

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ Ф И П И А П

г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

42/1
Заказ № 5350 Инв. № 8175/1 Тираж 150
Сдано в печать 27.06.1988 Цена 5-32

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-144

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 5000 КУБ. М СЫРЬЯ В ГОД

АЛЬБОМ I СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I – Общая пояснительная записка, Технологические чертежи, Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
- АЛЬБОМ II – Внутренний водопровод и канализация, Отопление и вентиляция, Силовое электрооборудование, Электрическое освещение, Автоматизация отопления и вентиляции, Связь и сигнализация, Задания заводу-изготовителю.
- АЛЬБОМ III – Не стандартизированное оборудование.
- АЛЬБОМ IV – Не стандартизированное оборудование.
- АЛЬБОМ V.86 Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ VI.86 Сметы.
- АЛЬБОМ VII.86 Ведомости потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“

УТВЕРЖДЕН
ГОСЛЕСХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ №24 ОТ 31.07.86 Г.
АЛЬБОМЫ V.86; VI.86 и VII.86 ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“ ПРИКАЗ №49 ОТ 03.08.86

На основании письма ин-та к.ф. „Союзгипролесхоз“ от 28.01.87г. №1/14 в альбоме произведены изменения сверректирована обложка, титульный лист, перечислены стр. 218, 219, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 28, 37, 43, 47, 48, 50, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 62, 67.

ГИП *Розал* В.И. Сутырин 30.07.87г.

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА *Л.Н. Бобко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Седень*

к. ф. ЦИТГ, инб. 8175/1

				Приказан	
ИВ.И					

Альбом I
Тыловой проект 411-2-144

Наименование чертежа	№ листа	№ страницы альбома
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома	2	2
Пояснительная записка	пз-1 пз-10	3 ÷ 12
Технологические решения		
Общие данные	ТХ-1	13
План расположения технологического оборудования	ТХ-2	14
Схема разводки свежего воздуха	ТХ-3	15
Архитектурные решения		
Общие данные	АР-1и	16
Ведомость перемычек	АР-2и	17
Планы на отм. 0.000.	АР-3и	18
Планы на отм. - 2.400 и - 2.900. План кровли. План венткамеры	АР-4и	19
Разрезы. Узлы. Сечения. Планы полов	АР-5и	20
Фасады	АР-6и	21
Конструкции железобетонные		
Общие данные (начало)	КЖ-1и	22
Общие данные (окончание)	КЖ-2и	23
План фундаментов из бутобетона, фрагмент 1	КЖ-3и	24

1	2	3
Сечения 2-2 ÷ 7-7 (фундаменты из бутобетона)	КЖ-4и	25
Сечения 8-8, 9-9, Узел 1 (фундаменты из бутобетона)	КЖ-5и	26
Узлы 2 ÷ 4 (фундаменты из бутобетона)	КЖ-6и	27
План фундаментов из сборных бетонных блоков, фрагмент 1	КЖ-7и	28
Сечения 2-2, 3-3, Узлы 1, 2 (фундаменты сборные)	КЖ-8и	29
Узлы 3, 4 (фундаменты сборные)	КЖ-9и	30
Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, $\alpha = 20^\circ$)	КЖ-10и	31
Сечения 20-20, раскладка блоков по осям 1, 2, 3, 4 (фундаменты сборные, $\alpha = 20^\circ$)	КЖ-11и	32
Раскладка блоков по осям 5, 11, А, В, Г (фундаменты сборные, $\alpha = 20^\circ$)	КЖ-12и	33
Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, $\alpha = 30^\circ$)	КЖ-13и	34
Раскладка блоков по осям 1, 2, 3, 4 (фундаменты сборные, $\alpha = 30^\circ$)	КЖ-14и	35
Раскладка блоков по осям 5, 11, А, В, Г (фундаменты сборные, $\alpha = 30^\circ$)	КЖ-15и	36
Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, $\alpha = 40^\circ$)	КЖ-16и	37
Раскладка блоков по осям 1, 2, 3, 4 (фундаменты сборные, $\alpha = 40^\circ$)	КЖ-17и	38
Раскладка блоков по осям 5, 11, А, В, Г (фундаменты сборные, $\alpha = 40^\circ$)	КЖ-18и	39
Фундаменты ФМ1, ФМ2, узлы 1, 2	КЖ-19и	40
Фундаменты ФМ3, ФМ4, Узел 3	КЖ-20и	41
Фундаменты ФМ5, ФМ6, Узел 4	КЖ-21и	42
Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямы	КЖ-22и	43
Канал на отм. - 2.400, фундаменты бревнотаски вне цеха.	КЖ-23и	44
Фундамент ФМ1; опалубочный чертеж	КЖ-24и	45
Армирование фундамента ФМ1; план, разрезы 1-1 ÷ 3-3	КЖ-25и	46
Армирование фундамента ФМ1; сечения 4-4, 5-5.	КЖ-26и	47
Фундаменты под оборудование, ФМ7, ФМ20 и ФМ1	КЖ-27и	48

1	2	3
фундаменты под оборудование ФМ3 + ФМ8	КЖ-28и	49
Фундаменты под оборудование ФМ9 + ФМ15	КЖ-29и	50
Фундаменты под оборудование ФМ14 + ФМ19	КЖ-30и	51
Схема расположения колонн, балок и опорных подушек	КЖ-31и	52
Схемы расположения плит покрытия и перекрытия	КЖ-32и	53
Схемы расположения панелей стенов и стальных стоек	КЖ-33и	54
Металловые элементы	КЖ-34и	55
Монолитные участки УМ1 ÷ УМ4	КЖ-35и	56
Переходной палис пм1, металлические лестницы Л.Л2.	КЖ-36и	57
Эстакада пневмотранспорта	КЖ-37и	58
Эстакада транспортера для выноса отходов, верхнее строение ВС1	КЖ-38и	59
Узлы 1 ÷ 3 верхнего строения ВС1	КЖ-39и	60
Короб ленточного транспортера КД1	КЖ-40и	61
Опора под бункер БУ1, Узел 1	КЖ-41и	62
Узлы 2, 3, 6, стойки СК1 ÷ СК3	КЖ-42и	63
Сетки С1 ÷ С5	КЖ-43и	64
Сетки С6 ÷ С9	КЖ-44и	65
Сетки С10 ÷ С12, анкера А1, А2, траверсы Т1, закладные изделия МН1 ÷ МН6	КЖ-45и	66
Закладные изделия МН7 ÷ МН11, крышка КР1, соединительные изделия МС1, МС2	КЖ-46и	67
Молниезащита	КЖ-47	68

2
8175/1

ТП 411.2.144

Деревообрабатывающая мастерская по переработке шпона на станках с ЧПУ

Содержание альбома

гос.спец. экск. конструкторских бюро

Взамен листа 1 листа 14
ГИП Рязань В.И. Суворов
30.07.87г

приложения	№ листа	Забранено	№ листа

Пояснительная записка

1. Общая часть

Типовой проект, Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год, разработан на основании задания, выданного Гослесхозом СССР 1 сентября 1979г. и плана типового проектирования на 1980г. раздел III, пункт 206.

Настоящий проект - переработка типового проекта 411-2-119. Необходимость в корректировке типового проекта вызвана заменой устаревшего технологического оборудования, изменением норм проектирования и основных положений по комплектации и оформлению типовых проектов сданных в ЦИТП.

Проект учитывает следующие условия строительства:

Климатические районы - I, II, III.

Сейсмичность района - не выше 6 баллов, территория - без подработки горными выработками;

расчетная зимняя температура воздуха -20°; -30° (основной вариант) и -40°С;

скоростной напор ветра для I, II, III географических районов, вес снегового покрова 70-100 и 150 кг/м²; рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

$\varphi^H = 28^\circ$; $c^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ МПа/см}^2$; $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.

Класс здания - II

Степень долговечности - II

Степень огнестойкости - II

Категория производства по пожарной опасности - в (олифовочное отделение - б).

Инженерное оборудование здания;

водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление, вентиляция, электроснабжение, радио, телефон и пожарная сигнализация.

Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита здания.

Деревообрабатывающая мастерская предназначена для строительства на действующих и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и других ведомств.

Номенклатура продукции:

рамы парничковые, клепка для бочек, комплекты ящичной тары, черновые заготовки, тарные изделия, черенки к лопатам.

В качестве сырья принята низкосортная лиственная и жвойная древесина, поступающая в мастерскую в виде длинномер и коротяя длиной от 1 до 6 метров. В соответствии с заданием на проектирование сушка пиломатериалов предусматривается в отдельных сушильных камерах.

Сметная документация составлена в объемах и по формам предусмотренным инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства СН 227-70 в ценах и нормах 1969г. с учетом Постановления Госстроя СССР N 253 от 29 декабря 1979г. об изменении и дополнении. „ Инструкции по типовому проектированию для промышленного строительства“.

2. Техничко-экономические показатели.

Востов технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте мастерской, приведен в соответствии с приложением 2 к „Временному положению о порядке проведения экспертизы типовых проектной документации предприятий, зданий и сооружений“ в ЦИТП.“

За расчетную единицу принято 1000 м³ сырья в год. Расчетных единиц 5.

№ п.п.	Наименование данных и показателей	ед. изм.	Данные и показатели					Примечание
			гос. прора	г.п.н. 411-119	отклонение от базиса 6%	пр. базис		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Техничко-экономические характеристики								
1.1	Проектная мощность на натуральном выражении	тыс. шт.	5	5	-	-		
1.2	Годовой выпуск товарной продукции	тыс. шт.	1,49	1,48	0,01	0,7		
	в натуральном выражении	тыс. шт.	248,3	208,6	39,7	19		
1.3	Себестоимость продукции годового выпуска	тыс. руб.	193,99	161,03	32,9	20,5		
	на расчетную единицу	руб.	38798	32206	6592	20,5		
1.4	Годовая прибыль	тыс. руб.	54,35	47,59	6,76	14,2		
1.5	Уровень рентабельности	%	30	40	-10	25		
1.6	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	2,8	2,1	0,7	33,3		
1.7	Списочная численность работающих	чел.	31	25	6	24		
	в том числе:							
	рабочих	чел.	27	21	6	28,6		
1.8	Уровень механизации автоматизации производственных процессов	%	74	-	-	-		
1.9	Режим работы мастерской рабочие дни в году	дн.	260	250	10	4		
	Рабочие смены в сутки	смены	2	2	-	-		
	продолжительность смены коэффициент сменности по рабочим		4	8	8	-		
	коэффициент сменности работы основного оборудования		1,35	1,75	-0,4	22,9		
1.10	Производительность труда (годовая)	м ³	48,1	59,2	-11,1	18,8		
	а) выработка на 1 работника в натуральном выражении по стоимости товарной продукции	руб.	8011	8345	-334	4		
	б) выработка на 1 рабочего в натуральном выражении по стоимости товарной продукции	руб.	9198	9834	-736	7,4		

8175/1

Привязан		Т.Р. 1		Т.Р. 9	
Г.п.н. 411-119	Г.п.н. 411-119	Г.п.н. 411-119	Г.п.н. 411-119	Г.п.н. 411-119	Г.п.н. 411-119
Т.П. 411-2-144 ПЗ					
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.					
Пояснительная записка (начало)					
Лесхоз СССР					
Киевский филиал					

Альбом I
Типовой проект 411-2-144

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.11	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений		0,35	0,48	0,32	0,71		
1.12	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	куб	0,78	0,77	0,01	1,3		
1.13	Объем строительных зданий в том числе:	м ³	1333	3600	73	20,1		
	подземной части	м ²	138	-	-	-		
	встроенных бытовых помещений	м ²	803	645	158	24,4		
	Объем строительных зданий на расчетную единицу	м ²	86,7	720	147	20,1		
1.14	Площадь здания застройки	м ²	785,8	556	229	11,3		
	общая	м ²	770	571	199	34,9		
	в том числе:							
	подземной части	м ²	50,3	-	-	-		
	встроенных (бытовых) помещений	м ²	173,1	140,3	331	23,6		
	Площадь общая здания на расчетную единицу	м ²	157,2	111,2	46	11,1		

2. Сметная стоимость

2.1	Стоимость общая	руб	156,9	28,9	56,9	57		
	в том числе:							
	строительно-монтажные работы	руб	89,22	70,26	289	41,2		
	оборудование	руб	56,50	23,68	268	304		
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ² общей площади	руб	128,8	123	58	4,7		
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб	22,83	13,51	3,38	17,3		
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб	31380	1328	118	57		

3. Трудоемкость

3.1	Построечные трудовые затраты	чел. дн.	3366	2834	538	18,8		
	То же, на 1 м ² общей площади	чел. дн.	4,27	4,96	0,59	11,9		
	То же, на 1 м ³ строительного объема	чел. дн.	0,77	0,78	0,01	1,3		
	То же, на расчетную единицу	чел. дн.	679,2	566,8	106	18,8		

4. Расход строительных материалов

4.1	Цемент привезенный							
	марке М400	т	171,6	-	-	-		
	в том числе							
	в построечных условиях	т	6544	-	-	-		
	цемент привезенный							
	марке М400 на 1 м ² общей площади	т	0,22	-	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,04	-	-	-		
4.2	Сталь, общий	т	31,16	21,08	10	47,8		
	в том числе:							
	в построечных условиях	т	14,1	-	-	-		
	сталь, приведенная к классам А-I и С38/23	т	35,59	-	-	-		
	То же, на 1 м ² общей площади	т	0,046	-	-	-		
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,008	-	-	-		
	То же, на расчетную единицу	т	6,23	4,22	2	47,6		
	Сталь прокатная, приведенная к С38/23	т	-	-	-	-		
	в том числе:							
	в построечных условиях	т	-	-	-	-		
	Сталь арматурная, приведенная к А-I	т	35,59	-	-	-		
	в том числе:							
	в построечных условиях	т	14,1	-	-	-		
4.3	Бетон и железобетон, общий	м ³	654,8	340	314	326		
	То же, на 1 м ² общей площади	м ³	0,85	0,59	0,26	14,1		
	То же, на 1 м ³ строительного объема	м ³	0,15	0,09	0,05	66,7		
	То же, на расчетную единицу	м ³	130,36	68	62	32,3		
	Бетон и железобетон, общий монолитный	м ³	33,91	133	206	155		
	сборный тяжелый	м ³	315,6	-	-	-		
	сборный легкий	м ³	23,56	-	-	-		
4.4	Лесоматериал, общий	м ³	81,05	-	-	-		
	в том числе:							
	в построечных условиях	м ³	44,8	-	-	-		
	Лесоматериалы, приведенные к каучуковой лесу	м ³	127,2	-	-	-		
	То же, на 1 м ² общей площади	м ³	0,165	-	-	-		
	То же, на 1 м ³ строительного объема	м ³	0,028	0,017	0,01	0,01		
4.5	Кирпич, общий	тыс. шт.	123,4	83,37	38,4	45,8		
	То же, на 1 м ² общей площади	тыс. шт.	0,16	0,14	0,02	0,3		

5. Эксплуатационные расходы

5.1	Расход холодной воды	м ³ /сут	0,6	1,6	-1,0	62,5		
		м ³ /год	142					
5.2	То же, горячей воды	м ³ /сут	0,82					
		м ³ /год	173					
5.3	Расход тепла в том числе	ккал/ч	532300	350400	183800	31,9		
	на отопление	ккал/ч	30135	-	-	-		
	на вентиляцию	ккал/ч	358706	-	-	-		
	на горячее водоснабжение	ккал/ч	83400	-	-	-		
5.4	Потребная электрическая мощность	кВт	136	147	49	33,3		

В проекте численность трудящихся приведена с учетом работающих на открытом воздухе.

Как видно из таблицы, основные технико-экономические показатели проекта отличаются от показателей типового проекта 411-2-119. Увеличена площадь, объем здания, сметная стоимость и стоимость технологического оборудования.

Это вызвано следующими причинами:

1. В связи с заменой устаревшего и установкой технологического оборудования потребовалось увеличить производственную часть здания мастерской на один шаг.

2. В соответствии с действующими нормами и правилами в административно-бытовой части здания дополнительно предусмотрено устройство теплупункта, щитовой и красного угалка (33 м²; 200 м³).

3. В отличие от проекта 411-2-119 в настоящем проекте разработаны и отражены в сметах:

а) наружный пневмотранспорт (заткалка, циклоны, бункер) бревнатаска, конвейер для выноса отходов и поперечный транспортер, что до увеличения стоимости строительства на 130 тыс. руб;

б) пожарная сигнализация - 0,66 тыс. руб.

в) оборудование бытовых помещений (шкафы, скамьи) - 1,3 тыс. руб.

4. Замена устаревшего технологического оборудования повлекла за собой увеличение стоимости на 14,33 тыс. руб. а установка дополнительного оборудования - 2,88 тыс. руб.

5. В соответствии с СН 357-77 взамен ламп накаливания применены газоразрядные, стоимость которых больше ламп накаливания на 3,62 тыс. руб. Учитывая вышеизложенное,

следует считать настоящий проект более экономичным, чем типовый проект 411-2-119, несмотря на большую сметную стоимость т.к. он отражает фактическую стоимость не только мастерской, но и оборудования находящегося вне здания, без которого не может протекать технологический процесс. Немаловажным фактором является и то, что в мастерской установлена современное высокопроизводительное оборудование и улучшены условия труда для работающих, а проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

4
8175/1

Привязан		ТП 411-2-144 ПЗ	
Ил. спец. Водяго		Деребообработка бытовая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырьем в год.	
Ил. спец. Свистушкин		Страницы листов	
Ил. спец. Звонков		Т.Р. 2	
Ил. спец. ГИП Восточный		Пояснительная записка (продолжение)	
Ил. спец. ГИП Восточный		Послестроительная записка (продолжение)	

3. Схема генерального плана.

На листе ПЗ-7 приведена схема генерального плана на которой показана взаимосвязь мастерской со складом сырья, сушильными камерами, складом готовой продукции, бункером и цукланой для отходов. На схеме представлена сеть автодорог и озеленения. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта, так как в каждом конкретном случае следует исходить из компоновки всего комплекса зданий и сооружений прмплощадки. Оснащение склада сырья механизмами и доставка сырья на прмплощадку (автомобильным или железнодорожным транспортом), а также утилизация отходов решаются при привязке проекта.

4. Технологическая часть.

Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.

Деревообрабатывающая мастерская предназначена для переработки низкосортной древесины получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

- Годовая программа по выпуску готовой продукции.
1. Парниковые рамы по таб. РСФСР 03-76 - 4000 шт.
 2. Клепка для заливных и сушогорных бочек по ГОСТ 8827-76
 3. Комплекты деталей ящичков щитовых по ГОСТ 13353-75* - 750 м³
 4. Заготовки из древесины еловых пород по ГОСТ 3885-61* и заготовки из древесины лиственных пород по ГОСТ 7837-71 - 300 м³
 5. Черенки к лопатам по ГОСТ 3620-76 - 200 тыс. шт.
 6. Ручки точенные по ГОСТ 13-16-72 - 500,0 тыс. шт.
- ГЧ-56 УССР 33-71.

Состав мастерской

В состав мастерской входят следующие отделения и участки: лесопильно-раскромочный участок, участок повторной машинной обработки, олифобное отделение, пиломатериальное отделение и бытовые помещения.

Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.

Предварительно подсортированные по сортаментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья подаются мастыным краном на ножогительную площадку, оборудованную поперечным цепным транспортером, откуда накатываются на лесотранспортер продольный БА-3М (поз. 1).

Лесоматериалы лесотранспортером БА-3М (поз. 1) подаются в мастерскую, где сбрасывателем бревен СВРЧЭ (поз. 2) сбрасываются на впередиратные тележки лесопильной коротышевой рамы РК (поз. 3). Полученный пиломатериал навесным ролгангом ПРДНБ (поз. 4) подается на вспомогательный роликовый стол тарцовочного станка ЦКБ-40 (поз. 7).

На тарцовочном станке производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериала на кратные по длине заготовки. По двухэтажному конвейеру (поз. 8) пиломатериал подается к делительным станкам ЦДК-5 (поз. 10) и ЦБ-2 (поз. 11) для продольной распиловки.

На универсально-круглопильном станке ЦБ-2 (поз. 11) заготовки окончательно торчуются с последующей сортировкой и цукладкой в пачки на столе (поз. 12). Переработка горбыля производится на станке ЦБ-2 (поз. 11).

Изделия подлежащие сушке вывозятся из цеха в астыбочно-фармировочное отделение паровой сушилки.

Парниковые рамы изготавливаются из сухой древесины на станках УН-1 (поз. 17), К25 (поз. 20) ФШ-1 (поз. 21). Черенки для лопат изготавливаются из сухих заготовок на станках КПА-50 (поз. 13) и ГС-63 (поз. 14).

Кусковые отходы, пригодные для изготовления мелких токарных изделий, после прирезки и сушки перерабатываются на станках УН-1 (поз. 17), ТН-200 (поз. 15), с последующей шлифовкой в галтовочном барабане (поз. 16).

Детали парниковых рам и токарные изделия покрываются олифой в олифобочном отделении.

Готовые изделия комплектуются, упаковываются и вывозятся в склад готовой продукции. Заточка режущего инструмента производится в пиломатериальном отделении оснащенном необходимым набором инструмента.

Напольный транспорт, подъемно-транспортное оборудование.

Механизация межэтажных операций осуществляется электропогрузчиком ЭП 103-2.8, грузовыми тележками с подъемной платформой, и неприводными и приводными ролгангами. Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом. Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Режим работы.

Количество рабочих дней в году - 260
Смен в сутки - 2
Продолжительность смены - 8 часов
Каждая восьмая суббота - рабочий день.

Основные и вспомогательные материалы.

1. Лесоматериалы круглые еловых пород по ГОСТ 9463-72* - 1,27 т. м³
2. Лесоматериалы круглые лиственных пород по ГОСТ 9462-71* - 1,78 т. м³
3. Технологическое сырье для переработки по ОСТ 13-55-76 - 1,35 т. м³
4. Олифа оксоль по ГОСТ 130-78. - 3280 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по ГОСТ 5003-75 - 2200 м²
6. Проволока стальная низкоуглеродистая по ГОСТ 3282-74. - 2755 кг
7. Ручки по ГОСТ 5087-80 - 8000 шт.
8. Черенки по ГОСТ 5031-78 - 16000 шт.
9. Шурупы по ГОСТ 1145-70* - 36000 шт.
10. Колпачки металлические для ручек точеных - 50000 шт.

		ТП 411-2-144		ПЗ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год			
		ТР 3		Станд. листы	
Привязан		По яснителям записка (продолжение)		Пояснения к смете	
ЦВ-50		Ген. план		Ген. план	

Альбом I
Типовой проект 411-2-144

Сводный баланс древесины по мастерской

№ п/п	Наименование сырья	Наименование готовой продукции	Ед. изм.	Кол-во сырья по пр-рам	Кол-во древесины по пр-рам	Количество отходов			
						сусо-пробовые	Опилки	стружка	Ущерб
1.	Пилобачник желейный	Парниковые рамы	м ³	486	85	241	32	46	22
			%	100	17,5	49,6	18,9	9,5	4,5
2.	Клепочный крепеж	Клепка эластичная	м ³	261	100	108	40	-	13
			%	100	38,3	41,4	15,3	-	5,0
3.	Технологические сырье	Тара ящичная	м ³	1954	534	668	665	-	87
			%	100	27,3	34,2	34,0	-	4,5
4.	Пилобачник желейный и лиственный	Заготовки древесины	м ³	1299	300	1124	137	-	56
			%	100	23,1	86,9	15,2	-	4,3
5.	Пилобачник лиственный	Черенки к лопатам	м ³	1000	232	400	187	131	50
			%	100	23,2	40,0	18,7	13,1	5,0
6.	Кусковые отходы (деловые)	Ручки точеные	м ³	150	21	30	25	12	2
			%	100	14,0	60,0	16,7	8,0	1,3
7.	Горбыль	Тара ящичная	м ³	473	107	200	81	-	5
			%	100	22,6	52,2	17,1	-	1,1
8.	Доска IV сорта	Тара ящичная	м ³	247	109	31	41	-	6
			%	100	44,2	36,9	16,6	-	2,4
Всего				5870	1488	2824	1328	189	241

в том числе лесоматериалы 5000 м³

Штатная ведомость

Наименование профессии	Группа производственных профессий	Разряд	Количество работающих		
			1 см.	2 см.	Всего
1	2	3	4	5	6
Производственные рабочие					
1. Рамщик	I ^б	V	1	-	1
2. Рамщик	I ^б	III	1	-	1
3. Станочник-растворщик	I ^б	III	2	1	3
4. Станочник-разливщик	I ^б	III	2	1	3
5. Торцовщик	I ^б	II	3	-	3
6. Станочник токарных станков	I ^б	IV	2	2	4
7. Отделочник	III ^б	III	2	1	3
8. Станочник шипарезного станка	I ^б	IV	1	-	1
9. Станочник строгальных станков	I ^б	III	1	-	1

1	2	3	4	5	6
10. Укладчик пиломатериалов, деталей и изделий из древесины	I ^б	II	1	-	1
11. Транспортеры рабочие	I ^б	II	2	1	3
Итого			18	5	24
Вспомогательные рабочие					
Носители пиломат.	I ^б	V	1	1	2
Слесари электр.	I ^б	V	1	-	1
Итого			2	1	3
ИТР моп					
Начальник мастерской	I ^а	-	1	-	1
Мастер	I ^б	-	-	1	1
Бухгалтер-учетчик	I ^а	-	1	-	1
Уборщица	I ^б	-	1	-	1
Итого			3	1	4
Всего			23	8	31

5. Архитектурно-строительные решения

Объемно-планировочное решение.

Здание мастерской в плане Г-образной формы и состоит из двух объемов. Основной объемно-производственные помещения, размещаемые в одноэтажном здании с панельными стенами, с размерами в осях наружных стен 42,0x12,0 и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

В этой части здания размещаются лесопильно-раскрывочный участок, участок повторной машинной обработки, олифовочное отделение и пиломатериалочное отделение. На антресолях, расположенных над пиломатериалочным отделением, запроектирована приточная вентиляционная камера, обслуживающая производственные помещения.

К продольной стене производственной части здания (по осев) примыкают одноэтажные бытовые помещения со стенами из кирпича с размерами в осях стен 18,0x12,0 м. и

высотой от пола до потолка 3,0 м. Состав бытовых помещений: вестибюль, мужская и женская гардеробы с душевыми, комнаты общественных организаций, курительная, кантора, комната приема пищи, красный угол, уборные, узел ввода и щитовая.

Пристройка бытовых помещений к продольной стене мастерской позволяет в случае необходимости предусмотреть расширение производственных помещений и уменьшает площадь участка, на котором располагается мастерская так как у этой же стены размещаются двигатели и вентиляторы вентсистемы устройства для удаления опилок и кусковые отходов (см. схему генплана на листе ПЗ-7).

Отделочные работы.

Швы стеновых панелей расширяются, изнутри затираются раствором.

Кирпичная кладка фасадов выполняется из отбаражного кирпича с расшивкой швов, оконные и дверные откосы штукатурятся цементным раствором.

Изнутри в производственных помещениях кладка кирпичных стен ведется под расшивку швов с последующей окраской.

В бытовых помещениях кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются, перегородки из гипсоблоков затираются. Стены в зависимости от назначения помещений окрашиваются клеевыми, известковыми или водноэмульсионными красками, устраиваются масляные и керамические панели. Все деревянные и металлические элементы окрашиваются масляными красками в два слоя.

Типы полов отделочных работ приведены на листе АР-1.

Рекомендации по цветовой отделке интерьеров приняты в соответствии с СН-81-70 (см. лист АР-1).

8175/1

ТП 411-2-144		ПЗ	
Лесопильно-раскрывочная мастерская по переработке заготовки древесины в год			
Привязан		Стрелка лист	
Уд. инв. 01.01.01.01		ТР 4	
Гл. инв. 01.01.01.01		Пояснительная записка (продольная)	
Инв. инв. 01.01.01.01		Гослесхоз СССР Конструкторский институт	

Тиловай проект 411-2-144 АЛОБАМИ

6. Санитарно-техническая часть.

Водопробод и канализация.

Водоснабжение и канализация мастерской разработаны в соответствии со СНиП II-30-76, СНиП II-34-76 и СНиП II-92-76.

Источником водоснабжения служит внутриплощадочная сеть, обеспечивающая расчетный расход и напор.

В мастерской принята единая система хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопровода, горячее водоснабжение - централизованное.

Общий расход воды - 3,175 м³/сутки
Необходимый напор на вводе - 17,5 м.

Расход воды на наружное пожаротушение 10%.

Сточные воды - жидкокаменные.

Количество сточных вод - 3,175 м³/сутки.

Сточные воды сбрасываются во внутриплощадочную сеть канализации.

Отопление и вентиляция

Отопление и вентиляция мастерской разработаны в соответствии со СНиП II-33-75, СНиП II-92-76, СНиП II-12-77 и ГОСТ 12.1.005-76.

Система отопления производственной части мастерской горизонтальная однотрубная. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140.

В административно-бытовой части здания предусмотрена горизонтальная однотрубная система отопления с радиаторами М-140, ИО¹.

Теплоноситель для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок - горячая вода с t_п = 95 °С и t_о = 70 °С.

В соответствии с характером выделяющихся вредных для каждого производственного отделения запроектированы раздельные системы вентиляции.

Основной вредностью на лесопильно-раскряковочном участке и участке пилорамной машинной обработки является древесная пыль и опилки, которые удаляются системами пневмотранспорта В1 и В2.

Удаляемый системами В1 и В2 воздух, перед выбросом в атмосферу подвергается очистке в циклонной типа ДЭКМ.

Удаляемый системами В1 и В2 воздух компенсируется приточной системой П1.

Вентиляция оливоочного отделения решена в соответствии с требованиями, предъявляемыми к помещениям категории В.

Воздух, удаляемый системами В3, В4, В8, компенсируется системой П2. Количество подаваемого воздуха составляет 35% удаляемого.

Вентиляция вспомогательных помещений - естественная.

7. Электротехническая часть.

Силовое электрооборудование и электроосвещение.

Проект силового электрооборудования и электроосвещения мастерской разработан в соответствии с правилами устройства электроустановок (позднее издание 1976г) и указаниями СН 357-77, СН-202-76, СН 305-77 и СН 102-77.

Нормы освещенности приняты согласно СНиП II-4-79. По надежности электроснабжения электроприемники мастерской отнесены к 3 категории.

По условиям окружающей среды, в соответствии с ПУЭ, производственные помещения мастерской относятся к классу В1^г, В1^б, П-И^г, П-И^б, кроме бытовых помещений и венткамеры, которые относятся к помещениям с нормальной средой.

Проект разработан для электрической сети переменного тока напряжением 380/220 В в системе с глухозаземленной нейтралью.

Предусмотрено устройство силового и осветительного вводов.

Электрические нагрузки и годовые расходы электроэнергии приведены в таблице.

№ п/п	Наименование	Удельная мощность, кВт	Коэффициент спроса	Максимум нагрузки				Годовой расход электроэнергии, кВт. час.
				Актив. нагрузка, кВт	Реактив. нагрузка, кВт	Актив. нагрузка, кВт	Реактив. нагрузка, кВт	
1	Силовое электрооборудование	262	0,75	186	143	158	113	465000
2	Электроосвещение	12	0,9	10	5	10	5	13000
3	Конденсаторная установка				-75		-75	
Итого с учетом компенсации		292	0,95	192	73	168	73	484000

Компенсация реактивной мощности.

В соответствии с производственным расчетом естественный средне-взвешенный коэффициент мощности по объекту составляет 0,76.

Проектом предусмотрено повышение значения коэффициента мощности до величины 0,95.

Компенсация реактивной мощности осуществляется на напряжении 0,38 кВ.

В соответствии с данными расчета конденсаторов реактивной мощности принята конденсаторная установка типа УКМ-0,38-75 УЗ, устанавливаемая в электрощитовой щехе.

8
8175/4

Привязан		Инв. №		ТП 411-2-144 ПЗ	
Инв. №		Инв. №		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год	
Инв. №		Инв. №		Памятная записка (продолжение)	
Инв. №		Инв. №		Годовые расходы электроэнергии	

8. Автоматизация вентсистем и технологических процессов.

Раздел АОВ проекта разработан для приточных систем П1, П2; вентсистем В1, В2, В5, В6, заблокированных со станками; вентсистем В4, В9 и воздушной завесы У1.

Схемы автоматизации предусматривают местное и заблокированное управление электроприводами. Условные обозначения приборов и средств автоматизации приточных систем и завесы приняты по ОСТ 3627-77.

Схемы предусматривают:

- Система П1 - заблокированное с электродвигателем управление клапаном наружного воздуха, автоматическое включение нагревателей и отключение их при включении вентилятора, регулирование температуры в воздухопроводе, защита calorifера от замораживания при работающей и неработающей системе, световая сигнализация нормальной работы и срабатывания защиты от замораживания.
- Система П2 - ввод резервного вентилятора при аварийном отключении рабочего; регулирование температуры в воздухопроводе; защита calorifера от замораживания при работающей и неработающей системе; автоматическое закрытие клапана на воздухопроводе, ведущем в олифовочное отделение, при возникновении в нем пожара; сигнализацию нормальной работы и аварийного отключения.
- Системы В1, В2, В5, В6 - запрет работы станков при отключенных вентиляторах.
- Система В4 - включение при открывании дверей сушильного шкафа поз. 24. Конечный выключатель устанавливается на двери шкафа по месту.
- Система В9 - включение при повышении температуры в зоне датчика выше 25 °С.
- Воздушная завеса У1 - включение при снижении температуры в зоне варат до 15 °С.

Циты автоматизации выполнены по ОСТ 160.800.185-77.

Монтаж приборов и средств автоматизации выполняется согласно СНЧ П III - 34 - 74.

Раздел АГЛ проекта разработан для компрессорных агрегатов поз. 33, 32, подающих сжатый воздух на сигнализатор СВК-ЗМ1 (поступающий комплектно с сушильным шкафом поз. 27 пл 18010) и для ленточных конвейеров поз. В2 (нижний) и поз. 32.

Схемы автоматизации выполнены по ГОСТ 2-755-74 и предусматривают местное и заблокированное управление электроприводами. Цит автоматизации выполнен по ОСТ 160.800.485-77.

9. Связь и сигнализация.

Проект предусматривает устройство пожарной сигнализации, радиофикации и телефонной связи.

Пожарная сигнализация выполнена на базе концентратора малой емкости типа "Комар-сигнал" 12 АМ и включает в себя приемную станцию, пожарные извещатели и линии проводной связи.

При срабатывании тепловых датчиков аппаратура выдает светозвуковой сигнал о возникновении ненормальных изменений в контролируемых помещениях.

При возникновении пожара в помещении аппаратура также автоматически отключает электродвигатели вентсистем.

Для радиофикации помещений проектом предусмотрена установка 13 динамических громкоговорителей.

Питание громкоговорителей - от местной сети.

Телефонная связь осуществляется установкой двух телефонных аппаратов с подключением к местной сети кабелем.

Общие указания по разделу 9 см. альбом III, лист СС-1.

10. Охрана труда и противопожарные мероприятия.

Генплан.

Во избежание случаев травматизма на территории предприятия при привязке мастерской предложена схема генплана предусматривает разделение грузовых и людских потоков.

Сеть автодорог обеспечивает подвоз пожарных автомашин для наружного пожаротушения. Система наружного пожаротушения решается при разработке генплана.

Автодороги следует проектировать с твердым покрытием; обеспечивать их искусственным освещением и предупредительными знаками и указателями.

На генеральном плане в районе буржи сырья должны быть выделены места для курения и устроены переходные мостики через бревнотаски.

При проектировании генплана следует учитывать: направление господствующих ветров, благоустройство территории с выделением мест отдыха и спортплощадок; максимальное озеленение свободных площадей; соблюдение санитарных и противопожарных разрывов между зданиями и сооружениями на промплощадке с учетом окружающей застройке, а также обеспечение питанием медицинским обслуживанием работающих на предприятии.

9.
8175/1

		ТП 411-2-144 ПЗ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке шпона и сырья в год.	
		Листов Писет / Листов	
Привязан		ТР 7	
Ж. сек. Олейник		Гослесхоз СССР	
Гл. спец. Войко		единый проект	
Нач. отд. Восточный		Киевский филиал	
Гил. Восточный			
Пояснительная записка (продолжение)			

Альбом I
411-2-144
Туполовой проект

Противопожарные мероприятия.

Степень огнестойкости здания - мастерской - II. Помещения мастерской отделяются от олифовочного и пиломатериалочного отделений, а также от бытовых помещений противопожарными кирпичными стенами с труднотгораемыми заполнениями дверных проемов, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа.

В месте примыкания бытовых помещений к производственным под углом оконные проемы бытовых заполняются стеклоблоками.

Все помещения имеют не менее двух эвакуационных выходов.

В олифовочном отделении (категория Б) устраивается самостоятельная система вентиляции и непосредственный выход наружу.

Ограждающие конструкции тамбура - шлюза выполняются из кирпича, а проемы заполняются противопожарными дверями с пределом огнестойкости не менее 0,75 часа.

Полы в отделении искроопасные; электрооборудование - во взрывозащищенном исполнении.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом и пожарной сигнализацией.

В мастерской предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, ручной инструмент, ящики с песком и т.д.

В бытовых помещениях запроектирована комната для курения.

11. Мероприятия по защите окружающей среды.

Основными неблагоприятными выделяемыми, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах в мастерской и вне ее являются древесная пыль и пары олифы.

Системами аспирации древесная пыль и опилки удаляются от станков и поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух. В олифовочном отделении предусмотрено устройство самостоятельных систем приточно-вытяжной вентиляции, обеспечивающих нормальные условия для работающих. Производственные стоки до сброса в канализацию проходят предварительную очистку в бензотмаслоуловителе.

12. Рекомендации по организации строительных и монтажных работ.

Разработка грунта под фундаменты производится с откосами без креплений экскаватором емкостью ковша 0,25 м³ с недобором грунта на 5-10 см. с последующей доработкой вручную.

Обратная засыпка грунта бульдозером мощностью до 80 л.с. с последующим уплотнением грунта пневматическими тракторами. Монтаж сборных железобетонных элементов и разгрузка их с автотранспорта ведется с помощью автокрана грузоподъемностью не менее 5 тонн.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмостей.

Территория стройплощадки, во избежание доступа посторонних лиц, ограждается сплошным забором.

На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны - ограждены.

Строительно-монтажные работы выполняются с соблюдением требований соответствующих глав III части СНиП, требований техники безопасности и правил пожарной безопасности.

13. Указания по привязке проекта.

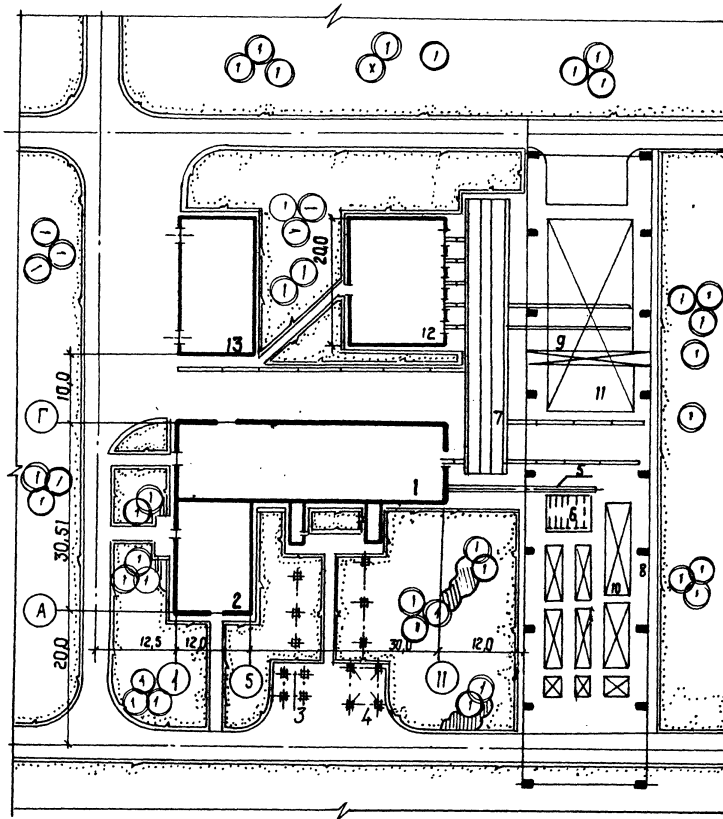
Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой заполняются при привязке проекта.

11
8175/1

				ТП 411-2-144		ПЗ	
				Деревообрабатывающая мастерская на территории завода в 300 м			
Привязан				Лист		Листов	
				ТР 9			
				Пояснительная записка (окончание)		Полескоз сср сангипролесхоз Курский филиал	

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

п/п по плану	Наименование	Примечание
1	Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год	
2	Административно-бытовые и вспомогательные помещения мастерской	
3	Бункер для кусковых отходов	
4	Устанавка под циклоны	
5	Транспортер	
6	Накопительная площадка с поперечным транспортером	
7	Транверсный путь	
8	Застава мостового крана	
9	мостовой кран однобалочный электрический грузоподъемностью 5 т	ГОСТ 2245-76
10	Штабеля сырья	
11	площадка естественной подсушки	
12	Паровая сушилка на 2000 куб. м условных пиломатериалов в год	
13	Склад готовой продукции	

Технико-экономические показатели.

1. Площадь территории	га	1,0
2. Площадь застройки	м ²	4070,0
3. Площадь дорог и площадок	м ²	2430,0
4. Площадь озеленения.	м ²	2860,0
5. Плотность застройки	%	40

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае нужно исходить из конкретных условий строительства. Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение. В соответствии со СН и П П. 31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расход 10 л/сек. В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 4, 5, 6 схемы генплана.

12
8175/4

ТП 411-2-144		ПЗ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год			
Привязан:		Листов 7	
Ст. линия	Помещения	В.И.	В.И.
П. линия	Водо	В.И.	В.И.
К. линия	Электрик	В.И.	В.И.
Н. линия	Тепло	В.И.	В.И.
П. линия	Водо	В.И.	В.И.
Поручительная записка (окончание)		Гослесхоз СССР Сибирский филиал Кировский филиал	

Альбом I

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТХ.

Лист	Наименование	Примечание
1 и 2	Общие данные	
2 и 3	План расположения технологического оборудования в разрез 1-1.	
3	Схема разводки сжатого воздуха	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭП	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
—	Типовые нормы выработки на лесопилении и деревообработку в лесном хозяйстве	Центртрест
—	Нормы расхода сырья и материалов в лесной и деревообрабатывающей промышленности	лесная промышленность
—	Нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели деревообрабатывающих цехов в лесном хозяйстве	Союзгипролесхоз, Москва, 1977
ТХ СО	Спецификация оборудования	

Типовой проект 411-2-144

Спецификация

№№ поз.	Наименование	R-60	Модель	Мощность, кВт		масса, кг.	Примечание
				Един.	Общ.		
Лесопильно-раскrojный участок							
1	продольный песо-транспортер	1	БЛ-3М	11,0	11,0	3186	Альбом III ТД-157.00.00.000 Вологодский станкостроит. завод
2	сорасыватель бревен	1	СБР80-1	3,0	3,0	800	Вологодский станкостроит. завод
3	рама песоильная коротышевая	1	РК	51,0+5,5	56,5	6612	Вологодский станкостроит. завод
4	рольганг навесной	1	ПДН-6	3,0	3,0	1580	Вологодский станкостроит. завод
5	Транспортер поперечный цепной	1	нестоно. воруа.	2,2	2,2	1230	Альбом III ТД-153.00.00.000
6	рольганг не приводной к станку ЦКБ-40	1	н.о.	—	—	300	Альбом II ТД-143.00.00.000
7	Станок торцовочный	1	ЦКБ-40	7,0+2,2	9,2	760	Томский станкостр.з-д
8	Транспортер двухэтажный	1	н.о.	1,5+1,5	3,0	1060	Альбом III ТД-141.00.00.000
9	Стал роликовый приставной	2	н.о.	—	—	46	Альбом II ТД-142.00.00.000
10	станок продольный шлифовальный	1	ЦКБ-2	22,0+2,2	24,36	2500	Томский станкостр.з-д
11	станок круглопильный универсальный	1	ЦБ-2	4,0	4,0	815	Уссурийский машиностроит. завод
12	Стал для комплектовки и чьязки	2	собст. изгот.	—	—	—	Деревян 1800x800x800mm
Участок повторной машинной обработки							
13	Станок круглопильный	1	КЛАЗ-1	7,5+1,1	8,6	550	Нальчикский станкостроит.з-д
14	Станок токарный	2	ТС-63	2,4	4,8	1670	Городокский ст. стр. з-д
15	Станок токарно-машинный	1	ТМ-200	2,2	2,2	195	Суздальский пед. завод
16	Галтовочный барабан	1	н.о.	1,1	1,1	239	Альбом II ТД-144.00.00.000
17	Станок универсальный	1	УМ-1	3,2	3,2	900	Городокский ст. стр. з-д
18	Рольганг не приводной	1	н.о.	—	—	70	Альбом II ТД-143.00.00.000
19	Рольганг не приводной	1	н.о.	—	—	146	Альбом IV ТД-143.00.00.000
20	Станок комбинированный	1	К-25	3,0	3,0	1720	Городокский ст. стр. з-д
21	Станок фрезерный	1	ФФш-1	4,1	4,1	1000	Днепропетровский ст. стр. завод
Олифовочное отделение							
22	Ванна для олифы	1	н.о. собст. изгот.	—	—	450	Альбом II ТД-145.00.00.000
23	Стал для олифовки	1	собст. изгот.	—	—	—	Деревянный 1800x800x800mm
24	Сушильный шкаф	1	ПЛ04.018	36,0+4,0	40,0	2000	Иркутский ст. стр. завод

1	2	3	4	5	6	7	8
Пилоножесточильное отделение							
25	Станок точильно-шлифовальный	1	ЗК631	0,75	0,75	70	Мукачевский станкостроит. завод
26	Станок заточный	1	Туп-6	1,7	1,7	580	стан. стр. з-д
27	Станок полуавтоматический для заточки фрез	1	ТФЯ-2	3,0	3,0	1100	"
28	Станок вальцовочный	1	ПВ-35	1,5	1,5	300	"
б/п	Подставка под станок ПВ-35	1	собст. изгот.	—	—	—	Деревян. 500x800x800mm
29	Верстак слесарный с тисками	1	ВС-00	—	—	156	Ветковский станкостроит. завод
30	Станок для развода зубьев пил	1	РПК-8	0,55	0,55	470	Ивановский стан. стр. з-д
31	Стелаж для пил	1	собст. изгот.	—	—	100	металл.
б/п	Накопитель одорогая	1	НО-32	—	—	32	Ивановский мех. завод
Внутрицеховое оборудование							
32	Конвейер для бытового отхода	1	5050-80	5,5	5,5	3000	Альбом III ТД-158.00.00.000
б/п	Неприводные ролики	1	Р-400	—	—	360	Суздальский ст. стр. завод
б/п	Неприводные ролики	1	Р-600	—	—	274	Красный пресс
б/п	Тележка рельсовая	1	УМ0П.	—	—	150	металл
б/п	Электропогрузчик	1	ЭП-МЗ-28	—	—	2400	оберловский стан. стр. з-д
б/п	Компрессор	2	00-45А	0,27	0,54	21	Иркутский станкостроит. завод
б/п	Резино-металлические опоры	40	08-31	—	—	1,6	покрое. отдел
б/п	Тележка с подъемной платформой	1	ТРП-025	—	—	60	Иркутский станкостроит. завод

Нестандартизированное оборудование разработано в альбомах III-II.

13
8175/1

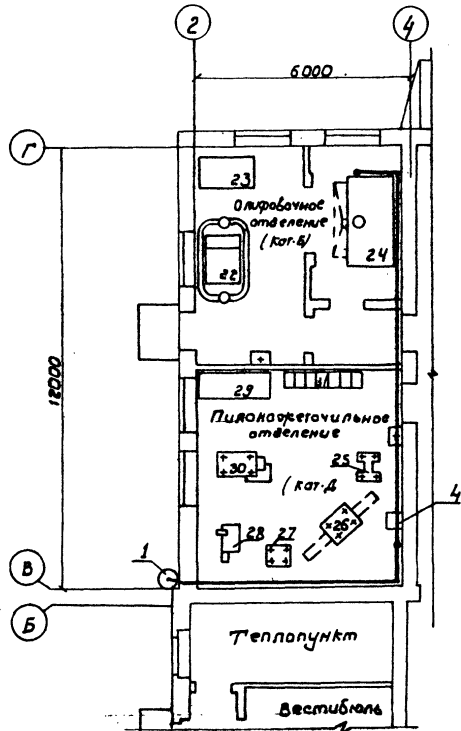
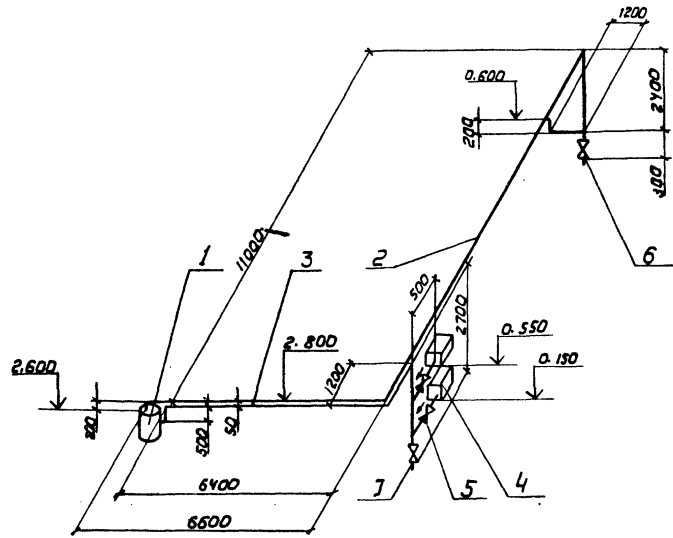
прибыл:		
УИВ.№:		
Т П 411-2-144		ТХ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год		
Н. проект	Тышук	08.85
И.нас.	Сасинава	08.85
С.проект	Сасинава	08.85
Нач.проект	Пилипенко	08.85
Г.проект	Заславский	08.85
Общие данные		Страницы: 1 и 3
		Кубежицкий филиал Союзгипролесхоз

Взамен листа 1 лист 14
Г.И.П. В.И. Сутырин
30.07.87г

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта В.И. Заславский.

Альбом I

Типовой проект 411-2-144



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Формат
		<u>Документация</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1	Воздухооборник			
		<u>Детали</u>			
2	1	Труба 15 гост 3262-74 l = 22000			
3	1	Труба 25 гост 3262-74 l = 12000			
		<u>Прочие изделия</u>			
4	2	СО-45А Компрессор диаф- раменный			Видимость в э. строит. Отделен ташми
5	2	Ру=10 16615к dч25 Клапан подземный Обратный фланцевый			Харьков- ский з-д Сантехиз- делии к.5
6	1	10Б 96к1 dч15 Кран пробко-спускной с прямым спуском			Киевский з-д
7	1	10Б 98к1 dч25 Кран пробко-спускной с прямым спуском			Промар- матурн

1. Монтаж трубопровода производить электродуго-вой сваркой.
2. Сварные швы по гост 16037-70
3. Трубопровод проложить с уклоном $i = 0,0058$
4. После монтажа трубопровод подвергнуть гидравлическому испытанию под давлением 8 атм в течении 6 часов.
5. Трубопровод окрасить в два слоя по гост 14202-63.

15
8175/1

ТП 411-2-144		ТХ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год.			
Стр./Лист	Листов		
Т.Р.	3		
Система разводки сжатого воздуха		Госплемхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал	

Привязан:

Инж. Зубов В.И.
Гл. инж. Вайда В.И.
Инж. Гавришук В.И.
Инж. Гавришук В.И.

Корсаков Геннадий

Альбом I

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примеч.
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭС	Связь и сигнализация	
ЭО	Электрическое освещение	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примеч.
1и	Общие данные	
2и	Ведомость перемычек	
3и	План на отм. 0.000	
4и	Планы на отм. -2.400 и -2.900. План кровли. План вентиляции	
5и	Разрезы, ЧЗЫ, Сечения, Планы полов	
6и	Фасады	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 2.430-3, в.3,4	Типовые архитектурно-строительные детали кровельных скатных покрытий	
Серия 2.435-6, в.1,2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 17280-79	Доски подоконные	
Серия 2.460-18 в.1	Архитектурные детали чердачных покрытий одноэтажных зданий	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
6и	Спецификация элементов заполнения проемов	
6и	Спецификация гардеробного оборудования	
24и	Спецификация перемычек	

проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *А.А. В.И. Заварский*.

Основные строительные показатели

N	Наименование	Ед. изм.	К-во
1	Площадь застройки	м ²	7858
2	Общая площадь	м ²	7700
3	в т.ч. туннелей	"	32,8
4	Строительный объем в т.ч. туннелей	м ³	4330 184,4

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия

t°С	А	Б	В	Утеплитель бетон (λ=0,040 Вт/м·К) по целому бетону	Утеплитель бетон (λ=0,040 Вт/м·К) по частям бетона
до -24°С	380	250	250	100	120
от -25°С до -36°С	510	380	300	140	160
от -37°С до -47°С	640	510	350	180	200

Ведомость отделки помещений площадью в м²

Наименование помещений	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечание
	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	площадь	Вид отделки	высота, мм	
Гардеробы, вестибюль, коридор, тамбуры, курительная, санитарная, котельная, 8-эта приемных	114,2	подготовка под покраску, окраска клеевая простая	363,7 211,5	штукатурка известковая, проема окраска водоэмульсионная	167,8	масовая простая	1500	Участки стен в местах установки облицевать керам. плиткой h=1500 15 м ²
Уборные, кладовая, уборочного инвентаря	9,1	подготовка под покраску, окраска известковая	16,5 8,5	штукатурка цементная, простая окраска известковая	12,8	глазурированная керам. плитка	1800	
Краяны углоак	23,8	подготовка под покраску, окраска клеевая улучшенная	55,0 59,4	штукатурка известковая, улучшенная окраска клеевая улучшенная	—	—	—	
Душевые и преддушевые	6,1	подготовка под покраску, окраска масляная	24,6 24,6	штукатурка цементная, простая окраска масляная	30,6	"	1800	
Производственные помещения	487,3	подготовка под покраску, окраска известковая	1057,2	окраска известковая	—	—	—	

За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует отметке генерального плана .
 Кирпичные стены и перегородки выполнить из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования М75 на растворе М25. Кладку вести под расшивку швов. Здание II степени огнестойкости.
 В откосы проемов кирпичные стены заложить антисептированные деревянные пробки через 6 рядов кладки по высоте для крепления дверных и оконных коробок.
 Состав кровли: рудерол РЭМ-350, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБК-Г-100.
 Оконные и дверные блоки окрашиваются эмалевыми красками за 2 раза.
 Внутренние перегородки не доводить на 30 мм до несущих конструкций покрытия и перекрытия во избежание передачи на них нагрузки. Зазор законопатить шлаковатой.
 Уровень чистого пола в санузлах, душевых и преддушевых выполнить на 20 мм ниже пола примыкаемых к ним помещений.
 Стеновые панели из керамзитобетона γ=900 кг/м³. Наружные поверхности стеновых панелей окрашиваются цементной краской.
 По грунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5 м от наружных стен уложить керамзит толщиной 0,15 м по всему периметру здания.
 Внутренние поверхности стен оштукатуривать и тамбура к ней оштукатурить на всю высоту (площадь 182,7 м²).
 Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт-25 по щебеночной подготовке 80) шириной 750 мм.
 8175/116

Взамен листа 1 и лист 1и
 ГИП *В.И. Сутурин*
 30.07.87г

Обозначение	Прилагаемые документы	Примечание
АР ВМ	Ведомость потребности в материалах	

привязан:

Инв. №

ТП 411-2-144 АР

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.

Общая Лицевая Листов

Т.П. 1и 6

Общие данные.

Госавтомобильная дорога

Тилобой проект 411-2-144

Альбом I

Типовой проект 411-2-144

Марка поз.	Схема сечения
1	2
	Для $t = -20^{\circ}\text{C}$
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

Ведомость перемычек

1	2
	Для $t = -30^{\circ}\text{C}$
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

1	2
	Для $t = -40^{\circ}\text{C}$
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

Спецификация перемычек (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Всего	Масса вв. кг.	Примечание
			1	2			
		Для $t = -20^{\circ}\text{C}$					
1	1.038.1-1.В.1	2ПБ26-4	6	-	6	109	
2	"	2ПБ22-3	28	-	28	92	
3	"	2ПБ13-1	8	-	8	54	
4	"	5ПБ25-37	7	-	7	338	
5	"	3ПБ13-37	1	-	1	85	
6	"	3ПБ18-37	14	-	14	119	
7	"	2ПБ16-2	37	-	37	65	
		Для $t = -30^{\circ}\text{C}$					
1	1.038.1-1.В.1	2ПБ26-4	8	-	8	109	
2	"	2ПБ22-3	35	-	35	92	
3	"	2ПБ13-1	11	-	11	54	
4	"	5ПБ25-37	7	-	7	338	
5	"	3ПБ13-37	1	-	1	85	
6	"	3ПБ18-37	14	-	14	119	
7	"	2ПБ16-2	54	-	54	65	
		Для $t = -40^{\circ}\text{C}$					
1	1.038.1-1.В.1	2ПБ26-4	10	-	10	109	
2	"	2ПБ22-3	42	-	42	92	
3	"	2ПБ13-1	14	-	14	54	
4	"	5ПБ25-37	7	-	7	338	
5	"	3ПБ13-37	1	-	1	85	
6	"	3ПБ18-37	14	-	14	119	
7	"	2ПБ16-2	71	-	71	65	

Типы перемычек общие для всех температур см. лист 4 и
 во все незамаркированные проемы в кирпичных перегородках
 толщ. 120 и гипсобетонных перегородках толщ. 80.
 заложить перемычку из доски.

17
8175/1,

Взамен листа 2 лист 2и
 ГИП В.И. Сулыгин
 30.07.87г.

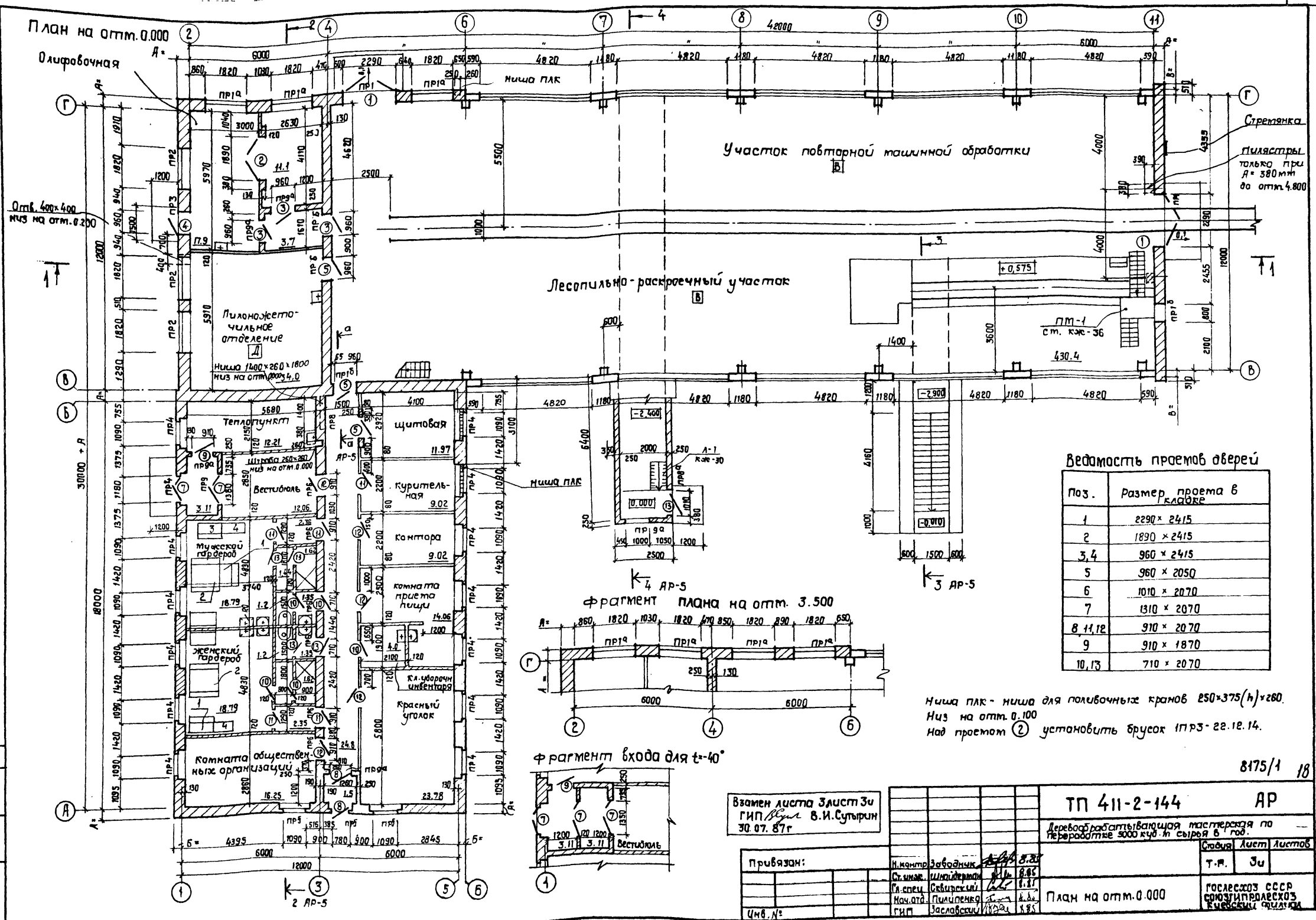
ТН 411-2-144 АР

Деревообрабатывающая мастерская по
 переработке 1000 куб. м. сырья в год

Привязан:	И.контр.Заводник		Склад	Лист	Листов
	В.инж.	И.инж.			
ЦКВ.Н°	гип	Заставский	200	6.85	6.85
	гип	Заставский	200	3.55	3.55
	гип	Заставский	200	6.85	6.85

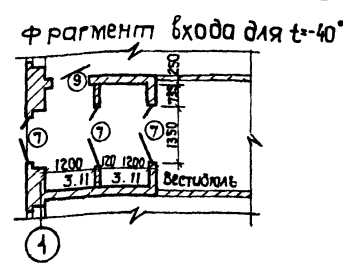
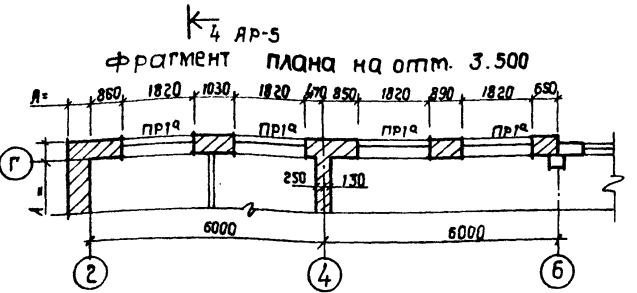
Ведомость перемычек
 Т.Р. 2и
 Гослесхоз ССР
 Союзгипролесхоз
 Киевский филиал

Яльбом I
 Тилобой проект 411-2-144



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
1	2290 × 2415
2	1890 × 2415
3,4	960 × 2415
5	960 × 2050
6	1010 × 2070
7	1310 × 2070
8, 11, 12	910 × 2070
9	910 × 1870
10, 13	710 × 2070



Ниша ПЛК - ниша для поливочных кранов 250×375(н)×260.
 Низ на отг. 0.100
 Над проемом ② установить брусок 1ПРЗ-22.12.14.

8175/1 18

Выдан лист 3 лист 3и
 ГИП В.И.Сутырин
 30.07.87г

ТП 411-2-144 АР

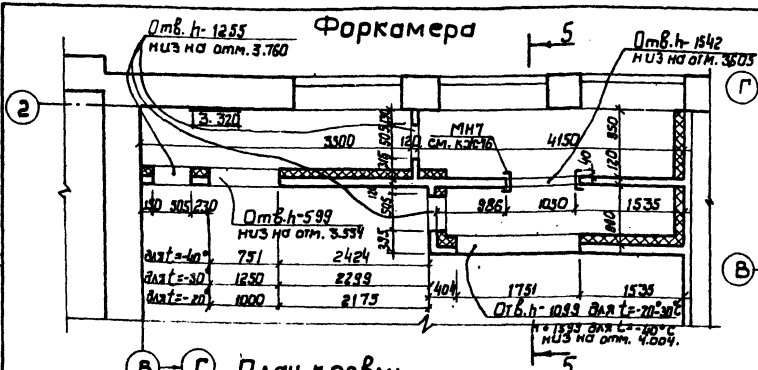
Лесобработывающая мастерская по
 переработке 5000 куб. м сырья в год.

Привязан:	Лист		
	Т.М.	3и	Листов
И.контр. Заводчик			
Ст.инж. Шнайдерман			
Ст. спец. Сиверский			
Маш.опт. Пилипенко			
Г.И.П. Заславский			

План на отг. 0.000

Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал

Согласовано:
 С.М.Клименко
 З.И.Савицкий



План на отм. -2.400

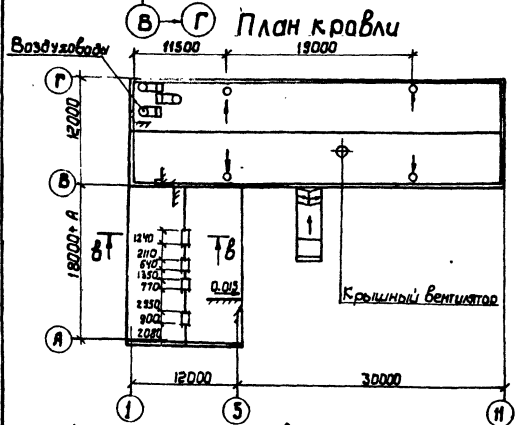
План на отм. -2.900

Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
6	910 x 2070
9	910 x 1870

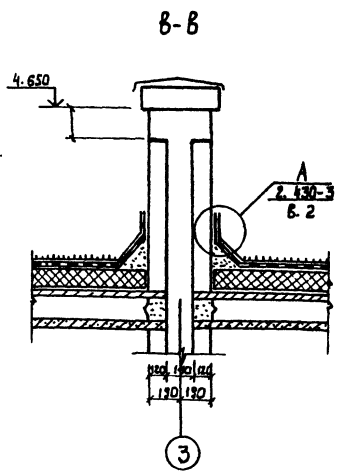
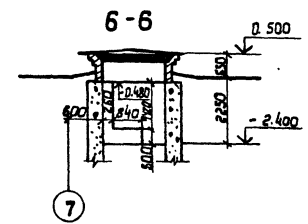
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР6	
ПР7	
ПР8 ПР8 ^а	
ПР9 ПР9 ^а	

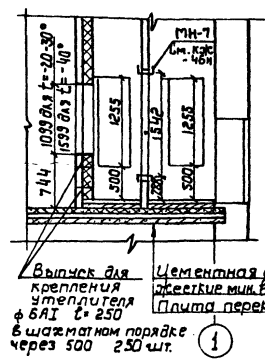


Спецификация перемычек (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.		Вес, кг	Масса, кг	Примечание
			1	2			
		Для t = -20°C, -30°C и т.д.					
3	1.038-1-1 Б1	ЗПБ13-1	21	2	23	54	
5	"	ЗПБ13-37	20	-	20	85	
6	"	ЗПБ18-37	2	-	2	119	
7	"	ЗПБ16-2	3	-	3	65	
8	"	ЗПБ34-20	1	-	1	463	
9	"	ЗПБ17-2	2	-	2	71	



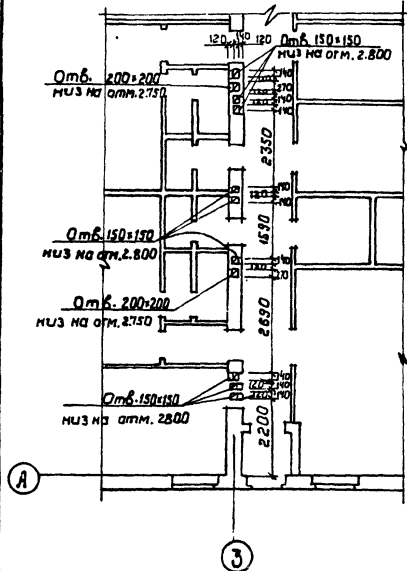
5-5



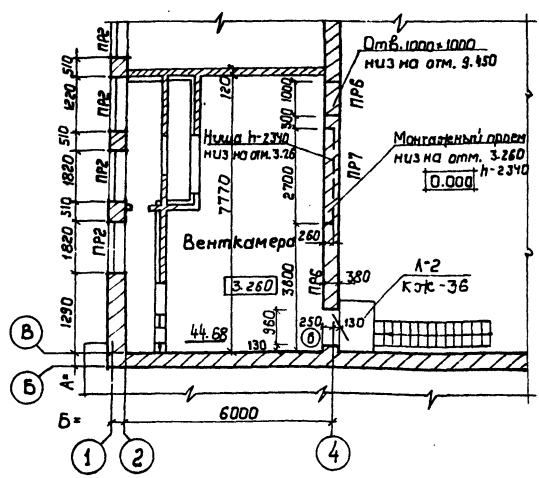
Выпуск для крепления утеплителя ф 6А1 t = 250 в шахматном порядке через 500 250 шт.

Цементная стяжка - 20
Жесткие мин. ваты плиты - 80
Плита перекрытия - 220

Фрагмент плана с вентиляционными каналами



План венткамеры



Взятен лист 4 из 4
ГИП В.И. Сутырин
30.07.87 г.

ТП 411-2-144

19
8175/1

Привязан:

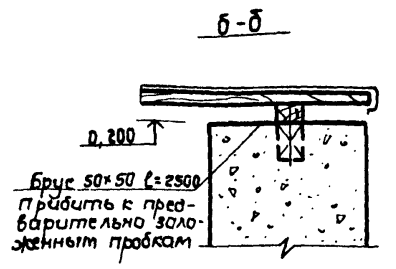
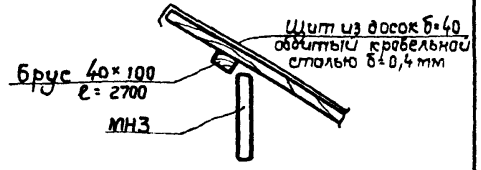
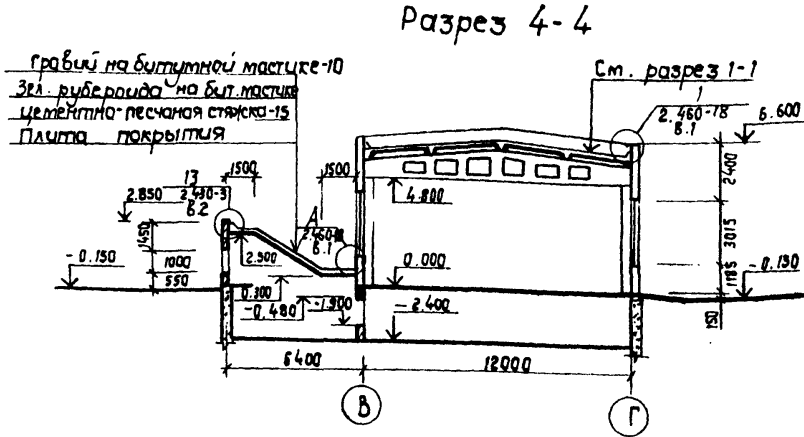
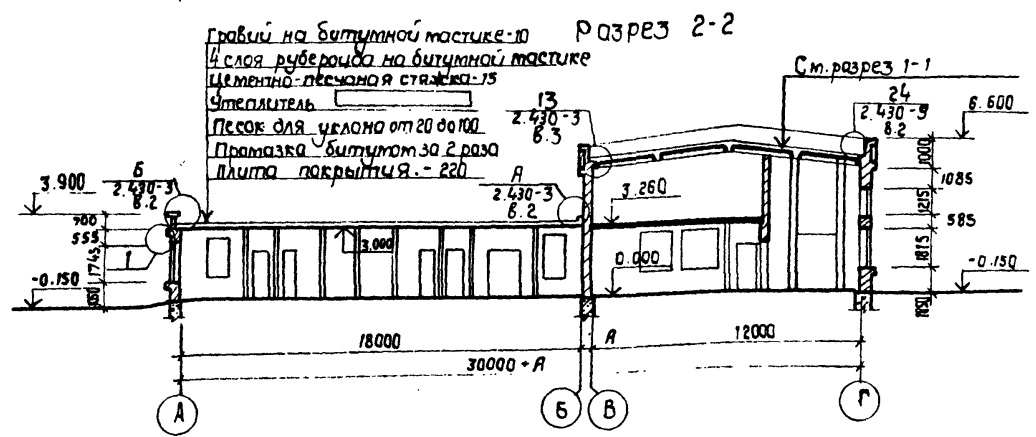
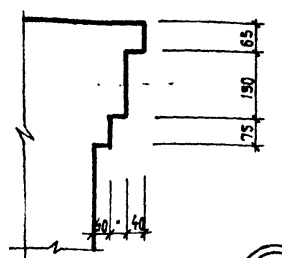
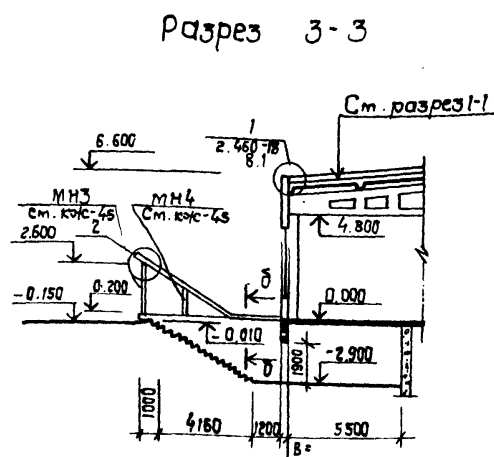
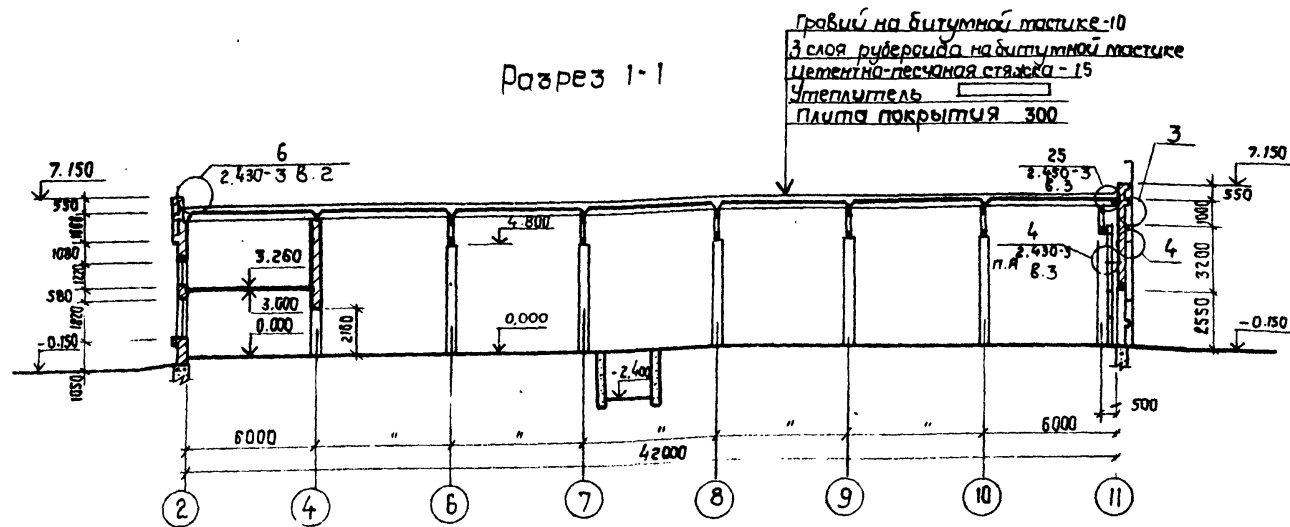
И. контр. Зав. инж. [Signature]	08.05	Лист 4 из 4
Ст. инж. Шайверман [Signature]	08.05	
Ин. спец. Св. Юрков [Signature]	08.05	Планы на отм. -2.400 и -2.900, план кровли, план венткамеры
Ин. спец. Шайверман [Signature]	08.05	
Ин. спец. Шайверман [Signature]	08.05	

Копировать Герман

Составлено: [Signature]
С.В. Тех. спецификация

Альбом I

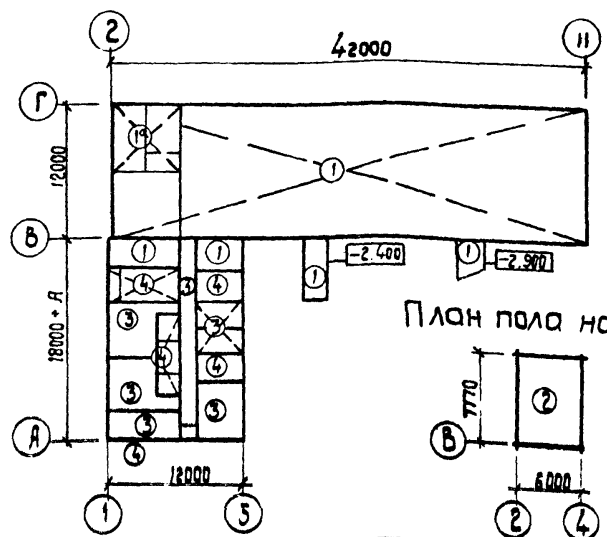
Тилово проект 411-2-144



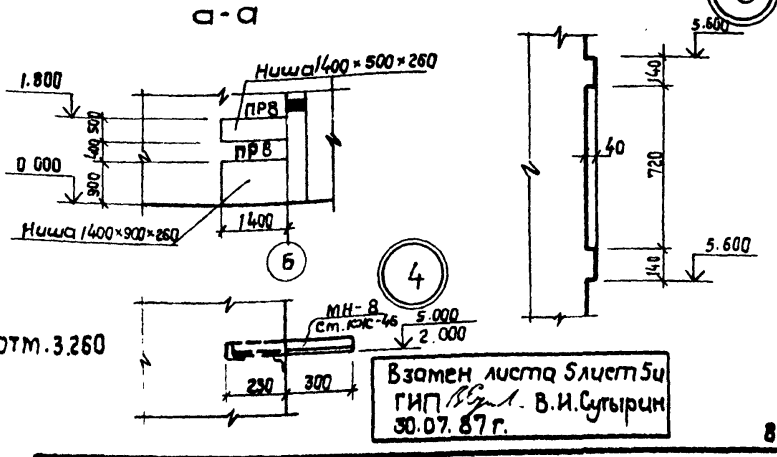
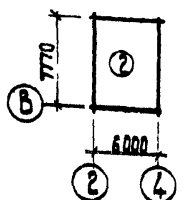
Экспликация полов

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Производственные помещения, теплопункт, щитовая, туннели	1		Цементно-песчаное покрытие (раствор м 200) 30 мм бетонный подстилающий слой (бетон м100) 100 мм Уплотнительный щебень грунт основания.	546,5
Венткамера	2		Цементно-песчаное покрытие (раствор м 200) Древесно-слоистые изоляционные плиты (досп-74) 20 мм. Железобетонная плита перекрытия	44,7
Комната красной и белой краски, Комната приготовления пищи, коридор, гардеробная, ванная, туалет, кухня	3		Линолеум гост 7851-77, 5 мм Прокладка из холодной мастике на водостойких брызгущих 1 мм Легкий бетон 20 мм бетонный подстилающий слой м100 Уплотнительный щебень грунт основания	120,5
Кухонная, ванная, туалет, буфетная	4		Керамическая плитка (постель 78-80) 10 мм Прокладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора м 200 бетонный подстилающий слой м100 Уплотнительный щебень грунт основания.	44,8

План пола на отм. 0.000



План пола на отм. 3.260



В покрытиях 1а применить щебень, песок исключая при уборах.

Прибавки:	И. Копылов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов	С. Шиманов
Итого:									

разрезы, планы, сечения, планы, сечения, планы, сечения

ТП 411-2-144 АР

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 8000 м³ м. бруса в год.

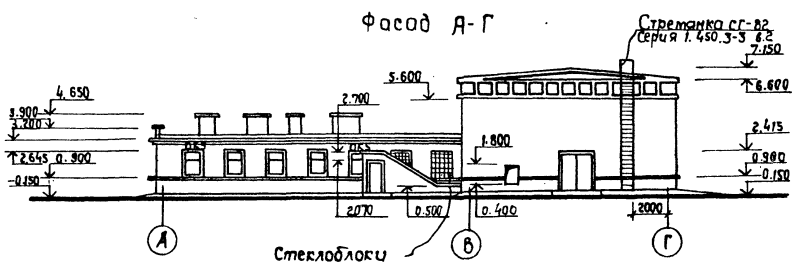
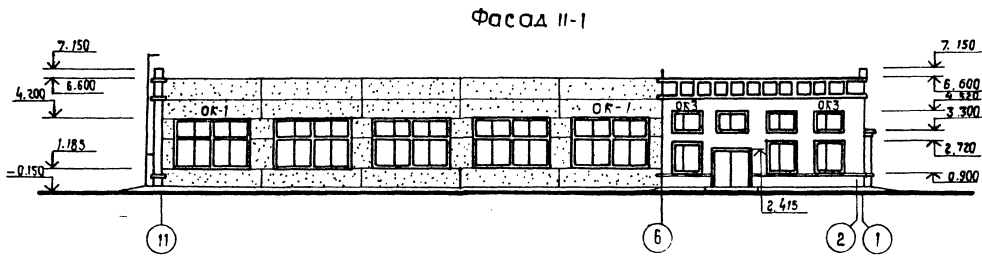
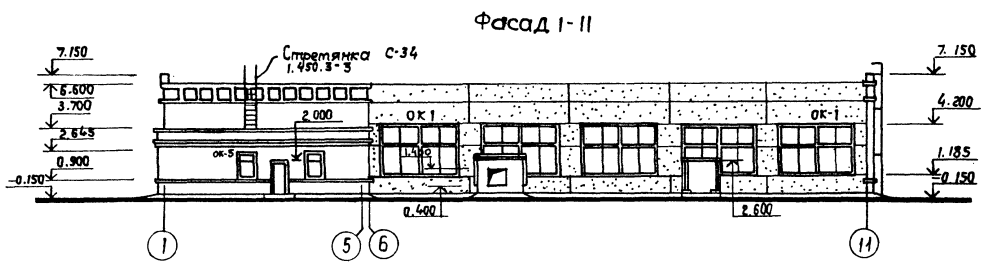
20 8175/1

Альбом I

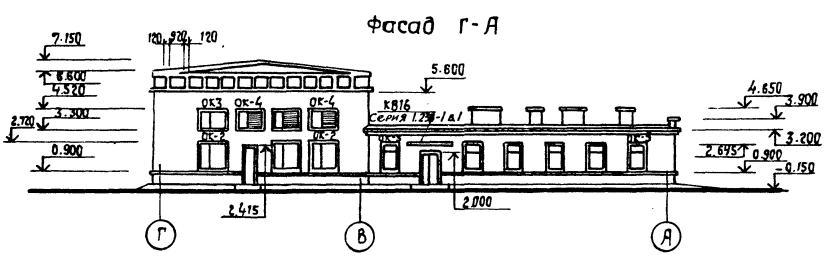
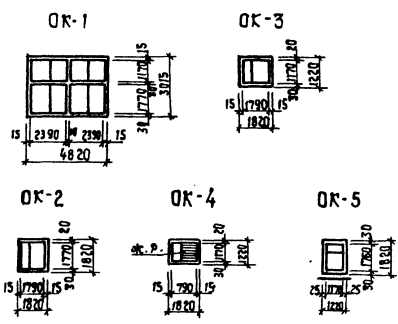
Типовой проект 411-2-144

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.		масса, ед. кг.	примечание
			1	2		
1	2 435-6, в 1	ПАу-5	2	-	2	
2	" в.2	ПАи-4	1	-	1	
3	"	ПАи-1	3	-	3	
4	"	ПАи-4	1	-	1	
5	" в.1	ПА-6	3	-	3	
6	гост 14824-84	ДНГ21-9П	1	-	2	
7	гост 24698-81	ДН21-13П	2	-	2	
8	"	АН21-9П	2	-	2	
9	"	ДС 19-9	1	1	2	
10	гост 6629-74*	ДГ 21-78П	5	-	5	
11	"	ДГ 21-9П	5	-	5	
12	"	ДГ 21-9П	5	-	5	
13	"	ДГ 21-78П	4	-	4	
ОК-1	гост 12506-81	ПНА18-24.1	20	-	20	
"	"	ПНА18-24.1	20	-	20	
ОК-2	"	ПНА18-18.1А	6	-	6	
ОК-3	"	ПНА12-18.1А	5	-	5	
ОК-4	"	ПГО12-18.1А	3	-	3	
ОК-5	гост 11214-78	ОС18-12.В	13	-	13	гост 18-18.1 гост 18-18.1
Серия 1.136-1	ДО13-20		13	-	13	гост 18-18.1 гост 18-18.1



Схемы заполнения оконных проемов



Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед. кг.	примечание
1	1.479.5-1	ДА - 25.4	2		
2	"	2ДА - 25.5	2		
3	"	ДА - 33.3	1		без стоек
4	"	ДА - 40.2	2		

Взамен листа 6. Лист 6
ГИП *Игорь В.И. Сутырин*
30.07.87 г.

21
8175/1

ГП 411-2-144		АР
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.		
Приказан:	М. директор <i>С.А. Белькин</i> 8.85	Станд. Лист Листов
Инв. №	С. инженер <i>И.И. Сутырин</i> 8.85	Т. №
	Г. инженер <i>С.А. Белькин</i> 8.85	В. №
	Н. инженер <i>И.И. Сутырин</i> 8.85	фасады
	Г. инженер <i>И.И. Сутырин</i> 8.85	ГОСТ 8203 СССР
		ГОСТ 19154 СССР
		Кубовый фонд

Альбом I

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТЭ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЭ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
16л	Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, t = -40°)	
17л	Раскладка блоков по осям 1,2,3,4 (фундаменты сборные, t = -40°)	
18л	Раскладка блоков по осям 5, II, A, B, Г (фундаменты сборные, t = -40°)	
19л	Фундаменты Фм1, Фм2, узлы 1,2	
20л	Фундаменты Фм3, Фм4, узел 3	
21л	Фундаменты Фм5, Фм6, Узел 4	
22л	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямок	
23л	Канал на отп - 2100, фундаменты бревнастки вне цеха	
24л	Фундамент Ф0м1; ополудочный чертёж	
25л	Армирование фундамента Ф0м1, План, разрезы II ÷ 3-3	
26л	Армирование фундамента Ф0м1, Сечения 4-4, 5-5	
27л	Фундаменты под оборудование Ф0м2, Ф0м2л, Ф0м2л	
28л	Фундаменты под оборудование Ф0м3 ÷ Ф0м8	
29л	Фундаменты под оборудование Ф0м3 ÷ Ф0м13	
30л	Фундаменты под оборудование Ф0м14 ÷ Ф0м19	
31л	Схема расположения колонн, балок и опорных подушек	
32л	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия	
33л	Схемы расположения панелей стен и стальных стоек	
34л	Металловые элементы	
35л	Монолитные участки Чм1 ÷ Чм4	
36л	Переходной мостик ПМ1, металлические лестницы Л1, Л2	
37л	Эстакада пневмотранспорта	
38л	эстакада транспортера для выноса отходов, верхнее строение ВС1	
39л	Узлы 1 ÷ 5 верхнего строения ВС1	
40л	Короб ленточного транспортера КД1	
41л	Опора под бункер БУ1, Узел 1	
42л	Узлы 2,3,6, стойки СК1 ÷ СК3	
43л	Сетки С1 ÷ С5	
44л	Сетки С6 ÷ С9	
45л	Сетки С10 ÷ С12, анкеры А1, А2, траверсы Т1, закладные изделия МН1 ÷ МН6	
46л	Закладные изделия МН7 ÷ МН11, крышки КР1 соединительные изделия МС1, МС2	
47л	Малньезащита	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1л	Общие данные (начало)	
2л	Общие данные (окончание)	
3л	План фундаментов из бутобетона, фрагмент 1	
4л	Сечения 2-2 ÷ 7-7 (фундаменты из бутобетона)	
5л	Сечения 8-8, 9-9, Узел 1 (фундаменты из бутобетона)	
6л	Узлы 2 ÷ 4 (фундаменты из бутобетона)	
7л	План фундаментов из сборных бетонных блоков, фрагмент 1	
8л	Сечения 2-2, 3-3, узлы 1,2 (фундаменты сборные)	
9л	Узлы 3,4 (фундаменты сборные)	
10л	Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, t = -20°)	
11л	Сечение 20-20, раскладка блока по осям 1,2,3,4 (фундаменты сборные, t = -20°)	
12л	Раскладка блоков по осям 5, II, A, B, Г (фундаменты сборные, t = -20°)	
13л	Сечения 4-4 ÷ 9-9 (фундаменты сборные, t = -30°)	
14л	Раскладка блоков по осям 1,2,3,4 (фундаменты сборные, t = -30°)	
15л	Раскладка блоков по осям 5, II, A, B, Г (фундаменты сборные, t = -30°)	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта: В.И. Заминский

Всего листов 110
Гип В.И. Сутирин
30.07.87г.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3л	Спецификация элементов к плану фундаментов из бутобетона	
10л	Спецификация элементов к плану фундаментов из сборных бетонных блоков (t = -20°)	
13л	Спецификация элементов к плану фундаментов из сборных бетонных блоков (t = -30°)	
16л	Спецификация элементов к плану фундаментов из сборных бетонных блоков (t = -40°)	
23л	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование	
31л	Спецификация элементов к схеме расположения колонн, балок и опорных подушек	
32л	Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	
33л	Спецификация к схемам расположения панелей стен	
36л	Спецификация элементов к схемам расположения лестниц	
37л	Спецификация элементов к схеме расположения пневмотранспорта	
38л	Спецификация элементов к схеме расположения транспортера	
47л	Спецификация элементов к схеме расположения молниезащиты	

22
8175/1

Привязан:		
ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке древесины в год.		
И.контр. Завершено	И.контр. Проверено	И.контр. Принято
С.инж. Проверено	С.инж. Проверено	С.инж. Проверено
В.к.с. Проверено	В.к.с. Проверено	В.к.с. Проверено
А.инж. Проверено	А.инж. Проверено	А.инж. Проверено
М.инж. Проверено	М.инж. Проверено	М.инж. Проверено
Ф.инж. Проверено	Ф.инж. Проверено	Ф.инж. Проверено
Общие данные (начало)		Исполнитель: Филиал Союзгипролесхоз

Листом I

411-2-144

проект

Типовой

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖБ. Ведомость сылочных и прилагаемых документов (окончание).

Кол. м ³	Примечание	Код.	Наименование группы элементов конструкции
49.94		5811000000	Блоки фундаментов
17.63		5813000000	Плиты фундаментов
8.24		5821000000	Колонны
11.16		5822000000	Балки стропильные
5.08		5824000000	Балки фундаментные
7.33		5828000000	Перекрышки
42.58		5831000000	Панели стеновые напряженные
82.3		5841000000	Плиты покрытий
4.83		5842000000	Плиты перекрытий
4.63		5858000000	Сборные конструкции каналов
			Итого
211.72			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость сылочных и прилагаемых документов (начало).

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
ГОСТ 8933-75	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
ГОСТ 22701.1-77-22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 13573-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.415-1.В.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий; фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м.	
1.038-1.1, вып. 1.2	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-1, вып. 04.60	Предварительнонапряженные панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.423-3, в. 1.2.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых кровель высотой до 36м, рабочие чертежи	
1.030.1-1 вып. 0-3 1-1, 3-3, 4-1, 4-2	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м; рабочие чертежи.	
1.450.3-3 вып. 0.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Чертежи КМД.	
1.462.1-3/80, вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые бабки для покрытий зданий.	
1.465.1-7/84, вып. 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий; плиты размером 1,5х6м.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
3.006.1-2/82, вып. 1.2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из латковых элементов.	
3.015-2/82, вып. II-1	Унифицированные отдельно стоящие опоры под технологические трубопроводы	
2.240-1, вып. 2	Детали перекрытий общеобщественных кирпичных зданий.	
2.460-2, в. 0	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий	
1.400-6/76, в. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	

Обозначение	Прилагаемые документы	Примечан.
КЖБ ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Привязан:

И.Смирнов	Зав.проект.	22.08.85	
С.Иванов	Инж.	22.08.85	
В.Петров	Инж.	22.08.85	
М.Сидоров	Инж.	22.08.85	
Н.Куликов	Инж.	22.08.85	
Г.Иванов	Инж.	22.08.85	

Т П 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 6000 куб. м. сырья в год

Общие данные (окончание)

Листов 21

Кубовский филиал ВОЗНИПРОЛЕСОС

Общие указания.

За отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа, что соответствует отметке на плане.

Данные о грунтах и указания по возведению фундаментов см. листы КЖ-4и, КЖ-7и.

Нагрузка в венткамере 300 кгс/м².

Антикоррозийная защита соединительных и закладных изделий, элементов крепления и молние-защиты предусматривается в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

Места с поврежденным после монтажной сборки антикоррозийным покрытием закладных и соединительных изделий покрываются масляной краской за груба.

Монтаж и приемка сборных железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами и СНиП III-16-80. Изготовление и приемка монолитных бетонных и железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами и СНиП III-15-76.

Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий

Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку стоек производить во всех точках пересечения стержней.

Сварку вести в соответствии с ГОСТ 13292-73.

„Соединение сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 333-78.

„Указания по сборке соединенной арматуры закладных деталей железобетонных конструкций“.

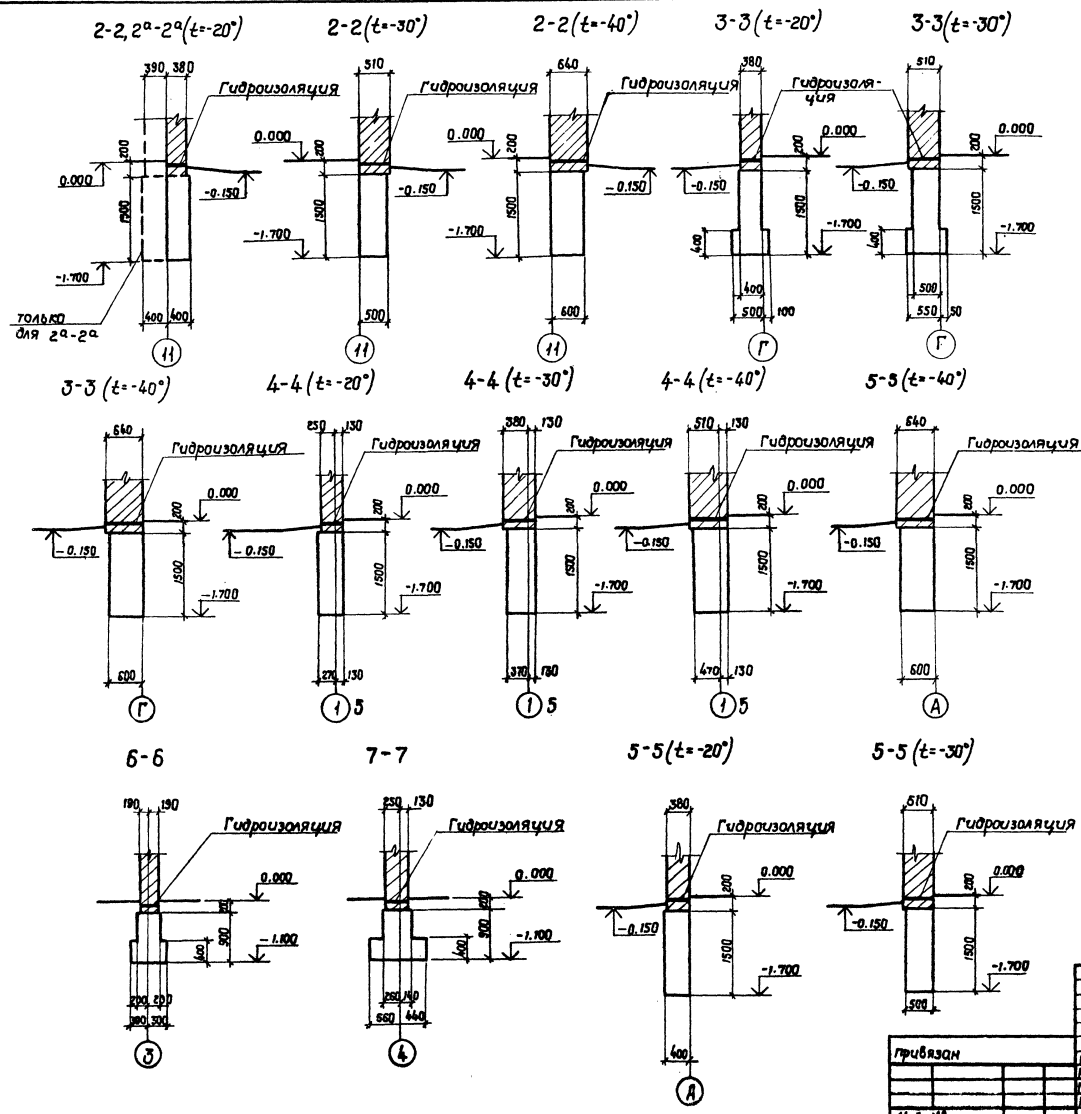
Сварку стержней соединенной круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слесарным контролем.

Материал прокатной стали для закладных изделий принят в ст. 3 КЛ2; для сборных конструкций по ГОСТ 380-71*.

Возмен лист 2 лист 21 ГИП В.И.Сутырин 30.07.87г.

23 6173/1

Альбом И
 Типовой проект 411-2-144

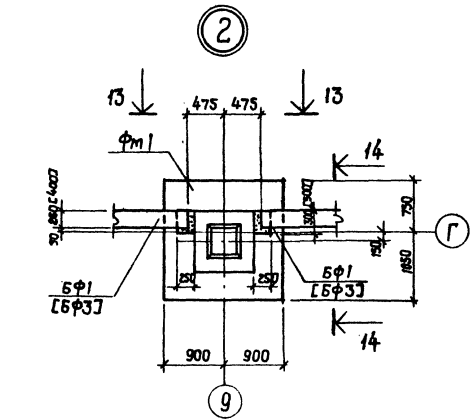


1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1 этажа, что соответствует отметке на генплане.
2. Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые, неперсобоные грунты со следующими нормативными характеристиками: $S_{н-0,02} = 0,2 \text{ м}^2/\text{с}^2$; $\gamma_{н-28} = 1,8 \text{ т}/\text{м}^3$; $E_{н-150} = 150 \text{ кг}/\text{с}^2/\text{м}^2$.
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
4. Кирпичные стены ниже отм. 0.000 выполнять из жарооо обожженного красного кирпича М100 на растворе М50 со стороны грунта, промазать горячим битумом за 2 раза.
5. Ленточные фундаменты выполнять из дубобетона - брут М200, бетон М100.
6. Устройство монолитных железобетонных фундаментов производить на слое подготовки из бетона М50 толщиной 100 мм.
7. фундаментные балки укладывать на слое цементного раствора М30.
8. Столбики для опирания фундаментных балок выполнять из бетона М30.
9. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным тальпм грунтом без включений строительного мусора с уплотнением слоями не более 20 см. до $\gamma_{ск} = 1,60 \text{ т}/\text{м}^3$.
10. вокруг здания выполнять асфальтовую отсыпку шириной 750 мм.
11. Расход арматуры на утолщения бетонной подготовки для опирания перегородок:
 -Ф6А1 - 16,1 кг, Ф10А1 - 216,9 кг.
12. Размеры в круглых скобках - для $t = -20^\circ$; размеры в квадратных скобках - для $t = -40^\circ$.
13. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-3.

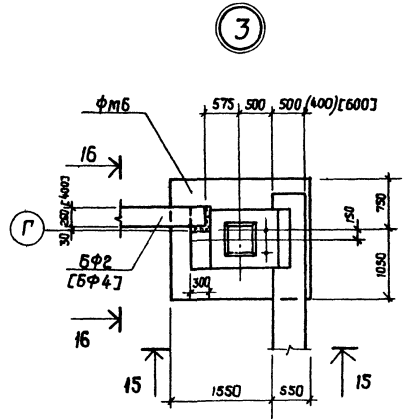
25
8175/1

ТП 411-2-144		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переделке 5000 кв. м сырья в год			
Грибизон		Итого листов	
Имя	Грибизон	Т.А.	4
Имя	Грибизон	Сечения 2-2 и 7-7, 2-2 и 3-3	фундаменты из дубобетона
Имя	Грибизон	Имя	Грибизон

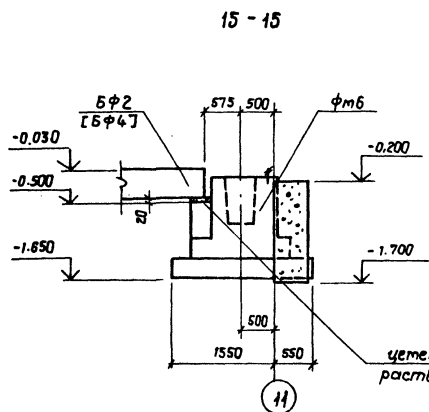
Альбом I
Тиловой проект 411-2-144



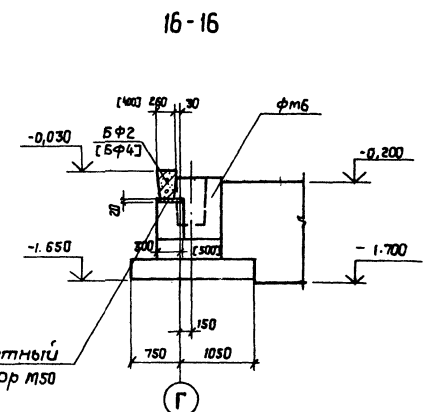
13-13



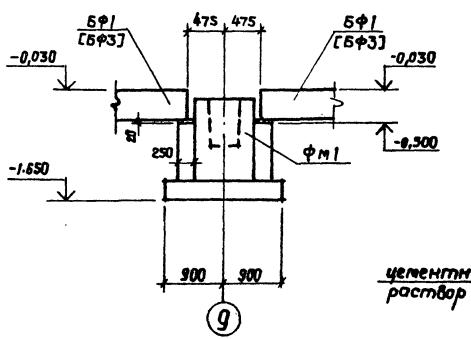
14-14



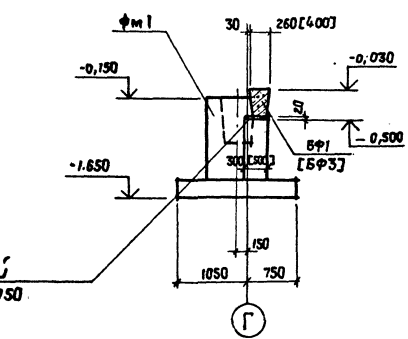
15-15



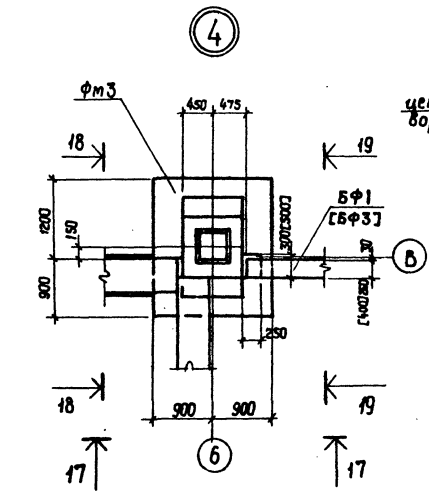
16-16



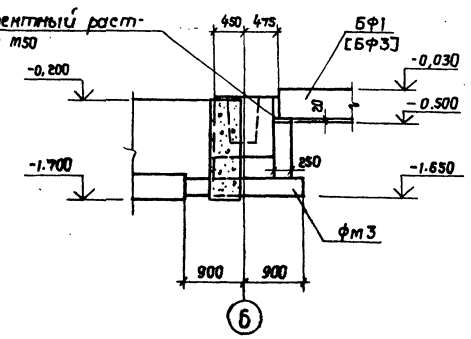
18-18



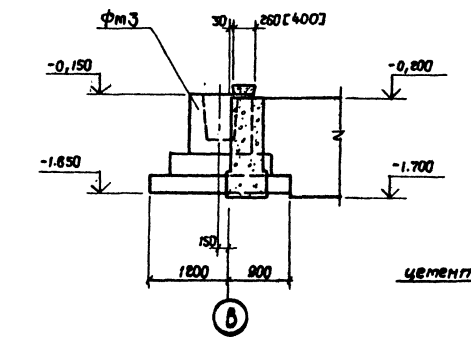
19-19



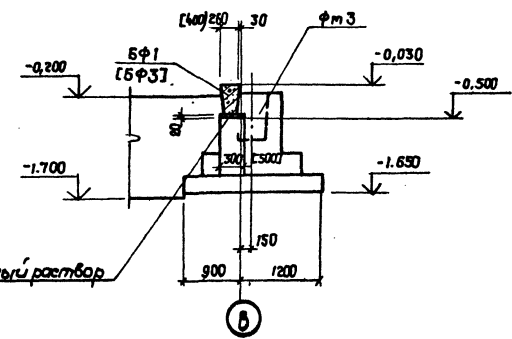
17-17



17-17



18-18



19-19

Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-3, КЖ-4.

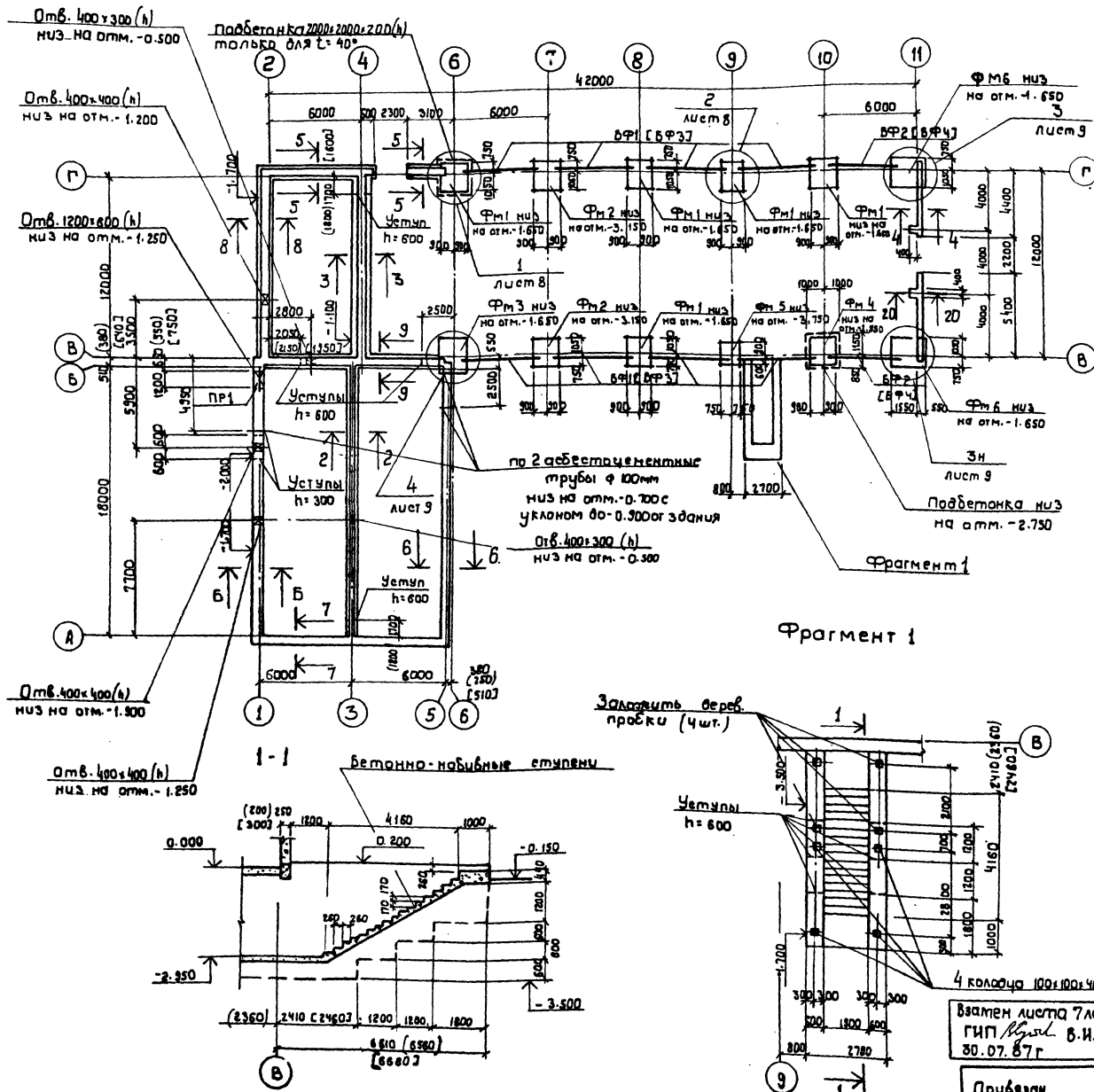
27
8175/4

ТП 411-2-144 КЖ.		Государственный институт	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год		Государственный институт	
Улицы 2+4 (фундаменты из бутобетона)		Государственный институт	
Привязан:		Т.Р. 6	

Альбом I

Туповой проект 411-2-144

План фундаментов из сборных бетонных блоков



Фрагмент 1

1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1 этажа, что соответствует отметке на генплане.
2. Основаниям фундаментов приняты груше неупучнистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $S_n = 2 \text{ кПа}/0,02 \text{ кгс}/\text{см}^2$, $\varphi = 0,43 \text{ град}$ или 28° , $E_n = 14,7 \text{ МПа}$ ($150 \text{ кгс}/\text{см}^2$), $\gamma = 1,87 \text{ т}/\text{м}^3$.
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отм. -0.030.
4. Кирпичные стены ниже отм. 0.000 выполнять из хорошо обожженного красного кирпича м100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
5. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выровненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50. швы между блоками заполнить цементным раствором М100.
6. Устройство монолитных железобетонных фундаментов производить на слое подготовки из бетона М50 толщиной 100мм.
7. Фундаментные балки укладывать на слое цементного раствора М50.
8. Сталбики для опирания фундаментных балок выполнять из бетона М150.
9. Обратную засыпку пазах фундаментов производить местным толым грунтом без включений строительного мусора с уплотнением слоями не более 20см. до $\gamma_{ск} = 1,60 \text{ т}/\text{м}^3$.
10. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
11. Расход арматуры на утолщения бетонной подготовки для опирания перегородок: - ф 6 А I - 16,1 кг, ф 10 А I - 216,9 кг.
12. Размеры в круглых скобках - для $t = -20^\circ$; размеры в квадратных скобках - для $t = -40^\circ$.
13. Спецификацию элементов к плану фундаментов для $t = -20^\circ$ см. КЭЖ-10и, для $t = -30^\circ$ см. КЭЖ-13и, для $t = -40^\circ$ см. КЭЖ-16и.
14. Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 50мм. 8175/1

взятен лист 7 лист 7ч
ГИП В.И. Сутурин
30.07.87г

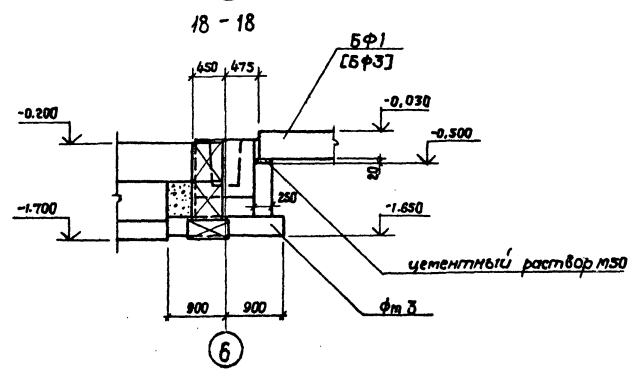
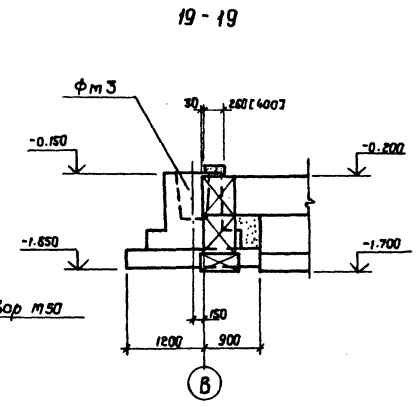
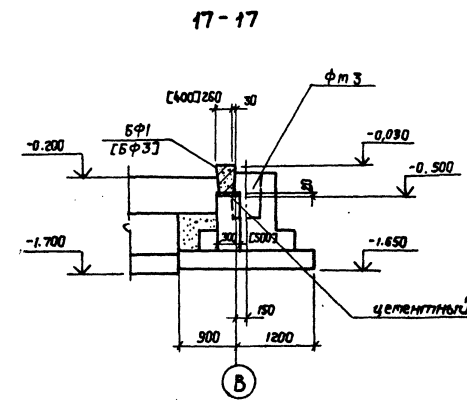
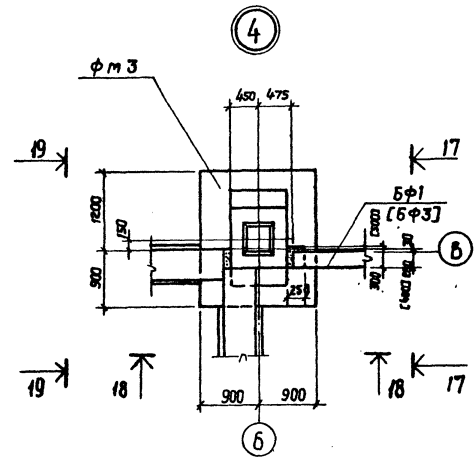
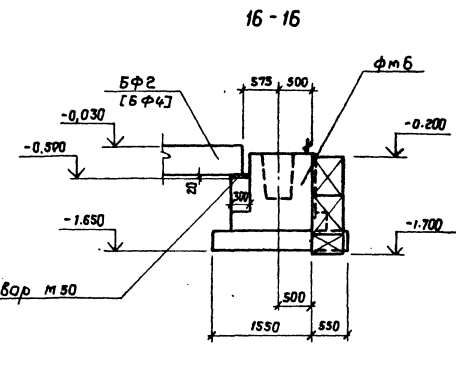
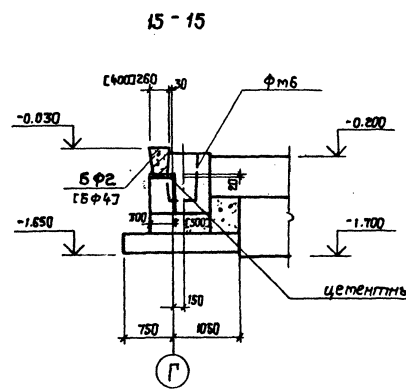
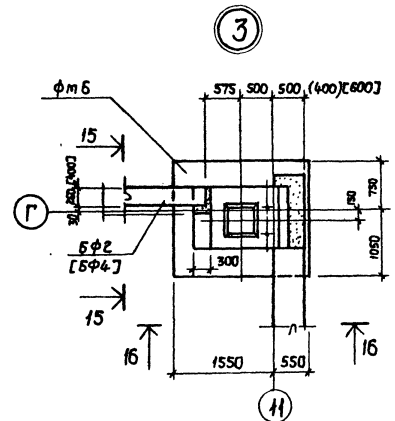
Прибавлен	
Убавлен	

ТП 411-2-144		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
И.контр. Забавник	В.И. В.85	Т.Р. 7и	Киевский филиал Совхоза «Лесхоз»
Ст.инж. Левинский	В.И. В.85		
Инж.ср. Воробейчик	В.И. В.85		
Инж.ср. Сидорова	В.И. В.85		
Инж.ср. Шумилов	В.И. В.85		
Инж.ср. Шумилов	В.И. В.85		
Инж.ср. Шумилов	В.И. В.85		
Инж.ср. Шумилов	В.И. В.85		

ГОЛОСОВАНО:
Составлен, одобрен
30.07.87г. В.И. В.85

Альбом 1

Типовой проект 411-2-144



Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-7.

30
8375/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.

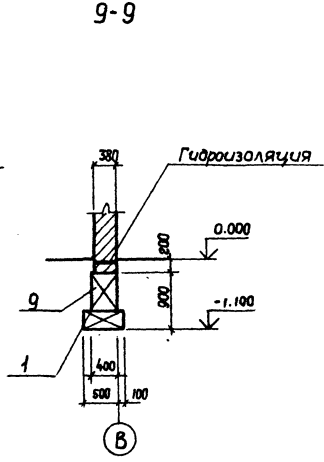
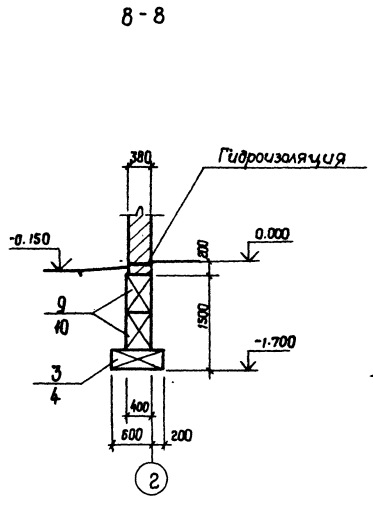
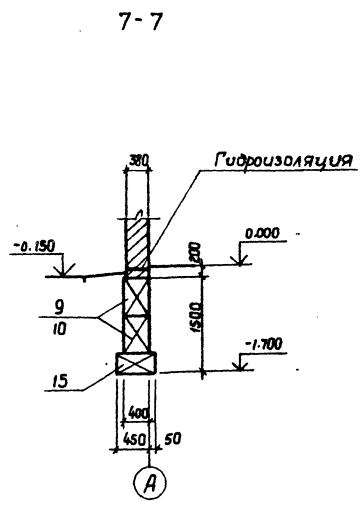
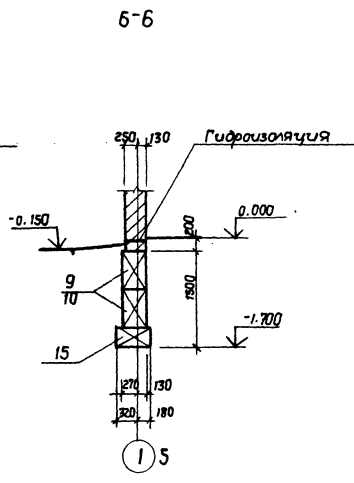
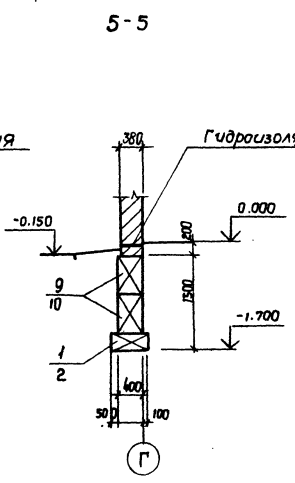
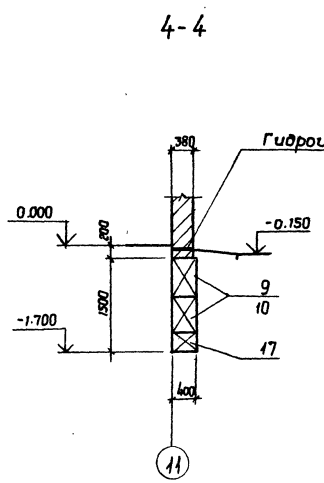
Привязан	Имя	Полосов	1.81	Листы 3, 4 (фундаменты соорные)	гослесхоз СССР Сибирского Алтайского филиала
	Фам. гр.	Коваленко	4.81		
	Имя	Савицкий	7.27		
	Фам. гр.	Коваленко	7.31		
	Имя	Коваленко	7.31		
	Фам. гр.	Коваленко	7.31		

Сталь лист 9

Копировал Коваленко

Альбом I

Тилобой проект 411-2-144



Спецификация элементов к плану фундаментов из сборных бетонных блоков (t = -20°)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	Примеч.
		Балки фундаментные:			
БФ1	1.415-1, 8.1	ФББ-2	8	1300	
БФ2	"	ФББ-4	2	1700	
		Платы для ленточных фундаментов:			
1	1.112-5, 8.4	ФЛБ.24-4	6	1040	
2	"	ФЛБ.12-4	3	515	
3	1.112-3, 8.2	ФЛБ.24-2	4	1395	
4	"	ФЛБ.12-2	13	685	
7	1.112-5, 8.1	ФЛ12.24-1	1	1760	
8	"	ФЛ12.12-1	6	870	
		Блоки бетонные для стен подвалов:			
9	гост 13579-78	ФБС24.4.6-Т	69	1380	
10	"	ФБС 9.4.6-Т	31	470	
15	"	ФБС12.5.3-Т	28	380	
17	"	ФБС12.4.3-Т	7	310	
		Перемычки:			
БФ19	1.139-1, 8.1	БФ19	3	130	
		Фундаменты:			
Фм1	КЖ-19	Фм1	5		
Фм2	"	Фм2	2		
Фм3	КЖ-20	Фм3	1		
Фм4	"	Фм4	1		
Фм5	КЖ-21	Фм5	1		
Фм6	"	Фм6	2		

Данный лист рассматривать совместно с КЖ-7.
8175/1

Привязан	Инж. Патрушев	17.11	
	Рук.пр. Савинский	17.11	
	П.анкн. Савинский	17.11	
	Инж.пр. Савинский	17.11	
	Инж.пр. Савинский	17.11	
Инв.л.з	ГМП	Савинский	17.11

ТП 411-2-144 КЖ

Деребообрабатывающая мастерская №1 переработке 5000 куб.м сырья в год

Лист 10 из 10

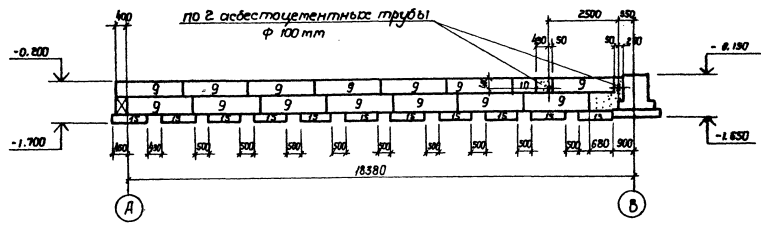
Сечения 4-4 и 9-9 фундаментов сборных

гослесхоз ссср союзгипросектор лесхозов

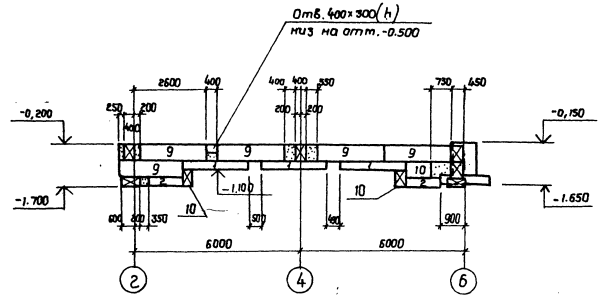
Альбом I

Тилобой проект 411-2-144

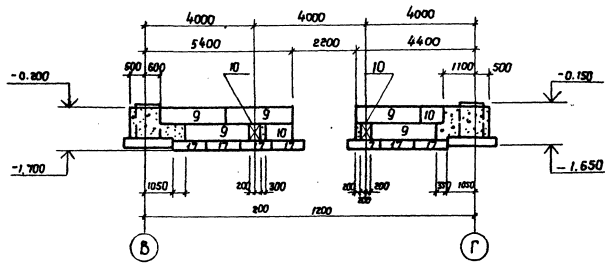
Раскладка блоков по оси 5



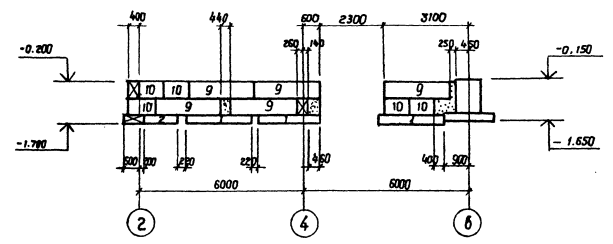
Раскладка блоков по оси В



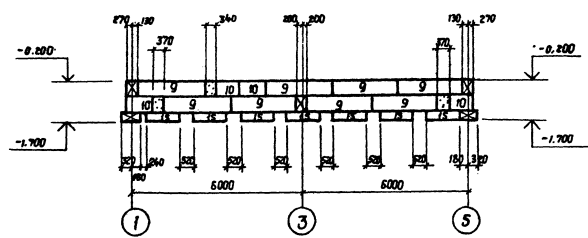
Раскладка блоков по оси И



Раскладка блоков по оси Г



Раскладка блоков по оси А

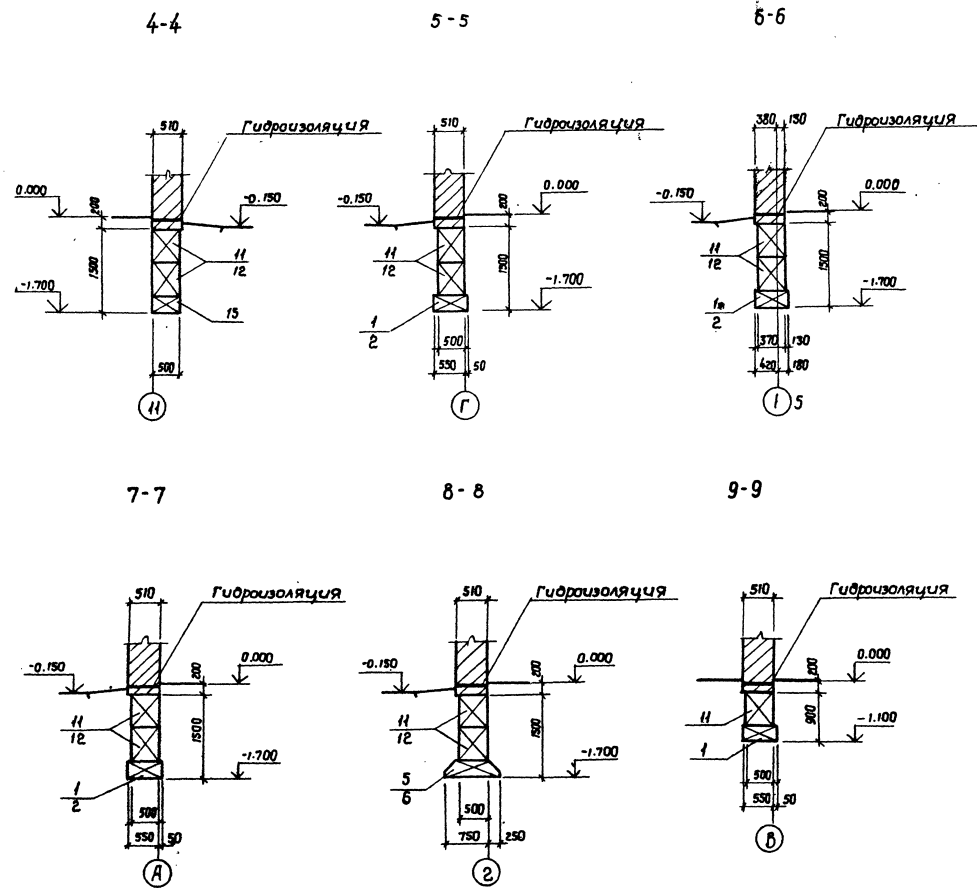


Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-7.

33
6175/4.

		ТП 411-2-144 КЖ	
		Деревообработываемая мастерская по переработке 2000 куб. м сырой древесины	
Привязан	Улице, переулку, проезду	Страна, лист	Листов
	Рай. г. Вологодск	Т.р.	12
	И. ст. Сибирская	Раскладка блоков проект 411-2-144 (асбестоцементный сорный, 1 ^я ст.)	
Инд. №	И. ст. Вологодская	Раскладка сорной асбестоцементной плиты	

Туполой проект 4/1-2-144 Альбом I



марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса кг	Примеч.
		Балки фундаментные			
БФ 1	1.413-1, Б.1	ФББ-2	8	1300	
БФ 2	"	ФББ-4	2	1200	
		Плиты для ленточных фундаментов:			
1	1.112-5, Б.4	ФЛБ.24-4	8	1040	
2	"	ФЛБ.12-4	28	515	
3	1.112-5, Б.2	ФЛБ.24-2	4	1395	
4	"	ФЛБ.12-2	13	685	
7	1.112-5, Б.1	ФЛ12.24-1	1	1760	
8	"	ФЛ12.12-1	6	870	
		Блоки бетонные для стен подвала:			
9	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.Б-7	38	1380	
10	"	ФБС9.4.Б-7	20	470	
11	"	ФБС24.5.Б-7	32	1630	
12	"	ФБС9.5.Б-7	41	590	
15	"	ФБС12.5.3-7	6	380	
		Перемычки:			
БУ19	1.139-1, Б.1	БУ19	4	130	
		Фундаменты:			
Фм 1	КЖ-19	Фм 1	5		
Фм 2	"	Фм 2	2		
Фм 3	КЖ-20	Фм 3	1		
Фм 4	"	Фм 4	1		
Фм 5	КЖ-21	Фм 5	1		
Фм 6	"	Фм 6	2		

Данный лист рассматривать совместно с КЖ-7. 8175/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 6000 куб. м сырья в год

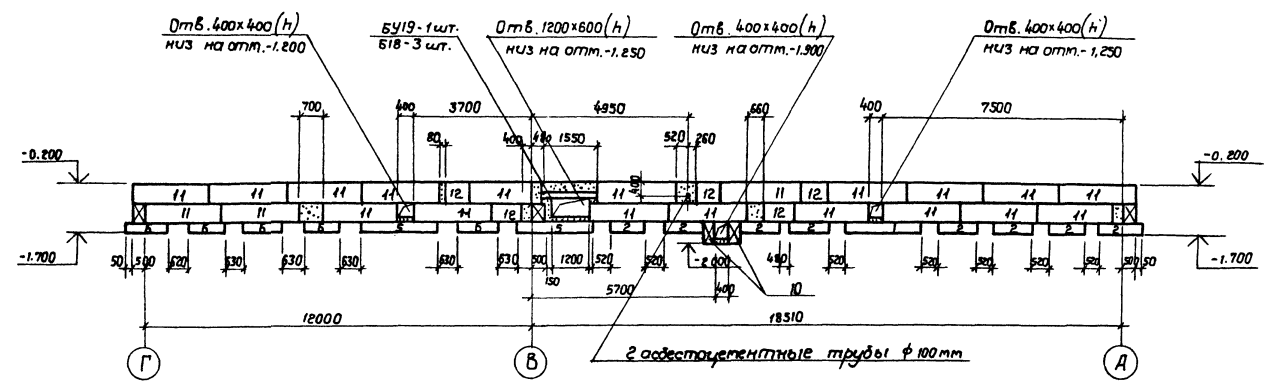
Проектировщик	Инж. Ландышев	Уд. №	211
Инж. М.И.	Инж. М.И.	Инж. М.И.	Инж. М.И.
Инж. М.И.	Инж. М.И.	Инж. М.И.	Инж. М.И.

Фундаменты 6-6 ± 0

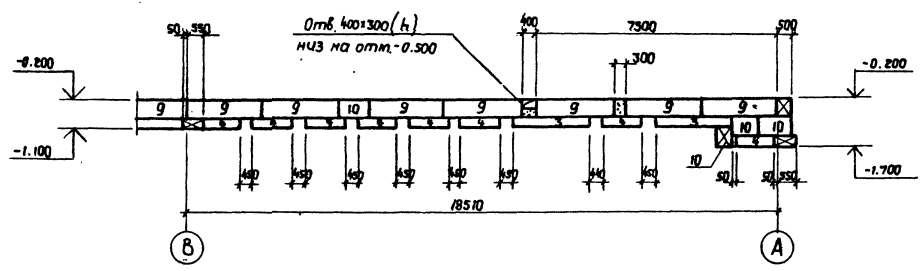
Городской отдел архитектуры

Альбом 1

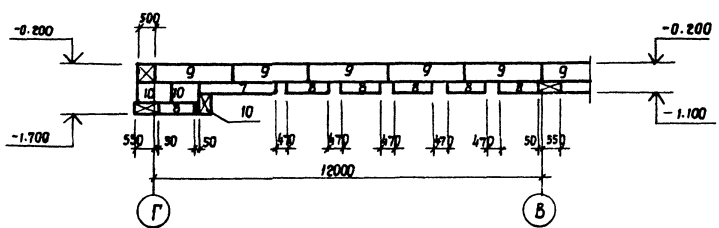
Раскладка блоков по оси 1,2



Раскладка блоков по оси 3



Раскладка блоков по оси 4



1. Данный лист рассматривать совместно с кэж-7.
2. Расход бетона 1100 на монолитные участки - 4,9 м³.
3. Промежутки между блоками прерывистые фундаментов заполнить песком или местным грунтом с тщательным трамбованием.

35
8375/1

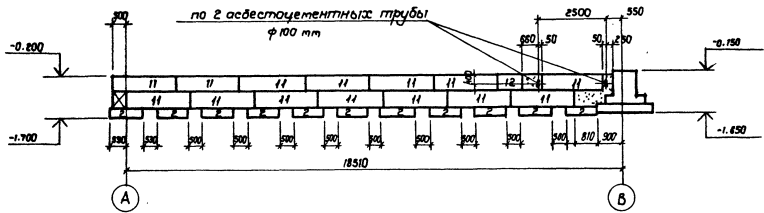
ТП 411-2-144 Кэж

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 300 куб. м сырья в год

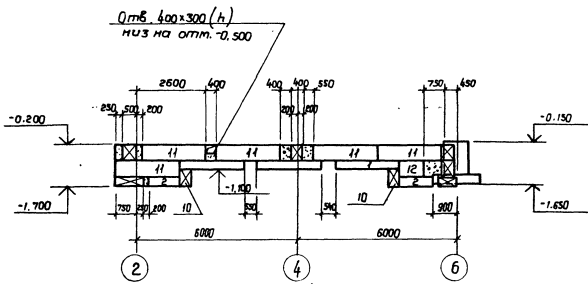
Привезан:	Инж. Пажаров	С.С.	7/84	Стр.	Лист	Листов
	Инж. ср. Заводник	С.С.	7/84	Т.р.	14	
	Инж. ср. Савицкий	С.С.	7/84	Раскладка блоков по осям 1,2,3,4 (фундаменты)		
	Инж. ср. Заводник	С.С.	7/84	СОЮЗПРОЕКТ		
	Инж. ср. Заводник	С.С.	7/84	Кировский филиал		

Водитель: И. И. И.

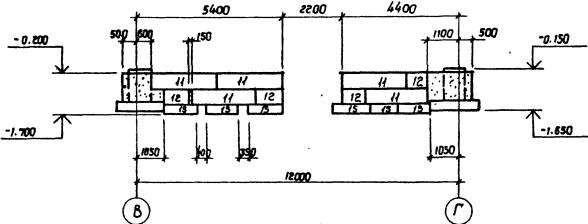
Раскладка блоков по оси 5



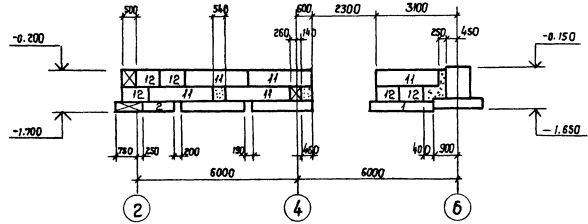
Раскладка блоков по оси В



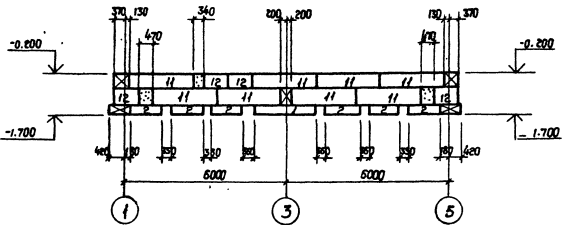
Раскладка блоков по оси И



Раскладка блоков по оси Г



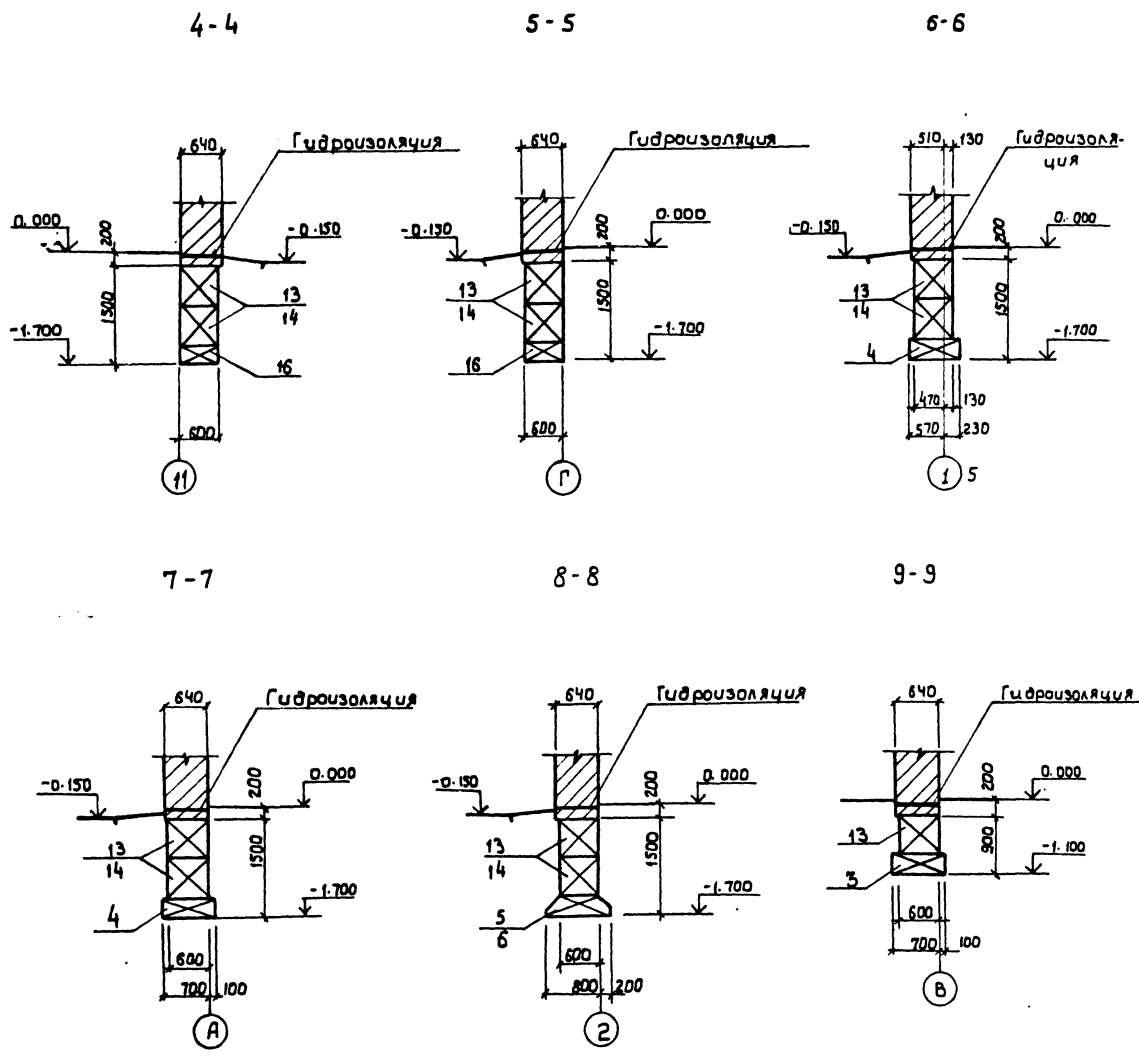
Раскладка блоков по оси А



Данные лист рассмотреть совместно с КЖ-7

		ТП 411-2-144		КЖ	
		Деревообрабатывающая мастерская по передаче 3000 куб.м сбора в год			
Привязка:		Инж. Павловский	С.П.	КЖ	Лист 18
		Рук.пр. Савицкий	С.П.	КЖ	Лист 18
		Ин.спец. Савицкий	С.П.	КЖ	Лист 18
		Маст. Савицкий	С.П.	КЖ	Лист 18
Имя, №		ГПП	Владимир	С.П.	КЖ
		Раскладка блоков по осям 3, 4, А, В, Г (асбестоцементные соединит. 43-30)			подпись и печать
					К.Иванов, Ф.И.Иванов

Альбом Г
Туполов проект 4И-2-144



Спецификация элементов к плану фундаментов из сборных бетонных блоков (с=40)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч
		Болки фундаментные:			
БФ3	1.415-1,6.1	ФББ-12	8	1500	
БФ4	То же	ФББ-14	2	1300	
		Плиты для ленточных фундаментов			
3	ГОСТ 13580-85	ФЛ8-24-2	5	1395	
4	То же	ФЛ8-12-2	38	685	
5	"	ФЛ10-24-2	2	1520	
6	"	ФЛ10-12-2	5	750	
7	"	ФЛ12-24-1	1	1760	
8	"	ФЛ12-12-1	6	870	
		Блоки бетонные для стен подвала:			
9	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	12	1380	
10	То же	ФБС9.4.6-Т	11	470	
13	"	ФБС24.6.6-Т	58	1360	
14	"	ФБС9.6.6-Т	21	700	
16	"	ФБС12.6.3-Т	13	840	
		Перемычки:			
ПР1	1038.1-1. Вып.1	ЗПБ16-37	5	102	
		Фундаменты:			
Фм1	Котл-19и	Фм1	5		
Фм2	То же	Фм2	2		
Фм3	КЖ-20и	Фм3	1		
Фм4	То же	Фм4	1		
Фм5	Котл-21и	Фм5	1		
Фм6	То же	Фм6	2		

37
8175/1

Взята лист 16 лист 164
ГИП В.И. Сутырин
30.07.87г.

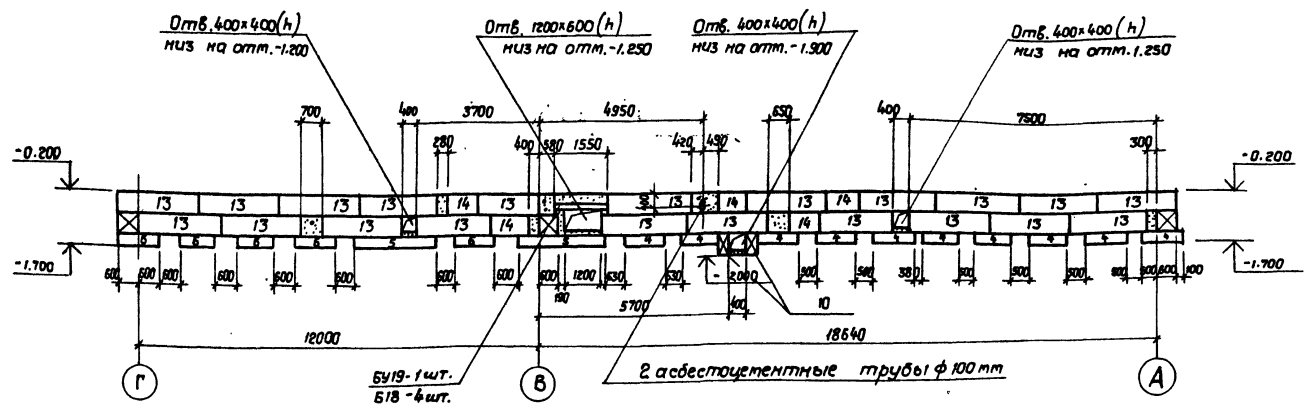
ТП 4И-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год.

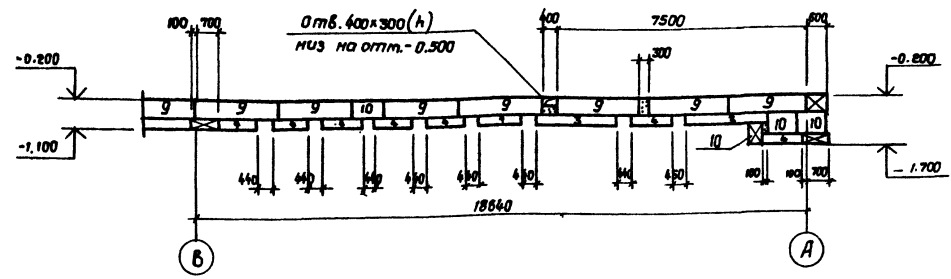
Привязан:	И.контр. Забайкин	С.инжен. Левицкий	Рук.гр. Забайкин	Гл.инж. Савицкий	Начальн. Пилипенко	ГИП Забайкин	Савицкий	Листов
Числ.и*							Т.р. 16 и	
							Сечения 4-4+9-9	Юзевский арматура
							(фундаменты сборные, с=40)	СНОЗТИПРАЛЕСОЗ

Копировал Герман

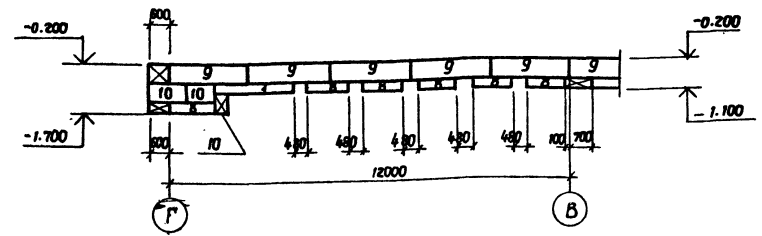
Раскладка блоков по оси 1,2



Раскладка блоков по оси 3



Раскладка блоков по оси 4



1. Данный лист рассматривать совместно с кж-7.
2. Расход бетона м100 на монолитные участки - 6.4 м³
3. Промежутки между блоками прерывистых фундаментов заполнить песком или местным грунтом с тщательным трамбованием.

38
8175/1

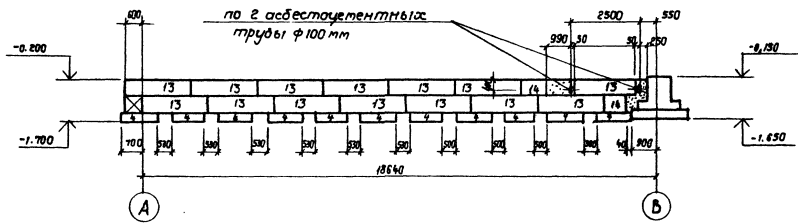
Привязан		Имя	Подпись	Лист	Листов
		Ф.И.О.		Т.Р.	17
		Т.П. 4п-2-144 КЖ			
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год			
		Раскладка блоков по осям 1,2,3,4 (фундаменты сборные, ε = 40°)			Госавтодорожного совхоза Украины Киевский филиал

Копировать в журнал

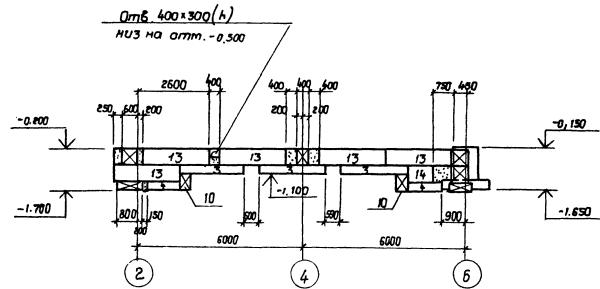
Альбом I

Типовой проект 411-2-144

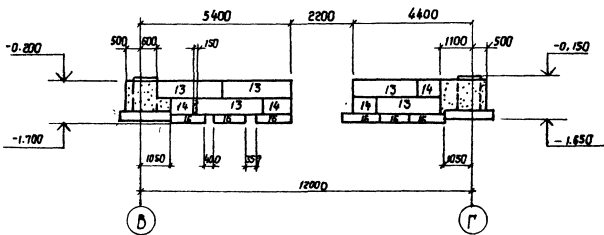
Раскладка блоков по оси 5



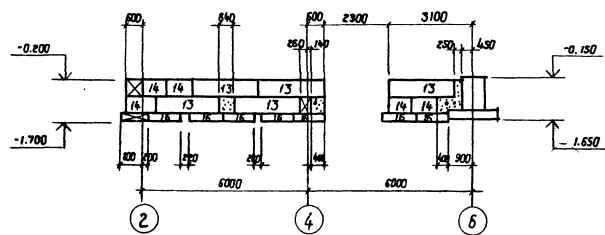
Раскладка блоков по оси B



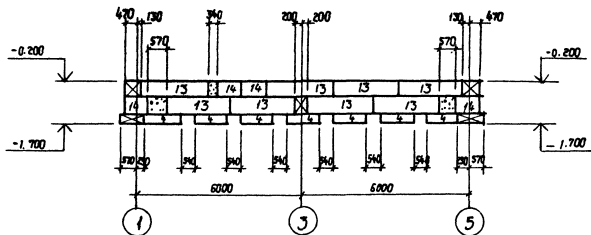
Раскладка блоков по оси 11



Раскладка блоков по оси Г



Раскладка блоков по оси А

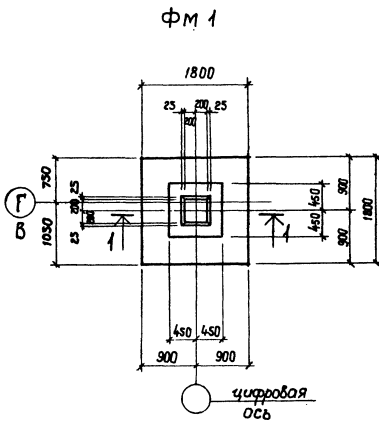


Данный лист рассматривать совместно с кж-7.

39

8175/1

		ТП 411-2-144		КЖ	
		Деревообрабатывающая		мастерская по	
		переработке		сырья 16 год	
		3000 куб. м			
Привязан		Имя: Подпись: №: Ф.И.О.		Листы: 18	
		Рав. гр. Подпись: №: Ф.И.О.		Т.Р. 18	
		И.И.И. Подпись: №: Ф.И.О.		Раскладка блоков по осям	
		И.И.И. Подпись: №: Ф.И.О.		5, 11, А, В, Г (фундаменты)	
		И.И.И. Подпись: №: Ф.И.О.		сборные 4-40	
		И.И.И. Подпись: №: Ф.И.О.		ГОСТ 8020 БСР	
		И.И.И. Подпись: №: Ф.И.О.		ГОСТ 8020 БСР	



1-1

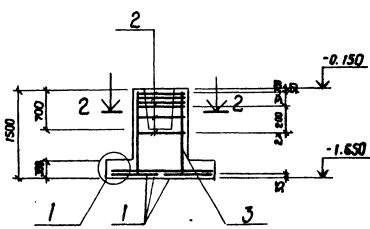
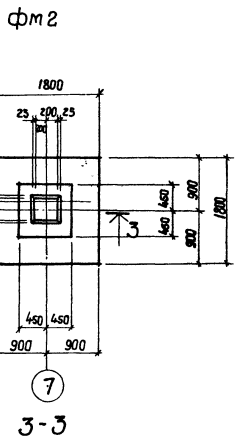
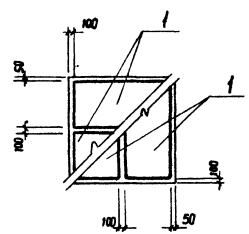
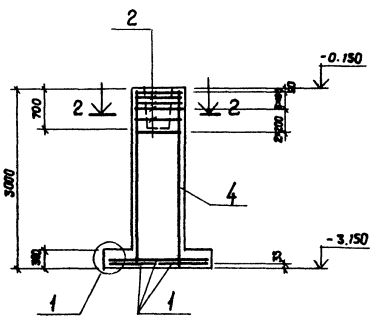


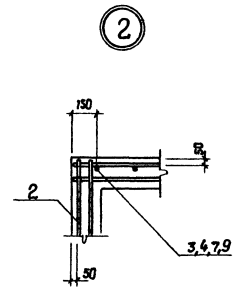
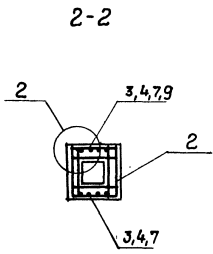
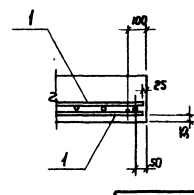
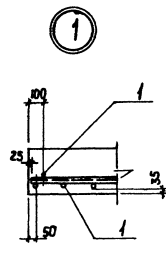
Схема раскладки сеток подошвы ФМ1, ФМ2, ФМ4



3-3



4-4



Данный лист рассматривать совместно с КЖ-20.

40
8175/1

Приказ		Инт. Писарьов	ТМ	Листов	19
Инв. №		Рук. ср. Забавин	4.1	Т.Р.	19
		П.С. Селиванов	1.1	фундаменты ФМ1, ФМ2, Узлы 4.2.	
		Инжен. Забавин	1.1	гослесхоз СССР	
		Г.И. Виноградов	1.1	Солнечногорский	
				Киевский филиал	

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по производству 5000 куб. м сырья в год

Листов 19

гослесхоз СССР
Солнечногорский
Киевский филиал

Альбом I

Типовой проект 411-2-144

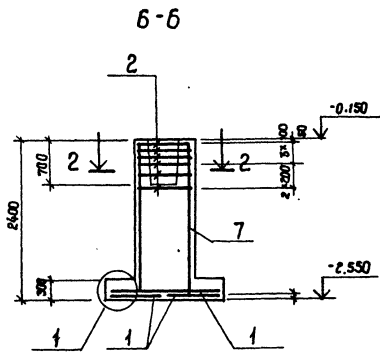
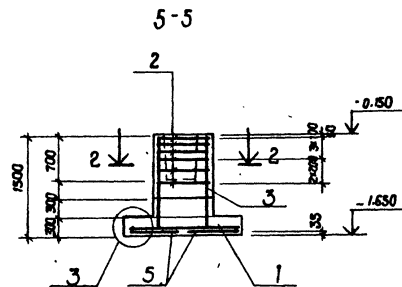
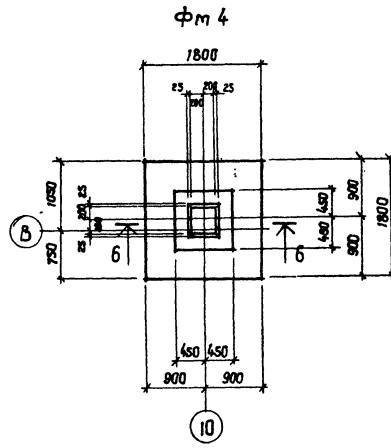
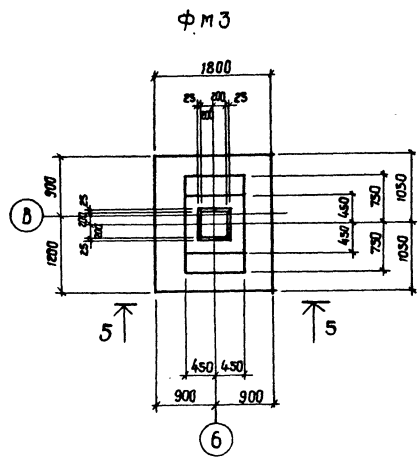
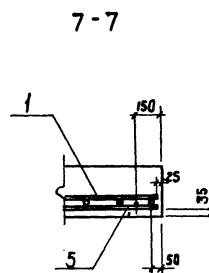
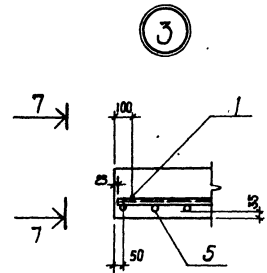
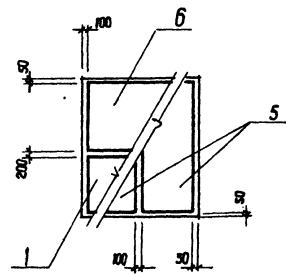


Схема раскладки сеток подошвы Фм3, Фм6



Групповая спецификация для монолитных элементов

Код	Кол. позиций	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
				ф.м.3	ф.м.4	ф.м.6	
			Сборочный чертеж				
			Сборочные ед. и детали				
22	1	КЖ-43	Сетка С1	4	4	1	
"	2	"	" С2	6	6	6	
"	3	"	" С3	2		2	
"	4	"	" С4		2		
"	5	"	" С5			2	
"	6	КЖ-44	" С6			1	
			Материалы				
			Бетон М200	1,8	3,0	2,1	м³

Марка	ф.м.1	ф.м.2	ф.м.3
литра			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст.л.та	Арматурные изделия						Закладные изделия		Итого	Всего
	Арматурная ГОСТ 5781-75						прихв. сталь	Арм. сталь ГОСТ		
	Класс А I		Класс А II		Упоро					
Фм1	2,4	17,8	20,2	21,6	10,4	32,0	52,2		52,2	
Фм2	2,4	19,0	21,4	21,6	21,0	42,8	64,0		64,0	
Фм3	2,9	17,8	20,7	24,5	10,4	34,9	55,6		55,6	

Данный лист рассматривать совместно с КЖ-19, КЖ-21.

41
8175/4

ТЯ 411-2-144 КЖ

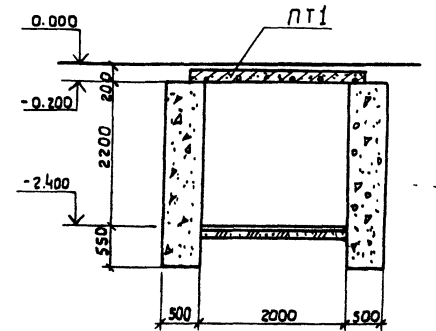
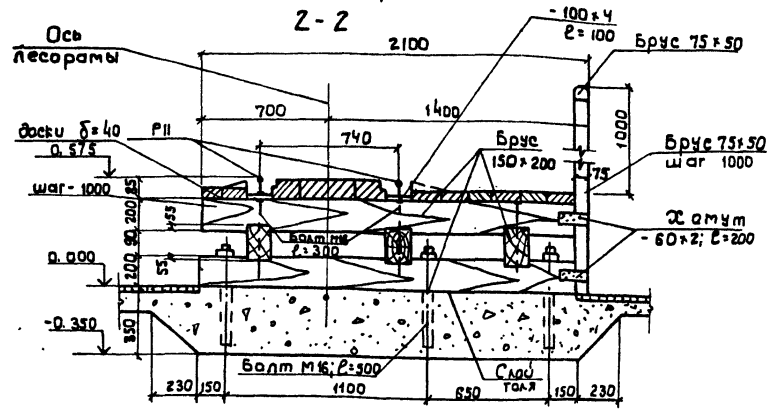
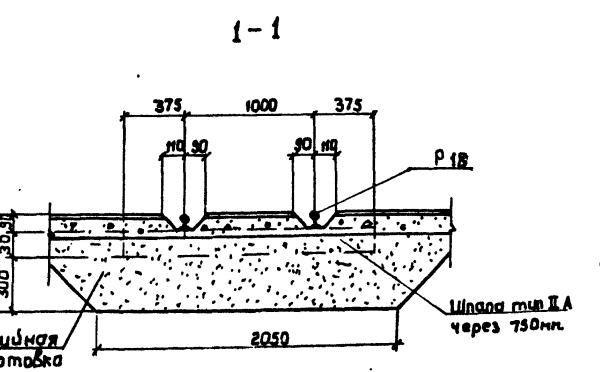
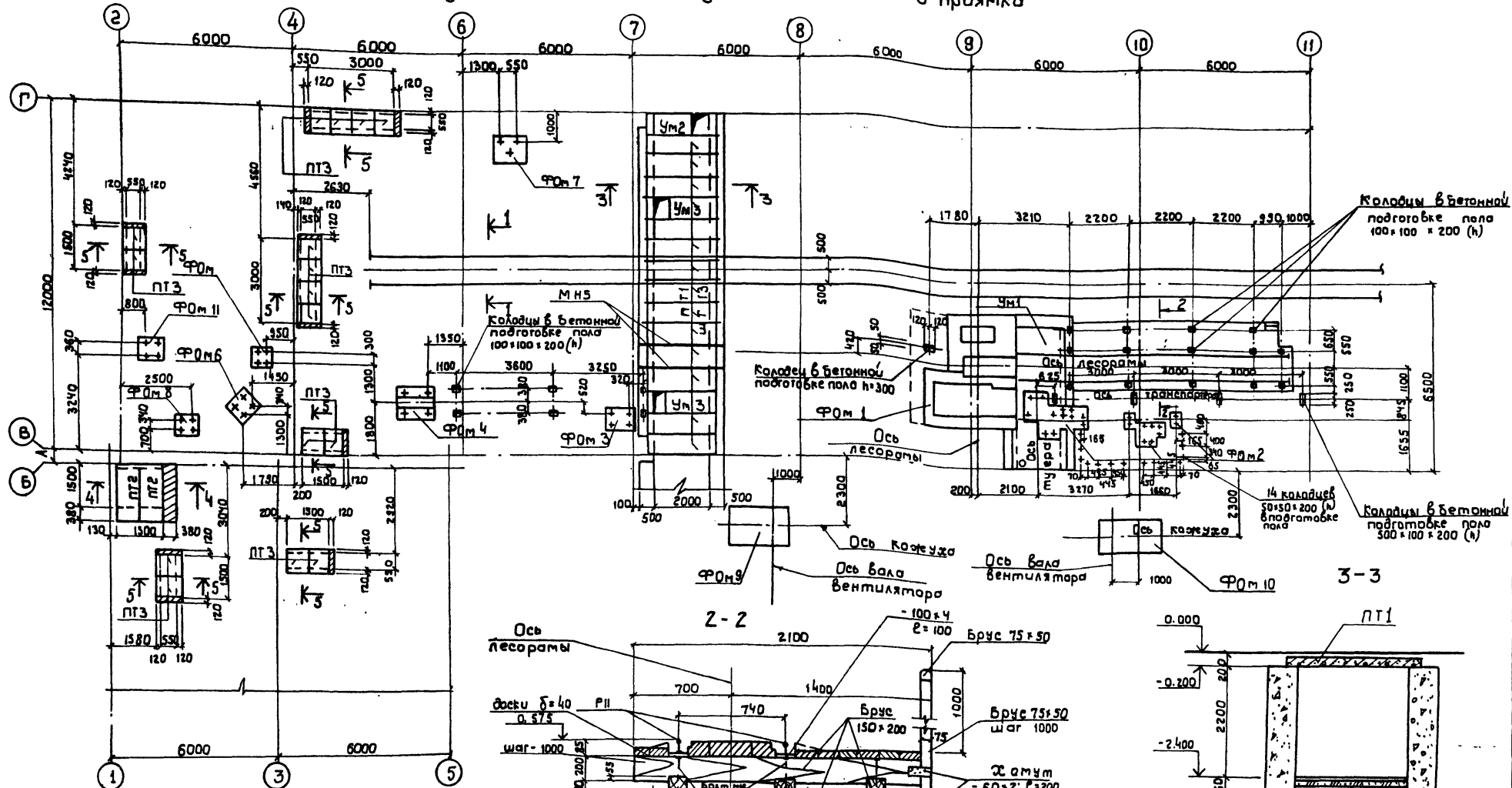
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год

Прибязан:		Имя		Подпись		Дата	
		Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись

фундаменты Фм3, Фм4, Узел 3

Катировал Кривонова Формат Б7

Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов и прямка



1. Спецификация к маркировочной схеме см. на листе КЭ-23и примечания на листе КЭ-30и
2. Значение индекса "А" см. лист АР-1и
3. Фундамент Ф0М2 бетонировать одновременно с плитой монолитного участка УМ1.
4. Расход рельсов Р18 - 66,74 м.п.
Расход рельсов Р11 - 18,60 м.п.

5. Расход бруса сечением 150x200 для устройства узла калевой пути к лесораме 1,74 м; досок 40x575 - 0,3 м.
Бруса 75x50 - 0,10 м³

Взамен листа 22 лист 22а
ГИП В.И. Сутирин
30.07.67 г

43
8175/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год.

Привязан:	Контрольный	Ст. инженер	Инженер	Ст. инженер	Инженер	Ст. инженер	Инженер
И.В. №	Начальник	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

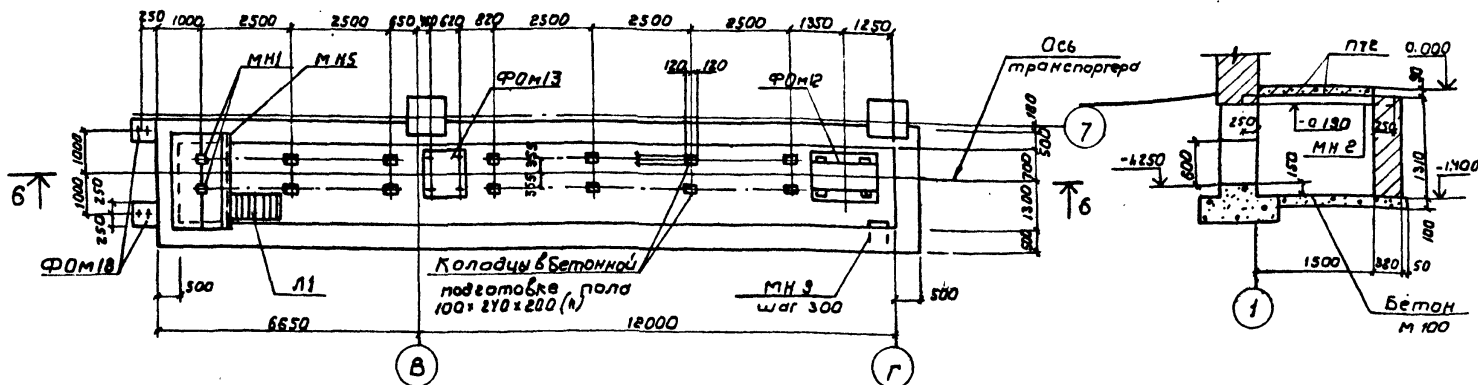
СОГЛАСОВАНО
Синтез. отдел
Инженер

Киевский филиал
союзинпроект

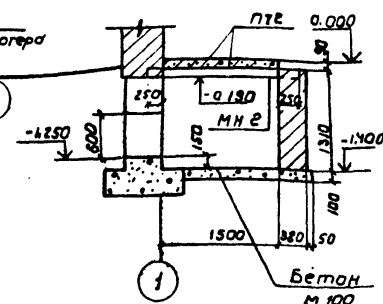
Альбом I

Типовой проект 411-2-144

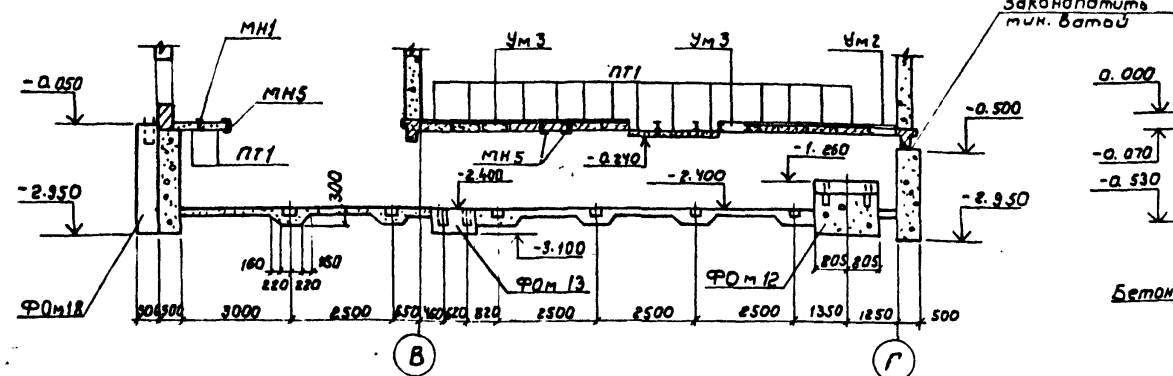
Канал на отм. -2.400



4-4



6-6



5-5

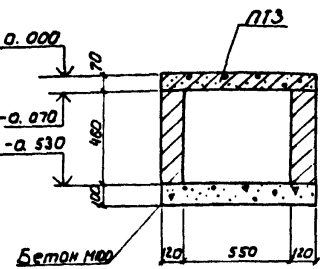
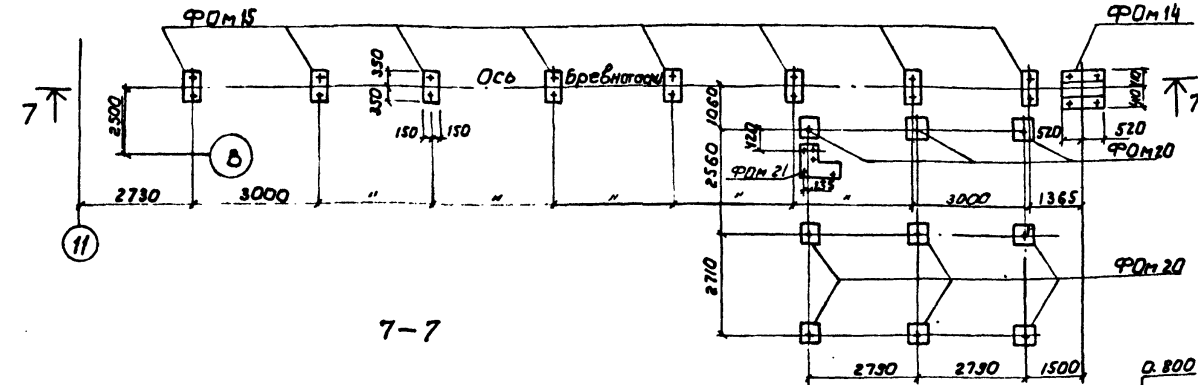
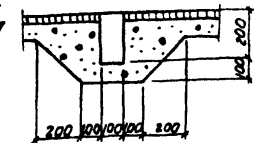


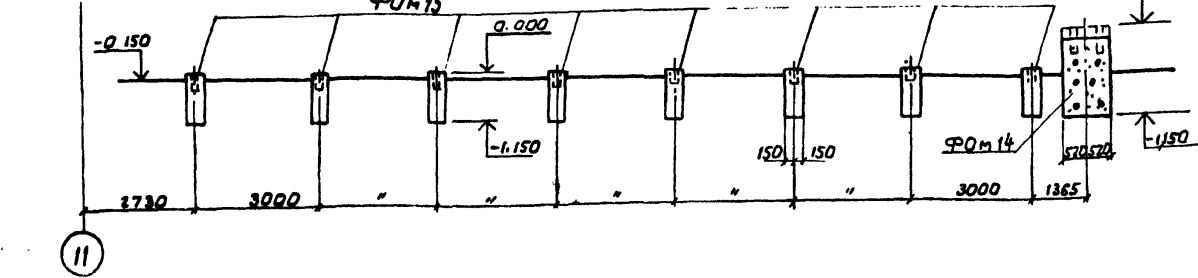
Схема расположения фундаментов бревногайки вне цеха



Колодец в бетонной подготовке пола



7-7



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудованием

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
	ГОСТ 8933-75	Шпала тип. II A	42		
ПТ1	3.008-2. Вып. II-2	Плита перекрытия ПТ08-35	15	640	
ПТ2	То же	" ПТ08-36	2	310	
ПТ3	"	" ПТ08-88	16	100	
УМ1	КФ-35	Маленький чистак УМ1	1		
УМ2	То же	То же, УМ2	1		
УМ3	"	" УМ3	2		
ФОМ1	КФ-24	Фундамент под оборудование ФОМ1	1		
ФОМ2	КФ-27	То же, ФОМ2	1		
ФОМ3	КФ-28	" ФОМ3	1		
ФОМ4	То же	" ФОМ4	1		
ФОМ5	"	" ФОМ5	1		
ФОМ6	"	" ФОМ6	1		
ФОМ7	"	" ФОМ7	1		
ФОМ8	"	" ФОМ8	1		
ФОМ9	КФ-29	" ФОМ9	1		
ФОМ10	То же	" ФОМ10	1		
ФОМ11	"	" ФОМ11	1		
ФОМ12	"	" ФОМ12	1		
ФОМ13	"	" ФОМ13	1		
ФОМ14	КФ-30	" ФОМ14	1		
ФОМ15	То же	" ФОМ15	8		
ФОМ18	"	" ФОМ18	2		
ФОМ20	КФ-27	" ФОМ20	9		
ФОМ21	То же	" ФОМ21	1		
КР1	КФ-48	Крышка КР1	1		
МН1	КФ-45	Кладовые МН1	2		
МН2	КФ-45	То же, МН2	1		
МН5	КФ-45	" МН5	3		
МН9	КФ-46	" МН9	6		
Л1	КФ-36	Лестница Л1	1		

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом КФ-22.

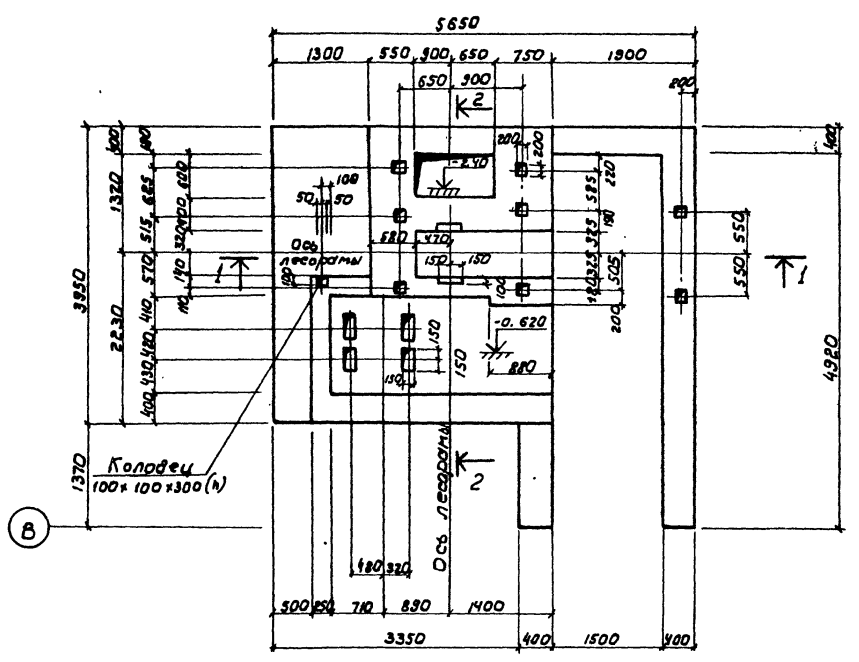
44
8175/1

ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Привязан	Стация	Лист
Инв. №	Т.Р	23
Согласовано: [подпись]	Составлено: [подпись]	Канал на отм. -2.400
Инж. Н.	Инж. В.	Фундаменты бревногайки вне цеха.
		Гослесхоз СССР
		Созданы в 1975 г.
		Киевский филиал

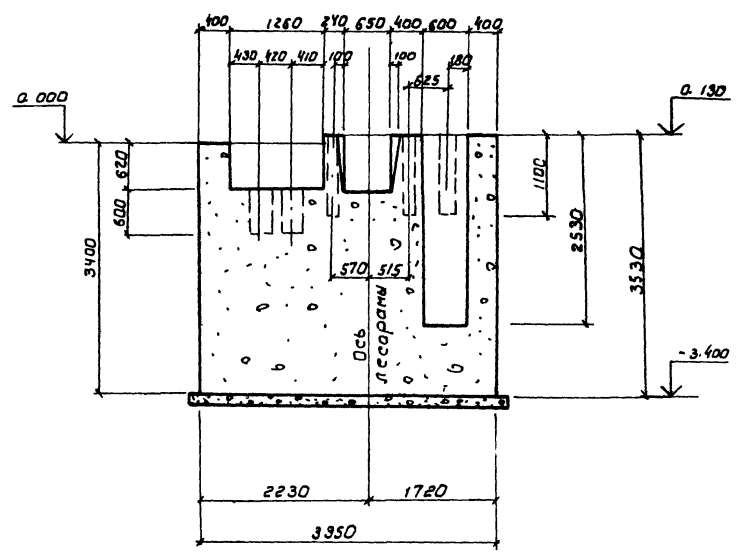
Согласовано: [подпись]
Инж. Н.

Туповоў проект 411-2-144 Альбом I

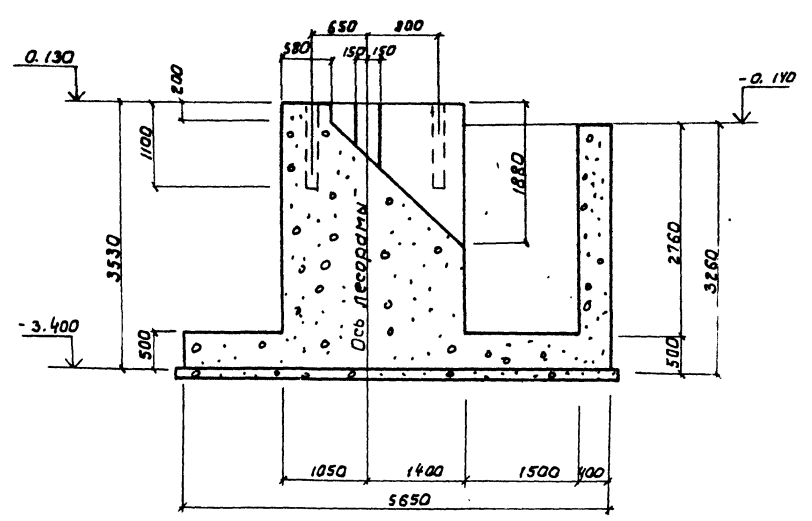
Ф0м 1



2-2



1-1



1. Расположение фундамента см. лист каф-22
2. Настоящий лист рассматривать совместно с листами каф-25 и каф-26.
3. Бетонирование фундамента производить непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.

45
8175/1

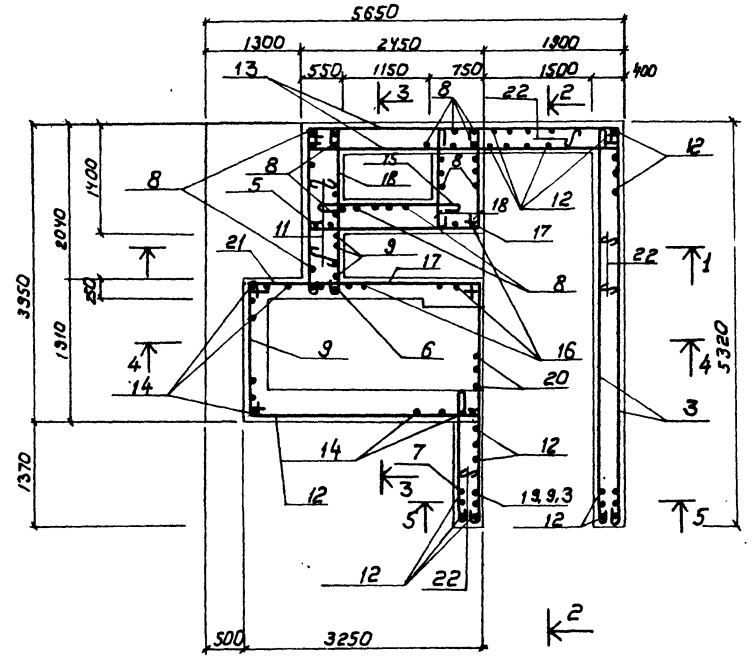
ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год

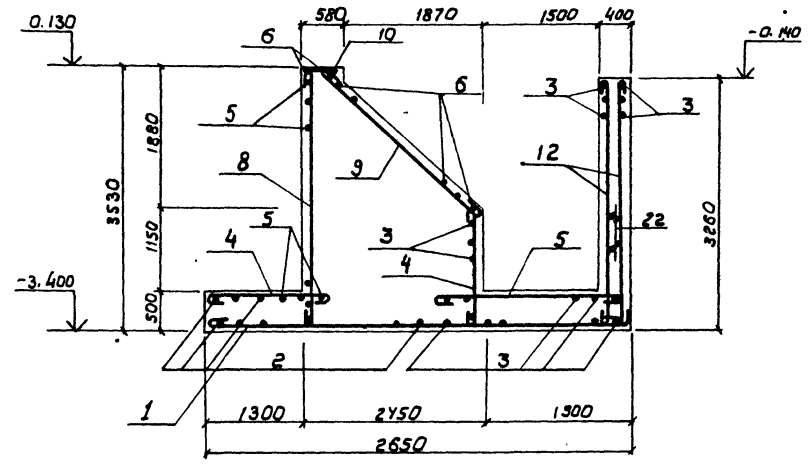
Привязан	Ст. инж. Левицкий	Инж. В.И.	Студия Лист Листов
	Рук. гр. Заборный	Инж. В.И.	
И.И.В.-Н	Ин. спец. Сабуров	Инж. В.И.	Фундамент Ф0м 1 Опалубочный чертёж
	Нахл. Давыдов	Инж. В.И.	

Тиловаб проект 411-2-144 Альбом I

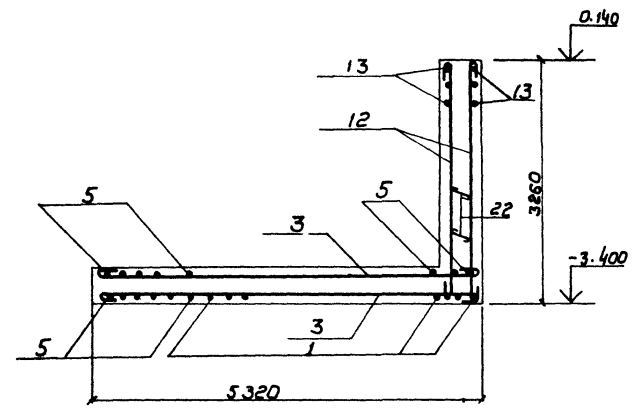
Ф0м 1 (армирование)



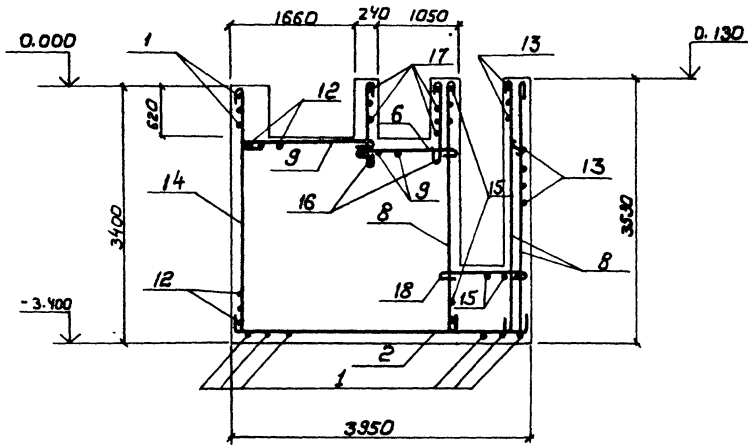
1-1



2-2



3-3



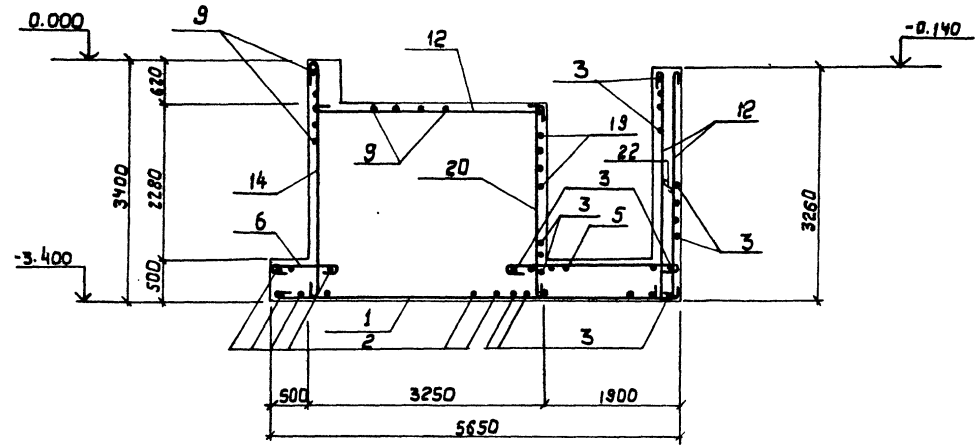
1. Опалубочный план фундамента Ф0м 1 см. лист кжс-24.
2. Настоящий лист рассматривать совместно с листом кжс-20
3. Армирование производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 200 мм.
4. Защитный слой бетона у основания фундамента 35мм в остальных местах 20 мм.
5. Стержни пересекающие колодцы под анкерные болты сдвинуть по месту.

16
8175/1

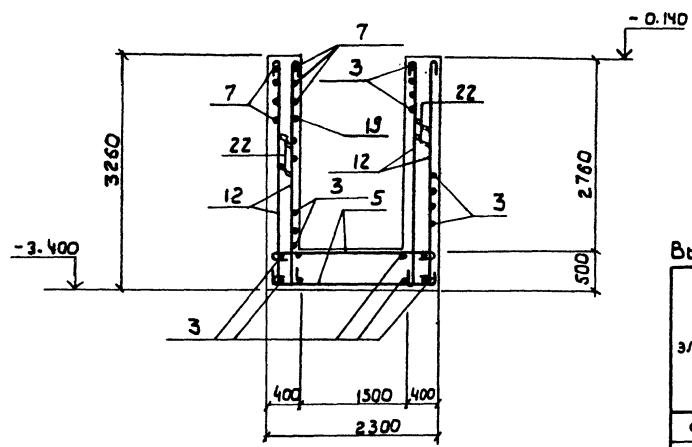
Привязан		Ст.участ. Лесницкая	М.И. У.И.	Т.Р. 25
		Р.И. гр. Заболотный	М.И. У.И.	
		Г.И.И. Сидорский	М.И. У.И.	
		И.И.И. Заболотный	М.И. У.И.	
		Г.И.И. Заболотный	М.И. У.И.	
		Армирование фундамента Ф0м 1. План. разрезы 1-1 2-2 3-3.		Голоскоз сср доузгипролестхоз Киевский филиал

Копирован герман

4-4



5-5



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия		Общий расход
	Арматура класса А I		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
Ф0м1	1520.0	1520.0	1520.0

Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф0м1		
		Детали		
		Ф10А1ГОСТ5781-82		
1	котл-26м	ℓ=5730	21	74.3кг
2	то же	ℓ=4030	22	54.8кг
3	"	ℓ=5400	63	230.0кг
4	"	ℓ=1730	16	17.1кг
5	"	ℓ=2380	57	83.9кг
6	"	ℓ=930	44	25.2кг
7	"	ℓ=1850	20	22.8кг
8	"	ℓ=3610	108	241.0кг
9	"	ℓ=1980	57	69.7кг
10	"	ℓ=660	7	2.9кг
11	"	ℓ=630	30	19.4кг
12	"	ℓ=3340	114	235.0кг
13	"	ℓ=4430	38	104.0кг
14	"	ℓ=3480	33	71.0кг
15	"	ℓ=1880	36	41.8кг
16	"	от ℓ=660 до ℓ=2480, ℓ ср 1650	18	18.3кг
17	"	от ℓ=460 до ℓ=2500, ℓ ср 1580	22	21.5кг
18	"	ℓ=1480	55	50.2кг
19	"	ℓ=3360	6	12.5кг
20	"	ℓ=2860	11	19.4кг
21	"	ℓ=1100	18	12.2кг
22	"	ℓ=480	320	85.0кг
		Материалы		
		Бетон м200	50.2	м³

Настоящий лист рассматривать совместно с листами котл-24 и котл-25и.

47
8175/1

Взамен листа 26 лист 26и
ГИП, *В.И.Сутырин*
30.07.87г

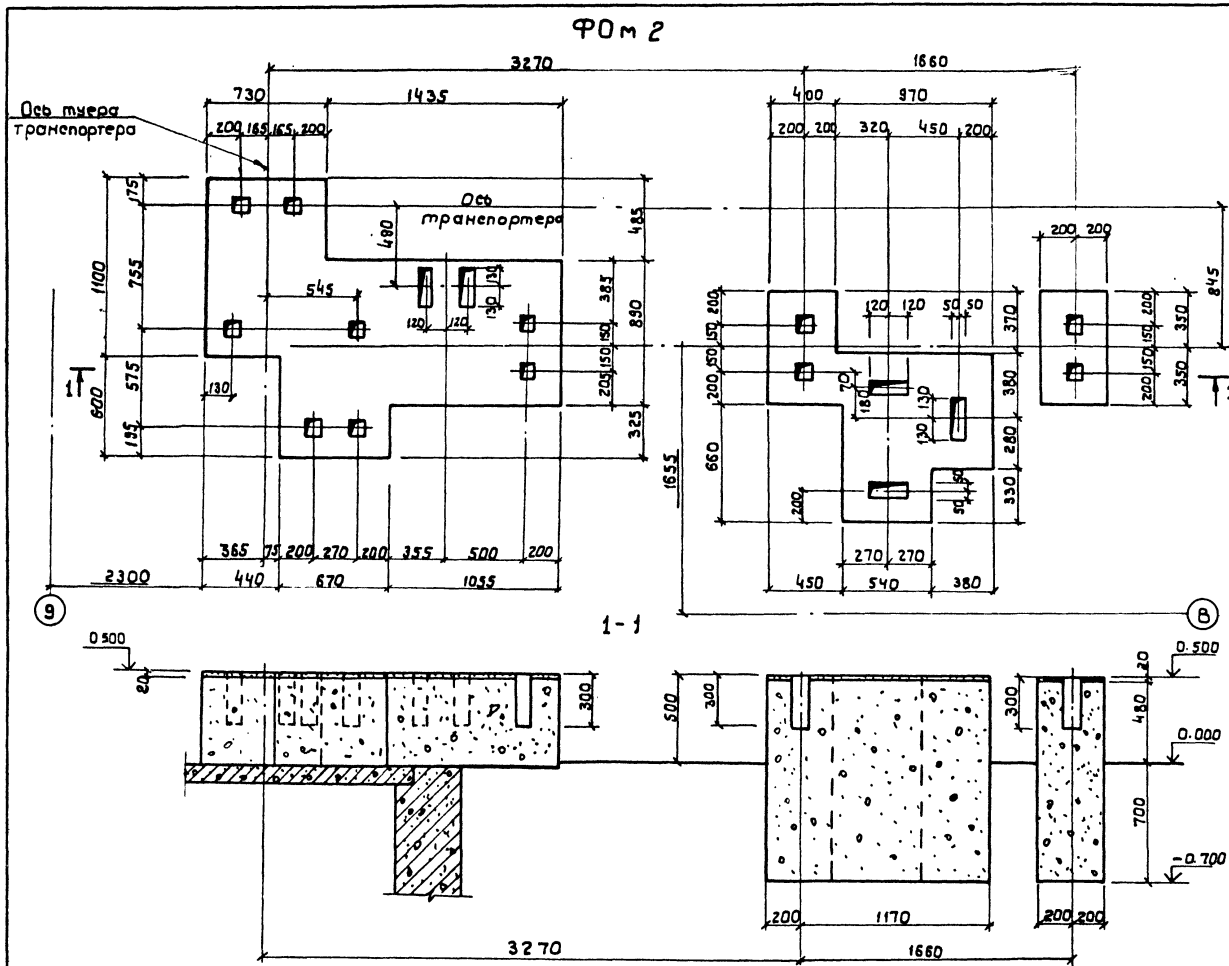
ТП 411-2-144

КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год.

Привязан	И.контр. Забойник	Ст.инж. Левицкая	Рук.зр. Забойник	Гл.инж. Савицкий	Начальн. Пыльнев	ГИП. Забойник	Армирование фундамента Ф0м1: сечения 4-4, 5-5.	Киевский филиал Союзгипролесхоз
----------	-------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	---------------	--	---------------------------------

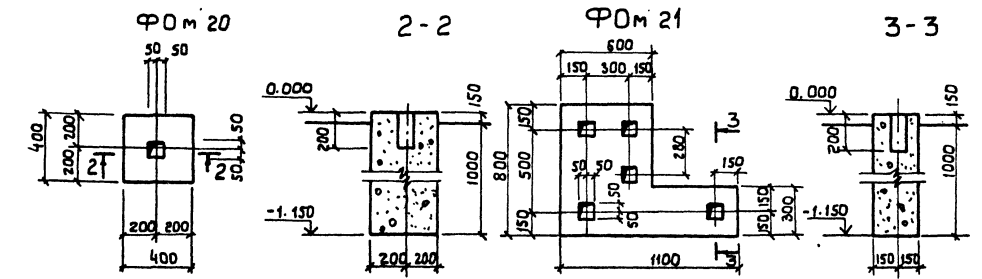
Копировал Герман



Спецификация элементов монолитной конструкции.

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-27и	Ф0м 2 Материалы		
			КЖ-27и	Бетон М100 Ф0м 20 Материалы	0,21	м ³
			КЖ-27и	Бетон 100 Ф0м 21 Материалы	0,18	м ³
			КЖ-27и	Бетон М100 Ф0м 21 Материалы	0,73	м ³

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-22и.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.
4. Бетонирование фундаментов производить с тщательным вибрированием.
5. Все неоговоренные колодцы имеют размер в плане 80x80.
6. Фундамент Ф0м 2 бетонировать одновременно с плитой Ум 1.

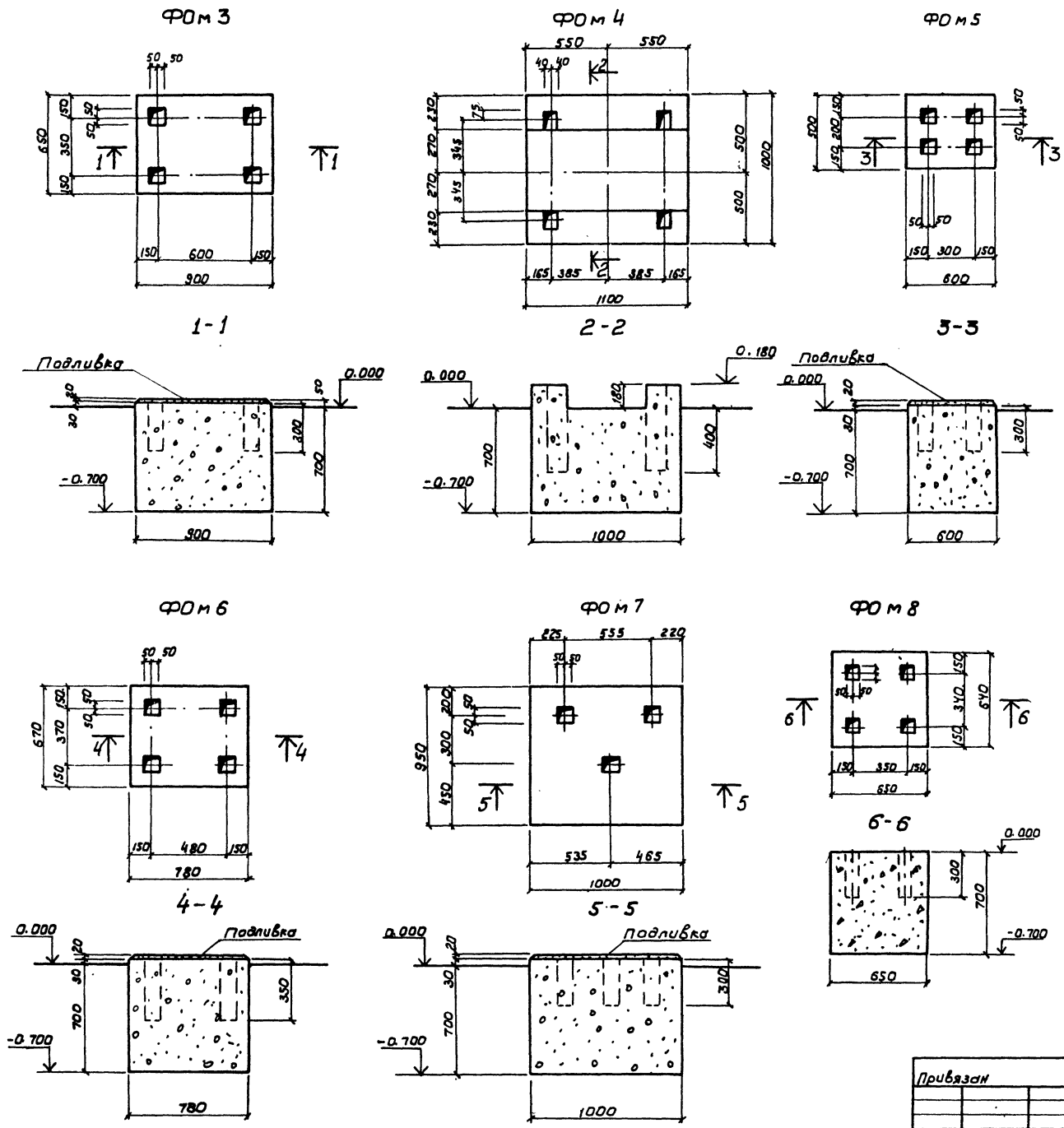


Взамен листа 27 лист 24
ГИП Крив. В. И. Сутирин
30.07.87г

48
8175/1

Приблизно:		ТП 4И-2-144		КЖ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
		Стадия/Лист		Листов	
		ТР 27и			
		Фундаменты под оборудо Киевский филиал			
		бани Ф0м 2, Ф0м 20, Ф0м 21			
		СОЮЗГИПРОЕКТ			

Туполов проект 411-2-144 Альбом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

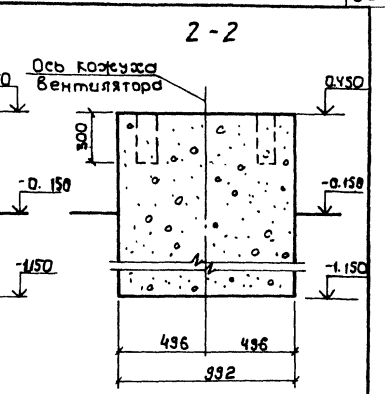
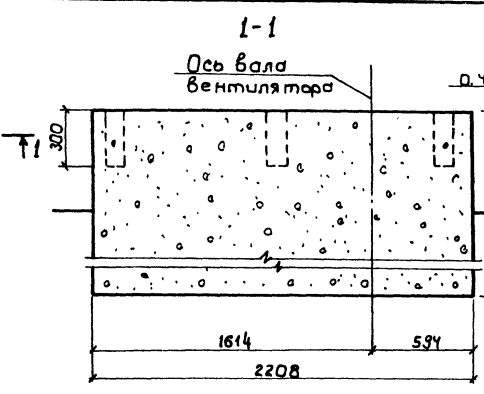
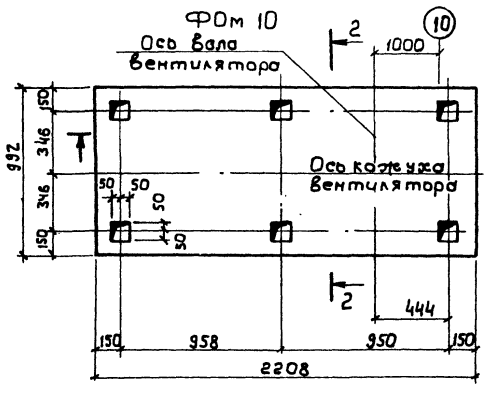
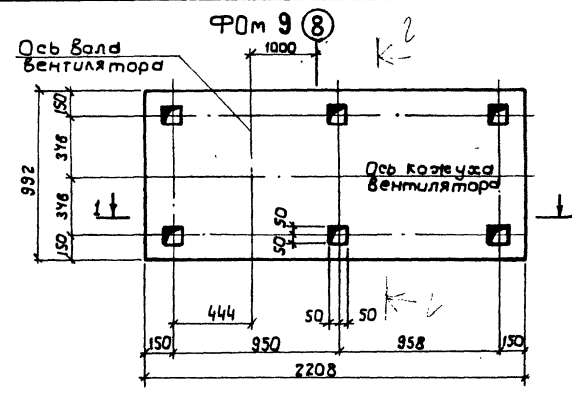
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
кж-28	Ф0м 3	Материалы		
		Бетон М100	0,43	м ³
кж-28	Ф0м 4	Материалы		
		Бетон М100	0,86	м ³
кж-28	Ф0м 5	Материалы		
		Бетон М100	0,22	м ³
кж-28	Ф0м 6	Материалы		
		Бетон М100	0,38	м ³
кж-28	Ф0м 7	Материалы		
		Бетон М100	0,69	м ³
кж-28	Ф0м 8	Материалы		
		Бетон М100	0,29	м ³

1. Общие примечания см. на листе кж-30
 2. Фундаменты замаркированы на листах кж-22 и кж-23

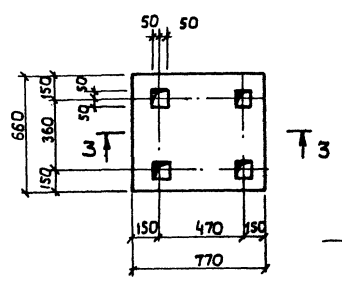
Согласовано: [Signature]

ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год		
Ст. инж. Левыцкий	Инж. [Signature]	Старший Лицевой
Инж. гр. Забайкин	[Signature]	Т.р. 28
Инж. Сибирский	[Signature]	Конструкции фундамен- тов под оборудование Ф0м 3-Ф0м 8
Инж. [Signature]	[Signature]	Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Липецкий филиал

Титулов проект 411-2-144 Альбом 1

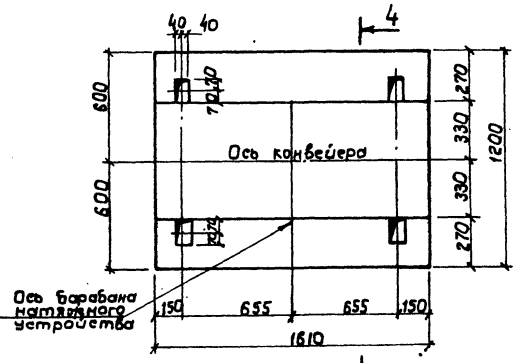


Ф0м 11



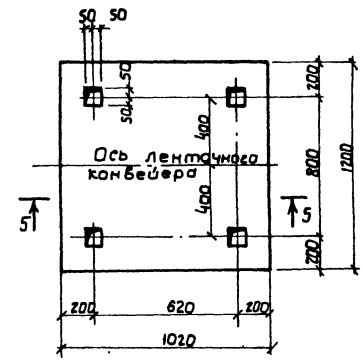
3-3

Ф0м 12

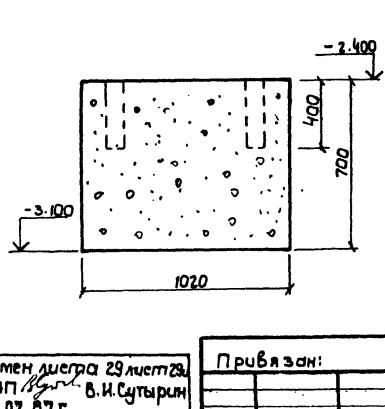
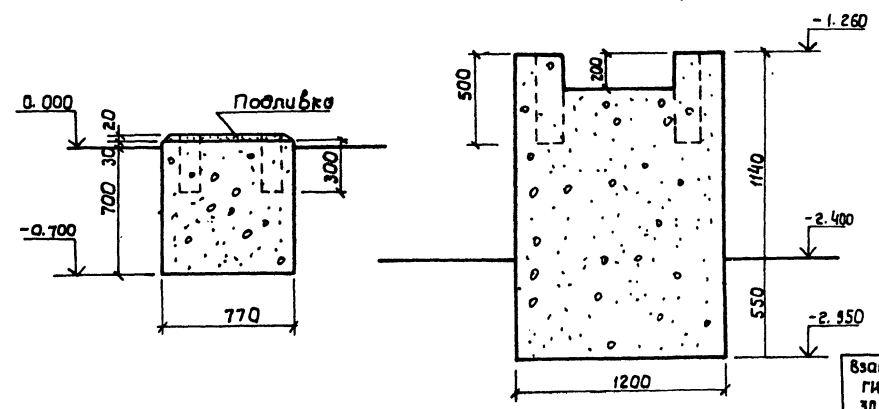


4-4

Ф0м 13



5-5



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
К01-29и	Ф0м 9	Материалы		
		Бетон м100	3,5	м ³
К01-29и	Ф0м 10	Материалы		
		Бетон м100	3,5	м ³
К01-29и	Ф0м 11	Материалы		
		Бетон м 100	0,37	м ³
К01-29и	Ф0м 12	Материалы		
		Бетон м 100	3,16	м ³
К01-29и	Ф0м 13	Материалы		
		Бетон м 100	0,86	м ³

1. Общие примечания см. лист К01-30и
 2. Фундаменты замаркированы на листах К01-22и и К01-23и.

50
8175/1

ГИП	Этаповский	И.И.	У.И.	
И.инж.	С.Бирский	И.И.		
Нач. отд.	П.Цимленко	Е.И.		
Нач. спец.	С.Бирский	Е.И.		
Ст. инж.	Л.Вилуха	И.И.		

Т П 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 500 куб. м сырья в год

Привязан:

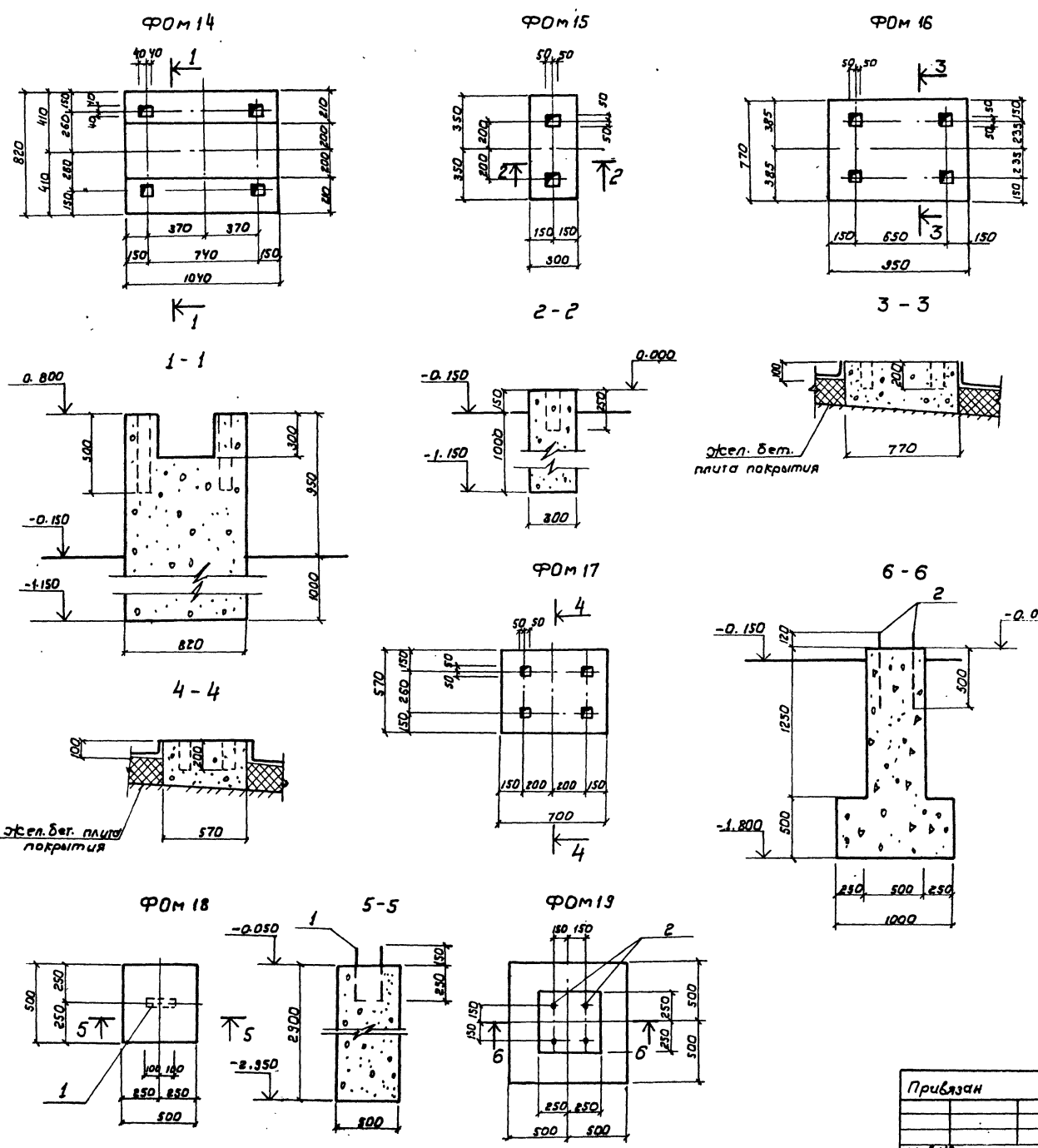
Фундаменты по в.и. Сутырин Ф0м 9-13

Стадия: Лист 29и

Киевский филиал СОЮЗГИПРОСЕО

Взятен лист 29и лист 28
 ГИП В.И. Сутырин
 30.07.87 г.

Типовой проект 411-2-144 Албом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	к0ф-30	Ф0М 14 Материалы		
		Бетон М 100	1,55	м ³
	к0ф-30	Ф0М 15 Материалы		
		Бетон М 100	0,24	м ³
	к0ф-30	Ф0М 16 Материалы		
		Бетон М 100	0,22	м ³
	к0ф-30	Ф0М 17 Материалы		
		Бетон М 100	0,12	м ³
	к0ф-30	Ф0М 18		
1	к0ф-45	Изделие закладное МНБ 1 Материалы		
		Бетон М 100	0,73	м ³
	к0ф-30	Ф0М 19		
2	к0ф-45	Изделие закладное А1 2 Материалы		
		Бетон М 100	0,81	м ³

1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, каналы и прямка тщательно уплотнить.
2. Стены канала на отм. - 2.050 выполнить из бутобетона: бут марки 200, бетон марки 100.
3. Стенки подпольных каналов выложить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
4. Наружные поверхности каналов и прямка обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Обратную засыпку пазух канала производить после монтажа плит перекрытия с послойным трамбованием.
6. Разбивку анкерных болтов уточнить по получению оборудования.
7. До бетонирования фундаментов Ф0М 16 и Ф0М 17 произвести насечку поверхности плиты покрытия.

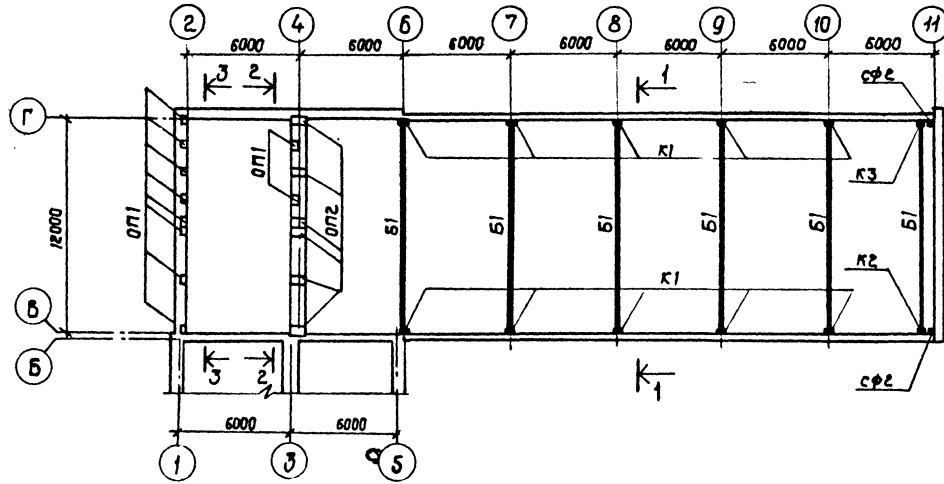
Согласовано:
Л.С. КОЗЛОВ
С.А. КОЗЛОВ

1/1	1/1
1/1	1/1
1/1	1/1

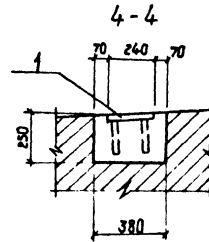
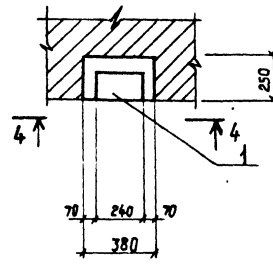
8175/1

ТП 411-2-144 КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.	
Прибязан	С.И. Певцова, В.И. Хрипун, Р.К. Завадник, Г.И. Савицкий, Н.С. Задарский, Г.И. Заславский
УЧЕТ:	Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

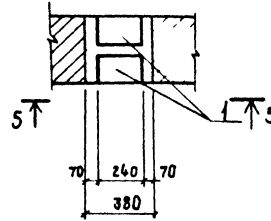
Схема расположения колонн балок и опорных подушек



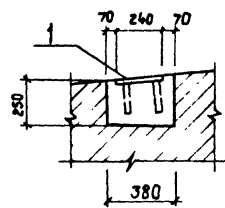
ОП1



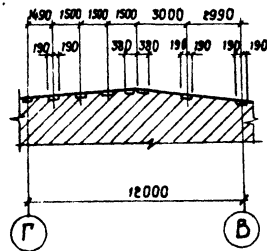
ОП2



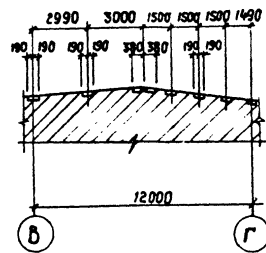
5-5



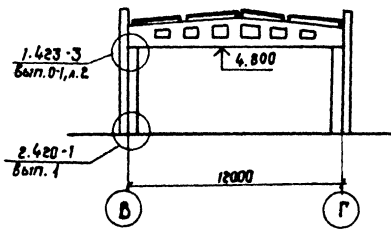
2-2



3-3



1-1



Спецификация элементов к схеме расположения колонн балок и опорных подушек.

марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг.	Примечание
К1	1.423-3, Б.1	КЖ-34	Колонна К48-7а	10	1300
К2	То же	То же	К48-7б	4	1300
К3	"	"	К48-7б	1	1300
Б1	1.482-3, Б.1	КЖ-34	Балка 1БАР12-2А IVa	6	4700
ОП1	КЖ-31	Опорная подушка ОП1	10		
ОП2	То же	То же	ОП2	6	

Спецификация элементов монолитной конструкции

марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		ОП1		
		Сборочные единицы и детали		
1	1.482-3, вып. II	Закладная деталь М4-3-3	1	
		Материалы		
		Бетон м200	0,03	м³
		ОП2		
		Сборочные единицы и детали		
1	1.482-3, вып. II	Закладная деталь М4-3-3	2	
		Материалы		
		Бетон м200	0,04	м³

- Настоящий лист рассматривать совместно с листом КЖ-32.
- Стойки фахверка сф2 включены в спецификацию на листе КЖ-33.

8175/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год

Привязан:	Ст. инж. Лебедько	М. инж. У. В. И.	Листов	31
	Рук. пр. Лебедько	М. инж. У. В. И.	Листов	31
	Инж. Лебедько	М. инж. У. В. И.	Листов	31
И. н. в. №:	Г. И. П. Лебедько	М. инж. У. В. И.	Листов	31

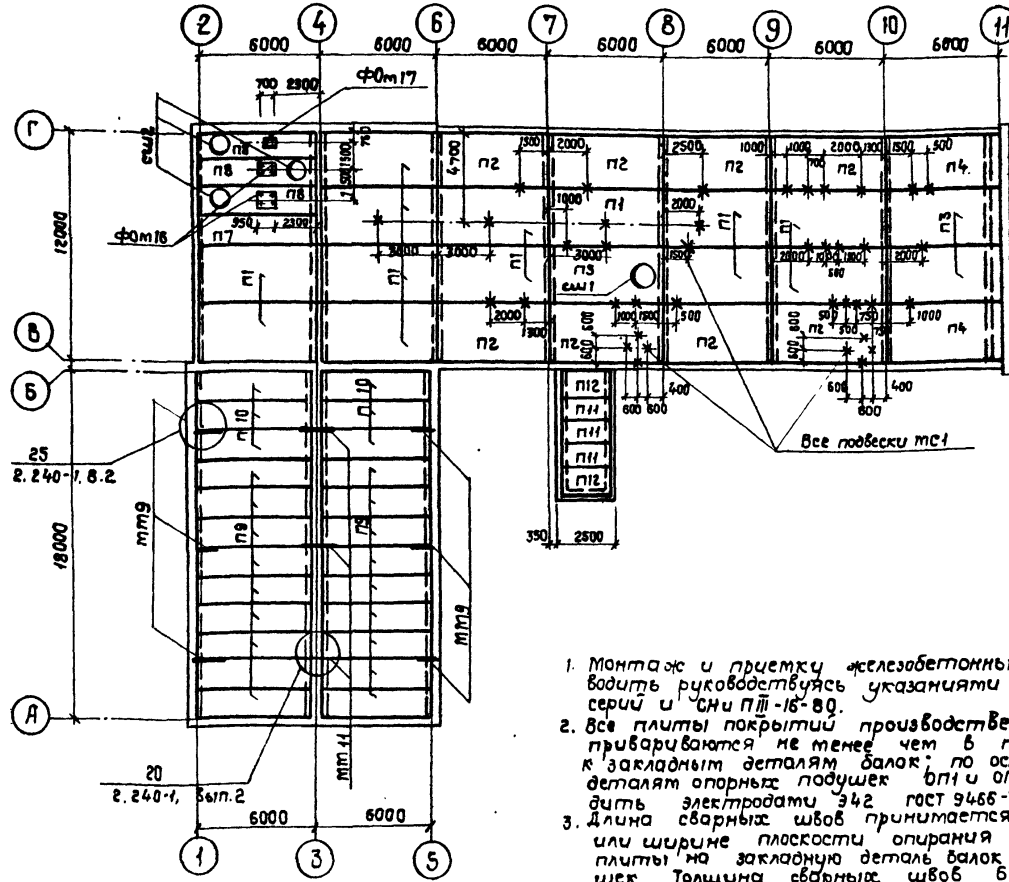
Копирован Крамова

формат /

Альбом I

Тиловой проект 411-2-144

Схема расположения плит покрытия.



Деталь установки МС1

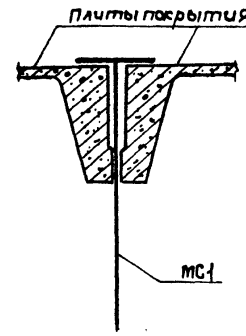
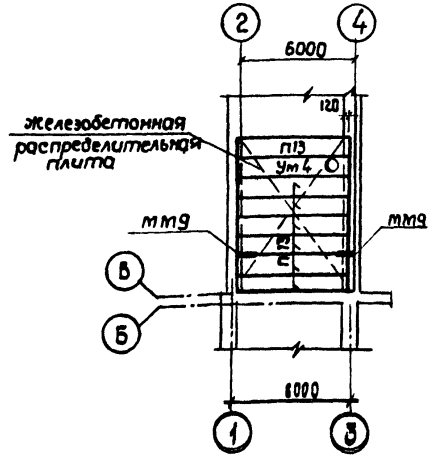


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.250.



1. Монтаж и приемку железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80.
2. Все плиты покрытий производственной части привариваются не менее чем в трех углах к закладным деталям балок; по осям 2, 4 к закладным деталям опорных лодушек ОП1 и ОП2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Длина сварных швов принимается по всей длине или ширине плоскости опирания закладной детали плиты на закладную деталь балок или опорных лодушек. Толщина сварных швов 6 мм.
4. На всех монтажных элементах, закладных деталях, сварных швах после монтажа места с нарушенной антикоррозионной защитой окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Швы между плитами заманолитить цементным раствором М200.
6. Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину не менее 120 мм.
7. Поверхности плит покрытия перед бетонированием фундаментов Ф0м16 и Ф0м17 очистить от мусора и сточить водой.
8. Перед бетонированием железобетонной распределительной плиты по поверхности плит перекрытия выполнить насечку, очистить от строительного мусора, промыть водой без образования лужичу.
9. Распределительную плиту выполнить толщиной 60 мм из бетона М200, арматура сеткой из арматуры Ф8А1 с ячейками 150x150. Бетонирование плиты вести с тщательным уплотнением поверхностными вибраторами. Расход бетона М200 - 2,9 м³. Расход арматуры Ф8А1 - 135 кг.

Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	наименование	кол	Масса, ед. кг.	Примечание
Схема расположения плит покрытия					
п1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-ЗЯУТ	13	2650	
п2	Тоже, КЭС-34и	Тоже ПГ-ЗЯУТ-1	8	2650	
п3	"	" ПГ-ЗЯУТ-2	2	2650	
п4	"	" ПГ-ЗЯУТ-3	2	2650	
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПБ10-ЗЯУТ	1	3600	
п7	1.465.1-7/84, Вып.1	" 2ПБ6-ЗЯУТ	1	1500	
п8	Тоже	" 2ПБ6-5АУТ-4	3	2000	
п9	1.141-1, Вып.64	" ПК60.15-4АУТ	18	2800	
п10	Тоже	" ПК60.15-8АУТ	6	2800	
п11	Тоже, Вып.60	" ПК24.12-6Т	3	867	
п12	Тоже	" ПК24.15-6Т	2	1143	
сш1	1.494-24, Вып.1	Стакан СБ10Б-2	1	250	
сш2	Тоже	Тоже СБ4Б-1	3	150	
мм9	2.240-1, Вып.2	Элемент крепления мм9	6		
мм11	Тоже	Тоже мм11	3		
МС1	КЭС-46и	Подвеска МС1	39		
Ф0м16	КЭС-30и	Фундамент под вентилятор Ф0м16	2		
Ф0м17	КЭС-30и	Тоже Ф0м17	1		
Схема расположения плит перекрытия					
п13	1.141-1, Вып.64	Плита ПК60.10-8АУТ	7	1740	
Ум4	КЭС-35и	Маналитный участок Ум4	1		
мм9	2.240-1, Вып.2	Элемент крепления мм9	2		

Взамен листа 32 лист 32
ГИП В.И. Сутурин
30.07.87 г.

53
8175/1

ТП 411-2-144		КЭС	
Деребообрабатывающая мастерская по переоборудке 5000 куб.м сырья в год			
Исполн. Забавин	Ст. инж. Лавочкин	Инж. В.И. Сутурин	Инж. В.И. Сутурин
Сметы на выполнение работ по устройству плит перекрытия и вентиляции.		Рисунки всех конструкций.	

Схема расположения панелей стен по оси „В“

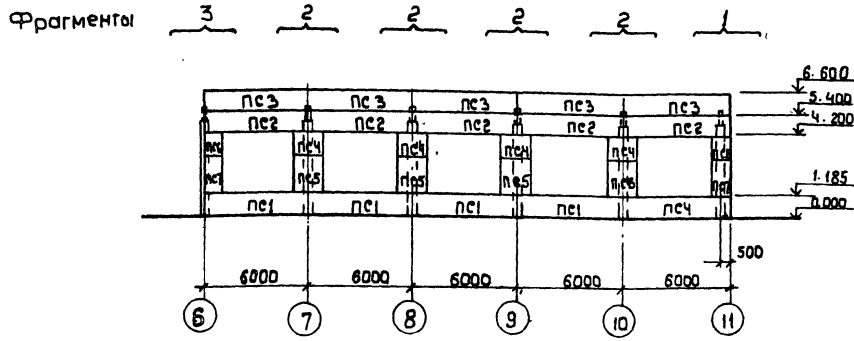
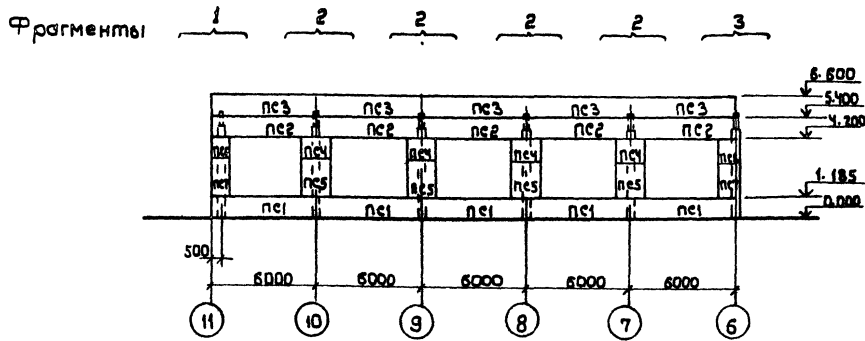
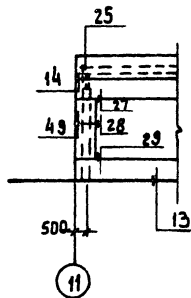


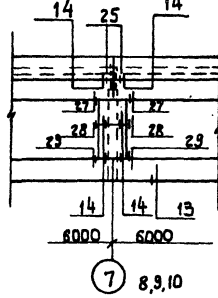
Схема расположения панелей стен по оси „Г“



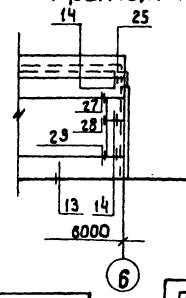
Фрагмент 1



Фрагмент 2

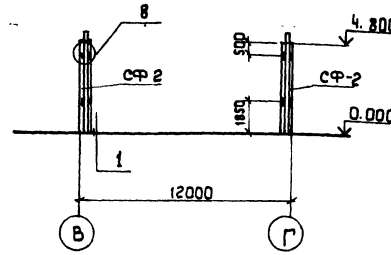


Фрагмент 3



Взятом листа 33 лист 33
ГИП КЖ В.И.Сутырин
30.07.87 г.

Схема расположения стальных стоек



Спецификация к схемам расположения панелей стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
t = - 20°					
ПС1	1.030.1-1.1-1 КЖ-ЭУ	Панель стеновая ПС60.12.20-2А-36	10	2200	
ПС2	"	ПС60.12.20-2А-37	10	2200	
ПС3	"	ПС60.12.20-2А-34	10	2200	
ПС4	"	2ПС12.12.20-А-59	8	430	
ПС5	"	2ПС12.18.20-А-59	8	650	
ПС6	"	2ПС6.12.20-А-60	4	210	
ПС7	"	2ПС6.18.20-А-60	4	320	
t = - 30°					
ПС1	1.030.1-1.1-1 КЖ-ЭУ	Панель стеновая ПС60.12.2.5-3А-36	10	2710	
ПС2	"	ПС60.12.2.5-3А-37	10	2710	
ПС3	"	ПС60.12.2.5-3А-34	10	2710	
ПС4	"	2ПС12.12.2.5-А-59	8	530	
ПС5	"	2ПС12.18.2.5-А-59	8	790	
ПС6	"	2ПС6.12.2.5-А-60	4	260	
ПС7	"	2ПС6.18.2.5-А-60	4	390	
t = - 40°					
ПС1	1.030.1-1.1-1 КЖ-ЭУ	Панель стеновая ПС60.12.3.0-3А-36	10	3210	
ПС2	"	ПС60.12.3.0-3А-37	10	3210	
ПС3	"	ПС60.12.3.0-3А-34	10	3210	
ПС4	"	2ПС12.12.3.0-А-59	8	630	
ПС5	"	2ПС12.18.3.0-А-59	8	940	
ПС6	"	2ПС6.12.3.0-А-60	4	310	
ПС7	"	2ПС6.18.3.0-А-60	4	460	
для всех температур					
СФ-2	1.030.1-1.4-2	Стойка СФ-2	2	300,4	
ТЗ	1.030.1-1.4-1	Элемент крепления ТЗ	36	0,4	
Т5	"	"	2	0,4	
Т19	"	"	20	0,5	
Лист 8х80х140	1.030.1-1.3-2	" 8х80х140 ГОСТ 13003-74	40	0,7	
Лист 8х140х140	"	" 8х140х140 ГОСТ 13003-74	20	1,23	

54
8175/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.
Т.Р. 33и
Киевский филиал союзгипролесхоз

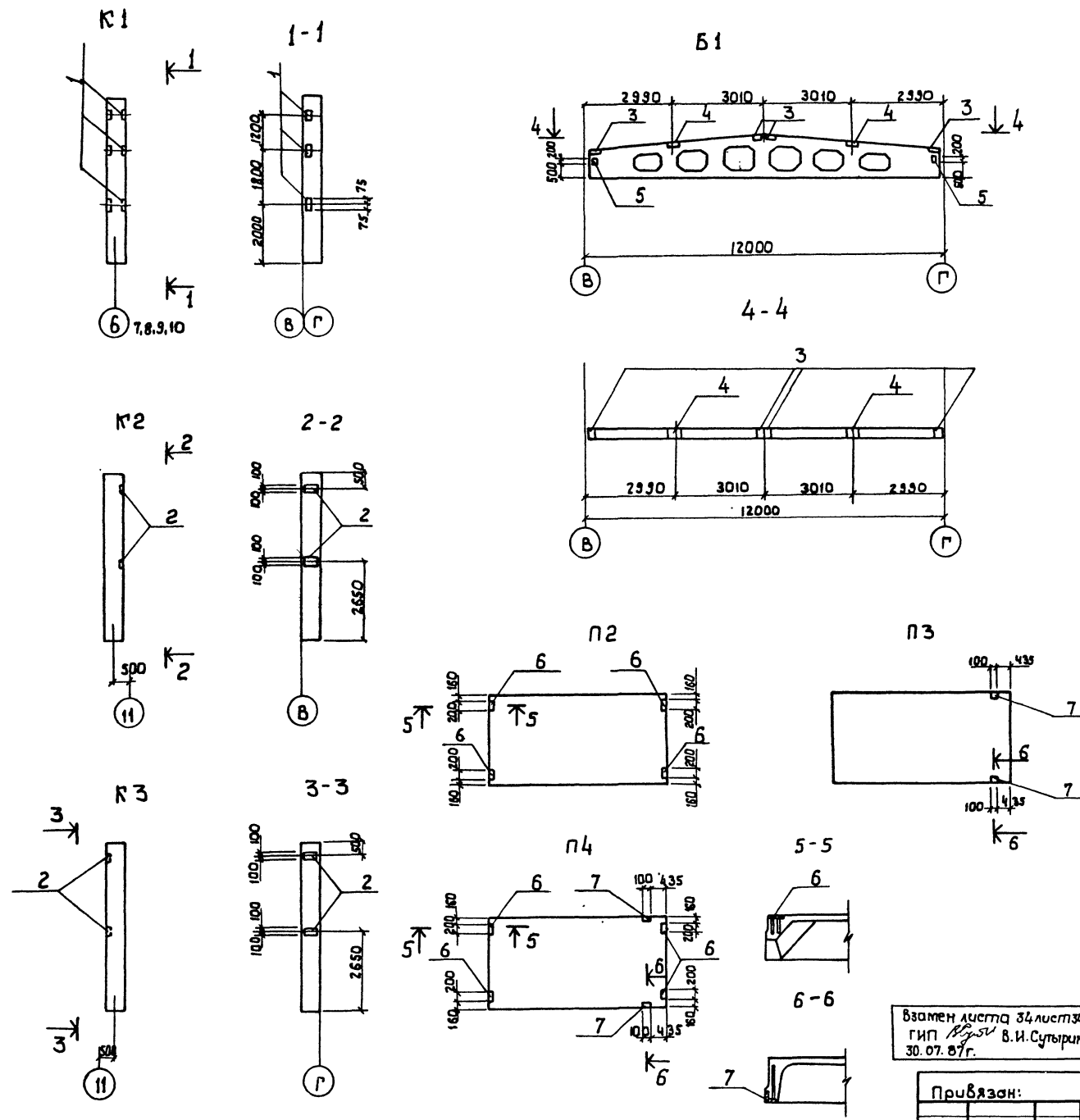
Привязан

И.контр. Завершено 8.85
Ст.инж. Левицкий 1987
Рис.г. Завершено 1987
П.инж. Завершено 1987
Инж.г. Завершено 1987
Инж.г. Завершено 1987

Схемы расположения панелей стен и стальных стоек

Альбом I

Типовой проект 411-2-144



Спецификация дополнительных закладных деталей

Проектная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>К1</u>		
	1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное МВ	3	
	2	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное МВ	2	
	2	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное МВ	2	
			<u>Б1</u>		
	3	1.400-6/7в, вып. 1	Изделие закладное МВ	4	
	4	То же	То же, МЧЗЗ	2	
	5	2.460-2, вып. 0	МА1	2	
			<u>п2</u>		
	6	ГОСТ 22701-5-77	Изделие закладное МВ	4	
			<u>п3</u>		
	7	ГОСТ 22701-5-77	Изделие закладное МВ	2	
			<u>М4</u>		
	6	ГОСТ 22701-5-77	Изделие закладное МВ	4	
	7	То же	То же, МВ	2	
			<u>ПС1</u>		
		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
		То же - 36	То же, МВ	5	
			<u>ПС2</u>		
		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	4	
		То же - 36	То же, МВ	5	
			<u>ПС3</u>		
		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
		То же, - 34-01	То же, М14	2	
			<u>ПС4, ПС5</u>		
		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
		То же, - 35-01	То же, М11	4	
			<u>ПС6, ПС7</u>		
		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	1	
		То же, - 35-01	То же, М11	4	

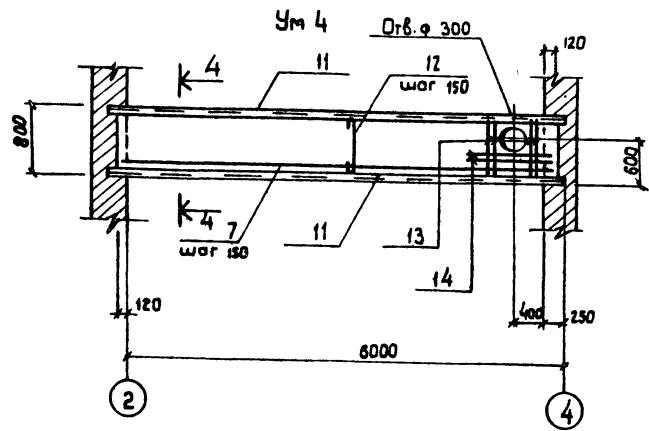
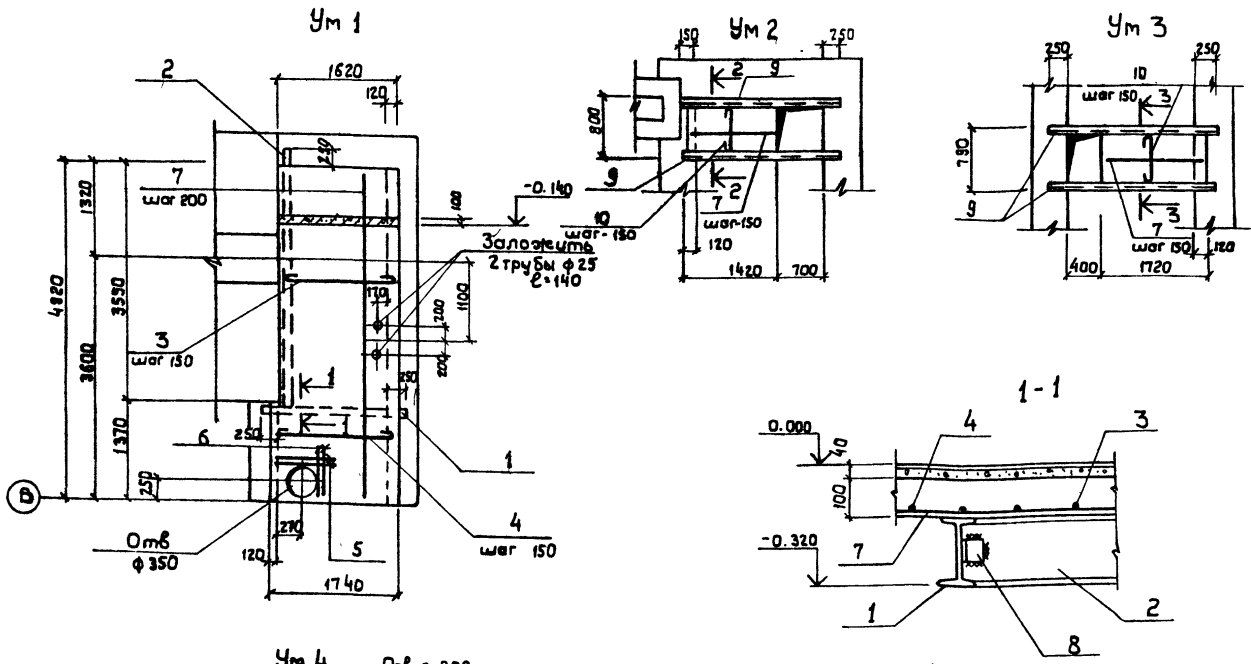
1. Все дополнительные закладные детали должны иметь антикоррозийное цинковое покрытие толщиной 0,2 мм по СНиП 2.03.11-85.
 2. Привязка закладных изделий в стеновых панелях дана в серии 1.030.1-1, вып. 0-3 док. 0100. 55 8175/1

взяты листы 34 листов
 ГИП Р.В. В.И. Сутырин
 30.07.87г.

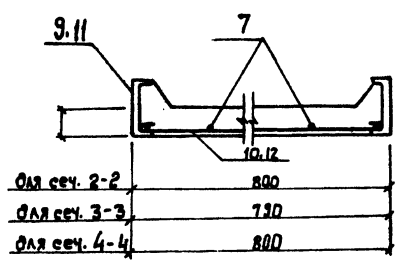
Привязан:

И.контр. Забродник	19.08
Ст.инж. Левыцкая	19.08
Рук.пр. Забродник	19.08
Ин.спец. Савицкий	19.08
Нач.отд. Пилипенко	19.08
Инв.м.*	19.08

ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год.		
Стальной лист	Листов	
Т.Р.	34 и	
Нетиповые элементы		Киевский филиал союзгипролесхоз



2-2 ÷ 4-4



для сеч. 2-2	800
для сеч. 3-3	730
для сеч. 4-4	800

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Узлы для вязальные Арматура класса А I				Узлы для закладные Прокат марки В Ст Кп 2				Общий расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-77		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 1593-77			
	φ 6	φ 8	φ 12	Уточн	Г 18	Г 14	Г 22	Л 6,3		Уточн
Ум 1	10.1	22.6	3.2	35.9	107.3			0.6	107.9	143.8
Ум 2	1.6	2.8		4.4					59.0	63.4
Ум 3	1.9	3.5		5.4					59.0	64.4
Ум 4	9.3	15.7	5.1	30.1					263.0	293.1

1. Монолитные участки замаркированы на листах КЖи КЖе-32к.
2. Рабочую арматуру монолитных участков Ум 2 и Ум 4 приварить к металлическим балкам.
3. Защитный слой бетона 10мм.
4. Кармашки образованные монолитным участком засыпать шлаком с объемным весом до 100 кг/м³.
5. Металлические балки монолитного участка Ум 4 опирать на бетонные подушки 150×250×150 (н) из бетона М100.
6. В местах отверстий арматуру вырезать по месту.

Спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум 1				
Детали				
1	КЖе-35и	I 18 ГОСТ 8239-72, L=2000	1	36.8кг
2	То же	То же L=3830	1	70.5кг
3	"	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, L=1700	24	16.1кг
4	"	То же L=1820	9	6.5 кг
5	"	φ 12 А I ГОСТ 5781-82, L=930	2	17 кг
6	"	То же L=860	2	4.5кг
7	"	φ 6 А I ГОСТ 5781-82, L=45500	-	10.1кг
8	"	L 63x6 ГОСТ 8509-72, L=100	1	0.6кг
Материалы				
		Бетон М 200	0.81	м³
Ум 2				
Детали				
7	КЖе-35и	φ 6 А I ГОСТ 5781-82, L=1000	-	1.6кг
9	То же	Г 14 ГОСТ 8240-72*, L=2400	2	59.0кг
10	"	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, L=880	8	2.8кг
Материалы				
		Бетон М 200	0.08	м³
Ум 3				
Детали				
7	КЖе-35и	φ 6 А I ГОСТ 5781-82, L=8500	-	1.9кг
9	То же	Г 14 ГОСТ 8240-72*, L=2400	2	59.0кг
10	"	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, L=880	10	3.5кг
Материалы				
		Бетон М 200	0.1	м³
Ум 4				
Детали				
7	КЖе-35и	φ 6 А I ГОСТ 5781-82, L=41790	-	9.3 кг
11	То же	Г 22 ГОСТ 8240-72*, L=6250	2	263.0кг
12	"	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, L=970	41	15.7кг
13	"	φ 12 А I ГОСТ 5781-82, L=870	4	3.1кг
14	"	То же L=1100	2	2.0кг
Материалы				
		Бетон М 200	0.37	м³

Взятые листы 35 листов 35и
ГИП В.И. Сутирин
30.07.87 г

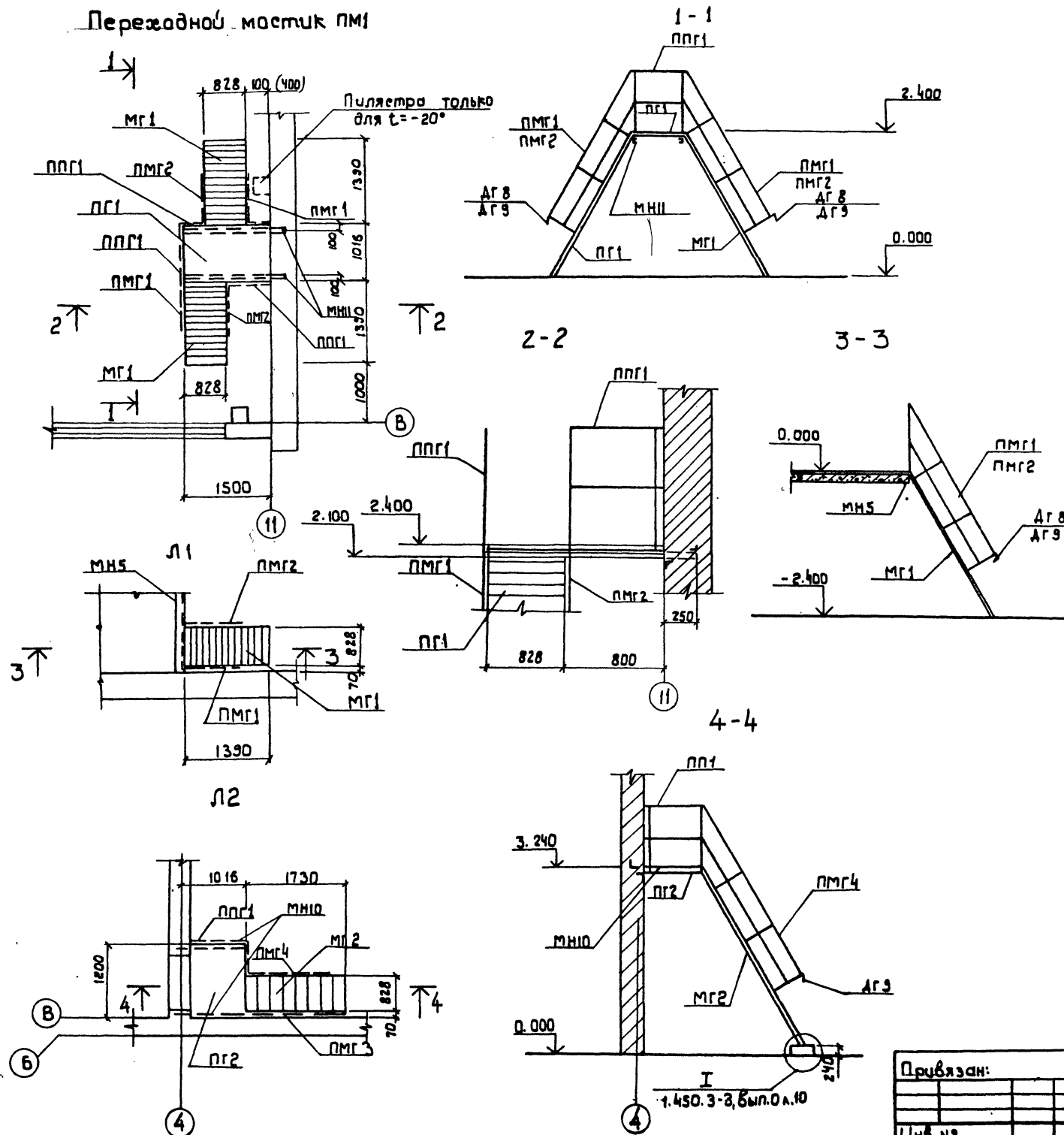
56
8175/1

ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Исполн. Забродский В.И. 30.08.87	Ст. инж. Левицкий В.И. 28.08.87	Студия Листв. Листов
Рис. гр. Забродский В.И. 30.08.87	Инж. С.В. Сидоркин С.В. 1.09.87	Т.Р. 35и
Инж. Пилипенко В.И. 1.09.87	Инж. Пилипенко В.И. 1.09.87	Монолитные участки Ум 1 + Ум 4.
Инж. В.И. Сутирин В.И. 30.07.87		Киевский филиал союзпроектхоз

Альбом-1

Типовой проект 411-2-144

Переходной мостик ПМ1



Спецификация элементов к стенам расположения лестниц

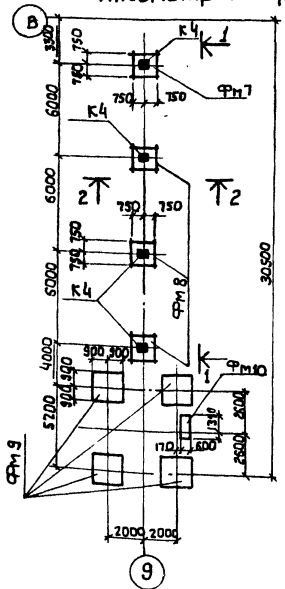
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.к.	Примечание
ПМ1					
МГ1	1.450.3-3, вып. 2	Лестничные марш МЛФР 60-24.8	2	125	
ПГ1	То же	Переходная площадка ПМФР-15.10	1	99	
ПМГ1	"	Ограждение лест. марша ОЛ МЛГ60-10.24	2		
ПМГ2	"	То же ОЛ МЛГ60-10.24	2		
ПГ1	"	Ограждение площадки ОПМГ60-10.15	3		
АГ8	"	Дополнительные элементы АГ8	2		
АГ9	"	То же АГ9	2		
МН11	Котл - 46и	Узелное закладное МН11	2		
Л1					
МГ1	1.450.3-3, вып. 2	Лестничные марш МЛФР 60-24.8	1	125	
ПМГ1	То же	Ограждение лест. марша ОЛ МЛГ60-10.24	1		
ПМГ2	"	То же ОЛ МЛГ60-10.24	1		
АГ8	"	Дополнительные элементы АГ8	1		
АГ9	"	То же АГ9	1		
Л2					
МГ2	1.450.3-3, вып. 2	Лестничные марш МЛФР 60-30.8	1	158	
ПГ2	То же	Переходная площадка ПМФР-12.10	1	82	
ПМГ3	"	Ограждение марша ОЛ МЛГ60-10.30	1		
ПМГ4	"	То же ОЛ МЛГ60-10.30	1		
ПГ1	"	Ограждение площадки ОПМГ60-10.3	1		
АГ8	"	Дополнительные элементы АГ8	1		
АГ9	"	То же АГ9	1		
МН10	Котл - 46и	Узелное закладное МН10	2		
СГ 82					
СГ 82	1.450.3-3, вып. 2	Стрелка СГ 82	1		см. лист АР-6

1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указанием серии 1.450.3-3, вып. 02 и СНиП III-16-73.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Размер в скобках дан для температуры -20°С.

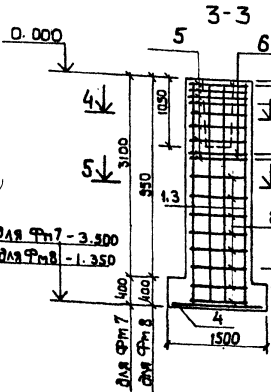
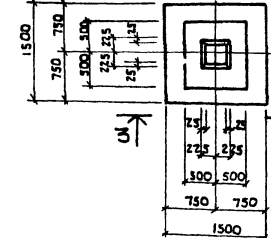
Взятен лист 36 лист 36и
ГИП *В.И.Сутырин*
30. 07. 87г.

ТП 411-2-144 КЖ					
Деревообрабатывающая мастерская на переработке 500 тыс. м. сырья в год.					
И. комп. <i>Заводские</i> <i>18.85</i> Ст. инж. <i>Левыцкая</i> <i>10.85</i> Руч. ра. <i>Заводские</i> <i>18.85</i> Ст. спец. <i>Скворцов</i> <i>18.85</i> Инж. ст. <i>Пилипенко</i> <i>18.85</i> ГИП <i>Заводские</i> <i>18.85</i>	<table border="1"> <tr> <td>Листов</td> <td>36и</td> </tr> <tr> <td>Листов</td> <td>36и</td> </tr> </table>	Листов	36и	Листов	36и
Листов	36и				
Листов	36и				
Привязан:	Переходной мостик ПМ1 Металлические лестничные Л1, Л2.				
И.н.в.н.з:	Киевский филиал СОУЗГИПРОЛЕКСОЗ				

Схема расположения пневмотранспорта



ФМ 7, ФМ 8



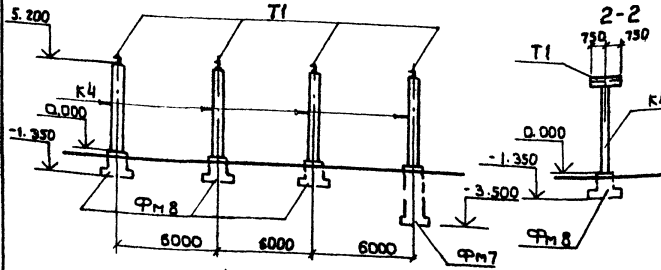
Спецификация элементов к схеме расположения пневмотранспорта

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
К4	3.015-2/8х, в.ит. II-2	Колонна К1-1	4	1400	
ФМ 7	кэж-37и	Фундамент ФМ7	1		
ФМ 8	То же	То же, ФМ 8	3		
ФМ 9	"	" ФМ 9	4		
ФМ 10	"	" ФМ 10	1		
Т1	кэж-45и	Траверса Т1	4		

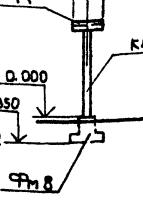
Спецификация элементов монолитной конструкции

Положение	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФМ 7</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		кэж-37и	Ф 12А II ГОСТ 5781-82, R=3450	12	
	2		То же	Ф 8А I ГОСТ 5781-82, R=3500	32	
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		кэж-45и	Сетка арматурная С10	1	
	5		То же	То же С11	7	
	6		"	" С12	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 200	3.75	м ³
				<u>ФМ 8</u>		
				<u>Детали</u>		
	3		кэж-37и	Ф 12А II ГОСТ 5781-82, R=3000	12	
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		кэж-45и	Сетка арматурная С10	1	
	5		То же	То же С11	7	
	6		"	" С12	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 200	1.67	м ³
				<u>ФМ 9</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	7		кэж-45и	Якорь А1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 100	2.1	м ³
				<u>ФМ 10</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	8		кэж-45и	Якорь А2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 100	0.84	м ³

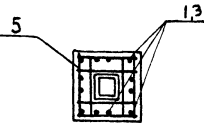
1-1



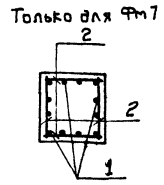
2-2



4-4



5-5



Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Класс А1		Класс АII		
	Ф мм	Углов	Ф мм	Углов	
ФМ 7	42.0	42.0	57.6	57.6	93.6
ФМ 8	30.0	30.0	34.5	34.5	64.5

- Геологические условия см лист КЖ-4и или КЖ-7и
- Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующей серии и СН и П III-16-73.
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35мм.
- Сварку производить электродомы э42 ГОСТ 3466-75
- Под фундаментами ФМ7, ФМ8 выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона М50.
- Все металлические конструкции окрасить кузбасским лаком за 2раза.

8175/1

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по пер. обработке 5000 м² сырья в год.

Взамен листа 37 лист 37ч
ГРП В.И. Сутурин
30.07.87г.

Производ:		Исполн:	
И.К.И.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.

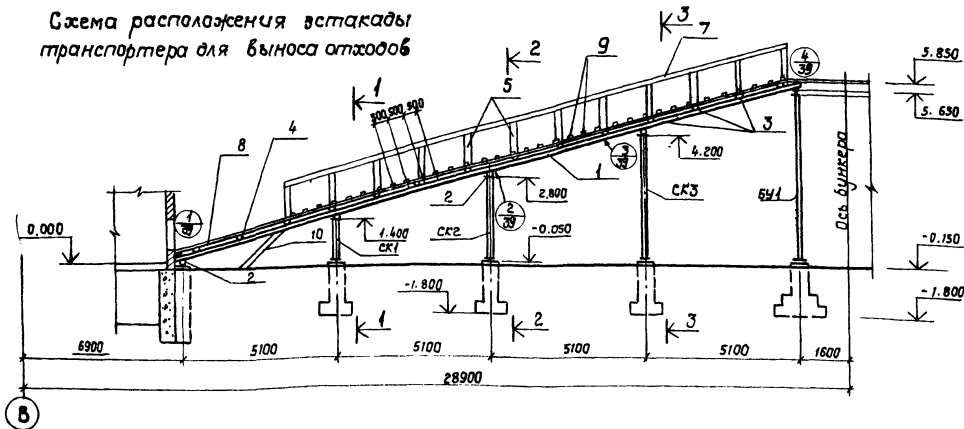
Эстакода пневмотранспорта
Киевский филиал
Совхозпрофсоюз

Согласовано
Сектор конструкторов

Альбом I

Тилобой проект 411-2-144

Схема расположения эстакады транспортера для выноса отходов



1-1; 2-2; 3-3

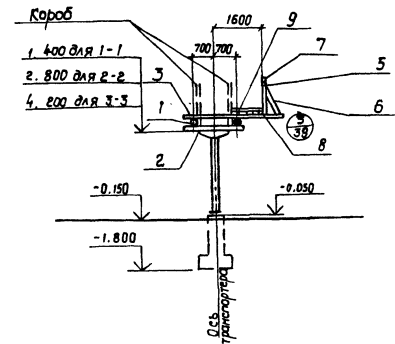
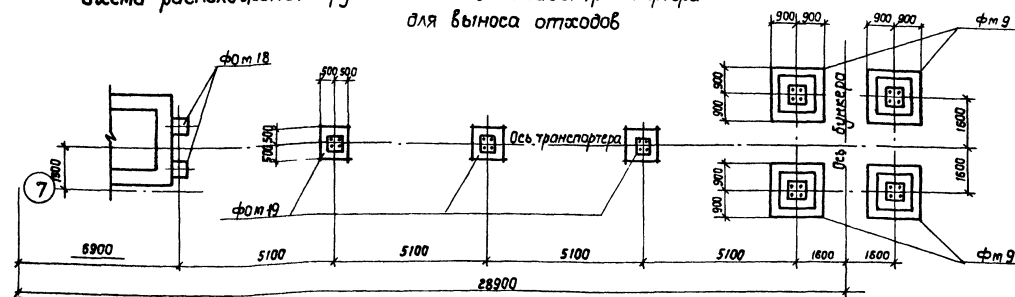


Схема расположения фундаментов эстакады транспортера для выноса отходов

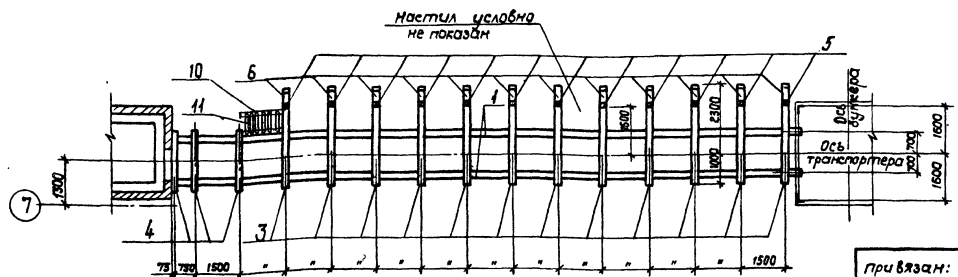


Спецификация элементов к схеме расположения транспортера

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	примечание
ВС1	КЖ-38,39	Верхнее строение ВС1	1		
КА1	КЖ-40	Короб КА1	1		
СК1	КЖ-42	Опора СК1	1		
СК2	То же	То же СК2	1		
СК3	"	" СК3	1		
БУ1	КЖ-41	Опора бункера БУ1	1		
ФМ19	КЖ-30	фундамент ФМ19	3		
ФМ9	КЖ-37	То же ФМ9	4		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха.
2. Деревянные элементы эстакады должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель), с влажностью не более 40%.
3. Качество древесины должно удовлетворять требованиям ГОСТ 9685-81*.
4. Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности с последующим гидроизоляционным покрытием.
5. Изготовление и приемку производить с учетом указаний СНиП-1975.
6. Поверхностную огнезащитную обработку конструкций производить составом ПП нагретым до 50-60°C.

Верхнее строение эстакады ВС1



При вязан:

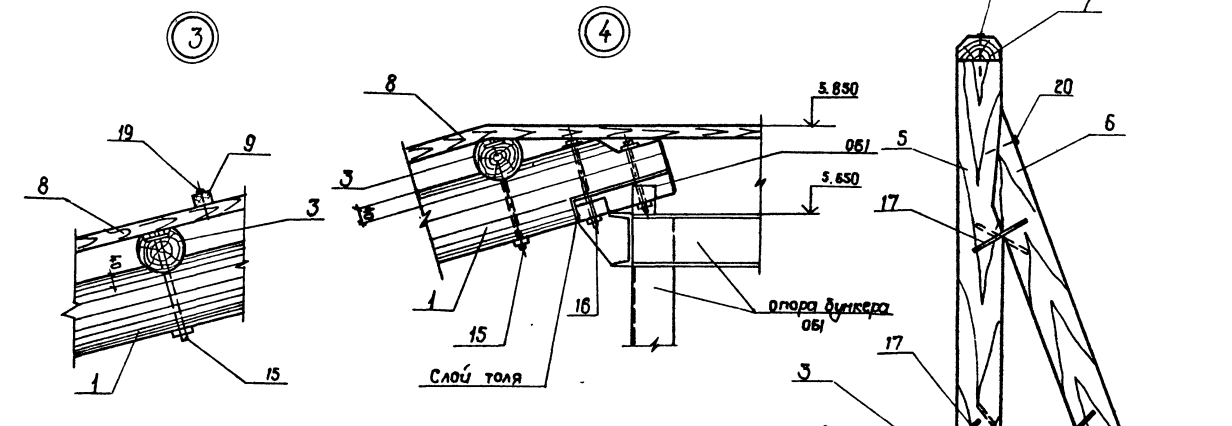
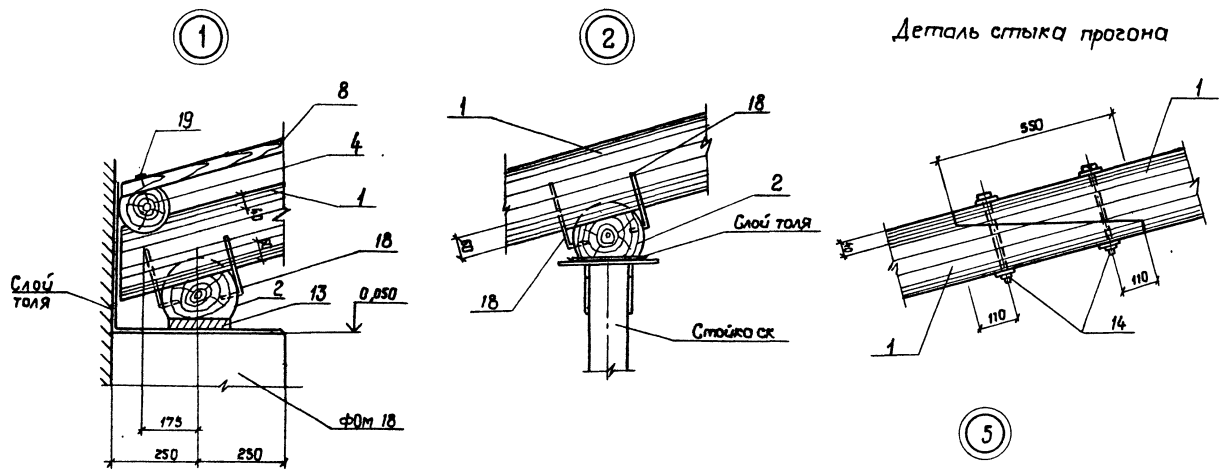
ТП 411-2-144		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год		
Сталь	Лист	Листов
Тр	38	
гослесхоз ссср союзгипролесхоз Киевский филиал	Застава для выноса отходов. Верхнее строение ВС1	

Согласовано:
Тилобой В.И.

Альбом I

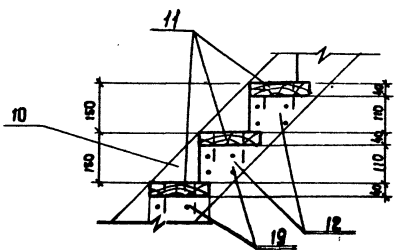
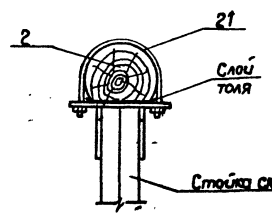
Типовой проект 411-2-144

Деталь стыка прогона



Деталь крепления лежня к стойке СК

Деталь лестницы.



Спецификация элементов верхнего строения ВС1

№ п/п	поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
1		КЖ-39	Прогон d=220, l=43000	-	1,93м³
2		То же	Лежень d=220, l=2000	4	0,40м³
3		"	Поперечина d=150, l=3300	12	0,84м³
4		"	То же l=2000	3	0,28м³
5		"	Стойка перил 130x75, l=1200	12	0,14м³
6		"	Подкос перил 130x75, l=1150	12	0,13м³
7		"	Поручень 130x75, l=17500	-	0,17м³
8		"	Настил d=40, S=17,5м²	-	0,70м³
9		"	Ходовые бруски 40x40, l=1000	34	0,05м³
10		"	Тетива 180x40, l=2100	2	0,03м³
11		"	Проступи 180x40, l=1000	8	0,06м³
12		"	Накладка 110x40, l=220	16	0,02м³
13		"	Подкладок 180x40, l=500	2	0,01м³
14		ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70	Болт с гайкой и шайба шайбату d=16, l=260	12	7,2кг
15		То же	То же d=12, l=320	28	16,8кг
16		"	" d=12, l=240	2	1,0кг
17			Скобы строительная прямая 200x80x10	72	15,8кг
18			То же развернутая	8	1,8кг
19		ГОСТ 4028-63 *	Гвозди строительные круглые 3,0x70	400	1,6кг
20		То же	То же 4,0x120	50	0,6кг
21		КЖ-46	Хомут МСР	6	3,0кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-38.
2. Общие примечания см. лист КЖ-38.

60
8175/1

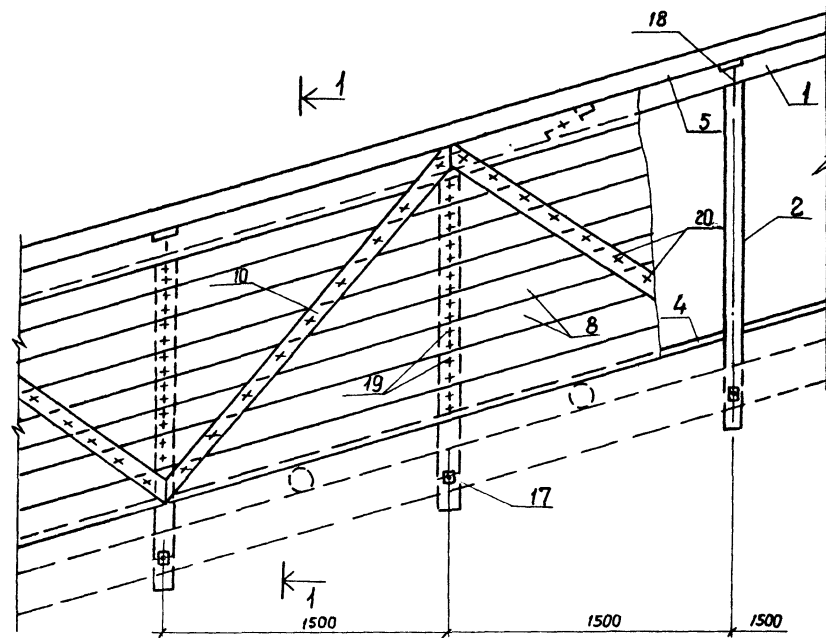
ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год.

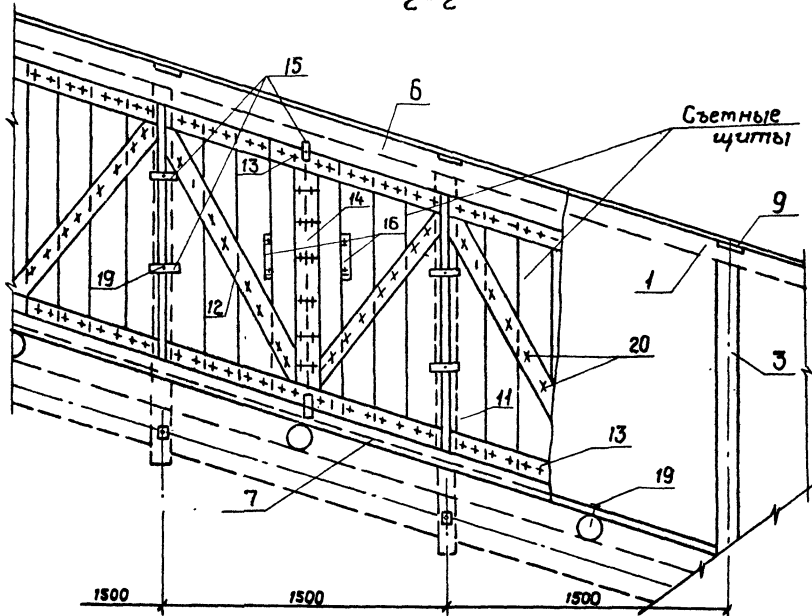
привязан:	Выполнил	Проверил	Составил	Лист	Из всего
	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	39	41
	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.		
	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.		
	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.		

Копирован вручную

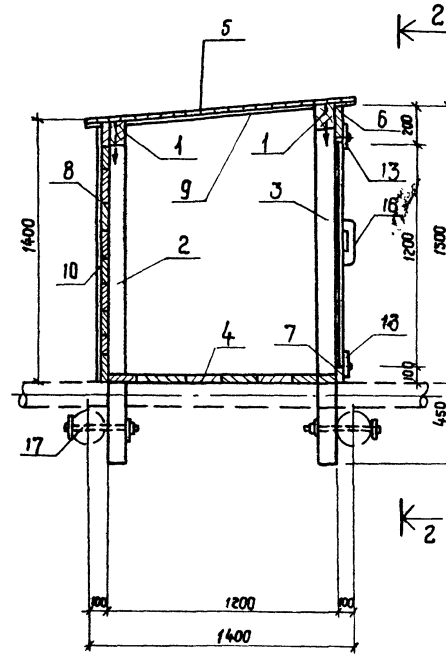
Короб ленточного транспортера КД1



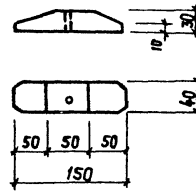
2-2



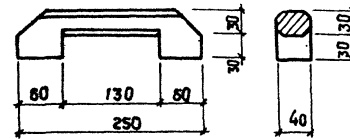
1-1



Завертыш (поз. 15)



Ручка (поз. 16)



Спецификация элементов на короб КД1

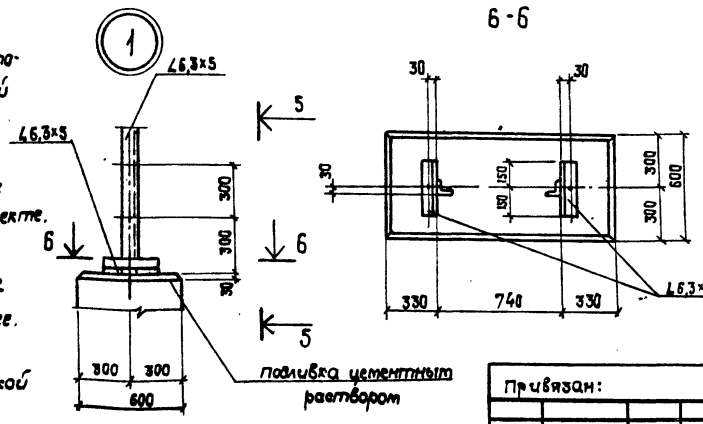
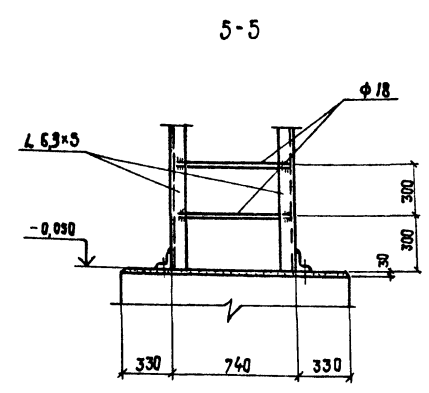
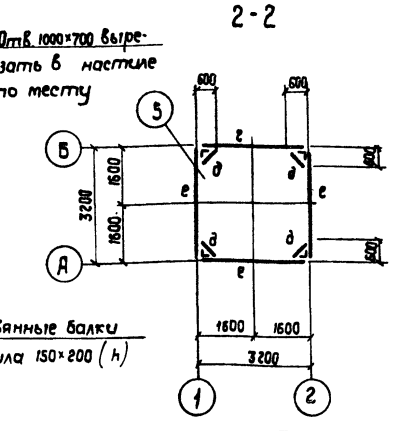
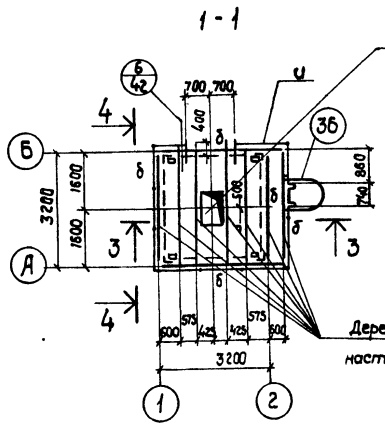
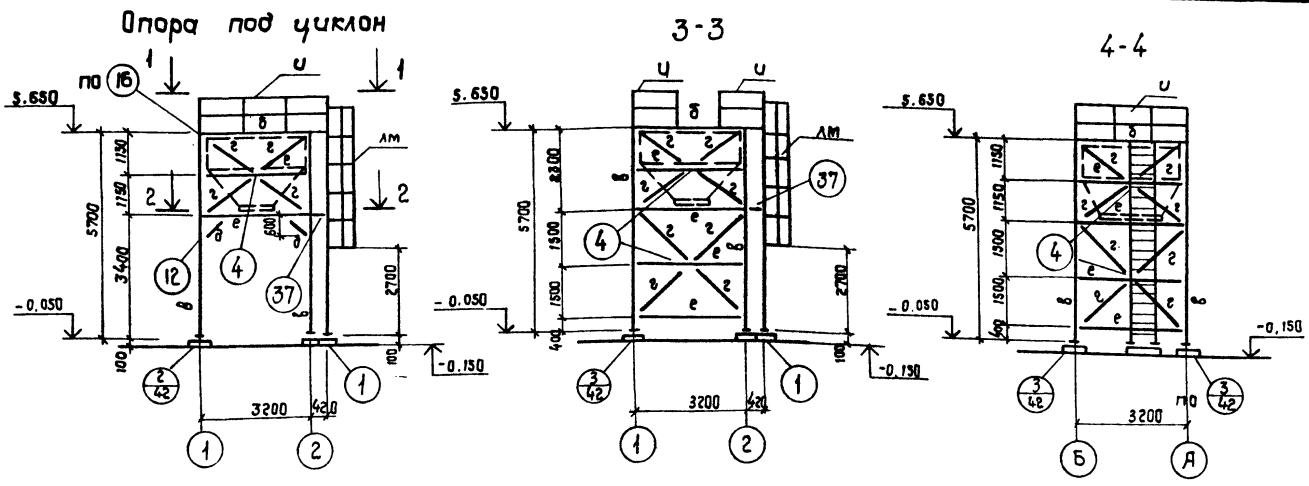
№ п/п	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1			КЖ-40	Обвязка 100x100, L=44000	—	0,44м ³
2			То же	Стойка 100x100, L=1850	15	0,28м ³
3			"	То же, L=1950	15	0,29м ³
4			"	Настил δ=40, S=25,0м ²	—	1,04м ³
5			"	То же δ=16, S=31,0м ²	—	0,50м ³
6			"	Доска доковой стенки 200x32, L=22000	—	0,14м ³
7			"	То же 100x32, L=22000	—	0,07м ³
8			"	Обшивка δ=16, S=31,0м ²	—	0,50м ³
9			"	Поперечная доска 100x22, L=1400	15	0,05м
10			"	Раскос 100x16, L=2500	14	0,06м ³
11			"	Доска съемного щита 180x16, L=1250	112	0,40м ³
12			"	Раскос съемного щита 100x16, L=1500	28	0,07м ³
13			"	Горизонтальная обвязка щита 100x16, L=1600	28	0,07м ³
14			"	Вертикальная обвязка щита 100x16, L=1200	14	0,03м ³
15			"	Завертыш 40x30, L=150	58	0,01м ³
16			"	Ручка 60x40, L=250	28	0,02м ³
17			ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70	Болт с гайкой и двумя шайбами d=12, L=320	30	18,0 кг
18			ГОСТ 4028-63 *	Гвозди строительные круглые 1,6x200	30	1,3 кг
19			То же	То же, 3,0x70	700	2,7 кг
20			"	" 1,4x25	1200	0,5 кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-38.
2. Общие примечания см. лист КЖ-38.

8175/1

ТП 411-2-144		КЖ	
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 500 куб. м сырья в год			
Приказ:		Листов	
Инв. №		Т.р. 40	
Короб ленточного транспортера КД1		Гослесхоз СССР Сибирский филиал	

Листом I
проект 4-11-2-144
Типовой



1. При разработке опоры под циклон использован типовой проект «Пневматический транспорт измельченной древесины» (выпуск VI, арх. М3735В), выпущенный институтом Гипродрев, г. Ленинград.
2. Все узлы, затаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 6), разработаны в указанном типовом проекте.
3. Все отверстия $d=15$, все болты М12.
4. Сварку конструкций производить электродами Э42 по ГОСТ 9487-73. Толщина сварных швов 6 мм, но не более, меньшей из толщин свариваемых элементов.
5. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за два раза.
6. На 1-1 настила условно не показан.

Ведомость стальных элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	м, тс	N, тс	a, тс	
б	Г	1 Г16				IV Вет.лес
в	Л	1 Л12,5x8				" "
г	Л	1 Л7,5x6				" "
д	Л	1 Л6,3x5				VI "
е	Г	1 Г14				" "
у	Г	1 ГН 150x36x2,5				" "
		2 Л 2,5x3				" "
		3 -80x6				" "
ЛМ	Г	1 Л 6,3x5				" "
		2 φ 18				" "
к	Г	1 Г20				" "

Техническая спецификация стали

N п/п	Профиль	Вес, т		Примечание
		ВСЗПСБ		
I. Швеллеры по ГОСТ 8240-72*				
1	Г14	0,551		
2	Г16	0,199		
3	Г20	0,011		
II. Сталь угловая равнобедренная по ГОСТ 8509-72*				
1	Л 2,5x3	0,015		
2	Л 6,3x5	0,075		
3	Л 7,5x6	0,387		
4	Л 10,0x8	0,015		
5	Л 12,5x8	0,354		
III. Сталь холоднотянутая угловая неравнобедренная по ГОСТ 19771-74*				
1	ГН 150x36x2,5	0,045		
IV. Сталь полосовая по ГОСТ 103-76				
1	-δ=6	0,056		
2	-δ=8	0,117		
3	-δ=10	0,016		
4	-δ=20	0,121		
V. Сталь круглая по ГОСТ 3281-82				
1	φ 18	0,021		

Взамен листа 41 лист 41и
ГИП В.И. В.И. Сутирин
30.07.67 г.

62
8475/1

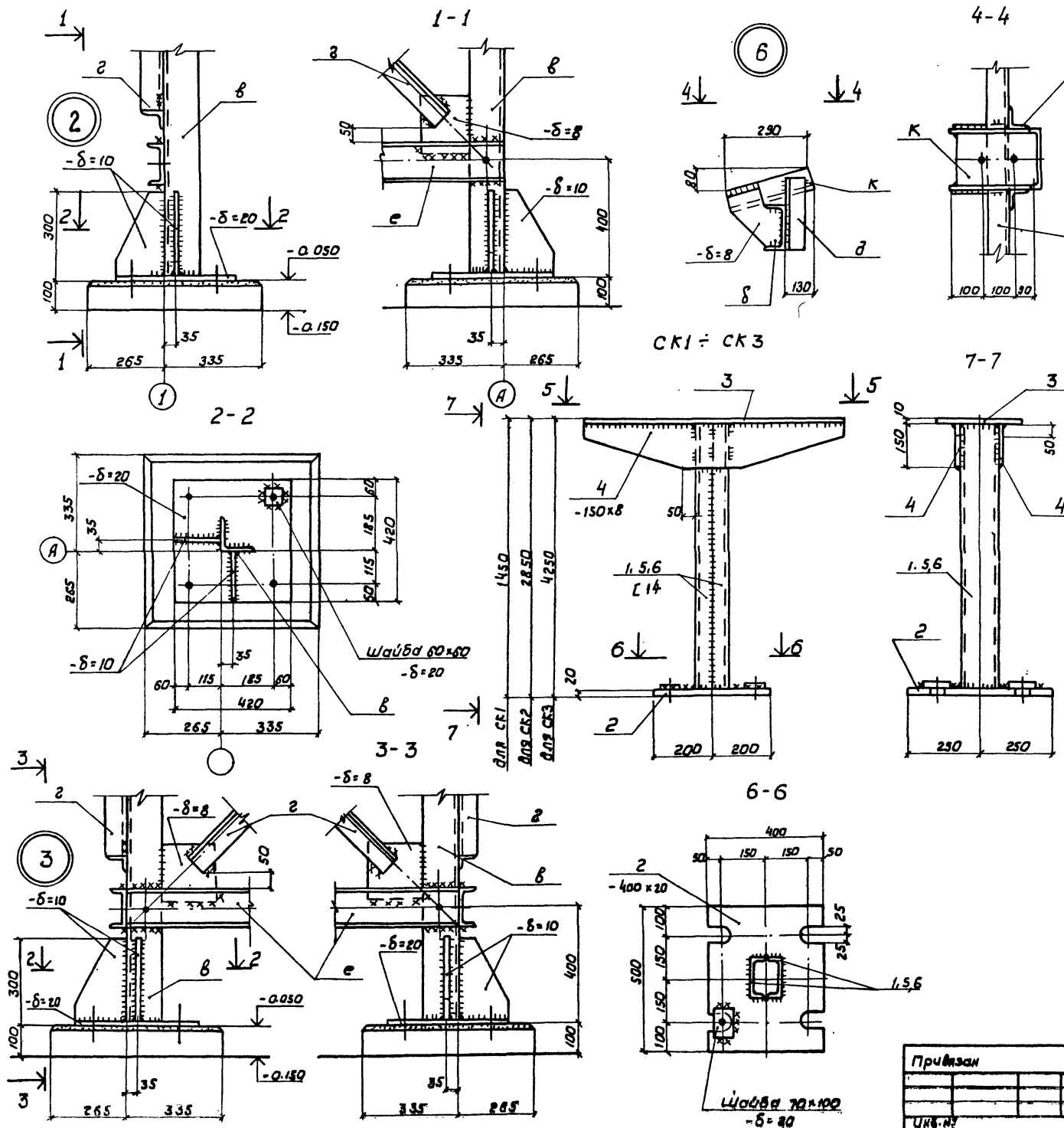
ТП 4-11-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год

Приказан:	М.контр. В.И. Сутирин	С.контр. Л.И. Сутирин	С.контр. Л.И. Сутирин	С.контр. Л.И. Сутирин	С.контр. Л.И. Сутирин	С.контр. Л.И. Сутирин
Исполн:	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин
М.И.И.:	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин	Л.И. Сутирин

Альбом I

Тиллов проект



СК1 = СК3

Спецификация элементов стальной конструкции

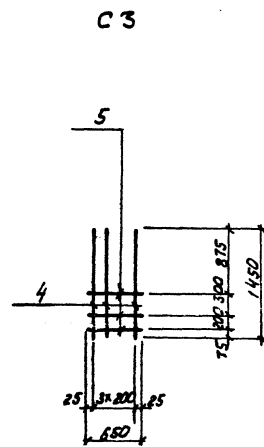
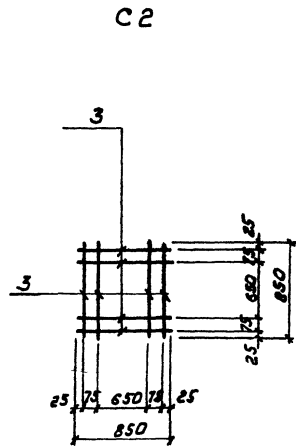
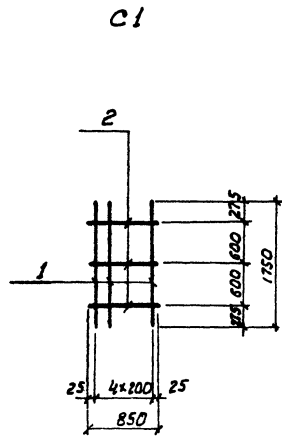
Кол. Звенья	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СК1					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
1/4	1	Кор-42	ГМ, ГОСТ 8240-72, R=1420	2	34,9 кг
"	2	"	-400x20, ГОСТ 103-76, R=500	1	31,4 кг
"	3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, R=900	1	21,2 кг
"	4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, R=900	2	17,0 кг
Итого					104,5 кг
СК2					
<i>Сборочные ед и детали</i>					
1/4	2	Кор-42	-400x20, ГОСТ 103-76, R=500	1	31,4 кг
"	3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, R=900	1	21,2 кг
"	4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, R=900	2	17,0 кг
"	5	"	Г 14, ГОСТ 8240-72, R=2820	2	63,4 кг
Итого					133,0 кг
СК3					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
1/4	2	Кор-42	-400x20, ГОСТ 103-76, R=500	1	31,4 кг
"	3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, R=900	1	21,2 кг
"	4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, R=900	2	17,0 кг
"	5	"	Г 14, ГОСТ 8240-72, R=4220	2	103,8 кг
Итого					173,4 кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом Кор-41

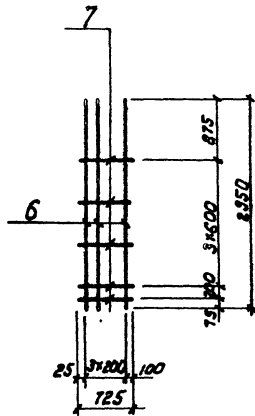
63

8175/1

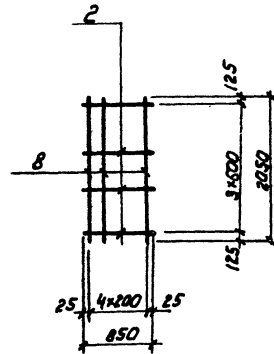
ТП 411-2-144		К Ж
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год.		
Привязан	Ст. инж. Левицкий / Шинь В.И.	Стадия
	Инж. г.р. Завадник / Шинь В.И.	Лист
	Инж. а.г. Савицкий / Шинь В.И.	Листов
	Инж. а.г. Райков / Шинь В.И.	Т.Р. 48
	Инж. а.г. Валовый / Шинь В.И.	Товаровед. спец. самогипролесхоз Киевский филиал
		УЗЛЫ 2, 3, 6, стойки СК1+СК3



C4



C5



Спецификация элемента стальной конструкции

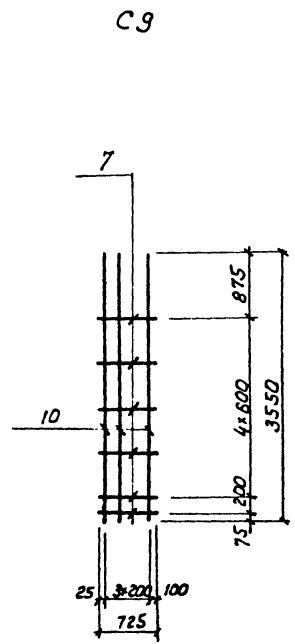
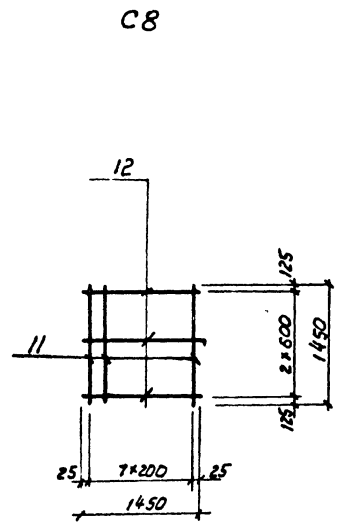
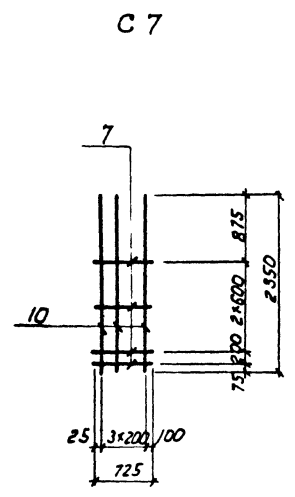
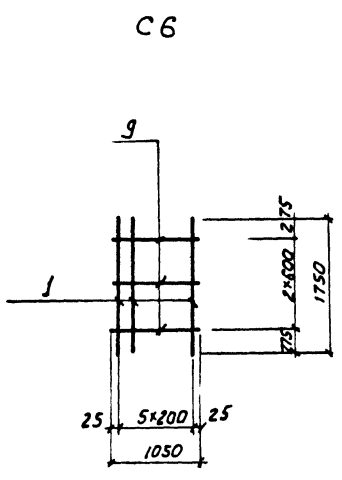
Кол.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
C1						
Сборочные ед. и детали						
22	1		конт-43	φ10АЛ, ГОСТ 5781-75, L=1750	5	5,4кг
"	2		"	φ6АЛ, ГОСТ 5781-75, L=850	3	0,6кг
Итого						6,0кг
C2						
Сборочные ед. и детали						
22	3		конт-43	φ8АЛ, ГОСТ 5781-75, L=850	8	27 кг
C3						
Сборочные ед. и детали						
22	4		конт-43	φ12АЛ, ГОСТ 5781-75, L=1450	4	5,2кг
"	5		"	φ8АЛ, ГОСТ 5781-75, L=650	3	0,8кг
Итого						6,0 кг
C4						
Сборочные ед. и детали						
22	6		конт-43	φ12АЛ, ГОСТ 5781-75, L=2250	4	10,5кг
"	7		"	φ8АЛ, ГОСТ 5781-75, L=725	5	14 кг
Итого						11,9 кг
C5						
Сборочные ед. и детали						
22	2		конт-43	φ6АЛ, ГОСТ 5781-75, L=850	4	0,8 кг
"	8		"	φ10АЛ, ГОСТ 5781-75, L=2050	5	6,3кг
Итого						7,1кг

Данный лист рассматривать совместно с конт-44

64'
8175/1

Привязан		Инж. Панаскин А.И.	У.И.	Т.п. 411-2-144	КЖ
		Рук. г.г. Заварный В.И.	У.И.	Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год	
		П. ерм. Скворцов В.И.	У.И.	Стадия Лист Листов	
		Нач. отд. Заварный В.И.	У.И.	Т.п. 43	
Инв. н°		Гип. Заварный В.И.	У.И.	Сетки с1: с5	
				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	

Туполов проект 411-2-144 Альбом I



Спецификация элемента стальной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>C6</u>						
Сборочные ед. и детали						
22		1	кж - 44	φ 10AII, ГОСТ 5781-75, L=1750	6	6,5 кг
"		9	"	φ 6AII, ГОСТ 5781-75, L=1050	3	0,7 кг
Итого						7,2 кг
<u>C7</u>						
Сборочные ед. и детали						
22		10	кж - 44	φ 12AII, ГОСТ 5781-75, L=2350	4	8,3 кг
"		7	"	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, L=725	4	1,1 кг
Итого						9,4 кг
<u>C8</u>						
Сборочные ед. и детали						
22		11	кж - 44	φ 10AII, ГОСТ 5781-75, L=1450	8	7,2 кг
"		12	"	φ 6AII, ГОСТ 5781-75, L=1450	3	1,0 кг
Итого						8,2 кг
<u>C9</u>						
Сборочные ед. и детали						
22		7	кж - 44	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, L=725	6	1,7 кг
"		10	"	φ 12AII, ГОСТ 5781-75, L=2350	4	8,3 кг
Итого						10,0 кг

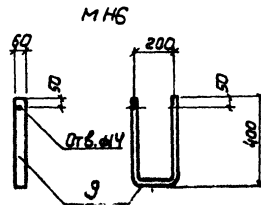
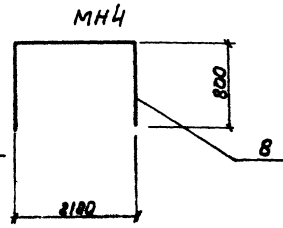
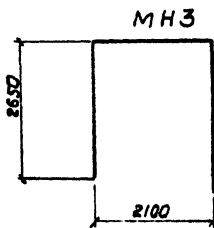
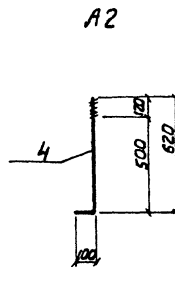
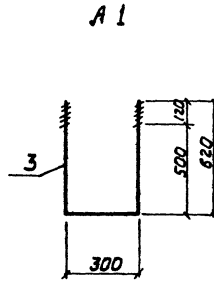
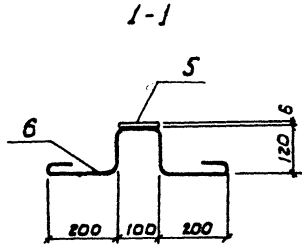
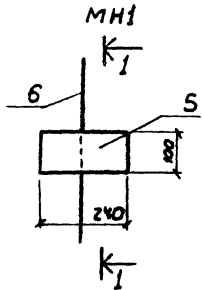
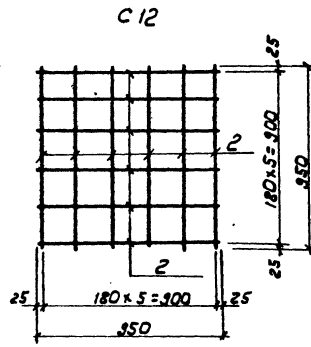
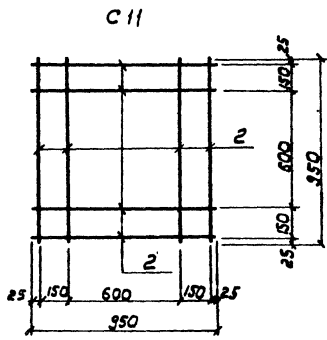
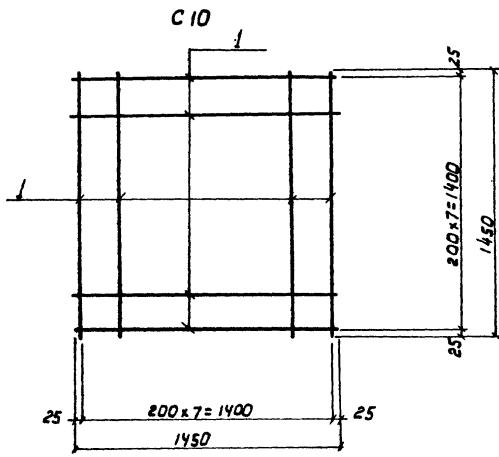
Данный лист рассматривать совместно с листом кж-43

65
8175/1

Привязан		Инж. Панащенко		Ст. инж. В.И.	
		Рук. гр. Завадский		Ст. инж. В.И.	
		Гл. спец. Сивирский		Ст. инж. В.И.	
		Начальн. Завадский		Ст. инж. В.И.	
		Гл. инж. Завадский		Ст. инж. В.И.	
Инв. №:					
ТП 411-2-144 КЖ				Стандия Лист 1 из 2	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.					
Сетки С6 ÷ С9				Гослесхоз СССР Совгипролесхоз Киевский филиал	

Спецификация элементов стальной конструкции

Типовой проект 411-2-144 Албом I



Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Котк-45	C10		
			Сборочные ед. и детали		
	1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 L=1450	16	20,6 кг
			Итого		20,6 кг
		Котк-45	C11		
			Сборочные ед. и детали		
	2		φ 8A I ГОСТ 5781-75 L=950	8	3,0 кг
			Итого		3,0 кг
		Котк-45	C12		
			Сборочные ед. и детали		
	2		φ 8A I ГОСТ 5781-75 L=950	12	4,5 кг
			Итого		
		Котк-45	A1		
			Сборочные ед. и детали		
	3		φ 24A I ГОСТ 5781-75 L=1540	1	5,5 кг
			Итого		5,5 кг
		Котк-45	A2		
			Сборочные ед. и детали		
	4		φ 24A I ГОСТ 5781-75 L=720	1	2,6 кг
			Итого		2,6 кг
		Котк-45	T1		
			Сборочные ед. и детали		
	6/4		L10 ГОСТ 8240-72 L=1500	1	12,9 кг
			Итого		12,9 кг

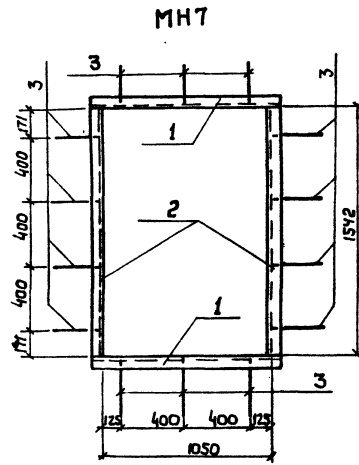
Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Котк-45	MH1		
			Сборочные ед. и детали		
	5		-100x6 ГОСТ 103-76 L=240	1	1,2 кг
	6		φ 6A I ГОСТ 5781-75 L=860	1	0,2 кг
			Итого		1,4 кг
		Котк-45	MH2		
			Сборочные ед. и детали		
	6/4		L10 ГОСТ 8240-72 L=2000	1	17,2 кг
			Итого		
		Котк-45	MH3		
			Сборочные ед. и детали		
	7		Труба 76x5 ГОСТ 10704-68 L=700	1	64,8 кг
			Итого		64,8 кг
		Котк-45	MH4		
			Сборочные ед. и детали		
	8		Труба 76x5 ГОСТ 10704-68 L=3700	1	13,5 кг
			Итого		13,5 кг
		Котк-45	MH5		
			Сборочные ед. и детали		
	6/4		L16 ГОСТ 8240-72 L=2500	1	35,5 кг
			Итого		35,5 кг
		Котк-45	MH6		
			Сборочные ед. и детали		
	9		-60x6 ГОСТ 103-76 L=1000	1	2,8 кг
			Итого		2,8 кг

66
8175/1.

Привязан				Ст. инж.	Лесницкая	Инж. В.В.	
				Рук. ра.	Забаранко	Инж. В.В.	
				Тех. спец.	Склярский	Инж. В.В.	
				Науч. инж.	Васильченко	Инж. В.В.	
				ГМП	Васильченко	Инж. В.В.	

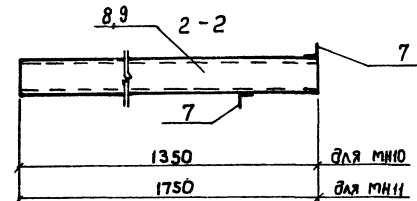
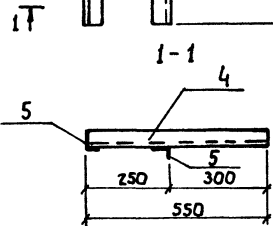
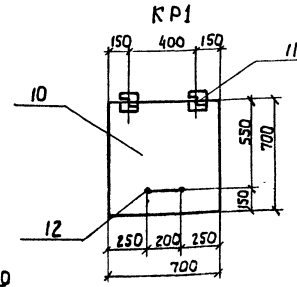
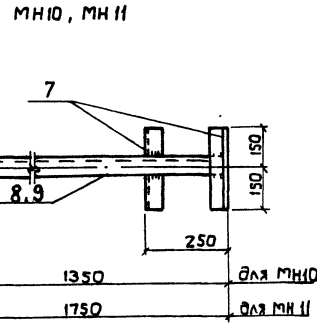
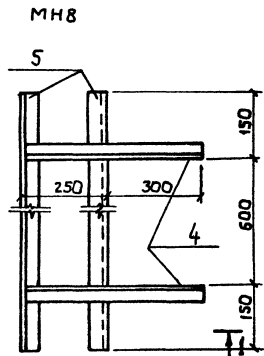
Т.П. 411-2-144 КЖ
 Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год
 Стадия: Проект
 Лист: 45
 Сети с 10 + с 12 анкера АА2
 Голлесхоз СССР
 Киевский филиал

Спецификация элементов стальной конструкции

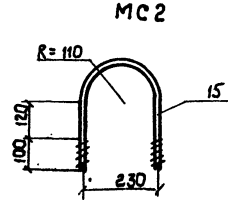
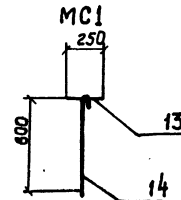
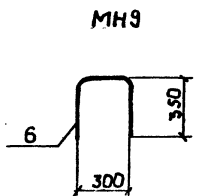
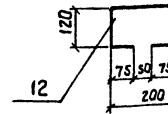


Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Пол	Страна
			к ст-46 и		
МН7					
Детали					
1	2	287 кг	Г 14 ГОСТ 8740-72* P=1166		
2	2	37,9 кг	То же P=1542		
3	14	1,0 кг	φ 6A1 ГОСТ 5781-82 P=320		
		67,6 кг	Итого		
			к ст-46 и		
МН8					
Детали					
4	2	4,1 кг	L 50x5 ГОСТ 8509-72* P=550		
5	2	6,8 кг	То же P=900		
		10,9 кг	Итого		

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Пол	Страна
			к ст-46 и		
МН9					
Детали					
6	1	1,6 кг	φ 16A1 ГОСТ 5781-82 P=3000		
		1,6 кг	Итого		
			к ст-46 и		
МН10					
Детали					
7	2	2,3 кг	L 5x5 ГОСТ 8509-72* P=300		
8	1	19,2 кг	L 16 ГОСТ 8740-72* P=350		
		21,5 кг	Итого		
			к ст-46 и		
МН11					
Детали					
7	2	2,3 кг	L 5x5 ГОСТ 8509-72* P=300		
9	1	24,9 кг	L 16 ГОСТ 8740-72* P=1750		
		27,2 кг	Итого		
			к ст-46 и		
КР1					
Детали					
10	1	23,1 кг	-700x6 ГОСТ 103-76 P=700		
11	2		Петля ПНЦ 130 ГОСТ 5888-78		
12	1	0,5 кг	φ 12A1 ГОСТ 5781-82 P=530		
		23,6 кг	Итого		
			к ст-46 и		
МС1					
Детали					
13	1	0,2 кг	φ 12A1 ГОСТ 5781-82 P=250		
14	1	0,6 кг	То же P=370		
		0,8 кг	Итого		
			к ст-46 и		
МС2					
Детали					
15	1	0,5 кг	φ 10A1 ГОСТ 5781-82 P=800		
		0,5 кг	Итого		



Падающая ручка

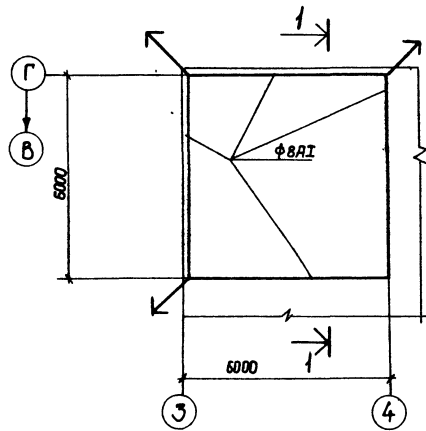


Взамен листа 46 лист 46 и
ГИП В.И. Сутурин
30.07.87 г.

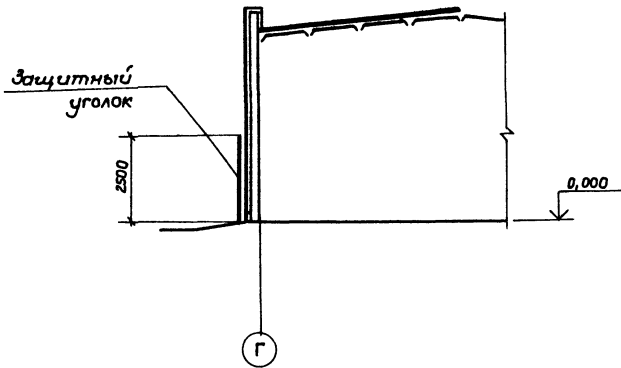
ГИП	Заславский	В.И.	1.85
Н. контр.	Савицкий	В.И.	1.85
Маш. маш.	Пилипенко	В.И.	1.85
Т. ст.	Савицкий	В.И.	1.85
Рис. р.	Заславский	В.И.	1.85
Ст. инж.	Левинский	В.И.	1.85

Т П 411-2-144		К Ж
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год		
Страна	Лист	Листов
Т.р.	46 и	
Закладные изделия МН7-МН11 Крышка КР1. Соединитель- ные изделия МС1-МС2		
Рубежский филиал СОНЗГИПРОТЕКСОЗ		

ПЛАН

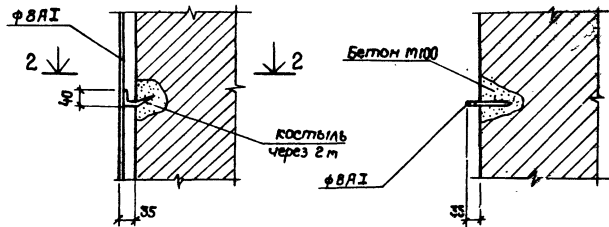


1-1

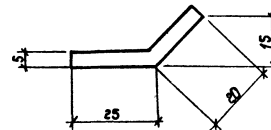


Деталь крепления молнеотвода

2-2

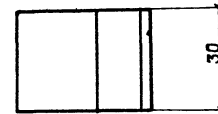
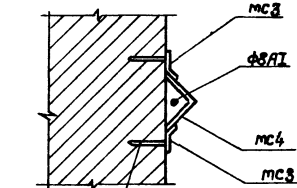
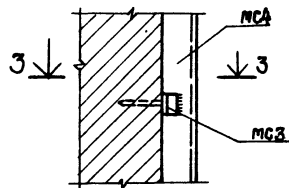


Поз. ф



Деталь защиты молнеотвода

3-3



Спецификация элементов к системе расположения молниезащиты

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. т.	примечание
МС3	КЖ-47	закладное изделие МС3	12		
МС4	То же	То же МС4	3		

Спецификация закладных изделий

франт	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			КЖ-47	МС3		
				Сварочные ед. и детали		
		1		- 30x5 ГОСТ 103-76 R=45	1	0,53кг
				Итого		0,53кг
			КЖ-47	МС4		
				Сварочные ед. и детали		
		5/4		L63x5 ГОСТ 8509-72 R=2500	1	12,03кг
				Итого		12,03кг

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-77.
2. Сетку укладывать по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с площадью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-75.
5. Все стальные элементы необходимо соединить на кровле с токопроводами.
6. Расход арматуры ФВАТ на сетку составляет - 17,0 кг

68
8175/4

ТП 411-2-144 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.

Привязан:		Стация	Лист	Листов
Инж. А.И. Ковалев	Инж. В.И. Ковалев	Т.Р.	47	
Инж. В.И. Ковалев	Инж. В.И. Ковалев	Молниезащита		Молниезащита
Инж. В.И. Ковалев	Инж. В.И. Ковалев	Киевский филиал		Киевский филиал

Катировал Е.И. Иванова

2/2