

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ
ГРАЖДАНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 1 0 постов

/В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ/

АЛЬБОМ 3

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ
ГРАЖДАНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 10 ПОСТОВ

/в лмк комплектной поставки/

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка.
	ТХ	Технология производства.
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения.
АЛЬБОМ 3	КМ	Конструкции металлические.
АЛЬБОМ 4	КЖ	Конструкции железобетонные.
АЛЬБОМ 5		Стальные арматурные и закладные изделия.
АЛЬБОМ 6	ОВ	Отопление и вентиляция.
	ВК	Внутренний водопровод и канализация.
АЛЬБОМ 7	ЭО	Электрическое освещение.
	ЭМ	Силовое электрооборудование.
	СС	Связь и сигнализация.
	ЛЮВ	Двуматризация.
АЛЬБОМ 8		Техническая документация для заводов-изготовителей.
АЛЬБОМ 9		Двуматрическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 10	СО	Спецификации оборудования. Часть 1,2.
АЛЬБОМ 11	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Часть 1,2.

РАЗРАБОТАН

Ленинградским филиалом
института "ГИПРОАВТОТРАНС"

Главный инженер

Крыков В.Г.

Главный инженер проекта

Мариничев А.Ю.

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

Утвержден и введен в действие
Минавтопром СССР
протокол №23 от 20.06.88 г.

Содержание альбома

Альбом 3

ТП 503-4-57с.88

Лист	Наименование	стр.
	Содержание альбома	
1.	Общие данные (начало).	3
2.	Общие данные (продолжение).	4
3.	Общие данные (окончание).	5
4.	Техническая спецификация металла (начало)	6
5.	Техническая спецификация металла (продолжение).	7
6.	Техническая спецификация металла (продолжение)	8
7.	Техническая спецификация металла (продолжение).	9
8.	Техническая спецификация металла (окончание).	10
9.	Схемы расположения колонн и стоек наружного фахверка.	11
10.	Схемы расположения структурных блоков покрытия консолей и рамок в осях 3-9.	12
11.	Схемы расположения ригелей, прогонов и рамок в осях 1-3, 9-11. Разрезы	13
12.	Схема расположения настила покрытия в осях 3-9. Разрезы. Узлы.	14
13.	Схемы расположения настила покрытия в осях 1-3, 9-11. Разрезы. Узлы.	15
14.	Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9. Разрезы.	16
15.	Схема расположения стоек внутреннего фахверка	17
16.	Разрезы 1-1...3-3, 5-5...7-7.	18
17.	Разрезы 4-4, 8-8...11-11.	19
18.	Разрезы 12-12...32-32.	20
19.	Схемы расположения ригелей фахверка в осях 11-1 по оси Ж; в осях 1-11 по оси А, в осях Ж-А по оси I.	21
20.	Схемы расположения ригелей фахверка в осях АЖ по оси И; в осях А-Ж по оси 9; в осях Ж-А по оси 3; Р2, Р3, Р17...Р20.	22
21.	Узлы 1, 2.	23
22.	Узлы 3...5.	24
23.	Узлы 6...8, 9, 1.	25
24.	Узлы 9, 10.	26

Лист	Наименование	стр.
25.	Узлы 11, 12.	27
26.	Узлы 13...16, 41, 42.	28
27.	Узлы 17, 18.	29
28.	Узлы 19...21.	30
29.	Узлы 22...25.	31
30.	Узлы 26...29.	32
31.	Узлы 30...32.	33
32.	Узлы 33...36.	34
33.	Узлы 37...40.	35
34.	Узлы 43...46.	36
35.	Узлы 47...51.	37
36.	Узлы 52...54.	38
37.	Узлы 55...60, 92	39
38.	Узлы 61...65.	40
39.	Узлы 66...69.	41
40.	Узлы 70...75.	42
41.	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа.	43
42.	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа. Узлы 93...97.	44
43.	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздухопроводов в осях А-Г по оси 9; в осях Г-Б по оси 3. Узлы. (лист 1)	45
44.	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздухопроводов в осях А-Г по оси 9; в осях Г-Б по оси 3. Узлы. (лист 2)	46
45.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Разрезы.	47
46.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	48
47.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	49
48.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	50
49.	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Разрезы.	51
50.	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Узлы.	52

Лист	Наименование	стр.
51.	Схемы расположения элементов монтажных узлов.	53
52.	Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок. Разрезы 1-1...15-15.	54
53.	Узлы 76...80.	55
54.	Узлы 81...87.	56
55.	Узлы 88...90.	57
56.	Схема расположения конструкций площадки на стп. 2000. Разрезы.	58
57.	Схема расположения конструкций площадки на стп. 2000. Узлы.	59
58.	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	60

И.В. П. 1991 | Проект и чертеж | И.В. П. 1991

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Продолжение

Ведомость ссылочных документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Техническая спецификация металла (начало)	
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла (окончание)	
9	Схема расположения колонн и стоек наружного фахверка	
10	Схема расположения структурных блоков покрытия, консолей и рамок в осях 3...9.	
11	Схемы расположения ригелей, прогонов и рамок в осях 1-3, 9-11. Разрезы.	
12	Схема расположения настила покрытия в осях 1-3. Разрезы. Узлы.	
13	Схемы расположения настила покрытия в осях 1-3, 9-11. Разрезы. Узлы.	
14	Схема расположения путей подвижных кранов в осях 5-11	
15	Схема расположения стоек внутреннего фахверка.	
16	Разрезы 1-1...3-3, 5-5... 1-1.	
17	Разрезы 4-4, 8-8... 11-11.	
18	Разрезы 12-12... 32-32.	
19	Схемы расположения ригелей фахверка в осях 1-1 по оси Ж; в осях 1-1 по оси А; в осях Ж-А по оси Г.	
20	Схемы расположения ригелей фахверка в осях Ж-А по оси Г; в осях А-Ж по оси В; в осях Ж-А по оси З; Р3, Р4, П... Р20.	
21	Узлы 1, 2.	
22	Узлы 3...5	
23	Узлы 6...9, 1	
24	Узлы 9, 10	
25	Узлы 11, 12.	
26	Узлы 13...16, 41, 42.	
27	Узлы 17, 18	
28	Узлы 19...21.	
29	Узлы 22...25.	
30	Узлы 26...29.	
31	Узлы 30...32.	

Лист	Наименование	Примечание
32	Узлы 33...36.	
33	Узлы 37...40.	
34	Узлы 41...46.	
35	Узлы 47...51.	
36	Узлы 52...54.	
37	Узлы 55...60, 92	
38	Узлы 61...65.	
39	Узлы 66...69.	
40	Узлы 70...75.	
41	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа.	
42	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа. Узлы 93, 97.	
43	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздушных в осях А-Г по оси В; в осях Г-Б по оси З. Узлы (лист)	
44	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздушных в осях А-Г по оси В; в осях Г-Б по оси З. Узлы (лист)	
45	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Разрезы.	
46	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	
47	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	
48	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	
49	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Разрезы.	
50	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Узлы.	
51	Схемы расположения элементов молниезащиты.	
52	Схемы расположения ригелей для кирпичных перегородок. Разрезы 1-1...15-15.	
53	Узлы 76...80.	
54	Узлы 81...87.	
55	Узлы 88...90.	
56	Схема расположения конструкций площадки на отм. 2000. Разрезы.	
57	Схема расположения конструкций площадки на отм. 2000. Узлы.	
58	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	

Обозначение	Наименование	Примечание
шифр 774 км	Стальные конструкции покрытий одноэтажных производственных зданий из прокатных профилей и разреженной решетки пролетом 18х24м типа "Москва"	Разработаны ЦНИИпроектмет конструкция, ЦНИИСК, Ждановский эк
Серия 1.427.3-4 в.1	Стальные стойки фахверка для одноэтажных производственных зданий. Стойки фахверка отапливаемых зданий. Чертежи КМ.	
Серия 1.426.2-3 в.2	Стальные покрашенные балки	
Серия 1.432.2-17 в. 0-1; 2,3	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических профилей с утеплителем из пенополиуретана.	
Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые	Рабочие чертежи Часть 1.
Серия 1.423.3-8 в.3	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий без мостовых опорных кранов.	
Серия 1.494-24 в.2	Столбы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов.	
Серия 2.460-12	Типовые детали кровель универсальных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций.	
Серия 1.436.3-21	Окна с переплетами из алюминиевых сплавов, профилей и механизмы открывания.	
Серия 1.431.9-25	Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке	
Серия 1.431.9-27с	Перегородки панельные одноэтажных промышленных предприятий для районов сейсмичностью 7,9 баллов	

ИВ № _____

Привязан к _____

ТТ 503-4-57с. 88 КМ

Стальной конструктивный отдел, 1-й этаж, производственных зданий, 1-й этаж, производственных зданий, 1-й этаж, производственных зданий.

Экз. Дир.	Ген. Дир.	Инженер	Инженер	Инженер
Начальн.	Начальн.	Начальн.	Начальн.	Начальн.
И. Кант.	И. Кант.	И. Кант.	И. Кант.	И. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.
Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.	Ин. Кант.

Производственное здание

Общие данные /начало/

ЦНИИпроектметконструкция

Копирован: Москва

Формат А2

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный архитектор проекта *А.Б. Стручневский*

АЛБЕОМ 3
 Согласовано:
 ИВ № _____
 Привязан к _____
 ТТ 503-4-57с. 88

Таблица нагрузок

Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка кгс/м ²	Коэф-т надежности по нагрузке	Коэф-т надежности по сроку службы	Коэф-т учета сейсмичности	Расчетная нагрузка кгс/м ²	Примечание
1 Покрытие в осях 3-9						
1.1 Постоянные нагрузки						
1.11 Структурная плита типа "Москва"	22	1.05	0.95		22	22
1.12 Профнастил Н57-750-0.8	9	1.05	0.95		9	9
1.13 Кровля						
1.131 Пароизоляция - слой рубероида на битумной мастике	4	1.2	0.95		5	5
1.132 Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$						
1.133 При $h = 80 \text{ мм}$	16	1.3	0.95		20	20
1.134 При $h = 120 \text{ мм}$	24	1.3	0.95		30	30
1.135 Гидроизоляционный ковер 4 слоя рубероида на битумной мастике	16	1.3	0.95		20	20
1.135 Защитный слой гравия $\rho = 2000 \text{ кг/м}^3, h = 10 \text{ мм}$	20	1.3	0.95		25	25
1.137 Итого по пунктам 1.11... 1.133 и 1.135... 1.136	87				101	101
1.138 Итого по пунктам 1.11... 1.132 и 1.134, 1.137	95				111	111
1.2 Временные нагрузки						
1.21 Снеговая для II района	70	1.4	0.95	0.5	47	93
1.22 Ветровая для III района	38	1.4			53	53
1.23 Крановые нагрузки	55	1.1	0.95	0.9	52	58
1.24 Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	70	1.2	0.95		80	80
1.3 Всего по пунктам 1.137 1.21, 1.24	227				228	274
1.4 Всего по пунктам 1.138 1.21 и 1.24	235				238	284
1.5 Всего по пунктам 1.23, 1.3	286				285	337
1.6 Всего по пунктам 1.4; 1.23	290				290	342

Продолжение

№ п.п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка кгс/м ²	Коэф-т надежности по нагрузке	Коэф-т надежности по сроку службы	Коэф-т учета сейсмичности	Расчетная нагрузка кгс/м ²	Примечание
2	Покрытие в осях 1-3 и 9-11						
2.1	Постоянные нагрузки						
2.11	Балки	13	1.05	0.95		13	13
2.12	Прогоны	7	1.05	0.95		7	7
2.13	Профнастил Н57-750-0.8	9	1.05	0.95		9	9
2.14	Кровля						
2.141	Пароизоляция: 1 слой рубероида на битумной мастике	1	1.2	0.95		5	5
2.142	Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$						
2.143	То же при $h = 80 \text{ мм}$	16	1.3	0.95		20	20
2.144	То же при $h = 120 \text{ мм}$	24	1.3	0.95		30	30
2.145	Гидроизоляционный ковер 4 слоя рубероида на битумной мастике	16	1.3	0.95		20	20
2.146	Защитный слой гравия $\rho = 2000 \text{ кг/м}^3, h = 10 \text{ мм}$	20	1.3	0.95		25	25
2.147	Итого по пунктам 2.11... 2.143; 2.145... 2.146	85				99	99
2.148	Итого по пунктам 2.11... 2.142; 2.144... 2.146	93				109	109
2.2	Временные нагрузки						
2.21	Снеговая для II района	70	1.4	0.95	0.5	47	93
2.22	Ветровая для III района	38	1.4			53	53
2.23	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	70	1.2	0.95		80	80
	Всего по пунктам 2.147; 2.21 и 2.23	225				226	272
	Всего по пунктам 2.148; 2.21 и 2.23	233				232	278

Схема нагрузок

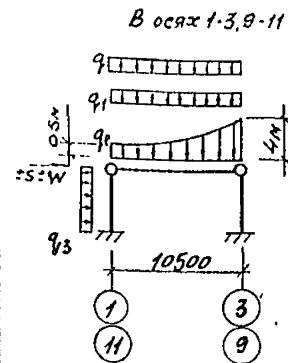


Схема нагрузок

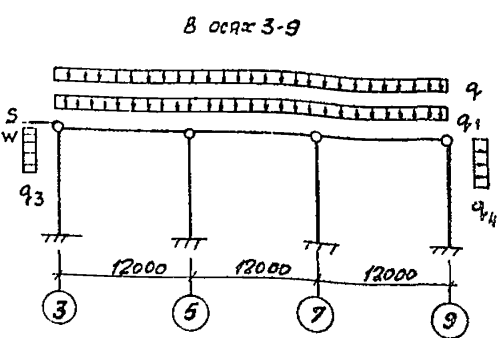
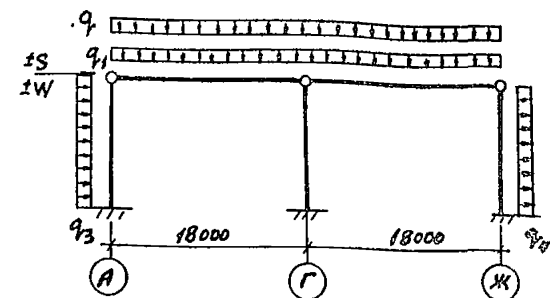


Схема нагрузок

в осях А-Ж.



- q Постоянная нагрузка
- q_1 Снеговая нагрузка без снегового мешка
- q_2 Снеговая нагрузка со снеговым мешком
- q_3 Ветровая нагрузка (напор)
- q_4 Ветровая нагрузка (отсос)
- W Сосредоточенная ветровая нагрузка
- S Горизонтальная сейсмическая нагрузка

Инв. № 110/87 Листы 1 и 2 от 13.08.88

Привязан:

ИНВ. №

ТН 503-4-57 с.88 - КМ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для обслуживания в зимнее время в зимний период		
Зам. дир. Н. Кондратьев	Гл. инж. В. Воробей	Инж. В. Воробей
Нач. отд. Н. Кондратьев	Инж. В. Воробей	Инж. В. Воробей
Инж. В. Воробей	Инж. В. Воробей	Инж. В. Воробей
Производственное здание		Станд. Лист 2
Общие данные (продолжение)		ИИИПРОЕКТАВКОНСТРУКЦИЯ

Общие указания

1. Основной комплект рабочих чертежей типового проекта «Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки на 10 постов, разработан на основании исходных данных, приведенных в документах АР.

2. Несущие конструкции разработаны для строительства зданий, размещаемых:

по весу снегового покрова во II снеговом районе, 70 кг/м² по скоростному напору ветра в III ветровом районе, 38 кг/м по температурным показателям наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - 20°C

рельеф местности - спокойный (II категория по сейсмическим свойствам) сейсмичность района - 8 баллов,

3 За отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке

4. Основные расчетные положения и нагрузки

4.1. Стальные конструкции и их расчет должны удовлетворять требованиям СНиП 384-76 "Строительные конструкции оснований Основные положения по расчету, СНиП 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия" с обязательным приложением 5, СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования с учетом положений и других исходных данных, принятых по соответствующим типовым сериям на примененные в проекте конструкции, а также с учетом технологических нагрузок от оборудования, светильников, воздухопроводов и других (см таблицу нагрузок), СНиП II-7-81, "Строительство в сейсмических районах."

5. Характеристика здания и основные конструктивные решения.
5.1. Все основные несущие конструкции каркаса здания запроектированы с максимальным применением типовых элементов конструкций и типовых унифицированных решений.

5.2. Производственный корпус - отапливаемое здание размером в плане по осям 36*57 м состоит из:

5.2.1. Двухпролетного, пролетами по 18 м одноэтажного блока в осях А-Ж и 3-9 размером в плане 36*36 м высотой 4,8 м до низа конструкций покрытия. Покрытие из структурных блоков 12*18м (типа "Москва") опирающихся на стальные колонны, шаг колонн - 12 м.

5.2.2. Однопролетных блоков длиной по 35 м в осях 1-3 и 9-11 с рамами пролетами 10,5 м и высотой до низа конструкций от 3,45 м до 3,60 м, расположенных с шагом 6 м.

5.3. Кровля рулонная по листам из профилированного настила закрепленного на прогонах в осях 1-3 и 9-11 и непосредственно к верхним поясам структурных блоков в пролетах в осях 3-9 и А-Ж

5.4. Уклон кровли для зданий в осях 1-3 и 9-11 обеспечивается постановкой в поперечном направлении разных по высоте колонн.

5.5. В осях 5-7 пролета АГ и в осях 5-9 пролета ГЖ здание оборудовано подвесными электрическими общеплощадными кранами по ГОСТ 7890-84 грузоподъемностью 1т пролетами 15 м.

5.6. Наружное стеновое ограждение из стеновых панелей закрепляется к ригелям фляверка, опирающимся на стойки фляверка.

5.7. Внутри здания размещены различные по назначению помещения, разделенные между собой панельными из сборного железобетона или гипсобетона перегородками. Отдельные помещения разделены кирпичными перегородками

5.7.1. Перегородки закреплены к металлическим стойкам внутреннего фляверка. Стойки шарнирно опираются на фундаменты и закрепляются к конструкциям покрытия

5.8. Устойчивость несущего каркаса здания обеспечена жестким защемлением колонн в фундаментах и горизонтальными диафрагмами жесткости за счет крепления профнастила в каждой балке.

5.8.1. Устойчивость в продольном направлении обеспечивается постановкой вертикальных связей между колоннами и стойками.

5.9. На участке, ограниченном осями 9,10,11 в пролетах АБ и БВ проектом предусмотрено устройство легкосбрасываемой кровли для обеспечения устойчивости каркаса здания на этом участке предусмотрено устройство горизонтальных связей.

в. Материал конструкций

6.1. Структурных блоков типа "Москва".
Элементы верхних поясов двутаврового сечения - сталь 14Г2-Б по ГОСТ 19281-73.

Элементы углового сечения от 180*6 до 1200*14 сталь 14Г2 по ГОСТ 19281-73.

Элементы углового сечения от 163*5 до 175*5 сталь ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71

Распределительных балок для крепления стоек фляверка, дефлекторов и водосточных воронок - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

Фасонки и прочие листовые детали, кроме фланцев сталь ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71.

Фланцы стыка нижних поясов из листовой горячекатанной стали для фланцевых соединений по ГОСТ 19903-74 сталь 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73.

6.2. Стволов основных колонн каркаса здания из двутавров с параллельными гранями полок - сталь 14Г2-Б по ГОСТ 19282-73. Опорная плита оголовка колонны - сталь 09Г2С-Б по ГОСТ 19282-73 ребра - сталь ВСтЗсп5-1 ГОСТ 380-71.

Опорные плиты баз и ребра - сталь 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73. Связи по колоннам:

Стержни из прокатной угловой стали - сталь 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73. Фасонки и другие элементы сталь ВСтЗпс6-1 по ГОСТ 380-71.

6.3. Стволов колонн в пролетах 1-3 и 9-11 из двутавров с параллельными гранями полок - сталь ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71.

Опорные плиты баз и оголовков колонн - сталь ВСтЗсп5-1 по ТУ 14-1-3023-80

Фасонки и др. элементы - сталь ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

6.4. Материал на нелифовые конструкции основного каркаса и др. элементов приведен в технической спецификации стали и ведомостях опорных усилий на соответствующих листах схем расположения элементов.

6.5. Материал для сварки применять в соответствии с таблицей - 55 СНиП II-23-81, указаний на отдельных листах проекта и типовых серий

6.5.1. Все болты класса прочности 5,6 нормальной точности, кроме оговоренных в сериях и на листах проекта. Материал болтов применять в соответствии с табл 57 СНиП II-23-81, а также требований и указаний, приведенных на отдельных листах проекта

7. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии." Все конструкции грунтовать двумя слоями грунтовок ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и окрасить двумя слоями лака ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 с 10...15% алюминиевой пудры по ГОСТ 5494-71. Окончательную окраску выполнять по указаниям, приведенным в документах АР

8. Изготовление и монтаж металлоконструкций. Монтаж конструкций выполнять по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией с учетом требований СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ," требований и указаний настоящего проекта, а также пояснительных записок к примененным в проекте сериям.

* Заполняется при привязке проекта

ТП-503-4-57С-ВВ-КМ

станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов

Привязан	Зам дир	Глусятян	Иван	Производственное здание	Сталь	Лист	Листов
	Исполн	Грибова	Сид		РП	3	
	Н.контр	Чиркова	Иван	Общие данные (окончание)	СНИИПроектЛегкКонструкция		
	Гл.контр	Воловик	Иван				
	Рук.близ	Рунова	Иван				
	Инж	Сорока	Иван				

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	мм п.п	Код			Кол-ва, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размер профиля			Конструкция покрытия				Факверк				Каркас перегородок	Вспомогательные элементы	Подвесное оборудование	По документам АР						
									Прогоны	Профиль настилы	Стойки	Ригели	Стойки	Ригели	Стеновое ограждение	Перегородки				Ворота						
Код элементов конструкции																					I	II	III	IV		
Типовые конструкции																										
Стальные конструкции покрытий одноэтажных производственных зданий из прокатных профилей с разреженной решеткой пролетом 18 и 24 м типа "Москва" Шифр 774		СПМФ 18-300к	1				6	28,32																		
		К1	2				24	0,116																		
		К6	3				8	0,024																		
		Б1	4				6	0,4																		
	Итого:		5					28,86																		
Типовые детали кровель унифицированных одноэтажных (промышленных зданий (секций) и легких металлических конструкций Серия 2 460-12		ПСО-1	6				10								0,08											
															0,08											
Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утелителем из пенополиуритана Серия 1.43 2.2-17, вып 0-12		РР-1-2	8				29								0,08											
		К1	9				49								1,8											
		К2	10				53								0,25											
															0,32											
	Итого:		11											2,37												
Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов Серия 1.494-24 вып. 2		С1	12				2								0,09											
		С2	13				2								0,17											
		С3	14				3								0,36											
		С4	15				3								0,46											
		С5	16				1								0,19											
	Итого:		17											1,27												
Стальные фасонные (доборные) элементы для стен ТУ 36-2336-80		А-3*2500*0,7	18				50						0,17													
		А-23*2500*0,4	19				32						0,06													
		см документ АР	20																							
	Итого:		21										0,23					8,80	2,00	10,80						
Стальные подкрановые балки Серия 1.426.2-3 вып. 2		1.24м	22																							
		У	23				8								2,6											
															0,02											
	Итого:		24																							
Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7 мм и минераловатным утелителем для производственных зданий шифр 172 КМ 5		ПТС 358,1000,НО-С07	25				53								2,62											
		ПТС 358,400,НО-С 07	26				24											3,21		3,21						
																		0,67		0,67						
	Итого:		27																							
																		3,88		3,88						

1. Спецификация составлена без учета откобов на обработку
2. Для п.п. 1... 40 марки металла. принимать по условиям на изделия.
3. При изготовлении чертежей КМД работать совместно с документами АР.

ТП-503-4-570-88-КМ

станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов (влик комплектной поставки) на 10 постов

Привязан	
Изм. №	

Нач. отд Грибова
И.контр. Чиркова
Гл. конст. Воловик
Рук. зр. Рунова
Вед. кан. Митникова
Ст. инж. Марозова

Производственное здание

Техническая спецификация металла (начало)

Лист	4	Листов	
ЦНИИПРОЕКТЛЭГКОНСТРУКЦИЯ			

Вид профиля Гост, тч	Марка металла, гост	Обозначение и размер профиля, мм	NN п/п	Код			Кол- чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем, т)				Заполня- ется вЦ				
				Матери- ал	Вид про- филя	Размер профиля			Блоки покры- тия Москва	Колон- ны	Балки покры- тия	связи по колон- нам	Конструкция покрытия		Факверк		Крыш- пере- городок	Вспомо- гатель- ные элемен- ты	Подвес- ные обору- дован- ия		По документам АР			I		II	III	IV	
													Прого- ны	Профил- настил	Стой- ки	риге- ли					Стено- вые ог- ражде- ние	Пере- город- ки	Воро- та						
Типовые конструкции																													
Окна с перелетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открытия сер. 1.436.3-21		отд. 60.12-2-пс	28				7																0.59	0.59					
		отд. 48.18-2	29				7																0.67	0.67					
		отд. 24.18-2	30				8																0.39	0.39					
		отд. 20.18-2	31				5																0.23	0.23					
		отд. 30.18-2	32				2																0.11	0.11					
		отд. 60.12-2 пс	33				17																0.90	0.90					
	Итого		34																			2.89	2.89						
Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке серия 1.431.9-25			35																						0.65	0.65			
	Итого:		36																						0.65	0.65			
Перегородки панельные одноэтажных зданий промышленных предприятий для районов сейсмичности 7, 8 и 9 баллов серия 1.431.9-27с			37																							0.63	0.63		
	Итого:		38																							0.63	0.63		
Ворота распашные складчатые серия 1.435.2-20		РСВ 3,6-3,6	39				8																		5.75	5.75			
	Итого:		40																						5.75	5.75			
Стальные лестницы, площад- ки, стремянки и ограждения серия 1.450.3-3.1		СХ-34	41				1																0.06	0.06					
	Итого:		42																						0.06	0.06			
Всего по типовым конструкциям			43					28.86					0.23	2.37	1.41	2.62	15.57	3.28	5.75	60.09									

Объем
1320

Цифра по диаг. Подпись и дата
Взломана №

ТП-503-4-57.С-ВВ-КМ

станция технического обслуживания (легковых автомо-
билей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов
(в ЛПК компактной поставке) № 10 постов

Производственное здание

Техническая спецификация
металла (продолжение)

ЦНИИпроектконструкция

Привязан:

Нач. отд.	Грибова	С.П.
Н.контр.	Чиркова	В.В.
Гл. конст.	Воловик	В.В.
Рук. бр.	Рунова	В.В.
вед. кон.	Плотникова	В.В.
ст. инж.	Марьзова	В.В.

Листов 5

Копировал: Морозова

Формат А-2

Анбон 3

Вид профиля гост, ту	Марка металла, гост	Обозначение и размер профиля, мм	мм пл.	код			Кол- чество шт	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции Т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам /заполняется изготовителем/, т				Заполня- ется в 4													
				марку метал- ла	Вид А профи- ля	Разме- р профи- ля			Балки покры- тия	Балки покры- тия	Связи по контур- нам	Конструкци покрытия Полонн профил настил	Факверк столби Анвел	Каркас перил раблк	Возлеж- ательн- ые элементы	Металл обору- дованья	По документам АР Стеклопак огражда ющие стеклоп пакеты	Пере- городки верстки	Верота		I	II	III	IV														
																										код элементов конструкции												
Узелки стальные горячекатаные равнополочные гост 8509-86	ВСт3спБ-1 ТУ 14-1-3023-80	L 160x10	69										0,20	0,18	1,00									1,38														
		L 50x5	70													0,04						0,17			0,21													
	Утого: 09Г2С-6		71										0,20	0,18	1,04							0,17			1,59													
	гост 19281-73	L 100x7	72								0,19					0,02	1,30								1,51													
		L 90x7	73								0,4						0,62								1,02													
		L 80x6	74								1,25														1,25													
		L 75x6	75								0,75	0,39											0,03			1,17												
	Утого:		76							2,59	0,39				0,02	1,92						0,03			4,95													
	ВСт3кп2 гост 380-71	L 63x5	77								0,22			0,03	0,03	1,79	0,40		0,23	0,13					2,83													
		L 63x4	78													0,05									0,05													
L 45x4		79													0,65									0,65														
Утого:		80							0,22			0,03	0,03	2,49	0,40		0,23	0,13					3,53															
Прокат листовой горячекатаный гост 19903-74	09Г2С-6 гост 19282-73	665	81							0,40														0,40														
		655	82							1,67															1,67													
	Утого: ВСт3спБ гост 380-71	642	83							0,42															0,42													
		625	84							2,49															2,49													
	Утого:		85												0,10									0,10														
	ВСт3спБ-1 ТУ 14-1-3023-80	620	87													0,50	0,90								3,95													
		648	88								2,48	0,07				0,50	0,90								3,95													
	Утого:		89																																			
	ВСт3спБ-1 ТУ 14-1-3023-80	612	89																				0,19			0,19												
		610	90								0,11	0,60	0,43			0,26	0,18	0,90		0,8					3,28													
	Утого:	66	91									0,05	0,02	0,03		0,01	0,20	1,40		0,02	0,06			1,79														
		611	92								0,11	0,65	0,45	0,03		0,27	0,38	2,30		0,82	0,25			5,26														
ВСт3кп2 гост 380-71	68	93										0,09	0,20		0,03		1,34						1,65															
	64	94													0,14	0,15		0,66					0,96															
Утого:		95										0,08	0,20		0,03	0,14	1,50		0,66			2,61																
Всего профиля:	Профиль стальные листовые с трассеобидными разрами для строительства гост 21045-86	6Ст3кп	696							5,08	0,72	0,53	0,23		0,90	0,14	1,28		0,82	0,91			14,41															
		гост 380-71	697													2,090		0,34						21,58														
	Утого:	698															0,34						21,58															
	Профиль стальные листовые с трассеобид- ными формы для ограждающих строительных конструкций гост 21045-86	6Ст3кп гост 380-71	699													2,090		0,34						6,60														
Утого:	700																						6,60															

Уч. № 1001. Подпись: [подпись]

ТП503-4-57с.88 КМ

Станция технического обслуживания автомобилей Автономная
муниципальная организация «Специализированная ремонтно-механическая мастерская № 2»
ул. Инж. Коммунальная застройка № 4/5

Производственное Ст. вкл. лист
здание Лист № 7

Техническая специфика- ЦНИИпроектинформационный
ция металла (продолжение) формат А2

Привязан: [подпись]

И. Кондр. Чирков [подпись]
А. Кондр. Воловик [подпись]
В. Бр. Бунова [подпись]
Вед. инж. Мотыкина [подпись]
Ст. инж. Морозова [подпись]
Инж. Сорока [подпись]

Копирован: [подпись]

Альбом №3

Вид профиля, Гост, ТУ	Марка металла, Гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем), т				Заполня- ется БЧ				
				Марка металла	Видо- профи- ля	Разме- ра профи- ля	Клим- ическо- шт.	Длины, мм	Блоки покры- тия Носка		Конструкции покрытия		Фаяверк		Каркас пере- раба- ток	В-метр в-терми- нальные	Лобес- кае обо- рудова- ние		Поддокументам АР		I	II		III	IV		
									Колонны	Балки покры- тия	объём по колон- нам	Проце- ны	Профи- листы	Стойки					Ангели	Стено- вое ограж- дение						Пере- городки	Воро- та
Сталь горячекатаная круглая Гост 2590-71	ВСтЗ кп2 Гост 380-71	Ф8	101												0,01						0,01						
Всего профиля			102												0,01						0,01						
Сталь толстолистовая оцинкованная с непрерывным линий Гост 14918-80	БСтЗ кп Гост 380-71	С98 С97	104 105							0,12								0,08			0,34						
Всего профиля			106							0,12								0,08	0,34		0,54						
Прокат листовый горячекатаный Гост 19904-74	ВСтЗ кп2 Гост 380-71	С2	108							0,12								0,08	0,34		0,54						
Всего профиля			109							0,12								1,33			1,33						
Итого по металлоб- конструкциям:			110															1,33			1,33						
Общая масса металла:			111																		117,93						
В том числе по маркам металла (металлоб- конструкциям)	ВСтЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80		112						28,86	16,03	11,25	6,03	10,21	21,05	3,44	12,26	10,46	15,02	—	10,19	1,99	—	117,92				
	БСтЗ кп Гост 380-71		113						0,11	0,65	0,45	2,78		2,78		7,54	7,19		0,86	0,42		22,78					
	БСтЗ кп Гост 380-71		114											21,02			0,34		7,12	0,34		28,82					
	ВСтЗ кп2 Гост 380-71		115								0,22	2,68	0,20	0,03	0,06	12,26		4,34	2,21	0,84		23,34					
	09Г20-Б Гост 19282-73		116							2,49	10,31	2,59	0,39			0,02	1,92			0,03		17,75					
	14Г2-Б Гост 19281-73		117							5,20		0,31									0,26		6,77				
	ВСтЗ сл5 Гост 380-71		118										6,84	0,10			0,73						7,67				
	ВСтЗ лс6 Гост 380-71		119							4,75							2,00		0,1				6,85				
	ВСтЗ сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80			120						2,48	0,07				0,50		0,90						3,95				

Лист № 10 альбома по профилям и сортам Восток-Урал № 3

ТН 503-4-57.88 КМ

Станция технического обслуживания металлооб-
работки и изготовления конструкций из
металла и древесины, расположенная по адресу:
г. Челябинск, ул. Мухоморова, д. 10

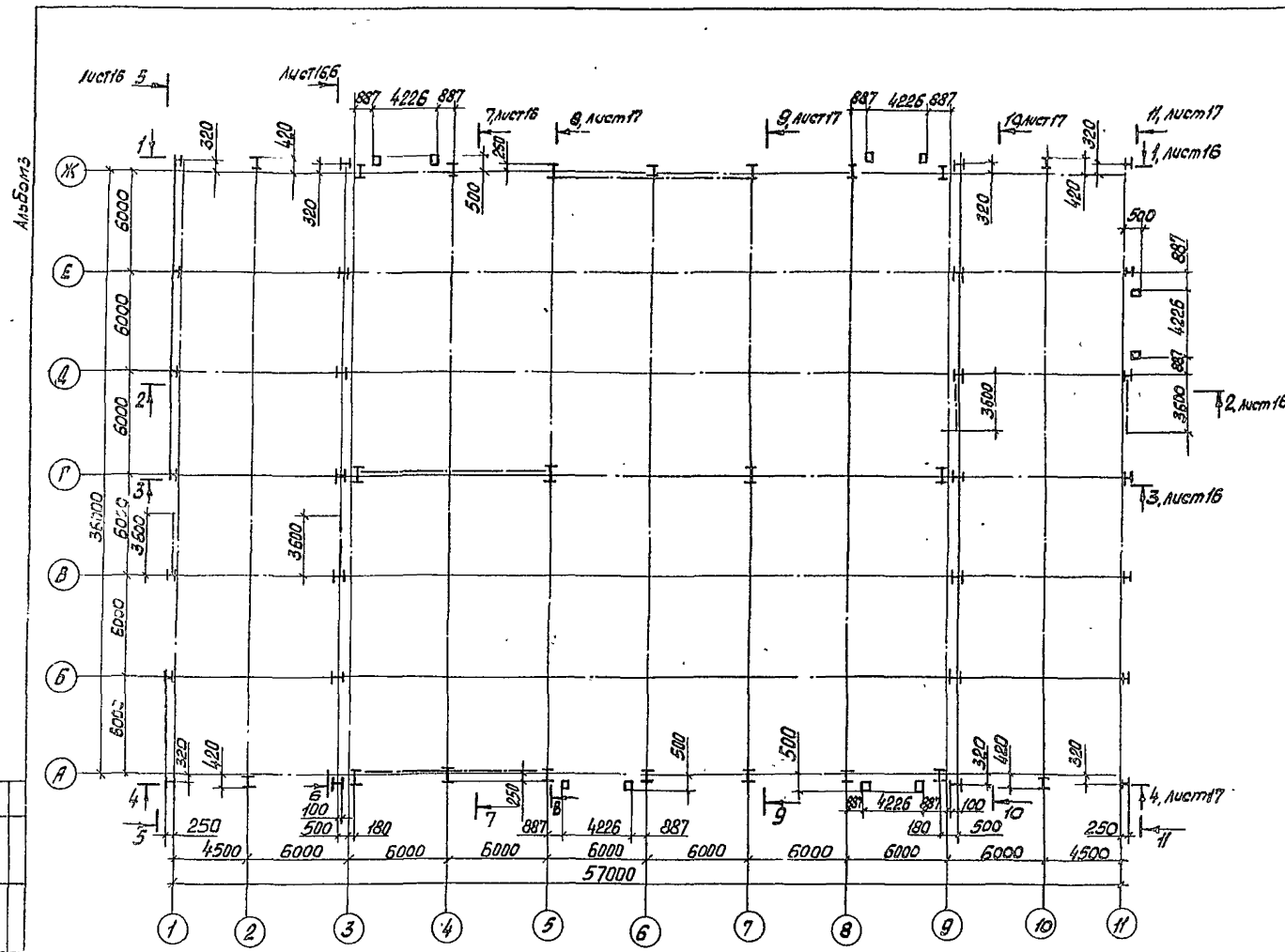
Приврачен	Исх. №	Григорьев	Григорьев
	И. Контр.	Ушаков	Ушаков
	И. Контр.	Волынов	Волынов
	И. Контр.	Рылов	Рылов
	И. Контр.	Полынов	Полынов
	И. Контр.	Норозова	Норозова

Производственные
здания

Техническая спецификация
металла/окончание/

ЦНИИПроектВКНСтрой
Формат АБ

Копирован в/у



Ведомость элементов

Марка	Сечение	Эскиз	Поз	Состав	Опорные узлы			Группа по кон-стр.	Марка металла	Примечание
					М, гом	М, те	Ф, тс			
K1	I			I 35 ш1	±13,3	60,4	±3,0	3	14Г2-Б	
K2	I			I 35 ш1	±13,3	77	±3,0	3	14Г2-Б	
K3	I			I 35 ш1	±13,1	30,2	±2,0	3	14Г2-Б	
K4	I			I 36 ш1	±15,1	47	±2,0	3	14Г2-Б	
K5	I			I 20 х2	±4,5	16	±1,1	3	ВСтЗпсБ	
K6	I			I 20 х2	±4,5	25	±1,1	3	ВСтЗпсБ	
K7	I			I 26 Б1		5	±1	3	ВСтЗпсБ	
K8	I			I 23 Б1	Конструктивно			3	ВСтЗпсБ	
K9	I			I 16	по габаритам l=120			3	ВСтЗпсБ	
K10	I			I 16	по габаритам l=120			3	ВСтЗпсБ	
BB1			1	L 75x6		17	±15,3	4	09Г2С-Б	
BB2			1	L 75x6		17	±15,5	4	09Г2С-Б	
BB3			1	2L 75x5		34	±30,6	4	09Г2С-Б	
а				2L 90x7		8,8	±8,8	4	09Г2С-Б	
б				2L 80x6	по габаритам l=150			4	09Г2С-Б	
в				L 100x7	по габаритам l=150			4	09Г2С-Б	
г				2ГНЛ60х80	по габаритам l=150			4	ВСтЗпсБ	
РСВ	РСВ 3,6х3,6				1. 435.9-20					

1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
2. Болты класса точности В по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,6, изготовленные по технологии т.и.и.3 приложения 1 и с дополнительными испытаниями по п.1 табл. 10 ГОСТ 1759-70.
3. Болты класса точности В класса прочности 10,9 по ГОСТ 7798-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71, изготовленные по технологии т.и.и.3 с дополнительными испытаниями по п.1 табл. 10 ГОСТ 1759-70.
4. Материал элементов колонн и связей, не указанный в ведомости элементов принять по серии 1.423.3-В.
5. Расчетное сопротивление бетона стяжки под опорными плитками без колонн принять равным 105 кг/см².
6. Фундаментные балки по ГОСТ 24379, 0-80 и ГОСТ 24379, 1-80 из стали 09Г2С-Б по ГОСТ 19282-73.
7. Наименьшее усилие для крепления элементов не указанное в ведомости элементов, принять 5 тс.
8. При разработке чертежей КМ на данные конструкции работать совместно со схемой расположения переводов 19АР 20АР.
9. Все неговаренные швы - по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Все неговаренные швы по наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТН 503-4-57с 83		КМ
Зам. дир. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан
Нач. отд. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан
И. Контр. Чиркова	Инж. Чиркова	Инж. Чиркова
Гл. инж. Д.И.Степан	Инж. Д.И.Степан	Инж. Д.И.Степан
Гл. инж. Воловик	Инж. Воловик	Инж. Воловик
Инж. Ручьба	Инж. Ручьба	Инж. Ручьба
Инж. Вадков	Инж. Вадков	Инж. Вадков
Ст. инж. Порохова	Инж. Порохова	Инж. Порохова

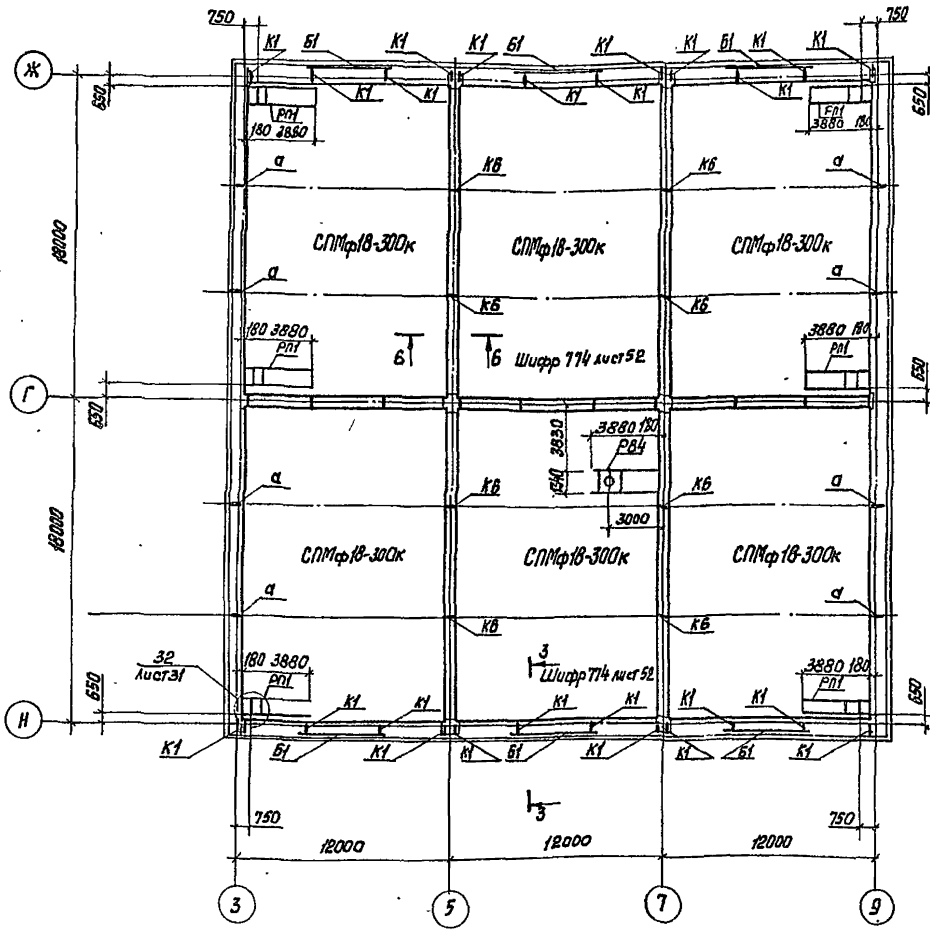
Станция технического обслуживания легковых автомобилей
 Производственное здание
 Схема расположения колонн и связей наружного фронтона

Итого листов: 9
 Лист 9

ЦНИИПромтехконструкция
 формат А2

Копирован: [подпись]

Альбом 3



7. Подъем блоков покрытий и установку их в проектное положение производить только при уложенном и полностью закрепленном профилированном настиле.
 8. Гайки высокопрочные М24-БН 110 и М30-БН 110 класса точности В из стали 40Х, Селект' по гост 22364-77 и гост 22356-77.

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа по кат. ст. стр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лист	Состав	М, тем	н, тс	д, тс			
СПМФ18-300к				Шифр 774			2		
К1	г		г 12	Шифр 774			4		
РВ			- 140x8	Шифр 774			4		
Б1	с		с 18	Шифр 774			3		
а	1		из 130ш1	ст. узел 42 лист 26			3		Вс. 3 кл 2
РП1	1	1	С 12	Конструктивно			4		Вс. 3 кл 2
			Л 63х5	Конструктивно			4		Вс. 3 кл 2
РВ 4	1	1	Г 16	Конструктивно			4		Вс. 3 кл 2
			С 8	Конструктивно			4		Вс. 3 кл 2

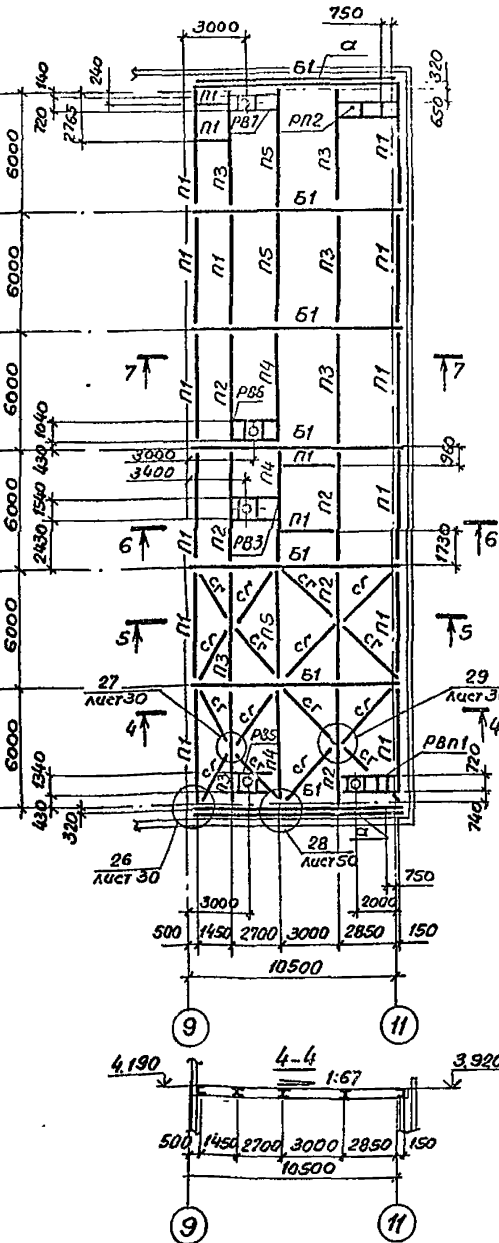
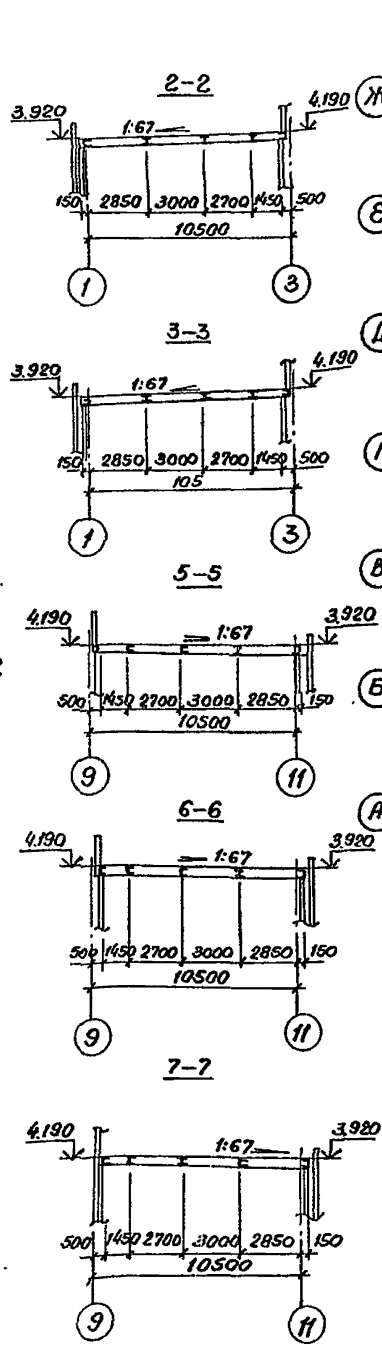
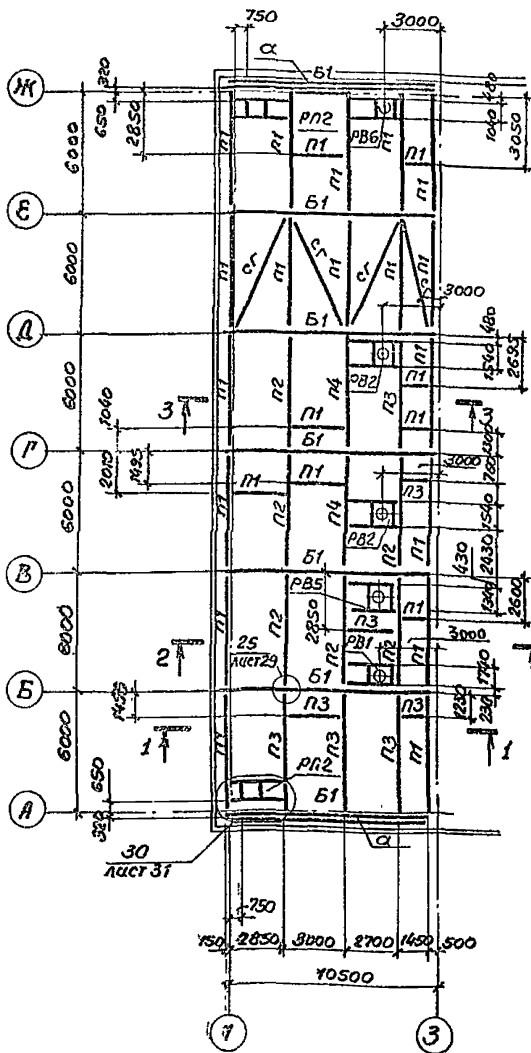
1. Неуказанный материал конструкций см. общие указания.
2. Усиленную сборку поясов продольных ферм выполнять на высокопрочных болтах М24 по ГОСТ 22353-77
3. Болты М20 и М30 класса точности В по ГОСТ 1798-70 класса прочности 5.6 по табл. 1 гост 1759-70 изготовляемых по технологии 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по пунктам 3, 4 и 7 табл. 10. Гайки М20 и М30 класса точности В по гост 5915-70 класса прочности 4, изготовленные по технологии 1 приложения 2 с дополнительными испытаниями по пункту 1 табл. 1. Шайбы 20 и 30 по гост 19371-78 Шайбы пружинные 20-65г по гост 6402-70, болты высокопрочные М24-БН 110xM и М30-БН 110xM, класса точности В из стали 40Х, Селект' по гост 22353-77 и гост 22356-77 шайбы 24 и 30 класса точности С к высокопрочным болтам по гост 22355-77 и гост 22356-77.
4. Сварочные материалы применять в соответствии со ст. 55 главы СНиП 1-23-81 и технической спецификации стали.
5. Натяжные высокопрочных болтов М24 до проектных усилий производить в кондукторе, но усилие 26 тс. для узлов нижнего пояса и 5 тс. для узлов примыкания нижнего пояса к торцевым фермам и для фланцевых соединений верхнего пояса.
6. При сборке структурных блоков на монтаже должны быть выполнены следующие условия:
 Распорки и растяжки в блоках из одинаковых уголков монтировать душкой вверху.
 Болты устанавливать головкой со стороны более тонкого элемента.
 Заход резьбы в пакет соединяемых элементов категорически не допускается.
 Количество шайб, устанавливаемых со стороны головок болтов не должно превышать трех штук.
 Под гайки устанавливать не более двух обычных шайб и одной пружинной.

				ТП 503-4-57 с. В8		КМ	
				Станция технического обслуживания автобуса абразивной промышленности государственной резинной фабрики коллективной собственности № 10 Лосино-Сельский район Московской области			
Зам. дир. Голыстын Ю.И.				Исполн. Губова Г.В.		Исполн. РП	
Нач. отд. Н. Кондр.				Губова Г.В.		Листов	
Гл. констр. Г. Кондр.				Воловик Г.В.		10	
Рук. отд. Рубцова Ю.И.				Исполн. Губова Г.В.			
Буд. инж. В. В. Плоских				Исполн. Губова Г.В.			
Инж. Александрова Г.В.				Исполн. Губова Г.В.			
Привязан:				Производственное здание		Листов	
				Схема расположения структурных блоков покрытия, узлов и рамок в осях 3-9.		Листов	
ИЛБ. №				ЦНИИпроектгеконструкция		Листов	
				Копировал Морозова И.И.		Формат А2	

Лист в табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Схема расположения ригелей проганов и рамок в осях 1-3.

Схема расположения ригелей проганов и рамок в осях 9-11.



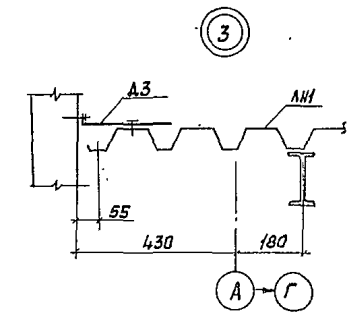
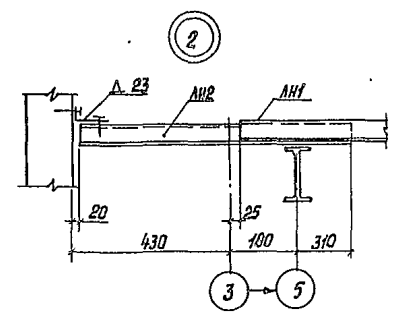
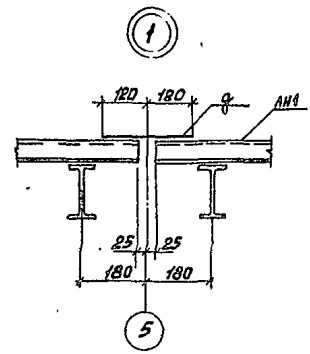
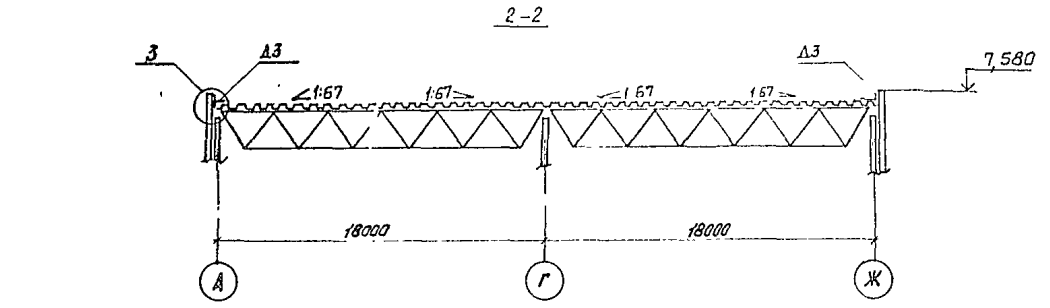
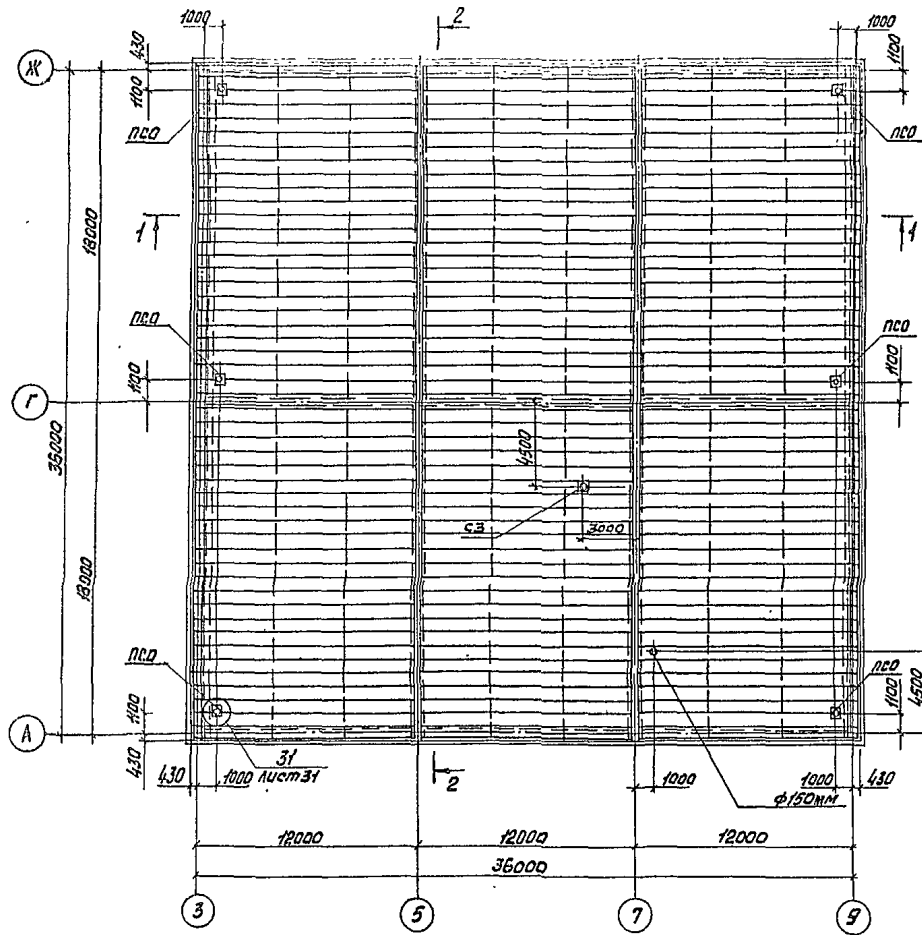
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа кон-струк-ции	Марка металла	Приме-чание
	Эскиз	Поз	Состав	М,кгм	Н,тс			
B1	I		I 4562			8	2	09Г2С-6
P1	L		L 24	по прогибу 400			3	ВСтЗпс6
P12	[Эскиз]	1	L 12	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P1...P3 P5...P7	[Эскиз]	1	I 16	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P8P1	[Эскиз]	1	I 16	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		3	L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P2	[Эскиз]	2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P2	I		I 2661	по прогибу 400			3	ВСтЗпс6
CG	L		L 90x7	по жесткости			4	09Г2С-6
α	L		L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P3	L		L 27	Конструктивно			3	ВСтЗпс6
P4	[Эскиз]	1	I 2661	по прогибу 1/400			3	ВСтЗпс6
		2	L 75x6				3	09Г2С-6
P5	[Эскиз]	1	L 27	по прогибу 1/400			3	ВСтЗпс6
		2	L 75x6				3	09Г2С-6

1. Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 5тс.
2. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264/80, электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75
3. Болты класса точности В по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,6 по табл.1 ГОСТ 1759-70, изготовленные по технологии (или 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.1 табл.10. Гайки класса точности В по ГОСТ 5915-70 класса прочности 6, изготовленные по технологии 1 приложения 2 с дополнительными испытаниями по пунктам табл.11.

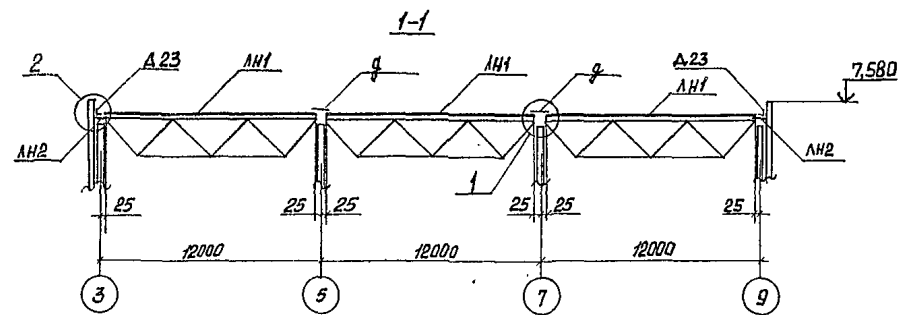
ТП 503-4-57 С 88-КМ			
Станция топливного обслуживания легковых автом. билей, принадлежащих гражданам, для семи чеших районов (в/мк комплексной поставки) по г.п.г.п.с.			
Производственное задание		Состав	Листов
р.п.	11		
Схемы расположения ригелей проганов и рамок в осях 1-3, 9-11, разрезы.			

Проектировщик	Н.Контр.	Грибовы	П.Чир.
Инж.№	Р.Контр.	Воловик	В.Вол.
	Вед. инж.	Ручовы	В.Руч.
	Инж.	Александровы	А.Александр.

Схема расположения настила покрытия в осях 3-9



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные условия		Группа по коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, т, е, м, т, с	Q, т, с			
АН1		Н57-750-08	ГОСТ 24045-86	4	В ст3 кп	Е=1950мм	
АН2		Н57-750-08	ГОСТ 24045-86	4	В ст3 кп	Е=900мм	
φ		-240x08	Конструктивно	4	В ст3 кп2	Е=3680мм	
PCO			2.460-11	4			
А3		Δ3	ТУЗБ-2336-80	4	В ст3 кп2	Е=3680мм	
А23		Δ23	ТУЗБ-2336-80	4	В ст3 кп2	Е=3680мм	
ЕЗ			1.494-24, вып.2	4			



- К продольным верхним поясам блоков настила крепятся самонарезающими винтами В6х25 по ТУЗБ-2142-78 с уплотнительными шайбами шш-6 по ТУЗБ-2130-78 в каждой волне, а у торцов здания и по краям отверстий двумя винтами в каждой волне.
- Крепление листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками ЗН-12-1,5 по ТУЗБ-2080-85 с шагом 300мм.

ТП 503-4-57 с. 88				КСА
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сезонных работ в зимний период				
Привязан:	Нач. отд. Гривов	Инж. Чирков	Инж. Воловик	Инж. Дунова
	Инж. Л. Кант	Инж. Воловик	Инж. Дунова	Инж. Матникова
	Инж. Рук. Дрозд	Инж. Дунова	Инж. Матникова	Инж. Цинж
	Инж. Вед. Инж. Матникова	Инж. Цинж	Инж. Цинж	Инж. Цинж
И.В. №				
Производственное здание			Стация	Лист 12
Схема расположения настила покрытия в осях 3-9. Разрез 1-1.			ЦНИИпроектгипроконструкция	

Схема расположения настила покрытия в осях 1-3

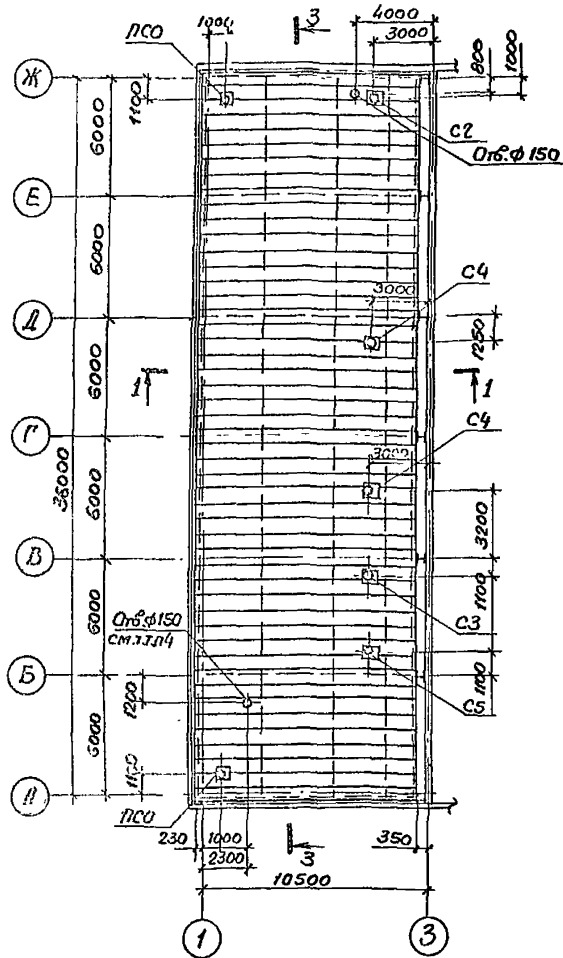
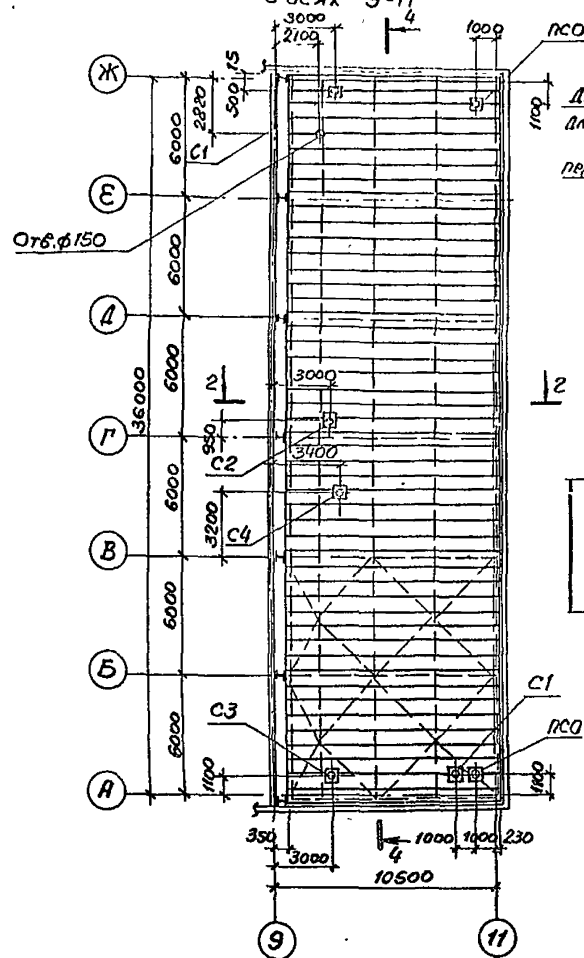
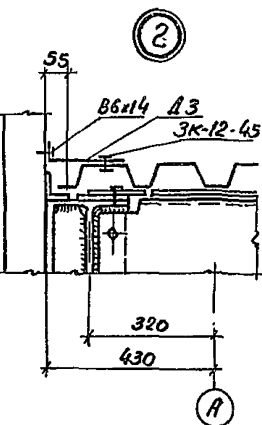
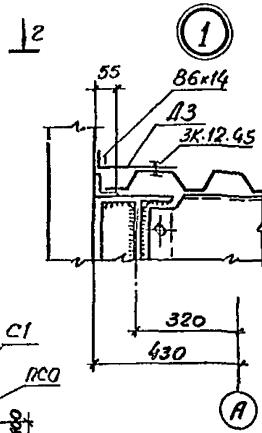
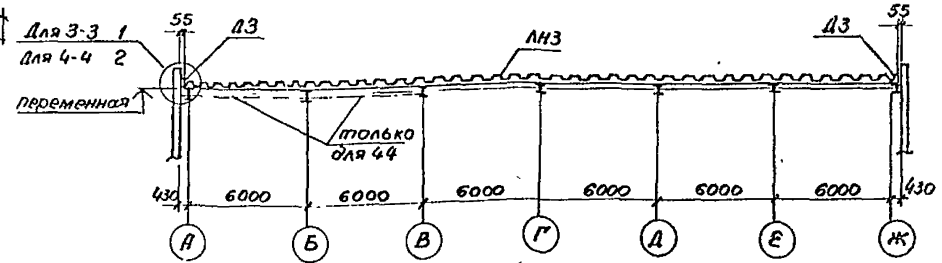


Схема расположения настила покрытия в осях 9-11



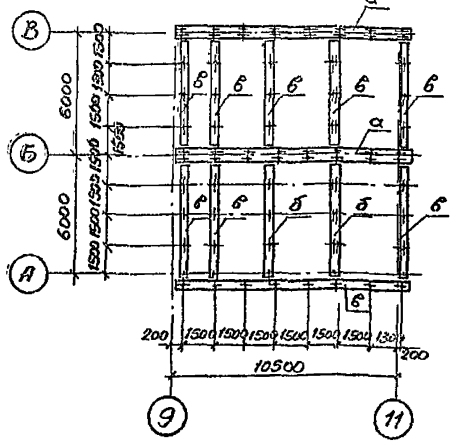
3-3, 4-4



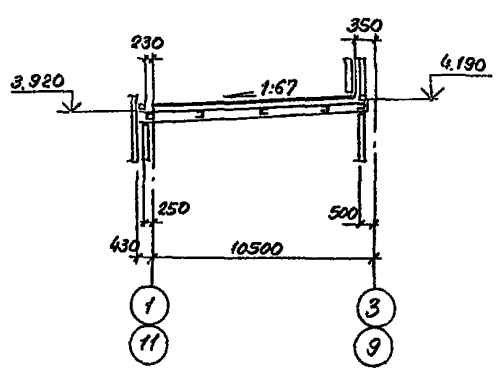
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия		Группа по металлу	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, гсм	Н, гс			
ЛНЗ		Н57-750-0,8	ГОСТ 24045-86	4	БСтЗкп	Е-10380mm	
Л3		Л3-2500+0,7	ТУ 36-2336-80	4			
ПСО			2.460-11	4			
С1			1494-24, вып.2	4			
С2			1494-24, вып.2	4			
С3			1494-24, вып.2	4			
С4			1494-24, вып.2	4			
С5			1494-24, вып.2	4			
а	—	— 280x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.
б	—	— 140x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.
в	—	— 110x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.

Схема расположения отв. под болты для крепления рамки съемного участка кровли.



1-1; 2-2



1. К прогонам листы настила крепятся самонарезающими винтами В6х25 по ТУ36-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по ТУ36-2130-78 в каждой волне, а у торцов здания и по краям отверстий двумя винтами в каждой волне.

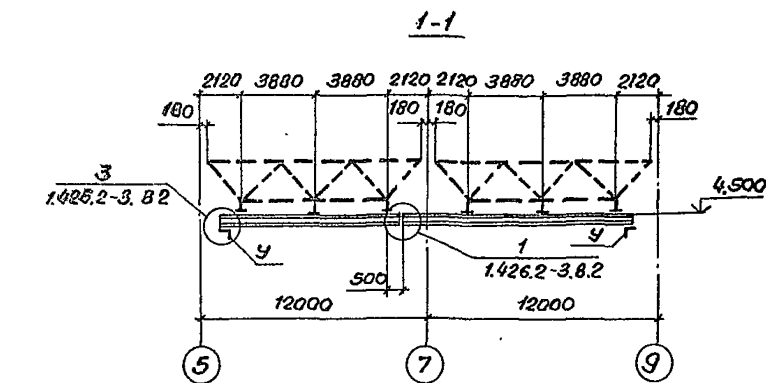
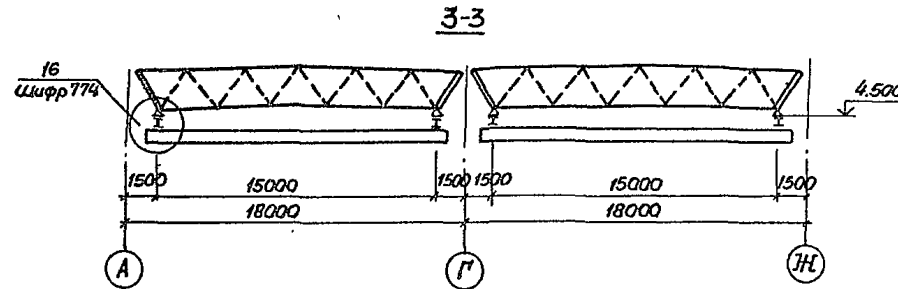
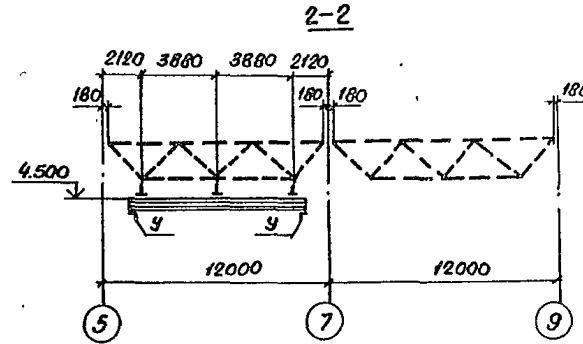
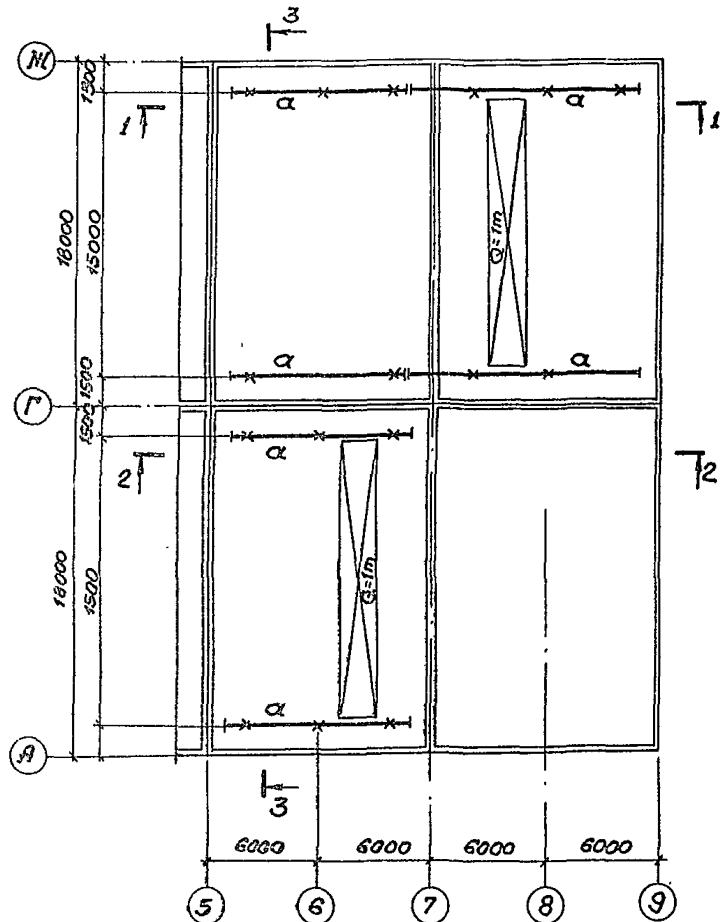
2. Крепление листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками 3К-12-45 по ТУ36-2088-85 с шагом 300 мм.

3. Крепление листов настила в осях 9-10, А-В осуществляется к рамке из листа С6 самонарезающими винтиками В6х14 по ТУ36-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по ТУ36-2130-78 в каждой волне. Рамку крепить к ригелям и прогонам нормальной точности М16 по ГОСТ 15589-70, класса прочности 5,6 с шагом 1,500 мм.

4. Выполнить отв. ф150 в листе настила по детали 19 серии 2.460-12

ТП 503-4-57088 - КМ			
Станция технического обслуживания автомобилей, принадлежащий гражданскому для системных работ (8 шт. комплектной поставки) на 10 постов			
Приказан	Исполн.	Проверен.	Сданы листы
	И.контр. Чиркова	И.проект. Чиркова	Лист 13
	П.контр. Воловик	И.проект. Воловик	
	Р.контр. Дунова	И.проект. Дунова	
	В.контр. Плотицкий	И.проект. Плотицкий	
	И.контр. Сорока	И.проект. Сорока	
Производственное з-о		И.проект. Плотицкий	
Схемы расположения настила покрытия в осях 1-3, 9-11			
Разрезы. Узлы			

Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9.



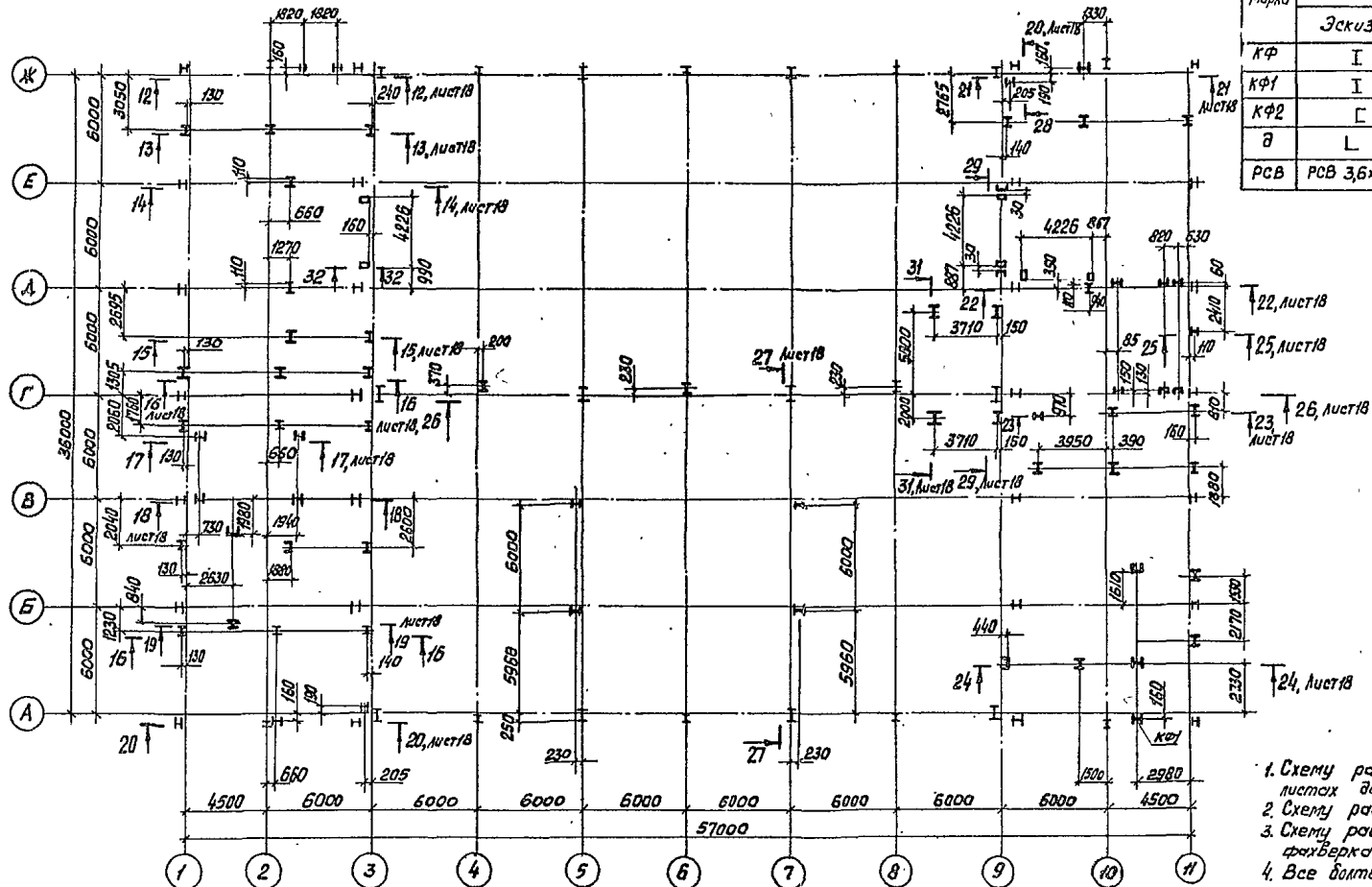
Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа нагруз. реакции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М,тс	Н,тс			
а			I 24М	1,426.2-3.2		1	ВСт3Гпс5	
у		1	L 100x7	1,426.2-3.2		1	ВСт3пс61	
		2	S6					

1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Дуговую сварку в углекислом газе выполнять по ГОСТ 14711-76. Сварочной проволокой марки СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70.
 3. Болты М20 класса прочности 5,8 по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных узлах.
 4. Гайки М20 класса прочности 4 по ГОСТ 5915-70.
- Применение болтов из автоматной стали не допускается.
4. Изготовление и монтаж подвесных путей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ» правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов и ПЗ серии 1.426.2-3.2 км.

ТН 503-4-57С.88-КМ		
Станция технического обслуживания действующих автомобильных лесоприцепов, для обслуживания лесоприцепов (в ЛМК комплектной поставке) на 10 лесов		
Производственное здание	Станция	Лист
	р/п	14
Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9. Разрезы.		ЦНИИПроектЭкспрострой

Приказан	М.П. Зубова	И.И.
	Н.Контр. Чиркова	И.И.
	П.Контр. Воловик	И.И.
	Рук.бр. Зубова	И.И.
	Вед.ком. Мотилова	И.И.
С.И.И.С.	Стаж. Морозова	И.И.

АМБЕДЖИЗ



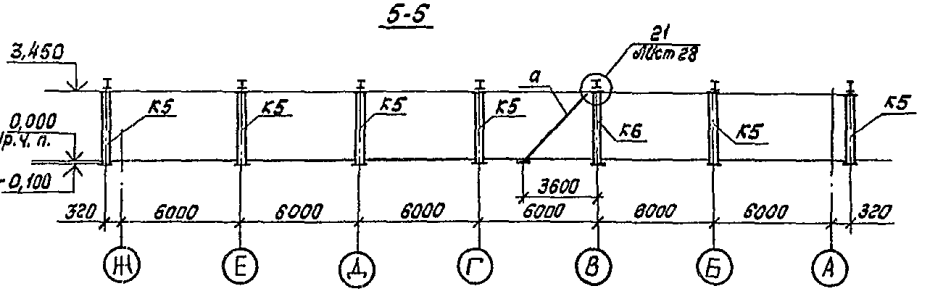
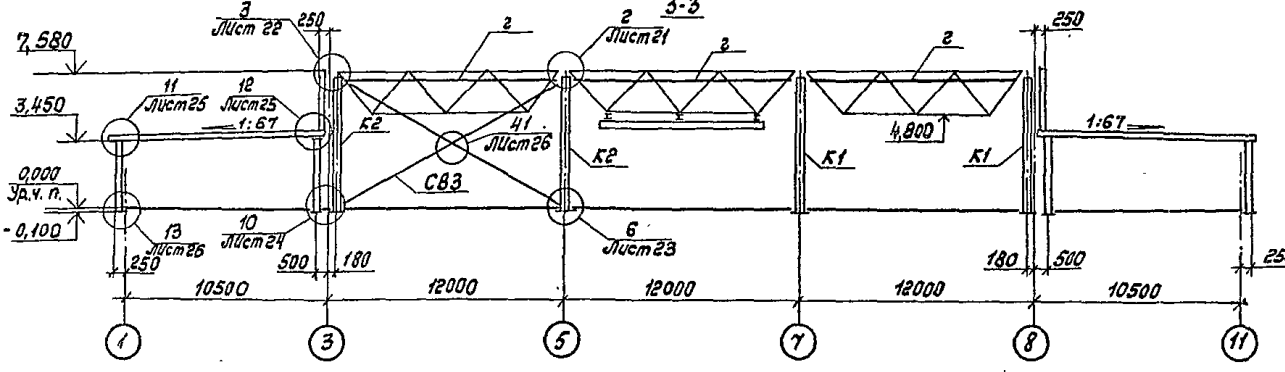
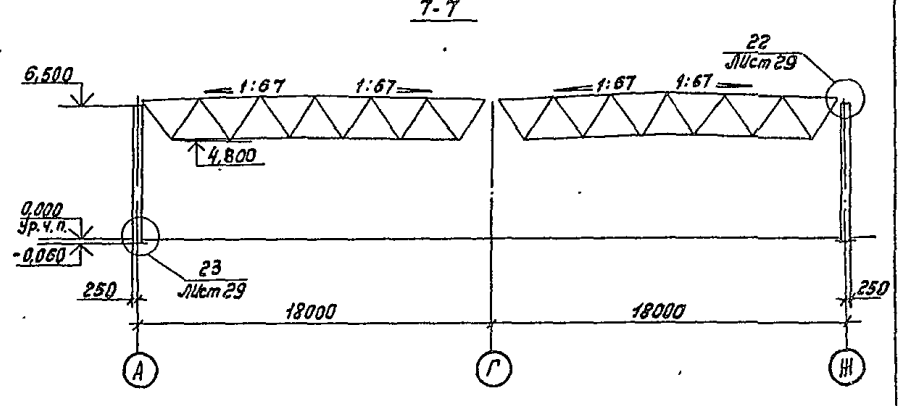
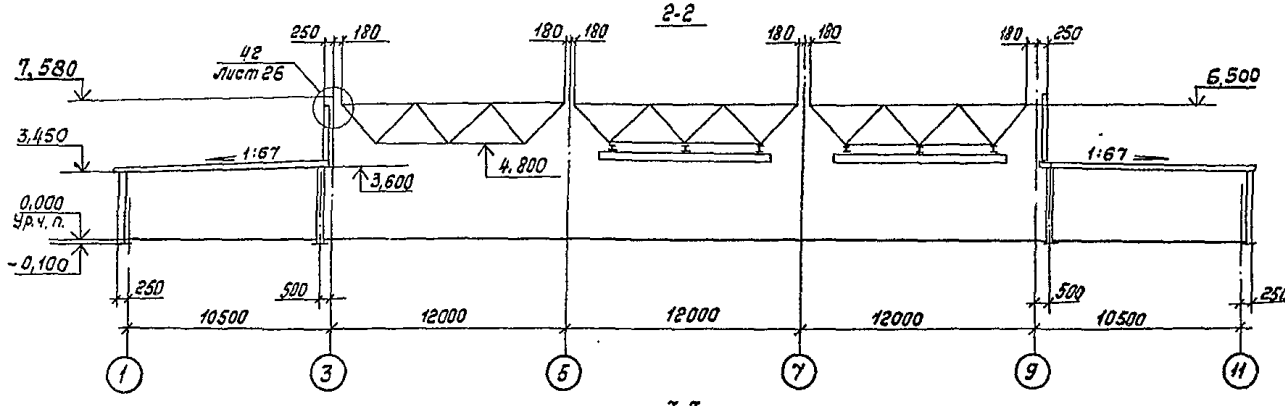
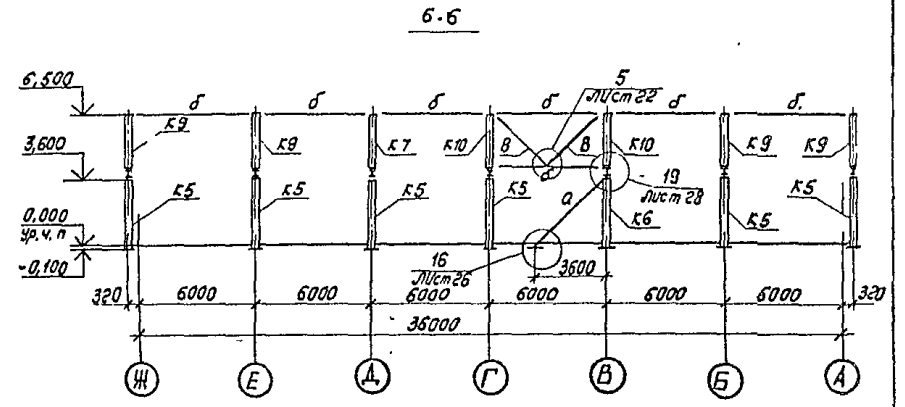
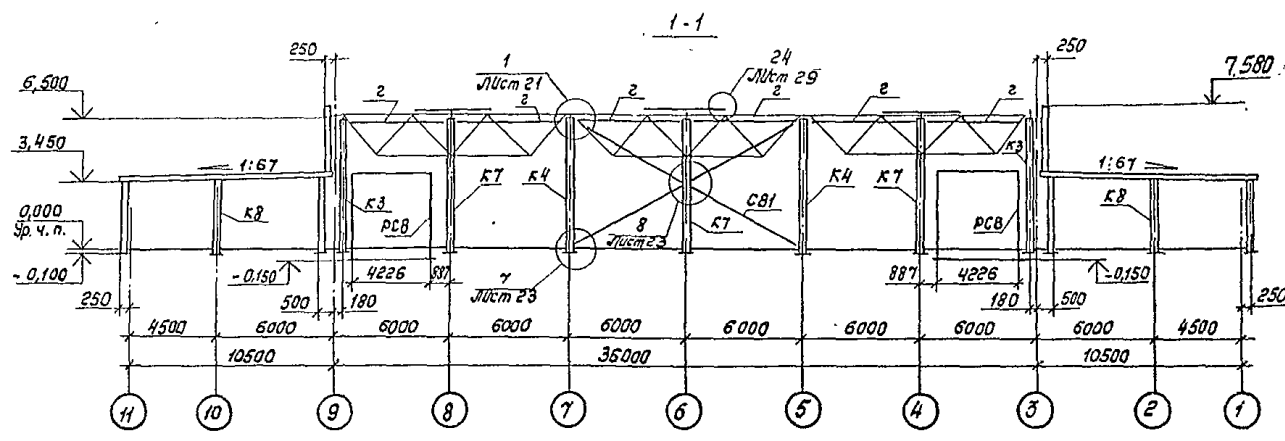
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, кН	Н, тс	Q, тс		
КФ	I	I 30Б1	-	4,5	40	3	ВСтЗпсБ1
КФ1	I	I 23Б1	-	3,0	46	3	ВСтЗпсБ1
КФ2	Г	Г 1Б	Конструктивно			4	ВСтЗпсБ
В	L	L 150x10	по габаритам			4	ВСтЗпсБ1
РСВ	РСВ 3,6x3,6		1.435.9-20				

1. Схему расположения внутренних перегородок смотреть на листах документа ДР
 2. Схему расположения ригелей для кирпичных перегородок см. лист 52.
 3. Схему расположения колонн и стоек наружного фаяхверка см. лист 9.
 4. Все балки М16 из стали ВСтЗпсБ класса прочности 5Б, кроме оголовных по ГОСТ 7758-70.
 5. Ручную электродуговую сварку выполнять по ГОСТ 5034-5034-53 кроме оголовной, электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
- Катеты неоголовных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП II-23-81.

Условные обозначения: (table with symbols for doors, windows, etc.)

ТП 503-4-57 с. 88		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежат предприятию для сельскохозяйственных районов области комплексной постройки из 10 помещений			
Привязан:	Нач. отд. Грибова	Производственное здание	Лист
	Н. Контр. Чиркова		Лист
	Гл. Конс. Воловик		Лист
	Рук. пр. Рылова		Лист
	Вед. инж. Плотникова		Лист
	Вед. инж. Ольдекоп		Лист
ЦНБ №		Схема расположения стоек внутреннего фаяхверка	ЦНИИпроектэкономконструкция

Листом 3



Ведомость элементов
и схему см лист 9

ТП503-4-570.88		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для сельскохозяйственных районов в 1/4 листа комплектной партавки на 10 листов			
Производственное здание		Страна	Лист
Разрезы 1-1...3-3; 5-5...7-7		Р	16
ЦНИИпроектгипроиндустрия			

Приказан:

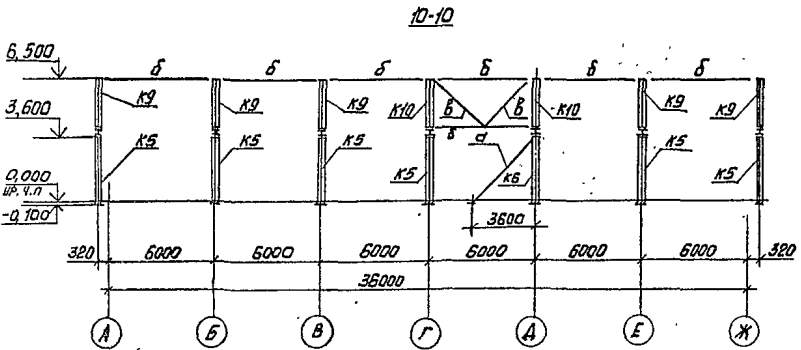
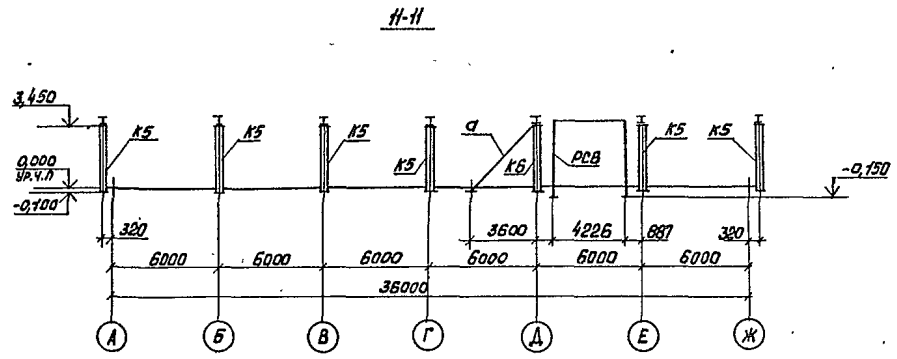
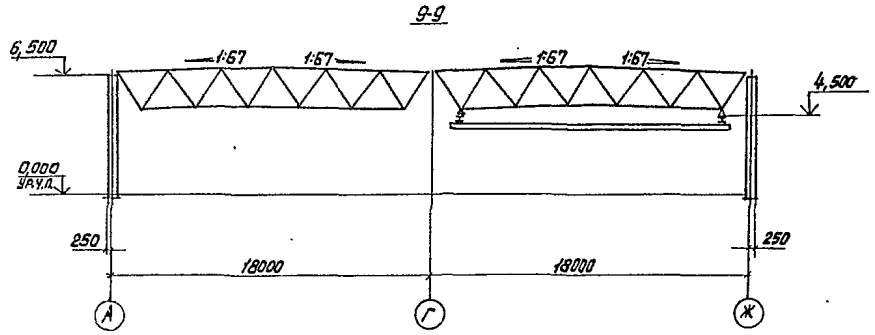
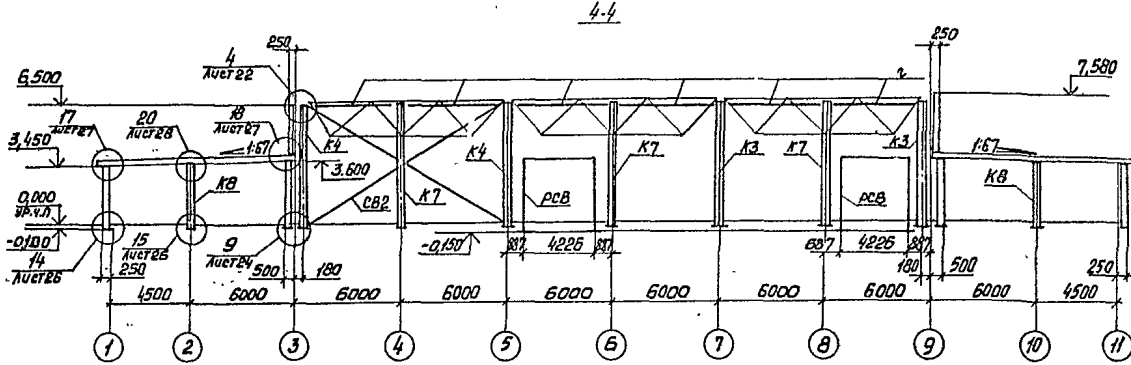
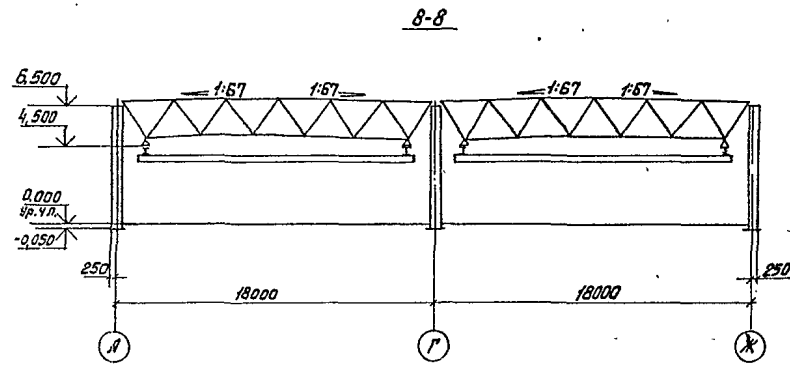
Нач. отд. Грибова
Н. контр. Чиркова
И. контр. Волович
Инж. др. Рунцова
Инж. кон. Плотникова
Ст. инж. Морозова

Калиновал Ш 4

Формат А2

Шифр проекта: Подпись и дата: 1930г., лист №3

АнбЗДм 5



Ведомость элементов
и схему см. лист 9.

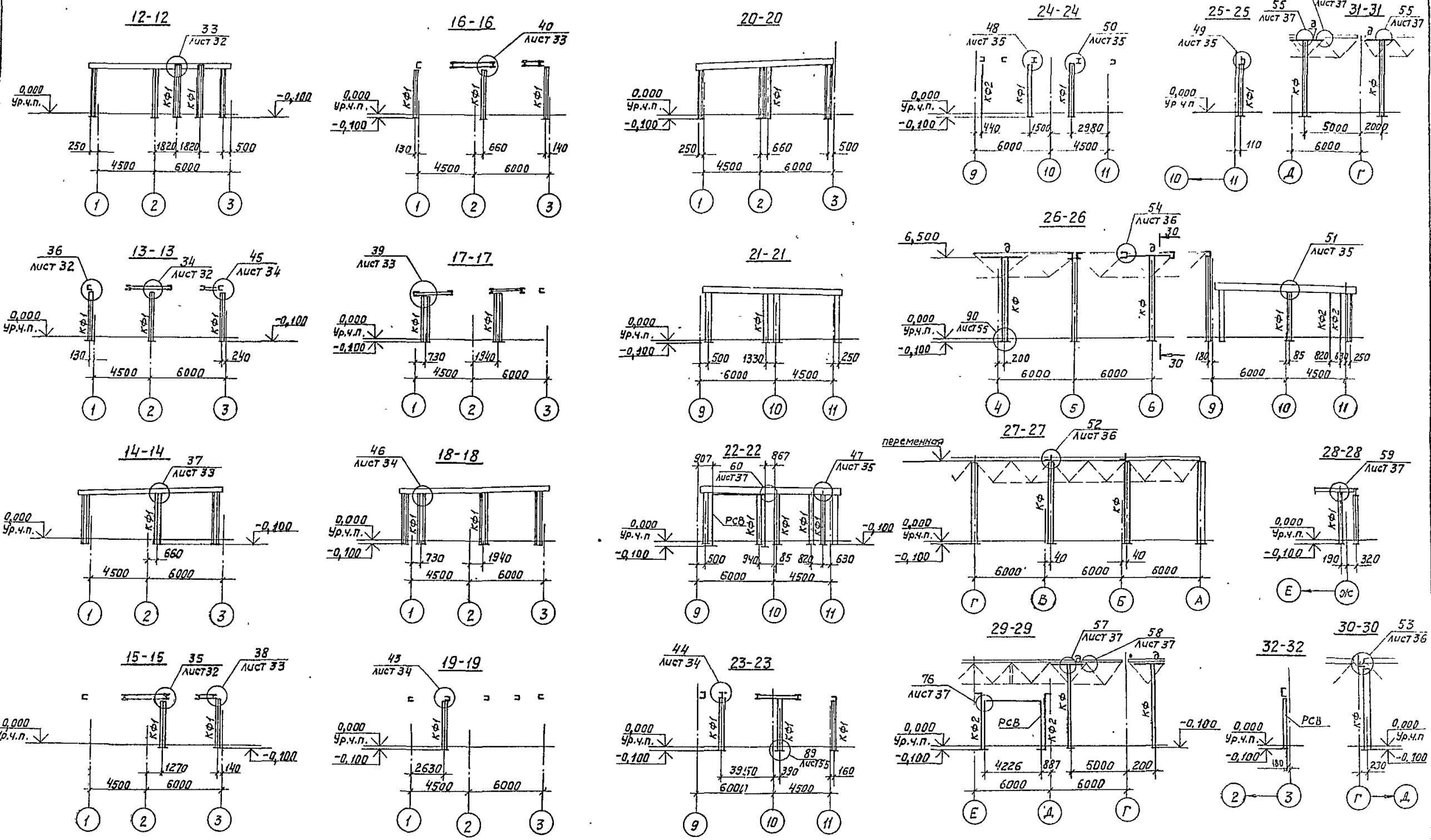
Ш.б. / подл. / Подпись и дата / Взам. инв.б.

		ТП 503-4-57с. 88		КМ	
станция технического обслуживания автобусов автоматизированная проектируемая графиками для северных районов ИВЛК комплектной поставки на 10 постов					
Производственное задание			Станд. лист	Лист 5	
Разрезы 4-4; 8-8... 11-11			РП	17	
Инв. №			ЦНИИПроектЛекТрансКучи		

Копировал: Морозова Ольга

Формат А2

Альбом 3



Ведомость элементов см. лист 15.

УИВ № табл. Подпись и дата. Взам инв. №

		ТП 503-4-57 с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмического районирования ЛМК комплектной поставки на 10 мест			
Привязан:		Нач. отд. Грибова	Инж. Чиркова	Инж. Лип	Производственное здание
		Гл. конст. Воловик	Инж. Ручова	Инж. Ольдеков	Разрезы 12-12... 32-32
		Инж. Ручова	Инж. Ольдеков	Инж. Плотникова	ЦНИИПРОЕКТЕЛГКОНСТРУКЦИЯ
УИВ. №					

Копировал

Формат А2

Схема расположения ригелей фахверка
в осях И-1 по оси Ж

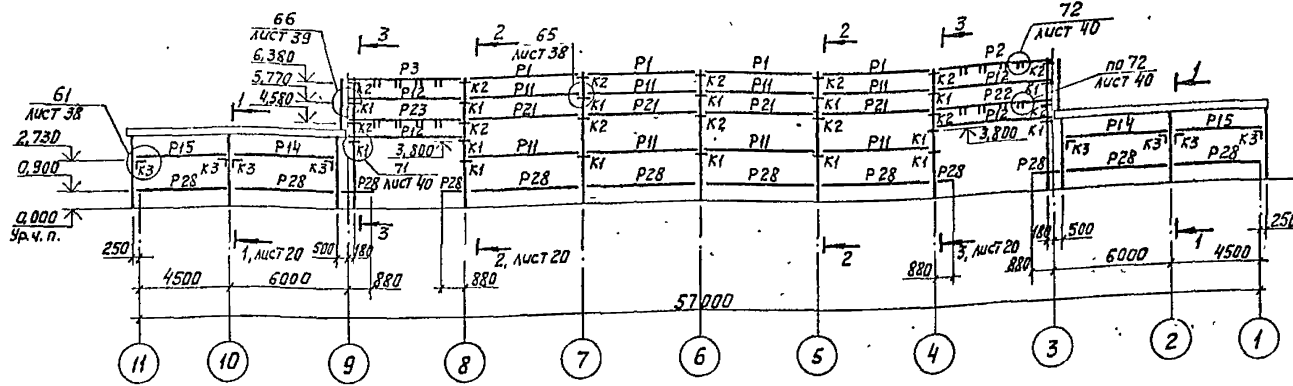


Схема расположения ригелей фахверка в осях 1-И по оси А

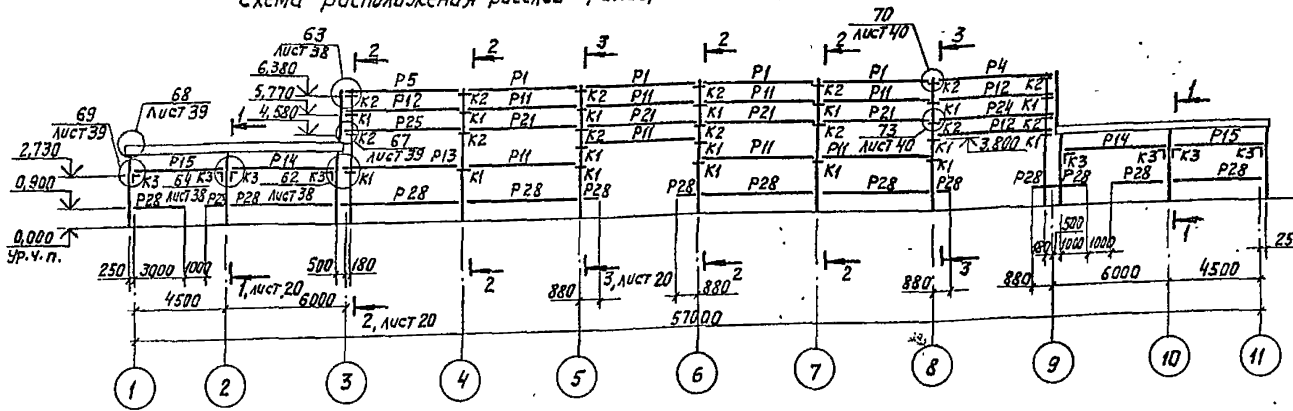
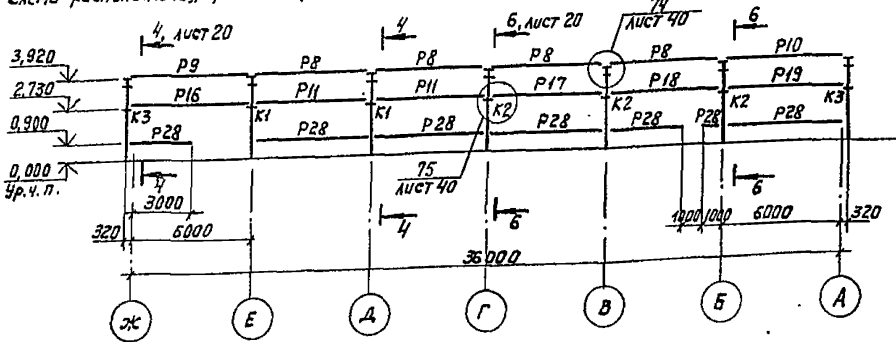


Схема расположения ригелей фахверка в осях Ж-А по оси 1



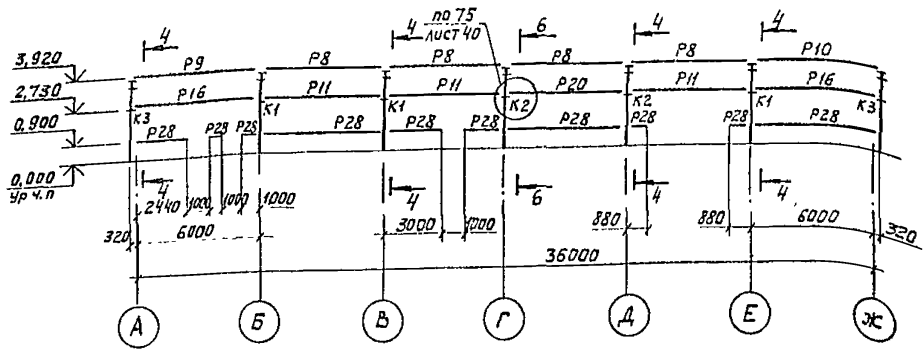
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Значение конст. ригели	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс	Н, тс			
P1, P4..P10		1	ЛН С160*60*5	по РС-1-2			4	ВСт3кп2
		2	L 45*4	1 432 2-17.2; РС10				
P2; P3			см. лист 20			по РС-1-2 1 432 2-17.2; РС10		
P11			PP-1-2	1 432 2-17.2, PP			4	ВСт3кп2
P12..P16			ЛН С160*60*5	по PP-1-2 1 432 2-17.2, PP			4	ВСт3кп2
P17..P20			см. лист 20			по РС-6-2, 1 432 2-17.2, РС20		
P21..P27		1	ЛН С160*60*5	по РП-1-2, 1 432 2-17.2, РП10			4	ВСт3кп2
P28			L 63*5	конструктивно			4	ВСт3кп2
K1			K1	1 432 2-17.2, К10			4	ВСт3кп2
K2			K2	1 432 2-17.2, К10			4	ВСт3кп2
K3			L 160*10	конструктивно			4	ВСт3пс61
K4		1	L 160*10	конструктивно			4	ВСт3пс61
		2	S10	конструктивно			4	ВСт3пс61

- Схему расположения стоек фахверка см. лист 9. Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздуховодов см. лист 43.
- Все требования по изготовлению ригелей фахверка выполнять в соответствии с требованиями п.3 серии 1.432.2-17.0-1.
- Неуказанный материал конструкции приведен в технической спецификации стали.
- Болты М16 класса точности В по ГОСТ 7798-70, класса прочности 5.6.
- Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Котлеты неогорженных сварных швов принимать по технологии свариваемых элементов, в соответствии со СНиП II-23-81.
- Наименьшее усилие для крепления элементов, кроме оговоренных, принять ЭТС.
- При разработке чертежей КМД работать совместно со схемами расположения стеновых панелей и оконных блоков, приведенными в документах АР.

ТП 503-4-57 с.88		КМ	
Станция технического обслуживания автомобилей принадлежащих гражданам для сельских районов 7А ЛМК комплектной поставки / №10 ноября			
Привязан:	Мач. отд. Грибова	И. КОНТР. Чиркова	Стручневский
	ГЛАВ. КОНСТ. Воловик	Руч. введ. Ручова	Вед. инж. Клавко
ЦНБ. №	Производственное здание		Станция Лист Листов
	Схемы расположения ригелей фахверка в осях И-1 по оси Ж; в осях 1-И по оси А; в осях Ж-А по оси 1		РП 19
	Копировал:		Формат А2

Схема расположения ригелей фахверка
в осях А-Ж на оси 11



5. Схема расположения ригелей фахверка в осях А-Ж на оси 9

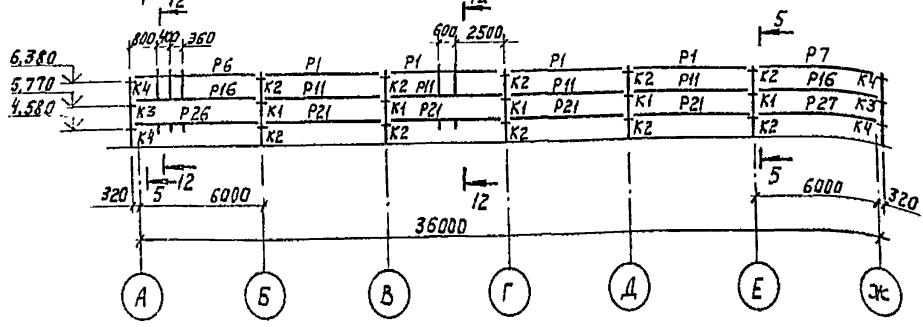
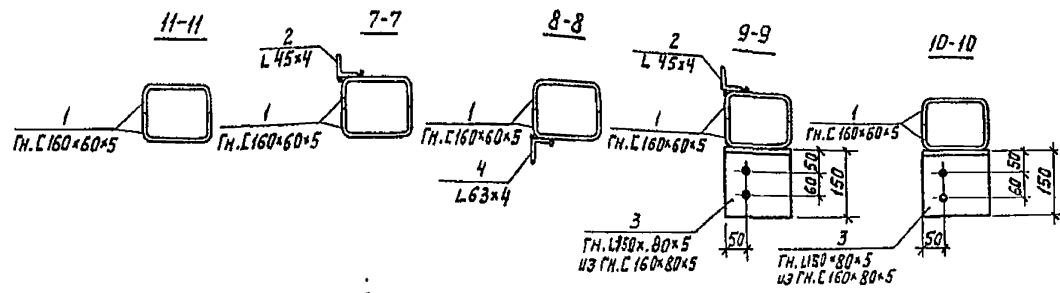
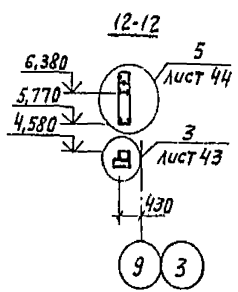
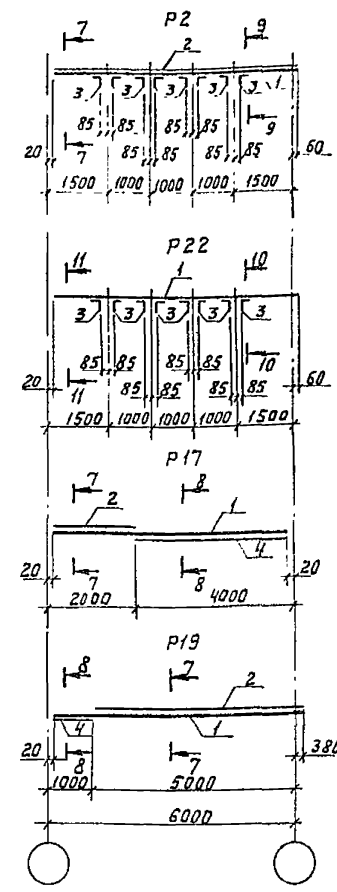
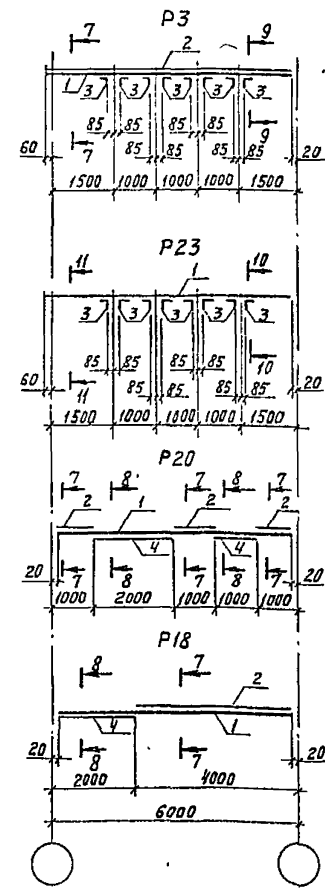
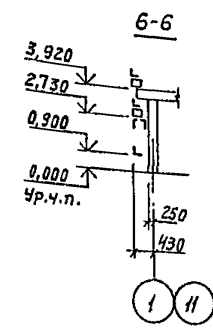
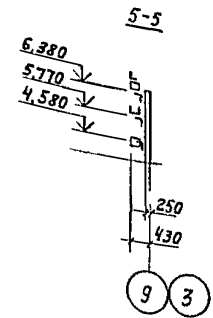
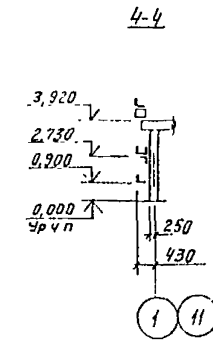
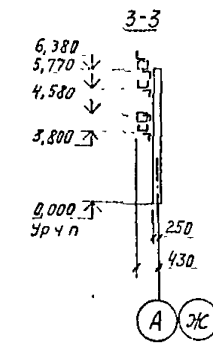
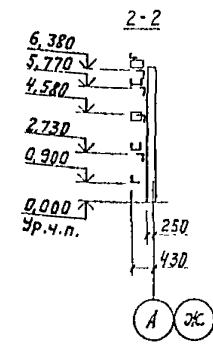
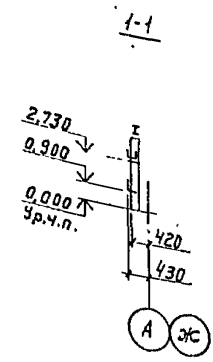
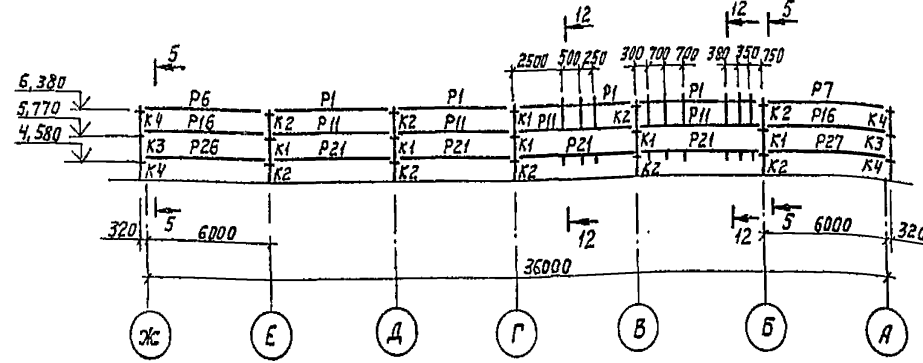


Схема расположения ригелей фахверка в осях Ж-А на оси 3



1. Технические требования и ведомость элементов см. лист 19.
2. Работать совместно с листом 19.

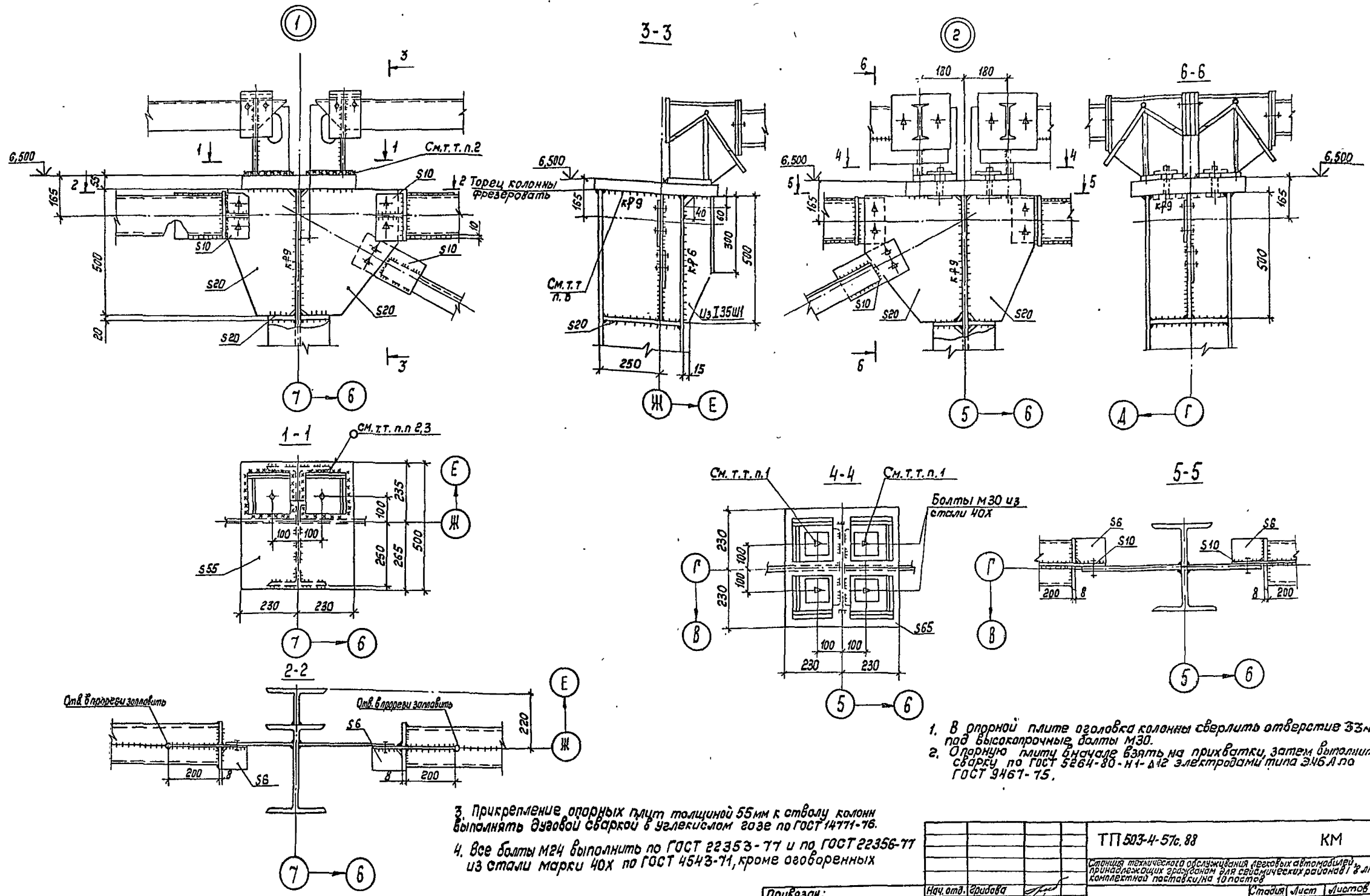
		ТН 503-4-57 с.88		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов 1/5 АМК компактной поставки / на 10 постов				
Производственное здание			Стадия	Лист
			РП	20
ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ				

Привязан	И.контр.	Грибава	Чиркова
	Г.А.П.	Стручневский	
	Г.А.Конст.	Воловик	
	Рук.проект.	Ручабо	
И.контр.	Вед.инж.	Кладко	Аксенов

Копировал:

Формат А2

Албсоян 3
Инв. № листа
Подпись и дата
Взам инв. №



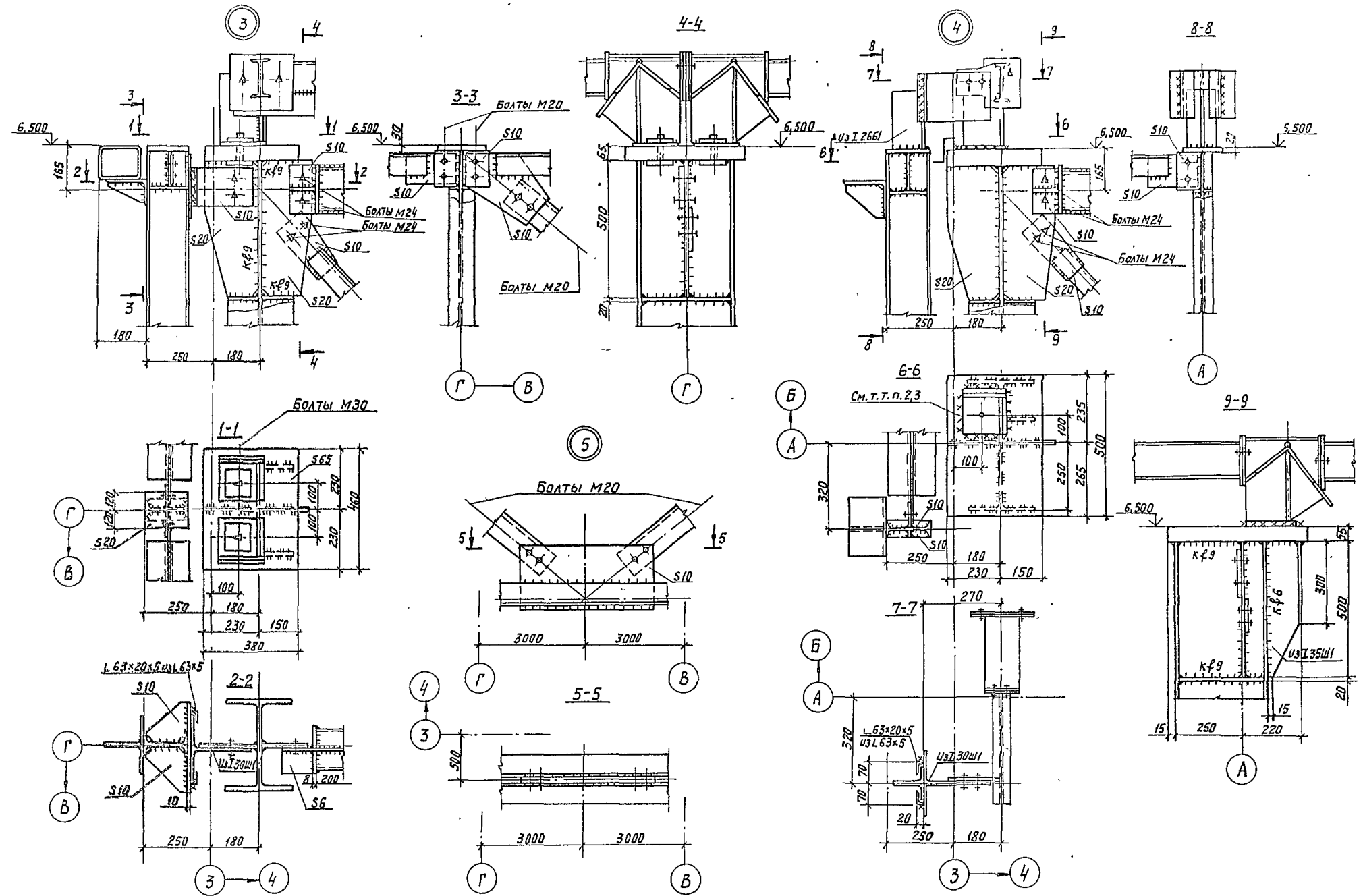
3. Прикрепление опорных плит толщиной 55мм к стволу колонн выполнять дуговой сваркой в углекислом газе по ГОСТ 14771-76.
4. Все болты М24 выполнять по ГОСТ 22353-77 и по ГОСТ 22356-77 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-74, кроме оговоренных

1. В опорной плите оголовка колонны сверлить отверстия 33мм под высокопрочные болты М30.
2. Опорную плиту вначале взять на прихватки, затем выполнить сварку по ГОСТ 5264-80-Н1-Δ12 электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-57с. 88		КМ	
Страница технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для сельскохозяйственных районов в ЛМК комплектной поставки на 10 постов					
Произведен:		Изд. отд. Сорова		Страницы	
		Н. констр. Чикава		Лист	
		Л. констр. Валовик		21	
		Руч. др. Рунова			
		Вед. спец. Платинова			
		Инж. Александрова			
Узлы 1; 2		УИИПроекттехконструкция			

Имя, Фамилия, Подпись и дата Изм. №2

Альбом 3

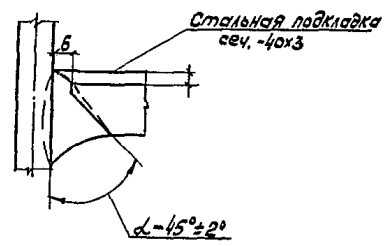
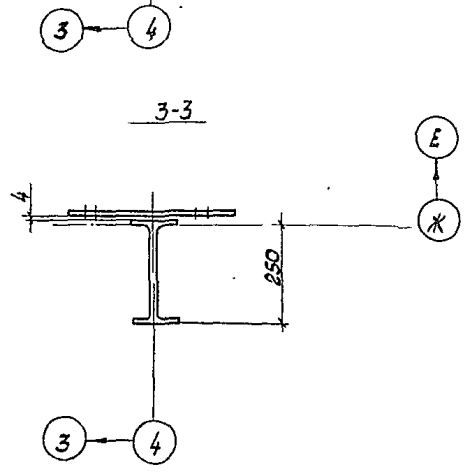
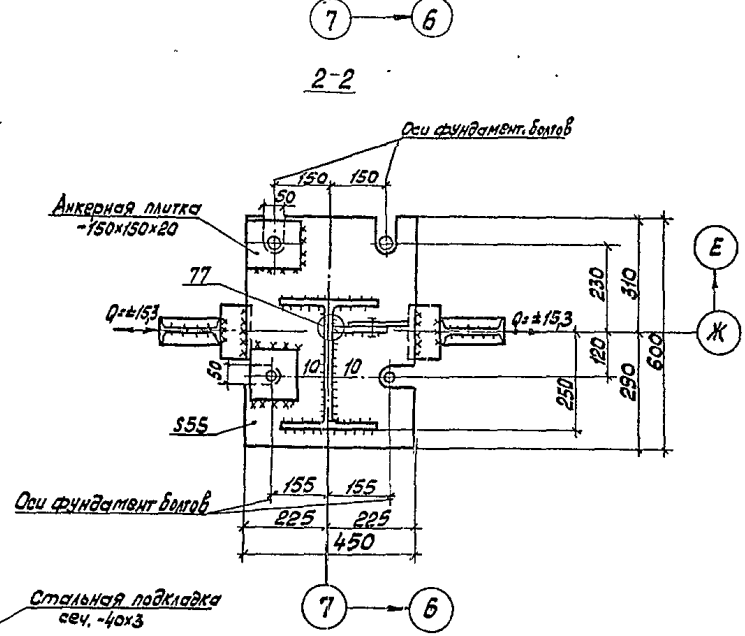
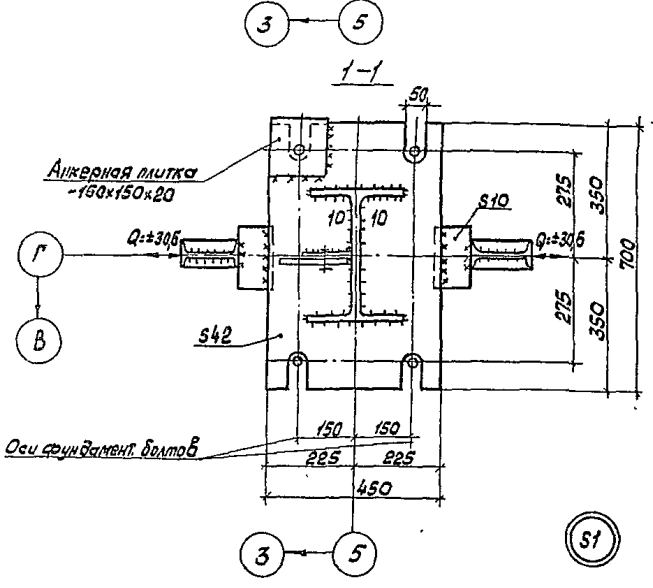
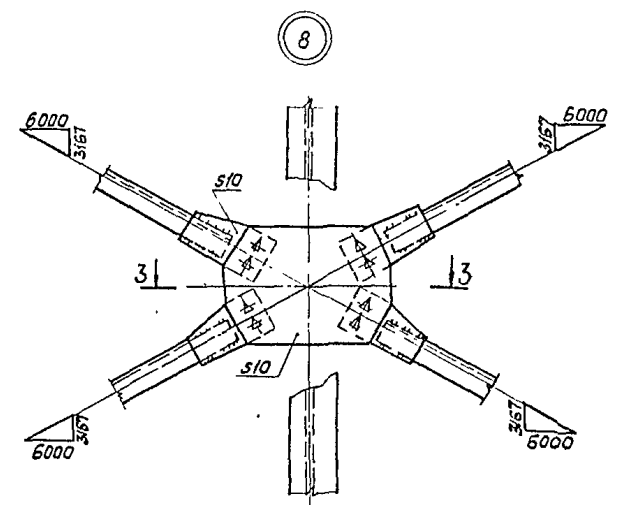
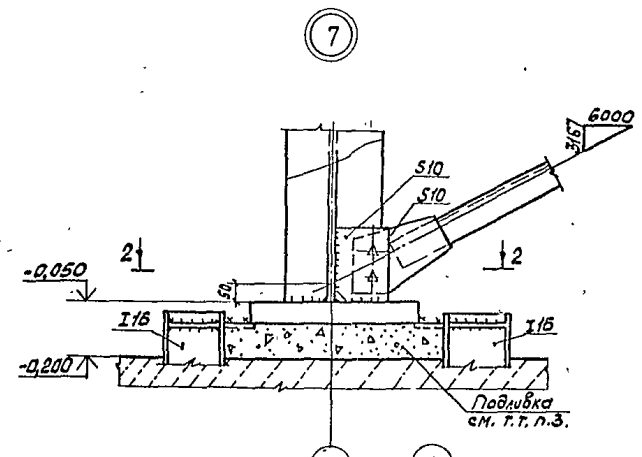
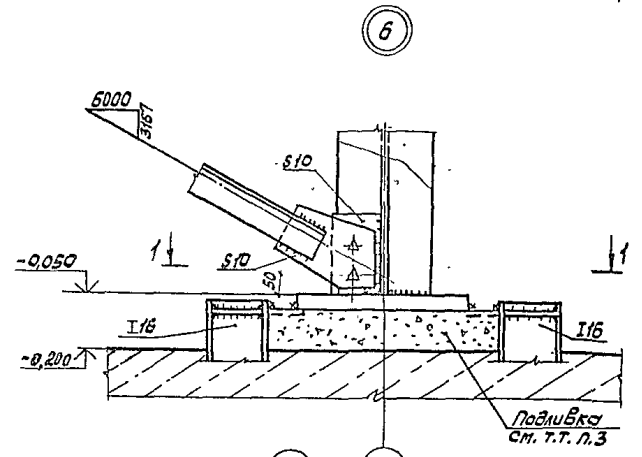


Шифр, проект, подраздел и дата (включая лист)

		ТП 503-4-57 с.88		КМ
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов / 1/2 лнк комплектной поставки / на 10 постов		
Привязан:	Ил. отр. Гривава	Ил. контр. Чудкова	Ил. конст. Воловик	Рук. в.р. Ручава
	Вед. инж. Платникова	Инж. Алексанова		
Ил. №:				
Производственное здание			Страница Лист	Листов
Узлы 3...5			РП 22	
			ЦНИИПРОЕКТЕБКОНСТРУКЦИЯ	

Копировал: Формат А2

Альбом 3



1. Ручную дуговую сварку выполнять по гост 5264-80-тз-Д6, кроме оговоренной, электродами типа Э46А по гост 9467-75.
2. Падливка бетоном В20 на мелкозаполнителе.
3. Все болты м24 с наименьшим временным сопротивлением 100кгс/мм² по гост 22353-77 из стали 40Х „селект по гост 4543-71, кроме оговоренных.

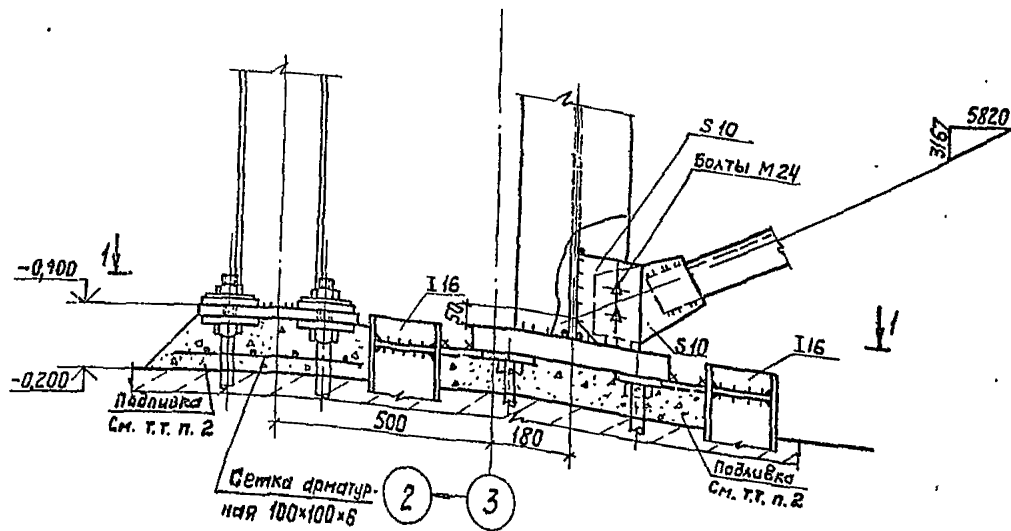
		ТТ 503-4-57с.88		КМ
<small>Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих различным фирмам-производителям (ВЛК) комплексной постройки на 70 мест</small>				
Привязан:	Нач. отд.	Грибова	И.И.	Исполн
	Н. контр.	Чиркова	Н.И.	Лист
	Т.п. контр.	Волович	В.В.	23
	Рук. до.	Ручкоба	С.И.	Лист В
	Вед. инж.	Платинова	С.И.	
ЛНВ. №		Инж. Александров		
			УЗЫБ... 8:91	
			ЦНИИпроектгоструктура	

Копировать по...

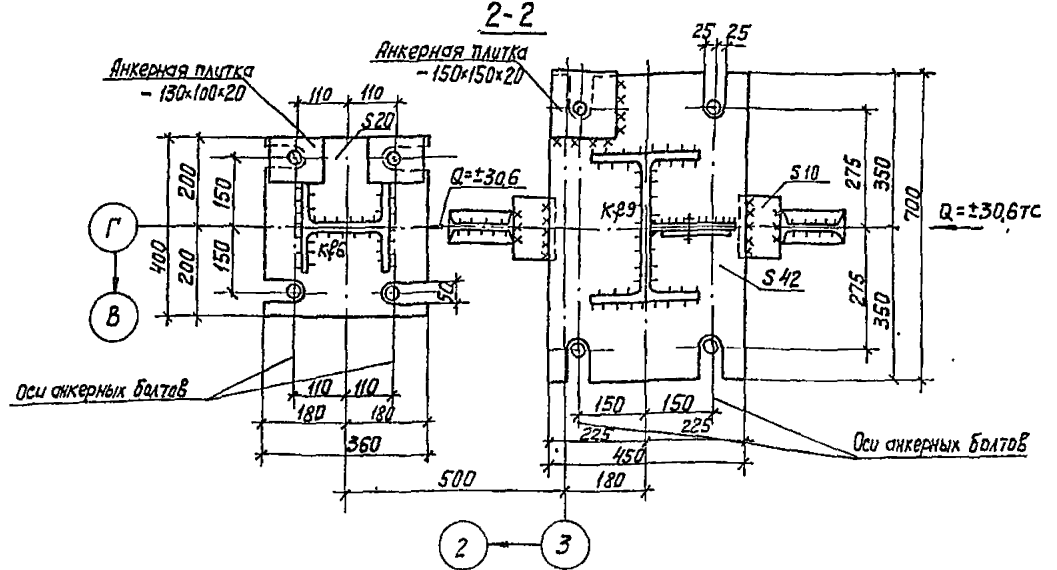
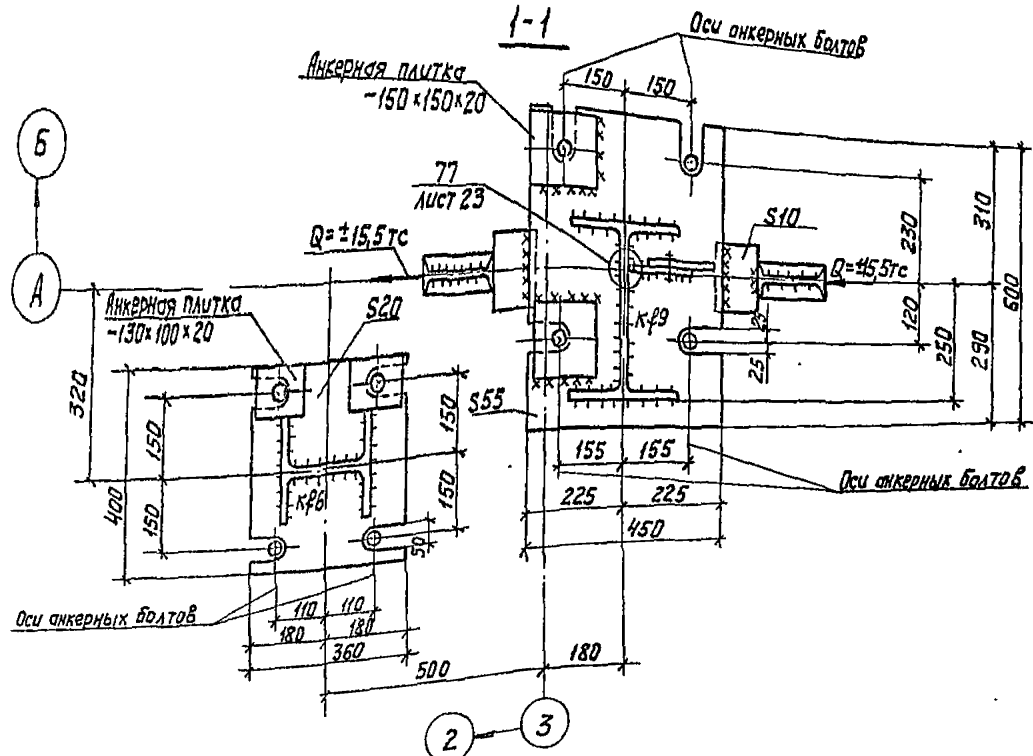
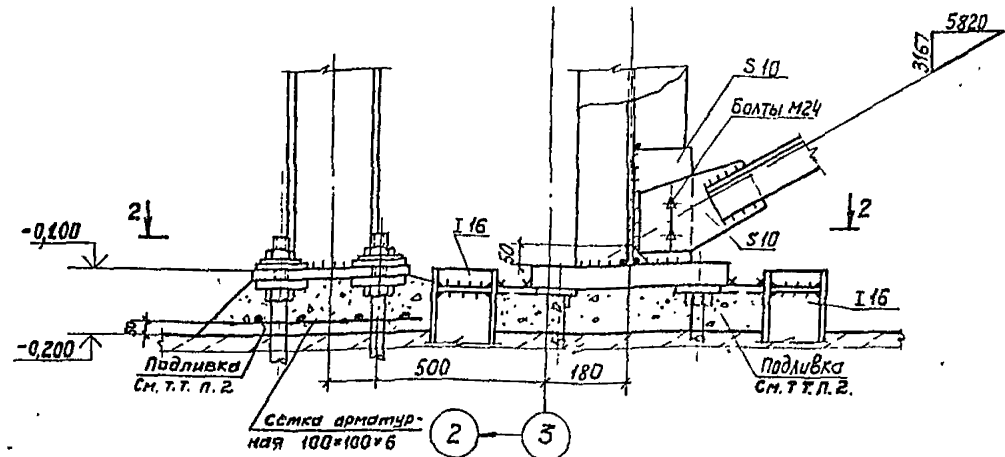
Формат А2

Лист 503-4-57с.88

9



10



1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-ТЗ-А 6 электродными Э46А по ГОСТ 9467-75
2. Подливка бетоном В 20 на мелком заполнителе.

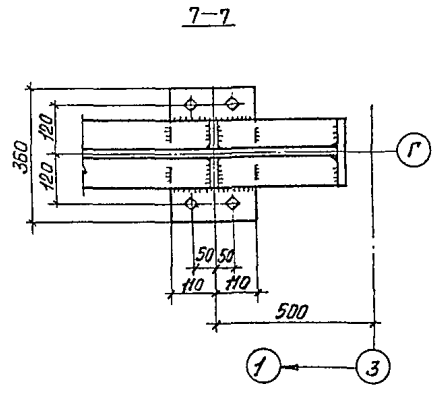
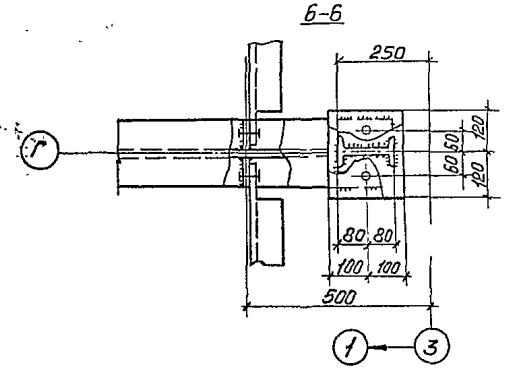
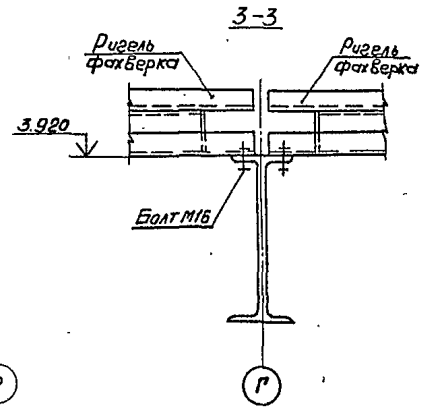
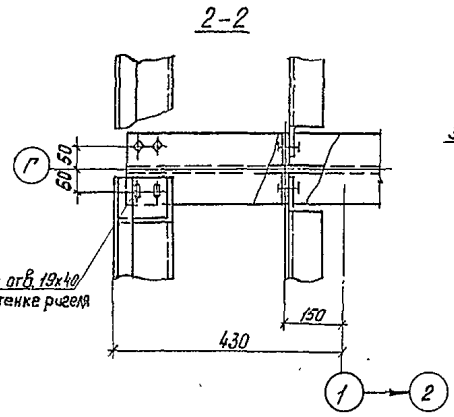
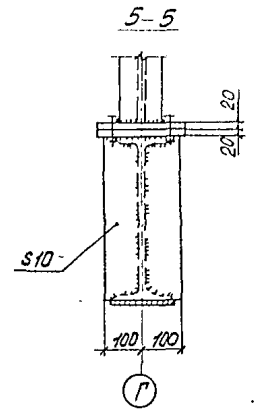
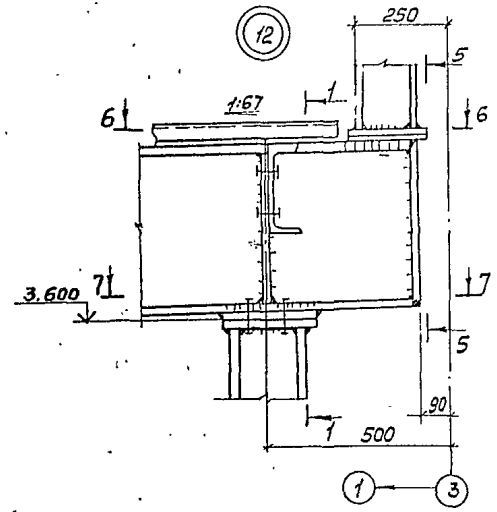
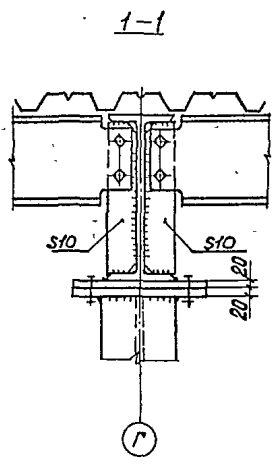
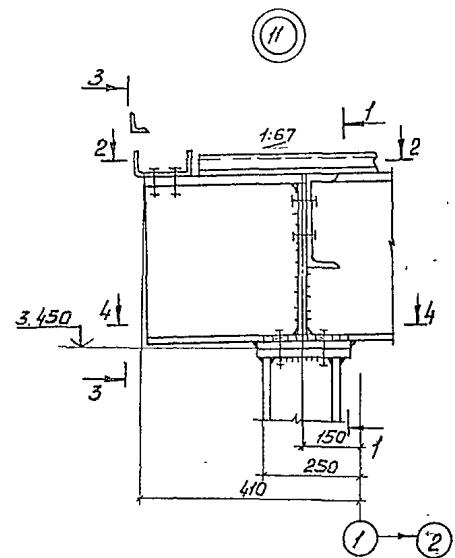
№ 16 № подл. Издательство и дата Взам. инв. №

		ТП 503-4-57 с. 88		КМ	
Станция технического обслуживания лестничных входов, принадлежащих гражданам для сведения в ЛМК комплектной поставки / на 10 постов					
Привязан:	Нач. отд. Грибова	Инж. Чиркова	Инж. Воловик	Производственное задание	Станд. лист Листов
	Инж. Чиркова	Инж. Воловик	Инж. Ручоба	РП 24	
	Инж. Ручоба	Инж. Платникова	Инж. Алексанова	Узлы 9; 10	ЦНИИпроектгеконструкция
Инв. №					

Копировал:

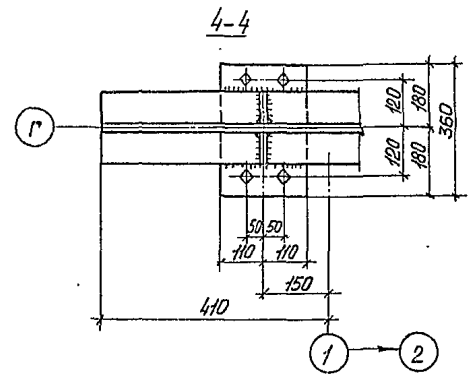
формат А2

Альбом 3



Сварные отгв 19x10
Только в стенке ригеля

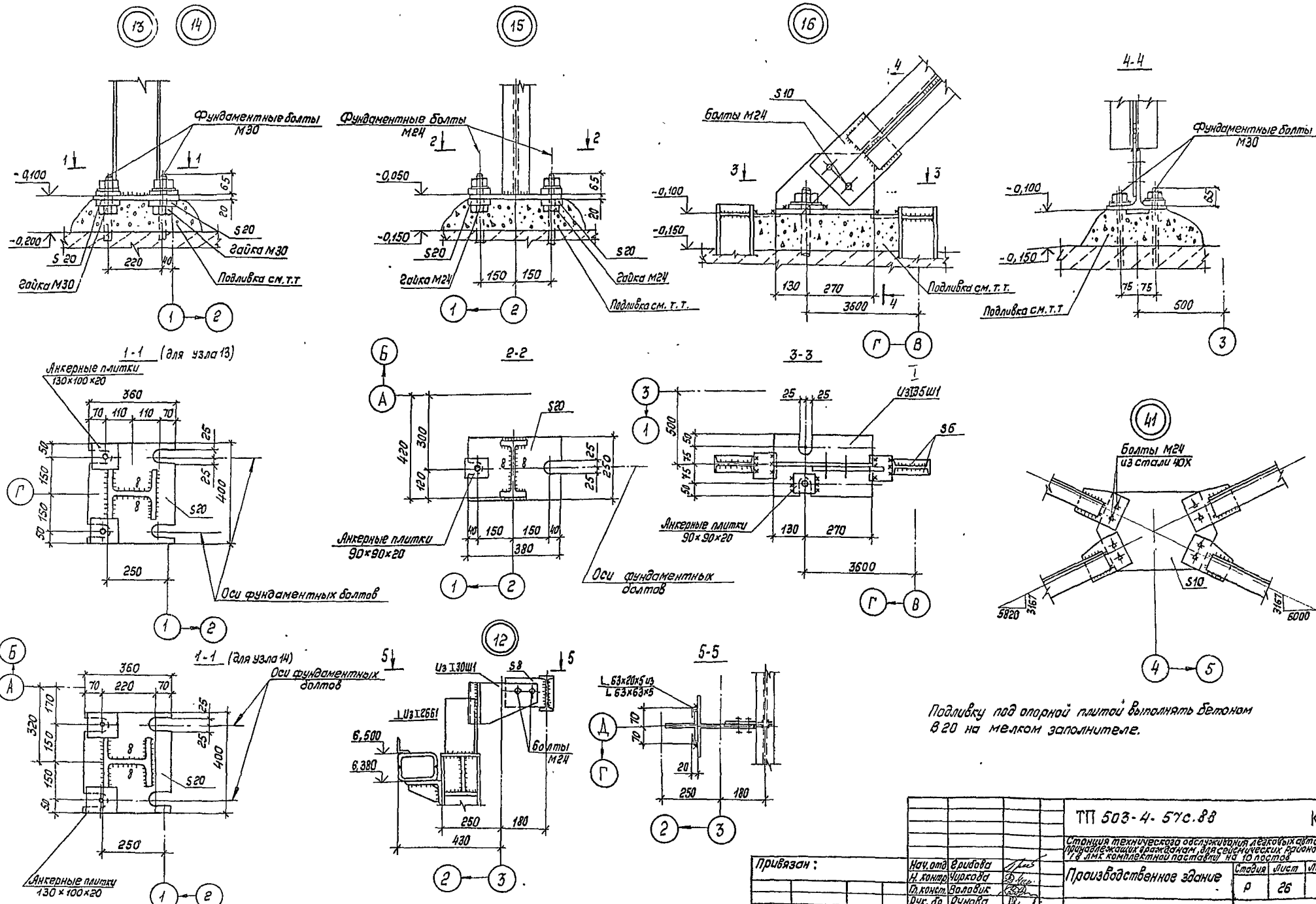
1. Все болты м24 класса точности В класса прочности 5.6 по гост 7798-70 из стали марки ВСтЗпсБ по гост 380-71, кроме оговоренных.
2. Ручная дуговая сварка выполнять по гост 5264-80-ТЗ-16 электродом Э46А по гост 9467-75.



Инв. № прог. Проектное бюро

Приказан		Нач. отд. Грибовца		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Н. Контр. Чиркова		Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для служебных работ в В/МПК комплекта для поставки на 10 постов		Стадия лист	
		Гл. Констр. Воловик		Производственное здание		рп 25	
		Рук. бр. Рынова		Узлы № 12		ЦНИИпроектгеконструкция	
Инв. №		Вед. Кон. Глатикова		Копировал: 11/11		Формат А2	

Альбом 3

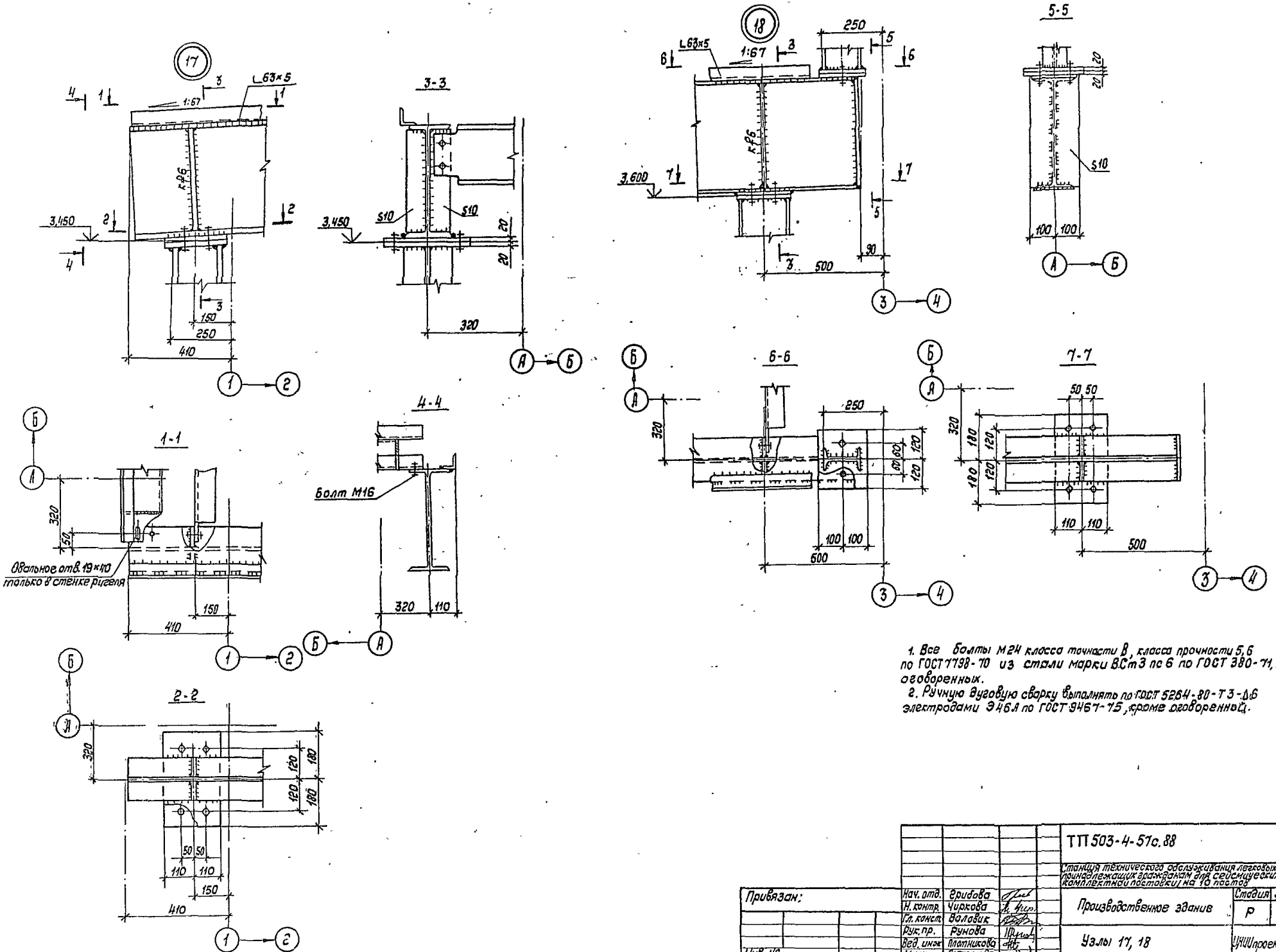


Указание: Подливка и шпатель в зазор между...

Привязан:		Нач. отд. Вришова	И. Кондр. Чиркова	П. Конст. Воловца	Дис. др. Ручаева	Вед. кон. Плещинская	Ст. инж. Мухоморова
ТТТ 503-4-57с.88		Производственное здание				Стальной лист	Листов
Узлы 13.. 16, 41, 42		ИИИПространственная				р	26

Копировал Шу- Формат А2

Альбом 3



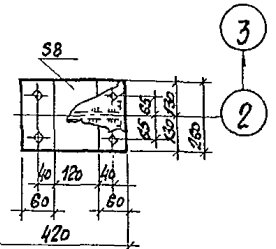
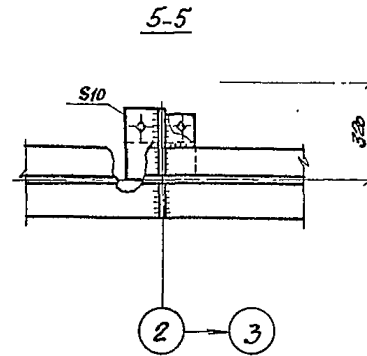
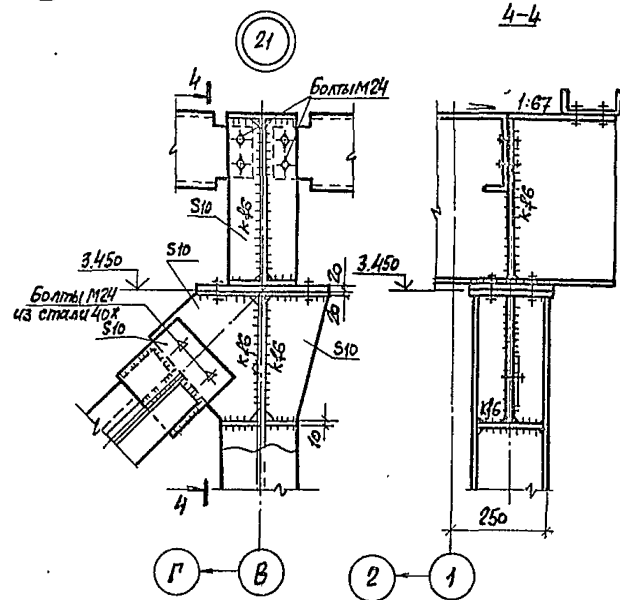
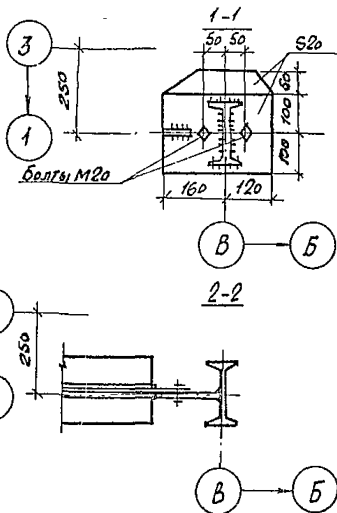
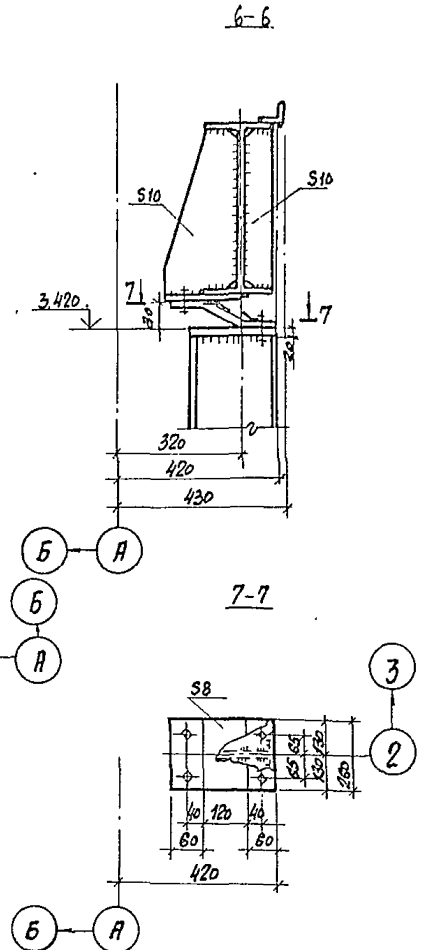
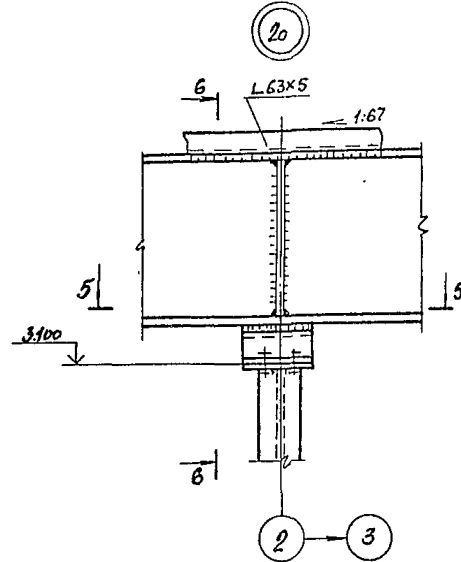
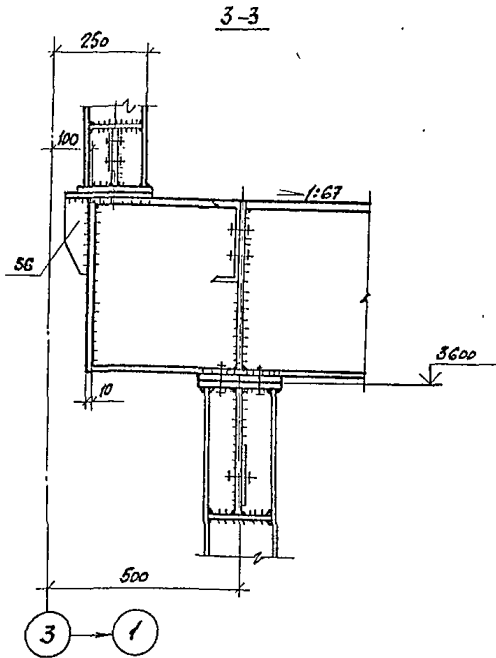
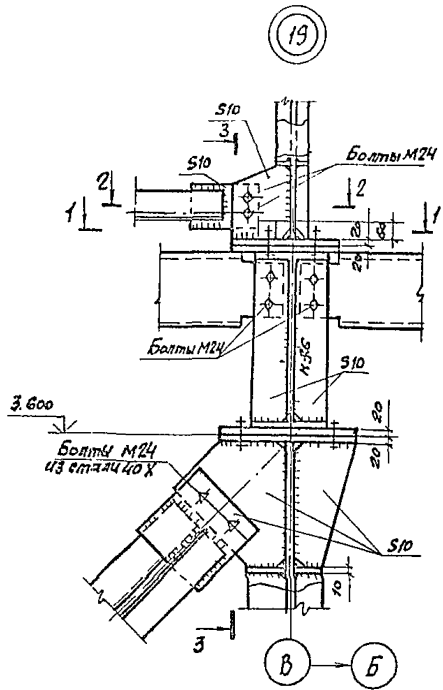
1. Все болты М24 класса точности В, класса прочности 5,6 по ГОСТ 7798-70 из стали марки ВСтЗ пс6 по ГОСТ 380-71, кроме оговоренных.
 2. Ручная дуговая сварка выполнять по ГОСТ 5264-80-Т3-Д6 электродами Э46А по ГОСТ 3457-75, кроме оговоренных.

		ТТТ 503-4-57с.88		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для служебных нужд / в/мк комплектной поставки на 10 мест					
Приказан:			Исполн:	Производственное здание	Старая лист
Нач. отд.	Фридова	Исполн.	Исполн.	Р	27
Н.контр.	Чиркова				
Гл. канц.	Воловик				
Рук.пр.	Румова	Исполн.			
вед. инж.	Платникова				
инж.	Мележнева				
Уч. №				Узлы 17, 18	ЦНИИпроектлегкоавтомобильная

Копировал БСГ

Формат А2

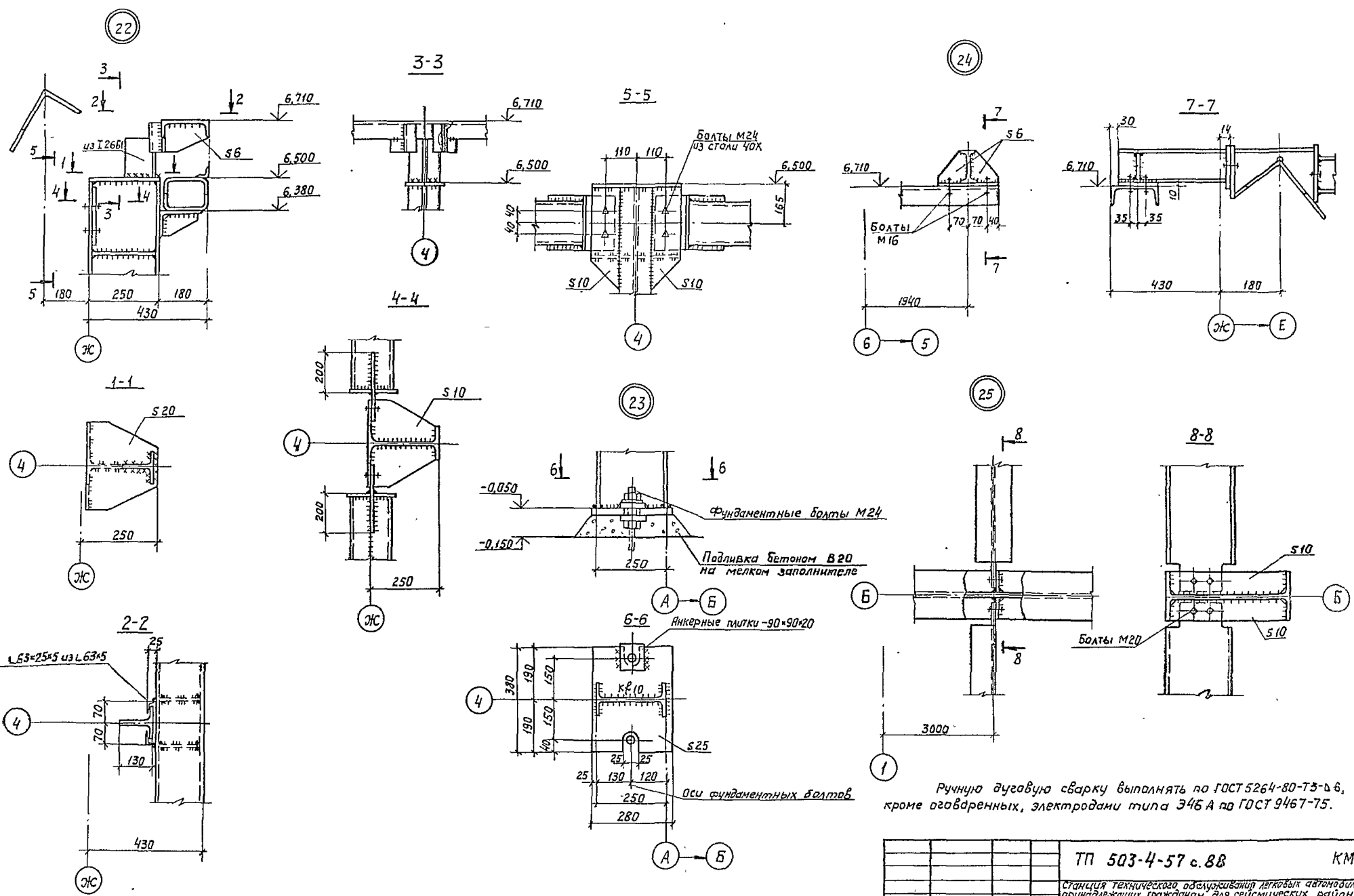
УНБ 12 (левый) правый и авто (3-значный)



Лист № 19 из 21 листов и 2 листа вложения к нему

ТП 503-4-57с-88 - КМ				Лист	Листов
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для систематического рационального и комплексного обслуживания на 10 мест				Р	28
Производственное здание				ЦНИИПРОЕКТАГКСТРУКЦИЯ	
Узлы 19... 21					
Привязан	Нав. отд.	Зорькова	Лич		
	Л. контр.	Чиркова	6 4 др		
	Л. контр.	Волобух	20/20		
	Рук. зр.	Рунцова	01/01		
	Вед. шк.	Ипоткина	01/01		
Шиф. №	Инж.	Александрова	01/01		

Альбом 3



УИВ № 002/Падливка и дата Взам УИВ №

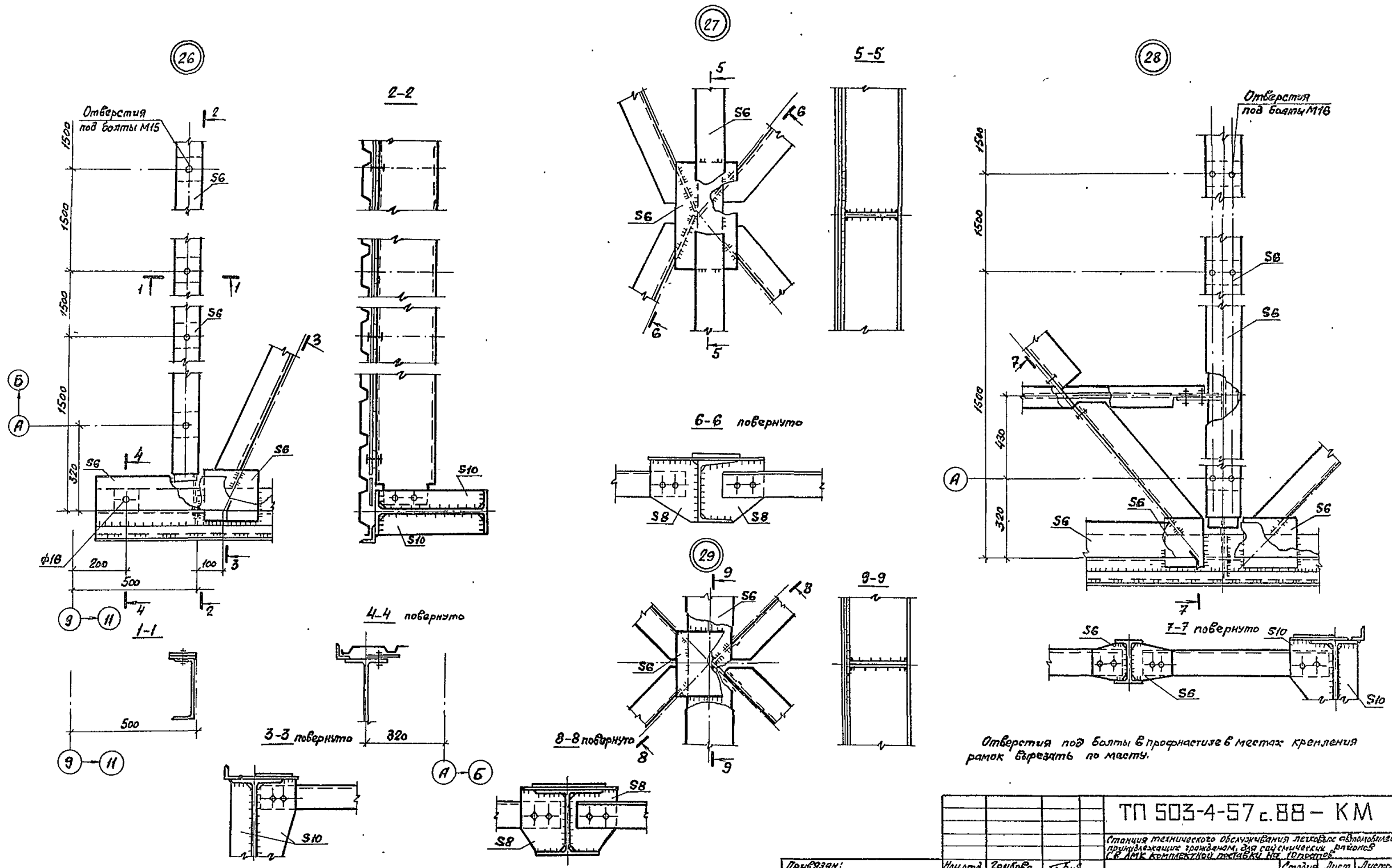
Привязан:

Исполн.	Ильин
Провер.	Ильин
УИВ №	

Исполн.	Ильин	Грибова	Грибова	ТП 503-4-57 с.88	КМ
Провер.	Ильин	Чиркова	Чиркова	Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов 1/6 ПМК комплектной поставки 1 на 10 постов	Станд. Лист Лист 6
УИВ №		Воловик	Воловик	Производственное здание	РД 29
УИВ №		Ручава	Ручава	Узлы 22...25	УИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ
УИВ №		Плотникова	Плотникова		
УИВ №		Александрова	Александрова		

Капировал:

формат А2



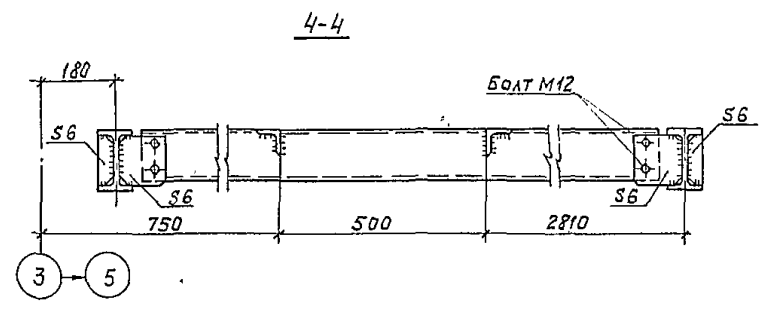
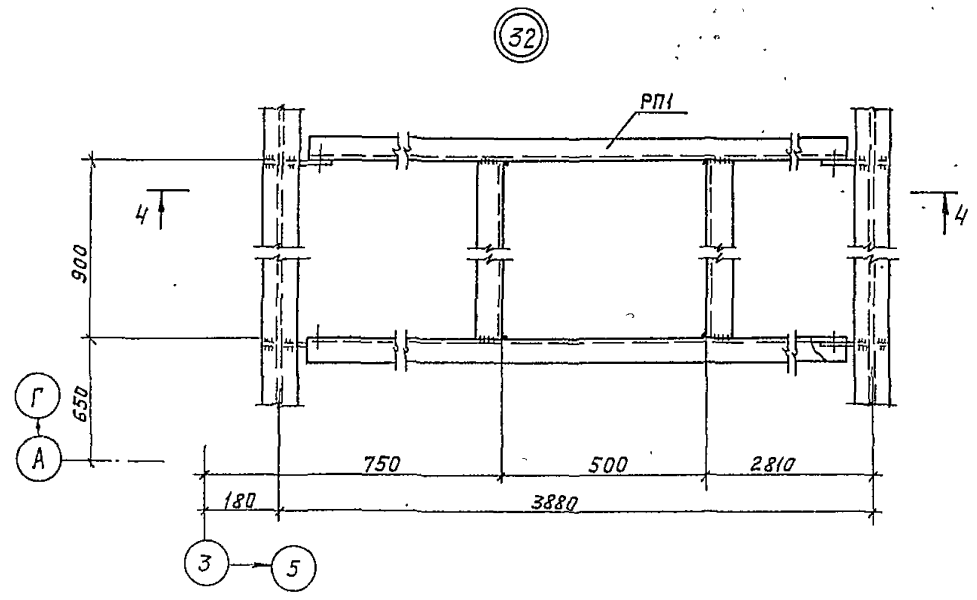
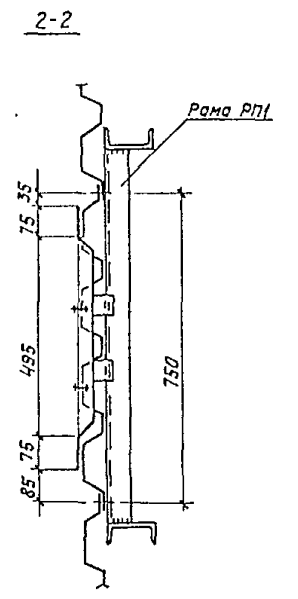
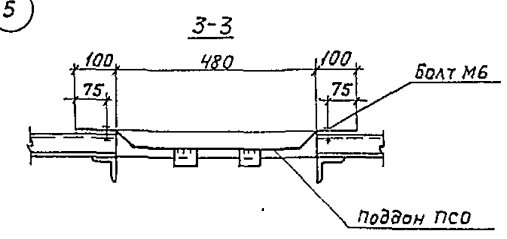
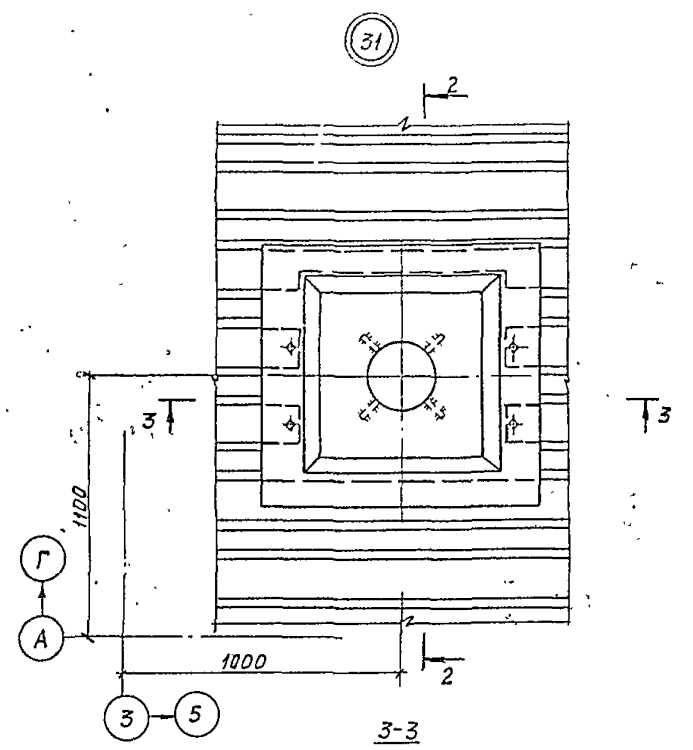
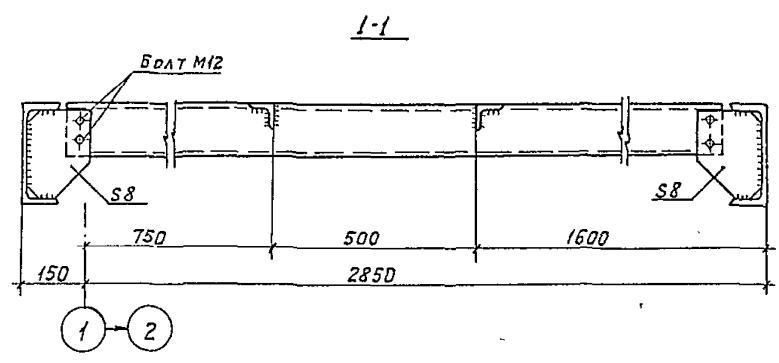
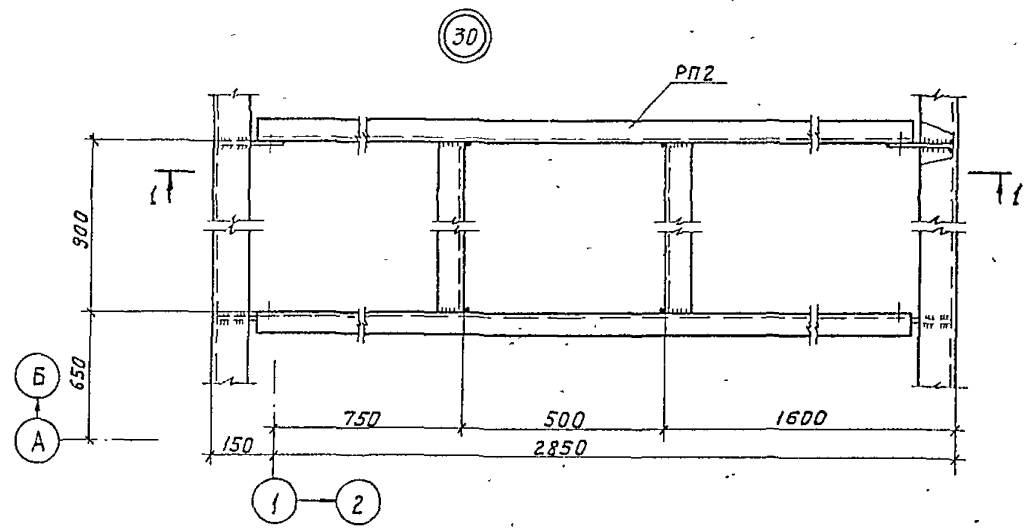
Отверстия под болты в профнастиле в местах крепления рамок резать по месту.

ТН 503-4-57 с.88 - КМ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, применяющих трансмиссию для различных классов КВ АКМ комплексной поставки МЗ (ДВРТО)		
Произведенное здание	Стандия	Лист
Узлы 28... 29	Р11	30
ЦНИИПРВЕТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Формат А2		

Привязан:	Исполн. Грибова	С.В.
	Н.Контр. Чиркова	В.Ч.
	Т.Контр. Волков	С.В.
	Рук. зр. Рунца	А.И.
	Вед. инж. Платинская	С.С.
Инв. №	Инж. Алеханова	Ю.И.

Л. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

АЛБ ДМЗ



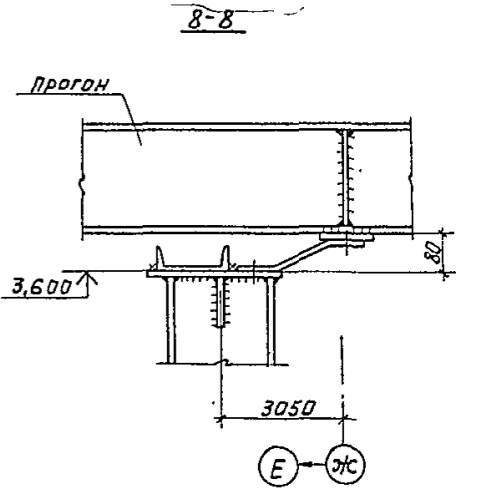
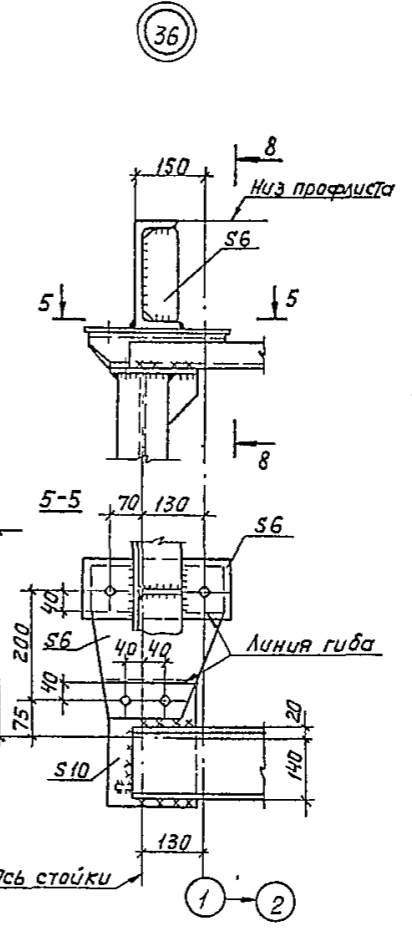
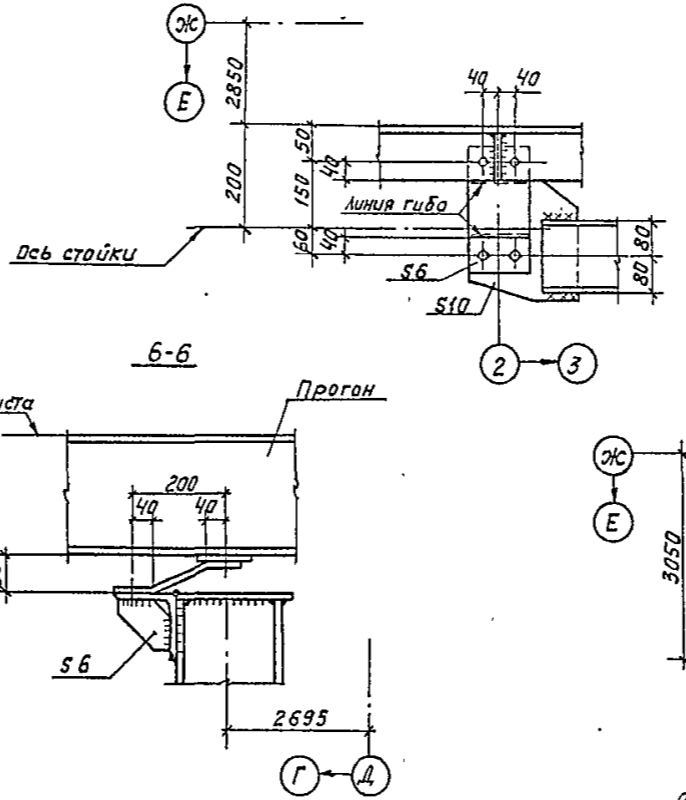
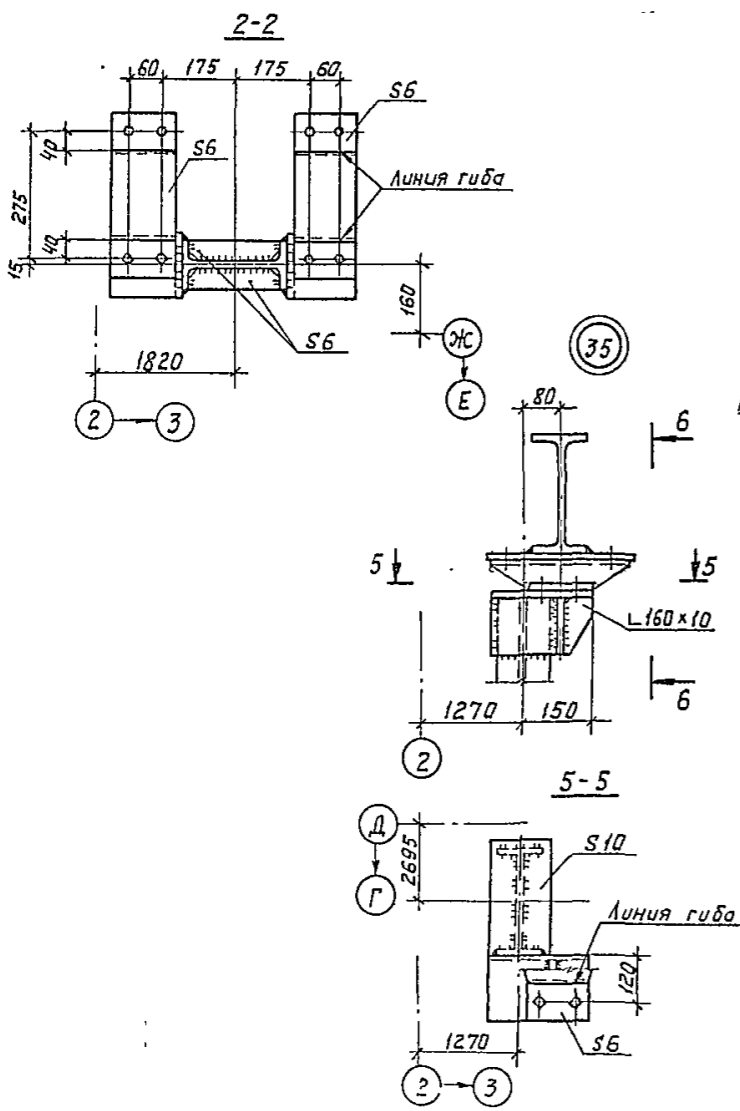
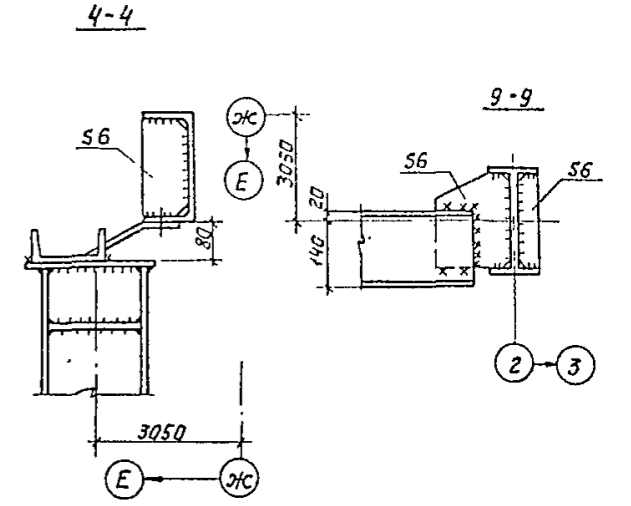
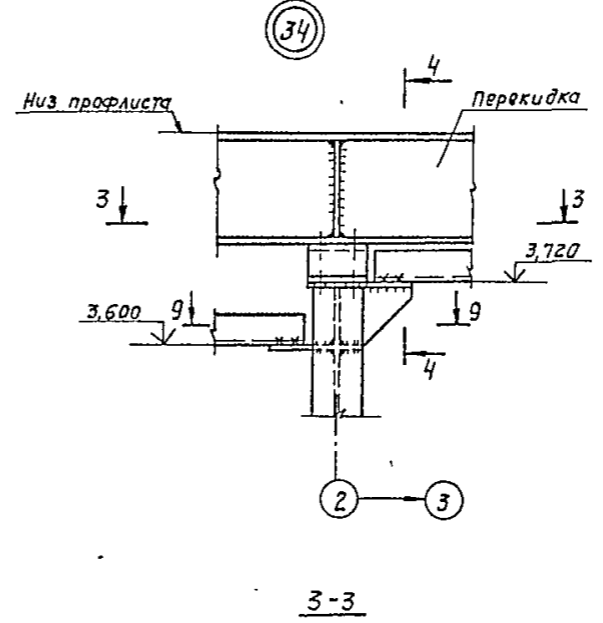
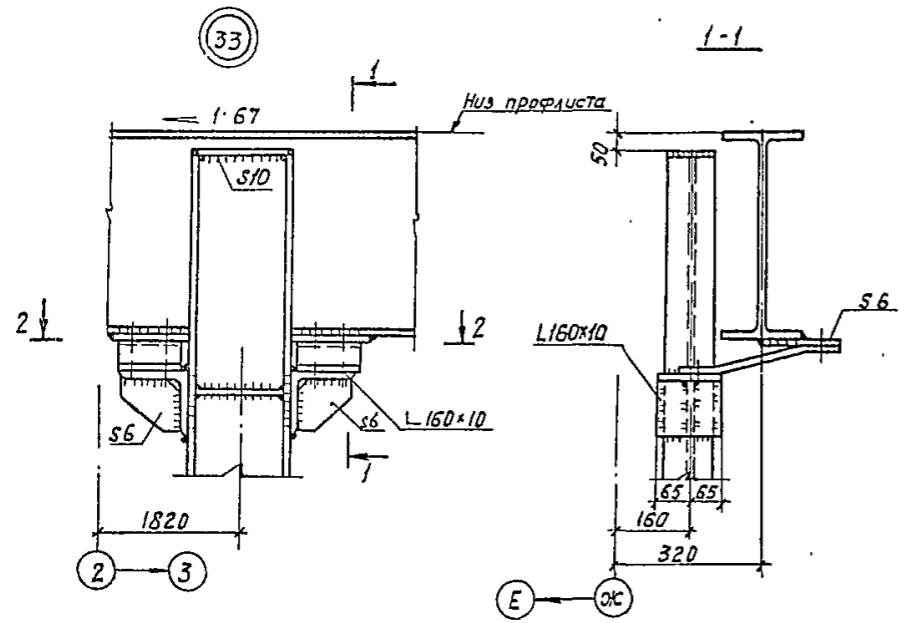
ИД № по плану, табельность и дата. Взам инв № №

			ТП 503-4-57с.88		КМ	
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для геодимических районов / в ПКМ комплектной поставки / на 10 постах			
Привязан:			Производственное здание		Стация	Лист
					РП	31
ИД №			Узлы 30... 32		СНТДПРОСЛ ЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ	
			Копировал:		формат А2	

Нач. отд. Грибова
И. контр. Чиркова
Гл. конст. Воловик
Рук. бр. Ручова
Инж. Сорока

Грибова
Чиркова
Воловик
Ручова
Сорока

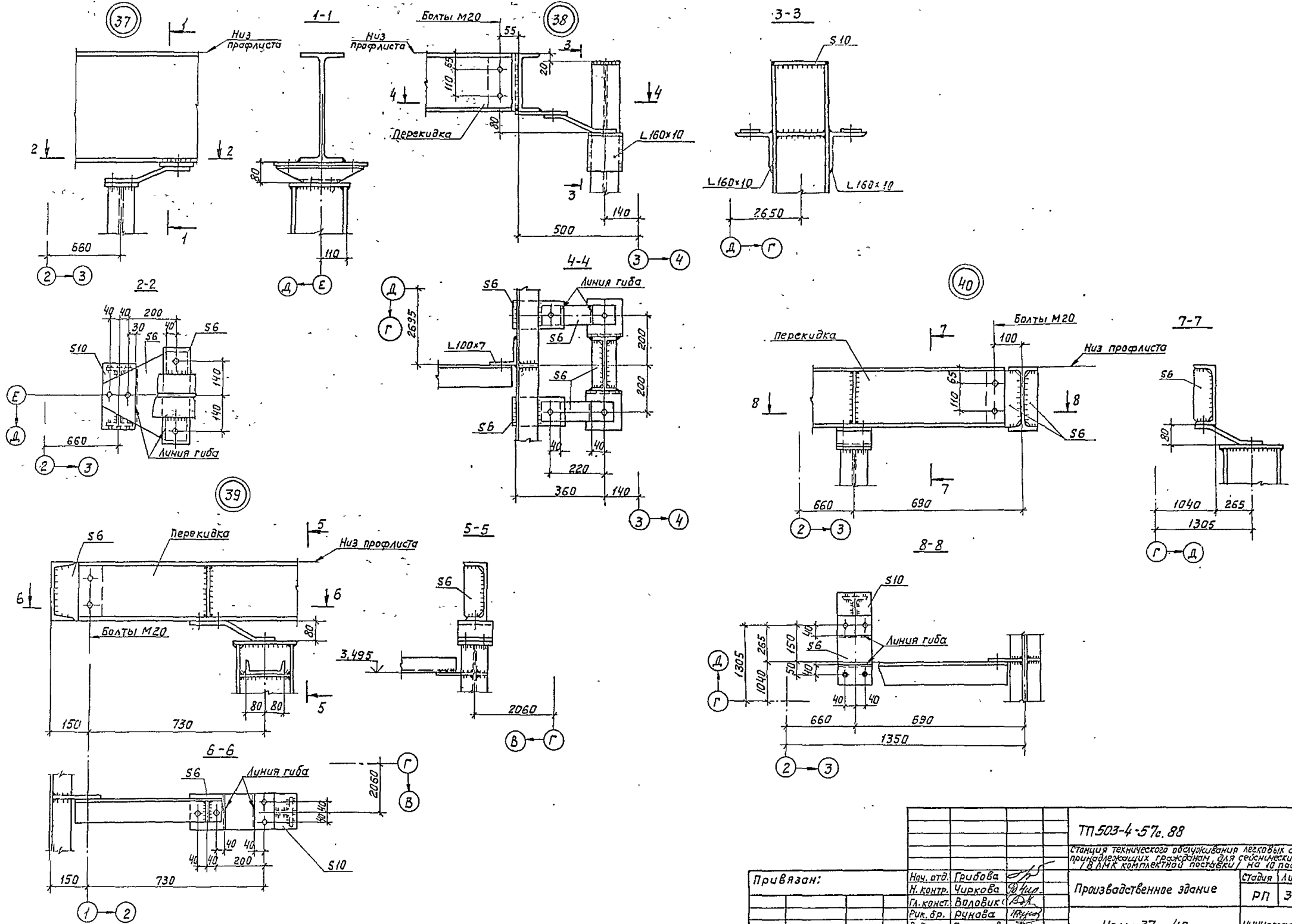
Альбом



Ш.К.Б. №-проект. Подпись и дата. Власт. инв. №

		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов 16 АМК комплектной поставки / № 10 поста 6			
Привязан:		И.контр. Чиркова	Гл. конст. Волавик	Производственное здание	
		Р.к.бр. Ручнова	Вед. инж. Плотников	РП	32
Инв. №		Инж. Сорока		Узлы 33...36	
		Копировал:		ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ	
				Формат А2	

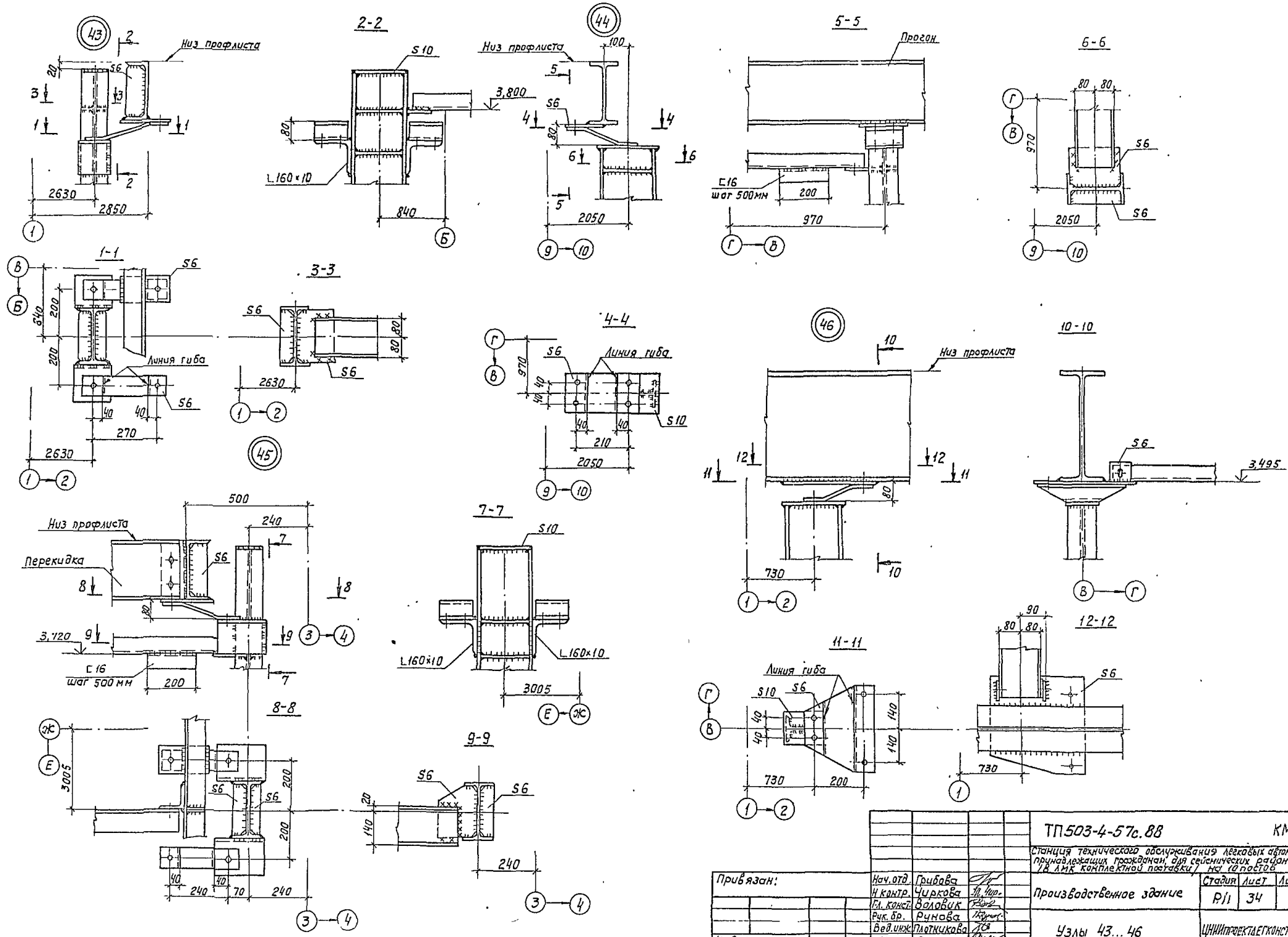
А160м 5



Имя, отчество, фамилия и дата выдачи

		ТП.503-4-57с.88		КМ	
станция технического обслуживания легковых автомобилей, производящих покраску для сервисных районов в 18 ПК комплектной поставки / на 40 постов					
Привязан:	Нач. отд. Грибова	Н. контр. Чиркова	Сл. конст. Воловик	Рук. бр. Рычава	Вед. инж. Плотникова
	Инж. Сарока	Производственное здание		Стация	Лист
				РП	33
		Узлы 37... 40		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

М 650 м 3

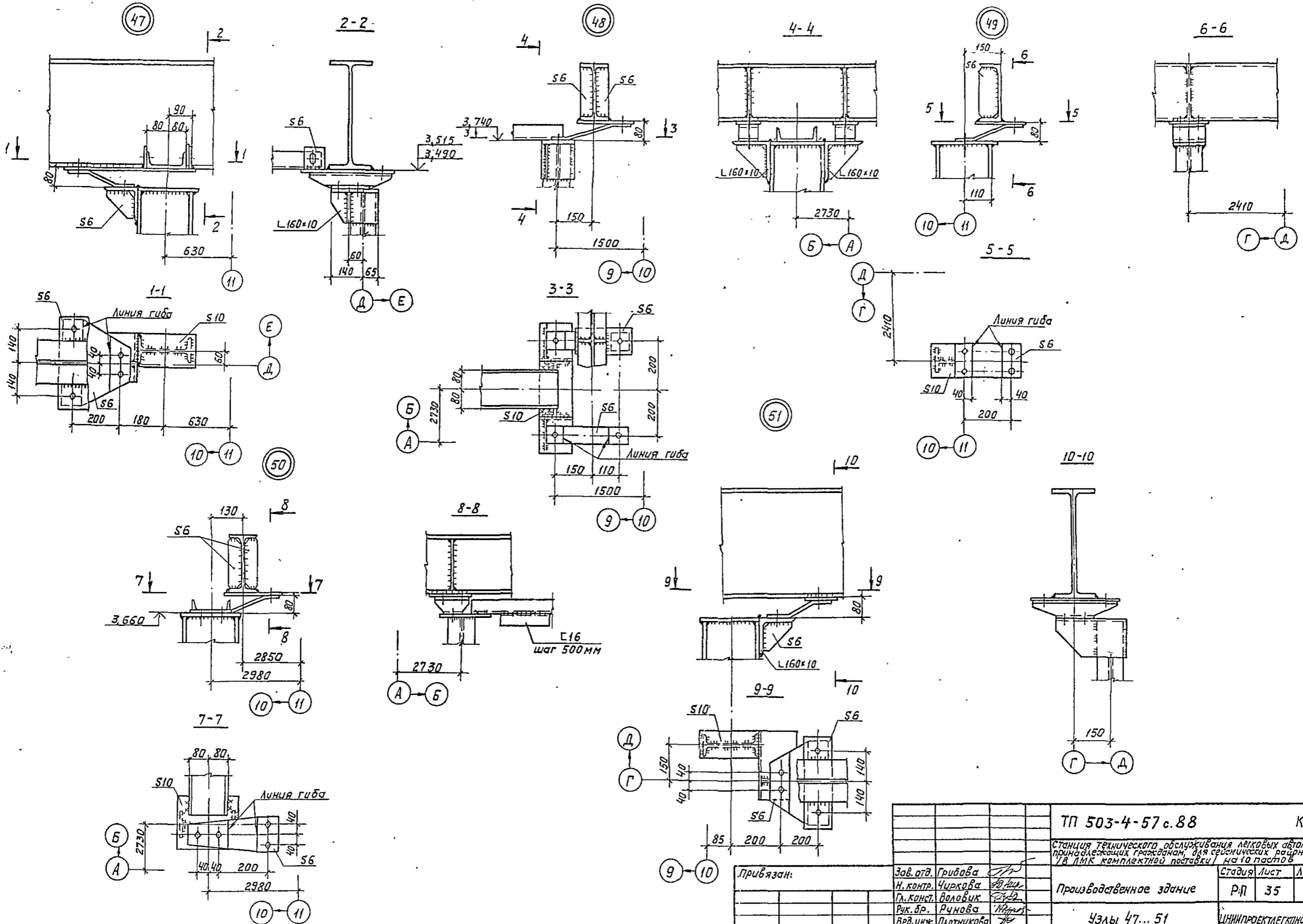


Или: Менеджер, Подпись и дата, Штамп ИЛБ №

Привязан:		Нач. отд. Грибава	И.И.И.	ТП503-4-57с.88	КМ
		И.контр. Чиркова	И.И.И.	Станция технического обслуживания легковых автомобилей	
		Гл. констр. Воловик	И.И.И.	принадлежащих гражданам, для сейсмических районов	
		Рук. вв. Рчнова	И.И.И.	ГД ЛИБ комплектной поставки / ИЛБ ЛП/П/С	
		вед. инж. Платичкава	И.И.И.	Производственное здание	Стадия Лист Листов
		Инж. Сорока	И.И.И.	Узлы 43...46	P/1 34
ИЛБ №				ЦНИИПРОЕКТИТЕХСТРОИТЕЛЬСТВА	

Копировал: ФФ.ФР.М.Т. А2

Альбом 3



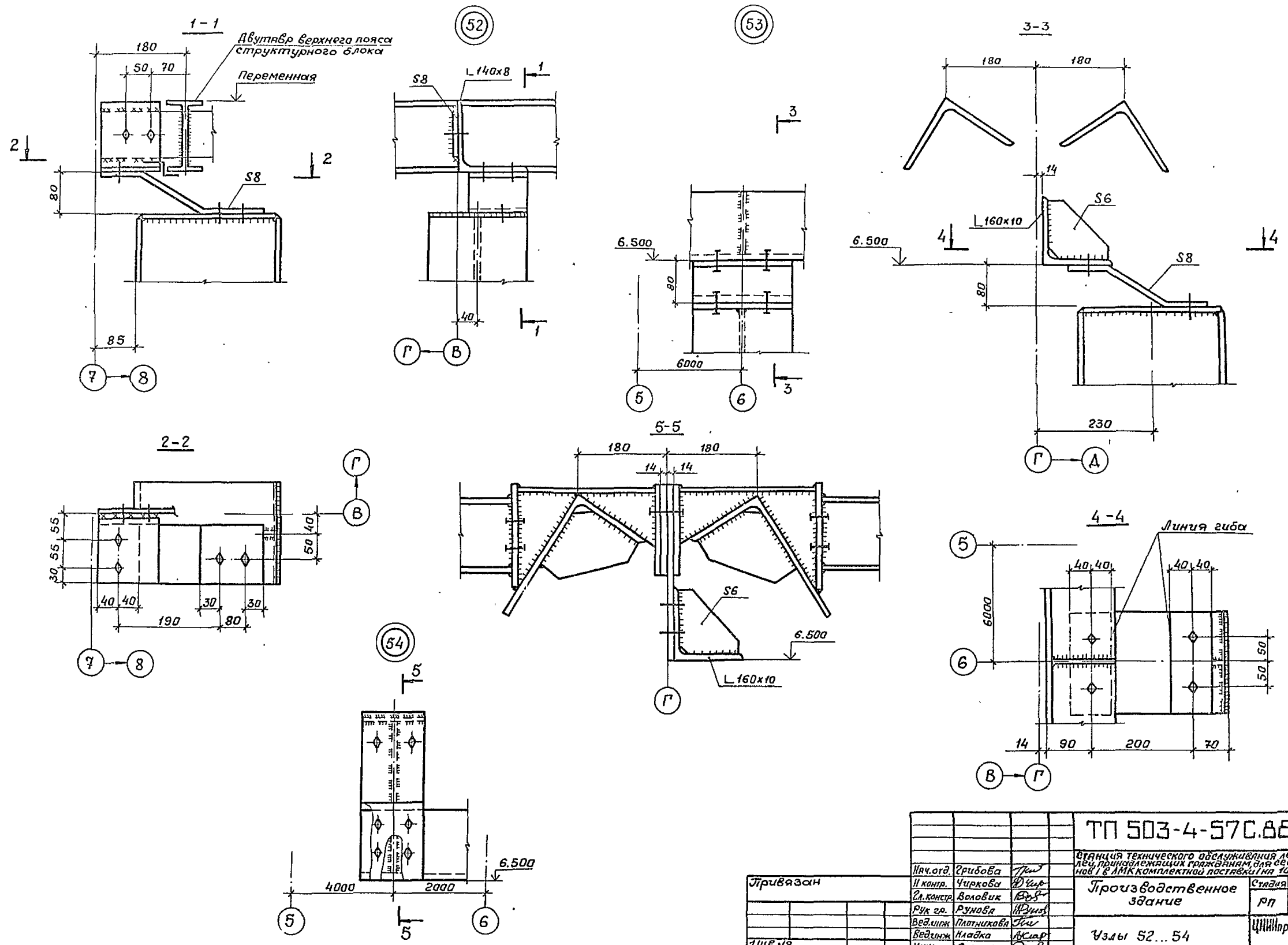
			ТП 503-4-57 с. 88			КМ		
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для себемических районов г.В. ЛМК комплектной поставки / на 10 постов					
Производственное здание			Стация	Лист	Листов			
			Р.П.	35				
Узлы 47... 51			ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ					
инв.№			инж. Сорока			Копировал:		

Инв. №, дата подписи и дата взыск. инв. №

АЛБЕОМЗ

Объект 1320

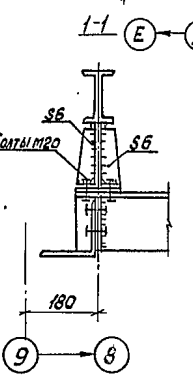
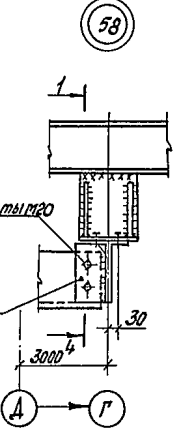
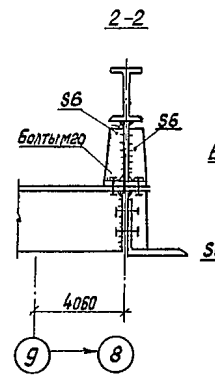
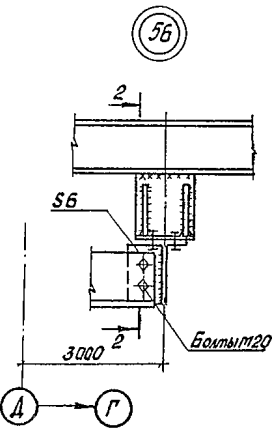
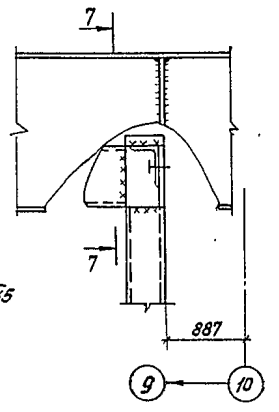
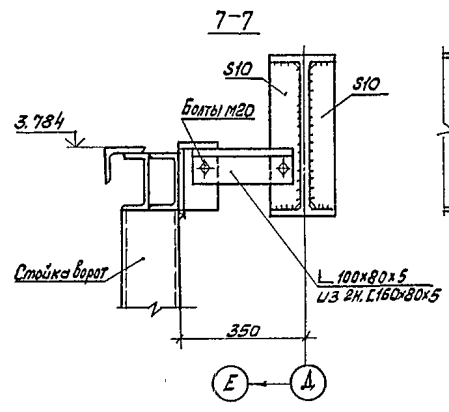
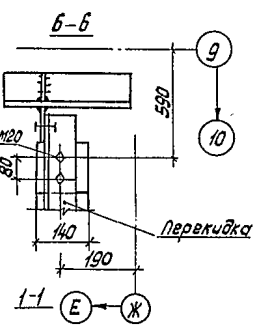
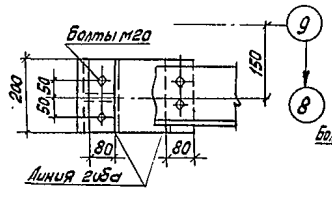
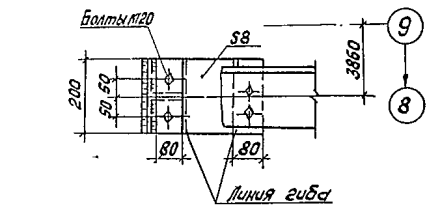
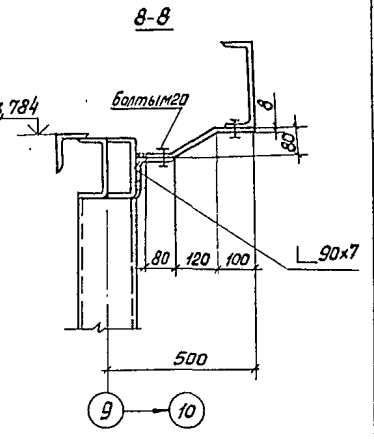
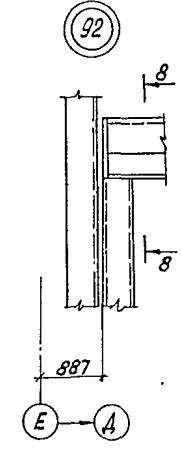
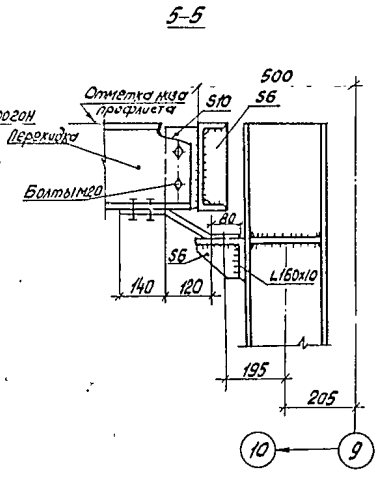
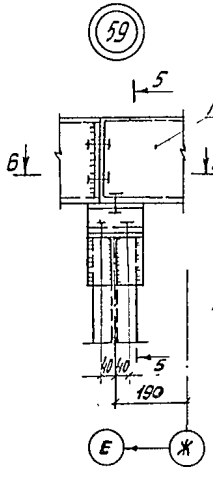
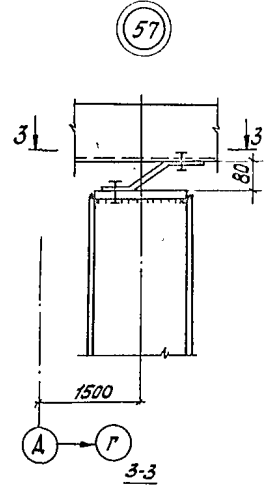
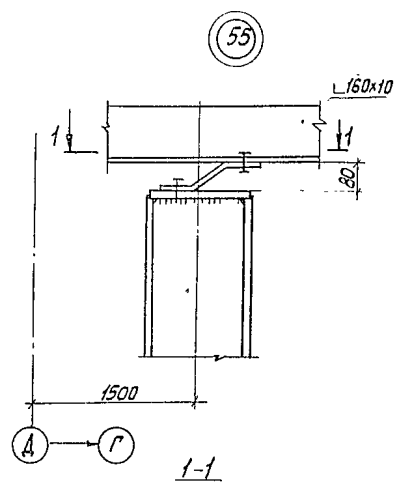
Лит. № прокл. По плану в днтр. Связи с №



			ТП 503-4-57С.88-КМ		
			<small>Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для обслуживания рабочих мест в МК комплектной поставки на 10 постов</small>		
Производственное здание			Стация	Лист	Листов
			РП	36	
Челы 52...54			ЦНИИпроектмкострой		

Григорьев	
Ил. отд.	Григорова
Ил. контр.	Чиркова
Рук. гр.	Рубова
Вед. инж.	Платникова
Вед. инж.	Клябока
Инж.	Сорока

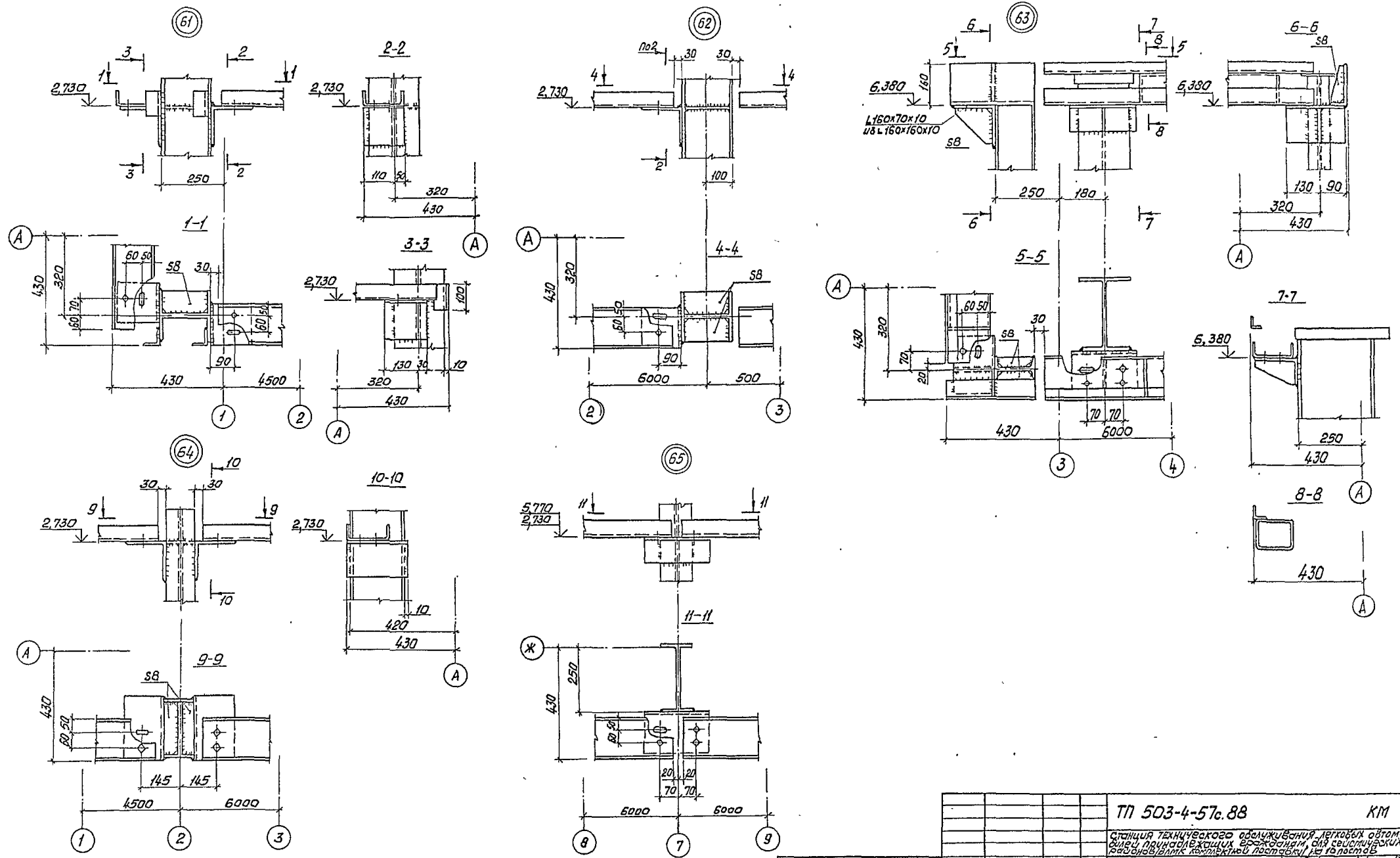
Автом 3



		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей			
		Привязки к проектам, для различных районов			
		в ЛМК комплектной госты 503-4-57с.88			
Привязки:		Иванов	Лис	Р	Лист
		И. Кондратьев	В. Мур	37	Листов
		И. П. Саволов	В. Р.		
		Р. К.	В. Р.		
		В. П.	В. Р.		
		И. П.	В. Р.		
		И. П.	В. Р.		
		И. П.	В. Р.		
Ц. №		Узлы 55... 60, 92		ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОИСТРУКЦИЯ	
		Колесов С. И.		Формат А2	

Лист 10/1001. Подпись и дата. Вклад №17

Альбом 3

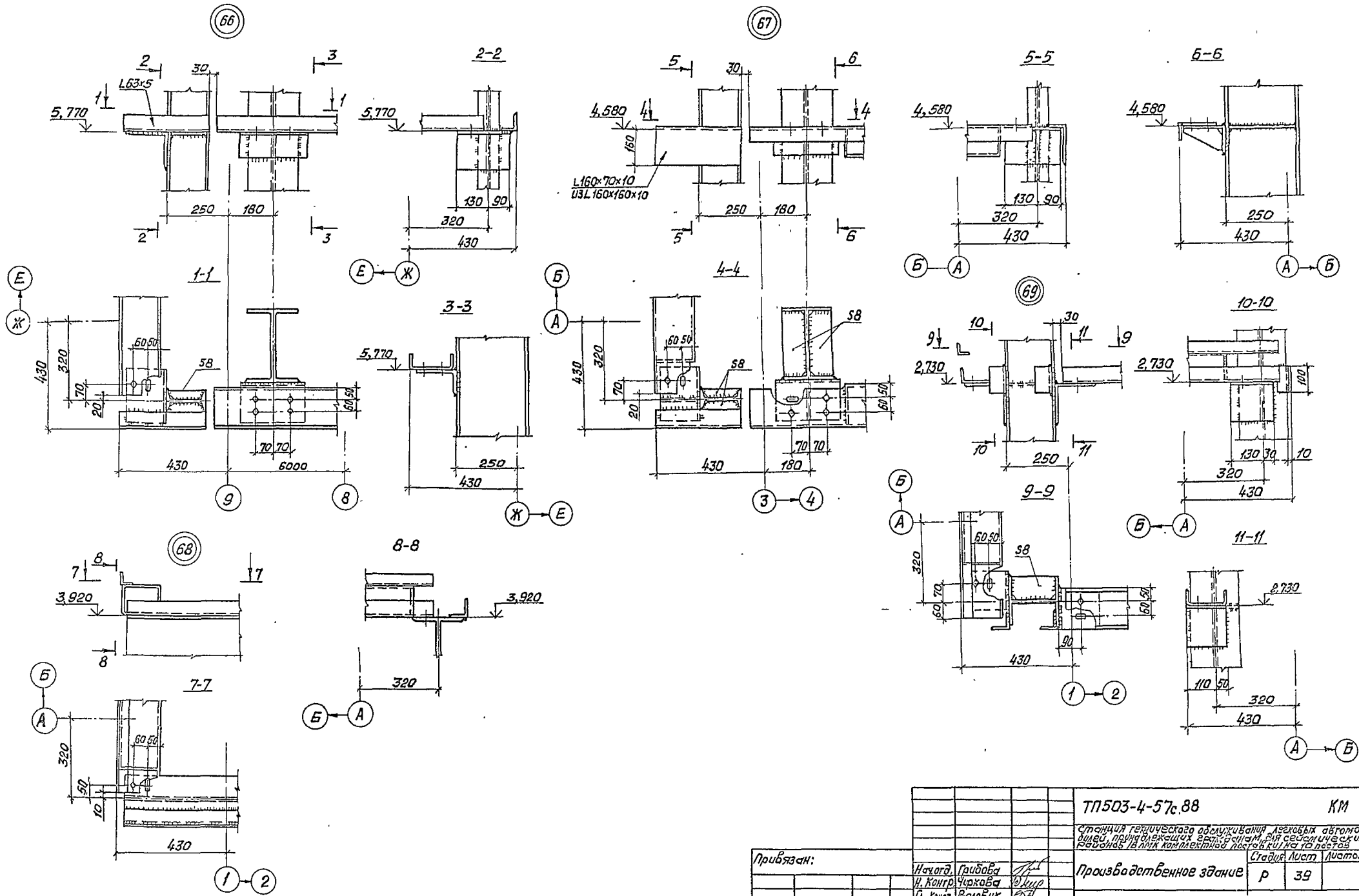


Лист 10/100, Подпись и дата Взам.инв.№

		ТН 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмической разведки/электронной аппаратуры на 10 мест			
Привязан:		Производственное здание		Станция	Лист
		Узлы Б1...65		Р	38
ИЧБ. №		ЦНИИпроектгипоконструкция		Формат А4	
		Копировать: <i>И.И.И.</i>			

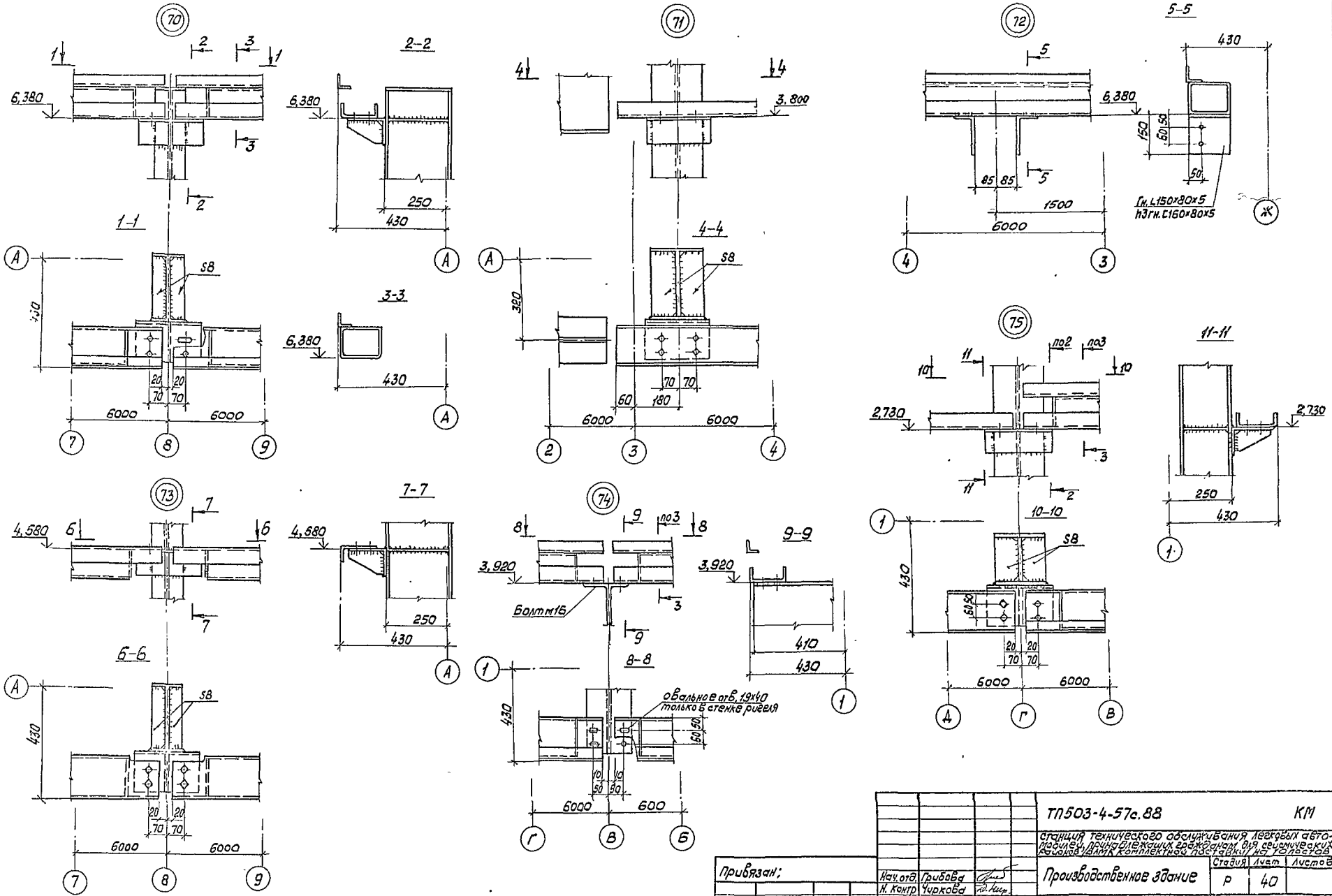
Нач. отд. Гривова
 И. контр. Чиркова
 Гл. конст. Воловик
 Рук. орг. Рынова
 Вед. инж. Кладко

И.И.И.
В.В.В.
С.С.С.
Т.Т.Т.
К.К.К.



L 146 мм (17) Подвеска изделия L 63 мм, шаг 6,4

		ТП503-4-57с.88		КМ
		Станция теплического обогрева легкая автоматическая, для эксплуатации в помещениях с естественным освещением и для капитальных помещений с искусственным освещением		Стандарт Лист
Привязки:		Начальн. Грибов В.И.	Производственное здание	Р 39
		И. Констр. Чиркова В.И.		
		Л. Конст. Воловик В.И.		
		Рук. Орг. Ручко В.А.		
Лист №		Вед. Инж. Кладко И.И.	Узлы 66...69	ЦНИИпроектгеконструкция
			Копирован: Морозова	Формат А2



		ТП503-4-57с.88		КМ	
		станция технического обслуживания легковых автомобилей для моечной, диагностики, обслуживания, для сеченческой работы, комплектации, покраски, остекления.			
Прибытия:		Нач. отв. Грибова	Инж. Чуркова	Инж. Волобич	Инж. Рязанова
		Н. контр.	Волобич	Рязанова	Клиако
		Производственное здание		Станция Автм.	Автм.ав
		Узлы 70...75		Р	40
		СН/И/ПроектМТКС...Трумп/			

Л. П. Грибова, Л. Р. Рязанова, В. П. Чуркова

Схемы опорных рамок (РВ1...РВ7)

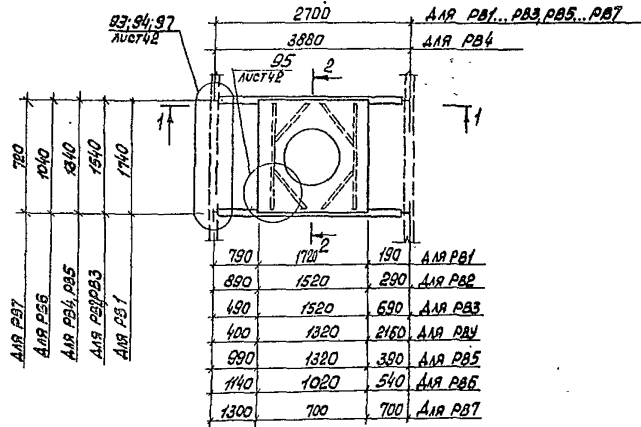


Схема расположения отверстий на опорных рамках

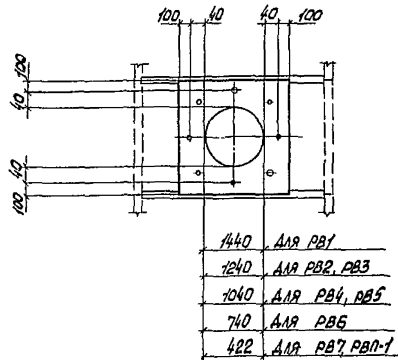
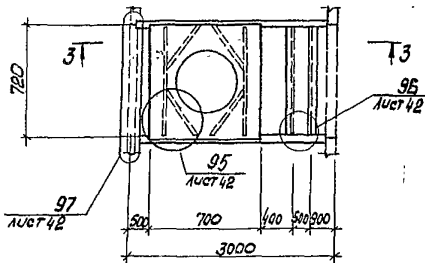
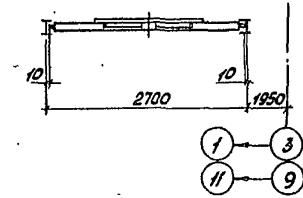


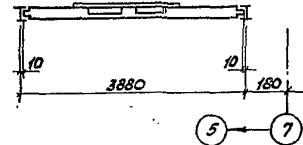
Схема опорной рамки РВ1-1



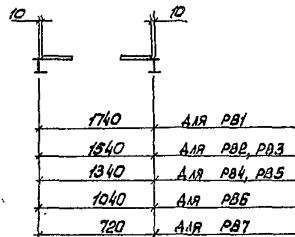
1-1
(АЛР РВ1...РВ3, РВ5...РВ7)



1-1
(АЛР РВ4)



2-2



3-3

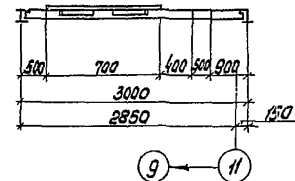


Схема закрепления профилированного листа в местах рамок РВ1...РВ7

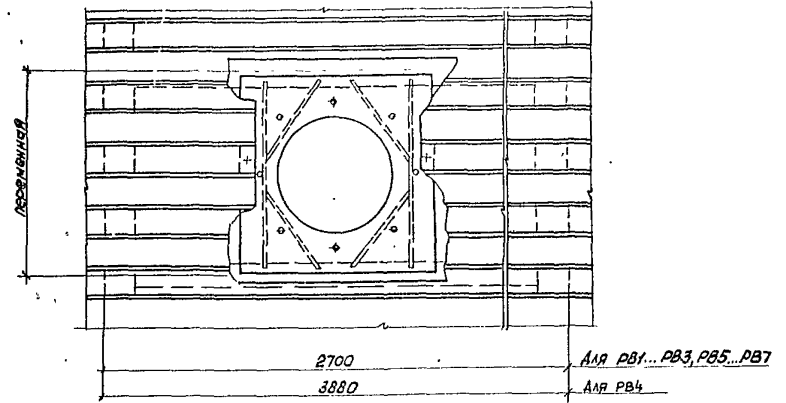
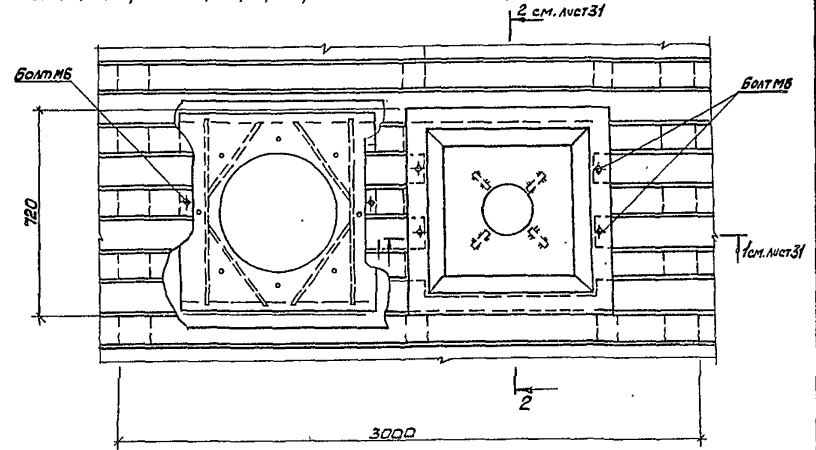


Схема закрепления профилированного листа на рамке РВ1-1

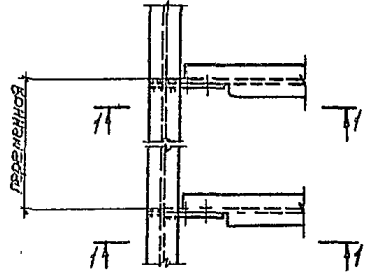


	ТН503-4-57с.88		КМ
Приблизно:	Мачога	Придова	Производственное здание
Л. комп.	Чиркова	Чиркова	Стены Лист РИ
Рис. др.	Воловик	Воловик	41
Ст. инж.	Гамбаров	Гамбаров	Ц.НИИПроклептехинструрия
ЛИЭ №			Формат А2

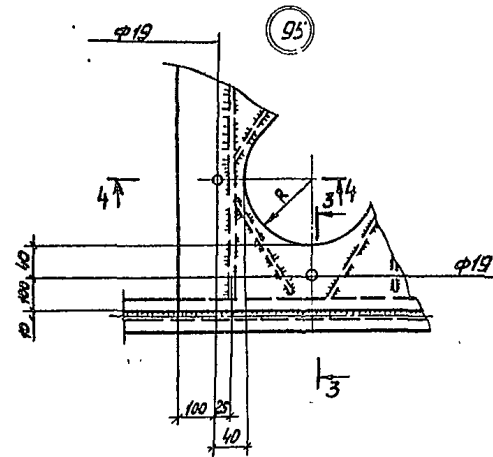
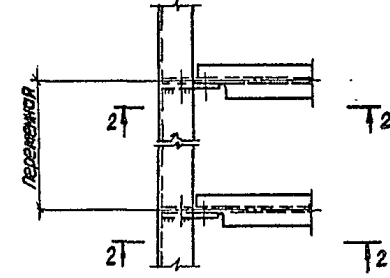
Копирован Морозова Илья

АлбСомс

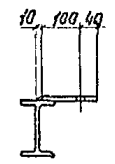
93 Для РВ4



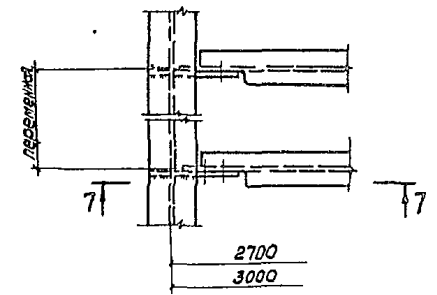
94 Для РВ6, РВ7



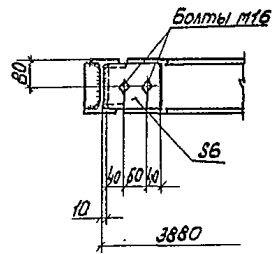
3-3



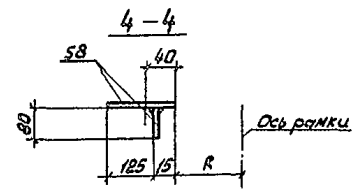
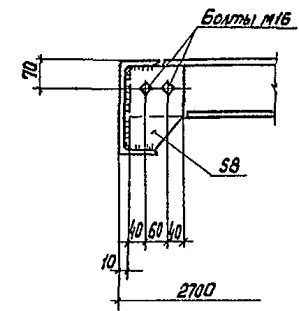
97 Для РВ1... РВ3, РВ5



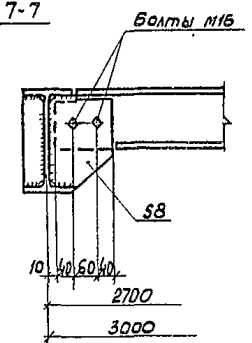
1-1



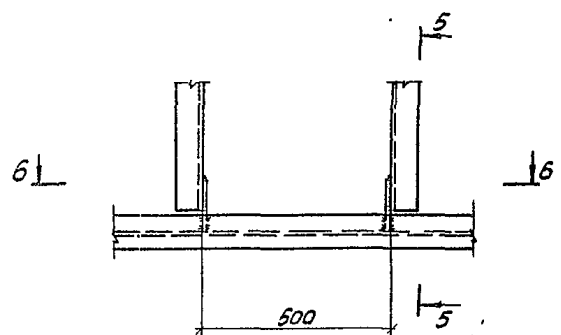
2-2



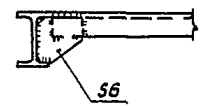
7-7



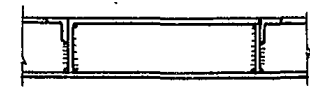
96



5-5



6-6



				ТН503-4-57с.88		КМ	
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для служебных районов ГАМК коммерческой поставки ИВЗ 10.05.78			
Привязан:				И. Кондратьев	Г. Морозова	С. Чиркова	Лист 42
				И. Кондратьев	Г. Морозова	С. Чиркова	
				Р. Ручкова	И. Морозова	С. Чиркова	
				С. Чиркова	И. Морозова	С. Чиркова	
				Схемы опорных рамок и закрепления процилированных листов ст. 93...97			ЦНИИпроектлегконструкция
				Капирован: Морозова		Формат А2	

ИВЗ № 10.05.78, Подпись и печать А.В.Сомс

Схема расположения стоек для крепления воздуховодов в осях А-Г по осц 9

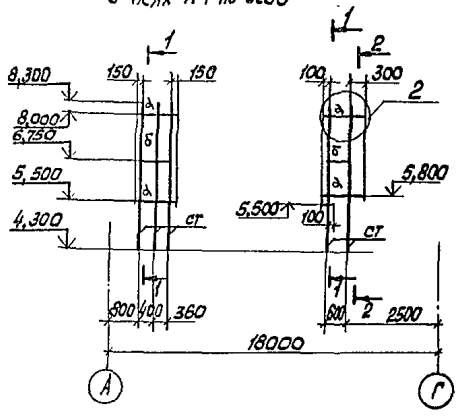
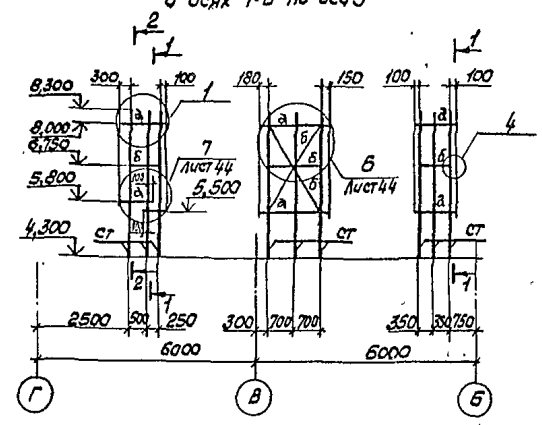
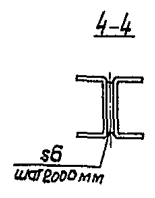
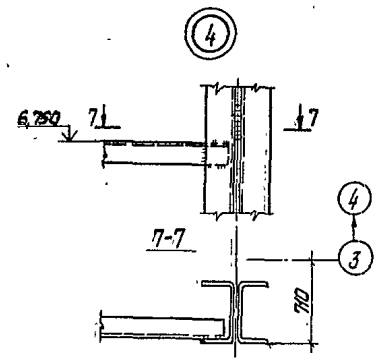
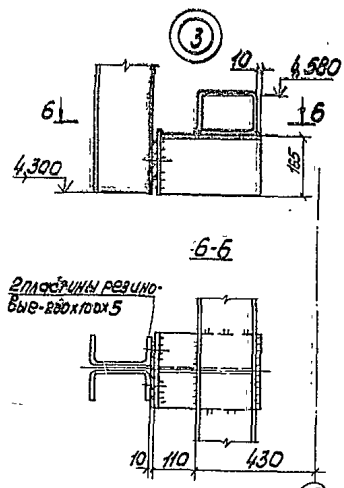
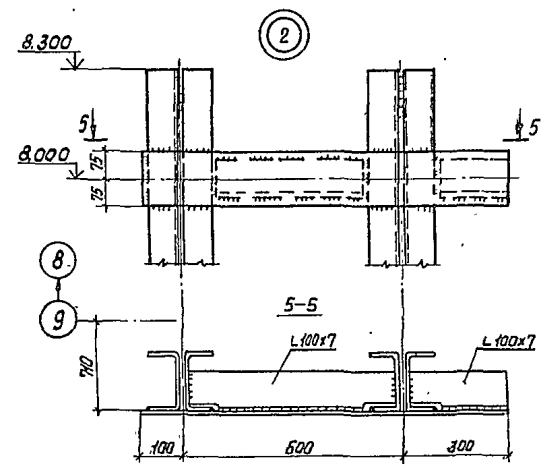
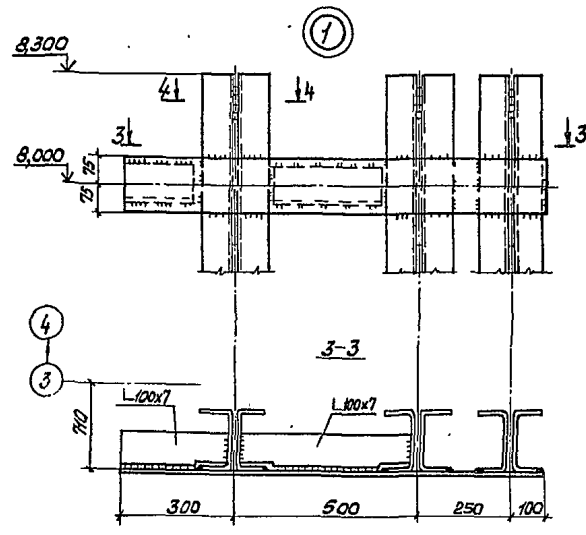
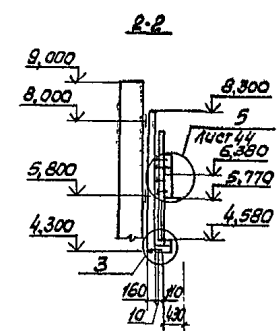
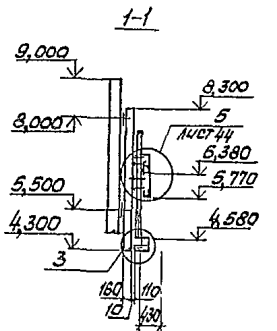


Схема расположения стоек для крепления воздуховодов в осях Г-Б по осц 3



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Спорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, тс м	N, тс	Q, тс		
СТ		1	1х. С160х80х5	конструктивно	3	8Ст3кп2	
		2	5Б				
4			150х10	конструктивно	3	8Ст3кп2	
8			L50х5	конструктивно	3	8Ст3кп2	



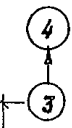
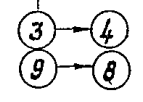
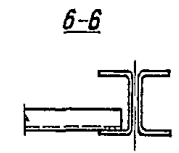
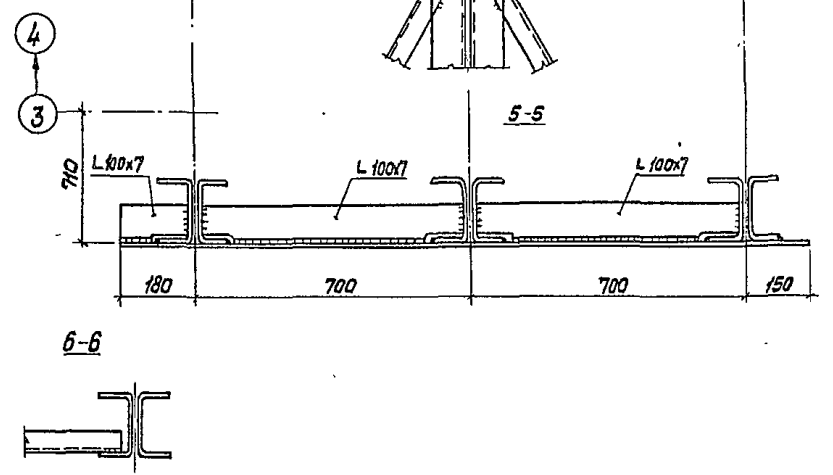
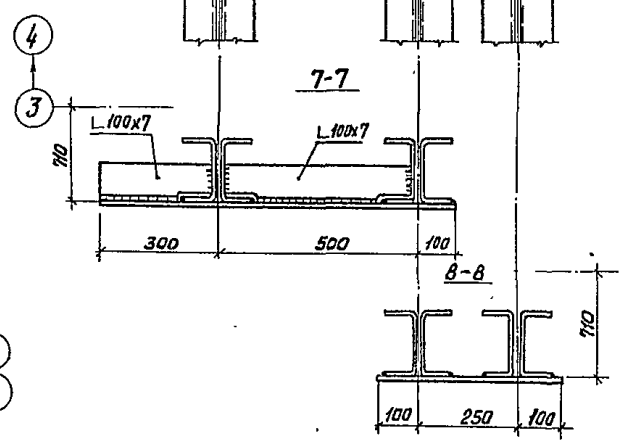
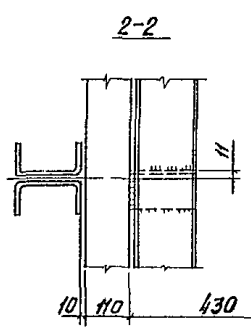
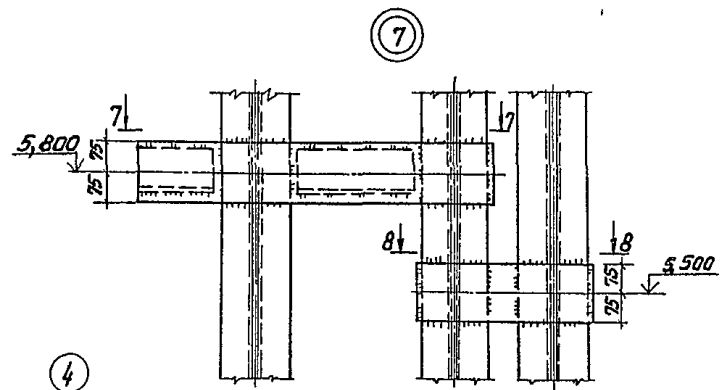
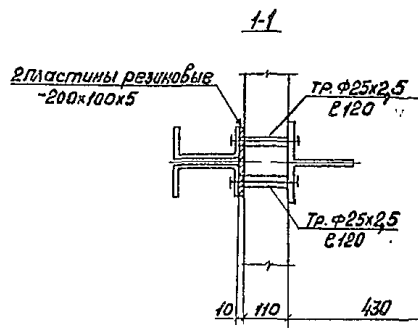
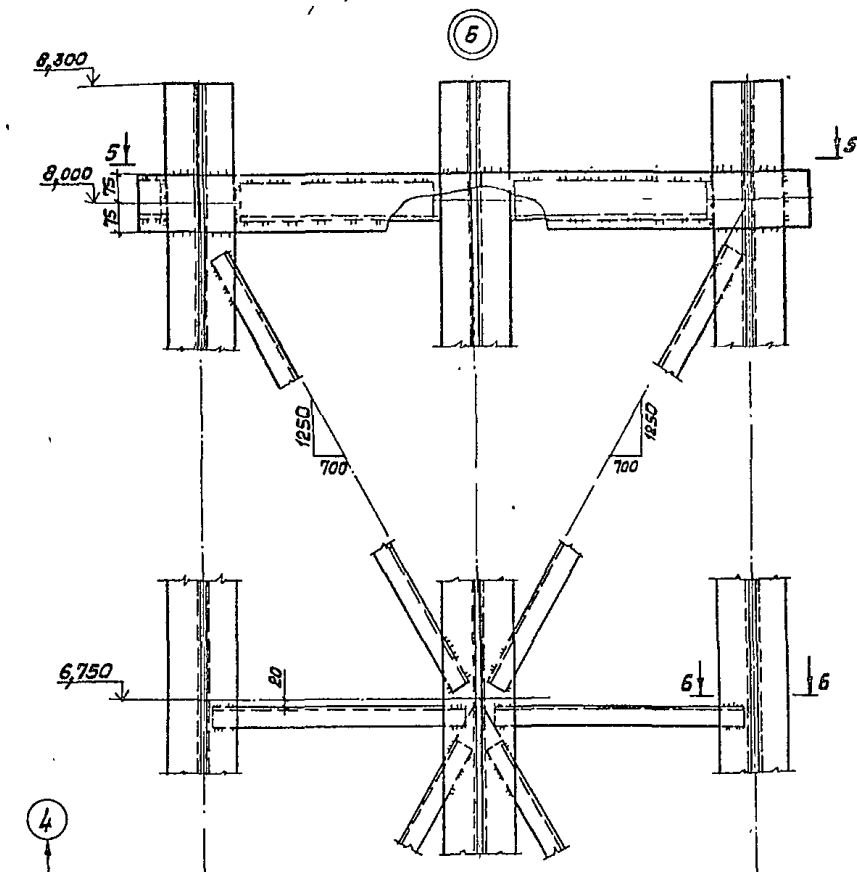
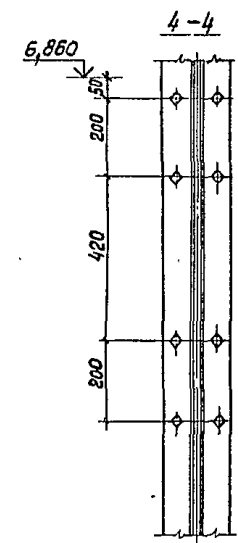
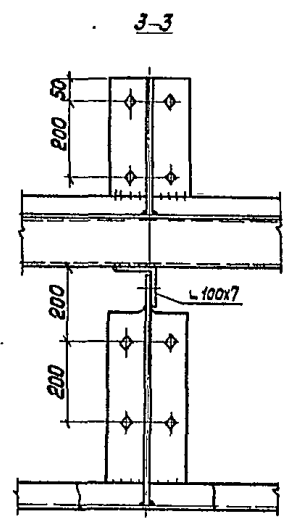
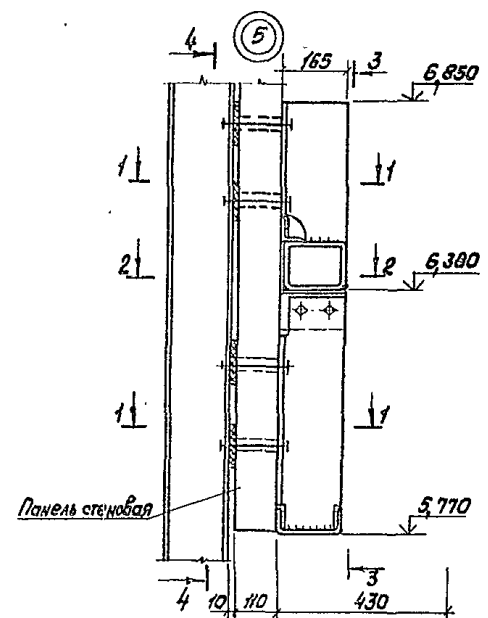
1. Данный лист выполнен на основании задания на крепление воздуховодов к стене выданного АЯР ГИПРОАВТРАНС от 18.02.88г.
2. Схемы расположения ривелей факверка см. листы 19,20. Схемы расположения стеновых панелей см. листы АР-12...14.
3. Болты М16 класса прочности В класса точности 3 массы прочности 5,6 по ГОСТ 7798-70
4. Ручицу дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
5. Котлеты неогорелых сварных швов принимать по толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП 11-23-81.

ТП 503-4-57с.88		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих государственной службе милиции, Ленинградский комплексный завод № 73		
Привязан:	Нач. отд. Прибова Н. Кондр. Чиркова Г.А. Конст. Воловик Руч. Влад. Ручовс Вед. инж. Кладко	Производственное здание РП 43
ЦНВ №	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздуховодов в осях А-Г по осц 9; в осях Г-Б по осц 3. Узлы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9	
Каленовал: Морозова М.И.		Формат А2

Альбом 3

Лист 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию

Альбом 3



		ТП 503-4-57 с. 88		КМ	
Статус: Технический документ (чертеж) для изготовления, принадлежащий предприятию, для системных расчетов. Указание комплектации деталей/изделий.					
Производственное здание				Стандарт	Лист
				РП	44
схемы расположения стоек для крепления вертикальных элементов до 6 осей в с. прощ. 3 в осях 1-6 по оси 3. Узлы (лист 2)					
ИНВ. №					

Копирован: Морозова

Формат А2

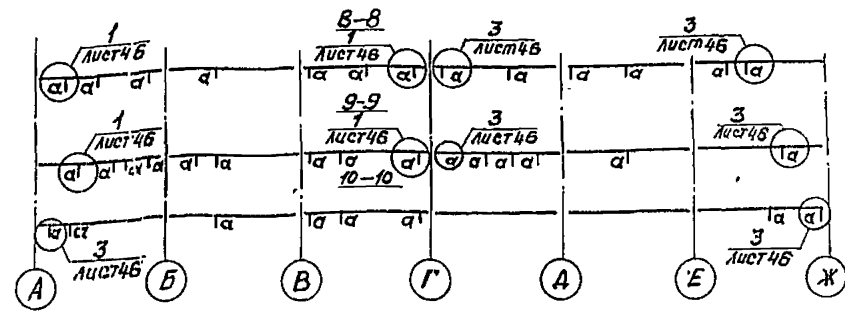
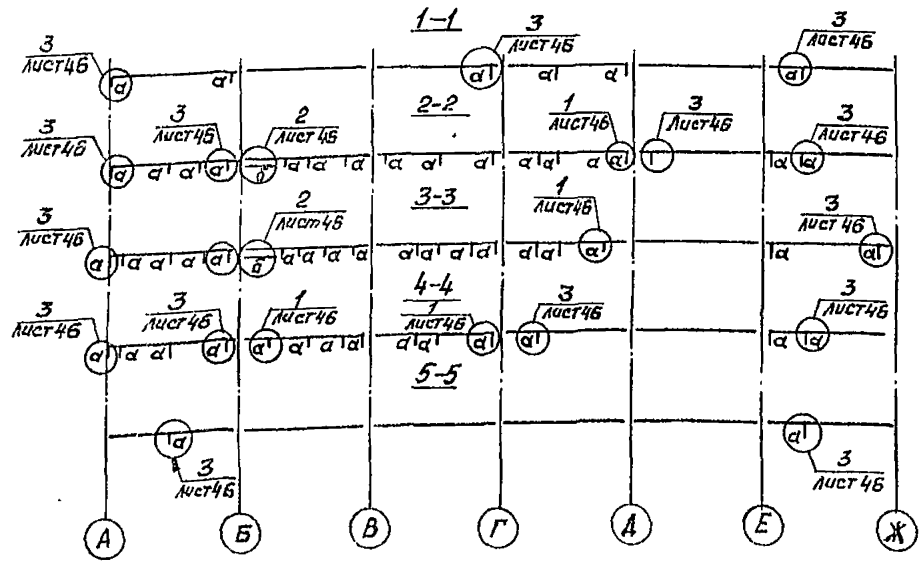
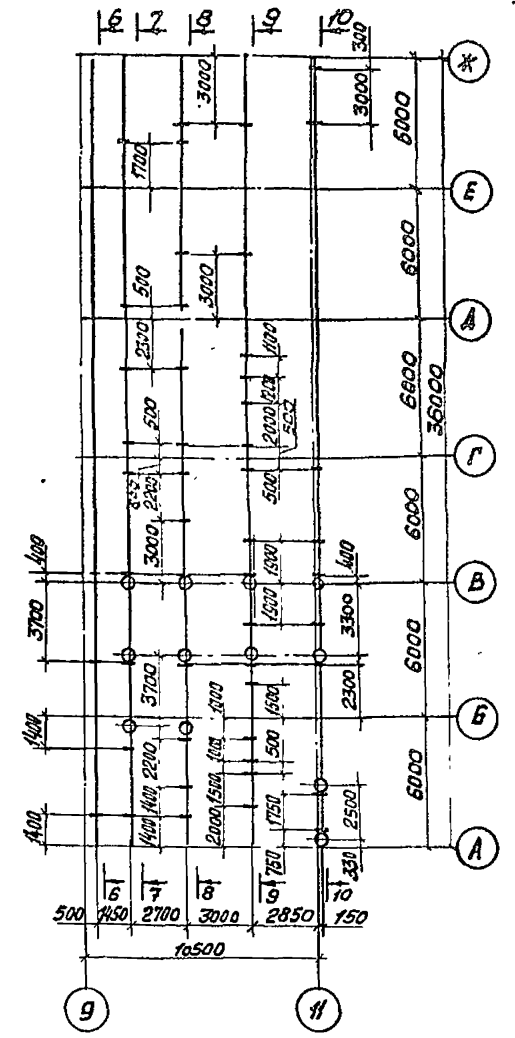
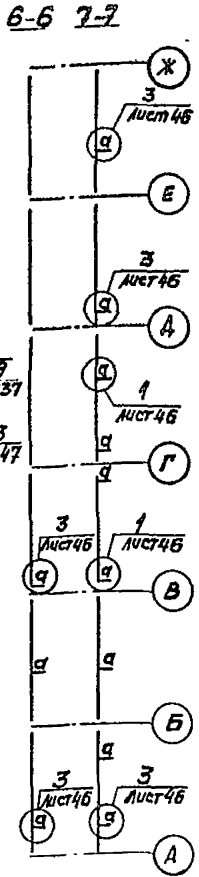
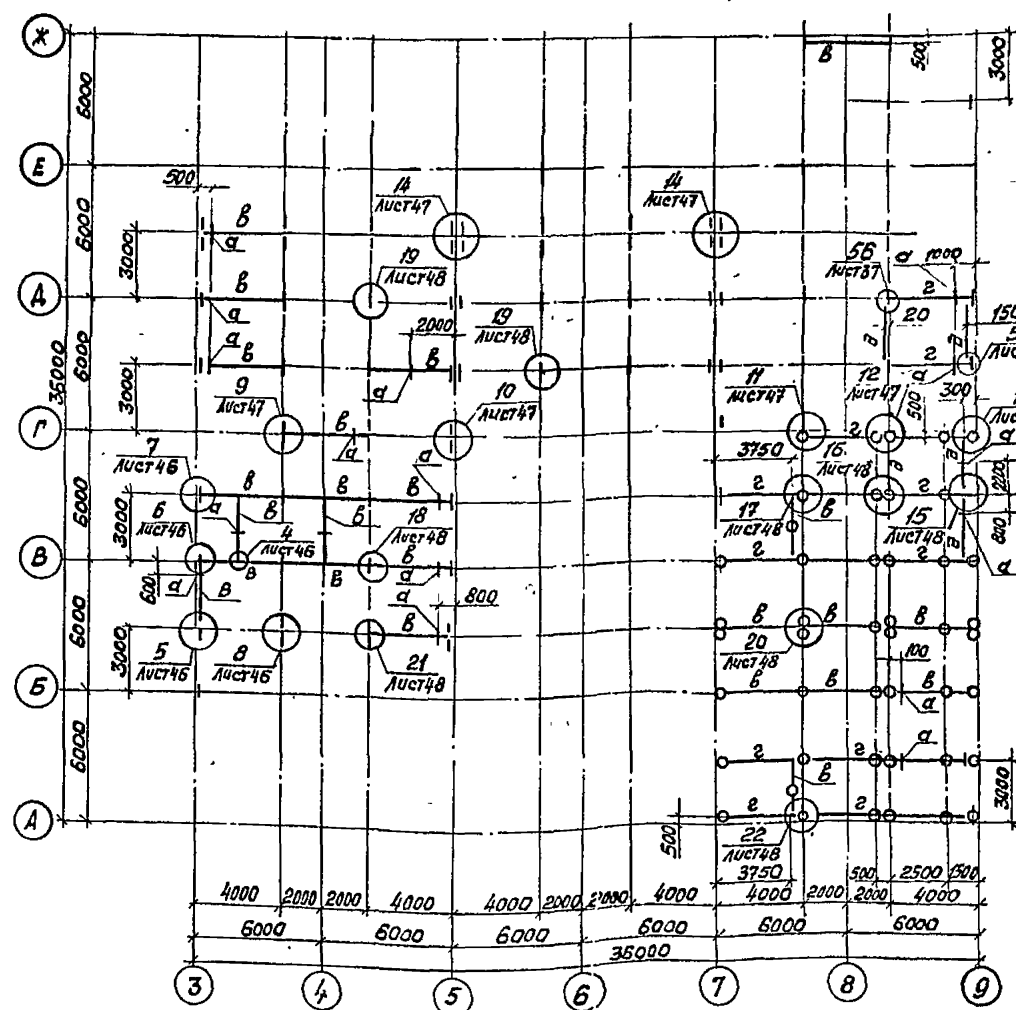
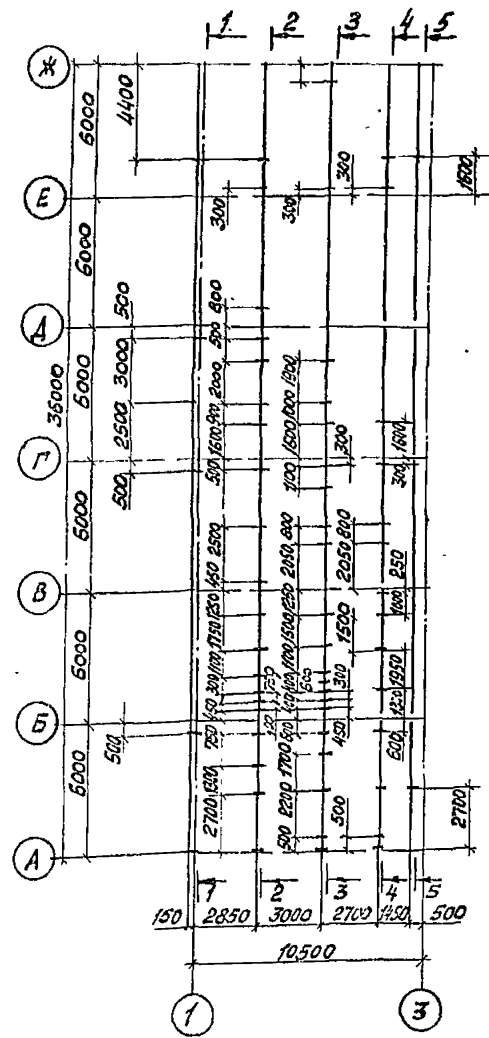
Лист 1/1, Подпись и дата, Взам. инв. №

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к прогам и ригелям в осях 1-3

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к верхним поясам структурных блоков в осях 3-9

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к прогам и ригелям в осях 9-11

Альбом 3



+ - места закрепления трубопроводов в
 ⊕ - места закрепления трубопроводов
 противоположного ввода

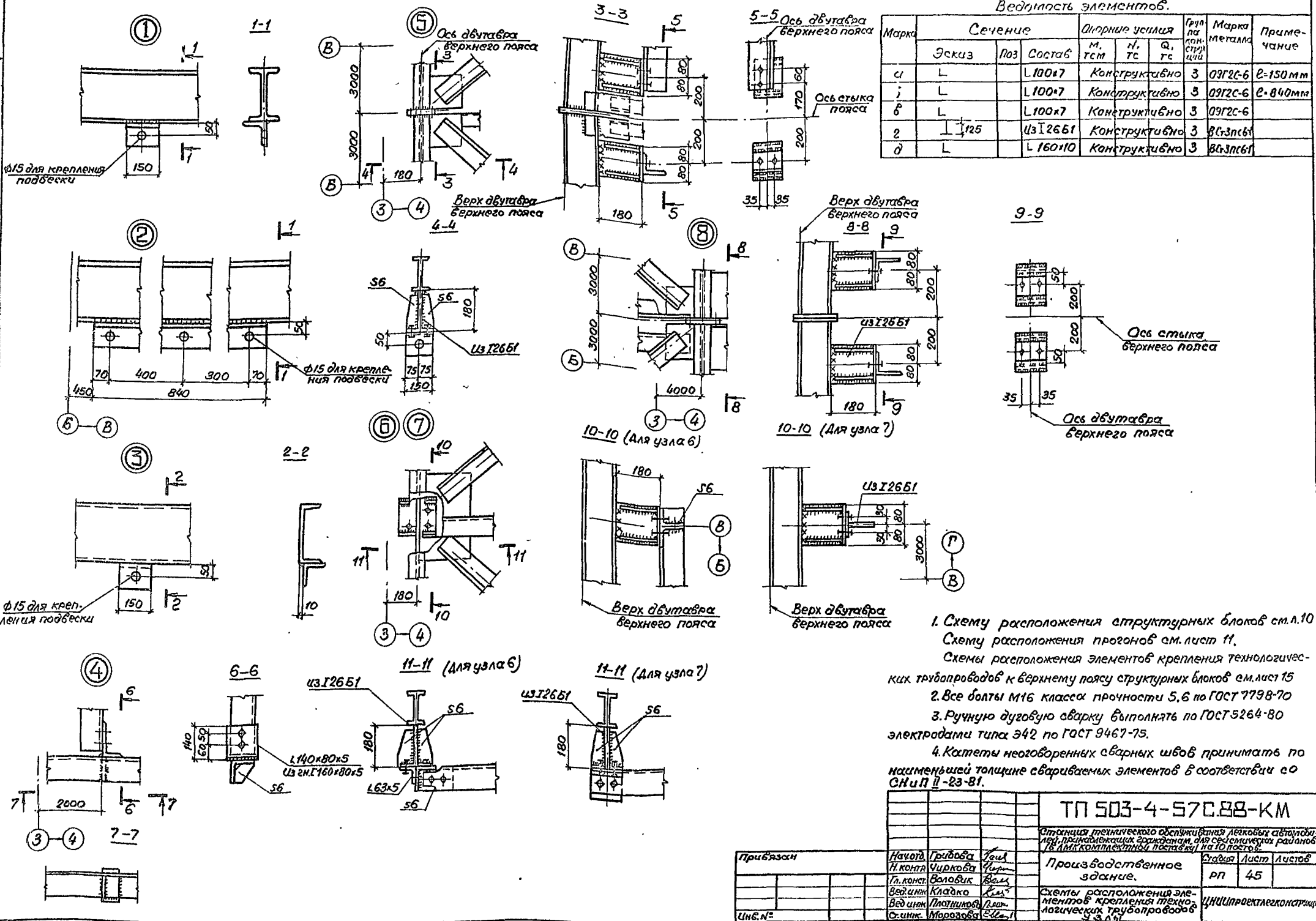
1. Данный лист выполнен на основании задания на проектирование крепления технологических трубопроводов вентиляци и пожаротушения, выданного Л.Ф. Ибрагимовичем.
 2. Ведомость элементов и т.т. см. лист 46

		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей при обслуживании различных типовых автомобилей / в ЛМК коллективная работа / на листе 6			
Привязан:		Исполн.	Проверен	Производственное задание	
		И. Копр.	Чиркова	Исполн.	Лист
		П. Копр.	Воловик	Проверен	Лист
		В. Копр.	Ильин	схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Разрезы.	
		Ст. инж.	Ильин	ЦНИИпроектгидротранс.	
		Копировать		Формат А2	

Лист 46. Проверен и одобрен 28.08.88 г. И.Ф. Ибрагимовичем

Ведомость элементов.

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа по коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсм	Н, тс	Q, тс			
а	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-150мм
б	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-840мм
в	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	
г	L	125	Уз I265I	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	
д	L		L160x10	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	



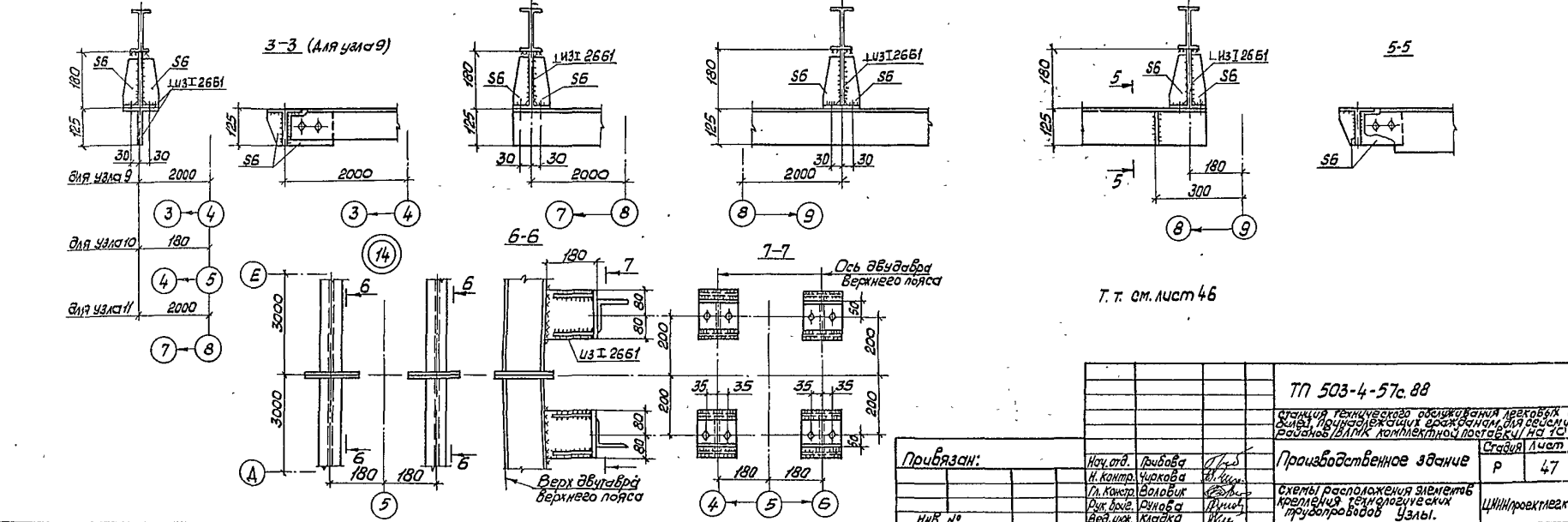
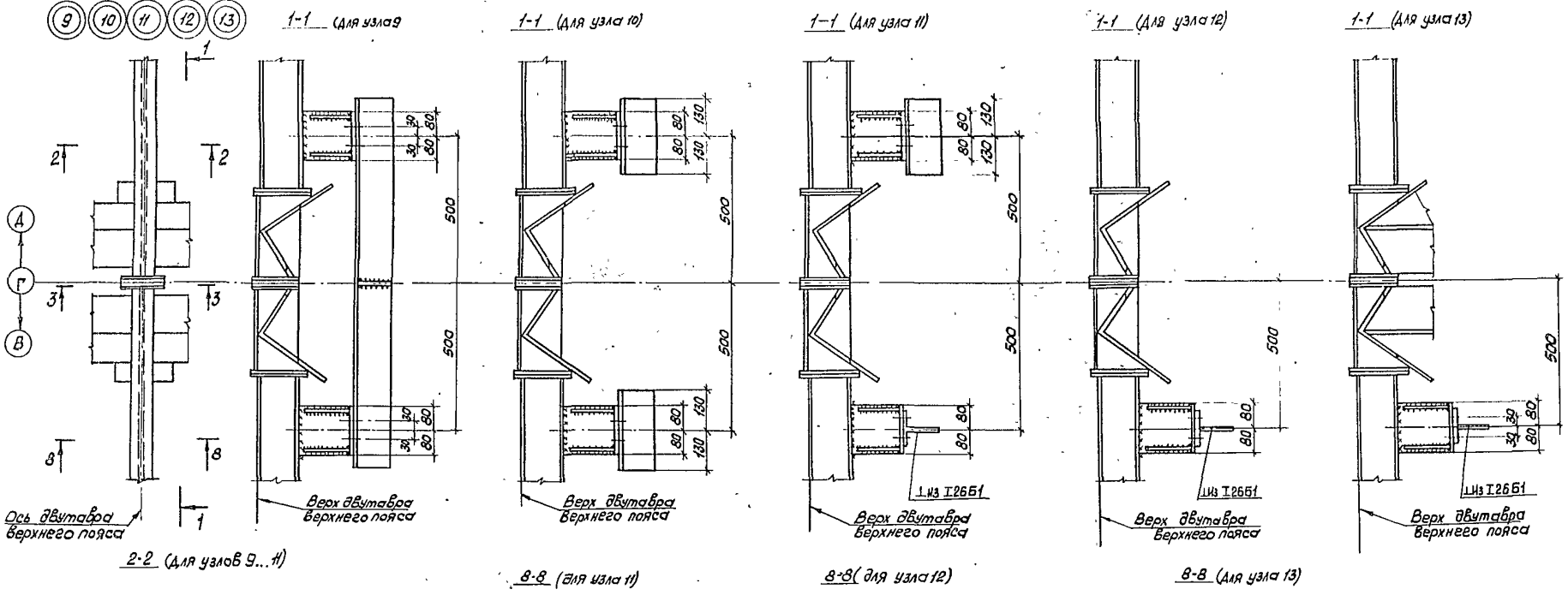
1. Схему расположения структурных блоков см. л. 10
Схему расположения прогонов см. лист 11.
Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов к верхнему поясу структурных блоков см. лист 15
2. Все болты М16 класса прочности 5,6 по ГОСТ 7798-70
3. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Катеты неотговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП II-23-81.

ТП 503-4-57С.88-КМ				
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, прилегающая территория, для системных районов № 16 для коллективной поставки на 10 лет.				
Производственное здание.			Сталь	Лист
			рп	45
Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов				
ЦНИИпроектэкоконструкция				

Прибыли	Наход	Грибова	Люд
	Н. Коня	Чуркова	Нур
	П. Коня	Воловик	Вол
	Вед. инж.	Кладко	Кл
	Вед. инж.	Лютникова	Лют
	С. инж.	Морозова	Мор

Лист № 00001. Подел. и дата. 03.01.81

Альбом 3

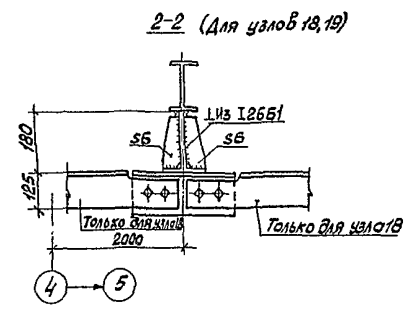
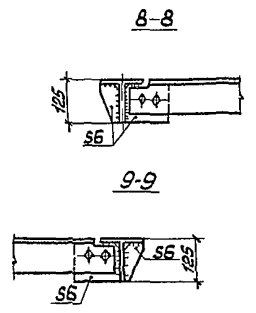
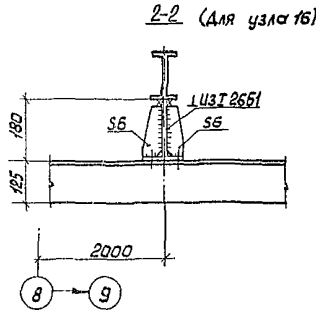
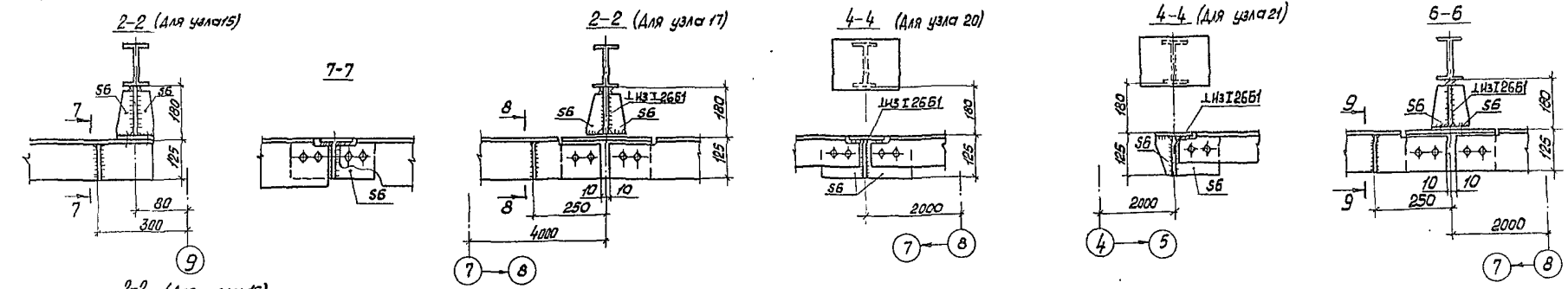
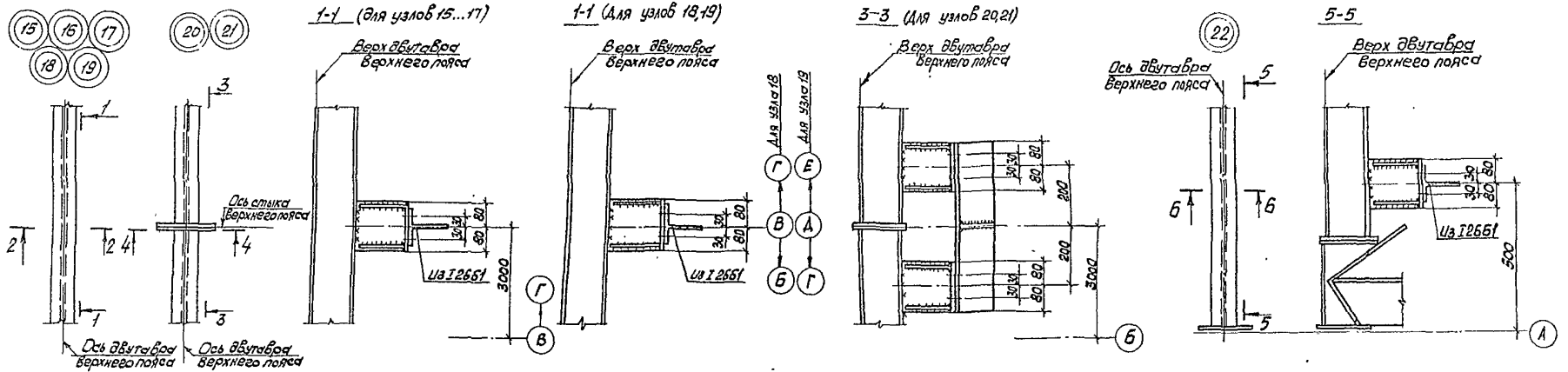


Т. т. см. лист 46

Привязки:		Нач. отд.	Привава	И.И.	Производственное задание		Страниц	Листов
		Н. Кондр.	Суркова	В.И.	ТН 503-4-57с. 88		Р	47
		М. Кондр.	Воловик	В.И.	Станция технического обслуживания тракторов авто-мобилей, предназначенных для сельскохозяйственных работ ИВМК комплектной поставки на 150 постов			
		Сух. Воев.	Сурова	В.И.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов узлов.			
		Вед. инж.	Кладва	В.И.	ЦНИИпроектмехконструктур			
					Игорь Бек. Морозов			

Формат А 2

А.И.Бонд-3



Т.7. см. лист 46

ЛУЗТ 2651, ЛУЗТ 2651, ЛУЗТ 2651

			ТП 503-4-57с.88		КМ
Станция технического обслуживания Лерковских авто-тракторов, тракторов с шасси в сборе и др. сельскохозяйственных машин и механизмов, работающих на дизельном топливе					
Привязан:	Кач.отв.	Грибов	Служ.	Производственное здание	Станция Лист
	И.Контр.	Чиркова	Служ.	Р	48
	П.Контр.	Волобух	Служ.	Система расширения здания	
	Рук.проект.	Рылов	Служ.	Крепление теплоизоляционных труб	
ЧНБ.№	Без ЧНБ	Кладка	Служ.	Центростроительконструктор	
Копировал: Морозов					

Схема расположения конструкций козырька на отметке 3990

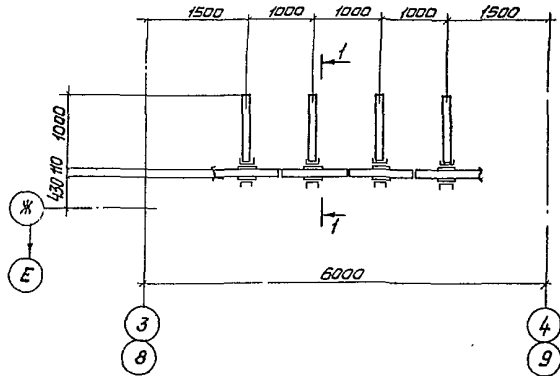
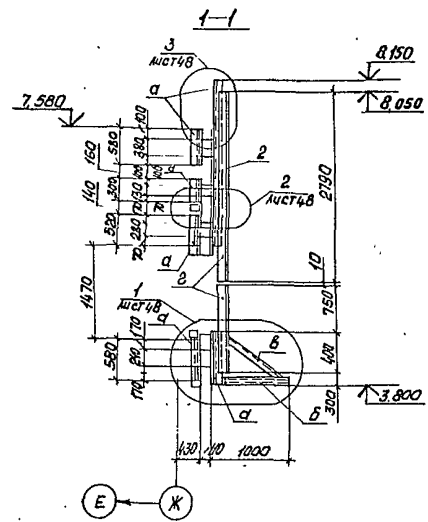
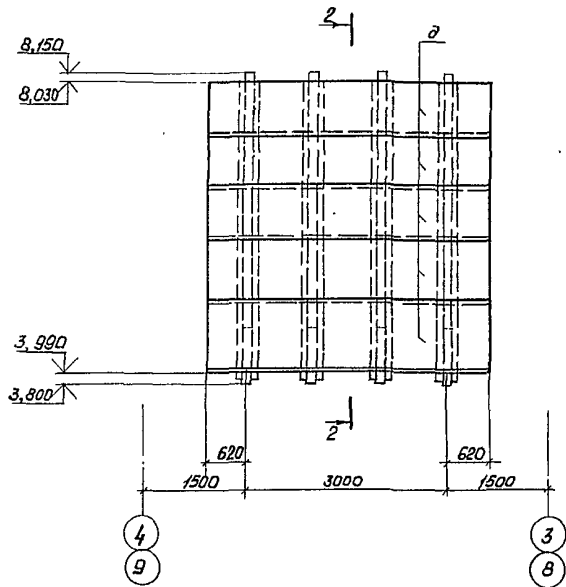
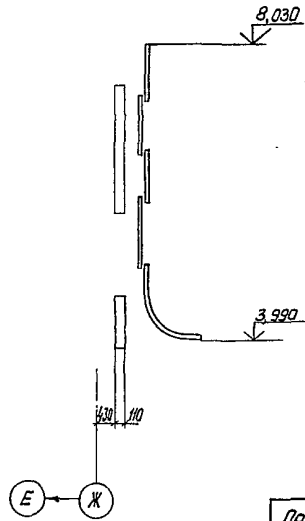


Схема расположения профилированного листа козырька



2-2

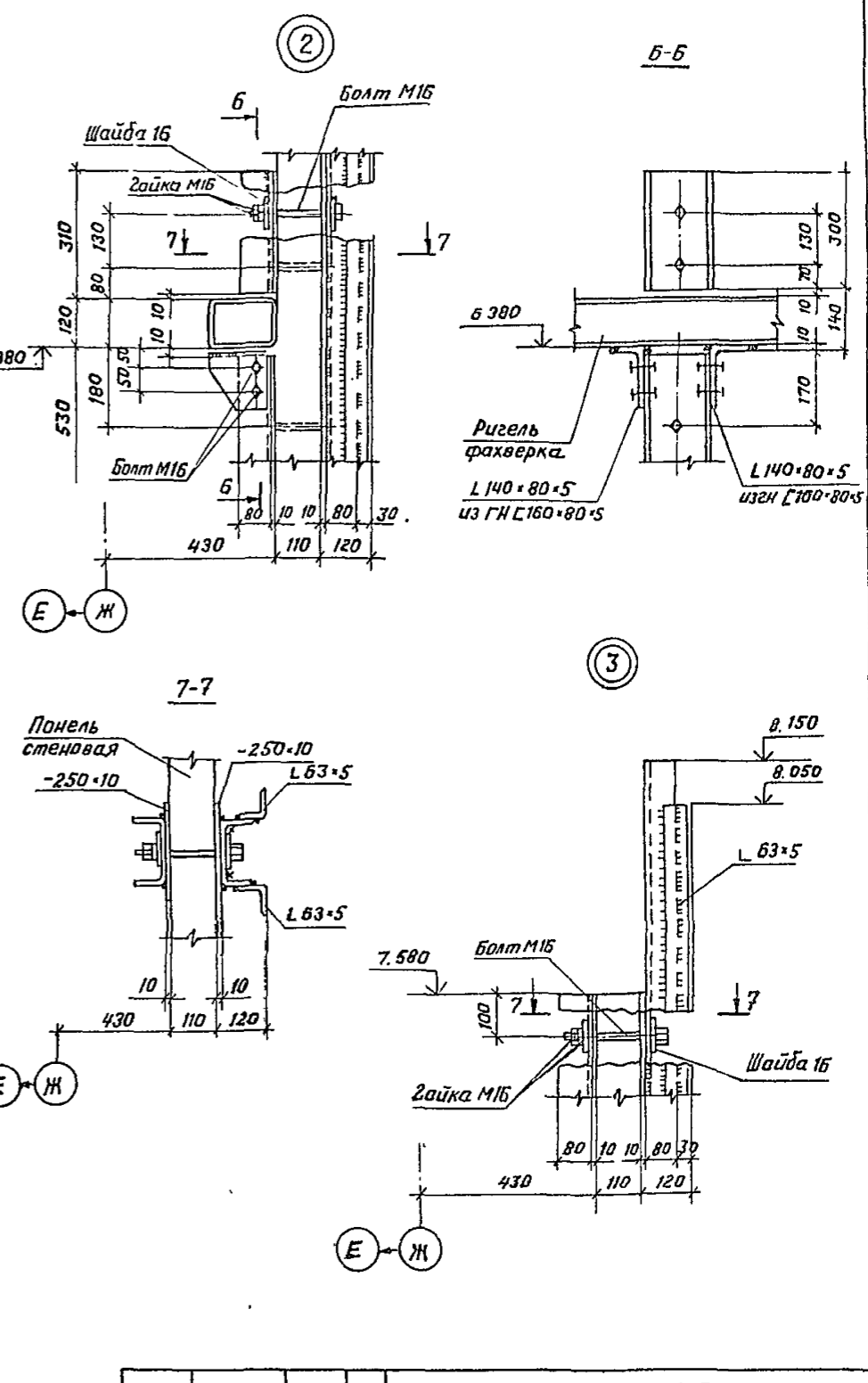
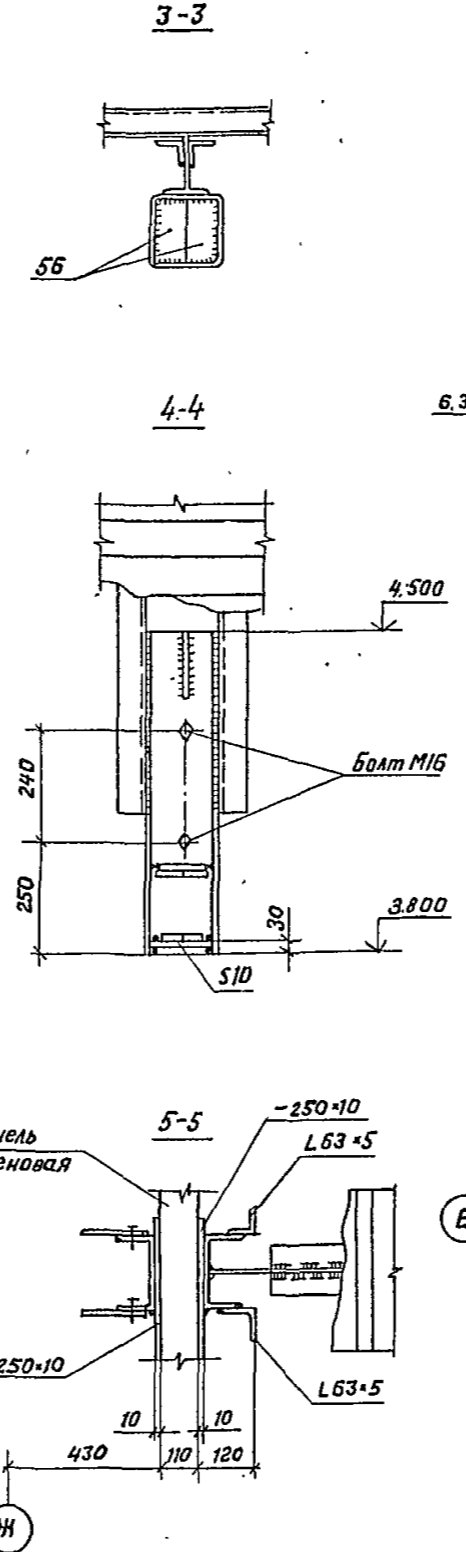
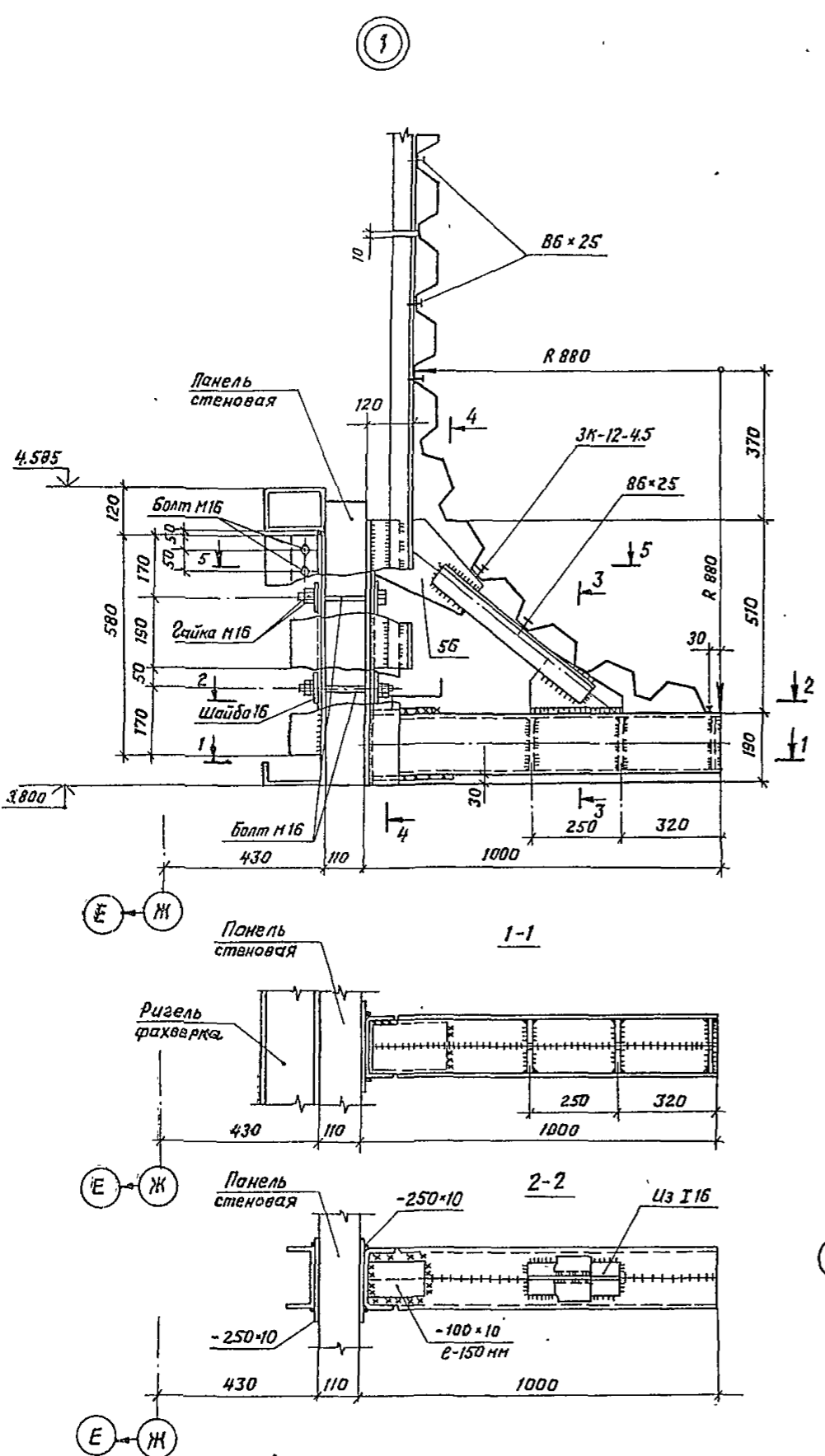


Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Виды условий		Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсн, Q, та		
а	С		ИЛ160х30х5	Конструктивно	4	ВСт3кп2
б	П		ИЛ160х80х5	Конструктивно	4	ВСт3кп2
в	Т		2Л63х5	Конструктивно	4	803кп2
г	Л		Л63х5	Конструктивно	4	ВСт3кп
д	~		И57750-Q8		4	ВСт3кп

- К маркам а и в профилированные листы крепить самонарезающими винтами В6х25 по ТУЗБ-2442-78 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по ТУЗБ-2130-78, в каждой болте.
- Профилированные листы между собой крепить комбинированными заклепками ЭК-12-45 по ТУЗБ-2088-85 с шагом 300мм.
- Ручная дуговая сварка выполнять по мет5264-80-ТЗ-д4 электродами типа Э42 по Гост 9467-75.
- Болты М16 класса точности В по Гост 7798-70 класса прочности 5,6 по табл 1 ГОСТ 7759-70, изготовленные по технологии 1 или 3 приложения 1 и с дополнительными испытаниями по п.1 табл 10 Гайки класса точности В по Гост 5915-70 класса прочности 4, изготовленные по технологии 1 приложения 2 с дополнительными испытаниями по пунктам табл 11.

ТП 503-4-57с. 88		— КМ	
станция технического обслуживания автотранспорта			
автомобильной, легковой и грузовой, с электромеханической раздаточной коробкой, с электромеханической раздаточной коробкой, с электромеханической раздаточной коробкой			
Привязан:	Нач. отд. ГИДРОСТА	Инж. Чиркова	Инж. Чиркова
	Инж. Воловик	Инж. Воловик	Инж. Воловик
	Инж. Рыков	Инж. Рыков	Инж. Рыков
	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов
	Инж. Воронка	Инж. Воронка	Инж. Воронка
Инв. №			
Производственное здание		Стандарт Акт	Листов
		Р	49
Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Разреш. ЗИ.		ЦНИИПроектгипроаэро	

Создано: 1980г. Изменено: 1980г. Проверено: 1980г. Утверждено: 1980г.



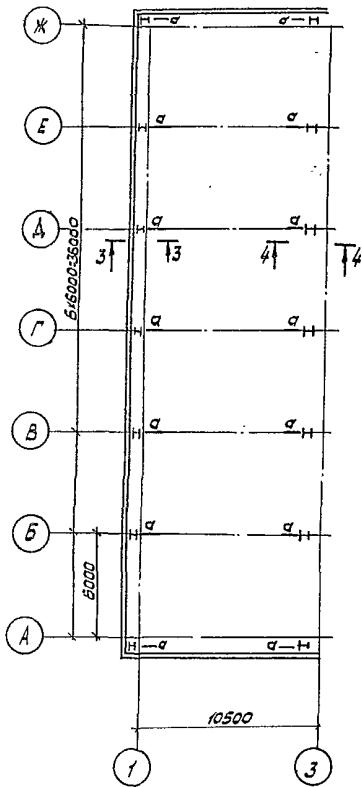
0,66 кв.м

1320

Лист № 2 из 2
Подпись и дата: 23.01.88

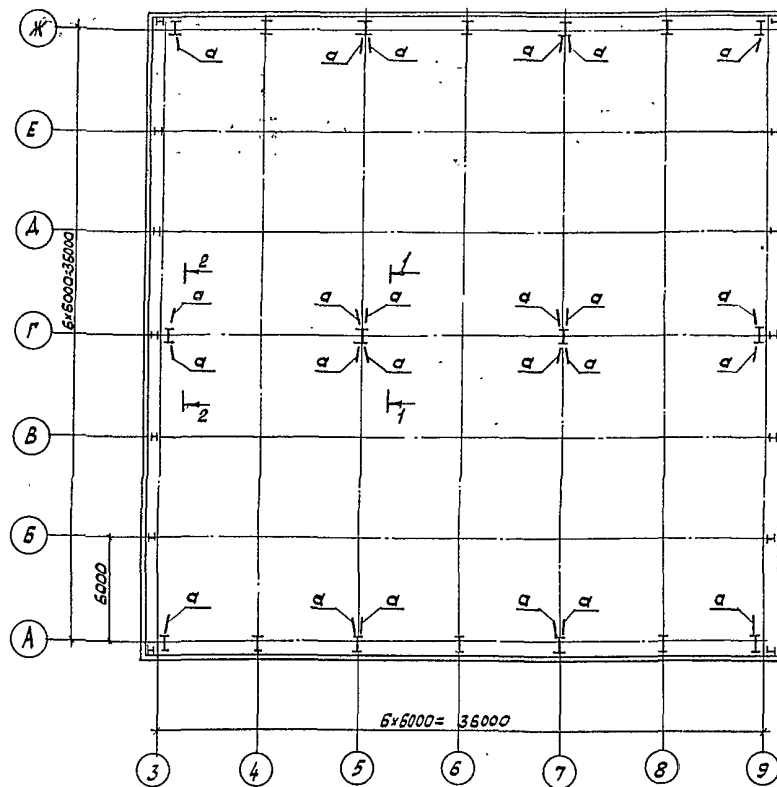
ТН-503-4-57.C-88-КМ					
станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для seismicных районов (в АМК комплектной поставки) на 10 мест					
Привязан:		Нач. отд. Гридова	Инж. Чиркова	Инж. Вдовик	Инж. Рудова
		Инж. Гальдяев			
Инв. №		Производственный корпус		Лист	Листов
				50	50
		Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька Узлы.		ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА	

Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 1-3



1-1, 2-2

Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 3-9



3-3 для 1-1

3-3

4-4

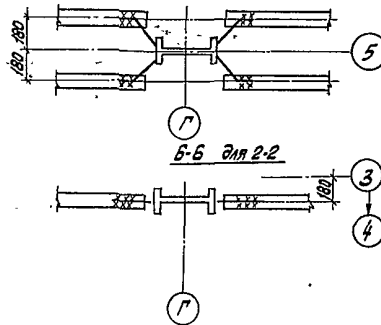
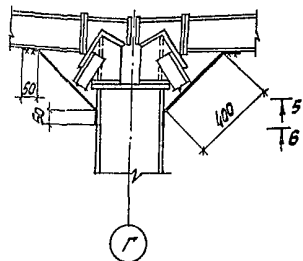
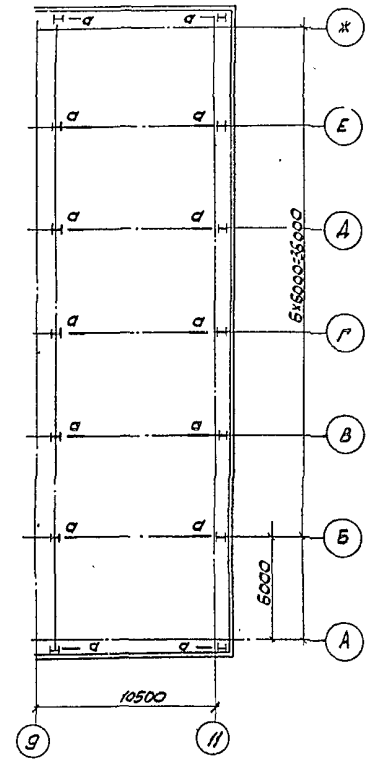


Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 9-11



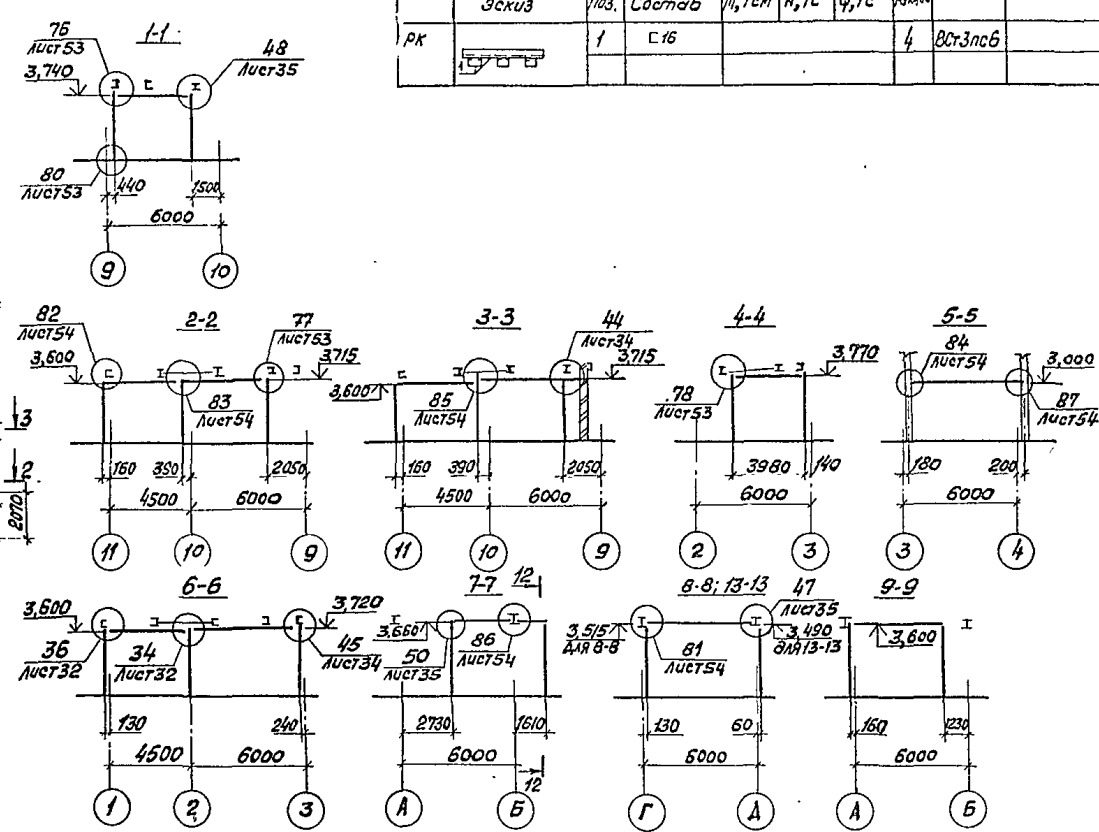
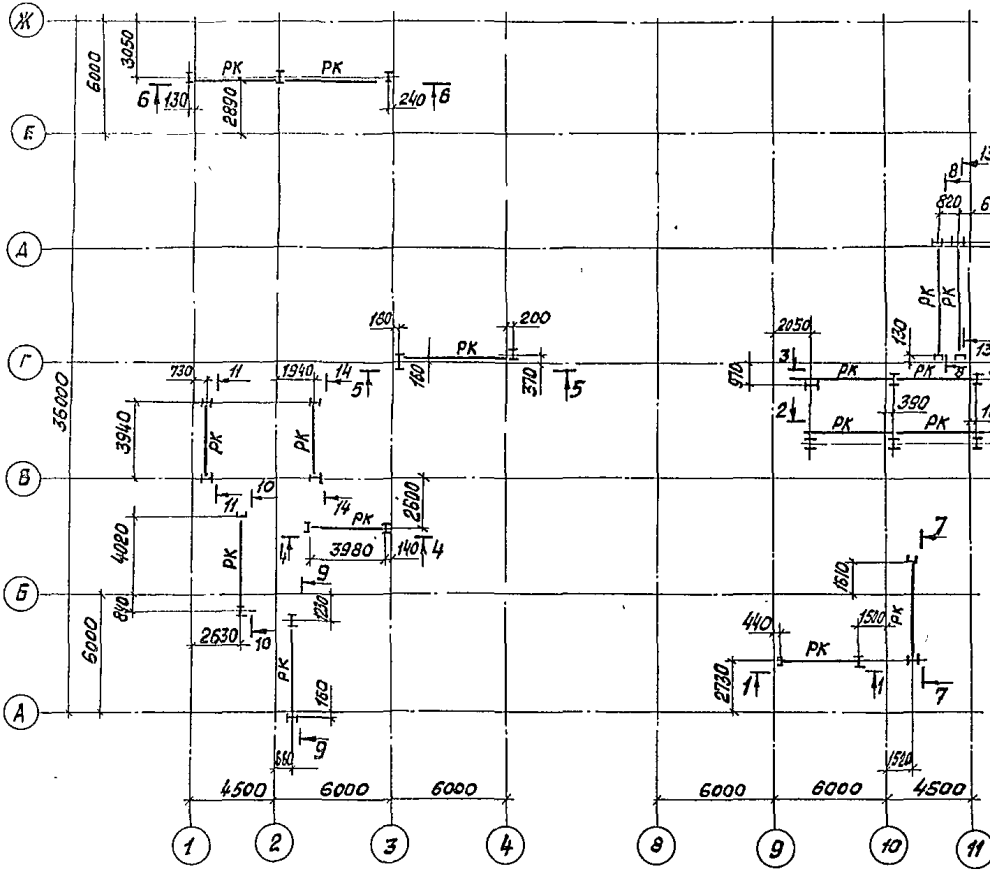
Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные условия			Грунт по Котур-Рожичу	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	№з.	М, ГСМ	№, ГС	Г, ГС				
а			Ф8	Конструктивно		4	Вст.ст.кп.2		

1. Данный лист выполнен на основании задания на проектирование молниезащиты, выданного И.Ф. Гипроавтотранс.
2. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-ГЗ-Д4. Электроды Э42А по ГОСТ 3467-75.

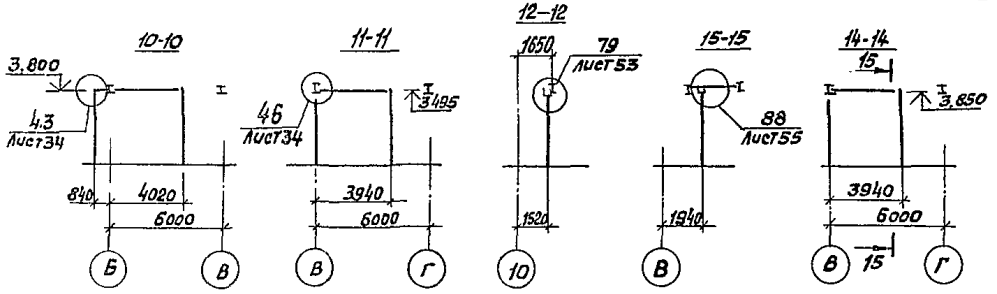
ТП 503-4-57с. 88				КМ	
Станция технического обслуживания легковой автотранспортных средств					
Производственное здание					
Схемы расположения элементов молниезащиты				ЦНИИпроектнеконструкция	
Исполн. №	Коробов М.И.	Приведен:	Нач. отд. (Рядова)	И.И. Ур	Ставил лист
			Н. Кондр. (Ушакова)	В.В. Р	Листов
			Л. Кондр. (Воловик)	В.В. Р	51
			Р.И. Кондр. (Рянова)	В.В. Р	
			В.И. Кондр. (Ильинская)	В.В. Р	
			Ст. инж. (Морозова)	В.В. Р	

Л.И.Е.И. 10241. Проверка сметы 13.09.08 Л.И.

Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа как для	Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	М, тс	Н, тс	Q, тс			
PK		1	С 16			4	ВСтЗпсБ	

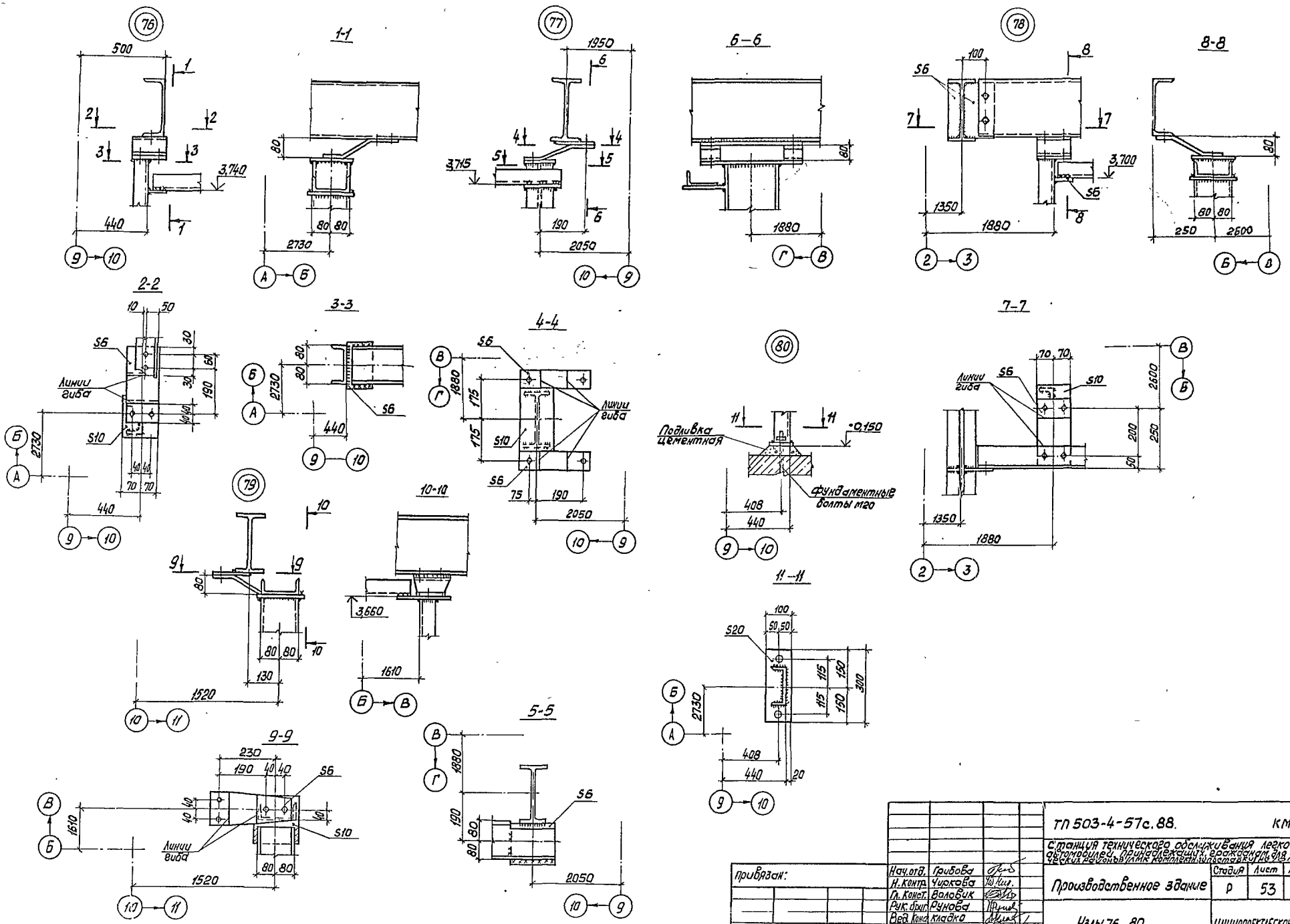


1. Схему расположения стоек внутреннего фахверка см. лист 15
2. Ручную электродугую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-73-86 электродами типа Э46А по ГОСТ 9457-75.
3. Все болты М16 из стали ВСтЗпс5, класса прочности 5.6 по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных.

Уч. в. № 10. Подпись и дата 1980 г. 01.08.80

		ТН 503-4-57с. 88.		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомо- билей, ручная электродугая сварка для сварочных раб- от и для комплектации помещений по листам					
Приказан:			И. Кондр. Грибовца	И. Кондр. Чиркова	И. Кондр. Воловик
Инв. №			Рук. Бр. Ручова	Вед. инж. Кладко	
			Производственное здание		Сталь Лист Лист Б
			Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок разрез 1-1... 15-15		Р 52
			Количество: Мокозобч		Формат А2

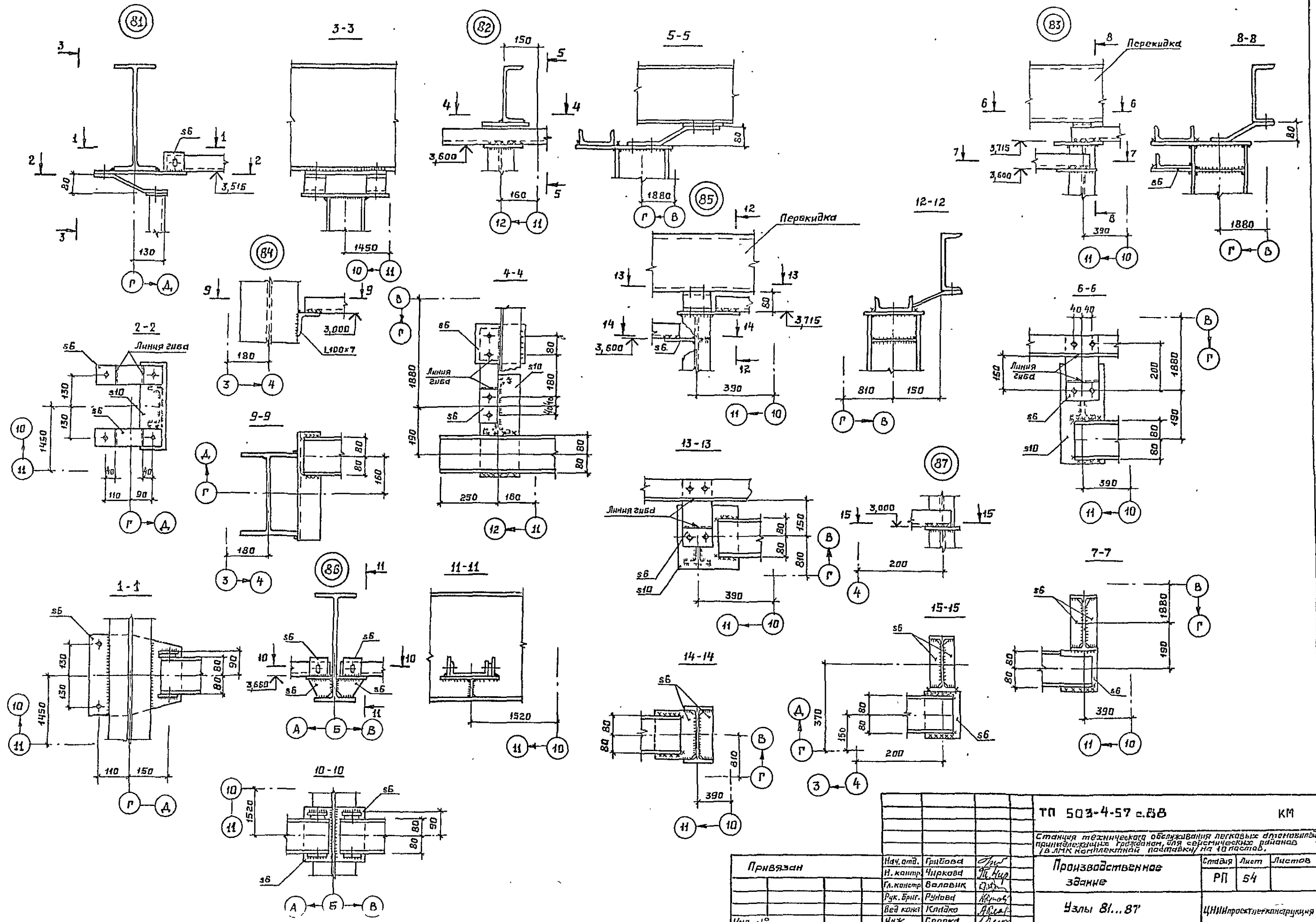
Альбом 3



Линейный план, Разрезы и детали. Внутр. лист № 1

		ТН 503-4-57с. 88.		КМ	
		Станция технического обслуживания автобусов			
		автомобилей, принадлежащих, принадлежащих всем гражданам Республики Беларусь			
		Производственное здание			
		Узлы 76...80		Стр. 1	Листов 53
Приказ:		Нач. отд. Гривова	Инж. Чиркова		
		Н. Кондр. Воловик	Инж. Рычова		
		Вед. техн. кладка	Инж. Кладко		
Линей. №		Лин. Сорока	Инж. Сорока		
		Копирабвалчсн/л		Формат А2	

Альбом 3



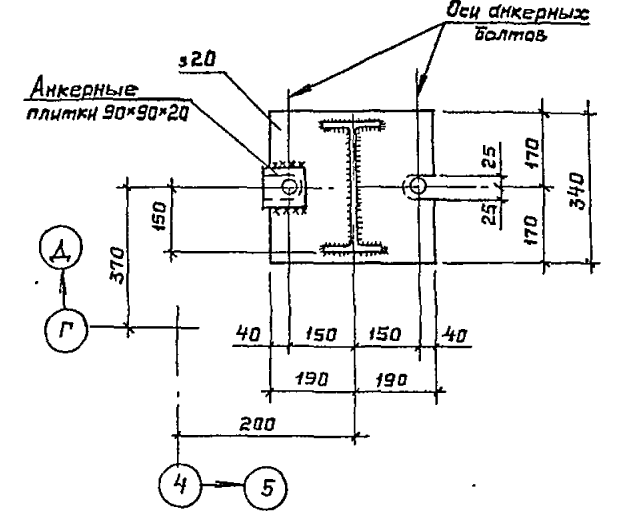
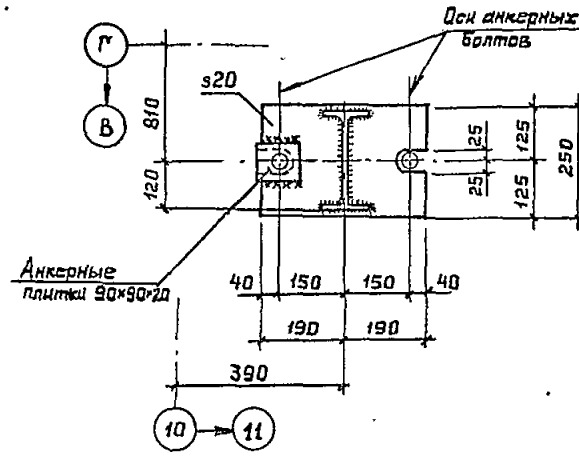
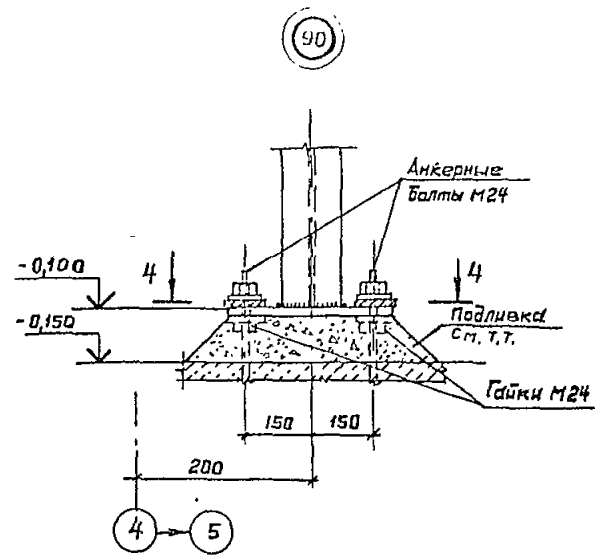
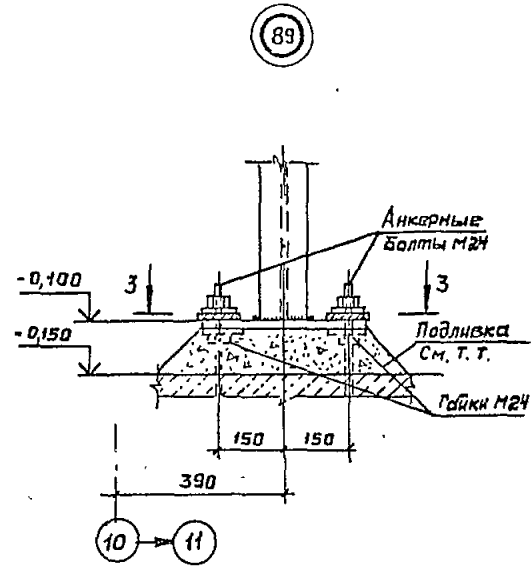
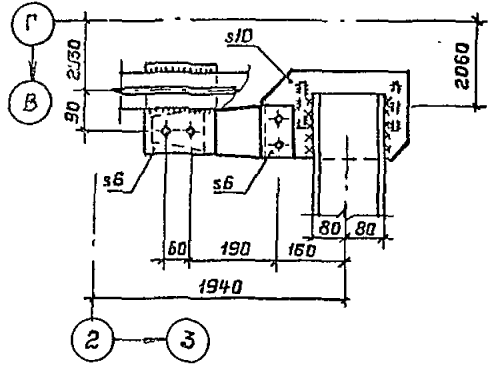
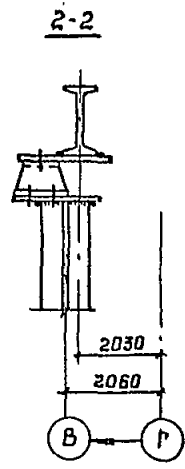
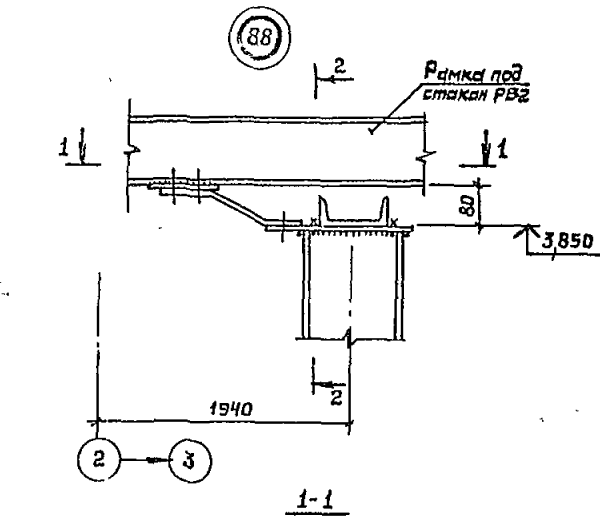
Л. А. Павлов. Подпись и дата

			ТН 503-4-57 с.БВ			КМ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сервисных районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 мест.								
Привязан			Производственное здание			Стр. Лист		
Инд. №			Узлы 81...87			РП 54		
			ЦНИИпротектиростроения					

Копировал Выгринява

Формат А2

Альбом 3



Подливку под опорной плитой выложить бетоном В 20 на мелком заполнителе.

Изм. № п/п
Подпись к плану
Дата
Взнос, руб. №

		ТП 503-4-57 с.в.в.		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмической реконструкции (в ЛК комплектной поставки) на 10 мест.					
Привязан:		Зав. отд. Ганьова	Стр.	Стадия Лист Листов	
		Н. кантр. Чиркова	Ст. Инж.	РП 55	
		И. канст. Валавик	Стр.		
		Рук. бриг. Ручова	Стр.		
		Вед. наст. Кладко	Стр.		
Инв. №		Инж. Сарока	Стр.	ЦНИИпроектмонтажстрой	

Копировал Выгрнянова

Формат А2

Схема расположения балок и стоек площадки.

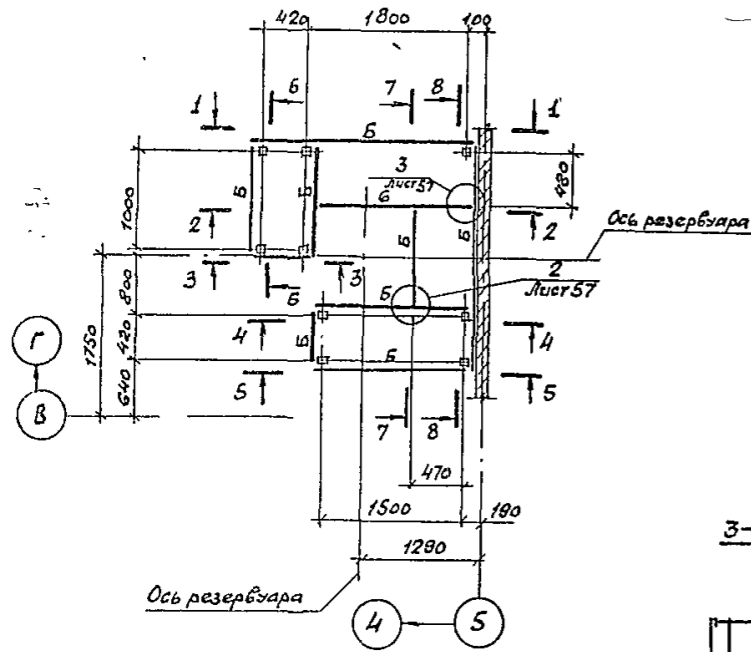
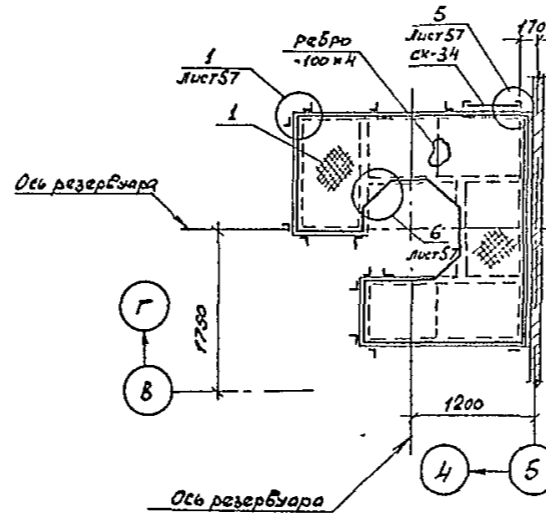
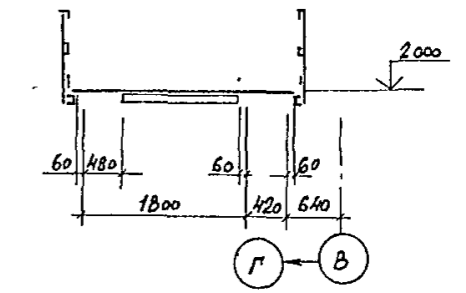


Схема расположения настила площадки

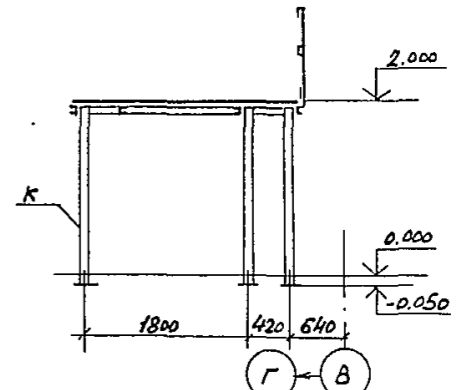


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные числа			Группа по конструктивному горю	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, мм	Н, т			
К			Гн 0100x100x4		0.24		3	ВСтЗкп2
Б			Гн 0150x80x5	Конструктивно			3	ВСтЗкп2
Сх-34			Сх-34	Серия 1450.3-361			3	Укороченная
оп		1	L 63x5				3	ВСтЗкп2
		2	L 63x5	Конструктивно				
		3	-100x4					
3			сталь рифленая 34					ВСтЗкп2

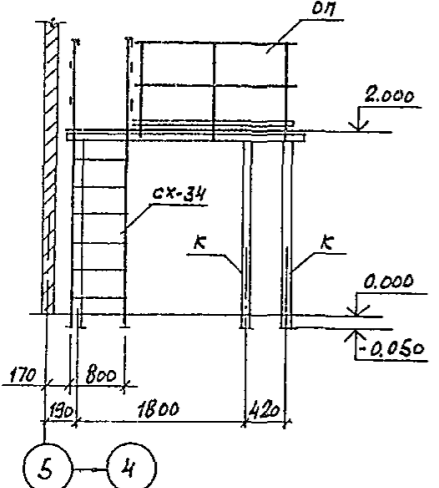
7-7



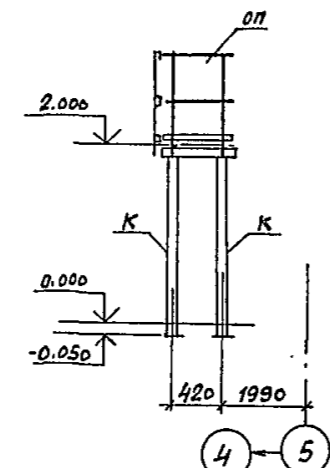
8-8



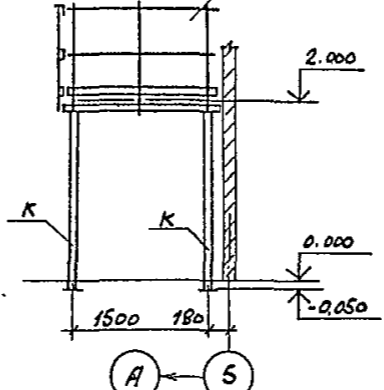
1-1



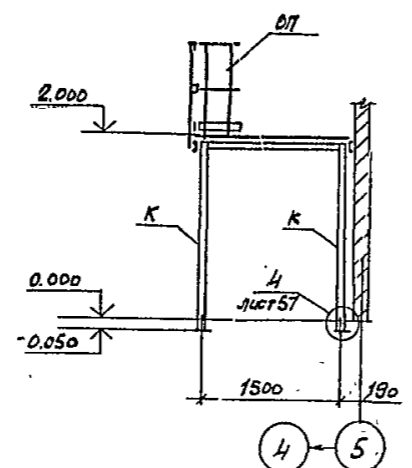
3-3



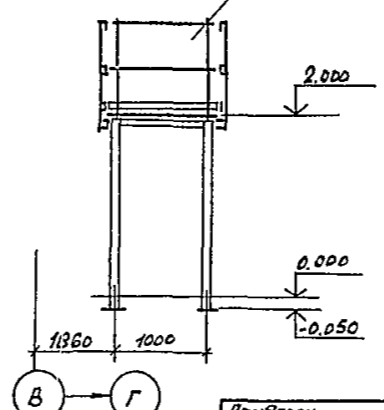
5-5



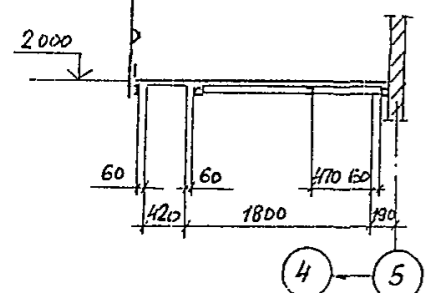
4-4



6-6

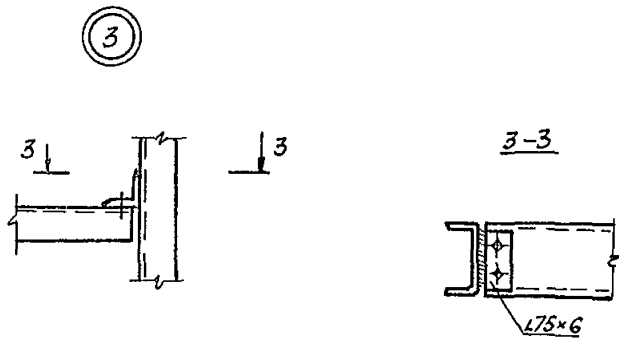
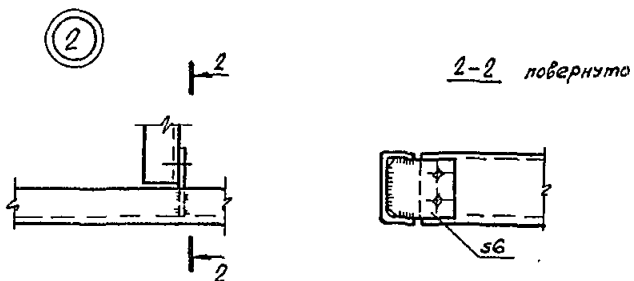
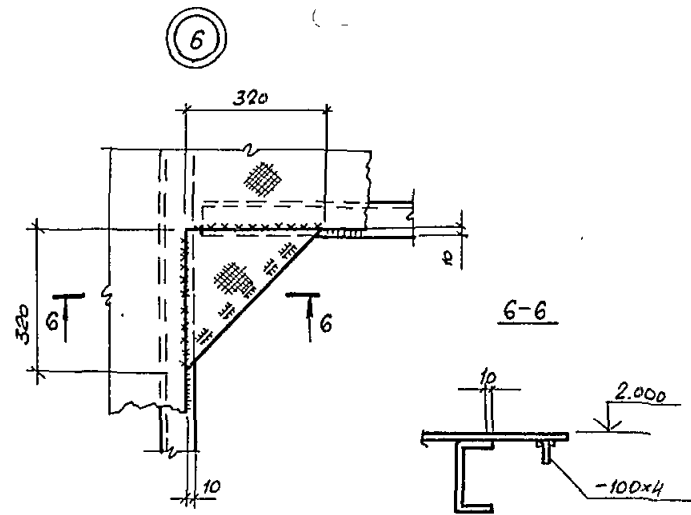
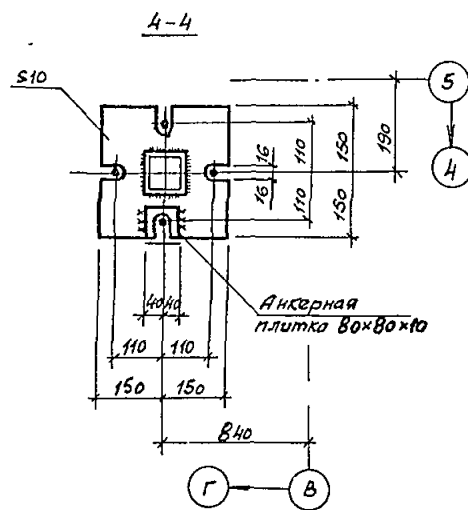
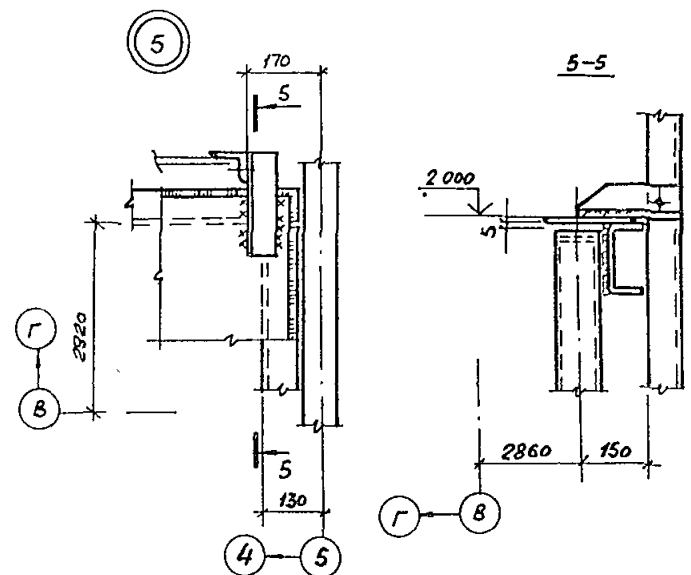
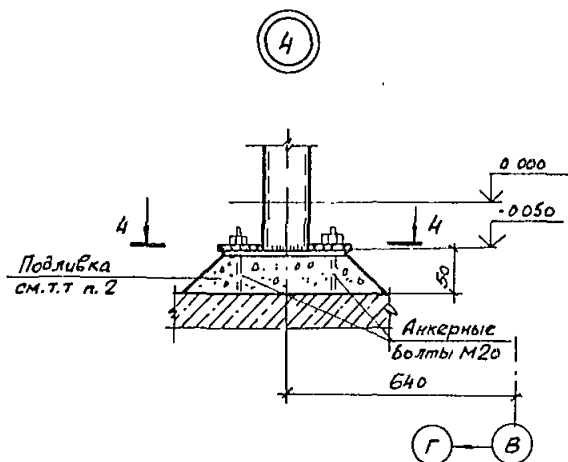
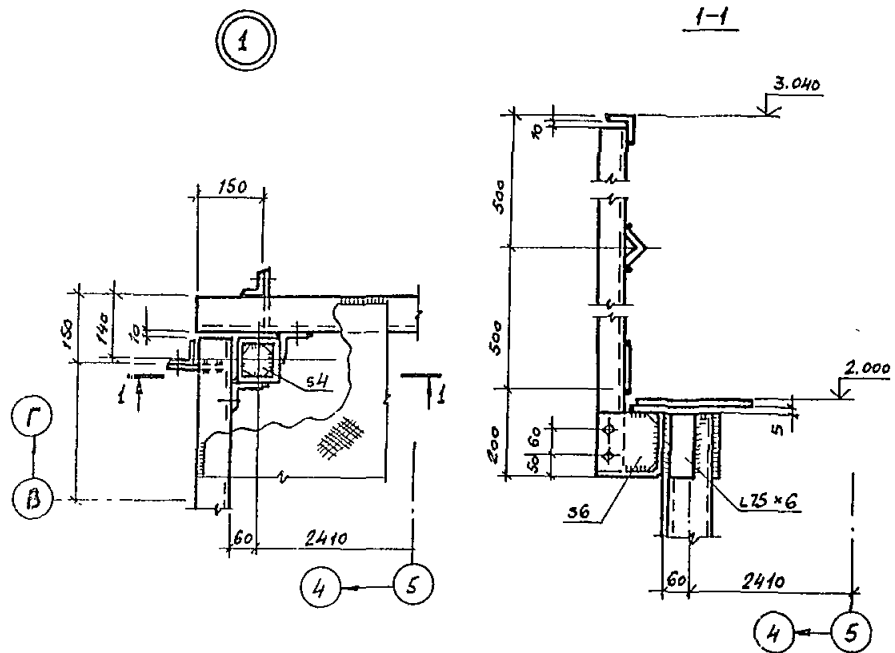


2-2



1. Настил площадки крепить к балкам сварными швами по ГОСТ 5264-80 - Н1 - 65 - 10Р / 250
2. Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Болтовые соединения на болтах 116 класса точности 6 класса прочности 5.6. по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных.

ТП 503-4-57 с.88 -- КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для самостоятельных работ (с АМК комплектной ямы) на 10 мест			
Привязан	Нач. отд. Грибова	Инж. Циркова	Инж. Циркова
	Инж. конст. Валовик	Инж. Баршай	Инж. Рунова
	Инж. конст. Баршай	Инж. Рунова	Инж. Сорока
Инв. №			
Производственное здание		Лист 56	Лист 56
Схема расположения конструкции площадки на опл. 2.000 Разреш. 361		ИИИПРОЕКТАВКОНСТРУКЦИЯ	



1. Работать совместно с листом 56
2. Подливка бетоном В20 на мелком заполнителе.

Шифр № подл. Листы в дата. Взам шиф. №

				ТН 503-4-57.88		КМ					
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для обслуживания грузовиков (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов							
Привязан				Нач. отд.	Грибова	Инж.		Производственное здание		Лист	Листов
				Н.контр.	Чуркова	Инж.				РЛ	57
				Гл.контр.	Валовик	Инж.					
				Гл.контр.	Барцаи	Инж.					
				Рук.бр.	Рынова	Инж.		Система расположения конструкций площадки на отм. 2.000 узлы.		ИИИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	
Шифр №				Инж.	Сорока	Инж.					

Альбом 3

Наименование кон- струкции по номенкла- туре Прейскуранта 01-09	Код по группе	№ по кварталу	Код кон- струкций	Масса конструкций (т)											Кол- чество шт.	Серия типовых конструкций		
				Доски стали	По видам профилей			стали					Прочие	Всего				
					Балки и швел- леры	Профи- ли стали	Сред- не сор- тир- ная сталь	Листо- сор- тир- ная сталь	Листо- вая сталь	Учи- бер- сод- ная сталь	Листо- вая сталь	Лист и полоса свароч- ная					Трубы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции																		
Блоки покрытия типовые	1		528311	151	4,89	23,97									29,86		шифр 774	
Типовые детали покрытий	2		111100									0,08			0,08		2.460-11	
Рисель оцинкованная	3		528354			0,57								1,80	2,37		1.432.2-17	
Стальные стаканы на колонны	4		526310						1,27						1,27		1.494-24	
Балки подвески люстры	5		526235		2,60	0,02									2,62		1.426.2-3	
Фасонные стальные элементы	6		528592												9,50	9,50	1336-2336-80	
Панели стальные	7		528423						3,88						3,88		шифр 12 КМ5	
Окна	8		526221										2,89		2,89		1.436.3-21	
Перегородки	9		526213											1,28	1,28		1.431.9-25 1.431.9-27с	
Ворота	10		528481			0,08	0,30	0,03	0,38		0,48	1,83	1,50		5,75		1.435.9-20	
В том числе оцинкован- ная профнастил	11											1,15			1,15			
Стрепынки	12					1,06									0,06		1.450.3-31	
Итого по типовым конструкциям:	13			16,1	7,49	24,70	0,30	0,03	5,53		2,99	6,52	1,50	9,50	58,56			
Нетиповые конструкции																		
Колонны	14		528340	11,33	11,00				5,11						16,11			
Балки покрытия	15		526153	29,27	19,89	3,61			4,58		0,34	2,17		0,01	26,60			
Связи по колоннам	16		528350	3,35	0,31	2,59			0,53			2,60			6,03			
Прогоны	17		526171	9,30	9,3				0,23						9,53			
Прогоны покрытые	18		528530			0,03						21,02			21,05			
Фасверк	19		528350	3,47	2,31	2,07	0,65		1,13			9,63			15,79			
Перегородки	20		627161	9,33	9,40	0,53			2,31		0,34	0,05			12,63			
Стеновое ограждение	21		528423	0,82	0,44	0,23			0,82		2,45	0,65			10,19			
Итого по нетиповым конструкциям:	22			57,89	48,25	9,06	0,65		14,71		39,15	15,10		0,01	117,93			

Л. В. Ушаев, Главный архитектор, В. В. Ковалев

		ТН503-4-57с.88		КМ	
Станция тепличного обогревания теплиц аблю- по-высокой температуре, для систематичес- кого разведения для коллективного пользования					
Произв.:		Нач. отд. Губовая Н. Кошур. Чуклова	П. С.	Производственное здание	
Инв. №		Л. Кошур. Вдових Вук. Кош. Ручавая	В. С.	Страна	1971
		Вед. инж. Кларва	К. С.	Метр	58
		Капирован. Шаф.		Ведомость металлоконструк- ции по видам профилей	
				ЦНИИПроектгипрострой	
				Формат А2	