

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-86.88

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ (ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С)
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка.
- Альбом II — Технологические решения.
- Альбом III — Электротехнические решения.
- Альбом IV — Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Санитарно-технические решения.
- Альбом V — Строительные изделия.
- Альбом VI — Спецификация оборудования.
- Альбом VII — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII — Сметы. Часть I; часть II.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кетаов* А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Сирота* М.Н. СИРОТА

АЛЬБОМ IV

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 38 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 Г.

© ЦНТИ Гострой СССР, 1988

			ПРИБЯЗАН	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Архитектурно-строительные решения</u>	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на атм. а.о.о.	4
АР3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов	5
АР4	Фасады 1-9; 3-1; А-В; В-А	6
АР5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	7
АР6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений.	8
АР7	План отверстий на атм. а.о.о. Ведомость отверстий. Конструкции железобетонные	9
КЖ1	Общие данные.	10
КЖ2	Схема расположения фундаментов и фундаментный блок. Узлы 1-4.	11
КЖ3	Узел 5.6. Разрезы 5-5; 1-1-н. Схема расположения подпорной стенки подвала.	12
КЖ4	Фундаменты Ф1-Ф5. Опалубочный чертёж.	13
КЖ5	Армирование.	13
КЖ6	Фундаменты Ф6-Ф10. Опалубочный чертёж. Армирование.	14
КЖ7	Фундаменты. Разрезы. Спецификации.	15
КЖ7	Схема расположения фундаментов под оборудование	16
КЖ8	Фундаменты под оборудование	17
КЖ9	Схема расположения колонн и блока покрытия	18
КЖ10	Схема расположения колонн и блока покрытия Узлы.	19
КЖ11	Схема расположения плит покрытия и перекрытия пандуса. Приточная вентиляция.	20
КЖ12	Схема расположения стеновых панелей.	21
КЖ13	Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	22
КЖ14	Схема расположения стеновых панелей емкости	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>и лотков. Разрезы. Узлы</u>	23
КЖ15	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	24
КЖ16	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков. Разрезы. Узлы.	25
КЖ17	Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2	26
КЖ18	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2	27
КЖ19	Схема расположения плит покрытия емкости. Узлы. Деревянные щиты.	28
КЖ20	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы.	29
КЖ21	Производительность 400 м ³ /сут. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы	30
КЖ22	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы.	31
КЖ23	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов	32
КЖ24	Производительность 400 м ³ /сут. Днище. Армирование. Схема расположения каркасов.	33
КЖ25	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	34
КЖ26	Днище. Армирование. Сечения.	35
КЖ27	Днище. Армирование. Узлы 1-3	36
КЖ28	Днище. Армирование. Узлы 4-6	37
КЖ29	Мангалитные участки стен. Опалубочный чертёж.	38
КЖ30	Мангалитные участки стен. Армирование.	39
КЖ31	Мангалитные участки стен. Армирование. Спецификация	40
КЖ32	Вм. Резервуар чистой и грязной воды и канализации. Конструкции металлические.	41
КЖ31	Одн. фазное питание. Ведомость металлоконструкций по вводу электроэнергии	42
КЖ2	Общие данные (продолжение)	
	Техническая спецификация стали.	43
КЖ3	Общие данные (окончание)	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Техническая спецификация стали</u>	44
КМ4	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ5	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ6	Схемы расположения впоряд вентиляторы и электрашты и лестницы на перекрытие блока емкости.	47
КМ7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	48
КМ8	Выбрасная труба. Внутренний водопровод и канализация	49
ВК1	Общие данные. План.	50
ВК2	Схемы трубопроводов В1, К1, Г3. Отопление и вентиляция	51
ОВ1	Общие данные.	52
ОВ2	План на атм. а.о.о. Схемы систем П1, В1, В2, В3, В1; В1 2	53
ОВ3	Для производительности 400 м ³ /сутки. Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	54
ОВ3	Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	55
ОВ4	Установки систем П1; В1; В2; В3.	56
	<u>Организация строительства.</u>	
ОС1	Схема строительно-плана	57
ОС2	График производства работ (начало).	58
ОС3	График производства работ (окончание).	59

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом №

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов.	
4	Фасады. 1-В; 2-А; А-В; В-А.	
5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	
6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений	
7	План отверстий на отм. 0.000. Ведомость отверстий	

Основные строительные показатели.

Наименование	Ед. измер.	Количество	
		100м ² /куб.	1000м ³ /куб.
Площадь застройки.	м ²	757	639
Общая площадь здания.	м ²	396	396
Строительный объем здания	м ³	2005	2005
В том числе объем подземной части	м ³	287	287
Строительный объем балка емкостей.	м ³	1271	798
Общий строительный объем	м ³	3276	2803

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
пост 16289-80	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий	
	Панты подоконные железобетонные для производственных зданий.	
пост 8484-82	Двери деревянные для производственных зданий.	
пост 14624-84	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
пост 6629-74	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
2.435-6, вып. 1	Ворота распашные. Ворота казе-фанерные.	
1.435.9-17, вып. 3	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.038.1-1, вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными пантами.	
2.460-18, вып. 1	Узлы отен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
2.430-20, вып. 1, 2	Прилагаемые документы	
ар. вв.	Ведомость потребности в материалах	
ар. го	Спецификация оборудования	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
ар-5	Спецификация перемычек	
ар-3	Спецификация элементов заполнения проемов.	

Общие указания

- Проект разработан для температуры - 40°С.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке
- Ориентирующе конструкции здания - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
- Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются из кирпича К100/1800/15/пост 530-80 на растворе марки 50.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разбелкой швов под панели с последующей окраской ЦПВ.
- Горизонтальная гидроизоляционная стен от камалярной вадри осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75 м.
- Оконные и дверные откосы окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Остаточные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза по оштукатурке.
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81; СНиП III-17-78; СНиП III-15-76; СНиП III-16-80.
- Здание II степени огнестойкости.

УТВЕРЖДЕНО

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *[Подпись]* / Лоуцкер /

Привязан

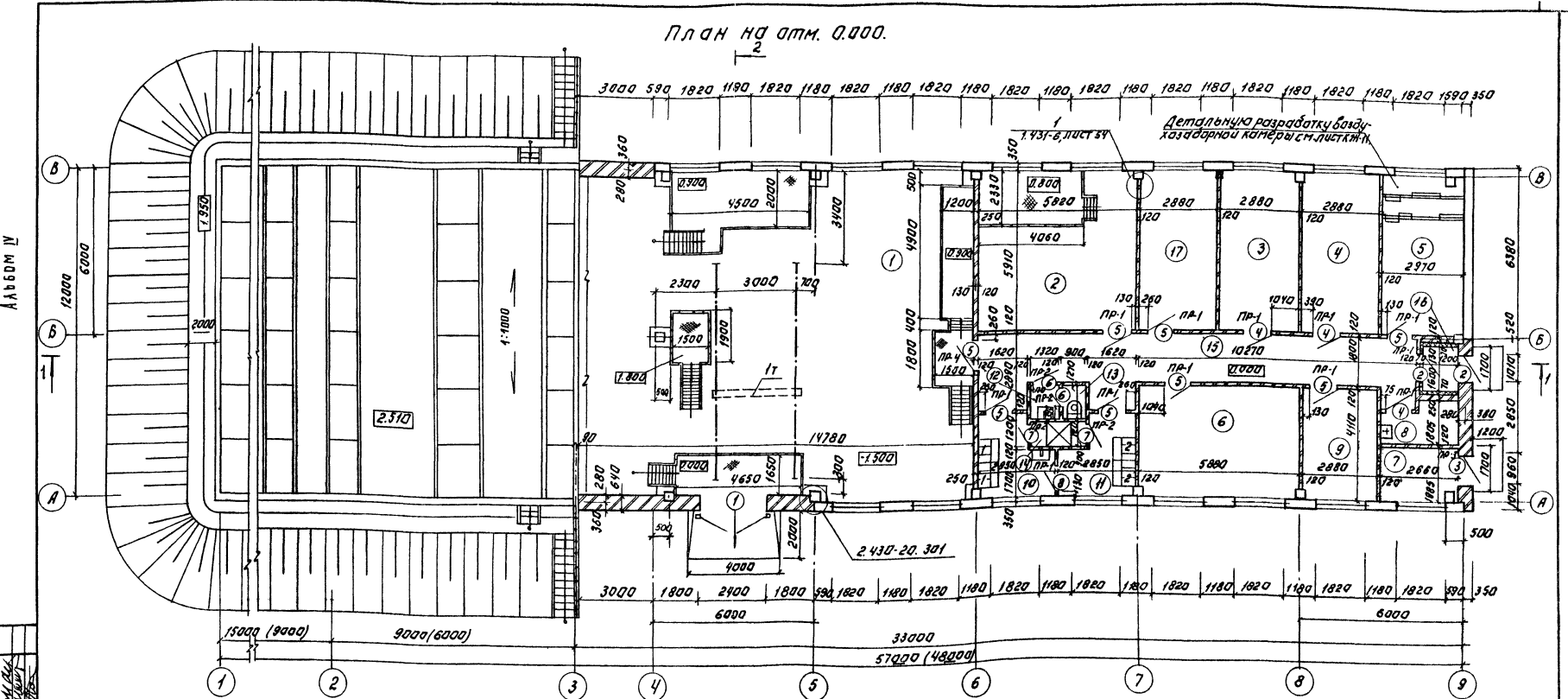
Инв. №

ГП 902-3-86.88

АР

Провер. А. ДВОИНИНА	ИТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сут с разбелкой осветлителей	СТАНИСЛАВ ИГНАТОВ
Ст. арх. РАДЧЕВА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	Р
Рук. пр. А. ДВОИНИНА		1
Т. И. ЛОУЦКЕР	ШНИЭП ИНИЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР С. МОСКВА	7
Н. КОНТРИШИНОВА		
НАЧАЛЬНИК АРСЛАВИН		

План на атм. 0.000.



Экспликация помещений.

Номер по плану	Наименование	Площадь производства, м ²	Категория производства по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности	1	2	3	4
				8	9	10	11
1	2	3	4	8	9	10	11
1	Насосная и помещение вегетарианцев	180	Д	8	Комната для хранения хозяйственного инвентаря.	5,29	В
2	Электрощитовая	34,75	Д	9	Комната для приема пищи	11,84	—
3	Операторская	17,38	Г	10	Гардероб для специальной одежды.	7,08	—
4	Щитовая	17,02	Г	11	Гардероб для рабочей и домашней одежды.	7,08	—
5	Венткамера	17,53	Д	12	Умывальная.	1,68	—
6	Лаборатория	34,75	Д	13	Зубная.	1,14	—
7	ИТП	5,21	А	14	Душевая.	2,12	—
				15	Коридор	32,67	—
				16	Тандур	1,99	—
				17	Комната дежурная.	17,38	—

Примечание. Размеры в скобках для производительности 400 л/кв.м.

СОСТАВЛЕН:
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН

ПРОСМОТРЕНО:
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН

РАССМОТРЕНО:
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН
 Ю.А. РАШНИН

ПРИБЫЛИ:

ПРОБЕР А.В. ИНИНА
 П.А. ГАЛЕСОВА
 Р.Х. Г. АВИЖИЯ
 Г.П. КОЧУКОВ
 И.КОНУРШИДЖИ
 НАЧАЛЬНИК РАБОТЫ

Т.П. 902-3-86.88 АР

ПЛАН НА АТМ. 0.000.

ИННЭП
 ИЖЕНПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ
 Т. МОСКВА

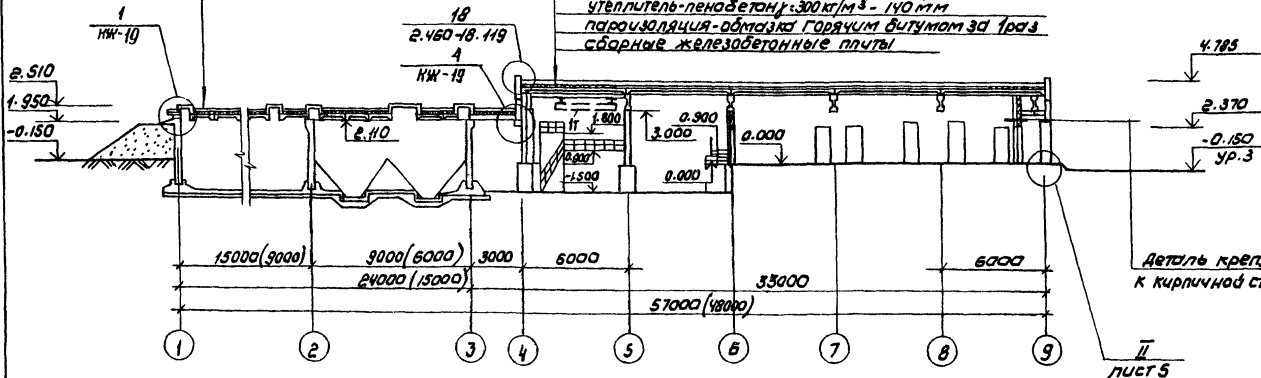
КОПИРОВАА: АЛОГНОВА ФОРМАТ: А2

23130-04 5

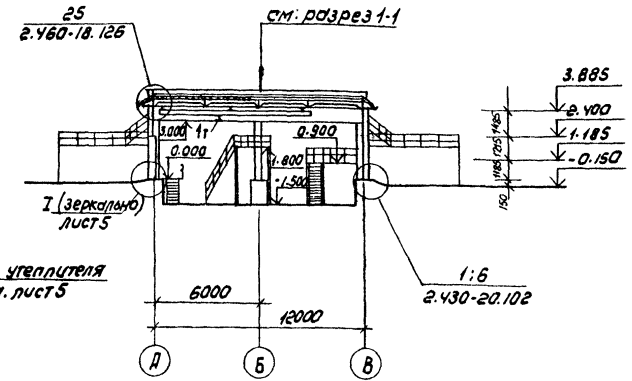
Асфальтобетон песчаный F 7/100-30 мм
 Битумная мастика МБК-Г-55Г (гост 2889-80)
 Слой гидрочада ГИ-Г (гост 7415-86)
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (гост 2889-80)
 Огрунтовка раствором битума пятой марки
 в керосине или сольаром масле
 Цементно-песчаная стяжка М50-15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3 - 10 \text{ мм}$
 Пароизоляция - обмазка горячим
 битумом 3д 1 раз
 Стяжка из бетона марки 87.5 перем. 20+90 мм
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 1-1

Слой гравия, гост 8268-82 (F 7/100) на битумной
 мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г)
 гост 2889-80-10 мм
 Число рудероидов кровельного марки РКП-350 Я, гост 10923-82
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г),
 гост 2889-80-10 мм
 Огрунтовка раствором битума пятой
 марки в керосине или в сольаром масле
 стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3 - 10 \text{ мм}$
 пароизоляция - обмазка горячим битумом 3д 1 раз
 сборные железобетонные плиты



Разрез 2-2



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-17 Вып.3	Ворота распашные ВР 24x24-К	1		
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНО 24-10П	2		
3	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-1	1		
4	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-6	3		
5	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10	8		
6	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8П	2		
7	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8ВП	2		
8	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10 В	1		
ОК-1	ГОСТ 16 289-80	Оконный блок ОК 12-18 В	18		
	ГОСТ 8484-82	Лодочная плита по 18.13-33-Г	18	24	

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка позиция	Размер проема, мм
1	2420 x 2400
2	1010 x 2370
3	960 x 2050
4	960 x 2415
5	1010 x 2070
6	810 x 2070
7	1810 x 2070
8	1010 x 2070

Примечания

1. Марка кровельной мастики, указанная в скобках (см. разрез 1-1), дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
2. Мастика в местах примыканий принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
3. в соответствии со СНиП 2.01.02-85, "Противопожарные нормы" п. 4.15 двери марок ДНО 24-10 ГОСТ 14624-84-2 шт. и марки ПД-6 серии 2.435-6 Вып.1-3 шт. - оборудовать закрывателем ЭД1 ГОСТ 5091-78 и замком ЭН1А ГОСТ 5089-80, открывающимся изнутри без ключа. Замки и закрыватели включены в смету и в спецификацию оборудования к основному комплекту чертежей марки ЯР.

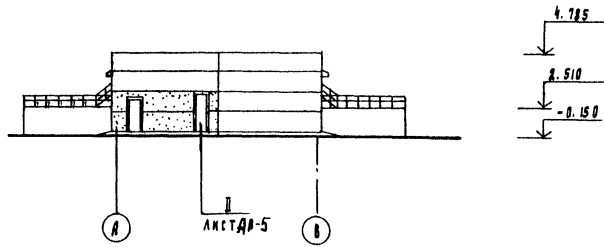
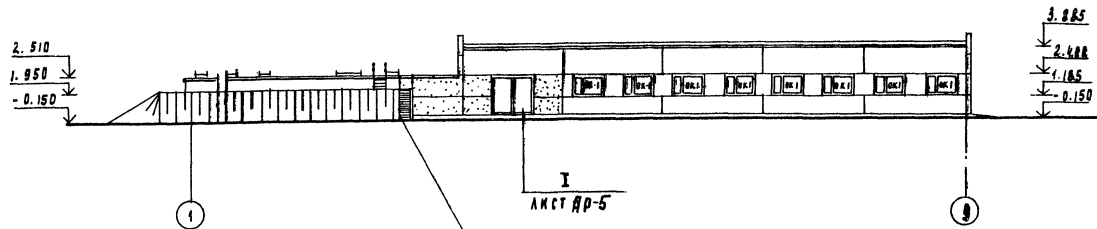
С П О Г Л А С О В А Н О:
 ОТЗ. КТ МАШИНСКОЕ
 ОТЗ. СТ. МЕХАНО
 ОТЗ. ЗНА КОСБЕКО

Тп 902-3-86.88		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОФ. АВОИНИНА ИТ. АДХ. ГАЛСЕВА РУК. ГР. АВОИНИНА ИП. ЛОУЦКЕР И. КОПР. ШИЛОВА ИЗВ. ОТД. КОДЕВИН	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ЧУВШОЗООМЗСТКИ ЧУВШОЗООМЗСТКИ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ВЕДОМОСТЬ ПРО- ЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКА- ЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ	СТАНА ДИСТ. ЛИСТОВ Р 3 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
И.Н.В. №	КАПИТОВАЛ: Коршунова	23730-04	ФОРМАТ: А2

АЛББОМ

Фасад 1-9

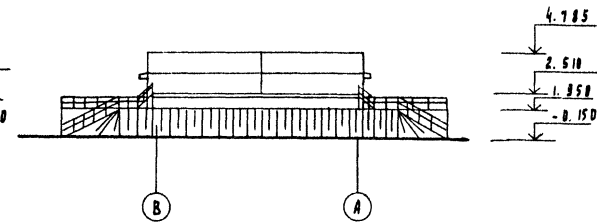
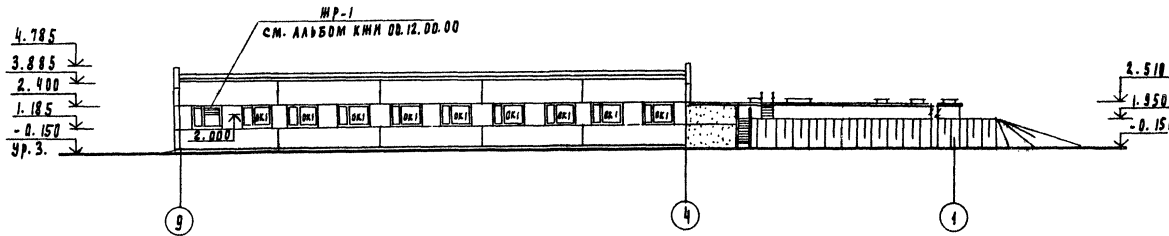
Фасад А-В



Ступени-бетонные набуо-
ные размером 300x150 (h)
выполнить из бетона класса В25

Фасад 9-1

Фасад В-А



СВЯТЛОВАЛОВО
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ИТА К.Т.
 ИТА С.Т.
 ИТА Э.Т.
 ИТА А.Т.
 ИТА В.Т.
 ИТА Г.Т.
 ИТА Д.Т.
 ИТА И.Т.
 ИТА К.Т.
 ИТА Л.Т.
 ИТА М.Т.
 ИТА Н.Т.
 ИТА О.Т.
 ИТА П.Т.
 ИТА Р.Т.
 ИТА С.Т.
 ИТА Т.Т.
 ИТА У.Т.
 ИТА Ф.Т.
 ИТА Х.Т.
 ИТА Ц.Т.
 ИТА Ч.Т.
 ИТА Ш.Т.
 ИТА Щ.Т.
 ИТА Ъ.Т.
 ИТА Ы.Т.
 ИТА Э.Т.
 ИТА Ю.Т.
 ИТА Я.Т.

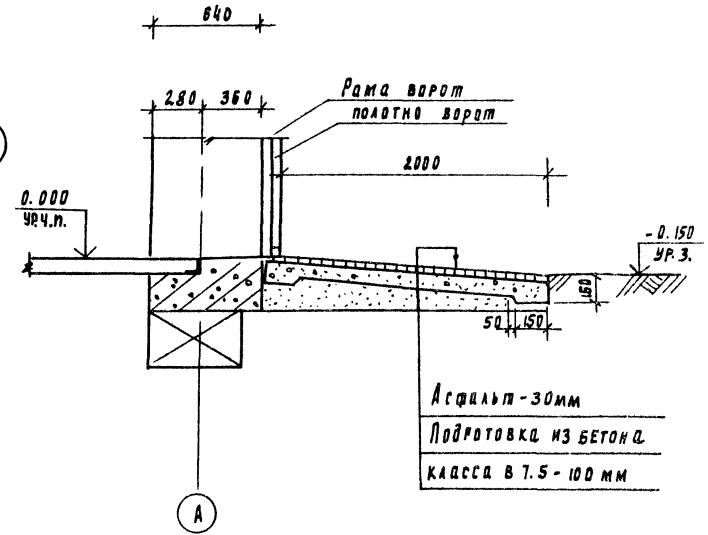
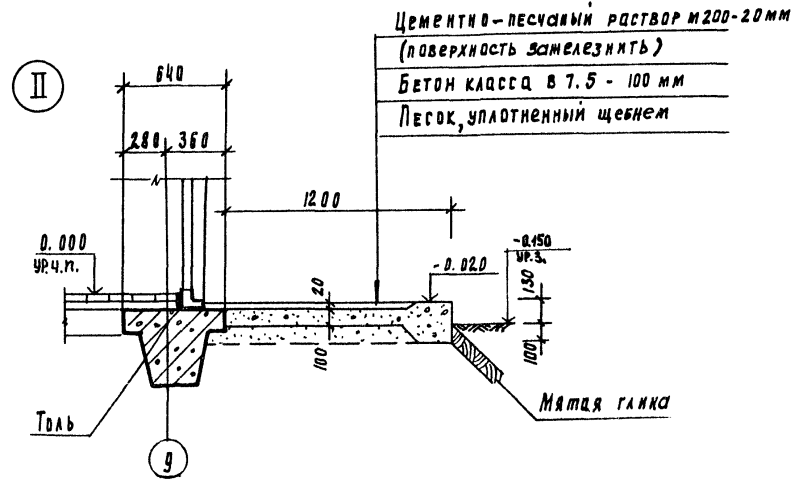
		Т.П. 902-3-86.88		АР
Привазан	Провер. ЛЮДИНА	Ст. арх. ГЛАКОВА	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут. с наливкой очисткой	Лист А
	Рис. гр. ЛЮДИНА	Г.И.П. ЛЮДИНА	ФАСАД 1-9; 9-1; А-В; В-А	Лист В
	Л. конт. ИКОВА	Мас. ота. КРАСОВИЧ		Лист Г
И.Н.В. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА

Ведомость перемычек

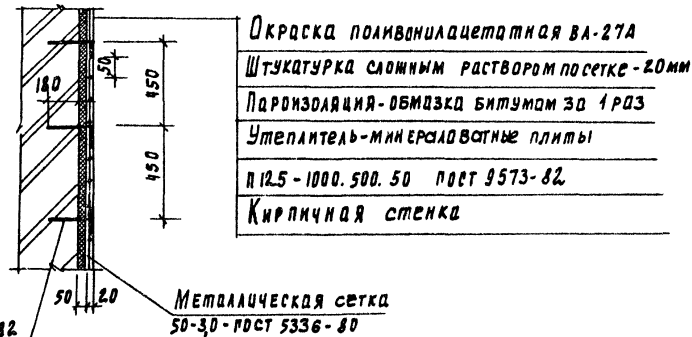
Марка, позиция	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Спецификация перемычек

Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Примечание
1	1.038-1 вып.1	1ЛБ13-1	19	25	
2	1.038-1 вып.1	1ЛБ10-1	6	20	



Деталь крепления утеплителя к кирпичной стене



Анкера-I-6-гост 5781-82 шаг в шахматном порядке 510 x 450 (h)

Металлическая сетка 50-30-рост 5336-80

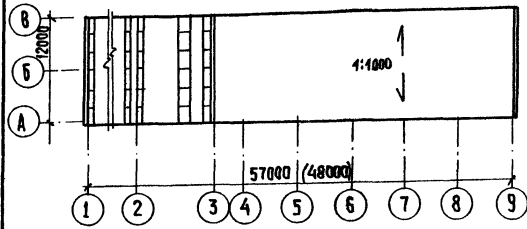
Имя и фамилия, должность и дата, ВЗНМ. ИМЯ

		ТЛ 902-3-86.88		АР
ПРИ ВРАСАН	ПРОВЕР	А.В.И.И.И.И.	СТАЦИЯ биодермической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сут. с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОР
	И.О.П.	РАДЕЕВА		Р 5
	И.О.П.	А.В.И.И.И.И.		
	И.О.П.	ДУШКЕР		
	И.О.П.	ШУВА		
	И.О.П.	КРАСАВИН		
И.О.П. №			ВЕДОМОСТЬ перемычек, РЕКОНСТРУКЦИЯ перемычек. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	ЦНИИЭП инженерного оборудования Г. МОСКВА

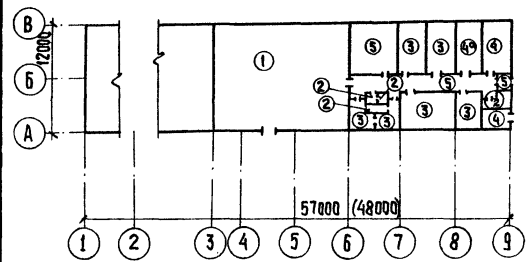
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ М²

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ



Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	1		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - битумной мастикой Прослойка - битумная мастика — 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 — 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола Стяжка - бетон класса В 12,5 — 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	180
8, 12, 13, 14	2		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Гидроизоляция - 4 слоя гидроизола Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	10,23
3, 6, 9, 10, 11, 17, 15	3		Покрытие - линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих — 1 мм Стяжка из легкого бетона класса В 3,5 — 25 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	128,18
5, 7	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 — 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	22,76
4	4 ^а	Поверхность пола зашпательная		17,02
2, 16	5		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	36,74

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Колонна	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь, м ²
1, 2, 3, 4, 6, 10, 11, 15, 16, 9	363,0	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	575,0	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором.	—	—	—	31,28
			223,0	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	
			798,0	Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	—	—	—	
5, 7, 8	28,0	Затирка швов цементным раствором. Известково-вая побелка	90,5	Штукатурка кирпичных стен.	—	—	—	7,02
			40,7	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	
			131,2	Известковая побелка	—	—	—	
12, 13	3,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	21,4	Штукатурка кирпичных стен. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	10,6	Облицовка глазурованной плиткой.	1500	—
14	2,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	13,5	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	8,8	Облицовка глазурованной плиткой.	1800	—

Альбом IV

Согласовано

Имя, № пола, площадь, дата, автор, инженер

Т.П. 902-3-86.88 АР

ПРОВЕР. АВОИШИНА
СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА
РЧК. ГР. АВОИШИНА
ГИП. ЛОЦКЕР
И КОНТР. ШИЛОВА
ИЧ. СТА. КРАСОВИЧ

СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сутки с глубокой очисткой

План кровли, План полов, Ведомость отделки помещений

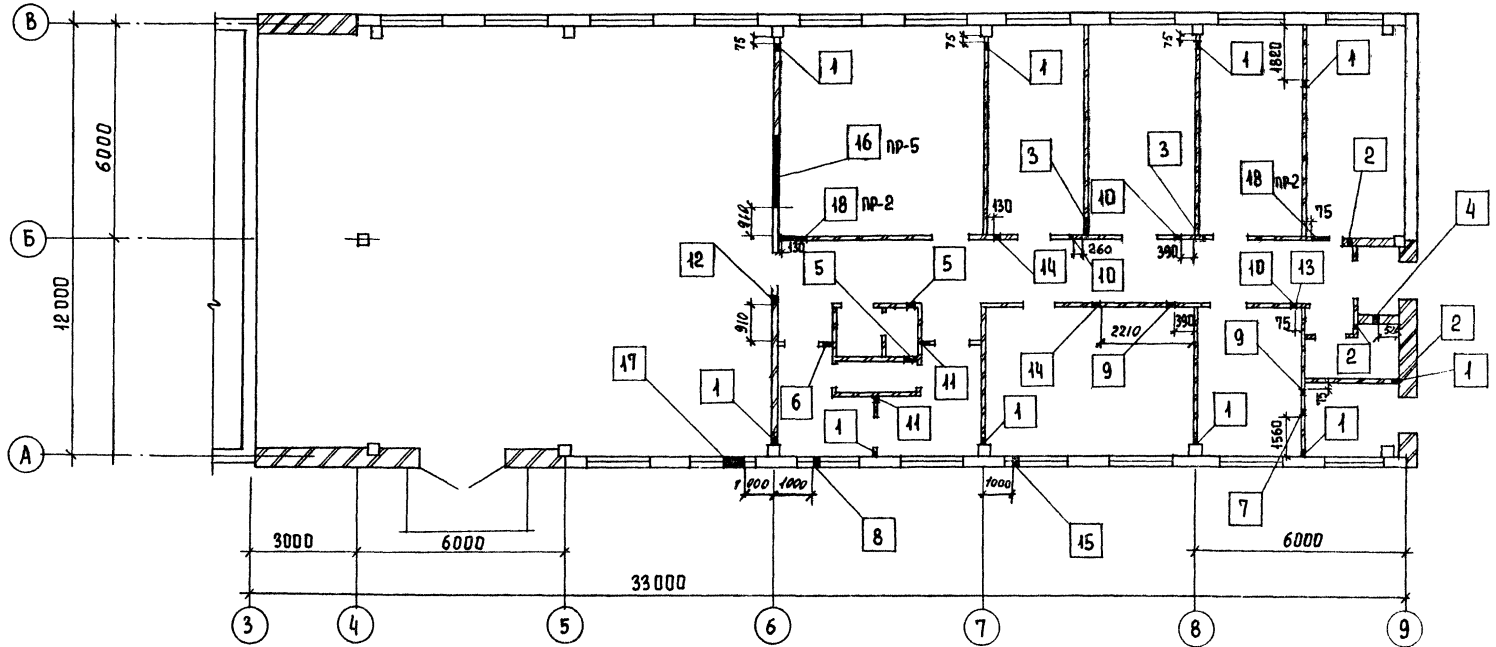
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировала: ХЮПЕНЕН 23130-04 9 ФОРМАТ А2

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000.

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА, ПОЗИЦ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	ОТМЕТКА НИЗА ОТВЕРСТИЯ
1	2	3
1	200 x 400 (h)	0,400
2	200 x 400	3,485
3	200 x 200	3,550
4	260 x 200	3,600
5	200 x 200	3,400
6	200 x 200	2,650
7	200 x 200	2,700
8	250 x 200	2,250
9	250 x 150	3,600
10	300 x 200	3,550
11	300 x 300	3,550
12	300 x 300	2,650
13	300 x 200	2,650
14	300 x 200	2,450
15	300 x 350	2,050
16	1950 x 450	2,550
17	600 x 400	2,050
18	700 x 500	2,450



Альбом IV

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ОТДЕЛ В.С. ПОНАДОВ

ИНВ. № ПОДАК | ПОДАПИСЬ И АТЛ | ВЗАМ. ИНВ. № 59

Т.П. 902-3-86.88		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР ДВОЙНИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р 7
	РУК. ГР. ДВОЙНИНА	100 м³/сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	
	ГИП. ЛОЩКЕР	ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000	ЦНИИЭП
	И. КОНТР. ШИДОВА	ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 1-32 listing drawing sheets and their descriptions.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows listing standards (ГОСТ) and documents related to the project.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 2-32 listing specifications for various construction elements.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Table with columns: № стр., Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол, м³, Примечание. Rows 1-12 listing concrete and reinforced concrete elements and their volumes.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом IV

Имя, фамилия, Подпись и дата ВЗСАМ. ИИВ. №2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций, мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

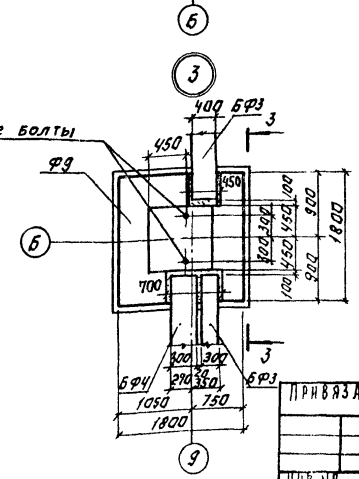
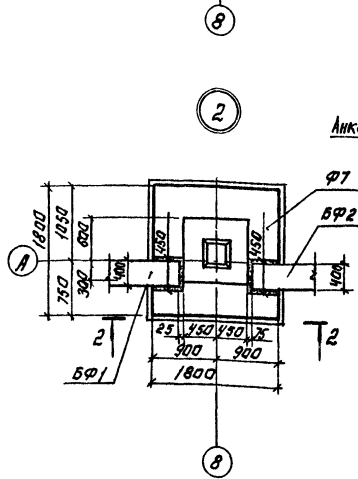
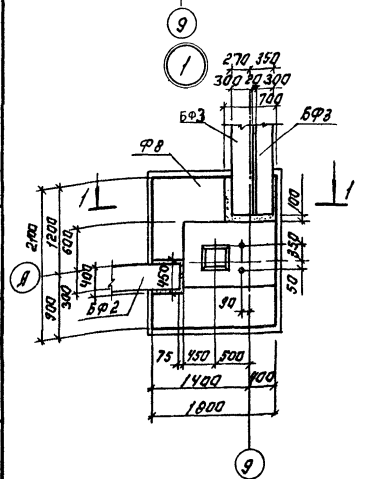
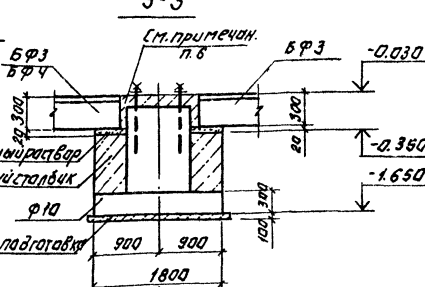
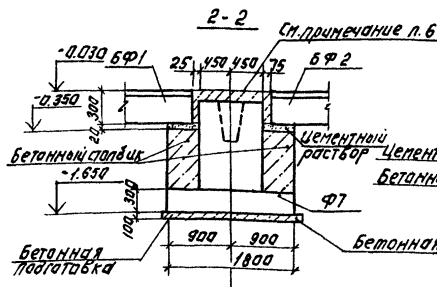
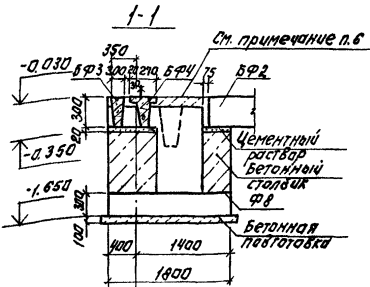
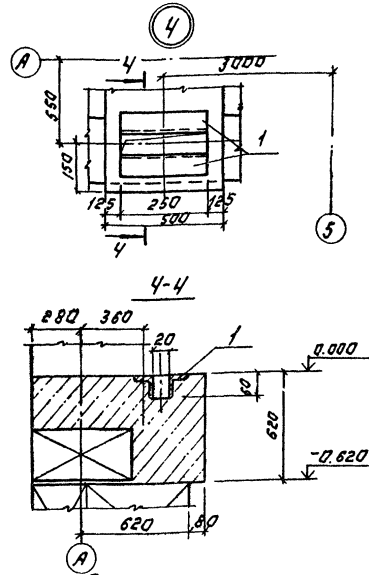
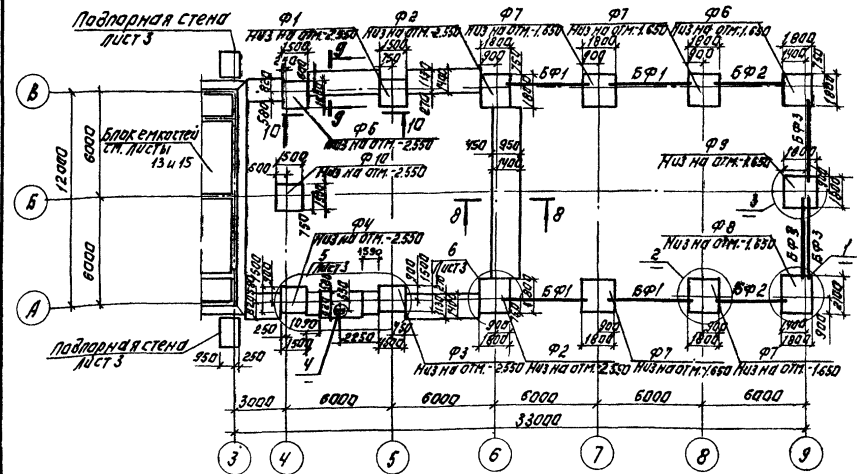
Главный инженер проекта [Signature] / Лоуцкер/

Общие указания

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 40°С.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке []

Table with columns: ИИВ №, Привязан, ТП 902-3-86.88, КЖ, Провер, Ст. инж, Вед. инж, ГИП, И.контр, Нач. отд. Rows listing project details and signatures.

СХЕМА расположения фундаментов и фундаментных балок.



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.кг.	примеч.
Фундаменты					
Ф1	Лист 4	Ф1	1		
Ф2	Лист 4	Ф2	2		
Ф3	Лист 4	Ф3	1		
Ф4	Лист 4	Ф4	1		
Ф5	Лист 4	Ф5	1		
Ф6	Лист 5	Ф6	1		
Ф7	Лист 5	Ф7	4		
Ф8	Лист 5	Ф8	1		
Ф9	Лист 5	Ф9	1		
Ф10	Лист 6	Ф10	1		
Балки фундаментные					
БФ1	1.415.1-2.1-3-51	3БФ6-13А IV	4	1100	
БФ2	1.415.1-2.1-3-52	3БФ6-24А IV	2	970	
БФ3	1.415.1-2.1-2-54	2БФ6-19А IV	3	800	
Плиты фундаментные					
ПФ1	ГОСТ 13580-85	ПФ1 П.8-4	35	690	
Блоки фундаментные					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	20	970	
ФБ2	то же	ФБС 12.6.6-Т	48	960	
ФБ3	"	ФБС 9.6.6-Т	65	700	
ФБ4	"	ФБС 9.3.6-Т	18	350	
Детали					
1	1.400.75.В1.550-04	МН 553	05шт	4.1	КГ/ПМ
Бетон класса В15 на бетонные столбики.					
			4.1		М3

1. В подпарной стене по оси, "б" предусмотреть гнезда для заделки металлических балок по листу КМ-3.
2. Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 100 мм.
3. Доработку засыпку производить поглотом без включения строительного мусора, слоями не более 200 мм уплотнением до $\rho_{ск} = 1.6 \text{ г/см}^3$.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отст. -0.030 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Бетонные столбики под фундаментные балки бетонировать совместно с фундаментом.
6. Фундаментные балки укладываются на свежесделанный цементный раствор.
7. Надетанку по верху стальной части фундамента до отст. -0.030 выполнять из бетона класса В7.5 после монтажа колонн, фиксировать стоек фундаментных балок.
8. Доработку и выравнивание краев подпарных стен производить бетоном В3.5. Поверхности подпарных стен выше планировочных отметок земли оштукатурить.

ТП 902-3-86-88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОДРОВА	СДАВА	ЛИСТ
СТ. ИНЖ	КОБАКИНА	П	2
В.Д. ИНЖ	ПРОКОРОВА	ЦНИИЭП	
И.И.П.	ЛОУЦЬЕР	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ	
И.И.И.И.И.	СМИРНОВА	г. МОСКВА	
И.И.И.И.И.	КРАТКОВ	ФОРМАТ: А2	

А1660М IV

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.

А 8600 IV

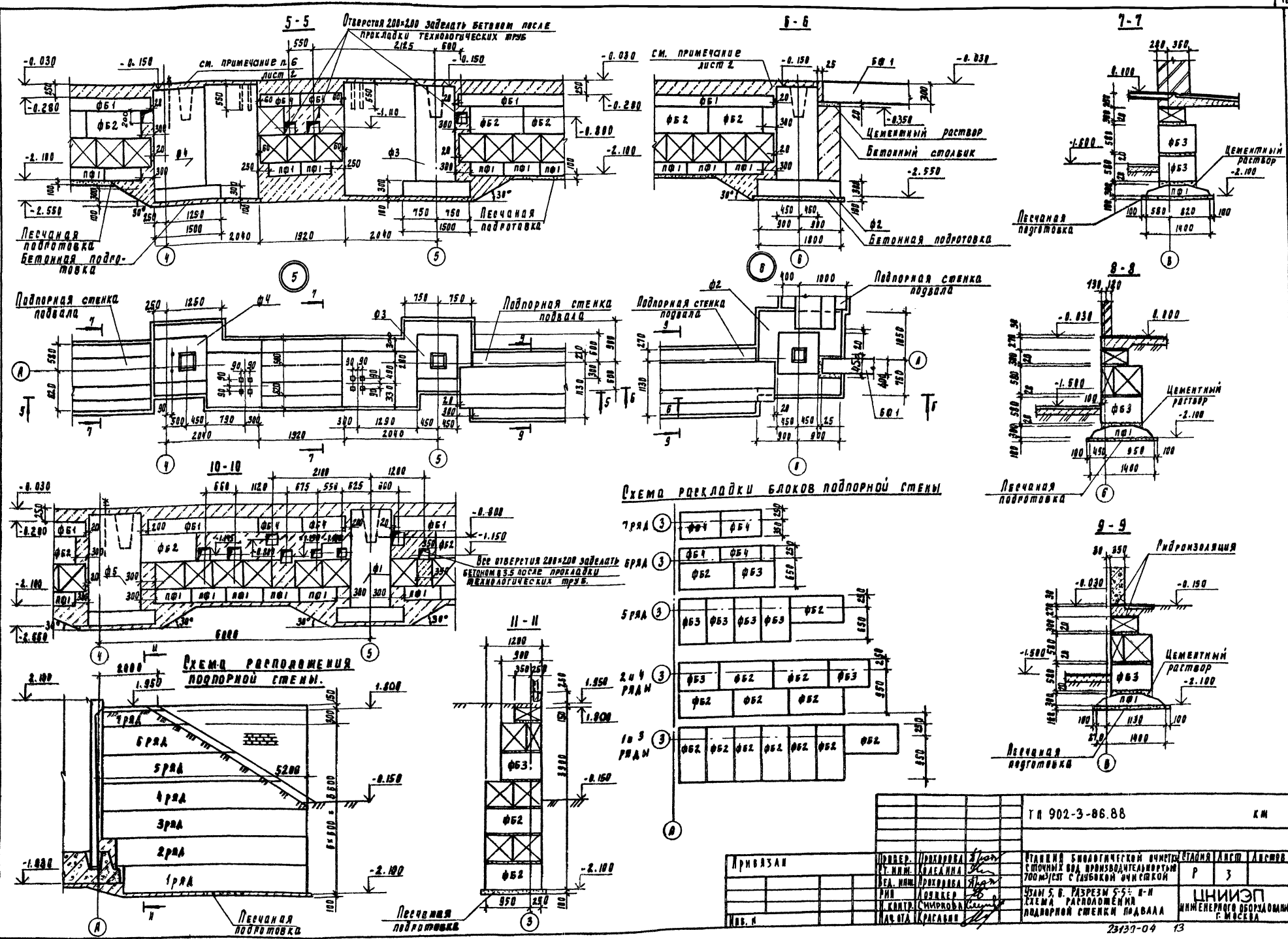
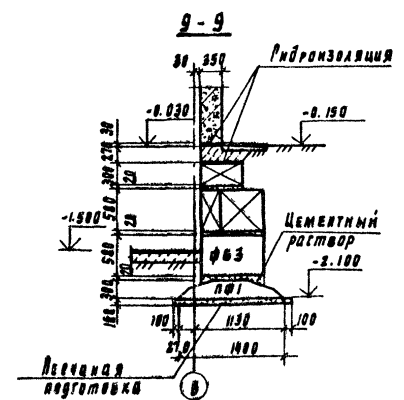
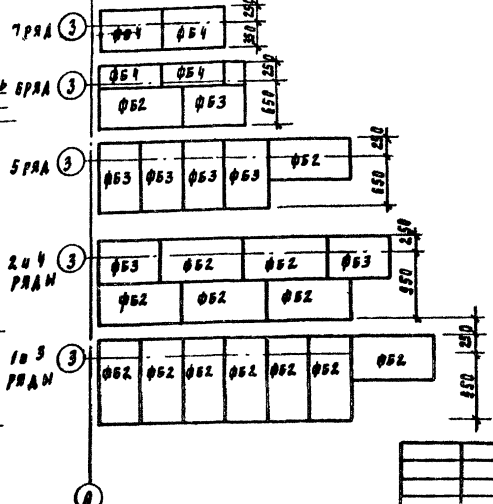
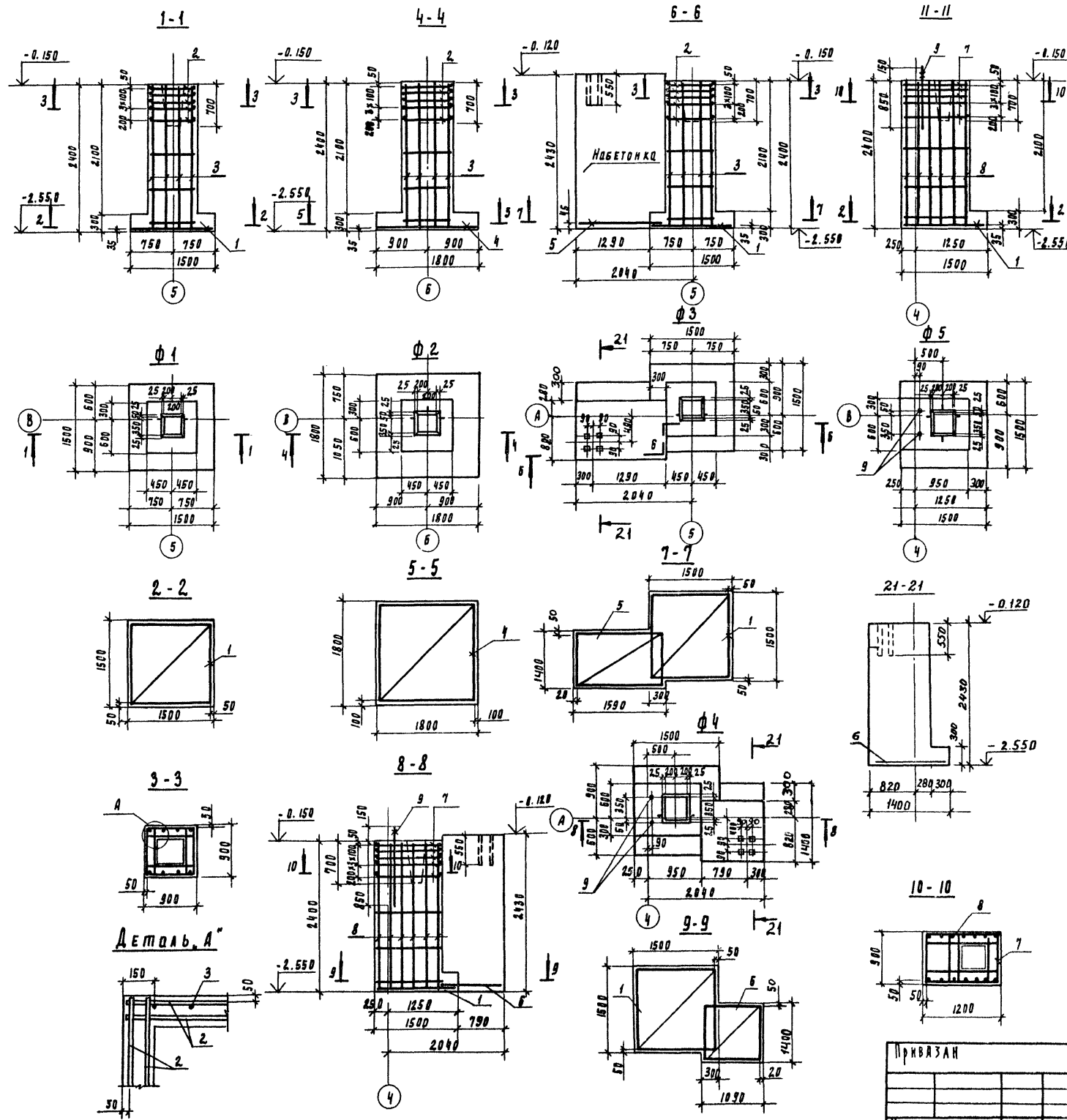


Схема раскладки блоков подпорной стены



ТЛ 902-3-86.88		КМ	
Проектант	Инженер	Страница	Листов
И. В. В. Разрез 5-5: 4-Н	Схема расположения подпорной стены подвала	Р	3
ЦНИИЭП		Инженерно-объемные системы	

АДБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

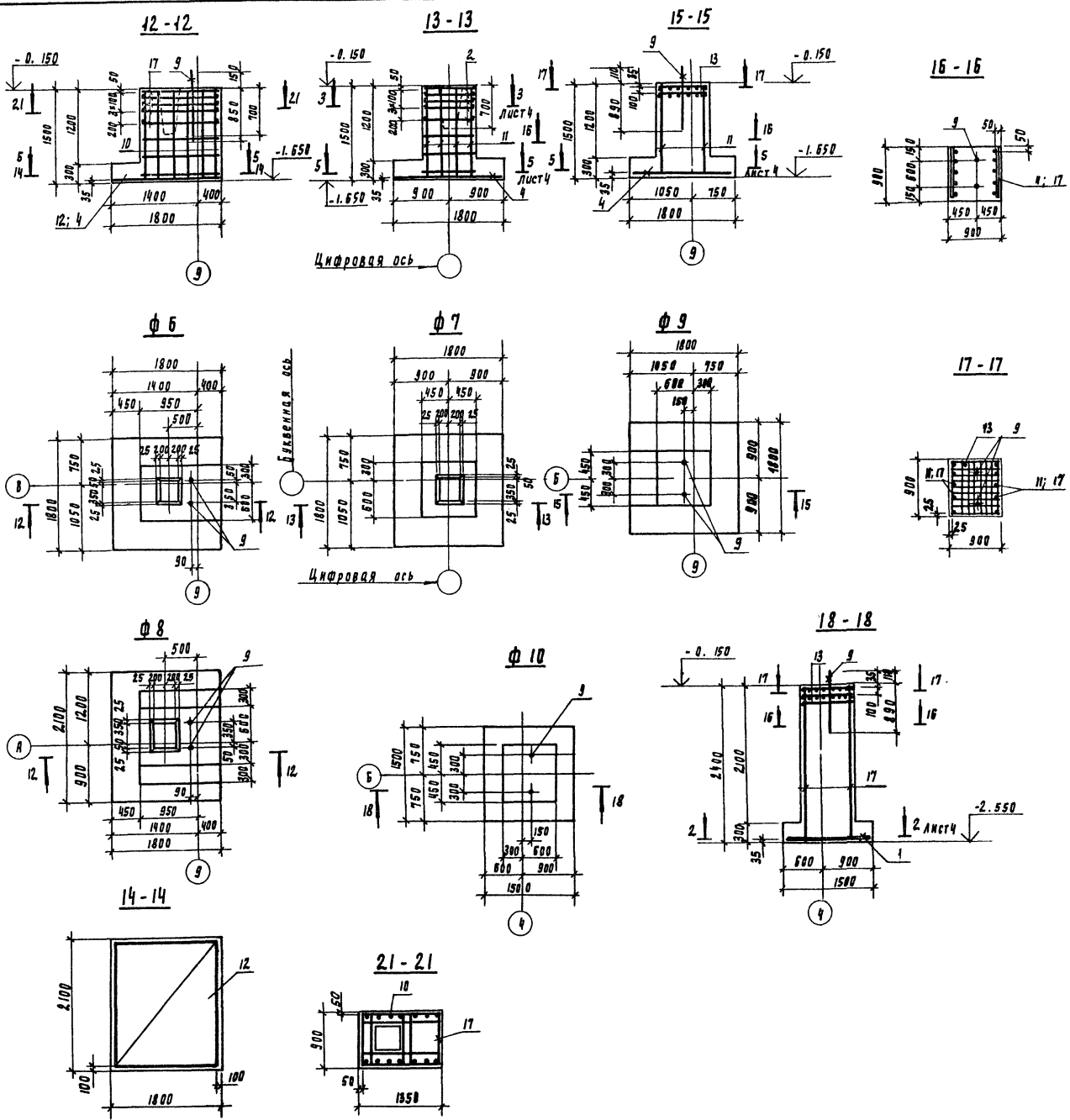
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ф1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	2	1. 4к. 1. - 1/77 - В.3. - 020	5	
64	3	1с 12 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	2	
		Материалы		
		Бетон класса В 15	2.3	м ³
		Ф2		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	4	4с 10 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 2 и 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В 15	2.6	м ³
		Ф3		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	5	4с 10 А III 135x155 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 1, 2, 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В 15	9.6	м ³
		Ф4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	6	4с 10 А III 105x135 ГОСТ 23279-85	1	
64	7	7п 902-3-86.89 КМ. И 00.00.03.00	5	
64	8	1с 12 А III 105x235 ГОСТ 23279-85	2	
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	9	ГОСТ 24379.1 - 80	2	
		Материалы		
		Бетон класса В 15	7.9	м ³
		Ф5		
		Сборочные единицы		
		поз. 1, 7, 8, 9 см. Ф4		
		Материалы		
		Бетон класса В 15	2.5	м ³

И.А. ШАЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИИИИ

ДЕТАЛЬ А

ГП 902-3-86.88	КМ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАМЯН Лист А
ИТ. ИИИ. КОЛЕВА	Листов
БЕЛ. ИИИ. ПРОХОРОВА	Р 4
И.И.И. ДОУЦКЕР	ЦНИЭП
И.И.И. СМЕРНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ
И.И.И. КРАСОВИЧ	С. МОСКВА

АЛЬБОМ IV



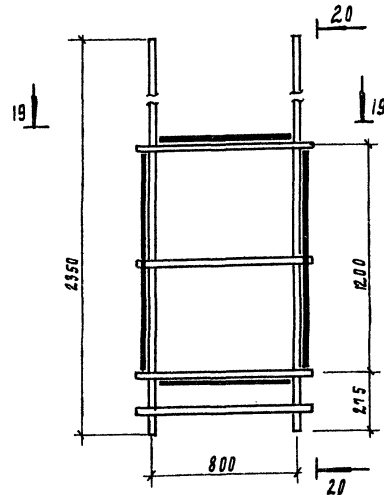
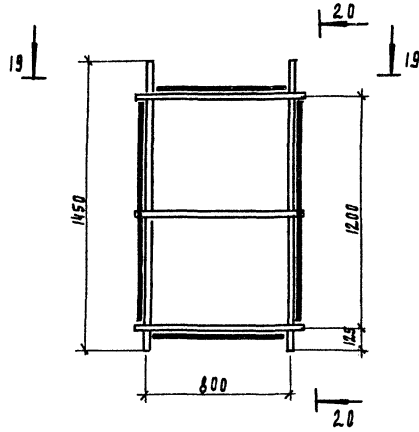
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Ф 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
А4		10	ТП 902-3-86.88 КМ. 00. 00. 04. 00	с2	2	
А4		17	ТП 902-3-86.88 КМ. 00. 00. 05. 00	с3	5	
				поз. 4 см ф2 поз. 9 см ф4		
				Материалы		
				Бетон класса в 15	2.3	м ³
				Ф 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
Б4		п	1. 412 - 1/77 - В.3 - 100	сн 12 А Ш - 6 х 15	2	
Б4		2	1. 412 - 1/77 - В.3 - 020	сА - 8 А I	5	
Б4		4	Чс 10 А Ш 175 х 175 75 ГОСТ 23278-85	10 А Ш 175 х 175 75 ГОСТ 23278-85	1	
				Материалы		
				Бетон класса в 15	2.0	м ³
				Ф 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4		12	Чс 10 А Ш 175 х 205 75 ГОСТ 23278-85	10 А Ш 175 х 205 75 ГОСТ 23278-85	1	
А4		7	ТП 902-3-86.88 КМ. 00. 00. 03. 00	с1	5	
А4		18	ТП 902-3-86.88 КМ. 00. 00. 04. 00	с2	2	
Б4		9	ГОСТ 24379.1 - 80	Болт 1.1. М24 х 1000 ВСтЗпс2	2	
				Материалы		
				Бетон класса в 15	2.7	м ³
				Ф 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
Б4		п	1. 412 - 1/77 - В.3 - 100	сн 12 А Ш - 6 х 15	2	
Б4		4	Чс 10 А Ш 175 х 175 75 ГОСТ 23279-85	10 А Ш 175 х 175 75 ГОСТ 23279-85	1	
Б4		13	1. 412. 1 - 4. 050	сн - 8 А I	2	
Б4		9	ГОСТ 24379.1 - 80	Болт 1.1. М24 х 1000 ВСтЗпс2	2	
				Детали		
Б4		14	1. 412. 1 - 4. 080	Соединительный элемент мм 1	4	
Б4		15	- 01	" мм 2	4	
Б4		16	- 02	" мм 3	4	
				Материалы		
				Бетон класса в 15	1.9	м ³

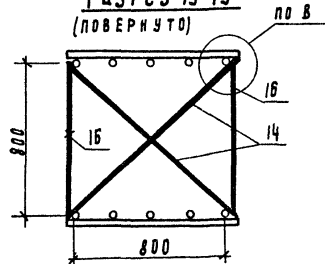
И.В. Н. П. С. А. Л. П. О. В. О. С. У. Н. С. А. Т. А. В. Е. Л. М. К. О. В. Е. Н.

Привязан	Провер.	Прохорова	Т.П. 902-3-86.88	КМ
	Ут. инж.	Колескина		
	З.А. инж.	Прохорова		
	Р.И. П.	Дроздер		
	И.В. Контр.	Мирноба		
	П.А. Ю.А.	Красавин		
И.В. №:				
			Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сут с глубокой очисткой	Станция Лист Листов
			Фундаменты ФБ-Ф10. Олалучным чертеш. Армирование	Р 5
				ЦИИЭП
				И.В. №: 23130-04 15

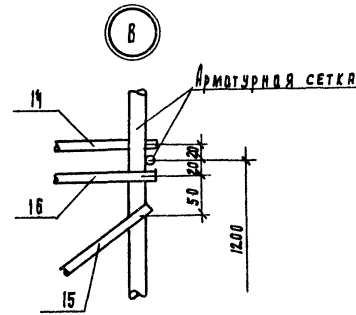
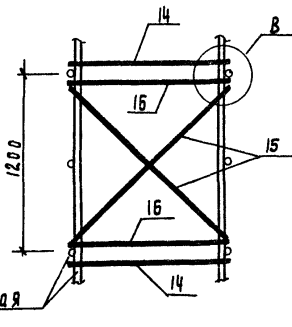
Схема сборки пространственного каркаса вертикального армированного подкрановиков фундаментов $\phi 9$; $\phi 10$;



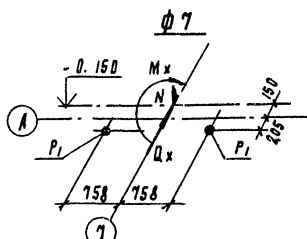
Разрез 19-19 (повернуто)



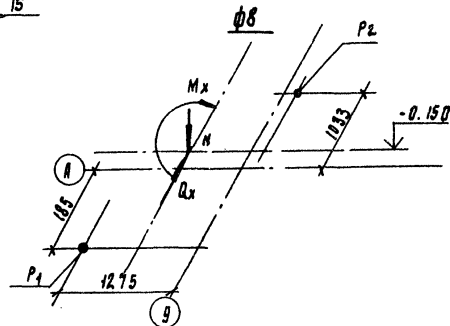
Разрез 20-20



Расчетные схемы



$N_{max} = 332 \text{ кН}$
 $M_x = 24.5 \text{ кН.м}$
 $Q_x = 10.9 \text{ кН}$
 $P_1 = P_2 = 55.4 \text{ кН}$



$N_{max} = 199.2 \text{ кН}$
 $M_x = 14.7 \text{ кН.м}$
 $Q_x = 6.54 \text{ кН}$
 $P_1 = 55.4 \text{ кН}$
 $P_2 = 105.0 \text{ кН}$

Спецификация к монтажным фундаментам.

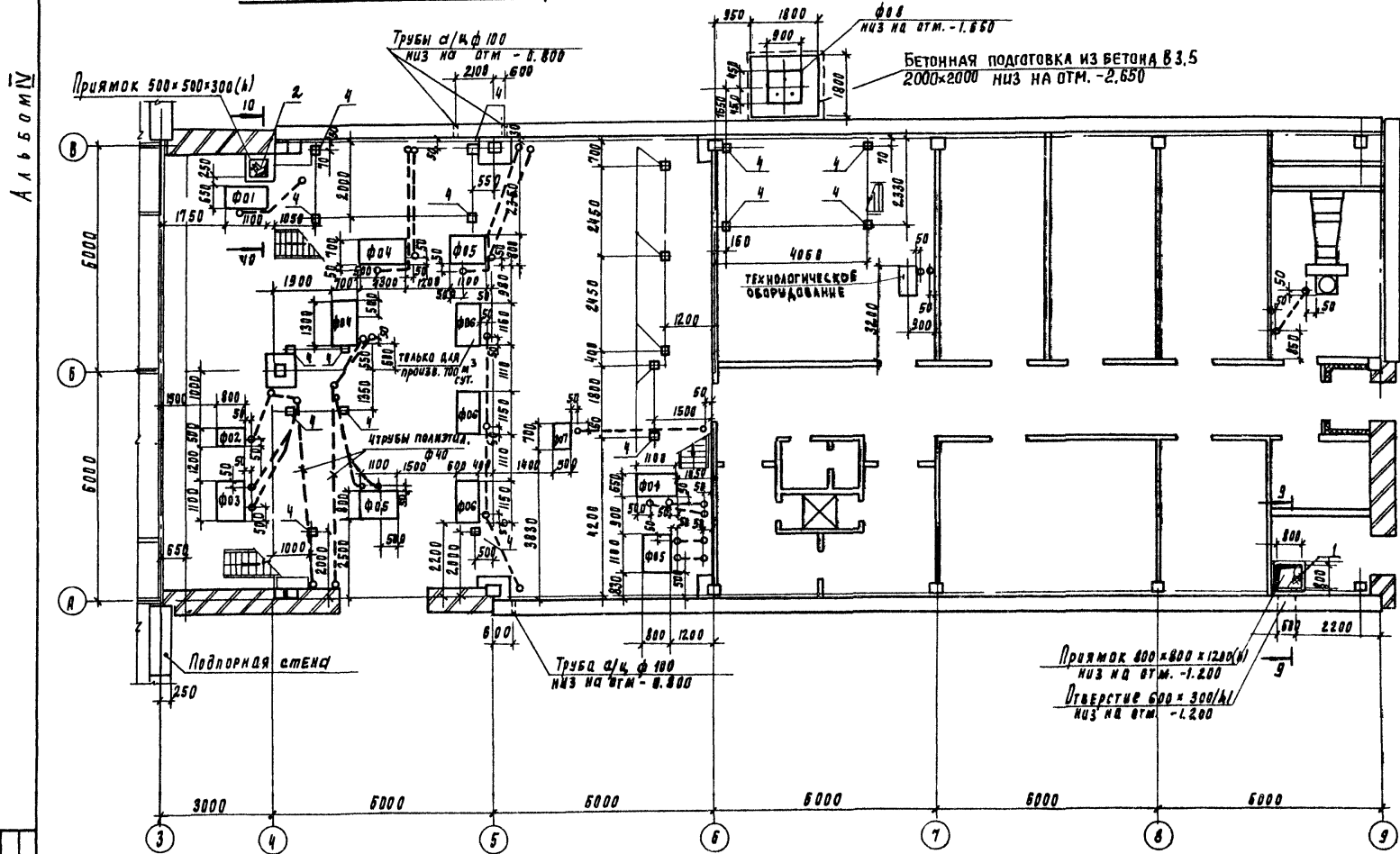
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				$\phi 10$		
				Сборочные единицы		
				Решетки арматурные		
Б4	1		4с 10-АШ 145x145 пост 23279-85		1	
Б4	17		1с 12АН-810 95x235 276x815 пост 23279-85		2	
Б4	13		1.412.1-4.050	СИ - БА I	2	
				Детали		
Б4	9		пост 24379.1-80	Болт 1.1 М24x1000 ВСтЗ пс2	2	
Б4	14		1.412.1-4.080	Соединительный элемент мм1	4	
Б4	15		-01	" мм2	4	
Б4	16		-02	" мм3	4	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки				
	А-I			А-II			09Г2С-6				
	пост 5781-82			пост 5781-82			пост 19281-73				
	$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 10$	Итого	$\phi 10$	$\phi 12$	Итого	$\phi 24$	Итого		
$\phi 1$		15.5		15.5	14.3	16.7	31.0	46.5		46.5	
$\phi 2$		15.5		15.5	19.3	16.7	36.0	51.5		51.5	
$\phi 3$		15.5		15.5	15.3	16.7	32.0	47.5		47.5	
$\phi 4$		20.0		20.0	22.0	25.0	47.0	67.0	8.2	8.2	75.2
$\phi 5$		20.0		20.0	22.0	25.0	47.0	67.0	8.2	8.2	75.2
$\phi 6$		21.0		21.0	19.4	15.4	34.8	55.8	8.2	8.2	64.0
$\phi 7$		15.0		15.0	19.4	10.4	29.8	44.8			44.8
$\phi 8$		20.0		20.0	23.4	15.4	39.8	59.8	8.2	8.2	68.0
$\phi 9$	7.0	1.6	8.4	17.0	19.4	10.4	29.8	46.8	8.2	8.2	55.0
$\phi 10$	7.0	1.6	8.4	17.0	14.3	16.7	31.0	48.0	8.2	8.2	56.2

		ТП 902-3-86.88		кН	
Привязан	Провер. Прохорова	Ст. инж. Колекина	Инж. Прохорова	Станция биологичерком очистки сточных вод производительнош 700м ³ /сут стгаубокой очисткой	СТАДИЯ Лист Листов
	Инж. Колекина	Инж. Прохорова	Инж. Колекина	Фундаменты. Разрезы. Спецификации.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Схема расположения фундаментов под оборудование



Спецификация к фундаментам под оборудование

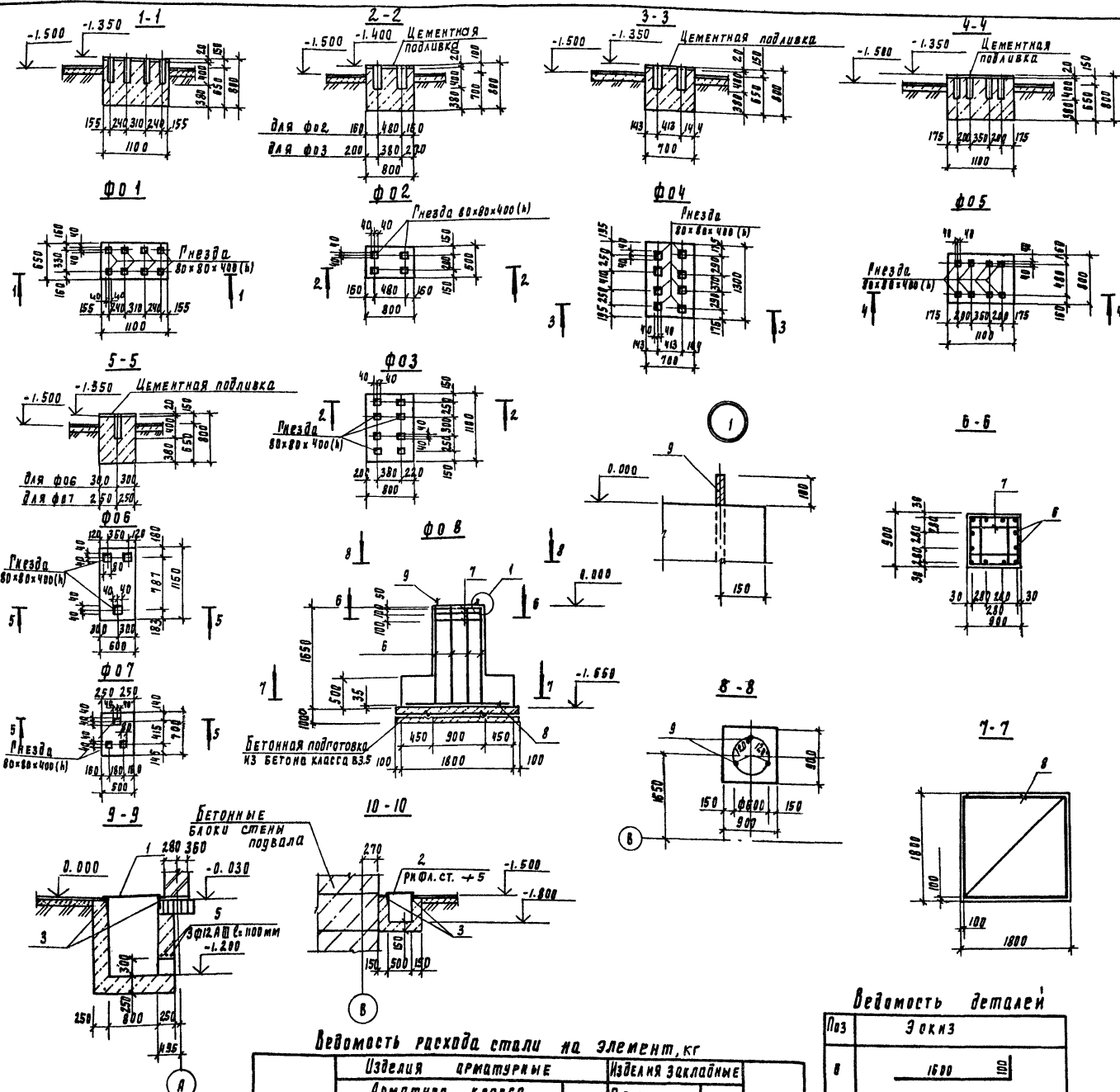
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Монолитные железобетонные конструкции фундаментов под оборудование			
Ф01	лист 8	Ф01	2		
Ф02	лист 8	то же	1		
Ф03	лист 8	•	1		
Ф04	лист 8	•	2		
Ф05	лист 8	•	3		
Ф06	лист 8	•	3	2	применить по проекту
Ф07	лист 8	•	1		
Ф08	лист 8	•	1		
1	Т 19023-86 КМ.ИД.08.00.00	Шпнт шпнт	1	30.1	
2		Лист руб.к-5.0x500x500 бет.кп.2.гост 8568-97	1036	10.6	
3	1.400-15.В.1.340-09	МН 518	5п.м	4.2	
4	1.400-15.В.1.420-04	МН 407-1	19	3.2	
5		А-И-12-рост 5781-82; В-1000	3	0.89	
		Бетон В 7.5 на каналах и прямых			2.23 м ³

- Все полистиленовые трубы $\phi 32$, кроме ороверенных.
- Полистиленовые трубы класть до устройства чистого пола.
- Антикоррозионное покрытие закладных деталей см. примечание п.п. 3, 4 лист 9.

Проектная организация: **УСТАВА**
 Исполнитель: **И.В.А.**
 Проверка: **И.В.А.**
 Дата: **19.04.17**

ТЛ 902-3-86.88			КМ		
Привязан			Станция биологического очистки сточных вод производительностью 700м ³ /сут. с глубокой очисткой.		
Проверен: Проходная без инв. Проходная Г.И.П. А.И.К.Е.Р. Нач. отд. Красавин			Таблица листов листов Р 7 СНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва		

Альбом IV



Спецификация монолитных фундаментов под оборудование						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф01		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.57	м ³
				Ф02		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.32	м ³
				Ф03		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.70	м ³
				Ф04		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.73	м ³
				Ф05		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.70	м ³
				Ф06		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.55	м ³
				Ф07		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.18	м ³
				Ф08		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
64	7		1.412 - 1/77-В.3 - 020	СА - 8 А I	3	
64	8			4с 10А II 175x175x15 ГОСТ 23219-85	1	
				Детали		
64	9		рост 24379.1 - 80	Болт 1.1. М24x1000 ВСт 3пс 2	3	
64	6 ^н			А-ш - 12-рост 5781-82; L = 1700	12	1,52 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.55	м ³

* Поз. 6 см. ведомость деталей
 1. Разбивку гнезд в фундаментах под оборудование производить только после получения оборудования.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

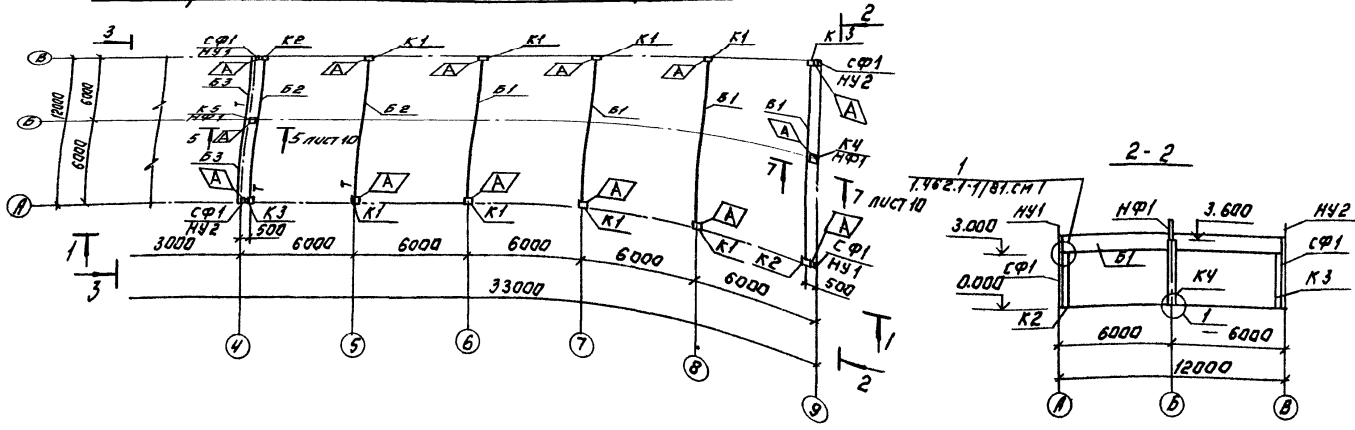
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II			Всего	Прокат марки ВСт 3пс-Б			
	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого		φ 24	Итого		
Ф08	8.0	8.0	19.4	18.1	37.5	45.5	12.5	12.5	12.5	38

Ведомость деталей

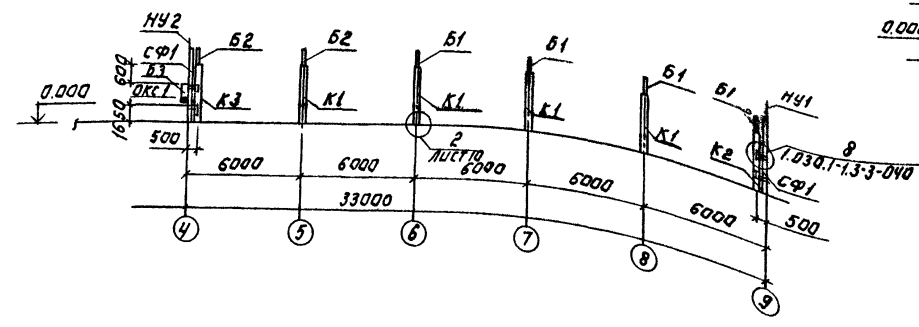
Поз	Зона
8	1600 100

И.В.И.	Провер. Прохорова	И.В.И.	Клеймина	И.В.И.	Прохорова	И.В.И.	Лозанер	И.В.И.	Смирнова	И.В.И.	Красавина
Фундаменты под оборудование			СНИИЭП			Инженерного оборудования			С. Москва		

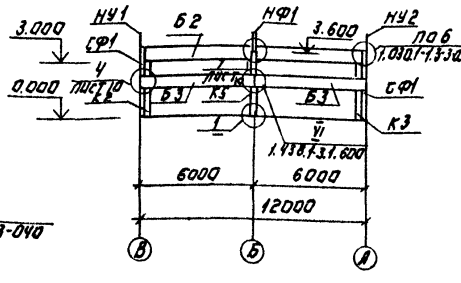
Схема расположения колонн и балок покрытия.



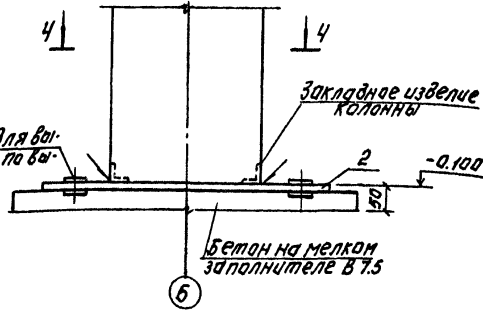
1-1



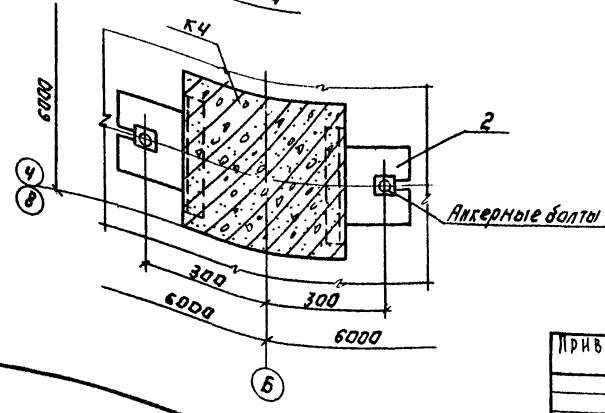
3-3



1



4-4



Спецификация к схеме расположения колонн балок покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
Колонны					
К1	ТЛ	КЖИ 01.00.00.00	К 30-1Б	8	850
К2	-01		К 30-1а	2	850
К3	-02		К 30-1б	2	850
К4	КЖИ 02.00.00.00		1КФ 37-1-Н-1	1	800
К5	КЖИ 03.00.00.00		КФ1	1	800
Балки					
Б1	ТЛ	КЖИ 10.00.00.00	1БСП12-3АДТ-а	4	4500
Б2	-01		1БСП12-3АДТ-б	2	4500
Б3	КЖИ 20.00.00.00		Бол 38-2П-а	2	2650
Металлические изделия					
СФ1	1.030.1-1.4-2-20		Стойка СФ18	4	207.8
НУ1	1.030.1-1.4-1-020		Насадка НУ1	2	25.2
НУ2	1.030.1-1.4-1-020-01		Насадка НУ2	2	25.2
НФ1	1.030.1-1.4-1-010		Насадка НФ1	2	29.7
1	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	Соединительный элемент МС2	2	1.3
2	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	Соединительный элемент МС1	2	1.1
ОКС2	1.438.1-3.1.050		Плоская консоль ОКС2	3	45.4
МС3	Б-16-350 ГОСТ 82-700-350		Плоская консоль МС3	2	1.4
2СФ3	1.427.1-3.2-0.25.0-02		Стальной элемент 2СФ3	2	15.5
Т24	1.030.1-1.4-1-210		Элемент крепления Т24	16	1.1
3	1.438.1-3.1.070-01		Соединительный элемент МС2	4	2.6

- МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-16-80 И УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.423-3.
- ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ В Ш = 6 ММ; СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75 ПО ГОСТ 5254-80. ТИП СВАРКИ Т1, Т3 И Н1.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ЗАЩИТИТЬ ОТ КОРРОЗИИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 80 МКМ (СПОСОБОМ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ) ИЛИ 150 МКМ (СПОСОБОМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПОЛНЕНИЯ).
- СВАРНЫЕ ШВЫ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ С НАРУШЕННЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАЩИТИТЬ ПУТЁМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ ЦИНКА С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТЕКТОРНОЙ ГРУНТОВКИ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СП.П. 5.22; 5.23 СНиП 2.03.Н-85 И ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП 3.04.03-85.

Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	УЛОН	СТАДИЯ
СТ. ИНЖ	КОЛЕДИНА	УЛОН	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ	ПРОХОРОВА	УЛОН	Р
ГИП	ДОУШКЕР	УЛОН	9
И. КОНТР.	МИРЯНОВА	УЛОН	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	УЛОН	

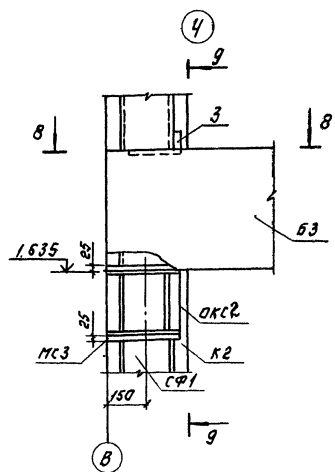
23130-04 '19

Копирова: Агнинова

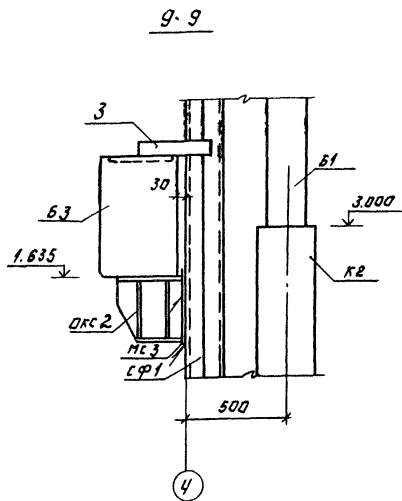
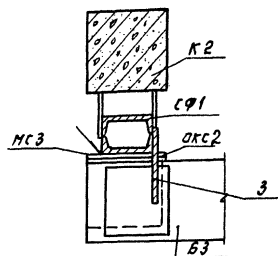
Формат: А2

АВТОРИТ

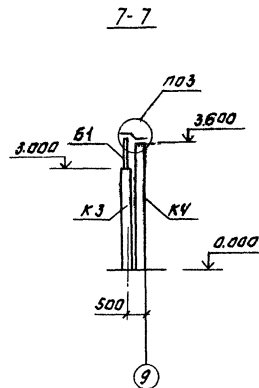
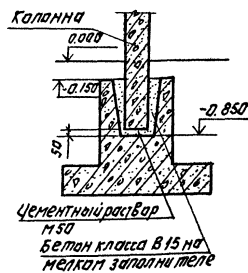
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАРОМ ИЛИ ТАБЛИЦА



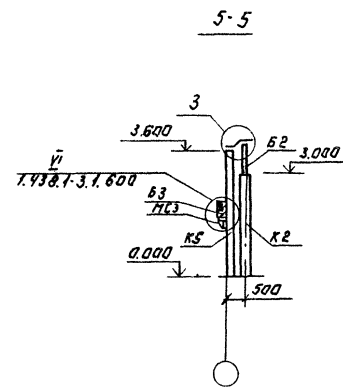
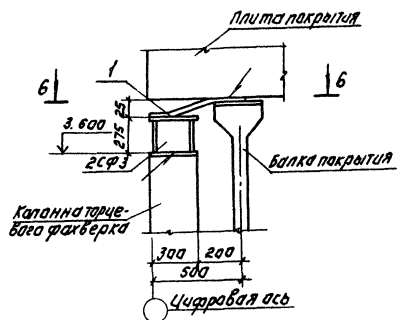
8-8



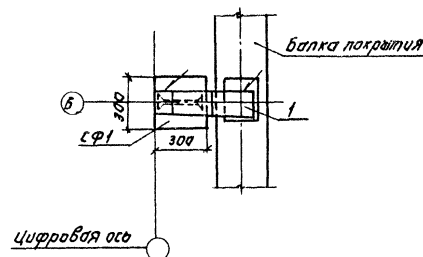
2



3



6-6



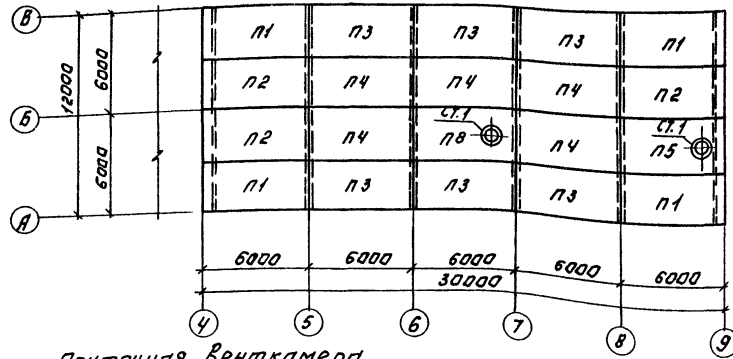
				тп 902-3-86.88		КЖ	
ПРИВЯЗАН:				ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАЦИОНАРИ	СТАНЦИЯ
				ТЕХНИК	ИСПОЛНИТЕЛЬ	СТАНЦИЯ	СТАНЦИЯ
				ВЕД. ИНЖ.	ВЕД. ИНЖ.	СТАНЦИЯ	СТАНЦИЯ
				ТИП	ЛОУЧЕР	СТАНЦИЯ	СТАНЦИЯ
				ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	СТАНЦИЯ	СТАНЦИЯ
				НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	СТАНЦИЯ	СТАНЦИЯ

23130-04 20

Копировка: Аугиява.

Формат: А 2

Схема расположения плит покрытия.



Приточная венткамера.

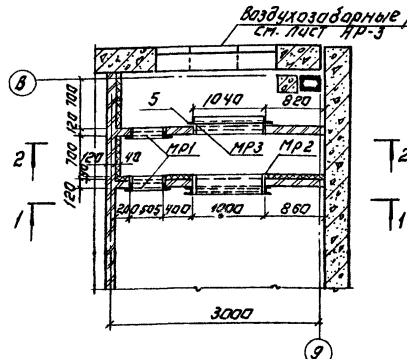
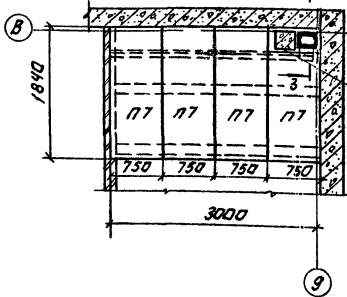
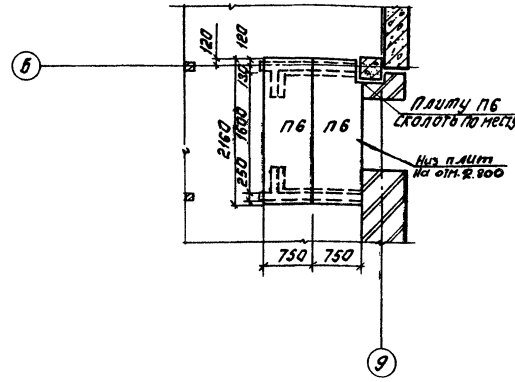


Схема расположения перекрытия венткамеры.

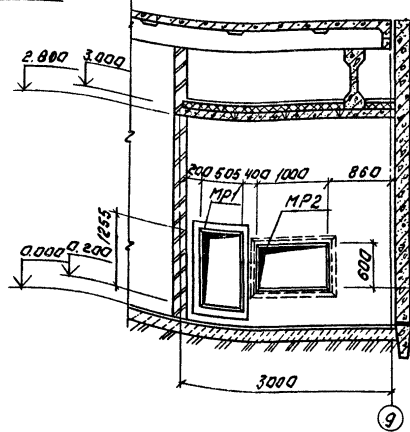


Плиты П7 склеить по месту

Схема расположения перекрытия тамбура.

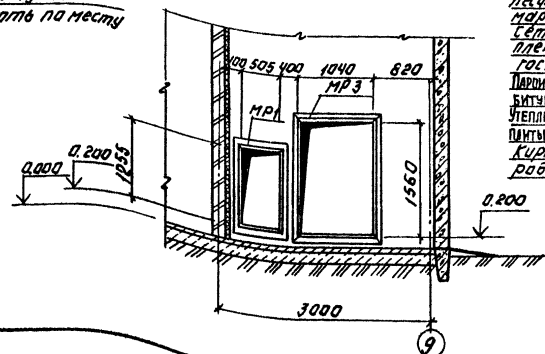


1-1



Деталь крепления утеплителя.

2-2



Штукатурка цементно-песчаная раствором марки 25 - 20мм
Сетка стальная оцинкованная 20х20
ГОСТ 5336-80
Паронепроницаемая мембрана за 1 раз
Утеплитель - минераловатные плиты - 125 кг/м³
Кирпичная перегородка - 120 мм

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и к приточной венткамере.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Плиты.					
П1	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 30.00.00.00	ПГ-2А ИТ-1	4	2650
П2			-01 ПГ-2А ИТ-2	3	2650
П3			-02 ПГ-2А ИТ-3	6	2650
П4	ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2А ИТ	5	2650
П5	КЖИ 31.00.00.00		ПВ 10-3А ИТ-1	1	3600
П6	3.006.1-2/82 Вып. 1.2		П 179-3	2	480
П7	3.006.1-2/82 Вып. 1.2		П 149-3	4	310
П8	ГОСТ 22701.2-77		ПВ 10-3А ИТ	1	3600
МР1	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.01.00.00	Рамка металлическая МР1	2	284
МР2	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.02.00.00	То же МР2	1	53.4
МР3	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.03.00.00	" МР3	1	42.1
1			П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	100	0.08
2			Швеллер № 82 ГОСТ 8240-72	1	31.2
3			Плита П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	21	0.8
4			Лист Б-10-200 ГОСТ 103-76 С=100	1	1.6
5			Уголок П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	1	20.2
Стаканы					
СТ1	1.494-24 Вып. 1		СБ 10А-1	2	250

- Плиты покрытия марки П1-П8 приварить к закладным деталям балок покрытия.
- Уголок поз. 5 приварить по периметру к МР3.

ТЛ 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	СТАДИОНАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	СТАДИОНАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
И.В.Н.№	И.В.Н.№	И.В.Н.№	И.В.Н.№
Копировала: Логина		Формат: А2	

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

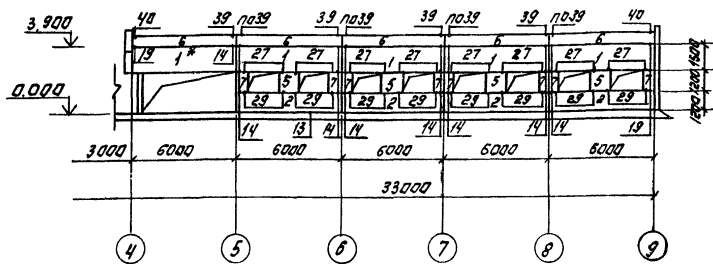
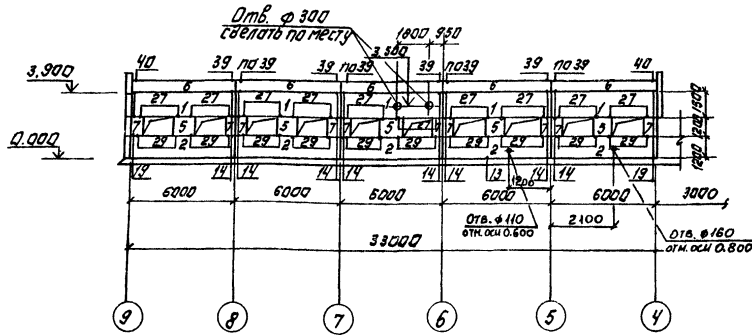


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Количество узлов	Марка элемента крепления	Количество шт на 1 узел	Количество шт на все серия узлы	примеч
19	16	ТЗ	1	16	1,030.1-1. Вып. 33
14	48	ТЗ	1	48	
27	36	Лист	1	36	
29	36	Лист	1	36	
33	4	ТЗ	2	8	
35	4	ТЗ	2	8	
37	4	ТЗ	2	8	
39	16	ТЗ и лист	1	16	
40	4		1	4	

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ч“

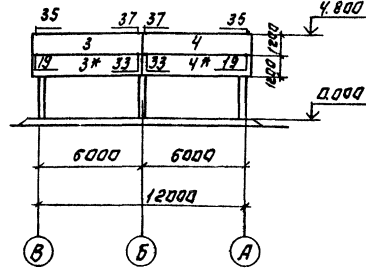
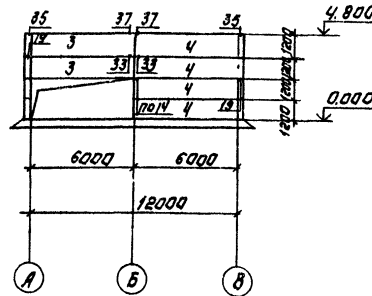


Схема расположения стеновых панелей по оси „9“



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Мат. ед. кв.	Масса	Примеч.
1	1,030.1-1-1.06-09	пс 60.16.3.5-БЛ-46	10	3630	
2	05-08	пс 60.12.3.5-БЛ-41	9	2900	
3	26-01	пс 64.12.3.5-БЛ-2-31	4	3100	
4	18-01	пс 64.12.3.5-БЛ-1-31	6	3100	
5	60-03	2пс 12.12.3.5-Л-59	9	570	
6	1,030.1-1.2-1.6.000-03	ПК 60.8-Л	10	1800	
7	58-03	2пс 6.12.3.5-Л-60	18	290	
Соединительные элементы.					
ТЗ	1,030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ	68	0.4	
Т8	-149	То же	Т8	24	0.5
Т9	-150	"	Т9	4	0.4
Т10	-150-01	"	Т10	16	1.3
	1,030.1-1 3-2-514	Лист 810219903-14	36	0.7	
	1,030.1-1 3-2-514	То же 140x140	36	1.2	
	1,030.1-1 3-2-516	Лист 810219903-14	4	0.7	

1. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки ЯР.
2. Панели изготавливать из керамзитобетона $\gamma=900$ кг/м³.
3. Панели, отмеченные * установить после возведения кирпичных стен.
4. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 12-01-82 и указаниями серии 1.432-14, Вып. 0.
5. Монтажные узлы см. серия 1,030.1-1 Вып. 3-3.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание пп.З, 4 лист 9

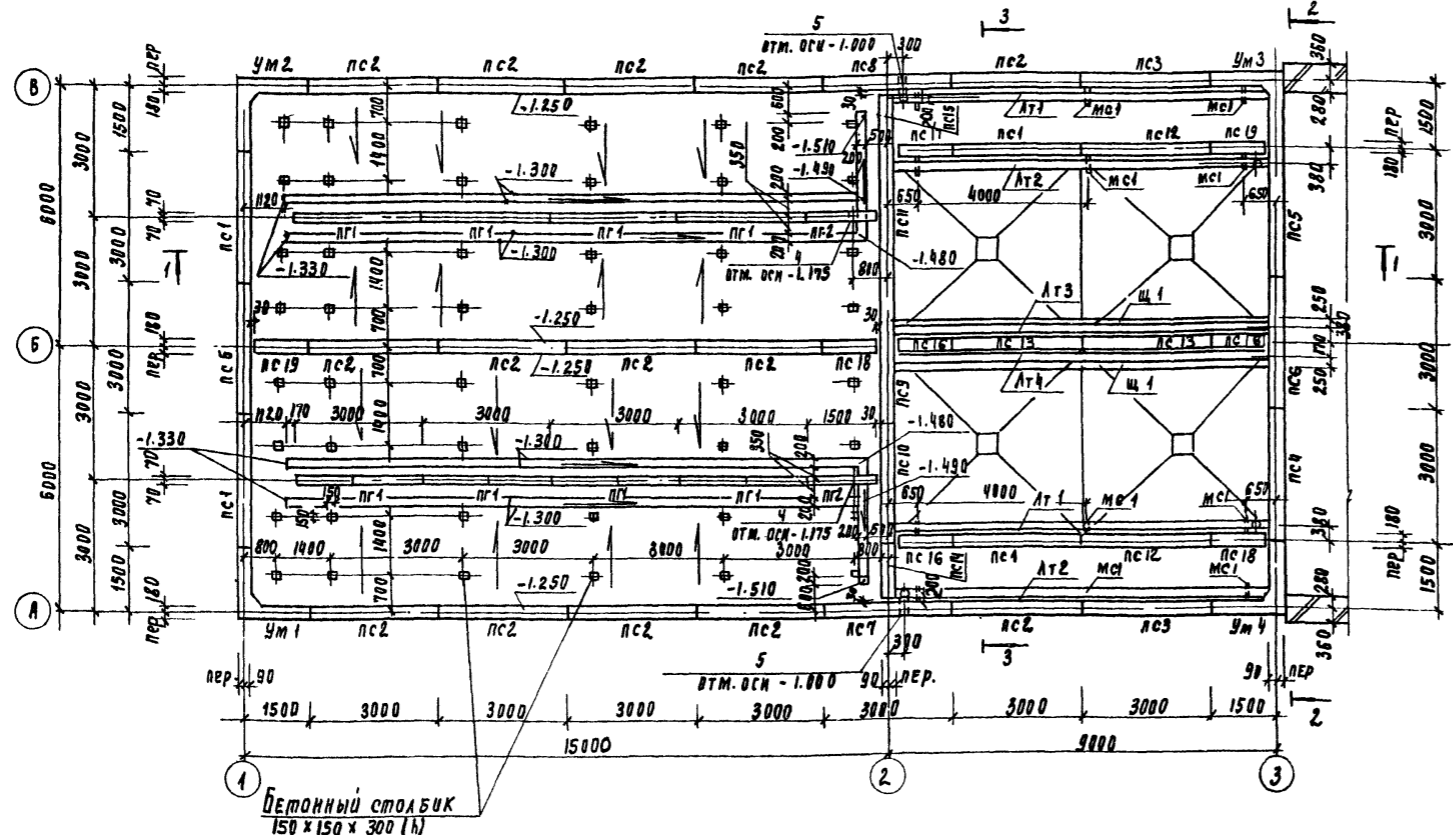
Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА С.И.ИЖИ БЕД.ИЖИ Г.И.П. И.КОНТ.С.ИЖИ И.И.И.И.И.И.	ПРОХОРОВА КОЛЕДИНА ПРОХОРОВА ДОУЧЕР МИРОВА КРАСЯВИН	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ СТОЧНЫХ ВОД ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м ³ /сут. С ГАВЕРЬКОЙ ЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ ЛЮСТ ЛЮСТОВ Р 12
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МУСКОЛ	

Альбом IV

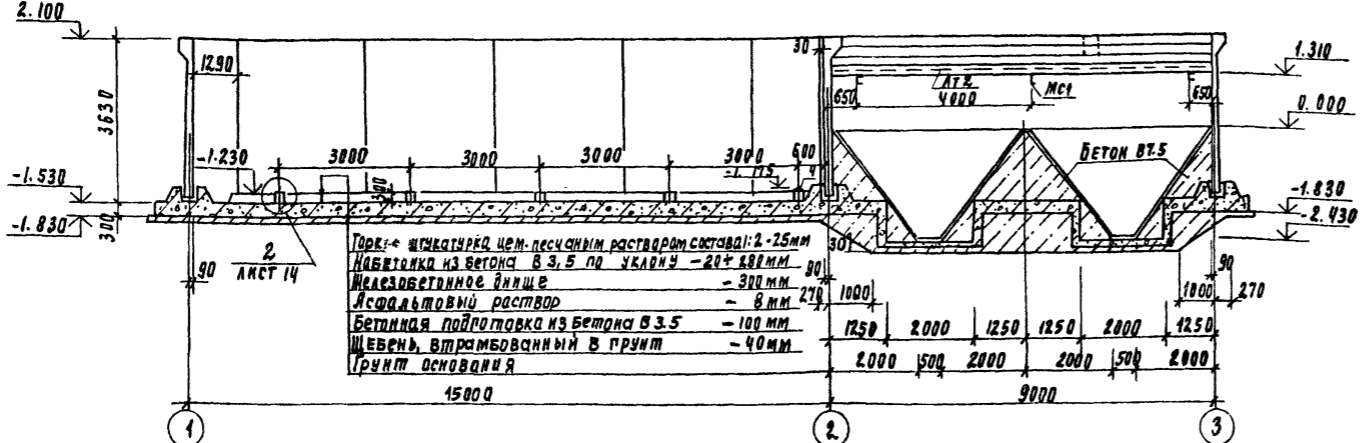
ИМЬ.НО.ПОСЛ. | ПОВЕРСЯ И ДАТА | ПСАМ.ИМЬ.НО
САЛАВАДОВА Н.В.
ТАБЕРНИА
МОСКАВА
10.04.01
10.04.01
10.04.01

А Л Б О М

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ



1-1

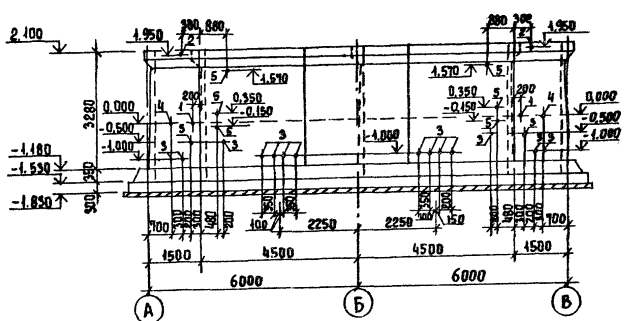


1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза на толщину 25мм
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлу 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82)
3. Т-образные стыки стен рубкие в виде шпунки, заполняемой тикловым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку
4. Заделку стеновых панелей в паз днища производится по узлу Ю серии 3.900-3 вып. 2/82
5. Монолитные участки стен Ум5- Ум 13 замаркированы на листе км 17.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п.п. 3,4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса БККГ	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып. 4/82	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	ТП902-3-86.88 КМ.И 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	14	4830	
пс3	-01	пс1-36-Б3б	2	4830	
пс4	-02	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс5	-03	пс1-36-Б1б	1	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1в	2	4830	
пс7	-05	пс1-36-Б3в	1	4830	
пс8	-06	пс1-36-Б3г	1	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3д	1	4830	
пс10	-10	пс1-36-Б1е	1	4830	
пс11	-И	пс1-36-Б1ж	1	4830	
пс12	-12	пс1-36-Б1з	2	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	2	4830	
пс14	ТП902-3-86.88 КМ.И 41.00.00.00	пс1-36-Б1д	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1к	1	2085	
пс16	ТП902-3-86.88 КМ.И 42.00.00.00	пс1-36-Б3ж	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	ТП902-3-86.88 КМ.И 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	8	3750	
пс2	ТП902-3-86.88 КМ.И 44.00.00.00	пг-36-1	2	1875	
Монолитные участки					
Ум 1	лист 29;30	Ум 1	1		
Ум 2	лист 29;30	Ум 1	1		
Ум 3	лист 29;30	Ум 2	1		
Ум 4	лист 29;30	Ум 3	1		
Ум 5	лист 29;30	Ум 4	1		
Ум 6	лист 29;30	Ум 5	1		
Ум 7	лист 29;30	Ум 6	1		
Ум 8	лист 29;30	Ум 7	1		
Ум 9	лист 29;30	Ум 8	1		
Ум 10	лист 29;30	Ум 9	1		
Ум 11	лист 29;30	Ум 10	1		
Ум 12	лист 29;30	Ум 11	1		
Ум 13	лист 29;30	Ум 13	1		
Металлические конструкции					
Лт 1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	лоток Лт 1	1		
Лт 2	-01	лоток Лт 2	1		
Лт 3	-02	лоток Лт 3	1		
Лт 4	-03	лоток Лт 4	1		
мс1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
мс2	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
Щ 1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Полоса БСТ3 КМ.И 00.00.00.00	48	0.04 кг	
ТП902-3-86.88 КМ					
Привязан					
Провер.	Лущикер	Станция биологической очистки сточных вод, производительность 700 м ³ /сутки с 2-хэтажной очисткой	Станция	Лист	Листов
Вед. инж.	Прохорова	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ.	1	13	
Р.И.П.	Лущикер	ЦНИИЭП			
Н.кварт.	Евирнова	ИНЖЕНЕРНО-БОРОВАЯ			
Нач. б.а.	Красавин	г. Москва			

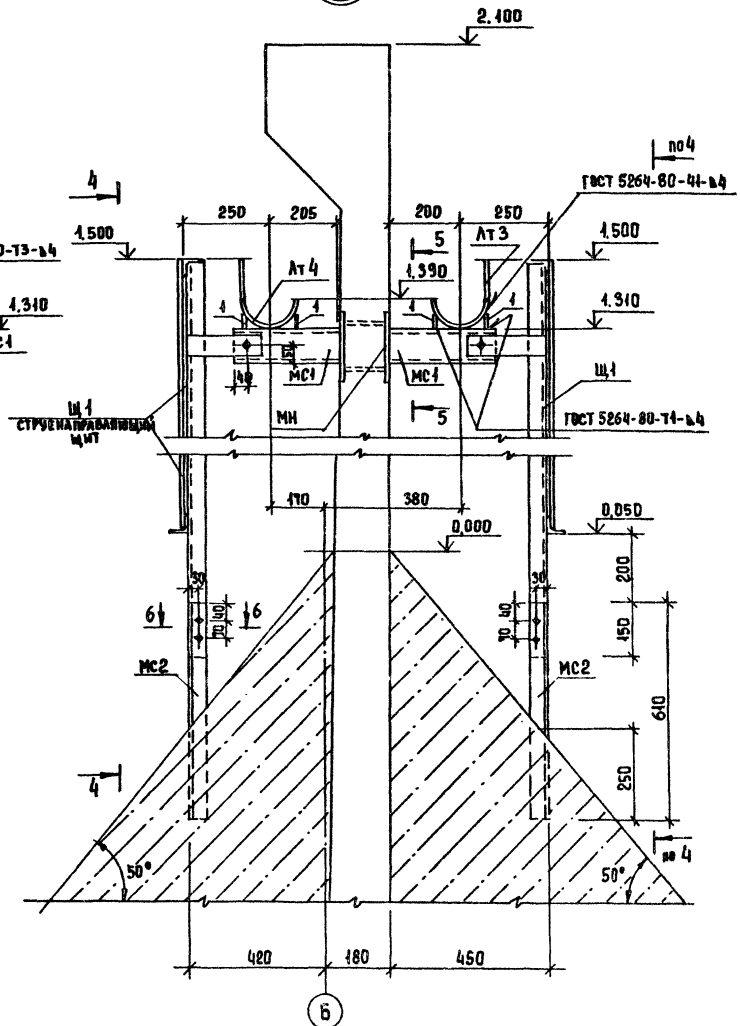
2 - 2



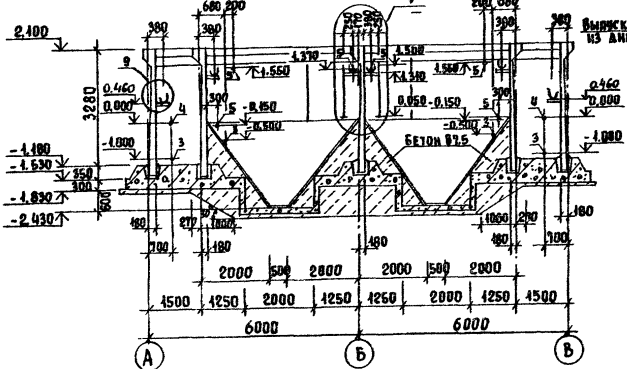
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ПОС.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d=30
2	d=50
3	d _г =80
4	d _г =100
5	d _г =150

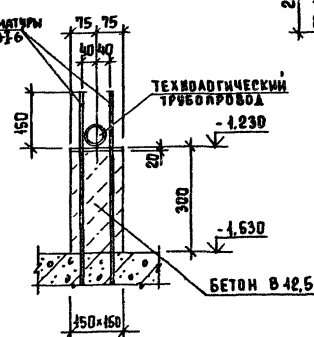
1



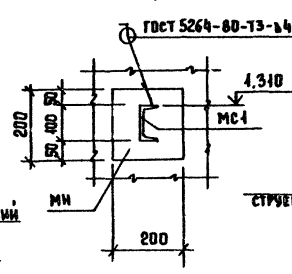
3 - 3



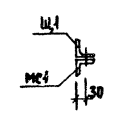
2



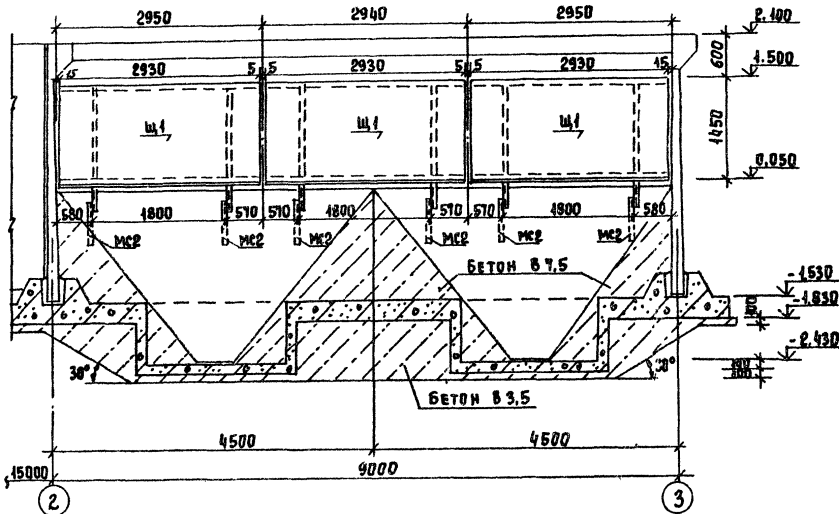
5 - 5



6 - 6



4 - 4

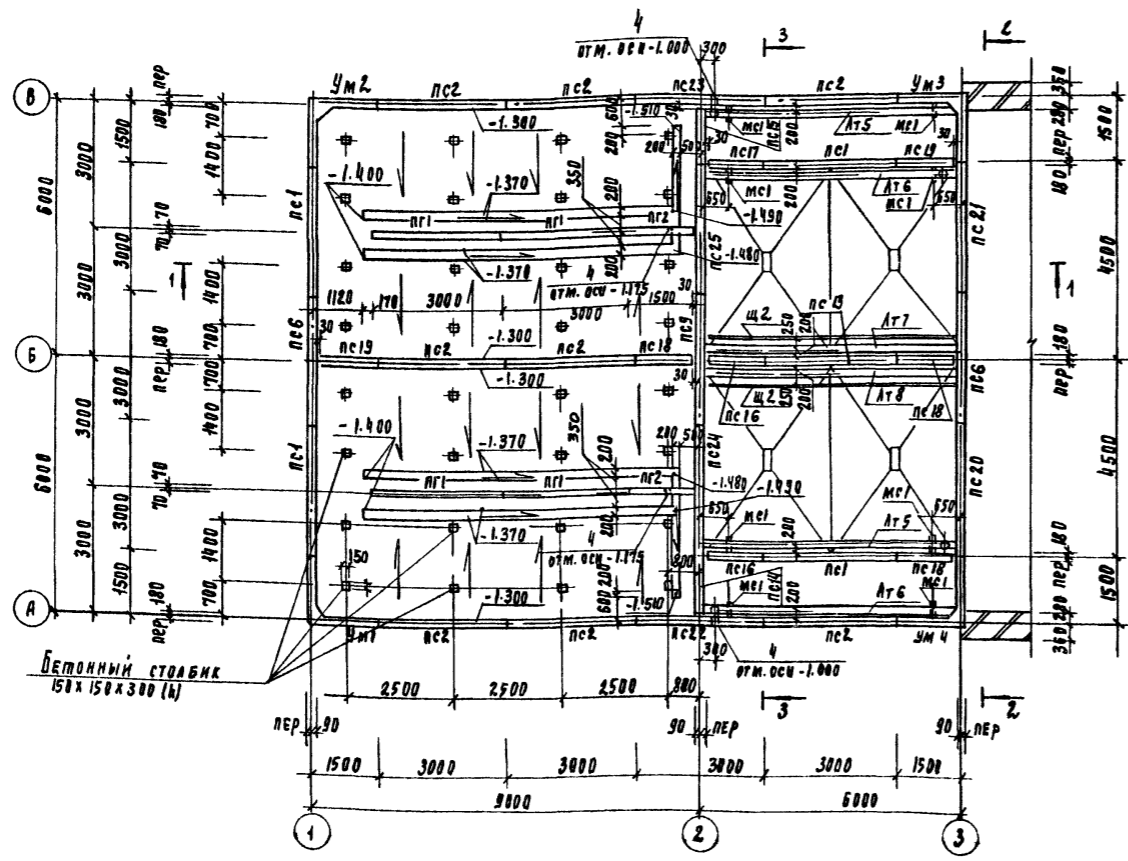


КРЕПЛЕНИЕ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИХ ЩИТОВ Щ1 ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ М6. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ МС1 И МС2 ПРОСВЕРЛЯТЬ ПО МЕСТУ.

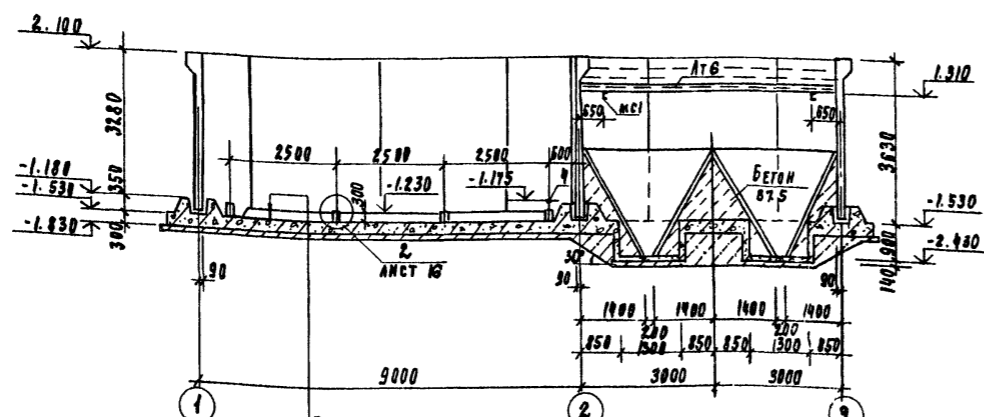
ТП 901-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ВЕД. ИЖ. ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАИЯ АИСТ АИСТВА
ГИП ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. СМЕРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/сут. С ГАУБКОЙ	Р ИЧ
ИЖ. №	НАЧ. ЦА. КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ. РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО
СТАЛЕЛ. КТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЖ. №

Схема расположения стеновых панелей емкостей и лотков



1 - 1



- Торкретштукатурка цем. песчаным раствором состава 1:2-25мм
- Набетонка из бетона В3.5 по узлам - 20 ± 200 мм
- Железобетонное днище - 300 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100 мм
- Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм
- Грунт основания

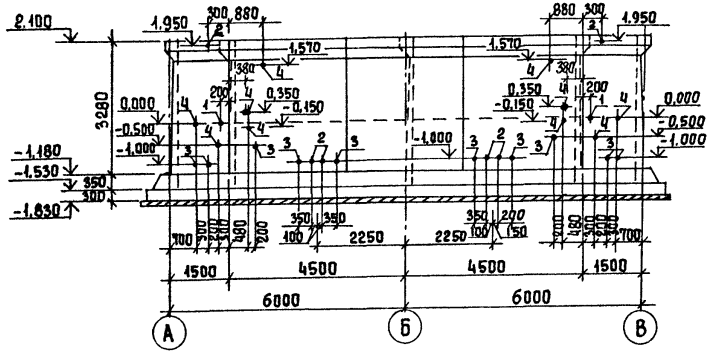
1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава: 2:3 в 2 раза на толщину 25 мм.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей: арматурными накладками по узлам 1, 2, 3 серии 3.900-3 - вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыков цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 - вып. 2/82).
3. Т-образные стыки стен рибкие в виде шпонки, заделываемой тнколовым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 16 серии 3.900-3 вып. 2/82.
5. Монолитные участки стен Ум 5 ÷ Ум 11 маркированы на листе КМ-18.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п. п. 3, 4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып. 4/82	пс1-36-61	4	4830	
пс2	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00	пс1-36-63а	8	4830	
пс6	-04	пс1-36-61б	2	4830	
пс9	-07	пс1-36-63а	1	4830	
пс13	-13	пс1-36-63е	1	4830	
пс14	Т П 902-3-86 КМ. И 41.00.00.00	пс1-36-61а	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-61ц	1	2085	
пс16	Т П 902-3-86 КМ. И 42.00.00.00	пс1-36-63и	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-63к	1	2260	
пс18	Т П 902-3-86 КМ. И 43.00.00.00	пс1-36-63л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-63п	2	2230	
пс20	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00-16	пс1-36-61а	1	4830	
пс21	-17	пс1-36-61м	1	4830	
пс22	-18	пс1-36-63м	1	4830	
пс23	-19	пс1-36-63з	1	4830	
пс24	-20	пс1-36-61н	1	4830	
пс25	-21	пс1-36-61п	1	4830	
Панели перегородочные					
пг1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	4	3750	
пг2	Т П 902-3-86 КМ. И 44.00.00.00	пг-36-1а	2	1075	
Монолитные участки					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум2	1		
Ум3	лист 29;30	Ум3	1		
Ум4	лист 29;30	Ум4	1		
Ум5	лист 29;30	Ум5	1		
Ум6	лист 29;30	Ум6	1		
Ум7	лист 29;30	Ум7	1		
Ум8	лист 29;30	Ум8	1		
Ум9	лист 29;30	Ум9	1		
Ум10	лист 29;30	Ум10	1		
Ум11	лист 29;30	Ум11	1		
Металлические конструкции					
лт5	Т П 902-3-86 КМ. И 00.06.00.00	Лоток лт5	1		
лт6	-01	Лоток лт6	1		
лт7	-02	Лоток лт7	1		
лт8	-03	Лоток лт8	1		
мс1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	ШВЕЛЕР	16	2.6 кг	
мс2	УТРАК 18 ГОСТ 8519-86	УТРАК	8	2.3 кг	
щ2	Т П 902-3-86 КМ. И 00.08.00.00	Щит струны привающий щ2	4		
1	ПОДСИ 5-УС 40 ГОСТ 103-76	ПОДСИ	32	0.04 кг	

Т П 902-3-86-88		КМ	
ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	СТАНИА	ЛНГ
ВЕД. ИЖ	ЛОУЧКЕР	Р	15
И. КОДТР	ИМИРОВА	ЦИИ ИЭП	
КАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ИЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

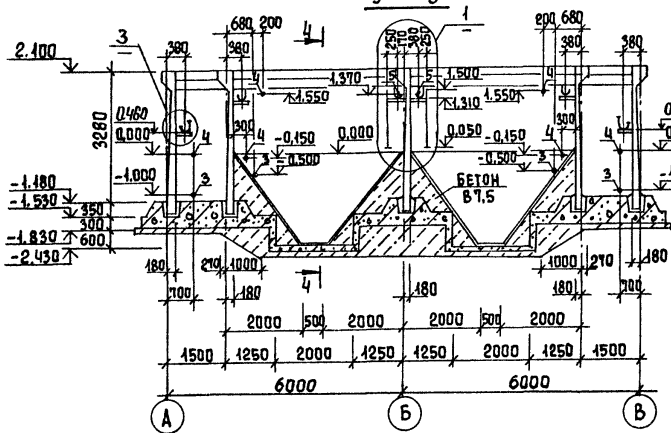
2 - 2



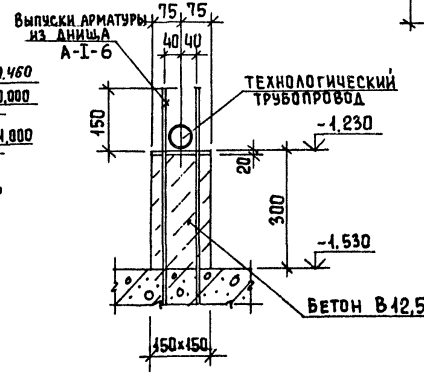
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d = 32
2	d = 50
3	d _y = 80
4	d _y = 100
5	d _y = 150

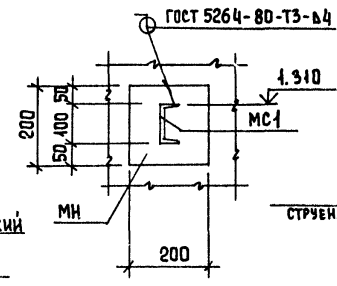
3 - 3



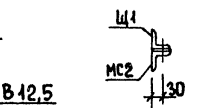
2



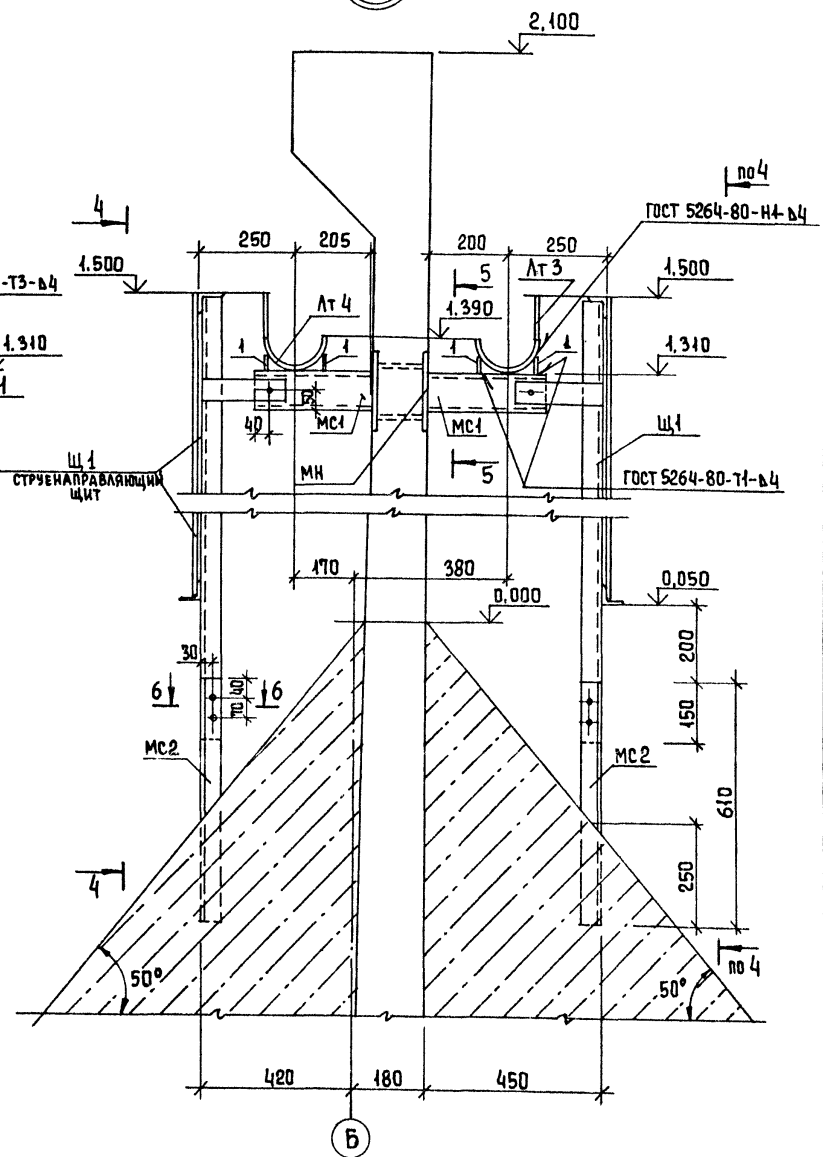
5 - 5



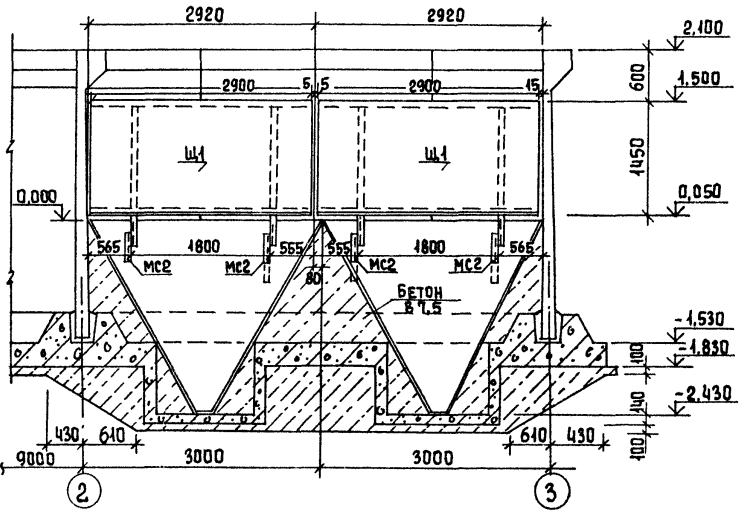
6 - 6



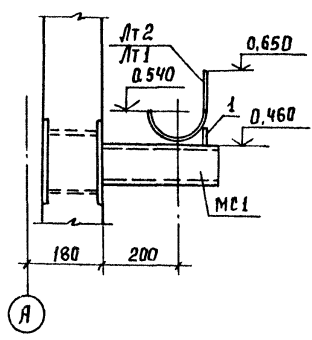
1



4 - 4



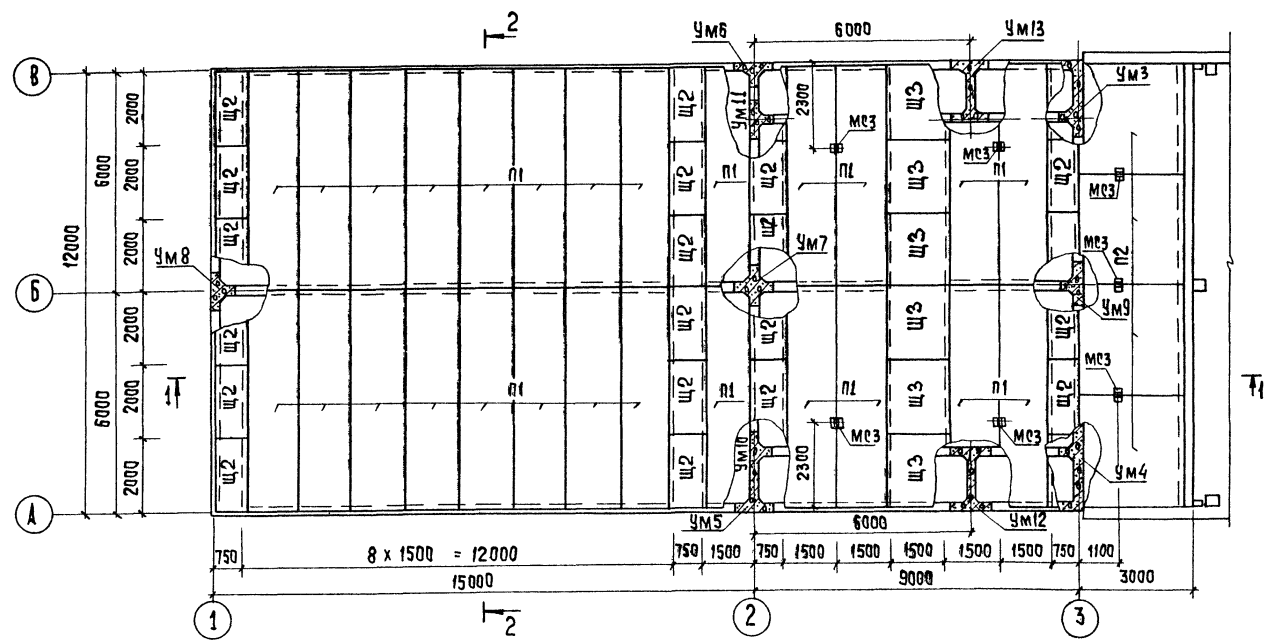
3



ПРИВЯЗАН		ТН 902-3-86.88	КЖ
ИНВ. №	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ГАЛЕРЕЙНОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ. РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ	Р 16
	И. КОНТР. СМЕРНОВА		ЦНИИЭП
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

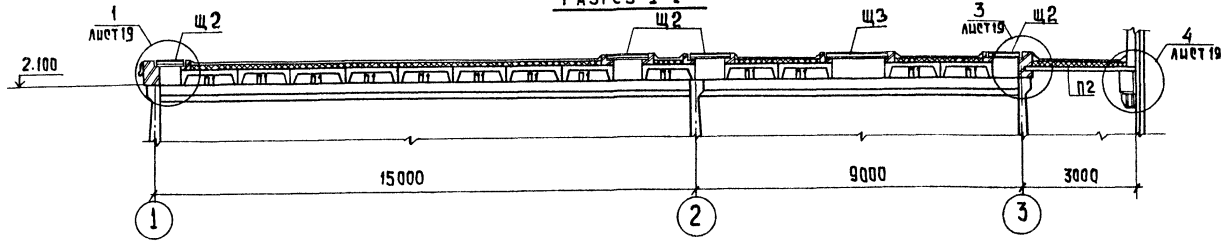


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

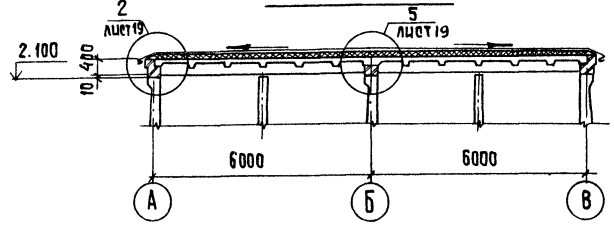
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕАКТ	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1.4.00.0-082	2П1-6АТ УТ	26	2400	
П2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	Щит деревянный Щ2	24		
Щ3	лист 19	Щит деревянный Щ3	6		
1		Полоса 62,10x220 ГОСТ 82-70	51	5,2	
2		Уголок 50x50x58 ГОСТ 8509-86	-	278,4	
МС3	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.13.00.00	Соединительный элемент МС3	7		
МС4	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.14.00.00		МС4	2	

- Монолитные участки УМ5-УМ13 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 13.
- Мероприятия по антикоррозийной защите, см. примечание п.п.3,4 лист 9.

РАЗРЕЗ 1-1



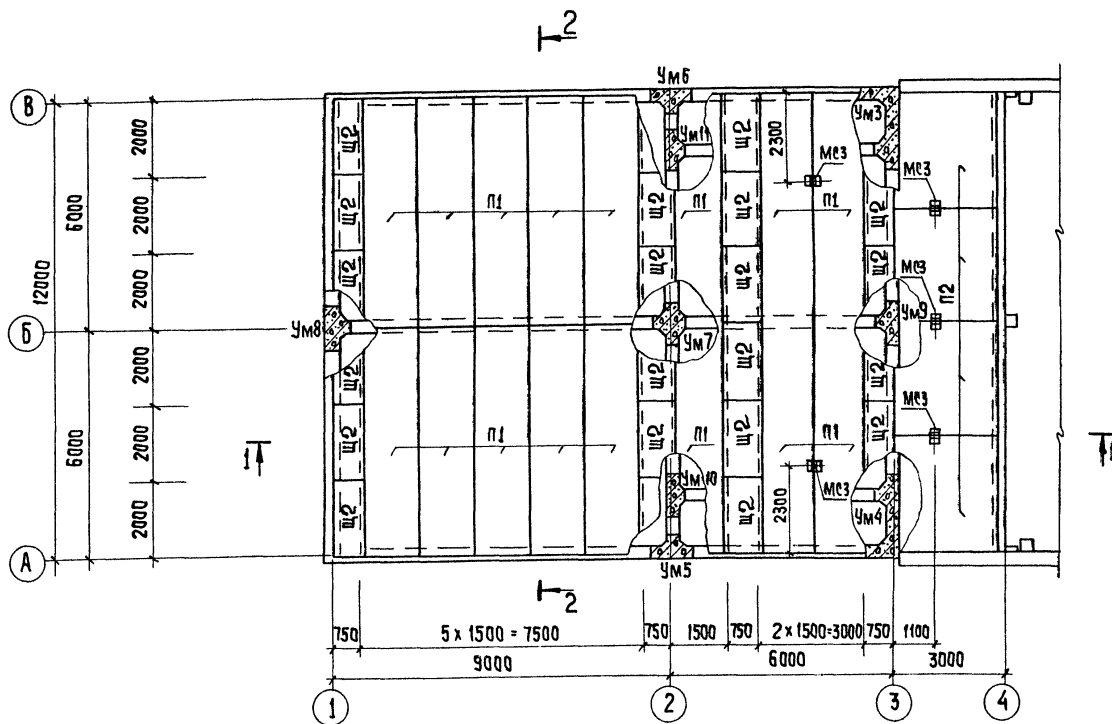
РАЗРЕЗ 2-2



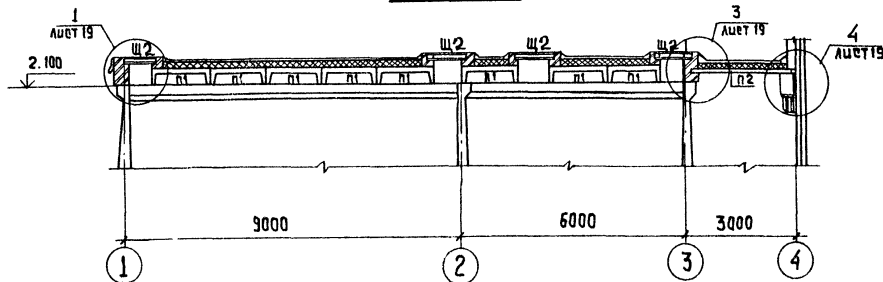
СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ КИ
 ЛЕВША
 ШИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВРАЧЕВ. ШИВ. №

		ТП 902-3-86.88	КЖ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ЦИМ. КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ ЛУСТ
Г.ИП. ЛОУЦКЕР	И. КОНТР. СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700м ³	ЛУСТОВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ		УСЛУЖКИ СЛУБОВОЙ ОЧИСТКОЙ	Р 17
ЦНА №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

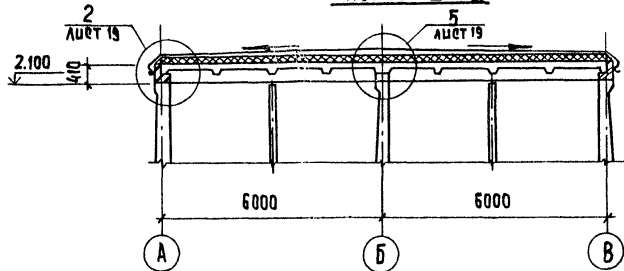
Схема расположения плит покрытия



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



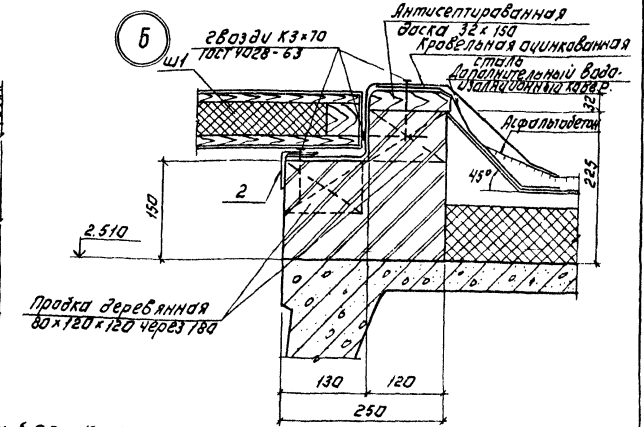
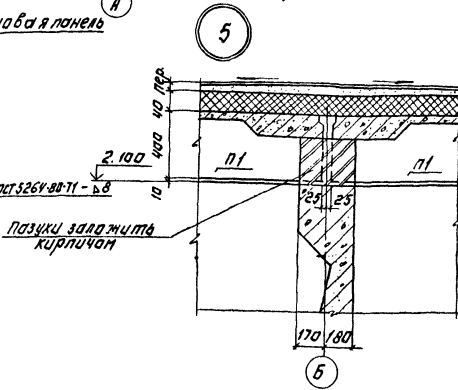
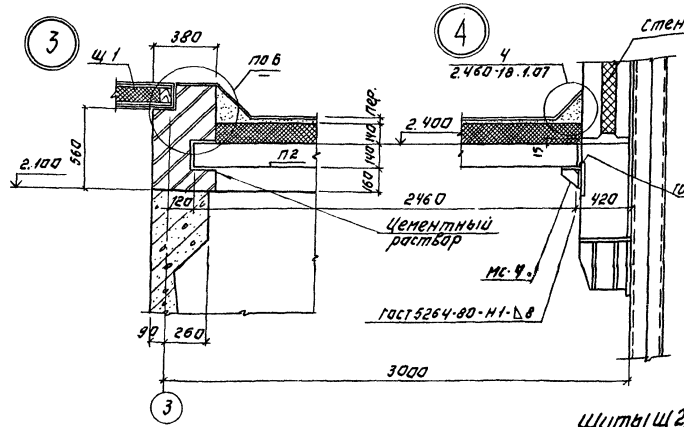
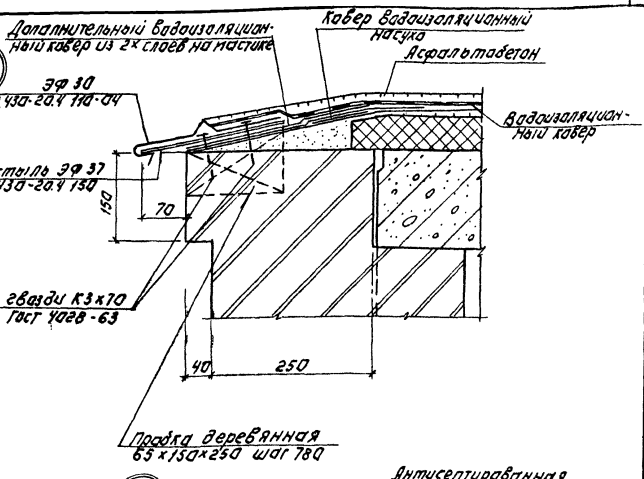
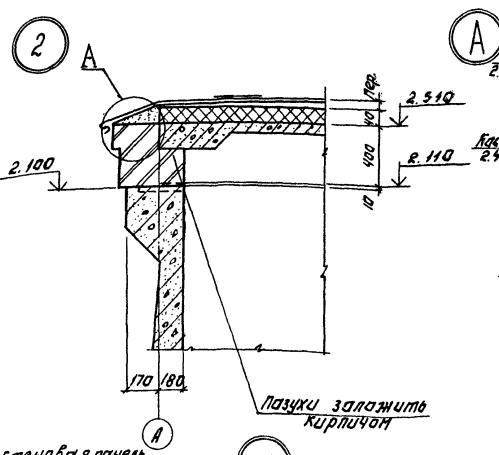
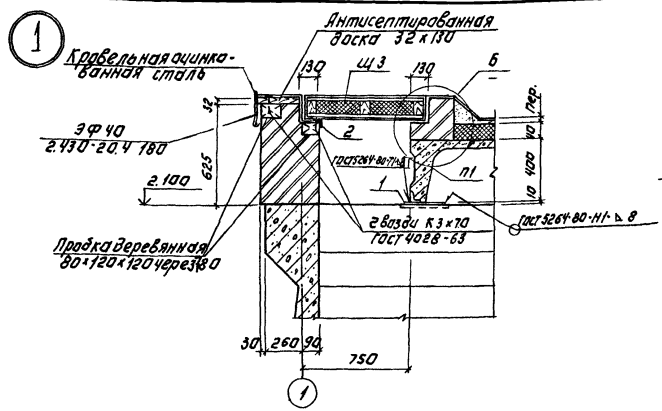
Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1 4.00.0-082	2П1-БАТ-УТ	16	2400	
П2	3.006.-1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2	24		
1		Полоса 5210x220 ГОСТ 8272-70	33	5.2	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=18	—	222.7	
МС3	тп 902-3-86.88 - кн.и до.12.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	5		
МС4	тп 902-3-86.88 - кн.и до.14.00.00	МС4	2		

- Монолитные участки ЧМ5-ЧМ11 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 15.
- Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.п. 3,4 лист 9.

СЗГААРОВАНО
ОТДЕЛ КТ
ЛЕВЧЕНА
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЦВБ. 1988

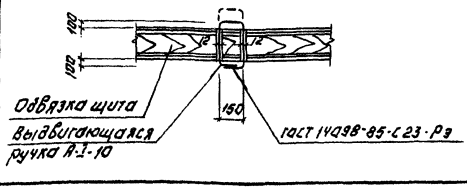
		ТП 902-3-85.88		КН	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
		СНП. ЛОУЦКЕР	И. КОНТР. СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		700 м ³ /сутки	С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.
				ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	400 м ³ /сутки.
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ПЛИТ ПOKPЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ.
				РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. Москва



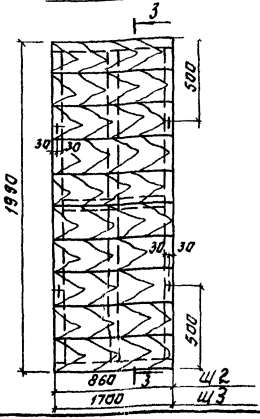
- Щиты выполнять из антисептированной древесины хвойных пород.
- Расход материалов на

	щ 2	щ 3
древесины	0.1 м³	0.198 м³
утеплителя	0.245 м³	0.490 м³
оцинкованной стали	4.105 м²	8.210 м²

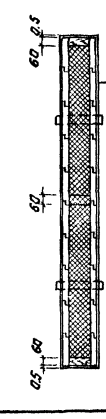
Деталь выдвигающейся ручки.



Щиты щ 2, щ 3



Разрез 3-3



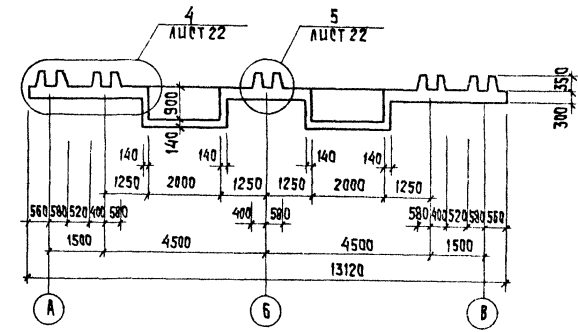
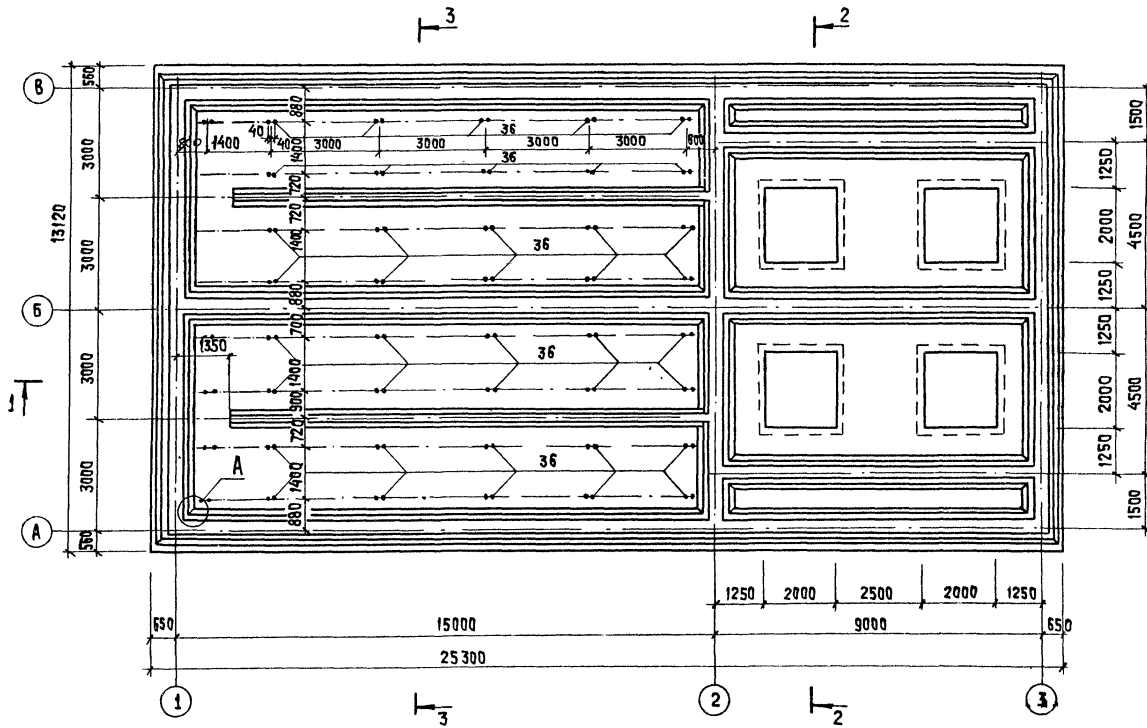
Оцинкованная сталь б-0.5 мм (ГОСТ 14918-80)
 Доски 5-19
 1 слой рубероида
 Минераловатные плиты (ГОСТ 9573-82) γ = 125 кг/м³ S = 40 мм.
 1 слой рубероида
 Доски 5-19 в четверть
 Оцинкованная сталь б-0.5 мм. (ГОСТ 14918-80)

		ТП 902-3-86.88		КЖ
ПРИБ. А.Н:	ПРОБЕР ЛОУЧКЕР С.С.М.Ж. КУРТАНОВ Т.И.В. ЛОУЧКЕР Н.К.В.Т. СТРИЖИВА Н.А.С.В.И. ПРАСТАВН	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 м³/сут с ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАНЦИЯ Р 19	
			С.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	
23130-04/ 29		КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА		Формат: А 2

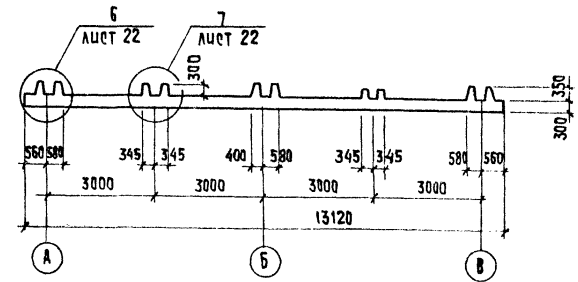
Опалубочный чертеж днища

2-2

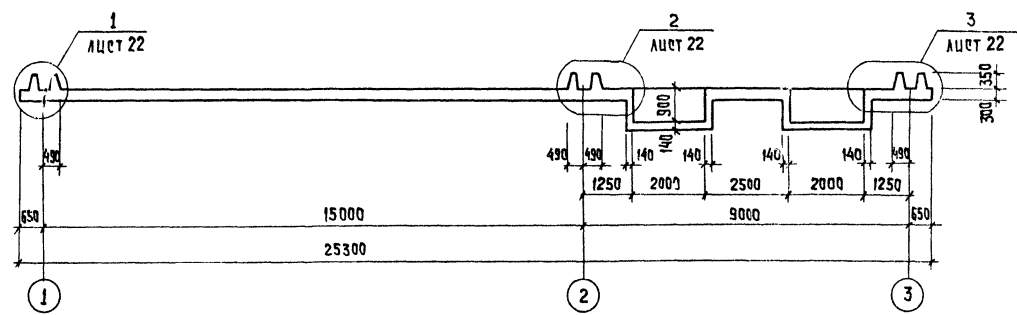
АЛБОН IV



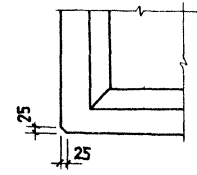
3-3



1-1



A

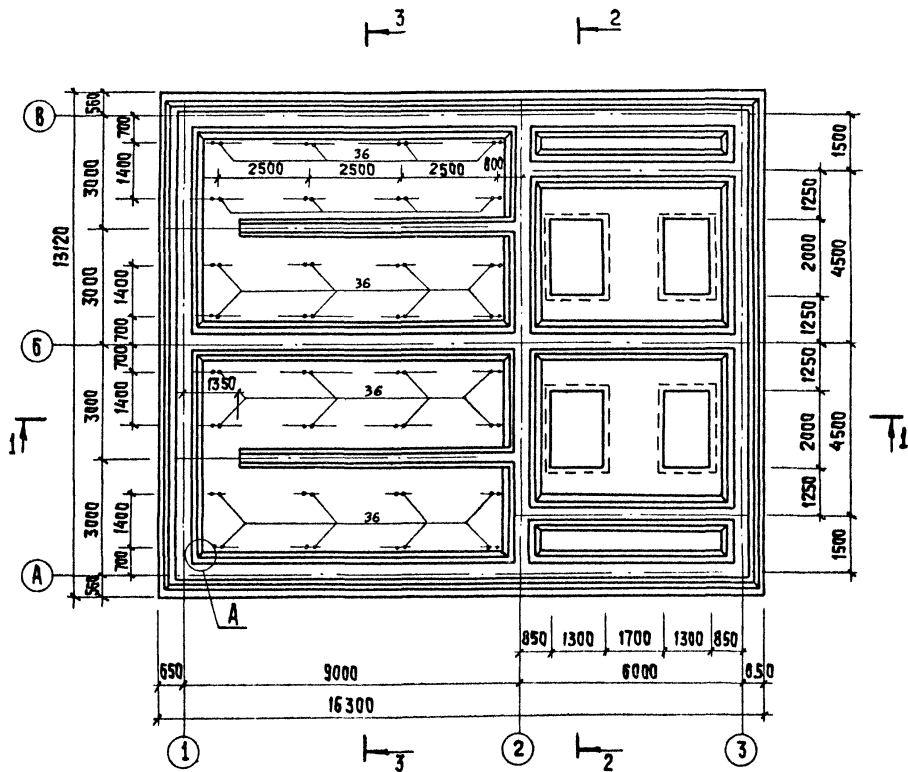


УКАЗ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОПРОВЕРКИ

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. СМЫРНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
ВЕА. ИНЖ. ПРОХОРОВА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р 20
И.КОНТ. ПРОХОРОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	700 МУЧЕТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИТКОЙ.	
Днище. Опалубочный чертеж. Разрез		ЦНИИЭП	
И.И.В. №		ИНИЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. Москва	

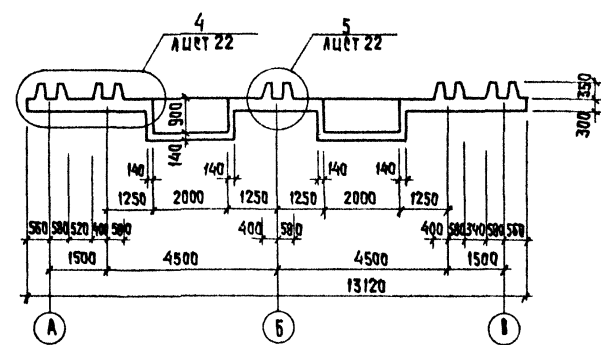
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДНИЩА

Альбом IV

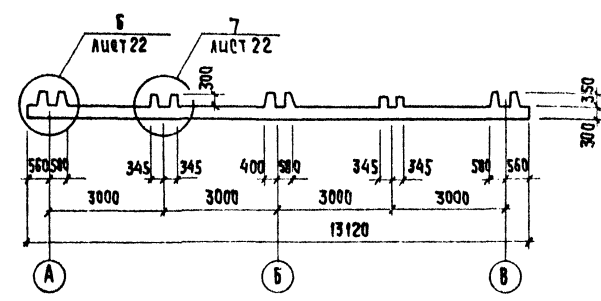


1-1

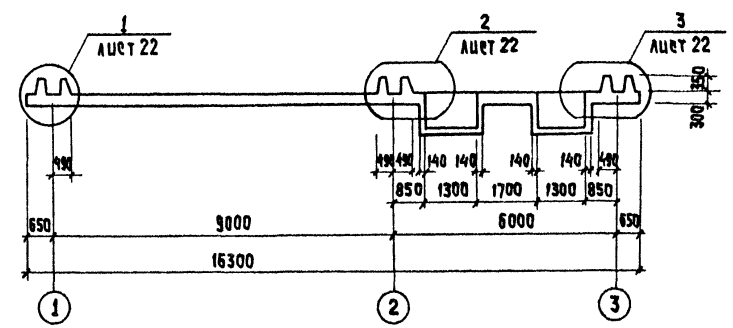
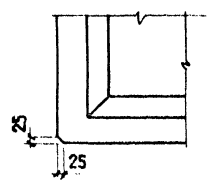
2-2



3-3

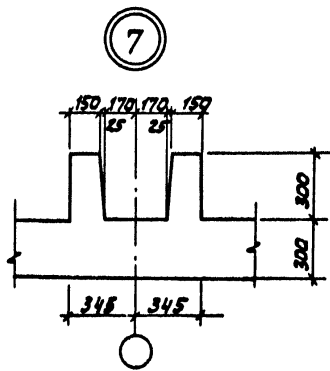
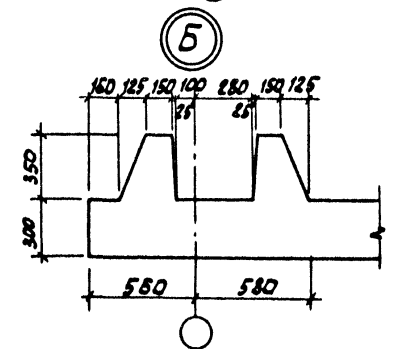
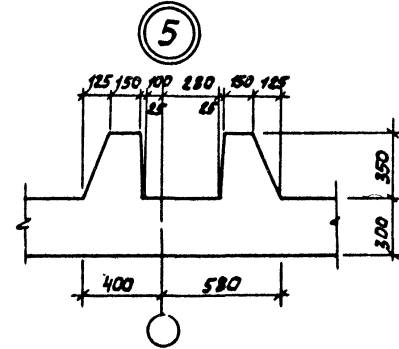
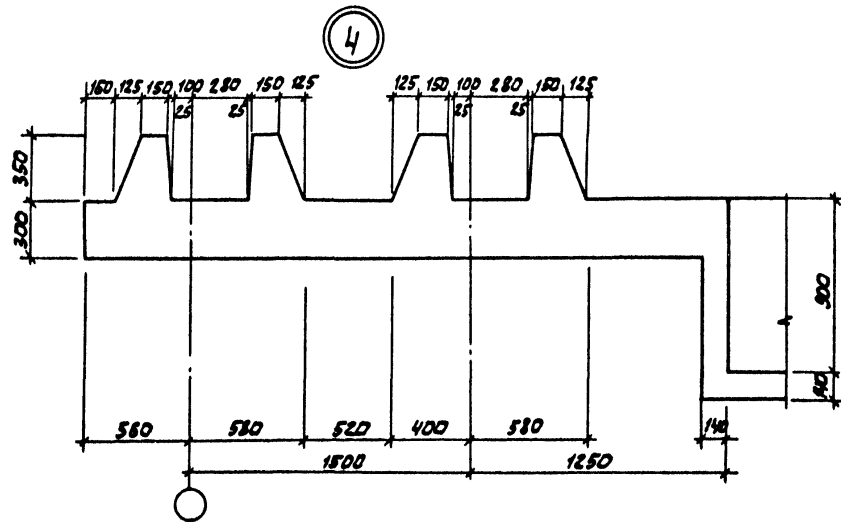
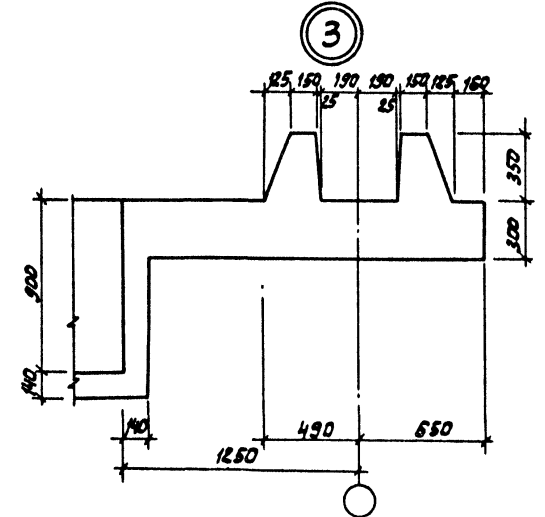
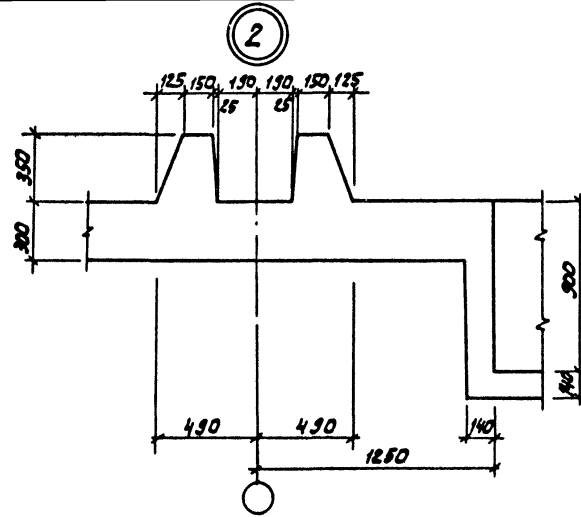
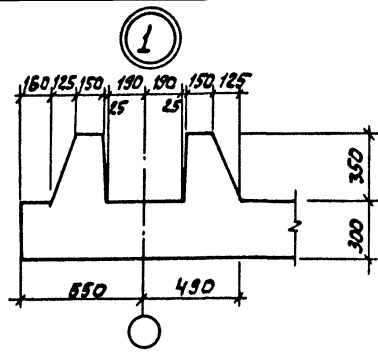


А



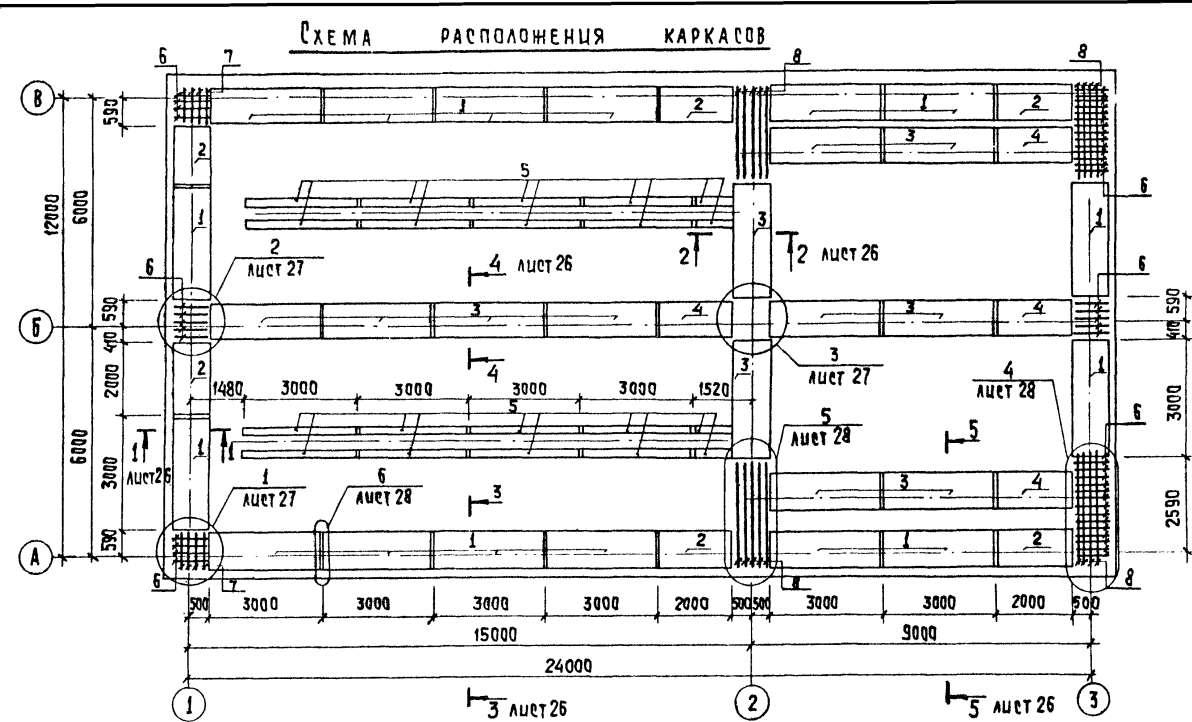
ШКВ. № ПОДАТ. ПОСЛАТИСЬ Ш. ДАТА ВЗЯТТЯ ШКВ. №

		ТР 902-3-86.88	КН
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЕТ ШИИ БЕД ШИИ ГИП И КОНТР. НАЧ. ОТА	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПРОХОРОВА ЛОУЦКЕР СМИРНОВА КРАСОВИЧ	СТАНЦИЯ ВИДОЛІТЧЕВКОЇ ОПІЯТКИ РІЗНИХ ВОД. ПРОІЗВОДИТЕЛЬНОСТІ ТАМ 700м³/ГОДИНІ С ГЛУБОКОЮ ОПІЯТКОЇ ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОІЗВОДИТЕЛЬНОСТІ 400м³/ГОДИНІ ДИМІШЕ. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАН, РАЗРЕЗИ ЦИЛІСІП ІНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАННЯ С. МОСКВА
ШКВ. №		23130-04 31	КОПІРОВАЛА: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2



ИНВЕНТАРЬ ПО АВ. МАТ. ЧАСТИ

		ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. МИРНОВА	ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ГМП. АБУЦКЕР	И. КВНТ. МИРНОВА
					НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №					
			СТАНЦИЯ БИОАНТИЧЕССИСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ. КОСТЬЮ 700 М ³ В СУТ. С ГАУБОВОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ АМЕТ	ЛИСТОВ
			Д. ИИЦЕ.	Р	22
			ОПАЛОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП	
			УЗЛЫ.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
				г. МОСКВА.	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход	
	Арматура класса								
	ВР I			А-III					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	
Монолитное днище	486,0	486,0	132,1	2917,8	1012,9	458,2	274,0	4795,0	5281,0

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
27	425 425
30	425 2425
36	80 720
26	1010 2240 1010
37	120 2240 120

- Защитный слой бетона для каркасов 25 мм.
- В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
- Сетки поз 9=12;14;16;18;19 приняты по ГОСТ 23279-85

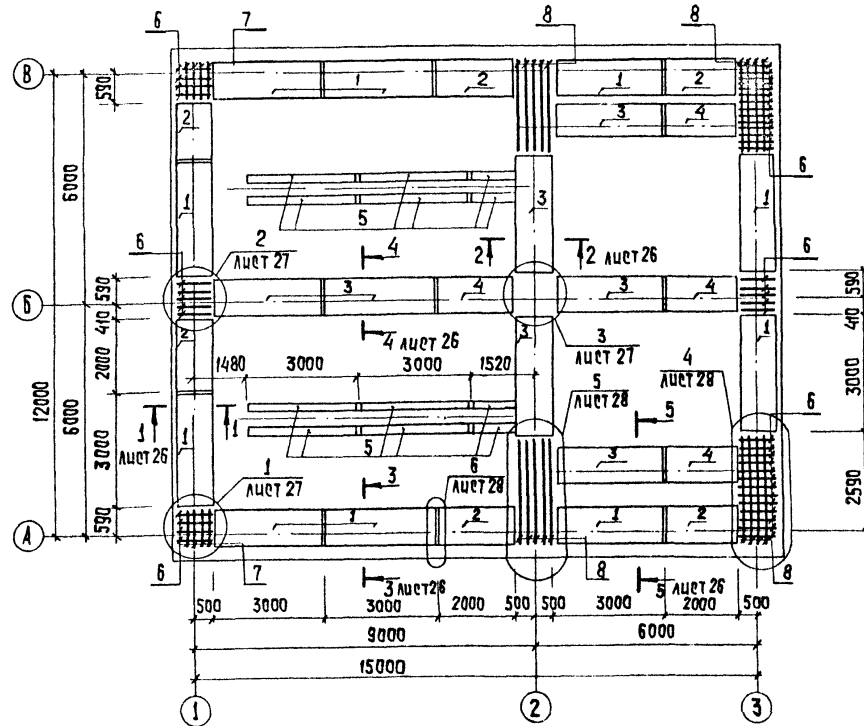
Спецификация к монолитному днищу

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Монолитное днище		
				Сборочные единицы		
				Пространственный каркас		
A4	1	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.09.00.00	КП1	16	
A4	2		-01	КП2	6	
A4	3	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.10.00.00	КП3	10	
A4	4		-01	КП4	4	
A4	5	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.11.00.00	КП5	18	
				Плоский каркас		
A4	6	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7		-01	Кр5	8	
A4	8	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.02.00	Кр6	18	
				Сетки арматурные		
-	9			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 545	10
-	10			4С 8А III - 200 58р1 - 300	225 x 545	8
-	11			4С 8А III - 200 58р1 - 300	85 x 545	4
-	12			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 555	9
A4	13	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.06.00	С4	4	
-	14			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 405	4
A4	15	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.07.00	С5	4	
-	16			4С 8А III - 200 58р1 - 300	105 x 305	6
A4	17	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.08.00	С6	2	
-	18			4С 10А III - 100 10А III - 100	115 x 115	1
-	19			4С 8А III - 100 8А III - 100	115 x 115	1
A4	20	ТП 902-3-86.88	КМ.У.00.00.09.00	С7	2	
				Детали		
B4	21			A-III-10-ГОСТ 5781-82	Р=1200	240 0,740 кг
B4	22			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1000	30 0,154 кг
B4	23			A-III-14-ГОСТ 5781-82	Р=640	56 0,773 кг
B4	24			A-III-12-ГОСТ 5781-82	Р=640	52 0,568 кг
B4	25			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=690	66 0,270 кг
	26			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=4260	48 1,568 кг
	27			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=850	20 0,131 кг
B4	28			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1250	20 0,193 кг
B4	29			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=1150	74 0,454 кг
	30			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=2850	12 0,439 кг
B4	31			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=2200	12 0,339 кг
B4	32			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=3000	10 0,462 кг
B4	33			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р _{пр} =215	216 0,085 кг
B4	34			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=145	72 0,057 кг
B4	35			A-III-10-ГОСТ 5781-82	Р=1120	23 0,691 кг
	36			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1520	56 0,337 кг
	37			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=2480	48 0,860 кг
B4	38			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р _{обш} =640	25,280 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН В15, F75, W4		113,6 м ³

ТП 902-3-86.88	КМ
Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сутки с глубокой очисткой	Стация
Днище. Арматурные. Схема расположения каркасов.	Лист 23
ЦНИИЭП химического оборудования г. Москва	Листов

Привязан	Проверено	Смирнова
И.И. КОИТ	Смирнова	Красавин
И.И. КОИТ	Смирнова	Красавин

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные							Общий расход	
	Арматура класса								
	Вр I			А-III					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	
Монолитное днище	314,0	314,0	122,4	2018,0	655,6	336,0	228,0	3420,0	3734,0

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
27	425 425
30	425 2425
36	80 720
26	1010 2240 1010
37	120 2240 120
39	1010 1540 1010

1. Защитный слой бетона для каркасов - 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9-12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДНИЩУ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС		
A4		1	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.09.00.00	КП1	10
A4		2		- 01	КП2	6
A4		3	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.10.00.00	КП3	7
A4		4		- 01	КП4	4
A4		5	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.11.00.00	КП5	10
				ПЛОСКИЙ КАРКАС		
A4		6	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.01.00	Кр4	46
A4		7		- 01	Кр5	8
A4		8	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.02.00	Кр6	18
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		9		4С ВАН-200 265x545	3,5	
		10		4С ВАН-200 225x545	8	
		11		4С ВАН-200 125x545	2	
		12		4С ВАН-200 265x555	3,5	
A4		13	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.06.00	С4	4
		14		4С ВАН-200 225x405	3,5	
A4		15	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.07.00	С5	4
		16		4С ВАН-200 105x305	3,5	
A4		17	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.08.00	С6	2
		18		4С ВАН-100 115x115	3,5	
		19		4С ВАН-100 115x115	3,5	
A4		20	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.09.00	С7	2
				ДЕТАЛИ		
B4		21		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	150	0,740кг
B4		22		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154кг
B4		23		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773кг
B4		24		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568кг
B4		25		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270кг
		26		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	24	1,568кг
		27		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131кг
B4		28		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193кг
B4		29		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454кг
		30		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439кг
		31		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339кг
B4		32		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462кг
B4		33		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rр=215	216	0,085кг
B4		34		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057кг
B4		35		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,091кг
		36		5Вр1-ГОСТ 6727-80 R=1520	32	0,337кг
		37		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	24	0,860кг
B4		38		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rр=60мм		24,0 кг
		39		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=3560	24	1,4 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон В15, F75, W4	60	7 м³
				Тп 902-3-85.88	КН	
				ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	Станция биологической очистки сточных вод производительности 700 м³/сут глубоком очисткой	СТАЦИА
				В. КОТ. СМЯРНОВА	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ	ЛУСТ
				МАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ЛУСТ2
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО	ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО	

ПРИВЯЗАН.

ИНВ. №

Для производительности 700 м³/сутки
Схема расположения нижних сеток

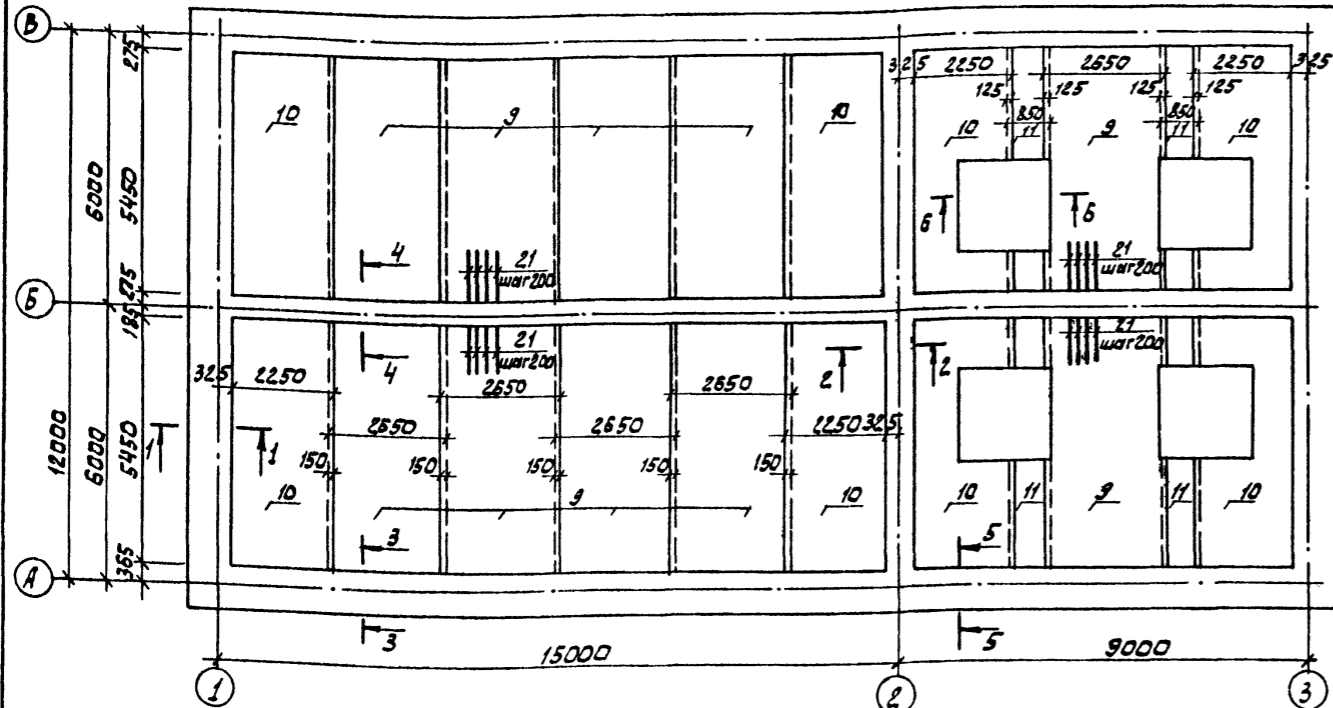
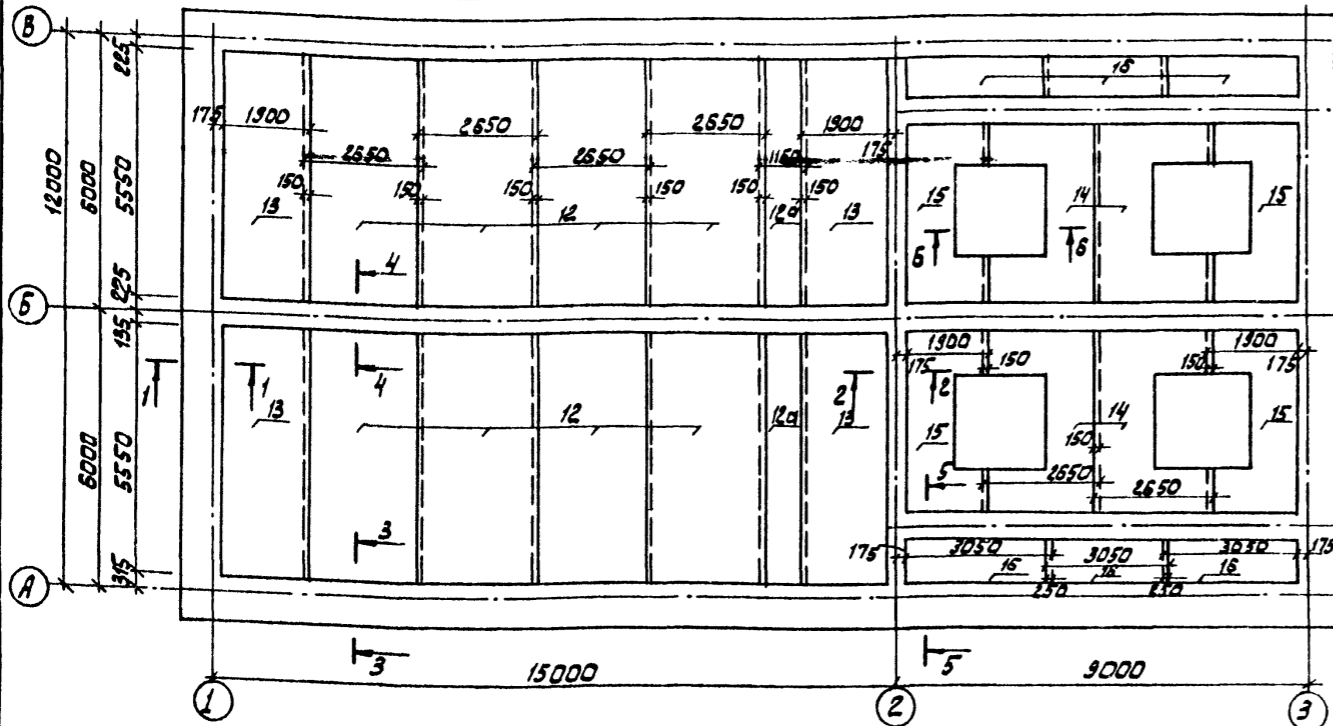


Схема расположения верхних сеток



1. Сетки поз 9^а; 12^а вырезаются из сеток поз. 9; 12
2. Сетки, попадающие в прямки, разрезать по месту и отогнуть в тела прямков.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм; для верхних сеток - 25 мм.

Для производительности 400 м³/сутки
Схема расположения нижних сеток

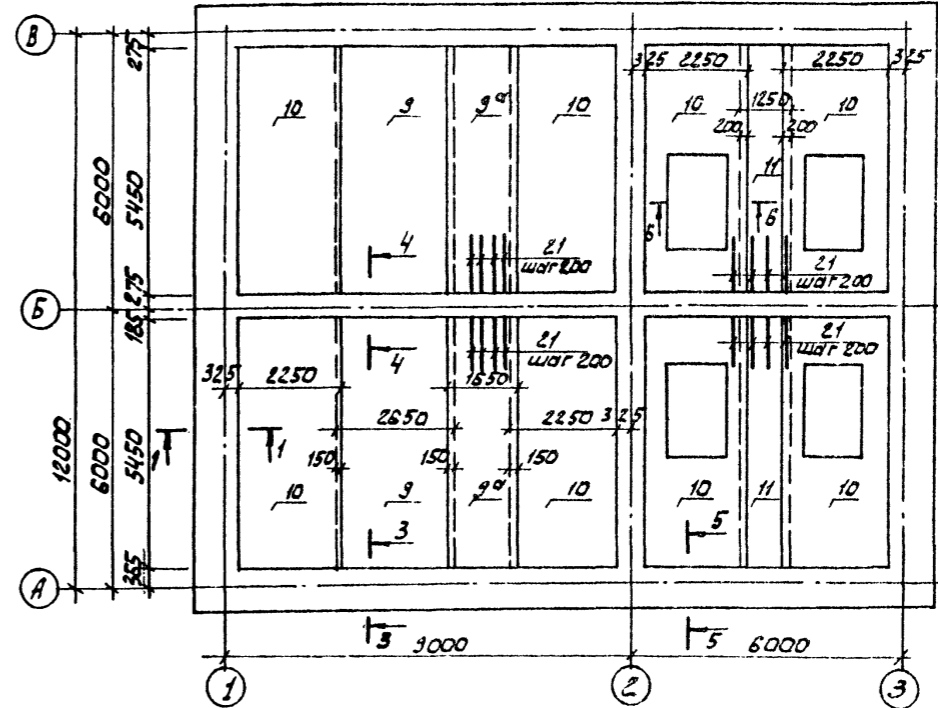
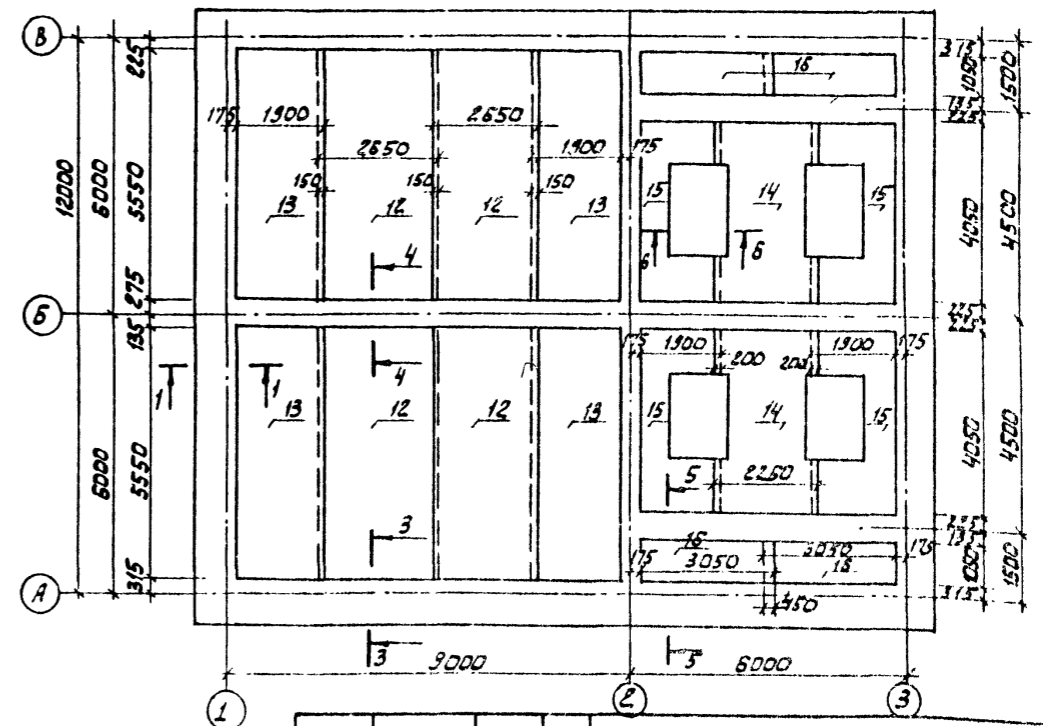
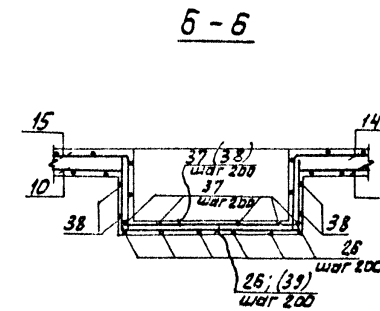
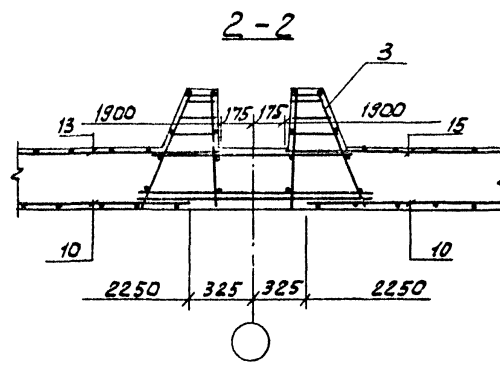
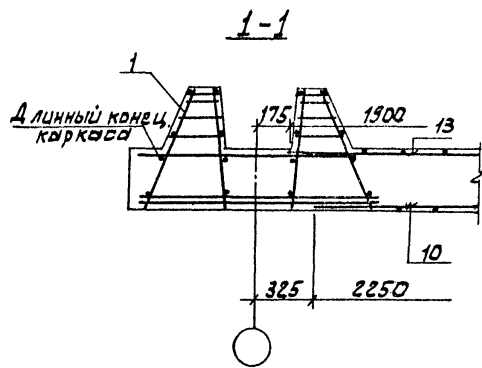


Схема расположения верхних сеток

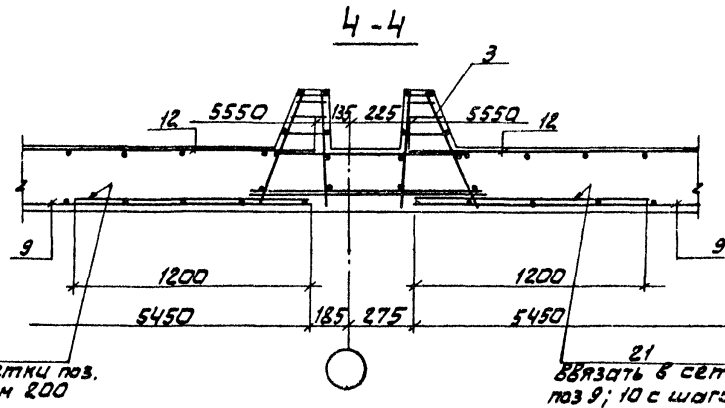
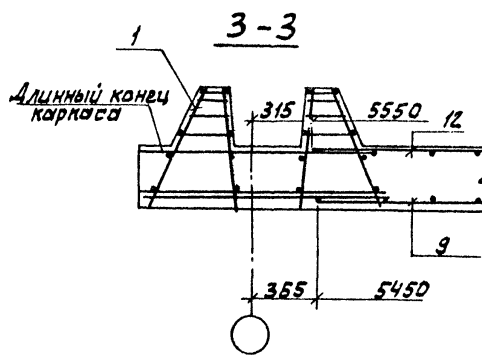


ИВ.№ ПОДА. И ДАТА
ИВ.№ ИВ.№

Привязан		ТП 901-3-86.88		КНИ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сут с газободон очисткой		СТАНЦИЯ АНСТ	АНСТОВ
СТ. ИВ.№	СМИРНОВА	ДАННЫЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ИВ.№ И ВЕРХНИХ СЕТОК.		Р	25
ВЕД. ИВ.№	ПРОХОРОВА	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ Г. МОСКВА.	
ГИП	ЛОУЦКЕР				
И КОНТР.	СМИРНОВА				
ИВ.№	ИВ.№				
ИВ.№	ИВ.№				

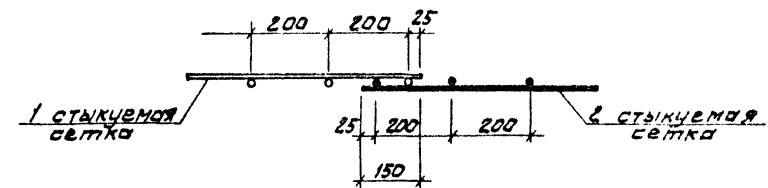


Деталь стыка сеток
в нерабочем направлении

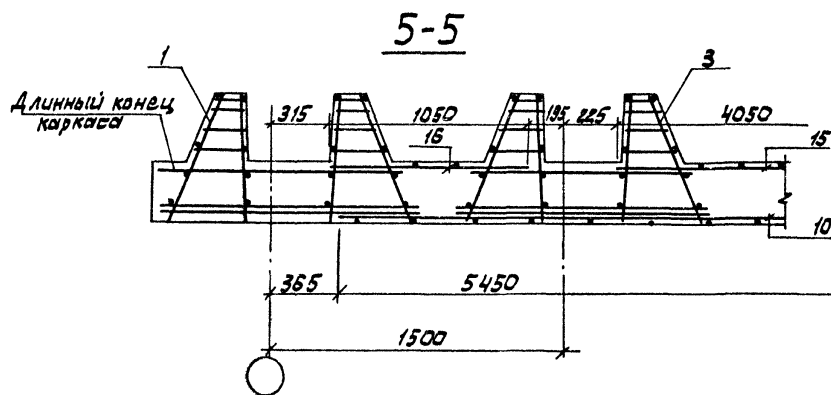


21
связать в сетки поз.
9; 10 с шагом 200

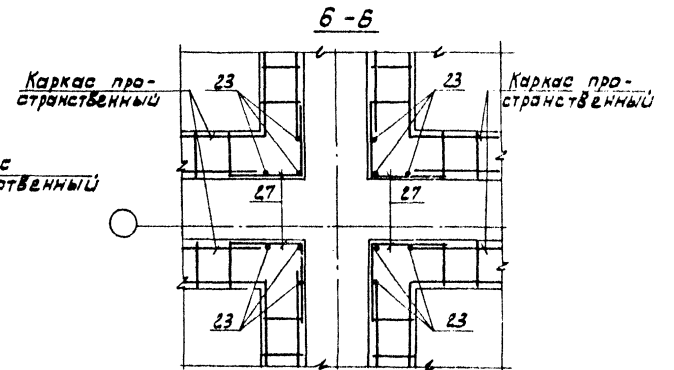
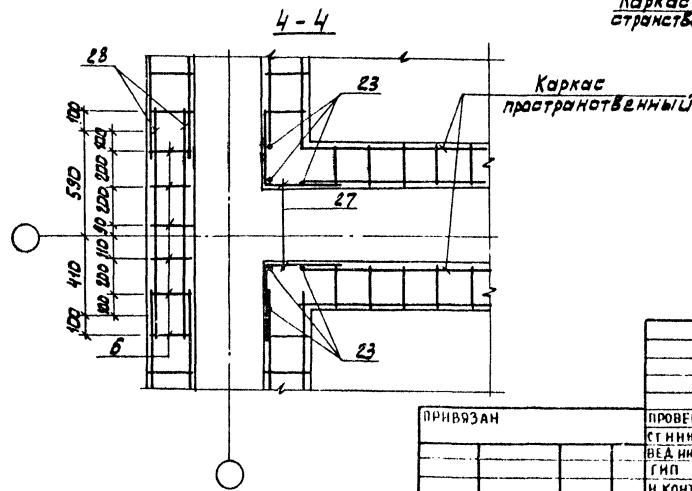
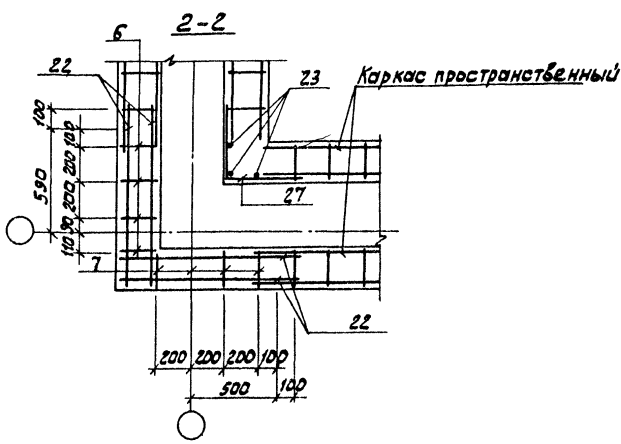
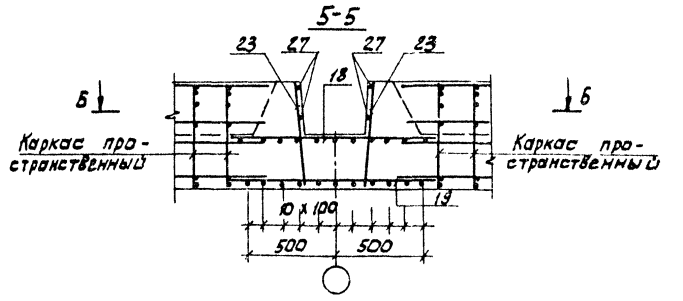
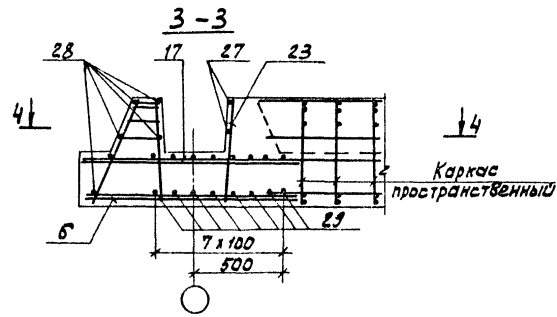
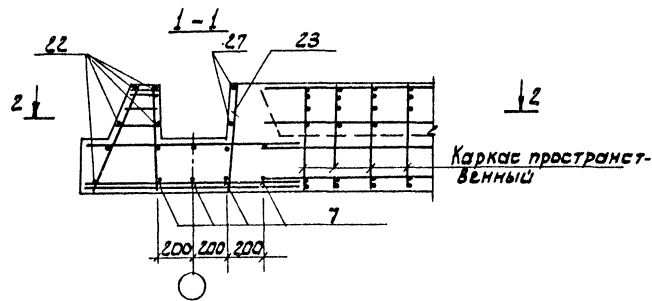
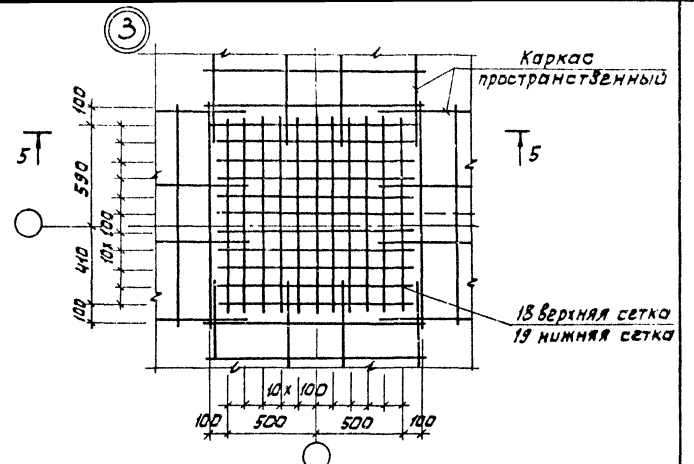
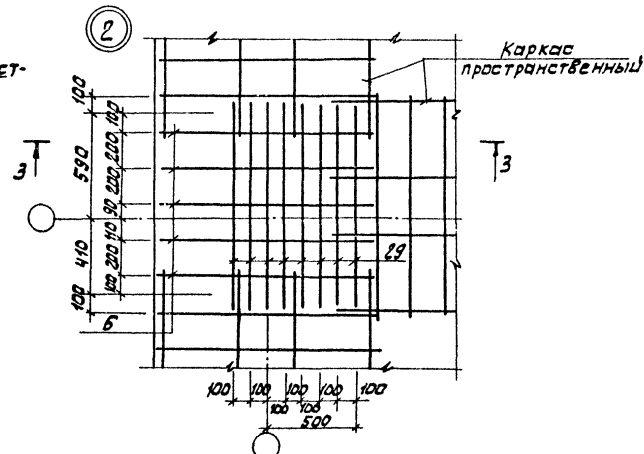
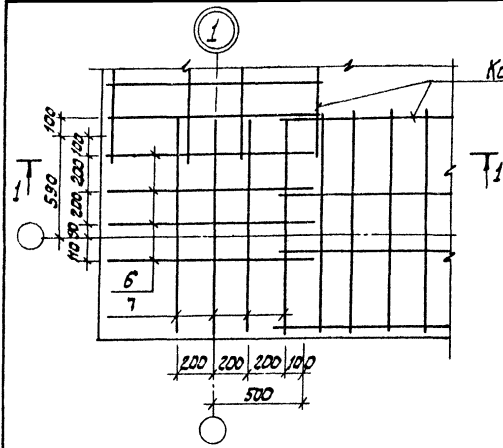
21
связать в сетки
поз 9; 10 с шагом 200



в сечении 6-6 обозначения в скобках
для производительности 400 м³/сутки

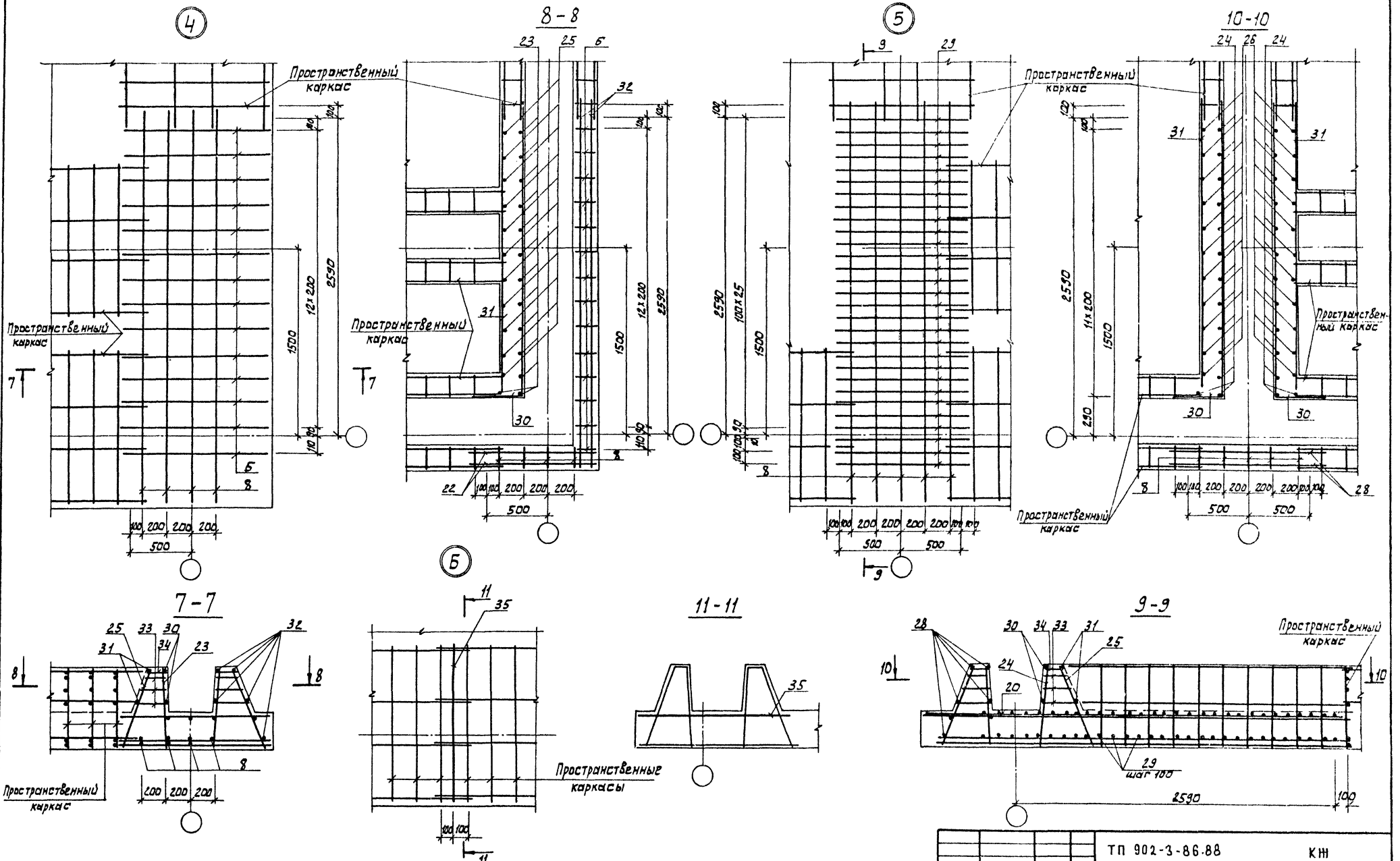


		Т П 902-3-86.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ИСП. /	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ
		СТ. ИНЖ. СМЕРДНОВА	ИСП. /	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	Р 26
		ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ИСП. /	НОСТЮ 100 м ³ /сут. с газобетонной	
		ГИП. ЛОУЦКЕР	ИСП. /	КОИ.	
		И. КОНТР. СМЕРДНОВА	ИСП. /	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	ЦНИИЭП
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИСП. /	СЕЧЕНИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИНВ. №					Г. МОСКВА.



ТП 902-3-86.88 КЖ

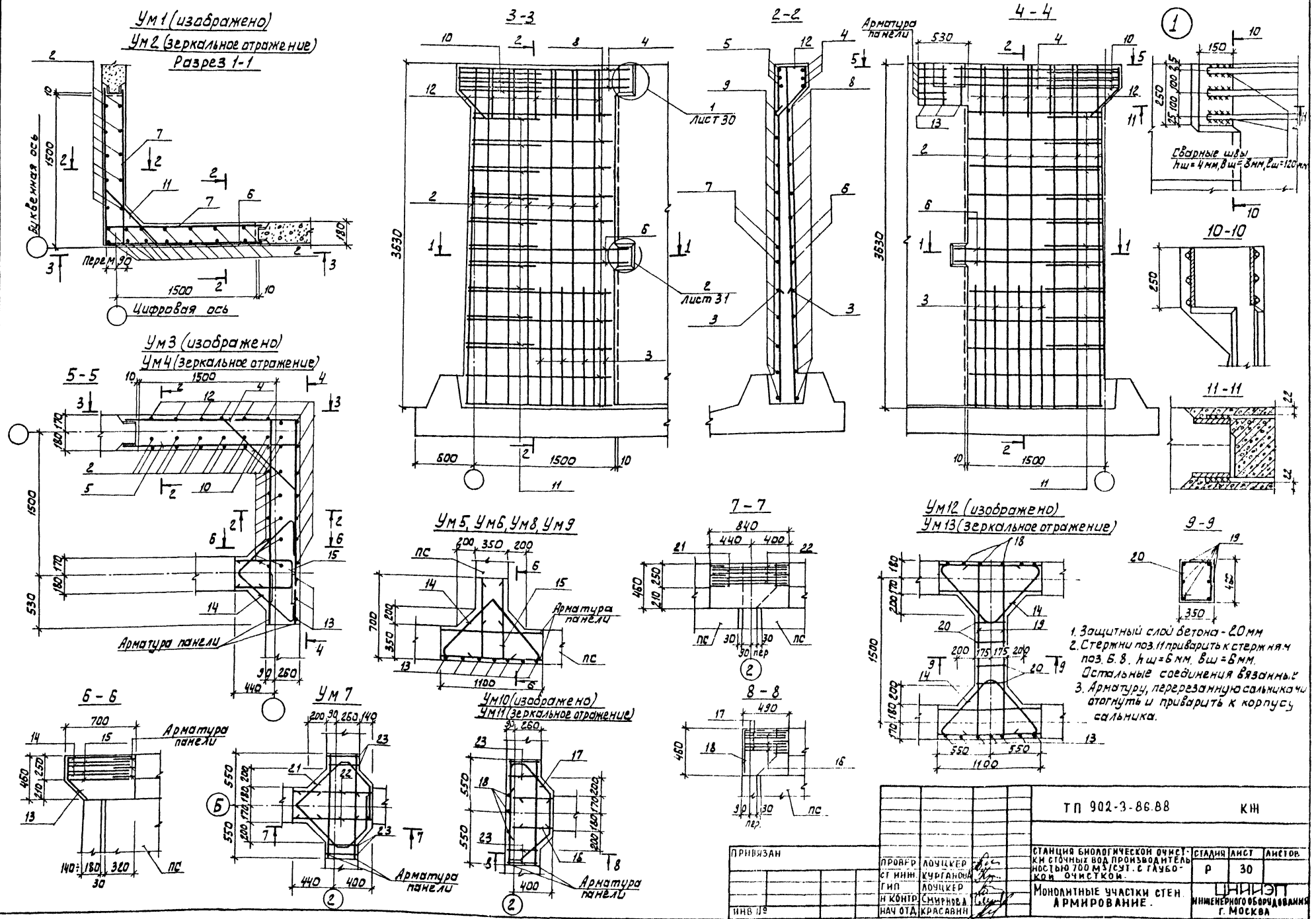
ПРИВЗАН	ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ИСТОК 700 М ³ /СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАНДО	АНСТ	АНСТОВ
	СТ. ИНИЖ	СМЯРНОВА		Р	27	
ИНВ. №	ВЕД. ИНИЖ	ПРОХОРОВА	Д. ИНИЖЕ. АДМИРОВАНИЕ УЗЛА 1:3	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.		
	Г. И. П.	ЛОЧКЕР				



1. Арматурные стержни поз. 35 привязать к пространственным каркасам.

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМНЕНА

		ТП 902-3-86.88		КН	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ		СТАНЦИЯ АИСТ	АНСТОВ
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:		Р	28
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	НОСТЬЮ 700 м³/сут. с газовой		ОЧИСТКА:	
ГИП	ЛОУЦКЕР	Д.ННЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИЭП	
Н.КОНТР.	МИРНОВА	УЗЛЫ 4-6		ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДОВАНИЕ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			Г. МОСКВА.	



ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗЯМ. ИНВ. №

ПРИВЗАН		Т П 902-3-86.88		К И	
ИНВ. №	ИНВ. ДАТА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИСТЬЮ 700 МЗ/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ.
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН АРМИРОВАННЫЕ.	Р	30	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛБОМ IV

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

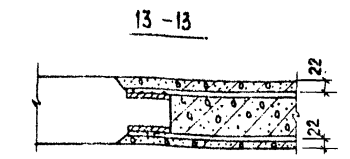
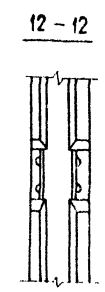
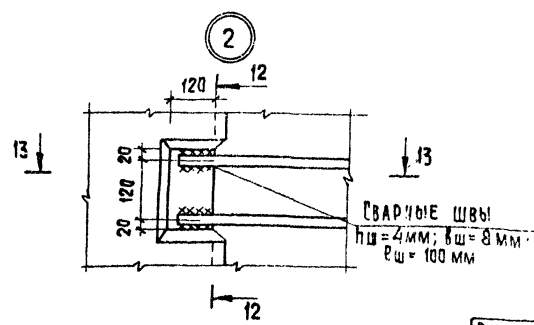
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум1, Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1. 400-15. В1. 130-29	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЕ МН121-Б	1	4,5 кг
				ДЕТАЛИ		
	2			А-III-10-ГОСТ5781-82 R=3620	24	2,23 кг
	3			А-III-10-ГОСТ5781-82 R=1200	16	0,74 кг
	4			А-III-14-ГОСТ5781-82 R=3640	3	4,2 кг
	5			А-III-14-ГОСТ5781-82 Rcp=1820	6	2,17 кг
	6			А-III-10-ГОСТ5781-82 R=3220	2	2,01 кг
	7			А-III-10-ГОСТ5781-82 Rcp=1610	4	1,01 кг
	8			А-III-10-ГОСТ5781-82 Rcp=3030	10	1,85 кг
	9			А-III-10-ГОСТ5781-82 Rcp=1535	20	0,95 кг
	10			А-III-14-ГОСТ5781-82 R=1330	3	1,61 кг
	11			А-III-10-ГОСТ5781-82 Rcp=790	10	0,49 кг
	12			А-III-6-ГОСТ5781-82 R=1120	12	0,25 кг
			МАТЕРИАЛЫ:	БЕТОН В20 F150 W4	2,3	м ³
				Ум3, Ум4		
			ПОЗ. 1 ÷ 12 см. Ум1, Ум2			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум10, Ум11		
				ДЕТАЛИ		
	23			А-I-6-ГОСТ5781-82 R=1320	4	0,29 кг
	16			А-I-14-ГОСТ5781-82 R=1210	3	1,46 кг
	17			А-I-14-ГОСТ5781-82 R=2030	3	2,45 кг
	18			А-I-6-ГОСТ5781-82 R=700	3	0,16 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В20 F150 W4	0,18	м ³
				Ум12, Ум13		
				ДЕТАЛИ		
	13			А-I-6-ГОСТ5781-82 R=500	6	0,11 кг
	18			А-I-6-ГОСТ5781-82 R=700	6	0,16 кг
	19			А-III-14-ГОСТ5781-82 R=1830	6	2,2 кг
	20			А-I-6-ГОСТ5781-82 R=1560	4	0,35 кг
	14			А-III-14-ГОСТ5781-82 R=2100	3	2,54 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В20 F150 W4	0,53	м ³

N ПОЗ.	ЭСКИЗ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ
4	1780 1860	15	290 640
6	1540 1680	16	290 460
8	1420 ÷ 1470 1520 ÷ 1650	17	250 60 350
9	1420 ÷ 1650 ЧЕРЕЗ 4	18	430 180
10	100 1130 100	20	470 310 360 420
11	100 45° 100	21	50 50 200 300 300
12	215 284 213	23	430 310 210
13	220 280 45°		
14	250 250 800		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ					ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ										Общая масса										
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ															
	А III		А I			А III		ВСт 3 кп 2																		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 19903-74			ГОСТ 2590-71		ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-76													
Ум1, Ум2	φ14	φ10	Итого	φ6	Итого	φ8	φ10	Итого	С8	С10	Итого	КРПГ φ10	КРПГ φ7	Итого	Итого	Всего	4,5	153,6								
Ум3, Ум4	44,1	115,3	159,4	3,7	3,7	163,1	0,3	0,44	0,74	4,2	3,9	18,1	1,41	1,11	2,52	10,0	3,6	7,9	1,3	0,81	23,29	44,65	207,75			
Ум5, Ум6, Ум8, Ум9	13,32		13,32	0,7	0,7	14,02																			14,02	
Ум7	13,2		13,2	1,2	1,2	14,4																				14,4
Ум10, Ум11	11,85		11,85	1,68	1,68	13,53																				13,53
Ум12, Ум13	20,82		20,82	3,02	3,02	23,84																				23,84



ПРОВЕР		ЛОУЧКЕР		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАЦИЯ ЛУЕТ		ЛУЕТОВ	
П. И. М.	И. П.	К. Ю. Г.	К. Ю. Г.	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ		P		31	
И. В. №		И. В. №		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН АРМИРОВАННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИЕЙ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА Т. МОСКВА	

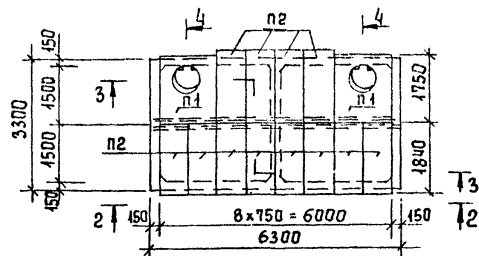
23130-04 41

КОПИРОВАЛА: ХЮПЕНЕН

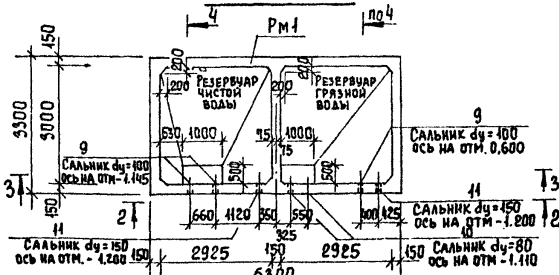
ФОРМАТ А2

РМ1. РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ И ГРЯЗНОЙ ВОДЫ

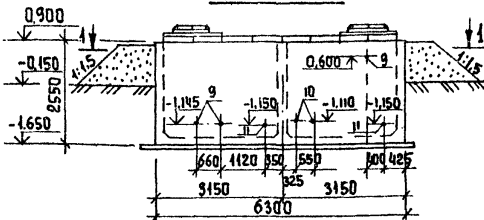
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



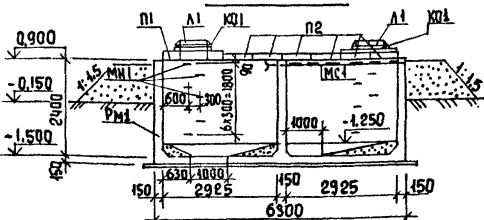
РАЗРЕЗ 1-1



ВИД 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4

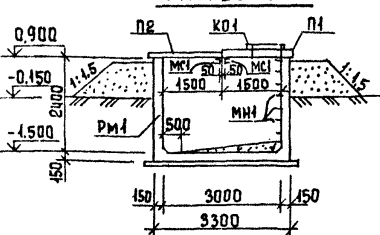
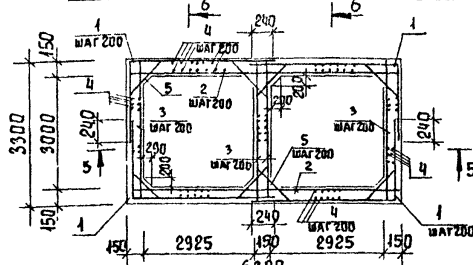
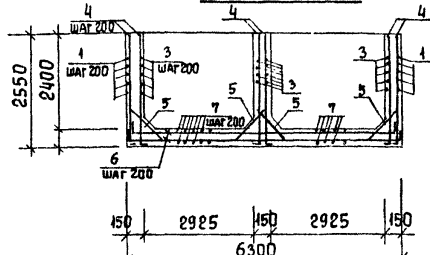


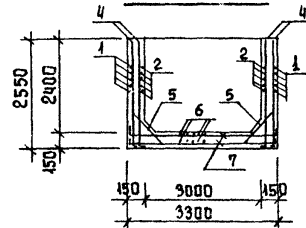
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 6-6



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	А III	В ст 3 сп 2	Прокат марки				
РМ 1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	71541
	φ 8	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
	660,1	660,1	660,1	10,0	10,8	15,8	36,6
				14,0	14,0	1,89	2,82
						4,71	55,31

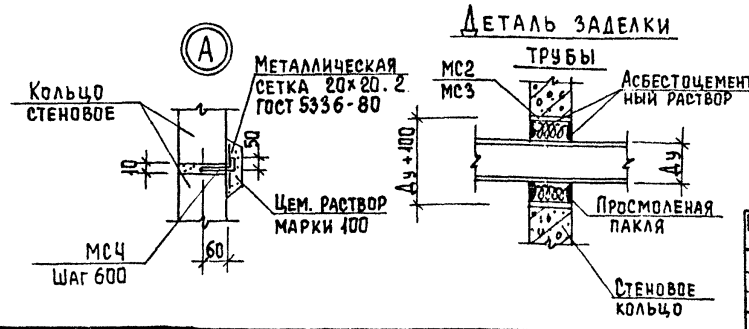
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К РЕЗЕРВУАРАМ РМ1 И КАНАЛИЗАЦИИ.

Поз.	Эскиз	Марка	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед. кг	Примеч.
					РМ1	К1		
1	3250	П1	3.106-11/822-11-1	ОБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	2	-	900	
4	2520	П2	3.096-1-2/821-2-10	ПЛИТА П1493	12	-	310	
		П3	3.900-3 вып. 7 части 1	ПЛИТА КДП 1-20-1	-	1	1280	
		ПД1	3.900-3 вып. 7 части 1	ПЛИТА ДНИЩА КЦД-20	-	1	1470	
5	100	КО1	3.900-3 вып. 7 части 1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	1	50	
		КС1	3.900-3 вып. 7 части 1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ 20-6	-	1	980	
6	100	КС2	3.900-3 вып. 7 части 1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ 20-9	-	1	1470	
		РМ1		РЕЗЕРВУАР МОНОЛИТНЫЙ	1	-	-	
7	100	МС1		ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72	2	-	65,0	
		МС2		ТРУБА d=102x5 ГОСТ 10704-76 l=100	-	2	0,5	
		МС3		ТРУБА d=219x5 ГОСТ 10704-76 l=100	-	1	2,8	
		МС4		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=110	-	8	0,04	
М1			СКОБА ХОДОВАЯ МН1	14	5	0,8		
Л1			ЛЮК ЧУГУННЫЙ "Г"	2	1	100,0		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
		1		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=5000	52	1,98 кг
		2		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=6280	26	2,48 кг
		3		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=3280	52	1,3 кг
		4		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=2620	184	1,03 кг
		5		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=820	216	0,92 кг
		6		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=6460	32	2,6 кг
		7		А-III-8-ГОСТ 5781-82, l=3460	60	1,37 кг
		9	5.900-2 ТМ 89-02	САЛЬНИК d=100, l=200	3	
		10	5.900-2 ТМ 89-01	САЛЬНИК d=80, l=200	2	
		11	5.900-2 ТМ 89-04	САЛЬНИК d=150, l=200	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН 820 F75 W4	11,8	м³

1. Место расположения резервуаров см. на листе ТХ
2. Внутренние и наружные поверхности стен резервуара выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Отверстия в кольце КС2 резервуара для пропуска технологических трубопроводов выполнить по месту методом рас-сверловки по периметру.
4. Привязку резервуаров на плане см. на листах марки ТХ.



ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРИЛ	ПРОХОДИТ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Ст. инж. Курганова	Курганова	Биологической	Р	32
	Инж. Контр. Смирнова	Смирнова	очистки сточных вод		
	Инж. Нач. Отд. Красавин	Красавин	производительностью 100 м³/сут. с глубокой очисткой		
Инв. №			РМ1. Резервуар чистой и грязной воды и канализации.	ЦНИИЭП	

Альбом IV

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки км

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация стали.	
3	Общие данные (окончание). Техническая спецификация стали.	
4	Схемы расположения металлических площадок (начало)	
5	Схемы расположения металлических площадок (окончание)	
6	Схемы расположения опор под вентиляторы и электрощиты и лестницы на перекрытие блока емкостей.	
7	Схема расположения подвешенного пути Детали крепления трубопроводов.	
8	Вибросная труба	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Поз. по конструкции	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали															
				Всего стали	Полувальчатый и фасонный профили	Балки и швеллеры	Канальчатый ст. ст.	Профильный ст. ст.	Металло-сетчатый ст. ст.	Листовой ст. ст.	Угловые ст. ст.	Толк.-мостовая сталь	Угловая сталь	Толк.-мостовая сталь	Листовой ст. ст.	Листовой ст. ст.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки для подвешивания монореальных	24	1	526235		0.49				0.04							0.53			
Монореальс	18	2	526235		0.66											0.66			
Балки для подвешивания термостатов	768	3	526395		0.26											0.26			
Площадки металлические	689	4	526391		1.52	0.07			2.90							3.59			
Лестницы	696	5	526242		0.22	0.04			0.03		0.12					0.41			
Ограждения	785	6	526391		0.48		0.06									0.54			
Вибросная труба	628	7	526353		0.33									0.22		0.55			
Итого		8			2.89	1.18		0.06	2.07		0.12		0.22		6.74				

Масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% и уточнения массы конструкции в детализованных чертежах в размере 3% массы профилей.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Лозуцкер* /Лозуцкер/

Привязан		
ИВБ.Н		
ТЛ 902-5-86.88		км
ОТДЕЛЕНИЕ БИОЛОГИЧЕСКИХ ДИСТАНЦИОННЫХ ВОД С БИОФИЛЬТРАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут С РАБОЧЕЙ ВМЕЩАЮЩЕЙ		Лист 1 из 8
Проект	Прокурова	Лозуцкер
Инж.	Вульш	Лозуцкер
Инж.	Лозуцкер	Лозуцкер
Инж.	Смирнова	Лозуцкер
Инж.	Брагин	Лозуцкер

Листом IV

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса поверхности стальных конструкций, кв.м	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ					
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Код конструкции										I	II	III	IV						
									526235	526235	526396	526353	526395															
Балки двутавровые для мостов Гост 19425-74	Вет 3Г не 5 Гост 380-71*	I 24 М	1						0,65											0,65	15,6							
Всего профиля			2	12360		53899			0,65											0,65	15,6							
Двутавры с параллельными гранями полки Гост 26020-83	Вет 3еп 5-1 тУ 14-1-3023-80	I 266 1	3						0,48											0,48	17,2							
Всего профиля			4	14460	24511				0,48											0,48	17,2							
Сталь горячекатанная швеллеры Гост 8240-72	Вет 3кп 2 Гост 380-71*	С 10	5							0,81										0,81	36,2							
Всего профиля			6	11240		26140				0,81										0,81	36,2							
Сталь горячекатанная двутавры Гост 8239-72	Вет 3еп 5-1 тУ 14-1-3023-80	I 18	7							0,69										0,69	30,0							
Всего профиля			8			24155				0,69										0,69	30,0							
Сталь прокатная угловая равнополочная Гост 8509-86	Вет 3кп 2 Гост 380-71*	L 50x50x5	9	11240							0,19	0,10								0,29	15,0							
			10	11240							0,02		0,16								0,18	9,3						
			11	14460								0,03										0,03	1,2					
			12	14460								0,02										0,02	0,9					
Всего профиля			13						0,07	0,19	0,26								0,52	26,4								
Всего профиля			14		21113															0,52	26,4							
Сталь листовая горячекатанная Гост 19303-74	Вет 3кп 2 Гост 380-71*	S=6	15	11240								0,04								0,04	0,8							
			16							0,04	0,08	0,03									0,15	2,0						
			17										0,07								0,07	0,4						
			18							0,04	0,08	0,14									0,26	3,2						
Всего профиля			19		71110				0,04	0,08	0,14								0,26	3,2								
Сталь рифленая Гост 8568-77	Вет 3кп 2 Гост 380-71*	S=4	20								1,90								1,90	41,8								
Всего профиля			21		71331	71331					1,90								1,90	41,8								

Дата подписи и дата взыскания

ТН 902-3-86.88 км

ПРИВЯЗАН

Провер: Прохорова
ст. инж. ВЧАБФ
Г.П. АУЩКЕР
И.КОНТ. Смирнова
НАЗ. СТА. ХРАСОВИ

Станция биологической очистки сточных вод с биофильтрами производительностью 700 м³/сут.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Р 2

Общие данные (продолжение). Техническая спецификация стали

Альбом IV

Вид прорилля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер прорилля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции										Общая масса, т	Площадь поверхности металла конструкции, м ²	Масса погрешности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в Ц											
				Марки металла	Вид прорилля	Размер прорилля			Болки для подержания рельса	Мана-рельс	Платформы	Выше	Выбрас-ная труба	Болки для подержания технических устройств	И	II	III	IV																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9																												
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	Бст 3сп ГОСТ 10705-80	Дш=325	22											0.22												0.22	4.8									
Всего прорилля			23		94285									0.22												0.22	4.8									
Итого масса металла			24						0.52	0.65	3.55	0.55	0.26												5.53	175.2										
лестницы			25																						0.40	16.9										
ограждения			26																						0.65	55.2										
Всего масса металла			27																						6.48	247.3										
в том числе по маркам	вст3гпс5		28	12360						0.65															0.65											
	вст3сп5-1		29	14460					0.48		0.69															1.17										
	вст3кп2		30								1.90															1.90										
	вст3кп2		31	11240							0.83	0.23	0.26													1.32										
	Бст3сп		32									0.22														0.22										
	вст3сп5		33	14460								0.05														0.05										
вст3псб-1		34							0.04		0.08	0.10													0.22											
масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	35																																	
		II	36																																	
		III	37																																	
		IV	38																																	

Имя, фамилия, инициалы

гп 902-3-86.88 КМ

Станция биологической очистки сточных вод с биофильтрами производительностью 700 м³/сут. с гравийной очисткой

Общие данные (окончание). Техническая спецификация стали.

ЦНИУЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Антипова 23130-04 45 Формат А2

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

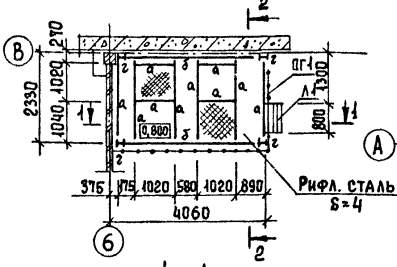
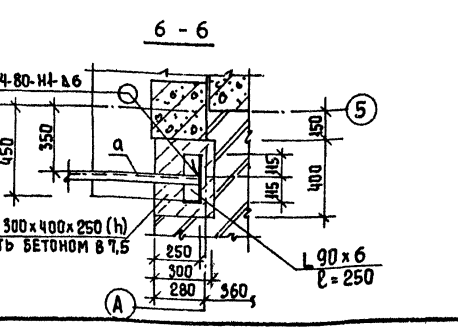
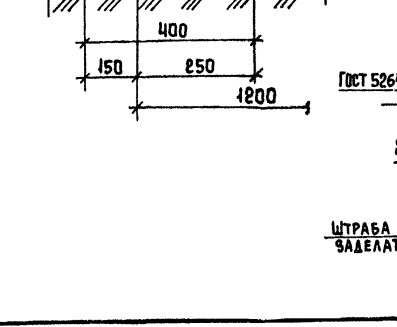
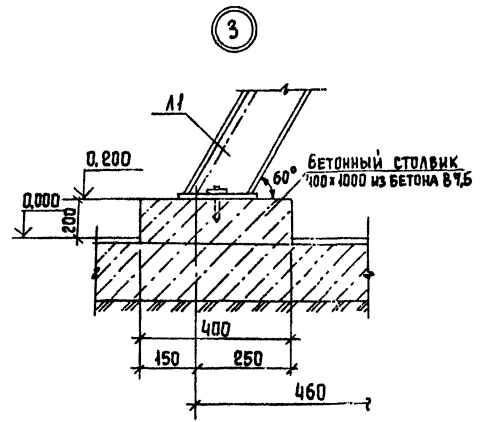
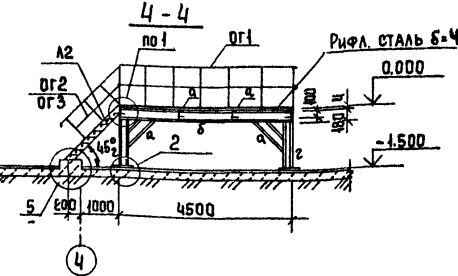
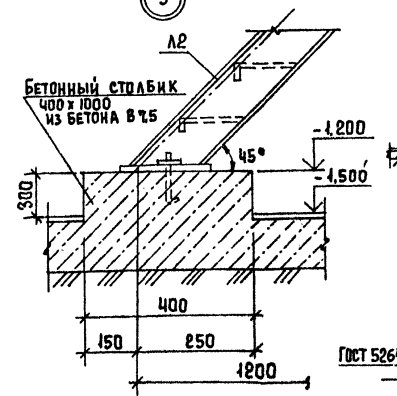
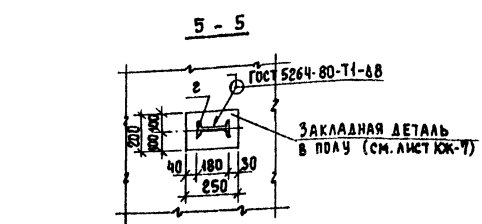
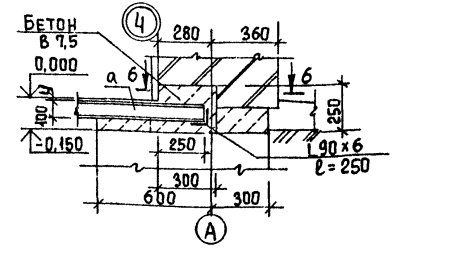
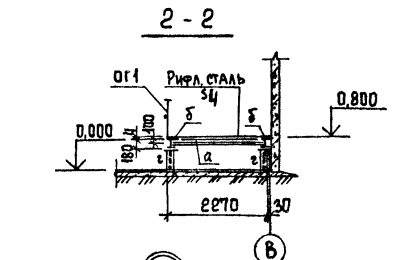
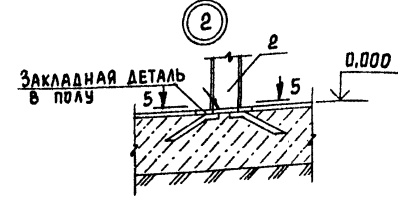
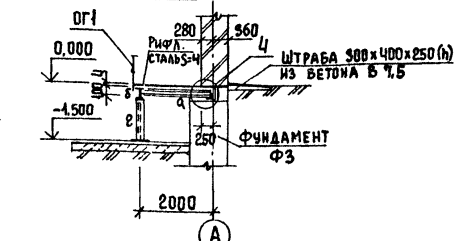
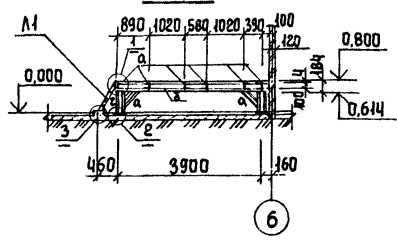
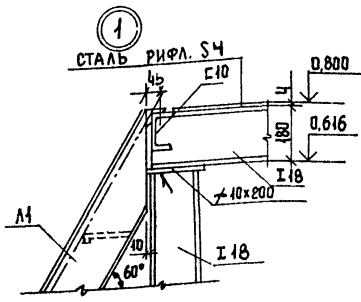
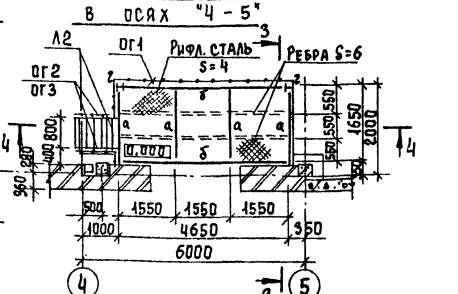


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ В Осях "4-5"



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М КН.М	Н КН		
а	[]		[10	3,32			Гост 580-71
б	[I]		[18	12,1			Гост 580-71
2	[I]	1	[18	КОНСТРУКТИВНО			Гост 580-71
		2	[10x200				Гост 580-71

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ЛЕСТНИЦЫ			
Л1	1.450.3-3.1.1.2.10.0-01	МАХШ 60-6.8	1	18,4	
Л2	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МАХШ 45-12.8	1	50,9	
		ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК			
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.1.0.1.0	ОГПМХ 98 - 10.9	11мм	10,5	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
ОГ2	1.450.3-3.1.4.1.1.0	ОГЛ МАХ 45 - 10.12	1	7,5	
ОГ3	-06	ОГЛ МАХ 45 - 10.12	1	7,5	

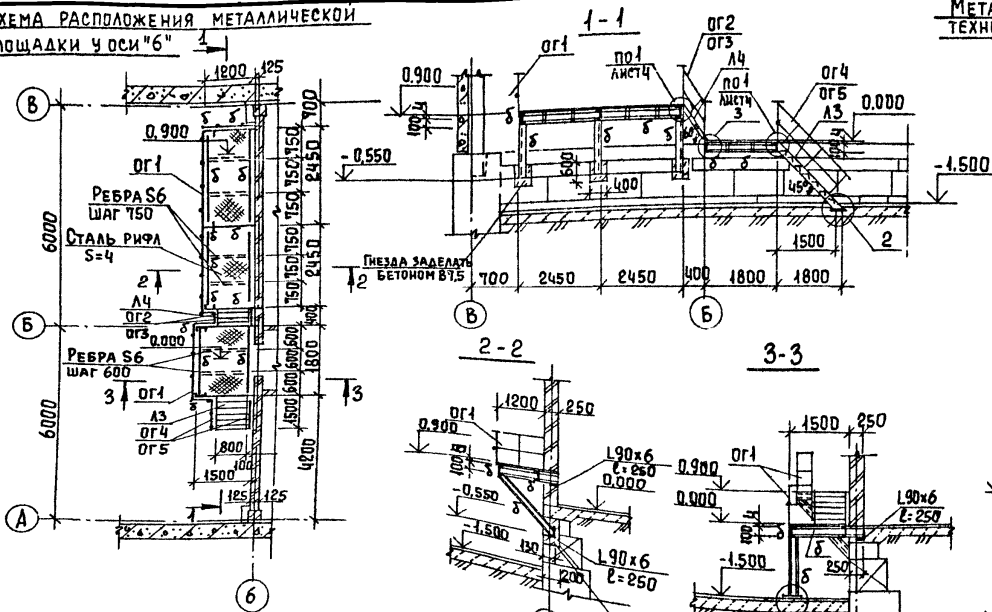
- Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78*).
- Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 4$ мм., кроме оговоренных.
- Металлическая площадка в помещении электролизной рассчитана на нагрузку 32,2 кН.

СОГЛАСОВАНО
 Лист № 1
 Подпись и дата
 И.В. № 1000

ТП 902.3-86.88		КМ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЯКА
СТ.ИЖ.	КОДЕДИНА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЛИСТ
ВЕД.ИЖ.	ПРОХОРОВА	100 м³/сут с глубиной очистки	4
Г.П.	ЛОУЦКЕР	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО 23130-04 96 ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ Ч ОСИ "Б"



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. +8.00

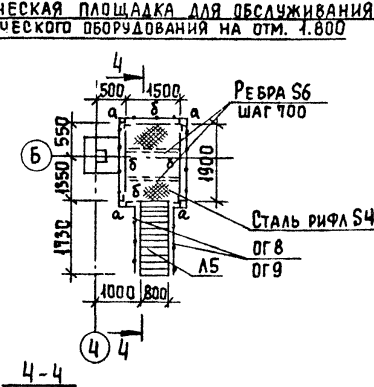
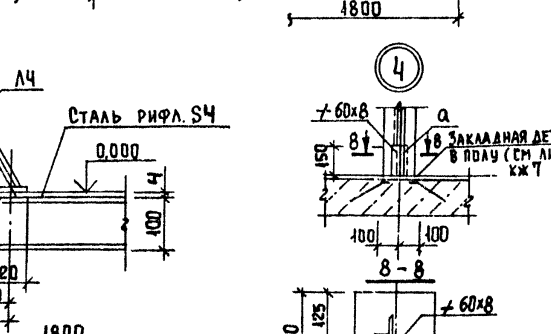
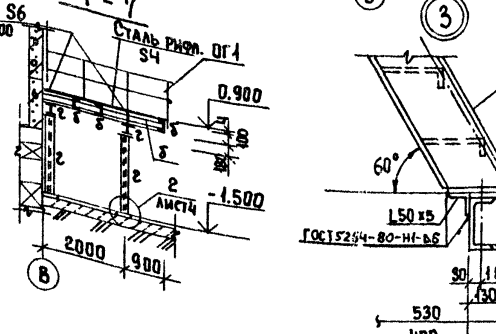
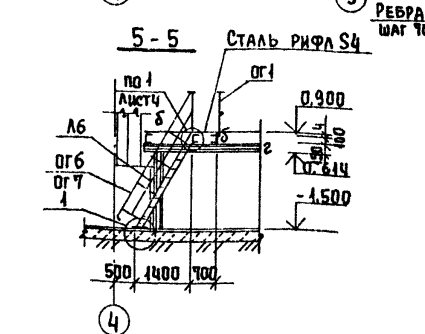
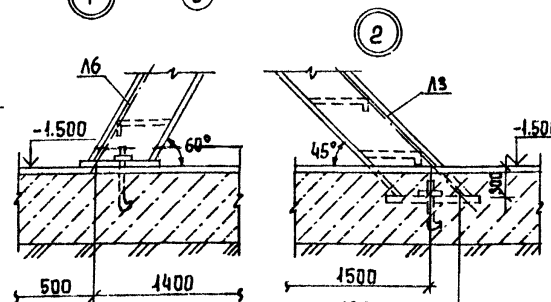
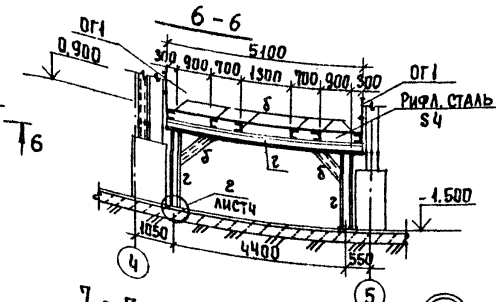
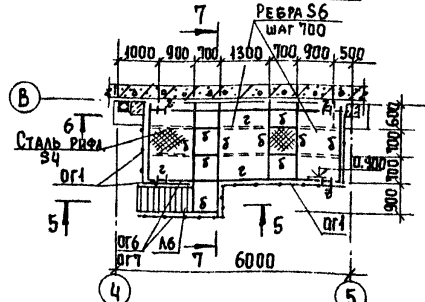


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ ПОД ПЕСКОЛОВКУ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М, КН	N, КН			
а			2L63x5	КОНСТРУКТИВНО		4	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71
б			Г 10	3,96			ВСт3кп2	То же
в			L 63x5	КОНСТРУКТИВНО			ВСт3кп2	"
г			I 18	18,0			ВСт3сп5-1	ТУ 14-1-3023-80

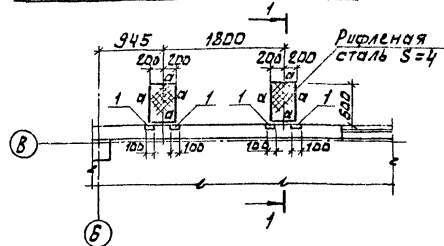
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
<u>Лестницы</u>					
Л3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45-18.8	1	76,0	
Л4	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60-12.8	1	38,7	ОБРЕЗАТЬ НА 300 ММ
Л5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МАХШ 60-30.8	1	95,3	
Л6	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60-24.8	1	94,0	
<u>ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК</u>					
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГП МАХЭБ - 10.9	1	10,5	
<u>ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ</u>					
ОГ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	ОГЛ МАХ 60 - 10.12	1	5,9	
ОГ3	-09	ОГП МАХ 60 - 10.12	1	5,9	
ОГ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГЛ МАХ 45 - 10.18	1	12,5	
ОГ5	-07	ОГП МАХ 45 - 10.18	1	12,5	
ОГ6	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГЛ МАХ 50 - 10.24	1	11,0	
ОГ7	-11	ОГП МАХ 60 - 10.24	1	11,0	
ОГ8	-03	ОГЛ МАХ 60 - 10.30	1	14,3	
ОГ9	-12	ОГП МАХ 60 - 10.30	1	14,3	

1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78*)
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А (по ГОСТ 9467-75), h_ш = 4 мм.
3. Металлическая площадка под песколовку рассчитана на нагрузку 7200 кН

		ТП 902-3-86.88	КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут с газовой очисткой.	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИЖ. КОЛЕДИНА		Р	5	
ВЕД. ИЖ. ПРОХОРОВА		ЦНИИЭП		
ГИП. ЛУЦКЕР	Схемы расположения металлических площадок (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР. СМЕРНОВА				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

Схема расположения металлических опор под вентиляторы



1-1

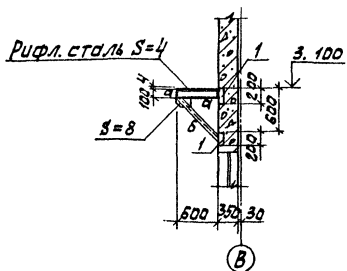


Схема расположения опор под электрощиты

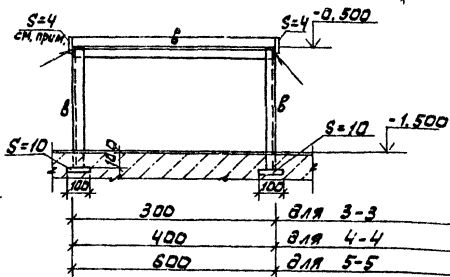
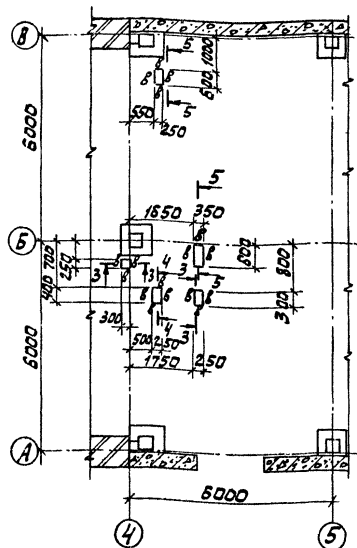
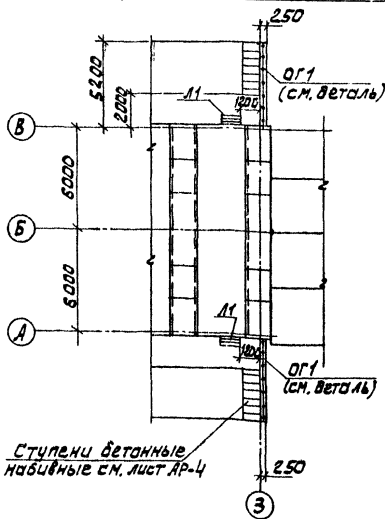
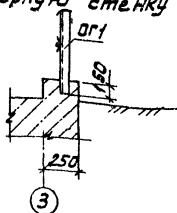


Схема расположения лестниц на перекрытие блока емкостей

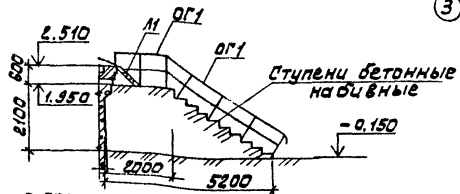


2-2

Деталь заделки ограждения ОГ1 в подпорную стенку



3-3; 4-4; 5-5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные устья			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кв. м	Н кв. м			
а	C		C 10	конструктивно			ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71*
б	L		L 75x5	конструктивно			ВСтЗсп5	ГОСТ 380-71
в	L		L 63x5	конструктивно			ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71

Спецификация к схеме расположения металлических площадок

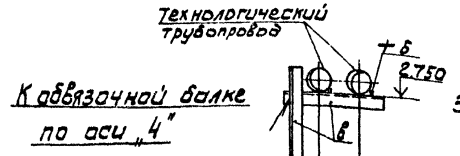
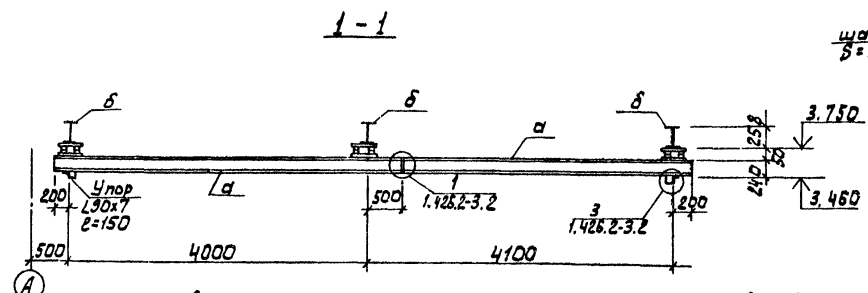
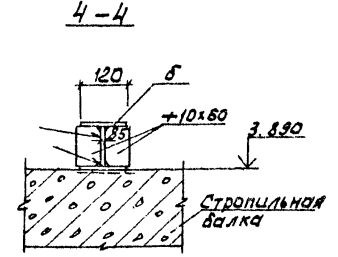
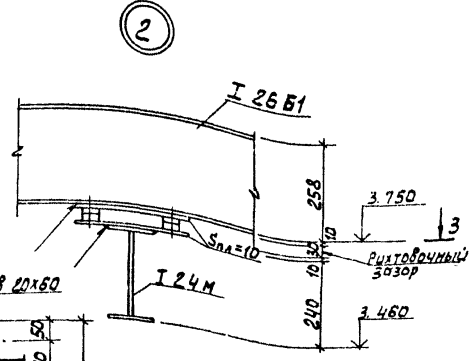
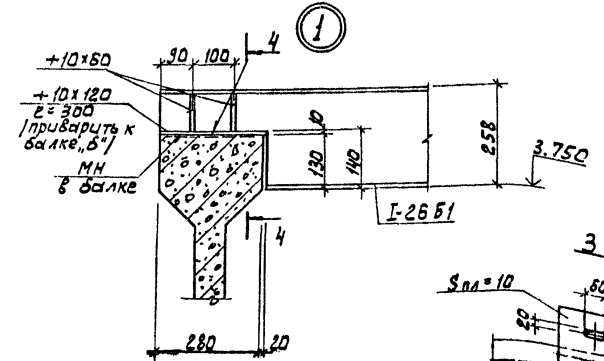
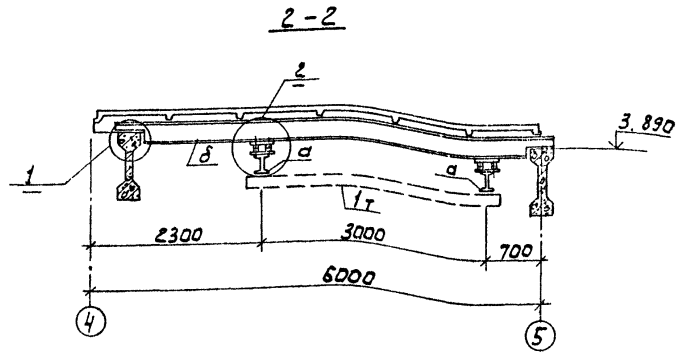
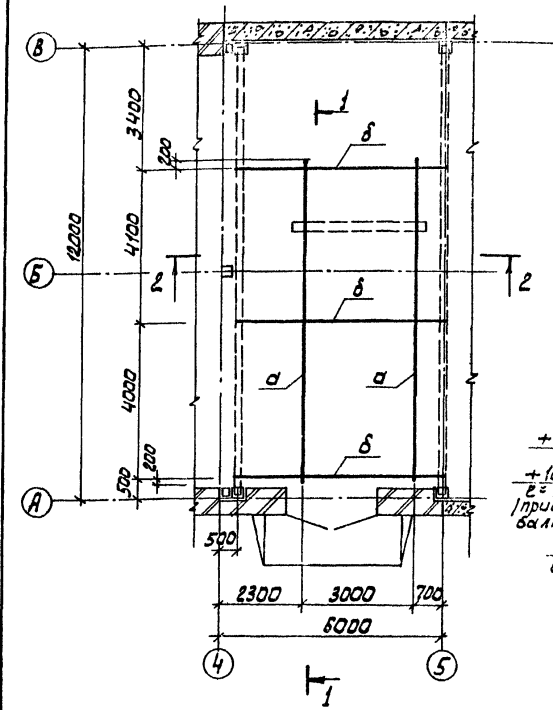
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
<u>Лестницы</u>					
11	1.450.3-3.1.1.1.4.2.1	МАХШ 60 - 6.6	2	18,1	
<u>Ограждения</u>					
ОГ1	1.450.3-3.1.51.0.10 -01	огпмхэб - 10.12	12,2	12,5	
1		6-10x200 ГОСТ 103-75 Р-200 Полоса ВетЗпс Б-Т 74x5-30x2-10	8	3,14	

- 1 Лист S=4 приварить по периметру для фиксации ящиков.
2. Полосу поз. 1 пристрелить дюбелями к стеновой панели.

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ЗА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИНЖ. ПРОБЛ. ПОДП. КАТА ВЗАИМ. ОТДЕЛ КГ ЛЕВИНА

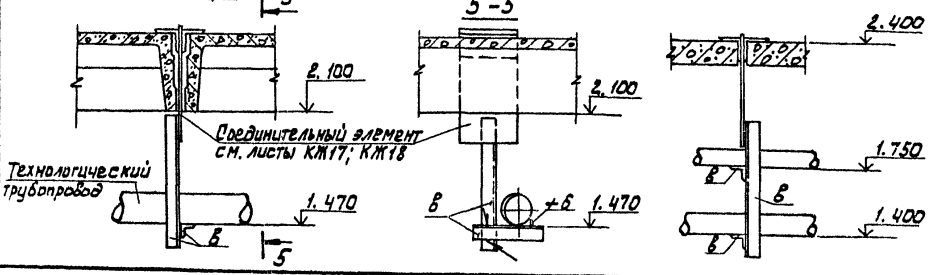
ТП 902-3-86 88		КМ	
ПРОВЕР	ПРОХОДОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОУНЕТ КИ	ОТДЕЛ ЛМСТ
СТ. ИНИ	КОЛЕДНИ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЛМСТОВ
ВЕД. ИНИ	ПРОХОРОВА	НОСТЬЮ 700 м3/сут. с	Р 6
ТИП	ЛОУЦКЕР	ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ	
И. КОИТО	СМИРЛОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР	ЦНИИ ЭП
И. КОТО	ИРАСАВИН	ПОД ВЕНТИЛЯТОРЫ И ЭЛЕКТРОЩИТЫ И ЛЕСТНИЦ НА ПЕРЕКРЫТИЕ БЛОКА ЕМКОСТЕЙ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Схема расположения подвесного пути



К плитам покрытия емкостей в осях "2"- "3"

К плитам покрытия в осях "3"- "4"



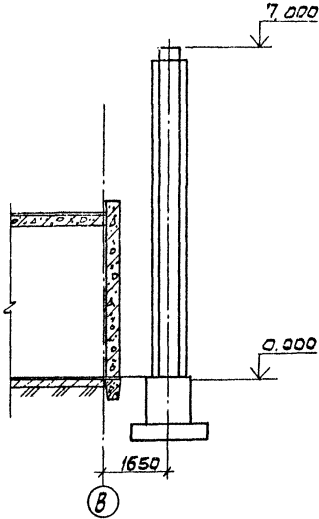
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М кн. м	N кн		
а	I		I 24 М			25,0	2 ВСтЗпс5 ГОСТ380-71
б	I		I 26 Б1				2 ВСтЗпс5 ТУ 14-1-3023-80
в	L		L53x5				ВСтЗкп2 ГОСТ380-71

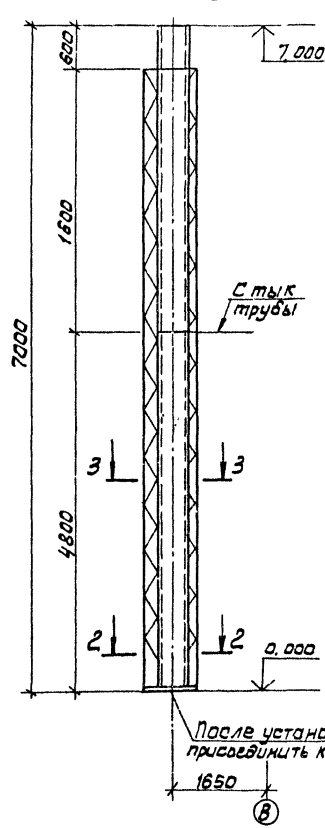
1. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок
2. Все стальные конструкции (кроме ездовой поверхности) окрасить двумя слоями масляной краски (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или ГФ-0119.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. $h_{сшв} = 6$ мм. Тип шва Н1; Т1.
4. Монтаж технологических трубопроводов вести по чертежам марки ТХ

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИНИН КОЛЕДИНА	Р	7	
ВЕД.ИНИН ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ /сут. с глубокой очисткой.		
ГИП ЛОУЦКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.		
И.КОНТРОЛЬ СМЕРНОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА.		
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ			

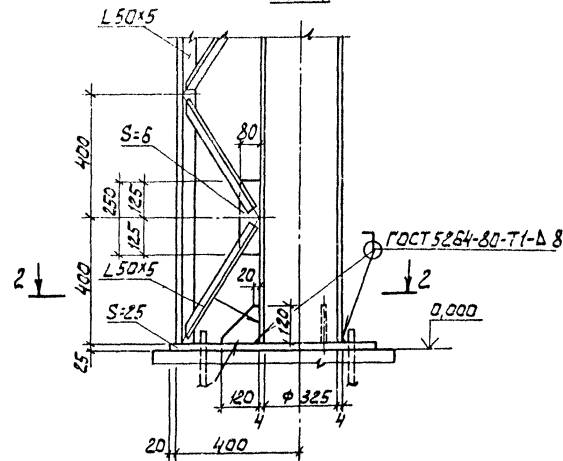
1-1



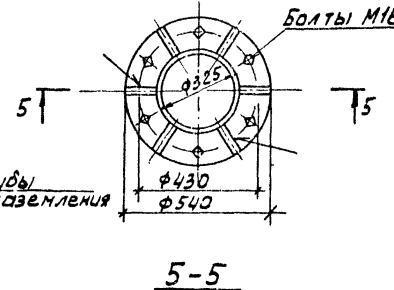
Общий вид трубы



4-4

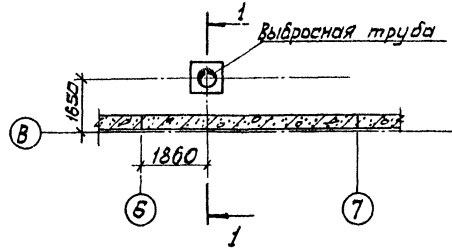


Деталь стыка трубы

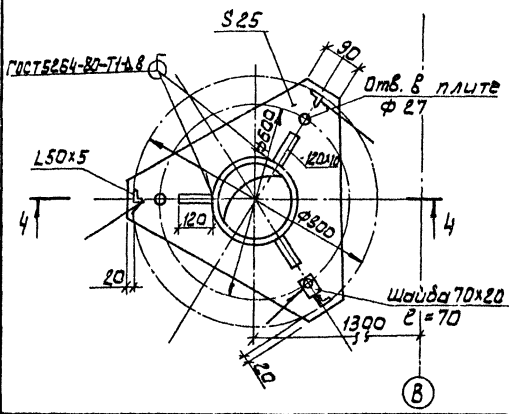


1. Все неоговаренные сварные швы $k_{ш} = 6$ мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Труба внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунтовке.
4. Врезку подводящих труб выполнять по месту отметки подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

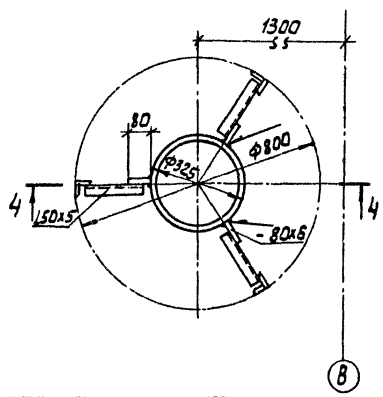
План



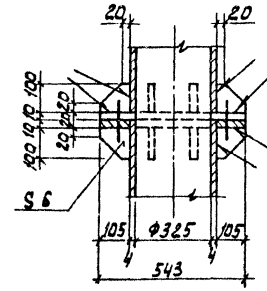
2-2



3-3

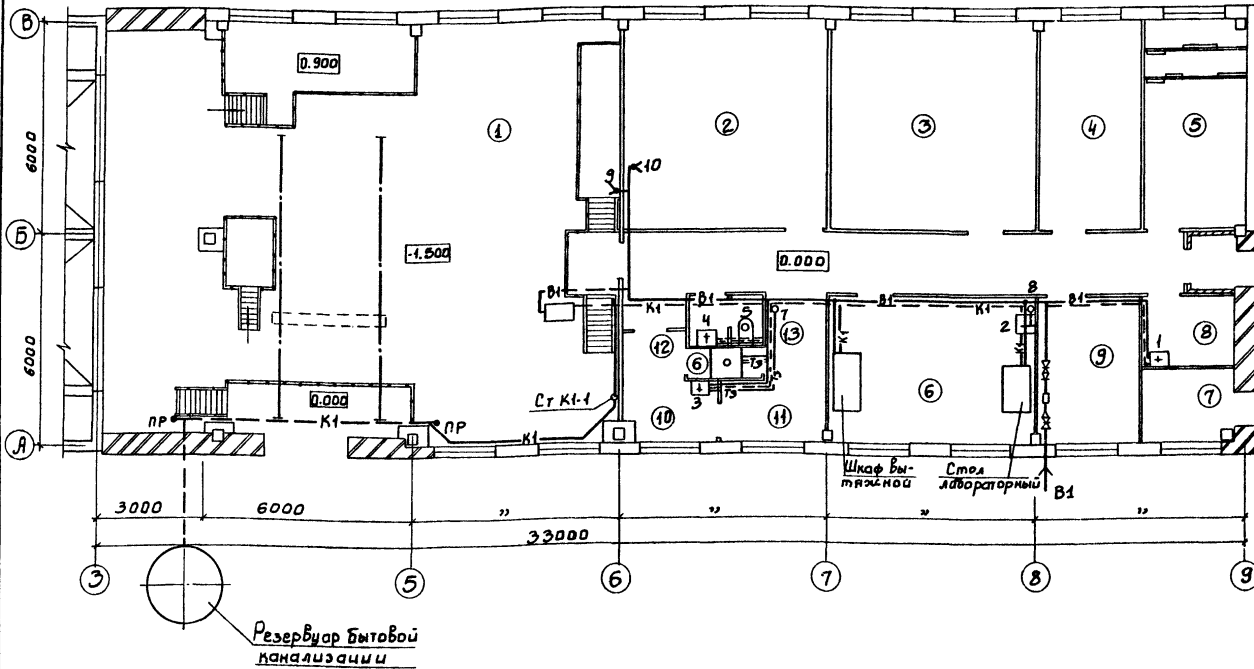


5-5



ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИИВ Н	ОТЧЕТ. КГ	Л. В. ШИВА	С. Т. П. С. О. В. А
---------------------	------------	-----------	------------	---------------------

ТР 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИИИ КОЛЕДНЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М3 СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ
ВЕД. ИИИ ПРОХОРОВА	И. КОНТ. Смирнов	Р	В
ИИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ВЫБРОСНАЯ ТРУБА.	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.	



Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомость потребности материалов	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Наименование	Примеч.
	Общие данные. План	
	Схемы трубопроводов В1; Т3; К1	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе н. вод. ст.	Расчетный расход			Установленная мощность эл. двиг. кВт	Примечание
		м ³ /сут.	м ³ /ч.	л/с		
Хоз. питьевой водопровод	14	3.2	3.2	1.4		
Бытовая канализация	—	1.0	—	1.0		

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

И. потребителя на плане	Наименование	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Режим работы	Количество напорных приборов	Водопотребление				Водоотведение				Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений	Примечание		
						Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевой воды	Из производственного водопровода	Характеристика сточных вод	В бытовую канализацию		В производственную канализацию					
										л/с	м ³ /сут.	м ³ /ч.	л/с			м ³ /сут.	м ³ /ч.
ИВ.6	Бак разрыва струи	1	24	питьев.	14	постоянный	0.02	0.07	0.025	0.01	—	—	—	—	—	—	—
ХС.1	Электролизная установка	1	1	питьев.	14	переодич.	0.25	0.5	0.25	0.7	—	—	—	—	—	—	—

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке Эспликацию помещений см. чертежи марки АР
- Стальные трубы покрыть эмалью КС-710 серия по ГОСТ 9355-01 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81

Условные обозначения

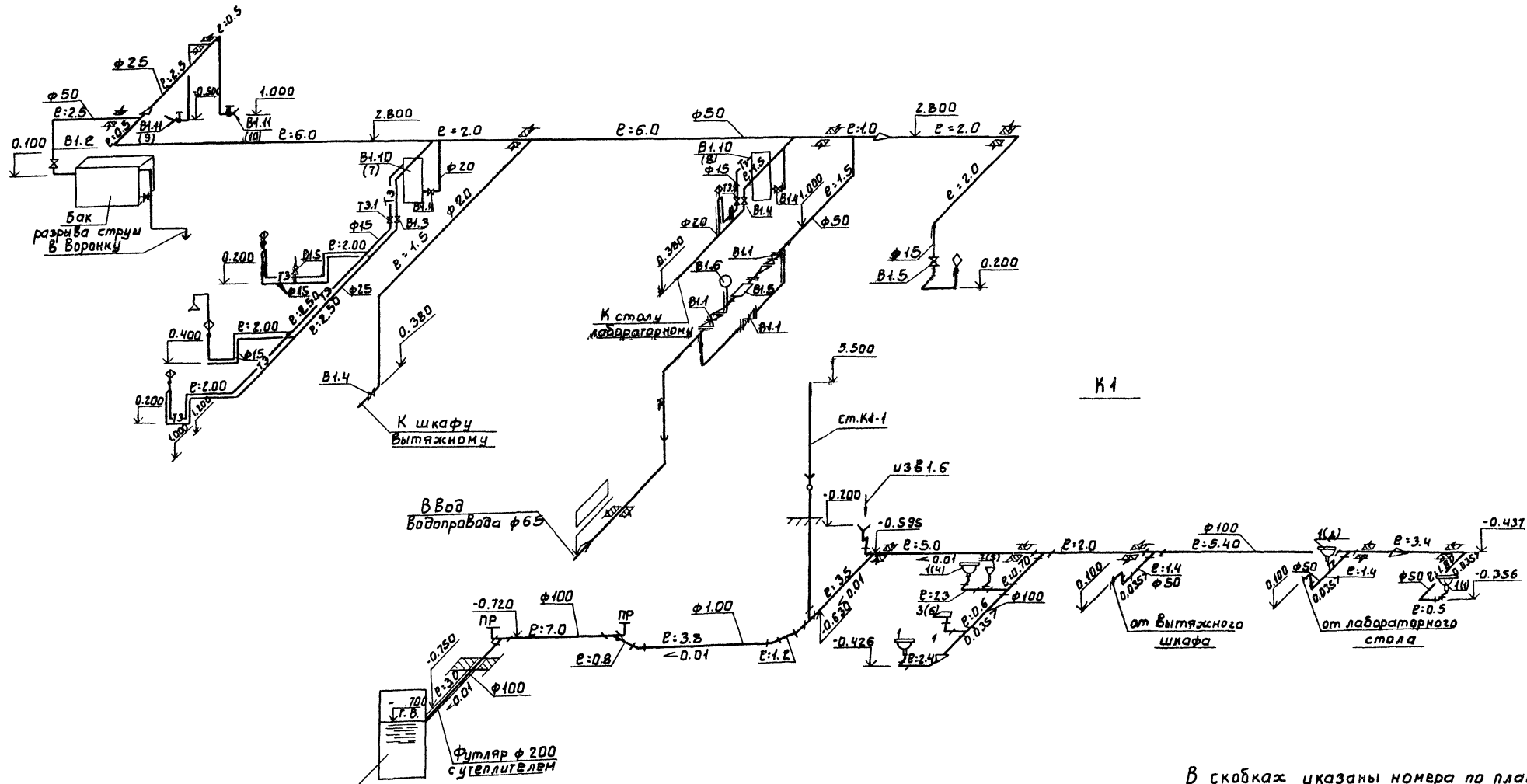
- В1 — водопровод хоз.-питьевой
- К1 — канализация бытовая
- Т3 — трубопровод горячей воды подающий.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта Сирот М. Сирота

ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАДИЯ	АНСТ	КРЕТОВ
СТ. МНН. ШРАЕР		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сут. СТАВРОПОЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ		Р	1	2
РЧК. ГР. ЛЕВИНА				ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ПЛАН.		
И. КОНТ. ХАБЕР				ЦНИИ ЭП		
НАЧ. ОТА. ГОЛЬЦ МАН				ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА		

В1;Т3

Альбом IV



В скобках указаны номера по плану

Имя, фамилия, должность, дата, визам, инициалы

Резервуар бытовой канализации

		Т.п. 902-3-86.88		ВК	
ПРОВЕР.	МАШИНСКАЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ		СТАДИЯ	ЛМСТ
СТ.ИММ.	ШРАЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.		Р	2
РУК.ГРУП.	ЛЕВИНА	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ		ЦНИИЭП	
ГЛ. СПЕЦ.	СИРОТА	В1;Т3, К1		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР.	КАЕЦЕР			Г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	ГОЛЬДМАН				

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФАНБТР				Примечание					
				Тип исполнения по взрывозащите	№	Схем. исполнение	Пол. исполнение	Л, м³/ч	Р, Па (кгс/см²)	П, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	Н, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кол.	Т-ра нагр. греев, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔР, Па (кгс/см²)		Тип	№	Кол.	ΔР, Па (кгс/см²)	Концентрация мг/м³
П1	1	Административно-производственные помещения	В-ЦУ-70-БЗ-03А	-	6,3	1	Пр0	7480	610 (6)	950	4А100ЛБ	2,2	950	КВС-Б	9	2	26 +16	10540 (90500)	79 (39)	ФЯУ	-	6	-	-	-
В1	1	Административно-производственные помещения	В-ЦУ-70-БЗ-03А	-	5	1	Пр0	4760	570 (37)	920	4А80ББ	1,1	920												
В2	1	Местный отсос от шкафа вытяжного	В-ЦУ-70-БЗ-03А	-	3,15	1	Л0	900	280 (28)	1360	4А63АМ	0,25	1360												
В3	1	Отсос от шкафов блочной дежиды	В-ЦУ-70-БЗ-03А	-	2,3	1	Л0	300	180 (18)	300	4А65АЧ	0,12	1375												

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Лист	Наименование	Примечание
ОВ-1	Общие данные	
ОВ-2	План на отс. 0.000. Схемы систем П1; В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2.	
ОВ-3	Схема системы отвода и схема системы теплоснабжения установки П1. ПЛ. СХЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ	
ОВ-4	Частянки систем. П1; В1; В2; В3	

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются архитектурно-строительные технологические чертежи.
- Отопительно-вентиляционное оборудование проверено на патентную чистоту.
- Расчетная температура наружного воздуха для холодного периода года принята минус 40°С.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:
в административно-бытовых помещениях по СНиП 2.04-03-85, в остальных помещениях +16°С.
- В качестве теплоносителя принята горячая вода по параметрам:
для системы отопления температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление в кПа (0,61 кг/см²);
для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление 120 кПа (1,2 кгс/см²).
- Расчет системы отопления произведен по программам на ЭВМ.

- Воздуховоды систем П1, В1 + В3 изготовить из листового стали ГОСТ 19903-74. Толщину стали принять по СНиП 2-33-75* в зависимости от размера воздуховода.
- Воздуховоды приточной и вытяжных систем окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Трубопроводы системы отопления изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75*, трубопроводы системы теплоснабжения - из электросварных прямшовных труб по ГОСТ 10704-76.
- Трубопроводы систем теплоснабжения изолировать по серии 7.903.9-2.
Шнур из минеральной ваты в оплетке марки 200 (7.903.9-2.1-13) с покрытием защитным слоем из стеклопластика резинового марки РС (7.903.9-2.1-42)
- Неизолированные трубопроводы системы отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии с СНиП 3.05.01-85

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛАЧНЫХ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

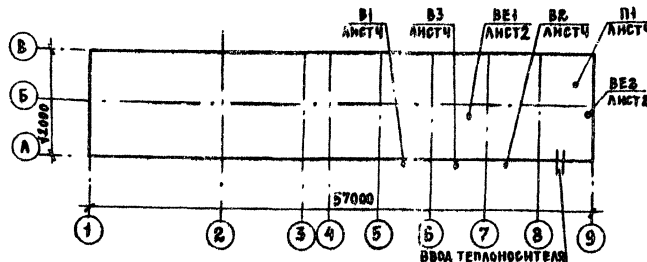
Обозначение	Наименование	Примеч.
7.903.9-2 вып. 1	Ссылочные документы	
4.903-10 вып. 6	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
5.904-1 вып. 1 ч. 1 и 2	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
4.904-89	Средства крепления воздуховодов	
1.494-32	Детали и крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-10	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.904-36	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытие промышленных зданий	
1.494-8	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	
1.494-10	Решетки воздуховиточные. Тип РР.	
5.904-4	Решетки щелевые регулируемые. Тип Р.	
1.494-25	Двери и люки герметические для вентиляционных камер	
	Подставки под caloriferы	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ОВ 00	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	
ОВ ВМ	Ведомость потребности материалов	
ОВН 1	Переход №1	
ОВН 2	Переход №2	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения, помещения)	Объем, м³	Период года, при tн, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Установл. мощн. электр. двигат. кВт.
			на отопление	на вентиляцию	на технологические нужды	общий	
Административно-производственные помещения	2214	31-4А	10790 (90500)	105580 (90500)	23260 (20000)	179540 (154160)	3,87

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *С. Сагалович* /Сагалович/

ПЛАН - СХЕМА

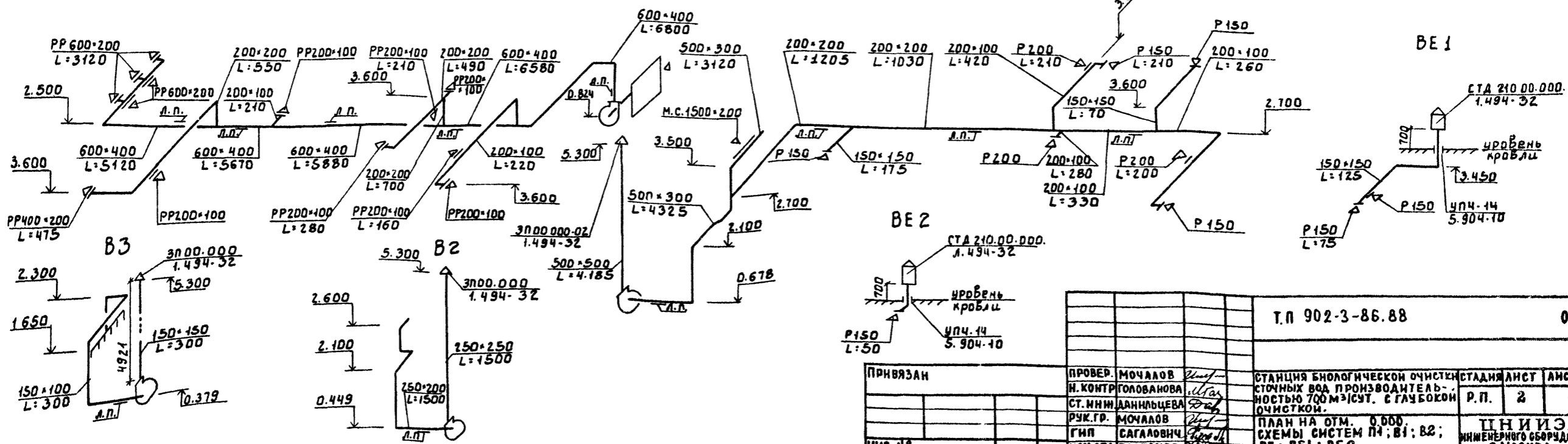
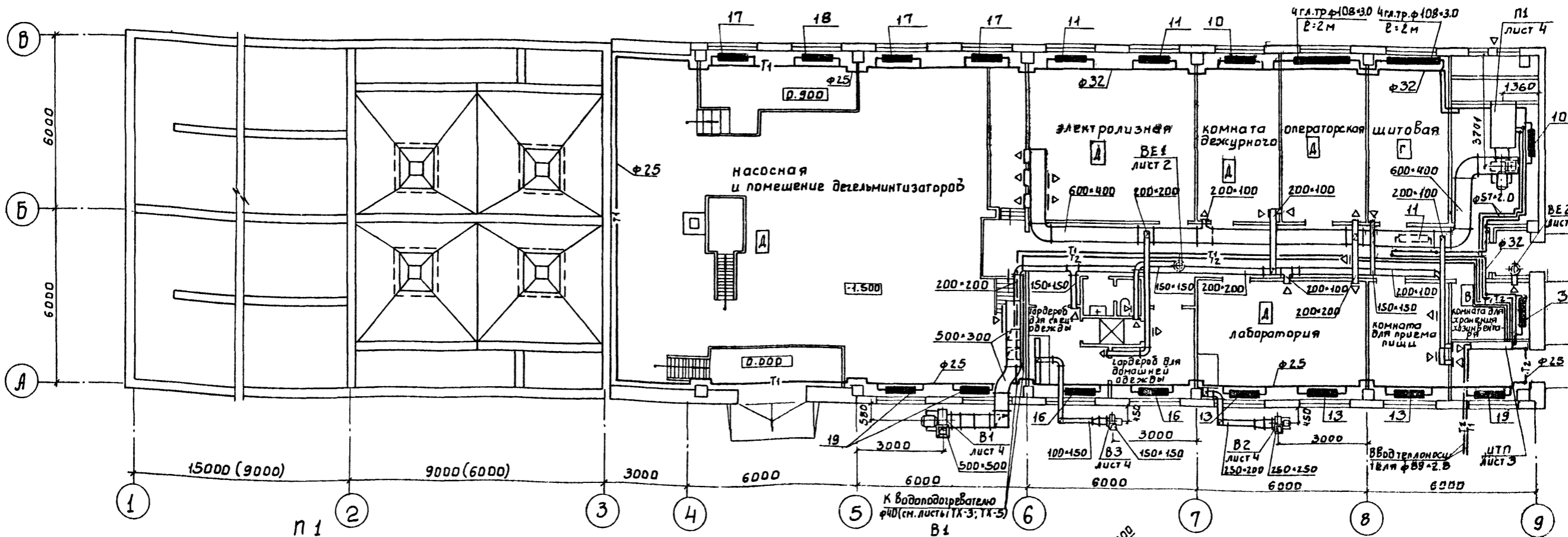


Провер.	Исполн.	Ст. инж.	Гип.	Иач. отд.
Мочалов	Голованова	Даньшев	Мочалов	Сагалович
Мочалов	Голованова	Даньшев	Мочалов	Сагалович
Мочалов	Голованова	Даньшев	Мочалов	Сагалович
Мочалов	Голованова	Даньшев	Мочалов	Сагалович
Мочалов	Голованова	Даньшев	Мочалов	Сагалович

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На об. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
7	Шкаф вытяжной ШВ-4-2	1	Следы кислот и щелочей	900	900	Встроенный местный отсос	Каталог-справочник	ВЭ	

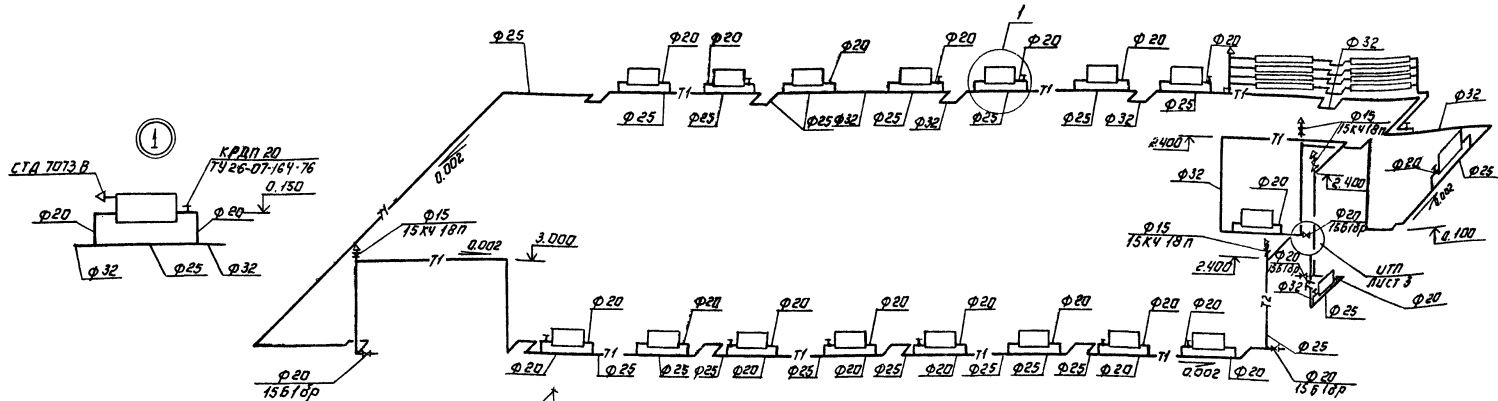
Альбом IV



СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ КГ ЛЕВИНА
 ОТДЕЛ ЗАД МОСВЕНКО
 ОТДЕЛ АСП АВОИНИНА
 ИВН-ЛОД ПОДП. КАТА
 ВЗАМ. ИВН. Н

Т.П 902-3-86.88		08
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНТРОЛЕРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТ. ИНЖ. ДАНИЛЬЦЕВА	РУК. ГР. МОЧАЛОВ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М³/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.
ГИП САГАЛОВИЧ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ
ПЛАН НА ОТМ. ОБОД. СХЕМЫ СИСТЕМ П4; В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2		Р.П. 2 4
ИНВ. №		ЦНИИЭП МИНЕРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Система отопления.



Система теплоснабжения установки П1.

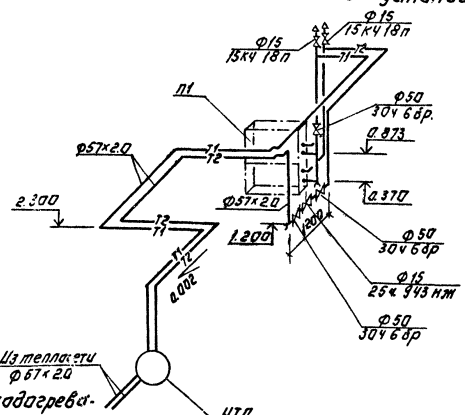
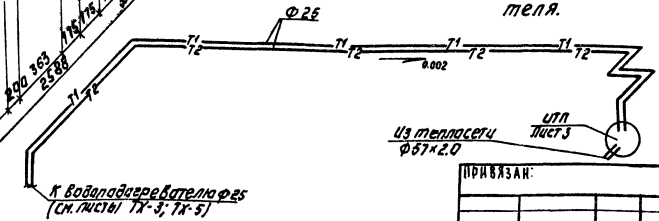


Схема теплоснабжения водонагревателя.



К системе теплоснабжения установки П1 φ57x2.0

УТП М 1:20
К водонагревателя φ25
К системе отопления φ32

От системы теплоснабжения установки П1 φ57x2.0
От водонагревателя φ25

От системы отопления φ25

Средств
716-30 Т 34-02
с. 4.903-10 в.8
φ50
15С 22 НЖ

Из теплосети
φ57x2.0
1.400 ↑
φ15
155 ТДК

К теплосети
φ57x2.0
φ50
15С 22 НЖ
0.600 ↑

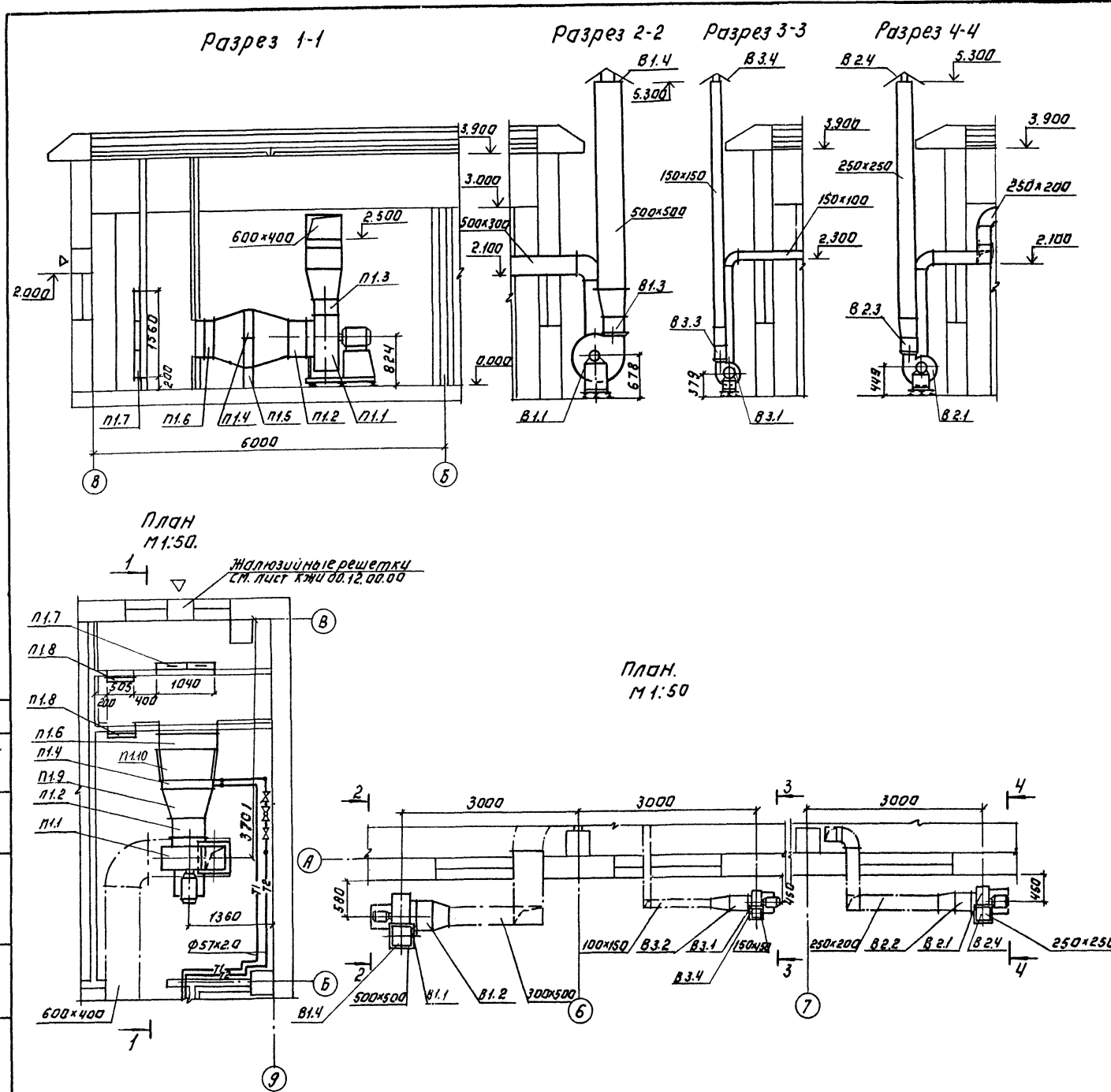
φ15
155 ТДК

Т.П. 902-3-86.88		ДВ
------------------	--	----

ПРОВЕР	МОУДАВ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКИХ РЫСКИ	СЛАДЧАНАНУ	АНУТОВ	
К.В.И.Р.	СОЛОВАНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНOSTY	Р.П.	3	4
Т.В.Р.	ТАННАБЕР	700 М ³ /СТ. С ГАМБОК ОЧИСТКИ			
УК.ГР.	МОУДАВ				
У.П.	САТАЛОВИЧ	СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ СИСТЕМА СИСТЕМ	ЦНИИЭП		
И.О.ТА.	ПАТАНОВ	ТЕХНИЧЕСКОЕ УСТАНОВКИ П1, УТП	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРОБАНЯ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ	Т.И.С.К.В.		

АЛБЕКОВ ИВ

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННОЕ В ДВАХ КООПИИ



Спецификация отопительно-вентиляционных установок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг.	Примеч.
		п1			
п1.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-6.3-058 комплект.	1	186.3	
п1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-12	1	2.09	
п1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-15	1	2.11	
п1.4		Калорифер КАС 95-143	2	85	
п1.5	1.494-25	Подставка под калорифер	4	2.1	
п1.6		защитная воздушная тепловая завеса В.00.00-12	1	31.9	
п1.7		Фильтр тип ФЯУ	6	4.42	
п1.8	5.904-4	дверь герметическая утепленная ДУС 1,25x0.5	2	33.6	
п1.9	0ВН1	Переход N1	1	24.83	
п1.10	0ВН2	Переход N2	1	30.17	
		В1			
В1.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-5-058 комплект.	1	97.6	
В1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-09	1	1.79	
В1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-11	1	1.64	
В1.4	1.494-32	Зонт зп00.000-02	1	12.0	
		В2			
В2.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-3.15-01126 комплект.	1	37.8	
В2.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-05	1	1.24	
В2.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-07	1	1.14	
В2.4	1.494-32	Зонт зп00.000	1	4.5	
		В3			
В3.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-2.5-0211268 комплект.	1	26.2	
В3.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-03	1	0.91	
В3.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-03	1	0.86	
В3.4	1.494-32	Зонт зп00.000	1	4.5	

Т.П. 902-3-86.88 08

ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	СТАЦИОНАРИ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЦИОНАР	АНЕКОД
Н. КОМУР. ГОДУБАНОВА	СТ. ИЖ. ДАНИЛОВА	СТОИЧКА В ОД. ПРИБ. В ДАТЕЛЬН. СТОИЧ. 700 мм. С. С. ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	Р.П.	4
УПР. ГР. МОЧАЛОВ	УПР. ГР. МОЧАЛОВ	УСТАНОВКИ СЧЕТОВ П1, В1; В2; В3.	И.И.И.Э.П.	4
И.И.И.Э.П.	И.И.И.Э.П.		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ	

Типовой проект

Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут. с глубокой очисткой.

Альбом II

Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем вентиляции.

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход №1	
ОВН2	Переход №2	

Привязан:

ИВ. № Ч

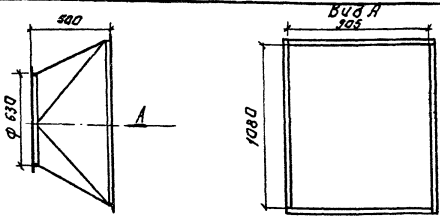
Т. П. 902-3-86.88

ОВН

ПРОВЕР	МОЧАЛОВ	ИЗ	СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут. с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	ИЗ		Р. П.	1	1
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА	ИЗ				
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ	ИЗ				
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ	ИЗ				
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ	ИЗ				

СОДЕРЖАНИЕ.

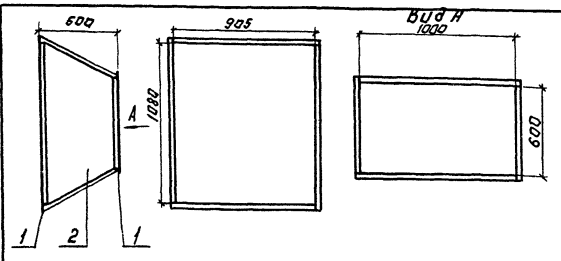
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	6,09 м	13,16 кг
2	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,49 м²	11,67 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 292-85.

Привязан:



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	7,46 м	16,1 кг
2	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,79 м²	14,07 кг

Температура воздуха внутри 40°С, снаружи 16°С. Изолировать матом минераловатным прошивным φ=125 кг/м³ δ=60 мм с покрытием рулонным стеклопластиком РСТ.

Привязан:

23150-07 57

ПРОВЕР	МОЧАЛОВ	ИЗ	Т. П. 902-3-86.88	ОВН 1
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	ИЗ		
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА	ИЗ		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ	ИЗ		
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ	ИЗ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ	ИЗ		

ПЕРЕХОД №1

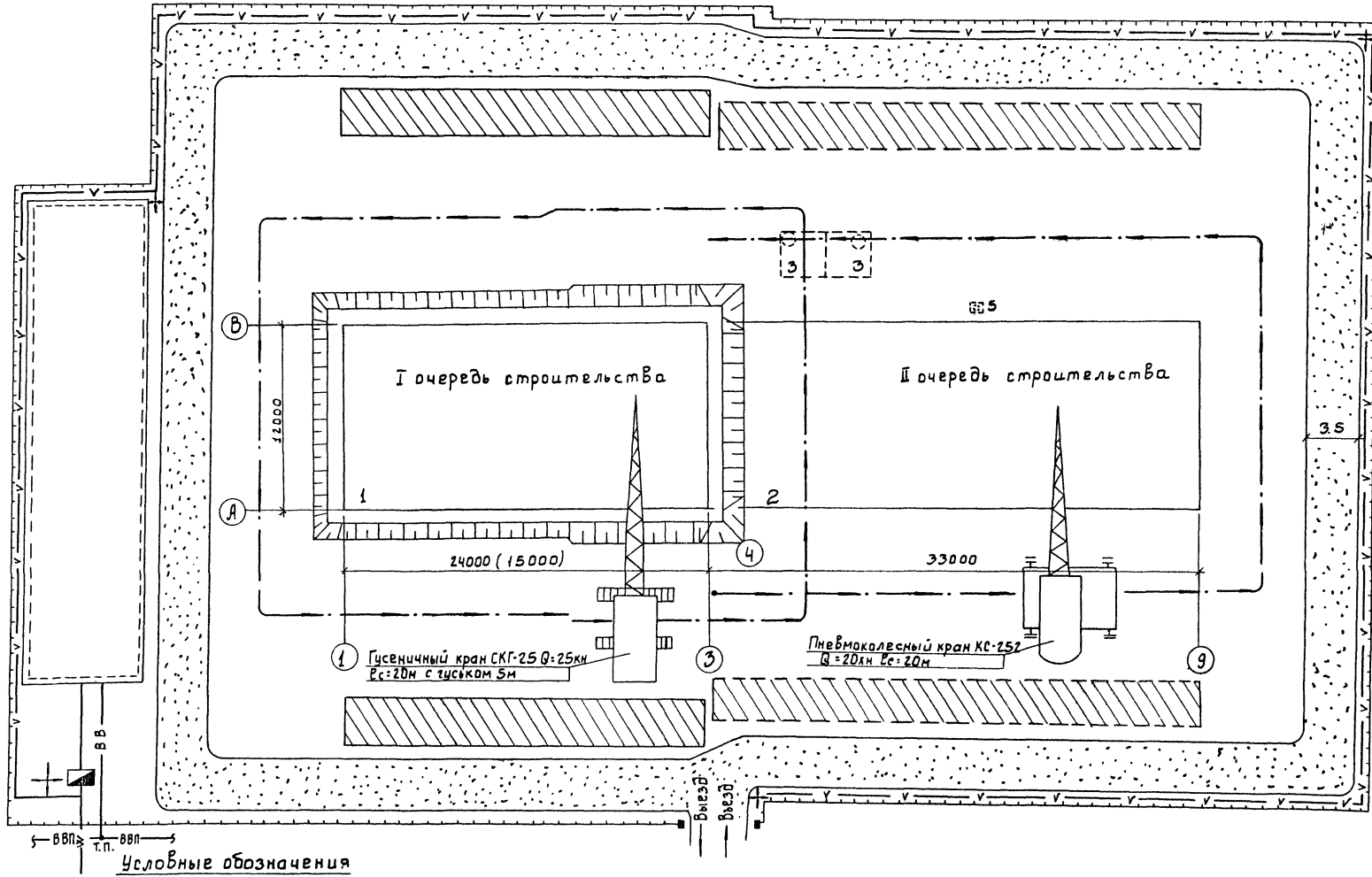
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

ПРОВЕР	МОЧАЛОВ	ИЗ	Т. П. 902-3-86.88	ОВН 2
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	ИЗ		
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА	ИЗ		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ	ИЗ		
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ	ИЗ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ	ИЗ		

ПЕРЕХОД №2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

КОПИРОВАА: ЛОТНОВА



Экспликация зданий и сооружений

№ по г.п	Наименование	Примечание
1	Блок емкостей	
2	Производственно-вспомогательное здание	
3	Резервуары чистой и грязной воды	
4	Резервуар бытовой канализации	
5	Газовыбросная труба	

		гп 902-3-86.88	0С
Провер.	Чухрова	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 7000 м ³ /сут. с глубокой очисткой.	
Инж.	Титова		
Рук.гр.	Чухрова	Схема стройгенплана	
Н.контр.	Панина		
Нач.отд.	Пригорьева	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом IV

СОГЛАСОВАНО
ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО И ДАТА
СТА. КТ. ЛЕННИНА
СТА. КТ. ВЕЛИКАЯ
СТА. КТ. ВЕЛИКАЯ

N пп	Наименование работ	Объём работ		Затраты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работы, дни	График производства работ (месяцы)													
		Единица измерения	Количество	чел.-дн.	маш.-см.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
I	Подготовительные работы							1 мес														
II	Емкости в осях 1-3; А-Д																					
1	Земляные работы																					
	- разработка грунта	МЗ	1682(149)	71(49)	9(6)	3	2	12(8)														
	- обратная засыпка	МЗ	587(40)	32(23)	9(6)	3	2	5(4)														
2	Устройство днища																					
	- устройство подстилающих слоев бетонных	МЗ	67,49(40)	172(107)	—	5	2	17(11)														
	- изоляция асфальтовым раствором	М2	340(220)																			
	- устройство плоских днищ при стенах из сборных ж/б панелей	МЗ	113,6(687)																			
3	Устройство стен	МЗ	100(72)	112(91)	3(2)	5	2	11(9)														
4	Набетонка по днищу из бетона	МЗ	120(41)	29(10)	—	4	2	4(1)														
5	Торкрети ровнение	М2	341(232)	77(52)	15(11)	6	2	7(4)														
6	Устройство лотков и переходных мостков	Т	2,02(1,41)	51(41)	2(1)	5	2	5(4)														
7	Цыптанье на водонепроницаемость	МЗ	982(511)	14(8)	—	1	1	7														
8	Укладка плит покрытий	МЗ	30(21)	11(7)	2(1)	5	1	2(1)														
9	Укладка обшивки сталью и утепление деревянных щитов	М2	61,3(41)	42(28)	—	4	2	7(3)														
10	Устройство кровли	М2	282(178)	79(48)	—	6	2	7(4)														
11	Разные работы			7(4)	—	2	2	2(1)														
	Итого по емкостям			697(468)	40(27)			85(55)														
III	Производственное здание																					
	Общестроительные работы станции в осях 3-8																					
1	Земляные работы																					
	- разработка грунта	МЗ	2807	97	14	3	2	16														
	- обратная засыпка	МЗ	1253	78	16	3	2	13														
2	Устройство фундаментов																					
	- ж/б фундаменты	МЗ	27,3	82	4	6	2	7														
	- установка блоков стен подвала	МЗ	48,8																			
	- укладка блоков и плит ленточных фундаментов	МЗ	11,55																			
	- устройство бетонных столбиков	МЗ	4,1																			

Тп 902-3-86.88 ОС

Провер. ЧУКРОВА	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700(400)м³/сут с глубиной очистки	Станция / лист	Листов
Инж. ТИТОВА		Р	2
Рук. гр. ЧУКРОВА	График производства работ	ЛНИИЭП	3
И. контр. ПАНИНА		ИМЕНИ МОТОРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПРИГОРОВА			

N пп	Наименование работ	Объем работ		Затраты труда		численность рабочих в смену	число смен	продолжительность работ в дни	График производства работ (месяцы)																							
		Единица измерения	Количество	Чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
3	Монтаж каркаса																															
	- установка сборных ж/б колонн	м ³	4,74	} 22	5	6	2	2																								
	- укладка сборных ж/б балок	м ³	4,75																													
4	Укладка плит покрытий и перекрытия	м ³	22,7		17	2	4	2	2																							
5	Стены																															
	- установка стеновых панелей	м ³	90	} 108	6	5	2	11																								
	- стены из керамического кирпича	м ³	35,7																													
6	Устройство перегородок и венткамеры	м ²	316		72	-	5	2	7																							
7	Устройство кровли	м ²	364		104	-	6	2	9																							
8	Монтаж металлоконструкций	т	8,72		35	4	5	2	4																							
9	Заполнение проемов																															
	- оконных	м ²	36,9	} 29	-	6	2	3																								
	- дверных	м ²	39,2																													
	- воротных	м ²	5,7																													
10	Устройство полов																															
	- из керамической плитки	м ²	227	} 149	-	6	2	12																								
	- из линолеума	м ²	128																													
	- цементно-песчаных	м ²	40																													
11	Внутренняя отделка	м ²	1448		184	-	8	1	23																							
12	Наружная отделка	м ²	308		12	6	5	1	2																							
13	Разные работы				12	-	3	2	2																							
	Специально-строительные работы	м ³	12,4 (11,9)		12 (11)	1	4	2	2 (1)																							
	Санитарно-технические работы				185 (184)	-	10	1	19																							
	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов				380 (325)	-	10	1	38 (33)																							
	Электро-монтажные работы				241 (232)	-	10	1	24 (23)																							
	Итого по производственному заданию				1819 (1754)		58 (58)		190 (183)																							
IV	Общестроительные работы колодца К1				5	1	6	1	1																							
V	Общестроительные работы резервуара чистой и грязной воды				49	3	6	1	8																							
	Итого				2570 (2217)		102 (89)		12 (10,9)																							

Примечание: Цифры, приведенные в скобках и пунктирные линии в графической части, указаны для станции производительностью 400 м³/сут. с глубокой очисткой.

гп 902-3-86.88				ОС
ПРОБЕР	ЧУКРОВА	Иванов	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЦИЯ
ИНЖ.	ТИТОВА	Иванов	700/400 м ³ /сут с глубокой очисткой	ЛИСТ
РЧК ГР.	ЧУКРОВА	Иванов	ОЧИСТКА	3
И. КОНТР.	ПАНИНА	Иванов	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ОКОНЧАНИЕ)	3
И. АЧ. СТА.	ИГОРЬЕВА	Иванов	ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
			г. Москва	
			23/30-04	(60)