



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *III* 1989 года

Заказ № *2555* Тираж *1600* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-84.88

# СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м<sup>3</sup>/сутки (для расчетной зимней температуры -40°С)  
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

## АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 38 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



А. Г. КЕТОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



М. Н. СИРОТА

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	- КЖ.И 00.01.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр1	21
01.00.00.00	КОЛОННА (К30-1а; К30-1б; К30-1в)	4	00.02.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр2	
02.00.00.00	КОЛОННА (1 КФ 37-1-Н1-1)	5	00.03.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр3	22
03.00.00.00	КОЛОННА КФ1	6	00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1	23
10.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БСД-9-4АIV-Т-а); 1БСД-9-4АIV-Т-б)	8	00.05.00.00	ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)	
30.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АIVТ-1; ПГ-2АIVТ-2; ПГ-2АIVТ-3)	9	00.06.00.00	ЩИТ СТРУЧЕНА ПРАВЛЯЮЩИЙ (Щ1, Щ2)	24
31.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АIVТ-1	10	03.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	25
40.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-3Б-Б1а... ПС1-3Б-Б1п; ПС1-3Б-Б3а; ПС1-3Б-Б3б)	11	03.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрК1	
40.00.00.00СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-3Б-Б3а, ПС1-3Б-Б1а... ПС1-3Б-Б1ч) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	00.09.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	26
40.00.00.00ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛ- НИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	14	00.09.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	
41.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-3Б-Б3в, ПС1-3Б-Б3г, ПС1-3Б-Б3д)	15	00.10.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3; КП4)	27
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-3Б-Б1р, ПС1-3Б-Б1с, ПС1-3Б-Б1т)	16	00.10.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	
43.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-3Б-Б1Ф	17	00.11.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	28
44.00.00.00	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ-3Б-1а	18	00.11.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	
45.00.00.00	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ-3Б-1б	19	00.00.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр4; Кр5)	29
03.02.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	20	00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	
40.01.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	30
			00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
			00.00.06.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	31
			00.00.07.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	
			00.00.00.01	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	32
			00.00.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1	
			00.12.00.00	НАЛЮЗНИЙНАЯ РЕШЕТКА НР1	33
			00.00.08.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	34

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия. Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1.-3 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия приняты по серии 1.462.1-1/81 вып.1 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по ГОСТ 22704.1-77 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений приняты по серии 3.900-3:

- панели стеновые балочные - вып.4/82;
- панели перегородочные - вып.6;

с дополнениями по данному альбому. Бетон сборных конструкций принят по морозостойкости:

- F150 - для стеновых панелей здания, стеновых панелей емкости и изделий для круглых колодцев.
- F100 - для колонн, балок и плит покрытия;
- по водонепроницаемости:
- W4 - для стеновых панелей емкости

W2 - для всех остальных железобетонных конструкций. Бетон принят в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый. Технические условия“.

Марка стали для арматуры:

класса А-III - 25Г2С

класса А-I - ВСтЗсп2

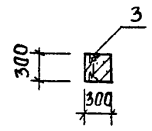
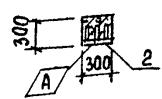
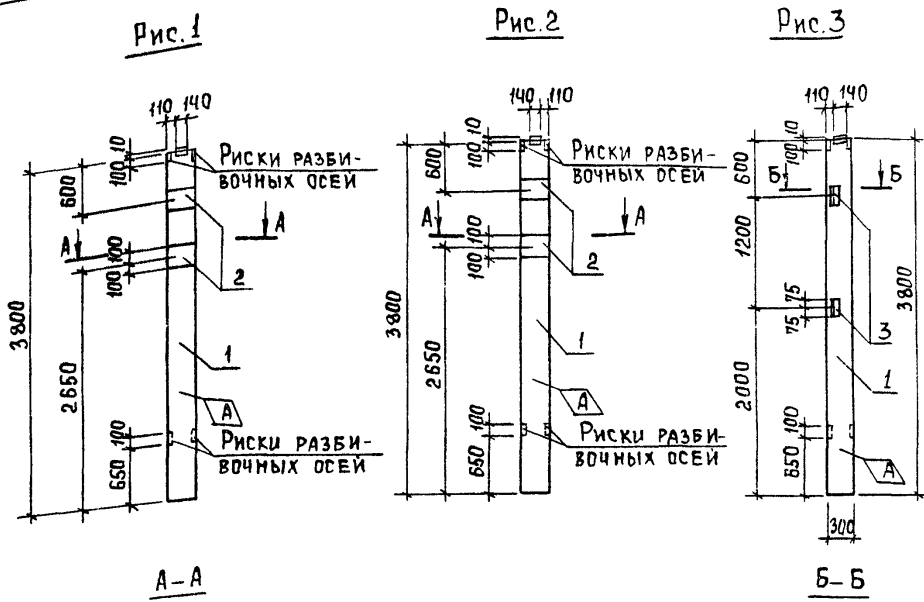
Марка стали для закладных деталей - ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71\*.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 50 мкм в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03.85.

„Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии“ и СНиП 2.03.14-85 <sup>„Защита строительных конструкций от коррозии“</sup> Покрyтия поверхностей монтируемых металлоконструкций (Мр1:Мр3,ЩМ1) осуществляется масляной краской (ГОСТ В292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*. Покрyтие поверхностей металлоконструкций в емкостях (ЛТ1÷ЛТ4;Щ1;Щ2) осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75\*) за три раза, по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

				ТП 902-3-84.88		КН.И.ТУ	
Привязан	ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ВЕД.ИНИЖ.	ПРОХОРОВА			Р	1	1
	ГИП	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП		
	Н.КОНТ.	СМИРНОВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ.№	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			Г.МОСКВА.		



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-84.88	КЖИ 01.00.00.00	К30-1а 1
		-01 К30-1б 2
		-02 К30-1в 3

1. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. серию 1.423-3 вып. 0-1 лист 6.

Привязан	
Инв.п.	

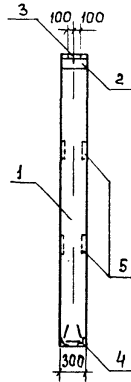
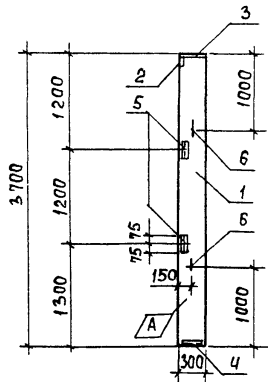
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП902-3-84.88 КЖИ. ТУ 1.423-3. вып. 0-1; 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3 вып.1	Колонна К30-1	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП902-3-84.88 КЖИ 01.00.00.00		
				ТП902-3-84.88 КЖИ 01.00.00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-12	2	
				ТП902-3-84.88 КЖИ 01.00.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III	Всего		Прокат марки В Ст 3 кл 2		Всего			
		ГОСТ 5781-82	φ 12	Итого	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
									163x5
К30-1-1; К30-1-2	2.8	2.8	2.8			9.2	9.2	9.2	12.0
К30-1-3	0.48	0.48	0.48	2.88	2.88			2.88	3.36

ТП 902-3-84.88			КЖИ 01.00.00.00		
Колонна (К30-1а)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	850	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ ЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Провер. Лоуцкер	
Вед. инж. Прохорова	
Г.И.П. Лоуцкер	
И.Контр. Смирнова	
Нач. отд. Красавин	



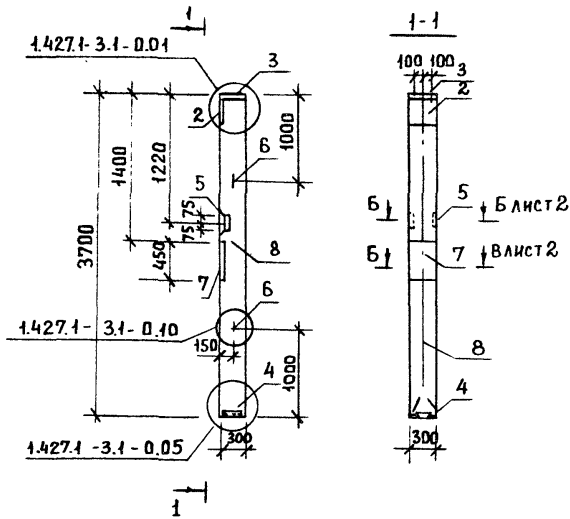
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-84.88 КЖИ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.427.1-3.1-1.00	КОЛОННА 1КФ37-Н1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	3		-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
	4		-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
	5		-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	
	6		-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-III			Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-88				
φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	-8x300	-10x300	Л63x5	Л90x6	Итого			
1КФ37-1-Н1-1	1.2	1,2	3,18	0,48	2,04	5,7	5,7	4,7	2,8	4,2	17,4	24,3	24,3

1. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. серию 1.427.1-3.1-0.01 ÷ 1.427.1-3.1-0.12.

		ТП 902-3-84.88		КЖИ 02.00.00.00	
ПРИВЯЗАН		КОЛОННА (1КФ37-1-Н1-1)		СТАЛИЯ	МАССА
				Р	800
				МАСШТАБ	1:50
		ПРОВЕР. ЛОЩИКЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		БЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА		ЦНИИЭП	
		Г. И. П. ЛОЩИКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Н. КОНТЯ С МИРОВА		Г. МОСКВА	
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

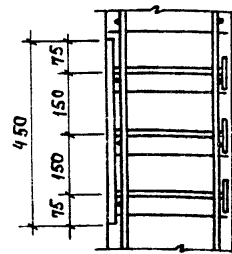
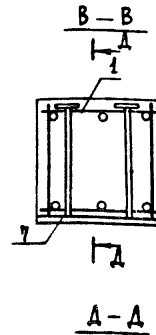
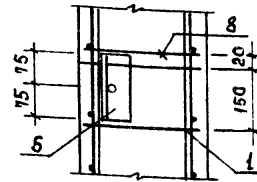
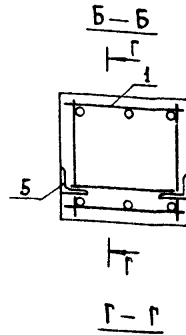
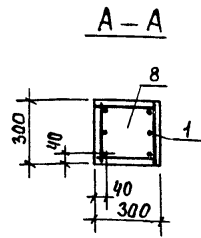
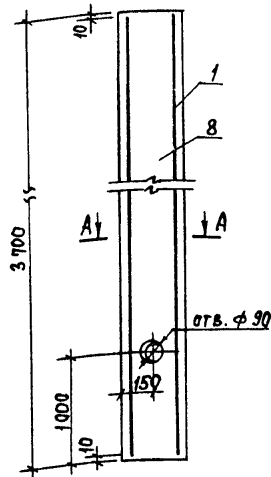


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.427.1-3	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 3,0 - 14,4 М		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП902-3-84.88 КН.И 03.01.00.00	Каркас пространственный КПК1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.08.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	3		-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
	4		-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
	5		-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	1	
	6		-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	
А3	7		ТП902-3-84.88 КН.И 03.02.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	8			БЕТОН В15; F 50	0,33	М3

1. РАБОЧИЕ УЗЛЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН2, МН7, МН32 СМ. СЕРИЮ 1.427.1-3.1-0.01 ÷ 1.427.1-3.1-0.12

		ТП 902-3-84.88		КН.И 03.00.00.00	
ПРИВЯЗАН		КОЛОННА КФ1		СТАДИЯ	МАССА
				Р	800
				МАШТАБ	1:50
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР			
		ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА			
		ГИП. ЛОУЦКЕР			
		И. КОНТР. СМЕРНОВА			





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		Всего	ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						Всего				
	A-I	A-III	Вр-I	Всего		Вр-I	A-I	A-III			В ст 3 псв-1											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74										
КФ 1	φ 6	Итого φ 12	Итого φ 3	Итого	φ 4	Итого φ 10	Итого φ 10	φ 1	φ 14	φ 25	Итого	163x5	190x6	Итого	δ=8	δ=10	δ=20	Итого	79,0			
	1,8	1,8 19,7	19,7 1,4 1,4	22,9	0,8 0,8	1,4 1,4	2,5 0,2	2,1 5,9	10,7 12,9	1,4 4,2	5,6 5,7 4,7 27	37,6 43,2										

Тп 902-3-84.88

КЖ.И 03.00.00.00

Лист 2

23/28-04 8 ФОРМАТ А3

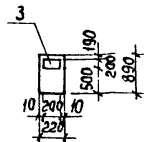
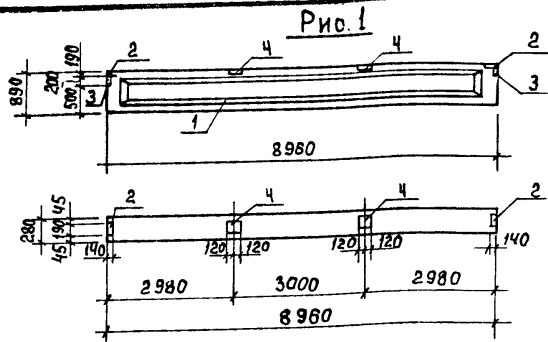
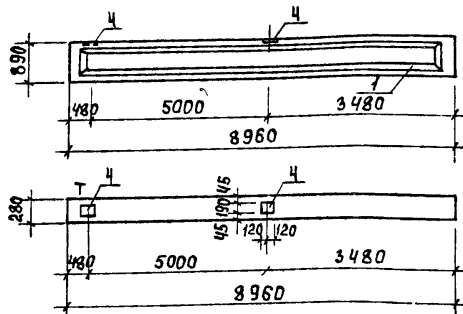


Рис.2 (остальное по Рис.1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-84.88 КЖИ.10.00.00.00	1БСА-9-4АУТ-а	1
	-01БСА-9-4АУТ-б	2

1. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖИ ТУ	Технические условия		
			1.462.1-10/80, вып.1	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с полетами 6 и 9 м		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.462.1-10/80.1-2-02	Балка 1БСА-9-4АУТ	1	
		2	1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М5	2	
		3	-120	Изделие закладное М7	2	
			<b>Переменные данные для исполнений</b>			
			ТП902-3-84.88 КЖИ.10.00.00.00			
			<b>Сборочные единицы</b>			
		4	1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М6	2	
			ТП902-3-84.88 КЖИ.10.00.00.00-01			
			<b>Сборочные единицы</b>			
		4	1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М6	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86				Итого
	φ8	φ10		S=6	Итого	L80x7	Итого			
1БСА-9-4АУТ-а	0.7	1.7	2.4	6.6	6.6	5.0	5.0	11.6	14.0	
1БСА-9-4АУТ-б	1.2	1.7	2.9	11.0	11.0	5.0	5.0	16.0	18.9	

ТП 902-3-84 88		КЖИ 10.00.00.00	
Балка стропильная (1БСА-9-4АУТ-а; 1БСА-9-4АУТ-б)		Сталь	Масса
		р	1:100
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП инженерного оборудования. Москва			
Провер	Доучкер		
Вед инж	Прохорова		
Гип	Доучкер		
И контр	Смирнов		
Нач ота	Красавин		

Приязан

Изм №

Рис. 1

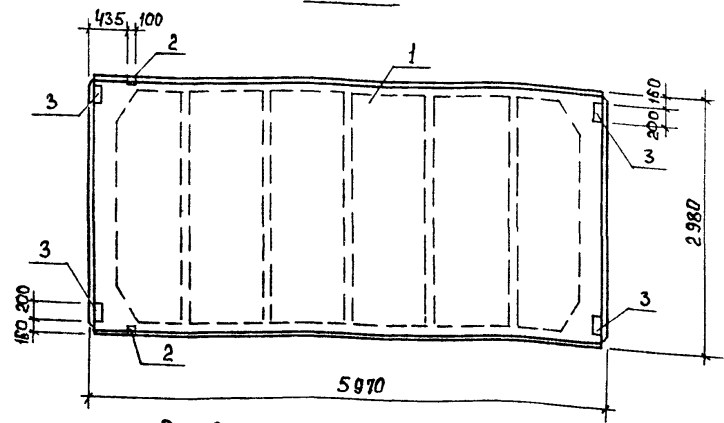


Рис. 2  
М 1:100

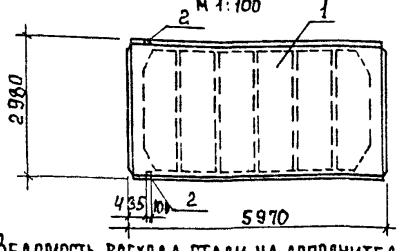
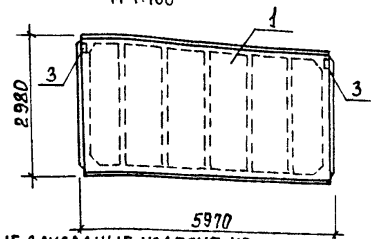


Рис. 3  
М 1:100



БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		Всего расход		
	φ 10	φ 14	Итого	170x8	Итого	S=8	Итого		
ПГ-2А1УТ-1	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.2	5.2	6.88	9.30
ПГ-2А1УТ-2	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68			1.68	2.50
ПГ-2А1УТ-3	0.80		0.80			2.60	2.60	2.60	3.40

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

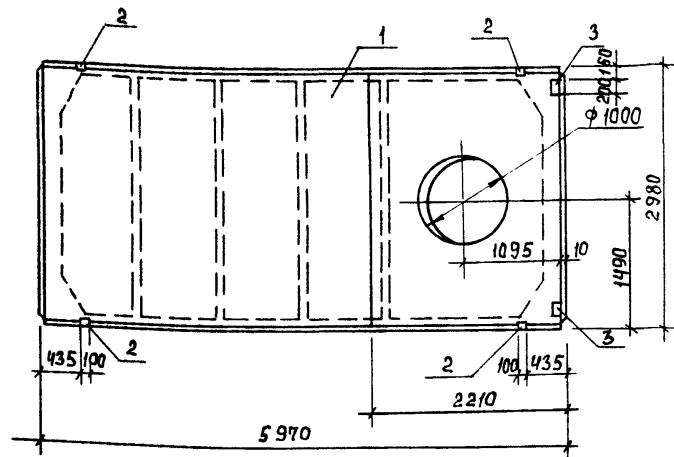
ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ Ж-Б. РЕБРИСТЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ СЗМ ДЛЯ ПОКРЫТИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ.		
А3			ТП902-3-84.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2А1УТ	1	
			<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</b>			
			ТП902-3-84.88 КЖИ.30.00.00.00	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М8	4	
			ТП902-3-84.88 КЖИ.30.00.00.00-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
			ТП902-3-84.88 КЖИ.30.00.00.00-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-84.88 КЖИ.30.00.00.00	ПГ-2А1УТ-1	1
	-01 ПГ-2А1УТ-2	2
	-02 ПГ-2А1УТ-3	3

1. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М8 И М9 см. ГОСТ 22701.1-77.

	ТП 902-3-84.88	КЖИ 30.00.00.00
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2А1УТ-1, ПГ-2А1УТ-2; ПГ-2А1УТ-3)	СТАЛИ МАССА МАРШАЛ
		Р 2650 1:50
		Лист Листов 1
		<b>ЦНИИ ЭП</b>
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. МОСКВА

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА Я.И.  
 С.И.Ж. КОЛЕДИНА К.В.  
 ВЕД.И.Ж. ПРОХОРОВА Я.  
 Г.И.П. ЛОЧКЕР В.  
 И.КОМТ. С.МИРНОВА А.И.  
 НАЧ.Г.Д. КРАСАВИН А.



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0 - 77	Плиты железобетонные ребристые предваритель-		
				но напряженные размерами		
				6x3 м для покрытий		
				производственных зданий.		
				Технические условия		
A3			ТП 902-3-84.88	КЖИ ТУ		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.2 - 77	Плита ПВ10-ЗА1УТ	1	
	2		ГОСТ 22701. - 77	Изделие закладное М9	4	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	То же	М8	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					
	А - III			Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
φ 10	φ 14	Итого	Л70x8	Итого	S=8	Итого			
ПВ10-ЗА1УТ-1	1,24	0,40	1,64	3,36	3,36	2,60	2,60	7,60	

1. Рабочие узлы закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.2-77.

Привязан		Провер. Прохорова	Ст. инж. Коледина	Вед. инж. Прохорова	Г. и П. Лоуикер	Н. контр. Смирнова	Инв. №	ТП 902-3-84.88	КЖИ 31.00.00.00
		Плита покрытия (ПВ10-ЗА1УТ-1)	Стадия	Масса	Масштаб				
			Р	3600	1:50				
			Лист	Листов 1					
			ЦНИИЭП						
			Инженерного оборудования						
			г. Москва						



A-A

Рис. 1

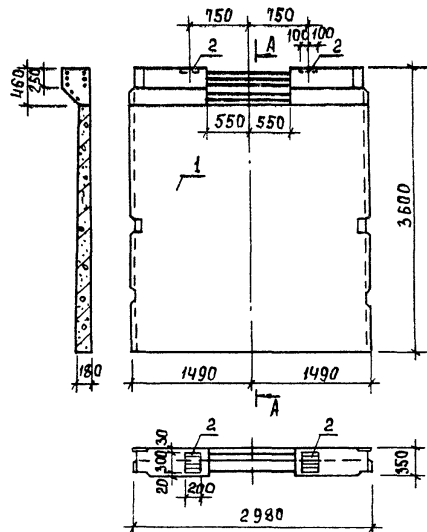


Рис. 2

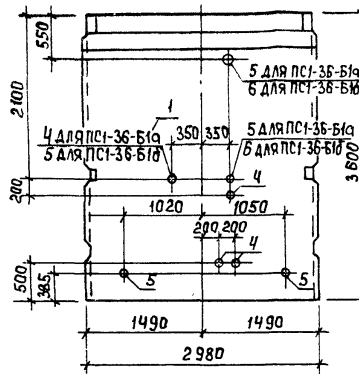


Рис. 3

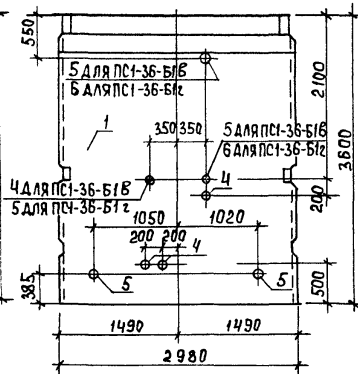
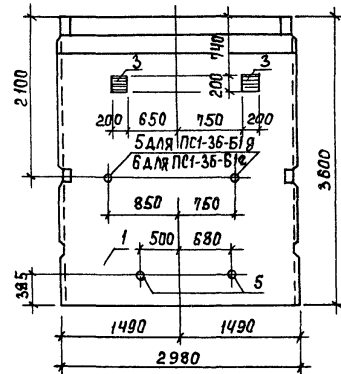
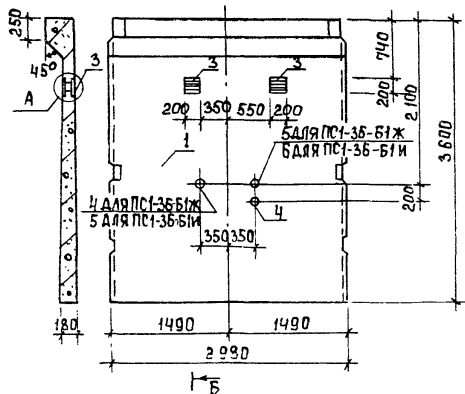


Рис. 4



Б-Б

Рис. 5



(A)

ГОСТ 14098-85Т12-Рз

Арматура  
ПАНЕЛИ

3  
ПРИВЯЗАТЬ СКРУТКОЙ  
КАРМАТУРЕ ПАНЕЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т902-3-84.88	ПС1-36-Б3а	1
	-01 ПС1-36-Б1а	2
	-02 ПС1-36-Б1б	
	-03 ПС1-36-Б1в	3
	-04 ПС1-36-Б1г	
	-05 ПС1-36-Б1д	4
	-06 ПС1-36-Б1е	
	-07 ПС1-36-Б1ж	5
	-08 ПС1-36-Б1и	

ПРИВЯЗАН

	ПРОБЕР	ЛОЩЕКЕР
	БЕД ИМЖ	ПРОХОРОВА
	Г И П	ЛОЩЕКЕР
	И КОНТР.	СМИРНОВА
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 902-3-84.88	КЖ.И 40.00.00.00.СБ		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3а; ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1и) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4830	1:50
	Лист 1	Листов 2	
<b>ЦНИИОП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Рис. 6

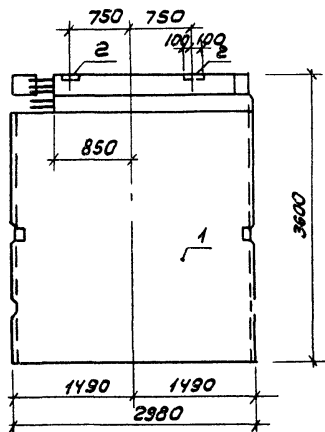


Рис. 7

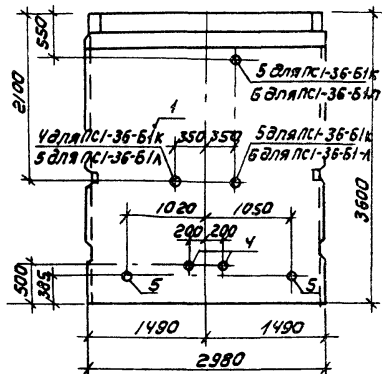


Рис. 8

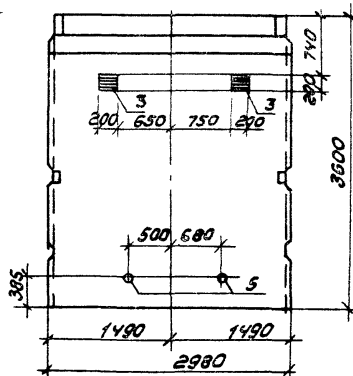
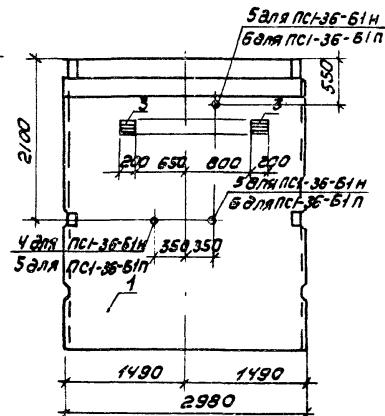


Рис. 9

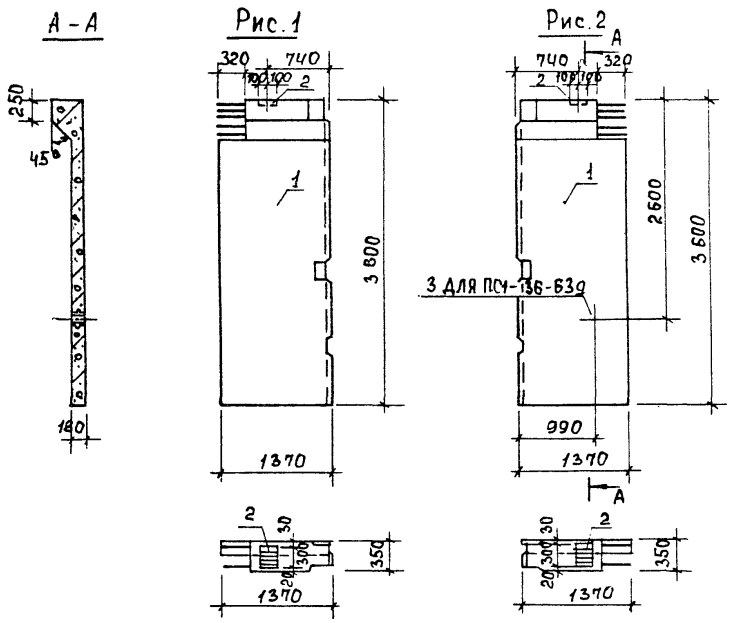


Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-84.88 КЖ.И 40.00.00.00-08	ПС-36-Б3Б	6
-10	ПС-36-Б1К	
-11	ПС-36-Б1Л	7
-12	ПС-36-Б1М	8
-13	ПС-36-Б1Н	
-14	ПС-36-Б1П	9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			В СтЗ КЛЗ									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75			
	Ø10		Итого	Ø7	Итого	Ø=8	Ø=10	Итого	ТРУБА 100x4,5	ТРУБА 125x4,5	ТРУБА 150x4,5	Итого	
ПС1-36-Б3а	0,60		0,60			8,40		8,40					9,00
ПС1-36-Б1а			1,56	1,56		11,60	11,60	9,60	12,00		21,60		34,76
ПС1-36-Б1б			2,76	2,76		12,30	12,30	7,20	9,00	7,20	23,40		38,46
ПС1-36-Б1в			1,56	1,56		11,60	11,60	9,60	12,00		21,60		34,66
ПС1-36-Б1г			2,76	2,76		12,30	12,30	7,20	9,00	7,20	23,40		38,46
ПС1-36-Б1г	0,88		0,88	1,44	1,44	18,80	18,80		12,00		12,00		33,12
ПС1-36-Б1е	0,88		0,88	1,50	1,50	19,20	19,20		6,00	7,20	13,20		34,78
ПС1-36-Б1ж	0,88		0,88	0,96	0,96	16,60	16,60	4,80	3,00		7,80		26,24
ПС1-36-Б1и	0,88		0,88	1,05	1,05	17,10	17,10	2,40	3,00	3,60	9,00		28,03
ПС1-36-Б3б	0,60		0,60			8,40		8,40					9,00
ПС1-36-Б1к			2,34	2,34		10,30	10,30	7,20	12,00		19,20		31,84
ПС1-36-Б1л			2,46	2,46		11,00	11,00	4,80	9,00	7,20	21,00		34,46
ПС1-36-Б1м	0,88		0,88	0,72	0,72	15,60	15,60		6,00		6,00		23,20
ПС1-36-Б1н	0,88		0,88	1,02	1,02	16,90	16,90	2,40	6,00		8,40		27,20
ПС1-36-Б1п	0,88		0,88	1,14	1,14	17,60	17,60		3,00	7,20	10,20		29,82

ПРИВЯЗАН		ТЛ 902-3-84.88		КШ.И 40.00.00.00 ВМС	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
БЕД. ИИИ	ПРОХОРОВА	НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАД	Р		1
	ГИП	НЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ,	ЦНИИЭП		
Н. КОНТР	СМИРНОВА	КГ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ИИВ №	НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	Г. МОСКВА		





Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-84.88 КЖ.И.Ч1.00.00.00	ПС1-36-Б3Б	1
	-01 ПС1-36-Б3з	2
	-02 ПС1-36-Б3г	

Привязан

Инв. №	
--------	--

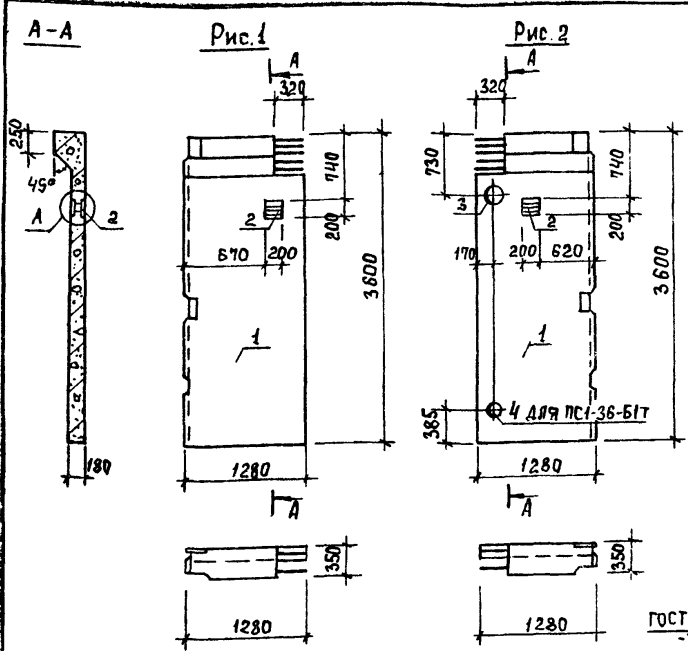
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ТП902-3-84.88	КЖ.И.ТУ		Технические условия
			3.900-3			Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации
						<b>Сборочные единицы</b>
		1	3.900-3 вып.4/82 часть 1		1	Панель стеновая ПС1-36-Б3
		2	1.400-15.В1.130-29		1	Изделие закладное ИМ-121-6
			<b>Переменные данные для исполнения</b>			
				ТП902-3-84.88 КЖ.И.Ч1.00.00.00-02		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		3	5.900-2 ТМ89-01		1	Сальник Ду=80; e=200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Сталь круглая	Прокат марки		Арматура класса		
		В ст 3 кп 2		А-III		
	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 5781-82		
ПС1-36-Б3Б	φ7	5=10	5=8	φ10	4.50	
ПС1-36-Б3з				0.30		
ПС1-36-Б3г	0.75	3.40	4.20	3.00		0.30

Панели ПС1-36-Б3Б и ПС1-36-Б3з; ПС1-36-Б3г изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ТП 902-3-84.88	КЖ.И. Ч1.00.00.00	
Панель стеновая (ПС1-36-Б3Б; ПС1-36-Б3з; ПС1-36-Б3г)	Сталь	Масса
	Р	2230
	Лист	Листов
		1:50
<b>ЦНИИЭП</b>		
Инженерного оборудования		
г. Москва		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<b>Документация</b>		
A3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		3.900-3 вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
A4	2		ТП902-3-84.88 КЖ.И 40.10.00.00	Изделие закладное МНН	1	
				<b>Переменные данные для исполнений</b>		
				ТП902-3-84.88 КЖ.И 42.00.00.00-01		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	3		5.900-2 ТМ 89-04	Сальник Ду=150; Е=200	1	
				ТП902-3-84.88 КЖ.И 42.00.00.00-02		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	3		5.900-2 ТМ 89-04	Сальник Ду=150; Е=200	1	
	4		-01	Сальник Ду=80; Е=200	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-84.88 КЖ.И 42.00.00.00	ПС1-36-Б1Р	1
-01	ПС1-36-Б1С	2
-02	ПС1-36-Б1Т	

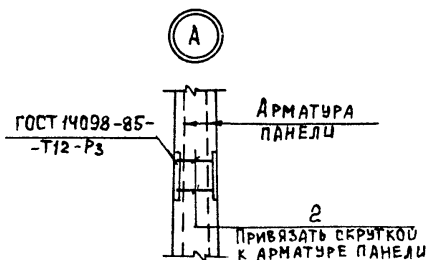
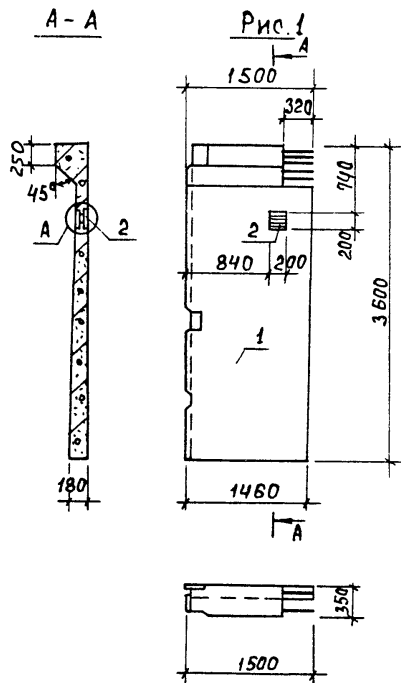
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса	Прокат марки	Сталь круглая				
	A-III	B ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 2590-71		
	φ 10	Б-10	ТрУБА 125x4,8	ТрУБА 273x6	φ 7 φ 10		
ПС1-36-Б1Р	0,44	6,20				6,84	
ПС1-36-Б1С	0,44	8,90		7,90	0,61	17,85	
ПС1-36-Б1Т	0,44	10,50	3,0	7,90	0,36 0,61	22,81	

Панели стеновые ПС1-36-Б1Р и ПС1-36-Б1С; ПС1-36-Б1Т изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Привязан	Провер. Лоуцкер
	Вед. инж. Прохорова
	Г. И. П. Лоуцкер
	И. контр. Смирнова
И. №	И. контр. Красавин

ТП 902-3-84.88	КЖ.И 42.00.00.00
Панель стеновая (ПС1-36-Б1Р; ПС1-36-Б1С; ПС1-36-Б1Т)	Стадия: МАСШТАБ: р 2085 1:50
	Лист: Листов 1
ЦНИИ ОП Инженерного оборудования г. Москва	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ		
				СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДО-		
				СНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3 вып.4/82 часть 1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-36-Б1	1	
A4		2	ТП902-3-84.88 КЖ.И 40.01.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

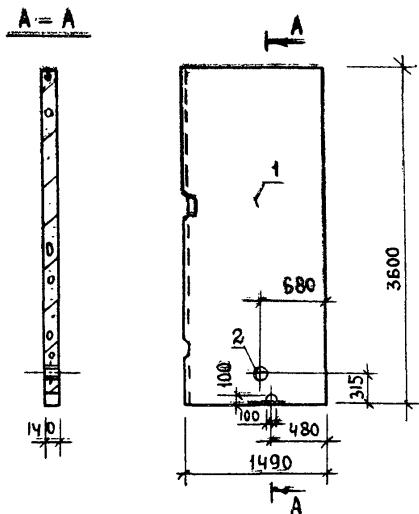
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ Вст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ10		S=10	Итого	
ПС1-36-Б1Ф	0.44		6.20	6.20	6.64

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-36-Б1Ф ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПС1-36-Б1 ПО СЕРИИ 3.900-3 вып.4/82 ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.

				ТП 902-3-84.88	КЖ.И 43.00.00.00
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-36-Б1Ф	СТАДИЯ ИМАСШТАБ
					Р 2410 1:50
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
					УНИИ ЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН					
	ПРОВЕР.	ЛОЧКЕР			
	ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВ			
	Г. И. П.	ЛОЗИКЕР			
	Н. КОНТР.	СМИРНОВА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			



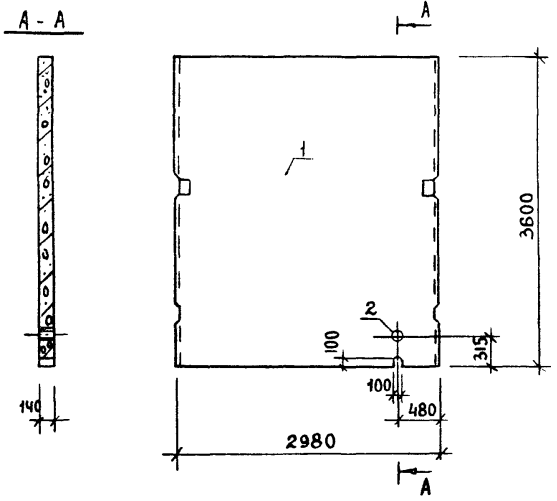
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			ТП 902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ		
				СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ-		
				ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3 Вып.Б	Панель перегородочная ПГ-36-1	1	
		2	5.900-2 7М89 - 01	Сальник $d_y=80; \delta=200$	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	СТАЛЬ КРУГЛАЯ		ПРОКАТ МАРКИ			
	В СТЗ КПЗ					
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75		
	Ф7		δ=10	ТРУБА 125x4,5		
ПГ-36-1а	0,36		1,60	3,0		4,96

Панель ПГ-36-1а изготавливается в опалубочной форме перегородочной панели ПГ-36-1 по серии 3.900-3 вып.Б путем установки деревянного вкладыша.

				ТП 902-3-84.88		КЖ.И ЧЧ. 00.00.00		
				Панель перегородочная ПГ-36-1а		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРИВЯЗАН						Р	1875	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА						ЦНИИЭП		
ГИП ЛОУЦКЕР						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР. СМЫСЛОВА						Г. МОСКВА.		
ИЗВ. №				ИЗВ. ОТД. КРАСАВИН				

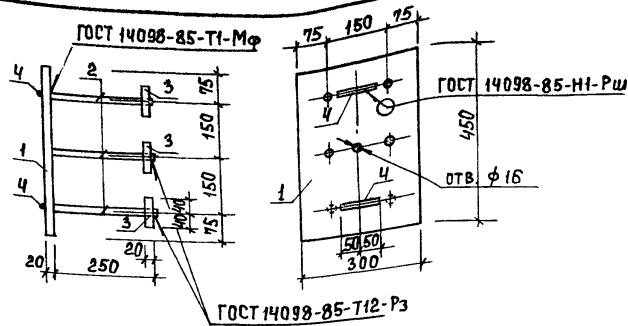


Вид	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			3.900-3			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
						КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ
						СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ
						ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
		1	3.900-3	ВЫП.Б		ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ-36-1
		2	5.900-2	ТМ89-01		САЛЬНИК dу=80; l=200

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	СТАЛЬ КРУГЛАЯ	ПРОКАТ МАРКИ				
		ВСТЗ		КП2		
	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75			
ПГ-36-1б	Ø7	δ=10	195М 2514,5		4.96	
	0,36	1.60	3,0			

ПРИВЯЗАН		Т П 902-3-84.88		КН.И 45 00.00.00	
		ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ-36-1б		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
				Р	3750 1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ИНВ. №		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР			
		ВЕД. ИНИ. ПРОХОРОВА			
		ГИП. ЛОУЦКЕР			
		Н. КОНТ. СМИРНОВА			
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 03.02.00.01	Лист 5 20x30 ГОСТ 19003-74 R=450	1	21.20 кг
Б4	2			Лист 02 А-III-25-ГОСТ 5781-82; R=250	6	0.96 кг
Б4	3			Лист 03 5 20x30 ГОСТ 19003-74 R=80	6	1.00 кг
Б4	4			Лист 04 А-I-10-ГОСТ 5781-82; R=100	2	0.06 кг

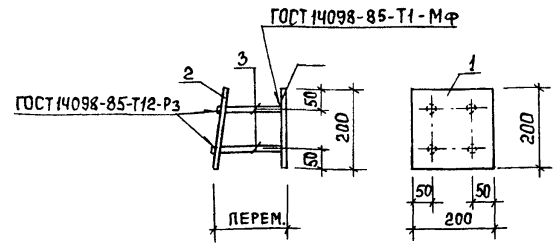
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

		ТП 902-3-84.88	КЖ.И 03.02.00.00
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1		СТАДИЯ	МАССА/МАСШТАБ
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Р	33.1 1:10
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИ ЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 40.01.00.01	Лист 5 10x200 ГОСТ 19003-74 R=200	1	3.10 кг
Б4	2			Лист 02 А-III-25-ГОСТ 5781-82; R=200	1	3.10 кг
Б4	3			Лист 03 А-III-10-ГОСТ 5781-82; R=170	4	0.11 кг

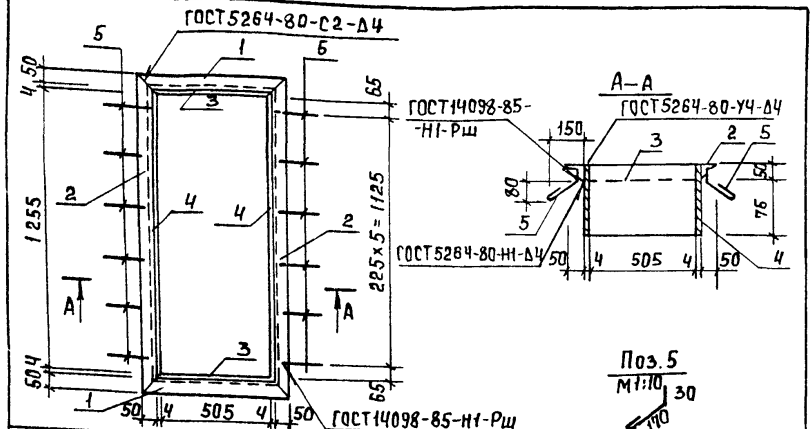
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать.  
 2. Анкера поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панель.  
 3. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

		ТП 902-3-84.88	КЖ.И 40.01.00.00
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1		СТАДИЯ	МАССА/МАСШТАБ
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Р	6,84 1:10
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИ ЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	МОСКВА	

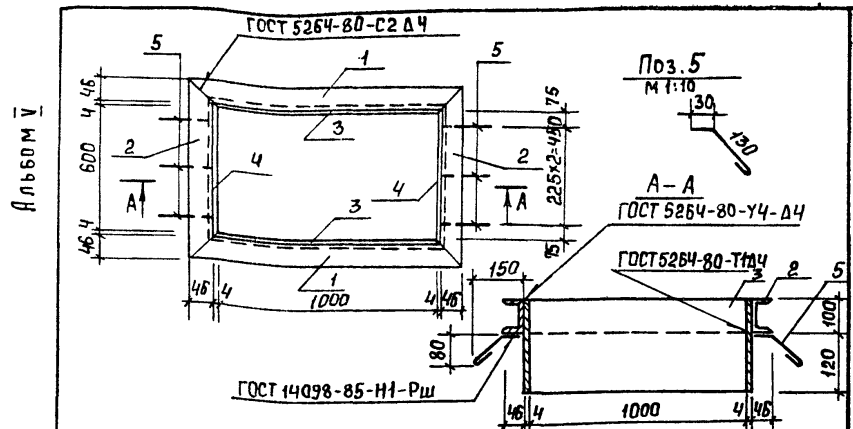
23128-01



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.00.01.00.01	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	2	2,31 кг
Б4	2			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	2	5,14 кг
Б4	3			Лист 5-2 4x125 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	1,98 кг
Б4	4			Лист 5-2 4x125 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4,96 кг
Б4	5			А-Г-6 ГОСТ 5781-82	12	0,05 кг

Привязан	
Инв. №	

ТП 902-3-84.88		КЖ.И.00.01.00.00	
Рамка металлическая Мр 1		Стадия	Масса   Масштаб
		Р	29,38   1:20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования, г. Москва	
		Формат Я4	
Провер.	Проходова		
Ст. инж.	Колесина		
Вед. инж.	Проходова		
Г.И.П.	Ломык		
Н.Контр.	Смирнова		
Нач. отд.	Красавин		

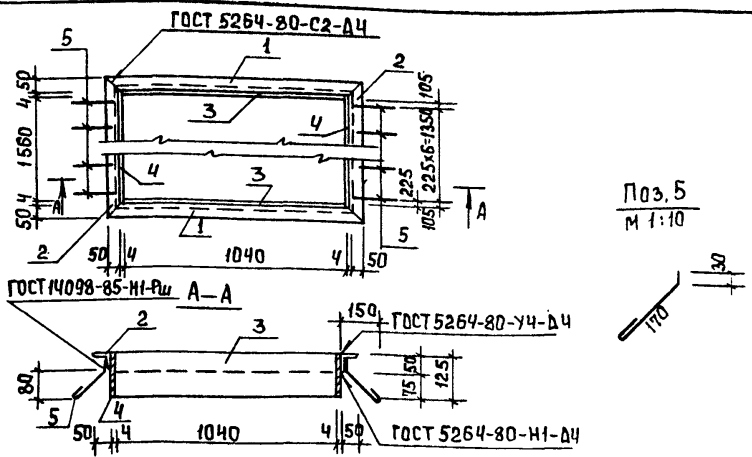


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.00.02.00.01	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	2	9,45 кг
Б4	2			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	2	6,01 кг
Б4	3			Лист 5-2 4x220 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	6,91 кг
Б4	4			Лист 5-2 4x220 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4,20 кг
Б4	5			А-Г-6 ГОСТ 5781-82	6	0,04 кг

Привязан	
Инв. №	

ТП 902-3-84.88		КЖ.И.00.02.00.00	
Рамка металлическая Мр 2		Стадия	Масса   Масштаб
		Р	53,38   1:20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования, г. Москва	
		Формат А4	
Провер.	Проходова		
Ст. инж.	Колесина		
Вед. инж.	Проходова		
Г.И.П.	Ломык		
Н.Контр.	Смирнова		
Нач. отд.	Красавин		

23128-04 22 Формат А4



Поз. 5  
М 1:10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			ТП902-3-84.88	КЖИ ТУ Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ.00.03.00.01	Уголок Б-50х5 ГОСТ 8509-86 $\rho=1148$	2	4,3 кг
Б4	2			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 $\rho=1668$	2	6,2 кг
Б4	3			Лист Б-2 4x125 ГОСТ 19903-74 $\rho=1040$	2	4,1 кг
Б4	4			Лист Б-2 4x125 ГОСТ 19903-74 $\rho=1560$	2	6,1 кг
Б4	5			А-Т-В-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	14	0,05 кг

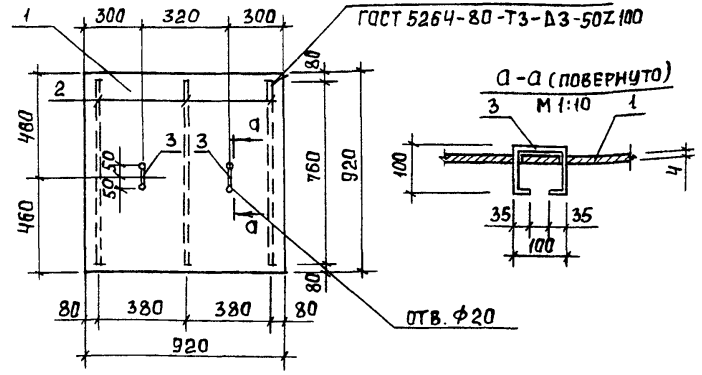
Привязан


Инв.№

ТП902-3-84.88		КЖИ 00.03.00.00	
Рамка металлическая Мр3		Стадия	Масса
		Р	42,1
Провер. Прохорова Ст.инж. Коледина Вед.инж. Прохорова Г.И.П. Лоуцкер И.контр. Смирнова Нач.отд. Красавин		Масштаб	1:20
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

Формат А4

Альбом У



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			ТП902-3-84.88	КЖИ ТУ Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ.00.04.00.01	Лист ромб. К-4 0х920х0205Т3кп2 ГОСТ 3558-74	1	26,6 кг
Б4	2			Полоса Б-40х4 ГОСТ 103-76 $\rho=760$	3	1,0 кг
Б4	3			А-Т-10 ГОСТ 5781-82 $\rho=370$	2	0,23 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Привязан


Инв.№

ТП902-3-84.88		КЖИ 00.04.00.00	
Щит металлический ЩМ1		Стадия	Масса
		Р	30,1
Провер. Прохорова Ст.инж. Коледина Вед.инж. Прохорова Г.И.П. Лоуцкер И.контр. Смирнова Нач.отд. Красавин		Масштаб	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

23128-04 23 Формат А4



Рис. 1

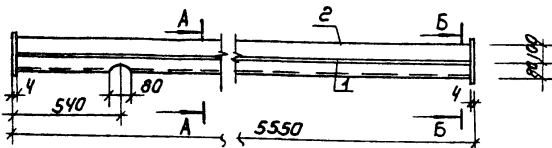


Рис. 2

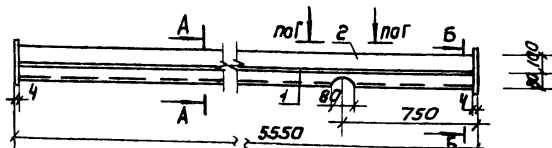


Рис. 3

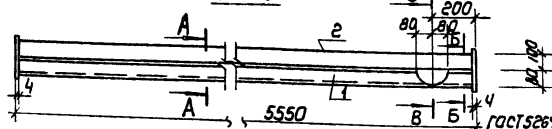
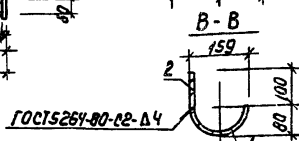
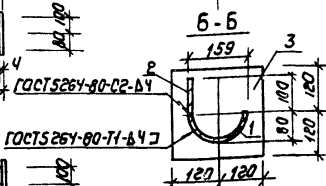
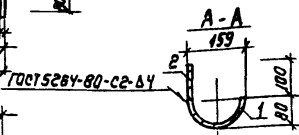
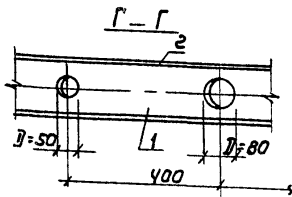
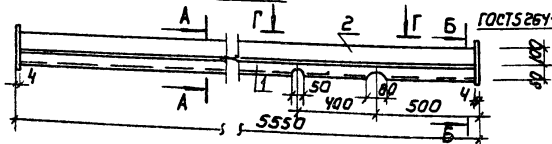


Рис. 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				Детали		
64	1		КЖ.И 00.05.00.01	Труба	1	34.1 кг
64	2			Полоса	1	17.4 кг
64	3			Полоса	2	1.8 кг

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-84.88	КЖ.И.00.05.00.00	ЛТ1
	-01	ЛТ2
	-02	ЛТ3
	-03	ЛТ4

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	ЛОДЧЕКЕР	
ВЕД.ИИЖ	ПОДОЛОВА	
ГИП	ЛОДЧЕКЕР	
И.КОНТР	СМИДНОВА	
НАЧ.ОТД	КОСЯКВИН	
ИНВ.№		

ТП 902-3-84. 88

КЖ.И 00.05.00.00

ЛОТЭК  
(ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)

СТАВЛЯЯ МАССЕЯ МАСШТАБ

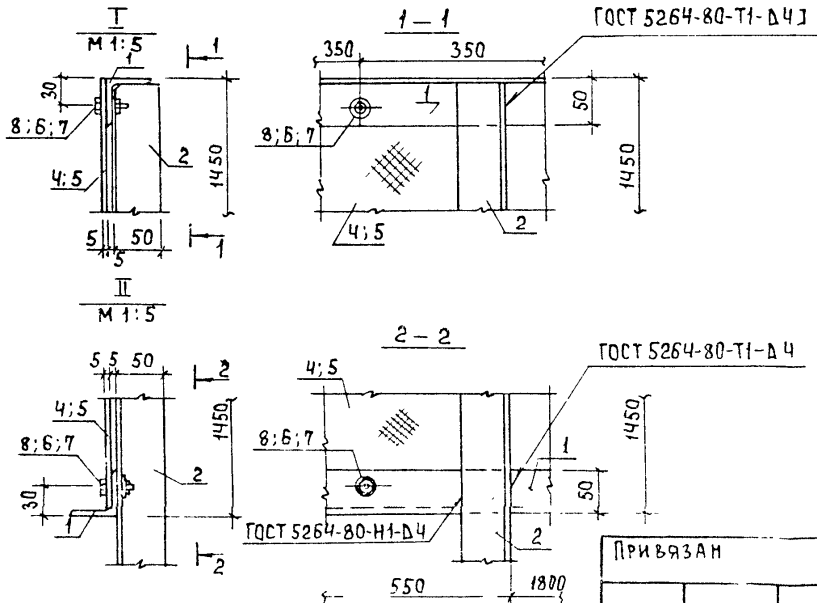
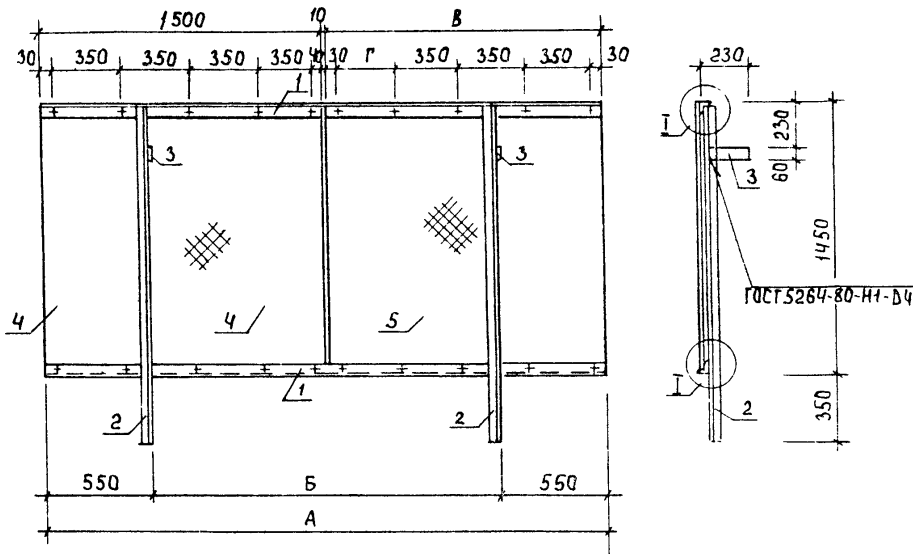
Р 55,4 -

Л МЕТ Л МЕТОВ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Г. МОСКВА



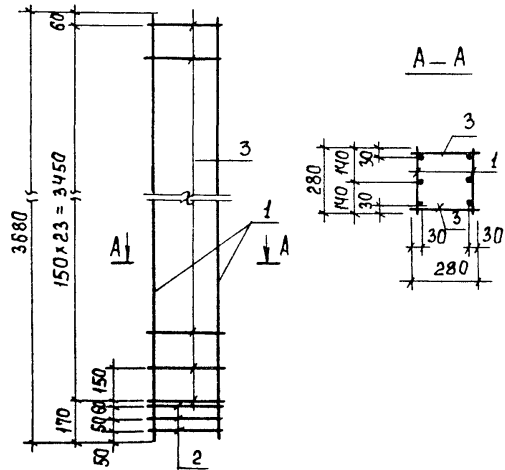
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>Документация</b>		
			ТП902-3-84.88	КЖИ ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	2		КЖИ 00.06.00.01	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 СТ 3кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,19 кг
Б4	3		-02	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76	2	0,65 кг
Б4	4		-03	Фанера ФСФ 1500x1450; 8=5 ГОСТ 11539-83	1	10,84 кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		
		6		Болт М6x2,5x58 ГОСТ 7798-70	20	
		7		Гайка М6,5 ГОСТ 5945-70	20	
		8		Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 11371-78	20	
				<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</b>		
				ТП902-3-84.88 КЖИ 00.06.00.00		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		КЖИ 00.06.00.04	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 СТ 3кл 2 ГОСТ 535-79	2	10,93 кг
Б4	5		05	Фанера ФСФ 1390x1450; 3=5 ГОСТ 11539-83	1	10,48 кг
				ТП902-3-84.88 КЖИ 00.06.00.00-01		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		КЖИ 00.06.00.06	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 СТ 3кл 2 ГОСТ 535-79	2	10,18 кг
Б4	5		07	Фанера ФСФ 1390x1450; 3=5 ГОСТ 11539-83	1	8,74 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	В	Г	МАССА КГ
ТП902-3-84.88 КЖИ 00.06.00.00	Щ 1	2900	1800	1390	280	58,4
-01	Щ 2	2700	1600	1190	80	54,9

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа

					ТП 902-3-84. 88	КЖИ 00.06.00.00
					Щит струенаправляющий (Щ 1 ; Щ 2)	СТАДИЯ   МАССА   МАСШТАБ
						Р   см.табл   1:25
						ЛИСТ   ЛИСТОВ 1
						ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН					
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР					
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА					
Г. И. П. ЛОУЧКЕР					
И. КОНТРОЛ. СМЕРНОВА					
И. НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ					
И. Н. В. №					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП902-3-84.88	КЖ.И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		ТП902-3-84.88	КЖ.И 03.01.01.00	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрК1
	2		1.427.1-3.2-0,04.СБ		3	СЕТКА С1
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	3		КЖ.И 03.01.00.01		48	ЗВрI ГОСТ 6727-80; P=280 0.02 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 03.01.00.00

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПК1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
Р 22.9 1:20

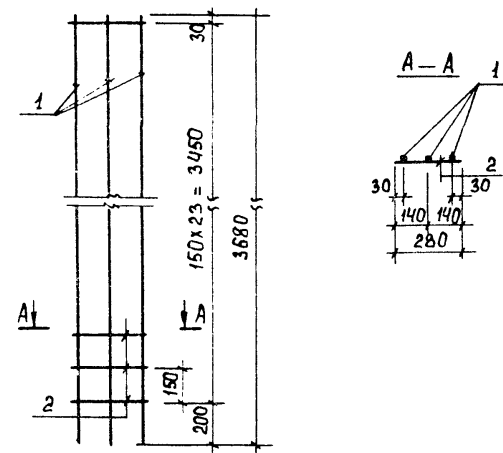
Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОБЕР ЛОУЦКЕР  
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
Г. И. П. ЛОУЦКЕР  
Н. КОНТР. СМИРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ТП902-3-84.88	КЖ.И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1		КЖ.И 03.01.01.01	A-III-12-ГОСТ 5781-82; P=3680	3	3.27 кг
B4	2		02	ЗВрI ГОСТ 6727-80; P=280	14	0.02 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 03.01.01.00

КАРКАС ПЛОСКИЙ КрК1

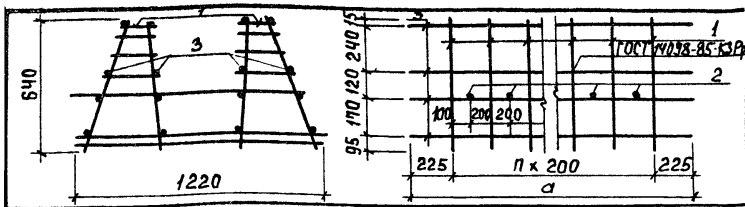
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
Р 10.2 1:20

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОБЕР ЛОУЦКЕР  
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
Г. И. П. ЛОУЦКЕР  
Н. КОНТР. СМИРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

23128-04 25 ФОРМАТ А4



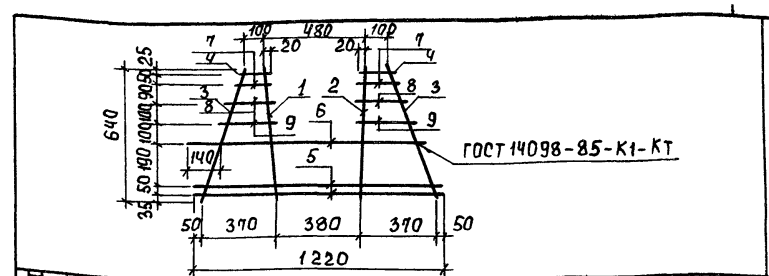
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3		ТП 902-3-84.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	КЖ.И.00.09.01.00	Каркас плоский Кр1	15	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
B4	2	КЖ.И.00.09.01.01	A-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	14	0.69 кг
B4	3		2 5Bp1 ГОСТ 6727-80 $\ell=3250$	16	0.50 кг
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	КЖ.И.00.09.01.00	Каркас плоский Кр1	10	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
B4	2	КЖ.И.00.09.01.01	A-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	9	0.69 кг
B4	3		3 5Bp1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2250$	16	0.35 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 902-3-84.88 КЖ.И.00.08.00.00	КП1	3250	14	79.61	
-01	КП2	2250	9	53.11	

ТП 902-3-84.88		КЖ.И.00.09.01.00	
Каркас пространственный (КП1, КП2)			
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
СТ.ИМЖ.	КУРГАНОВА	P	СМ. ТАБЛ. 1:50
ВЕД.ИМЖ.	ПРОХОРОВА	ЛИСТ / ЛИСТОВ 1	
ГИП.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

ФОРМАТ Д4

АЛЬБОМ V

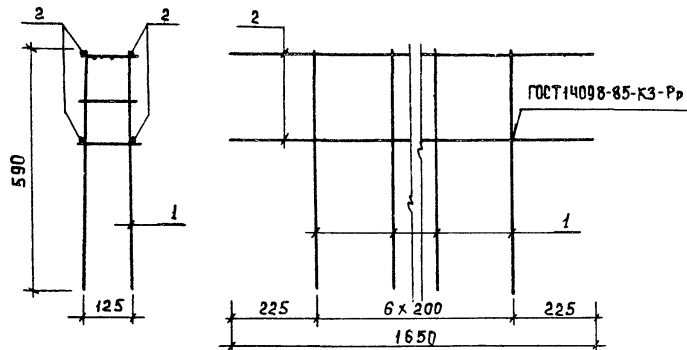


ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3		ТП 902-3-84.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
B4	1	КЖ.И.00.09.01.01	A-III-12-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	1	0.57 кг
B4	2		2 A-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	1	0.77 кг
B4	3		3 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	2	0.27 кг
B4	4		4 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$	2	0.05 кг
B4	5		5 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=1220$	2	0.48 кг
B4	6		6 A-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	1	0.69 кг
B4	7		7 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=110$	2	0.07 кг
B4	8		8 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=210$	2	0.08 кг
B4	9		9 A-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	2	0.10 кг

ТП 902-3-84.88		КЖ.И.00.09.01.00	
Каркас плоский Кр1			
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
СТ.ИМЖ.	КУРГАНОВА	P	4.13 1:50
ВЕД.ИМЖ.	ПРОХОРОВА	ЛИСТ / ЛИСТОВ 1	
ГИП.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

23128-04 27 ФОРМАТ Я4





ГОСТ 14098-85-КЗ-Рр

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		КЖ.И 00.11.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрЗ	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖ.И 00.11.00.01	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=1650$	4	0.30 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 00.11.00.00

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ  
Р 7.00 1:10

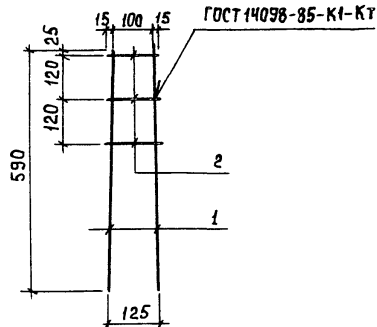
Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
СТ.ИНЖ. КУРГАНОВА  
ВЕД.ИНЖ. ПРОХОРОВА  
ГИП. ДУЦКЕР  
И.КОНТР. СМЕРНОВА  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Альбом У



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.11.01.01	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=590$	2	0.36 кг
Б4	2			2 А-III-6-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=130$	3	0.03 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 00.11.01.00

КАРКАС ПЛОСКИЙ КрЗ

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ  
Р 0.87 1:10

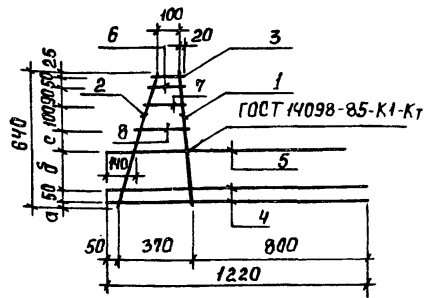
Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ИВ. № 01 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ВЗАИМ.ИВ. №

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
СТ.ИНЖ. КУРГАНОВА  
ВЕД.ИНЖ. ПРОХОРОВА  
ГИП. ДУЦКЕР  
И.КОНТР. СМЕРНОВА  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

23128-04 29 ФОРМАТ А4



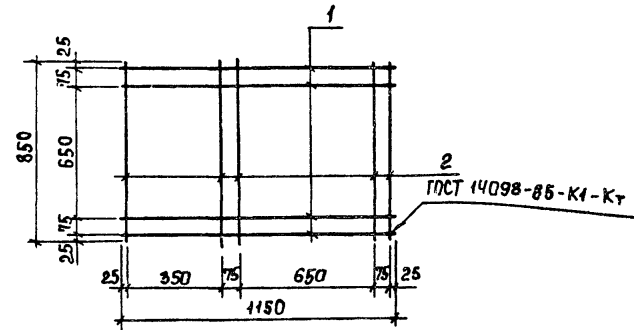
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	1	0,57 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	1	0,27 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$	1	0,06 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=1220$	2	0,48 кг
Б4	5			5 А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	1	0,69 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=170$	1	0,07 кг
Б4	7			7 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=210$	1	0,08 кг
Б4	8			8 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	1	0,10 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$\alpha$	$\delta$	$\epsilon$
ТП902-3-84.88 КЖ.И 00.00.01.00	Кр 4	35	190	100
	-01 Кр 5	45	170	110

ПРИВЯЗАН	ИНВ. №

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 00.00.01.00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 4, Кр 5)		Р	2,79	1:50
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ. ИНЖ. КУРТАНОВА ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА Г. И П. ЛОУЦКЕР И. КОНТР. СМИРНОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 <b>УНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

АЛБОМУ

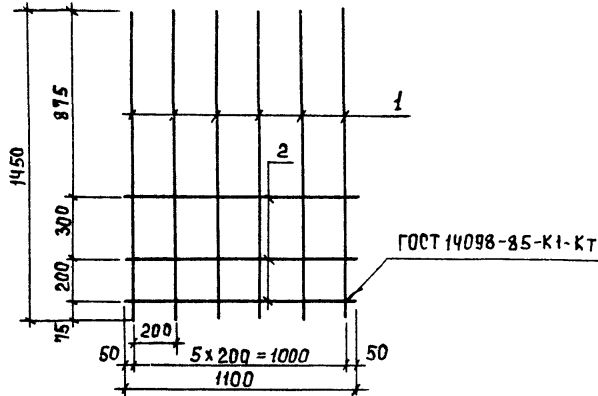


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\ell=1150$	4	0,45 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\ell=250$	5	0,33 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ТП 902-3-84.88 КЖ.И 00.00.03.00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		Р	3,45	1:20
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ. ИНЖ. КОЛЕДИНА ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА Г. И П. ЛОУЦКЕР И. КОНТР. СМИРНОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 <b>УНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

23/28-04 30 ФОРМАТ А4

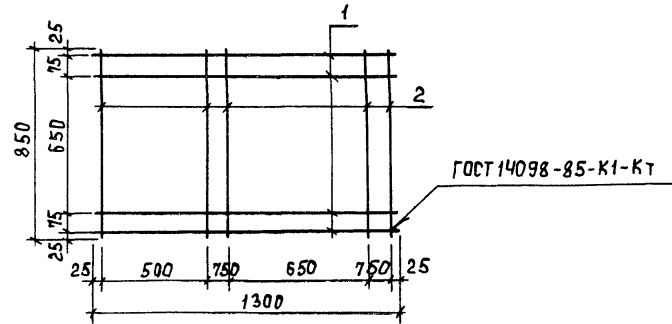


Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.00.02.01	А-III-12 ГОСТ 5781-82; $\rho=1450$	6	1.28 кг
Б4	2			2 А-I-8 ГОСТ 5781-82; $\rho=1100$	3	0.43 кг

ПРИВЯЗАН			
Инв.№			

ТП 902-3-84.88			КЖ.И 00.00.04.00		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	9.0	1:20
			Лист	Листов 1	
			<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
			Формат А4		
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	<i>Алекс</i>			
СТ.ИНЖ.	КОЛЕДИНА	<i>Колд</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>Прох</i>			
Г.И.П.	ЛОУИКЕР	<i>Лос</i>			
Н.КОНТР.	СМИРНОВА	<i>Смир</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>			

Альбом V

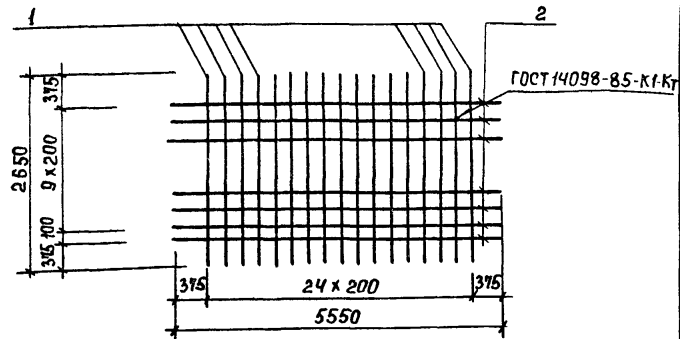


Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.00.03.01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\rho=1300$	4	0.5 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\rho=850$	5	0.33 кг

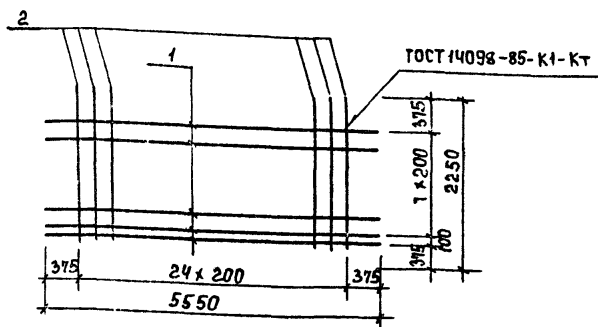
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ПРИВЯЗАН					
Инв.№					
ТП 902-3-84.88			КЖ.И 00.00.03.00		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	3.7	1:20
			Лист	Листов 1	
			<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
			Формат А4		
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	<i>Прох</i>			
СТ.ИНЖ.	КОЛЕДИНА	<i>Колд</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>Прох</i>			
Г.И.П.	ЛОУИКЕР	<i>Лос</i>			
Н.КОНТР.	СМИРНОВА	<i>Смир</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>			





Альбом У



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ТП 902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		КЖ.И 00.00.06.01	А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=2650	25	1.05 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=5550	11	2.15 кг

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ТП 902-3-84.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=5550	9	2.15 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=2250	17	0.95 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-84.88		КЖ.И 00.00.06.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	49,9	1:50	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ТП 902-3-84.88		КЖ.И 00.00.01.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	36,0	1:50	
Лист		Листов	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
 СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА  
 ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
 Г. И. П. ЛОУЧКЕР  
 И. КОНТР. С. МИРНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

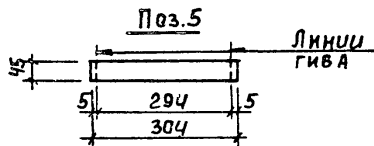
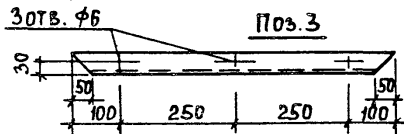
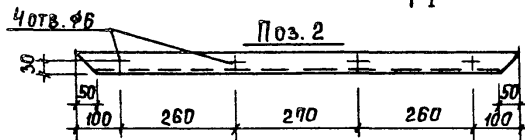
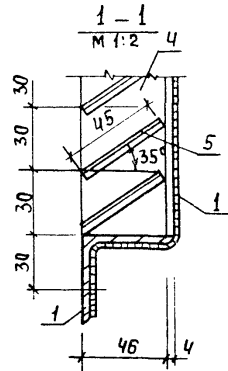
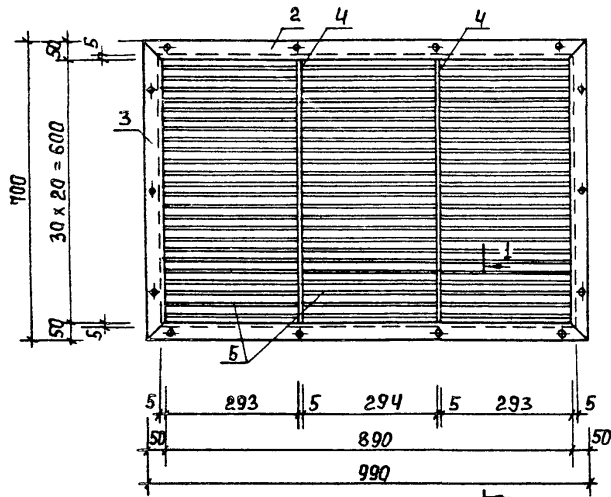
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
 СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА  
 ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
 Г. И. П. ЛОУЧКЕР  
 И. КОНТР. С. МИРНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

23128-04 32

ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88	КЖ.ИТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1		СЕТКА №10-1-1 ГОСТ 2715-75	0,9 м <sup>2</sup>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	КЖ.И 00.12.00.01	УГОЛОК 50x5-Б ГОСТ 8509-86	2	3,73 кг
Б4		3		УГОЛОК 50x5-Б ГОСТ 8509-86	2	2,64 кг
Б4		4		ПОЛОСА Б 5x46 ГОСТ 103-76	2	1,08 кг
Б4		5		ЛИСТ БТЗ СП 5 ГОСТ 18523-77	63	0,15 кг

		ТП 902-3-84.88		КЖИ 00.12.00.00	
		ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР 1		СТАИИ	МАССА
				Р	24,4
				МАШТАБ	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛУЧКЕР

ВЕД.ИЖ.ПРОХОРОВА

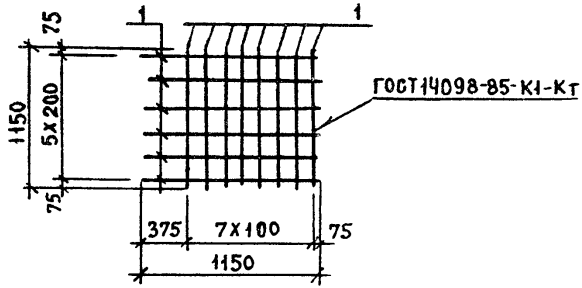
ГИП ЛУЧКЕР

И.КОНТР. СМЕРНОВА

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ИНВ.№

23128-04 34 ФОРМАТ А3



Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-84.88 КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КНИ 00.00.03.01	А-III-10-ГОСТ 5781-82, l = 1150	14	0,71 КГ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

			ТП 902-3.84.88	КНИ.00.00.08.00		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	9,94	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	<i>[Signature]</i>				
СТ. И.И.	КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>				

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №