,6x40x450	6	0,227	кг
2	ГОСТ 6787-80*	φ4 ВЗ	170	0,126	мп
3	ГОСТ 3272-81*	стеклоблок 8к 194/98	240	2,8	шт
4	ГОСТ 8485-86*	Колодки 80x14	201	-	м <sup>3</sup>
ОК-5					
1	ГОСТ 9242-81*	стеклоблок 5к 194/98	54	-	шт
2	ГОСТ 19903-74*	-6x60x110	4	0,3	кг
3	ГОСТ 6787-80*	φ6 ВЗ	6,2	0,222	мп
4	ГОСТ 6787-80*	φ4 ВЗ	16	0,126	мп
5	ГОСТ 6787-80*	φ6 ВЗ	2,4	0,222	мп



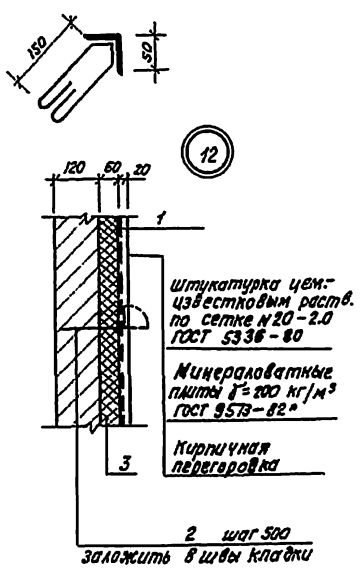
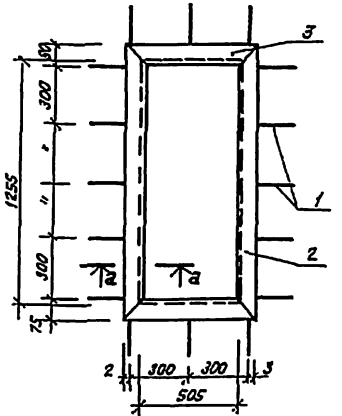
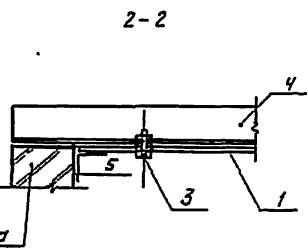
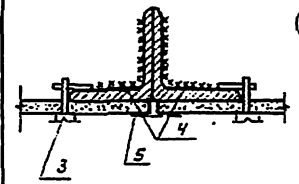
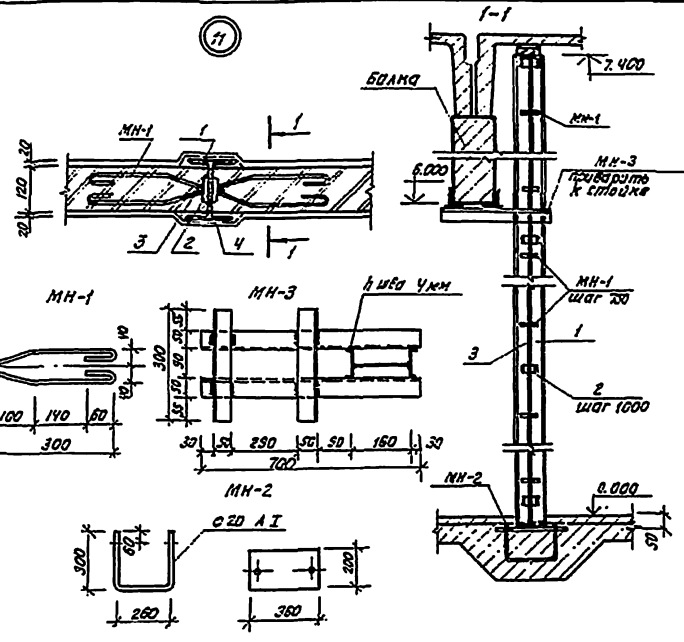
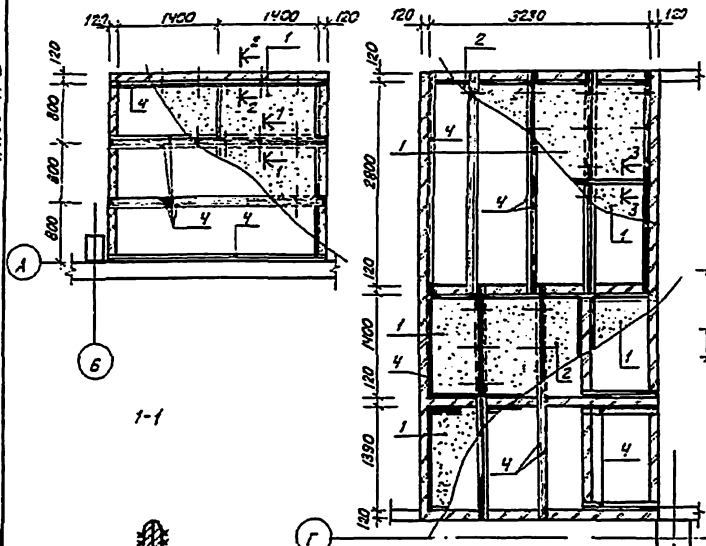
Примечание или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола и номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
5, 14, 16	1		бетон В22,5 - 25 бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебнем грунт	1939,3
10, 24, 29	2		Линолеум ГОСТ 7251-77 -4 Хлорид. маст. на б/базе, б/жс. -1 Древесноволокнистая плита ГОСТ 4538-86 -4 Цементно-песчан. р-р М-150 -20 бетон В-10 -100 Уплотненный щебнем грунт	30,97
1, 3, 4, 6, 8, 11, 12, 13, 17, 18, 20-23, 25-28	3		бетон цементный В15(линол.) - 20 бетон В-10 - 100 Уплотненный щебнем грунт	1046
13	4		бетон цементный В15 - 20 бетон В 22,5 - 100 Уплотненный щебнем грунт	67,98
30	5		Керамич. плитка ГОСТ 6781-80 -10 Проложка и заполнение швов из цем. песка р-ра М-150 -15 битумн. маст. с асбест. песком -5 2 слоя изв.л. ГОСТ 10286-78 на битумной мастике -10 цементно-песчан. р-р М-150 -10 бетон В-10 -100 Уплотненный щебнем грунт	8,7

503-1-97.91 ЛР		Эксплуатационный филиал №300 завода автомотовелосипедов с камплексом КД	
ГЛП	Ленинград	Л.С.И.	
Ин.пр.	Ленинград	Л.С.И.	
Ин.пр.	Ленинград	Л.С.И.	
Производственный корпус		П/В	В
Планы полов. Узлы 4, 9, 10		Новосибирское предприятие «Испроавтопром»	

Шт. № 1001. (вклейка в альбом) (вкл. арт. 1.444-1)

План подвесного потолка на отм. 2.400

План подвесного потолка на отм. 3.000



Спецификация элементов подвесного потолка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
1	ГОСТ 18124-75	Плоский асбестоцементный лист 800 x 1400	18	14.5	δ = 6мм
2	ГОСТ 18124-75	Плоский асбестоцементный лист 300 x 1400	4	5.6	δ = 6мм
3	см. чертеж	крепежный элемент	150	0.05	шт
4	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5	67	5.77	мп
5	—	Ленточная сетка, 50мм	75	—	мп

Спецификация на узлы замаркированные на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Узел 11					
1	ГОСТ 8239-89	I 16 H-7400	10	118	
2	ГОСТ 103-75*	-100 ± 100 x 10	120	0.875	
3	ГОСТ 5781-82*	φ 12 А I l = 6900	20	5.13	
MN1	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I l = 750	180	0.17	
MN2	ГОСТ 103-75*	-200 x 360 x 6	10	3.59	
	ГОСТ 5781-82*	φ 20 А I l = 880	10	2.16	
MN3	ГОСТ 103-76*	-80 x 650 x 6	10	1.79	
	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, l = 100	40	0.4	
	ГОСТ 5336-80*	Сетка H 20-2.0	75	2.66	м²
Металлическая рамка МР-1					
1	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I, l = 500	18	0.12	
2	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, l = 1355	2	5.11	
3	ГОСТ 8509-86	L 50 x 5, l = 605	2	2.88	
Узел 12					
1	ГОСТ 5336-80*	Сетка H 20 x 2.0	180	2.66	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 6 А I, l = 260	2160	0.06	шт
3	ГОСТ 9573-82*	Минераловатные плиты 125	—	—	м³

503-1-97.91.1P		Эксплуатационный филиал № 300 грушевых автомобильный складской № 50	
Ген. дир. Бетина	Инж. Сидорова	Производственный корпус	Содерж. лист 9
Инж. Павлова		Планы подвесных потолков. Узлы 11-12.	Формат: А2

Копировал: Тимофеева

Шкала: 1:100. Подпись и дата. Визы инж. А.

Листов 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундамента	
4	Узлы 1...4	
5	Узлы 5...10	
6	Узлы 11...13. Фн 11	
7	Фундаменты Фн 1... Фн 4	
8	Фундаменты Фн 5, Фн 6, Фн 8... Фн 10	
9	Фундамент Фн 7	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
11	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м1... Ф0м4, Ф0м18. Разрезы. Лючок Л1	
12	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м5, Ф0м6, Ф0м 7. Разрезы.	
13	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Разрезы 1-1...3-3	
14	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Разрезы 4-4...6-6. Узлы 1...3	
15	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Фрагмент плана 1.	
16	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м8. Фрагмент плана 2	
17	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф0м9, Ф0м14, Ф0м15. Колодец К1. Канал КЛ1	
18	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Крышка КМ1. Узлы 1,2.	
19	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Плита основания ПМ1	
20	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 1. Фундаменты Ф0м10... Ф0м13	
21	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м17.	
22	Приёмный резервуар. План. Разрезы 1-1, 2-2. Ф0м16.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Бетехтин В.Ф.* [Бетехтин В.Ф.]

Лист	Наименование	Примечание
23	Приёмный резервуар. Схема расположения плит перекрытия и щитов. Узел 1	
24	Приёмный резервуар. Схема расположения панелей стен.	
25	Приёмный резервуар. Днище монолитное ДМ1.	
26	Схема расположения колонн. Сечения 1-1 ... 3-3	
27	Схема расположения балок покрытия и ригелей перекрытия	
28	Сечения 6-6...16-16	
29	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек	
30	Схема расположения элементов плит покрытия. Разрез 1-1, Ф0м.	
31	Схема расположения плит перекрытия. Участки монолитные	
32	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
33	Схема расположения стеновых панелей	
34	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Узел А.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-6 вып. 0,2	<b>Ссылочные документы</b> Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под типовые железобетонные стойки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.415.1-2 вып. 1,2	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечание
3 900 1-10 вып. 0-1.1-1-2	Конструкции железобетонные прямоугольных емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
3.006.1-2.87 вып. 1, 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.020 -1/83 вып. 0,2-1,3-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.423.1-3/88	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 9,6 м без мостовых опорных кранов	
1.427.1-3 вып. 0, 1/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-16,4 м.	
1.462.1 -3/89 вып. 1	Железобетонные стропильные решётчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.438.1-3 вып. 1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
1.041.1-3 вып. 1,5	Сборные железобетонные многоспустные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.465.1-15 вып. 1,3,5,7	Плиты железобетонные ребристые размером 3x12 м для покрытия одноэтажных производственных зданий	

Инв. №		Проект	
Гип	Бетехтин В.Ф.		
Рук.бр.	Сидорова Г.С.		
Т.л. спец.	Питиев В.В.		
Рук.бр.	Лятова Е.В.		
Вед. инж.	Саргисев В.В.		
Инженер	Сметачкина Е.В.		
<b>503-1-97.91-КЖ</b>			
Эксплуатационный филиал на ЗВО грузовых автомобилей с комплексом ЕО			
Производственный корпус		Стр. №	Лист
		РП	1
Общие данные (начало)		Исполнительное отделение проектирования ГИПРОАВТОТРАНС	

ИЗДАНИЕ: 1988 г. 1 лист из 3

Альбом 3

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.465.1-10;62 Вып. 2	Комплексные железобетонные плиты перекрытия с элементами промышленных зданий.	
1.030.1-1 Вып. 1-1, 4-1, 4-2	Стены наружные из сборных железобетонных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.494-24 Вып. 1	Стагоны для крепления свисших вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.460-14 Вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.400.7 Вып. 2	Монтажные узлы соединений сборных конструкций общественных производственных зданий	
1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные Д50-100 для пропуска труб через стены	
3.400-7 Вып. 1/87	Унифицированные монтажные петли для подвеса сборных бетонных и железобетонных изделий.	
503-1-97.91	Прилагаемые документы Строительные изделия ведомость потребности в материалах	Альбом 5 Альбом 7

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.

№ п/п	Наименование группы элементов	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примеч.
1	Балки фундаментные	582421		
2	Колонны	582121		
3	Балки покрытия	582421		
4	Регели	582421		
5	Плиты перекрытия	584221		
6	Плиты покрытия	584111		
7	Панели стеновые	583123		
8	Стагоны	589421		
9	Плиты каналов	585821		
всего бетона и железобетона:				

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Таблица нагрузок в Н на 1м<sup>2</sup> покрытия

вид нагрузки	Корр. по ветру	t = -20°C снег II район		t = -30°C снег III район		t = -40°C снег IV район	
		q <sub>H</sub>	q <sub>P</sub>	q <sub>H</sub>	q <sub>P</sub>	q <sub>H</sub>	q <sub>P</sub>
Слой грабля втапленный в горячую битумную мастику	1.3	200	250	200	250	200	250
3 слоя рубероида на битумной мастике	1.3	120	156	120	156	120	156
Комплексные железобетонные плиты	1.1	2100	2310	2400	2640	2400	2640
Эквивалентная нагрузка от вентилятора	1.3	800	1040	800	1040	800	1040
Снеговая нагрузка	1.4	700	980	1000	1400	1500	2100
Суммарная нагрузка		3920	4746	4520	5496	5020	6196

- для II ветрового района, для III ветрового района.  
 - нормативное значение веса снегового покрова для II района, для III района (основной вариант), для IV снегового района.  
 4. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии. Монтажные и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком, толщина цинкового покрытия 120 мкм.  
 5. Монтаж конструкций здания необходимо производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и указаний соответствующих серий.  
 6. После разработки и утверждения с ГОССТРОЕМ СССР серии 1.030.1-1/88 в полном объеме при привязке проекта необходимо выполняться указаниями и номенклатурой изделий указанной серии.

Таблица нагрузок по обрезу фундамента

Марка фундамента	Схема нагрузок	Нагрузки расчетные N, Q; K <sub>H</sub> , M = K <sub>H</sub> M
Фм 1		N = 254 Q <sub>x</sub> = 26.7 M <sub>x</sub> = 115 Q <sub>y</sub> = 4.2 M <sub>y</sub> = 31
Фм 2		N = 1687 Q <sub>x</sub> = 10 M <sub>x</sub> = 157 Q <sub>y</sub> = 8.2 M <sub>y</sub> = 63.4
Фм 3, Фм 4		N = 938 Q <sub>x</sub> = 36.7 M <sub>x</sub> = 93 Q <sub>y</sub> = 12.4 M <sub>y</sub> = 120
Фм 5		N = 991 Q <sub>x</sub> = 26.7 M <sub>x</sub> = 115 Q <sub>y</sub> = 4.2 M <sub>y</sub> = 30.8
Фм 7		N = 507 Q = 10

Общие указания

- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания стамки, соответствующий абсолютной отметке
- Рельеф территории спокойный, грунты в основании отсутствуют, грунты сухие, мелкозернистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения  $\varphi_k = 0.49 \text{ рад. (28^\circ)}$ , нормативное удельное сцепление  $c = 2 \text{ кПа (0.02 кгс/см}^2\text{)}$ , модуль деформации грунта  $E = 14.7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}$ , плотность грунта  $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$ . Коэффициент надежности по грунту КГ = 1.
- Проект разработан для следующих условий строительства:
  - расчетная сейсмичность не более 6 баллов;
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°C, минус 30°C (основной вариант), минус 40°C;
  - нормативное значение ветрового давления для I района (основной вариант).

ведомость спецификаций

лист	Наименование	Примеч.
3, 10, 14, 18, 24, 29, 32, 34	Спецификация к схеме расположения	
6, 9, 11, 12, 14, 17, 23, 25, 32	Спецификация на монолитные конструкции.	

7. При привязке проекта по согласованию с подрядной организацией рекомендуется применение плит покрытия по серии 1.465.1-18.

ГИП	Колесников А.С.	503-1.97.91	КЖ
ЧК. ВР	Сидорова Т.А.		
П.сл.в.	Литвинов С.В.		
ЧК. в.д.	Литвинов С.В.		
В.сл.м.к.	Вартиков В.А.		
Инженер	Сидорова Т.А.		
Эксплуатационный филиал на ЗСВ в/заводских автомашин с комплексом ЭО.			
Производственный корпус		Инж. А.С. Колесников	Инж. В.А. Вартиков
Общие данные (окончание)		РА	2
		Новосибирское отделение проектного института Гипроавтотранс	

15.08.88 г. № 102/88

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
Фм1	лист 7	Ф5.2.4.1	12		
Фм2	лист 7	Ф7.2.4.1	8		
Фм3	лист 7	Ф6.2.4.1	2		
Фм4	лист 7	Ф6.2.4.1	2		
Фм5	лист 8	Ф6.2.4.1	4		
Фм6	лист 8	Ф2.1.2.1	20		
Фм7	лист 9	ФФ 2-1	18		
Фм8	лист 8	Фм 8	16		
Фм9	лист 8	Фм 9	9		
Фм10	лист 8	Фм 10	4		
Фм11	лист 6	Фм 11	4		
<b>Блоки фундаментные</b>					
Бф1	1.415.1-2, вып.1	1БФ6-5	3	680	
Бф2	1.415.1-2, вып.1	1БФ6-7	10	630	
Бф3	1.415.1-2, вып.1	1БФ6-9	3	600	
Бф4	1.415.1-2, вып.1	1БФ6-11	2	580	
Бф5	1.415.1-2, вып.1	1БФ6-13	2	530	
Бф6	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-21 АЦ	2	800	
1	ГОСТ 24379.1-80°	БОЛТ 1.1М24×600	16	2,71	
2	ГОСТ 24379.1-80°	БОЛТ 1.1М24×900	20	3,77	
3	ГОСТ 24379.1-80°	БОЛТ 1.1М30×900	4	6,22	
4	1.400-15 вып.1	МН544	0,5	0,55	М
5	Без черт.	Л100×63×8			
		ГОСТ 8510-86, ε=120	38	1,2	Сметы №1А
<b>Материалы:</b>					
		Бетон В15, F100	8,05	м <sup>3</sup>	Узел 10

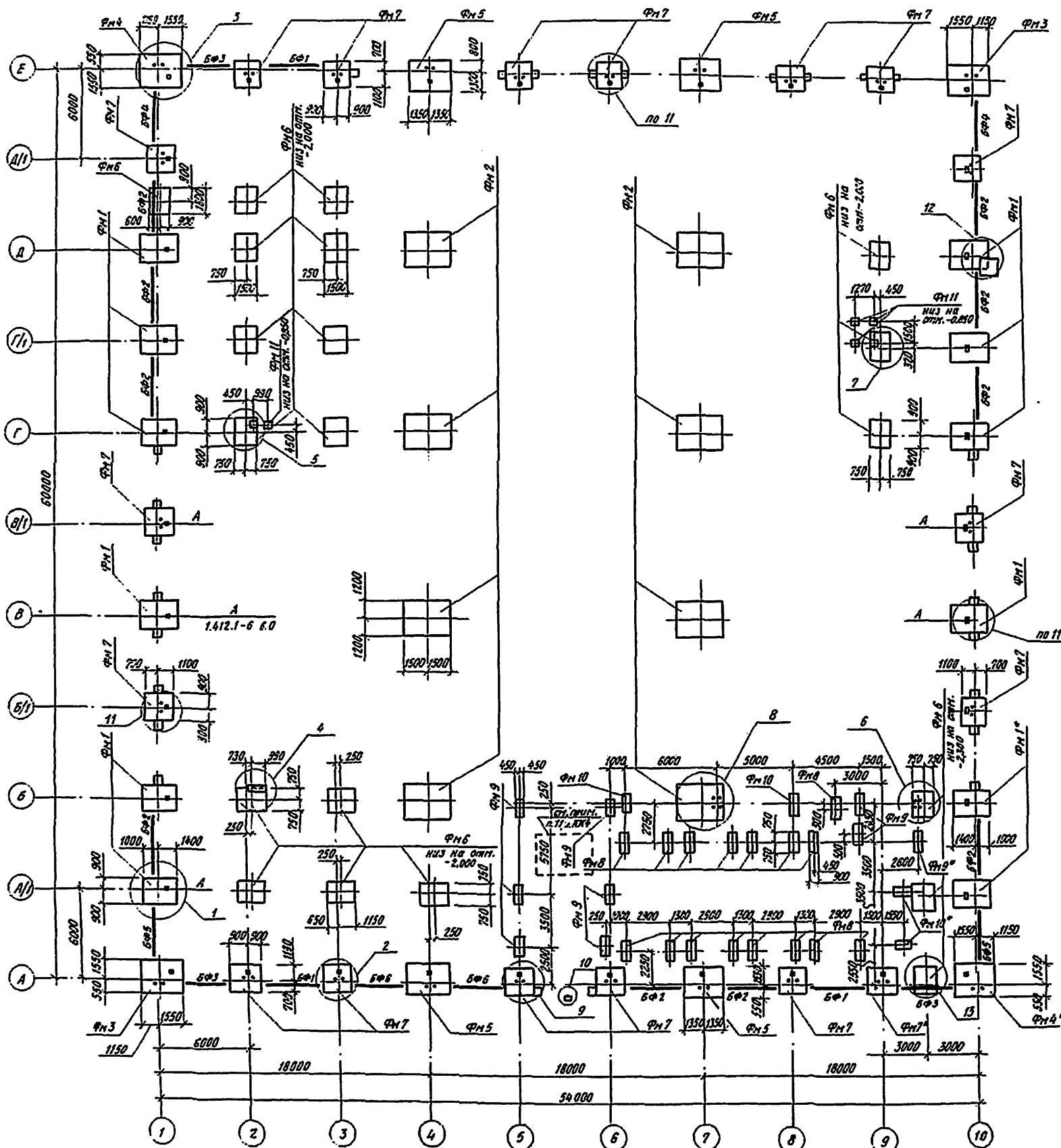
1. Позиции 1...5 контрируют по узлам на листах 4...6
  2. Отметка низа подошвы фундаментов, кроме оголовных, -1,650
- \* Фундаменты устанавливать на послойно уплотненный грунт.

Приблиз.

МНС №\*

503-1-97.91-КЖ

Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			Сметы	Лист	ЛЗСМЖ
Производственный корпус			РП	3	
Схема расположения элементов фундаментов			Исполнительное задание проектного ГИПРОАВТОТРАНС		

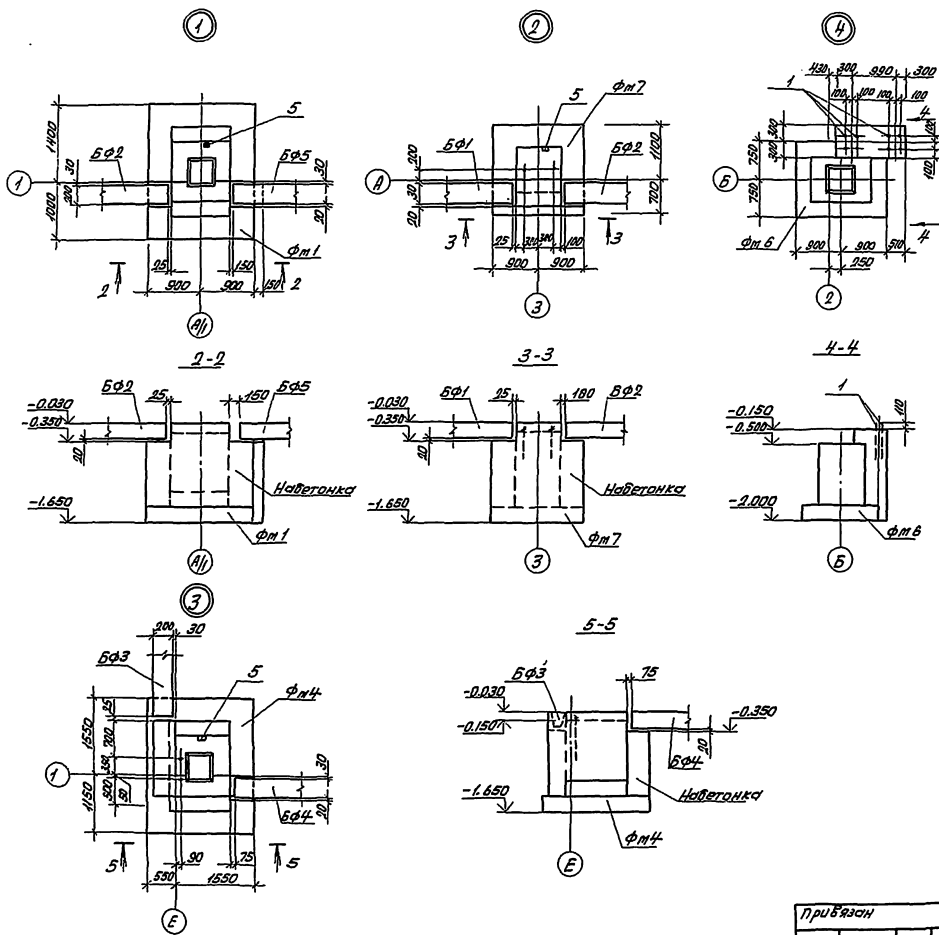


Лист 15

Лист 15



Лист № 3



1. Под все фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100мм, превышающую толщину фундаментов на 100мм с каждой стороны.
2. Набетонки для опирания фундаментных балок и стоек выполнять из бетона класса В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М 100 толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В15.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30мм на отм. -0.030.
5. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 3раза.
6. Обратную засыпку пазах фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до  $\gamma_{ср} = 1,6 \text{ тс/м}^3$ .
7. Анкерные болты для крепления фронтовых стоек устанавливать при бетонировании фундаментов.
8. Расход бетона класса В15 на набетонку - 41,0 м<sup>3</sup>.
9. Отверстия под стойки ворот выполняются методом сверления.
10. Болты для рамы ворот устанавливать в просверленные отверстия на эпоксидном клее.

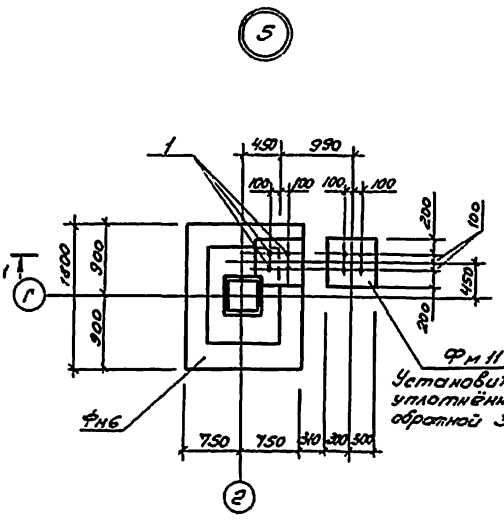
Внимание!

11. Приемный резервуар выполнять до сооружения фундаментов Фм 6, 9. 10. Вокруг резервуара почву засыпать песчаным грунтом с газлопным уплотнением до получения  $\gamma_{ср} = 1,65 \text{ тс/м}^3$ .

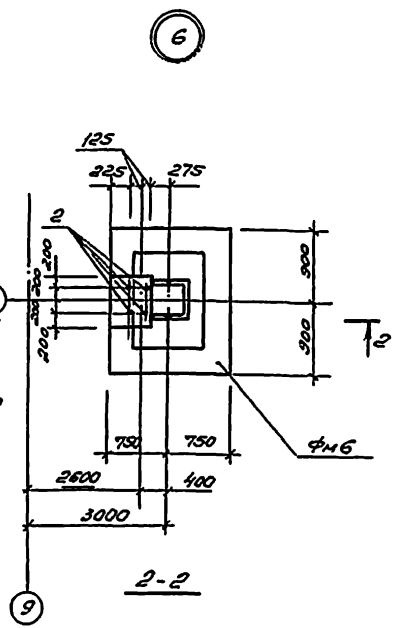
Г/И/П		503-1-97.91-КВ	
Инж. Д. Д. Д. Д. Д.		Эксплуатационный филиал № 200	
Инж. С. С. С. С. С.		Инженер-проектировщик С. С. С. С. С.	
Инж. В. В. В. В. В.		Производственный корпус	
Привезен		ЛП	4
Учел		Узел 1... 4	
Иск. №		Насосостанция	

Масштаб: 1:50

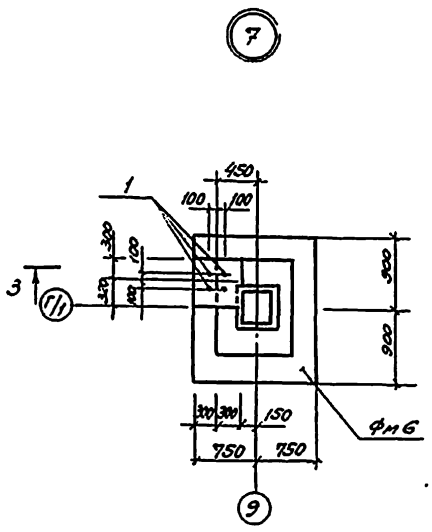
Листов 3



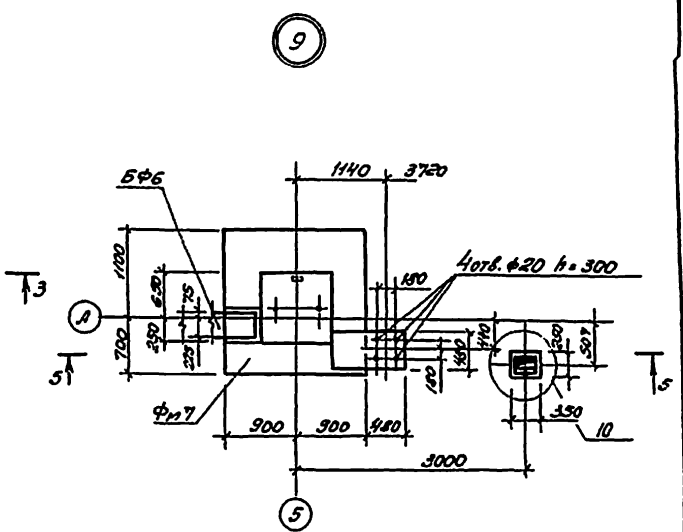
1-1



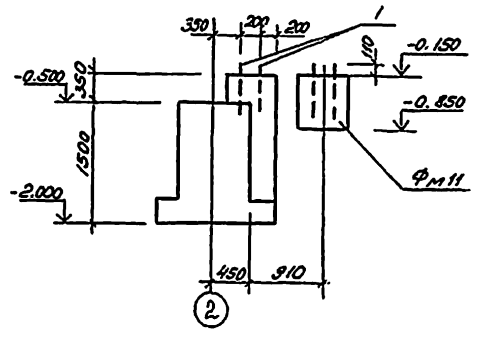
2-2



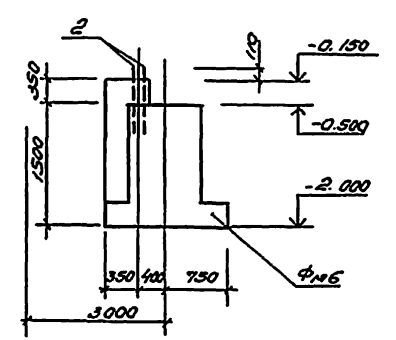
3-3



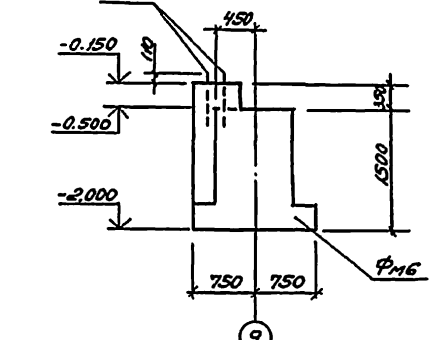
5-5



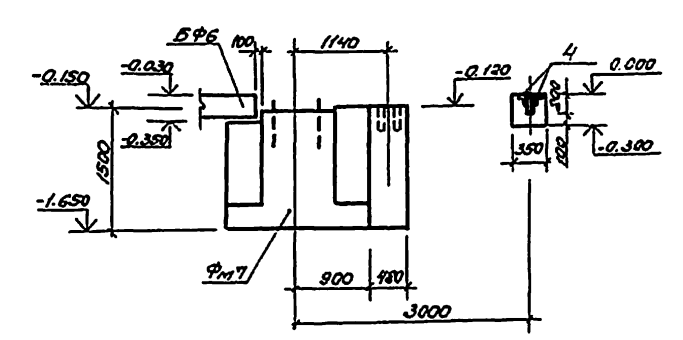
1-1



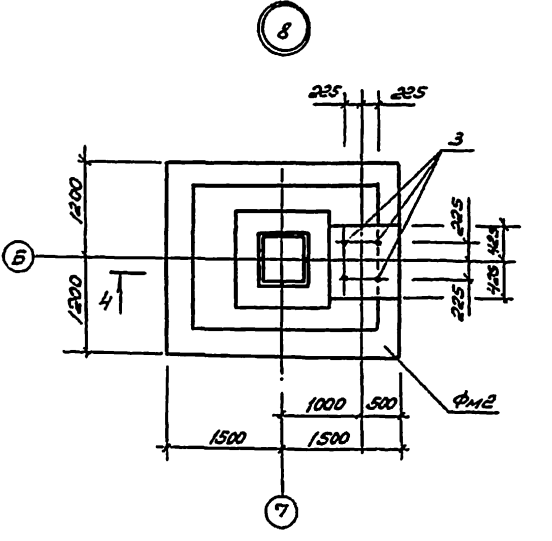
2-2



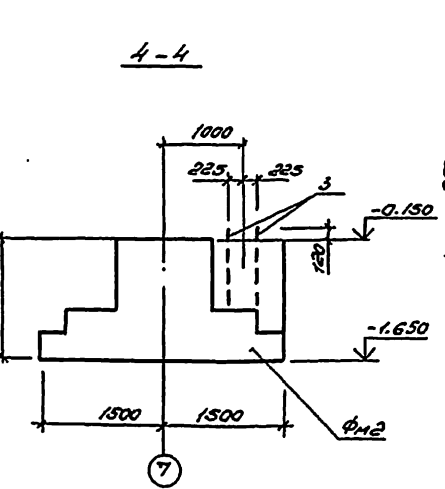
3-3



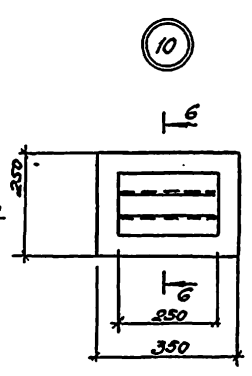
5-5



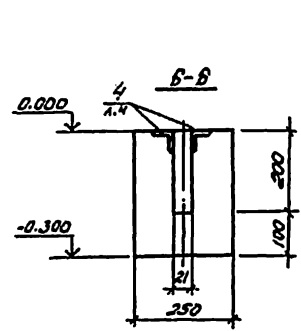
4-4



4-4



6-6

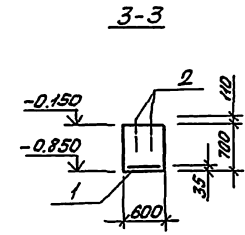
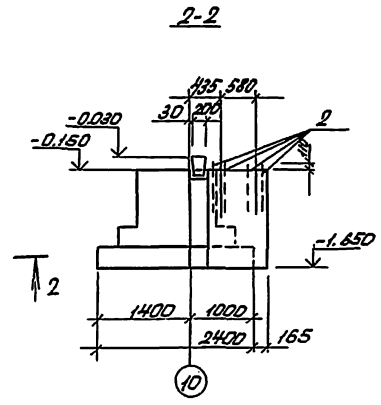
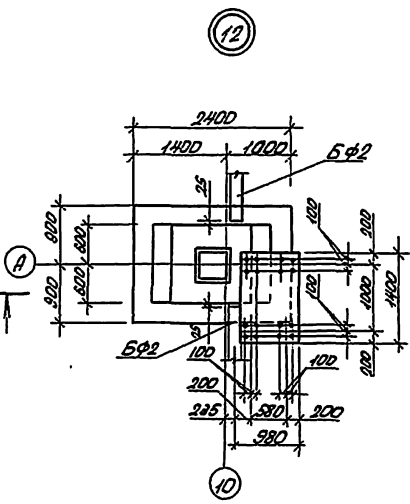
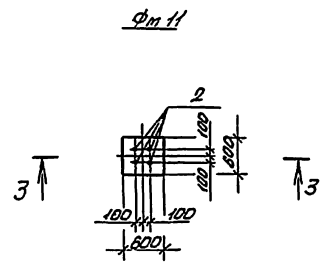
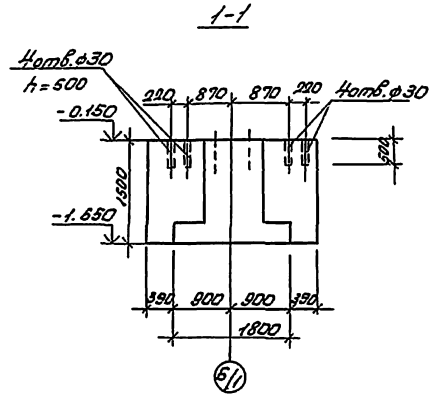
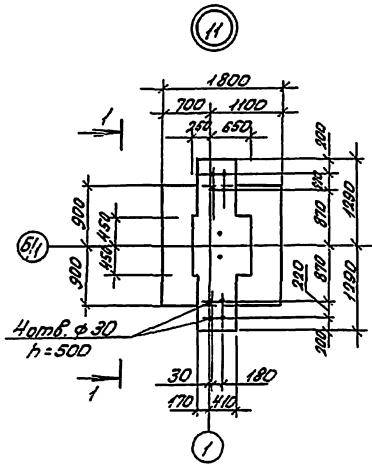


6-6

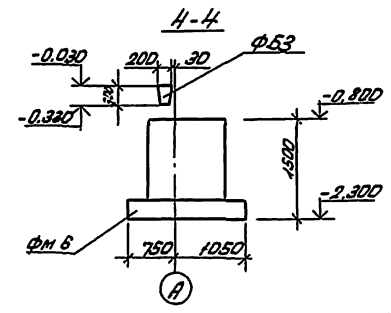
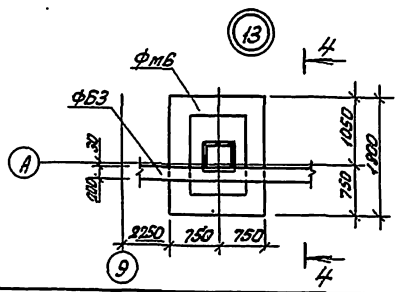
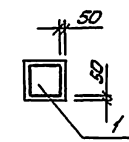
503-1-97.91 КМ			
ГУП БЕЛХИМБЕЛ		Эксплуатационный филиал №300	
Рис.бр. Сидорова		ГРЭСовых объектов с комплексом ЭО	
Д.стат. Путьев		Производственный корпус	
Заб.сеч. Пятко		РП 5	
Узлы 5...10		Новосибирское производственное предприятие	
Копировал с/з		ГУПРОМАТОГРАФ	
Формат А2			

Уч. № 1. Лист 3. Взам. № 112

Лист 3



План сетки подшвы ФМ 11



Спецификация фундамента ФМ 11

Кол. Звеньев	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ФМ 11		
		Сборочная единица		
1	ГОСТ 23279-85	Сетка арматурная Сетка № 5111-1055x3	1	
2	ГОСТ 24379.1-80+	Удлинение закладное Болт 1.1 М24 x 600	4	
		Материалы		
		Бетон класса В15	1,22	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удлинение арматуры		Удлинение закладное		Общий расход
	Арматура класса АIII 25 ГРС ГОСТ 5781-82	φ 6	Прокат марки ВСт3 К173-1 ГОСТ 2590-78	Болт 1.1 М24	
ФМ 11	1,4	1,4	1,4	9,4	9,4
				9,4	10,8

503-1-97.91-КМ

Оксплуатационный документ на автомобиль с комплексом ЭО

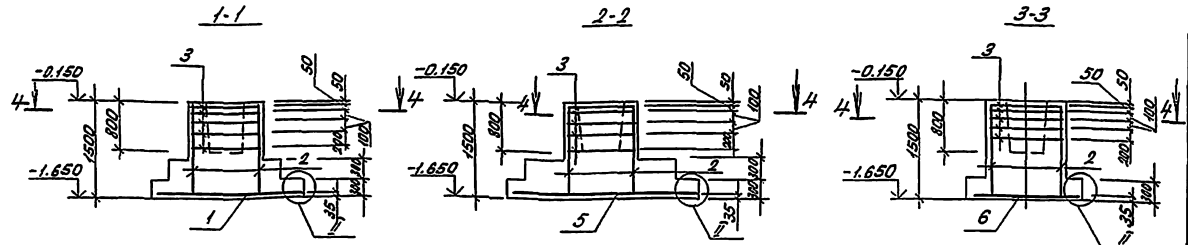
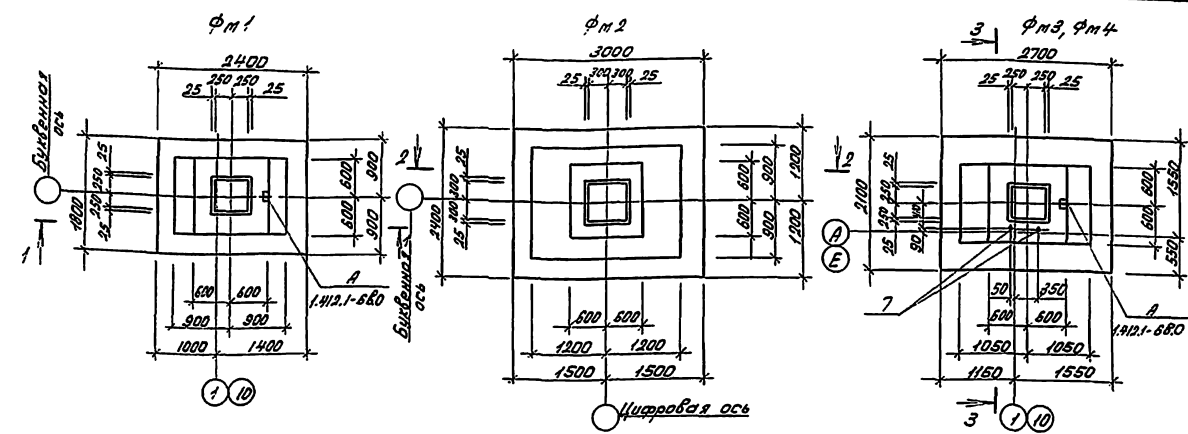
Производственный корпус

Узлы Н...13, ФМ 11

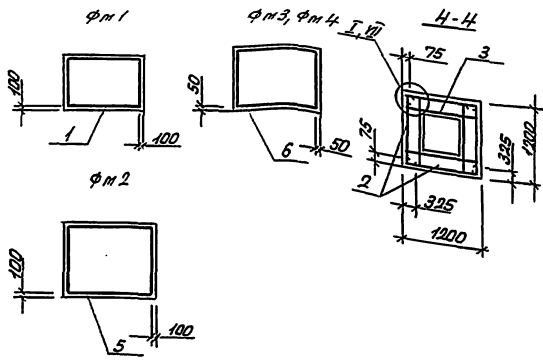
Лист	6
Листов	6

НПО «Сибирская автомобильная промышленность» (НИИРОС-ВЕТЕРИНАР)

Лыбан 3



План сеток подошвы фундаментов



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные					Узелки закладные			Итого
	Арматура класса А III 35Г					Прокат марки ВСт3 К17			
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	
ФМ1	3,44	18,0	30,0	25,8	77,6	77,6			77,6
ФМ2	3,84	18,0	25,7	57,2	104,7	104,7			104,7
ФМ3, ФМ4	3,84	18,0	39,7	25,8	87,3	87,3	15,1	15,1	102,4

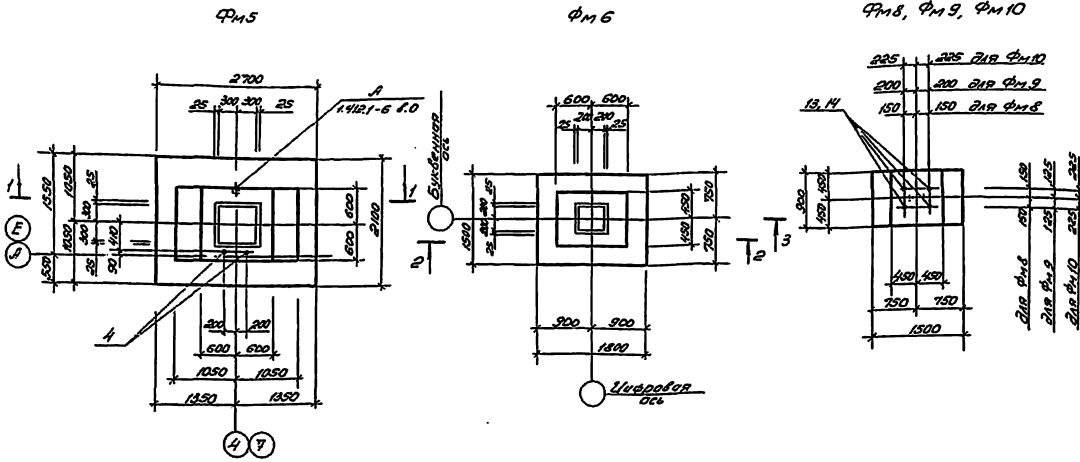
Спецификация фундаментов ФМ1.. ФМ4				
Кол. Элементов	Г/м	Обозначение	Наименование	Кол./Прим.
			ФМ1 (Ф.Б.2.4.1)	
			<u>Сварочные единицы</u>	
			Сетки арматурные	
1		1.412.1-6 Вып.2	С1-44	1
2		1.412.1-6 Вып.2	С2-57	4
3		1.412.1-6 Вып.2	С3-25	5
			<u>Детали</u>	
4*			Ф102 III ГОСТ 5781-82* с-1020	4 0,99 кг
			<u>Материалы</u>	
			Бетон класса В15	288 м <sup>3</sup>
			ФМ2 (Ф.Б.2.4.1)	
			<u>Сварочные единицы</u>	
			Сетки арматурные	
5		1.412.1-6 Вып.2	С1-102	1
2		1.412.1-6 Вып.2	С2-57	4
3		1.412.1-6 Вып.2	С3-25	5
			<u>Детали</u>	
4*			Ф102 III ГОСТ 5781-82* с-1020	4 0,99 кг
			<u>Материалы</u>	
			Бетон класса В15	448 м <sup>3</sup>
			ФМ3, ФМ4 (Ф.Б.2.4.1)	
			<u>Сварочные единицы</u>	
			Сетки арматурные	
6		1.412.1-6 Вып.2	С1-65	1
2		1.412.1-6 Вып.2	С2-57	4
3		1.412.1-6 Вып.2	С3-25	5
			<u>Узелки закладные</u>	
7		ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М24х900	2
			<u>Детали</u>	
4*			Ф102 III ГОСТ 5781-82* с-1020	4 0,99 кг
			<u>Материалы</u>	
			Бетон класса В15	349 м <sup>3</sup>

Поз. 4\* см. узел III по серии 1.412.1-6 Вып.0.

Привезан	Гип. бетоны	503-1-97.91-КН	Эксплуатационный филиал на 300 автомобилей	автомобилей с комплектом ЕО	Производственный	Стандарт	Листов	корпус	Р17	7

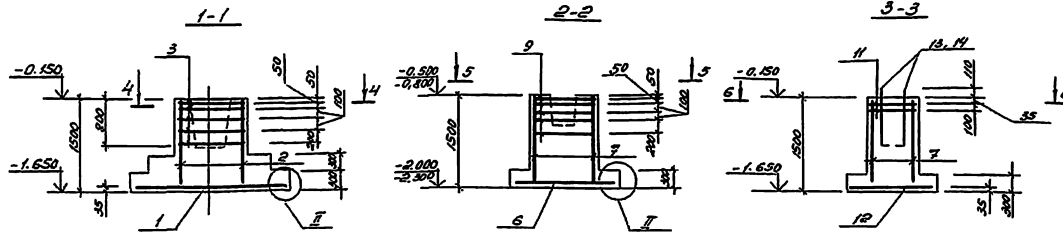
Ш.М. Найденов, Подпись к плану, Инициалы Ш.М.

Лист 3



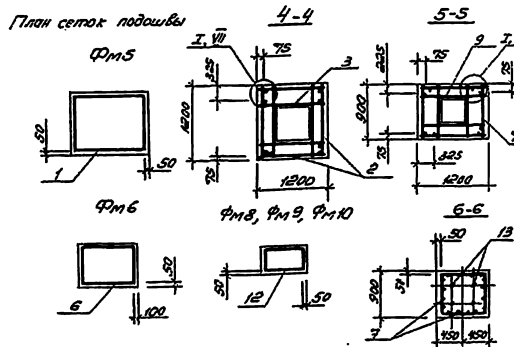
Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6, ФМ8... ФМ10

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
		ФМ5 (ФБ.2.4.1)		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.412.1-6 вып.2	С1-65	1	
2	1.412.1-6 вып.2	С2-57	4	
3	1.412.1-6 вып.2	С3-25	5	
		Узлы закладные		
4	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М24 х 900	2	
		Детали		
5*		ФМ10 ГОСТ 5781-82 ФМ10	4	0,29 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15	3,49	м <sup>3</sup>
		ФМ6 (ФБ.1.2.1)		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.412.1-6 вып.2	С1-2	1	
7	1.412.1-6 вып.2	С2-1	2	
8	1.412.1-6 вып.2	С2-57	2	
9	1.412.1-6 вып.2	С3-9	5	
		Детали		
10*		ФМ10 ГОСТ 5781-82 ФМ10	4	0,26 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15	2,1	м <sup>3</sup>
		ФМ8, ФМ9, ФМ10		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
11	ГОСТ 23279-85	С1-100 85х85 25	2	
12	ГОСТ 23279-85	С1-100 85х85 25	1	
7	1.412.1-6 вып.2	С2-1	4	
		Узлы закладные		
13	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М24 х 900	4	ФМ5
14	ГОСТ 24379.1-80*	Болт 1.1 М30 х 900	4	ФМ10
		Материалы		
		Бетон кл. В. 15	1,9	м <sup>3</sup>



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные			
	Арматура класса А III - А2С		Прокат марки ст 3 кл.3-1		Прокат марки ст 3 кл.3-1		Общий расход	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 24379.1-80*	
ФМ5	3,64	16,0	39,7	25,8	87,3	87,3	15,1	102,4
ФМ6	9,35	16,0	22,1	23,2	62,7	62,7		62,7
ФМ8	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	13,1	56,2
ФМ9	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	13,1	56,2
ФМ10	9,76		12,6	20,6	43,1	43,1	24,9	68,0



1. Узлы замаркированы по серии 1.412.1-6 вып.0 в. Паз. 5, 10 см. узел III по серии 1.412.6-6 вып.0

Приказ

№	Дата

503-1-97.91 КМ

Эксплуатационный чертеж на 200 листов с комплектом ЭО

Производственный чертеж

Фундаменты ФМ5, ФМ6, ФМ8... ФМ10

Модифицированное наименование фундаментов

копировал С.Б. Формат А2

Л.1680м.3

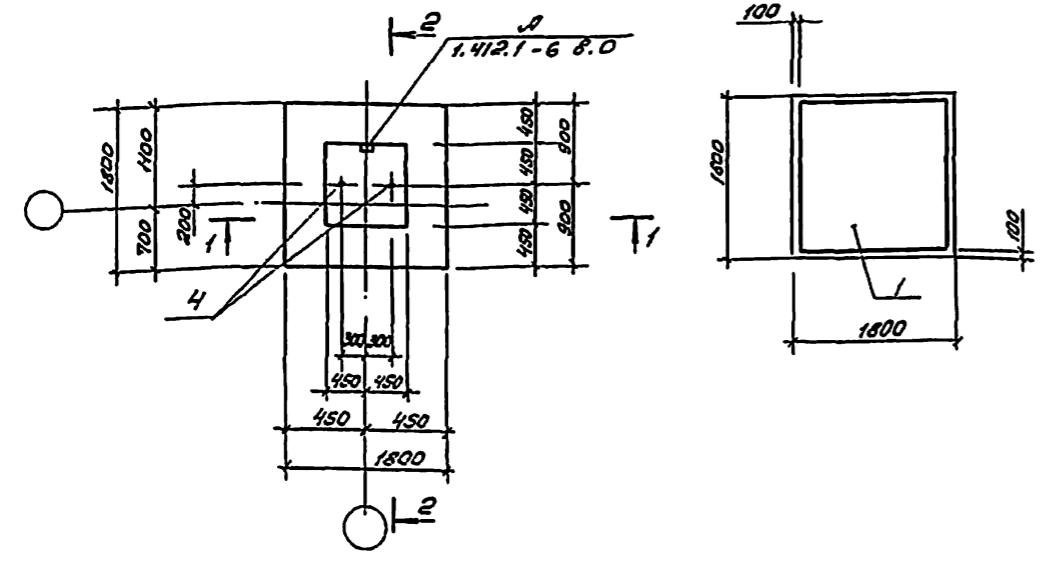
Спецификация на фундамент ФМ 7

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		ФМ 7		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-3.1-12	2с 12АIII 175x175	1	
2	1.410-3.1-01	1с 12АIII 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
		Узлы закладные		
4	1.412.1-4	ММ1	2	
		Узлы соединительные		
	1.412.1-4.080	ММ1	4	см. прим. п.1
	1.412.1-4.080	ММ2	4	
	1.412.1-4.080	ММ3	4	
		Материалы		
		Бетон класса В15	2,05м <sup>3</sup>	

ФФ 2-1  
ФМ 7

План сетки подшвы

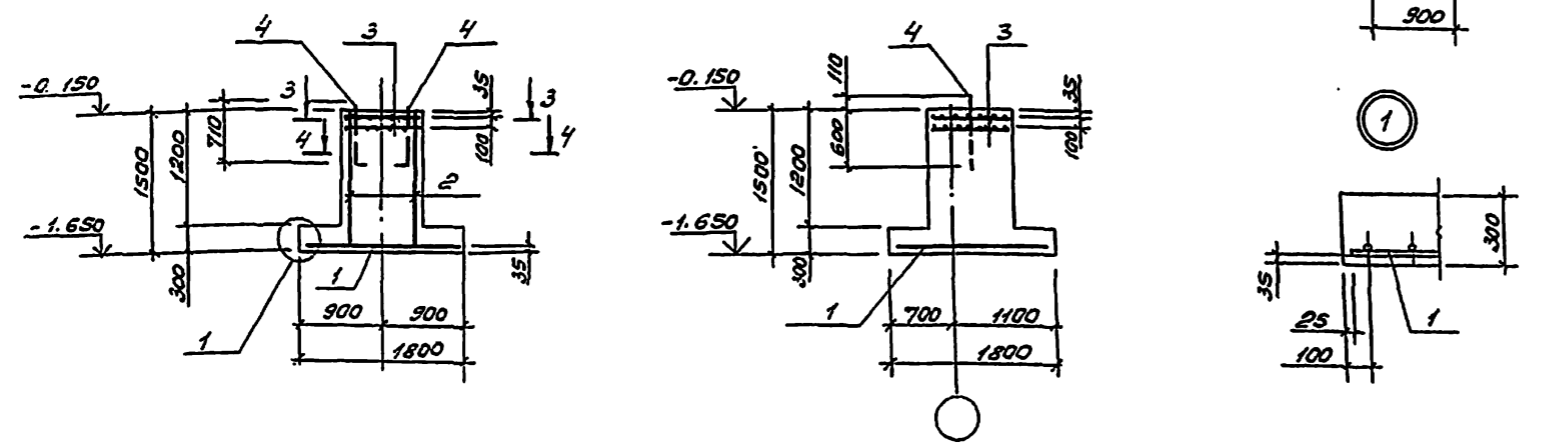
3-3



1-1

2-2

4-4



1. Схему №1, сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника, см. серию 1.412.1-4.070.
2. В маркировке фундамента в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения фундаментов.

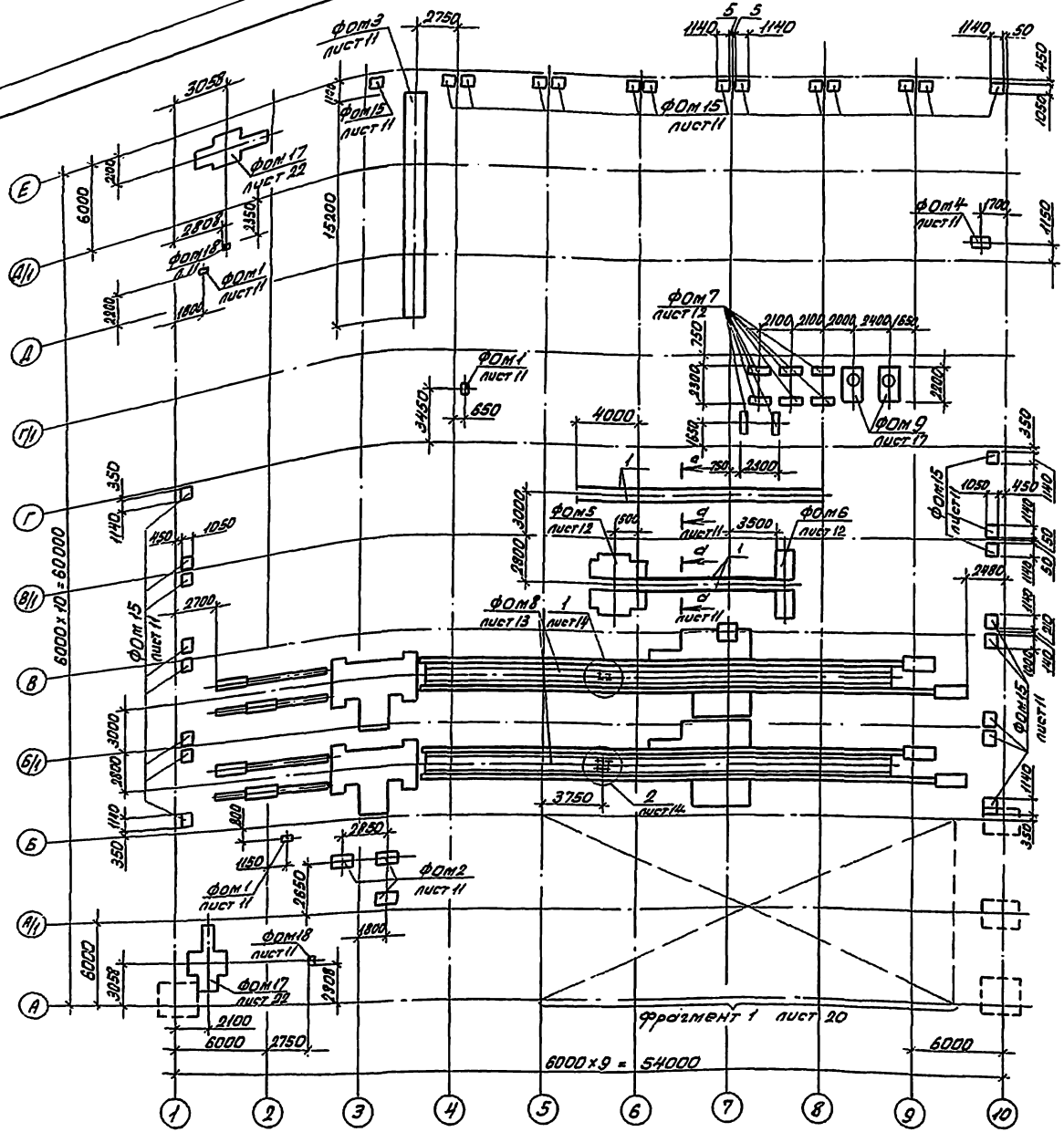
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III, ст3пс					Арматура класса А-III, ст3пс		Прокат марки ст 3 кпз-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*							
	φ6	Углы φ6	φ12	Углы	Итого	φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10	Углы φ10		Углы φ10	
ФМ 7	7,0	7,0	1,2	40,8	42,0	8,4	8,4	0,8	0,8	5,4	5,4	0,6	0,6	15,2	64,2

503-1-97.91 - КМ			
ГУП Бетон	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	Производственный корпус	Станция Лист Листов РЛ 9
Фундамент ФМ 7	Новосибирское предприятие ГИПРОБЭТОПР.ФМС	Формат А2	

Упр. проект. Подп. и дата

Лист 3



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

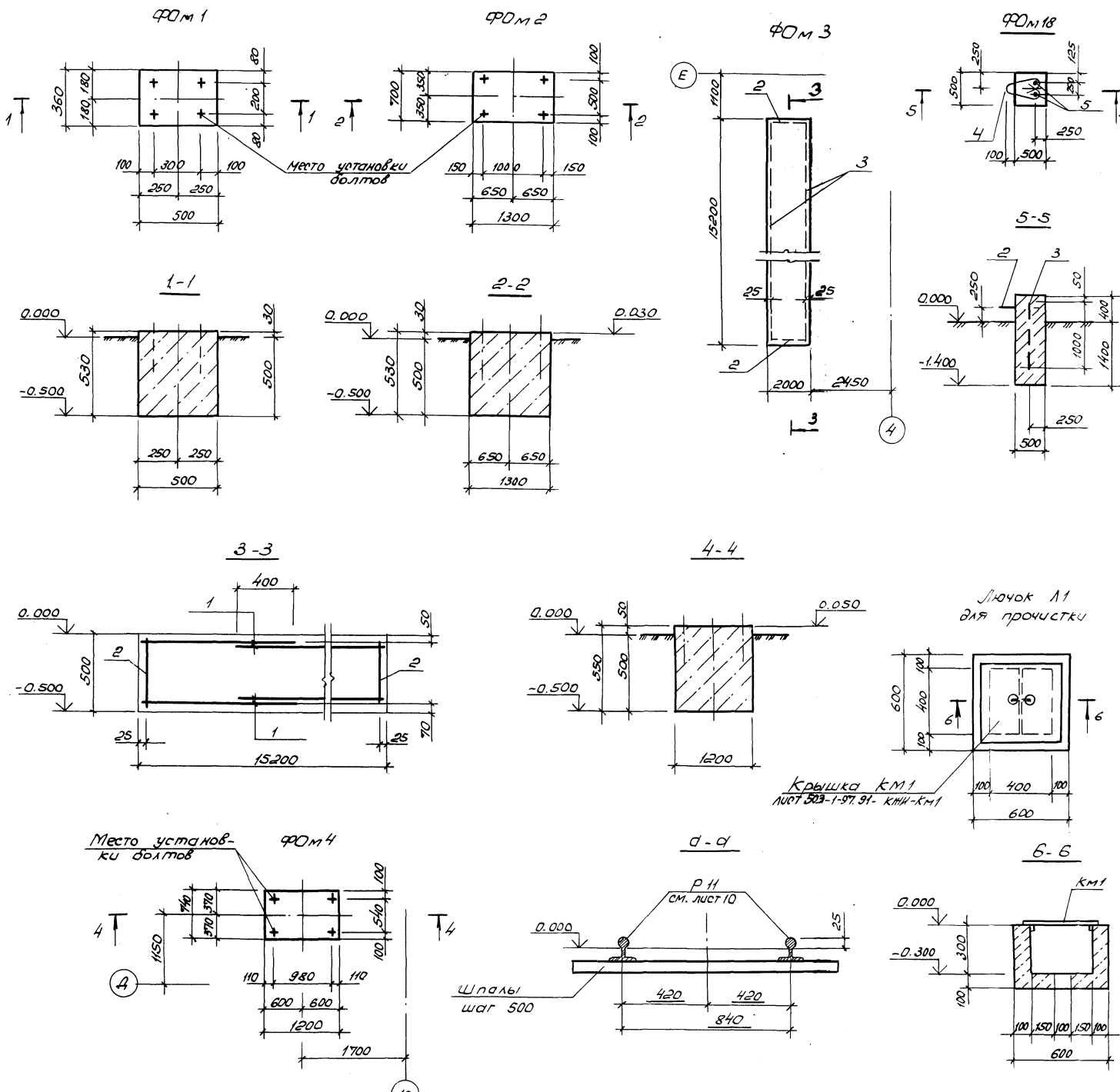
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Масс. вкл. в	Прим.
		Фундаменты под оборудование		
ФОМ1	503-1-91.97 КМ11	ФОМ1	3	
ФОМ2	" КМ11	ФОМ2	3	
ФОМ3	" КМ11	ФОМ3	1	
ФОМ4	" КМ11	ФОМ4	1	
ФОМ5	" КМ12	ФОМ5	1	
ФОМ6	" КМ12	ФОМ6	1	
ФОМ7	" КМ12	ФОМ7	8	
ФОМ8	" КМ12	ФОМ8	2	
ФОМ9	" КМ17	ФОМ9	2	
ФОМ10	" КМ20	ФОМ10	3	
ФОМ11	" КМ20	ФОМ11	2	
ФОМ12	" КМ20	ФОМ12	1	
ФОМ13	" КМ20	ФОМ13	2	
ФОМ14	" КМ17	ФОМ14	1	
ФОМ15	" КМ17	ФОМ15	30	
ФОМ16	" КМ22	ФОМ16	1	Привязан к бордюру
ФОМ17	" КМ21	ФОМ17	2	
ФОМ18	" КМ11	ФОМ18	2	
ПЛ1	3.006.1-2/87 Вып.1	Лоток ПЛ-8	1 45	Кл.1
ЩЗ	503-1-97.91-КМ11-ЩЗ	Щит ЩЗ	6 18,6	Кл.1
Пл	" КМ11	Плючок Пл	15	см.прим. Л.3
Кл.1	" КМ17	Канал Кл.1	1	
Пр.1	1.038.1-1 Вып.1	5ПБ30-27-П	8 410	Лист 20
поз.1	ГОСТ 8368-82 *	Рельс РН	51 11,2	ПМ

1. Под монолитные бетонные фундаменты и днище монолитных канав, выполнить подготовку из щебня втрамбованного в грунт.
2. Стены, каналы, канавы и плючки, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2см до.
3. Местоположение плючков Пл см.сантехнические чертежи, конструкции см. КМ-11.

Привязан


Гип	И.И.И.	503-1-97.91-КМ	
Вып.1	И.И.И.	Эксплуатационный филиал на 300 трансформаторов	
Лист 20	И.И.И.	с оборудованием с комплектном 50	
Проект	И.И.И.	Производственный корпус	Лист 10
И.И.И.	И.И.И.	Схема расположения элементов подземного хозяйства	Лист 10
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист 3



Спецификация на фундаменты Ф0М1... Ф0М4

Формат	Зона	7/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Ф0М1 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,1 м <sup>3</sup>	
				Ф0М2 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,5 м <sup>3</sup>	
				Ф0М3 - шт.1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			1	ГОСТ 23279 - 85	4	
				Материалы:		
				Бетон класса В15	15,0 м <sup>3</sup>	
				Ф0М4 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,5 м <sup>3</sup>	
				Ф0М18 - шт.1		
				Сборочные единицы		
			4	3.400-7 вып. 1/87	1	
			5	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 Р. 1000	2	
				Материалы:		
				Бетон класса В15	0,45 м <sup>3</sup>	
				Лючок М1 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон кл. В15	0,24 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А I		Всего	
	А I	А III		
Ф0М3		570,6	570,6	570,6
Ф0М18	3,08	1,25	4,32	4,32

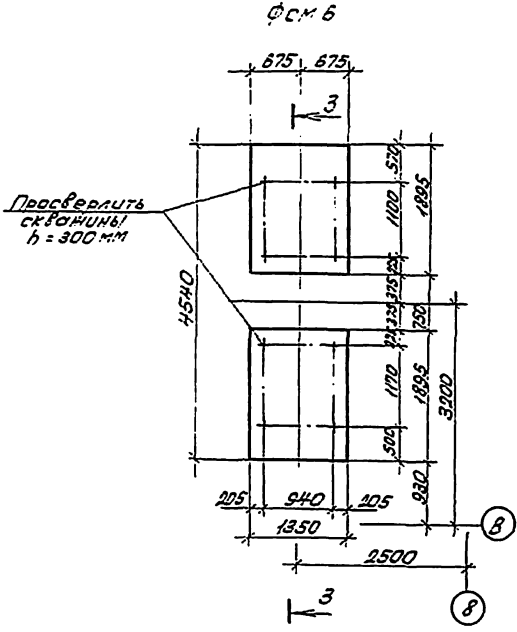
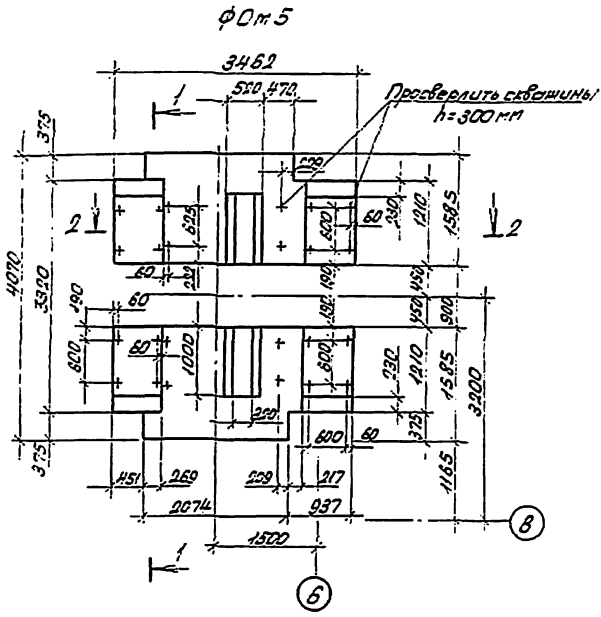
Шпалы приняты по ГОСТ 78-89 (шт-104)

503-1-97.91 - КМ			
Гип	Бетехин	Мин	
Рук. бр.	Сидорова	Мин	
Т. спец.	Путьев	Мин	
Рук. гр.	Пяткова	Мин	
Вед. инж.	Сартикова	Мин	
Инж.	Артюшечкина	Мин	
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО.			
Производственный корпус		Стрела	Лист 11
Подземное хозяйство.		Новосибирское арендное предприятие	
Фундаменты Ф0М1... Ф0М4, Ф0М18 Разрезы, Лючок М1		ГИПРОАВТОТРАНС	
Копировал		Лет	
Формат А2			

Лист 3  
 Дата: 10.01.97  
 Проект: 503-1-97.91-КММ-КМ1

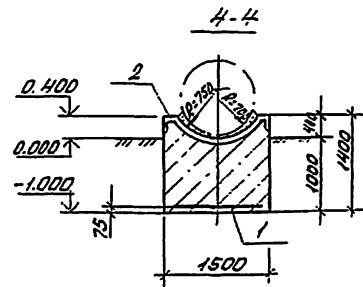
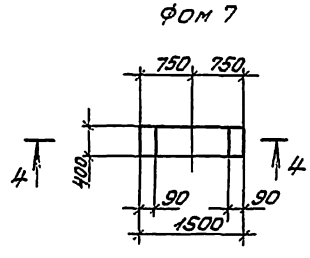
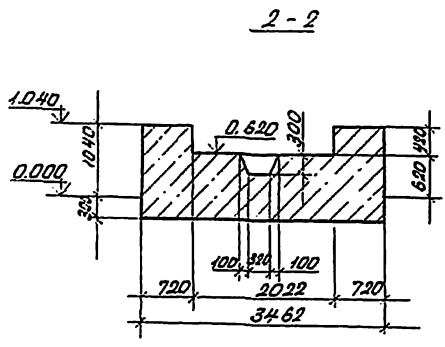
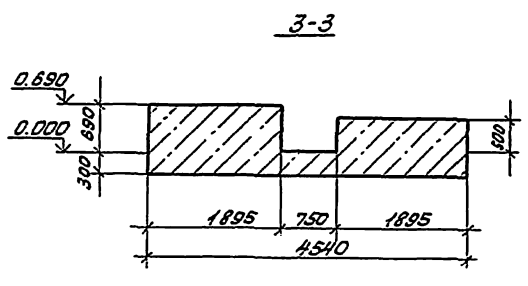
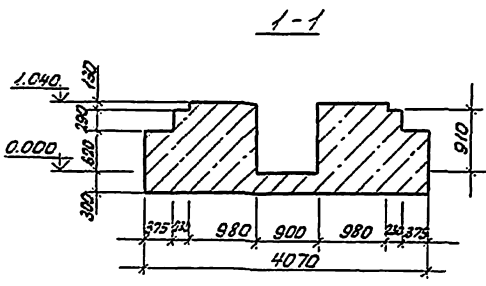


Фонд № 3



Спецификация на фундаменты ФДм 5, ФДм 6, ФДм 7

Кол. ед.	Обозначение	Наименование	Кол.	Единиц
		<b>ФДм 5-шт.1</b>		
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	15,3	м³
		<b>ФДм 6-шт.1</b>		
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	4,9	м³
		<b>ФДм 7-шт.1</b>		
		<b>Сборные единицы:</b>		
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279-85	№сп 5801-100 145x35 15	1	
2	ГОСТ 23279-85	№сп 5801-100 160x35 15	1	
		<b>Материалы:</b>		
		Бетон класса В10	0,71	м³



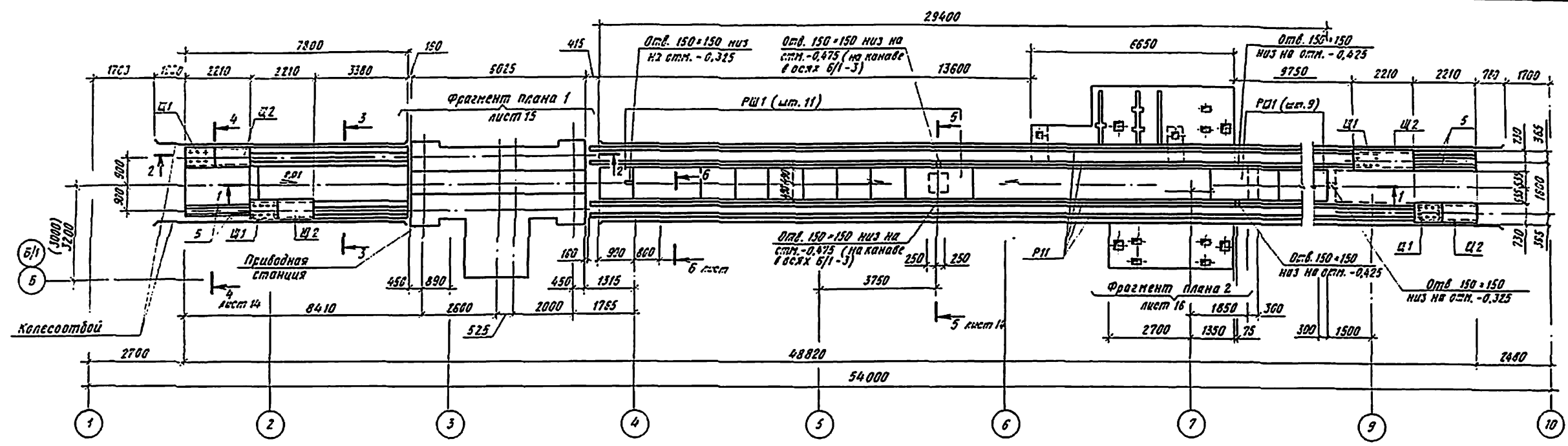
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Сетка арматурная			Общий расход
	Арматура класса ВРГ		Вес	
	ГОСТ 6727-80*	Итого		
ФДм 7	3,2	3,2	3,2	3,2

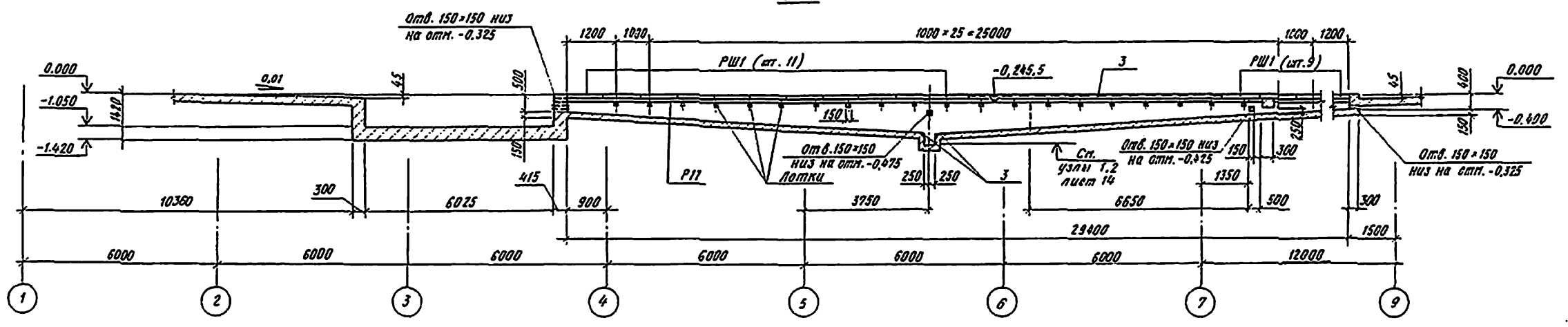
1. Зазор между резервуаром и фундаментом ФДм 7 заполнить цементным раствором марки 50.
2. Наружные поверхности фундаментов находящиеся в земле, обмазать горячим битумом за 2 раза.

ГНП	Бетон	ВРГ	503-1-97.91-КН
РК	Бетон	ВРГ	Эксплуатационный филиал на заводской территории с комплексом ЕО
Г	Бетон	ВРГ	Производственный корпус
В	Бетон	ВРГ	Корпус
И	Бетон	ВРГ	НОВОСИБИРСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИДРОАВТОТРАНС

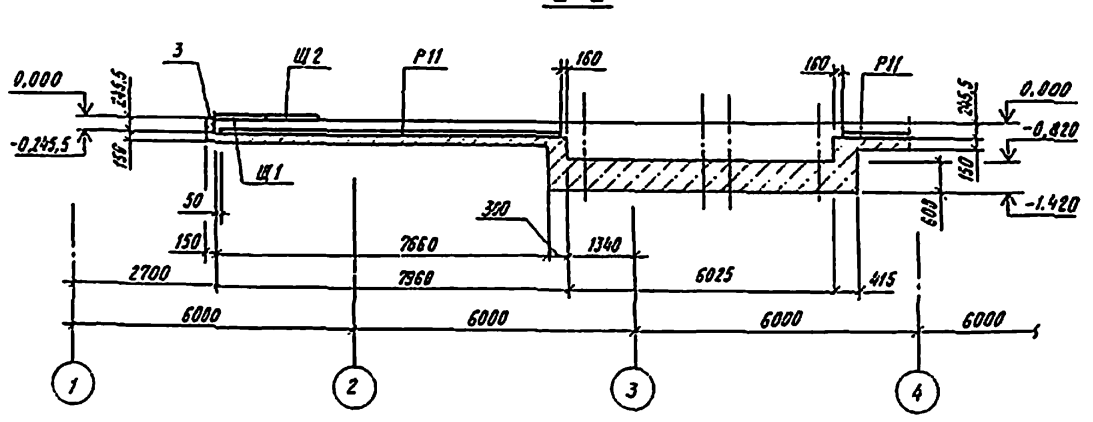
Лист 3



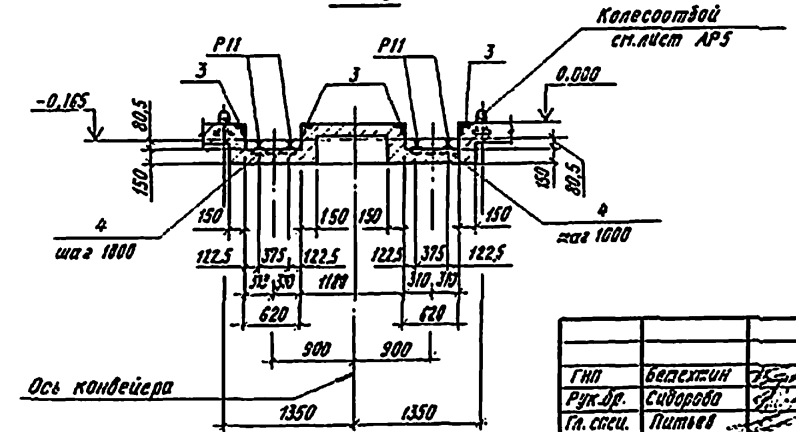
1-1



2-2

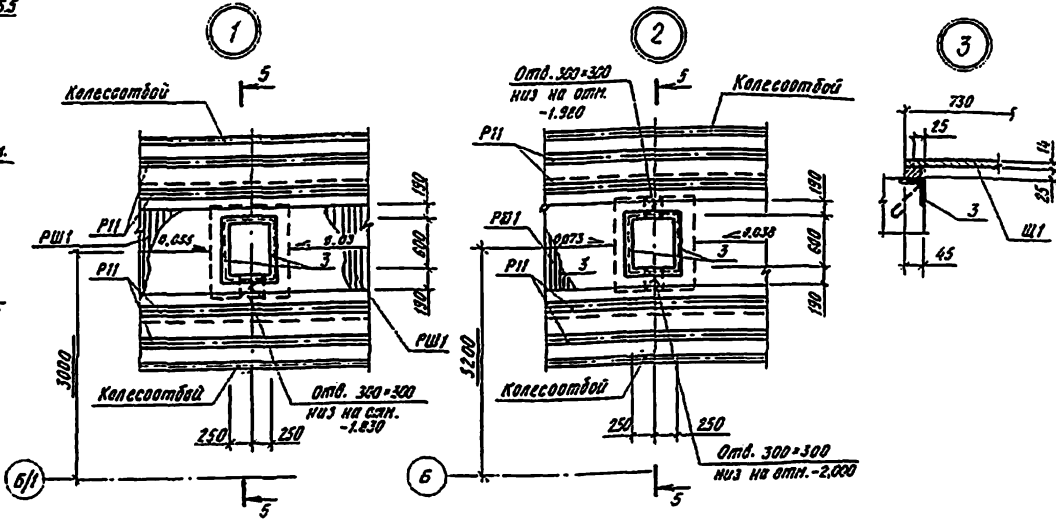
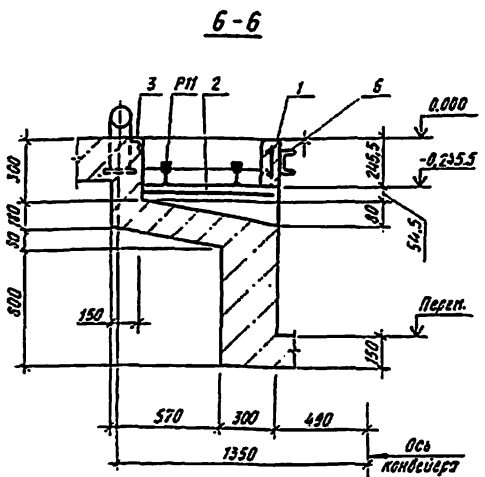
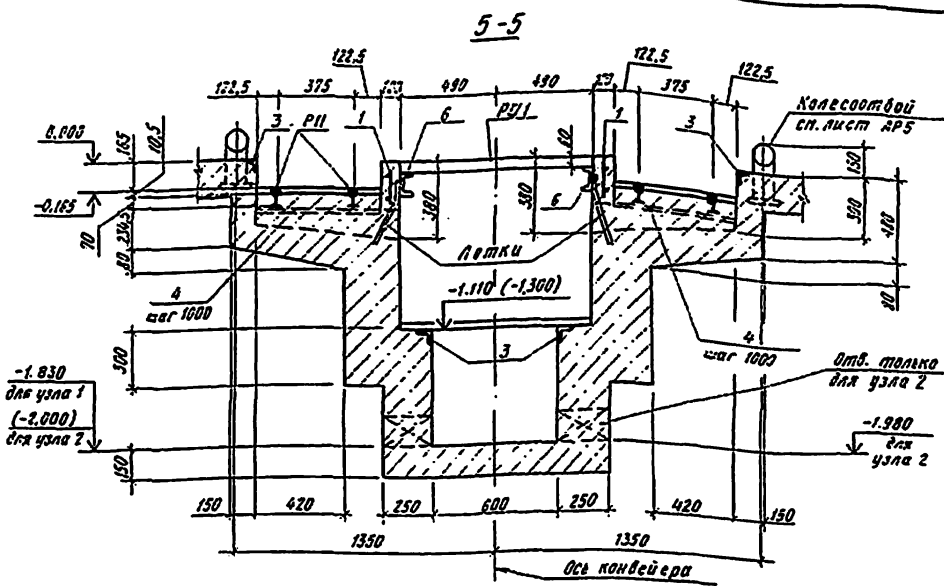
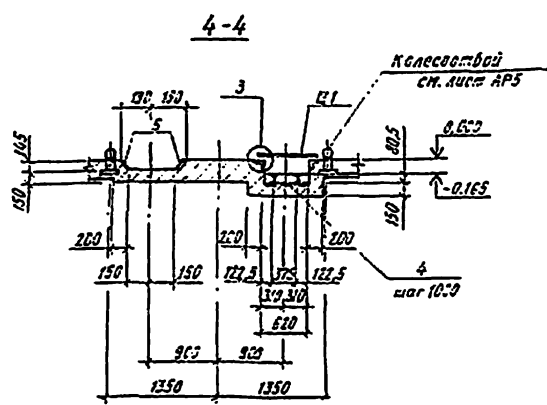


3-3



<b>503-1-97.91-КЖ</b>					
ГНП	Белеткин	И.И.	Эксплуатационный филиал №303 грузевых автомобилей с комплексом ЕО		
Рук.пр.	Сидорова	И.И.			
Ин. спец.	Питюев	И.И.	Производственный корпус		
Рук.вр.	Пяткова	И.И.			
Вед. инж.	Саргисен	И.И.	Статус	Возраст	Листы
Инж.	Алтайский	И.И.	РП	13	
Подземное хозяйство. Фундамент ФОН-8			Исполнительное задание разработано ГИПРОАВТОТРАНС		

Лист 3



Спецификация к схеме расположения фундамента

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
Р11	ГОСТ 6368-82°	Рельс Р11	516м	11.2	1п
РШ1	503-1-97.91	-КЖ-РШ1 Решетка РШ1	20	55.7	
Щ1		-Щ1 Щит Щ1	4	96.0	
Щ2		-Щ2 Щит Щ2	4	118.1	

Спецификация на монолитный фундамент Ф0мв

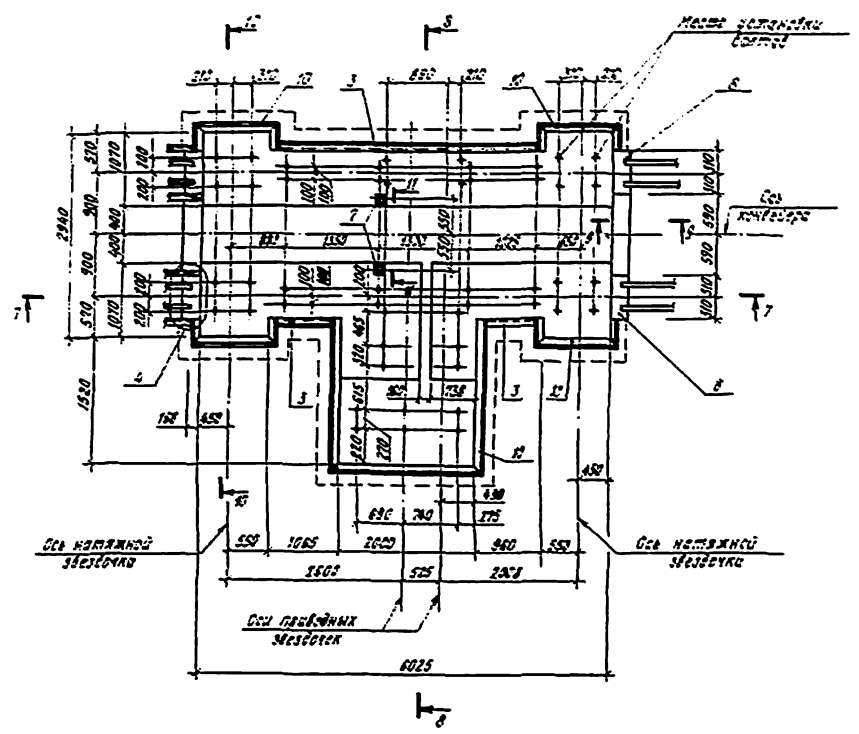
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Ф0м-в - шт.1</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Сетки арматурные</b>		
		1	503-1-97.91	-КЖ-С1	С1	64м
		2		-КЖ-С2	С2	28
				<b>Изделия закладные</b>		
		3	1.400-15	вып.1	МН 553	17,6м
		4	б/черт		-10x100 ГОСТ 103-76°, с-620	86 4,9 кг
		5	503-1-97.91	-КЖ-МН1	МН1	8,6м
		6		-КЖ-МН2	МН2	54,0м
		7		-КЖ-МН3	МН3	2
		8		-КЖ-МН4	МН4	4
		9		-КЖ-МН5	МН5	4
		10		-КЖ-МН6	МН6	20м
				<b>Материалы:</b>		
				бетон класса В12,5		82,0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

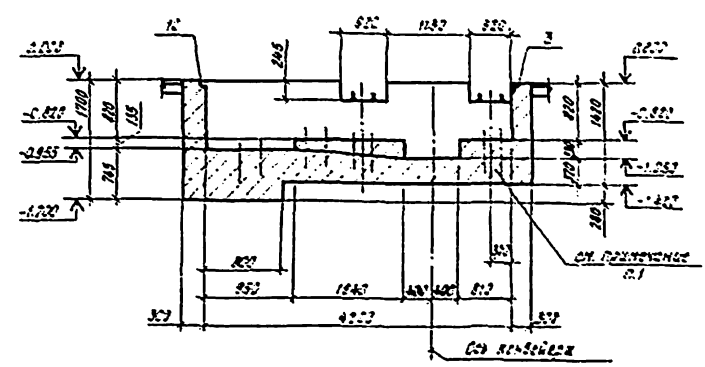
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки														
	А-1 Ст3кп		А-III 25Г2с			А-III 25Г2с		Ст3кп3-1														
	ГОСТ 5781-82°					ГОСТ 5781-82°		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8240-89		ГОСТ 103-76°										
φ6	φ10	Итого	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	50x5	80x6	Итого	С10	Итого	10x50	10x100	10x150	10x200	10x250	Итого				
Ф0мв	35,2	172,8	178,0	397,8	397,8	575,8	85,7	4,4	90,1	426,0	4,8	430,8	420,4	420,4	64,9	539,9	103,8	38,8	19,8	767,0	1768,3	2284,1

503-1-97.91-КЖ			
ГНП	Ветехин		
Рис. вр.	Сидоренко		
Гл. инж.	Литвинов		
Рис. зр.	Литвинов		
Вед. инж.	Сурягин		
Инж.	Литвинов		
Эксплуатационный филиал на ЭО грузовых автомобилей с комплексом ЕО		Сталь	Всего
Производственный корпус		РП	14
Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м-в. Размеры 4-4..6-6. Узлы 1..3		Начальник арматурного цеха ГИПРОАВТОТРАНС	

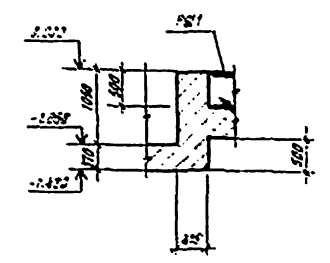
Фрагмент плана 1



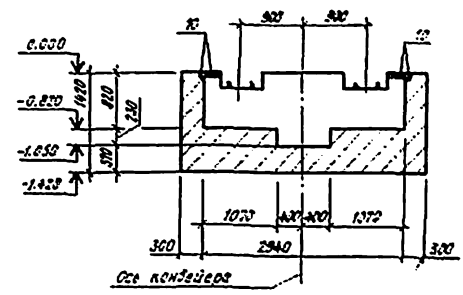
8-8  
(По 7 удерживае на площадке)



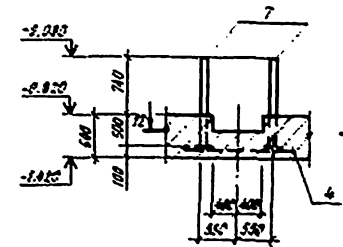
9-9



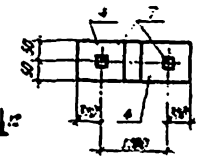
10-10



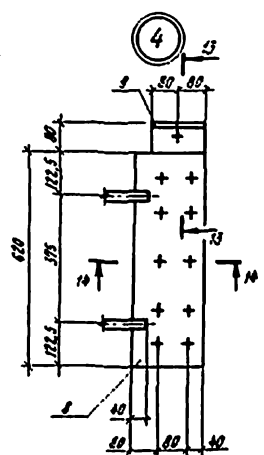
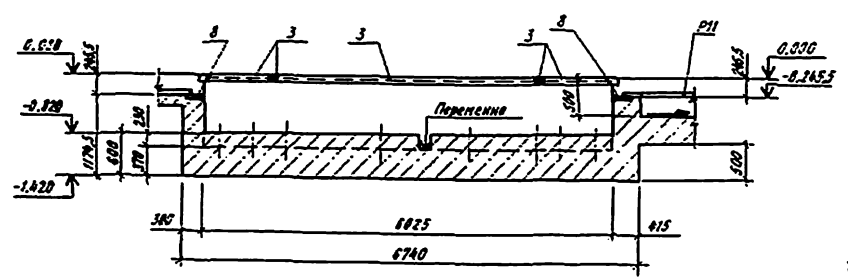
11-11



12-12

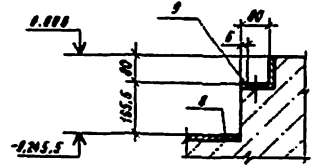


7-7

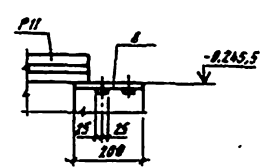


1. Анкерные болты крепить на эпоксидном клею  
отверстия под них сверлить по месту.

13-13



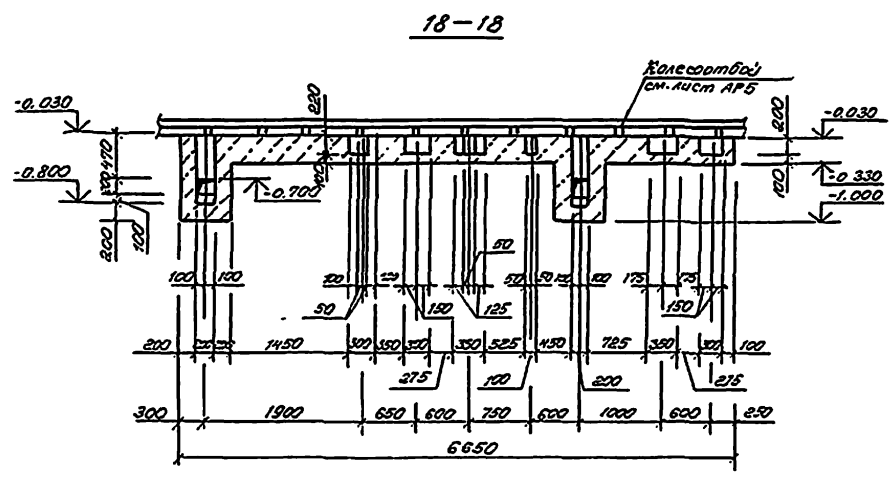
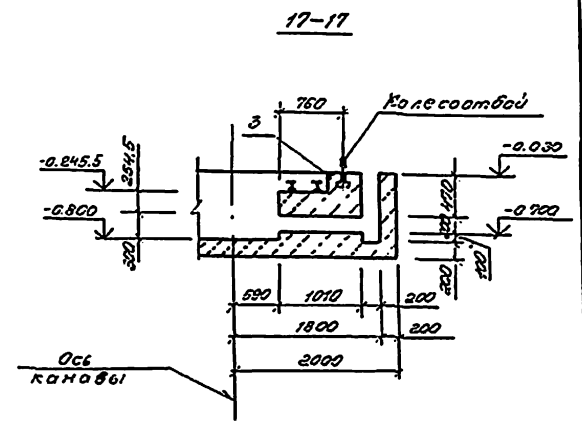
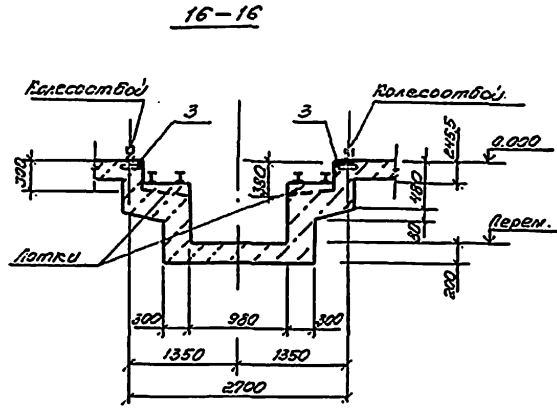
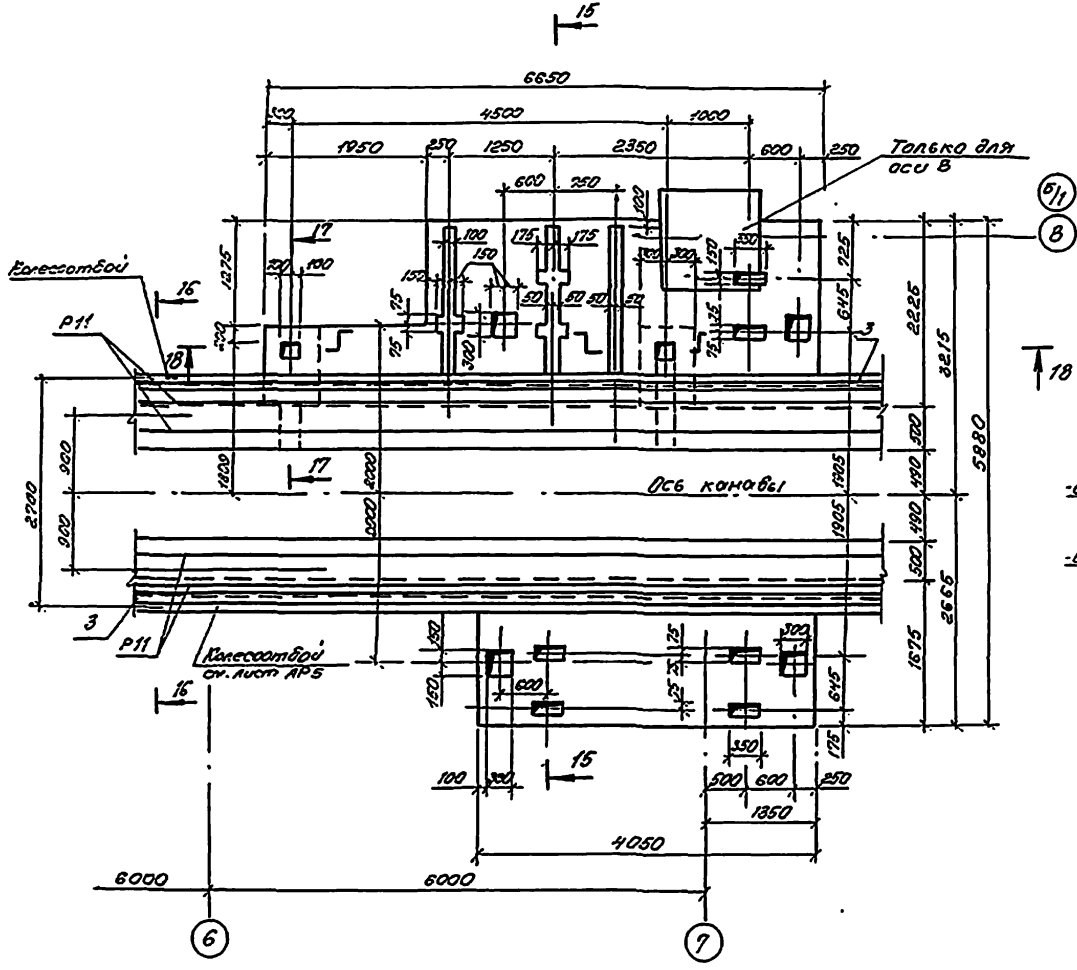
14-14



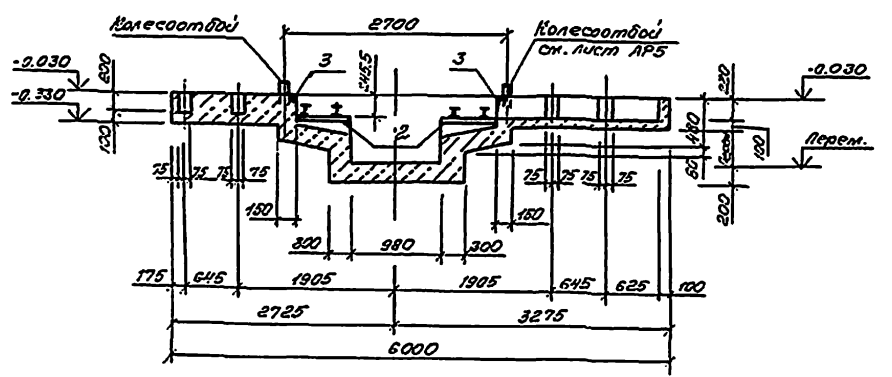
		<b>503-1-97.91-КЖ</b>	
ТНП	Комплекс	Заслуживающий фонда на 300 рублей автомобили с количеством 50	
Рис. №	Содержит		
К. с. с. №	Питомец	Производственный клуб	
Рис. №	Питомец		
№ д. с. №	Содержит	Проектное задание. Фундамент ФОН. Фрагмент плана 1.	
№ д. с. №	Содержит		
№ д. с. №	Содержит	Проектное задание. Фундамент ФОН. Фрагмент плана 1.	
№ д. с. №	Содержит		
№ д. с. №	Содержит	Проектное задание. Фундамент ФОН. Фрагмент плана 1.	
№ д. с. №	Содержит		
№ д. с. №	Содержит	Проектное задание. Фундамент ФОН. Фрагмент плана 1.	
№ д. с. №	Содержит		

Лист 3

Фрагмент плана 2



15-15

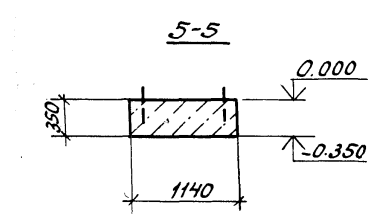
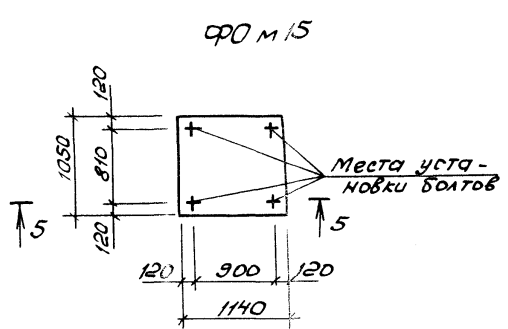
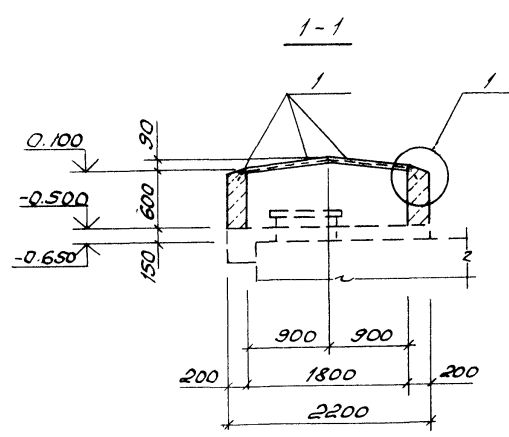
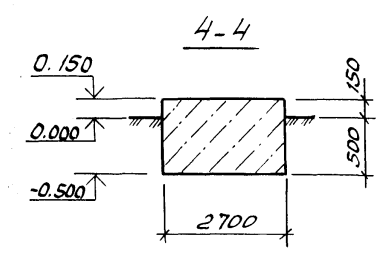
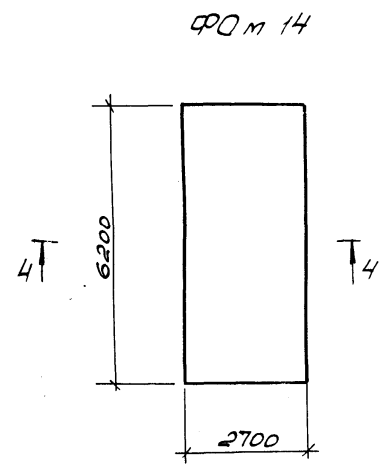
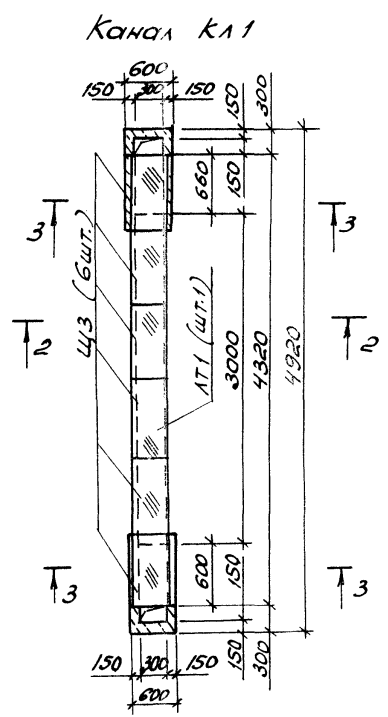
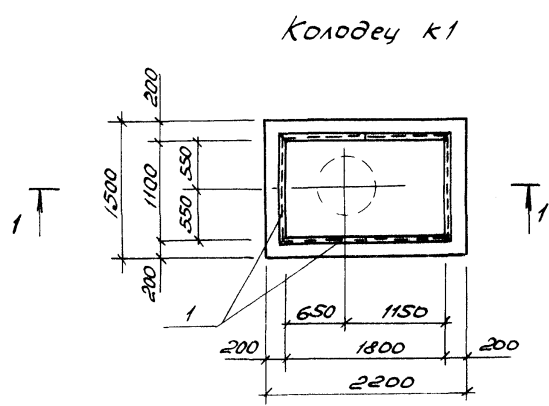
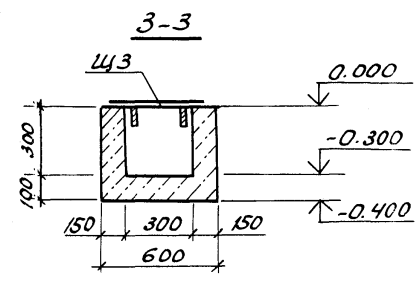
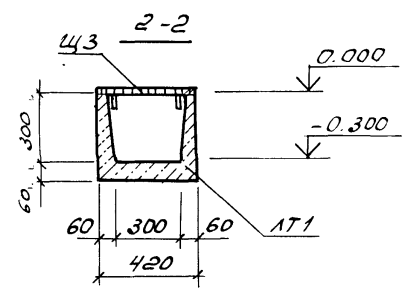
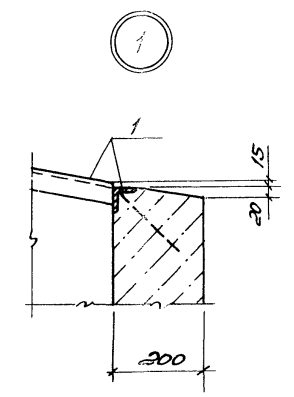
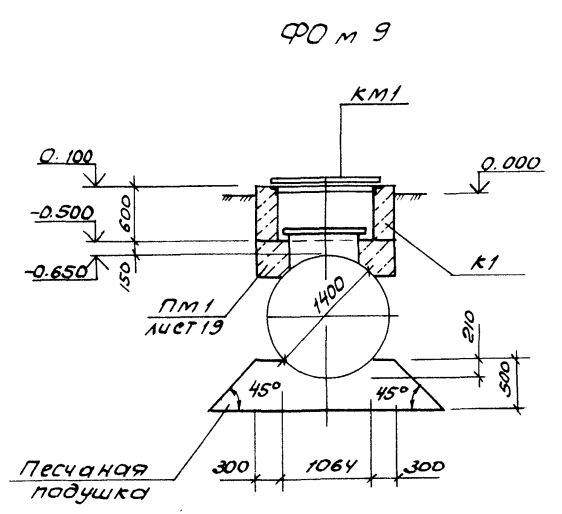


		503-1-97.91	- К.Ж
ГУП Беломинский Рук. др. Сидоров Ин. спец. Пильков Рук. др. Пильков Вед. инж. Пильков Инж. Пильков		Эксплуатационный филиал на ЗОД грузовых автомобилей с комплексом ЕО Производственный корпус Подземное хозяйство. Фундамент ФОМ 8. Фрагмент плана 2	Склад Акт Лист 16
Привязан			
Имеет №			

Копировал Кук-

Формат А2

Спецификация на колодец К1, канал КЛ1, и фундаменты Ф0 м14, Ф0 м15.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				К1 - шт.1		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.400-15 вып.1	МН 553	6,2м	
				Материалы:		
				Бетон класса В10	0,8м <sup>3</sup>	
				Канал КЛ1. - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,42м <sup>3</sup>	
				Ф0 м 14 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	10,9м <sup>3</sup>	
				Ф0 м 15 - шт.1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12,5	0,42м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

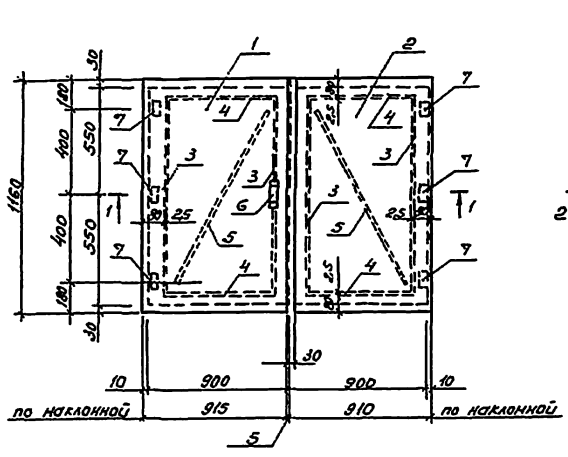
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего	расход	
	А III	Ст 3 кп 2			
Колодец К1	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86			
	φ8	Угел 150x5	Угел		
	2,05	2,05 2345	2345	25,5	25,5

Инв. № подл. Дата выдачи инв. Рук. тех. С.Ф. Виткович Рук. бр. Сидорова Рук. гр. Пяткова Рук. инж. Сартуев Инж. Драшкевич

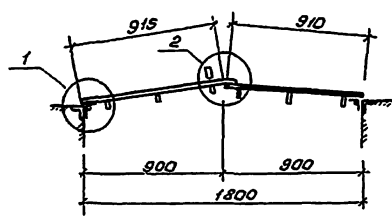
Привязан		503-1-97. 91 - кн	
Инв. №		Г.И.П. Ветехин	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО
		Рук. бр. Сидорова	
		Рук. гр. Пяткова	Производственный корпус
		Рук. инж. Сартуев	Подземное хозяйство, фундамента Ф0 м 9, Ф0 м 14, Ф0 м 15, Колодец К1, Канал КЛ1.
		Инж. Драшкевич	Новосибирское арендное предприятие ГУПРОАВТОТРАНС
			Стадия Лист Листов
			РП 17
			Копировал Л.Ф. Формат А2

Лист 3

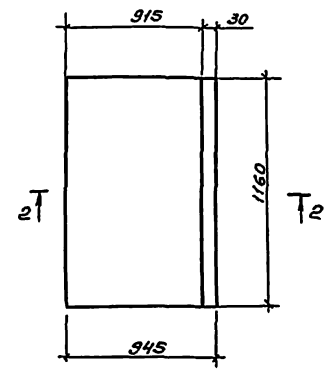
### Крышка КМ1



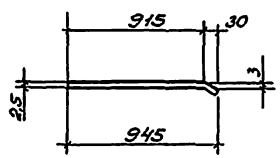
1-1



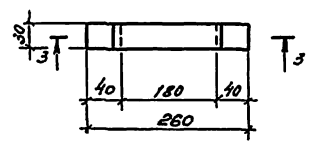
поз. 1



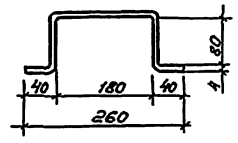
2-2



поз. 6



3-3

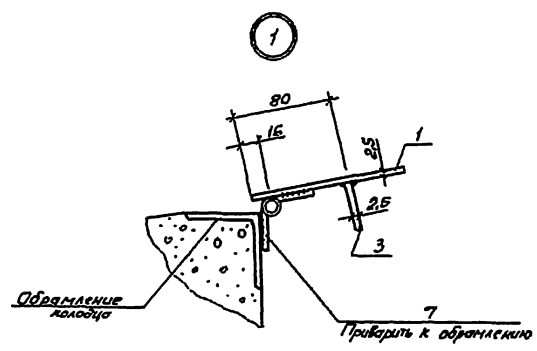


### Спецификация на крышку КМ1.

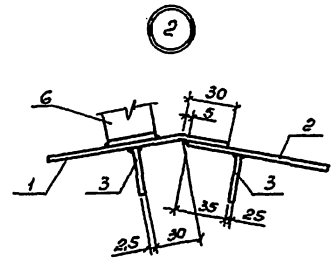
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				КМ1 - шт. 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 19903 - 74*		
		1	$\delta = 2,5 \times 915, E = 1160$	1	21,34 кг	
		2	$\delta = 2,5 \times 910, E = 1160$	1	20,74 кг	
		3	$\delta = 2,5 \times 30, E = 1000$	4	0,6 кг	
		4	$\delta = 2,5 \times 30, E = 805$	4	0,5 кг	
		5	$\delta = 2,5 \times 30, E = 1200$	2	0,71 кг	
		6	$\sim 30 \times 4, \text{ГОСТ } 103-76^3, E = 420$	1	0,4 кг	
		7	Петля ПНЗ-150, ГОСТ 5088-78	6		

- Для изготовления крышки колодца применять сталь марки ст 3 кп 2 по ТУ 16 - 30 23 - 80
- Соединения выполнять электродуговой сваркой, электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Диаметр электродов 3мм. Приварку ребер жесткости (поз. 3, 4, 5) выполнять прерывистым швом. Длина привариваемого участка 50мм, шаг 100мм. Высота шва 2,5мм.
- Наружные и внутренние поверхности крышки и обрамляющий уголок колодца окрасить пентафталевой эмалью по глифталевым грунтам.

1



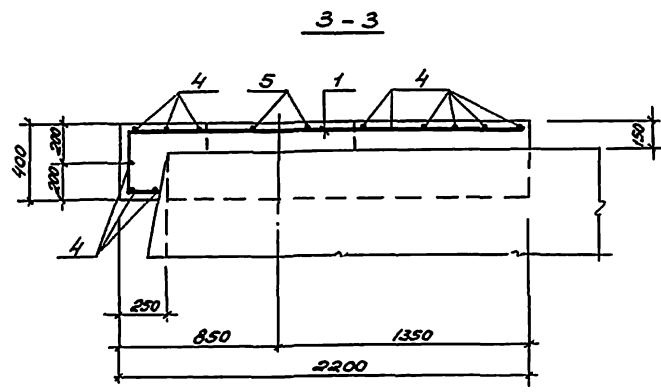
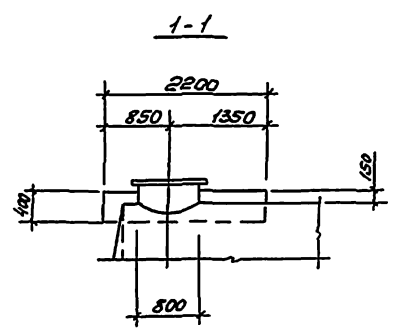
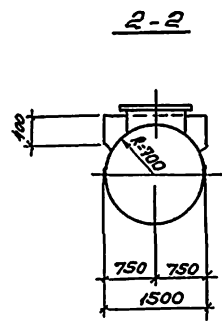
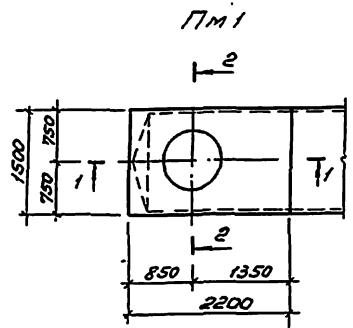
2



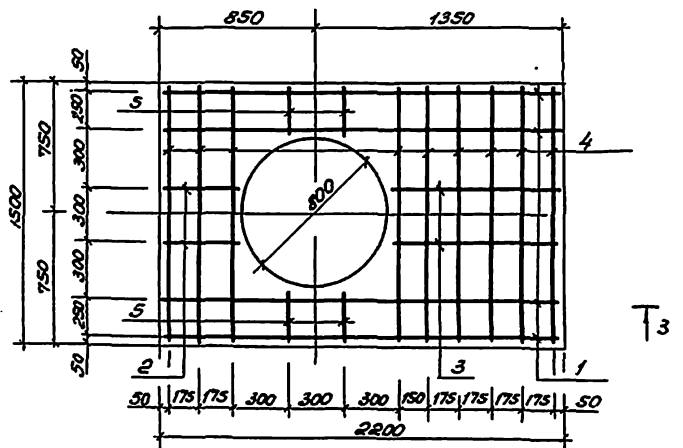
503-1-97.91 - КМ	
Г/ИП	Б/Тех/ИП
Эксплуатационный филиал №30	Производственный корпус
РП	18
Копировал	Формат А2

Лист 3 из 3. Проект и чертеж. А.В.С.Ш.

Лист 3



Армирование ПМ1



Ведомость деталей

№	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	

Спецификация на плиту ПМ1

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		ПМ1 - шт.1		
		Сборочные единицы		
		Детали		
		φ10, АIII, ГОСТ 5781-82*		
1		ℓ = 2660	4	1,63 кг
2		ℓ = 390	2	0,56 кг
3		ℓ = 900	2	0,55 кг
4		ℓ = 1350	12	0,90 кг
5		ℓ = 300	4	0,19 кг
		Материалы:		
		Бетон класса В10		0,5 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход	
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82*			
ПМ1	20,4	20,4	20,4	20,4

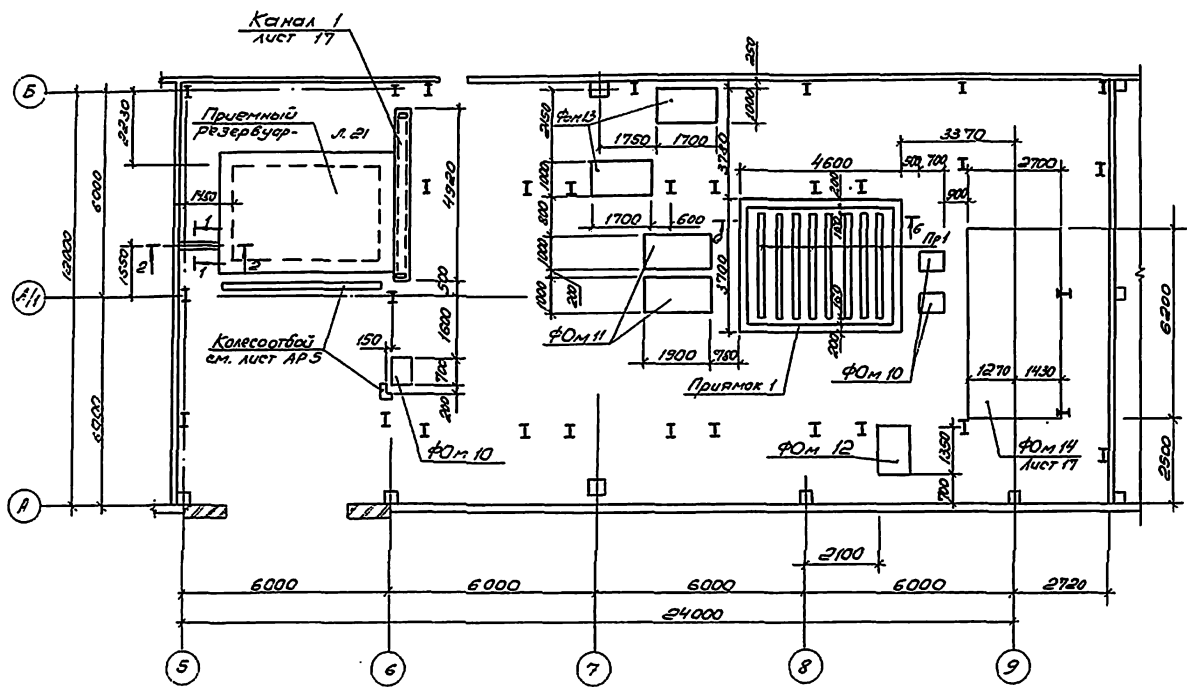
1. Данный лист см. совместно с листом 17.

Содержание листа и дата выпуска

Привязан		503 - 1 - 97. 91 - КМ	
Изм. №		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом БО.	Стр. лист / листов
		Производственный корпус	рп 19
		Подземное хозяйство, фундамент Ф0м3. Плита основания ПМ1.	Нобисбургское арматурное производство ГИПРОАВТОТРАНС
		Копировал Ляг.	Формат А2



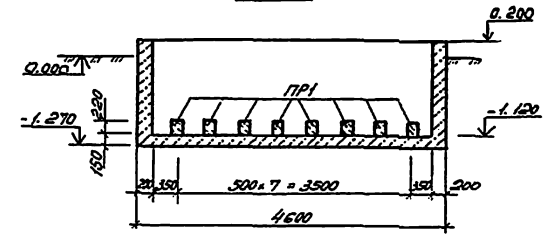
Лист 3



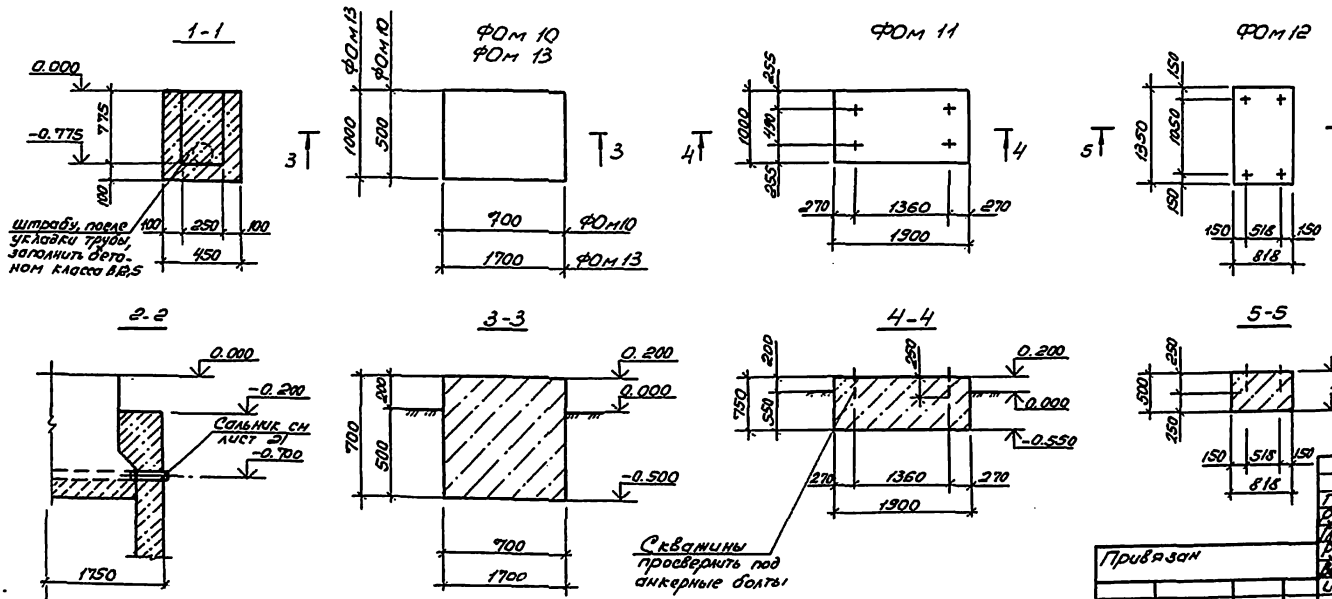
Спецификация на монолитные конструкции

Кол.	Объем	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					Штраба - шт. 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	0,23 м <sup>3</sup>	
					ФОМ 10 - шт. 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	0,25 м <sup>3</sup>	
					ФОМ 11 - шт. 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	1,43 м <sup>3</sup>	
					ФОМ 12 - шт. 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	0,55 м <sup>3</sup>	
					ФОМ 13 - шт. 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	1,19 м <sup>3</sup>	
					Прямаяк 1		
					Материалы:		
					Бетон класса В12,5	6,73 м <sup>3</sup>	

6-6



1. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.
2. Перегородки ПР1 укладывать на цементном растворе марки 100. ПР1-учтены на листе 10.

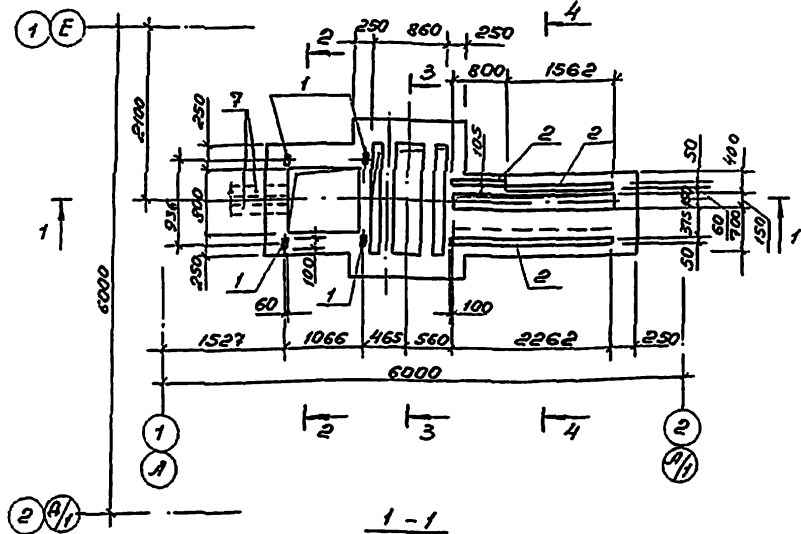


Скважины просверлить под анкерные болты

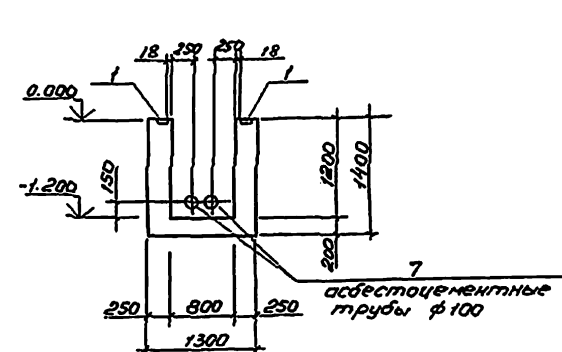
Привязан		503-1-97.91-кш	
Инв. №		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
		Производственный корпус	
		Подземное хозяйство	
		Фундаменты ФОМ 10, ФОМ 11, ФОМ 12	
		Нобелинское производственное предприятие	
		Гипроавтотранс	
		Копировал СЛ	
		Формат А2	

Лист 3 из 3. Спецификация на монолитные конструкции. Кол. 3. Объем 6,73 м³. Лист 3.

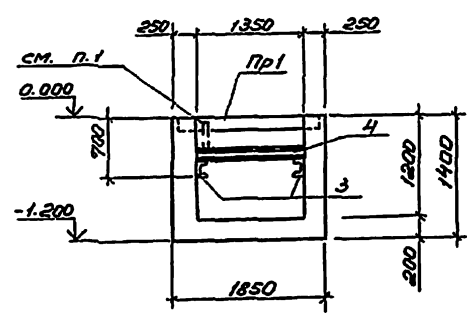
Схема расположения элементов фундамента ФОм 17.



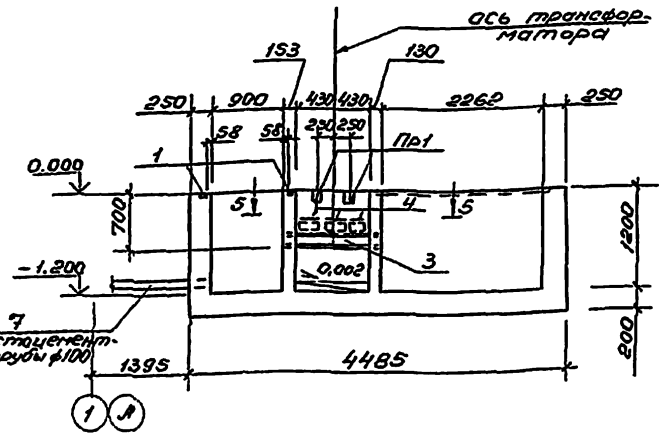
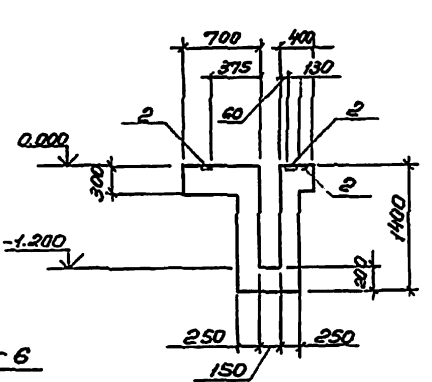
2-2



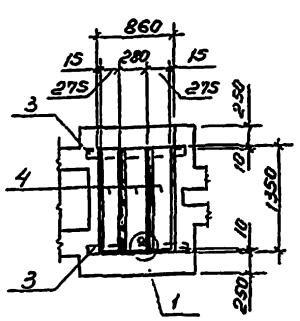
3-3



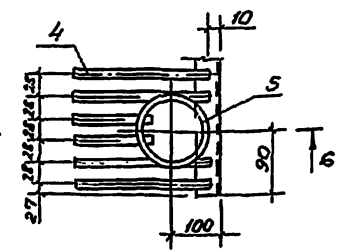
4-4



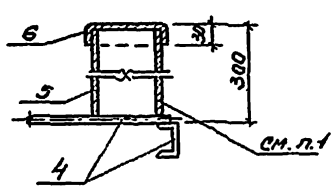
5-5



1



6-6



Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФОм 17

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Пр1	1.038.1-1 вып.1	ЗПБ 18 - 37	2	119	
4	503-1-97.91	- КИИ РИЭС РШ2	3	25.1	
5		ТР d=50 ГОСТ 3262-75.300	1	2.50	
6		Крышка δ=0.5mm P=1200x1	1	0.10	
7		Ф100 ГОСТ 1829.80 с. 4450	2		

Спецификация на фундамент ФОм 17

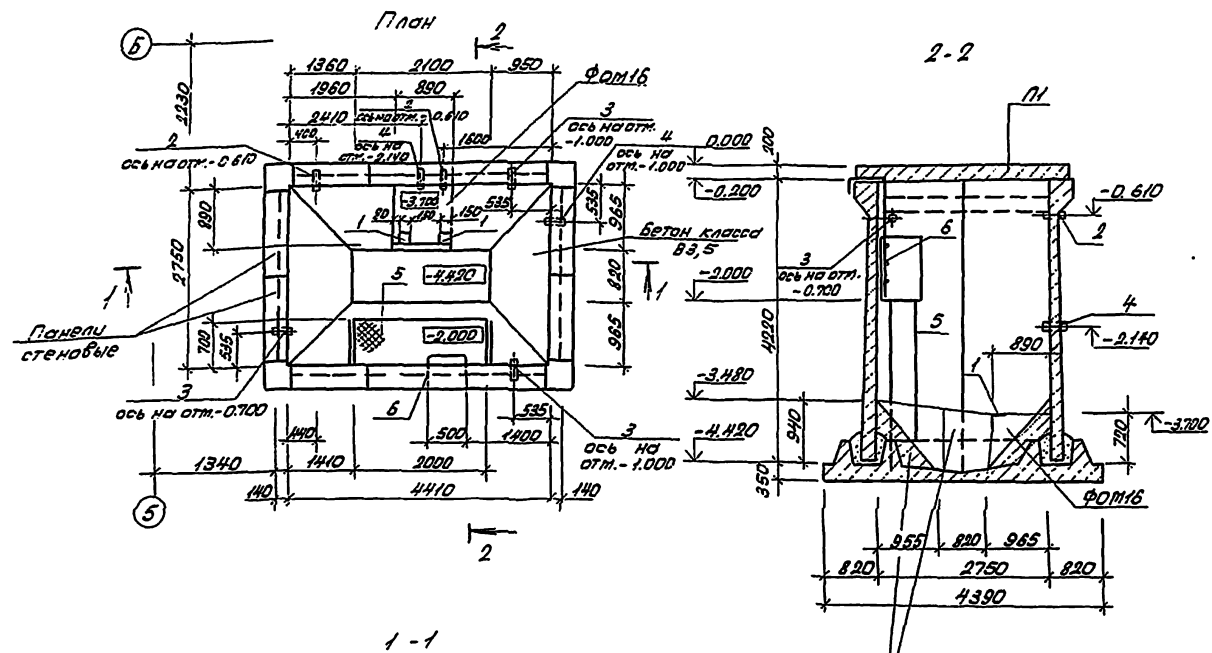
Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ФОм 17 - шт.1		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
	1	1.400-15	МН 101-6	4	
	2	1.400-15	МН 104-6	415	п.м
	3		10 ГОСТ 8240-89, P=1160	2	
			Материалы:		
			Бетон кл. В12,5	4,3	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего	
		Ст 3	Ст 3 кл		
ФОм 17	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76 *		37,51
	φ8	Углов. Е 10	Углов. 8-40, 6-40	Углов.	
	0,91	0,91	19,92	19,92	37,51

Патрубок под шланг для удаления масла приваривают к решетке после установки решетки в маслоприемнике

503-1-97.91 - КИИ			
ГПП	Бетехин	ЛС	
Дир. пр.	Сидорова	ЛС	
Н. пр.	Питомцев	ЛС	
Рис. пр.	Патков	ЛС	
Вед. инж.	Саргисон	ЛС	
Привязан		Производственный корпус	Сданы листы 21
Ш. №		Подземное хозяйство	Новосибирской области предприятие
		Фундамент ФОм 17.	ГУПР ЯВТОГРЭС
		Копирован с	Формат АЕ



Спецификация на сборные конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Примеч.
<b>Сальники</b>					
2	5.900-2	Дч 80 $\rho=200$	2	6,90	
3	5.900-2	Дч 150 $\rho=200$	3	30,30	
4	5.900-2	Дч 200 $\rho=200$	2	16,00	
5	Лист км 11	Площадка металлич. на отк. - 3,000	1		
6	503-1-97.91 кмн-П1	Лестница П1	1		

Спецификация на фундамент под оборудование ФОМ16

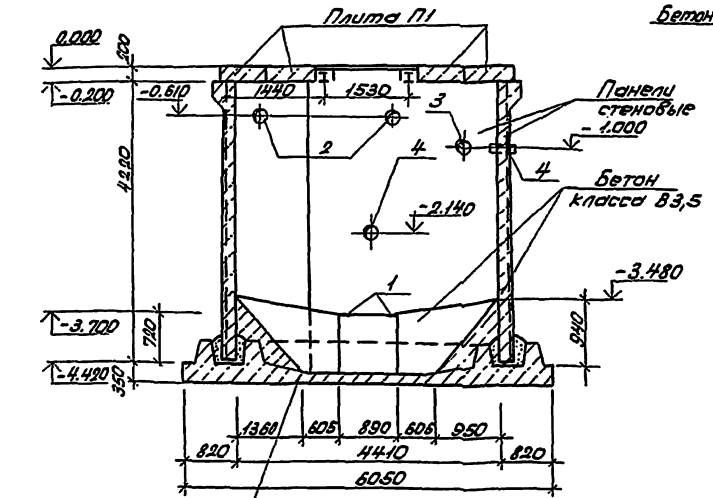
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Сторонние единицы</b>					
<b>Изделия заводские</b>					
1	1.400-6/76 вып.1 лист 90	МН-36		2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон класса В12,5	0,5м <sup>3</sup>

Бетон класса В3,5 - V=3,5м<sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводские			Всего	Общий расход
	Арматура	Прокат	Ст. лист		
	класс	марки			
	АIII	Ст3 КР2		20	
	ГОСТ 5781-81*	ГОСТ 103-76*			
	φ12	Угол	Лист	Угол	
ФОМ16	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0

Поверхности стен соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

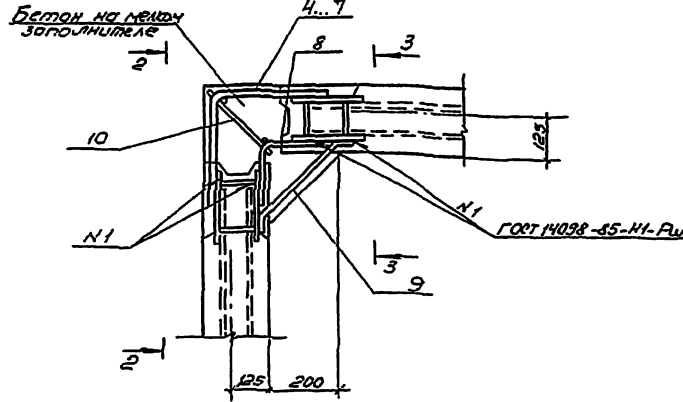
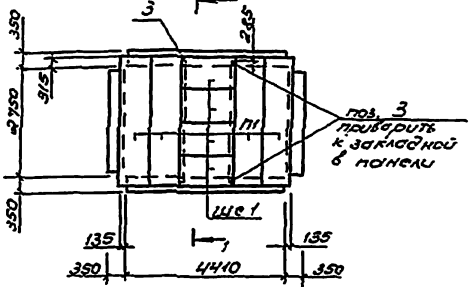


Длины монолитные Дм1 лист 24

ГНП	Бетон	503-1-97.91-КН	Эксплуатационный фюзил на 300 экмобилей автомобилей с комплектом 60
Рук.пр. Сидорова	Литва	Промышленный корпус	Сталь, лист Вистол
Литва	Литва	А7	22
Рук.пр. Петрова	Литва	Применный резервуар	Новосибирское
Рук.пр. Сидорова	Литва	План Разрез 1-1	инженерное предприятие
Литва	Литва	3-3, ФОМ16	ГНП/ВАТРАНС

Масштаб 3

Схема расположения плит перекрытия и щитов

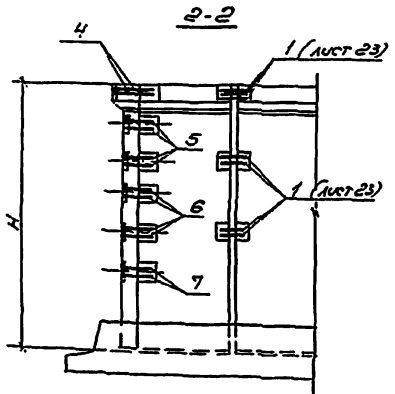
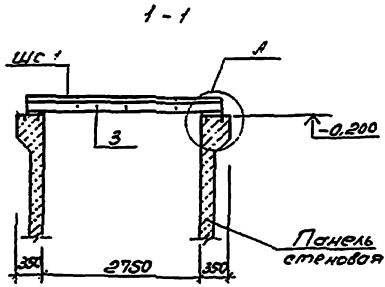


Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
П1	3005.1-287.2-26	Плита П269 -5	4	1250	
ЩС1	503-1-97.91-КНЩ	Щит ЩЩ	4	103.91	
1		φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-580	2	3.20	
2		φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-640	4	1.3	
3		φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	2	10.6	

Спецификация на узел 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Узел 1 (Щ.1)	4	
	Оборудованные единицы		
	Изделия соединительные		
4	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-580	2	2.38
5	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-580	4	2.50
6	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-640	4	3.08
7	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-660	2	1.64
8	φ14 АІІ ГОСТ 5781-82* P-300	12	4.32
9	503-1-97.91 - КНЩ-МС1	МС1	12
10	- КР1	КР1	1
	Материалы		
	Бетон кл В15		0.40 м <sup>3</sup>



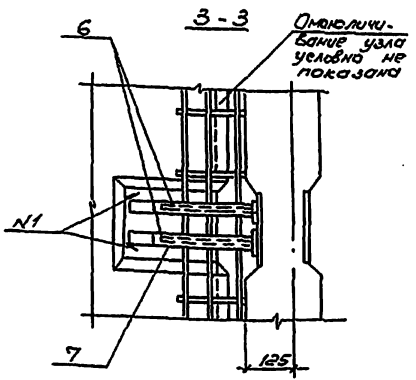
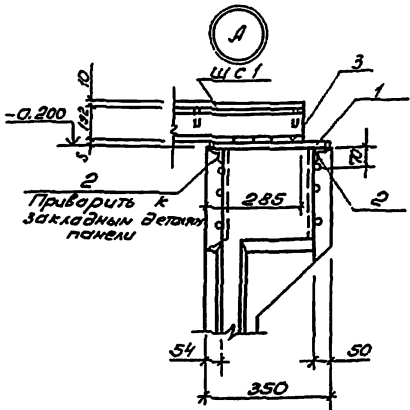
Ведомость деталей

Поз.	Экз	З
4	490	490
5	230	230
6	320	320
7	510	510
8	150	150

1. Швы между плитами заделать цементным раствором М200.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А ІІ 25 Г2С	Профил марки СТЗ ПС 5-1	Вс.	г	
Узел 1	φ12	φ14	Угол 40х8	Угол	37.35
	7.36	19.05	26.13	19.32	

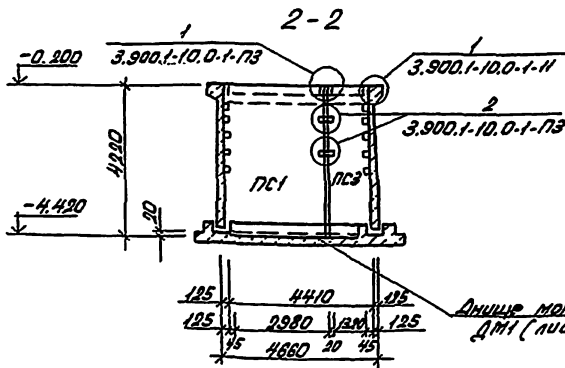
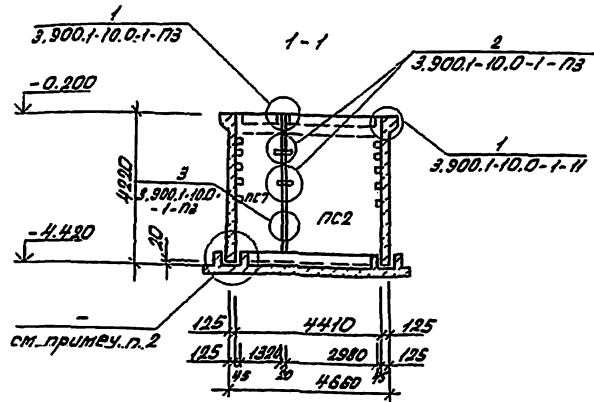
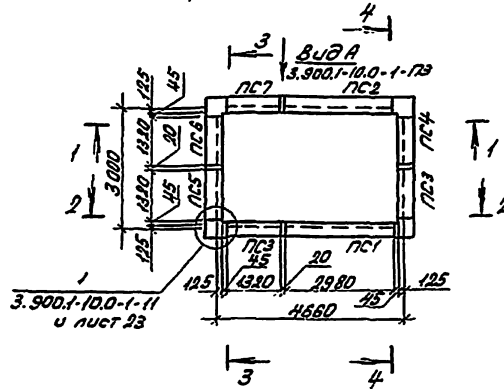


503-1-97.91 - КН			
Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	Производственный корпус	Сталь лист	Листов
Новосибирское отделение производственного предприятия «УПРОМСТАЛРАС»	Корпус	РП	23

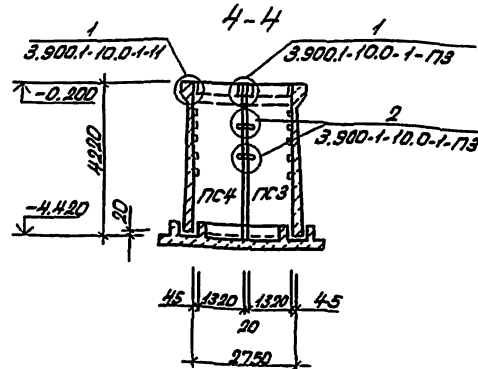
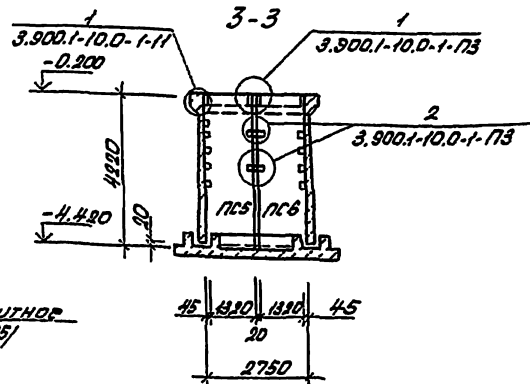
Привезен			
Упр. №			

Контроль СЛФ Формат А2

Схема расположения панелей стен



Данные монтажного ДМ1 (лист 25)



Спецификация к системе расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПС1	503-1-97.91-кши-ПС1,ПС2,ПС4	ПС1-42-БГЗ-С	1	6100	
ПС2	" - ПС1,ПС2,ПС4	ПС1-42-БГЗ-Б	1	6100	
ПС3	" - ПС1,ПС2,ПС4	ПС1-42-БГЗ-1	2	2750	
ПС4	" - ПС1,ПС2,ПС4	ПС1-42-БГЗ-2С	1	2750	
ПС5	" - ПС5...ПС7	ПС1-42-БГЗ-2Б	1	2750	
ПС6	" - ПС5...ПС7	ПС1-42-БГЗ-1С	1	2750	
ПС7	" - ПС5...ПС7	ПС1-42-БГЗ-2В	1	2750	
Узел 1	Лист 23	Узел 1	4		
Щитовые соединительные					
1		Щитовые соединительные			
		Ф1800 ГОСТ 5781-82 С-250	56	0,22	

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Узел выполнить по рис.1 документ 3.900.1-10.0-1-П3 для фундамента 5ФН-Б.
3. При монтаже панелей руководствоваться указаниями серии 3.900.1-10 вып. Д-1.

ГНП	Богданов				
Вукср	Сидорова				
Вукср	Петрова				
Вукср	Суржиский				
ИИИ	Степанов				

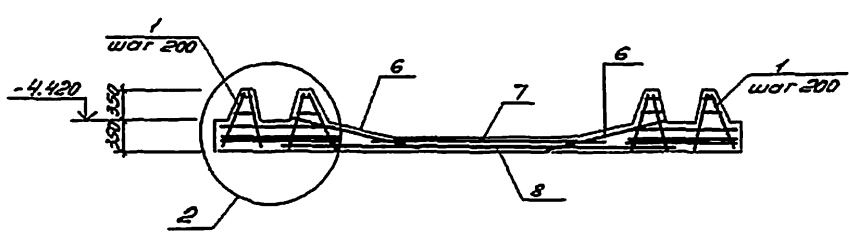
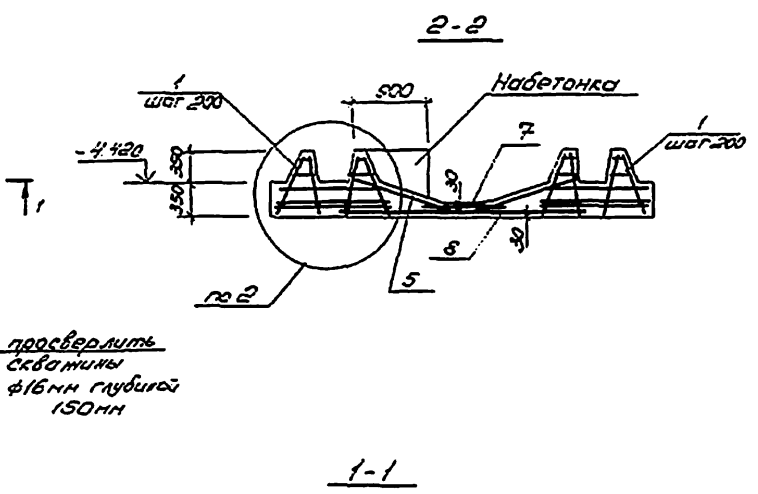
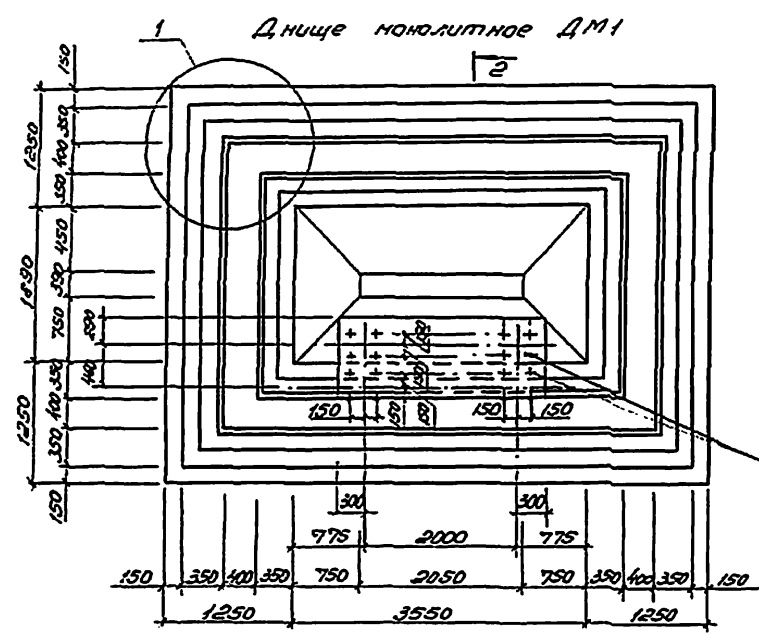
  

Привязан					
ИИИ					

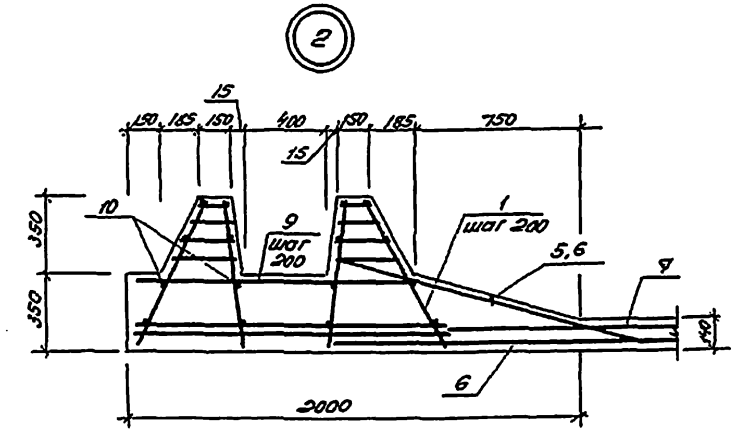
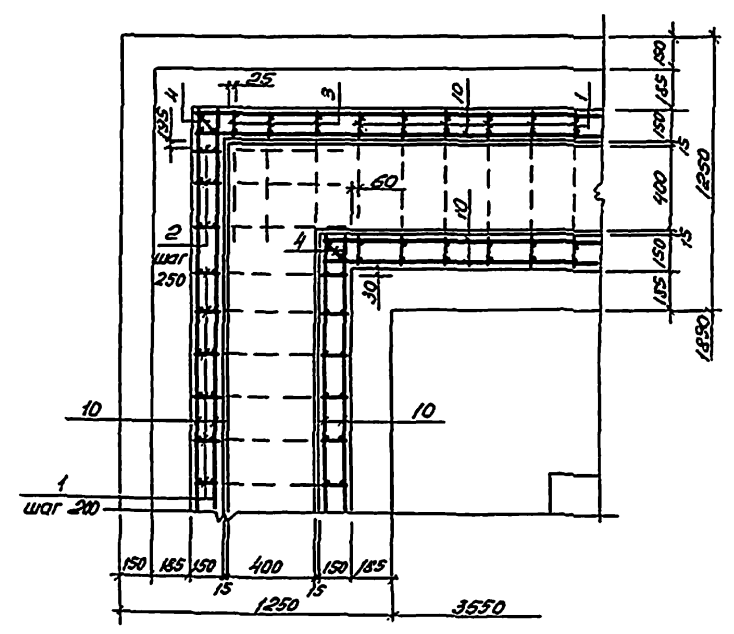
503-1-97.91-кши			
Эксплуатационный филиал на Зоревском шоссе			
автомобилей с комплексами БЗ			
Производственный корпус		Лист	Лист 24
Примечный резервуар		РП	24
Система расположения панелей стен		Новосибирское	
		ГИПРОАВТОМАТ	

Альбом 3



1

2



Спецификация днища монолитного ДМ1

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Свободные единицы</u>		
				Каркас плоский		
1			3.900.1-10.0-1-36	5КР-3	64	
2			503-1-97.91 -КНУ-КР2	КР 2	12	
3			-КР3	КР 3	12	
4			-КР4	КР 4	4	
				<u>Сетки арматурные</u>		
5			-С3	С3	2	
6			-С4	С4	2	
7			-С5	С5	1	
8			-С6	С6	1	
				<u>Детали</u>		
9			ФКАТ ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup> 12 <sup>φ</sup>	Ф2	0,78 кг	
10			66А <sup>φ</sup> ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup>	Ф16	2352 мм	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон К1 В15	11,2 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

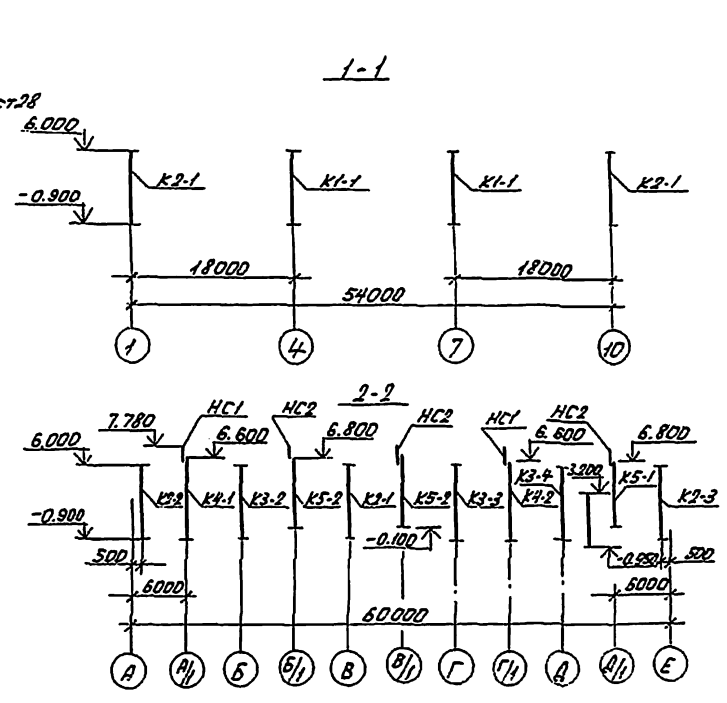
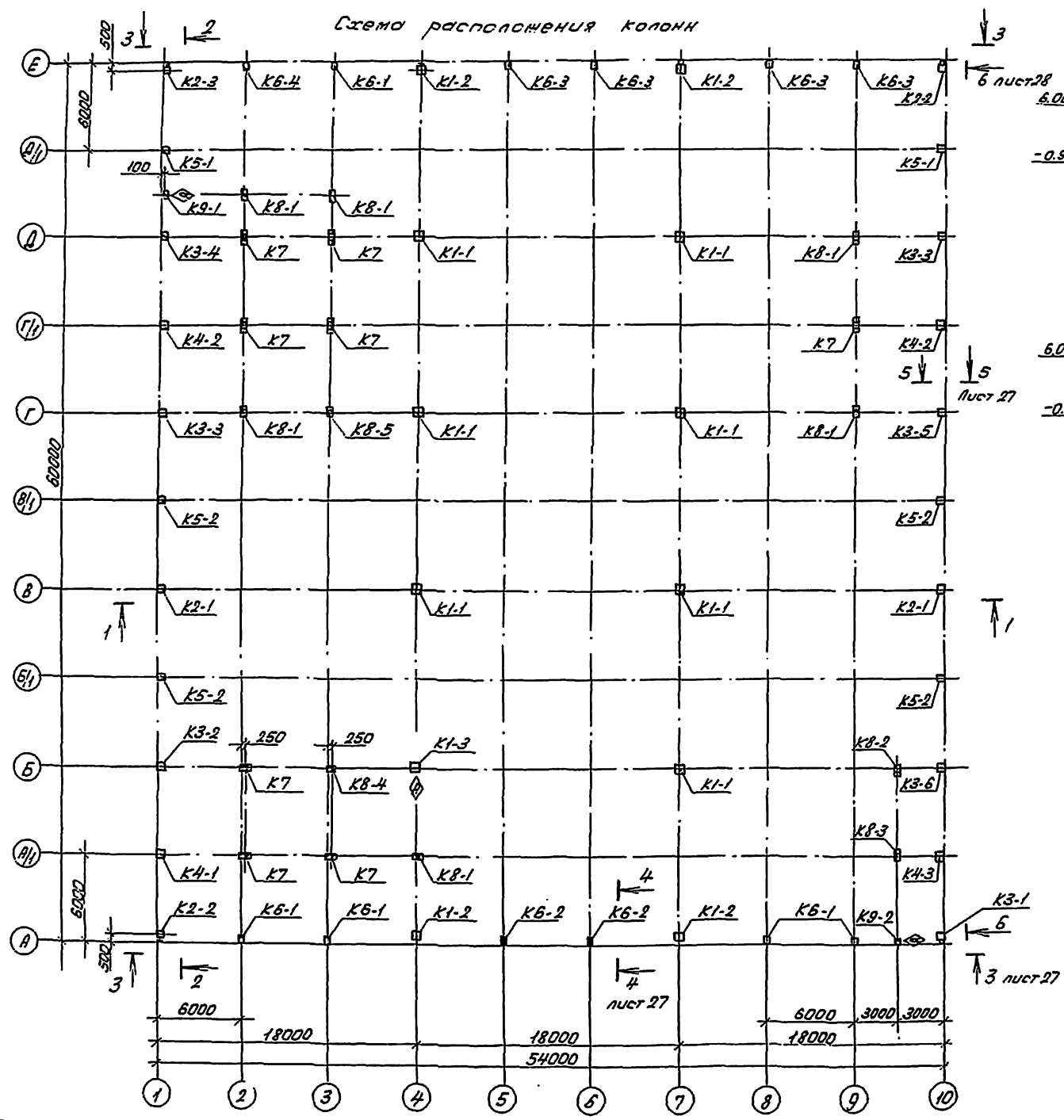
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А II 25Г2С						
	ГОСТ 5781-82 <sup>φ</sup>						
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	
ДМ1	1978	8142	2978	9168	12581	58345	68345

При изготовлении днища руководствоваться указаниями серии 3.900.1-10 вып. 0-1

503-1-97.91 - КН			
Дир.б.р. Сударова	Инж. Путьков	Инж. Сартков	Инжен. Рязанцев
Эксплуатационный формуляр на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			Стр. № 25
Производственный корпус			Лист 25
Приёмный резервуар Днище монолитное ДМ1.			Носительское арматурное изделие ГИПЛАВТО-ЛМС
Копировал ЛС			Формат А2

Лист № 3 из 3

Схема расположения колонн



Привязан			
Инд. д.с.			

ГНД	Бетехина	503-1-97.91-КМ
Рук. в. Гидрострой		Эксплуатационный филиал на 300 автомобилей
Рук. в. Проект		автомобилей с комплексом ЭО
Рук. в. Проект		Производственный корпус
Инженер Гартисон		Стан. лист
		Лист 26
		Схема расположения колонн. Сечениз 1-1, 3-3
		Новосибирское предприятие по производству ГИПРОАВТОТЕХНИК

Схема расположения  
балок покрытия

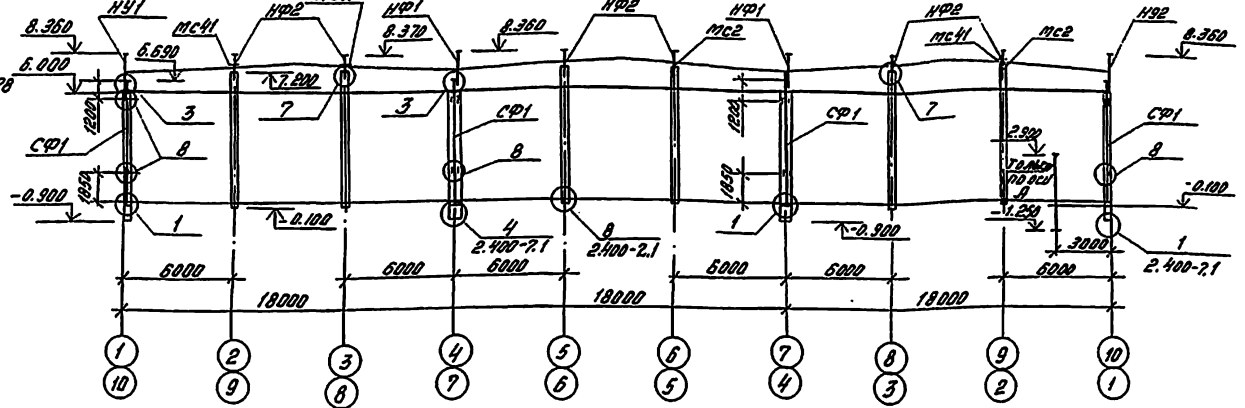
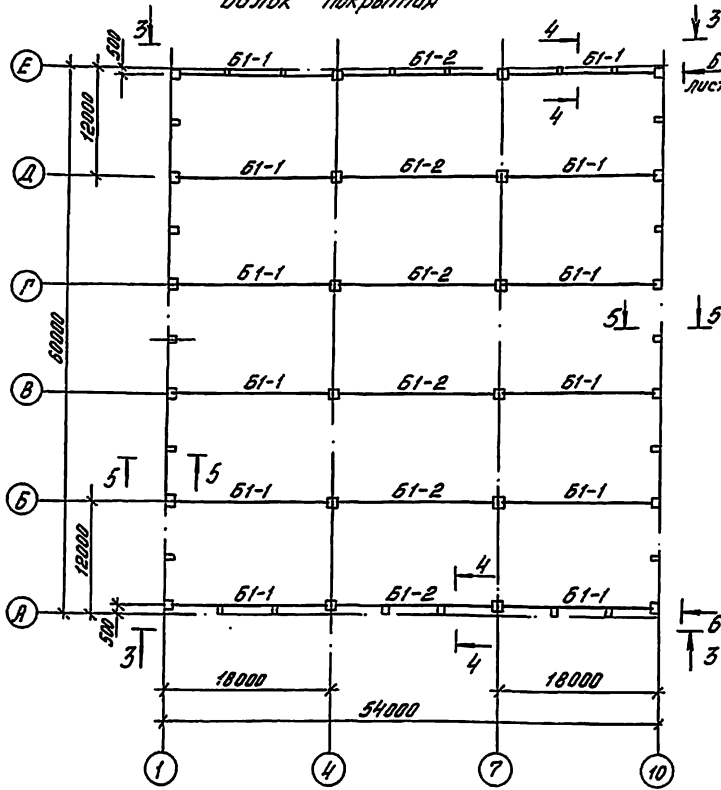


Схема расположения  
ригелей в осях А, Б, 10

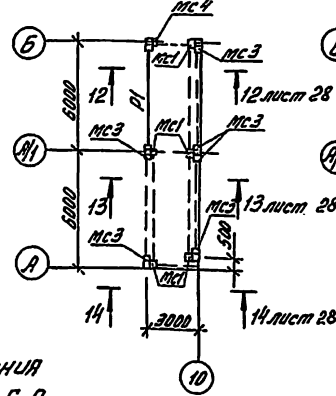


Схема расположения  
ригелей в осях 1...4, А11-Б

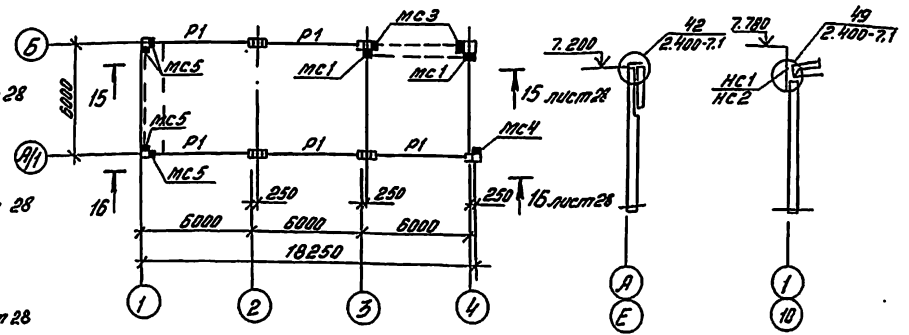


Схема расположения  
ригелей в осях 1...3, Г...Д

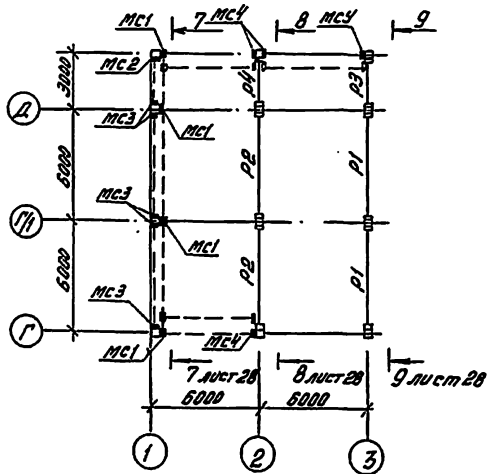
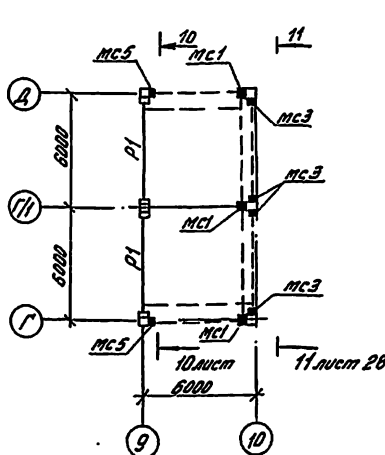


Схема расположения  
ригелей в осях 9-10, Г...Д



1. Узлы 1, 3, 7, 8 на разрезе 4-4 замаркированы по серии 1.030.1-1 Вып. 3-3
2. Опорные столы учтены на КМВ.

Ген.проектант	Инженер	503-1-97.91	КЭС
Инж. Сидорова		Эксплуатационный филиал № 300 грузавых автомашин с комплектацией ЕД	
Инж. Литовский		Производственный корпус	№ 27
Инж. Ситков		Учтена разработка обрешетки и лагелей перекрытия	Небесшаровская проектная группа

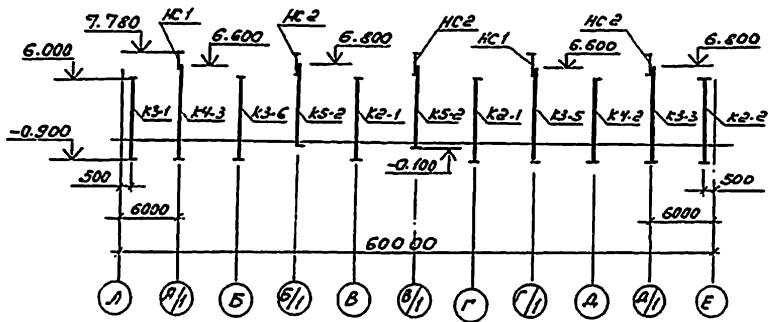
Привезан	
Инв. №	

Инж. Сидорова

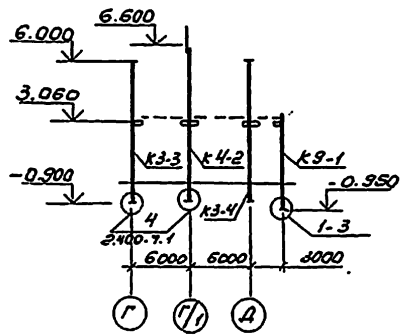


Андрей 3

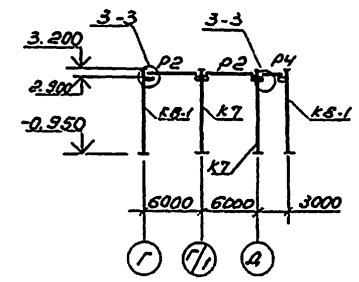
6-6



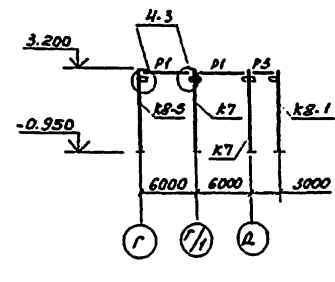
7-7



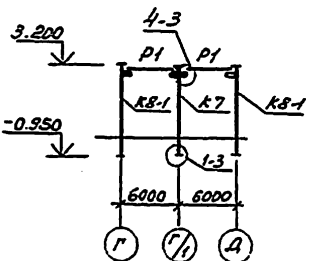
8-8



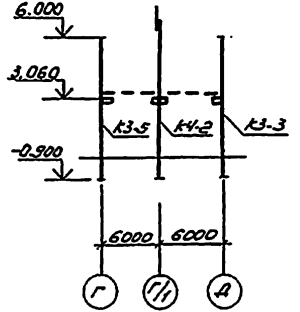
9-9



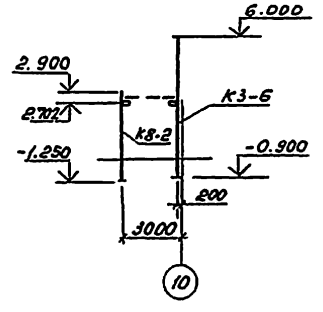
10-10



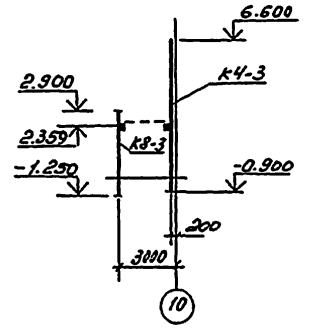
11-11



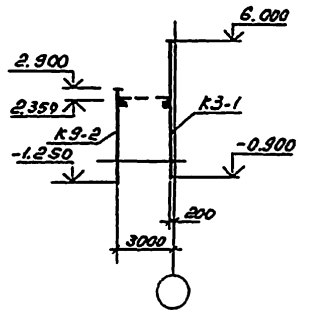
12-12



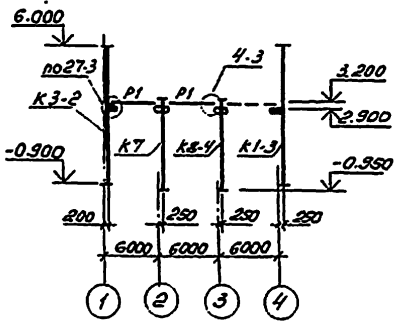
13-13



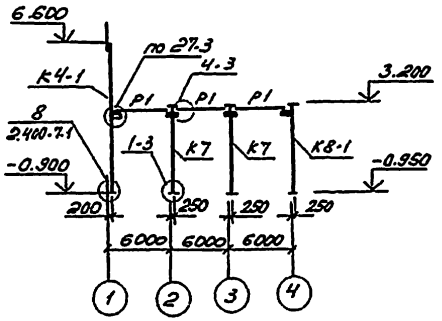
14-14



15-15



16-16



Узлы замаркированы по серии 1.020-1/83 вып. 6-1

Уч. № 12 (2023) Плана и чертеж (Серия 1.020-1/83)

Привязан		503 - 1 - 97. 91 КИ	
ГЛП Бетекчи		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплектом ЕО	
Рук. Др. Вадарова		Производственный корпус	
Инж. Путьев		Стор. 1	Лист 12
Инж. Дятков		РП	28
Инж. Сергеев		Новосибирское отделение ГИПРОСТАТИС	
Инв. №		Сечения 6-6... 15-16.	
		Копировал <i>СЛР</i> 98рчт А2	

Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек

Листов 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	начало		
			Кол.	Масса в, кг	Примечание
		<u>Колонны</u>			
		t = -20°C			
		<u>ветер I район</u>			
K1-1	503-197.91-КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-1	7	4300	
K1-2	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-2	4	4300	
K1-3	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-2м2-1	1	4300	
K2-1	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-1	2	2800	
K2-2	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-2	2	2800	
K2-3	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-2м2-3	1	2800	
K3-1	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-1	1	2800	
K3-2	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-2	1	2800	
K3-3	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-3	2	2800	
K3-4	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-4	1	2800	
K3-5	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-5	1	2800	
K3-6	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-6	1	2800	
K4-1	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-1	1	3000	
K4-2	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-2	2	3000	
K4-3	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-3	1	3000	
K5-1	КЖУ-К5-1-К5-2	2КФ69-2-1	2	2100	
K5-2	КЖУ-К5-2-К5-3	2КФ69-2-2	4	2100	
K6-1	КЖУ-К6-1-К6-4	6КФ73-2-1	5	2000	
K6-2	КЖУ-К6-2-К6-3	6КФ73-2-2	2	2000	
K6-3	КЖУ-К6-3-К6-4	6КФ73-2-3	4	2000	
K6-4	КЖУ-К6-4-К6-1	6КФ73-2-4	1	2000	
		t = -30°C, -40°C			
		<u>ветер IV район</u>			
K1-1	503-197.91-КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-1	7	4300	
K1-2	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-2	4	4300	
K1-3	КЖУ-К1-1-К1-3	6К60-1м2-3	1	4300	
K2-1	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-1	2	2800	
K2-2	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-2	2	2800	
K2-3	КЖУ-К2-1-К2-3	2К60-1м2-3	1	2800	
K3-1	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-1	1	2800	
K3-2	КЖУ-К3-1-К3-2	2К60-3м2-2	1	2800	
K3-3	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-3	2	2800	
K3-4	503-197.91-КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-4	1	2800	
K3-5	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-5	1	2800	
K3-6	КЖУ-К3-3-К3-6	2К60-3м2-6	1	2800	
K4-1	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-1	1	3000	
K4-2	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-2	2	3000	
K4-3	КЖУ-К4-1-К4-3	2К66-3м2-3	1	3000	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	расположение		
			Кол.	Масса в, кг	Примечание
K5-1	503-197.91-КЖУ-К5-1-К5-2	2КФ69-1-1	2	2100	
K5-2	-	2КФ69-1-2	4	2100	
K6-1	КЖУ-К6-1-К6-4	6КФ73-1-1	5	2000	
K6-2	КЖУ-К6-2-К6-3	6КФ73-1-2	2	2000	
K6-3	КЖУ-К6-3-К6-4	6КФ73-1-3	4	2000	
K6-4	КЖУ-К6-4-К6-1	6КФ73-1-4	1	2000	
		<u>балки перекрытия</u>			
		t = -20°C			
		<u>снег I район</u>			
Б1-1	503-197.91-КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-3АИ-1	12	15400	
Б1-2	КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-3АИ-2	6	15400	
		t = -30°C, -40°C			
		<u>снег II и IV район</u>			
Б1-1	503-197.91-КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-4АИ-1	12	10400	
Б1-2	КЖУ-Б1-1-Б1-2	2БДР18-4АИ-2	6	10400	
		t = -20°C, -30°C, -40°C			
		<u>Колонны</u>			
K7	1.020-1/83.2-1 03	1.КА 3.33	8	967	
K8-1	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-1	6	950	
K8-2	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-2	1	950	
K8-3	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-3	1	950	
K8-4	КЖУ-К8-1-К8-4	1.КО 3.33-4	1	950	
K8-5	КЖУ-К8-5-К8-3	1.КО 3.33-5	1	950	
K9-1	КЖУ-К9-1-К9-2	1.К 3.33-1	1	934	
K9-2	КЖУ-К9-1-К9-2	1.К 3.33-2	1	934	
		<u>Ригели</u>			
P1	1.020-1/83 6м.3-1	РОП 4.57-45	10	2070	
P2	1.020-1/83 6м.3-1	РАП 4.57-80 АТН	2	2600	
P3	1.020-1/83 6м.3-1	РОП 4.27-45	1	940	
P4	1.020-1/83 6м.3-1	РАП 4.27-80	1	1180	

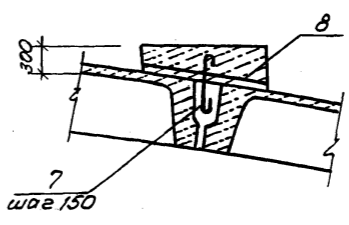
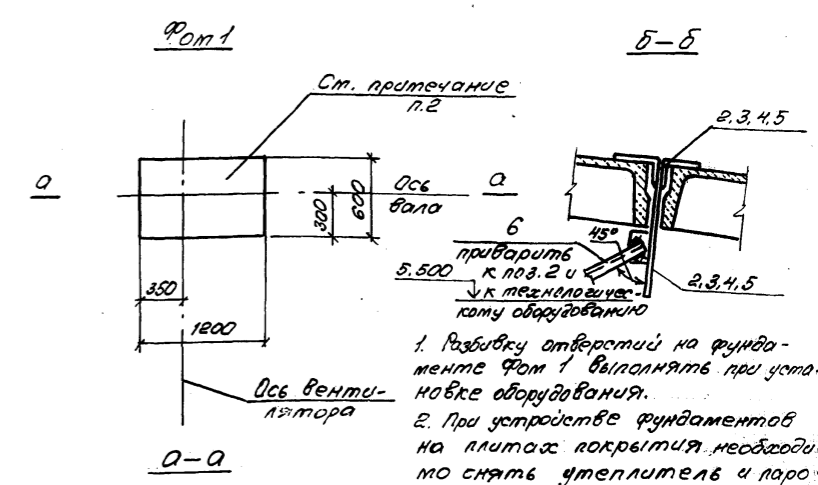
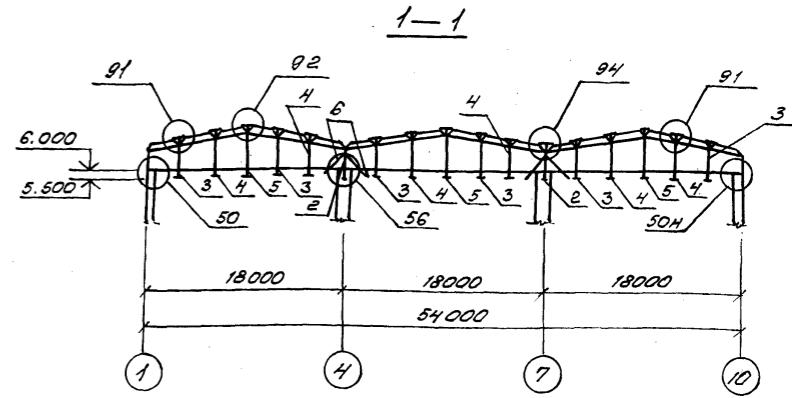
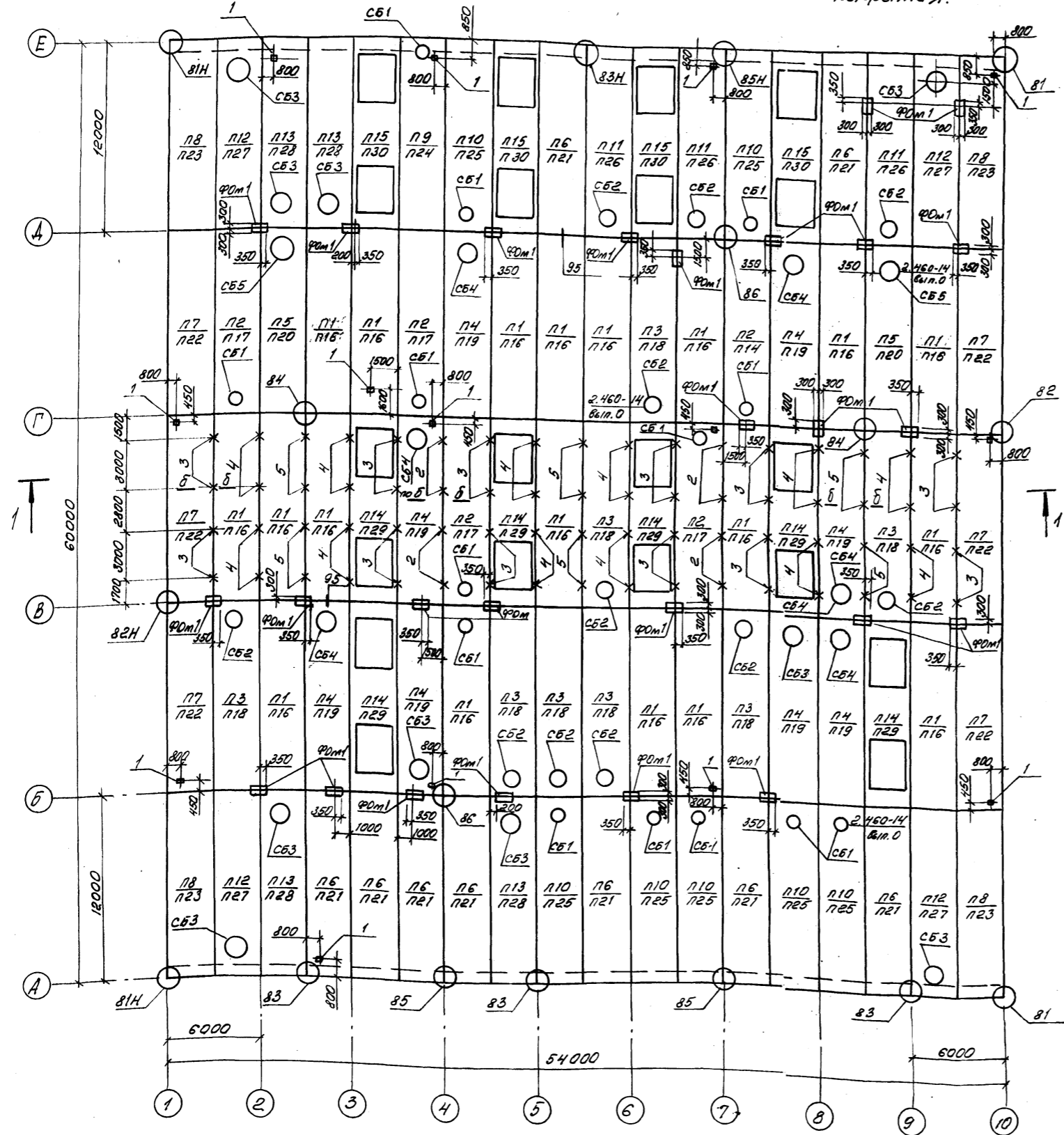
Марка поз.	Обозначение	Наименование	расположение		
			Кол.	Масса в, кг	Примечание
		<u>Стойки</u>			
СФ1	1.030.1-1 6м.4-2	СФ4	8	37.1	
		<u>Насадки</u>			
НУ1	1.030.1-1 6м.4-1	НУ5	2	37.2	
НУ2	1.030.1-1 6м.4-1	НУ6	2	37.2	
НФ1	1.030.1-1 6м.4-1	НФ2	4	49.9	
НФ2	1.030.1-1 6м.4-1	НФ4	8	35.2	
НС1	503-197.91-КЖУ-НС1	НС1	4	34.9	
НС2	КЖУ-НС2	НС2	6	47.5	
		<u>Устройства соединительные</u>			
МС2	2.400-7 6м.2	МС2	12	5.7	
МС41	2.400-7 6м.2	МС41	12	6.2	
МС46	2.400-7 6м.2	МС46	14	22.0	
МС48	2.400-7 6м.2	МС48	10	1.2	
МС50	2.400-7 6м.2	МС50	10	1.1	
Т24	1.030.1-1 6м.4-1	Т24	32	1.1	
		Балка М12 ГОСТ 7798-70*	16	2.003	
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	16	0.002	
		Шайба М12 ГОСТ 1871-78	32	0.001	
		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	28	0.011	
		-20*70 ГОСТ 103-76* 2-70	28	0.015	

Унифицированные и общие данные

Примечание	
Униф. №	

503-1-97.91		КЖУ	
Ген. Дир.	В.И.Сидоров	Эксплуатационный филиал № 300 завода № 12	
Зам. Дир.	В.И.Сидоров	автомобилей с комплексом 50	
Инженер	В.И.Сидоров	Производственный корпус	
Инженер	В.И.Сидоров	Спецификация к схеме расположения колонн, балок, ригелей, стоек.	Новосибирское отделение «Гипроавтомобилестроения»
Инженер	В.И.Сидоров	РР	29

# Схема расположения элементов плит покрытия.



1. Разбивку отверстий на фундаменте Фом 1 выполнять при установке оборудования.
2. При устройстве фундаментов на плитах покрытия необходимо снять утеплитель и пароизоляцию, очистить поверхность плиты от битума и выполнить фундаменты.
3. Узлы замаскированы по серии 2.400-7 Вып. 1.
4. Отверстия 200x200 (на осеве поз. 1) выполнять в плитах по месту методом осверления.
5. Спецификация на плиты покрытия и на Фом см. лист 32.
6. В числе 2 два марка плит для ± минус 20°C, в знаменателе для минус 30°C и минус 40°C.

Листов 3

Рук. гр. сант. 36	В.И. Савва	10/12
Рук. гр. эл. тех. 35	С.И. Давыдов	31/12
Рук. гр. мех. 38	В.И. Савва	

ГЛП	Вестин	КЖ		
Рук. гр. Сидорова		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО		
Л. спец. Лыткин		Производственный корпус		
Рук. гр. Лыткин				
Инж. Савва		Страна	Лист	Листов
Схема расположения элементов плит покрытия. Разрез 1-1. Фом 1		РН	30	
			Новосибирское артельное предприятие Гипроавтотранс	

Схема расположения плит перекрытия в осях 1-3, Г-Д по отм. 3.300

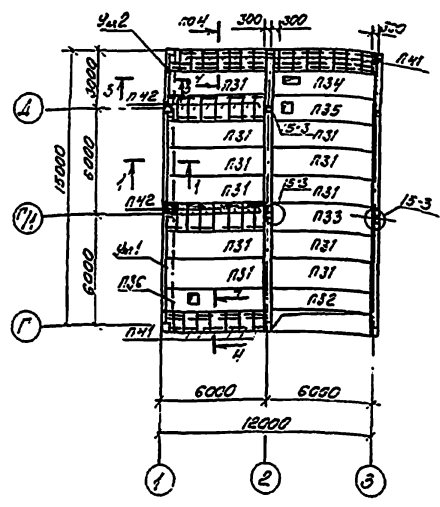


Схема расположения плит перекрытия в осях 9-10, Г-Д по отм. 3.300.

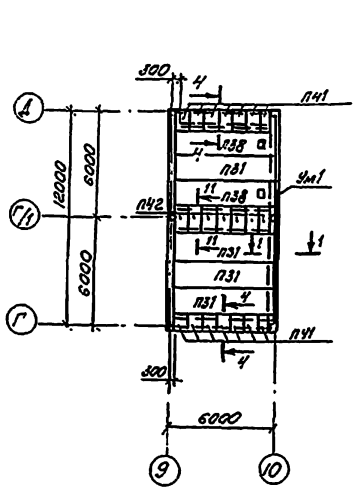


Схема расположения плит перекрытия в осях 1-4, А11-Б по отм. 3.300

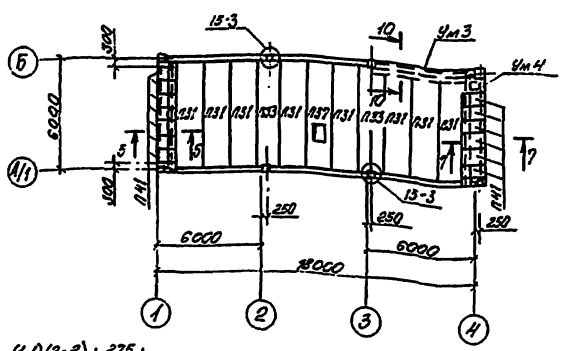
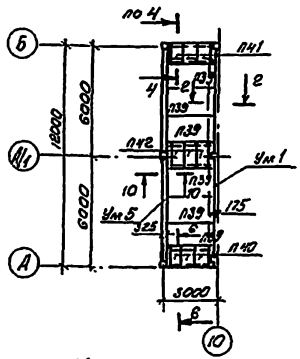
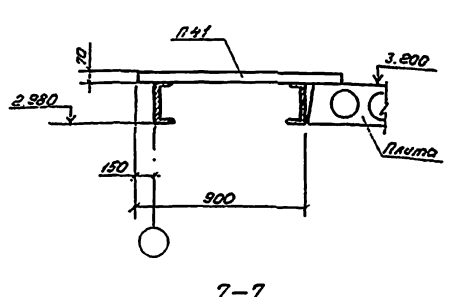


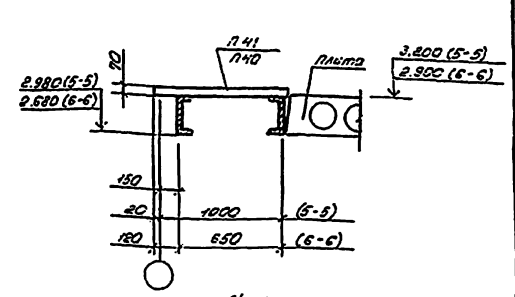
Схема расположения плит перекрытия в осях А...Б, 10 на отм. 3.000



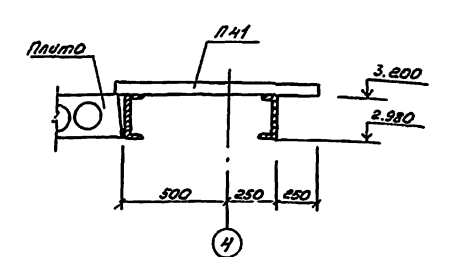
4-4



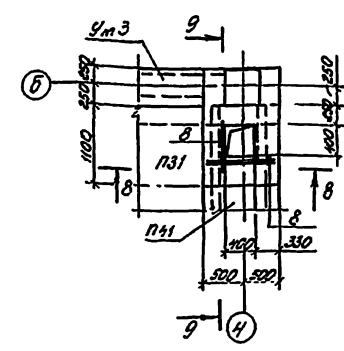
5-5, 6-6



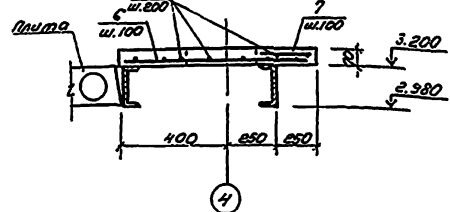
7-7



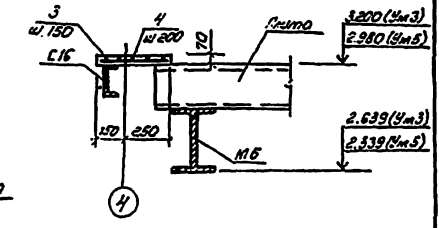
Ум 4



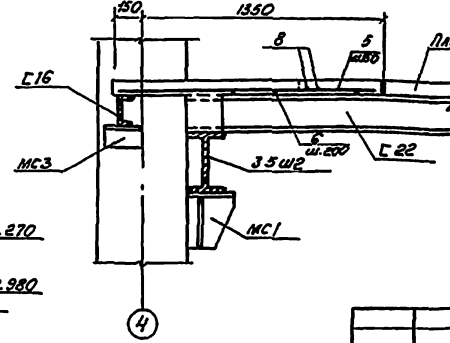
8-8



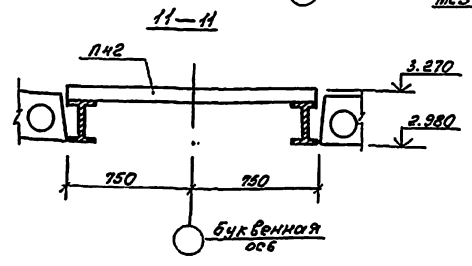
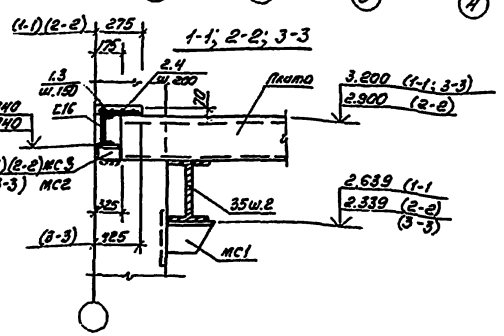
10-10



9-9



1. Число замаркировано по серии 1.020-1/83 бл.п. 6-1.  
2. Завелку около колонн делать из бетона М 815 (Убл.п. = 0.6 м) и армировать арматурой ф 6А5 с ячейками 100x100. Исход арматуры Р=1.8 кг.



503-1-97.91		К.К	
Г.И.П.	В.С.В.И.Н.	С.И.В.И.Т.	С.И.В.И.Т.
И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.
И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.
И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.	И.С.В.И.Т.

Л.С.Р. 3

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на листах начало.

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса кв.м., Примечание. Rows include items like П1, П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25, П26, П27, П28, П29, П30.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Table with columns: Марка элемента, Арматура класса А III 25Г2С, ГОСТ 5781-82\*, Общ. расход. Rows include Ум1, Ум2, Ум3, Ум4.

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса кв.м., Примечание. Rows include Фом, СБ1, СБ2, СБ3, СБ4, СБ5, П31, П32, П33, П34, П35, П36, П37, П38, П39, П40, П41, П42, Ум1, Ум2, Ум3, Ум4, Ум5, МС1, МС15, МС18, МС21, МС22, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.

Спецификация на монолитные участки Ум1... Ум5

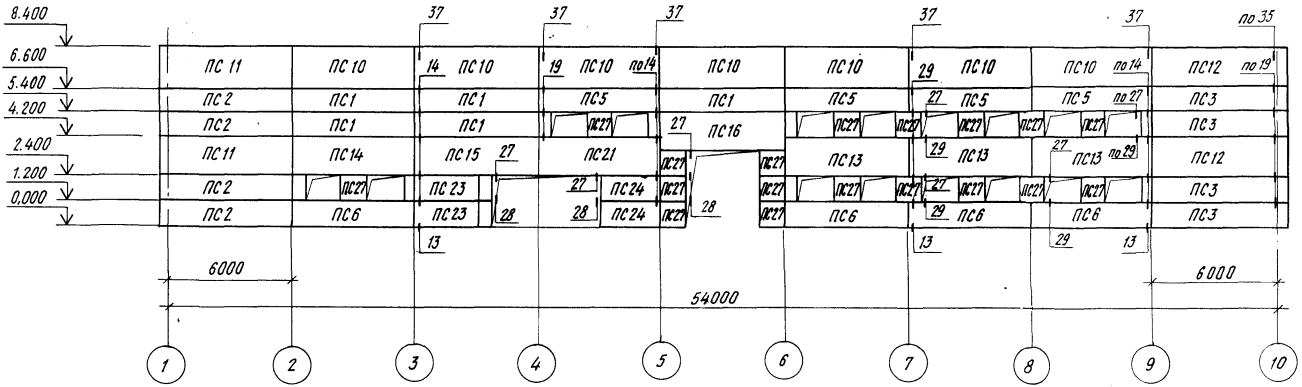
Table with columns: Кол., Масса кв.м., Примечание. Rows include Ум1, Ум2, Ум3, Ум4, Ум5.

Administrative stamp area containing: 503-1-97-91 КЖ, Эксплуатационный филиал на 500 грузовых автомобилей с комплексом БЭ, Производственный корпус, Спецификация к схеме расположения плит покрытия, перекрытия, ГИПРОАВТОТРАНС, Исполнитель: Тимофеева, Формат: А2.

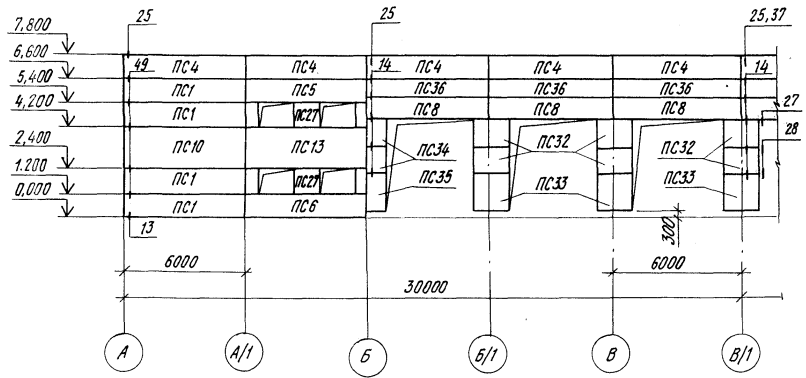
СМ. Л. 30

Аннотация 3

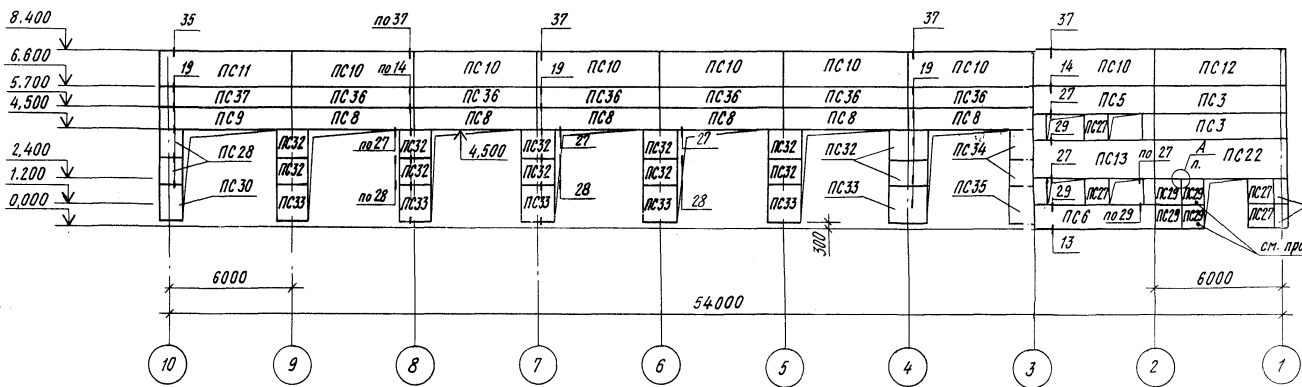
по оси А



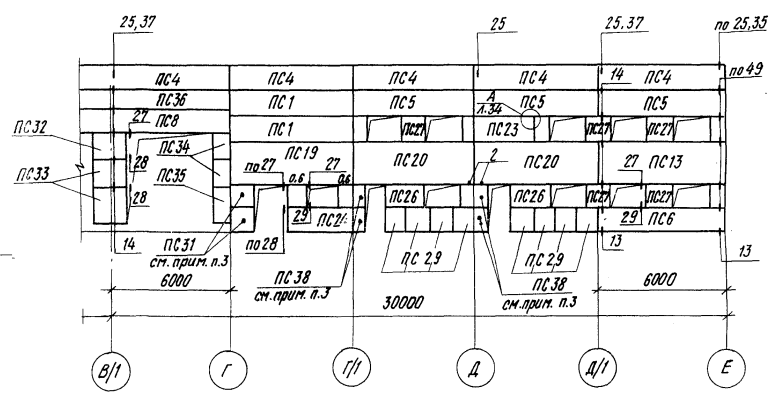
по оси 10



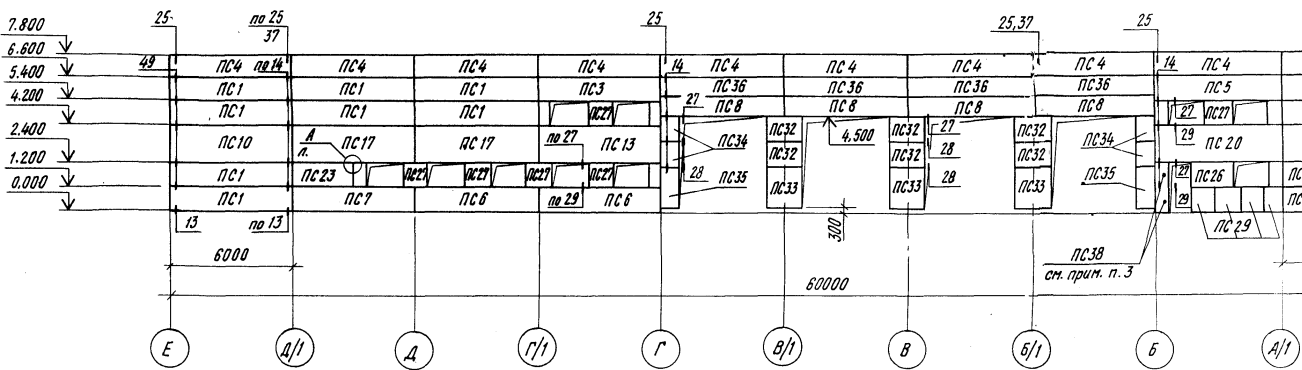
по оси Е



по оси 10



по оси 1



1. Узлы замаркированы по серии 1.030.1-1 вып.3-3
2. Незамаркированные стеновые панели марки пс38
3. Для температуры минус 40°С, панели марок пс25, пс29, пс31, пс38-оговоренные на схемах, заменить кирпичными вставками, см. лист АР5, АР9.

<b>503-1-97.91-КЖ</b>					
ГИП	Бетехтин	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО			
Рук. бр.	Сидорова				
Гл. спец.	Литвеев				
Рук. гр. Вед. инж.	Ляткова Сартисан				
Привязан		Производственный корпус	Стация	лист	Листов
ИНВ. №		Схема расположения стеновых панелей	РП	33	
Нобсибирское арендное предприятие ГИПРАВТОТРАНС					

Аннотация 3



Лист 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Ведомость ссылочных документов.

Общие указания

- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, соответствующий абсолютной отметке .
- Проект разработан для следующих условий строительства:
  - расчетная сейсмичность не более 6 баллов,
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 20°C, минус 20°C (основной вариант) минус 10°C,
  - ветровое давление - для I района (основной вариант), для II района и для III района,
  - вес снегового покрова для II района, для III района (основной вариант) для IV снегового района.
- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II-23-81\*.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и на сварке. Болты и шпильки затянуть и нарезать расчеканить.
- Все стальные конструкции округлить на заводе изготовителя с последующей окраской грунтом ЭР022 синтетической эмалью ПФ017 по 2 раз.
- Монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
- Марки стали приняты для температуры минус 20°C (основной вариант).

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Схема расположения балок перекрытия.	
9	Узлы 1...4. Сечения 1-1...4-4	
9	Схемы расположения стоек, балок, лестницы, ограждения, перекрытия на отм. 3.000. СК1, СК2.	
10	Разрезы 3-3...4-4. Сечения 5-5...12-12. Узлы 1...5.	
11	Схемы расположения стоек, балок и перекрытия на отм. -2.000	
	Стойки С2...С4	
12	Схемы расположения элементов лестниц Л1...Л3, входы 1-1...10-10. Стойки СК1.	
13	Схема расположения элементов оборудования. Разрезы 1-1...8-8. Узлы 1...4.	
14	Узлы 5, 6. Стойки СК5, СК6	
15	Схема расположения элементов площадки на отм. 3.000. Узел 1.	
16	Схема расположения элементов кожарной лестницы Л4, узлы 1, 2, 3. Сечения.	
17	Схемы расположения зенитных фонарей, ворот, сетчатых перегородок	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1/83 вып. 6-1	Конструкции коргасо	
вып. 7-1	межбидового применения	
	для многостажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий.	
1.426.2 - 6 вып. 1	балки подвеса транспорта	
1.450.3 - 6 вып. 0-1, вып. 1	лестницы, площадки стрелки и ограждения стальные, производственных зданий	
1.464.2-17 вып. 1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,7x2,7м со стальными перелетами.	
1.435.9-25 вып. 0, вып. 1	ворота подъемно-складочные с валом из различных материалов.	
1.435.9-17 вып. 0, вып. 1	ворота распашные	
1.431-10 вып. 2	перегородки консольные сетчатые стальные.	

Спец. № 74. Листы в дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *И.И. Бетехкин*.

		Привязан	
ИМБ №			
ГЛП	Инженер	503-1-97.91	КМ
Ин. 12	Инженер	Технологический филиал № 300 завода «Автомобили с замкнутым ЕС»	
Ин. 22	Инженер	Производственный корпус	
Ин. 23	Инженер	АП	1 17
		Общие данные (начало)	



Лист 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			Количество, шт	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БУ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Полосы	Сварные швы	Листы	Колонны	Листы		Листы	I	II	III		IV
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 40ш1	1											7,40							
		I 35ш2	2												4,23						
		I 26ш1	3												1,73						
		I 20ш1	4												1,65						
		I 30Б1	5												1,60						
		I 26Б1	6												0,53						
		I 30к2	7												2,75						
		I 20к2	8												2,70						
Итого:			9	087020										22,59							
Всего профиля:			10	092505										22,59							
Балки двутавровые для моно-рельсов ГОСТ 19425-74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 30М	11						2,13												
		Итого:	12	087020					2,13						2,13						
Всего профиля:			13	092500					2,13												
Сталь горячекатанная Балки двутавровые ГОСТ 8239-89	С 245 ГОСТ 27772-88*	I 16	14								0,026										
		Итого:	15	087018								0,026									
		С 255 ГОСТ 27772-88*	I 16	16								0,230									
Итого:			17	087020						0,230											
Всего профиля:			18							0,230	0,026										
Сталь горячекатанная швеллеры ГОСТ 8240-89	С 255 ГОСТ 27772-88*	С 24	19								0,150										
		С 22	20								2,000										
		С 16	21								3,940										
		Итого:	22	087020								6,090									
Всего профиля:			23	092500						6,090											
Сталь прокатная угловая равно-полочная ГОСТ 8509-86	С 245 ГОСТ 27772-88*	L 100*7	24							0,013											
		L 75*6	25								0,060										
		Итого:	26	087018							0,073										

Упл. металл. Габр. и дата Взам. Инв. №

503-1-97.91		КМ	
ГЧП Ветехин	Искр.	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом 50	
Рем.б. Сидорова	Искр.	Производственный корпус	
Г.с.с. Путьев	Искр.	Итого	Лист 2 из 2
Инв. №	Искр.	Общие данные (продолжение)	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Лист 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции						Общая масса, т	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пробивные сбороч- ные валы	Врубки в балки и лаги	Сварные стыки лаги	Площад- ки	Поморные лаги	I		II	III	IV			
																			Код элемента конструкции		
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88*	L 100x8	27									0,171									
		L 63x5	28										0,036			0,050	0,086				
	Итого:		29	087020									0,207			0,050	0,257				
Всего профиля:			30		093100							0,073	0,207			0,050	0,330				
Листы стальные с ром- бическим и чеعبич- ным рифлением ГОСТ 8568-77*	С 235 ГОСТ 27772-88*	рифл. - δ=5	31												3,850		3,850				
		Итого:		32	087016													3,850			
Всего профиля:			33														3,850				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	- δ=20	34										0,902				0,902				
		- δ=18	35											0,311				0,311			
		- δ=16	36											1,030				1,030			
		- δ=14	37										0,168	0,450				0,618			
		- δ=12	38											0,780				0,780			
		- δ=10	39											1,230				1,230			
		- δ=8	40											0,010				0,010			
Итого:			41	087020									0,168	4,713			4,881				
Всего профиля:			42		097100								0,168	4,713			4,881				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	С 245 ГОСТ 27772-88*	- δ=20	43											0,110			0,110				
		- δ=14	44											0,070			0,070				
		- δ=10	45										0,024			0,008	0,032				
		- δ=8	46											0,001		0,007	0,008				
Итого:			47	087019									0,024	0,181		0,015	0,220				
Всего профиля:			48		097100								0,024	0,181		0,015	0,220				

Шифр, номер, дата, автор, редактор

Привязан		503-1-97. 91 км	
Ген. директор Инж. Сидорова Инж. Пятков Инж. Сидорова		Эксплуатационный филиал на 200 привязан автомобиль с комплексом ЕО	
Инж. Пятков		Производственный корпус	
Инж. Сидорова		Сталь Лист Листов	
Инж. Сидорова		рп 3	
Инж. Сидорова		Общие данные (продолжение)	
Инж. Сидорова		Новосибирское среднее предприятие	
Инж. Сидорова		ТУПРО/ОТОВ/НС	
Инж. Сидорова		Копировал Инж. Формат АЕ	

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля мм	№	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции							Общая масса т	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталам (заполняется исполнителем)				Заполняется в/ч
				Марки металла	Виды профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	
1	2	3	4	5	6	7	8	9													
Арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-82*	СТ-5СП ГОСТ 27772-88*	φ 18	49												0,005	0,005					
Итого:			50	08700											0,005	0,005					
Всего профилей:			51	083001											0,005	0,005					
Всего массы металла			52						2,395	33,830	0,207	3,850	0,070		40,352						
Пестницы, площадки															1,389						
Перегородки сетчатые															0,110						
Зенитные ограды															8,786						
Ворота															16,385						
Итого масса металла															28,670						
С 135 ГОСТ 27772-88*			53											3,850	3,850						
С 145 ГОСТ 27772-88*			54						0,097	0,207				0,015	0,319						
С 155 ГОСТ 27772-88			55						2,290	33,83				0,050	38,178						
С 160 ГОСТ 27772-88			56											0,005	0,005						
Масса поставки элементов по квар- талам (заполня- ется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Привязан	ГМП	бегуны	503-1-97.91-КМ
	Эксплуатационный филиал машиностроительных предприятий с комплексом БС	Производственный корпус	Лист 4
	Общие данные (продолжение)	Новосибирское отделение предприятия ГИПРОСТАЛЬС	

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля мм	№ п.п.	Код			Конструкция	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса	Масса профли- на в металле по кварталам (заполняется исполнителем)				Заполняется в/п
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементы конструкции	Пло- щадки швелл-	Стежи- ли	Стежи- ли	Стежи- ли		Стежи- ли	Стежи- ли	I	II	
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 *	С 245	- δ=6	1									0,004	0,004						
	ГОСТ 19772-88 *	- δ=4	2						0,003				0,003						
	Итого:			0,008					0,003			0,004	0,007						
	ВСтЗ КП2	- δ=6	3						0,004				0,004	0,004					
	ГОСТ 14637-79 *	- δ=2,5	5							0,011		0,009	0,011	0,009					
Итого:			6	0,020					0,004	0,011	0,009	0,024	0,024						
Всего профилей:			7	0,020					0,007	0,011	0,009	0,024	0,024						
Уголки сталь- ные знутые неравнополочные ГОСТ 19772-74 *	ВСтЗ КП2 *	125x20x1,5	8									0,013	0,013						
	ГОСТ 1474-76 *	150x36x3	9									0,053	0,053						
	ГОСТ 1474-76 *	190x70x4	10									0,010	0,010						
Итого:			11	0,076								0,076	0,076						
Всего профилей:			12									0,076	0,076						
Швеллеры сталь- ные знутые раб- нополочные ГОСТ 8278-83 *	ВСтЗ КП2	С 160x50x4	13						0,303				0,303						
	ГОСТ 1474-76 *	С 100x50x3	14							0,048			0,048						
Итого:			15	0,701					0,303	0,048		0,351	0,351						
Всего профилей:			16						0,303	0,048		0,351	0,351						
Швеллеры сталь- ные знутые неравнопо- лочные ГОСТ 8281-80 *	ВСтЗ КП2 *	С 50x40x12x2,5	17								0,395		0,395						
	ГОСТ 1474-76 *		18									0,395	0,395						
Итого:			19	0,791							0,395	0,395	0,395						
Всего профилей:			20								0,139	0,139	0,139						
Профили знутые ко- рытные рабнопо- лочные ГОСТ 8283-77 *	ВСтЗ КП2 *	С 90x30x22x2	20								0,123		0,123						
	ГОСТ 1474-76 *	С 32x20x17x2	21								0,123		0,123						
Итого:			22								0,262	0,262	0,262						
Всего профилей:			23								0,262	0,262	0,262						
Уголки сталь- ные знутые рабнопо- лочные ГОСТ 19771-74 *	ВСтЗ КП2 *	170x70x4	24						0,008	0,027			0,035						
	ГОСТ 1474-76 *		25	0,008					0,008	0,027			0,035						
Итого:			26	0,008					0,008	0,027			0,035						
Всего профилей:			26	0,008					0,008	0,027			0,035						

Привлечен		503-1-97.91-КМ	
Имя		Эксплуатационный рисунок № 200	
Фамилия		Исполнитель с квалификацией	
Подпись		Производственный корпус	
Имя		Р/П 5	
Фамилия		Общие данные (продолжение)	
Подпись		Исполнитель	

Листов 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции					Общая масса	Масса потреб- ности в ме- талле по кварталом (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Метриче- ские марки	Глиноба- вы кг	Сурож- венит кг	Сталь ремес- ленная	Общая масса		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции						I	II	III	IV	
Уголки стальные знутые неравнопо- лочные ГОСТ 19772-74*	ВстЗ КП2	140x32x2,5	27											0,004					0,004
	ГОСТ 11474-76																		
Итого:			27	087016										0,004					0,004
Всего профиля:			29											0,004					0,004
Профиль ГС-280 ТУ-14-2-815-88	ВстЗ КП2	ГС-280	30											0,225					0,225
	ГОСТ 16523-89																		
Итого:			31	087016										0,225					0,225
Всего профиля:			32											0,225					0,225
Профиль ГПЗ-150 ТУ-14-2-814-88	СтЗ КП2	ГПЗ-150	33											0,003	0,083				0,086
	ГОСТ 16523-89																		
Итого:			34	087016										0,003	0,083				0,086
Всего профиля:			35											0,003	0,083				0,086
Сетки стальные плетеные одинар- ные ГОСТ 5336-80*	ВстЗ КП2	СН45-2,0	36																0,012
	ГОСТ 14964-79																		
Итого:			37	087016															0,012
Всего профиля:			38																0,012
Сталь горячеква- танная круглая ГОСТ 2590-88	ВстЗ КП2	В5	39																0,018
	ГОСТ 5781-82*																		0,018
Итого:			40	087016															0,018
Всего профиля:			41																0,018
Всего масса металла:			42																0,018
В том числе по маркам	СН45 ГОСТ 14964-79		43											0,546	0,169	0,570	0,110		1,396
	ВстЗ КП2 ГОСТ 16523-79*		44											0,003					0,080
	ВстЗ КП2 ГОСТ 11474-76*		45											0,004	0,011	0,009			0,024
	ВстЗ КП2 ГОСТ 16523-79*		46											0,311	0,075	0,661			1,047
	ВстЗ КП2 ГОСТ 14964-79		47											0,228	0,083				0,311
	ВстЗ КП2 ГОСТ 5781-82		48																0,012
	ВстЗ КП2 ГОСТ 5781-82																		0,018
Масса поставки элементов по кварталом (заполняется заказчиком)		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

ИПН Катерининский		503-197.91-КМ	
Инв. №		Эксплуатационный филиал на территории	
Привезан		ИТЭВ-ИЭС комплекса ГО	
Инв. №		Производственный корпус	
		Общая лист (листы)	
		РН 6	
		Общие данные (продолжение)	
		Новосибирское	
		ИТЭВ-ИЭС	

Наименование конструкций по номенклатуре. Прейс-куранта №01-09	Позиции по прейс-куранту №01-09	№ пп	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и обычной пр.	Балки швеллеры	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Толсто-листовая сталь	Знак-сортная сталь	Тонко-листовая сталь	Листовые и листовые	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции: Лестницы, площадки, ограждения			526392						0,008		0,023	1,047		0,311	1,403			
Зенитные фонари															8,874			
Ворота															16,548			
Сетчатые перегородки						0,010	0,053	0,013	0,004					0,03	0,111			
Нетиповые конструкции																		
Подвесное оборудование					1,69	0,075			0,366						2,152			
Стойки, балки площадок					29,77	0,213			4,682						35,012			
Стойки и балки лестниц					0,027				0,186						0,215			
Площадки											3,966				4,004			
Пожарная лестница						0,052		0,008	0,016						0,073			
Итого:					31,487	0,556	0,053	0,018	4,342		3,989	1,047		0,341	68,392			
Контрольная сумма:																		

Инв. № (подл.) Подл. и дата Взам. Инв. №

ГЧП Бетехтин		503-1-97.91 - км	
Рук. гр. Сидорова		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Гл. свх. Пытьев		Производственный корпус	
Рук. гр. Пятков		Стация	Лист Листов
Бед. инж. Сартисан		РП	7
Привязан		Общие данные (окончание)	
Инв. №		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Схема расположения балок в осях 1...3, Г...Д

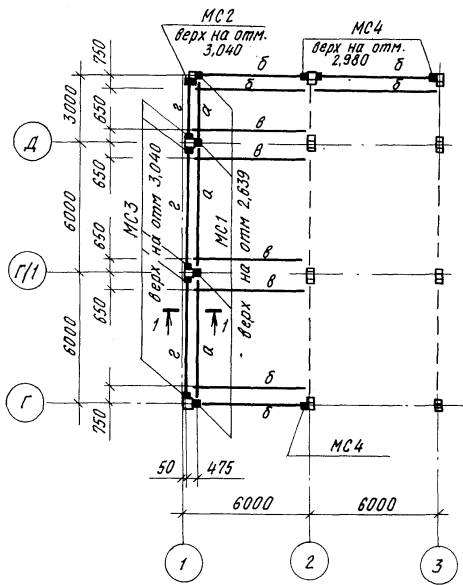


Схема расположения балок в осях 9-10, Г...Д

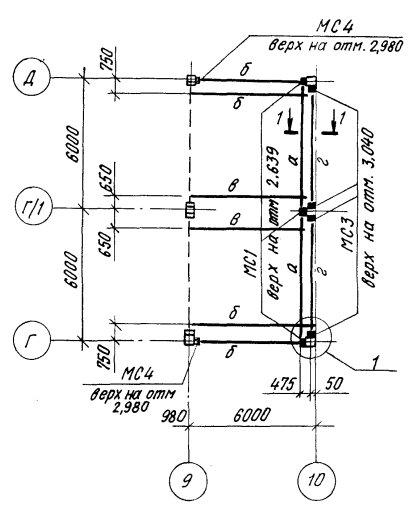
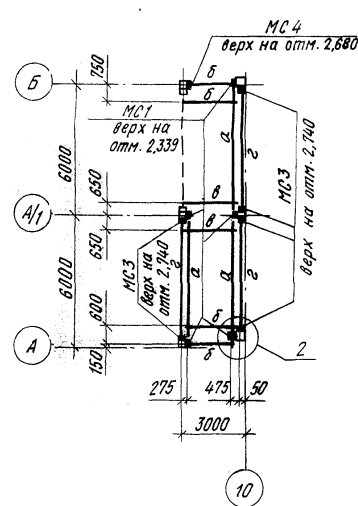


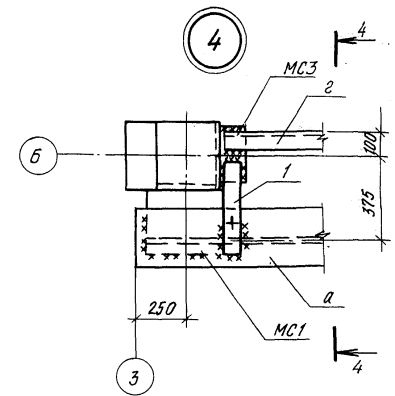
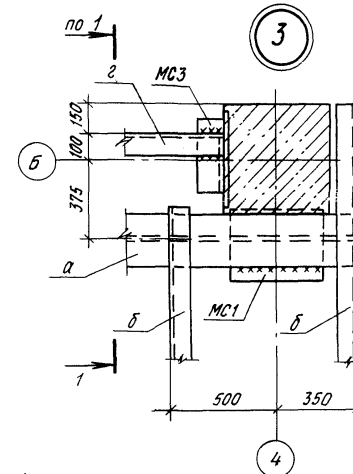
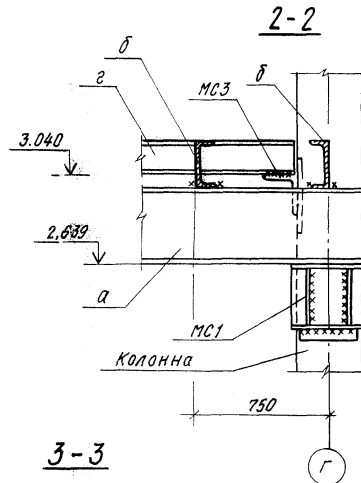
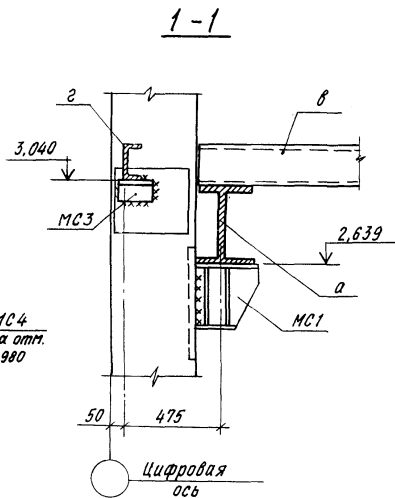
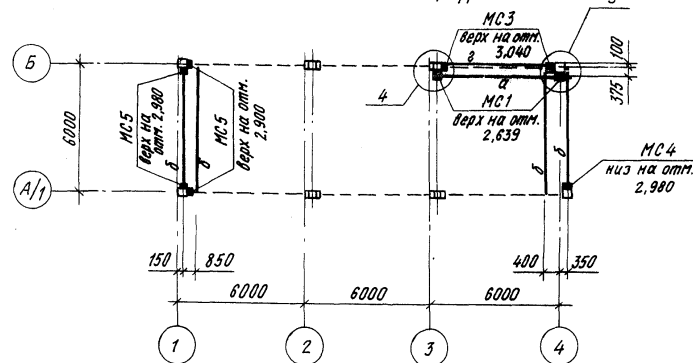
Схема расположения балок в осях А-Б, ...10



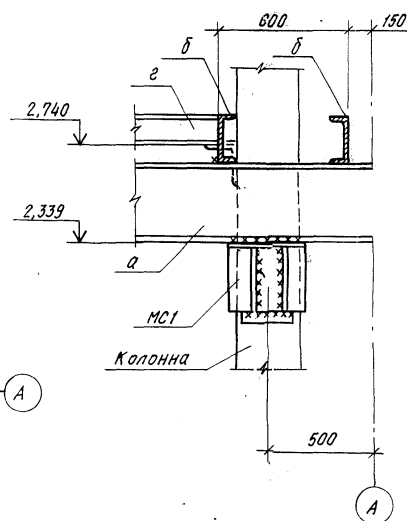
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тсм	Н тс	Q тс			
а	I	I 35 щ 2	16,8	-	11,2	2	С 255	
б	С	С 22	конструктивно			2	С 255	
в	I	I 20 щ 1	2,9	-	2,8	2	С 255	
г	С	С 16	0,03	-	0,01	2	С 255	
Поз. 1		2 - 8x50				3	С 245	б=400
MC1	1. 438. 1 - 3	вып. 1	ОКС 2 (шт. 14)			2	С 255	
MC2	503-	КЖИ - MC2	MC2 (шт. 1)			2	С 255	
MC3	L 100x8	ГОСТ 8509-86	б=150 (шт. 17)			2	С 255	
MC4	1. 020 - 1/83	вып. 7-1	MC27 (шт. 8)			2	С 255	
MC5	1. 020 - 1/83	вып. 7-1	MC28 (шт. 4)			2	С 255	

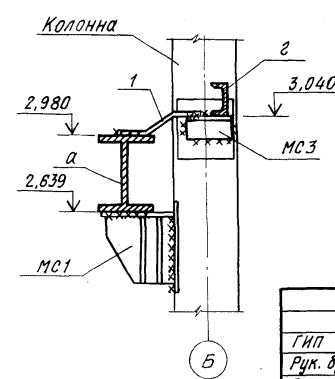
Схема расположения балок в осях 1...4, А/1...Б



3-3



4-4



1. Сварку металлических конструкций производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Швы назначаются конструктивно и по усилиям
3. Металлические конструкции окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.

503-1-97.91-КМ

ГИП	Бетехтин		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	Стация	Лист	Листов	
Рук. др.	Сидорова			Производственный корпус	РП	8	
Гл. спец.	Питъев				Новосибирское арендное предприятие ГИПРАВОТРАНС		
Рук. гр.	Пяткова			Схема расположения балок перекрытия. Узлы 1...4 сечений 1-1...4-4			
Вед. инж.	Саргисян						

Привязан  
Инв. №

Схема расположения стоек, балок площадки.

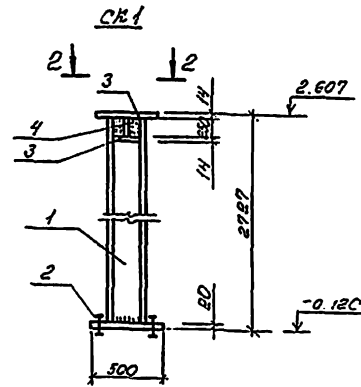
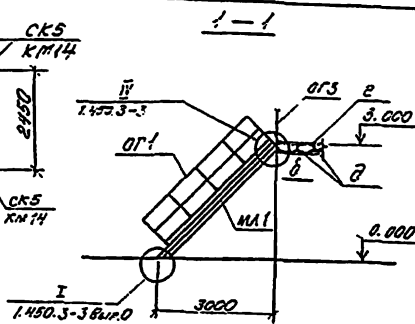
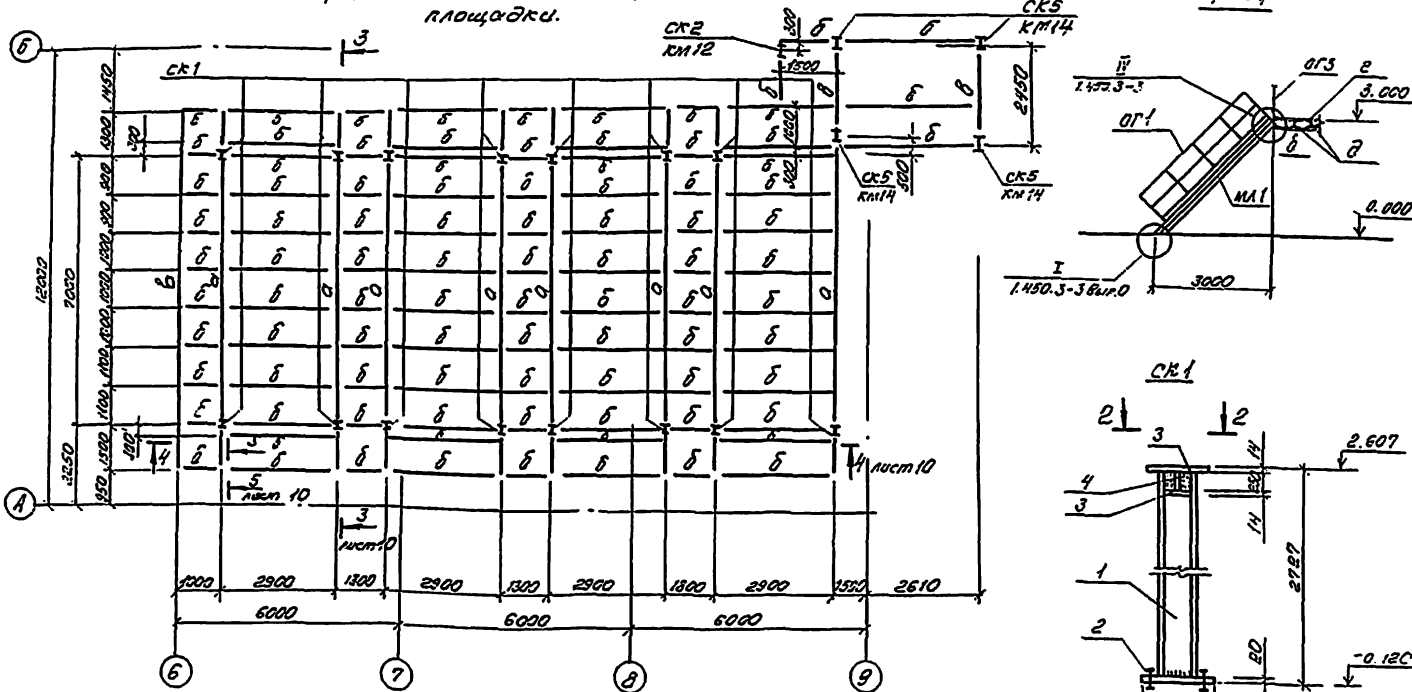
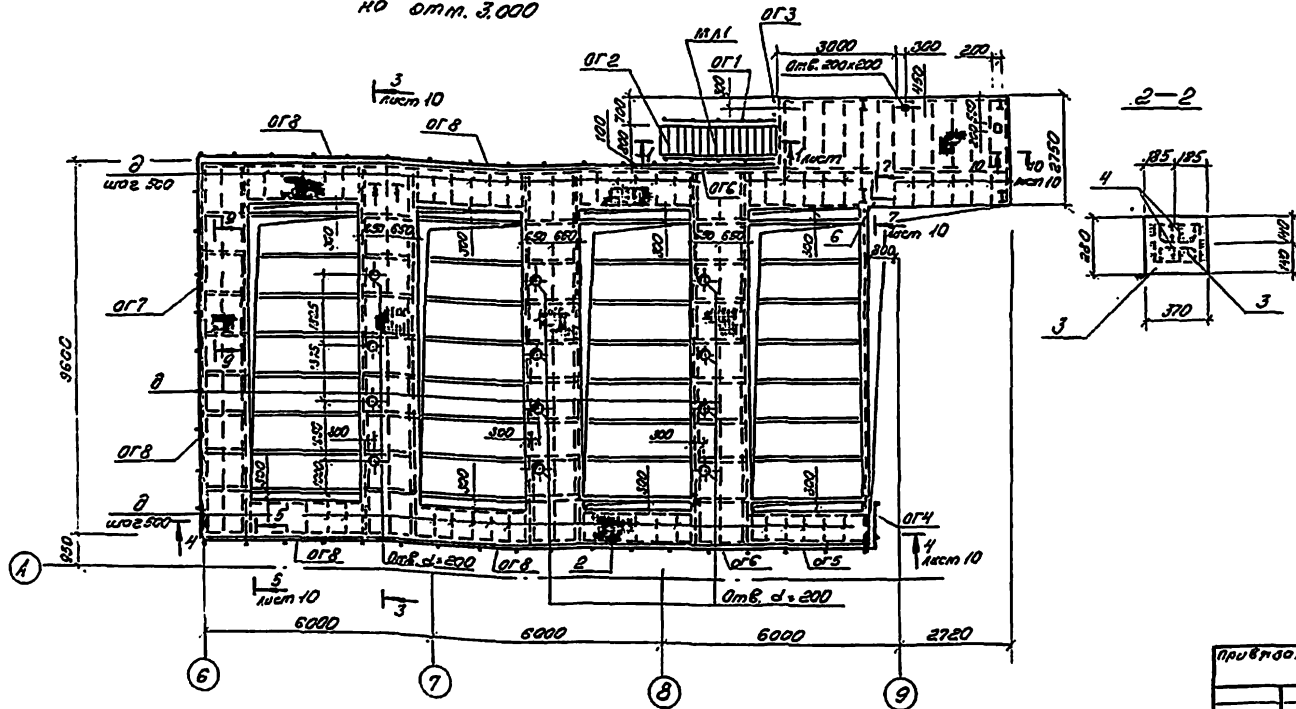


Схема расположения лестницы, ограждения, перекрытия на отм. 3.000

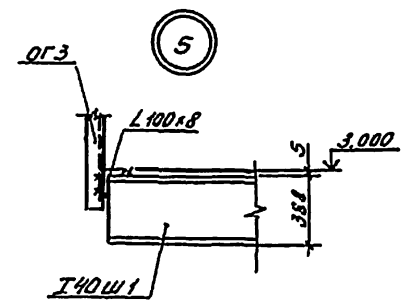
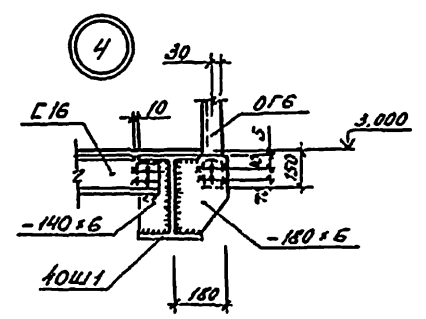
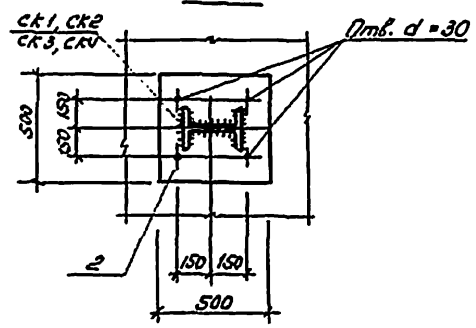
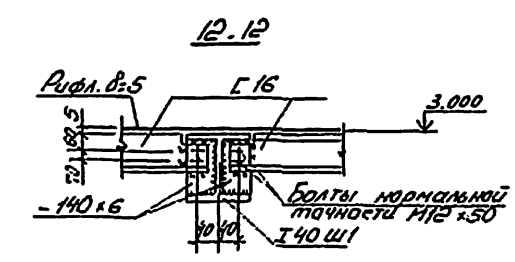
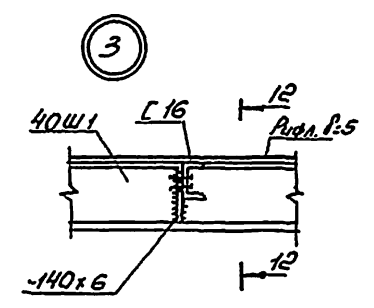
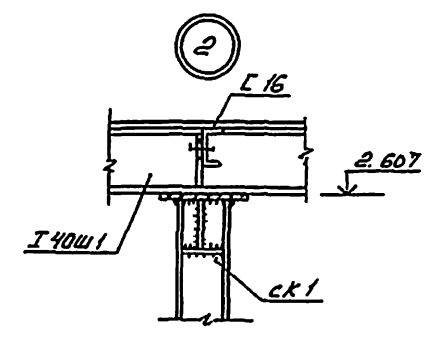
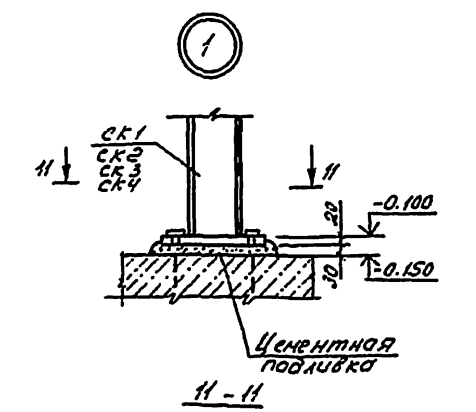
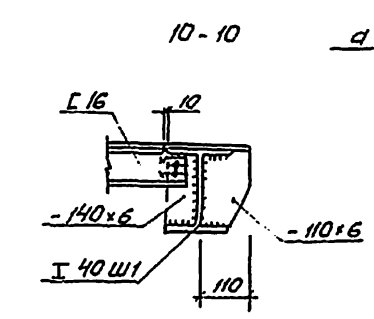
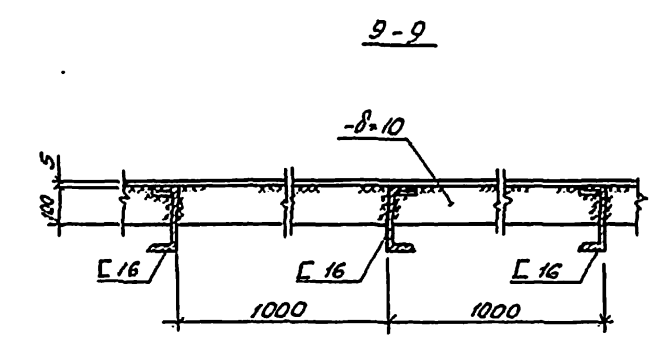
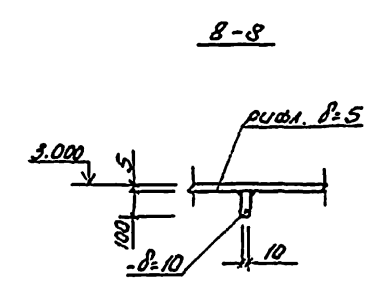
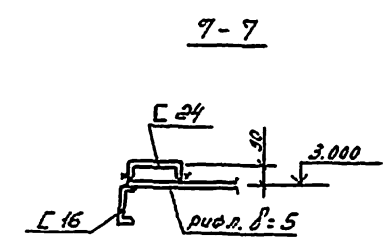
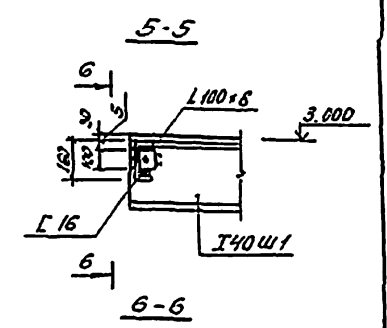
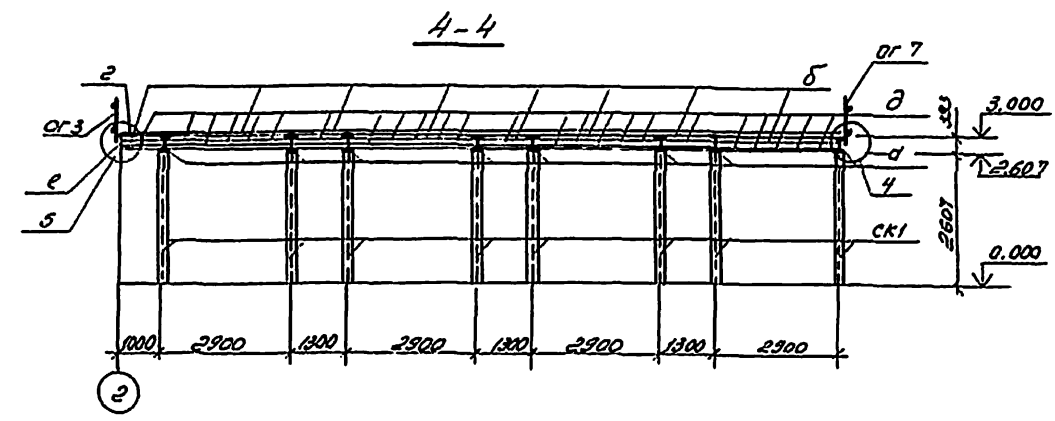
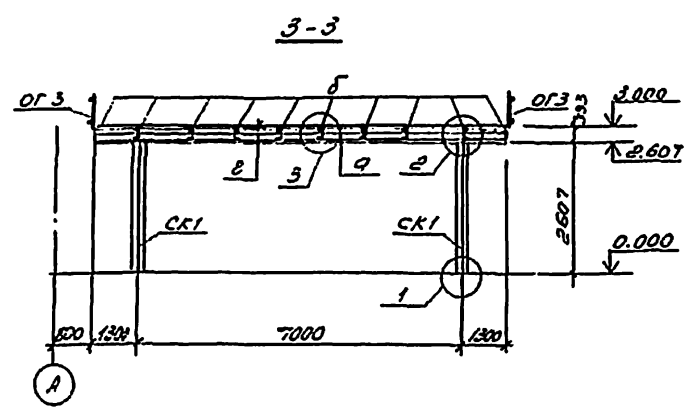


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Всперные усли			Марка металла	Примечание	
	Экзус	Кол	Состав	И, ТС, М	И, ТС			В, ТС
О	I		140ш1	15.8	-	10.5	2 С235	
Б	Г		С16	3.1	-	2.3	2 С235	
В	Г		С24	Конструктивн.			2 С235	
Е			Рифл. 5-5				2 С235	
Д			-δ=10				2 С235	
З	Л		1100x8				2 С235	
СК1 (шм15)	I	1	126ш1			30.4	3 С255	
		2	-δ=20				3 С255	
		3	-δ=14				3 С255	
		4	δ=10				3 С255	
Марш лестничного								
МА1	1.450.3-6	вып.1	ЛСФ45-307	(шт1)	4		С235	
Ограждение								
ОГ1	1.450.3-6	вып.1	СЛС45А	(шт3)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ЭПЛС45-30	(шт1)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ЭСЛС45-30	(шт1)	4		С235	
ОГ2	1.450.3-6	вып.1	СЛС45П	(шт3)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ЭПЛС45-30	(шт1)	4		С235	
ОГ3	1.450.3-6	вып.1	СЛС	(шт6)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ЭПЛС-7	(шт2)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ЭСЛС-7	(шт2)	4		С235	
	Элементы крепления							
	1.450.3-6	вып.1	ДЛУС45	(шт2)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ДЛУС90	(шт1)	4		С235	
	1.450.3-6	вып.1	ДСУС90	(шт1)	4		С235	
1.450.3-6	вып.1	ДСУС90	(шт1)	4		С235		

Ведомость элементов на ОГ4...ОГ8 см. л. 11.

ГЛП		Ветеринар	503-1-97.91	И.М.
И.В.Р.		Ойрарова	Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО	
Л.О.В.		Литавец	Производственный корпус	
Г.В.В.		Пилыдова	Свая	Лист
Вед. инж.		Саргисан	П	9
Схемы расположения стоек, балок, лестницы, ограждения, перекрытия на отм.300 ос.СК2			Надзорное предприятие "Гипроавтотранс"	

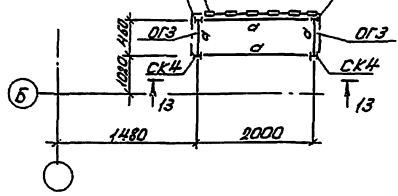




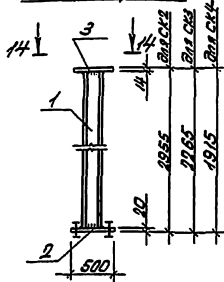
Привязка		503 -1 -97.91 -КМ	
Услов. №		Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО	
		Производственный корпус	
		Разрезы 4-4, 5-5. Сечения 6-6... 11-11. Часы 1... 5.	
		Копировал СЛБ-Формат А2	

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Схема расположения стоек и балок площадки на отм. -2,000  
СК3 Цель ГИСТ 7070-75 СК4



СК2, СК3, СК4



14-14

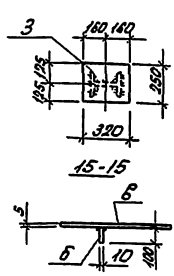
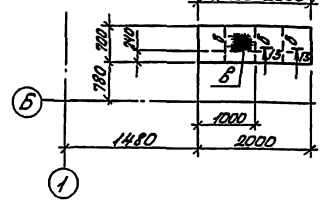
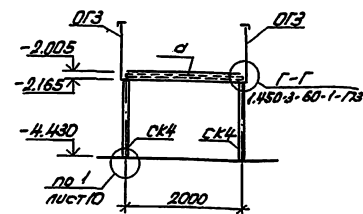


Схема расположения перекрытия площадки на отм. -2,000  
4x500=2000



13-13



Начало

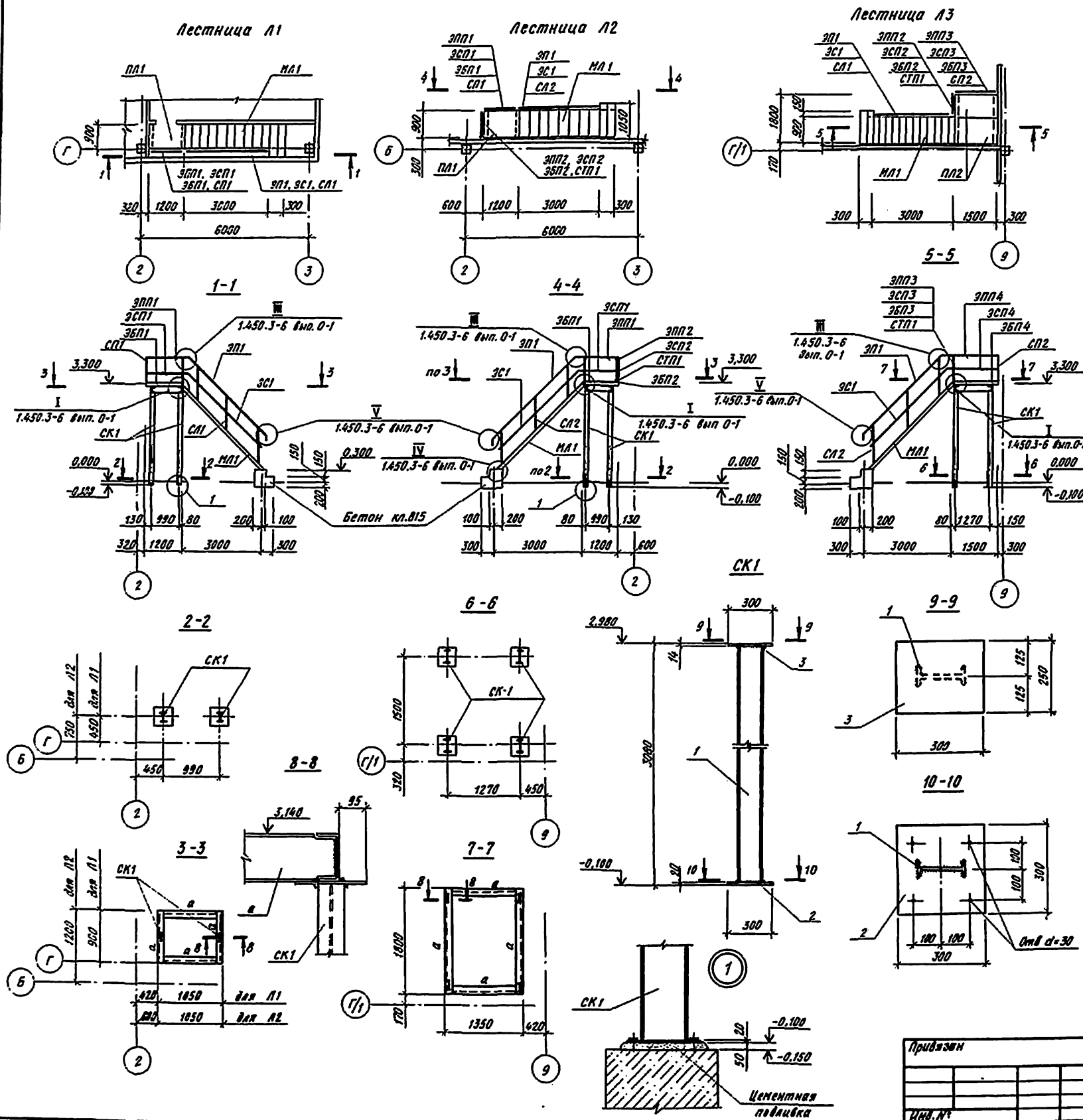
| ведомость элементов |           |               |                |      |        |               |            |
|---------------------|-----------|---------------|----------------|------|--------|---------------|------------|
| Марка               | Сечения   |               | Опорные усилия |      |        | Марка металла | Примечание |
|                     | Эскиз     | Пол. Состав   | М кН           | Н кН | Q кН   |               |            |
|                     |           | Площадка      |                |      |        |               |            |
| а                   | Г         | Г16           | 3,1            |      | 2,3    | 2             | С235       |
| б                   | —         | -δ=10         |                |      |        | 2             | С235       |
| в                   | —         | распорка -δ=5 |                |      |        | 2             | С235       |
|                     |           | Стойки        |                |      |        |               |            |
| СК2 (шт.1)          | I         | 1 Г20 ш1      |                | 4,1  |        | 3             | С235       |
| СК3 (шт.2)          | —         | 2 -δ=20       |                |      |        | 3             | С235       |
| СК4 (шт.2)          | —         | 3 -δ=14       |                |      |        | 3             | С235       |
| Ограждения          |           |               |                |      |        |               |            |
| ОГ4                 | 1.450.3-6 | Вып.1         | СГЛХ           |      | (шт.2) | 4             | С235       |
|                     | 1.450.3-6 | Вып.1         | ЭПГХ-30        |      | (шт.1) | 4             | С235       |
|                     | 1.450.3-6 | Вып.1         | ЭСПХ-12        |      | (шт.1) | 4             | С235       |
|                     | 1.450.3-6 | Вып.1         | ЭВГХ-12        |      | (шт.1) | 4             | С235       |
| ОГ5                 | 1.450.3-6 | Вып.1         | СГЛХ           |      | (шт.2) | 4             | С235       |
|                     | 1.450.3-6 | Вып.1         | ЭПГХ-15        |      | (шт.1) | 4             | С235       |
|                     | 1.450.3-6 | Вып.1         | ЭСПХ-15        |      | (шт.1) | 4             | С235       |
|                     |           |               |                |      |        |               |            |

| Марка              | Сечения   |             | Опорные усилия |      |         | Марка металла | Примечание |
|--------------------|-----------|-------------|----------------|------|---------|---------------|------------|
|                    | Эскиз     | Пол. Состав | М кН           | Н кН | Q кН    |               |            |
| ОГ6                | 1.450.3-6 | Вып.1       | СГЛХ           |      | (шт.8)  | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭПГХ-30        |      | (шт.2)  | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭСПХ-30        |      | (шт.2)  | 4             | С235       |
| ОГ7                | 1.450.3-6 | Вып.1       | СГЛХ           |      | (шт.4)  | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭПГХ-36        |      | (шт.1)  | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭСПХ-36        |      | (шт.1)  | 4             | С235       |
| ОГ8                | 1.450.3-6 | Вып.1       | СГЛХ           |      | (шт.35) | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭПГХ-60        |      | (шт.5)  | 4             | С235       |
|                    | 1.450.3-6 | Вып.1       | ЭСПХ-60        |      | (шт.5)  | 4             | С235       |
|                    |           |             |                |      |         |               |            |
| Элементы крепления |           |             |                |      |         |               |            |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДПЧХ-90     |                |      | (шт.4)  | 4             | С235       |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДСЧХ-90     |                |      | (шт.4)  | 4             | С235       |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДБЧХ-90     |                |      | (шт.4)  | 4             | С235       |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДПГХ        |                |      | (шт.8)  | 4             | С235       |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДСГХ        |                |      | (шт.8)  | 4             | С235       |
| 1.450.3-6          | Вып.1     | ДБГХ        |                |      | (шт.8)  | 4             | С235       |

ведомость элементов на ОГ1 см. лист 2

|                              |               |                              |
|------------------------------|---------------|------------------------------|
| Ген. директор                | Иванов И.И.   | 503-1-97.01-КМ               |
| Инж. проекта                 | Петров П.П.   | Эксплуатационный отдел № 300 |
| Инж. сметы                   | Сидоров С.С.  | Участок автомобильных дорог  |
| Инж. конструкции             | Трофимов Т.Т. | См. лист 60                  |
| Инж. электрики               | Ульянов У.У.  | Производственный корпус      |
| Инж. сантехники              | Федотов Ф.Ф.  | АП П                         |
| Инж. охраны труда            | Харьков Х.Х.  | Новый корпус                 |
| Инж. вентиляции              | Цыганов Ц.Ц.  | Воздуховоды                  |
| Инж. теплотехники            | Шаров Ш.Ш.    | отм. -2,00. Стойки С2...С4   |
| Инж. охраны окружающей среды | Щербинин Щ.Щ. | Гидроизоляция                |

АИ-804УЗ



| Ведомость элементов       |           |            |                |               |       |            |
|---------------------------|-----------|------------|----------------|---------------|-------|------------|
| Марка                     | Сечение   |            | Опорные усилия |               |       | Примечание |
|                           | Эскиз     | Пох        | Состав         | М, кН         | N, кН |            |
| <b>Марш лестничный</b>    |           |            |                |               |       |            |
| МК1                       | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЛХФ 45-30.9    | (шт.3)        | 4     | С235       |
| <b>Площадка</b>           |           |            |                |               |       |            |
| МК1                       | 1.450.3-6 | вып. 1     | ПХФ 12.9       | (шт.2)        | 4     | С235       |
| МК2                       | 1.450.3-6 | вып. 1     | ПХФ 15.9       | (шт.2)        | 4     | С235       |
| <b>Ограждения</b>         |           |            |                |               |       |            |
| СК1                       | 1.450.3-6 | вып. 1,0-1 | СЛХ 45п        | (шт.9)        | 4     | С235       |
| СК2                       | 1.450.3-6 | вып. 1,0-1 | СЛХ 45л        | (шт.9)        | 4     | С235       |
| ЭП1                       | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭПХ 45-30      | (шт.3)        | 4     | С235       |
| ЭС1                       | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭСЛХ 45-30     | (шт.3)        | 4     | С235       |
| СП1                       | 1.450.3-6 | вып. 1,0-1 | СПХ            | (шт.12)       | 4     | С235       |
| СП11                      | 1.450.3-6 | вып. 1,0-1 | СПЛХ           | (шт.11)       | 4     | С235       |
| ЭП11                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭПХ-12         | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭП12                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭПХ-9          | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭП13                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭПХ-15         | (шт.1)        | 4     | С235       |
| ЭС11                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭСЛХ-12        | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭС12                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭСЛХ-9         | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭС13                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭСЛХ-15        | (шт.1)        | 4     | С235       |
| ЭБП1                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭБПХ-12        | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭБП2                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭБПХ-9         | (шт.2)        | 4     | С235       |
| ЭБП3                      | 1.450.3-6 | вып. 1     | ЭБПХ-15        | (шт.1)        | 4     | С235       |
| <b>Элементы крепления</b> |           |            |                |               |       |            |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | ДПУХ-45        | (шт.4)        | 4     | С235       |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | ДСУХ-45        | (шт.4)        | 4     | С235       |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | ДПУХ-90        | (шт.2)        | 4     | С235       |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | ДСУХ-90        | (шт.2)        | 4     | С235       |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | ДБУХ-90        | (шт.2)        | 4     | С235       |
|                           | 1.450.3-6 | вып. 1     | НФ             | (шт.2)        | 4     | С235       |
| СК1                       | I         | 1          | I 16           | конструктивно | 3     | С255       |
|                           | -         | 2          | -δ=20          | конструктивно | 3     | С255       |
|                           | -         | 3          | -δ=14          | конструктивно | 3     | С255       |
| α                         | С         |            | С 16           | конструктивно | 4     | С235       |

|   |           |       |   |
|---|-----------|-------|---|
| <b>503-1-97.91-КМ</b>   |           |       |   |
| Гид.  | Ветехин   | Эксп. | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |
| Рук.пр.   | Ситникова | СМ    |   |
| Гл.инж.   | Пятков    | СМ    |   |
| Рук.пр.   | Пятков    | Эксп. | Производственный корпус   |
| Вед.инж.  | Сергеев   | Эксп. |   |
|   |           |       | Стр. 12   |
| Схемы расположения элементов лестниц Л1...Л3. Виды 1-1...В-В. Стенка СК-1 |           |       | Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС   |

Схема расположения элементов подвешенного оборудования

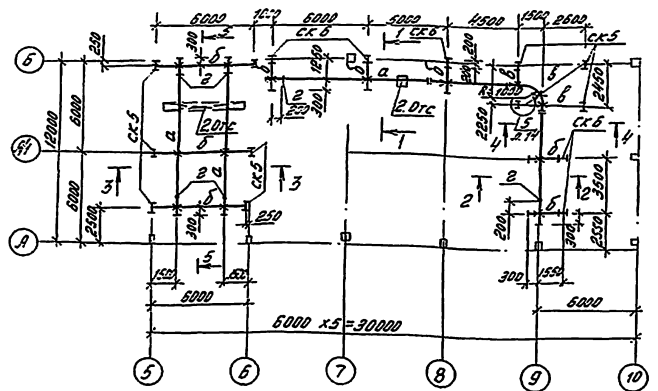
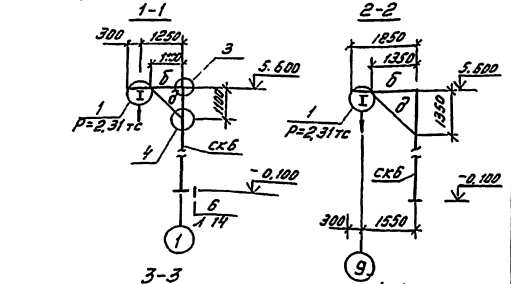
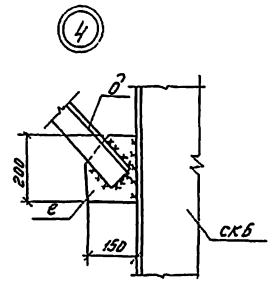
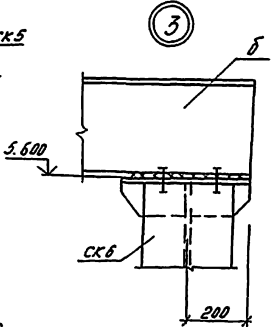
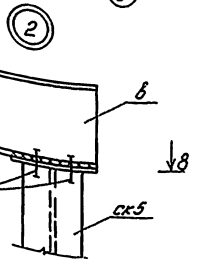
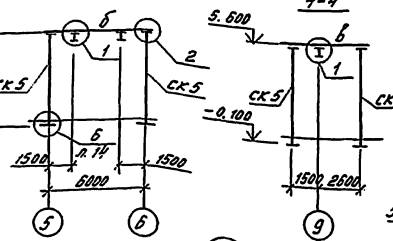
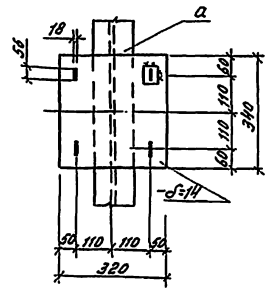
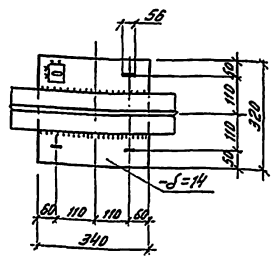
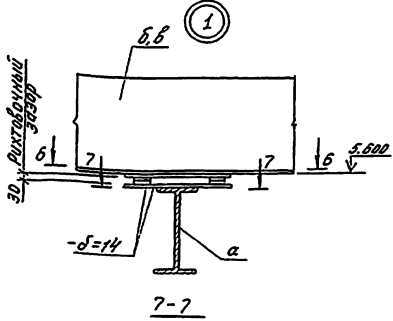
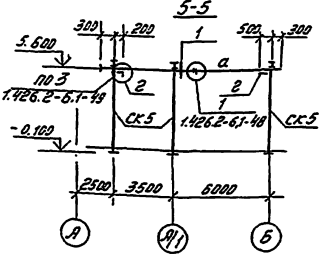


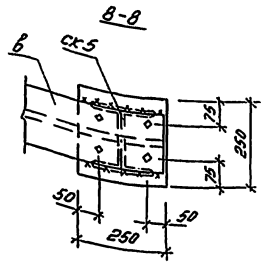
Схема расположения нагрузок на стойки



| Мар. ка | Сечение |             | Длинные уголки |       |       | Марка металла | Примечание |
|---------|---------|-------------|----------------|-------|-------|---------------|------------|
|         | Эскиз   | Поз. Состав | М, тс, м       | №, тс | Д, тс |               |            |
| а       | I       | I 30 м      | 4,5            | 3,3   | 1     | С 255         |            |
| б       | I       | I 30 б1     | 4,7            | 3,4   | 1     | С 255         |            |
| в       | I       | I 26 б1     | 2,3            | 1,5   | 1     | С 255         |            |
| 2       | L       | L 100x7     |                |       | 3     | С 245         |            |
| д       | L       | 2L 75x6     |                | 3,2   | 3     | С 245         |            |
| е       | -       | -d=10       |                |       | 3     | С 245         |            |
| -       | -       | -d=14       |                |       | 3     | С 245         |            |



1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Швы назначаются конструктивно и по усилиям.
2. Все стальные элементы, кроме взрывных поверхностей, окрасить масляной краской за 2 раза по грунту с железным суриком.
3. Пути подвешенных кранов и манорельсов крепить на болтах нормальной точности по ГОСТ 15589-70\*. Для кранов d болта = 12 мм.
4. Изготовление и монтаж подвешенных путей вести согласно указаниям серии 1.426.2-5 вып. 1.



|       |         |             |    |
|-------|---------|-------------|----|
| УГОД  | БЕЛХИНИ | 503-1-97.91 | КМ |
| Уч. № | Сварщик | 2017        |    |
| Уч. № | Путь    |             |    |
| Уч. № | Уплотн. |             |    |
| Уч. № | Сварщик |             |    |

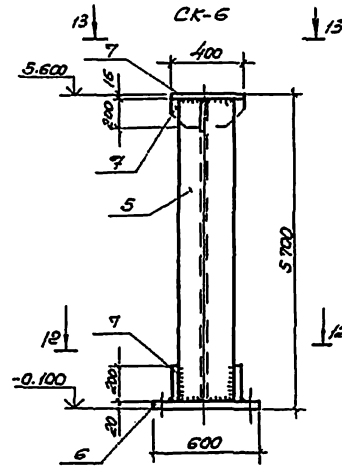
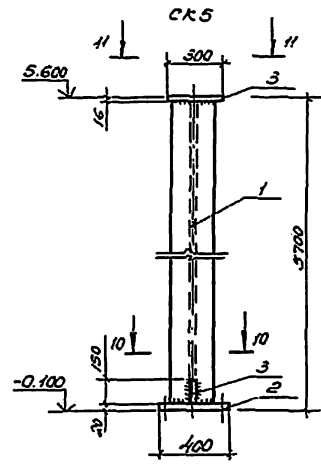
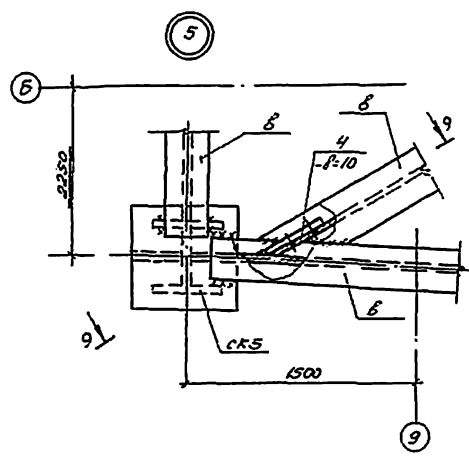
503-1-97.91 КМ  
 Эксплуатационный филиал на 300 грузовой  
 автомобилей с комплексом 50  
 Производственный филиал  
 корпус Р 13

Схема расположения элементов подвешенного оборудования  
 Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8

Навладорское отделение электротранс  
 ГИПРОАВТОТРАНС

А. П. Б. В. Г. Д. Е. Ж. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.

Лист 3



| Вводимость элементов |         |   |         |                 |        |        |               |            |
|----------------------|---------|---|---------|-----------------|--------|--------|---------------|------------|
| Марка                | Сечение |   |         | Опорные удилища |        |        | Марка металла | Примечание |
|                      | Эскиз   | № | Состав  | М т.ч.          | Н т.ч. | В т.ч. |               |            |
| CK5<br>(шт.10)       | I       | 1 | I 20 к2 | —               | 5,5    | —      | 1             | С 255      |
|                      | —       | 2 | -δ=18   |                 |        |        | 3             | С 255      |
|                      | —       | 3 | -δ=14   |                 |        |        | 3             | С 255      |
| CK6<br>(шт.5)        | I       | 5 | I 30 к2 | 3,5             | 2,3    | —      | 1             | С 255      |
|                      | —       | 6 | -δ=20   |                 |        |        | 3             | С 255      |
|                      | —       | 7 | -δ=16   |                 |        |        | 3             | С 255      |

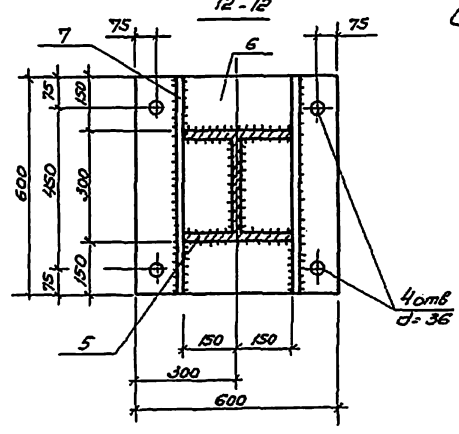
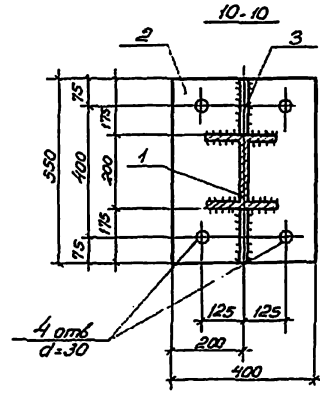
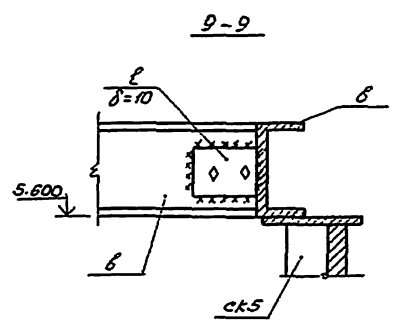
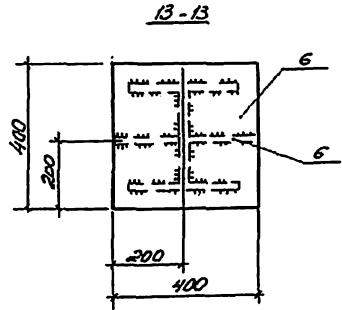
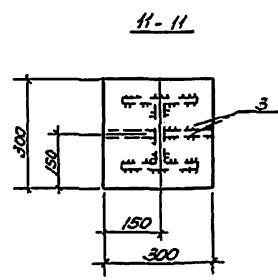
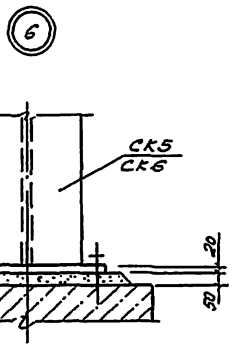


Схема расположения CK5, CK6 на листе 13

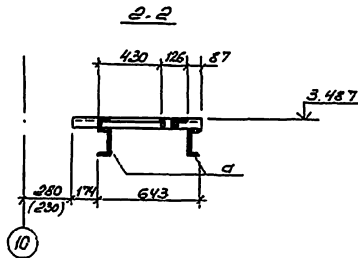
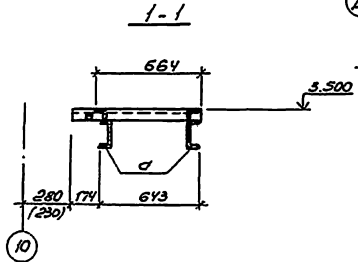
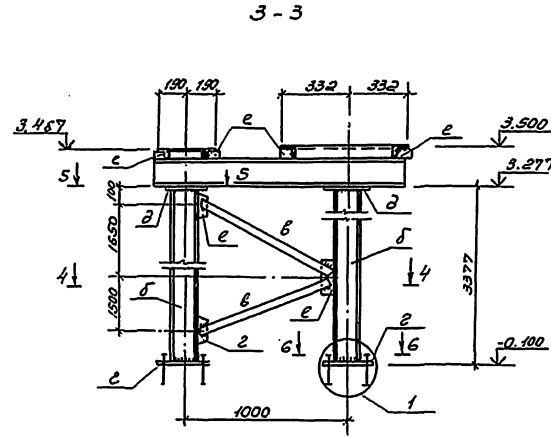
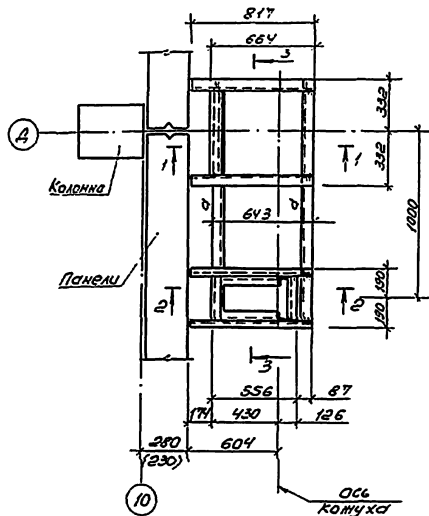


|                            |         |         |  |
|----------------------------|---------|---------|--|
| 503.1-97.91 - КМ           |         |         |  |
| ИП                         | Ветерин | Иванов  |  |
| Дир.пр.                    | Сидоров | Сидоров |  |
| Дир.пр.                    | Петров  | Петров  |  |
| Дир.пр.                    | Троцкий | Троцкий |  |
| Дир.пр.                    | Королев | Королев |  |
| 503.1-97.91 - КМ           |         |         | Производственный корпус                                  |
| Узлы 5, 6. Стойки CK5, CK6 |         |         | Новокузнецкое производственное предприятие ЦУПКО-ИЗДЕЛИЯ |
| Копирован                  |         |         | Лист №   |

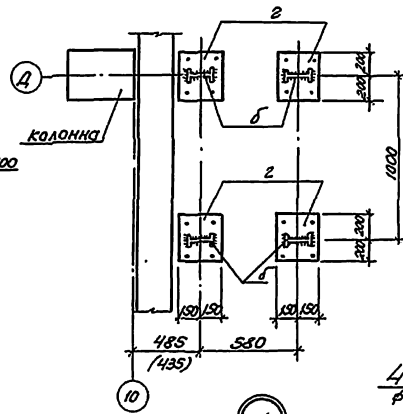
Лист 3 из 3

Лист № 3

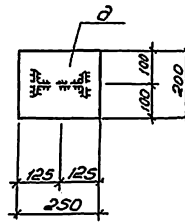
Схема расположения элементов площадки на стл. 3.500



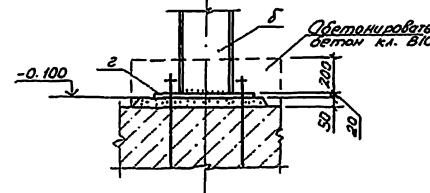
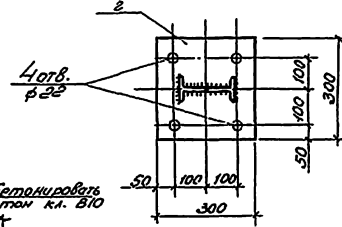
4-4



5-5



6-6



| Марка | Сечение |         | Отверстия |       |       | Формат | Марка металла | Примечание |
|-------|---------|---------|-----------|-------|-------|--------|---------------|------------|
|       | Экзис   | Поз     | М         | Н     | Q     |        |               |            |
| d     | C       | 16      | кон       | струк | тивно | 3      | C 255         |            |
| δ     | I       | 16      | кон       | струк | тивно | 3      | C 255         |            |
| в     | L       | L63x5   |           |       |       | 3      | C 255         |            |
| z     | -       | -δ = 16 |           |       |       | 4      | C 245         |            |
| д     | -       | -δ = 12 |           |       |       | 4      | C 245         |            |
| e     | -       | -δ = 8  |           |       |       | 4      | C 245         |            |

1. Незамаркированные элементы см. листы 08 со е в сварку вести электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

|  |  |  |
|--|--|--|
| 503-1-97.91 - км   |  |  |
| ГУП Бетон  | Эксплуатационный филиал на 300 рабочих | Состав лист 15                                   |
| Фил. Фр. Сидорова  | автомобилей с комплексом EO            |  |
| Фил. Фр. Путьев  | Производственный корпус                |  |
| Фил. Фр. Патков  |  |  |
| Фил. Фр. Сартисон  |  | Фил. Фр. Сартисон                                |
| Схема расположения элементов площадки на стл. 3.500. Узел 1. |  | Нормированное временное производство ГИПРОСТАИЛК |
| Копирован сф.  |  | Формат А2  |

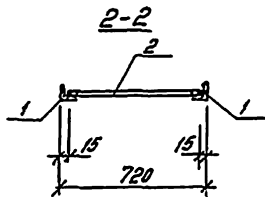
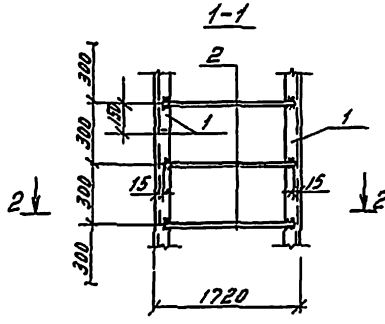
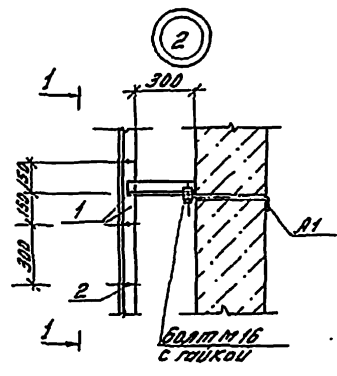
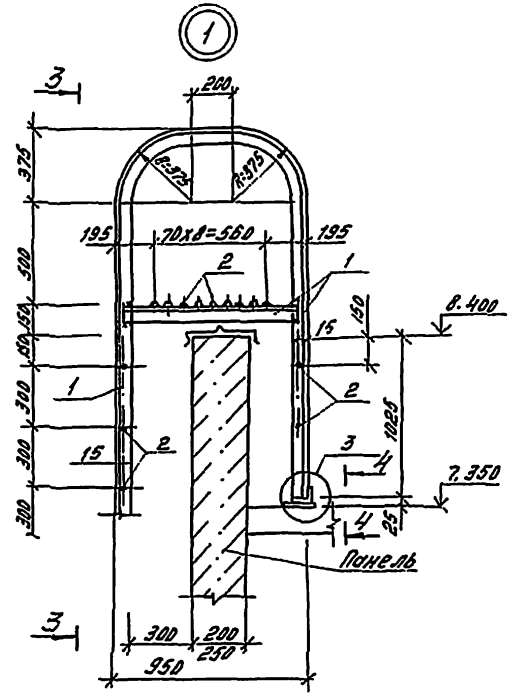
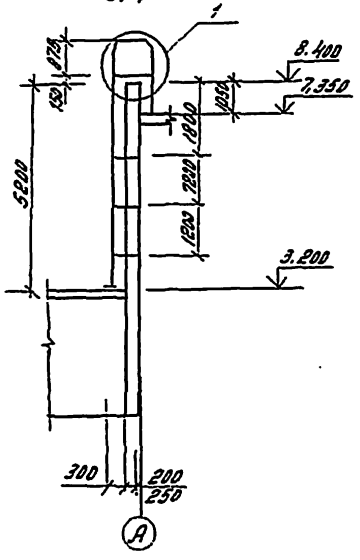
Привязан

Лист №

Лист № 3

Албом 5

Схема расположения элементов лестницы Л4

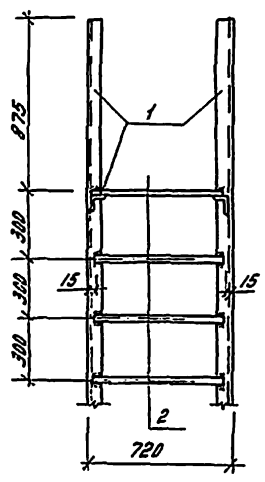


Ведомость элементов

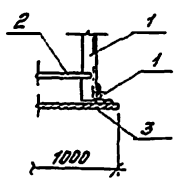
| Мар-ка | Сечение |             | Опорные усилия |      |      | Марка стали | Примечание |
|--------|---------|-------------|----------------|------|------|-------------|------------|
|        | Эскиз   | Поз. Состав | М ТС           | Н ТС | Q ТС |             |            |
| Л4     | L       | 1 L63x5     | конструктивно  | 4    | С235 |             |            |
|        | .       | 2 ф18АІ     | конструктивно  | 4    | С235 |             |            |
|        | -       | 3 -σ=10     | конструктивно  | 4    | С235 |             |            |
|        | -       | 4 -σ=8      | конструктивно  | 4    | С235 |             |            |

1. Схему расположения лестницы см. АР  
2. Сварку вести электродом Э42.А ГОСТ 9467-75

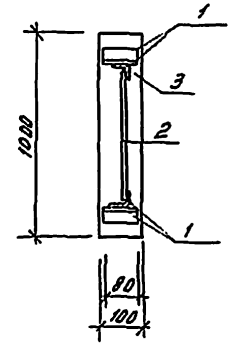
3-3



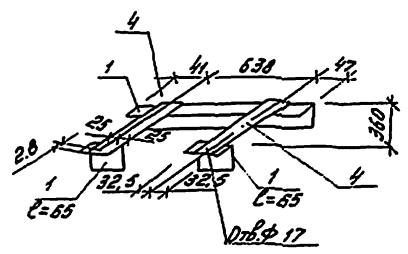
4-4



3



A1



|                    |                    |   |      |
|--------------------|--------------------|---|------|
| Гипрострой         | Инж. В.С. Сидорова | 503-1-97.91   | КМ   |
| Инж. В.С. Сидорова | Инж. В.С. Сидорова | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом БР | Лист |
| Инж. В.С. Сидорова | Инж. В.С. Сидорова | Производственный корпус   | Лист |
| Инж. В.С. Сидорова | Инж. В.С. Сидорова | Схема расположения элементов пожарной лестницы Л4. Узлы, сечения    | Лист |
| Инж. В.С. Сидорова | Инж. В.С. Сидорова |   | Лист |

Схема расположения  
зенитных фонарей

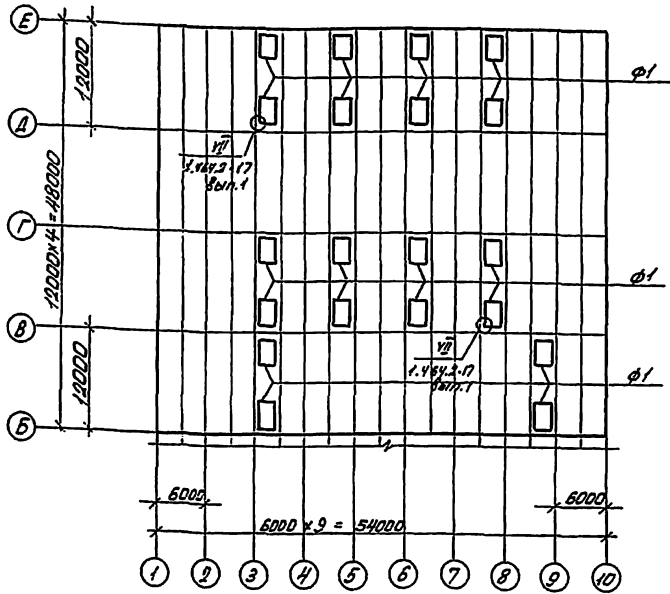


Схема расположения ворот  
по оси Е

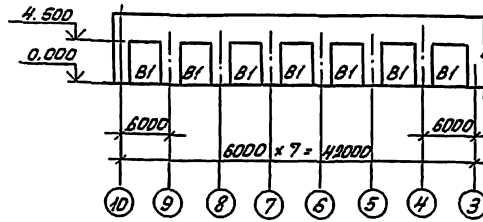


Схема расположения ворот  
по оси 10

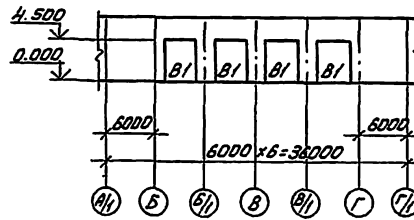


Схема расположения ворот  
по оси 1

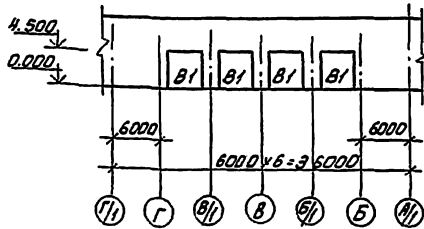


Схема расположения  
ворот по оси 1

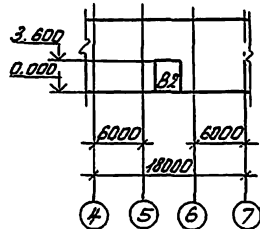
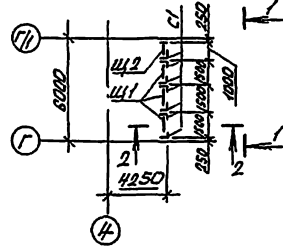


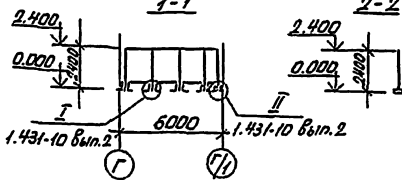
Схема расположения  
сетчатых перегородок



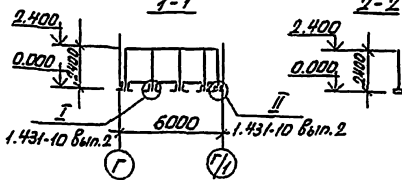
| Ведомость элементов |            |       |                    |         |        |                  |                 |
|---------------------|------------|-------|--------------------|---------|--------|------------------|-----------------|
| Марка               | Сечение    |       | Опорные<br>участки |         |        | Марка<br>металла | Приме-<br>чание |
|                     | Эскиз      | Угол  | Состав             | Тс м    | Тс     |                  |                 |
| Фонари              |            |       |                    |         |        |                  |                 |
| Ф1                  | 1.484-2-17 | Вып.1 | 2,7x2,7            | (шт.20) |        | 4                | С235            |
| Ворота              |            |       |                    |         |        |                  |                 |
| B1                  | 1.435-9-25 | Вып.1 | 8ПС42x42A          | (шт.15) |        | 4                | С235            |
| B2                  | 1.435-9-17 | Вып.1 | ВР36x36Т           | (шт.1)  |        | 4                | С235            |
| Щиты                |            |       |                    |         |        |                  |                 |
| Щ1                  | 1.431-10   | Вып.2 | 1,5x2,4            | ЩПГ     | (шт.3) | 4                | С235            |
| Щ2                  | 1.431-10   | Вып.2 | 1,0x2,4            | ЩПГ     | (шт.1) | 4                | С235            |
| С1                  | 1.431-10   | Вып.2 | 2,4 кг             | (шт.8)  |        | 4                | С235            |

1. Монтаж перегородок выполнять по указанию серии 1.431-10 Вып.2.
2. Сетчатые перегородки окрасить масляной краской за 2 раза.

1-1



2-2



|          |                      |  |
|----------|----------------------|--|
| ГНП      | Ветеринар            | 503-1-97.91-КМ   |
| Рис. №   | С.В.Ворова           | Эксплуатационный филиал на территории автомобиль с комплексом БУ |
| П.с.м. № | П.с.м. П.с.м. П.с.м. | Производственный корпус  |
| Рис. №   | П.с.м. П.с.м. П.с.м. | С.В.В. (шт. 1 шт.)   |
| Рис. №   | С.В.В. П.с.м. П.с.м. | Схема расположения зенитных фонарей, ворот, сетчатых перегородок |
| Рис. №   | С.В.В. П.с.м. П.с.м. | Новосибирское предприятие по производству ГИПРОСАВТОМАТИК        |

|          |  |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|--|
| Привязки |  |  |  |  |  |
| Угол №   |  |  |  |  |  |



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Листов 3

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные (начало)   |            |
| 2    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 3    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 4    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 5    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 6    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 7    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 8    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 9    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 10   | Общие данные (продолжение)  |            |
| 11   | Общие данные (продолжение)  |            |
| 12   | Общие данные (продолжение)  |            |
| 13   | Общие данные (окончание)  |            |
| 14   | Отопление. Теплоснабжение. План на отм. 0,000.  |            |
| 15   | Вентиляция. План на отм. 0,000.   |            |
| 16   | Схема системы отопления   |            |
| 17   | Схема системы теплоснабжения установок п1...п14. Узлы 1...5; 7...15                         |            |
| 18   | Схема системы теплоснабжения установок У1...У30. Узлы 1...7                                 |            |
| 19   | Узлы в...15.  |            |
| 20   | Схемы систем п1...п5; п7...п9   |            |
| 21   | Схемы систем п10...п14; п6; У1...У30; в1...в4   |            |
| 22   | Схемы систем в5...в23   |            |
| 23   | Схемы систем в24...в32; вЕ1...вЕ31  |            |
| 24   | Установки систем п1...п2; в2; в3; в9; в11; в20; в22   |            |
| 25   | Установки систем п7...п12   |            |
| 26   | Установки систем п13; п14; п6; в13; в14; в31  |            |
| 27   | Установки систем в1; в4; в6...в8; в10; в12; в16...в19; в21; в23...в28; в32 на кровле        |            |
| 28   | Спецификация отопительно-вентиляционных установок п1...п5                                   |            |
| 29   | Спецификация отопительно-вентиляционных установок п7...п9 (начало)                          |            |
| 30   | Спецификация отопительно-вентиляционных установок п9 (окончание), п14 (начало)              |            |
| 31   | Спецификация отопительно-вентиляционных установок п14 (окончание), п6, в2, в3, в9, в13, в20 |            |

| Обозначение                 | Наименование  | Примечание |
|-----------------------------|---|------------|
|                             | <b>Ссылочные документы</b>  |            |
| Серия 5.904-12 вкл. 1-1;    | Приточные вентиляционные  |            |
| 1-2; 1-3; 1-15; 1-16; 1-17; | камеры производительностью  |            |
| 1-28; 1-29; 1-30; 1-35      | от 3,5 до 125 тыс м <sup>3</sup> /ч.  |            |
| Серия 4.904-69              | Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов   |            |
| Серия 5.903-1               | Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения caloriferных установок               |            |
| Серия 5.903-2 вкл. 0,1      | Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок                          |            |
| Серия 5.904-49 вкл. 0-1     | Заслонки воздушные унифицированные различного назначения  |            |
| Серия 3.904-18 вкл. 0-1     | Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывобезопасных производств                               |            |
| Серия 4.904-37              | Местные отсосы при ручной электросварке   |            |
| Серия 5.904-45              | Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий. Узлы прохода общего назначения.                 |            |
| Серия 3.900-9 вкл. 0,3,4    | Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем |            |
| Серия 5.904-51 вкл. 1       | Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.   |            |
| Серия 1.494-25              | Подставки под caloriferы.   |            |
| Серия 1.494-36 вкл. 1,2,3   | Шахты дымоудаления производственных зданий промышленных предприятий.                                    |            |
| Серия 1.494-10              | Решетки щелевые регулирующие. Тип Р.  |            |
| Серия 1.494-38 вкл. 0,1     | Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭПы.                                      |            |
| Серия 5.904-38              | Гибкие вставки к центробежным вентиляторам  |            |
| Серия 5.904-4               | Двери и люки для вентиляцион-   |            |

| Обозначение              | Наименование  | Примечание                   |
|--------------------------|---|------------------------------|
|                          |   | ных камер.                   |
| Серия 5.904-1 вкл. 0,1   | Детали крепления воздухоподоб.  |                              |
| Серия 1.494-21           | Крепление решеток воздухоприточных типа РР' щелевых регулирующих типа "Р" к воздухоходам и строительным конструкциям.   |                              |
| Серия 7.903-9-2 вкл. 1,2 | Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами.   |                              |
| Серия 1.494-2 вкл. 11,12 | Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий  |                              |
| Серия 1.494-27 вкл. 3    | Воздухоприточные устройства с подвесными утепленными клапанами  |                              |
| Серия 1.494-35 вкл. 0,2  | Эжекторы низкого давления производительностью 1...12 тыс м <sup>3</sup> /ч.   |                              |
| Серия 5.904-29           | Установка эжекторов низкого давления. Рабочие чертежи.  |                              |
| Серия 1.494-39           | Дроссель-клапаны с ручным управлением круглого и прямоугольного сечений.  |                              |
| Сборник 50               | Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и расхода. Установка закладных конструкций на технологических оборудовании и трубопроводах. Узлы и детали. |                              |
|                          |   | <b>Прилагаемые документы</b> |
| 503-1-97.91-ОВ.СО        | Спецификация оборудования   | Лист 6                       |
| 503-1-97.91-ОВ.ВМ        | Ведомость потребности в материалах.   | Лист 7                       |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную, взрывную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Григорьев* Бетехтин

|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Привязан   |                |                |
| МШ. №  |                |                |
| ГМН  | Выполнил       | Проверил       |
| Науч. инст.  | С.И. Григорьев | С.И. Григорьев |
| Зав. инст.   | Б.И. Григорьев | С.И. Григорьев |
| Вед. инст.   | С.И. Григорьев | С.И. Григорьев |
| Инж. инст.   | С.И. Григорьев | С.И. Григорьев |
| К. инж. инст.  | С.И. Григорьев | С.И. Григорьев |
| <b>503-1-97.91-ОВ</b>  |                |                |
| Эксплуатационный филиал № 305 ЭРЭСФМХ автомобилей с комплексом ЭО. |                |                |
| Производственный корпус  |                |                |
| Степень  | Лист           | Листов         |
| П  | 1              | 51             |
| Общие данные (материал)  |                |                |
| Индекс документа   |                |                |
| ГИПРОАВТОТРАНС   |                |                |

Общие указания.

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

| Наименование здания (сооружения), помещения | Объем, м <sup>3</sup> | Периоды года, мес, °С | Расход тепло, Вт (ккал/ч). |               |                          |           | Расход тепло, Вт (ккал/ч) | Станд. блон. мощн. эл. обогреват. кВт |
|---|-----------------------|-----------------------|----------------------------|---------------|--------------------------|-----------|---------------------------|---------------------------------------|
|   |                       |                       | на отопление               | на вентиляцию | на горячее водоснабжение | общий     |                           |                                       |
| Производство -                              |                       |                       | 249805                     | 3381520       | 13920                    | 3645245   |                           |                                       |
| Вспомог.                                    | 25845                 | -20                   | (215350)                   | (2915105)     | (12000)                  | (3142455) |                           | 333,55                                |
| корпус                                      |                       | -30                   | (20800)                    | (1129450)     | (12000)                  | (1411950) |                           | 158,55                                |
|   | 25845                 | -40                   | (379620)                   | (5923255)     | (13920)                  | (6316795) |                           |                                       |
|   | 25845                 | -40                   | (327260)                   | (5106255)     | (12000)                  | (5945515) |                           | 158,55                                |

\* В том числе на воздушно-тепловые завесы при t<sub>н</sub> = -20°C - 2393380 Вт (2063260 ккал/ч); при t<sub>н</sub> = -30°C - 3527000 Вт (3040690 ккал/ч); при t<sub>н</sub> = -40°C - 4385445 Вт (3780355 ккал/ч)

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°C; минус 30°C и минус 40°C в соответствии с ОНП-01-90 прил. 6 ВСН-01-89, СНиП 2.04.05-86. Внутренние температуры в помещениях приняты по ГОСТ 12.1.005-88 и СНиП 2.04.04-87.

Теплоснабжение от наружных тепловых сетей через центральный тепловой пункт.

Теплоносителем для систем отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°C (Т1) ± 70°C (Т2)

Температура воды на горячее водоснабжение плюс 60°. Подготовка горячей воды осуществляется в водонагревателе, подключенных по параллельной схеме и установленных в центральном тепловом пункте, расположенном в переходе между административно-вызовым зданием с КП и производственным корпусом.

Потери тепла в системе отопления составляют:  
 Т<sub>н</sub> = -20°C - 79875 Па (7987,5 кгс/м<sup>2</sup>);  
 Т<sub>н</sub> = -30°C - 11849 Па (1184,9 кгс/м<sup>2</sup>);  
 Т<sub>н</sub> = -40°C - 9121 Па (912,1 кгс/м<sup>2</sup>);  
 в системе теплоснабжения установок П1... П15 и У1... У30 15000 Па (15000 кгс/м<sup>2</sup>).

Транзитные подающие трубопроводы систем теплоснабжения calorifаров диаметром до 50 мм изолируются ровингом (жестом) из стеклянных комплексных нитей толщиной 30мм, диаметром 50 и более - шкурком из минеральной ваты в плетке из нити стеклянной толщиной 50 мм.

Покровный слой - стеклопластик рулонный АСТ. Перед изоляцией на трубопроводы наносится антикоррозийное покрытие масляно-битумное в два слоя по грунту ГФ-021 в один слой.

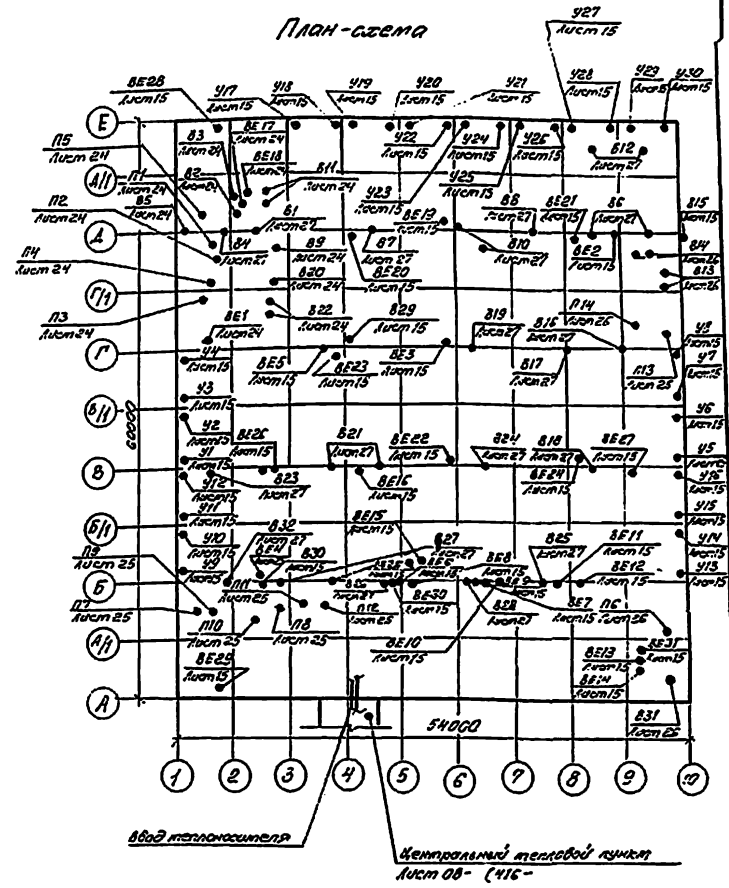
Неизолированные трубопроводы окрашиваются краской БТ-177 по грунту лаком БТ-577.

Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлоческиты, толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-86.

Транзитные воздуховоды, проходящие через помещения категории „В“ покрываются огнезащитным вспучивающимся покрытием ВПМ-2 толщиной 4 мм.

Остальные воздуховоды окрашиваются краской ПФ-170.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85.



СНП, ПП, ПВ, ПБ, ПС, ПД, ПЗ, ПЖ, ПИ, ПЛ, ПМ, ПН, ПО, ПР, ПС, ПТ, ПУ, ПФ, ПХ, ПЦ, ПЧ, ПШ, ПЩ, ПЭ, ПЮ, ПЯ, ПЗ, ПИ, ПЛ, ПМ, ПН, ПО, ПР, ПС, ПТ, ПУ, ПФ, ПХ, ПЦ, ПЧ, ПШ, ПЩ, ПЭ, ПЮ, ПЯ

|               |        |   |  |
|---------------|--------|---|--|
| Ген. директор | И.И.И. | 503-1-97.91   | 08   |
| Проектант     | И.И.И. | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО |  |
| Инженер       | И.И.И. | Производственный корпус   | Эксп. лист 2   |
| Инженер       | И.И.И. | Общие данные (продолжение)  | Новосибирское отделение проектно-изыскательского института "ГИПРОСТАВРОНС" |

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

| Обозначения | Кол. ствен | Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)    | Тип установки агрегата | ВЕНТИЛЯТОР               |     |                          |      | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ            |           |                                 | ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ |           |         |         | ФИЛЬТР |                  |                        |                              | Примечание |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|------------|--|------------------------|--------------------------|-----|--------------------------|------|-----------------------------|-----------|---------------------------------|--------------------|-----------|---------|---------|--------|------------------|------------------------|------------------------------|------------|------|---|------|------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|             |            |  |                        | Тип, условн. обозначение | №   | Сек. по-мо. ме. н. н. н. | L, м | P, Па (кг/см <sup>2</sup> ) | n, об/мин | Тип, исполнение по взрыво-щитке | N, кВт             | n, об/мин | Тип     | №       | Кол.   | T-ра на-гр. в. С | Расход тепл., Вт/кВт.ч | ΔP, Па (кг/см <sup>2</sup> ) |            | Тип  | № | Кол. | ΔP, Па (кг/см <sup>2</sup> ) |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П1          | 1          | Участок ЕТО и ТР<br>венткамера   | Е6.310.2А.В.4У.75      | 6.3                      | 1   | 100°                     | 8340 | 610                         | 1455      | 4А132М4                         | 11                 | 1455      | КС-3.02 | 10      | 1      | -20              | +26.2                  | 128725                       | 1041       | —    | — | —    | —                            |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П2          | 1          | Участок ЕТО и ТР,<br>комната мастера                                     | Е6.110.16              | В.4У.75                  | 8   | 1                        | 100° | 12310                       | 550       | 700                             | 4А132SB            | 4         | 700     | КС-3.02 | 10     | 1                | -20                    | +16                          | 148050     | 2261 | — | —    | —                            | — |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П3          | 1          | Участок ТО-1 и<br>диагностики  | Е5.015.2               | В.4У.75                  | 5   | 1                        | 100° | 5000                        | 580       | 1100                            | 4А80В4             | 1.5       | 1100    | КС-3.02 | 10     | 1                | -20                    | +31.7                        | 86365      | 40.6 | — | —    | —                            | — |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П4          | 1          | Участок ТО-1 и<br>диагностики  | Е6.3.020.2             | В.4У.75                  | 6.3 | 1                        | 100° | 10040                       | 600       | 1420                            | 4А100.Л.4          | 4         | 1420    | КС-3.02 | 10     | 1                | -20                    | +16                          | 120750     | 1679 | — | —    | —                            | — |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П5          | 1          | Участок ремонта<br>топливной аппарату-<br>ры и шлангопат-<br>ной участок | Е6.3.020.2             | В.4У.75                  | 6.3 | 1                        | 100° | 1165                        | 600       | 1420                            | 4А100.Л.4          | 4         | 1420    | КС-3.02 | 10     | 1                | -20                    | +17.35                       | 120100     | 208  | — | —    | —                            | — |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |            |  |                        |                          |     |                          |      |                             |           |                                 |                    |           |         |         |        |                  |                        |                              |            |      |   |      |                              |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1 - на подсос воздуха

|          |  |            |  |   |  |
|----------|--|------------|--|---|--|
| Группа   |  | Безопасный |  | 503-1-97.91-08  |  |
| Исполн.  |  | Павлова    |  | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |  |
| Привязан |  | Павлова    |  | Производственный корпус   |  |
| Г/И/В. № |  | Павлова    |  | Общие данные (продолжение)  |  |
|          |  | Павлова    |  | Новосибирское отделение филиала ГИПРОАВТОТРАНС                      |  |
|          |  | Павлова    |  | Копировал В.Ф.  |  |
|          |  | Павлова    |  | Формат А2   |  |

Лист 3

Л. номер 3

| Обозначение | коп. ед. | Наименование объекта (технологического оборудования) | Тип загораб. эс, агрегат | ВЕНТИЛЯТОР              |                      |       |       |           |                 | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ |           |      | ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ |                         |                         |                              |        | ПРОДОЛЖЕНИЕ |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|----------|--|--------------------------|-------------------------|----------------------|-------|-------|-----------|-----------------|------------------|-----------|------|--------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|--------|-------------|------------------------------|------------|--|--|--|--|--|--|---------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|             |          |  |                          | Тип, размер вентилятора | Стр. № по тех. черте | Л, мм | Р, мм | П, об/мин | Тип, исполнение | N, кВт           | P, об/мин | Тип  | № кол              | Г-рр на грело, °C от до | Расход тепла, Вт/ккал/ч | ΔP, Па (кг/см <sup>2</sup> ) | Фильтр |             |                              | Примечание |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              | Тип    | № кол       | ΔP, Па (кг/см <sup>2</sup> ) |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П6          | 1        | Очистные сооружения<br>бенткамера                    | ЕБ-31101                 | В4478                   | 6.3                  | 1     | Л60   | 6380      | 600             | 950              | 4A112MA6  | 3    | 950                | KC3-02                  | 10                      | 1                            | -20    | +186        | 107805                       | 104,1      |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  | (92885) | (8,91) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П7          | 1        | Участок мойки<br>бенткамера                          | -                        | В4470                   | 5                    | 1     | Л60   | 6740      | 700             | 1430             | B 100S4   | 3    | 1430               | KC3-02                  | 10                      | 1                            | -30    | +184        | 137970                       | 108,1      |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П8          | 1        | Участок мойки  | -                        | В4470                   | 6.3                  | 1     | Л60   | 11070     | 800             | 1440             | B112M4    | 5.5  | 1440               | KC3-02                  | 10                      | 1                            | -20    | +116        | 133140                       | 183,6      |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П9          | 1        | Участок мойки  | -                        | В4470                   | 6.3                  | 1     | Л60   | 8960      | 530             | 950              | B 100L6   | 2.2  | 950                | KC3-02                  | 10                      | 1                            | -20    | +116        | 107760                       | 216        |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П10         | 1        | Компрессорная  | -                        | В4470                   | 3.15                 | 1     | Л60   | 950       | 360             | 1370             | B 63B4    | 0,37 | 1370               | KC3-02                  | 6                       | 1                            | -20    | +12         | 10155                        | 807        |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| П11/2       | 2        | Участок мойки  | ЕЮ.100-1                 | В4478                   | 10                   | 1     | Л60   | 19710     | 650             | 730              | 4A160S8   | 7,5  | 730                | KC3-02                  | 12                      | 1                            | -20    | +16         | 237050                       | 521        |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             |          |  |                          |                         |                      |       |       |           |                 |                  |           |      |                    |                         |                         |                              |        |             |                              |            |  |  |  |  |  |  |         |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1 - на подсос воздуха.

|                            |                     |                     |                     |   |      |
|----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|------|
| Приказан                   | ГЛУП                | Деталист            | П.С.З.              | 503-1-97.91-06  |      |
|                            |                     |                     |                     | Машин. Сидорова   | 27-А |
| Унв. №                     | Док. экск. Сидорова | Суд. экск. Сидорова | Ред. экск. Сидорова | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |      |
|                            |                     |                     |                     | Производственный корпус   |      |
|                            |                     |                     |                     | Страниц   | 4    |
|                            |                     |                     |                     | Лист  | 4    |
| Общие данные (продолжение) |                     |                     |                     | Новосибирское отделение предприятий ГИПСАВТОТРИК                    |      |

Копировал С.А.

Формат А2

Львов 3

| Объ-<br>ем<br>мощ-<br>ности<br>сис-<br>темы | Ком-<br>су-<br>стен-<br>а | Наименование<br>обслуживаемого<br>аппарата (техноло-<br>гического оборудо-<br>вания) | Тип<br>уста-<br>новки<br>аппарата | ВЕНТИЛЯТОР               |                           |                                  |                           |          | Электродвигатель |                          |           | Воздушная решетка |        |                 |                             | Фильтр        |           |         | Примечание |                 |           |   |   |            |
|---|---------------------------|--|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|----------|------------------|--------------------------|-----------|-------------------|--------|-----------------|-----------------------------|---------------|-----------|---------|------------|-----------------|-----------|---|---|------------|
|   |                           |  |                                   | Тип,<br>марка,<br>модель | №<br>по<br>пасп.<br>порт. | Сис-<br>тема<br>по<br>мар-<br>ке | Ро-<br>та-<br>ция<br>м³/ч | P,<br>Па | n,<br>об/мин     | Тип,<br>марка,<br>модель | N,<br>кВт | n,<br>об/мин      | Тип    | №<br>мар-<br>ки | Т-во<br>возду-<br>ха,<br>°C | Размер,<br>мм | AR,<br>Па | Тип     |            | №<br>мар-<br>ки | AR,<br>Па |   |   |            |
| П13   | 1                         | Пост контроля газо-<br>вой системы пита-<br>ния автомобилей                          |                                   | В-14-70                  | 2,5                       | 1                                | Р70                       | 700      | 210              | 1370                     | 0,25      | 1370              | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -20           | +37,9     | 12445   | 22,3       | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   | Н1-01                    |                           |                                  |                           |          |                  | (21)                     |           | ДЕХДИТАЗ          |        |                 |                             |               |           | (11595) | (22,3)     |                 |           |   |   |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -30           | +11,6     | 15745   | 11         | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -40           | +15       | 19880   | 5,4        | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           | (11435) | (11,1)     |                 |           |   |   |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           | (17135) | (10,2)     |                 |           |   |   |            |
| П14   | 1                         | Участок ремонта<br>электрооборудован-<br>ия вентиляторов, транс-<br>форматоров       |                                   | В-14-70                  | 4                         | 1                                | Р70                       | 3620     | 350              | 1385                     | 1,1       | 1385              | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -20           | +17,3     | 51340   | 5,3        | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   | Н1-01                    |                           |                                  |                           |          |                  | (35)                     |           | ДЕХДИТАЗ          |        |                 |                             |               |           |         | (44260)    | (5,3)           |           |   |   |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -30           | +17,3     | 66105   | 5,3        | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   | КХЗ-02 | 6               | 1                           | -40           | +17,2     | 78770   | 5,3        | -               | -         | - | - |            |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           | (67905) | (5,3)      |                 |           |   |   |            |
| У1-У8                                       | 8                         | Участок ТО-1 и<br>диагностики  |                                   | В-14-70                  | 6,3                       | 1                                | Р70                       | 15475    | 1000             | 1455                     | 4,9       | 13254             | К85    | 86              | 2                           | +16           | +38,9     | 115805  | 14,2       | -               | -         | - | - | диагн.-20г |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           |         | (19835)    | (14,2)          |           |   |   |            |
|   |                           |  |                                   | В-14-70                  | 6,3                       | 1                                | Р70                       | 17800    | 1000             | 1480                     | 4,9       | 132114            | К85    | 86              | 4                           | +16           | +41,7     | 170670  | 18,7       | -               | -         | - | - | диагн.-30г |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           |         | (147130)   | (18,7)          |           |   |   |            |
|   |                           |  |                                   | В-14-70                  | 6,3                       | 1                                | Р70                       | 18200    | 850              | 1480                     | 4,9       | 132114            | К85    | 86              | 4                           | +16           | +50,9     | 212200  | 19,1       | -               | -         | - | - | диагн.-40г |
|   |                           |  |                                   |                          |                           |                                  |                           |          |                  |                          |           |                   |        |                 |                             |               |           |         | (182930)   | (19,1)          |           |   |   |            |

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1- на подсос воздуха

|                       |  |            |        |                      |
|-----------------------|--|------------|--------|----------------------|
| Привязан              | Тип  | Вентиляция | №      | 15475                |
|                       | Марка  | Вентилятор | №      | 17800                |
| Уч. №                 | Воздушная решетка  | №          | К85    | 86                   |
|                       | Фильтр   | №          | 115805 | 14,2                 |
| Общие данные (начало) | 503-1-97.91-08   |            |        |                      |
|                       | Эксплуатационный филиал на ЗОО при авто-<br>автомобилей с комплектацией 50 |            |        |                      |
| Примечание            | Производственный корпус  |            |        | Сторона              |
|                       |  |            |        | Лист                 |
|                       |  |            |        | 5                    |
|                       | Настоящее приложение   |            |        | Генеральный директор |

продолжение

| Объ-ём по-мощ-ности кв. м | Кол-во етн | Наименование объекта в котом помещении техноло-гического оборудо-вания | Тип устано-вки, агрегата | Вентилятор                   |     |                       |        |                    | Электродвигатель |  |         | Воздухогреватель |      |     |      | Фильтр                |                          |                     | Примечание |      |     |      |                     |     |                 |
|---------------------------|------------|--|--------------------------|------------------------------|-----|-----------------------|--------|--------------------|------------------|--|---------|------------------|------|-----|------|-----------------------|--------------------------|---------------------|------------|------|-----|------|---------------------|-----|-----------------|
|                           |            |  |                          | Тип, услов-ное обо-значе-ние | №   | Сре-дн. по-мо-щ-ность | h, м/ч | P, Па, (мм.ст.вод) | q, м³/ч          | Тип, услов-ное по-зна-чение по взрыво-защите | N, кВт  | q, м³/ч          | Тип  | №   | Кол. | Т-по нагрев, °C от до | Рабочая тем-па, в°К/град | AP, Па, (мм.ст.вод) |            | Тип  | №   | Кол. | AP, Па, (мм.ст.вод) |     |                 |
| 99-100                    | 4          | Участок мойки  | Е6.3052                  | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 15775              | 1100             | 1455   | 4А132S4 | 7.5              | 1455 | К85 | 85   | 2                     | +16                      | +34                 | 115805     | 1492 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -20°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 17800              | 1000             | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +47                 | 170670     | 1497 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -30°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 18200              | 850              | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +50                 | 212200     | 1491 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -40°C |
| 45-46                     | 4          | Участок мойки  | Е6.3052                  | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 15775              | 1100             | 1455   | 4А132S4 | 7.5              | 1455 | К85 | 85   | 2                     | +16                      | +34                 | 115805     | 1492 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -20°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 17800              | 1000             | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +47                 | 170670     | 1497 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -30°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 18200              | 850              | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +50                 | 212200     | 1491 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -40°C |
| 47-48                     | 12         | Участок ЕТD и ТР   | Е6.3052                  | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 15775              | 1100             | 1455   | 4А132S4 | 7.5              | 1455 | К85 | 85   | 2                     | +16                      | +34                 | 115805     | 1492 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -20°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 17800              | 1000             | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +47                 | 170670     | 1497 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -30°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 18200              | 850              | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +50                 | 212200     | 1491 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -40°C |
| 420-430                   | 2          | Пост контроля газовой системы питания автомобилей                      | Е6.3052                  | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 15775              | 1100             | 1455   | 4А132S4 | 7.5              | 1455 | К85 | 85   | 2                     | +16                      | +34                 | 115805     | 1492 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -20°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 17800              | 1000             | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +47                 | 170670     | 1497 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -30°C |
|                           |            |  | Е6.31025                 | В-4475                       | 6.3 | 1                     | 1000   | 18200              | 850              | 1460   | 4А132М4 | 11               | 1460 | К85 | 85   | 4                     | +16                      | +50                 | 212200     | 1491 | --- | ---  | ---                 | --- | дирт tн = -40°C |
| 81                        | 1          | Участок ремонта топливной аппаратуры                                   |                          | В-4470                       | 4   | 1                     | 100    | 2540               | 325              | 1370   | В7Н44   | 0.35             | 1370 | --- | ---  | ---                   | ---                      | ---                 | ---        | ---  | --- | ---  | ---                 | --- | ---             |
| 82                        | 1          | Участок ремонта топливной аппаратуры                                   | Е5.103-1                 | В-4475                       | 5   | 1                     | 100    | 4240               | 320              | 920  | 4А80А6  | 0.75             | 920  | --- | ---  | ---                   | ---                      | ---                 | ---        | ---  | --- | ---  | ---                 | --- | ---             |

Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1.1 - на подсос воздуха

|  |  |
|--|--|
| 503-1-97.91 08   |  |
| Инспекторский филиал №300 Гродовых автомобилей с комплексов ЕО |  |
| Производственный корпус:                                       | № п/п 6  |
| Общие данные (продолжение)                                     | Наименование организации (полное наименование) |
| Копировал  | Обл.   |
| Формат А2  |  |

Лист 3 из 3

Лист 3

| Объёмные системы | Классификация | Наименование оборудования                 | Тип установки | ВЕНТИЛЯТОР         |      |               |       |       | Электровентилятор |                     |           | Продолжение |      |   |      |            | Примечание |                   |        |     |   |      |        |   |   |   |   |                        |
|------------------|---------------|---|---------------|--------------------|------|---------------|-------|-------|-------------------|---------------------|-----------|-------------|------|---|------|------------|------------|-------------------|--------|-----|---|------|--------|---|---|---|---|------------------------|
|                  |               |   |               | Тип, марка, модель | №    | Сред. диаметр | Л, мм | Р, Па | η, %              | Точ. по вращ. цифре | η, %      | η, %        | Тип  | № | Кол. | Точ. от до |            | Расход тепло, кВт | ΔР, Па | Тип | № | Кол. | ΔР, Па |   |   |   |   |                        |
| 83               | 1             | Шинномонтажный участок                    | Э315105-1     | В-44-75            | 3,15 | 1             | 10°   | 1240  | 350               | 1400                | ААД 5304  | 0,25        | 1400 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |
| 84               | 1             | Шинномонтажный участок                    |               | В-44-75            | 4    | 1             | 10°   | 2705  | 320               | 1370                | В 71А4    | 0,55        | 1370 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |
| 85               | 1             | Шинномонтажный участок                    |               |                    |      |               |       | 700   | -                 | 2880                | 4АХАОР2   | 1,5         | 2880 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | Автомат ПМЗ-1М         |
| 86               | 1             | Участок ЕТО и ТР                          |               | В-44-70            | 5    | 1             | 10°   | 6625  | 450               | 1400                | В90Л4     | 2,2         | 1400 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | с резервом вентилятора |
| 87,88            | 2             | Участок ЕТО и ТР                          |               | В-44-70            | 3,15 | 1             | 10°   | 1000  | 250               | 1370                | В 63 А4   | 0,25        | 1370 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |
| 89               | 1             | Участок ЕТО и ТР                          | Б3105-1       | В-44-70            | 6,3  | 1             | 10°   | 1170  | 450               | 950                 | В 100Л6   | 2,2         | 950  | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |
| В10              | 1             | Участок ЕТО и ТР                          |               | В-44-70            | 5    | 1             | 10°   | 5440  | 570               | 1400                | В90Л4     | 2,2         | 1400 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | Автомат с резервом     |
| В11              | 1             | Участок ЕТО и ТР                          |               | В-44-70            | 8    | 1             | 10°   | 4840  | 470               | 955                 | В112М86   | 4           | 955  | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | автомат с резервом     |
| В12              | 1             | Пост контроля системы питания автомобилей |               | В-44-70            | 2,5  | 1             | 10°   | 700   | 120               | 1370                | В 63 А4   | 0,25        | 1370 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | с резервом вентилятора |
| В18              | 1             | Пост контроля системы питания автомобилей |               | В-44-70            | 6,3  | 1             | 10°   | 8400  | 420               | 950                 | В 100Л6   | 2,2         | 950  | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | Автомат с резервом     |
| В14              | 1             | Пост контроля системы питания автомобилей |               | В-44-70            | 8    | 1             | 10°   | 1700  | 300               | 955                 | В 112М 86 | 4           | 955  | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | Автомат с резервом     |
| В15              | 1             | Участок ремонта электрооборудования       | Б315100-2     | В-44-75            | 3,15 | 1             | 10°   | 2160  | 100               | 2850                | 4А71В2    | 1,5         | 2850 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |
| В16              | 1             | Участок ремонта электрооборудования       | Б315100-1     | В-44-75            | 3,15 | 1             | 10°   | 300   | 300               | 1400                | 4АА 55В4  | 0,18        | 1400 | - | -    | -          | -          | -                 | -      | -   | - | -    | -      | - | - | - | - | -                      |

Вентиляторы подобраны по производительности с коэффициентом 1,1 - по подсосу воздуха

|            |               |         |         |         |  |                            |
|------------|---------------|---------|---------|---------|--|----------------------------|
| Приб. экз. | Ген. директор | Инженер | Инженер | Инженер | 508-1-97-91-08   |                            |
|            |               |         |         |         | Эксплуатационный журнал на электрооборудование автомобилей с карданным валом |                            |
|            |               |         |         |         | Производственный код   | Лист 7                     |
|            |               |         |         |         | Общие данные (продолжение)   | Назначение и производитель |
|            |               |         |         |         |  |                            |

Копировал Себастьянова Формат А2

Итого листов 3

| Обозначение системы | Кол-во шт. | Наименование обслуживаемого помещения/технологического оборудования | Тип установки | ВЕНТИЛЯТОР         |      |             |                 |                          |                  | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ |                 |               | ВОЗДУХОПОДАВЕТЕЛЬ |   |        |     |   | ПРОДОЛЖЕНИЕ |    |                                       |
|---------------------|------------|---|---------------|--------------------|------|-------------|-----------------|--------------------------|------------------|------------------|-----------------|---------------|-------------------|---|--------|-----|---|-------------|----|---------------------------------------|
|                     |            |   |               | Тип, марка, модель | №    | Диаметр, мм | Частота, об/мин | Производительность, м³/ч | Плотность, кг/м³ | Тип, модель, №   | Частота, об/мин | Мощность, кВт | Температура, °C   | № | Кол-во | Тип | № | Кол-во      | ДР | Примечание                            |
| B17                 | 1          | Склад мебели  | Б4.030.25     | Б4.4.70            | 4    | 1           | 120°            | 1965                     | 320              | 1900             | 4А7124          | 955           | 1400              | - | -      | -   | - | -           | -  | -                                     |
| B18                 | 1          | Участок ТО-1 в туалете  |               | Б4.4.70            | 5    | 1           | 120°            | 5600                     | 470              | 1385             | Б80Б4           | 1.5           | 1385              | - | -      | -   | - | -           | -  | -                                     |
| B19                 | 1          | Участок ТО-1 в диагностике  |               | Б4.4.70            | 4    | 1           | 120°            | 3000                     | 230              | 1370             | БТ1А4           | 955           | 1370              | - | -      | -   | - | -           | -  | с резервным вентилятором              |
| B20                 | 1          | Участок ТО-1 в диагностике  |               | Б4.4.70            | 6,3  | 1           | 120°            | 7660                     | 330              | 930              | Б90Л6           | 1.5           | 930               | - | -      | -   | - | -           | -  | -                                     |
| B21                 | 1          | Участок ТО-1 в диагностике  |               | Б4.4.70            | 3,15 | 1           | 120°            | 820                      | 250              | 1370             | Б63А4           | 925           | 1370              | - | -      | -   | - | -           | -  | обслуживать                           |
| B22                 | 1          | Участок ТО-1 в диагностике  |               | Б4.4.70            | 8    | 1           | 120°            | 10220                    | 410              | 700              | Б12М8           | 3             | 700               | - | -      | -   | - | -           | -  | в резервном                           |
| B23                 | 1          | Участок мойки   |               | Б4.4.70            | 5    | 1           | 120°            | 5660                     | 400              | 1385             | Б80Б4           | 1.5           | 1385              | - | -      | -   | - | -           | -  | в резервном                           |
| B24                 | 1          | Участок мойки   |               | Б4.4.70            | 6,3  | 1           | 120°            | 9640                     | 400              | 950              | Б100Л6          | 2,2           | 950               | - | -      | -   | - | -           | -  | с резервным вентилятором              |
| B25                 | 1          | Участок мойки   |               | Б4.4.70            | 8    | 1           | 120°            | 18240                    | 500              | 960              | Б13Р56          | 5,5           | 960               | - | -      | -   | - | -           | -  | работает в режиме проветривания мойки |
| B26                 |            |   |               |                    |      |             |                 |                          |                  |                  |                 |               |                   |   |        |     |   |             |    |                                       |
| B27*                | 2          | Участок мойки   |               | Б4.4.70            | 6,3  | 1           | 120°            | 10590                    | 400              | 950              | Б100Л6          | 2,2           | 950               | - | -      | -   | - | -           | -  | То же                                 |
| B28                 | 1          | Участок мойки   |               | Б4.4.70            | 6,3  | 1           | 120°            | 8960                     | 300              | 930              | Б90Л6           | 1,5           | 930               | - | -      | -   | - | -           | -  | работает в режиме проветривания мойки |
| B29                 | 1          | ЦПК   |               |                    |      |             |                 | 700                      |                  | 2860             | 4АХ80А2         | 1,5           | 2860              | - | -      | -   | - | -           | -  | в режиме мойки                        |
| B30                 | 1          | Участок ОГМ   |               |                    |      |             |                 | 700                      |                  | 2860             | 4АХ80А2         | 1,5           | 2860              | - | -      | -   | - | -           | -  | ПА2 - 12М                             |
| B31                 | 1          | Очистные соединительные   | Б6.3100-1     | Б4.4.70            | 6,3  | 1           | 120°            | 7660                     | 400              | 935              | Б90Л6           | 1,5           | 935               | - | -      | -   | - | -           | -  | ПА2 - 12М                             |
| B32                 | 1          | Компрессорная   | Б3.15100-1    | Б4.4.70            | 3,15 | 1           | 120°            | 950                      | 300              | 1400             | 4АА56Б4         | 0,18          | 1400              | - | -      | -   | - | -           | -  |                                       |

\* система с резервным вентилятором на случай аварии в режиме углубленной мойки  
 Вентиляторы подобраны на производительность с коэффициентом 1,1 - на подачу воздуха

|         |          |          |  |  |  |  |
|---------|----------|----------|--|--|--|--|
| Исполн. | Бетехин  | Проверен |  |  |  |  |
| Исполн. | Сидорова | Проверен |  |  |  |  |
| Исполн. | Сидорова | Проверен |  |  |  |  |
| Исполн. | Зис      | Проверен |  |  |  |  |
| Исполн. | Павлова  | Проверен |  |  |  |  |

503 - 1 - 37.91 - 03

Эксплуатационный филиал № 300 завода автомобилей с комплексом БС

Производительный корпус

Общие данные (продолжение)

Копирован С.И. Формат А2



Листов 3

| Объёмные единицы | Код системы | Наименование оборудования (полное наименование) | Тип устройства  | Вентилятор         |              |                   |        | Электроизмеритель |        |        |     | Воздушный распределитель |      |                  |                       | Фильтр             |     |   | Примечание |
|------------------|-------------|---|-----------------|--------------------|--------------|-------------------|--------|-------------------|--------|--------|-----|--------------------------|------|------------------|-----------------------|--------------------|-----|---|------------|
|                  |             |   |                 | Тип, марка, модель | № инв. учета | Срок эксплуатации | Л, №/м | Р, №/м            | Р, №/м | Р, №/м | Тип | №                        | Кол. | Т-ра воздуха, °С | Расход воздуха (м³/ч) | Ир. тепло (ккал/ч) | Тип | № |            |
| BE1              | /           | Склад шин                                       | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 325    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE2              | /           | Инвентарная                                     | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 30     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE3              | /           | ИРК и прикладов                                 | Д.315.00.000-04 | -                  | -            | -                 | 865    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE4              | /           | Клавиатура                                      | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 40     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE5              | /           | Чёрные  | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 100    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE6              | /           | Клавиатура записей                              | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 475    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE7              | /           | Операторская                                    | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 150    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE8              | /           | Фильтровальная (ручной режим)                   | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 30     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE9              | /           | Фильтровальная (флотатор)                       | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 15     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE10             | /           | Фильтровальная (флотатор)                       | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 15     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE11             | /           | Фильтровальная (флотатор)                       | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 15     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE12             | /           | Фильтровальная (флотатор)                       | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 15     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE13             | /           | Клавиатура матричная                            | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 80     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE14             | /           | Электрошитопись                                 | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 50     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE15             | /           | Участок мойки                                   | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 30     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE16             | /           | Участок мойки                                   | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 30     | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE17             | /           | Вентилятор в осн. 3/4                           | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 150    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE18             | /           | Вентилятор в осн. 4/4                           | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 500    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE19             | /           | Участок ЕТО и ТР                                | Ш.Д.0000-06     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | для замены |
| BE20             | /           | Участок ЕТО и ТР                                | Ш.Д.0000-07     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | ТО же      |
| BE21             | /           | Участок ТО и диагностики                        | Ш.Д.0000-06     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | "          |
| BE22             | /           | Участок ТО и диагностики                        | Ш.Д.0000-07     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | "          |
| BE23             | /           | Участок мойки обивки                            | Ш.Д.0000-06     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | "          |
| BE24             | /           | Участок мойки обивки                            | Ш.Д.0000-07     | -                  | -            | -                 | -      | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | "          |
| BE28             | /           | КТП-2   | Д.710.00.000    | -                  | -            | -                 | 2850   | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE29             | /           | КТП-1   | Д.710.00.000    | -                  | -            | -                 | 2850   | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE30             | /           | Пульт управления                                | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 150    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |
| BE31             | /           | Вентилятор в осн. 1/4                           | Д.315.00.000    | -                  | -            | -                 | 280    | -                 | -      | -      | -   | -                        | -    | -                | -                     | -                  | -   | - | -          |

503-1-97.91-08

Эксплуатационный журнал № 400 по работе с оборудованием с датчиком температуры

Пробег: \_\_\_\_\_

Имя: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

Производительный код: \_\_\_\_\_

Р/Л: \_\_\_\_\_

Новосибирское предприятие «ТрансТех»

## Расчет воздухообменов по вредностям

| Наименование помещения  | Источник выделения вредностей                | Вредные вещества | Данные для определения количества вредных веществ |                       |                       |                       | Количество вредных веществ выходящих в помещения Г/ч |                                |                   |        | Концентрация в помещении мг/м³ | Концентрация в воздухе Сп. ПДК | Концентрация в помещении мг/м³ | Объем воздуха в помещении м³ | Воздухообмен                                     |   | Примечания |
|---|--|------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|--------------------------------|-------------------|--------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|--|---|------------|
|   |  |                  | Кол-во выделенное в час                           | Удельный вынос в 1 м³ | Удельный вынос в 1 м³ | Удельный вынос в 1 м³ | По нормативу   | Продолжительность отсоединения | Плотность воздуха | Всего  |                                |                                |                                |                              | Формула для расчета<br>$L = \frac{G}{C_p - C_n}$ | Объем воздуха м³/ч  |            |
| Участок мойки автомобилей (режим углубленной мойки)               | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 | Оксид углерода   | 6   | 1,25                  | 0,16                  | 1,4                   | 188  | —                              | —                 | 188    | 20                             | 6                              | 12000                          | $188 \cdot 10^3$             | 12000  | Воздухообмен принят в объеме 15300 м³/ч из условия растворения окиси углерода до ПДК    |            |
|   |  | Оксиды азота     | 6   | 34,2                  |                       | 1,0                   | 45,98  | —                              | —                 | 45,98  |                                |                                |                                | $45,98 \cdot 10^3$           | 3383   |   |            |
|   |  | Углеводороды     | 6   | 6,5                   |                       | 1,2                   | 6,24   | —                              | —                 | 6,24   |                                |                                |                                | $6,24 \cdot 10^3$            | 1783   |   |            |
|   |  |                  | 6   | 7,7                   |                       | 1,2                   | 7,39   | —                              | —                 | 7,39   |                                |                                |                                | $7,39 \cdot 10^3$            | 2111   |   |            |
| Участок мойки автомобилей (режим тусклой мойки)                   | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 | Оксид углерода   | 25  | 1,25                  | 0,16                  | 1,4                   | 700  | —                              | —                 | 700    | 20                             | 6                              | 50000                          | $700 \cdot 10^3$             | 50000  | Воздухообмен принят в объеме 63680 м³/ч из условия растворения окиси углерода до до ПДК |            |
|   |  | Оксиды азота     | 25  | 34,2                  |                       | 1,0                   | 191,52   | —                              | —                 | 191,52 |                                |                                |                                | $191,52 \cdot 10^3$          | 13880  |   |            |
|   |  | Углеводороды     | 25  | 6,5                   |                       | 1,2                   | 26   | —                              | —                 | 26     |                                |                                |                                | $26 \cdot 10^3$              | 7429   |   |            |
|   |  |                  | 25  | 7,7                   |                       | 1,2                   | 30,8   | —                              | —                 | 30,8   |                                |                                |                                | $30,8 \cdot 10^3$            | 8800   |   |            |
| Участок мойки автомобилей (режим санитарной обработки транспорта) | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 | Оксид углерода   | 4   | 1,25                  | 0,16                  | 1,4                   | 112  | —                              | —                 | 112    | 20                             | 6                              | 8000                           | $112 \cdot 10^3$             | 8000   | Воздухообмен принят в объеме десятикратного проветривания "чрезной зоны" 54720 м³/ч     |            |
|   |  | Оксиды азота     | 4   | 34,2                  |                       | 1,0                   | 30,64  | —                              | —                 | 30,64  |                                |                                |                                | $30,64 \cdot 10^3$           | 2189   |   |            |
|   |  |                  | 4   | 6,5                   |                       | 1,2                   | 4,16   | —                              | —                 | 4,16   |                                |                                |                                | $4,16 \cdot 10^3$            | 1189   |   |            |
|   |  | Углеводороды     | 4   | 7,7                   |                       | 1,2                   | 4,93   | —                              | —                 | 4,93   |                                |                                |                                | $4,93 \cdot 10^3$            | 1409   |   |            |
| 4   | 27,2   |                  | 1,2   | 20,89                 | —                     | —                     | 20,89  | $20,89 \cdot 10^3$             | 99                |        |                                |                                |                                |                              |  |   |            |
| Пост контроля газовой системы питания автомобилей                 | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 | Оксид углерода   | 1   | 1,25                  | 0,02                  | 1,4                   | 3,5  | 4,912                          | —                 | 7,712  | 20                             | 6                              | 550                            | $3,5 \cdot 10^3$             | 550  | Воздухообмен принят в объеме 700 м³ из условия растворения окиси углерода до ПДК        |            |
|   |  | Оксиды азота     | 1   | 34,2                  |                       | 1,0                   | 0,96   | 1,152                          | —                 | 2,112  |                                |                                |                                | $0,96 \cdot 10^3$            | 150  |   |            |
|   |  |                  | 1   | 6,5                   |                       | 1,2                   | 0,13   | 0,156                          | —                 | 0,286  |                                |                                |                                | $0,13 \cdot 10^3$            | 82   |   |            |
|   |  | Углеводороды     | 1   | 7,7                   |                       | 1,2                   | 0,154  | 0,185                          | —                 | 0,339  |                                |                                |                                | $0,154 \cdot 10^3$           | 97   |   |            |
| 1   | 27,2   |                  | 1,2   | 0,65                  | 0,783                 | —                     | 1,433  | $0,65 \cdot 10^3$              | 7                 |        |                                |                                |                                |                              |  |   |            |
|   |  |                  |   |                       |                       |                       |  |                                |                   | 300    | 90                             |                                | $0,339 \cdot 10^3$             | 3                            |  |   |            |

|             |             |         |  |
|-------------|-------------|---------|--|
| ГПО         | Исполнитель | Дата    | 503-1-97.91-08   |
| Место       | Должность   | Подпись | Эксплуатационный филиал на 300 промывочных автомобилей с комплексом 87 |
| Исполнитель | Должность   | Подпись | Производственный корпус  |
| Исполнитель | Должность   | Подпись | Общие данные (продолжение)   |
| Исполнитель | Должность   | Подпись | Информационное приложение к протоколу                                  |

| Наименование помещения      | Источник выделения среднестой                | Вредные вещества           | Данные для определения количества вредных веществ |                                 |                            |  | Количество вредных веществ, выделяющихся в помещеним % |                       |                       |         | Концентрация в воздухе помещений мг/куб. м | Концентрация в атмосферном воздухе, мг/куб. м | Воздухообмен                              |                    | Примечания  |                                       |  |  |
|-----------------------------|--|----------------------------|---|---------------------------------|----------------------------|--|--|-----------------------|-----------------------|---------|--|---|---|--------------------|---|---------------------------------------|--|--|
|                             |  |                            | Кол-во выделено в час                             | Средняя скорость выделен. м/сек | Средняя высота помещения м | Средняя температура воздуха в помещении °С | По формуле   | Прямой отсчет прибора | По технич. нормативам | Всего   |  |   | Формула для расчета                       | Объем воздуха м³/ч |   |                                       |  |  |
| Участок ЕТО и ТР, I смена   | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 | Оксид углерода             | 4   | 125                             | 0,08                       | 1,4  | 56   | 16,8                  | —                     | 72,8    | 20   | 6   | $\frac{72,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$      | 5200               | Воздухообмен принят в объеме 6625 м³ из условия растворения оксидов углерода до ПДК |                                       |  |  |
|                             |  |                            | 4   | 34,2                            |                            |  | 10,32  | 4,6                   | —                     | 19,92   |  |   | $\frac{19,92 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$     | 1425               |   |                                       |  |  |
|                             |  | Оксиды азота               |   | 6,5                             |                            | 1,0  | 2,08   | 0,624                 | —                     | 2,704   | 5  | 1,5   | $\frac{2,704 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 773                |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 7,7                             |                            |  | 2,464  | 0,739                 | —                     | 3,203   |  |   | $\frac{3,203 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 915                |   |                                       |  |  |
|                             |  | Углеводороды               |   | 27,2                            |                            | 1,2  | 10,44  | 3,13                  | —                     | 13,57   | 300  | 90  | $\frac{13,57 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$   | 65                 |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 11,2                            |                            |  | 4,3  | 1,29                  | —                     | 5,59    |  |   | $\frac{5,59 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$    | 27                 |   |                                       |  |  |
|                             |  | Участок ЕТО и ТР, II смена | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511      | Оксид углерода                  | 12                         | 125  | 0,08   | 1,4                   | 168                   | 16,8    | —  | 184,8   | 20  | 6                  |   | $\frac{184,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$ | 13200  | Воздухообмен принят в объеме 17910 м³ из условия растворения оксидов углерода до ПДК |
|                             |  |                            |   |                                 | 16                         | 34,2                                       |  |                       | 61,29                 | 4,6     | —  | 65,89   |   |                    |   | $\frac{65,89 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$ | 4706   |  |
| Оксиды азота                |  |                            |   | 6,5                             |                            | 1,0  | 6,24   | 0,624                 | —                     | 6,864   | 5  | 1,5   | $\frac{6,864 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 1961               |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 7,7                             |                            |  | 9,86   | 0,739                 | —                     | 10,599  |  |   | $\frac{10,599 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$   | 3028               |   |                                       |  |  |
| Углеводороды                |  |                            |   | 27,2                            |                            | 1,2  | 31,33  | 3,13                  | —                     | 34,46   | 300  | 90  | $\frac{34,46 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$   | 164                |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 11,2                            |                            |  | 17,2   | 1,29                  | —                     | 18,49   |  |   | $\frac{18,49 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$   | 88                 |   |                                       |  |  |
| Участок ЕТО и ТР, III смена | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511 |                            |   | Оксид углерода                  | 8                          | 125  | 0,08   | 1,4                   | 112                   | 16,8    | —  | 128,8   | 20  | 6                  | $\frac{128,8 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$   | 9200                                  | Воздухообмен принят в объеме 12770 м³ из условия растворения оксидов углерода до ПДК |  |
|                             |  |                            |   |                                 | 12                         | 34,2                                       |  |                       | 45,96                 | 4,6     | —  | 50,02   |   |                    | $\frac{50,02 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$   | 3570                                  |  |  |
|                             |  | Оксиды азота               |   | 6,5                             |                            | 1,0  | 4,16   | 0,624                 | —                     | 4,784   | 5  | 1,5   | $\frac{4,784 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 1367               |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 7,7                             |                            |  | 7,392  | 0,739                 | —                     | 8,131   |  |   | $\frac{8,131 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 2323               |   |                                       |  |  |
|                             |  | Углеводороды               |   | 27,2                            |                            | 1,2  | 20,89  | 3,13                  | —                     | 24,02   | 300  | 90  | $\frac{24,02 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$   | 114                |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 11,2                            |                            |  | 12,9   | 1,29                  | —                     | 14,19   |  |   | $\frac{14,19 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$   | 68                 |   |                                       |  |  |
|                             |  | Участок ТО-1 и диагностики | Автомобиль ЗИЛ-4310<br>Автомобиль КамАЗ-5511      | Оксид углерода                  | 4                          | 125  | 0,24   | 1,4                   | 168                   | 6,3     | —  | 174,3   | 20  | 6                  | $\frac{174,3 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$   | 12450                                 |  | Воздухообмен принят в объеме 15860 м³ из условия растворения оксидов углерода до ПДК |
|                             |  |                            |   |                                 | 4                          | 34,2                                       |  |                       | 45,96                 | 1,723   | —  | 47,719  |   |                    | $\frac{47,719 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$  | 3410                                  |  |  |
| Оксиды азота                |  |                            |   | 6,5                             |                            | 1,0  | 6,24   | 0,234                 | —                     | 6,474   | 5  | 1,5   | $\frac{6,474 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 1824               |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 7,7                             |                            |  | 7,392  | 0,277                 | —                     | 7,669   |  |   | $\frac{7,669 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$    | 2191               |   |                                       |  |  |
| Углеводороды                |  |                            |   | 27,2                            |                            | 1,2  | 130,56   | 1,174                 | —                     | 131,734 | 300  | 90  | $\frac{131,734 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$ | 627                |   |                                       |  |  |
|                             |  |                            |   | 11,2                            |                            |  | 12,9   | 0,484                 | —                     | 13,384  |  |   | $\frac{13,384 \cdot 10^3}{300 \cdot 90}$  | 64                 |   |                                       |  |  |

\* Воздухообмен увеличен до 19395 м³ из конструктивных соображений

|                            |           |            |  |   |      |
|----------------------------|-----------|------------|--|---|------|
| ГМП                        |           | Безымянный |  | 503-1-97.91.08  |      |
| Исполн.                    | Водолагов | Суров      |  | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |      |
| Зав. отд.                  | Билыба    | Мухом      |  | Производственный корпус   |      |
| Вед. инж.                  | Ск        | М          |  | Гендир.   | Мет  |
| Вед. инж.                  | Павлова   | В          |  | Метр  | Метр |
| Привязан                   |           |            |  |   |      |
| Инв. №                     |           |            |  |   |      |
| Общие данные (продолжение) |           |            |  | Необходимо указать наименование ГИПРОТЕХНИК                         |      |
| Копирован                  |           |            |  | Формат А2   |      |

Лист 3

Местные отсосы от технологического оборудования

| Технологического оборудование |  |      | Объем вытяжки, м³/ч   |       | Характеристика местного отсоса |                                     | Обор.-нач.-исп.стели | Примечание                            |
|-------------------------------|--|------|---|-------|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| Поз.                          | Наименование   | Кол. | На об. оборуд.  | Всего | Объемная                       | Применяемые документы               |                      |                                       |
|                               |  |      | Участок ремонта топливной аппаратуры  |       |                                |                                     |                      |                                       |
| 1                             | Верстак для ремонта топлив-ной аппаратуры дизелей Р 968              | 1    | Углеводороды нефти  | 1240  | 1240                           | Панель равно-мерного веса-вания 119 | серия 4.904-37       | 82                                    |
| 4                             | Верстак для ремонта карбюраторов Р-901Н                              | 1    | Пары бензина и дизтоплива   | 1240  | 1240                           | То же                               | серия 4.904-37       | 81                                    |
| 8                             | Ванна для мойки деталей  | 1    | Пары бензина и дизтоплива   | 1300  | 1300                           | - " -                               | серия 4.904-37       | 81                                    |
| 6                             | Стенд для испытания топливных насосов дизельных двигателей (ДМ-800М) | 1    | Пары дизельного топлива   | 3000  | 3000                           | Зонт 700х800                        |                      | 82                                    |
|                               |  |      | Шуномонтажный участок   |       |                                |                                     |                      |                                       |
| 1                             | Станок абразивно-шлифоваль-ный ОМР-86                                | 1    | Абразивно-металлическая пыль  | 700   | 700                            | Кожух-отсос                         |                      | 85<br>Пылеуловляющий агрегат ПАР-12М  |
| 4                             | Верстак слесарный ИО-102   | 1    | Пары бензина, окись углерода  | 935   | 935                            | Панель равно-мерного вesa-вания 116 | серия 4.904-37       | 84                                    |
| 2                             | Электроуказатель Ш-113   | 3    | Окись углерода, пары бензина  | 620   | 1860                           | Панель равно-мерного вesa-вания 116 | серия 4.904-37       | 84                                    |
| 3                             | Мульда Ш-116   | 1    | Окись углерода, сернистый ангидрид, диоксид азота, шлоприк, пары дизельного топлива | 1240  | 1240                           | Зонт 400х400                        |                      | 83                                    |
|                               |  |      | Участок ОГМ   |       |                                |                                     |                      |                                       |
| 3                             | Станок абразивно-шлифо-вальный ОМР-86                                | 1    | Абразивно-металлическая пыль  | 700   | 700                            | Кожух-отсос                         |                      | 830<br>Пылеуловляющий агрегат ПАР-12М |

Ум.м.меш. Подп. дата

503-1-97.91 ОВ

Эксплуатационный филиал на 300 рабочих автомобилей с комплексом ЭО

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Новосибирское областное предприятие ГОПРОАВТОТРАНС

Копировал Сиз

Формат А2

|         |         |         |
|---------|---------|---------|
| Г/ИП    | Бетехин | Иванов  |
| Иванов  | Видоко  | Борисов |
| Борисов | Борисов | Борисов |
| Борисов | Борисов | Борисов |
| Борисов | Борисов | Борисов |
| Борисов | Борисов | Борисов |

Листов 3

| Технологическое оборудование                            |                                      | Характеристика выделяющихся вредных веществ | Объем выброса, мг/ч                                   |       | Характеристика местного отсоса     |                       | Поз. по чертежам | Примечание                          |
|---|--------------------------------------|---|---|-------|------------------------------------|-----------------------|------------------|-------------------------------------|
| Поз.  | Наименование                         |   | На об. оборуд.  | Всего | Обозначения                        | Применяемые документы |                  |                                     |
| <b>ЦБК</b>  |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 6   | Станок обдирочно-шлифовальный ОМР-86 | 1   | Испыльно-металлическая пыль 700 700                   |       | Кончик отсос                       |                       | 829              | Пылеулавливающая опрессовка ПАС-12М |
| <b>Часток ТО-1 и диагностики (линия ТО-1)</b>           |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 2   | Посты обслуживания автомобилей       | 1   | Оксид углерода, окислы азота 2000 2000                |       | Подвесной Шланговый отсос *        |                       | 819              | Модель 92285-01-П108                |
| <b>Часток ЕТО и ТР</b>                                  |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 11  | Посты обслуживания автомобилей       | 2   | Оксид углерода, окислы азота 1000 1000                |       | Пробивной шланговый отсос *        |                       | 8788             | работает едич. Модель 9104-П117М    |
| <b>Пост контроля заовой системы питания автомобилей</b> |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 4   | Пост обслуживания автомобилей        | 1   | Оксид углерода, окислы азота 700 700                  |       | Шланговый отсос                    |                       | 812              | Модель 9281-П117М                   |
| <b>Часток ремонта электрооборудования</b>               |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 3   | Шкаф для зарядки аккумуляторов       | 1   | Пары серной кислоты, водород 2160 2160                |       | Шкафное укрытие                    |                       | 815              |                                     |
| 9   | Стол монтажника ИОБ                  | 1   | Пары соляной кислоты, свинец и его соединения 900 900 |       | Панель рабоч. мерного бассейна ИОБ | Серия 4. 904-37       | 816              |                                     |
| <b>Часток ТО-1 и диагностики (линия диагностики)</b>    |                                      |   |   |       |                                    |                       |                  |                                     |
| 3   | Пост обслуживания                    | 1   | Оксид углерода, окислы азота 1000 1000                |       | Подвесной шланговый отсос *        |                       | 819              | Модель 92285                        |

\* Шланговый отсос учтен в технологической части проекта.

|          |           |     |
|----------|-----------|-----|
| ГНП      | Ветеринар | ... |
| Инициалы | Подпись   | ... |
| Возраст  | ...       | ... |
| Время    | ...       | ... |
| Адрес    | ...       | ... |

503-1-97.91-08

Эксплуатационный филиал на заводе по обслуживанию автомобилей с кондиционером КЗ

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

№ 13

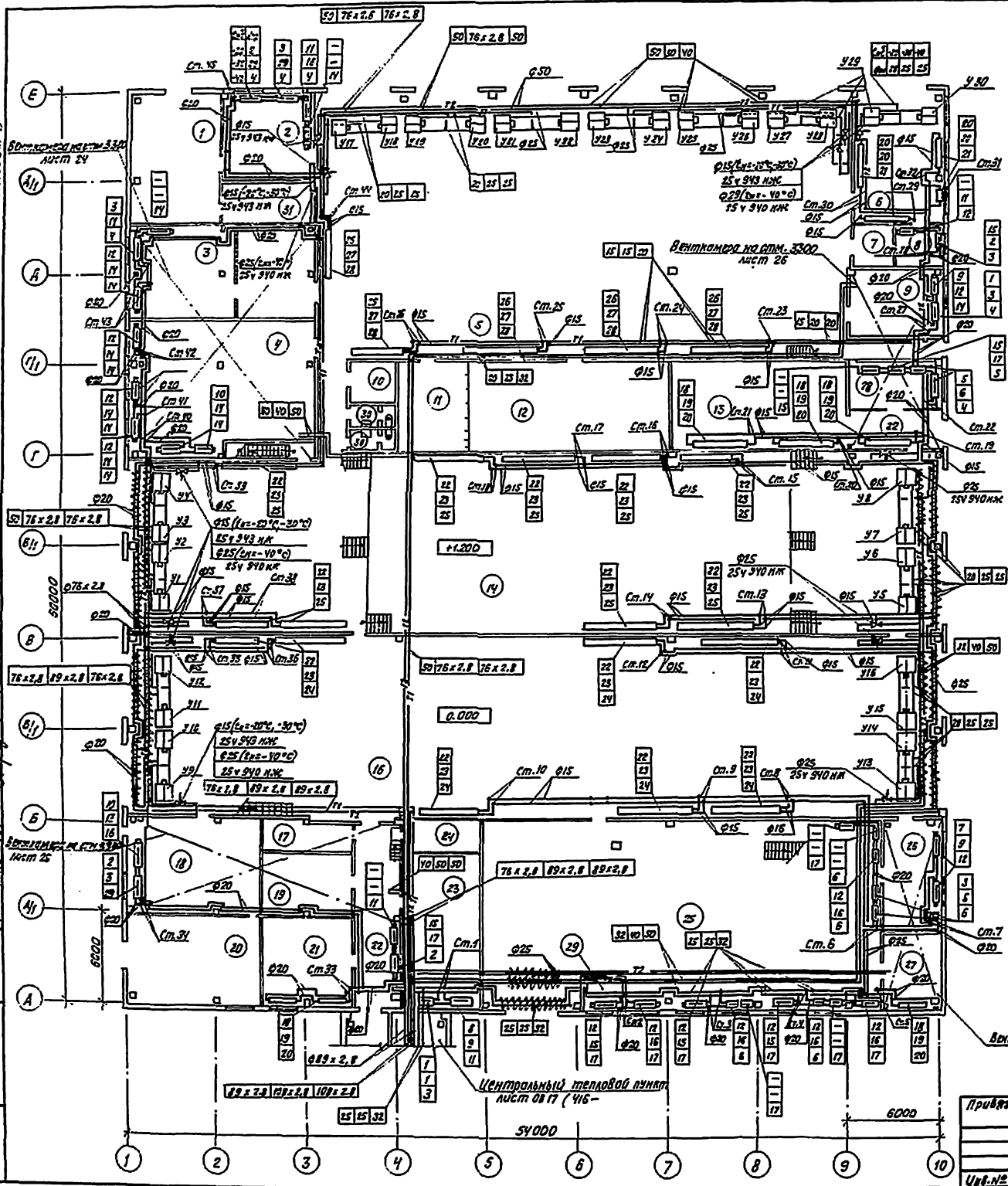
Наименование предприятия ГИПРОАВТОМАШ

Копирован СЕВЕСТЬЯНОВА ФОРМОТ 12

Таблица нагревательных приборов

Экспликация помещений

| Номера приборов по плану | Наименование   | Номер по плану | Наименование                                      | Категория приваждения по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности |
|--------------------------|--|----------------|---|--|
| 1                        | Конвектор Универсал <sup>®</sup> КН20-0,918 П          | 1              | КТП-2   | в  |
| 2                        | Толжв, КН20-1,180 П                                    | 2              | Участок ремонта топливной аппаратуры              | А  |
| 3                        | " КН20-1,311 П   | 3              | Щиток монтажный участок                           | в  |
| 4                        | " КН20-1,573 П   | 4              | Склад шин   | в  |
| 5                        | " КН20-1,704 П   | 5              | Участок ЕТО и ТР                                  | в  |
| 6                        | " КН20-1,966 П   | 6              | Пост контроля газовой системы питания автомобилей | В  |
| 7                        | " КН20-0,653 П   | 7              | Инвентарная                                       | в  |
| 8                        | " КН20-0,797 П   | 8              | Машиное отделение                                 | А  |
| 9                        | " КН20-0,918 П   | 9              | Участок ремонта электроаппаратуры                 | А  |
| 10                       | " КН20-1,049 П   | 10             | Комната мастера                                   | А  |
| 11                       | " КН20-1,180 П   | 11             | УРК   | А  |
| 12                       | " КН20-1,311 П   | 12             | Промкладовая                                      | А  |
| 13                       | " КН20-1,442 П   | 13             | Склад масел                                       | в  |
| 14                       | " КН20-1,573 П   | 14             | Участок ТО-1 и диагностики                        | в  |
| 15                       | " КН20-1,704 П   | 15             | Участок мойки автомобилей                         | А  |
| 16                       | " КН20-1,835 П   | 16             | Кладовая  | в  |
| 17                       | " КН20-1,966 П   | 17             | Участок ОГМ                                       | А  |
| 18                       | Регистратор трех 175х100х10704-76 <sup>®</sup> φ153,15 | 18             | Компрессорная                                     | А  |
| 19                       | Маж, длиной 2м   | 19             | КТП-1   | в  |
| 20                       | " длиной 2,5м  | 20             | Анализаторное помещение                           | А  |
| 21                       | " длиной 3м  | 21             | Коридор   | в  |
| 22                       | " из 4х труб, длиной 3м                                | 22             | Кладовая запчастей                                | в  |
| 23                       | " длиной 3,5м  | 23             | Пульт управления                                  | А  |
| 24                       | " длиной 5м  | 24             | Очистные сооружения                               | в  |
| 25                       | " длиной 4,5м  | 25             | Кладовая материалов                               | в  |
| 26                       | " длиной 3м  | 26             | Электрошитоная                                    | А  |
| 27                       | " длиной 3,5м  | 27             | Насосная  | в  |
| 28                       | " длиной 4,5м  | 28             | Операторская                                      | в  |
| 29                       | Конвектор Универсал <sup>®</sup> КН20-1,835 П          | 29             | Санузлы   | А  |
| 30                       |  | 30             | Анализаторное помещение                           | А  |
| 31                       |  | 31             |   |  |



Вентилятор на отк. 3000  
лист 26

Центральный тепловой пункт  
лист 08/17 (416-)

|             |           |       |
|-------------|-----------|-------|
| ГМП         | Бетветтик | Трусы |
| Иван. Петр. | Сидорова  | Трусы |
| Иван. Сем.  | Бзльба    | Трусы |
| Иван. Иван. | Ус        | Трусы |
| Иван. Иван. | Павлова   | Трусы |

503-1-97.91 08

Эксплуатационный филиал на 200 грузовых автомобилей с комплексом ЕО

Производственный корпус

Отопление, Теплоснабжение, План на отк. 0.000

Новосибирск АРЕНДНОЕ ПРАВИТЕЛЬСТВО ГИПРОАВТОТРАН

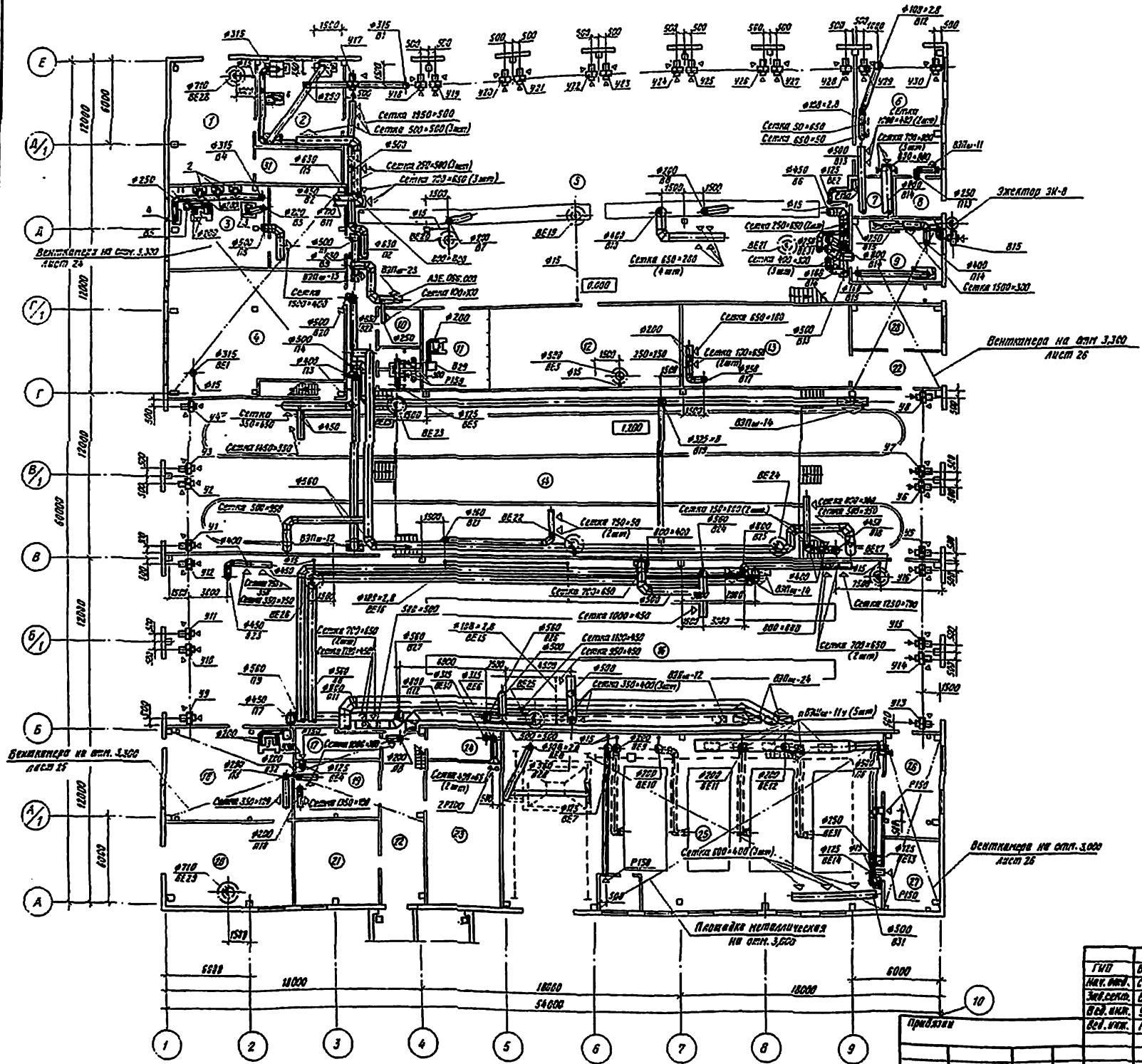
Лист 14

Формат: А2

Содержание: 1. Сводный план. 2. План на отк. 0.000. 3. План на отк. 1.000. 4. План на отк. 2.000. 5. План на отк. 3.000. 6. План на отк. 4.000. 7. План на отк. 5.000. 8. План на отк. 6.000. 9. План на отк. 7.000. 10. План на отк. 8.000. 11. План на отк. 9.000. 12. План на отк. 10.000.

Албом 3

Экспликация помещений



| Номер по плану | Наименование                                      | Площадь, м <sup>2</sup> | Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной безопасности |
|----------------|---|-------------------------|--|
| 1              | КТП-2   |                         | В  |
| 2              | Участок ремонта топливной аппаратуры              |                         | Д  |
| 3              | Шинмонтажный участок                              |                         | В  |
| 4              | Склад шин   |                         | В  |
| 5              | Участок ЕТО и ТР                                  |                         | В  |
| 6              | Пост контроля газовой системы питания автомобилей |                         | В  |
| 7              | Инвентарная                                       |                         |  |
| 8              | Машинное отделение                                |                         | Д  |
| 9              | Участок ремонта электрооборудования               |                         | Д  |
| 10             | Комната мастера                                   |                         |  |
| 11             | ИРК   |                         | Д  |
| 12             | Промкладовая                                      |                         | Д  |
| 13             | Склад носел                                       |                         | В  |
| 14             | Участок ТО-1 и диагностики                        |                         | В  |
| 15             | Тамбуры   |                         |  |
| 16             | Участок мойки автомобилей                         |                         | Д  |
| 17             | Кладовая  |                         | В  |
| 18             | Участок ОГМ                                       |                         | Д  |
| 19             | Компрессорная                                     |                         | Д  |
| 20             | КТП-1   |                         | В  |
| 21             | Анализаторное помещение                           |                         | Д  |
| 22             | Коридор   |                         |  |
| 23             | Кладовая запчастей                                |                         | В  |
| 24             | Пульт управления                                  |                         |  |
| 25             | Очистные сооружения                               |                         | Д  |
| 26             | Кладовая материалов                               |                         | В  |
| 27             | Электрощитовая                                    |                         | Д  |
| 28             | Насосная  |                         | В  |
| 29             | Операторская                                      |                         |  |
| 30             | Санузлы   |                         |  |
| 31             | Анализаторное помещение                           |                         | Д  |

Привязки выходов воздухопроводов на кровлю смотри чертежи парки КЖ.

|            |          |  |
|------------|----------|--|
| ГМД        | Батистин |  |
| Инж. отдел | Синорова |  |
| Зав. сект. | Булкин   |  |
| Вед. инж.  | Ус       |  |
| Вед. инж.  | Павлова  |  |

|  |                                     |    |
|--|-------------------------------------|----|
| 503-1-97.91-08   |                                     |    |
| Эксплуатационный филиал № 350 грузовой автомобилей с комплексом ЕО |                                     |    |
| Производственный корпус  | Экспл.                              | 15 |
| Вентиляция. План на отп. 0,000                                     | Инженер-проектировщик ГИПРОАВТОТРАН |    |

Система отопления

Диаметры труб шпиль и фурнитура на стояках 2, 7, 27, 28, 33, 34, 4а, 43 аналогичны стояку 1; на стояках 9... 14, 19... 21, 29... 32, 35... 39 аналогичны стояку 8

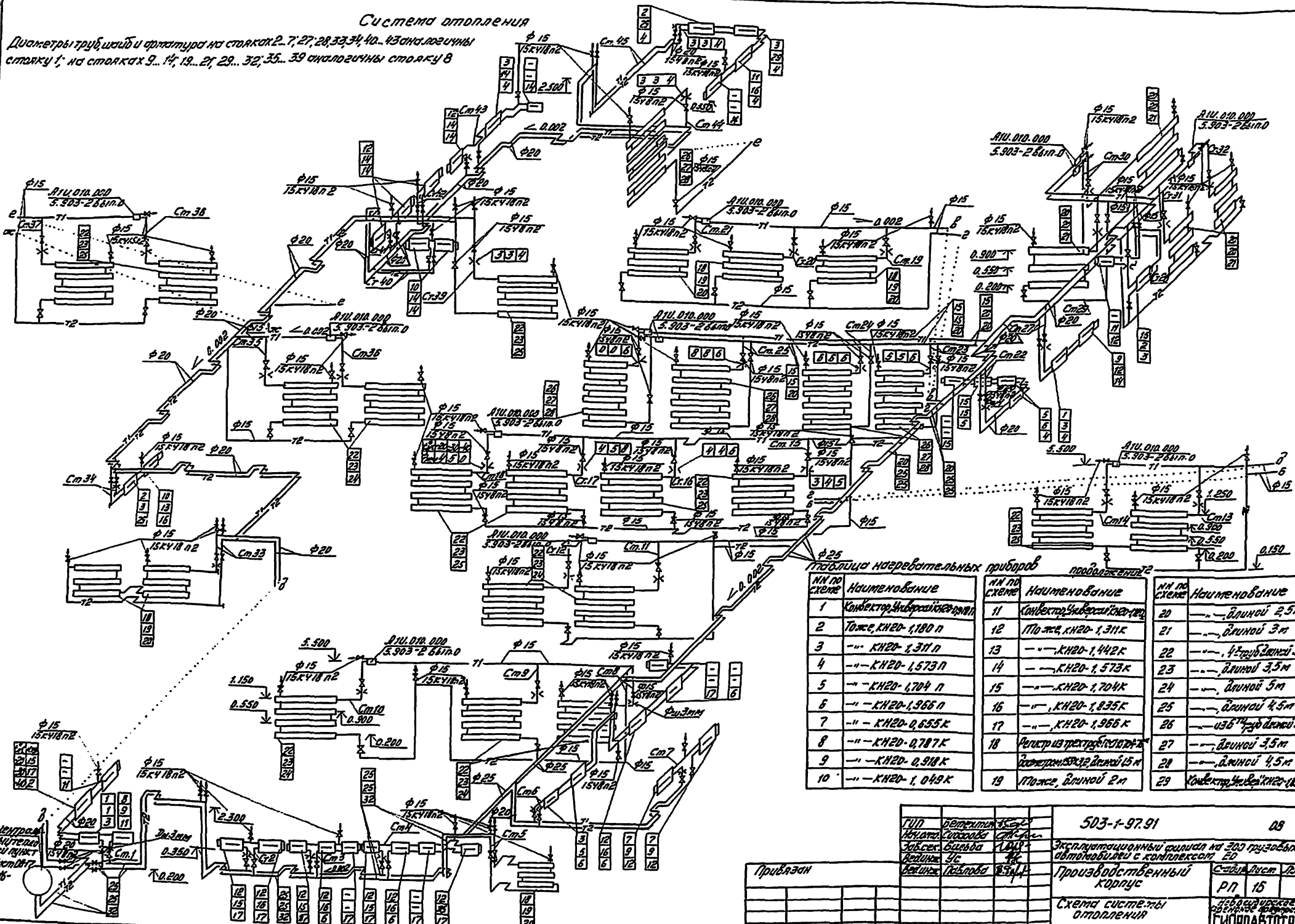


Таблица нагревательных приборов

| № по схеме | Наименование       | № по схеме | Наименование           | № по схеме | Наименование                |
|------------|--------------------|------------|------------------------|------------|-----------------------------|
| 1          | Кондиционер        | 11         | Кондиционер            | 20         | —, длиной 2,5 м             |
| 2          | Тоже, КН20-1,180 П | 12         | Тоже, КН20-1,311 К     | 21         | —, длиной 3 м               |
| 3          | —, КН20-1,311 П    | 13         | —, КН20-1,442 К        | 22         | —, длиной 3,5 м             |
| 4          | —, КН20-1,573 П    | 14         | —, КН20-1,573 К        | 23         | —, длиной 3,5 м             |
| 5          | —, КН20-1,704 П    | 15         | —, КН20-1,704 К        | 24         | —, длиной 5 м               |
| 6          | —, КН20-1,965 П    | 16         | —, КН20-1,835 К        | 25         | —, длиной 4,5 м             |
| 7          | —, КН20-0,655 К    | 17         | —, КН20-1,965 К        | 26         | —, из 2-х частей длиной 3 м |
| 8          | —, КН20-0,787 К    | 18         | Регистр из трех секций | 27         | —, длиной 3,5 м             |
| 9          | —, КН20-0,918 К    | 19         | Тоже, длиной 2 м       | 28         | —, длиной 4,5 м             |
| 10         | —, КН20-1,049 К    |            |                        | 29         | Кондиционер                 |

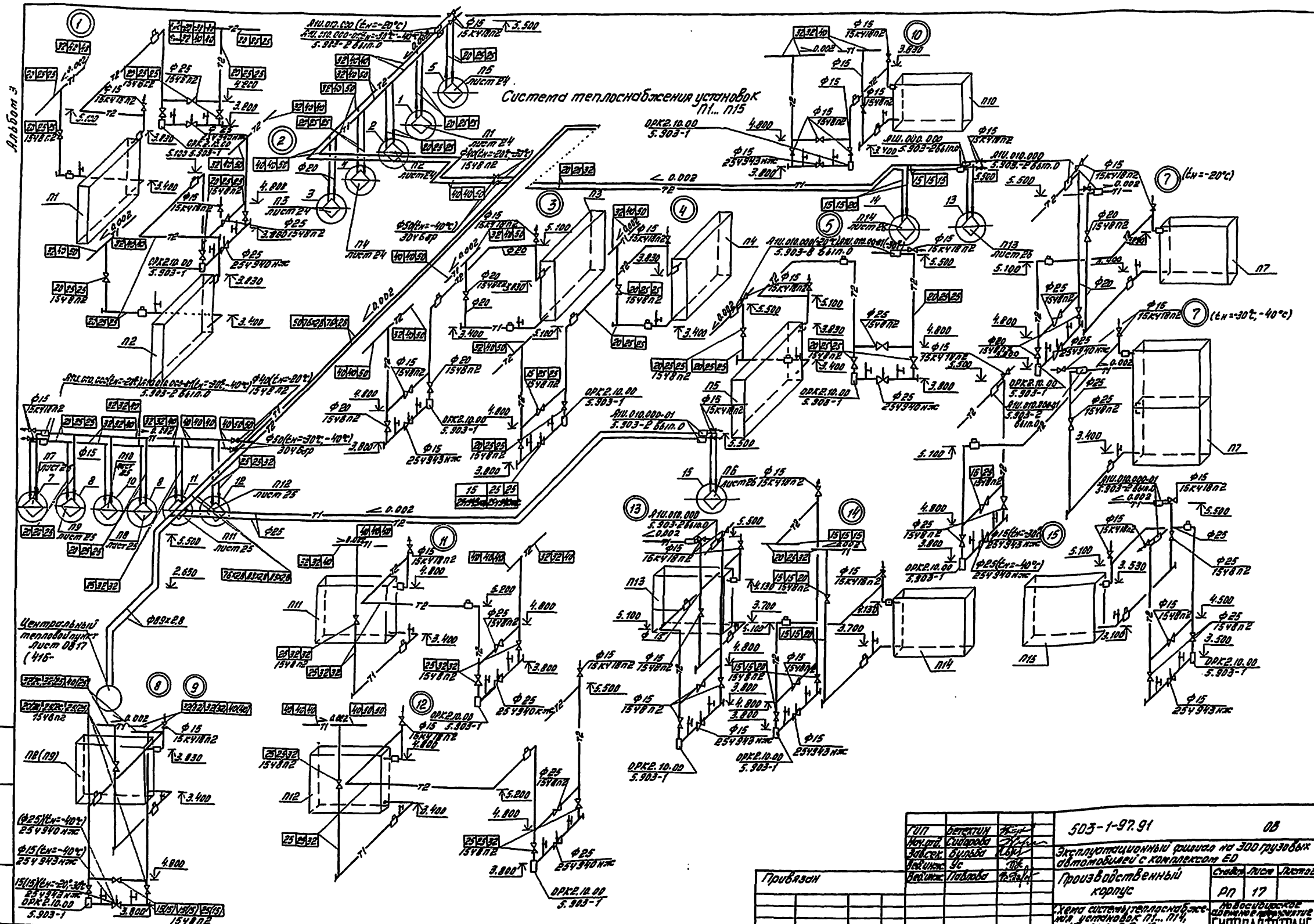
|   |        |
|---|--------|
| 503-1-97.91   | 08     |
| Эксплуатационный пункт на 300 трубных автоматах с комплектом ЭД |        |
| Производственный корпус   | Служба |
| Схема системы отопления   | РП 15  |
| ГИПРОАВТОТРАНС  |        |

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| УИВ. №   |  |

Копирован Инженером Формат А2



Система теплоснабжения установок П1... П15



Листом 3

Центральная тепловая пункт  
Лист 0817  
(416-)

(φ25) (tн = 40°)  
254943 н.к.

(φ15) (tн = 40°)  
254943 н.к.

(φ15) (tн = 20-30°)  
254943 н.к.

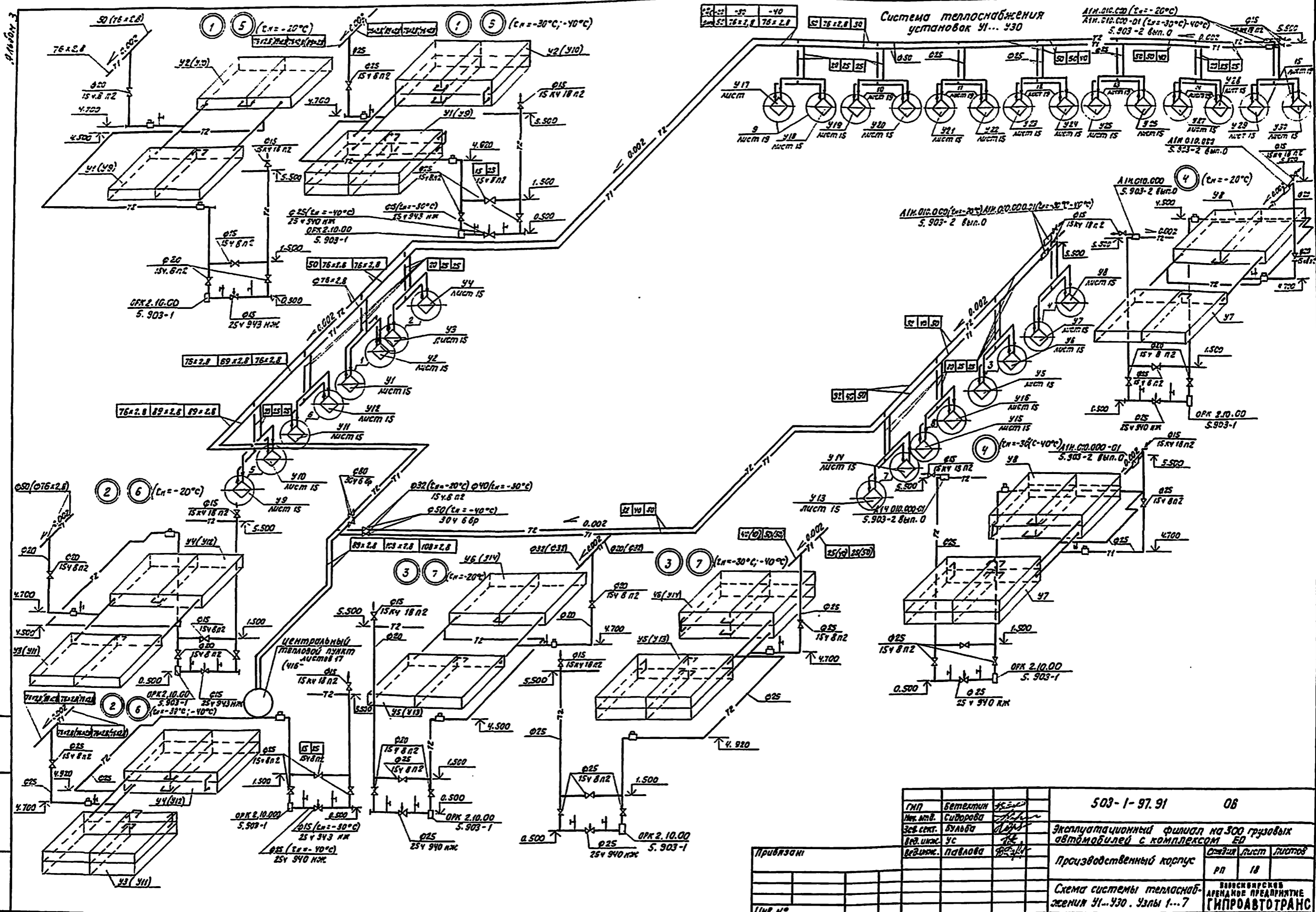
ОРК.2.10.00  
5.903-1

|          |           |      |   |         |
|----------|-----------|------|---|---------|
| Г/П      | Беларусь  | ЖСН  | 503-1-97.91   | 08      |
| Монтаж   | Суровикин | Т.П. | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО |         |
| Задаток  | Бурлака   | А.В. | Производственный корпус   |         |
| Вводные  | Ус        | Ю.С. | Склад   | Лист 17 |
| Выводные | Павлова   | А.В. | Гипроавтотранс  |         |

|           |  |
|-----------|--|
| Грузовики |  |
| УИВ.Н.С.  |  |

Копирован Шурин

Формат А2



Система теплоснабжения установок У1...У30

АИХ.010.000 (tн = -20°C)  
 АИХ.010.000-01 (tн = -30°C; -40°C)  
 S.903-2 8мн.0

|            |          |        |   |    |
|------------|----------|--------|---|----|
| ГМП        | Бетехин  | Иванов | 503-1-97.91   | 06 |
| Инж. н.с.  | Сидорова | Иванов | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР |    |
| Зав. сект. | Булава   | Иванов | Производственный корпус   |    |
| Инж. н.с.  | Ус       | Иванов | РП  | 18 |
| Инж. н.с.  | Павлова  | Иванов | Схема системы теплоснабжения У1...У30. Узлы 1...7                   |    |
| Инж. н.с.  |          |        | ВООСКОВОДСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРАВТОТРАНС                    |    |

Копирован: Птицаева  
 формат: А2

Аннотация

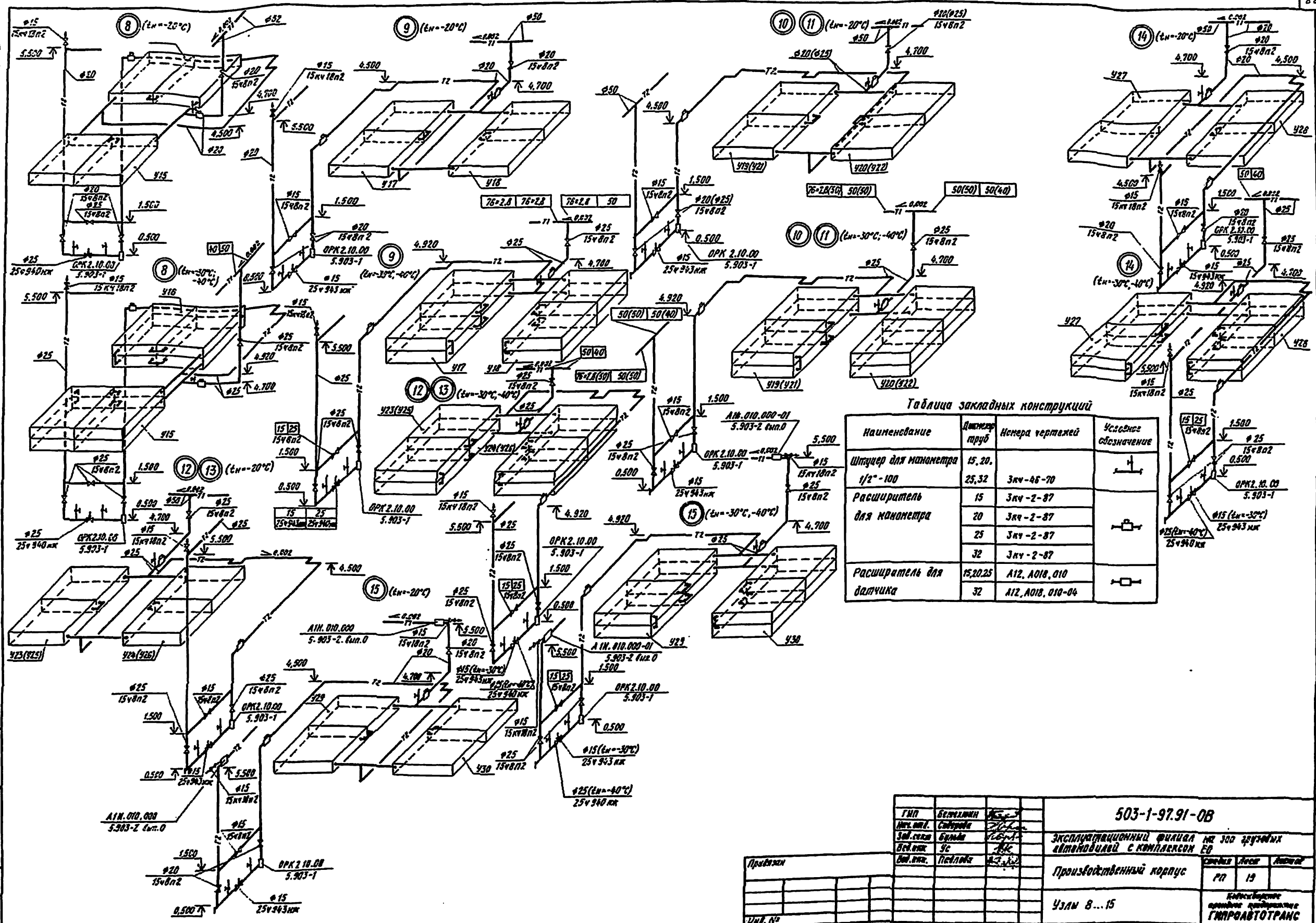


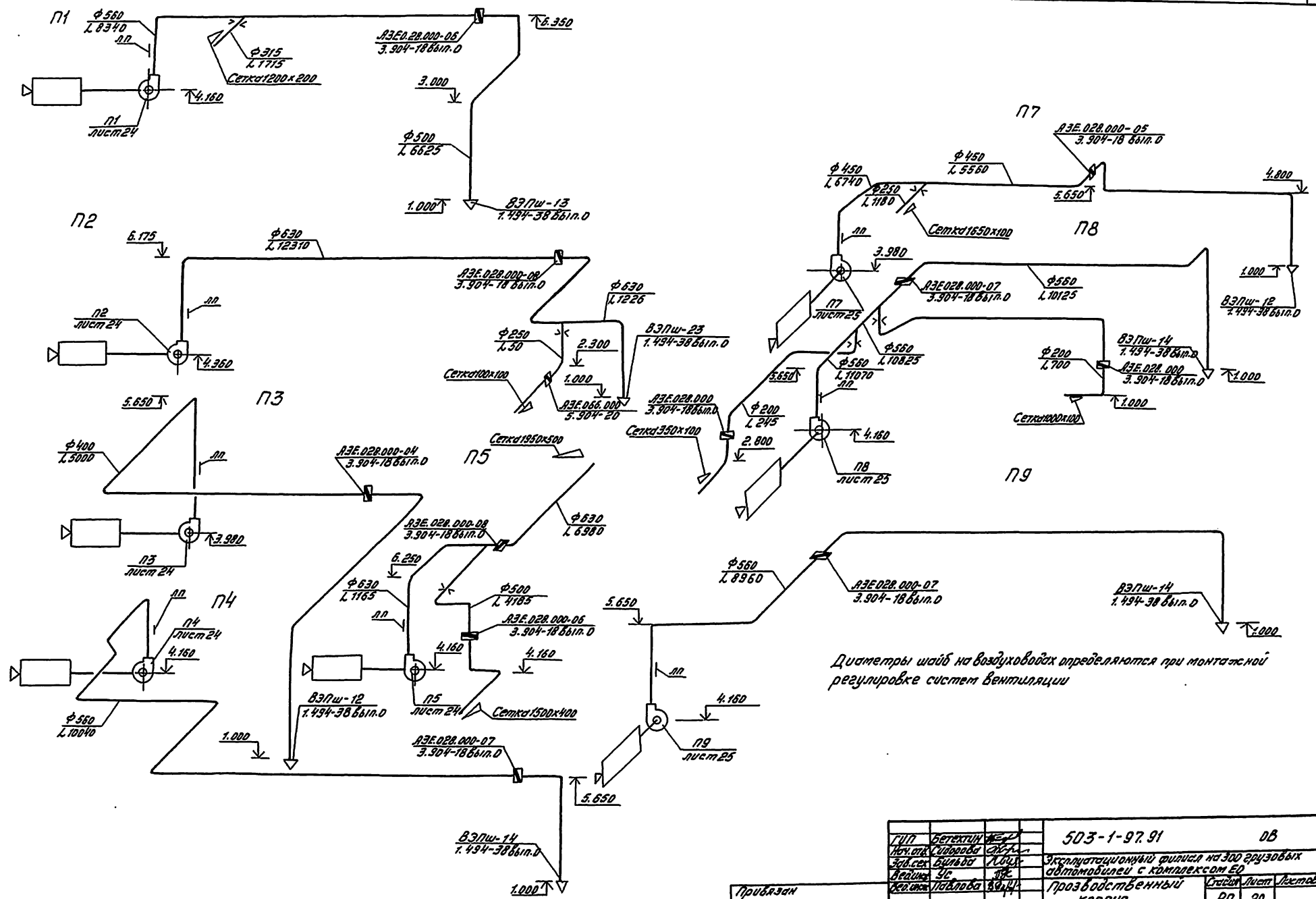
Таблица закладных конструкций

| Наименование                    | Диаметр труб   | Номера вертикалей | Условное обозначение |
|---------------------------------|----------------|-------------------|----------------------|
| Штуцер для манометра 1/2" - 100 | 15, 20, 25, 32 | 3кч-46-70         |                      |
| Расширитель для манометра       | 15             | 3кч-2-87          |                      |
|                                 | 20             | 3кч-2-87          |                      |
|                                 | 25             | 3кч-2-87          |                      |
| Расширитель для датчика         | 15, 20, 25     | А12, А018, 010    |                      |
|                                 | 32             | А12, А018, 010-04 |                      |

|                       |            |      |  |
|-----------------------|------------|------|--|
| <b>503-1-97.91-08</b> |            |      |  |
| ГМП                   | Безымянный | М.С. | Эксплуатационный филиал на ЗОО грузовой автомобиль с комплексом ЭО |
| И.И.И.                | Сидорова   | Л.В. |  |
| З.М.С.                | Бурда      | Л.В. |  |
| В.С.С.                | Ус         | Л.В. | Производственный корпус  |
| В.И.И.                | Павлова    | Л.В. |  |
| Узел 8...15           |            |      | Кодовое обозначение ГИПРОАВТОТРАНС                                 |

Лист № 01 из 01

Лист 5 от 3

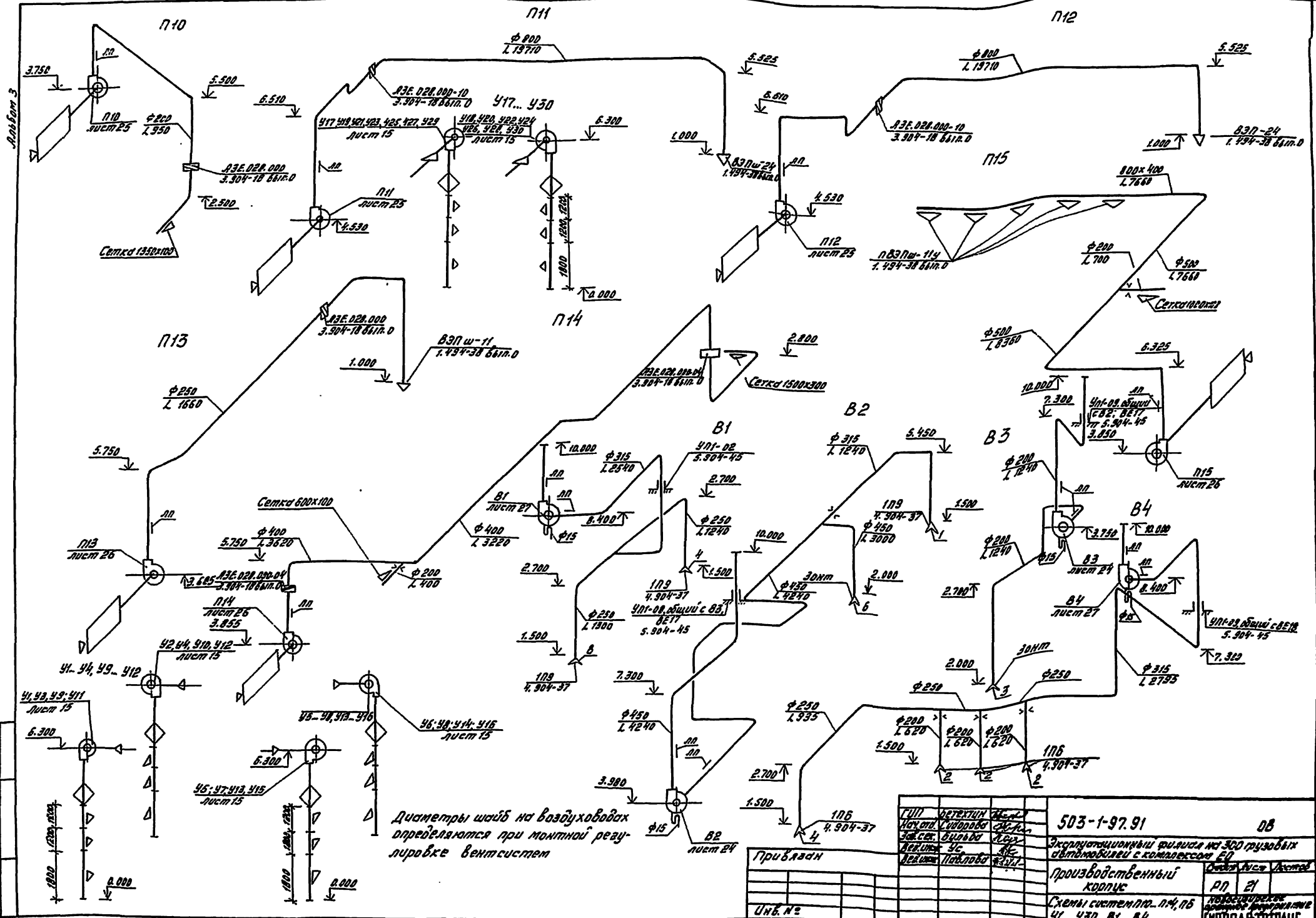


|                               |         |    |   |         |
|-------------------------------|---------|----|---|---------|
| ГПП                           | Бетехин | ИЗ | 503-1-97.91   | ОВ      |
| Мат. зап.                     | Сурово  | СН | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР |         |
| Зад. сек.                     | Билба   | Л  | Производственный корпус   |         |
| Ведом.                        | УС      | ИР | Корпус  | Лист 20 |
| Ведом.                        | Ильба   | ИР | Производство  |         |
| Схемы систем n1...n5, n7...n9 |         |    | ГИПРОАВТОТРАНС  |         |

|          |  |
|----------|--|
| Прибавки |  |
|          |  |
|          |  |
|          |  |
| Итого    |  |

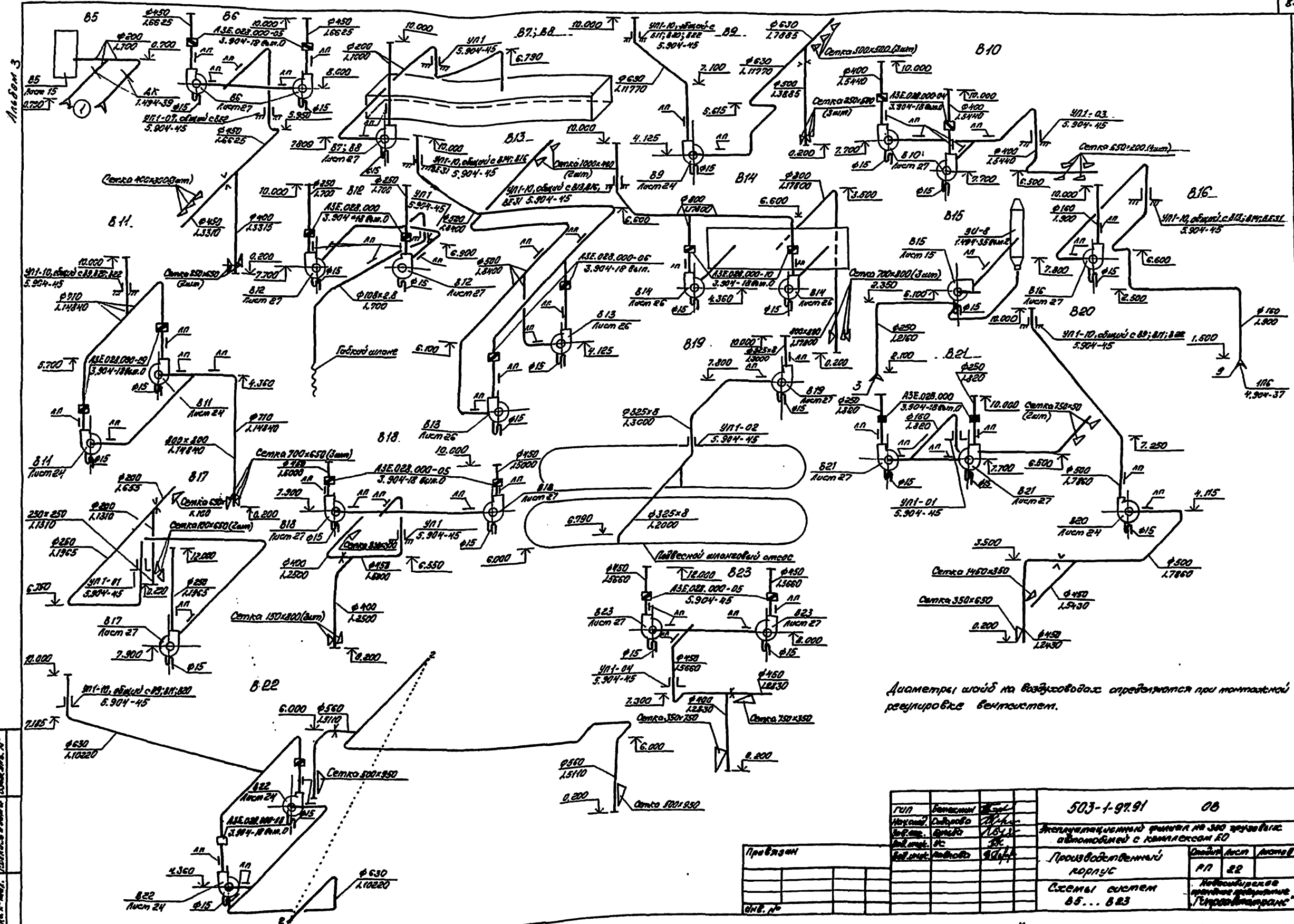
Копировал Лыжа

Формат А2



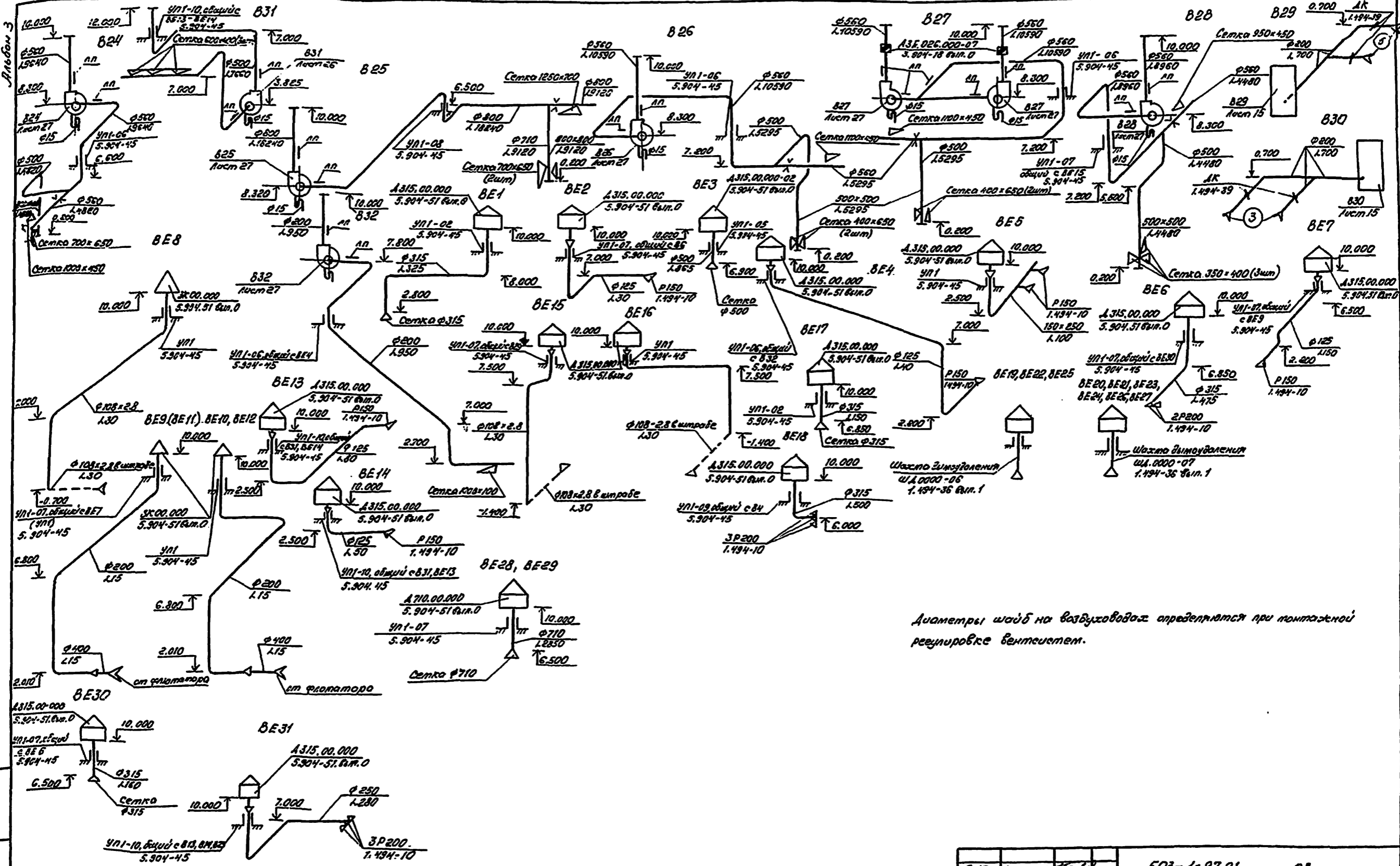
Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке ветвистей

|         |        |   |  |   |      |
|---------|--------|---|--|---|------|
| ГПП     | ДЕСТУН | № |  | 503-1-97.91   | 08   |
| Масштаб | 1:100  | № |  |   |      |
| Масштаб | 1:100  | № |  | Эксплуатационный план на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО |      |
| Масштаб | 1:100  | № |  | Производственный код  | Дата |
| Масштаб | 1:100  | № |  | Схемы систем пп. п.4, п.5   | №    |
| Масштаб | 1:100  | № |  | У1... У30, В1... В4   | №    |



Диаметры шлангов на воздушных линиях определяются при монтажной регулировке вентилей.

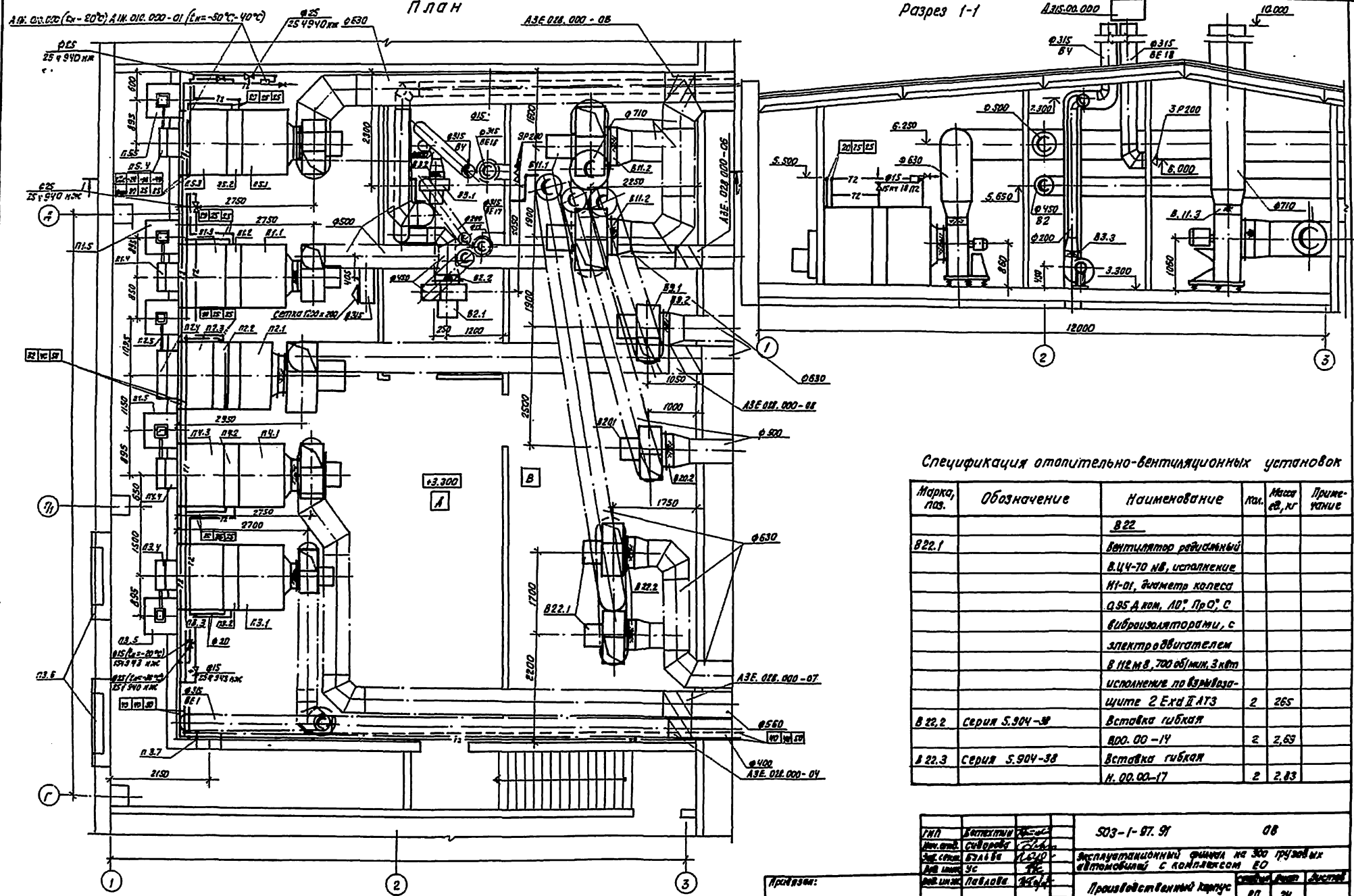
|   |  |                            |        |
|---|--|----------------------------|--------|
| 503-1-97.91   |  | 08                         |        |
| Эксплуатационный чертеж на 300 проходов в автомобиле с комплектацией К0 |  |                            |        |
| Производительный корпус   |  | Лист                       | Листов |
| Схемы систем  |  | 11                         | 22     |
| Б5... Б23   |  | Начислено в проект 1/15/51 |        |



|          |           |         |  |  |
|----------|-----------|---------|--|--|
| Г/ИП     | Коллектор | Инженер | 503-1-97.91                            | 08   |
| Инв.№    | Судачко   | И.И.И.  | Эксплуатационный филиал №300 в/зубовск |  |
| Зав.сек. | Синица    | И.И.И.  | автомобиль с комплектом ЭО             |  |
| Инж.уч.  | Ис        | И.И.И.  | Производственный корпус                | Эксп. лист №23                                       |
| Инж.уч.  | Ис        | И.И.И.  | Схема систем ВЗ... ВЗ2, ВЕ1... ВЕ31.   | Новосибирская артельная производственная организация |

ПЛАН

Разрез 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

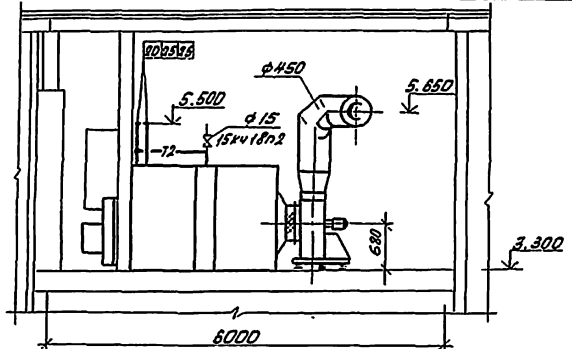
| Марка, пас. | Обозначение    | Наименование   | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|----------------|--|------|-----------|------------|
|             |                | <b>B22</b>   |      |           |            |
| B22.1       |                | Вентилятор радиальный ВЦЧ-70 ИВ, исполнение И1-01, диаметр колеса 0,85 д.ком, АД, Про, с виброизоляторами, с электродвигателем в 112 м.в. 700 об/мин. 3 кВт исполнение по взрывозащите 2 Ex d IIA T3 | 2    | 265       |            |
| B22.2       | Серия S.904-И  | Вставка гибкая В00.00-14   | 2    | 2,63      |            |
| B22.3       | Серия S.904-38 | Вставка гибкая И.00.00-17  | 2    | 2,83      |            |

|  |               |             |    |
|--|---------------|-------------|----|
| УПД  | Вентилируемые | 503-1-87.91 | 08 |
| Исполн.                                      | Судовые       |             |    |
| Эксп. систем                                 | БЗЛ ВБ        | 1.5.10      |    |
| Исполн. ус.                                  | ИВ            |             |    |
| Исполн. Павлова                              | ИВ            |             |    |
| Проект: Производственный корпус РП 24        |               |             |    |
| Установки систем П... ИС; ВЗ; ИВ; ИМ; ВЗ; ВЗ |               |             |    |
| Проект: ПИПРОАВТОТРАНС                       |               |             |    |

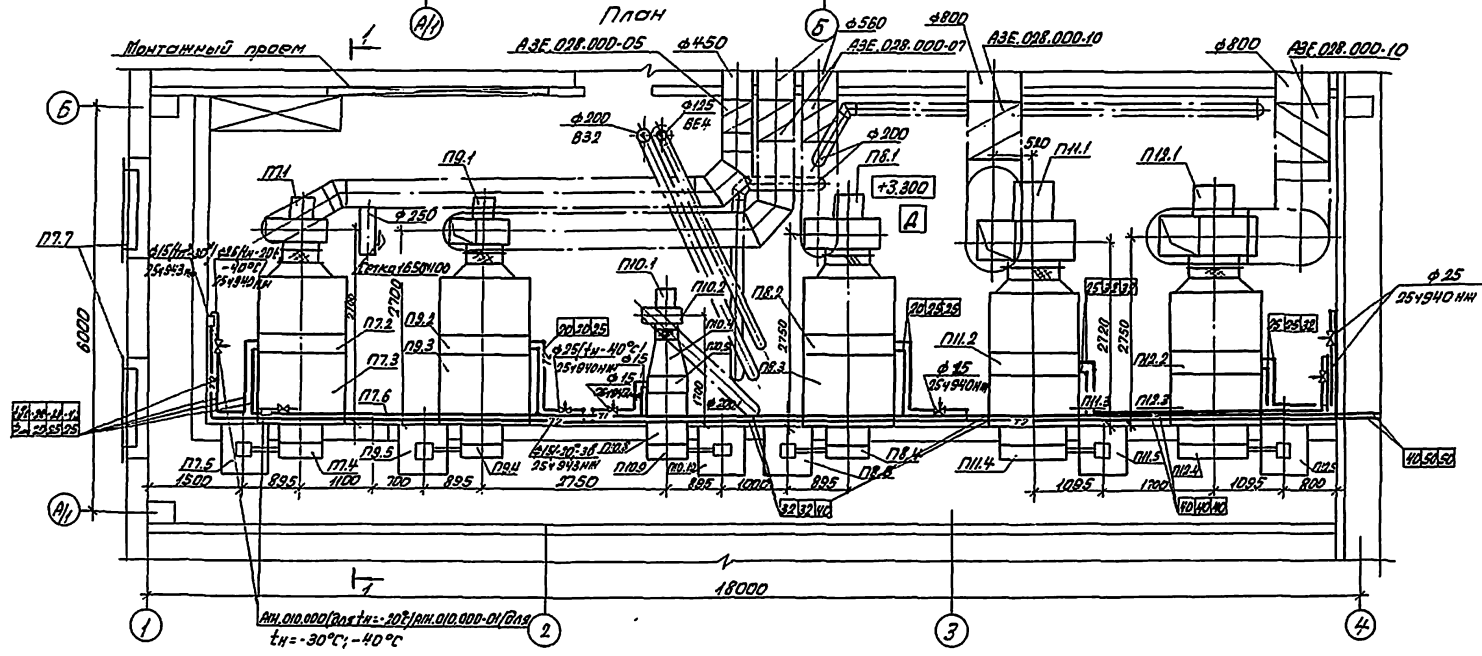
1. Спроектировано в соответствии с требованиями СНиП 41-01-85, СНиП 41-02-89, СНиП 41-03-89, СНиП 41-04-89, СНиП 41-05-89, СНиП 41-06-89, СНиП 41-07-89, СНиП 41-08-89, СНиП 41-09-89, СНиП 41-10-89, СНиП 41-11-89, СНиП 41-12-89, СНиП 41-13-89, СНиП 41-14-89, СНиП 41-15-89, СНиП 41-16-89, СНиП 41-17-89, СНиП 41-18-89, СНиП 41-19-89, СНиП 41-20-89, СНиП 41-21-89, СНиП 41-22-89, СНиП 41-23-89, СНиП 41-24-89, СНиП 41-25-89, СНиП 41-26-89, СНиП 41-27-89, СНиП 41-28-89, СНиП 41-29-89, СНиП 41-30-89, СНиП 41-31-89, СНиП 41-32-89, СНиП 41-33-89, СНиП 41-34-89, СНиП 41-35-89, СНиП 41-36-89, СНиП 41-37-89, СНиП 41-38-89, СНиП 41-39-89, СНиП 41-40-89, СНиП 41-41-89, СНиП 41-42-89, СНиП 41-43-89, СНиП 41-44-89, СНиП 41-45-89, СНиП 41-46-89, СНиП 41-47-89, СНиП 41-48-89, СНиП 41-49-89, СНиП 41-50-89, СНиП 41-51-89, СНиП 41-52-89, СНиП 41-53-89, СНиП 41-54-89, СНиП 41-55-89, СНиП 41-56-89, СНиП 41-57-89, СНиП 41-58-89, СНиП 41-59-89, СНиП 41-60-89, СНиП 41-61-89, СНиП 41-62-89, СНиП 41-63-89, СНиП 41-64-89, СНиП 41-65-89, СНиП 41-66-89, СНиП 41-67-89, СНиП 41-68-89, СНиП 41-69-89, СНиП 41-70-89, СНиП 41-71-89, СНиП 41-72-89, СНиП 41-73-89, СНиП 41-74-89, СНиП 41-75-89, СНиП 41-76-89, СНиП 41-77-89, СНиП 41-78-89, СНиП 41-79-89, СНиП 41-80-89, СНиП 41-81-89, СНиП 41-82-89, СНиП 41-83-89, СНиП 41-84-89, СНиП 41-85-89, СНиП 41-86-89, СНиП 41-87-89, СНиП 41-88-89, СНиП 41-89-89, СНиП 41-90-89, СНиП 41-91-89, СНиП 41-92-89, СНиП 41-93-89, СНиП 41-94-89, СНиП 41-95-89, СНиП 41-96-89, СНиП 41-97-89, СНиП 41-98-89, СНиП 41-99-89, СНиП 41-100-89



Разрез 1-1



План



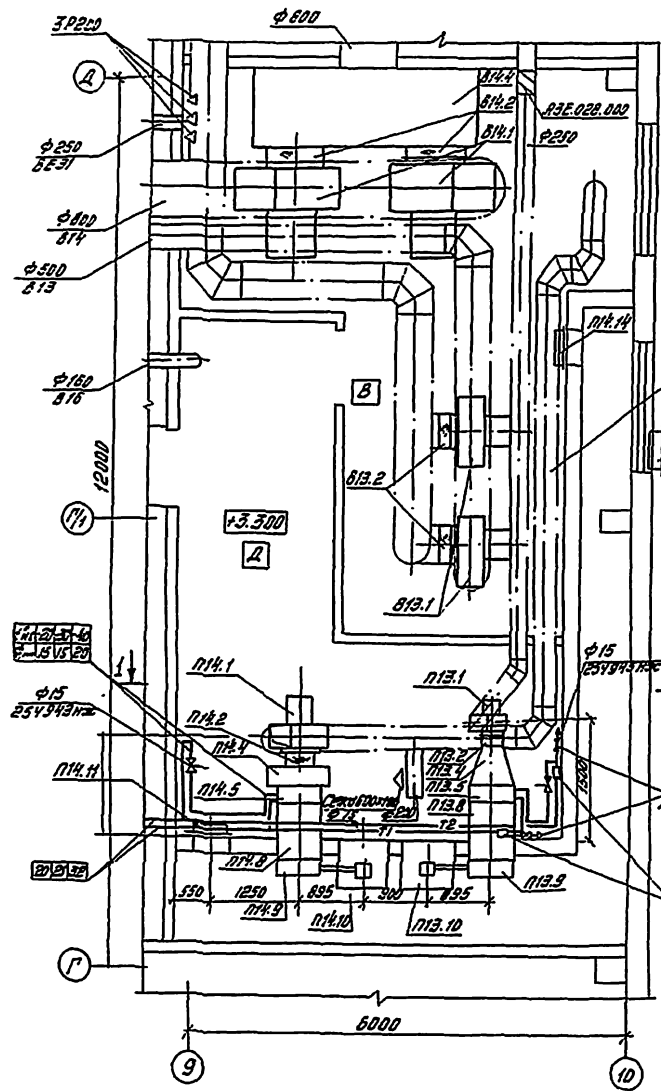
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

АИ.010.000/20х15-20°/АИ.010.000-01/015  
 t<sub>н</sub> = -30°C; -40°C

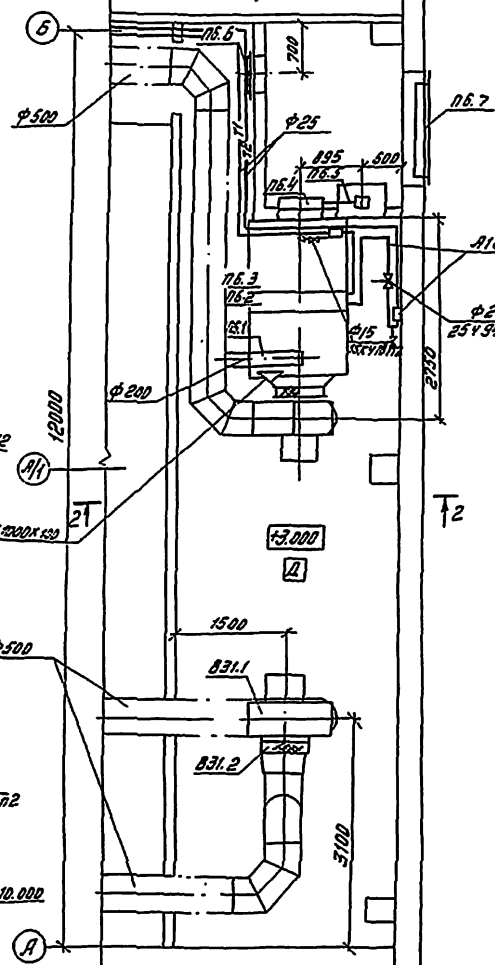
|                  |                |                            |   |
|------------------|----------------|----------------------------|---|
| ГНД              | Батенкин А.С.  | 503-1-97.91-08             | Эксплуатационный филиал на автомобиль с комплексом ЭО |
| Нач. отд.        | Саввадько С.И. | Производственный корпус    | Отдел Акт. Вектор                                     |
| Зам. нач. отдела | Величко А.С.   | Установки систем ПИ... ПИ2 | ПИ 25   |
| Инженер          | Мельник И.     |                            | Нормативное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС                |
| Ведущий инженер  | Саввадько А.С. |                            |   |

Листом 3

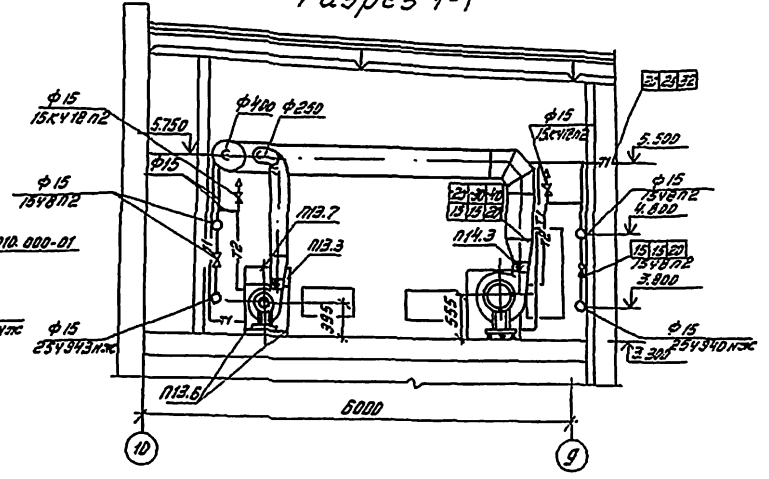
План на отм. 3.300



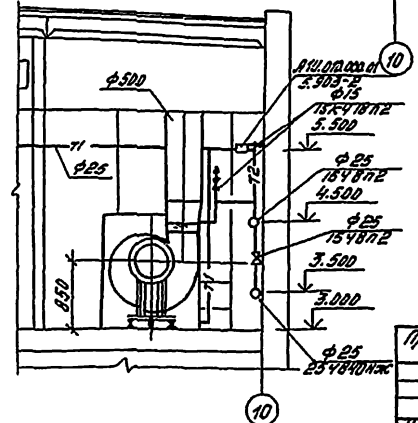
План на отм. 3.000



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

| Модель, поз. | Обозначение | Наименование | Масса кол. ед. кг | Примечание |
|--------------|-------------|--------------|-------------------|------------|
|              |             | <b>B11.1</b> |                   |            |
|              |             | <b>B14.1</b> |                   |            |
|              |             | <b>B11.2</b> |                   |            |
|              |             | <b>B14.2</b> |                   |            |
|              |             | <b>B11.3</b> |                   |            |
|              |             | <b>B14.3</b> |                   |            |
|              |             | <b>B14.4</b> |                   |            |

|         |         |  |             |
|---------|---------|--|-------------|
| ГРУП    | Верхний | 503-1-97.91                                    | ДВ          |
| Поч.от  | Гидравт | Эксплуатационный филиал №300 г.Иркутск         |             |
| Эк.отс. | Бурлава | Производственный корпус                        | Страна      |
| Инженер | УС      | корпус   | РН 26       |
| Инженер | Лаврова | Установки систем ПИД... ПИ4; П6, В12, В14, В31 | ГИРГАЗТРАНС |

Контроль Липин

Формат А 2

1. Проектная организация: ГИРГАЗТРАНС  
 2. Исполнитель: ГИРГАЗТРАНС  
 3. Адрес: Иркутск, ул. Дзержинского, 10  
 4. Контакт: (3952) 23-44-44  
 5. Дата: 2019 г.



Листом 3

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

(начало)

| Марка, поз. | Обозначение              | Наименование   | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|--------------------------|--|------|---------------|------------|
|             |                          | <u>П1 (эпю, левое исполнение)</u>  |      |               |            |
| п1.1        | Серия 5.904-12 вып. 1-1  | Секция соединительная А1А.180.000-02 с вентиляторной установкой Е6.3110-2в с гибкими вставками | 1    | 398           |            |
| п1.2        | Серия 5.904-12 вып. 1-15 | Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02 (для t <sub>н</sub> = -20°C) | 1    | 214           |            |
|             |                          | А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02 (для t <sub>н</sub> = -30°C; -40°C)              | 1    | 262           |            |
| п1.3        | Серия 5.904-12 вып. 1-28 | Секция приемная А1А.223.000-01   | 1    | 132,9         |            |
| п1.4        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка утепленной заслонки П1000×6003 А14М036.000-01  | 1    | 69,6          |            |
| п1.5        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода утепленной заслонки А3Д.121.000  | 1    | 91,5          |            |
|             |                          | <u>П2 (эпю, левое исполнение)</u>  |      |               |            |
| п2.1        | Серия 5.904-12 вып. 1-2  | Секция соединительная А1А.181.000 с вентиляторной установкой Е8.110-1в с гибкими вставками     | 1    | 250           |            |

(продолжение)

| Марка, поз. | Обозначение              | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|--------------------------|---|------|---------------|------------|
| п2.2        | Серия 5.904-12 вып. 1-16 | Секция калориферная А1А.189.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02 (для t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C) | 1    | 289           |            |
|             |                          | А1А.189.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02 (для t <sub>н</sub> = -40°C)                            | 1    | 350           |            |
| п2.3        | Серия 5.904-12 вып. 1-29 | Секция приемная А1А.226.000-01  | 1    | 150           |            |
| п2.4        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки воздушной утепленной П1600×10003 А14М036.000-03                                    | 1    | 114,3         |            |
| п2.5        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода утепленной заслонки А3Д.121.000   | 1    | 91,5          |            |
|             |                          | <u>П3 (эпю, правое исполнение)</u>  |      |               |            |
| п3.1        | Серия 5.904-12 вып. 1-1  | Секция соединительная А1А.180.000 с вентиляторной установкой Е5.095-2 с гибкими вставками             | 1    | 237           |            |
| п3.2        | Серия 5.904-12 вып. 1-15 | Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02 (для t <sub>н</sub> = -20°C)        | 1    | 214           |            |
|             |                          | А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02 (для t <sub>н</sub> = -30°C; -40°C)                     | 1    | 262           |            |
| п3.3        | Серия 5.904-12 вып. 1-28 | Секция приемная А1А.223.000-01  | 1    | 132,9         |            |

(продолжение)

| Марка, поз. | Обозначение              | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|--------------------------|---|------|---------------|------------|
| п3.4        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки воздушной утепленной П600×10003 А14М036.000-01                                     | 1    | 69,6          |            |
| п3.5        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода утепленной заслонки А3Д.121.000   | 1    | 91,5          |            |
| п3.6        | Серия 1.494-27 вып. 3    | Решетки жалюзиные неподвижные размер 150×580  | 48   | 1,13          |            |
|             |                          | <u>П4 (эпю, правое исполнение)</u>  |      |               |            |
|             |                          | <u>П5 (эпю, левое исполнение)</u>   |      |               |            |
| п4.1        | Серия 5.904-12 вып. 1-1  | Секция соединительная А1А.180.000.00 с вентиляторной установкой Е6.3090-2в с гибкими вставками        | 2    | 388           |            |
| п4.2        | Серия 5.904-12 вып. 1-15 | Секция калориферная А1А.188.000-02 с одним калорифером КСК3-10-02 (для t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C) | 2    | 214           |            |
|             |                          | А1А.188.000-03 с одним калорифером КСК4-10-02 (t <sub>н</sub> = -40°C)                                | 2    | 262           |            |
| п4.3        | Серия 5.904-12 вып. 1-28 | Секция приемная А1А.223.000-01  | 2    | 132,9         |            |
| п4.4        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки воздушной утепленной П600×10003 А14М036.000-01                                     | 2    | 69,6          |            |
| п4.5        | Серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода утепленной заслонки А3Д.121.000   | 2    | 91,5          |            |

Имя, № гос. авт. свидетельства, дата выдачи, дата окончания

|           |          |    |  |   |
|-----------|----------|----|--|---|
| Гип       | Белетин  | УС |  | 503-1-97.91-08  |
| Имя, отч  | Сидорова | СН |  |   |
| Зав. сект | Бульва   | Л  |  |   |
| Вед. инж  | Ус       | УС |  |   |
| Вед. инж  | Павлова  | УС |  | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |
| Приказан  |          |    |  | Производственный корпус   |
|           |          |    |  | Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П5          |
| Имя, №    |          |    |  | Служба ГИПРОАВТОТРАНС   |

Альбом Э

| Марка, поз. | Обозначение              | Наименование  | привольемие |           |            |
|-------------|--------------------------|---|-------------|-----------|------------|
|             |                          |   | Кол.        | Масса, кг | Примечание |
|             |                          | размером 150x580<br>П6 (2ПК10, левое исполнение)  | 18          | 1.13      |            |
| П6.1        | Серия 5.904-12, в.п. 1-1 | Секция соединительная<br>А1А.180.000-02 с вентиля-<br>торной установкой<br>ЕБ.3110-15, с шибками<br>ветовками | 1           | 388       |            |
| П6.2        | Серия 5.904-12 в.п. 1-15 | Секция calorifierная<br>А1А.188.000-02 с одним<br>caloriferом   | 1           | 282       |            |
| П6.3        | Серия 5.904-12 в.п. 1-28 | Секция приемная<br>А1А.223.000-01   | 1           | 132.9     |            |
| П6.4        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35 | Установка заслонки воз-<br>душной утепленной<br>П600x1000Э  | 1           | 69.6      |            |
| П6.5        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35 | Коробка привода<br>утепленной заслонки<br>А3А.121.000   | 1           | 91.5      |            |
| П6.6        | Серия 5.904-4            | Авэр герметическая<br>утепленная<br>Аус 1.25x0.5  | 1           | 33.6      |            |
| П6.7        | Серия 1.494-27 в.п.3     | Решетки жалюзийные<br>несдвижные, размером<br>150x580   | 18          | 1.13      |            |
| П7.1        | Серия 5.904-12, в.п. 1-1 | Секция соединительная<br>А1А.180.000 с вентиля-<br>торной установкой, с<br>шибками ветовками                  | 1           | 237       |            |

| Марка, поз. | Обозначение               | Наименование   | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|---------------------------|--|------|-----------|------------|
| П7.2        | Серия 5.904-12, в.п. 1-15 | Секция calorifierная<br>А1А.188.000-02 с одним<br>caloriferом КСК4-10-02<br>(для tн = -20°C) | 1    | 262       |            |
|             |                           | А1А.188.000-02 с<br>вбутья caloriferомы<br>КСК3-10-02<br>(для tн = -30°C; -40°C)             | 1    | 282       |            |
| П7.3        | Серия 5.904-12 в.п. 1-28  | Секция приемная<br>А1А.223.000-01  | 1    | 132.9     |            |
| П7.4        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35  | Установка заслонки воз-<br>душной утепленной<br>П600x1000Э                                   | 1    | 69.6      |            |
| П7.5        | Серия 5.904-12, в.п. 1-35 | Коробка привода утеп-<br>ленной заслонки<br>А3А.121.000                                      | 1    | 91.5      |            |
| П7.6        | Серия 5.904-4             | Авэр герметическая<br>утепленная Аус 1.25x0.5  | 1    | 33.6      |            |
| П7.7        | Серия 1.494-27 в.п.3      | Решетки жалюзийные<br>несдвижные, размером<br>150x580  | 18   | 1.13      |            |
| П8.1        | Серия 5.904-12 в.п. 1-1   | Секция соединительная<br>А1А.180.000-02 с вентиля-<br>тором ВЧ4-70 №3 с<br>шибками ветовками | 1    | 388       |            |

| Марка, поз. | Обозначение               | Наименование   | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|---------------------------|--|------|-----------|------------|
| П8.2        | Серия 5.904-12, в.п. 1-15 | Секция calorifierная<br>А1А.188.000-02, с одним<br>caloriferом КСК3-10-02<br>(для tн = -20°C, -30°C) | 1    | 214       |            |
|             |                           | А1А.188.000-03 с одним<br>caloriferом КСК4-10-02<br>(для tн = -40°C)                                 | 1    | 262       |            |
| П8.3        | Серия 5.904-12 в.п. 1-28  | Секция приемная<br>А1А.223.000-01  | 1    | 132.9     |            |
| П8.4        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35  | Установка заслонки<br>воздушной утепленной<br>П600x1000Э   | 1    | 69.6      |            |
| П8.5        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35  | Коробка привода<br>утепленной заслонки<br>А3А.121.000  | 1    | 91.5      |            |
| П9.1        | Серия 5.904-12 в.п. 1-1   | Секция соединительная<br>А1А.180.000-02 с вен-<br>тилятором ВЧ4-70<br>№3 с шибками ветовками         | 1    | 388       |            |
| П9.2        | Серия 5.904-12 в.п. 1-15  | Секция calorifierная<br>А1А.188.000-02, с одним<br>caloriferом КСК3-10-02                            | 1    | 214       |            |
| П9.3        | Серия 5.904-12 в.п. 1-28  | Секция приемная<br>А1А.223.000-01  | 1    | 132.9     |            |
| П9.4        | Серия 5.904-12 в.п. 1-35  | Установка заслонки<br>воздушной утепленной<br>П600x1000Э   | 1    | 69.6      |            |

С.Б. Ковалев, Лейпцигская ул. д. 10

503-1-97.91 06

|                   |            |     |  |
|-------------------|------------|-----|--|
| Грунт             | Вентилятор | Аус |  |
| Наименов. привода | А3А        |     |  |
| Соб. акт. билета  | А.548      |     |  |
| В.п. акт. 5С      | ПК         |     |  |
| В.п. акт. привода | В.В.М.4    |     |  |

Производственный корпус

Эксплуатационный филиал завода производств автомобиль с комплексом ЭО

Инв. №

Лобосибирское отделение проектирования "Гипроавтотранс"

Копир. №5-

Формат А2

продолжение

| Марка поз. | Обозначение              | Наименование  | кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|--------------------------|---|------|---------------|------------|
| п9.5       | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода тепловой заслонки<br>ЛЭД. 121.000<br>П10(индивидуальная)  | 1    | 91,5          |            |
| п10.1      |                          | вентилятор радиальный<br>в.ч. 4-70 н 2,5 исполнение<br>исполнение по искрозащите ИТ-01, Пр 0° с<br>виброизоляторами с<br>электродвигателем<br>ВБЭВ4, исполнение по<br>взрывозащите 2Exd I, АТЗ<br>1370 мм, 0,37 кВт | 1    | 45            |            |
| п10.2      | серия 5.904-38           | вставка гибкая<br>в. 00.00-05   | 1    | 1,24          |            |
| п10.3      | серия 5.904-38           | вставка гибкая<br>н. 00.00-07   | 1    | 1,14          |            |
| п10.4      |                          | Переход из тонколистовой<br>стали толщиной 1 мм<br>по ГОСТ 10704-76 *<br>с диаметром 315 мм<br>сечением 600x850<br>длиной 500 мм  | 1    | 7,8           |            |
| п10.5      |                          | Калорифер биметаллический со спиральной<br>накаткой оребрением<br>КСХЗ-Б-02   | 1    | 38            |            |
| п10.6      | серия 1.494-25           | Подставка под калорифер<br>высотой 100 мм   | 4    | 0,8           |            |
| п10.7      | серия 5.904-49 вып. 0    | Заслонка воздушная<br>цифрированная<br>P250x400 P   | 1    | 7,1           |            |
| п10.8      |                          | Переход из тонколистовой<br>стали толщиной 1 мм, с сечением<br>600x850 на сечение<br>600x1000 длиной 500 мм   | 1    | 12,2          |            |

продолжение

| Марка поз. | Обозначение              | Наименование   | кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|--------------------------|--|------|---------------|------------|
| п10.9      | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки воздушной тепловой<br>П600x1000 Э<br>ЛЧМ 036. 000-01  | 1    | 69,6          |            |
| п10.10     | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода тепловой заслонки<br>ЛЭД. 121.000<br>П11, П12 (20 кг, 5 пр. в. исполнение)   | 1    | 91,5          |            |
| п11.1      | серия 5.904-12 вып. 1-3  | Секция соединительная<br>ЛЛ 182.000 с вентиляционной установкой<br>Е10.100-1, с гибкими<br>вставками   | 2    | 103,5         |            |
| п11.2      | серия 5.904-12 вып. 1-17 | Секция калориферная<br>ЛЛ 190.000-02 с одним<br>калорифером КСХЗ-12-08   | 2    | 520           |            |
| п11.3      | серия 5.904-12 вып. 1-30 | Секция приемная<br>ЛЛ 222.000-01   | 2    | 169           |            |
| п11.4      | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки<br>воздушной тепловой<br>П600x1000 Э<br>ЛЧМ 036. 000-03   | 2    | 114,3         |            |
| п11.5      | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода<br>тепловой заслонки<br>ЛЭД. 121.000<br>П13(индивидуальная)  | 2    | 91,5          |            |
| п13.1      |                          | вентилятор радиальный<br>в.ч. 4-70 н 2,5 исполнение<br>ИТ-01, Пр 0° с виброизоляторами, с электродвигателем<br>ВБЭВ4, 1370 мм, 0,25 кВт,<br>исполнение по взрывозащите 2Exd I, АТЗ | 1    | 45            |            |
| п13.2      | серия 5.904-38           | вставка гибкая<br>в. 00.00-03  | 1    | 0,91          |            |
| п13.3      | серия 5.904-38           | вставка гибкая<br>н. 00.00-03  | 1    | 0,86          |            |
| п13.4      |                          | Переход из тонколистовой<br>стали толщиной 1 мм<br>по ГОСТ 10704-76 *  |      |               |            |

продолжение

| Марка поз. | Обозначение              | Наименование   | кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|--------------------------|--|------|---------------|------------|
|            |                          | с диаметром 250 мм<br>сечением 600x850<br>длиной 500 мм  | 1    | 7,37          |            |
| п13.5      |                          | Калорифер биметаллический со спиральной накаткой оребрением КСХЗ-Б-02  | 1    | 38            |            |
| п13.6      | серия 1.494-25           | Подставка под калорифер<br>высотой 100 мм  | 4    | 0,8           |            |
| п13.7      | серия 5.904-49 вып. 0    | Заслонка воздушная<br>цифрированная<br>P250x400 P  | 1    | 7,1           |            |
| п13.8      |                          | Переход из тонколистовой<br>стали толщиной 1 мм<br>с сечением 600x850 на<br>сечение 600x1000<br>длиной 500 мм  | 1    | 12,2          |            |
| п13.9      | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Установка заслонки воздушной тепловой<br>П600x1000 Э<br>ЛЧМ 036. 000-01  | 1    | 69,6          |            |
| п13.10     | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода<br>тепловой заслонки<br>ЛЭД 121.000<br>П14(индивидуальная)   | 1    | 91,5          |            |
| п14.1      |                          | вентилятор радиальный<br>в.ч. 4-70 н 4,<br>исполнение ИТ-01, Пр 0°<br>с виброизоляторами,<br>с электродвигателем<br>ВБЭВ4, 1385 мм, 1,1 кВт,<br>исполнение по взрывозащите 2Exd I, АТЗ | 1    | 70,5          |            |
| п14.2      |                          | вентилятор радиальный<br>в.ч. 70 н 2,5 исполнение<br>ИТ-01, Пр 0° с виброизоляторами   |      |               |            |

|       |          |      |  |      |
|-------|----------|------|--|------|
| ГП    | Бетехин  | И.С. | 503-1-97.91  | 08   |
| Л.П.  | Губарова | Л.В. | эксплуатационный филиал на 300 грузовой<br>автомобилей с комплексом ЕВ |      |
| З.С.  | Билба    | Л.В. | Производственный корпус  |      |
| Л.С.  | Ус       | Л.С. | Станция  | Лист |
| Л.С.  | Лаврова  | Л.С. | РП   | 30   |
| Имя № |          |      | Новосибирской<br>автомобильной промышленности<br>ГНПРАВОТРАНС          |      |

Копировал Лунин

Формат А2

С.И.С. 15.05.2010 12:00:00

А.И.Бонь

продолжение

| Марка, поз. | Обозначение             | Наименование  | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------------------|---|------|-----------|------------|
| П14.2       | серия 5.904-38          | Вставка гибкая<br>в.00.00-08  | 1    | 1,59      |            |
| П14.3       | серия 5.904-38          | Вставка гибкая<br>н.00.00-08  | 1    | 1,34      |            |
| П14.4       |                         | Короб из тонколистовой<br>стали толщиной 1мм<br>по ГОСТ 19903-74*   |      |           |            |
|             |                         | 850x250x900 в   | 1    | 19,5      |            |
| П14.5       |                         | Калорифер биметаллический со спиральной<br>накаткой и ребрами<br>КСКЗ-Б-02  | 1    | 38        |            |
| П14.6       | серия 1.494-25          | Подставка под калорифер<br>высотой 100мм  | 4    | 0,8       |            |
| П14.7       | серия 5.904-49 вып.0    | Заслонка воздушной<br>инфильтрационная<br>Р250x400Р   | 1    | 7,1       |            |
| П14.8       |                         | Переход из тонколистовой<br>стали толщиной 1мм<br>по ГОСТ 19903-74*<br>с сечения 600x850 на<br>сечение 600x1000 дли-<br>ной 500мм | 1    | 12,2      |            |
| П14.9       | серия 5.904-12 вып.1-35 | Установка заслонки<br>воздушной утепленной<br>П600x1000Э<br>в П14 М036,000-01   | 1    | 68,6      |            |

продолжение

| Марка, поз. | Обозначение             | Наименование   | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------------------|--|------|-----------|------------|
| П14.10      | серия 5.904-12 вып.1-35 | Коробка привода<br>утепленной заслонки<br>ЛЗД, 121.000   | 1    | 91,5      |            |
| П14.11      | серия 5.904-4           | Дверь герметическая<br>утепленная<br>Дуч. 1.25x0,5   | 2    | 33,6      |            |
| П14.12      | серия 1.494-27 вып.3    | Решетка теплоизоляционные<br>неподвижные из<br>БЭ  | 18   | 1,13      |            |
| В2.1        |                         | Вентилятор радиальный<br>В.Ц4-75 Н5 исполнение 1<br>диаметр колеса 1,05 дн<br>по с электродвигателем<br>4А80 Л6, 920 об/мин,<br>0,75 кВт                                     | 1    | 94,3      |            |
| В2.2        | серия 5.904-38          | Вставка гибкая<br>в.00.00-09   | 1    | 1,71      |            |
| В2.3        | серия 5.904-38          | Вставка гибкая<br>н.00.00-11<br>БЭ   | 1    | 1,64      |            |
| В3.1        |                         | Вентилятор радиальный<br>В.Ц4-75 Н3,15 исполне-<br>ние 1, диаметр колеса<br>1,05, д.ном. Л0°, с<br>гидроизоляторами<br>с электродвигателем<br>4А80 Л4, 1400 об/мин, 0,25 кВт | 1    | 38,1      |            |

| Марка, поз. | Обозначение    | Наименование  | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|----------------|---|------|-----------|------------|
| В3.2        | серия 5.904-38 | Вставка гибкая<br>в.00.00-05  | 1    | 1,29      |            |
| В3.3        | серия 5.904-38 | Вставка гибкая<br>н.00.00-07<br>В9, В13   | 1    | 1,14      |            |
| В9.1        |                | Вентилятор радиальный<br>В.Ц4-70 Л6,3 исполнение<br>И1-01, Л0°(1) по с гидроизо-<br>ляторами, с электродвигателем<br>В100 Л6, 920 об/мин,<br>2,2 кВт, исполнение по<br>взрывозащите 2Exd IIB T3                         | 3    | 168       |            |
| В9.2        | серия 5.904-38 | Вставка гибкая<br>в.00.00-12  | 3    | 2,09      |            |
| В13.2       |                | Вставка гибкая<br>н.00.00-15  | 3    | 2,11      |            |
| В20.1       |                | Вентилятор радиальный<br>В.Ц4-70 Л6,3, исполнение<br>И1-01, диаметр колеса<br>0,95 д.ном. Л0° с гидроизо-<br>ляторами, с электродвигателем<br>В90 Л6, 920 об/мин, 1,5 кВт,<br>исполнение по взрывозащите<br>2Exd IIB T3 | 1    | 147       |            |
| В20.2       | серия 5.904-38 | Вставка гибкая<br>в.00.00-12  | 1    | 2,09      |            |
| В20.3       | серия 5.904-38 | Вставка гибкая<br>н.00.00-15  | 1    | 2,11      |            |

И.И.Бонь

|                  |         |          |  |        |
|------------------|---------|----------|--|--------|
| ГПП              | Ветехин | И.И.Бонь | 503-1-97.91  | 03     |
| Исполн. Сидорова | Л.В.    | Л.В.     | Эксплуатационный филиал №300 грузобак<br>автомобилей с.категории Е0                    |        |
| Зав. с/м. Билба  | Л.В.    | Л.В.     | Производственный корпус  |        |
| Медик. Ус        | Л.В.    | Л.В.     | Страна   | Россия |
| Медик. Павлова   | Л.В.    | Л.В.     | РП   | 31     |
|                  |         |          | Специальная технология-вен-<br>тисционная установка<br>П14(категория) В3, В9, В13, В20 |        |
|                  |         |          | Нобисовское<br>прямое предприятие<br>ГИПРОАВТОТРАНС                                    |        |

копировать листы Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта вк

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-20 listing various drawings and plans.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Lists reference documents like 'Альбом оборудования фасонных частей...'.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [Signature] / Бегехтин /

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Lists equipment like 'Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов...'.

Условные обозначения

- Прочистка в лючке
в.в. - взвешенные вещества
н.п. - нефтепродукты
тэс - тетраэтил свинец

Общие указания

- 1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей является задание на проектирование.
2. Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании строительных норм и правил: 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85; ВСН-01-89. ОНТП 01-89.
3. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85; ОН 478-80

4. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Table with 7 columns: Наименование системы, Потребный напор, Расчетный расход, Установленная мощность. Rows 1-5 listing water supply and sewerage systems.

Table with 4 columns: Инв. №, Стадия, Лист, Листов. Includes project details like '503-1-97.91-ВК' and 'Генпроектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС'.



Лист 3

5. Расходы воды пункта 1 таблицы основных показателей даны с учетом горячей воды.
6. Условные обозначения трубопроводов очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей даны на листе 12
7.  отметки уточнить при приближке проекта
8. Отметки входящих и выходящих патрубков технологического оборудования уточняются при монтаже.
9. Монтаж технологического оборудования производить по монтажу перекрытия здания.
10. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам спуска
11. Водоразборные краны, установленные на фильтре и на флотаторах, служат для отбора проб.
12. Оборудование поз. 21, 22, 23, 24, 30, 31, конструкция на трубопроводах отстой, нефтепродуктов и очищенной воды входит в состав флотатора.
13. Гидроциклон крепится к стенке флотатора.
14. Внутренние сети водопровода и канализации запроектированы:
  - системы В1, Т3 из водогазопроводных оцинкованных легких труб под накатку резьбы;
  - системы К1, К3 - из пластмассовых канализационных труб, стояки - из асбестоцементных напорных труб;
  - система К2 - из чугунных канализационных и напорных труб, стояки из асбестоцементных напорных труб;
  - системы 1, 2, 12, 16, 17 из стальных электросварных стальных водогазопроводных легких неоцинкованных труб под накатку резьбы и чугунных напорных труб;
  - системы 5, 7, 8, 14 из стальных электросварных, чугунных напорных и пластмассовых канализационных;
  - системы 3, 4, 9, 11 из стальных электросварных труб;
  - системы 6, 10 из стальных водогазопроводных легких неоцинкованных труб под накатку резьбы
15. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем прокладываются открыто, окрасить краской ПФ-170 30 г/раза, чугунные - битумным лаком.
16. Все трубопроводы системы 6 покрыть грунтом ГФ-032, прокладываемые открыто окрасить масляной краской в голубой цвет

16. Трубопроводы, прокладываемые над воротами, проходящие через участок мойки автомобилей, магистральные сети систем Т3, изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из стеклянной и капроновой нити  $\phi$  30мм ТУ36-1095-79 с покровным слоем из стеклопластика рулонного РСТУ-11-145-80  $\phi$  2мм и рубингом (жгутам) из стеклянных нитей  $\phi$  30мм ГОСТ17139-79 с покровным слоем из стеклопластика рулонного РСТУ-11-145-80  $\phi$  2мм
17. Относительной отметке 0.000 соответствует абсолютная отметка

Экспликация оборудования очистных сооружений обратного водоснабжения

| Позиция | Наименование   | Год выпуска | Примечание  |
|---------|--|-------------|---|
| 1       | Проемный резервуар (подземный)                         | 1           |   |
| 2       | Контейнер проектный                                    | 1           |   |
| 3       | Насос для подачи сточной воды в напорный гидроциклон   | 2           |   |
| 4       | Гидроциклон напорный                                   | 4           |   |
| 5       | Флотатор   | 4           |   |
| 6       | Установка "Гнездовывброс"                              | 4           |   |
| 7       | Установка для сбора отработанного масла                | 4           |   |
| 8       | Фильтр   | 1           |   |
| 9       | Емкость для нефтепродуктов                             | 2           |   |
| 10      | Резервуар чистой воды                                  | 1           |   |
| 11      | Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей М-129 | 2           |   |
| 12      | Фильтр-ловкоотделитель                                 | 1           |   |
| 13      | Насос подачи воды на регенерацию фильтра               | 2           | резервировать насос на случай переключения на насос |
| 14      | Насос подачи воды на охлаждение компрессора            | 2           | резервировать насос на случай переключения          |
| 15      | Компрессор   | 1           |   |
| 16      | Отстойник-сепаратор                                    | 2           |   |
| 17      | Фильтр-транспортер                                     | 2           |   |
| 18      | Контейнер для осадка                                   | 18          |   |
| 19      | Затворный бак коагулянта                               | 1           |   |

Продолжение

| Позиция | Наименование   | Год выпуска | Примечание                                 |
|---------|--|-------------|--|
| 20      | Насос подачи известкового молока                       | 2           | резервировать насос на случай переключения |
| 21      | Расходный бак коагулянта                               | 4           | водобаста                                  |
| 22      | Бак флокулянта   | 4           | флотатора                                  |
| 23      | Циркуляционный насос                                   | 4           | "  |
| 24      | Напорный бак   | 4           | "  |
| 25      | Кран подресной однонапорный                            | 1           |  |
| 26      | Таль электрическая                                     | 1           |  |
| 27      | Насос подачи воды для заполнения фильтра               | 1           |  |
| 28      | Емкость для известкового молока                        | 5           |  |
| 29      | Поддон для фильтра-транспортера                        | 2           |  |
| 30      | Насос подачи флокулянта                                | 2           | входит в состав                            |
| 31      | Насос подачи коагулянта                                | 2           | ловкоотделителя                            |
| 32      | Маслоотстойник   | 1           |  |
| 33      | Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей М-126 | 2           |  |

|            |          |  |  |
|------------|----------|--|--|
| ИП         | РЕТЕХИМ  | 503-1-97.91  | БК   |
| Начальник  | Сидорова | Экспликационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕР |  |
| Заведующий | Сидорова | Производственный корпус  | Одобр. Листв. Удостовер. РП 2                                |
| Инженер    | Волынова | Общие данные (продолжение)   | Новосибирская областная проектная организация ГИПРОАВТОТРАНС |

|         |  |  |  |
|---------|--|--|--|
| Приблиз |  |  |  |
| Унв. №  |  |  |  |

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

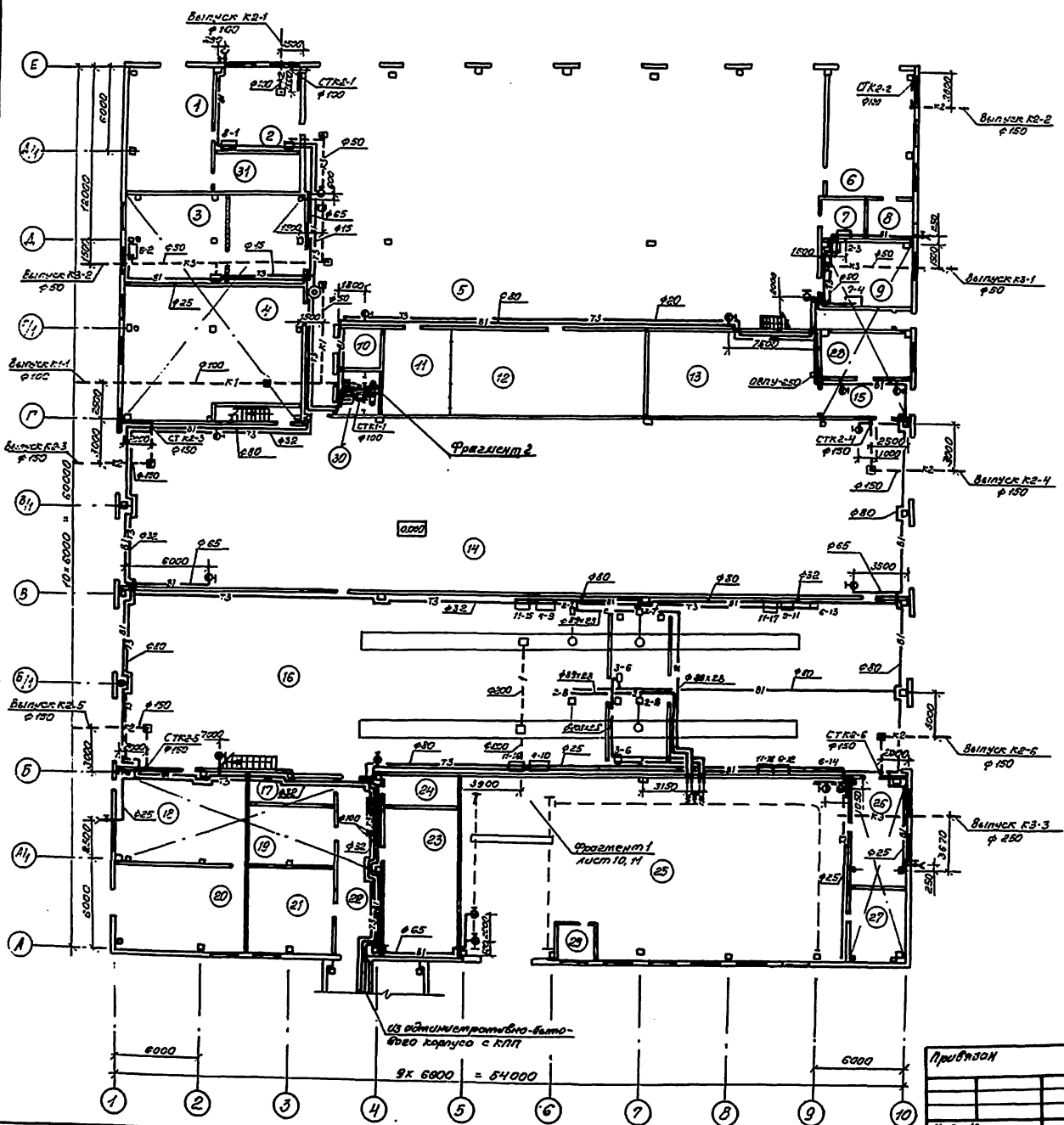
| № потребителя по плану | Наименование потребителя  | Количество потребителя | Качество часов работы в сутки | Водопотребление       |        |                             |       |      |                             |        |       |                                 | Водоотведение       |   |           |      |                     |      | Концентрация загрязнений сточных вод после локальных сооружений мг/л | Примечание |       |         |         |  |   |
|------------------------|---|------------------------|-------------------------------|-----------------------|--------|-----------------------------|-------|------|-----------------------------|--------|-------|---------------------------------|---------------------|---|-----------|------|---------------------|------|--|------------|-------|---------|---------|--|---|
|                        |   |                        |                               | режим водопотребления | насосы | из водопровода              |       |      | из оборотного водоснабжения |        |       | Характеристика сточных вод мг/л | Режим водоотведения | Сброс в канализацию   |           |      | в оборотную систему |      |  |            |       |         |         |  |   |
|                        |   |                        |                               |                       |        | м³/сут                      | м³/ч  | л/с  | м³/сут                      | м³/ч   | л/с   |                                 |                     | м³/сут  | м³/ч      | л/с  | м³/сут              | м³/ч |  |            | л/с   |         |         |  |   |
| 6-2                    | Шинномонтажный участок<br>ванна для проверки камер<br>автомобильных шин ЗИЛ           | 1                      | 5                             | техническая           | 5      | Автоматический 1 раз в мес. | 0.27  | 0.27 | 0.27                        | 0.45   | —     | —                               | —                   | Периодичность 1 раз в мес.  | непр.     | 0.27 | 0.27                | 0.30 | —  | —          | —     | 8.8 200 | 8.8 200 |  |   |
| 8-1                    | ванна моечная ОП-1316<br>участок ремонта электрооборудования                          | 1                      |                               | техническая           | 5      | долб                        | 0.01  | 0.01 | —                           | —      | —     | —                               | —                   | —   | —         | —    | —                   | —    | —  | —          | —     | —       | —       |  |   |
| 2-3                    | Аквариумистиллятор<br>ДЗ-4-2  | 1                      | 4                             | питательная           | 5      | непрерыв.                   | 0.10  | 0.40 | 0.10                        | 0.028  | —     | —                               | —                   | Незагрязненная  | непрерыв. | 0.40 | 0.10                | 0.03 | —  | —          | —     | —       | —       | незагрязненная                               |   |
| 7-4                    | ванна моечная ОП-1316<br>участок мойки автомобилей<br>Туалетная мойка                 | 1                      |                               | техническая           | 5      | долб                        | 0.01  | 0.01 | 0.01                        | —      | —     | —                               | —                   | —   | —         | —    | —                   | —    | —  | —          | —     | —       | —       |  |   |
| 3-56                   | Установка моечная для грузовых автомобилей<br>М-129<br>Узлубленная мойка              | 2                      | 4                             | техническая           | 10     | непрерыв.                   | 38    | —    | —                           | —      | 304   | 76.0                            | 21.11               | 8.8 1560<br>на 60<br>ВПК-20 168<br>РН-7<br>ТЭС 0018<br>Самосрабатывающие 2430 | непрерыв. | —    | —                   | —    | 27160  | 6840       | 19.00 | —       | —       | 7.3С 0.001                                   | Чистые сточные воды от моечного оборудования от мойки машин |
| 4-10                   | Установка моечная для двигателей М-203  | 2                      | 3                             | фабрика               | 5      | непрерыв.                   | 0.18  | 0.76 | 0.25                        | 0.069  | —     | —                               | —                   | РН-9  | непрерыв. | —    | —                   | —    | 0.76   | 0.25       | 0.069 | —       | —       | Чистые сточные воды от моечного оборудования |   |
| 3-56                   | Установка моечная для грузовых автомобилей<br>М-129                                   | 2                      | 6                             |                       | 10     | непрерыв.                   | 38    | —    | —                           | —      | 75.6  | 12.6*                           | 21.11*              | 8.8-1560<br>на 60 РН-7<br>ВПК-168<br>ТЭС 0018<br>Самосрабатывающие 2430       | непрерыв. | —    | —                   | —    | 6204   | 1134*      | 1800* | —       | —       | "  | "   |
| 2-78                   | Установка для мойки автомобилей снизу<br>М-136  | 2                      | 6                             | техническая           | 5      | непрерыв.                   | 10    | —    | —                           | —      | 20.16 | 3.36*                           | 3.56*               | ВПК-80<br>8.8-1240<br>на 108<br>ВПК-280<br>РН-6.5                             | непрерыв. | —    | —                   | —    | 12.14  | 3.02*      | 3.00* | —       | —       | "  | "   |
| 5-12                   | Установка для шланговой мойки автомобилей<br>М-217                                    | 2                      | 6                             | фабрика               | 5      | непрерыв.                   | 4.5   | 18.9 | 3.15                        | 2.5    | —     | —                               | —                   | ТЭС-4430<br>селевэрска.   | непрерыв. | —    | —                   | —    | 18.9   | 3.15       | 2.5   | —       | —       | "  | 4   |
| 6-24                   | Установка моечная М-906<br>на л... ение оборотного водоснабжения от мойки автомобилей | 2                      | 6                             | техническая           | 5      | непрерыв.                   | 0.12  | 1.01 | 0.168                       | 0.05   | —     | —                               | —                   | ВПК-3370  | непрерыв. | —    | —                   | —    | 1.01   | 0.168      | 0.05  | —       | —       | "  | 4   |
|                        | всего:  |                        |                               |                       |        |                             | 40.68 | 7.99 | 3.10                        | 139.76 | 76.0  | 21.11                           |                     |   |           | 0.67 | 0.37                | 0.33 | 309.76   | 76.00      | 21.62 |         |         |  |   |

Требование к качеству воды:  
взвешенные вещества 70 мг/л, нефтепродукты 20 мг/л.

|           |          |        |   |  |
|-----------|----------|--------|---|--|
| Ген. Дир. | Исполн.  | Инж.   | 503-1-97.91   | ВК                                       |
| Иванов    | Сидорова | Петров | Жилищно-коммунальный филиал на 300 единиц автомобилей с комплексом ЕО |  |
| Иванов    | Сидорова | Петров | Производственный корпус   | Лист 3                                   |
| Иванов    | Сидорова | Петров | Общие данные (окончание)  | Новосибирское отделение Гипроавтомобилей |

Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование   | Категория по назначению, взрыво-пожарной опасности. |
|----------------|--|---|
| 1              | КТП-2  | В   |
| 2              | Участок ремонта топливной аппаратуры                 | Д   |
| 3              | Шкономонтажный участок                               | В   |
| 4              | Склад шин  | В   |
| 5              | Участок ЕТО и ТР                                     | В   |
| 6              | Лест. контроль воздушной системы питания автомобилей | В   |
| 7              | Инвентарная  |   |
| 8              | Кашинное отделение                                   | Д   |
| 9              | Участок ремонта электроборудования                   | Д   |
| 10             | Комната мастера                                      |   |
| 11             | УРК  | Д   |
| 12             | Промкладовая   | Д   |
| 13             | Склад масел  | В   |
| 14             | Участок ТО-1 и диагностики                           | В   |
| 15             | Тамбур   |   |
| 16             | Участок мойки автомобилей                            | Д   |
| 17             | Кладовая   | В   |
| 18             | Участок ОГМ  | Д   |
| 19             | Компрессорная  | Д   |
| 20             | КТП-1  | В   |
| 21             | Анализаторное помещение                              | Д   |
| 22             | Коридор  |   |
| 23             | Кладовая запчастей                                   | В   |
| 24             | Пульт управления                                     |   |
| 25             | Очистные сооружения                                  | Д   |
| 26             | Кладовая материалов                                  | В   |
| 27             | Электрошитовая                                       | Д   |
| 28             | Навесная   | В   |
| 29             | Операторская   |   |
| 30             | Санузлы  |   |
| 31             | Анализаторное помещение                              | Д   |

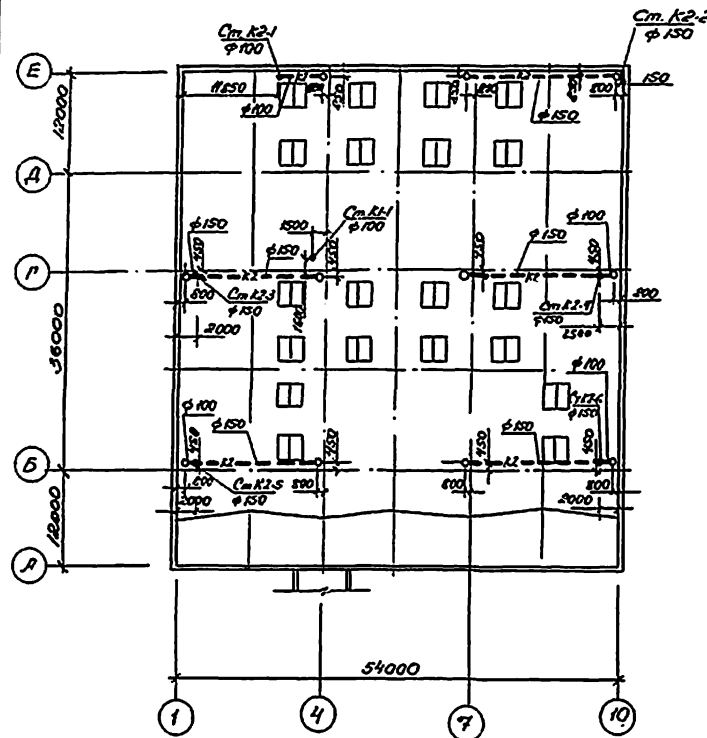


|   |                      |     |                  |        |
|---|----------------------|-----|------------------|--------|
| ГП  | Ветеринар            | А/А | 503-1-97.91      | БК     |
| Метод   | Сельскохозяйственный | С/Х |                  |        |
| Уч. раз.  | Ремонтный            | Р/М |                  |        |
| Эксплуатационный филиал на заводском автомобильном комплексе КЭ |                      |     |                  |        |
| Производственный корпус   |                      |     |                  |        |
| План с сетками водопровода и канализации.                       |                      |     |                  |        |
| Привязка  |                      |     | Лист             | Листов |
|   |                      |     | РП               | 4      |
| Инв. №  |                      |     | Надпись на плане |        |

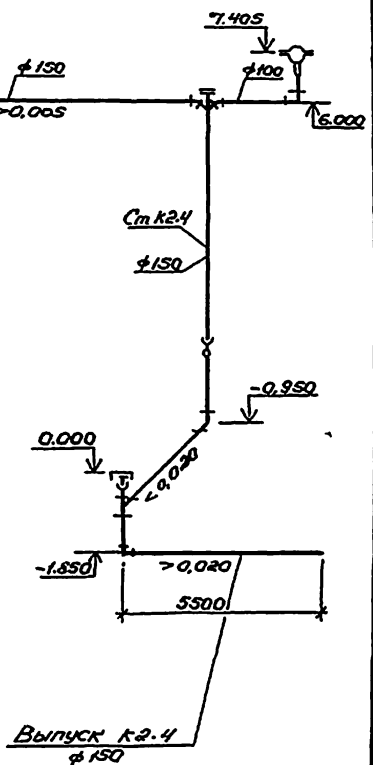
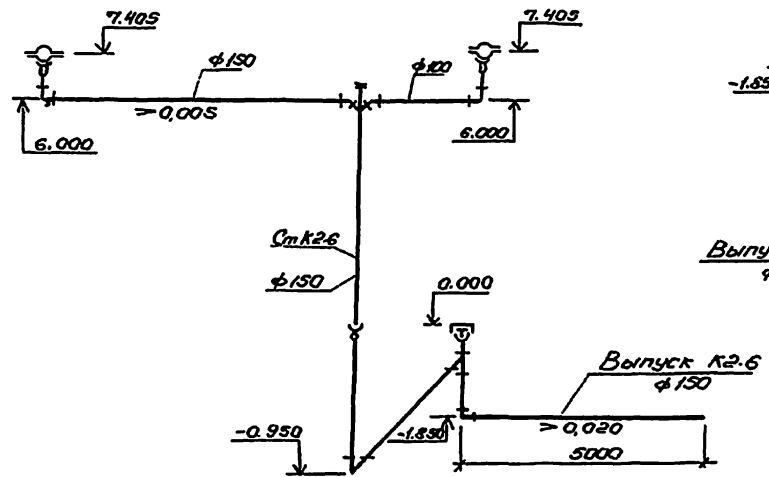
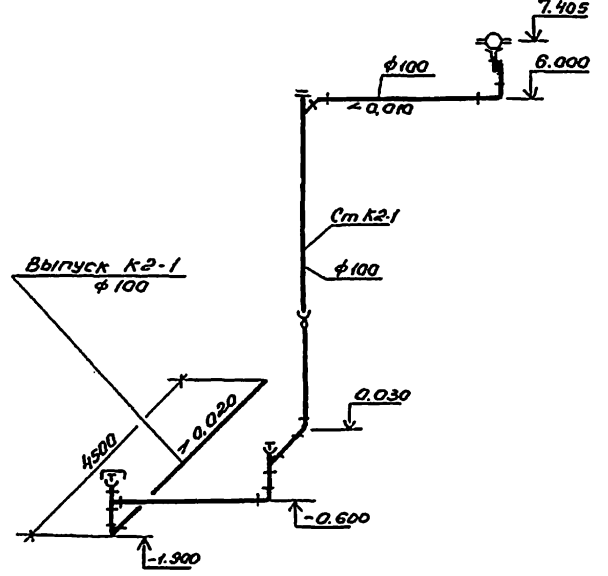
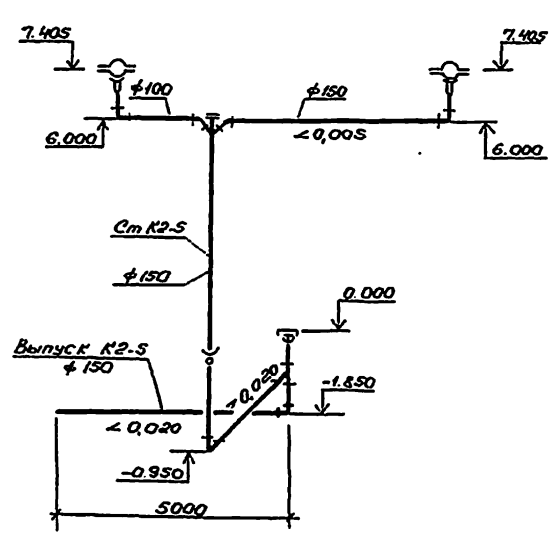
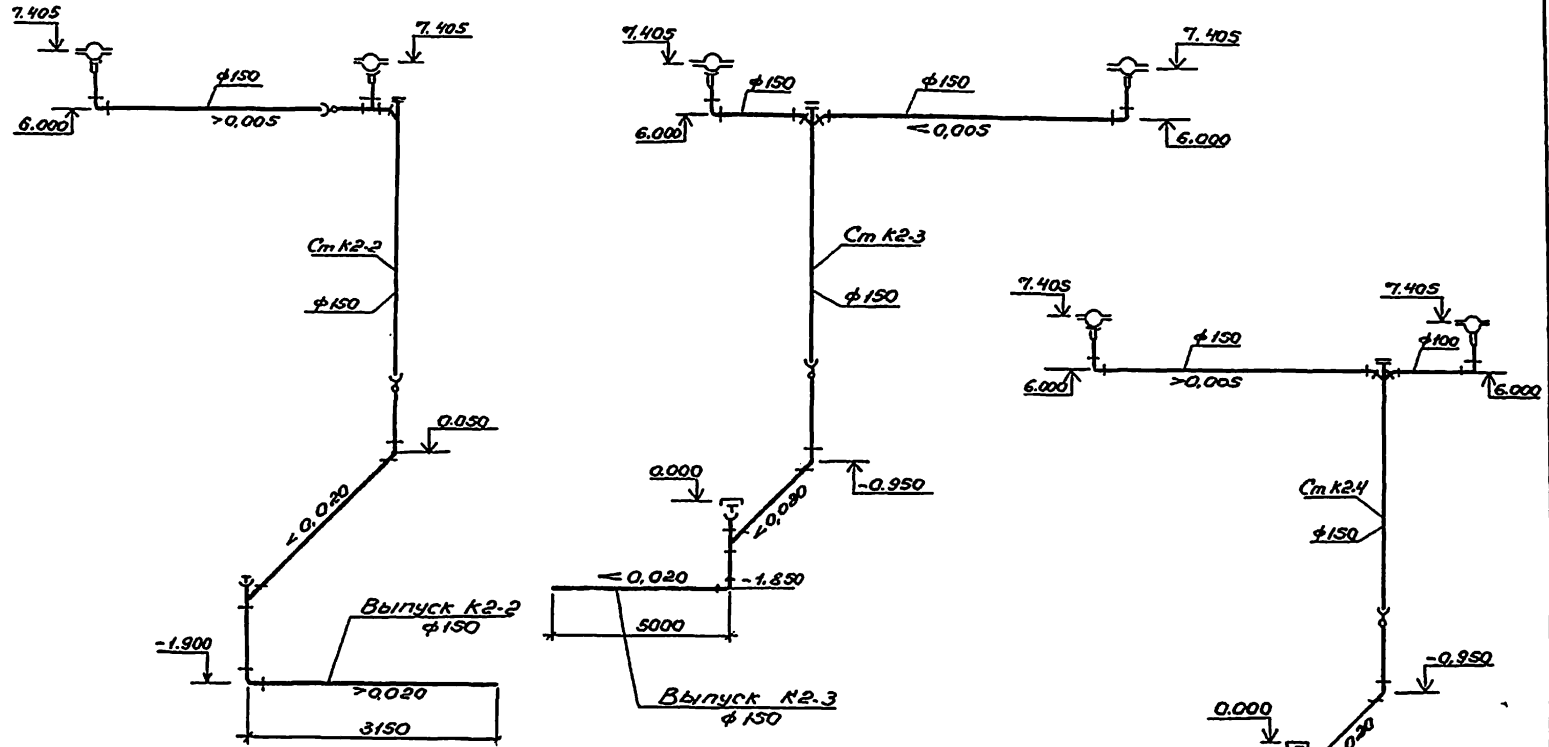
Копировал КХ-  
Формат А2

Лист № 3

# План кровли



## К2



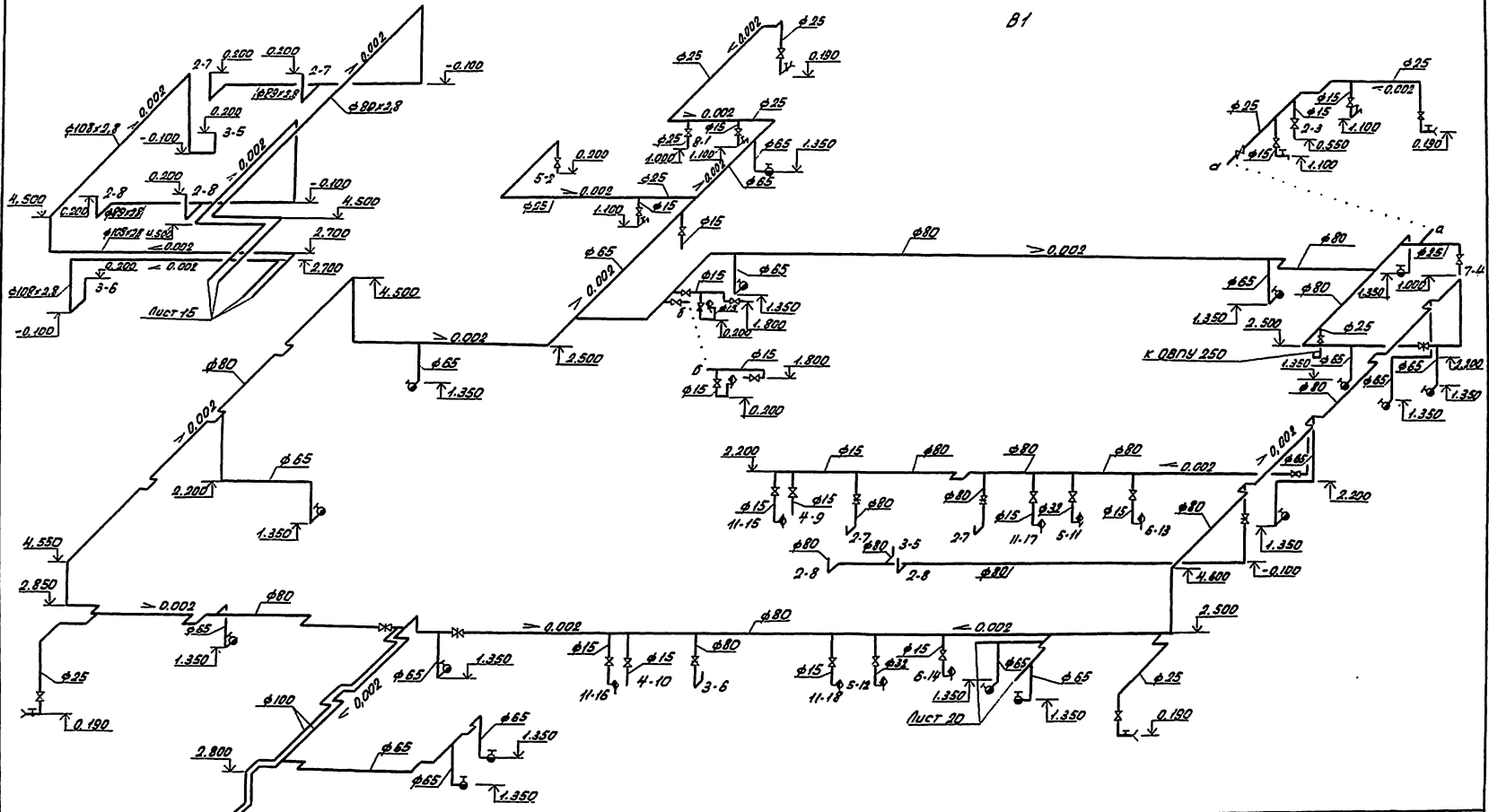
Составлено: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Утверждено: \_\_\_\_\_

|          |                    |        |   |        |  |
|----------|--------------------|--------|---|--------|--|
| Привязки | ГУП Бетехин        | И.И.И. | 503-1-97.91-ВК  |        |  |
|          | Начальд. Судорова  | В.В.В. | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |        |  |
|          | Зав. сек. Бумба    | М.М.М. | Производственный корпус   | Стр. № | Лист №   |
| Инв. №   | Техн. Руководитель | В.В.В. | План кровли. Схемы системы К2.                                      |        | Новосибирское арендное предприятие ГИПРОСТАТОРСК |
|          |                    |        | Копировал СЛФ   |        | Формат А2  |

2

81

Листов 3



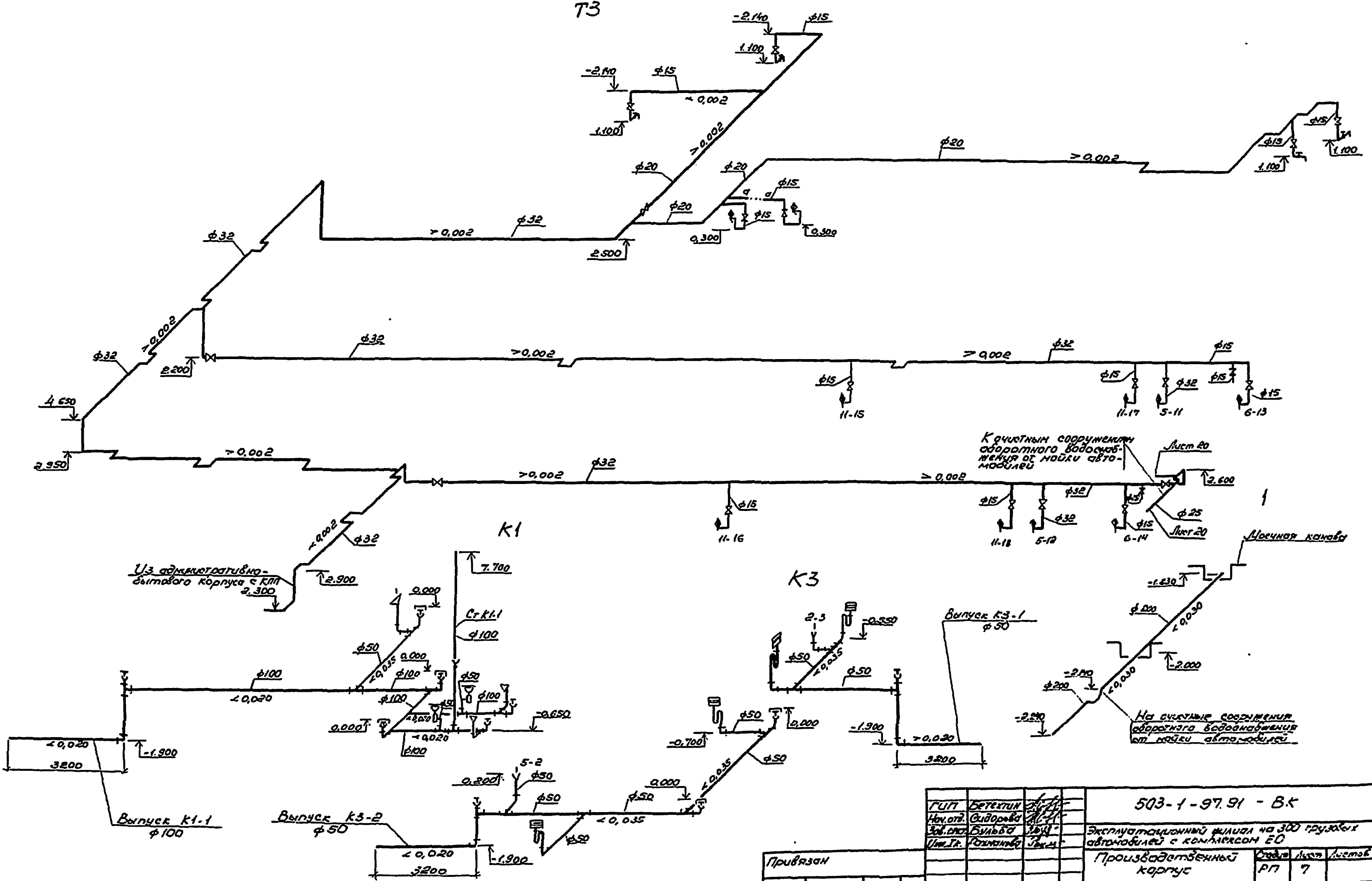
Из административно-вытвора  
корпуса с КПП

1.завивки к оборудованию 2-7; 2-8; 3-5; 3-6  
на системе 81 запломбирваны.

|                    |  |             |         |  |  |  |
|--------------------|--|-------------|---------|--|--|--|
| ГНП                |  | Баткин      | Л.П.    | 503-1-97.51-8К                                 |  |  |
| Наим. Издатель     |  | Л.П.        | Л.П.    | Расчетно-технический проект на водоснабжение   |  |  |
| Соб. ред. Издатель |  | Л.П.        | Л.П.    | заказываемого с комплексом 60                  |  |  |
| Изм.               |  | Разработчик | Сметчик | Производственный корпус                        |  |  |
| Привязан           |  |             |         | Сметный лист Лист 1                            |  |  |
|                    |  |             |         | РД 6   |  |  |
|                    |  |             |         | Системы систем 81; 2                           |  |  |
| Исполн             |  |             |         | Начальник<br>вспомогательной<br>гидропроектной |  |  |

Лист 3

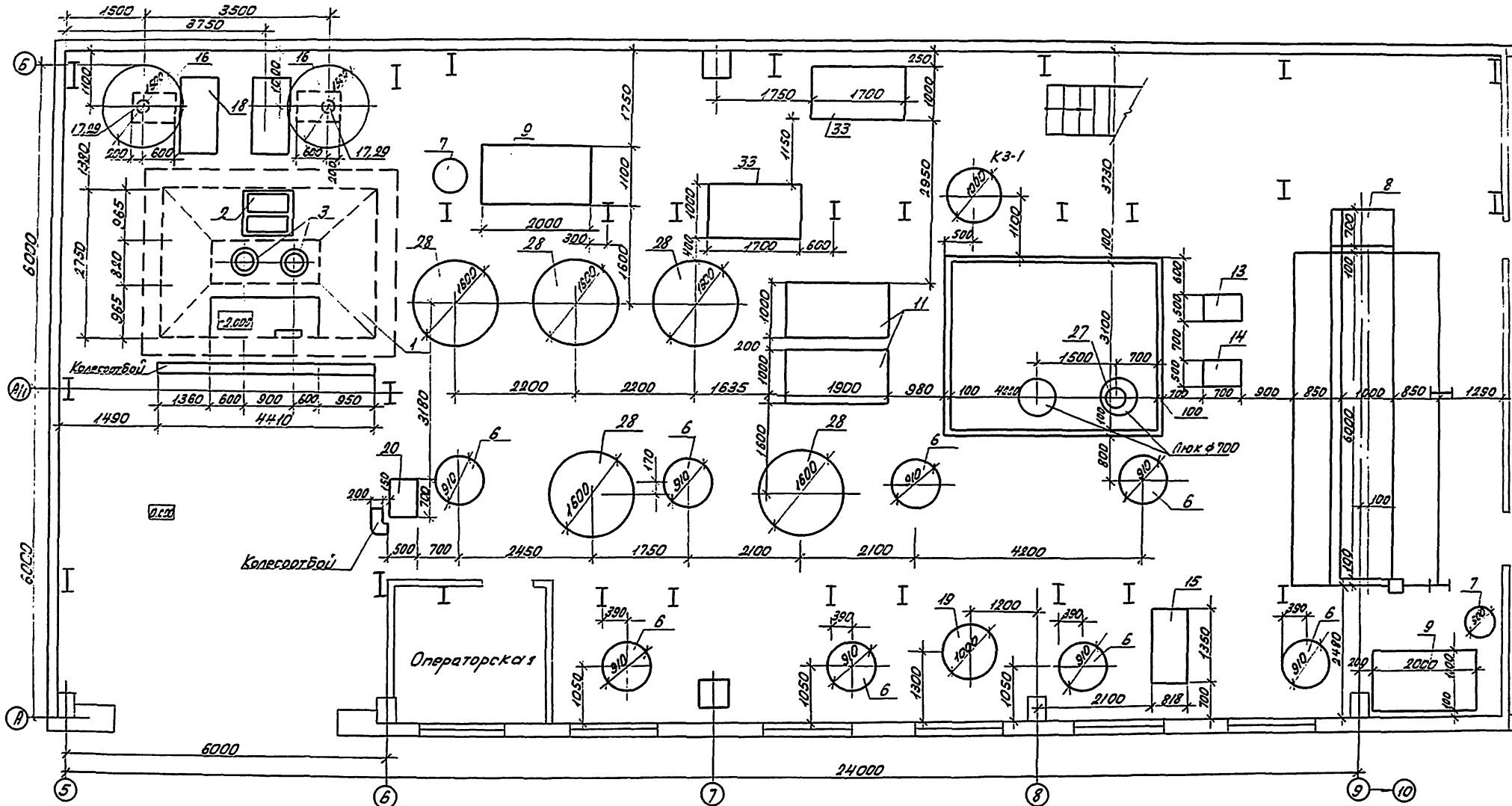
ТЗ



|   |  |
|---|--|
| 503-1-97.91 - ВК  |  |
| Ген.пр. Бегунин   | Инж.пр. Сидорова                         |
| Инж.пр. Бульба  | Инж.пр. Сидорова                         |
| Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЭО |  |
| Производственный корпус   | Лист 7                                   |
| Системы систем ТЗ; К1; К3, 1.                                       | Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС |
| Копирован бл. - Формат А2   |  |

Инв. №

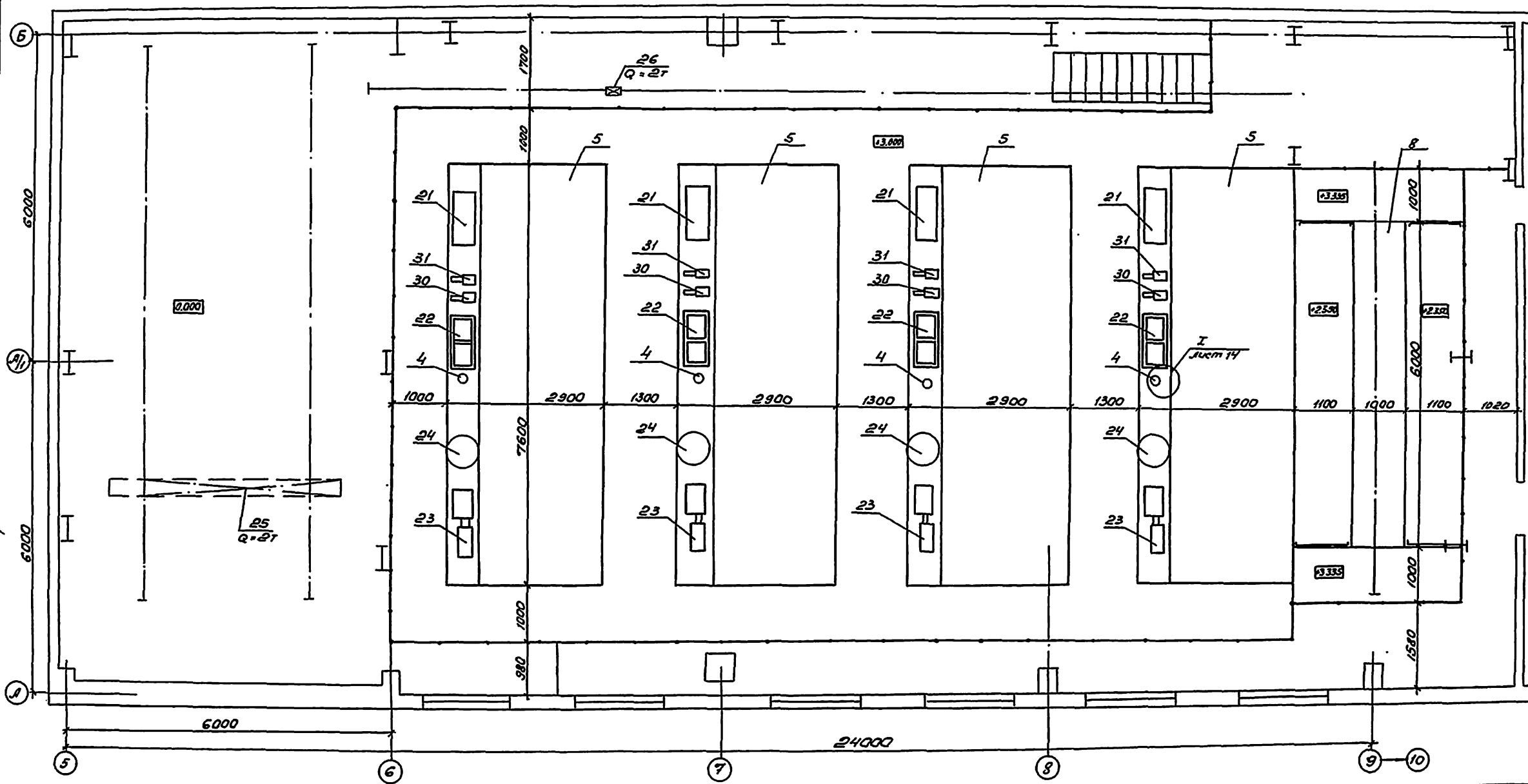
Листов 3



Экспликация оборудования лист 2.

|          |   |          |      |  |  |      |        |
|----------|---|----------|------|--|--|------|--------|
| Привязан | ГНП   | Ветехник | Л.И. | 503-1-97.91-8К                                   | Эксплуатационный филиал на ЗОД заводов автомобилей с комплексом БУ | Лист | Листов |
|          | Инв. №  | Л.И.     | Л.И. |  |  |      |        |
|          | Фрагмент 1. План расстановки технологического оборудования на отп. 0500 |          |      | Новосибирское среднее предприятие ГИПРОАВТОТРАНС |  |      |        |

Листы 3



Составлено: [blank]  
 Проверено: [blank]  
 Утверждено: [blank]  
 Дата: [blank]

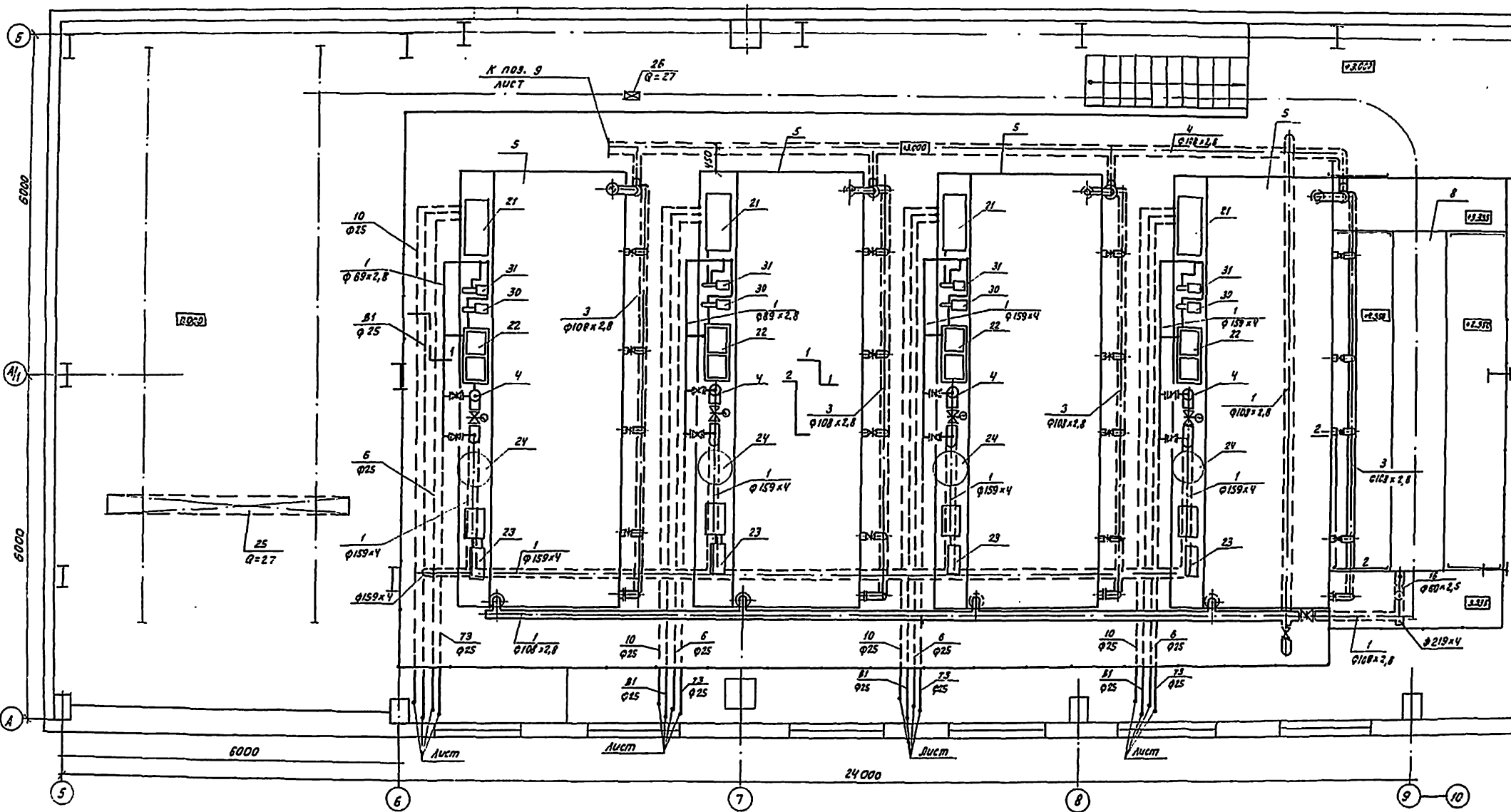
Экспликация оборудования лист 2

|                   |  |                 |  |  |        |
|-------------------|--|-----------------|--|--|--------|
| Ген. Дир. [blank] |  | Инж. Д. [blank] |  | 503-1-97.91-БК   |        |
| Зав. сек. [blank] |  | Инж. Д. [blank] |  | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО    |        |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Производственный корпус  |        |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Стр. 9   | Лист 9 |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Фрагмент 1. План ракетной и технологического оборудования на ст. 3.000 |        |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Новосибирское отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС                     |        |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Копировал [blank]  |        |
| Инж. Д. [blank]   |  | Инж. Д. [blank] |  | Формат А2  |        |





Лист 3



Экспликация оборудования лист 2.

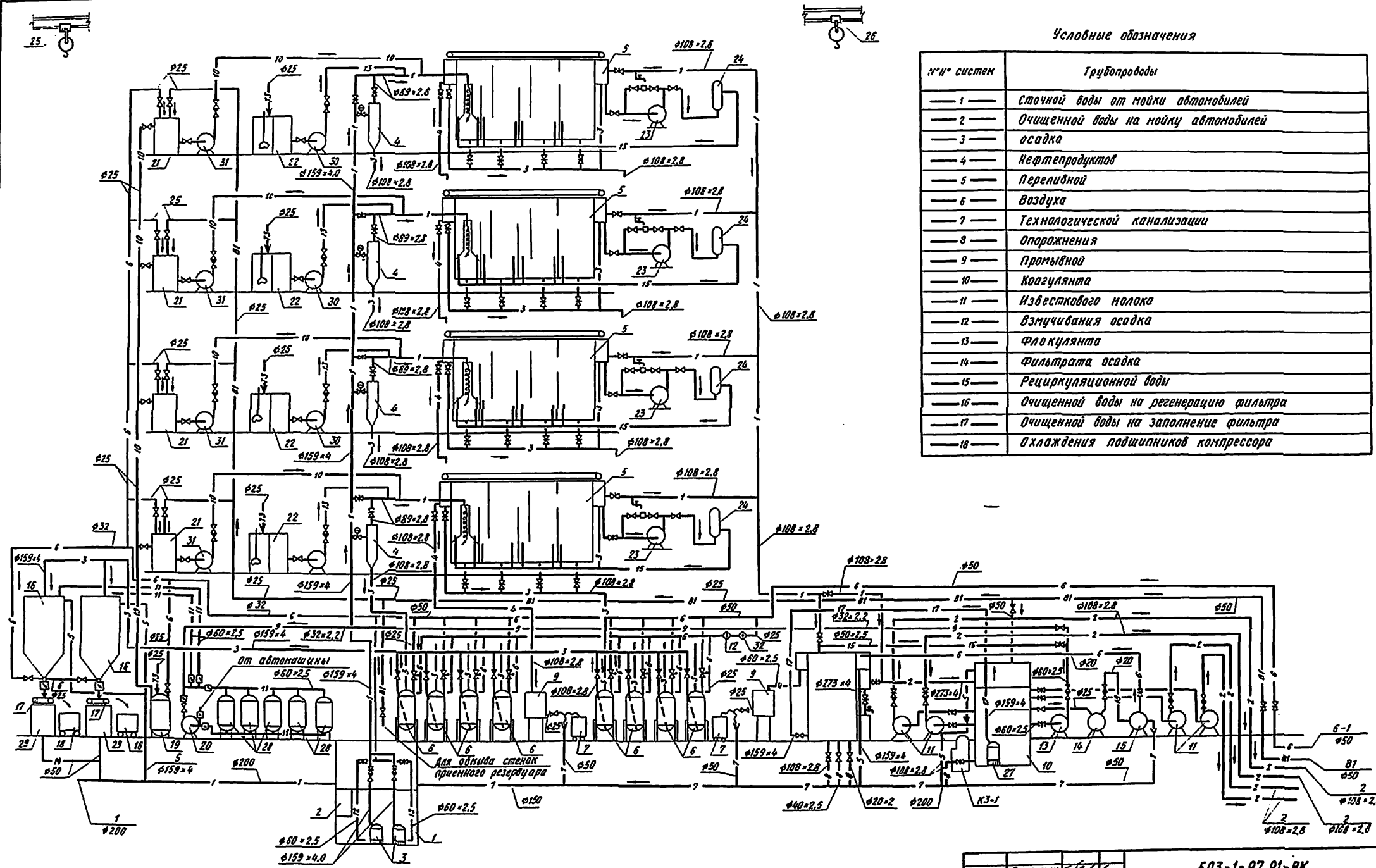
|            |           |      |   |                   |
|------------|-----------|------|---|-------------------|
| ГН П       | Бетехин   |      | 503-1-97.91   | - ВК              |
| Нач. отд.  | Сидорова  |      | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |                   |
| Зав. сект. | Бульба    | Ломт | Производственный корпус   |                   |
| ИМЖ. Ин.   | Разметова | Т... | Фрагмент 1.   | План на атм. 3000 |
| Приказ:    |           |      | Страница  | Лист              |
|            |           |      | РП  | 11                |
| ИМВ. №     |           |      | Новосибирское армянское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС                  |                   |

Копировал: Тимофеева

формат: А2

Инв. № 1234567890 / 1.2.3  
 Лист 3 из 3  
 Архивное дело № 1234567890  
 Д. С. Сидорова  
 Д. С. Бульба  
 Д. С. Ломт  
 Д. С. Разметова

Альбом 3



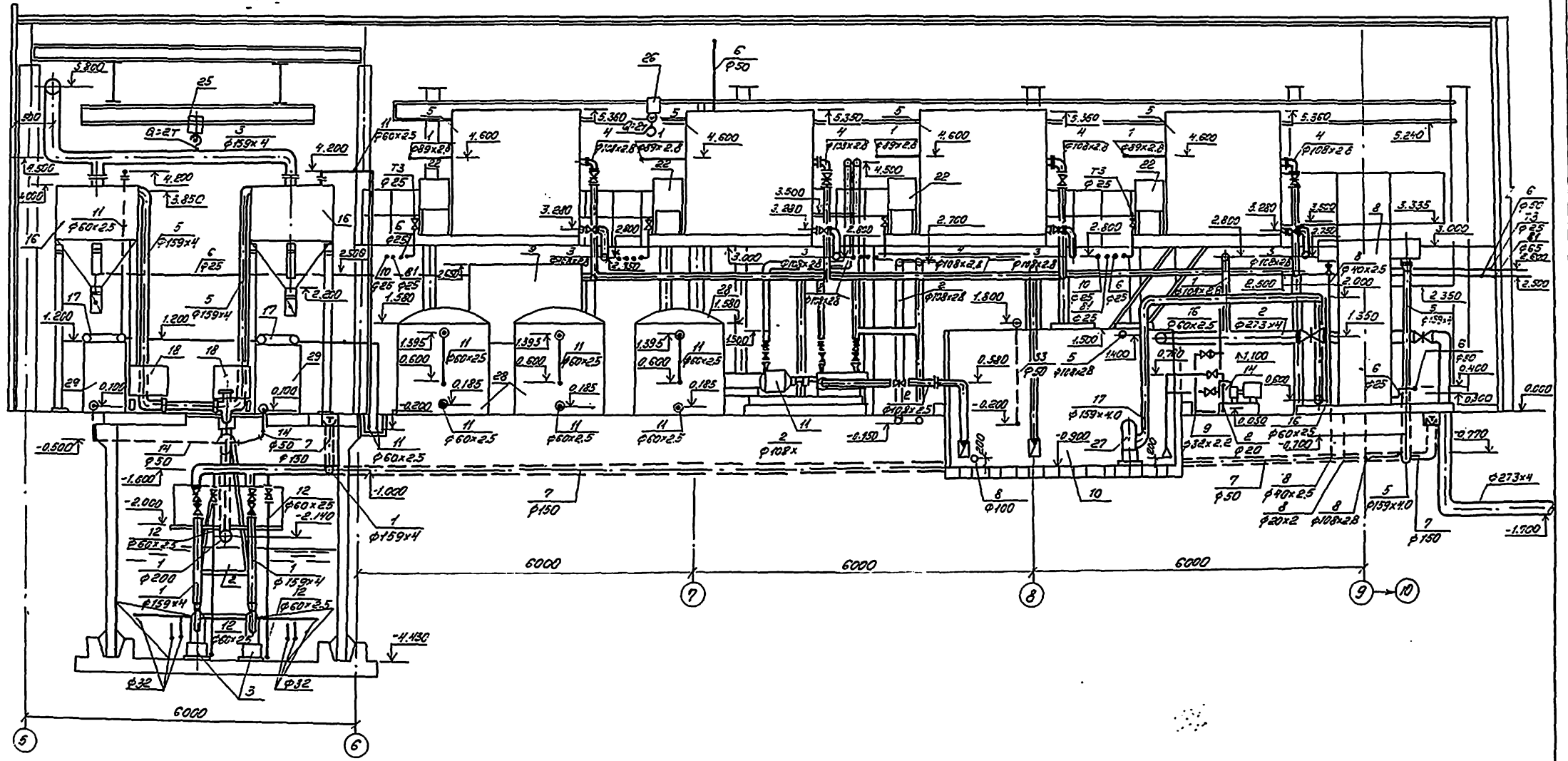
Условные обозначения

| №№ систем | Трубопроводы                          |
|-----------|---------------------------------------|
| 1         | Сточные воды от мойки автомобилей     |
| 2         | Очищенной воды на мойку автомобилей   |
| 3         | осадка                                |
| 4         | Нефтепродуктов                        |
| 5         | Переливной                            |
| 6         | Воздуха                               |
| 7         | Технологической канализации           |
| 8         | Опорожнения                           |
| 9         | Промывной                             |
| 10        | Коагулянта                            |
| 11        | Известкового молока                   |
| 12        | Взмучивания осадка                    |
| 13        | Флокулянта                            |
| 14        | Фильтрата осадка                      |
| 15        | Рециркуляционной воды                 |
| 16        | Очищенной воды на регенерацию фильтра |
| 17        | Очищенной воды на заполнение фильтра  |
| 18        | Охлаждения подшипников компрессора    |

1. Экспликация оборудования лист 2.

|            |           |  |  |  |
|------------|-----------|--|--|--|
| Гип        | Бетехин   |  |  | 503-1-97 91-ВК   |
| Инж. ст.   | Сидорова  |  |  |  |
| Зав. сект. | Бильда    |  |  |  |
| Инж. I ст. | Рахманова |  |  |  |
| Привязан   |           |  |  | Эксплуатационный филиал на 300 грузодых автомобилей с комплексом ЕО            |
|            |           |  |  | Производственный корпус  |
|            |           |  |  | Технологическая схема очистки сточных вод и обезжелезивания осадка. Фрагмент 1 |
| Инв. №     |           |  |  | Св/м/л<br>РП   |
|            |           |  |  | Листов<br>12   |
|            |           |  |  | Необходимые архивные материалы<br>ГИПРОАВТОТРАНС                               |

1-1



Упр. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26

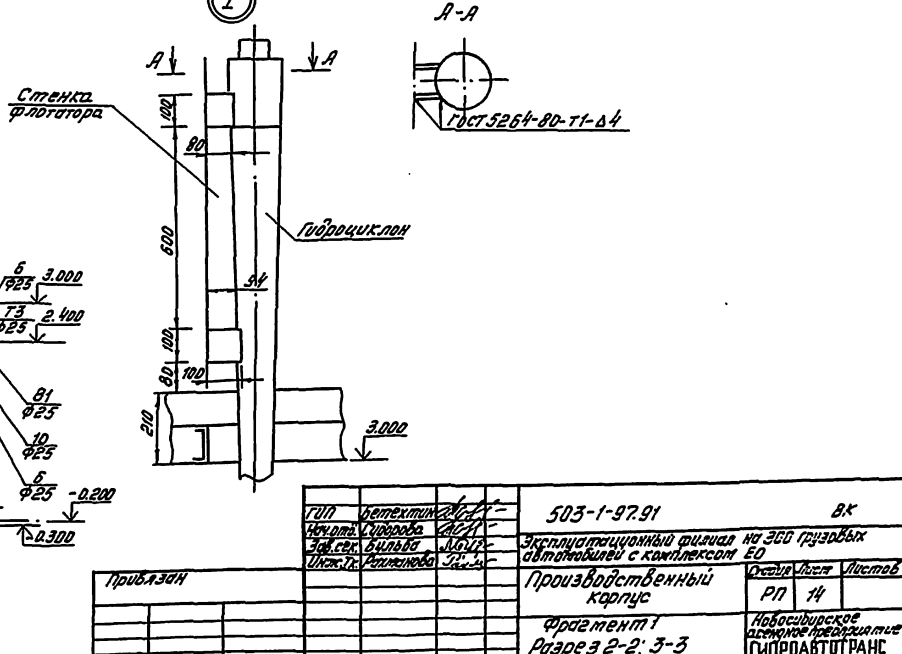
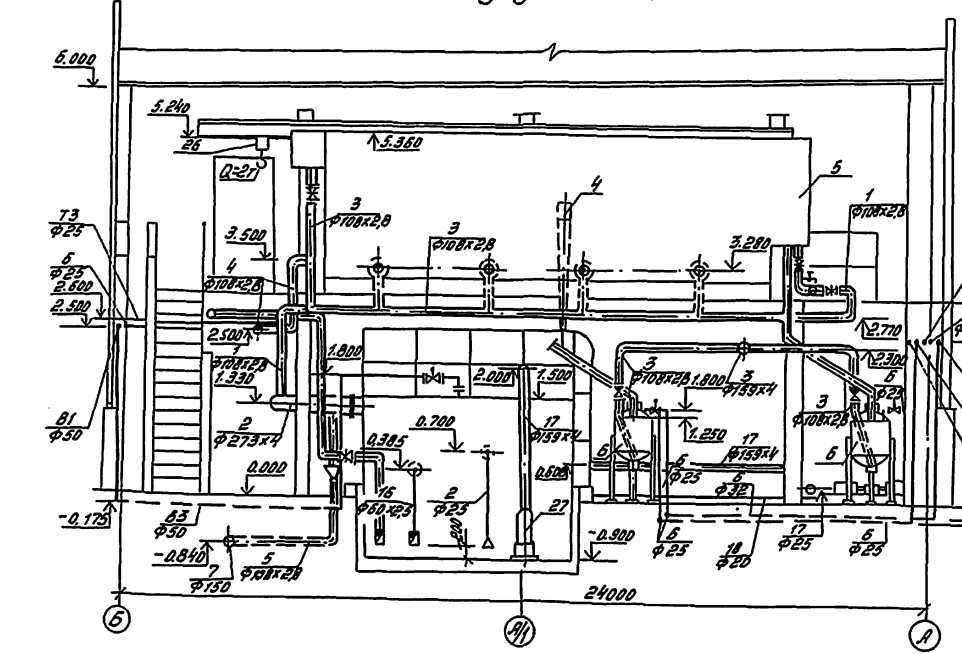
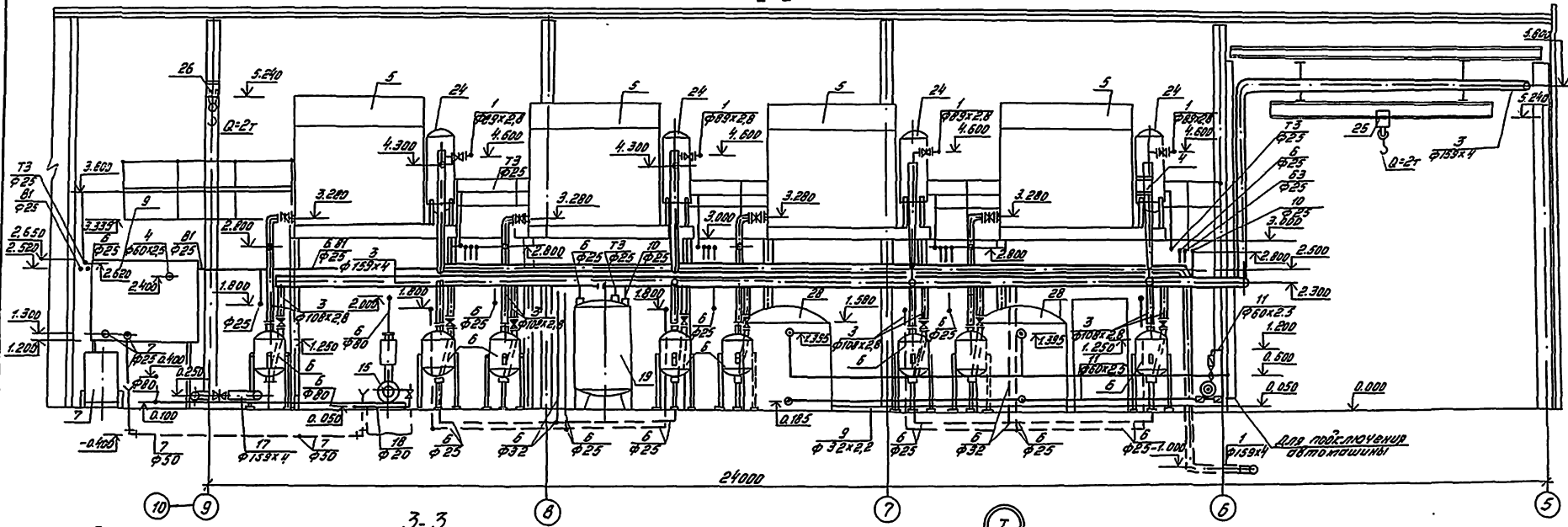
|   |   |      |
|---|---|------|
| 503-1-97.91   |   | БК   |
| Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |   |      |
| Производственный корпус   | Стекло  | Лист |
| Фрагмент 1  | РП  | 13   |
| Разрез 1-1  | НОВОСИБИРСКОЕ авиационное предприятие «ПРОММАШИНС» Гипроавтоматранс |      |

Копирован 2014

Черном А2

2-2

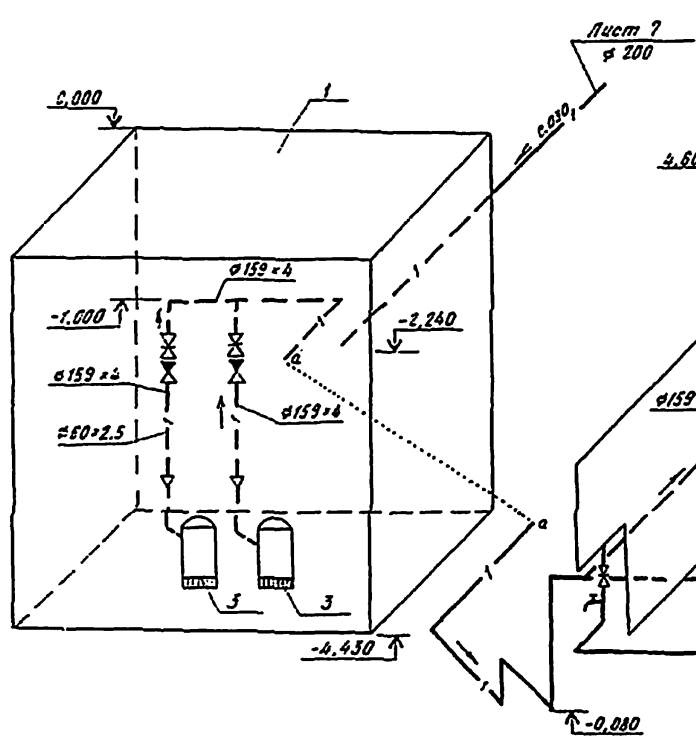
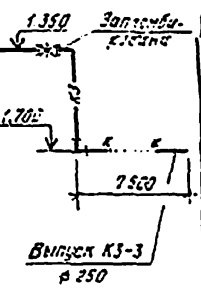
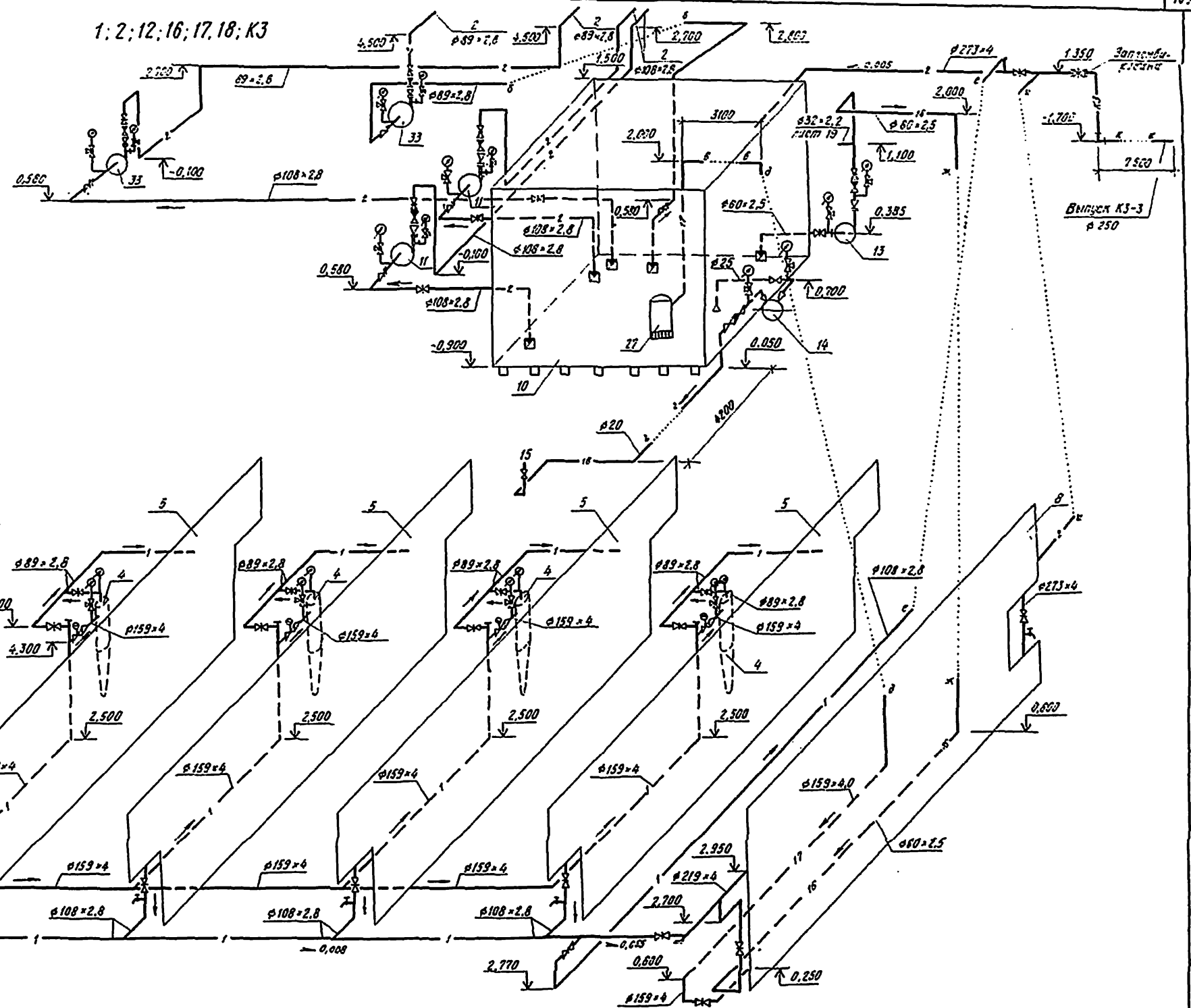
Р.1660р.3



|         |         |         |   |   |
|---------|---------|---------|---|---|
| ГПН     | Иркутск | Иркутск | 503-1-97.91   | БК  |
| Иркутск | Иркутск | Иркутск | Эксплуатационный филиал на 360 гудроных аппаратов с комплектом ЕО |   |
| Иркутск | Иркутск | Иркутск | Производственный корпус   | Лист № 14   |
| Иркутск | Иркутск | Иркутск | Фрагмент 1 Рядов 2-2, 3-3   | Нобосибирское отделение проектного ГИПРОАВТОТРАНС |

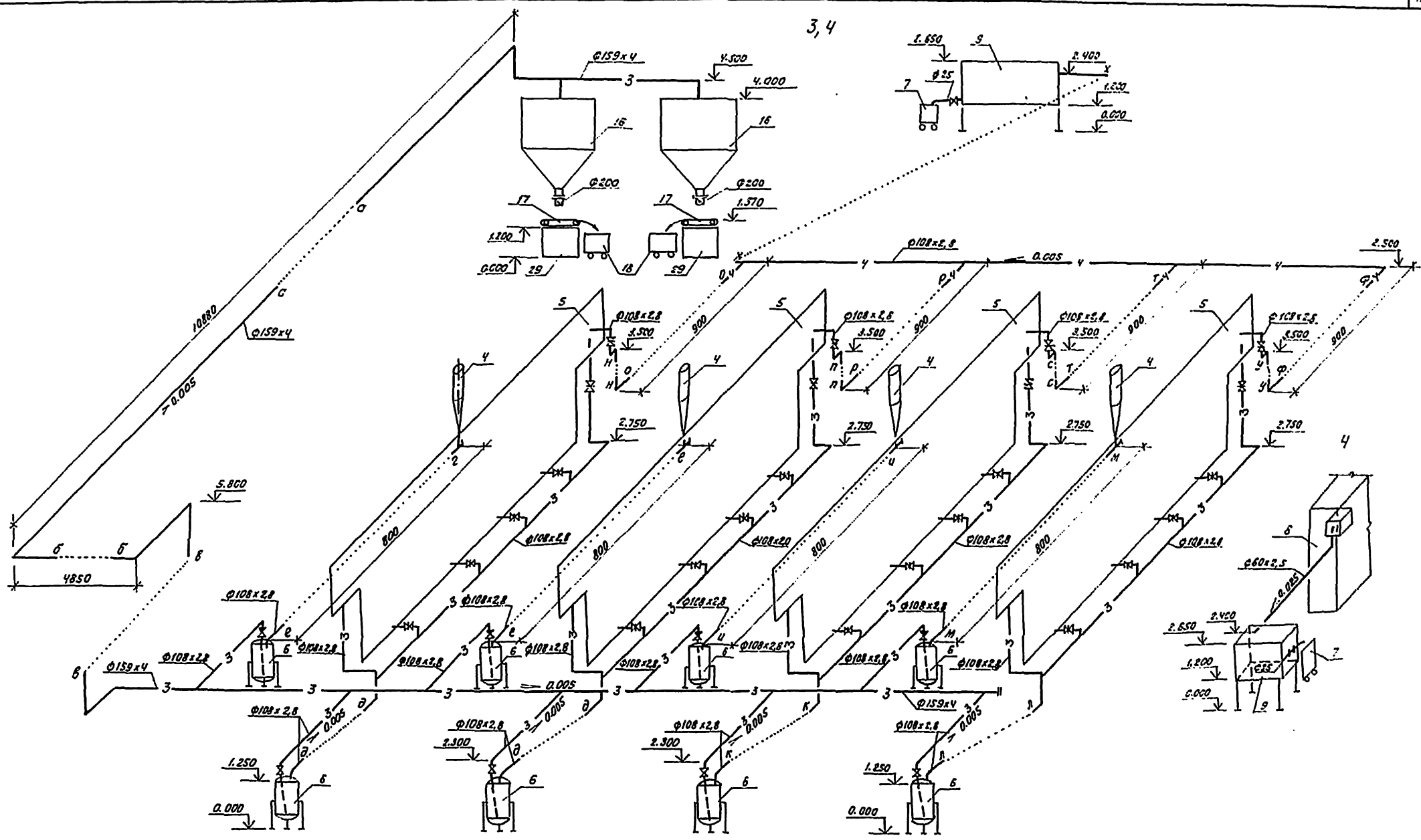
копирава Л. Мурин  
Формат А2

1; 2; 12; 16; 17; 18; K3



|            |           |   |   |
|------------|-----------|---|---|
| ГНП        | батехин   | Р | 503-1-97.91-ВК  |
| И.И.О.В.   | Судогова  | Р | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |
| Зав. сект. | Бульба    | Р | Производственный корпус   |
| И.И.О.В.   | Рахманова | Р | Фрагмент 1. Схемы систем 1; 2; 12; 16; 17; 18; К3                   |
| И.И.О.В.   |           | Р | Корпус 15   |
| И.И.О.В.   |           | Р | Модельное изделие предприятия ГИПРОАВТОТРАНС                        |

3, 4



Л.А.В. изобрет. Изобретение в области Изобретение изобретения

|            |  |          |        |   |  |          |  |
|------------|--|----------|--------|---|--|----------|--|
| ГНП        |  | Ветехин  | Л.А.В. | 503-1-97.91   |  | -5X      |  |
| Инв. свид. |  | Сударов  | Л.А.В. | Эксплуатационный фильтр на 200 литровых автомобилях с комплексом БО |  |          |  |
| Инв. свид. |  | БМБФ     | Л.А.В. | Производственный корпус   |  |          |  |
| Инв. свид. |  | Резанова | Л.А.В. | Фрагмент 1. Стены систем ЗУ   |  |          |  |
| Произван:  |  |          |        | Создан  |  | Исполнен |  |
|            |  |          |        | 17  |  | 15       |  |
| Инв. свид. |  |          |        | Научно-исследовательское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС                 |  |          |  |

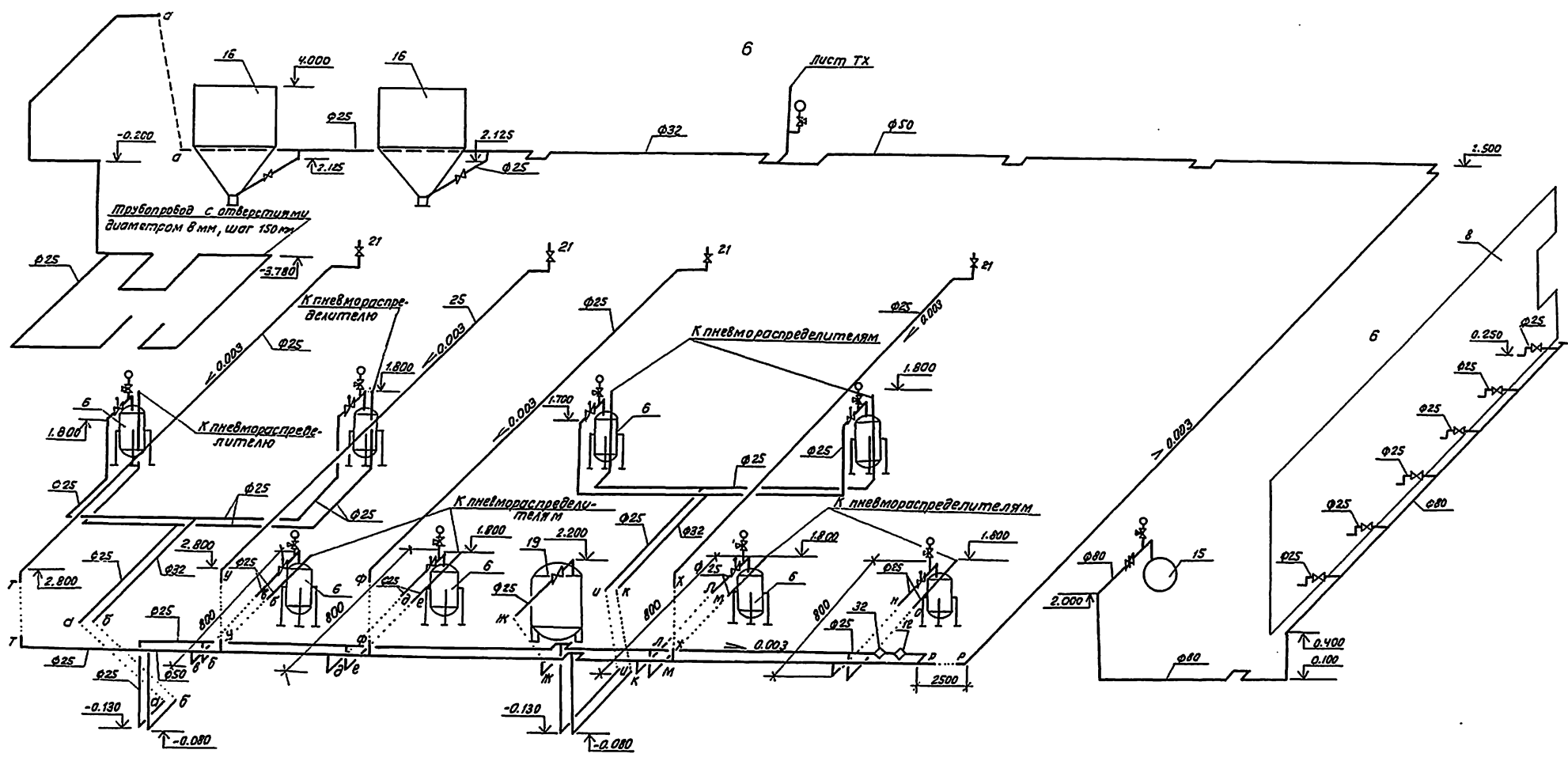
копировал: Тимофеева

формат: А2





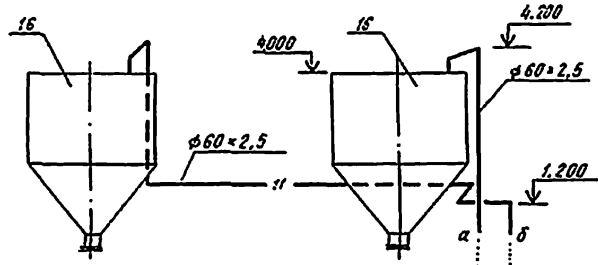
Альбом 3



Имя, № проекта, Подпись и Дата, Дата ввода

|                |                |                |                |   |  |  |  |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--|--|--|
| Имя, № проекта |                | Подпись и Дата |                | Дата ввода  |  | 503-1-97.91 -8К                                  |  |
| Имя, № проекта | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом EO |  |  |  |
| Имя, № проекта | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Производственный корпус   |  | Лист 18  |  |
| Имя, № проекта | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Фрагмент 1  |  | Корпусенское Аренаное предприятие ТИПРОАВТОТРАНС |  |
| Имя, № проекта | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Подпись и Дата | Схемы системы 6   |  | Формат: А2                                       |  |

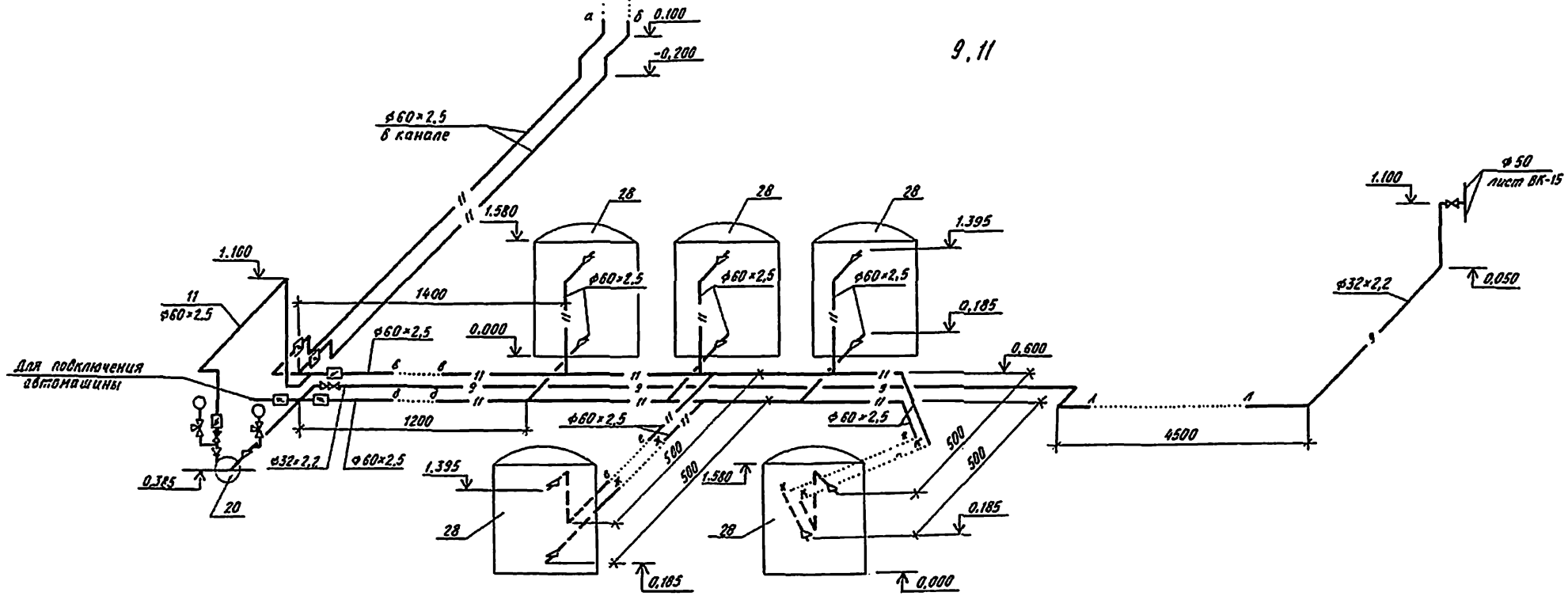
Копировал: Тимофеева



Экспликация монтажных элементов колодца системы КЗ

| № колодца по плану | Марка колодца | Глубина заложения до низа трубы, мм | Полная глубина колодца, мм | Глубина лотка, мм | Диаметр колодца | Высота рабочей части Нр, мм | Высота горловины Нг, мм | Расход материалов   |       |               |         |         |                  |          |   |           |    | Марка стержни |           |  |  |  |
|--------------------|---------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|-----------------|-----------------------------|-------------------------|---|-------|---------------|---------|---------|------------------|----------|---|-----------|----|---------------|-----------|--|--|--|
|                    |               |                                     |                            |                   |                 |                             |                         | Днище   |       | Рабочая часть |         |         | Плита перекрытия |          |   | Горловина |    |               |           |  |  |  |
|                    |               |                                     |                            |                   |                 |                             |                         | сборные железобетонные элементы серия 3.900.1-14 выпуск 1 |       |               |         |         |                  |          |   |           |    |               | Тип лотка |  |  |  |
|                    |               |                                     |                            |                   |                 |                             |                         | Объем бетона на лоток, м³                                 | ПК-10 | КС-10-6       | ПК-10-1 | КС-10-6 | КС-6             | Слоб. шт | Л | Т         | Рн |               |           |  |  |  |
| КЗ-1               | —             | 900                                 | 1100                       | —                 | 1000            | 600                         | 500                     | 1   | 1     | 1             | 1       | 1       | 1                | —        | — | —         | СИ |               |           |  |  |  |

9.11

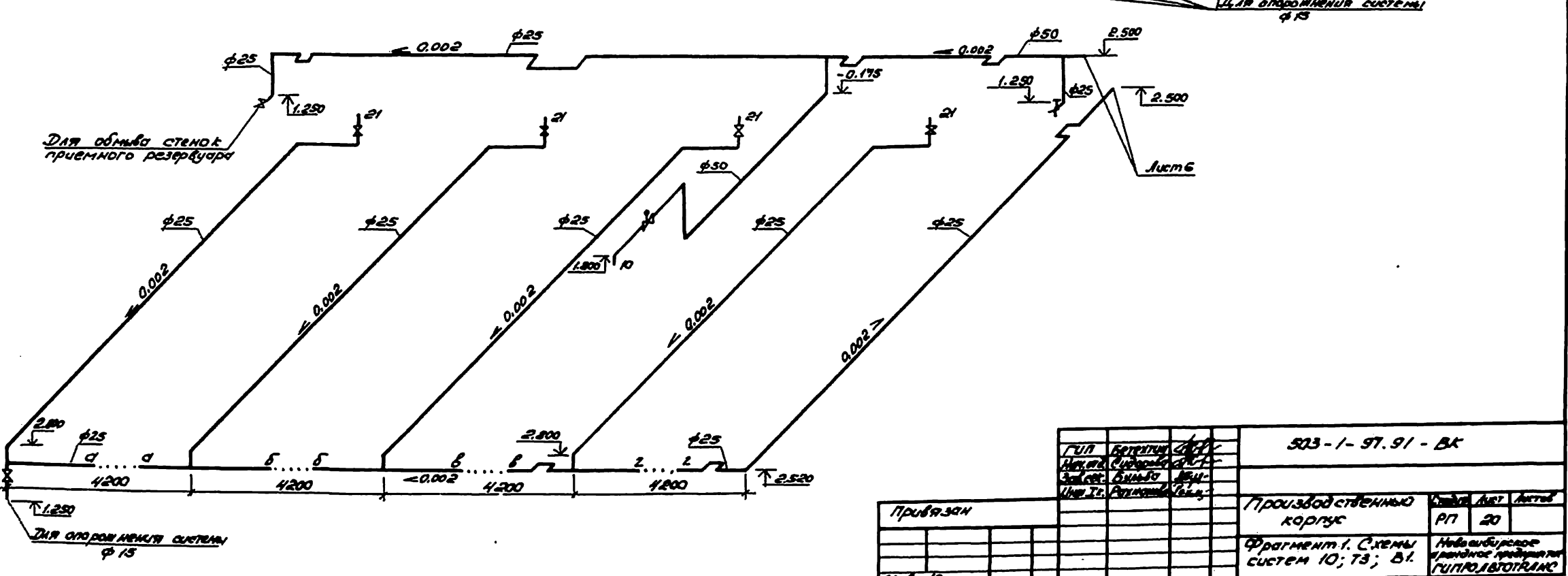
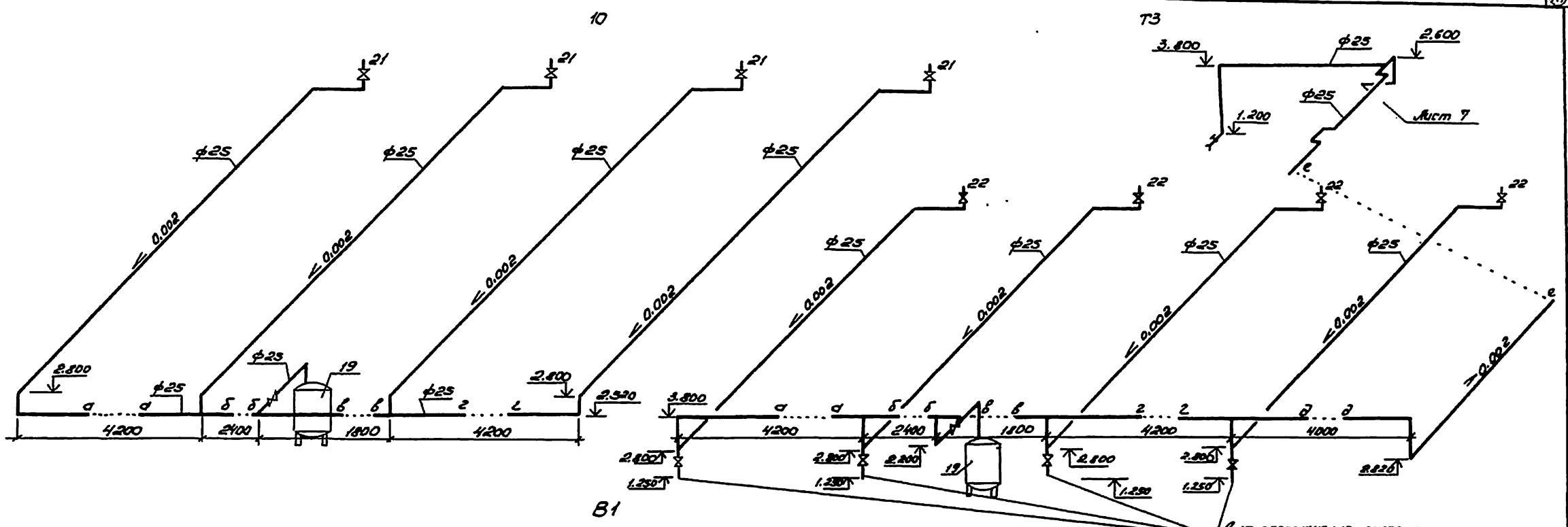


|                               |           |     |   |  |         |
|-------------------------------|-----------|-----|---|--|---------|
| Гип                           | Бетехтин  | СВН | 503-1-97.91-ВК  |  |         |
| Рук.вр.                       | Сидорова  | СВН | Эксплуатационный филиал на 300 грузовых автомобилей с комплексом ЕО |  |         |
| Зав.сект.                     | Бульда    | СВН | Производственный корпус   |  |         |
| Инж.ком.                      | Рахманова | СВН | РП 19   |  | Лицевой |
| Фрагмент 1. Схемы систем 9.11 |           |     | Исполнительное задание разработано ГИПРОАВТОТРАНС                   |  |         |

|          |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |  |

Лист 3

110



|                                      |         |         |
|--------------------------------------|---------|---------|
| 503-1-97.91-ВК                       |         |         |
| Ген. Директор                        | Инженер | Инженер |
| Проектировщик                        | Инженер | Инженер |
| Проверщик                            | Инженер | Инженер |
| Утвердил                             | Инженер | Инженер |
| Дата                                 | 20      | 20      |
| Производственный корпус              |         |         |
| Фрагмент 1. Схемы систем 10; Т3; Б1. |         |         |
| Изд. №                               |         |         |

Копирован блз Формат А2