

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
411-2-144**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ  
МАСТЕРСКАЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ  
5000 КУБ.М СЫРЬЯ В ГОД**

**АЛЬБОМ IV**

**НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

40/13  
Заказ № 9949 Инв. № 81754 Тираж 140  
Сдано в печать 18/20 1982 Цена 6-38

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-144

## ДЕРЕВО ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 5000 КУБ.М СЫРЬЯ В ГОД

### АЛЬБОМ IV

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I** — ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
- Альбом II** — ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. СИЛОВОЕ И ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- Альбом III** — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- Альбом IV** — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- Альбом V** — ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- Альбом VI** — СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН  
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

УТВЕРЖДЕН  
ГОСЛЕСХОЗОМ СССР  
Приказ № 160 от 10.12.1981 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *ц.м.г.* М.М. Кияница  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *в.и.з.* В.И. Заславский

КФ ЦИТП ИНВ. N 8175/4

				Принят

Содержание альбома

Альбом ДТ  
Т. 1  
Листы 1-100

Наименование	Обозначение	Стр.
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Стоп приставной, спецификация, углолок	ТА142.01.01.001.ТА142.01.01.002	3
Стоп приставной, Сборочный чертеж	ТА142.01.01.000СБ	4
Стенка, Чуголок, Балланг, не приводной	ТА143.00.00.001.ТА142.01.01.002	5
Спецификация	ТА143.00.00.000	
Ролевые не приводной, Сборочный чертеж	ТА143.01.01.000СБ	6
Стоп откидной, Сборочный чертеж, Стоп откидной, спецификация, Чуголок	ТА143.01.01.000СБ.ТА143.01.01.001	7
Рама, спецификация, Пластик	ТА143.02.01.000.ТА143.01.01.002	8
Рама, Сборочный чертеж	ТА143.02.01.000СБ	9
Рама, Сборочный чертеж, Барабан галтовочный, ведомость спецификации	ТА143.02.01.000СБ	10
Барабан галтовочный, спецификация	ТА144.00.00.000	11
Палец	ТА144.01.01.002	
Барабан галтовочный, Сборочный чертеж	ТА144.01.01.000СБ	12, 13
Звездочка, Рама, спецификация	ТА144.01.01.001.ТА144.01.01.002	14
Чуголок	ТА144.01.01.001	
Рама, Сборочный чертеж	ТА144.01.01.000СБ	15
Врезка, Крышка, спецификация	ТА144.01.00002.ТА144.02.01.000	16
Барабан, Спецификация	ТА144.02.01.000	
Барабан, Сборочный чертеж	ТА144.02.01.000СБ	17
Звездочка, Крышка, Сборочный чертеж	ТА144.02.01.001.ТА144.02.01.002	18
Кронштейн, Стенка, Барабан, Спецификация, Барабан, Спецификация	ТА144.02.01.001.ТА144.02.02.102	19
Барабан, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.000.ТА144.02.02.010	
Барабан, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.000СБ	20
Барабан, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.010СБ	21
Чуголок, Крышка, Спецификация, Муфта, Спецификация	ТА144.02.02.101.ТА144.02.02.000	22
Крышка, Сборочный чертеж, Пережатие, Спецификация	ТА144.02.02.000.ТА144.02.02.000	23
Пережатие, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.000СБ	24
Чуголок, Муфта, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.001.ТА144.02.02.000	25
Полумуфта левая, Полумуфта правая	ТА144.02.02.001.ТА144.02.02.002	26
Опос, Сборочный чертеж, Опос, Спецификация, Кронштейн	ТА144.02.02.001.ТА144.02.02.000	27
Лист, Ванна для олифы с бортовыми откосами, Спецификация	ТА144.02.02.001	28
Ванна для олифы с бортовыми откосами, Сборочный чертеж	ТА144.02.02.000СБ	29, 30
Фланец, Стойка, Обечайка	ТА145.00.00.001.ТА145.00.00.002	31
Связь, Лист, Лепесток, Патрубок	ТА145.00.00.001.ТА145.00.00.002	32
Затвор Бункера, Ведомость спецификации	ТА145.00.00.000СБ	33
Транспортер поперечный, ведомость спецификации	ТА145.00.00.001.ТА145.00.00.002	34
Спецификация	ТА145.00.00.000	
Затвор Бункера, Сборочный чертеж	ТА145.00.00.000СБ	35
Кронштейн, Кронштейн, Сборочный чертеж	ТА146.01.01.001.ТА146.01.01.002	36
Кронштейн, Блок	ТА146.01.01.001.ТА146.01.01.002	
Каркас, Сборочный чертеж, Каркас, Спецификация, Стенка	ТА146.01.01.000СБ.ТА146.01.01.001	37

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборка, Сборочный чертеж, Сборка, спецификация, Кронштейн, Спецификация	ТА146.01.01.000СБ.ТА146.01.01.001	38
Транспортер поперечный, Спецификация	ТА149.01.01.000	39
Прибор № 3, 3 кВт, Спецификация	ТА149.01.01.000	
Транспортер поперечный, Сборочный чертеж	ТА149.01.01.000СБ	40, 41
Прибор № 3, 3 кВт, Сборочный чертеж	ТА149.01.01.000СБ	42
Звездочка Z=18 z=23, 4, Прямая, Муфта, Спецификация	ТА149.01.01.001.ТА149.01.01.002	43
Муфта, Сборочный чертеж, Полумуфта левая, Полумуфта правая, Палец, Муфта, Сборочный чертеж	ТА149.01.01.000СБ.ТА149.01.01.001	44
Полумуфта левая, Полумуфта правая, Кольцо упругое, Венец Рама, Спецификация	ТА149.01.01.002.ТА149.02.01.002	45
Рама, Сборочный чертеж	ТА149.01.01.000СБ	47
Врезка, Лапа, Вал приводной, Спецификация	ТА149.01.02.004.ТА149.01.02.003	48
Вал приводной I, Сборочный чертеж	ТА149.02.01.000СБ	49
Звездочка Z=30 z=30, Спецификация, Ступица	ТА149.02.01.000.ТА149.02.01.001	50
Звездочка Z=18 z=30, Сборочный чертеж	ТА149.02.01.000СБ	
Вал, Крышка свободная	ТА149.02.01.001.ТА149.02.01.002	51
Крышка свободная, Крышка глухая, Прижим	ТА149.02.01.002.ТА149.02.01.003	52
Карусель подшипника, Вал приводной II, Сборочный чертеж	ТА149.02.01.006.ТА149.03.00.000	53
Вал, Вал приводной II, Сборочный чертеж	ТА149.03.00.000СБ	54
Вал, Вал приводной III, Спецификация	ТА149.03.00.001.ТА149.04.01.000	55
Вал, Вал приводной III, Сборочный чертеж	ТА149.03.00.000СБ	56
Вал, Звездочка Z=40 z=28, 4, Ступица	ТА149.04.01.000.ТА149.04.01.001	57
Звездочка Z=40 z=28, 4, Сборочный чертеж	ТА149.04.01.000СБ.ТА149.04.01.001	58
Рама, Спецификация, Стойка	ТА149.05.00.000.ТА149.05.00.001	59
Рама, Сборочный чертеж	ТА149.05.00.000СБ	60-62
Врезка, Стойка, Стойка средняя	ТА149.05.00.004.ТА149.05.00.005	63
Стойка средняя	ТА149.05.00.006.ТА149.05.00.007	
Лист, Врезка, Кронштейн	ТА149.05.00.010.ТА149.05.00.012	64
Врезка, Крышка, Упор, Врезка	ТА149.05.00.014.ТА149.05.00.017	65
Направляющий шиблер, Спецификация	ТА149.05.00.018	66
Направляющий шиблер, Сборочный чертеж	ТА149.05.00.011.ТА149.05.00.000	
Направляющая, Цепь с толкателем, Спецификация	ТА149.05.00.005	
Цепь с толкателем, Сборочный чертеж	ТА149.05.00.000СБ	67
Толкатель, Спецификация, Пластинка	ТА149.05.00.000.ТА149.06.01.001	68
Толкатель, Сборочный чертеж	ТА149.05.00.000СБ	
Натяжной, Спецификация, Натяжной, Сборочный чертеж	ТА149.07.01.000.ТА149.07.01.000СБ	69
Кронштейн, Спецификация, Кронштейн, Сборочный чертеж, Звездочка	ТА149.07.01.001.ТА149.07.01.002	70
Карусель подшипника, Крышка свободная	ТА149.07.01.002.ТА149.07.01.003	71
Ось, Кольцо разгрузочное, Прямая	ТА149.07.01.004.ТА149.07.01.005	72
Бункер, Спецификация, Чуголок, Лист	ТА149.07.01.006	73
Бункер, Сборочный чертеж	ТА149.07.01.000.ТА149.07.01.001	74
Ведомость, покупные изделия	ТА149.07.01.000СБ	75-82



Альбом IV  
Тиловой проект 411-2-144

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		ТА 142.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			ТА 142.00.00.000		
			Детали		
А4	1	ТА 142.00.00.001	Стенка	2	
А4	2	ТА 142.00.00.002	Угелок	2	
Ж	3	ТА 142.00.00.002-01	Угелок	2	Стр. ТА 142.00.00.002
А4	4	ТА 137.01.00.003-01	Врезка	4	
Б4	5	ТА 142.00.00.004	Угелок	2	3,4 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 900 h 16		
Б4	6	ТА 142.00.00.005	Угелок	2	2,3 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 620 h 16		
<p>Изм. лист № докум. Подпись Дата          Капировал Герман 03.81          Прораб Зубрин 03.81          Рук. Бойко 03.81          Инженер Зубрин 03.81          Утв. 03.81</p> <p>ТА 142.00.00.000</p> <p>Стол приставной</p> <p>Капировал Герман Формат А4</p> <p>Лит. Лист Листов          1 1 3          Гослесхоз СССР          союзгипролесхоз          Киевский филиал</p>					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1180 h 16		
Б4	6	ТА 142.00.00.014	Угелок	2	3,1 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 830 h 16		
Б4	7	ТА 142.00.00.015	Пята	4	1,1 кг
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 13903-74		
			3-IV Ст. 3 кн ГОСТ 14637-79		
			120 h 16 x 120 h 16		
<p>Изм. лист № докум. Подпись Дата          Капировал Герман 03.81          Прораб Зубрин 03.81          Рук. Бойко 03.81          Инженер Зубрин 03.81          Утв. 03.81</p> <p>ТА 142.00.00.000</p> <p>Лист 3</p> <p>Капировал Герман Формат А4</p>					

8175 А

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	7	ТА 142.00.00.006	Угелок	2	1,7 кг
			Угелок Б 40x40x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 620 h 16		
Б4	8	ТА 142.00.00.007	Лист	1	8,1 кг
			Лист Б-ПН-15 ГОСТ 13903-74		
			3-IV Ст. 3 кн ГОСТ 14637-79		
			720 h 16 x 880 h 16		
Б4	9	ТА 142.00.00.008	Пята	4	1,1 кг
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 13903-74		
			3-Ст. 3 кн ГОСТ 14637-79		
			120 h 16 x 120 h 16		
			ТА 142.00.00.000-01		
А4	1	ТА 142.00.00.009	Угелок	2	
Ж	2	ТА 142.00.00.009-01	Угелок	2	Стр. 142.00.00.009
Б4	3	ТА 142.00.00.011	Угелок	4	2,8 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 736 h 16		
Б4	4	ТА 142.00.00.012	Лист	1	16,0 кг
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 13903-74		
			3-IV Ст. 3 кн ГОСТ 14637-79		
			850 h 16 x 1200 h 16		
Б4	5	ТА 142.00.00.013	Угелок	2	4,4 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
<p>Изм. лист № докум. Подпись Дата          Капировал Герман 03.81</p> <p>ТА 142.00.00.000</p> <p>Лист 2</p> <p>Капировал Герман Формат А4</p>					

8175/А

600 00 00 211 0' L

Обозначение	L ном.	h *	Масса, кг
ТА 142.00.00.009	850 h 14	50	3,0
-01	1200 h 14	50	4,0
-02	826 h 14	63	3,7
-03	1000 h 14	63	5,3
-04	2000 h 14	63	10,6
-05	5400 h 14	63	23,0
-06	500 h 14	75	3,5
-07	1150 h 14	75	8,9
-08	580 h 14	75	4,6
-09	2000 h 14	75	15,9

\* Размер для справок.

ТА 142.00.00.009

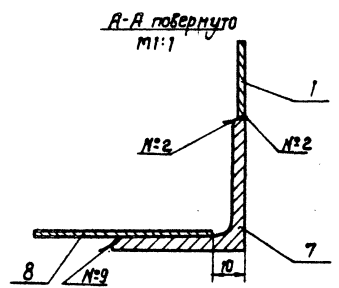
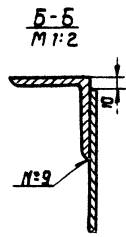
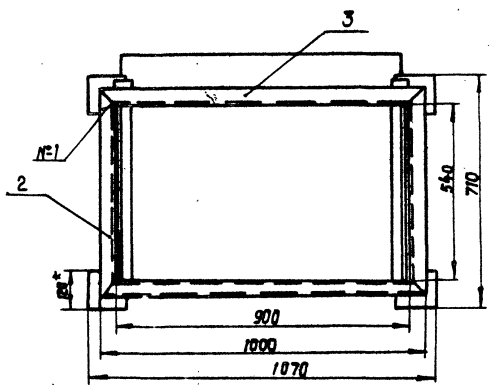
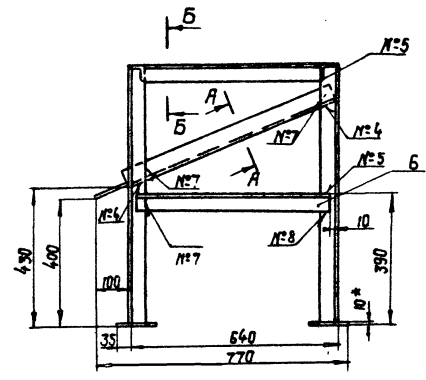
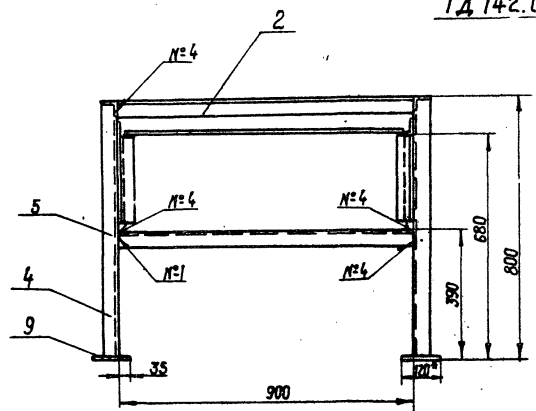
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Мощность
Капировал Герман	03.81					
Прораб Зубрин	03.81					
Рук. Бойко	03.81					
Инженер Зубрин	03.81					
Утв.	03.81					

Угелок

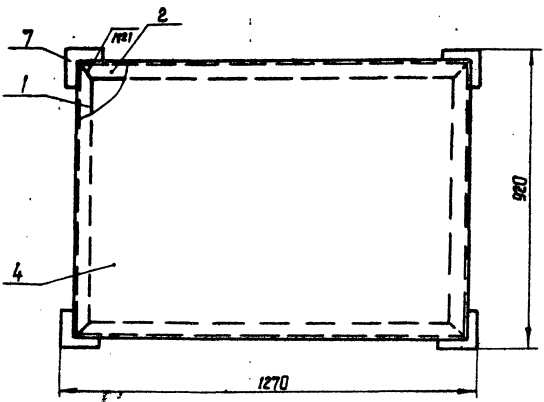
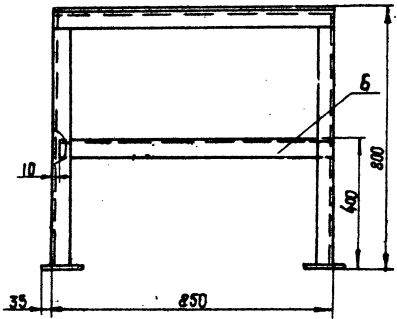
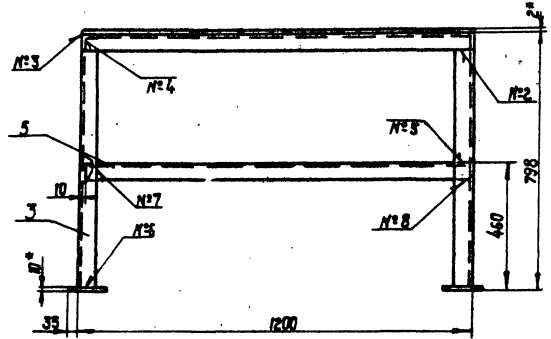
Лит. Лист Листов  
 - - -  
 Ст. габл. -

Гослесхоз СССР  
 союзгипролесхоз  
 Киевский филиал

Капировал Герман Формат А4



ТД 142 00.00.000 - 01С5



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		12
2	С2-□		8
3	У2	по заткнутой линии	1
4	Т1-Б 5		16
5	Т1-Б 5 □		16
6	Т1-Б 5	по заткнутой линии	8
7	Н1-Б 5		16
8	Н1-Б 5 □		12
9	Н2-Б 5		4

- Сварные швы по гост 5284-80.
- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н18, отверстий - по Н16, прочее  $\pm \frac{T16}{2}$ .

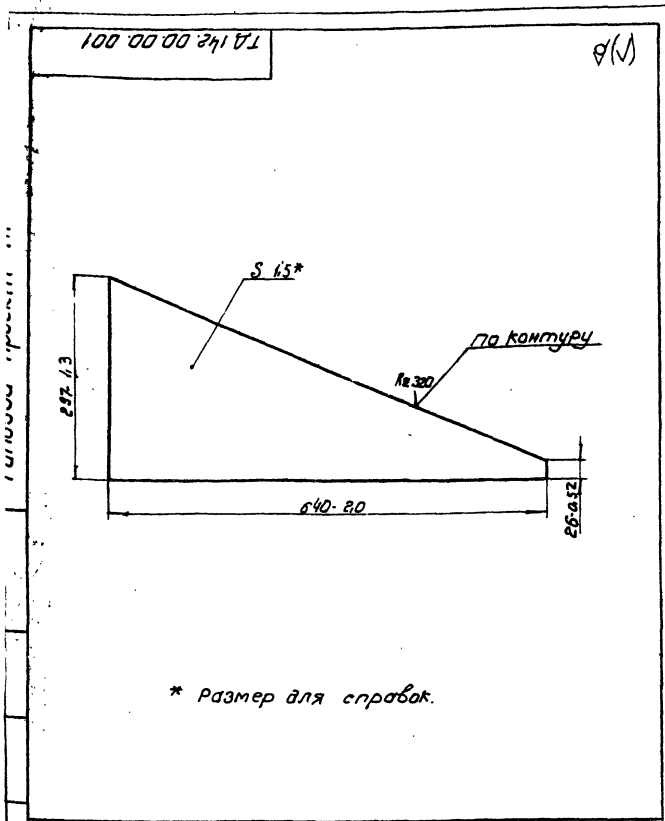
Обозначение	Количество швов								Масса мат. табельного металла	Масса кг	
	№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7	№8			№9
ТД 142.00.00.000 С5	8	4	12	8	4	8	4	4	4	0,4 кг	46
ТД 142.00.00.000-01С5	4	4	1	4	8	4	8	8	8	0,6 кг	61

ТД 142.00.00.000 С5

Исполнит.	№ док-т.	Подп.	Дата	ТД 142.00.00.000 С5	Лист	Масса	масштаб
Разраб.	Григорьев	Григорьев	27.01				
Пробир.	Зудрин	Зудрин	01.02	Сварочный чертеж	табл.		
Т. контр.	Телица	Телица	01.02		Лист	Листов	1
Рисов.	Бойко	Бойко	01.02		госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Исполн.	Зудрин	Зудрин	01.02		формат А2		

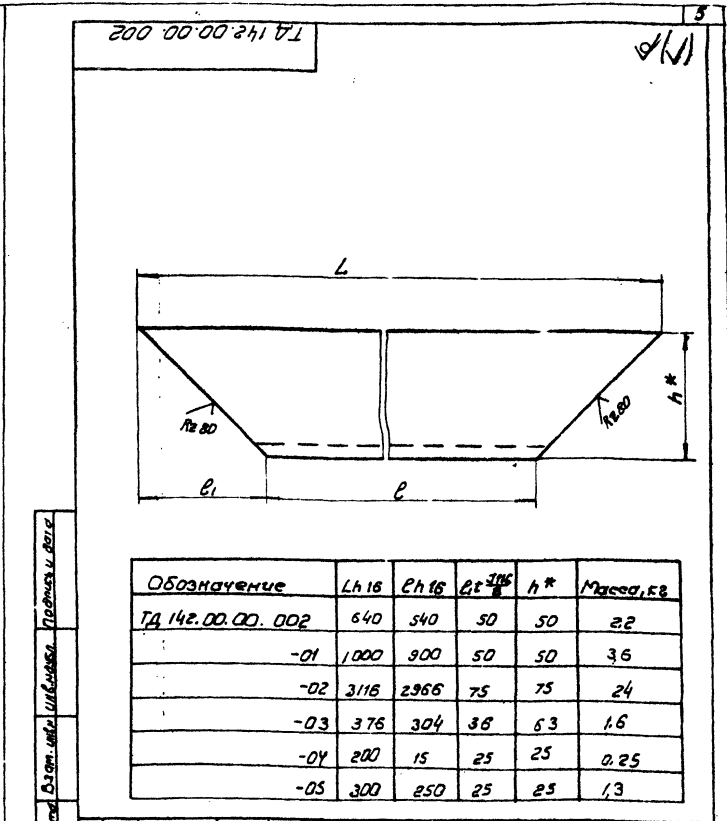
8175/4

Копировал красново



\* Размер для справок.

ТД 142.00.00.001						Листов 1/1			Масштаб 1:5		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка	Лист	Масштаб	1/1	1:5	Лист	Листов 1
1	1	142.00.00.001	Григорий	02.01.91							
1	1	142.00.00.001	Зубрик	02.01.91							
ТД 142.00.00.001						Лист 5-04-15			Гослесхоз СССР		
ТД 142.00.00.001						Ст. 3 ГОСТ 535-77			Соединительные		
ТД 142.00.00.001						Копировал Герман			Формат А4		



Обозначение	Lh 16	El 16	Et 16	h*	Масса, кг
ТД 142.00.00.002	640	540	50	50	22
-01	1000	900	50	50	36
-02	3116	2966	75	75	24
-03	376	304	36	63	16
-04	200	15	25	25	0.25
-05	300	250	25	25	1.3

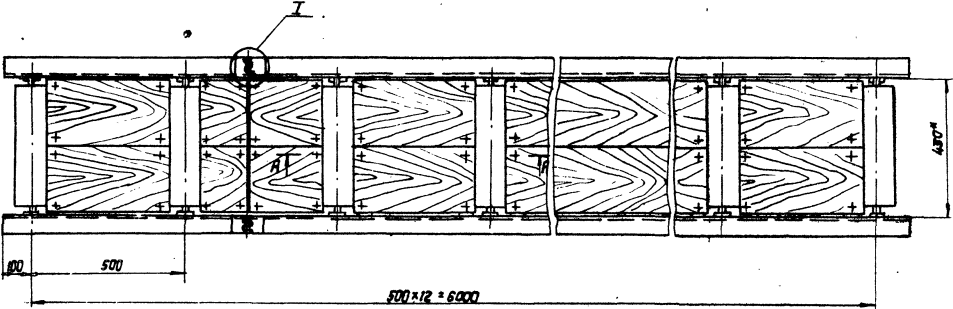
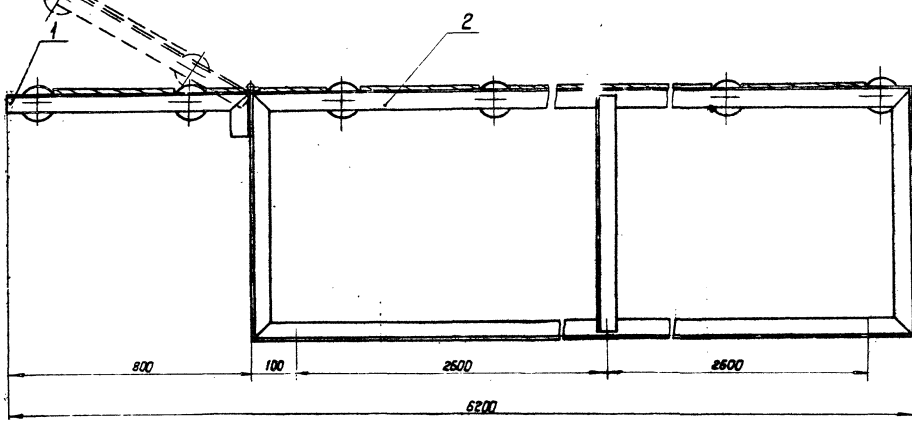
ТД 142.00.00.002						Листов 1/1			Масштаб 1:5		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Узелок	Лист	Масштаб	1/1	1:5	Лист	Листов 1
1	1	142.00.00.002	Григорий	02.01.91							
1	1	142.00.00.002	Зубрик	02.01.91							
ТД 142.00.00.002						Лист 5-04-15			Гослесхоз СССР		
ТД 142.00.00.002						Ст. 3 ГОСТ 535-77			Соединительные		
ТД 142.00.00.002						Копировал Герман			Формат А4		

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
14		ТД 143.00.00.000 СВ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные отключены			
		ТД 143.00.00.000			
		Сборочные единицы			
14	1	ТА 143.01.00.000	Стал откидной	1	
14	2	ТА 143.02.00.000	Рама	1	
		Материалы			
3		Цинк 25x280 ГОСТ 5735-75	004	м <sup>3</sup>	
		Стакановые изделия			
4		Болт М10 x 40 58		104	
		ГОСТ 7801-81			
5		Гайка М10 5		104	
		ГОСТ 5915-70			
6		Шайба 10-65Г		104	
ТД 143.00.00.000					
Рольганг					
не приводной					
Копировал Герман					
Формат А4					

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 6402-70			
7		Шайба 10.02		104	
		ГОСТ 11371-78			
8		Полук 16x14x65 ГОСТ 3650-71		2	
9		Шпунт 16x14 ГОСТ 397-73		2	
		Прочие изделия			
10		Ролук Р-400		13	Судостроительский завод "Прогресс"
		ТД 143.00.00.000-01			
		Сборочные единицы			
1		ТА 143.01.00.000-01	Рама		
		Прочие изделия			
2		Ролук Р-400		8	Судостроительский завод "Прогресс"
		ТД 143.00.00.000-02			
		Сборочные единицы			
1		ТА 143.01.00.000-02	Рама		
		Прочие изделия			
2		Ролук Р-400		4	Судостроительский завод "Прогресс"
ТД 143.00.00.000					
Копировал Герман					
Формат А4					

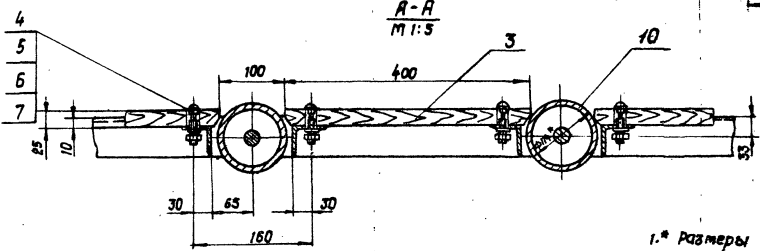
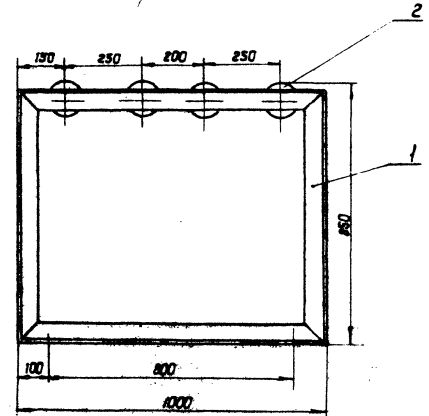
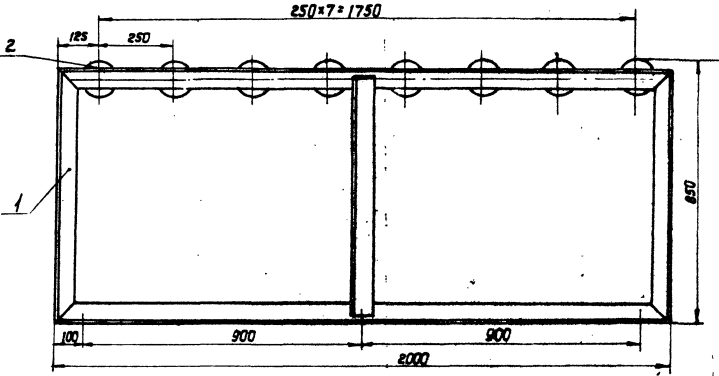
Т.Д 143.00.00.000 СБ

Т.Д 143.00.00.000 СБ



Т.Д 143.00.00.000 - 01 СБ

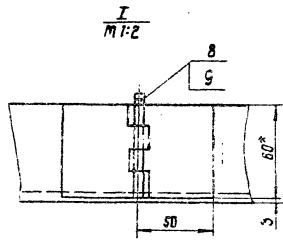
Т.Д 143.00.00.000 - 02 СБ



Обозначение	Масса
Т.Д 143.00.00.000 СБ	300 кг
- 01 СБ	146 кг
- 02 СБ	70 кг

- 1.\* Размеры для справок.
2. Металлоконструкции после монтажа и пробного пуска.  
грунтовать - грунтовка фл-0,3 - к гост 9109-76;  
красить - эмаль ПФ-115 (серая) гост 6465-76.

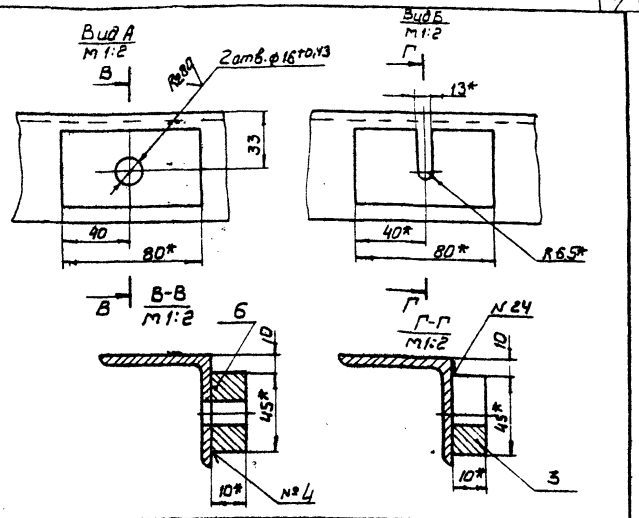
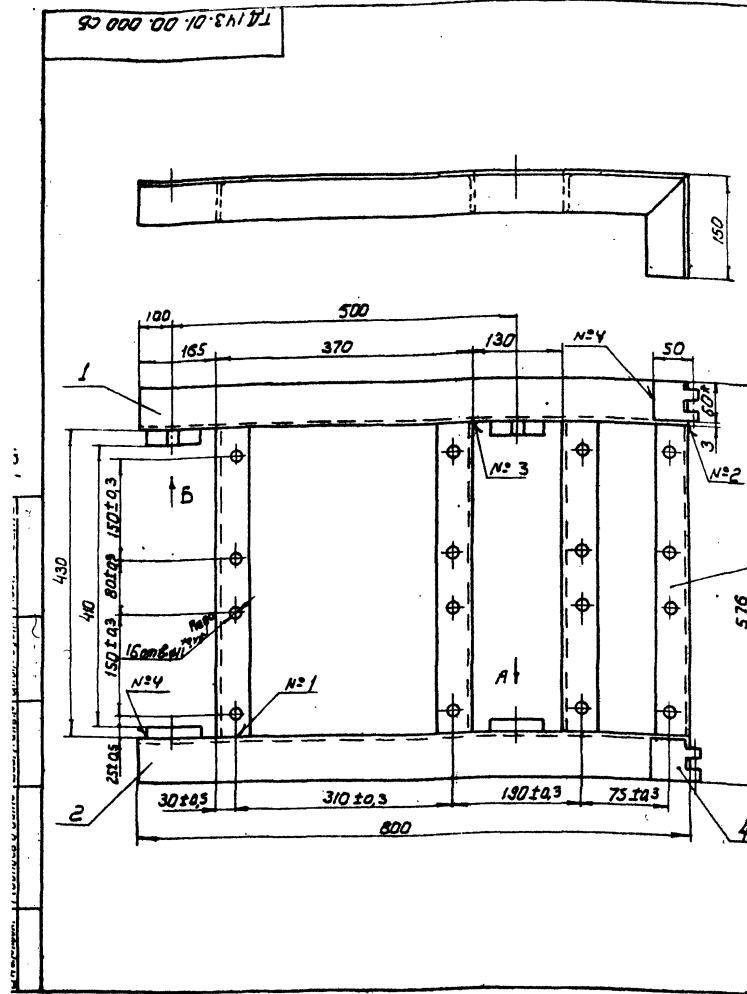
3175/4



Т.Д 143.00.00.000 СБ				Листов		Масштаб	
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Глухарев	СБ	01.11.76	1	1:1	1:1	1:1
Пробир.	Зубрилин	СБ	01.11.76	2	1:1	1:1	1:1
Т. контрол.	Тышар	СБ	01.11.76	3	1:1	1:1	1:1
Выкоб.	Балбо	СБ	01.11.76	4	1:1	1:1	1:1
Д. контрол.	Зубрилин	СБ	01.11.76	5	1:1	1:1	1:1
Читб.	Коробейников	СБ	01.11.76	6	1:1	1:1	1:1

копировал Красноба

формат А2

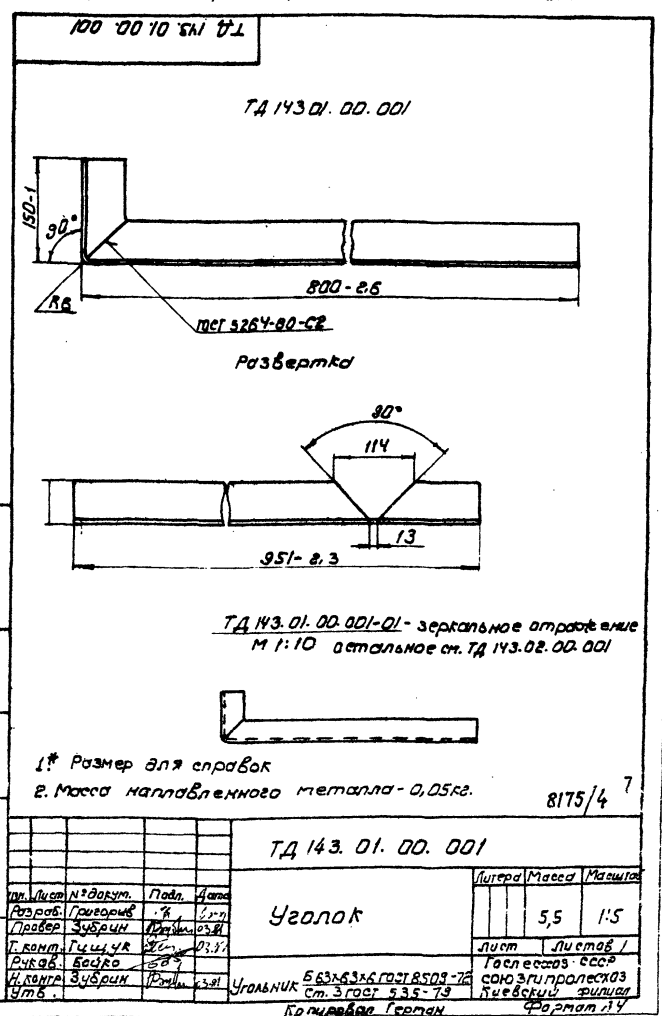


Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-во швов
1	с2		8
2	у2		2
3	т1-б5		6
4	н1-б5з		6

- 1\* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по  $h16$ , отверстий - по  $H16$ , прочих  $\pm 0.1h16$ .
3. Масса наплавленного металла - 0,2 кг.

ТД 143.01.00.000 СБ				Литера	Масса	Масштаб
Стал откидной					20	1:5
				Лист	Листов /	
Гослесхоз СССР союзгипралесхоз Киевский филиал Формат А3						

Специальный заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
143		ТД 143.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А1	1	ТД 143.01.00.001	Уголок	2	
*	2	ТД 143.01.00.001-01	Уголок	2	от чертёж изданной
А1	3	ТД 143.01.00.002	Пластик	2	
А1	4	ТД 141.01.00.023	Патля	2	
Б1	5	ТД 143.01.00.002	Уголок	2	25кг
			Угольник 650x35x6 ГОСТ 5251-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			$\delta = 430 \times h16$		
Б1	6	ТД 143.01.00.003	Пластик	2	0,6 кг
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 13203-74		
			3 ст 3 по ГОСТ 19637-79		
			$45 \times h16 \times 80 \times h16$		
ТД 143.01.00.000 Стал откидной Гослесхоз СССР союзгипралесхоз Киевский филиал Формат А4					



- 1\* Размер для справок
2. Масса наплавленного металла - 0,25 кг.

ТД 143.01.00.001				Литера	Масса	Масштаб
Уголок					5,5	1:5
				Лист	Листов /	
Гослесхоз СССР союзгипралесхоз Киевский филиал Формат А4						

1. Угловые профили №8 С-198

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№	ТА 143.02.00.000	Сборочный чертеж	1	
		<u>Переменные данные для изменений</u>		
	ТА 143.02.00.000			
		<u>Детали</u>		
№	ТА 143.01.00.002	Платик	11	
№	ТА 142.00.00.009-02	Уголок	4	см. черт. ТА 142.00.00.009-02
№	ТА 142.00.00.009-05	Уголок	4	см. черт. ТА 142.00.00.009-05
№	ТА 141.04.00.023	Петля	2	
№	ТА 143.02.00.002	Уголок	2	4,7кг
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		ε = 800 h 16		
№	ТА 143.02.00.003	Уголок	2	2,6кг
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		ε = 430 h 16		
<b>ТА 143.02.00.000</b>				
Исполн.		№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Г. Козлов	И.И.	03.81
Пробир.		Зубрич	И.И.	03.81
Руч.		Бойко	И.И.	03.81
Начерт.		Зубрич	И.И.	03.81
Чтб.				
Лист 1 из 1			Листов 1	
Копирован Герман			Формат А4	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
№	ТА 143.02.00.004	Уголок	22	1,7кг
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		ε = 430 h 16		
№	ТА 143.02.00.006	Платик	11	0,6кг
		Лист Б. ПМ-10 ГОСТ 13903-79		
		3 см 3 мм ГОСТ 14637-79		
		45 h 16 × 80 h 16		
		ТА 143.02.00.000-01		
		<u>Детали</u>		
№	ТА 143.01.00.002	Платик	8	
№	ТА 142.00.00.009-02	Уголок	2	см. черт. ТА 142.00.00.009-02
№	ТА 142.00.00.009-04	Уголок	2	см. черт. ТА 142.00.00.009-04
№	ТА 143.02.00.003	Уголок	2	4,7кг
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		ε = 800 h 16		
№	ТА 143.02.00.004	Уголок	8	2,6кг
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		ε = 430 h 16		
№	ТА 143.02.00.005	Платик	8	0,6кг
		Лист Б. ПМ-10 ГОСТ 13903-79		
		3 см 3 мм ГОСТ 14637-79		
		45 h 16 × 80 h 16		
<b>ТА 143.02.00.000</b>				
Исполн.		№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Г. Козлов	И.И.	03.81
Пробир.		Зубрич	И.И.	03.81
Руч.		Бойко	И.И.	03.81
Начерт.		Зубрич	И.И.	03.81
Чтб.				
Лист 1 из 1			Листов 1	
Копирован Герман			Формат А4	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Детали</u>	
№	ТА 143.01.00.002	Платик	4
№	ТА 142.00.00.009-02	Уголок	2
№	ТА 142.00.00.009-03	Уголок	2
№	ТА 143.02.00.002	Уголок	4
		Угольник 663х63х6 ГОСТ 8502-72	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		ε = 430 h 16	
№	ТА 143.02.00.003	Платик	4
		Лист Б. ПМ-10 ГОСТ 13903-79	
		3 см 3 мм ГОСТ 14637-79	
		45 h 16 × 80 h 16	
<b>ТА 143.02.00.000</b>			
Исполн.		№ докум.	Подпись
Разработ.		Г. Козлов	И.И.
Пробир.		Зубрич	И.И.
Руч.		Бойко	И.И.
Начерт.		Зубрич	И.И.
Чтб.			
Лист 3 из 3			Листов 1
Копирован Герман			Формат А4

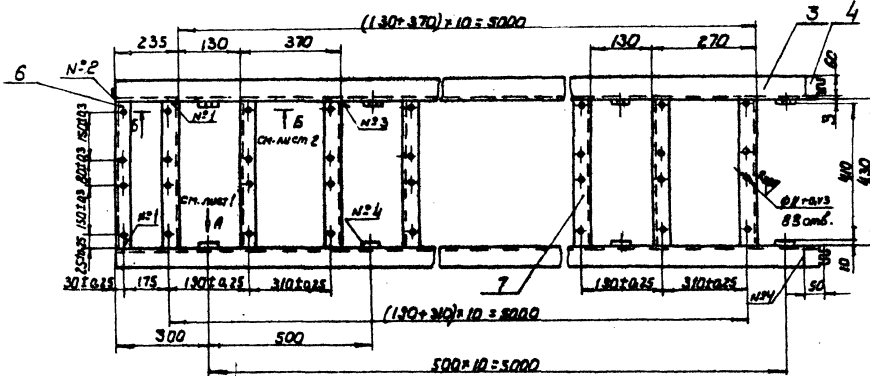
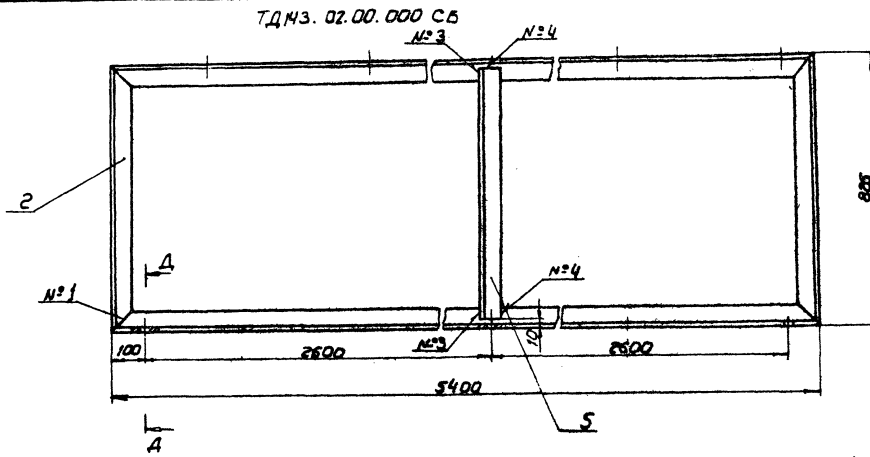
200 00 10 00 01

8(1)

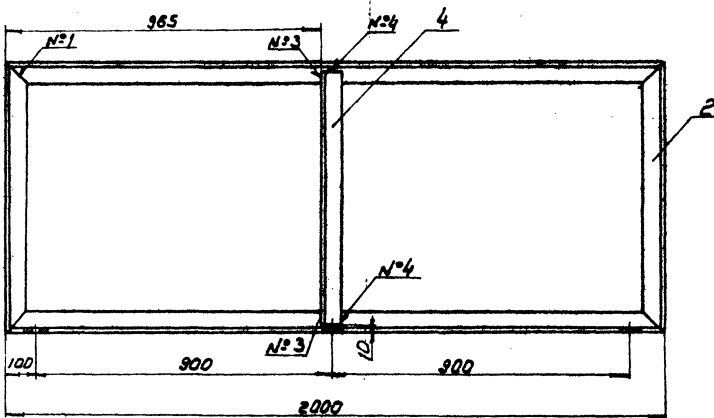
\* Размер для справок

8175/4 8

<b>ТА 143.01.00.002</b>			Листов	Масштаб	Масштаб
<b>Платик</b>			0,3	1:1	
Лист 1 из 1			Листов 1		
Исполн.			Листов		
Разработ.			Листов		
Пробир.			Листов		
Руч.			Листов		
Начерт.			Листов		
Чтб.			Листов		
Лист 3 из 3			Листов		
Копирован Герман			Формат А4		

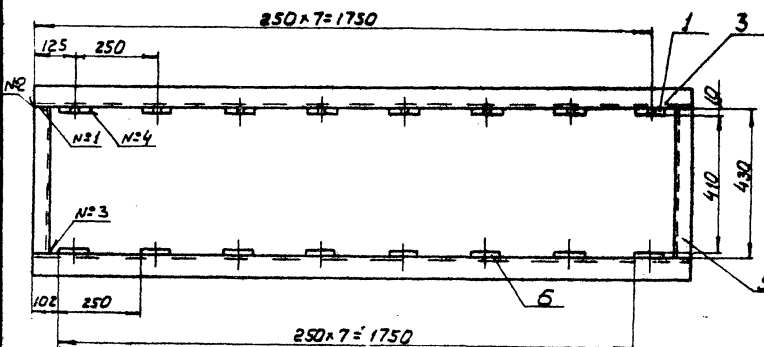


ТД 143.02.00.000-01 СБ



Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-во швов
1	С2		76
2	У2		10
3	Г1-Δ5		80
4	Н1 Δ5-Г		56

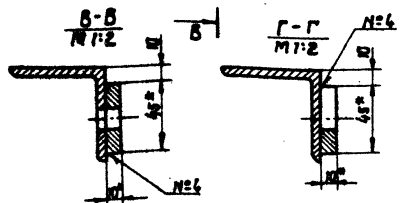
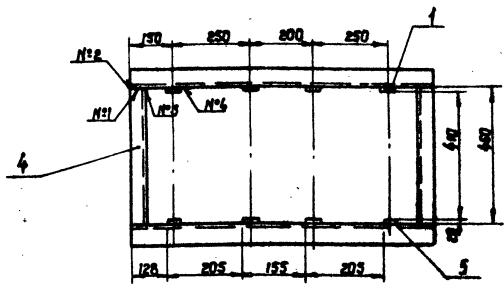
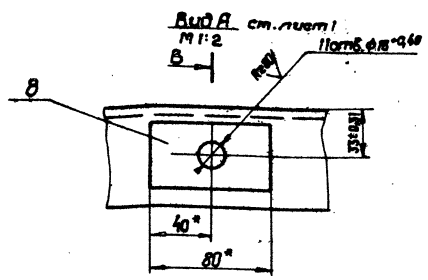
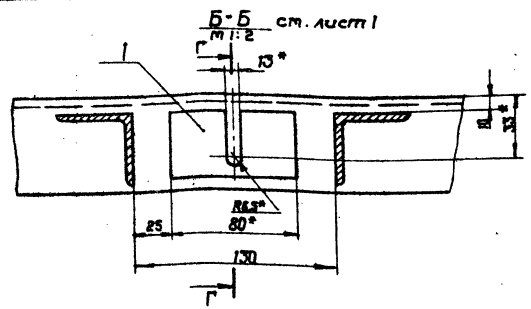
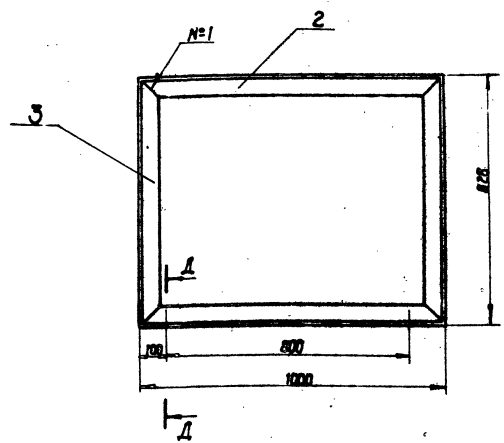
Обозначение	Количество швов				Масса листового материала	Масса кг
	Н1	Н2	Н3	Н4		
ТД 143.01.00.000 СБ	52	2	48	26	1,7 кг	
ТД 143.01.00.000-01 СБ	12	4	8	20		
ТД 143.01.00.000-02 СБ	12	4	4	8		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валаб-по 116, отверстий-116, прочий-± 116.

ТД 143.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработчик	Зубов	Иванов	1981	ст.		1:10
Проверенный	Тышук	Иванов	1981	табл.		
Т. конструктор	Тышук	Иванов	1981	Лист 1		Листов 2
Рисовальник	Байко	Иванов	1981	Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Н. конструктор	Григорьев	Иванов	1981	Формат А2		
Экз.				Калибрал Гертман		

90 000 00 20 24/17/1



ТД143.02.00.000 СБ

Лист 2

Копировал Красноба

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. штук	
1	ТД144.00.00.000	Барaban галтовочный		1	
2	ТД144.01.00.000	Рамa	ТД144.00.00.000	1	
3	ТД144.02.00.000	Барaban	ТД144.00.00.000	1	
4	ТД144.02.01.000	Крышка	ТД144.02.00.000	1	
5	ТД144.02.02.000	Барaban	ТД144.02.00.000	1	
6	ТД144.02.02.000	Барaban	ТД144.02.02.000	1	
7	ТД144.03.00.000	Крышка	ТД144.00.00.000	1	
8	ТД144.04.00.000	Ограждение	ТД144.00.00.000	1	
9	ТД144.05.00.000	Муфта	ТД144.00.00.000	1	
10	ТД144.06.00.000	Отсос	ТД144.00.00.000	1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

8175/4 10

ТД144.00.00.000 ВС

Исполн	Л.Соболев	Проф.	Л.С.
Экз.рис	Г.Соболев	Инж.	Г.С.
Проект	Л.Соболев	Инж.	Л.С.
Виз.	В.Соболев	Инж.	В.С.
И.С.С.П.	Л.Соболев	Инж.	Л.С.
Утв.	Л.Соболев	Инж.	Л.С.

Барaban галтовочный  
Ведомость спецификации  
Копировал Красноба

Лист 1  
Лист 2  
Листов 3  
ГОСТЕКОЗ СССР  
СОЮЗГИПРОТЕКОЗ  
Киевский филиал  
Формат А3



1. ИПРОВОЙ ПРОЕКТ 711-С-144

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А2		ТД 144.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ТД 144.01.00.000	Рама	1	
А4	2	ТД 144.02.00.000	Барабан	1	
А4	3	ТД 144.03.00.000	Крышка	1	
А4	4	ТД 144.04.00.000	Ограждение	1	
А4	5	ТД 144.05.00.000	Муфта	1	
А4	6	ТД 144.06.00.000	Отсос	1	
			Детали		
А3	7	ТД 144.00.00.001	Звездочка	1	
А4	8	ТД 144.00.00.002	Палец	1	
А4	9	ТД 144.00.00.002-01	Ограждение	1	
ТД 144.00.00.000					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата		Лист Листов			
Разработ. Гуровский		1 3			
Проект. Зубенко		Гослесхоз СССР			
Инж. Волына		Союзгипролесхоз			
Н.Копт. Тимчук		Киевский филиал			
Утв.		Копировал Герман		Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Стандартные изделия	
			Болты: ГОСТ 7798-70	
	10		М 8 x 30.58	4
	11		М 8 x 50.58	4
	12		М 10 x 30.58	3
	13		М 12 x 40.58	4
	14		М 16 x 55.58	4
			Гайки: ГОСТ 5315-70	
	15		М 8.5	8
	16		М 10.5	8
	17		М 12.5	4
	18		М 16.5	4
			Шайбы: ГОСТ 6402-70	
	19		8-65Г	8
	20		10-65Г	8
	21		12-65Г	4
	22		16-65Г	4
			Шайбы: ГОСТ 11371-78	
	23		8-02	8
	24		10-02	8
	25		12-02	4
	26		16-02	4
ТД 144.00.00.000				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата		Лист Листов		
Разработ. Гуровский		1 3		
Проект. Зубенко		Гослесхоз СССР		
Инж. Волына		Союзгипролесхоз		
Н.Копт. Тимчук		Киевский филиал		
Утв.		Копировал Герман		Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Прочие изделия	
	23		Электродвигатель 4А.7М.08, N=11кВт n=750 об/мин 07192374	1
	24		Редуктор 4-63-70-1-1	1
	25		Цепь 02-15,875-2300 ГОСТ 13568-78	13
	26		Звено П-02-15,875-2300 ГОСТ 13568-78	1
ТД 144.00.00.000				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата		Лист Листов		
Разработ. Гуровский		1 3		
Проект. Зубенко		Гослесхоз СССР		
Инж. Волына		Союзгипролесхоз		
Н.Копт. Тимчук		Киевский филиал		
Утв.		Копировал Герман		Формат А4

№ 80 (✓)

ТД 144.00.00.002

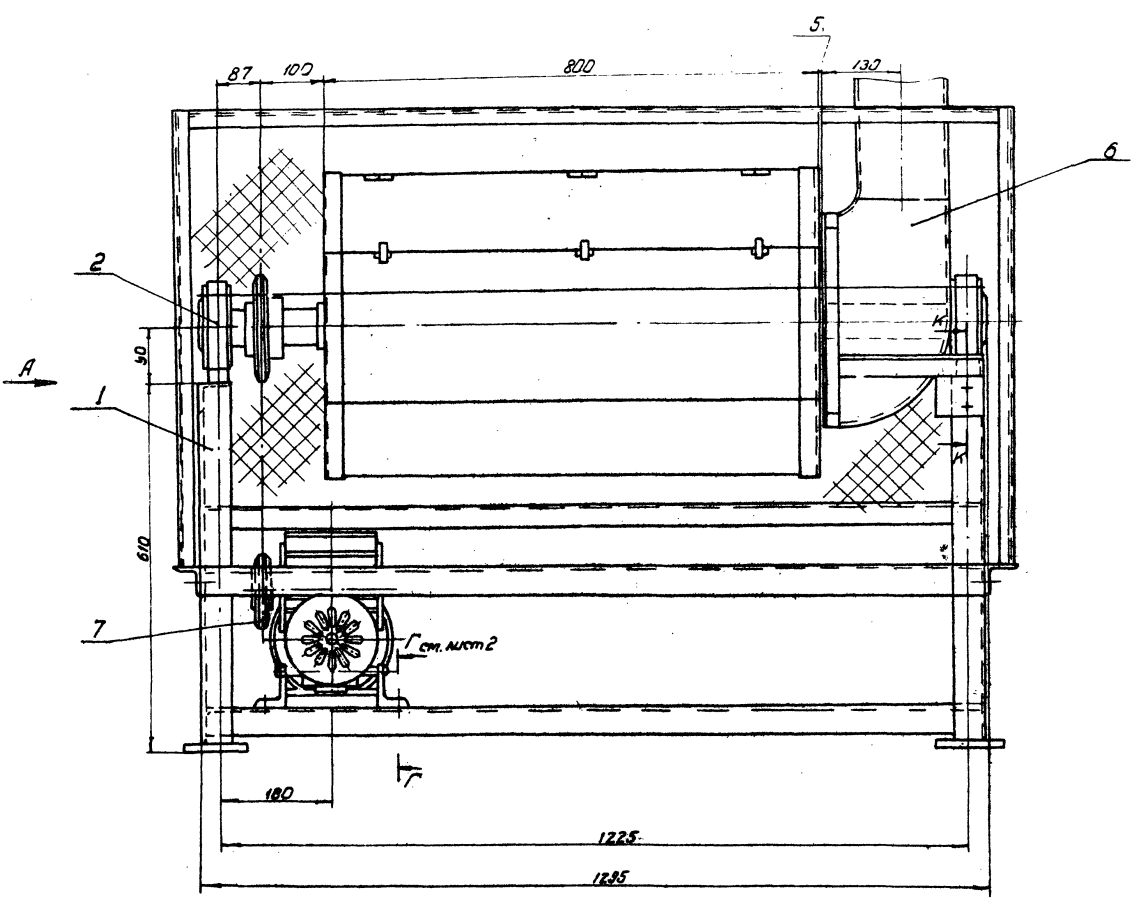
8175/4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист Листов	Масштаб
Разработ. Гуровский	1 3	0,05 1:1
Проект. Зубенко	Гослесхоз СССР	Киевский филиал
Инж. Волына	Союзгипролесхоз	
Н.Копт. Тимчук	Киевский филиал	
Утв.	Копировал Герман	Формат А4

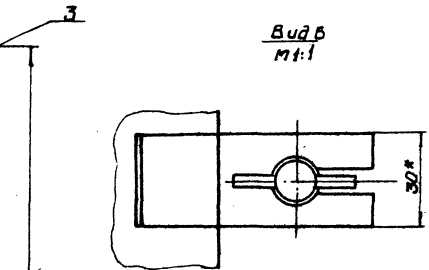
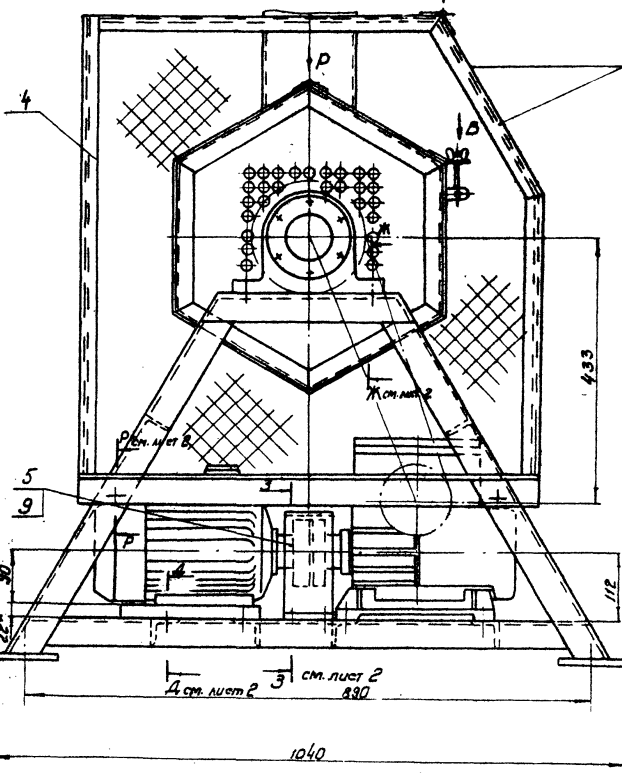
ТД 144.02.00.002

Палец

Сталь 35 ГОСТ 1050-74



Вид А В см. лист 2



Вид В  
М:1

**Техническая характеристика**

- 1. Частота вращения барабана - 25 об/мин.
  - 2. Привод электродвигатель 4А90Л88; N=11квт.  
n=750 об/мин; редуктор 4-63-20-2-1-2.
- Металлоконструкция после монтажа и пробного пуска:  
грунтовать - грунтовка ФЛ-03-К ГОСТ 3103-76;  
красить - эмаль ПР-115 (серая) ГОСТ 6465-76.
2. Размеры для справок. 8175/4<sup>12</sup>

ТД 144.00.00.060 СБ

Исполн.	Н.С.Зыкин	Провер.	В.С.Сидоренко
Разработ.	Г.И.Сидоренко	Дата	08.01.82
Проект.	Зубов	Дата	08.01.82
Конст.	Г.И.Сидоренко	Дата	08.01.82
Судит.	Байра	Дата	08.01.82
Монтаж.	Зубов	Дата	08.01.82
Учтв.	Зубов	Дата	08.01.82

Барaban галтовочный сборочный чертеж

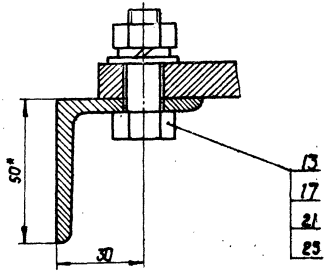
Литера Масса Машин Г-Р 192 1:5

Лист 1/Листов 2

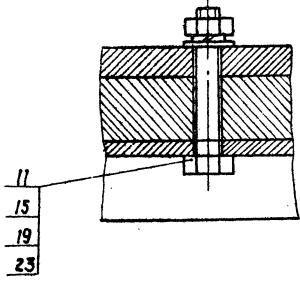
Гоелескоз ССРР союзгипролесхоз Киевский филиал Формат А2

Капирава Герман

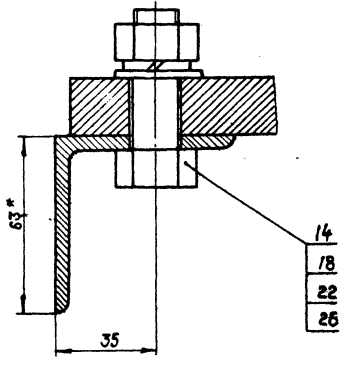
$\Gamma-\Gamma$   
M 1:1



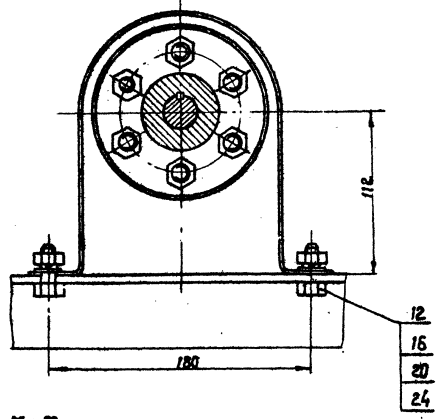
$\Delta-\Delta$   
M 1:1



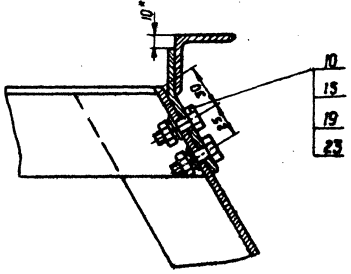
$\kappa\epsilon-\kappa\epsilon$   
M 1:1



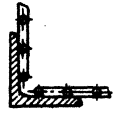
$\Sigma-\Sigma$   
M 1:2



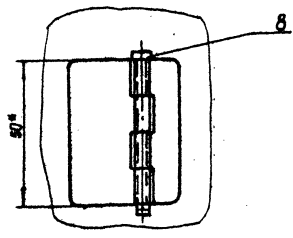
$\kappa-\kappa$   
M 1:2



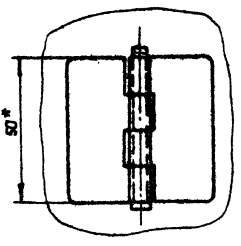
$M-M$   
M 1:1



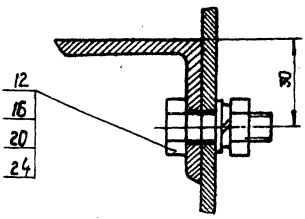
$\text{B}\nu\theta\text{B}$   
M 1:1



$\text{B}\nu\theta\text{P}$   
M 1:1

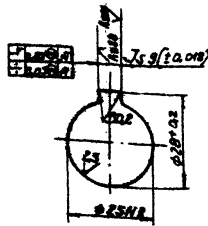
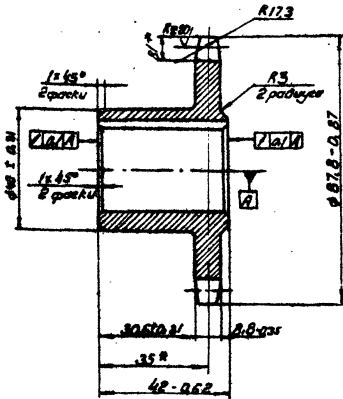


$\text{P}-\text{P}$   
M 1:1



100 00 00 001 01

№ 40 VM

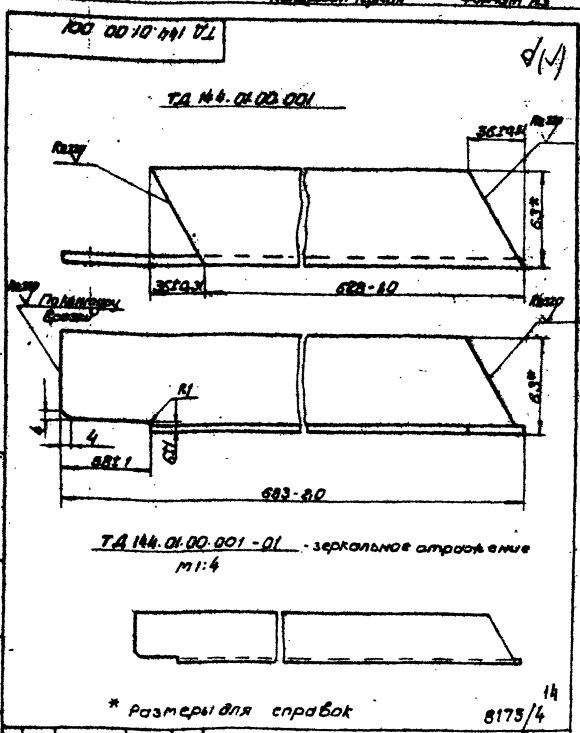


Чистота зубьев	Э	16
Сопряжение	Литра	Э 15.875
	Диаметр паза	Д 18.8
Профиль зуба по ГОСТ 1357-73	-	3
Класс точности по ГОСТ 1357-73	-	3
Диаметр окружности впадины	Ф	71.05-0.07
Допуск на разность ширин	δс	0.06
Радиальный биение окружности впадины	Ро	0.2
Торцовый биение зубчатого венца	Ф	0.2
Диаметр делительной окружности	d	21.37
Сопряжение шлица внутренней пары	Б	14.73
Сопряжение шлица внешней пары	Б	9.65

Л.Венч 1:2.5...3, НРС. 45...50  
в \* размеры для справок.

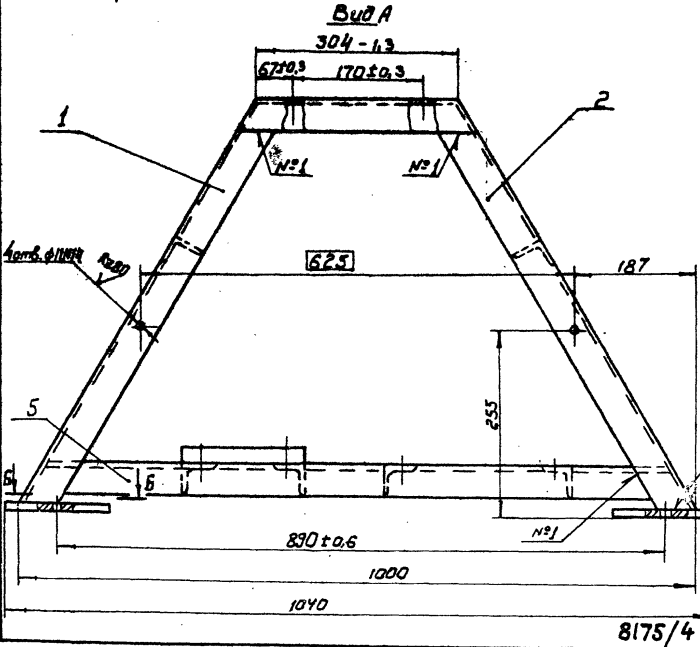
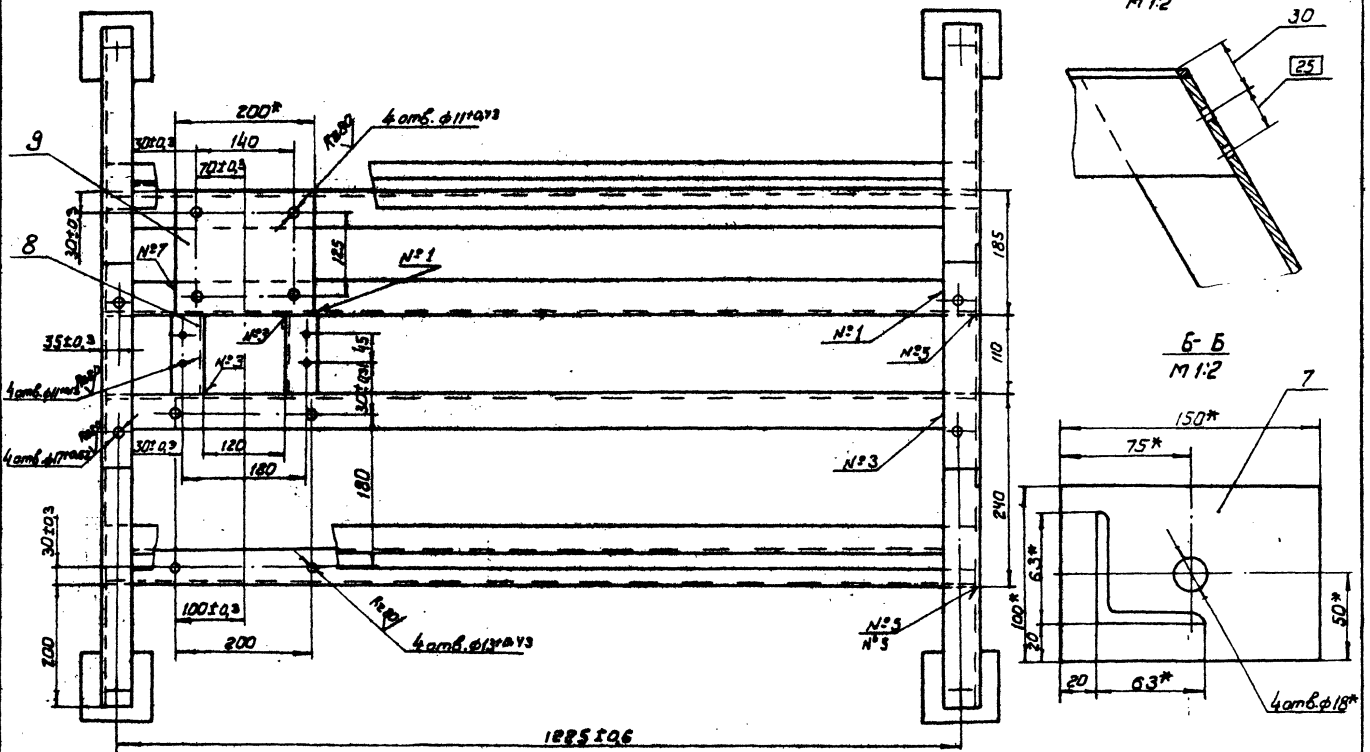
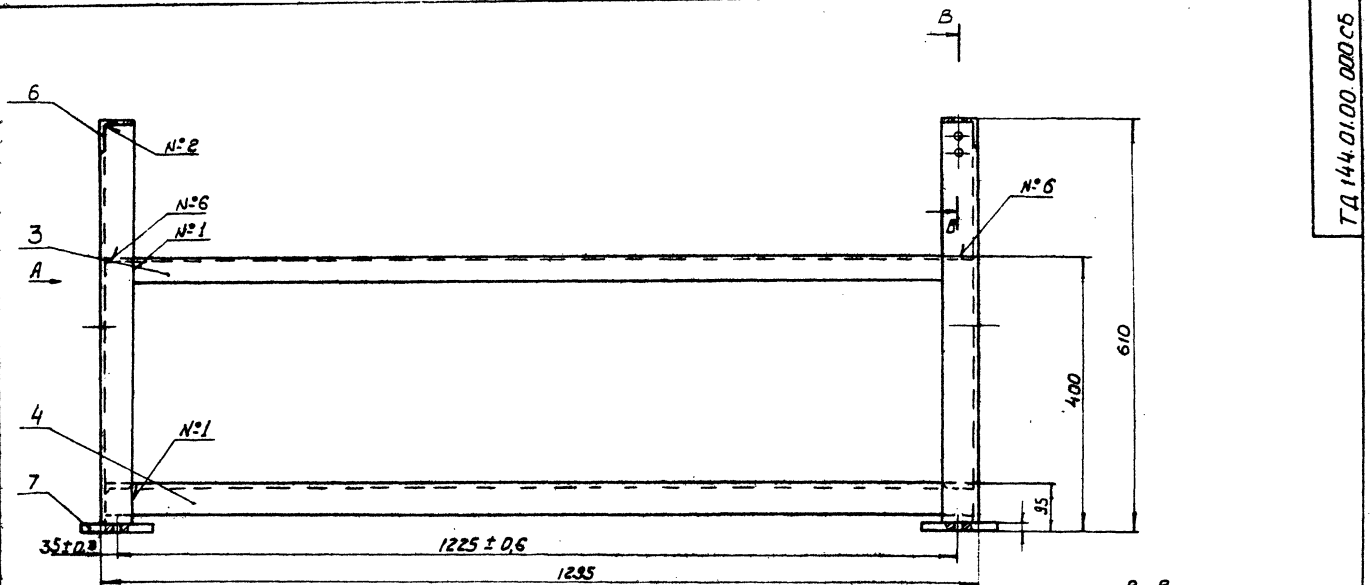
ТА 144.00.00.001		
Звездочка		
Лист	Рисунки	Проходы
1	1:1	
Сталь 45 ГОСТ 1030-74		
Копирован Герман Формат А4		

№	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТА 144.01.00.000	Сборный чертёж		
				Детали		
1			ТА 144.01.00.001	Узелок	2	см. прим. 10
2			ТА 144.01.00.001-01	Узелок	2	см. прим. 10
3			ТА 144.01.00.002	Врезка	2	см. прим. 10
4			ТА 144.01.00.002-01	Врезка	4	см. прим. 10
5			ТА 144.01.00.002-02	Врезка	2	см. прим. 10
6			ТА 144.00.00.002-03	Узелок	2	см. прим. 10
7			ТА 138.01.01.023-02	Плита	4	
8			ТА 144.01.00.005	Узелок	2	д.в.т.2
				Установочный стандарты		
				Ст. 3 ГОСТ 836-73		
				Р=110±15		
9			ТА 144.01.00.005	Лист	1	
				В-ПН-22 ГОСТ 14203-74		
				3. Ст. 3 ГОСТ 14203-74		
				18.5 ± 0.02 ± 0.05		



ТА 144.01.00.001		
Узелок		
Лист	Рисунки	Проходы
1	3:1	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1030-74		
Копирован Герман Формат А4		

ТА 144.01.00.000		
Рампа		
Лист	Рисунки	Проходы
1	3:1	1:2
Установочный стандарты		
Ст. 3 ГОСТ 836-73		
Р=110±15		
18.5 ± 0.02 ± 0.05		
Копирован Герман Формат А4		



№ шва	Обозначение шва	Требования ко шву	Количество швов
1	C2		24
2	У2		4
3	Т1-Δ5		4
4	Т1-Δ5Д		4
5	Т3-Δ5		6
6	Т3-Δ5Д		4
7	Н2-Δ5		4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-82.
  - 2\* Размеры для справок.
  3. Неуказанные пределы отклонения размеров:
4. Валов - по к16. отверстия по Н16, прочее - ± 0.116;  
 4. Масса приблизительно металла - 0,57 кг, 15

**ТД 144.01.00.000 СБ**

Рама				Лист 57		Масштаб 1:5	
Сборочный чертеж				Лист 57		Масштаб 1:5	

Госплан СССР  
 Союзгипролесхоз  
 Киевский филиал  
 Формат А2

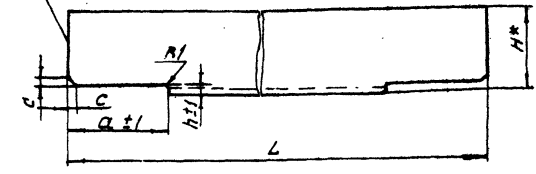
Копировал Герман

1 иллюстри проект 411-2-144

200 00 10 411721

9(V)

По контуру  
врезки



Обозначение	СЭЗ	h	a±l	L	H*	Масса, кг
ТА 144.01.00.002	5	6	58	1323-3,1	50	4,9
-01	5	6	58	878-2,3	50	3,4
-02	7	6	58	1323-3,1	63	6,2
-03	3	5	21	1375-3,1	25	2,0
-04	3	8	68	564-1,5	75	5,0

\*Размер для справок

ТА 144.01.00.002

Врезка

Листов 1  
Масса 1,2

ГОСТ 15015-72  
СТ. ГОСТ 535-73

Листов 1  
Масса 1,2

Копирован Герман

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ТА 144.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
А1 1 ТА 144.02.01.000	Крышка	1	
А1 2 ТА 144.02.02.000	Барaban	1	
А1 3 ТА 139.03.01.000	Корпус подшипника	2	
	Детали		
А3 4 ТА 144.02.00-001	Звездочка	1	
А1 5 ТА 139.03.00-002	Крышка глухая	2	
А3 6 ТА 139.03.00-003	Крышка	2	
А1 7 ТА 139.03.00-004	Прокладка	4	
	Стандартные изделия		
8	Болт 7002-0563 ГОСТ 14724-69	3	

ТА 144.02.00.000

барaban

Листов 2  
Масса 2

Копирован Герман

Формат А4

16

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
А3	ТА 144.02.01.000 СБ		Сборочный чертеж
	Детали		
А1 1 ТА 144.02.01.101	Крышка	3	
А1 2 ТА 141.01.00.023-01	Петля	3	
А1 3 ТА 144.02.01.003	Крышка	1	2,3 кг
	Листов 11 Масса 15,55 кг		
	ГОСТ 15015-72 СТ. ГОСТ 535-73		
	250x16x 800x16		

ТА 144.02.01.000

Крышка

Листов 1  
Масса 2

Копирован Герман

Формат А4

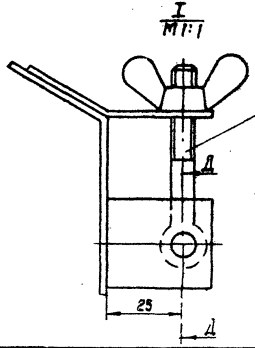
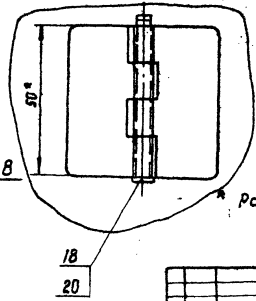
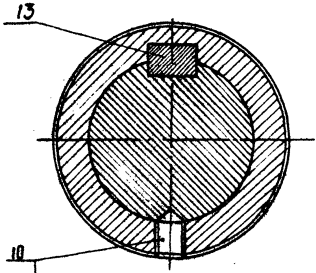
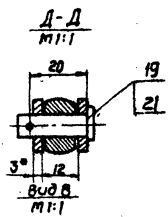
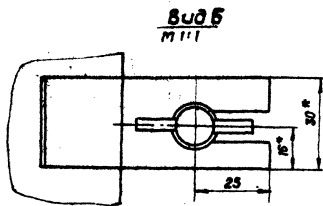
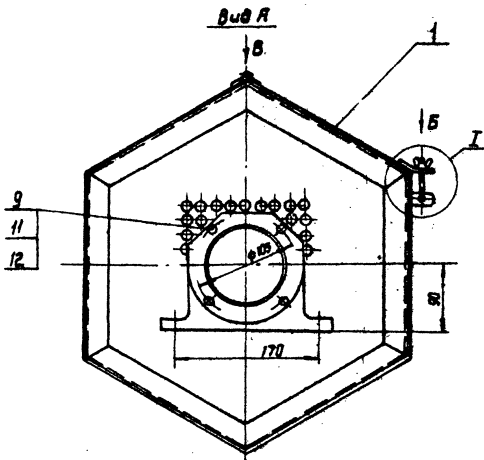
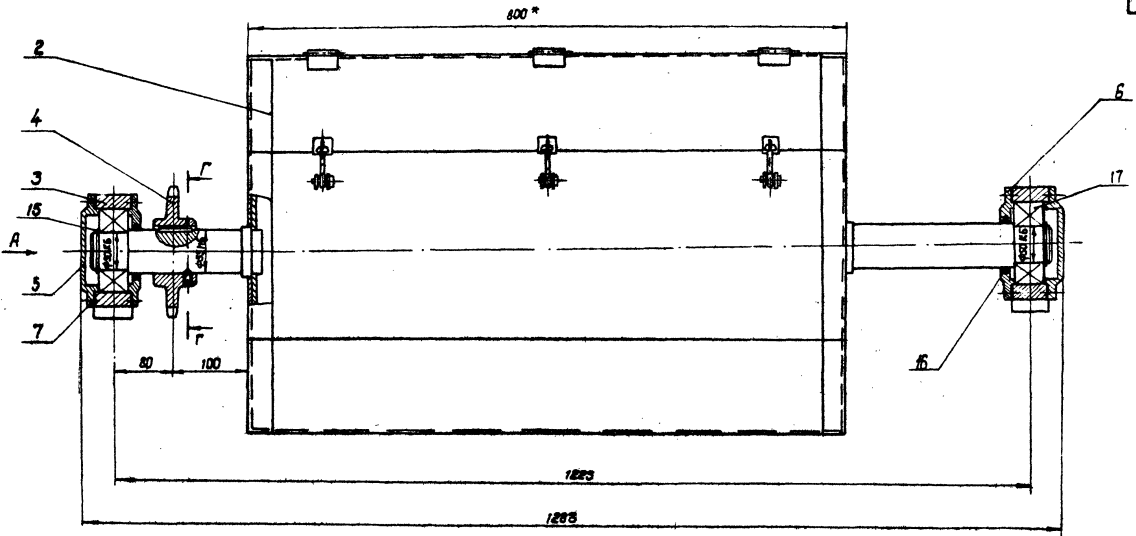
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	Болт М8x20.58 ГОСТ 7798-70	8	
10	Винт М10x16 ГОСТ 1476-75	1	
11	Гайка М8.35 ГОСТ 3092-76	3	
12	Шайба 8-68Г ГОСТ 6402-70	8	
13	Шпилька 16x10x45 ГОСТ 23360-78	1	
14	Кольцо 40 ГОСТ 2833-77	1	
15	Кольцо 1А-50 ГОСТ 13942-68	2	
16	Кольцо СТ1-54-6 ГОСТ 6418-67	2	
17	Подшипник 1210 ГОСТ 5720-75	2	
18	Ось 20x11x55. Ст.3 ГОСТ 9650-71	3	
19	Ось 20x11x25. Ст.3 ГОСТ 9650-71	3	
20	Шпилька 12x10 ГОСТ 397-79	3	
21	Шпилька 2x10 ГОСТ 397-79	3	

8175/4

ТА 144.02.00.000

Копирован Герман

Формат А4



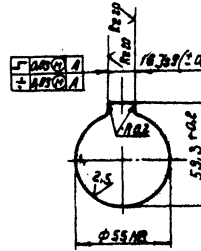
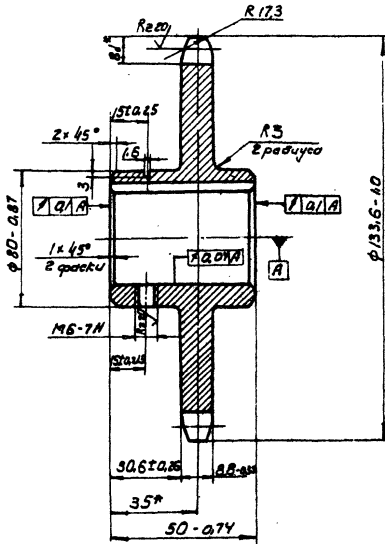
17  
8175/4

Т.Д.144.02.00.000 СБ				Лист	Колос	Колос
Барaban Сварочный чертёж				65	1:4	
Исполн.	Проектант	Провер.	Дата	Лист Углублён		
Резерв	Григорьев	В.В.	05.01	последних осер		
Проб.	Зубрич	В.В.	05.01	СВЯЗГИПРОКСОС		
Т.центр	Тышук	В.В.	05.01	Киевский филиал		
Зав.	Васко	В.В.	05.01	Формат А3		
И.центр	Зубрич	В.В.	05.01			
Итв.	Зубрич	В.В.	05.01			

1 ЛЮБОВ проект 41-2-144 ЛЮБОВ

100 00 20 411 Д.1

№10 / V1



1. Отфрезь
2. Вену h 25...3; HRC45...50
3. \* размеры для справок

Число зубьев	z	25
Соприкасаются	шаг	t 15,875
цель	Диаметр ролика	D 10,18
Профиль зуба по ГОСТ 531-63		- со стандартной
Класс точности по ГОСТ 531-63		- 3
Наибольшая хорда	Lx	116,07-0,07
Допуск на разность шагов	Δt	0,06
Радиальное биение активной поверхности венца	Fr	0,2
Торцовое биение зубчатой венца		- 0,2
Диаметр делительной окружности	dd	126,66
Средняя ширина внутренней ступицы	b	14,73
Расстояние между осями шестерен	a	3,65

ТД 144.02.00.004

Изм.	Лист	Дата
Разработчик	Проверен	Утвержден
Проектировщик	Инженер	Мастер
Рисовал	Ведущий	Мастер
Контроль	Зубов	Мастер
Итого	Зубов	Мастер

3 звездочка

Листов	Масштаб	Материал
1	1:2	Сталь 45

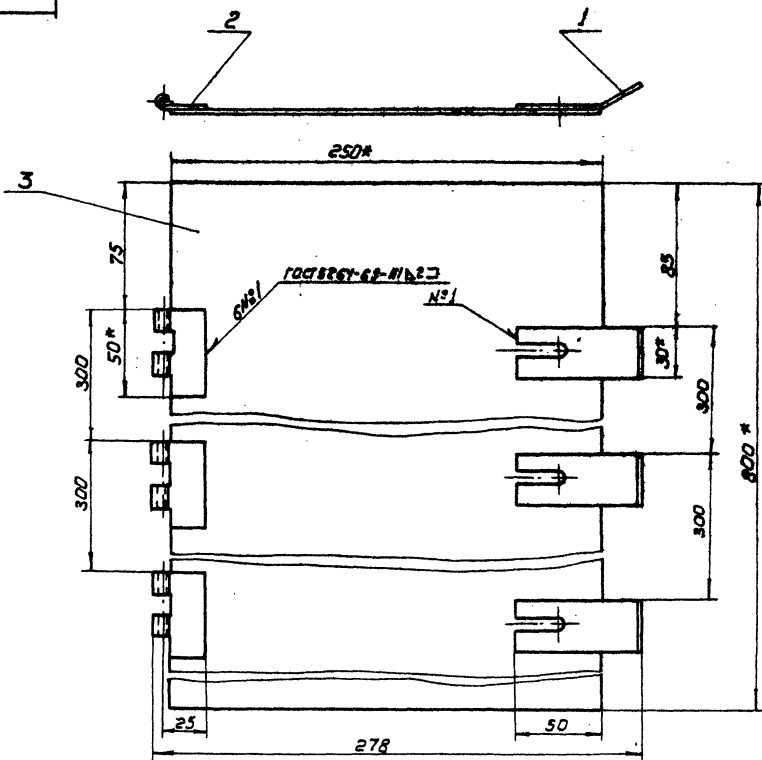
8175/4

Сталь 45 по ГОСТ 1050-74

Копировал Герман

Лист	Листов
1	1
Гослесхоз СССР Санкт-Петербургский филиал Института	
Формат А3	

100 00 01 000 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по h16, отверстий - H16, прочих - ± J116;
3. Масса наплавленного металла 18

ТД 144.02.01.000 СБ

Изм.	Лист	Дата
Разработчик	Проверен	Утвержден
Проектировщик	Инженер	Мастер
Рисовал	Ведущий	Мастер
Контроль	Зубов	Мастер
Итого	Зубов	Мастер

Крышка

Сборочный чертёж

Листов	Масштаб	Материал
1	1:2	Сталь 45

8175/4

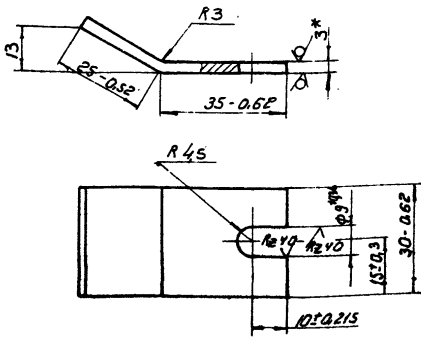
Копировал Герман

Лист	Листов
1	1
Гослесхоз СССР Санкт-Петербургский филиал Института	
Формат А3	



10110 20 441 01

Ra 320 (✓)



\* Размер для справок.

ТД 144.02.01.101

Кронштейн

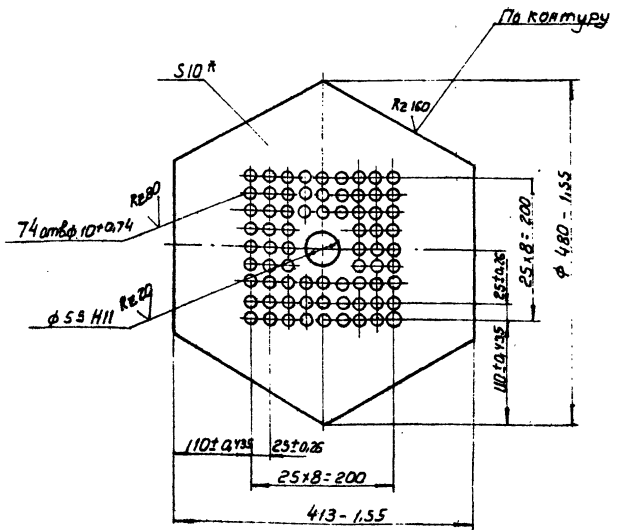
Лист	Масса	Материал
1	0.04	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19203-79  
3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70

Гослесхоз СССР  
Самозипралесхоз  
Киевский филиал  
Формат А4  
Копировал Герман

201 20 20 441 01

(✓)



\* Размер для справок

ТД 144.02.02.102

Стенка

Лист	Масса	Материал
1	14.8	1:5
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19203-79  
3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70

Гослесхоз СССР  
Самозипралесхоз  
Киевский филиал  
Формат А4  
Копировал Герман

8175/4

Листы в разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе.

8175/4

Листы в разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе.

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		ТД 144.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
02		ТД 144.02.02.010	Барaban	1	

ТД 144.02.02.000

Барaban

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Гослесхоз СССР  
Самозипралесхоз  
Киевский филиал  
Формат А4  
Копировал Герман

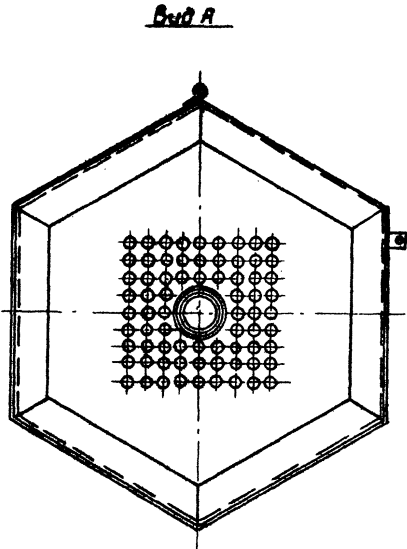
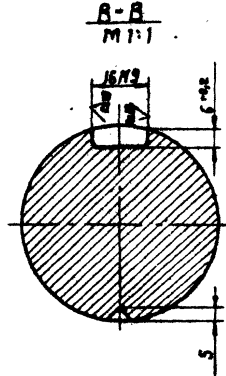
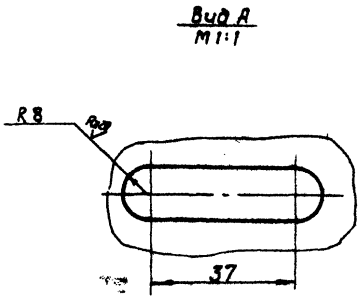
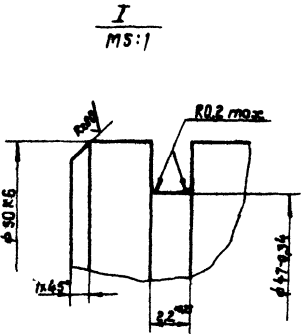
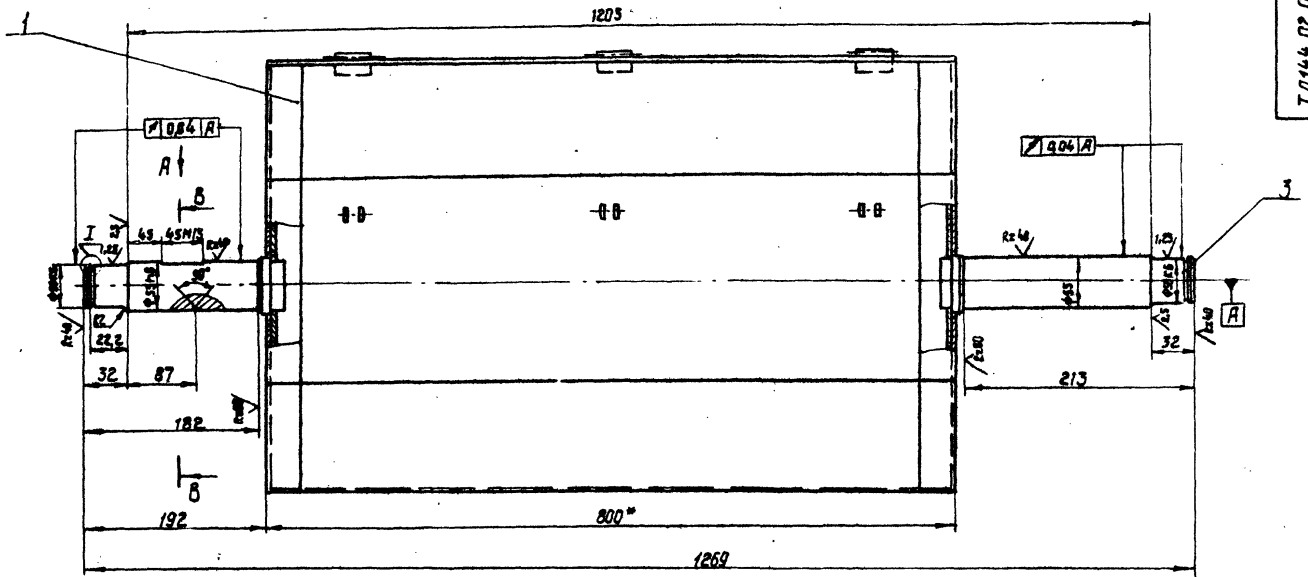
№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		ТД 144.02.02.010	Сборочный чертеж		
			Детали		
03	1	ТД 144.02.02.101	Уголок	2	
02	2	ТД 144.02.02.102	Стенка	2	
03	3	ТД 144.01.00.023-01	Петля	3	
03	4	ТД 144.02.01.011-03	Цапфа	1	
03	5	ТД 144.02.01.011-02	Цапфа	1	
04	6	ТД 144.02.02.103	Лист	5	2,4 кг.
			Лист Б-ПН-26 ГОСТ 19203-79 3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70 250-1.3×800-1.3		
04	7	ТД 144.02.02.104	Кронштейн	6	0,02 кг.
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19203-79 3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70 20 h 16×3.5 h-6		

ТД 144.02.02.010

Барaban

Лист	Лист	Листов
1	1	1

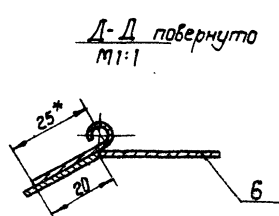
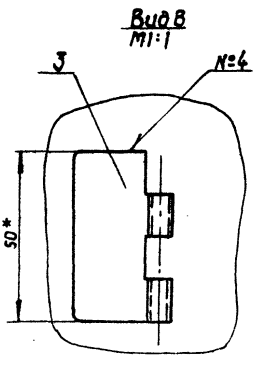
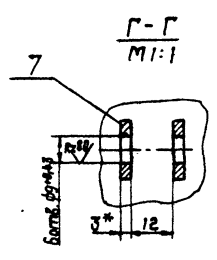
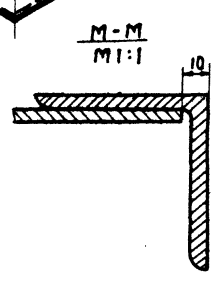
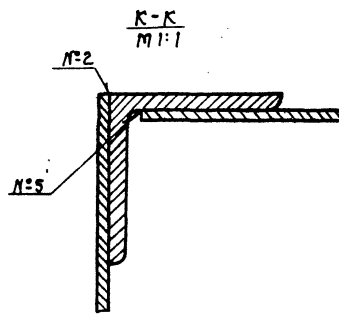
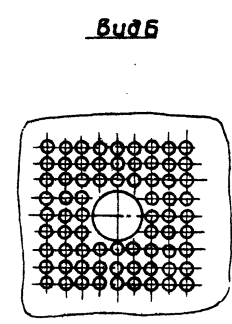
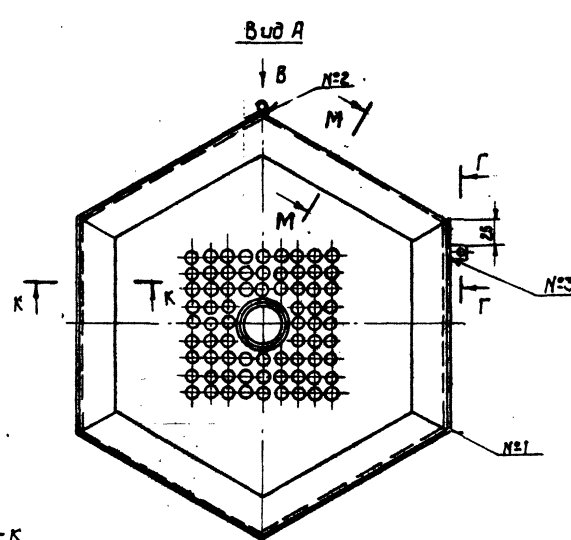
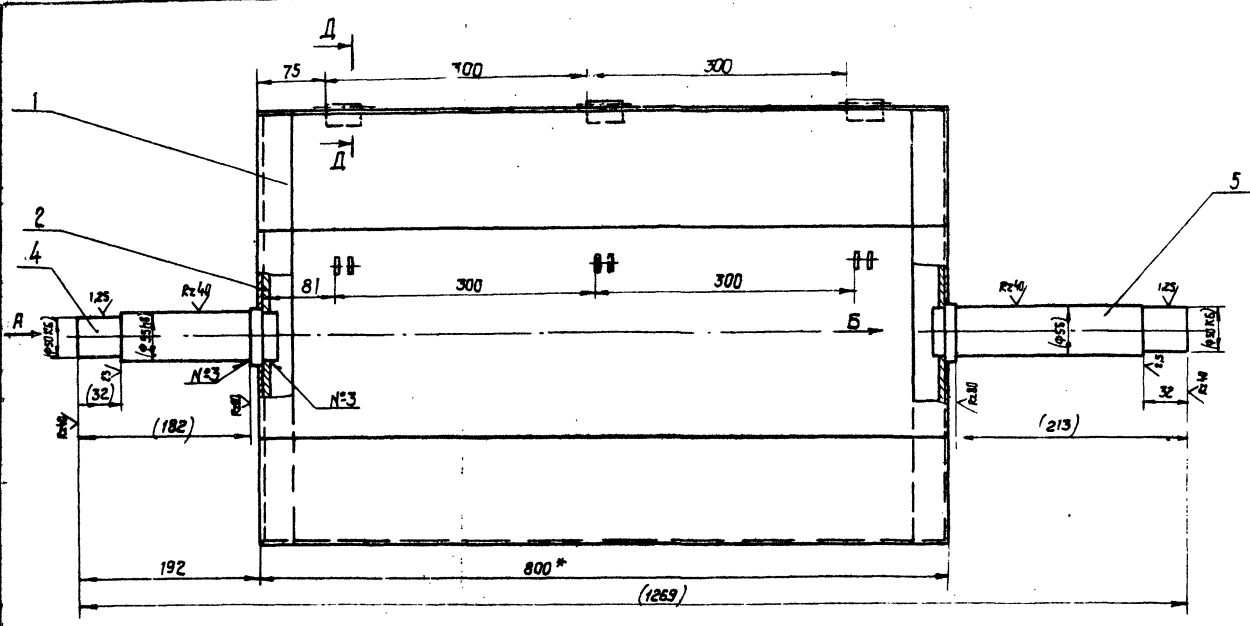
Гослесхоз СССР  
Самозипралесхоз  
Киевский филиал  
Формат А4  
Копировал Герман



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - по 114, отверстий - 114, прочих -  $\pm \frac{314}{2}$ .

8175/4 20

				ТД144.02.02.000 СБ		
				Барaban Сборочный чертеж		
Выполнил	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
В.И.И.	1/1	В.И.И.	02.91	4	75	1:4
Провер.	Зубрин	В.И.И.	02.91			
Т.контр.	Толмач	В.И.И.	02.91			
Вукс.	Байка	В.И.И.	02.91			
И.контр.	Тимчук	В.И.И.	02.91			
Утв.						



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		8
2	У2		12
3	Т1-Д5		4
4	Т3-Д2		6
5	Н1-Д2		3
6	Н2-Д2		12

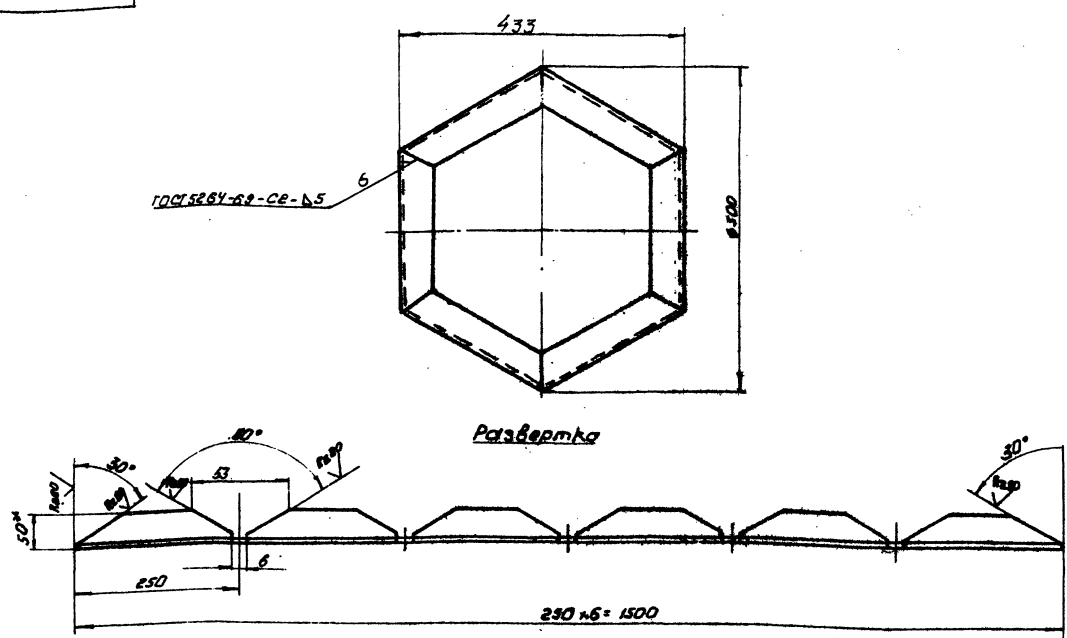
- \* Сварные швы по гост 3764-80.
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.15}{2}$ .
- Масса наплавленного металла - 0,4 кг

ТД144.02.02.010				Лист	Масса	Масшт.
Барaban					40	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата		
Разработ.	Григорьев	19	1971			
Провер.	Зубрин	19	1971			
Т. контро.	Вилуч	19	1971			
Руковод.	Борисов	19	1971			
Начальн.	Зубрин	19	1971			
Чтв.						

8175/4

ТД 144.02.02.101

✓



1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: валов H14, проток IT14/2

ТД 144.02.02.101				Лист	Масса	Материал
Уголок				5,3	1,5	
Угловые 650x50x10 ГОСТ 8509-72				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Ст. 3 ГОСТ 534-72				Копирован Герман		
				Формат А3		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
13	ТД 144.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
14	1 ТД 141.01.00.023-01	Петля		
15	2 ТД 144.03.00.001	Полоса	2	0,7 кг
		Полоса 62 51 30 ГОСТ 8576		
		Ст. 3 ГОСТ 535-73		
		С-345 А16		
16	3 ТД 144.03.00.002	Полоса	2	1,65 кг
		Полоса 62 51 30 ГОСТ 8576		
		Ст. 3 ГОСТ 535-73		
		С-1965 А16		
		<u>Материалы</u>		
4		Проволока 30-0-С	3,4 м	
		ГОСТ 3282-74		
5		Сетка 85-20 ГОСТ 336-67	0,5 м <sup>2</sup>	
ТД 144.03.00.000				
Крышка			Лист Лист Лист	
Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал			Формат А4	

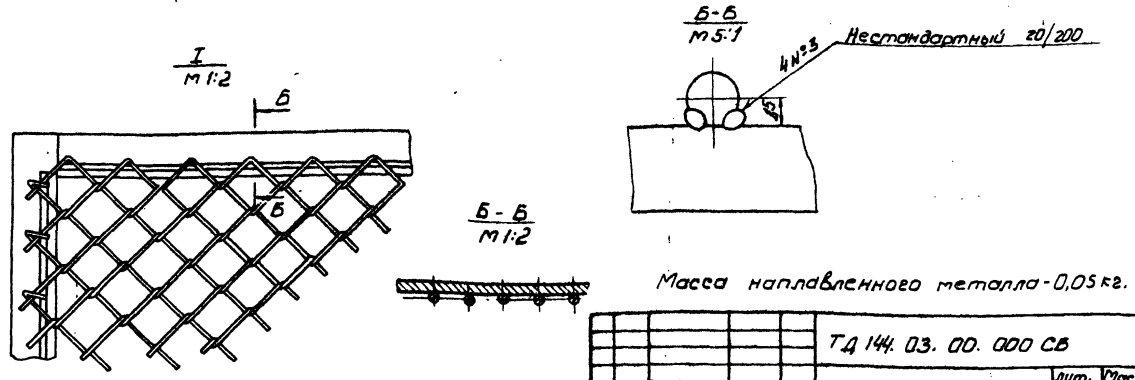
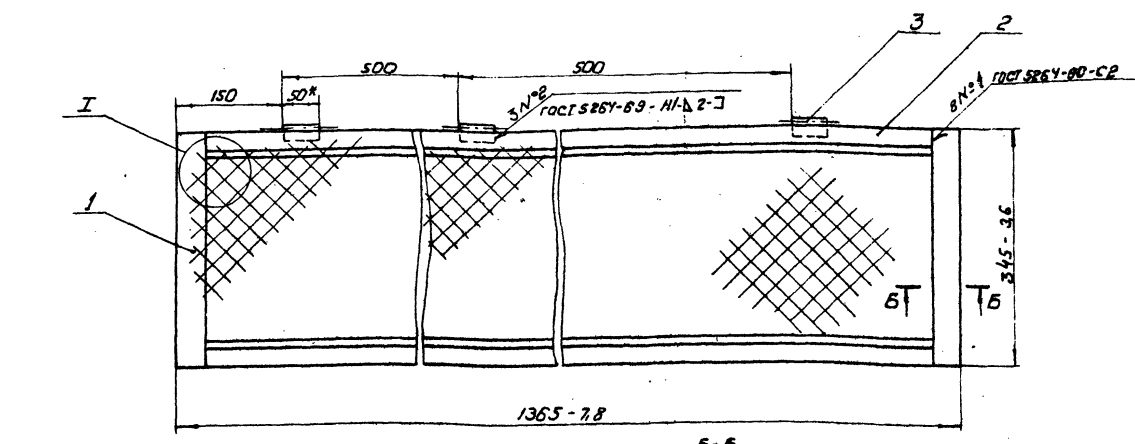
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
17	ТД 144.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
18	1 ТД 144.05.00.001	Полумуфта левая	1	
19	2 ТД 144.05.00.002	Полумуфта правая	1	
20	3 ТД 138.01.04.045	Втулка распорная	1	
21	4 ТД 138.01.04.043	Втулка упорная	1	
22	5 ТД 138.01.04.042	Палец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Винт МВ14-040	2	
		ГОСТ 1479-75		
7		Гайка М10-6	6	
		ГОСТ 5915-70		
8		Шайба 10-65Г	6	
		ГОСТ 6402-70		
9		Кольцо 42	2	
		ГОСТ 2833-77		
ТД 144.05.00.000				
Муфта			Лист Лист Лист	
Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал			Формат А4	

8175/4

Листов 10 всего, в сборке 10, из них: 10 листов, 10 листов, 10 листов

Копирован Герман

ТД 144.03.00.000 СБ



ТД 144.03.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Крышка		5	1:5	
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		Госплана СССР Киевский филиал		

Копировал Герман Формат А1

Пр. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТД МК 04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ТД МК 04.00.001	Уголок	2	
2	ТД 144.01.00.003-03	Врезка	1	см. черт. № 01.00.003
3	ТД 137.01.000.003-02	Врезка	2	изготовить по черт. № 01.00.003
4	ТД МК 04.00.023-01	Петля	3	изготовить
5	ТД МК 04.00.002	Уголок	2	1,9 кг
		Угольник 825x25-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 1335 h 16		
6	ТД 144.04.00.003	Уголок	2	2,8 кг
		Угольник 630x50-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 755 h 16		
7	ТД МК 04.00.004	Уголок	2	4,5 кг
		Угольник 630x50-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 1325 h 16		

ТД 144.04.00.000		Лист	Лист	Листов
Ограждение		1	2	
		Госплана СССР Киевский филиал		

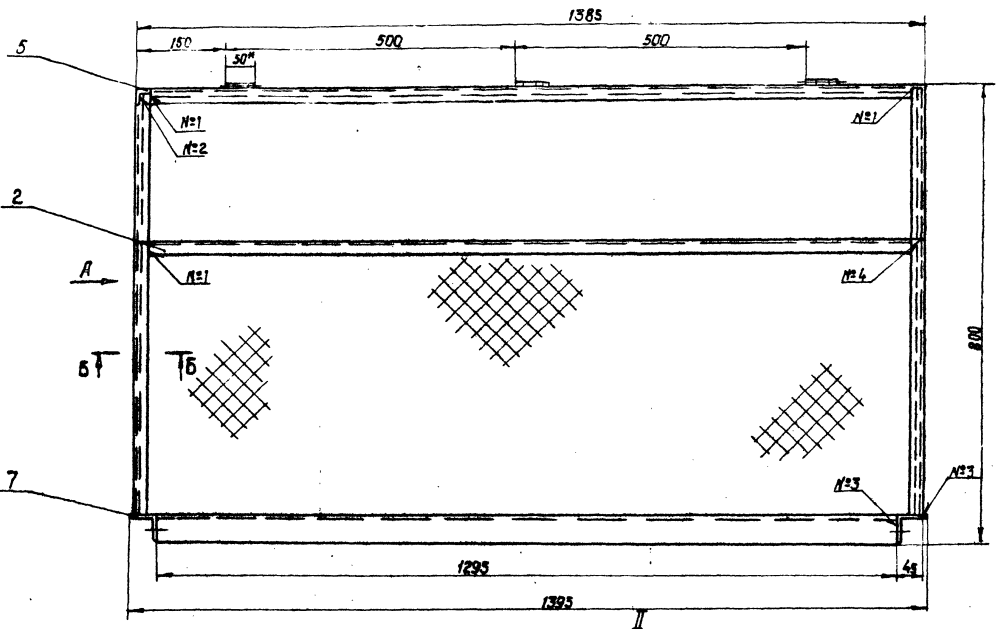
Копировал Герман Формат А У

Пр. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
8		Профили 30-05 ГОСТ 3282-79	216	м
9		Сетка 25-20 ГОСТ 5336-67	36	м <sup>2</sup>

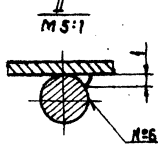
8175/4

ТД 144.04.00.000		Лист	Лист	Листов
Ограждение		1	2	
		Госплана СССР Киевский филиал		

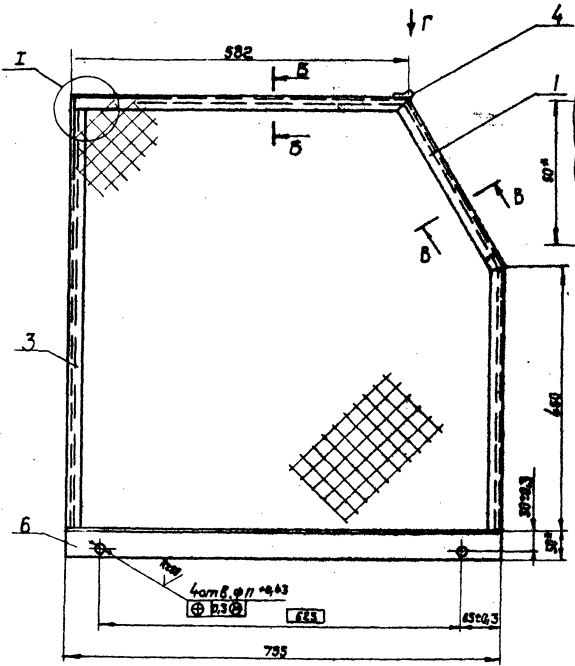
Копировал Герман Формат А У



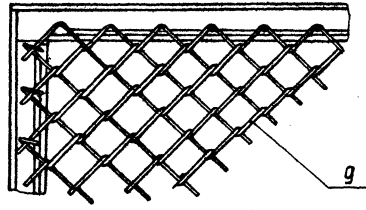
Вид В



I  
M 1:2



Вид Г  
M 1:1

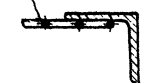
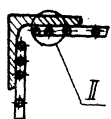


Номер шва	Обозначение шва	Требования по шву	К-во швов
1	С2		8
2	У2		4
3	Г1-Δ2-3		8
4	Г3-Δ2		2
5	М1-Δ2-3		3
6	Испытательный шов	См. разрез Б-Б	11

1. Сварные швы по гост 5264-69.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- по Н16; отверстий- по Н16, проток ±  $\frac{IT7}{2}$ .
4. Масса наплавленного металла - 04 кг.

Б-Б  
M 1:1

Б-Б повернуто  
M 1:1



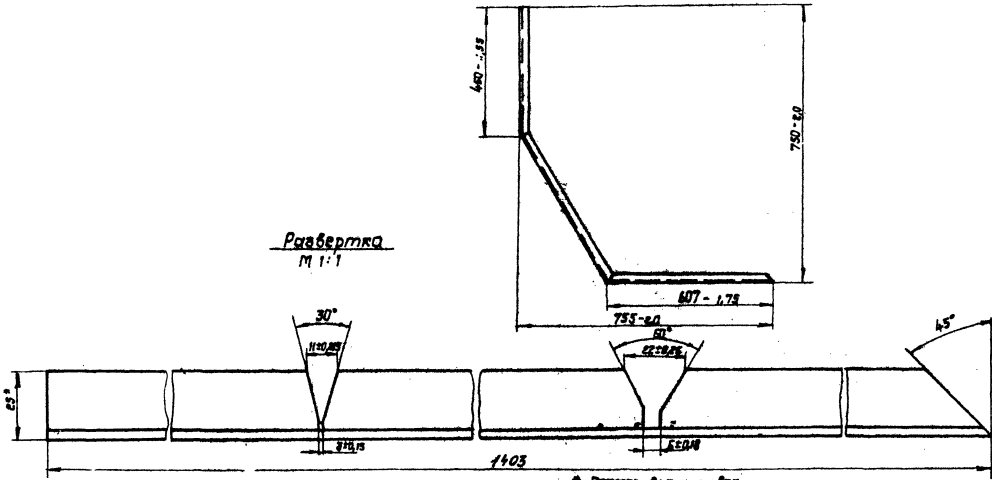
24  
8175/4

ТД144.04.00.000 СБ

Исполн	Корректор	Проект	Дата
Ремед	Сейваров		
Павлов	Зубрич		
Ткачев	Ткачук		
Тук.	Бойко		
Исполн	Зубрич		
Шиб.			

Ограждение

Лит	Масса	Материал
	4,0	Н5
Лист №106Б		
гослесхоз ссср		
снлугипролесхоз		
Киевский филиал		
Ферронт А2		

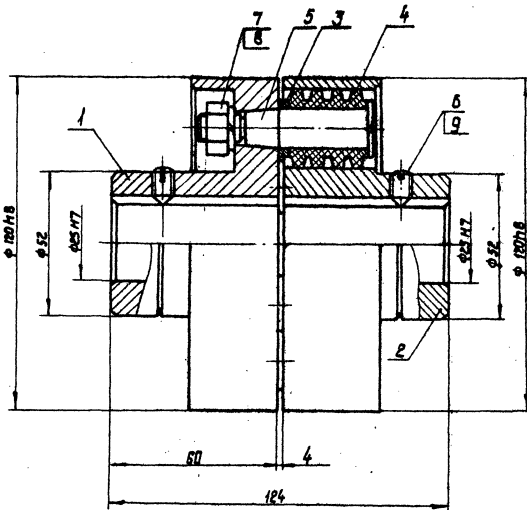


Развертка  
М 1:1

4 Размер для справок.

				ТД144.04.00.001		
Исполн	Изм	Дата	Лист	Исполн	Масса	Материал
Разработ	Провер	Утверд	Угол	Угол	2,6	11
Проект	Сборочн	Сборочн	Сборочн	Сборочн		
Техническ	Техническ	Техническ	Техническ	Техническ		
Рисунки	Рисунки	Рисунки	Рисунки	Рисунки		
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя		

Уголок  
Лист 1 из 1  
521825440101000-73  
Угольник Ст.3 ГОСТ 535-79  
Копировал Краснова  
формат А3



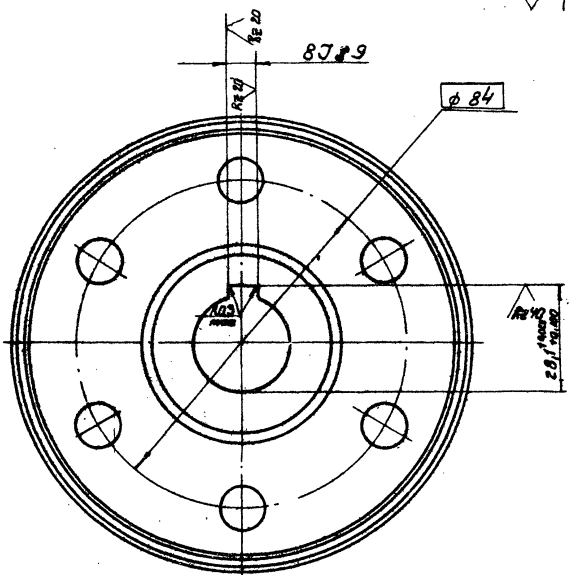
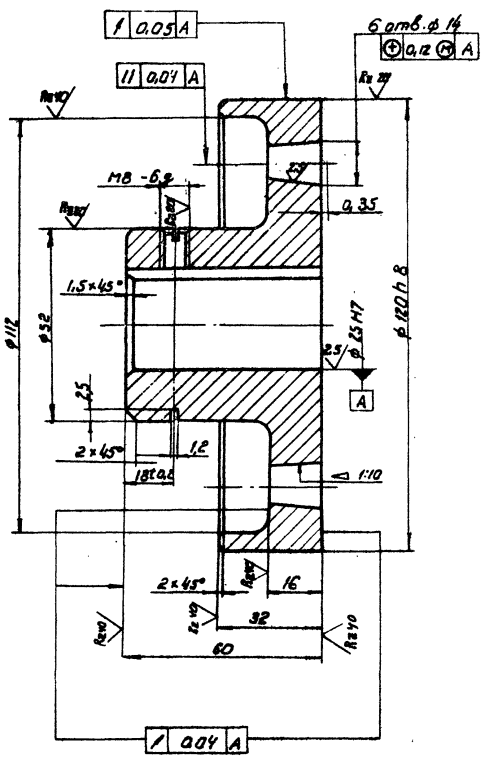
Размеры для справок.

				ТД144.05.00.000 СБ		
Исполн	Изм	Дата	Лист	Исполн	Масса	Материал
Разработ	Провер	Утверд	Муфта	Муфта	5,0	11
Проект	Сборочн	Сборочн	Сборочн	Сборочн		
Техническ	Техническ	Техническ	Техническ	Техническ		
Рисунки	Рисунки	Рисунки	Рисунки	Рисунки		
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя		

Муфта  
Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
521825440101000-73  
Угольник Ст.3 ГОСТ 535-79  
Копировал Краснова  
формат А3

ТД 144.05.00.001

Re 20



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по Н14; отверстий - Н14; прочих - по  $\pm IT14/2$

ТД 144.05.00.001

№п/л	Лист	№ в альбоме	подпись	дата	Исполн.	Масштаб	Масштаб
1	1	1	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
2	2	2	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
3	3	3	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
4	4	4	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
5	5	5	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
6	6	6	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
7	7	7	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
8	8	8	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
9	9	9	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
10	10	10	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1

Полумуфта левая

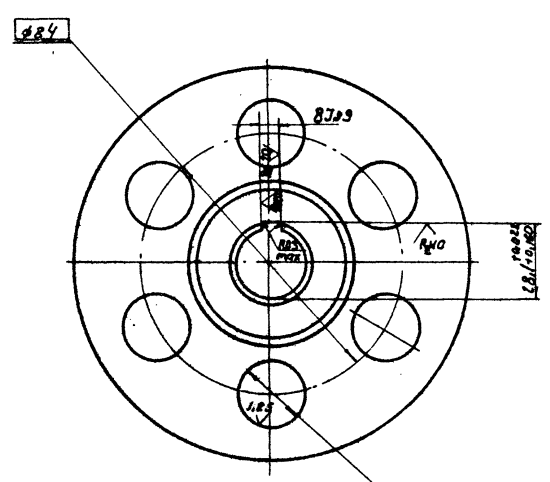
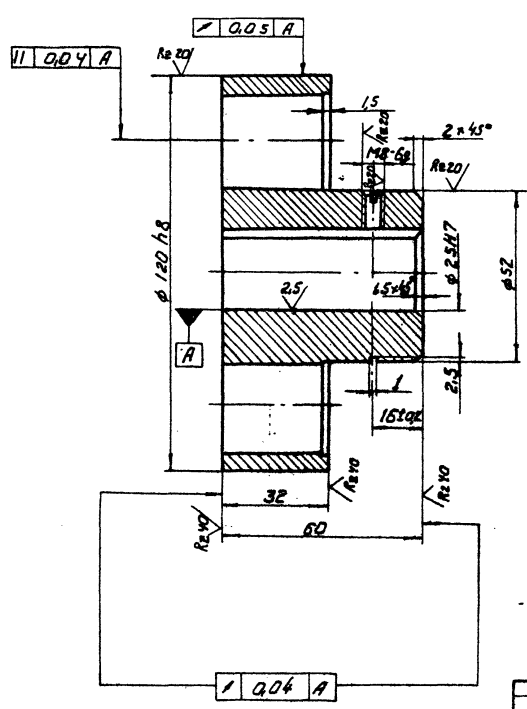
Лист 1 из 1

СЧ 21-40 ГОСТ 1412-70

Копировал Герман

Формат А3

ТД 144.05.00.002



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по Н14; отверстий по Н14; прочих - по  $\pm IT14/2$

ТД 144.05.00.002

№п/л	Лист	№ в альбоме	подпись	дата	Исполн.	Масштаб	Масштаб
1	1	1	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
2	2	2	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
3	3	3	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
4	4	4	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
5	5	5	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
6	6	6	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
7	7	7	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
8	8	8	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
9	9	9	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1
10	10	10	Горюхов	01.87	Горюхов	1:1	1:1

Полумуфта правая

Лист 2 из 2

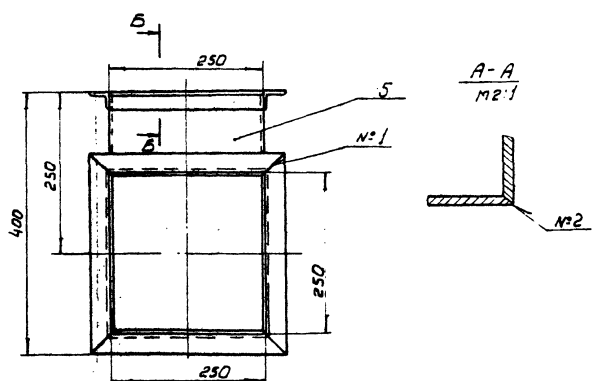
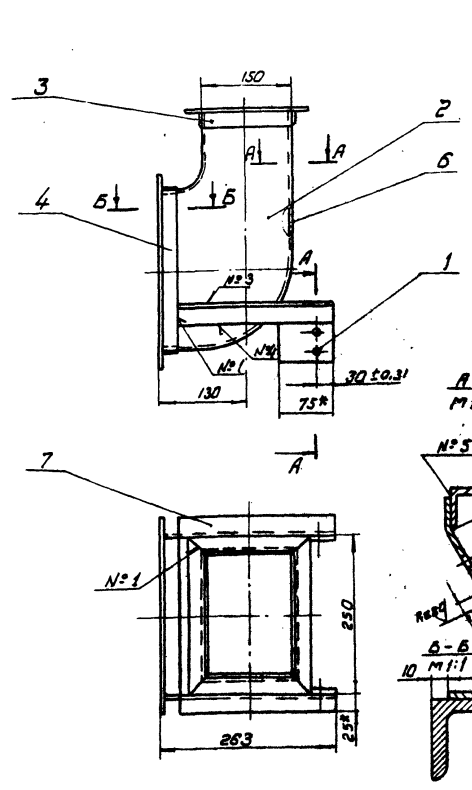
СЧ 21-40 ГОСТ 1412-70

Копировал Герман

Формат А3



12144.06.00.000 СВ



Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-в швов
1	СР		10
2	УБ		4
3	Г1-Б1		2
4	Н1-Б1		2
5	Н2-Д3		10

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по ГОСТ 16116, прочих - по ГОСТ 16116.
4. Масса наплавленного металла - 0,12 кг.

ТД 144.06.00.000 СВ

Отсос  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	12,4	1:5
Лист		Листов

Капуравал Герман

Формат А3

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<b>Документация</b>		
№	ТД 144.06.00.000 СВ	Сборочный чертеж		
		<b>Детали</b>		
№	1 ТД 144.06.00.001	Кронштейн	2	
№	2 ТД 144.06.00.002	Лист	2	см. черт. №1
№	3 ТА 142.00.00.002-04	Уголок	2	ГОСТ 8060
№	4 ТА 142.00.00.002-05	Уголок	6	
№	5 ТА 144.06.00.003	Лист	1	0,3 кг
		Лист 6-ПН-15 ГОСТ 18903-74		
		3-П-Ст.3п ГОСТ 16523-70		
		95 H16x250 H16		
№	6 ТА 144.06.00.004	Лист	1	1,6 кг
		Лист 6-ПН-15 ГОСТ 18903-74		
		3-П-Ст.3п ГОСТ 16523-70		
		250 H16x 657 H16		
№	7 ТА 144.06.00.005	Кронштейн	2	0,3 кг
		Угольник 25x25 ГОСТ 8060-77		
		Ст.3 ГОСТ 535-72		
		с = 228. H16		

ТД 144.06.00 000

Исполн	Провер	Утверд	Дата
Разраб	Провер	Утверд	Дата
Провер	Утверд	Дата	
Учк	Утверд	Дата	
Исполн	Утверд	Дата	
Учк	Утверд	Дата	

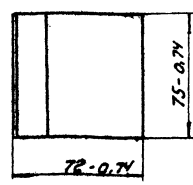
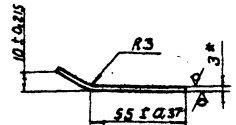
Отсос

Капуравал Герман

Формат А4

100.00.90 H16 B1

№ 320



\* Размер для справок.

ТД 144.06.00.001

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:2
Лист		Листов

6-ПН-15 ГОСТ 18903-74  
Лист 3-П-Ст.3п ГОСТ 16523-70

Капуравал Герман

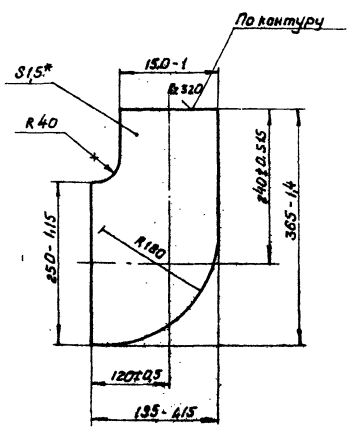
27  
8175/4

Лист № 320. Проверка и утверждение чертежа. Подпись и дата.

Альбом II  
Тилобой проект 411-2-144

200 00 90 мм Д.1

9/11



\* Размер для справок

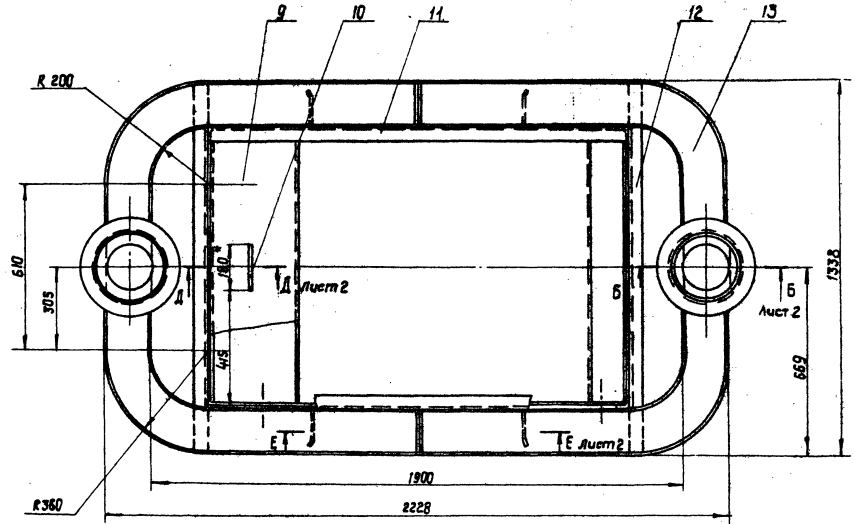
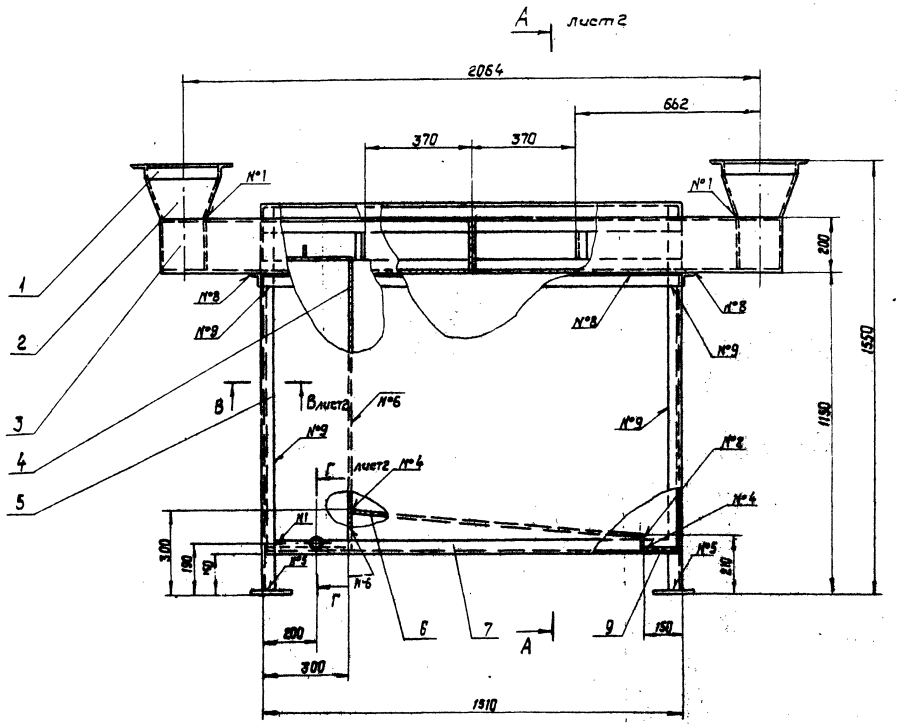
ТД 144.06.00.002

Изд.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масса	Метки
1	Лист	Лист				1:5	Ст 3		
	Лист		5-ПН-15 ГОСТ 19903-74		Госстанкоз СССР		Копировал Герман		
	Лист		3-Ст.3 ГОСТ 14637-79		Киевский филиал		Формат А4		

Изд.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масса	Метки
	Документация								
А2	ТД 145.00.00.000 СБ		Сварочный чертеж						
Детали									
А4	1	ТД 145.00.00.001	Фланец		2				
А3	2	ТД 145.00.00.002	Обечайка		2				
Б4	3	ТД 145.00.00.003	Стенка		2	10 кг			
	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	200 h 15 x 3240 h 15								
Б4	4	ТД 145.00.00.004	Стенка		3	33 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	99 h 15 x 1040 h 15								
А4	5	ТД 145.00.00.005	Стойка		2				
Б4	6	ТД 145.00.00.006	Дно		1	34 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	392 h 15 x 1030 h 15								
А4	7	ТД 145.00.00.007	Связь		1				
- ТД 145.00.00.000									
Лист № докум.					Лист				
Разраб. Тилобой					Ванна для олифы с бортовыми отводами				
Провер. Гуров					Копировал Герман				
Исполн. Бабко					Госстанкоз СССР				
М. дата 1980					Киевский филиал				
Изд.					Формат А4				

Изд.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масса	Метки
Б4	8	ТД 145.00.00.000	Дно		1	4,3 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	140 h 15 x 392 h 15								
Б4	9	ТД 145.00.00.009	Крышка		1	9,4 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	300 h 15 x 1000 h 15								
Б4	10	ТД 145.00.00.011	Ручка		1	0,2 кг			
	Ручка 10 ГОСТ 2590-71								
	Ст.3 ГОСТ 535-79 С.300М6								
Б4	11	ТД 145.00.00.012	Связь		4	5,7 кг			
	Углы 6-50x50x5 ГОСТ 8027								
	Ст.3 ГОСТ 535-79 С.150М10								
Б4	12	ТД 145.00.00.013	Кронштейн		2	5 кг			
	Углы 6-50x50x5 ГОСТ 8027								
	Ст.3 ГОСТ 535-79 С.134М16								
А4	13	ТД 145.00.00.014	Лист		8				
А4	14	ТД 145.00.00.015	Лепесток		4				
А4	15	ТД 145.00.00.016	Патрубок		2				
*	16	ТД 145.00.00.005-01	Стойка		2	1/2 от 145.00.00.000			
А4	17	ТД 145.00.00.017	Стенка		1				
Б4	18	ТД 145.00.00.018	Дно		1	22,5 кг			
	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	230 h 15 x 930 h 15								
А4	19	ТД 145.00.00.019	Обечайка		2				
ТД 145.00.00.000									
Лист					Лист				
					2				
Копировал Герман					Формат А4				

Изд.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масса	Метки
Б4	20	ТД 145.00.00.021	Стенка		1	1,5 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	50 h 15 x 392 h 15								
Б4	21	ТД 145.00.00.022	Стенка		1	48,6 кг			
	Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	1040 h 15 x 1430 h 15								
А4	22	ТД 145.00.00.007-01	Связь		1	1/2 от 145.00.00.007			
Б4	23	ТД 145.00.00.023	Пята		4	1,8 кг			
	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	150 h 16 x 150 h 16								
Б4	24	ТД 145.00.00.024	Завлужка		4	0,8 кг			
	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74								
	3-Ст.3 ГОСТ 14637-79								
	164 h 15 x 200 h 15								
Б4	25	ТД 145.00.00.025	Связь		2	3,8 кг			
	Углы 6-50x50x5								
	ГОСТ 8027 Ст.3								
	ГОСТ 535-79 С.1010 h 15								
ТД 145.00.00.000									
Лист					Лист				
					3				
Копировал Герман					Формат А4				



Номер швы	Человное обозначение	Требования ко шву	Ди. швов
1	С2-□		10
2	У2		8
3	Т1-Δ 4		13
4	Т1-Δ 4-□		12
5	Т1-Δ 4	по замкнутой линии	8
6	Т3-Δ 4		4
7	Т3-Δ 2		6
8	Н1-Δ 2	по замкнутой линии	4
9	Н1-Δ 4		20

- Сварные швы по гост 5264-80.
- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- н14; валов- н14; остальные  $\pm$  IT14.
- Наружнюю и внутреннюю поверхности ванны: грунтовать-грунтовка ФЛ-03-К гост 9106-76; красить-эмаль ПФ113(серая) гост 6465-76.

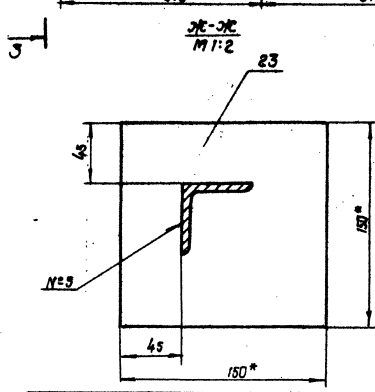
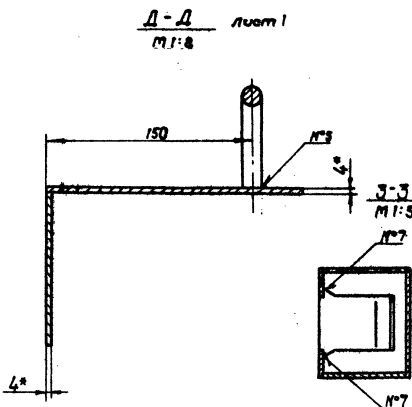
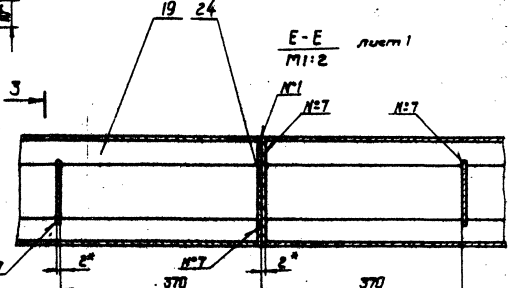
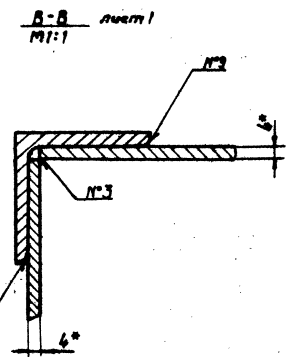
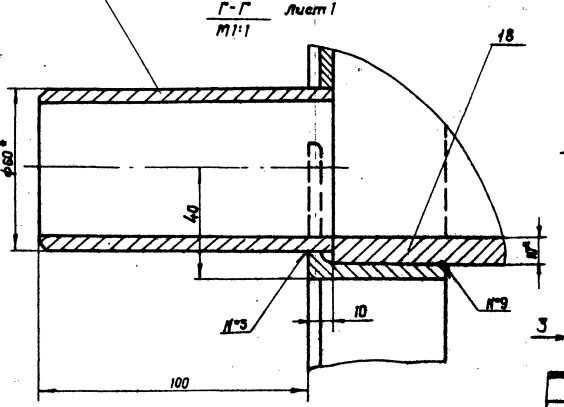
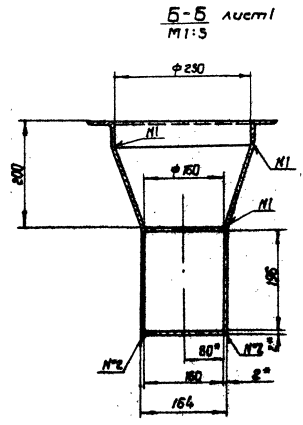
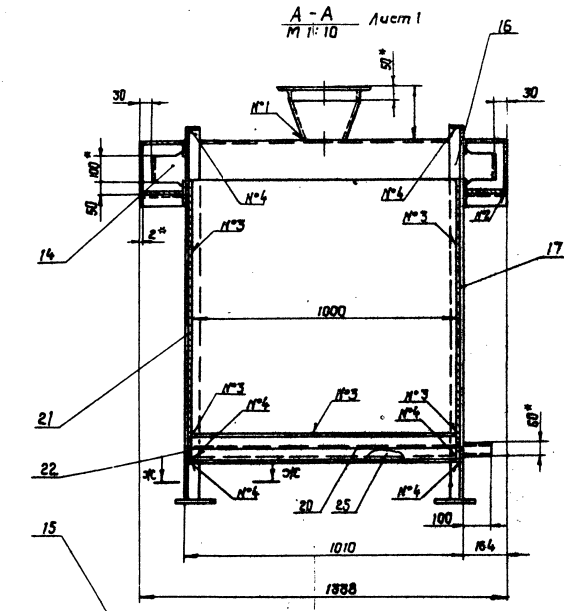
ТД145.00.00.000 С6				Лист	Масса	Площадь
Исполн.	Керемчи	Прош.	Лист	450	1110	
Разроб.	Зубрим	Друж	Лист			
Провер.	Тышук	Тышук	Лист			
Т. контр.	Тышук	Тышук	Лист			
Руч.	Войко	Войко	Лист			
И. контр.	Тышук	Тышук	Лист			
Итв.	Войко	Войко	Лист			

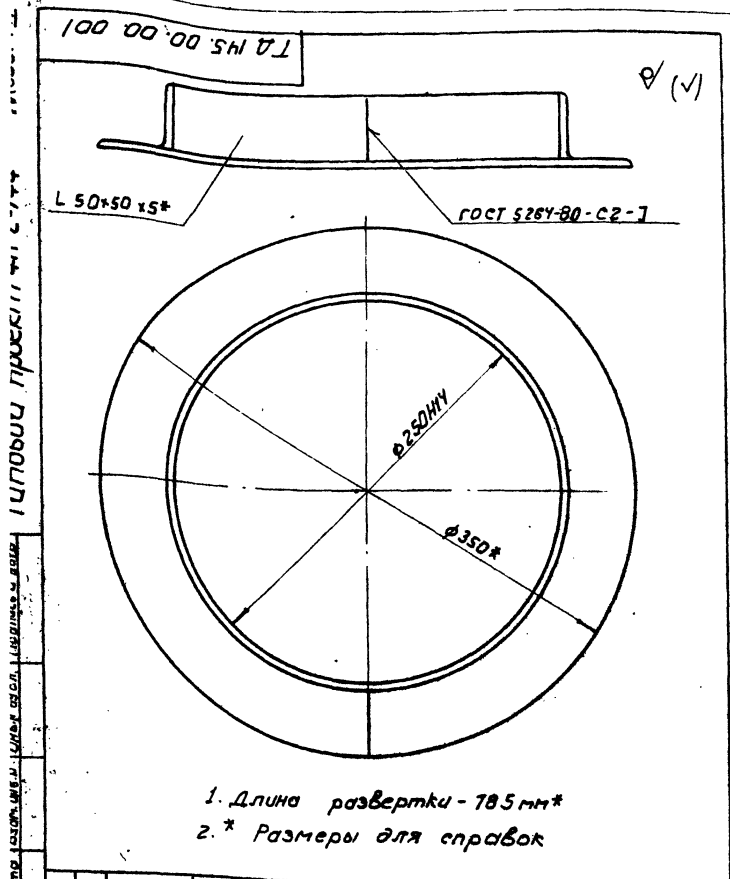
Ванна для олиры (с бортовыми отводами)  
Сборочный чертёж

Лист 1 Листов 2  
гослесхоз СССР  
однотипнолесхоз  
Киевский филиал  
Формат А2

Копиробал Красноя

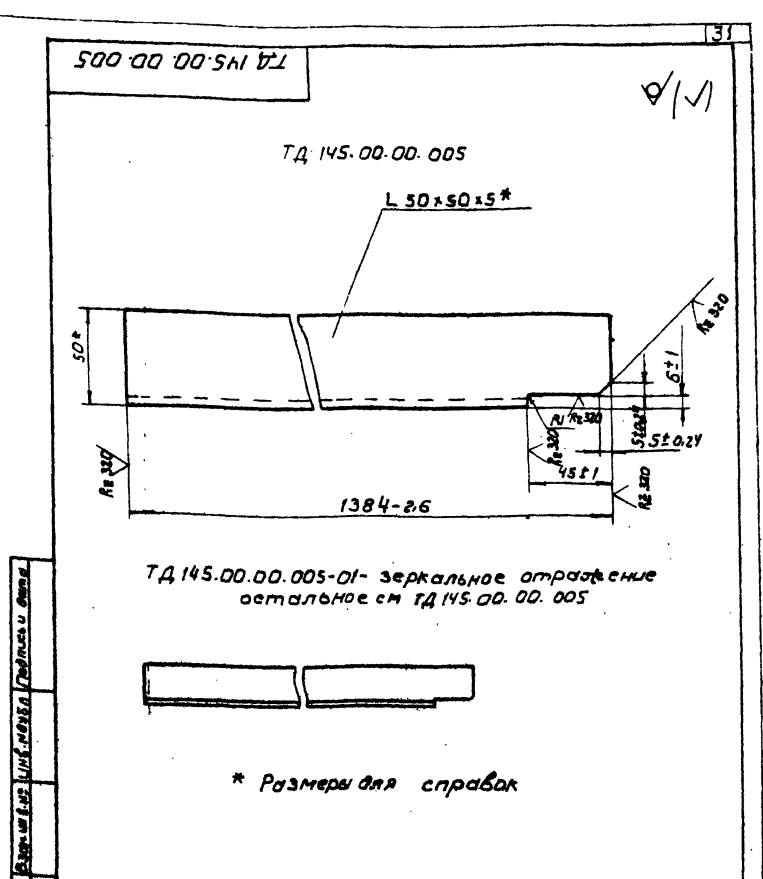
8175/4





1. Длина развертки - 785 мм\*
2. \* Размеры для справок

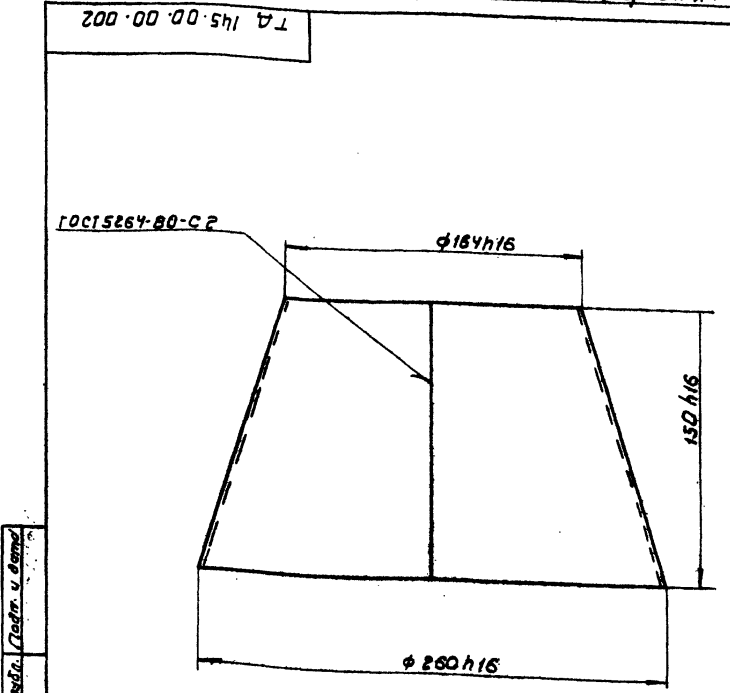
ТД 145.00.00.001			
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Зубрич	Л.З.	05.01.81
Провер.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Т.Контр.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Р.К.	Байко	Л.З.	05.01.81
Н.Контр.	Григорьев	Л.З.	05.01.81
Этб.			
Лист	Масса	Масштаб	
	2,9	1:2,5	
Фланец			
Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79		Лист Листов 1 1	
Ст. 3 ГОСТ 535-79		Гослесхоз СССР	
Копировал Герман		связипролесхоз	
		Киевский филиал	
		Формат А4	



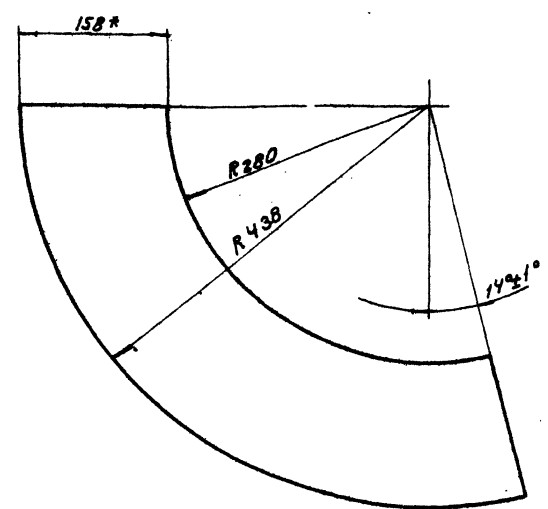
ТД 145.00.00.005-01- зеркальное отражение  
остальное см ТД 145.00.00.005

\* Размеры для справок

ТД 145.00.00.005			
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Зубрич	Л.З.	05.01.81
Провер.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Т.Контр.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Р.К.	Байко	Л.З.	05.01.81
Н.Контр.	Григорьев	Л.З.	05.01.81
Этб.			
Лист	Масса	Масштаб	
	4,9	1:2	
Стойка			
Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79		Лист Листов 1 1	
Ст. 3 ГОСТ 535-79		Гослесхоз СССР	
Копировал Герман		связипролесхоз	
		Киевский филиал	
		Формат А3	



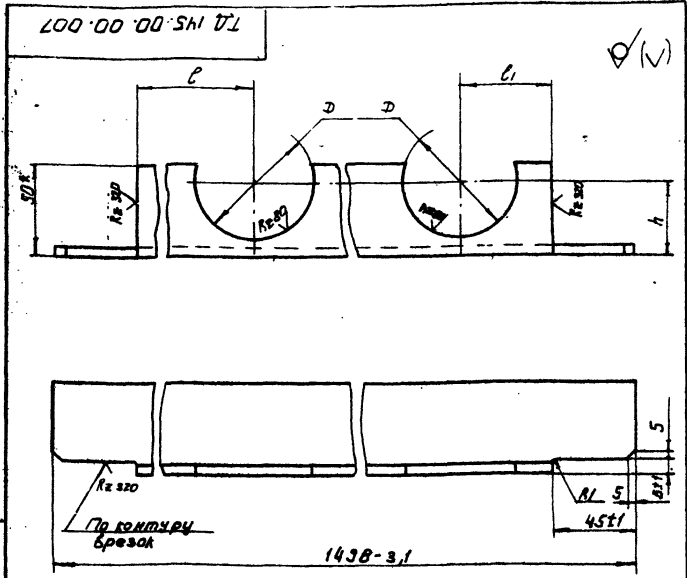
Развертка  
m 1:4



\* Размер для справок

ТД 145.00.00.002			
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Зубрич	Л.З.	05.01.81
Провер.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Т.Контр.	Гичиук	Л.З.	05.01.81
Р.К.	Байко	Л.З.	05.01.81
Н.Контр.	Григорьев	Л.З.	05.01.81
Этб.			
Лист	Масса	Масштаб	
	1,4	1:2	
Обечайка			
Б-ПМ-2 ГОСТ 13903-74		Лист Листов 1 1	
3-IV-Ст.3 ГОСТ 18523-70		Гослесхоз СССР	
Копировал Герман		связипролесхоз	
		Киевский филиал	
		Формат А3	

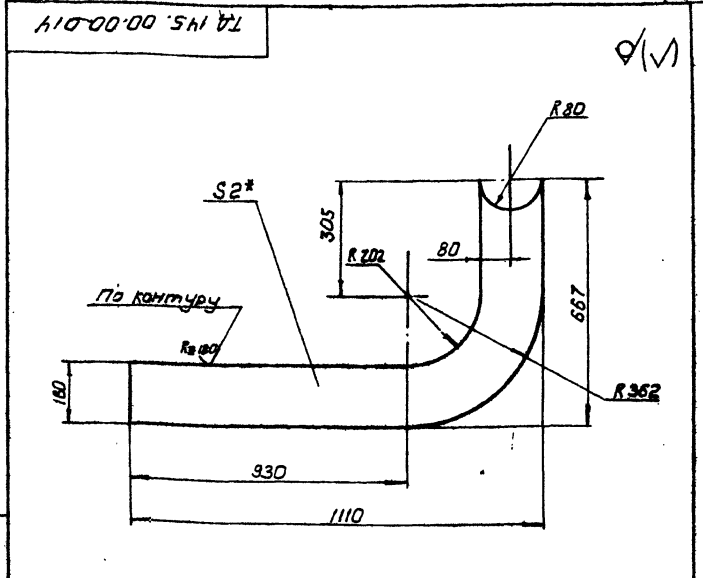
8175/4 31



Обозначение	Ø(мм)	h(мм)	e(мм)	h <sub>1</sub> (мм)	Масса в.к.в
ТД 145.00.00.07	60	40	150	30	6,5
-01	-	-	-	-	6,5

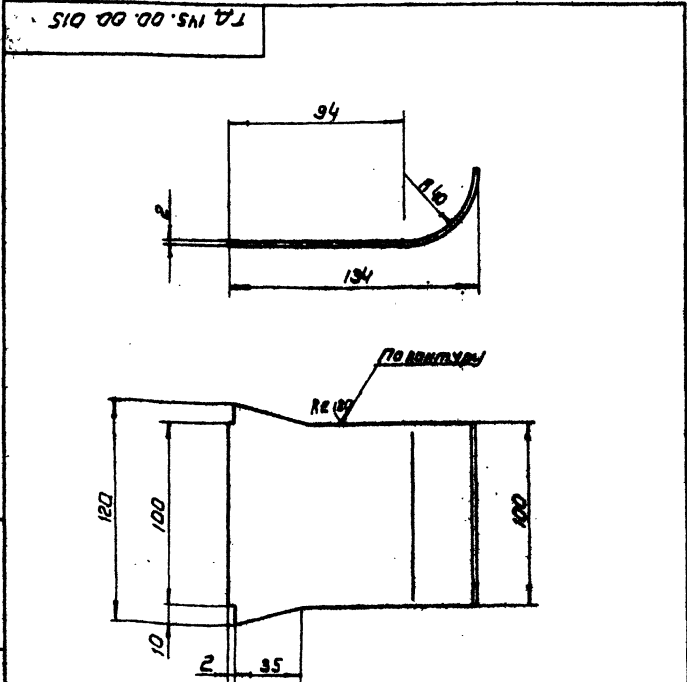
\* Размер для справок

ТД 145.00.00.007		Лист	Масса	Масштаб
С ВЯЗБ		54	1:10	1:2
Удельник В-50-50-15 ГОСТ 16523-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист Листов / 54 1:10		
Копировал Герман		Формат А4		



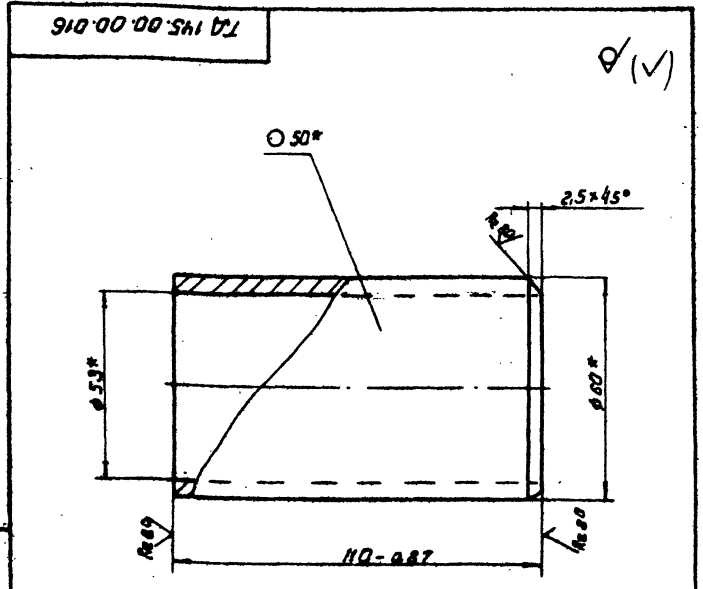
1. \* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H15; валов-h15; остальные ± IT15/2

ТД 145.00.00.014		Лист	Масса	Масштаб
Лист		54	1:10	1:2
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 16523-79 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-79		Лист Листов / 54 1:10		
Копировал Герман		Формат А4		



1. Длина развертки - 157мм\*  
2. \* Размеры для справок  
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h15; остальные ± IT15/2

ТД 145.00.00.015		Лист	Масса	Масштаб
Лепесток		03	1:2	1:2
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 16523-79 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-79		Лист Листов / 03 1:2		
Копировал Герман		Формат А4		



\* Размеры для справок

ТД 145.00.00.016		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		05	1:1	1:1
Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		Лист Листов / 05 1:1		
Копировал Герман		Формат А4		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	кол. общ. кол. в.	
1	ТД146.00.00.000	Затвор бункера		1	
2	ТД146.01.00.000	Каркас	ТД146.00.00.000	1 1	
3	ТД146.02.00.000	Створка	ТД146.00.00.000	1 2	
4	ТД146.03.00.000	Кронштейн	ТД146.00.00.000	1 1	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
27					

Исполн.	Проект	Проф.	Дата	ТД146.00.00.000 ВС
Разраб.	Техник	Исполн.	1-1	Затвор бункера ведомость спецификации
Проб.	Техник	Исполн.	1-1	
Рис.	Техник	Исполн.	1-1	
Исполн.	Техник	Исполн.	1-1	
Итб.	Техник	Исполн.	1-1	
				Лист 1 из 1
Копирован Красноя				Гослесхоз СССР Сибирский филиал Красноярский филиал формат А3

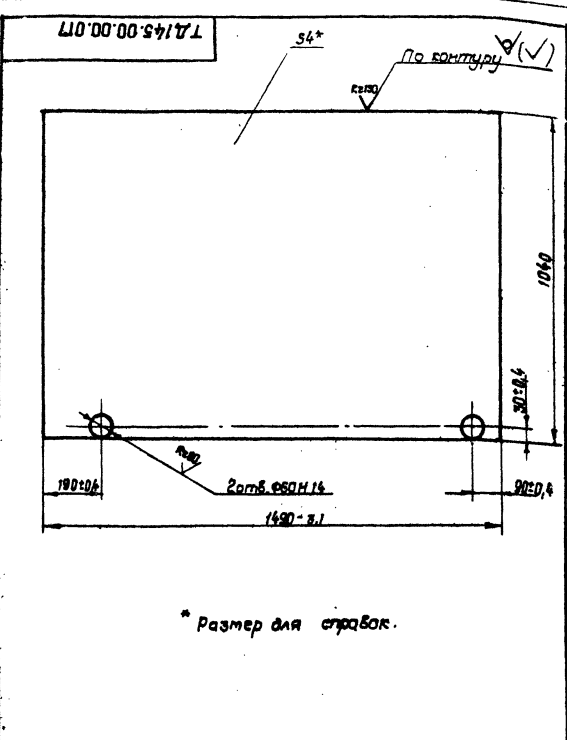
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение		
1	ТД149.00.00.000	Транспортер поперечный		1	
2	ТД149.01.00.000	Привод №3,5 кВт.	ТД149.00.00.000	1 1	
3	ТД149.02.00.000	Вал приводной I	ТД149.00.00.000	1 1	
4	ТД149.03.00.000	Вал приводной II	ТД149.00.00.000	1 1	
5	ТД149.04.00.000	Вал приводной III	ТД149.00.00.000	1 1	
6	ТД149.05.00.000	Рама	ТД149.00.00.000	1 1	
7	ТД149.06.00.000	Цепь с толкателями	ТД149.00.00.000	5 5	
8	ТД149.07.00.000	Направляющая	ТД149.00.00.000	5 5	
9	ТД149.01.01.000	Плунжер	ТД149.01.00.000	1 1	
10	ТД149.01.02.000	Рама	ТД149.01.00.000	1 1	
11	ТД149.02.01.000	Шесточка z=10, t=100	ТД149.02.00.000	1 1	
12			ТД149.03.00.000	1 1	
13			ТД149.04.00.000	3 3	
14				3	
15	ТД149.04.01.000	Шесточка z=40, t=25, t	ТД149.04.00.000	1 1	
16	ТД149.05.01.000	Направляющий швеллер	ТД149.05.00.000	5 5	
17	ТД149.06.01.000	Толкатель	ТД149.06.00.000	ев 10	
18	ТД149.07.01.000	Кронштейн	ТД149.07.00.000	2 10	
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Исполн.	Проект	Проф.	Дата	ТД149.00.00.000 ВС
Разраб.	Техник	Исполн.	1-1	Транспортер поперечный ведомость спецификации
Проб.	Техник	Исполн.	1-1	
Рис.	Техник	Исполн.	1-1	
Исполн.	Техник	Исполн.	1-1	
Итб.	Техник	Исполн.	1-1	
				Лист 1 из 1
Копирован Красноя				Гослесхоз СССР Сибирский филиал Красноярский филиал формат А3

Листов II

Туполобой проект 411-2-144

Лист № 1



\* Размер для справок.

Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.017		411-2-144		2.8.79	
Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.017		411-2-144		2.8.79	
Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.017		411-2-144		2.8.79	

ТА145.00.00.017

Стенка

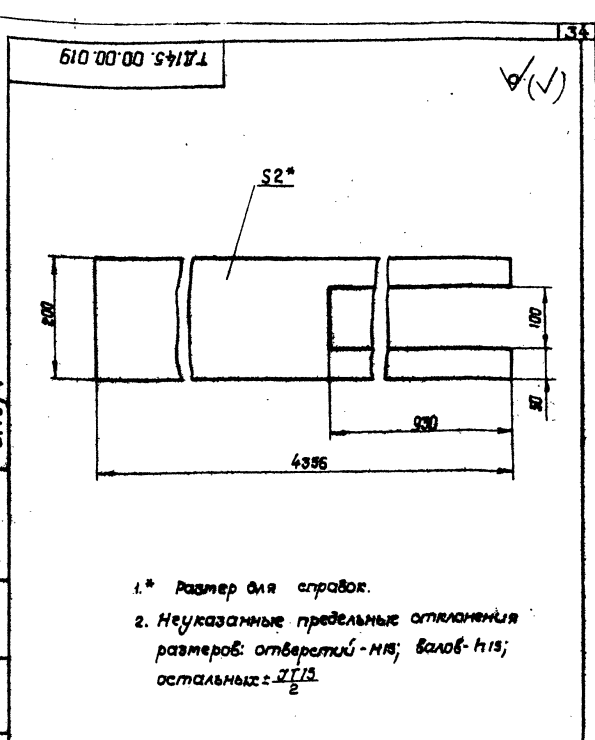
Лист	Масса	Масштаб
1	46,5	1:10

Лист 8-ПН-4 ГОСТ 9903-76  
 Лист 3-Ст3 кт ГОСТ 8737-79  
 Копировал Краснова  
 Формат А4

Лист 34

8175/4

Лист № 1



1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - мм; впадов - мм; остальные  $\pm \frac{1}{2}$ .

Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.019		411-2-144		2.8.79	
Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.019		411-2-144		2.8.79	
Лист		№ документа		Проект		Дата	
1		ТА145.00.00.019		411-2-144		2.8.79	

ТА145.00.00.019

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
1	18,2	1:3

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-76  
 Лист 3-Ст3 кт ГОСТ 16523-70  
 Копировал Краснова  
 Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документ		
ИД	ТА145.00.00.0006	Затвор бункера		
		Сборочные единицы		
ИД	1 ТА145.01.00.000	Каркас	1	
ИД	2 ТА145.02.00.000	Створка	2	
ИД	3 ТА145.03.00.000	Кронштейн	1	
		Детали		
ИД	4 ТА145.00.00.001	Кронштейн	1	
ИД	5 ТА145.00.00.002	Блок	2	
		Стандартные изделия		
ИД	6	Болт М16x25.95	8	
		ГОСТ 7798-70		
ИД	7	Гайка М16.04	8	
		ГОСТ 5913-70		
ИД	8	Шайба 16.65Г	8	

ТА145.00.00.000

Затвор бункера

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лист 8-ПН-4 ГОСТ 9903-76  
 Лист 3-Ст3 кт ГОСТ 8737-79  
 Копировал Краснова  
 Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 6402-70		
ИД	9	Ось 22-ВХВ-85	6	
		ГОСТ 9650-71		
ИД	10	Шпилька 2x10	6	
		ГОСТ 397-68		

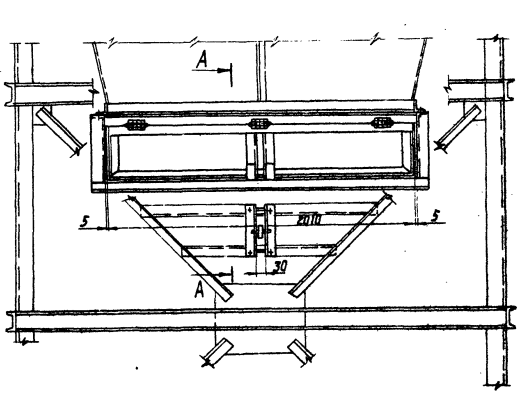
ТА146.00.00.000

Лист 34

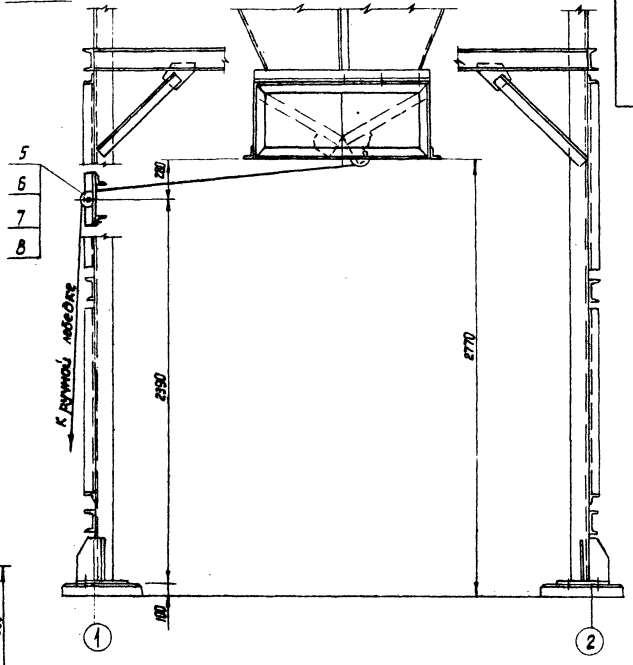
Лист 2

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-76  
 Лист 3-Ст3 кт ГОСТ 16523-70  
 Копировал Краснова  
 Формат А4

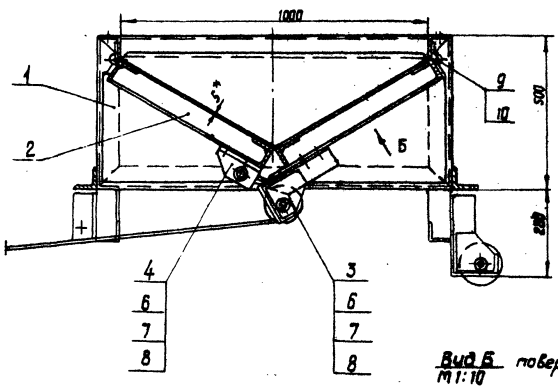




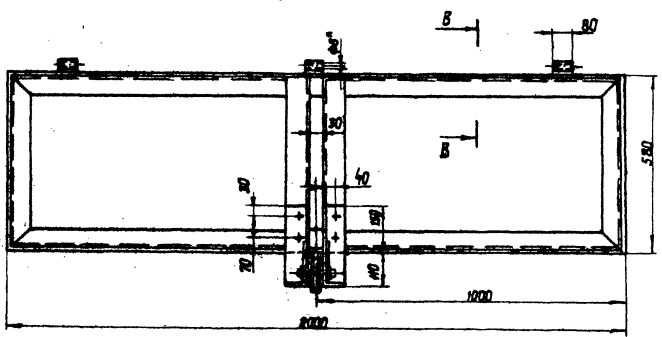
М 1:20



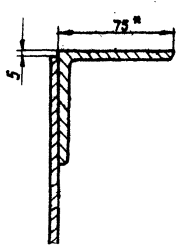
A-A  
М 1:10



Вид Б повернуто  
М 1:10



B-B  
М 1:2

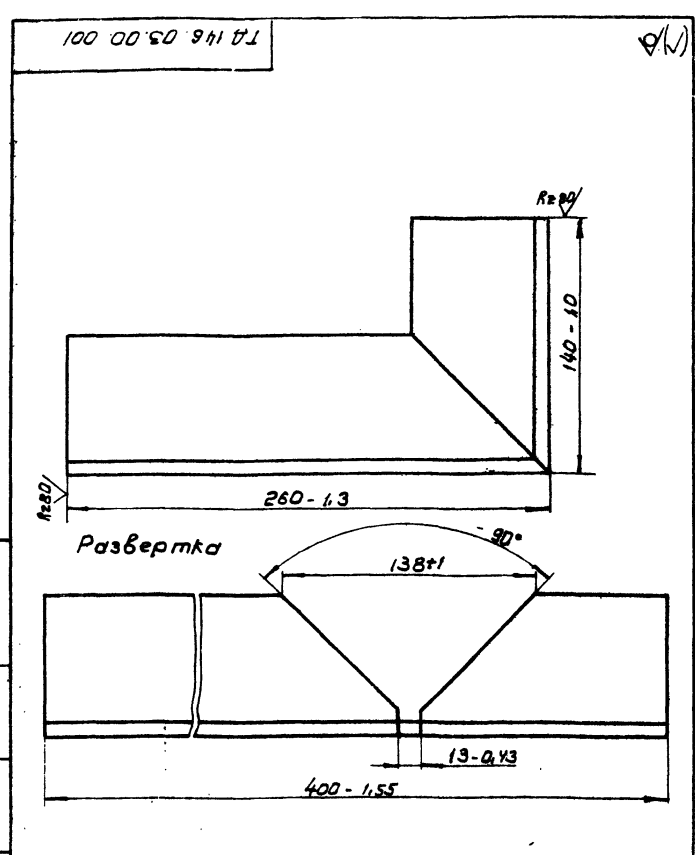


\* Размеры для справок.

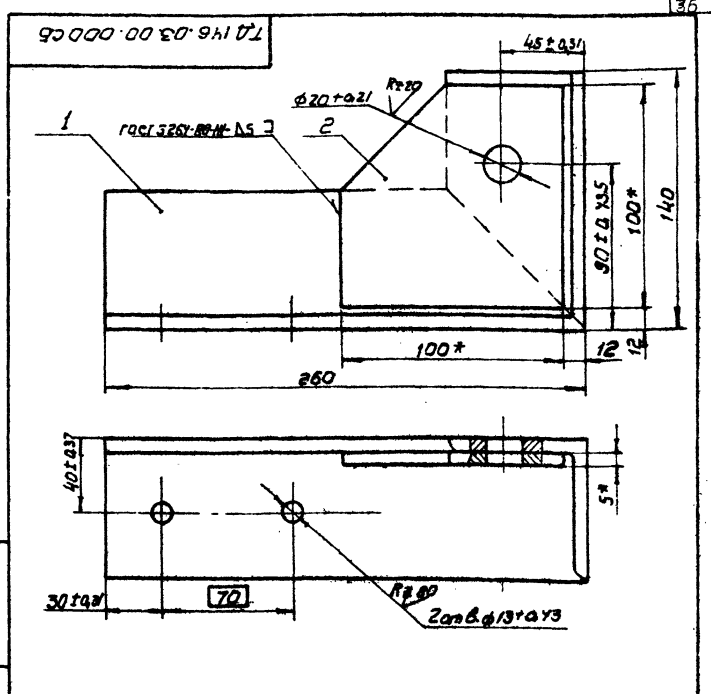
8775/4

35

				Т.Д.146.00.00.000 СБ		Листов	Масштаб
				Затвор бункера		357	1:20
				Сборочный чертеж		Лист	Листов
						Российская Федерация	
						Киевский филиал	
						Формат А2	
Исполн.	Н.С. Давыдов	Подп.	Дата				
Разраб.	Григорьев	Дата	05.08				
Пробир.	Зубов	Дата	05.08				
Т. контр.	Тышук	Дата	05.08				
Рисун.	Бойко	Дата	05.08				
Н. контр.	Зубов	Дата	05.08				
Утв.	Бойко	Дата	05.08				

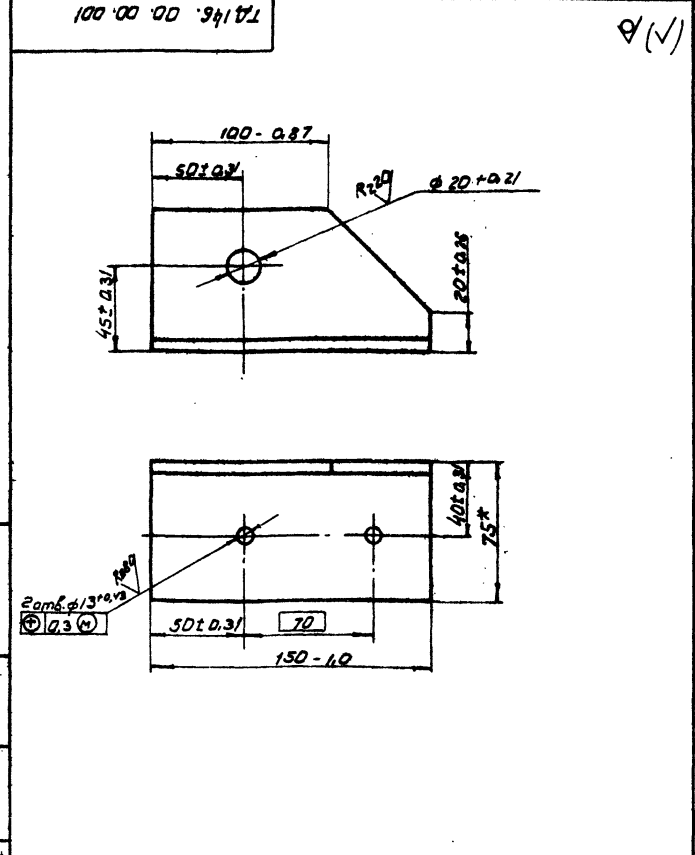


ТД 146.03.00.001				Лист	Масса	Материал
<b>Кронштейн</b>				1	2.7кг	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Григорьев	53 А	18.11	1977		
Провер.	Зубрич	18.11	01.81			
Т.контр.	Гущук	18.11	01.81			
Р.контр.	Бойко	18.11	01.81			
И.контр.	Зубрич	18.11	01.81			
Э.контр.						
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гослесхоз СССР		
Копировал Герман				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		

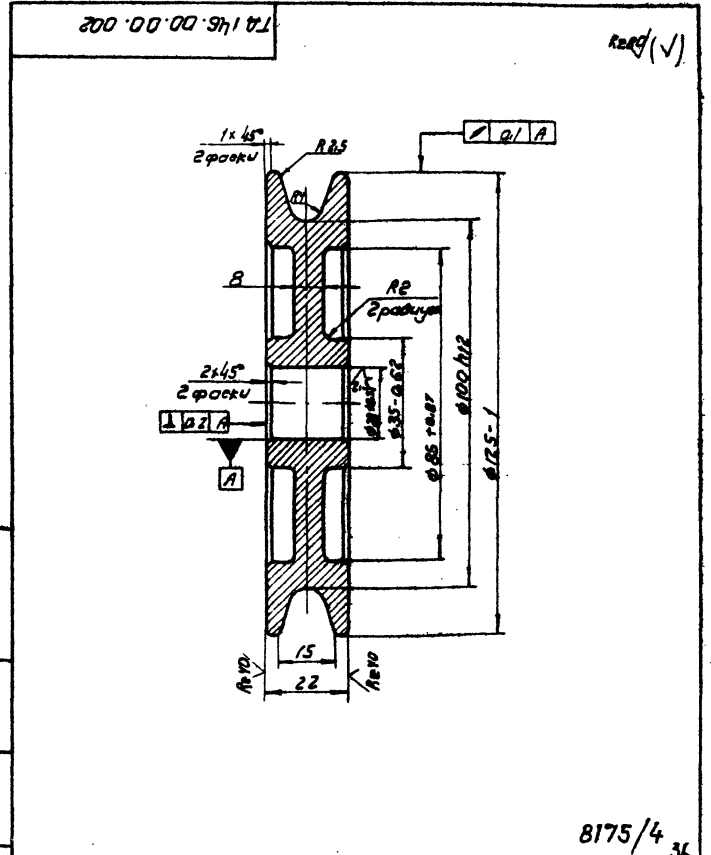


1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-валов-по Н16, прочий-± 7/16;
3. Масса наплавленного металла-0.3кг.

ТД 146.03.00.000 СБ				Лист	Масса	Материал
<b>Кронштейн</b>				3,2	1:2	
<b>Сборочный чертеж</b>				Лист Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Григорьев	53 А	18.11	1977		
Провер.	Зубрич	18.11	01.81			
Т.контр.	Гущук	18.11	01.81			
Р.контр.	Бойко	18.11	01.81			
И.контр.	Зубрич	18.11	01.81			
Э.контр.						
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гослесхоз СССР		
Копировал Герман				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		

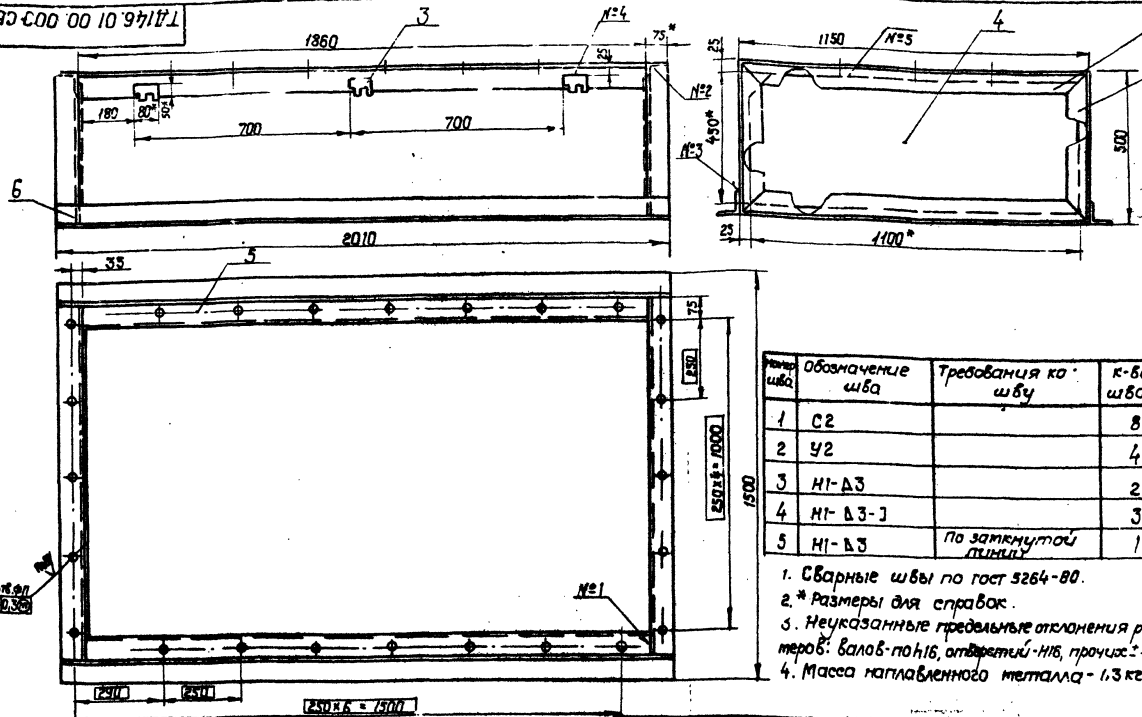


ТД 146.00.00.001				Лист	Масса	Материал
<b>Кронштейн</b>				1	1:2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Григорьев	53 А	18.11	1977		
Провер.	Зубрич	18.11	01.81			
Т.контр.	Гущук	18.11	01.81			
Р.контр.	Бойко	18.11	01.81			
И.контр.	Зубрич	18.11	01.81			
Э.контр.						
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гослесхоз СССР		
Копировал Герман				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		



ТД 146.00.00.002				Лист	Масса	Материал
<b>Блок</b>				12	1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Григорьев	53 А	18.11	1977		
Провер.	Зубрич	18.11	01.81			
Т.контр.	Гущук	18.11	01.81			
Р.контр.	Бойко	18.11	01.81			
И.контр.	Зубрич	18.11	01.81			
Э.контр.						
Сталь 30 ГОСТ 1050-74				Лист Листов 1		
Копировал Герман				Гослесхоз СССР		
				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		

90 000 00 10 947171



№ шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-во швов
1	C2		8
2	У2		4
3	Н1-Д3		2
4	Н1-Д3-1		3
5	Н1-Д3	по замкнутой линии	1

1. Сварные швы по гост 3264-80.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - Н16, прочее - ± 0,1/16
4. Масса наплавленного металла - 1,3 кг.

ТД 146.01.00.000 СБ

**Каркас.**  
Сборочный чертеж

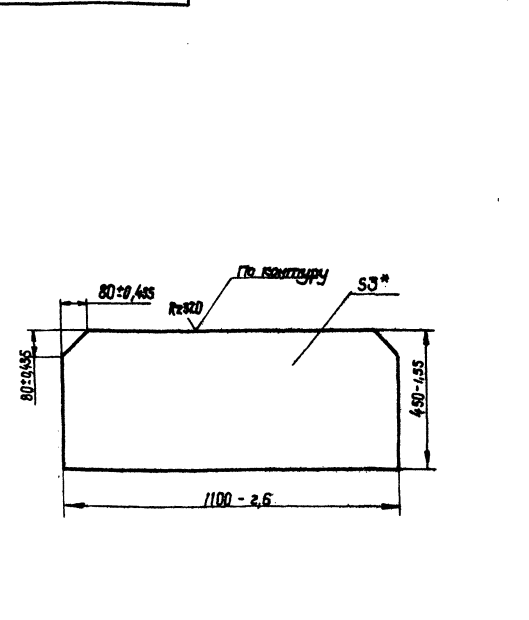
Исполн.	Л. Доносик	Профт.	Миро
Разраб.	Поляков	Иван	Сид
Провер.	Зубрилин	Влад	Сид
Т. контро.	Тиличук	Влад	Сид
Руковод.	Байко	Влад	Сид
И. контр.	Зубрилин	Влад	Сид
Итб.	Зубрилин	Влад	Сид

Лист	Масса	Масштаб
	15,0	1:10
Лист 1 из 10		
ГОССТАНДАРТ СССР		
СОЮЗГИПРОТЕХСТ		
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ		
Формат А3		

Копировал Красноба

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	ТД 146.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
1	ТД 146.01.00.009-06	Уголок	4 шт. 16,8 кг
2	ТД 146.01.00.009-07	Уголок	4 шт. 15,9 кг
3	ТД 146.01.00.023-02	Петля	3 шт. 15,9 кг
4	ТД 146.01.00.001	Стенка	1 шт. 10,4 кг
5	ТД 146.01.00.002	Уголок	2 шт. 16,8 кг
		Уголки в соответствии с	
		Ст. 3 ГОСТ 835-79	
		l = 1860 h 16	
6	ТД 146.01.00.003	Уголок	2 шт. 15,9 кг
		Уголки в соответствии с	
		Ст. 3 ГОСТ 835-79	
		l = 2010 h 16	

100 000 10 947171



ТД 146.01.00.001

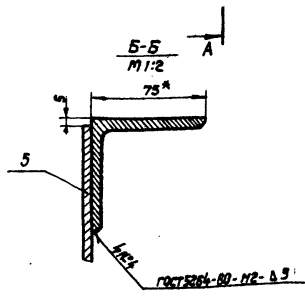
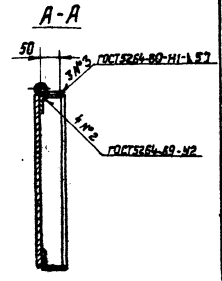
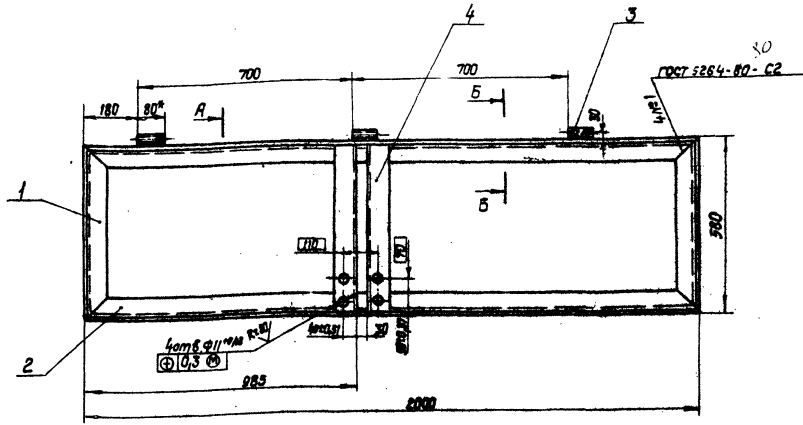
**Стенка**

Исполн.	Л. Доносик	Профт.	Миро
Разраб.	Поляков	Иван	Сид
Провер.	Зубрилин	Влад	Сид
Т. контро.	Тиличук	Влад	Сид
Руковод.	Байко	Влад	Сид
И. контр.	Зубрилин	Влад	Сид
Итб.	Зубрилин	Влад	Сид

Лист	Масса	Масштаб
	10,4	1:10
Лист 1 из 10		
ГОССТАНДАРТ СССР		
СОЮЗГИПРОТЕХСТ		
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ		
Формат А4		

6-ПН-3 ГОСТ 19003-74  
 Лист 3-И-Ст. 3 ГОСТ 16523-70  
 Копировал Красноба

ТД 146.02.00.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 2264-80.
2. Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - Н16, прочих -  $\pm \frac{IT7}{2}$ ;
4. Масса наплавленного металла - 0,96

ТД 146.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Примечание
Исполн.	Н.В.Савин	Проф.	Л.С.П.	96	1:10	
Разраб.	Григорьев	Проф.	Л.С.П.	Листов 1 Листов 1 гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал Формат А3		
Провер.	Зубрин	Инж.	Л.С.П.			
Т.контр.	Зубрин	Инж.	Л.С.П.			
Р.контр.	Зубрин	Инж.	Л.С.П.			
Утверд.	Зубрин	Инж.	Л.С.П.			
Сборка Сборочный чертеж				Копировал Красноба		

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание		
<u>Документация</u>						
1	ТД 146.02.00.000	Сборочный чертеж				
<u>Детали</u>						
1	ТД 142.00.00.001-08	Уголок	2	см. черт. 28		
2	ТД 142.00.00.001-09	Уголок	2	см. черт. 28		
3	ТД 144.01.00.002-02	Пята	3	см. черт. 28		
4	ТД 144.01.00.002-04	Врезка	2	см. черт. 28		
5	ТД 146.02.00.001	Станок	1	46,9 кг		
Лист В-ПН-3 ГОСТ 19903-74						
3-й-Ст.Экп ГОСТ 15523-70						
570 Н16 × 1990 Н16						
ТД 146.02.00.000				Лист	Лист	Листов
Сборка				гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание		
<u>Документация</u>						
1	ТД 146.03.00.000	Сборочный чертеж				
<u>Детали</u>						
1	ТД 146.03.00.001	Кронштейн	1			
2	ТД 158.01.01.013	Косынка	1			
ТД 146.03.00.000				Лист	Лист	Листов
Кронштейн				гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

8175/4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ТД 149.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3		ТД 149.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТД 149.01.00.000	Привод N=5,5квт.	1	
A4	2	ТД 149.02.00.000	Вал привода I	1	
A4	3	ТД 149.03.00.000	Вал привода II	1	
A4	4	ТД 149.04.00.000	Вал привода III	1	
A4	5	ТД 149.05.00.000	Рама	1	
A4	6	ТД 149.06.00.000	Целье толкателям	5	
A4	7	ТД 149.07.00.000	Натяжка	5	
			<u>Детали</u>		
B4	8	ТД 149.00.00.001	Склиз		
			Брусok 75x100		
			гост 8486-66		
			L = 8800x16	5	
		ТД 149.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Т.Шурик	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Провер	Зубрин	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Рис.	Байко	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Н.контр.	Григорьев	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Утв.					
Транспортер поперечный			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			Госпесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	9	ТД 149.00.00.002	Опорный брус		
			Брусok 75x100		
			гост 8486-66		
			L = 5600x16	3	
*	10	ТД 137.00.00.002-03	Болт фундаментный	14	в см. табл. 2000000
			Стандартные изделия		
	11		Болт М16x70.58		
			гост 7798-70	32	
	12		Болт М16x120.56		
			гост 7801-81	24	
	13		Гайка М16.3		
			гост 5915-70	56	
	14		Шайба 16.65Г		
			гост 6402-70	56	
	15		Шайба 16.01		
			гост 10906-78	36	
	18		Гайка М20.5		
			гост 5915-70	14	
			<u>Прочие изделия</u>		
	17		Муфта 630-55-1.1		
			гост 20780-75	2	
	18		Целье пр-25.4-5670		
			гост 13568-75	1	
	19		Звезда С-пр 25.4-5670		
			гост 13568-75	1	
		ТД 149.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Копировал Герман		Формат А4			

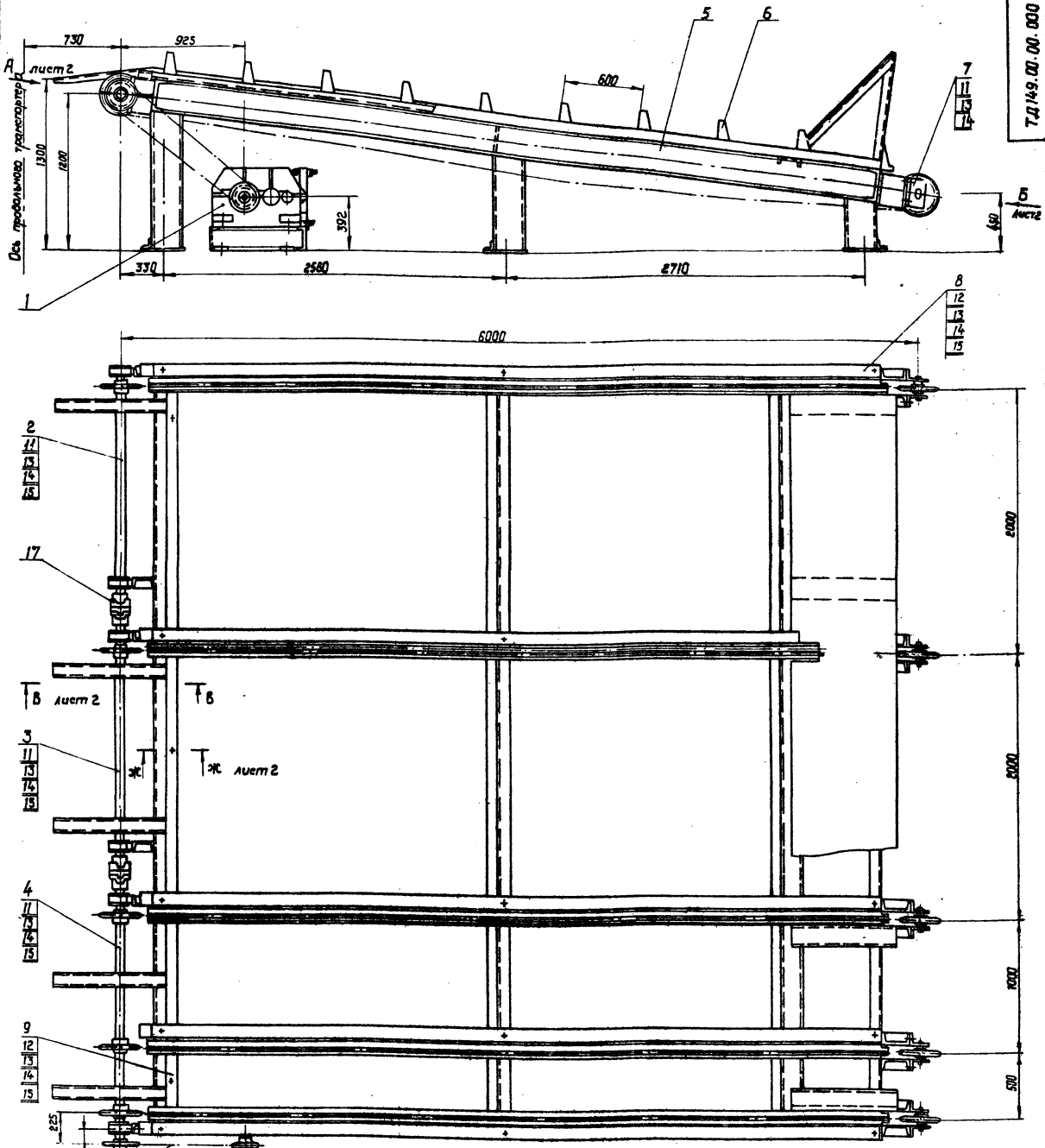
Цифры под таблицей и даты в скобках указывают на дату подписания и даты

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ТД 149.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	ТД 149.01.01.000 СБ	Муфта	1	
A2	2	ТД 149.01.02.000 СБ	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
A3	3	ТД 149.01.00.001	Звездочка Z=16z-25	1	
A4	4	ТД 149.01.00.002	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты гост 7798-70		
	5		М10x50.58	4	
	6		М18x40.58	4	
	7		М20x60.58	4	
			Винты гост 1477-75		
	8		М10x14.48	2	
	9		М12x14.48	1	
		ТД 149.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Т.Шурик	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Провер	Зубрин	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Рис.	Байко	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Н.контр.	Григорьев	И.И.И.	И.И.И.	05.81	
Утв.					
Привод N=5,5квт.			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			Госпесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки гост 5915-70		
	10		М10,5	4	
	11		М16,5	4	
	12		М20,5	4	
			<u>Шайбы гост 11371-78</u>		
	13		10.01.05	4	
	14		16.01.05	4	
	15		20.01.05	4	
			<u>Шайба гост 6402-70</u>		
	16		10.65Г	4	
	17		16.65Г	4	
	18		20.65Г	4	
			<u>Шайбы гост 10906-78</u>		
	19		10.01	4	
	20		20.01	4	
			<u>Кольца гост 2833-77</u>		
	21		50.		
	22		85		
			<u>Прочие изделия</u>		
	23		Двигатель 4АИЕМ 443		
			гост 19523-74	1	v=1500 <sup>об/мин</sup> N=5,5квт
	24		Редуктор Ц2УН-200-50-14	1	
	25		Тормоз ТКГ 200/100	1	
		ТД 149.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Копировал Герман		Формат А4			

8175/4

Цифры под таблицей и даты в скобках указывают на дату подписания и даты



Техническая характеристика

Транспортер предназначен для транспортировки древесины.  
 Количество тяговых цепей — 5  
 Расстояние между цепями, мм — 500, 1000, 2000, 2000.  
 Длина транспортера в осях, мм — 6000.  
 Привод транспортера:  
 электродвигатель  
 Тяговая цепь М80-2 - 100-2 ГОСТ 888-74.  
 Шаг между упорами цепи, мм — 600

- Скорость движения цепи, м/сек — 0,2  
 Наибольшая нагрузка на транспортер — 4,5 т
1. Приводную цепь оградить.
  2. Промежутки между направляющими швеллерами защитить досками толщиной 40 мм ГОСТ 6486-66.
  3. Бруски по п. 2.3 крепить показано на чертеже, отверстия в брусках сверлить по месту.
  4. Металлоконструкцию после монтажа и пробного пуска грунтовать грунтовкой ФЛ-03 - К ГОСТ 909-76, красить эмалью ПФ-115 (серая) ГОСТ 6465-76.

ТД 149.00.00.000 СБ

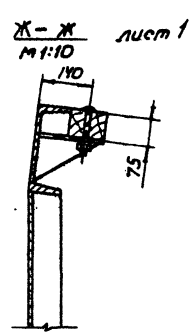
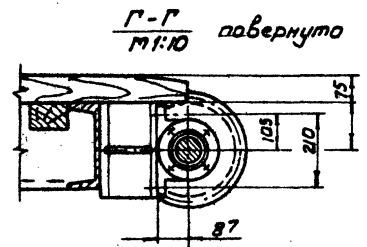
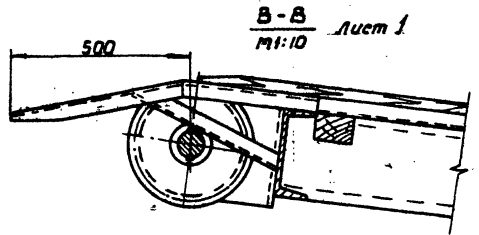
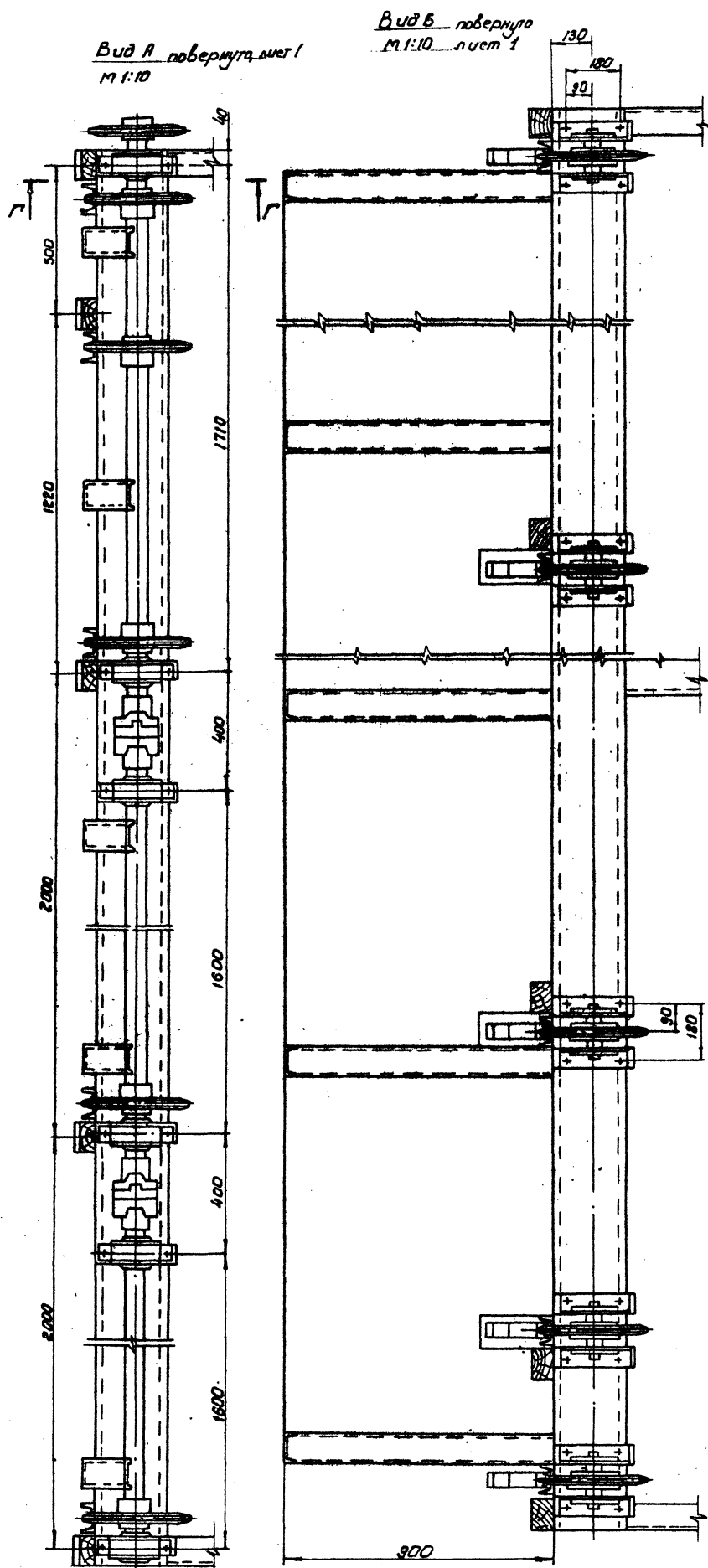
Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб
		Разработчик	Т.И.Шук	1974	2850	1:20
		Проверил	Зубов	1974		
		Т.контр.	Зубов	1974		
		Рис.	Бобко	1974		
		И.контр.	Григорьев	1974		
		Итв.	Козырев	1974		

Транспортер поперечный  
 Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 2  
 гослесхоз СССР  
 союзгипролесхоз  
 Киевский филиал  
 формат А2

8175/4

Копировал Сваснова



№ п/п	№ докум.	Исполн.	Провер.	Датум

8175/4

Т.Д. 149.00.00.000 С6

Копирован Герман

Формат А2

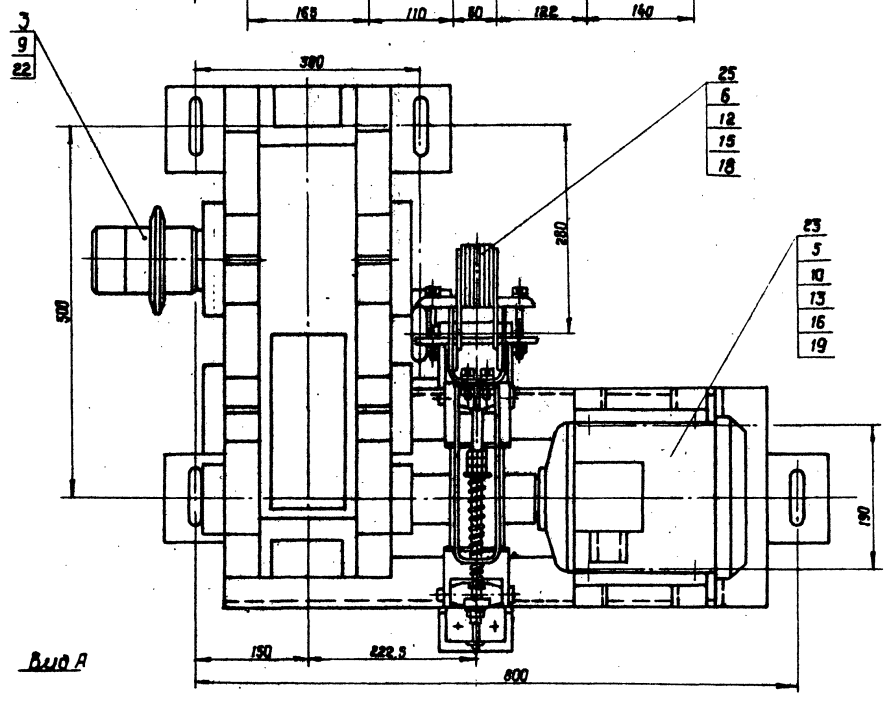
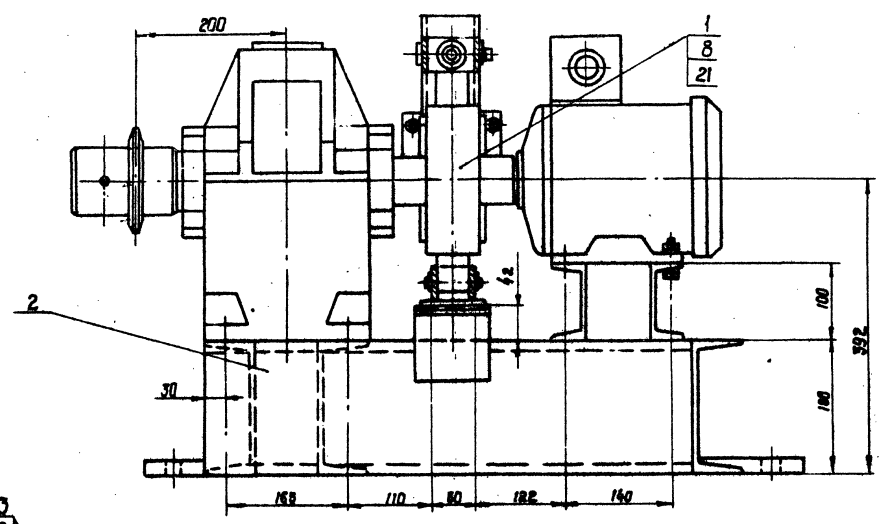
Лист 2

Альбом Д

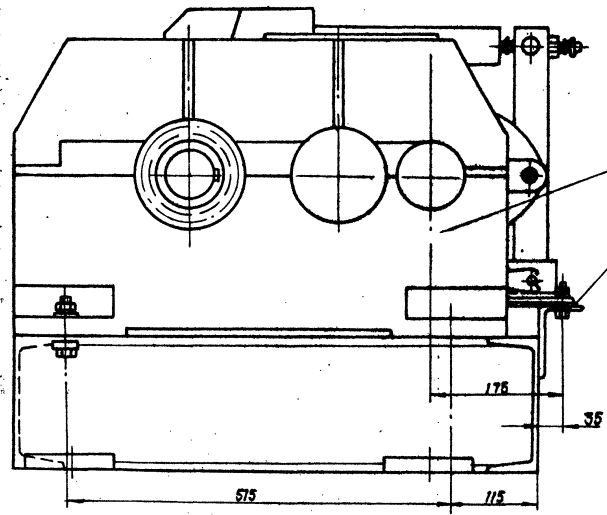
Лист 4 из 7

Исполнитель: [Signature]

A →



Вид А



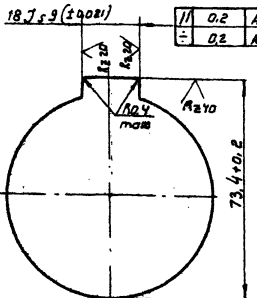
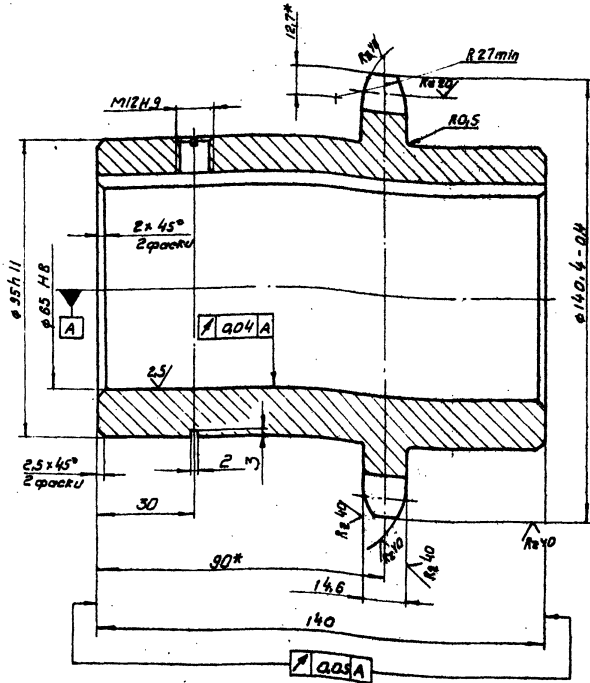
8175/4 42

ТД 149.01.00.000 С5				Лист	Тема	Масштаб
Прибор № 5,5 кВт.					327,5	1:4
Сборочный чертёж				Лист / листов		
Изм. № 1 Разр. [Signature] Провер. [Signature] Т. контр. [Signature] Вып. [Signature] Инж. [Signature] ИТВ [Signature]				гослесхоз с/ср союзгазпролесхоз Киевский филиал формат А2		

Копирбай Кривцова



12.00

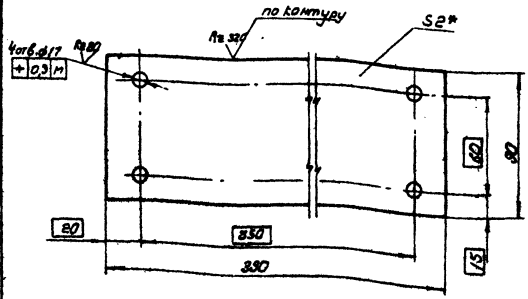


Число зубьев	Z	16
Соприкасающаяся шло	t	25,4
Цель Диаметр шло	d <sub>1</sub>	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 531-63	-	со ступицы
Класс точности по ГОСТ 531-63	-	3
Диаметр окружности базиса	D <sub>b</sub>	114,14-0,1
Длина на разность шло	б <sub>t</sub>	0,2
Радиус выемки окружности шло	R <sub>0</sub>	0,5
Горелые выемки зубчатого венца	-	0,5
Диаметр делительной окружности	d <sub>0</sub>	130,20
Соприкасающаяся ширина внутреннего диаметра	b	21,13
Цель диаметр шло	б <sub>вн</sub>	15,88

1. Откачка
2. Венцы n 2,5=3; HRC45=50
- 3\* Размеры для справок
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных ± IT14/2

ТД 143.01.00.001		Лист	Масса	Трассировка
Звездочка			4,6	1:1
Z=16; t=25,4		Лист	Листов	
		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А3		

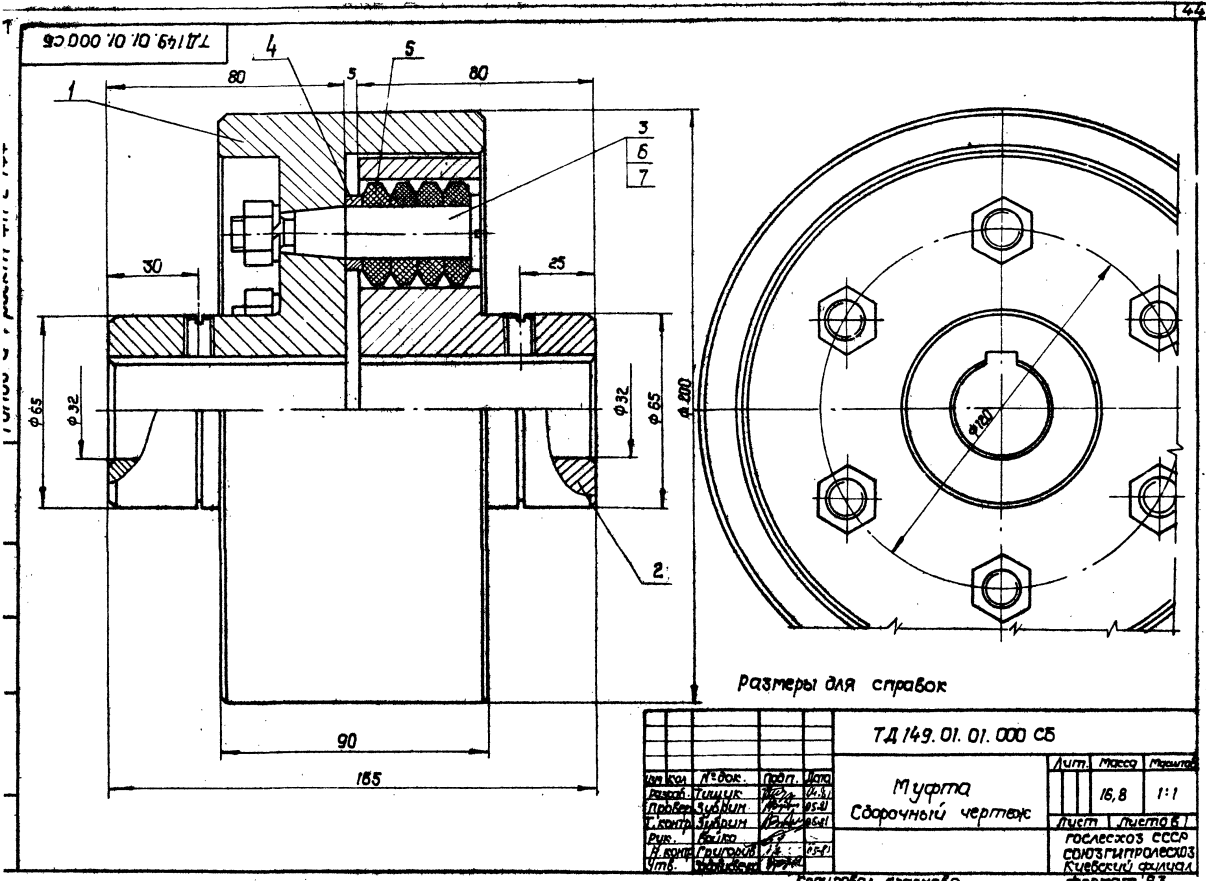
12.00



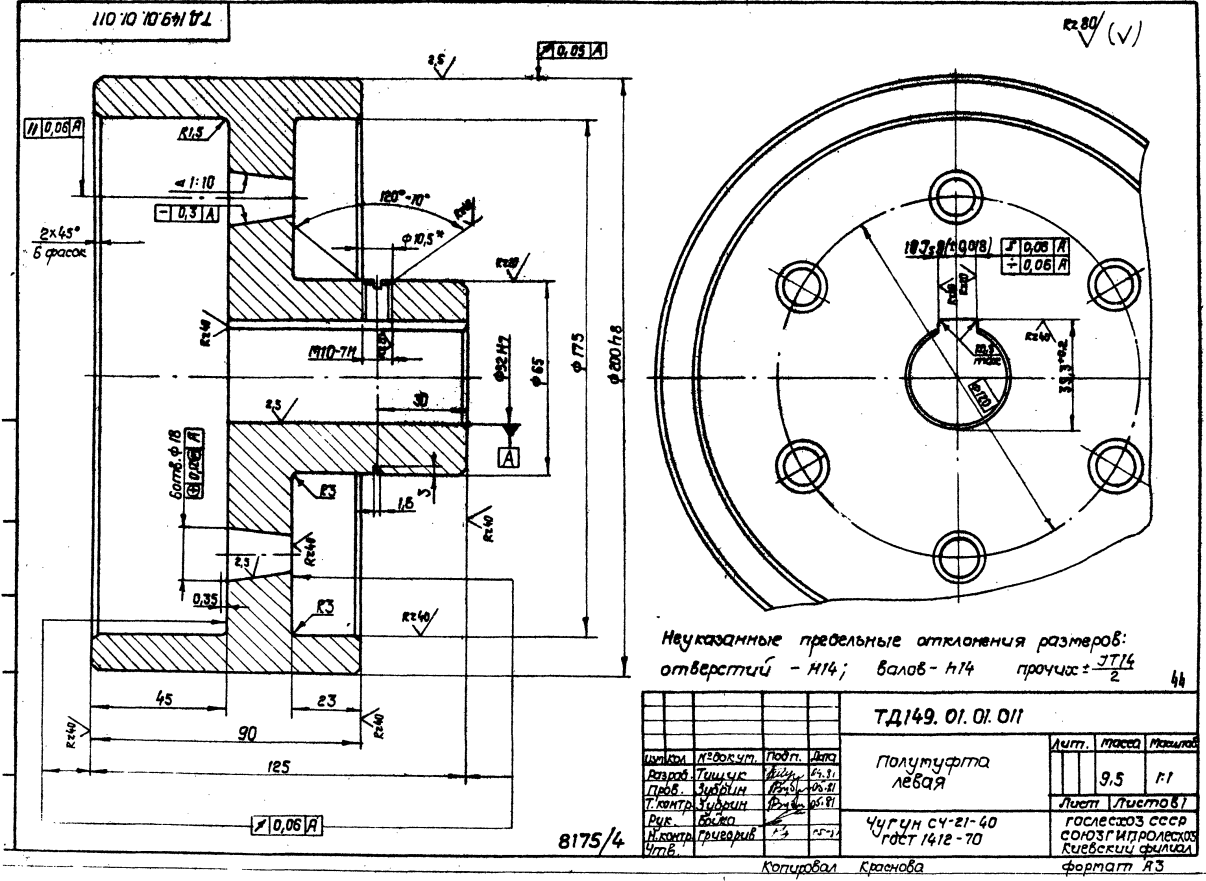
\* Размер для справок.

ТД 143.01.00.002		Лист	Масса	Трассировка
Прокладка			0,54	1:2
		Лист	Листов	
		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
13	ТД 143.01.01.000 СВ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
13	1 ТД 143.01.01.011	Полумуфта левая	1	
13	2 ТД 143.01.01.012	Полумуфта правая	1	
14	3 ТД 143.01.01.013	Палец	6	
14	4 ТД 143.01.01.014	Втулка распорная	6	
14	5 ТД 143.01.01.015	Кольцо упругое	24	
		Стандартные изделия		
6	Гайка М16-5	гайт 5315-70	6	
7	Шайба 18.65Г	гайт 8402-70	6	
ТД 143.01.01.000		Лист	Листов	
Муфта		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4		



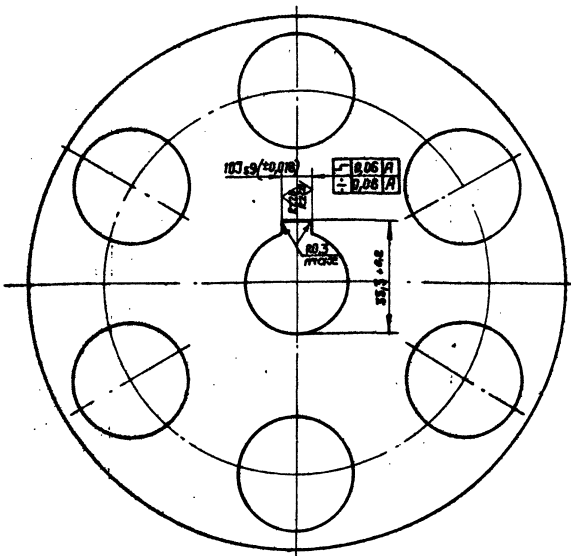
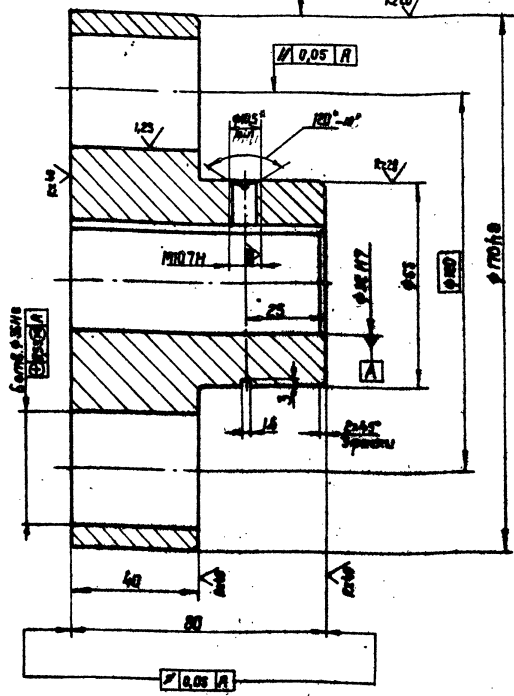
				ТД 149.01.01.000 СБ		
Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Техниче	Вед.	19.11.70	1	16,8	1:1
Проб.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов		
Т. контр.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов		
Рис.	Болот	Вед.	19.11.70	ГОСЕСКОЗ СССР		
И. контр.	Григорий	Вед.	19.11.70	СОЮЗГИПРОЕСКОЗ		
Чтв.	Михайлов	Вед.	19.11.70	Киевский филиал		
				Формат А3		



				ТД 149.01.01.011		
Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Техниче	Вед.	19.11.70	1	9,5	1:1
Проб.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов		
Т. контр.	Зубрин	Вед.	19.11.70	ГОСЕСКОЗ СССР		
Рис.	Болот	Вед.	19.11.70	СОЮЗГИПРОЕСКОЗ		
И. контр.	Григорий	Вед.	19.11.70	Киевский филиал		
Чтв.	Михайлов	Вед.	19.11.70	Формат А3		

ТД 149.01.01.012

Rz80 ✓(✓)

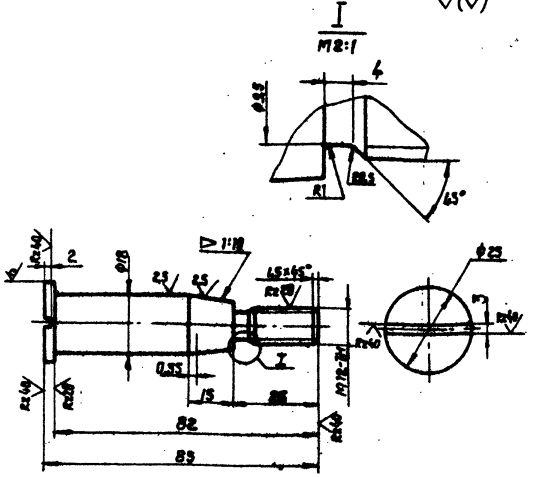


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14; валов - h14, остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ТД 149.01.01.012				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Зор.	Подп.	Дата	Полумуфта правая	5,8	1:1
Разроб.	Т.Щуцк	В.С.С.	25.07.71			
Провер.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	ГОСТ СССР СЮЗГИПРОМЕКСОЗ Киевский филиал		
Рис.	Бойко	В.С.С.		Чугун ст 1-40 ГОСТ 1412-70		
Н.контр.	Григорьев	В.С.С.		Копирбал Крамова		
Утв.				Формат А3		

ТД 149.01.01.013

Rz80 ✓(✓)

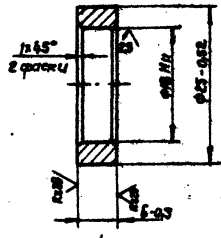


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ТД 149.01.01.013				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Зор.	Подп.	Дата	Палец	0,14	1:1
Разроб.	Т.Щуцк	В.С.С.	25.07.71			
Провер.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	ГОСТ СССР СЮЗГИПРОМЕКСОЗ Киевский филиал		
Рис.	Бойко	В.С.С.		25 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Григорьев	В.С.С.		Круг 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.				Копирбал Крамова		
Формат А4						

ТД 149.01.01.014

Rz40 ✓(✓)



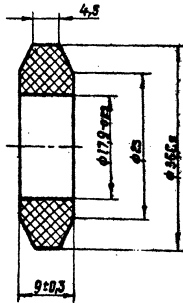
8175/4 45

Лист 1 из 1

ТД 149.01.01.014				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Зор.	Подп.	Дата	Втулка распорная	0,011	2:1
Разроб.	Т.Щуцк	В.С.С.	25.07.71			
Провер.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.	З.Брилин	В.С.С.	08.08.71	ГОСТ СССР СЮЗГИПРОМЕКСОЗ Киевский филиал		
Рис.	Бойко	В.С.С.		26 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Григорьев	В.С.С.		Круг ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.				Копирбал Крамова		
Формат А4						

Туполов проект 411-2-144

710 1010 674 015



ТД 149.01.01.015

Кольцо  
упругое

Лист Масса Объем

0,008 211

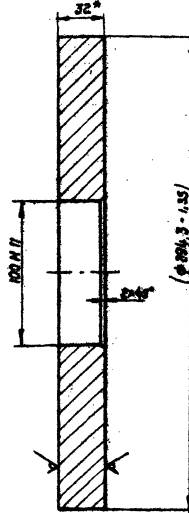
Лист Листов  
гослесхоз СССР  
СНОВГИПРОТЕХСКОЗ  
Киевский филиал

Реалина 4338  
мрпу 38-5-204-63

Копиробал Краснова

формат А4

714 02 01 012



1. Размер для сборки.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

ТД 149.02.01.012

Венец

Лист Масса Объем

5,6 112

Лист Листов  
гослесхоз СССР  
СНОВГИПРОТЕХСКОЗ  
Киевский филиал

6-ПН-32 ГОСТ 8240-72  
Лист 45 ГОСТ 1050-74

Копиробал Краснова

формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
42	ТД 149.01.02.000 05	Сборочный чертеж	
		Листов	
54	1 ТД 149.01.021.021	Кромка Уголок 5-мм по ГОСТ 8240-72	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L = 100 h16	2
54	2 ТД 149.01.02.022	Балка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L = 638 h16	1
54	3 ТД 149.01.02.023	Стяжка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L = 85 h16	1
44	4 ТД 149.01.02.024	Врезка	2
44	3 ТД 149.01.02.025	Лапа	3

ТД 149.01.02.000

Рама

Лист Листов Листов

гослесхоз СССР  
СНОВГИПРОТЕХСКОЗ  
Киевский филиал

Копиробал Краснова

формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
54	6 ТД 149.01.02.025	Стяжка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L = 280 h16	1
54	7 ТД 149.01.02.027	Балка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Ст. 8 ГОСТ 535-79	
		L = 280 h16	2
54	8 ТД 149.01.02.026-01	Врезка	1

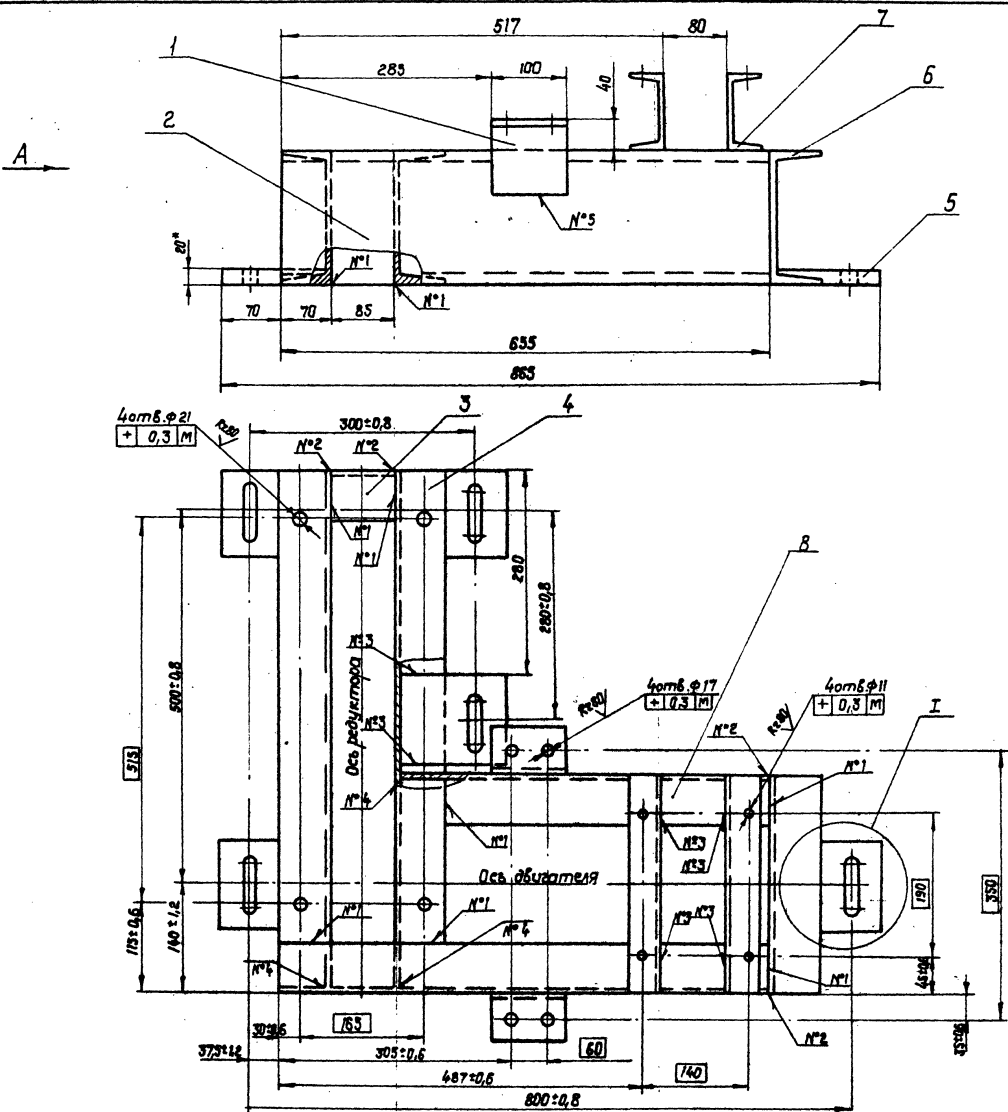
ТД 149.01.02.000

Копиробал Краснова

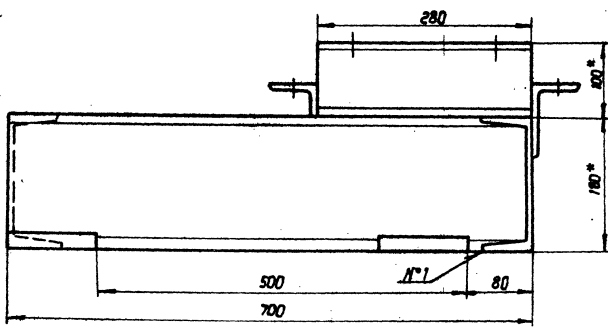
формат А4

Туполов проект 411-2-144

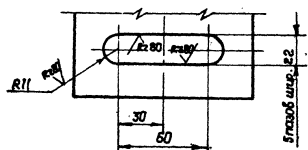
ТД149.01.02.000СБ



Вид А



I-I повернуто 1:2



№ детали	Условное обозначение	Требования к шву	Кол-во швов
1	С2		14
2	У2		4
3	Т1-Д5		14
4	Т1-Д5		3
5	Н1-Д5		2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, прочие -  $\pm \frac{IT16}{2}$
4. Масса наплавленного металла - 0,6 кг. 47

ТД 149.01.02.000 СБ

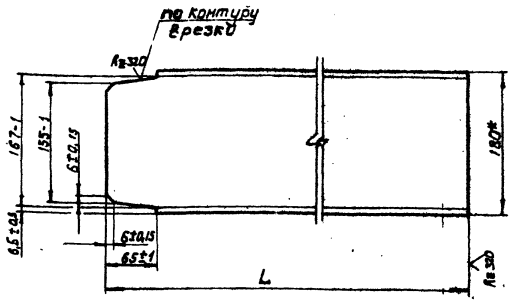
Рама.			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж			63,5	1:4	
Лист 1 / Листов 1			гослесхоз ссср союзгипротесхоз Киевский филиал		

Копировал Крамова

формат А2

ТА 149.01.02.024

(N)



Размеры в мм.

Обозначение	L		Минус
	Нормал.	Посл. отв.	
ТА 149.01.02.024	693	-23	141
-01	433	-1.55	81

\* Размер для справок.

ТА 149.01.02.024

Врезка

Лист	Масштаб	Число листов
1	1:4	1
Лист	Листов	
1	1	

Гослесхоз СССР  
Сюзьгипролесхоз  
Киевский филиал

Копировал

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			ТА 149.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы</b>		
			ТА 149.02.01.000 СБ	Звездочка Z 40; L 100	1	86
				<b>Детали</b>		
			ТА 149.02.00.001	Вал	1	
			ТА 149.02.00.002	Крышка сквозная	1	
			ТА 149.02.00.003	Крышка сквозная	1	
			ТА 149.02.00.004	Крышка глухая	1	
			ТА 149.02.00.005	Прокладка	4	
			ТА 149.02.00.006	Корпус подшипника	2	
			ТА 149.02.00.002-01	Крышка сквозная	1	1 шт. ШВЕДЫ
				<b>Стандартные изделия</b>		
			Болт М10х20.5В			
			ГОСТ 7798-70		16	

ТА 149.02.00.000

Вал приводной I.

Лист	Лист	Листов
1	2	
Лист	Листов	
1	1	

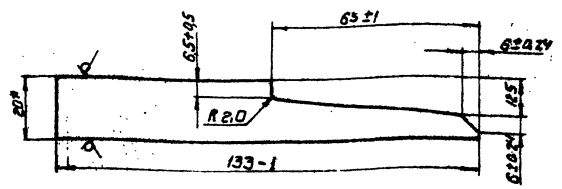
Гослесхоз СССР  
Сюзьгипролесхоз  
Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

ТА 149.01.02.025

(N)



\* Размер для справок

ТА 149.01.02.025

Лопатка

Лист	Масштаб	Число листов
2.2	1:1	1
Лист	Листов	
2.2	1	

Гослесхоз СССР  
Сюзьгипролесхоз

Копировал Герман

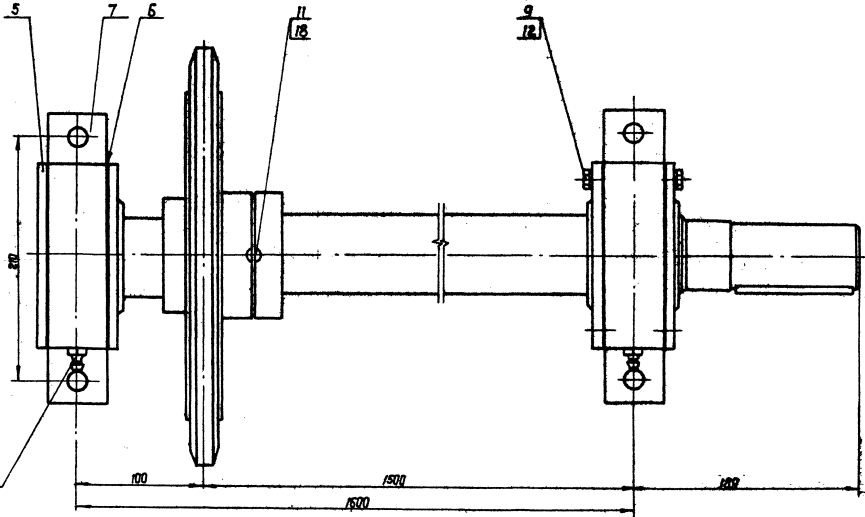
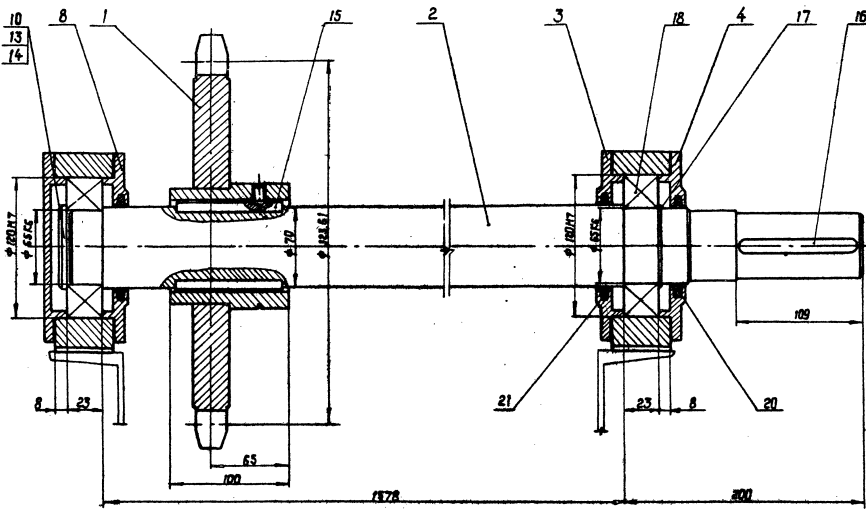
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10	Винт М8х20-055			
			ГОСТ 17473-78		1	
		11	Винт М10х16			
			ГОСТ 1476-75		1	
		12	Шайба 10.65Т			
			ГОСТ 6408-70		16	
		13	Шайба 10.19-0840			
			ГОСТ 14734-68		1	
		14	Шайба 10.18-15			
			ГОСТ 3128-70		1	
		15	Шайба 10.12-09			
			ГОСТ 23360-78		2	
		16	Шайба 15.10-100			
			ГОСТ 23360-78		1	
		17	Кольцо 10.65			
			ГОСТ 13940-68		1	
		18	Кольцо 100			
			ГОСТ 2833-77		1	
		19	Подшипник 1213			
			ГОСТ 3720-75		2	
		20	Кольцо ст 81-64-6			
			ГОСТ 6418-68		1	
		21	Кольцо ст 88-69-7			
			ГОСТ 6418-67		2	
		22	Масленка 12.46			
			ГОСТ 19853-74		2	

ТА 149.02.00.000

Копировал Герман

Формат А4



Размеры для справок.

8175/4 49

				7.Д149.02.00.000.СБ				
Исполн.	Л.С. Вит.	Проф.	Инж.	Вал приводной I		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Т.М. Вит.	Инж.	Инж.	Сборочный чертеж		79	1:2	
Провер.	З.И. Вит.	Инж.	Инж.			Лист	Листов	
Т.Контр.	З.И. Вит.	Инж.	Инж.			Подпись и печать ответственного исполнителя		
Директ.	В.В. Вит.	Инж.	Инж.			Курсовая работа		
Инженер	В.В. Вит.	Инж.	Инж.			Формат А3		
Учт.	В.В. Вит.	Инж.	Инж.					

Копировать не допускается

Листовой прокат М1-2-144

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			Документация		
АБ		ТД149.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	ТД 149.02.01.011	Ступица	1	
И5	2	ТД149.02.01.012	Венец	1	

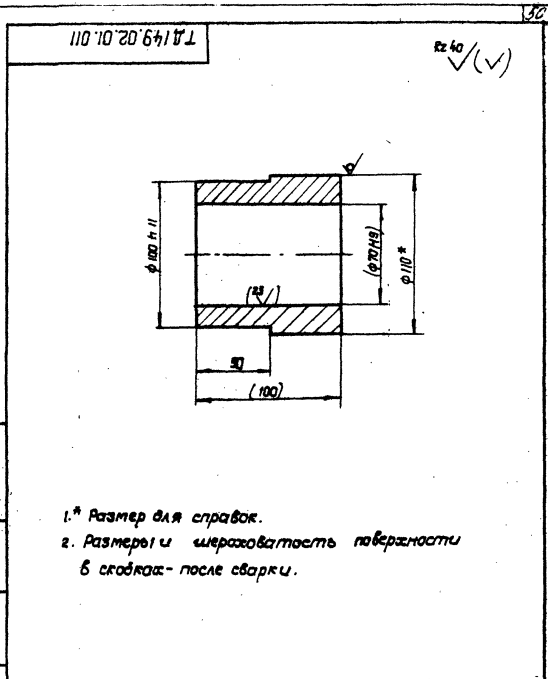
ТД 149.02.01.000

Звездочка  
Z=10; t=100

Лист Листов  
1  
гослесхоз СССР  
СОЮЗГИПРОСПЕКТ  
Киевский филиал

Капирава, Краснова

формат А4



- 1.\* Размер для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сварки.

ТД 149.02.01.011

Ступица

Резь по ГОСТ 590-71  
43 ГОСТ 1050-74

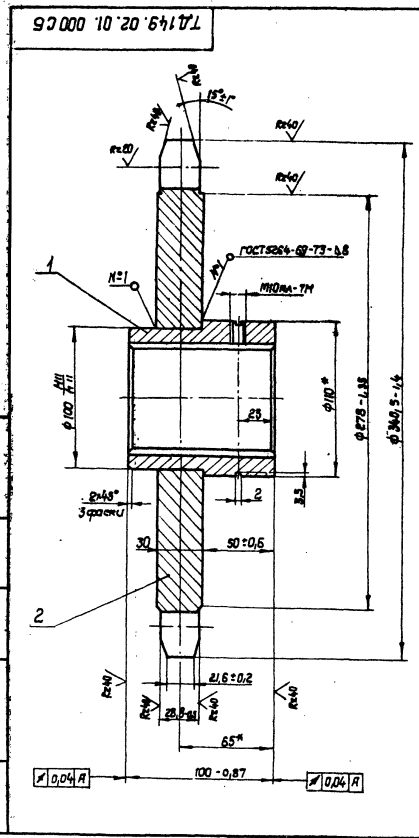
Лист	Масса	Масштаб
43		1:2

Исполн.	Провер.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Указ. штамп, прокат и детали - в соответствии с чертежом и стандартом

Капирава, Краснова

формат А4



Rz 80 (✓)

Цель	мвб-в-100-2	ГОСТ 598-81
Число зубьев	Z	10
Величина смещения центров фрез впадин	e	1
Радиус впадин зубьев	r	10
Профиль зуба		по ГОСТ 598-78
Степень точности		Е по ГОСТ 598-75
Диаметр делительной окружности	d <sub>ф</sub>	323,61
Допуск на разность шагов	δ <sub>с</sub>	0,79
Радиальное биение окружности впадин	δ <sub>г</sub>	1,8
Торцевое биение зубчатого венца		1,8
сопрягаемая цель	ширина лопатки	h
	диаметр ручки	d <sub>в</sub>
	радиус выточки между выточками и лопатками	δ <sub>вн</sub>
		27

1. Венец И.з...З. НРС 40...50
- 2.\* размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М14, валов - Н14, остальных ± IT/12
4. масса - наплавленного металла - 0,09 кг.

50  
8175/4

ТД 149.02.01.000 СБ

Звездочка  
Z=10; t=100  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
9,6		1:2

Исполн.	Провер.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

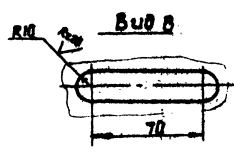
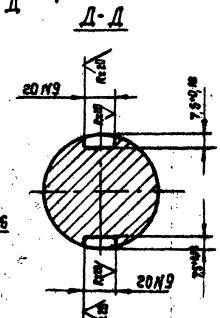
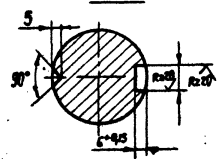
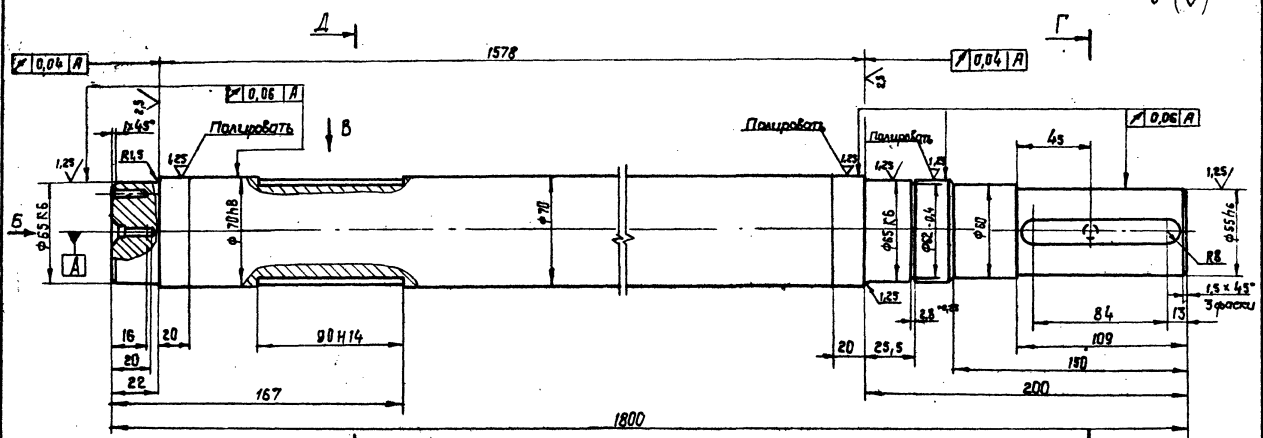
Капирава, Краснова

формат А3



ТД149.02.00.001

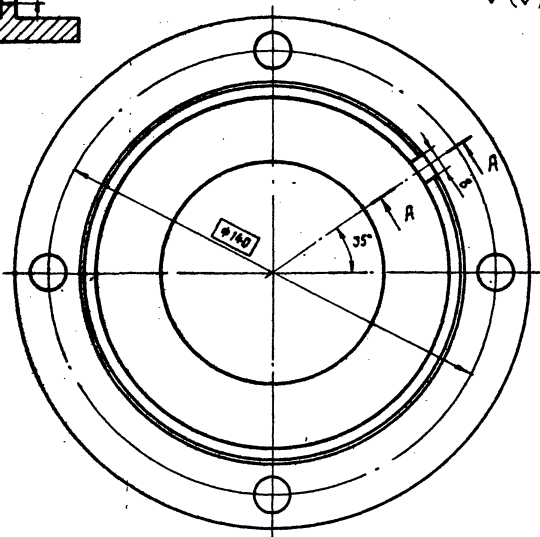
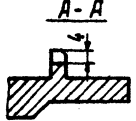
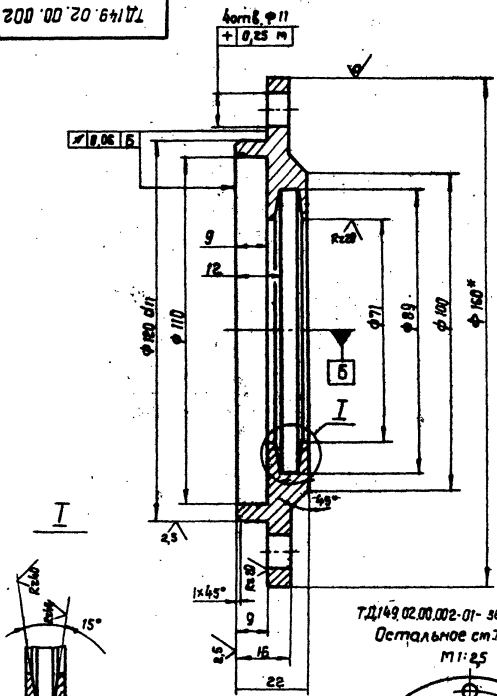
R40 (✓)



ТД149.02.00.001				Лист	Масса	Материал
Вал					54	1:2
Круг В-75 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74				Листов	Листов /	
Копировал Краснова				ГОСДЕСХОЗ СССР СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ Киевский филиал Формат А3		

ТД149.02.00.002

R40 (✓)



ТД149.02.00.002-01- зеркальное отражение  
Остальное см. ТД149.02.00.002  
М1:25

Неуказанные предельные отклонения размеров  
отверстий - H14, валов - h14, прочих - JT14/2

8175/4 51

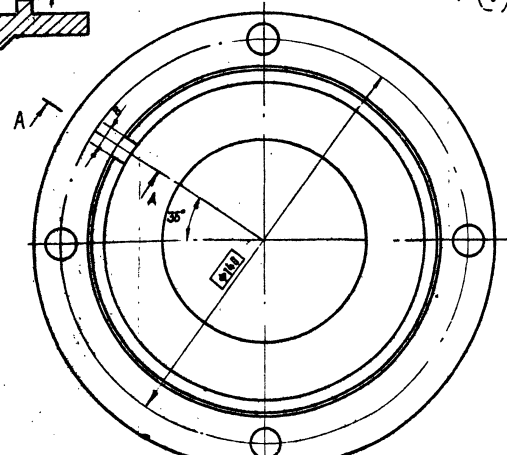
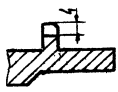
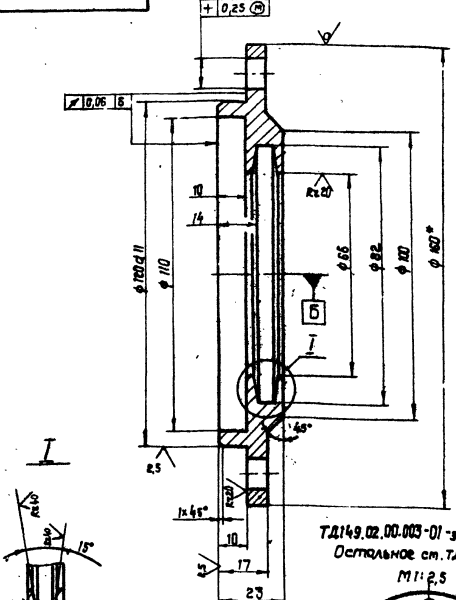
ТД149.02.00.002				Лист	Масса	Материал
Крышка сквозная					0,9	1:1
Круг ст 3 ГОСТ 535-79				Листов	Листов /	
Копировал Краснова				ГОСДЕСХОЗ СССР СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ Киевский филиал Формат А3		

500.00.02.00.003

4отв.φ11  
+0,25Ⓞ

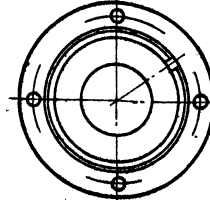
A-A повернута

к80 (✓)



ТД149.02.00.003-01 зеркальное отражение  
Остальные см. ТД149.02.00.003  
М1:2,5

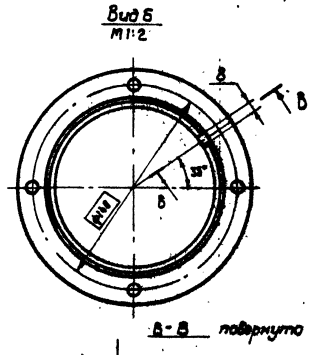
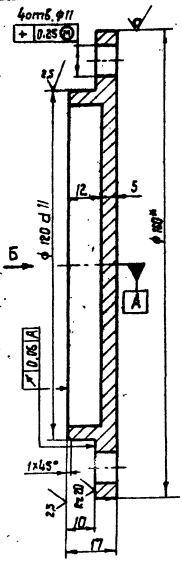
\* Размер для справок.  
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14, валов - h14, прочие  $\pm \frac{IT14}{2}$



				ТД149.02.00.003	
Изм. №	№ док.	подп.	дата	Лист	Масса
Разработ.	Тышук	В.М.	08.12.71	1	0,9
Провер.	Зубов	В.И.	09.12.71	1	1:1
Т.контр.	Зубов	В.И.	09.12.71	Лист	Листов
Рис.	Бойко	В.И.			
Р.контр.	Гаврилов	В.И.		Круг	180 ГОСТ 2590-71
Утв.				Ст. 3	ГОСТ 535-79
				Копировал Крамова	
				Формат А3	

500.00.02.00.004

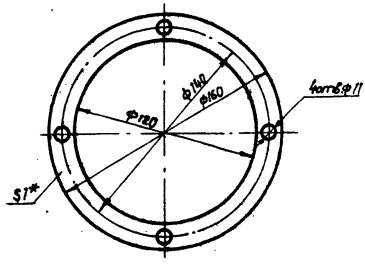
к80 (✓)



A-A повернута

\* Размер для справок.  
Неуказанные предельные отклонения  
размеров: отверстий - H14, валов - h14,  
прочие  $\pm \frac{IT14}{2}$

500.00.02.00.005



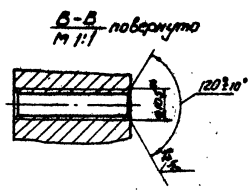
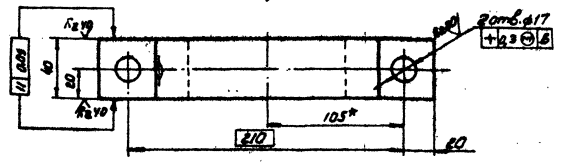
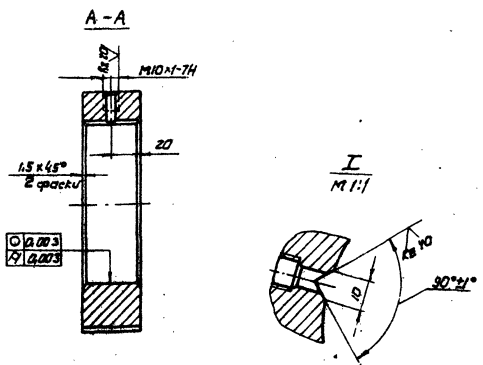
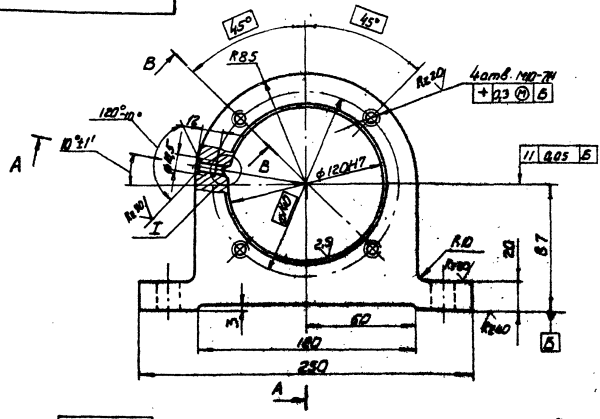
\* Размер для справок.

8175/4 52

				ТД149.02.00.004	
Изм. №	№ док.	подп.	дата	Лист	Масса
Разработ.	Тышук	В.М.	08.12.71	1	1,0
Провер.	Зубов	В.И.	09.12.71	Лист	Листов
Т.контр.	Зубов	В.И.			
Рис.	Бойко	В.И.		Круг	180 ГОСТ 2590-71
Р.контр.	Гаврилов	В.И.		Ст. 3	ГОСТ 535-79
				Копировал Крамова	
				Формат А4	

				ТД149.02.00.005	
Изм. №	№ док.	подп.	дата	Лист	Масса
Разработ.	Тышук	В.М.	08.12.71	1	0,008
Провер.	Зубов	В.И.	09.12.71	Лист	Листов
Т.контр.	Зубов	В.И.			
Рис.	Бойко	В.И.		Круг	61, 25 ГОСТ 9347-74
Р.контр.	Гаврилов	В.И.		Ст. 3	ГОСТ 535-79
				Копировал Крамова	
				Формат А4	

ТА 14.9.02.00.006



1. Неуказанные литые радиусы 3...5 мм.
2. Предельные отклонения размеров необработываемых поверхностей по 3 классу точности гост 18.55-55.
- 3.\* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; прочие ± IT14/2.

8175/4

ТА 14.9.02.00.006		Карусе подшипника		Лист	Масса	Машин
				55	112	
		Чугун СЧ18-36 ГОСТ 1412-70		Госплан СССР Киевский филиал Формат А3		
		Калибрвал Герман				

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
12		ТА 14.9.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
13	1	ТА 14.9.02.01.000 СБ	Звездочка в 10. С=100	1
			<u>детали</u>	
13	2	ТА 14.9.03.00.001	Вал	1
13	3	ТА 14.9.02.00.002	Крышка сквозная	1
13	4	ТА 14.9.02.00.003	Крышка сквозная	1
13	5	ТА 14.9.02.00.006	Карусе подшипника	2
14	6	ТА 14.9.02.00.005	Прокладка	4
*	7	ТА 14.9.02.00.002-01	Крышка сквозная	1
*	8	ТА 14.9.02.00.003-01	Крышка сквозная	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	9		Болт М10×20.5В ГОСТ 7798-70	16
	10		Винт М10×16 ГОСТ 1476-75	2

ТА 14.9.03.00.000

Исполн	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Провер	Техник	Иванов	17.71	2	2
Дизайн	Зав. цехом	Петров	18.71		
И.Калин	Сварка	Сидоров	05.81		
С.М.С.	Проектиров	Сидоров	05.81		

Вал приводной II.

Лист	Листов	Листов
	2	
Госплан СССР Киевский филиал Формат А4		

Калибрвал

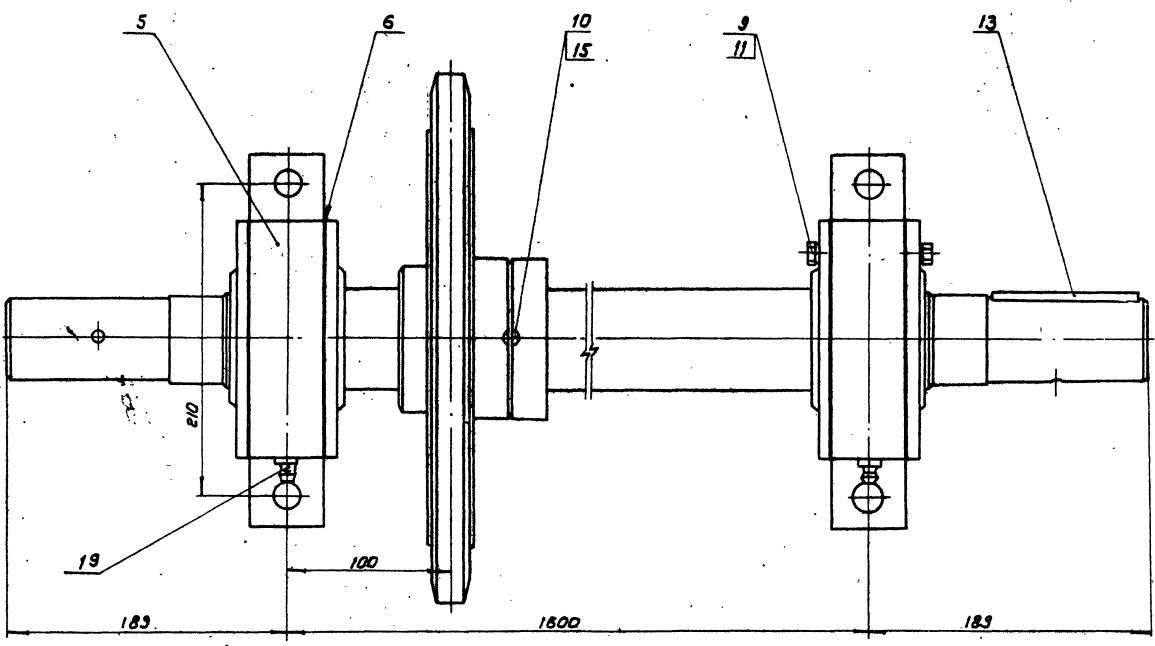
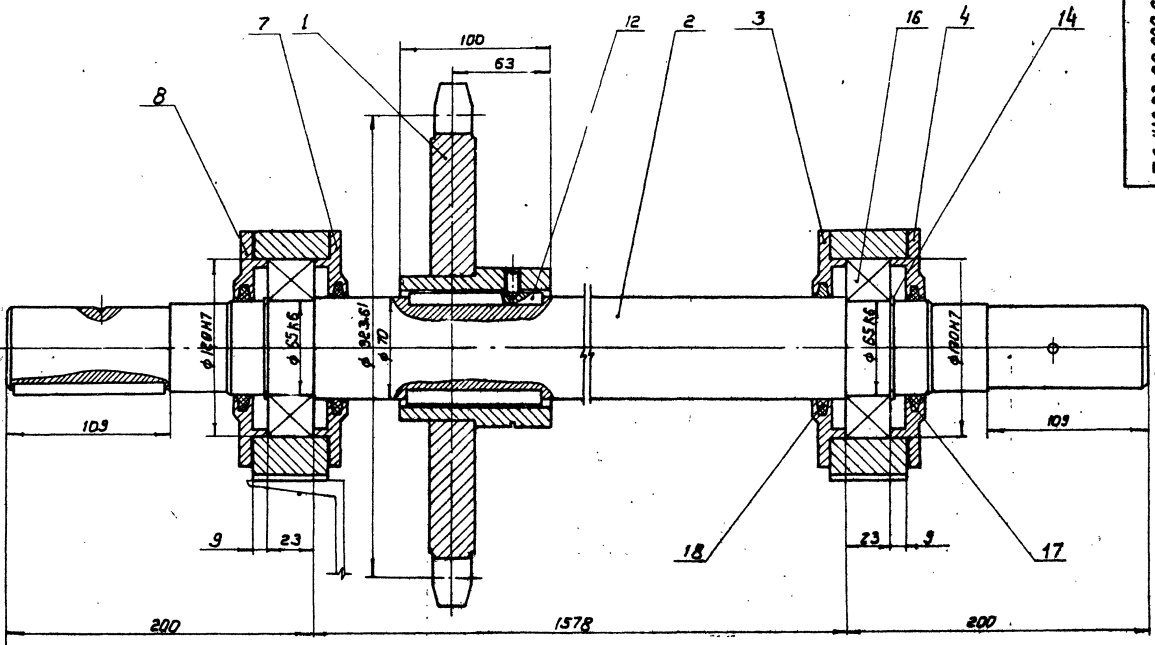
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
	11		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	16
	12		Шпайка 60×12×100 ГОСТ 23360-78	2
	13		Шпайка 16×10×100 ГОСТ 23360-78	2
	14		Кольцо 1А65 ГОСТ 1340-68	2
	15		Кольцо 100 ГОСТ 2833-77	1
8175/4	16		Подшипник 1213 ГОСТ 5780-75	2
	17		Кольцо СГ81-64-6 ГОСТ 6418-67	2
	18		Кольцо СГ88-64-7 ГОСТ 6418-67	2
	19		Масленка в.46 ГОСТ 13853-74	2

И.Калин

ТА 14.9.03.00.000

Калибрвал Герман

Формат А4



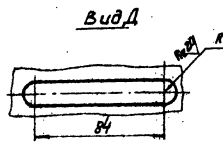
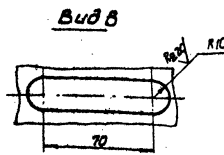
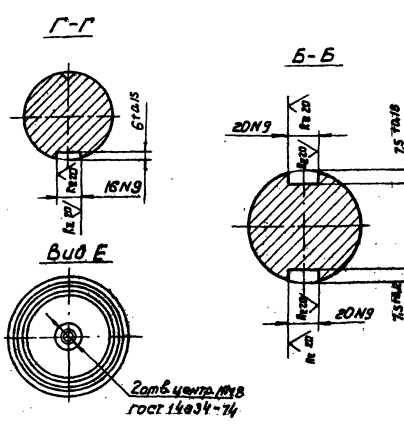
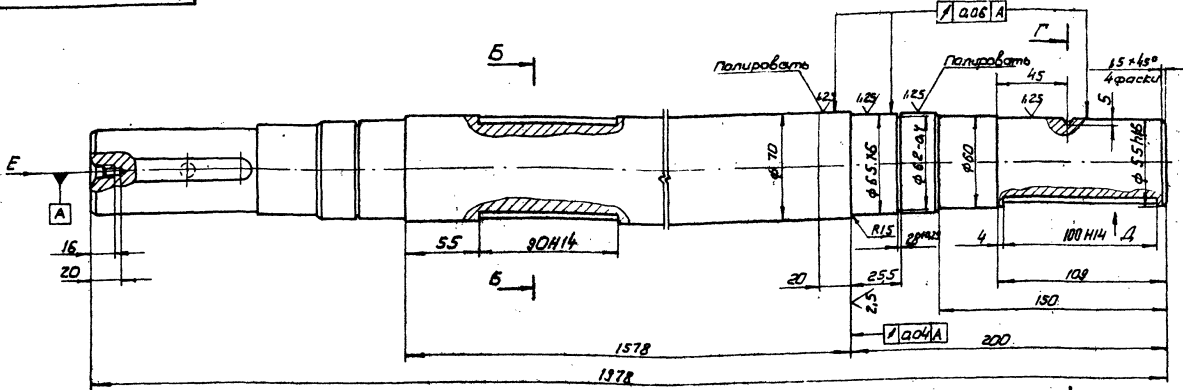
Размеры для справок

8175/4 54

			Т.Д. 143.03.00.000 СБ			
			Вол. приводной II		Лист	Масштаб
			Сборочный чертёж		76	1:2
					Лист 1 из 1	
					Технический отдел	
					Киевский филиал	
					Фарма Д	
			Копировал Герман			

ТА 149.03.00.001

Ra 10 (V)

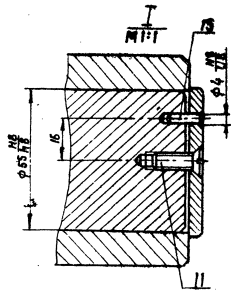
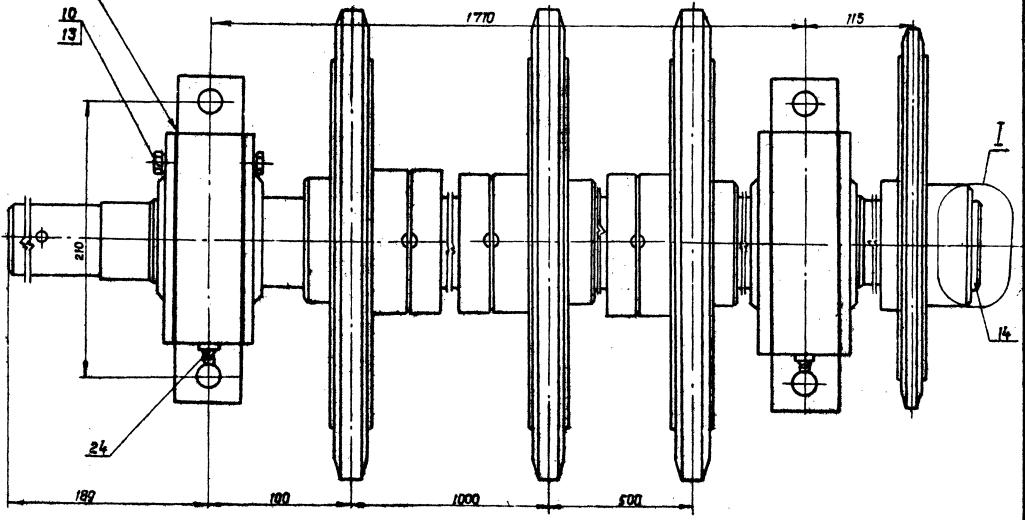
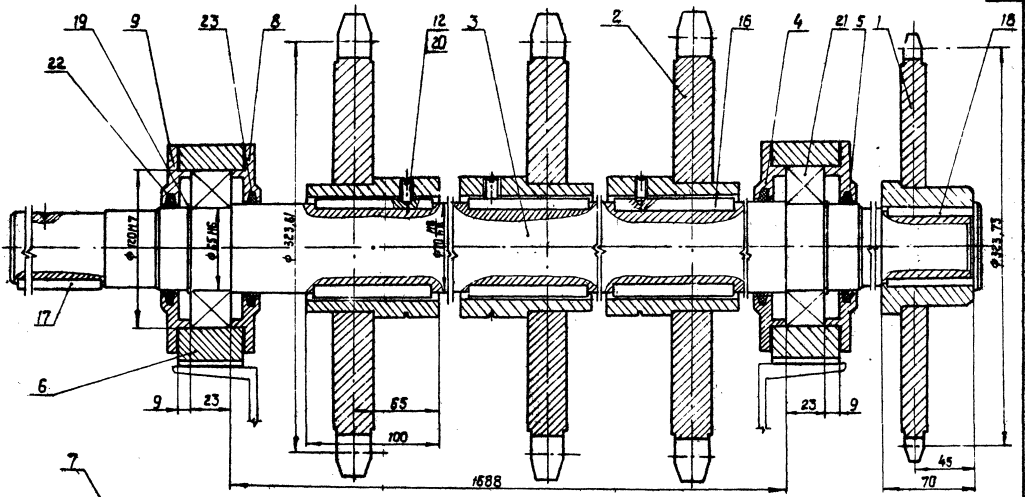


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14; валов - н14; остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ТА 149.03.00.001			Лист	Масса	Масштаб
Вал			57	1:2	
Крыча В-75 гост 2530-71			Лист Листов		
45 гост 1050-74			Гослесхоз СССР		
Копировал Герман			Союзгипролесхоз		
			Киевский филиал		
			Формат А3		

№	Гов.	Обозначение	Наименование	Вид	Примечание
<u>Документация</u>					
10	ТА 149.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>					
13	1 ТА 149.04.01.000 СБ	Звездочка Z=40; r=25.4		1	
13	2 ТА 149.02.01.000 СБ	Звездочка Z=10; r=100		3	
<u>Детали</u>					
13	3 ТА 149.04.00.001	Вал		1	
13	4 ТА 149.02.00.002	Крышка скользя		1	
13	5 ТА 149.02.00.003	Крышка скользя		1	
13	6 ТА 149.02.00.005	Корпус		2	
14	7 ТА 149.02.00.006	Прокладка		4	
14	8 ТА 149.02.00.002-01	Крышка скользя		1	В ОК УИИИИИИИ В ОК
14	9 ТА 149.02.00.003-01	Крышка скользя		1	УИИИИИИИ В ОК
<u>Стандартные изделия</u>					
10		Болт M10x20.58			
		гост 7738-70		15	
ТА 149.04.00.000					
Вал приводной III			Лит. Лист Листов		
			1 2		
			Гослесхоз СССР		
			Союзгипролесхоз		
			Киевский филиал		
			Формат АУ		
Копировал Герман			Формат АУ		

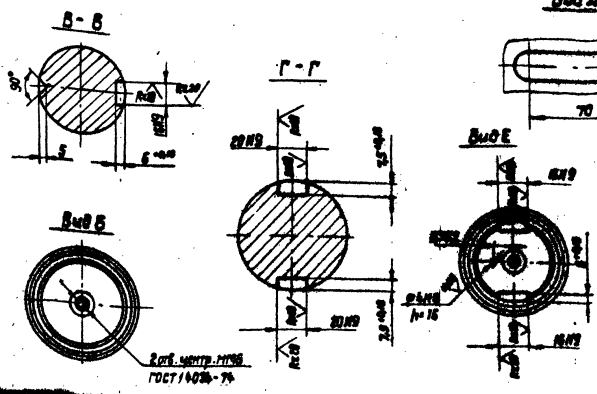
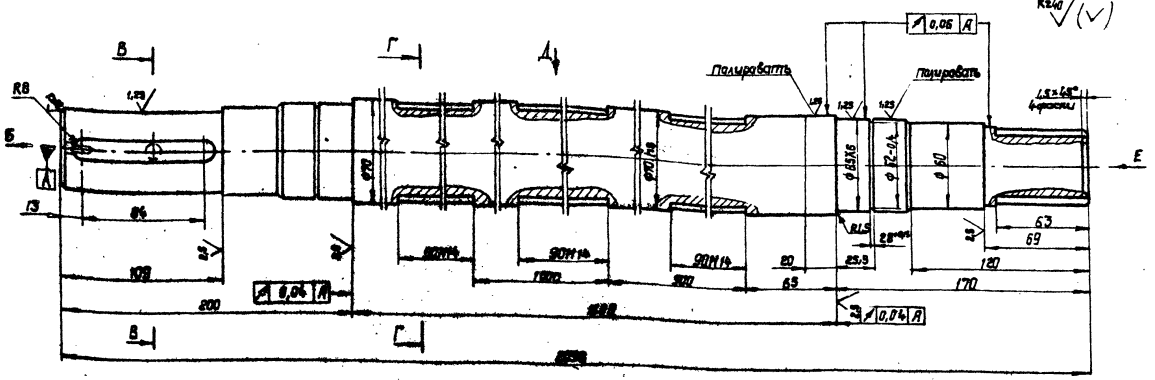
№	Гов.	Обозначение	Наименование	Примечание
11		Винт М6x16.055		
		гост 17475		1
12		Винт M10x16		
		гост 1476-75		
13		Шайба 10.65Г		
		гост 6402-70		16
14		Шайба 10.65Г		
		гост 14734-69		1
15		Шпирит 40р22x12		
		гост 3128-70		1
		Шпонки гост 23360-78		
16		20x12x100		6
17		16x10x100		1
18		Шпонка 2-16x10x63		
		гост 23360-78		2
19		Кольцо 1865		
		гост 13340-68		2
20		Кольцо 100		
		гост 2833-77		3
21		Подшипник 1213		
		гост 5780-75		2
22		Кольцо сГ81-67-6		
		гост 6418-67		2
23		Кольцо сГ88-67-7		
		гост 6418-67		2
24		Масленка 1.2.46		55
		гост 19853-74		2
ТА 149.04.00.000				
Копировал Герман			Формат АУ	



Размеры для справок.

8175/4 56

ТД149.04.00.000 СБ				Лист 112		Таблицы 1	
Вал приводной III				Лист 112		Таблицы 1	
Сборочный чертёж				Лист 112		Таблицы 1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Дет.	Лист 112			
Разраб.	Техник	Инж.	С-П	Лист 112			
Проект.	Зав.БМ	Инж.	С-П	Лист 112			
Т. контр.	Зав.БМ	Инж.	С-П	Лист 112			
Вук.	Вук.	Инж.	С-П	Лист 112			
Контр.	Вук.	Инж.	С-П	Лист 112			
Инт.	Вук.	Инж.	С-П	Лист 112			



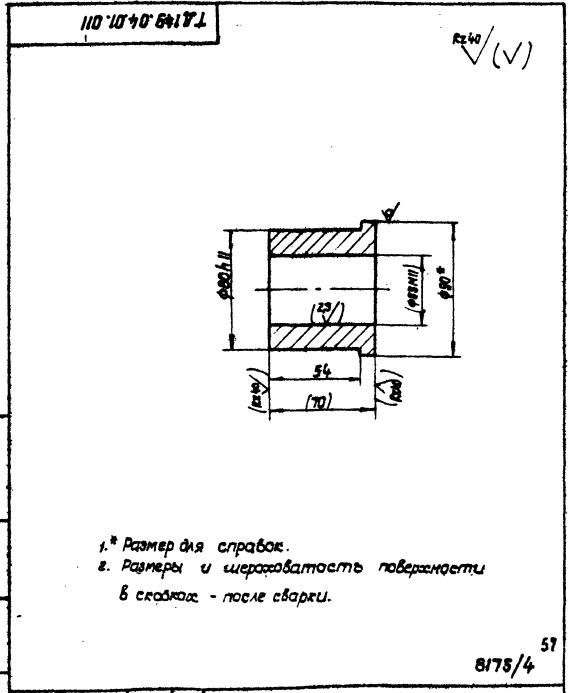
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; прочие  $\pm 0.16/2$

ТД149.04.01.001				Лист	Масштаб	Уточнение
Вал				60,9	1:2	
9-78 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 2		
Круг 45 ГОСТ 1030-74				государств СССР СНОВАТГИПРАДЕКОЗ Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А3		

№	Обозначение	Наименование	В	Примечание
		Документация		
	ТД149.04.01.000СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
1	ТД149.04.01.011	Ступица	1	
2	ТД149.04.01.012	Вал	1	

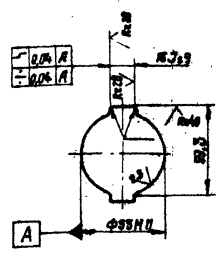
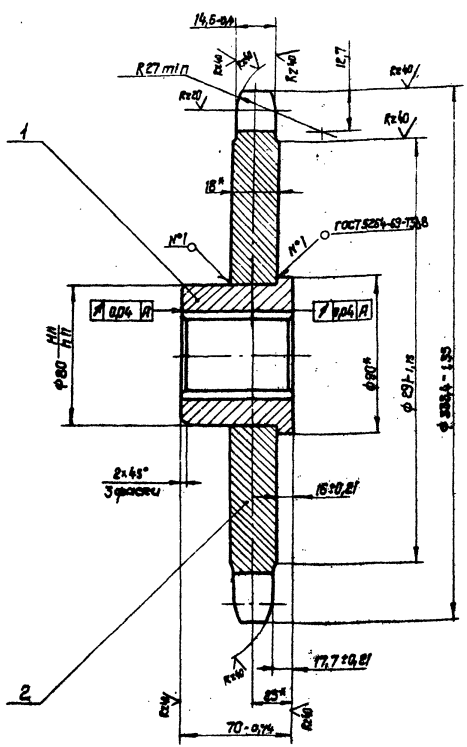
ТД149.04.01.000				Лист	Масштаб	Уточнение
3 бездочка				2,2	1:2	
Z=40; ε=25,4				Лист 1 из 2		
Копировал Красноба				государств СССР СНОВАТГИПРАДЕКОЗ Киевский филиал		
Формат А4				Копировал Красноба		



ТД149.04.01.011				Лист	Масштаб	Уточнение
Ступица				2,2	1:2	
90 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 2		
Круг 45 ГОСТ 1030-74				государств СССР СНОВАТГИПРАДЕКОЗ Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

ТД149.04.01.000 СБ

К100 ✓✓



Число зубьев	z	60	
Сопрягаемая часть	материал	Ст 25,4	
	Диаметр ролика	D 15,88	
Профиль зуба по ГОСТ 91-69		со стандартным	
Класс точности по ГОСТ 91-69		J	
Диаметр окружности впадин	Di	307,69	
Допуск на разность шевов	δс	0,25	
Рабочий диаметр окружности впадин	Ea	0,63	
Толщина впадины зуба		0,63	
Диаметр окружности окружности	φd	323,73	
Сопрягаемая часть	ширина внутренней поверхности	b	26,73
	растояние между внутренними пластинами	Bвн	15,88

1. Венец №3...3; НРС40...50.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± IT14/2.
4. Масса набранного металла - 0,07 кг.

ТД149.04.01.000 СБ

Исполн.	Н.С.Волынец	Проф.	Дата	
Разработ.	Т.И.Щекина	Инж.	05.81	
Провер.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Т.контр.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Рук.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Н.контр.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Читб.	В.И.Колос	Инж.	05.81	

Звездочка z = 60; ε = 25,4.

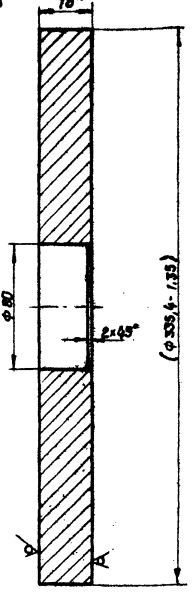
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	7:5	1:2
Лист листов / гослесхоз СССР союзгипротесхоз Киевской филиал		
Формат А3		

Копиробал Краснова

ТД149.04.01.012

К100 ✓✓



1. Размер для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

ТД149.04.01.012

Исполн.	Н.С.Волынец	Проф.	Дата	
Разработ.	Т.И.Щекина	Инж.	05.81	
Провер.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Т.контр.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Рук.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Н.контр.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Читб.	В.И.Колос	Инж.	05.81	

Венец

Лист	Масштаб	Масштаб
5,8		1:2
Лист листов / гослесхоз СССР союзгипротесхоз Киевской филиал		
Формат А4		

Копиробал Краснова

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ТД149.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные таблицы		
7	ТД149.05.01.000 СБ	Направляющий швеллер	5	270
		Детали		
2	ТД149.05.00.001	Стойка	1	24,6
3	ТД149.05.00.002	Балка	1	1
		швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
		Ст. 3 ГОСТ 838-72		
		L = 5620 h14		
4	ТД149.05.00.003	Стойка	1	16,8
5	ТД149.05.00.004	Врезка	2	
6	ТД149.05.00.005	Стойка	1	
7	ТД149.05.00.006	Стойка средняя	1	
8	ТД149.05.00.007	Стойка средняя	1	
9	ТД149.05.00.007-01	Стойка средняя	1	в см. ТАБЛИЦА 1
				58

8175/4

ТД 149.05.00.00

Исполн.	Н.С.Волынец	Проф.	Дата	
Разработ.	Т.И.Щекина	Инж.	05.81	
Провер.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Т.контр.	З.И.Вин	Инж.	05.81	
Рук.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Н.контр.	В.И.Колос	Инж.	05.81	
Читб.	В.И.Колос	Инж.	05.81	

Рама

Лист	Масштаб	Масштаб
1		3
Лист листов / гослесхоз СССР союзгипротесхоз Киевской филиал		
Формат А4		

Копиробал Краснова



Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	10	ТД 149.05.00.009	Балка Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5800 мм	2	
А3	11	ТД 149.05.00.010	Лист	1	
БУ	12	ТД 149.05.00.011	Кронштейн Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 860 мм	16	
А4	13	ТД 149.05.00.012	Врезка	16	
А4	14	ТД 149.05.00.013	Кронштейн	5	
А4	15	ТД 149.05.00.014	Врезка	5	
*	16	ТД 149.05.00.005-01	Стойка	1	№ см. 14143.000000
БУ	17	ТД 149.05.00.015	Стройка Уголок 63-63 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5800 мм	3	
БУ	18	ТД 149.05.00.016	Лист Лист 6-115 ГОСТ 19903-74 3-ст.3 мм ГОСТ 14637-79 170x187 мм	3	
А4	19	ТД 149.05.00.017	Корытца	6	
БУ	20	ТД 149.05.00.018	Пята Лист 6-114 ГОСТ 19903-74 3-ст.3 мм ГОСТ 14637-79 250x350 мм	9	
ТД 149.05.00.000					Лист 2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Копировал Герман Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	21	ТД 149.05.00.019	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5620 мм	1	
А4	22	ТД 149.05.00.020	Упор	5	
А4	23	ТД 149.05.00.021	Врезка	5	
*	24	ТД 149.05.00.001-01	Стойка	1	№ см. 14143.000000
*	25	ТД 149.05.00.003-01	Стойка	1	№ см. 14143.000000
ТД 149.05.00.000					Лист 3
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Копировал Герман Формат А4

(1/1)

ТД 149.05.00.001 - зеркальное отражение  
остальное см. ТД 149.05.00.001  
М 1:20

\* Размер для справок

ТД 149.05.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Стойка			296	1:10
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				
Разработ. Тучуик				
Проект. Зубрин				
Технолог. Зубрин				
Рук. Байко				
Исполн. Григорьев				
Лист Листов 1				
Гослесхоз СССР				
Союзгипролесхоз				
Киевский филиал				
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72				
Ст.3 ГОСТ 535-79				
Копировал Герман Формат А4				

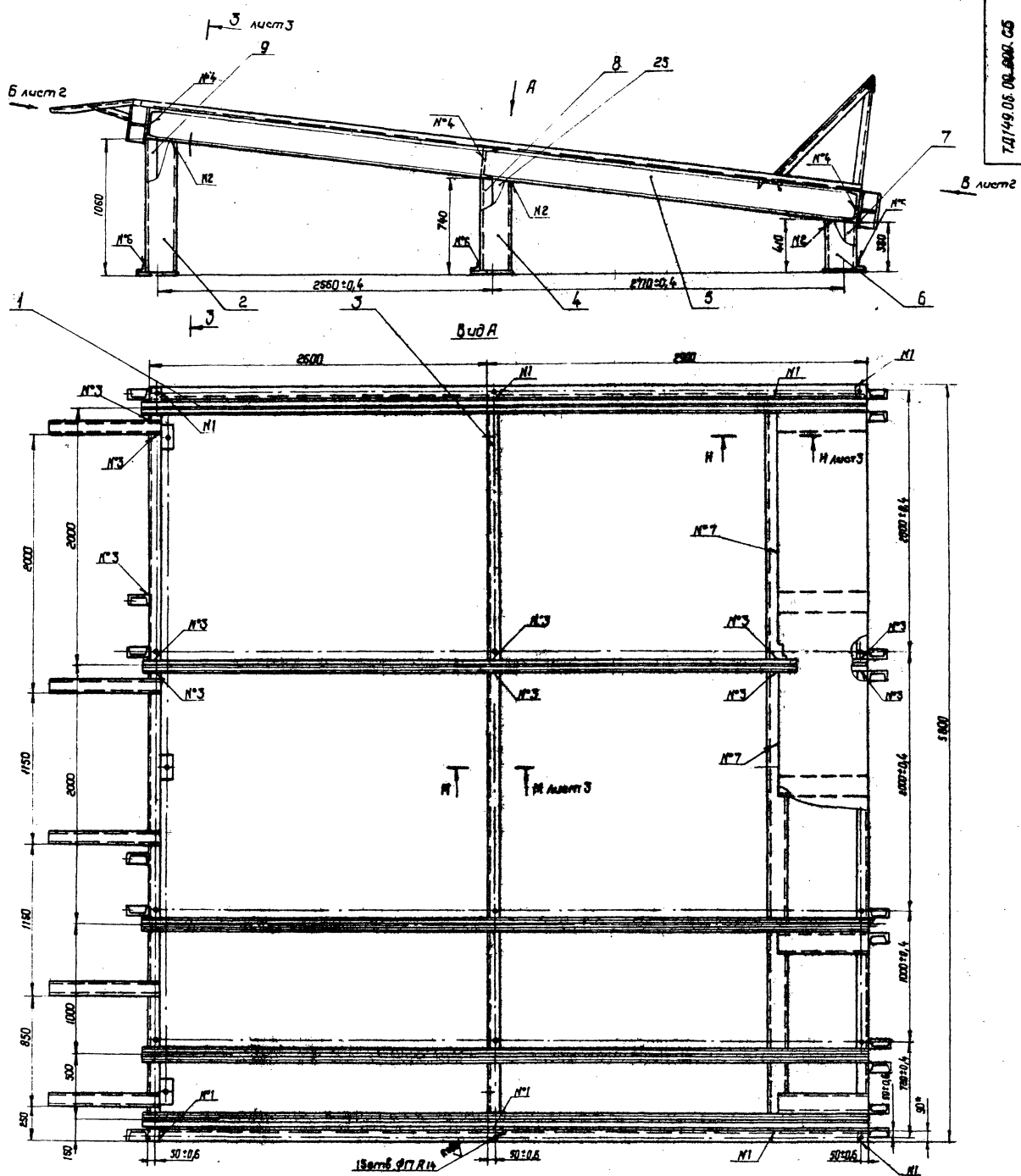
(1/1)

ТД 149.05.00.003-01 - зеркальное отражение  
0 статье см. ТД 149.05.00.003  
М 1:20

\* Размер для справок.

ТД 149.05.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Стойка			168	1:10
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				
Разработ. Тучуик				
Проект. Зубрин				
Технолог. Зубрин				
Рук. Байко				
Исполн. Григорьев				
Лист Листов 1				
Гослесхоз СССР				
Союзгипролесхоз				
Киевский филиал				
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72				
Ст.3 ГОСТ 535-79				
Копировал Герман Формат А4				

8175/4 59



Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Коп. швов
1	С2		61
2	У2		11
3	Т1-Д3		182
4	Т1-Д3		17
5	Т3-Д4		48
6	Н1-Д		46
7	Нестандартный	размеры см. разрез Н-Н	4

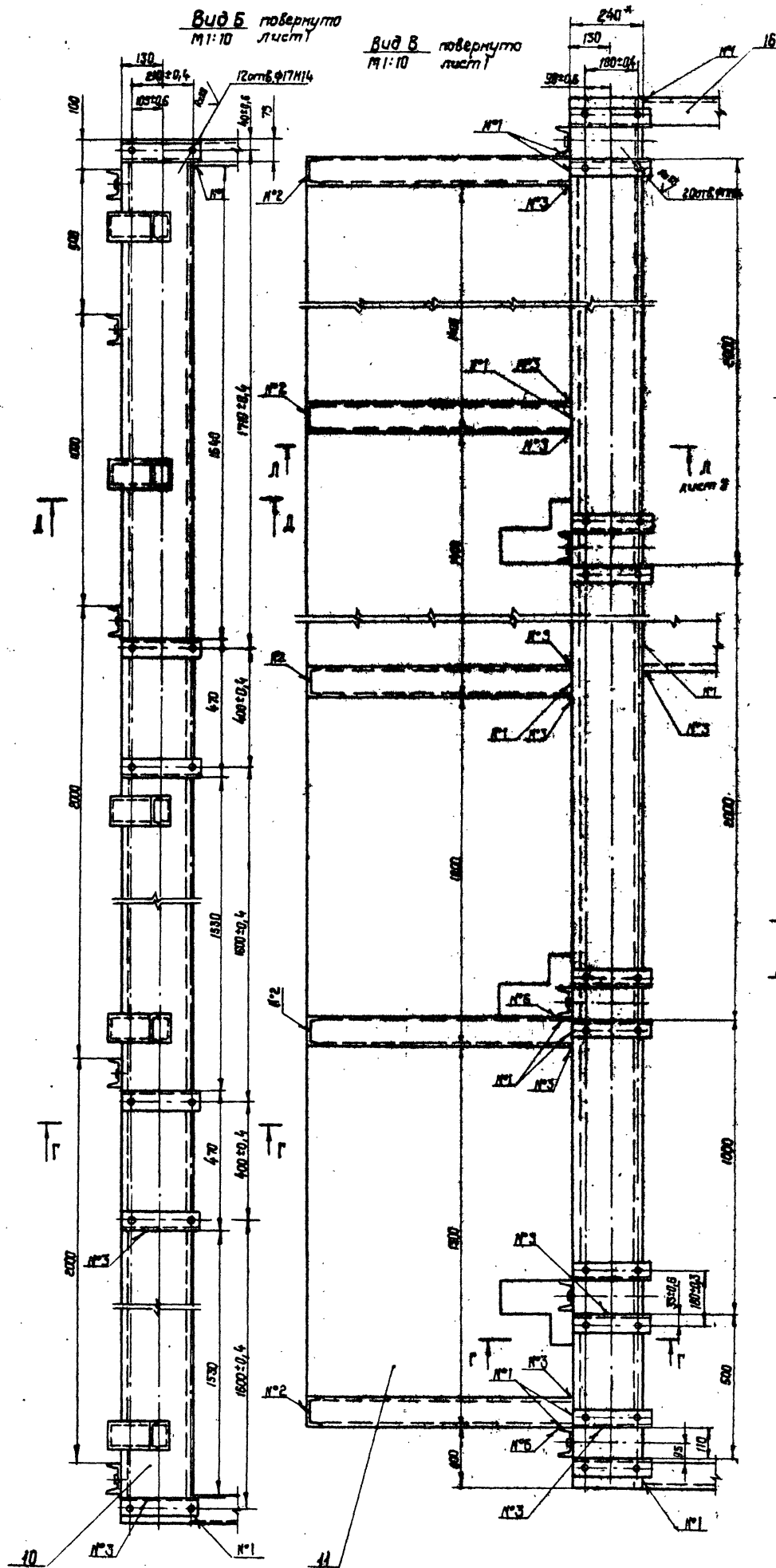
1. Сварные швы по гост 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, прочие -  $\pm 0,15$ .
4. Масса наплавленного металла - 15,3.

8175/4 60

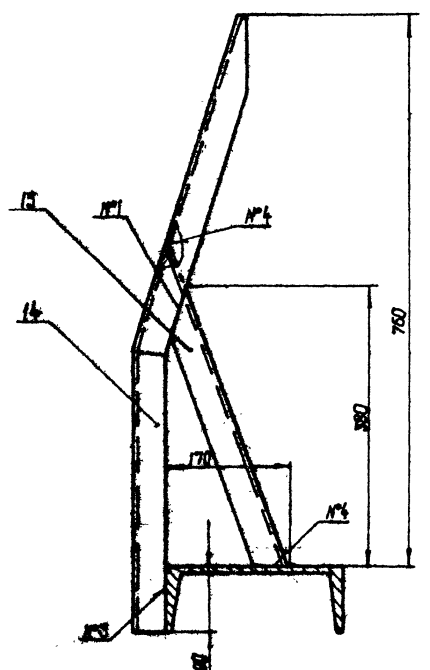
ТД149.05.00.000.05				Лит. масса		Масштаб	
Рама.				1640		1:20	
Сборочный чертеж.				Лист 1		Листов 3	
Изм. Лист № док. м. Подп. Дата Разраб. Ткачук Провер. Зубов Т. контро. Зубов Рук. Бочко И. контро. Глызов Чтб. Коваленко				гослесхоз ссср союзгипрлесхоз Киевский филиал		формат А2	
Копировал Краснова							

Вид Б повернуто  
М 1:10 лист 1

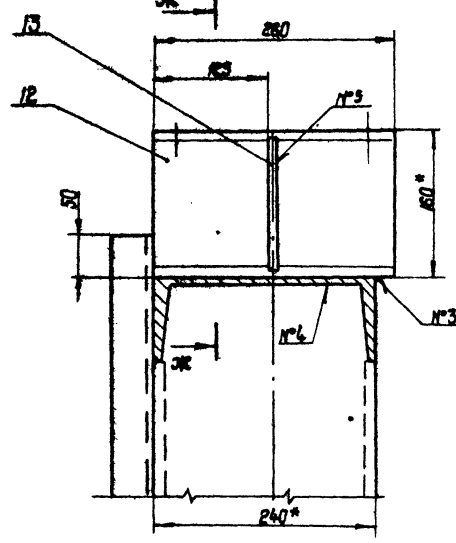
Вид В повернуто  
М 1:10 лист 1



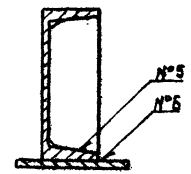
Д - Д  
М 1:3



Г - Г повернуто  
М 1:4



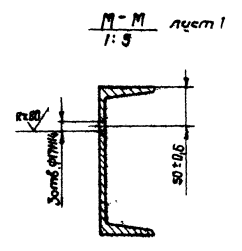
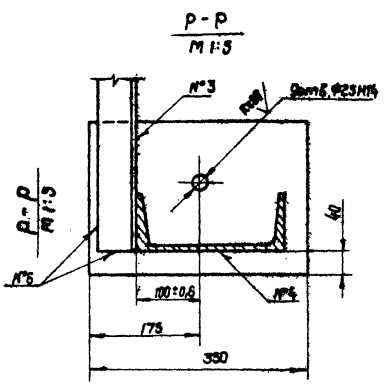
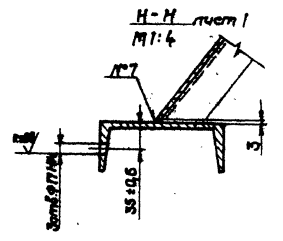
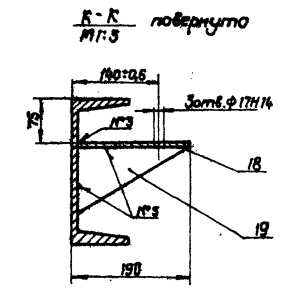
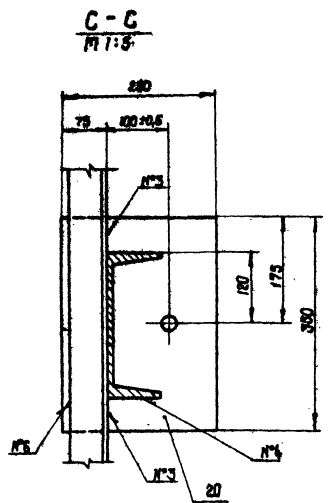
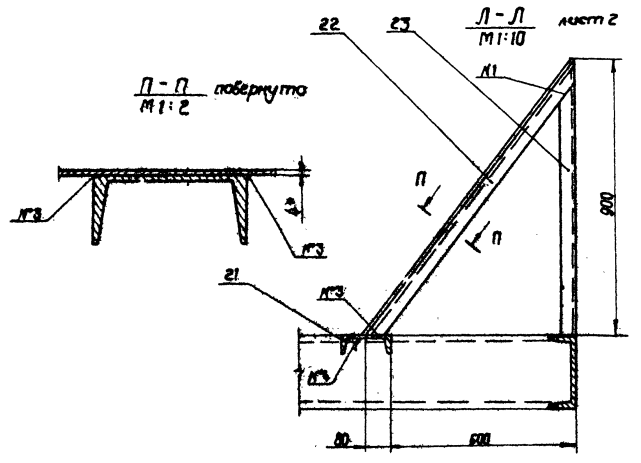
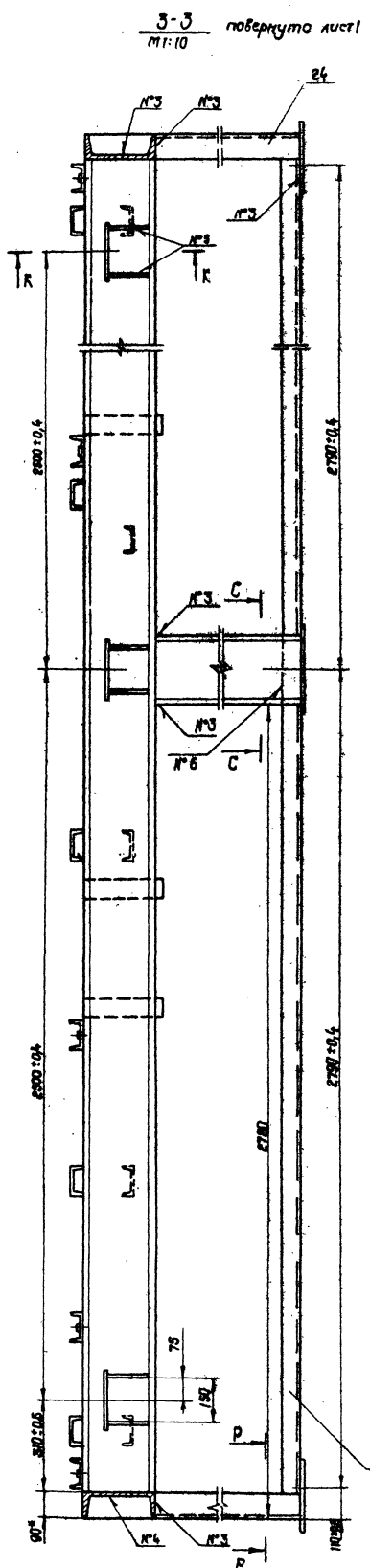
ЖК - ЖК повернуто  
М 1:4



8175/4 61

ИЗМ.	№	КОЛ-ВО	ПОДП.	ДАТА	ТД149.05.00.000 СБ	Лист 2
					Копировал Краснова	Формат А2

Т.4149.05.00.000 СБ



Исполнен	из	доскам	треб.
Дата			

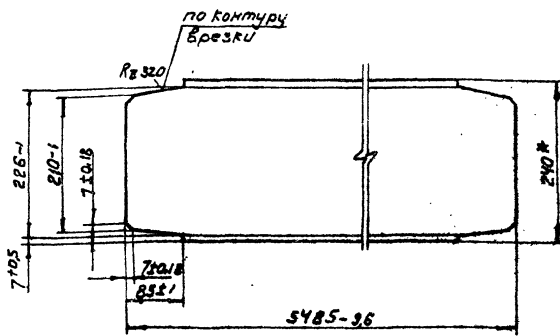
Т.4149.05.00.000 СБ

Калибрная раскладка формат А2

62  
8175/4

Лист  
3

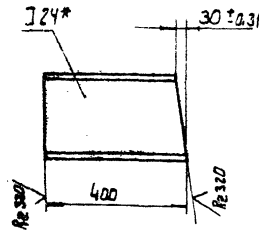
(✓)



\* Размер для справок

ТД 149.05.00.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ док.	Подпись	Врезка		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	132	1:5	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

(✓)



ТД 149.05.00.005-01 зеркальное отражение  
Остальные см. ТД 149.05.00.005

М 1:20

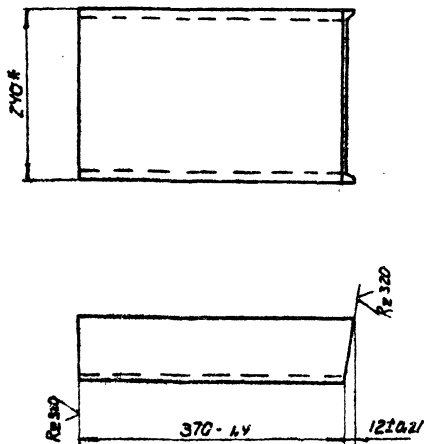


\* Размер для справок

Швелев 24 ГОСТ 8240-72

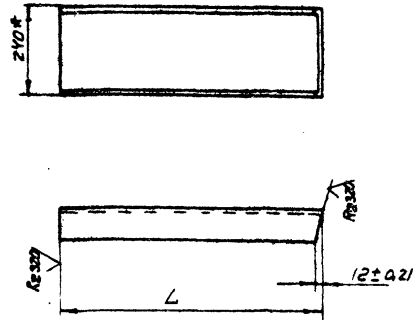
ТД 149.05.00.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ док.	Подпись	Стойка		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	9,5	1:10	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

(✓)



\* Размер для справок.

ТД 149.05.00.006				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ док.	Подпись	Стойка средняя		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	9,5	1:5	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		



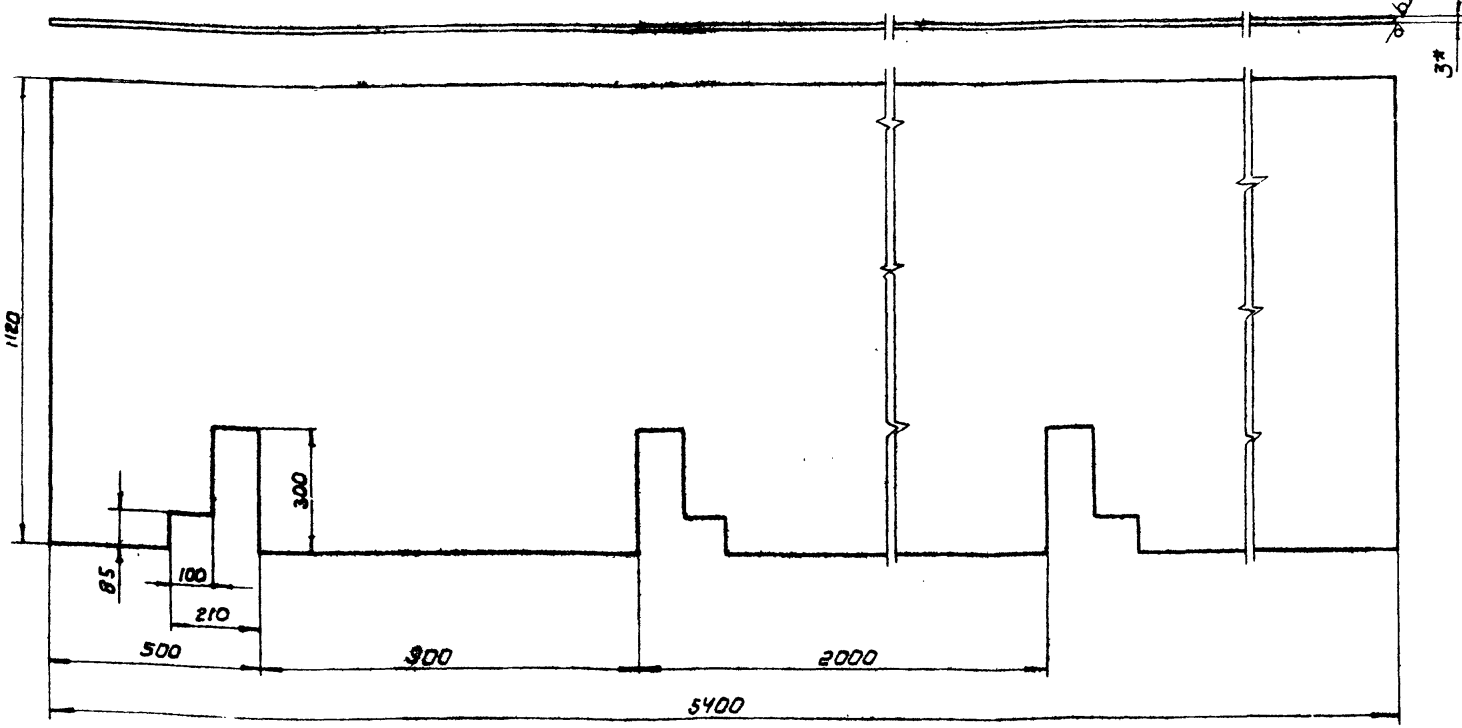
Обозначение	Размер L, мм	Масса, кг.
ТД 149.05.00.007	730-2	17,3
-01	1030-2,6	24,7

Швелев 24 ГОСТ 8240-72

ТД 149.05.00.007				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ док.	Подпись	Стойка средняя		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	9,5	1:10	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

010.00.05.00.010

Rz 320 (✓)

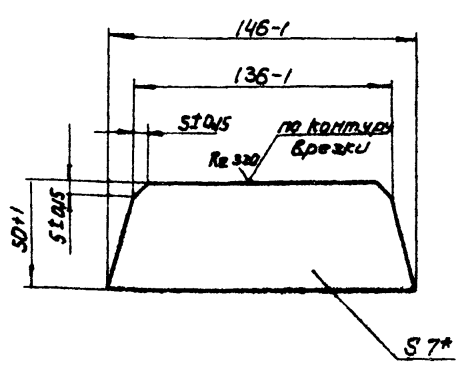


- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; прочих ± IT16/2

ТД 143.05.00.010			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Утв.					
Лист			Б-ПН-3 ГОСТ 13303-74	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 16523-70	союзгипролесгаз	
			Копировал	Киевский филиал	
				Формат А3	

012.00.05.00.012

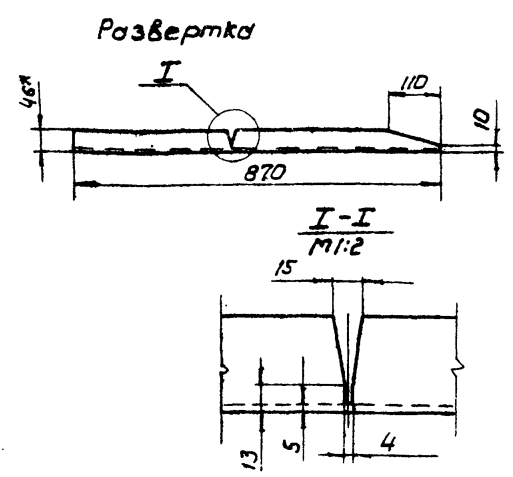
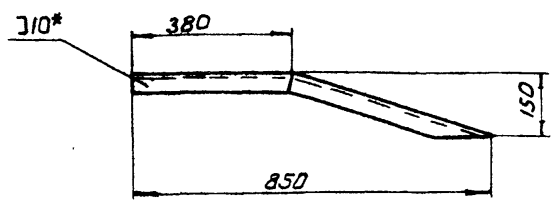
(✓) A



\* Размер для справок.

ТД 143.05.00.012			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Утв.					
Лист			Б-ПН-3 ГОСТ 13303-74	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 14637-79	союзгипролесгаз	
			Копировал Герман	Киевский филиал	
				Формат А4	

013.00.05.00.013

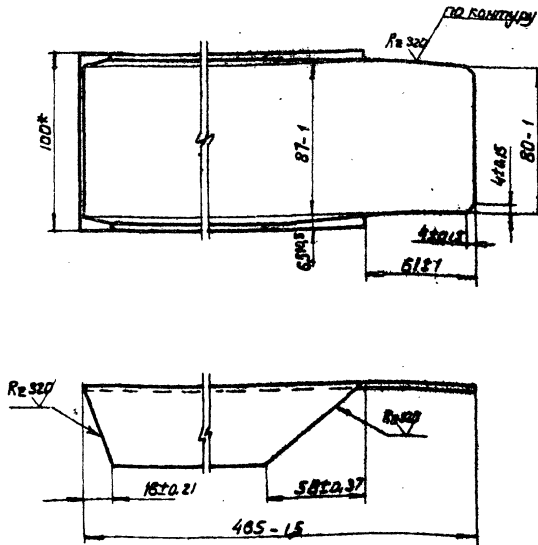


\* размеры для справок  
 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; прочих ± IT16/2

ТД 143.05.00.013			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Утв.					
Лист			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 535-79	союзгипролесгаз	
			Копировал Герман	Киевский филиал	
				Формат А4	

ТД 149.05.00.014

(V)



\* Размер для справок

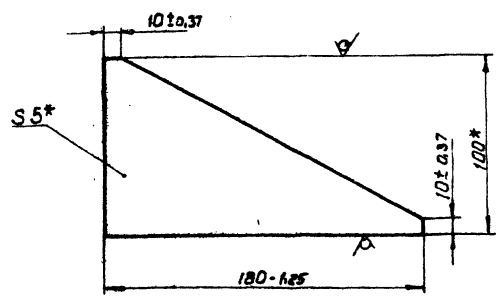
ТД 149.05.00.014

Врезка

Лист	Масса	Масштаб
3,8	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

ТД 149.05.00.017

Rz 320 (V)



\* Размер для справок

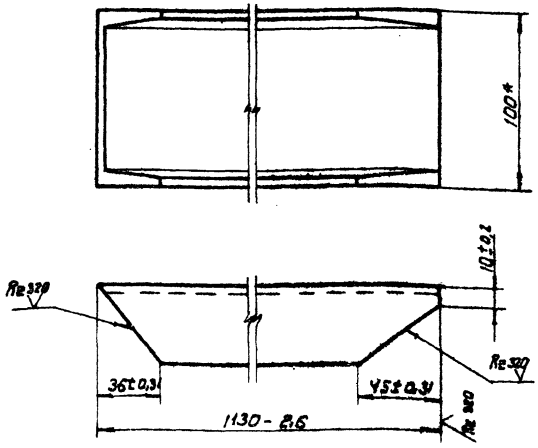
ТД 149.05.00.017

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
0,6	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

ТД 149.05.00.020

(V)



\* Размер для справок

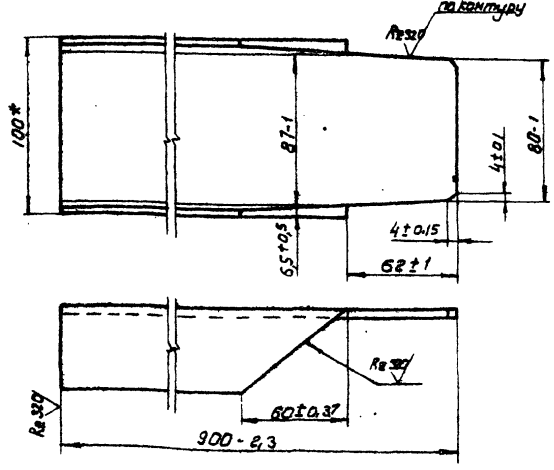
ТД 149.05.00.020

Упор

Лист	Масса	Масштаб
3,3	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

ТД 149.05.00.021

(V)



\* Размер для справок

ТД 149.05.00.021

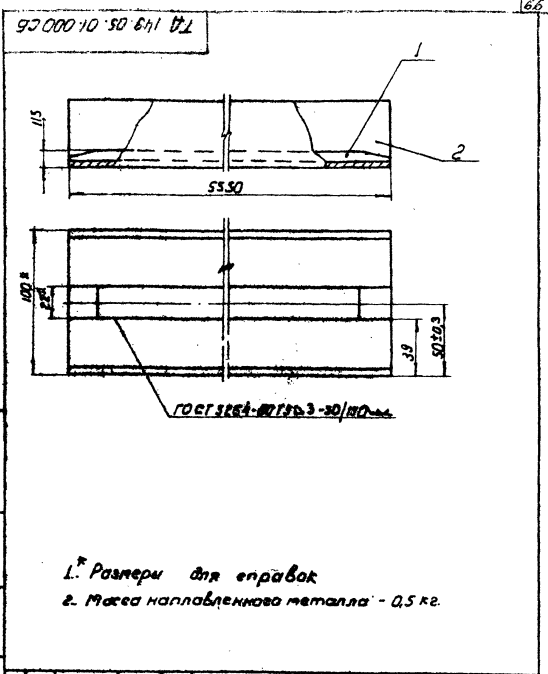
Врезка

Лист	Масса	Масштаб
7,6	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

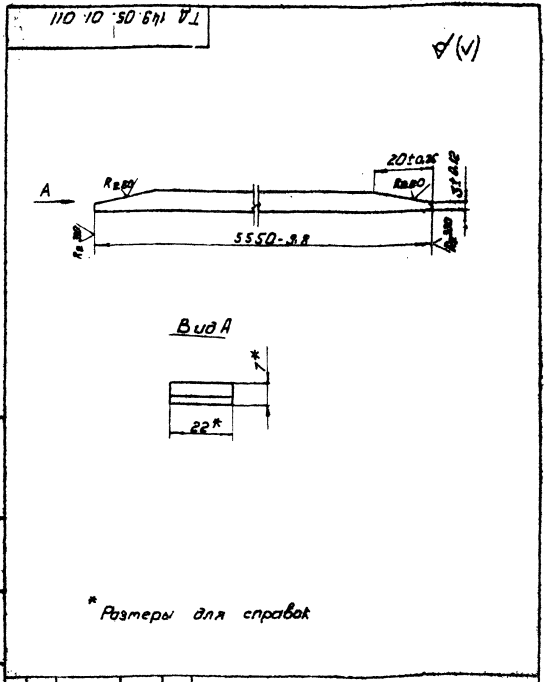
8175/4

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
	ТД 14.9.05.01.000	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
1	ТД 14.9.05.01.011	Направляющая	1
2	ТД 14.9.05.01.012	Швеллер	1 473мм
		Швеллер ГОСТ 8239-72	
		Ст. 3 ГОСТ 335-79	
		6-5550мм	

ТД 14.9.05.01.000		Лист 1	Листов 1
Направляющий швеллер		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	



ТД 14.9.05.01.000 СБ		Лист 1	Листов 1
Направляющий швеллер		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Сборочный чертеж		Формат А4	

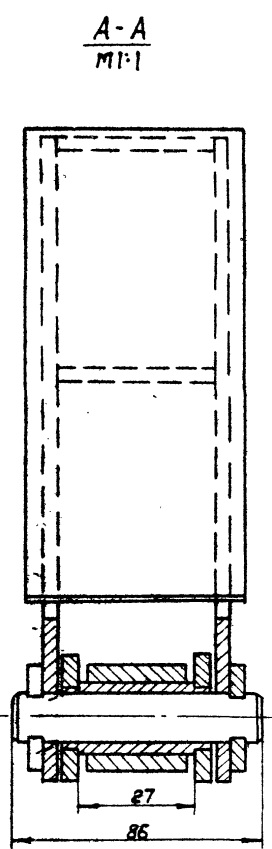
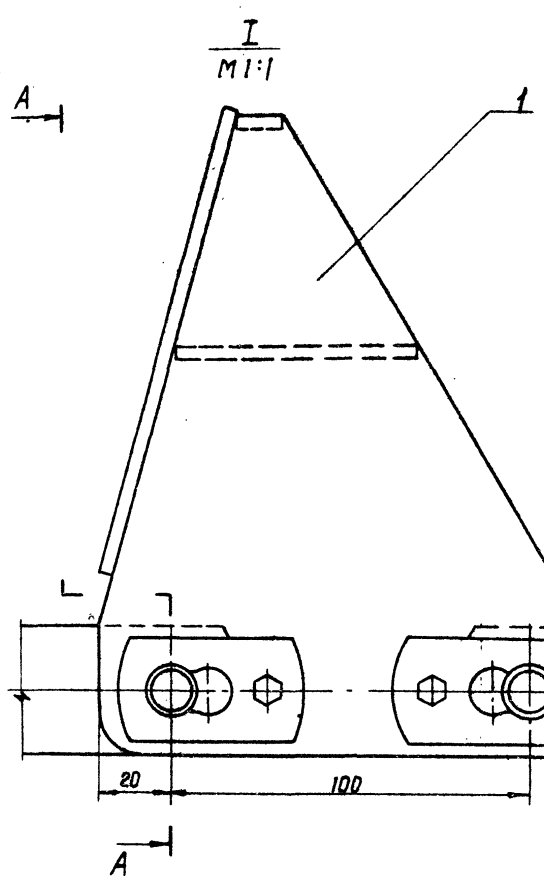
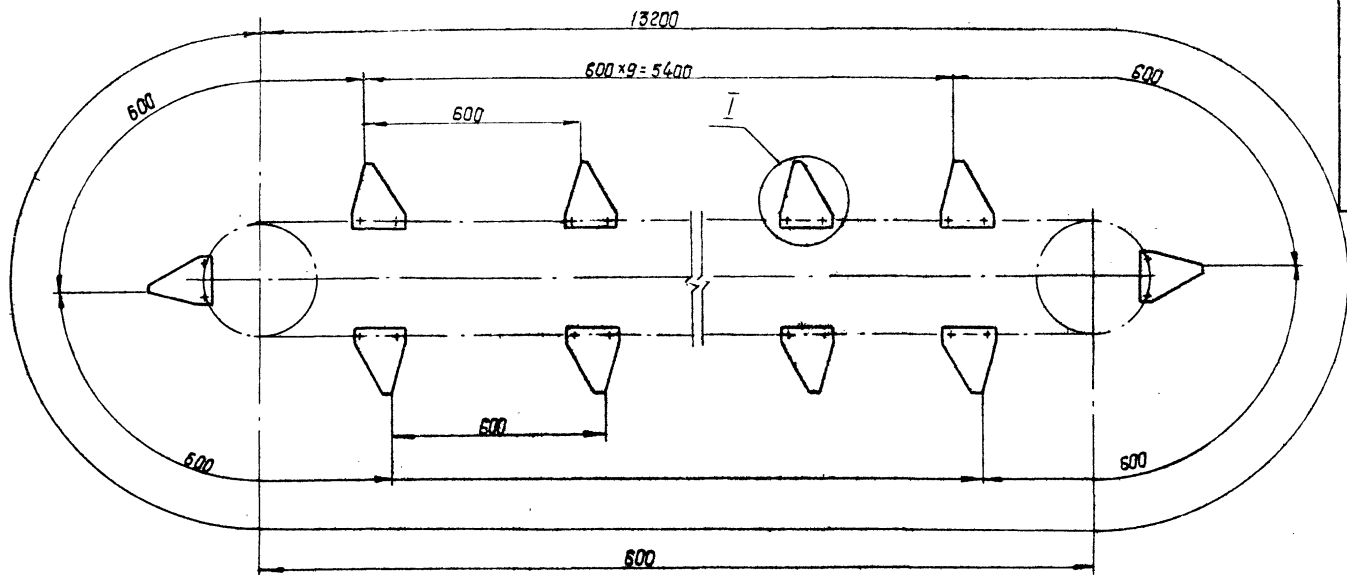


ТД 14.9.05.01.011		Лист 1	Листов 1
Направляющая		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
	ТД 14.9.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Сборочные единицы</u>	
1	ТД 14.9.05.01.000 СБ	Толкатель	22
		<u>Составные изделия</u>	
2	Цепь М80-Р-100-2	Цепь М80-Р-100-2	22 Р-100мм
		ГОСТ 369-74	

ТД 14.9.05.00.000		Лист 1	Листов 1
Цепь с толкателями		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	





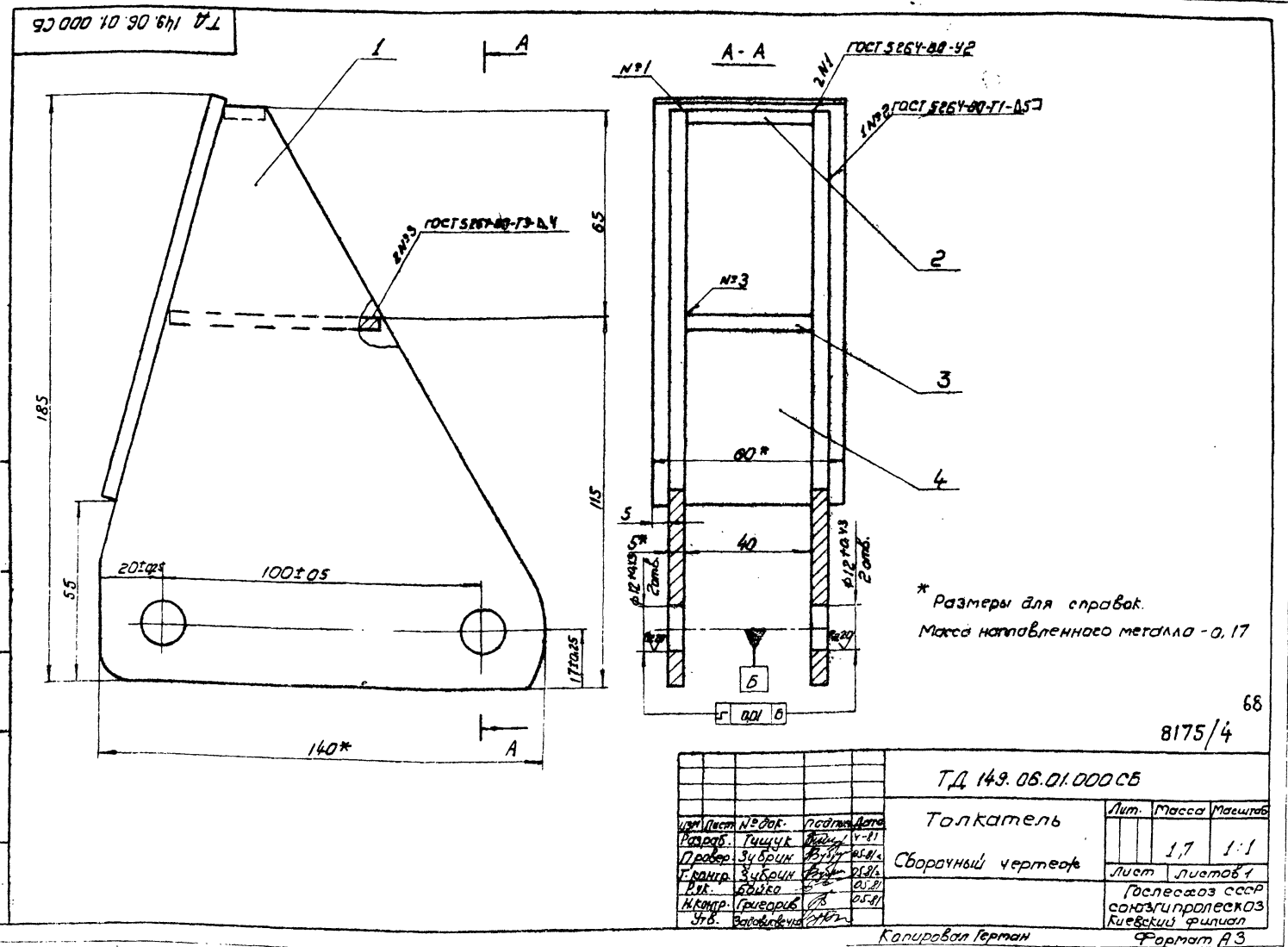
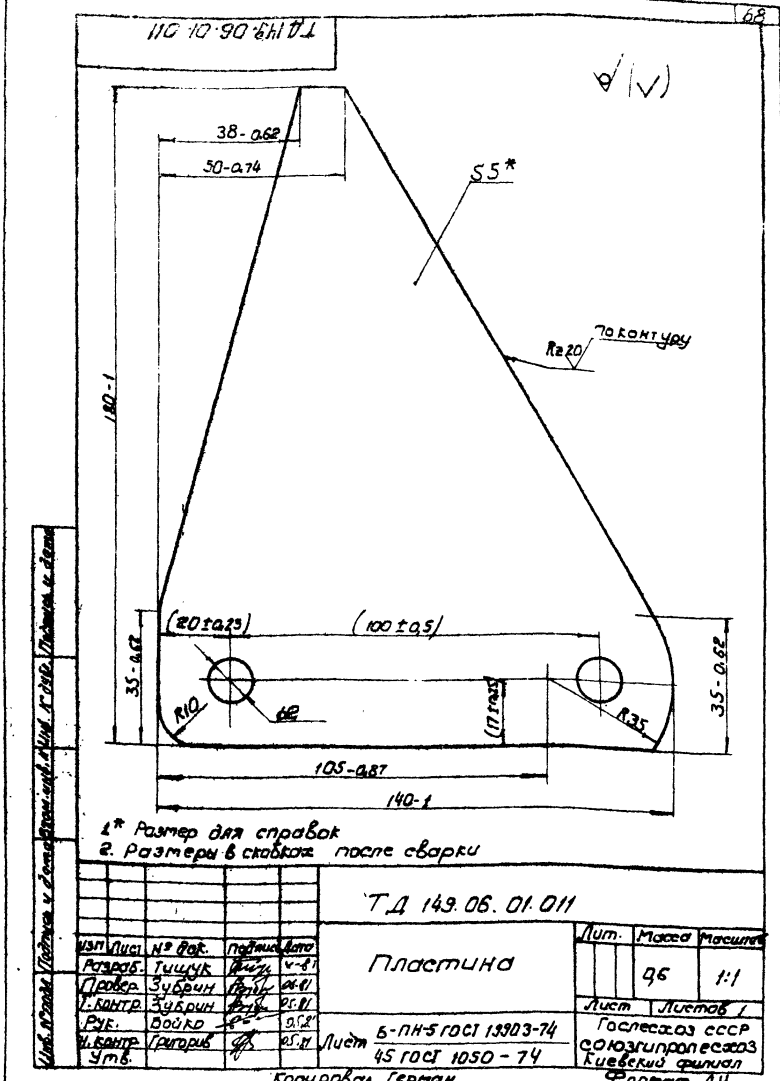
1. Размеры для справок.
  2. цепь М80-2-100-2 ГОСТ 588-74.
  3. Длина цепного контура - 13200 мм
  4. Количество толкателей - 22 шт.
  5. Количество участков цепи - 22
  6. Вместо наружных пластин соединительных звеньев ставятся толкатели как показано на разрезе А-А.
  7. Ригеля крепить к толкателю болтами по месту. 67
- 8175/4

				ТД149.06.00.000 65				
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Цепь с толкателями	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж		95,5	1:10
Разраб.	Тиличук	Иванов	И.И.	04.11				
Провер.	Зубрин	Иванов	И.И.	05.11				
Т. контр.	Зубрин	Иванов	И.И.	06.11				
Рис.	Иванов	Иванов	И.И.	07.11				
Исполн.	Иванов	Иванов	И.И.	08.11				
Чит.	Иванов	Иванов	И.И.	09.11				

Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
	Документация		
ТД 143.06.01.000	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 ТД 143.06.01.011	Пластина	2	
2 ТД 143.06.01.012	Полоса	1	
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	13-двхх40-0,62		
3 ТД 143.06.01.013	Полоса	1	
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	40-двхх65-0,74		
4 ТД 143.06.01.014	Полоса		
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	60-0,74х130-1		

ТД 143.06.01.000		Лит.	Лист	Листов
Толкатель				
Копировал Герман		Послевоен СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
		Формат А4		



Код	Обозначение	Наименование	Кол. док.	Примечание
		Документация		
	ТД 143.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 ТД 143.07.01.000	Кронштейн	2	
		Детали		
13	2 ТД 143.07.00.001	Звездочка	1	
13	3 ТД 143.07.00.002	Корпус подшипника	1	
13	4 ТД 143.07.00.003	Крышка ствольная	2	
13	5 ТД 143.07.00.004	Ось	1	
14	6 ТД 143.07.00.005	Кольцо распорное	1	
14	7 ТД 143.07.00.006	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
8		Болт М10 х 60-58	5	
		ГОСТ 7798-70		
9		Болт М6 х 20-58	12	
		ГОСТ 7798-70		

ТД 143.07.00.000

Намяжка

Капирава Герман

Формат А4

Лист 2

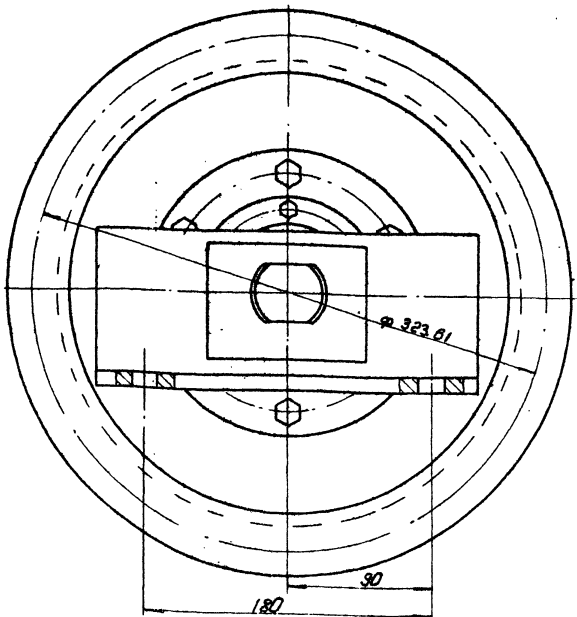
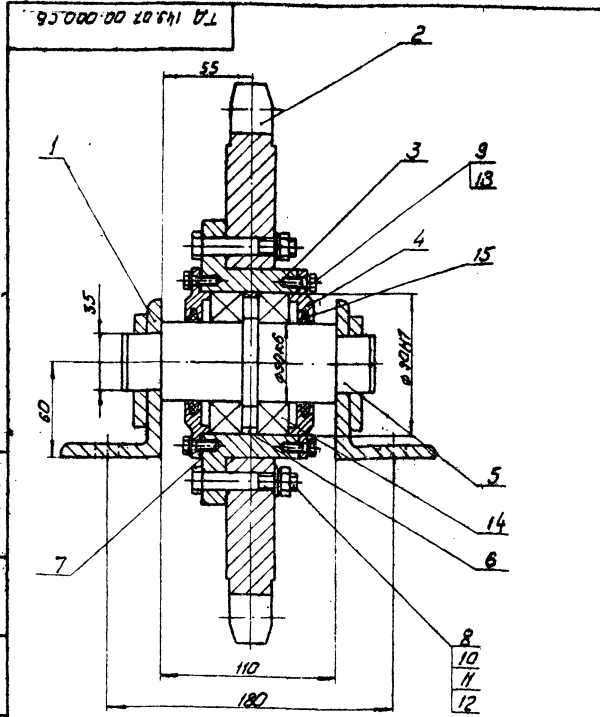
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10		Гайка М10-5	6	
		ГОСТ 5915-70		
11		Шайба 10.01.05	6	
12		Шайба 10.65Г	6	
		ГОСТ-6408-70		
13		Шайба 6.65Г	6	
		ГОСТ 6408-70		
14		Подшипник 210	2	
		ГОСТ 8338-75		
15		Кольцо СГ 66-49-6		
		ГОСТ 6418-67		

ТД 143.07.00.000

Капирава Герман

Формат А4

Лист 2



Размеры для справок. 8175/4 69

ТД 143.07.00.000 СБ

Намяжка

Сборочный чертеж

Капирава Герман

Лист 2

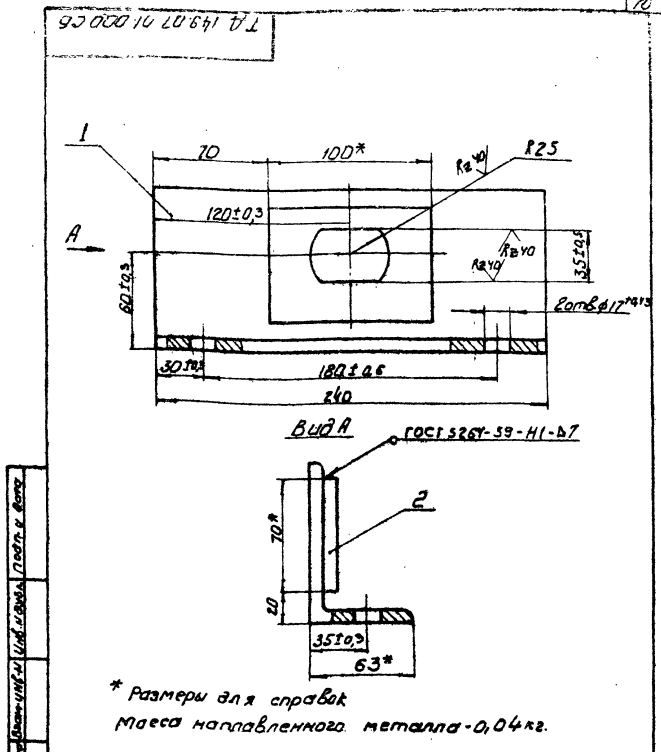
Листов 1

Гослесхоз СССР

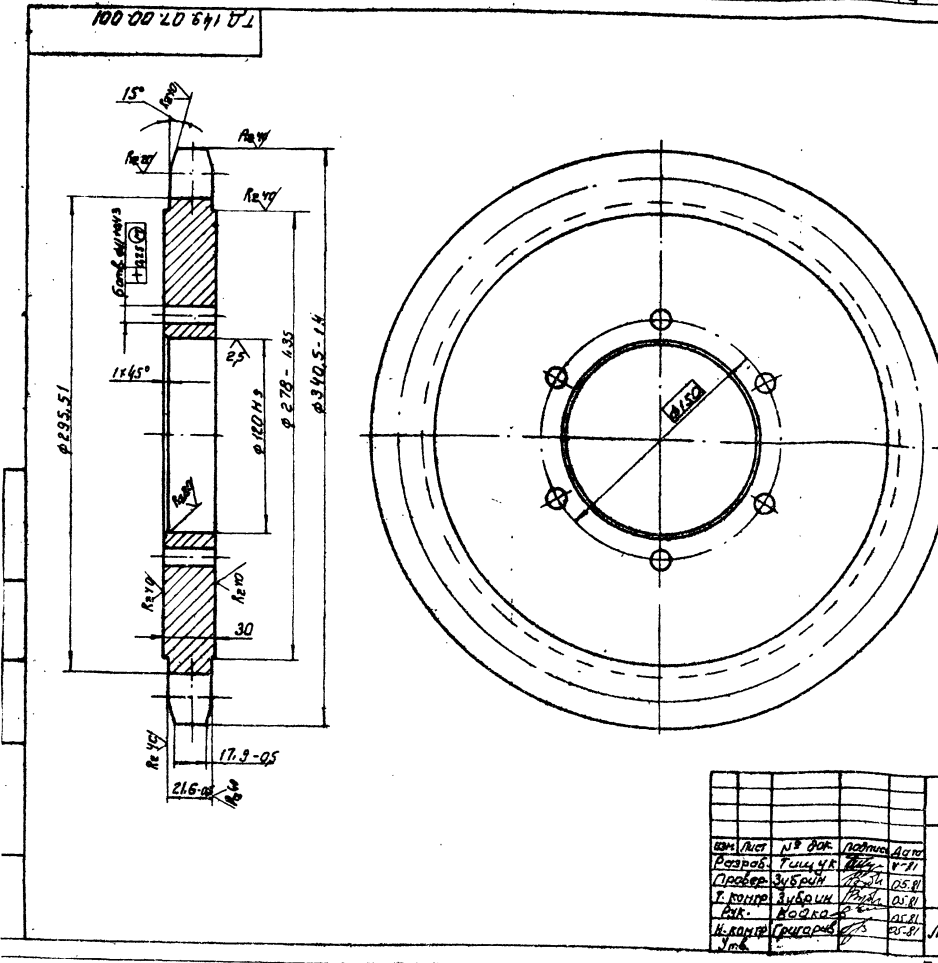
Санкт-Петербургский филиал

А3

№	Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	№ докум.	Проц.	Дата
1	1	ТА 143.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж	1				
<b>Документация</b>								
<b>Детали</b>								
1	1	ТА 143.07.01.011	Кронштейн	1				
					Уголок Б-100х63х10 ГОСТ 8091-79			
					Ст 3сп ГОСТ 535-79			
					L = 240 h16			
2	1	ТА 143.07.01.012	Пластика	1				
					Пластика В-27х27 ГОСТ 103-76			
					Ст 3 ГОСТ 535-79			
					L = 100 h16			
<b>ТА 143.07.01.000</b>								
<b>Кронштейн</b>								
Исполн	Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	№ докум.	Проц.	Дата
Состав	Лист	№ докум.	Проц.	Дата				
Проект	Зубчик	№ докум.	Проц.	Дата				
Рис.	Валка	№ докум.	Проц.	Дата				
Исполн	Прогресс	№ докум.	Проц.	Дата				
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя				
Копировал					Формат А4			



Исполн	Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	№ докум.	Проц.	Дата
<b>ТА 143.07.01.000 СБ</b>								
<b>Кронштейн</b>								
<b>Сборочный чертеж</b>								
Исполн	Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	№ докум.	Проц.	Дата
Состав	Лист	№ докум.	Проц.	Дата				
Проект	Зубчик	№ докум.	Проц.	Дата				
Рис.	Валка	№ докум.	Проц.	Дата				
Исполн	Прогресс	№ докум.	Проц.	Дата				
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя				
Копировал Герман					Формат А4			



Цель м80-2-100-2 ГОСТ 588-81		
Число зубьев	Z	10
Величина смещения центров две впадины	e	1
Радиус впадин зубьев	r	10
Профиль зуба	-	по ГОСТ 532-75
Степень точности	-	по ГОСТ 532-75
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	323.61
Допуск на разность шпонов	δ <sub>сш</sub>	0.73
Радиальное биение окружности впадин	δ <sub>з</sub>	1.8
Торцевое биение зубчатого венца	-	1.8
Сопра-Ширина пластины	b	35
всего-Диаметр ролика	d <sub>р</sub>	25
челы-Расстояние между внутренними пластинами	δ <sub>вп</sub>	27

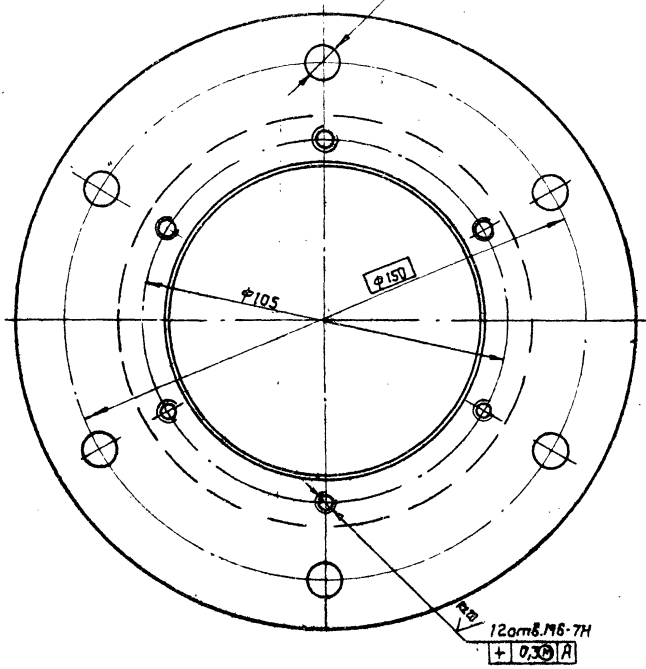
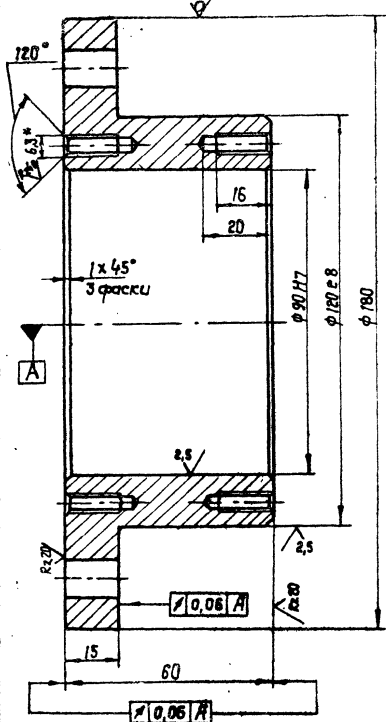
Венец h 2.5...3; HRC 45...50.  
\* Размер для справок

<b>ТА 143.07.00.001</b>								
<b>Звездочка</b>								
Исполн	Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	№ докум.	Проц.	Дата
Состав	Лист	№ докум.	Проц.	Дата				
Проект	Зубчик	№ докум.	Проц.	Дата				
Рис.	Валка	№ докум.	Проц.	Дата				
Исполн	Прогресс	№ докум.	Проц.	Дата				
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя				
Копировал Герман					Формат А3			

ТД149.07.00.002

Борт ф11 ±0,43  
 $\begin{matrix} \oplus \\ 0,3 \\ \ominus \end{matrix} A$

Rz40 (✓)



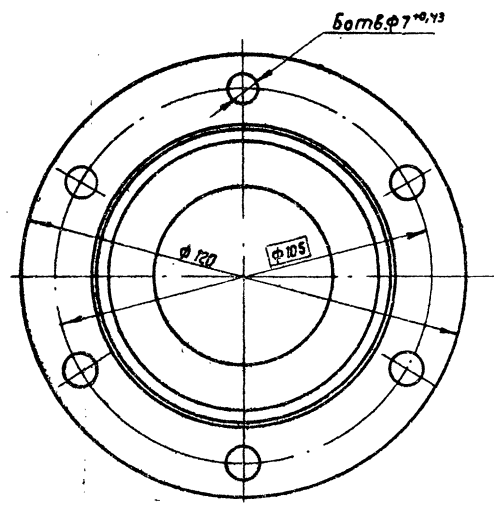
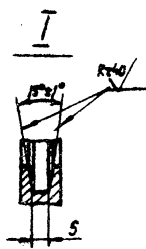
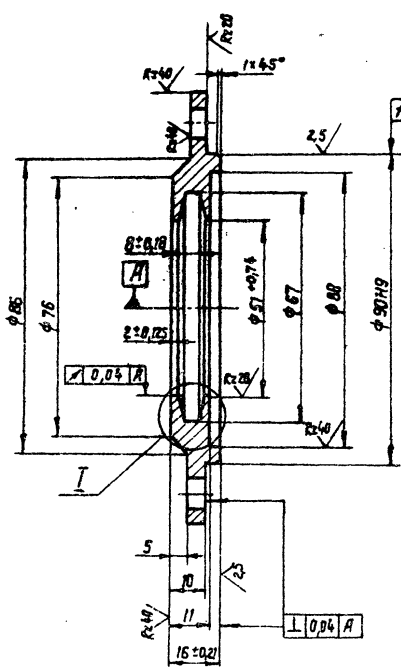
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; прочие - IT14/2

ТД149.07.00.002

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мащ.
1					1	4,3	1:1
Корпус подшипника							
Круг 180 ГОСТ 2590-71					ГОСЛЕСХОЗ СССР		
Круг 45 ГОСТ 1050-74					СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Копировал Красноба					Киевский филиал		
					Формат А3		

ТД149.07.00.003

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14; валов - h14; прочие - IT14/2

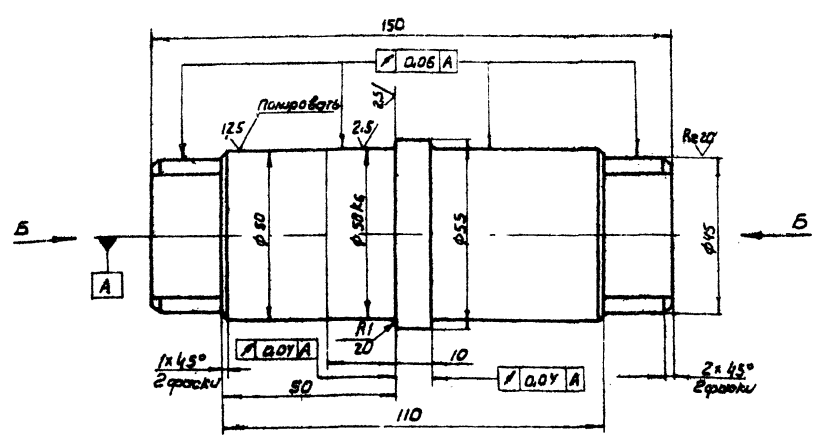
ТД149.07.00.003

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мащ.
1					1	0,7	1:1
Круг 125 ГОСТ 2590-71					ГОСЛЕСХОЗ СССР		
Ст.3 ГОСТ 535-79					СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Копировал Красноба					Киевский филиал		
					Формат А3		

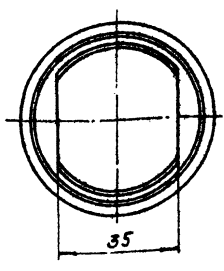
8175/4

ТА 149.07.00.004

Re 14 (V)



Вид Б

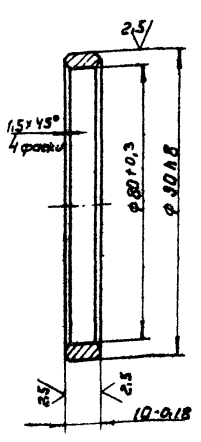


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14; валов - h14; прочие ± 0.1/2

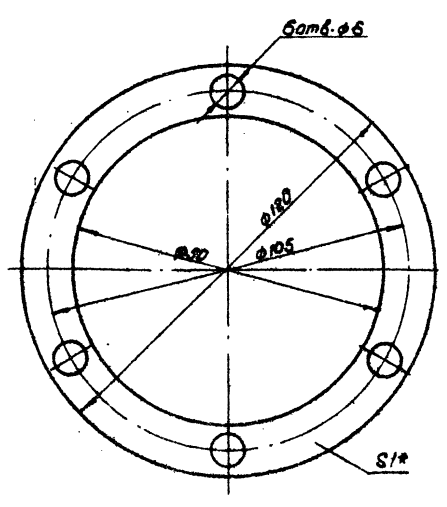
ТА 149.07.00.004				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.	№ док.	Подпись	Дата	0.6	4.3	1:1
Разр.	Гичук	И.П.	И.П.	И.П.	Лист Листов 1		
Провер.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Гослесхоз СССР		
Т.Контр.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Содзупролесхоз		
Рис.	Вайко	И.П.	И.П.	И.П.	Киевский филиал		
И.Контр.	Григорьев	И.П.	И.П.	И.П.	Копировал Герман		
Утв.					Формат А3		

ТА 149.07.00.005

Re 20 (V)



ТА 149.07.00.006



\* Размер для справок

8175/4

ТА 149.07.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	№ док.	Подпись	Дата	0.1	1:1
Разр.	Гичук	И.П.	И.П.	И.П.	Лист Листов 1	
Провер.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Гослесхоз СССР	
Т.Контр.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Содзупролесхоз	
Рис.	Вайко	И.П.	И.П.	И.П.	Киевский филиал	
И.Контр.	Григорьев	И.П.	И.П.	И.П.	Копировал Герман	
Утв.					Формат А4	

ТА 149.07.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	№ док.	Подпись	Дата	0.01	1:1
Разр.	Гичук	И.П.	И.П.	И.П.	Лист Листов 1	
Провер.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Гослесхоз СССР	
Т.Контр.	Зубрин	И.П.	И.П.	И.П.	Содзупролесхоз	
Рис.	Вайко	И.П.	И.П.	И.П.	Киевский филиал	
И.Контр.	Григорьев	И.П.	И.П.	И.П.	Копировал Герман	
Утв.					Формат А4	

Алб. IV

Турбодеталь проект 411-2-144

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
02	ТА 150.00.00.000.02	Сборочный чертеж		
		Детали		
01	ТА 150.00.00.001	Узелок	2	
01-01	ТА 150.00.00.001-01	Узелок	2	Ст. 3 гост 535-79
02	ТА 150.00.00.002	Лист	2	
02-01	ТА 150.00.00.002-01	Лист	2	Ст. 3 гост 535-79
02	ТА 150.00.00.002	Узелок	4	Ст. 3 гост 535-79
03	ТА 150.00.00.003	Узелок	2	Ст. 3 гост 535-79
		Узелок 6 750 257 70810 000		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1386 h16		
04	ТА 150.00.00.004	Узелок	2	Ст. 3 гост 535-79
		Узелок 6 750 257 70810 000		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1136 h16		
05	ТА 150.00.00.005	Связь	2	Ст. 3 гост 535-79
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		

ТА 150 00 00 000

Бункер

Копирован Герман

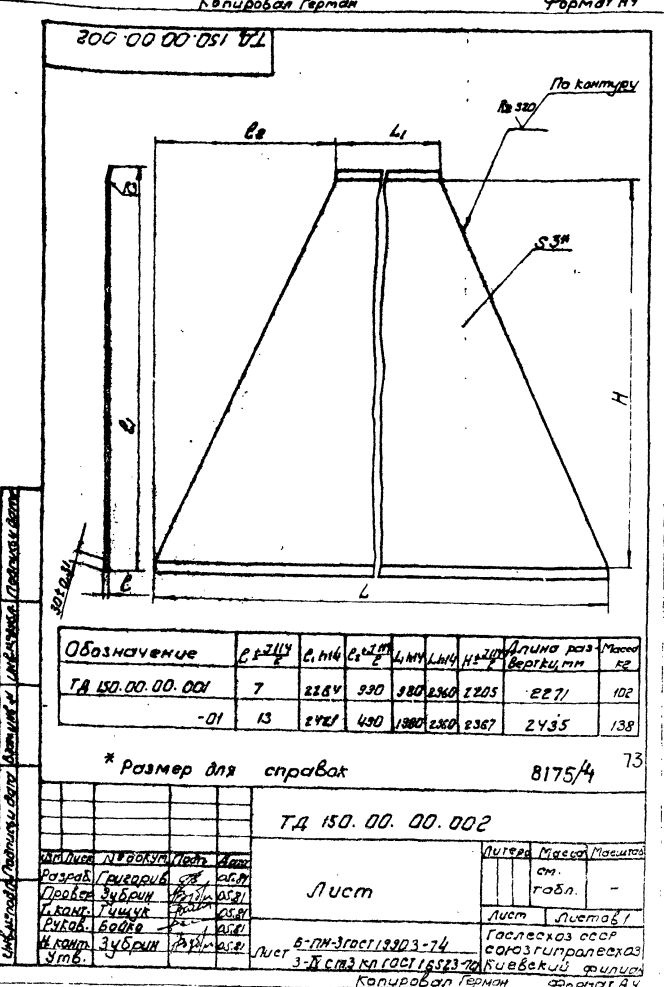
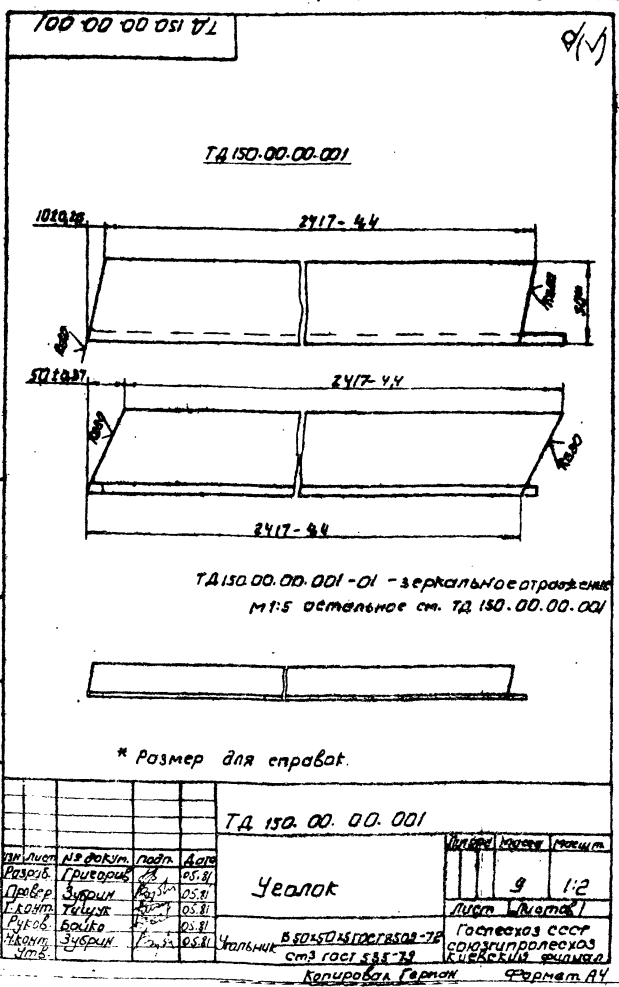
Лист Лист Листов  
1 2  
Госплан союзгипролесхоз  
Киевский филиал  
Формат А4

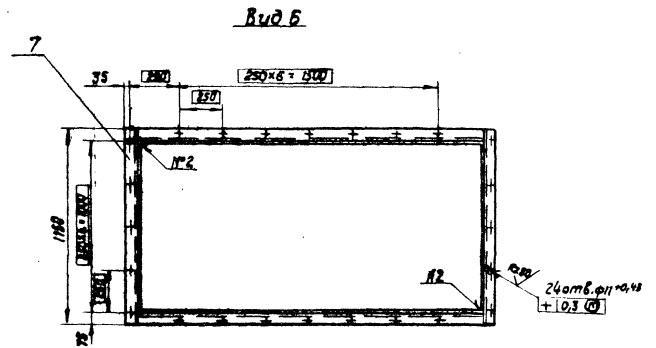
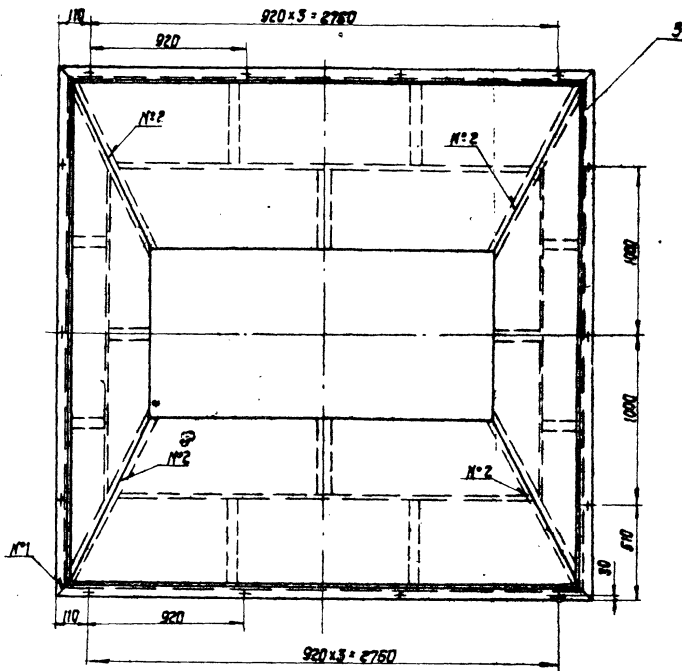
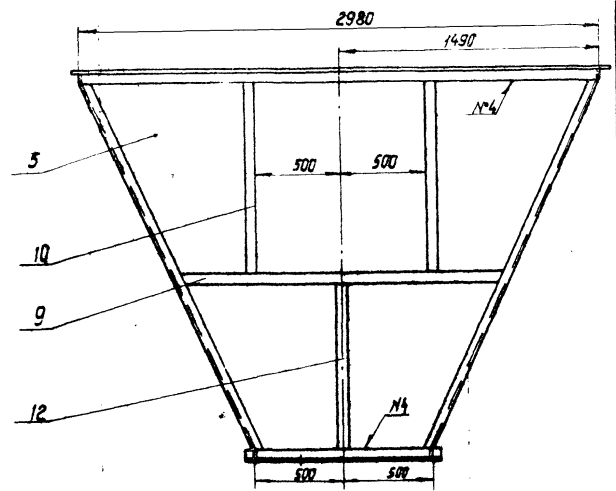
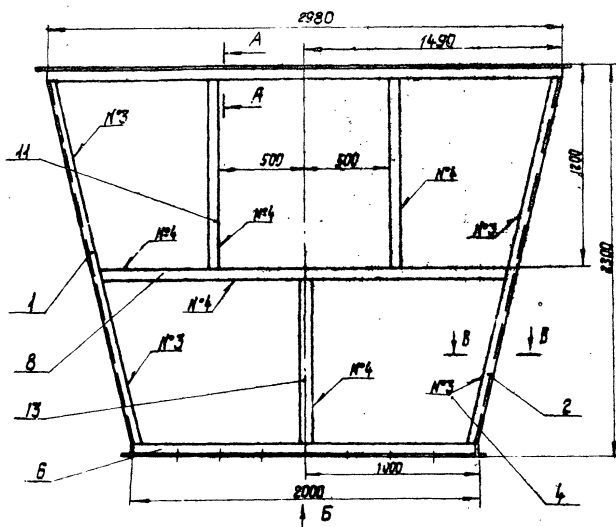
№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
06	ТА 150.00.00.006	Связь	2	Е = 2340 h4
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1800 h16		
07	ТА 150.00.00.007	Связь	4	Ст. 3 гост 535-79
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1215 h16		
08	ТА 150.00.00.008	Связь	4	Ст. 3 гост 535-79
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1205 h16		
09	ТА 150.00.00.009	Связь	2	Ст. 3 гост 535-79
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 330 h16		
10	ТА 150.00.00.010	Связь	2	Ст. 3 гост 535-79
		Полоса 5х60 гост 103-76		
		Ст. 3 гост 535-79		
		Е = 1062 h16		

ТА 150.00.00.000

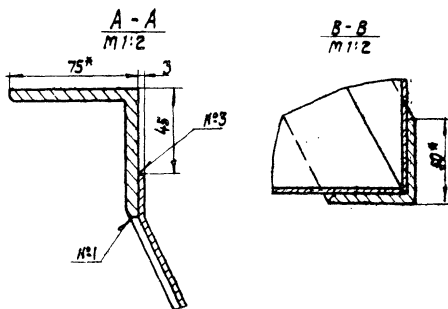
Копирован Герман

Формат А4





Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		12
2	Т1-Δ3	по замкнутой линии	8
3	Н1-Δ3		24
4	Н1-Δ3-Г		20



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - по Н16, прочих - ± 0,16.
4. Масса наплавленного металла - 6,8 кг.

8175/4 74

				ТД150.00.00.000 СБ			
Исполн.	Исполн.	Проф.	Дата	Бункер сборочный чертеж		Лист	Масштаб
Разраб.	Григорьев		05.81			500	1:20
Провер.	Зубрин		05.81				
Т.контр.	Тумчук		05.81				
Дук.	Байка		05.81				
И.контр.	Зубрин		05.81				
Утв.	Зубрин		05.81			Лист 1 из 6	

Копирован Красново

Формат А2



№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						но изделие	в ком-плек-ты	но реку	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	208		ГОСТ 8338-75		ТД 139.08.00.000	2			10	
5					ТД 141.02.00.000	2			22	
6					ТД 141.03.00.000	2			24	
7									58	
8	210				ТД 138.01.03.000	1			1	
9	215				ТД 138.01.03.000	1			1	
10	1210		ГОСТ 5720-75		ТД 139.03.00.000	2			2	
11					ТД 139.04.00.000	2			2	
12					ТД 149.03.00.000	2			2	
13					ТД 144.02.00.000	2			2	
14									8	
15	1213				ТД 149.02.00.000	2			2	
16					ТД 149.03.00.000	2			2	
17					ТД 149.04.00.000	2			2	
18									6	
19	Масленка 12-46		ГОСТ 19853-74		ТД 138.01.03.000	1			1	
20					ТД 139.03.00.000	2			2	
21					ТД 139.06.00.000	2			2	
22					ТД 144.02.00.000	2			2	
23					ТД 149.02.00.000	2			2	
24					ТД 149.03.00.000	2			2	
25					ТД 149.04.00.000	2			2	

				ВП		
Исполнитель	№ документа	Год	Лист	Ведомость покупных изделий Лист 1 из 15 ГОССТРОИПРОЕКТ Киевский филиал		
Автор	Исполнитель	Дата	№			
Провер.	Ведомость	№	№			
Исполнитель	Год	№	№			

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						но изделие	в ком-плек-ты	но реку	всего	
1	<u>Ленты</u>									
2	ПР-13,875-2270-2		ГОСТ 13568-75		ТД 141.00.00.000	350,75			350,75	мм
3					ТД 144.00.00.000				1300	мм
4									2250,33	
5	ПР-25,4-5670				ТД 138.01.00.000	2540			2540	мм
6					ТД 139.00.00.000	1900			1900	мм
7					ТД 149.00.00.000	3048			3048	мм
8									7488	
9	М28-1-80-2		ГОСТ 583-74		ТД 139.05.00.000	3200			16000	мм
10	М80-2-100-2		ГОСТ 583-74		ТД 149.05.00.000	13200			66000	мм
11	36ено П-ПР-13,875-		ГОСТ 13568-75		ТД 144.00.00.000	1			1	
12	2270-2				ТД 141.00.00.000	23			23	
13									24	
14	36ено С-25,4-5670				ТД 138.01.00.000	1			1	
15					ТД 139.00.00.000	1			1	
16					ТД 149.00.00.000	1			1	
17									3	
18	<u>Ленты</u>									
19	4-400-4-7К-3-1-С		ГОСТ 80-78		ТД 141.00.00.000	20000			20000	мм
20	4-500-1-7К-100-2-1-С				ТД 138.00.00.000	87000			87000	мм
21	<u>Муфты</u>									
22	МУФТ-250-35-1-У3		ГОСТ 21424-75		ТД 141.00.00.000	1			1	
23	630-55-1-1		ГОСТ 20720-75		ТД 149.00.00.000	2			2	
24	630-45-1-1		ГОСТ 20761-75		ТД 139.00.00.000	2			2	
25	<u>Барабаны</u>									
26	4025Г-40		ГОСТ 22644-77	Полеский	ТД 141.00.00.000	1			1	
27	4020-40-32			машиностроитель- ный завод	ТД 141.00.00.000	1			1	
28	5025-50				ТД 138.05.00.000	1			1	75
29	5032-50				ТД 138.05.00.000	2			2	

Лист № 1 из 2. Проверка: [подпись] Дата: [дата]

8175/4 ВП Лист 2  
 Коллегиал Крамова Формат А3

АЛСБ-IV

Типовой проект 411-2-144

Листовой проект 411-2-144

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	
1	Бараны		ГОСТ 22644-77		ТД 138.00.00.000	1		1	
2	5040-60-80				ТД 138.01.00.000	1		1	
3	3050Г-80								
4	Роликоопоры			Полевский машиностроительный завод	ТД 138.00.00.000	30		30	
5	ЖС3030Н		ГОСТ 22645-77		ТД 138.00.00.000	15		15	
6	Н-50Л				ТД 141.00.00.000	5		5	
7	Ролик Г80-600		ГОСТ 22646-77		ТД 143.00.00.000	13		13	
8	Ролик Р-400			Судинский завод "Красный пресс"	ТД 143.00.00.000-01	8		8	
9					ТД 143.00.00.000-02	4		4	
10								25	
11	Резервные изделия								
12									
13	Болт М8х16.58		ГОСТ 7798-70		ТД 139.03.00.000	1		1	
14					ТД 139.03.00.000	1		1	
15					ТД 141.00.00.000	4		4	
16					ТД 141.02.00.000	1		1	
17					ТД 141.03.00.000	1		1	
18								8	
19	М8х20.58				ТД 139.08.00.000	12		60	
20	М8х30.58				ТД 139.02.00.000	4		4	
21	М8х16.58				ТД 141.02.00.000	16		192	
22					ТД 141.03.00.000	16		128	
23								298	
24	М8х20.58				ТД 139.03.00.000	16		16	
25					ТД 139.04.00.000	16		16	
26					ТД 139.05.00.000	18		18	
27					ТД 139.06.00.000	32		160	
28					ТД 144.02.00.000	8		8	
29								274	

8175/4

ВГТ

Лист 3

Копировал Краева

формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	
1	Болт М8х4.58		ГОСТ 7798-70		ТД 139.08.00.000	6		30	
2	М10х20.58				ТД 139.02.00.000	16		16	
3					ТД 141.03.00.000	16		16	
4					ТД 139.04.00.000	16		16	
5								48	
6	М10х30.58				ТД 139.01.00.000	2		2	
7					ТД 139.00.00.000	3		3	
8								5	
9	М10х35.58				ТД 138.00.00.000	15		16	
10					ТД 141.00.00.000	5		5	
11								21	
12	М10х40.58				ТД 138.01.00.000	3		3	
13					ТД 139.00.00.000	20		20	
14								23	
15	М10х50.58				ТД 139.02.00.000	4		4	
16					ТД 141.01.00.000	4		4	
17								8	
18	М12х60.58				ТД 138.01.00.000	4		4	
19	М12х25.58				ТД 146.00.00.000	8		8	
20	М12х30.58				ТД 137.00.00.000	24		24	
21					ТД 138.00.00.000	180		180	
22					ТД 141.00.00.000	96		96	
23								300	
24	М16х30.58				ТД 138.01.00.000	4		4	
25	М16х35.58				ТД 138.05.00.000	12		12	
26	М16х40.58				ТД 143.01.00.000	4		4	
27	М16х50.58				ТД 141.00.00.000	4		4	
28					ТД 139.02.00.000	4		4	
29								8	

8175/4

ВГТ

Лист 4

Копировал Краева

формат А3

Альб. IV

Титульный проект 4-II-2-144

Титульный проект и дата, наименование, код документа, дата, лист

№ строки	Наименование	код ОКП	обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит	количество				примечание
						на изделие	в комплект	на резуль.	всего	
1	Болт М16х70.58		ГОСТ 7798-70		ТД139.00.00.000	12			12	
2					ТД149.00.00.000	32			32	
3									44	
4	М16х80.58				ТД138.01.00.000	4			4	
5	М16х120.58				ТД148.00.00.000	24			24	
6	М18х45.58				ТД141.00.00.000	4			4	
7	М20х50.58				ТД149.01.00.000	4			4	
8	М20х105.58				ТД158.01.00.000	4			4	
9	М10х40.58		ГОСТ 7801-81		ТД143.00.00.000	104			104	
10	М12х90.58				ТД139.00.00.000	10			10	
11	М16х120.58				ТД138.00.00.000	12			12	
12	М12х50.58		ГОСТ 7800-81		ТД137.00.00.000	120			120	
13	М12х90.58				ТД137.00.00.000	46			46	
14	М12х140.58				ТД137.00.00.000	33			33	
15										
16	Винт М8х10.58		ГОСТ 17473-78		ТД14.00.00.000	14			14	
17	М16х10.58		ГОСТ 17474-78		ТД14.00.00.000	12			12	
18	М8х14.58		ГОСТ 1478-75		ТД144.00.00.000	2			2	
19	М8х20.58		ГОСТ 17475-78		ТД138.01.03.000	2			2	
20	М10х16.58		ГОСТ 1478-75		ТД138.01.00.000	1			1	
21					ТД139.00.00.000	1			1	
22					ТД149.00.00.000	2			2	
23					ТД149.03.00.000	2			2	
24					ТД149.04.00.000	2			2	
25					ТД144.00.00.000	1			1	
26									3	
27	М10х18.58				ТД139.01.00.000	3			3	
28					ТД138.01.00.000	1			1	
29					ТД139.05.00.000	1			1/3	

8175/4

лист № докум. Угол. Дата

Копировал

8/7

лист 5

формат А3

Титульный проект и дата, наименование, код документа, дата, лист

№ строки	Наименование	код ОКП	обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит	количество				примечание
						на изделие	в комплект	на резуль.	всего	
1	Винт М10х14.48		ГОСТ 1478-75		ТД149.01.00.000	2			2	
2	М12х14.48				ТД149.01.00.000	1			1	
3	М12х16.58		ГОСТ 1478-75		ТД138.01.00.000	1			1	
4	Гвоздь 3х80		ГОСТ 4028-83		ТД139.00.00.000	50			50	
5	Гайка М6.5		ГОСТ 5915-70		ТД141.00.00.000	4			4	
6	М8.5				ТД139.00.00.000	32			160	
7					ТД139.08.00.000	6			30	
8									150	
9	М8.5		ГОСТ 5915-70		ТД144.00.00.000	3			3	
10	М10.5		ГОСТ 5915-70		ТД138.01.00.000	9			9	
11					ТД139.01.05.000	6			6	
12					ТД139.00.00.000	23			23	
13					ТД139.00.00.000	4			4	
14					ТД139.00.00.000	6			5	
15					ТД138.00.00.000	16			15	
16					ТД144.00.00.000	8			5	
17					ТД143.00.00.000	104			104	
18					ТД144.05.00.000	6			6	
19					ТД149.01.00.000	4			4	
20									183	
21	М12.5				ТД137.00.00.000	223			223	
22					ТД138.00.00.000	24			24	
23					ТД139.00.00.000	10			10	
24					ТД144.00.00.000	96			96	
25					ТД148.00.00.000	8			8	
26					ТД149.01.01.000	6			6	
27									367	
28										
29										

8175/4

лист № докум. Угол. Дата

Копировал Красноба

8/7

лист 6

формат А3

Альб. IV  
Тулбовой проект цп: 2-144.

Инвентаризация оборудования, принадлежащего и находящегося в ведении предприятия

№ инвентаризационной карточки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на складе	в зап. части	на пути	
1	Гайка М16.5		гост 5915-70		ТД 137.00.00.000	46		46	
2					ТД 138.00.00.000	4		4	
3					ТД 138.01.00.000	10		10	
4					ТД 138.05.00.000	12		12	
5					ТД 139.00.00.000	24		24	
6					ТД 141.00.00.000	10		10	
7					ТД 149.00.00.000	56		56	
8					ТД 149.01.00.000	4		4	
9					ТД 139.02.00.000	8		8	
10								174	
11	М18.5				ТД 141.00.00.000	4		4	
12	М20.5				ТД 137.00.00.000	4		4	
13					ТД 138.00.00.000	4		4	
14					ТД 138.01.00.000	4		4	
15					ТД 141.00.00.000	8		8	
16					ТД 149.01.00.000	4		4	
17								24	
18	Шайба 8-65Г		гост 6402-70		ТД 139.03.00.000	1		1	
19					ТД 139.05.00.000	1		1	
20					ТД 139.08.00.000	12		60	
21					ТД 141.00.00.000	4		4	
22								66	
23	5-65Г		гост 11648-75		ТД 141.00.00.000	2		2	
24	8-65Г		гост 6402-70		ТД 139.03.00.000	15		15	
25					ТД 139.04.00.000	15		15	
26					ТД 139.05.00.000	15		15	
27					ТД 139.06.00.000	32		150	
28					ТД 144.02.00.000	8		8	
29					ТД 141.02.00.000	15		192	

8175/4

ВЛ

Лист 7

Копировал Красноба

формат А3

Инв. карточка, подл. и дата. Инв. номер. Инв. объект. Пред. и дата.

№ инвентаризационной карточки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на складе	в зап. части	на пути	
1	Шайба 8-65Г		гост 6402-70		ТД 141.03.00.000	15		175	
2								584	
3	10-65Г				ТД 138.00.00.000	15		15	
4					ТД 138.01.00.000	9		9	
5					ТД 139.00.00.000	23		23	
6					ТД 138.01.05.000	5		5	
7					ТД 139.02.00.000	4		4	
8					ТД 139.02.02.000	5		5	
9					ТД 141.00.00.000	5		5	
10					ТД 143.00.00.000	104		104	
11					ТД 144.05.00.000	5		5	
12					ТД 149.01.00.000	4		4	
13					ТД 149.02.00.000	15		15	
14					ТД 149.03.00.000	15		15	
15					ТД 149.04.00.000	15		15	
16								229	
17	12-65Г				ТД 135.00.00.000	240		240	
18					ТД 141.00.00.000	95		95	
19					ТД 145.00.00.000	8		8	
20								344	
21	16-65Г				ТД 137.00.00.000	45		45	
22					ТД 138.00.00.000	4		4	
23					ТД 138.01.00.000	10		10	
24					ТД 138.05.00.000	12		12	
25					ТД 139.00.00.000	12		12	
26					ТД 141.00.00.000	10		10	
27					ТД 149.00.00.000	5		5	
28					ТД 149.01.00.000	4		4	
29								104	

8175/4

ВЛ

Лист 8

Копировал Красноба

формат А3

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	
1	Шайба 18-65Г		ГОСТ 6402-70		ТД 141.00.00.000	4		4	
2	20-65Г				ТД 137.00.00.000	4		4	
3					ТД 138.00.00.000	8		8	
4					ТД 138.01.00.000	4		4	
5					ТД 141.00.00.000	8		8	
6					ТД 149.01.00.000	4		4	
7								28	
8	10.02		ГОСТ 10906-78		ТД 138.01.00.000	9		9	
9					ТД 139.00.00.000	23		23	
10					ТД 139.02.00.000	4		4	
11					ТД 138.00.00.000	16		16	
12					ТД 149.01.00.000	4		4	
13								48	
14	12.02				ТД 138.00.00.000	4		240	
15					ТД 139.00.00.000	10		10	
16								280	
17	16.02				ТД 138.00.00.000	4		4	
18					ТД 139.02.00.000	8		8	
19					ТД 149.00.00.000	36		36	
20								48	
21	20.02				ТД 138.00.00.000	8		8	
22					ТД 149.01.00.000	4		4	
23								12	
24	8.02		ГОСТ 11371-78		ТД 139.08.00.000	6		30	
25					ТД 139.05.00.000	32		160	
26								180	
27	10.02				ТД 138.01.00.000	9		9	
28					ТД 139.00.00.000	23		23	
29					ТД 143.00.00.000	104		104	

8175/4

Кол-во листов № докум. Подп. Дата

ВП лист 9

Копировал Красноба

формат А3

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	
1	Шайба 10.02		ГОСТ 11371-78		ТД 149.01.00.000	4		4	
2								140	
3	12.02				ТД 138.00.00.000	240		240	
4	16.02				ТД 138.00.00.000	4		4	
5					ТД 139.05.00.000	12		12	
6					ТД 139.00.00.000	24		24	
7					ТД 149.01.00.000	4		4	
8								282	
9	20.02				ТД 138.00.00.000	8		8	
10					ТД 149.01.00.000	4		4	
11								12	
12	7019-0631		ГОСТ 14734-89		ТД 139.03.00.000	1		1	
13					ТД 139.05.00.000	1		1	
14					ТД 141.02.00.000	2		24	
15					ТД 141.03.00.000	2		22	
16								48	
17	7019-0634				ТД 138.01.03.000	1		1	
18	7019-0638				ТД 138.01.03.000	1		1	
19	7019-0640				ТД 149.02.00.000	1		1	
20	Ось 22-8812x35 см.3		ГОСТ 8850-71		ТД 144.02.00.000	3		3	
21	23-8812x65 см.3				ТД 141.00.00.000	2		2	
22	23-8812x65 см.3				ТД 143.00.00.000	2		2	
23								4	
24	22-8812x85 см.3				ТД 145.00.00.000	6		6	
25	22-8812x105 см.3				ТД 144.02.00.000	3		3	
26	22-8812x130 см.3				ТД 137.00.00.000	3		3	
27	22-84812x55 см.3				ТД 137.00.00.000	7		7	
28									
29									

8175/4

Кол-во листов № докум. Подп. Дата

ВП лист 10

Копировал Красноба

формат А3

№ инв.	Наименование	код окп	обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				примечание
						на изде-ние	в ком-плек-ты	на ретуш	всего	
1	Штифт 448x12		ГОСТ 3128-70		ТД 138.03.00.000	1			1	
2					ТД 138.05.00.000	1			1	
3					ТД 141.02.00.000		2		24	
4					ТД 141.03.00.000	2			22	
5									48	
6	548x20				ТД 138.01.03.000	1			1	
7	Штифт 1,6x10		ГОСТ 397-66		ТД 141.00.00.000	2			2	
8	1,6x10				ТД 143.00.00.000	2			2	
9	1,2x10				ТД 144.02.00.000	3			3	
10	2x10				ТД 146.00.00.000	6			6	
11	2,5x18				ТД 137.00.00.000	3			3	
12	5x28				ТД 137.00.00.000	7			7	
13										
14	Кольцо СГ 39-52-3		ГОСТ 6418-67		ТД 139.08.00.000	2			10	
15	СГ 49-66-6				ТД 144.02.00.000	2			2	
16					ТД 138.01.03.000	2			2	
17					ТД 139.03.00.000	1			1	
18					ТД 139.04.00.000	2			2	
19					ТД 139.05.00.000	2			2	
20									9	
21	СГ 34-71-6				ТД 138.01.03.000	2			2	
22					ТД 139.03.00.000	2			2	
23					ТД 139.04.00.000	2			2	
24					ТД 139.05.00.000	2			2	
25									8	
26	СГ 57-44-3				ТД 141.02.00.000	3			36	
27					ТД 141.03.00.000	3			33	
28									69	
29										

№ инв. 41-2-144  
 Типовой проект  
 Лист 11  
 Дата  
 Подп. и дата  
 Имя, фамилия, отчество  
 Подп. и дата

8175/4

8П 11

Копировал Красноба  
Формат А3

№ инв.	Наименование	код окп	обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				примечание
						на изде-ние	в ком-плек-ты	на ретуш	всего	
1	Кольцо ВГ-64-6		ГОСТ 6418-67		ТД 149.02.00.000	2			2	
2					ТД 149.03.00.000	2			2	
3					ТД 149.04.00.000	2			2	
4									6	
5	88-69-7				ТД 149.02.00.000	2			2	
6					ТД 149.03.00.000	2			2	
7					ТД 149.04.00.000	2			2	
8									6	
9	Кольцо 62		ГОСТ 2533-77		ТД 144.05.00.000	2			2	
10	60				ТД 139.02.00.000	1			1	
11					ТД 144.02.00.000	1			1	
12									2	
13	80				ТД 139.03.00.000	3			3	
14					ТД 139.04.00.000	1			1	
15					ТД 139.05.00.000	1			1	
16									5	
17	85				ТД 149.01.00.000	2			2	
18	95				ТД 138.01.00.000	1			1	
19	100				ТД 149.02.00.000	3			3	
20					ТД 149.03.00.000	1			1	
21					ТД 149.04.00.000	1			1	
22									4	
23	1-А 50		ГОСТ 13940-68		ТД 139.03.00.000	2			2	
24					ТД 139.04.00.000	2			2	
25					ТД 139.05.00.000	2			2	
26					ТД 144.02.00.000	2			2	
27									8	
28	1-А 65				ТД 149.02.00.000	2			2	
29					ТД 149.03.00.000	2			2	

№ инв. 41-2-144  
 Типовой проект  
 Лист 12  
 Дата  
 Подп. и дата  
 Имя, фамилия, отчество  
 Подп. и дата

8175/4

8П 12

Копировал Красноба  
Формат А3

Альбом № 411-2-144  
 Типовой проект 411-2-144  
 Шифр плана, вид, дата, лист и общее количество листов

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание	
						на изделие	в комплект	на регул.		
1	Кольца 1-А65		ГОСТ 13940-68		ТД 149.04.00.000	2			2	
2									6	
3										
4	Шуруп 4x30		ГОСТ 1144-70		ТД 139.00.00.000	50			50	
5	6,5x30				ТД 138.00.00.000	132			132	
6	5x40		ГОСТ 1145-70		ТД 137.00.00.000	132			132	
7	Шпилька 12x8x50		ГОСТ 23360-78		ТД 141.02.00.000	1			12	
8					ТД 141.03.00.000	1			11	
9									23	
10	-2-14x9x56				ТД 139.05.00.000	1			1	
11	2-14x9x100				ТД 139.03.00.000	1			1	
12					ТД 139.04.00.000	2			2	
13					ТД 139.05.00.000	1			1	
14									4	
15	216x10x63				ТД 138.01.03.000	1			1	
16	16x17x45				ТД 144.02.00.000	1			1	
17	16x10x70				ТД 139.03.00.000	6			6	
18					ТД 139.04.00.000	2			2	
19					ТД 139.05.00.000	2			2	
20									10	
21	16x10x100				ТД 149.02.00.000	1			1	
22					ТД 149.03.00.000	2			2	
23					ТД 149.04.00.000	1			1	
24									4	
25	20x12x100				ТД 149.02.00.000	2			2	
26					ТД 149.03.00.000	2			2	
27					ТД 149.04.00.000	6			6	
28									10	
29										

8175/4

Лист 13  
 ВП  
 Колпоровал Крамова  
 формат А3

Шифр плана, вид, дата, лист и общее количество листов

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание	
						на изделие	в комплект	на регул.		
1	Материалы									
2										
3	Пробка 3Д-В-С		ГОСТ 3282-74		ТД 144.03.00.000	3,4			3,4	м
4					ТД 144.04.00.000	21,6			21,6	м
5									26,0	м
6	Сетка 23x20		ГОСТ 5336-80		ТД 144.03.00.000	0,5			0,5	м <sup>2</sup>
7					ТД 144.04.00.000	3,6			3,6	м <sup>2</sup>
8									4,1	м <sup>2</sup>
9	Сетка УС-2		ГОСТ 1033-73		ТД 138.01.03.000					
10					ТД 139.03.00.000					
11					ТД 139.04.00.000					
12					ТД 139.05.00.000					
13					ТД 141.02.00.000					
14					ТД 141.03.00.000					
15					ТД 149.02.00.000					
16					ТД 149.03.00.000					
17					ТД 149.04.00.000					
18	Прочие изделия									
19										
20	Двигатель 4А90Л ВВ		ГОСТ 19523-74		ТД 144.00.00.000	1			1	
21	N=11кВт n=750 об/мин									
22	4А100Л 6У3 N=22кВт				ТД 139.02.00.000	1			1	
23	n=1000 об/мин									
24	4А112 М 4У3 N=55кВт				ТД 149.01.00.000	1			1	
25	n=1500 об/мин									
26	Редуктор ЧГУН-160			Киевский опытно-показательный з-д	ТД 139.02.00.000					
27	31,3-5к									
28	ЧГУН-160 31,5-1к				ТД 138.01.00.000	1			1	
29										

8175/4

Лист 14  
 ВП  
 Колпоровал Крамова  
 формат А3

Албом IV  
 Типовой проект 41-2-144  
 1/15

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						по спецификации	в комплект	по региону	всего	
1	Редуктор			Киевский опытно-показательный з-д	ТД 149. 01. 00000	1			1	
2	ЦЗУН-200-50-14									
3	4-63-20-21-2			Ленинградский з-д "Редуктор"	ТД 144. 00. 00. 000	1			1	
4										
5	Мотор-редуктор		ГОСТ 21356-75		ТД 141. 00. 00. 000	1			1	
6	МЛЗ-40-56-4									
7	МЧ-2С-80-56-4		ГОСТ 80781-75		ТД 141. 00. 00. 000	1			1	
8										
9	Тормоз ТКТ 200/100			Завод "Елбамаш"	ТД 138. 00. 00. 000	1			1	
10					ТД 139. 00. 00. 000	1			1	
11					ТД 149. 00. 00. 000	1			1	
12									3	
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

8175/4 ВП Лист 15  
 Копировал Кривоша Формат А3