

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ № 2676 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/88
4.3.88

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1325.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щёка	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Уголок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формовки ванн. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формовки ванн 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголник	30
пв6.04.00.11	Уголник	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувин	39

Альбом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов. 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж.	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки дннца. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки дннца. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львжжж. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львжжж 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельки

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 2690-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0156
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0157
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0158
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0159
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0160
ПОДП. И ДИТА

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
Б4	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
Б4	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
Б4	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
Б4	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
Б4	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
Б4	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
Б4	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
Б4	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
Б4	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

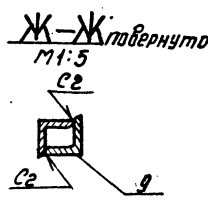
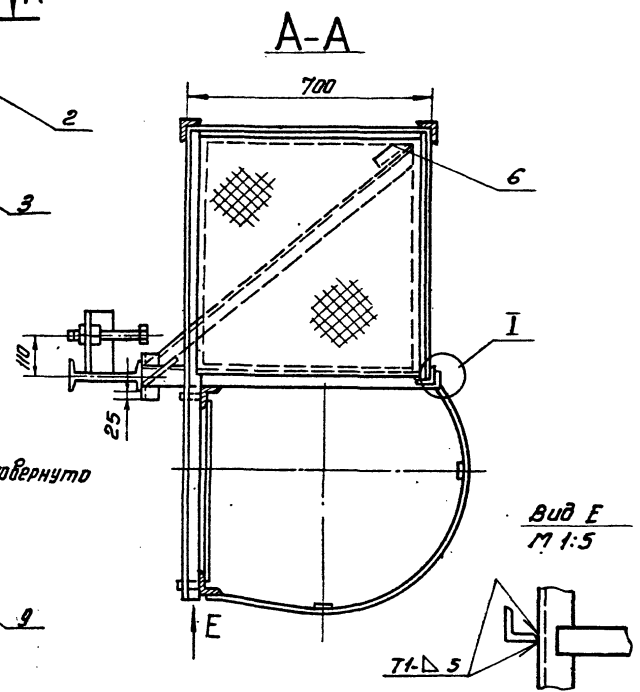
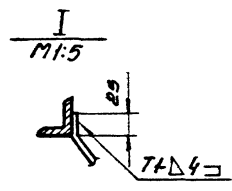
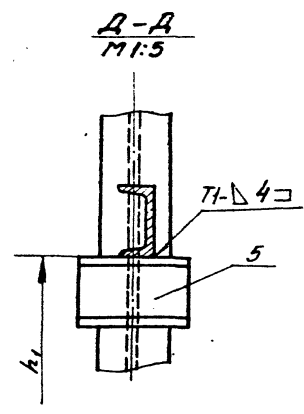
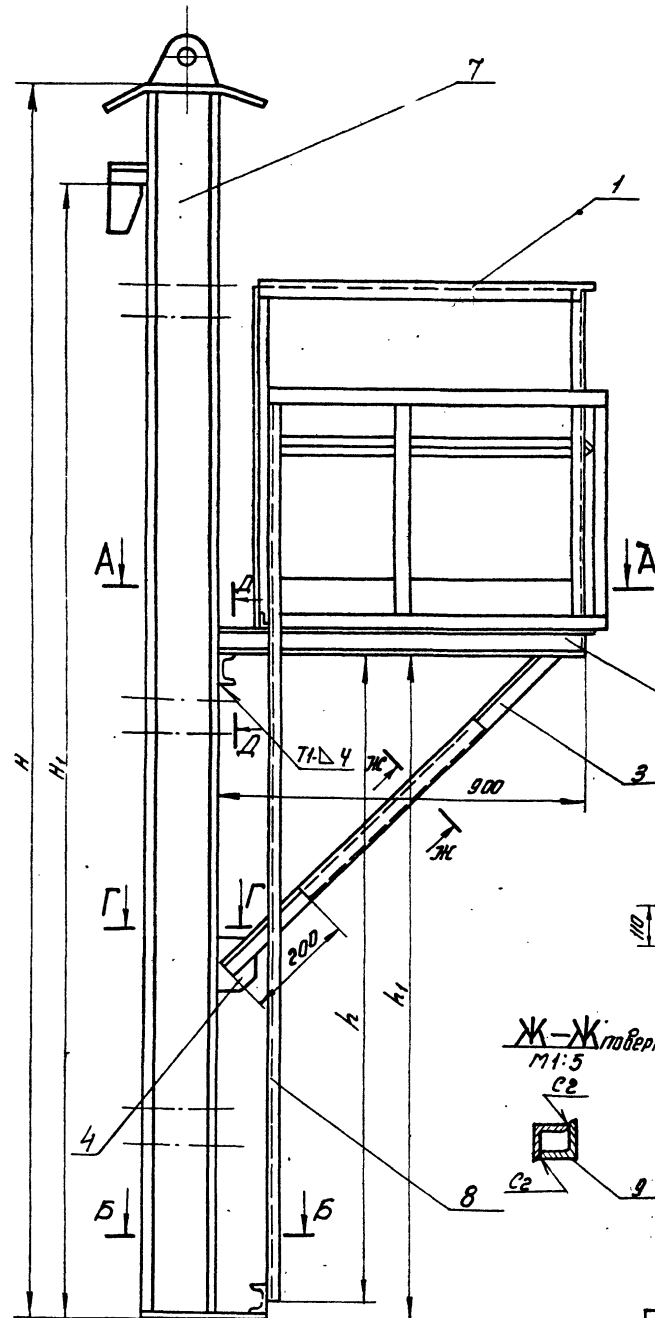
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0161
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0162
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0163
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0164
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0165
ПОДП. И ДИТА

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 01 С.М. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 П865. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2 П865. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
Б4	3 П865. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
Б4	4 П865. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
П865. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0043
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0166
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0167
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0168
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0169
ПОДП. И ДИТА

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	П865. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪИСТОЛБЕННИЙ П865. 07. 03. 00 С.М. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 П865. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2 П865. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	14 кг
Б4	3 П865. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
Б4	4 П865. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
П865. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

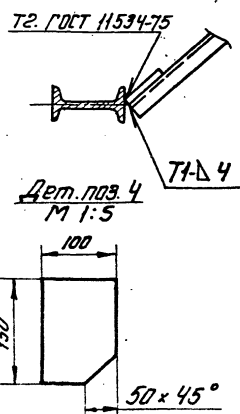
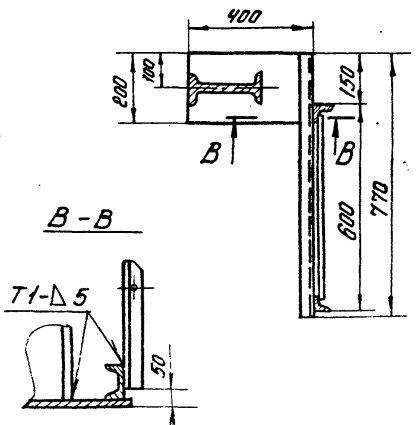
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0170
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0171
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0172
ПОДП. И ДИТА
ИЗМ. № 0173
ПОДП. И ДИТА



Б-Б

Г-Г

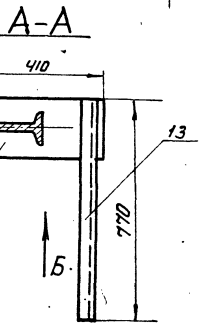
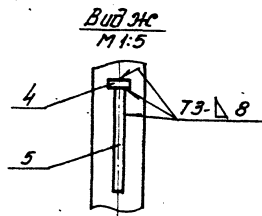
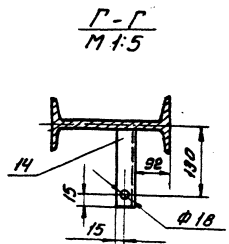
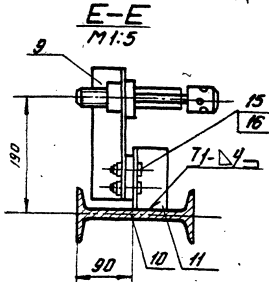
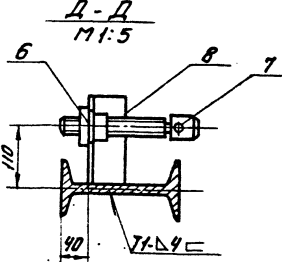
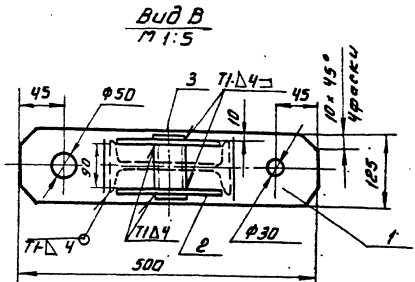
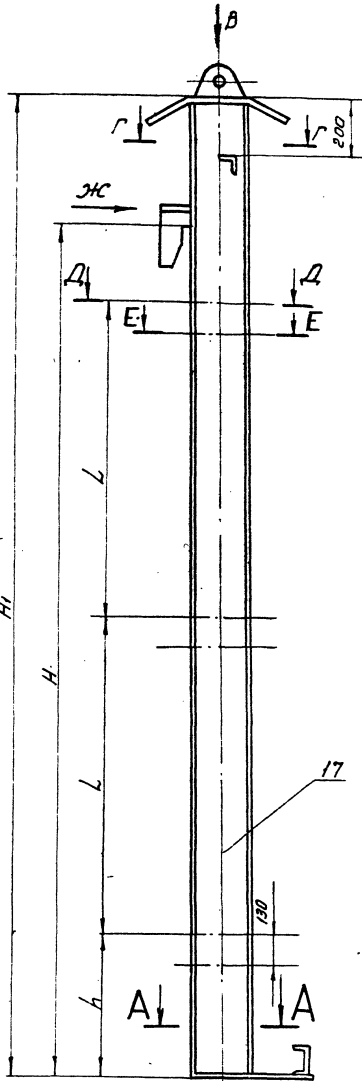
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



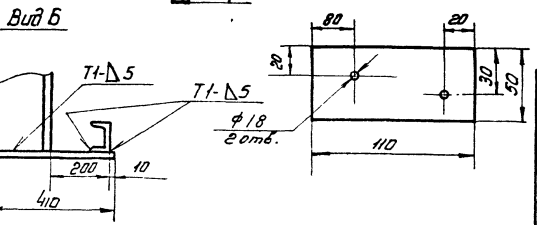
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ				Лит. Масса		Листов	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	См.	табл.	Листов	г
Разраб.	Кудряшова	Иванов	12.85				
Проф.	Числова	Сидоров	12.85				
Инж.пр.	Иванов	Иванов	12.85				
Г.Ц.П.	Мелешиш	Иванов	12.85				
Инж.пр.	Панова	Иванов	12.85				
Чтв.	Курочкин	Иванов	12.85				

ТПР 705-5-018.86 Альбом III



Дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4²⁹
4. * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ - Яльбом III

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Всего листов
Балка Сварочный чертеж				Стр.	1:10	Лист
				табл.		
Исполн.	М.М.М.	12.85	12.85	Лист	1:10	Лист
Провер.	П.П.П.	12.85	12.85	Лист	1:10	Лист
Утв.	К.К.К.	12.85	12.85	Лист	1:10	Лист

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Подп. ДТМ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				Лист		2
ПВ 65.07.02.00						

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Подп. ДТМ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				Лист		2
ПВ 65.07.00.00						

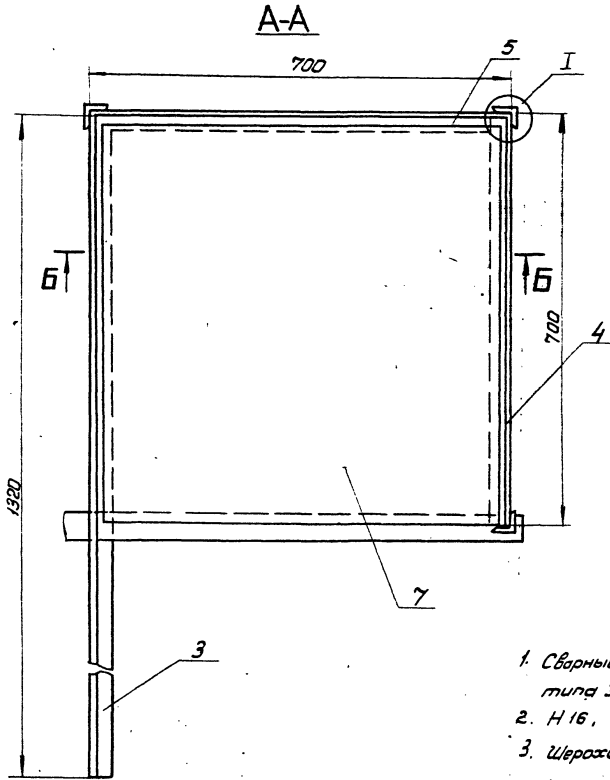
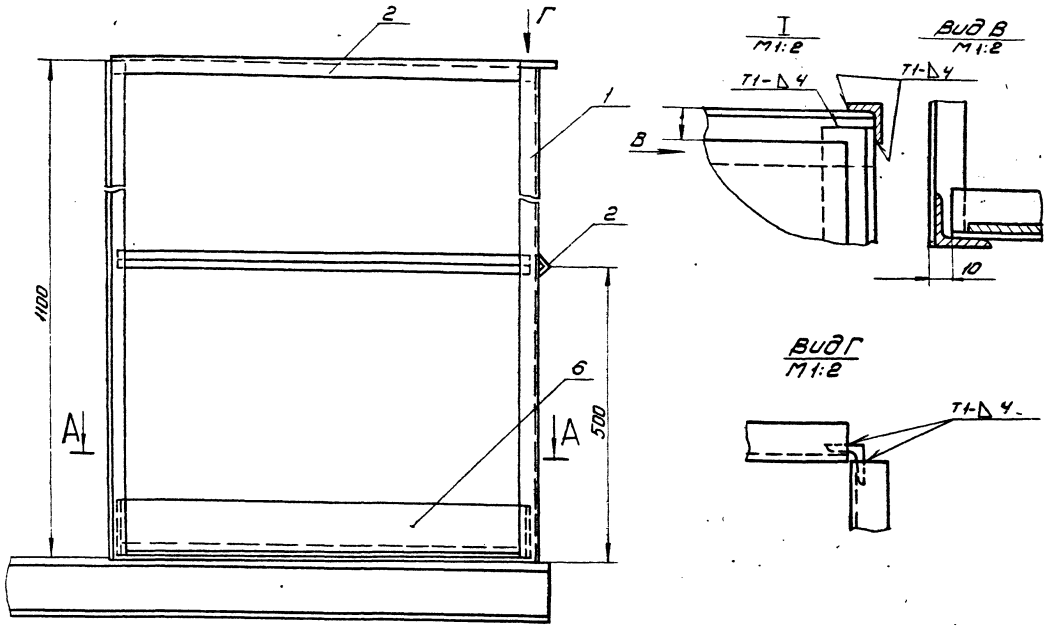
9

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Подп. ДТМ

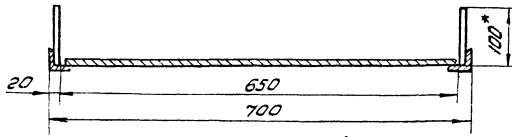
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				57x4 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ПОВНТЕЛО	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНЬЯ	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНКТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
ПВ 65.07.02.00						
БАЛКА						
Изм. № 01	Лист	№ док. 1	Подп. ДТМ	Лист	Лист	Листов
И	1	1		1	1	2
ПВ 65.07.00.00						
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА						
И	1	1		1	1	2
Гипропроектспецмонтаж г. Москва						

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Подп. ДТМ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				Лист		2
ПВ 65.07.00.00						
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА						
Изм. № 01	Лист	№ док. 1	Подп. ДТМ	Лист	Лист	Листов
И	1	1		1	1	2
ПВ 65.07.00.00						
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА						
И	1	1		1	1	2
Гипропроектспецмонтаж г. Москва						



Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± 0,16 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R_{a}^{2,5}$
4. *Размеры для справок.

				Л865.07.01.00СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Площадка		Лист	Из всего
Разработ.	К.И.Иванов	М.И.Смирнов	12.85			И	27.0
Проект.	С.И.Иванов	М.И.Смирнов	12.85	Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г.И.П.	М.И.Смирнов	М.И.Смирнов	12.85			Лист	Листов
И.К.Иванов	М.И.Смирнов	М.И.Смирнов	12.85			Иркутский институт	
Утв.	К.И.Иванов	М.И.Смирнов	12.85			г. Москва	

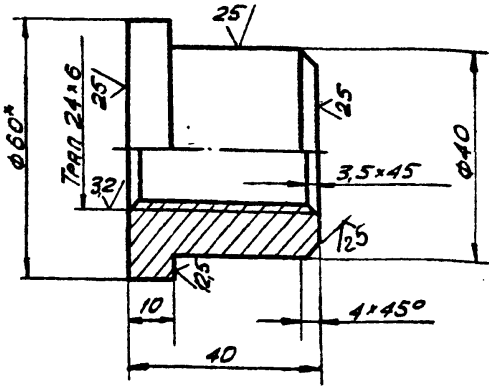
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

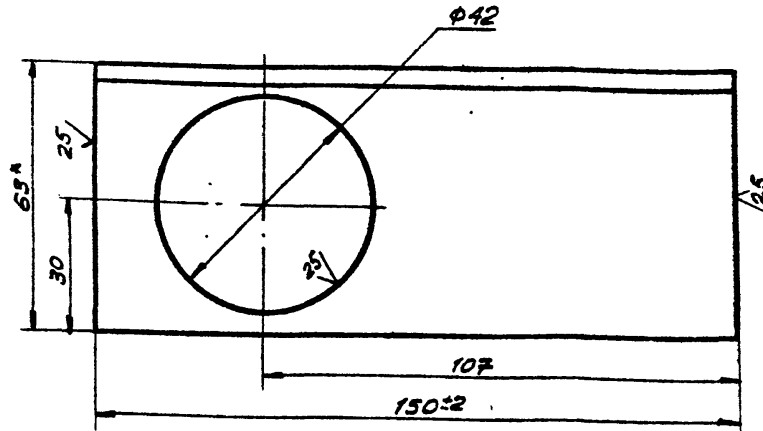
Гайка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

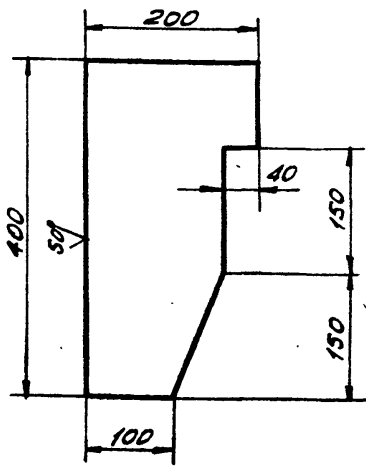
Уголок

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

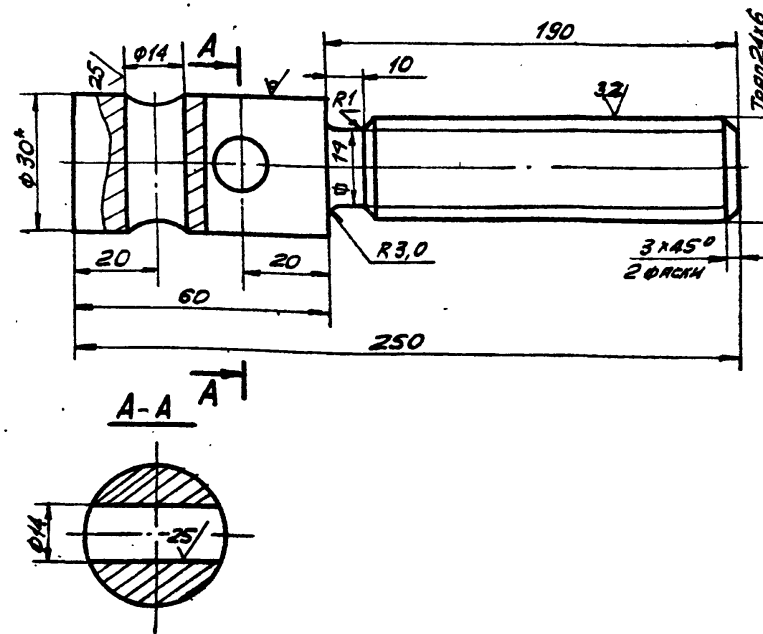
Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 16523-75														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																																			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																					
		АБРАЗИВ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	ОГРАЖДЕНИЕ Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>И</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов	Площадка		И	2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА																										
Площадка		Лист	Листов																																				
Площадка		И	2																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № 01. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № 01. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

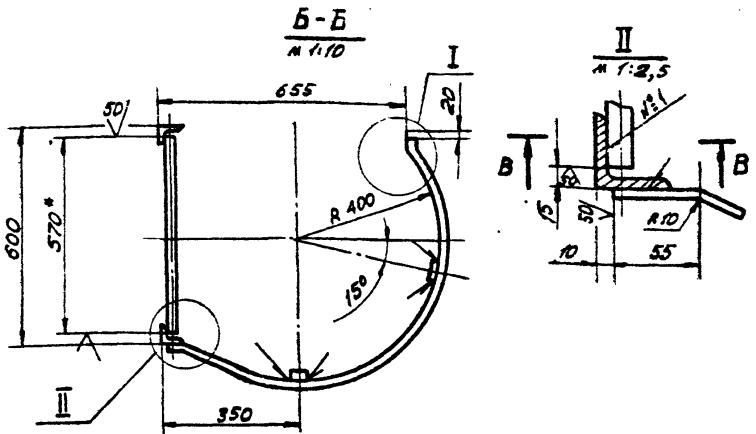
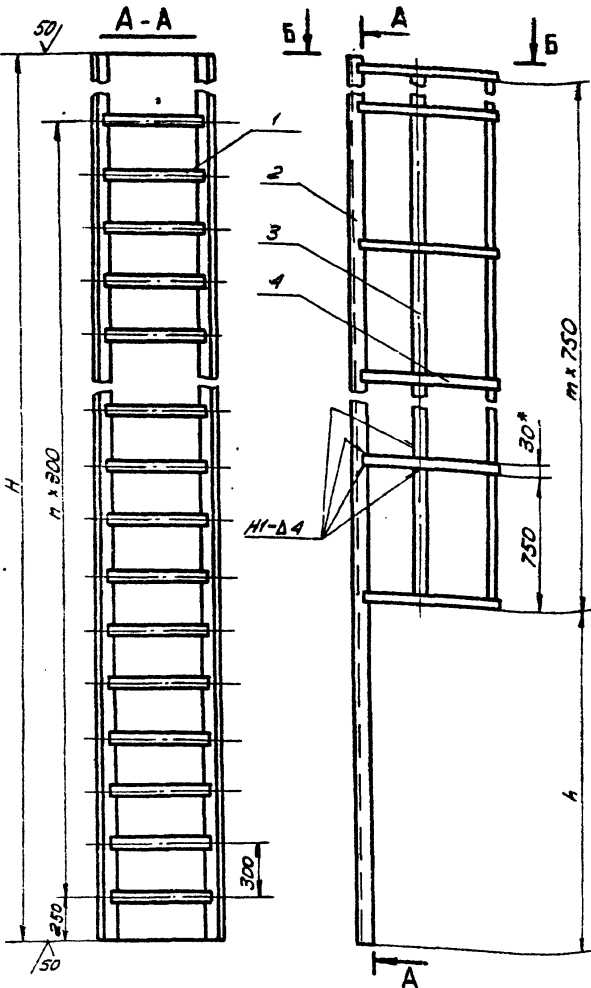
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

Ухо		Лист	Листов
Ухо		И	12
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

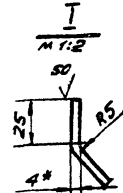
Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № 01. Подп. и дата.

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

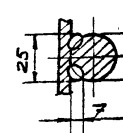


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступни 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H 16, h 16, ± 0,2
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



B-B
M 1:2

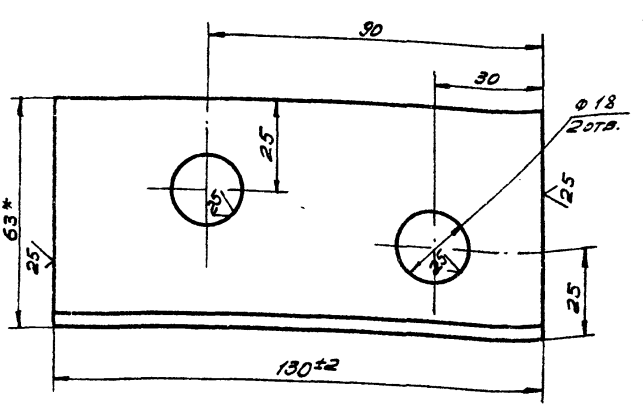


ПВ 65.07.03.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл. 1:30	Листов 1
Рисов.	Козымин	Кузнецов	12.85			
Пров.	Числов	Кузнецов	12.85			
Т.контр.						
Г.мпт.	Мелеши	Кузнецов	12.85			
Н.контр.	Ланов	Кузнецов	12.85			
УТВ.	Кузнецов		12.85			

Лестница
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВ 65.07.02.11



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, ± 0,2

ПВ 65.07.02.11

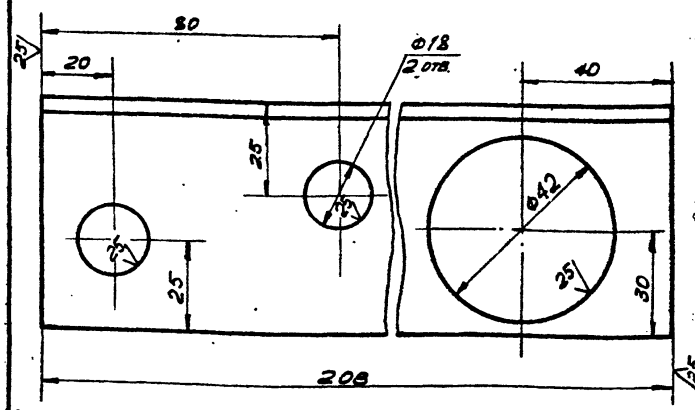
Уголок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,5	1:1

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВ 65.07.02.09



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, ± 0,2

ПВ 65.07.02.09

Уголок

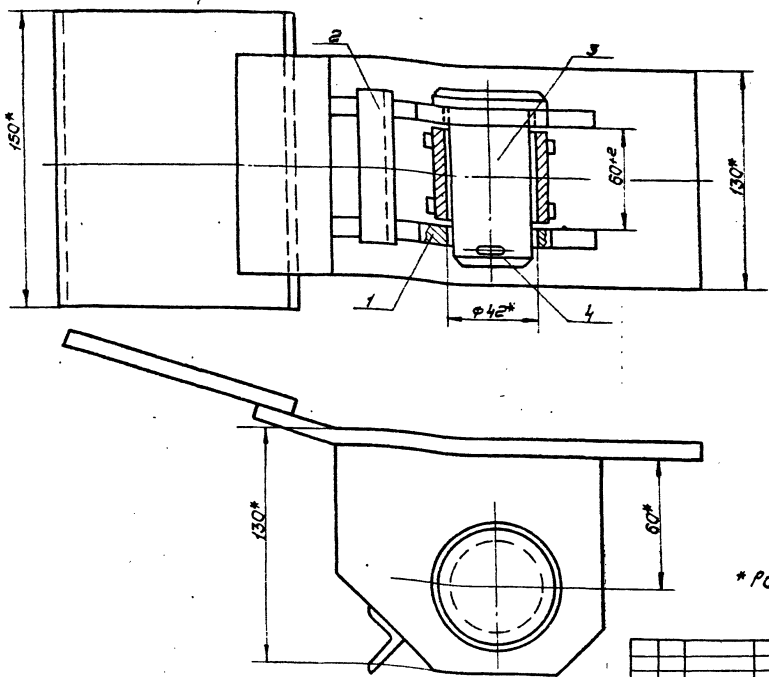
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,8	1:1

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

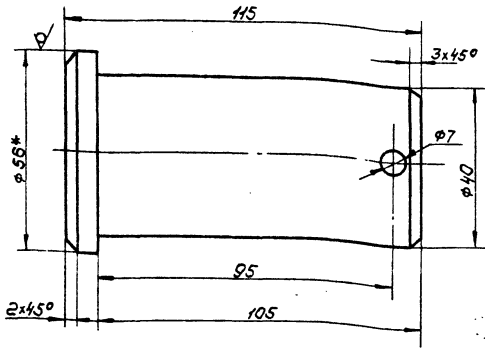


* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист 1 из 1		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
М.С.И.П.	М.С.И.П.	12.85	12.85			
Н.Контр.	П.Контр.	12.85	12.85			
Утв.	К.Утв.	12.85	12.85			

10.00.00.01.129U

12.85



1. М16, h16, ± 0.16/2.
 2* размер для справок.

Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

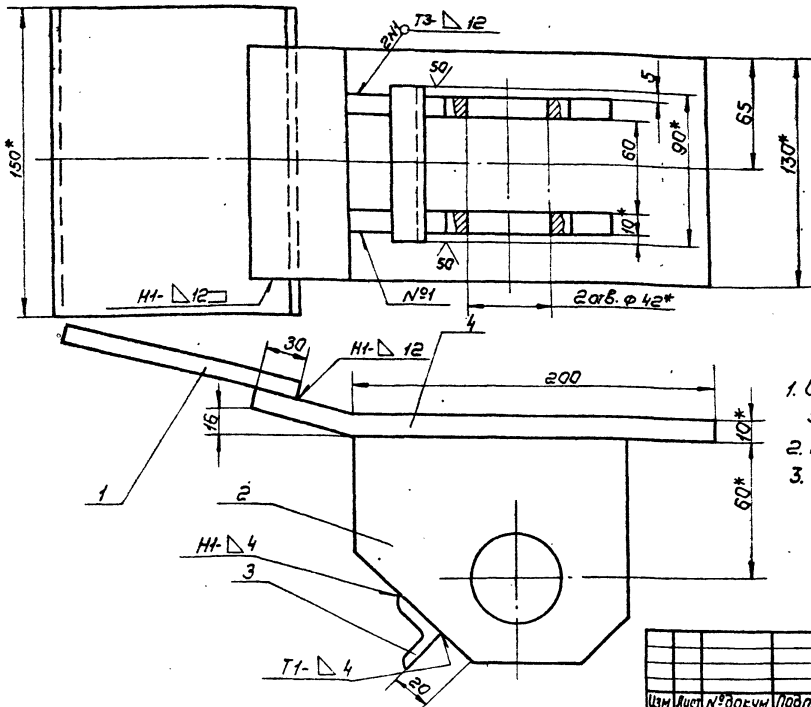
ПВЗ1.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг 6-56 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
М.С.И.П.	М.С.И.П.	12.85	12.85			
Н.Контр.	П.Контр.	12.85	12.85			
Утв.	К.Утв.	12.85	12.85			

Форм. Зона	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ПВЗ1.02.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
14	1	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	1	
14	2	ПВЗ1.02.02.00	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
14	3	ПВЗ1.02.08.01	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплицт 6.3x60-002 ГОСТ 397-79	1	
		ПВЗ1.02.00.00			
		Скоба для развертывания рукоя.		Лит. И	
				Лист 1 из 1	
				Гипропроектспец. монтаж, г. Москва	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва	
М.С.И.П.	М.С.И.П.	12.85	12.85		
Н.Контр.	П.Контр.	12.85	12.85		
Утв.	К.Утв.	12.85	12.85		

21517-03

ПВ31.02.02.0006

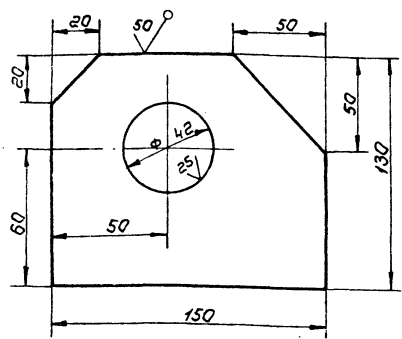
III Альбом III
 ТИР 705-5-018.8б
 Шифр, лист, подл. и дата
 Изм. №, табл. №, шифр, подл. и дата
 Подл. и дата
 Изм. №, табл. №, шифр, подл. и дата



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{0.16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{\quad}$.

ПВ31.02.00.0006				Лист	Масштаб	Начин
Корпус				И	8.0	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Учелова	Шман	12.85			
Проект						
Л.КОНТ.						
Г.П.	Мелешин	22	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	22	12.85			
УТВ.	Кузнецов	22	12.85			
				Лист	Листов	1
				Типронтотеплеч-		
				МОНТАЖ	г. Москва	

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h16; ± $\frac{0.16}{2}$.

Шифр, лист, подл. и дата
 Изм. №, табл. №, шифр, подл. и дата
 Подл. и дата

ПВ31.02.02.02				Лист	Масштаб	Начин
Щека				И	2.5	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Учелова	Шман	12.85			
Проект						
Л.КОНТ.						
Г.П.	Мелешин	22	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	22	12.85			
УТВ.	Кузнецов	22	12.85			
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов	1
				Типронтотеплеч-		
				МОНТАЖ	г. Москва	

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
12		ПВ31.02.02.0006				Документация		
						Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>								
Б4	1	ПВ31.02.02.01			Пластина	Полоса 6-10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0кг
И	2	ПВ31.02.02.02			Щека		2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03			Переключина	Уголок 6-25x25 ГОСТ 8509-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0,20кг
Б4	4	ПВ31.02.02.04			Пластина	Полоса 6-10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270	1	4,20кг
				ПВ31.02.02.00				
				Корпус				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Учелова	Шман	12.85					
Проект								
Л.КОНТ.								
Г.П.	Мелешин	22	12.85					
Н.КОНТ.	Панова	22	12.85					
УТВ.	Кузнецов	22	12.85					
				Лист	Листов	1		
				Типронтотеплеч-				
				МОНТАЖ	г. Москва			

Лист 705-5-018.86

Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ 9.20.00.06	КРУГ	3	0,9 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	11	1,1 кг
				ПВ 9.20.00.00-01 см. 05		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4460	2	18,8 кг
Б4	4		ПВ 9.20.00.04	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	4	1,2 кг
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=2250	3	1,4 кг
Б4	6		ПВ 9.20.00.06	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=580		
ПВ 9.20.00.00						Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ 9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 9.20.00.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=270	2	0,45 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7		ПВ 9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 9.20.00.00 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3710	2	11,5 кг
Б4	4		ПВ 9.20.00.04	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	3	12 кг
ПВ 9.20.00.00						Лист 2

ПВ 9.20.00.00 СБ

1. НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И1-Д4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШОВ №1 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. И16, А16, ± IT16/2.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-5.

4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 9.20.00.00 СБ

ЛЕСТНИЦА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧУРЧУМ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧУРЧУМ	12.85	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ЧУРЧУМ	12.85	
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	ЧУРЧУМ	12.85	
УТВ.	КУЗЬМЕНОВ	ЧУРЧУМ	12.85	

Лист 2

27577-03

Лист 3
ИПР 705-5-018.66

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	46	1.1 кг
Лист					6
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103.

18

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-050ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	33	1.1 кг
Лист					5
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	20	1.1 кг
Лист					4
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-020ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	1.1 кг
Лист					3
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103. ИМБ. № 103.

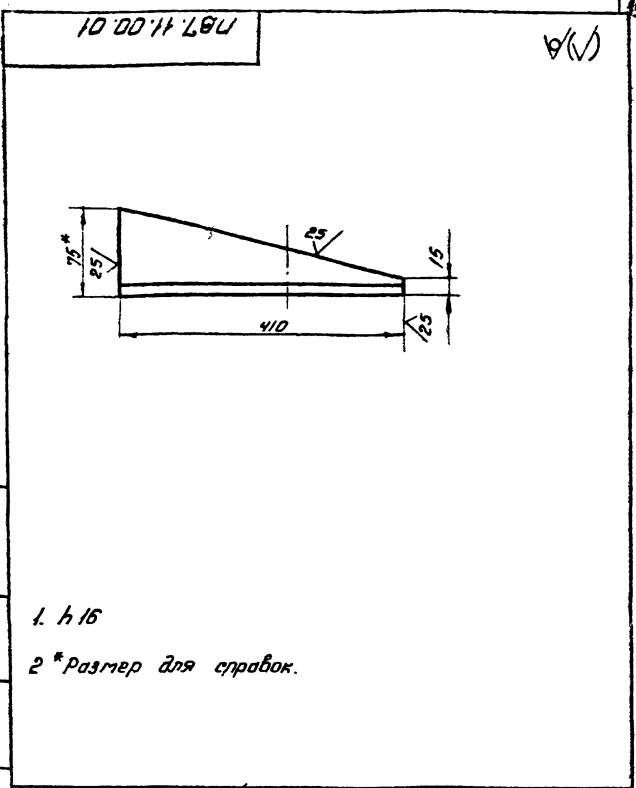
27317-03

Л. Лыбком III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			П87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		П87.И.00.01	Уголок	2	

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, подпись, дата.

П87.И.00.00				Лист	Листов	Листов
КЛИН				И	1	1
				Испровертспеционтаж г. Москва		

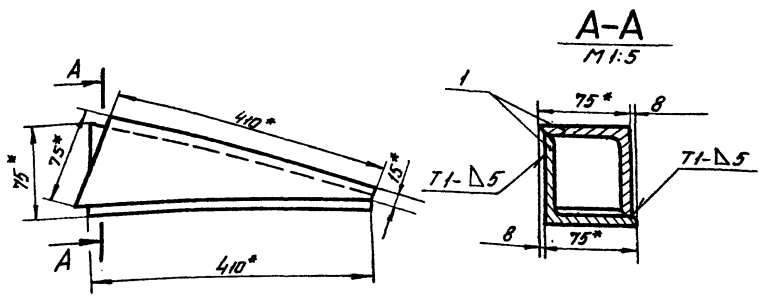


Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, подпись, дата.

П87.И.00.01				Лист	Листов	Листов
Уголок				И	3,5	1:5
				Испровертспеционтаж г. Москва		

П87.И.00.00.СБ

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, подпись, дата.



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
- 3 * Размеры для справок.

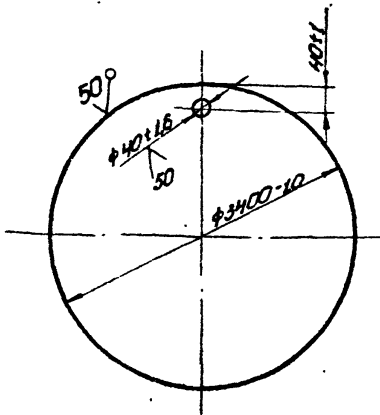
П87.И.00.00СБ				Лист	Листов	Листов
КЛИН				И	4,0	1:5
Сборочный чертеж				Испровертспеционтаж г. Москва		

21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



17812.02.00.00

Поддон

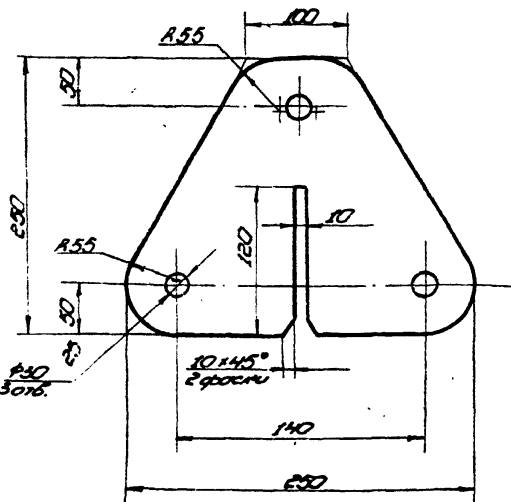
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неучтенные отдельные отклонения размеров: h16, h16, ± 0.16

1781.04.00.01

Пластина

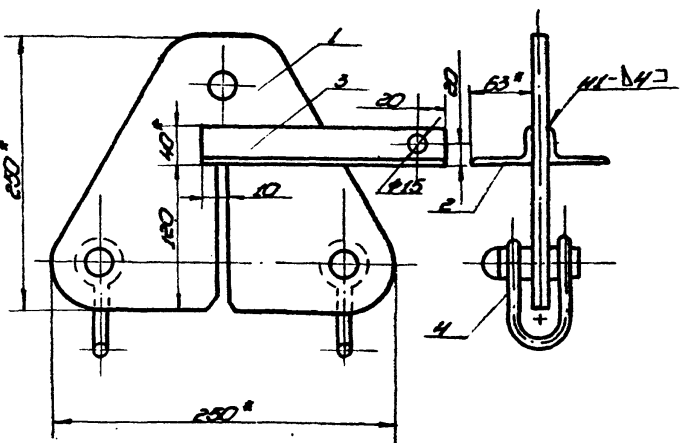
Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

Обозначение	Номенклатура	Количество
	Документация	
И4	1781.04.00.05	Сборочный чертёж
	Листы	
И4	1	1781.04.00.01
	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянутые материалы	
И4	2	1781.04.00.02
	L = 50	1
И4	3	1781.04.00.03
	L = 250	1
	Стандартные изделия	
	Стебель СА-25	
	ОСТ 8312-79	2
		1.38м

1781.04.00.00

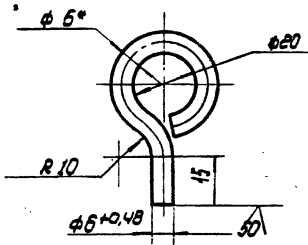
Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Горьковский

д (✓)

(V)A



- 1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм
- 2. H16, h16, ± 1/2 I16
- 3. * Размер для справок.

1812.01.00.01

Сервга

Лист масса Материал

0,03 1:1

Лист Листов 1

Груз В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

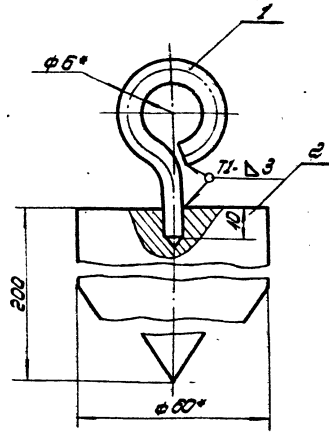
Цирконий-титановый
г. Москва

Альбом III

ТПР 705-5-018.80

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

Лист 1 из 1 (Листы и детали)



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- 2. H16, h16, ± 1/2 I16
- 3. * Размеры для справок.

1812.01.00.00 СБ

Отвес

Лист масса Материал

4,0 1:1

Лист Листов 1

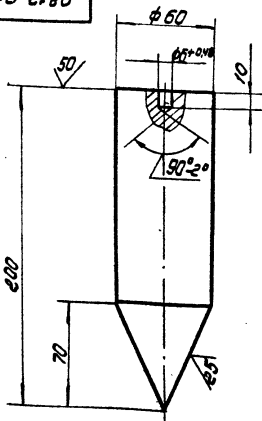
Сборочный чертеж

Цирконий-титановый
г. Москва

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

(V)A



- 1. Длина заготовки 300 ± 1,5 мм.
- 2. H16, h16, ± 1/2 I16

1812.01.00.02

Груз

Лист масса Материал

3,9 1:2

Лист Листов 1

Груз В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

Шрифт	Дата	Год	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			1812.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 1812.01.00.01	Сервга	1	
			2 1812.01.00.02	Груз	1	

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

Лист 1 из 1 (Листы и детали)

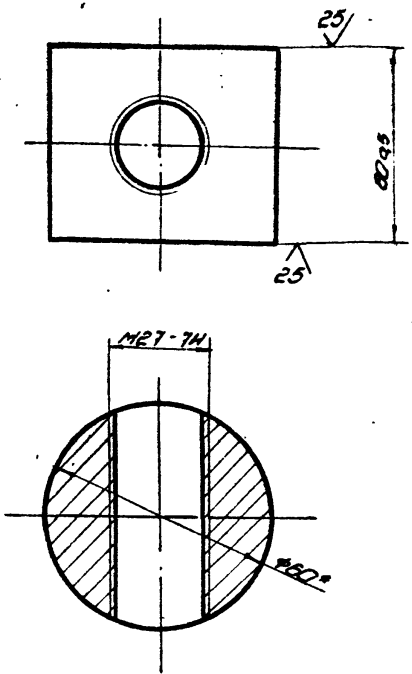
1812.01.00.00

Отвес

Лист Листов 1

Цирконий-титановый
г. Москва

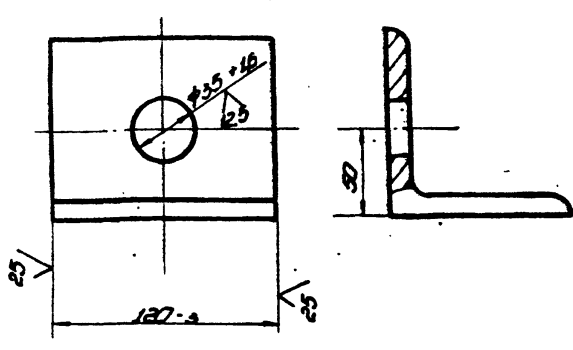
174.05.00.03 (1/1)



* Размер для справок

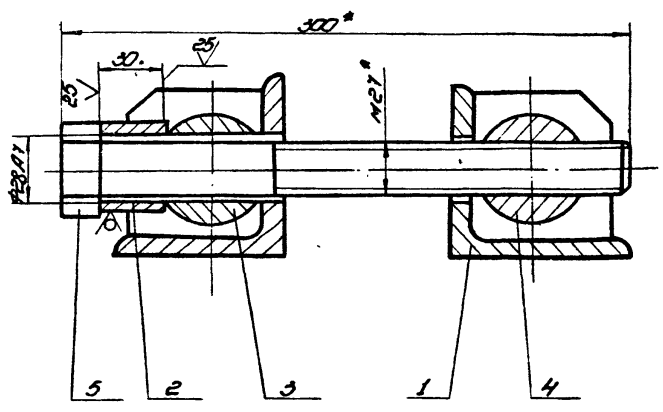
174.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
ГОУКО				12	1:1	
Изм.	Исполн.	Листы	Дата	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.С.С.	1	12.85	Копирован		
2	М.С.С.	1	12.85	разрешит II		
3	М.С.С.	1	12.85			
4	М.С.С.	1	12.85			

174.05.01.01 (1/1)



174.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
УГОЛОК				125	1:1	
Изм.	Исполн.	Листы	Дата	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.С.С.	1	12.85	Копирован		
2	М.С.С.	1	12.85	разрешит II		
3	М.С.С.	1	12.85			
4	М.С.С.	1	12.85			

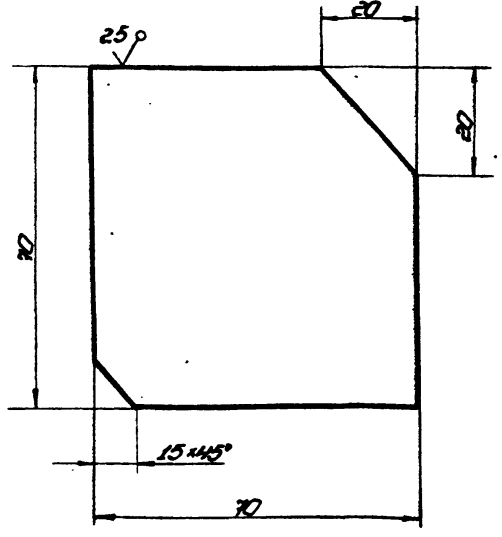
174.05.00.00.05 (1/1)



* Размеры для справок

174.05.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ				76	1:2	
ЛЕННИ				Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
Изм.	Исполн.	Листы	Дата	Копирован		
1	М.С.С.	1	12.85	разрешит II		
2	М.С.С.	1	12.85			
3	М.С.С.	1	12.85			
4	М.С.С.	1	12.85			

174.05.01.02 (1/1)

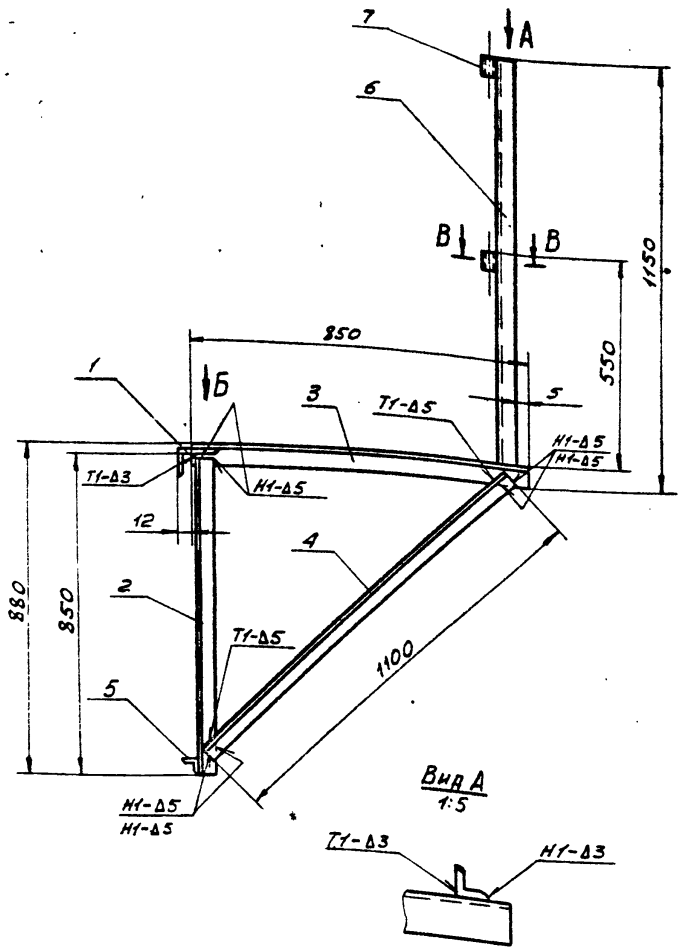


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{16} \pm \frac{1}{2}$

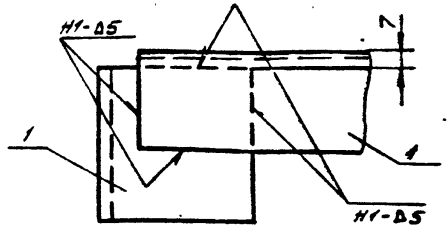
174.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
РЕБРО				93	1:1	
Изм.	Исполн.	Листы	Дата	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.С.С.	1	12.85	Копирован		
2	М.С.С.	1	12.85	разрешит II		
3	М.С.С.	1	12.85			
4	М.С.С.	1	12.85			

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

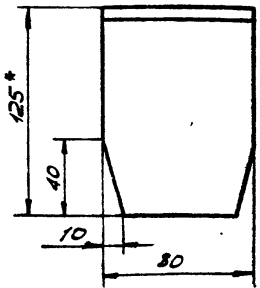
Имя, Фамилия, Имя отчество, Подпись, Дата



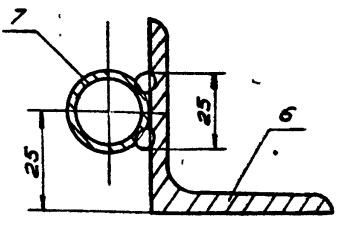
Вид Б
м 1:2



Поз.1
м 1:2



B-B
м 1:1



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПВ 5.64.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАШШ.	МАШШТАБ
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85	15,2	1:10		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	ШУМ	ШУМ	12.85				
И. КОНТР.	ПАКОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШУМ	ШУМ	12.85				

КРОНШТЕЙН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

00 00 07 00



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

ПП 7.07.00.00

КАРМАН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАШШ.	МАШШТАБ
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85	0,5	1:2		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	ШУМ	ШУМ	12.85				
И. КОНТР.	ПАКОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШУМ	ШУМ	12.85				

КАРМАН
14 ГОСТ 8240-72
ШРЕМЕР СТ. 3 ГОСТ 14037-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

СЕРИЯ	КОЛ.	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 5.64.00.01	КРОК		
				УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	0,1 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2		ПВ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3		ПВ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4		ПВ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5		ПВ 5.64.00.05	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=70	1	0,1 кг
B4	6		ПВ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	4,2 кг
B4	7		ПВ 5.64.00.07	ТРУБА		
				ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
				L=50	2	0,07 кг

ПВ 5.64.00.00

КРОНШТЕЙН

Имя, Фамилия, Имя отчество, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАШШ.	МАШШТАБ
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85				
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
Т. КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН	ШУМ	ШУМ	12.85				
И. КОНТР.	ПАКОВА	ШУМ	ШУМ	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШУМ	ШУМ	12.85				

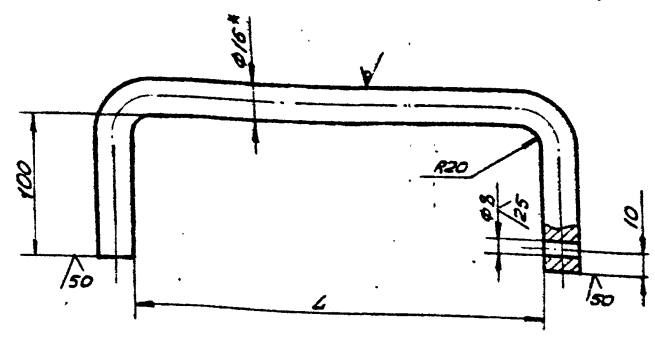
КРОНШТЕЙН
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
			2	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,069 м ³
			ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
			ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
			ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³
ПВ 51.64.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШИЛЛ	12.85			
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.	12.85			
МОНТР.	П.И.Н.О.В.	П.И.	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.О.В.	П.И.	12.85			
НАСТИЛ				Лист	Лист	Листов
				1	2	1
				ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 52.64.00.00



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ ЗАГОТОВКИ			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

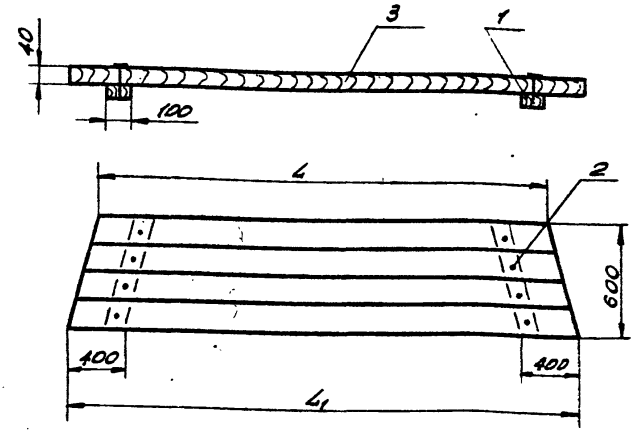
- Н 16, к 16, ± 7/16 / 2
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

Изм. № докум. Подп. Дата

ПВ 52.64.00.00				Лист	Масса	Масштаб
ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШИЛЛ	12.85			
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.	12.85			
МОНТР.	П.И.Н.О.В.	П.И.	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.О.В.	П.И.	12.85			
КРУГ В16 ГОСТ 2590-71				Лист	Листов	1
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ 51.64.00.00-04 см. СБ		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
ПВ 51.64.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШИЛЛ	12.85			
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.	12.85			
МОНТР.	П.И.Н.О.В.	П.И.	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.О.В.	П.И.	12.85			
НАСТИЛ				Лист	Лист	Листов
				2		1
				ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 51.64.00.00



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	18

Изм. № докум. Подп. Дата

ПВ 51.64.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
НАСТИЛ						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШИЛЛ	12.85			
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.	12.85			
МОНТР.	П.И.Н.О.В.	П.И.	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.О.В.	П.И.	12.85			
КРУГ В16 ГОСТ 2590-71				Лист	Листов	1
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б2	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для фармообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

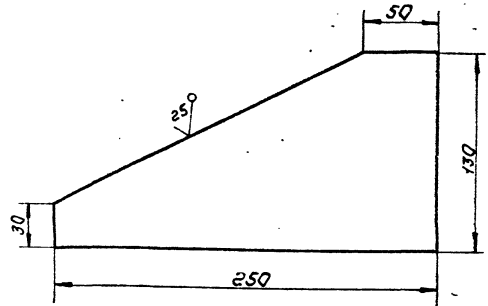
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

2

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

20 00 40 99 U



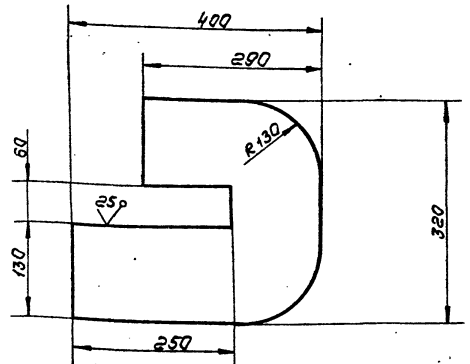
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

ПВ6.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит
Разреш.	Яшина	Шмидт	12.85			1,25	1:2
Проб.	Числова	Шмидт	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шмидт	12.85				
Н.контр.	Панова	Шмидт	12.85				
Ч.В.	Кузнецова	Шмидт	12.85				

Лобиктель
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

ПВ6.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит
Разреш.	Яшина	Шмидт	12.85			15,0	1:5
Проб.	Числова	Шмидт	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шмидт	12.85				
Н.контр.	Панова	Шмидт	12.85				
Ч.В.	Кузнецова	Шмидт	12.85				

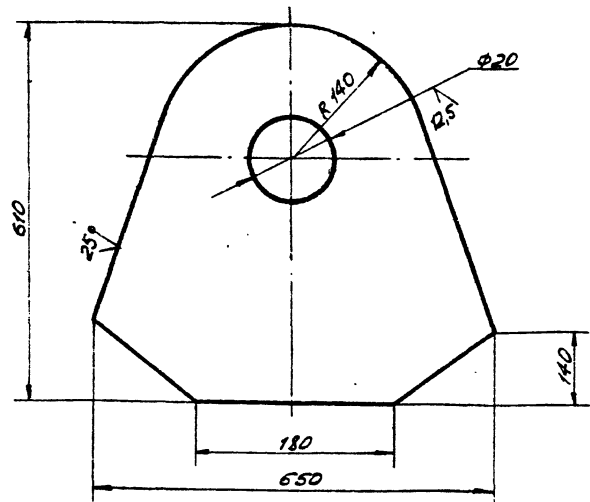
Скоба
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Лист 01 00 07



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

ЛВ 6. 04. 00. 07

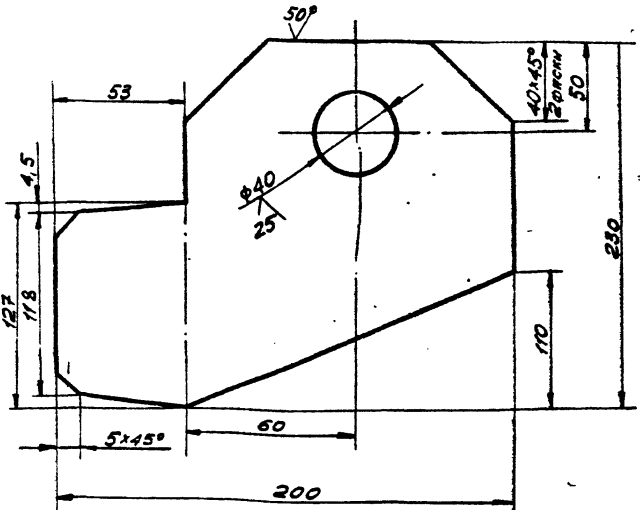
ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
40,0	1:5	
ЛСТ	ЛСТОВ 1	

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЯ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Л. АДМТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
М. КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

Лист 04 00 04



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

ЛВ 6. 04. 00. 04

ПЛАСТИНА

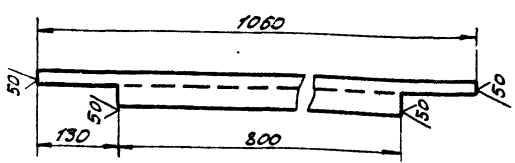
ЛСТ	МАССА	МОНТ.
2,5	1:2	
ЛСТ	ЛСТОВ 1	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЯ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Л. АДМТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
М. КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

Лист 08 00 08



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,2

ЛВ 6. 04. 00. 08

СТОЙКА

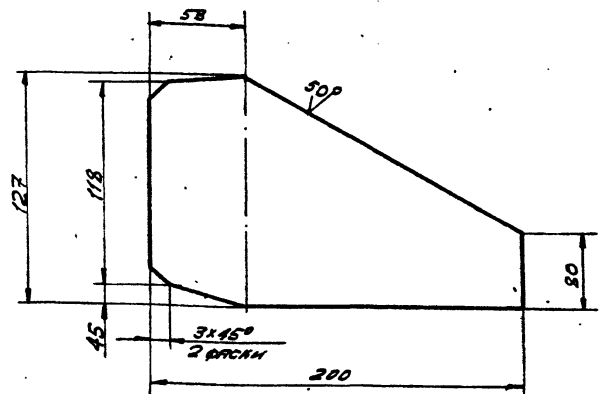
ЛСТ	МАССА	МОНТ.
8,0	1:10	
ЛСТ	ЛСТОВ 1	

ШВЕЦЕР 14 ГОСТ 85-0-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЯ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Л. АДМТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
М. КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

Лист 03 00 03



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

ЛВ 6. 04. 00. 03

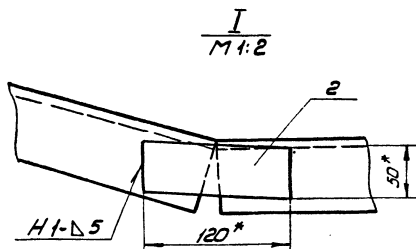
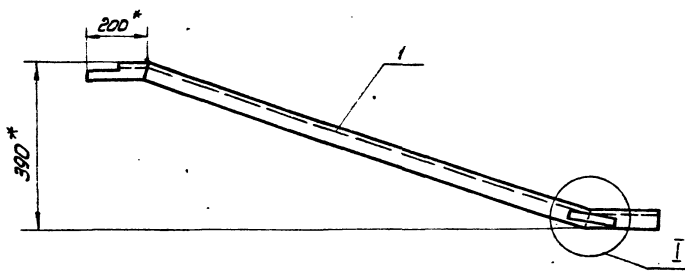
КОСЫНКА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
1,0	1:2	
ЛСТ	ЛСТОВ 1	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЯ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Л. АДМТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
М. КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85



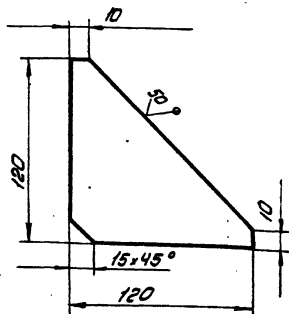
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

				186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата		
Разраб.	Выполнил	Шиман	Шиман	12.85	Раскос	
Проб.	Числов	Шиман	Шиман	12.85		
Техника				Сборочный чертеж		
ГИП	Мельшин	Ш	12.85			
И.контр.	Панова	Л	12.85			
Утв.	Киселева	С	12.85			
				Лит.	Масштаб	Листов
					205	1:10
				Лист	Листов 1	
				Испровертитель-монтаж		
				г. Москва		

Шифр детали, листа и альбома. Номер и год выпуска. Дата и автор

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	186.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	186.04.01.02	Пластина		
			Б6 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			120x50	1	0,3 кг
186.04.01.00					
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос
Разраб.	Выполнил	Шиман	Шиман	12.85	
Проб.	Числов	Шиман	Шиман	12.85	Сборочный чертеж
Техника				Испровертитель-монтаж	
ГИП	Мельшин	Ш	12.85		
И.контр.	Панова	Л	12.85		
Утв.	Киселева	С	12.85		
				Лит.	Листов
					1
				г. Москва	

Шифр детали, листа и альбома. Номер и год выпуска. Дата и автор

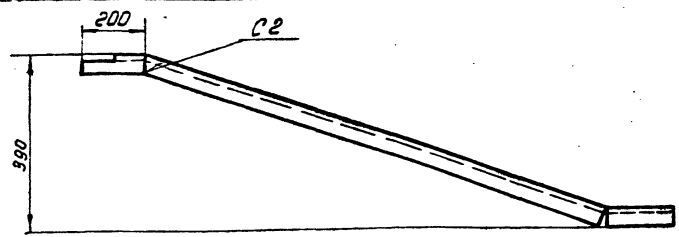


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

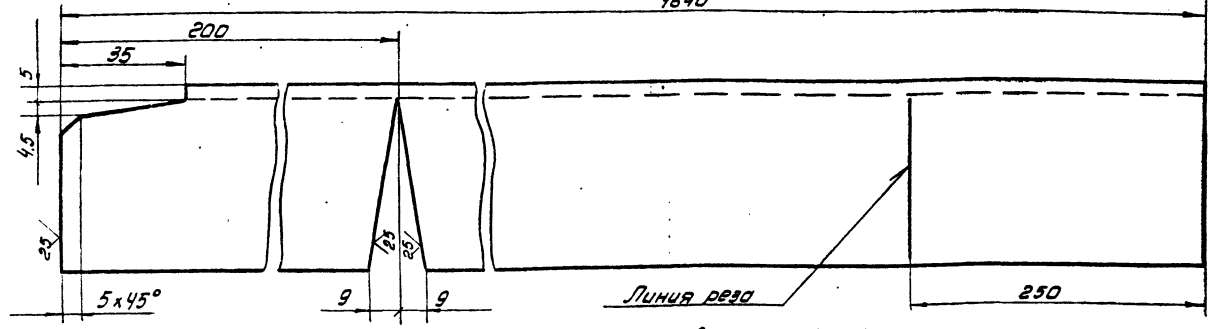
				186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата		
Разраб.	Выполнил	Шиман	Шиман	12.85	Косынка	
Проб.	Числов	Шиман	Шиман	12.85		
Техника				Сборочный чертеж		
ГИП	Мельшин	Ш	12.85			
И.контр.	Панова	Л	12.85			
Утв.	Киселева	С	12.85			
				Лит.	Масштаб	Листов
					0,7	1:2
				Лист	Листов 1	
				Испровертитель-монтаж		
				г. Москва		

Шифр детали, листа и альбома. Номер и год выпуска. Дата и автор

21517.05
10 10 '90 98U



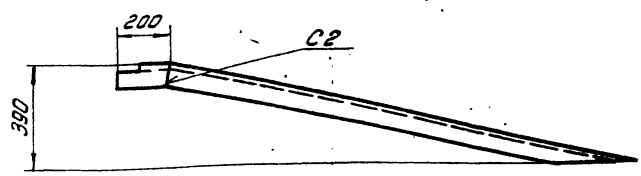
Развертка
M 1:1



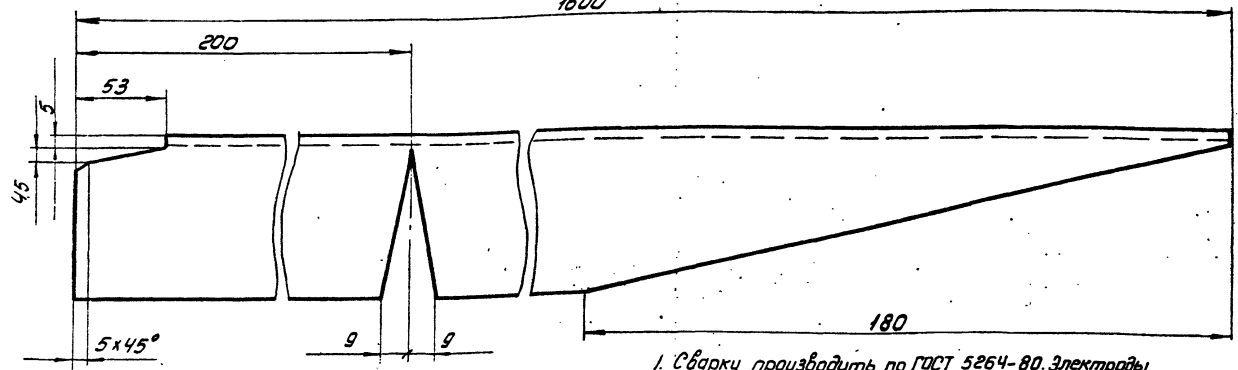
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 '90 98U		Лит. Число Листов	
Изм/Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	200	1:10	Лист 1 из 1
Разраб	Вышина	Человек	12.85				
Проб	Услова	Человек	12.85	14 ГОСТ 8240-72		Ипроектестснцмтгос	
И.контр	Мелешин	З.С.	12.85	Ст.3 ГОСТ 535-79		г. Москва	
И.контр	Панова	Л.С.	12.85				
Утв	Кучнев	С.С.	12.85				

11 00 '90 98U



Развертка
M 1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $50 \sqrt{}$
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 '90 98U		Лит. Число Листов	
Изм/Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист 1 из 1
Разраб	Вышина	Человек	12.85				
Проб	Услова	Человек	12.85	14 ГОСТ 8240-72		Ипроектестснцмтгос	
И.контр	Мелешин	З.С.	12.85	Ст.3 ГОСТ 535-79		г. Москва	
И.контр	Панова	Л.С.	12.85				
Утв	Кучнев	С.С.	12.85				

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Взят инв. № 1144. М. 1980. Подп. и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.01.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ4.03.01.01			Пластина			
					Лист	Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					130 × 260		1	3.8 кг
А4	2	ПВ4.03.01.02			Гайка		1	

ПВ4.03.01.00

Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок		Иш	12.85
Проб.	Числова		Иш	12.85
Г.ШП	Мелеших		Иш	12.85
И.контр.	Ланова		Иш	12.85
Утв.	Кузнецов		Иш	12.85

31

Взят инв. № 1144. М. 1980. Подп. и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	ПВ4.03.01.00			Корпус		1	
					<u>Детали</u>			
Б4	2	ПВ4.03.00.01			Ручка			
					Круг	В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=180		1	0.4 кг
А4	3	ПВ4.03.00.02			Винт		1	

ПВ4.03.00.00

Струбочина для прижима
обязочного угалка.

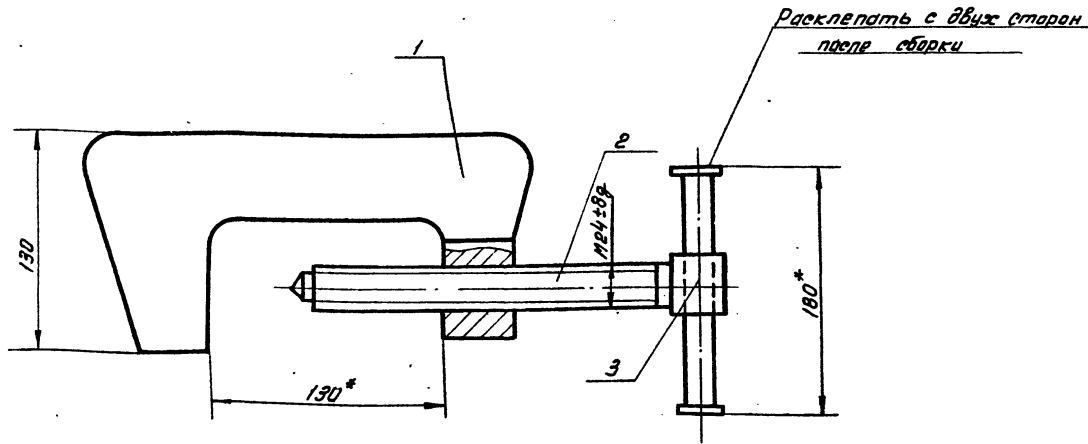
Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок		Иш	12.85
Проб.	Числова		Иш	12.85
Г.ШП	Мелеших		Иш	12.85
И.контр.	Ланова		Иш	12.85
Утв.	Кузнецов		Иш	12.85

ПВ4.03.00.00СБ

Взят инв. № 1144. М. 1980. Подп. и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Лок		Иш	12.85	И	5:2	1:2
Проб.	Числова		Иш	12.85			
Г.ШП	Мелеших		Иш	12.85			
И.контр.	Ланова		Иш	12.85			
Утв.	Кузнецов		Иш	12.85			

Струбочина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

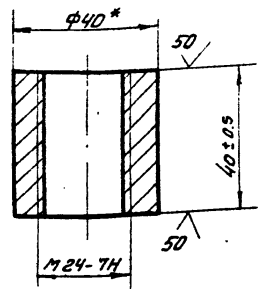
Лит. Листов 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

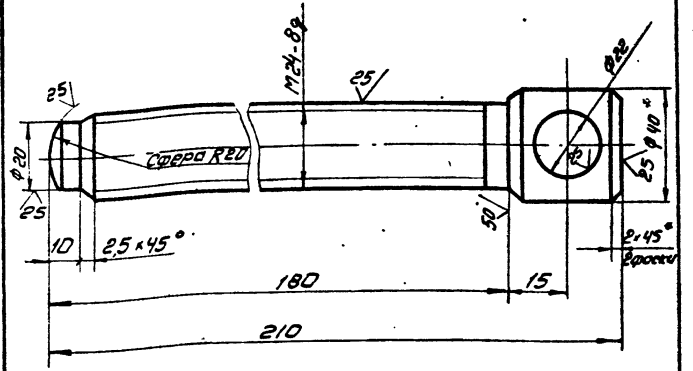
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпрондтестспецмонтаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

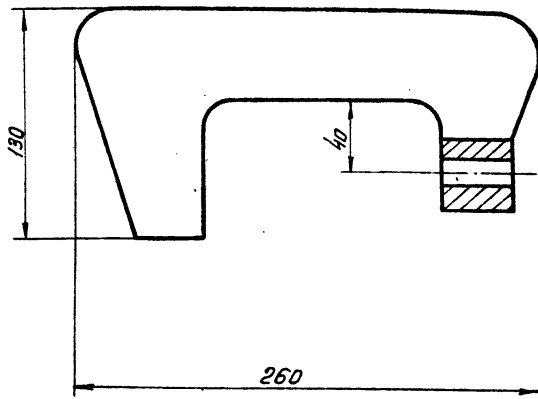
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

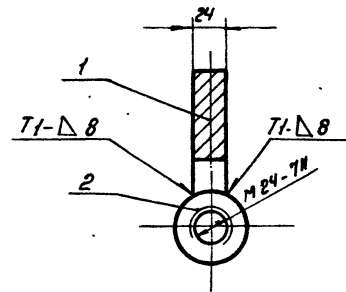
Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпрондтестспецмонтаж г. Москва		

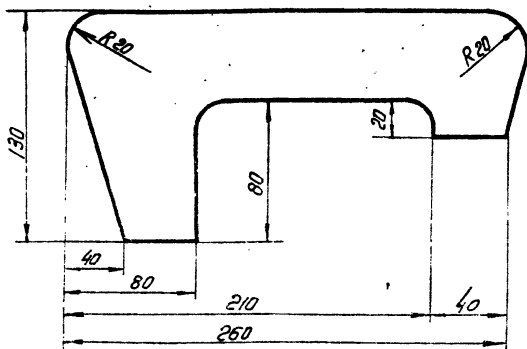
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

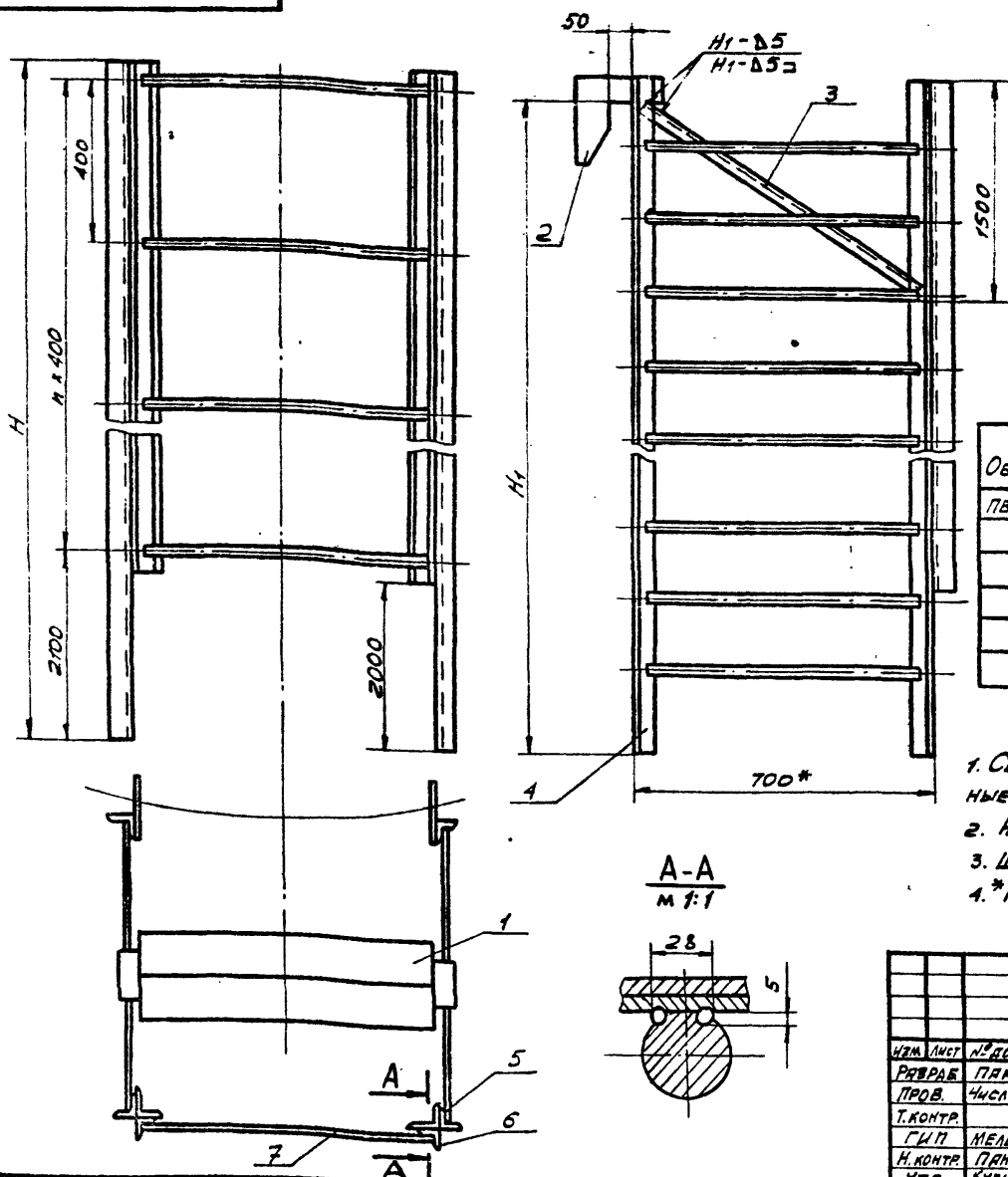
Корпус

Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпрондтестспецмонтаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

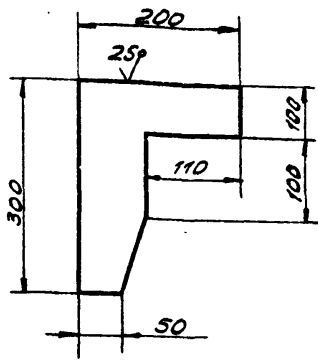
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примеч.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости Сборочный чертёж				И	См. табл.	1:10
				Лист Листов I		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.М.И.	И.В.С.	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	И.В.С.	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	И.В.С.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.В.С.	И.В.С.	12.85		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов I
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85	И	025 1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.М.И.	И.В.С.	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	И.В.С.	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	И.В.С.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.В.С.	И.В.С.	12.85		

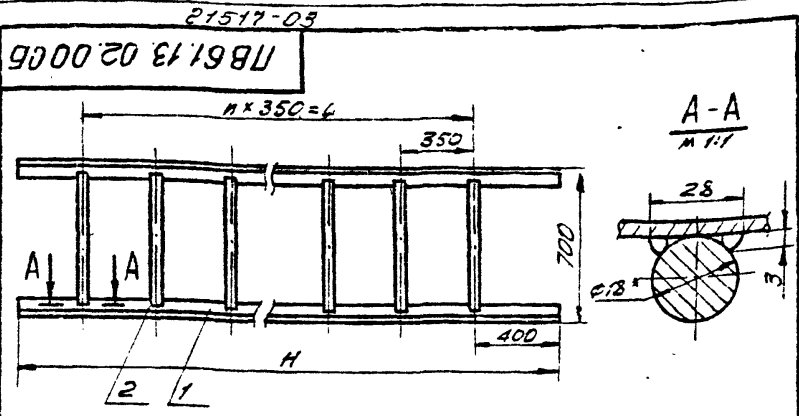
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
			ПВ 61.13.00.02	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 61.13.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.03	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
			ПВ 61.13.00.04	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
			ПВ 61.13.00.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		

ПВ 61.13.00.00

Подмости

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов I
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85	И	025 1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.М.И.	И.В.С.	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	И.В.С.	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	И.В.С.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.В.С.	И.В.С.	12.85		

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПВ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $t_{16}, \pm \frac{t_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{R_a}$.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шелл	12.85	Л	ТРЕБ.	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шелл	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И. КОНТР.	ПАНОВА	Шелл	12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	ХЗЗЧЕЛОВ	Шелл	12.85			

ЛЕСТНИЦА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	19	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	24	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ61.13.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

21517-03

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=5420 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
ПВ 61.13.00.00						3

35

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

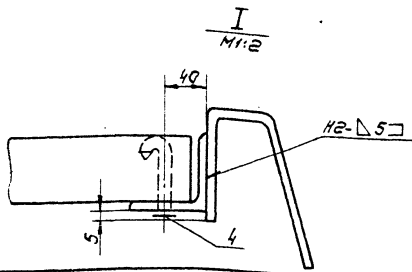
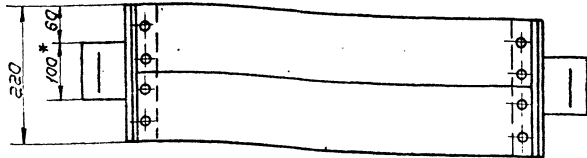
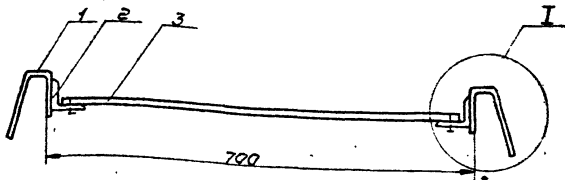
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						2

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=8400 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						4

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



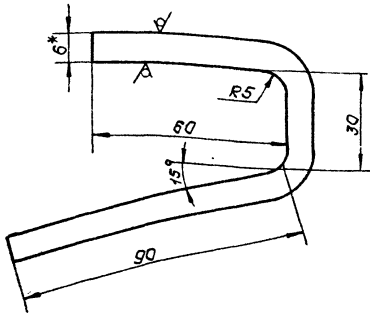
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇°
- 4.* Размер для справок.

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1981, № 100001, Подп. и дата 18.3.1981

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

ПВ61.13.01.01

25 (✓) (✓)



1. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

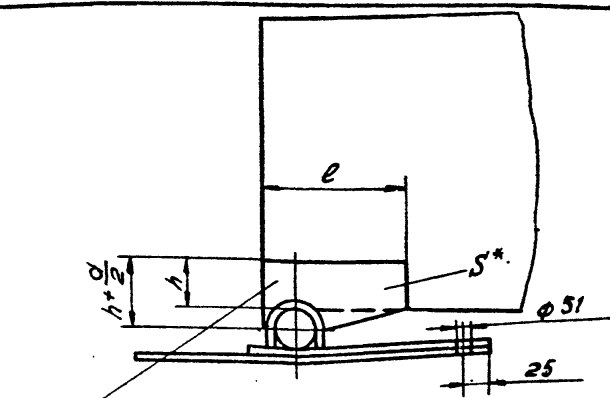
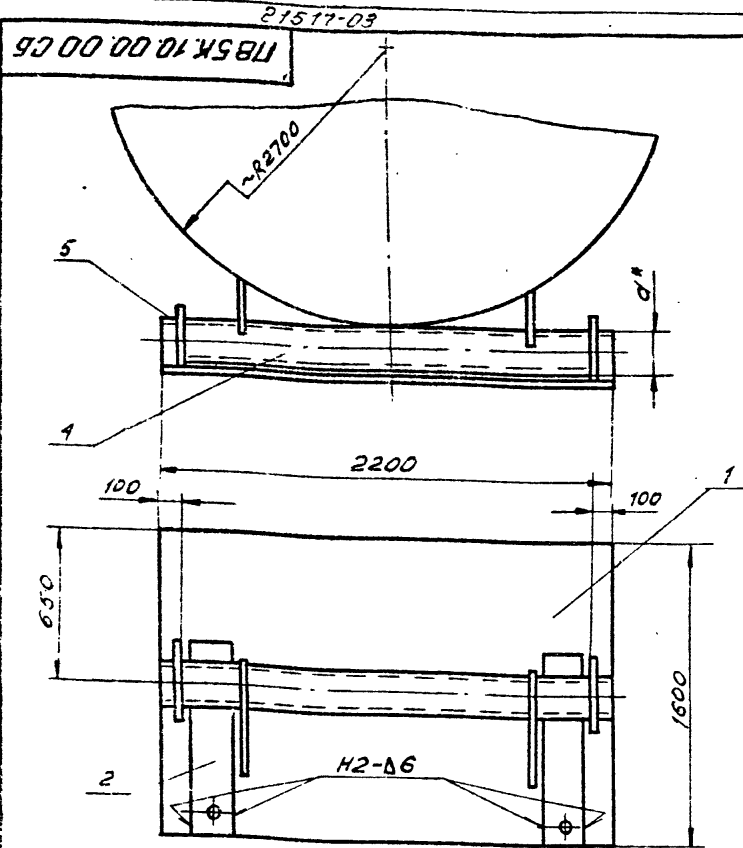
Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1981, № 100001, Подп. и дата 18.3.1981

ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса $\phi 100$ ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов	
				ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

Контр. Знак	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Примечание
					Документация
12		ПВ61.13.01.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					Детали
41	1	ПВ61.13.01.01			Крюк 2
64	2	ПВ61.13.01.02			Полка 2
					Б-50-503 ГОСТ 8888 Ст.3 ГОСТ 535-79
64	3	ПВ61.13.01.03			Брус 2 0,5кг
					Сосна 40x101 ГОСТ 8486-86
					L = 675 2 1,0кг
					Стандартные изделия
4	4				Гвозди 6x50 10
					ГОСТ 283-75
ПВ61.13.01.00				Лит. Листов	
Площадка				И	1
				ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

Льбом III

ППР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУКОИ, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ВЛАССР	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			И	См.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЮШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА 240x220 Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	2	4,9 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА L=2200 Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ПОЛОСА ПЛОДСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-74 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА 240x200 Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	2	4,9 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА L=2200 Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

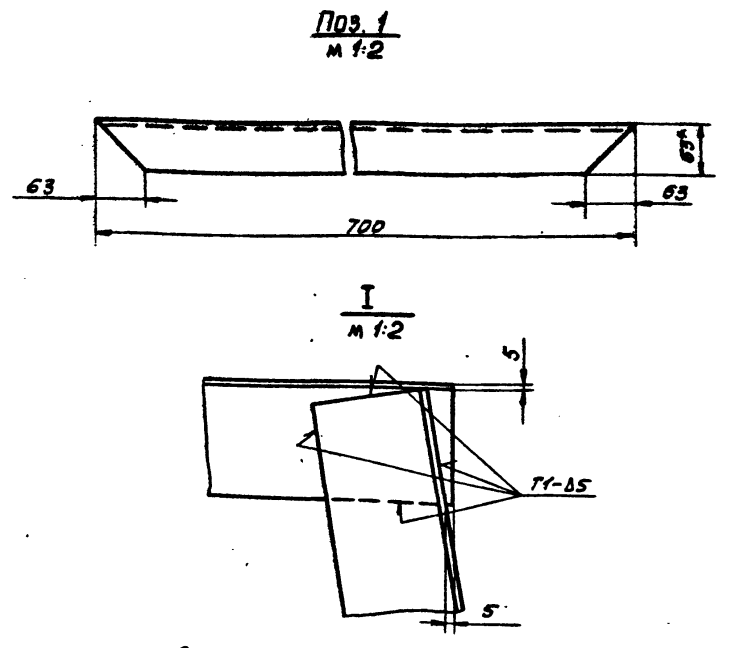
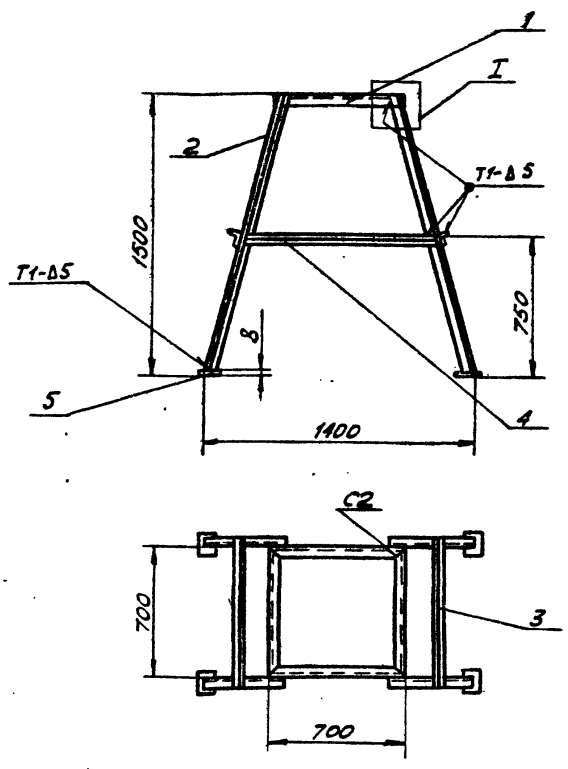
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ 5-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	154 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ПОЛОСА ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА 180x205 Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	2	2,87 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПРОУШИННА L=2200 Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	30 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПЛОДСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-74 L=1200	2	0,68 кг
ПБСК.10.00.00						2

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ			
ОПОРА		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		65	1:20
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	L=1360	2	0,8 кг
				КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	350x310	2	11,8 кг
				ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	85 кг
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИННА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		

1326. П14.00.00

ОПОРА

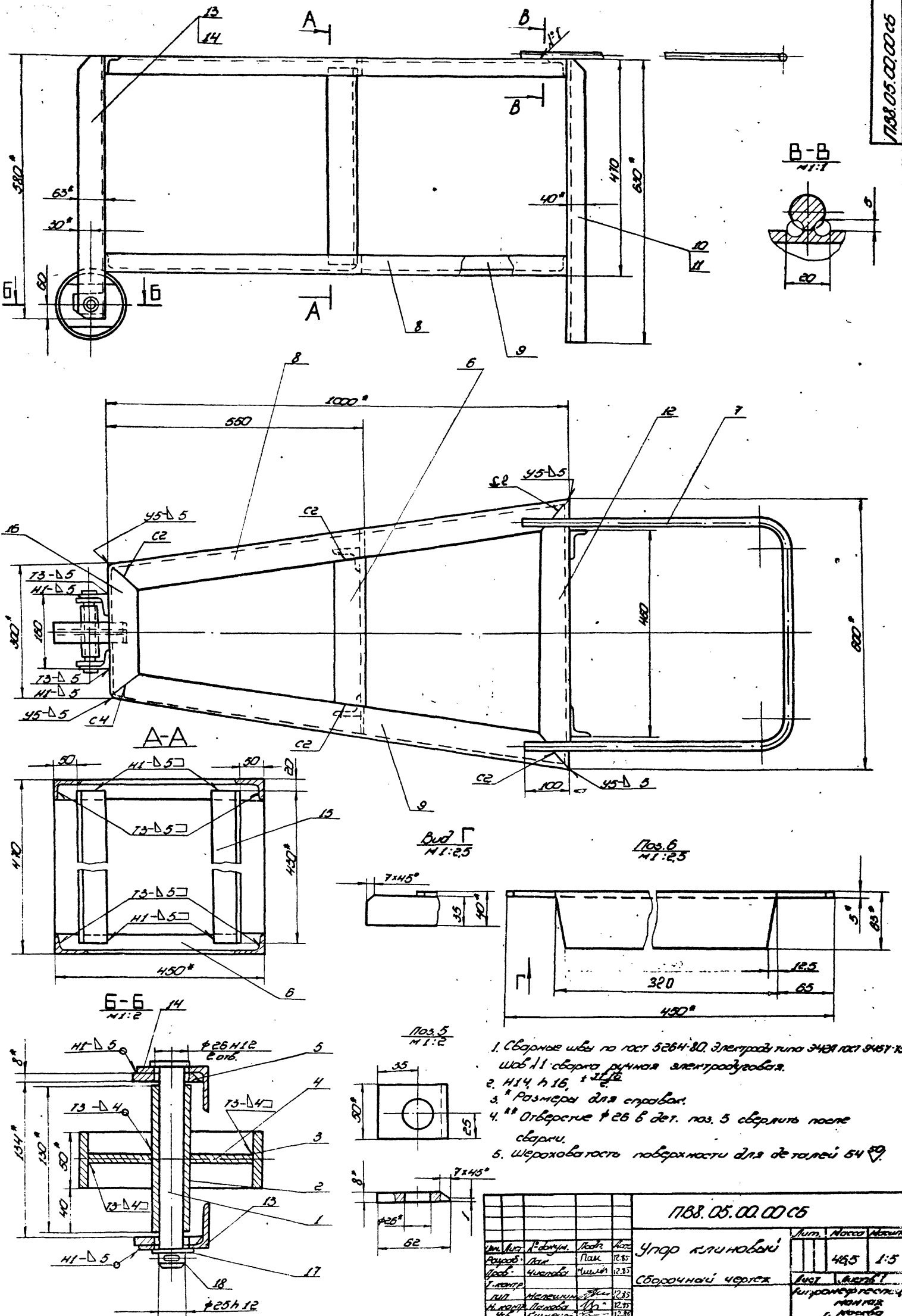
Лист Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ПВ5К.10.00.00

Лист Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э431 ГОСТ 9467-75. Шаб. 11 сверла ручная электродуговая.
- Н14 и 16, 1:2,5
- Размеры для справок.
- Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
- Шероховатость поверхности для деталей 54 Rz

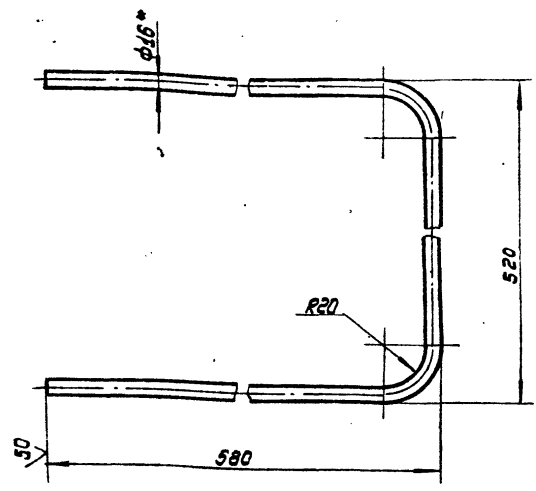
1788.05.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Углеродистый				465	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Масштаб	
Исполнитель				Инженер-конструктор		
Проверенный				Инженер-технолог		
Специалист				Инженер-технолог		
Специалист				Инженер-технолог		
Специалист				Инженер-технолог		

Всё, что не указано в чертеже, должно быть выполнено в соответствии с требованиями стандартов и технических условий.

ТНР 705-5-018.86 Яльдом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

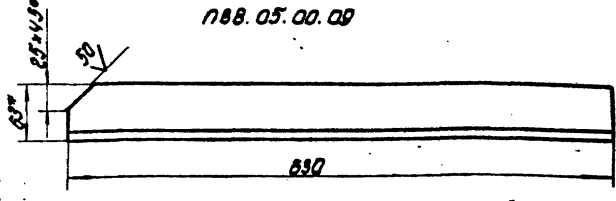
21517-03
 188.05.00.07



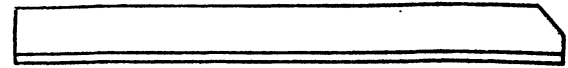
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Ручка				2,5	1:4	
Шт. лист	Н. док-мент	Подл.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Яшина	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	г. Москва		
Т. комп.	Мелешин	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Н. комп.	Панова	Шинин	12.85	г. Москва		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		

60.00.50.88U
 188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

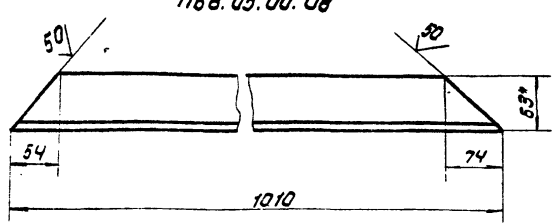


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

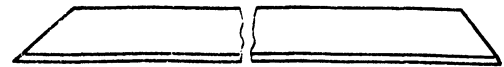
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				2,48	1:4	
Шт. лист	Н. док-мент	Подл.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Яшина	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	г. Москва		
Т. комп.	Мелешин	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Н. комп.	Панова	Шинин	12.85	г. Москва		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		

80.00.50.88U
 188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

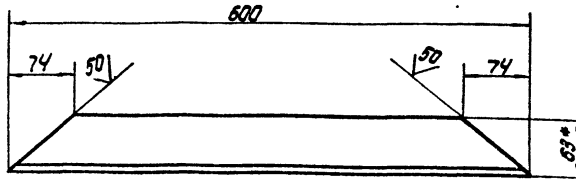


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				3,95	1:4	
Шт. лист	Н. док-мент	Подл.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Яшина	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	г. Москва		
Т. комп.	Мелешин	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Н. комп.	Панова	Шинин	12.85	г. Москва		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		

01.00.05.088U
 188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

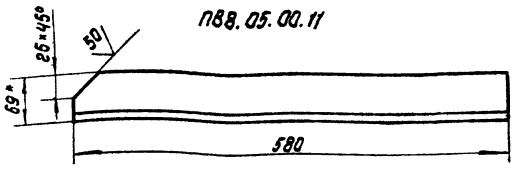
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				2,35	1:4	
Шт. лист	Н. док-мент	Подл.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Яшина	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	г. Москва		
Т. комп.	Мелешин	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		
Н. комп.	Панова	Шинин	12.85	г. Москва		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	Илронестеплецин ИТМЖ		

11.00.50.88U

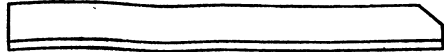
21517-03

(V) A



188.05.00.11

188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

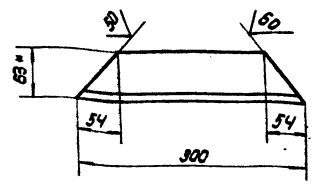
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4
Лист Листов 1		

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с-63x40x5 ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

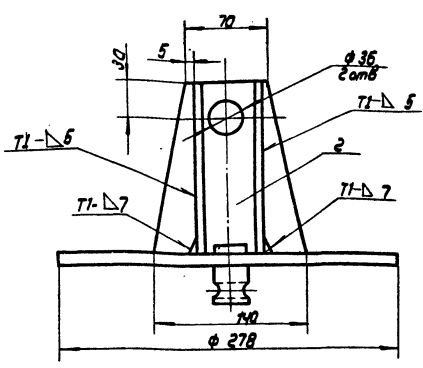
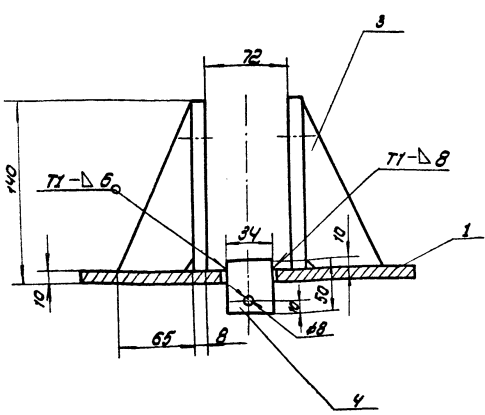
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4
Лист Листов 1		

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с-63x40x5 ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

187.84.03.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

187.84.03.00.СБ

Опора ролика
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5
Лист Листов 1		

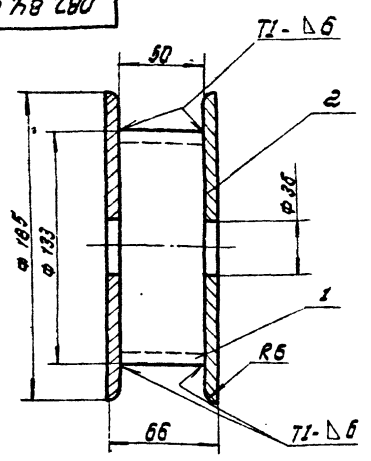
Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Опора ролика с-63x40x5 ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25

187.84.02.00.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

49

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
187.84.01.00.00	Сборочный чертеж							
Детали								
187.84.01.01	Труба							
Труба 273*9 ГОСТ 8732-78								
Труба 8-10 ГОСТ 8731-71								
L = 70								
187.84.01.02	Диск							
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
D = 295, d = 35								
187.84.01.03	Пластина							
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
70 x 70								

187.84.01.00

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

Основа ралика

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
187.84.02.00.00	Сборочный чертеж							
Детали								
187.84.02.01	Труба							
Труба 183*7 ГОСТ 8732-78								
Труба 8-10 ГОСТ 8731-74								
L = 50 ± 1								
187.84.02.02	Диск							
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
D = 185, d = 35								

187.84.02.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
187.84.03.00.00	Сборочный чертеж							
Детали								
187.84.03.01	Диск							
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
D = 278, d = 35								
187.84.03.02	Пластина							
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
140 x 140								
187.84.03.03	Ребра							
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74								
Ст.3 ГОСТ 14637-79								
140 x 65								
187.84.03.04	Цапфа							
Труба 8-34 ГОСТ 2590-71								
Ст.3 ГОСТ 535-79								
L = 50								

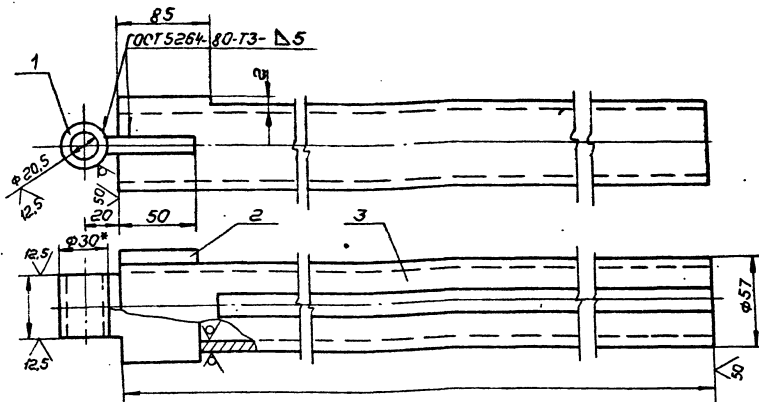
187.84.03.00

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

Опора ралика

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	66,5
-09	9445	98,3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, н16, ± 2/16
- 3* Размер для справок.

ПВ2.04.03.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Штанга		И	СМ	-
Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
		Типоразмер печатной монтажной доски		

Т ПР 705-5-ПВ.86

Шифр, № докум. Подп. и дата. Взам. № Шифр, № докум. Подп. и дата.

№ докум. Шифр	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
ИЗ		ПВ2.04.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И4	1	ПВ2.04.03.01	Пластина		
И4	2	ПВ2.04.03.02	Втулка		
			Крыш. В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=44	1	0,1кг
Переменные данные для исполнений					
			ПВ2.04.03.00СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=2355	1	18,2кг
			ПВ2.04.03.00-01СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03-01	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=2955	1	22,9кг
ПВ2.04.03.00					
			Штанга	Лист	Листов
				И	1 3
				Типоразмер печатной монтажной доски	
				г. Москва	

№ докум. Шифр	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			ПВ2.04.03.00СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03-02	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=3355	1	25,3кг
			ПВ2.04.03.00-03СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03-03	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=3755	1	28,4кг
			ПВ2.04.03.00-04СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03-04	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=4255	1	32,1кг
			ПВ2.04.03.00-05СМ.СБ		
			Детали		
И4	3	ПВ2.04.03.03-05	Труба		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
			ℓ=5255	1	39,7кг
ПВ2.04.03.00					
				Лист	Листов
				И	2

Шифр, № докум. Подп. и дата. Взам. № Шифр, № докум. Подп. и дата.

Шифр, № докум. Подп. и дата. Взам. № Шифр, № докум. Подп. и дата.

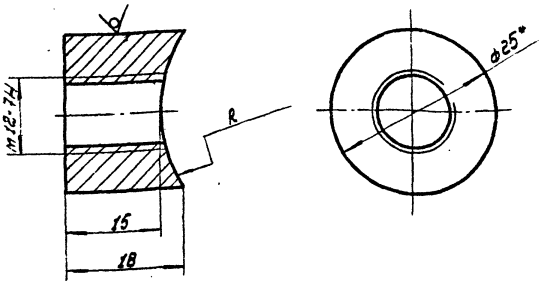
Лист 10 из 10

ТИП 705-5-018-86

21517-03

УД 04 04 01

125 (V)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	55	0,1

- h 16, ± 0,1
- * Размер для справок.

П82.04.04.01

Бобышка

№ уч

В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. 2:1
Лист Листов 1
Ил.проект.тех.информ. г. Москва

П82.04.04.00

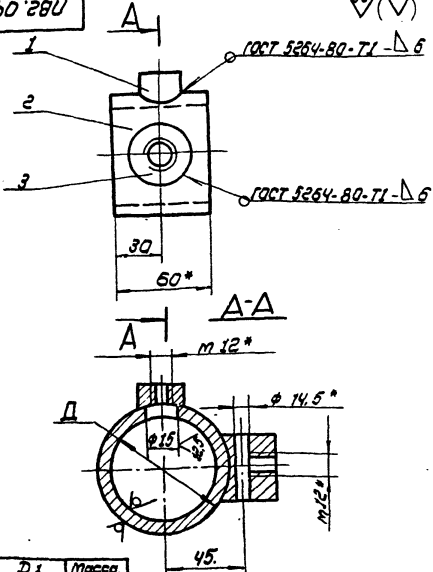
Лист 2

Указ. на листы, листы и детали, входящие в сборку. Вспомогат. листы и детали, входящие в сборку.

Время Зачисл. Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		П82.04.04.00.02 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02-02	Труба		
		Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
РЧ 3	П82.04.04.03-02	Бобышка	1	0,05 кг

УД 04 04 01

125 (V)



Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг
П82.04.04.00	30	0,9
-01	39*6	1,1
-02	42*6	1,2

- Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ

Двужок
Сварочный чертеж

№ уч

В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. —
Лист Листов 1
Ил.проект.тех.информ. г. Москва

П82.04.04.00

Двужок

Лист 2

Указ. на листы, листы и детали, входящие в сборку. Вспомогат. листы и детали, входящие в сборку.

Время Зачисл. Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
РЧ	П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения		
		П82.04.04.00 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02	Труба		
		Труба 10*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,05 кг
РЧ 3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
		П82.04.04.00-01 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02-01	Труба		
		Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,75 кг
РЧ 3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	

ТПР 705-5-018.86 Ллодом III

21577-03

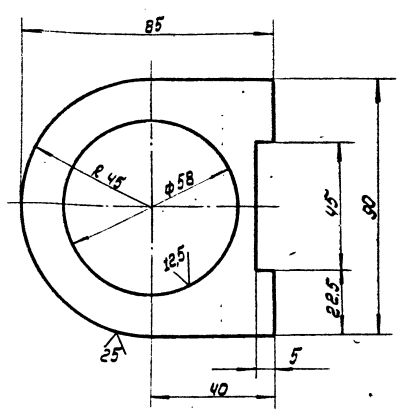
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. №	Масса, кг
		П82.04.03.00.05 см.сб			
		Детали			
54	3 П82.04.03.03-06	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
		L = 6120		1	53,6 кг
		П82.04.03.00.07 см.сб			
		Детали			
54	3 П82.04.03.03-07	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
		L = 6625		1	57,8 кг
		П82.04.03.00.08 см.сб			
		Детали			
54	3 П82.04.03.03-08	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
		L = 7545		1	65,1 кг
		П82.04.03.00.09 см.сб			
		Детали			
54	3 П82.04.03.03-09	Труба	89-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
		L = 9445		1	97,9 кг

П82.04.03.00

Указ. на лист, на котором изображены детали сборки

10 28 10 28 U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$

П82.04.02.01

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:1

Пластина

5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

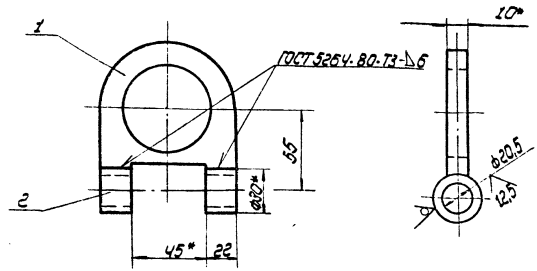
Лист 1 из 1

Ил.проектанта и монтаж
г. Москва

Указ. на лист, на котором изображены детали сборки

10 28 10 28 U

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
3. * Размер для справок.

П82.04.02.00 см.сб

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:2

Хромированный

Сварочный чертеж

Лист 1 из 1

Ил.проектанта и монтаж
г. Москва

Указ. на лист, на котором изображены детали сборки

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. №	Масса, кг
		Документация			
84	П82.04.02.00 см.сб	Сварочный чертеж			
		Детали			
84	1 П82.04.02.01	Пластина			1
54	2 П82.04.02.02	Втулка	870 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-78		
		L = 22		2	0,25 кг

П82.04.02.00

Указ. на лист, на котором изображены детали сборки

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:2

Хромированный

Ил.проектанта и монтаж
г. Москва

27517-03

ТТР 705-5-018.86. Яблоком III
Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. обознач. Период. и даты.

Код	Кол-во	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				186.07.00.00-04 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-04	Банка	1	
84	4		186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	2	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	4	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10		186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
				186.07.00.00		4

154

Код	Кол-во	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	12	
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 800	2	20,2 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	8	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10		186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
				186.07.00.00-03 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-03	Банка	1	
84	4		186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 5000	2	22,6 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	6	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10		186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
				186.07.00.00		3

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. обознач. Период. и даты.

Код	Кол-во	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	15	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10		186.07.00.06	L = 150	8	0,5 кг
				186.07.00.00-01 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-01	Банка	1	
84	4		186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	16	
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	10	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10		186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
				186.07.00.00-02 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-02	Банка	1	
84	4		186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	4	
				186.07.00.00		2

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. обознач. Период. и даты.

Код	Кол-во	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
84			186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
84	1		186.07.01.00	Кронштейн		
				Детали		
84	2		186.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 900		
				Переменные данные для исполнения		
				186.07.00.00 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00	Банка	1	
84	4		186.07.03.00	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	24	
				186.07.00.00		
				Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. обознач. Период. и даты.		
				Приспособление для		
				заточкина валькатом		
				го монтажного станка		
				г. Москва		

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. обознач. Период. и даты.

ТПР 705-5-018 Япддон III

2157-03

Шаблон III

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
		П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гаўка	10	
Р4	7 П86.07.02.07-02	Скода	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 8500	2	232,0 кг
		Швеллер L = 600	10	5,2 кг
		Швеллер L = 250	10	2,15 кг
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	10	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
		Полоса Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
		Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14 П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
	П86.07.02.00			Лист 4

Итого: 4

Итого: 4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Полоса Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
		П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гаўка	12	
Р4	7 П86.07.02.07-02	Скода	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 10500	2	383,0 кг
		Швеллер L = 600	12	5,2 кг
		Швеллер L = 250	12	2,15 кг
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	12	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
		Полоса Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 155	24	0,7 кг
	П86.07.02.00			Лист 3

Итого: 3

Итого: 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Швеллер L = 250	24	2,15 кг
		Швеллер L = 600	24	5,2 кг
Б4	5 П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	24	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
		Полоса Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
		П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гаўка	16	
Б4	7 П86.07.02.07-01	Скода		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 12500	2	608,0 кг
		Швеллер L = 600	16	5,2 кг
		Швеллер L = 250	16	2,15 кг
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	16	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
	П86.07.02.00			Лист 2

Итого: 2

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
Р2	П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
Р4	1 П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Р4	2 П86.07.02.02	Поворот	1	
Р4	3 П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4 П86.07.02.04	Редко Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5 П86.07.02.05	Переключатель Швеллер L = 620	1	5,35 кг
		Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гаўка	24	
Р4	7 П86.07.02.07	Скода		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 18500	2	1421,0 кг
	П86.07.02.00			Лист 1

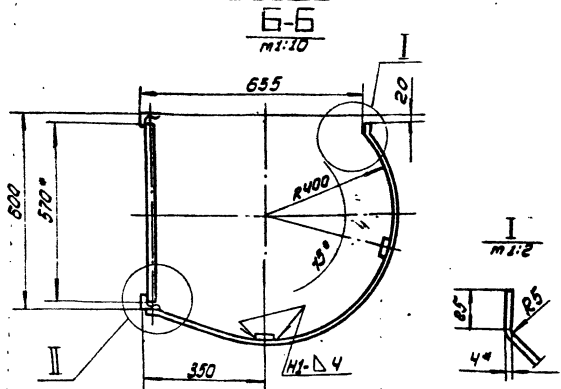
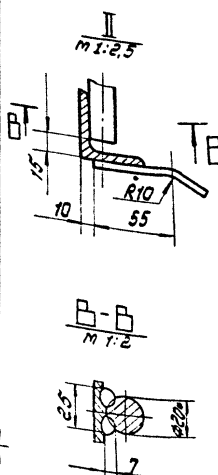
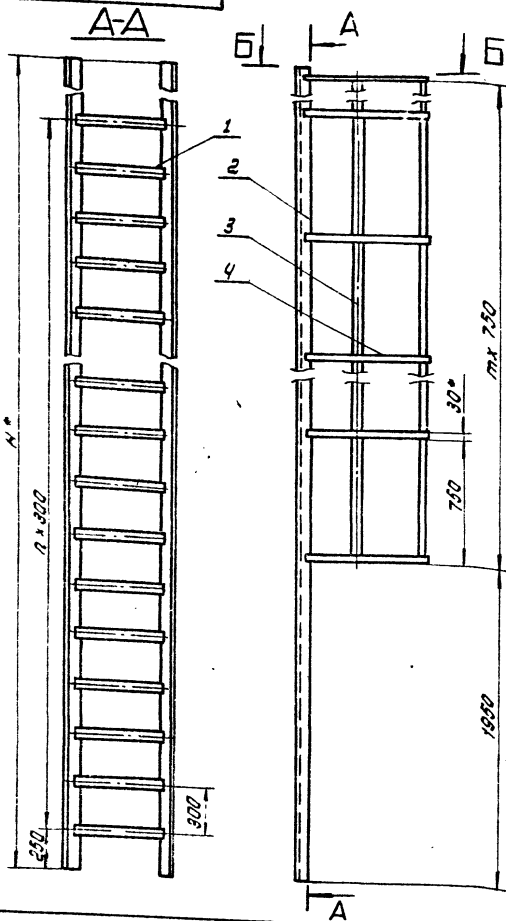
Итого: 1

Балка

Итого: 1
Лист 1
Итого: 1
г. Москва

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

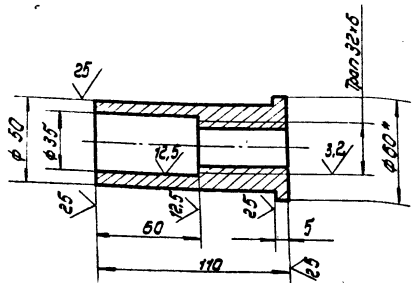


Обозначение	Н, мм	п	т	масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для всех вышестоящих ступеней
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговой. Электроды типа 342А ГОСТ 5457-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-⁸⁰/V.
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00.06				Лист		Масса		Масштаб	
Лестница				И		см.		1:20	
Сварочный чертеж				Лист		Листов		I	
Исполнитель: И. Ф. И. О.				Исполнитель: И. Ф. И. О.		Исполнитель: И. Ф. И. О.		Исполнитель: И. Ф. И. О.	
Проверил: И. Ф. И. О.				Проверил: И. Ф. И. О.		Проверил: И. Ф. И. О.		Проверил: И. Ф. И. О.	
Утвердил: И. Ф. И. О.				Утвердил: И. Ф. И. О.		Утвердил: И. Ф. И. О.		Утвердил: И. Ф. И. О.	
Дата: 12.85				Дата: 12.85		Дата: 12.85		Дата: 12.85	
Место: г. Москва				Место: г. Москва		Место: г. Москва		Место: г. Москва	

(V)A



1. Н 16, п 16, ± 2/16
2. * Размер для справок

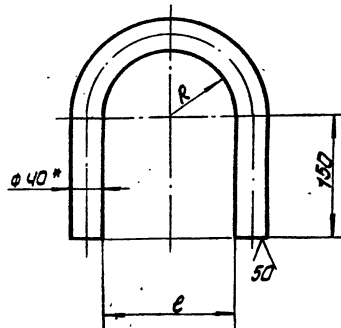
Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

Райка

Исполнитель: И. Ф. И. О.
Проверил: И. Ф. И. О.
Утвердил: И. Ф. И. О.

Лист		Масса		Масштаб	
И		0,5		1:2	
Лист		Листов		I	
Исполнитель: И. Ф. И. О.		Исполнитель: И. Ф. И. О.		Исполнитель: И. Ф. И. О.	
Проверил: И. Ф. И. О.		Проверил: И. Ф. И. О.		Проверил: И. Ф. И. О.	
Утвердил: И. Ф. И. О.		Утвердил: И. Ф. И. О.		Утвердил: И. Ф. И. О.	
Дата: 12.85		Дата: 12.85		Дата: 12.85	
Место: г. Москва		Место: г. Москва		Место: г. Москва	

(V)A



1. Н 16, п 16, ± 2/16
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

Скоба

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	А	Е		
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,6	5,8	l = 655 ± 2,5 мм
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	— l = 510 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	— l = 390 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— l = 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— l = 360 ± 2,2 мм

Лист				Масса		Масштаб	
И				0,5		1:2	
Лист				Листов		I	
Исполнитель: И. Ф. И. О.				Исполнитель: И. Ф. И. О.		Исполнитель: И. Ф. И. О.	
Проверил: И. Ф. И. О.				Проверил: И. Ф. И. О.		Проверил: И. Ф. И. О.	
Утвердил: И. Ф. И. О.				Утвердил: И. Ф. И. О.		Утвердил: И. Ф. И. О.	
Дата: 12.85				Дата: 12.85		Дата: 12.85	
Место: г. Москва				Место: г. Москва		Место: г. Москва	

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

21517-03

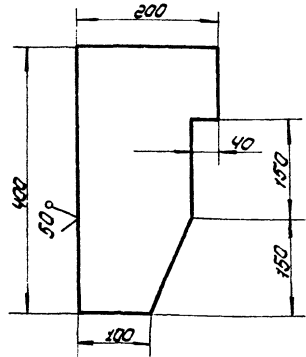
Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	28	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 5270	2	5.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 3770	2	3.5 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00		3

Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях.

Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1.95 кг
		Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 3770	2	9.2 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	14	1.3 кг
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 7520	2	7.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	11	1.3 кг
		186.07.03.00		2

Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях.

20.20.10.084



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0.16

186.07.02.02

Лабитель

Лист 8.0 1:5
Лист 8-14 ГОСТ 10303-74
Ст.3 ГОСТ 14557-79

Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях.

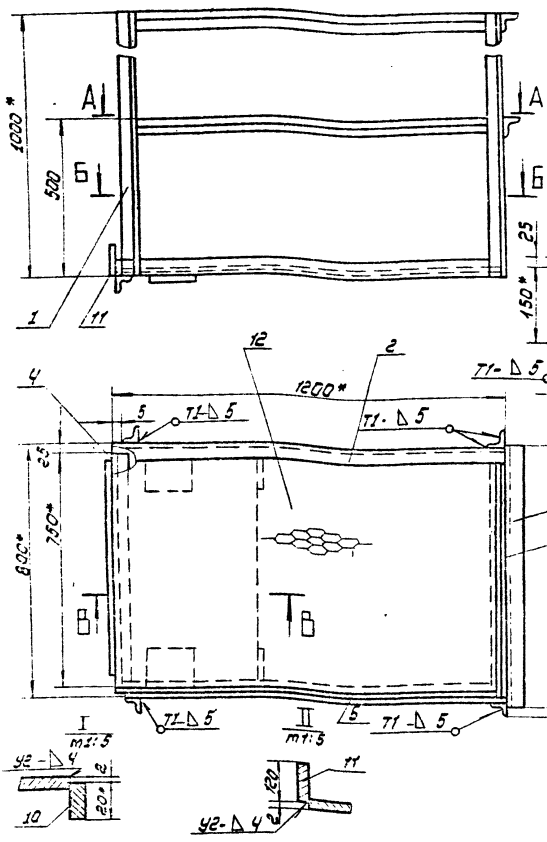
Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
54	186.07.03.00.СБ	Сборочный чертеж Переменные данные для изменений 186.07.03.00 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	67.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 13770	2	15.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	22	1.3 кг
		186.07.03.00.01 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг		
		186.07.03.00		
		Лестница		

Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях. Угол. и др. в деталях.

186.07.04.00 СБ

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Сводный альбом чертежей и спецификаций



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. М16, П16, П16
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 СБ				Лист	Масса	Высота
Площадка				И	70.0	1:10
Сборочный чертеж				Листов 1		
				Иллангоспечинский завод г. Москва		

№ листа	№ докум.	Наименование	Материал	Примечание
		186.07.02.00-04 СБ		
		детали		
А4	6	186.07.02.06	Гайка	
А4	7	186.07.02.07-02	Шайба	
Б4	8	186.07.02.08	Стойка	
		Швеллер 24 ГОСТ 8253-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		2 178 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		2 215 кг
Б4	9	186.07.02.09	Л = 250	2 5,2 кг
Б4	10	186.07.02.10	Л = 600	2 12,85 кг
Б4	11	186.07.02.11	Л = 1500	
		Полоса 5x10 ГОСТ 102-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		4 0,5 кг
Б4	12	186.07.02.12	Л = 140	15 0,5 кг
Б4	13	186.07.02.13	Л = 140	
Б4	14	186.07.02.14	Листовка 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1 14,3 кг
		250x320		
186.07.02.00				Лист 5

№ листа	№ докум.	Наименование	Материал	Примечание
		186.07.04.00 СБ		
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		детали		
		Корпус 6-50x50x5 ГОСТ 19903-74 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	186.07.04.01	Л = 1000	4 3,77 кг
Б4	2	186.07.04.02	Л = 1200	2 4,5 кг
Б4	3	186.07.04.03	Л = 850	2 3,2 кг
Б4	4	186.07.04.04	Л = 750	1 2,8 кг
А4	5	186.07.04.05	Основание	1
А4	6	186.07.04.05-01	Основание	1
А4	7	186.07.04.06	Основание бокового	1
		Листовка 6-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	186.07.04.07	150x150	2 0,7 кг
Б4	9	186.07.04.08	694x450	1 1,0 кг
Б4	10	186.07.04.09	100x20	2 0,5 кг
Б4	11	186.07.04.10	120x100	1 2,6 кг
Б4	12	186.07.04.11	Настил Лист 18606 ГОСТ 8706-79 150x1125	1 13,8 кг
Б4	13	186.07.04.12	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 100x3200	1 5,0 кг
186.07.04.00				Лист 5

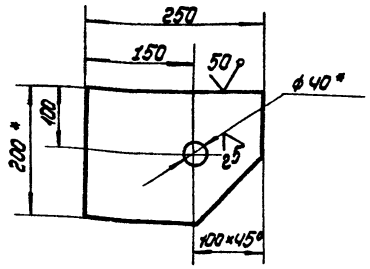
Сводный альбом чертежей и спецификаций

Т. ПР 705-5-018.86 Альбом III

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. H 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. φ40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

1086.07.02.01

Хромиштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист		Листов 1

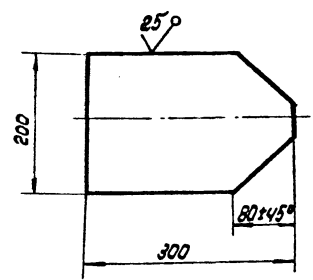
Углубление 14x200 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполнительский монтаж
г. Москва

Исполнитель	Проверенный	Подпись	Дата
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Григорьев <td>Григорьев <td></td> <td>12.85</td> </td>	Григорьев <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Мельников <td>Мельников <td></td> <td>12.85</td> </td>	Мельников <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Панов <td>Панов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Панов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

1086.07.02.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист		Листов 1

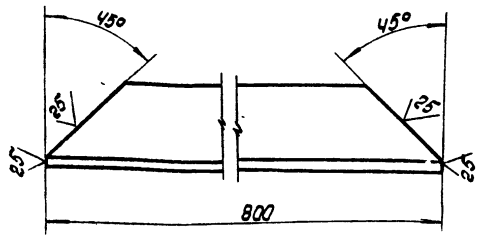
Углубление 6x14 ГОСТ 19203-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

Исполнительский монтаж
г. Москва

Исполнитель	Проверенный	Подпись	Дата
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Григорьев <td>Григорьев <td></td> <td>12.85</td> </td>	Григорьев <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Мельников <td>Мельников <td></td> <td>12.85</td> </td>	Мельников <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Панов <td>Панов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Панов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

1086.07.04.06

Основание
баксовое

Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист		Листов 1

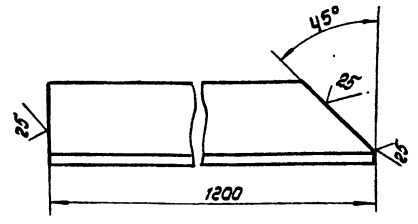
Углубление 6x50x50 ГОСТ 9909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполнительский монтаж
г. Москва

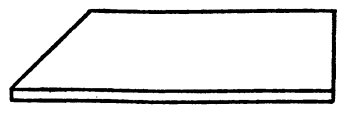
Исполнитель	Проверенный	Подпись	Дата
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Григорьев <td>Григорьев <td></td> <td>12.85</td> </td>	Григорьев <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Мельников <td>Мельников <td></td> <td>12.85</td> </td>	Мельников <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Панов <td>Панов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Панов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85

50 20 20 98U

(V) A



1086.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 1086.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

1086.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист		Листов 1

Углубление 6x50x50 ГОСТ 9909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

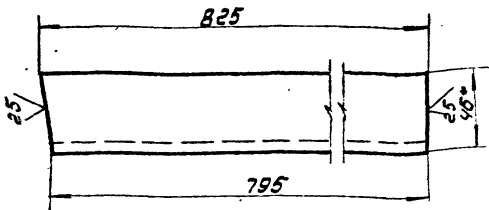
Исполнительский монтаж
г. Москва

Исполнитель	Проверенный	Подпись	Дата
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Григорьев <td>Григорьев <td></td> <td>12.85</td> </td>	Григорьев <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Мельников <td>Мельников <td></td> <td>12.85</td> </td>	Мельников <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Панов <td>Панов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Панов <td></td> <td>12.85</td>		12.85
Кузнецов <td>Кузнецов <td></td> <td>12.85</td> </td>	Кузнецов <td></td> <td>12.85</td>		12.85

ТПР 705-5-018.86 Мльбом III

27577-03
 П86.07.01.03

(✓) (✓)



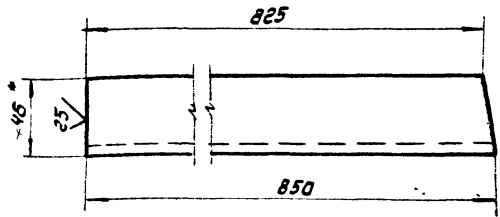
1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.03

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	7.1	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

П86.07.01.02

(✓) (✓)



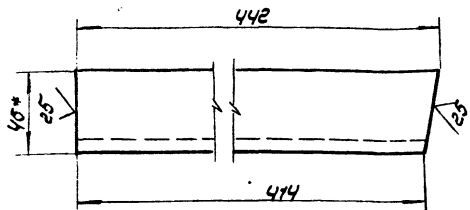
1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.02

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	7.3	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

П86.07.01.05

(✓) (✓)



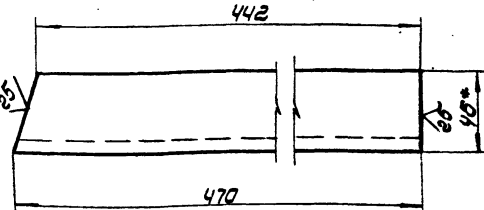
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размеры для справок.

П86.07.01.05

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	3.8	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

П86.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.07.01.04

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	4.0	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		