

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 3

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=5-2.5 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СООБЩА

Заказ № 4182 Тираж 200 экз. Цена 110 Изд. № 3.820.1-57 Сдано в печать

83

25/7-86

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

ВЫПУСК 3

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=5-2.5 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2.5 м
Выпуск 3 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-2.5 м
Выпуск 4 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.

Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5ВД

Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 т.с. Марки 5ЭВД
РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Главный инженер института

Главный инженер проекта



Зингорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРИКАЗ № 810 ОТ 25.12.85 г.

Наименование	Обозначение	Стр.
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м.	525 ПК.000.00	4
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Сборочный чертеж.	525 ПК.000.00 СБ	5
Затвор поверхностный колесный		
В-Н = 5-2,5 м. Ведомость покупных изделий	525 ПК.000.00 ВП	7
Закладные части.	525 ПК.100.00	8
Закладные части. Сборочный чертеж	525 ПК.100.00 СБ	9
Стойка пазовая	525 ПК.110.00	11
Стойка пазовая. Сборочный чертеж	525 ПК.110.00 СБ	12
Марка ванная	525 ПК.120.00	13
Марка ванная Сборочный чертеж	525 ПК.120.00 СБ	14
Узелок	525 ПК.100.01	15
Основание	525 ПК.100.02	15
Затвор	525 ПК.200.00	16
Затвор. Сборочный чертеж.	525 ПК.200.00 СБ	17
Металлоконструкция	525 ПК.210.00	20
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	525 ПК.210.00 СБ	21
Обшивка	525 ПК.210.01	25
Вертикаль крайняя	525 ПК.210.02	26
Вертикаль	525 ПК.210.03	26
Вертикаль	525 ПК.210.04	27
Вертикаль	525 ПК.210.05	27
Ригель	525 ПК.210.06	28
Палава	525 ПК.210.07	28
Проушина	525 ПК.210.08	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Накладка	525 ПК.210.09	29
Накладка	525 ПК.210.10	30
Накладка	525 ПК.210.11	30
Отбой торцовый	525 ПК.220.00	31
Отбой торцовый. Сборочный чертеж	525 ПК.220.00 СБ	31
Полоса	525 ПК.200.01	32
Узелок прижимной	525 ПК.200.02	33
Ось	525 ПК.200.03	34
Колесо	525 ПК.200.04	35
Втулка	525 ПК.200.05	35
Шайба торцовая	525 ПК.200.06	36
Шайба стопорная	525 ПК.200.07	36
Подшипник	525 ПК.200.08	37
Подшипник	525 ПК.200.09	37
Осевая жематель	525 ПК.200.10	38
Пробка	525 ПК.200.11	38
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000 ГЧ	39
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом. г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000 ГЧ	(40)

Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Листы		
Разработ	Яковлева	Яковл	2.00	1	1	1
Проект	Верилл	Верилл	2.00	1	1	1
Г.П.	Мажуев	Мажуев	16.00	1	1	1
Н.контр.	Карналова	Карналова	18.00	1	1	1
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	22.00	1	1	1

3.820.2-57 525 ПК.000.00 СБ

Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5 м

Содержание

525 ПК.000.00СБ

Рис. 1

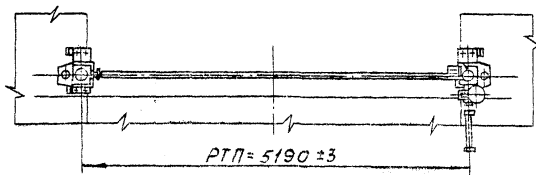
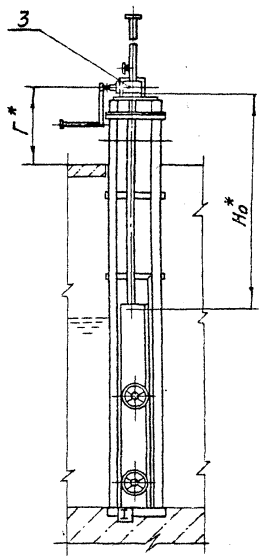
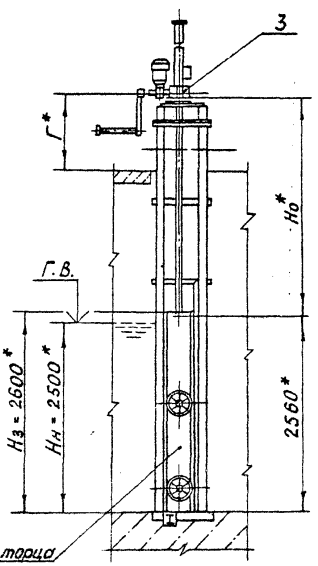
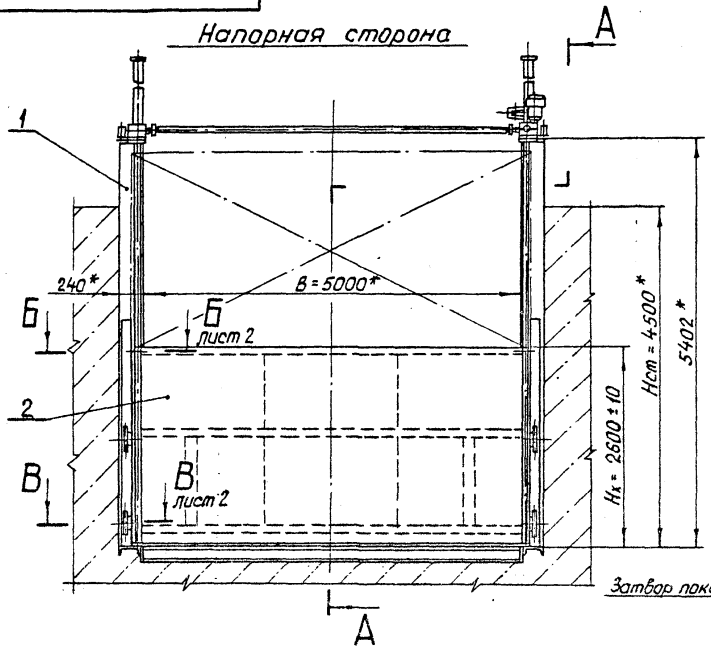
A-A

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

Выпуск 3
Серия 3.820.2-57

Листы и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Листы и дата



- * размеры для справок.
- Площадь окраски: затвора - 47 м², закладных частей - 10 м²
- Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 18 м²

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размер Но мм	Размер Г мм	Масса кв
525 ПК. 000. 00	1	2890	1030	2525
525 ПК. 000. 00-01	2	2852	992	2615

				3.820.2-57 525 ПК.000.00СБ	
Разработчик	Яковлева	Подп.	Дат	Затвор поверхностный	
Проверен	Вермил		2.09	колесный В-Н=5-2,5м	
Т.конт.	Иванцова		9.09	Сборочный чертеж	
Т.проект.	Мажугин		13.09	Лит.	Масштаб
Н.конт.	Савенко		16.09	И	см.
Н.д.д.	Филиппенко		19.09	Табл. 1	Листов 2
			19.09		

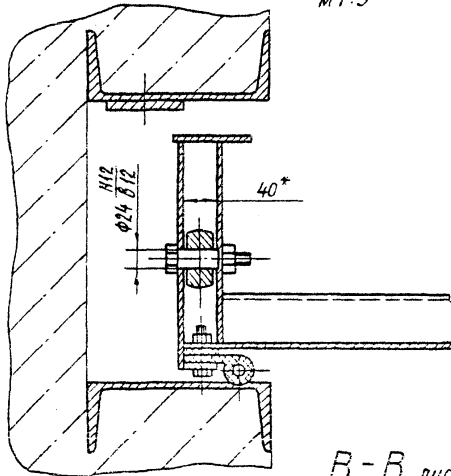
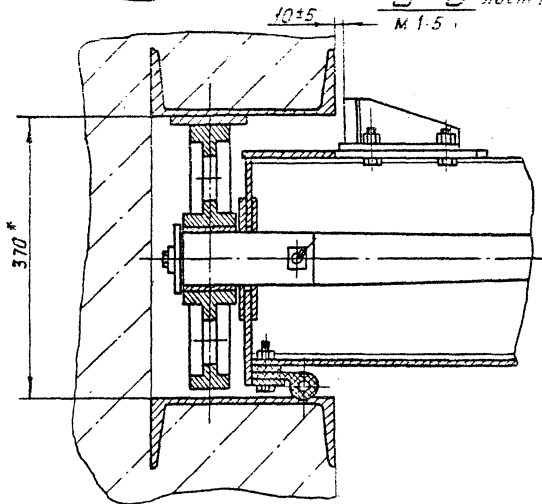
525 ПК.000.00 СБ

Б-Б лист 1
М 1:5

Таблица 2

Характеристика затвора

Тип затвора	колесный
Ширина отверстия в свету в м	$B=5$
Расчетный напор в м	$H_n=2.5$
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	по см. табл. 1
Полный ход затвора в м	$H_x=2.6$
Высота от порога до служебного мастика в м	$H_{ст}=4.5$
Расстояние между точками подвеса в м	$PTП=5.19$
Расчетное усилие тяговое в тс	$T=3.5$
Расчетное усилие посадочное в тс	$P=0.4$

В-В лист 1
М 1:5

Серия 3820-57 Выпуск 3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

				3820-57 525 ПК.000.00 СБ			
Изм. лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2.5м Сборочный чертеж	Лит.	Масш.	Масштаб
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09				
Проб.	Вермил	Вермил	9.09				
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09		Лист 2	Листов	
Гл. инж. проекта	Мажуев	Мажуев	16.09				
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09				
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09				

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 3

Серия З.820.2-57

Важ шп. № Шиф. к. д. таб. Подп. и дата

Шиф. № таб. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на ре-гулir.	всего	
1										
2	Масленка 2.2 кв.б		ГОСТ 19853-74		525 ПК. 200. 00	4			4	
3										
4	Уплотнение тип II ^о		ТУ38-105417-77		525 ПК. 200. 00	5,2м			5,2м	
5										
6	<u>Крепежные</u>									
7	<u>изделия</u>									
8										
9	Болт М12-89х25.36.029		ГОСТ 7798-70*		525 ПК. 200. 00					
10	М12-89х35.36.029				525 ПК. 200. 00	26			26	
11	М12-89х45.36.029				525 ПК. 200. 00	36			36	
12	М12-89х60.36.029				525 ПК. 200. 00	44			44	
13	М16-89х40.36.029				525 ПК. 200. 00	2			2	
14	М16-89х40.36.029				525 ПК. 100. 00	8			8	
15	М16-89х60.36.029				525 ПК. 100. 00	24			24	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		525 ПК. 200. 00	8			8	
17	М16-7Н.4.029				525 ПК. 200. 00	92			92	
18	М16-7Н.4.029				525 ПК. 100. 00	8			8	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		525 ПК. 200. 00	32			32	
20	Шайба 16.02.3т3.029		ГОСТ 10906-78		525 ПК. 100. 00	8			8	
21						24			24	
22										
23										
24										

Ведомость покупных изделий на подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ВД и подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x2,5 тс марки 5ЭВД приведена в соответствующих выпусках 4.11, серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3820.2-57	525 ПК. 000. 00 В.П		
Разраб.	Яковлева	Я.А.	2.09		Затвор поверхностный колесный В-Н=5-2,5м	Лист	Лист	Листов
Проб.	Зермина	З.М.	9.09			И		
Г.П.	Мажулин	М.А.	16.09		Ведомость покупных изделий			
И.контр.	Козачкова	К.С.	14.09					
Утв.	Скитманов	С.В.	10.09		Копировал:	Пужко		

Документ	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A3			525 ПК. 100. 00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		525 ПК. 110. 00	Стойка пазовая	1	329	
	2		525 ПК. 110. 00-01	Стойка пазовая	1	329	
A4	3		525 ПК. 120. 00	Марка донная	1	79	
				<u>Детали</u>			
A4	4		525 ПК. 100. 01	Узелок	10	2,6	
A4	5		525 ПК. 100. 02	Основание	2	27,4	
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70*			
	6			M16-8g x 40. 36. 029	24		
	7			M16-8g x 60. 36. 029	8		
525 ПК. 100. 00							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб.		Савенко	Ильин	2.09			
Проб.		Вермил	Ильин	8.09			
ГП		Мажугин	Ильин	16.09			
И.контр.		Карнаухова	Ильин	29.09			
Утв.		Филоменко	Ильин	23.09			
Закладные части					Лит.	Лист	Листов
					И	1	2

Копиравал: Пужко

формат А4

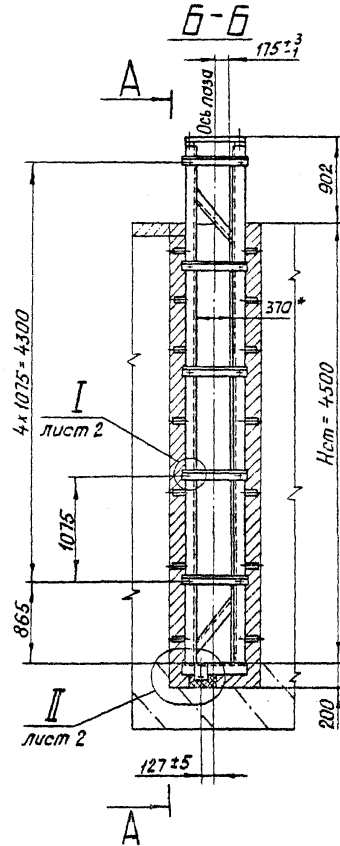
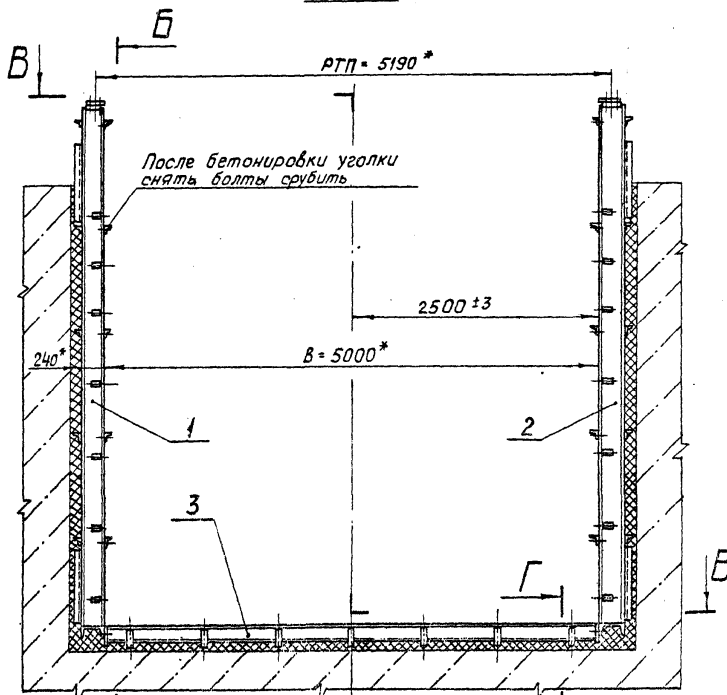
Изм. лист № докум. Подп. и дата

Документ	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Гайка М16-7Н.4.029		
				ГОСТ 5915-70*	32	
		9		Шайба 16.02.Ст.3.029		
				ГОСТ 10906-78*	24	
3.820-2-57 525 ПК. 100. 00						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Лист 2						

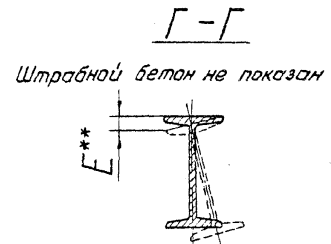
Копиравал: Пужко

формат А4

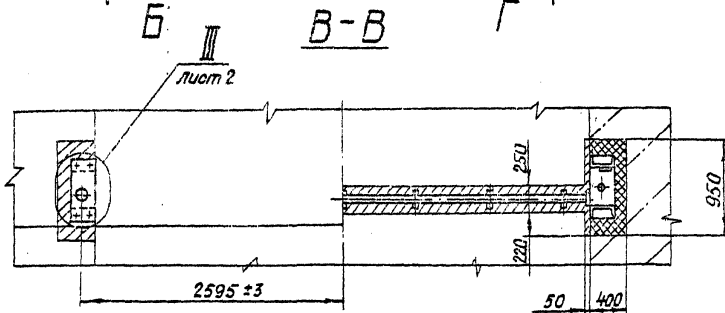
A-A



Вид на штрабовый бетон
 Штрабовый бетон в разрезе



- 1* Размеры для справок.
- 2** Винтообразность данной марки E не более ±3мм.
- 3. Превышение одного конца данной марки над другим не более 1мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16.
- 5. Электроды АНО-5-4.0-2 ГОСТ 9466-75.



				3820.2-57 525 ПК.100.00 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж	И	023	1:40
		Разраб.	Савенко	01.09		Лист 1	Листов 2	
		Проб.	Варшав	09.09				
		Инж.пр.	Карнаухов	13.09				
		Инж.пр.	Мажуев	16.09				
		Инж.пр.	Яковлева	19.09				
		Инж.пр.	Сидорова	23.09				

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

Изд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изд. № подл. Подп. и дата

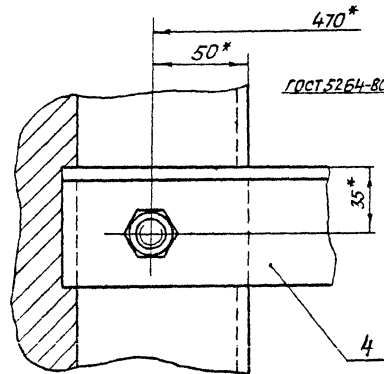
525 ПК.100.00 СБ

Выпуск 3
Серия З820.2-57

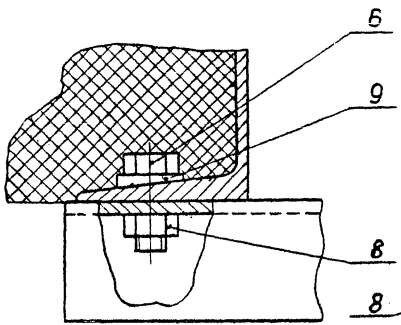
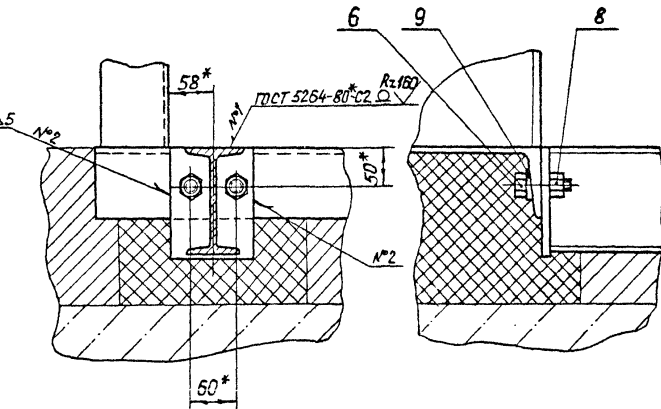
I лист 1
М1:2

II лист 1
М1:5

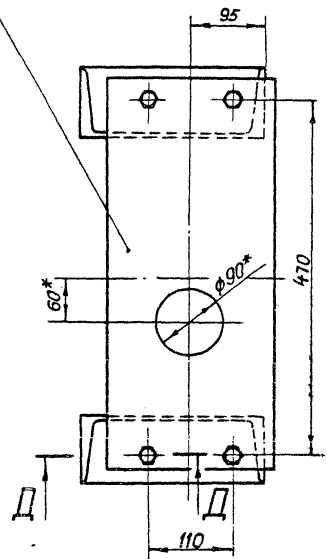
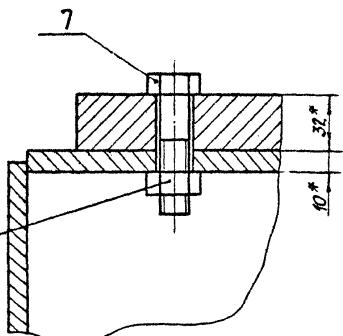
III лист 1
М1:5



ГОСТ 5264-80*Н1-Д5 №2



Д - Д
М1:2



Шиф. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. №-Экз. Подп. и дата

				З820.2-57		525 ПК.100.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части		Лит.
		Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	И	
		Проб.	Вермил	ТММ	9.09	Лист 2	
		Контр.	Кавчукова	13.09	Листов		
		Эк. инж.	Мажуев	16.09			
		Проект.	Яковлева	19.09			
		И. контр.	Филоменко	22.09			
		Утв.					

Копировал: Пужко

формат А3

Инд. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК. 110. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		525 ПК. 110. 01	Стойка		
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 5365	2	128,8 кг
Б4	2		525 ПК. 110. 02	Порог		
				Швеллер 24-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 570	1	13,7 кг
Б4	3		525 ПК. 110. 03	Раскос		
				Уголок 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 900	2	4,3 кг
Б4	4		525 ПК. 110. 04	Распорка		
				Уголок 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 570	5	2,8 кг
Б4	5		525 ПК. 110. 05	Усиление		
				Полоса 5-2-6х50 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 3000	1	23,7 кг
			525 ПК. 110. 00			
Инд. № инв.	Подп.	Дата	Инд. № инв.	Подп.	Дата	
Разроб.	Савенко	2.09	Лист	Лист	Лист	
Проб.	Вермил	9.09	1	1	2	
Г.И.П.	Макушев	16.09	Стойка позавья			
Н.контр.	Яковлева	19.09				
Удб.	Иванов	19.09				

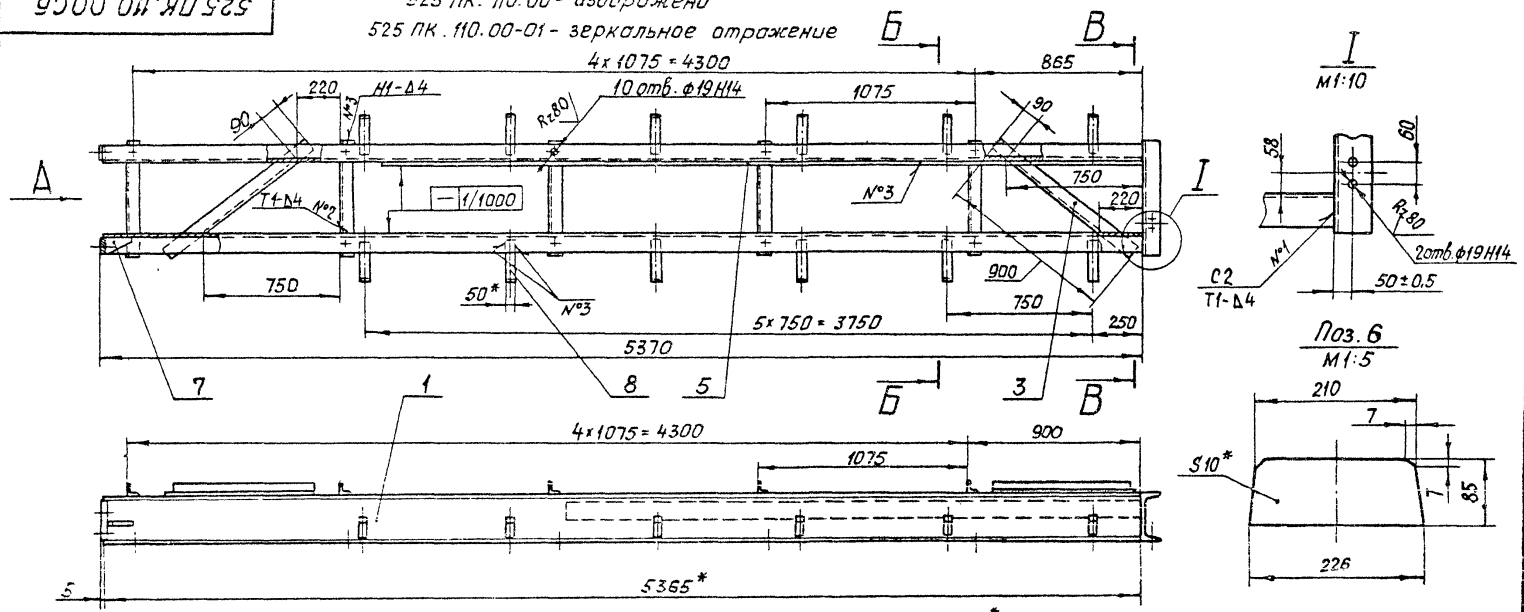
Инд. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата / Инв. № инв. / Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		525 ПК. 110. 06	Полка		
				Лист 5-ПК-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 85 x 226	2	1,5 кг
Б4	7		525 ПК. 110. 07	Ребра		
				Лист 5-ПК-НО-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 85 x 130	2	0,6 кг
Б4	8		525 ПК. 110. 08	Янкер		
				Полоса 5-2-6х50 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* L = 240	12	0,6 кг
			3820.2-57 525 ПК. 110. 00			
Инд. № инв.	Подп.	Дата	Инд. № инв.	Подп.	Дата	
Копировал: Пужко						
формат А4						

9900 0H.10.00CB

525 ПК. 110.00 - изображено
525 ПК. 110.00-01 - зеркальное отражение

Выпуск 3
Серия 3.820.2-57



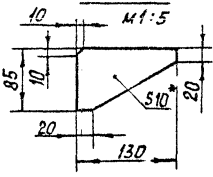
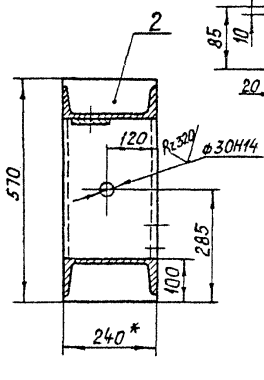
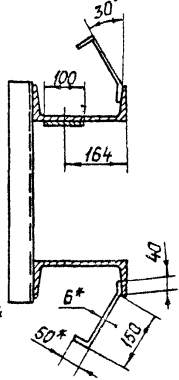
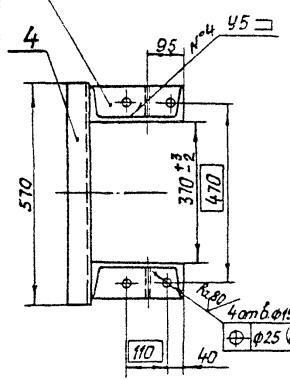
Вид А
M1:10

Б-Б
M1:10

В-В
M1:10

Поз. 7
M1:5

- 1.* Размеры для справок.
2. Винтообразность стойки пазовой, измеряемая по концам, не более ± 2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.2 .
4. Сварка электродуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76*.
5. Сварку вести швом ТЗ-Д4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
6. Проболока ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70*.



Изм	Лист	№ эскиз	Подп.	Дата
Разработ		Собенко	Солы	2.09
Проб		Вермил	Солы	9.00
Т.контр.		Карнаухова	Солы	13.00
И.контр.		Мажугин	Солы	16.00
Утв.		Яковлева	Солы	19.00
		Филиппенко	Солы	23.00

3.820.2-57 525 ПК. 110.00CB

Стойка пазовая
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Н	329	1:20
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

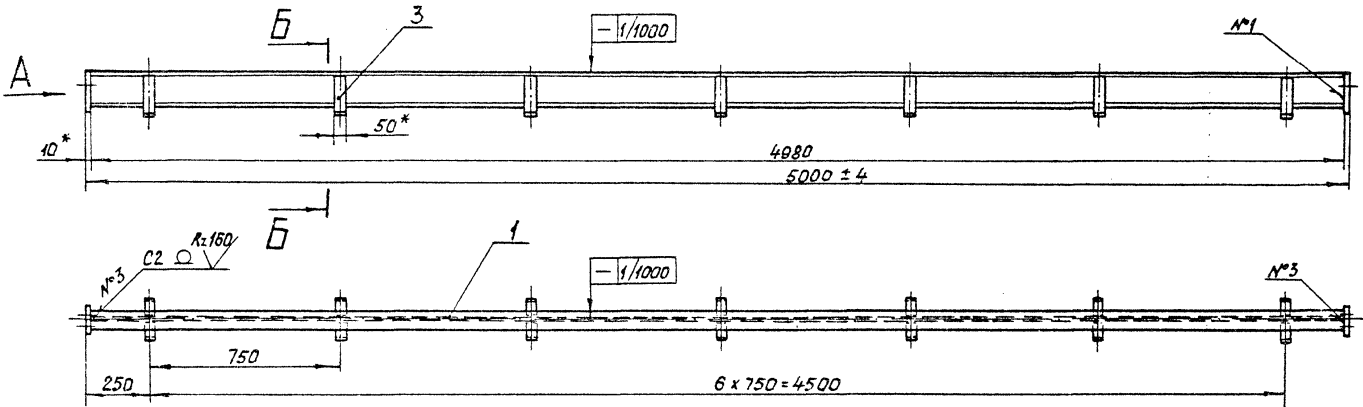
формат А3

Шаб. к.проб. Пробн. и. форма. Весом. шиб. к.проб. Вид. к.проб. Пробн. и. форма.

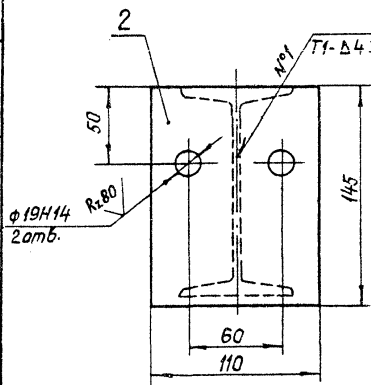
525 ПК. 120.00 СБ

Выпуск 3

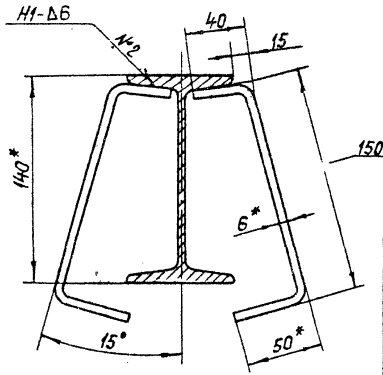
Серия 3.820.2-57



ВудА
М1:25



Б-Б
М1:25



- 1.* Размеры для справок.
2. Винтообразность, измеренная по концам марки ванной не более 3 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Сварка дуговая в углекислом газе ГОСТ 14771-76.*
5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70.*

Шиб. № подл. и дата Изм. №, дата, и автор Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

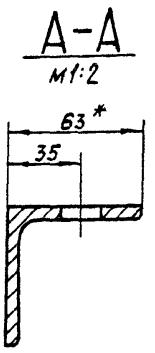
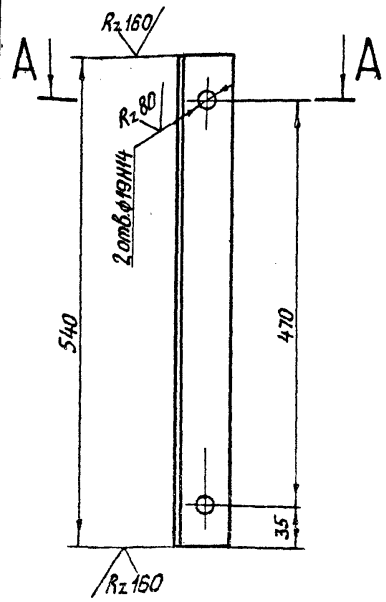
				3.820.2-57 525 ПК. 120.00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка ванная	Лист	Масштаб
Разраб	Савенко	Иванов	2009		И	79
Пров	Веремил	Иванов	000	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.	Карачинова	Иванов	13.09			
И. инж.	Мажугин	Иванов	16.09			
Н. контр.	Яковлева	Иванов	19.09			
Упр.	Филоненко	Иванов	22.09			

Копировал: Пужко

Формат А3

525 ПК. 100.01

(V)A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

525 ПК. 100.01

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
Н	2,6	1:5
Лист		Листов 1

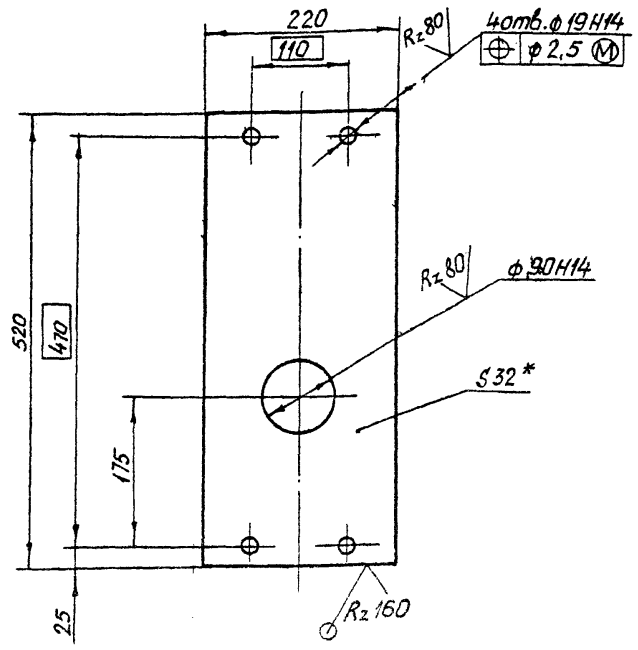
Уголок 63*63*5-Б ГОСТ 509-72*
ВСтЗпс 5 ГОСТ 535-79*

Копиробал: Пужко формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Савенко	Савенко	2.79	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контро.	Корнаухов	Корнаухов	15.09	
И. контро.	Мажугин	Мажугин	16.09	
И. контро.	Яковлева	Яковлева	17.09	
И. контро.	Филова	Филова	23.09	

525 ПК. 100.02

(V)A



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

3.820.2-57

525 ПК. 100.02

Основание

Лист	Масса	Масштаб
Н	27,4	1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-32 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-79

Копиробал: Пужко формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контро.	Корнаухов	Корнаухов	13.09	
И. контро.	Мажугин	Мажугин	16.09	
И. контро.	Яковлева	Яковлева	17.09	
И. контро.	Филова	Филова	23.09	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			525 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		525 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	1277
A4	2		525 ПК. 200.00	Отбой торцовый	2	3.5
				<u>Детали</u>		
A3	3		525 ПК. 200.01	Полоса	1	5
	4		525 ПК. 200.01-01	Полоса	1	5
A3	5		525 ПК. 200.02	Уголок прижимной	1	25
A3	6		525 ПК. 200.-03	Ось	4	22,3
A4	7		525 ПК. 200.04	Колесо	4	18,2
A4	8		525 ПК. 200.05	Втулка	4	0,7
A4	9		525 ПК. 200.06	Шайба торцовая	4	0,4
A4	10		525 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	0,015
A4	11		525 ПК. 200.08	Подшипник	8	1
A4	12		525 ПК. 200.09	Подшипник	4	0,9
A4	13		525 ПК. 200.10	Оседержатель	4	0,15
A4	14		525 ПК. 200.11	Пробка	4	0,005
B4	15		525 ПК. 200.12	Уплотнение боковое		
				Уплотнение тип I ²		
				ТУ38-105 417-77		
525 ПК. 200.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Собенко	Селин		2009	Лист	Лист
Проб.	Ведвилл	7234		029	1	2
ГНП	Мажуен			16.09		
Н. контр.	Яковлева			19.09		
Утв.	Филопенко			23.09		
Затвор						
Копировал: Пужко формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 2600	2	4,8 кг
B4	16		525 ПК. 200.13	Уплотнение зонное		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10х80х5230		
				ГОСТ 7338-77*	1	7,2 кг
B4	17		525 ПК. 200.14	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-10х45х2600		
				ГОСТ 7338-77*	2	2 кг
B4	18		525 ПК. 200.15	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-6х45х70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0,03 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				M12-8g x 25.36.029	26	
				M12-8g x 35.36.029	36	
				M12-8g x 45.36.029	44	
				M12-8g x 60.36.029	2	
				M16-8g x 40.36.029	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				M12-7H. 4.029	92	
				M16-7H. 4.029	8	
				Шайба 12.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
				Масленка 2.2.КД.6		
				ГОСТ 19853-74	4	
3820.2-57 525 ПК. 200.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал: Пужко формат А4						

525 ПК.200.00 СБ

Безнапорная сторона

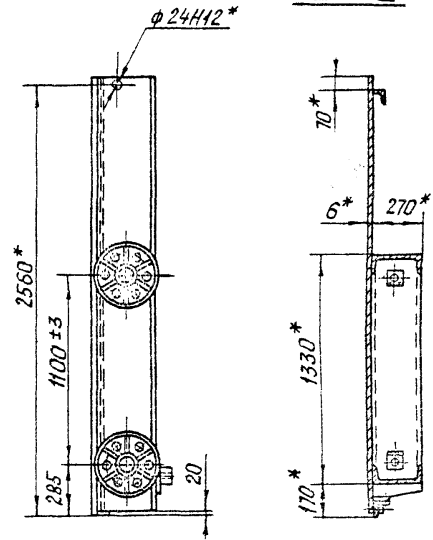
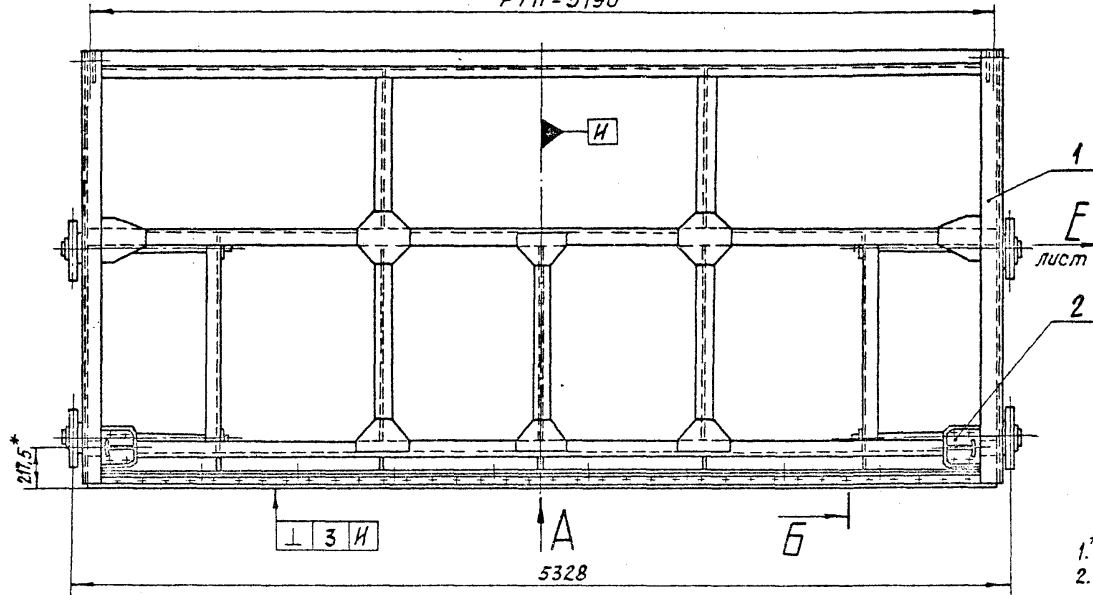
РТП = 5190

Б

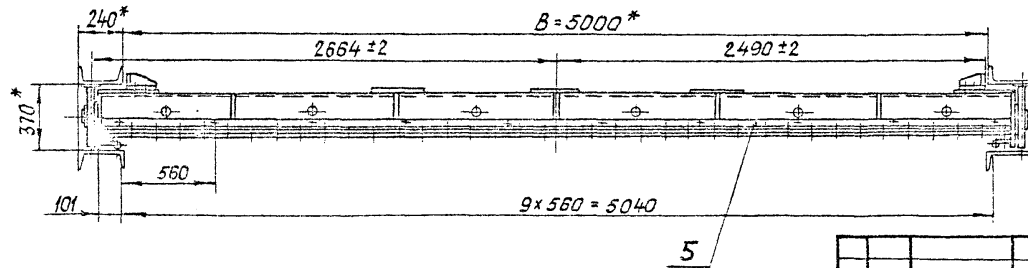
Б-Б

Выпуск 3

Серия З.820.2-57



Вид А



- 1.* Размеры для справок
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора ± 0.003 .
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
5. Проволока ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70 *

Исполн.	Провер.	Св. №	Лист	и	всего
В.И.И.	С.И.И.	2/2	1	и	1

З.820.2-57 525 ПК.200.00 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Затвор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Собенко	Салима	2.09		И	1527	1:25
Провер.	Вермил	2/2	9.09	Лист 1 из 3			
Инженер	Корнилова	2/2	13.09				
Инженер	Мажулин	2/2	16.09				
Инженер	Яковлева	2/2	19.09				
Инж.	Филонова	2/2	23.09				

Копировал: Пужко

формат А3

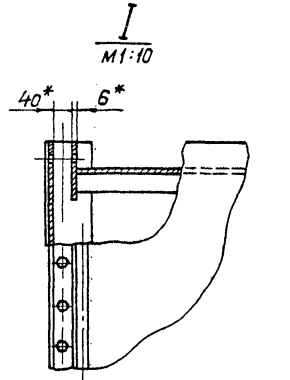
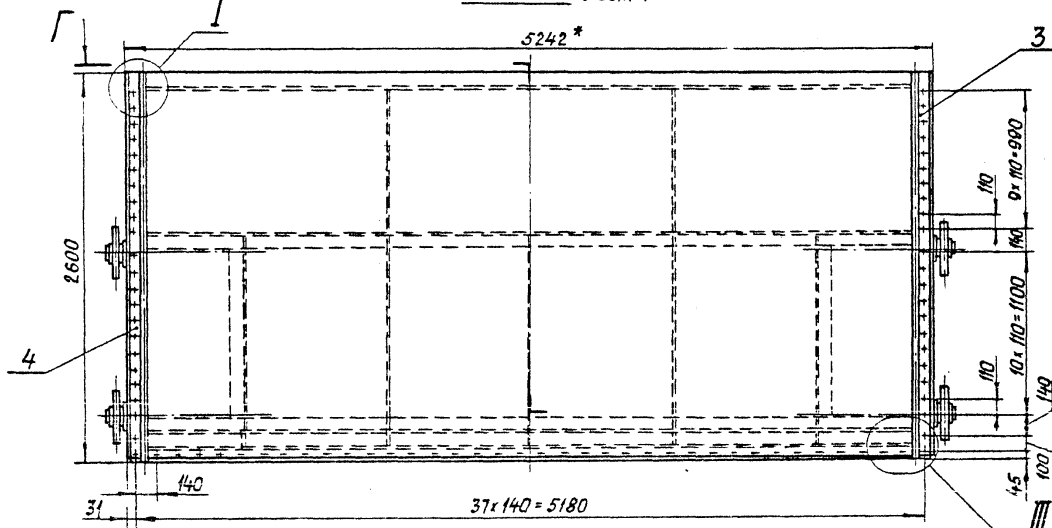
525 ПК.200.00СБ

Вид В лист 1

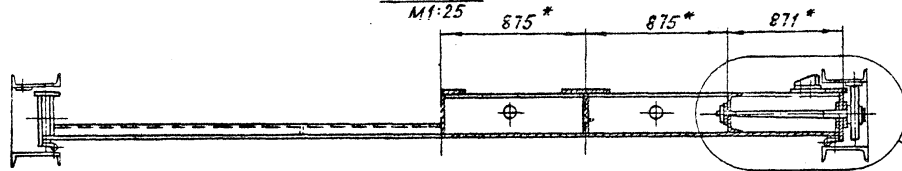
Выпуск 3

Серия З.820.2-57

Шиф. № подл. Подп. и дата. Изом. шиф. №. Шиф. №. Шиф. Подп. и дата.

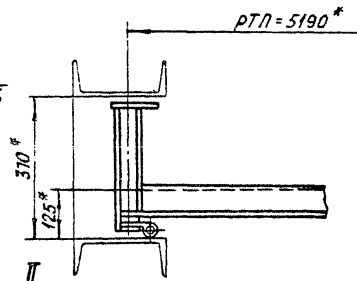


Г-Г М1:25



лист 3

лист 3



РТП = 5190*

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Вермил	Вермил	9.09
Т. контр.	Карачикова	Карачикова	13.09
Ф. инж. проекта	Иважуким	Иважуким	16.09
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
Упр.	Филоменко	Филоменко	23.09

З.820.2-57 525 ПК.200.00СБ

Затвор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2	Листов	

Копировал: Пушко

формат А3

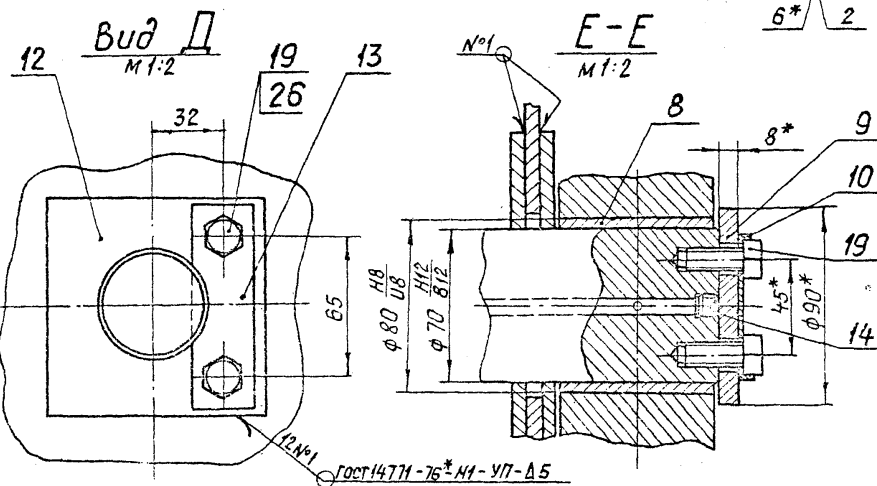
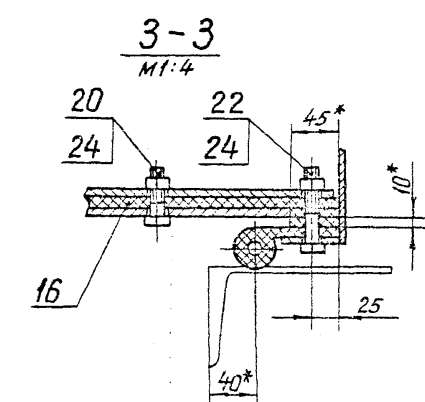
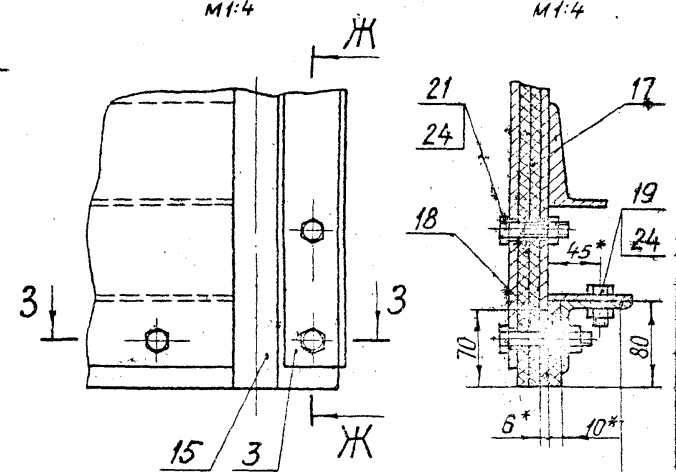
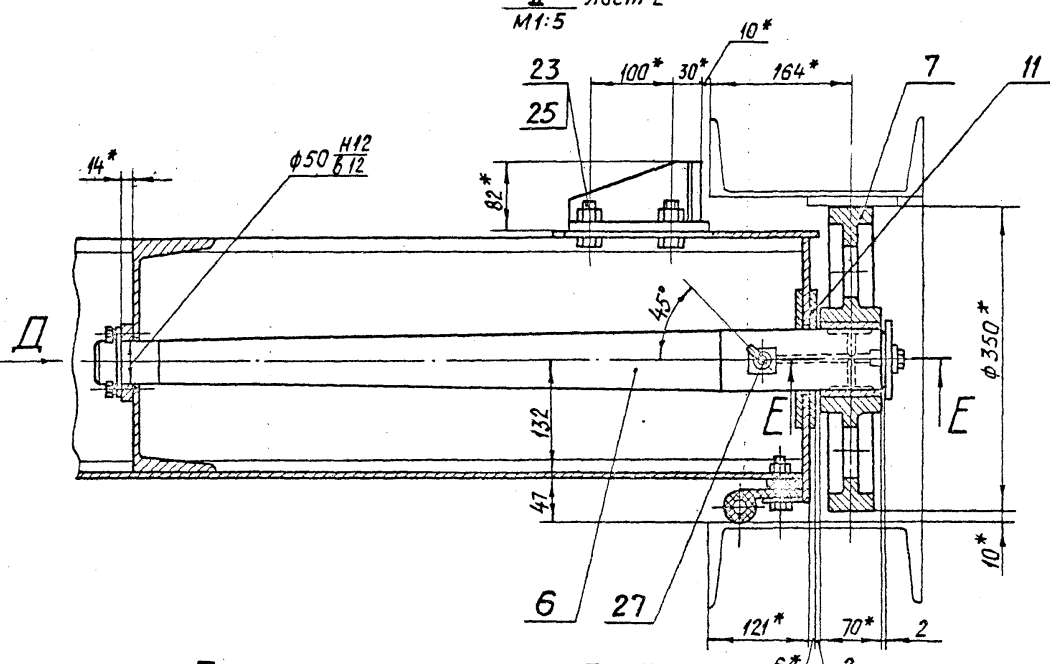
525 ПК. 200.00 СБ

II лист 2
М1:5

III лист 2
М1:4

Ж-Ж
М1:4

Серия 3.320.2.57 Выпуск 3



Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

				3.320.2-57 525 ПК. 200.00 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор			
		Разраб.	Соболенко	С.И.	Сборочный чертеж			
		Пров.	Вормил	23.07	Лист 3			
		Г. контр.	Карнехова	13.09	Листов			
		Пл. контр.	Макушин	16.09				
		Н. контр.	Яковлева	19.09				
		Исп.	Филиппова	07.10				

выпуск 3

Серия 3 820.2-52

Инд. № листа / Дата / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			525 ПК. 210. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		525 ПК. 210. 01	Обшивка	1	
A4	2		525 ПК. 210. 02	Вертикаль крайняя	2	
A4	3		525 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
A4	4		525 ПК. 210. 04	Вертикаль	3	
A4	5		525 ПК. 210. 05	Вертикаль	2	
A4	6		525 ПК. 210. 06	Ригель	1	
A4	7		525 ПК. 210. 07	Полоса	1	
A4	8		525 ПК. 210. 08	Пружина	2	
A4	9		525 ПК. 210. 09	Накладка	2	
A4	10		525 ПК. 210. 10	Накладка	2	
A4	11		525 ПК. 210. 11	Накладка	4	
B4	12		525 ПК. 210. 12	Ригель		
				Швеллер 27-ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79		
				L = 5230	1	144,8 кг
B4	13		525 ПК. 210. 13	Накладка		
				Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79		
				240 x 240	2	2,9 кг

525 ПК. 210. 00

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
Н1	1	2

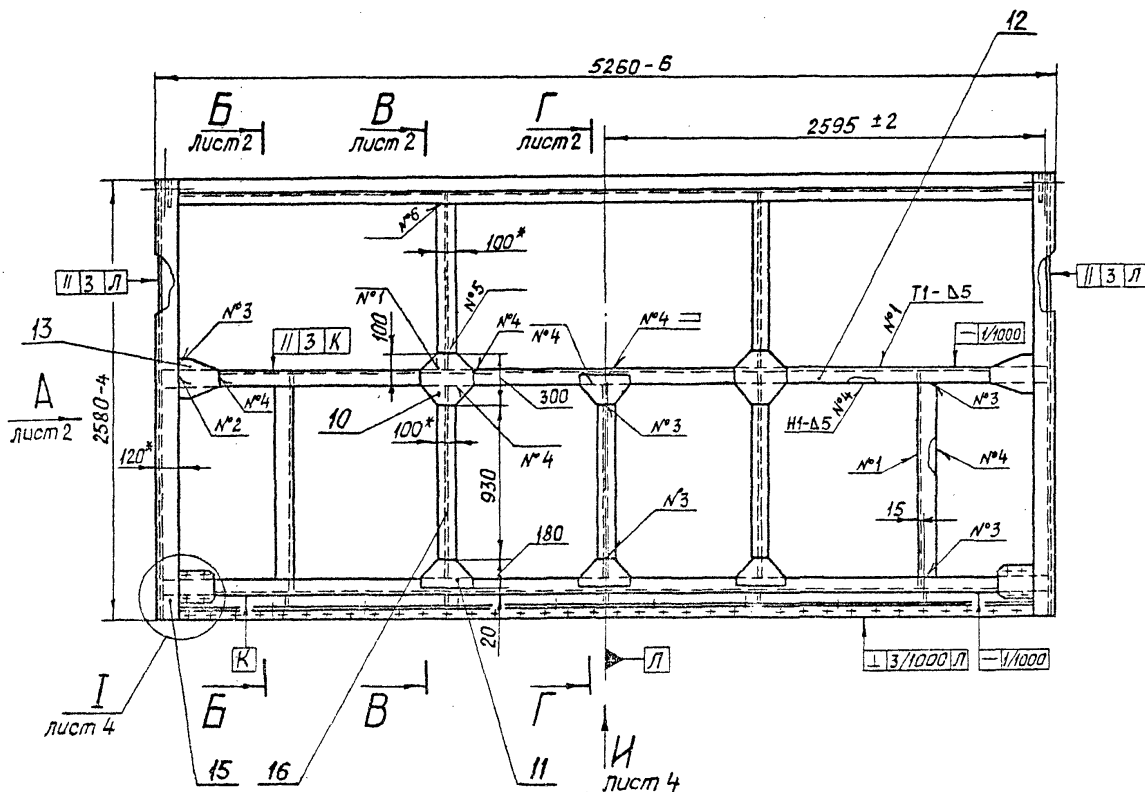
Копировал: Пужко Формат А4

Инд. № листа / Дата / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	14		525 ПК. 210. 14	Ребро		
				Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 4637-79		
				84 x 270	5	0,8 кг
B4	15		525 ПК. 210. 15	Обвязка крайняя		
				Полоса 5-2-8x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 2580	2	19,4 кг
B4	16		525 ПК. 210. 16	Обвязка		
				Полоса 5-2-8x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 930	3	5,8 кг
B4	17		525 ПК. 210. 17	Обвязка		
				Полоса 5-2-8x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 890	2	5,6 кг
B4	18		525 ПК. 210. 18	Стрингер		
				Уголок 63x63x5-6 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		
				L = 5138	1	24,7 кг

3 820.2-52 525 ПК. 210. 00

Копировал: Пужко Формат А4



1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей *H* не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в напарную сторону) 2,5 мм, в вертикальной плоскости 2,5 мм.
4. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{3T}{2}$.
6. Сварные швы выполнять электро-дуговой сваркой в углекислом газе гост 14771-76*, кроме швов №5,6.
7. Сварку вести швом ТЗ-Д4 на периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проболока ЗСВ-08А гост 2246-70*

Шиф. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-57 525 ПК.210.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лит	Масса	Масштаб
						И	1277	1:25
Разработ.		Савенко	Савенко	2.09	Сборочный чертеж	Лист 1 из листов 4		
Проб.		Вермил	Зыков	9.09				
Т. контро.		Короняков	Зыков	13.09				
Гл. инж. проекта		Можуев	Зыков	16.09				
И. контро.		Яковлева	Зыков	19.09				
Чтб		Филоненко	Зыков	22.09				

525 ПК. 210.00 СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Циф. н. разд. Листы и детали
Мет. конструкц. детали
Мет. конструкц. детали

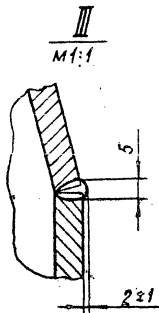
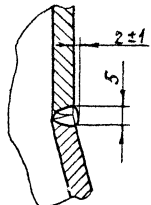
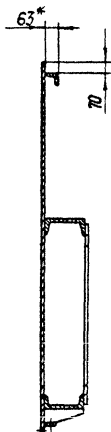
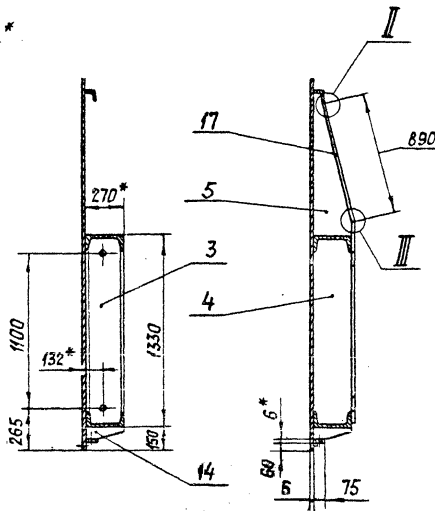
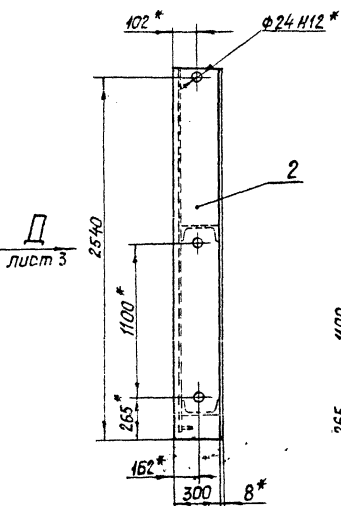
Вид А лист 1

Б-Б лист 1

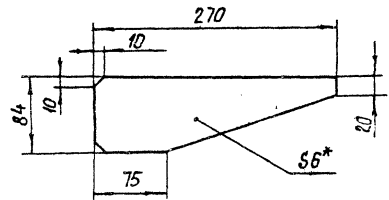
В-В лист 1

Г-Г лист 1

II
M 1:1



Поз. 14
M 1:4



				3.820.2-57 525 ПК. 210.00 СБ		Лит. Масса Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Разр.	Дата	Металлоконструкция		Лист 2	Листов
Разработ	Собенко	ШМ	2.09				
Проект	Вермил	ВМ	19.09	Сборочный чертеж		Лист 2	Листов
Т. контр.	Карнаухова	КК	13.09				
Р. инж.	Мажуев	ММ	16.09				
И. контр.	Яковлева	ЯК	19.09				
Утв.	Филоненко	ФФ	23.09				

Копировал: Пунжа

формат А3

525 ПК. 210. 00 СБ

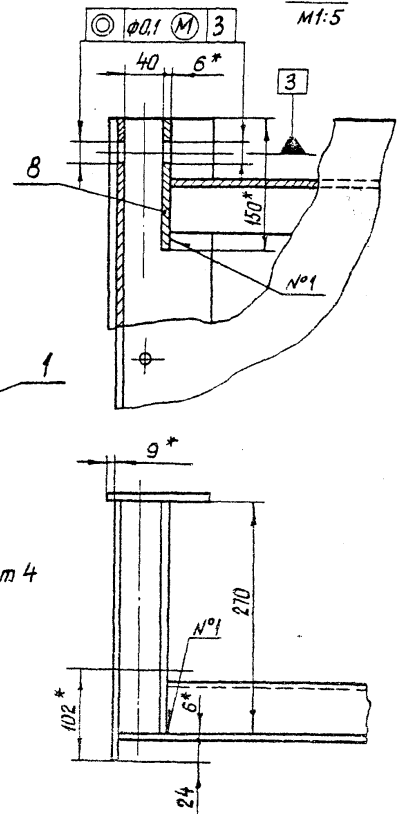
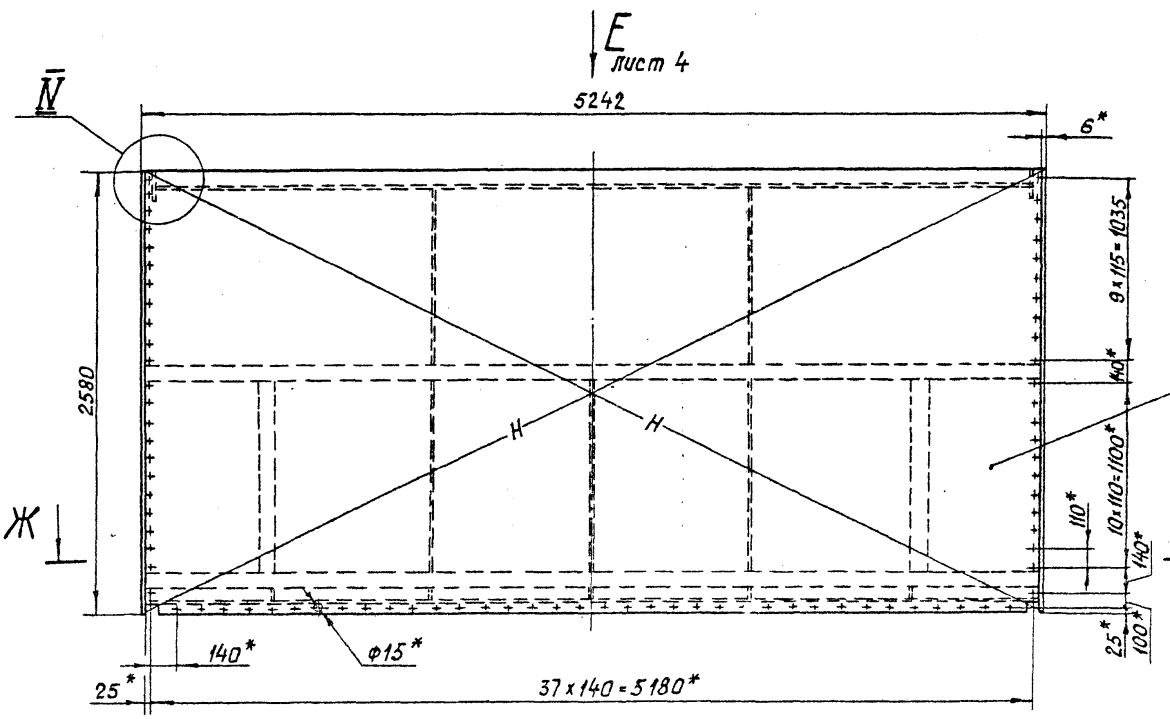
Вид Д лист 2

N
M1:5

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Изд. №, дата, Подп. и дата, Изм. инв. №, Изм. №, дата



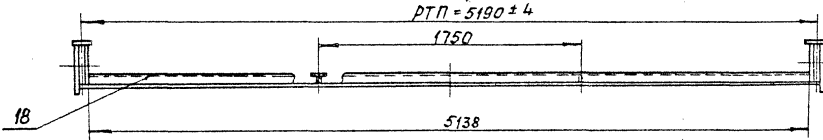
				3.820.2-57 525 ПК. 210. 00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Савенко	Солж	2.09			
Проаб.	Вермил	Савен	9.09			
Т.контр.	Корсаков	Савен	13.00		Лист 3	Листов
Пр. инж.	Моргуш	Савен	16.09			
И.контр.	Яковлева	Савен	19.09			
Утв.	Филатенко	Савен	23.00			

Копировал: Пужко

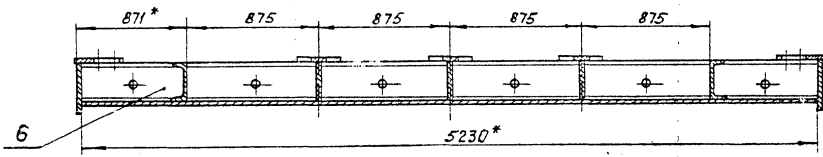
Формат А3

900012 КУ 525

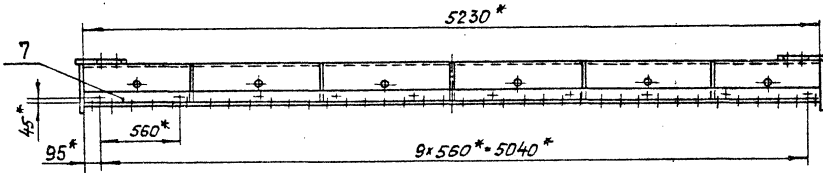
Вид Е лист 3



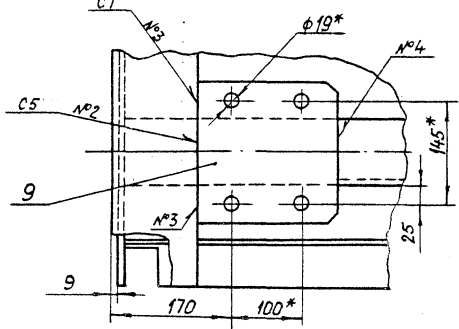
Ж-Ж лист 3



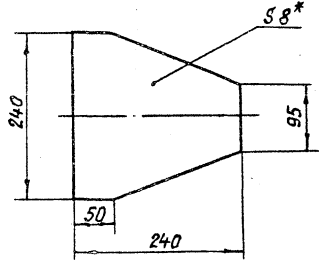
Вид И лист 1



I лист 1
М 1:5



Пос. 13
М 1:5



Изм. в подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. в подл. Подп. и дата.

Серия 3.820.2-57 Выпуск 3

				3.820.2-57 525 ПК. 210. 00СБ			
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
Разработ.	Собенко	Лавин	2.09				
Проб.	Вермил	2017	9.09				
Т. контр.	Королюкова	Кли	13.09				
Л. инж.	Мажуев	В	16.09				
И. контр.	Яковлева	В	19.09				
Утв.	Филоменко	В	23.09			Лист 4 / Листов	

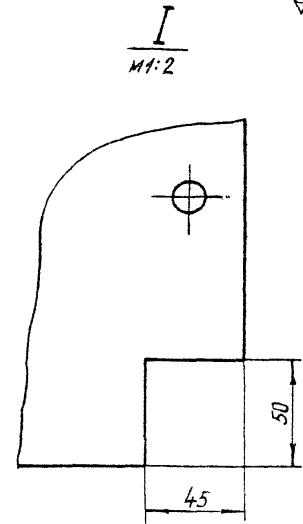
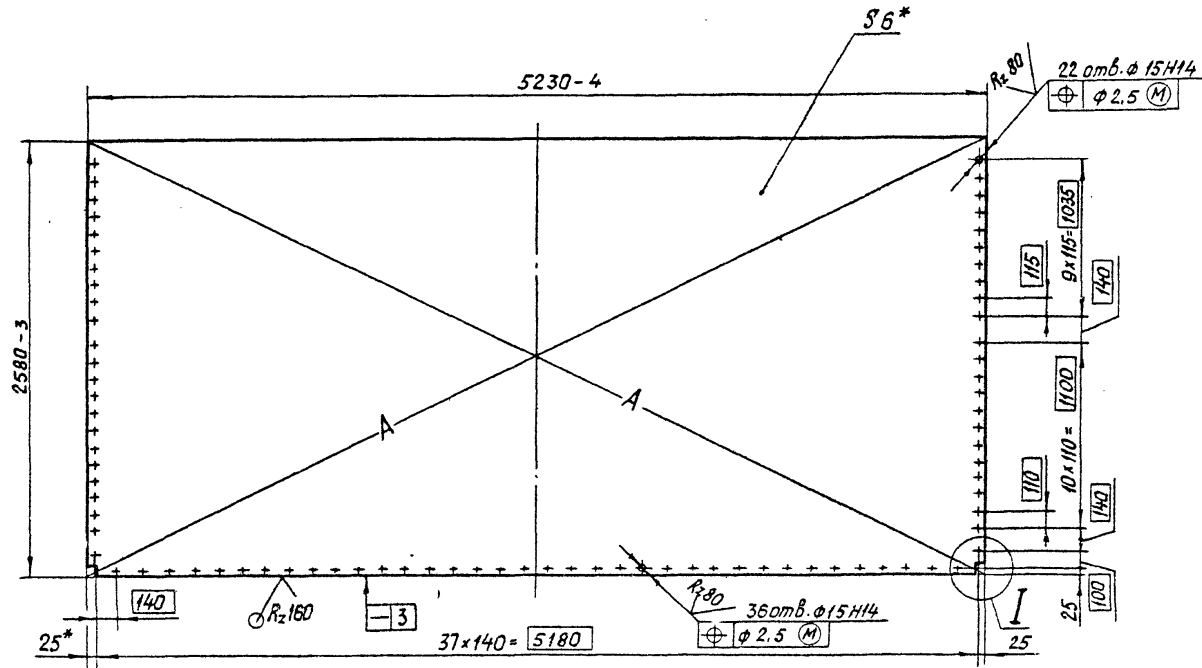
Калирован: Пужко

Формат А3

525 ПК.210.01

Серия З.820.2-57
Выпуск 3

Δ (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{ST16}{2}$.

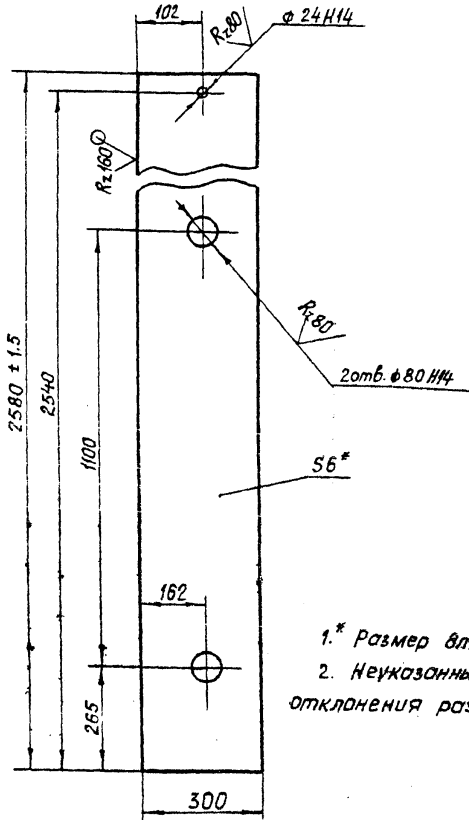
Шифр докум. | Дата | Изм. | Шифр докум. | Дата | Изм. | Шифр докум. | Дата | Изм. | Шифр докум. | Дата | Изм.

				З.820.2-57 525 ПК.210.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивка	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Собенко	Селин	2.09			Н	634,6	1:2,5
Прооб.	Вермил	МЗМ	07.09			Лист		
Г.КОНТР.	Карнаева	МЗМ	13.09			Листов 1		
И.И.С.Б.	Мажугин	МЗМ	16.09					
Н.КОНТР.	Яковлева	МЗМ	19.09		Лист 5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*			
Чл.А	Свинонькин	МЗМ	03.10		ВДП №5 ГОСТ 14637-79			

Копировал: Пужко

формат А3

525 ПК 210.02



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

525 ПК 210.02

Вертикаль
крайняя

Лист 36 Масштаб 1:10

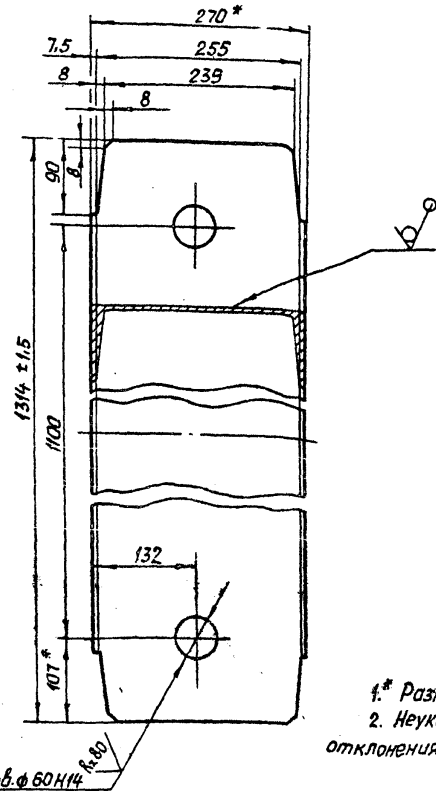
Лист 5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*
Вст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК 210.03

Rz 160



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

3.820.2-57 525 ПК.210.03

Вертикаль

Лист 33,5 Масштаб 1:5

Лист 27-ГОСТ 8240-72*
Вст.3 пс 5 ГОСТ 535-79*

Копировал: Пужко

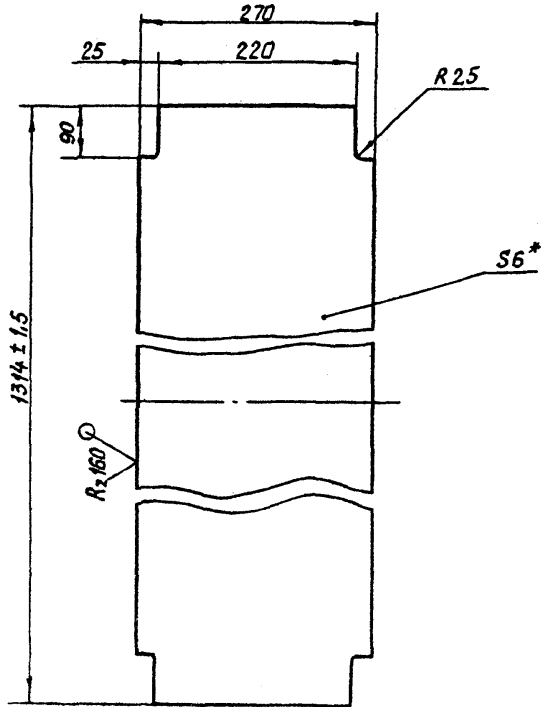
формат А4

Лист № подл.	Лист № докум.	Подп.	Дата
1	1	Савенко	2.09
2	2	Вормул	9.00
3	3	Карнаушова	13.09
4	4	Мажуев	16.09
5	5	Яковлева	19.09
6	6	Филоненко	23.09

Лист № подл.	Лист № докум.	Подп.	Дата
1	1	Савенко	2.09
2	2	Вормул	9.00
3	3	Карнаушова	13.09
4	4	Мажуев	16.09
5	5	Яковлева	19.09
6	6	Филоненко	23.09

525 ПК. 210.04

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 210.04

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

И 16,3 1:5

Лист Листов 1

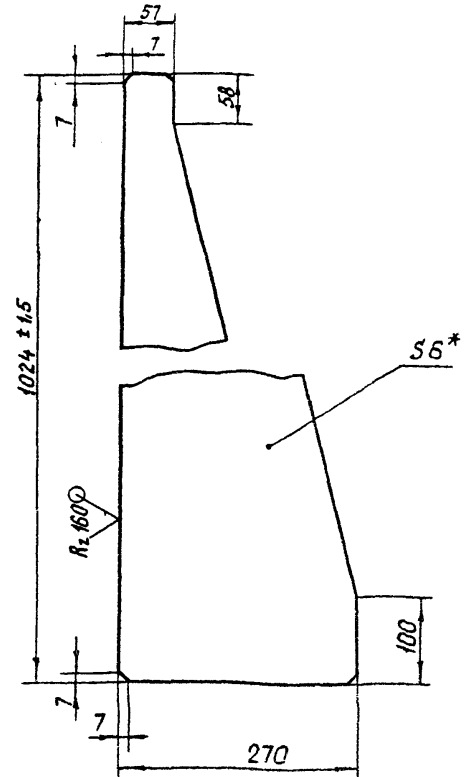
Лист 5-Пл-10-6 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушко Формат А4

Шифр № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Пров.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаукова	Карнаукова	13.09	
Ср. инж.	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филометова	Филометова	23.09	

525 ПК. 210.05

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК. 210.05

Вертикаль

Лит. Масса Масштаб

И 8,1 1:5

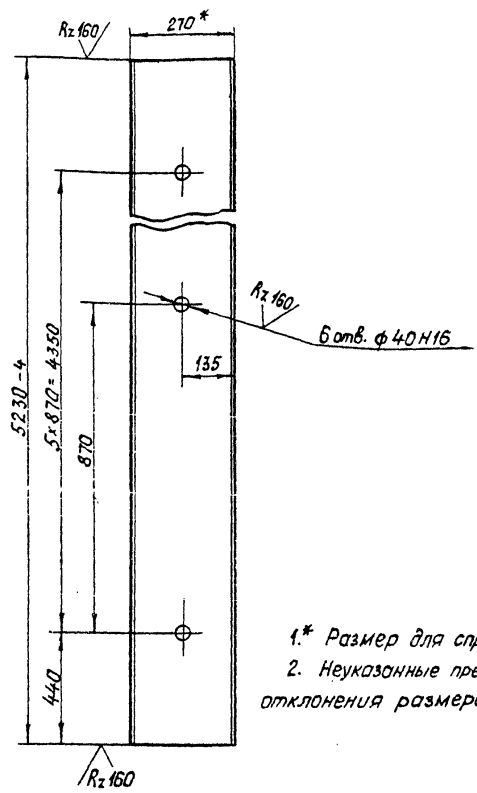
Лист Листов 1

Лист 5-Пл-10-6 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушко Формат А4

Шифр № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Пров.	Вермун	Вермун	9.09	
Т. контр.	Карнаукова	Карнаукова	13.09	
Ср. инж.	Мажугин	Мажугин	16.09	
Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филометова	Филометова	23.09	

525 ПК. 210.06



(M) ✓

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

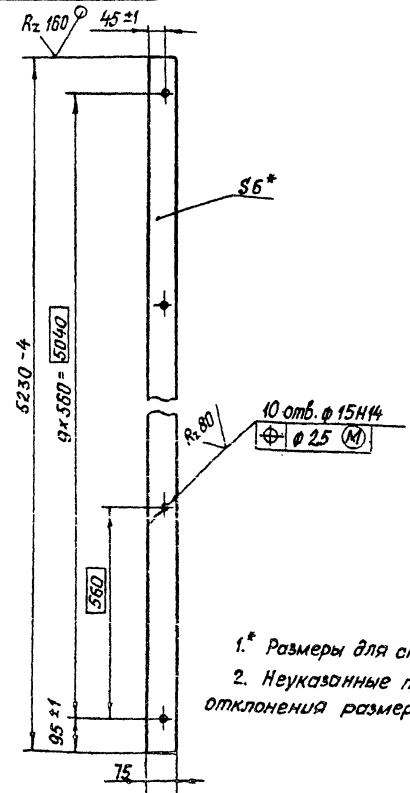
525 ПК. 210.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разроб.	Савенко	Савенко	2.09
	Проб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т. контр.	Коржачева	Коржачева	13.09
	Пр. контр.	Мажуевин	Мажуевин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
	Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09

Лит.		Масса	Масштаб
И	144,6	1:10	

Швеллер 27-ГОСТ 8240-72*
ВЛЭЗПС ГОСТ 535-79*

525 ПК. 210.07



(M) ✓

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

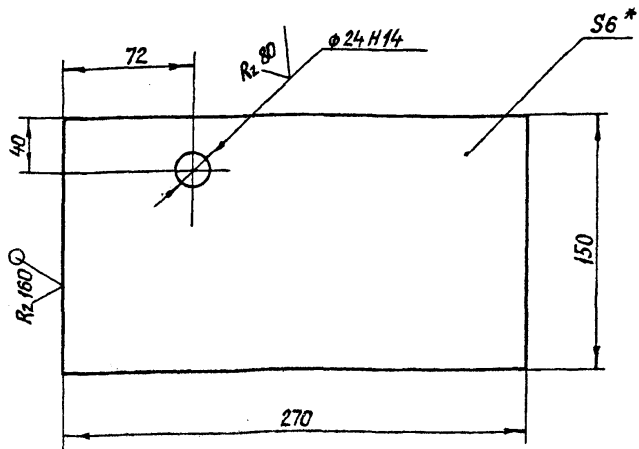
3.820.2-57 525 ПК. 210.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разроб.	Савенко	Савенко	2.09
	Проб.	Вермил	Вермил	9.09
	Т. контр.	Коржачева	Коржачева	13.09
	Пр. контр.	Мажуевин	Мажуевин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09
	Утв.	Филоменко	Филоменко	23.09

Лит.		Масса	Масштаб
И	18,4	1:10	

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
ВЛЭЗПС ГОСТ 14637-79

525 ПК.210.08



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК.210.08

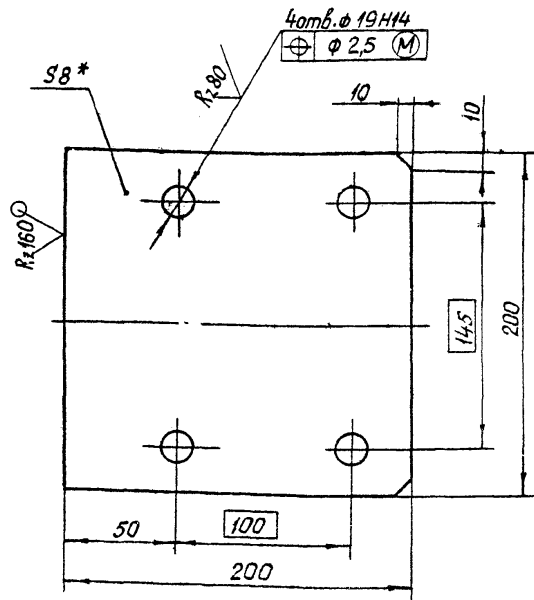
Изм. №	Дата	Подп.	Изм. № докум.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Савенко	009	2.09	Н	1,9	1:2,5
Проб.		Звернул	23.09	23.09	Лист		Листов 1
Т. контр.		Корнаухов		13.09			
Н. контр.		Мажугин		16.09			
Утв.		Яковлева		19.09			
Филоненко				23.09			

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74*
Вст.Зпс 5 ГОСТ 14537-79

Копировал: Пужка

формат А4

525 ПК.210.09



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК.210.09

Изм. №	Дата	Подп.	Изм. № докум.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Савенко	009	2.09	Н	2,4	1:2,5
Проб.		Звернул	23.09	23.09	Лист		Листов 1
Т. контр.		Корнаухов		13.09			
Н. контр.		Мажугин		16.09			
Утв.		Яковлева		19.09			
Филоненко				23.09			

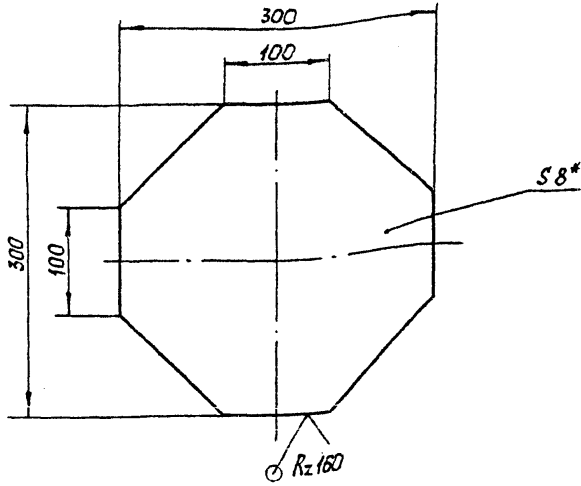
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 14903-74*
Вст.Зпс 5 ГОСТ 14537-79

Копировал: Пужка

формат А4

525 ПК. 210.10

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 210.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Селин	2.09
	Проб.	Вермил	Селин	9.09
	Т. контр.	Карнаухова	Селин	13.09
	Гр. инж. проекта	Мажневич	Селин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Селин	19.09
	Утв.	Филанецкий	Селин	23.09

Накладка

Лит. Масса Масштаб

И 4,4 1:4

Лист Листов 1

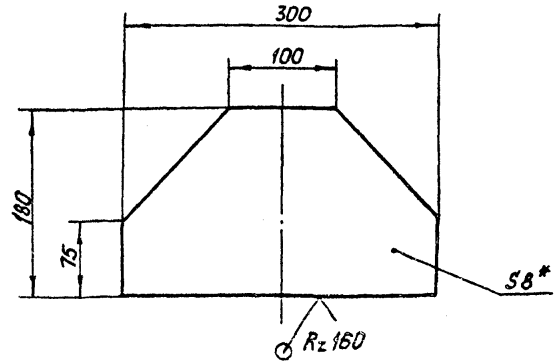
Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

525 ПК. 210.11

(✓) A



- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

З.820.2-57 525 ПК. 210.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Савенко	Селин	2.09
	Проб.	Вермил	Селин	9.09
	Т. контр.	Карнаухова	Селин	13.09
	Гр. инж. проекта	Мажневич	Селин	16.09
	Н. контр.	Яковлева	Селин	19.09
	Утв.	Филанецкий	Селин	23.09

Накладка

Лит. Масса Масштаб

И 2,8 1:4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шиф. № докум., Подп. и дата

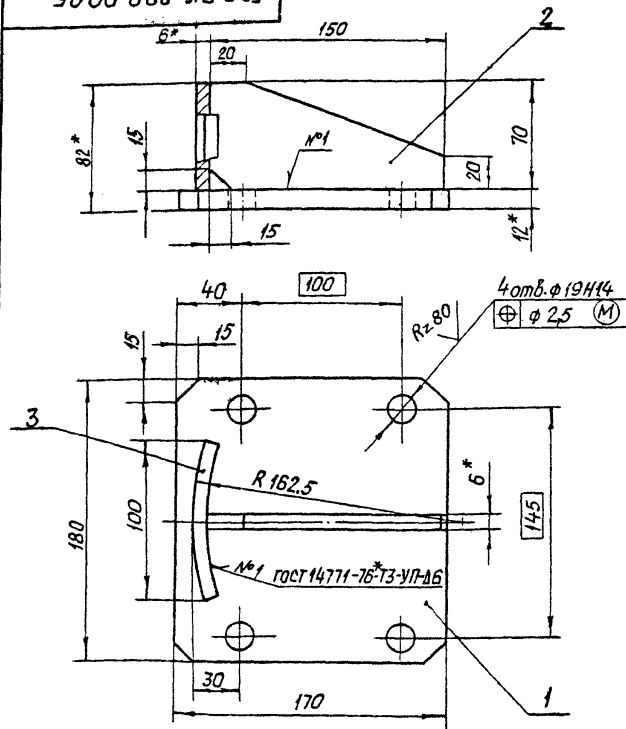
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			525 ПК. 220. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		525 ПК. 220. 01	Основание		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				170 x 180	1	2,8 кг
Б4	2		525 ПК. 220. 02	Ребра		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 150	1	0,35 кг
Б4	3		525 ПК. 220. 03	Упор		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ п.5 ГОСТ 14637-79		
				70 x 100	1	0,35..2

525 ПК. 220. 00

Отбой торцовый

Лист	Лист	Листов
1		1

525 ПК. 220. 00 СБ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Проволока 3СВ-08А ГОСТ 2246-70*

3.820.2-57 525 ПК. 220. 00 СБ

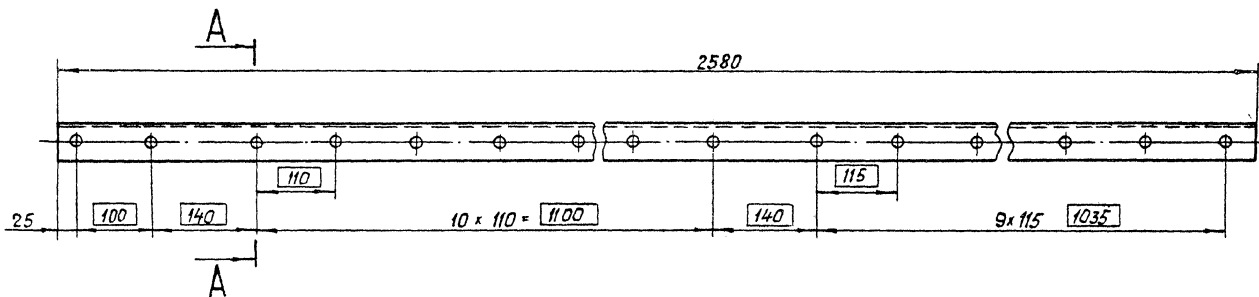
Отбой торцовый
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2,5
Лист		Листов 1

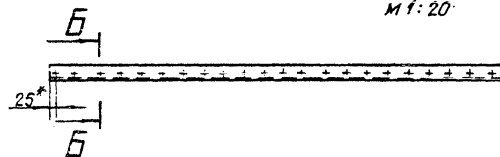
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шиф. № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Яковлева	2.09		2.09
Проб.	Василенко	2.09		2.09
Т. контр.	Морозова	13.09		13.09
Инж. контр.	Мажукин	16.09		16.09
Н. контр.	Мышкин	19.09		19.09
Учтв.	Сидоренко	23.09		23.09

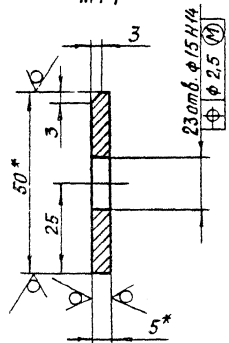
525 ПК. 200. 01



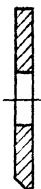
525 ПК. 200. 01- 01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 525 ПК. 200. 01
M 1: 20



A-A
M 1: 1



B-B
M 1: 1



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Упр. № 0101 / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Выпуск 3 / Серия 3 820.2-57

3820.2-57 525 ПК. 200. 01

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1				Н	5	1:5
Изм. Лист				Лист		
Разраб. Рабенко				Листов 1		
Проб. Вермил						
Т. контр. Карноулова						
Тол. контр. проекта Мажулин						
И. контр. Яковлева						
Утв. Филипенко						
				Полоса		
				Б-2-5x50 ГОСТ 103-76*		
				В Ст 3 по 5 ГОСТ 535-79*		

Копировал: Пужко

формат А3

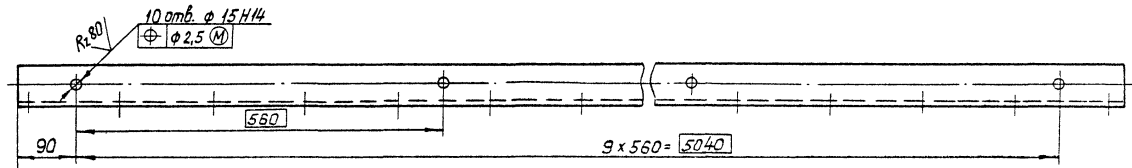
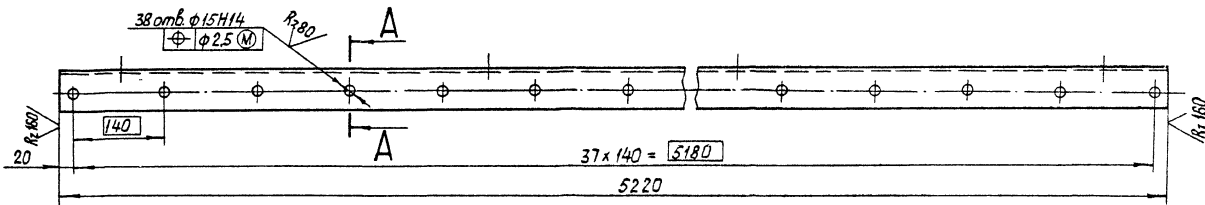
525 ПК.200.02

(V) / (V)

Выпуск 3

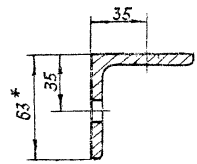
Серия 3.820.2-57

Имя, № пров., Подп. и дата
 Фамилия, инициалы, Подп. и дата
 Имя, № пров., Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT16.

A-A
 М1-2



				3.820.2-57 525 ПК.200.02			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК ПРИЖИМНОЙ	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Савенко	Сельва	2.09		Н	25	1:5
Пров.	Вермил	ИМ/И	19.09		Лист	Листов 1	
Проконтр.	Карявалов	С/С	17.09				
Проектир.	Иванович	И/И	16.09				
И.контр.	Яковлева	С.С.	16.09				
И.пр.	Иванович	И/И	17.09				
				Уголок 63x63x5-Б ГОСТ 8509-72*			
				8С3пс5 ГОСТ 535-79*			
				Копировал: Пужка			

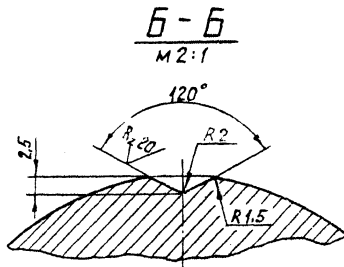
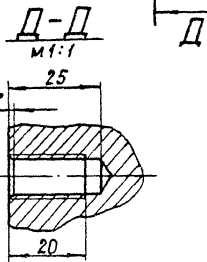
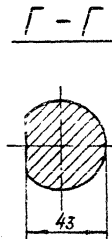
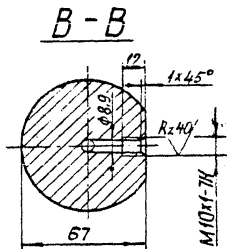
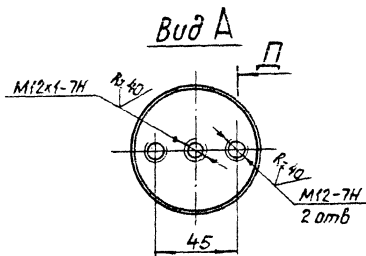
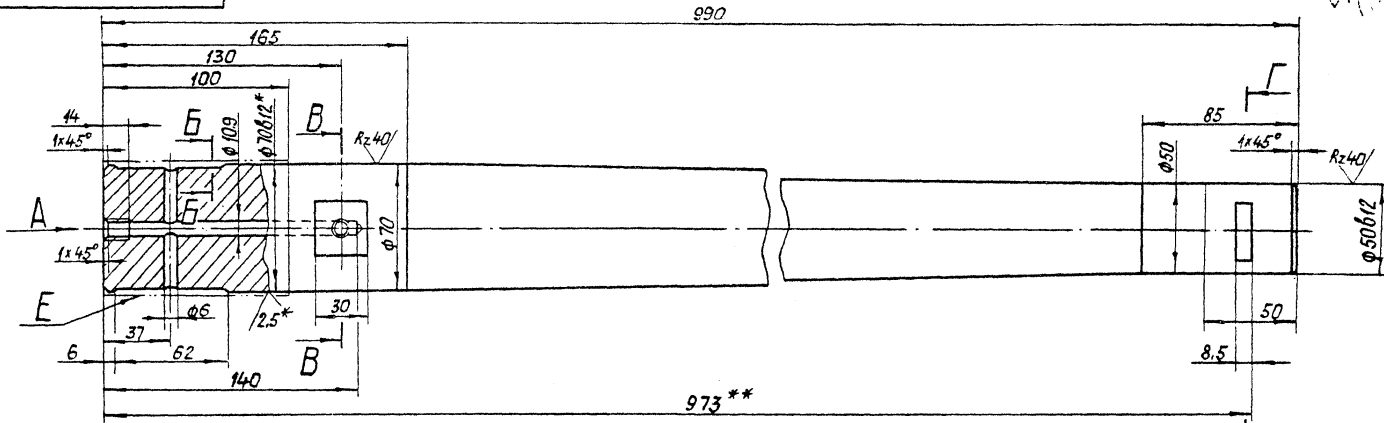
формат А3

Серия 3 820 2-57

Выпуск 3

525 НК. 200.03

Rz.80



- 1.* Размеры шероховатость поверхности после покрытия.
- 2.** Обработать при сборке затвора
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14; h14; прочих $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E x36. тв. ГОСТ 9.073-77.*

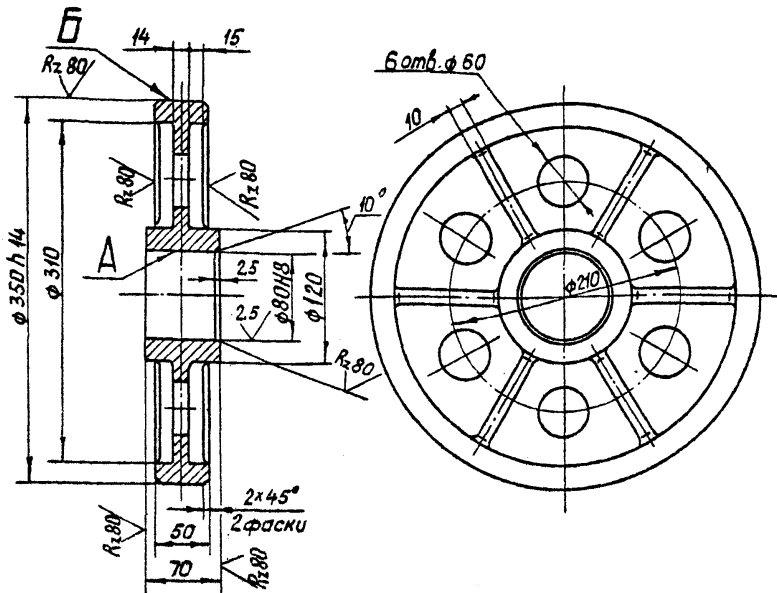
3 820 2-57 525 НК. 200.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
							Н	22.3
Разработ		Собенко	Соб	2.09	Круж	Лист		Листов 1
Проб.		Вермун	ВВ	9.09				
Г. контр.		Корчаковский	КК	12.05				
И. контр.		Макушин	ММ	16.09				
И. контр.		Яковлева	ЯЯ	19.09				
Утв.		Филипенко	ФФ	23.09				

Копировал: Лушка Формат А3

525 ПК.200.04

✓(✓)



- 1.* Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.*
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы $R 5 \pm 10$ мм.

525 ПК.200.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Сельс	2.09		И	18,2	1:4
Проб.	Вермил	Ишч	9.09				
Т.контр.	Карнакова	Уч	13.09		Лист		Листов 1
Т.контр. проекта	Мажушич	Уч	16.09				
И.контр.	Яковлева	Уч	19.09				
Утв.	Сидорова	Уч	23.09				

Колесо

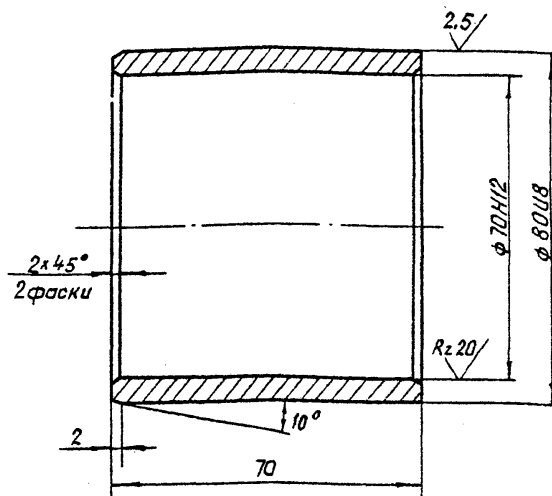
Отливка 35Л-Г
ГОСТ 977-75*

Копировал: Пужко

Формат А4

525 ПК.200.05

Rz 80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57 525 ПК.200.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Савенко	Уч	2.09		И	0,7	1:1
Проб.	Вермил	Уч	9.09				
Т.контр.	Карнакова	Уч	13.09		Лист		Листов 1
Т.контр. проекта	Мажушич	Уч	16.09				
И.контр.	Яковлева	Уч	19.09				
Утв.	Сидорова	Уч	23.09				

Втулка

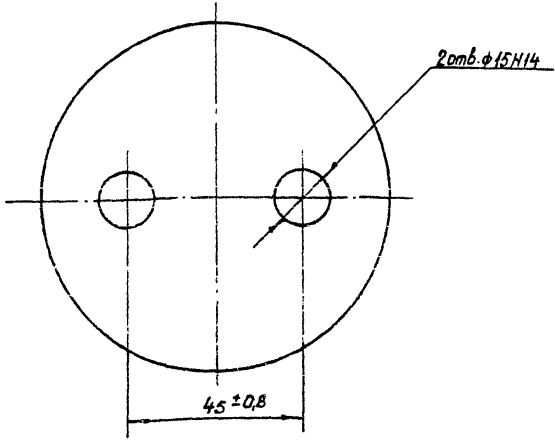
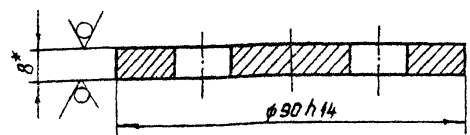
Латунь ЛЦ30А3
ГОСТ 17711-80*

Копировал: Пужко

Формат А4

525 ПК 200.06

Rz 80 ✓(✓)



1.* Размер для справок.

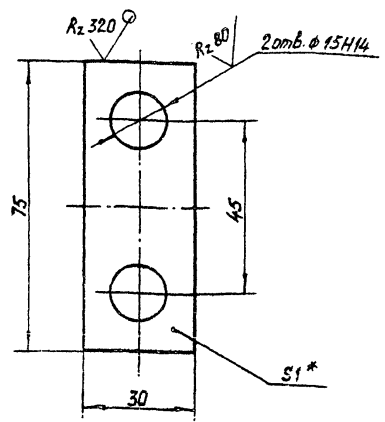
Шиб. № лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
сл. контр.	Мажушин	Мажушин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

525 ПК 200.06		
Шайба	Лист	Масса
торцовая	И	0.4
	Листов	1
Лист Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*		
ВСтЗ пс.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко формат А4

525 ПК 200.07

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.

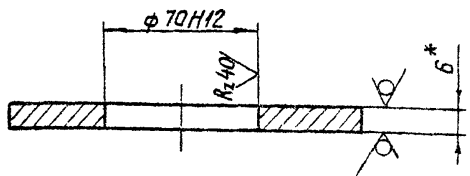
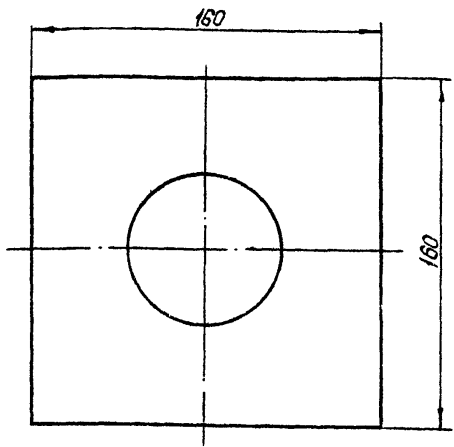
Шиб. № лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	2.09	
Проб.	Вермил	Вермил	9.09	
Т. контр.	Карнаухова	Карнаухова	13.09	
сл. контр.	Мажушин	Мажушин	16.09	
И. контр.	Яковлева	Яковлева	19.09	
Утв.	Филоненко	Филоненко	23.09	

3.820.2-57 525 ПК 200.07		
Шайба	Лист	Масса
стопорная	И	0,015
	Листов	1
Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*		
4-И-Н СтЗ ГОСТ 16528-70*		

Копировал: Пужко формат А4

525 ПК. 200.08

Rz 320 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

525 ПК. 200.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Соб. 2.09			И	1	1:2
Проб.	Вермил	2.09			Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	13.09					
Проб.	Мажугин	16.09					
Н. контр.	Яковлева	19.09					
Утв.	Силаненко	23.09					

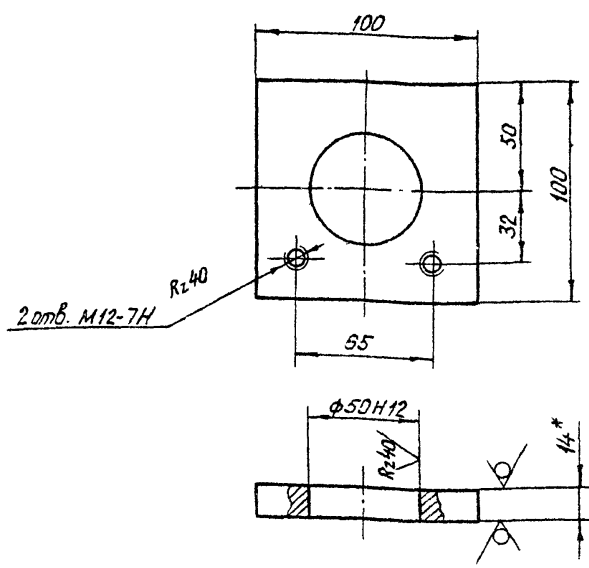
Подшипник

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
В Ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко формат А4

525 ПК. 200.09

Rz 320 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 525 ПК. 200.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Собенко	Соб. 2.09			И	0,9	1:2
Проб.	Вермил	2.09			Лист Листов 1		
Т. контр.	Карнаухова	13.09					
Проб.	Мажугин	16.09					
Н. контр.	Яковлева	19.09					
Утв.	Силаненко	23.09					

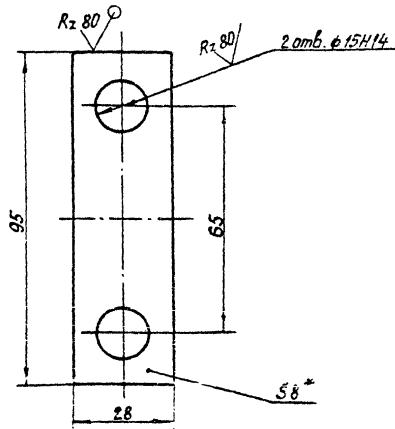
Подшипник

Лист 5-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74*
В Ст. 3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко формат А4

525 ПК. 200.10

(M) ✓



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

525 ПК. 200.10

Оседержатель

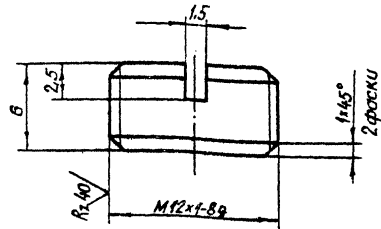
Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
 в Ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

Калибрвал: Пужко

формат А4

525 ПК. 200.11

Rz 80/ (M) ✓



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-57 525 ПК. 200.11

Пробка

Круг 14-В-ГОСТ 2590-71*
 Ст 3 - I ГОСТ 535-79*

Калибрвал: Пужко

формат А4

Имя, № лист, № докум. и дата

Имя	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Собенко	14/11	2009	
Проаб.	Вермил	14/11	9.09	
Т. контр.	Карноулова	14/11	13.09	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажугелин	14/11	16.09	
И. контр.	Яковлева	14/11	19.09	
Утв.	Филоменко	14/11	23.09	

Имя, № лист, № докум. и дата

Имя	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Собенко	14/11	2.09	
Проаб.	Вермил	14/11	9.09	
Т. контр.	Карноулова	14/11	13.09	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Мажугелин	14/11	16.09	
И. контр.	Яковлева	14/11	19.09	
Утв.	Филоменко	14/11	23.09	

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

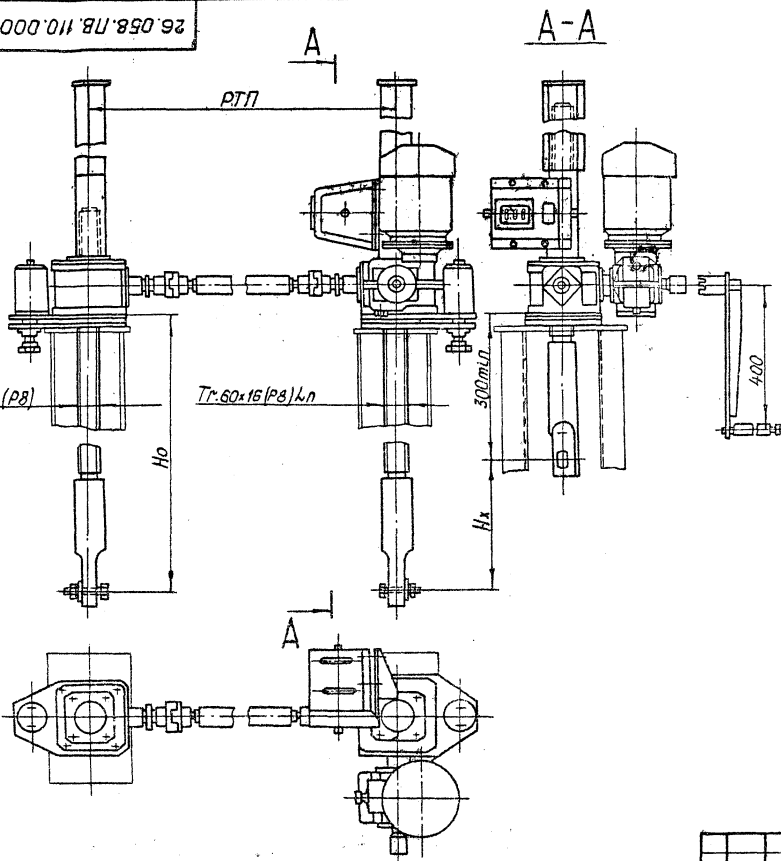
Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Изм. № 01

Лист № 01

Лист № 01



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Рельса грузовой винта	Усилие в тс Тяговое	Усилие в тс Посадочное	№ в м. наиб.	Электродвигатель	Станция управления	Усилие на ручьях при т. в кс	Время хода на 1м. в мин.
Tr-60x16(P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	И-3800м/ч М-1,2 кВт	ЯАА 5404-287ку	30	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Па	0,4
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	0,15
Расстояние от папашы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2,89
Полный ход затвора в м.	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	5,19
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подъемников кг	Q	275

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Нх, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

3.820.2-57 26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Исполнит.	№ докум.	Дата	Лист	Подъемник двухвинтовой с электроприводами г.п. 2x2,5 тс. марки 538Д. Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Кол-во
Составил	Согласовал	02.09	01		см. табл. 3	1:10	
Проверил	Инженер	01.09	01		Лист	Листов	1
Утвердил	Инженер	16.09	01				
Н.контр.	Машкин	19.09	01				
Упр.	Крипаненко	23.09	01				

Копировал: Пужко

формат А3

2027-03

Выпуск 3

Серия 3.820.2-57

Шифр подин. (загл. и дата) Взам. инвент. Шифр подин. (загл. и дата) Подп. и дата

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

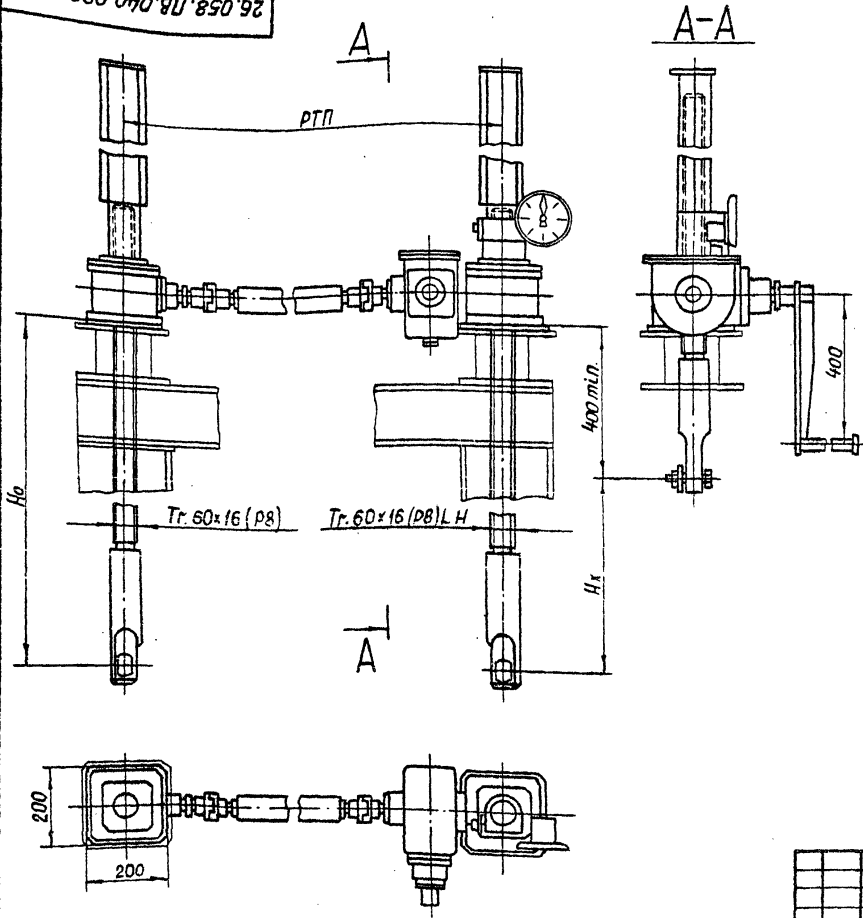


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на рукоятке при вкл. пруж.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Грузовое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2.5	2x2.5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	0,4
Расстояние от поводья подъемника до оси пружины опущенного затвора	Но	2,852
Полный ход затвора в м.	Нх	2,6
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	5,19
Указатель положения затвора	-	Упр.- 508
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	265

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				262	302
3,2					282

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5 < Нх < 6 м установить УПР-508.

3.820.2-57

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5 тс. марки 58Д Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозов	М.И.	2.02		См		
Проб.	Искандеров	М.И.	2.09		Табл. 3	1:10	
Т. контр.	Грош	М.И.	23.09		Лист	Листов	1
Исп. инж.	Ногов	М.И.	16.09				
Н. контр.	Мышкин	М.И.	12.09				
Утв.	Филоненко	М.И.	23.09				

Копировал: Пужко

формат А3