





Листов VIII

Типовой проект

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	<b>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</b>	2	
	<b>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ (КЖ)</b>		
1	Общие данные (начало)	3	
2	Общие данные (окончание)	4	
3	Схема расположения элементов фундамента в осях А-Б/1.	5	
4	Схема расположения элементов фундамента в осях Б/1-Г.	6	
5	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ7	7	
6	Фундаменты ФМ8 ÷ ФМ12	8	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1 ÷ ФМ12	9	
8	Узлы фундаментов I ÷ V	10	
9	Узлы фундаментов VI ÷ X	11	
10	Узлы фундаментов XI ÷ XV	12	
11	Узлы фундаментов XVI ÷ XX	13	
12	Узлы фундаментов XXI ÷ XXV	14	
13	Узлы фундаментов XXVI ÷ XXXIX	15	
14	Схемы расположения элементов каркаса и антресольей.	16	
15	Сечения 4-4 ÷ 14-14	17	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресольей.	18	
17	Схемы расположения элементов стен по осям А/1	19	
18	Схемы расположения элементов стен по осям Г, 9.	20	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	21	
20	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	22	
21	Схема расположения элементов покрытия в осях 4-9	23	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия	24	
23	Схема расположения элементов антресольей на отп. 4,200	25	
24	Схема расположения элементов антресольей на отп. 3,600, 4м1, 4м2	26	
25	Узлы I ÷ VIII	27	
26	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4 Б/1-Г.	28	
27	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, А-Б/1. Фундаменты ФМ12, ФМ19	29	
28	Фундаменты ФМ1, ФМ2.	30	
29	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1 ÷ 4-4	31	
30	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1 ÷ 3-3	32	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
31	Фундамент ФМ3, план на отп. -0,200, сечения 5-5 ÷ 7-7	33	
32	Фундамент ФМ3, сечения 8-8 ÷ 10-10	34	
33	Фундамент ФМ4.	35	
34	Фундамент ФМ5	36	
35	Каналы КЛ1, КЛ2.	37	
36	Фундамент ФМ6, планы на отп. 0,000, -0,400, сеч. 1-1 ÷ 4-4	38	
37	Фундамент ФМ6, сечения 5-5 ÷ 8-8 приваток ПР1	39	
38	Фундаменты ФМ7 ÷ ФМ11	40	
39	маслоуловитель с отстойной частью	41	
40	Колодец для дождевого фильтра.	42	
41	Подземное хозяйство КТП2, ФМ14.	43	
42	Подземное хозяйство КТП1, ФМ14.	44	
43	Фрагмент 1. Фундаменты ФМ15 + ФМ17	45	
44	Подземное хозяйство. Узлы 11 ÷ XI	46	
	<b>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КМ)</b>		
1	Общие данные (начало)	47	
2	Общие данные (окончание)	48	
3	Монтажные схемы балок, стоек, мачт-рельсов, подвесных путей.	49	
4	Сечения 1-1 ÷ 13-13	50	
5	Узлы I ÷ X.	51	
6	Узлы XI - XV.	52	
7	Монтажные схемы лестниц Л1-13, стремянок СЛС2	53	
8	Монтажные схемы каркаса перегородок в осях 3 ÷ 4; 2/1 ÷ 3/1 и зенитные фонари.	54	
9	Подвесной потолок в осях 1-1/1 и Б-Г	55	
10	Подвесной потолок. Разрезы. Узлы.	56	
11	Монтажные схемы перегородок и ограждающих плоскостей	57	

Лист № 1/1

ИЗДАНИЕ			
ИЗМ. №			
ТП 503-2-19.86			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ			
ИЗД.	ИЗДАТЕЛЬ	СТАДИОН	ЛИСТ
1/1	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	07	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛЖСКОЙ ФИЛИАЛ	



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов  
(продолжение)

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.463-3 вып. IV	Железобетонные предварительно напряженные бескаркасные фермы пролетом 18 и 24м для покрытия зданий со скатной кровлей.	
1.463.1-3/до вып 1,3, 5,7	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х18м для одноэтажных зданий.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 вып.02	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/до вып 1-1 1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов.	
3.900-3 вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
КЗ-01-53	Сборные железобетонные предварительно напряженные фундаментные балки для промышленных зданий с шагом колонн 12м.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
альбом IX	строительные изделия.	
альбом XII	Ведомости потребности в материалах.	
альбом XIV	Сметная документация.	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1 ÷ ФМ12	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресали	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытий	
23	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресали.	
24	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресали (окончание)	
26	Спецификация элементов монолитных участков	
27	Спецификация элементов подвешенного хозяйства ФМ16, ФМ18, каналов КЛ3 ÷ КЛ9	
28	Спецификация фундаментов Фом1, Фом2.	
32	Спецификация фундамента Фом3.	
34	Спецификация фундаментов Фом4, Фом5.	
37	Спецификация фундамента Фом6, планка ПР1	
38	Спецификация фундаментов Фом7 ÷ Фом11.	
39	Спецификация маслолюбителя	
40	Спецификация колодца для дождевого фильтра	
42	Спецификация элементов на Фом14	
43	Спецификация фундаментов Фом15 ÷ Фом17	
44	Спецификация каналов КЛ1, КЛ2	

Исходные данные для рабочих чертежей указаны в пояснительной записке альбома I и в общих данных на листе 2 комплекта АР альбома II.

Инженерно-геологические условия приняты следующие: фрунты в основании непучинистые, непроницаемые с маршевыми характеристиками:  $\varphi^* = 0,49 \text{ рад (} 28^\circ \text{)}$ ;  $c^* = 2 \text{ кПа (} 0,2 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$ ;  $E = 14 \text{ МПа (} 150 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$ ;  $\gamma_s = 1,81 / \text{т}^3$ ;  $K_f = 1,0$ .

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола каркаса, соответствующая абсолютной отметке на генплане .

Антикоррозийная защита закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на листах проекта.

При расчете и подборе конструкций приняты следующие нагрузки; собственный вес конструкций; маршевый скоростной напор ветра -  $0,27 \text{ кН/м}^2 \text{ (основной)}$ ,  $0,35 \text{ кН/м}^2$ ,  $0,45 \text{ кН/м}^2$

вес снегового покрова -  $0,7 \text{ кН/м}^2$ ,  $1,0 \text{ кН/м}^2$  (основной)  $1,5 \text{ кН/м}^2$ ;

временные нагрузки и коэффициенты перегрузки приняты по СНиП - 6-74. Нагрузки и воздействия

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР, кж.

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м3	Примечания
Блоки фундаментов	5811000000	14,4	
Фундаменты	5812000000	53,1	
Колонны	5821000000	67,1	
Балки фундаментные	5824000000	27,05	
Ригели и проганы	5825000000	22,31	
Фермы	5826000000	175,8	
Перекрышки	5828000000	1,1	
Панели стеновые наружные	5831000000	500,16	
Плиты покрытий	5841000000	482,23	
Плиты перекрытий	5842000000	77,17	
Детали смотровых колодцев	5853000000	7,07	
Конструкции каналов	5858000000	14,93	
Детали вентиляционных шахт	5836000000	4,61	
Всего бетона и железобетона		1447,03	

ТЛ 503-2-19.86 - КЖ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОДПРИЯТИЯ НА 100 АВТОБУСОВ

Производственный марк

Общие данные (кжн)

Смет. лист 2

Листов 2

ИПРОВАТОТРАНС Варанский филиал

Приблизно

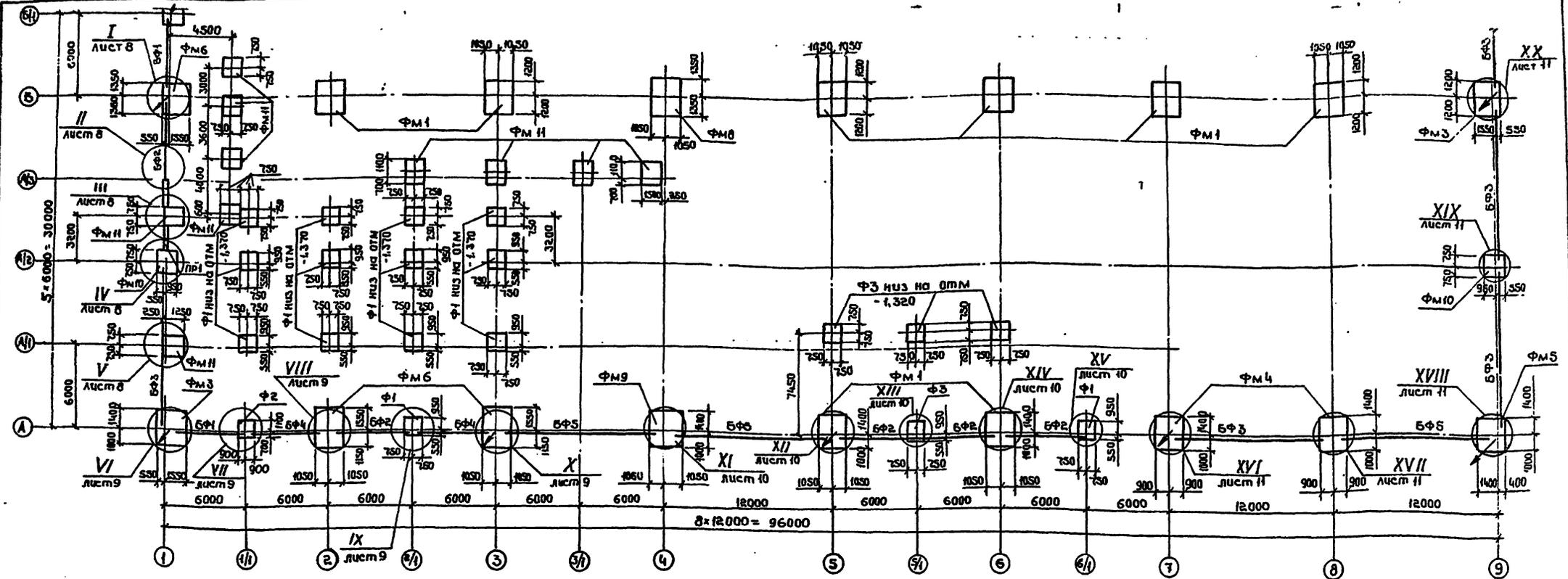
Ил. 48

Листов VIII проект

Ил. 48

Линейный план

Поперечный разрез



Спецификация к схеме расположения элементов фундамента

продолжение

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		$t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2	1200	
БФ2	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	10	1300	
БФ3	КЗ-01-53	ФБН1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-12	2	1800	
БФ5	КЗ-01-53	ФБН1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-14	1	1300	
БФ7	То же	ФББ-13	1	1400	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2	1400	
БФ2	То же	ФББ-12	10	1600	
БФ3	КЗ-01-53	ФБН1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-29	2	1900	
БФ5	КЗ-01-53	ФБН1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-31	1	1700	
БФ7		ФББ-30	1	1800	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундамент сборный			
Ф1	1.020-1/03 Вып. 1-1	2 Ф 15, 9-1	31	3000	
Ф2	То же	2 Ф 18, 9-1	4	4000	
Ф3	То же	1 Ф 15, 9-1	8	3200	
		Перемычки			
Пр1	1.038.1-1 Вып. 1	ЗПБ 21-8	3	137	
		Фундаменты монолитные			
ФМ1	лист 5,7	ФМ1	14		
ФМ2	лист 5,7	ФМ2	2		
ФМ3	лист 5,7	ФМ3	3		
ФМ4	лист 5,7	ФМ4	5		
ФМ5	лист 5,7	ФМ5	3		
ФМ6	лист 5,7	ФМ6	4		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФМ7	лист 5,7	ФМ7	1		
ФМ8	лист 6,7	ФМ8	2		
ФМ9	лист 6,7	ФМ9	2		
ФМ10	лист 6,7	ФМ10	6		
ФМ11	лист 6,7	ФМ11	11		
ФМ12	лист 6,7	ФМ12	3		
МН1		Болт 1.1 М20x100 Вст.3 кл.2	32		
		ГОСТ 24379.1-80			
МН2		Болт 1.1 М24x1120	20		
		Вст.3 кл.2 ГОСТ 24379.1-80			

Привязан

7/7 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Схема расположения элементов фундамента в осях А-В11

ГипрАВТотранс Воронежский филиал

Стадия: Лист 3

Инв. №

Ген. дир. Шубаев

Н.контр. Бескорова

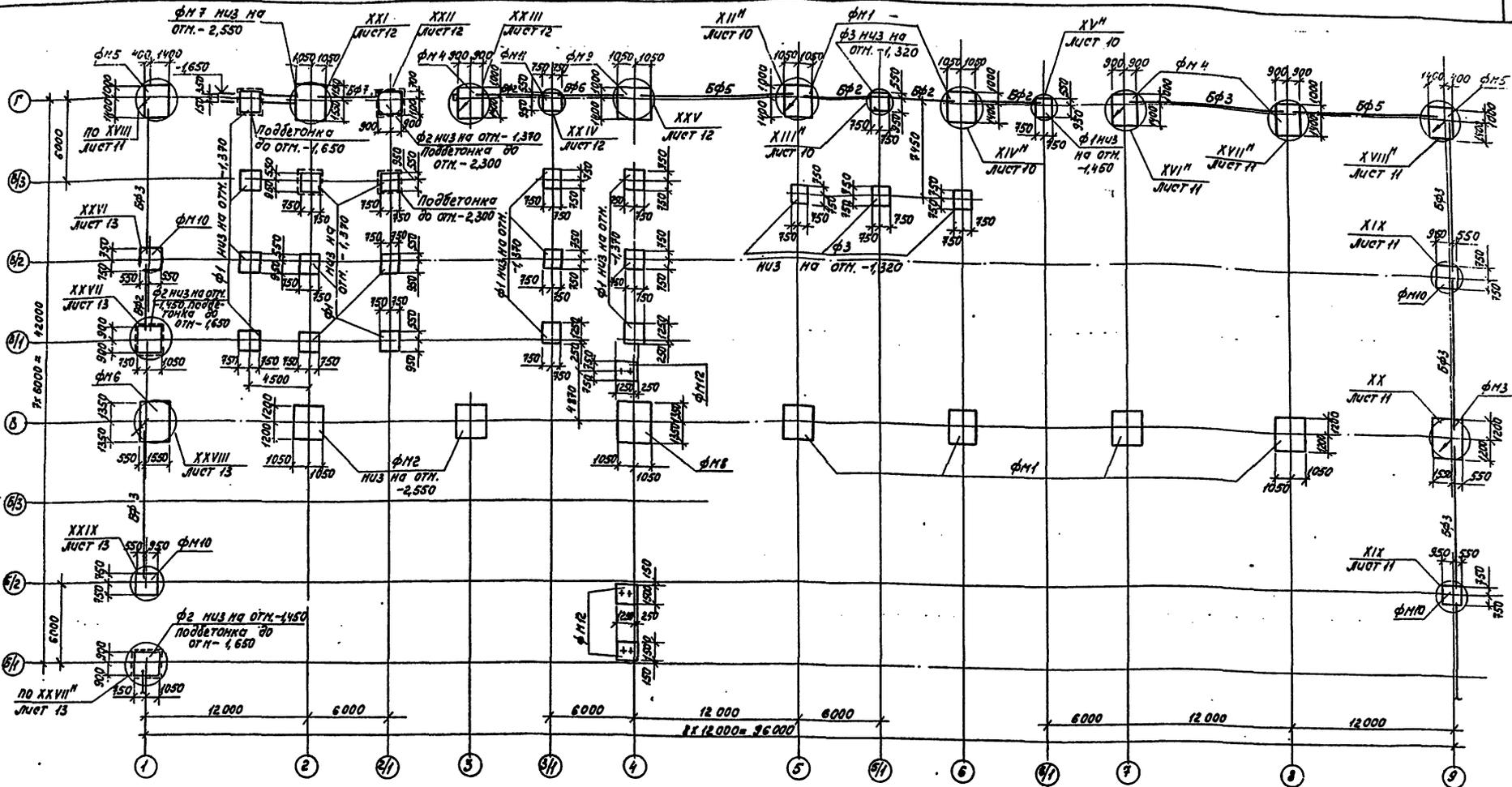
Инж.пр. Щеголев

Инж.пр. Соколов

Ст.инж. Некрасов

Альбом VIII

Туповой проект



1. Набетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнить из бетона 150 в одной опалубке с фундаментами.
2. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор 1:2. Зазоры между их торцами и фундаментом заделать бетоном 1:2. Набетонку на обрезках фундаментов до отн. -0,030 выполнить из бетона 1:100.
3. Низ фундаментов, кроме оголовных, на отн. -1,650
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отн. -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Фундаменты монолитные выполнять по подготовке из бетона 150 толщиной 100 мм, превышающей заборит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.

6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить материковым грунтом без включений строительного мусора и чернозема с уплотнением слоями толщиной не более 200 мм до объемного веса скелета 1,6 т/м<sup>3</sup>.
7. Стены толщиной 120 и 250 мм выполнять по уплотненной подготовке пола (деталь на листе 13).
8. Фундаменты сборные монтировать по выровненному грунту основания.

Условные обозначения  
 Место устройство токоотвода по детали на листе 13.

Примечания	ТП	Коростево	КЖ	ТП	503-2-19.86-КЖ
	Исполн.	Шуваев	И.И.	Лист	4
Лист №	Исполн.	Бескорова	И.И.	Лист	4
	Исполн.	Щеголев	И.И.	Лист	4
Лист №	Исполн.	Рож. С.	И.И.	Лист	4
	Исполн.	Некрасова	И.И.	Лист	4
Производственный корпус				Лист 4	
Стена расположена в элемент фундамента в осях БН - Г				ТИПРОАВТОТРАНС	
				Варшавский филиал	

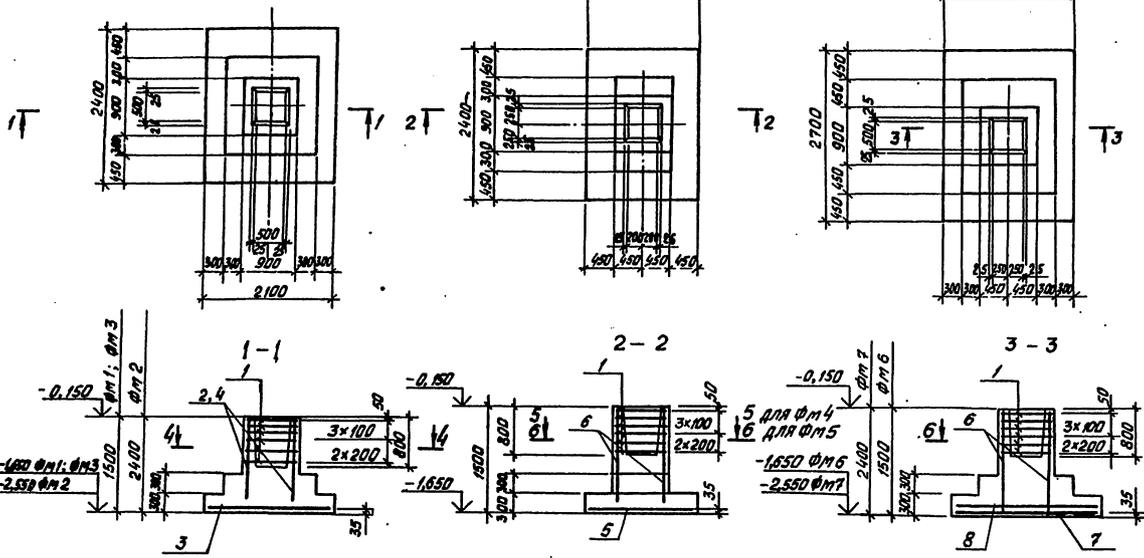
φм 1 (шт. 14)  
φм 2 (шт. 2)  
φм 3 (шт. 3)

φм 4 (шт. 5)  
φм 5 (шт. 3)

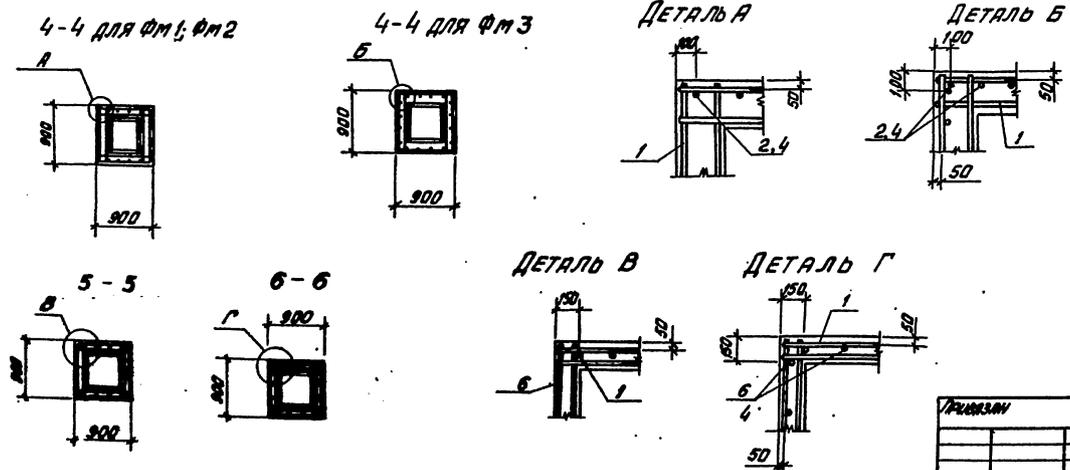
φм 6 (шт. 4)  
φм 7 (шт. 1)

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А I					А II						АТ-III С				
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>					ГОСТ 10884-81										
	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16						
φм 1	17,8	17,8		14	14			31,2			31,2	63				
φм 2	16,2	16,2				1		31,2	12,4		44,6	60,8				
φм 3	19,4	19,4		28	28			31,2			31,2	78,6				
φм 4	17,8	17,8	10,4		10,4			26,1			26,1	54,3				
φм 5	19,4	19,4	20,8		20,8			26,1			26,1	66,3				
φм 6	19,4	19,4	20,8		20,8	8,3	17,7	25,9			51,9	92,1				
φм 7	16,2	16,2				2	8,3	17,7	50,7		78,7	94,9				
φм 8	35,6	35,6	25,8		25,8	8,3	17,7	25,9			51,9	113,3				
φм 9	32	32	36,2		36,2						60,9	60,9				
φм 10	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4				
φм 11, 12	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4				



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА φм 1 ÷ φм 7 ДАНА НА ЛИСТЕ 7.



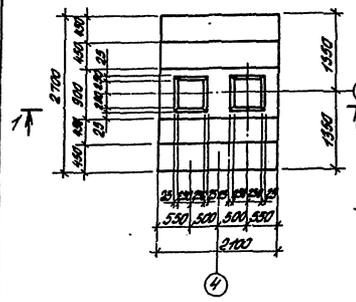
ТТ 503-2-19.86 - КЖ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 100 АВТОБУСОВ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТРОИТЕЛЬСТВО ЛИСТОВ 5
ФУНДАМЕНТЫ φм 1 ÷ φм 7	ГИДРОАВТОТРАНС В. КОЧЕМСКИЙ ФИЛИАЛ

Типовой проект  
 АРМАТУРА

Работы VIII

Тупоугольный пролет

ФМ 8 (шт. 2)



ФМ 9 (шт. 2)

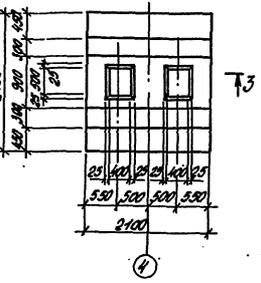


Схема нагрузок

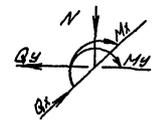
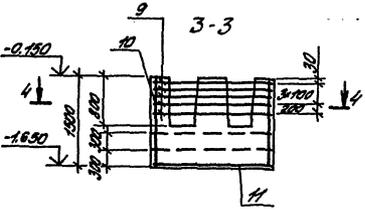
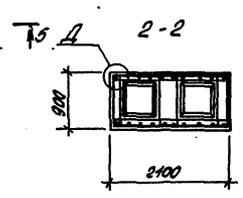
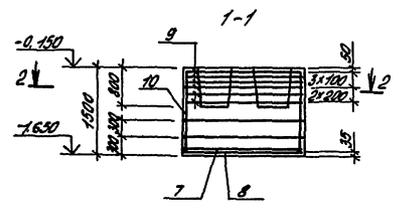
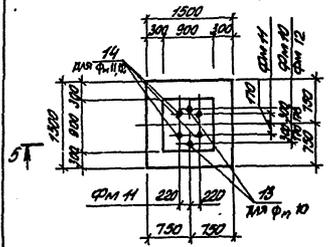


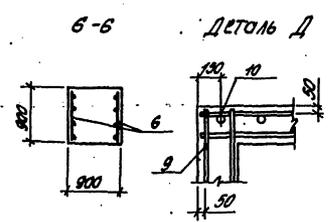
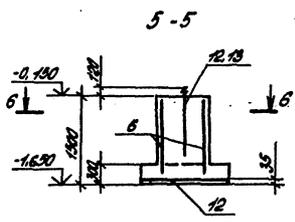
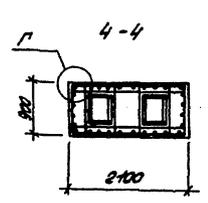
Таблица усилий

Марка	вес снегового покрова, $\mu/\text{м}^2$ ; температура, $^{\circ}\text{C}$												
	700 ; -20			1000 ; -30			1500 ; -40						
	скоростной напор ветра, $\text{н}/\text{м}^2$												
	450				270				350				
нагрузки с коэффициентом $\eta = 1$													
	N	Mx	Qx	Mu	N	Mx	Qx	Mu	N	Mx	Qx	Mu	
ФМ1	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ2	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ3	62,4	5,9	1,9	4,9	70,8	3,5	1,14	6,5	85	5,6	1,47	8,6	
ФМ4	68,9	11,1	1,9		83,6	10,8	1,14		96	14,1	1,5		
ФМ5	4,9	7,8	1,9	3,8	57,6	6,8	1,14	5,3	70,6	8,8	1,6	7,0	
ФМ6	73,8	10,4	1,9		83,7	10,0	1,14		102,8	13,2	1,47		
ФМ7	93,7	3,5	1,9		104	3,8	1,14		123,8	6,8	1,47		
ФМ8	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ9	87,1	6,4	1,9		96,8	3,8	1,14		116,1	6,4	1,47		
ФМ10	50,3			5,1	56,8			12,3	65,4			16,2	
ФМ11	6,8	1,1			6,8	1,1			6,8	1,1			
ФМ12	К	О	Н	С	Т	Р	У	К	Т	У	В	Н	О

ФМ 10 (шт. 6) ФМ 11 (шт. 11)  
ФМ 12 (шт. 3)



Фундаменты разработаны для ветрового района I ;  
снегового района III ;  
ведомость расхода стали на элемент смотреть на листе 5 ;  
спецификация на ФМ 8 ÷ ФМ 11 дана на листе 7 ;  
деталь Г смотреть на листе 5



Деталь Д

ТП 503-2-19.86-КЖ		Производственный корпус	
Литературное представление на 100 экземпляров		ГИРПАВТОТРАНС	
Фундаменты ФМ 8 ÷ ФМ 12		Лист 6	
Лит. №		Лит. №	

Лит. №

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ II /начало/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ФМ I</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	2		То же	СН 14 А II-6x15	2	7,8
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	26,1
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	2,73	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 2</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	4		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 145x175	1	13,4
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	31,2
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	2,4	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 3</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	2		То же	СН 14 А II-6x15	4	7,8
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	31,2
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	2,76	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 4</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	2	6
	5		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 175x235	1	26,1
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	2,25	М <sup>3</sup>

/продолжение/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ФМ 5</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	4	6
	5		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 175x235	1	26,1
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	2,25	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 6</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	4	6
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	3,06	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 7</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	4		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 145x175	2	13,4
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	3,78	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 8</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	9		1.412-1/77 вып.3	САТ-8 А I	6	5,2
	10		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-18x15	2	15,1
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0

/окончание/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ФМ 9</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	4,4	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 9</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	9		1.412-1/77 вып.3	САТ-8 А I	5	5,2
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	10		То же	СН 12 А II-18x15	2	15,1
	11		1.410-3 вып.1	2С 14 АТ-III С 14 АТ-III С 205x235	1	60,9
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	4,2	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 10</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	12		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 145x145	1	14,4
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	13			БОАТ 1.1 М24x950	2	4,5
				Вст 3кп2 ГОСТ 24791-80		
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	0,92	М <sup>3</sup>
				<b>ФМ 11 ФМ 12</b>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	12		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 145x145	1	14,4
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	14			Болт 1.1 М20x950	4	4,5
				Вст 3кп2 ГОСТ 24791-80		
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М 150	0,92	М <sup>3</sup>

Т П 503-2-19.86-КЖ

Автомобильное предприятие на Илообтобуу

Привезан  
Инв. №

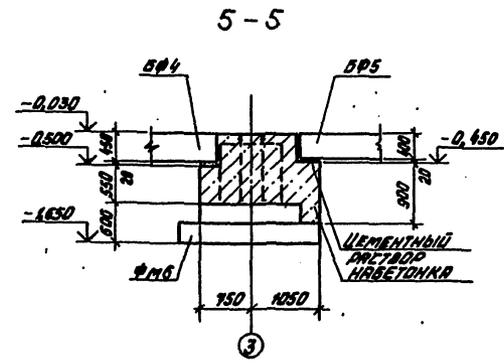
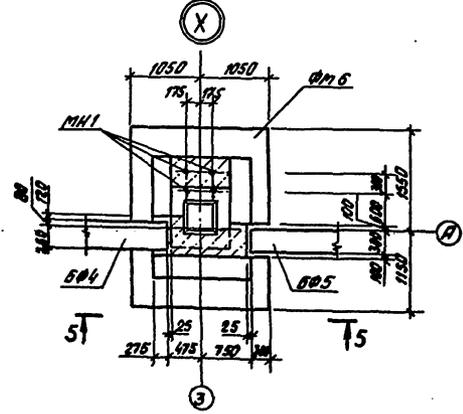
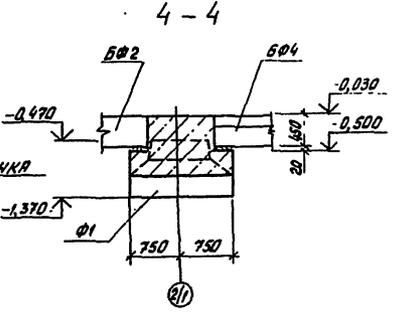
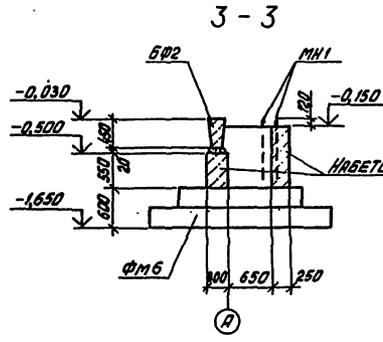
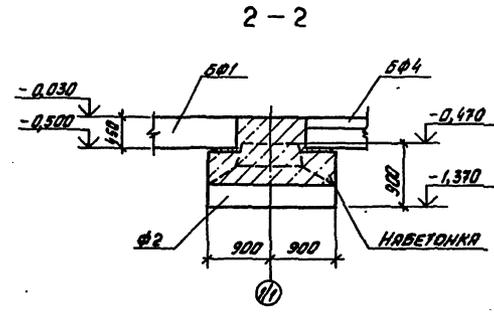
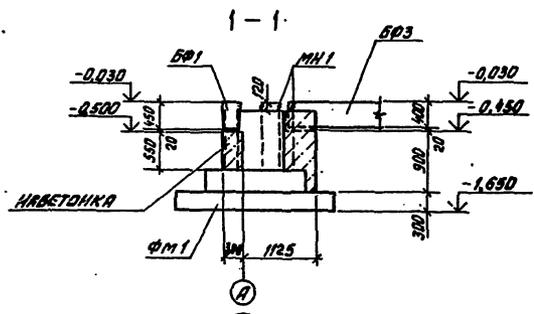
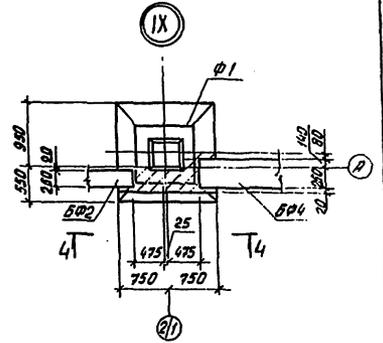
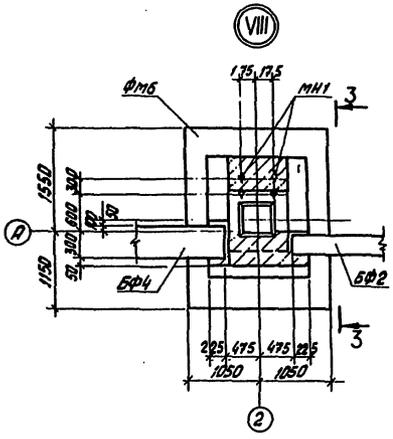
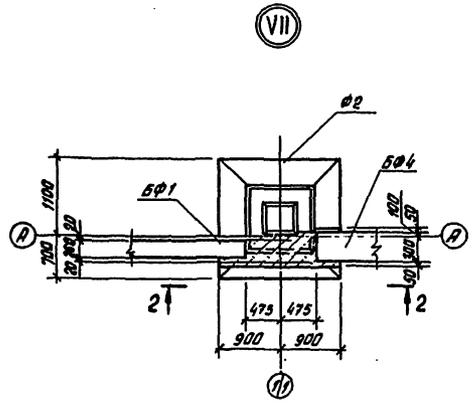
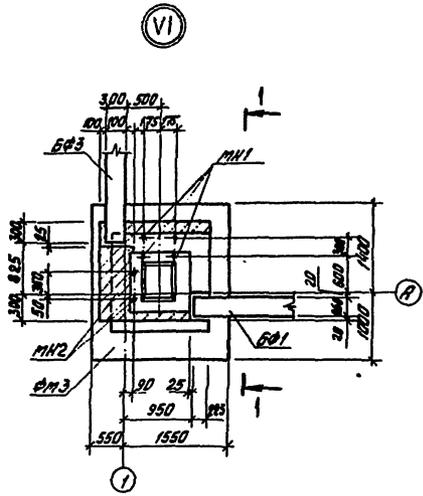
ГНП Каргетев  
Нач. отд. Шыбаев  
Н. Контр. Бекмуратов  
А. Контр. Шыбаев  
В.ж.ср. Соколов  
Ст. инж. Невроз

Производственный корпус

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ 12.

Страница лист Листов  
РП 7  
ГИПРОДТОТ РАНС  
Восточно-сибирский филиал



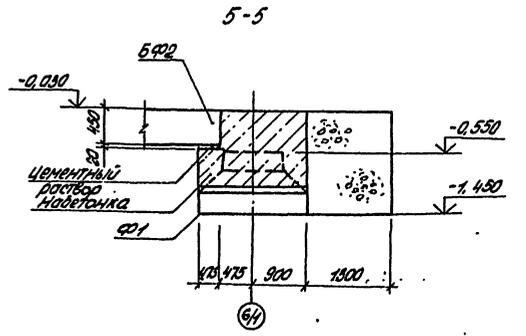
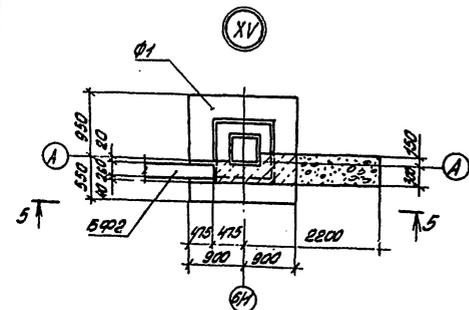
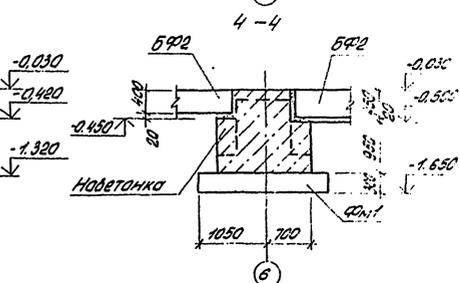
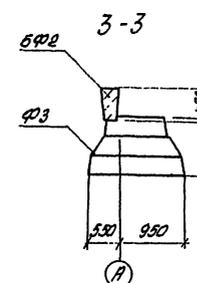
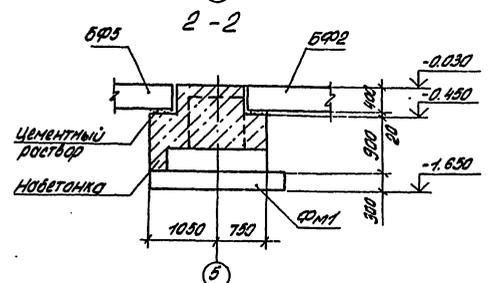
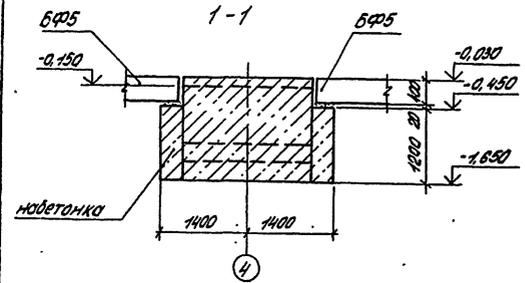
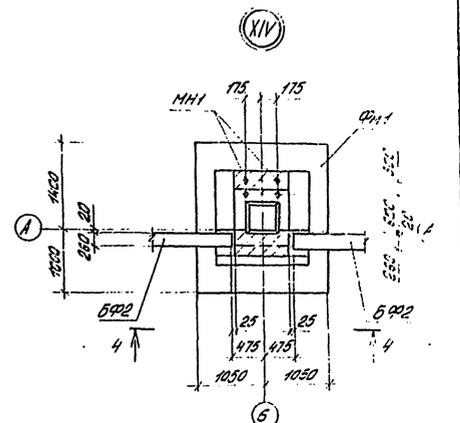
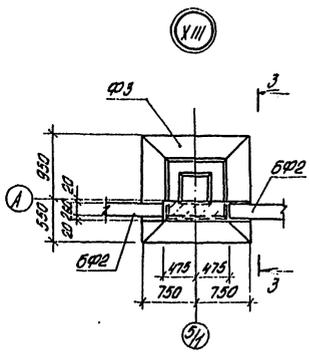
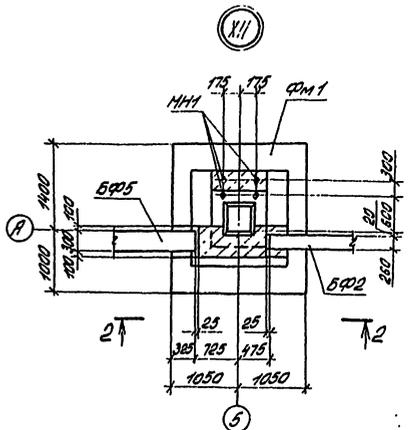
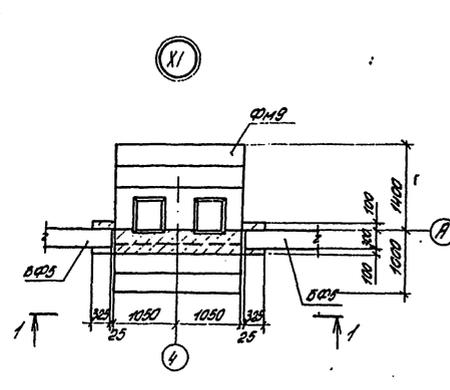


ТН 303-2-19.86-КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ИМ 100 АВТОМАСШ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ
ЦЕЛЫЕ ФУНДАМЕНТЫ		ГИПРОАВТОТРАНС	
VI ÷ X		В. ПОМЕННИКОВ	

В. ПОМЕННИКОВ

Львов VIII

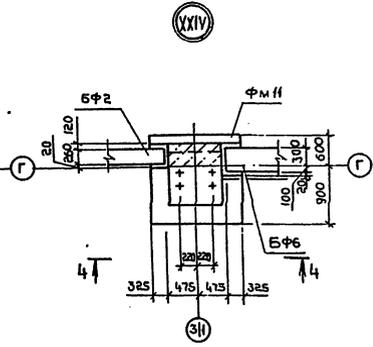
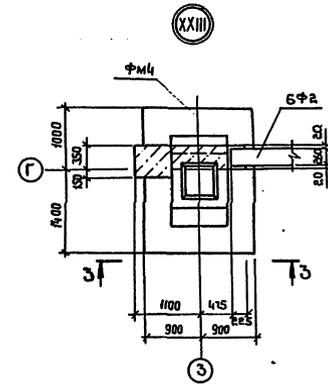
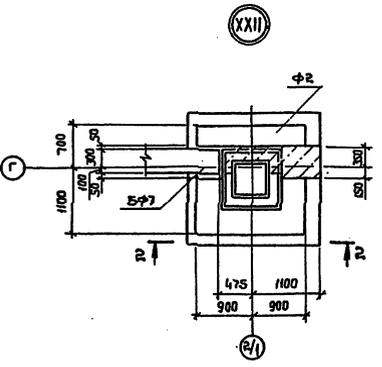
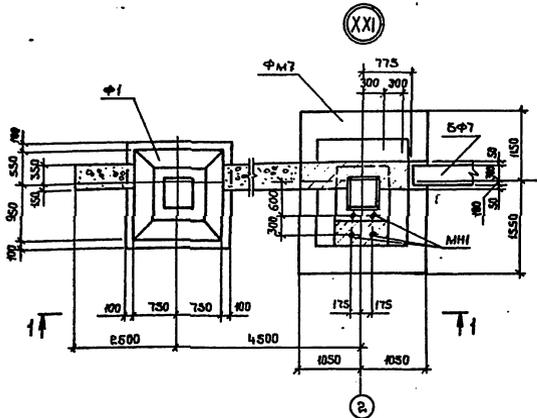
Топограф проект



		ТТТ 503-2-19.86-КЖ			
		Автодорожное предприятие на 100 автомашин			
		Производственный корпус		Лист №	Листов
		УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ XI - XV		№17	10
				ГИПРО АВТОТРАНС	
				Водонепроницаемый цемент	

Привязан	Г/П	Корр. №	И.И.
	Н.Л.	Ш.Л.	И.И.
	Н.Л.	В.Л.	И.И.
	Н.Л.	С.Л.	И.И.
	Н.Л.	С.Л.	И.И.
Ш.Л. №	С.Л.	И.И.	И.И.



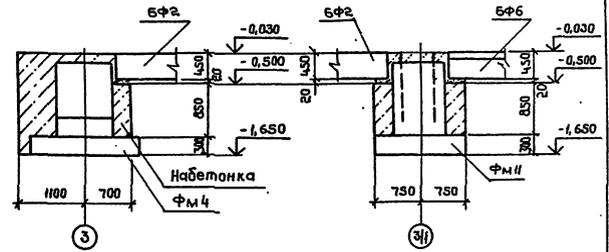
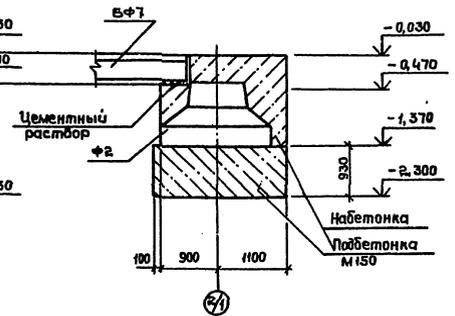
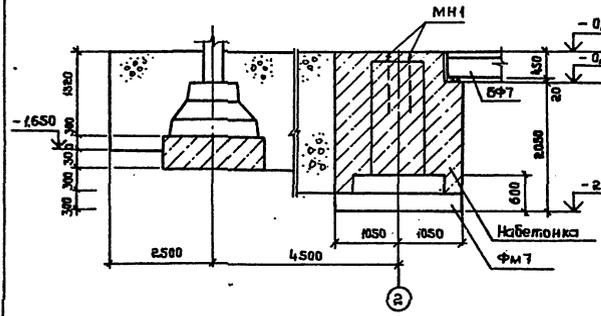


1-1

2-2

3-3

4-4

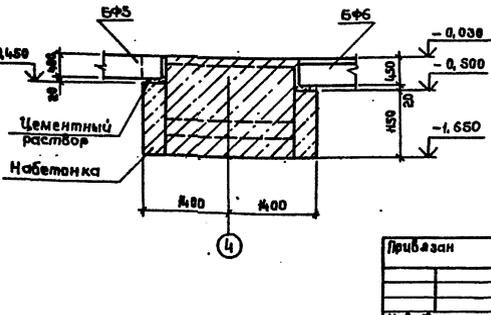
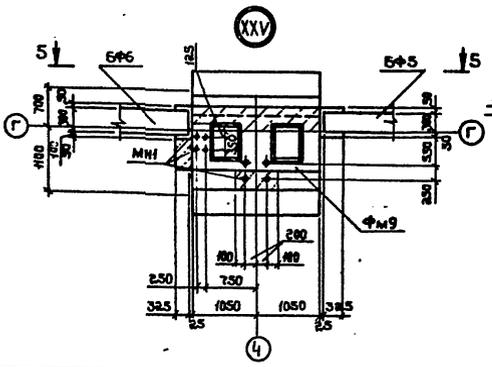


2

5-5

3

4



4

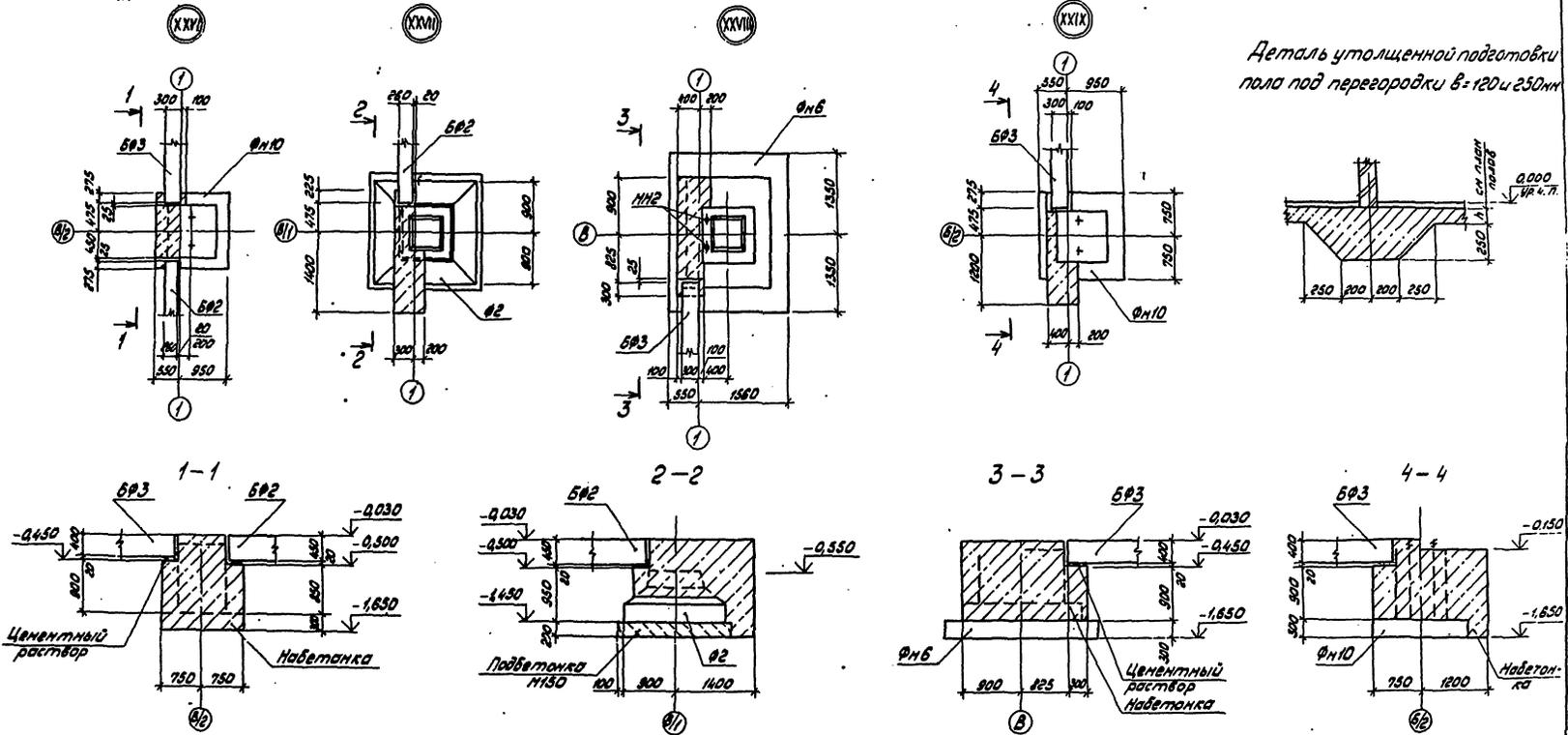
4

		Т П 503-2-19.86-КЖ	
		Автотранспортное предприятие на 100 автомобилей	
		Производственный корпус	
		Узлы фундаментов X XI + XXV	
		Гипрострой РЯНС Воронежский филиал	

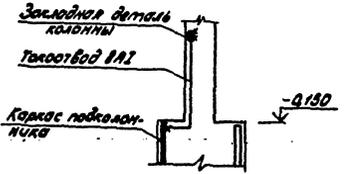
Приказан	Гипрострой
	Мач. авт. Шуклаев
	Н. констр. Бескоровацкий
	Г. констр. Щеголев
	Руч. впр. Соколов
	Ст. техн. Некрасов

Страниц	Лист	Листов
РП	12	

Деталь утолщенной подготовки пола под перегородку В-120 и 250 мм



Деталь устройства токопровода для молниезащиты



		ТТ 503-2-19.86-К.Ж	
		Монтажные работы на 100 объектов	
Привезен	Г.И.П. Восточный К.И. Промыш. Школы	Производственный корпус	Клей ЛВЛ 13
	И.И.И. Строительный	Здание фундаментов XXVI + XXIX	Гидроавтотранс. Воронежский филиал
И.И.И.	С.С.С. Строительный		





№ 5684 III

Топографический проект

Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
		<u>Формы стальные</u>			
		$R_0=700^{\text{H}}/\text{M}^2 (70\text{KTC}/\text{M}^2)$			
ФК1	IX. 1.00	ФБ24IV-8A IV A	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IV B	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IV B	10	14200	
		$R_0=1000^{\text{H}}/\text{M}^2 (100\text{KTC}/\text{M}^2)$			
ФК1	IX. 1.00	ФБ24IV-10A IV A	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IV B	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IV B	10	14200	
		$R_0=1500^{\text{H}}/\text{M}^2 (150\text{KTC}/\text{M}^2)$			
ФК1	IX. 1.00	ФБ24V-12A IV A	2	18200	
ФК2	-01	ФБ24V-11A IV A	18	18200	
ФК3	-02	ФБ24V-11A IV B	9	18200	
		<u>Для всех вариантов</u>			
		<u>Колонны</u>			
K1	1.423-3 выш. 1	K60-21	6	2800	
K2	IX. 2.00	K60-21A	2	2800	
K3	-01	K60-1A	2	2000	
K4	-02	K60-1B	1	2000	
K5	-03	K60-1B	1	2000	
K6	-04	K60-1Г	3	2000	
K7	-05	K60-1A	1	2000	
K8	-06	K48-10A	1	2000	
K9	-07	K48-10B	1	1700	
K10	-08	K48-10B	4	1700	
K11	-09	K48-10Г	6	1700	
K12	1.423-3 выш. 1	K48-30	10	1800	
K13	IX. 2.00-10	K48-30A	2	1800	
K14	-11	БКФ91-2-Н-1	3	2500	
K15	-12	БКФ79-4-Н-1	3	2200	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
K16	IX. 3.00	1K80 4.60-2.1A	7	2150	
K17	1020-1/83 выш. 2-13	1K80 4.60-2.1	8	2175	
K18	IX. 3.00-01	1K80 4.60-2.1B	4	2150	
K19	-02	1K80 4.60-2.1A	4	2175	
K20	-03	1K80 4.60-2.1B	3	2150	
K21	-04	1K80 4.60-2.1Г	3	2150	
K22	-05	1K0 3.36 A	8	1018	
		<u>Резерв</u>			
P1	1020-1/83 выш. 3-4	РДР4.56-70AT V	8	2400	
P2	1020-1/83 выш. 3-4	РОР 4.56-30AT V	5	2240	
P3	ТО ИР	РДР 4.26-40B	3	1100	
P4	"	РОР 4.26-40	1	1000	
P5	1020-1/83 выш. 3-1	РОГ 4.69-30	4	2520	
P6	ТО ИР	РДГ 4.69-60AT V	2	3170	
P7	IX. 8.00	РДР 4.56-70AT V-1	2	2400	
		<u>Узлы стальные</u>			
СФ2	1.030.1-1 выш. 4-2	СФ2	4	300.4	
СФ3	1.030.1-1 выш. 4-2	СФ3	4	373.8	
НС2	1.030.1-1 выш. 4-1	НС2	4	151.1	
НФ3	1.030.1-1 выш. 4-1	НФ3	8	42	
НУ1	IX. 0.02	НУ1	2	216.5	
НУ1Н	IX. 0.02	НУ1Н	2	216.5	
УМ1	IX. 0.04	УМ1	6	34.4	
УМ2	-02	УМ2	6	6.3	
УМ3	-03	УМ3	6	6.3	
МС-44	1020-1/83 выш. 7-1	МС-44	20	2.15	

Условные обозначения

$R_0$  - снеговые нагрузки.

Привязан

ТЛ 503-2-19.86-КН		
Автоматическое проектирование на ЭВМ		
Производственный код	Лист	Листов
Код	17	16
Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал

Копия: 2... лист 12

№ 5684 III

Схема расположения элементов стены по оси А

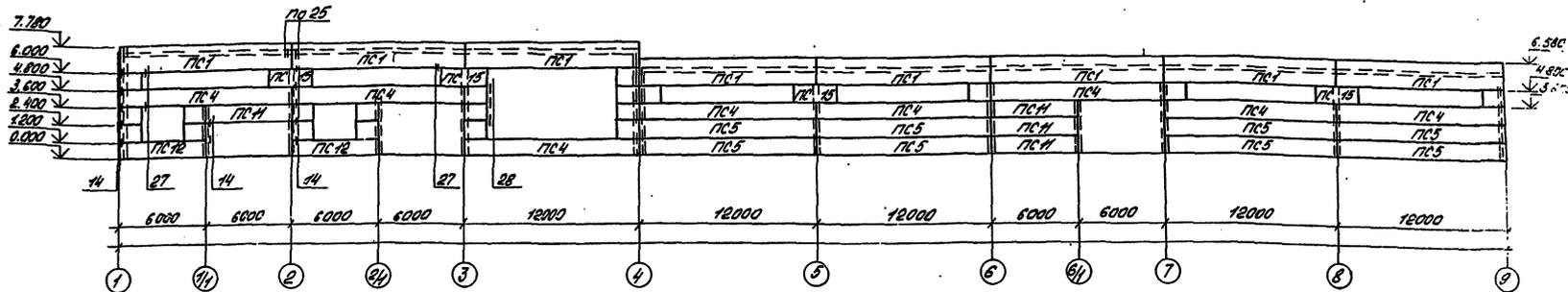
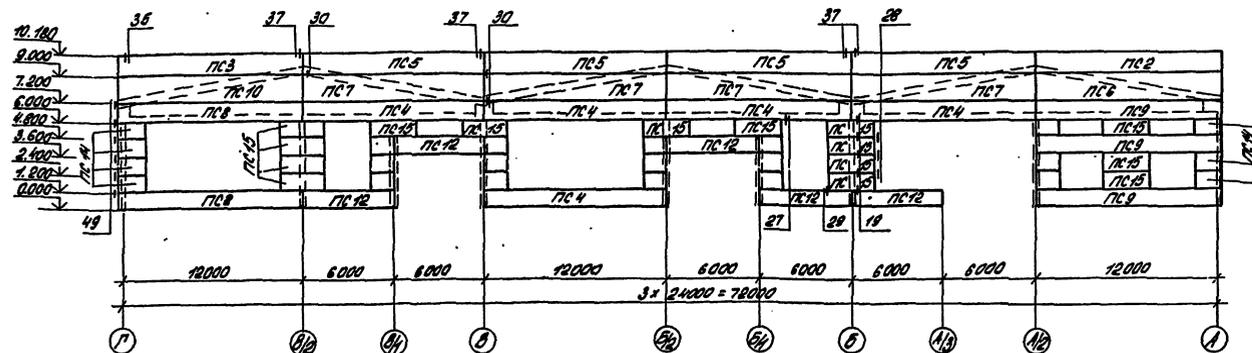


Схема расположения элементов стен по оси 1



1. Узлы замаркированы по серии 1.030-1-1 вып. 3-3.
2. Все незамаркированные панели имеют маркировку ПС 13.
3. Панели запроектированы из легкого бетона плотностью в сухом состоянии 1200 кг/м<sup>3</sup>.
4. Монтаж стеновых панелей вести после выполнения кирпичной кладки.
5. Сборки производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе.
6. Заплатки швов см. узлы 56; 57 серии 1.030-1-1 вып. 3-3.

7. Закладные детали стеновых панелей и соединительные элементы для их крепления должны быть оцинкованы методом металлизации толщиной 130 мкм.

		ТП 503-2-19.86-КЖ	
		Историческое предприятие на 100 лет	
Привязан		Производственный корпус	Лист 17
		Схемы расположения элементов стен по осям А и 1	
		ТМ ПРО АВТОГРАФ	
		Инженерский отдел	

Схема расположения элементов стены по оси Г

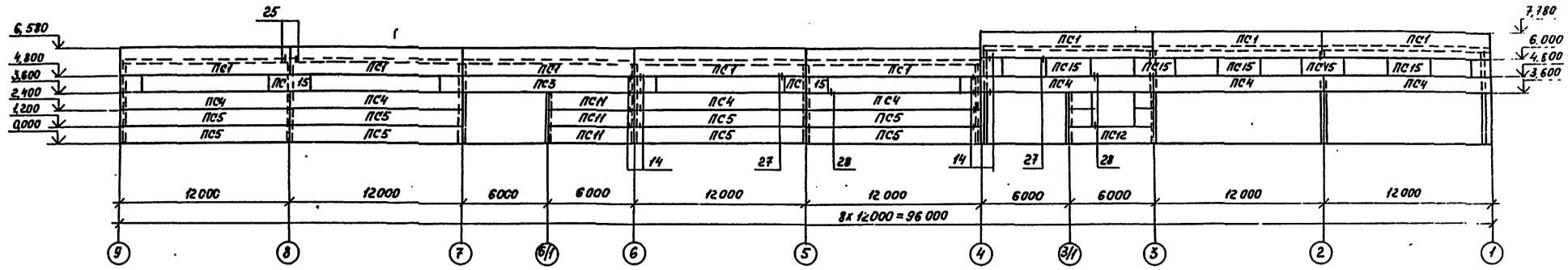
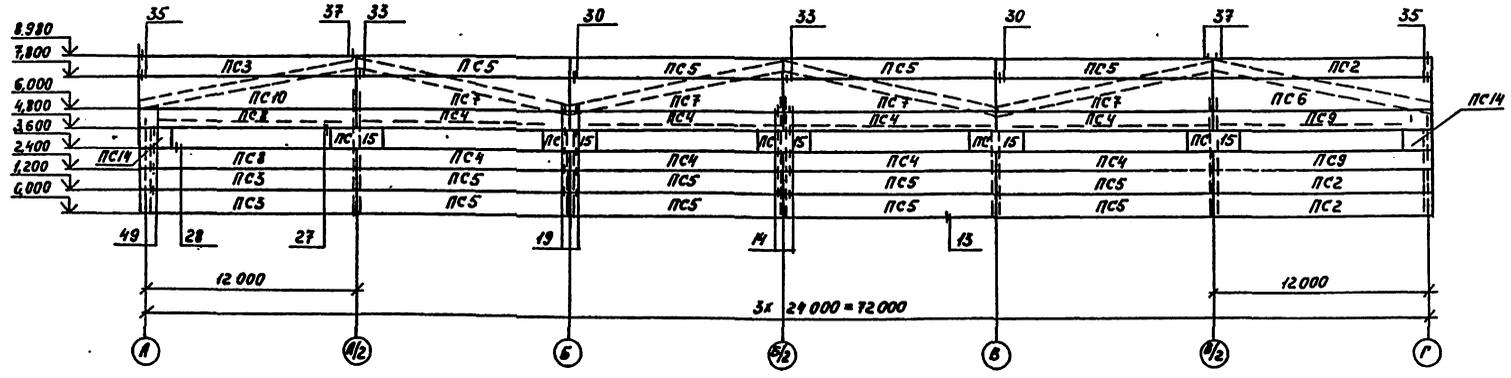


Схема расположения элементов стены по оси 9



Альбом ИИИ

Типовой проект

Имя, фамилия, инициалы и дата 15.07.1986 г.

		ТП 503-2-19.86-кж	
		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
Привязки	ИПН Каростелев А.А. Нач.отд. Шубаев А.И. И.компр. Востарович В.И. И.компр. Шегалева В.И. Р-ж. в. Соколицкая Л.С. Ст.инж. Некрасова Г.В.	Производственный корпус	Стация Ауст Аустов РП 18
Имя, Ф.И.		Схемы расположения элементов стены по осям Г, 9	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН (НАЧАЛО)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПАНЕЛИ СТЕН</b>					
<b>t = -20°</b>					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.20-2АИИП-2А	16	6000	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-12	4	4100	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-11	4	4100	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.20-2АИИП-2	28	4000	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.20-1АИИП-1	33	4000	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.20-1АИИП-12	2	6200	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.20-1АИИП-1	8	6000	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-21	4	4100	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.20-1АИИП-22	5	4100	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.20-1АИИП-11	2	6200	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.20-2Л-31	7	2200	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.20-2Л-48	8	2200	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.20-6Л-58	45	550	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС17.12.20-6Л-78	9	640	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.20-6Л-57	31	1100	
<b>t = -30°С</b>					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.25-3АИИП-2А	16	7600	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-12	4	5100	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-11	4	5100	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.25-2АИИП-2	28	5000	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.25-1АИИП-1	33	5000	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.25-1АИИП-12	2	7700	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.25-1АИИП-1	8	7600	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-21	4	5100	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.25-1АИИП-22	5	5100	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.18.25-1АИИП-11	2	7700	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.2,5-3Л-31	7	2710	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.2,5-3Л-48	8	2710	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.25-6Л-58	45	660	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС18.12.2,5-6Л-78	9	810	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.2,5-6Л-57	31	1340	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>t = -40°С</b>					
ПС1	IX.4.00СБ	ПС120.18.30-4Л-2А	16	9500	
ПС2	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.12.30-1Л-12	4	6500	
ПС3	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.12.30-1Л-11	4	6500	
ПС4	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.30-4Л-2	28	6300	
ПС5	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.12.30-1Л-1	33	6300	
ПС6	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.18.30-1Л-12	2	9800	
ПС7	1.432.1-18 ВВН.1	ПС120.18.30-1Л-1	8	9500	
ПС8	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.30-4Л-21	4	6400	
ПС9	1.432.1-18 ВВН.1	ПС122.12.30-4Л-22	5	6400	
ПС10	1.432.1-18 ВВН.1	ПС123.18.30-1Л-11	2	9800	
ПС11	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.30-3Л-31	7	3210	
ПС12	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС60.12.30-3Л-48	8	3210	
ПС13	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС15.12.30-6Л-58	45	790	
ПС14	1.030.1-1 ВВН.1-1	2ПС18.3.12.30-6Л-78	9	990	
ПС15	1.030.1-1 ВВН.1-1	ПС30.12.30-6Л-57	31	1600	
<b>ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ</b>					
Т3	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т3	224	0,4	
Т5	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т5	22	0,4	
Т8	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т8	28	0,5	
Т19	1.030.1-1 ВВН.4-1	Т19	80	0,5	
19	1.030.1-1 ВВН.3-3	ЛИСТ 8*80*140 ГОСТ 19903-74*	142	0,7	
22	ТО МЕ	ЛИСТ 8*140*140 ГОСТ 19903-74*	38	1,2	

Листовой проект

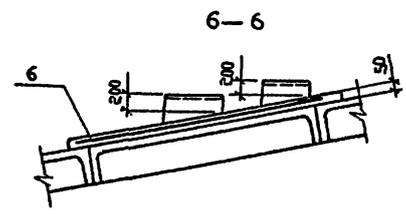
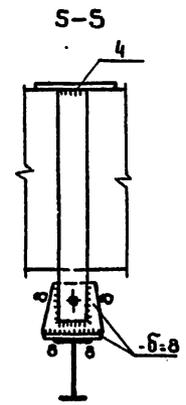
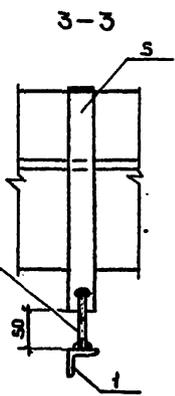
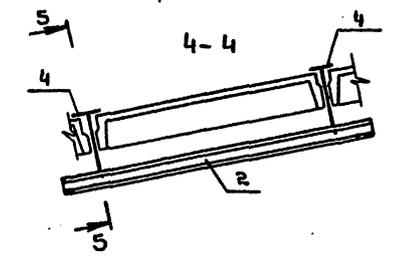
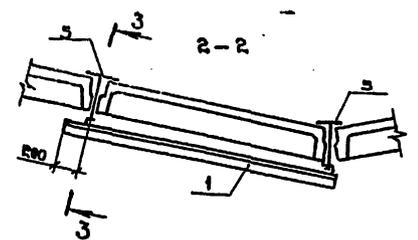
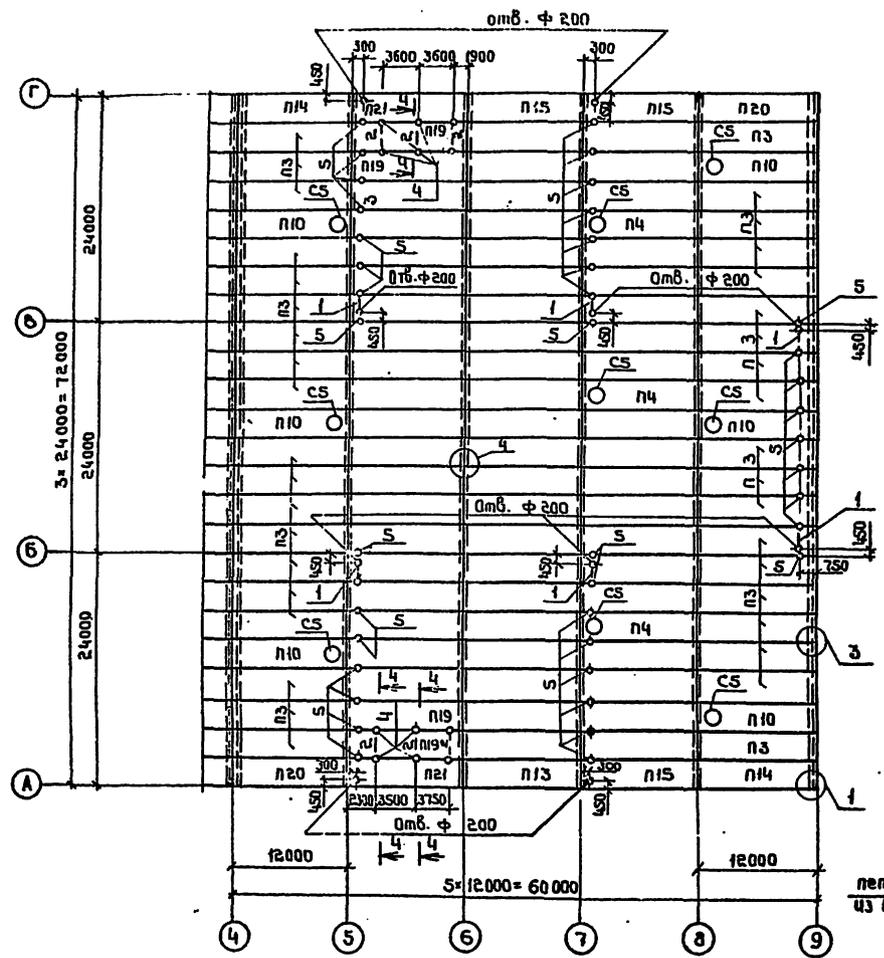
ТН 303-2-19.86-КЖ			
ПРОТОКОЛ ОТВОДА ПРЕДПРИЯТИЯ НА			
КТО АВТОБУСОВ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД	СТАТУС	ДЛ	19
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН			ГИПРОАВТОТРАНС
			ВУ: МЕНСКИЙ ШИШАН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ



Альбом В.И.

Туполов проект



1. Узлы замаркированы по серии В.460-2 вып. 2.
2. Все незамаркированные плиты имеют марки П2.
3. Каждая плита должна быть приварена не менее чем в 3<sup>х</sup> точках.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
5. Швы между плитами должны быть заполнены цементным раствором или бетоном марки не ниже 150 на мелком заполнителе. Зазоры между торцами продольных ребер должны быть заделаны на всю высоту этих ребер.
6. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (гост 926-82) по грунтовке 2 слоями ФЛ-03к (гост 9109-81)

Исполнители: Подпись и дата  
 Проверка: Подпись и дата  
 Проект: Подпись и дата

Приказан		ГНП Коростелев		77 503-2-19.86-КЖ	
		Инж. Шубаев		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
		Инж. Бескорова		Производственный корпус	
		Инж. Шевелев		Стр. лист 1/1	
		Инж. Саколов		ФЛ 21	
Изм. №		Ст. инж. Некрасов		Схема расположения элементов покрытия в ослях 4-9	
				ГИПРОАВТОПАНС Вотомский филиал	

Листов VIII

Листовой номер

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		плиты покрытия		
		$t = -20^{\circ}\text{C}$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.3	1П7Г12-2А1V7-5	5	5000
П72	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7Г12-2А1V7	67	4800
П73	И.5.00СБ	1П7Г12-2А1V7а	50	4800
П74	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7В12-2А1V7-10	4	5300
П75	ТО МЕ	1П7В12-2А1V7-7	7	5400
П76	"	1П7В12-2А1V7-4	1	5400
П77	И.5.00-01	1П7В12-2А1V7-4а	2	5400
П78	-02	1П7В12-2А1V7-7а	7	5400
П79	-03	1П7В12-2А1V7-10а	4	5300
П710	-04	1П7В12-2А1V-10а	8	5300
П711	-05	1П7В12-2А1V-14а	1	5800
П712	-06	1П7В12-2А1V-14б	1	5800
П713	-07	1П7В12-2А1V-10а	1	5300
П714	-08	1П7Г12-1А1V72	3	4800
П715	-09	1П7Г12-1А1V7б	5	4800
П716	-10	1П7В12-2А1V7-4б	1	5400
П717	-11	1П7В12-2А1V7-7б	1	5400
П718	-12	1П7В12-2А1V7-7б	1	5400
П719	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7Г12-1А1V7	4	4800
П720	-13	1П7Г12-1А1V7б	2	4800
П721	-14	1П7Г12-1А1V7б	2	4800
П722	-15	1П7Г12-1А1V7с	14	4800
П723	-16	1П7В12-2А1V7-4б	1	5400
		$t = -30^{\circ}\text{C}$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.3	1П7В12-2А1V7-5	5	5000
П72	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7Г12-2А1V7	67	4800
П73	И.5.00СБ	1П7Г12-2А1V7а	50	4800
П74	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7В12-3А1V7-10	4	5300
П75	ТО МЕ	1П7В12-3А1V7-7	7	5400
П76	"	1П7В12-2А1V7-4	1	5400
П77	И.5.00-01	1П7В12-2А1V7-4а	2	5400
П78	-02	1П7В12-3А1V7-7а	7	5400
П79	-03	1П7В12-3А1V7-10а	4	5300
П710	-04	1П7В12-3А1V7-10а	8	5300
П711	-05	1П7В12-3А1V7-14а	1	5800
П712	-06	1П7В12-3А1V7-14б	1	5800
П713	-07	1П7В12-3А1V7-10а	1	5300
П714	-08	1П7Г12-2А1V72	3	4800

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
П715	И.5.00-09	1П7Г12-2А1V7 б	5	4800
П716	-10	1П7В12-2А1V7-4б	1	5400
П717	-11	1П7В12-3А1V7-7б	1	5400
П718	-12	1П7В12-3А1V7-7б	1	5400
П719	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7Г12-3А1V7	4	4800
П720	-13	1П7Г12-2А1V7б	2	4800
П721	-14	1П7Г12-2А1V7б	2	4800
П722	-15	1П7Г12-2А1V7с	14	4800
П723	-16	1П7В12-2А1V7-4б	1	5400
		$t = -40^{\circ}\text{C}$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.7	2П7В12-1А1V7	5	
П72	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7Г12-1А1V7	67	5300
П73	И.5.00СБ	2П7Г12-1А1V7а	50	5300
П74	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7В12-2А1V7-10	4	6500
П75	ТО МЕ	2П7В12-1А1V7-7	7	6200
П76	"	2П7В12-1А1V7-4	1	6300
П77	И.5.00-01	2П7В12-1А1V7-4а	2	6300
П78	-02	2П7В12-1А1V7-7а	7	6200
П79	-03	2П7В12-1А1V7-10а	4	6500
П710	-04	2П7В12-2А1V7-10а	8	6500
П711	-05	2П7В12-1А1V7-14а	1	6300
П712	-06	2П7В12-1А1V7-14б	1	6300
П713	-07	2П7В12-2А1V7-10а	1	6300
П714	-08	2П7Г12-1А1V7 2	3	5800
П715	-09	2П7Г12-1А1V7б	5	5800
П716	-10	2П7В12-1А1V7-4б	1	6300
П717	-11	2П7В12-1А1V7-7б	1	6200
П718	-12	2П7В12-1А1V7-7б	1	6200
П719	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7Г12-1А1V7	4	5800
П720	-13	2П7Г12-1А1V7б	2	5800
П721	-14	2П7Г12-1А1V7б	2	5800
П722	-15	2П7Г12-1А1V7с	14	5800
П723	-16	2П7В12-1А1V7-4б	1	5800

окончание

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		стаканы		
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 14Б-1	4	160
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 10Б-1	8	280
С3	1.494-24 Вып.1	СБ 7Б-1	8	320
С4	1.494-24 Вып.1	СБ 4Б-1	5	160
С5	1.494-24 Вып.1	СБ 10Б-2	9	280
С6	1.494-24 Вып.1	СБ 7Б-2	7	320
		изделия металлические		
ИМ29	1.400-7	ИМ 29	60	
1		Упаков 75x15x6 ГОСТ 3309-72* 8СТ-3-1-6 ГОСТ 380-74*	8	23
		$P = 3300$		
2		48x100 76 ГОСТ 8239-72* 8СТ-3-1-5-1194-302500	18	47,7
		$P = 3500$		
3	1.400-15 Вып.1	ИМ 127-6	13,5	11,4
4	И.002-01	ИМ 4	32	8,16
5	И.002-02	ИМ 5	65	1,8
6		1301-100 1280x3300 5/10 1301-100 ГОСТ 8178-81	5	14,1

Примечания

ИМ29			
------	--	--	--

ТП 503-2-19.86-КН

Автоматическое предприятие по 100 автобусов

Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия.

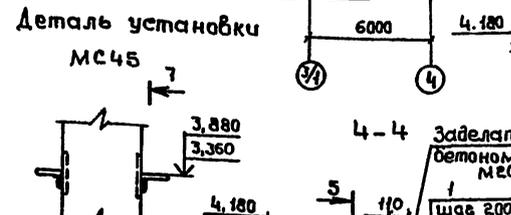
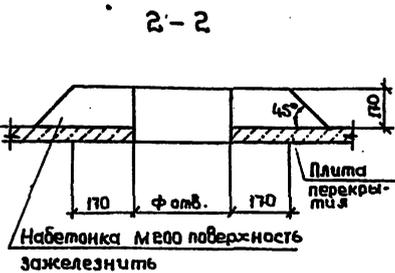
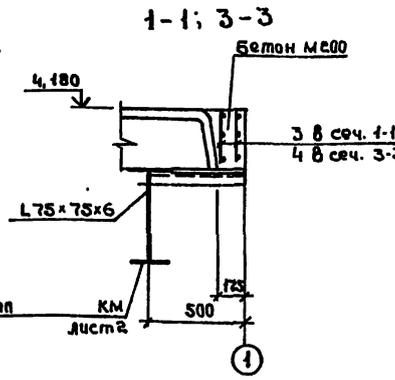
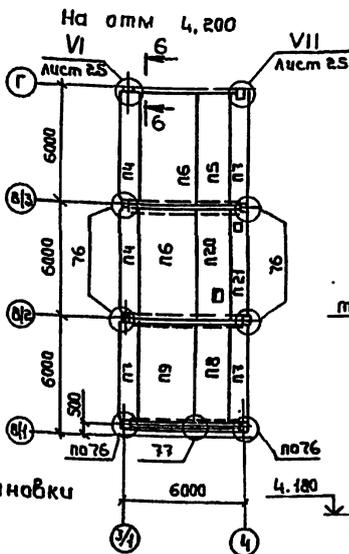
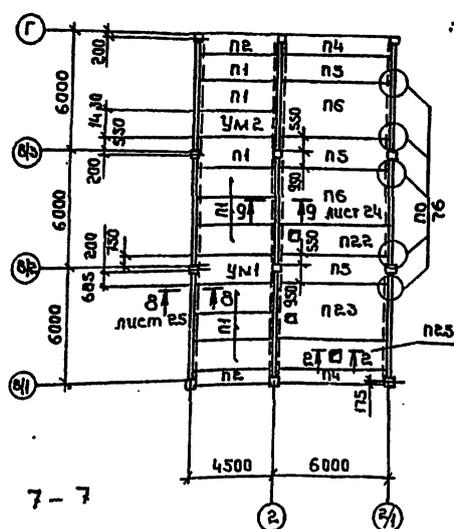
ГИПРОАВТОТРАНС

Временный склад

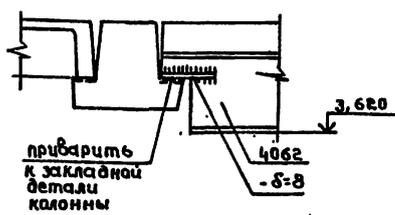
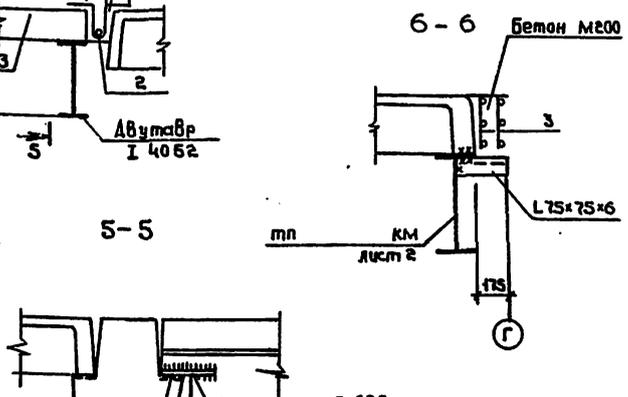
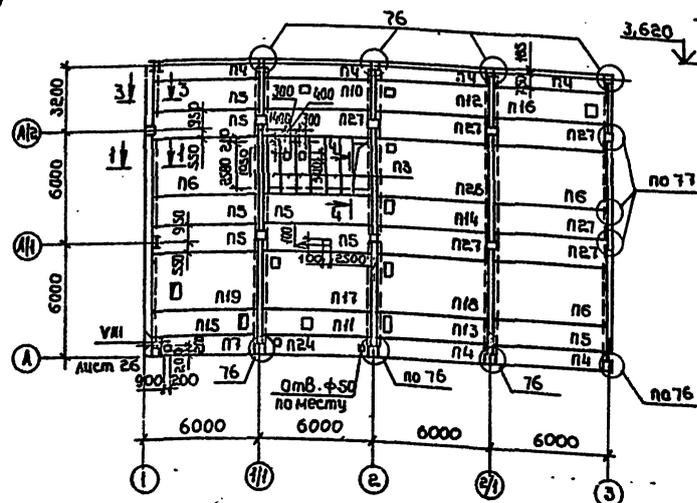
Итого лист 22

Схема расположения элементов антресолей

На отм 4,200



На отм 4,200



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия антресолей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
п1	1.141-1 вып.60	ПК42.15-8т	9	1970	
п2	1 То же	ПК42.10-8т	2	1830	
п3	3.006-2.1-2/82 вып.1-2	п239-3Б	6	820	
п4	1.042-1 вып.1	п5-3 А IVT	10	1430	
п5	То же	п3-3 А IVT	11	1880	
п6	"	п1-3 А IVT	7	3800	
п7	"	п6-3 А IVT	4	1300	
п8	"	п4-2 А IVT	1	1730	
п9	"	п2-3 А IVT	1	3420	
п10	IX.6.00	п3-3 А IVT-1	1	1880	
п11	-01	п3-2 А IVT-2	1	1880	
п12	-02	п3-2 А IVT-3	1	1880	
п13	-03	п3-3 А IVT-4	1	1880	
п14	-04	п3-2 А IVT-5	1	1880	
п15	-05	п3-2 А IVT-6	1	1880	
п16	-06	п3-2 А IVT-7	1	1880	
п17	-07	п1-2 А IVT-1	1	3800	
п18	-08	п1-3 А IVT-2	1	3800	
п19	-09	п1-3 А IVT-3	1	3800	
п20	-10	п3-3 А IVT-8	1	1880	
п21	-11	п5-3 А IVT-1	1	1430	
п22	-12	п3-3 А IVT-9	1	1880	
п23	-13	п1-2 А IVT-4	1	3800	
п24	-14	п5-3 А IVT-3	1	1430	
п25	-15	п3-3 А IVT-10	1	1880	
п26	IX.6.00-16	п1-2 А IVT-5	1	3800	
п27	1.042-1 вып.1	п3-2 А IVT	6	1880	
	продолжение	см. на листе 24			

Альбом VIII

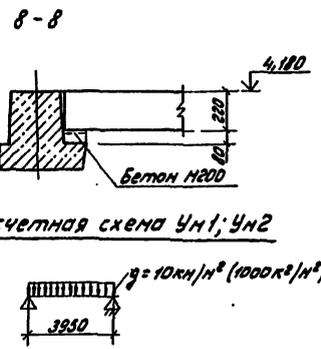
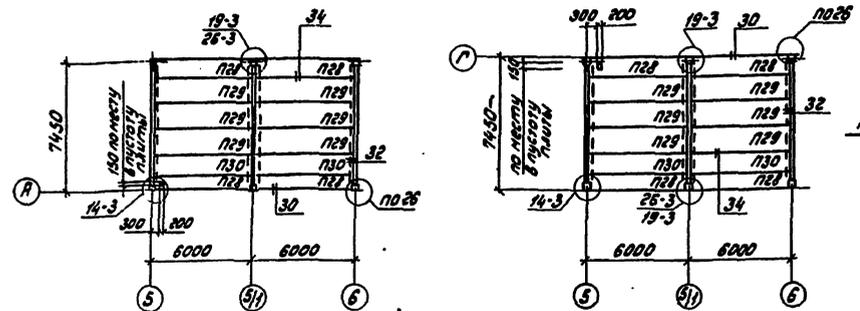
Туполобый проект

Исполнитель: [Signature]  
 Проверка: [Signature]  
 Дата: [Date]

Приказан		ГНП Каростелев	И.И.	ТН 503-2-19.86- КЖ	
Изм. №		Нач. отд. Шубаев	И.И.	Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
		Н.контр. Бекробоин	И.И.	Производственный корпус	
		Г.контр. Шевелев	И.И.	Стенда	Лист
		Р.контр. Соколов	И.И.	рп	23
		Ст.инж. Некрасов	И.И.	Схема расположения элементов антресолей на ОТМ. 4,200.	
				ГИПРОАВТОТРАНС Вяткинский филиал	

Львов VIII  
Тялово проект

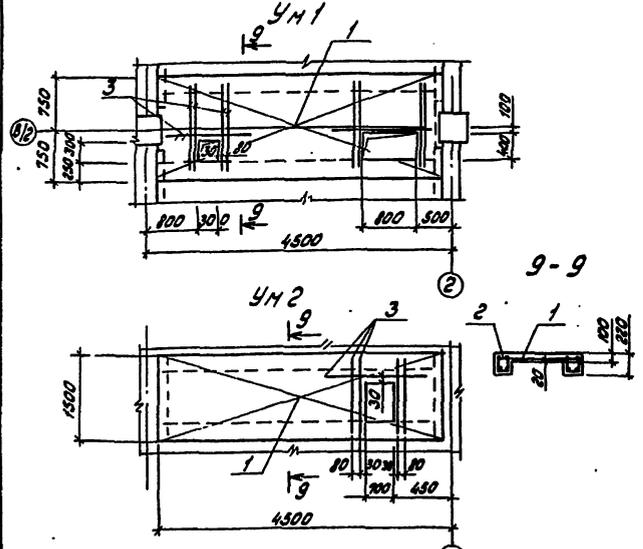
Схема расположения элементов антресолей  
на отн 3,600



Расчетная схема Ун1; Ун2

Спецификация элементов монолитных участков

Марка сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ун1		
			сварочные единицы		
			сетки арматурные		
	1		с 3901-100 1540x1200 20	1	20,5
			ГОСТ 8478-81		
	2	И.О.ОЗ	каркас УН8	2	28,71
			детали		
	3		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=1200	10	0,74 кг
			материалы		
			бетон М200	1,1	м <sup>3</sup>
			Ун2		
			сварочные единицы		
			сетки арматурные		
	1		с 3901-100 1540x1200 20	1	20,5
			ГОСТ 8478-81		
	2	И.О.ОЗ	каркас УН8	2	28,71
			детали		
	3		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=1200	5	0,74
			материалы		
			бетон М200	1,1	м <sup>3</sup>



1. Швы между продольными ребрами, торцами плит, местные заделки выполнить бетоном М200.
2. Расход бетона на заделку по месту 1,12 м<sup>3</sup>.
3. Узлы замаркированы по серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
4. Сварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высоту шва принять 10 мм, кроме оговоренных узлов.

Спецификация к схеман расположения элементов перекрытия антресолей (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		плиты перекрытия			
П28	1.041.1-2 Вып. 1	ПК56.9-6АГ IVc T	8	1700	
П29	то же	ПК56.15-8АГ IVc T	12	2600	
П30	"	ПК56.12-8АГ IVc T	4	2000	
Ун1		узелок монолитный Ун1	1		
Ун2		Ун2	1		
1		10А1111/ГОСТ 10884-81 L=650	58	0,4	
2		16А1111/ГОСТ 10884-81 L=3950	2	9,1	
3	И.О.ОЗ	УН6	6	10,86	
4	И.О.ОЗ	УН7	2	5,88	
НС21	1.020-1/83 Вып. 7-1	элемент соединительный НС21	8		
НС45	то же	НС45	56	2,76	
		масса В200/ГОСТ 19903-74	4	2,5	
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=200			
		Узелок В200/ГОСТ 19903-74	9		
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=500			
		L=120	15	0,7	
		Мута В В200/ГОСТ 26000-83	2	298,8	
		бет3лс6-113/4-130/3/0			
		L=3680			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						общий расход
	Арматура класса						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 6727-80		
	А1		АГ IIIc		Вр I		
	8	Узелок	10	15	Узелок	5	Узелок
Ун1	227	227	17,7	2842	44,12	20,5	20,5
Ун2	227	227	14,02	2642	4944	20,5	20,5

ТТ 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

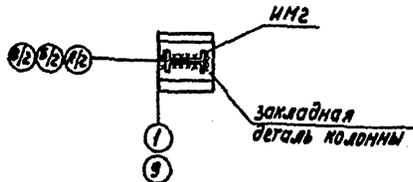
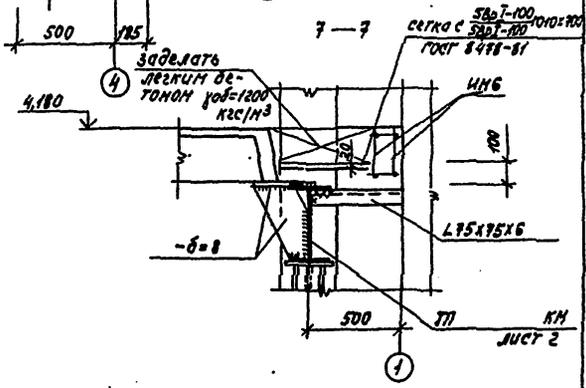
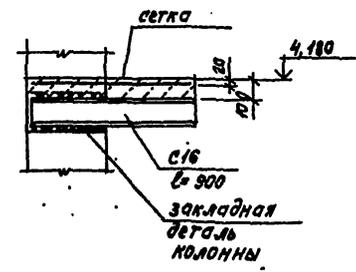
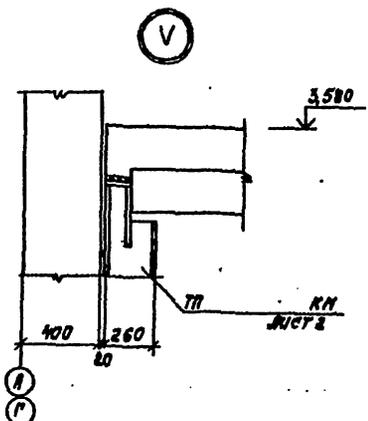
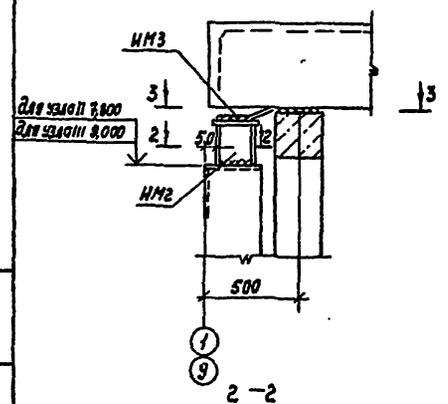
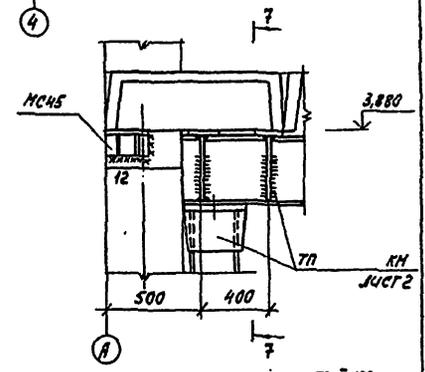
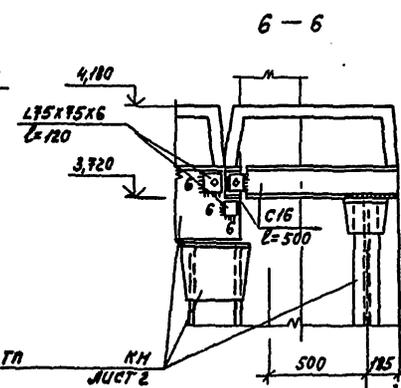
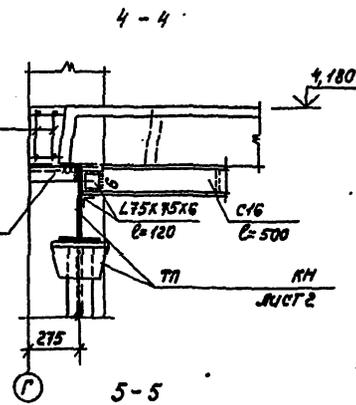
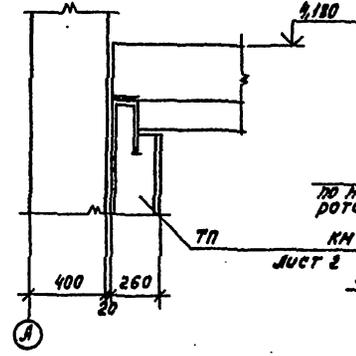
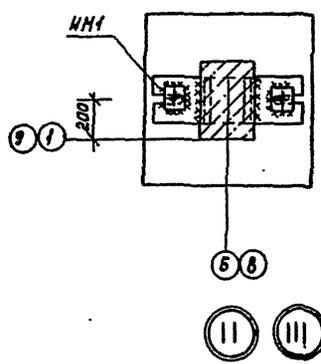
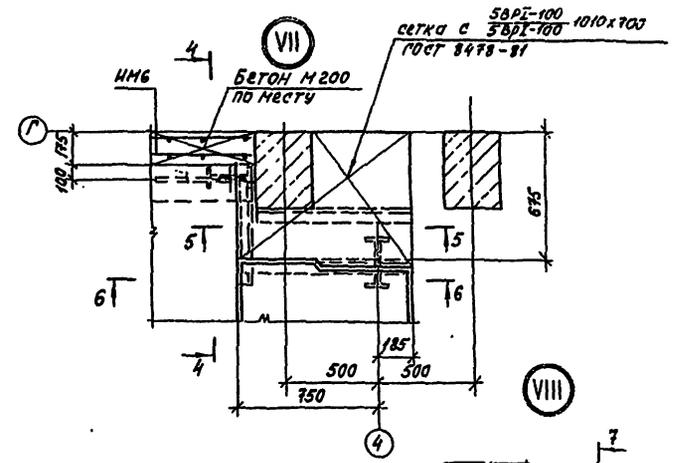
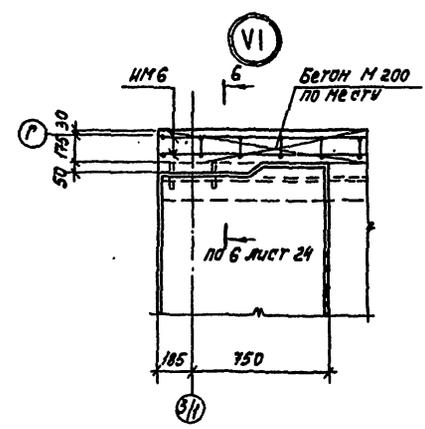
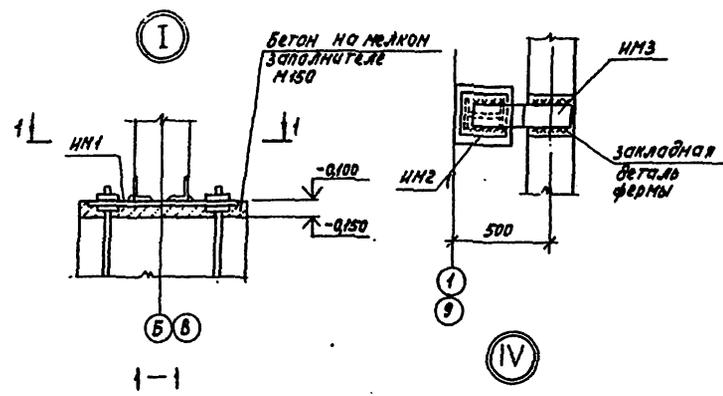
Стекло Лист 24

Листов 24

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Схема расположения элементов антресолей на отн 3,600; Ун1, Ун2

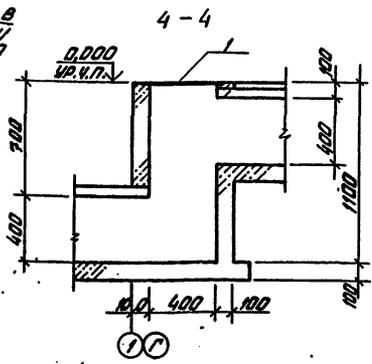
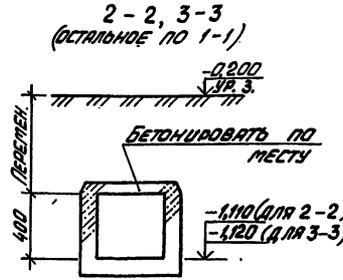
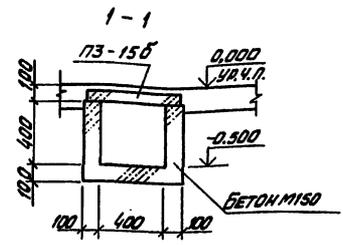
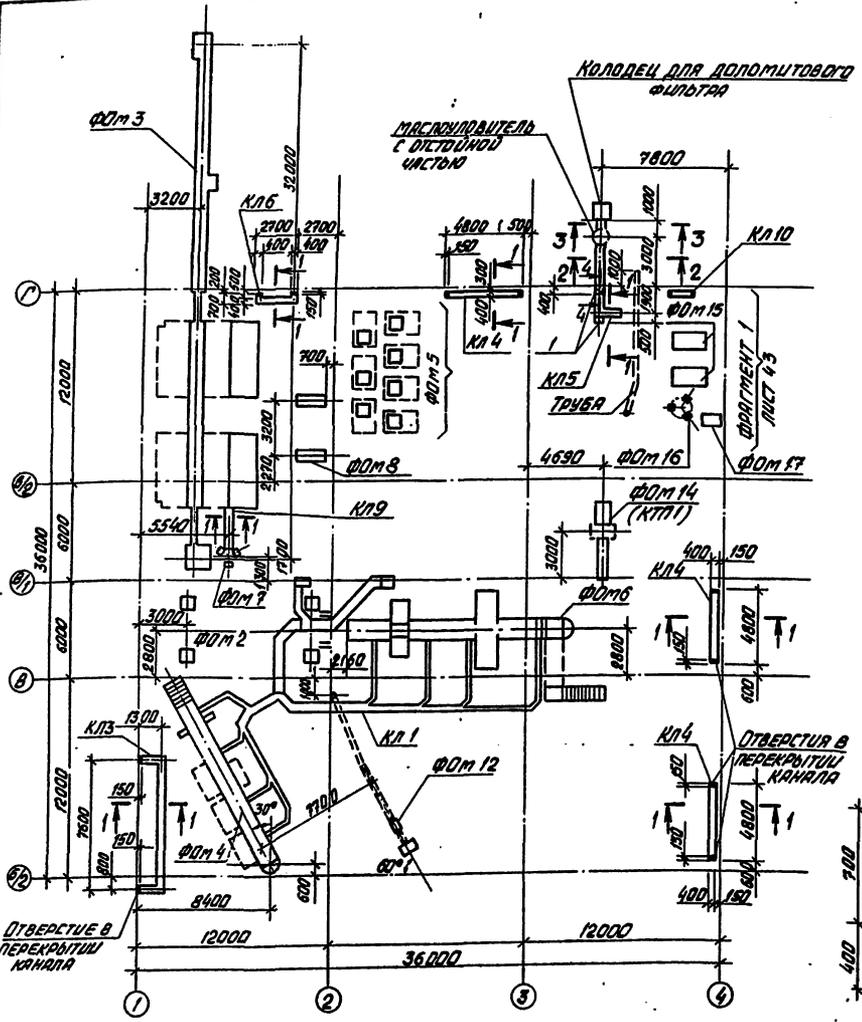
3-3



1. Высота шва в узлах I, IV, V-10 мм; высота остальных швов - 5 мм, кроме оговоренных.

		ТП 503-2-19.86-КХ	
		Загранпортное предприятие по автобусам	
Привязан	ГМП Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Производственный корпус	Страна, лист, листов РН 25
Изм. №	Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Узлы I-VIII	ГИПРОАВТОТРАНС Всесоюзный филиал

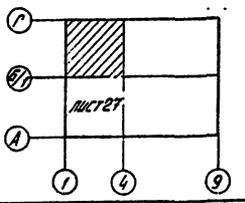
Автомобильный завод, цех № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФДМ 1	ЛУСТ 28	Фундамент под оборудование ФДМ 1	3	
ФДМ 2	ТО НЕ	ТО НЕ ФДМ 2	1	
ФДМ 3	ЛУСТ 29 ÷ ЛУСТ 32	" ФДМ 3	1	
ФДМ 4	ЛУСТ 33	" ФДМ 4	1	
ФДМ 5	ЛУСТ 34	" ФДМ 5	1	
ФДМ 6	ЛУСТЫ 36, 37	" ФДМ 6	1	
ФДМ 7	ЛУСТ 38	" ФДМ 7	1	
ФДМ 8	ТО НЕ	" ФДМ 8	1	
ФДМ 9	"	" ФДМ 9	1	
ФДМ 10	"	" ФДМ 10	1	
ФДМ 11	"	" ФДМ 11	1	
ФДМ 12	ЛУСТ 27	" ФДМ 12	1	
ФДМ 13	ТО НЕ	" ФДМ 13	1	
ФДМ 14	ЛУСТЫ 41, 42	КТП 1, КТП 2	2	
ФДМ 15	ЛУСТ 43	Фундамент ФДМ 15	2	
ФДМ 16	ТО НЕ	" ФДМ 16	1	
ФДМ 17	"	" ФДМ 17	1	
КЛ 1	ЛУСТ 35	Канал КЛ 1	1	
КЛ 2	ТО НЕ	ТО НЕ КЛ 2	1	
КЛ 3	ЛУСТЫ 26, 27	" КЛ 3	1	
КЛ 4	ТО НЕ	" КЛ 4	3	
КЛ 5	"	" КЛ 5	1	
КЛ 6	"	" КЛ 6	1	
КЛ 7	ЛУСТ 29	" КЛ 7	2	
КЛ 8	ТО НЕ	" КЛ 8	1	
КЛ 9	ЛУСТ 26	" КЛ 9	1	
КЛ 10	ЛУСТ 43	" КЛ 10	1	
ПР 1	ЛУСТ 37	ПРИЯМОК ПР 1	1	
	ЛУСТ 39	МАСЛОУЛОВИТЕЛЬ С ОСТОЙНОЙ ЧАСТЬЮ	1	
	ЛУСТ 40	КОЛОДЕЦ ДЛЯ ДОПОМИТОВОГО ФИЛЬТРА	2	

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛУСТЕ 43.

ТП 503-2-19.86-КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

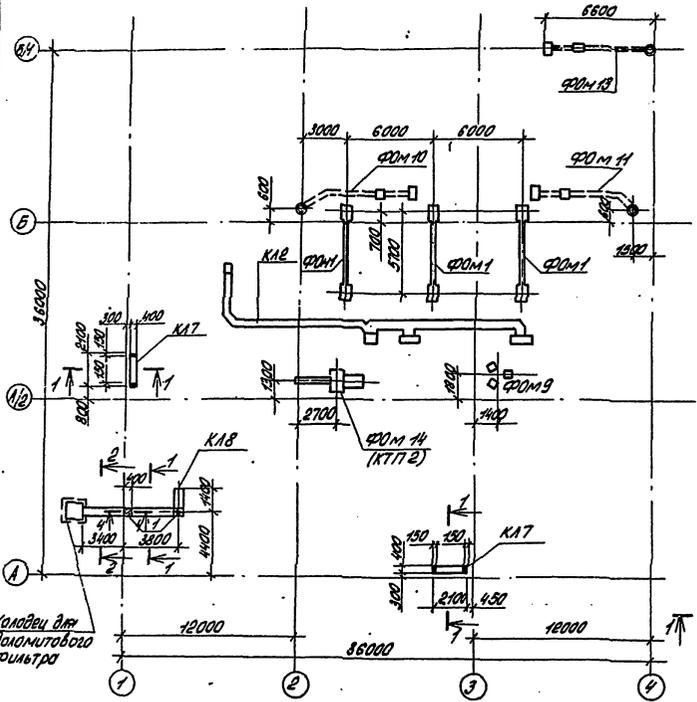
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОБЪЕКТАХ 1-4; 6/1-Г.

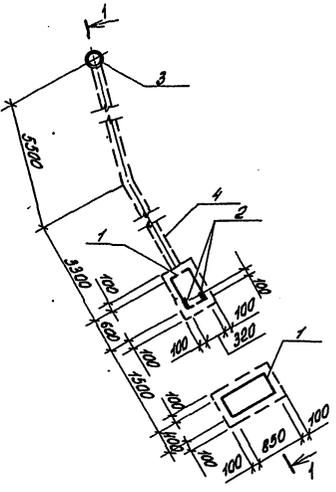
ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

ПРОВЕРКА	САМ. ПРОВЕРКА	САМ. ПРОВЕРКА	САМ. ПРОВЕРКА	САМ. ПРОВЕРКА
САМ. ПРОВЕРКА				
САМ. ПРОВЕРКА				
САМ. ПРОВЕРКА				

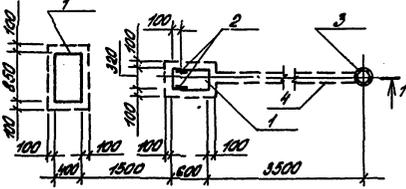
Схема расположения элементов подземного хозяйства в сяхх 1-4, А-Б/11



Ф0М 12



Ф0М 13



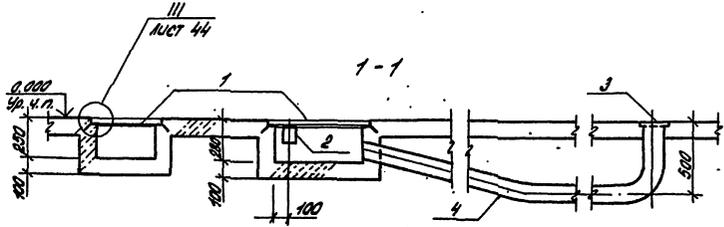
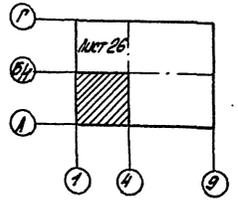
Спецификация фундаментов Ф0М 12, Ф0М 13, каналов КЛ3 - КЛ9

Кол-во	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Ф0М 12</b>					
1		1.400 - 15 вып. 1	Сборочные единицы		
			Изделие заводное М1554		22,0 кг
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ф 200	1	4,7 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>					
4		ГОСТ 10704-76	Труба Ф 133x4		17,5 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			Бетон М 150		0,24 м <sup>3</sup>
<b>Ф0М 13</b>					
1		1.400 - 15 вып. 1	Сборочные единицы		
			Изделие заводное М1554		22,0 кг
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ф 200	1	4,7 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>					
4		ГОСТ 10704-76	Труба Ф 133x4		8,0 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			Бетон М 150		0,24 м <sup>3</sup>
<b>КЛ3 - КЛ 10</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
		3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плиты 173 - 158	69	50 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>					
1			Бч-300-2/ГОСТ 6583-77	4	8,4 кг
			Лист вкл. 2/ГОСТ 380-71*		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			Бетон М 150		8,4 м <sup>3</sup>

Лысьин ИИИ  
Тулганов проект

Каналы для дождевого фильтра

Схематический план



Сечения 1-1-4-4 по каналам КЛ7, КЛ8 расположены на листе 26.

Привязка		ГРУП	Корпус	А17	Лист	Листов
		Производственный	Производственный корпус	А17	27	Листов
		Инв. №	Страна	Гидроавтоматранс	Воскресенский филиал	

ТП 503-2-19.86-КЖ  
Автоматранспортное предприятие по 100 автобусов

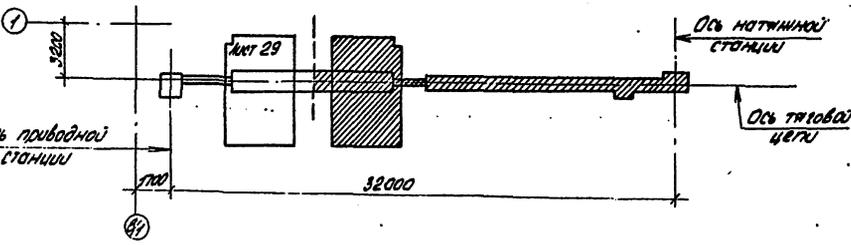
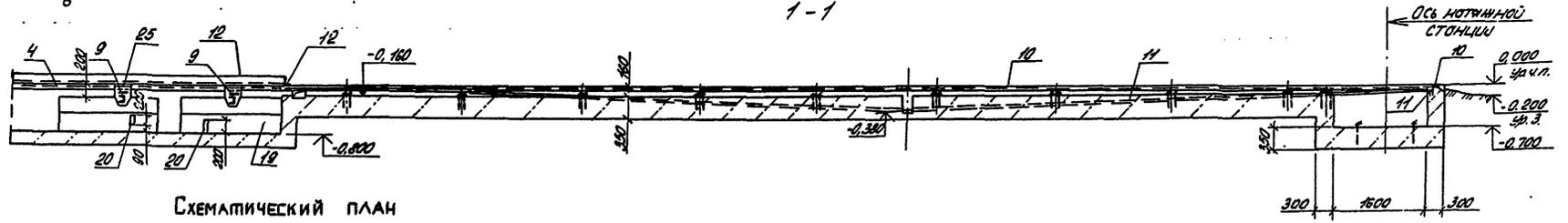
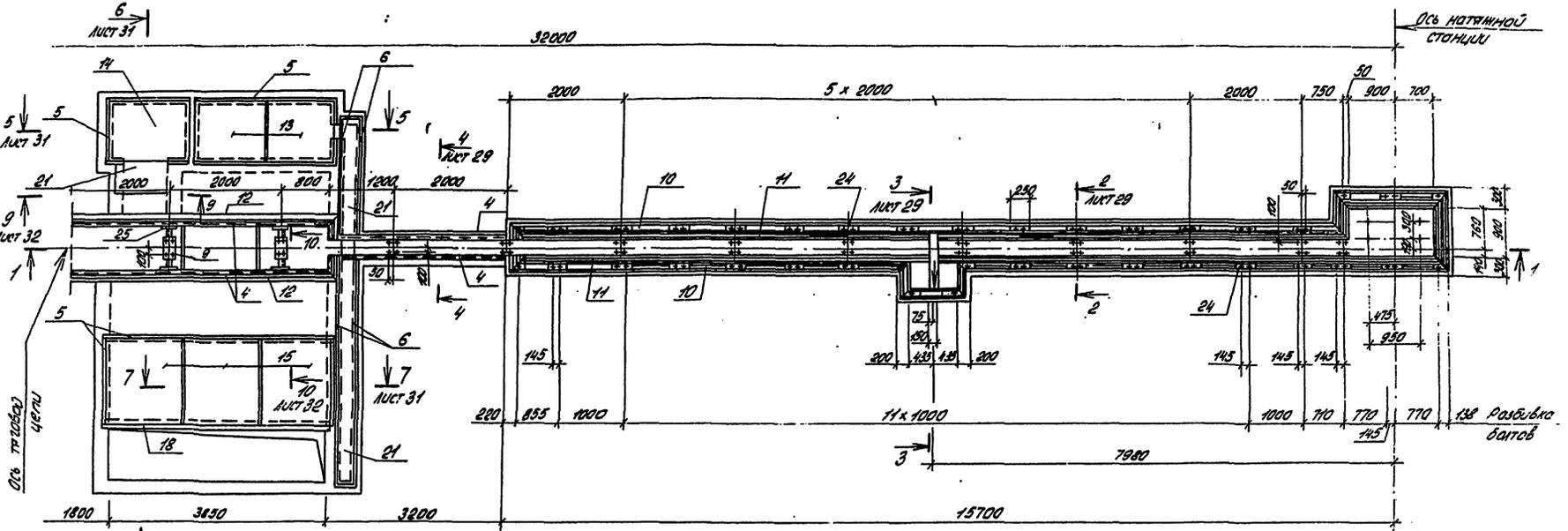




Ф0м 3, ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Альбомчик

Турбоу проект

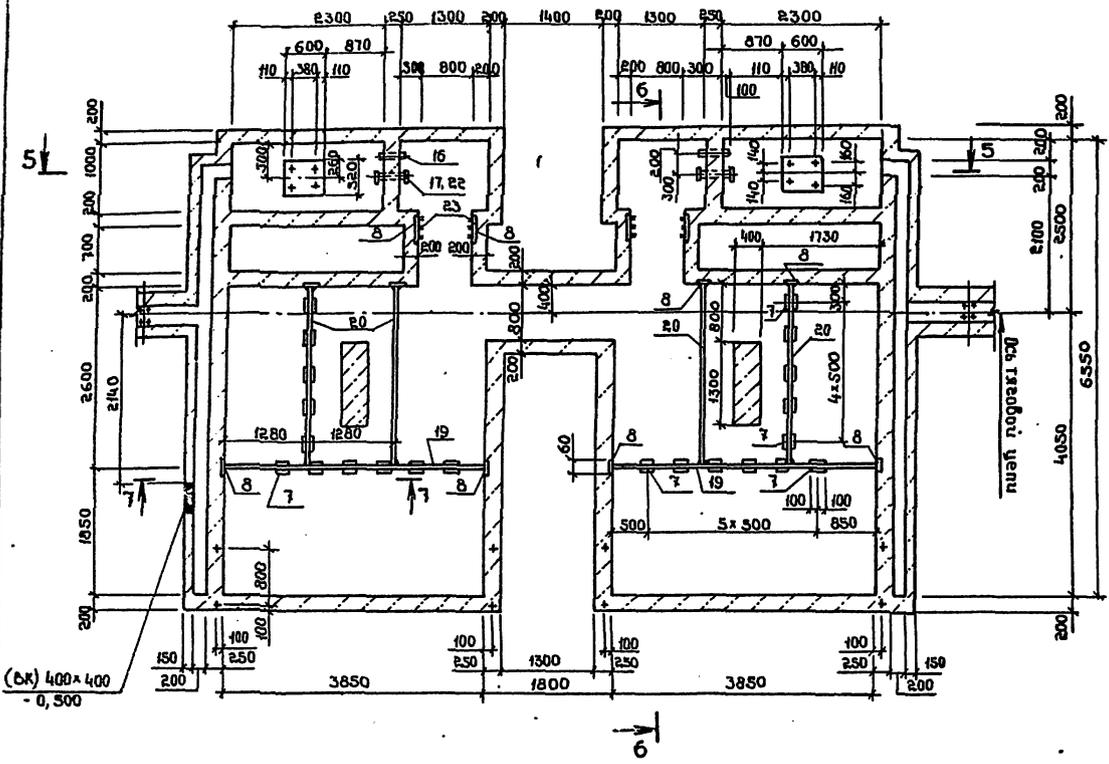


Привязка		ГПД Карастина	И.И.	ТТ 503-2-19.86-КН	Страна	Лист	Листов
		И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	Историческое предприятие № 100	РП	30	
		И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	ГИРВОАТРАНС		
		И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	Фундамент Ф0м 3, план на отм. 0,000, сечение 1	Образцовский филиал		
И.И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.И.	И.И.И.				

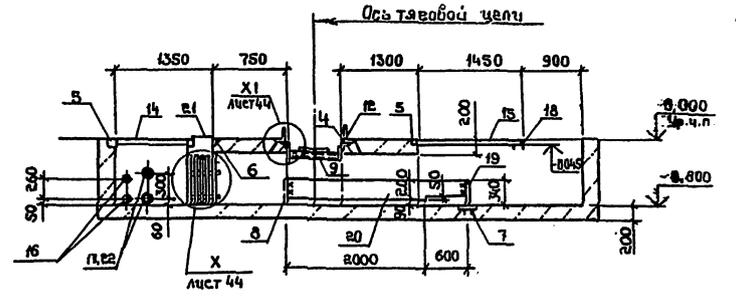
Альбом VII

Типовой проект

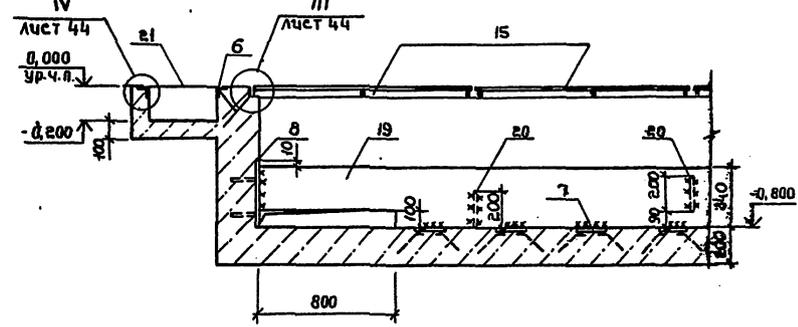
Ф0М3, план на отм. - 0,200



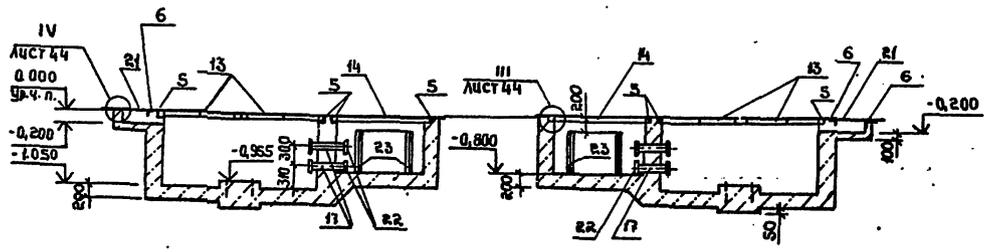
6-6



7-7



5-5



Внутренние поверхности прямков оштукатурить торкретированием цементного раствора (состава 1:2) из портландцемента с добавлением жидкого стекла.

ТН 503-2-19.85-КЖ		Стальной лист	Листов
Автотранспортное предприятие на 100 автомобилей		РП	84
Производственный корпус		ИПРОСТАПАНС	
Фундамент Ф0М3, план на отм. - 0,200 сечения 5-5, 7-7		Воронежский филиал	

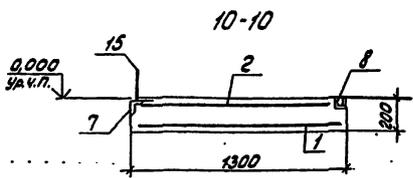
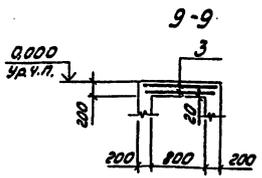
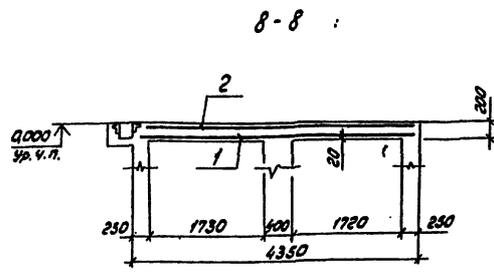
Приблизно

Г.И.п. Коростель  
Начальн. Шуваев  
Н.контр. Бескорова  
Г.контр. Шевелев  
Рук.вр. Соколов  
Ст.инж. Панская

Листовой проект

Спецификация фундамента Ф0Н3 (начало)

Спецификация фундамента Ф0Н3 (окончание)



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса	Зона	Элемент
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
2	308 кг	Сетка арматурная	1.400-15, 8х111	1	1	1
2	15,3 кг	Сетка арматурная	ТО ЖЕ	5	1	2
4	2,7 кг	Узлы закладные	И.О.11	5	1	3
1	132,4 кг	Узлы закладные	И.О.07	1	1	4
1	171,8 кг	Узлы закладные	И.О.08	1	1	5
1	153,2 кг	Узлы закладные	И.О.05	1	1	6
22	2,0 кг	Узлы закладные	И.О.09	4	1	7
1	22,6 кг	Узлы закладные	-01	2	1	8
5	10,5 кг	Узлы закладные	-02	6	1	9
1	338,1 кг	Детали	Щит УМ29	4	1	10
1	334,6 кг	Детали	Щит УМ30	2	1	11
1	377,0 кг	Детали	Щит УМ31	6	1	12
4	1,9 кг	Детали	Тр. 34х3 ГОСТ 10704-76, L=450	4	1	13
4	1,4 кг	Детали	Тр. 106х4 ГОСТ 10704-76, L=450	4	1	14

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса	Зона	Элемент
2	54,0 кг	Узлы закладные	И.О.11	5	1	15
2	61,6 кг	Узлы закладные	И.О.07	1	1	16
4	16,3 кг	Узлы закладные	И.О.08	1	1	17
2	60,1 кг	Узлы закладные	И.О.05	1	1	18
8		Узлы закладные	И.О.09	4	1	19
24	1,9 кг	Узлы закладные	-01	2	1	20
38	2,5 кг	Узлы закладные	-02	6	1	21
10	6,8 кг	Узлы закладные	Щит УМ29	4	1	22
Материалы						
340	н.з.	Бетон	М150			23

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные, детали																								
	Арматура класса						Прокат марки																								
	А-1		Ат-IIIc				А-1		А-III		ВСт3кп2						А33х6-1		ВСт3кп2												
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8278-83	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74																							
Ф0Н3	152	26,2	41,4	8,4	52,8	61,2	102,6	3,8	5,8	8,53	8,53	12,0	12,0	40,5	662,5	323,7	134,7	370,8	833,2	108,0	102,0	27,6	61,2	63,2	16,6	30,8	12,0	95,0	308,4	123,2	68,0

Продолжение ведомости

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные, детали						Общий расход																			
	ВСт3кп2			ВСт3кп2			Щит УМ29			Щит УМ30																						
	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8558-77																				
Ф0Н3	191,2	5,6	7,6	13,2	784,6	784,6	2992,2	3092,8																								

777 503-2-19.86-КЖ

Автомобильное предприятие на 100 автомобилей

Производственный корпус

Фундамент Ф0Н3 сечения 8-8 + 10-10

ГИПРАВТОТРАНС

Боронежский филиал

ПР 32

Листов

Альбом VIII

Титульный проект

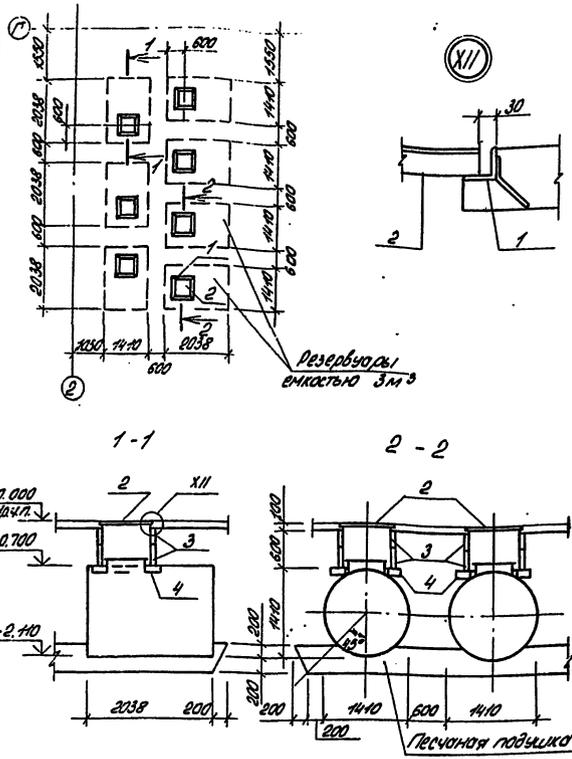
Лист 34 из 34



Альбом №1

Титуловый проект

Ф0М5, ПЛАН № ОТМ 0.000



Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5 (начало)

Код	Знач	Плос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
<b>Ф0М4</b>						
Сборочные единицы						
Изделия закладные						
И4	1		И.0.05	ИМ 25, $\rho = 12500$	2	236.0кг.
И4	2		И.0.06	ИМ 26	24	0.4кг.
И4	3		И.0.14	ИМ 38, $\rho = 4000$	2	35.6кг.
И4	4		И.0.10	ИМ 32	4	9.8кг.
И4	5		И.0.12	ИМ 34	6	18.7кг.
Сетки арматурные						
6				С 10Ат-IIIc-100 950x 6А-1-200 2300 <sup>50</sup> / <sub>30</sub> ГОСТ 23279-78	6	17.9кг.
7				С 10Ат-IIIc-100 650x 6А-1-200 1800 <sup>100</sup> / <sub>100</sub> ГОСТ 23279-78	2	9.1кг.
И4	8		И.0.03-03	ИМ 37	12	3.0кг.
<b>Детали</b>						
БН	9			А-1-6 ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> $\rho = 270$	120	0.06кг.
Стандартные изделия						
Блоки бетонные						
10				ФБС 2446-Т ГОСТ 13579-78	8	1300кг.
И1				ФБС 945-Т ГОСТ 13579-78	14	470кг.
12				ФБС 245.6-Т ГОСТ 13579-78	5	1630кг.
13				ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	3	790кг.
14			1.450.3-3 Вып.1	Отражатель ОТПИМ-24.14	2	13.9кг.
15			1.0381-1 Вып.1	Перемычка П75 10-1	16	20кг.
16			ТУ 6-19-051-249-79	Труба ПВХ ЭП254, $\rho = 124$	1	2.1кг.

Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5 (окончание)

Код	Знач	Плос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
<b>Ф0М5</b>						
Сборочные единицы						
Материалы						
Бетон М 150						
						19.4м <sup>3</sup>
Изделия закладные						
1			1.400-15 Вып.1	Изделие закладное ИМ 554, $\rho = 12400$	1	53.0кг.
И4	2		И.0.09-03	Щит ИМ 36	7	15.6кг.
Стандартные изделия						
3			ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое КЦ-10-3	4	203.6кг.
4			ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное КЦ-2	7	89.0кг.

Под резервуаром, установленным под землей, не допускается казкие либо дополнительные напрузки, кроме собственного веса земли.

Для защиты резервуаров от подземной коррозии в соответствии со СНиП 2.03-11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" применять битумно-минеральное покрытие, состоящее из битумной грунтовки 5-10 мм и битумно-минеральной мастики толщиной 3-4 мм. Битумные грунтовки готовят из битума, разведенного в бензине в соотношении 1:3 по объему или 1:2 по массе. Антикоррозионную защиту внутренней поверхности резервуаров производить согласно ГОСТ 1510-76 "эмалью ХС-5132 (ТУ 6-10-19-12-79) в 3 слоя с общей толщиной покрытия 100 ± 5 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Сетка	Всего	Общий расход						
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-I		Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кп 2							Всего					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 10279-76*												
	6	10	Упомят	8	Упомят	10	Упомят	10	Упомят	8	Упомят	140x140x8	150x150x8	Упомят	15x15	Упомят					5=4	5=6	Упомят	5=4	Упомят
Ф0М4	41.8	13.2	55.0	8.0	8.0	240.4	240.4	303.4	4.8	4.8	7.0	7.0	288.0	44.2	272.2	69.0	69.0	4.8	4.8			10.3	10.3	368.1	674.5
Ф0М5													58.0	58.0				57.8	57.8	202.9	202.9			385.7	385.7

ТП 503-2-19. 86-К.И.

Производственный корпус

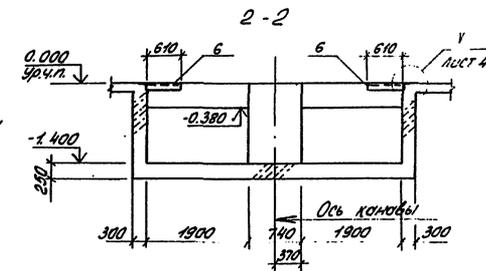
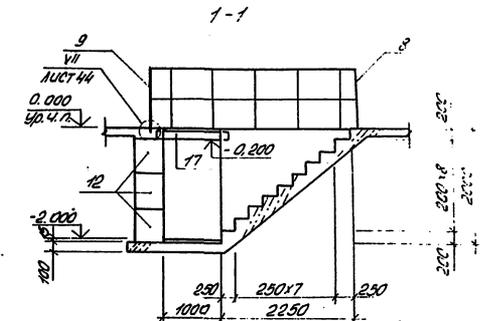
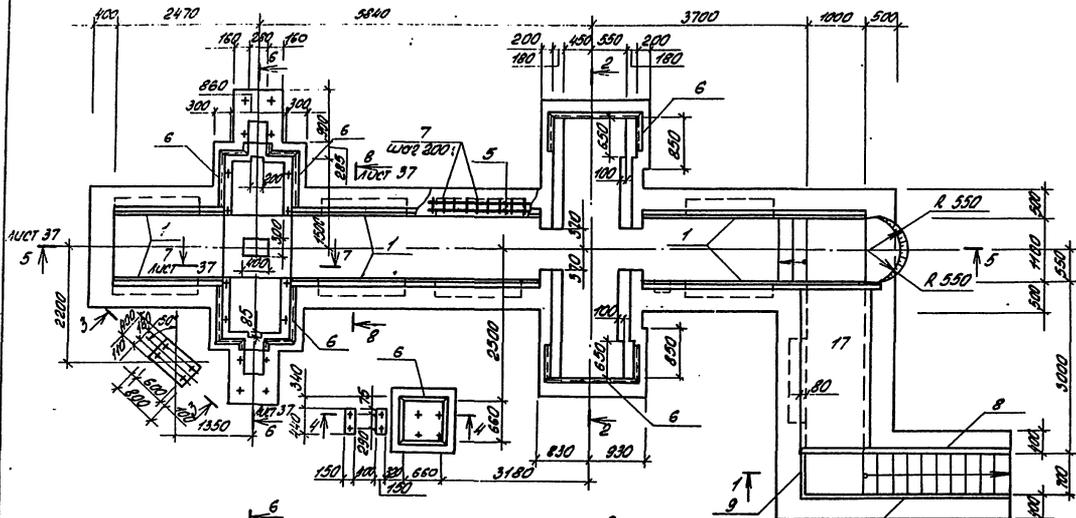
Фундамент Ф0М5

ГИПРОАВТОТРАНС

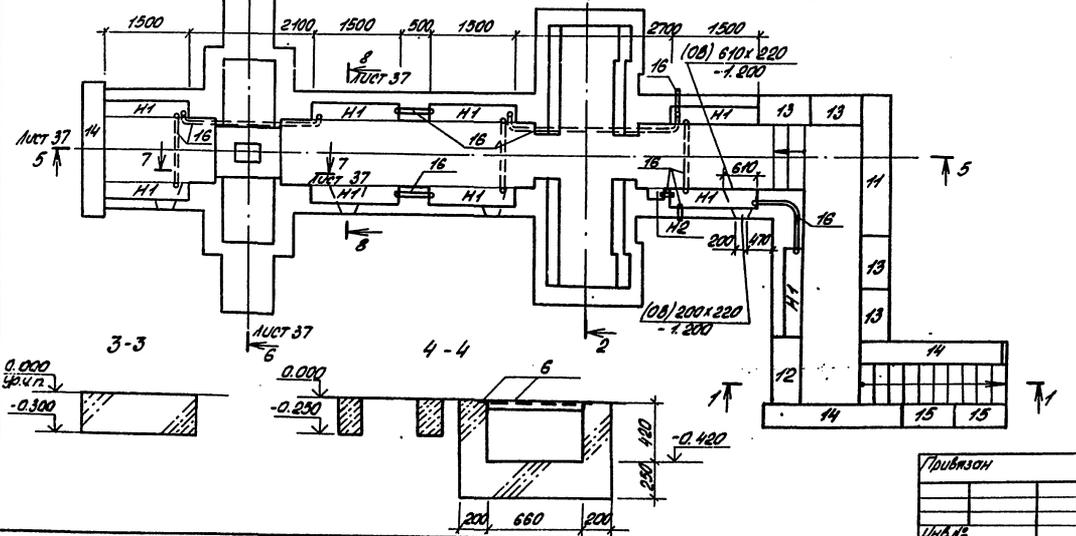
Брянский обл. 1981



ФОРМ 6 ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -0.420



Условные обозначения  
 Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x  
 590 (h), низ на отм. -0.820  
 Н2 - ниша электроосвещения размером 150x150x  
 220 (h), низ на отм. -0.450  
 + - места установки болтов.

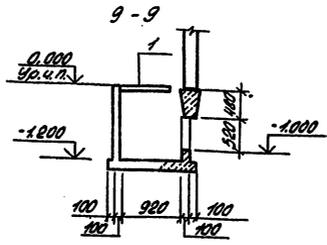
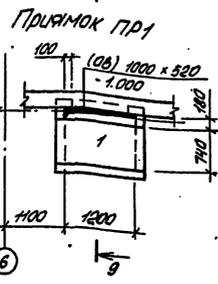
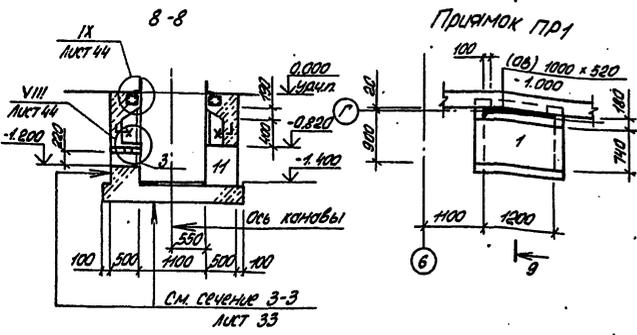
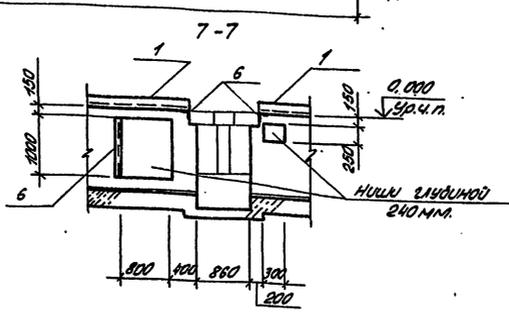
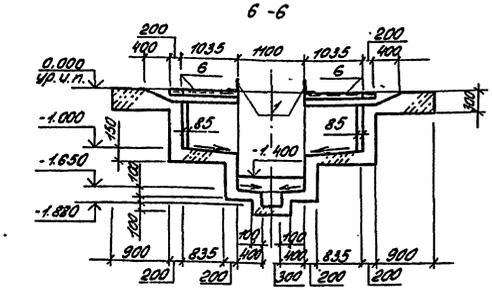
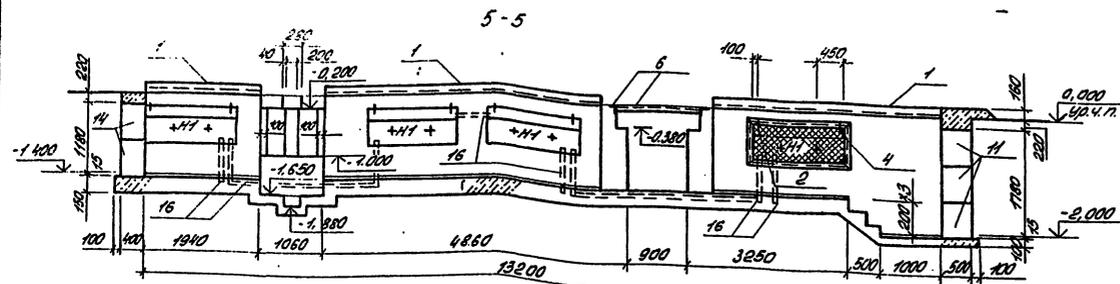
ТП 303-2-19.86-КН			
Автоматическое предприятие на 100 0000000000			
Пробирзон	ГЛУБ. ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО	Производственный корпус	СТАБИЛЬНЫЙ ЛИСТ Р/П 36
УИВ.П.2	ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО	Фундамент ФОРМ 6 ПЛАН на отм. 0.000, -0.420, СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2	ГИПРОАВИАПРОЕКТ

Копирован О.А. — 00000001 12

Архитектурный проект  
 Турнобаев проект  
 С.С. ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО  
 ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО  
 ПРОБНОЕ ПОСРЕДСТВО

Линейный проект

Поперечный проект



Спецификация фундамента КДНБ, прямом 1001

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ФДМ 6		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	Т.170	И. 0.05	1	384,0кг
2		И. 0.06	36	0,4кг
3		И. 0.10	4	9,8кг
4		И. 0.12	9	18,7кг
5		И. 0.03-03	18	3,0кг
6	1.400-15	вып.1	1	39,3кг
		МН 553 С-9560		
		ДЕТАЛИ		
7		А-1-6 ГОСТ 5781-82 С-270	180	0,06кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8	1.450.3-3	вып.1	2	53,2кг
9	ТО МЕ	ТО МЕ ОПТМХ 26 -10,9	1	10,5кг
10	1.0381-1	вып.1	16	20,0кг
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ		
11		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	7	1630кг
12		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	6	790кг
13		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	11	590кг
14		ФБС 24.4.6-Т ГОСТ 13579-78	7	1300кг
15		ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78	6	470кг
16	ТЭ 6-19-051-249-79	Труба ПВХ 912540-2624	1	4,5кг
17	3.006.1-2/82 Б.1-2	Плита П19-156	1	1040кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон М 150		27,5м <sup>3</sup>
		ПРИЯМОК ПР1		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1	3.006.1-2/82 Б.1-2	Плита П10д = 55	1	190кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон М 150		0,68м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали по элементу, кг.

Марка элемента	Изделия одноэтажные					Изделия закладные										Длина стержня			
	Арматура класса					Прокат марки													
	А-1		А-III		всего	Ст 3 кп2					Арматура класса						всего		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10930			ГОСТ 8959-78*					А-I		А-III						
ФДМ 6	250	200	450	200	210	650	378,0	2270	605	7,2	7,2	7,2	7,2	25,6	25,6	15,3	15,3	680,3	725,9

Т/П 503-2-19.86-КН	
Автоматизированное предприятие по 100 объектам	С/М АКТ ЛСТБ
Производственный корпус	П/П 37
Фундамент ФДМ 6, сек. МН 5-5+8-8, (прямой) 1001	ГИПРОПРОТРАНС
	БРОУНОВСКИЙ

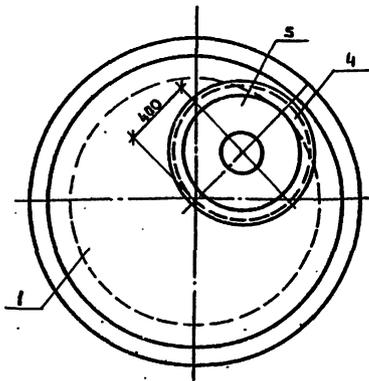
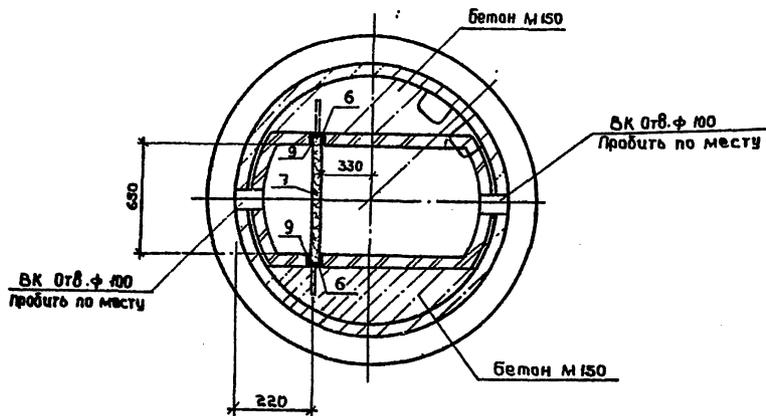


Спецификация маслоуловителя

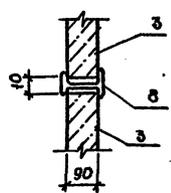
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.ка	Примечание
		Плита перекрытия:			
1	3, 900-3, вып. 7, 4.1	КЦЛ-10-1	1	250	
		Плита днища			
2	3, 900-3, вып. 7, 4.1	КЦД 10	1	440	
		Кольцо стеновое			
3	3, 900-3, вып. 7, 4.1	КЦ-10-9	2	600	
		Кольца опорное			
4	3, 900-3, вып. 7, 4.1	КЦО-1	1	50	
5		Линк. Т ГОСТ 3634-79	1	100	
		Узеление закладное			
6	IX.0.13	ИМ 35	2	4,9	
7	IX.0.20	Щит НАЗ	1		
		Детали			
		Абутыр			
		гост 8239-72*			
		гост 333-79*			
8		Л=90	4	1,0	
		Лист			
		В10-50 гост 103-76*			
		ВСт3кп2 гост 333-79*			
9		Л=120	2	0,5	

1-1

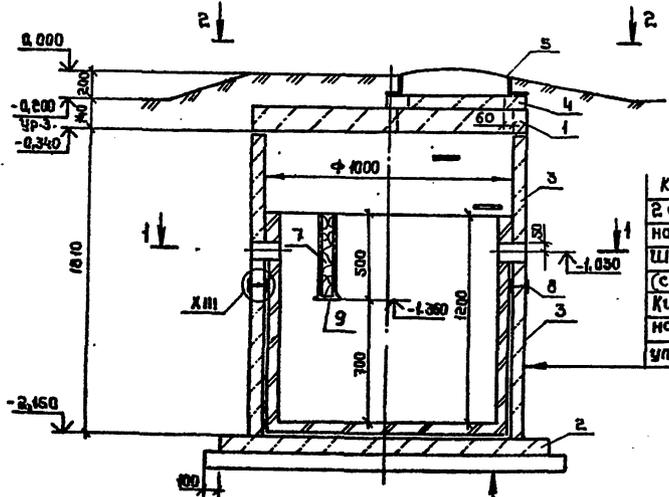
2-2



(XIII)



Маслоуловитель с отстойной частью



Кольцо стеновое	- 90
2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70)	
на клею М88-Н (МРТУ 38-5-880-66)	
Шлакобетон кислотоупорной силикатной замазкой	- 5
(см. серию 4.902-10)	
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) в 1/2 кирпича	- 10
на кислотоупорной силикатной замазке с упрочняющей добавкой	- 65

Подготовка из бетона М 50	- 100
Плита днища	- 120
2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70)	
на клею М88-Н (МРТУ 38-5-880-66)	- 5
Шлакобетон кислотоупорной силикатной замазкой	- 10
(см. серию 4.902-10)	
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) в 1/2 кирпича	- 10
на кислотоупорной силикатной замазке с упрочняющей добавкой	- 65

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Узеления закладные, детали					
	Арматура класса			Прокат марки		
	A-I	A-III	Всего	В Ст 3 кп 2		
элемента	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	
	8	Итого	8	Итого	10	Итого
Маслоуловитель	0,0	4,8	1,2	1,2	2,0	10
					10	86

Продолжение ведомости

Марка	ГОСТ 8239-72*		Всего	Объем	расход
	Итого	Т.г.			
	Итого	Итого			
Маслоуловитель	8,6	4,0	4,0	13,6	15,6

После пропуска труб отверстие забетонировать бетоном М150.

ТП 503-2-19.86-кж

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Маслоуловитель с отстойной частью.

ГИПРОДТОУ РАН

Бюро инженерных расчетов

Инженер: Коростелев А.И.

Нач. отд. Шудяков И.И.

Инженер: Бестужев А.И.

Инженер: Шевцов А.И.

Инженер: Соколов Р.В.

Ст. техн. Ланская Т.А.

Склад листов

Лист 39



Андрей

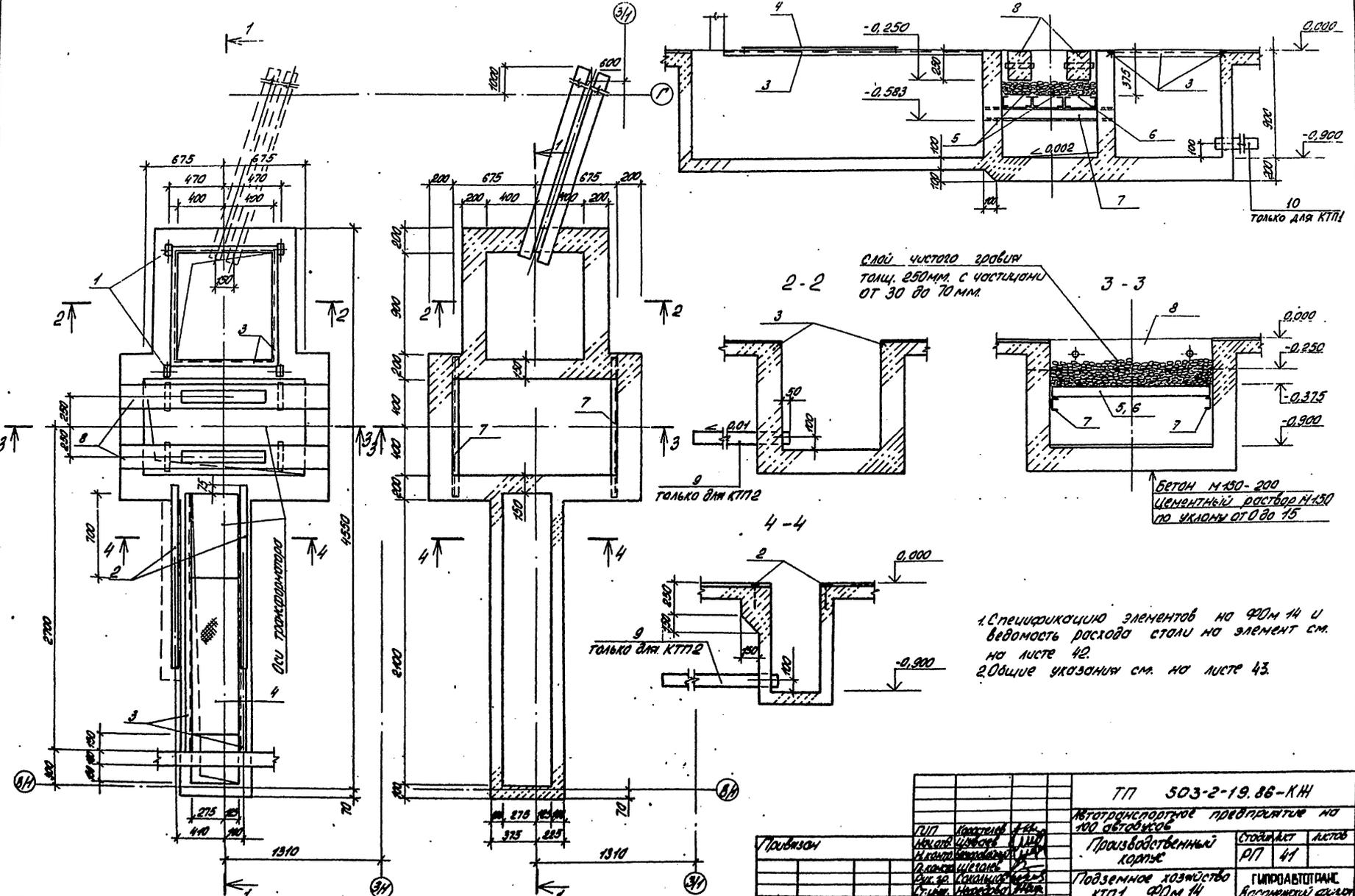
Теплов. проект

Лист 1 из 1

План по отм. 0,000

План по отм. -0,400

1-4



СЛОЙ ЧИСТОГО ЗРЮБИЯ  
 ТОЛЩ. 250ММ С ЧАСТИЦАМИ  
 ОТ 30 ДО 70ММ.

БЕТОН М400-200  
 ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М150  
 ПО УКАЗУ ОТ 0 ДО 15

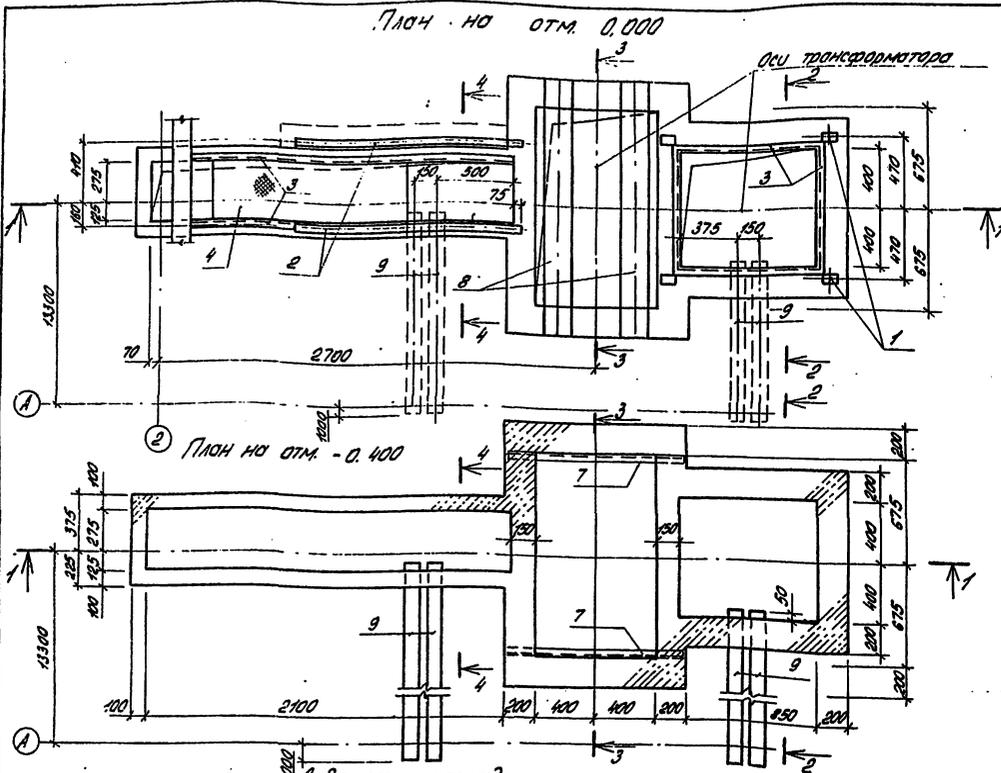
1. Спецификацию элементов на ф.л.м 14 и ведомость расхода стали по элемент см. на листе 42.  
 2. Общие указания см. на листе 43.

Привязан

Лист 1 из 1

ТП 503-2-19.86-КН		Итого	
Исполнительное производство по 100 объектам		Стоимость	Листов
Производственный корпус		РП 41	
Подземное хозяйство КТП 1 ф.л.м 14		Гидравторгиз Восточной Азии	

Копирован: Сл-... Формат А2



Спецификация элементов на ФОМ №

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Поиме
		Сварочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400 - 15 м вып. 1	МН 104-6	4	0,6 кг
2	ТО же	МН 104-3 L-1500	2	1,8 кг
3	1	МН 553	670	10
4	к. 0.09-04	Щит УИМ 39	1	3,7 кг
5	к. 0.15	Решетка УИМ 40	2	2,75 кг
6	к. 0.15-01	ТО же УИМ 41	1	3,1 кг
7		10 ГОСТ 8240-72* Шланг ВСт 3кп2 ГОСТ 5357	2	1,0 кг
8	к. 7.00	Болка УИМ-1	2	
		Материалы		
		Бетон М 150	28	м <sup>3</sup>
		Асбестоцементные		
		Грибы Ду = 100		
9	ГОСТ 1859-80		372	п.м.
10			284	п.м.

1. Общие указания см. на листе 43.  
2. Разрезы 1-1:4-4 см. на листе 44.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

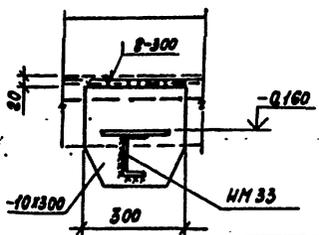
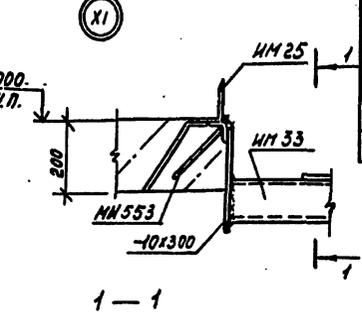
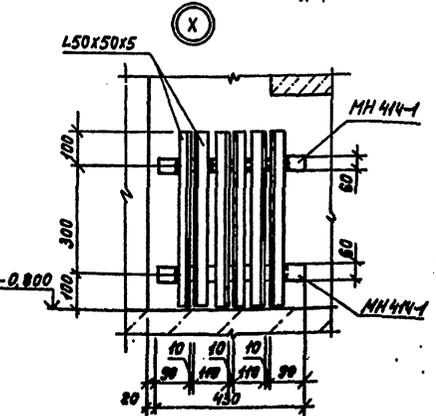
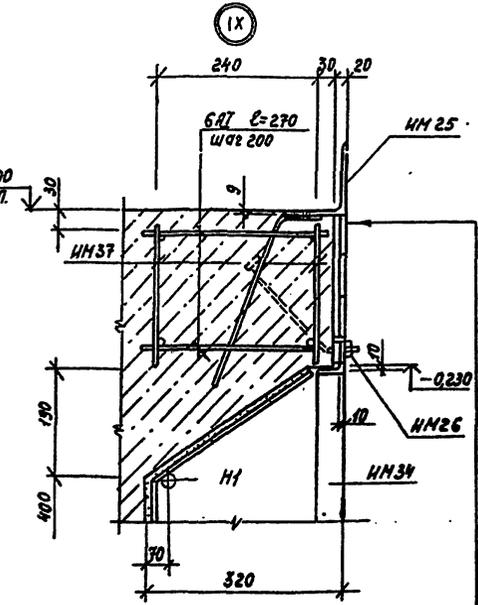
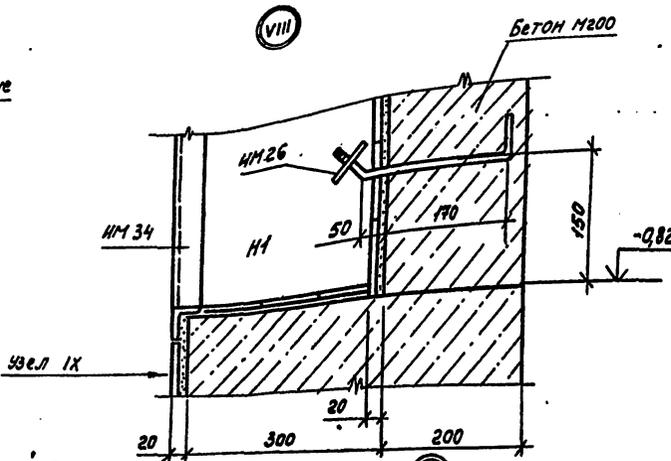
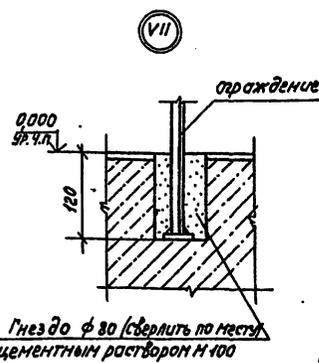
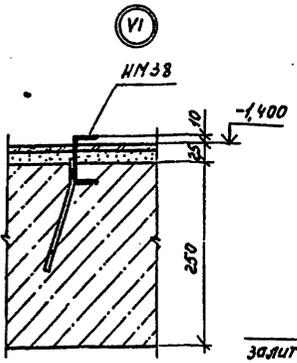
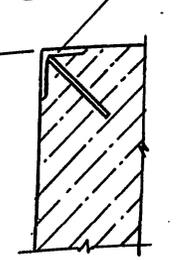
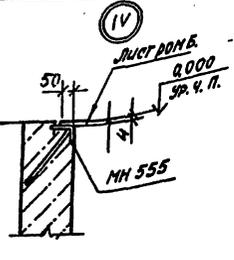
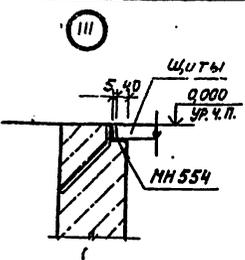
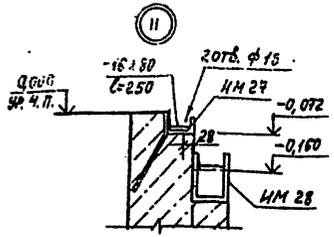
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные															
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки											
	А-1		А-III				А-1		А-III		В Ст 3 кп2											
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*											
	6	8	10	12	14	16	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	ГОСТ 8509-72*	1700
ФОМ №	3,6	2,0	4,4	1,0	6,0	6,0	14,2	14,2	4,8	4,8	10,8	6,6	0,8	24,8	4,8	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Остаток												
	Прокат марки				Прокат марки																	
	ВСт 3 кп		С7К-1		ВСт 2 сп		ВСт 2 сп															
	ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8568-77*		ГОСТ 11715-72*		ГОСТ 3862-75*															
	С 10	У100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100	Л100
ФОМ №	28,4	28,4	18,9	18,9	0,1	0,1	4,0	2,4	6,4	20,1	27,7											

ТП 503-2-19. 86-КН			
Материал	Металлокартонное	предприятие на	100
Производитель	Промышленный	красиль	197
Год изготовления	1972	ФОМ №	14
Гипроавтотранс	Воронежский филиал		





Керамическая плитка (белая) ГОСТ 6787-80-10	
Цементный раствор М100	-10
Бетон М200 (стена)	-500
Обязательна битумом за герметизация	

Спецификация каналов КЛ1, КЛ2

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛ1; КЛ2		
				Сборочные единицы		
				Плиты перекрытия		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П1-15б	46	40кг
			то же	П3-15б	35	50кг
			"	П6-15б	3	700кг
			"	П6-15б	18	0,177
			"	П9-15б	12	260кг
				Лотки		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Л5-8	1	2250кг
			то же	Л5-8	6	280кг
			1.400-15 вып.1	Изделия закладные МН553	19шт	77,1кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		9м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат		Арматура		Всего		
	Марки	В ст 3 кл 2	Л-III				
	ГОСТ 8568-77к	ГОСТ 8509-72к	ГОСТ 5781-82к				
	Б=4	Уголок	150x50x5	Уголок	Ф8	Уголок	
КЛ1 ÷ КЛ10	33,6	33,6	72,0	72,0	5,1	5,1	110,7

ГП 503-2-19.86-КЖ	
Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
Производственный корпус	СПОД. РАСТ. ВУСЛОВ.
Подземное хозяйство уз. ЛМ II ÷ XI	РП 44
ГИПРОАВТОТРАНС	Воронежский филиал



Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Листовой металл (ГОСТ 8013-72)	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												всего	Количество шт	Средняя масса профилей конструкций
				по видам профилей стали														
				Балки и швеллеры	Угловые	Сварные												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны фальсберка	302-8	1	526 112	0,7				0,1		0,4					1,2		1,030,9-28,4	
Фонари зенитные	323-	2	526 113	0,44							2,7	1,1		0,19	4,6		1,164,2-178,1	
Щиты покрытий зданий	308-8	3	526 211											0,21	0,22		ГОСТ 84045-80*	
Колонны из двуглобов	302-8	4	526 233		1,6										1,6			
Балки перекрытий	302-8	5	70 же	1,55	0,1					0,66					1,86			
Потолок подвесной	311-3	6	526 212			2,5			0,41						2,7			
Стойки перегородок	302-8	7	526 213	0,8											0,8			
	302-8	8	70 же	1,58	0,14					0,02					1,8			
Потолочные перегородки	102	9	70 же			0,05	0,5	0,1		0,05					0,7			
Лестницы, марши ограждения	102	10	526 240	0,5	1,16			0,2	0,05		0,2				2,2			
Панорельсы и подвесные пути	302-8	11	526 235	3,76	0,49				1,04						9,7			
Итого				14,7	4,44	0,5	0,41	1,2	1,13	2,9	1,1			0,4				

Техническая спецификация металла на лестницы

Вид профиля ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	N п/п	Код			Количество (шт.)	Длина мм	Масса по элементам конструкций				Масса потребности в металле по кватералам заполняется изготовителем					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	I	II	III	IV	15	16	17	18	19
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	С18	1						0,37									
Всего профиля		Итого	2						0,37									
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	L25x25x3	4			0,92500			0,08									
		L50x50x5	5						0,02									
		L75x75x5	6						0,02									
		L80x80x5	7						0,2									
		Итого	8						0,32									
Всего профиля			9			0,33100								0,32				
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	10						0,2									
		δ=25	11						0,52									
		δ=4	12						0,12									
		Итого	13						0,84									
Всего профиля			14			0,90203								0,84				
Итого Масса металла			15											1,53				

1. За условную отметку 0000 принята отметка чистого пола корнуа, соответствующая абсолютной отг по генплану
2. Металлические лестницы окрасить светлой серо-голубой эмалью ПФ-115 по одному слою лака ПФ-110.
3. Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
4. При разработке чертежей КМД размеры сварных швов, не указанные в узлах определяются по расчетным усилиям, приведенным в таблицах элементов на соответствующих листах. Элементы, принятые конструктивно, крепить на усилие 2т.

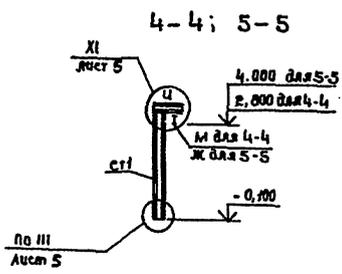
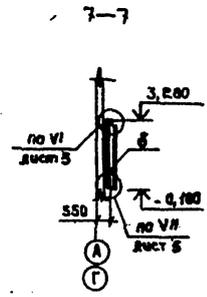
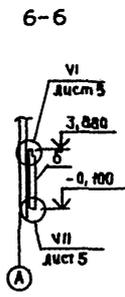
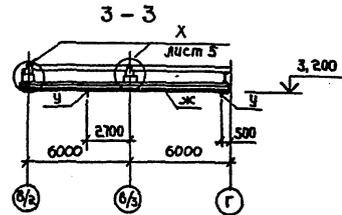
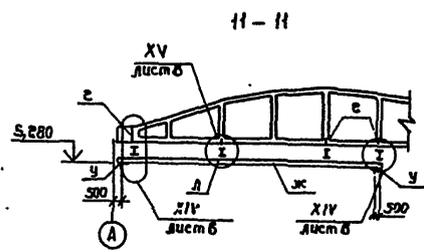
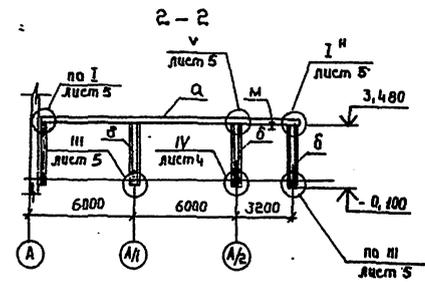
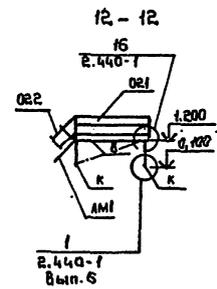
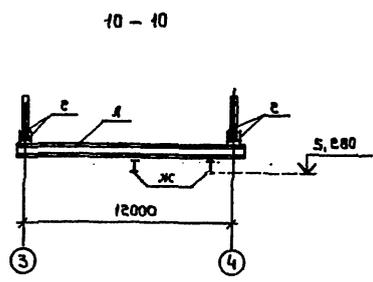
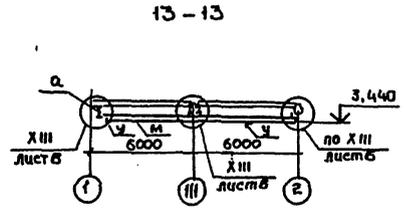
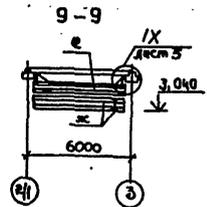
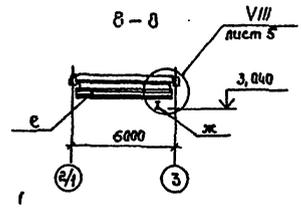
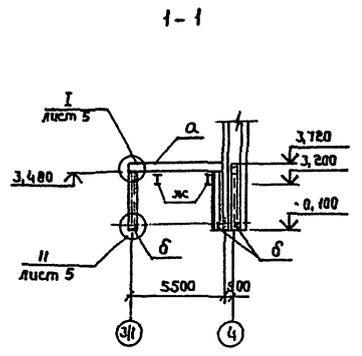
ТЛ 503-2-19.86 км			
Львоградское предприятие на 100 автобусов			
МПП Новостель	М.В.	Степанов	Метов
М.К.М.Р. Восточный	С.В.	Р.П.	2
М.Ч.О.П. Шурвал	М.В.	Метов	
М.К.М.Р. Шелестев	М.В.	Метов	
М.К.М.Р. Сельский	М.В.	Метов	
М.К.М.Р. Шелестев	М.В.	Метов	
Общие данные (описание)		ГИПРОБТОТРАНС	
		Варонежский филиал	

Листовой металл

Листовой металл

Листовой металл





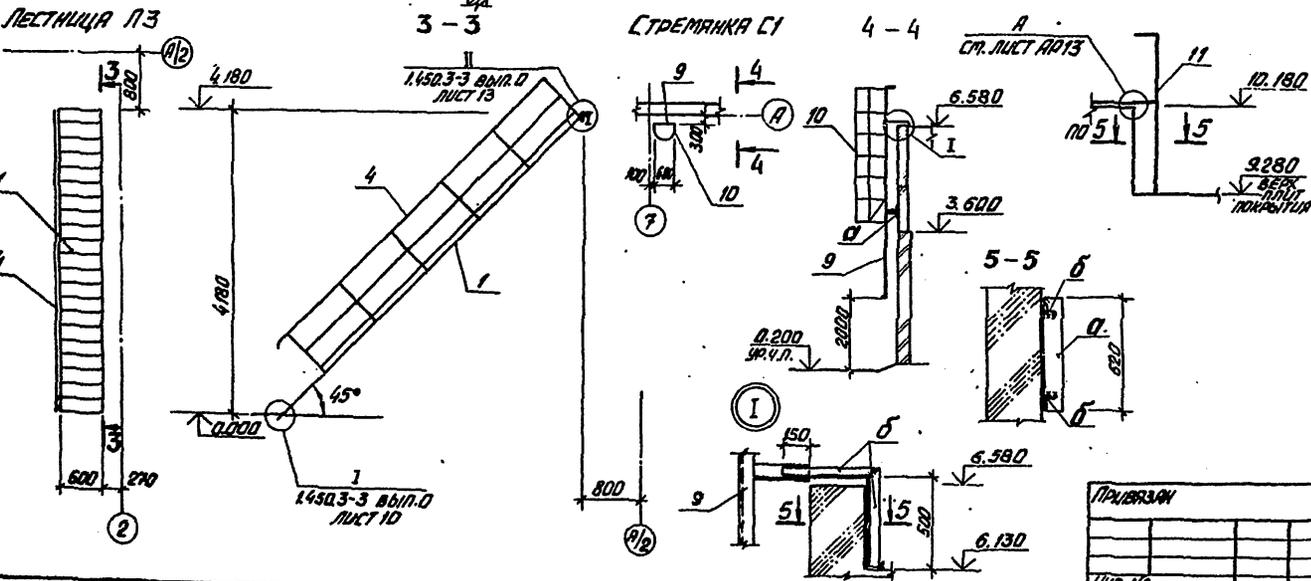
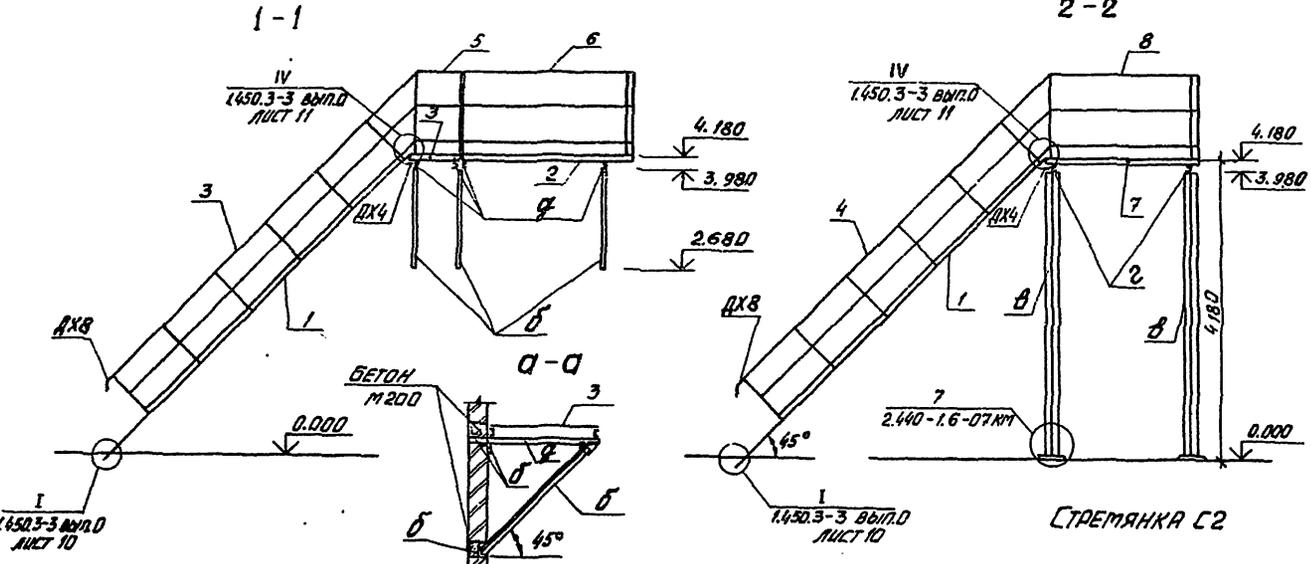
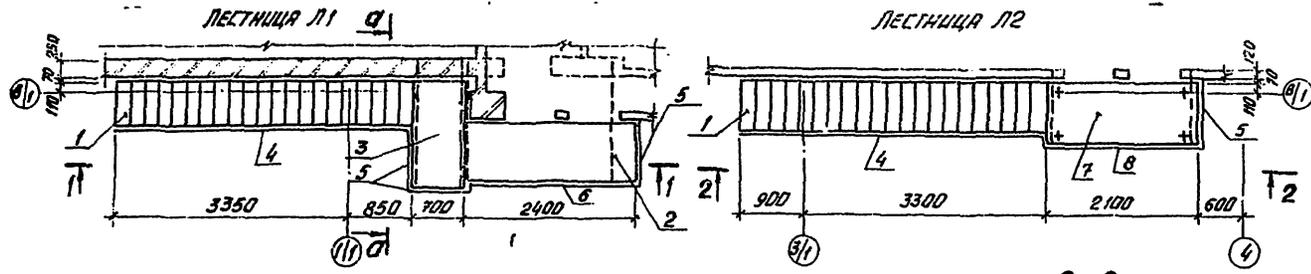
Т П 503-2-19.86-КМ			
Линейно-контурное производство на 100 автоматов			
Производственный корпус	Стальной лист	Листовой	
	РЯ	4	
Сечения 1-1+ 13-13			ГИПРОТРАНС (Бориславский филиал)





АВТОБУСЫ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕРИИ		ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗМЕРЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКЗ	ДИА	М	Н	В		
Л1	1	1450.3-3	МЛХШ	45-42.6	IV	ВСТ3 КН2	1 шт
	2	ТО НЕ	ПМХШ	-24.8	IV		1 шт
	3	"	ПМХШ	-15.8	IV		1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45	-10.42	IV		1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ	-10.9	IV		3 шт
	6	"	ОГЛМХЭБ	-10.24	IV		1 шт
Л2	1	1450.3-3	МЛХШ	45-42.6	IV	ВСТ3 КН2	1 шт
	7	ТО НЕ	ПМХШ	-21.8	IV		1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45	-10.42	IV		1 шт
	8	"	ОГЛМХЭБ	-10.21	IV		1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ	-10.9	IV		1 шт
Л3	1	1450.3-3	МЛХШ	45-42.6	IV	ВСТ3 КН2	1 шт
	4	ТО НЕ	ОГЛМЛХ45	-10.42	IV		2 шт
			АХ8		IV		2 шт
С1	9	1450.3-3	СХ58		IV	ВСТ3 КН2	1 шт
	10	ТО НЕ	ОГС	-36.4	IV		1 шт
С2	11	1450.3-3	СХ22		IV		1 шт
а			б=100x8		IV	ВСТ3 КН2	
б	L		1.63x63x5		IV	ВСТ3 КН2	
в	+		2L90x90x7		IV	ВСТ3 КН2	
2	Г		Г12		IV	ВСТ3 КН2	
д	Г		Г16		IV	ВСТ3 КН2	

ТИП 503-2-19.86-КМ

РАБОТА ПРОВОДИТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ №100 АВТОБУСОВ

ПРОВЕРКА	ТИП	КОМПЛЕКТ	АВТОБУС	СТАДИЯ	ВЕТ	ЛЮК
	ИЛИ ДРУГ					
	ИЛИ ДРУГ					
	ИЛИ ДРУГ					
	ИЛИ ДРУГ					

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОДЕКС

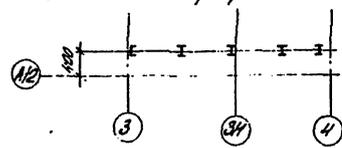
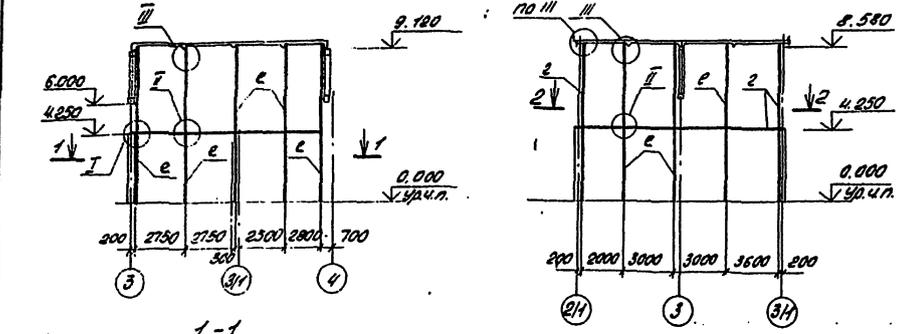
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЦ Л1-Л3, СТРЕМЯНОК С1, С2

ГИДРОАВТОТРАНС ВАШЕНСКИЙ ПЛАН

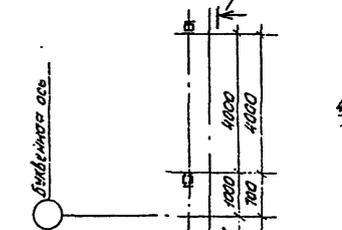
А. И. Бонч-Бруевич

Туполов проект

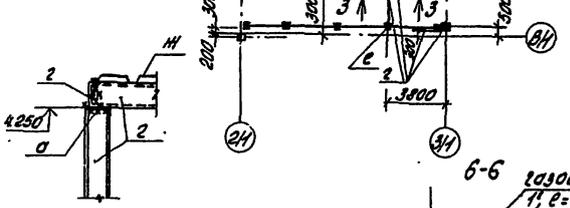
Монтажные схемы каркаса передвижной  
в осях 3-4  
в осях 2/1-3/1



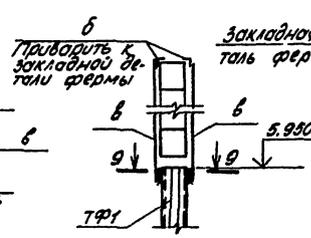
Монтажная схема  
стоек ворот



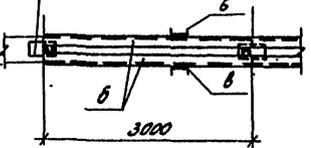
3-3



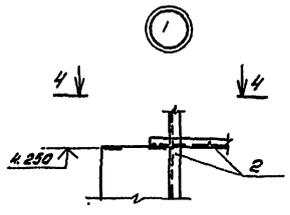
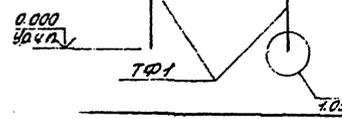
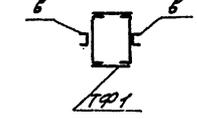
8-8



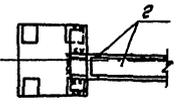
10-10



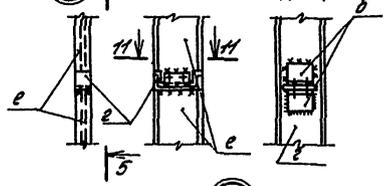
9-9



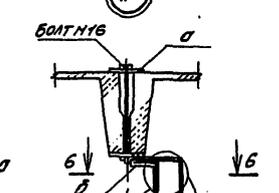
4-4



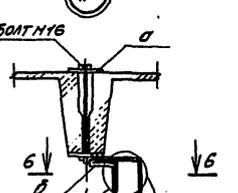
II



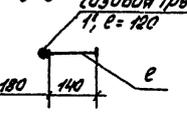
5-5



III



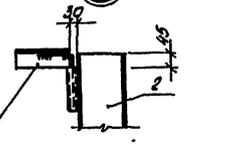
6-6



6-6



A



ведомость элементов

Модель	Сечение		Состав	Исходные условия			Материал	Примечание
	Эквив.	Пол.		М	Н	В		
а	—	б = 100x8	Конструктив- но	IV	IV	IV	Вст. 3 к п. 2	
б	L	163x63x5		IV	IV	IV		
в	Г	Г12		IV	IV	IV		
г	Г	Г14		IV	IV	IV		80x30x5-2
д	Г	Г16		IV	IV	IV		80x30x7-2
е	I	I14		IV	IV	IV		80x30x7-2
ж	Г	Г140-71x68		IV	IV	IV		80x30x7-2
ТФ1	ТФ1	10320-264		IV	IV	IV		80x30x7-2

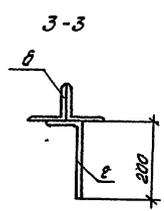
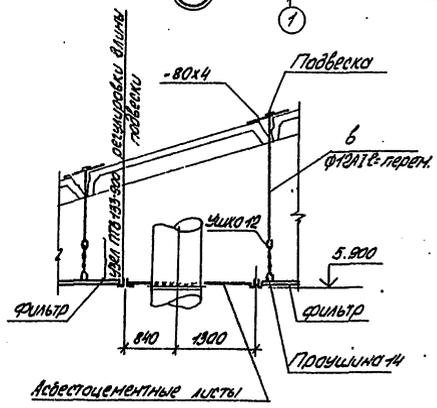
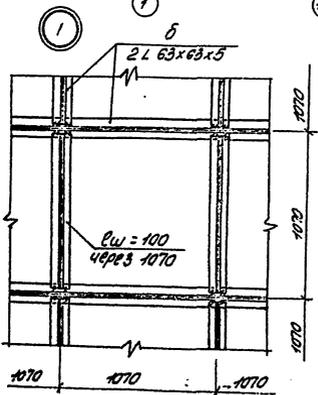
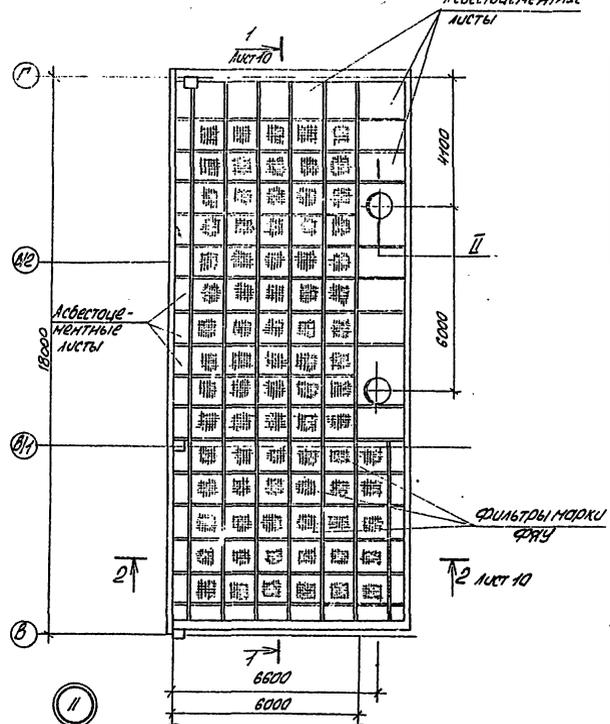
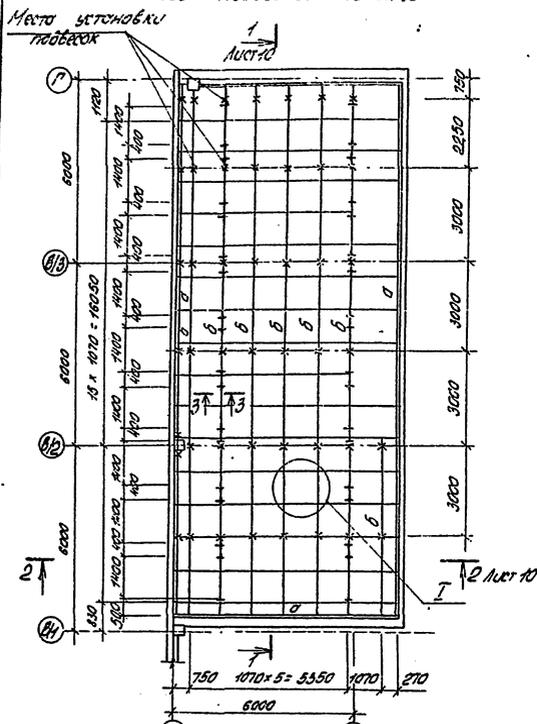
ТТ 503-2-19.86-КМ			
Металлообработка предприятия на 100 автоматов			
Производственный корпус	Склад	Лист	Листов
	ДП	8	
Монтажные схемы, сборка передвижной конструкции в осях 2/1-3/1		ТИПРО АВТОТРАНС	
Листов 2		Временный склад	

Примечания

1. Лист	Конструкция	1/1
2. Лист	Конструкция	1/1
3. Лист	Конструкция	1/1
4. Лист	Конструкция	1/1
5. Лист	Конструкция	1/1
6. Лист	Конструкция	1/1
7. Лист	Конструкция	1/1
8. Лист	Конструкция	1/1
9. Лист	Конструкция	1/1
10. Лист	Конструкция	1/1

Схема расположения элементов подвесного потолка

План подвесного потолка № 011 5000



Марка	Видовая таблица элементов					Марка бетона	Голые концы
	Сечение			Исходные условия			
	Эскиз	Линейный состав	И ТС М	И ТС	В ТС		
а	L	163x63x5				IV	В07,3кп2
б	L	2163x63x5	конструктивно			IV	В07,3кп2
в	•	φ12				IV	В07,3кп2
г							
д							
2	—	-80x6	конструктивно			IV	В07,3кп2

- Крепление уголка «а» к стеновым панелям и кирпичным стенам осуществляется с помощью винтов и пластмассовых дюбелей с шагом 1,0 м. Сверление отверстий в стенах для установки пластмассовых дюбелей марки У 658 (Д 35-3/8) рекомендуется производить спиральными сверлами, оснащенными пластинчатыми твердыми сплавами при помощи сверлильных машин типа У9 1502; У9 4742.
- Фильтры марки ФНУ учтены в сантехнических чертёжах.
- При монтаже фильтров и на время эксплуатации подвесного потолка на уголки положить ходовые доски.
- Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75 высотой шва Ншв = 6 мм.
- Фильтры фая и асбестоцементные уложить на герметическую мастику УМС-50.
- Снизу швы между уголками проклеить бязью и покрыть масляной краской за 2 раза.
- Расход асбестоцементных листов ГОСТ 18124-75\* δ = 6 мм - 22,0 м²

ТТ 503-2-19.86-КМ	
Исполнительное предприятие по 100 объектам	Составляющие
Производственный корпус	Листов 9
Подвесной потолок в осях 1-14 и В-1	ГИПРОАВТОТРАНС
	Владимирский филиал

Львовский ИИ

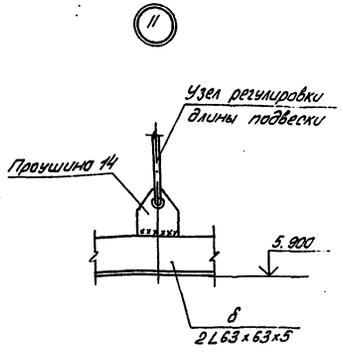
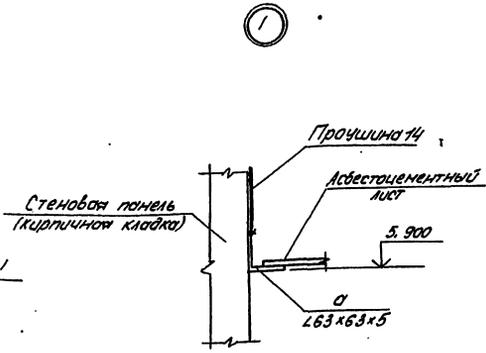
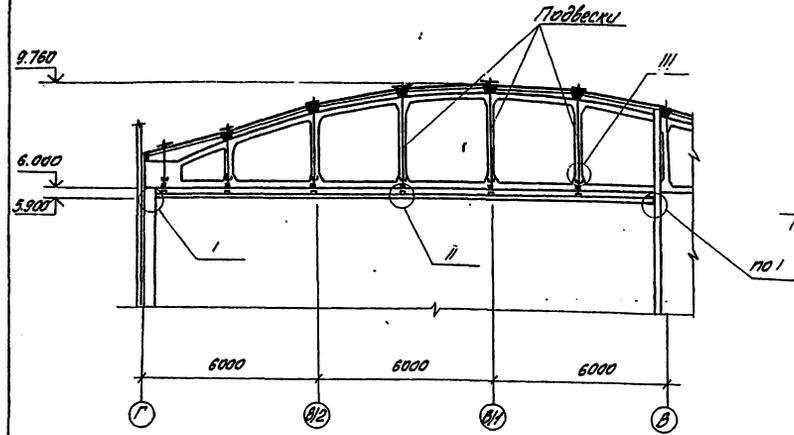
Титовый проект

Лист 55

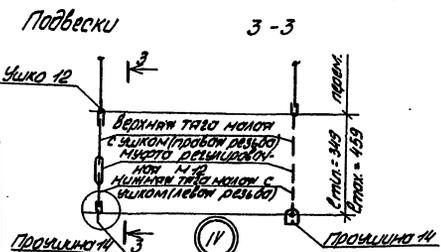
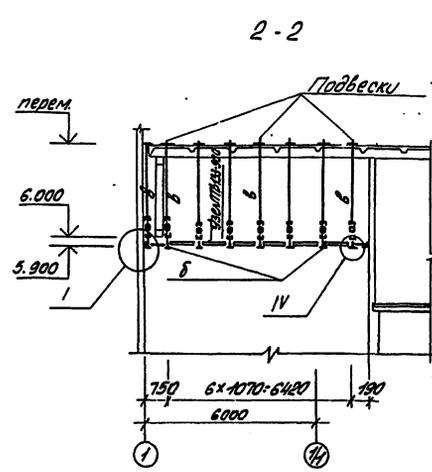
Модель №3

Титульный проект

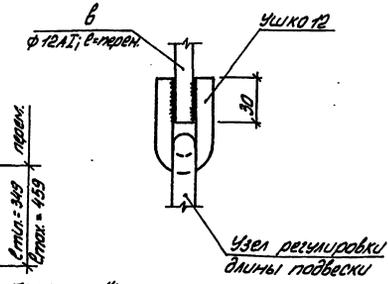
1-1



2-2



3-3



См. плиты БУБ указаны на листе 3

ТТ 503-2-19.86-КМ			
Автодомостроительное предприятие № 100 автобусов		Лист №	Листов
Производственный корпус		Лист №	Листов
Подвесной потолок		ГИПРОАВТОТРАНС	
Разрезы. Узлы.		Варшавский филиал	

Привозим	Лист №	Листов
Лист №	Листов	Листов

1:50

