



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-19.86

# АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

## АЛЬБОМ VIII

Состав проекта:

- Альбом I — Технология производства
- Альбом II — Архитектурные решения
- Альбом III — Отопление и вентиляция
- Альбом IV — Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V — Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация
- Альбом VI — Автоматизация производства
- Альбом VII — Установки пожаротушения, пожарной и охранной сигнализации
- Альбом VIII — Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX — Строительные изделия
- Альбом X — Задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI — Спецификации оборудования
- Альбом XII — Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII — Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
- Альбом XIV — Сметная документация (часть I и II)

РАЗРАБОТАН  
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ «ТИПОАВТОТРАНС»  
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер В. П. Шатов  
Главный инженер проекта А. И. Коростелов

Утвержден и введен в действие  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
Приказ от 30.06.86 г. № 15

				Проектант	

Лист 26

Листов VIII

Типовой проект

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
	<b>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</b>	2	
	<b>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ (КЖ)</b>		
1	Общие данные (начало)	3	
2	Общие данные (окончание)	4	
3	Схема расположения элементов фундамента в осях А-Б/1.	5	
4	Схема расположения элементов фундамента в осях Б/1-Г.	6	
5	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ7	7	
6	Фундаменты ФМ8 ÷ ФМ12	8	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1 ÷ ФМ12	9	
8	Узлы фундаментов I ÷ V	10	
9	Узлы фундаментов VI ÷ X	11	
10	Узлы фундаментов XI ÷ XV	12	
11	Узлы фундаментов XVI ÷ XX	13	
12	Узлы фундаментов XXI ÷ XXV	14	
13	Узлы фундаментов XXVI ÷ XXXIX	15	
14	Схемы расположения элементов каркаса и антреселей.	16	
15	Сечения 4-4 ÷ 14-14	17	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антреселей.	18	
17	Схемы расположения элементов стен по осям А/1	19	
18	Схемы расположения элементов стен по осям Г, 9,	20	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	21	
20	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	22	
21	Схема расположения элементов покрытия в осях 4-9	23	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия	24	
23	Схема расположения элементов антреселей на отп. 4,200	25	
24	Схема расположения элементов антреселей на отп. 3,600, 4м1, 4м2	26	
25	Узлы I ÷ VIII	27	
26	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4 Б/1-Г.	28	
27	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, А-Б/1. Фундаменты ФМ12, ФМ19	29	
28	Фундаменты ФМ1, ФМ2.	30	
29	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1 ÷ 4-4	31	
30	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1	32	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
31	Фундамент ФМ3, план на отп. -0,200, сечения 5-5 ÷ 7-7	33	
32	Фундамент ФМ3, сечения 8-8 ÷ 10-10	34	
33	Фундамент ФМ4.	35	
34	Фундамент ФМ5	36	
35	Каналы Кл1, Кл2.	37	
36	Фундамент ФМ6, планы на отп. 0,000, -0,400, сеч. 1-1 ÷ 4-4	38	
37	Фундамент ФМ6, сечения 5-5 ÷ 8-8 привязок ПР1	39	
38	Фундаменты ФМ7 ÷ ФМ11	40	
39	маслоуловитель с отстойной частью	41	
40	колодез для дождевого фильтра.	42	
41	Подземное хозяйство КТП2, ФМ14.	43	
42	Подземное хозяйство КТП1, ФМ14.	44	
43	Фрагмент 1. Фундаменты ФМ15 + ФМ17	45	
44	Подземное хозяйство. Узлы 11 ÷ XI	46	
	<b>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КМ)</b>		
1	Общие данные (начало)	47	
2	Общие данные (окончание)	48	
3	Монтажные схемы балок, стоек, мачт - рельсов, подвесных путей.	49	
4	Сечения 1-1 ÷ 13-13	50	
5	Узлы I ÷ X.	51	
6	Узлы XI - XV.	52	
7	Монтажные схемы лестниц Л1-13, стремянок СЛС2	53	
8	Монтажные схемы каркаса перегородок в осях 3 ÷ 4; 2/1 ÷ 3/1 и зенитные фонари.	54	
9	Подвесной потолок в осях 1-1/1 и Б-Г	55	
10	Подвесной потолок. Разрезы. Узлы.	56	
11	Монтажные схемы перегородок и ограждающих плоскостей	57	

Листов VIII

		ПРИВАЗАН	
Лист №		ТП 503-2-19.86	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ	
Г/П	ИЗДАТЕЛЬ	СТАДИОН	ЛИСТ
И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ
И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ
И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ
И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ	И. П. КОТОВ
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛЖСКОЙ ФИЛИАЛ	

Листы 8-11

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов в осях А-В/1.	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях В/1-Г.	
5	Фундаменты ФМ1-ФМ7	
6	Фундаменты ФМ8-ФМ12	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1-ФМ12	
8	Узлы фундаментов I-IV	
9	Узлы фундаментов VI-VI	
10	Узлы фундаментов XI-XV	
11	Узлы фундаментов XVI-XX	
12	Узлы фундаментов XXI-XXV	
13	Узлы фундаментов XXVI-XXXI	
14	Схемы расположения элементов каркаса и антресольей	
15	Сечения 4-4, 14-14	
16	Спецификация к стенам расположения элементов каркаса и антресольей.	
17	Схемы расположения элементов стен по осям А-Д/1.	
18	Схемы расположения элементов стен по осям Е, З.	
19	Спецификация к стенам расположения элементов стен.	
20	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	
21	Схема расположения элементов покрытия в осях 4-9	
22	Спецификация к стенам расположения элементов покрытия	
23	Схема расположения элементов антресольей на отп. 4200	
24	Схема расположения элементов антресольей на отп. 3.600. Ум1; Ум2	
25	Узлы I-VIII	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
26	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, В/1-Г	
27	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, А-В/1. Фундаменты ФМ12, ФМ13	
28	Фундаменты ФМ1, ФМ2.	
29	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1+4-4	
30	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1	
31	Фундамент ФМ3, план на отп. -0,200, сечение 5-5+7-7	
32	Фундамент ФМ3, сечения 8-8+10-10	
33	Фундамент ФМ4	
34	Фундамент ФМ5	
35	Каналы КЛ1; КЛ2	
36	Фундамент ФМ6. Планы на отп. 0,000, -0,200, сеч. 1-1+4-4	
37	Фундамент ФМ6 сечения 5-5+8-8. Приямки ПР1	
38	Фундаменты ФМ7-ФМ11	
39	Маслоочиститель с отстойной частью	
40	Колодец для доломитового фильтра	
41	Подземное хозяйство ктп1. ФМ14	
42	Подземное хозяйство ктп2. ФМ14	
43	Фрагмент 1. Фундаменты ФМ15+ФМ17	
44	Подземное хозяйство. Узлы II+XI	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.020-1/83	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)	
Вып. 1-1, 2-1, 2-13, 2-15		
3-1, 3-4, 6-1, 7-1		
1.030,1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и деловых зданий промышленных предприятий.	
Вып. 1-1, 3-3, 4-1, 4-2		
1.030,1-1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.041.1-2	Вып. 1	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий промышленных предприятий
1.042-1	Вып. 1	Плиты железобетонные ребристые высотой 300 мм для перекрытий производственных и общественных зданий
1.141-1	Вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные
1.400-6/76	Вып. 1.	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций общественных промышленных предприятий
1.400-7		Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций общественных промышленных зданий.
1.400-15	Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.
1.410-3	Вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций
1.412-1/77	Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий
1.415-1	Вып. 1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий.
1.423-3	Вып. 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.
1.423.1-3	Вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для производственных зданий, производства фанеры, одноэтажных производственных зданий высотой 3-14,4 м
1.432.1-18	Вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн

ТИП Каростелев		Лист	
ИЛОНТ Восточный		1	
ИЛОНТ Шибав		44	
ИЛОНТ Цегелев			
ИЛОНТ Соколов			
ИЛОНТ Мещеряков			
ТИП 503-2-19.86-КЖ		Литра транспортное предприятие на 100 автомобилей	
Производственный корпус		Общие данные (начало)	
Гипропроекттранс		Владелец филиал	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взытию, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Инженер проекта К.С. Каростелев.И.И.

Приказан

ИЛОНТ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов  
(продолжение)

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.463-3 вып. IV	Железобетонные предварительно напряженные бескаркасные фермы пролетом 18 и 24 м для покрытия зданий со скатной кровлей.	
1.463.1-3/до вып. 1,3, 5,7	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х18 м для одноэтажных зданий.	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 вып. 0.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/до вып. 1-1, 1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов.	
3.900-3 вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
КЗ-01-53	Сборные железобетонные предварительно напряженные фундаментные балки для промышленных зданий с шагом колонн 12 м.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
альбом IX	строительные изделия.	
альбом XII	ведомости потребности в материалах.	
альбом XIV	сметная документация.	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1 ÷ ФМ12	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресали	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытий	
23	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресолью.	
24	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресолью (окончание)	
26	Спецификация элементов монолитных участков	
27	Спецификация элементов подвешенного хозяйства ФФМ1, ФФМ2, каналы КЛ3 ÷ КЛ9	
28	Спецификация фундаментов ФФМ1, ФФМ2.	
32	Спецификация фундамента ФФМ3.	
34	Спецификация фундаментов ФФМ4, ФФМ5.	
37	Спецификация фундамента ФФМ6, планка ПР1	
38	Спецификация фундаментов ФФМ7 ÷ ФФМ11.	
39	Спецификация маслолюбителя	
40	Спецификация колодца для дождевого фильтра	
42	Спецификация элементов на ФФМ14	
43	Спецификация фундаментов ФФМ15 ÷ ФФМ17	
44	Спецификация каналов КЛ1, КЛ2	

Исходные данные для рабочих чертежей указаны в пояснительной записке альбома I и в общих данных на листе 2 комплекта АР альбома II.

Инженерно-геологические условия приняты следующие: фрунты в основании непучинистые, неперсодачные с маршевыми характеристиками:  $\varphi^m = 0,49 \text{ рад} (29^\circ)$ ;  $c^m = 2 \text{ кПа} (0,2 \text{ кгс/см}^2)$ ;  $E = 14 \text{ МПа} (140 \text{ кгс/см}^2)$ ;  $\gamma_s = 1,81/\text{т}^3$ ;  $K_1 = 1,0$ .

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола каркаса, соответствующая абсолютной отметке на генплане .

Антикоррозийная защита закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на листах проекта.

При расчете и подборе конструкций приняты следующие нагрузки; собственный вес конструкций; маршевый скоростной напор ветра -  $0,27 \text{ кН/м}^2$  (основной),  $0,35 \text{ кН/м}^2$ ;  $0,45 \text{ кН/м}^2$

вес снегового покрова -  $0,7 \text{ кН/м}^2$ ;  $1,0 \text{ кН/м}^2$  (основной)  $1,5 \text{ кН/м}^2$ ;

временные нагрузки и коэффициенты перегрузки приняты по СНиП - 6-74. Нагрузки и воздействия

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР, кж.

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м3	Примечания
Блоки фундаментов	5811000000	14,4	
Фундаменты	5812000000	53,1	
Колонны	5821000000	67,1	
Балки фундаментные	5824000000	27,05	
Ригели и проганы	5825000000	22,31	
Фермы	5826000000	175,8	
Перекрышки	5828000000	1,1	
Панели стеновые наружные	5831000000	500,16	
Плиты покрытий	5841000000	482,23	
Плиты перекрытий	5842000000	77,17	
Детали смотровых колодцев	5853000000	7,07	
Конструкции каналов	5858000000	14,93	
Детали вентиляционных шахт	5836000000	4,61	
Итого бетона и железобетона		1447,03	

ТЛ 503-2-19.86 - КЖ

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

Производственный марк

Общие данные (кж)

СНОВАНИЕ ЛИСТОВ Лист 2

ИПРОВАТОТРАНС Варанский филиал

Приблизно

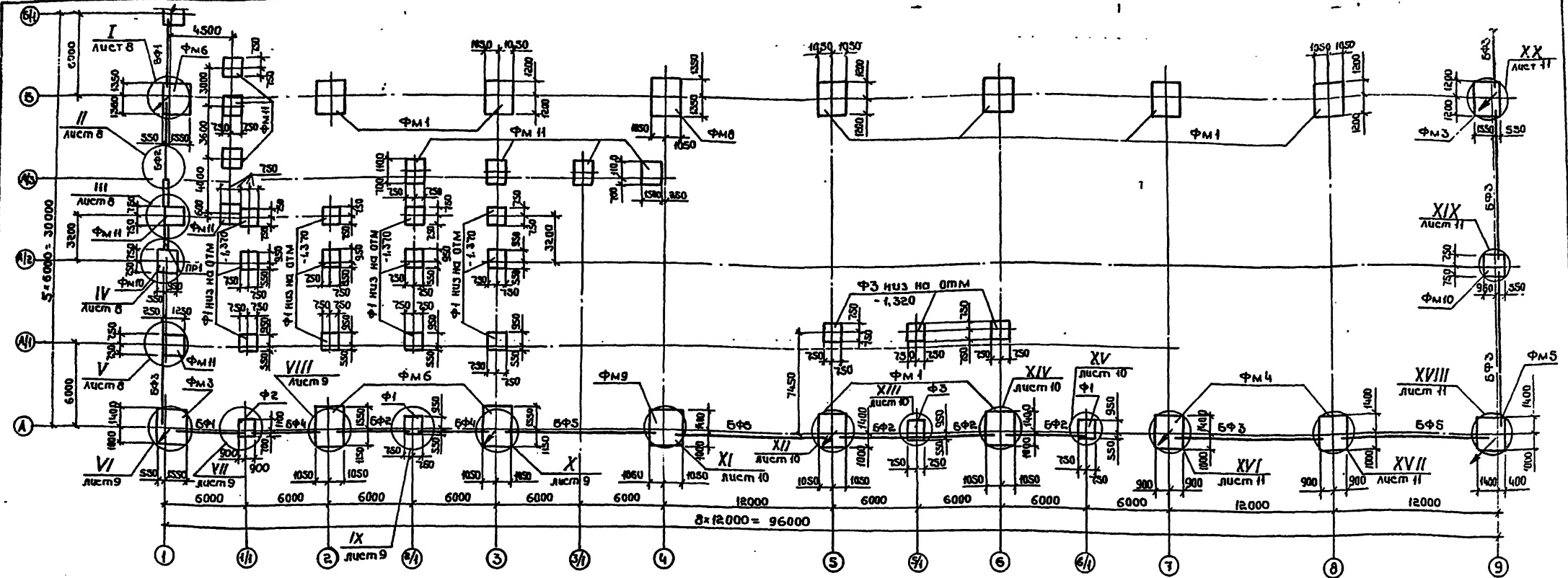
ИЛ. КЖ

Листов VIII проект

ИЛ. КЖ

Линейный план

Поперечный разрез



Спецификация к схеме расположения элементов фундамента

продолжение

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		$t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2	1200	
БФ2	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	10	1300	
БФ3	КЗ-01-53	ФБН1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-12	2	1800	
БФ5	КЗ-01-53	ФБН1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-14	1	1300	
БФ7	То же	ФББ-13	1	1400	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400	
БФ2	То же	ФББ-12	10	1600	
БФ3	КЗ-01-53	ФБН1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-29	2	1900	
БФ5	КЗ-01-53	ФБН1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-31	1	1700	
БФ7		ФББ-30	1	1800	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундамент сборный			
Ф1	1.020-1/03 Вып. 1-1	2 Ф 15, 9-1	31	3000	
Ф2	То же	2 Ф 18, 9-1	4	4000	
Ф3	То же	1 Ф 15, 9-1	8	3200	
		Перемычки			
Пр1	1.038.1-1 Вып. 1	ЗПБ 21-8	3	137	
		Фундаменты монолитные			
ФМ1	лист 5,7	ФМ1	14		
ФМ2	лист 5,7	ФМ2	2		
ФМ3	лист 5,7	ФМ3	3		
ФМ4	лист 5,7	ФМ4	5		
ФМ5	лист 5,7	ФМ5	3		
ФМ6	лист 5,7	ФМ6	4		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФМ7	лист 5,7	ФМ7	1		
ФМ8	лист 6,7	ФМ8	2		
ФМ9	лист 6,7	ФМ9	2		
ФМ10	лист 6,7	ФМ10	6		
ФМ11	лист 6,7	ФМ11	11		
ФМ12	лист 6,7	ФМ12	3		
МН1		Болт 1.1 М20 x 100 Вст.3 кл.2	32		
		ГОСТ 24379.1-80			
МН2		Болт 1.1 М24 x 120	20		
		Вст.3 кл.2 ГОСТ 24379.1-80			

Привязан

7/7 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Схема расположения элементов фундамента в ось А-В11

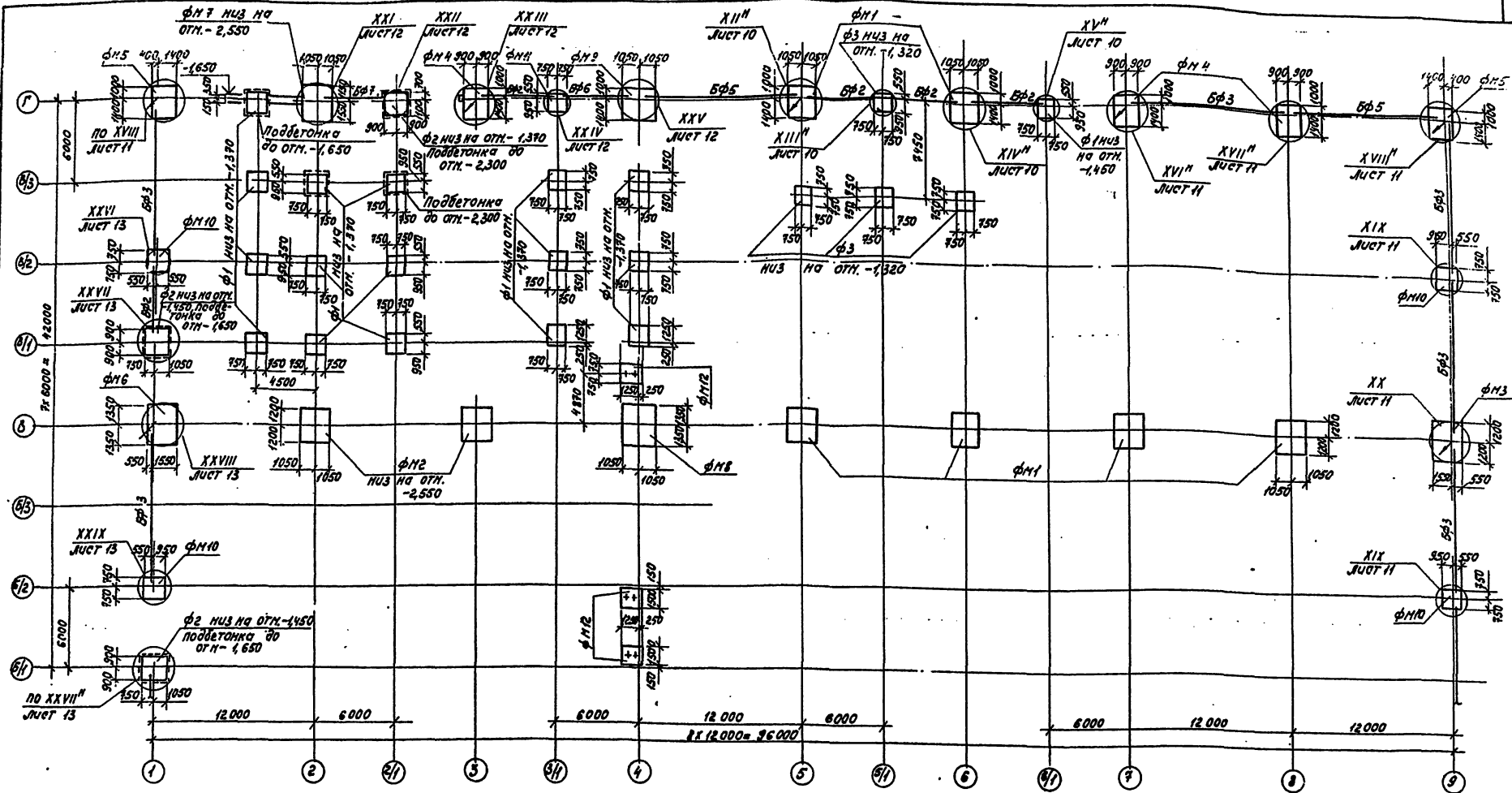
ГипрАВТотРАНС Воронежский филиал

Стадия: Лист 3

Ген.пр. Шубаев  
Н.контр. Бескорова  
Инж.пр. Щеголев  
Инж.пр. Соколов  
Ст.инж. Некрасов

Альбом VIII

Туповой проект



1. Набетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнить из бетона 150 в одной опалубке с фундаментами.
2. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор 1:2. Зазоры между их торцами и фундаментом заделать бетоном 150. Набетонку на обрезках фундаментов до отн. -0,030 выполнить из бетона 150.
3. Низ фундаментов, кроме оголовных, на отн. -1,650
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отн. -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Фундаменты монолитные выполнять по подготовке из бетона 150 толщиной 100 мм, превышающей заборит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.

6. Обратную засыпку пазов фундаментов производить материковым грунтом без включений строительного мусора и чернозема с уплотнением слоями толщиной не более 200 мм до объемного веса скелета 1,6 т/м<sup>3</sup>.
7. Стены толщиной 120 и 250 мм выполнять по уплотненной подготовке пола (деталь на листе 13).
8. Фундаменты сборные монтировать по выровненному грунту основания.

Условные обозначения  
 Место устройство токоотвода по детали на листе 13.

Примечания	ТП	Коростево	Лист	Лист
	Исполн.	Шуваев	Лист	Лист
Лист №	Проектант	Бекоробов	Лист	Лист
	Исполн.	Щеголев	Лист	Лист
	Рис. эр.	Скопальцев	Лист	Лист
	Стр. эр.	Икрамова	Лист	Лист

ТП 503-2-19.86-КЖ		Страна	Лист	Листов
Львотранспортное предприятие по 100 автобусов		РП	4	
Производственный корпус		ТИПРОАВТОТРАНС		
Стена расположена в элементах фундаментов в осях БН-Г		Варшавский филиал		

Сельскохозяйственный институт Ленинградского государственного университета имени Александра Невского

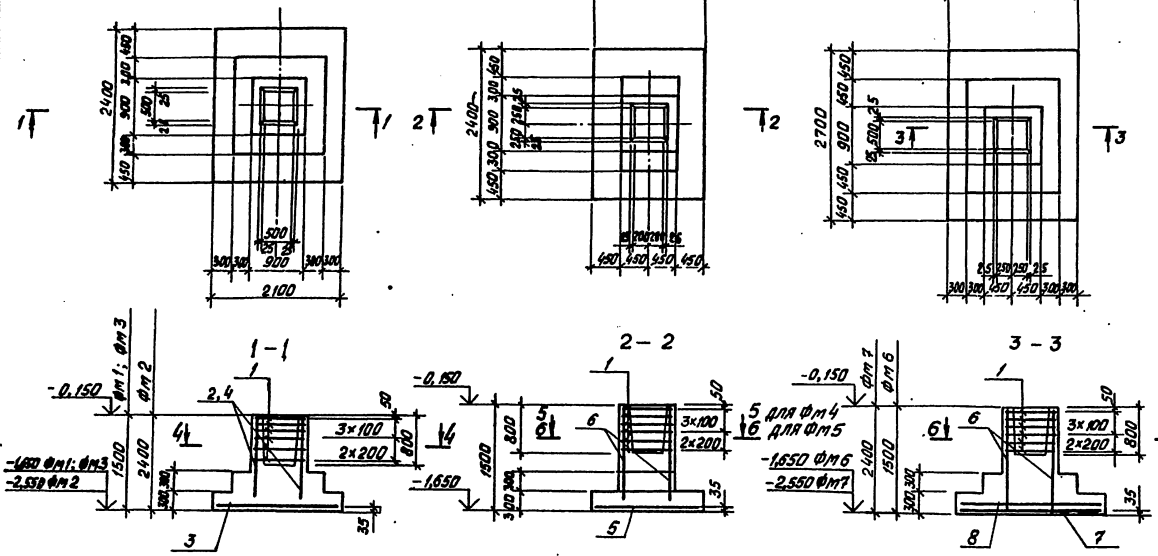
φм 1 (шт. 14)  
φм 2 (шт. 2)  
φм 3 (шт. 3)

φм 4 (шт. 5)  
φм 5 (шт. 3)

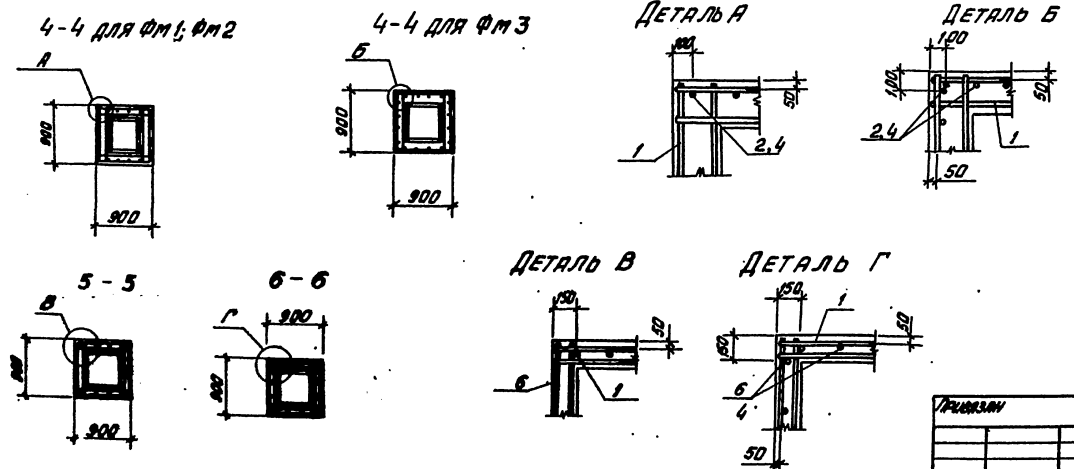
φм 6 (шт. 4)  
φм 7 (шт. 1)

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A1					A1-III C						
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>					ГОСТ 10884-81						
	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16		
φм 1	17,8	17,8		14	14			31,2			31,2	63
φм 2	16,2	16,2				1		31,2	12,4		44,6	60,8
φм 3	19,4	19,4		28	28			31,2			31,2	78,6
φм 4	17,8	17,8	10,4		10,4			26,1			26,1	54,3
φм 5	19,4	19,4	20,8		20,8			26,1			26,1	66,3
φм 6	19,4	19,4	20,8		20,8	8,3	17,7	25,9			51,9	92,1
φм 7	16,2	16,2				2	8,3	17,7	50,7		78,7	94,9
φм 8	35,6	35,6	25,8		25,8	8,3	17,7	25,9			51,9	113,3
φм 9	32	32	36,2		36,2						60,9	60,9
φм 10	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4
φм 11, 12	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА φм 1 ÷ φм 7 ДАНА НА ЛИСТЕ 7.



ТТ 503-2-19.86 - КЖ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 100 АВТОБУСОВ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	ЛИСТОВ ЛИСТОВ
ФУНДАМЕНТЫ φм 1 ÷ φм 7	5
ГИДРОАВТОТРАНС В. КОЧЕТСКИЙ ФИЛИАЛ	

АВТОБУСЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

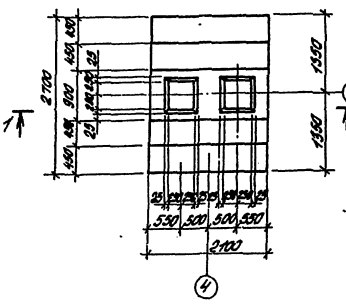
ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕРИАЛЫ



Работы VIII

Тумба по проекту

ФМ 8 (шт. 2)



ФМ 9 (шт. 2)

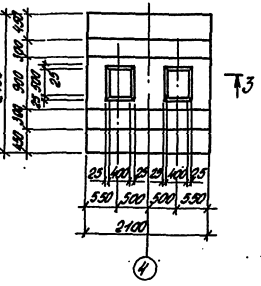


Схема нагрузок

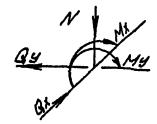
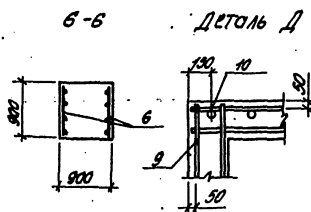
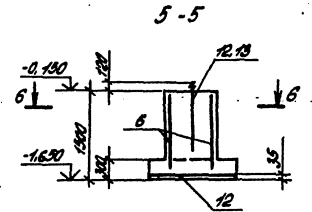
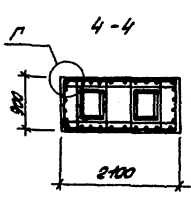
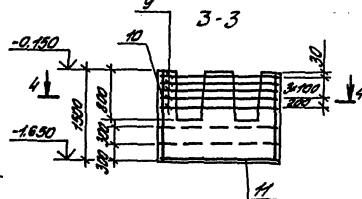
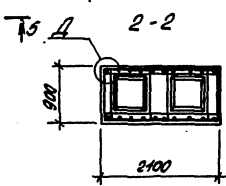
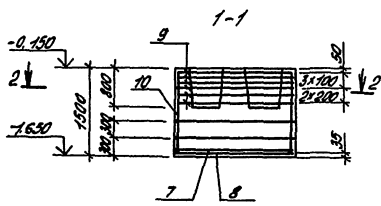
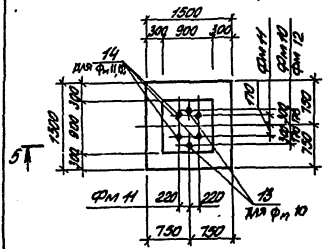


Таблица усилий

Марка	вес снегового покрова, $\text{H}/\text{м}^2$ ; температура, $^{\circ}\text{C}$												
	700 ; -20		1000 ; -30		1500 ; -40								
	скоростной напор ветра, $\text{H}/\text{м}^2$												
450		270		350									
нагрузки с коэффициентом $\eta = 1$													
	N	Mx	Qx	My	N	Mx	Qx	My	N	Mx	Qx	My	
ФМ1	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ2	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ3	62,4	5,9	1,9	4,9	70,8	3,5	1,14	6,5	85	5,6	1,47	8,6	
ФМ4	68,9	11,1	1,9		83,6	10,8	1,14		96	14,1	1,5		
ФМ5	49	7,8	1,9	3,8	57,6	6,8	1,14	5,3	70,6	8,8	1,6	7,0	
ФМ6	73,8	10,4	1,9		83,7	10,0	1,14		102,8	13,2	1,47		
ФМ7	93,7	3,5	1,9		104	3,8	1,14		123,8	6,8	1,47		
ФМ8	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ9	87,1	6,4	1,9		96,8	3,8	1,14		116,1	6,4	1,47		
ФМ10	50,3			5,1	56,8			12,3	65,4			16,2	
ФМ11	6,8	1,1			6,8	1,1			6,8	1,1			
ФМ12	К	О	Н	С	Т	Р	У	К	Т	У	В	Н	О

ФМ 10 (шт. 6) ФМ 11 (шт. 11)  
ФМ 12 (шт. 3)



Деталь Д

Фундаменты разработаны для ветрового района I ;  
снегового района III ;  
ведомость расхода стали на элемент смотреть на листе 5 ;  
спецификация на ФМ 8 ÷ ФМ 11 дана на листе 7 ;  
деталь Г смотреть на листе 5 ;

Лист 6 из 6

Прибавочн

ТП 503-2-19.86-КЖ	
Производственный корпус	Лист 6
Фундаменты ФМ 8 ÷ ФМ 12	ГИРПАВТОТРАНС
	Борисенский филиал

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ II /начало/

Table with columns: Формат, Элемент, Кол., Примечание. Rows include sections for ФМ I, ФМ 2, ФМ 3, and ФМ 4, listing materials like concrete (Бетон М 150) and reinforcement mesh (сетки арматурные).

/продолжение/

Continuation of the specification table, listing items 1 through 10 with their respective quantities and materials.

/окончание/

Final part of the specification table, listing items 8 through 14, including materials like concrete and reinforcement mesh.

Т П 503-2-19.86-КЖ
Автотранспортное предприятие на Юго-Востоке
Производственный корпус
Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ II

Привезан
Илв. Л.

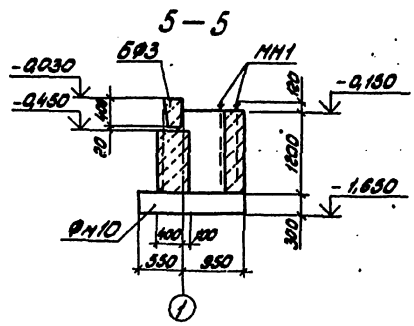
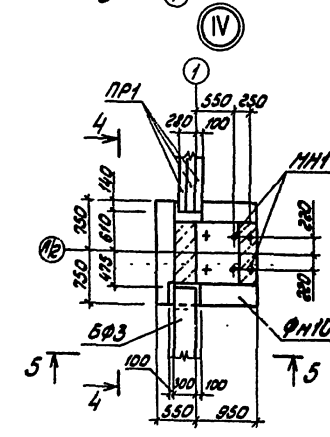
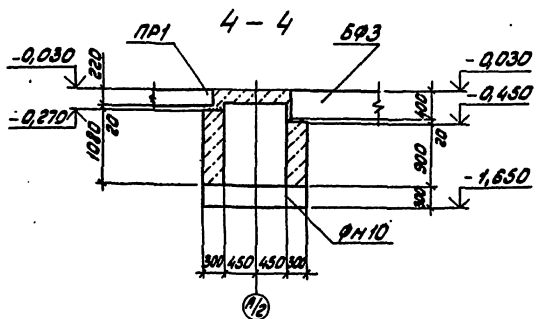
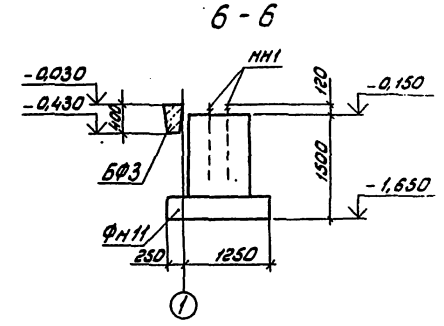
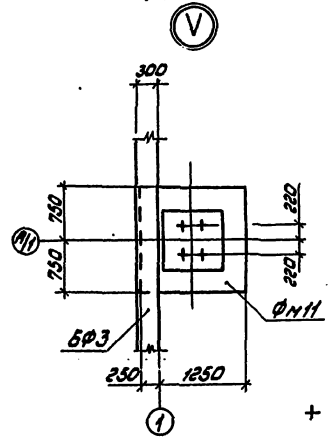
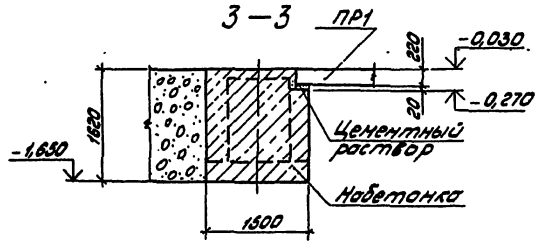
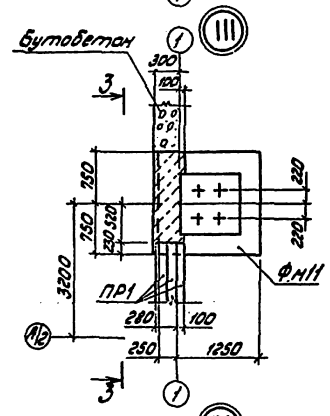
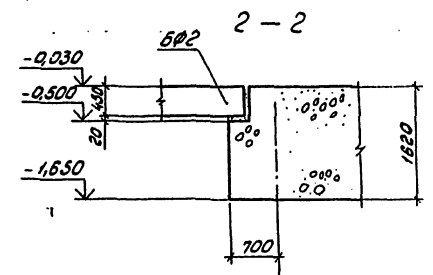
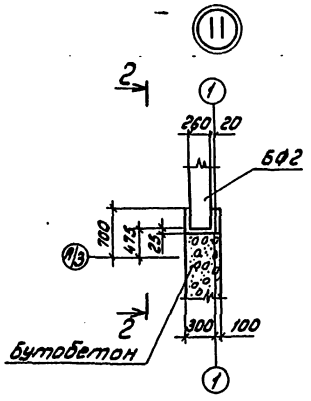
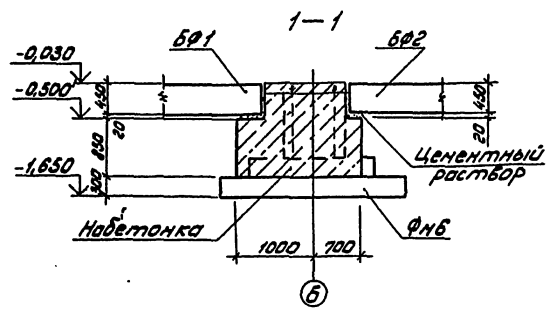
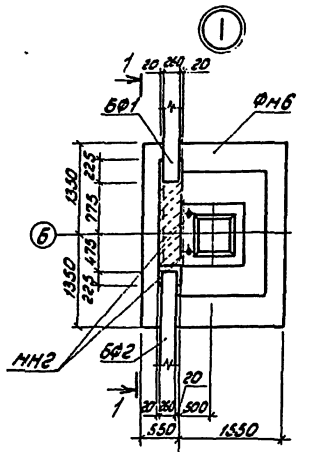
ГНП Каргетей
И.контр. Шварев
Л.контр. Бекривайн
В.ж.ер. Шеромб
Ст.инж. Соколов
И.контр. Невроз

Лист 7
ГИПРОДТОТ РАНС
Воскресенский филиал

Альбом VIII

Тиловоу проект

Лист 7 из 7



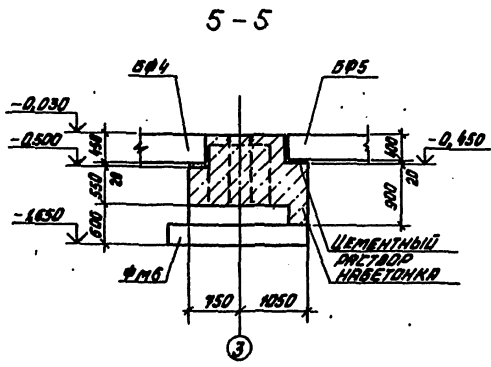
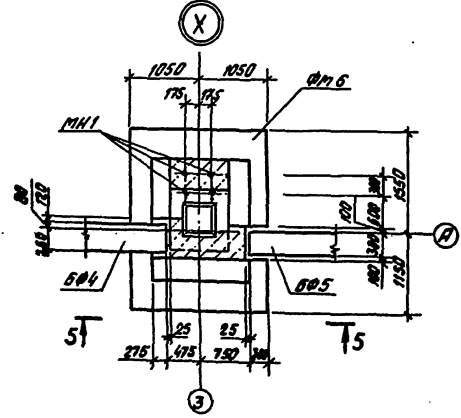
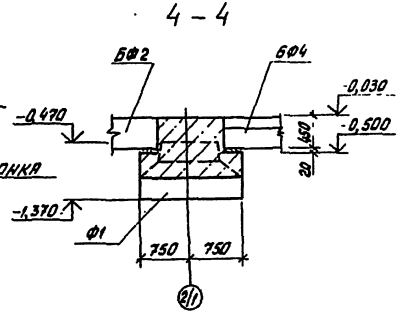
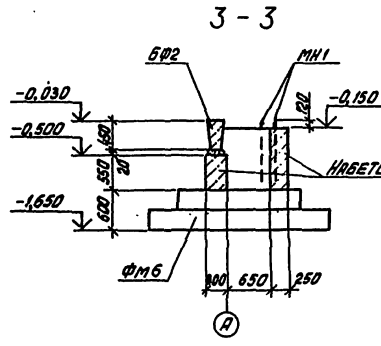
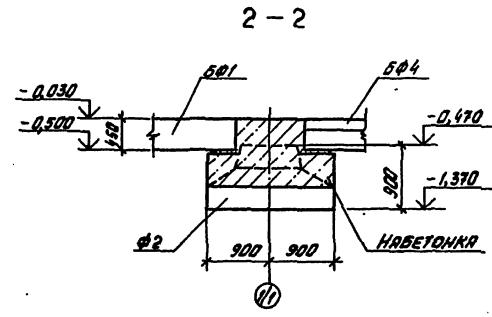
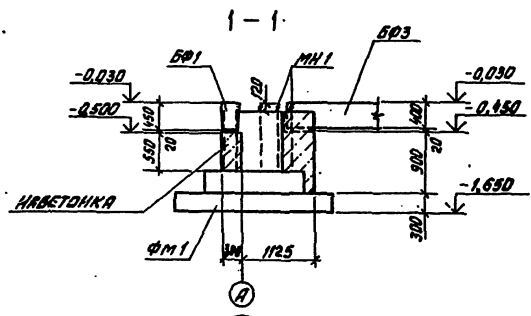
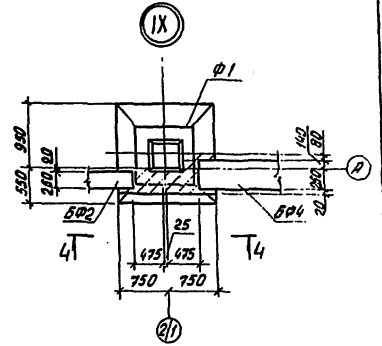
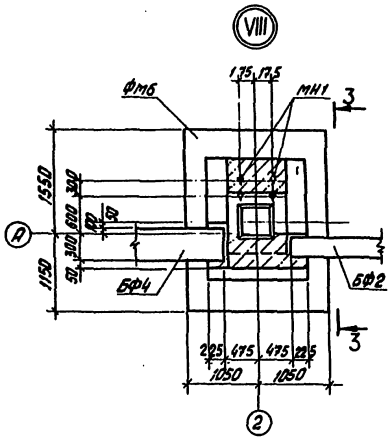
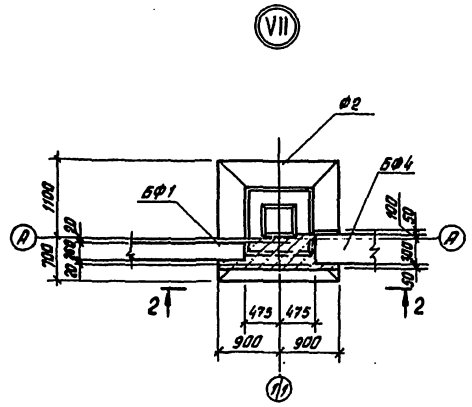
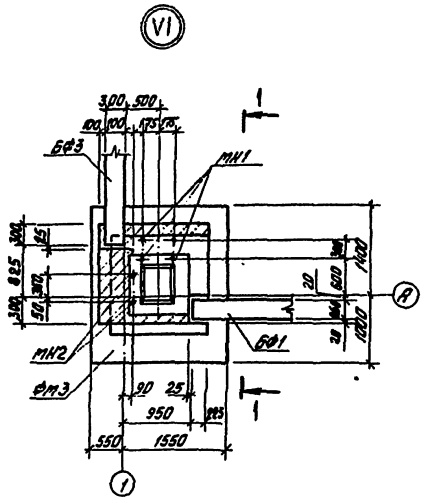
Условные обозначения

+ Анкерные болты заложенные и учтенные в конструкции фундамента



Бутобетон

ТП 503-2-19.86-КЖ			
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей			
Привязан	ГЛП	Составлен	Производственный корпус
			Станд. лист
Инв. №	Лист	Дата	8
			Гипроавтотранс
Узлы фундамента			Воронежский филиал

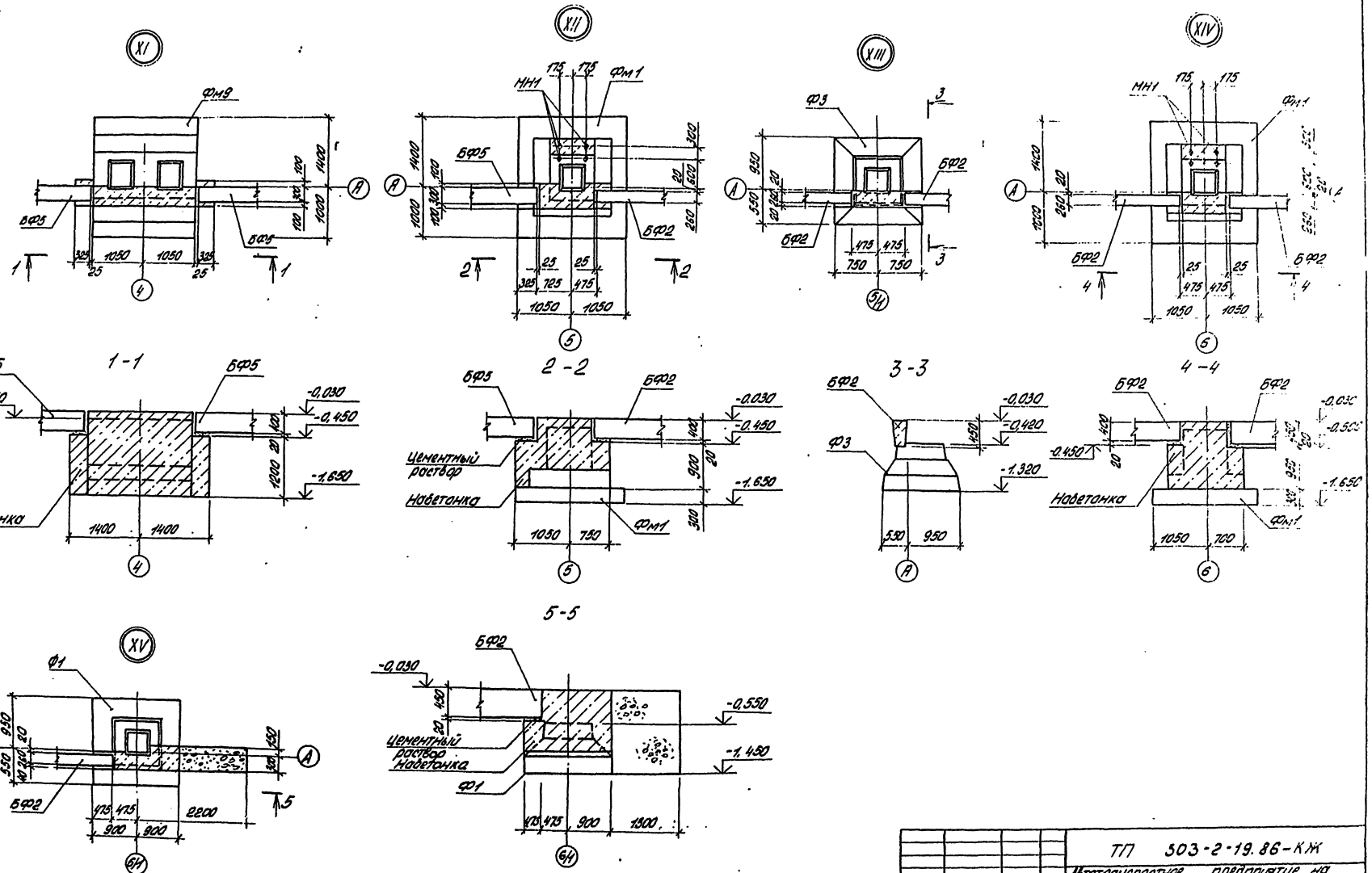


ТН 303-2-19.86-КЖ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД		СТАНДАРТ	ДИП	9
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРЕДОУСТРОЙСТВО НА 100 АВТОМАНЕВР		ЦЕЛЫЕ ФУНДАМЕНТЫ VI ÷ X		ГИПРОАВТОТРАНС В. БОМОНЕНКО ИЛИНА		
ИСП. №	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ. №	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

1:50

Львов VIII

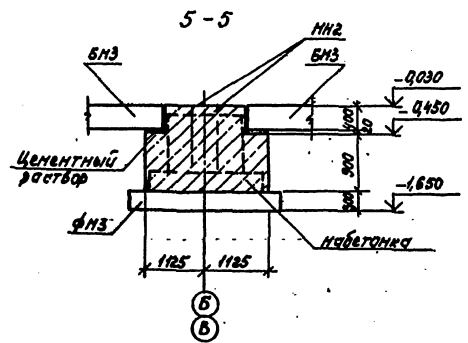
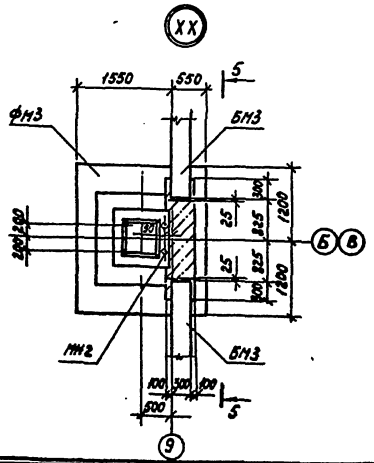
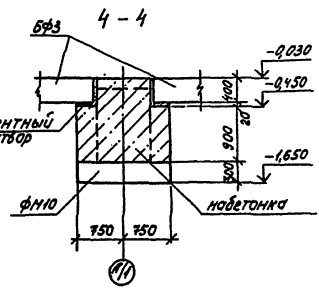
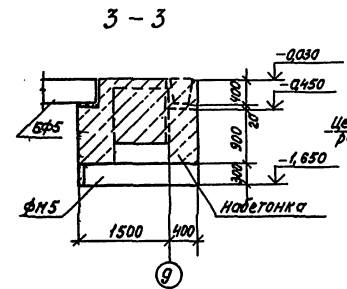
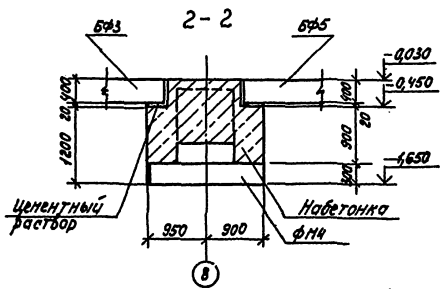
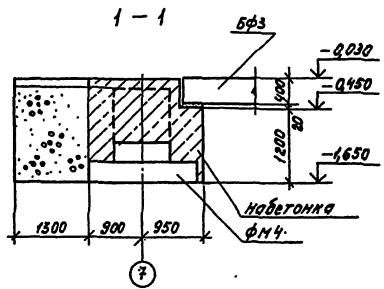
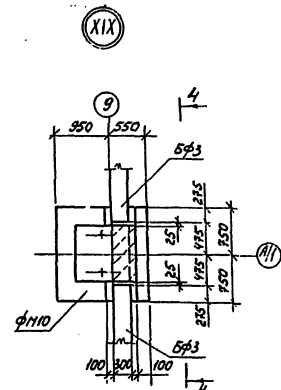
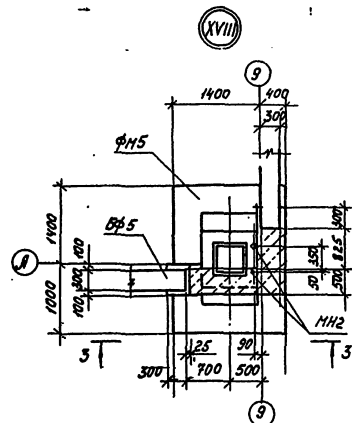
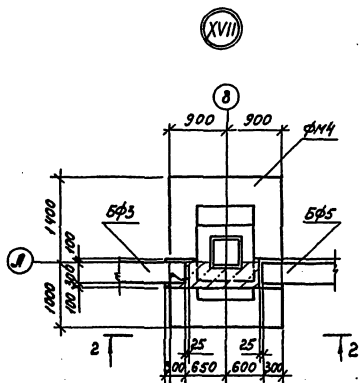
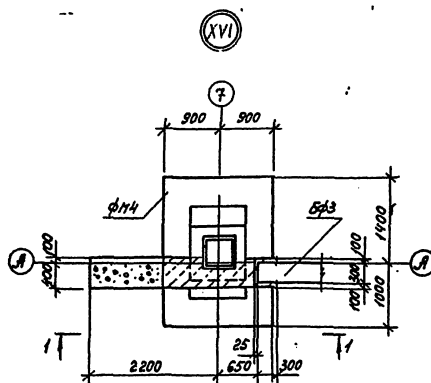
Топограф проект



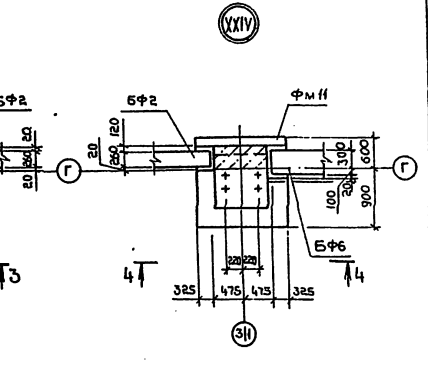
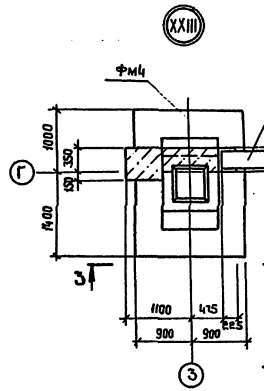
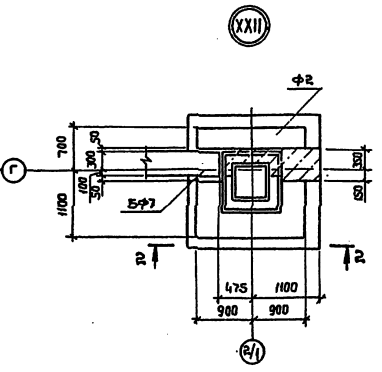
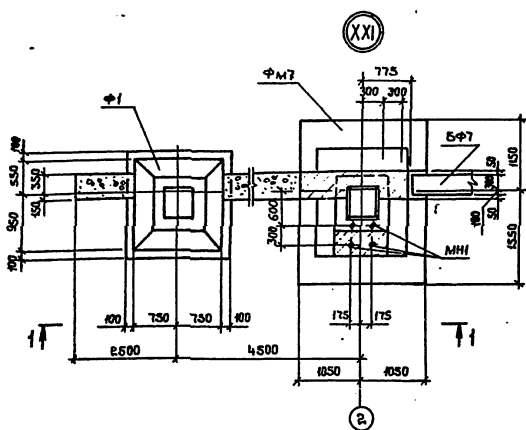
		ТТТ 503-2-19.86-КЖ			
		Автодорожное предприятие № 100			
		Производственный корпус		Лист № 10	Лист № 10
		УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ XI - XV		ГИПРО АВТОТРАНС	
				Водяничный филиал	
Привязан	Г/П	Карасенко	И.И.		
	Н.И.	Шубов	И.И.		
	Н.И.	Васильев	И.И.		
	И.И.	Щеголь	И.И.		
	И.И.	Соловьев	И.И.		
	И.И.	Некрасов	И.И.		
Шиф. №					

Младший

Типовой проект



		ТИ 303-2-19.86-КХ	
		Автотранспортное предприятие №4 на автобусов	
Проектант	МПИ	Производственный корпус	Страна
	МПОТО	ПН	Лит
	М.К.М.Р.	И	Лит
	М.К.М.Р.		
	М.К.М.Р.		
	М.К.М.Р.		
	М.К.М.Р.		
	М.К.М.Р.		
Лист №	43.0М	ФУНДАМЕНТЫ	ТИПОВАЯ
		XVI - XX	ВСТРЕЧАЮЩИЙСЯ

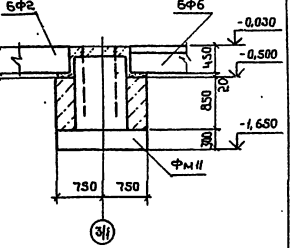
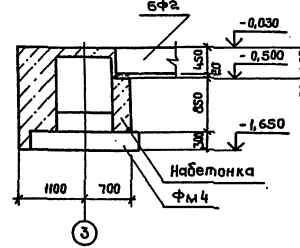
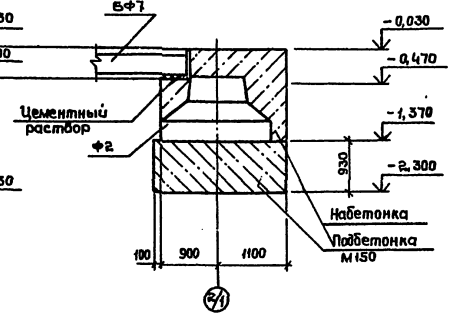
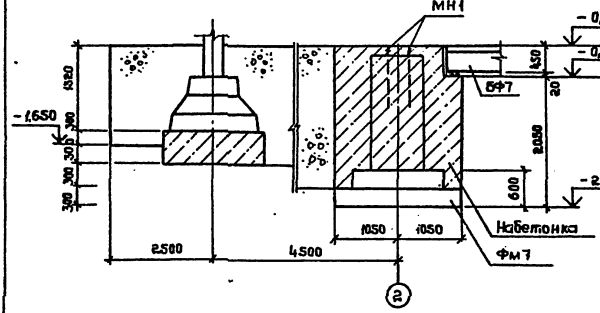


1-1

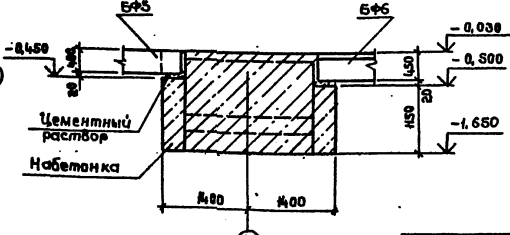
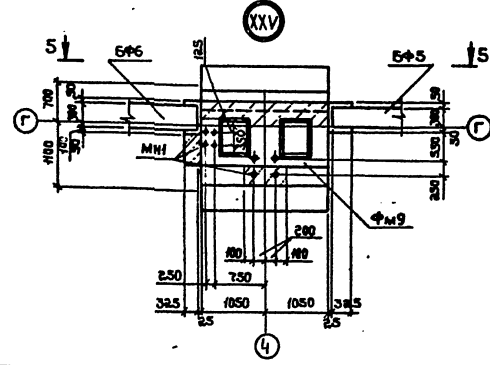
2-2

3-3

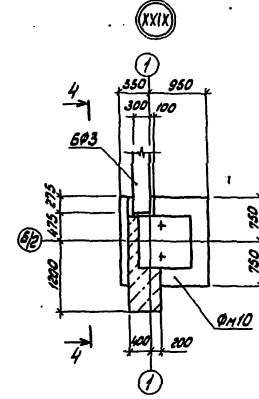
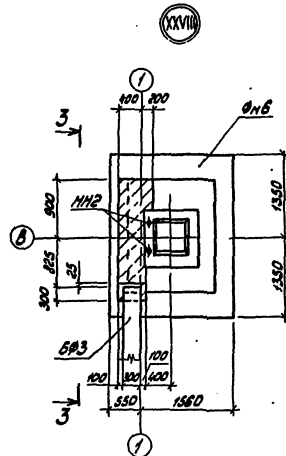
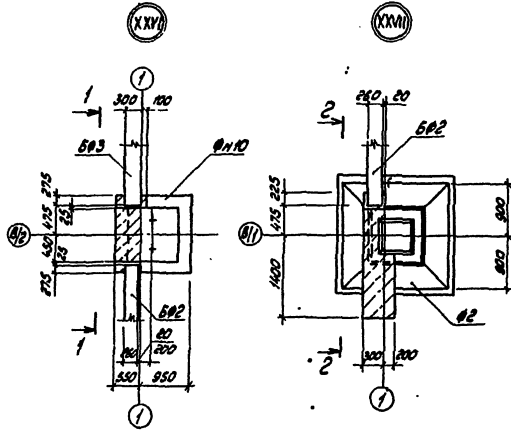
4-4



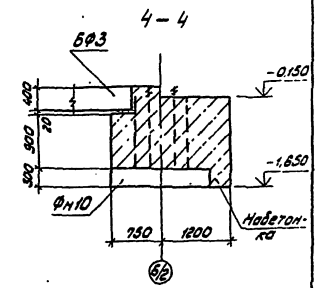
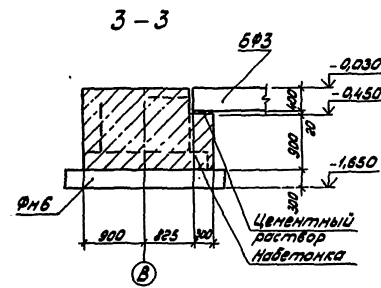
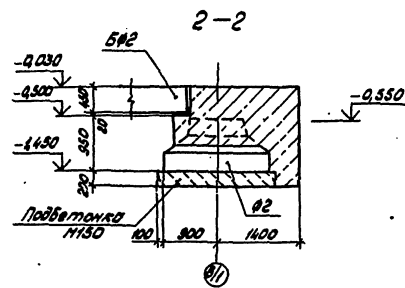
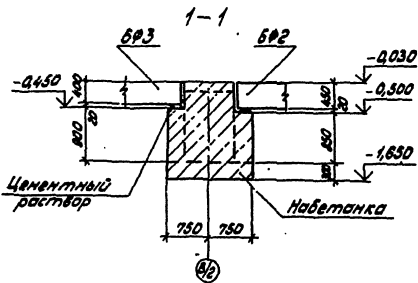
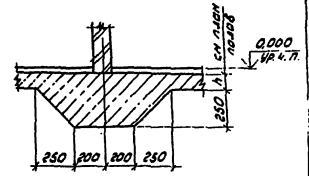
5-5



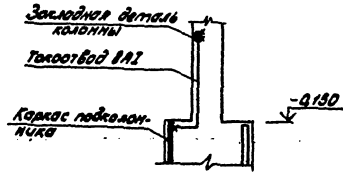
Приказан		Гип. Корсаков	Т.п. 503-2-19.86-КЖ	
		Мач. авт. Шуклаев	Лоботранспортное предприятие на 100 автомобилей	
		Н.контр. Бескоровацкая	Производственный корпус	
		Г.инж. Щеголев	Станица Лист Листов	
		Руч. вр. Соколов	рп 12	
		Ст.инж. Некрасов	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Инв. №		Узлы фундаментов XXI + XXV		



Деталь утолщенной подготовки  
пола под перегородку  $B=120$  и  $250$  мм



Деталь устройства  
токопровода для молниезащиты



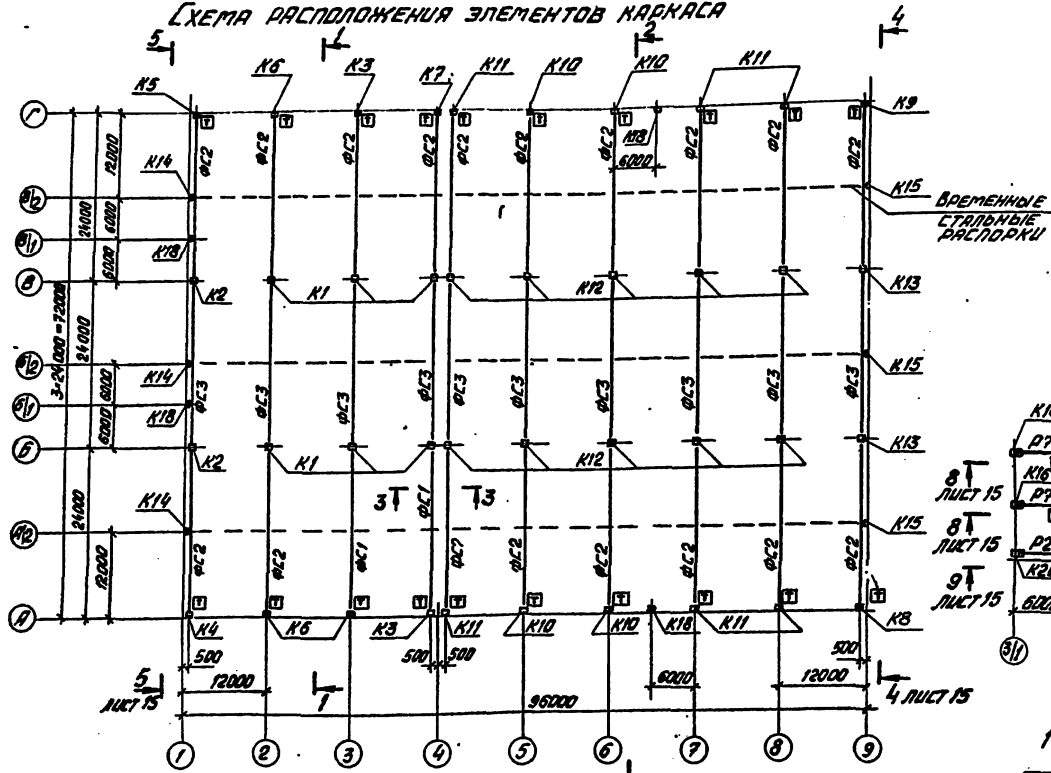
ТТ 503-2-19.86-К.Ж			
Монтажные предприятия на 100 объектов			
Привозин	Г.И.П. Федоскин С.М.И. Шелев И.М.И. Шелев	Производственный корпус	Клей ЛМЛ Литр 13
	М.П.И. Шелев Л.М.И. Шелев Л.М.И. Шелев	Услов. фундаментов XXVI + XXIX	ГИПРОВПОТРАН Воронежский филиал
	Л.М.И. Шелев		



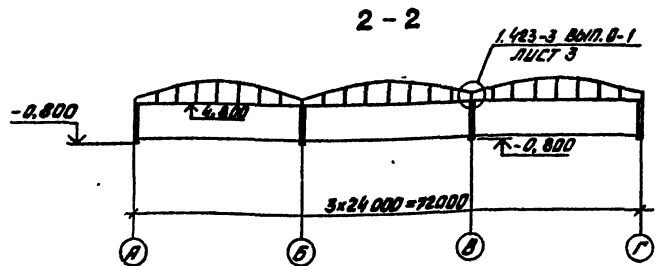
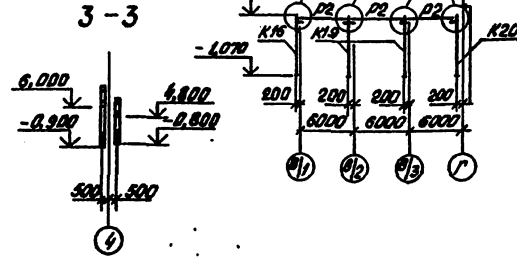
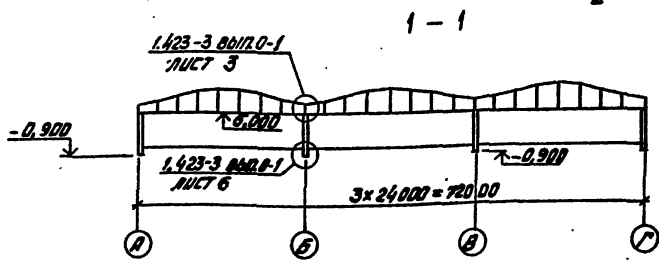
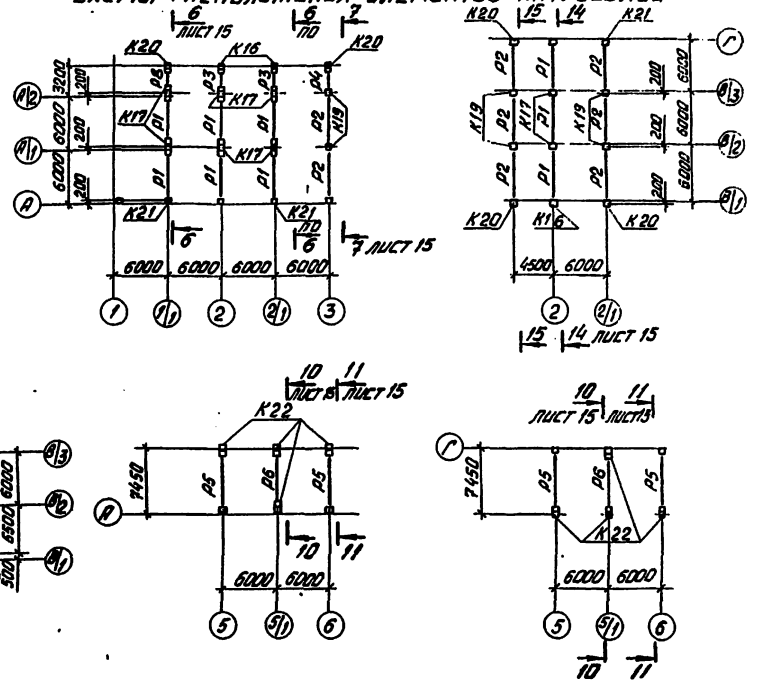
ОБЪЕКТ VIII

ТУРБОСД ПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



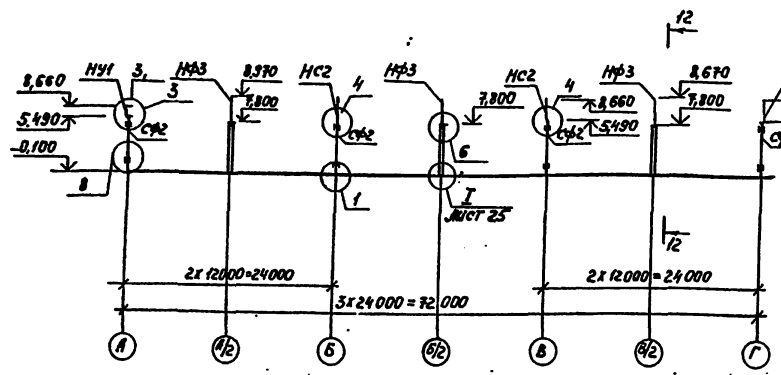
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ АНТРЕСОЛЕЙ



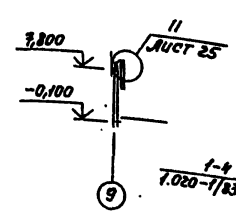
1. Фермы стропильные ориентировать по знаку T
2. Сварку производят электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе
3. Закладные детали колонн для крепления стеновых панелей должны быть оцинкованы методом металлизации толщиной покрытия 120 мкм
4. Стальные изделия и закладные детали, кроме выше оговоренных, окрасить 2 слоями эмалей ПФ-133 (ГОСТ 926-82) по грунтовке 2 слоем ФП-03К (ГОСТ 9109-81).

		ТТ 503-2-19.86-КМ	
		АВТОТРАНСФОРМЕРНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ № 100 РАЗВОЛЬТОВ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТИП	КОМПОНЕНТ	МАТЕРИАЛ
	К17	П5	Л15
	К18	П7	Л15
	К19	П2	Л15
	К20	П2	Л15
	К21	П2	Л15
	К22	П5	Л15
Дата:	1986	Лист:	14
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И АНТРЕСОЛЕЙ			ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛГОГРАДСКИЙ ВОЛКОВ

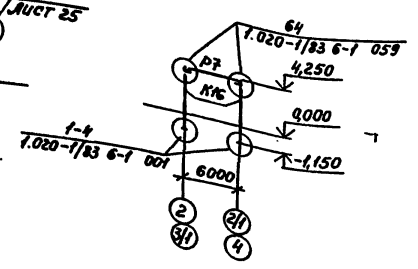
4-4



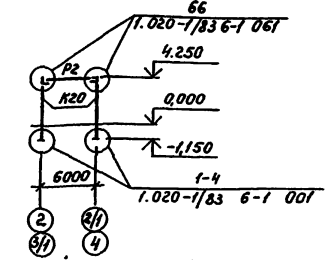
12-12



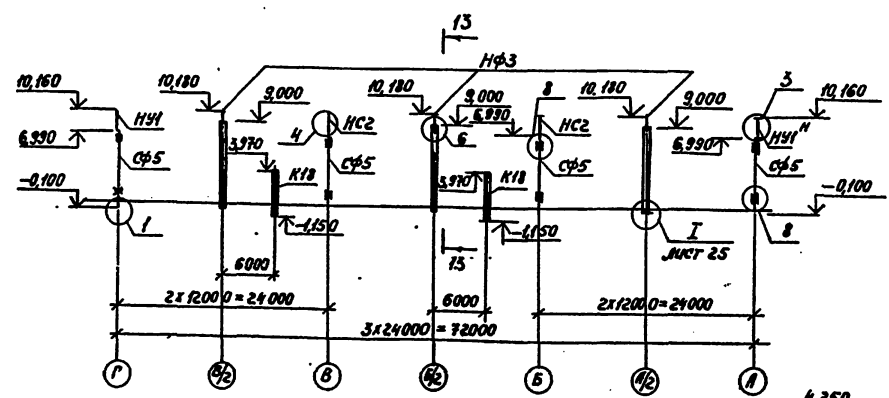
8-8



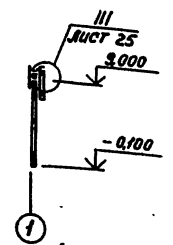
9-9



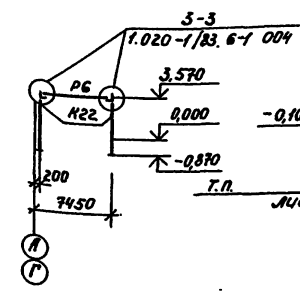
5-5



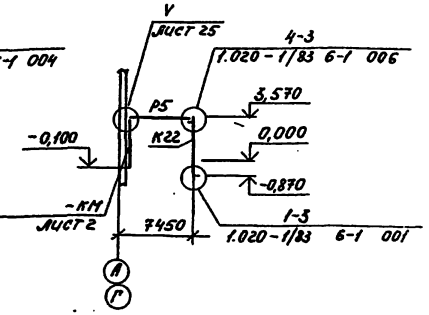
13-13



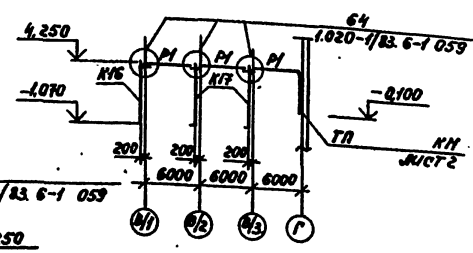
10-10



11-11

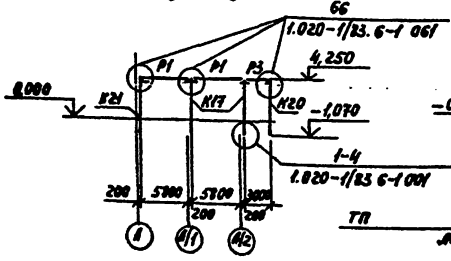


14-14

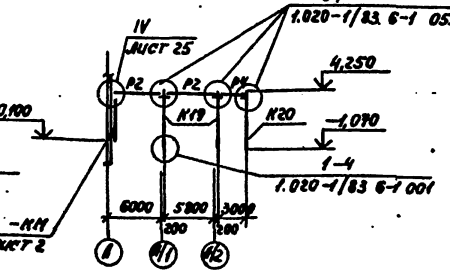


1. Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1 Вып.3-3.

6-6



7-7



Т/П 303-2-19.86-кж	
Автотранспортное предприятие № 100 автобусов	
Производственный корпус	Студия Лист Листов П/П 15
Сечения 4-4-14-14	ГИПРОАВТОТРАНС Восстановительный филиал

Исполнитель	Т/П	Коростелев А.И.
Проверенный	Исполнитель	Шибанов И.И.
Утвержденный	Исполнитель	Васильев В.И.
Исполнитель	Исполнитель	Шибанов И.И.
Исполнитель	Исполнитель	Шибанов И.И.
Исполнитель	Исполнитель	Шибанов И.И.

Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		<u>Формы стальные</u>			
		$R_0=700^H/M^2 (70KTC/M^2)$			
ФК1	IX.1.00	ФБ24IV-8A IV A	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IV Б	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IV В	10	14200	
		$R_0=1000^H/M^2 (100KTC/M^2)$			
ФК1	IX.1.00	ФБ24IV-10A IV A	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IV Б	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IV В	10	14200	
		$R_0=1500^H/M^2 (150KTC/M^2)$			
ФК1	IX.1.00	ФБ24V-12A IV A	2	18200	
ФК2	-01	ФБ24V-11A IV A	18	18200	
ФК3	-02	ФБ24V-11A IV Б	9	18200	
		<u>Для всех вариантов</u>			
		<u>Колонны</u>			
K1	1.423-3 выш.1	K60-21	6	2800	
K2	IX.2.00	K60-21A	2	2800	
K3	-01	K60-1A	2	2000	
K4	-02	K60-1B	1	2000	
K5	-03	K60-1B	1	2000	
K6	-04	K60-1Г	3	2000	
K7	-05	K60-1A	1	2000	
K8	-06	K48-10A	1	1700	
K9	-07	K48-10B	1	1700	
K10	-08	K48-10B	4	1700	
K11	-09	K48-10Г	6	1700	
K12	1.423-3 выш.1	K48-30	10	1800	
K13	IX.2.00-10	K48-30A	2	1800	
K14	-11	6KФ91-2-Н-1	3	2500	
K15	-12	6KФ79-4-Н-1	3	2200	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
K16	IX.3.00	1K80 4.60-2.1A	7	2150	
K17	1020-1/83 выш.2-13	1K80 4.60-2.1	8	2175	
K18	IX.3.00-01	1K80 4.60-2.1 Б	4	2150	
K19	-02	1K80 4.60-2.1A	4	2175	
K20	-03	1K80 4.60-2.1B	3	2150	
K21	-04	1K80 4.60-2.1Г	3	2150	
K22	-05	1K0 3.36 A	8	1018	
		<u>Резьбы</u>			
P1	1020-1/83 выш.3-4	PДР4.56-70AT V	8	2400	
P2	1020-1/83 выш.3-4	POP 4.56-30AT V	5	2240	
P3	ТО ИР	PДР 4.26-40B	3	1100	
P4	"	POP 4.26-40	1	1000	
P5	1020-1/83 выш.3-1	POT 4.69-30	4	2520	
P6	ТО ИР	PДТ4.69-60AT V	2	3170	
P7	IX.8.00	PДР 4.56-70AT V-1	2	2400	
		<u>Узлы стальные</u>			
СФ2	1.030.1-1 выш.4-2	СФ2	4	300.4	
СФ3	1.030.1-1 выш.4-2	СФ3	4	373.8	
HC2	1.030.1-1 выш.4-1	HC2	4	151.1	
HC3	1.030.1-1 выш.4-1	HC3	8	42	
HY1	IX.0.02	HY1	2	216.5	
HY1H	IX.0.02	HY1H	2	216.5	
UM1	IX.0.01	UM1	6	31.4	
UM2	-02	UM2	6	6.3	
UM3	-03	UM3	6	6.3	
MC-44	1020-1/83 выш.7-1	MC-44	20	2.15	

Условные обозначения

P0 - снеговые нагрузки.

ТЛ 503-2-19.86-КН			
Автоматическое проектирование на выгоды			
Гипр. проект	Исполн.	Проверенный	Стор. лист
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	РП 16
Производственный корпус		ГИПРОАВТОТРАНС	
Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей		Вариант 01	

Привязан

И.И.И.

Копировать: 2..

страница 12

№503-2-19.86-КН

Топограф

Лист 16

Схема расположения элементов стены по оси А

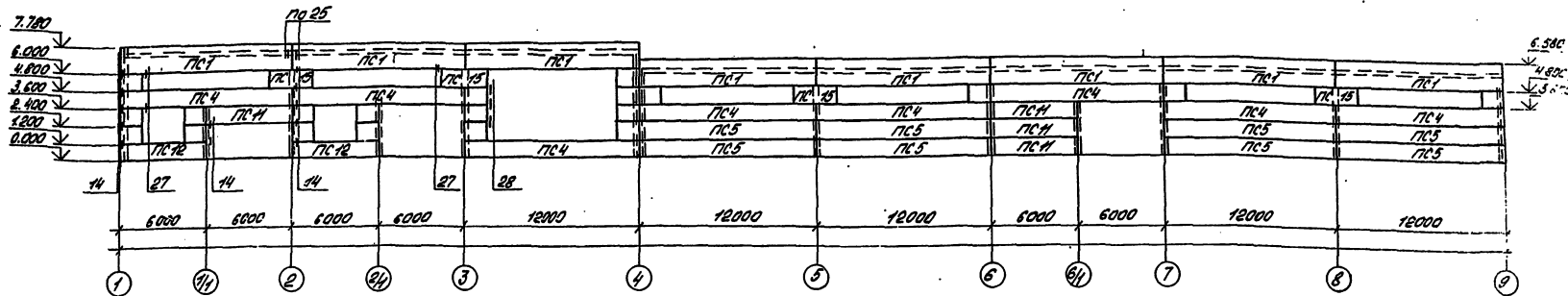
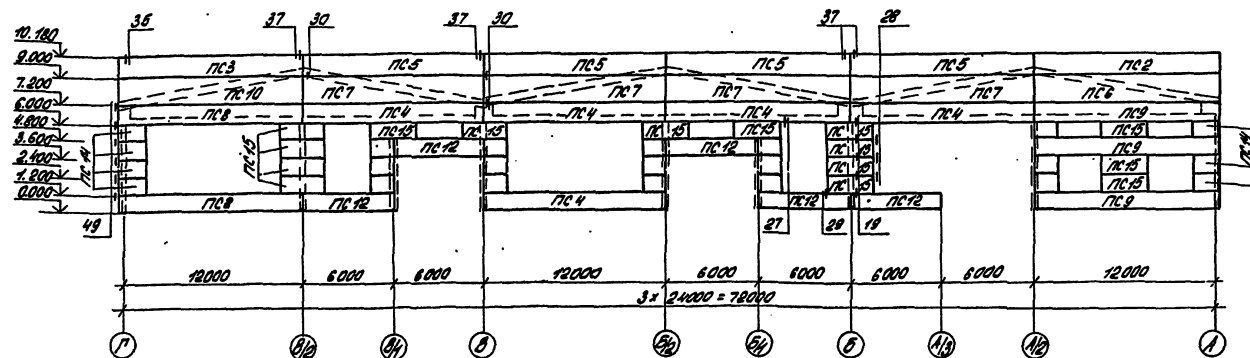


Схема расположения элементов стен по оси 1



1. Узлы замаркированы по серии 1.030-1-1 вып. 3-3.
2. Все незамаркированные панели имеют маркировку ПС 13.
3. Панели запроектированы из легкого бетона плотностью в сухом состоянии  $1200 \text{ кг/м}^3$ .
4. Монтаж стеновых панелей вести после выполнения кирпичной кладки.
5. Сборку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе.
6. Заплатки швов см. узлы 56; 57 серии 1.030-1-1 вып. 3-3.

7. Закладные детали стеновых панелей и соединительные элементы для их крепления должны быть оцинкованы методом металлизации толщиной  $130 \text{ мкм}$ .

		ТП 503-2-19.86-КЖ	
		Историческое предприятие на 100 лет	
Привязан		Производственный корпус	Лист 17
		Схемы расположения элементов стен по осям А и 1	
		ТМ ПРО АВТОГРАФ	
		Иркутский филиал	

А.И. Бондаренко

Типовой проект

Схема расположения элементов стены по оси Г

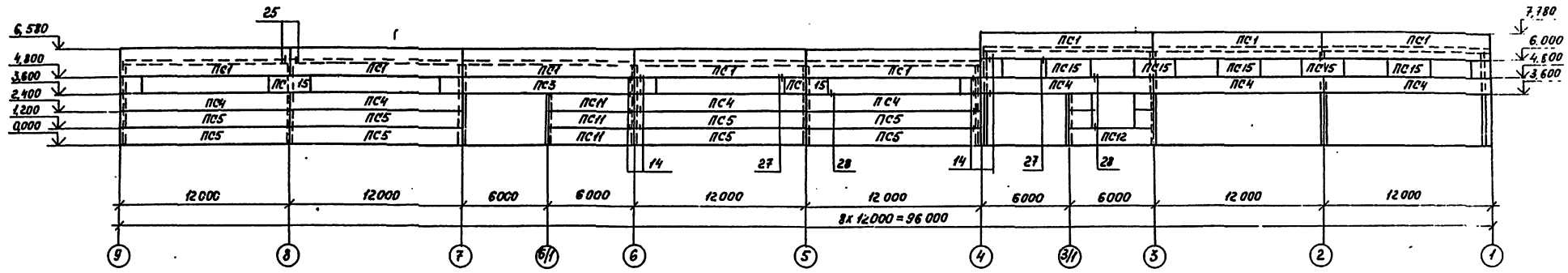
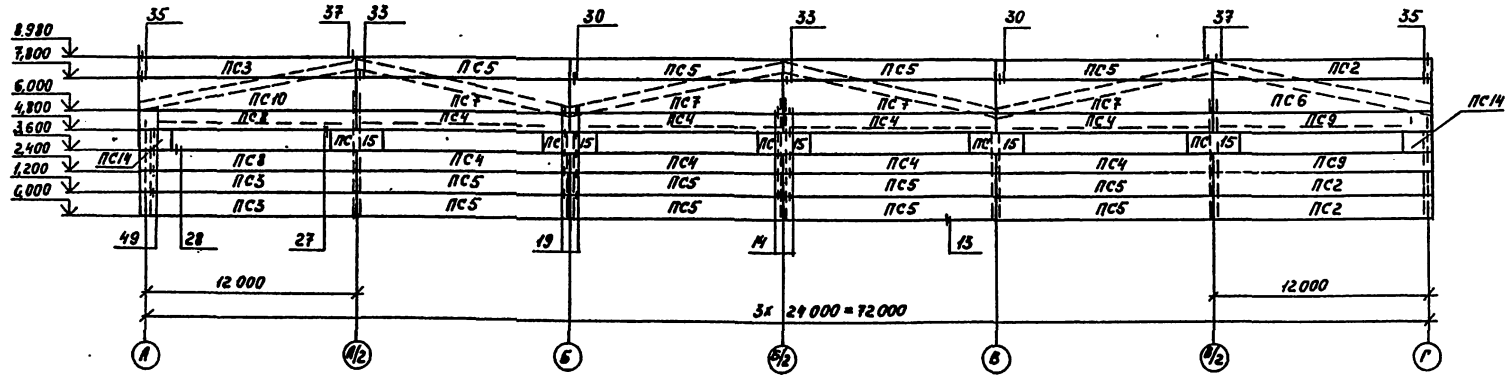


Схема расположения элементов стены по оси 9



Имя, фамилия, должность и дата 15.07.2012 г.

		ТП 503-2-19.86-КЖ		
		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов		
Привязки		И.И. Каростелев	Л.А. Мухоморова	
		Нач. отд. Шуваев	И.И. Мухоморова	
		И.И. Кондр. Востарович		
		И.И. Кондр. Шенгалев		
		Р.И. Ш. Соколицы		
Имя, Ф.И.		Ст.И.И. Некрасова		
Производственный корпус			Стадия: лист	Листов
			РП	18
Схемы расположения элементов стены по осям Г, 9			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН (НАЧАЛО)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ СТЕН					
$t = -20^{\circ}$					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.20-2АИИП-2А	16	6000	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-12	4	4100	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-11	4	4100	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.20-2АИИП-2	28	4000	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.20-1АИИП-1	33	4000	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.20-1АИИП-12	2	6200	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.20-1АИИП-1	8	6000	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-21	4	4100	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-22	5	4100	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.20-1АИИП-11	2	6200	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.20-2Л-31	7	2200	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.20-2Л-48	8	2200	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.20-6Л-58	45	550	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС17.12.20-6Л-78	9	640	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.20-6Л-57	31	1100	
$t = -30^{\circ}$					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.25-3АИИП-2А	16	7600	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-12	4	5100	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-11	4	5100	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.25-2АИИП-2	28	5000	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.25-1АИИП-1	33	5000	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.25-1АИИП-12	2	7700	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.25-1АИИП-1	8	7600	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-21	4	5100	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-22	5	5100	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.25-1АИИП-11	2	7700	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.2,5-3Л-31	7	2710	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.2,5-3Л-48	8	2710	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.25-6Л-58	45	660	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС18.12.2,5-6Л-78	9	810	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.2,5-6Л-57	31	1340	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
$t = -40^{\circ}$					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.30-4Л-2А	16	9500	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.12.30-1П-12	4	6500	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.12.30-1П-11	4	6500	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.30-4П-2	28	6300	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.30-1П-1	33	6300	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.18.30-1П-12	2	9800	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.30-1П-1	8	9500	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.30-4П-21	4	6400	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.30-4П-22	5	6400	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.18.30-1П-11	2	9800	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.30-3Л-31	7	3210	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.30-3Л-48	8	3210	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.30-6Л-58	45	790	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС18.3.12.30-6Л-78	9	990	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.30-6Л-57	31	1600	
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т3	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т3	224	0,4	
Т5	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т5	22	0,4	
Т8	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т8	28	0,5	
Т19	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т19	80	0,5	
19	1.030.1-1 ВВН.3-3	ЛИСТ 8*80*140 ГОСТ 19903-74*	142	0,7	
22	ТО МЕ	ЛИСТ 8*140*140 ГОСТ 19903-74*	38	1,2	

Листовой проект

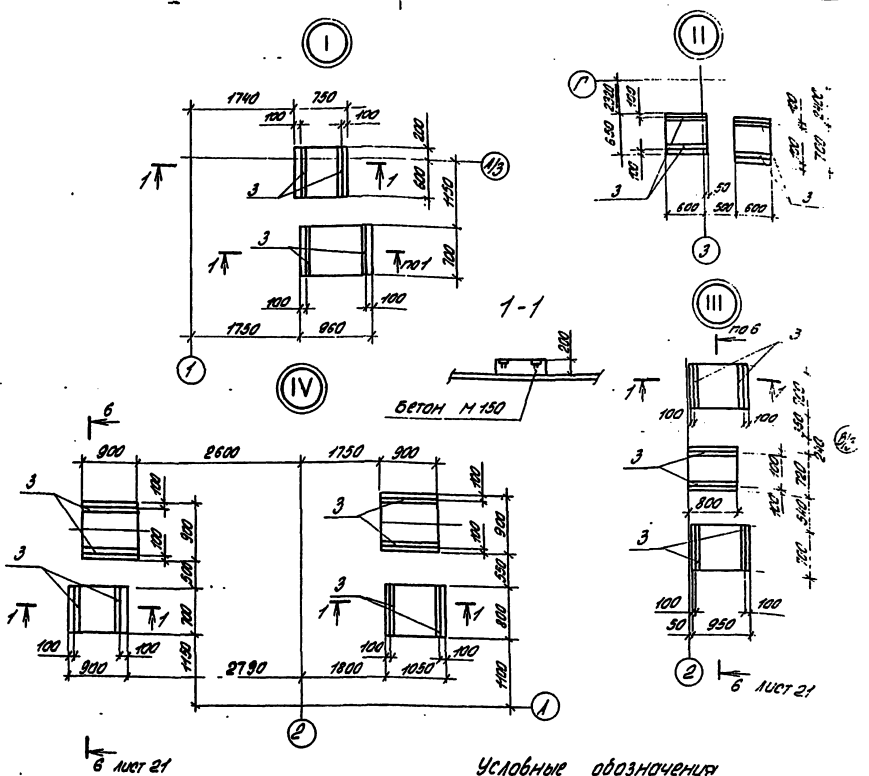
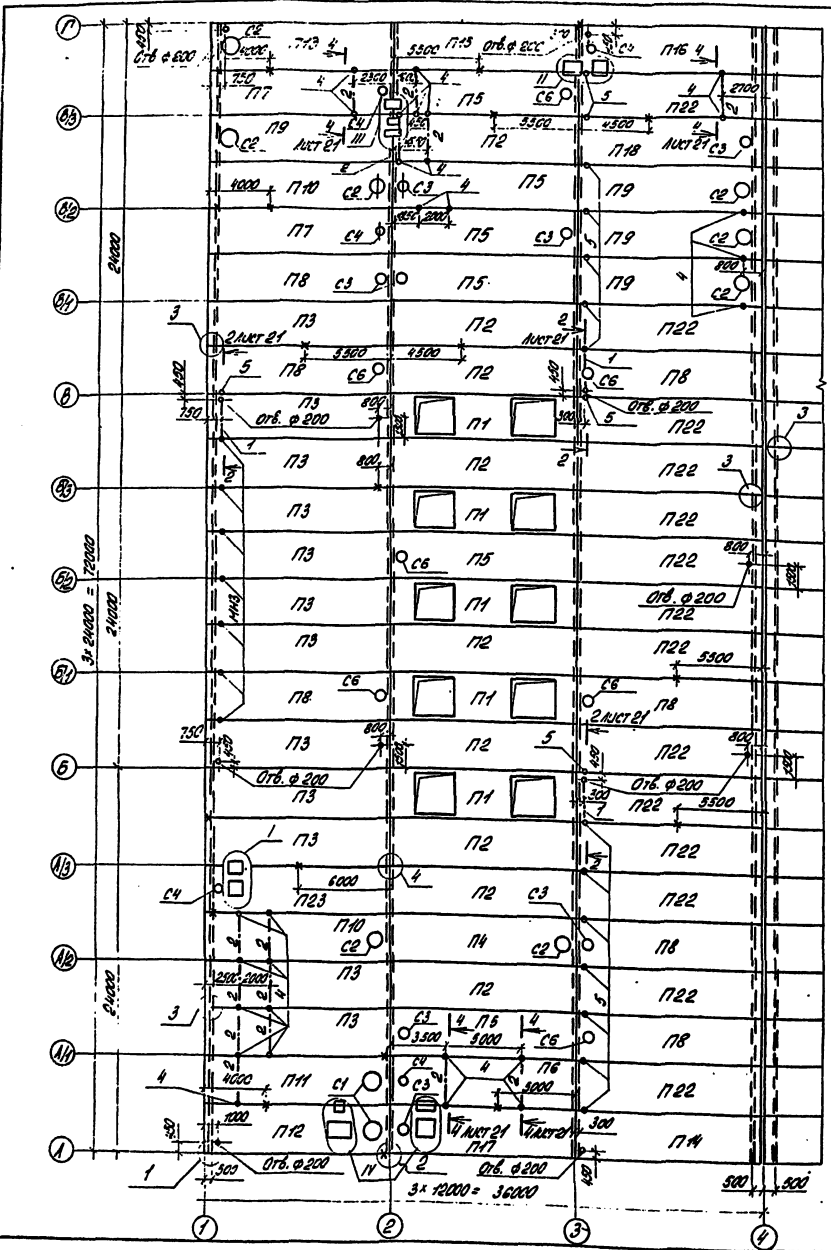
ТН 503-2-19.86-КЖ			
ИСТОРИКО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ИР			
ИО АВТОБУСОВ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД	СТАТУС	ЛЕТ	МЕСЯЦ
011	19		
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН			ГИПРОАВТОТРАНС
			ВУ: МЕНСКИЙ ШИШАП

ПРОИЗВАН	ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. №			

с/г. 0000 III

Тупиковый проект

Лист № 21  
 Проект № 0000  
 Инв. № 0000  
 М.П. Проектная организация

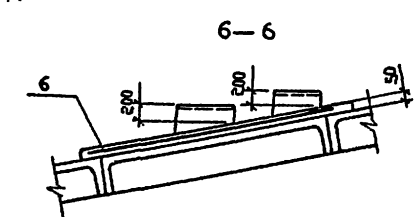
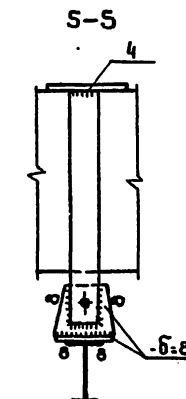
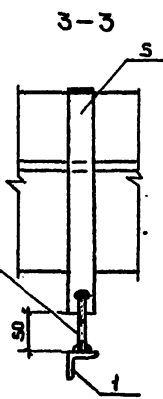
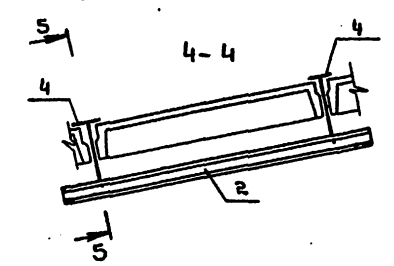
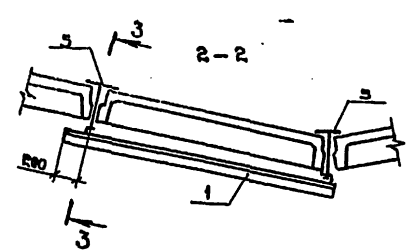
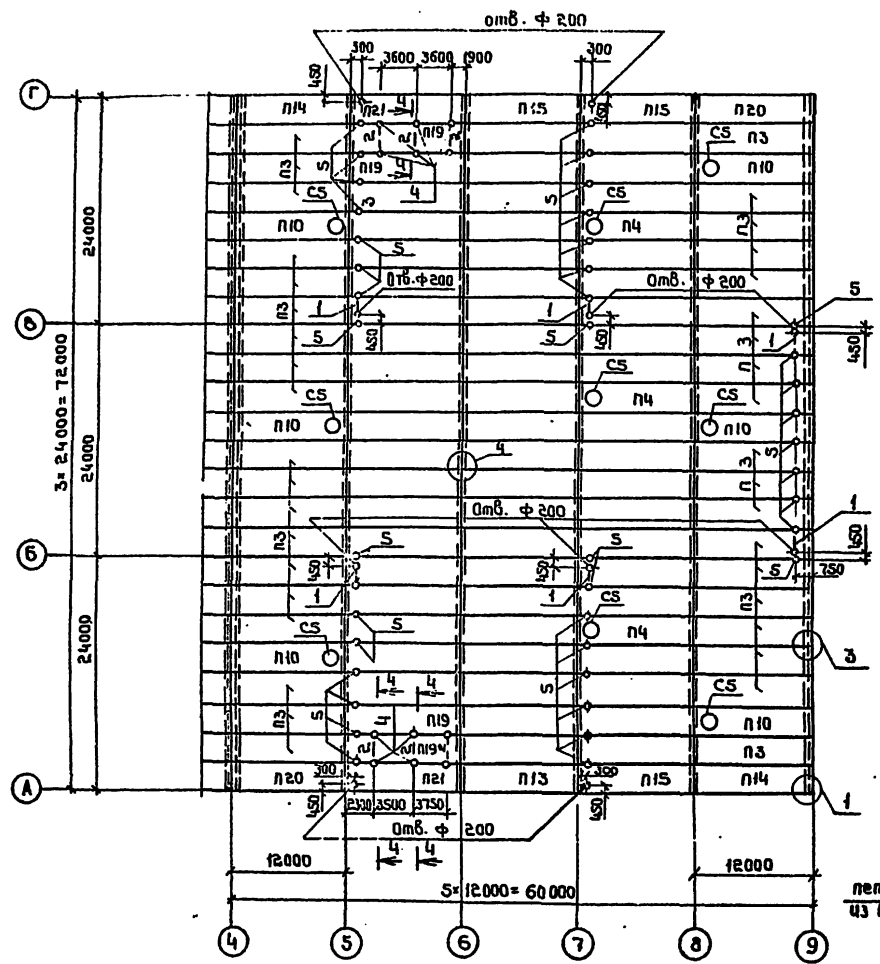


Условные обозначения  
 x Места установки кронштейнов при монтаже плит  
 покрытия см. комплект чертёжной 08  
 --- Места установки 1 поз. 1 и 2.

		ТТ 503-2-19.86-ЖН	
		Металлокартонные предприятия по производству	
Поставщик	ГИП Карелия Иркутск-Уральск Алтай-Камчатка Т.А.К.С. УралСиб С.Г.И.С.С. Сибирский С.Г.И.С.С. Сибирский	Производственный корпус	Станд. лист РП 20
Схема расположения элементов покрытия в окнах 1-4			ГИПРОАВТОТРАНС Варшавский филиал

Альбом В.ИИ

Туполобий проект



1. Узлы замаркированы по серии В.460-2 вып. 2.
2. Все незамаркированные плиты имеют марки П2.
3. Каждая плита должна быть приварена не менее чем в 3<sup>х</sup> точках.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
5. Швы между плитами должны быть заполнены цементным раствором или бетоном марки не ниже 150 на мелком заполнителе. Зазоры между торцами продольных ребер должны быть заделаны на всю высоту этих ребер.
6. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (гост 926-82) по грунтовке 2 слоями ФЛ-03к (гост 9109-81)

Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверил: Подпись и дата  
 Проект: Подпись и дата

Приказан		ГНП Коростелев		77 503-2-19.86-КЖ	
		Инженер Шубаев		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
		Инженер Бескорова		Производственный корпус	
		Инженер Шевелев		Страница 21	
		Инженер Сагалов		ГИПРОАВТОПАНС	
		Ст. инженер Некрасов		Вотомарский филиал	
Изд. №				Схема расположения элементов покрытия в ослях 4-9	



Листов VIII

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПOKPЫТИЯ

продолжение

Окончание

Table with 5 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include materials like плиты покрытия and various grades of steel and concrete.

Table with 5 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include materials like плиты покрытия and various grades of steel and concrete.

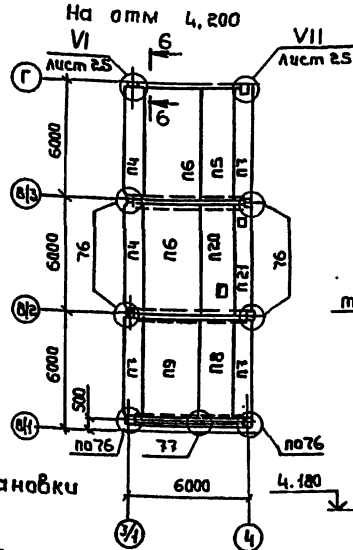
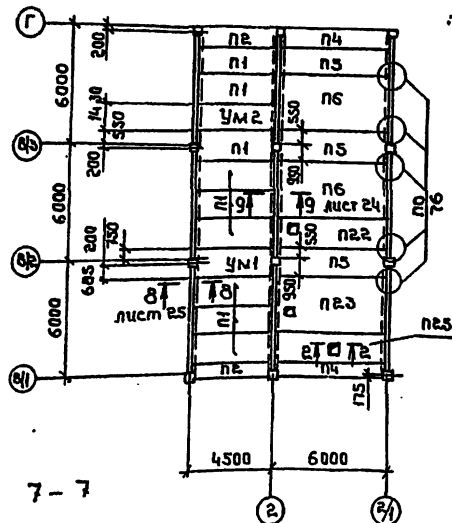
Table with 5 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include materials like стоканы, ММ29, and various grades of steel and concrete.

Поставщик

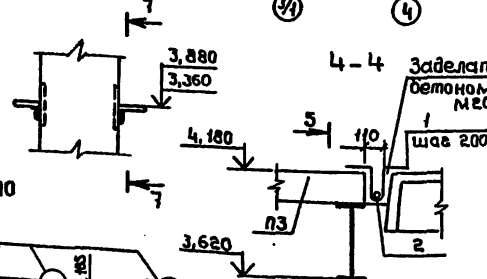
Table with columns for supplier information: ПУП, Контрагент, Адрес, etc.

ТП 503-2-19.86-КМ Автоматическое предприятие по производству корды. Спецификация к схемам расположения элементов покрытия.

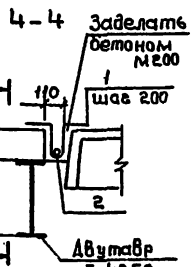
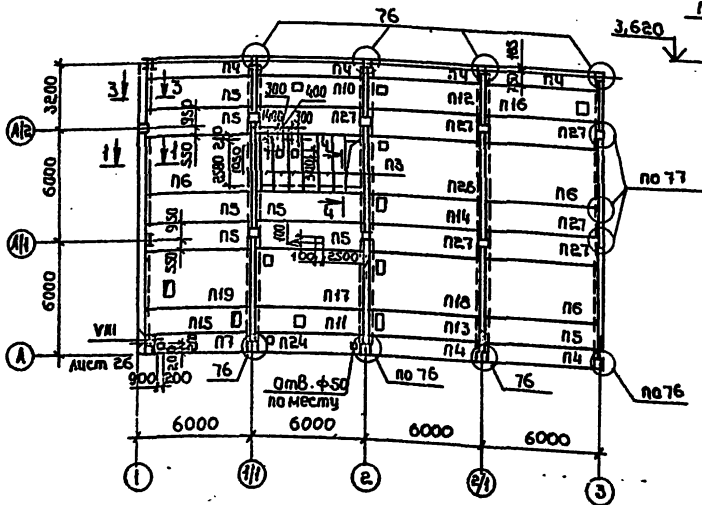
### Схема расположения элементов антресолей На отм 4,200



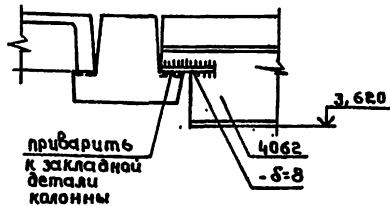
Деталь установки МС45



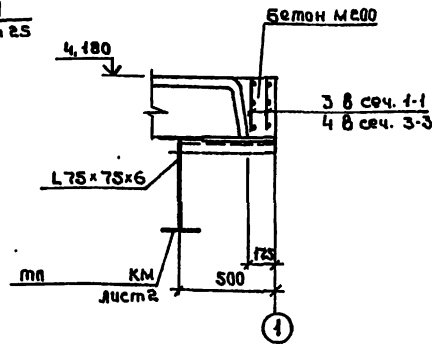
На отм 4,200



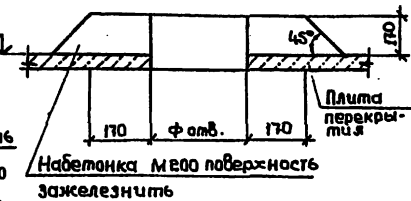
5-5



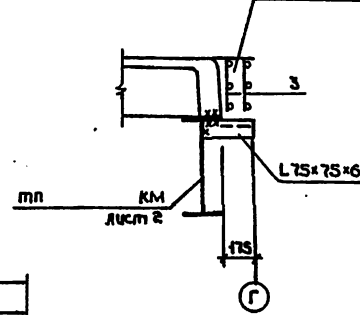
1-1; 3-3



2-2



6-6 Бетон М200



### Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия антресолей

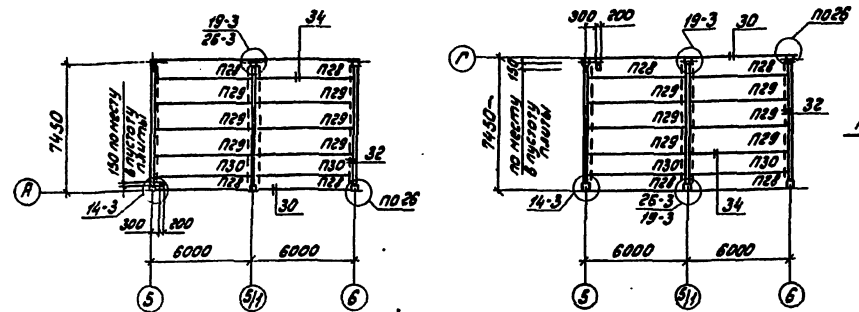
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
п1	1.141-1 вып.60	ПК42.15-8Т	9	1970	
п2	1 То же	ПК42.10-8Т	2	1830	
п3	3.006-2.1-2/82 вып.1-2	п239-3Б	6	820	
п4	1.042-1 вып.1	п5-3 А IVТ	10	1430	
п5	То же	п3-3 А IVТ	11	1880	
п6	"	п1-3 А IVТ	7	3800	
п7	"	п6-3 А IVТ	4	1300	
п8	"	п4-2 А IVТ	1	1730	
п9	"	п2-3 А IVТ	1	3420	
п10	IX.6.00	п3-3 А IVТ-1	1	1880	
п11	-01	п3-2 А IVТ-2	1	1880	
п12	-02	п3-2 А IVТ-3	1	1880	
п13	-03	п3-3 А IVТ-4	1	1880	
п14	-04	п3-2 А IVТ-5	1	1880	
п15	-05	п3-2 А IVТ-6	1	1880	
п16	-06	п3-2 А IVТ-7	1	1880	
п17	-07	п1-2 А IVТ-1	1	3800	
п18	-08	п1-3 А IVТ-2	1	3800	
п19	-09	п1-3 А IVТ-3	1	3800	
п20	-10	п3-3 А IVТ-8	1	1880	
п21	-11	п5-3 А IVТ-1	1	1430	
п22	-12	п3-3 А IVТ-9	1	1880	
п23	-13	п1-2 А IVТ-4	1	3800	
п24	-14	п5-3 А IVТ-3	1	1430	
п25	-15	п3-3 А IVТ-10	1	1880	
п26	IX.6.00-16	п1-2 А IVТ-5	1	3800	
п27	1.042-1 вып.1	п3-2 А IVТ	6	1880	
	продолжение	см. на листе 24			

Инв. № проєкта, Подпись и дата, Копия, Исп. №, Фамилия, Имя, Подпись

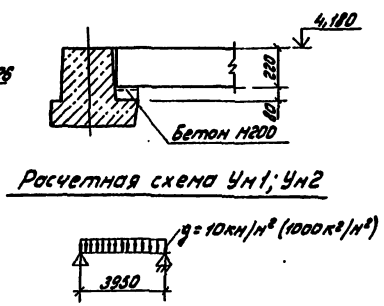
ТН 503-2-19.86- КЖ			
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей			
Приказан	ГНП Карастелев	Производственный корпус	Страница
	И.контр. Шубаев		Лист
	И.контр. Шеголов		23
	Р.К. Ер. Соколов		
Инв. №	Сл.инж. Некрасов	Схема расположения элементов антресолей на ОТМ. 4,200.	ГИПРОАВТОТРАНС Волгожский филиал

Львов VIII  
Тялово проект

Схема расположения элементов антресолей  
на отн 3,600



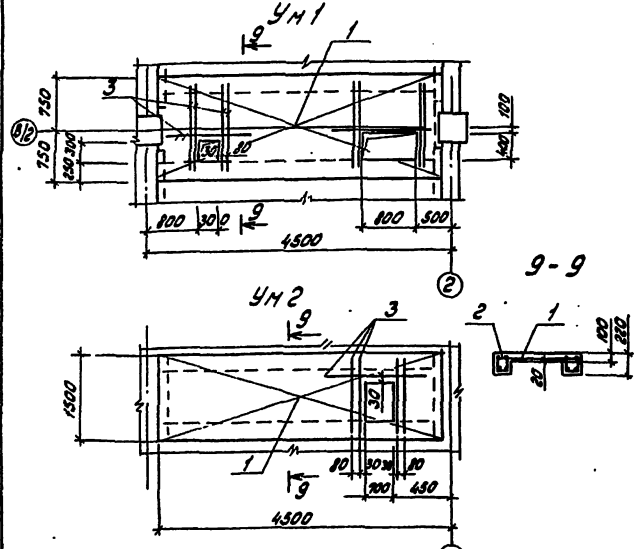
8-8



Расчетная схема Ун1; Ун2

Спецификация элементов монолитных участков

Марка сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Ун1</b>		
			сварочные единицы		
			сетки арматурные		
	1		с 3901-100 1540x1200 20	1	20,5
			ГОСТ 8478-81		
	2	И.О.ОЗ	каркас УН8	2	28,71
			детали		
	3		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=1200	10	0,74 кг
			<b>материалы</b>		
			бетон М200	1,1	м³
			<b>Ун2</b>		
			сварочные единицы		
			сетки арматурные		
	1		с 3901-100 1540x1200 20	1	20,5
			ГОСТ 8478-81		
	2	И.О.ОЗ	каркас УН8	2	28,71
			детали		
	3		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=1200	5	0,74
			<b>материалы</b>		
			бетон М200	1,1	м³



1. Швы между продольными ребрами, торцами плит, местные заделки выполнить бетоном М200.
2. Расход бетона на заделку по месту 1,12 м³.
3. Узлы зачеканены по серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
4. Сварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высоту шва принять 10 мм, кроме оговоренных узлов.

Спецификация к схеман расположения элементов перекрытия антресолей (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		плиты перекрытия			
П28	1.041.1-2 Вып. 1	ПК56.9-6АГ IVc T	8	1700	
П29	то же	ПК56.15-8АГ IVc T	12	2600	
П30	"	ПК56.12-8АГ IVc T	4	2000	
Ун1		узелок монолитный Ун1	1		
Ун2		Ун2	1		
1		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=650	58	0,4	
2		16А1111/ГОСТ 10884-81 L=3950	2	9,1	
3	И.О.ОЗ	УН6	6	10,86	
4	И.О.ОЗ	УН7	2	5,88	
НС21	1.020-1/83 Вып. 7-1	элемент соединительный НС21	8		
НС45	то же	НС45	56	2,76	
		масса В200/ГОСТ 19903-74	4	2,5	
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=200			
		Узелок В200/ГОСТ 19903-74	9		
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=500			
		L=120	15	0,7	
		Мута В В200/ГОСТ 26000-83	2	298,8	
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=3680			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						общий расход		
	Арматура класса								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 6727-80				
А1	А1	А1 IIIc	А1 IIIc	Вр I	Вр I				
Ун1	8	Узелок	10	15	Узелок	5	Узелок	20,5	87,32
Ун2	8	Узелок	10	15	Узелок	5	Узелок	20,5	83,64

ТТ 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Стальной лист 24

Листов 24

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

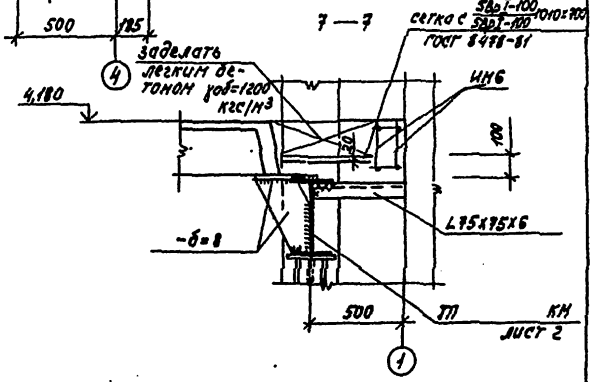
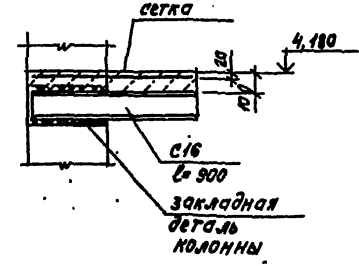
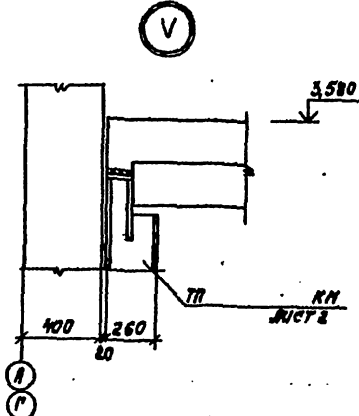
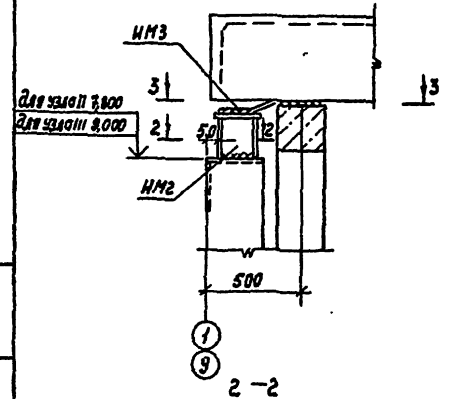
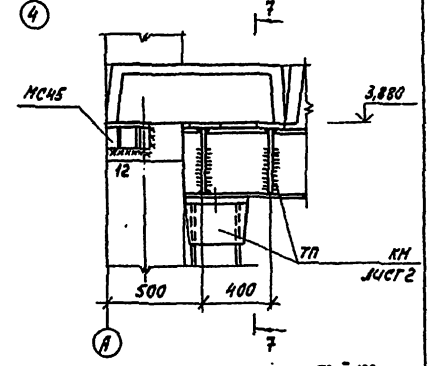
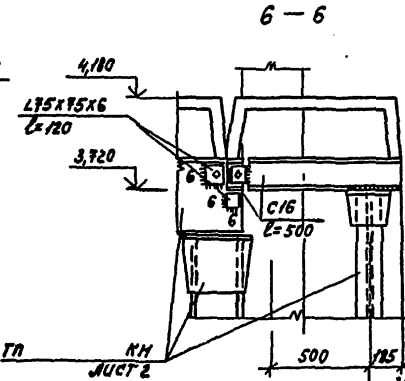
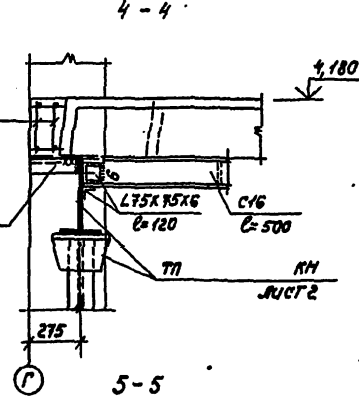
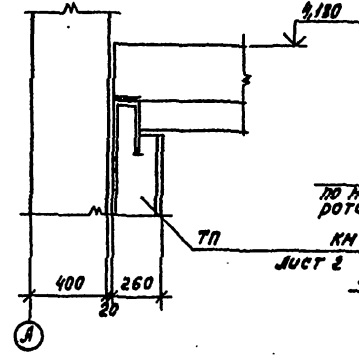
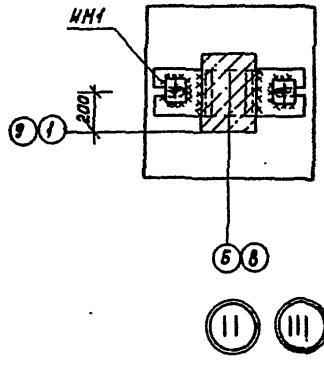
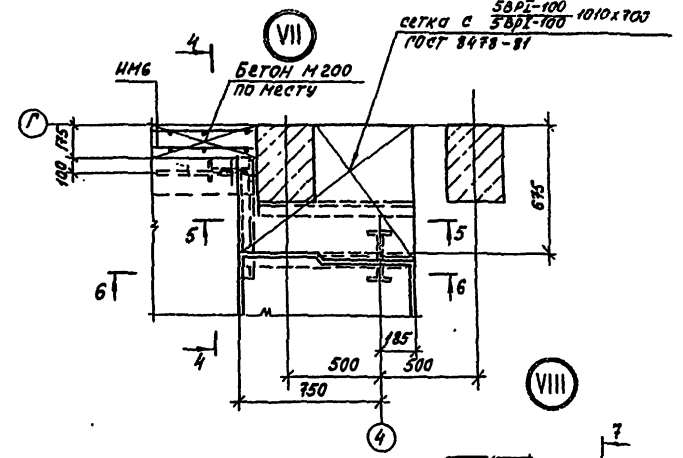
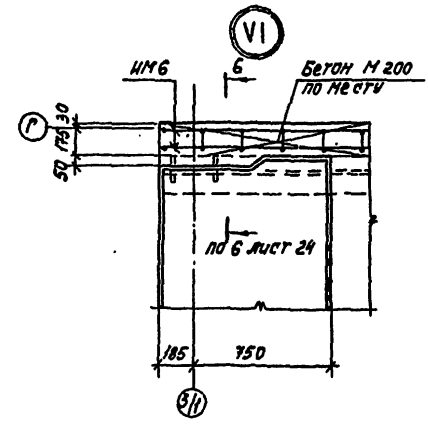
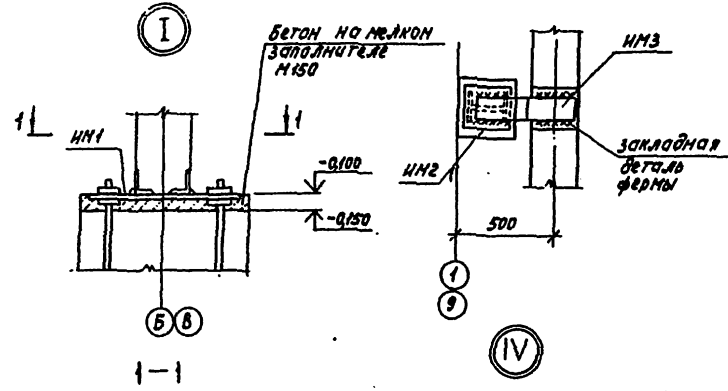
Схема расположения элементов антресолей на отн 3,600; Ун1, Ун2

Привязан	ГШП	Классификация
УН8, №	И.О.ОЗ	И.О.ОЗ

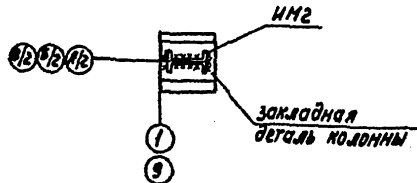
Лист VIII

Туполой проект

3-3



1. Высота шва в узлах I, IV, V-10 мм; высота остальных швов - 5 мм, кроме оголовных.



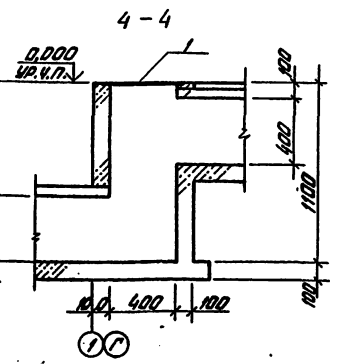
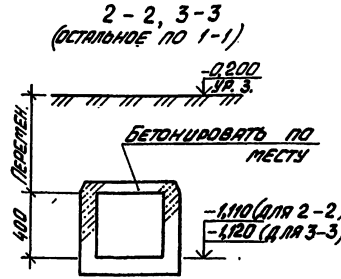
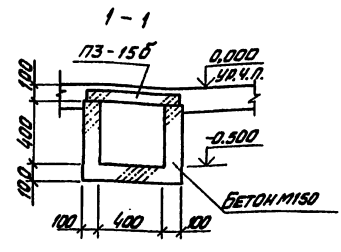
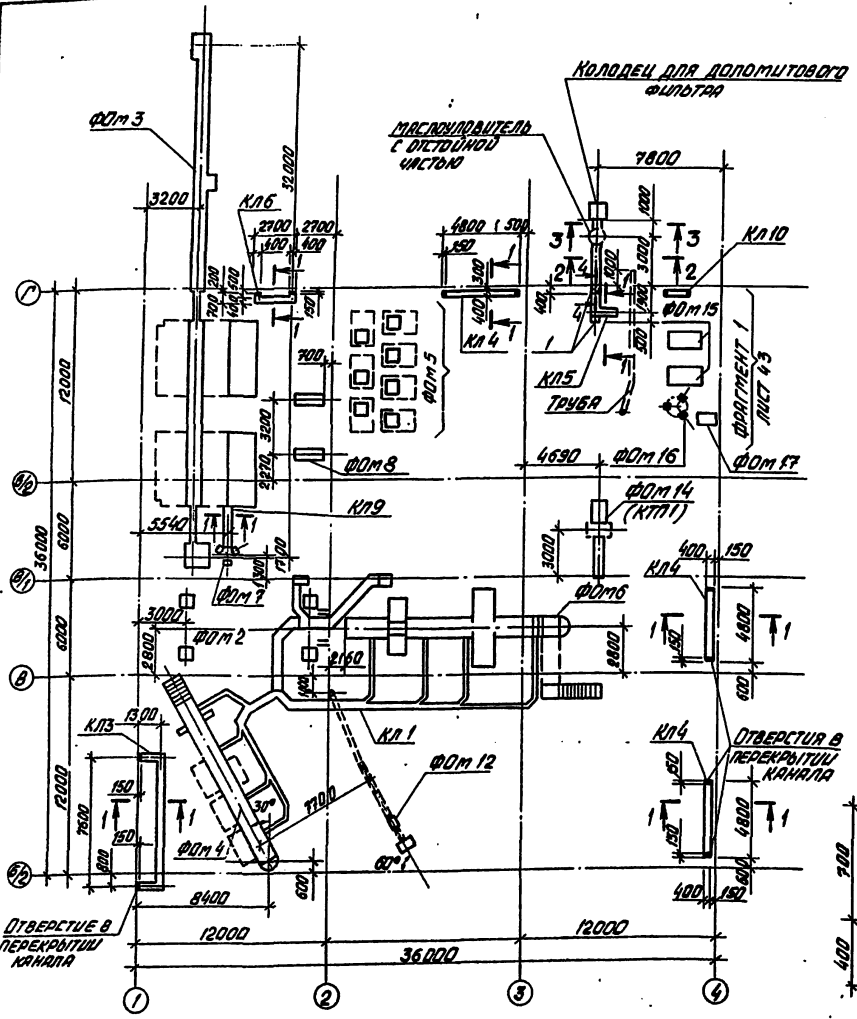
		ТП 503-2-19.86-КХ		
		Загранэпартное предприятие по автобусам		
Привязан	ГМП	Игорь Степанов	Степанов	Лист
	И.П.О.	Степанов	Степанов	25
Изм. №	И.П.О.	Игорь Степанов	Степанов	Производственный корпус
	И.П.О.	Игорь Степанов	Степанов	
	И.П.О.	Игорь Степанов	Степанов	
	И.П.О.	Игорь Степанов	Степанов	
		УЗЛЫ I-VIII		ГИПРОАВТОТРАНС Всесоюзный филиал

АВТОМ №

ТУРОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ № 1

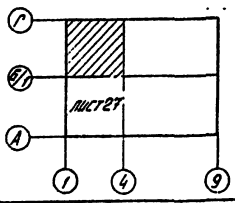
ВВЕДЕНО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ 15.02.86



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., К"	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф0М 1	ЛУСТ 28	Фундамент под оборудование Ф0М 1	3	
Ф0М 2	ТО НЕ	ТО НЕ Ф0М 2	1	
Ф0М 3	ЛУСТ 29 ÷ ЛУСТ 32	" Ф0М 3	1	
Ф0М 4	ЛУСТ 33	" Ф0М 4	1	
Ф0М 5	ЛУСТ 34	" Ф0М 5	1	
Ф0М 6	ЛУСТЫ 36, 37	" Ф0М 6	1	
Ф0М 7	ЛУСТ 38	" Ф0М 7	1	
Ф0М 8	ТО НЕ	" Ф0М 8	1	
Ф0М 9	"	" Ф0М 9	1	
Ф0М 10	"	" Ф0М 10	1	
Ф0М 11	"	" Ф0М 11	1	
Ф0М 12	ЛУСТ 27	" Ф0М 12	1	
Ф0М 13	ТО НЕ	" Ф0М 13	1	
Ф0М 14	ЛУСТЫ 41, 42	КТП 1, КТП 2	2	
Ф0М 15	ЛУСТ 43	Фундамент Ф0М 15	2	
Ф0М 16	ТО НЕ	" Ф0М 16	1	
Ф0М 17	"	" Ф0М 17	1	
КЛ 1	ЛУСТ 35	Канал КЛ 1	1	
КЛ 2	ТО НЕ	ТО НЕ КЛ 2	1	
КЛ 3	ЛУСТЫ 26, 27	" КЛ 3	1	
КЛ 4	ТО НЕ	" КЛ 4	3	
КЛ 5	"	" КЛ 5	1	
КЛ 6	"	" КЛ 6	1	
КЛ 7	ЛУСТ 29	" КЛ 7	2	
КЛ 8	ТО НЕ	" КЛ 8	1	
КЛ 9	ЛУСТ 26	" КЛ 9	1	
КЛ 10	ЛУСТ 43	" КЛ 10	1	
ПР 1	ЛУСТ 37	ПРЯМОК ПР 1	1	
	ЛУСТ 39	МАСЛОУЛОВИТЕЛЬ С ОСТОУННОЙ ЧАСТЬЮ	1	
	ЛУСТ 40	КОЛОДЕЦ ДЛЯ ДОПОМИТОВОГО ФИЛЬТРА	2	

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛУСТЕ 43.

7П 503-2-19.86-КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

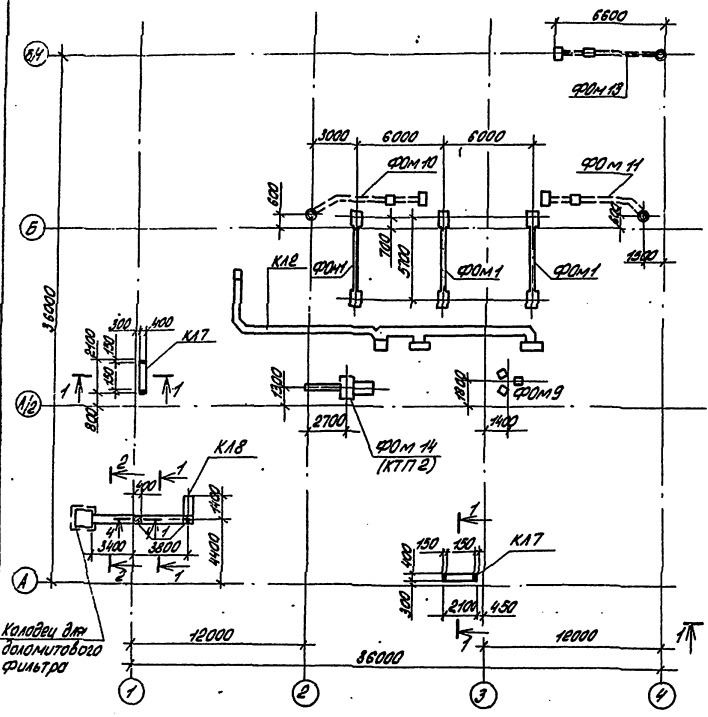
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-4; 6/1-Г.

ГПРД АВТОТРАНС  
ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

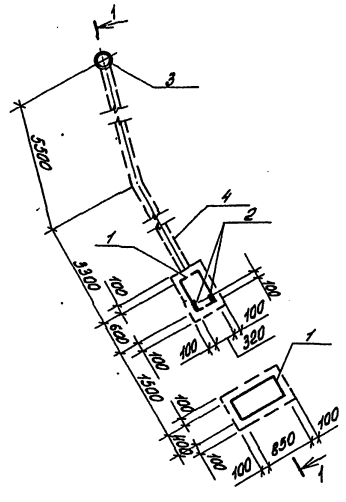
ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ. ЛИСТОВ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ. ЛИСТОВ

Схема расположения элементов подземного хозяйства в сяхх 1-4, А-Б/11

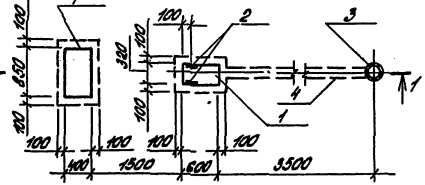


Колодець для дозиметричного фільтра

400 мм 12



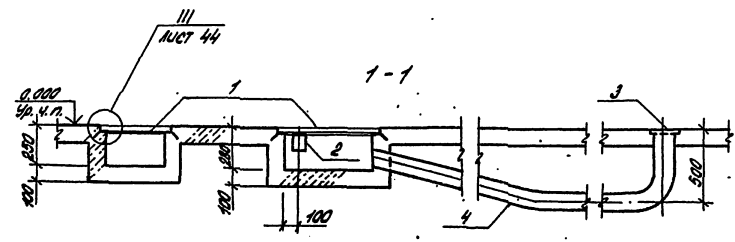
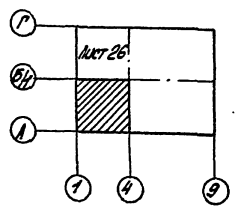
400 мм 13



Спецификация фундаментов 400мм12, 400мм13, колодов КЛ3 - КЛ9

Кол-во	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>400 мм 12</b>					
1		1.400-15 вып.1	Сборочные единицы		
			Изделие заводное МН554		22,0 кг.
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг.
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец $\phi$ 200	1	4,7 кг.
<b>Детали</b>					
4		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi$ 133x4		175,2 кг.
<b>Материалы</b>					
			Бетон М 150		0,24 м <sup>3</sup>
<b>400 мм 13</b>					
1		1.400-15 вып.1	Сборочные единицы		
			Изделие заводное МН554		22,0 кг.
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг.
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец $\phi$ 200	1	4,7 кг.
<b>Детали</b>					
4		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi$ 133x4		86,0 кг.
<b>Материалы</b>					
			Бетон М 150		0,24 м <sup>3</sup>
<b>КЛ3 - КЛ10</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
		3.006.1+2/82 вып.1-2	Плиты 173-158	69	50 кг.
<b>Детали</b>					
1			Бч-300-210 ГОСТ 6593-71*	4	8,4 кг.
			Лист Встклп ГОСТ 380-71**		
<b>Материалы</b>					
			Бетон М 150		8,4 м <sup>3</sup>

Схематический план



Сечения 1-1-4-4 по каналам КЛ7, КЛ8 расположены на листе 26.

Привязка		ГРУП	Корпус	Лист	ТТ 503-2-19.86-КЖ
		Монтаж	Корпус	Лист	Автоматическое предприятие по 100 автобусам
		Монтаж	Корпус	Лист	Производственный корпус
		Монтаж	Корпус	Лист	Лист 27
		Монтаж	Корпус	Лист	ГИПРОАВТОРАНС
		Монтаж	Корпус	Лист	Воскресенский филиал
		Монтаж	Корпус	Лист	Схема расположения элементов подземного хозяйства в сяхх 1-4, А-Б
		Монтаж	Корпус	Лист	Фундаменты
		Монтаж	Корпус	Лист	ФДМ 12, ФДМ 13

Титульний аркуш

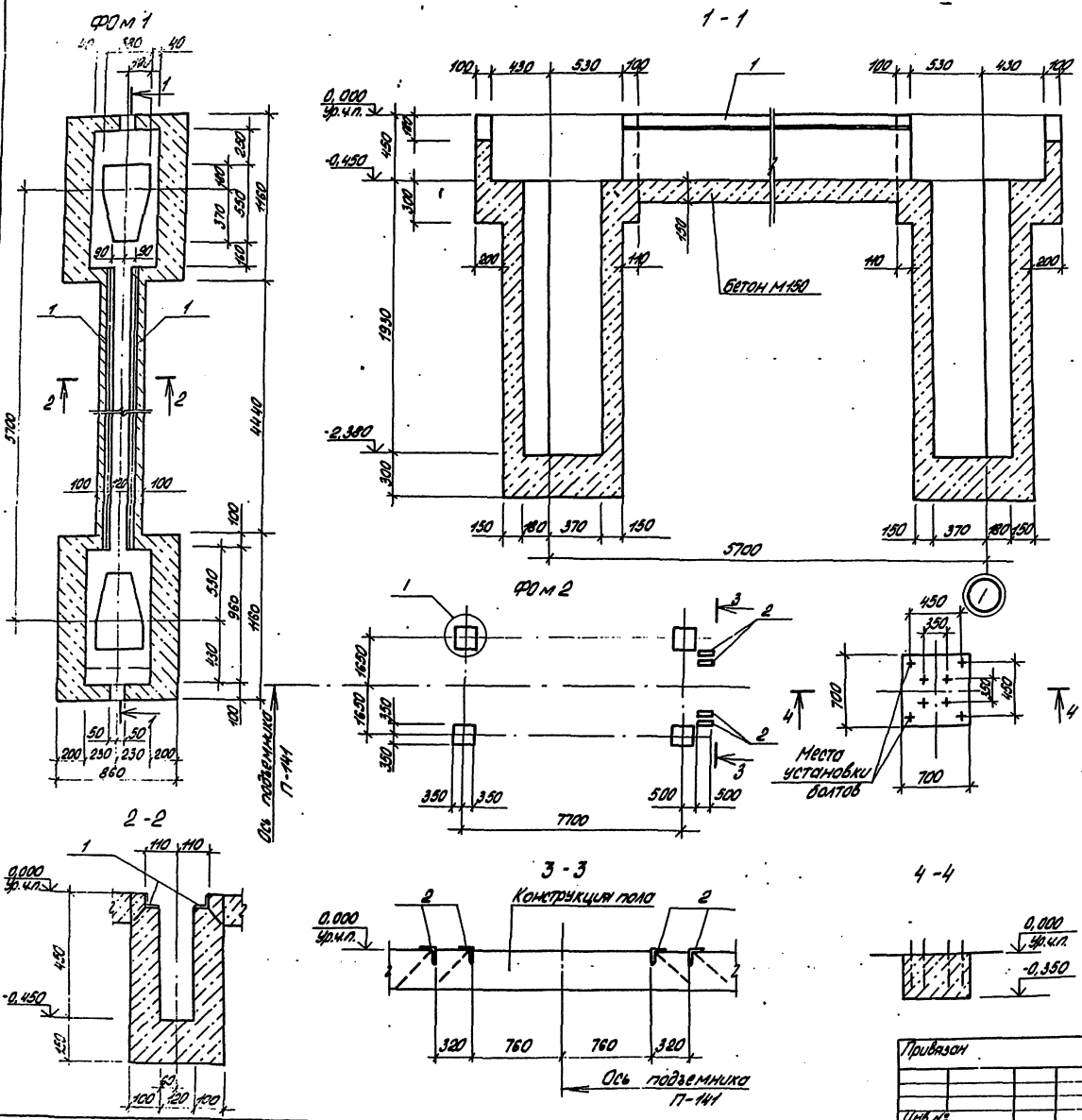
Лист № 1111

Шп. 30 ч VIII

Толщина листов

Артикул: 19.03.00.0000.000

Лист 28



Спецификация фундаментов  $\varnothing 0 \text{ м } 1, \varnothing 0 \text{ м } 2$

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	1.400-15 вып.1	$\varnothing 0 \text{ м } 1$	2	19,5 кг.
		Сварочные единицы		
		Изделие закладное МН 554 $R=4640$		
2	1.400-15 вып.1	$\varnothing 0 \text{ м } 2$	4	2,1 кг.
		Сварочные единицы		
		Изделие закладное МН 553 $R=500$		
Материалы				9,8 м <sup>3</sup>
Бетон М 150				
Материалы				0,7 м <sup>3</sup>
Бетон М 150				

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ К172		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		
	$\varnothing 8$	Итого	150x50x5	Итого	
$\varnothing 0 \text{ м } 1$	4,0	4,0	35,0	35,0	39,0
$\varnothing 0 \text{ м } 2$	0,9	0,9	7,5	7,5	8,4

Привязка фундаментов к осям. дана на листе 26, 27.

ТП 503-2-19.86-КЖ

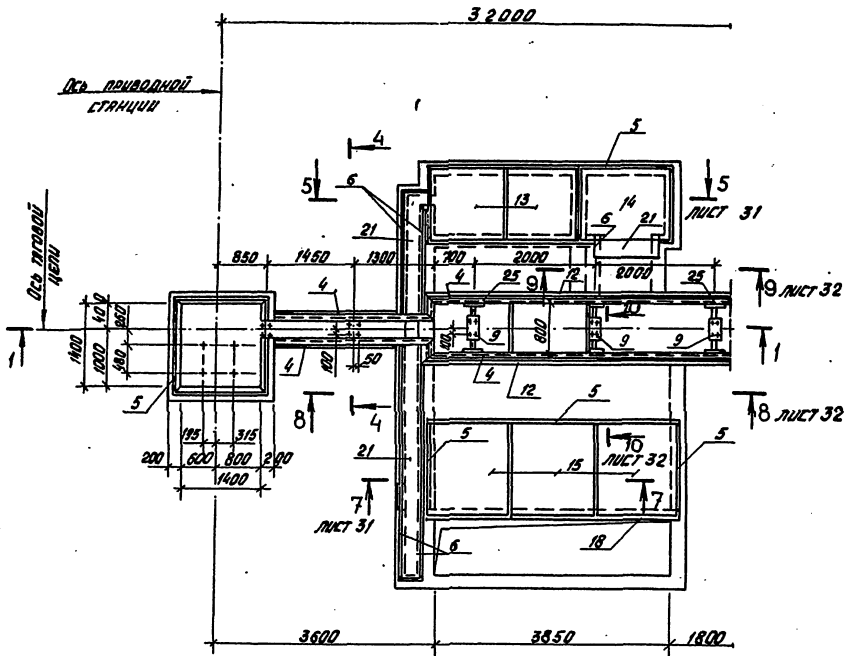
Автографированное предприятие на 100 автомобилей

Привязан	ГОУП. Корпус	Лист	Лист
	Производство	Лист	Лист
	Производственный корпус	Лист	Лист
	Фундаменты $\varnothing 0 \text{ м } 1, \varnothing 0 \text{ м } 2$	Лист	Лист
	ГипрАвтотранс	Лист	Лист

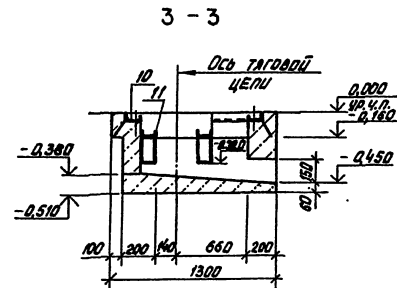
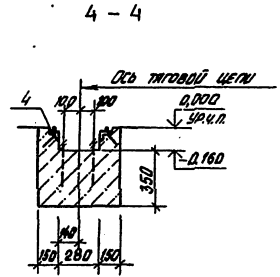
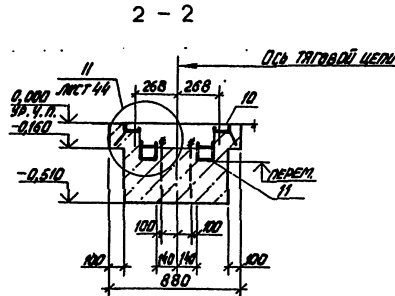
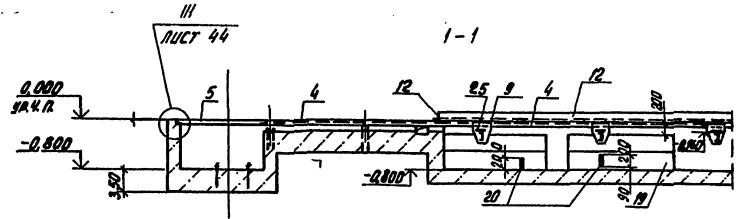
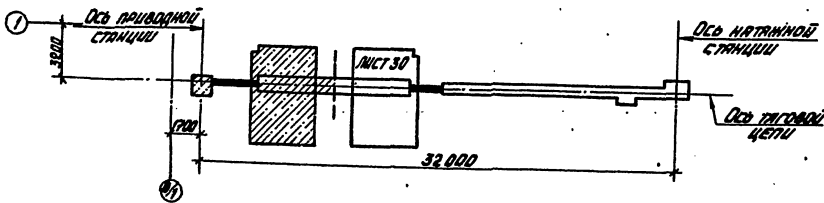
Составитель: [Name]

Исп. №:

ФДМ 3, ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА ДАНА НА ЛИСТЕ 32.

ТИП 503-2-19.86-НМ	
ПОДПРАВКА ПРЕДПРИЯТИЕ НА ИД	
АВТОБУСОВ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД	ЛИСТ 29
ФУНДАМЕНТ ФДМ 3	ГЕОДЕЗИЧЕСКИЙ
ПЛАН НА ОТМ. 0,000,	ПРОЕКЦИЯ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

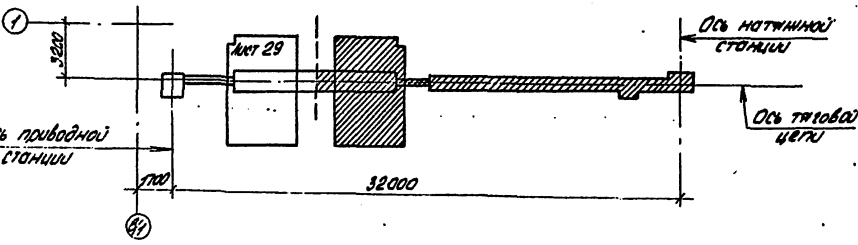
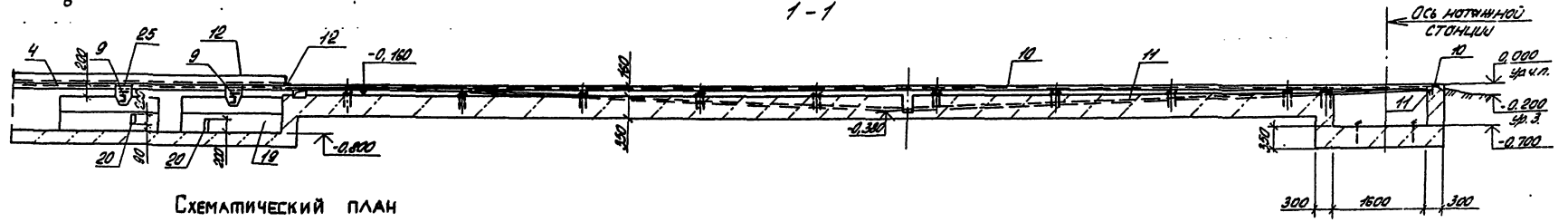
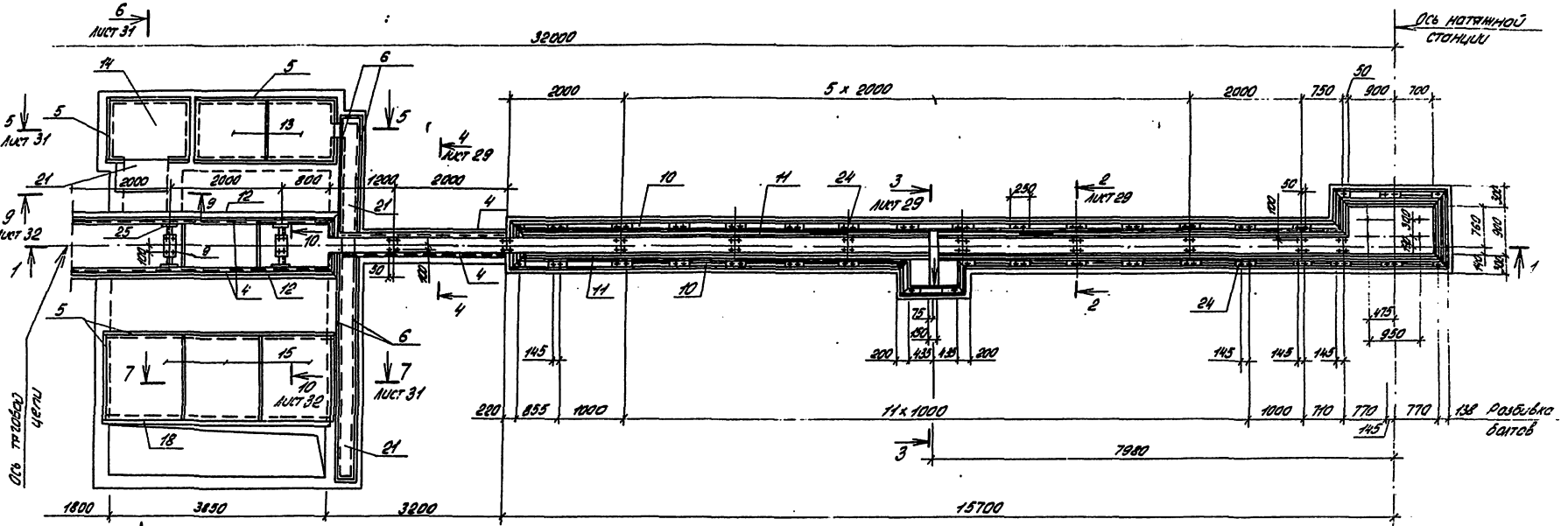
СНБ БЕЛОРУСИИ



Ф0м 3, ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Альбомчик

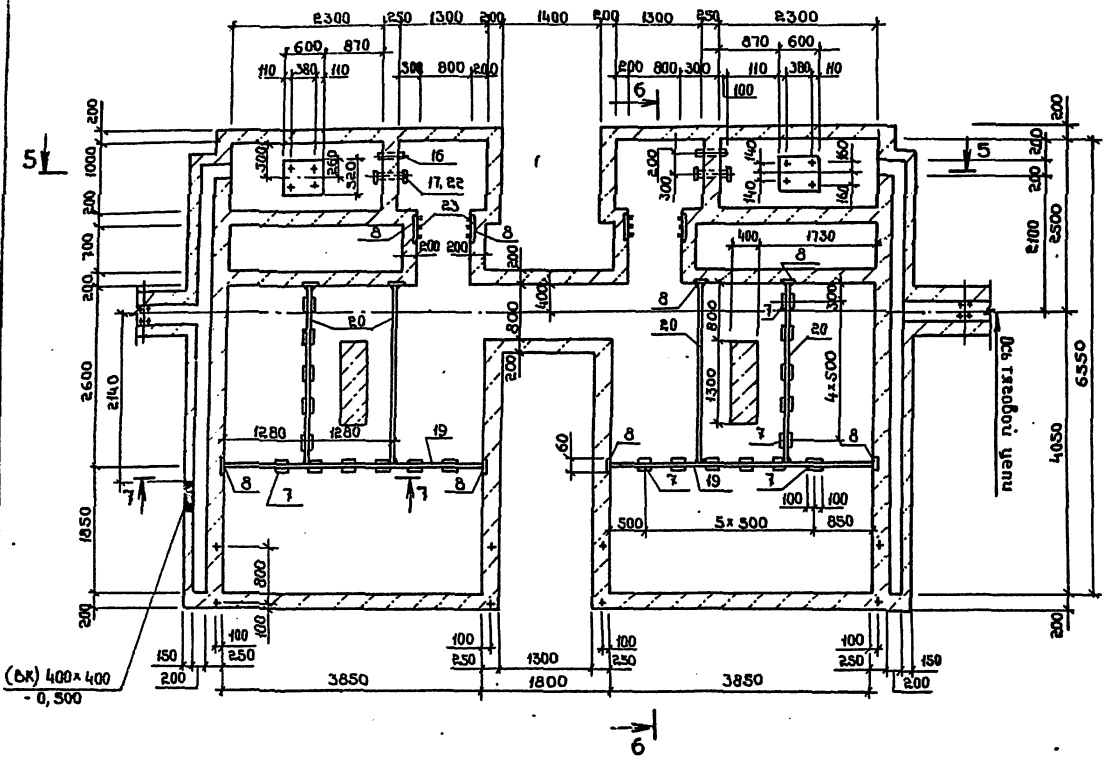
Турбоу проект



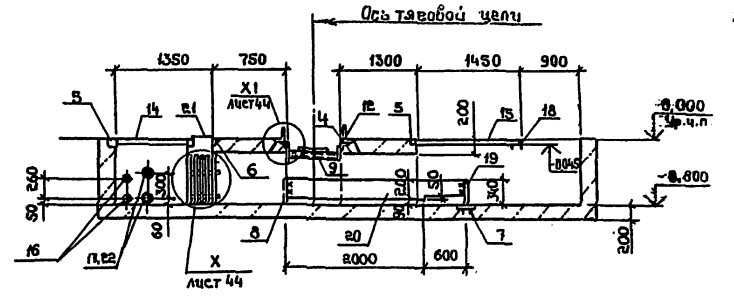
Приводной		ГПТ Карастама	ТТ 503-2-19.86-КН	Историческое предприятие № 100	Страна	Лист	Листов
		А.А.А.А.А.	Производственный корпус	авт. 30	РП	30	
		А.А.А.А.А.	Фундамент Ф0м 3, план на отм. 0,000, сечение 1	ГИРВОАТРАНС			
		А.А.А.А.А.		Образцовский филиал			
Ш.И.№		Ст.И.И.И.И.И.					

Удобрение

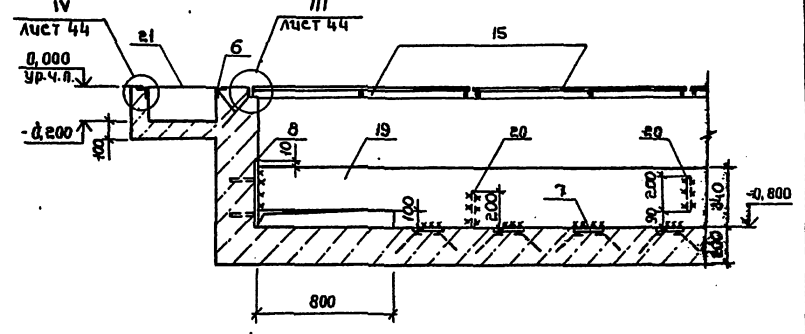
Ф0М3, план на отм. - 0,200



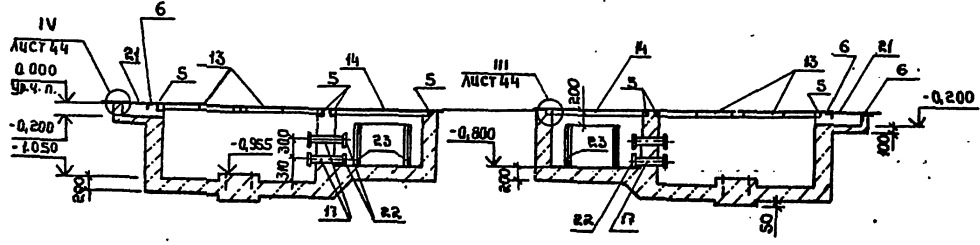
6-6



7-7



5-5



Внутренние поверхности прямых оштукатурить торкретированием цементного раствора (состава 1:2) из портландцемента с добавлением жидкого стекла.

		ТП 503-2-19.85-КЖ	
		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
		Производственный корпус	
		Фундамент Ф0М3, план на отм. - 0,200 сечения 5-5 и 7-7	
		ИПРОВОТРАНС	
		Воронежский филиал	
		Стальной лист листов	
		РП 84	
		Ст. цех: Панская	

Прибавлен	Г.И. Коростель
	Начальн. Шубаев
	Н.контр. Бекоробин
	П.контр. Шевелев
	Рук.вр. Соколов
	Ст.цех: Панская

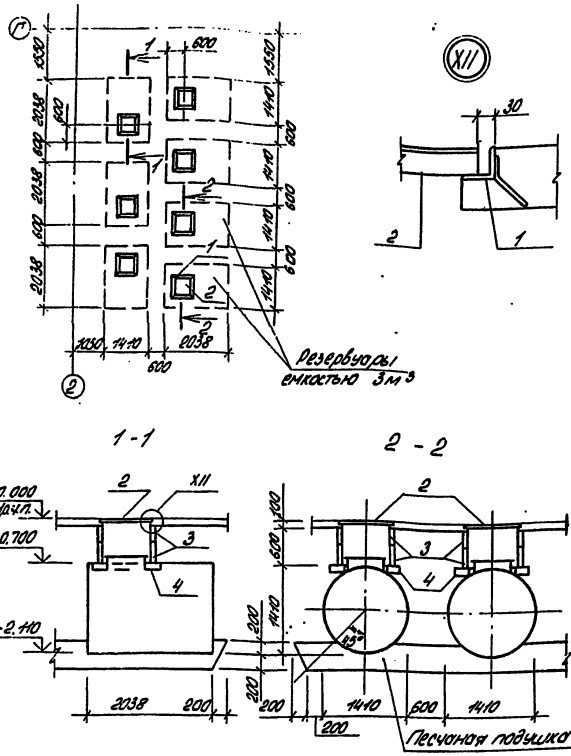




Альбом №1

Титуловый проект

Ф0М5, ПЛАН № ОТМ 0.000



Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5 (начало)

Код	Знач	Плос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
<b>Ф0М4</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Изделия закладные</b>						
И4	1		И.0.05	ИМ 25, L=12500	2	236.0кг.
И4	2		И.0.06	ИМ 26	24	0.4кг.
И4	3		И.0.14	ИМ 38, L=4000	2	35.6кг.
И4	4		И.0.10	ИМ 32	4	9.8кг.
И4	5		И.0.12	ИМ 34	6	18.7кг.
<b>Сетки арматурные</b>						
6				С 10Ат-IIIc-100 950x 6А-1-200 2300 <sup>50</sup> / <sub>30</sub> ГОСТ 23279-78	6	17.9кг.
7				С 10Ат-IIIc-100 650x 6А-1-200 1800 <sup>100</sup> / <sub>100</sub> ГОСТ 23279-78	2	9.1кг.
И4	8		И.0.03-03	ИМ 37	12	3.0кг.
<b>Детали</b>						
БН	9			А-1-6 ГОСТ 5781-82* L=270	120	0.06кг.
<b>Стандартные изделия</b>						
<b>Блоки бетонные</b>						
10				ФБС 24x46-Т ГОСТ 13579-78	8	1300кг.
И1				ФБС 9.4x5-Т ГОСТ 13579-78	14	470кг.
12				ФБС 24x5.6-Т ГОСТ 13579-78	5	1630кг.
13				ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	3	790кг.
И4			1.450.3-3 Вып.1	Отражатель ОТПИМ-24.И4	2	13.9кг.
15			1.0381-1 Вып.1	Перемычка П75 10-1	16	20кг.
16			ТУ 6-19-051-249-79	Труба ПВХ ЭП254, L=12М	1	2.1кг.

Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5 (окончание)

Код	Знач	Плос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
<b>Ф0М5</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Материалы</b>						
<b>Бетон М 150</b>						
						19.4м <sup>3</sup>
<b>Изделия закладные</b>						
1			1.400-15 Вып.1	Изделие закладное ИМ 554, L=12400	1	53.0кг.
И4	2		И.0.09-03	Щит ИМ 36	7	15.6кг.
<b>Стандартные изделия</b>						
3			ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое КЦ-10-3	4	203.6кг.
4			ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное КЦ-2	7	89.0кг.

Под резервуаром, установленным под землей, не допускается казкие либо дополнительные напрузки, кроме собственного веса земли.

Для защиты резервуаров от подземной коррозии в соответствии со СНиП 2.03-11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" применять битумно-минеральное покрытие, состоящее из битумной грунтовки 5-10 мм и битумно-минеральной мастики толщиной 3-4мм. Битумные грунтовки готовят из битума, разведенного в бензине в соотношении 1:3 по объему или 1:2 по массе. Антикоррозийную защиту внутренней поверхности резервуаров производить согласно ГОСТ 1510-76\* эмалью ХС-5132 (ТУ 6-19-12-79) в 3 слоя с общей толщиной покрытия 100 ± 5 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Сетка	Всего	Общий расход				
	Арматура класса А-1			Арматура класса А-III			Арматура класса А-1		Арматура класса А-III		Прокат марки В ст 3 кп 2												
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10922-78			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-78*		ГОСТ 8509-78*		ГОСТ 10922-78*		ГОСТ 10922-78*					ГОСТ 5336-80			
	6	10	Упоказ	8	Упоказ	10	Упоказ	10	Упоказ	8	Упоказ	14x14x8	14x14x8	14x14x8	14x14x8	14x14x8				14x14x8	14x14x8	14x14x8	
Ф0М4	41.8	13.2	55.0	8.0	8.0	240.4	240.4	303.4	4.8	4.8	7.0	7.0	228.0	44.2	272.2	69.0	69.0	4.8	4.8	10.3	10.3	368.1	674.5
Ф0М5													58.0	58.0		57.8	57.8	202.9	202.9			385.7	385.7

ТП 503-2-19. 86-К.И.

Производственный корпус  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Воронежский обл. 191

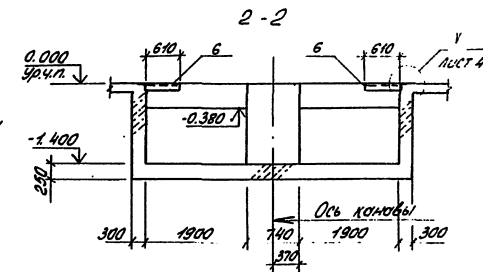
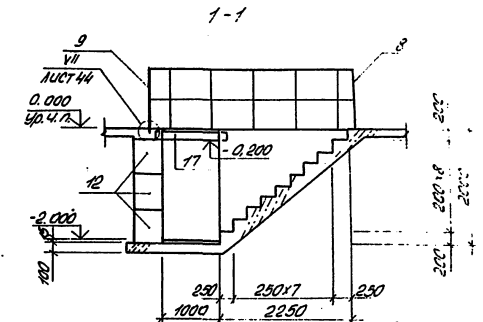
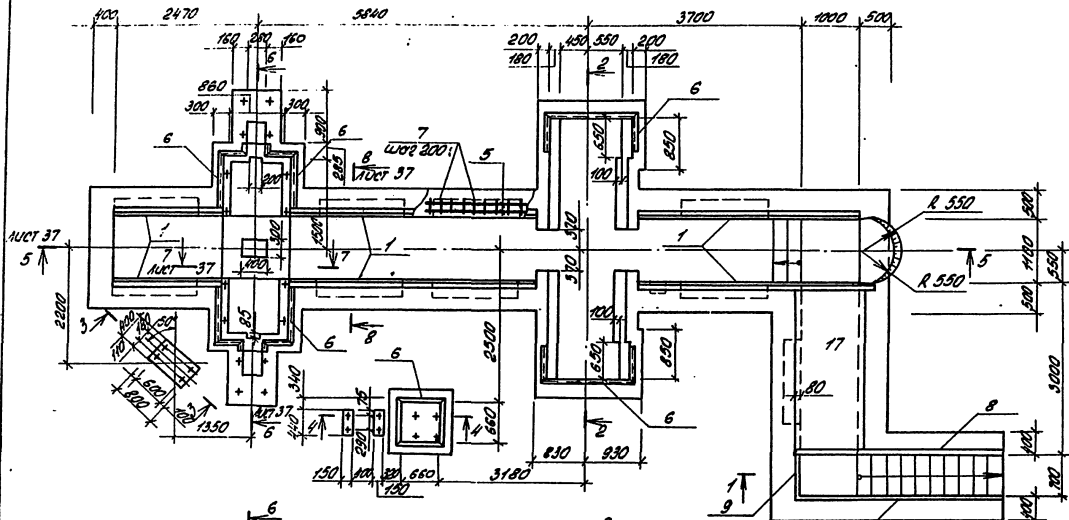
Получено

ИЧБ. №2

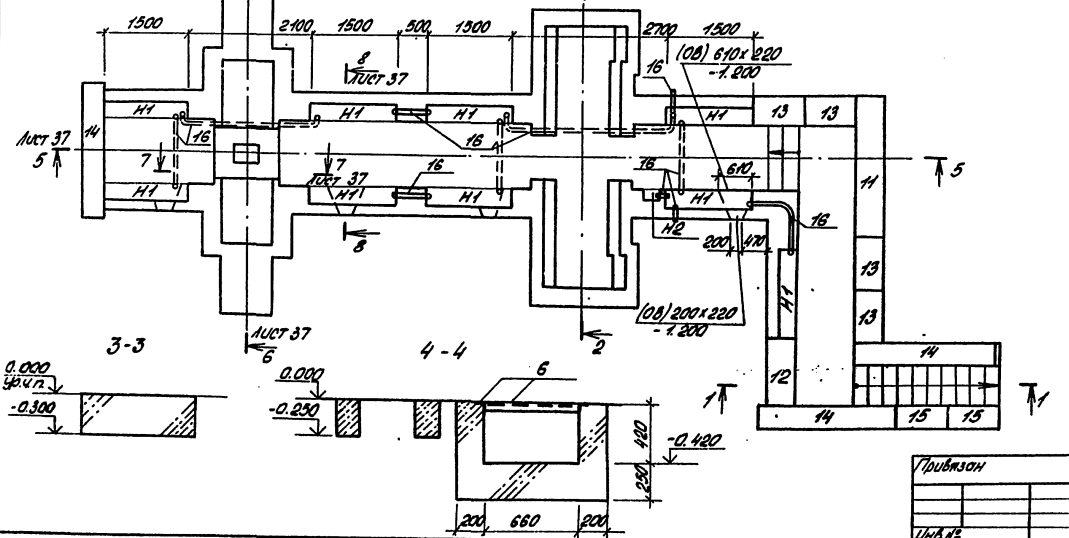
Копия  
 Шифр  
 Дата  
 Подпись  
 Должность  
 Ст. инж. Печенков



ФОРМ 6 ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -0.420



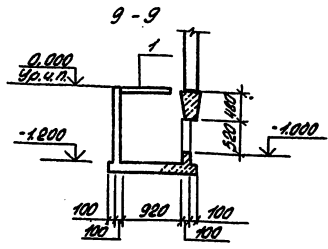
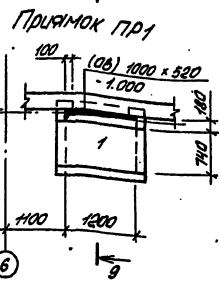
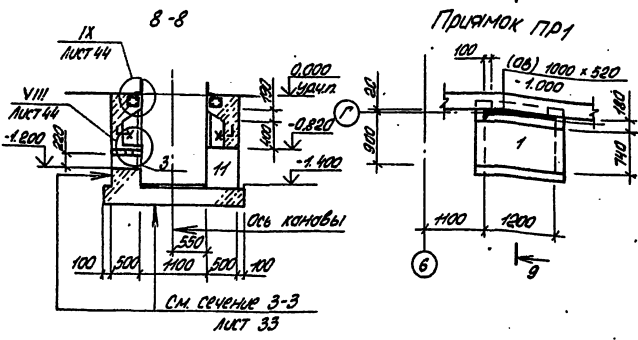
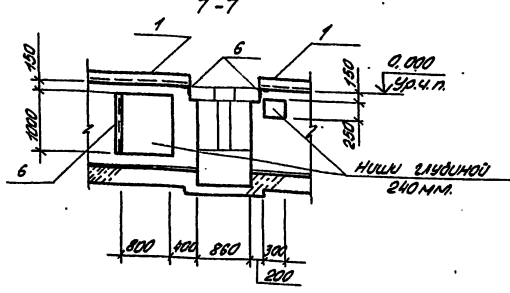
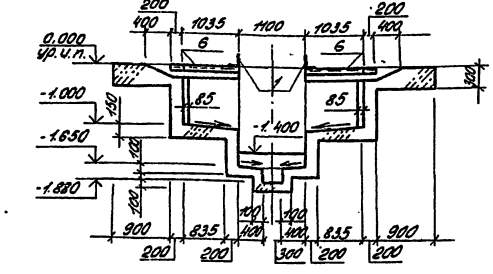
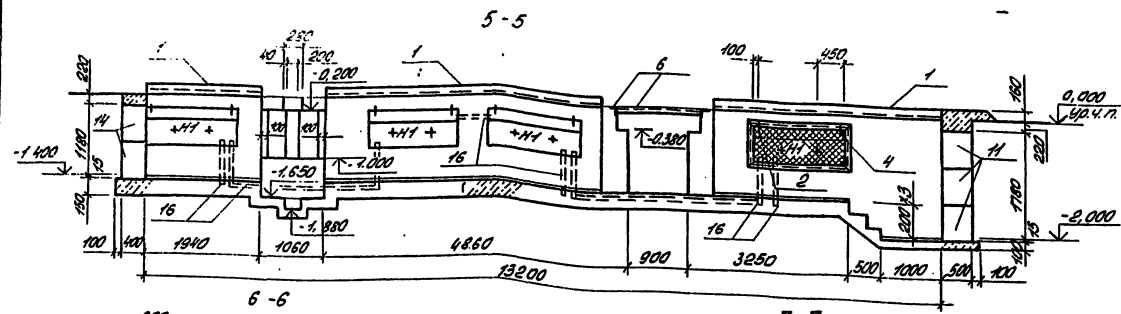
Условные обозначения  
 Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590 (h), низ на отм. -0.820  
 Н2 - ниша электроосвещения размером 150x150x220 (h), низ на отм. -0.450  
 + - места установки болтов.

ТП 303-2-19.86-КН			
Автоматическое предприятие на 100 000000000			
Пробирзон	ГЛУБ. ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО	Пробирочный корпус	СТАБИЛЬНЫЙ ЛИСТ Р/П 36
УИВ.П.2	ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО	ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО	ГИРДАВИОТРАНЕ

Копирован О.А. — с.000м01 12

Линейный проект

Поперечный проект



Спецификация фундамента КДНБ, прямая ПР1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ФДМ Б		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	Т.170	И. 0.05	1	384,0кг
2		И. 0.06	36	0,4кг
3		И. 0.10	4	9,8кг
4		И. 0.12	9	18,7кг
5		И. 0.03-03	78	3,0кг
6	1.400-15	вып.1	1	39,3кг
		ДЕТАЛИ		
7		А-1-6 ГОСТ 5781-82 г-270	180	0,06кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8	1.450.3-3	вып.1	2	53,2кг
9	ТО МЕ	ТО МЕ ОППМХ 26 -10,9	1	10,5кг
10	1.038.1-1	вып.1	16	20,0кг
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ		
11		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	7	1630кг
12		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	6	790кг
13		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	11	590кг
14		ФБС 24.4.6-Т ГОСТ 13579-78	7	1300кг
15		ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78	6	470кг
16	ТЭ 6-19-051-249-79	Труба ПВХ 9П 250x9-262M	1	4,5кг
17	3.006.1-2/82 Б.1-2	Плита П19-156	1	1040кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон М 150		27,5м³
		ПРЯМОК ПР1		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1	3.006.1-2/82 Б.1-2	Плита П10q=56	1	190кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон М 150		0,68м³

Ведомость расхода стали по элементу, кг.

Марка элемента	Изделия одноэтажные					Изделия закладные										Длина стержня	Объем		
	Арматура класса А-1		Ат-III		Всего	Прокат марки В Ст 3 кп2					Арматура класса А-I		А-III		Сетка			Всего	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*		ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*	ГОСТ 1090-78*						
ФДМ Б	250	200	450	200	210	650	378,0	2270	605	7,2	7,2	7,2	7,2	25,6	25,6	15,3	15,3	680,3	725,9

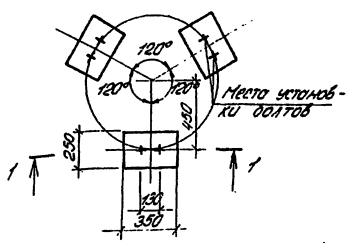
Т/П 503-2-19.86-КН	
Автоматизированное предприятие по 100 объектам	Производственный корпус
Гипроавтотранс	Гипроавтотранс



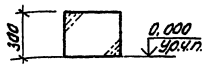
Львов VIII

Туполой проект

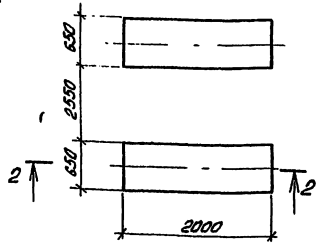
Ф0М 7



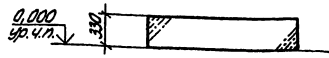
1-1



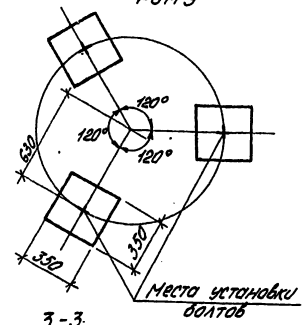
Ф0М 8



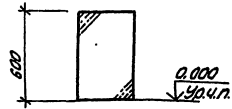
2-2



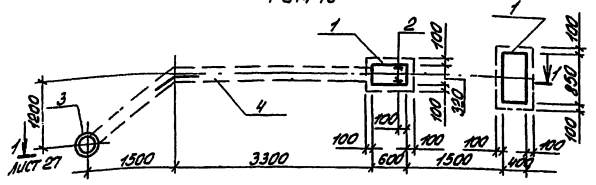
Ф0М 9



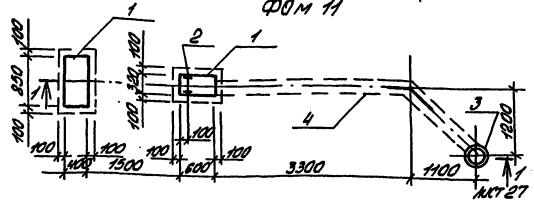
3-3



Ф0М 10



Ф0М 11



Спецификация фундаментов Ф0М 7-Ф0М 11

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Единица
<b>Ф0М 7</b>				
<b>Материалы</b>				
		Бетон М150		0,08м³
<b>Ф0М 8</b>				
<b>Материалы</b>				
		Бетон М150		0,86м³
<b>Ф0М 9</b>				
<b>Материалы</b>				
		Бетон М150		0,22м³
<b>Ф0М 10</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	1.400 - 15 Вып.1	Изделие закладное МН554		22,0кг
2	то же	то же МН 402-2	2	1,5кг
3	ГОСТ 12820-80*	Фланцы Ø 200	1	4,7кг
<b>Детали</b>				
4	ГОСТ 10704-76*	Труба Ø 133x4		86,9кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон М150		0,24м³
<b>Ф0М 11</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	1.400 - 15 Вып.1	Изделие закладное МН554		22,0кг
2	то же	то же МН 402-2	2	1,5кг
3	ГОСТ 12820-80*	Фланцы Ø 200	1	4,7кг
<b>Детали</b>				
4	ГОСТ 10704-76*	Труба Ø 133x4		86,2кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон М150		0,24м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Прокат марки										
	ВСтЗ К12										
	Арматура класса А-II					Арматура класса А-III					
ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 12820-80*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 12820-80*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*		
Ф0М 10	86,9	86,9	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	116,6
Ф0М 11	86,2	86,2	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	115,9
Ф0М 12	175,2		4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	204,9
Ф0М 13	86,0	86,0	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	115,7

ТП 503-2-19.86-КН

Автомобильное предприятие на 100 автомобилей

Производственный корпус

Фундаменты Ф0М 7-Ф0М 11

Контракт № 100

Лист 38

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Львовский филиал

Львовский филиал ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Спецификация маслоуловителя

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Плита перекрытия:			
1	3, 900-3, вып. 7, 4.1	кцп1-10-1	1	250	
		Плита днища			
2	3, 900-3, вып. 7, 4.1	кцд 10	1	44,0	
		Кольцо стеновое			
3	3, 900-3, вып. 7, 4.1	кц-10-9	2	600	
		Кольцо опорное			
4	3, 900-3, вып. 7, 4.1	кц0-1	1	50	
5		Лин. Т ГОСТ 3634-79	1	100	
		Узделие закладное			
6	IX.O.13	ИМ 35	2	4,9	
7	IX.O.20	Щит НАЗ Детали	1		
		Абутыр			
		12 ГОСТ 8239-72* 6СТ3кп2 ГОСТ 335-79*			
8		л-90	4	1,0	
		Лист 610-50 ГОСТ 103-76* 6СТ3кп2 ГОСТ 335-79*			
9		л-120	2	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Узделия закладные, детали					
	Арматура класса				Прокат марки	
	A-1		A-III		B Ст 3 кп 2	
элемента	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	
	8	Итого	8	Итого	10	Итого
Маслоуловитель	0,0	4,8	1,2	1,2	2,0	10,0

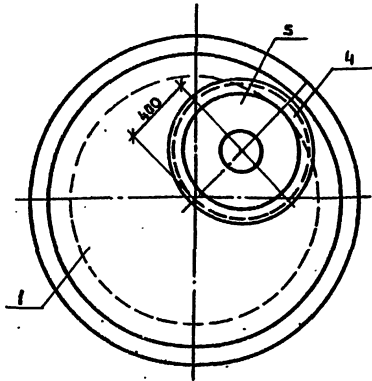
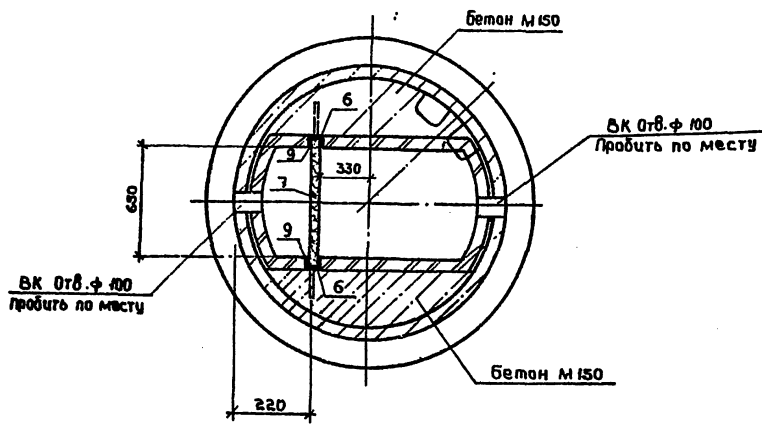
Продолжение ведомости

Марка	Всего объем			
	ГОСТ 8239-72*		расход	
	Итого	Т.г.	Итого	расход
Маслоуловитель	8,6	4,0	4,0	13,6

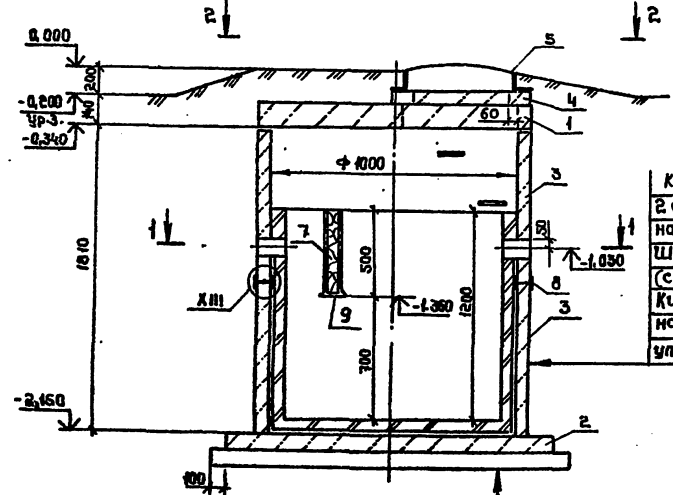
После пропуска труб отверстие забетонировать бетоном М 150.

1-1

2-2



Маслоуловитель с отстойной частью



- Кольцо стеновое - 90
- 2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70) на клею М 88-Н (МРТУ 38-5-880-66) - 5
- Шлаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10) - 10
- Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 5 1/2 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с укладывающей добавкой - 65

- Подготовка из бетона М 50 - 100
- Плита днища - 120
- 2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70) на клею М 88-Н (МРТУ 38-5-880-66) - 5
- Шлаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10) - 10
- Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 5 1/2 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с укладывающей добавкой - 65

Прибавки

ГНП Коростель	1,1
Нач. отв. Шудс	1,1
Н.К.М.Т. Бестрахов	1,1
Н.К.М.Т. Шевцов	1,1
Р.М. Ф. Соколов	1,1
Ст. тех. Лисица	1,1

ТП 503-2-19.86-кж

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Маслоуловитель с отстойной частью.

Склад Лист Листов  
РП 39  
ГИПРОДТРУ РАС  
Великопольский филиал

РАБОТА VIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. - 0,100

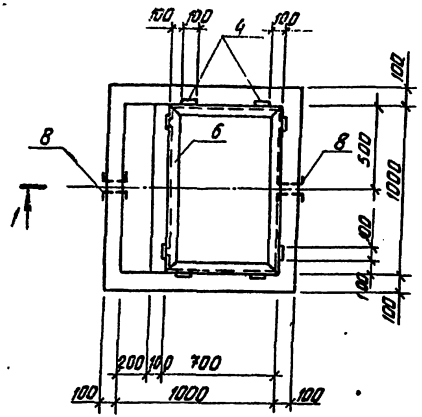


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА

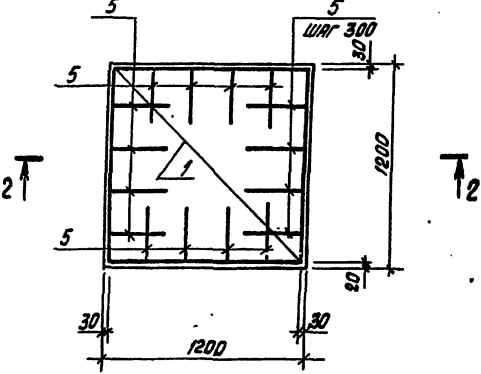
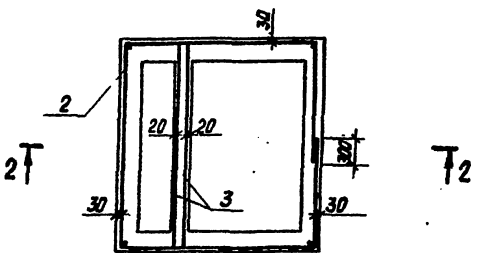
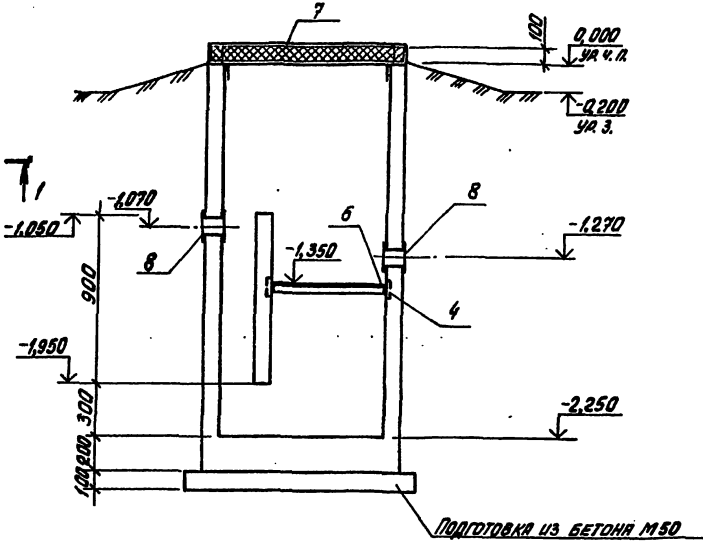


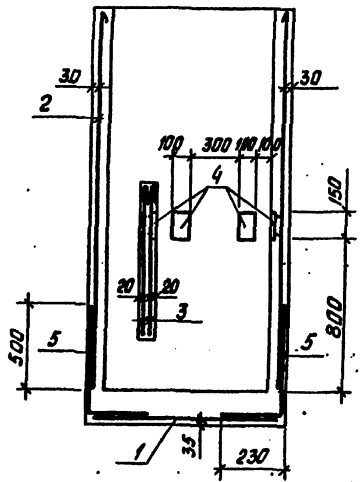
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН



1-1



2-2



ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ДНИЩА НА ВЫСОТУ 1,5М ТОРЦЕТАРТАРОВАТЬ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОДЕЦА ДЛЯ ДОЛОМИТОВОГО ФИЛЬТРА

КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1		БрП1-(400)·200 БрП1-(400)·100	110 А150 25 ИЛ78-81	1	1,6 кг
2		БрП1-(400)·100 БрП1-200	2350 А150 25 ИЛ78-81	1	18,8 кг
3		БрП1-200 БрП1-100	110 А150 25 ИЛ78-81	2	3,9 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПАЧНЫЕ		
4	1.400-15, Вып.1		ИИ 105-6	8	1,2 кг
			ДЕТАЛИ		
5		А-III-6 ГОСТ 5781-82, L=800		16	0,2 кг
6		Б-75 ГОСТ 5781-82, L=300 ВЛ3-100 ГОСТ 5781-82		1	23,4 кг
7		И.О.1	ЩИТ ИИ1	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8	3.901-5		САННИК Д,100 А=200	2	6,8 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М200	1,4	м³

СЕТКИ ПОЗ.2 ПРИВЯЗАТЬ К ВЫПУСКУ АРМАТУРЫ ИЗ ДНИЩА ПОЗ.5.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПАЧНЫЕ				Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										
	ВрП		А-III		А-III		ПРОКАТ МАРКИ								
	7814-4-639-75	10175781-82	Итого	10175781-82	10175781-82	10175781-82	10175781-82	Итого							
	4	5	Итого	6	Итого	8	Итого	15-75-6	Итого						
Итого для армирования фильтра	18	26,6	28,2	3,2	3,2	3,4	1,0	4,0	23,4	23,4	5,6	3,2	8,8	33,2	64,6

ТИП 503-2-19.86-КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №100

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

КОЛОДЕЦ ДЛЯ ДОЛОМИТОВОГО ФИЛЬТРА

ГИПРОАВТОМАТИЗ. ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ОБОЗНАЧЕНИЯ В СЕРИИ СООБЩЕНИЙ

Андреевич

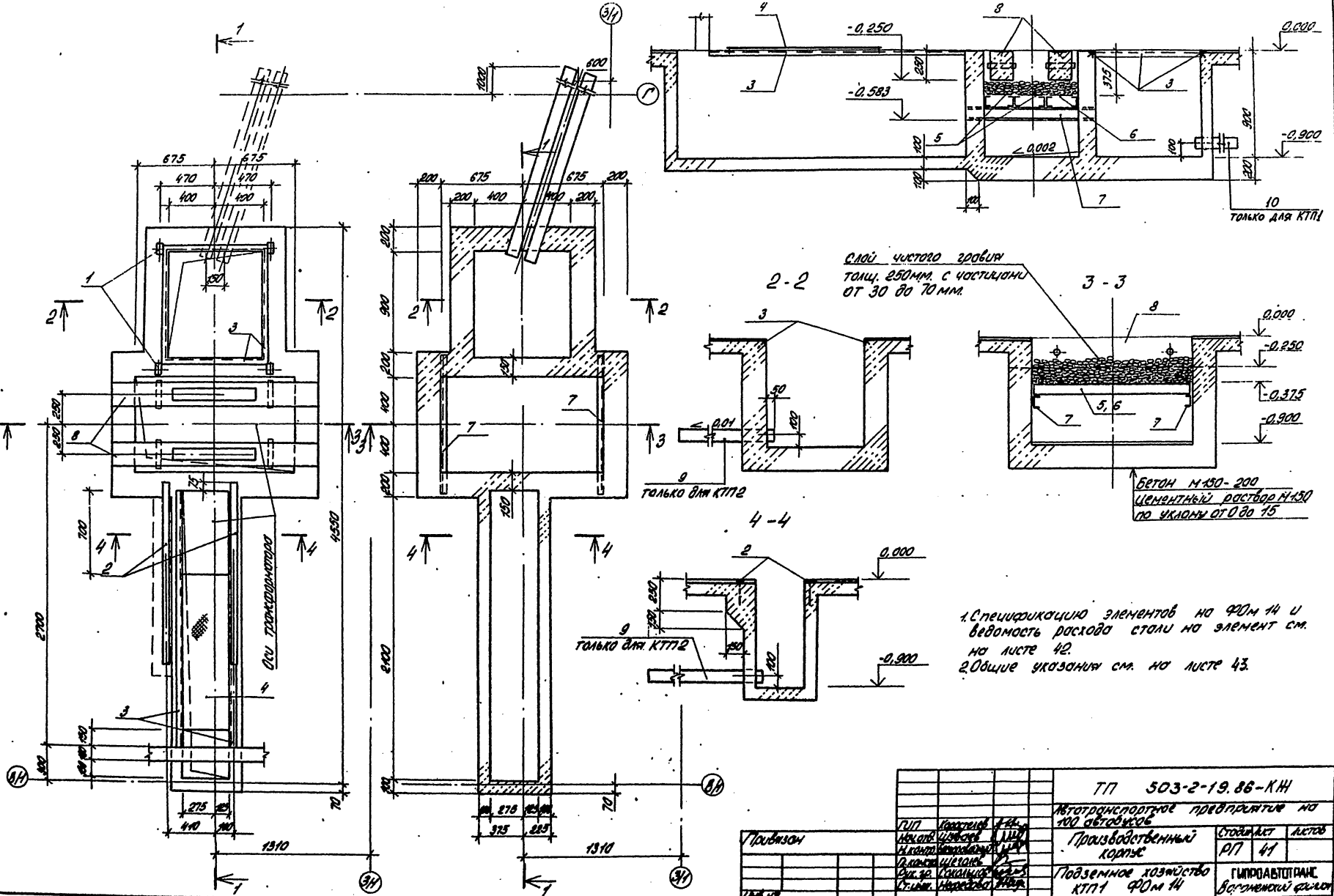
Тепловой проект

Лист 1 из 1  
ИЗДАНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ

План по отм. 0,000

План по отм. -0,400

1-4



СЛОЙ ЧИСТОГО ЗРЕНИЯ  
ТОЛЩ. 250ММ С ЧАСТИЦАМИ  
ОТ 30 ДО 70ММ.

БЕТОН М 400-200  
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М 150  
ПО УКАЗУ ОТ 0 ДО 15

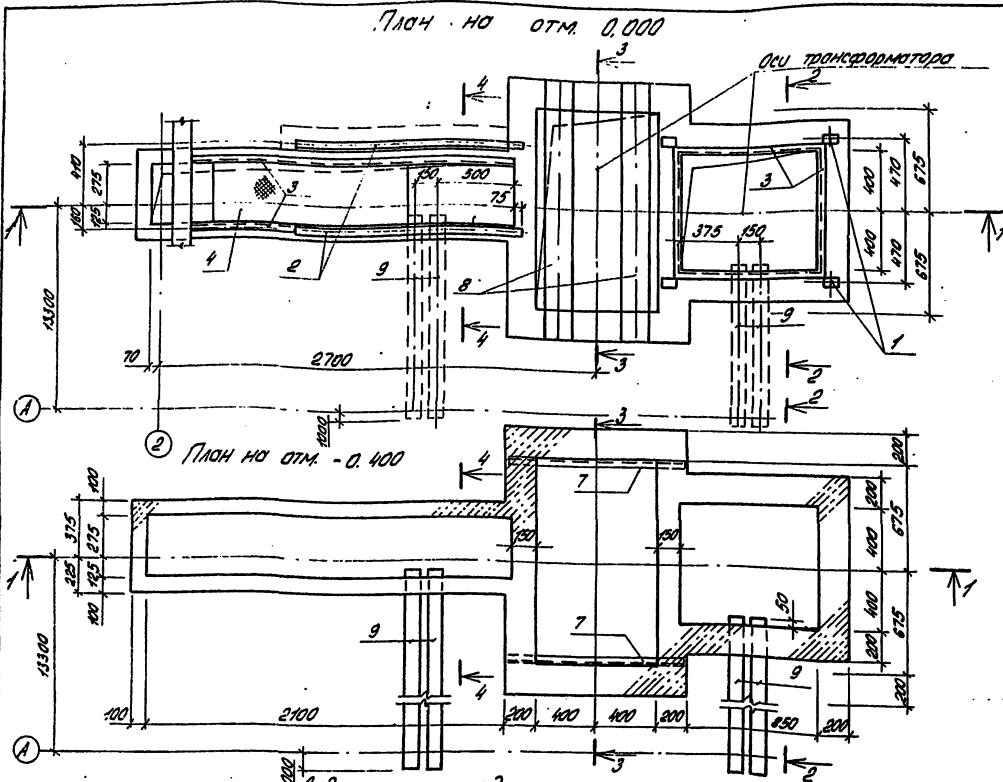
1. Спецификацию элементов на ф.л.м 14 и ведомость расхода стали по элемент см. на листе 42.  
2. Общие указания см. на листе 43.

Привязан

Лист 12

ТТ 503-2-19.86-КН		Итого	
Исполнительное предприятие по 100 объектам		Стоимость	Листов
Производственный корпус		РП 41	
Подземное хозяйство КТП 1 ф.л.м 14		Гидравторгиз Всероссийский филиал	

Копирован: Сл-... Формат А2



Спецификация элементов на ФОМ №

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Полное наименование
		Сварочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400 - 15 м вып. 1	МН 104-6	4	0,6 кг
2	ТО же	МН 104-3 L-1500	2	1,8 кг
3	1	МН 553	670	10
4	к. 0.09-04	Щит УИМ 39	1	3,7 кг
5	к. 0.15	Решетка УИМ 40	2	2,75 кг
6	к. 0.15-01	ТО же УИМ 41	1	3,1 кг
7		Шпатель 10 ГОСТ 8240-72* В Ст 3 кл 2 ГОСТ 5357-72	2	1,0 кг
8	к. 7.00	Болка УИМ-1	2	
<b>Материалы</b>				
		Бетон М 150	28	м <sup>3</sup>
<b>Асбестоцементные</b>				
	ГОСТ 1859-80	Трибы Ду = 100		
9			282	п.м.
10			284	п.м.

1. Общие указания см. на листе 43.  
2. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 см. на листе 44.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные												
	Арматура класса А-1						Арматура класса А-1				Прокат марки В Ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*								
	6	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	
ФОМ 14	3,6	2,0	4,4	1,0	6,0	6,0	14,2	14,2	4,8	4,8	10,8	6,6	0,8	24,8			480	25,3	25,3

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Остаток	
	Прокат марки				Прокат марки						
	В Ст 3 кл 2		В Ст 2 кл		В Ст 3 кл 2		В Ст 2 кл				
	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 11715-72*	ГОСТ 3862-75*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 11715-72*	ГОСТ 3862-75*			
ФОМ 14	28,4	28,4	18,9	18,9	0,1	0,1	4,0	2,4	6,4	2041	277,7

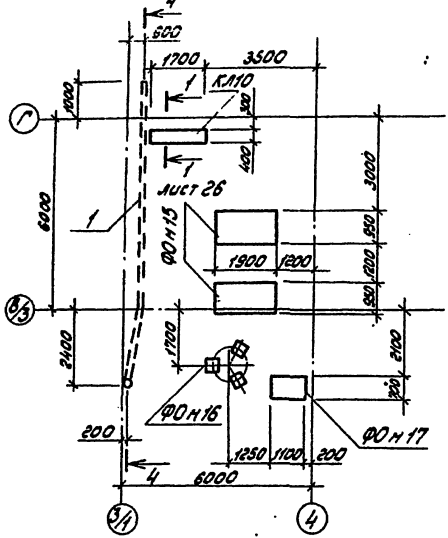
ТП 503-2-19. 86-КН			
Материал	Металлокартонное предприятие на 100 кв. м	Промышленный корпус	Листов 42
Производство	Гипроавтотранс	Гипроавтотранс	Воронежский филиал

Алабын VIII

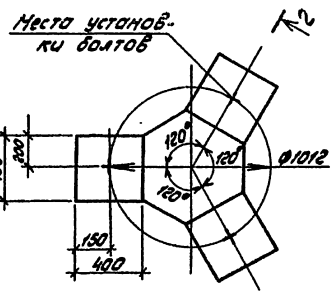
Тулаов проект

Сделано в 1986 году  
Инженер-проектировщик  
Т. Тулаов

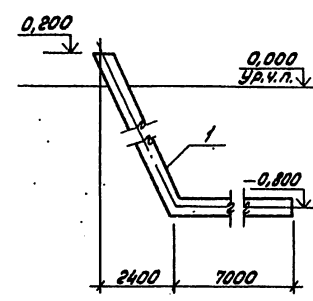
Фрагмент 1



Ф0 Н 16



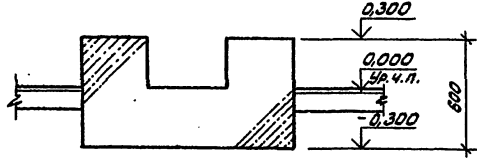
4-4



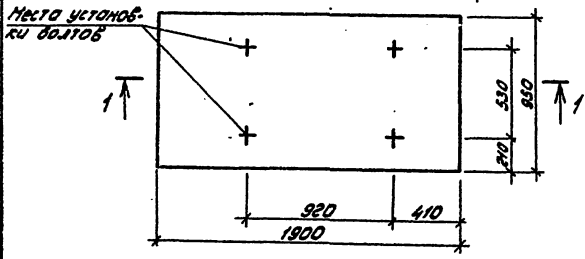
Спецификация фундаментов Ф0 Н 15 ÷ Ф0 Н 17

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф0 Н 15		
		Материалы		
		Бетон М150	1,8 м³	
		Ф0 Н 16		
		Материалы		
		Бетон М150	0,1 м³	
		Ф0 Н 17		
		Материалы		
		Бетон М150	0,5 м³	
1	ГОСТ 10704-76*	Труба 114x4	9,8 кг	

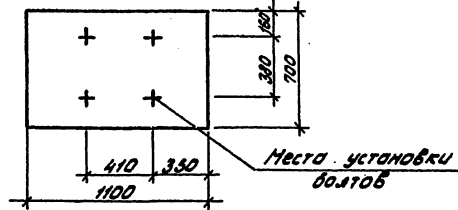
2-2



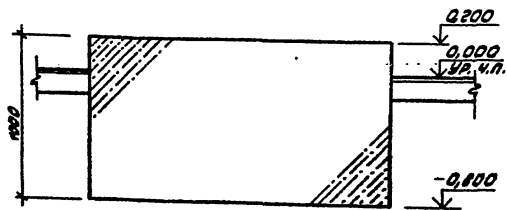
Ф0 Н 15



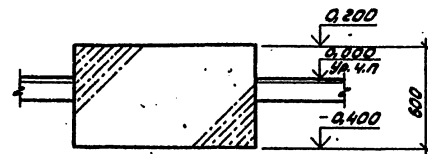
Ф0 Н 17



1-1



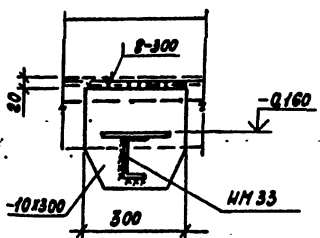
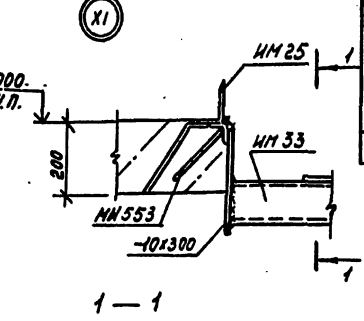
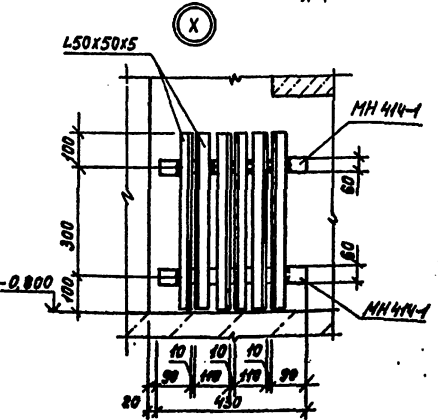
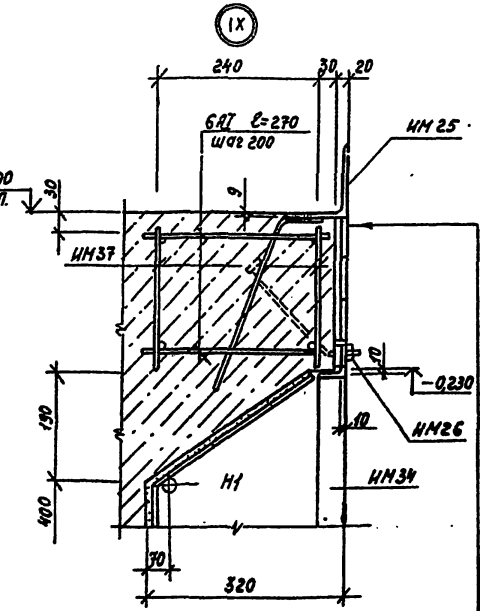
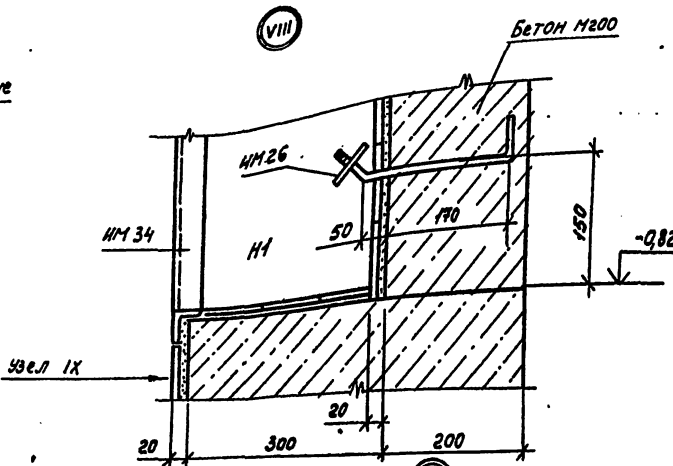
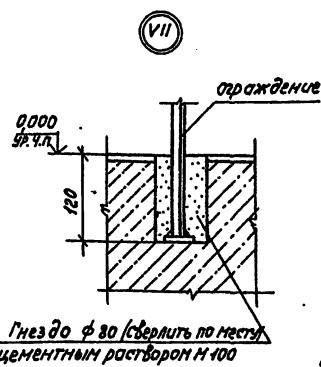
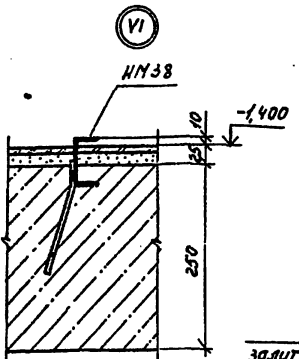
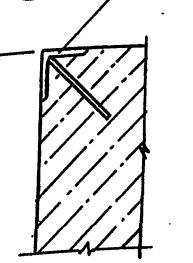
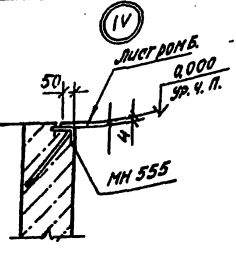
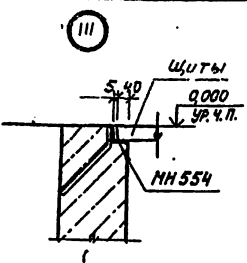
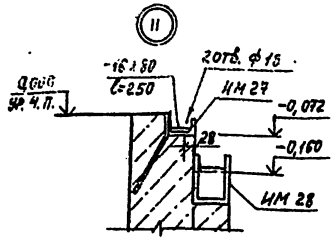
3-3



1. Боковые поверхности каналов, приямков и фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
2. Засыпку пазух производить местным грунтом, без включения строительного мусора, с послойным трамбованием. Стены подземных сооружений рассчитаны на засыпку пазух местным грунтом с характеристиками, указанными на листе 1.
3. В местах установки болтов высверлить отверстия на 10 мм. большие диаметра болта и на глубину 10 диаметров болта. В отверстия ввести эпоксидный клей и установить болты немедленным погружением в клей согласно СН 471-75.
4. Все трубы по ГОСТ 10704-76\* окрасить битумным лаком за 2 раза.
5. бетонные блоки укладывать на слой цементно-песчаного раствора М50 толщиной 20 мм.

ТП 503-2-19.86-КЖ		Лист 43
Автотранспортное предприятие на 100 автобусов		
Производительный корпус	Состав	Лист 43
Фрагмент 1. Фундаменты Ф0 Н 15 ÷ Ф0 Н 17	ГИДРОАВТОТРАНС Восточно-казахстанский филиал	

Привезан	Ген. директор А.С. Мамыров
	Начальник Шибеев
	Н.с. отдела (инженер) А.А. Аманжол
	Инженер Шибеев
	Инж. В.А. Савельев
	Ст. инженер Демьяков
Инж. 19	



Керамическая плитка (белая) ГОСТ 6787-80-10	
Цементный раствор М100	-10
Бетон М200 (стена)	-500
Обязательна битумом за герметизация	

Спецификация каналов КЛ1, КЛ2

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛ1; КЛ2		
				Сборочные единицы		
				Плиты перекрытия		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П1-15б	46	40кг
			то же	П3-15б	35	50кг
			"	П6-15б	3	700кг
			"	П6-15б	18	0,177
			"	П9-15б	12	260кг
				Лотки		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Л5-8	1	2250кг
			то же	Л5-8	6	280кг
			1.400-15 вып.1	Изделия закладные МН553	19шт	77,1кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		9м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат		Арматура		Всего		
	Марки	В ст 3 кл 2	Марки	Л-III			
	ГОСТ 8568-77к	ГОСТ 8509-72к	ГОСТ 5781-82к				
КЛ1 ÷ КЛ10	Б-4	Уголок	150x50x5	Уголок	Ф8	Уголок	
	33,6	33,6	72,0	72,0	5,1	5,1	110,7

ГП 503-2-19.86-КЖ	
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей	
Производственный корпус	СПИДПРОЕКТОР
Подземное хозяйство уз.лм II ÷ XI	РП 44
ГИПРОАВТОТРАНС	Воронежский филиал





Календарный план

Технический проект

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Литературный источник сметы (стр. №)	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												всего	Количество шт.	Средняя масса одной конструкции
				по видам профилей стали														
				Балки и швеллеры	Угловые	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны фальсберка	302-8	1	526 112		0,7				0,1		0,4				1,2		1,030,9-28,4	
Фонари зенитные	323-	2	526 113		0,44						2,7	1,1		0,19	4,6		1,1464,2-178,1	
Щиты покрытий зданий	308-8	3	526 211											0,21	0,22		1,087 24 045-80*	
Колонны из двуглазоб	309-8	4	526 233		1,6												1,6	
Балки перекрытий	309-2	5	70 же		1,55	0,1				0,66							1,86	
Потолок подвесной	311-3	6	526 212			2,5			0,11								2,7	
Станки перегородок	302-2	7	526 213		0,8												0,8	
	302-6	8	70 же		1,58	0,14				0,02							1,8	
Потельные перегородки	102	9	70 же			0,05	0,5	0,1		0,05							0,7	
Лестницы марши ограждения	102	10	526 240		0,5	1,16		0,2	0,05		0,2						2,2	
Панорельсы и подвесные пути	303-25	11	526 235		3,76	0,49			1,04								5,7	
Итого					14,7	4,44	0,5	0,11	1,2	1,13	2,9	1,1		0,4				

Техническая спецификация металла на лестницы

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	N п/п	Код			Количество (шт.)	Длина мм	Масса по элементам конструкций					Масса потребности в металле по каталагам заполняется изготовителем					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	
																			10
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72*	в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	C18	1					0,37											
Всего профиля		Итого	2					0,37											
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L25x25x3	4			0,92500		0,08											
		L50x50x5	5					0,02											
		L75x75x5	6					0,02											
		L80x80x5	7					0,2											
		Итого	8					0,32											
Всего профиля			9			0,33100													
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	10					0,2											
		δ=25	11					0,52											
		δ=4	12					0,12											
		Итого	13					0,84											
Всего профиля			14			0,90203													
Итого Масса металла			15																1,53

1. За условную отметку 0000 принята отметка чистого пола корнуа, соответствующая абсолютной отн по генплану
2. Металлические лестницы окрасить светлой серо-голубой эмалью ПФ-115 по одному слою лака ПФ-110.
3. Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
4. При разработке чертежей КМД размеры сварных швов, не указанные в узлах определяются по расчетным усилиям, приведенным в таблицах элементов на соответствующих листах. Элементы, принятые конструктивно, крепить на усилие 2т.

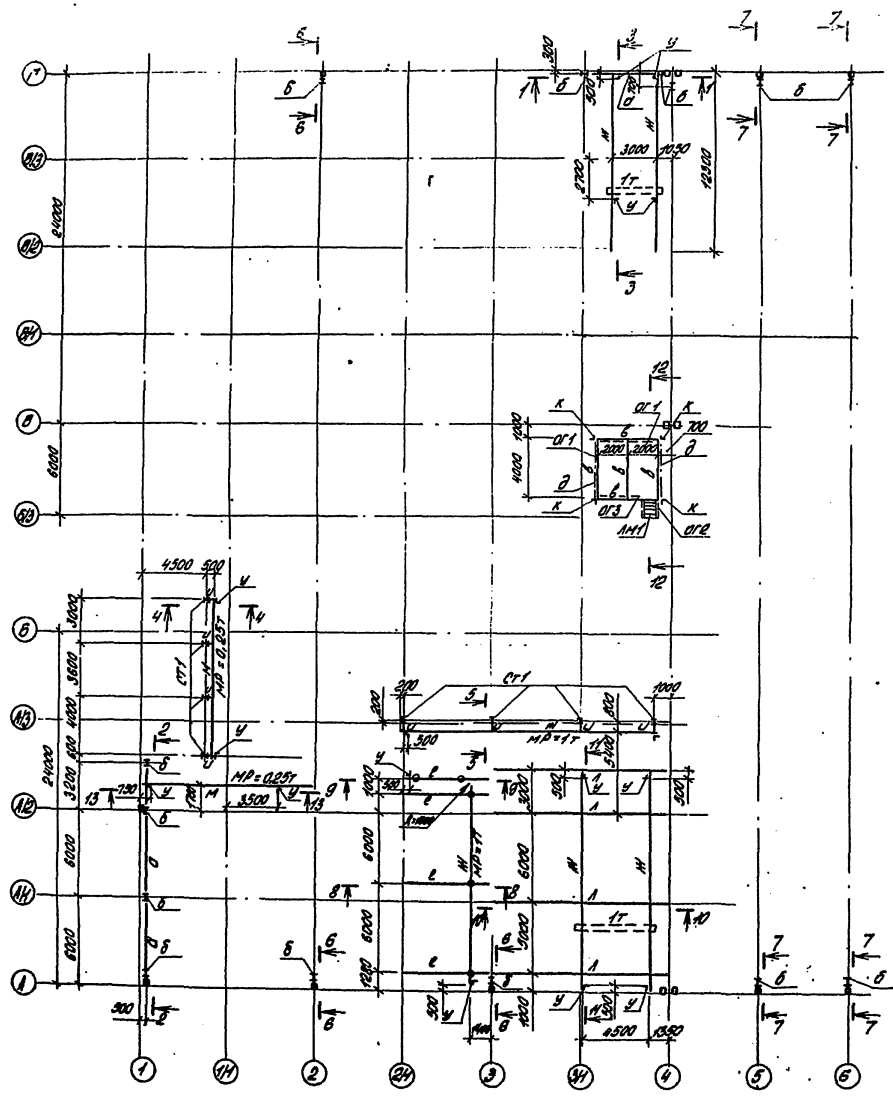
См. также чертежи и фото

ТЛ 503-2-19.86 км		
Автомобильное предприятие на 100 автом.		
И.М.П. Новостела	И.М.П. Восточный	И.М.П. Шурвал
И.М.П. Шурвал	И.М.П. Шурвал	И.М.П. Шурвал
И.М.П. Шурвал	И.М.П. Шурвал	И.М.П. Шурвал
Производственный корпус		Страна лист лист
Общие данные (окантовка)		РН 2
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Варшавский филиал

Автом VIII

Турбовой проект

№	Исполнитель	Проверенный	Согласованный
1	С.И. Сидоров	В.А. Петров	И.П. Иванов
2			
3			
4			



Ведомость элементов							
Сечение	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Тип состав	М тсм	М тс	В тс		
а	I	I 40Б2				2	ВСт3сп5
б	I	I 25Б1				3	"
в	I	I 12				2	ВСт3кп2
г	Э-236	2100x50x3	0.1	2.6		1	ВСт3кп
к	L	163x63x5		1.9		3	ВСт3кп2
д	L	163x63x5	конструктивно			4	"
н	I	I 14		0.6		1	"
р	I	I 20Б2				1	ВСт3сп5
ш	I	I 24М		0.7		1	ВСт3сп5
ст1	I	I 20Б2				3	ВСт3сп5
и	I	I 12	конструктивно			1	ВСт3кп2
л	I	I 45Б1				1	ВСт3сп5
ч		сечение и конструкция не такие как в серии 1426-2-3, 5мм					ВСт3кп2
от1		1603-3мм оптим 96-10 42				4	ВСт3кп2 3шт.
от2		то же				4	" 2шт.
от3		оптм 96-10 30				4	" 1шт.
лнн		МАХШ45-72,8				4	" 1шт.

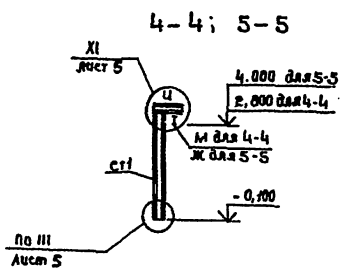
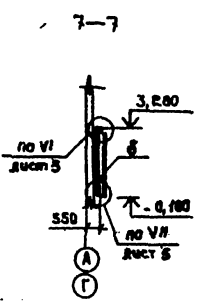
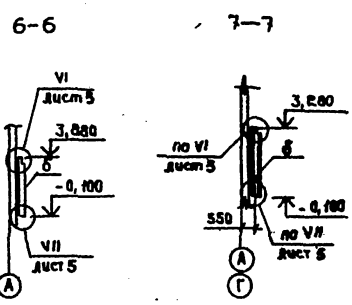
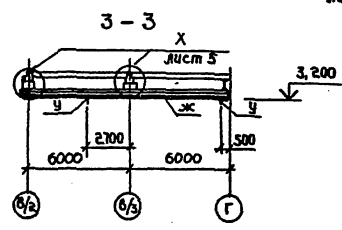
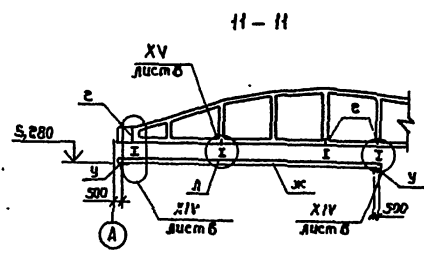
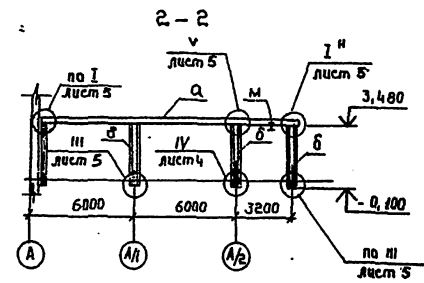
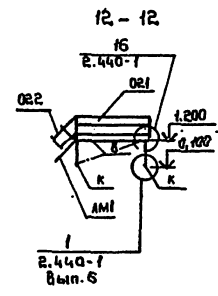
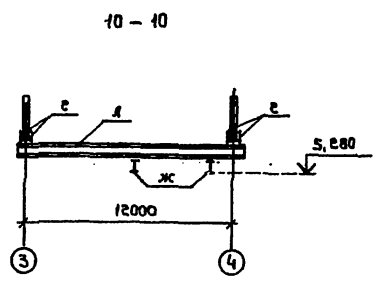
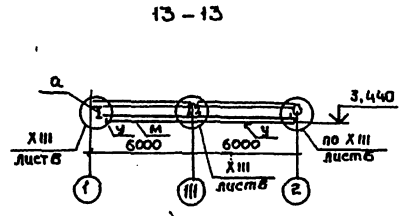
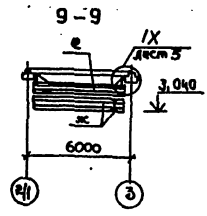
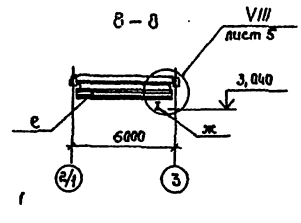
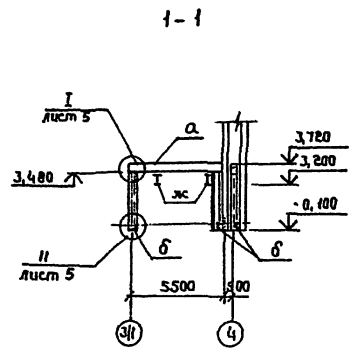
1. Сварку элементов монорельса и подвесных путей вести электродами типа Э42А. Прочие элементы - электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза, кроме эзбовых поверхностей рельса.
3. Крепление элементов производить на болтах нормальной точности М12 по ГОСТ 7798-70\*. Монорельсы и подвесные пути крепить из расчета 4 болта на одно крепление.
4. Сечения см. на листе 4.

		ТП 503-2-19.86-КМ	
		Автоматическое предприятие №100	
Приказ	Г/ИТ	Контроль	Степанов
	Контроль	Корпус	Р/П 3
Итого	Монтажные схемы, сборка, монтаж, проверка, приемка	ГИПРОАВТОТРАНС	

Копировать: См. формат 12

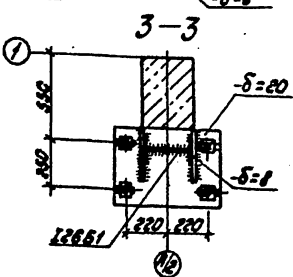
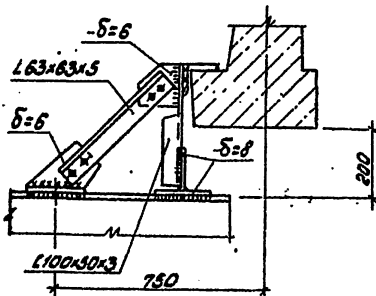
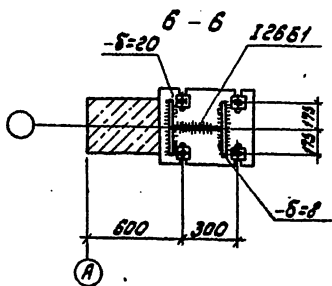
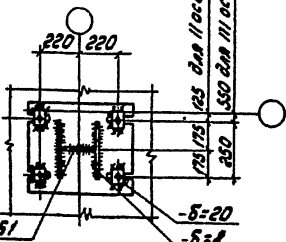
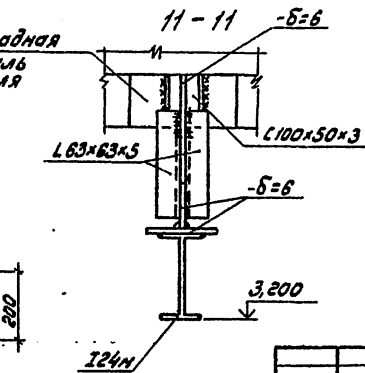
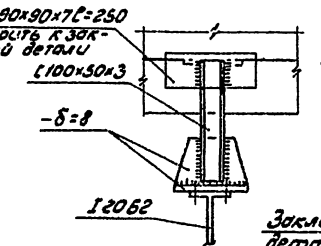
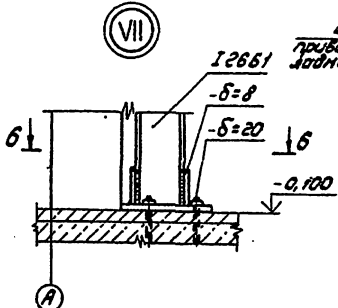
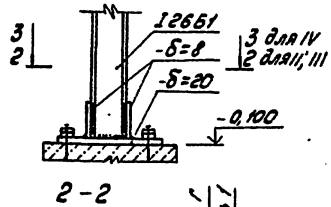
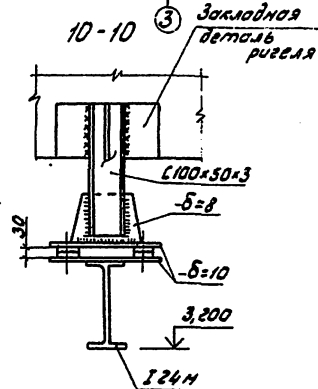
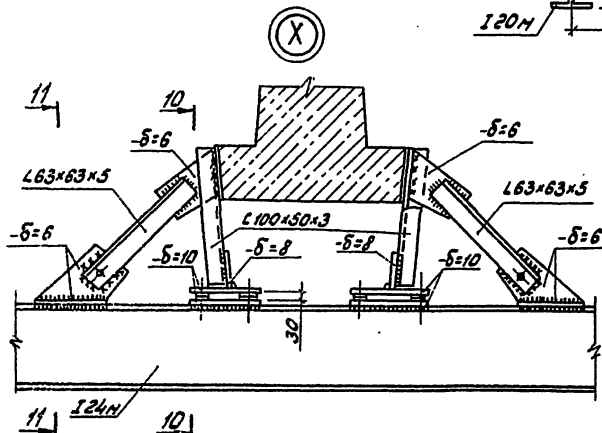
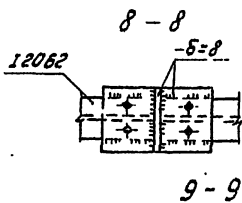
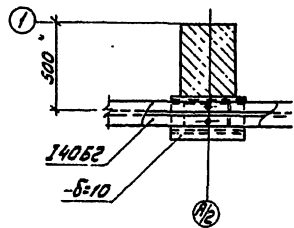
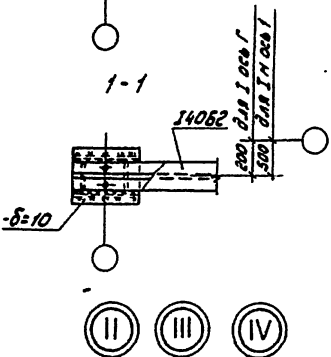
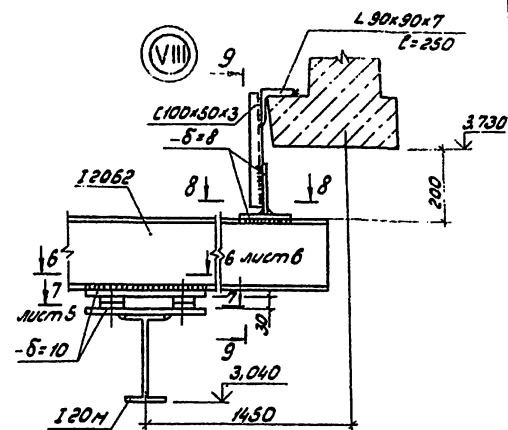
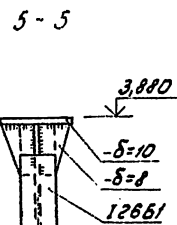
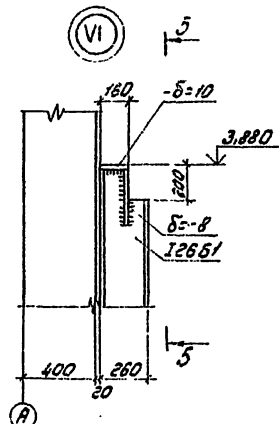
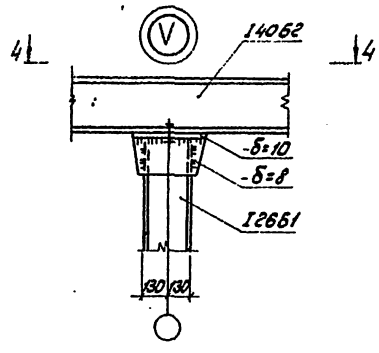
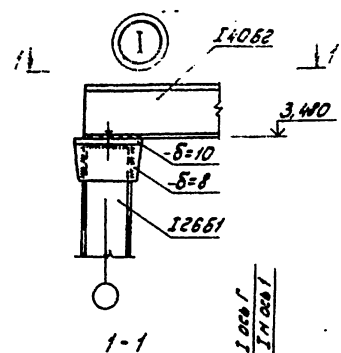
Листом VIII

Тубабот проект



Т П 503-2-19.86-КМ			
Линейно-инвентарное производство на 100 объектов			
Производственный корпус	Стальной лист	Листовой	
	РЯ	4	
Сечения 1-1+ 13-13			ГИПРОТРОТРАНС (Барнаулский филиал)

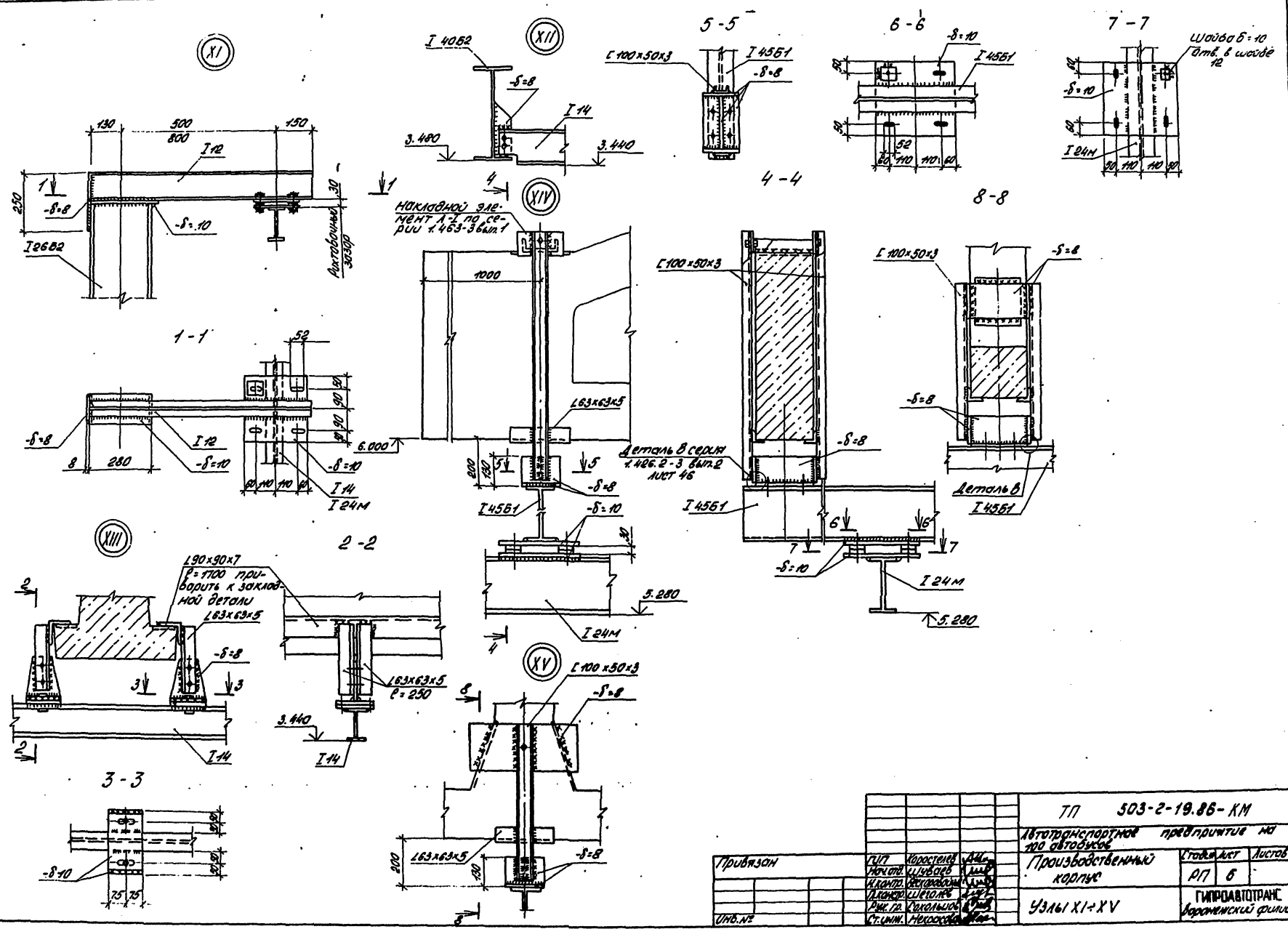
Композит: Ш... Проект АБ



ТП 503-2-19.86-КМ					
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей					
Привязан	Г/ЛП	Конструктор	Инженер	Мастер	Мастер
				П/И	5
				Производственный корпус	
				Участок I ÷ X	
				ГНПОАВТОТРАНС	

Турбоагрегат

№ 303-2-19.86-КМ



НИКОВОЙ ЗАМЕНТ А-1 по секунду 1.463-36km.1

Деталь в сборе 1.466.2-3 km.2 лист 46

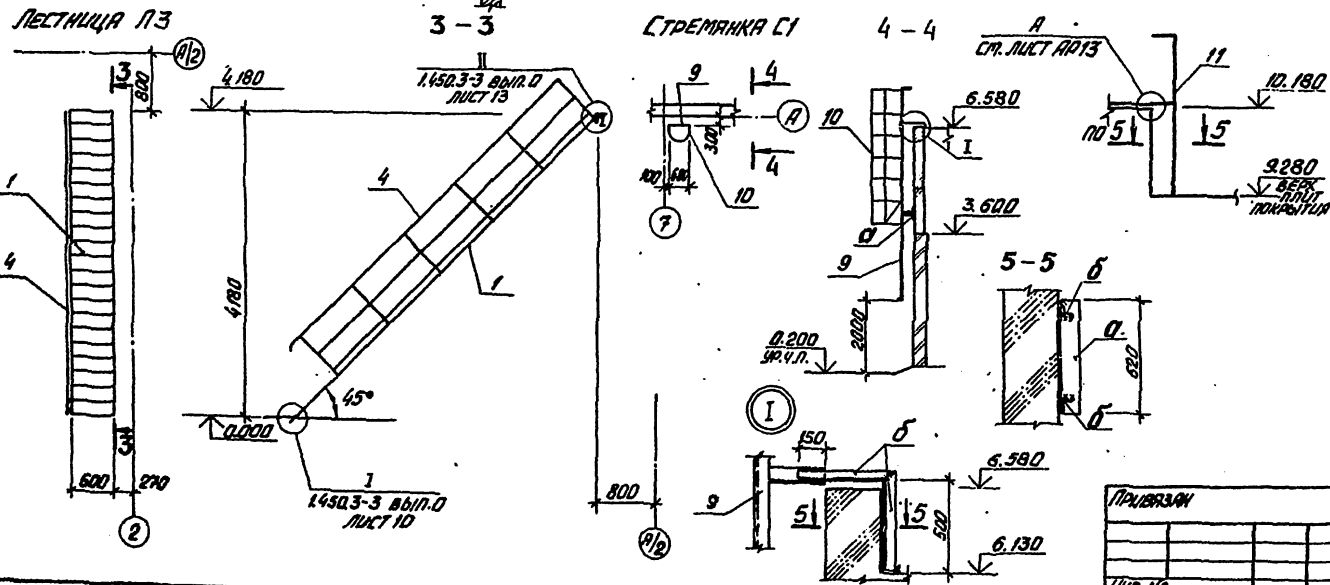
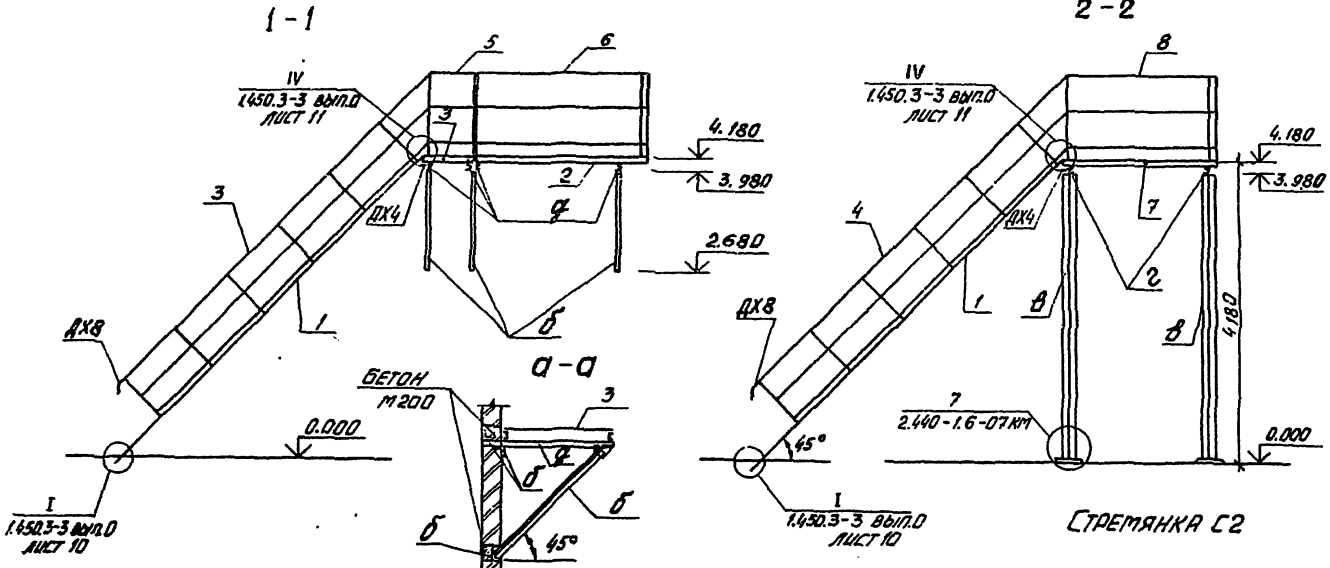
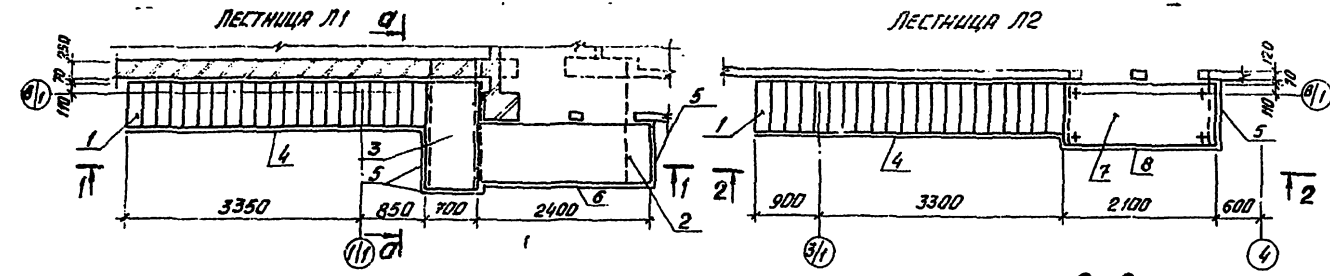
190x90x7  
P=1700  
ВЗОРТЬ К ЗАКЛАДНОЙ  
БЕТОНУ  
163x63x5

ТИП 303-2-19.86-КМ				
18-12-1986 г. производственный корпус				
Узлы XI-XV				
Копирован: Ал. Прохоров				

ПРИБЫЛ	ПОДПИСАНО	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ

АВТОБУСЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАТЕРИАЛ	СЕРИИ		ПОСРЕДСТВА			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКЗ	ДИА	М	Н	О		
Л1	1	1450.3-3 ВМЛД	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	2	ТО МЕ	ПМХШ-24.8	IV			1 шт
	3	"	ПМХШ-15.8	IV			1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ-10.9	IV			3 шт
	6	"	ОГЛМХЭБ-10.24	IV			1 шт
Л2	1	1450.3-3 ВМЛД	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	7	ТО МЕ	ПМХШ-21.8	IV			1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			1 шт
	8	"	ОГЛМХЭБ-10.21	IV			1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ-10.9	IV			1 шт
			АХ4	IV			2 шт
Л3	1	1450.3-3 ВМЛД	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	4	ТО МЕ	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			2 шт
			АХ8	IV			2 шт
C1	9	1450.3-3 ВМЛД	СХ58	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	10	ТО МЕ	ОГС-36.4	IV			1 шт
C2	11	1450.3-3 ВМЛД	СХ22	IV			1 шт
а			б-10x8	IV		ВСТ3 КН2	
б	L		1.63x63x5	IV		ВСТ3 КН2	
в	+		2L90x90x7	IV		ВСТ3 КН63	
2	Г		Г12	IV		ВСТ3 КН2	
д	Г		Г16	IV		ВСТ3 КН61	

ТИП 503-2-19.86-КМ

РАБОТА ПРОВОДИТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ НА 100 АВТОБУСОВ

ПРОВЕРКА	ТИП	КОМПЛЕКТ	АВТОБУС	СТАДИЯ	ВЕТ	ЛЮК
	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ
	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ
	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ
	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ	ИЛИ ДРУГ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОДЕКС

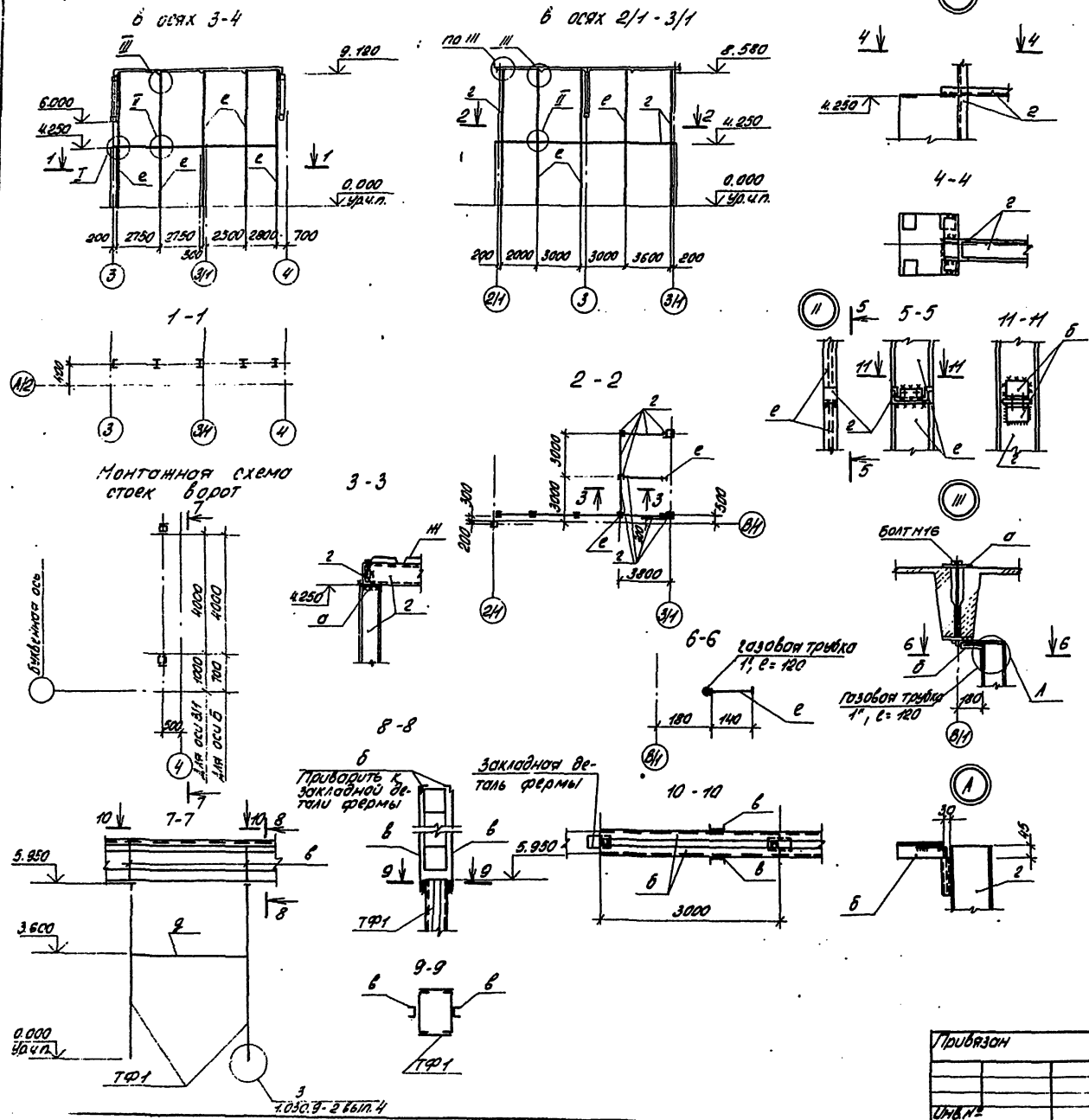
МОНТАЖНЫЕ СЕРИИ ЛЕСТНИЦ Л1-Л3, СТРЕМЯНОК C1, C2

ГИДРОАВТОТРАНС ВАШЕНСКИЙ ПЛАН

А. И. Бонч-Бруевич

Туполов проект

Монтажные схемы каркаса передвировок  
в осях 3-4  
в осях 2/1-3/1



Ведомость элементов

Модель	Сечение		Страна	Страна			Материал	Примечание
	Эквив.	Лит. Состав		М	В	Т.С.		
а	—	δ=100x8	С	С	С	IV	Вст 3 кп 2	
б	L	163x63x5	С	С	С	IV		
в	С	С12	С	С	С	IV	Вст 3 кп 2	
г	С	С14	С	С	С	IV		
д	С	С16	С	С	С	IV	Вст 3 кп 2	
е	I	I14	С	С	С	IV		
ж	Ш	110-74x8	С	С	С	IV	Вст 3 кп 2	
тфп1		тфп 10320-264	С	С	С	IV		

ТТ 503-2-19.86-КМ		
Металлообработочное предприятие №100		
Производственный корпус	Лист 8	Лист 8
Монтажные схемы, сборка передвировок в осях 3-4 и 2/1-3/1	ГИПРОАВТРАНС	

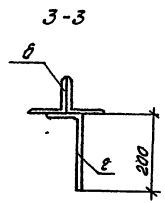
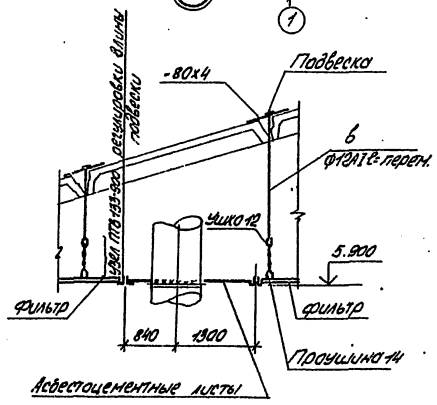
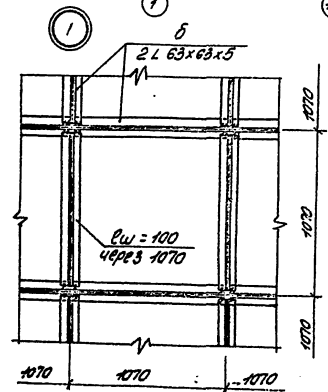
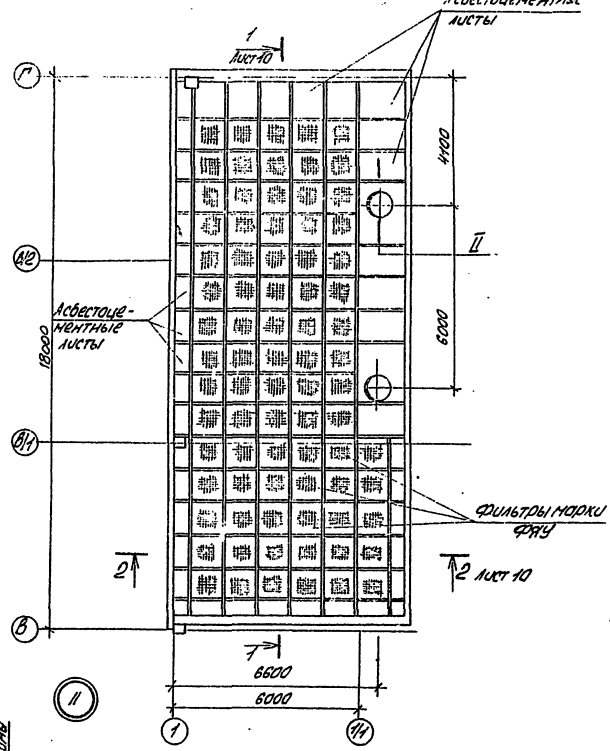
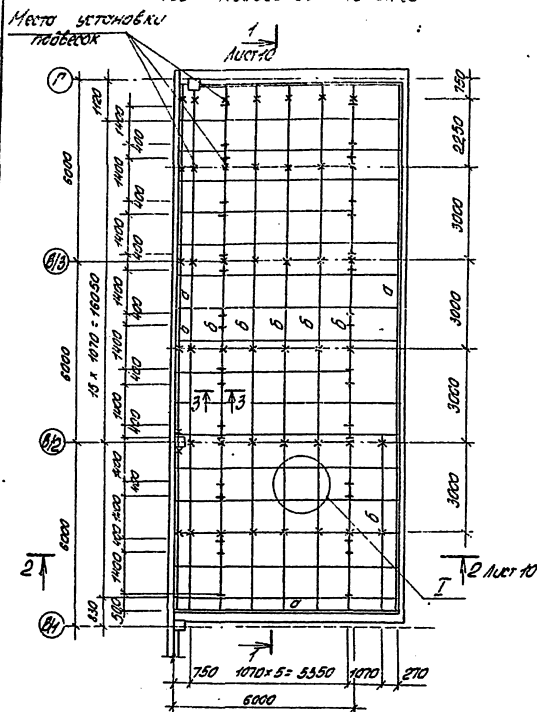
Проборон	Лит	Корпус	Лит

Схема расположения элементов подвесного потолка

План подвесного потолка № 011 5000

Львов III

Туллов проект



Марка	Видовая таблица элементов					Марка бетона	Голые концы
	Сечение			Исходные условия			
	Эскиз	Лин. состав	И ТС М	И ТС	В ТС		
а	L	163x63x5				IV	ВЛЭ3кп
б	Л	2L 63x63x5	конструктивно			IV	ВЛЭ3кп
в	•	φ12				IV	ВЛЭ3кп
			ГОСТ 16127-78				
2	—	-80x6	конструктивно			IV	ВЛЭ3кп

1. Крепление уголка «а» к стеновым панелям и кирпичным стенам осуществляется с помощью винтов и пластмассовых дюбелей с шагом 1,0 м. Сверление отверстий в стенах для установки пластмассовых дюбелей марки У 658 (Д 35-3/8) рекомендуется производить спиральными сверлами, оснащенными пластинчатыми твердыми сплавами при помощи сверлильных машин типа У9 1502; У9 4742.
2. Фильтры марки ФФУ учтены в сантехнических чертежах.
3. При монтаже фильтров и на время эксплуатации подвесного потолка на уголки положить ходовые доски.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75 высотой шва Ншв = 6 мм.
5. Фильтры ффу и асбестоцементные листы уложить на герметическую мастику УМС-50.
6. Снизу швы между уголками проклеить бязью и покрыть масляной краской за 2 раза.
7. Расход асбестоцементных листов ГОСТ 16124-75\* δ = 6 мм - 22,0 м²

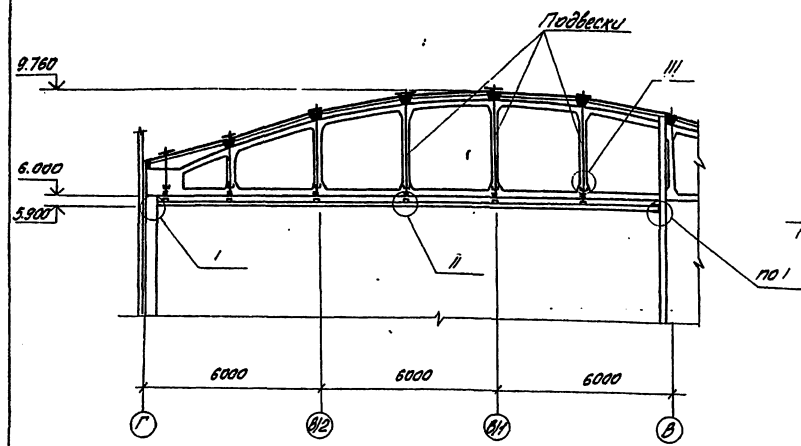
77 503-2-19.86-КМ	
автоматическое предприятие по производству	автоматическое предприятие по производству
Производственный корпус	РП 9
Подвесной потолок в осях 1-14 и В-Г	ГИПРОАВТОТРАНС
	Восточный филиал



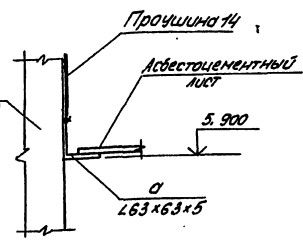
Модель III

Титульный лист

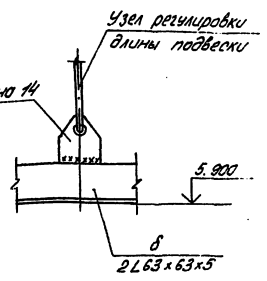
1-1



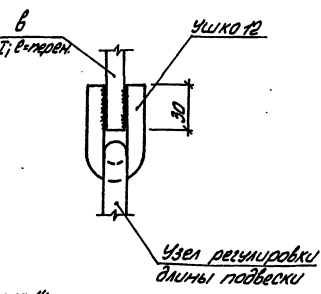
1



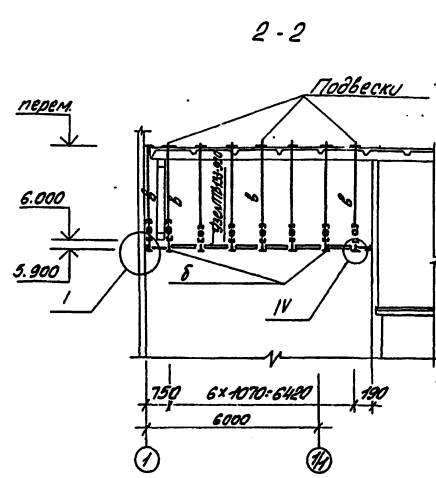
II



III

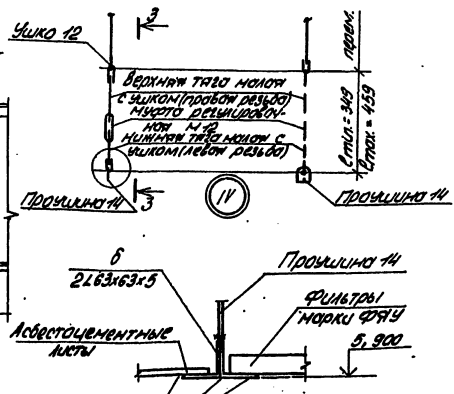


2-2



Подвески

3-3



IV

См. плиты БУБ  
указаны на листе 9

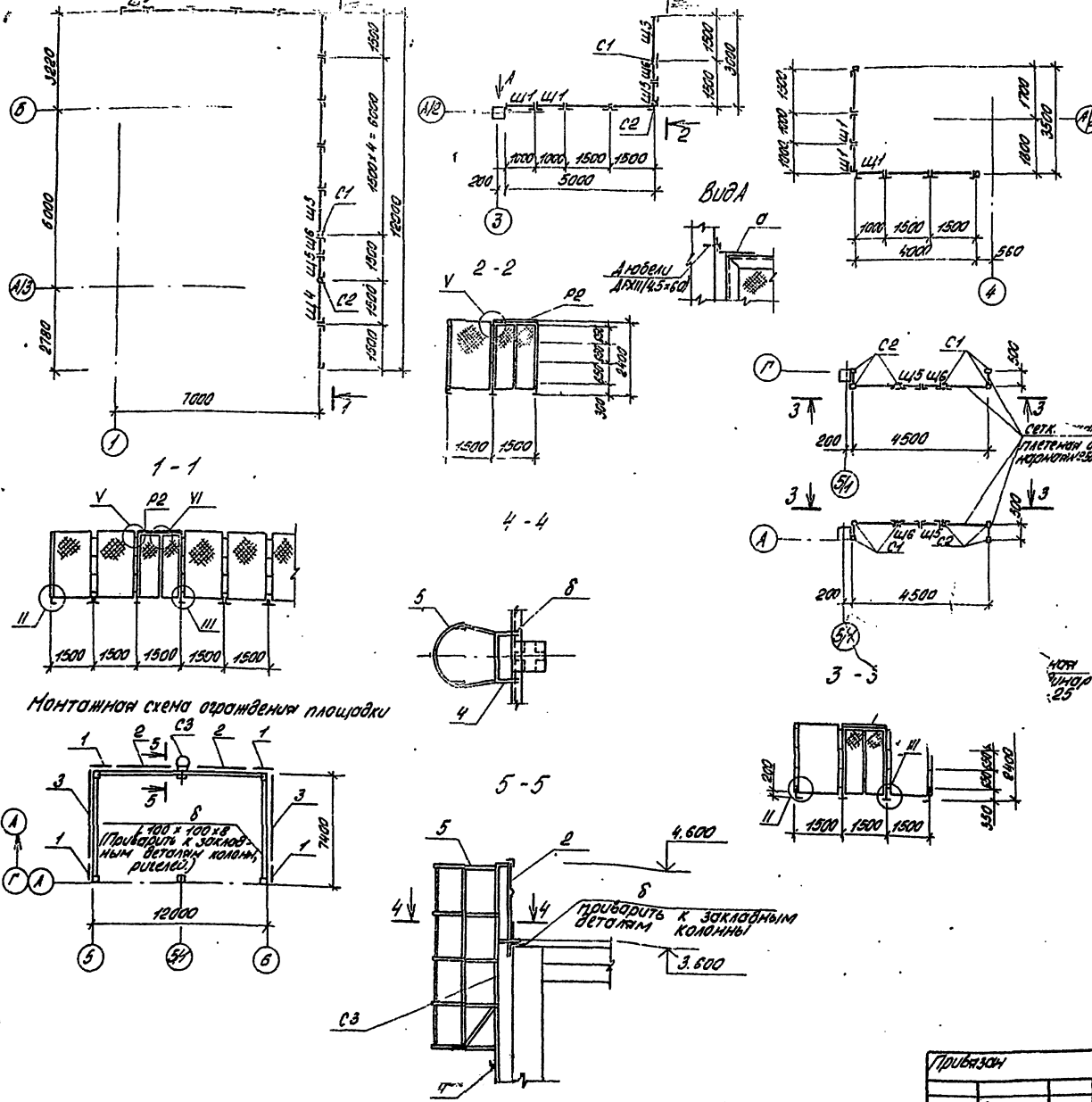
ТТ 503-2-19.86-КМ			
Автодождеприёмное предприятие № 100 автобусов		Листов 10	Листов
Производственный корпус		Листов 10	Листов
Подвесной потолок		ГИПРОАВТОТРАНС	
Разрезы. Узлы.		Варшавский филиал	

Привезен	ГЛП7	Материал	А12А1
	Асбестоцементный лист	Фильтеры	ФННУ
	Прочийшпа 4	Ушко 12	φ 12А1, 6-матрени
Лист №			

Копия проекта

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСОЛЬНЫХ СЕТЧАТЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Стандартный материал			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Площ. состав	М т.с.м	Н т.с.	В т.с.		
Щ1		1431-106.3	10x2,4	ЩПТ	IV	В ст. 3 кг/2	6 шт.
Щ2		ТО же	1,5x2,4	ЩПТ	IV		14 шт.
Щ3		"	1,5x2,4	ЩПТ-А	IV		2 шт.
Щ4		"	1,5x2,4	ЩПТ-Б	IV		1 шт.
Щ5		"	0,7x2,4	АПТ-А	IV		4 шт.
Щ6		"	0,7x2,4	АПТ-П	IV		4 шт.
С1		"	2,4	АСГ-А	IV		8 шт.
С2		"	2,4	АСГ-П	IV		8 шт.
Р2		"		Р2	IV	4 шт.	
1		1431-38.4	0,7x1,9	АПТ-А	IV	В ст. 3 кг/2	4 шт.
2		ТО же	0,7x1,9	АПТ	IV		2 шт.
3		"	10.60	АПТ	IV		2 шт.
С3		4		СХ-46	IV		2 шт.
4		5		ОГС-24.4	IV		2 шт.
5		5-100x4			IV		2,5 кг
6		1400x100x8			IV		644,0 кг

1. Монтажные узлы перегородок приняты по серии 1.431-10 выт. 2.
2. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.431-10 выт. 2.
3. Все неэлектродные щиты - марки Щ2.
4. Щитовые перегородки и ограждения площадки окрасить светлой серо-голубой эмалью ПЭ-415 по одному слою лака ПЭ-110.

ТТ 503-2-19.86-КМ	
автомобильное предприятие по 100 автобусов	
Г/ПТ Карацель 2.1.1	Производственный корпус
Исполн Щитов	РП 11
Исполн Перегородки	Монтажные узлы перегородок и ограждения площадки
Исполн Щитов	
Исполн Перегородки	Гипроавтотранс
Исполн Щитов	
Исполн Перегородки	Расчетная группа
Исполн Щитов	

Львовский  
Туполов проект