

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

№ пп.	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		2
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	ТХ-1	3
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	ТХ-2	4
4	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ТХ-3	5
5	ПЛАН.	ТХ-4	6
6	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	ТХ-5	7
7	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М1; М4.	ТХ-6	8
8	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М9.	ТХ-7	9
9	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ И2; И3; И16.	ТХ-8	10
10	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ П2; А1; А2; К3; 2К3.	ТХ-9	11
11	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ 1В3; 2В3; Т1; Т2; Х5; А3.	ТХ-10	12
12	ЕМКОСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. Планы. Разрезы.	ТХ-11	13

№ пп.	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр.
13	ПЕСКОЛОВКА. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-1	14;15
14	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР. очищенной воды 100-200 м ³ /сут.	ТХН-2	16
15	КАМЕРА ВХОДНАЯ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-3	17
16	ФИЛЬТР ПЕСЧАНЫЙ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-4	18;19
17	ФОРСУНКА ЭРЛИФТА. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-5	20
18	ДЕГЕЛЬМИНТИЗАТОР. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-6	21
19	КАМЕРА ИЛОВАЯ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-7	22

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ТХ	Технологическая часть	
АР	Архитектурная часть	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация	
СС	Сигнализация и связь.	

1. Для прокладки стальных трубопроводов в производственно-вспомогательном здании применены следующие опоры и крепления.

* * по серии 4.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов."



опора из трубы того же диаметра



опора из кирпича

* * крепление по серии 4.900-9 "Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации."



крепление трубопровода к перекрытию.

2. Трубопроводы, прокладываемые на открытом воздухе изолировать минераловатой $\delta = 50\text{мм}$ по ГОСТ 21880-86. с покрытием стальным листом $\delta = 0,3\text{мм}$ по ГОСТ 19903-74
3. Трубопроводы, прокладываемые внутри здания, окрашиваются масляной краской вознавательными цветами по ГОСТ 14202-69.
4. Трубопроводы, прокладываемые в земле, подлежат усиленной изоляции.
5. Трубопроводы, соприкасающиеся с водой в емкостях, окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7343-75.
6. Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечан.
Прилагаемые документы		
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомости потребности в материалах.	
Ссылочные документы.		
7.902-4	Бак разрыва струи вместимостью 180л	
4.904-69	Детали крепления	
4.900-9	Узлы и изделия	
выпуск 0-1	Трубопроводов.	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Технологическая схема.	
4	План	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
6	Схемы трубопроводов М1; М4.	
7	Схемы трубопроводов М5; М9.	
8	Схемы трубопроводов И2; И3; И6.	
9	Схемы трубопроводов П2; А1; А2; К1; К3.	
10	Схемы трубопроводов 1Б3; 2Б3; Т1; Т2; Х5; А3.	
11	Емкостные сооружения. Планы. Разрезы.	

Исполнитель: [Signature]

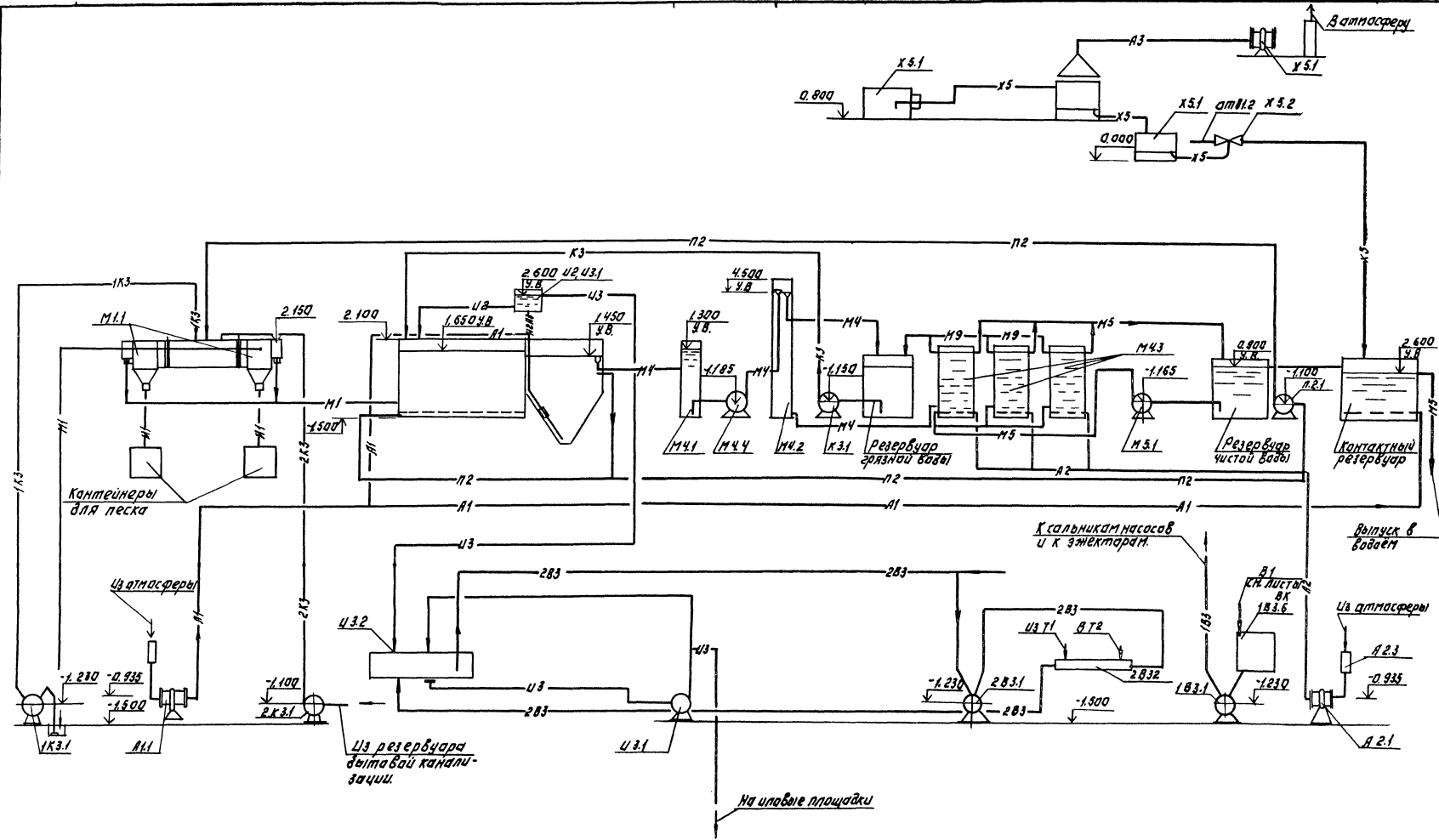
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта.

Сирота М. Сирота.

Привязан			
Инв. №			
Т.п. 902-3-84.88		ТХ	
Провер. Машинская	Инж. Михеев	Станция биологической очистки сточных вод производственно-бытовой очистки	Стандарт Лист 11
Р.К. Гр. Левина	Инж. Сирота	Общие данные (начало)	ЦНИИЭП
Инж. Клецер	Инж. Сирота		Инженерного оборудования
Инж. Гольдман	Инж. Сирота		г. Москва

А 1660М II

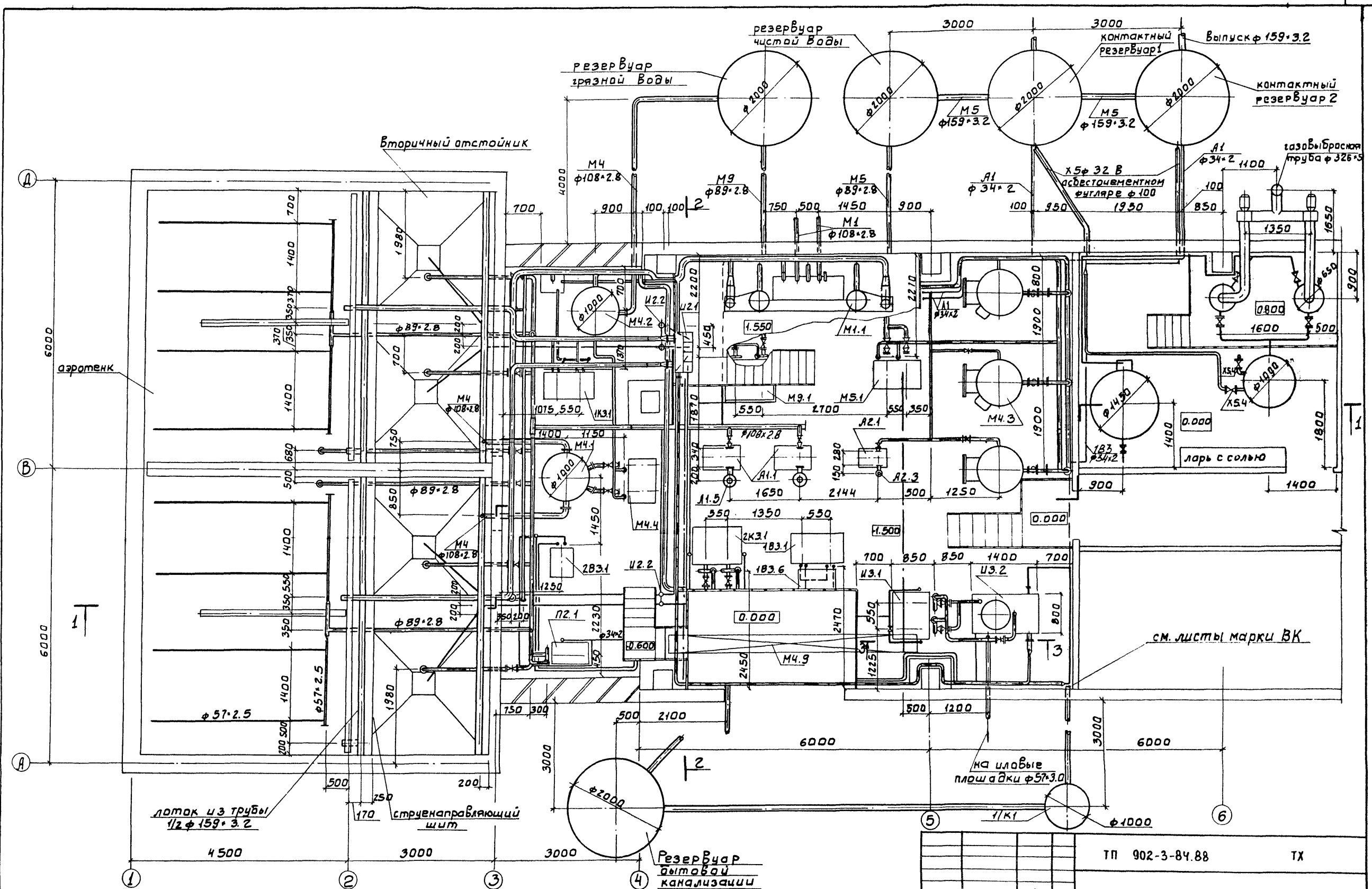


ЛИСТЫ ДИАГРАММЫ ПОДПИСИ И КОДИФИКАЦИОННЫЙ №

		Т.П.902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗКА:		ПРИВЕР. МАШИНСКАЯ	СТАВКА В БИДОНОВЫХ ОЧИСЛ	СТАДИИ ЛУСТ ЛАНТОВ	
		ВЗДУХ. ВЕРХНЯЯ	200 м/сек. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКА.	Р 3	
		ТАКЖЕ СВОБОДА		ЛИНИИ П	
		ТАКЖЕ КАСИЕР		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО	
ИНВ.№		НАЧ. ОТД. ТОВАРИЩАН		С. МОСКВА	
				ФОРМАТ: А2	

23428-01 6

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА



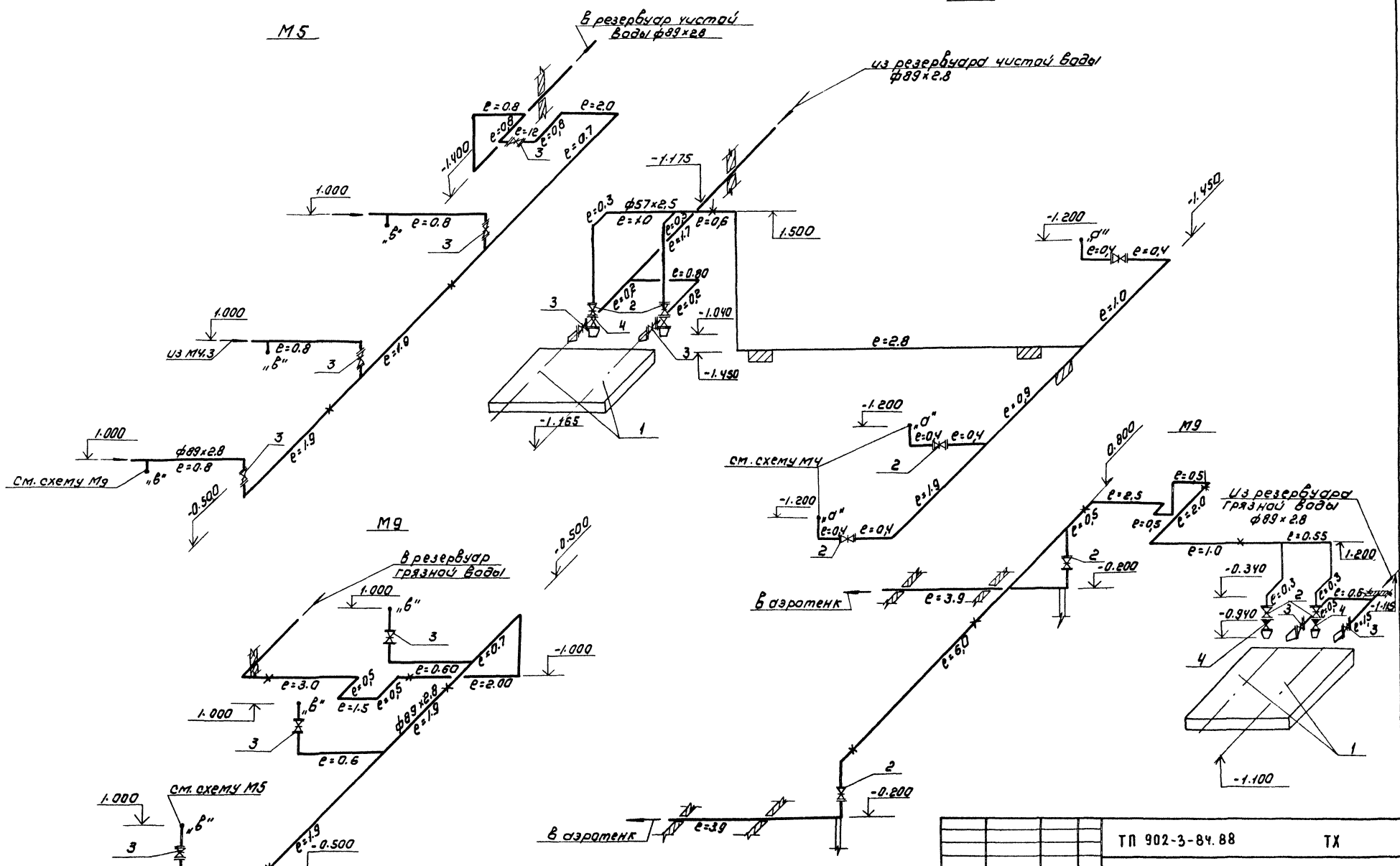
ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ТП 902-3-84.88		ТХ	
ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ		ИНЖ. БИРОВА		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
РУК. ГР. ЛЕВИНА		ГАС. СПЕЦ. СИРОТА		СТОУЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-		ЛИСТОВ	
И. КОНТРОЛ. КЛЕЦЕР		НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН		НОСТЬЮ 200 М ³ СУТ. С-		Р 4	
ИНВ. №		ПЛАН.		ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.			

M5

M5

В резервуар чистой воды $\phi 89 \times 2.8$

из резервуара чистой воды $\phi 89 \times 2.8$



M9

M9

В резервуар грязной воды

см. схему М4

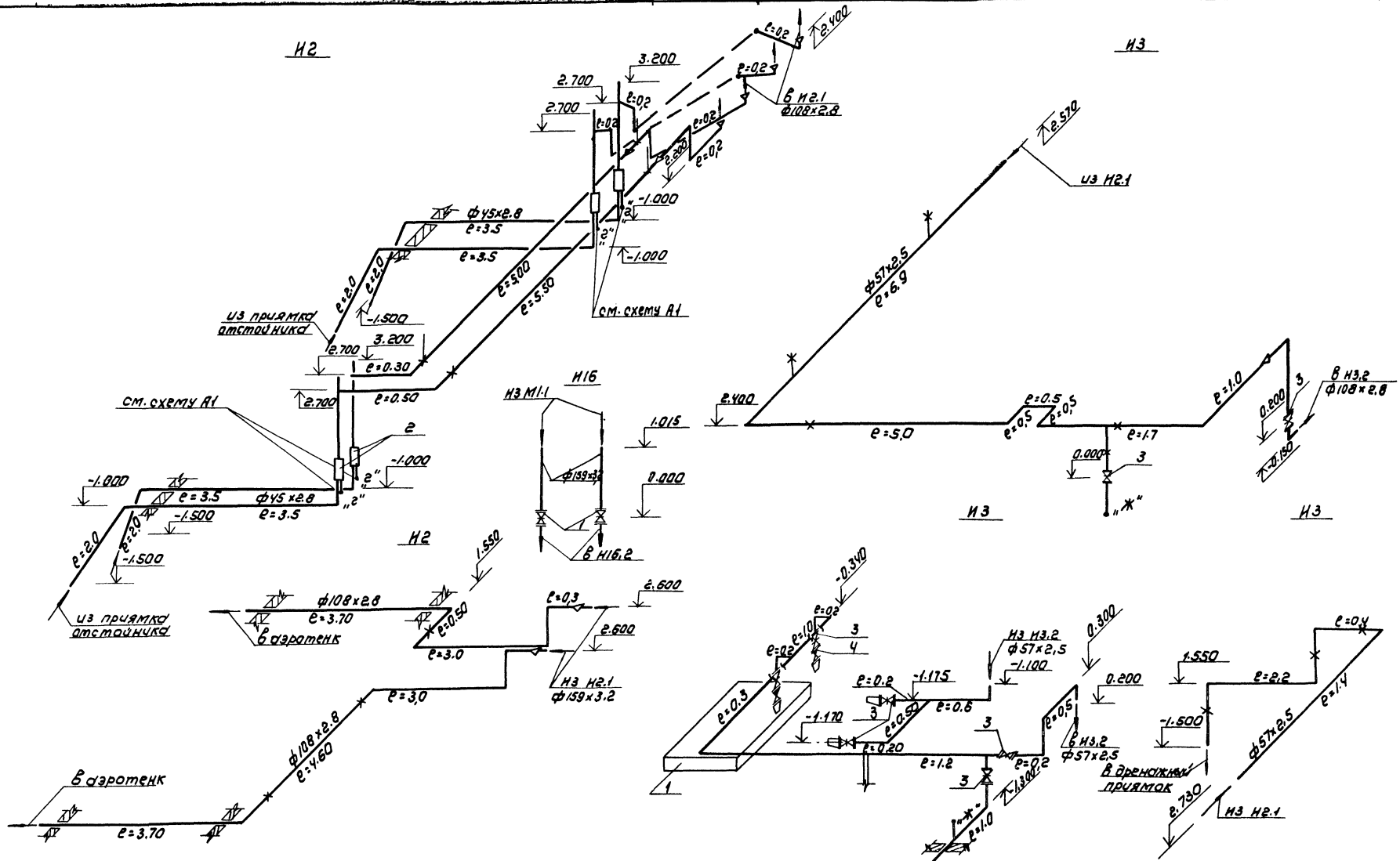
В аэротенк

из резервуара грязной воды $\phi 89 \times 2.8$

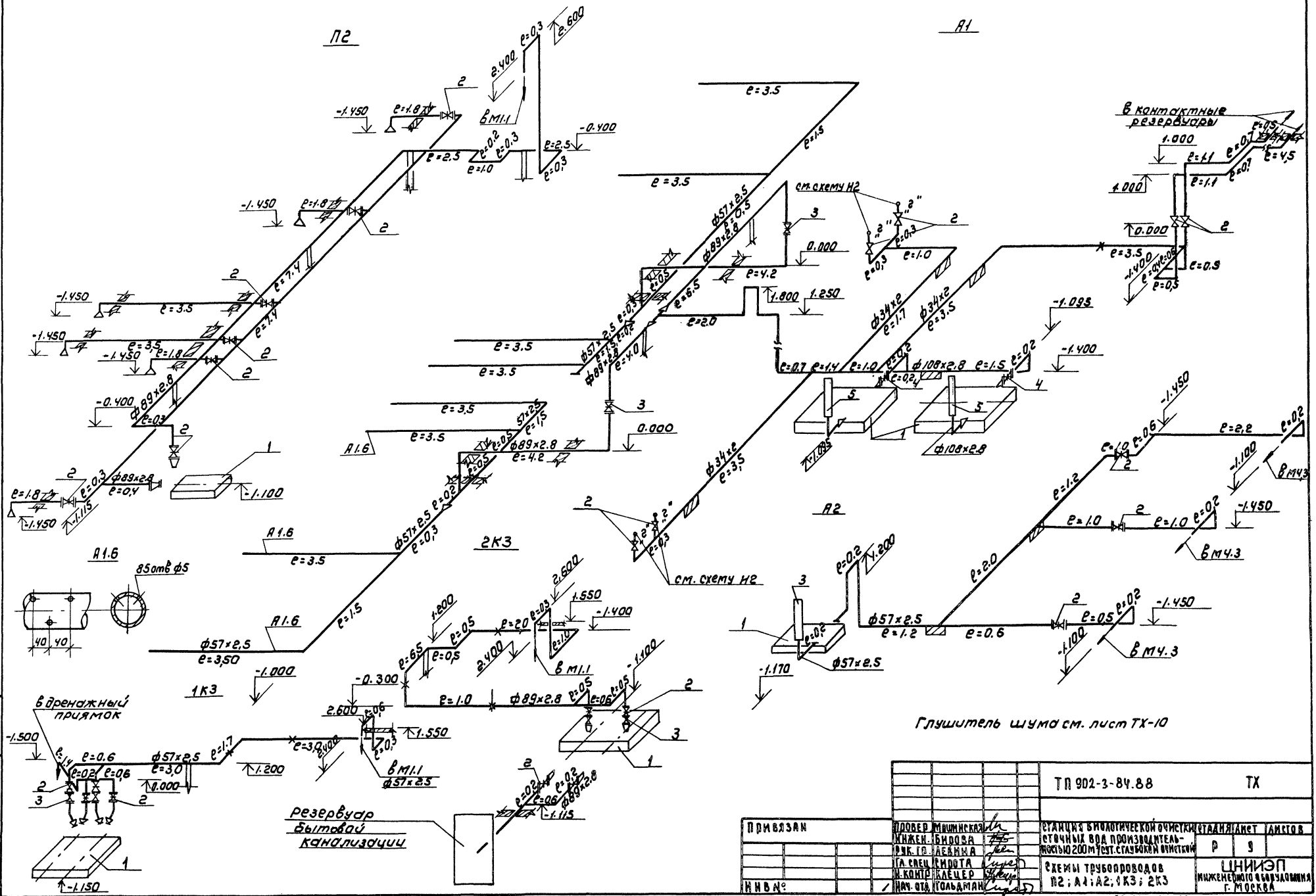
см. схему М5

В аэротенк

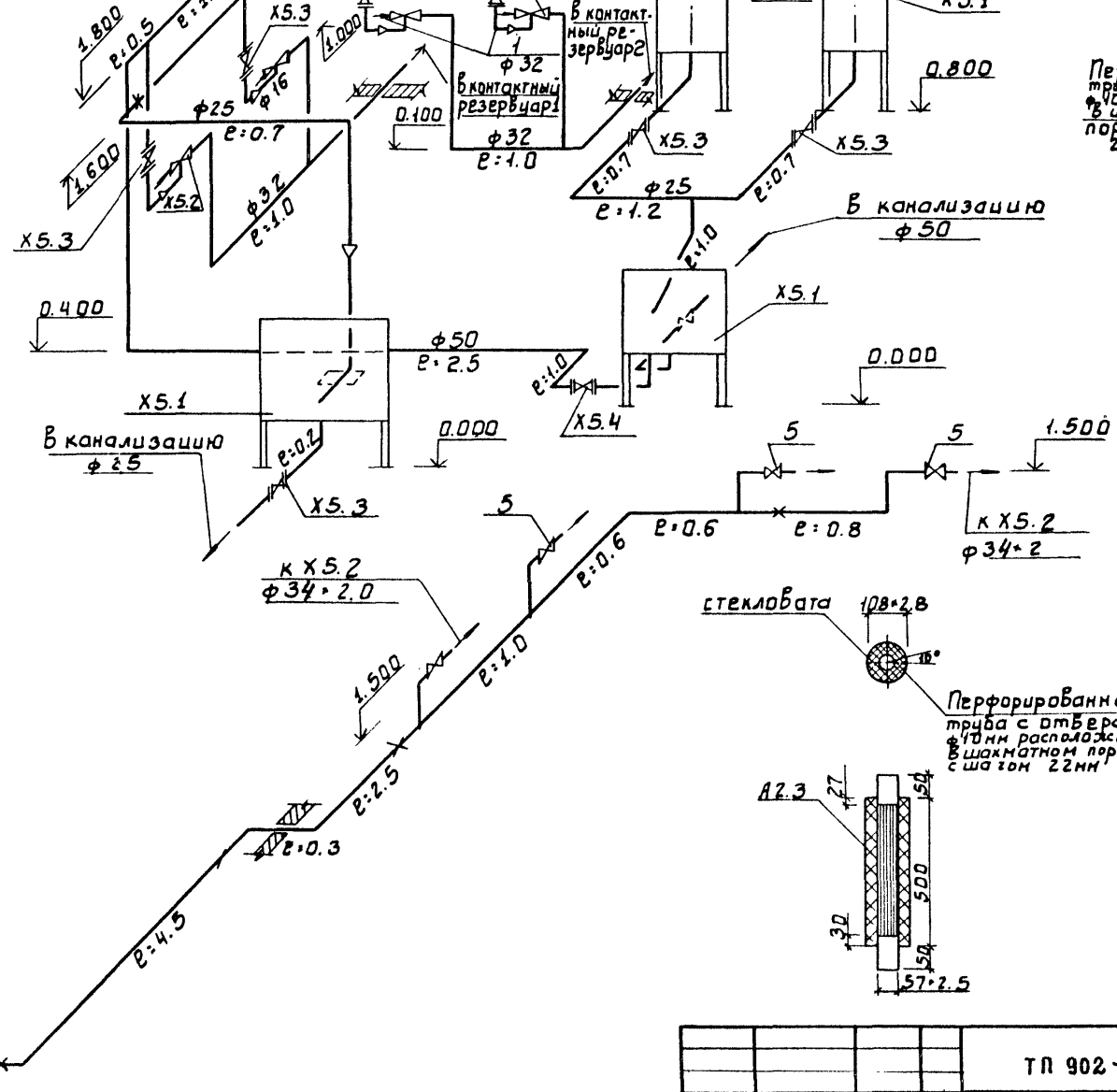
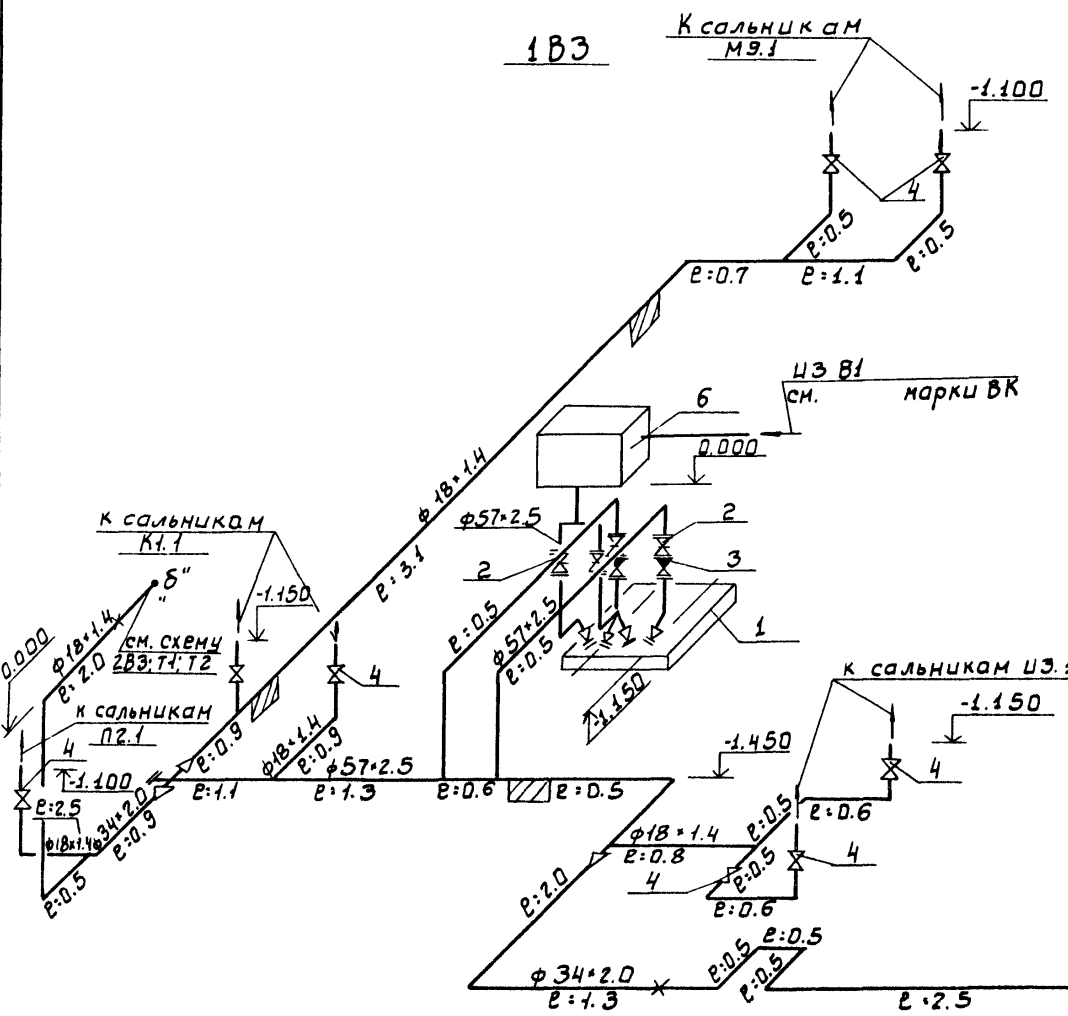
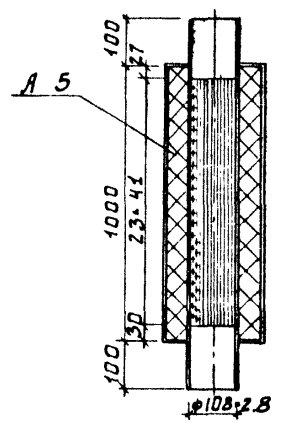
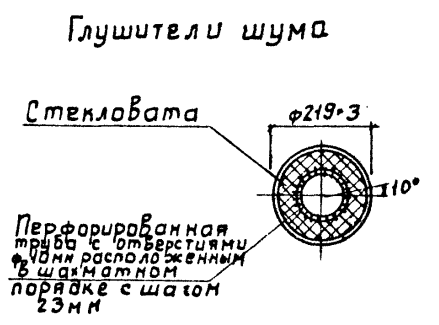
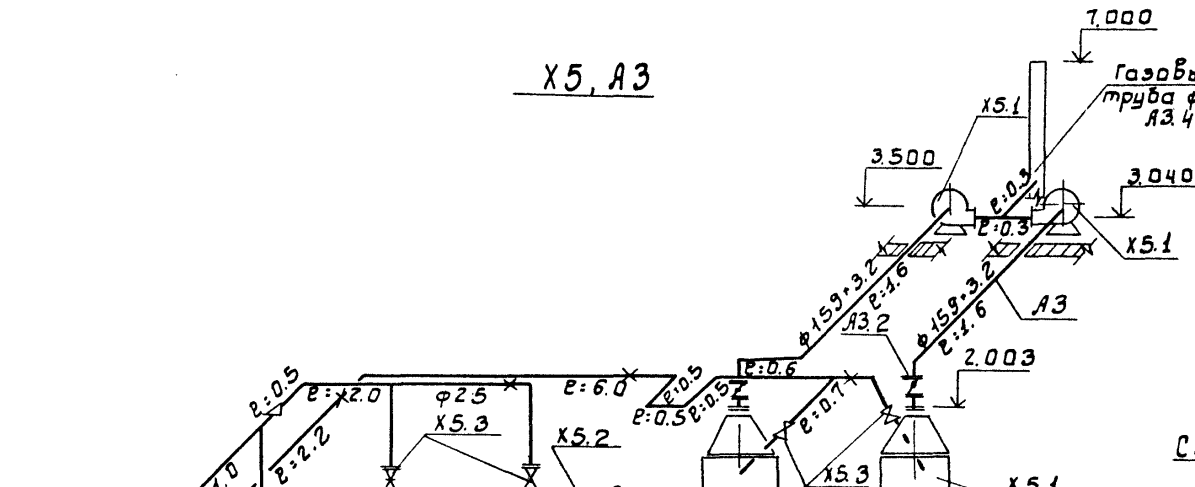
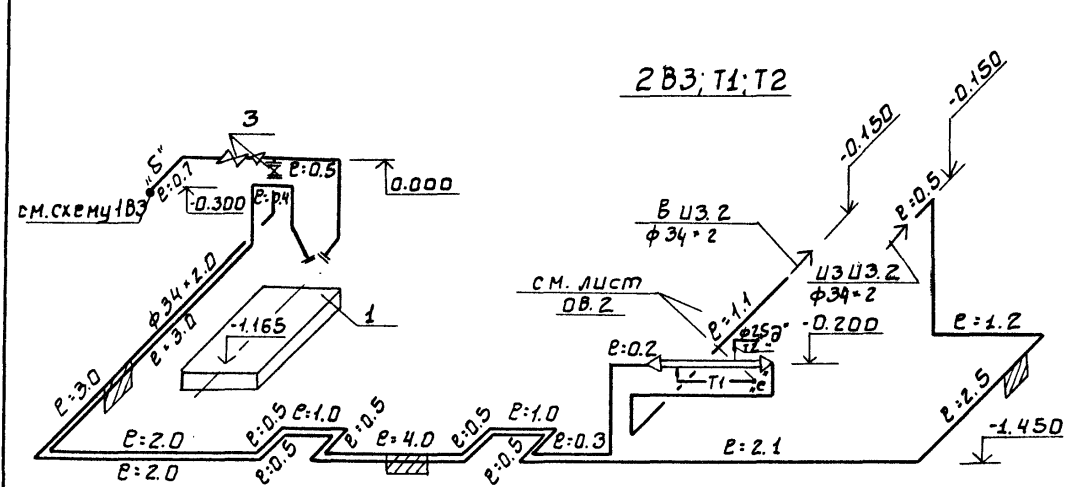
		ТП 902-3-84.88	ТХ
ПРИВЯЗАН	П.О.В. Машинская И.И.В. Бирюба Р.К.Г. Давыд П.А.С.К.И. Ворота И.К.И.Т.И. Кацнер И.И.У.О.Т.а. Поляман	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 м³/сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАНЦИЯ АНСТ. АНСТОВ Р 7
ИИВ. №:		СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М9	ЦНИИЭП НИЖЕВЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



<p>на любые площадки φ57x2.5</p>		<p>ТП 902-3-84.88</p>	<p>ТХ</p>
<p>ПРИВЪЗАН</p>	<p>ПОДВЕР. МАШИННАЯ НИЖЕН. БИДЛА Р.И.С. ГР. А.С.И.И.А</p>	<p>СТАНЦИЯ ВИДАГОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТАЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НОСТЬЮ 200 м.ч.ст. с газовой очисткой</p>	<p>СТАНЦИЯ АМСТ ДИСТОВ Р В</p>
<p>И.И.И.И.И.</p>	<p>Г.А.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И.И. НАЧ.ОТ. ГОР.А.И.И.И.И.И.</p>	<p>СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ, ИЗ; И16</p>	<p>ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА</p>



ТН 902-3-84.88		ТХ	
Привязан	ПРОБЕР МАШИНСКАЯ ИНЖЕН. БИРОЗА ИЖ. ГО. ЛАВЫНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - МОСКВА 200 МЕТ. СТАВРОПОЛЬСКОЙ	СТАНЦИЯ АНЕТ ЛАНСОВ
И.Н.В.№:	И.А. СРЕД. СИЛОТА И.А. КОНО. КЛЕЦЕР И.А. СТО. ГОЛЬДМАН	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ П2; А1; А2; 1К3; 2К3	ЛИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. МОСКВА

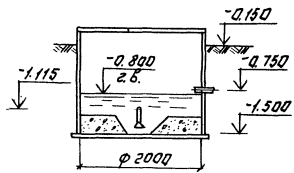


ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

		ТП 902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НОСТЬЮ 200М ³ /СУТ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАДИЯ	ЛИСТ
		ИНЖЕН. БИРОВА		Р	10
		РУК. ГР. ЛЕВИНА		ИГНИИ ЭП	
		ГЛ. СПЕЦ. СИРОТА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Н. КОНТ. КЛЕЦЕР	Г. МОСКВА.		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ 1В3; 2В3; Т1; Т2; X5; А3		

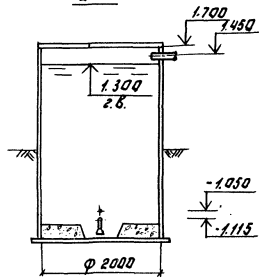
Резервуар бытовой канализации.

1-1



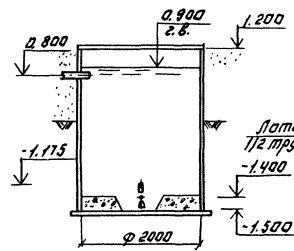
Резервуар грязной воды.

2-2



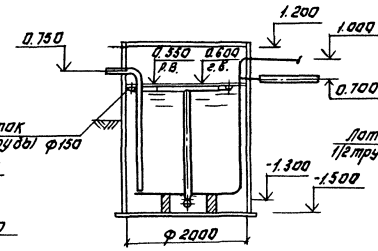
Резервуар чистой воды.

3-3



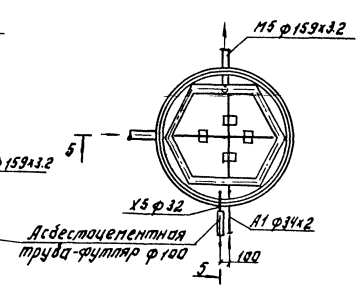
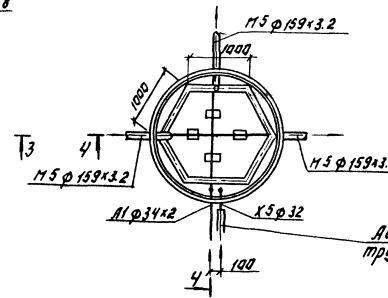
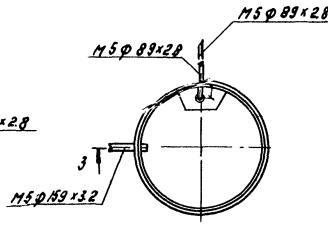
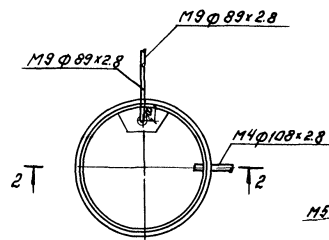
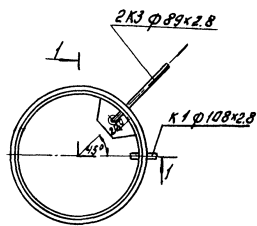
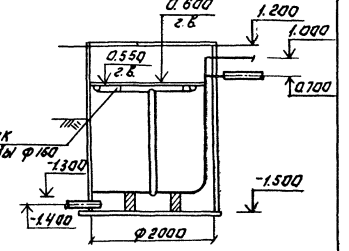
Контактный резервуар 1.

4-4



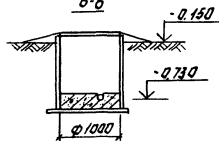
Контактный резервуар 2.

5-5

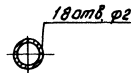
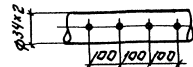


1/к1

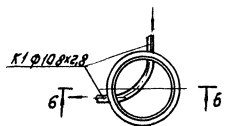
6-6



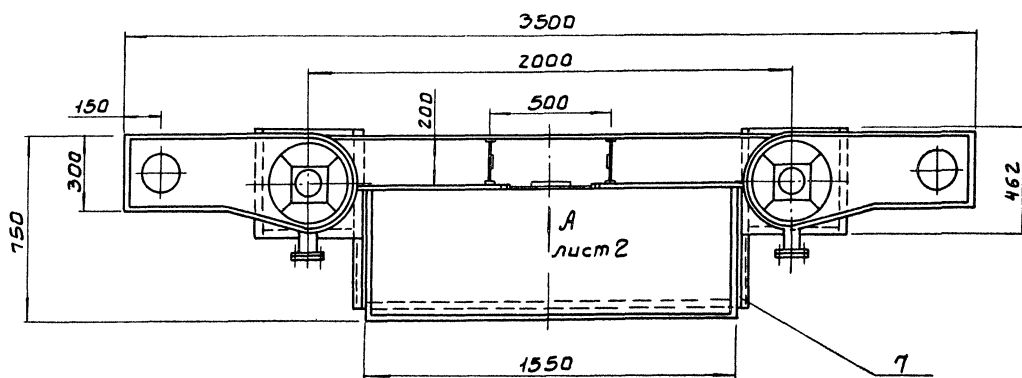
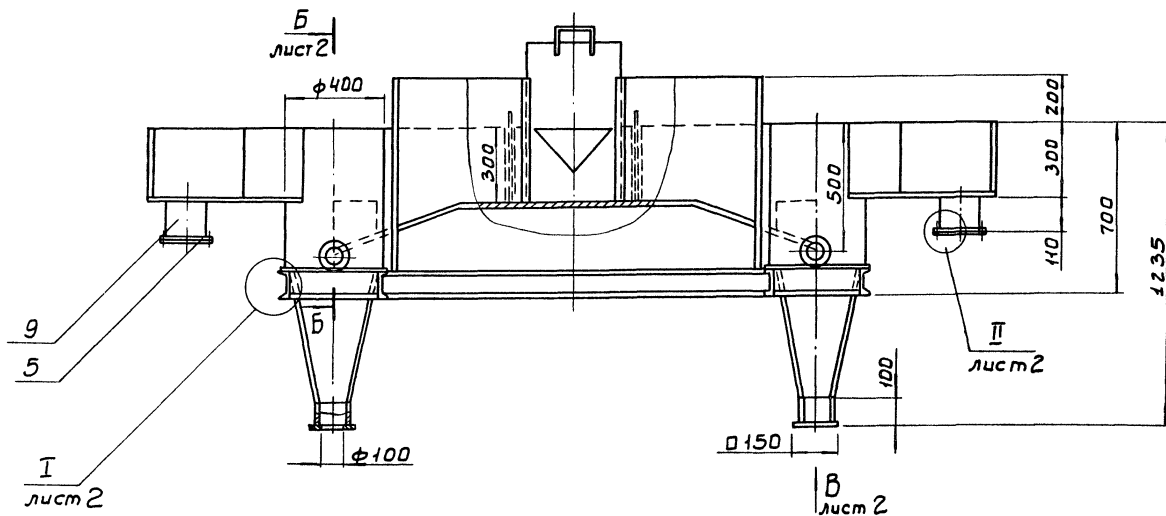
A1



Сеть К1 см. листы марки ВК.



		Т.П. 902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. МАШИНИСТКА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАНДАРТНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Р	11
	НАЖЕ. СЕРВО	МУНИЦИПАЛЬНО-КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	НИЖСРЕДНЕВОЛЬТОВОБОРУДОВАНИЕ	Г. МОСКВА	
ИВ. №	Г. СРЕДНЕВОЛЬТОВОБОРУДОВАНИЕ	ЕМКОСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.	НИЖСРЕДНЕВОЛЬТОВОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
	НАЧ. УЧАСТКА				



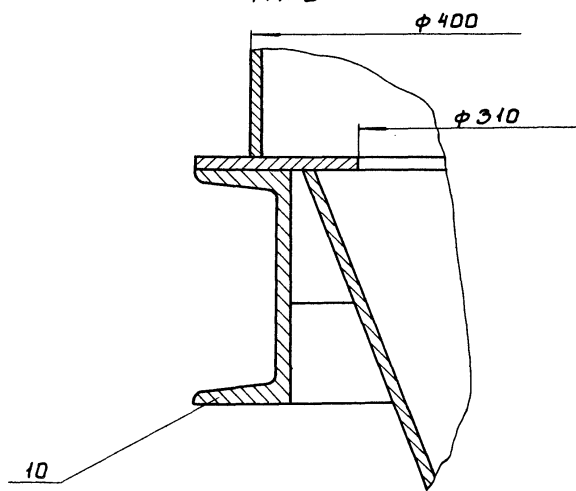
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М16-6г * 70.58 ГОСТ 1198-70	24	
2	Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70	24	
3	Шайба 16.65Г. ГОСТ 6402-70	24	
4	Фланец 1-100-2.5 ГОСТ 12820-80	4	2.14 кв
5	Фланец 1-150-2.5 ГОСТ 12820-80	4	3.43 кв
<u>Материалы</u>			
6	Круж Б-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3-III ГОСТ 535-79	0.5 м	0.11 кв
7	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	9 м ²	2.12 кв
Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
8	108-4	0.22 м	2.3 кв
9	159-4	0.22 м	3.4 кв
10	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	5.3 м	55.1 кв
11	Пластина I, лист, ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	0.1 м ²	0.5 кв

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 11534-75.
- Покрытие внутренних поверхностей - лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 темно-серая ГОСТ 6993-79 по грунту ГФ-0119 ГОСТ 23343-78

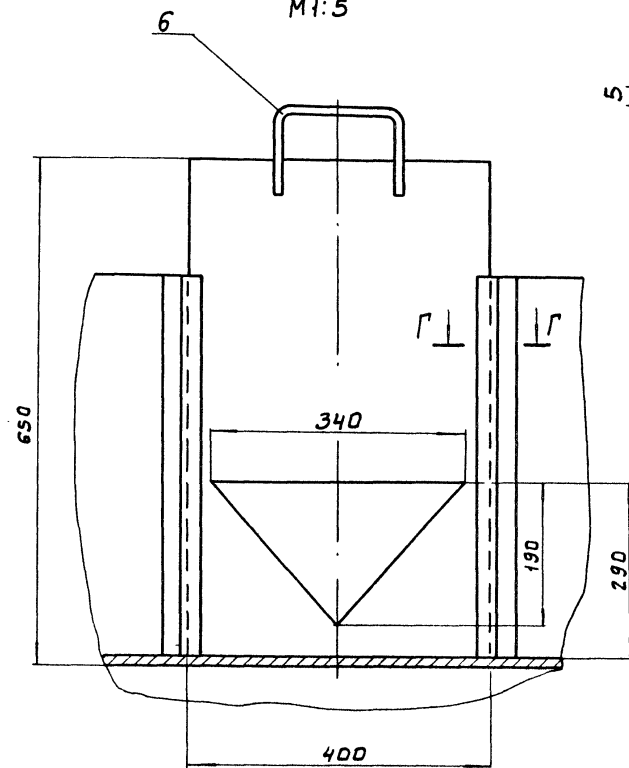
ИЗВ. МЕТОД ПОДП. И ДАТА
ВЗН. И ИВ. И

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ		Т П 902-3-84.88		ТХН-1		
ПРОВ. ШИПКОВ	И.И.И.	ПЕСКОЛОВКА ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТР. КРЕМНЕВ	И.И.И.			1	2	
И. КОНТР. ХРОМИХИНО	И.И.И.	ЦН ИИ ЭП НИИ ОБОРУДОВАНИЯ				
УТВ. ШИПКОВ	И.И.И.					

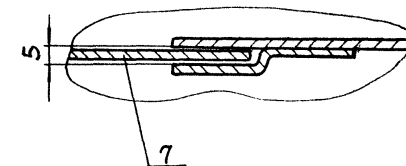
I лист
М1:2



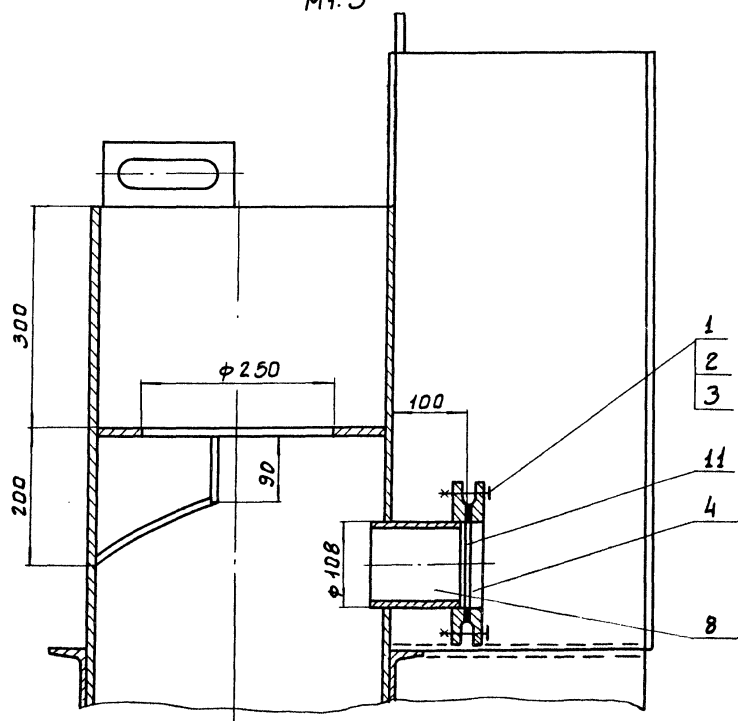
Вид А лист
М1:5



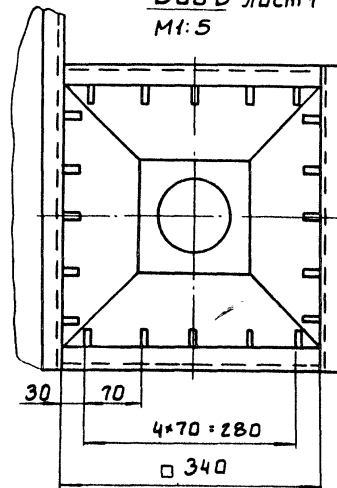
Г-Г
М1:1



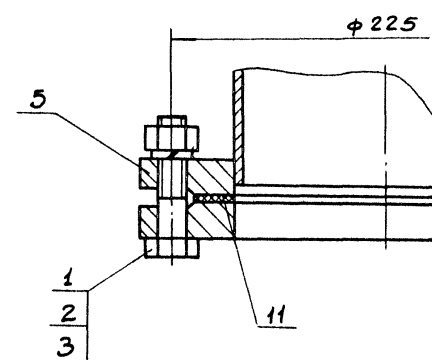
Б-Б лист
М1:5

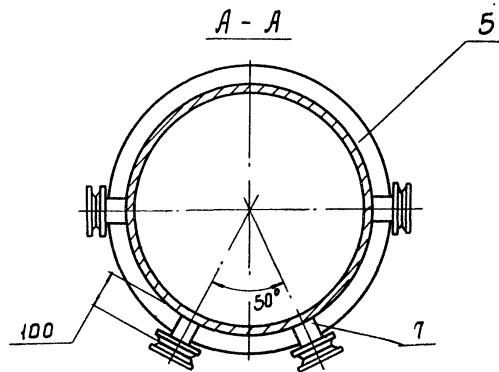
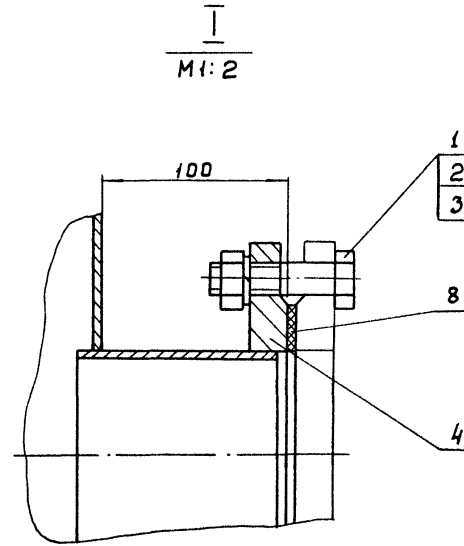
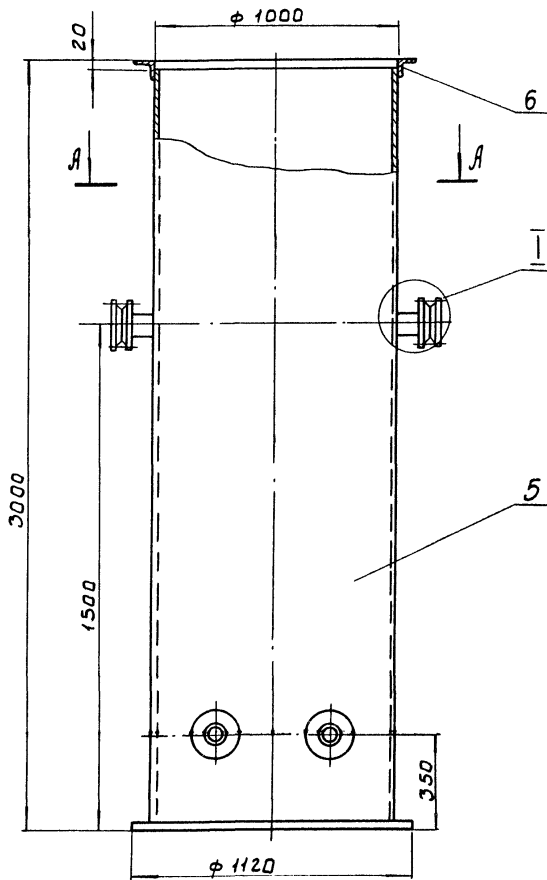


Вид В лист
М1:5



II лист
М1:2

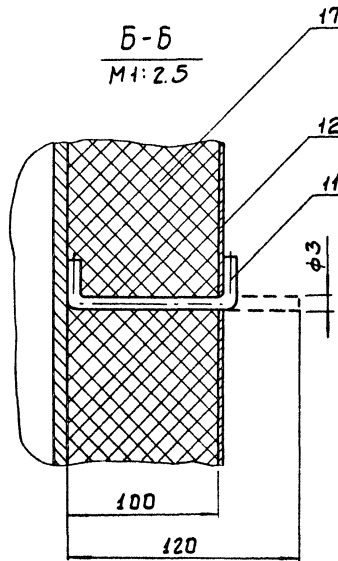
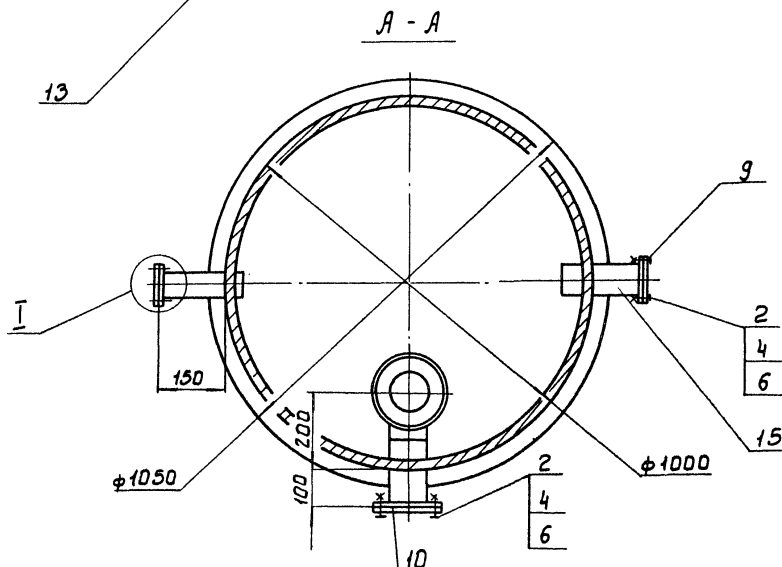
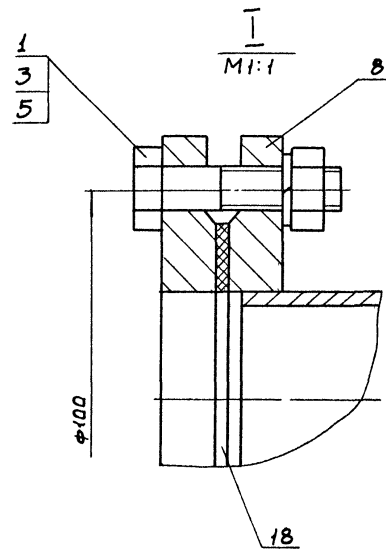
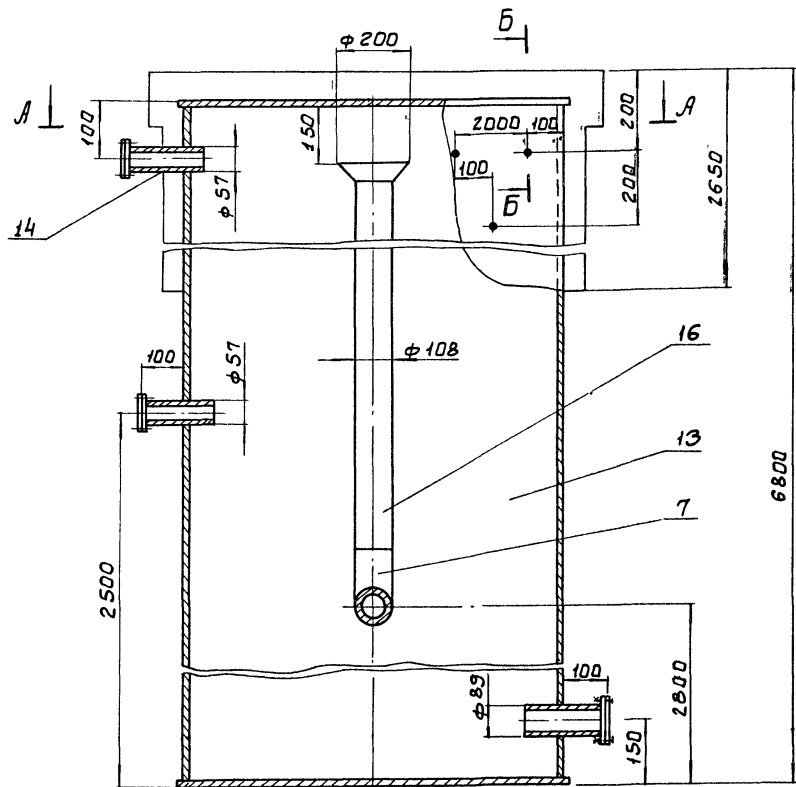




Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
	Стандартные изделия		
	Болт ГОСТ 7798-70		
1	M16-6g * 40.5B	16	
	Гайка ГОСТ 5915-70		
2	M16-6H.5	16	
	Шайба ГОСТ 6402-70		
3	16.65Г	16	
4	Фланец 1-150-6 ГОСТ 12820-80	8	22.8 кг
	Материалы		
5	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	10.4 м ²	327 кг
6	Угелок 50*50*4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3-7 ГОСТ 535-79	3.2 м	9.8 кг
7	Труба 108*4 ГОСТ 10704-76 1 ГОСТ 10705-80	0.4 м	4.1 кг
8	Пластина I, лист, ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-77	0.1 м ²	0.2 кг

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80
 2 Покрытие наружных поверхностей - комплексное двухслойное, внутренних - комплексное четырехслойное грунтом ХС-010, эмалью ХС-710, лаком ХС-76 по ГОСТ 9355-81

РАЗРАБ. ЩЕРБАКОВ		ТП 902-3-84.88	ТХН-2	
ПРОВЕР. ШИПКОВ	Т. КОНТР. КРЕМНЕВ	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	СТАЛИ	АНСТ
И. КОНТР. ХРОМИУННА	УТВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП ИММ. ОБОРУДОВАНИЯ.	

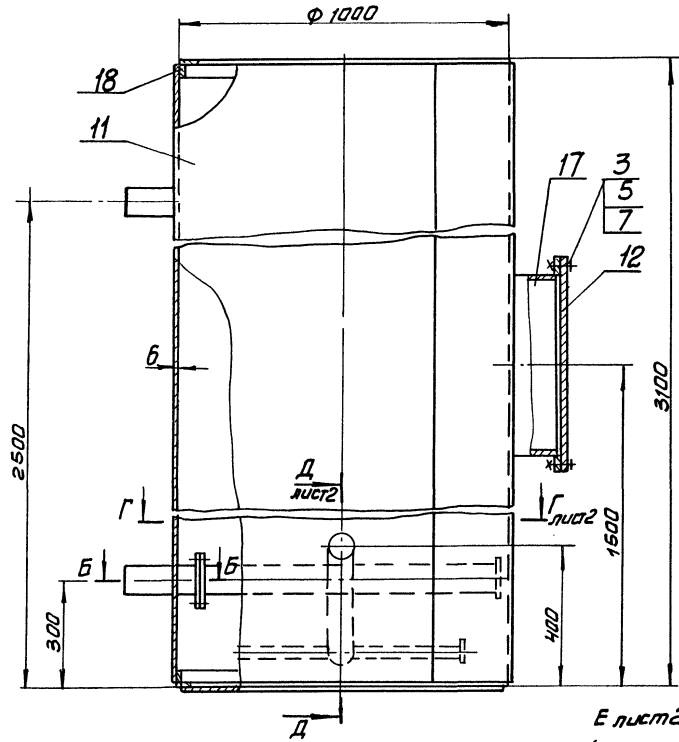


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Болт М12-6г*60.58 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М16-6г*70.58 ГОСТ 7798-70	8	
3	Гайка М12-БН.5 ГОСТ 5915-70	4	
4	Гайка М16-БН.5 ГОСТ 5915-70	8	
5	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	
6	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	
7	Отвод 90° 108мм ГОСТ 17375-83	1	
8	Фланец 1-50-2.5 ГОСТ 12820-80	4	4.08 кг
9	Фланец 1-80-2.5 ГОСТ 12820-80	2	3.58 кг
10	Фланец 1-100-2.5 ГОСТ 12820-80	2	3.98 кг
Материалы			
11	Круж 3-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3сп ГОСТ 535-79	17.5 м	1 кг
12	Лист Б-0.3 ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70	8.2 м ²	19.4 кг
13	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70	25 м ²	586.3 кг
Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
14	57*3	0.4 м	1.6 кг
15	89*3	0.2 м	1.3 кг
16	108*4	4.3 м	44.1 кг
17	М5А-100-1000-1000.100 ГОСТ 21880-86	7.5 м ²	75 кг
18	Пластина лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	0.1 м ²	0.5 кг

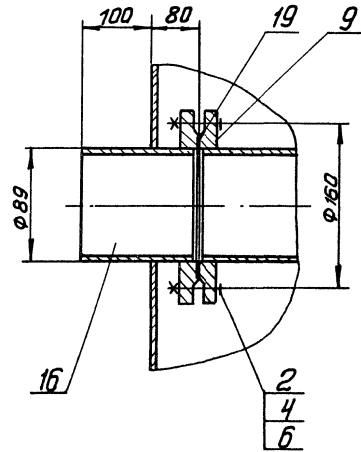
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16031-80.
 2. Покрытие внутренних поверхностей - лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 темно-серая ГОСТ 6993-79 по грунту ГФ-019 ГОСТ 23343-78

ИЗВ. ПОДП. ПОДП. НАЧАЛ. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

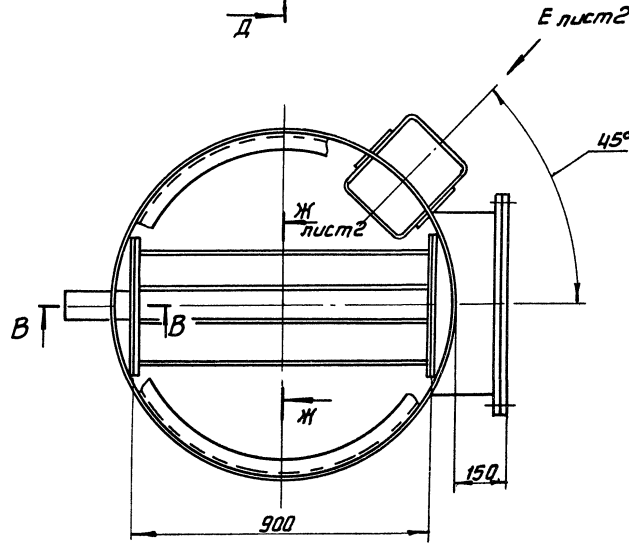
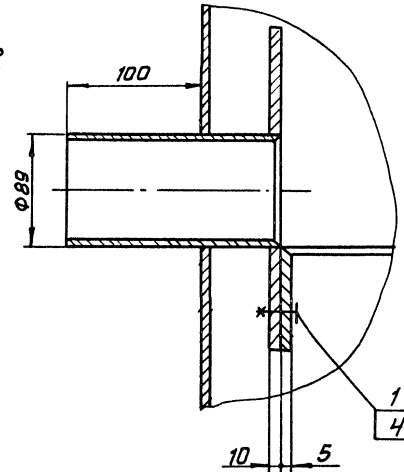
РАЗРАБ. МОИАРСКИЙ		ТП 902-3-84.88		ТХН-3	
ПРОВ. ШИПКОВ		КАМЕРА ВХОДНАЯ		СТАДИЯ	АНСТ
И.КОНТР. ХРОМИХИНА		ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНСТОВ	
УТВ. ШИПКОВ		ОБЩЕГО ВИДА		ЦНИИ ЭПИИИ	
				ОБОРУДОВАНИЯ.	



Б-Б
М 1:5



В-В
М 1: 2.5

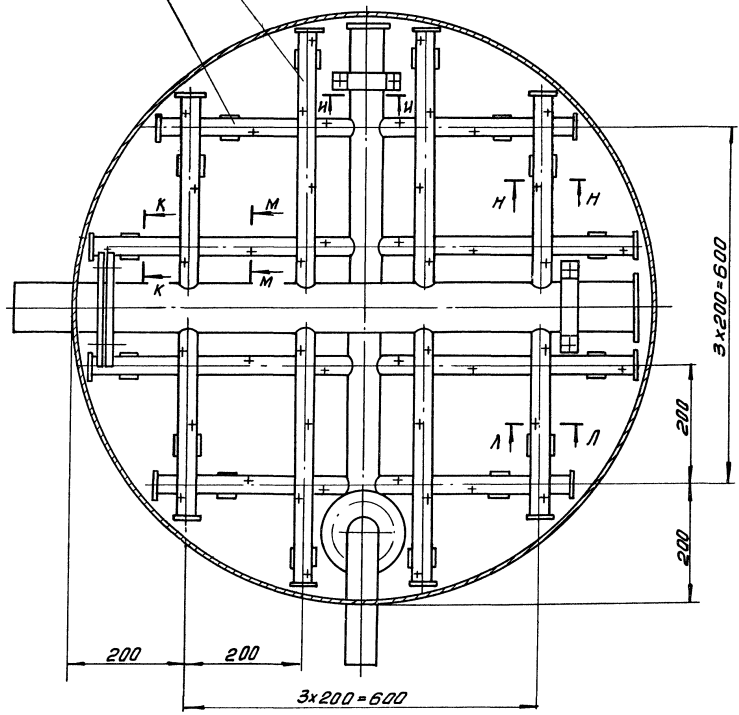


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	болт М16-6х35.58 ГОСТ 7798-70	24	
2	болт М16-6х70.58 ГОСТ 7798-70	12	
3	болт М20-6х80.58 ГОСТ 7798-70	20	
4	гайка М16-6х.5 ГОСТ 5915-70	16	
5	гайка М20-6х.5 ГОСТ 5915-70	20	
6	шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	16	
7	шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	20	
8	фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80	2	
9	фланец 1-80-10 ГОСТ 12820-80	2	
<i>Материалы</i>			
10	лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1.5м ²	35.5кг
11	лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	11м ²	518кг
12	Ст.3 ГОСТ 380-71	110кг	
	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
13	25x2	3.5м	4кг
14	32x2	3.5м	5.2кг
15	57x2.8	1.6м	6кг
16	89x2.8	2.2м	13кг
17	530x5	0.2м	13кг
18	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-72 Ст.3-II ГОСТ 535-79	6.3м	24кг
19	Пластина I, лист, ТМКЦ-С-3 ГОСТ 1338-77	0.5м ²	2.4кг

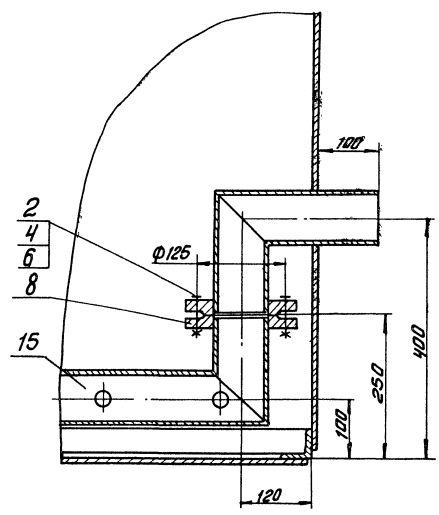
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
- Покрытие внутренних поверхностей - лак 67-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 по грунту ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

Разраб. Буданова	ТП 902-3-84.88	ТХН-4
Проб. Горянов	Фильтр песчаный	Стадия лист листов
Т.контр. Кремнев	Эскизный чертеж	1 2
И.контр. Хромыхина	общего вида	ЦНИИЭП им. оборуования
Утв. Шилков		

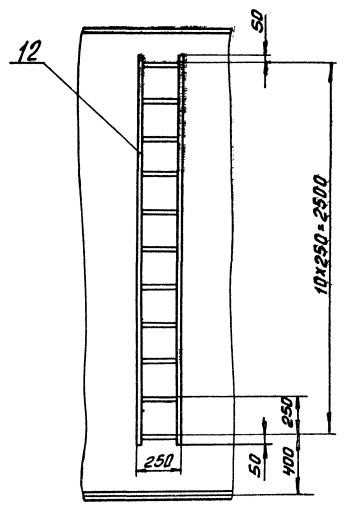
$\Gamma-\Gamma$ лист 1
М 1:5



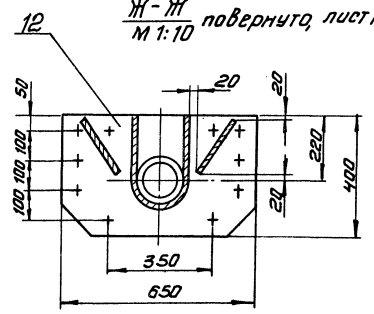
$\Delta-\Delta$ лист 1
М 1:5



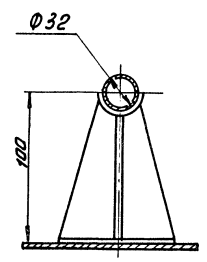
Вид Е повернуто лист 1
М 1:20



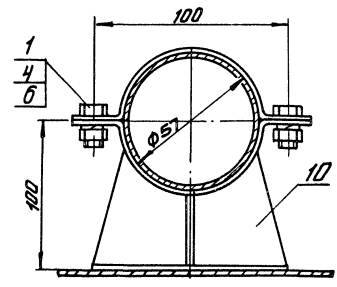
$\text{Ж}-\text{Ж}$ повернуто, лист 1
М 1:10



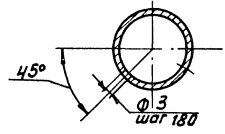
$\text{K}-\text{K}$ повернуто
М 1:2



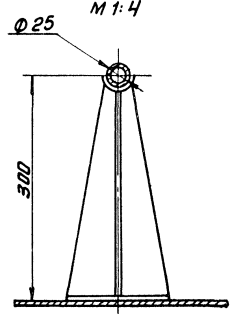
$\text{H}-\text{H}$
М 1:2



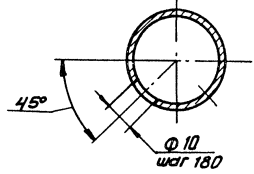
$\text{M}-\text{M}$ повернуто
М 1:1

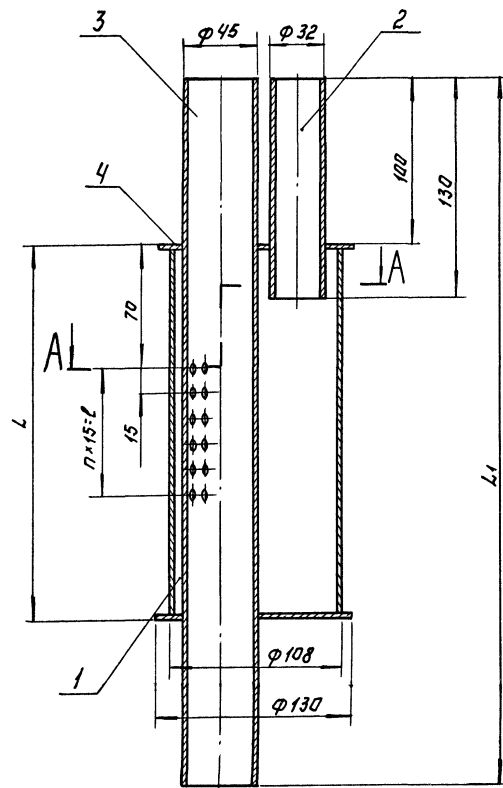


$\text{H}-\text{H}$
М 1:4

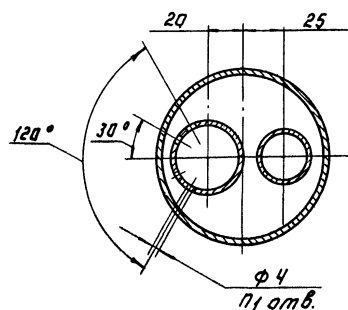


$\Lambda-\Lambda$
М 1:1





A-A

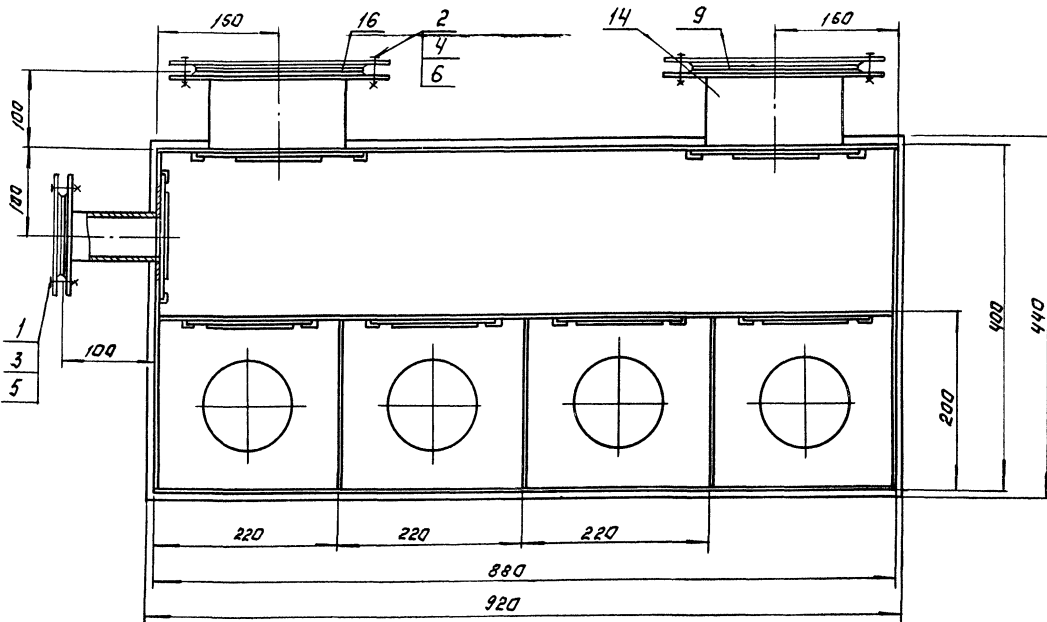
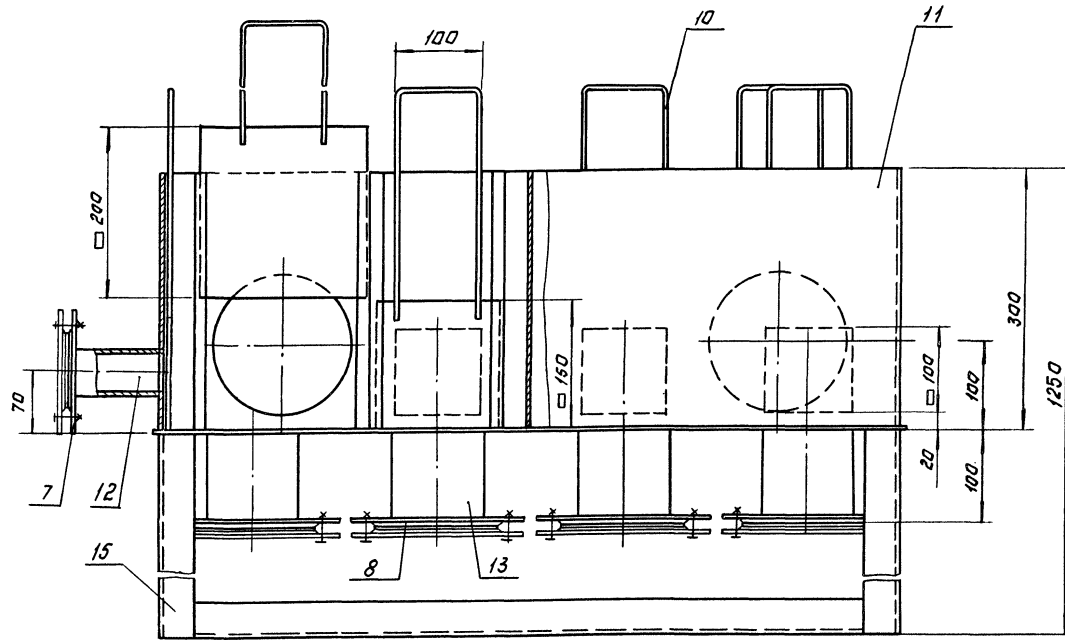


Обозначение	L	L ₁	ℓ	n	n ₁	Масса, кг
ТХН-5	215	415	75	5	24	4
-01	305	505	165	11	48	5

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы.</u>			
1	Лист Б-3 гост 19903-74 Ст. 3 гост 16523-70	0,02м	0,45кг
2	Труба 32x2 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0,13м	0,2кг.
<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
<u>ТХН-5</u>			
<u>Материалы.</u>			
3	Труба 45x2,8 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0,42м.	1,2 кг.
4	Труба 108x3 гост 10704-76 Д гост 10705-80.	0,22м.	1,7 кг
<u>ТХН-5-01</u>			
<u>Материалы.</u>			
3	Труба 45x2,8 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0,51м	1,5 кг
4	Труба 108x3 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0,31м	2,4 кг.

Сварные швы по гост 16037-80.

РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Трун	Тп 902-3-84.88	ТХН-5
ПРОВ. ШИЖОВ	Души	ФОРСУНКА ЭРАФТА. ЭСКИЗЫМ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	СТАДИЯ ЛИС
Т.КОНТ. КРЕМНЕВ	С.И.		ЛИСТОВ
И.КОНТ. ХРИМКИНА	С.И.	ЦНИИЭП ИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ. ШИЖОВ	Души		



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия.</u>			
Болт ГОСТ 7798-70			
1	M12-6g x 40.58	4	
2	M16-6g x 45.58	32	
Гайка ГОСТ 5915-70			
3	M12-6H.5	4	
4	M16-6H.5	32	
Шайба ГОСТ 6402-70			
5	12 65Г	4	
6	16 65Г	32	
Фланец ГОСТ 12820-80			
7	1-50-6	1	1.21 кг
8	1-100-6	4	2.44 кг
9	1-150-6	2	4.63 кг
<u>Материалы.</u>			
10	Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Б ст. 3-й ГОСТ 335-79	5 м	1.2 кг
11	Лист 8-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	2 м ²	47.1 кг
Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
12	57 x 2.8	0.1 м	0.38 кг.
13	108 x 3	0.4 м	3.1 кг
14	159 x 3	0.2 м	2.3 кг
15	Уголок 50 x 50 x 5.6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3-й ГОСТ 335-79	9 м	34 кг
16	Пластина I, лист ТМкц-С-3 ГОСТ 7338-77	0.2 м ²	0.9 кг

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
2. Покрытие эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в два слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 9109-81.

РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Фур	ТП 902-3-84.88	ТХН-7
ПРОВ. ШИПКОВ	Шипков	КАМЕРА МАЛОВАЯ. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВРАД.	СТАДИЯ ЛИСТ
Т. КОНТР. КРЕМНЕВ	Кремнев		ЛАНТОВ
И. КОНТР. ХРОМНИНА	Хромнина	ЦНИИЭП АНЖ ОБОРУДОВАНИЯ	1
УТВ. ШИПКОВ	Шипков		ФОРМАТ А2