

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-86.88

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ **700** м<sup>3</sup>/СУТКИ (ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ **-40°С**)  
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

АЛЬБОМ V  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23130-05  
ЦЕНА 3-34

				ПРИБЫТАН	
ИНВ. П.					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1989 года

Заказ № 2567 Тираж 1300 экз.



## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
01.00.00.00	КОЛОННА (К30-1а; К30-1б; К30-1в)	4
02.00.00.00	КОЛОННА (1 КФ 37-1-Н1-1)	5
03.00.00.00	КОЛОННА КФ1	6
10.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БСП12-3АIVТ-а; 1БСП12-3АIVТ-б)	8
20.00.00.00	БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ БОП-2П-а	9
30.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АIVТ-1; ПГ-2АIVТ-2; ПГ-2АIVТ-3)	10
31.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АIVТ-1	11
40.00.00.00.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у, ПС1-36-Б30 ... ПС1-36-Б3р)	12
40.00.00.00.СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у; ПС1-36-Б3р) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
40.00.00.00.ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ	19
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1Ф; ПС1-36-Б1Г)	21
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	22
43.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3Л ÷ ПС1-36-Б3С)	23
44.00.00.00	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПГ-36-1а; ПГ-36-1б)	24
03.02.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	25
40.04.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	
00.01.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	26
00.02.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР2	
00.03.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР3	
00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1	27
00.05.00.00	ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)	28

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И 00.06.00.00	ЛОТОК (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	29
00.07.00.00	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ Щ1	30
00.12.00.00	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	31
03.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	32
03.04.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрК1	
00.09.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	33
00.09.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	
00.10.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3; КП4)	34
00.10.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	
00.11.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	35
00.11.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	
00.00.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр4; Кр5)	36
00.00.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	
00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	37
00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
00.13.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	38
00.00.06.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
00.00.07.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	39
00.00.08.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
00.00.09.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	
00.00.00.04	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	41
00.00.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1	
00.14.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС4	

В альбоме даны железобетонные,  
арматурные и закладные изделия.  
Сборные железобетонные колонны приняты по  
сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по  
данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия приняты  
по серии 1.462.1-1/81 вып.1 с дополнениями по  
данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты  
по ГОСТ 22701.1-77 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные конструкции емкостных  
сооружений приняты по серии 3.900-3

Панели стеновые балочные - вып. 4/82;

Панели перегородочные - вып. 6;

с дополнениями по данному альбому бетон  
сборных конструкций принят по морозостойкости:

F 150 - для стеновых панелей здания, стеновых  
панелей емкосты и изделий для крутых колодезев.

F 100 - для колонн, балок и плит покрытия;  
по водонепроницаемости:

W4 - для стеновых панелей емкосты.

W2 - для всех остальных железобетонных конструкций.

Бетон принят в соответствии с требованиями  
ГОСТ 26633-85

"Бетон тяжелый. Технические условия"

Марка стали для арматуры:

класса А-III — 25Г2С

класса А-I — 8СтЗсп2

Марка стали для закладных деталей -

8СтЗ Пс 6 по ГОСТ 380-71\*.

На поверхность закладных деталей нанести  
цинковое покрытие слоем 50 мкм в соответствии  
с требованиями СНиП 3.04.03-85

"Защита строительных конструкций и сооружений  
от коррозии" и СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных  
конструкций от коррозии"

Покрытие поверхностей монтируемых металлокон-  
струкций (Мр1-Мр3; щ1; жр1) осуществляется масляной  
краской (ГОСТ 9292-85) за 2 раза по грунтовке, ГФ0-021  
ГОСТ 25129-82\*. Покрытие поверхностей металлокон-  
струкций в емкостях (ЛТ1-ЛТ8; щ1; щ2) осуществляется  
окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75\*) за три раза,  
по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

Арматурные и закладные изделия должны изгото-  
вляться в соответствии с ГОСТ 10922-75

"Арматурные изделия и закладные детали сварные  
для железобетонных конструкций.

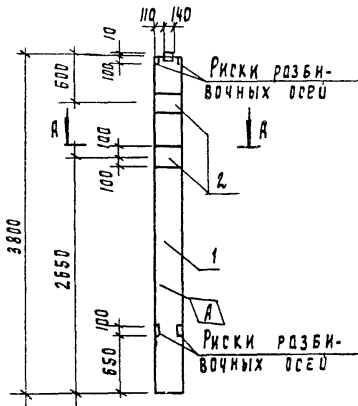
Технические требования и методы испытаний."

ПРИВЯЗАН:		ТП 902-3-85.88		КЖН ТУ	
ИНВ. №		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		СНПД АИСТ АИСТОВ	
				ЦНИИЭП ИЖИПРОЕКТ г. Москва	

23130-85 4

Копировала: Логинсва Формат: А2

Рис. 1



А - А

Рис. 2

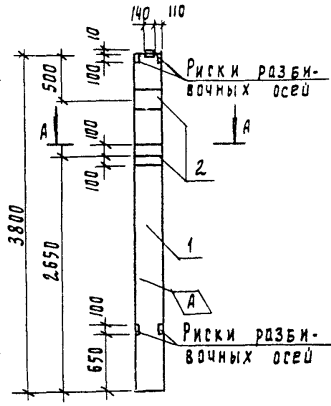
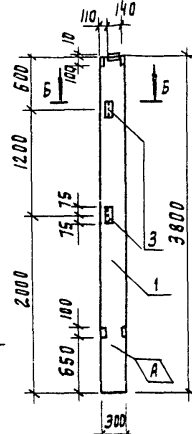
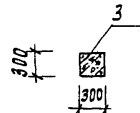
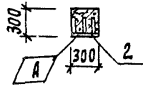


Рис. 3



Б - Б



Обозначение	МБРКА	Рис
ГП302-3-86.88	КН.И 01.00.00.00	К30-1 а 1
	-01	К30-1 б 2
	-02	К30-1 в 3

Привязки

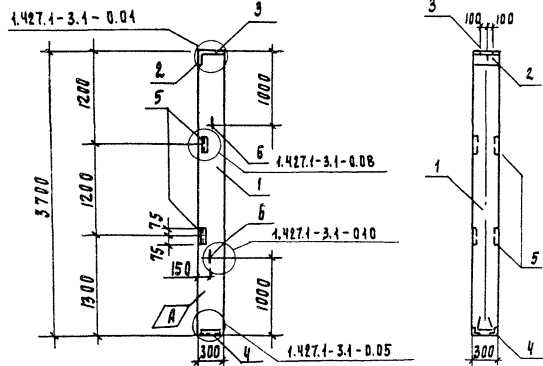
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПИС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>Документация</u>						
А3			ГП302-3-86.88	КНИ. ТУ		Технические условия
			1.423-3,	вып. 0-1; 1		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		1.423-3	вып. 1		Колонна К30 - 1
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
						ГП КНИ. 01. 00. 00. 00
						ГП КНИ. 0100. 00. 00-01
<u>Сборочные единицы</u>						
	2		1.423-3	вып. 2		Изделие закладное М1-12
						ГП КНИ. 01. 00. 00. 00-02
<u>Сборочные единицы</u>						
	3		1.423-3	вып. 2		Изделие закладное М1-13

Таблица расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего		
	А-III	гост 5781-82		В Ст 3 кл 2	гост 103-76			
	φ 12	Итого	463x5	Итого	-200x10	Итого		
К30-1-1; К30-1-2	2.8	2.8	2.8		9.2	9.2	9.2	12.0
К30-1-3	0.48	0.48	0.48	2.88	2.88		2.88	3.36

			ТЛ 902-3-86.88			КНИ. 01. 00. 00. 00		
Колонна (К30-1а) (К30-1б)						Стандия	Масса	Масштаб
						Р	850	1:50
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Провер. Прохорова  
Техн. Исаева  
Вед. инж. Прохорова  
Л.И.П. Луцкер  
И.Контр. Смирнова  
Исполн. Красавин



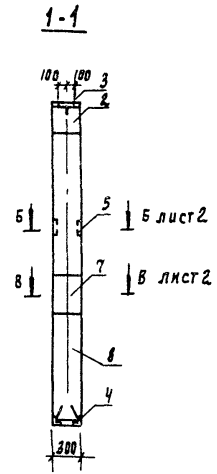
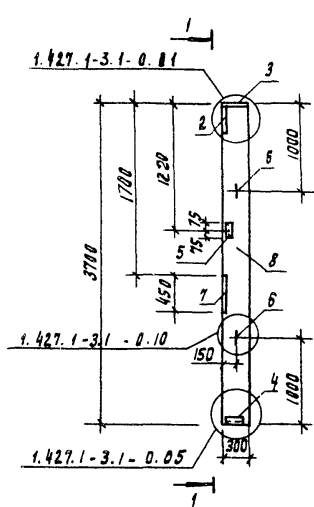
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88	КНИ. ГУ		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1-1.00	Колонна 1кФ37-1-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
		3	- 0.07.0	Изделие закладное мн2	1	
		4	- 0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
		5	- 0.20.0	Изделие закладное мн28	2	
		6	- 0.21.0	Изделие закладное мн32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			В СтЗ кп2							
	гост 5781-82		гост 5781-82			гост 82-70		гост 8509-86					
φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	8x300	10x300	163x5	190x6	Итого			
1кФ37-1-н1-1	1.2	1.2	3.18	0.48	2.04	5.7	5.7	4.7	2.8	4.2	17.4	24.3	24.3

				ТП 902-3-86.88		КНИ 02.00.00.00		
				Колонна (1кФ37-1-н1-1)		ИТАИИ	ИТАСС	Масштаб
						Р	800	1:50
						АНСТ	АНСТОВ I	
						ЦНИИЭП		
						МИНЕПЕРНОГО ВОЗДУХОВОДА И Г. МОСКВА		
Привязан	Провер	Проходова	Исаева	Исаева				
	Техн.	Исаева	Исаева	Исаева				
	Вед. инж.	Проходова	Исаева	Исаева				
	Р.И.П.	Лозцкер	Исаева	Исаева				
	Н.контр.	Смирнова	Исаева	Исаева				
И.в.н.	Нач. отд.	Красавин	Исаева	Исаева				

23130-05 6

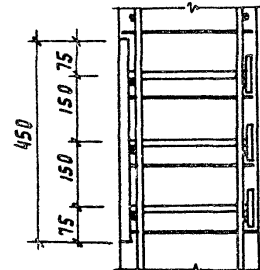
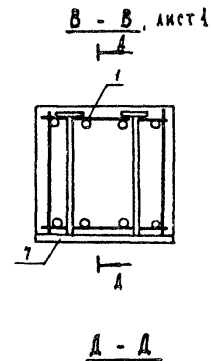
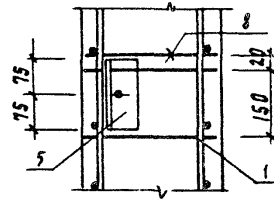
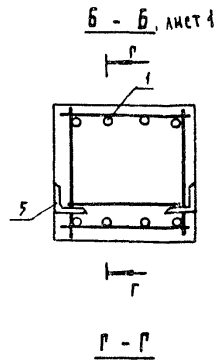
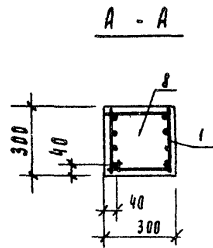
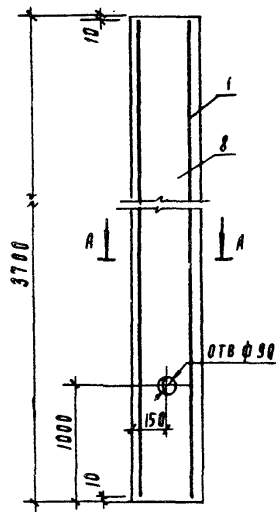


ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 кн. и ту 1.427.1-3	Технические условия колонны железобетонные прямоугольного сечения для правого и левого подверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0 - 14.4 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП902-3-86.88 кн. и оз. 01.00.00	Каркас пространственный кпк 1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
	3		- 0.07.0	Изделие закладное мн2	1	
	4		- 0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
	5		- 0.20.0	Изделие закладное мн28	1	
	6		- 0.21.0	Изделие закладное мн32	2	
А3	7		ТП902-3-86.88 кн. и оз. 02.00.00	Изделие закладное мд 1	1	
				<u>Материалы</u>		
	8			Бетон в 15; F 50;	0.33	м <sup>3</sup>

				ТП 902-3-86.88		кн. и оз. 00.00.00		
				Колонна КФ1		Стая	Масса	Масштаб
						Р	800	1:50
						Лист 1	Листов 2	
						ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Привязан				Провер. Лычкер				
				вед. инж. Прохорова				
				рип. Лычкер				
				и. кант. Смирнов				
Инв. н				нач. в.та. Красавин				

23130-05 7



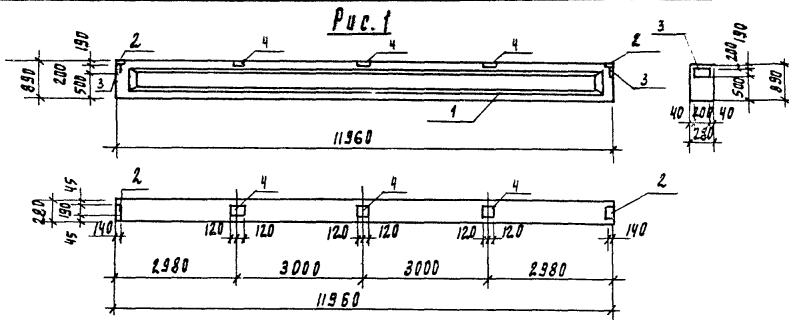


Ведомость расхода стали на элемент, кг

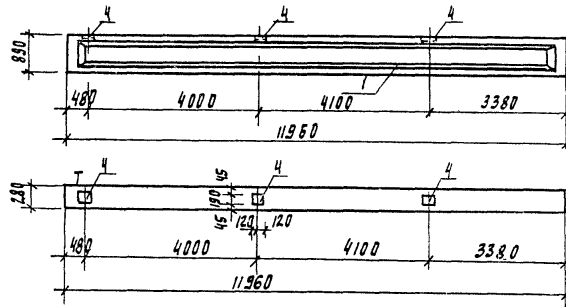
Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход						
	Арматура класса								Арматура класса				Прокат марки														
	А-I		А-III		Вр-I		всего	всего	Вр-I		А-I		А-III				ВСт3пс6-1										
	гост 5781-82		гост 5781-82		гост 6727-80				гост 6727-80		гост 5781-82		гост 5781-82		всего				гост 8509-86			гост 19903-74					
	φ6	Итого	φ12	φ14	Итого	φ3	Итого	φ4	Итого	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	φ25	Итого	16x5	150x6	Итого	δ=8		δ=10	δ=20	Итого			
кФ 1	1.8	1.8	13.1	17.8	30.9	1.4	1.4	34.1	0.8	0.8	1.4	1.4	2.5	0.2	2.1	5.9	10.7	12.9	1.4	4.2	5.6	5.7	4.7	27.2	37.6	43.2	90.2

ГП 902-3-86.88      КЖ.Н 43.00.00.00      Лист 2

23130-05 8



**Рис. 2 (остальное по Рис. 1)**



Обозначение	Марка	Рис.
Т 902-3-86.88 кн.и.о.о.о.о.	1БСП12-ЗАИТ-а	1
- 01	1БСП12-ЗАИТ-б	2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 кн.и.т.у	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.462.1-1/81, вып. 1	Балки стальные железобетонные для покрытий зданий с пролетом 12 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.462.1-1/81-01-26	Блака 1БСП12-ЗАИТ	1	
	2		1.400-6/76 л. 84	Изделие закладное МЧ-1	2	
	3		л. 88	— " — МЧ-10-3	2	
			Переменные данные	для исполнений		
				Т 902-3-86.88 - кн.и.о.о.о.о.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-6/76 л. 85	Изделие закладное МЧ-3	3	
				Т 902-3-86.88 - кн.и.о.о.о.о.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-6/76 л. 85	Изделие закладное МЧ-3	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		Итого			
	φ 8	φ 10		5-6	6809-86				
1БСП12-ЗАИТ-а	1.2	0.6	1.8	9.2	9.2	6.8	6.8	16.0	17.8
1БСП12-ЗАИТ-б	1.8	0.6	2.4	15.8	15.8	6.8	6.8	22.6	25.0

Привязан

Провер.	Продолжена	Виза
Техн.	Исполнена	Виза
Вед. инж.	Проходима	Виза
П.И.	Личный	Виза
Инж. А.Т.Р.	Исполнено	Виза
Инж. В.М.	Исполнено	Виза

Т 902-3-86.88 кн.и.о.о.о.о.

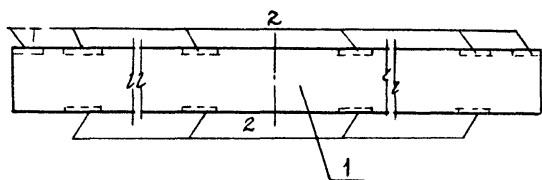
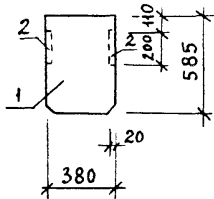
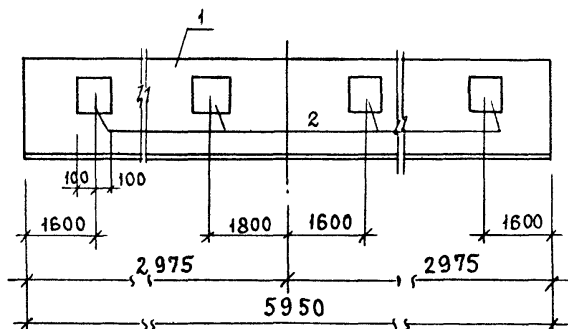
Блака стальная (1БСП12-ЗАИТ-а; 1БСП12-ЗАИТ-б)

Стандия Масса Маштаб

Р 4500 1:100

Лист 1 из 1  
ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования г. Москва

23190-05 9



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-86.88 КНИ И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ГОСТ 24893.0-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24893.1-81. 1000-07	БОП 38 - 2П	1	
		2	1.400-15.81, 130-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 117-2	10	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III	ВСТЗКП2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ103-76		
БОП 38-2П-а	4.0	19.0		23.0

				ТП 902-3-86.88		КНИ . 20.00.00.00		
				БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				БОП 38-2П-а		Р	2650	—
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				
				ВЕД. ИНИ. ПРОХОРОВ				
				ГИП. ЛОУЦКЕР				
				И. КОНТР. СМ. ИОЗОВА				
ИНВ. №				НАЧ. ОТА. КРАСАВИН				
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

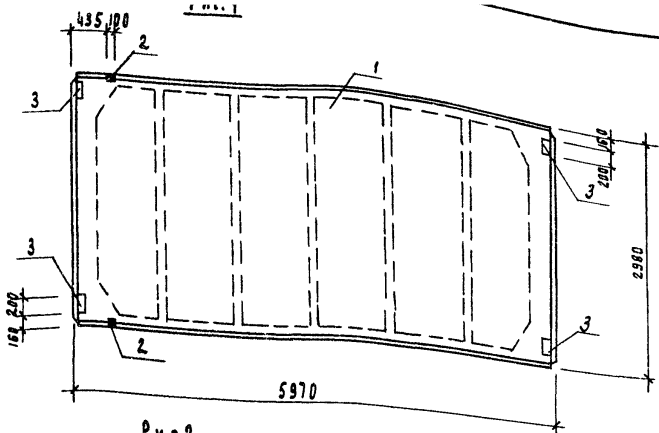


Рис. 2

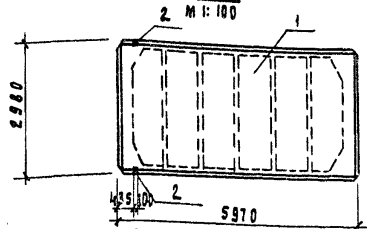
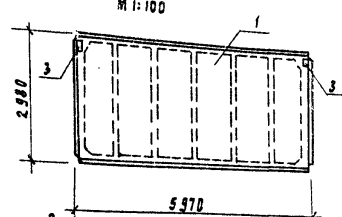


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				Ст 3 кп2				
	гост 5781-82		гост 8509-86		гост 103-76		Бсего		
φ10	φ14	Итого	Лт0=8	Итого	5=8	Итого	Бсего		
ЛГ-2АЦТ-1	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.2	5.2	6.86	3.30
ЛГ-2АЦТ-2	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68			1.68	2.50
ЛГ-2АЦТ-3	0.80		0.80			2.60	2.60	2.60	3.40

Привязан

ИВ №				
------	--	--	--	--

Формат	Земл	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж. б. ребристые провариваемые напряженные размерами б/жм для покрытия производственных зданий, технические условия		
А3			ТЛ902-3-86.88 кн. и ту	Технические условия сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ЛГ-2АЦТ	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				- кн.и. 30.00.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	то же м8	4	
				- кн.и. 30.00.00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				- кн.и. 30.00.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТЛ902-3-86.88 - кн.и. 30.00.00.00	ЛГ-2АЦТ-1	1
- 01	ЛГ-2АЦТ-2	2
- 02	ЛГ-2АЦТ-3	3

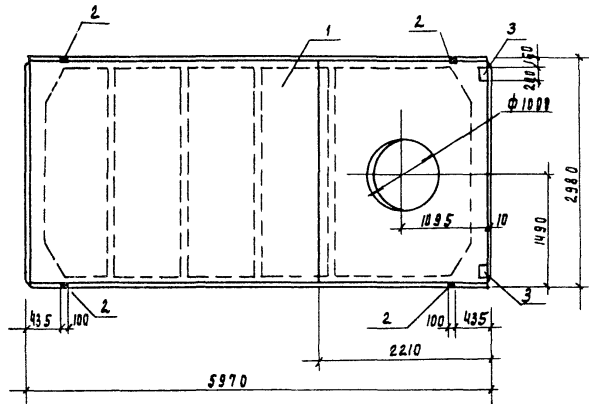
1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см гост 22701.1-77

				ТЛ 902-3-86.88	- кн.и. 30.00.00.00
				Плита покрытия (ЛГ-2АЦТ-1, ЛГ-2АЦТ-2; ЛГ-2АЦТ-3)	Листов 1
					Лист 2650 1:50
					Листов 1
					ЦНИИЭП
					Инженерного оборудования
					г. Москва

23130-05 11

Коробова Родлевская

Формат А5



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий. Технические условия		
А3		ГП 902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия <u>Сборочные единицы</u>		
	1	ГОСТ 22701.2-77	Плита пв10-3а пт	1	
	2	ГОСТ 22701.3-77	Изделие закладное м9	4	
	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 103-76					
φ10	φ14	Итого	70x8	Итого	5x8	Итого		
пв10-3а пт-1	1.24	8.40	1.64	3.36	3.36	2.60	2.60	7.60

1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см. ГОСТ 22701.2-77.

Привязан		ГП 902-3-86.88		- КЖ.И 31.00. 00. 00	
Провер.	Ирохорова	Плита покрытия (пв10-2а пт-1)		Старая	Марка
Ст. инж.	Корсакина			Р	3600
Вед. инж.	Ирохорова			Масштаб	1:50
Р.И.П.	Лозцкер			Лист	Листов 1
Н.кварт.	Смирнова			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд.	Красавин				

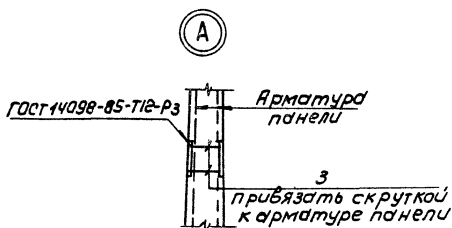
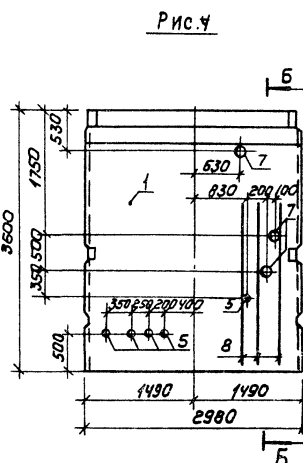
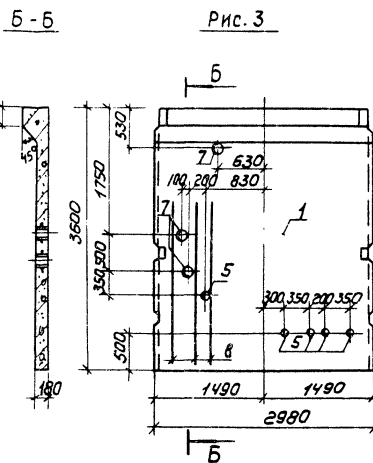
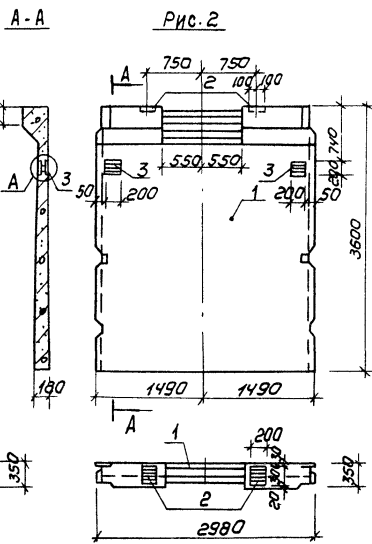
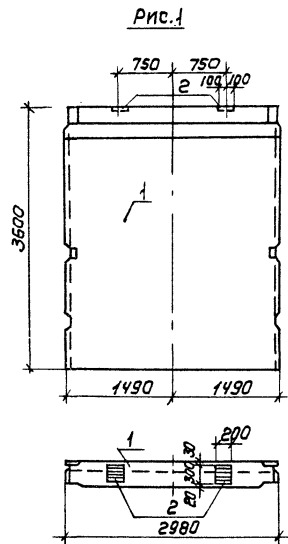
23130-05 12

Корсакина Подлевская

Формат А3







Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 ПС1-36-Б3а		1
	-01 ПС1-36-Б3Б	2
	-02 ПС1-36-Б1а	3
	-03 ПС1-36-Б1Б	4

		ТП 902-3-86.88		КЖ.И 40.00.00.00 СБ	
		Панель стеновая (ПС1-36-Б1а; ПС1-36-Б1б; ПС1-36-Б3а; ПС1-36-Б3б)		СТАДИЯ	МАШТАБ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р	4830 1:50
				Лист 1	Листов 5
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				г. Москва	

Привязан

ПРОВЕР. ЛОУЧЕК  
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
ГИП. ЛОУЧЕК  
И. КОНТ. СМЕРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

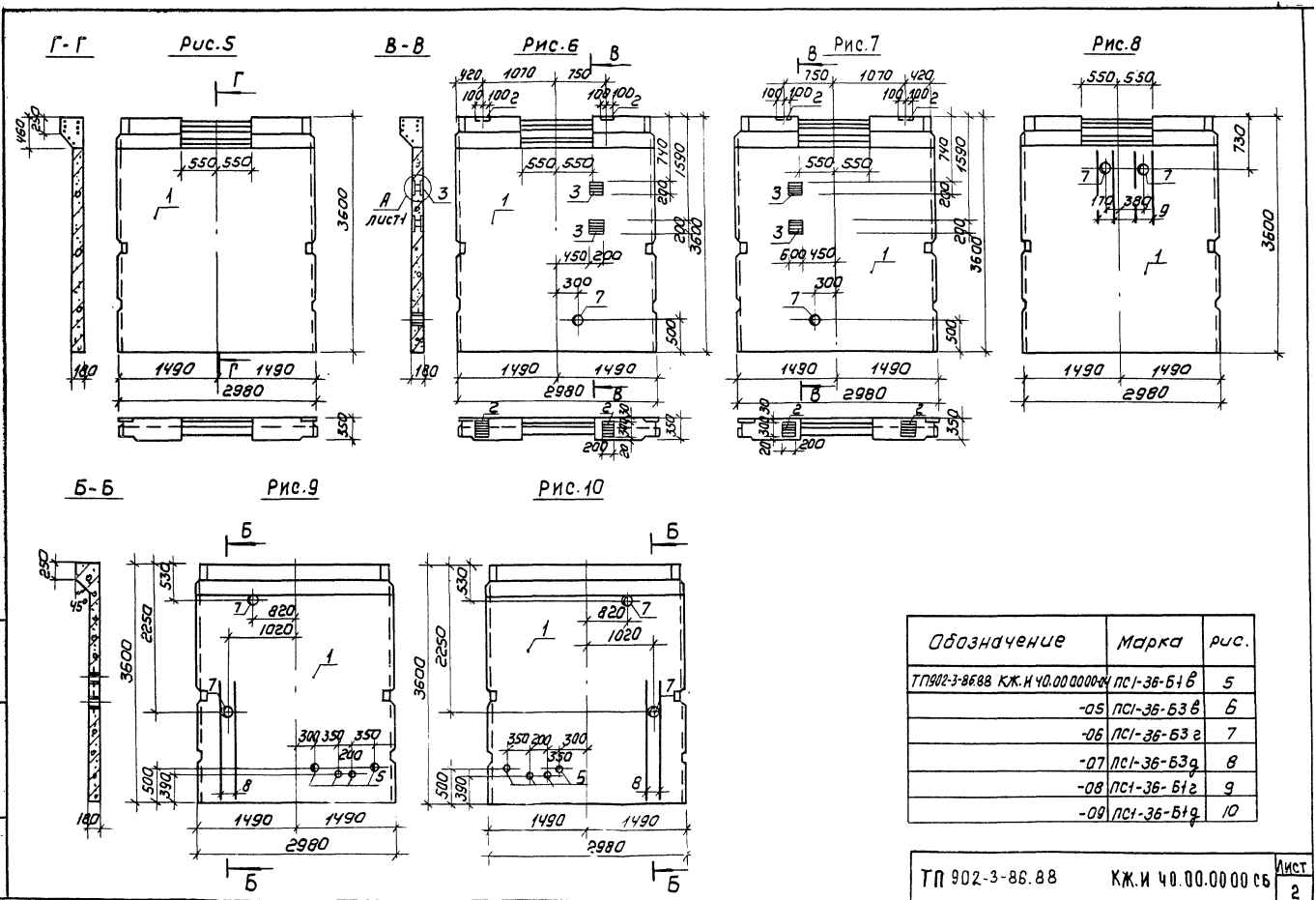
ИНВ.№

Копировал: Коршунова

23130-05 15

Формат: А5





Обозначение	Марка	рис.
ТП902-3-8688 КЖ.Н 40.00.000004	ПСІ-36-Б1 б	5
	-05 ПСІ-36-Б3 б	6
	-06 ПСІ-36-Б3 в	7
	-07 ПСІ-36-Б3 г	8
	-08 ПСІ-36-Б1 з	9
	-09 ПСІ-36-Б1 д	10

ТП 902-3-86.88 КЖ.Н 40.00.00000 с6 Лист 2

Рис.11

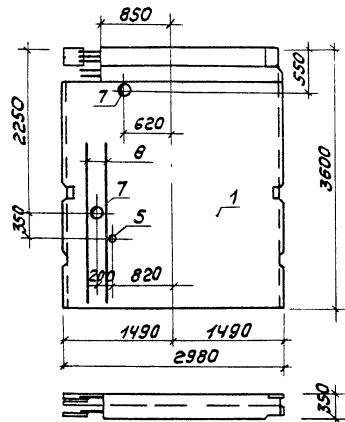
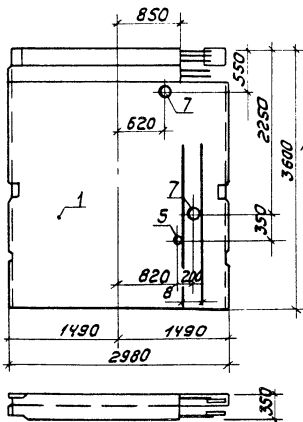


Рис.12



A - A

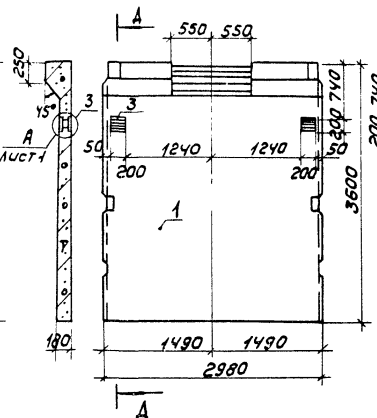


Рис.13

Рис.14

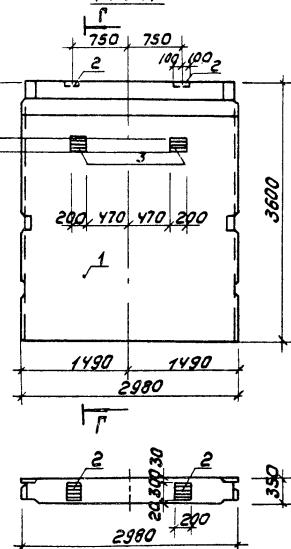


Рис.15

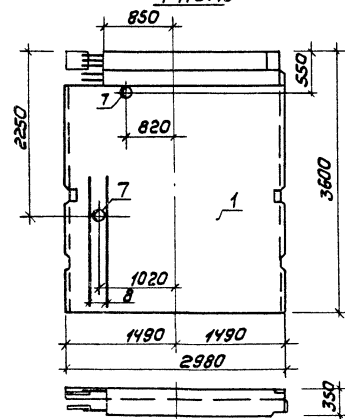
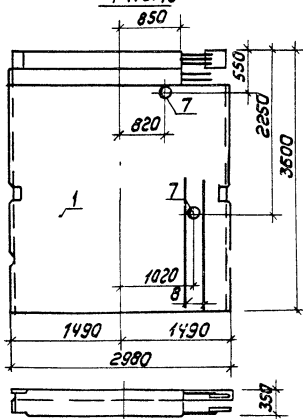


Рис.16



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.01	ПС1-36-Б1е	11
	-11 ПС1-36-Б1ж	12
	-12 ПС1-36-Б1з	13
	-13 ПС1-36-Б1е	14
	-14 ПС1-36-Б1и	15
	-15 ПС1-36-Б1к	16

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.00.03

Лист 3

23130-05 17

Копировала: Коршунова

Формат: А3



Рис. 23

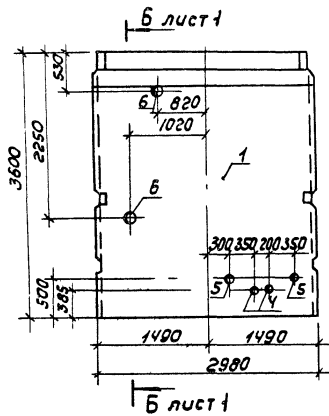


Рис. 24

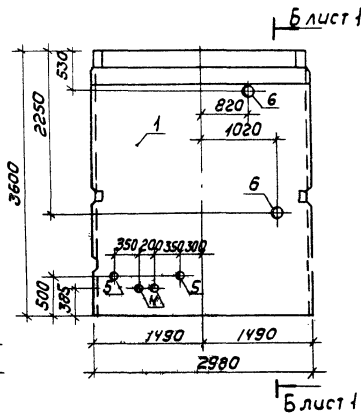


Рис. 25

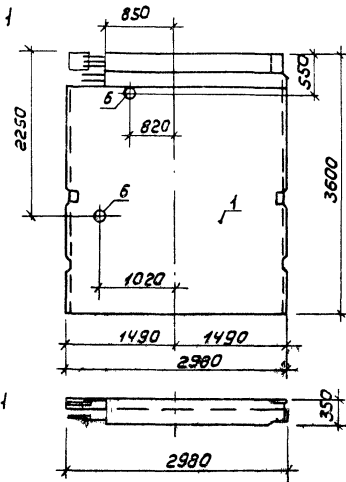
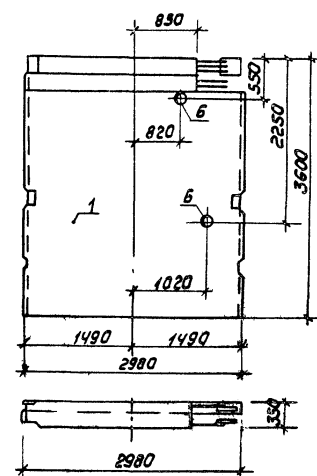


Рис. 26



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00-22	ПС1-36-Б1Р	23
	-23 ПС1-36-Б1С	24
	-24 ПС1-36-Б1Т	25
	-25 ПС1-36-Б1У	26

ТП902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 СБ

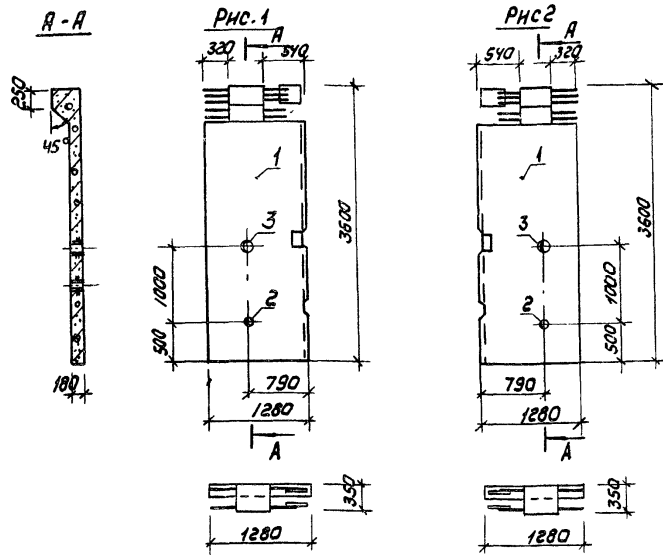
Лист  
5

23130-05 19  
Копировал: Коршунова  
Формат: А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ										
	А - III		А - III			В СТЗ КП2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76						
Ø10		Ø10		ИТОГО	Ø7	Ø10	ИТОГО	Ø=8	Ø=10	ИТОГО	ТРЧБА 100x4,5	ТРЧБА 125x4,5	ТРЧБА 150x4,5	ИТОГО	ТРЧБА 273x6	ИТОГО			
ПС1-36-Б3а			0,60		0,60				8,40		8,40						9,00	9,00	
ПС1-36-Б3б			1,48		1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28	
ПС1-36-Б1а	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00			23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1б	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00			23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1в																			
ПС1-36-Б3в			1,44		1,44		1,41	1,41	8,40	15,14	23,54					7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3г			1,44		1,44		1,41	1,41	8,40	15,14	23,54					7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3д	4,96		4,96				2,82	2,82		5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	28,98
ПС1-36-Б1г	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26		11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1д	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26		11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1е	5,6		5,68			0,36	2,82	3,18		7,00	7,00		3,00			15,80	15,80	21,98	27,66
ПС1-36-Б1ж	5,68		5,68			0,36	2,82	3,18		7,00	7,00		3,00			15,80	15,80	21,98	27,66
ПС1-36-Б1з			0,88		0,88					12,40	12,40							13,28	13,28

ПРИВЯЗАН				ТП 902-3-86.88				КЖ.И 40.00.00.00ВМС			
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	505		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ				
ВЕД.ИНИ	ПРОХОРОВА	1.12.00		НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАД	Р	1	2				
ГИП	ЛОУЦКЕР	505		НЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ,	ЦНИИЭП						
И.КОНТР.	В.МИРНОВА	1.12.00		КР	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ						
И.Н.О.О.	КРАСАВИН	1.12.00			Г. МОСКВА.						
ИНВ. №											

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ						Всего				
	А - III		А - III					В СТЗ КП 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 10704-76				
	Ø10		Ø10	Итого	Ø7	Ø10	Итого	δ=8	δ=10	Итого	ТРУБА 100x4,5	ТРУБА 125x4,5	ТРУБА 150x4,5	Итого	ТРУБА 273x6			Итого
ПС1-36-Б3е			1,48	1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28	
ПС1-36-Б1и	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1к	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1л					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б1м					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б3ж			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б3з			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б1н					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1п					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1р					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1с					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1т					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	
ПС1-36-Б1ч					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	сталь	Прокат марки				всего
	Крпгляя	в ст 3 кл 2				
	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1903-71	ГОСТ 3262-75			
	Ø7	Ø10	УР100 125x45	УР100 150x45		
ПС1-36-Б1 ф	0.75	3.40	3.00	3.60	10.75	
ПС1-36-Б1х	0.72	3.20	6.00		9.92	
ПС1-36-Б14	0.75	3.40	3.00	3.50	10.75	
ПС1-36-Б1г	0.72	3.20	6.00		9.92	

Панели ПС1-36-Б1ф ± ПС1-36-Б1г изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

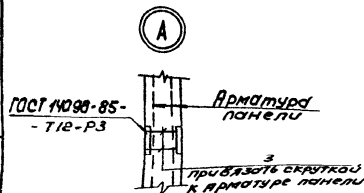
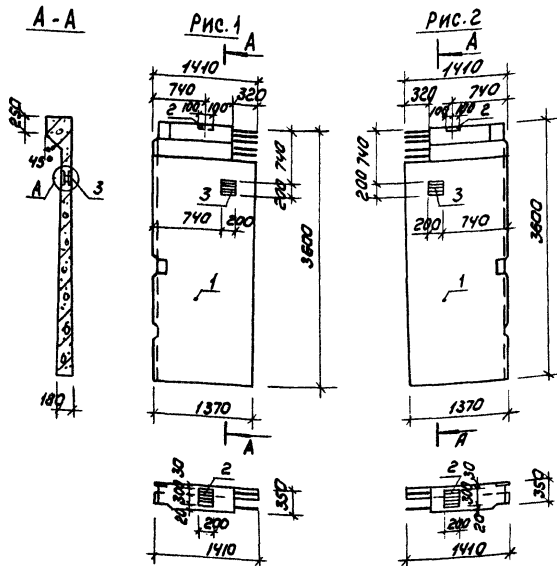
Привязан

ИНВ №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
43			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.02		
				Сборочные единицы		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	1	
		3		-02 Сальник Ду=100; е=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.01		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.03		
				Сборочные единицы		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00	ПС1-36-Б1 ф	
	-01 ПС1-36-Б1х	1
	-02 ПС1-36-Б14	
	-03 ПС1-36-Б1г	2

Обозначение		Марка		Рис.		
ТП 902-3-86.88		КЖ.И Ч. 00.00.00.00				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1ф ± ПС1-36-Б1г)				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				р	2085	1:50
				ЛИСТ	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	рис.
ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 42.00.00.00	ПС1-36-Б3И	2
-01 ПС1-36-Б3К		1

ПРИВАЗАН

ПРОВЕР. ЛУЧКЕР	
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	
Т.И.В. ЛУЧКЕР	
И.КОНД. СМЫРНОВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	

Фронтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации сварочные единицы		
1		3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
2		1.400-15.81.130-29	Изделие закладное ИМН-6	1	
И4		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 40.01.00.00	Изделие закладное ИМ1	1	

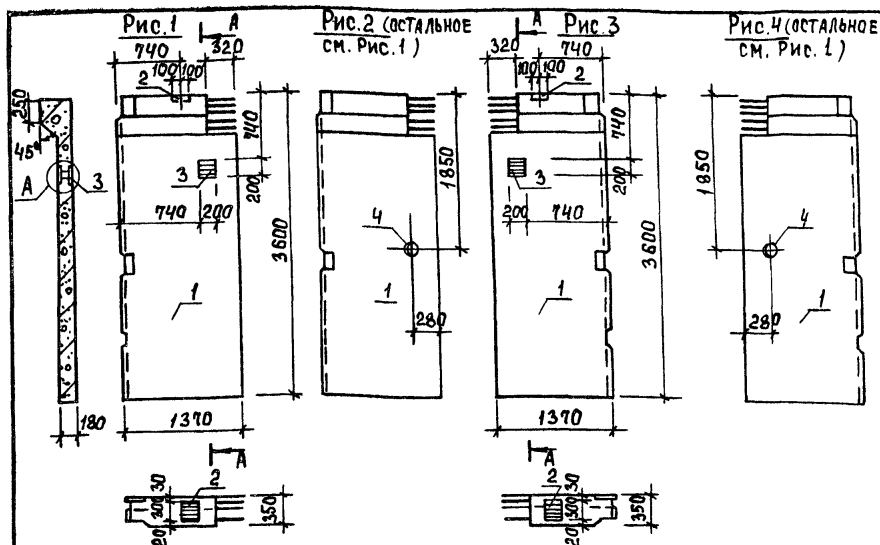
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса А-Ш	Прокат марки ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		
	Ф10	Ф:8 Ф:10 Угел		
ПС1-36-Б3И	0.74	4.20 6.20	10.40	И.14
ПС1-36-Б3К	0.74	4.2 6.20	10.40	И.14

Панели стеновые ПС1-36-Б3ж, ПС1-36-Б3к изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И 42.00.00.00
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	СТАЛЬНАЯ МАСШТАБ
	р 2260 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			
	A-III	ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2262-71	ГОСТ 10904-74	ГОСТ 2590-77		
	φ 10	S=8	S=10	Итого	ГРУБА ТРУБА 150x4,3 213x8	φ 7 φ 10	
ПС1-36-Б3А	0,14	4,20	6,20	10,40			11,14
ПС1-36-Б3П	0,14	4,20	8,90	13,10	7,90	1,41	23,15
ПС1-36-Б3М	0,14	4,20	8,00	12,2	3,80	0,39	16,93

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-86.88	ПС1-36-Б3А	1
	ПС1-36-Б3М	2
	ПС1-36-Б3П	3
	ПС1-36-Б3Р	4
	ПС1-36-Б3С	



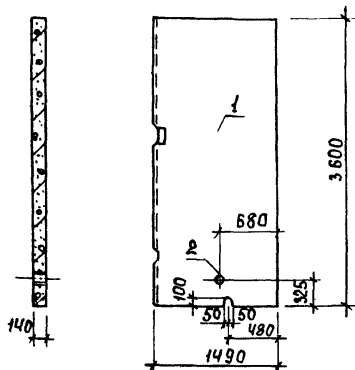
ПРИВЯЗАН

Имя	
-----	--

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A3			ТП902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15.81.130-29	Изделие закладное МН121-6	1	
A4		3	ТП902-3-86.88	КЖ.И 40.01.00.00		Изделие закладное МН1
				Переменные данные для исполнения		
				ТП		КЖ.И 43.00.00.00-01
				ТП		КЖ.И 43.00.00.00-04
				Сборочные единицы		
		4	5.900-2	ТМ 89-04		Сальник d <sub>y</sub> =150, P=200
						ТП
						КЖ.И 43.00.00.00-02
						КЖ.И 43.00.00.00-05
				Сборочные единицы		
		4	5.900-2	ТМ 89-02		Сальник d <sub>y</sub> =100, P=200

Панели стеновые ПС1-36-Б3А ÷ ПС1-36-Б3С изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 вып.4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

			ТП 902-3-86.88	КЖ.И 43.00.00.00
			Панель стеновая (ПС1-36-Б3А ÷ ПС1-36-Б3С)	СТАДИЯ   МАССА   МАСШТАБ
				Р   2230   1:50
				Лист   Листов 1
				ШНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
				Г.М.ОСКВА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Сталь круглая	Прокат марки			Всего	
	ГОСТ 2590-74	В Ст 3 кп 2		ГОСТ 3262-75		
		φ 7	δ=10			
ПГ-36-1а	0,39	1,90		3,6	5,79	
ПГ-36-1б	0,36	1,60		3,0	4,96	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00	ПГ-36-1а	1
-01	ПГ-36-1б	

Привязан

Инв. №	Провер. ЛОУЧКЕР
	В.Е. ИЖ. ПРОКОРОВА
	Г.И. П. ЛОУЧКЕР
	И. КОНТР. С. МИРОВА
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА

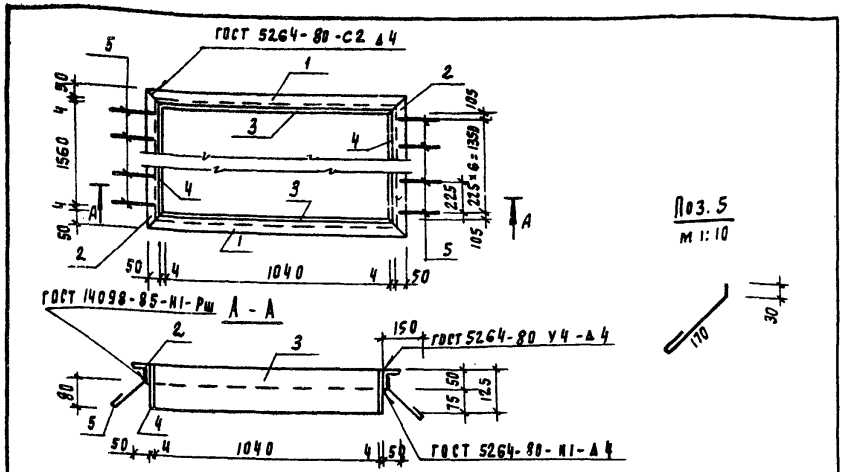
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. Б	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная ПГ-36-1	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-02	Сальник dу=100, l=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00-01		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-01	Сальник dу=80, l=200	1	

Панели ПГ-36-1а; ПГ-36-1б изготавливаются в одной опалубочной форме перегородочной панели ПГ-36-1 по серии 3.900-3 вып. Б путем установки деревянного вкладыша.

ТП 902-3-86.88		КЖ.И 44.00.00.00	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная (ПГ-36-1а ПГ-36-1б)	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1875	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА			







ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			Г 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- КМ.И ОО. 03. 00. 01	Уголок 5-70x50-гост 5264-80-С2-А4 L=1148	2	4.3 кг
B4	2			Уголок 5-50x50-гост 5264-80-С2-А4 L=1668	2	6.2 кг
B4	3			Лист 6-2.4x125-гост 19903-74 Вст 3 кп 2-гост 14637-79 L=1040	2	4.1 кг
B4	4			Лист 6-2.4x125-гост 19903-74 Вст 3 кп 2-гост 14637-79 L=1560	2	6.1 кг
B4	5			А-Г-6-гост 5781-82, L=250	14	0.05 кг

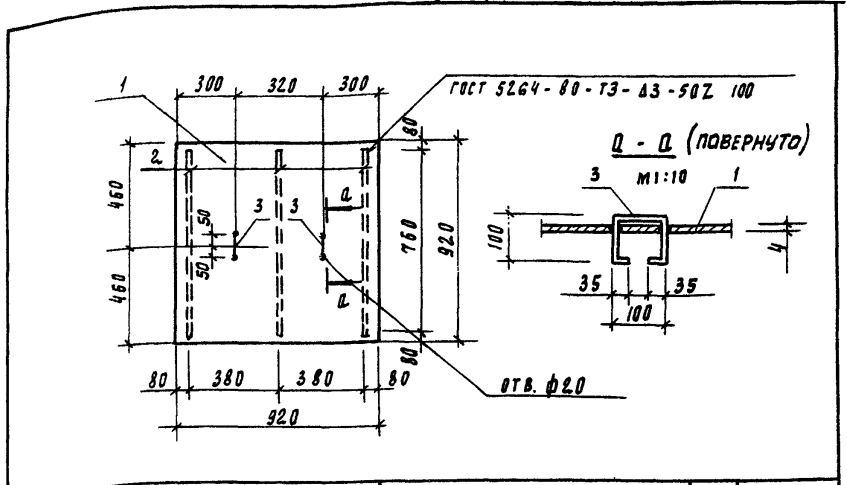
ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.И.	

ГП 902-3-86.88		КМ.И ОО. 03. 00. 00	
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МрЗ		СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	Р	42,1
СТ. И.И.	КОЛЕБИНА	1:20	
ВЕД. И.И.	ПРОХОРОВА	Лист	1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И. КОИТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировала Подлевукая

ФОРМАТ А2

АЛБОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			Г 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- КМ.И ОО. 04. 00. 01	Лист рамб. К-4.0x92.0x920 Бст 3 кп 2 гост 8558-77	1	26.6 кг
B4	2			Полоса 6-40x4-гост 103-76 Вст 3 кп 2-гост 535-79 L=760	3	1.0 кг
B4	3			А-Г-10-гост 5781-82, L=370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.И.	

ГП 902-3-86.88		КМ.И ОО. 04. 00. 00	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш М 1		СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	Р	30,1
СТ. И.И.	КОЛЕБИНА	1:50	
ВЕД. И.И.	ПРОХОРОВА	Лист	1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И. КОИТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировала Подлевукая

ФОРМАТ А2

23130-05 28

Рис. 1

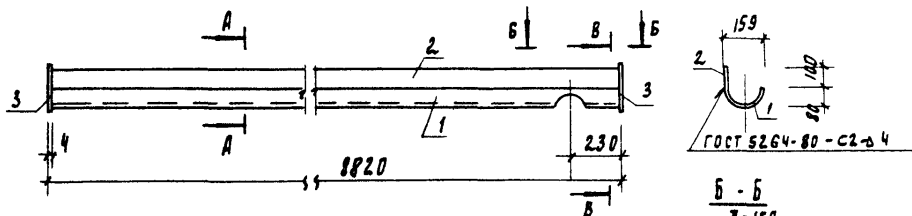


Рис. 2

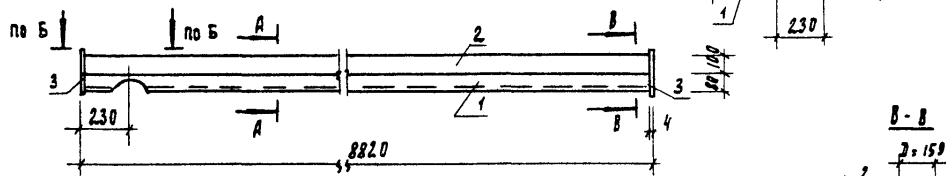


Рис. 3

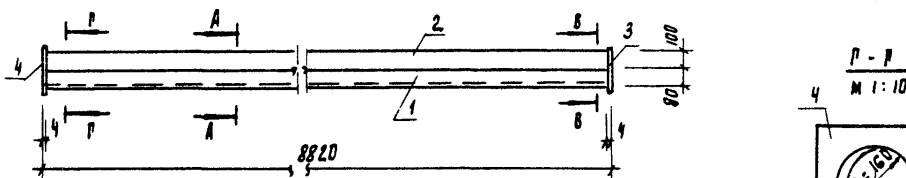
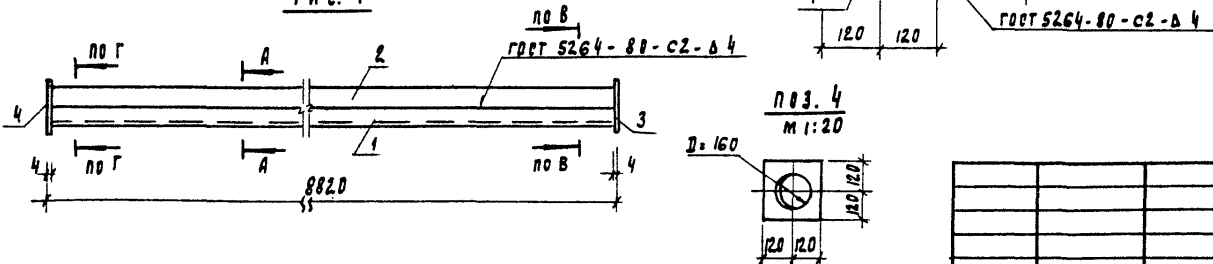


Рис. 4



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
			Т 902-3-86.88	КМ.И ТУ		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.01	Труба 159x3.2 ГОСТ 10704-76 2-8812	1	54,15 кг
			02	Полоса 6-4x100 ГОСТ 103-76 ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79 2-8812	1	27,67 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-70 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	2	1,81 кг
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-02		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-03		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-70 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	1	1,81 кг
			04	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-70 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	1	1,81 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00	ЛТ1	1	85,4
-01	ЛТ2	2	85,4
-02	ЛТ3	3	83,6
-03	ЛТ4	4	83,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
 ВЕД. ИНИ. ПРЯХОВА  
 Р.И.П. ЛОУЦКЕР  
 И КОНТР. СМЕРНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Т 902-3-86.88

КМ.И 00.05.00.00

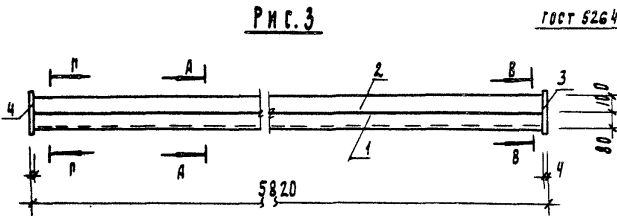
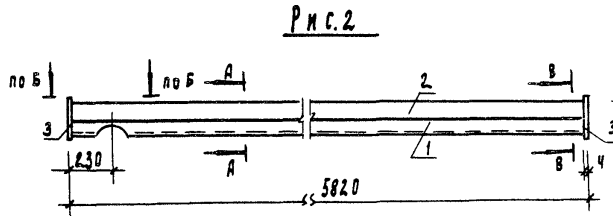
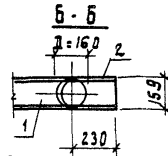
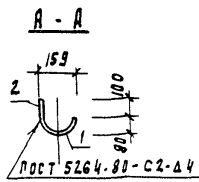
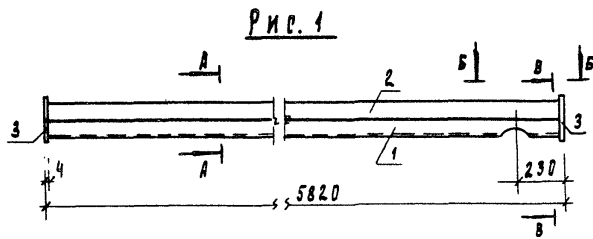
ЛОТОК  
 (ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)

ТАБЛИЦА МАССА МАШТА В  
 Р см. ТАБЛ. 1:25  
 Листов 1  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

23130-05 29

Корникова Родлевская

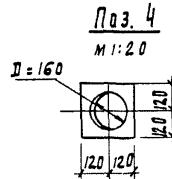
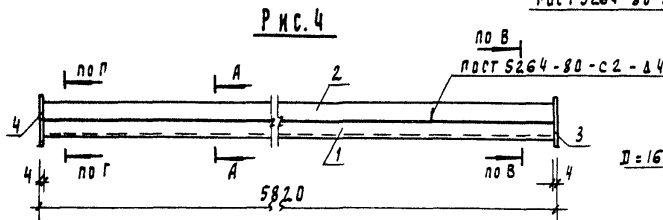
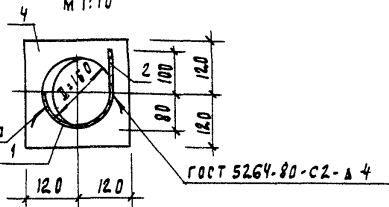
ФОРМАТ А3



ГОСТ 5264-80-Т1-Δ47

**Р - Р**

М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А3			ГП902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖ.И 00.06.00.01	Труба	1	35,7 кгс
Б4	2		02	Полоса	1	18,25 кгс
				ЛЕРМЕННЫЕ ОДНОВЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-01		
				<b>Детали</b>		
Б4	3		КЖ.И 00.06.00.03	Полоса	2	1,81 кгс
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-02		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-03		
				<b>Детали</b>		
Б4	3		КЖ.И 00.06.00.03	Полоса	1	1,81 кгс
Б4	4		04	Полоса	1	1,81 кгс

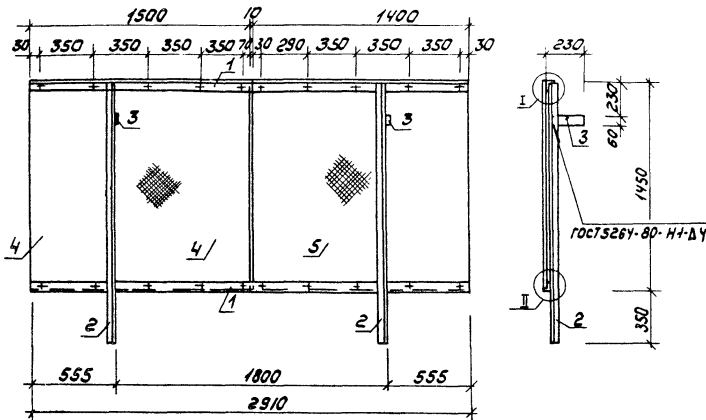
Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00	ЛТ5	1	57.6
-01	ЛТ6	2	57.6
-02	ЛТ7	3	55.8
-03	ЛТ8	4	55.8

Привязан

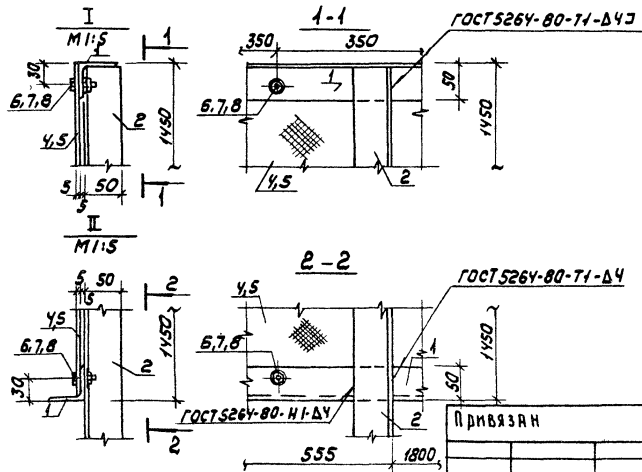
И.Н.В. №					
----------	--	--	--	--	--

Провер. ЛОУЦКЕР  
 В.Е.Д. И.И.Н. ПРОХОРОВА  
 Р.И.П. ЛОУЦКЕР  
 И.КОНТ.Р. С.МИРНОЕ  
 И.Н.Ч.О.Т.А. К.РАСАВИН

ГП 902-3-86.88		КЖ.И 00.06.00.00	
ЛОТОК (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	СТАВКА	Масштаб	Масштаб
	Р	см.таба	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-3-86.88 К.Ж.И ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	К.Ж.И 00.07.00-01	Угелок 50x50x5 ГОСТ 8508-88 ГОСТ 333-78 $\rho=2910$	2	11,05 кг
БУ	2	02	Угелок 50x50x5 ГОСТ 8508-86 ГОСТ 333-78 $\rho=1800$	2	6,79 кг
БУ	3	03	Линол 6-6x60 ГОСТ 103-76 ГОСТ 333-78 $\rho=230$	2	0,65 кг
БМ	4	04	Фанера фсф 1500x1450 $\delta=5$ ГОСТ 11539-83	1	14,96 кг
БУ	5	05	Фанера фсф 1400x1450 $\delta=5$ ГОСТ 11539-83	1	14,16 кг
			<u>стандартные изделия</u>		
	6		Болт М6x25.58 ГОСТ 7798-70	20	
	7		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	20	
	8		Шайба 2.6x2.01 ГОСТ 1437-78	20	



1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.

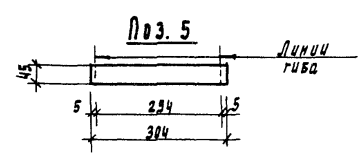
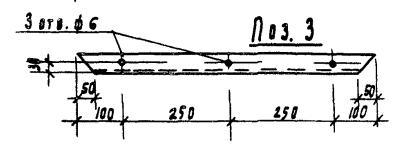
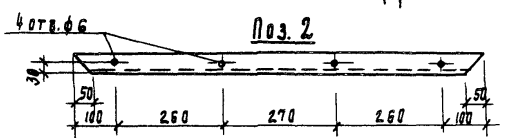
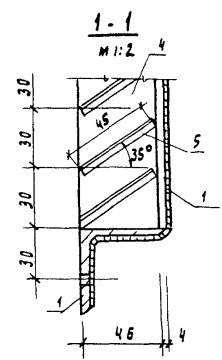
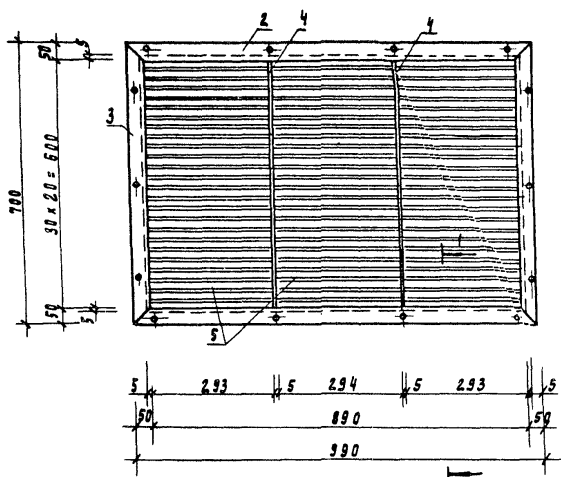
Привязан

ИНВ№

ПРОВЕР. ДОЦКЕР  
 ВЕВ.ИЖ. ПРОХОРОВА  
 ГИП. ДОЦКЕР  
 И. КОНТР. С.МИРОВА  
 НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ

ТП 902-3-86.88		К.Ж.И 00.07.00.00	
ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ Щ 1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	$\rho$	60,2	1:25
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА			





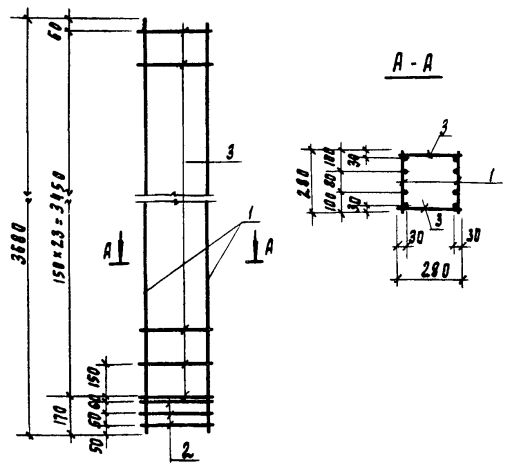
ФОРМАТ	ВЛАС	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			ГЛ902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				<u>СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1		Решетка 10-1-1	0,9	м <sup>2</sup>
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		Уголок 50x5-6	2	3,73 кг
		3		Уголок 50x5-6	2	2,64 кг
		4		Полоса 6 5x48	2	1,08 кг
		5		Лист 6 1,4x45	63	0,15 кг

ГЛ902-3-86.88		КЖ.И 00.12.00.00	
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА		СТАДИЯ	МАСШ
НР 1		Р	1:10
ПРОВЕР		ЛОУЦКЕР	1
ВЕД. ИНЖ.		ПРИХОРОВА	
РИП		ЛОУЦКЕР	
И. КОНТР.		СМИРНОВА	
И. АС. ОТД.		КРАСАВИН	
ЛНСТ		ЛНСТОВ	1
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

23130-05 32

КОПИРОВАА ЛЮБЕВСКАЯ

ФОРМАТ А3

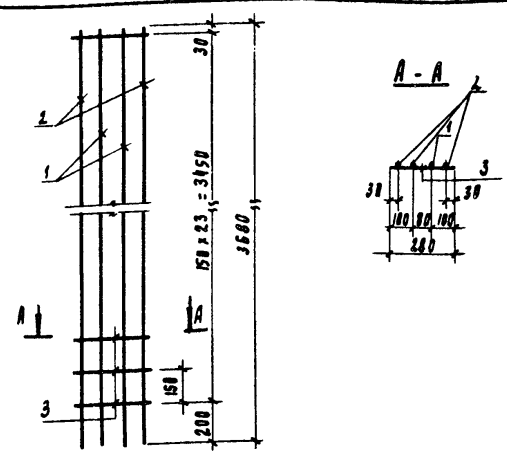


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КМ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП902-3-86.88 КМ.И ОЗ. 01. 01. 00	Каркас плоский Крк 1	2	
	2		1.427.1-3.2-0.04. СБ	сетка С1	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		КМ.И ОЗ. 01.00. 01	ЗВр I пост 6727-80; L=280	48	0.01кг
Привязан						
И н в н						
			ТП 902-3-86.88	КМ.И ОЗ. 01. 00. 00		
			Каркас пространственный крк 1	ПЛАТЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	34.2	1:20
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	ДУЩКЕР					
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА					
Р. И. П.	ДУЩКЕР					
И. КОНТР.	СМИРНОВА					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					

КОДКРОВАА РАДАЕВСКАЯ

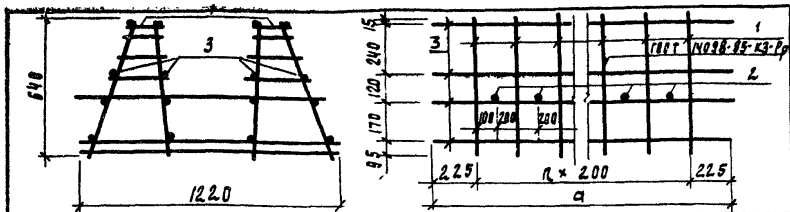
ФОРМАТ А 4

Альбом У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КМ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ.И ОЗ. 01. 01. 01	А-Ш-14-пост 5781-82; L=3680	2	4.44кг
Б4	2			02 А-Ш-12-пост 5781-82; L=3680	2	3.27кг
Б4	3			03 ЗВр I пост 6727-80; L=280	24	0.01кг
Привязан						
И н в н						
			ТП 902-3-86.88	КМ.И ОЗ. 01. 01. 00		
			Каркас плоский Крк 1	ПЛАТЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	15.8	1:20
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	ДУЩКЕР					
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА					
Р. И. П.	ДУЩКЕР					
И. КОНТР.	СМИРНОВА					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					

23130-05 33

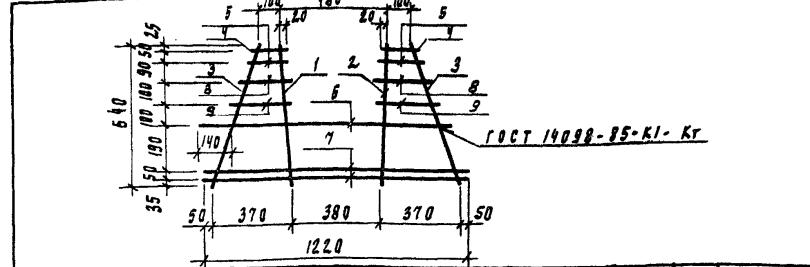


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр1	15	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.00.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	14	0.69 кг
Б4	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=3250	16	0.50 кг
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00-01		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр1	10	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	9	0.69 кг
Б4	3		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=2250	16	0.35 кг

Обозначение	Марка	а	л	Масса ед.кг	Привязан
ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00	КП1	3250	14	79.61	
- 01	КП2	2250	9	53.11	

ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.00.00	
Каркас пространственный (КП1, КП2)		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1	50
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ПОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-12 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.57 кг
Б4	2		2	А-III-14 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.77 кг
Б4	3		3	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=690	2	0.27 кг
Б4	4		4	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=145	2	0.06 кг
Б4	5		5	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=170	6	0.07 кг
Б4	6		6	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	1	0.69 кг
Б4	7		7	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=1220	2	0.49 кг
Б4	8		8	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=210	2	0.08 кг
Б4	9		9	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=250	2	0.10 кг

Обозначение	Марка	а	л	Масса ед.кг	Привязан
ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00	КП1	3250	14	79.61	
- 01	КП2	2250	9	53.11	

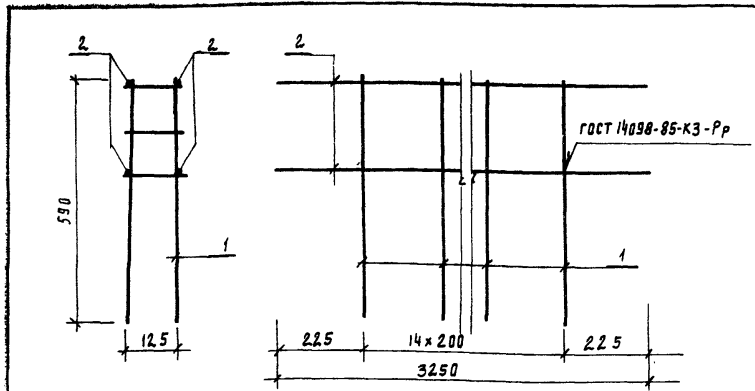
ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.01.00	
Каркас плоский Кр1		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1	45
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ПОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ А4

АЛБОМУ

ИВ.И.ЛОДК. ПОВ.И.БОТА. ВЗМ.ИВ.И.





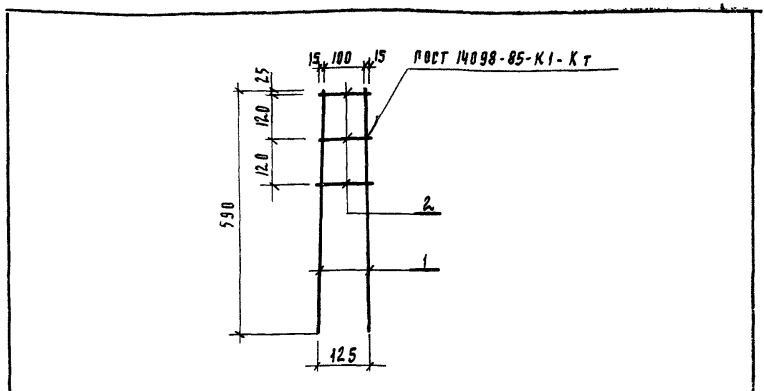
ФОРМАТ	КОД	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
А4	1		КН.И.ОД.И.ОД.01	Каркас плоский КрЗ	15	
Б4	2		КН.И.ОД.И.ОД.01	58p1 пост 6727-80 L=3250	4	0.50 кг

Привязан			
И.И.В.И.			

ТЛ 902-3-86.88		КН.И.ОД.И.ОД.00	
Каркас пространственный КрЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	14.05	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕРКА	ПРОХОРОВА	Л.О.	
СТ. ИЖН.	СМИРНОВА	С.И.	
Р.И.П.	ЛОЦКЕР	Л.О.	
И. КОНТР.	СМИРНОВА	С.И.	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Л.О.	

Копировала Подлевская ФОРМАТ А4

Альбом



ФОРМАТ	КОД	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Б4	1		КН.И.ОД.И.ОД.01	А-Ш-10-пост 5781-82 L=590	2	0.36 кг
Б4	2		КН.И.ОД.И.ОД.01	А-Ш-6 пост 5781-82 L=130	3	0.03 кг

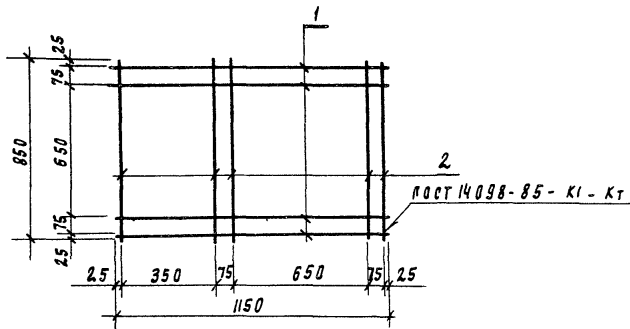
И.И.В.И. ПОДАЛЕВСКАЯ

Привязан			
И.И.В.И.			

ТЛ 903-3-86.88		КН.И.ОД.И.ОД.01	
Каркас плоский КрЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0.87	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕРКА	ПРОХОРОВА	Л.О.	
СТ. ИЖН.	СМИРНОВА	С.И.	
Р.И.П.	ЛОЦКЕР	Л.О.	
И. КОНТР.	СМИРНОВА	С.И.	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Л.О.	

Копировала Подлевская ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-I-8-рост 5781-82; l=1150	4	0.45 кг	
Б4	2			2	А-I-8-рост 5781-82; l=850	5	0.33 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.03.00

сетка  
арматурная 01

Стальная масса Масштаб

Р 3.45 1:20

Лист Листов 1

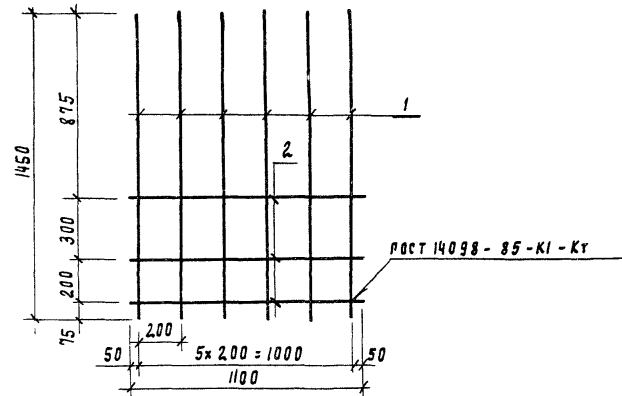
ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Коледина  
Вед. инж. Прохорова  
Л.И.П. Лущекер  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Кодировал Подлевская

Формат А 4

А Л Б О М У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.02.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82; l=1450	6	1.28 кг	
Б4	2			2	А-I-8-рост 5781-82; l=1100	3	0.43 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.04.00

сетка  
арматурная 02

Стальная масса Масштаб

Р 9.0 1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

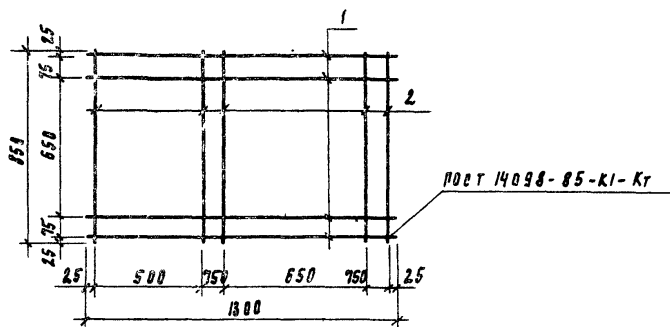
Ив. № ПОЛ. Подпись и дата. Ив. №

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Коледина  
Вед. инж. Прохорова  
Л.И.П. Лущекер  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

23130-05 38

Кодировал Подлевская

Формат А 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЕЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1	А-Т-8-пост 5781-82; L=1300	4	0.5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-пост 5781-82; L=850	5	1.33 кг

Привязан

И.н.в. №

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

Сетка  
арматурная 03

Стаяня Масса Масштаб

Р 3.7 1:20

Лист 1 Листов 1

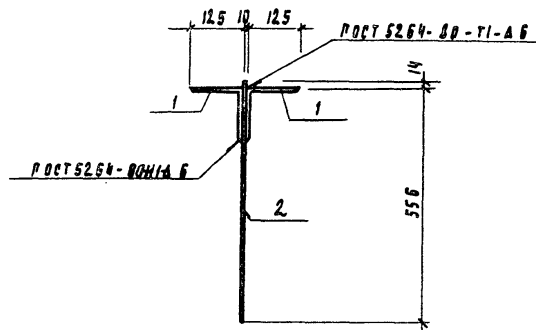
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Колесина  
Вед. инж. Прохорова  
Р.И.П. Дущкер  
И.контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

Формат А2

Альбом У



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЕЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.О1	Уголок Б.12.5x125x8 пост 8509-86 L=300	2	4.7 кг
Б4	2		2	Полоса 6-2.10x300 пост 82-70 L=570	1	14.5 кг

Привязан

И.н.в. №

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

Соединительный  
элемент мр3

Стаяня Масса Масштаб

Р 23.9 1:10

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

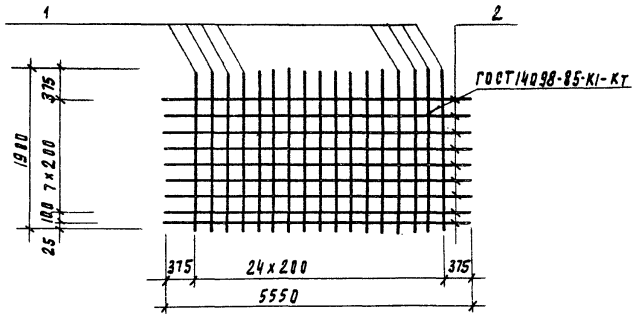
И.н.в. №

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Колесина  
Вед. инж. Прохорова  
Р.И.П. Дущкер  
И.контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

Формат А2





ФОРМАТ	ЗОНА	ПАС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>Документация</u>			
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		КН.И.О.О.00.06.01	А-III-8-гост 5781-82 l=1900	25	0.75 кг
Б4	2		2	А-III-8-гост 5781-82 l=5550	9	2.15 кг

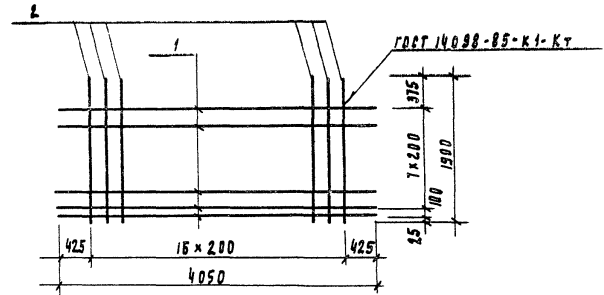
Привязан			
И.И.В.И.			

		ТП 902-3-86.88		КН.И.О.О.06.00	
		Сетка арматурная 04		СТАДИЯ	МАСШТАБ
				Р	38.1 1:50
				Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Проверил Прохорова  
 Ст. инж. Смирнова  
 Р.И.П. Давыков  
 И.Контр. Смирнова  
 Нач. отд. Красавин

Копировала Подлеская

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПАС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>Документация</u>			
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		КН.И.О.О.07.01	А-III-8-гост 5781-82 l=4050	9	1.56 кг
Б4	2		2	А-III-8-гост 5781-82 l=1900	17	0.75 кг

Привязан			
И.И.В.И.			

		ТП 902-3-86.88		КН.И.О.О.07.00	
		Сетка арматурная 05		СТАДИЯ	МАСШТАБ
				Р	26.8 1:50
				Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Проверил Прохорова  
 Ст. инж. Смирнова  
 Р.И.П. Давыков  
 И.Контр. Смирнова  
 Нач. отд. Красавин

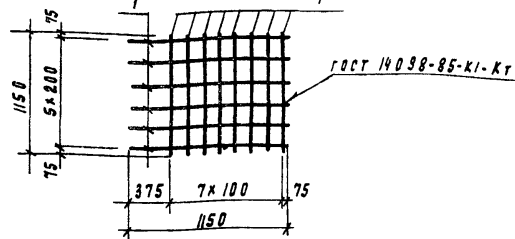
Копировала Подлеская

ФОРМАТ А4

Альбом V

И.И.В.И. ПОДА ПЕРИОД И ДАТА ВЗАИМ. И.И.В.И.

23130-05 10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Т 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН. И 00.00.08.01	А-Д-10 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 1150$	14	в. 71 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТЛ 902-3-86.88

КН. И 00.00.08.00

Сетка арматурная  
с 6

СТАДИЯ Масса Масштаб

Р 9.94 1:50

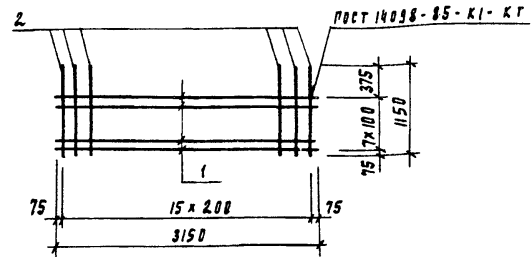
Лист Лист 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер: Прохорова  
С.И.И.И.Н. Смирнова  
Р.И.П. Лоуцкер  
И.К.К.О.Т.Р. Смирнова  
Нач. О.Т.А. Красавин

Копирова Валерьяна

ФОРМАТ А4



АЛБУМУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			ТЛ 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН. И 00.00.09.01	А-Ш-8 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 3150$	8	1.28 кг
Б4	2			2 А-Ш-8 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 850$	16	в. 45 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТЛ 902-3-86.88

КН. И 00.00.09.00

Сетка арматурная  
с 7

СТАДИЯ Масса Масштаб

Р 17.12 1:50

Лист Листов 1

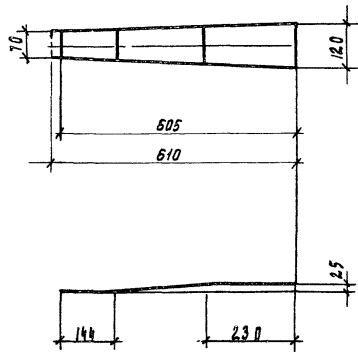
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер: Прохорова  
С.И.И.И.Н. Смирнова  
Р.И.П. Лоуцкер  
И.К.К.О.Т.Р. Смирнова  
Нач. О.Т.А. Красавин

Копирова Валерьяна

23130-05 41

ФОРМАТ А3



Покрытие - поро. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 902-3-86.88 КИ.И 00.00.00.01

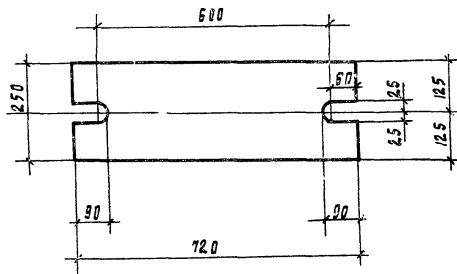
Листов Масса Масштаб

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Техн.	Исаева	<i>Акс</i>
Вед. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Инж. П.	Лущикер	<i>Акс</i>
Инж. контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Акс</i>

Соединительный элемент  
МС2  
Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 E-610  
В Ст.3. кл 2 пост 555-79

Р 4.6 1:10  
Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Альбом У



Покрытие - поро. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

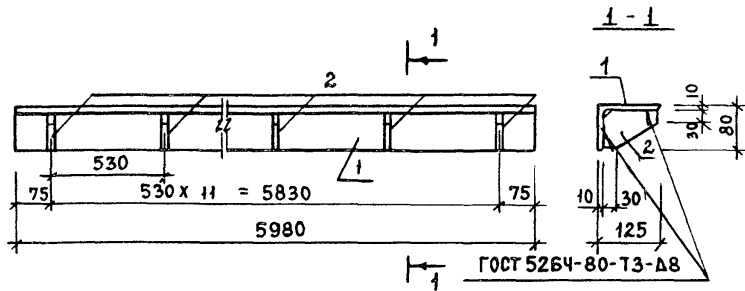
ТЛ 902-3-86.88 КИ.И 00.00.00.02

Листов Масса Масштаб

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Техн.	Исаева	<i>Акс</i>
Вед. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Инж. П.	Лущикер	<i>Акс</i>
Инж. контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Акс</i>

Соединительный элемент  
МС1  
Полоса - 5-20x250 ГОСТ 82-70  
В Ст.3. кл 2 пост 14637-79 E-720

Р 28.3 1:10  
Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.И 0014.00.01	УГОЛОК 125x80x10-8 ГОСТ 8510-86	1	92,69 КГ
Б4	2		2 ПОЛОСА	6-8x80 ГОСТ 103-76 L=125	12	0,60 КГ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И 00.14.00.00

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
ЭЛЕМЕНТ МС4

СТАД. ДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 99,9 кг | 1

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
Н. КОНТ. СМИРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН